ภาคผนวก

ภาคผนวก ก **หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

ภาคผนวก ข **เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

ภาคผนวก ข-1 แผนการรับเรื่องร้องเรียนและบันทึกเรื่องร้องเรียน

ภาคผนวก ข-2 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-3 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการดำเนินการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit)

ภาคผนวก ข-4 รายชื่อโรงงาน และประเภทอุตสาหกรรม

ภาคผนวก ข-5 ตัวอย่างแบบฟอร์มคำขอใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมฯ

ภาคผนวก ข-6 ตัวอย่างแบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-7 ผังการจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของนิคมฯ

ภาคผนวก ข-8 อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงาน

ภาคผนวก ข-9 ตัวอย่างการจัดทำบัญชีข้อมูลสารระเหย VOCs inventory ของโรงงาน

ภาคผนวก ข-10 ตัวอย่างข้อมูลสารเคมีของโรงงาน

ภาคผนวก ข-11 ตัวอย่างเทคโนโลยีสะอาดของโรงงาน

ภาคผนวก ข-12 เครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศของโรงงาน

ภาคผนวก ข-13 ตัวอย่างแผน Preventive Maintenance ของโรงงาน

ภาคผนวก ข-14 คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการประสานความร่วมมือการปฏิบัติตามแนวทางการจัดการ การควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่ายของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่างผลตรวจวัดเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน

ภาคผนวก ข-16 ตัวอย่างระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

ภาคผนวก ข-17 เกณฑ์ลักษณะน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ

ภาคผนวก ข-18 ระเบียบการปฏิบัติการขอเชื่อมต่อสาธารณูปโภคส่วนกลาง

ภาคผนวก ข-19 เอกสารควบคุมวิธีการปฏิบัติงานการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย

ภาคผนวก ข-20 บันทึกอัตราการไหลของน้ำเสียก่อนและหลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ภาคผนวก ข-21 สำเนาหนังสือผู้ควบคุมมลพิษทางน้ำของนิคมฯ

ภาคผนวก ข-22 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข-23 บันทึกการใช้น้ำของโรงงาน

ภาคผนวก ข-24 ตัวอย่างสำเนา manifest ของโรงงาน

ภาคผนวก ข-25 บันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุง

ภาคผนวก ข-26 ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน

ภาคผนวก ข-27 ตัวอย่างการสุ่มตรวจใบอนุญาตขับขี่ชนิดที่ 4

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข (ต่อ) **เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

ภาคผนวก ข-28 ตัวอย่างการตรวจสอบสภาพรถขนส่ง

ภาคผนวก ข-29 แผนการปฏิบัติงานประจำปี

ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างบันทึกการคัดแยกมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม

ภาคผนวก ข-31 ตัวอย่างเอกสารการแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ภาคผนวก ข-32 ตัวอย่างการติดตามรถขนส่งของเสีย และการตรวจประเมินหน่วยงานรับกำจัด

ภาคผนวก ข-33 ประกาศแต่งตั้งและการประชุมคณะทำงานเพื่อบริหารจัดการของเสีย

ภาคผนวก ข-34 รายงานการประชุมไตรภาคี

ภาคผนวก ข-35 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ภาคผนวก ข-36 แผ่นพับประชาสัมพันธ์

ภาคผนวก ข-37 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินและแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข-38 ตัวอย่างรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

ภาคผนวก ข-39 ตัวอย่างการอบรมด้านความปลอดภัย

ภาคผนวก ข-40 การประชุมเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยของโรงงาน

ภาคผนวก ข-41 รายการอุปกรณ์รองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข-42 รายงานการตรวจสอบแนวท่อ

ภาคผนวก ข-43 ภาพถ่ายประกอบมาตรการฯ

ภาคผนวก ข-44 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ภาคผนวก ข-45 การรวบรวมข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-46 การตรวจสุขภาพประจำปี

ภาคผนวก ค **ใบรับรองผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม**

ภาคผนวก ค-1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ภาคผนวก ค-2 คุณภาพน้ำผิวดิน

ภาคผนวก ค-3 คุณภาพน้ำทะเล

ภาคผนวก ค-4 คุณภาพน้ำใต้ดิน

ภาคผนวก ค-5 คุณลักษณะน้ำเสียก่อนเข้าและหลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ภาคผนวก ค-6 คุณลักษณะน้ำเสียโรงงาน

ภาคผนวก ค-7 ระดับเสียงโดยทั่วไป

ภาคผนวก ค-8 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียและระบบผลิตน้ำประปา

ภาคผนวก ง **เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์**

ภาคผนวก จ **สำเนาหนังสือรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน**

ภาคผนวก ก

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ ทส 1009.7/ 2940

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระราม 6
กรุงเทพฯ 10400

18 มีนาคม 2557

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/12200 ลงวันที่ 28 พฤศจิกายน 2555

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5104.3.2/3595 ลงวันที่ 6 กันยายน 2556
2. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5104.3.2/04282 ลงวันที่ 21 ตุลาคม 2556
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ที่ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพโครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา

รายงาน...

รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ได้พิจารณารายงานดังกล่าวในการประชุม ครั้งที่ 41/2555 เมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน 2555 มีมติไม่ให้ความเห็นชอบกับรายงานฯ โดยกำหนดให้บริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด เสนอข้อมูลเพิ่มเติม และต่อมาบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งได้รับมอบอำนาจจาก บริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนกันยายน 2556 และเดือนตุลาคม 2556 ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด เสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณา และในการประชุมครั้งที่ ครั้งที่ 37/2556 เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม 2556 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ภายใต้การกำกับดูแลของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 สำหรับการรายงานผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 สำนักงานฯ ขอให้บริษัทฯ ประสานบริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable document format (pdf) file ซึ่งได้ดำเนินการตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการและจัดทำรายงานผนวกรวมเล่ม โดยรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาเสนอให้สำนักงานฯ ภายในเวลา 15 วัน ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางรวีวรรณ ภูริเดช)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0 2265 6500 ต่อ 6794
โทรสาร 0 2265 6616

ที่ อก 5104.3.2/ 4944

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

7 ตุลาคม 2559

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพโครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ที่ EIE 68/2559 ลงวันที่ 15 สิงหาคม 2559

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพโครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ตั้งอยู่ที่ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวในการประชุมครั้งที่ 3/2559 เมื่อวันที่ 31 สิงหาคม 2559 มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพโครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ของ บริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์ จำนวน 23 ชุด และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 3 ชุด ให้ กนอ. เพื่อใช้ประโยชน์และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายกิตติวัฒน์ ตรีเจริญสมบูรณ์)
ผู้อำนวยการฝ่ายบริการผู้ร่วมดำเนินงาน ทำการแทน
รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม
กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทร 0 2253 0561 ต่อ 6306
โทรสาร 0 2650 0466

ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/ ๔๕๖๖

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๖ พฤษภาคม ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) (ครั้งที่ ๒)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ที่ EIE-๐๑๗/๒๕๖๐ ลงวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๐

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) (ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๒๐ เมษายน ๒๕๖๐ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) (ครั้งที่ ๒) โดยให้นำประเด็นที่คณะกรรมการมีข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะเพิ่มเติมในเล่มรายงานฉบับสมบูรณ์ด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) (ครั้งที่ ๒) ฉบับสมบูรณ์ จำนวน ๕ ชุด และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน ๕ ชุด ให้ กนอ. เพื่อใช้ประโยชน์ และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวัฒน์จรรยา)
รองผู้ว่าการ (ยุทธศาสตร์และพัฒนา) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม
กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทร ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ ๖๓๓๖
โทรสาร ๐ ๒๖๕๐ ๐๔๖๖

ที่ อก 5102.3.1/ 4754

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

14 ธันวาคม 2561

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (ครั้งที่ 3)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ที่ WHAEIE 008/2561 ลงวันที่ 6 กันยายน 2561

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ที่ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวในการประชุมครั้งที่ 9/2561 เมื่อวันที่ 24 ตุลาคม 2561 มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (ครั้งที่ 3) โดยขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (ครั้งที่ 3) ฉบับสมบูรณ์ จำนวน 5 ชุด และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 5 ชุด ให้ กนอ. ภายในระยะเวลา 30 วัน นับตั้งแต่วันที่ลงในหนังสือฉบับนี้ หากบริษัทฯ ไม่นำส่งรายงานภายในระยะเวลาที่กำหนด กนอ. ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณา และถือว่ารายงานดังกล่าวนั้นเป็นโมฆะไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางสุวัฒนา กมลวัทนนิศา)
รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทร 0 2253 0561 ต่อ 6336
โทรสาร 0 2650 0466

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5102.3.1/ 752

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

10 มีนาคม 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 4 ของบริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ที่ WHAEIE 007/2563 ลงวันที่ 6 มีนาคม 2563

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 4 ของบริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 2/2563 เมื่อวันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2563 เห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวัฒน์จรรยา)
รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306
โทรสาร 0 2650 0466

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

แผนการรับเรื่องร้องเรียนและบันทึกเรื่องร้องเรียน

เอกสารควบคุม
เรื่อง
ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการเรื่องร้องเรียนจากลูกค้าและชุมชน
(Customer and Public Complain Procedure)

HO	WHA CIE 1	WHA CIE 2	WHA EIE	ESIE	WHA ESIE 1	WHA ESIE 2	WHA ESIE 4	WHA LP 1	WHA LP 4	WHA SIL	WHA RIL
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

เขียนโดย	(นางสาวปิยะธิดา ประวัติ) ตำแหน่ง EMG	วันที่ 4 ส.ค. 2562
ตรวจสอบโดย	(นายนิรุต สมบูรณ์ทรัพย์) ตำแหน่ง QEMR	วันที่ 4 ส.ค. 2562
อนุญาตให้ใช้โดย	(นายธนินทร์ ทรัพย์บุญเรือง) ตำแหน่ง VP	วันที่ 8 ส.ค. 2562

เอกสารไม่ควบคุม
ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงาน

วันที่แจกจ่าย ..... วันที่มีผลบังคับใช้ 21 ส.ค. 2562

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัทเท่านั้น
ห้ามทำสำเนา หรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

Quality and Environmental Management System
รหัสเอกสาร WHA-P-004 ปรับปรุงครั้งที่ 9 สำเนา_____

ตารางการแจกจ่ายเอกสารควบคุม

การแจกจ่ายโดยใช้ระบบ Electronic File

รหัสฝ่าย/แผนก	รหัสบุคคล
ASD	HRD
ITD	PRO
CMD	LCD
IED	BCD
LBD	IEO
LBM	BOP
ACD	
LGD	
FND	

การแจกจ่ายโดยใช้สำเนา

รหัสสำเนา	สถานที่จัดเก็บ	รหัสสำเนา	สถานที่จัดเก็บ
OMW-ESIE	ESIE	OMW-WHA EIE	WHA EIE
OMF-ESIE	ESIE	OMF-WHA EIE	WHA EIE
OMG-ESIE	ESIE	CFS-WHA EIE	WHA EIE
SCI-ESIE	ESIE	OMW-WHA CIE 1	WHA CIE 1
SCB-ESIE	ESIE	OMF- WHA CIE 1	WHA CIE 1
OMW-WHA ESIE 1	WHA ESIE 1	CFS- WHA CIE 1	WHA CIE 1
OMF- WHA ESIE 1	WHA ESIE 1	OMW-WHA SIL	WHA SIL
CFS- WHA ESIE 1	WHA ESIE 1	OMF-WHA SIL	WHA SIL
OMW- WHA ESIE 2	WHA ESIE 2	CFS-WHA SIL	WHA SIL
OMF- WHA ESIE 2	WHA ESIE 2	OMW-WHA RIL	WHA RIL
CFS- WHA ESIE 2	WHA ESIE 2	OMF-WHA RIL	WHA RIL
OMW- WHA ESIE 4	WHA ESIE 4	CFS-WHA RIL	WHA RIL
OMF- WHA ESIE 4	WHA ESIE 4		
CFS- WHA ESIE 4	WHA ESIE 4		

เอกสารไม่ควบคุม
ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัทเท่านั้น
ห้ามทำสำเนา หรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

ตารางการปรับปรุงเอกสารควบคุม

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	หน้า	หัวข้อที่ปรับปรุง
2	20/07/49	1	แก้ไขตารางสถานที่ที่ใช้เอกสาร
		1	แก้ไขชื่อผู้ตรวจสอบ
		2	แก้ไขตารางการแจกจ่าย
		5	แก้ไขขอบเขต
		7	แก้ไขแบบฟอร์ม EO-P-004F1
		8	ยกเลิกแบบฟอร์ม EO-P-004F-3
3	15/07/52	2	เพิ่มสำเนาให้ OMW-H-ESIE
		5	แก้ไขข้อ 2. ขอบเขต
4	02/02/55	1	แก้ไขชื่อผู้เขียน
		2	แก้ไขรหัสแจกจ่ายเอกสารเป็น Electronic File
		5	เพิ่มขอบเขตการทำงาน บริษัท อีสเทิร์น ไพพ์ไลน์ เซอร์วิสเซส จำกัด
		5	แก้ไข Version ISO9001:2000 เป็น ISO9001:2008
5		5	แก้ไขขอบเขตการปฏิบัติงาน
6		ทุกหน้า	เปลี่ยน Logo, เปลี่ยนชื่อระบบเป็น Quality and Environmental Management System
			แก้ไขตารางแสดงสถานที่
		2	ตารางการแจกจ่าย
		5	แก้ไขขอบเขต
		8	แก้ไขแบบฟอร์ม EO-P-004-F1
		9	แก้ไขแบบฟอร์ม EO-P-004-F2
7		ทุกหน้า	เปลี่ยน logo , รหัสเอกสาร, ตารางการแจกจ่าย
8	8/03/61	5-10	แก้ไขขอบเขต, ข้อ 5, 6, 7
9		ทุกหน้า	แก้ไขชื่อบริษัทและแก้ไขแบบฟอร์ม

เอกสารไม่ควบคุม
ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัทเท่านั้น
ห้ามทำสำเนา หรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

สารบัญ

	หน้า
หน้าปก	1
ตารางการแจกจ่ายเอกสาร	2
ตารางการปรับปรุง	2
สารบัญ	4
1. วัตถุประสงค์	5
2. ขอบเขต	5
3. คำจำกัดความ	5
4. เอกสารอ้างอิง	5
5. ระเบียบการปฏิบัติงาน	5
6. ภาคผนวก	7
7. บันทึกข้อมูล	7
จำนวนหน้าทั้งหมด	10

เอกสารไม่ควบคุม
ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัทเท่านั้น
ห้ามทำสำเนา หรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข-2

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

THE ULTIMATE SOLUTION FOR SUSTAINABLE GROWTH

WHA Industrial Development

ที่ WHAEIE.S024/2568

5 มีนาคม 2568

เรื่อง ขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 เล่ม
2. แฟลชไดร์ฟ จำนวน 1 อัน

ด้วยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ซึ่งเป็นนิคมร่วมดำเนินงานระว่างการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และบริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ใคร่ขอจัดส่งสำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ช่วงเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2567 ดำเนินการโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อให้หน่วยงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ได้รับทราบและใช้เป็นข้อมูลในการติดตามผลการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอฯ โดยจะส่งสำเนารายงานฯ ดังกล่าว ให้รับทราบทุกช่วง 6 เดือน ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายรัชกิจ กลั่นพรหม)
ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษา
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ได้รับต้นฉบับแล้ว
ลงชื่อ ..... (ตัวบรรจง)
วันที่ 8/3/68

สำเนาเรียน EOD/Env.Mgr/OME

บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE COMPANY LIMITED
WHA TOWER, 777 Moo. 13, 23rd-25th Floor, Debaratna Road (Bangna-Trad) KM.7,
Bang Kaeo, Bang Phli, Samutprakarn 10540 Thailand
T: +66 (0) 2 719 9555 F: +66 (0) 2 719 9546 www.wha-group.com, www.wha-industrialestate.com

THE ULTIMATE SOLUTION FOR SUSTAINABLE GROWTH

WHA Industrial Development

ที่ WHAEIE.S027/2568

5 มีนาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการดำเนินการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) ประจำปี พ.ศ. 2567 โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการดำเนินการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) ประจำปี พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ฉบับ
2. แฟลชไดร์ฟ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตั้งอยู่ที่ 18 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจติดตามและจัดทำรายงานผลการดำเนินการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) ประจำปี พ.ศ. 2567 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งผลการดำเนินการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) ประจำปี พ.ศ. 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายรัชกิจ กลั่นพรหม)
ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษา
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ได้รับต้นฉบับแล้ว
ลงชื่อ ..... (ตัวบรรจง)
วันที่ 8/3/68

สำเนาเรียน EOD/Env.Mgr/OME

บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE COMPANY LIMITED
WHA TOWER, 777 Moo. 13, 23rd-25th Floor, Debaratna Road (Bangna-Trad) KM.7,
Bang Kaeo, Bang Phli, Samutprakarn 10540 Thailand
T: +66 (0) 2 719 9555 F: +66 (0) 2 719 9546 www.wha-group.com, www.wha-industrialestate.com

THE ULTIMATE SOLUTION FOR SUSTAINABLE GROWTH

WHA Industrial Development

ที่ WHAEIE.S026/2568

5 มีนาคม 2568

เรื่อง ขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ท่านผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 เล่ม

ด้วยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ซึ่งมีพื้นที่อยู่ในเขตการปกครองของอำเภอเมือง จังหวัดระยอง ใคร่ขอจัดส่งสำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อจังหวัดระยอง เป็นประจำทุกๆ 6 เดือน ซึ่งบัดนี้ได้ครบกำหนดการส่งรายงานผลการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 (เดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2567)

ในการนี้ ทางนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) จึงขอส่งมอบรายงานดังกล่าว จำนวน 1 เล่ม ให้ไว้ต่อจังหวัดระยอง เพื่อตรวจสอบและศึกษาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายรัชกิจ กลั่นพรหม)
ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษา
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ได้รับต้นฉบับแล้ว
ลงชื่อ ..... (ตัวบรรจง)
วันที่ ๑๖ มี.ค. ๒๕๖๘

สำเนาเรียน EOD/Env.Mgr/OME

บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE COMPANY LIMITED
WHA TOWER, 777 Moo. 13, 23rd-25th Floor, Debaratna Road (Bangna-Trad) KM.7,
Bang Kaeo, Bang Phli, Samutprakarn 10540 Thailand
T: +66 (0) 2 719 9555 F: +66 (0) 2 719 9546 www.wha-group.com, www.wha-industrialestate.com

THE ULTIMATE SOLUTION FOR SUSTAINABLE GROWTH

WHA Industrial Development

ที่ WHAEIE.S025/2568

5 มีนาคม 2568

เรื่อง ขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 เล่ม

ด้วยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ซึ่งมีพื้นที่อยู่ในเขตการปกครองของตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ใคร่ขอจัดส่งสำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกๆ 6 เดือน ซึ่งบัดนี้ได้ครบกำหนดการส่งรายงานผลการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 (เดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2567)

ในการนี้ ทางนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) จึงขอส่งมอบรายงานดังกล่าว จำนวน 1 เล่ม ให้ไว้ต่อเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อตรวจสอบและศึกษาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายรัชกิจ กลั่นพรหม)
ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษา
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ได้รับต้นฉบับแล้ว
ลงชื่อ ..... (ตัวบรรจง)
วันที่ .....

สำเนาเรียน EOD/Env.Mgr/OME

บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE COMPANY LIMITED
WHA TOWER, 777 Moo. 13, 23rd-25th Floor, Debaratna Road (Bangna-Trad) KM.7,
Bang Kaeo, Bang Phli, Samutprakarn 10540 Thailand
T: +66 (0) 2 719 9555 F: +66 (0) 2 719 9546 www.wha-group.com, www.wha-industrialestate.com

เลขที่ลงรับ 1070
วันที่รับ 27/02/2568 เวลา 13:44:14

THE ULTIMATE SOLUTION FOR SUSTAINABLE GROWTH

WHA Industrial Development

ที่ WHAEIE.S021/2568

วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

เรียน ผู้ว่าการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 จำนวน 3 ฉบับ
2. แผ่นข้อมูล CD – ROM จำนวน 4 แผ่น

กสว. ได้รับเอกสารแล้ว

เนื่องด้วย บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ผู้พัฒนาโครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตั้งอยู่ที่ 18 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์ สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายณัฐพรรษ ตันบุญเอก) (นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
(ผู้รับมอบอำนาจ)
บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด

ปัญญ์
28 ก.พ. 68

บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE COMPANY LIMITED
WHA TOWER, 777 Moo. 13, 23rd-25th Floor, Debaratna Road (Bangna-Trad) KM.7,
Bang Kaeo, Bang Phli, Samutprakarn 10540 Thailand
T: +66 (0) 2 719 9555 F: +66 (0) 2 719 9546 www.wha-group.com, www.wha-industrialestate.com

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256802-1335
ชื่อโครงการ :	การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 4
รอบรายงาน :	ก.ค. 67 - ธ.ค. 67
วันที่ยื่นรายงาน :	28/02/2568
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	14759
ผู้ยื่นรายงาน :	ปาจรีย์ บุญยะไทย
อีเมล :	pajareeb@wha-industrialestate.com
โทรศัพท์ :	0615136750

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก ข-3

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการดำเนินการ
ตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม
(Environmental Compliance Audit)

เลขที่รับ 1071
วันที่รับ 27/02/2568 เวลา 13.46:17

THE ULTIMATE SOLUTION FOR SUSTAINABLE GROWTH

WHA Industrial Development

ที่ WHAEIE.S020/2568

วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการดำเนินการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) ประจำปี พ.ศ. 2567 โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

เรียน ผู้ว่าการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการดำเนินการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) ประจำปี พ.ศ. 2567 จำนวน 3 ฉบับ
2. CD – ROM จำนวน 4 แผ่น

กสว. ได้รับเอกสารแล้ว

ตามที่ บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตั้งอยู่ที่ 18 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจติดตามและจัดทำรายงานผลการดำเนินการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) ประจำปี พ.ศ. 2567 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งผลการดำเนินการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) ประจำปี พ.ศ. 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายณัฐพรรษ ตันบุญเอก) (นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
(ผู้รับมอบอำนาจ)
บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด

ปรินท์
28 กพ. 68

ภาคผนวก ข-4

รายชื่อโรงงาน และประเภทอุตสาหกรรม

โรงงานในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ที่	ชื่อบริษัท	ประกอบอุตสาหกรรม	ทะเบียนโรงงานเลขที่	สถานะโรงงาน	ประเภทโรงงาน	หมายเหตุ
1	บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
2	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)			ประกอบกิจการแล้ว	ส่งเสริมการผลิต	
3	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)			ประกอบกิจการแล้ว	ส่งเสริมการผลิต	
4	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน)			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
5	บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
6	บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
7	บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
8	บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
9	บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนนิค (ประเทศไทย) จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
10	บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
11	บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
12	บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
13	บริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
14	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
15	บริษัท จีเนียส อินทิเกรเต็ด โซลูชั่น จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ส่งเสริมการผลิต	
16	บริษัท เช่วเฉิน ซิลิก้า (ไทยแลนด์) จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
17	บริษัท เชกิซุย สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
18	บริษัท เชออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
19	บริษัท เชออน เคมิคัลส์ เอเชีย จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
20	บริษัท เชออน เคมิคัลส์ เอเชีย จำกัด			อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
21	บริษัท โชลเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
22	บริษัท ดับบลิวเอชเอ วอเตอร์ จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ส่งเสริมการผลิต	
23	บริษัท ไทย เทค แซฟไฟร์ จำกัด			ประกอบกิจการแล้ว	ผลิตพลอยสังเคราะห์	

โรงงานในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ที่	ชื่อบริษัท	ประกอบอุตสาหกรรม	ทะเบียนโรงงานเลขที่	สถานะโรงงาน	ประเภทโรงงาน	หมายเหตุ
24	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด		น.42(1)-2/2546-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
25	บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด		น.42(1)-5/2548-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
26	บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด		น.89-1/2554-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ส่งเสริมการผลิต	
27	บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด		น.89-2/2554-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ส่งเสริมการผลิต	
28	บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด		น.89-1/2551-ญหอ.	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง/ยังไม่ได้ก่อสร้าง	ส่งเสริมการผลิต	
	บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด		น.88-1/2540-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ส่งเสริมการผลิต	หยุดประกอบกิจการ
	บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด		น.90-1/2542-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ส่งเสริมการผลิต	
29	บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด		น.42(1)-2/2548-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
30	บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด		น.42(1)-4/2551-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด		น.42(1)-1/2551-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	หยุดประกอบกิจการ
32	บริษัท แพค เดลต้า จำกัด (มหาชน)		น.53(4)-2/2550-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	อุตสาหกรรมผลิตบรรจุภัณฑ์พลาสติก	
33	บริษัท ไพโร เอนเนอร์ยี่ จำกัด		น.42(2)-1/2561-นหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ส่งเสริมการผลิต	
34	บริษัท โฟลว์เซิร์ฟ (ประเทศไทย) จำกัด		น.68-1/2544-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ส่งเสริมการผลิต	
35	บริษัท ร็อควูล (ประเทศไทย) จำกัด		น.48(11)-1/2540-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ส่งเสริมการผลิต	
36	บริษัท ลินเด้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		น.91(2)-2/2547-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ส่งเสริมการผลิต	
37	บริษัท ลินเด้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		น.89-1/2549-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ส่งเสริมการผลิต	
38	บริษัท เวนคอเรกซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด		น.42(1)-2/2556-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
39	บริษัท สยามสเตบิไลเซอร์ส แอนด์ เคมิคอลส์ จำกัด		น.42(1)-10/2537-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
40	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด		น.59-2/2550-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ผลิตเหล็ก	
41	บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		น.42(1)-5/2540-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
42	บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		น.42(2)-1/2556-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
43	บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด		น.42(1)-6/2540-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
44	บริษัท อาราคาวา เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด		น.42(1)-6/2542-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	

โรงงานในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ที่	ชื่อบริษัท	ประกอบอุตสาหกรรม	ทะเบียนโรงงานเลขที่	สถานะโรงงาน	ประเภทโรงงาน	หมายเหตุ
45	บริษัท อิตาเลียนไทย ดีเวล๊อปเมนต์ จำกัด (มหาชน)		น.63(2)-2/2551-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ผลิตเหล็ก	
46	บริษัท อินเตอร์พรีทีฟ จำกัด		น.42(2)-137/2562-นหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
47	บริษัท อิฮารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด		น.42(1)-2/2560-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
48	บริษัท อี-โคทติ้งส์ เอเชีย จำกัด		น.42(1)-5/2559-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
49	บริษัท อีเอ ไบโอ อินโนเวชั่น จำกัด		น.42(1)-8/2562-นหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
50	บริษัท เอเชีย ปิโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด		น.42(1)-11/2537-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
51	บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด		น.59-5/2540-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ผลิตเหล็ก	
52	บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป ไลสาจท์ (ประเทศไทย) จำกัด		น.63(2)-1/2545-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ผลิตเหล็ก	
53	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด		น.59-1/2554-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ผลิตเหล็ก	
54	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด		น.59-2/2541-นหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ผลิตเหล็ก	
55	บริษัท เอ็ม ไอ จี โปรดักชั่น จำกัด		น.89-1/2547-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ส่งเสริมการผลิต	
56	บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด		น.11(6)-1/2546-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	อุตสาหกรรมผลิตสารให้ความหวาน	
57	บริษัท เอ็มเออาร์ซี (ไทยแลนด์) จำกัด		น.71-1/2550-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ส่งเสริมการผลิต	
58	บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลิเมอร์ จำกัด		น.42(1)-3/2556-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
59	บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรี่ส์ จำกัด		น.42(1)-4/2539-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
60	บริษัท เม็คเคมา เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		น.42(1)-6/2539-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	
61	บริษัท เอจีซี วีนิไทย จำกัด (มหาชน) (ชื่อเดิม : บริษัท ไทยอาซาฮีเคมีภัณฑ์ จำกัด)		น.42(1)-8/2539-ญหอ.	ประกอบกิจการแล้ว	ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์	

ภาคผนวก ข-5

ตัวอย่างแบบฟอร์มคำขอใช้ที่ดิน
เพื่อประกอบกิจการในนิคมฯ

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่
ออกให้ ณ วันที่
ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่
ชื่อผู้ประกอบกิจการ
Name
รหัสประจำตัวผู้ประกอบกิจการ
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร
ที่อยู่สำนักงาน ห้นจิต

ประกอบกิจการ
ที่อยู่สถานประกอบการ ปง อำเภอ/เขต

นิคมอุตสาหกรรม
เขต
แปลงที่ดินเลขที่
เนื้อที่
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่
ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

หมายเหตุ
บริษัทฯ ขอแก้ไขเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตฯ
จึงมีการปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่ 27 มิถุนายน 2566 ดังนั้น
หนังสืออนุญาตฯ ที่ 2-14-1-109-81018-2564 ลงวันที่ 30 ธันวาคม 2564
เป็นอันยกเลิก

ลงชื่อ ผู้อนุญาต
(นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code
** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นผลเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบกิจการสิ้นสุดลง
*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบกิจการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

01055371509630015

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

ประกอบกิจการ

ลงชื่อ ผู้อนุญาต
(นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code
** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นผลเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบกิจการสิ้นสุดลง
*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบกิจการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่
ออกให้ ณ วันที่
ชื่อผู้ประกอบกิจการ
Name
รหัสประจำตัวผู้ประกอบกิจการ
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร
ที่อยู่สำนักงาน

ประกอบกิจการ

ที่อยู่สถานประกอบการ

นิคมอุตสาหกรรม
เขต
แปลงที่ดินเลขที่
เนื้อที่
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่
ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

(นายเริงฤทธิ์ กุศลกรรมบถ)
ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมรวมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code
** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นผลเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบกิจการสิ้นสุดลง
*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบกิจการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

01055591131650012

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่
ออกให้ ณ วันที่
ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่
ชื่อผู้ประกอบกิจการ
Name
รหัสประจำตัวผู้ประกอบกิจการ
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร
ที่อยู่สำนักงาน

ประกอบกิจการ
ที่อยู่สถานประกอบการ

นิคมอุตสาหกรรม
เขต
แปลงที่ดินเลขที่
เนื้อที่
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่
ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

หมายเหตุ
เนื่องจากบริษัทฯ ขอแก้ไขชื่อผู้รับใบอนุญาตประกอบอุตสาหกรรมภาษาไทย
ภาษาอังกฤษ และขอแก้ไขเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตฯ กนอ.
จึงพิจารณาออกหนังสืออนุญาตฯ ฉบับใหม่ แทนฉบับที่
2-14-1-109-81150-2566 ออกให้ ณ วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2567

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

(นายปริญญา แผ้วสูงเนิน)
ผู้อำนวยการกองอนุญาตผู้ประกอบกิจการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code
** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นผลเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบกิจการสิ้นสุดลง
*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบกิจการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

01055331011600013

ภาคผนวก ข-6

ตัวอย่างแบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท...อดิตยา เบอร์ล่า เคมิคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตลอดัลคาลี ฟีวชั่น...แปลงที่.....G-46, G-74, G-75.....เบอร์ติดต่อ.....038-687356-9 .....

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	ผลิตผลิตภัณฑ์เคมี (ที่มีโครโมโซมิค คอปเปอร์ โพลาไรซ์ และกรดซัลฟิว)
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (เข้าข่าย: ระบุปีที่ได้รับความเห็นชอบฯ พ.ศ. ..... หรือ ไม่เข้าข่าย)	เข้าข่าย ปีที่ได้รับความเห็นชอบฯ พ.ศ. 2539
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	มี
4	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	มีระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงงาน Chemical Treatment และ Activated Sludge
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และ โลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	pH, BOD, COD,SS,Cu,Free Chlorine, Oil&Grease, TCB,TDS, Temp
6	ปล่องระบายแยกพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนปล่องระบายทั้งหมด.....หรือ ไม่มี)	6 ปล่อง
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	Hydrogen gas / Natural Gas
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพอากาศปล่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	TSP, SO2,NO2, CO, Dioxin, Cl_2 , HCl
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	มี Epichlorohydrin
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	ไม่มี

ลงชื่อ ....วรางค์รัตน์ โพธิ์แก้ว..... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง....Asst.Mgr.SHE.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....15/07/2568.....

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริษัท.....เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) โรงงานมาบตาพุด 2.....แปลงที่.....G07 และ G08.....เบอร์ติดต่อ.....038-683573-5.....

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ
(กรณีที่มีการปรับปรุงข้อมูล หรือ ไม่เคยให้ข้อมูลในเอกสารนี้)

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	ผลิตเคมีภัณฑ์
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (เข้าข่าย: ระบุปีที่ได้รับความเห็นชอบฯ พ.ศ. ..... หรือ ไม่เข้าข่าย)	เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน EIA ได้รับความเห็นชอบฯ ปี 2568 (เลขที่ ธก 5103.3.1/0304 ลงวันที่ 29 มกราคม 2568)
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	มี
4	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	มี ถัง Septic Tank (เฉพาะน้ำจากอาคารสำนักงาน)
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และ โลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	น้ำจากกระบวนการผลิต: Flow Rate, pH, SS, TDS, COD และ Free Cl_2 น้ำจากอาคารสำนักงาน: pH และ BOD
6	ปล่องระบายแยกพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนปล่องระบายทั้งหมด .....หรือ ไม่มี)	มี จำนวน 12 ปล่องระบาย (ใช้งาน 9 ปล่อง ยังไม่ได้เริ่มใช้งาน 3 ปล่อง)
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	ก๊าซเชื้อเพลิง (ก๊าซธรรมชาติ (NG) และ ก๊าซไฮโดรเจน (H_2))
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพอากาศปล่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	NO_2, Cl_2 และ HCl
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	ไม่มี
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	ไม่มี

หมายเหตุ : กรณีที่ทำแบบจัดส่งข้อมูลแล้ว และมีเปลี่ยนแปลง กรุณาระบุ (✓) ในที่เป็นเปลี่ยนแปลงข้อมูลจากเดิม
( ) ในที่มีเปลี่ยนแปลงข้อมูลจากเดิม

ลงชื่อ .....ปิ่นภารี บังพรม.....ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง.....วิศวกรสิ่งแวดล้อม.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....15 กรกฎาคม 2568 .....

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท....จีซี-เอ็ม พีซีเอ จำกัด.....แปลงที่.....H-04, H-05, H-06, H-07, G-36, G-39 อีก G-42, G-4, G-48, G-74, PW-8 .....เบอร์ติดต่อ.....038-685-100.....

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	อุตสาหกรรมปิโตรเคมี
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (เข้าข่าย: ระบุปีที่ได้รับความเห็นชอบฯ พ.ศ. ..... หรือ ไม่เข้าข่าย)	เข้าข่าย ปีได้รับความเห็นชอบฯ พ.ศ. 2557 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 7) เดือนกรกฎาคม 2565
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	มี ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน และส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ
4	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	มี ระบบออกไซด์ไม่ใช้อากาศร่วมกับระบบแอโรบิคใช้อากาศ
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และ โลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	pH, BOD, COD, SS, TDS, Oil & Grease, Xylene
6	ปล่องระบายแยกพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนปล่องระบายทั้งหมด .....หรือ ไม่มี)	มี 9 ปล่อง แบ่งเป็น Hot oil furnace 3 ปล่อง, TA Silo 3 ปล่อง และ PTA Silo 3 ปล่อง
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	ก๊าซธรรมชาติ และก๊าซชีวภาพ
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพอากาศปล่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	TSP, NOx, สารไซลีน, เอมิโดซิเดส, เอลิโบรไมด์ และกรดซัลฟิว
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	สารไซลีน
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	ไม่มี

ลงชื่อ ศิษฐา. ห. ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง จนท. สิ่งแวดล้อม
วัน-เดือนปี ที่รายงาน 8-7-25

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท.....อิฮาราน่ากเกอิ เคมิคัล (ประเทศไทย) จำกัด.....แปลงที่.....H-52a,H-52b.....เบอร์ติดต่อ.....033-017451-3.....

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	บริษัท อิฮาราน่ากเกอิ เคมิคัล (ประเทศไทย) จำกัด โครงการโรงงานผลิตไอโซฟาลอยด์คลอไรด์ (Isophthaloyl Chloride) ประเภทอุตสาหกรรมเคมี
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (เข้าข่าย: ระบุปีที่ได้รับความเห็นชอบฯ พ.ศ. ..... หรือ ไม่เข้าข่าย)	ไม่เข้าข่าย
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	มีน้ำเสียจากโรงงานเกิดขึ้น โดยแบ่งเป็น 2 ส่วนหลักๆ ได้แก่ น้ำเสียจากการอุปโภค บริโภคของพนักงาน และน้ำเสียจากระบบสนับสนุนกระบวนการผลิต - น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากระบบกำจัดโซเดียมไฮโปคลอไรท์ - น้ำเสียที่เกิดจากระบบปั๊มสุญญากาศ - น้ำประศาจากเร่าสุขีผ่านการใช้งานแล้ว - น้ำระบายทิ้งจากระบบไอน้ำ (Steam Drain Water) - น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) - น้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน - น้ำฝนปนเปื้อน (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง)

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
4	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นตามมาตรการกำหนดดังนี้ - ระบบ Sulfide Oxidation - ถังปรับสภาพให้เป็นกลาง ขนาด 270 ลบ.ม. (Neutralization Tank) - ถังแยกน้ำ-น้ำมัน ขนาด 565 ลบ.ม. - บ่อพักน้ำทิ้ง (บ่อพักน้ำทิ้งและบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Manhole)) - เครื่องตรวจวัด pH และ Conductivity น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นแล้วจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง ซึ่งโครงการทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนปล่อยออกสู่ภายนอกทุกครั้ง เมื่อระดับน้ำคิดเป็นร้อยละ 70-80 ของถัง พร้อมทั้งติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH และ Conductivity บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งตรงตำแหน่งบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Manhole) ซึ่งเป็นจุดสุดท้ายก่อนระบายน้ำเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และ โลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	โครงการมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง โดยทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งทุกเดือน ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่กำหนด ได้แก่ - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - สารแขวนลอย (SS) - ทีดีเอส (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)
6	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนปล่องระบายทั้งหมด .....หรือ ไม่มี)	มีปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องระบบดูดซับก๊าซคลอรีนด้วยด่าง (Akali Scrubber Process)
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพจากปล่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	โครงการมีการติดตามตรวจสอบปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายของมลสารที่ระบายออกจากปล่องของระบบดูดซับก๊าซคลอรีนด้วยด่าง (Akali Scrubber Process) ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และสภาวะแห้ง ดังนี้ 1) คลอรีน ไม่เกิน 1 ส่วนในด้านส่วน (2.9 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร) 2) ไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 10 ส่วนในด้านส่วน (14.9 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	เมตาไซลีน พาราไซลีน โมโนคลอโรเบนซีน
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dchloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	โครงการมีการใช้สารเคมี Chloroform ใช้ในกระบวนการวิเคราะห์ หา organic ใน HCl ซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ในประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550)

ลงชื่อ นางสาว สวิชญา กันทนารักษ์ ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 11 กรกฎาคม 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท.....ลินเด้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน).....**แปลงที่**...H-10,H-11.....**เบอร์ติดต่อ**.....081-9829499.....

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	แสดงก๊าซอุตสาหกรรม เช่น ก๊าซออกซิเจน ก๊าซไนโตรเจน ออกซิเจนเหลว ไนโตรเจนเหลว และอาร์กอนเหลว
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม(EIA) (เข้าข่าย ระบุปีที่ได้รับความเห็นชอบฯ พ.ศ. ..... หรือ ไม่เข้าข่าย)	ไม่เข้าข่าย
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	มี
4	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ(มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	ไม่มี
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และ โลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS, TSS
6	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนปล่องระบายทั้งหมด .....หรือ ไม่มี)	มี 1 ปล่อง
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง(ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	น้ำมันดีเซล
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพจากปล่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	CO, Nox, SO2
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย(มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	ไม่มี
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่(มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dchloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	ไม่มี

ลงชื่อ .....นริศา งอมกุล..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง.....Site safety.....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน ...26 Aug 25.....

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

8โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท.....MCLS Asia CO., LTD.....**แปลงที่**.....H-03.....**เบอร์ติดต่อ**.....038-918237.....

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ (กรณีที่มีการปรับปรุงข้อมูล หรือ ไม่เคยให้ข้อมูลในเอกสารนี้)

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	โรงงานผลิตอาหาร (สารให้ความหวานมอลติทอล)
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (เข้าข่าย ระบุปีที่ได้รับความเห็นชอบฯ พ.ศ. ..... หรือ ไม่เข้าข่าย)	เข้าข่าย (ปี 2550)
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	มี
4	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	มี (ระบบเคมี และ ระบบยูเอเอสบี)
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และ โลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	BOD, COD, pH, TSS, TDS, Oil&Grease และ โลหะหนัก (Ni)
6	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนปล่องระบายทั้งหมด .....หรือ ไม่มี)	จำนวน 2 ปล่อง
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	ก๊าซธรรมชาติ และ ก๊าซมีเทน
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพจากปล่องระบายตาม EIA กำหนด เช่นTSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	TSP, SO2, NO2 และ Opacity
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	ไม่มี
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (3) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane 9) Tetrachloroethylene	ไม่มี

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเซ็ดเอ็ดวันออก (มามาตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท.....นิคคาน เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด.....แปลงที่.....G-12.....เบอร์ติดต่อ....038-683568.....

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	KZ11/KZ02
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (เข้าข่าย ระบุปีที่ได้รับความเห็นชอบฯ พ.ศ. ..... หรือ ไม่เข้าข่าย)	2559
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	ไม่มี
4	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายสู่สาธารณะ (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	ไม่มี
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และ โลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	pH =5.5-9.0, BOD =500 mg/L,COD= 750 mg/L,Oil & Grease = 10 mg/L, TDS = 3,000 mg/L, TSS= 200mg/L
6	ช่องระบายมลพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนช่องระบายทั้งหมด .....หรือ ไม่มี)	2 ช่อง
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	น้ำมันเตา
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากช่องทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพอากาศช่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	Stack diameter, Stack high,Absolute stack gas pressure,Barometer pressure, dry gas,Velocity,Flow,Oxygen,Excess air,Particulate,SO2,NO2,CO,
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	ไม่มี
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	ไม่มี

ลงชื่อ ...นายกรกัญชี กรณกิจ... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง.....ผู้จัดการประเมินคุณภาพและด้านสิ่งแวดล้อม
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....15/07/2025.....

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเซ็ดเอ็ดวันออก (มามาตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลิเมอร์ จำกัด แปลงที่ H-15 เบอร์ติดต่อ 038-010-210 ต่อ 114, 115

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	ผลิตเคมีภัณฑ์ สารเคมี หรือวัตถุเคมี
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม(EIA) (เข้าข่าย ระบุปีที่ได้รับความเห็นชอบฯ พ.ศ. ..... หรือ ไม่เข้าข่าย)	เข้าข่ายและได้รับความเห็นชอบแล้วเมื่อปีล่าสุด เมื่อปีที่ 5 พฤศจิกายน 2564
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	มี น้ำเสียจากกระบวนการผลิต และจากการใช้เครื่องสาธารณูปโภค
4	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายเข้าสู่สาธารณบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	มี ระบบ Neutralization
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และ โลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	1. pH 5. Total dissolved solids (TDS) 2. Biochemical Oxygen Demand (BOD) 6. Temperature 3. Chemical Oxygen Demand (COD) 7. Oil&Grease 4. Total suspended Solids (TSS) 8. Absorbable Organic Halogens (AOX)
6	ช่องระบายมลพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนช่องระบายทั้งหมด .....หรือ ไม่มี)	มี จำนวน 9 ช่อง
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	ไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในการผลิตใดๆ
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากช่องทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพอากาศช่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	1. Total suspended Particulate (TSP) 4. Iron 2. Chlorine 5. Nickel 3. Total VOCs as Propane
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	ไม่มี
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	โรงงานไม่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหย เนื่องจากสารเคมีที่ใช้ในโรงงาน ไม่มีองค์ประกอบของกลุ่มสารอินทรีย์ระเหยข้างต้น

ลงชื่อ ภาณิสิศิริ ทองกันยา ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 1 กรกฎาคม 2568

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเซ็ดเอ็ดวันออก (มามาตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานห้วยโป่ง) แปลงที่ H-24, H-25, H-25A, H-26, H-26/R, H-27, PW14, H-31 เบอร์ติดต่อ 038-698500 Ext:2888

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่าง ๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	ผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเข็มพืดเหล็กกล้าหีดร้อน และผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ 2,590.76 kW เพื่อใช้ภายในโรงงาน
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (เข้าข่าย ระบุปีที่ได้รับความเห็นชอบฯ พ.ศ. ..... หรือ ไม่เข้าข่าย)	เข้าข่าย พ.ศ.2550
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	ไม่มีการระบายออกนอกโรงงาน
4	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	ไม่มีการระบายออกนอกโรงงาน
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และ โลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	pH, BOD, COD, TDS, SS และ FOG (Oil and Grease)
6	ช่องระบายมลพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนช่องระบายทั้งหมด .....หรือ ไม่มี)	2 ช่อง
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากช่องทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพอากาศช่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	TSP และ NOx
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	ไม่มี
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	ไม่มี

ลงชื่อ ...[illegible]... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง.....[illegible]
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....[illegible].....

ส่งที่ส่งมาด้วย 2

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท.....ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด.....แปลงที่.....G49 - G55.....เบอร์ติดต่อ...038-685900.....

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	บีโดรเคมี ผลิตเม็ดพลาสติก PET
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (เข้าข่าย ระบุปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. ..... หรือ ไม่เข้าข่าย)	เข้าข่าย
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	มี
4	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	ไม่มี
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และ โลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	'emp. , pH , TSS , TDS , COD , BOD , Oil&Grease
6	ปล่องระบายผลพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนปล่องระบายทั้งหมด .....หรือ ไม่มี)	มี
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	ก๊าซธรรมชาติ
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพจากปล่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	TSP , NO_2 , CO , Acetaldehyde
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	Acetaldehyde
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	Chloroform (ใช้ในห้องทดสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์)

ลงชื่อ .....ภูรินี จำกูศรี..... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง....วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....30 กรกฎาคม 2568.....

ส่งที่ส่งมาด้วย 2

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท.....วนชัย เคมิคอล อินดัสทรี่ส์ จำกัด.....แปลงที่.....G4 , PW-6 .....เบอร์ติดต่อ.....038-685071-2.....

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	ผลิตเคมีภัณฑ์ (UREA FORMALDEHYDE RESIN)
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (เข้าข่าย ระบุปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. ..... หรือ ไม่เข้าข่าย)	โครงการผลิตฟอร์มัลดีไฮด์และยูเรียฟอร์มัลดีไฮด์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ลงวันที่ 20 ธันวาคม พ.ศ.2567
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	มี
4	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และ โลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	BOD, COD Oil&Grease, pH, SS, TDS, Formaldehyde
6	ปล่องระบายผลพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนปล่องระบายทั้งหมด .....หรือ ไม่มี)	4.
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	Natural Gas
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพจากปล่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	Methanol, Formaldehyde, CO, NO2
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	มี
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	ไม่มี

ลงชื่อ .....วีรบูรณ์ ชวนิตย์..... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....15-7-68.....

ส่งที่ส่งมาด้วย 2

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท.....เชออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด.....แปลงที่.....G-1.....เบอร์ติดต่อ.....038-685973-5, 082-345-4189.....

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	บีโดรเคมี
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (เข้าข่าย ระบุปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. ..... หรือ ไม่เข้าข่าย)	เข้าข่ายทำรายงาน EIA ฉบับล่าสุด พ.ศ. 2566
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	มี
4	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	มี ชนิด เคม์เบื้องต้น
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และ โลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	BOD, CO0, Oil&Grease, pH, TDS, Temperature, Al, Sulfate, DO, Suspended Solid (SS)
6	ปล่องระบายผลพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนปล่องระบายทั้งหมด .....หรือ ไม่มี)	6 ปล่อง
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	เชื้อเพลิง Oligomer (by product)
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพจากปล่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	TSP, NOx HCl
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	มี Styrene Xylene, C4Monomer, C5Monomer, C4-Raffinate, C5-Raffinate
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	ไม่มี

ลงชื่อ .....ภัทราพร ตั้งประกอบ..... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง.....ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....11/7/2568.....

ส่งที่ส่งมาด้วย 2

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท...เชกิซุย สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด.....แปลงที่.....H-45.....เบอร์ติดต่อ...038-010214 ต่อ 115.....

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ
(กรณีที่มีการปรับปรุงข้อมูล หรือ ไม่เคยให้ข้อมูลในเอกสารนี้)

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	42 (1) ผลิตเคมีภัณฑ์
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (เข้าข่าย ระบุปีที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. ..... หรือ ไม่เข้าข่าย)	ไม่เข้าข่าย
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	มี
4	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	Oil & Grease trap / Aerobic + Anaerobic systems
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวังหรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และ โลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS, TSS and Color
6	ปล่องระบายผลพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนปล่องระบายทั้งหมด .....หรือ ไม่มี)	12 ปล่อง
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	ไม่มีการใช้เชื้อเพลิง
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพจากปล่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	TSP,HCL
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	ไม่มี
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	ไม่มี

หมายเหตุ : กรณีที่ท่านเคยจัดส่งข้อมูลแล้ว และมีเปลี่ยนแปลง กรุณาระบุ (✓) ไม่มีเปลี่ยนแปลงข้อมูลจากเดิม
( ) ไม่มีเปลี่ยนแปลงข้อมูลจากเดิม

ลงชื่อ .....นาย.อมรเทพ เพชรวิสัย..... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง...เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน ...15 กรกฎาคม 2568.....

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท....ศุภรว์ เอนตาวน์ เพลิตติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด.....แปลงที่...H47a/2, H-47b/2, PW28/2.....เบอร์ติดต่อ.....033-011900.....

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	ผลิตสารเคลือบบอร์ดและทินเนอร์
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (เข้าข่าย เกณฑ์กำหนด EIA ได้รับการเห็นชอบเมื่อปี 256) หรือไม่(เข้าข่าย)	ไม่เข้าข่าย
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	มี
4	ระบบบำบัดน้ำเสียรวมส่วนกลางของนิคมฯ (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	ไม่มี (ส่งน้ำเสียไปบำบัดที่โรงงานผลิตเอทานอลเอมีน)
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และโลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	pH, COD, BOD, TDS, SS, Oil&Grease, pH, TDS และโลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น
6	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนปล่องระบายทั้งหมด .....หรือ ไม่มี)	1
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด....) ถ่านหิน (ระบุชนิด....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด....) และอื่นๆ	-
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	Formaldehyde
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	Formaldehyde, Toluene
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	ไม่มี

ลงชื่อ ...นายณนพฐ กิตติรัตนาฐ... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง...เจ้าหน้าที่ฝ่ายเทคนิคและความปลอดภัย...
วัน เดือน ปี ที่รายงาน .....15/07/2025.....

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท....ศุภรว์ ซีซี เอนตาวน์ เอเชีย จำกัด.....แปลงที่...H-47a/1, H47b/1, H-47c, H-51, PW29T1, PW31 และ H-13a, H-13e, PW27-1.....เบอร์ติดต่อ.....033-011900.....

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	ผลิตน้ำยาเคลือบสารเคมี (เรซิน) และผลิตเส้นใยสังเคราะห์ (เรยอนเนียร์)
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (เข้าข่าย เกณฑ์กำหนด EIA ได้รับการเห็นชอบเมื่อปี 256) หรือไม่(เข้าข่าย)	เข้าข่ายกรณี EIA ได้รับการเห็นชอบเมื่อปี 256)
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	มี
4	ระบบบำบัดน้ำเสียรวมส่วนกลางของนิคมฯ (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	ไม่มี (ส่งน้ำเสียไปบำบัดที่โรงงานผลิตเส้นใยสังเคราะห์ซีซี ซีซี เอนตาวน์ เอเชีย จำกัด)
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และโลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	pH, COD, BOD, TDS, SS, Oil&Grease, TKN, FA, Temperature
6	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนปล่องระบายทั้งหมด .....หรือ ไม่มี)	2 ปล่อง (เรยอนเนียร์ 1 ปล่อง มีการแก้ไขใหม่ / เรซินที่ 1 ปล่อง ไม่มีการแก้ไขใหม่)
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด....) ถ่านหิน (ระบุชนิด....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด....) และอื่นๆ	Pyrogen C-4
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	เรซินเรซิน TSP, NO_2, SO_2 และเรซิน Cyclohexanone
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	Butadiene, Toluene, Cyclohexane, Styrene
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	Butadiene

ลงชื่อ ...นายณนพฐ กิตติรัตนาฐ... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง...เจ้าหน้าที่ฝ่ายเทคนิคและความปลอดภัย...
วัน เดือน ปี ที่รายงาน .....15/07/2025.....

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท...อี-โคหดิ้งส์ เอเชีย จำกัด.....แปลงที่...G-1/1.....เบอร์ติดต่อ...033-017324.....

คำชี้แจง: โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่านให้ครบถ้วนสมบูรณ์ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	ผลิตสารเคลือบบอร์ดและทินเนอร์
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) (เข้าข่าย ระบุปีที่ได้รับความเห็นชอบฯ พ.ศ.....หรือ ไม่เข้าข่าย)	ไม่เข้าข่าย
3	น้ำเสียจากโรงงาน (มี หรือ ไม่มี)	มี
4	ระบบบำบัดน้ำเสียรวมส่วนกลางของนิคมฯ (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	มี ชนิดบ่อดักไขมัน
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และโลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS, TSS, Temp.
6	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนปล่องระบายทั้งหมด .....หรือ ไม่มี)	มี 4 ปล่อง
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันเตา (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	ไม่มี
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	TSP, MCH,Cyclohexane, n-Butyl acetate,Xylene, IPA
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	มี Xylene
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	ไม่มี

ลงชื่อ นางสาวนัดดาภรณ์ โคดรพรหมศรี ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง...เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....8/07/25.....

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโรงงาน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16
(โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน)

ฉบับที่ 1/2568
(มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 2)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ชื่อ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 19 ไร่ 2 งาน
นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) แปลงที่ G-02/1, G-03/1 เบอร์โทรศัพท์ 038-977-107

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	อุตสาหกรรมปิโตรเคมี เคมีภัณฑ์ ผลิตภัณฑ์เอทานอลเอมีน และผลิตภัณฑ์อนุพันธ์ของเอทานอลเอมีน รวมทั้งผลิตภัณฑ์หลอยได้อื่นๆ
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)	☑ เข้าข่าย ได้รับความเห็นชอบฯ ฉบับล่าสุด พ.ศ. 2563 (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 2) ☐ ไม่เข้าข่าย
3	การระบายน้ำเสียจากโรงงาน	☐ มี ส่งระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ☑ มี ผ่านเข้าระบบบำบัดเบื้องต้นของโรงงาน และส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ☐ มี ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน และระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ ☐ ไม่มีการระบายน้ำเสีย โดยหมุนเวียนใช้ภายในโรงงาน ☐ ไม่มีน้ำเสียเกิดขึ้น จากโรงงาน
4	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	☑ มี ระบุชนิด Storm Water Diversion Box, Equalization Sump, Neutralization Sump, Final Check Basin
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และโลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	Temperature, pH, BOD_5, COD, Oil&Grease, SS, TDS, NH_3, TKN, Formaldehyde

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
6	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนปล่องระบายทั้งหมด 1 หรือไม่มี)	☑ มี ระบุชนิด Ammonia Vent Scrubber
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันดีเซล (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	ไม่มี
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพจากปล่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	ก๊าซแอมโมเนีย (NH_3)
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือตัดขึ้นจากกระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	☑ มี ระบุชนิด Ethylene Oxide
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	ไม่มี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 แปลงที่ G-02, G-02A, G-03, G-05, G-05A, G-05B, PW-3, PW-4
ผู้ให้ข้อมูล นางสาวนุชนาฏ อิ่มบุหศิริพร เบอร์โทรศัพท์ 038-977000 ต่อ 7107

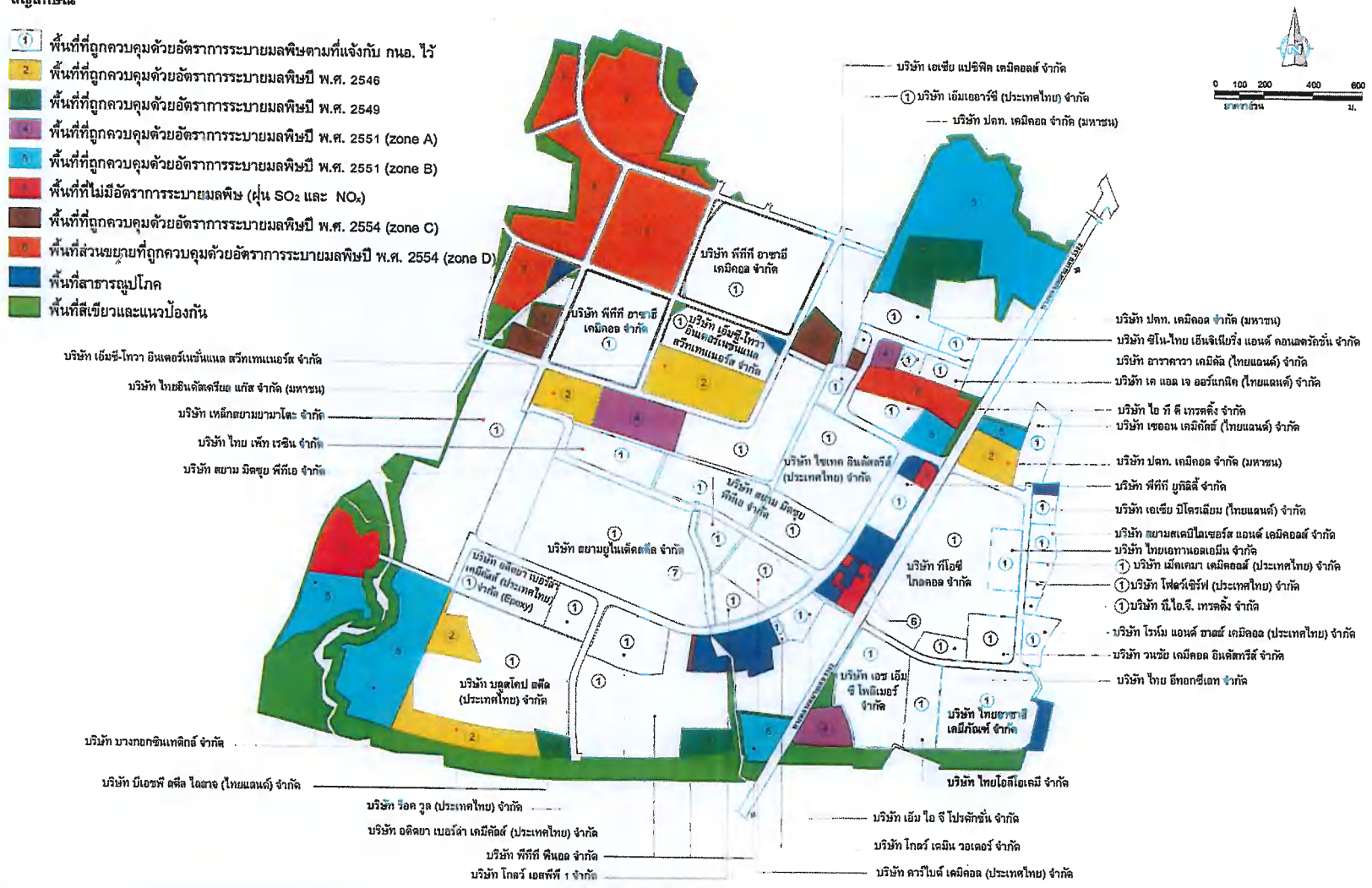
ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
1	ประเภทอุตสาหกรรม	อุตสาหกรรมปิโตรเคมี เช่นผลิตภัณฑ์เอทธิลีนไกลคอล และเอทธิลีน-ออกไซด์ และผลิตภัณฑ์รนุพันธ์ของเอทธิลีนออกไซด์ รวมทั้งผลิตภัณฑ์พลอยได้อื่นๆ
2	โรงงานของท่านเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)	☑ เข้าข่าย ได้รับความเห็นชอบฯ ฉบับล่าสุด พ.ศ. 2566 (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 8) ☐ ไม่เข้าข่าย
3	การระบายน้ำเสียจากโรงงาน	☐ มี ส่งระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ☑ มี ผ่านเข้าระบบบำบัดเบื้องต้นของโรงงาน และส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ☐ มี ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน และระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ ☐ ไม่มีการระบายน้ำเสีย โดยหมุนเวียนใช้ภายในโรงงาน ☐ ไม่มีน้ำเสียเกิดขึ้นจากโรงงาน
4	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	☑ มี ระบุชนิด Neutralization Sump, Oil Separator, Reverse Osmosis Unit, Wastewater Sump, Wastewater Holding Pit

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ลำดับ	ข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดข้อมูล
5	ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตาม EIA กำหนด เช่น BOD, COD, Oil&Grease, pH, TDS และโลหะหนัก (ระบุชนิด) เป็นต้น	- น้ำทิ้งโครงการที่ระบายจาก Wastewater Holding Pit ตรวจวัด pH, COD, TSS, Oil&Grease, Formaldehyde, Chloride as Cl_2, Temperature สัปดาห์ละ 1 ครั้ง - จุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตรวจวัด pH, BOD, COD, TDS, TSS, Oil&Grease, Formaldehyde, Chlorde as Cl_2, Temperature เดือนละ 1 ครั้ง - จุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตรวจวัดดัชนีตามประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุกๆ 6 เดือน และตรวจวัดหลัง Turnaround ทุกๆ 3 ปี
6	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (มี ระบุจำนวนปล่องระบายทั้งหมด 1 หรือไม่มี)	☑ มี ระบุชนิด Waste Heat Boiler ชนิดเชื้อเพลิง ระบุ ก๊าซธรรมชาติ
7	ชนิดของเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซเชื้อเพลิง (ระบุชนิด.....) ถ่านหิน (ระบุชนิด.....) น้ำมันดีเซล (ระบุชนิด.....) และอื่นๆ	ชนิดเชื้อเพลิง ได้แก่ ก๊าซเชื้อเพลิง ระบุ ก๊าซธรรมชาติ
8	ดัชนีคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่สำคัญที่โรงงานต้องตรวจวิเคราะห์และเฝ้าระวัง หรือดัชนีที่ถูกกำหนดให้วิเคราะห์คุณภาพจากปล่องระบายตาม EIA กำหนด เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO และอื่นๆ	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)
9	โรงงานของท่านมีการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมีหรือตัดขึ้นจากกระบวนการผลิตในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย (มี ระบุชนิด.....หรือ ไม่มี)	☑ มี ระบุชนิด 1,2-Dichloroethane, Ethylene Oxide
10	โรงงานของท่านมีการระบายสารอินทรีย์ระเหย 9 ชนิด ดังนี้หรือไม่ (มี ระบุชนิด หรือ ไม่มี) (1) Vinyl chloride (2) 1,3-Butadiene (3) Dichloromethane (4) Chloroform (5) Benzene (6) 1,2-Dichloroethane (7) Trichloroethylene (8) 1,2-Dichloropropane (9) Tetrachloroethylene	☑ มี ระบุชนิด 1,2-Dichloroethane

ภาคผนวก ข-7

ผังการจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของนิคมฯ



ที่มา : บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด, 2561

รูปที่ 6-1 การจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของนิคมฯ

ภาคผนวก ข-8

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงาน

Id	Zone	Factory	Plot size	Stack No.	Source	Stack		Exhaust Gas		Pollutant Concentraion			Emission Loading			Emission Loading			Emission Control: EIA โรงงาน / EIA นิคมฯ พื้นที่ถูกควบคุมอัตราการระบายมลพิษ ตามที่แจ้งกับ กนอ.			Emission โรงงาน			Emission Control: EIA นิคมฯ		
										Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
						Dia.	H	T	$Q^{2/}$	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2
			(rai)			(m)	(m)	(Celsius)	(Nm^3/s)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)
1	1	บริษัท พีทีที อาซาอี เคมิคอล จำกัด	217.52	1	ERU	4.30	60.3												4.620	2.710	10.570	-	-	-	1.8351	1.0764	4.1985
				2	WWI	1.89	60.0												0.580	1.690	1.320	-	-	-	0.2304	0.6713	0.5243
				3	SAR	2.40	61.0												0.150	0.440	0.340	-	-	-	0.0596	0.1748	0.1350
																						-	-	-	2.1250	1.9225	4.8578
2	1	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด	154.33	1	ปล่องเตาอบเหล็กแท่ง	2.80	60.0	219.50	20.18	5.00	48.92	0.00	0.1009	0.9871	0.0000	8.7178	85.2879	0.0000	0.710	2.440	0.000	0.0565	0.5526	-	0.3975	1.3660	-
				2	Baghouse	6.30	60.0	62.50	352.82	5.00	0.00	0.00	1.7641	0.0000	0.0000	152.4182	0.0000	0.0000	19.870	0.000	0.000	0.9876	-	-	11.1240	-	-
																						1.0441	0.5526	-	11.5215	1.3660	-
3	1	บริษัท ไทย เฟ็ท เรซิน จำกัด	34.15	1	HTM1	1.00	30.0	181.80	3.11	0.74	1.88	0.00	0.0023	0.0059	0.0000	0.1989	0.5058	0.0000	0.040	0.160	0.000	0.0058	0.0148	-	0.1012	0.405	-
				2	HTM2	0.70	35.0	221.30	3.01	0.73	24.68	0.00	0.0022	0.0744	0.0000	0.1901	6.4265	0.0000	0.026	0.107	0.000	0.0056	0.1882	-	0.0658	0.271	-
				3	MC-1512	0.30	52.0	56.80	2.04	0.42	0.00	0.00	0.0009	0.0000	0.0000	0.0741	0.0000	0.0000	0.044	0.000	0.000	0.0022	-	-	0.1113	-	-
				4	MC-1563	0.91	19.0	120.30	12.93	0.58	0.00	0.00	0.0075	0.0000	0.0000	0.6481	0.0000	0.0000	0.455	0.000	0.000	0.0190	-	-	1.1512	-	-
				5	MC-1624	0.40	59.0	41.50	3.93	0.42	0.00	0.00	0.0017	0.0000	0.0000	0.1426	0.0000	0.0000	0.094	0.000	0.000	0.0042	-	-	0.2378	-	-
				6	MC-1462	0.27	17.0	35.00	0.91	1.31	0.00	0.00	0.0012	0.0000	0.0000	0.1032	0.0000	0.0000	0.019	0.000	0.000	0.0030	-	-	0.0481	-	-
				7	MC-1594	0.81	15.0	62.70	6.32	0.59	0.00	0.00	0.0037	0.0000	0.0000	0.3222	0.0000	0.0000	0.156	0.000	0.000	0.0094	-	-	0.3947	-	-
																						0.0492	0.2030	-	2.1100	0.6755	-
4	1	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 16 (หน่วยผลิตเอทธิลีนออกไซด์ และเอทธิลีนไกลคอล)	159.5	1	Waste Heat Boiler : B-910	0.8	23	145	1.53	0.00	34.60	0	0.0000	0.0529	0.0000	0.0000	4.5738	0.0000	0.000	0.068	0.000	-	0.0287	-	-	0.0368	-
																						-	0.0287	-	-	0.0368	-
5	1	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน)	37.78	1	Methanol Vent Condenser	0.15	30.0															-	-	-	-	-	-
				2	Offgas Collection System	0.10	7.0															-	-	-	-	-	-
																						-	-	-	-	-	-
6	1	บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด	17	1	HRSG1	3.66	35.0															-	-	-	-	-	-
					HRSG2	3.66	35.0															-	-	-	-	-	-
																						-	-	-	-	-	-
7	1	บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด	12	1	Scrubber unit	0.16	13.41															-	-	-	-	-	-
																						-	-	-	-	-	-
8	1	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (โรงงาน 1)	203.2	1	CAL Furnace	1.45	36.7	171.25	6.10	6.00	95.95	3.40	0.0366	0.5853	0.0208	3.1622	50.5700	1.7934	0.000	1.600	1.070	0.0156	0.2489	0.0088	-	0.6803	0.4550
				2	CAPL Furnace	2.30	39.5	246.50	25.24	14.00	39.51	3.40	0.3534	0.9972	0.0859	30.5303	86.1591	7.4207	0.000	3.200	0.170	0.1502	0.4240	0.0365	-	1.3606	0.0723
				3	Pickling Process	0.80	35.0	45.00	5.84	2.00	0.00	0.00	0.0117	0.0000	0.0000	1.0092	0.0000	0.0000	0.000	0.000	0.000	0.0050	-	-	-	-	-
				4	ARP Process	0.75	18.0	80.50	2.25	7.00	33.87	0.00	0.0158	0.0762	0.0000	1.3608	6.5834	0.0000	0.350	1.280	0.000	0.0067	0.0324	-	0.1488	0.5443	-
																						0.1775	0.7053	0.0453	0.1488	2.5852	0.5272
9	1	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) CUP1	22.71	1	HRSG#1	3.30	35.0	152.00	113.31	0.50	14.39	0.00	0.0567	1.6308	0.0000	4.8949	140.9016	0.0000	0.400	3.550	0.000	0.2155	6.2044	-	1.5218	13.5059	-
				2	HRSG#2	3.30	35.0	147.00	106.97	0.50	20.02	0.00	0.0535	2.1414	0.0000	4.6212	185.0162	0.0000	0.400	3.550	0.000	0.2035	8.1469	-	1.5218	13.5059	-
				3	HRSG#3	3.30	35.0	110.00	107.58	0.50	35.77	0.00	0.0538	3.8477	0.0000	4.6475	332.4390	0.0000	0.400	5.070	0.000	0.2046	14.6384	-	1.5218	19.2888	-
				4	HRSG#4	3.30	35.0	115.00	111.49	0.54	19.34	0.00	0.0602	2.1563	0.0000	5.2018	186.3080	0.0000	0.400	2.840	0.000	0.2291	8.2038	-	1.5218	10.8048	-
				5	HRSG#5	3.30	35.0	151.00	105.94	0.50	12.94	0.00	0.0530	1.3713	0.0000	4.5768	118.4836	0.0000	0.400	2.820	0.000	0.2015	5.2172	-	1.5218	10.7287	-
				6	HRSG#6	3.30	35.0	151.00	110.76	0.50	12.29	0.00	0.0554	1.3607	0.0000	4.7846	117.5629	0.0000	0.400	2.820	0.000	0.2107	5.1767	-	1.5218	10.7287	-
																						1.2878	50.2388	-	9.2031	86.5522	-
10	1	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (โรงงาน 2)	56.11	1	Annealing Furnace Galvanealing Heater Post Treatment Oven	1.78	73	222.25	12.65	4.00	13.17	3.40	0.0506	0.1666	0.0430	4.3718	14.3940	3.7192	0.000	1.185	0.000	0.0779	0.2565	0.0663	-	1.8247	-
																						0.0779	0.2565	0.0663	-	1.8247	-
11	1	บริษัท เอจีซี วีนิไทย จำกัด (มหาชน) โรงงานมาบตาพุด 2	79.8	1	หน่วยผลิต NaOH Prill	0.70	40.0	244.0	1.83	0.00	135.63	0.00	0.0000	0.2475	0.0000	0.0000	21.3861	0.0000	0.000	0.43	0.000	-	0.2680	-	-	0.4656	-
				2	หน่วยผลิต K_2CO_3	0.80	29.0	70.3	5.55	4.246	4.99	0.00	0.0235	0.0277	0.0000	2.0345	2.3891	0.0000	0.000	0.0109	0.000	0.0255	0.0299	-	-	0.0118	-
				3	Boiler No.1	0.50	9.5	190.7	1.21	0.00	181.26	0.00	0.0000	0.2198	0.0000	0.0000	18.9931	0.0000	0.000	0.42	0.000	-	0.2380	-	-	0.4547	-
				4	Boiler No.2	0.50	35.0	151.6	1.13	0.00	159.20	0.00	0.0000	0.1797	0.0000	0.0000	15.5239	0.0000	0.000	0.42	0.000	-	0.1945	-	-	0.4547	-
																						0.0255	0.7305	-	-	1.3868	-
12	1	บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	24.65	1	หม้อไอน้ำ-1	1.00	10.30	202.50	1.19	7.34	1.88	0.00	0.0087	0.0022	0.0000	0.7551	0.1936	0.0000	0.105	0.065	0.000	0.0306	0.0079	-	0.3680	0.2278	-
				2	หม้อน้ำมันร้อน-1	0.35	9.30	345.00	0.30	18.10	63.97	0.00	0.0054	0.0189	0.0000	0.4626	1.6349	0.0000	0.007	0.020	0.000	0.0188	0.0663	-	0.0245	0.0701	-
				3	เตาเผากำซเสีย-1	0.55	9.00	600.83	0.54	4.37	33.87	0.00	0.0024	0.0184	0.0000	0.2054	1.5920	0.0000	0.020	0.038	0.000	0.0083	0.0646	-	0.0701	0.1332	-
				4	หม้อไอน้ำ-2	0.60	10.30	219.42	1.40	10.80	9.41	0.00	0.0151	0.0132	0.0000	1.3070	1.1385	0.0000	0.170	0.048	0.000	0.0530	0.0462	-	0.5959	0.1682	-
				5	หม้อไอน้ำร้อน-2	0.25	12.30	270.83	0.29	9.58	63.97	0.00	0.0028	0.0188	0.0000	0.2439	1.6284	0.0000	0.007	0.020	0.000	0.0099	0.0661	-	0.0245	0.0701	-
				6	เตาเผากำซเสีย-2	1.13	17.90	360.25	1.67	11.20	6.90	0.00	0.0187	0.0115	0.0000	1.6140	0.9950	0.0000	0.020	0.038	0.000	0.0655	0.0404	-	0.0701	0.1332	-
																						0.1861	0.2914	-	1.1532	0.8027	-
13	1	บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	95.1325	1	Hot Oil Stack	0.60	20	172.00	1.69	0.40	26.80	1.30	0.0007	0.0453	0.0022	0.0584	3.9132	0.1898	0.000	0.476	0.500	0.0006	0.0411	0.0020	-	0.4323	0.4541
				2	RTO	0.40	10	71.00	0.87	0.00	8.80	0.00	0.0000	0.0077	0.0000	0.0000	0.6615	0.0000	0.000	0.000	0.000	-	0.0070	-	-	-	-
				3	Boiler	0.70	20	107.00	1.50	0.20	24.30	1.30	0.0003	0.0365	0.0020	0.0259	3.1493	0.1685	0.000	0.260	0.280	0.0003	0.0331	0.0018	-	0.2361	0.2543
																						0.0009	0.0812	0.0038	-	0.6684	0.7084
14	1	บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด	225	1	Furnace Stack MCL 1	1.35	36.00						0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.090	0.330	0.000	-	-	-	0.0346	0.1267	-
				2	Furnace Stack MCL 2	1.40	39.30	160.00	5.63	0.70	8.09	0.00	0.0039	0.0455	0.0000	0.3405	3.9352	0.0000	0.150	0.700	0.000	0.0015	0.0175	-	0.0576	0.2688	-
				3	Furnace Stack MCL 3	1.40	50.00	200.00	8.27	0.80	29.16	0.00	0.0066	0.2412	0.0000	0.5716	20.8367	0.0000	0.079	0.422	0.000	0.0025	0.0926	-	0.0303	0.1620	-
				4	ROPT Oven Stack CPL	0.50	24.00	251.00	1.48	0.00	1.88	0.00	0.0000	0.0028	0.0000	0.0000	0.2406	0.0000	0.000	0.060	0.000	-	0.0011	-	-	0.0230	-
				5	RTO Oven Stack CPL	1.70	24.00	129.00	6.90	0.00	1.88	0.00	0.0000	0.0130	0.0000	0.0000	1.1216	0.0000	0.000	0.420	0.000	-	0.0050	-	-	0.1613	-
				6	Oven Stack MCL3	0.60	52.50	42.00	0.65	0.00	1.88	0.00	0.0000	0.0012	0.0000	0.0000	0.1057	0.0000	0.000	0.023	0.000	-	0.0005	-	-	0.0088	-
				7	Inline Painting Stack MCL 1	1.00	30.00						0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.000	0.170	0.000	-	-	-	-	0.0653	-
				8	Painting Stack MCL 3	1.80	52.50	89.00	7.84	0.00	1.88	0.00	0.0000	0.0148	0.0000	0.0000	1.2744	0.0000	0.000	0.200	0.000	-	0.0057	-	-	0.0768	-
				9	WWTP Sludge Dryer	0.60	12.00	130.00	1.49	0.20	9.41	0.00	0.0003	0.0140	0.0000	0.0257	1.2110	0.0000	0.440	0.030	0.000	0.0001	0.0054	-	0.1690	0.0115	-
				10	Cold Mill Stack CRM	1.60	24.50	40.00	30.08	0.30	0.00	0.00	0.0090	0.0000	0.0000	0.7797	0.0000	0.0000	0.500	0.000	0.000	0.0035	-	-	0.1920	-	-
				11	Passivation & Resin Combine Stack MCL2	1.00	39.30	116.00	8.72	0.00	1.88	0.00	0.0000	0.0164	0.0000	0.0000	1.4175	0.0000	0.000	0.160	0.000	-	0.0063	-	-	0.0614	-
				12	Passivation Stack MCL1	0.40	30.00						0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.000	0.050	0.000	-	-	-	-	0.0192	-
				13	Passivation Stack MCL2	0.55	31.00	45.00	1.94	0.00	4.89	0.00	0.0000	0.0095	0.0000	0.0000	0.8199	0.0000	0.000	0.020	0.000	-	0.0036	-	-	0.0077	-
																						0.0076	0.1376	-	0.4835	0.9926	-
15	1	บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด	59.49	1	Heater 3/4	1.83	70	176.00	12.142	0.00	45.15	0.00	0.0000	0.5483	0.0000	0.0000	47.3690	0.0000	0.000	1.210	0.000	-	0.7963	-	-	1.7573	-
				2	Heater 1/2	1.83	70	171.00	14.217	0.00	43.27	0.00	0.0000	0.6152	0.0000	0.0000	53.1531	0.0000	0.000	2.080	0.000	-	0.8935	-	-	3.0209	-
				3	Wash Tower	0.20	65	40.00	5.160	0.00	0.00	0.26	0.0000	0.0000	0.0014	0.0000	0.0000	0.1167	0.000	0.000	0.1335	-	-	0.0020	-	-	0.1939
																						-	1.6897	0.0020	-	4.7782	0.1939
16	1	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	188.19	1	Hot oil furnace Plant 1	1.01	30	241	6.099	2.30	15.05	2.62	0.0140	0.0918	0.0160	1.2120	7.9312	1.3793	0.000	0.420	0.000	0.0064	0.0421	0.0073	-	0.1928	-
				2	Hot oil furnace Plant 2	1.00	30	240	8.20	3.50	13.17	1.31	0.0287	0.1080	0.0107	2.4800	9.3318	0.9274	0.000	0.420	0.000	0.0132	0.0496	0.0049	-	0.1928	-
				3	Hot oil furnace Plant 3	1.70	40	171	10.302	7.50	18.81	2.62	0.0773	0.1938	0.0270	6.6757	16.7461	2.3299	0.000	0.470	0.000	0.0355	0.0890	0.0124	-	0.2158	-
				4	TA Silo Plant 1	0.99	50	48.0	5.147	7.20	0.00	0.00	0.0371	0.0000	0.0000	3.2018	0.0000	0.0000	0.04	0.000	0.000	0.0170	-	-	0.0184	-	-
				5	TA Silo Plant 2	0.99	50	45.0	6.049	6.50	0.00	0.00	0.0393	0.0000	0.0000	3.3971	0.0000	0.0000	0.04	0.000	0.000	0.0181	-	-	0.0184	-	-
				6	TA Silo Plant 3	0.985	50	45.0	3.468	6.70	0.00	0.00	0.0232	0.0000	0.0000	2.0076	0.0000	0.0000	0.04	0.000	0.000	0.0107	-	-	0.0184	-	-
				7	PTA Silo Plant 1	0.35	69	36.0	1.366	1.50	0.00	0.00	0.0020	0.0000	0.0000	0.1770	0.0000	0.0000	0.11	0.000	0.000	0.0009	-	-	0.0505	-	-
				8	PTA Silo Plant 2	0.35	69	37.0	1.832	1.70	0.00	0.00	0.0031	0.0000	0.0000	0.2691	0.0000	0.0000	0.11	0.000	0.000	0.0014	-	-	0.0505	-	-
				9	PTA Silo Plant 3	0.50	69	39.0	2.648	1.70	0.00	0.00	0.0045	0.0000	0.0000	0.3889	0.0000	0.0000	0.11	0.000	0.000	0.0021	-	-	0.0505	-	-
																						0.1053	0.1807	0.0246	0.2066	0.6014	-
17	1	บริษัท วนชัย เคมิคอล อินดัสทรีส์ จำกัด	23.74	1	หม้อไอน้ำ	0.60	20	211.00	1.7680	0.00	54.56	2.62	0.0000	0.0965	0.0046	0.0000	8.3344	0.3999	0.000	0.118	0.000	-	0.3511	0.0168	-	0.4295	-
																						-	0.3511	0.0168	-	0.4295	-
18	1	บริษัท คาร์ไบด์เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	36.19																			-	-	-	-	-	-
																						-	-	-	-	-	-
19	1	บริษัท พีทีที พีนอล จำกัด	177.8																			-	-	-	-	-	-
																						-	-	-	-	-	-
20	1	บริษัท สยามสเตบิไลเซอร์ส แอนด์ เคมิคอลส์ จำกัด	10.7	1	BF-57	0.41	22.50	38.50	1.70	14.70	0.00	0.00	0.0250	0.0000	0.0000	2.1570	0.0000	0.0000	0.380	0.000	0.000	0.2016	-	-	3.0684	-	-
				2	BF-206	0.41	22.50	39.80	1.37	14.51	0.00	0.00	0.0199	0.0000	0.0000	1.7217	0.0000	0.0000	0.380	0.000	0.000	0.1609	-	-	3.0684	-	-
				3	BF-301	0.60	22.50	38.00	2.90	18.56	0.00	0.00	0.0539	0.0000	0.0000	4.6557	0.0000	0.0000	0.800	0.000	0.000	0.4351	-	-	6.4598	-	-
				4	BF-302	0.60	22.50	39.30	1.85	22.00	0.00	0.00	0.0407	0.0000	0.0000	3.5133	0.0000	0.0000	0.800	0.000	0.000	0.3283	-	-	6.4598	-	-
				5	Scrubber	0.32	22.50	36.00	0.55	34.41	0.00	0.00	0.0188	0.0000	0.0000	1.6203	0.0000	0.0000	0.080	0.000	0.000	0.1514	-	-	0.6460	-	-
				6	NL-2 Unit	0.40	10.00	36.30	0.65	3.90	0.00	0.00	0.0025	0.0000	0.0000	0.2173	0.0000	0.0000	0.600	0.000	0.000	0.0203	-	-	4.8449	-	-
				7	Boiler	0.38	10.00	195.80	0.36	64.80	180.99	1554.85	0.0232	0.0649	0.5572	2.0062	5.6034	48.1381	0.240	0.370	2.860	0.1875	0.5237	4.4989	1.9379	2.9877	23.0938
				8	NL-3 Unit & NL-4 Unit	0.50	16.00	31.80	1.41	4.74	0.00	0.00	0.0067	0.0000	0.0000	0.5774	0.0000	0.0000	0.000	0.000	0.000	0.0540	-	-	-	-	-
																						1.5392	0.5237	4.4989	26.4852	2.9877	23.0938
21	1	บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิค (ประเทศไทย) จำกัด	10.77	1	Production Stack,Lab Stack	0.10																-	-	-	-	-	-
																						-	-	-	-	-	-
22	1	บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมิคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวิชัน)	41.7165	1	Boiler Stack	1.16	20	130	3.05	6.50	66.00	0.50	0.0198	0.2010	0.0015	1.7101	17.3638	0.1315	0.913	0.461	0.678	0.0410	0.4162	0.0032	1.8909	0.9548	1.4042
				2	Incinerator Stack	0.295	28	56	0.56	19.00	85.00	0.30	0.0107	0.0477	0.0002	0.9209	4.1200	0.0145	0.025	0.105	0.090	0.0221	0.0988	0.0003	0.0518	0.2175	0.1864
																						0.0631	0.5150	0.0035	1.8909	0.9548	1.4042
23	1	บริษัท อาราคาวา เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด	20.7	1	Boiler	0.40	13.5	80.00	0.508	2.30	47.03	10.47	0.0012	0.0239	0.0053	0.1009	2.0644	0.4596	0.0934	0.1758	0.2201	0.0049	0.0997	0.0222	0.3898	0.7338	0.9187
																						0.0049	0.0997	0.0222	0.3898	0.7338	0.9187

Id	Zone	Factory	Plot size	Stack No.	Source	Stack		Exhaust Gas		Pollutant Concentraion			Emission Loading			Emission Loading			Emission Control: EIA โรงงาน / EIA นิคมฯ พื้นที่ถูกควบคุมอัตราการระบายมลพิษ ตามที่แจ้งกับ กนอ.			Emission โรงงาน			Emission Control: EIA นิคมฯ		
										Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
						Dia.	H	T	$Q^{2/}$	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2
			(rai)			(m)	(m)	(Celsius)	(Nm^3/s)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)
24	1	บริษัท รัอควล (ประเทศไทย) จำกัด	17.98	1	Mainline Curing Oven A Stack	0.52	26.00	170.00	0.80	7.90	22.76	1.31	0.0063	0.0182	0.0010	0.5460	1.5735	0.0905	0.000	0.419	0.290	0.0304	0.0875	0.0050	-	2.0134	1.3935
				2	Mainline Curing Oven B Stack	0.52	18.00	200.00	1.38	6.30	5.27	1.31	0.0087	0.0073	0.0018	0.7512	0.6281	0.1561	0.000	0.168	0.089	0.0418	0.0349	0.0087	-	0.8073	0.4277
				3	SPI Small Oven Stack	0.35	18.00	220.00	0.36	1.90	1.88	1.31	0.0007	0.0007	0.0005	0.0591	0.0585	0.0407	0.000	0.115	0.112	0.0033	0.0033	0.0023	-	0.5526	0.5382
				4	SPI Medium Oven Stack	0.44	18.00	210.00	0.52	1.80	1.88	1.31	0.0009	0.0010	0.0007	0.0809	0.0845	0.0588	0.000	0.080	0.026	0.0045	0.0047	0.0033	-	0.3844	0.1249
				5	SPI Large Oven Stack N0.1	0.35	18.00	220.00	0.36	4.40	1.88	1.31	0.0016	0.0007	0.0005	0.1369	0.0585	0.0407	0.000	0.096	0.054	0.0076	0.0033	0.0023	-	0.4613	0.2595
				6	SPI Large Oven Stack No.2	0.35	18.00	225.00	0.36	1.10	1.88	1.31	0.0004	0.0007	0.0005	0.0342	0.0585	0.0407	0.000	0.959	0.000	0.0019	0.0033	0.0023	-	4.6083	-
				7	Cupola Stack (Baghouse)	1.40	30.00	78.00	7.85	0.70	5.46	1.31	0.0055	0.0428	0.0103	0.4748	3.7005	0.8877	0.000	0.959	0.000	0.0264	0.2058	0.0494	-	4.6083	-
				8	Cooling Conveyor	0.58	18.00	66.00	2.35	1.50	0.00	0.00	0.0035	0.0000	0.0000	0.3046	0.0000	0.0000	0.000	0.000	0.000	0.0169	-	-	-	-	-
				9	Dust Collector Stack	0.87 x 1.27	3.00	38.00	6.47	0.30	0.00	0.00	0.0019	0.0000	0.0000	0.1677	0.0000	0.0000	0.000	0.000	0.000	0.0093	-	-	-	-	-
				10	Wet Scrubber Stack	2.67	35.00	40.00	52.04	5.40	0.00	1.31	0.2810	0.0000	0.0681	24.2798	0.0000	5.8847	0.000	0.000	0.451	1.3504	-	0.3273	-	-	2.1672
																						1.4925	**0.3427**	**0.4004**	**-**	**13.4357**	**4.9111**
25	1	บริษัท จีซี ไกลคอน จำกัด (หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน)	19.5	1	Ammonia vent scrubber	0.15	14															-	-	-	-	-	-
																						-	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**
26	1	บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด	50	1	Boiler A	0.97	15	116.00	2.40	1.90	19.13	0.04	0.0046	0.0459	0.0001	0.3937	3.9635	0.0083	0.300	0.940	0.000	0.0079	0.0793	0.0002	0.5184	1.6243	-
				2	Boiler B	0.97	15	127.00	2.78	2.90	28.70	0.15	0.0081	0.0797	0.0004	0.6958	6.8861	0.0360	0.300	0.940	0.000	0.0139	0.1377	0.0007	0.5184	1.6243	-
																						0.0218	**0.2170**	**0.0009**	**1.0368**	**3.2486**	**-**
27	1	บริษัท เวนดอเรกซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	6.675	1	ท่อระบายอากาศ	0.22	25															-	-	-	-	-	-
																						-	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**
28	1	บริษัท เบ็คเคมา เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	4.75	1	Boiler Stack	0.40	11	170.00	0.0002	40.10	1.882	140.96	0.0000	0.0000	0.0000	0.0008	0.0000	0.0027	1.200	0.000	2.160	0.0002	0.0000	0.0006	21.8274	-	39.2893
																						0.0002	**0.0000**	**0.0006**	**21.8274**	**-**	**39.2893**
29	1	บริษัท อี-โคทติ้งส์ เอเชีย จำกัด	2.3	1	ปล่องหอดูดซับสารอินทรีย์ระเหย ด้วยถ่ายกัมมันต์																	-	-	-	-	-	-
				2	ปล่องหอดูดซับสารอินทรีย์ระเหย ด้วยถ่ายกัมมันต์																	-	-	-	-	-	-
																						-	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**
30	1	บริษัท พีทีที พีนอล จำกัด	177.8																			-	-	-	-	-	-
																						-	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**
		Zone 1 : พื้นที่ไร่ทั้งหมดของ 30 โรงงาน ที่มีปล่องระบาย	**2,187.18**	**97**												**307.85**	**1,688.61**	**74.44**				**6.0834**	**57.1452**	**5.0853**	**78.5819**	**125.9832**	**75.9044**
31	2	บริษัท ลินเด้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	24.9605	1	Boiler Stack	0.90	13.5	63.00	4.48	0.00	97.16	5.47	0.0000	0.4351	0.0245	0.0000	37.5967	2.1171	0.000	0.000	0.000	-	1.5062	0.0848	1.92	0.63	3.52
																						-	**1.5062**	**0.0848**	**1.9200**	**0.6300**	**3.5200**
32	2	บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด	30.28	1	ปล่อง Thermal Oxidizer (TO)	0.70	60	601.20	1.31	0.00	14.10	0.00	0.0000	0.0185	0.0000	0.0000	1.5959	0.0000	0.00	0.367	0.00	-	0.0527	-	11.20	2.86	10.95
																						-	**0.0527**	**-**	**11.2000**	**2.8600**	**10.9500**
		Zone 2 : พื้นที่ไร่ทั้งหมดของ 2 โรงงาน ที่มีปล่องระบาย	**55.24**	**2**												**0.00**	**39.19**	**2.12**				**-**	**1.5590**	**0.0848**	**13.1200**	**3.4900**	**14.4700**
33	4	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) CUP3	11.70225	1	Auxiliary Boiler 140	2.25	60	162.00	14.38	0.50	53.27	0.32	0.0072	0.7659	0.0046	0.6211	66.1754	0.3975	0.241	3.8	0.21	0.0531	5.6549	0.0340	8.74	2.05	8.81
				2	Auxiliary Boiler 70 Ton/hr #1	1.80	60	118.00	7.74	0.50	65.28	0.35	0.0039	0.5052	0.0027	0.3343	43.6520	0.2340	0.100	1.56	0.087	0.0286	3.7302	0.0200	8.74	2.05	8.81
				3	Auxiliary Boiler 70 Ton/hr #2	1.80	60	123.00	7.44	0.50	58.87	2.33	0.0037	0.4382	0.0173	0.3216	37.8595	1.4984	0.100	1.56	0.087	0.0275	3.2352	0.1280	8.74	2.05	8.81
																						0.1091	**12.6204**	**0.1820**	**26.2200**	**6.1500**	**26.4300**
34	4	บริษัท พีทีที พีนอล จำกัด (บีสพีนอล เอ) (รายการวิเคราะห์ไม่เกี่ยวข้อง)	177.8																			-	-	-	-	-	-
																						-	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**
35	4	บริษัท อีเอ ไบโอ อินโนเวชัน จำกัด	16.55	1	ปล่อง Boiler	0.80	60	63.00	1.15	0.58	26.02	5.24	0.0007	0.0300	0.0060	0.0577	2.5891	0.5209	0.004	0.014	0.009	0.0035	0.1564	0.0315	8.74	2.05	8.81
																						0.0035	**0.1564**	**0.0315**	**8.7400**	**2.0500**	**8.8100**
		Zone 4 : พื้นที่ไร่ทั้งหมดของ 3 โรงงาน ที่มีปล่องระบาย	**206.05**	**4**												**1.33**	**150.28**	**2.65**				**0.1126**	**12.7768**	**0.2135**	**34.9600**	**8.2000**	**35.2400**
36	5	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 (หน่วยผลิตโพรพิลีนออกไซด์)	180.9053	1	ปล่อง TO	2.7	60	420.00	24.08	1.30	8.80	0.00	0.0313	0.2119	0.0000	2.7047	18.3085	0.0000	2.866	0.725	0.00	0.0150	0.1012	-	0.33	0.08	0.30
				2	ปล่อง Liqud Incinerator	2.2	60	290.00	18.64	1.30	2.60	0.00	0.0242	0.0485	0.0000	2.0936	4.1873	0.0000	0.880	0.490	0.00	0.0116	0.0231	-	0.33	0.08	0.30
																						0.0265	**0.1244**	**-**	**0.6600**	**0.1600**	**0.6000**
		Zone 5 : พื้นที่ไร่ทั้งหมดของ 1 โรงงาน ที่มีปล่องระบาย	**180.91**	**2**												**4.80**	**22.50**	**0.00**				**0.0265**	**0.1244**	**-**	**0.6600**	**0.1600**	**0.6000**
37	7	บริษัท เซกิยุ สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	10.34	1	Bag Filter : Compound Process BFL 5	0.35	6.0	46.00	0.34	7.80	0.00	0.00	0.0027	0.0000	0.0000	0.2291	0.0000	0.0000	3.020	0.630	3.180	0.0222	-	-	5.21	1.09	1.09
				2	Bag Filter : BFL3	0.25	2.0	35.00	0.20	2.00	0.00	0.00	0.0004	0.0000	0.0000	0.0346	0.0000	0.0000	3.020	0.630	3.180	0.0033	-	-	5.21	1.09	1.09
				3	Extruder :Process	0.30	5.0	41.00	0.34	2.08	0.00	0.00	0.0007	0.0000	0.0000	0.0611	0.0000	0.0000	3.020	0.630	3.180	0.0059	-	-	5.21	1.09	1.09
				4	Bag Filter : BFL2	0.35	2.0	32.00	0.65	5.40	0.00	0.00	0.0035	0.0000	0.0000	0.3033	0.0000	0.0000	3.020	0.630	3.180	0.0293	-	-	5.21	1.09	1.09
				5	Bag Filter : BFL1	0.35	2.0	40.00	0.30	2.30	0.00	0.00	0.0007	0.0000	0.0000	0.0596	0.0000	0.0000	3.020	0.630	3.180	0.0058	-	-	5.21	1.09	1.09
				6	Silo 58K & 28K	0.25	6.0	35.00	0.40	3.00	0.00	0.00	0.0012	0.0000	0.0000	0.1037	0.0000	0.0000	3.020	0.630	3.180	0.0100	-	-	5.21	1.09	1.09
				7	Bag Filter : BF-H14	0.15	4.0	38.00	0.06	0.20	0.00	0.00	0.0000	0.0000	0.0000	0.0010	0.0000	0.0000	3.020	0.630	3.180	0.0001	-	-	5.21	1.09	1.09
				8	Exchaust blower / Mixing Roll	0.20	10.0	39.00	0.24	1.40	0.00	0.00	0.0003	0.0000	0.0000	0.0290	0.0000	0.0000	3.020	0.630	3.180	0.0028	-	-	5.21	1.09	1.09
				9	Exchaust blower / Labo Plastomill	0.20	10.0	33.00	0.62	3.00	0.00	0.00	0.0019	0.0000	0.0000	0.1607	0.0000	0.0000	3.020	0.630	3.180	0.0155	-	-	5.21	1.09	1.09
				10	Exchaust blower / Gear Oven	0.20	10.0	30.00	0.71	4.10	0.00	0.00	0.0029	0.0000	0.0000	0.2515	0.0000	0.0000	3.020	0.630	3.180	0.0243	-	-	5.21	1.09	1.09
				11	Premix Process BFL 4	0.35	2.0	33.00	0.40	3.80	0.00	0.00	0.0015	0.0000	0.0000	0.1313	0.0000	0.0000	3.020	0.630	3.180	0.0127	-	-	5.21	1.09	1.09
				12	Premix Process BFL 6	0.35	2.0	35.00	0.60	3.50	0.00	0.00	0.0021	0.0000	0.0000	0.1814	0.0000	0.0000	3.020	0.630	3.180	0.0175	-	-	5.21	1.09	1.09
																						0.1496	**-**	**-**	**62.52**	**13.08**	**13.08**
38	7	บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด	16	1	ปล่อง Wet Scrubber 1 (S1)	0.80	25	43.00	8.32	1.14	0.00	0.00	0.0095	0.0000	0.0000	0.8190	0.0000	0.0000	0.073	0.000	0.000	0.0512	-	-	5.21	1.09	1.09
				2	ปล่อง Wet Scrubber 2 (S2)	0.80	25	40.00	7.82	1.54	0.00	0.00	0.0120	0.0000	0.0000	1.0399	0.0000	0.0000	0.073	0.000	0.000	0.0650	-	-	5.21	1.09	1.09
				3	Stack No.1 (Hood)	0.04		31.00	0.34	1.66	0.00	0.00	0.0006	0.0000	0.0000	0.0492	0.0000	0.0000	0.000	0.000	0.000	0.0031	-	-	5.21	1.09	1.09
				4	Stack No.2 (Mixing Roll)	0.06		30.00	0.75	1.25	0.00	0.00	0.0009	0.0000	0.0000	0.0809	0.0000	0.0000	0.000	0.000	0.000	0.0051	-	-	5.21	1.09	1.09
				5	Stack No.3 (ICP)	0.10		30.00	0.29	1.27	0.00	0.00	0.0004	0.0000	0.0000	0.0317	0.0000	0.0000	0.000	0.000	0.000	0.0020	-	-	5.21	1.09	1.09
				6	Stack No.4 (WH2 Bag Filter)	0.21		40.00	0.18	1.42	0.00	0.00	0.0003	0.0000	0.0000	0.0217	0.0000	0.0000	0.000	0.000	0.000	0.0014	-	-	5.21	1.09	1.09
				7	Stack No.5 (WH3 Bag Filter)	0.25		32.00	0.37	10.70	0.00	0.00	0.0040	0.0000	0.0000	0.3451	0.0000	0.0000	0.000	0.000	0.000	0.0216	-	-	5.21	1.09	1.09
				8	Stack No.6 (QC Furnace)	0.25		34.80	0.99	4.37	0.00	0.00	0.0043	0.0000	0.0000	0.3740	0.0000	0.0000	0.000	0.000	0.000	0.0234	-	-	5.21	1.09	1.09
																						0.1726	**-**	**-**	**41.6800**	**8.7200**	**8.7200**
		Zone 7 : พื้นที่ไร่ทั้งหมดของ 2 โรงงาน ที่มีปล่องระบาย	**26.34**	**20**												**4.31**	**0.00**	**0.00**				**0.3221**	**-**	**-**	**104.2000**	**21.8000**	**21.8000**
39	8	บริษัท คุราเร จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด	16	1	ปล่อง common stack	3.00	60	343.00	7.58	0.50	13.47	5.24	0.0038	0.1021	0.0397	0.3274	8.8197	3.4310	0.266	0.129	0.484	0.0205	0.5512	0.2144	0.33	0.08	0.30
																						0.0205	**0.5512**	**0.2144**	**0.3300**	**0.0800**	**0.3000**
40	8	บริษัท เซ่งเฉิน ซีลีก้า (ไทยแลนด์) จำกัด	40	1	ปล่องระบายอากาศสายการผลิตที่ 1	1.90	60	61.00	8.04	0.10	2.00	0.00	0.0008	0.0161	0.0000	0.0695	1.3893	0.0000	0.153	0.037	0.00	0.0017	0.0347	-	0.33	0.08	0.30
																						0.0017	**0.0347**	**-**	**0.3300**	**0.0800**	**0.3000**
41	8	บริษัท เซออน เคมิคัลส์ เอเชีย จำกัด	12	1	RTO	1.50	60.0	105.00	5.53	0.50	5.04	0.80	0.0028	0.0279	0.0044	0.2388	2.4069	0.3820	0.0099	0.1138	0.0044	0.0199	0.2006	0.0318	0.33	0.08	0.30
																						0.0199	**0.2006**	**0.0318**	**0.3300**	**0.0800**	**0.3000**
		Zone 8 : พื้นที่ไร่ทั้งหมดของ 3 โรงงาน ที่มีปล่องระบาย	**68**	**3**												**0.64**	**12.62**	**3.81**				**0.0421**	**0.7865**	**0.2463**	**0.9900**	**0.2400**	**0.9000**
		พื้นที่ไร่ทั้งหมดของ 10 โรงงาน ที่มีปล่องระบาย (Zone 2-8)	**537**	**31**									**Total Emission (Zone 2-7)**			**11.08**	**224.58**	**8.58**				**0.5034**	**15.2467**	**0.5446**	**153.9300**	**33.8900**	**73.0100**
		พื้นที่ไร่ทั้งหมดของ 40 โรงงาน ที่มีปล่องระบาย	**2,724**	**128**									**Total Emission**			**318.93**	**1,913.19**	**83.02**				**6.59**	**72.39**	**5.63**	**232.51**	**159.87**	**148.91**

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ...เอ็ฟซี ไบโอ จำกัด (มหาชน) โรงงานมาบตาพุด 2..... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต .....79..... ไร่ .....3..... งาน .....21.3 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอและวินออก (มาบตาพุด)

แปลงที่.....G47 และ G06.....เบอร์โทรศัพท์.....038-683573-5 ต่อ 3424.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมวล (kg/day/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/day/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่องระบายหม้อผลิต NaOH Prill	1	NO_2	135.63	8570.00	244.00	0.2673	0.70	40.0	1	-	-	-	-	-	0.43
ปล่องระบายของหม้อผลิต K_2CO_3	1	NO_2	<4.986	19965.00	70.30	*	0.80	29.0	1	-	-	-	-	-	0.0108
ปล่อง H_2 Boiler 1	1	NO_2	187.26	4388.00	190.70	0.23574	0.50	9.5	1	-	-	-	-	-	0.42
ปล่อง H_2 Boiler 2	1	NO_2	159.20	4063.00	151.80	0.1941	0.50	35.0	1	-	-	-	-	-	0.42
ปล่อง Cl_2 Scrubber Tower	1	Cl_2	0.50	12602.00	14.67	0.00190	1.60	11.4	1	-	Packed Bed Scrubber	1	90.90%	-	0.0037
ปล่อง HCl Scrubber Tower 1	1	HCl	8.89	130.00	35.63	0.00300	0.16	14.75	1	-	Wet Scrubber	1	99.99%	-	0.0004
ปล่อง HCl Scrubber Tower 2	1	HCl	0.23	77.00	32.00	0.00001	0.16	14.75	1	-	Wet Scrubber	1	99.99%	-	0.0004
ปล่อง Sniff Gas Tower 1	1	HCl	0.30	76.00	31.00	0.00001	0.16	13.8	1	-	Wet Scrubber	1	99.99%	-	0.000099
ปล่อง Sniff Gas Tower 2	1	HCl	0.27	76.00	31.00	0.00001	0.16	13.8	1	-	Wet Scrubber	1	99.99%	-	0.000099

หมายเหตุ
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styleme, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
* ไม่สามารถสรุปค่าได้ เนื่องจากค่าความเข้มข้นที่ตรวจวัดได้เป็นค่าซึ่งความสามารถต่ำสุดของเครื่องตรวจวัด (Detection Limit)
ปล่องระบายของหม้อผลิต K_2CO_3 มีค่า ND. = <4.96 mg/m^3

ลงชื่อ .....ปิ่นนารี บังพรม.....ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง.....วิศวกรชั้นวุฒิสอ.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....15 กรกฎาคม 2568 .....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ...บริษัท อีเอ ไบโอ ซันแวงซึ่น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.55 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอและวินออก (มาบตาพุด)

แปลงที่ H-9 เบอร์โทรศัพท์ 089-6419694

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมวล (kg/day/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/day/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Diesel Boiler	1	Oxides of Nitrogen	26.02	4,186	63.0	0.15840	0.80	60.0	1					2.95	0.242
	1	Sulfur dioxide	<5.24	4,186	63.0	0.03191	0.80	60.0	1					6.81	0.15
	1	Total Suspended Particulates	0.56	4,186	63.0	0.00350	0.80	60.0	1					6.74	0.066

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styleme, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ สุวิมล พวงแก้ว ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง Environmental and CSR Officer
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 14 กรกฎาคม 2568

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ...อี-โคทติ้งส์ เอเชีย จำกัด..... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 1.... งาน ...20 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอและวินออก (มาบตาพุด)

แปลงที่ ...G-1/1..... เบอร์โทรศัพท์ ...033-017324.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมวล (kg/day/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/day/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่องของดูดดับสารเป็นพิษจากระบบน้ำมันที่เป็นน้ำ	1	Methyl Cyclohexane	<4.02	0.36	37.00	<0.0417	<0.0181	0.40	18.50	1	Absorption Tower	1	100	-	-
	1	Xylene	<2.05	0.36	37.00	<0.0213	<0.0092	0.40	18.50	1					
	1	n-Butyl acetate	<4.75	0.36	37.00	<0.0492	<0.0214	0.40	18.50	1					
	1	Isopropyl Alcohol	<1.87	0.36	37.00	<0.0194	<0.0084	0.40	18.50	1				-	-
	1	Cyclohexane	<0.34	0.36	37.00	<0.0035	<0.0015	0.40	18.50	1					
Dust Collector No.1 (DC-1)	1	Particulate	3.90	0.78	38.00	0.0876	0.0381	0.25	5.20	1	Bag Filter	1	100		
Dust Collector No.2 (DC-2)	1	Particulate	2.40	0.21	38.00	0.0143	0.0063	0.13	4.92	1	Bag Filter	1	100		
Dust Collector No.3 (DC-3)	1	Particulate	12.90	0.31	40.00	0.1152	0.0501	0.13	5.37	1	Bag Filter	1	100		

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styleme, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ นางสาวนัดดาภรณ์ โคตรพรหมศรี ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง...เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน ....8/07/25.....

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 19 ไร่ 2 งาน

นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) แปลงที่ G-02/1, G-03/1 เบอร์โทรศัพท์ 038-977-107

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/rais/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rais/d)	EIA ของโรงงาน (mg/m³)
Ammonia Vent Scrubber	1	NH_3	ND(<0.036)	180	34.60	<0.0001	0.15	14.00	1	-	Vet Scrubber	1	100	None	35

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ นางสาวบุชนาภู ลิ้มบุพศิริพร ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง Senior Environmental Engineer
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 18 ก.ค. 68

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 ขนาดพื้นที่แหล่งที่ได้รับอนุญาต 159 ไร่ 2 งาน

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

แปลงที่ G-02, G-02A, G-03, G-05, G-05A, G-05B, PW-3, PW-4 เบอร์โทรศัพท์ 038-977107

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/rais/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rais/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
หม้อไอน้ำ (Waste Heat Boiler : B-910)	1	NO_x	34.6	5,508.0	145.0	0.029	0.80	23.00	1	-	-	-	-	-	0.068

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ นางสาวบุชนาภู ลิ้มบุพศิริพร ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง Senior Environmental Engineer
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 18 ก.ค. 68

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 180.9053 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) แปลงที่ H-34 H-28 G-18 และ G-20 เบอร์โทรศัพท์ 038-975-852

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ[3]				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด[1]	จำนวน	ชนิด[2]	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ[5] (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด[4]	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rias/d)*	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่องของระบบ TO	1	TSP	รอผล	รอผล	รอผล	รอผล	2.70	60	1	-	SNCR/ Ultra-Low Emission Burner	1	-	2.741	2.866
		NO_x as NO_2	รอผล	รอผล	รอผล	รอผล								0.580	0.725
		TVOCs	รอผล	รอผล	รอผล	รอผล								-	2.383
		CO	รอผล	รอผล	รอผล	รอผล								-	-
ปล่องของ Liquid Incinerator	1	TSP	รอผล	รอผล	รอผล	รอผล	3.90	60	1	-	SCR/ESP	1	-	2.741	0.880
		NO_x as NO_2	รอผล	รอผล	รอผล	รอผล								0.580	0.490
		TVOCs	รอผล	รอผล	รอผล	รอผล								-	2.999
		CO	รอผล	รอผล	รอผล	รอผล								-	-
		Benzene	รอผล	รอผล	รอผล	รอผล								-	-

หมายเหตุ : ตรวจวัดวันที่ 10 พฤษภาคม 2568 โดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

หมายเหตุ : (1) [1] ได้ค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
(2) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(3) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene Styrene, Xylene, Toluene
(4) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(5) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(6) รายงานความเข้มข้นของมลสารโดยใช้ค่า Actual
* คำนวณโดยใช้พื้นที่รวม 180.9 ไร่ จากพื้นที่แปลง H-28 ถูกควบคุมอัตราการระบายของนิคมฯ ปี พ.ศ. 2549 ขนาดพื้นที่ 45.6 ไร่ และจากพื้นที่แปลง H-34 ถูกควบคุมอัตราการระบายของนิคมฯ ปี พ.ศ. 2551 Zone B ขนาดพื้นที่ 135 ไร่

ลงชื่อ น.ส. พรกมล ล้อธรรมวงศ์ ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง Safety Engineer
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 15 กรกฎาคม 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซีซี เอ็ม พีทีเอ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

แปลงที่ H-04, H-05, H-06, H-07, G-36, G-39 ถึง G-42, G-4, G-48, G-74, PW-8 เบอร์โทรศัพท์ 038-685100

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/rais/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. Hot oil furnace 1PF-601	1	SOx	3.00	21,954	241.0	0.00730	1.60	30.0	1	-	Ultra Low NOx Burner	1	> 99%	6.73	-
		NOx	15.00			0.04199								9.05	0.42
2. Hot oil furnace 2PF-601	1	SOx	1.00	19,524	240.0	0.00291	1.60	30.0	1	-	Ultra Low NOx Burner	1	> 99%	6.73	-
		NOx	11.00			0.04232								9.05	0.42
3. Hot oil furnace 3PF-601	1	SOx	3.00	37,087	171.0	0.01231	1.80	40.0	1	-	Ultra Low NOx Burner	1	> 99%	10.49	-
		NOx	15.00			0.07069								1.56	0.47
4. Silo TTK-400	1	Dust	7.20	18,528	48.0	0.01694	0.37	50.0	1	-	Bagfilter & Scrub	1	> 99%	7.40	0.04
5. Silo 2TTK-400	1	Dust	6.50	21,776	45.0	0.01797	0.37	50.0	1	-	Bagfilter & Scrub	1	> 99%	7.40	0.04
6. Silo 3TTK-400	1	Dust	6.70	12,550	45.0	0.01068	0.37	50.0	1	-	Bagfilter & Scrub	1	> 99%	7.40	0.04
7. Silo PTK-810A	1	Dust	1.50	6,918	46.0	0.00094	0.35	69.0	1	-	Bagfilter & Scrub	1	> 99%	11.2	0.11
8. Silo PTK-810B,C	1	Dust	1.10	6,595	37.0	0.00142	0.35	69.0	1	-	Bagfilter & Scrub	1	> 99%	11.2	0.11
9. Silo PTK-810D	1	Dust	1.60	9,031	39.0	0.00215	0.35	69.0	1	-	Bagfilter & Scrub	1	> 99%	11.2	0.11

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2,NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ สมพา ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง วิศวก. สิ่งแวดล้อม
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 8-7-25

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน
บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 30.28 ไร่
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) แปลงที่ G77 และ H44 เบอร์โทรศัพท์ 038-975-890

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		ผลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (3) (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr.)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ras/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ras/d)*	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่องของระบบ Thermal Oxidizer (TO)	1	NO_x as NO_2	14.1	4.716	601.20	0.0527	0.70	60	1	-	ระบบ Thermal Oxidizer	1	-	2.08	0.367
ปล่องของระบบ VOCs Wet Scrubber (Start Up)	1	Propylene Oxide	0.74	144	32.60	0.0001	0.15	18.5	1	-	ระบบ VOCs Wet Scrubber	1	-	-	0.02

หมายเหตุ : กรณี Start Up ตรวจวัดวันที่ 21 พฤษภาคม 2568 และกรณี Normal ตรวจวัดวันที่ 26 พฤษภาคม 2568
โดย บริษัท ซีเอเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบลทนธราม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ
(5) รายงานความเข้มข้นของมลสารโดยใช้ค่า Actual
* คำนวณโดยใช้พื้นที่รวม 30.28 ไร่ จากพื้นที่ปลง G77 และ H44 พื้นที่ที่ถูกควบคุมด้วยอัตราการระบายของนิคมฯ ปี พ.ศ. 2546 ขนาดพื้นที่ 21.79 ไร่
และพื้นที่ที่ถูกควบคุมด้วยอัตราการระบายของนิคมฯ ปี พ.ศ. 2551 Zone B ขนาดพื้นที่ 8.49 ไร่

โครงการโรงงานผลิตโพลีออล (ครั้งที่ 3) ฉบับที่ 1/2568
บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด มกราคม-มิถุนายน 2568

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน
บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 30.28 ไร่
โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) แปลงที่ G77 และ H44 เบอร์โทรศัพท์ 038-975-890

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		ผลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (3) (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr.)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ras/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ras/d)*	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่องของระบบ VOCs Wet Scrubber (ช่วงเดินเครื่องปกติ)	1	Propylene Oxide	0.80	180	35.00	0.0001	0.15	18.5	1	-	ระบบ VOCs Wet Scrubber	1	-	-	0.0005

หมายเหตุ : กรณี Start Up ตรวจวัดวันที่ 21 พฤษภาคม 2568 และกรณี Normal ตรวจวัดวันที่ 26 พฤษภาคม 2568
โดย บริษัท ซีเอเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบลทนธราม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ
(5) รายงานความเข้มข้นของมลสารโดยใช้ค่า Actual
* คำนวณโดยใช้พื้นที่รวม 30.28 ไร่ จากพื้นที่ปลง G77 และ H44 พื้นที่ที่ถูกควบคุมด้วยอัตราการระบายของนิคมฯ ปี พ.ศ. 2546 ขนาดพื้นที่ 21.79 ไร่
และพื้นที่ที่ถูกควบคุมด้วยอัตราการระบายของนิคมฯ ปี พ.ศ. 2551 Zone B ขนาดพื้นที่ 8.49 ไร่

ลงชื่อ.....น.ส.นุศราต์ ยญาสิมอก.....ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง Environmental Engineer
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 15 กรกฎาคม 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อัสราณิมาส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 3 งาน 99.10 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ จะวันออก (มาบตาพุด)

แปลงที่ H-52a,H-52b เบอร์โทรศัพท์ 033-017451-3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		ผลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ras/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ras/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Alkali Scrubber	1	Cl_2	0.99	220	43.0	-	0.12	6.0	1	ไม่มี	Scrubber	-			
		HCl	1.27	220	43.0	-	0.12	6.0	1	ไม่มี	Scrubber				

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ นางสาว ศวิธญา กันทนารักษ์ ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 11 กรกฎาคม 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ..... ไร่ ..... งาน ..... ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

แปลงที่...H47a/2, H-47b/2, H-026/3 เบอร์โทรศัพท์ 033-011900

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		ผลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ras/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ras/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
จากกระบวนการผลิต	2	VOC	<0.001	ความเร็วของน้ำวิ่งไปที่ตัว 11 m/s	29.1	0.0002	0.40	10.00	1		Cyclone, Condenser	2	96		0.019

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ...นายธนภัทร์ ภิษิทิพญา... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง...เจ้าหน้าที่ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....15/07/2025.....

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ....บริษัท ศุภาร์ ซีพี เมคคาทรอ์ เมทซิร์เวิรส์ จำกัด..... ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต ประมาณ 69 ไร่ 0 งาน 95.10 ตร.ว. นิคมอุตสาหกรรมเครือข่ายอินทนนท์ (มหาชน)

ผลิตได้ 51 ไร่ 1 งาน 40 ตร.ว.

แปลงที่ H-47a/1, H47b/1, H-47c, H-51, PW28/1, PW31 แปลงที่ H-13a, H-13c, PW27-1 เบอร์โทรศัพท์ 035-011900

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมวล (kg/hour.D)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m/ถ้ารูสี่เหลี่ยม)	ความสูง (m)	จำนวน	ก๊าซและน้ำทิ้งของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (3)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EA ของมิลพา (kg/hour.D)	EA ของโรงงาน (g/s)
แปลงเหนือ															
กระบวนการผลิต	6	TSP	<0.5	27,280	850	<0.001355	3.80	6.00	1		Scrubber Cassette Desorption (SCD)	1	98	1.20	0.280
		NOx	33.47			0.07355								2.08	0.129
		SO2	<5.24			<0.012856								2.18	0.084
แปลงใต้															
กระบวนการผลิตใต้ดิน	1	Cyclohexanone	184.61	44,239	850	2.03955	4.22	5.00	1		Cyclone	1	98		0.7
											Bag filter	1	98		

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและรั่วแดนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผ, เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styleme, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ...นายสมพงษ์ ภักดีจันทบุรา... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง...เจ้าหน้าที่ชำนาญการด้านมลพิษ/ผู้ก็ดเสียพันธ์ต่างๆได้.....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....15/07/2025.....

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ...บีเอ็ด (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)..... ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต ...24..... ไร่ .....3..... งาน ...84.30..... ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมเครือข่ายอินทนนท์ (มหาชน)

แปลงที่ ...H-10, H-11..... เบอร์โทรศัพท์ ...081-9829499.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมวล (kg/hour.D)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m/ถ้ารูสี่เหลี่ยม)	ความสูง (m)	จำนวน	ก๊าซและน้ำทิ้งของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (3)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EA ของมิลพา (kg/hour.D)	EA ของโรงงาน (g/s)
Boiler	1	CO	<1.0	16,124	43.0		0.80	8.0	1						
		NOx	89.58												
		SO2	<2.0												

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและรั่วแดนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อเผ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styleme, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ .....บริสา งามเกษ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง.....Site Safety.....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน ....26 Aug 25.....

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน.....MCLS Asia CO., LTD..... ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต.....50.....ไร่.....-.....งาน.....-.....ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม .....(ระบุชื่อนิคมและวันออกประกาศ).....

แปลงที่.....H-03..... เบอร์โทรศัพท์ .....038-918200.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมวล (kg/hour.D)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m/ถ้ารูสี่เหลี่ยม)	ความสูง (m)	จำนวน	ก๊าซและน้ำทิ้งของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (3)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EA ของมิลพา (kg/hour.D)	EA ของโรงงาน (g/s)
Boiler A	1	Particulate	1.00	6632.80	116.00	0.0079	0.87	15	1	-	-	-	-	-	-
		NO_x	19.13	6632.80	116.00	0.0703	0.87	15		-	-	-	-	-	-
		SO_2	0.04	6632.80	116.00	0.0002	0.87	15		-	-	-	-	-	-
Boiler B	1	Particulate	2.50	6667.20	127.00	0.0138	0.87	15	1	-	-	-	-	-	-
		NO_x	18.70	6667.20	127.00	0.1317	0.87	15		-	-	-	-	-	-
		SO_2	0.15	6667.20	127.00	0.0007	0.87	15		-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและรั่วแดนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อเผ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styleme, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ .....ปิ่นแก้ว แสงวิโรจน์..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง.....Environment staff.....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....08/07/2568.....

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

บริษัท....ฮีเดนมา: ฟลีเคอส์ (ประเทศไทย) จำกัด.....แปลงที่.....G-12..... เบอร์โทรศัพ....038-447 ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต .....4..... ไร่ ....3..... งาน .....-..... ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมเครือข่ายอินทนนท์ (มหาชน)

แปลงที่ ..... G12 เบอร์โทรศัพท์ 038-663568

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมวล (kg/hour.D)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m/ถ้ารูสี่เหลี่ยม)	ความสูง (m)	จำนวน	ก๊าซและน้ำทิ้งของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (3)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EA ของมิลพา (kg/hour.D)	EA ของโรงงาน (g/s)
Boiler Stack	1	Particulate	40.100	0.79	170.00	0.836	0.40	11.00							1.20
		Sulfur dioxide	180.998	N/A		3.808									2.15
		Oxide of Nitrogen	<1.882	0.79		<0.021									-
		Carbon monoxide	17.184	0.79		0.195									412.68
Manganese B	1	Manganese Bromide	< 0.032	0.007	29.00	<0.001	0.10	10.00							

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและรั่วแดนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อเผ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styleme, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่นCyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ...นายสาธิญชี อาจณิรัศ.... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนกิจกรรมสาธารณะ/ควบคุมด้านมลพิษ

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน ....15/07/2025.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

"การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เซ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (โรงงาน 1) **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 203.2 ไร่

บริษัท เซ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด **แปลงที่** G-56 ถึง G-66 **เบอร์ติดต่อ** 038-685155

ครั้งที่/พ.ศ.	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม		
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (at 7%O_2)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ใช้/วัน (kg/ใช้/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	กระทรวงอุตสาหกรรม*	กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี**	EIA
1/2560	CAL Furnace	1	1. TSP	6 mg/m^3	5.10	171.25	2.64	0.01	1.45	36.7	1	176.9	ใช้ Low NO_x burner			240 mg/m^3	240 mg/m^3	-
			2. SO_2	<1.3 ppm	5.10	171.25	1.79	0.01								60 ppm	800 ppm	1.07 g/s
			3. NO_x	51 ppm	5.10	171.25	42.18	0.21								200 ppm	200 ppm	1.60 g/s
			4. CO	<1 ppm	5.10	171.25	0.53	0.00								690 ppm	-	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนค, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene , Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ศิวพงษ์ เสือโต ผู้ให้ข้อมูล
เจ้าหน้าที่ส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้
18 กรกฎาคม 2568

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

"การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เซ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (โรงงาน 1) **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 203.2 ไร่

บริษัท เซ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด **แปลงที่** G-56 ถึง G-66 **เบอร์ติดต่อ** 038-685155

ครั้งที่/พ.ศ.	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม		
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (at 7%O_2)	อัตราการไหล (m/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ใช้/วัน (kg/ใช้/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	กระทรวงอุตสาหกรรม*	กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี**	EIA
1/2566	CAPL Furnace	1	1. TSP	14 mg/m^3	25.24	246.50	13.09	0.06	2.30	39.5	1	750.67	ใช้ Low NO_x burner และ Selective Catalytic Reduction (SCR)	1	80	240 mg/m^3	240 mg/m^3	-
			2. SO_2	<1.3 ppm	25.24	246.50	7.42	0.04								60 ppm	800 ppm	0.17 g/s
			3. NO_x	21 ppm	25.24	246.50	37.08	0.18								200 ppm	200 ppm	3.20 g/s
			4. CO	13 ppm	21.50	199.25	13.00	0.06								690 ppm	-	-
			5. Ammonia	0.12 ppm	24.71	250.00	0.06	0.00								- ppm	- ppm	10 ppm

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนค, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene , Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ศิวพงษ์ เสือโต ผู้ให้ข้อมูล
เจ้าหน้าที่ส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้
18 กรกฎาคม 2568

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

"การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เซ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (โรงงาน 1) **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 203.2 ไร่

บริษัท เซ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด **แปลงที่** G-56 ถึง G-66 **เบอร์ติดต่อ** 038-685155

ครั้งที่/พ.ศ.	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม		
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (at 7%O_2)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ใช้/วัน (kg/ใช้/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	กระทรวงอุตสาหกรรม*	กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี**	EIA
1/2568	ARP Process	1	1. TSP	7 mg/m^3	2.26	80.50	1.56	0.01	0.75	18	1	241.28	Wet Scrubber	1	97.70	240 mg/m^3	240 mg/m^3	0.35 g/s
			2. HCl	1.54 mg/m^3	2.26	80.50	0.34	0.00							99.90	160 mg/m^3	-	-
			3. NO_x	18 ppm	2.26	80.50	6.25	0.03							-	200 ppm	200 ppm	1.28 g/s
			4. CO	9 ppm	2.26	80.50	2.34	0.01							-	690 ppm	-	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนค, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene , Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ศิวพงษ์ เสือโต ผู้ให้ข้อมูล
เจ้าหน้าที่ส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้
18 กรกฎาคม 2568

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

"การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เซ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (โรงงาน 1) **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 203.2 ไร่

บริษัท เซ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด **แปลงที่** G-56 ถึง G-66 **เบอร์ติดต่อ** 038-685155

ครั้งที่/พ.ศ.	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม		
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (at 7%O_2)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ใช้/วัน (kg/ใช้/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	กระทรวงอุตสาหกรรม*	กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี**	EIA
1/2568	Pickling Process (ระบบไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)	1	1. TSP	2 mg/m^3	5.84	45.00	1.01	0.00	0.80	35	1	49.60	Wet Scrubber	1	98.81	300 mg/m^3	240 mg/m^3	-
			2. HCl	0.10 mg/m^3	5.87	46.00	0.05	0.00							99.95	200 mg/m^3	-	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนค, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene , Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ศิวพงษ์ เสือโต ผู้ให้ข้อมูล
เจ้าหน้าที่ส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้
18 กรกฎาคม 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

"การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (โรงงาน 2) **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 56 ไร่ 34.10 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม ตับบสิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) **แปลงที่** G-67 **เบอร์โทรศัพท์** 038-685155

ครั้งที่/พ.ศ.	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม		
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสาร ทางอากาศ (at 7%O_2)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	กระทรวงอุตสาหกรรม*	กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี **	EIA
1/2568	Annealing Furnace	1	1. TSP	4 mg/m³	12.65	222.25	2.19	0.04	1.76	73	1	603	Selective Catalytic Reduction (SCR)	1 (เฉพาะ Annealing Furnace)	80	240 mg/m³	120 mg/m³	- mg/m³
	Galvanealing Heater	1	2. NO_x	7 ppm	13.45	236.50	8.14	0.15								200 ppm	180 ppm	31.97 ppm, 1.185 g/s
	Post Treatment Oven	1	3. SO_2	<1.3 ppm	12.65	222.25	3.72	0.07								60 ppm	800 ppm	- ppm
			4. CO	6 ppm	12.65	222.25	3.28	0.06								690 ppm	- ppm	- ppm
			5. NH_3	0.07 ppm	12.43	226.75	0.03	0.00								- ppm	- ppm	10 ppm

หมายเหตุ (1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อชม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene , Syrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ศิวพงษ์ เสือใส ผู้ให้ข้อมูล

เจ้าหน้าที่ส่วนสิ่งแวดล้อมและยุทธิสี่

18 กรกฎาคม 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

"การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (โรงงาน 2) **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 56 ไร่ 34.10 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม ตับบสิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) **แปลงที่** G-67 **เบอร์โทรศัพท์** 038-685155

ครั้งที่/พ.ศ.	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม		
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสาร ทางอากาศ (at 7%O_2)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	กระทรวงอุตสาหกรรม*	กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี **	EIA
1/2568	ARP Process	1	1. TSP	7 mg/m³	2.26	80.50	1.56	0.01	0.75	18	1	241.28	Wet Scrubber	1	96	240 mg/m³	240 mg/m³	0.35 g/s
			2. HCl	1.54 mg/m3	2.26	80.50	0.34	0.00							91	160 mg/m³	-	-
			3. NO_x	18 ppm	2.26	80.50	6.25	0.03							-	200 ppm	200 ppm	1.28 g/s
			4. CO	9 ppm	2.26	80.50	2.34	0.01							-	690 ppm	-	-

หมายเหตุ (1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อชม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene , Syrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ศิวพงษ์ เสือใส ผู้ให้ข้อมูล

เจ้าหน้าที่ส่วนสิ่งแวดล้อมและยุทธิสี่

18 กรกฎาคม 2568

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอส แอนด์ แอส สเปเชียลตี้ โพลิเมอร์ จำกัด **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 16 ไร่ - งาน 1.5 ตารางวา **นิคมอุตสาหกรรมตับบสิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)**

แปลงที่ H-15 **เบอร์โทรศัพท์** (038) 010-210 ต่อ 114, 115

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. ปล่อง Wet Scrubber 1 (S1)	1	1. Total Suspended Particulate	1.14	29,934.48	43.0	0.05118	0.80	25.0	1	-	-	-	-	-	0.073
2. ปล่อง Wet Scrubber 2 (S2)	1	1. Total Suspended Particulate	1.54	28,134.96	40.0	0.06498	0.80	25.0	1	-	-	-	-	-	0.073
3. ปล่องของเตาเผาจัดของเสีย (S3)	1	1. Chlorine	0.024	1,177.98	45.0	0.00004	0.35	20.0	1	-	-	-	-	-	0.0079
4. Stack No.1 (Hood)	1	1. Total Suspended Particulate	1.65	1,234.23	31.0	0.00307	0.21x0.21	-	1	-	-	-	-	-	-
		2. Total VOC as Propane	0.361	1,234.23	31.0	0.00067	0.21x0.21	-	1	-	-	-	-	-	-
		3. Chlorine	0.023	1,234.23	31.0	0.00004	0.21x0.21	-	1	-	-	-	-	-	-
5. Stack No.2 (Mixing Roll)	1	1. Total Suspended Particulate	1.25	2,696.40	30.0	0.00505	0.24x0.25	-	1	-	-	-	-	-	-
		2. Total VOC as Propane	0.18	2,696.40	30.0	0.00073	0.24x0.25	-	1	-	-	-	-	-	-
		3. Chlorine	0.014	2,696.40	30.0	0.00006	0.24x0.25	-	1	-	-	-	-	-	-
6. Stack No.3 (ICF)	1	1. Total Suspended Particulate	1.27	1,039.73	30.0	0.00198	0.35x0.28	-	1	-	-	-	-	-	-
		2. Total VOC as Propane	0.541	1,039.73	30.0	0.00084	0.35x0.28	-	1	-	-	-	-	-	-
		3. Chlorine	0.006	1,039.73	30.0	0.00001	0.35x0.28	-	1	-	-	-	-	-	-
		4. Iron	0.013	1,039.73	30.0	0.00002	0.35x0.28	-	1	-	-	-	-	-	-
		5. Nickle	<0.003	1,039.73	30.0	<0.000005	0.35x0.28	-	1	-	-	-	-	-	-
7. Stack No.4 (WH2 Bag Filter)	1	1. Total Suspended Particulate	1.42	637.63	40.0	0.00136	0.21	-	1	-	-	-	-	-	-
8. Stack No.5 (WH3 Bag Filter)	1	1. Total Suspended Particulate	10.7	1,343.83	32.0	0.02156	0.25	-	1	-	-	-	-	-	-
9. Stack No.6 (OC Furnace)	1	1. Total Suspended Particulate	4.37	3,565.96	34.8	0.02337	0.25	-	1	-	-	-	-	-	-
		2. Total VOC as Propane	1.082	3,565.96	34.8	0.00579	0.25	-	1	-	-	-	-	-	-
		3. Chlorine	0.081	3,565.96	34.8	0.00043	0.25	-	1	-	-	-	-	-	-

ผู้เก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสท์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-145

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.......นายรัฐสิทธิ์ ทองกันยา........ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง.......วิศวกรสิ่งแวดล้อม.....................

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.......15 กรกฎาคม 2568.....

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ...[illegible] จำกัด........ ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ....10.34..... ไร่ ..... งาน .... ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมตับบสิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

แปลงที่ ..H-45....... เบอร์โทรศัพท์ ...[illegible] ต่อ 115...

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s) (5)
1. Compound Process BFL 5	1	TSP	7.80	1224.00	46.8	0.06509	0.35	6	1	-	Bag filter , Activated carbon	1	-	-	400 mg/m3
	1	HCL	0.10	1224.00		0.00088									200 ppm
2. Premix Storage BFL 3	1	TSP	2.60	720.00	35.0	0.02183	0.25	2	1	-	Bag filter	1	-	-	400 mg/m3
3. Extruder Process	1	TSP	wait result	wait result	wait result	wait result	0.30	3	1	-	Bag filter , Activated carbon	1	-	-	400 mg/m3
	1	HCL	wait result			wait result									200 mg/m3
4. Premix Process BFL 2	1	TSP	3.40	2,340	33.0	0.04521	0.30	2	1	-	Bag filter	1	-	-	400 mg/m3
5. [illegible] Loading BFL 1	1	TSP	2.30	1,080	40.0	[illegible]	0.35	2	1	-	Bag filter	1	-	-	400 mg/m3
6. ปล่อง ไซโล 58K & 29K	1	TSP	3.00	1,440	35.0	0.01263	0.25	6	1	-	Bag filter	1	-	-	400 mg/m3
7. ปล่อง BF H14	1	TSP	0.20	216	38.0	0.00200	0.15	4	1	-	Bag filter	1	-	-	400 mg/m3
8. Mixing Roll	1	TSP	1.40	864	39.0	0.00591	0.20	10	1			1			400 mg/m3
	1	HCL	0.00			0.00010									200 mg/m3
9. Latex [illegible]	1	TSP	3.00	2,232	33.0	0.01252	0.20	10	1	-		1	-	-	400 mg/m3
	1	HCL	0.01			0.00030									200 mg/m3
10. Gear Oven	1	TSP	4.10	2,558	30.0	0.01609	0.20	10	1	-		1	-	-	400 mg/m3
	1	HCL	0.01			0.00010									200 mg/m3
11. Premix Process BFL 4	1	TSP	5.80	1,440	33.0	0.03144	0.35	2	1	-	Bag filter	1	-	-	400 mg/m3
12. Premix Process BFL 6	1	TSP	3.50	2,160	35.0	0.02900	0.35	2	1	-	Bag filter	1	-	-	400 mg/m3

หมายเหตุ

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

×ÆØÑåÅ€Å²–ÚÐ°""Ú"Ø...©ÌÅÉ" ÷Ô–ÚÀ–¸–Å

µçÈÚÀ±ÑÆÈÀ±–ÈÐÌåÅÌåÆÈÚ©=x–Å²

©ÈÌ–ÑÅÌÐÌå–È"ÆÈ±"ÏÈ¸²""2568........

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน : บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานด้วยโป๊ง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต : ประมาณ 185 ไร่ 2 งาน 92.20 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเฮลละวินออก (มาบตาพุด)

แปลงที่ H-24, H-26, H-26A, H-28, H 28/R, H-27, PW14, H-31 เบอร์โทรศัพท์ 038-698500 Ext:2288

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวิ่น (kg/mas/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/mas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่อง Baghouse (EAF) Outlet	1	TSP	5 mg/m3	1,306,152.00	82.50	-	8.30	60.00	1	-	Bag Filter	1	95-99%	≤ 44 mg/m3	≤ 19.78 g/s
ปล่องเตาอบเหล็กแท่ง (RHF)	1	TSP	7 mg/m3 (at 7%O2)	72,848.00	216.50	-	2.80	60.00	1	-	-	-	-	≤ 44 mg/m3	≤ 0.71 g/s
		NOx	36 ppm (at 7%O2)	72,848.00	216.50	-	2.80	60.00		-	-	-	-	≤ 80 ppm	≤ 2.44 g/s

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ เบญจพิมพ์ ฐิติพิทักษ์ชัย ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกสิ่งแวดล้อม / เจ้าหน้าที่ควบคุมมลพิษ
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 11/2/68

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน .....บริษัท โทย ซีซอกซ์เซท จำกัด..... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต .....12..... ไร่ .....-..... งาน .....-..... ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเฮลละวินออก (มาบตาพุด)

แปลงที่ ....G-05/1, G-05A/1.... เบอร์โทรศัพท์ .....038-977-203 ถึง 7.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวิ่น (kg/mas/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/mas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Process building 1	1	Sulfuric acid	3.21	327.8	30.0	n/a	0.18	17.0	1		Scrubber unit	1	99.99	n/a	n/a
Scrubber unit		Ethylene Oxide	0.18	331.2	34.0	n/a					Scrubber unit			n/a	0.0000003
Process building 2	1	Sulfuric acid	16.00	280.8	30.0	n/a	0.13	17.0	1		Scrubber unit	1	99.99	n/a	n/a
Scrubber unit		Ethylene Oxide	0.19	279.6	30.0	n/a					Scrubber unit			n/a	0.0000003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

×ÆØÑàÃ"....,Ó'Ã±ÓÃ–¹·"±©×Å…Ï ÷Ó–ÙÃ–,·
µçÉÙÅ±ÃÖÆªÉ¬"É–ÃñI©±,©É²¼×Ã¬¾É"'ÃÉ€
©Ã¼¬ÑÃ¼ÐÏà–É"ÆÉÉ£""ıÉ,²"Z68....

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน .....โทย เซ็ก เวชิน จำกัด..... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ...34... ไร่ ...2... งาน ...72.8... ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเฮลละวินออก (มาบตาพุด)

แปลงที่ ....G49 - G55.... เบอร์โทรศัพท์ ....038 685900....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวิ่น (kg/mas/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/mas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
หม้อต้มน้ำความดันสูงหมายเลข 1 (H1M1)	1	NOX	1.78	11,202	181.8	0.01380	1.00	30.0	1	-	Ultra Low NOx	1	-		0.107
หม้อต้มน้ำความดันสูงหมายเลข 2 (H1M2)	1	NOX	19.29	10,848	221.3	0.14474	0.70	33.0	1	-	Ultra Low NOx	1	-		0.040
ปล่อง Cyclone#1 (MC315Q)	1	Dust	0.62	7,356	36.8	0.00334	0.30	52.0	1	-	Cyclone	1	-		0.044
ปล่อง Cyclone#2 (MC354Q)	1	Dust	0.58	86,560	120.3	0.03469	0.91	19.0	1	-	Cyclone	1	-		0.455
ปล่อง Cyclone#3 (MC363AP)	1	Dust	0.62	14,148	41.5	0.00411	0.45	59.0	1	-	Cyclone	1	-		0.054
ปล่อง Cyclone#5 (MC396Q)	1	Dust	1.31	1,282	25.0	0.00299	0.27	17.0	1	-	Cyclone	1	-		0.039
ปล่อง Cyclone#6 (MC359M)	1	Dust	0.59	22,752	62.7	0.03425	0.81	15.0	1	-	Cyclone	1	-		0.224

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ .....ณาริณี จำกุศรี..... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง.....วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....30 กรกฎาคม 2568.....

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน .....วนชัย เคมิคอล อินดัสทรีส์ จำกัด..... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ....23..... ไร่ ....2.... งาน ....96..... ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเฮลละวินออก (มาบตาพุด)

แปลงที่ ..... เบอร์โทรศัพท์ .....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวิ่น (kg/mas/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/mas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1.หม้อไอน้ำ	1 ใบ	NO2	43	6,365	211	0.2767	0.6	20.0	1	-	-	-	90.62%	-	0.118
		SO2	2	6,365	211	0.0129									-
		CO	7.4	6,365	211	0.0476									
2.กระบวนการผลิตฟอร์มาลิน	1 ใบ	Methanol	0.1	11,135	112	0.0011	0.6	31.0	1	-	ใช้ตะกะลิตส์เป็นตัวช่วยในการผลาโยน์	1	99.33%	-	0.0864
		Formaldehyde	0.1	11,135	112	0.0011									0.0345
		CO	51	11,135	112	0.5767									-
3.กระบวนการผลิตกาว UF	Reactor 4 ใบ	Methanol	0.1	1,548	32	0.0002	0.2	18.0	1	6	Packed Bed Scrubber	2	99.00%	-	0.0046
		Formaldehyde	0.1	1,548	32	0.0002									0.0023
4.ถังเก็บเมทานอลและถังเก็บกาว	ถังเมทานอล 2 ใบ ถังกาว 15 ใบ	Methanol	0.1	3,365	34	0.0003	0.4	11.5	1	15	Activated Carbon	6	99.80%	-	0.0477
		Formaldehyde	0.1	3,365	34	0.0003									0.0095

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ .....วีรบุรณ์ ขวนิตย์..... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง..... เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อีเมล์ : info@etc1992.com
ACCREDITED LABORATORY ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0413

Report No. 6804-0137

TEST REPORT

CUSTOMER : Allnex (Thailand) Ltd.
ADDRESS : 2 Soi G-2, Pakornsongkrohratch Rd., Haaypong, Muang, Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : Allnex (Thailand) Ltd.
SAMPLE POINT : Hot Oil Heater — SAMPLE NO. : 01289-01290
SAMPLING DATE : 02/04/2025 — SAMPLING TIME : 10:50-11:33
RECEIVED DATE : 08/04/2025 — REPORTED DATE : 11/04/2025
TESTED DATE : 08-11/04/2025
STACK DESCRIPTION *

Height :	20.00	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	0.60	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	172.00	°C	Operation Capacity :	2.50	Mw
Air Velocity :	9.33	m/s	Oxygen Content :	13.62	%
Flow rate[2] :	1.69	m^3/s	Barometric Pressure :	756.25	mmHg
Moisture Content :	4.12	%	Atmospheric Temperature :	28.00	°C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[2] 13.62 % O_2	RESULT[2] 7 % O_2	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	10:50-11:33	0.4	0.8	320	mg/m^3
			0.0002*	-	1.69[3]	kg/rai/day
			0.0007*	-	-	g/s
Sulfur Dioxide (SO_2)	Absorption, Barium-Thorin Titrimetric (U.S. EPA Method 6)	10:50-11:20	<1.3	<2.5	157	mg/m^3
			<0.5	<1.0	60	ppm
			<0.0007*	-	3.21[3]	kg/rai/day
			<0.0022	-	0.500[3]	g/s

REMARK:
1.[1] Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.[2] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3.[3] Notification of Thailand Industrial Estate Authority NO. 79/2549
Calculate for Factory Area 95.1325 Rai Located at Hemaraj Eastern Industrial Estate
Height of Stack 20 Meter, Operation Time 8 HRS.
4. Sampling By Mr. Nitchaphon Tonglor (3-003-ท-0032)
5.* These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (3-003-ท-0007) 11/04/2025
Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (3-003-ท-0012) 11/04/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อีเมล์ : info@etc1992.com
ACCREDITED LABORATORY ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0413

Report No. 6804-0138

TEST REPORT

CUSTOMER : Allnex (Thailand) Ltd.
ADDRESS : 2 Soi G-2, Pakornsongkrohratch Rd., Huaypong, Muang, Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : Allnex (Thailand) Ltd.
SAMPLE POINT : Hot Oil Heater — SAMPLE NO. : 01291-01292
SAMPLING DATE : 02/04/2025 — SAMPLING TIME : 11:00-11:15
RECEIVED DATE : 08/04/2025 — REPORTED DATE : 11/04/2025
TESTED DATE : 08-11/04/2025
STACK DESCRIPTION *

Height :	20.00	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	0.60	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	172.00	°C	Operation Capacity :	2.50	Mw
Air Velocity :	9.33	m/s	Oxygen Content :	13.62	%
Flow rate[2] :	1.69	m^3/s	Barometric Pressure :	756.25	mmHg
Moisture Content :	4.12	%	Atmospheric Temperature :	28.00	°C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[2] 13.62 % O_2	RESULT[2] 7 % O_2	STD[1]	UNIT
Oxides of Nitrogen (NO_x as NO_2)	Absorption, Phenoldisulfonic Acid (U.S. EPA Method 7)	11:00-11:05	26.8	51.2	376	mg/m^3
			14.2	27.1	200	ppm
			0.0137*	-	0.45[3]	kg/rai/day
			0.0453*	-	0.476[3]	g/s
Carbon monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared (U.S. EPA Method 10)	11:05-11:15	1.1	2.1	790	mg/m^3
			1.0	1.9	690	ppm
			0.0019*	-	-	g/s

REMARK:
1.[1] Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.[2] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3.[3] Notification of Thailand Industrial Estate Authority NO. 79/2549
Calculate for Factory Area 95.1325 Rai Located at Hemaraj Eastern Industrial Estate
Height of Stack 20 Meter, Operation Time 8 HRS.
4. Sampling By Mr. Nitchaphon Tonglor (3-003-ท-0032)
5.* These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (3-003-ท-0007) 11/04/2025
Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (3-003-ท-0012) 11/04/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อีเมล์ : info@etc1992.com
ACCREDITED LABORATORY ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0413

Report No. 6804-0141

TEST REPORT

CUSTOMER : Allnex (Thailand) Ltd.
ADDRESS : 2 Soi G-2, Pakornsongkrohratch Rd., Haaypong, Muang, Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : Allnex (Thailand) Ltd.
SAMPLE POINT : ปล่อง RTO — SAMPLE NO. : 01297-01298
SAMPLING DATE : 02/04/2025 — SAMPLING TIME : 13:00-13:15
RECEIVED DATE : 08/04/2025 — REPORTED DATE : 11/04/2025
TESTED DATE : 08-11/04/2025
STACK DESCRIPTION *

Height :	10.00	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	0.40	m	Type of Fuel :	Electrical	
Temperature :	71.00	°C	Oxygen Content :	18.30	%
Air Velocity :	8.30	m/s	Barometric Pressure :	756.25	mmHg
Flow rate[2] :	0.87	m^3/s	Atmospheric Temperature :	31.00	°C
Moisture Content :	-	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[3]	STD[3]	UNIT
Oxides of Nitrogen (NO_x as NO_2)	Absorption, Phenoldisulfonic Acid (U.S. EPA Method 7)	13:00-13:05	8.8	376 , 15[2]	mg/m^3
			4.7	200 , 8.0[2]	ppm
			0.0077*	-	g/s
Carbon monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared (U.S. EPA Method 10)	13:05-13:15	4.8	790 , 50[2]	mg/m^3
			4.2	690 , 44[2]	ppm
			0.0042*	-	g/s

REMARK:
1.[1] Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.[2] มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
3.[3] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
4. Sampling By Mr. Nitchaphon Tonglor (3-003-ท-0032)
5.* These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (3-003-ท-0007) 11/04/2025
Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (3-003-ท-0012) 11/04/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อีเมล์ : info@etc1992.com
ACCREDITED LABORATORY ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0413

Report No. 6804-0139

TEST REPORT

CUSTOMER : Allnex (Thailand) Ltd.
ADDRESS : 2 Soi G-2, Pakornsongkrohratch Rd., Huaypong, Muang, Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : Allnex (Thailand) Ltd.
SAMPLE POINT : ปล่อง Boiler — SAMPLE NO. : 01293-01294
SAMPLING DATE : 02/04/2025 — SAMPLING TIME : 09:30-10:05
RECEIVED DATE : 08/04/2025 — REPORTED DATE : 11/04/2025
TESTED DATE : 08-11/04/2025
STACK DESCRIPTION *

Height :	20.00	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	0.70	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	107.00	°C	Operation Capacity :	2.50	Mw
Air Velocity :	5.25	m/s	Oxygen Content :	2.93	%
Flow rate[2] :	1.50	m^3/s	Barometric Pressure :	756.25	mmHg
Moisture Content :	5.17	%	Atmospheric Temperature :	28.00	°C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[2] 2.93 % O_2	RESULT[2] 7 % O_2	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	09:30-10:05	0.2	0.2	320	mg/m^3
			0.0001*	-	1.69[3]	kg/rai/day
			0.0003*	-	-	g/s
Sulfur Dioxide (SO_2)	Absorption, Barium-Thorin Titrimetric (U.S. EPA Method 6)	09:30-10:00	<1.3	<1.0	157	mg/m^3
			<0.5	<0.4	60	ppm
			<0.0006*	-	3.21[3]	kg/rai/day
			<0.0020*	-	0.280[3]	g/s

REMARK:
1.[1] Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.[2] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3.[3] Notification of Thailand Industrial Estate Authority NO. 79/2549
Calculate for Factory Area 95.1325 Rai Located at Hemaraj Eastern Industrial Estate
Height of Stack 20 Meter, Operation Time 8 HRS.
4. Sampling By Mr. Nitchaphon Tonglor (3-003-ท-0032)
5.* These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (3-003-ท-0007) 11/04/2025
Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (3-003-ท-0012) 11/04/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อีเมล์ : info@etc1992.com

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0413

Report No. 6804-0140

TEST REPORT

CUSTOMER	:	Allnex (Thailand) Ltd.			
ADDRESS	:	2 Soi G-2, Pakornsongkrohratch Rd., Fuaypong, Muang, Rayong 21150			
SAMPLE SOURCE	:	Allnex (Thailand) Ltd.			
SAMPLE POINT	:	ปล่อย Boiler	SAMPLE NO.	:	01295-01296
SAMPLING DATE	:	02/04/2025	SAMPLING TIME	:	09:35-09:50
RECEIVED DATE	:	08/04/2025	REPORTED DATE	:	11/04/2025
TESTED DATE	:	08-11/04/2025			

STACK DESCRIPTION ®

Height :	20.00	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	0.70	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	107.00	°C	Operation Capacity :	2.50	Mw
Air Velocity :	5.25	m/s	Oxygen Content :	2.93	%
Flow rate[2] :	1.50	m^3/s	Barometric Pressure :	756.25	mmHg
Moisture Content :	5.17	%	Atmospheric Temperature :	28.00	°C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[2] 2.93 % O_2	RESULT[2] 7 % O_2	STD[1]	UNIT
Oxides of Nitrogen	Absorption, Phenoldisulfonic Acid	09:35-09:40	24.3	18.8	376	mg/m^3
(NO_x as NO_2)	(U.S. EPA Method 7)		12.9	10.0	200	ppm
			0.0110®	-	0.45[3]	kg/rai/day
			0.0365®	-	0.260[3]	g/s
Carbon monoxide	Non-Dispersive Infrared	09:40-09:50	3.1	2.4	790	mg/m^3
(CO)	(U.S. EPA Method 10)		2.7	2.1	690	ppm
			0.0047®	-	-	g/s

REMARK:

1.[1] Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.[2] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3.[3] Notification of Thailand Industrial Estate Authority NO. 79/2549
Calculate for Factory Area 95.1325 RaiLocated at Hemaraj Eastern Industrial Estate
Height of Stack 20 Meter, Operation Time 8 HRS.
4. Sampling By Mr. Nitchaphon Tonglor (3-003-n-0032)
5.® These Data Outside The Scope of The Accreditation of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (2-003-n-0007) 11/04/2025

Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (2-003-n-0012) 11/04/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

 FM-LAB-039/1/01-06-52

Analysis / Test Report

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259674
Date Received :Jun 02, 2025
Date Reported :Jun 10, 2025
Report Number :3223859-1

Sample Number	259674-1
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #1 (GPS 47P 0730860, 1405083)
Measurement Date	Jun 02, 2025

Stack Description

Ambient Temperature	30	°C	Diameter	3.30	m	Oxygen	14.46	%
Ambient Pressure	755.5	mmHg	Shape	Circle		Carbon dioxide	4.24	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	152	°C	Gas Velocity	20.57	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	7.51	%	Flow Rate	407910	Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm) at Actual O_2	Oxides of Nitrogen (ppm) At 7% O_2
1	11:05 AM - 11:25 AM	14.47	4.23	7.61	16.46
2	11:26 AM - 11:46 AM	14.43	4.25	7.72	16.59
3	11:47 AM - 12:07 PM	14.48	4.22	7.61	16.47
Average (ppm)		14.46	4.24	7.65	16.51
Guideline[1] (ppm)				-	35
Guideline[2] (ppm)				-	120
Guideline[3] (ppm)				-	120
Result (mg/Nm³)				14.38	31.06
Emission Rate at Actual O_2 (g/s)				1.6304	
Guideline[1] (g/s)				3.55	
Method				US EPA Method 7E	

Sampled By : Saksit Phaisanphisut
Guideline :
[1]Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited (CUP 1)
[2]Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
[3]Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.

Technical Management — Wichan Choonharat, Manager, ทะเบียนเลขที่ ว-204-ห-0006

Approved by — Sarayuth Jittranont, Assistant General Manager, ทะเบียนเลขที่ ว-204-ห-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any from without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakarn, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND PHONE +66 0 2760 3000 FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259676
Date Received : Jun 02, 2025
Date Reported : Jun 09, 2025
Report Number: 3223866-1

Sample Number	259676-1
Sampled Date	Jun 02, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #1
Date Analysis Commenced	Jun 04, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	754	mmHg	Diameter	3.30	m	Oxygen	14.5	%
Ambient Temperature	34.2	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	4.2	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	152	°C	Gas Velocity	20.6	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	7.53	%	Flow Rate (Actual O2)	407968	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result at 7 %O_2	Result at 14.5 % O_2	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing										
Total Suspended Particulate	11:10 AM - 12:10 PM	mg/m3	-	0.5	<0.5	<0.5	60	3.20	U.S. Environmental Protection Agency 40 CFR method 5, Appendix A, December 7, 2020 (Include sampling)	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.
Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 1)

Technical Management — Thanita Kulsuriwong, Scientist (4), ทะเบียนเลขที่ ว-323-ห-0029

Approved by — Dej Changchon, Senior Manager, ทะเบียนเลขที่ ว-323-ห-0001

"Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Phakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259676
Date Received : Jun 02, 2025
Date Reported : Jun 09, 2025
Report Number: 3223866-1

Sample Number	259676-1
Sampled Date	Jun 02, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #1
Date Analysis Commenced	Jun 04, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	754	mmHg	Diameter	3.30	m	Oxygen	14.5	%
Ambient Temperature	34.2	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	4.2	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	152	°C	Gas Velocity	20.6	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	7.53	%	Flow Rate (Actual O2)	407968	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result Emission Rate	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Total Suspended Particulate *	11:10 AM - 12:10 PM	g/s	-	-	<0.057	-	0.40	Calculated	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.
Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 1)

Sampling By : Sathapron Thakarw ทะเบียนเลขที่ ว-323-ห-0036 , Natchapon Thankiang ทะเบียนเลขที่ ว-323-ห-0017

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management — Thanita Kulsuriwong, Scientist (4), ทะเบียนเลขที่ ว-323-ห-0029

Approved by — Dej Changchon, Senior Manager, ทะเบียนเลขที่ ว-323-ห-0001

"Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Phakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259815
Date Received :Feb 19, 2025
Date Reported :Mar 04, 2025
Report Number :3223889-1

Sample Number	259815-1
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #2 (GPS 47P 0730833, 1405040)
Measurement Date	Feb 18, 2025

Stack Description

Ambient Temperature	30	°C	Diameter	3.30	m	Oxygen	13.86	%
Ambient Pressure	757.6	mmHg	Shape	Circle		Carbon dioxide	3.83	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	147	°C	Gas Velocity	19.22	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	8.04	%	Flow Rate	385104	Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm) at Actual O_2	Oxides of Nitrogen (ppm) At 7% O_2
1	10:35 AM - 10:55 AM	13.86	3.83	10.63	20.98
2	10:56 AM - 11:16 AM	13.89	3.81	10.58	20.96
3	11:17 AM - 11:37 AM	13.83	3.84	10.71	21.05
Average (ppm)		13.86	3.83	10.64	21.00
Guideline[1] (ppm)				-	35
Guideline[2] (ppm)				-	120
Guideline[3] (ppm)				-	120
Result (mg/Nm^3)				20.67	39.50
Emission Rate at Actual O_2 (g/s)				2.1412	
Guideline[1] (g/s)				3.55	
Method				US EPA Method 7E	

Sampled By : Apisit Singha
Guideline :
[1]Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited (CUP 1)
[2]Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567).
[3]Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.

Technical Management Wichan Choonharat
Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0006

Approved by Sarayuth Jittranont
Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any from without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phattharakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259847
Date Received : Feb 18, 2025
Date Reported : Mar 04, 2025
Report Number: 3223915-1 Rev. No.1

Sample Number	259847-1
Sampled Date	Feb 18, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #2
Date Analysis Commenced	Feb 19, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	3.30	m	Oxygen	13.9	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	3.9	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	146	°C	Gas Velocity	19.2	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	8.06	%	Flow Rate (Actual O2)	385166	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result at 7 %O_2	Result at 13.9 % O_2	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing										
Total Suspended Particulate	10:35 AM - 11:17 AM	mg/m3	-	0.5	<0.5	<0.5	60	3.20	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.
Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 1)

Technical Management Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ฉ-0029

Approved by Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

*Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Phakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259847
Date Received : Feb 18, 2025
Date Reported : Mar 04, 2025
Report Number: 3223915-1 Rev. No.1

Sample Number	259847-1
Sampled Date	Feb 18, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #2
Date Analysis Commenced	Feb 19, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	3.30	m	Oxygen	13.9	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	3.9	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	146	°C	Gas Velocity	19.2	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	8.06	%	Flow Rate (Actual O2)	385166	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result Emission Rate	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Total Suspended Particulate *	10:35 AM - 11:17 AM	g/s	-	-	<0.054	-	0.40	Calculated	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.
Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 1)

Note:
This Analysis test report is reissued to supersede report No.3223915-1, DateReported : Feb 26, 2025 due to revise guideline/specification

Sampling By : Jittakorn Sriwasa ทะเบียนเลขที่ ว-323-ฉ-0007 , Prasanmit Kuanapet ทะเบียนเลขที่ ว-ว-323-ฉ-0059

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ฉ-0029

Approved by Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

*Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Phakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Analysis / Test Report

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259817
Date Received :Feb 19, 2025
Date Reported :Mar 04, 2025
Report Number :3223883-1

Sample Number	259817-1
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #3 (GPS 47P 0730810, 1404999)
Measurement Date	Feb 19, 2025

Stack Description

Ambient Temperature	30	°C	Diameter	3.30	m	Oxygen	13.63	%
Ambient Pressure	757.6	mmHg	Shape	Circle		Carbon dioxide	3.66	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	110	°C	Gas Velocity	17.55	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	7.45	%	Flow Rate	387293	Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm) at Actual O_2	Oxides of Nitrogen (ppm) At 7% O_2
1	10:35 AM - 10:55 AM	13.72	3.63	15.50	30.01
2	10:56 AM - 11:16 AM	13.61	3.67	20.11	38.34
3	11:17 AM - 11:37 AM	13.58	3.68	21.42	40.65
Average (ppm)		13.63	3.66	19.01	36.33
Guideline[1] (ppm)				-	48
Guideline[2] (ppm)				-	120
Guideline[3] (ppm)				-	120
Result (mg/Nm^3)				35.76	68.35
Emission Rate at Actual O_2 (g/s)				3.8476	
Guideline[1] (g/s)				5.07	
Method				US EPA Method 7E	

Sampled By : Sirichock Pongprasom
[1]Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited (CUP 1)
[2]Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567).
[3]Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.

Technical Management Wichan Choonharat
Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0006

Approved by Sarayuth Jittranont
Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any from without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phattharakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259850
Date Received : Feb 19, 2025
Date Reported : Mar 04, 2025
Report Number: 3223926-1 Rev. No.1

Sample Number	259850-1
Sampled Date	Feb 19, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #3
Date Analysis Commenced	Feb 21, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish, one plastic bottle and one amber plastic bottle, refrigerated

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	3.30	m	Oxygen	13.6	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	3.7	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	110	°C	Gas Velocity	17.6	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	7.47	%	Flow Rate (Actual O2)	387963	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result at 7 %O_2	Result at 13.6 % O_2	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing										
Total Suspended Particulate	10:35 AM - 11:17 AM	mg/m3	-	0.5	<0.5	<0.5	60	3.00	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.
Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 1)

Technical Management Thanita K.
Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ง-0029

Approved by
Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

"Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259850
Date Received : Feb 19, 2025
Date Reported : Mar 04, 2025
Report Number: 3223926-1 Rev. No.1

Sample Number	259850-1
Sampled Date	Feb 19, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #3
Date Analysis Commenced	Feb 21, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish, one plastic bottle and one amber plastic bottle, refrigerated

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	3.30	m	Oxygen	13.6	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	3.7	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	110	°C	Gas Velocity	17.6	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	7.47	%	Flow Rate (Actual O2)	387963	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result Emission Rate	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Total Suspended Particulate *	10:35 AM - 11:17 AM	g/s	-	-	<0.054	-	0.40	Calculated	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.
Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 1)

Note:
This Analysis test report is reissued to supersede report No.3223926-1, DateReported : Feb 26, 2025 due to revise guideline/specification

Sampling By : Jittakorn Sriwasa ทะเบียนเลขที่ ว-323-ง-0007 , Jaradrawee Sirirukia ทะเบียนเลขที่ ว-323-ง-0058

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management Thanita K.
Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ง-0029

Approved by
Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

"Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER
8403-32/ EMAIL S:\Reports_Air Stack_O2_2GL.rpt (3:49PM)

Analysis / Test Report

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259818
Date Received :Feb 20, 2025
Date Reported :Mar 04, 2025
Report Number :3223882-1

Sample Number	259818-1
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #4 (GPS 47P 0730798, 1404983)
Measurement Date	Feb 20, 2025

Stack Description

Ambient Temperature	30	°C	Diameter	3.30	m	Oxygen	13.38	%
Ambient Pressure	757.6	mmHg	Shape	Circle		Carbon dioxide	3.95	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	115	°C	Gas Velocity	19.18	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	11.08	%	Flow Rate	401373	Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm) at Actual O_2	Oxides of Nitrogen (ppm) At 7% O_2
1	11:00 AM - 11:20 AM	13.39	3.94	9.91	18.34
2	11:21 AM - 11:41 AM	13.41	3.94	10.60	19.67
3	11:42 AM - 12:02 PM	13.34	3.97	10.33	18.98
Average (ppm)		13.38	3.95	10.28	18.99
Guideline[1] (ppm)				-	32
Guideline[2] (ppm)				-	120
Guideline[3] (ppm)				-	120
Result (mg/Nm^3)				19.33	35.74
Emission Rate at Actual O_2 (g/s)				2.1556	
Guideline[1] (g/s)				2.84	
Method				US EPA Method 7E	

Sampled By : Nawaphut Sriviriya
Guideline :
[1]Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited (CUP 1)
[2]Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567).
[3]Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.

Technical Management Wichan Choonharat
Wichan Choonharat
Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0006

Approved by
Sarayuth Jittranont
Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any from without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakarn, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND | PHONE +66 0 2760 3000 FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259851
Date Received : Feb 20, 2025
Date Reported : Mar 04, 2025
Report Number: 3223938-1 Rev. No.1

Sample Number	259851-1
Sampled Date	Feb 20, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #4
Date Analysis Commenced	Feb 21, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish, one plastic bottle and one amber plastic bottle, refrigerated

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	3.30	m	Oxygen	13.4	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	4.0	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	115	°C	Gas Velocity	19.2	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	11.11	%	Flow Rate (Actual O2)	401695	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result at 7 %O_2	Result at 13.4 % O_2	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing										
Total Suspended Particulate	11:00 AM - 11:42 AM	mg/m3	-	0.5	1.0	0.54	60	3.60	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.
Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 1)

Technical Management Thanita K.
Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ง-0029

Approved by
Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

"Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER
8403-32/ EMAIL S:\Reports_Air Stack_O2_2GL.rpt (4:02PM)

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259851
Date Received : Feb 20, 2025
Date Reported : Mar 04, 2025
Report Number: 3223938-1 Rev. No.1

Sample Number	259851-1
Sampled Date	Feb 20, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #4
Date Analysis Commenced	Feb 21, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish, one plastic bottle and one amber plastic bottle, refrigerated

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	3.30	m	Oxygen	13.4	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	4.0	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	115	°C	Gas Velocity	19.2	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	11.11	%	Flow Rate (Actual O2)	401695	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result Emission Rate	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Total Suspended Particulate *	11:00 AM - 11:42 AM	g/s	-	-	0.06	-	0.40	Calculated	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.
Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 1)

Note:
This Analysis test report is reissued to supersede report No.3223938-1, DateReported : Feb 28, 2025 due to revise guideline/specification

Sampling By : Warawut Putipa ทะเบียนเลขที่ ว-323-ล-0033 , Suphanut Pisaipan ทะเบียนเลขที่ ว-323-ล-0018

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management Thanita K.
Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ล-0029

Approved by
Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ล-0001

"Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

Analysis / Test Report

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259819
Date Received :Feb 20, 2025
Date Reported :Mar 04, 2025
Report Number :3223881-1

Sample Number	259819-1
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #5 (GPS 47P 0730892, 1405132)
Measurement Date	Feb 20, 2025

Stack Description

Ambient Temperature	30	°C	Diameter	3.30	m	Oxygen	13.26	%
Ambient Pressure	757.6	mmHg	Shape	Circle		Carbon dioxide	4.36	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	154	°C	Gas Velocity	19.23	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	7.32	%	Flow Rate	381399	Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm) at Actual O_2	Oxides of Nitrogen (ppm) At 7% O_2
1	10:55 AM - 11:15 AM	13.25	4.36	6.97	12.67
2	11:16 AM - 11:36 AM	13.21	4.38	6.96	12.58
3	11:37 AM - 11:57 AM	13.31	4.32	6.72	12.30
Average (ppm)		13.26	4.36	6.88	12.51
Guideline[1] (ppm)				-	20
Guideline[2] (ppm)				-	120
Guideline[3] (ppm)				-	120
Result (mg/Nm^3)				17.95	33.54
Emission Rate at Actual O_2 (g/s)				1.3716	
Guideline[1] (g/s)				2.82	
Method				US EPA Method 7E	

Sampled By : Apisit Singha
Guideline :
[1] Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited (CUP 1)
[2] Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567).
[3] Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.

Technical Management
Wichan Choonharat
Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ล-0006

Approved by
Sarayuth Jittranont
Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ล-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any from without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thaland) strongly recommends that this report is not reproduced except in full

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259852
Date Received : Feb 20, 2025
Date Reported : Mar 04, 2025
Report Number: 3223934-1 Rev. No.1

Sample Number	259852-1
Sampled Date	Feb 20, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #5
Date Analysis Commenced	Feb 21, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish, one plastic bottle and one amber plastic bottle, refrigerated

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	3.30	m	Oxygen	13.3	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	4.4	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	154	°C	Gas Velocity	19.3	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	7.34	%	Flow Rate (Actual O2)	382088	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result at 7 % O_2	Result at 13.3 % O_2	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing										
Total Suspended Particulate *	10:50 AM - 11:32 AM	mg/m3	-	0.5	<0.5	<0.5	60	2.30	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.
Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 1)

Technical Management Thanita K.
Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ล-0029

Approved by
Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ล-0001

"Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory ALS Laboratory Group (Thaland) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259852
Date Received : Feb 20, 2025
Date Reported : Mar 04, 2025
Report Number: 3223934-1 Rev. No.1

Sample Number	259852-1
Sampled Date	Feb 20, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #5
Date Analysis Commenced	Feb 21, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish, one plastic bottle and one amber plastic bottle, refrigerated

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	3.30	m	Oxygen	13.3	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	4.4	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	154	°C	Gas Velocity	19.3	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	7.34	%	Flow Rate (Actual O2)	382088	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result Emission Rate	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Total Suspended Particulate *	10:50 AM - 11:32 AM	g/s	-	-	<0.053	-	0.40	Calculated	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.
Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 1)

Note:
This Analysis test report is reissued to supersede report No.3223934-1, DateReported : Feb 28, 2025 due to revise guideline/specification

Sampling By : Natchapon Thamklang ทะเบียนเลขที่ ว-323-ล-0017 , Jittakorn Sriwasa ทะเบียนเลขที่ ว-323-ล-0007

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management Thanita K.
Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ล-0029

Approved by
Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ล-0001

"Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory ALS Laboratory Group (Thaland) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

Analysis / Test Report

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259820
Date Received :Feb 21, 2025
Date Reported :Mar 04, 2025
Report Number :3223880-1

Sample Number	259820-1
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #6 (GPS 47P 0730759, 1405004)
Measurement Date	Feb 18, 2025

Stack Description

Ambient Temperature	30	°C	Diameter	3.30	m	Oxygen	12.48	%
Ambient Pressure	757.6	mmHg	Shape	Circle		Carbon dioxide	4.49	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	154	°C	Gas Velocity	20.23	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	7.88	%	Flow Rate	398719	Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm) at Actual O_2	Oxides of Nitrogen (ppm) At 7% O_2
1	10:50 AM - 11:10 AM	12.48	4.48	6.54	10.80
2	11:11 AM - 11:31 AM	12.49	4.48	6.60	10.91
3	11:32 AM - 11:52 AM	12.47	4.51	6.45	10.64
Average (ppm)		12.48	4.49	6.53	10.78
Guideline[1] (ppm)				-	20
Guideline[2] (ppm)				-	120
Guideline[3] (ppm)				-	120
Result (mg/Nm^3)				12.38	20.38
Emission Rate at Actual O_2 (g/s)				1.3607	
Guideline[1] (g/s)				2.82	
Method				US EPA Method 7E	

Sampled By : Nawaphut Sriviriya
Guideline :
[1]Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited (CUP 1)
[2]Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567).
[3]Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.

Technical Management Wichan Choonharat
Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0006

Approved by Sarayuth Jittranont
Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any from without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakarn, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

---

LABORATORY ACCREDITATION ILA-DSI
TESTING No.0042

Analysis / Test Report

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259853
Date Received : Feb 18, 2025
Date Reported : Mar 04, 2025
Report Number: 3223933-1 Rev. No.1

Sample Number	259853-1
Sampled Date	Feb 18, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #6
Date Analysis Commenced	Feb 19, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish, one plastic bottle and one amber plastic bottle, refrigerated

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	3.30	m	Oxygen	12.5	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	4.5	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	154	°C	Gas Velocity	20.2	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	7.35	%	Flow Rate (Actual O2)	401063	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result at 7 %O_2	Result at 12.5 % O_2	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing										
Total Suspended Particulate	10:50 AM - 11:32 AM	mg/m3	-	0.5	<0.5	<0.5	60	2.30	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.
Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 1)

Technical Management Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ฉ-0029

Approved by Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

*Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Phakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

---

LABORATORY ACCREDITATION ILA-DSI
TESTING No.0042

Analysis / Test Report

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 1

Lot ID: 259853
Date Received : Feb 18, 2025
Date Reported : Mar 04, 2025
Report Number: 3223933-1 Rev. No.1

Sample Number	259853-1
Sampled Date	Feb 18, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	HRSG #6
Date Analysis Commenced	Feb 19, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish, one plastic bottle and one amber plastic bottle, refrigerated

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	3.30	m	Oxygen	12.5	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	4.5	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	154	°C	Gas Velocity	20.2	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	7.35	%	Flow Rate (Actual O2)	401063	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result Emission Rate	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Total Suspended Particulate *	10:50 AM - 11:32 AM	g/s	-	-	<0.056	-	0.40	Calculated	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.
Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 1)

Note:
This Analysis test report is reissued to supersede report No.3223933-1, DateReported : Feb 26, 2025 due to revise guideline/specification

Sampling By : Tinnakorn Kulchart ทะเบียนเลขที่ ว-323-ฉ-0062 , Sitpawit Suwanrarat ทะเบียนเลขที่ ว-323-ฉ-0008

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ฉ-0029

Approved by Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

*Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Phakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

---

Analysis / Test Report

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 3

Lot ID: 259737
Date Received :Feb 20, 2025
Date Reported :Mar 04, 2025
Report Number :3223821-1

Sample Number	259737-1
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Auxiliary Boiler 140 (GPS 47P 0730506, 1404118)
Measurement Date	Feb 20, 2025

Stack Description

Ambient Temperature	30.7	°C	Diameter	2.25	m	Oxygen	9.56	%
Ambient Pressure	757.7	mmHg	Shape	Circle		Carbon dioxide	6.48	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	162	°C	Gas Velocity	5.93	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	10.66	%	Flow Rate	51761	Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm) at Actual O_2	Oxides of Nitrogen (ppm) at 7% O_2	Sulfur Dioxide (ppm) at Actual O_2	Sulfur Dioxide (ppm) at 7% O_2
1	10:20 AM - 10:40 AM	9.56	6.48	28.29	34.66	0.14	0.17
2	10:41 AM - 11:01 AM	9.54	6.47	28.30	34.63	0.12	0.15
3	11:02 AM - 11:22 AM	9.56	6.48	28.37	34.78	0.12	0.14
Average (ppm)		9.56	6.48	28.32	34.69	0.12	0.15
Guideline[1] (ppm)				-	60	-	2
Guideline[2] (ppm)				-	120	-	20
Guideline[3] (ppm)				-	120	-	20
Result (mg/Nm^3)				53.27	65.27	0.32	0.40
Emission Rate at Actual O_2 (g/s)				0.7660		0.0047	
Guideline[1] (g/s)				3.80		0.210	
Method				US EPA Method 7E		US EPA Method 6C	

Sampled By : Sathapron Thakarw
Guideline :
[1]Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited (CUP 3)
[2]Notification of the Ministry of Industry on determiningpollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567).
[3]Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.

Technical Management Wichan Choonharat
Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0006

Approved by Sarayuth Jittranont
Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any from without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakarn, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 3

Lot ID: 259747
Date Received : Feb 20, 2025
Date Reported : Feb 28, 2025
Report Number: 3223828-1

Sample Number	259747-1
Sampled Date	Feb 20, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Auxiliary Boiler 140
Date Analysis Commenced	Feb 21, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	2.25	m	Oxygen	9.6	%
Ambient Temperature	30.7	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	6.5	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	162	°C	Gas Velocity	5.9	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	10.59	%	Flow Rate (Actual O2)	51875	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result at 7 %O_2	Result at 9.6 % O_2	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing										
Total Suspended Particulate	10:20 AM - 11:08 AM	mg/m3	-	0.5	<0.5	<0.5	60	6	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollutant contents in air emitted from electric power generation, transmission and distribution plant, 2004 (B.E. 2547), dated September, 2004 (B.E. 2547).
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.

Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 3)

Technical Management Thanita K.
Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0029

Approved by
Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 3

Lot ID: 259747
Date Received : Feb 20, 2025
Date Reported : Feb 28, 2025
Report Number: 3223828-1

Sample Number	259747-1
Sampled Date	Feb 20, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Auxiliary Boiler 140
Date Analysis Commenced	Feb 21, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	2.25	m	Oxygen	9.6	%
Ambient Temperature	30.7	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	6.5	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	162	°C	Gas Velocity	5.9	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	10.59	%	Flow Rate (Actual O2)	51875	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result Emission Rate	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Total Suspended Particulate *	10:20 AM - 11:08 AM	g/s	-	-	<0.007	-	0.241	Calculated	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollutant contents in air emitted from electric power generation, transmission and distribution plant, 2004 (B.E. 2547), dated September, 2004 (B.E. 2547).
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.

Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 3)

Sampling By : Sathapron Thakarw ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0036 , Natthapon Jienqwareewong ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0013

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management Thanita K.
Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0029

Approved by
Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

6403-81/ EMAIL S:\Reports_Air Stack_O2_2GL.rpt (3:40PM)

Analysis / Test Report

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 3

Lot ID: 259738
Date Received :Feb 20, 2025
Date Reported :Mar 04, 2025
Report Number :3223818-1

Sample Number	259738-1
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Auxiliary Boiler 70Ton#1 (GPS 47P 0730550, 1404135)
Measurement Date	Feb 19, 2025

Stack Description

Ambient Temperature	30.7	°C	Diameter	1.80	m	Oxygen	2.22	%
Ambient Pressure	757.7	mmHg	Shape	Circle		Carbon dioxide	10.69	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	118	°C	Gas Velocity	4.50	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	11.19	%	Flow Rate	27862	Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm) at Actual O_2	Oxides of Nitrogen (ppm) at 7% O_2	Sulfur Dioxide (ppm) at Actual O_2	Sulfur Dioxide (ppm) at 7% O_2
1	12:20 PM - 12:40 PM	2.20	10.70	34.80	25.87	0.15	0.11
2	12:41 PM - 01:01 PM	2.23	10.68	34.65	25.80	0.13	0.10
3	01:02 PM - 01:22 PM	2.23	10.69	34.64	25.80	0.11	0.08
Average (ppm)		2.22	10.69	34.70	25.82	0.13	0.10
Guideline[1] (ppm)				-	50	-	2
Guideline[2] (ppm)				-	120	-	20
Guideline[3] (ppm)				-	120	-	20
Result (mg/Nm^3)				65.28	48.58	0.35	0.26
Emission Rate at Actual O_2 (g/s)				0.5052		0.0027	
Guideline[1] (g/s)				1.56		0.087	
Method				US EPA Method 7E		US EPA Method 6C	

Sampled By : Sathapron Thakarw

Guideline :
[1]Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited (CUP 3)
[2]Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567).
[3]Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.

Technical Management
Wichan Choonharat
Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0006

Approved by
Sarayuth Jittranont
Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any from without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakarn, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND PHONE +66 0 2760 3000 FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 3

Lot ID: 259748
Date Received : Feb 20, 2025
Date Reported : Feb 28, 2025
Report Number: 3223827-1

Sample Number	259748-1
Sampled Date	Feb 19, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Auxiliary Boiler 70Ton#1
Date Analysis Commenced	Feb 21, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	1.80	m	Oxygen	2.2	%
Ambient Temperature	30.7	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	10.7	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	118	°C	Gas Velocity	4.5	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	11.11	%	Flow Rate (Actual O2)	27936	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result at 7 %O_2	Result at 2.2 % O_2	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing										
Total Suspended Particulate	12:20 PM - 01:08 PM	mg/m3	-	0.5	<0.5	<0.5	60	6	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollutant contents in air emitted from electric power generation, transmission and distribution plant, 2004 (B.E. 2547), dated September, 2004 (B.E. 2547).
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.

Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 3)

Technical Management Thanita K.
Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0029

Approved by
Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

6403-81/ EMAIL S:\Reports_Air Stack_O2_2GL.rpt (3:52PM)

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 3

Lot ID: 259748
Date Received : Feb 20, 2025
Date Reported : Feb 28, 2025
Report Number: 3223827-1

Sample Number	259748-1
Sampled Date	Feb 19, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Auxiliary Boiler 70Ton#1
Date Analysis Commenced	Feb 21, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Decription

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	1.80	m	Oxygen	2.2	%
Ambient Temperature	30.7	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	10.7	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	118	°C	Gas Velocity	4.5	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	11.11	%	Flow Rate (Actual O2)	27936	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result Emission Rate	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Total Suspended Particulate *	12:20 PM - 01:08 PM	g/s	-	-	<0.004	-	0.100	Calculated	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollutant contents in air emitted from electric power generation, transmission and distribution plant, 2004 (B.E. 2547), dated September, 2004 (B.E. 2547).
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.
Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 3)

Sampling By : Sathapron Thakarw ทะเบียนเลขที่ ว-323-ส-0036 , Natthapon Jienjwareewong ทะเบียนเลขที่ ว-323-ส-0013

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Technical Management Thanita K.
Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ส-0029

Approved by
Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ส-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O : 3100021268
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 3

Lot ID: 259739
Date Received :Jun 23, 2025
Date Reported :Jul 03, 2025
Report Number :3223817-1

Sample Number	259739-1
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Auxiliary Boiler 70Ton#2 (GPS 47P 0730557, 1404139)
Measurement Date	Jun 23, 2025

Stack Description

Ambient Temperature	34.4	°C	Diameter	1.80	m	Oxygen	3.99	%
Ambient Pressure	754.4	mmHg	Shape	Circle		Carbon dioxide	9.04	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	123	°C	Gas Velocity	4.38	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	10.57	%	Flow Rate	26796	Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm) at Actual O_2	Oxides of Nitrogen (ppm) at 7% O_2	Sulfur Dioxide (ppm) at Actual O_2	Sulfur Dioxide (ppm) at 7% O_2
1	11:00 AM - 11:20 AM	3.98	9.05	31.47	25.85	0.84	0.69
2	11:21 AM - 11:41 AM	4.01	9.02	31.18	25.66	0.93	0.76
3	11:42 AM - 12:02 PM	3.98	9.04	31.23	25.66	0.91	0.75
Average (ppm)		3.99	9.04	31.29	25.72	0.89	0.73
Guideline[1] (ppm)				-	50	-	2
Guideline[2] (ppm)				-	120	-	20
Guideline[3] (ppm)				-	120	-	20
Result (mg/Nm³)				58.87	48.39	2.33	1.92
Emission Rate at Actual O_2 (g/s)				0.4382		0.0174	
Guideline[1] (g/s)				1.56		0.087	
Method				US EPA Method 7E		US EPA Method 6C	

Sampled By : Sathapron Thakarw
Guideline : [1]Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited (CUP 3)
[2]Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
[3]Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.

Technical Management Wichan Chn
Wichan Choonharat
Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ส-0006

Approved by
Sarayuth Jittranont
Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ส-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any from without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakarn, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O : 3100021268
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 3

Lot ID: 259749
Date Received : Jun 23, 2025
Date Reported : Jun 27, 2025
Report Number: 3223823-1

Sample Number	259749-1
Sampled Date	Jun 23, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Auxiliary Boiler 70Ton#2
Date Analysis Commenced	Jun 24, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Decription

Ambient Pressure	754	mmHg	Diameter	1.80	m	Oxygen	4.0	%
Ambient Temperature	34.4	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	9.0	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	123	°C	Gas Velocity	4.4	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	10.42	%	Flow Rate (Actual O2)	26866	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result at 7 % O_2	Result at 4.0 % O_2	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing										
Total Suspended Particulate *	11:00 AM - 11:48 AM	mg/m3	-	0.5	<0.5	<0.5	60	6	U.S. Environmental Protection Agency 40 CFR method 5, Appendix A, December 7, 2020 (Include sampling)	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.
Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 3)

Technical Management Thanita K.
Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ส-0029

Approved by
Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ส-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Global Power Synergy Public Company Limited
92/9, Rayong Highway Road 3191, Map Ta Phut, Mueang, Rayong Thailand 21150
P/O : 3100021268
Project Name : Monitoring
Project Location : CUP 3

Lot ID: 259749
Date Received : Jun 23, 2025
Date Reported : Jun 27, 2025
Report Number: 3223823-1

Sample Number	259749-1
Sampled Date	Jun 23, 2025
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Auxiliary Boiler 70Ton#2
Date Analysis Commenced	Jun 24, 2025
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	754	mmHg	Diameter	1.80	m	Oxygen	4.0	%
Ambient Temperature	34.4	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	9.0	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	123	°C	Gas Velocity	4.4	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	10.42	%	Flow Rate (Actual O2)	26866	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result Emission Rate	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Total Suspended Particulate *	11:00 AM - 11:48 AM	g/s	-	-	<0.004	-	0.100	Calculated	Rayong

Guideline :
Guideline (1) : Notification of the Ministry of Industry on determining pollution contents in air emissions from power plants, 2024 (B.E. 2567)
: Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2023 (B.E. 2566) on Emission Standard from Power Plants.
Guideline (2) : Environmental Impact Assessment Report of Global Power Synergy Public Company Limited. (CUP 3)

Sampling By : Tinnakorn Kulchart ทะเบียนเลขที่ ว-323-ส-0062 , Sutdamrong Chckpitinan ทะเบียนเลขที่ ว-323-ส-0037

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

Technical Management Thanita K.
Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ส-0029

Approved by
Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ส-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ต.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibam 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0402

Report No. 6804-0058

TEST REPORT

CUSTOMER : NS BlueScope (Thailand) Limited
ADDRESS : No.2 Soil G 9 Prakornsongkhrorad Rd., T. Maptaphut , A. Muang , Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : NS BlueScope (Thailand) Limited
SAMPLE POINT : Cold Mill Stack CRM (S2)
SAMPLING DATE : 27/03/2025 SAMPLE NO. : 01210
RECEIVED DATE : 02/04/2025 SAMPLING TIME : 09:45-10:23
TESTED DATE : 02-03/04/2025 REPORTED DATE : 09/04/2025
STACK DESCRIPTION ®

Height :	24.50	m	Type of Process :	Exhaust	
Diameter :	1.60	m	Type of Fuel :	-	
Temperature :	40.00	°C	Oxygen Content :	20.90	%
Air Velocity :	16.26	m/s	Barometric Pressure :	757.00	mmHg
Dry Basic Flow rate[7] :	30.08	m^3/s	Stack Pressure :	757.86	mmHg
Moisture Content :	3.08	%	Atmospheric Temperature :	36.00	°C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[3]	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate	Isokinetic, Gravimetric	09:45-10:23	0.3	240, 15[2]	mg/m^3
(TSP)	(U.S. EPA Method 5)		0.0090®	0.50[4]	g/s

REMARK:
1.[1] Notification Of Ministry Of Science, Technology And Environmental B.E.2544 (2001)
2.[2] มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์
3.[3] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
4. Sampling By Mr. Audoumsub Jenjobjing (3-003-ท-0009)
5.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By.....
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(3-003-ท-0007)
09/04/2025

Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(3-003-ท-0012)
09/04/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ต.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibam 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0354

Report No. 6804-0092

TEST REPORT

CUSTOMER : NS BlueScope (Thailand) Limited
ADDRESS : No.2 Soil G 9 Prakornsongkhrorad Rd., T. Maptaphut , A. Muang , Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : NS BlueScope (Thailand) Limited
SAMPLE POINT : Furnace Stack MCL 2 (S8)
SAMPLING DATE : 26/03/2025 SAMPLE NO. : 01170
RECEIVED DATE : 31/03/2025 SAMPLING TIME : 09:20-09:55
TESTED DATE : 31/03/2025 – 01/04/2025 REPORTED DATE : 17/04/2025
STACK DESCRIPTION ®

Height :	39.30	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	1.40	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	192.00	°C	Oxygen Content :	12.80	%
Air Velocity :	6.01	m/s	Barometric Pressure :	756.25	mmHg
Dry Basic Flow rate[7] :	5.63	m^3/s	Atmospheric Temperature :	32.00	°C
Moisture Content :	4.50	%			

PARAMETER*	TEST METHOD	TIME	RESULT[3] 12.80 % O_2	RESULT[3] 7 % O_2	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate	Isokinetic, Gravimetric	09:20-09:55	0.7	1.2	240 , 20[2]	mg/m^3
(TSP)	(U.S. EPA Method 5)		0.0039®	-	0.15[4]	g/s

REMARK:
1.[1] Notification Of Ministry Of Science, Technology And Environmental B.E.2544 (2001)
2.[2] มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์
3.[3] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
4. Sampling By Mr. Warakorn Vitayasewee (3-003-ท-0021)
5.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By.....
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(3-003-ท-0007)
17/04/2025

Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(3-003-ท-0012)
17/04/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ต.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibam 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0354

Report No. 6804-0093

TEST REPORT

CUSTOMER : NS BlueScope (Thailand) Limited
ADDRESS : No.2 Soil G 9 Prakornsongkhrorad Rd., T. Maptaphut , A. Muang , Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : NS BlueScope (Thailand) Limited
SAMPLE POINT : Furnace Stack MCL 2 (S8)
SAMPLING DATE : 26/03/2025 SAMPLE NO. : 01171
RECEIVED DATE : 31/03/2025 SAMPLING TIME : 09:30-09:35
TESTED DATE : 31/03/2025 – 08/04/2025 REPORTED DATE : 17/04/2025
STACK DESCRIPTION ®

Height :	39.30	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	1.40	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	192.00	°C	Oxygen Content :	12.80	%
Air Velocity :	6.01	m/s	Barometric Pressure :	756.25	mmHg
Dry Basic Flow rate[7] :	5.63	m^3/s	Atmospheric Temperature :	32.00	°C
Moisture Content :	4.50	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[3] 12.80 % O_2	RESULT[3] 7 % O_2	STD[1]	UNIT
Oxides of Nitrogen	Absorption, Phenoldisulfonic	09:30-09:35	8.1	13.9	376 , 95[2]	mg/m^3
(NO_x as NO_2)	Acid (U.S. EPA Method 7)		4.3	7.4	200 , 51[2]	ppm
			0.0456®	-	0.70[2]	g/s

REMARK:
1.[1] Notification Of Ministry Of Science, Technology And Environmental B.E.2544 (2001)
2.[2] มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์
3.[3] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
4. Sampling By Mr. Warakorn Vitayasewee (3-003-ท-0021)
5.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By.....
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(3-003-ท-0007)
17/04/2025

Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(3-003-ท-0012)
17/04/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ต.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibam 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0353

Report No. 6804-0066

TEST REPORT

CUSTOMER : NS BlueScope (Thailand) Limited
ADDRESS : No.2 Soil G 9 Prakornsongkhrorad Rd., T. Maptaphut , A. Muang , Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : NS BlueScope (Thailand) Limited
SAMPLE POINT : Passivation & Resin Combine Stack MCL 2 (S9)
SAMPLING DATE : 26/03/2025 SAMPLE NO. : 01147/1
RECEIVED DATE : 31/03/2025 SAMPLING TIME : 09:30-09:35
TESTED DATE : 31/03/2025 – 03/04/2025 REPORTED DATE : 17/04/2025
STACK DESCRIPTION®

Height :	39.30	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	1.00	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	116.00	°C	Oxygen Content :	20.50	%
Air Velocity :	8.72	m/s	Barometric Pressure :	756.25	mmHg
Dry Basic Flow rate[7] :	4.99	m^3/s	Atmospheric Temperature :	34.00	°C
Moisture Content :	4.25	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[3]	STD[1]	UNIT
Oxides of Nitrogen	Absorption, Phenoldisulfonic	09:30-09:35	<2.0	376 , 25[2]	mg/m^3
(NO_x as NO_2)	Acid (U.S. EPA Method 7)		<1.0	200 , 13[2]	ppm
			<0.0100®	0.16[4]	g/s

REMARK:
1.[1] Notification Of Ministry Of Science, Technology And Environmental B.E.2544 (2001)
2.[2] มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์
3.[3] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
4. Sampling By Mr. Teerapong Naulin (3-003-ท-0014)
5.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By.....
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(3-003-ท-0007)
17/04/2025

Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(3-003-ท-0012)
17/04/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0353

Report No. 6804-0073

TEST REPORT

CUSTOMER : NS BlueScope (Thailand) Limited

ADDRESS : No.2 Soil G 9 Prakornsongkhrorad Rd., T. Maptaphut , A. Muang , Rayong 21150

SAMPLE SOURCE : NS BlueScope (Thailand) Limited

SAMPLE POINT : Passivation Stack MCL 2 (S10)

SAMPLING DATE : 26/03/2025 — SAMPLE NO. : 01153

RECEIVED DATE : 31/03/2025 — SAMPLING TIME : 09:50-09:55

TESTED DATE : 31/03/2025 – 03/04/2025 — REPORTED DATE : 17/04/2025

STACK DESCRIPTION®

Height :	31.00	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	0.55	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	45.00	°C	Oxygen Content :	20.76	%
Air Velocity :	9.04	m/s	Barometric Pressure :	756.25	mmHg
Dry Basic Flow rate[3] :	1.94	m^3/s	Atmospheric Temperature :	35.00	°C
Moisture Content :	-	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[3]	STD[1]	UNIT
Oxides of Nitrogen	Absorption, Phenoldisulfonic	09:50-09:55	4.9	376 , 7[2]	mg/m^3
(NO_x as NO_2)	Acid (U.S. EPA Method 7)		2.6	200 , 3[2]	ppm
			0.0095®	0.02[2]	g/s

REMARK:
1.[1] Notification Of Ministry Of Science, Technology And Environmental B.E.2544 (2001)
2.[2] มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์
3.[3] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
4. Sampling By Mr. Teerapong Naulin(ว-003-ท-0014)
5.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (ว-003-ท-0007) 17/04/2025

Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (ว-003-ท-0012) 17/04/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0401

Report No. 6804-0109

TEST REPORT

CUSTOMER : NS BlueScope (Thailand) Limited

ADDRESS : No.2 Soil G 9 Prakornsongkhrorad Rd., T. Maptaphut , A. Muang , Rayong 21150

SAMPLE SOURCE : NS BlueScope (Thailand) Limited

SAMPLE POINT : ROPT Oven Stack CPL (S12)

SAMPLING DATE : 26/03/2025 — SAMPLE NO. : 01188

RECEIVED DATE : 02/04/2025 — SAMPLING TIME : 09:40-09:45

TESTED DATE : 02-04/04/2025 — REPORTED DATE : 17/04/2025

STACK DESCRIPTION ®

Height :	24.00	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	0.50	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	251.00	°C	Oxygen Content :	18.67	%
Air Velocity :	13.89	m/s	Barometric Pressure :	757.00	mmHg
Dry Basic Flow rate[3] :	1.48	m^3/s	Atmospheric Temperature :	32.00	°C
Moisture Content :	4.10	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[3]	STD[1]	UNIT
Oxides of Nitrogen	Absorption, Phenoldisulfonic	09:40-09:45	<1.0	376 , 50[2]	mg/m^3
(NO_x as NO_2)	Acid (U.S. EPA Method 7)		<1.0	200 , 27[2]	ppm
			<0.0030®	0.06[2]	g/s

REMARK:
1.[1] Notification Of Ministry Of Science, Technology And Environmental B.E.2544 (2001)
2.[2] มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์
3.[3] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
4. Sampling By Mr. Metee Sukprasert (ว-003-ท-0035)
5.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (ว-003-ท-0007) 17/04/2025

Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (ว-003-ท-0012) 17/04/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0401

Report No. 6804-0120

TEST REPORT

CUSTOMER : NS BlueScope (Thailand) Limited

ADDRESS : No.2 Soil G 9 Prakornsongkhrorad Rd., T. Maptaphut , A. Muang , Rayong 21150

SAMPLE SOURCE : NS BlueScope (Thailand) Limited

SAMPLE POINT : RTO Stack CPL (S13)

SAMPLING DATE : 26/03/2025 — SAMPLE NO. : 01199

RECEIVED DATE : 02/04/2025 — SAMPLING TIME : 10:15-10:20

TESTED DATE : 02-04/04/2025 — REPORTED DATE : 17/04/2025

STACK DESCRIPTION ®

Height :	24.00	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	1.70	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	129.00	°C	Oxygen Content :	20.49	%
Air Velocity :	4.25	m/s	Barometric Pressure :	757.00	mmHg
Dry Basic Flow rate[3] :	6.90	m^3/s	Atmospheric Temperature :	33.00	°C
Moisture Content :	-	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[3]	STD[1]	UNIT
Oxides of Nitrogen	Absorption, Phenoldisulfonic	10:15-10:20	< 2.0	376 , 25[2]	mg/m^3
(NO_x as NO_2)	Acid (U.S. EPA Method 7)		< 1.0	200 , 13[2]	ppm
			< 0.0138®	0.42[2]	g/s

REMARK:
1.[1] Notification Of Ministry Of Science, Technology And Environmental B.E.2544 (2001)
2.[2] มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์
3.[3] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
4. Sampling By Mr. Metee Sukprasert (ว-003-ท-0035)
5.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (ว-003-ท-0007) 17/04/2025

Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (ว-003-ท-0012) 17/04/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0401

Report No. 6804-0122

TEST REPORT

CUSTOMER : NS BlueScope (Thailand) Limited

ADDRESS : Soi G 9 Eastern Industrial Estate, Prakornsongkruarat, Muang , Rayong

SAMPLE SOURCE : NS BlueScope (Thailand) Limited

SAMPLE POINT : WWTP Sludge Dryer (S14)

SAMPLING DATE : 27/03/2025 — SAMPLE NO. : 01201

RECEIVED DATE : 02/04/2025 — SAMPLING TIME : 09:00-09:35

TESTED DATE : 02-03/04/2025 — REPORTED DATE : 17/04/2025

STACK DESCRIPTION ®

Height :	12.00	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	0.60	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	130.00	°C	Oxygen Content :	20.20	%
Air Velocity :	7.52	m/s	Barometric Pressure :	753.25	mmHg
Dry Basic Flow rate[3] :	1.49	m^3/s	Atmospheric Temperature :	32.00	°C
Moisture Content :	4.24	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[3]	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate	Isokinetic, Gravimetric	09:00-09:35	0.2	240 , 200[2]	mg/m^3
(TSP)	(U.S. EPA Method 5)		0.0003®	0.44[2]	g/s

REMARK:
1.[1] Notification Of Ministry Of Science, Technology And Environmental B.E.2544 (2001)
2.[2] มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์
3.[3] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
4. Sampling By Mr. Metee Sukprasert (ว-003-ท-0035)
5.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (ว-003-ท-0007) 17/04/2025

Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (ว-003-ท-0012) 17/04/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองงาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0401

Report No. 6804-0123

TEST REPORT

CUSTOMER : NS BlueScope (Thailand) Limited
ADDRESS : Soi G 9 Eastern Industrial Estate, Prakornsongkruarat, Muang , Rayong
SAMPLE SOURCE : NS BlueScope (Thailand) Limited
SAMPLE POINT : WWTP Sludge Dryer (S14)
SAMPLING DATE : 27/03/2025 — SAMPLE NO. : 01202
RECEIVED DATE : 02/04/2025 — SAMPLING TIME : 09:15-09:25
TESTED DATE : 02-08/04/2025 — REPORTED DATE : 17/04/2025
STACK DESCRIPTION ®

Height :	12.00	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	0.60	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	130.00	°C	Oxygen Content :	20.20	%
Air Velocity :	7.52	m/s	Barometric Pressure :	753.25	mmHg
Dry Basic Flow rate[3] :	1.49	m^3/s	Atmospheric Temperature :	32.00	°C
Moisture Content :	4.24	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[1]	STD[2]	UNIT
Oxides of Nitrogen	Absorption, Phenoldisulfonic	09:15-09:25	9.5	376 , 15[2]	mg/m^3
(NO_x as NO_2)	Acid (U.S. EPA Method 7)		5.0	200 , 8[2]	ppm
			0.0142®	0.03[2]	g/s

REMARK:
1.[1] Notification Of Ministry Of Science, Technology And Environmental B.E.2544 (2001)
2.[2] มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์
3.[3] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
4. Sampling By Mr. Metee Sukprasert (ว-003-ท-0035)
5.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (ว-003-ท-0007) 17/04/2025
Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (ว-003-ท-0012) 17/04/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองงาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0354

Report No. 6804-0100

TEST REPORT

CUSTOMER : NS BlueScope (Thailand) Limited
ADDRESS : No.2 Soil G 9 Prakornsongkhrorad Rd., T. Maptaphut , A. Muang , Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : NS BlueScope (Thailand) Limited
SAMPLE POINT : Furnace Stack MCL 3 (S16)
SAMPLING DATE : 27/03/2025 — SAMPLE NO. : 01178
RECEIVED DATE : 31/03/2025 — SAMPLING TIME : 09:00-09:35
TESTED DATE : 31/03/2025 – 03/04/2025 — REPORTED DATE : 17/04/2025
STACK DESCRIPTION ®

Height :	50.00	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	1.40	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	200.00	°C	Oxygen Content :	12.20	%
Air Velocity :	8.98	m/s	Barometric Pressure :	756.25	mmHg
Dry Basic Flow rate[3] :	8.27	m^3/s	Atmospheric Temperature :	31.00	°C
Moisture Content :	4.52	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[3] 12.20 % O_2	RESULT[3] 7 % O_2	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate	Isokinetic, Gravimetric	09:00-09:35	0.8	1.3	240 , 30[2]	mg/m^3
(TSP)	(U.S. EPA Method 5)		0.0066®	-	0.079[2]	g/s

REMARK:
1.[1] Notification Of Ministry Of Science, Technology And Environmental B.E.2544 (2001)
2.[2] มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์
3.[3] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
4. Sampling By Mr. Warakorn Vitayasevee (ว-003-ท-0021)
5.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (ว-003-ท-0007) 17/04/2025
Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (ว-003-ท-0012) 17/04/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองงาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0354

Report No. 6804-0101

TEST REPORT

CUSTOMER : NS BlueScope (Thailand) Limited
ADDRESS : No.2 Soil G 9 Prakornsongkhrorad Rd., T. Maptaphut , A. Muang , Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : NS BlueScope (Thailand) Limited
SAMPLE POINT : Furnace Stack MCL 3 (S16)
SAMPLING DATE : 27/03/2025 — SAMPLE NO. : 01179
RECEIVED DATE : 31/03/2025 — SAMPLING TIME : 09:10-09:15
TESTED DATE : 31/03/2025 – 04/04/2025 — REPORTED DATE : 17/04/2025
STACK DESCRIPTION ®

Height :	50.00	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	1.40	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	200.00	°C	Oxygen Content :	12.20	%
Air Velocity :	8.98	m/s	Barometric Pressure :	756.25	mmHg
Dry Basic Flow rate[3] :	8.27	m^3/s	Atmospheric Temperature :	31.00	°C
Moisture Content :	4.52	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[3] 12.20 % O_2	RESULT[3] 7 % O_2	STD[1]	UNIT
Oxides of Nitrogen	Absorption, Phenoldisulfonic	09:10-09:15	29.2	46.7	376 , 160[2]	mg/m^3
(NO_x as NO_2)	Acid (U.S. EPA Method 7)		15.5	24.8	200 , 85[2]	ppm
			0.2415®	-	0.422[2]	g/s

REMARK:
1.[1] Notification Of Ministry Of Science, Technology And Environmental B.E.2544 (2001)
2.[2] มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์
3.[3] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
4. Sampling By Mr. Warakorn Vitayasevee (ว-003-ท-0021)
5.® These Data Outside The Scope of TheRegistration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (ว-003-ท-0007) 17/04/2025
Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (ว-003-ท-0012) 17/04/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองงาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0353

Report No. 6804-0075

TEST REPORT

CUSTOMER : NS BlueScope (Thailand) Limited
ADDRESS : No.2 Soil G 9 Prakornsongkhrorad Rd., T. Maptaphut , A. Muang , Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : NS BlueScope (Thailand) Limited
SAMPLE POINT : Oven Stack MCL 3 (S17)
SAMPLING DATE : 27/03/2025 — SAMPLE NO. : 01155/1
RECEIVED DATE : 31/03/2025 — SAMPLING TIME : 09:10-09:15
TESTED DATE : 31/03/2025 – 08/04/2025 — REPORTED DATE : 17/04/2025
STACK DESCRIPTION ®

Height :	52.50	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	0.60	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	56.00	°C	Oxygen Content :	18.85	%
Air Velocity :	2.64	m/s	Barometric Pressure :	756.25	mmHg
Dry Basic Flow rate[3] :	0.65	m^3/s	Atmospheric Temperature :	31.40	°C
Moisture Content :	4.12	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[3]	STD[2]	UNIT
Oxides of Nitrogen	Absorption, Phenoldisulfonic	09:10-09:15	<2.0	376 , 45[2]	mg/m^3
(NO_x as NO_2)	Acid (U.S. EPA Method 7)		<1.0	200 , 23[2]	ppm
			<0.0013®	0.023[2]	g/s

REMARK:
1.[1] Notification Of Ministry Of Science, Technology And Environmental B.E.2544 (2001)
2.[2] มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์
3.[3] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
4. Sampling By Mr. Teerapong Naulin(ว-003-ท-0014)
5.® These Data Outside The Scope of TheRegistration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (ว-003-ท-0007) 17/04/2025
Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (ว-003-ท-0012) 17/04/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025

Request No. LA68-0353

Report No. 6804-0083

TEST REPORT

CUSTOMER : NS BlueScope (Thailand) Limited
ADDRESS : No.2 Soil G 9 Prakornsongkhrorad Rd., T. Maptaphut , A. Muang , Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : NS BlueScope (Thailand) Limited
SAMPLE POINT : Painting stack MCL 3 (S18)
SAMPLING DATE : 27/03/2025 — SAMPLE NO. : 01162/1
RECEIVED DATE : 31/03/2025 — SAMPLING TIME : 09:20-09:25
TESTED DATE : 31/03/2025 – 04/04/2025 — REPORTED DATE : 17/04/2025
STACK DESCRIPTION ®

Height :	52.50	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	1.80	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	89.00	°C	Oxygen Content :	20.00	%
Air Velocity :	3.92	m/s	Barometric Pressure :	756.25	mmHg
Dry Basic Flow rate[2] :	7.84	m^3/s	Atmospheric Temperature :	35.00	°C
Moisture Content :	-	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[3]	STD[3]	UNIT
Oxides of Nitrogen	Absorption, Phenoldisulfonic	09:20-09:25	<2.0	376 , 20[1]	mg/m^3
(NO_x as NO_2)	Acid (U.S. EPA Method 7)		<1.0	200 , 10[1]	ppm
			<0.0157®	0.20[2]	g/s

REMARK:
1.[1] Notification Of Ministry Of Science, Technology And Environmental B.E.2544 (2001)
2.[2] มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์
3.[3] Standard Condition (Temperature 25°C Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
4. Sampling By Mr. Teerapong Naulin(3-003-ท-0014)
5.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (3-003-ท-0007) 17/04/2025
Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (3-003-ท-0012) 17/04/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025

Request No. LA68-0229

Report No. 6803-0084

TEST REPORT

CUSTOMER : ROCKWOOL (Thailand) Limited
ADDRESS : 1 Soi G2, Pakornsongkrohraj Rd., Huiypong, Muang, Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : ROCKWOOL (Thailand) Limited
SAMPLE POINT : Mainline Curing Oven A Stack
SAMPLING DATE : 25/02/2025 — SAMPLE NO. : 00530, 00536, 00540-00541
RECEIVED DATE : 28/02/2025 — SAMPLING TIME : 09:00-09:35
TESTED DATE : 28/02/2025 – 06/03/2025 — REPORTED DATE : 10/03/2025
STACK DESCRIPTION ®

Height :	26.00	m	Type of Process :	Oven	
Diameter :	0.52	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	170.00	°C	Operation Capacity :	90.00	Kg/hr.
Air Velocity :	5.85	m/s	Oxygen Content :	19.90	%
Flow rate[2] :	0.80	m^3/s	Barometric Pressure :	760.00	mmHg
Moisture Content :	4.08	%	Atmospheric Temperature :	32.00	°C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[2]	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate	Isokinetic, Gravimetric	09:00-09:35	7.9	320	mg/m^3
(TSP)	(U.S. EPA Method 5)				
Sulfur Dioxide	Absorption, Barium-Thorin	09:00-09:30	<1.3	157	mg/m^3
(SO_2)	Titrimetric (U.S. EPA Method 6)		<0.5	60	ppm
Oxides of Nitrogen	Absorption, Phenoldisulfonic	09:10-09:15	22.7	376	mg/m^3
(NO_x as NO_2)	Acid (U.S. EPA Method 7)		12.1	200	ppm
Carbon Monoxide	Non-Dispersive Infrared	09:20-09:30	7.7	790	mg/m^3
(CO)	(U.S. EPA Method 10)		6.7	690	ppm

REMARK:
1.[1] Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.[2] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3. Sampling By Mr. Warakorn Vitayasewee (3-003-ท-0021)
4.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (3-003-ท-0007) 10/03/2025
Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (3-003-ท-0012) 10/03/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025

Request No. LA68-0229

Report No. 6803-0087

TEST REPORT

CUSTOMER : ROCKWOOL (Thailand) Limited
ADDRESS : 1 Soi G2, Pakornsongkrohraj Rd., Huiypong, Muang, Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : ROCKWOOL (Thailand) Limited
SAMPLE POINT : Mainline Curing Oven B Stack
SAMPLING DATE : 25/02/2025 — SAMPLE NO. : 00544, 00550, 00554-00555
RECEIVED DATE : 28/02/2025 — SAMPLING TIME : 09:50-10:30
TESTED DATE : 28/02/2025 – 06/03/2025 — REPORTED DATE : 10/03/2025
STACK DESCRIPTION ®

Height :	18.00	m	Type of Process :	Oven	
Diameter :	0.52	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	200.00	°C	Operation Capacity :	90.00	Kg/hr.
Air Velocity :	10.72	m/s	Oxygen Content :	19.86	%
Flow rate[2] :	1.38	m^3/s	Barometric Pressure :	760.00	mmHg
Moisture Content :	3.96	%	Atmospheric Temperature :	33.00	°C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[2]	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate	Isokinetic, Gravimetric	09:50-10:30	6.3	320	mg/m^3
(TSP)	(U.S. EPA Method 5)				
Sulfur Dioxide	Absorption, Barium-Thorin	09:50-10:20	<1.3	157	mg/m^3
(SO_2)	Titrimetric (U.S. EPA Method 6)		<0.5	60	ppm
Oxides of Nitrogen	Absorption, Phenoldisulfonic	10:00-10:05	5.2	376	mg/m^3
(NO_x as NO_2)	Acid (U.S. EPA Method 7)		2.8	200	ppm
Carbon Monoxide	Non-Dispersive Infrared	10:20-10:30	13.5	790	mg/m^3
(CO)	(U.S. EPA Method 10)		11.8	690	ppm

REMARK:
1.[1] Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.[2] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3. Sampling By Mr. Warakorn Vitayasewee (3-003-ท-0021)
4.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (3-003-ท-0007) 10/03/2025
Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (3-003-ท-0012) 10/03/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025

Request No. LA68-0229

Report No. 6803-0075

TEST REPORT

CUSTOMER : ROCKWOOL (Thailand) Limited
ADDRESS : 1 Soi G2, Pakornsongkrohraj Rd., Huiypong, Muang, Rayong 21150
SAMPLE SOURCE : ROCKWOOL (Thailand) Limited
SAMPLE POINT : SPI Small Oven Stack
SAMPLING DATE : 24/02/2025 — SAMPLE NO. : 00494, 00500, 00504-00505
RECEIVED DATE : 28/02/2025 — SAMPLING TIME : 10:00-10:35
TESTED DATE : 28/02/2025 – 06/03/2025 — REPORTED DATE : 10/03/2025
STACK DESCRIPTION ®

Height :	18.00	m	Type of Process :	Oven	
Diameter :	0.35	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	220.00	°C	Operation Capacity :	90.00	Kg/hr.
Air Velocity :	6.45	m/s	Oxygen Content :	19.63	%
Flow rate[2] :	0.36	m^3/s	Barometric Pressure :	759.25	mmHg
Moisture Content :	3.95	%	Atmospheric Temperature :	32.00	°C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[2]	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate	Isokinetic, Gravimetric	10:00-10:35	1.9	320	mg/m^3
(TSP)	(U.S. EPA Method 5)				
Sulfur Dioxide	Absorption, Barium-Thorin	10:00-10:30	<1.3	157	mg/m^3
(SO_2)	Titrimetric (U.S. EPA Method 6)		<0.5	60	ppm
Oxides of Nitrogen	Absorption, Phenoldisulfonic	10:20-10:25	<2.0	376	mg/m^3
(NO_x as NO_2)	Acid (U.S. EPA Method 7)		<1.0	200	ppm
Carbon Monoxide	Non-Dispersive Infrared	10:20-10:30	1.5	790	mg/m^3
(CO)	(U.S. EPA Method 10)		1.3	690	ppm

REMARK:
1.[1] Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.[2] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3. Sampling By Mr. Warakorn Vitayasewee (3-003-ท-0021)
4.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (3-003-ท-0007) 10/03/2025
Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (3-003-ท-0012) 10/03/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ต.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025

Request No. LA68-0229

Report No. 6803-0078

TEST REPORT

CUSTOMER : ROCKWOOL (Thailand) Limited

ADDRESS : 1 Soi G2, Pakornsongkrohraj Rd., Huiypong, Muang, Rayong 21150

SAMPLE SOURCE : ROCKWOOL (Thailand) Limited

SAMPLE POINT : SPI Medium Oven Stack

SAMPLING DATE : 24/02/2025 — SAMPLE NO. : 00507, 00513, 00517-00518

RECEIVED DATE : 28/02/2025 — SAMPLING TIME : 12:10-12:50

TESTED DATE : 28/02/2025 – 06/03/2025 — REPORTED DATE : 10/03/2025

STACK DESCRIPTION ®

Height :	18.00	m	Type of Process :	Oven	
Diameter :	0.44	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	210.00	°C	Operation Capacity :	50.00	Kg/hr.
Air Velocity :	5.80	m/s	Oxygen Content :	18.68	%
Flow rate[2] :	0.52	m^3/s	Barometric Pressure :	759.25	mmHg
Moisture Content :	3.97	%	Atmospheric Temperature :	33.00	°C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[2]	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	12:10-12:50	1.8	320	mg/m^3
Sulfur Dioxide (SO_2)	Absorption, Barium-Thorin Titrimetric (U.S. EPA Method 6)	12:10-12:40	<1.3	157	mg/m^3
			<0.5	60	ppm
Oxides of Nitrogen (NO_x as NO_2)	Absorption, Phenoldisulfonic Acid (U.S. EPA Method 7)	12:20-12:25	<2.0	376	mg/m^3
			<1.0	200	ppm
Carbon Monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared (U.S. EPA Method 10)	12:30-12:40	36.2	790	mg/m^3
			31.6	690	ppm

REMARK:
1.[1] Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.[2] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3. Sampling By Mr. Warakorn Vitayasewee (ว-003-ท-0021)
4.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (ว-003-ท-0007) 10/03/2025

Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (ว-003-ท-0012) 10/03/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ต.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025

Request No. LA68-0229

Report No. 6803-0090

TEST REPORT

CUSTOMER : ROCKWOOL (Thailand) Limited

ADDRESS : 1 Soi G2, Pakornsongkrohraj Rd., Huiypong, Muang, Rayong 21150

SAMPLE SOURCE : ROCKWOOL (Thailand) Limited

SAMPLE POINT : SPI Large Oven Stack NO.1

SAMPLING DATE : 25/02/2025 — SAMPLE NO. : 00558, 00564, 00568-00569

RECEIVED DATE : 28/02/2025 — SAMPLING TIME : 12:10-12:45

TESTED DATE : 28/02/2025 – 06/03/2025 — REPORTED DATE : 10/03/2025

STACK DESCRIPTION ®

Height :	18.00	m	Type of Process :	Oven	
Diameter :	0.35	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	220.00	°C	Operation Capacity :	90.00	Kg/hr.
Air Velocity :	6.42	m/s	Oxygen Content :	19.40	%
Flow rate[2] :	0.36	m^3/s	Barometric Pressure :	760.00	mmHg
Moisture Content :	4.08	%	Atmospheric Temperature :	34.00	°C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[2]	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	12:10-12:45	4.4	320	mg/m^3
Sulfur Dioxide (SO_2)	Absorption, Barium-Thorin Titrimetric (U.S. EPA Method 6)	12:10-12:40	<1.3	157	mg/m^3
			<0.5	60	ppm
Oxides of Nitrogen (NO_x as NO_2)	Absorption, Phenoldisulfonic Acid (U.S. EPA Method 7)	12:20-12:25	<2.0	376	mg/m^3
			<1.0	200	ppm
Carbon Monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared (U.S. EPA Method 10)	12:30-12:40	8.6	790	mg/m^3
			7.5	690	ppm

REMARK:
1.[1] Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.[2] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3. Sampling By Mr. Warakorn Vitayasewee (ว-003-ท-0021)
4.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (ว-003-ท-0007) 10/03/2025

Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (ว-003-ท-0012) 10/03/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ต.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025

Request No. LA68-0229

Report No. 6803-0093

TEST REPORT

CUSTOMER : ROCKWOOL (Thailand) Limited

ADDRESS : 1 Soi G2, Pakornsongkrohraj Rd., Huiypong, Muang, Rayong 21150

SAMPLE SOURCE : ROCKWOOL (Thailand) Limited

SAMPLE POINT : SPI Large Oven Stack NO.2

SAMPLING DATE : 25/02/2025 — SAMPLE NO. : 00571, 00577, 00581-00582

RECEIVED DATE : 28/02/2025 — SAMPLING TIME : 13:00-13:35

TESTED DATE : 28/02/2025 – 06/03/2025 — REPORTED DATE : 10/03/2025

STACK DESCRIPTION ®

Height :	18.00	m	Type of Process :	Oven	
Diameter :	0.35	m	Type of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	225.00	°C	Operation Capacity :	90.00	Kg/hr.
Air Velocity :	6.53	m/s	Oxygen Content :	19.60	%
Flow rate[2] :	0.36	m^3/s	Barometric Pressure :	760.00	mmHg
Moisture Content :	4.08	%	Atmospheric Temperature :	35.00	°C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[2]	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	13:00-13:35	1.1	320	mg/m^3
Sulfur Dioxide (SO_2)	Absorption, Barium-Thorin Titrimetric (U.S. EPA Method 6)	13:00-13:35	<1.3	157	mg/m^3
			<0.5	60	ppm
Oxides of Nitrogen (NO_x as NO_2)	Absorption, Phenoldisulfonic Acid (U.S. EPA Method 7)	13:10-13:15	<2.0	376	mg/m^3
			<1.0	200	ppm
Carbon Monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared (U.S. EPA Method 10)	13:20-13:30	1.5	790	mg/m^3
			1.3	690	ppm

REMARK:
1.[1] Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.[2] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3. Sampling By Mr. Warakorn Vitayasewee (ว-003-ท-0021)
4.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (ว-003-ท-0007) 10/03/2025

Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (ว-003-ท-0012) 10/03/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ต.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025

Request No. LA68-0228

Report No. 6803-0067

TEST REPORT

CUSTOMER : ROCKWOOL (Thailand) Limited

ADDRESS : 1 Soi G2, Pakornsongkrohraj Rd., Huiypong, Muang, Rayong 21150

SAMPLE SOURCE : ROCKWOOL (Thailand) Limited

SAMPLE POINT : Cupola Stack

SAMPLING DATE : 24/02/2025 — SAMPLE NO. : 00463, 00471, 00473-00474

RECEIVED DATE : 28/02/2025 — SAMPLING TIME : 10:30-11:10

TESTED DATE : 28/02/2025 – 06/03/2025 — REPORTED DATE : 10/03/2025

STACK DESCRIPTION ®

Height :	30.00	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	1.40	m	Type of Fuel :	Coal (Coke)	
Temperature :	78.00	°C	Oxygen Content :	18.65	%
Air Velocity :	6.27	m/s	Barometric Pressure :	756.99	mmHg
Flow rate[2] :	7.85	m^3/s	Atmospheric Temperature :	33.00	°C
Moisture Content :	3.72	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[2]	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	10:30-11:10	0.7	320	mg/m^3
Sulfur Dioxide (SO_2)	Absorption, Barium-Thorin Titrimetric (U.S. EPA Method 6)	10:30-11:00	<1.3	1,834	mg/m^3
			<0.5	700	ppm
Oxides of Nitrogen (NO_x as NO_2)	Absorption, Phenoldisulfonic Acid (U.S. EPA Method 7)	10:40-10:45	5.5	752	mg/m^3
			2.9	400	ppm
Carbon Monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared (U.S. EPA Method 10)	10:50-11:00	2.9	790	mg/m^3
			2.5	690	ppm

REMARK:
1.[1] Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.[2] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3. Sampling By Mr. Audoumaub Jenjobjing (ว-003-ท-0009)
4.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By..... (Miss Apiradee Chuen-arom) (ว-003-ท-0007) 10/03/2025

Approved By..... (Mr. Thongchai Boonsak) (ว-003-ท-0012) 10/03/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibam 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0229

Report No. 6803-0081

TEST REPORT

CUSTOMER	:	ROCKWOOL (Thailand) Limited			
ADDRESS	:	1 Soi G2, Pakornsongkrohraj Rd., Huypong, Muang, Rayong 21150			
SAMPLE SOURCE	:	ROCKWOOL (Thailand) Limited			
SAMPLE POINT	:	Cooling Conveyor Stack			
SAMPLING DATE	:	25/02/2025	SAMPLE NO.	:	00520
RECEIVED DATE	:	28/02/2025	SAMPLING TIME	:	10:40-11:20
TESTED DATE	:	28/02/2025 – 01/03/2025	REPORTED DATE	:	10/03/2025

STACK DESCRIPTION ®

Height :	18.00	m	Type of Process :	Exhaust	
Diameter :	0.58	m	Type of Fuel :	-	
Temperature :	66.00	°C	Oxygen Content :	20.80	%
Air Velocity :	10.46	m/s	Barometric Pressure :	760.00	mmHg
Flow rate[2] :	2.35	m^3/s	Atmospheric Temperature :	33.00	°C
Moisture Content :	3.44	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[2]	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	10:40-11:20	1.5	400	mg/m^3

REMARK:
1.[1] Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.[2] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3. Sampling By Mr. Warakorn Vitayasewee (ว-003-ท-0021)
4.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By.....
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(ว-003-ท-0007)
10/03/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(ว-003-ท-0012)
10/03/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibam 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0228

Report No. 6803-0070

TEST REPORT

CUSTOMER	:	ROCKWOOL (Thailand) Limited			
ADDRESS	:	1 Soi G2, Pakornsongkrohraj Rd., Huypong, Muang, Rayong 21150			
SAMPLE SOURCE	:	ROCKWOOL (Thailand) Limited			
SAMPLE POINT	:	Dust Collector Stack			
SAMPLING DATE	:	24/02/2025	SAMPLE NO.	:	00477
RECEIVED DATE	:	28/02/2025	SAMPLING TIME	:	12:05-12:50
TESTED DATE	:	28/02/2025 – 01/03/2025	REPORTED DATE	:	10/03/2025

STACK DESCRIPTION ®

Height :	3.00	m	Type of Process :	Exhaust	
Diameter :	0.87 x 1.27	m	Type of Fuel :	-	
Temperature :	38.00	°C	Oxygen Content :	20.90	%
Air Velocity :	6.31	m/s	Barometric Pressure :	757.00	mmHg
Flow rate[2] :	6.47	m^3/s	Atmospheric Temperature :	34.00	°C
Moisture Content :	2.68	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[2]	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	12:05-12:50	0.3	400	mg/m^3

REMARK:
1.[1] Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.[2] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3. Sampling By Mr. Audoumsub Jenjobjing (ว-003-ท-0009)
4.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By.....
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(ว-003-ท-0007)
10/03/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(ว-003-ท-0012)
10/03/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

COPY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibam 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-0228

Report No. 6803-0072

TEST REPORT

CUSTOMER	:	ROCKWOOL (Thailand) Limited			
ADDRESS	:	1 Soi G2, Pakornsongkrohraj Rd., Huypong, Muang, Rayong 21150			
SAMPLE SOURCE	:	ROCKWOOL (Thailand) Limited			
SAMPLE POINT	:	Wet Scrubber Stack			
SAMPLING DATE	:	24/02/2025	SAMPLE NO.	:	00483, 00491
RECEIVED DATE	:	28/02/2025	SAMPLING TIME	:	11:20-12:00
TESTED DATE	:	28/02/2025 – 06/03/2025	REPORTED DATE	:	10/03/2025

STACK DESCRIPTION ®

Height :	35.00	m	Type of Process :	Exhaust	
Diameter :	2.67	m	Type of Fuel :	-	
Temperature :	40.00	°C	Oxygen Content :	20.80	%
Air Velocity :	10.14	m/s	Barometric Pressure :	757.00	mmHg
Flow rate[2] :	52.04	m^3/s	Atmospheric Temperature :	33.00	°C
Moisture Content :	3.33	%			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT[2]	STD[1]	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	11:20-12:00	5.4	400	mg/m^3
Sulfur Dioxide (SO_2)	Absorption, Barium-Thorin Titrimetric (U.S. EPA Method 6)	11:20-11:50	<1.3	1,310	mg/m^3
			<0.5	500	ppm

REMARK:
1.[1] Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.[2] Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3. Sampling By Mr. Audoumsub Jenjobjing (ว-003-ท-0009)
4.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.

Examined By.....
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(ว-003-ท-0007)
10/03/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(ว-003-ท-0012)
10/03/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL

COPY

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนกิมเหลงประดิษฐ์ แขวงบางเชือก เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 KIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : (66-2) 959-3600 FAX : (66-2) 959-3535 E-mail : ervserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	:	Siam Stabilizers and Chemicals Co., Ltd.	REFERENCE NO.	:	225024-Cert-stk/BF-57-Mar2025
SAMPLING BY	:	SECOT Co., Ltd.	SAMPLING DATE	:	07/03/2025
RECEIVED DATE	:	10/03/2025	ANALYTICAL DATE	:	10-13/03/2025
REPORT DATE	:	17/03/2025	SAMPLE CONDITION	:	Normal
STACK LOCATION	:	BF-57	SITE OPERATOR	:	Mr. Pisanu Seenampeng
SOURCE DESCRIPTION	:	Process			

STATION DESCRIPTION

Height	: 22.5	m	Gas Velocity	: 13.8	m/s
Diameter	: 0.41	m	Flow Rate[1/]	: 101.9	Ncu.m/min
Temperature	: 38.5	°C	Excess Oxygen	: 20.9	%
			Moisture Content	: 2.4	%

PARAMETER	UNIT	RESULT	STANDARD[2/]	REFERENCE METHOD
Particulate matter (PM)	mg/Ncu.m.	14.7	400	US.EPA Method 5

(Miss Pornnapa Budthum)
Analyst
REG.NO.ว-239-ท-0018

(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ท-0010

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. [1/] At standard pressure of 760 mm.Hg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. [2/] Notification of Ministry of Industry, B.E.2549 (2006) and Notification of Ministry of Natural Resources and Environment, B.E.2549 (2006).

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : (66-2) 959-3600 FAX : (66-2) 959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Siam Stabilizers and Chemicals Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 225024-Cert-stk/BF-206-Mar2025
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 06/03/2025
RECEIVED DATE	: 10/03/2025	**ANALYTICAL DATE**	: 10-13/03/2025
REPORT DATE	: 17/03/2025	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: BF-206	**SITE OPERATOR**	: Mr. Pisanu Seenampeng
SOURCE DESCRIPTION	: Process		
STATION DESCRIPTION			
Height	: 22.5 m	**Gas Velocity**	: 11.3 m/s
Diameter	: 0.41 m	**Flow Rate** [1/]	: 82.4 Ncu.m/min
Temperature	: 39.8 °C	**Excess Oxygen**	: 20.8 %
		Moisture Content	: 2.9 %

PARAMETER	UNIT	RESULT	STANDARD [2/]	REFERENCE METHOD
Particulate matter (PM)	mg/Ncu.m.	14.51	400	US.EPA Method 5

(Miss Pornnapa Budthum)
Analyst
REG.NO.ว-239-ข-0018

(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ก-0010

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. [1/] At standard pressure of 760 mm.Hg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. [2/] Notification of Ministry of Industry, B.E.2549 (2006) and Notification of Ministry of Natural Resources and Environment, B.E.2549 (2006).

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : (66-2) 959-3600 FAX : (66-2) 959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Siam Stabilizers and Chemicals Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 225024-Cert-stk/BF-301-Mar2025
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 07/03/2025
RECEIVED DATE	: 10/03/2025	**ANALYTICAL DATE**	: 10-13/03/2025
REPORT DATE	: 17/03/2025	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: BF-301	**SITE OPERATOR**	: Mr. Pisanu Seenampeng
SOURCE DESCRIPTION	: Process		
STATION DESCRIPTION			
Height	: 22.5 m	**Gas Velocity**	: 11.1 m/s
Diameter	: 0.60 m	**Flow Rate** [1/]	: 174.2 Ncu.m/min
Temperature	: 38.0 °C	**Excess Oxygen**	: 20.7 %
		Moisture Content	: 3.4 %

PARAMETER	UNIT	RESULT	STANDARD [2/]	REFERENCE METHOD
Particulate matter (PM)	mg/Ncu.m.	18.56	400	US.EPA Method 5

(Miss Pornnapa Budthum)
Analyst
REG.NO.ว-239-ข-0018

(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ก-0010

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. [1/] At standard pressure of 760 mm.Hg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. [2/] Notification of Ministry of Industry, B.E.2549 (2006) and Notification of Ministry of Natural Resources and Environment, B.E.2549 (2006).

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : (66-2) 959-3600 FAX : (66-2) 959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Siam Stabilizers and Chemicals Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 225024-Cert-stk/BF-302-Mar2025
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 06/03/2025
RECEIVED DATE	: 10/03/2025	**ANALYTICAL DATE**	: 10-13/03/2025
REPORT DATE	: 17/03/2025	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: BF-302	**SITE OPERATOR**	: Mr. Pisanu Seenampeng
SOURCE DESCRIPTION	: Process		
STATION DESCRIPTION			
Height	: 22.5 m	**Gas Velocity**	: 7.1 m/s
Diameter	: 0.60 m	**Flow Rate** [1/]	: 110.9 Ncu.m/min
Temperature	: 39.3 °C	**Excess Oxygen**	: 20.8 %
		Moisture Content	: 2.7 %

PARAMETER	UNIT	RESULT	STANDARD [2/]	REFERENCE METHOD
Particulate matter (PM)	mg/Ncu.m.	22.0	400	US.EPA Method 5

(Miss Pornnapa Budthum)
Analyst
REG.NO.ว-239-ข-0018

(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ก-0010

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. [1/] At standard pressure of 760 mm.Hg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. [2/] Notification of Ministry of Industry, B.E.2549 (2006) and Notification of Ministry of Natural Resources and Environment, B.E.2549 (2006).

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : (66-2) 959-3600 FAX : (66-2) 959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Siam Stabilizers and Chemicals Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 225024-Cert-stk/SB-Mar2025
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 06/03/2025
RECEIVED DATE	: 10/03/2025	**ANALYTICAL DATE**	: 10-13/03/2025
REPORT DATE	: 17/03/2025	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Scrubber	**SITE OPERATOR**	: Mr. Pisanu Seenampeng
SOURCE DESCRIPTION	: Process		
STATION DESCRIPTION			
Height	: 22.5 m	**Gas Velocity**	: 7.2 m/s
Diameter	: 0.32 m	**Flow Rate** [1/]	: 32.7 Ncu.m/min
Temperature	: 36.0 °C	**Excess Oxygen**	: 20.7 %
		Moisture Content	: 4.1 %

PARAMETER	UNIT	RESULT	STANDARD [2/]	REFERENCE METHOD
Particulate matter (PM)	mg/Ncu.m.	34.41	400	US.EPA Method 5

(Miss Pornnapa Budthum)
Analyst
REG.NO.ว-239-ข-0018

(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ก-0010

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. [1/] At standard pressure of 760 mm.Hg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. [2/] Notification of Ministry of Industry, B.E.2549 (2006) and Notification of Ministry of Natural Resources and Environment, B.E.2549 (2006).

SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Siam Stabilizers and Chemicals Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 225024-Cert-stk-Boiler-Mar2025
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 07/03/2025
RECEIVED DATE	: 10/03/2025	**ANALYTICAL DATE**	: 10-12/03/2025
REPORT DATE	: 17/03/2025	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	**FUEL TYPE**	: Heavy Oil
OPERATOR	: Mr. Pisanu Seenampeng	**STACK LOCATION**	: Boiler

STACK DESCRIPTION

Height	: 10.0	m	**Flow Rate***	: 21.5	Ncu.m/min
Diameter	: 0.38	m	**Excess Oxygen**	: 11.0	%
Temperature	: 195.8	^{o}C	**Moisture Content**	: 11.5	%
Gas Velocity	: 5.7	m/s			

PARAMETER	RESULT* mg/Ncu.m.		STANDARD[1/] mg/Ncu.m.	EMISSION RATE g/s		REFERENCE METHOD
	11.0%O_2	7%O_2	7%O_2	RESULT	IEE[2/]	
Particulate Metter (PM)	64.8	90.9	240	0.023	0.24	US.EPA Method 5

(Miss Pornnapa Budthum)
Analyst
REG.NO.ว-239-ฆ-0018

(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ก-0010

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. * At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. [1/] Notification of Ministry of Natural Resources and Environmental, B.E.2549 and Ministry of Industry, B.E.2549 (2006) at 7%O_2.
5. [2/] The assigned value is specified in Initial Environmental Examination report

SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Siam Stabilizers and Chemicals Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 225024-Cert-stk-Boiler-Mar2025
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 07/03/2025
RECEIVED DATE	: 10/03/2025	**ANALYTICAL DATE**	: 14/03/2025
REPORT DATE	: 18/03/2025	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	**FUEL TYPE**	: Heavy Oil
OPERATOR	: Mr. Pisanu Seenampeng	**STACK LOCATION**	: Boiler

STACK DESCRIPTION

Height	: 10.0	m	**Flow Rate***	: 21.5	Ncu.m/min
Diameter	: 0.38	m	**Excess Oxygen**	: 11.0	%
Temperature	: 195.8	^{o}C	**Moisture Content**	: 11.5	%
Gas Velocity	: 5.7	m/s			

PARAMETER	RESULT* ppm		RESULT* mg/Ncu.m.		STANDARD[1/2/] ppm	STANDARD[1/2/] mg/Ncu.m.	EMISSION RATE g/s		REFERENCE METHOD
	11.0%O_2	7%O_2	11.0%O_2	7%O_2	7%O_2	7%O_2	RESULT	IEE[2/]	
Oxide of Nitrogen (NOx)	96.2	135	181	254	200	376	0.065	0.37	US. EPA Method 7

(Miss Pornnapa Budthum)
Analyst
REG.NO.ว-239-ฆ-0018

(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ก-0010

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. * At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. [1/] Notification of Ministry of Natural Resources and Environmental, B.E.2549 and Ministry of Industry, B.E.2549 (2006) at 7%O_2.
5. [2/] The assigned value is specified in Initial Environmental Examination report

SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Siam Stabilizers and Chemicals Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 225024-Cert-stk-Boiler-Mar2025
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 07/03/2025
RECEIVED DATE	: 10/03/2025	**ANALYTICAL DATE**	: 13/03/2025
REPORT DATE	: 18/03/2025	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	**FUEL TYPE**	: Heavy Oil
OPERATOR	: Mr. Pisanu Seenampeng	**STACK LOCATION**	: Boiler

STACK DESCRIPTION

Height	: 10.0	m	**Flow Rate***	: 21.5	Ncu.m/min
Diameter	: 0.38	m	**Excess Oxygen**	: 11.0	%
Temperature	: 195.8	^{o}C	**Moisture Content**	: 11.5	%
Gas Velocity	: 5.7	m/s			

PARAMETER	RESULT* ppm		RESULT* mg/Ncu.m.		STANDARD[1/2/] ppm	STANDARD[1/2/] mg/Ncu.m.	EMISSION RATE g/s		REFERENCE METHOD
	11.0%O_2	7%O_2	11.0%O_2	7%O_2	7%O_2	7%O_2	RESULT	IEE[2/]	
Sulfur Dioxide (SO_2)	594	833	1,555	2,18[illegible]	950	2,487	0.558	2.86	US. EPA Method 6

(Miss Pornnapa Budthum)
Analyst
REG.NO.ว-239-ฆ-0018

(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ก-0010

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. * At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. [1/] Notification of Ministry of Natural Resources and Environmental, B.E.2549 and Ministry of Industry, B.E.2549 (2006) at 7%O_2.
5. [2/] The assigned value is specified in Initial Environmental Examination report

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : (66-2) 959-3600 FAX : (66-2) 959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Siam Stabilizers and Chemicals Co., Ltd	**REFERENCE NO.**	: 225024-Cert-stk/NL-3&4 Unit-Mar2025
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 07/03/2025
RECEIVED DATE	: 10/03/2025	**ANALYTICAL DATE**	: 10-13/03/2025
REPORT DATE	: 17/03/2024	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: NL-3 Uni t& NL-4 Unit	**SITE OPERATOR**	: Mr. Pisanu Seenampeng
SOURCE DESCRIPTION	: Process		

STATION DESCRIPTION

Height	: 16.0	m	**Gas Velocity**	: 7.6	m/s
Diameter	: 0.50	m	**Flow Rate[1/]**	: 84.6	Ncu.m/min
Temperature	: 31.8	^{o}C	**Excess Oxygen**	: 20.9	%
			Moisture Content	: 3.3	%

PARAMETER	UNIT	RESULT	STANDARD[2/]	REFERENCE METHOD
Particulate matter (PM)	mg/Ncu.m.	4.74	400	US.EPA Method 5

(Miss Pornnapa Budthum)
Analyst
REG.NO.ว-239-ฆ-0018

(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ก-0010

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. [1/] At standard pressure of 760 mm.Hg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. [2/] Notification of Ministry of Industry, B.E.2549 (2006) and Notification of Ministry of Natural Resources and Environment, B.E.2549 (2006).

ภาคผนวก ข-9

ตัวอย่างการจัดทำบัญชีข้อมูลสารระเหย VOCs inventory ของโรงงาน

RR25670135

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

31 มีนาคม 2568

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด

ตามที่ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด
ประกอบกิจการ การทำเคมีภัณฑ์ สารเคมี หรือวัสดุเคร่ ซึ่งมีโซปุ๋ย
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-5/2548-ฉทอ.
ตั้งอยู่เลขที่ 11 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150 นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่าได้เห็นชอบในรายงานดังกล่าวแล้ว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และในการจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ขอให้ท่านเพิ่มเติมรายละเอียดตามเอกสารแนบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสามารถสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายสุชี อุประวรรณา และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. 0 2430 6314 ต่อ 2308
โทรสาร 0 2430 6314 ต่อ 2399
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

Signed by DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS
Date 2025.03.17T08:44:02 +07:00
Reason: ข้าราชการกรมโรงงานอุตสาหกรรม

5d9561ff

เอกสารแนบ

ที่ RR25670135

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด แล้ว ขอให้ท่านดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงาน ดังนี้

1. ปรับปรุงการชี้บ่งอันตราย และประเมินความเสี่ยง ให้ครอบคลุมทุกกิจกรรม วัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ พื้นที่ เครื่องจักร และวิธีการปฏิบัติงาน ที่มีความเสี่ยงร้ายแรง
2. ปรับปรุงการชี้บ่งอันตรายด้วยวิธี HAZOP โดยระบุค่าควบคุม และจุดที่ใช้ศึกษาให้ครบถ้วน

5d9561ff

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
((แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน))

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อิสารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2560-ฉทอ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ - หมู่ที่ - ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 4318.39 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	138	4	134	0	0	0.39055
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	141	0	141	0	0	0.30510
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	-	-	-	-	-	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	-	-	-	-	-	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	-	-	-	-	-	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	-	-	-	-	-	-
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	1417	149	1268	0	0	3.65737
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	-	-	-	-	-	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	-	-	-	-	-	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	3	0	3	0	0	0.09936

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

(ลงชื่อ)

(นายโทชิอากิ คานโนะ (Toshiaki Kaneko))

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท จีซี-เอ็ม ทีทีเอ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2541-ญหอ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8 หมู่ที่ - ซอย จี 2 ถนน ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 1036172.11 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	970	389	581	0	0	3.3318
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	5471	2720	2751	0	0	1.0260
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	124	15	109	0	0	6.4954
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	4	0	4	0	0	0.2628
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	8	0	8	0	0	1.8131
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	13039	4694	8385	0	0	56.4159
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	674	327	347	0	0	2.0074
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	15	0	15	0	0	0.9640

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ทวีป ง. (ลงชื่อ)

(ทวีป ง่นสพลีรีพร)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อิฮารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2560-ญหอ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ - หมู่ที่ - ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 4318.39 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	138	4	134	0	0	0.39055
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	141	0	141	0	0	0.30510
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	-	-	-	-	-	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	-	-	-	-	-	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	-	-	-	-	-	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	-	-	-	-	-	-
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	1417	149	1268	0	0	3.65737
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	-	-	-	-	-	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	-	-	-	-	-	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	3	0	3	0	0	0.09936

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

金子敏明 (ลงชื่อ)

(นายโตชิอากิ คาเนโกะ (Toshiaki Kaneko))

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2

ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2540-อุทธ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 2 หมู่ที่ - ซอย จี-2 ถนน ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ จังหวัด ระยอง ตบต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล วชิราโปรษณีย์ 21000

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 1550.43 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	50	80	130	0	0	0.13728914
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	388	284	672	0	0	1.26328630
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	30	15	45	0	0	1.93384330
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	9	6	15	0	0	0.18377032
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	1106	2116	3222	0	0	5.05847734
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	38	50	88	0	0	0.91335788
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	2	5	7	0	0	0.03662480
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	2	2	4	0	0	0.04588872

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

(ลงชื่อ)

(นายวันชัย เล่นจารุกูล)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

แบบ รว.๓/๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 ครั้งที่ 2

ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42 (1)-6/2551-อุทธ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 2 ซอย จี2 ถนน ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ จังหวัด ระยอง ตำบล/แขวง อำเภอ เมืองระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 179880 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	153	98	55	0	0	0.401
	ของเหลว	2,454	1,485	969	0	0	6.022
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	78	64	14	0	0	1.534
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	11	9	2	0	0	0.197
	ของเหลว	16	15	1	0	0	0.131
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	7,091	6,597	494	0	0	8.377
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	47	4	43	0	0	0.219
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	3	3	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0

(ลงชื่อ) .....

(.....น.ส. พิมพ์ประภา การุณวรลล.....)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ผลการตรวจสอบ

แบบ รว.๓/๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 ครั้งที่ 2

ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2548-อุทธ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 2 หมู่ที่ - ซอย จี2 ถนน ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ จังหวัด ระยอง ตำบล/แขวง อำเภอ เมืองระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 748,066 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	511	327	184	0	0	1.06
	ของเหลว	8,386	5,519	2,867	0	0	6.898
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	344	292	52	0	0	3.482
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	19	3	16	0	0	2.095
	ของเหลว	150	31	119	0	0	7.687
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	20,610	15,545	5,065	0	0	31.109
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	9	0	9	0	0	0.048
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	35	35	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0

(ลงชื่อ) .....

(.....น.ส. พิมพ์ประภา การุณวรลล.....)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ผลการตรวจสอบ

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2

ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท จีซี-เอ็ม พีพีอี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2541-อุตฯ

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8 หมู่ที่ - ซอย จี 2 ถนน ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 1036172.11 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	970	389	581	0	0	3.3318
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	5471	2720	2751	0	0	1.0260
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	124	15	109	0	0	6.4954
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	4	0	4	0	0	0.2628
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	8	0	8	0	0	1.8131
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	13039	4694	8385	0	0	56.4159
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	674	327	347	0	0	2.0074
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	15	0	15	0	0	0.9640

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

.....(ลงชื่อ)

(ทวีป สิทธพสิริพร)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-10

ตัวอย่างข้อมูลสารเคมีของโรงงาน

ตารางที่ 1

ชนิด ปริมาณการใช้ แหล่งที่มา การขนส่งและการเก็บกักวัตถุดิบ สารเคมีและตัวเร่งปฏิกิริยาของโครงการ

ชนิด	ปริมาณการใช้ (ตันต่อปี)		แหล่งที่มา	การใช้ประโยชน์	วิธีการเก็บรักษา	การขนส่ง	จำนวนเที่ยว	
	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ	ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ					ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ	ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ
1. วัตถุดิบ								
- เมตาไซลีน (m-Xylene)	1,122	1,122	โบมาจากต่างประเทศผ่านทางท่าเรือก่อนขนส่งด้วยรถบรรทุก	วัตถุดิบหลักที่ใช้ในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาคลอรีเนชั่น (Chlorination Reaction)	ถังเก็บชนิด Fixed Cone Roof (SUS) ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง (เก็บจริง 80 ลูกบาศก์เมตร) จัดเก็บไว้ในพื้นที่คลังถังเก็บวัตถุดิบ	รถบรรทุก	1 เที่ยว/สัปดาห์	1 เที่ยว/สัปดาห์
- กรดไอโซพาทาลิก (Purified Isophthalic Acid)	1,716	1,716	โบมาจากต่างประเทศผ่านทางท่าเรือก่อนขนส่งด้วยรถบรรทุก	วัตถุดิบหลักที่ใช้ในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาแลกเปลี่ยน (Exchange Reaction)	ถุง (Fabric Bag) ขนาด 500 กิโลกรัม และ 1,000 กิโลกรัม จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บสารเคมี	รถบรรทุก	1 เที่ยว/ 3 วัน	1 เที่ยว/3 วัน
- คลอรีน (Chlorine)	9,088 (8,089) [1/]	9,088 (8,089) [1/]	รับมาจากบริษัท ไทยอาซาฮีเคมีภัณฑ์ จำกัด	วัตถุดิบหลักที่ใช้ในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาคลอรีเนชั่น (Chlorination Reaction)	ไม่มีการจัดเก็บในพื้นที่โครงการ	ระบบท่อขนส่ง (ท่อเดียว)	-	-
- พาราไซลีน (p-Xylene)	1,109 (779) [1/]	1,109 (779) [1/]	โบมาจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายภายในประเทศ	วัตถุดิบหลักที่ใช้ในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาคลอรีเนชั่น (Chlorination Reaction) ของกระบวนการผลิตเทเรฟทาลอยด์คลอไรด์	ถังเก็บชนิด Fixed Cone Roof ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง (เก็บจริง 80 ลูกบาศก์เมตร) จัดเก็บไว้ในพื้นที่คลังถังเก็บวัตถุดิบ	รถบรรทุก	1 เที่ยว/3 วัน	1 เที่ยว/3 วัน
- สารผสมของพาราไซลีนที่มีคลอรีนเป็นองค์ประกอบ (Mixture of Chlorinated p-Xylene)	613	613	โบมาจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายภายในประเทศ/ต่างประเทศ	วัตถุดิบหลักที่ใช้ในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาคลอรีเนชั่น (Chlorination Reaction) ของกระบวนการผลิตเทเรฟทาลอยด์คลอไรด์	ถัง (Drum) ขนาด 200 ลิตร	รถบรรทุก	8 เที่ยว/เดือน	8 เที่ยว/เดือน
- กรดเทเรฟทาลิก (Purified Terephthalic Acid)	1,696	1,696	โบมาจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายภายในประเทศ	วัตถุดิบหลักที่ใช้ในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาแลกเปลี่ยน (Exchange Reaction)	ถุง (Fabric Bag) ขนาด 500 กิโลกรัม และ 1,000 กิโลกรัม จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บสารเคมี	รถบรรทุก	1 เที่ยว/3 วัน	1 เที่ยว/3 วัน
- (2-โบรโมเอทิล) เบนซีน (2-Bromoethyl) Benzene; BEB)	-	104	รับมาจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายต่างประเทศผ่านทางท่าเรือก่อนขนส่งด้วยรถบรรทุก	วัตถุดิบหลักที่ใช้ในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยา (Reaction) ของกระบวนการผลิตบีอีบีเอ็กซ์-50ที ไทลูอีน วาร์นิช	ถังพลาสติกขนาด 200 กิโลกรัม จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บสารเคมี	รถบรรทุก	-	2 เที่ยว/เดือน
- กรดมีเทนซัลโฟนิก (Methanesulfonic Acid; MSA)	-	8	รับมาจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายต่างประเทศผ่านทางท่าเรือก่อนขนส่งด้วยรถบรรทุก	วัตถุดิบหลักที่ใช้ในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยา (Reaction) ของกระบวนการผลิตบีอีบีเอ็กซ์-50ที ไทลูอีน วาร์นิช	ถังพลาสติก ขนาด 25 กิโลกรัม จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บสารเคมี	รถบรรทุก	-	1 เที่ยว/เดือน
- พาราไซลีลีนไดคลอไรด์ (P-Xylylene Dichloride; PXDC)	-	52	รับมาจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายต่างประเทศผ่านทางท่าเรือก่อนขนส่งด้วยรถบรรทุก	วัตถุดิบหลักที่ใช้ในขั้นตอนการการเกิดปฏิกิริยา (Reaction) ของกระบวนการผลิตบีอีบีเอ็กซ์-50ที ไทลูอีน วาร์นิช	ถังพลาสติก ขนาด 20 กิโลกรัม จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บสารเคมี	รถบรรทุก	-	3 เที่ยว/เดือน
- โทลูอีน (Toluene)	-	136	รับมาจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายภายในประเทศ	วัตถุดิบหลักที่ใช้ในขั้นตอนการผสมโทลูอีนแล้วกลั่นแยก และการปรับคุณภาพ ของกระบวนการผลิตบีอีบีเอ็กซ์-50ที ไทลูอีน วาร์นิช	ถังเหล็ก ขนาด 200 กิโลกรัม จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บสินค้า	รถบรรทุก	-	2 เที่ยว/เดือน
- กรดไตรเมสิก (Trimesic Acid; TMSA)	-	1,340	รับมาจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายต่างประเทศผ่านทางท่าเรือก่อนขนส่งด้วยรถบรรทุก	วัตถุดิบหลักที่ใช้ในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาแลกเปลี่ยน (Exchange Reaction) ของกระบวนการผลิตกรดไตรเมสิกไตรคลอไรด์	ถุง (Fabric Bag) ขนาด 500 กิโลกรัม และ 1,000 กิโลกรัม จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บสารเคมี	รถบรรทุก	-	6 เที่ยว/เดือน

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ชนิด	ปริมาณการใช้ (ตันต่อปี)		แหล่งที่มา	การใช้ประโยชน์	วิธีการเก็บรักษา	การขนส่ง	จำนวนเที่ยว	
	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ	ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ					ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ	ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ
2. สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา								
- เฟอร์ริกคลอไรด์ (Ferric Chloride)	1.2	1.2	โบมาจากต่างประเทศผ่านทางท่าเรือก่อนขนส่งด้วยรถบรรทุก/ตัวแทนจำหน่ายในประเทศ	ใช้เป็นสารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้ในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาแลกเปลี่ยน (Exchange Reaction)	Cardboard drum น้ำหนัก 25 กิโลกรัม จัดเก็บในพื้นที่กระบวนการผลิต	รถบรรทุก	4 เที่ยว/ปี	4 เที่ยว/ปี
- โมโนคลอโรเบนซีน (Mono-Chlorobenzene)	20	20	โบมาจากต่างประเทศผ่านทางท่าเรือก่อนขนส่งด้วยรถบรรทุก	ใช้เป็นตัวทำละลายที่ใช้ในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาคลอรีเนชั่น (Chlorination Reaction)	ถังเก็บชนิด Vertical Cylinder (Gas Lining) ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง (เก็บจริง ลูกบาศก์เมตร) จัดเก็บไว้ในพื้นที่กระบวนการผลิต	รถบรรทุก	2 เที่ยว/ปี	2 เที่ยว/ปี
- โซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้นร้อยละ 32 (Sodium Hydroxide conc. 32% wt)	248	248	โบมาจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายภายในประเทศ	ใช้ในการปรับสภาพน้ำเสียให้เป็นกลางและใช้ในระบบดูดซับก๊าซคลอรีนด้วยด่าง	ถังเก็บชนิด Fixed Cone Roof (SUS) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง (เก็บจริง 16 ลูกบาศก์เมตร) จัดเก็บไว้ในพื้นที่กระบวนการผลิต	รถบรรทุก	2 เที่ยว/เดือน	2 เที่ยว/เดือน
- โซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 25 โดยน้ำหนัก (Sodium Hydroxide Conc. 25% wt)	-	13	นำโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้นร้อยละ 32 จากถัง V-312 มาทำการเจือจาง	ใช้ในขั้นตอนการผสมโทลูอีนแล้วกลั่นแยกของกระบวนการผลิตบีอีบีเอ็กซ์-50ที ไทลูอีน วาร์นิช	ถังขนาด 20 ลิตร จำนวน 1 ถัง จัดเก็บไว้ในพื้นที่กระบวนการผลิต	ระบบท่อ	-	-
- สารละลายโซเดียมไบซัลไฟต์ ความเข้มข้นร้อยละ 35 (Sodium Bisulphite Solution conc. 35% wt)	33	33	โบมาจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายภายในประเทศ	ใช้ในระบบกำจัดโซเดียมไฮโปคลอไรท์ (NaOCl Decomposition Unit)	ถังเก็บชนิด Fixed Cone Roof (FRP) ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง (เก็บจริง 8 ลูกบาศก์เมตร) จัดเก็บไว้ในพื้นที่กระบวนการผลิต	รถบรรทุก	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน
- 2-คลอโรโทลูอีน (2-Chlorotoluene)	64	64	โบมาจากต่างประเทศผ่านทางท่าเรือก่อนขนส่งด้วยรถบรรทุก	ใช้ป้องกันการฟุ้งกระจายในถังเกิดปฏิกิริยาแลกเปลี่ยน (Exchange Reaction) และใช้ในการทำความสะอาดอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต	ถังเก็บชนิด Vertical Cylinder (Gas Lining) ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง (เก็บจริง 3 ลูกบาศก์เมตร) จัดเก็บไว้ในพื้นที่กระบวนการผลิต	รถบรรทุก	4 เที่ยว/ปี	4 เที่ยว/ปี
- 4-คลอโรโทลูอีน (4-Chlorotoluene)	64	64	โบมาจากต่างประเทศผ่านทางท่าเรือก่อนขนส่งด้วยรถบรรทุก	ใช้ป้องกันการฟุ้งกระจายในถังเกิดปฏิกิริยาแลกเปลี่ยน (Exchange Reaction) และใช้ในการทำความสะอาดอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต ซึ่งจะนำมาใช้ในกรณีที่ 2-คลอโรโทลูอีนไม่สามารถจัดหาได้	ถังเก็บชนิด Vertical Cylinder (Gas Lining) ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง (เก็บจริง 3 ลูกบาศก์เมตร) จัดเก็บไว้ในพื้นที่กระบวนการผลิต ซึ่งตั้งอยู่ต่างเป็นถังที่มีอยู่เดิมที่ใช้สำหรับเก็บ 2-คลอโรโทลูอีน	รถบรรทุก	4 เที่ยว/ปี	4 เที่ยว/ปี
- 4-คลอโรเบนโซอิลคลอไรด์ (4-Chlorobenzoyl Chloride)	40	40	โบมาจากต่างประเทศผ่านทางท่าเรือก่อนขนส่งด้วยรถบรรทุก	ลดจุดเยือกแข็งของสารในกระบวนการผลิต เพื่อให้ง่ายต่อการจัดเก็บ	ถังขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร	รถบรรทุก	1 เที่ยว/ปี	1 เที่ยว/ปี
- น้ำมันหล่อลื่น (Lubricant Oil)	28	28	โบมาจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายภายในประเทศ	ใช้สำหรับหล่อลื่นปั๊ม (Vacuum Pump)	ถังขนาด 200 ลิตร ในพื้นที่กระบวนการผลิต	รถบรรทุก	1 เที่ยว/สัปดาห์	1 เที่ยว/สัปดาห์
- นิกเกิลออกไซด์ (Nickel Oxide)	0.17	0.17	โบมาจากต่างประเทศผ่านทางท่าเรือก่อนขนส่งด้วยรถบรรทุก	ใช้เป็นสารเร่งปฏิกิริยาในระบบกำจัดโซเดียมไฮโปคลอไรท์ (NaOCl Decomposition Unit)	ไม่มีถังเก็บในพื้นที่โครงการ โดยจะบรรจุไว้ในหอกำจัดโซเดียมไฮโปคลอไรท์ (T-340) ในพื้นที่กระบวนการผลิต	รถบรรทุก	1 เที่ยว/3 ปี	1 เที่ยว/3 ปี

ที่มา : บริษัท [illegible] เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด, 2567

หมายเหตุ : [1/] กรณีที่โครงการนำสารผสมของพาราไซลีนที่มีคลอรีนเป็นองค์ประกอบ (Mixture of Chlorinated p-Xylene) มาใช้เป็นวัตถุดิบในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาคลอรีเนชั่น (Chlorination Reaction) ของกระบวนการผลิตเทเรฟทาลอยด์คลอไรด์ จะทำให้ปริมาณการใช้คลอรีน (Chlorine) ลดลงจาก 9,088 ตัน/ปี เป็น 8,089 ตัน/ปี และปริมาณการใช้พาราไซลีน (p-Xylene) ลดลงจาก 1,109 ตัน/ปี เป็น 779 ตัน/ปี

ตารางที่ 2

ข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุดิบ สารเคมี ตัวเร่งปฏิกิริยา ผลิตภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์พลอยได้

ชนิดสารเคมี	ลักษณะทางกายภาพ	ผลกระทบทางสุขภาพ	ระดับผลกระทบ: สุขภาพ	ระดับผลกระทบ: ไวไฟ	ระดับผลกระทบ: ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา	ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศและสิ่งมีชีวิต	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	การระงับอัคคีภัย
1. วัตถุดิบ								
1.1 เมตาไซลีน (m-Xylene)	- ของเหลว ไม่มีสี - มีกลิ่นสารอะโรมาติก - ละลายในแอลกอฮอล์ และอีเทอร์ แต่ไม่ละลายน้ำ - ความหนาแน่น 0.864 กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร (20 องศาเซลเซียส) - จุดเดือด 139.1 องศาเซลเซียส	- ทางผิวหนัง : ระคายเคืองผิวหนัง หรืออาจทำให้ผิวหนังอักเสบ - การสูดดม : ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ - ทางปาก : ระคายเคืองระบบทางเดินอาหาร คลื่นไส้ และอาเจียน - ทางตา : ระคายเคืองตาอย่างรุนแรง	1	3	0	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 5,000 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - ไม่สามารถจัดกลุ่มได้ว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์หรือไม่ตาม IARC	- อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ - ถุงมือยาง - แว่นครอบตาหน้ากากครอบหน้า	- คาร์บอนไดออกไซด์ - โฟม - ผงเคมีแห้ง - ทราย - ไม่ควรใช้น้ำ
1.2 กรดไอโซพาทาลิก (Purified Isophthalic Acid)	- ผงสีขาว - ไม่มีกลิ่น - ความสามารถในการละลายน้ำ 0.012 กรัม/100 มิลลิลิตร (25 องศาเซลเซียส) - ความหนาแน่น 1.53 กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร (4 องศาเซลเซียส) - จุดเดือด 119-121 องศาเซลเซียส	- ทางผิวหนัง : ระคายเคืองผิวหนัง - การสูดดม : ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ - ทางปาก : ระคายเคืองระบบทางเดินอาหาร - ทางตา : ระคายเคืองตา	1	1	0	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 10,400 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LC_{50} Fish (Glod orfe) 96 ชั่วโมง > 895 มิลลิกรัม/ลิตร	- หน้ากากป้องกันฝุ่น - ถุงมือ - แว่นครอบตา - ชุดป้องกันสาร - รองเท้าป้องกันสาร	- สเปรย์น้ำ - ผงเคมีแห้ง - โฟม - คาร์บอนไดออกไซด์
1.3 คลอรีน (Chlorine)	- ก๊าซหลอมภายใต้ความดัน มีสีเหลือง - มีกลิ่นฉุน - ความสามารถในการละลายน้ำ 0.7 กรัม/100 มิลลิลิตร (20 องศาเซลเซียส) - จุดเดือด -34 องศาเซลเซียส	- ทางผิวหนัง : ระคายเคืองผิวหนัง ผิวหนังไหม้ ผิวหนังแดง เจ็บปวด พุพอง - การสูดดม : ระคายเคืองจมูก คอ ปอด ไอ เจ็บคอ หายใจมี ปอดบวม - ทางปาก : อาจทำให้ระคายเคืองระบบทางเดินอาหาร - ทางตา : แสบตา น้ำตาไหล หรืออาจทำให้ตาบอดได้	4	0	0	- LC_{50} Rat, inhalation (Acute Toxicity) 293 ส่วนในล้านส่วน 1 ชั่วโมง - LC_{50} Oncorhynchus mykiss 96 ชั่วโมง 0.014 มิลลิกรัม/ลิตร - LC_{50} Clupea harengus 0.05 มิลลิกรัม/ลิตร - LC_{50} Daphnia magna 48 ชั่วโมง 0.085 มิลลิกรัม/ลิตร	- หน้ากากป้องกันสารเคมีและไส้กรองป้องกันคลอรีน - แว่นครอบตากันสารเคมี - ถุงมือยาง - ชุดป้องกันสารเคมี	- ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับสภาวะรอบ ๆ ที่เกิดเพลิงไหม้
1.4 พาราไซลีน (p-Xylene)	- ของเหลว ไม่มีสี - มีกลิ่นสารอะโรมาติก - ไม่ละลายน้ำ แต่ละลายในอีเทอร์ แอลกอฮอล์ อะซิโตน หรือตัวทำละลายอินทรีย์ - ความหนาแน่น 0.86 กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร - จุดเดือด 139 องศาเซลเซียส	- ทางผิวหนัง : ระคายเคืองผิวหนัง - การสูดดม : ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ ไอ ปอดบวม - ทางปาก : ระคายเคืองระบบทางเดินอาหาร ท้องร่วง - ทางตา : ระคายเคืองตาอย่างรุนแรง	2	3	0	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 3,910 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LD_{50} Rat, ipr (Acute Toxicity) 3,810 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LC_{50} Rat, inhalation (Acute Toxicity) 4 ชั่วโมง 4,550 ส่วนในล้านส่วน - LC_{50} Oryzias latipes 96 ชั่วโมง 11 มิลลิกรัม/ลิตร - EC_{50} Daphnia magna 48 ชั่วโมง 6.9 มิลลิกรัม/ลิตร - EC_{50} Selenastrum capricornutum 72 ชั่วโมง 14 มิลลิกรัม/ลิตร - ไม่สามารถจัดกลุ่มได้ว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์หรือไม่ตาม IARC	- หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ ชนิดเต็มหน้าหรือครึ่งหน้า - แว่นครอบตากันสารเคมี - ถุงมือ - ชุดป้องกันสาร - รองเท้าบูท	- ผงเคมีแห้ง - โฟม - คาร์บอนไดออกไซด์ - ไม่ควรใช้น้ำ
1.5 สารผสมของพาราไซลีนที่มีคลอรีนเป็นองค์ประกอบ (Mixture of Chlorinated p-Xylene)	- ของแข็ง สีขาว - มีกลิ่นฉุน - จุดวาบไฟ 116.8 องศาเซลเซียส	- ทางผิวหนัง : อาจทำให้เกิดการแพ้ที่ผิวหนัง - การสูดดม : เป็นอันตรายเมื่อหายใจเข้าไป - ทางปาก : เป็นอันตรายเมื่อกลืนกิน - ทางตา : ระคายเคืองต่อดวงตา	2	0	0	- CAS No. 106-42-3 Crustacean 1.7 มิลลิกรัม/ลิตร)	- หน้ากากป้องกันก๊าซและไอระเหย - แว่นตาป้องกันสารเคมี - รองเท้าบูท - ถุงมือยาง - ชุดป้องกันสารเคมี	- โฟมดับเพลิง - ผงเคมีแห้ง - คาร์บอนไดออกไซด์

ตารางที่ 2 (ต่อ-1)

ชนิดสารเคมี	ลักษณะทางกายภาพ	ผลกระทบทางสุขภาพ	ระดับผลกระทบ: สุขภาพ	ระดับผลกระทบ: ไวไฟ	ระดับผลกระทบ: ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา	ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศและสิ่งมีชีวิต	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	การระงับอัคคีภัย
1. วัตถุดิบ (ต่อ)								
1.6 กรดเทเรฟทาลิก (Terephthalic Acid)	- ผงของแข็ง สีขาว - ความหนาแน่น 1.58 กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร (25 องศาเซลเซียส) - ละลายในตัวทำละลายอินทรีย์	- ทางผิวหนัง : ระคายเคืองผิวหนัง มีผื่นแดง - การสูดดม : ระคายเคืองทางเดินหายใจเล็กน้อย - ทางปาก : อาจทำให้ระคายเคืองระบบทางเดินอาหาร - ทางตา : ระคายเคืองดวงตา ตาแดง	0	1	0	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 15,380 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LD_{50} Rabbit, dermal (Acute Toxicity) 2,000 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LC_{50} Rat, inhalation (Acute Toxicity) 4 ชั่วโมง >1,000 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร - LC_{50} Leuciscus idus melanotus 96 ชั่วโมง >961 มิลลิกรัม/ลิตร - LC_{50} Pimephales promelas 96 ชั่วโมง >100 มิลลิกรัม/ลิตร - LC_{50} Oryzias latipes 96 ชั่วโมง 18.6 มิลลิกรัม/ลิตร	- หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ - แว่นครอบตากันสารเคมี - ถุงมือป้องกันสารเคมี - ชุดป้องกันสาร - รองเท้าบูท	- น้ำฝอย ผงเคมี โฟม - คาร์บอนไดออกไซด์ - ใช้วิธีการใด ๆ ที่เหมาะสมสำหรับการดับไฟโดยรอบ
1.7 (2-โบรโมเอทิล) เบนซีน (2-Bromoethyl) Benzene)	- ของเหลว สีเหลือง - จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง -67.5 องศาเซลเซียส - จุดเดือด 220-221 องศาเซลเซียส - จุดวาบไฟ 96 องศาเซลเซียส - ความหนาแน่นไอ 1,355 กรัม/มิลลิลิตร (25 องศาเซลเซียส) - ไม่ละลายในน้ำ	- ทางผิวหนัง : ระคายเคืองผิวหนัง ผิวหนังอักเสบ - การสูดดม : ระคายเคืองจมูก คอ และปอด ทำให้ไอ หายใจมี หายใจลำบาก - ทางปาก : เป็นอันตรายหากกลืนกิน - ทางตา : ระคายเคืองตาอย่างรุนแรง	1	2	0	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 811 มิลลิกรัม/กิโลกรัม	- หน้ากากป้องกันก๊าซ และไอระเหย - แว่นตานิรภัย แว่นครอบตากระบังหน้า - ถุงมือป้องกันสารเคมี - ชุดป้องกันสารเคมี	- สเปรย์น้ำ - ผงเคมีแห้ง - โฟมดับเพลิง - คาร์บอนไดออกไซด์
1.8 กรดมีเทนซัลโฟนิก (Methanesulfonic Acid)	- ของเหลวใส - ไม่มีกลิ่น - มีความเป็นกรด - จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง 20 องศาเซลเซียส - จุดเดือด 167 องศาเซลเซียส - ความดันไอ 17.535 มิลลิเมตรปรอท ที่ 20 องศาเซลเซียส - ความหนาแน่นไอ 3.31	- ทางผิวหนัง : ระคายเคืองผิวหนัง - การสูดดม : ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ ไอ ระคายเคืองคอ หายใจมี - ทางปาก : ระคายเคืองระบบทางเดินอาหาร คลื่นไส้ อาเจียน ปวดท้อง - ทางตา : ระคายเคืองดวงตา แสบร้อน	3	0	0	- LD_{50} Bird, oral (Acute Toxicity) 1,429 มิลลิกรัม/กิโลกรัม	- หน้ากากกันสารเคมีที่เหมาะสม - แว่นครอบตานิรภัยกันสารเคมี หน้ากากกระบังป้องกันใบหน้า - ถุงมือชนิดที่ทนสารเคมี ถุงมือยาง - ชุดป้องกันสารเคมี - รองเท้าบูท ถุงมือ	- ใช้วิธีการใด ๆ ที่เหมาะสมสำหรับการดับไฟโดยรอบ
1.9 พาราไซลีลีนไดคลอไรด์ (P-Xylylene Dichloride)	- ผง สีขาว สีเหลืองอ่อน - มีกลิ่นฉุน - จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง 100 องศาเซลเซียส - จุดเดือด 240-245 องศาเซลเซียส - จุดวาบไฟ 254 องศาเซลเซียส - ความดันไอ 0.341 ปาสคาล (25 องศาเซลเซียส) - ความหนาแน่นไอ 1.417 กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร (25 องศาเซลเซียส)	- ทางผิวหนัง : ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรง - การสูดดม : อันตรายถึงชีวิต - ทางปาก : แผลไหม้ในทางเดินอาหาร - ทางตา : ระคายเคืองดวงตาอย่างรุนแรง	2	1	0	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 1,280 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LC_{50} inhalation Rat 4 ชั่วโมง 0.25 มิลลิกรัม/ลิตร - LC_{50} Fish, 96 ชั่วโมง 0.036-0.042 มิลลิกรัม/ลิตร - EC_{50} Daphnia, 48 ชั่วโมง 0.051 มิลลิกรัม/ลิตร - EC_{50} Algae, 72 ชั่วโมง 0.015 มิลลิกรัม/ลิตร	- หน้ากากกันสารเคมีและตลับกรองไอระเหยของสารเคมีที่เหมาะสม - แว่นครอบตานิรภัยกันสารเคมี หน้ากากกระบังป้องกันใบหน้า - ถุงมือชนิดที่ทนสารเคมี ถุงมือยาง - ชุดป้องกันสารเคมี - รองเท้าป้องกันสารเคมี รองเท้าบูท	- สเปรย์น้ำ - ผงเคมีแห้ง - โฟมดับเพลิง
1.10 โทลูอีน (Toluene)	- ของเหลวใส - มีกลิ่นเฉพาะ - จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง -95 องศาเซลเซียส - จุดเดือด 110.6 องศาเซลเซียส - จุดวาบไฟ 4 องศาเซลเซียส - ความดันไอ 22 มิลลิเมตรปรอท (20 องศาเซลเซียส) - ความหนาแน่นไอ 3.2 (20 องศาเซลเซียส) - อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง 535 องศาเซลเซียส	- ทางผิวหนัง : ระคายเคืองผิวหนัง ผิวหนังอักเสบ - การสูดดม : ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ - ทางปาก : ระคายเคืองระบบทางเดินอาหาร คลื่นไส้ อาเจียน ปวดท้อง - ทางตา : ระคายเคืองดวงตา	2	3	0	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 636 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LD_{50} Rabbit, Dermal (Acute Toxicity) 14,100 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LC_{50} Rat, Inhalation (Acute Toxicity) 4 ชั่วโมง 49 กรัม/ลูกบาศก์เมตร	- หน้ากากกันสารเคมีที่เหมาะสม - แว่นครอบตานิรภัยกันสารเคมี หน้ากากกระบังป้องกันใบหน้า - ถุงมือชนิดที่ทนสารเคมี ถุงมือยาง - ชุดป้องกันสารเคมี - รองเท้าป้องกันสารเคมี รองเท้าบูท - ถุงมือกันสารเคมี	- ผงเคมีแห้ง - คาร์บอนไดออกไซด์ - โฟมดับเพลิง

ตารางที่ 2 (ต่อ-2)

ชนิดสารเคมี	ลักษณะทางกายภาพ	ผลกระทบทางสุขภาพ	ระดับผลกระทบ: สุขภาพ	ระดับผลกระทบ: ไวไฟ	ระดับผลกระทบ: ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา	ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศและสิ่งมีชีวิต	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	การระงับอัคคีภัย
1. วัตถุดิบ (ต่อ)								
1.11 กรดไตรเมสิก (Trimesic Acid)	- ผงสีขาว - มีกลิ่นกรด	- **ทางผิวหนัง** : ระคายเคืองผิวหนัง - **การสูดดม** : ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ - **ทางปาก** : คลื่นไส้ อาเจียน ปวดท้อง - **ทางตา** : ระคายเคืองตา	1	1	0	- Isophthalic acid LD_{50} Rat, oral 10,400 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - Benzene-1,2,4-tricarboxylic acid 1,2-anhydride LD_{50} rat,oral 5,600 มิลลิกรัม/กิโลกรัม	- หน้ากากกันสารเคมีที่เหมาะสม - แว่นครอบตานิรภัยกันสารเคมี - หน้ากาก/กระบังป้องกันใบหน้า - ถุงมือชนิดที่ทนสารเคมี ถุงมือยาง - ชุดป้องกันสารเคมี - รองเท้าป้องกันสารเคมี รองเท้าบูท	- ผงเคมีแห้ง - คาร์บอนไดออกไซด์ - โฟมดับเพลิง - ทรายแห้ง
2. สารเคมีและตัวเร่งปฏิกิริยา								
2.1 เฟอร์ริกคลอไรด์ (Ferric Chloride)	- ผง สีเขียวค่อนน้ำตาล	- **ทางผิวหนัง** : ระคายเคืองอย่างรุนแรง แพ้ ผิวหนังไหม้ - **การสูดดม** : กัดกร่อนระบบทางเดินหายใจ - **ทางปาก** : เป็นอันตรายถึงชีวิต ระคายเคืองเยื่อบุช่องปาก คอ และระบบทางเดินอาหาร - **ทางตา** : ทำลายเนื้อเยื่อดวงตา	3	0	0	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 450 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LC_{50} Pimephales promelas 96 ชั่วโมง 21.84 มิลลิกรัม/ลิตร - EC_{50} Daphnia magna 48 ชั่วโมง 9.6 มิลลิกรัม/ลิตร	- หน้ากากป้องกันทางเดินหายใจชนิดเต็มหน้า - แว่นครอบตากันสารเคมี - ถุงมือป้องกันสารเคมี - ชุดป้องกันสารเคมี	- สเปรย์น้ำ - โฟมที่ทนแอลกอฮอล์ - ผงเคมีแห้ง - คาร์บอนไดออกไซด์
2.2 โมโนคลอโรเบนซีน (mono Chlorobenzene)	- ของเหลว ไม่มีสี - ความหนาแน่น 1.10 กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร - จุดเดือด 132.2 องศาเซลเซียส	- **ทางผิวหนัง** : ระคายเคืองผิวหนัง - **การสูดดม** : ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ เวียนหัว - **ทางปาก** : อาจเป็นอันตรายถึงชีวิตหากกลืนกิน - **ทางตา** : ระคายเคืองดวงตาอย่างรุนแรง	2	3	0	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 1,100 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LC_{50} Cyprinodon variegatus 96 ชั่วโมง 10 มิลลิกรัม/ลิตร - EC_{50} Daphnia magna 24 ชั่วโมง 4.30-16.00 มิลลิกรัม/ลิตร	- หน้ากากป้องกันทางเดินหายใจชนิดเต็มหน้า - แว่นครอบตากันสารเคมี - ถุงมือป้องกันสารเคมี - ชุดป้องกันสารเคมี	- สเปรย์น้ำ - โฟมที่ทนแอลกอฮอล์ - ผงเคมีแห้ง - คาร์บอนไดออกไซด์
2.3 โซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 32 โดยน้ำหนัก (Sodium Hydroxide Conc. 32% wt)	- ของเหลว ไม่มีสี - ละลายน้ำได้ดี - ความหนาแน่น 1.352 กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร (15 องศาเซลเซียส) - จุดเดือด 117.7 องศาเซลเซียส	- **ทางผิวหนัง** : กัดกร่อนผิวหนัง เป็นผื่นแดง ผิวหนังไหม้ - **การสูดดม** : ระคายเคืองจมูก คอ และปอด ทำให้เกิดแผลไหม้ หายใจถี่ หายใจลำบาก - **ทางปาก** : แสบคอและหน้าอก ปวดท้อง ท้องร่วง คลื่นไส้ อาเจียน อ่อนเพลีย ช็อกหรือหมดสติหรือเสียชีวิต - **ทางตา** : กัดกร่อนดวงตา ตาแดง การมองเห็นพร่ามัว และตาบอดได้	3	0	1	- LD_{50} Rabbit, skin (Acute Toxicity) 1,350 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LC_{50} Oncorhynchus mykiss 96 ชั่วโมง 45.4 มิลลิกรัม/ลิตร - EC_{50} Daphnia magna 48 ชั่วโมง 40.38 มิลลิกรัม/ลิตร	- หน้ากากป้องกันสารเคมี และไส้กรองป้องกันละอองโซเดียมไฮดรอกไซด์ - แว่นครอบตากันสารเคมีหรือกระบังหน้า - ถุงมือยาง - ชุดป้องกันสารเคมี	ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับสภาวะรอบ ๆ ที่เกิดเพลิงไหม้
2.4 สารละลายโซเดียมไบซัลไฟต์ ความเข้มข้นร้อยละ 35 โดยน้ำหนัก (Sodium Bisulphite Solution Conc. 35% wt)	- ของเหลว ไม่มีสี - ความหนาแน่น 1.35 กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร	- **ทางผิวหนัง** : ระคายเคืองผิวหนัง - **การสูดดม** : ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ - **ทางปาก** : เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินอาหาร - **ทางตา** : ระคายเคืองดวงตา	2	0	0	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 2,000 มิลลิกรัม/กิโลกรัม	- แว่นครอบตากันสารเคมี - ถุงมือป้องกันสารเคมี	- คาร์บอนไดออกไซด์ - ผงเคมีแห้ง - สเปรย์น้ำ - โฟมที่ทนต่อแอลกอฮอล์
2.5 2-คลอโรโทลูอีน (2-Chlorotoluene)	- ของเหลว ไม่มีสี - มีกลิ่นเล็กน้อย - จุดเดือด 159.2 องศาเซลเซียส - ความหนาแน่น 1.08 กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร - ความสามารถในการละลายน้ำ 47 มิลลิกรัม/ลิตร (20 องศาเซลเซียส)	- **ทางผิวหนัง** : ระคายเคืองผิวหนัง เป็นผื่นแดง - **การสูดดม** : ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ - **ทางปาก** : เป็นอันตรายหากกลืนกิน - **ทางตา** : ตาแดง แสบตา	2	2	1	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 3,227-3,900 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LC_{50} Rat, inhalation (mist) 7,119 ส่วนในล้านส่วน - EC_{50} Daphnia magna 48 ชั่วโมง 0.70 มิลลิกรัม/ลิตร	- หน้ากากป้องกันทางเดินหายใจชนิดเต็มหน้าหรือครึ่งหน้า - แว่นครอบตากันสารเคมี - ถุงมือยาง - ชุดป้องกันสารเคมีที่ทนไฟ	- โฟม - คาร์บอนไดออกไซด์ - ผงเคมีแห้ง - ไม่ควรใช้น้ำ

ตารางที่ 2 (ต่อ-3)

ชนิดสารเคมี	ลักษณะทางกายภาพ	ผลกระทบทางสุขภาพ	ระดับผลกระทบ: สุขภาพ	ระดับผลกระทบ: ไวไฟ	ระดับผลกระทบ: ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา	ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศและสิ่งมีชีวิต	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	การระงับอัคคีภัย
2. สารเคมีและตัวเร่งปฏิกิริยา (ต่อ)								
2.6 4-คลอโรโทลูอีน (4-Chlorotoluene)	- ของเหลว ไม่มีสี - มีกลิ่นเฉพาะตัว - จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง 7.8 องศาเซลเซียส - จุดเดือด 161.8 องศาเซลเซียส - จุดวาบไฟ 49 องศาเซลเซียส - อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง 595 องศาเซลเซียส - ความสามารถในการละลายน้ำ 106 มิลลิกรัม/ลิตร (25 องศาเซลเซียส)	- **ทางผิวหนัง** : ระคายเคืองผิวหนัง เป็นผื่นแดง - **การสูดดม** : ระคายเคืองจมูก ปวดศีรษะ ไอ คลื่นไส้ อาเจียน - **ทางปาก** : เป็นอันตรายหากกลืนกิน - **ทางตา** : ระคายเคืองตา ตาแดง	2	2	0	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 1,900 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LD_{50} (Dermal, rat) >5,000 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LD_{50} (Dermal, rabbit) >2,000 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - EC_{50} Daphnia magna 48 ชั่วโมง 0.70 มิลลิกรัม/ลิตร	- หน้ากากป้องกันการหายใจที่เหมาะสม - แว่นครอบตา แว่นตาป้องกันสารเคมี - ถุงมือยาง ถุงมือป้องกันสารเคมี - ชุดป้องกันสารเคมีที่ทนกรด	- โฟมดับเพลิง - คาร์บอนไดออกไซด์ - ผงเคมีแห้ง - ไม่ควรใช้น้ำ
2.7 4-คลอโรเบนโซอิลคลอไรด์ (4-Chlorobenzoyl Chloride) (พารา-คลอโรเบนโซอิลคลอไรด์ (p-Chlorobenzoyl Chloride))	- ของเหลว - ไม่มีสีถึงเหลืองอ่อน - มีกลิ่นฉุน - จุดเยือกแข็ง (Freezing Point) 16 องศาเซลเซียส - จุดเดือด (Boiling Point) 231.4 องศาเซลเซียส - จุดวาบไฟ (Flash Point) 122 องศาเซลเซียส - ความดันไอ (Vapor Pressure) 16.7 Pa ที่ 20 องศาเซลเซียส - อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง (Auto-ignition temperature) > 500 องศาเซลเซียส	- **ทางผิวหนัง** : ทำให้ผิวหนังไหม้ - **การสูดดม** : ทำให้เกิดแผลไหม้ระบบทางเดินหายใจ - **ทางปาก** : ทำให้เกิดแผลไหม้ระบบทางเดินอาหาร - **ทางตา** : ทำให้ดวงตาไหม้	2	0	0	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 820 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LD_{50} Mouse, oral (Acute Toxicity) 325 มิลลิกรัม/กิโลกรัม	- หน้ากากป้องกันทางเดินหายใจ - แว่นครอบตากันสารเคมี - ถุงมือยาง - ชุดป้องกันกรด	- โฟมดับเพลิง - คาร์บอนไดออกไซด์ - ผงเคมีแห้ง - หลีกเลี่ยงการสเปรย์น้ำ หรือฉีดน้ำโดยตรง
2.8 น้ำมันหล่อลื่น (Lubricant Oil)	- ของเหลว สีเหลือง - มีกลิ่นเล็กน้อย - ความหนาแน่น 0.89 กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร (15 องศาเซลเซียส) - ไม่ละลายน้ำ	- **ทางผิวหนัง** : อาจระคายเคืองผิวหนัง - **การสูดดม** : ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจและปอด เนื่องจากไอและละอองน้ำมัน - **ทางปาก** : อาจระคายเคืองระบบทางเดินอาหาร - **ทางตา** : อาจระคายเคืองดวงตา	0	1	0	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 5,000 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LD_{50} Rat, dermal (Acute Toxicity) 5,000 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LC_{50} Oncorhynchus mykiss 96 ชั่วโมง 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร - EC_{50} Daphnia magna 48 ชั่วโมง 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร	- หน้ากากป้องกันทางเดินหายใจ (เมื่อจำเป็น) - แว่นครอบตากันสารเคมี - ถุงมือป้องกันน้ำมันกรณีสัมผัสนาน - ชุดป้องกันน้ำมันกรณีสัมผัสระยะนาน	- ผงเคมีแห้ง - คาร์บอนไดออกไซด์ - โฟม - ทราย - ไม่ควรใช้น้ำ
2.9 นิกเกิลออกไซด์ (Nickel Oxide)	- เป็นของแข็ง สีเทา - ไม่มีกลิ่น - ความหนาแน่น 0.8-1.2 กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร - ไม่ละลายน้ำ	- **ทางผิวหนัง** : ระคายเคืองผิวหนัง - **การสูดดม** : ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ เวียนหัว ปวดหน้าอก - **ทางปาก** : ระคายเคืองระบบทางเดินอาหาร เป็นอันตรายต่อเนื้อเยื่อ - **ทางตา** : ระคายเคืองเล็กน้อย ตาแดง	2	0	0	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 5,000 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - EC_{50} Daphnia magna 48 ชั่วโมง >100 มิลลิกรัม/ลิตร - จัดเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ตาม IARC	- หน้ากากชนิดกรองฝุ่น - แว่นครอบตากันสารเคมี - ถุงมือยาง - ชุดป้องกันฝุ่น	- ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับสภาวะรอบ ๆ ที่เกิดเพลิงไหม้ - ไม่ควรใช้น้ำ

ตารางที่ 2 (ต่อ-4)

ชนิดสารเคมี	ลักษณะทางกายภาพ	ผลกระทบทางสุขภาพ	ระดับผลกระทบ: สุขภาพ	ระดับผลกระทบ: ไวไฟ	ระดับผลกระทบ: ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา	ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศและสิ่งมีชีวิต	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	การระงับอัคคีภัย
3. ผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์พลอยได้								
3.1 ไอโซพทาลอยล์คลอไรด์ (Isophthaloyl Chloride; IPC)	- ของแข็ง สีขาว - มีกลิ่นฉุน - ความหนาแน่น 1.38 กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร (55 องศาเซลเซียส) - ไม่ละลายน้ำ - จุดเดือด 276 องศาเซลเซียส	- **ทางผิวหนัง** : ระคายเคืองผิวหนัง ผิวหนังไหม้ - **การสูดดม** : ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ ไอ - **ทางปาก** : เป็นอันตรายหากกลืนกิน คลื่นไส้ - **ทางตา** : ระคายเคืองดวงตา หรือได้รับความเสียหาย	3	1	1	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 1,175 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LD_{50} Rat, Dermal (Acute Toxicity) 1,410 มิลลิกรัม/กิโลกรัม	- หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ - แว่นครอบตา - ถุงมือป้องกันสารเคมี - ชุดป้องกันสารเคมีที่สามารถทนกรดได้	- โฟม - คาร์บอนไดออกไซด์ - ผงเคมีแห้ง - ไม่ควรใช้น้ำ หรือละอองน้ำ
3.2 เทเรฟทาลอยล์คลอไรด์ (Terephthaloyl Chloride; TPC)	- ของแข็ง สีขาว - มีกลิ่นฉุน - ความหนาแน่น 1.38 กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร (20 องศาเซลเซียส) - ไม่ละลายน้ำ แต่ละลายในเบนซิน อีเธอร์ - จุดเดือด 263 องศาเซลเซียส	- **ทางผิวหนัง** : ระคายเคืองผิวหนัง ผิวหนังไหม้ - **การสูดดม** : ไอ เจ็บคอ แสบร้อน หายใจถี่ - **ทางปาก** : ปวดท้อง คลื่นไส้ อาเจียน ท้องร่วง ช็อก หรืออาจทำให้เสียชีวิตได้ - **ทางตา** : ปวดแสบ เห็นภาพซ้อน ดวงตาเป็นแผลไหม้	3	1	1	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 2,500 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LC_{50} Rat, Inhalation (Vapor) 4 ชั่วโมง 0.7 มิลลิกรัม/ลิตร - LC_{50} Rat, Inhalation (Dust) 4 ชั่วโมง 0.7 มิลลิกรัม/ลิตร - EC_{50} Daphnia magna 96 ชั่วโมง >100 มิลลิกรัม/ลิตร	- หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ - แว่นครอบตา - ถุงมือป้องกันสารเคมี - ชุดป้องกันสารเคมีที่สามารถทนกรดได้	- โฟม - คาร์บอนไดออกไซด์ - ผงเคมีแห้ง - ไม่ควรใช้น้ำ หรือละอองน้ำ
3.3 สารผสมไอโซพทาลอยล์คลอไรด์และเทเรฟทาลอยล์คลอไรด์ (Mixture of Isophthaloyl Chloride and Terephthaloyl Chloride; MPC)	- ของแข็ง สีขาว - มีกลิ่นฉุน - ไม่ละลายน้ำ	- **ทางผิวหนัง** : ผิวหนังไหม้ - **การสูดดม** : ไอ เจ็บคอ แสบร้อน หายใจถี่ - **ทางปาก** : ปวดท้อง คลื่นไส้ อาเจียน ท้องร่วง การบีบตัวของระบบไหลเวียนโลหิต - **ทางตา** : ตาแดง ปวด มองเห็นภาพซ้อน ไหม้อย่างรุนแรง	3	1	1	- EC_{50} Daphnia magna 96 ชั่วโมง >100 มิลลิกรัม/ลิตร - LD_{50} Rat, Dermal (Acute Toxicity) 1,410 มิลลิกรัม/กิโลกรัม	- หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ - แว่นครอบตา - ถุงมือป้องกันสารเคมี - ชุดป้องกันสารเคมีที่สามารถทนกรดได้	- โฟม - คาร์บอนไดออกไซด์ - ผงเคมีแห้ง - ไม่ควรใช้น้ำ หรือละอองน้ำ
3.4 สารบีอีบีเอ็กซ์ 50ที โทลูอีน วาร์นิช (BEBX 50T Toluene Varnish)	- ของเหลว สีน้ำตาลเข้ม - มีกลิ่นสารละลาย	- **ทางผิวหนัง** : ผิวแห้ง มีรอยแดง - **การสูดดม** : ไอ เจ็บคอ เวียนศีรษะ ง่วงนอน ปวดศีรษะ คลื่นไส้ หมดสติ - **ทางปาก** : แสบร้อน ปวดท้อง ไอ เจ็บคอ เวียนศีรษะ ง่วงนอน ปวดศีรษะ คลื่นไส้ หมดสติ - **ทางตา** : มีรอยแดง ปวด	2	3	0	- LD_{50} Rat, Oral (Acute Toxicity) 5,000 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LD_{50} Rabbit, Dermal (Acute Toxicity) 12,120 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LC_{50} Mouse, Inhalation (Acute Toxicity) 8 ชั่วโมง 5,320 ส่วนในล้านส่วน - LC_{50} Mouse, Inhalation (Acute Toxicity) 24 ชั่วโมง 400 ส่วนในล้านส่วน - LC_{50} Rat, Inhalation (Acute Toxicity) 1 ชั่วโมง 26,700 ส่วนในล้านส่วน - LC_{50} Rat, Inhalation (Acute Toxicity) 2 ชั่วโมง 12,200 ส่วนในล้านส่วน - LC_{50} Rat, Inhalation (Acute Toxicity) 4 ชั่วโมง 8,000 ส่วนในล้านส่วน	- หน้ากากป้องกันสารเคมี - แว่นครอบตานิรภัยกันสารเคมี หน้ากาก - ถุงมือชนิดที่ทนสารเคมี ถุงมือยาง - ชุดป้องกันสารเคมี - รองเท้าบูท	- ผงเคมีแห้ง - คาร์บอนไดออกไซด์ - โฟมดับเพลิง

ตารางที่ 2 (ต่อ-5)

ชนิดสารเคมี	ลักษณะทางกายภาพ	ผลกระทบทางสุขภาพ	ระดับผลกระทบ: สุขภาพ	ระดับผลกระทบ: ไวไฟ	ระดับผลกระทบ: ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา	ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศและสิ่งมีชีวิต	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	การระงับอัคคีภัย
3. ผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์พลอยได้ (ต่อ)								
3.5 กรดไตรเมสิกไตรคลอไรด์ (Trimesic Acid Trichloride; TMSC)	- ของแข็ง สีขาว เหลืองอ่อน - มีกลิ่นฉุนรุนแรง - จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง 35 องศาเซลเซียส - จุดเดือด 181 องศาเซลเซียส ที่ 2.1 กิโลปาสคาล - จุดวาบไฟ 110 องศาเซลเซียส - ความหนาแน่นสัมพัทธ์ 1.487 ที่ 25 องศาเซลเซียส - ละลายได้ง่ายในอีเทอร์ และโทลูอีน	- **ทางผิวหนัง** : ระคายเคืองผิวหนัง - **การสูดดม** : ไม่มีข้อมูล - **ทางปาก** : ไม่มีข้อมูล - **ทางตา** : ระคายเคืองดวงตา	2	1	2	- ไม่มีข้อมูล	- หน้ากากกันสารเคมีที่เหมาะสม หรือเครื่องช่วยหายใจแบบมีถังอากาศ - แว่นครอบตานิรภัยกันสารเคมี - หน้ากาก/กระบังป้องกันใบหน้า - ถุงมือชนิดที่ทนสารเคมี ถุงมือยาง - ชุดป้องกันสารเคมี - รองเท้าบูท	- ผงเคมีแห้ง - คาร์บอนไดออกไซด์ - โฟมดับเพลิง - ทรายแห้ง - ไม่ควรใช้น้ำหรือละอองน้ำ
3.6 กรดไฮโดรคลอริก (Hydrochloric Acid)	- ของเหลวใส ไม่มีสี - มีกลิ่นฉุน - ความหนาแน่น 1.18 กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร (15 องศาเซลเซียส) - ละลายในแอลกอฮอล์ - จุดเดือด 276 องศาเซลเซียส	- **ทางผิวหนัง** : ระคายเคืองผิวหนัง ผื่นแดง เจ็บปวด ผิวหนังไหม้ พุพอง - **การสูดดม** : ระคายเคืองจมูก คอ ปอด ไอ เจ็บคอ หายใจติดขัด ในกรณีรุนแรงอาจเกิดอาการปอดบวม น้ำท่วมปอด ระบบหายใจล้มเหลว และอาจเสียชีวิต - **ทางปาก** : ระคายเคือง ปวด และเกิดแผลไหม้ในปาก คอ หลอดอาหาร ทางเดินอาหาร คลื่นไส้ อาเจียน ท้องร่วง - **ทางตา** : ระคายเคืองตา ตาแดง ตาเป็นแผลไหม้อย่างรุนแรง และอาจทำให้ตาบอด	3	0	1	- LD_{50} Rat, oral (Acute Toxicity) 900 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LD_{50} Rat, Dermal (Acute Toxicity) 1,449 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - LD_{50} Rat, Inhalation (Acute Toxicity) 1,108 มิลลิกรัม/กิโลกรัม - EC_{50} Daphnia magna ที่ 48 ชั่วโมง 0.492 มิลลิกรัม/ลิตร	- หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจชนิดกรองสารเคมี - แว่นครอบตา - ถุงมือป้องกันสารเคมี - ชุดป้องกันสารเคมี	ใช้สารดับเพลิงให้เหมาะสมกับสภาวะรอบ ๆ ที่เกิดเพลิงไหม้

ที่มา : บริษัท อิฮารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด, 2567

ตารางที่ 3
รายละเอียดผลิตภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์พลอยได้ของโครงการ

ชนิด	ปริมาณการผลิต (ตัน/ปี) ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ กรณีที่ 1	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ กรณีที่ 2	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ กรณีที่ 1	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ กรณีที่ 2	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ กรณีที่ 3	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ กรณีที่ 4	การใช้ประโยชน์	การจัดเก็บ	การขนส่ง	จำนวนเที่ยว ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ	จำนวนเที่ยว ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ
1. ผลิตภัณฑ์											
- ไอโซฟาราลอยด์คลอไรด์ (Isophthaloyl Chloride; IPC)	4,000	3,560	4,000	3,560	3,340	2,220	เป็นสารเคมีผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในอุตสาหกรรมผลิตไฟเบอร์และฟิล์ม	เก็บกับชนิด Horizonta Cylinder (Gas Lining) ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร (เก็บจริง 40 ลูกบาศก์เมตร) จำนวน 2 ถัง ฝังกับในพื้นที่ลานเก็บกักวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	รถบรรทุก	1 เที่ยว/วัน	1 เที่ยว/วัน
- เทเรฟาราลอยด์คลอไรด์ (Terephthaloyl Chloride; TPC)	4,000	3,740	4,000	3,740	3,740	3,740	เป็นสารเคมีผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในอุตสาหกรรมผลิตสายส่งใยสูญญากาศ	เก็บกับชนิดหลังคาชนิด Horizontal Cylinder (GAS Lining) ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร (ใช้งานจริง 40 ลูกบาศก์เมตร) จำนวน 3 ถัง ฝังกับในพื้นที่ลานเก็บกักวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	รถบรรทุก	160 เที่ยว/ปี (150 เที่ยว/ปี)	160 เที่ยว/ปี (150 เที่ยว/ปี)
- สารผสมไอโซฟาราลอยด์คลอไรด์และเทเรฟาราลอยด์คลอไรด์ (Mixture of Isophthaloyl Chloride and Terephthaloyl Chloride, MPC) (เพื่อเป็นเชื้อเพลิงและคลอไรด์)	0	700	0	700	700	700	เป็นวัตถุดิบในการผลิตพลาสติกวิศวกรรม (Engineering Plastic)	เก็บกับชนิด Horizonta Cylinder (Gas Lining) ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร (ใช้งานจริง 40 ลูกบาศก์เมตร) จำนวน 3 ถัง (V-105C) ฝังกับในพื้นที่ลานเก็บกักวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	รถบรรทุก	28 เที่ยว/ปี	28 เที่ยว/ปี
- ซีรีนิลาซ-ซอลท์ โทลูอีน ว่าร์นิช (BEN-501 Toluene Varnish)	0	0	0	0	220	0	เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตไฟเบอร์ หรือเป็นสารกึ่งตัวนำที่ใช้ทำอุปกรณ์ฮิลิเอ็กทรอนิกส์	เก็บถังเก็บขนาด 4 ลูกบาศก์เมตร (V-207) และบรรจุในถังเหล็ก ขนาด 200 กิโลกรัม ฝังกับในโรงงานการผลิตภัณฑ์เคมี	รถบรรทุก	-	72 เที่ยว/ปี
- กรดไตรแมสิกไฮดรอคไรด์ (Trimesic Acid Trichloride)	0	0	0	0	0	1,340	เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตไฮ์กรองเมมเบรน และอุตสาหกรรมทั่วไป	กรณีที่ 1 : เก็บถังเก็บขนาด 12 ลูกบาศก์เมตร (V-208) และบรรจุถังพลาสติก ขนาด 200 กิโลกรัม ฝังกับในโรงงานการผลิตภัณฑ์เคมี กรณีที่ 2 : เก็บถังเก็บขนาด 12 ลูกบาศก์เมตร (V-208) และบรรจุในตู้ คอนเทนเนอร์บรรจุของเหลว (ISO Tank Container) ฝังกับในลังฝังกับสินค้าภายนอก	รถบรรทุก	-	1 เที่ยว/ 4 วัน
รวม	8,000	8,000	8,000	8,000	8,000	8,000	-	-	-	-	-
2. ผลิตภัณฑ์พลอยได้											
- กรดไฮโดรคลอริก (Hydrochloric Acid)	17,600		17,600				ใช้ในอุตสาหกรรมต่าง ๆ	เก็บกับชนิด Vertical Cylinder (FRP) ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร (เก็บจริง 80 ลูกบาศก์เมตร) จำนวน 4 ถัง ฝังกับในพื้นที่ลานเก็บกักวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	รถบรรทุก	11 เที่ยว/สัปดาห์	11 เที่ยว/สัปดาห์

ที่มา : บริษัท อิฮารานิกเกอิ เคมิคัล (ประเทศไทย) จำกัด, 2567

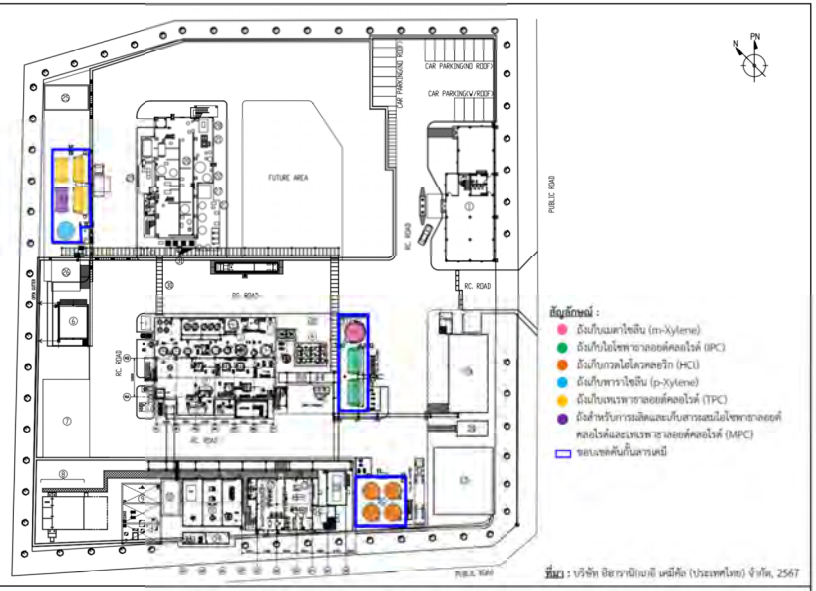
ตารางที่ 4
รายละเอียดถังกักเก็บวัตถุดิบ สารเคมี ตัวเร่งปฏิกิริยา และผลิตภัณฑ์ของโครงการ

ชนิดของสารที่เก็บ	ชนิดถังเก็บ	หมายเลข	จำนวน (ถัง) ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ	จำนวน (ถัง) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	ปริมาตรกักเก็บ (ลบ.ม.) ค่าการออกแบบ	ปริมาตรกักเก็บ (ลบ.ม.) ใช้งานจริง	สภาวะในการกักเก็บ ความดัน (Barg)	สภาวะในการกักเก็บ อุณหภูมิ (°C)	ขนาด Dike กว้าง (ม.)	ขนาด Dike ยาว (ม.)	ขนาด Dike สูง (ม.)	ปริมาตรรองรับของเขื่อนกั้น (ลบ.ม.)
1. วัตถุดิบ												
- เมตาไซลีน (m-Xylene)	Fixed Cone Roof (SUS)	V-101	1	1	100	80	บรรยากาศ	บรรยากาศ	7.5	24	1	180
- พาราไซลีน (p-Xylene)	Fixed Cone Roof (SUS)	V-102	1	1	100	80	บรรยากาศ	บรรยากาศ	10	23.9	0.6	131.57
2. สารเคมี และตัวเร่งปฏิกิริยา												
- โซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น ร้อยละ 32 (Sodium Hydroxide conc. 32% wt)	Fixed Cone Roof (SUS)	V-312	1	1	20	16	บรรยากาศ	บรรยากาศ	-	-	-	-
- สารละลายโซเดียมไบซัลไฟต์ ความเข้มข้นร้อยละ 35 (Sodium Bisulphite Solution conc. 35% wt)	Fixed Cone Roof (FRP)	V-325	1	1	10	8	บรรยากาศ	บรรยากาศ	-	-	-	-
- โมโนคลอโรเบนซีน (Mono-Chlorobenzene)	Vertical Cylinder (Gas Lining)	V-206	1	1	10	5	บรรยากาศ	40	-	-	-	-
- 2-คลอโรโทลูอีน (2-Chlorotoluene)	Vertical Cylinder (Gas Lining)	V-202C, 2V-202	2	2	6	3	บรรยากาศ	บรรยากาศ	-	-	-	-
	Vertical Cylinder (Glass Lining)	2R-201	1	1	8	4	บรรยากาศ	บรรยากาศ	-	-	-	-
- 4-คลอโรเบนโซอิลคลอไรด์ (4-Chlorobenzoyl Chloride)	Vertical Cylinder (Glass Lining)	2V-228	1	1	6	3	บรรยากาศ	บรรยากาศ	-	-	-	-

ตารางที่ 4 (ต่อ)

ชนิดของสารที่เก็บ	ชนิดถังเก็บ	หมายเลข	จำนวน (ถัง) ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ	จำนวน (ถัง) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	ปริมาตรกักเก็บ (ลบ.ม.) ค่าการออกแบบ	ปริมาตรกักเก็บ (ลบ.ม.) ใช้งานจริง	สภาวะในการกักเก็บ ความดัน (Barg)	สภาวะในการกักเก็บ อุณหภูมิ (°C)	ขนาด Dike กว้าง (ม.)	ขนาด Dike ยาว (ม.)	ขนาด Dike สูง (ม.)	ปริมาตรรองรับของเขื่อนกั้น (ลบ.ม.)
3. ผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์พลอยได้												
- ไอโซฟาราลอยด์คลอไรด์ (Isophthaloyl Chloride)	Horizontal Cylinder (Gas Lining)	V-104A/B	2	2	50	40	บรรยากาศ	60	7.5	24	1	180
- เทเรฟาราลอยด์คลอไรด์ (Terephthaloyl Chloride)	Horizontal Cylinder (Glass Lining)	V-105A/B/D[1/]	3	3	50	40	บรรยากาศ	120	10	23.9	0.6	131.57
- สารผสมไอโซฟาราลอยด์คลอไรด์และเทเรฟาราลอยด์คลอไรด์ (Mixture of Isophthaloyl Chloride and Terephthaloyl Chloride, MPC)	Horizontal Cylinder (Glass Lining)	V-105C	1	1	50	40	บรรยากาศ	80				
- กรดไฮโดรคลอริก (Hydrochloric Acid)	Vertical Cylinder (FRP)	V-109A/E/C/ V-110	4	4	100	80	บรรยากาศ	บรรยากาศ	12.4	13.1	1	162.44

ที่มา : บริษัท อิฮารานิกเกอิ เคมิคัล (ประเทศไทย) จำกัด, 2567
หมายเหตุ : [1/] ปัจจุบันโครงการติดตั้งถังเก็บเทเรฟาราลอยด์คลอไรด์ (Terephthaloyl Chloride) จำนวน 2 ถัง (V-105A/B)



ที่มา : บริษัท อิฮารานิกเกอิ เคมิคัล (ประเทศไทย) จำกัด, 2567

รูปที่ 1 ตำแหน่งถังเก็บกักวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ

1 การบ่งชี้สารเดี่ยวหรือสารผสม และผู้ผลิต
Identification of the substance or mixture and of the supplier

1.1. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS / Product name or GHS product identifier

1.1.1. ชื่อสารเคมี / Common name :	Cumene (คิวมีน)
1.1.2. สูตรทางเคมี / Chemical formula :	C_9H_{12}
1.1.3. ชื่อทางการค้า / Commercial name :	-
1.1.4. เลขรหัสซีเอเอส / CAS number :	98-82-8
1.1.5. น้ำหนักโมเลกุล / Molecular weight :	120.19 กรัม/โมล

1.2. การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ / Other product identifier :

1.2.1. เลขรหัสสหประชาชาติ / UN Number:	1918
1.2.2. เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC	601-024-00-X
1.2.3. เลขดัชนีอีซี / EC number	202-704-5

1.3. ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ / Recommendation for use and other prohibitions for use

-

1.4. รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier Details

1.4.1. ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier	1.4.2. ที่อยู่ / Address
บริษัท พีทีที พีนอล จำกัด	9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
1.4.3. เบอร์โทรศัพท์ / Telephone number	0 3864 3801
1.5. หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน Emergency telephone number:	038-995-783

1.6. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

1.6.1. สารเคมีอันตราย / Hazardous substance	☑ ใช่ / Yes	☐ ไม่ใช่ / No
1.6.2. ชนิดของวัตถุอันตราย / Hazardous category	ชนิดของวัตถุอันตราย 3	
1.6.3. ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง Max quantity storage	-	

1.6.4. การใช้ประโยชน์ / Uses

Laboratory chemicals, Manufacture of substances

1.6.5.ข้อมูลอื่น / Other

-

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
Hazards identification

2.1. การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค
GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information

2.1.1. ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS / Hazard classification according to the GHS

ของเหลวไวไฟ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3
ความเป็นพิษต่ออวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจง จากการรับสัมผัสครั้งเดียว - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3
ความเป็นอันตรายจากการสำลัก - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1
ความเป็นอันตรายระยะยาวต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 2

2.2. องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง
GHS label elements, including precautionary statements

2.2.1. ชื่อสารเคมี / Chemical name :	Cumene (คิวมีน)
2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS : Product name or GHS product identifier	Cumene

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ / Symbol and Hazard pictograms

2.2.4. คำสัญญาณ / Signal words: อันตราย

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย / Hazard statement

ของเหลวและไอระเหยไวไฟ
อาจระคายเคือง ต่อทางเดินหายใจ หรืออาจทำให้ง่วงซึม (drowing) หรือมึนงง (dizziness)
อาจเป็นอันตรายถึงตายได้ เมื่อกลืนกินและผ่านเข้าไปทางช่องลม
เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และมีผลกระทบระยะยาว

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (ต่อ)
Hazards identification

2.2.6. ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง / Precautionary information

- เก็บให้ห่าง จาก ความร้อน [ประกายไฟ] [และเปลวไฟ] [- ห้ามสูบบุหรี่]

2.2.7. ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม / Supplemental information

2.3. ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง
Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS

2.3.1. อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง / Potential Chronic Health Effects

2.3.1.1. การก่อเกิดโรคมะเร็ง / Carcinogen effects

○ อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Maybe-Carcinogen	○ ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Carcinogen	◉ ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Non-Carcinogen	○ ไม่ระบุ N/A

Not classifiable as to its carcinogenicity to humans

2.3.1.2. ผลต่อระบบพันธุกรรม / Mutagenic effects

○ มีผลต่อระบบพันธุกรรม Mutagenic	○ ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม Non-Mutagenic	◉ ไม่ระบุ N/A	

2.3.1.3. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

2.4. อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม / Environmental Hazards

Effect of low concentrations on aquatic life is unknown.

3 องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
Composition / information on ingredients

3.1. สารเดี่ยว / Homogeneous substance

3.1.1. ชื่อทางเคมี / Chemical identity :	Cumene
3.1.2. ชื่อสามัญ / Common name :	Cumene (คิวมีน)
3.1.3. ชื่อพ้อง / Synonym :	Isopropylbenzene,2-Phenyl propane
3.1.4. หมายเลข CAS และตัวบ่งชี้ที่มีลักษณะเฉพาะอื่นๆ : CAS number and other unique identifiers	98-82-8

3.1.5. สิ่งเจือปนและสารปรุงแต่งให้เสถียร / Impurities and stabilizing additives

None

4 มาตรการปฐมพยาบาล
First-aid measures

4.1. วิธีการปฐมพยาบาล / First-aid

4.1.1. การหายใจ / Inhalation

ถ้าสูดดมเข้าไปให้ย้ายผู้ป่วยไป ที่ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ทันที ถ้าไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ
ถ้าหายใจลำบาก ให้ใช้ออกซิเจน แล้วรีบนำไปพบแพทย์
If breathed in, move person into fresh air. If not breathing, give artificial respiration. Consult a physician.

4.1.2. การสัมผัสทางผิวหนัง / Skin contact

ในกรณี ที่ถูกผิวหนังให้ล้างออก ด้วยน้ำ ล้าง ด้วยน้ำ และ สบู่ ถอดเสื้อ และกางเกง ที่เปื้อนสาร แล้วรีบนำไปพบแพทย์
In case of skin contact.Wash off with soap and plenty of water. Consult a physician.

4.1.3 การสัมผัสทางตวงตา / Eyes contact

การสัมผัสดวงตา ให้ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที หากใส่คอนแทกเลนส์ให้ถอดออก (หากทำได้ไม่ยาก) และล้างทำความสะอาด ต่อไป ต้องแน่ใจว่าได้ล้างตา อย่างเพียงพอ โดยใช้นิ้วมือแยกเปลือกตาออก จากกันระหว่างล้าง แล้วรีบนำไปพบแพทย์

4.1.4. การกลืนกิน / Ingestion

เมื่อกลืนกินเข้าไป ในกรณีผู้ป่วยมีสติอยู่ ให้ใช้น้ำบ้วนปากให้สะอาด แล้วรีบนำไปพบแพทย์ทันที
Do NOT induce vomiting. Never give anything by mouth to an unconscious person. Rinse mouth with water. Consult a physician.

4.2.อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ / Most important symptoms/effects

4.2.1. การเกิดผลเฉียบพลัน / Acute Effects

To the best of our knowledge, the chemical, physical, and toxicological properties have not been thoroughly investigated.

4.2.2. การหน่วงเวลาการเกิด / Delayed effects

To the best of our knowledge, the chemical, physical, and toxicological properties have not been thoroughly investigated.

4.3. ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที / Indication of immediate medical attention

no data available

4.4. การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ / special treatment needed, if necessary.

no data available

4.5. อื่น ๆ / Other

General advice
Consult a physician. Show this safety data sheet to the doctor in attendance.

5 มาตรการผจญเพลิง
Firefighting measures

5.1. สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ / Unsuitable extinguishing media

5.2. สารดับเพลิงที่เหมาะสม / Suitable extinguishing media: ให้ใช้น้ำสเปรย์เป็นฝอยหรือละอองเล็กๆปกคลุม ใช้ผลเคมีแห้ง โฟมดับเพลิง หรือก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์

5.3. ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี / Specific hazards arising from the chemical

ไอระเหยสามารถไหลแพร่กระจายไปบนพื้นแห้งจุดติดไฟย้อนกลับมาได้

5.4. อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง / Special protective equipment and precautions for fire-fighters.

ให้สวมใส่ชุดป้องกันไฟ และอุปกรณ์ป้องกันภัย ที่เหมาะสม รวม ถึงให้สวมอุปกรณ์ช่วยหายใจแบบ ต่อเนื่องชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) .

5.5. การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง / Precautions for fire fighters

5.6. ข้อมูลอื่นๆ / Other

ให้ทำ การฉีดน้ำ เพื่อทำ การหล่อเย็นถังบรรจุระบบปิด ในกรณี ที่มีไฟไหม้อยู่ใกล้ๆ

6 มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร
Accidental release measures

6.1. ข้อควรระวังส่วนบุคคล / Personal precautions

หลีกเลี่ยง การหายใจ สูดดม ฝุ่น ไอระเหย ก๊าซ และละอองลอย หรือสเปรย์

6.2. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย / Protective equipment

6.3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน / emergency procedures

6.3.1. กรณีหกรั่วไหลมาก / Large Spill	6.3.2. กรณีหกรั่วไหลน้อย / Small Spill
No data available	No data available

6.4. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม / Environmental precautions.

ให้ทำ การกั้นบริเวณ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิด การหกรั่วไหล แพร่กระจายสู่รางระบายน้ำ หรือแหล่งน้ำสาธารณะ

6.5. วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด / Methods and materials for containment and cleaning up.

ทำ การปิด'กันไม่ให้เกิด การแพร่กระจายสู่รางระบายน้ำ หรือแหล่งน้ำสาธารณะ ทำ การดูดซับส่วน ที่หกรั่วไหล ด้วยทราย หรือวัสดุดูดซับ ทำ การกวาด เก็บไว้ในถุง ที่มิดชิด เพื่อรอ การกำจัด ทำการระบายอากาศในบริเวณนั้น และล้างตำแหน่ง ที่สารหกรั่วไหล

7 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา
Handling and storage

7.1. ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Precautions for safe handling

เก็บให้ห่าง จากแหล่งกำเนิดประกายไฟ ทำ การติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันให้ฟ้าสถิตย์ ล้างมือให้สะอาดทันที หลัง การใช้งาน ห้ามเทสารนี้ลงพื้น หรือแหล่งน้ำสาธารณะ

7.2. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / incompatibility

7.2.1. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Safe storage condition

ทำ การเก็บในภาชนะ ที่ปิดมิดชิด เก็บในบริเวณ ที่เย็น และแห้ง มี การระบายอากาศเพียงพอ สถาน ที่เก็บเป็นผนังทนไฟ เก็บห่างจากแหล่งความร้อน

7.2.2. ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible chemicals condition

ไม่ได้ระบุ

7.3. สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน / Storage area: PHENOL

7.4. เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน / Incompatible chemicals condition

ไม่ได้ระบุ

7.5. Hazard Class by UN

7.6. ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย / Classification

8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน
Exposure controls/personal protection

8.1. ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ
Occupational exposure limit values or biological limit values

Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	IDLH	Thai	biological limit values
Cumene	50	-	-	-	-	-	-

8.2. การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม / Appropriate engineering controls

8.3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล / Personal protective equipment

8.4. สุขวิทยาส่วนบุคคล / Personal hygiene

8.5. การป้องกันอื่น ๆ / Other protection

9 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี
Physical and chemical properties

9.1. สถานะทางกายภาพ / Appearance :	ของเหลว ใสไม่มีสี	
9.2.กลิ่น / Odour	หอมฉุนคล้ายน้ำมัน	
9.3. ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ / Odour threshold limit) :	- พีพีเอ็ม	
9.4. ค่าความเป็นกรดด่าง / pH-value :	7	
9.5. จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง : Melting point &Freezing point	จุดหลอมละลาย	-96 °C
	และจุดเยือกแข็ง	- °C
9.6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : Initial boiling point/Boiling range	จุดเริ่มเดือด	- °C
	ช่วงของการเดือด	152 °C – 154 °C
9.7. จุดวาบไฟ / Flash point :	31 °C (Close cup)	
9.8. อัตราการระเหย / Evaporation rate :	- mg/sec	
9.9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas)	เวลาที่ใช้ในการติดไฟ (Burning time)	- sec
	และหรือ อัตราที่ใช้ในการติดไฟ (Burning Rate)	- mm/sec
9.10. ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด : Upper/lower flammability or explosive limits	0.9 % LEL และหรือ 6.5 %UEL	
9.11. ความดันไอ / Vapour pressure :	1.07 kPa ที่อุณหภูมิ 20°C	
9.12. ความหนาแน่นไอ / Vapour density :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	- kPa
9.13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ / Relative density :	8.64 g/cm3 หรือ kg/m3 ที่อุณหภูมิ	
9.14. ความสามารถในการละลายได้ / Solubility(ies) :	0.06 g/l ที่ 25 °C	
9.15. ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol : ต่อน้ำ / Partition coefficient : n-octanol/water	log Pow: 3.55 ที่ 23 °C	
9.16. อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง / Auto-ignition temperature	425.0 °C	
9.17. อุณหภูมิการสลายตัว / Decomposition temperature :	- °C	
9.18. ความหนืด / Viscosity :	-	
9.19. ค่าความร้อนทางเคมีจากการลุกไหม้/Heat of Combustion :	- °C	
9.20. ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ The ignition distance test) :	- cm	
9.21. ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด : the enclosed space ignition test	- s/m³	
9.22. ผลการทดสอบโฟม / the foam test :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	- cm
	และหรือ เปลวไฟไหม้นาน	- sec

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สำหรับสารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก (wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้	-	-	นาที
เวลาในการลุกไหม้ (Burning time)	-	-	sec
หรืออัตราการลุกไหม้ (Burning rate)	-	-	mm/s

10 ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา
Stability and reactivity

10.1. การเกิดปฏิกิริยา / Reactivity

NA

10.2. ความเสถียรทางเคมี / Chemical Stability :

◉ เสถียร / Stability ○ ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ / Instability and emit gas ○ ไม่ระบุ N/A

10.3. ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : Possibility of Hazardous reaction	NA

10.4. สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง / Conditions to avoid

เก็บให้ห่าง ความร้อน ประกายไฟ แสงแสว่าง และ ที่ ที่มีอุณภูมิสูง

10.5. วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible materials

สารออกซิไดซ์รุนแรง

10.6. ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : Hazardous decomposition products	คาร์บอนมอนอกไซด์ คาร์บอนไดออกไซด์ และเขม่าสารประกอบไฮโดรคาร์บอน
10.7. ความสามารถในการกัดกร่อน / Corrosively	NA

11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา
Toxicological information

11.1. ทางรับสัมผัส Route of Exposure: ☑ การหายใจ Inhalation ☑ การกลืนกิน Ingestion ☑ การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact ☑ การสัมผัสทางดวงตา Eye contact

11.2. อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา
Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.1. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ / Symptom related with physical characteristic

no data available

11.2.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี / Symptom rerated with chemical characteristic

no data available

11.2.3. อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา / Symptom related with toxicology

no data available

11.ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส
(Contact delayed, immediate and chronic effects)

narcosis, Central nervous system depression, Dermatitis, Gastrointestinal disturbance, Damage to the lungs., Liver injury may occur., Kidney injury may occur.

11.4. ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข / Numerical measures of toxicity

11.4.1. การรับประทาน / Acute oral toxicity	LD50: 2260 mg/kg
11.4.2. การสัมผัส / Acute dermal toxicity	-
11.4.3. การสูดดม / Acute toxic of the vapour	-

12 ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา
Ecological information

12.1. ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา : Toxicity to fish	LC50 - Oncorhynchus mykiss (rainbow trout) - 4.8 m
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Crustaceans / Toxicity to crustaceans	NA
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Algae / Toxicity to algae	EC50 - Pseudokirchneriella subcapitata (green algae) -

12.2. การตกค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย / Degradability and persistence

NA

12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : bio-accumulative potential	NA
12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน / mobility in soil :	NA

12.5. ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ / Other adverse effects :

NA

13 ข้อพิจารณาในการกำจัด
Disposal considerations

13.1. ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย : Waste information	NA
13.2. ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย : Remain materials	NA
13.3. วิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้อง : Waste disposal	กากของเสียจะถูกบำบัดตามกฎหมายที่ท้องถิ่นควบคุมโดยบริษัทกำจัดกากอุตสาหกรรมหรือกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ กากของเสียดังกล่าวสามารถส่งไปกำจัดที่เตาเผากากอุตสาหกรรมได้
13.4. การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน Package contaminated disposal	ให้กำจัดภายนะบรรจุตามกฎหมายท้องถิ่นกำหนด

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง
Transport information

14.1. หมายเลข UN / UN Number :	1918
14.2. ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN : UN Proper Shipping Name	ISOPROPYLBENZENE
14.3. ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : Transport Class/Division	3.0
14.4. กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : Package group (if any)	III
14.5. การเกิดมลภาวะทางทะเล Marine pollution	○ ใช่ ◉ ไม่ใช่ ○ ไม่ระบุ
14.6. ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้ Special precautionary for user	NA
14.7. การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ Transport in bulk	NA
14.8. บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง / Classification code	
14.9. ข้อมูลอื่นๆ / Other	

Pictogram

-

15 ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ
Regulatory information

15.1. กฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม/ Safety, health and environmental regulations

This safety datasheet complies with the requirements of Regulation (EC) No. 1907/2006.

16 ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ
Regulatory information

16.1. วันที่จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับปรับปรุงแก้ไขล่าสุด / Date of latest issue	28/9/2020

16.2. รายละเอียดของจุดที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเอกสารความปลอดภัยฉบับเดิม / Description of point of Safety Data Sheet changing

16.3. คำอธิบายของอักษรย่อและชื่อย่อที่ใช้ในเอกสารความปลอดภัย / Abbreviation explanation

NFPA Hazard Code	HMIS Hazard	Rating System
	2 Health 3 Flammability 1 Reactivity	0 = ไม่อันตราย (No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก (Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)

16.4. ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

ไฟล์ข้อมูลหลัก :
ไฟล์ข้อมูลอ้างอิง :

16.5. กฎหมายในประเทศที่เกี่ยวข้อง / Local Legislation Related

16.6. ที่มาของข้อมูล / Reference

16.7. ข้อมูลอื่นๆ / Other details

Cumene (คิวมีน)

NFPA Rating

UN Number :	1918	CAS Number :	98-82-8
จุดวาบไฟ :	31°C	จุดติดไฟได้เอง :	425.0°C
TWA-TLV :	50	Classification :	

Hazard Statement

โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

038-995-703

อันตรายต่อสุขภาพ

ระคายเคือง ต่อดวงตา และผิวหนัง (Causes skin and eye irritation)
อาจระคายเคือง ต่อ ทางเดินหายใจ หรือ อาจ ทำให้ง่วงซึม (drowsiness) หรือมึนงง (dizziness)

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

การปฐมพยาบาล

สูดดม เข้าไปให้ย้ายผู้ป่วยไป ที่ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ทันที
ถ้าไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบาก
ให้ใช้ออกซิเจน แล้วรีบนำไปพบแพทย์
ผิวหนัง ในกรณี ที่ถูกผิวหนังให้ล้างออก ด้วยน้ำ ล้าง ด้วยน้ำ และ สบู่ ถอดเสื้อ และกางเกง ที่เปื้อนสาร แล้วรีบนำไปพบแพทย์
การสัมผัสดวงตา ให้ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลา อย่างน้อย 15 นาที
กลืนกินเข้าไป ในกรณีผู้ป่วยมีสติอยู่ ให้ใช้น้ำบ้วนปากให้สะอาด แล้วรีบนำไปพบแพทย์ทันที

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

ให้ใช้น้ำสเปรย์เป็นฝอย หรือละอองเล็กๆ ปกคลุม
ใช้ผงเคมีแห้ง โฟมดับเพลิง หรือก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์
ชนิดผงเคมีแห้ง หรือ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์

การขนย้ายและการจัดเก็บ

เก็บใน ที่เย็น และแห้ง และมี การระบายอากาศเป็น อย่างดี
ให้เก็บออกห่าง จากพื้น ที่ใด ซึ่ง จะเกิดอันตราย
จากอัคคีภัยเฉียบพลัน
เก็บแยก จากสาร ที่เข้ากันไม่ได้
เก็บให้ห่าง จากแหล่งกำเนิดประกายไฟ ห้ามสูบบุหรี่
ทำ การติดอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าสถิตย์
หลีกเลี่ยง จาก การสัมผัสดวงตา ผิวหนัง และ การกลืนกิน
อย่าหายใจเอาฝุ่น ไอระเหย ก๊าซ และ ละอองลอย หรือสเปรย์

การจัดการกรณีหกรั่วไหล

หลีกเลี่ยง การหายใจ สูดดมไอระเหย ก๊าซ และ ละอองลอย หรือสเปรย์ สวมเสื้อแขนยาว กางเกงขายาว และ หรือชุดป้องกันสารเคมี สวมแว่นตากันสารเคมี รองเท้ากันสารเคมี และถุงมือยาง หรือพลาสติกกันสารเคมี
ให้ทำ การกั้นบริเวณเพร้อม ทั้งอพยพคน ที่ไม่เกี่ยวข้องออก จากบริเวณ ทำ การป้องกันไม่ให้เกิด การหก รั่วไหล แพร่กระจายสู่แหล่งน้ำสาธารณะ ทำ การดูดซับส่วน ที่หกรั่วไหล ด้วยทราย หรือวัสดุดูดซับ ทำ การกวาด เก็บไว้ในถุง ปิดให้มิดชิด เพื่อร อ การกำจัด ทำ การระบายอากาศในบริเวณนั้น และล้างตำแหน่ง ที่สารหกรั่วไหลหลัง จากเก็บสารออกหมด แล้ว

กรณีต้องการรับข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ / For more information please contact : หน่วยงานความปลอดภัย Q-SH-OP

รหัส / Code No. 31000001 แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : 2

คำเตือน / Warning :

Cumene (คิวมีน)

UN No : 1918 **CAS No :** 98-82-8

คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :

การปฐมพยาบาล / First Aid :

สูดดม เข้าไปให้ย้ายผู้ป่วยไป ที่ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ทันที
ถ้าไม่หายใจให้ทำ การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบาก
ให้ใช้ออกซิเจน แล้วรีบนำไปพบแพทย์
ผิวหนัง ในกรณี ที่ถูกผิวหนังให้ล้างออก ด้วยน้ำ ล้าง
ด้วยน้ำ และ สบู่ ถอดเสื้อ และกางเกง ที่เปื้อนสาร
แล้วรีบนำไปพบแพทย์
การสัมผัสดวงตา ให้ล้าง ด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลา
อย่างน้อย 15 นาที
กลืนกินเข้าไป ในกรณีผู้ป่วยมีสติอยู่
ให้ใช้น้ำบ้วนปากให้สะอาด แล้วรีบนำไปพบแพทย์ทันที

ข้อควรระวัง :

- เก็บให้ห่างจากความร้อน [ประกายไฟ] [และเปลวไฟ] [- ห้ามสูบบุหรี่]

เบอร์โทรฉุกเฉิน (Emergency number):

038-995-783

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

รายละเอียดผู้ผลิต/จัดจำหน่าย

บริษัท : Company — บริษัท พีทีที พีนอล จำกัด

ที่อยู่ : Address — 9 ซอยจี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ : Telephone number — 0 3864 3801

GC OXIRANE

เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี
Safety Data Sheet

Propylene Oxide (PO)

Code 31000003
Ref 2
Date 3/2/2021
Page 1/13

1 การบ่งชี้สารเดี่ยวหรือสารผสม และผู้ผลิต
Identification of the substance or mixture and of the supplier

1.1. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS / Product name or GHS product identifier

1.1.1. ชื่อสารเคมี / Common name :	Propylene Oxide (PO)
1.1.2. สูตรทางเคมี / Chemical formula :	C3H6O
1.1.3. ชื่อทางการค้า / Commercial name :	โพรพิลีนออกไซด์ หรือ1,2 อีพ็อกซีโพรเพน (1,2EpoxyPropane)
1.1.4. เลขรหัสซีเอเอส / CAS number :	75-56-9
1.1.5. น้ำหนักโมเลกุล / Molecular weight :	58.07914 กรัม/โมล

1.2. การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ / Other product identifier :

1.2.1. เลขรหัสสหประชาชาติ / UN Number:	1280
1.2.2. เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC	-
1.2.3. เลขดัชนีอีซี / EC number	200-879-2

1.3. ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ / Recommendation for use and other prohibitions for use

1.4. รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier Details

1.4.1. ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier	1.4.2. ที่อยู่ / Address
GC Oxirane Co.,Ltd	555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 6 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กทม. 10900
1.4.3. เบอร์โทรศัพท์ / Telephone number	66(0)2265-8400

1.5. หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน Emergency telephone number:	038-995-783

1.6. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

1.6.1. สารเคมีอันตราย / Hazardous substance	☑ ใช่ / Yes	☐ ไม่ใช่ / No
1.6.2. ชนิดของวัตถุอันตราย / Hazardous category	ชนิดของวัตถุอันตราย 3	
1.6.3. ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง Max quantity storage		

1.6.4. การใช้ประโยชน์ / Uses

ใช้เป็นสารตั้งต้นในอุตสาหกรรมโพลิเมอร์

1.6.5.ข้อมูลอื่น / Other

ความสามารถใน การละลายน้ำ ที่ 40.5 g/100ml
สารนี้สามารถลายได้ในเอทานอล, ไอเอทิลอีเธอร์

GC OXIRANE

เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี
Safety Data Sheet

Propylene Oxide (PO)

Code 31000003
Ref 2
Date 3/2/2021
Page 2/13

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
Hazards identification

2.1. การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค
GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information

2.1.1. ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS / Hazard classification according to the GHS

ของเหลวไวไฟ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก (หากมีการกลืนกินเข้าไป) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 4
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางผิวหนัง (หากมีสัมผัส) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางการหายใจ (หากมีการหายใจเข้าไป) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 4
การทำลายดวงตาอย่างรุนแรงและการระคายเคืองต่อดวงตา - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1 ผลที่ไม่สามารถกลับคืนสู่สภาพเดิม
การก่อมะเร็ง - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1 (ทั้ง 1A และ 1B)

2.2. องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง
GHS label elements, including precautionary statements

2.2.1. ชื่อสารเคมี / Chemical name :	Propylene Oxide (PO)
2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS : Product name or GHS product identifier	โพรพิลีนออกไซด์ หรือ1,2 อีพ็อกซีโพรเพน (1,2 EpoxyPropane)

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ / Symbol and Hazard pictograms

2.2.4. คำสัญญาณ / Signal words	อันตราย

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย / Hazard statement

ของเหลวและไอระเหยไวไฟสูงมาก
เป็นอันตรายถ้ากลืนกินเข้าไป
เป็นพิษถ้าสัมผัสผิวหนัง
เป็นอันตรายถ้าสูดดมเข้าไป
ทำลายดวงตา อย่างรุนแรง
อาจก่อให้เกิดมะเร็ง (ให้ระบุ ทางรับสัมผัสสารเคมี ในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่า ไม่มีทางรับสัมผัสอื่น ที่ทำให้เกิดความผิดปกตินี้)

GC OXIRANE

เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี
Safety Data Sheet

Propylene Oxide (PO)

Code 31000003
Ref 2
Date 3/2/2021
Page 3/13

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (ต่อ)
Hazards identification

2.2.6. ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง / Precautionary information

- เก็บให้ห่าง จากแหล่ง ที่ทำให้เกิด ความร้อน และแหล่ง ที่ ก่อให้เกิดประกายไฟ
- หลีกเลี่ยง การสูดดม การกลืน การสัมผัส โดยตรงกับ ผิวหนัง ตา
- สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันในหน้า ถุงมือ และแว่นตากันสารเคมี หากมี การสัมผัส
- ห้ามดื่ม หรือกิน ขณะ ที่ใช้สารนี้
- ปิดฝาให้สนิท ต่อสายดินกับภาชนะบรรจุ ระวังไฟฟ้าสถิต
- ใช้เครื่องมือ ที่ไม่ ก่อให้เกิดประกายไฟเท่านั้น
- ห้ามหายใจเอาฝุ่น หรือไอ ของสาร ล้างมือทุกครั้งหลัง การ ทางาน

2.2.7. ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม / Supplemental information

2.3. ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง
Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS

2.3.1. อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง / Potential Chronic Health Effects

2.3.1.1. การก่อเกิดโรคมะเร็ง / Carcinogen effects

◉ อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Maybe-Carcinogen	○ ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Carcinogen	○ ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Non-Carcinogen	○ ไม่ระบุ N/A

ประเภท 2B ตาม IARC

2.3.1.2. ผลต่อระบบพันธุกรรม / Mutagenic effects

○ มีผลต่อระบบพันธุกรรม Mutagenic	○ ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม Non-Mutagenic	◉ ไม่ระบุ N/A	

2.3.1.3. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

2.4. อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม / Environmental Hazards

หากไอ ของสารนี้ผสมกับอากาศ อาจ จะทาให้ไอ ของสารสามารถระเบิดได้
หากปนเปื้อนในน้ำ จะเป็นอันตราย ต่อสิ่งมีชีวิต ที่อยู่ในน้ำ

3 องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
Composition / information on ingredients

3.1. สารเดี่ยว / Homogeneous substance

3.1.1. ชื่อทางเคมี / Chemical identity :	โพรพิลีนออกไซด์ หรือ1,2 อีพ็อกซี่โพรเพน (1,2EpoxyPropane)
3.1.2. ชื่อสามัญ / Common name :	Propylene Oxide (PO)
3.1.3. ชื่อพ้อง / Synonym :	
3.1.4. หมายเลข CAS และตัวบ่งชี้ที่มีลักษณะเฉพาะอื่นๆ : CAS number and other unique identifiers	75-56-9
3.1.5. สิ่งเจือปนและสารปรุงแต่งให้เสถียร / Impurities and stabilizing additives	

4 มาตรการปฐมพยาบาล
First-aid measures

4.1. วิธีการปฐมพยาบาล / First-aid

4.1.1. การหายใจ / Inhalation

เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ให้อยู่ในท่า ทาง ที่หายใจได้สะดวก
ใช้ออกซิเจน ถ้าหายใจลำบาก หรือไม่หายใจ ให้ห่มผ้า เพื่อให้ ความอบอุ่น นำส่งห้องพยาบาล หรือส่งแพทย์ทันที

4.1.2. การสัมผัสทางผิวหนัง / Skin contact

ถอดเสื้อผ้า และรองเท้า ที่เปื้อนสารออกทันที ล้างผิวหนังทันที ถูให้ทั่ว ด้วยสบู่เหลว แล้วล้าง ด้วยน้ำอุ่น
หากเกิดอา การระคายเคือง หรือผื่นคัน ที่ผิวหนังให้ขอคำปรึกษา ทาง การแพทย์ หรือเข้ารับ การรักษาทันที

4.1.3 การสัมผัสทางดวงตา / Eyes contact

ล้าง ด้วยน้ำสะอาด และไหล ต่อเนื่อง อย่างน้อย 15 นาที นำผู้ป่วยพบแพทย์

4.1.4. การกลืนกิน / Ingestion

ถ้ากลืน หรือกินเข้าไปให้บ้วนล้างปาก และ นำส่งแพทย์ทันที

4.2.อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ / Most important symptoms/effects

4.2.1. การเกิดผลเฉียบพลัน / Acute Effects

4.2.2. การหน่วงเวลาการเกิด / Delayed effects

4.3. ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที / Indication of immediate medical attention

4.4. การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ / special treatment needed, if necessary.

4.5. อื่น ๆ / Other

การรักษาผู้ป่วย ที่ได้รับสาร ควรมุ่งแนว ทางไป ที่ การควบคุมอา การ และพยาธิสภาพ ของผู้ป่วย

5 มาตรการผจญเพลิง
Firefighting measures

5.1. สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ / Unsuitable extinguishing media	ห้ามใช้น้ำฉีดโดยตรง
5.2. สารดับเพลิงที่เหมาะสม / Suitable extinguishing media	น้ำฉีดเป็นฝอย คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง โฟมแอลกอฮอล์ และพอลิเมอร์โฟม

5.3. ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี / Specific hazards arising from the chemical

อาจ จะเกิดไอ ของแก๊สพิษเนื่อง จากไฟไหม้ ได้แก่ ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ และก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์
ไอระเหย ของสารนี้หนักกว่าอากาศ จะสามารถแพร่กระจายไปสู่แหล่งจุดติดไฟ และเกิดไฟย้อนกลับได้

5.4. อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง / Special protective equipment and precautions for fire-fighters.

SCBA, ชุดกันสาร และกันไฟ เวลาดับไฟ ควรมีระยะห่าง ที่ปลอดภัย

5.5. การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง / Precautions for fire fighters

การจัดแหล่งกำเนิดประกายไฟ และใช้ขนิดถังดับเพลิง ที่เหมาะสม ฉีดน้ำเป็นละออง เพื่อหล่อเย็นให้อุปกรณ์ เย็นลง

5.6. ข้อมูลอื่นๆ / Other

จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงให้ไม่อยู่ในทิศ ทางลม ที่พัดไอสารเคมี

6 มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร
Accidental release measures

6.1. ข้อควรระวังส่วนบุคคล / Personal precautions

สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายทุกครั้ง : หน้ากากป้องกัน ทางเดินหายใจ, แว่นตากันสารเคมี, สารเคมีถุงมือ และรองเท้านิรภัย
แนะนำ ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิด ที่มีถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า ซึ่งมี การทำงานแบบ ความดันเป็นบวก

6.2. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย / Protective equipment

6.3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน / emergency procedures

6.3.1. กรณีหกรั่วไหลมาก / Large Spill	6.3.2. กรณีหกรั่วไหลน้อย / Small Spill
ดูดใส่ภาชนะบรรจุปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัด	ให้ดูดซับส่วน ที่หกรั่วไหล ด้วยทราย หรือวัสดุเฉื่อย เพื่อส่งกำจัด

6.4. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม / Environmental precautions.

ห้ามทิ้งลงสู่ระบบน้ำ น้ำเสีย หรือดิน
ป้องกันไม่ให้รั่วไหลลงสู่สิ่งแวดล้อม ซึ่ง จะ ทำให้เกิดมลภาวะ เช่น แม่น้ำรวม ถึงแหล่งน้ำสาธารณะ

6.5. วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด / Methods and materials for containment and cleaning up.

เก็บให้ห่าง จากแหล่งประกายไฟ หากมี การรั่วไหล ให้ใช้ทรายใน การดูดซับ และติดฉลาก

7 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา
Handling and storage

7.1. ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Precautions for safe handling

ให้ใช้เครื่องมือ ที่ไม่ ทำให้เกิดประกายไฟ เมื่อทำ การเปิด/ปิดรถบรรทุกสารเคมี และ ต่อสายดิน
ในระหว่าง การโหลดต้องมี การใช้ inert gas ใน การ blanketing เพื่อลดไอ ที่ อาจติดไฟได้

7.2. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / incompatibility

7.2.1. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Safe storage condition

เก็บในภาชนะ ที่บรรจุปิดมิดชิด
เก็บในบริเวณ ที่ป้องกัน การเกิดเพลิงไหม้

7.2.2. ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible chemicals condition

เก็บให้ห่าง จากสาร oxidizing agent

7.3. สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน / Storage area	GCO เก็บในที่แห้ง ระบายอากาศได้ดี
7.4. เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน / Incompatible chemicals condition	
7.5. Hazard Class by UN	3
7.6. ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย / Classification	

8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน
Exposure controls/personal protection

8.1. ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ
Occupational exposure limit values or biological limit values

Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	IDLH	Thai	biological limit values
Propylene Oxide	2 ppm			100 ppm			

8.2. การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม / Appropriate engineering controls

จัดให้มี การระบายอากาศ อย่างพอเพียงในบริเวณ ที่ ทางาน ทำงานในพื้น ที่ ที่ไม่มี การกระจายสาร

8.3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล / Personal protective equipment

8.4. สุขวิทยาส่วนบุคคล / Personal hygiene

มี ที่ล้างตัว ล้างตาฉุกเฉิน ในบริเวณ ที่ทำงาน

8.5. การป้องกันอื่น ๆ / Other protection

IDLH : 400 ppm

9 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี
Physical and chemical properties

9.1. สถานะทางกายภาพ / Appearance :	ของเหลว ไม่มีสี		
9.2.กลิ่น / Odour	กลิ่นคล้ายเบนซิน หรืออีเธอร์		
9.3. ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ / Odour threshold limit) :	- พีพีเอ็ม		
9.4. ค่าความเป็นกรดด่าง / pH-value :	na		
9.5. จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง : Melting point &Freezing point	จุดหลอมละลาย	-112.13 °C	
	และจุดเยือกแข็ง	- °C	
9.6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : Initial boiling point/Boiling range	จุดเริ่มเดือด	34.23 °C	
	ช่วงของการเดือด	- °C – - °C	
9.7. จุดวาบไฟ / Flash point :	-35 °C (Close cup)		
9.8. อัตราการระเหย / Evaporation rate :	- mg/sec		
9.9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas)	เวลาที่ใช้ในการติดไฟ (Burning time)	- sec	
	และหรือ อัตราที่ใช้ในการติดไฟ (Burning Rate)	- mm/sec	
9.10. ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด : Upper/lower flammability or explosive limits	2 % LEL และหรือ 38.5 %UEL		
9.11. ความดันไอ / Vapour pressure :	59 kPa ที่อุณหภูมิ -°C		
9.12. ความหนาแน่นไอ / Vapour density :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	2 kPa	
9.13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ / Relative density :	0.8304		
9.14. ความสามารถในการละลายได้ / Solubility(ies) :	40.5กรัม ต่อ 100 มิลลิลิตร		
9.15. ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol : ต่อน้ำ / Partition coefficient : n-octanol/water	log Pow-1.52		
9.16. อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง / Auto-ignition temperature	449 °C		
9.17. อุณหภูมิการสลายตัว / Decomposition temperature :	- °C		
9.18. ความหนืด / Viscosity :	0.28 mPa.s at 25 degree C		
9.19. ค่าความร้อนทางเคมีจากการลุกไหม้/Heat of Combustion :	- °C		
9.20. ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ The ignition distance test) :	- cm		
9.21. ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด : the enclosed space ignition test	- s/m^3		
9.22. ผลการทดสอบโฟม / the foam test :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	-	cm
	และหรือ เปลวไฟไหม้นาน	-	sec

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สำหรับสารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก (wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้	-	-	นาที
เวลาในการลุกไหม้ (Burning time)	-	-	sec
หรืออัตราการลุกไหม้ (Burning rate)	-	-	mm/s

10 ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา
Stability and reactivity

10.1. การเกิดปฏิกิริยา / Reactivity

จะเกิดปฏิกิริยาพอลิเมอร์ เมื่อมี การสัมผัสกับสาร ที่เข้ากันไม่ได้

10.2. ความเสถียรทางเคมี / Chemical Stability :

◉ เสถียร / Stability ○ ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ / Instability and emit gas ○ ไม่ระบุ N/A

10.3. ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : Possibility of Hazardous reaction	จะเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชั่น หากโพรพิลีนออกไซด์มี การปนเปื้อน หรือ เมื่อได้สัมผัสกับ ความร้อน

10.4. สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง / Conditions to avoid

หลีกเลี่ยงสัมผัสกับ อากาศ หรือออกซิเจน ภายใต้สภาวะอุณภูมิสูง ความดันสูง

10.5. วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible materials

กรดแก่, ด่าง, เปอร์ออกไซด์, clay-based adsorbent material, คลอไรด์, copper โดยพยายามหลีกเลี่ยงสภาวะ ที่เป็น oxidizing

10.6. ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : Hazardous decomposition products	เกิดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ และก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ เมื่อสลายตัวด้วย ความร้อน
10.7. ความสามารถในการกัดกร่อน / Corrosively	กัดกร่อน

11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา
Toxicological information

11.1. ทางรับสัมผัส Route of Exposure ☑ การหายใจ Inhalation ☑ การกลืนกิน Ingestion ☑ การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact ☑ การสัมผัสทางดวงตา Eye contact

11.2. อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา
Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.1. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ / Symptom related with physical characteristic

ทาง การกลืน : ทำให้เกิด การระคายเคือง คลื่นไส้ อาเจียน หากเข้า ถึงปอด อาจ จะทาให้เสียชีวิตได้
ทางผิวหนัง : ทำให้เกิด การระคายเคืองผิวหนัง อย่างรุนแรง เกิดแผลพุพอง
ทาง การหายใจ : ถ้าสูดดมไอสารจำนวนมาก ทำให้เกิด การระคายเคืองระบบหายใจ กดประสาทส่วนกลาง ปวดหัว และหมดสติได้

11.2.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี / Symptom rerated with chemical characteristic

11.2.3. อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา / Symptom related with toxicology

11.ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส
(Contact delayed, immediate and chronic effects)

11.4. ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข / Numerical measures of toxicity

11.4.1. การรับประทาน / Acute oral toxicity	LD50 380-1140 mg/kg (Rat)
11.4.2. การสัมผัส / Acute dermal toxicity	LD50 950-1500mg/kg
11.4.3. การสูดดม / Acute toxic of the vapour	LC50 (4hr) 9.480 mg/l หรือ 4000 ppm (Rat)

12 ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา
Ecological information

12.1. ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา : Toxicity to fish	LC50 52mg/l (96hrs.)
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Crustaceans / Toxicity to crustaceans	EC50 350 mg/l (48hrs.)
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Algae / Toxicity to algae	EC50 240mg/l (96hrs.)

12.2. การคงค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย / Degradability and persistence

หากโพรพิลีนออกไซด์ถูกปล่อยสู่บรรยากาศเกิดปฏิกิริยาPhotochemical ผลิต hydroxy radical จะมี half-life ประมาณ 30 วัน

12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : bio-accumulative potential	Log Pow -1.52
12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน / mobility in soil :	หายมี การระบายสู่ดิน โพรพิลีนออกไซด์ จะมี การระเหย อย่างรวดเร็วจากดิน

12.5. ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ / Other adverse effects :

13 ข้อพิจารณาในการกำจัด
Disposal considerations

13.1. ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย : Waste information	ปฏิบัติตามกฎหมาย
13.2. ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย : Remain materials	ปฏิบัติตามกฎหมาย
13.3. วิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้อง : Waste disposal	ปฏิบัติตามกฎหมาย
13.4. การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน Package contaminated disposal	บรรจุในภาชนะที่ปิดมิดชิด และส่งไปกำจัดตามระเบียบที่ทางราชการกำหนด

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง
Transport information

14.1. หมายเลข UN / UN Number :	1280
14.2. ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN : UN Proper Shipping Name	PROPYLENE OXIDE
14.3. ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : Transport Class/Division	3
14.4. กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : Package group (if any)	I
14.5. การเกิดมลภาวะทางทะเล Marine pollution	○ ใช่ ◉ ไม่ใช่ ○ ไม่ระบุ
14.6. ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้ Special precautionary for user	โพรพิลีนออกไซด์ ที่ค้างอยู่ใน Shipment ยังคงถือว่าเป็นสารเคมีอันตราย ให้พึงระวัง
14.7. การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ Transport in bulk	กรณีที่มีการขนส่งมากกว่า 3,000 ลิตรต้องมีแผนฉุกเฉินรองรับและต้องมี N2 blanketing
14.8. บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง / Classification code	F1
14.9. ข้อมูลอื่นๆ / Other	

Pictogram

15 ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ
Regulatory information

15.1. กฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม/ Safety, health and environmental regulations

ต้องมีระบบระบายอากาศในพื้น ที่ ที่ทำงานไม่ให้เกิดมาตรฐาน OSHA โดยออกแบบตาม NFPA 30 (Flammable and Combustible Liquids Code)

16 ข้อมูลอื่นๆ
Other information

16.1. วันที่จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับปรับปรุงแก้ไขล่าสุด / Date of latest issue	3/2/2021

16.2. รายละเอียดของจุดที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเอกสารความปลอดภัยฉบับเดิม / Description of point of Safety Data Sheet changing

16.3. คำอธิบายของอักษรย่อและชื่อย่อที่ใช้ในเอกสารความปลอดภัย / Abbreviation explanation

NFPA Hazard Code	HMIS Hazard	Rating System
	3 Health 4 Flammability 2 Reactivity	0 = ไม่อันตราย (No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก (Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)

16.4. ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

ไฟล์ข้อมูลหลัก :
ไฟล์ข้อมูลอ้างอิง :

16.5. กฎหมายในประเทศที่เกี่ยวข้อง / Local Legislation Related

กฎหมายวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 ส่วนประกอบในผลิตภัณฑ์นี้เป็นวัตถุอันตรายชนิด ที่ 3 ตามกฎหมายวัตถุอันตราย ประกาศกรมสวัสดิ์ การ และคุ้มครองแรงงาน (บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย)

16.6. ที่มาของข้อมูล / Reference

16.7. ข้อมูลอื่นๆ / Other details

Propylene Oxide (PO)

NFPA Rating

4 / 3 / 2

UN Number : 1280 **CAS Number :** 75-56-9

จุดวาบไฟ : -35°C **จุดติดไฟได้เอง :** 449°C

TWA-TLV : 2 ppm **Classification :** F1

Hazard Statement

ของเหลว และไอระเหยไวไฟสูงมาก, เป็นอันตราย เมื่อกลืนกิน, เป็นพิษ เมื่อสัมผัสผิวหนัง หรือหายใจเข้าไป, ระคายเคือง ต่อดวงตารุนแรง และ อาจ ก่อให้เกิดมะเร็ง

โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

038-995-783

อันตรายต่อสุขภาพ

- เป็นอันตราย เมื่อกลืนกิน ทำให้เกิด การระคายเคือง คลื่นไส้ อาเจียน หากเข้า ถึงปอด อาจ ทำให้เสียชีวิตได้
- เป็นพิษ เมื่อสัมผัสผิวหนัง ระคายเคืองผิวหนัง อย่างรุนแรง เกิดแผลพุพอง
- เป็นพิษ หากหายใจเข้าไป ทำให้เกิด การระคายเคืองระบบหายใจ กดประสาทส่วนกลาง ทำให้ปวดหัว และ อาจ จะหมดสติ เสียชีวิตได้
- ระคายเคือง ต่อดวงตารุนแรง
- อาจระคายเคือง ต่อ ทาง การหายใจ
- อาจเกิด ความผิดปกติ ต่อพันธกรรม และ อาจ ก่อมะเร็ง

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

หน้ากากป้องกันระบบ ทางเดินหายใจ, แว่นตากันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี และรองเท้าบูธนิรภัย

การปฐมพยาบาล

- การสูดดม : เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ให้อยู่ในท่า ทาง ที่หายใจได้สะดวก ใช้ออกซิเจน ถ้าหายใจลำบาก หรือหยุดหายใจ นำส่งแพทย์ทันที
- สัมผัส ทางผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้า และรองเท้า ที่เปื้อนสารออกทันที ล้าง และอุให้ทั่ว ด้วยสบู่ หากเกิดอา การระคายเคือง หรือผื่นคัน ที่ผิวหนังให้ขอคำปรึกษา ทาง การแพทย์ หรือเข้ารับ การรักษา
- สัมผัส ทางดวงตา : ล้าง ด้วยน้ำสะอาด และไหล ต่อเนื่อง อย่างน้อย 15 นาที นำผู้ป่วยพบแพทย์
- การกลืนกิน : ให้บ้วนล้างปาก และ นำส่งแพทย์ทันที

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

น้ำฉีดเป็นฝอย คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง โฟมแอลกอฮอล์ และพอลิเมอร์โฟม

การขนย้ายและการจัดเก็บ

- ให้ใช้เครื่องมือ ที่ไม่ ทำให้เกิดประกายไฟ เมื่อทำ การเปิด/ปิดรถบรรทุกสารเคมี
- ต้อง การมี การ ต่อสายดินทุกครั้ง ก่อน unloading
- ในระหว่าง การโหลดต้องมี การใช้ inert gas ใน การ blanketing เพื่อลดไอ ที่ อาจติดไฟได้
- เก็บในภาชนะ ที่บรรจุปิดมิดชิด ระบายอากาศได้ดี ให้ห่าง จากแหล่ง ความร้อน และประกายไฟ

การจัดการกรณีหกรั่วไหล

- กรณีหกรั่วไหลมาก : ดูดใส่ภาชนะบรรจุปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัด
- กรณีหกรั่วไหลน้อย : ให้ดูดซับส่วน ที่หกรั่วไหล ด้วยทราย หรือวัสดุเฉื่อย เพื่อกำจัด

กรณีต้องการรับข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ / For more information please contact : หน่วยงานความปลอดภัย Q-SH-OP

รหัส / Code No. 31000003 แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : 2

คำเตือน / Warning :

Propylene Oxide (PO)

UN No : 1280 **CAS No :** 75-56-9

คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :

ของเหลว และไอระเหยไวไฟสูงมาก, เป็นอันตราย เมื่อกลืนกิน, เป็นพิษ เมื่อสัมผัสผิวหนัง หรือหายใจเข้าไป, ระคายเคือง ต่อดวงตารุนแรง และ อาจ ก่อให้เกิดมะเร็ง

ข้อควรระวัง :

- เก็บให้ห่างจากแหล่งที่ทำให้เกิดความร้อน และแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- หลีกเลี่ยงการสูดดม การกลืน การสัมผัสโดยตรงกับ ผิวหนัง ตา
- สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันใบหน้า ถุงมือ และแว่นตากันสารเคมี หากมีการสัมผัส
- ห้ามดื่มหรือกินขณะที่ใช้สารนี้
- ปิดฝาให้สนิท ต่อสายดินกับภาชนะบรรจุ ระวังไฟฟ้าสถิต
- ใช้เครื่องมือที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟเท่านั้น
- ห้ามหายใจเอาฝุ่นหรือไอของสาร ล้างมือทุกครั้งหลังการทางาน

รายละเอียดผู้ผลิต/จัดจำหน่าย

บริษัท : Company GC Oxirane Co.,Ltd

ที่อยู่ : Address 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 6 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กทม. 10900

เบอร์โทรศัพท์ : Telephone number 66(0)2265-8400

การปฐมพยาบาล / First Aid :

- การสูดดม : เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณ ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ให้อยู่ในท่า ทาง ที่หายใจได้สะดวก ใช้ออกซิเจน ถ้าหายใจลำบาก หรือหยุดหายใจ นำส่งแพทย์ทันที
- สัมผัส ทางผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้า และรองเท้า ที่เปื้อนสารออกทันที ล้าง และอุให้ทั่ว ด้วยสบู่ หากเกิดอา การระคายเคือง หรือผื่นคัน ที่ผิวหนังให้ขอคำปรึกษา ทาง การแพทย์ หรือเข้ารับ การรักษา
- สัมผัส ทางดวงตา : ล้าง ด้วยน้ำสะอาด และไหล ต่อเนื่อง อย่างน้อย 15 นาที นำผู้ป่วยพบแพทย์
- การกลืนกิน : ให้บ้วนล้างปาก และ นำส่งแพทย์ทันที

เบอร์โทรฉุกเฉิน (Emergency number):

038-995-783

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

GC OXIRANE

เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี
Safety Data Sheet

Propylene

Code 31000002
Ref 2
Date 28/9/2020
Page 1/13

1 การบ่งชี้สารเดี่ยวหรือสารผสม และผู้ผลิต
Identification of the substance or mixture and of the supplier

1.1. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS / Product name or GHS product identifier

1.1.1. ชื่อสารเคมี / Common name :	Propylene
1.1.2. สูตรทางเคมี / Chemical formula :	C_3H_6
1.1.3. ชื่อทางการค้า / Commercial name :	Propylene
1.1.4. เลขรหัสซีเอเอส / CAS number :	115-07-1
1.1.5. น้ำหนักโมเลกุล / Molecular weight :	42.08 กรัม/โมล

1.2. การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ / Other product identifier :

1.2.1. เลขรหัสสหประชาชาติ / UN Number:	1077
1.2.2. เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC	601-011-009
1.2.3. เลขดัชนีอีซี / EC number	204-062-1

1.3. ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ / Recommendation for use and other prohibitions for use

-

1.4. รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier Details

1.4.1. ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน)	1.4.2. ที่อยู่ / Address 14 ถนน I-1 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 9 ถนน I-4 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
1.4.3. เบอร์โทรศัพท์ / Telephone number	038-994000

1.5. หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน Emergency telephone number: 038-995-783

1.6. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

1.6.1. สารเคมีอันตราย / Hazardous substance	☐ ใช่ / Yes	☑ ไม่ใช่ / No
1.6.2. ชนิดของวัตถุอันตราย / Hazardous category	ไม่ระบุ	
1.6.3. ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง Max quantity storage	0	

1.6.4. การใช้ประโยชน์ / Uses

ใช้ใน การพอลิเมอไรเซชันโพลีโพรพีลีน , ใน การผลิตอะซีโตน , ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ , โพรพีลีนออกไซด์ , ผลิต gasoline , ใน การผลิต petroleum

1.6.5.ข้อมูลอื่น / Other

-

GC OXIRANE

เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี
Safety Data Sheet

Propylene

Code 31000002
Ref 2
Date 28/9/2020
Page 2/13

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
Hazards identification

2.1. การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information

2.1.1. ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS / Hazard classification according to the GHS

ของเหลวไวไฟ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1
ความเป็นอันตรายจากการสำลัก - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก (หากมีการกลืนกินเข้าไป) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1
ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางผิวหนัง (หากมีสัมผัส) - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1

2.2. องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง GHS label elements, including precautionary statements

2.2.1. ชื่อสารเคมี / Chemical name :	Propylene
2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS : Product name or GHS product identifier	Propylene

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ / Symbol and Hazard pictograms

2.2.4. คำสัญญาณ / Signal words	อันตราย

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย / Hazard statement

ของเหลวและไอระเหยไวไฟสูงมาก
อาจเป็นอันตรายถึงตายได้ เมื่อกลืนกินและผ่านเข้าไปทางช่องลม
เสียชีวิตถ้ากลืนกินเข้าไป
เสียชีวิตถ้าสัมผัสผิวหนัง

2 การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (ต่อ) Hazards identification

2.2.6. ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง / Precautionary information

- ก๊าซไวไฟสูงมาก
-ก๊าซบรรจุภายใต้ ความดัน อาจระเบิด เมื่อได้รับ ความร้อน
-ระคายเคือง ต่อดวงตาเล็กน้อย
-เก็บให้ห่าง จาก ความร้อน ประกายไฟ และเปลวไฟ
-ห้ามหายใจเอาก๊าซ หรือไอ ของสารเข้าไป

2.2.7. ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม / Supplemental information

ห้ามสัมผัสกับ ความร้อน

2.3. ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง
Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS

-

2.3.1. อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง / Potential Chronic Health Effects

2.3.1.1. การก่อเกิดโรคมะเร็ง / Carcinogen effects

○ อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Maybe-Carcinogen	○ ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Carcinogen	◉ ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง Non-Carcinogen	○ ไม่ระบุ N/A

2.3.1.2. ผลต่อระบบพันธุกรรม / Mutagenic effects

○ มีผลต่อระบบพันธุกรรม Mutagenic	◉ ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม Non-Mutagenic	○ ไม่ระบุ N/A

ไม่เป็นอันตราย ต่อทารกในครรภ์ และไม่เป็นสารเปลี่ยนแปลงพันธุกรรม

2.3.1.3. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information

-

2.4. อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม / Environmental Hazards

ห้ามทิ้งลงสู่แหล่งน้ำ น้ำเสีย หรือดิน
ห้ามปล่อยสารออกสู่บรรยากาศ หรือแหล่งน้ำ

3 องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม Composition / information on ingredients

3.1. สารเดี่ยว / Homogeneous substance

3.1.1. ชื่อทางเคมี / Chemical identity :	Propylene (TH)
3.1.2. ชื่อสามัญ / Common name :	Propylene (TH)
3.1.3. ชื่อพ้อง / Synonym :	-
3.1.4. หมายเลข CAS และตัวบ่งชี้ที่มีลักษณะเฉพาะอื่นๆ : CAS number and other unique identifiers	115-07-1

3.1.5. สิ่งเจือปนและสารปรุงแต่งให้เสถียร / Impurities and stabilizing additives

-

4 มาตรการปฐมพยาบาล First-aid measures

4.1. วิธีการปฐมพยาบาล / First-aid

4.1.1. การหายใจ / Inhalation

ถ้าหายใจเข้าไป: ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไป ที่ ที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ใช้เครื่องช่วยหายใจ ถ้าหัวใจหยุดเต้นให้ทำ CPR แล้ว นำส่งแพทย์ทันที

4.1.2. การสัมผัสทางผิวหนัง / Skin contact

ถ้าสัมผัสผิวหนัง: ถ้าเป็น ของเหลวให้ล้างออก ด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดเสื้อผ้า ที่เปื้อนออกทันที

4.1.3 การสัมผัสทางดวงตา / Eyes contact

การสัมผัส ทางตา: ล้างตา ด้วยน้ำปริมาณมาก โดยลืมตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่าน อย่างน้อย 15 นาที

4.1.4. การกลืนกิน / Ingestion

ไม่ทีข้อมูล

4.2.อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ / Most important symptoms/effects

4.2.1. การเกิดผลเฉียบพลัน / Acute Effects

การหายใจ: ง่วงซึม หายใจไม่สะดวก
ผิวหนัง: ผิวหนังไหม้เนื่อง จาก ความเย็น
ตา: ทำให้แสบ ไหม้ตาเนื่อง จาก ความเย็น
การกลืนกิน: ไม่ใช่ ทางเข้าปกติ ของ การสัมผัสก๊าซ

4.2.2. การหน่วงเวลาการเกิด / Delayed effects

-

4.3. ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที / Indication of immediate medical attention

-

4.4. การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ / special treatment needed, if necessary.

-

4.5. อื่น ๆ / Other

เมื่อให้ การปฐมพยาบาลเสร็จ แล้วรีบ นำส่งแพทย์ทันที

5 มาตรการผจญเพลิง Firefighting measures

5.1. สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ / Unsuitable extinguishing media	ห้ามฉีดน้ำเป็นลำ ให้ฉีดเป็นฝอย
5.2. สารดับเพลิงที่เหมาะสม / Suitable extinguishing media	ผงเคมีแห้ง , คาร์บอนไดออกไซด์ , สเปรย์ , โฟม

5.3. ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี / Specific hazards arising from the chemical

ก๊าซไวไฟสูง ส่วนผสม ของก๊าซ และอากาศ ทำให้ระเบิดได้ ไอระเหย อาจเคลื่อน ที่ไปในระยะ ทางไกลออกไป จากแหล่งกำเนิดประกายไฟ และย้อนกลับมาติดไฟ

5.4. อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง / Special protective equipment and precautions for fire-fighters.

-

5.5. การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง / Precautions for fire fighters

ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ที่เหมาะสม -ใช้น้ำหล่อเย็นภาชนะบรรจุ ที่เพลิงไหม้ -ใช้น้ำฉีดไลไอระเหยให้เจือจาง -อย่าฉีดน้ำลงใน ของเหลว โดยตรง -สารนี้เสถียร ต่อแรงกระแทก , ไว ต่อประจุไฟฟ้าสถิตย์ ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าทำได้

5.6. ข้อมูลอื่นๆ / Other

-

6 มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร Accidental release measures

6.1. ข้อควรระวังส่วนบุคคล / Personal precautions

อพยพคนออก จากบริเวณ ที่ก๊าซรั่วไหล , ห้ามสัมผัสสารเคมี โดยตรง , ห้ามหายใจเอาก๊าซเข้าไป , ห้าม การกระทำ ที่ ทำให้เกิด ความร้อน และประกายไฟ

6.2. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย / Protective equipment

6.3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน / emergency procedures

6.3.1. กรณีหกรั่วไหลมาก / Large Spill	6.3.2. กรณีหกรั่วไหลน้อย / Small Spill
ห้ามผู้ ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณ ที่เกิดเหตุ ป้องกัน การเกิดประกายไฟ ปิดกั้น การรั่วไหล สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย มี การระบายอากาศ ใช้น้ำฉีดไล่ไอระเหยให้เจือจาง อย่าฉีดน้ำลงใน ของเหลว โดยตรง ให้หยุด การรั่วไหล ถ้าสามารถทำได้	-

6.4. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม / Environmental precautions.

ป้องกันไม่ให้สารไหลลงท่อระบายน้ำ หรือแม่น้ำ

6.5. วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด / Methods and materials for containment and cleaning up.

เคลื่อนย้ายแหล่งกำเนิดไฟ ให้ระบายอากาศในบริเวณ ที่ก๊าซรั่วไหล สวมชุดป้องกันสารเคมีพร้อมหน้ากากป้องกันหายหายใจ SCBA ฉีดน้ำเป็นฝอยละออง เพื่อลด หรือเปลี่ยนทิศ ทาง ของไอ

7 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา
Handling and storage

7.1. ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Precautions for safe handling

หลีกเลี่ยง การสัมผัสกับสารเป็นเวลานาน หรือซ้ำหลายครั้ง
ให้ใช้สารในบริเวณ ที่มี การระบายอากาศ ที่เพียงพอ

7.2. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / incompatibility

7.2.1. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Safe storage condition

เก็บให้ห่าง จาก ความร้อน และเปลวไฟ หมั่น ตรวจสอบ การรั่วไหล อย่างสม่ำเสมอ-เก็บให้ห่าง จากสาร Oxidizing กรด หรือ สารกัดกร่อน วัศมี 3 เมตร -เก็บห่าง จาก ของเหลวไวไฟ ของแข็งติดไฟได้เอง หรือสารให้ออกซิเจน 6 เมตร -เก็บใน ที่เย็น แห้ง และมี การระบายอากาศ อยู่ห่าง จากแสงอาทิตย์ -เก็บภาชนะ ที่ว่างเปล่าออก จากภาชนะ ที่มีสารเดิม -ใช้อุปกรณ์ ที่ไม่ ทำให้เกิดประกายไฟ

7.2.2. ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible chemicals condition

-

7.3. สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน / Storage area: OTH

7.4. เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน / Incompatible chemicals condition

-

7.5. Hazard Class by UN

7.6. ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย / Classification

8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน
Exposure controls/personal protection

8.1. ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ
Occupational exposure limit values or biological limit values

Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	IDLH	Thai	biological limit values
	500 ppm						

8.2. การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม / Appropriate engineering controls

จัดให้มี การระบายอากาศ ที่เพียงพอ

8.3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล / Personal protective equipment

8.4. สุขวิทยาส่วนบุคคล / Personal hygiene

เปลี่ยนเสื้อผ้า ที่เปื้อนสารเคมี ล้างมือ และหน้าหลัง จาก การทำงาน ก่อนกินอาหาร สูบบุหรี่ หรือใช้ห้องน้ำ ห้ามกินอาหาร ดื่ม หรือสูบบุหรี่ในสถานที่ทำงาน

8.5. การป้องกันอื่น ๆ / Other protection

-

9 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี
Physical and chemical properties

9.1. สถานะทางกายภาพ / Appearance :	ก๊าซ ไม่มีสี	
9.2.กลิ่น / Odour	กลิ่นหอม	
9.3. ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ / Odour threshold limit) :	- พีพีเอ็ม	
9.4. ค่าความเป็นกรดด่าง / pH-value :		
9.5. จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง : Melting point &Freezing point	จุดหลอมละลาย	-185 °C
	และจุดเยือกแข็ง	- °C
9.6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : Initial boiling point/Boiling range	จุดเริ่มเดือด	-48 °C
	ช่วงของการเดือด	- °C – - °C
9.7. จุดวาบไฟ / Flash point :	-107.8 °C (Close cup)	
9.8. อัตราการระเหย / Evaporation rate :	- mg/sec	
9.9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas)	เวลาที่ใช้ในการติดไฟ (Burning time)	- sec
	และหรือ อัตราที่ใช้ในการติดไฟ (Burning Rate)	- mm/sec
9.10. ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด : Upper/lower flammability or explosive limits	2 % LEL และหรือ 11.1 %UEL	
9.11. ความดันไอ / Vapour pressure :	10,000 kPa ที่อุณหภูมิ 19.8°C	
9.12. ความหนาแน่นไอ / Vapour density :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	1.49 kPa
9.13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ / Relative density :	0.6	
9.14. ความสามารถในการละลายได้ / Solubility(ies) :	น้อยมาก	
9.15. ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol : ต่อน้ำ / Partition coefficient : n-octanol/water	-	
9.16. อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง / Auto-ignition temperature	455 °C	
9.17. อุณหภูมิการสลายตัว / Decomposition temperature :	- °C	
9.18. ความหนืด / Viscosity :	-	
9.19. ค่าความร้อนทางเคมีจากการลุกไหม้/Heat of Combustion :	- °C	
9.20. ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ The ignition distance test) :	- cm	
9.21. ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด : the enclosed space ignition test	- s/m^3	
9.22. ผลการทดสอบโฟม / the foam test :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	- cm
	และหรือ เปลวไฟไหม้นาน	- sec

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สำหรับสารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก (wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้	-	-	นาที
เวลาในการลุกไหม้ (Burning time)	-	-	sec
หรืออัตราการลุกไหม้ (Burning rate)	-	-	mm/s

10 ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา
Stability and reactivity

10.1. การเกิดปฏิกิริยา / Reactivity

-

10.2. ความเสถียรทางเคมี / Chemical Stability :

◉ เสถียร / Stability ○ ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ / Instability and emit gas ○ ไม่ระบุ N/A

10.3. ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : Possibility of Hazardous reaction	อันตราย จาก การเกิดปฏิกิริยาพอลิเมอร์: ไม่เกิดขึ้น

10.4. สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง / Conditions to avoid

บริเวณ ที่มี ความดัน ความร้อน และอุณหภูมิสูง

10.5. วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible materials

ไนโตรเจนออกไซด์ , สารออกซิได อย่างแรง กรดแก่ทำปฏิกิริยากับ
สารออกซิไดซ์ ทำให้เกิดอันตราย จากเพลิงไหม้ และระเบิด

10.6. ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : Hazardous decomposition products	คาร์บอนมอนนอกไซด์ , คาร์บอนไดออกไซด์
10.7. ความสามารถในการกัดกร่อน / Corrosively	-

11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา
Toxicological information

11.1. ทางรับสัมผัส Route of Exposure: ☑ การหายใจ Inhalation ☑ การกลืนกิน Ingestion ☑ การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact ☑ การสัมผัสทางดวงตา Eye contact

11.2. อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา
Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

11.2.1. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ / Symptom related with physical characteristic

ทำให้เนื้อเยื่อตาย จาก ความเย็นจัด เป็นสาร ที่ ทำให้เกิดภาวะขาดอากาศหายใจ มือา การเวียนศีรษะ มึนงง สับสน ปวดศีรษะ
ระบบประสาทส่วนกลางทำงานลดลงเนื่อง จากถูกกด และ ทำให้หมดสติได้

11.2.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี / Symptom rerated with chemical characteristic

-

11.2.3. อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา / Symptom related with toxicology

หายใจลำบาก เจ็บหน้าอก ปอดบวม ผิวหนังไหม้เนื่อง จาก ความเย็นจัด

11.ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส
(Contact delayed, immediate and chronic effects)

การหายใจ: ง่วงซึม หายใจลำบาก
ผิวหนัง: ผิวหนังไหม้เนื่อง จาก ความเย็นจัด
ตา: ทำให้แสบไหม้ตาเนื่อง จาก ความเย็นจัด การกลืนกิน: ไม่ใช่ ทางเข้าปกติ ของ การสัมผัสก๊าซ

11.4. ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข / Numerical measures of toxicity

11.4.1. การรับประทาน / Acute oral toxicity	-
11.4.2. การสัมผัส / Acute dermal toxicity	-
11.4.3. การสูดดม / Acute toxic of the vapour	-

12 ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา
Ecological information

12.1. ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)

12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา : Toxicity to fish	-
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Crustaceans / Toxicity to crustaceans	-
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Algae / Toxicity to algae	-

12.2. การคงค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย / Degradability and persistence

ไม่ย่อยสลาย ทางชีวภาพ ได้ อย่างรวดเร็ว

12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : bio-accumulative potential	-
12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน / mobility in soil :	-

12.5. ผลกระทบในทางเสียหายอื่นๆ / Other adverse effects :

-

13 ข้อพิจารณาในการกำจัด
Disposal considerations

13.1. ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย : Waste information	ติด ต่อผู้ให้บริ การกำจัด ของเสีย ซึ่งมีใบประกอบอาชีพให้ตรวจสอบข้อบังคับด้านสิ่งแวดล้อม ของรัฐ และข้อกำหนด ของท้องถิ่น
13.2. ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย : Remain materials	-
13.3. วิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้อง : Waste disposal	ติดต่อผู้ให้บริการกำจัดขยะซึ่งมีใบประกอบอาชีพให้ตรวจสอบข้อบังคับด้านสิ่งแวดล้อมของรัฐบาลกลาง รัฐ และท้องถิ่น การทิ้งบรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อน ท่อที่ไม่รับคืนห้ามนำกลับมาใช้ใหม่ ถังก๊าซเปล่าจะมีสิ่งตกค้างซึ่งเป็นอันตรา
13.4. การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน Package contaminated disposal	-

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง
Transport information

14.1. หมายเลข UN / UN Number :	1077	Pictogram
14.2. ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN : UN Proper Shipping Name	PROPYLENE	
14.3. ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : Transport Class/Division	2.1	
14.4. กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : Package group (if any)		
14.5. การเกิดมลภาวะทางทะเล Marine pollution	○ ใช่ ◉ ไม่ใช่ ○ ไม่ระบุ	
14.6. ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้ Special precautionary for user		
14.7. การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ Transport in bulk		
14.8. บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง / Classification code		
14.9. ข้อมูลอื่นๆ / Other		

15 ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ
Regulatory information

15.1. กฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม/ Safety, health and environmental regulations

การติดฉลากตามระเบียบ EC สัญลักษณ์ : F ไวไฟสูงมาก
-ข้อ ความบอก ความเสี่ยง : R12 ไวไฟสูงมาก
-ข้อ ความบอกมาตร การ ความปลอดภัย S2 เก็บให้พ้นมือเด็ก S9 เก็บภาชนะใน ที่ ที่มีอากาศถ่ายเทดี S16 เก็บให้ห่าง จากแหล่งติดไฟ

16 ข้อมูลอื่นๆ
Other information

16.1. วันที่จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับปรับปรุงแก้ไขล่าสุด / Date of latest issue 28/9/2020

16.2. รายละเอียดของจุดที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเอกสารความปลอดภัยฉบับเดิม / Description of point of Safety Data Sheet changing

16.3. คำอธิบายของอักษรย่อและชื่อย่อที่ใช้ในเอกสารความปลอดภัย / Abbreviation explanation

NFPA Hazard Code	HMIS Hazard	Rating System
อันตรายจากการลุกไหม้ 4 อันตรายต่อสุขภาพ 1 อันตรายจากการทำปฏิกิริยา 1 - อันตรายแบบเจาะจง	1 Health 4 Flammability 1 Reactivity	0 = ไม่อันตราย (No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก (Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)

16.4. ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files

ไฟล์ข้อมูลหลัก :
ไฟล์ข้อมูลอ้างอิง :

16.5. กฎหมายในประเทศที่เกี่ยวข้อง / Local Legislation Related

-

16.6. ที่มาของข้อมูล / Reference

-

16.7. ข้อมูลอื่นๆ / Other details

-

Propylene

NFPA Rating

4 / 1 / 1 / -

UN Number : 1077 **CAS Number :** 115-07-1

จุดวาบไฟ : -107.8°C **จุดติดไฟได้เอง :** 455°C

TWA-TLV : 500 ppm **Classification :**

Hazard Statement
ก๊าซไวไฟ

โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน
038-995-783

อันตรายต่อสุขภาพ

สูดดม : ทำให้คลื่นไส้ อาเจียน เป็นลมหมดสติ
สัมผัสผิวหนัง: ไม่ ทำให้เกิด การระคายเคือง แต่ ทำให้แสบไหม้ผิวหนัง
สัมผัส ทางตา: ไม่ ทำให้เกิด การระคายเคืองแต่ ทำให้แสบไหม่
รับประทาน: ไม่สามารถทำได้เนื่อง จากเป็นก๊าซ

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

ต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี ต้องสวมใส่เครื่องป้องกันดวงตา
ต้องสวมใส่หน้ากากกันไบหน้า ต้องสวมใส่หน้ากาก
ต้องสวมใส่ถุงมือนิรภัยในเขตพื้น ที่นี้

การปฐมพยาบาล

ถ้าหายใจเข้าไป: ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไป ที่ ที่อากาศบริสุทธิ์
ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ผายปอด
สัมผัสผิวหนัง: ล้างออก ด้วยน้ำปริมาณมาก ๆ
การสัมผัส ทางตา: ล้างตาทันที ด้วยน้ำอุ่น
อย่าให้ผู้ป่วยดื่มแอลกอฮอล์ หรือสูบบุหรี่

สารที่ใช้ในการดับเพลิง

ผงเคมีแห้ง , คาร์บอนไดออกไซด์ , สเปรย์ , โฟม
ห้ามฉีดน้ำเป็นลำ ให้ฉีดเป็นฝอย

การขนย้ายและการจัดเก็บ

เก็บให้ห่าง จาก ความร้อน และเปลวไฟ หมั่น ตรวจสอบ การรั่วไหล อย่างสม่ำเสมอ-เก็บให้ห่าง จากสาร Oxidizing กรด หรือ สารกัดกร่อน รัศมี 3 เมตร -เก็บห่าง จาก ของเหลวไวไฟ ของแข็งติดไฟได้เอง หรือสารให้ออกซิเจน 6 เมตร

การจัดการกรณีเกรั่วไหล

-กันแยกบริเวณ ที่เกิดเหตุ มี การระบายอากาศ
-ย้ายแหล่งจุดติดไฟออกไป ทั้งหมด
-ใช้สเปรย์น้ำลด การกระจาย ของไอ
-ทำ ความสะอาด
-หยุด การรั่วไหล ถ้าสามารถทำได้

กรณีต้องการรับข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ / For more information please contact : หน่วยงานความปลอดภัย Q-SH-OP
รหัส / Code No. 31000002 แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : 2
คำเตือน / Warning :

Propylene

UN No : 1077 **CAS No :** 115-07-1

คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :

ก๊าซไวไฟ

ข้อควรระวัง :

- ก๊าซไวไฟสูงมาก
-ก๊าซบรรจุภายใตความดันอาจระเบิดเมื่อได้รับความร้อน
-ระคายเคืองต่อดวงตาเล็กน้อย
-เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ และเปลวไฟ
-ห้ามหายใจเอาก๊าซหรือไอของสารเข้าไป

4 / 1 / 1 / -

การปฐมพยาบาล / First Aid :

ถ้าหายใจเข้าไป: ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไป ที่ ที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ผายปอด
สัมผัสผิวหนัง: ล้างออก ด้วยน้ำปริมาณมาก ๆ
การสัมผัส ทางตา: ล้างตาทันที ด้วยน้ำอุ่น
อย่าให้ผู้ป่วยดื่มแอลกอฮอล์ หรือสูบบุหรี่

เบอร์โทรฉุกเฉิน (Emergency number):
038-995-783

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

รายละเอียดผู้ผลิต/จัดจำหน่าย

บริษัท : Company บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน)

ที่อยู่ : Address 14 ถนน I-1 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
9 ถนน I-4 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ : Telephone number 038-994000

ภาคผนวก ข-11

ตัวอย่างเทคโนโลยีสะอาดของโรงงาน

การจัดการน้ำ

โครงการนำน้ำทิ้งของโรงงานผ่านระบบ RO กลับมาใช้แทนน้ำกรอง (Recycle TWW by RO unit)

<u>หลักการและเหตุผล</u>

- ปัจจุบัน GCMP ปล่อยน้ำทิ้งกว่า 3.6 ล้านลูกบาศก์เมตรต่อปี จึงมีแนวคิดในการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้เพื่อลดปริมาณการใช้น้ำของโรงงานและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) ซึ่งอาศัยหลักการกรองผ่านเยื่อ (membrane) ด้วยแรงดันสูงเพื่อให้ได้น้ำที่มีความบริสุทธิ์

<u>วัตถุประสงค์</u>

- นำน้ำทิ้งของโรงงานมาบำบัดด้วยระบบ RO เพื่อกลับมาใช้ใหม่แทนน้ำกรอง
- ลดปริมาณการใช้น้ำโดยรวมของโรงงานและน้ำทิ้งออกภายนอก

<u>เงินลงทุน</u>

- 10 ล้านบาท

<u>แนวทางการดำเนินการ</u>

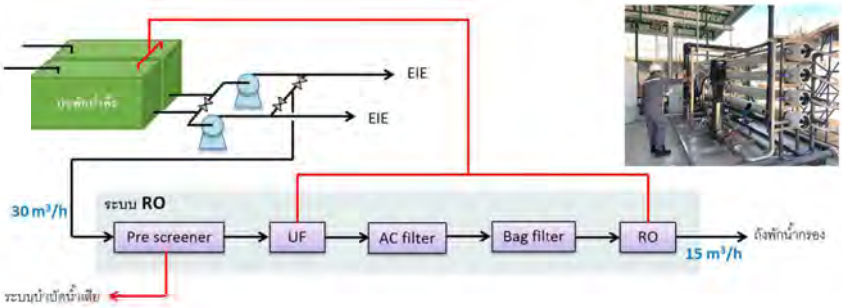
- ออกแบบและติดตั้งระบบ RO รวมทั้งอาคารและท่อส่งน้ำเข้ากับระบบน้ำกรองเพื่อจ่ายให้กระบวนการผลิต

<u>เป้าหมาย</u>

- ลดการใช้น้ำโดยรวมจากการทดแทนน้ำกรองปริมาณ 108,000 ลูกบาศก์เมตรต่อปี

<u>ผลการดำเนินการ</u>

- สามารถผลิตน้ำที่มีคุณภาพดีกว่าน้ำกรอง



การจัดการน้ำ

โครงการนำน้ำทิ้งของโรงงานผ่านระบบ RO กลับมาใช้แทนน้ำกรอง (Recycle TWW by RO unit)

ป้ายเตือนอันตรายในการทำงานในพื้นที่ระบบ RO

การให้ความสำคัญกับพลังงานสะอาด

<u>มีการใช้แก๊สมีเทน (CH4) ที่ได้จากระบบบำบัดน้ำเสีย</u>

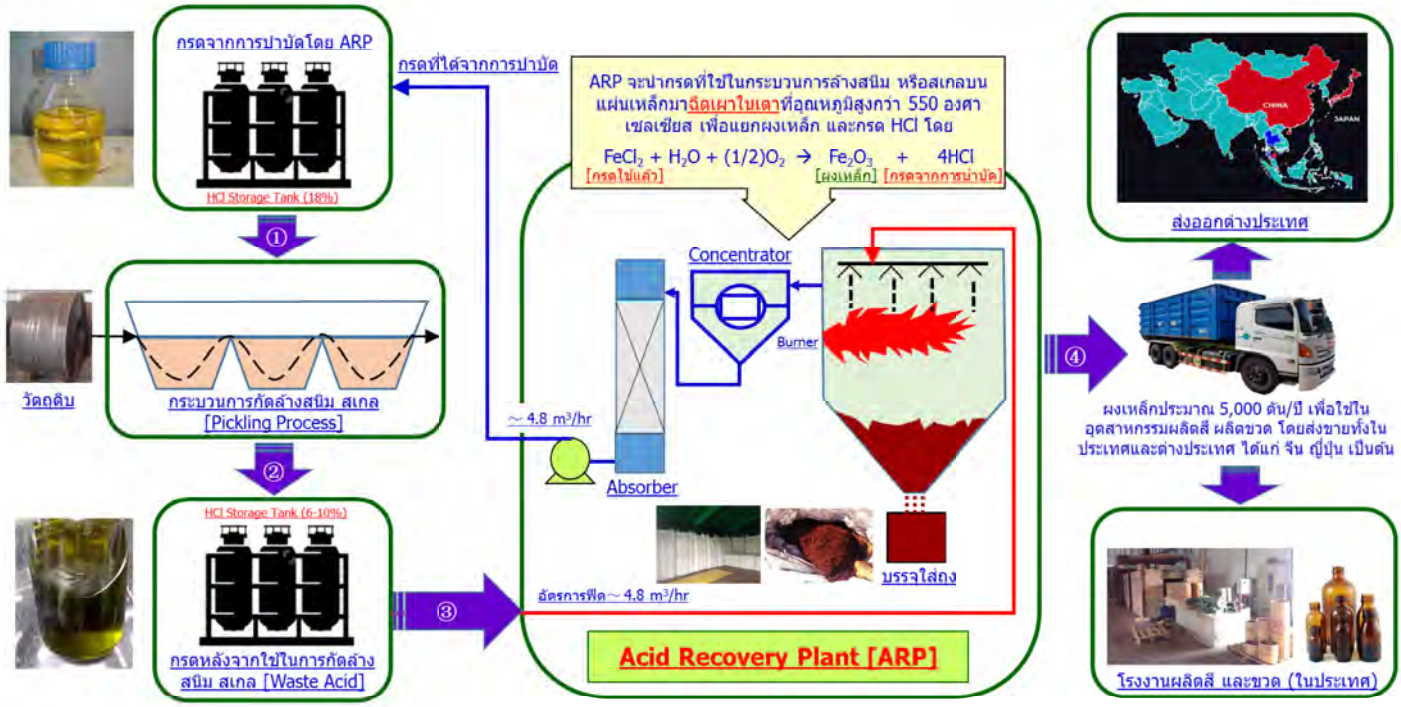
มีการนำแก๊สมีเทนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ มาใช้เป็นเชื้อเพลิงในหม้อต้มไอน้ำ (Boiler)

NIPPON STEEL
NS-SUS

รายการเอกสาร ข้อ 3

3. ตัวอย่างการดำเนินการด้านเทคโนโลยีสะอาด

1.หมุนเวียนกรดเกลือ (HCl) ที่ใช้ในการล้างแผ่นเหล็ก กลับมาใช้ใหม่ที่ Acid Recovery Plant



Line ARP (โรงงาน 1)

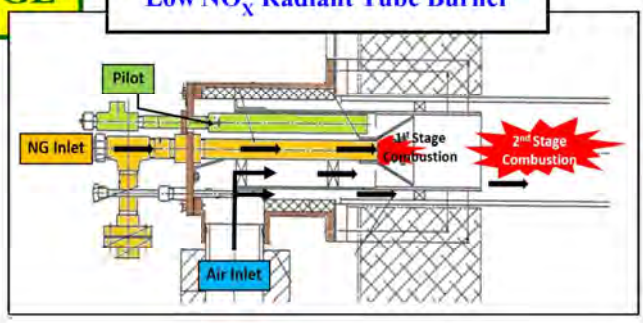
3. ตัวอย่างการดำเนินการด้านเทคโนโลยีสะอาด

2. ติดตั้ง Low NO_X Radiant Tube Burner ที่กระบวนการอบอ่อนของ CAL,CAPL และ CGL

หลักการทำงานแบบ 2 stages Combustion โดยแบ่งอากาศสำหรับการเผาไหม้เป็น 2 ช่วง เพื่อลดอุณหภูมิเปลว (flame temp.) เมื่ออุณหภูมิลดลง ค่า NO_x ก็จะลดลง

ใช้ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) เป็นเชื้อเพลิง

Low NO_X Radiant Tube Burner



Annealing Furnace

Line CAL (โรงงาน 1)

Line CAPL (โรงงาน 1)

Line CGL (โรงงาน 2)

3. ตัวอย่างการดำเนินการด้านเทคโนโลยีสะอาด

2. โครงการติดตั้งระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR) เพื่อทำการลดปริมาณสารประกอบไนโตรเจนออกไซด์ (ต่อ)

โดยระบบนี้ จะใช้แอมโมเนียจับกับสารประกอบออกไซด์ของไนโตรเจน ให้กลายเป็นก๊าซไนโตรเจนและน้ำซึ่งไม่เป็นมลพิษ และจะมีการตรวจวัดปริมาณ NO_x ด้วยระบบ CEMs ก่อนทำการระบายออกสู่บรรยากาศ

Line CAPL (โรงงาน 1)

Line CGL (โรงงาน 2)

*** CEMs : Continuous Emission Monitoring System หรือ ระบบการติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง

ภาคผนวก ข-12

เครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศของโรงงาน

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน): CUP1

การติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษ เพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMs)

หน่วยผลิตไอน้ำสำรอง 70 ตัน/ชั่วโมง ชุดที่ 1 และชุดที่ 2

หน่วยผลิตไอน้ำสำรอง 140 ตัน/ชั่วโมง

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน): CUP3

บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

บริษัท จีซี โพลีออลส์ จากัด

การติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษ เพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMs)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จากัด (มหาชน) สาขา 18

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จากัด (มหาชน) สาขา 19

การติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษ เพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMs)

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จากัด

ภาคผนวก ข-13

ตัวอย่างแผน Preventive Maintenance ของโรงงาน

Preventive Maintenance and Calibration Schedule

Y2025

Thai Ethoxylate Company Limited

No.	Area	Equipment No.	Description	Type	Class	Freq.	Activity	Last	Next	Remark
1	1450	E-A/C-001	Air Condition / GG Room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
2	1450	E-A/C-002	Air Condition / Lab room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
3	1450	E-A/C-004	Air Condition / Lab Room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
4	1450	E-A/C-006	Air Condition / Meeting room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
5	1450	E-A/C-007	Air Condition / LG room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
6	1450	E-A/C-008	Air Condition / Lab office	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
7	1450	E-A/C-009	Air Condition / Lab office	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
8	1450	E-A/C-010	Air Condition / MCC room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Mar-25	
9	1450	E-A/C-011	Air Condition / MCC room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Mar-25	
10	1450	E-A/C-012	Air Condition / MCC room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Mar-25	
11	1450	E-A/C-013	Air Condition / MCC room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Mar-25	
12	1450	E-A/C-014	Air Condition / Control room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Mar-25	
13	1450	E-A/C-015	Air Condition / Pump House	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
14	1450	E-A/C-016	Air Condition Visitor room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
15	1450	E-A/C-017	Air Condition / Security room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
16	1450	E-A/C-018	Air Condition / Maintenance room	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Jun-25	
17	1450	E-A/C-019	Air Condition / Filing room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
18	1450	E-A/C-020	Air Condition / UPS room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Mar-25	
19	1450	E-A/C-021	Air Condition / Store room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Mar-25	
20	1450	E-A/C-022	Air Condition / MT manager room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Mar-25	
21	1450	E-A/C-023	Air Condition / PD manager room	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Jul-24	Jan-25	
22	1450	E-A/C-024	Air Condition / Shift Eng room	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Jul-24	Jan-25	
23	1450	E-A/C-025	Air Condition / Admin2 F2 Meeting room	AC / HVAC	A	6	EXT - PM by 3rd-Party	Jul-24	Jan-25	
24	1450	E-A/C-026	Air Condition / Admin2 F2 Meeting room	AC / HVAC	A	6	EXT - PM by 3rd-Party	Jul-24	Jan-25	
25	1450	E-A/C-027	Air Condition Office admin 2	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Jul-24	Jan-25	
26	1450	E-A/C-028	Air Condition Office admin 2	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Jul-24	Jan-25	
27	1450	E-A/C-029	Air Condition / Plant manager room	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Jul-24	Jan-25	
28	1450	E-A/C-030	Air Condition / Director 1 room	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Jul-24	Jan-25	
29	1450	E-A/C-031	Air Condition / Director 2 room	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Jul-24	Jan-25	
30	1450	E-A/C-032	Air Condition / Canteen room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Mar-25	
31	1450	E-A/C-033	Air Condition / New filing room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Mar-25	
32	1450	E-A/C-035	Air Condition DC room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
33	1450	E-A/C-036	Air Condition UPS room	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Mar-25	
34	1450	E-A/C-039	HVAC Meeting room	AC / HVAC	A	3	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Mar-25	
35	1450	E-A/C-040	HVAC Meeting room	AC / HVAC	A	3	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Mar-25	
36	1450	E-A/C-041	HVAC Control room	AC / HVAC	A	3	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Mar-25	
37	1450	E-A/C-042	HVAC Control room	AC / HVAC	A	3	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Mar-25	
38	1450	E-A/C-043	Lab room	AC / HVAC	A	6	EXT - PM by 3rd-Party	Aug-24	Feb-25	
39	1450	E-A/C-044	Air Condition / Maintenance room	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Dec-24	Jun-25	
40	1450	E-A/C-045	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
41	1450	E-A/C-046	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
42	1450	E-A/C-047	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
43	1450	E-A/C-048	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
44	1450	E-A/C-049	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
45	1450	E-A/C-050	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
46	1450	E-A/C-051	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
47	1450	E-A/C-052	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
48	1450	E-A/C-053	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
49	1450	E-A/C-054	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
50	1450	E-A/C-055	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
51	1450	E-A/C-056	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
52	1450	E-A/C-057	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
53	1450	E-A/C-058	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
54	1450	E-A/C-059	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
55	1450	E-A/C-060	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
56	1450	E-A/C-061	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
57	1450	E-A/C-062	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
58	1450	E-A/C-063	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
59	1450	E-A/C-064	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
60	1450	E-A/C-065	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
61	1450	E-A/C-066	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
62	1450	E-A/C-067	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
63	1450	E-A/C-068	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
64	1450	E-A/C-069	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
65	1450	E-A/C-070	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
66	1450	E-A/C-071	Chokchai building	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Apr-25	
67	1450	E-A/C-072	Guardhouse	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Jan-25	
68	1450	E-A/C-073	Guardhouse	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Oct-24	Jan-25	
69	1450	E-A/C-074	LG Manager room	AC / HVAC	C	6	EXT - PM by 3rd-Party	Jul-24	Jan-25	
70	1450	E-A/C-075	New MCC	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
71	1450	E-A/C-076	New MCC	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
72	1450	E-A/C-077	New MCC	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
73	1450	E-A/C-078	Air Condition / Filing 3	AC / HVAC	C	3	EXT - PM by 3rd-Party	Nov-24	Feb-25	
74	1450	E-04-AC-001	Air Compressor No.1	Air Compressor	C	24	EXT - Inspection	Dec-24	Dec-26	
75	1450	E-04-AC-002	Air Compressor No.2	Air Compressor	C	24	EXT - Inspection	Dec-24	Dec-26	
76	1450	E-04-AD-001	Air Dryer No.1	Air Dryer	B	24	EXT - Inspection	Dec-24	Dec-26	
77	1450	E-04-AD-002	Air Dryer No.2	Air Dryer	B	24	EXT - Inspection	Dec-24	Dec-26	
78	1451	E-08-C-001	Scrubber Column (Stage 1)	Scrubber Column	A	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25	
79	1451	E-08-C-001	Scrubber Column (Stage 1)	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	Feb-22	Feb-26	
80	1451	E-08-C-002	Scrubber Column (Stage 2) Sulfuric Acid Vapor	Scrubber Column	A	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25	
81	1451	E-08-C-002	Scrubber Column (Stage 2) Sulfuric Acid Vapor	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	Feb-22	Feb-26	
82	1451	E-08-C-003	Scrubber Column (Stage 3) Sulfuric Acid Vapor	Scrubber Column	A	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25	
83	1451	E-08-C-003	Scrubber Column (Stage 3) Sulfuric Acid Vapor	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	Feb-22	Feb-26	
84	1452	E-08-C-010	Scrubber Column (Stage 1)	Scrubber Column	A	6	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
85	1452	E-08-C-010	Scrubber Column (Stage 1)	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28	New Equipment added in PM Y2025
86	1452	E-08-C-011	Scrubber Column (Stage 2)	Scrubber Column	A	6	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
87	1452	E-08-C-011	Scrubber Column (Stage 2)	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28	New Equipment added in PM Y2025
88	1452	E-08-C-012	Scrubber Column (Stage 2)	Scrubber Column	A	6	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
89	1452	E-08-C-012	Scrubber Column (Stage 2)	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28	New Equipment added in PM Y2025
90	1452	E-08-C-013	Scrubber Column (Stage 2)	Scrubber Column	A	6	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
91	1452	E-08-C-013	Scrubber Column (Stage 2)	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28	New Equipment added in PM Y2025
92	1450	E-06-CH-001	Chiller	Chiller	B	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
93	1450	E-06-CH-001	Chiller	Chiller	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25	
94	1450	E-06-CH-002	Chiller	Chiller	B	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
95	1450	E-06-CH-002	Chiller	Chiller	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25	
96	1450	E-06-CH-001M1	Chiller water cooler Pump Motor	Motor	B	72	EXT - Overhaul	Apr-24	Apr-30	
97	1450	E-06-CH-002M1	Chiller water cooler Pump Motor	Motor	B	72	EXT - Overhaul	Apr-24	Apr-30	
98	1450	E-05-CT-001	Cooling Tower #1	Cooling Tower System	B	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25	
99	1450	E-05-CT-001	Cooling Tower #1	Cooling Tower System	B	120	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-32	
100	1450	E-05-CT-002	Cooling Tower #2	Cooling Tower System	B	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25	
101	1450	E-05-CT-002	Cooling Tower #2	Cooling Tower System	B	120	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-32	
102	1450	E-05-CT-003	Cooling Tower #3	Cooling Tower System	B	6	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
103	1450	E-05-CT-003	Cooling Tower #3	Cooling Tower System	B	120	EXT - Overhaul	-	Oct-34	New Equipment added in PM Y2025
104	1450	E-09-DV-001	Deluge valve FB-1 G3 Tank	Deluge Valve	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
105	1450	E-09-DV-001	Deluge valve FB-1 G3 Tank	Deluge Valve	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
106	1450	E-09-DV-002	Deluge valve FB-1 Ground fl.	Deluge Valve	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
107	1450	E-09-DV-002	Deluge valve FB-1 Ground fl.	Deluge Valve	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
108	1450	E-09-DV-003	Deluge valve FB-1 1st fl.	Deluge Valve	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
109	1450	E-09-DV-003	Deluge valve FB-1 1st fl.	Deluge Valve	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
110	1450	E-09-DV-004	Deluge valve FB-1 2nd fl.	Deluge Valve	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
111	1450	E-09-DV-004	Deluge valve FB-1 2nd fl.	Deluge Valve	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
112	1450	E-09-DV-005	Deluge valve FB-2 Ground fl.	Deluge Valve	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
113	1450	E-09-DV-005	Deluge valve FB-2 Ground fl.	Deluge Valve	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
114	1450	E-09-DV-006	Deluge valve FB-2 1st fl.	Deluge Valve	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
115	1450	E-09-DV-006	Deluge valve FB-2 1st fl.	Deluge Valve	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
116	1450	E-09-DV-007	Deluge valve FB-2 2nd fl.	Deluge Valve	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
117	1450	E-09-DV-007	Deluge valve FB-2 2nd fl.	Deluge Valve	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
118	1450	E-09-DV-008	Deluge valve FB-2 3rd fl.	Deluge Valve	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
119	1450	E-09-DV-008	Deluge valve FB-2 3rd fl.	Deluge Valve	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
120	1451	E-01-E-001	Dryer Heater	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25	
121	1451	E-01-E-001	Dryer Heater	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	72	EXT - Overhaul	Aug-23	Aug-29	
122	1451	E-01-E-002	Reactor Cooler Product	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25	
123	1451	E-01-E-002	Reactor Cooler Product	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	72	EXT - Overhaul	Aug-23	Aug-29	
124	1451	E-01-E-003	Tempered water hot water	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25	
125	1451	E-01-E-003	Tempered water hot water	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
126	1451	E-01-E-004	Tempered water cooler water	Heat Exchanger - Shell and Plate	A	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25	
127	1451	E-01-E-004	Tempered water cooler water	Heat Exchanger - Shell and Plate	A	72	EXT - Overhaul	Nov-22	Nov-28	
128	1451	E-01-E-006	Raffination external cooler product	Heat Exchanger - Plate and Frame	A	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25	
129	1451	E-01-E-006	Raffination external cooler product	Heat Exchanger - Plate and Frame	A	24	EXT - Overhaul	Apr-24	Apr-26	
130	1451	E-01-E-008	Dryer condenser product	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25	
131	1451	E-01-E-008	Dryer condenser product	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	72	EXT - Overhaul	Nov-22	Nov-28	
132	1451	E-01-E-010	Raffination condenser/cooler	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25	
133	1451	E-01-E-010	Raffination condenser/cooler	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	72	EXT - Overhaul	Nov-20	Nov-26	
134	1451	E-01-E-011	Heat Recovery Exchanger	Heat Exchanger - Shell and Plate	A	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25	
135	1451	E-01-E-011	Heat Recovery Exchanger	Heat Exchanger - Shell and Plate	A	72	EXT - Overhaul	Nov-20	Nov-26	
136	1452	E-01-E-021	Dryer Heater	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	6	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
137	1452	E-01-E-021	Dryer Heater	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
138	1452	E-01-E-022	Reactor Cooler	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	6	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
139	1452	E-01-E-022	Reactor Cooler	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
140	1452	E-01-E-023	Tempered Water Heater	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	6	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
141	1452	E-01-E-023	Tempered Water Heater	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
142	1452	E-01-E-024	Tempered Water Cooler	Heat Exchanger - Shell and Plate	A	6	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
143	1452	E-01-E-024	Tempered Water Cooler	Heat Exchanger - Shell and Plate	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
144	1452	E-01-E-026	Raffination External Cooler	Heat Exchanger - Shell and Plate	A	6	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
145	1452	E-01-E-026	Raffination External Cooler	Heat Exchanger - Shell and Plate	A	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
146	1452	E-01-E-028	Dryer Condenser	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	6	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
147	1452	E-01-E-028	Dryer Condenser	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
148	1452	E-01-E-030	Raffination Condenser	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	6	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
149	1452	E-01-E-030	Raffination Condenser	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
150	1452	E-01-E-031	Heat Recovery Exchanger	Heat Exchanger - Shell and Plate	A	6	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
151	1452	E-01-E-031	Heat Recovery Exchanger	Heat Exchanger - Shell and Plate	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
152	1450	E-03-E-001	Condensate cooler	Heat Exchanger - Plate and Frame	B	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25	
153	1450	E-03-E-001	Condensate cooler	Heat Exchanger - Plate and Frame	B	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
154	1450	E-05-E-001	Cooling Water Basin #1	Cooling Tower Basin	B	PD Scope	INT - Cleaning	-	-	New Equipment added in PM Y2025
155	1450	E-05-E-002	Cooling Water Basin #2	Cooling Tower Basin	B	PD Scope	INT - Cleaning	-	-	New Equipment added in PM Y2025
156	1450	E-05-E-003	Cooling Water Basin #3	Cooling Tower Basin	B	PD Scope	INT - Cleaning	-	-	New Equipment added in PM Y2025
157	1450	E-05-E-001M1	Cooling Tower #1 Fan Motor	Motor	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
158	1450	E-05-E-001M1	Cooling Tower #1 Fan Motor	Motor	C	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
159	1450	E-05-E-001M2	Cooling Tower #2 Fan Motor	Motor	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
160	1450	E-05-E-001M2	Cooling Tower #2 Fan Motor	Motor	C	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
161	1450	E-05-E-002M1	Cooling Tower #3 Fan Motor	Motor	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
162	1450	E-05-E-002M1	Cooling Tower #3 Fan Motor	Motor	C	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
163	1450	E-05-E-001F1	Cooling Tower #1 Fan	Cooling Tower Fan	B	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
164	1450	E-05-E-001F1	Cooling Tower #1 Fan	Cooling Tower Fan	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
165	1450	E-05-E-001F1	Cooling Tower #1 Fan	Cooling Tower Fan	B	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
166	1450	E-05-E-001F2	Cooling Tower #2 Fan	Cooling Tower Fan	B	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	

QF-MT-102 / Rev.06 / 01-01-2025

167	1450	E-05-C-001-F2	Cooling Tower #2 Fan	Cooling Tower Fan	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
168	1450	E-05-C-001-F2	Cooling Tower #2 Fan	Cooling Tower Fan	B	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28																									
169	1450	E-05-C-003-F1	Cooling Tower #3 Fan	Cooling Tower Fan	B	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
170	1450	E-05-C-003-F1	Cooling Tower #3 Fan	Cooling Tower Fan	B	12	INT - Inspection	-	Apr-25																									New Equipment added in PM Y2025
171	1450	E-05-C-003-F1	Cooling Tower #3 Fan	Cooling Tower Fan	B	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
172	1451	E-08-E-001	Scrubber Heat Exchanger	Heat Exchanger - Plate and Frame	A	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25									P												P				
173	1451	E-08-E-001	Scrubber Heat Exchanger	Heat Exchanger - Plate and Frame	A	72	EXT - Overhaul	Sep-21	Sep-27																									
174	1451	E-08-E-002	Scrubber Heat Exchanger	Heat Exchanger - Plate and Frame	A	6	INT - Checksheet	Nov-24	May-25									P												P				
175	1451	E-08-E-002	Scrubber Heat Exchanger	Heat Exchanger - Plate and Frame	A	72	EXT - Overhaul	Sep-21	Sep-27																									
176	1452	E-08-E-011	Scrubber Heat Exchanger	Heat Exchanger - Plate and Frame	A	6	INT - Checksheet	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
177	1452	E-08-E-011	Scrubber Heat Exchanger	Heat Exchanger - Plate and Frame	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
178	1452	E-08-E-012	Scrubber Heat Exchanger	Heat Exchanger - Plate and Frame	A	6	INT - Checksheet	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
179	1452	E-08-E-012	Scrubber Heat Exchanger	Heat Exchanger - Plate and Frame	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
180	1451	E-01-F-001	Fatty Alcohol Product Filter	Filter (Bag Type)	C	PD Scope	INT - Replacement	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
181	1451	E-01-F-002	Fatty Alcohol Ethoxylate Filter	Filter (Bag Type)	C	PD Scope	INT - Replacement	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
182	1451	E-01-F-003	Fatty Alcohol Ethoxylate Filter	Filter (Bag Type)	C	PD Scope	INT - Replacement	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
183	1452	E-01-F-011	Fatty Alcohol Product Filter	Filter (Bag Type)	A	PD Scope	INT - Replacement	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
184	1452	E-01-F-012	Fatty Alcohol Ethoxylate Filter	Filter (Bag Type)	A	PD Scope	INT - Replacement	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
185	1452	E-01-F-013	Fatty Alcohol Ethoxylate Filter	Filter (Bag Type)	A	PD Scope	INT - Replacement	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
186	1450	E-04-F-001	Air Compressor Filter	Inline Filter	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
187	1450	E-04-F-002	Air Filter #1	Air Filter	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P /				P				P		
188	1450	E-04-F-003	Air Filter #2	Air Filter	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
189	1450	E-04-F-004	Inlet Filter 04AD001	Inline Filter	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
190	1450	E-04-F-005	Outlet Filter 04AD001	Inline Filter	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
191	1450	E-04-F-006	Air Compressor Filter	Inline Filter	B	12	INT - Checksheet	Mar-24	Mar-25					P																				
192	1450	E-04-F-007	Air Filter #1	Air Filter	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
193	1450	E-04-F-008	Air Filter #2	Air Filter	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
194	1450	E-04-F-009	Inlet Filter 04AD002	Inline Filter	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
195	1450	E-04-F-010	Outlet Filter 04AD002	Inline Filter	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
196	1450	E-04-F-011	Air Moisture Filter	Air Filter	B	60	INT - Replacement	Nov-22	Nov-27																									
197	1450	E-04-F-012	Nitrogen Filter	Inline Filter	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
198	1450	E-05-F-001	Horizon Side Stream Filter	Side Stream Filter	C	PD Scope	INT - Cleaning	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
199	1450	E-05-F-011	Vertical Side Stream Filter	Side Stream Filter	C	PD Scope	INT - Cleaning	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
200	1451	E-01-FI-024	Flow meter DI water 01P001 to three phase	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	C	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
201	1451	E-01-FI-277	Flow meter Density reaction system	Flow Transmitter-Coriolis	A	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
202	1451	E-01-FI-701	Flow meter DI water pure unit	Flow Transmitter-Coriolis	A	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
203	1451	E-01-FI-771	Flow meter Vortex 16 barg steam to 01V007	Flow Transmitter-Vortex	B	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
204	1452	E-01-FI-1064	Flow meter Steam to E-01-E-021	Flow Transmitter-Vortex, Remote Type	C	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
205	1452	E-01-FI-1075	Flow meter DI to E-01-P-043	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	C	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
206	1452	E-01-FI-1787	Flow meter DI Water to E-01-V-027	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	C	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
207	1450	E-03-FI-100	Flow meter Steam (16 barg) Header Supply 01E001,01E003,01V007	Flow Transmitter-Vortex	A	48	EXT - Calibrate	Dec-24	Dec-28																									
208	1450	E-03-FI-101	Flow meter Steam (16 barg) Header Supply 01E001,01E023	Flow Transmitter-Vortex, Remote Type	A	48	EXT - Calibrate	Dec-24	Dec-28																									
209	1450	E-03-FI-102	Flow meter E-03-P-001 Discharge	Flow Transmitter-Vortex, Remote Type	B	48	EXT - Calibrate	Dec-24	Dec-28																									
210	1450	E-05-FI-015	Flow Meter Pitot Tube CTW supply	Flow Transmitter-Pitot Tube	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
211	1450	E-07-FI-128	DI Header	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
212	1452	E-08-FIA-113	WS from E-08-E-011 to E-08-C-010	Flow Transmitter-Magnetic	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28																									New Equipment added in PM Y2025
213	1452	E-08-FIA-114	WS from E-08-R-015 to E-08-C-011	Flow Transmitter-Magnetic	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28																									New Equipment added in PM Y2025
214	1452	E-08-FIA-115	WS from E-08-R-015 to E-08-C-012	Flow Transmitter-Magnetic	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28																									New Equipment added in PM Y2025
215	1452	E-08-FIA-117	E-08-P-007 Discharge	Flow Transmitter-Magnetic	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28																									New Equipment added in PM Y2025
216	1452	E-08-FIA-118	WW Supply from E-08-P-008 to E-08-R-013	Flow Transmitter-Magnetic	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28																									New Equipment added in PM Y2025
217	1452	E-08-FIA-125	WS from E-08-R-018 to E-08-C-013	Flow Transmitter-Magnetic	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28																									New Equipment added in PM Y2025
218	1450	E-05-FIC-008	Flow Meter WRS from E-02-P-001, 002, 003 to PB1	Flow Transmitter-Pitot Tube	B	12	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-25					P																				
219	1450	E-05-FIC-008	Flow Meter WRS from E-02-P-001, 002, 003 to PB1	Flow Transmitter-Pitot Tube	B	72	EXT - Calibrate	Mar-23	Mar-29																									
220	1450	E-05-FICA-115	Flow Meter WRS from Side Stream Filter (E-05-F-011) to PB2	Flow Transmitter-Pitot Tube	B	12	EXT - Calibrate	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
221	1450	E-05-FICA-115	Flow Meter WRS from Side Stream Filter (E-05-F-011) to PB2	Flow Transmitter-Pitot Tube	B	72	EXT - Calibrate	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
222	1451	E-06-FIR-002	Rotameter Vitone DI to 06V001	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
223	1451	E-06-FIR-016	M/D Flow Meter H2SO4 to 06P004	Flow Transmitter-Magnetic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
224	1451	E-06-FIR-017	M/D Flow Meter Circulation 06V001	Flow Transmitter-Magnetic	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27																									
225	1451	E-06-FIR-018	M/D Flow Meter Circulation 06V002	Flow Transmitter-Magnetic	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27																									
226	1451	E-06-FIR-019	M/D Flow Meter Discharge 06V002 to waste water	Flow Transmitter-Magnetic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
227	1452	E-08-FIR-102	DI from Header to E-08-V-005	Flow Transmitter-Magnetic	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28																									New Equipment added in PM Y2025
228	1452	E-08-FIR-116	SA from E-08-P-004	Flow Transmitter-Magnetic	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28																									New Equipment added in PM Y2025
229	1452	E-08-FIR-119	WW Supply from E-08-R-012 to Waste water (FS2)	Flow Transmitter-Magnetic	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28																									New Equipment added in PM Y2025
230	1451	E-01-FIS-075	Flow meter DI water to 01P001	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	C	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
231	1451	E-01-FIS-305	Flow meter Vitone DI water to 09P013	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	C	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
232	1451	E-01-FIS-408	Flow meter Flow control hot water 01E002	Flow Transmitter-Vortex	A	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
233	1451	E-01-FIS-752	Flow meter Flow control 01P012	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	C	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
234	1451	E-01-FIS-820	Flow meter control acetic acid to 01V007	Flow Transmitter-Coriolis	A	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
235	1452	E-01-FIS-1025	Flow meter E-01-P-031 Discharge	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	C	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
236	1452	E-01-FIS-1076	Flow meter DI to E-01-P-031	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	B	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
237	1452	E-01-FIS-1752	Flow meter WRS to E-01-P-042	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	C	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
238	1451	E-01-FISA-412	Flow meter CW supply to 01E004	Flow Transmitter-Pitot Tube	A	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
239	1452	E-01-FISA-1408	Flow meter WHS from E-01-E-023	Flow Transmitter-Vortex, Remote Type	A	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
240	1452	E-01-FISA-1412	Flow meter WRR from E-01-E-024	Flow Transmitter-Pitot Tube	A	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
241	1450	E-06-FISA-011	Rotameter Vitone Chiller water return	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
242	1450	E-06-FISA-111	Chilled Water Return Header	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
243	1450	E-06-FISA-112	Chilled Water Return Header	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
244	1451	E-01-FIZ-288	Flow meter EO Pump E-01-P-007	Flow Transmitter-Vortex	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
245	1451	E-01-FIZ-288	Flow meter EO Pump E-01-P-007	Flow Transmitter-Vortex	A (SCE)	12	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-25					P																				
246	1452	E-01-FIZ-1045	Flow meter FA from E-01-P-032 Discharge	Flow Transmitter-Coriolis, Remote Type	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Mar-26																			P						New Equipment added in PM Y2025
247	1452	E-01-FIZ-1045	Flow meter FA from E-01-P-032 Discharge	Flow Transmitter-Coriolis, Remote Type	A (SCE)	12	EXT - Calibrate	-	Mar-26																			P						New Equipment added in PM Y2025
248	1452	E-01-FIZ-1203	Flow meter EO Pump E-01-P-037	Flow Transmitter-Vortex	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Mar-26																			P						New Equipment added in PM Y2025
249	1452	E-01-FIZ-1203	Flow meter EO Pump E-01-P-037	Flow Transmitter-Vortex	A (SCE)	12	EXT - Calibrate	-	Mar-26																			P						New Equipment added in PM Y2025
250	1450	E-02-FQI-167	Flow Meter Product to iso tank E-02-X-004	Flow Transmitter-Coriolis	C	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
251	1451	E-01-FQIA-731	Flow meter N2 to 01V008	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	C	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
252	1452	E-01-FQIA-1731	Flow meter N2 to E-01-V-028	Flow Transmitter-Variable Area (Rotameter)	C	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
253	1451	E-01-FQIC-005	Flow meter Charging fatty alcohol	Flow Transmitter-Coriolis	A	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									

254	1451	E-01-FQIC-270	Flow meter Lactic acid to 01V005	Flow Transmitter-Coriolis	A	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
255	1452	E-01-FQIC-1005	Flow meter FA from E-01-E-001	Flow Transmitter-Coriolis, Remote Type	A	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
256	1452	E-01-FQIC-1249	Flow meter EO from E-01-P-037	Flow Transmitter-Coriolis	A	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
257	1452	E-01-FQIC-1270	Flow meter LA from E-01-P-036 to E-01-V-025	Flow Transmitter-Coriolis	A	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
258	1452	E-01-FQIC-1701	Flow meter KOH from E-01-V-023 to E-01-V-024	Flow Transmitter-Coriolis	A	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
259	1452	E-01-FQIC-1820	Flow meter AC from E-01-V-030 to E-01-P-044	Flow Transmitter-Coriolis	A	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
260	1450	E-02-FQIC-651	Flow Meter PD from TF-1 to Tanker E-02-X-002	Flow Transmitter-Coriolis, Remote Type	A	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
261	1450	E-02-FQIC-670	Flow Meter PD from TF-1 to Tanker E-02-X-001	Flow Transmitter-Coriolis, Remote Type	A	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
262	1450	E-02-FQID-700	Flow Meter PD from PB 1, 2 to Tanker E-02-X-000	Flow Transmitter-Coriolis, Remote Type	A	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
263	1450	E-03-FQIR-068	Flow Meter FA from GOC PLANT to TF-1 (E-02-V-009, 010)	Flow Transmitter-Coriolis	C	12	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-25					P																				
264	1450	E-03-FQIR-069	Flow Meter C/r 02P013 to 02V003	Flow Transmitter-Coriolis	C	24	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-26																									
265	1450	E-03-FQIR-279	Flow Meter Product to E-03-X-003	Flow Transmitter-Coriolis	A	24	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-26																									
266	1450	E-02-FQIR-296	Flow Meter DI water to 07V006	Flow Transmitter-Vortex	A	24	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-26																									
267	1451	E-01-FQIS-005	Flow meter Charging fatty alcohol	Flow Transmitter-Coriolis	A	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
268	1451	E-01-FQIS-083	Flow meter NAOH to 01V001	Flow Transmitter-Coriolis	A	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
269	1451	E-01-FQIS-157	Flow meter Product to ISO tank	Flow Transmitter-Coriolis	A	24	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-26																									
270	1451	E-01-FQIZ-725	Flow meter EO at tie in from Glycol	Flow Transmitter-Coriolis	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
271	1451	E-01-FQIZ-725	Flow meter EO at tie in from Glycol	Flow Transmitter-Coriolis	A (SCE)	12	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-25																									
272	1451	E-01-FQIZS-249	Flow meter EO flow control 01R001	Flow Transmitter-Coriolis	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25																			P						
273	1451	E-01-FQIZS-249	Flow meter EO flow control 01R001	Flow Transmitter-Coriolis	A (SCE)	12	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-25																									
274	1452	E-01-FQIZS-1725A	Flow meter EO to E-01-P-037	Flow Transmitter-Coriolis	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
275	1452	E-01-FQIZS-1725A	Flow meter EO to E-01-P-037	Flow Transmitter-Coriolis	A (SCE)	12	EXT - Calibrate	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
276	1452	E-01-FQIZS-1725B	Flow meter EO to E-01-P-037	Flow Transmitter-Coriolis	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
277	1452	E-01-FQIZS-1725B	Flow meter EO to E-01-P-037	Flow Transmitter-Coriolis	A (SCE)	12	EXT - Calibrate	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
278	1451	E-01-FV-005	Control Valve FA from E-01-E-001	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
279	1451	E-01-FV-005	Control Valve FA from E-01-E-001	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	Jul-23	Jul-29																									
280	1451	E-01-FV-249	Control Valve EO to E-01-R-001	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
281	1451	E-01-FV-249	Control Valve EO to E-01-R-001	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	Feb-23	Feb-29																									
282	1451	E-01-FV-812	Control Valve Acetic acid to 01V007	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
283	1451	E-01-FV-812	Control Valve Acetic acid to 01V007	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
284	1452	E-01-FV-1005	Control Valve FA from E-01-E-024	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
285	1452	E-01-FV-1005	Control Valve FA from E-01-E-024	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
286	1452	E-01-FV-1249	Control Valve EO to E-01-R-002	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
287	1452	E-01-FV-1249	Control Valve EO to E-01-R-002	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
288	1452	E-01-FV-1270	Control Valve LA from E-01-P-036 to E-01-V-025	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
289	1452	E-01-FV-1270	Control Valve LA from E-01-P-036 to E-01-V-025	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
290	1452	E-01-FV-1701	Control Valve KOH from E-01-V-023 to E-01-V-024	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
291	1452	E-01-FV-1701	Control Valve KOH from E-01-V-023 to E-01-V-024	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
292	1452	E-01-FV-1812	Control Valve AC from E-01-V-030 to E-01-P-044	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
293	1452	E-01-FV-1812	Control Valve AC from E-01-V-030 to E-01-P-044	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
294	1450	E-02-FV-587	Flow Control Valve PD from TF-1 to Tanker E-02-X-002	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
295	1450	E-02-FV-683	Flow Control Valve PD from TF-1 to Tanker E-02-X-001	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
296	1450	E-02-FV-703	Flow Control Valve PD from PB 1, 2 to Tanker E-02-X-000	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
297	1450	E-02-FV-740	Flow Control Valve MI to ISO Tanker E-02-X-002	Control Valve-Ball	B	12	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
298	1450	E-02-FV-741	Flow Control Valve MI to ISO Tanker E-02-X-001	Control Valve-Globe	B	12	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
299	1450	E-03-FV-102	Flow control Valve E-03-P-001 Pump Min. Flow	Control Valve-Globe	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
300	1450	E-05-FV-1028	Flow control Valve WRS from E-02-P-001, 002, 003 to PB2	Control Valve-Butterfly	B	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
301	1450	E-05-FV-1028	Flow control Valve WRS from E-02-P-001, 002, 003 to PB2	Control Valve-Butterfly	B	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
302	1450	E-05-FV-2008	Flow control Valve WRS from E-05-F-011 to PB2	Control Valve-Butterfly	B	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
303	1450	E-05-FV-2008	Flow control Valve WRS from E-05-F-011 to PB2	Control Valve-Butterfly	B	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
304	1451	E-01-GIA-021	Shaft Positioner EO Pump E-01-P-007	Axial Shaft Position transmitter	A	24	EXT - PM by 3rd Party	Mar-24	Mar-26																									
305	1452	E-01-GIA-1021	Shaft Positioner EO Pump E-01-P-037	Axial Shaft Position transmitter	A	24	EXT - PM by 3rd Party	Mar-24	Mar-26																									
306	1450	E-01-GIU-001	Vibration Pump 01P006	Vibration Sensor	C	24	EXT - Inspection	Feb-23	Feb-25			P																						
307	1451	E-01-GIU-007	Vibration Pump 01P012	Vibration Sensor	C	24	EXT - Inspection	Feb-23	Feb-25			P																						
308	1452	E-01-GIS-1271	Vibration Pump 01P034	Vibration Sensor	C	24	EXT - Inspection	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
309	1450	E-05-GIU-007	Vibration gear box E50001-#1	Vibration Sensor	C	24	EXT - Inspection	Feb-23	Feb-25			P																						
310	1450	E-05-GIU-008	Vibration gear box E50001-#2	Vibration Sensor	C	24	EXT - Inspection	Feb-23	Feb-25			P																						
311	1450	E-05-GIU-101	Vibration gear box 05E002-#1	Vibration Sensor	C	24	EXT - Inspection	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
312	1451	E-01-GSS-270	Manual Valve Bypass 01P013 Suction	Manual Ball Valve w/ Position	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
313	1451	E-01-GSS-272	Manual Valve Bypass 01P013 Discharge	Manual Ball Valve w/ Position	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
314	1451	E-01-GSS-713	Manual Valve return 01V005	Manual Ball Valve w/ Position	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
315	1451	E-01-GSS-724	Manual Valve MI to 01V005	Manual Ball Valve w/ Position	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
316	1451	E-01-GOS-743	Control Valve EO pipe to 01V006	Control Valve-Globe	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
317	1452	E-01-GOS-1276	Manual Valve E-01-P-036 Circulation	Manual Ball Valve w/ Position	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
318	1452	E-01-GOS-1278	Manual Valve E-01-P-036 Circulation	Manual Ball Valve w/ Position	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
319	1452	E-01-GOS-1725	Manual Valve MI to E-01-V-028	Manual Ball Valve w/ Position	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
320	1450	E-GR-001	Box Ground lighting control room	Box Grounding	C	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
321	1451	E-GR-003	Box Ground lighting PB	Box Grounding	C	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
322	1450	E-GR-007	Box Ground lighting cooling tower	Box Grounding	C	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
323	1450	E-GR-009	Box Ground lighting utility station	Box Grounding	C	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
324	1450	E-GR-011	Box Ground lighting filling station	Box Grounding	C	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
325	1450	E-GR-013	Box Ground lighting old building	Box Grounding	C	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
326	1450	E-GR-014	Box Ground lightning Admin 2 Building	Box Grounding	C	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
327	1450	E-GR-015	Box Ground lighting work shop	Box Grounding	C	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
328	1451	E-GR-017	Box Ground lighting filling station (new TF)	Box Grounding	C	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
329	1451	E-GR-019	Box Ground lighting new admin	Box Grounding	C	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
330	1452	E-GR-020	Box Ground lightning PB-2	Box Grounding	C	12	EXT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
331	1452	E-GR-021	Box Ground lightening Filling Station 1	Box Grounding	C	12	EXT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
332	1452	E-GR-022	Box Ground lightning MCC-1	Box Grounding	C	12	EXT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
333	1452	E-GR-023	Box Ground lightning MCC-2	Box Grounding	C	12	EXT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
334	1450	E-GRT-FS1	Grating Filling Station 1	Grating	C	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25							P																		
335	1450	E-GRT-FS2	Grating Filling Station 2	Grating	C	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25							P																		
336	1451	E-GRT-PB1	Grating PB 1	Grating	C	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25							P																		
337	1452	E-GRT-PB2	Grating PB 2	Grating	C	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25							P																		
338	1450	E-GRT-TF1	Grating TF 1	Grating	C	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25							P																		
339	1450	E-GRT-TF2	Grating TF 2	Grating	C	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25							P																		
340	1450	E-GRT-TF3	Grating TF 3	Grating	C	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25							P																		

[redacted]

No.	Plant / Tag / Description / Type / Class / Freq.	Activity	Last	Next	Plan	Remarks
341	[illegible]	INT - Inspection	Jun-24	Jun-25	P	
342	[illegible]	EXT - Overhaul	Jun-23	Jun-29		
343	[illegible]	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
344	[illegible]	EXT - Overhaul	Oct-24	Oct-30		
345	[illegible]	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
346	[illegible]	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28		
347	[illegible]	INT - Inspection	Jun-24	Jun-25	P	
348	[illegible]	EXT - Overhaul	Jun-23	Jun-29		
349	[illegible]	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
350	[illegible]	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28		
351	[illegible]	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
352	[illegible]	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29		
353	[illegible]	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
354	[illegible]	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29		
355	[illegible]	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
356	[illegible]	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
357	[illegible]	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
358	[illegible]	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]	P	
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]	P	
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]	P	
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]	P	
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]	P	
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]		New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]		New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]		New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]		New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]		New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]		New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]		New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]		New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]		New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]		New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]		New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	[illegible]	P, P	New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	[illegible]	P, P	New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	[illegible]	P, P	New Equipment added in PM Y2025
378	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
379	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
380	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
381	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
382	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
383	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Visual Inspect (rows continue to 427; details illegible)	-	[illegible]	P, P	New Equipment added in PM Y2025
422	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
423	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
424	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
425	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
426	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
427	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025

[redacted]

No.	Plant / Tag / Description / Type / Class / Freq.	Activity	Last	Next	Plan	Remarks
428	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
429	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
430	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
431	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
432	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
433	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
434	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
435	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
436	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
[illegible]	[illegible]	INT - Visual Inspect (rows continue to 514; details illegible)	-	[illegible]	P, P	New Equipment added in PM Y2025
508	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
509	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
510	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
511	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
512	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
513	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025
514	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P, P	New Equipment added in PM Y2025

515	1452	E-01-HOS-1041	Valve FA from E-01-V-028 to E-01-P-043	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
516	1452	E-01-HOS-1043	Valve FA from E-01-E-028 to E-01-P-031F2	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
517	1452	E-01-HOS-1044	Valve SH to E-01-P-031F2 Suction	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
518	1452	E-01-HOS-1063	Valve CA from E-01-P-034 to E-01-P-032	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
519	1452	E-01-HOS-1071	Valve DI to E-01-P-031	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
520	1452	E-01-HOS-1081	Valve WW to E-10-V-002	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
521	1452	E-01-HOS-1085	Valve WW to IBC	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
522	1452	E-01-HOS-1087	Valve Waste Water from Outlet of E-01-P-031F2	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
523	1452	E-01-HOS-1089	Valve Outlet of E-01-P-031E1	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
524	1452	E-01-HOS-1091	Valve Waste Water from Outlet of E-01-P-031F3	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
525	1452	E-01-HOS-1099	Valve E-01-P-031 Suction	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
526	1452	E-01-HOS-1100	Valve FA from E-01-V-021 to E-01-V-034	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
527	1452	E-01-HOS-1101	Valve FA from E-01-E-029 to E-01-V-021	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
528	1452	E-01-HOS-1102	Valve FA from E-01-E-029 to E-01-V-034	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
529	1452	E-01-HOS-1103	Valve FA from E-01-V-34	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
530	1452	E-01-HOS-1104	Valve HE to E-01-V-034	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
531	1452	E-01-HOS-1108	Valve WW to E-01-V-029	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
532	1452	E-01-HOS-1109	Valve PO to E-01-F-013	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
533	1452	[illegible]	Valve [illegible] to E-01-R-002	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
534	1452	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
535	1452	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
536	1452	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
537	1452	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
538	1452	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
539	1452	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
540	1452	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
541	1452	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
542	1452	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
543	1452	E-01-HOS-1371	Valve DI to E-01-P-043	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
544	1452	E-01-HOS-1510	Valve Vent Line from E-01-R-002	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
545	1452	E-01-HOS-1511	Valve Casing Drain Line from E-01-P-041	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
546	1452	E-01-HOS-1512	Valve PO to E-01-V-027	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
547	1452	E-01-HOS-1514	Valve HE to E-01-V-027	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
548	1452	E-01-HOS-1515	Valve PO to E-01-V-027	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
549	1452	E-01-HOS-1703	Valve HE Supply to E-01-P-048	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
550	1452	E-01-HOS-1706	Valve HE to Bottom of E-01-V-027	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
551	1452	E-01-HOS-1721	Valve WO to E-01-P-037	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
552	1452	E-01-HOS-1736	Valve HE Supply to E-01-P-049	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
553	1452	E-01-HOS-1745	Valve Waste Water from PB 2 to PX Tankfarm-1	On-Off Valve Sluice Gate	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
554	1452	E-01-HOS-1750	Valve HE Supply to E-01-P-049	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
555	1452	E-01-HOS-1760	Valve SD Flushing Line	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
556	1452	E-01-HOS-1765	Valve PO from E-01-P-049 to E-01-V-027	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
557	1452	E-01-HOS-1767	Valve PO to E-01-V-027	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
558	1452	E-01-HOS-1769	Valve HE to E-01-V-027	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
559	1452	E-01-HOS-1779	Valve PO from E-01-E-012 to E-01-V-027	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
560	1452	E-01-HOS-1780	Valve PO from E-01-F-012 to PB 1	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
561	1452	E-01-HOS-1783	Valve Vent Line from E-01-V-027	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
562	1452	E-01-HOS-1786	Valve PO from Outlet of E-01-V-27 to E-01-P-044	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
563	1452	E-01-HOS-1794	Valve WW from E-09-V-004, 005 to E-01-V-022	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
564	1452	E-01-HOS-1800	Valve HE to E-01-V-028	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
565	1452	E-01-HOS-1801	Valve HE Vent from E-01-V-028	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
566	1452	E-01-HOS-1802	Valve HE to E-01-V-028	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
567	1452	E-01-HOS-1803	Valve AV from E-01-E-030 to E-01-V-029	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
568	1452	E-01-HOS-1806	Valve Drain of E-01-P-042F2	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
569	1452	E-01-HOS-1808	Valve PB to E-01-F-012	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
570	1452	E-01-HOS-1809	Valve PB from E-01-F-012 to PB 1	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
571	1452	E-01-HOS-1810	Valve AC to E-01-V-030	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
572	1452	E-01-HOS-1811	Valve AC from E-01-V-030 to E-01-P-044	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
573	1452	E-01-HOS-1813	Valve Vent Line from E-01-V-030	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
574	1452	E-01-HOS-1814	Valve HE to E-01-V-030	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
575	1452	E-01-HOS-1819	Valve E-01-P-042 Suction	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
576	1451	E-01-HOS-1820	Valve Suction pump 01P030	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
577	1451	E-01-HOS-1823	Valve Nitrogen flush line 01P029	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
578	1452	E-01-HOS-1827	Valve E-01-F-012 Filter Bypass	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
579	1452	E-01-HOS-1850	Valve Outlet of E-01-P-031F1 to Suction 01P031	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
580	1452	E-01-HOS-1858	Valve Drain of E-01-P-042F2	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
581	1452	E-01-HOS-1859	Valve PO from E-01-E-025	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
582	1452	E-01-HOS-1860	Valve E-01-E-029 Cooler Bypass	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
583	1452	E-01-HOS-1861	Valve PO to Inlet of E-01-E-026	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
584	1452	E-01-HOS-1862	Valve WRS to E-01-E-020	On-Off Valve Butterfly	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
585	1451	E-01-HOS-1909	Valve HE to E-01-P-038 Suction	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
586	1452	E-01-HOS-1908	Valve HE to E-01-P-044 Suction	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
587	1452	E-01-HOS-1910	Valve LA from E-01-V-025 to E-01-V-027	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
588	1452	E-01-HOS-1911	Valve LA from E-01-V-025 to E-01-V-027	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
589	1452	E-01-HOS-1952	Valve E-01-P-044 Pump Bypass	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
590	1452	E-01-HOS-1955	Valve FA from E-01-F-011 to E-01-E-030	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
591	1452	E-01-HOS-1956	Valve FA from Outlet of E-01-V-031	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
592	1452	E-01-HOS-1957	Valve FA from Outlet of E-01-F-011	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
593	1452	E-01-HOS-1960	Valve PO from E-01-P-044 to E-01-E-031	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
594	1452	E-01-HOS-1961	Valve PO from E-01-E-031	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
595	1452	E-01-HOS-1962	Valve PO from E-01-P-044 to E-01-E-026	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
596	1452	E-01-HOS-1966	Valve HE to E-01-E-026	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
597	1452	E-01-HOS-1990	Valve FA from E-01-E-031 to E-01-V-033	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
598	1452	E-01-HOS-1991	Valve FA from E-01-V-033 to Waste Water (PB2) Line	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
599	1452	E-01-HOS-1992	Valve FA from E-01-V-033 to E-01-P-031F3	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
600	1452	E-01-HOS-1994	Valve FA from E-01-P-032 to E-01-V-033	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
601	1452	E-01-HOS-2002	Valve FA from Outlet of E-01-V-031	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025

INT - Internal Activity (Action by TOC)
EXT - External Activity (Action by Supplier)

602	1452	E-01-HOS-2100	Valve PO to TF-1 (E-02-V-003)	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
603	1452	E-01-HOS-2101	Valve PO from PB 2 (E-01-F-012) to TF-1 (E-02-V-003)	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
604	1452	E-01-HOS-2102	Valve PO from E-01-F-002 to TF-3 (E-02-V-017-021)	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
605	1452	E-01-HOS-2110	Valve PO from PB 2 (E-01-F-013)	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
606	1452	E-01-HOS-2111	Valve PO from TF-2	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
607	1452	E-01-HOS-2112	Valve PO from PB 2 (E-01-F-013) to TF-2 (E-02-V-011-016)	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
608	1452	E-01-HOS-2113	Valve PO from PB 2 (E-01-F-013) to TF-3 (E-02-V-017-021)	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
609	1452	E-01-HOS-2114	Valve PO from E-01-F-002 to Bay-9	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
610	1452	E-01-HOS-2115	Valve PO from PB 2 (E-01-F-013)	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
611	1452	E-01-HOS-2116	Valve PO from E-01-F-002 to TF-2	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
612	1452	E-01-HOS-2117	Valve PO from E-01-F-003	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
613	1452	E-01-HOS-2118	Valve PO from PB 2 (E-01-F-012) to TF-1 (E-02-V-003)	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
614	1451	E-01-HOS-2119	Valve FA from E-02-P-005, E-02-P-006 to E-01-F-001	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
615	1451	E-01-HOS-2120	Valve FA from E-02-P-001 A to E-01-F-001	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
616	1451	E-01-HOS-2122	Valve PO from E-01-F-012 to Bay-9	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
617	1452	E-01-HOS-2123	Valve PO from PB 2	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
618	1452	E-01-HOS-2124	Valve KOH from E-01-V-023 to E-01-V-024	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
619	1452	E-01-HOS-2125	Valve MI to E-01-V-024 Suction	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
620	1452	E-01-HOS-2126	Valve KOH from E-01-V-024 to E-01-V-023	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
621	1452	E-01-HOS-2127	Valve KOH from E-01-V-024 to E-01-V-021	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
622	1452	E-01-HOS-2128	Valve Drain from E-01-E-026	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
623	1450	E-02-HOS-001	Valve Outlet 02V007 to 02P003	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
624	1450	E-02-HOS-002	Valve Outlet 02V007 to 02P002	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
625	1450	E-02-HOS-003	Valve Outlet 02V008 to 02P003	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
626	1450	E-02-HOS-004	Valve Outlet 02V008 to 02P002	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
627	1450	E-02-HOS-029	Valve Inlet 02V001 from 02P005	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
628	1450	E-02-HOS-030	Valve Inlet 02V001 from 02P004	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
629	1450	E-02-HOS-031	Valve Inlet 02V002 from 02P005	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
630	1450	E-02-HOS-032	Valve Inlet 02V002 from 02P004	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
631	1450	E-02-HOS-033	Valve Raw mat inlet 02V003 from 02P005	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
632	1450	E-02-HOS-034	Valve Raw mat inlet 02V003 from 02P004	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
633	1450	E-02-HOS-035	Valve Product line 02V003	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
634	1450	E-02-HOS-036	Valve Inlet product 02V004	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
635	1450	E-02-HOS-037	Valve Inlet product 02V005	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
636	1450	E-02-HOS-038	Valve Inlet product 02V006	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
637	1450	E-02-HOS-039	Valve Inlet product 02V007	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
638	1450	E-02-HOS-040	Valve Inlet product 02V008	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
639	1450	E-02-HOS-041	Valve Product to 02V006 & 02V007	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
640	1450	E-02-HOS-042	Valve Product to 02V003 & 02V005	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
641	1450	E-02-HOS-044	Valve Product to 02V003 to 02V009	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
642	1450	E-02-HOS-051	Valve Inlet N2 02V008	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
643	1450	E-02-HOS-052	Valve Inlet N2 02V007	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
644	1450	E-02-HOS-053	Valve Inlet N2 02V006	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
645	1450	E-02-HOS-054	Valve Inlet N2 02V005	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
646	1450	E-02-HOS-055	Valve Inlet N2 02V004	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
647	1450	E-02-HOS-056	Valve Inlet N2 02V003	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
648	1450	E-02-HOS-057	Valve Outlet 02V001 to 02P001	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
649	1450	E-02-HOS-058	Valve Outlet 02V002 to 02P001	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
650	1450	E-02-HOS-059	Valve 02V003 raw material to 02P001	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
651	1450	E-02-HOS-060	Valve Outlet Product from 02V003	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
652	1450	E-02-HOS-069	Valve Product from 02V006 to 02P003	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
653	1450	E-02-HOS-070	Valve Product from 02V005 to 02P003	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
654	1450	E-02-HOS-071	Valve Product from [illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
655	1450	[illegible]	Valve Product from [illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
656	1450	[illegible]	Valve Product from [illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
657	1450	[illegible]	Valve Product from [illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
658	1450	[illegible]	Valve Product from [illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
659	1450	[illegible]	Valve Product from [illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
660	1450	[illegible]	Valve FA from [illegible] to TF-1 [illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
661	1450	[illegible]	Valve N2 [illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
662	1450	E-02-HOS-111	Valve Product from [illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
663	1450	E-02-HOS-112	Valve Product from [illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
664	1450	E-02-HOS-113	Valve Product from 02V010 to 02P003	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
665	1450	E-02-HOS-114	Valve Product from 02V010 to 02P002	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
666	1450	E-02-HOS-115	Valve Circulation TF	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
667	1450	E-02-HOS-118	Valve Product to Tank Farm	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
668	1450	E-02-HOS-136	Valve N2 to 02V011	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
669	1450	E-02-HOS-137	Valve N2 to 02V012	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
670	1450	E-02-HOS-138	Valve Product to 02V011	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
671	1450	E-02-HOS-139	Valve Inlet Product 02V009	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
672	1450	E-02-HOS-140	Valve Inlet Product 02V010	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
673	1450	E-02-HOS-141	Valve Product to 02V012	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
674	1450	E-02-HOS-142	Valve Product from 01V007	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
675	1450	E-02-HOS-144	Valve Circulation product to 02V011 and 02V012	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
676	1450	E-02-HOS-148	Valve N2 to 02P012	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
677	1450	E-02-HOS-149	Valve Product from 02V011 to 02P011	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
678	1450	E-02-HOS-150	Valve Product from 02V012 to 02P011	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
679	1450	E-02-HOS-151	Valve Inlet N2 to 02V010	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
680	1450	E-02-HOS-152	Valve Inlet N2 to 02V009	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
681	1450	E-02-HOS-160	Valve Bottom 02V003	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
682	1450	E-02-HOS-161	Valve Bottom 02V007	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
683	1450	E-02-HOS-163	Valve Discharge 02P013	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
684	1450	E-02-HOS-164	Valve Product from 02V013 to 02P011	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
685	1450	E-02-HOS-165	Valve Product from 02V014 to 02P011	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
686	1450	E-02-HOS-166	Valve Product from 02V015 to 02P011	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
687	1450	E-02-HOS-169	Valve PO from E-02-P-002/003 to TF	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025
688	1450	E-02-HOS-170	Valve 02P003 to PO Station 02P003/1	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	P	New Equipment added in PM Y2025

INT - Internal Activity (Action by TOC)
EXT - External Activity (Action by Supplier)

689	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
690	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
691	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
692	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
693	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
694	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
695	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
696	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
697	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
698	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
699	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
700	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
701	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
702	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
703	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
704	1450	[illegible]	Valve Product to Filling 2	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
705	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
706	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
707	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
708	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
709	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
710	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
711	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
712	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
713	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
714	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
715	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
716	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
717	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
718	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
719	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
720	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
721	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
722	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
723	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
724	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
725	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
726	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
727	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
728	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
729	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
730	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
731	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
732	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
733	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
734	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
735	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
736	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
737	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
738	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
739	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
740	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
741	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
742	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
743	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
744	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
745	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
746	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
747	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
748	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
749	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
750	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
751	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
752	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
753	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
754	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
755	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
756	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
757	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
758	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
759	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
760	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
761	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
762	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
763	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
764	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
765	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
766	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
767	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
768	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
769	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
770	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
771	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
772	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
773	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
774	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
775	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025

776	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
777	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
778	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
779	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
780	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
781	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
782	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
783	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
784	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
785	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
786	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
787	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
788	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
789	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
790	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
791	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
792	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
793	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
794	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
795	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
796	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
797	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
798	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
799	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
800	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
801	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
802	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
803	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
804	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
805	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
806	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
807	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
808	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
809	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
810	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
811	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
812	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
813	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
814	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
815	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
816	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
817	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
818	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
819	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
820	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
821	1450	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
822	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
823	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
824	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
825	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
826	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
827	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
828	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
829	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
830	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
831	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
832	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
833	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
834	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
835	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
836	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
837	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
838	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
839	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
840	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
841	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
842	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
843	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
844	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
845	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
846	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
847	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
848	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
849	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
850	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
851	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
852	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
853	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
854	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
855	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
856	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
857	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
858	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
859	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
860	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
861	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
862	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025

863	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
864	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve-Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
865	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve-Ball	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
866	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
867	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
868	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
869	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
870	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
871	1450	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve-Globe	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
872	1450	E-05-HOS-109	Side Steam Filter E-05-F-011	On-Off Valve-Butterfly	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
873	1451	E-08-HOS-012	Block valve to scrubber 08V002	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
874	1451	E-08-HOS-013	Stack valve to atmosphere	On-Off Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
875	1451	E-08-HOS-024	Supply Pressure 08V001	On-Off Valve-Ball	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
876	1452	E-08-HOS-112	AV Inlet to E-08-V-005	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
877	1452	E-08-HOS-113	AV Vent from E-08-V-005	On-Off Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
878	1452	E-08-HOS-118	Oil to E-08-V-004	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
879	1450	E-08-HOS-150	SA from E-08-P-004 to PB 1	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
880	1450	E-08-HOS-151	SA from E-08-P-004 to PB 2	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
881	1452	E-08-HOS-152	[illegible] Scrubber Stage 1 [illegible] between PB1 and PB2	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
882	1452	E-08-HOS-153	[illegible] Scrubber [illegible] between PB1 and PB2	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
883	1452	E-08-HOS-154	[illegible] Scrubber Stage 2 [illegible] between PB1 and PB2	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
884	1452	E-08-HOS-155	[illegible] Scrubber Stage 1 [illegible] between PB2 and PB1	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
885	1452	E-08-HOS-156	[illegible] Scrubber [illegible] between PB2 and PB1	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
886	1452	E-08-HOS-157	[illegible] Scrubber Stage 2 [illegible] between PB2 and PB1	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
887	1451	[illegible]	Stack scrubber [illegible]	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
888	1451	[illegible]	Stack scrubber [illegible]	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
889	1451	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
890	1451	[illegible]	[illegible]	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
891	1452	E-08-HOS-1104	AV Inlet to E-08-S-010	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
892	1452	E-08-HOS-1108	AV Inlet to E-08-S-010	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
893	1452	E-08-HOS-1114	AV Vent from E-08-S-010	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
894	1452	E-08-HOS-1118	AV Vent from E-08-S-010	On-Off Valve-Ball	A	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
895	1450	E-10-HOS-001	RW to E-10-V-002	On-Off Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
896	1450	E-10-HOS-002	RW to E-10-V-002	On-Off Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
897	1450	E-10-HOS-008	RW to E-01-S-010	On-Off Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
898	1450	E-10-HOS-009	RW to E-01-V-015	On-Off Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
899	1450	E-10-HOS-010	RW from E-10-P-001 to E-10-V-002	On-Off Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
900	1450	E-10-HOS-011	RW from E-10-P-001 to E-10-V-001	On-Off Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
901	1450	E-10-HOS-057	RW to RW Container	On-Off Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
902	1450	E-10-HOS-1009	RW to E-01-V-015	On-Off Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
903	1451	E-01-HOSZ-205	Valve N2 To 01R001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	Dec-24	Mar-25	
904	1451	E-01-HOSZ-205	Valve N2 To 01R001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
905	1451	E-01-HOSZ-205	Valve N2 To 01R001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29	
906	1451	E-01-HOSZ-207	Valve N2 at 01R001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	Dec-24	Mar-25	
907	1451	E-01-HOSZ-207	Valve N2 at 01R001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
908	1451	E-01-HOSZ-207	Valve N2 at 01R001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29	
909	1451	E-01-HOSZ-213	Valve EO to 01R001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	Dec-24	Mar-25	
910	1451	E-01-HOSZ-213	Valve EO to 01R001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
911	1451	E-01-HOSZ-213	Valve EO to 01R001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29	
912	1451	E-01-HOSZ-222	Valve EO to E-01-R-001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	Dec-24	Mar-25	
913	1451	E-01-HOSZ-222	Valve EO to E-01-R-001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
914	1451	E-01-HOSZ-222	Valve EO to E-01-R-001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29	
915	1451	E-01-HOSZ-224	Valve Vent Line from E-01-R-001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	Dec-24	Mar-25	
916	1451	E-01-HOSZ-224	Valve Vent Line from E-01-R-001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
917	1451	E-01-HOSZ-224	Valve Vent Line from E-01-R-001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29	
918	1451	E-01-HOSZ-231	[illegible]	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	Dec-24	Mar-25	
919	1451	E-01-HOSZ-231	[illegible]	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
920	1451	E-01-HOSZ-231	[illegible]	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29	
921	1451	E-01-HOSZ-236	Valve Feed to [illegible]	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	Dec-24	Mar-25	
922	1451	E-01-HOSZ-236	Valve Feed to [illegible]	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
923	1451	E-01-HOSZ-236	Valve Feed to [illegible]	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29	
924	1451	E-01-HOSZ-240	Valve FA to E-01-R-001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	Dec-24	Mar-25	
925	1451	E-01-HOSZ-240	Valve FA to E-01-R-001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
926	1451	E-01-HOSZ-240	Valve FA to E-01-R-001	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29	
927	1451	E-01-HOSZ-252	Valve Inlet 01P007	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	Dec-24	Mar-25	
928	1451	E-01-HOSZ-252	Valve Inlet 01P007	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
929	1451	E-01-HOSZ-252	Valve Inlet 01P007	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29	
930	1451	E-01-HOSZ-286	Valve FD from E-01-R-001 to E-01-P-011	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	Dec-24	Mar-25	
931	1451	E-01-HOSZ-286	Valve FD from E-01-R-001 to E-01-P-011	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
932	1451	E-01-HOSZ-286	Valve FD from E-01-R-001 to E-01-P-011	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29	
933	1451	E-01-HOSZ-402	Valve Steam inlet 01E003	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	Dec-24	Mar-25	
934	1451	E-01-HOSZ-402	Valve Steam inlet 01E003	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
935	1451	E-01-HOSZ-402	Valve Steam inlet 01E003	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29	
936	1451	E-01-HOSZ-723	Valve EO at Tie-in from Glycol Pipe	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	Dec-24	Mar-25	
937	1451	E-01-HOSZ-723	Valve EO at Tie-in from Glycol Pipe	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
938	1451	E-01-HOSZ-723	Valve EO at Tie-in from Glycol Pipe	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29	
939	1452	E-01-HOSZ-1024	Valve FA from E-01-P-032 of E-01-E-021	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
940	1452	E-01-HOSZ-1024	Valve FA from E-01-P-032 of E-01-E-021	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
941	1452	E-01-HOSZ-1024	Valve FA from E-01-P-032 of E-01-E-021	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
942	1452	E-01-HOSZ-1206	Valve N13 to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
943	1452	E-01-HOSZ-1206	Valve N13 to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
944	1452	E-01-HOSZ-1206	Valve N13 to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
945	1452	E-01-HOSZ-1207	Valve N13 to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
946	1452	E-01-HOSZ-1207	Valve N13 to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
947	1452	E-01-HOSZ-1207	Valve N13 to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
948	1452	E-01-HOSZ-1213	Valve EO to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
949	1452	E-01-HOSZ-1213	Valve EO to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025

950	1452	E-01-HOSZ-1213	Valve EO to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
951	1452	E-01-HOSZ-1222	Valve EO to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
952	1452	E-01-HOSZ-1222	Valve EO to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
953	1452	E-01-HOSZ-1222	Valve EO to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
954	1452	E-01-HOSZ-1224	Valve Vent Line from E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
955	1452	E-01-HOSZ-1224	Valve Vent Line from E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
956	1452	E-01-HOSZ-1224	Valve Vent Line from E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
957	1452	E-01-HOSZ-1226	Valve Vent Line from E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
958	1452	E-01-HOSZ-1226	Valve Vent Line from E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
959	1452	E-01-HOSZ-1226	Valve Vent Line from E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
960	1452	E-01-HOSZ-1231	Valve Vent from E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
961	1452	E-01-HOSZ-1231	Valve Vent from E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
962	1452	E-01-HOSZ-1231	Valve Vent from E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
963	1452	E-01-HOSZ-1234	Valve Vent from E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
964	1452	E-01-HOSZ-1234	Valve Vent from E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
965	1452	E-01-HOSZ-1234	Valve Vent from E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
966	1452	E-01-HOSZ-1238	Valve FA to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
967	1452	E-01-HOSZ-1238	Valve FA to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
968	1452	E-01-HOSZ-1238	Valve FA to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
969	1452	[illegible]	Valve FA to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
970	1452	[illegible]	Valve FA to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
971	1452	[illegible]	Valve FA to E-01-R-002	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
972	1452	[illegible]	Valve FD from E-01-R-002 to [illegible]	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
973	1452	[illegible]	Valve FD from E-01-R-002 to [illegible]	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
974	1452	[illegible]	Valve FD from E-01-R-002 to [illegible]	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
975	1452	[illegible]	Valve Drain of [illegible]	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
976	1452	[illegible]	Valve Drain of [illegible]	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
977	1452	[illegible]	Valve Drain of [illegible]	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
978	1452	E-01-HOSZ-1286	Valve FD from E-01-R-002 to E-01-P-041	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
979	1452	E-01-HOSZ-1286	Valve FD from E-01-R-002 to E-01-P-041	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
980	1452	E-01-HOSZ-1286	Valve FD from E-01-R-002 to E-01-P-041	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
981	1452	E-01-HOSZ-1402	Valve Steam to E-01-E-023	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
982	1452	E-01-HOSZ-1402	Valve Steam to E-01-E-023	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
983	1452	E-01-HOSZ-1402	Valve Steam to E-01-E-023	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
984	1452	E-01-HOSZ-1428	Valve Steam to E-01-E-023	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
985	1452	E-01-HOSZ-1428	Valve Steam to E-01-E-023	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
986	1452	E-01-HOSZ-1428	Valve Steam to E-01-E-023	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
987	1452	E-01-HOSZ-1723	Valve EO to E-01-P-037	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	3	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
988	1452	E-01-HOSZ-1723	Valve EO to E-01-P-037	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
989	1452	E-01-HOSZ-1723	Valve EO to E-01-P-037	On-Off Valve-Ball	A (SCE)	24	EXT - Overhaul	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
990	1452	[illegible]	Valve Outlet of E-01-P-031P1	Pneumatic Operate Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
991	1452	[illegible]	Valve Outlet of E-01-P-031P1	Pneumatic Operate Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
992	1451	E-01-HOV-112	MANUAL OPERATE VALVE [illegible]	Pneumatic Operate Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
993	1451	E-01-HOV-113	MANUAL OPERATE VALVE [illegible]	Pneumatic Operate Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
994	1451	E-01-HOV-114	Valve Outlet of E-01-P-012[illegible]	Pneumatic Operate Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
995	1451	E-01-HOV-115	Valve Outlet of E-01-P-012[illegible]	Pneumatic Operate Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
996	1452	E-01-HOV-1114	Valve Outlet of E-01-P-042[illegible]	Pneumatic Operate Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
997	1452	E-01-HOV-1115	Valve Outlet of E-01-P-042[illegible]	Pneumatic Operate Valve-Ball	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
998	1451	E-01-HS-738	Hand Switch at E-01-HOS-738	Hand Switch	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
999	1452	E-01-HS-1738	Hand Switch at E-01-HOS-1738	Hand Switch	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1000	1452	E-01-HS-1745	Hand Switch at E-01-HOS-1745	Hand Switch	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1001	1450	E-02-HS-745	Hand Switch at E-02-HOS-745	Hand Switch	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1002	1450	[illegible]	Hand Switch at [illegible]	Hand Switch	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1003	1452	[illegible]	Temp. Switch [illegible] Electric Heater [illegible]	Heater Temperature Switch [illegible]	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1004	1452	[illegible]	Temp. Transmitter Electric Heater [illegible]	Heater Temperature Transmitter [illegible]	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1005	1451	[illegible]	[illegible]	Heat Tracing	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1006	1451	[illegible]	Heater [illegible]	[illegible]	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1007	1451	[illegible]	Heat Tracing [illegible]	Heat Tracing	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1008	1451	[illegible]	Heat Tracing [illegible]	Heat Tracing	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1009	1451	[illegible]	Heat tracing from discharge line [illegible]	Heat Tracing	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1010	1450	[illegible]	Push Button to Activate Deluge System at Control Room (PB1)	Push Button	A (SCE)	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25	
1011	1450	[illegible]	Push Button to Activate Deluge System at Control Room (PB2)	Push Button	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Apr-25	
1012	1450	E-09-HZ-010-1	Push Button to Activate Deluge System at PB 1	Push Button	A (SCE)	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25	
1013	1450	E-09-HZ-020-1	Push Button to Activate Deluge System at PB 2	Push Button	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Apr-25	
1014	1450	E-09-HZ-401-HS	Key Switch at Control Room (PB1)	Key Switch	A (SCE)	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25	
1015	1450	E-09-HZ-402-HS	Key Switch at Control Room (PB2)	Key Switch	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Apr-25	
1016	1450	E-04-XS-003	Valve Air Dryer Control [illegible]	3-Ways Valve	A	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25	
1017	1450	E-04-XS-005	Valve Air Dryer Control [illegible]	3-Ways Valve	A	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25	
1018	1450	E-02-LDA-000	Loading Arm Bay 0	Loading Arm, Top Loading	C	12	INT - Checksheet	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1019	1450	E-02-LDA-000	Loading Arm Bay 0	Loading Arm, Top Loading	C	180	INT - Inspection	-	Nov-37	New Equipment added in PM Y2025
1020	1450	E-02-LDA-001	Loading Arm Bay 1	Loading Arm, Bottom Loading	C	12	INT - Checksheet	Jul-24	Jun-25	
1021	1450	E-02-LDA-001	Loading Arm Bay 1	Loading Arm, Bottom Loading	C	180	INT - Inspection	Nov-22	Nov-37	
1022	1450	E-02-LDA-002	Loading Arm Bay 2	Loading Arm, Bottom Loading	C	12	INT - Checksheet	Jul-24	Jun-25	
1023	1450	E-02-LDA-002	Loading Arm Bay 2	Loading Arm, Bottom Loading	C	180	INT - Inspection	Nov-22	Nov-37	
1024	1450	E-02-LDA-003	Loading Arm Bay 4	Loading Arm, Bottom Loading	C	12	INT - Checksheet	Oct-24	Oct-25	
1025	1450	E-02-LDA-003	Loading Arm Bay 4	Loading Arm, Bottom Loading	C	180	INT - Inspection	Nov-22	Nov-37	
1026	1450	E-02-LDA-004	Loading Arm Bay 3	Loading Arm, Bottom Loading	C	12	INT - Checksheet	Oct-24	Oct-25	
1027	1450	E-02-LDA-004	Loading Arm Bay 3	Loading Arm, Bottom Loading	C	180	INT - Inspection	Nov-22	Nov-37	
1028	1450	E-02-LDA-005	Loading Arm Bay 5 (Unload [illegible])	Loading Arm, Bottom Loading	C	12	INT - Checksheet	-	Jul-25	New Equipment added in PM Y2025
1029	1450	E-02-LDA-005	Loading Arm Bay 5 (Unload [illegible])	Loading Arm, Bottom Loading	C	180	INT - Inspection	-	Nov-37	New Equipment added in PM Y2025
1030	1450	E-02-LDA-006	Loading Arm Bay 6 (Unload FA)	Loading Arm, Bottom Loading	C	12	INT - Checksheet	-	Jul-25	New Equipment added in PM Y2025
1031	1450	E-02-LDA-006	Loading Arm Bay 6 (Unload FA)	Loading Arm, Bottom Loading	C	180	INT - Inspection	-	Nov-37	New Equipment added in PM Y2025
1032	1451	[illegible]	Level transmitter [illegible]	Level Transmitter-Radar (HC)	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1033	1451	E-01-LI-714	Level sight glass 01V003	Level sight glass	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1034	1451	E-01-LI-852	Level sight glass 01V004	Level sight glass	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1035	1450	E-02-LI-175	Level transmitter Radar [illegible]	Level Transmitter-Radar (HC)	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1036	1450	E-10-LI-016	Level at E-10-V-004	Level Transmitter-Radar (HC)	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025

1037	1451	[illegible]	Level transmitter Radar [illegible]	Level Transmitter Radar (NC)	A	48	INT - Inspection	Feb-23	Feb-27					
1038	1452	[illegible]	Level transmitter Radar Top of [illegible]	Level Transmitter Radar (NC)	A	48	INT - Inspection	-	Oct-28					New Equipment added in PM Y2025
1039	[illegible]	[illegible]	Level Instrument Pressure Differential [illegible]	Pressure Transmitter Differential Type	C	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1040	1461	[illegible]	Level Instrument Pressure Differential [illegible]	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-24	Feb-28					
1041	1461	[illegible]	Level transmitter Radar Level Transmitter [illegible]	Level Transmitter Radar (NC)	B	48	INT - Inspection	Feb-24	Feb-28					
1042	1462	[illegible]	Level transmitter Radar Top of [illegible]	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	INT - Inspection	-	Oct-28					New Equipment added in PM Y2025
1043	1460	[illegible]	Level Transmitter [illegible]	Level Transmitter	B	48	INT - Inspection	Mar-24	Mar-28					
1044	1471	[illegible]	Level Instrument Pressure Differential [illegible]	Pressure Transmitter Differential Type	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1045	1471	[illegible]	Level Instrument Pressure Differential [illegible]	Pressure Transmitter Differential Type	B	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1046	1452	E-06-LICA-101	E-01-V-005 Scrubber Receiver	Level Transmitter Displacer Rod	B	48	INT - Inspection	-	Oct-28					New Equipment added in PM Y2025
1047	1452	E-06-LICA-107	E-01-V-004 Scrubber Receiver	Level Transmitter Displacer Rod	B	48	INT - Inspection	-	Oct-28					New Equipment added in PM Y2025
1048	1451	E-01-LS-410	Level Instrument Pressure Differential 01V006	Level Transmitter DP Diaphragm Seal with Capillary	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1049	1451	E-01-LS-736	Level Instrument Pressure Differential 01V002	Level Transmitter DP Diaphragm Seal with Capillary	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1050	1451	E-01-LS-818	Level Instrument Pressure Differential acetic acid vessel	Level Transmitter DP Diaphragm Seal with Capillary	B	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1051	1451	E-01-LS-891	Level transmitter Radar (VEGA) 01V00X acetic acid	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1052	1452	E-01-LIS-1026	Level transmitter Radar Top of E-01-V-022	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28					New Equipment added in PM Y2025
1053	1452	E-01-LIS-1410	Level Instrument Pressure Differential Level of E-01-V-026	Level Transmitter DP Diaphragm Seal with Capillary	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28					New Equipment added in PM Y2025
1054	1452	E-01-LIS-1818	Level Instrument Pressure Differential Level of E-01-V-030	Level Transmitter DP Diaphragm Seal with Capillary	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28					New Equipment added in PM Y2025
1055	1461	[illegible]	Level transmitter Radar [illegible]	Level Transmitter Radar (NC)	B	48	EXT - Calibrate	[illegible]	[illegible]					
1056	1462	[illegible]	Level Switch of [illegible]	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1057	1452	[illegible]	Level transmitter Radar Top of [illegible]	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28					New Equipment added in PM Y2025
1058	1460	[illegible]	Level transmitter Radar [illegible]	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1059	1460	[illegible]	Level transmitter Radar [illegible]	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1060	1460	[illegible]	Level transmitter Radar [illegible]	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1061	1460	[illegible]	Level transmitter Radar [illegible]	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1062	1460	[illegible]	Level transmitter Radar [illegible]	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1063	1460	[illegible]	Level transmitter Radar [illegible]	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1064	1460	[illegible]	Level transmitter Radar [illegible]	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1065	1450	E-02-LISA-028	Level transmitter Radar 02V009	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1066	1450	E-02-LISA-121	Level transmitter Radar 02V010	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1067	1450	E-02-LISA-122	Level transmitter Radar 02V008	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1068	1450	E-02-LISA-130	Level transmitter Radar 02V011	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1069	1450	E-02-LISA-131	Level transmitter Radar 02V012	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1070	1450	E-02-LISA-189	Level transmitter Radar 02V013	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1071	1450	E-02-LISA-190	Level transmitter Radar 02V014	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1072	1450	E-02-LISA-191	Level transmitter Radar 02V015	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1073	1450	E-02-LISA-250	Level transmitter Radar 02V016	Level Transmitter Radar (NC)	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27					
1074	1450	E-02-LISA-520	Level transmitter Radar Top of E-02-V-001	Level Transmitter Radar (NC)	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28					New Equipment added in PM Y2025
1075	1450	E-02-LISA-521	Level transmitter Radar Top of E-02-V-009	Level Transmitter Radar (NC)	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28					New Equipment added in PM Y2025
1076	1450	E-02-LISA-589	Level transmitter Radar Top of E-02-V-019	Level Transmitter Radar (NC)	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28					New Equipment added in PM Y2025
1077	1450	E-02-LISA-590	Level transmitter Radar Top of E-02-V-018	Level Transmitter Radar (NC)	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28					New Equipment added in PM Y2025
1078	1450	E-02-LISA-591	Level transmitter Radar Top of E-02-V-017	Level Transmitter Radar (NC)	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28					New Equipment added in PM Y2025
1079	1451	E-01-LS-021	Level Switch Oil 01R002V1	Level Gauge w/ Contact	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1080	1451	E-01-LS-025	Level Switch low 01V002	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1081	1451	E-01-LS-035	Level Switch FA from E-01-P-002 to E-01-R-001	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1082	1451	E-01-LS-039	Level Switch FA from E-01-P-002 to E-01-R-001	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1083	1451	E-01-LS-062	Level Switch DIA/DH charger to 01V001	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1084	1451	E-01-LS-085	Level Switch Protect Dry run 01P002	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1085	1451	E-01-LS-108	Level Switch Top of E-01-V-014	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1086	1451	E-01-LS-210	Level Switch Vent from E-01-R-001	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1087	1451	E-01-LS-244	Level Switch PD from E-01-R-001 to E-01-P-009	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1088	1451	E-01-LS-268	Level Switch 01R001 empty	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1089	1451	[illegible]	Level Switch 01P011V1 liquid seal	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1090	1451	[illegible]	Level Switch [illegible]	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1091	1451	[illegible]	Level Switch PD from [illegible]	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1092	1451	[illegible]	Level Switch [illegible]	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1093	1451	[illegible]	Level Switch [illegible]	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1094	1451	[illegible]	Level Switch [illegible]	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1095	1451	[illegible]	Level Switch Dry run [illegible]	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1096	1451	[illegible]	Level Switch [illegible]	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1097	1451	[illegible]	Level Switch [illegible]	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1098	1451	[illegible]	Level Switch [illegible]	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1099	1451	E-01-LS-914	Level Switch LA from E-01-V-006 to E-01-V-007	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1100	1451	E-01-LS-970	Level Switch Level of Oil pot 01P021V1	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1101	1451	E-01-LS-971	Level Switch Level Suction 01P021	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1102	1451	E-01-LS-972	Level Switch Gas Filter E-01-F-001	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1103	1451	E-01-LS-973	Level Switch Overflow 01V011	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1104	1451	E-01-LS-984	Level Switch Top of E-01-V-008	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1105	1451	E-01-LS-985	Level Switch of E-01-V-013	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1106	1452	E-01-LS-1021	Level Switch E-01-P-020V1 Seal Pot	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1107	1452	E-01-LS-1035	Level Switch FA from E-01-P-022 to E-01-R-002	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1108	1452	E-01-LS-1039	Level Switch FA from E-01-P-022 to E-01-R-002	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1109	1452	E-01-LS-1086	Level Switch FA from E-01-V-021 to E-01-P-022	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1110	1452	E-01-LS-1106	Level Switch Top of E-01-V-024	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1111	1452	E-01-LS-1210	Level Switch Vent from E-01-R-002	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1112	1452	E-01-LS-1244	Level Switch PD from E-01-R-002 to E-01-P-039	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1113	1452	E-01-LS-1268	Level Switch E-01-P-041 Suction	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1114	1452	E-01-LS-1500	Level Switch E-01-P-041V1 Seal Pot	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1115	1452	E-01-LS-1509	Level Switch PD from E-01-P-041 to E-01-V-027	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1116	1452	E-01-LS-1513	Level Switch PD from E-01-P-041 to E-01-V-027	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1117	1452	E-01-LS-1704	Level Switch FA from E-01-P-032 to E-01-R-021	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1118	1452	E-01-LS-1732	Level Switch Top of E-01-V-028	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1119	1452	E-01-LS-1736	Level Switch of E-01-P-049 Pit	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1120	1452	E-01-LS-1774	Level Switch E-01-P-044 Suction	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1121	1452	E-01-LS-1795	Level Switch E-01-V-037 Agitator Seal Pot	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1122	1452	E-01-LS-1797	Level Switch E-01-P-041V1 Seal Pot	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1123	1452	E-01-LS-1816	Level Switch of E-01-V-030	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025

INT - Internal Activity (Action by [illegible])
EXT - External Activity (Action By Supplier)

1124	1452	[illegible]	Level Switch LA from [illegible]	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1125	1452	[illegible]	Level Switch [illegible]	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1126	1452	[illegible]	Level Switch Top of [illegible]	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1127	1452	[illegible]	Level Switch of [illegible]	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1128	1452	[illegible]	Level Switch [illegible]	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1129	1452	[illegible]	Level Switch [illegible]	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1130	1450	E-02-LS-P-3	Level Switch Max level 02V001	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1131	1450	E-02-LS-P-4	Level Switch Max level 02V002	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1132	1450	[illegible]	Level Switch Max level 02V003	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1133	1450	E-02-LS-016	Level Switch Max level 02V004	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1134	1450	E-02-LS-017	Level Switch Max level 02V005	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1135	1450	E-02-LS-018	Level Switch Max level 02V006	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1136	1450	E-02-LS-019	Level Switch Max level 02V007	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1137	1450	E-02-LS-020	Level Switch Max level 02V008	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1138	1450	E-02-LS-061	Level Switch Dry run 02P001	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1139	1450	E-02-LS-119	Level Switch Max level 02V009	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1140	1450	E-02-LS-120	Level Switch Max level 02V010	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1141	1450	E-02-LS-122	Level Switch Max level 02V011	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1142	1450	E-02-LS-150	Level Switch Max level 02V012	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1143	1450	E-02-LS-151	Level Switch High ISO TANK Bay 3	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1144	1450	E-02-LS-162	Level Switch Suction 02P001B	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1145	1450	E-02-LS-174	Level Switch line FD to Filling 1	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1146	1450	E-02-LS-178	Level Switch line FD suction 02P011	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1147	1450	E-02-LS-183	Level Switch Max level 02V013	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1148	1450	E-02-LS-184	Level Switch Max level 02V014	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1149	1450	E-02-LS-185	Level Switch Max level 02V015	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1150	1450	[illegible]	Level Switch line FD to Filling 2	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1151	1450	E-02-LS-222	Level Switch Dry run 02P002	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1152	1450	E-02-LS-223	Level Switch Dry run 02P003	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1153	1450	E-02-LS-230	Level Switch line FD to 02V006-8	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1154	1450	E-02-LS-251	Level Switch Max level 02V016	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1155	1450	E-02-LS-253	Level Switch line PD suction 02P017	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1156	1450	E-02-LS-271	Level Switch Line Transfer to TF	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1157	1450	E-02-LS-273	Level Switch Line Transfer to TF	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1158	1450	E-02-LS-275	Level Switch Line Transfer to Tank Car	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1159	1450	E-02-LS-277	Level Switch High ISO TANK Bay 4	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1160	1450	E-02-LS-280	Level Switch Line Transfer to TF	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1161	1450	E-02-LS-288	Level Switch Agitator 02V006	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1162	1450	E-02-LS-298	Level Switch High TANK CAR Bay 3	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1163	1450	E-02-LS-300	Level Switch High TANK CAR Bay 4	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1164	1450	E-02-LS-309	Level Switch PD from FB 1 to TF-1	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1165	1450	E-02-LS-313	Level Switch PD from FB 2 to TF-2	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1166	1450	E-02-LS-332	Level Switch Flushing Return from Bay-1 to TF-1	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1167	1450	E-02-LS-334	Level Switch E-02-P-002 Suction	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1168	1450	E-02-LS-339	Level Switch FA from E-02-P-004 to TF-1 (E-02-V-001~003, 007~010)	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1169	1450	E-02-LS-532	Level Switch Top of E-02-V-021	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1170	1450	E-02-LS-533	Level Switch Top of E-02-V-029	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1171	1450	E-02-LS-551	Level Switch ISOTank E-02-X-002	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1172	1450	E-02-LS-581	Level Switch PD Flushing Return from Tanker E-02-X-002 to TF-2, 3	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1173	1450	E-02-LS-589	Level Switch E-02-P-005 Suction	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1174	1450	E-02-LS-575	Level Switch PD from FB 2 to TF-3	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1175	1450	E-02-LS-576	Level Switch E-02-P-002 Suction	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1176	1450	[illegible]	Level Switch Top of [illegible]	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1177	1450	[illegible]	Level Switch Top of [illegible]	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1178	1450	[illegible]	Level Switch Top of [illegible]	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1179	1450	[illegible]	Level Switch [illegible] Suction	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1180	1450	[illegible]	Level Switch [illegible] Flushing Return from Tanker [illegible]	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1181	1450	[illegible]	Level Switch [illegible] Flushing Return from Tanker [illegible]	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1182	1450	[illegible]	Level Switch [illegible] Suction	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1183	1450	[illegible]	Level Switch PD from TF-1 to Tanker [illegible]	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1184	1450	[illegible]	Level Switch [illegible] Suction	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1185	1450	[illegible]	Level Switch PD from TF-1 to Tanker [illegible]	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1186	1450	E-02-LS-677	Level Switch ISOTank E-02-X-001	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1187	1450	E-02-LS-680	Level Switch PD Flushing Return from Tanker E-02-X-002 to TF-1	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1188	1450	E-02-LS-701	Level Switch ISOTank E-02-X-000	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1189	1450	E-02-LS-702	Level Switch PD from FB 1, 2 to Tanker E-02-X-000	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1190	1450	E-02-LS-713	Level Switch E-02-P-001 D Suction	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1191	1450	E-02-LS-716	Level Switch E-02-P-001 C Suction	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1192	1450	E-02-LS-721	Level Switch PD from FB 1 to TF-3	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1193	1450	E-02-LS-730	Level Switch E-02-P-050 Suction	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1194	1450	E-02-LS-759	Level Switch E-02-X-002 Tank Car Bottom Loading	Level Switch Tank Car Signal	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1195	1450	E-02-LS-761	Level Switch E-02-X-001 Tank Car Bottom Loading	Level Switch Tank Car Signal	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1196	1450	E-02-LS-262A	Level Switch WW LL OWS	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1197	1450	E-02-LS-262B	Level Switch WW H OWS	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1198	1450	E-02-LS-262C	Level Switch WW HH OWS	Level Switch Tuning Fork	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1199	1450	E-05-LS-004	Level Switch Cooling tower basin E-05-CT-001,2	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1200	1450	E-05-LS-127	Level Switch Cooling tower basin E-05-CT-003	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1201	1451	E-08-LS-068	Level 08V002	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1202	1451	E-08-LS-069	Level 08V001	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1203	1452	E-08-LS-108	E-01-V-004 Scrubber Receiver	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1204	1452	E-08-LS-109	E-01-V-005 Scrubber Receiver	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	-	Oct-25			P		New Equipment added in PM Y2025
1205	1450	E-10-LS-003	Level of E-10-V-002	Level Switch	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25		P		P	New Equipment added in PM Y2025
1206	1451	E-01-LSA-617	Level Switch Top of E-01-V-006	Level Switch Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1207	1451	E-01-LSA-673	Level Switch Gas Separator E-01-P-001F2	Level Switch Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1208	1451	E-01-LSA-266	Level Switch 01V005 acetic acid	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1209	1451	E-01-LSA-604	Level Switch of E-01-P-009V1	Level Switch Float	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				
1210	1451	E-01-LSA-717	Level Switch Top of E-01-V-063	Level Switch Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P				

INT - Internal Activity (Action by [illegible])
EXT - External Activity (Action By Supplier)

1211	1452	E-01-LSA-1373	Level Switch Gas Separator E-01-P-001F2	Level Switch-Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1212	1452	E-01-LSA-1366	Level Switch of E-01-V-025	Level Switch-Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1213	1452	E-01-LSA-1564	Level Switch of E-01-P-039V1	Level Switch-Float	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1214	1452	E-01-LSA-1717	Level Switch Top of E-01-V-023	Level Switch-Tuning Fork	B	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1215	1452	E-01-LSA-1736	Level Switch of E-01-P-043-P6	Level Switch-Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1216	1450	E-02-LSA-746	Level Transmitter Rain Water Pit	Level Transmitter-Hydrostatic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	
1217	1451	E-01-LSH-642	Level Switch Overflow 01V016	Level Switch-Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1218	1452	E-01-LSH-960	Level Switch Top of E-01-V-002	Level Switch-Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1219	1452	E-01-LSH-1083	Level Switch Top of E-01-V-022	Level Switch-Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1220	1450	E-05-LSH-003	Cooling tower basin (Detect High)	Level Switch-Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1221	1450	E-10-LSH-012	Level of E-10-V-001 (Overflow protection)	Level Switch-Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25	
1222	1452	E-01-LSL-1738	Level Switch Bottom of E-01-V-022	Level Switch-Tuning Fork	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1223	1450	E-05-LSL-003	Cooling tower basin (Detect Low)	Level Switch-Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1224	1450	E-05-LSL-006	Cooling tower basin (Detect Low)	Level Switch-Tuning Fork	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1225	1450	E-05-LT-005	Level Transmitter Basin 05S001	Level Transmitter-Pressure Differential	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1226	1450	E-03-LV-001	Level control Valve SC4 from E-03-E-001 to UD Line 8EAT	Control Valve-Globe	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1227	1451	E-08-LV-007	Control Level 06V001 from 06T002	Control Valve-Globe	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1228	1451	E-08-LV-007	Control Level 06V001 from 06T002	Control Valve-Globe	B	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
1229	1452	E-0A-LV-1107	[illegible] E-01-V-012	Control Valve-Globe	B	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1230	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	B	72	EXT - Overhaul	-	[illegible]	New Equipment added in PM Y2025
1231	1450	E-LV-UPS	Uninterruptible Power System	Uninterruptible Power System	A	1	INT - Checksheet	[illegible]	Jan-25	
1232	1450	E-LV-UPS	Uninterruptible Power System	Uninterruptible Power System	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1233	1452	E-01-LZ-[illegible]	Level Switch Top of E-01-V-021	Level Switch-Tuning Fork	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1234	1452	E-01-LZ-[illegible]	Level Switch [illegible]	Level Switch-Tuning Fork	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1235	1452	E-01-LZ-[illegible]	Level Switch [illegible]	Level Switch-Tuning Fork	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1236	1451	E-01-LZ-[illegible]	Level Switch [illegible]	Level Switch-Tuning Fork	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1237	1451	E-01-LZ-[illegible]	Level Switch [illegible]	Level Switch-Tuning Fork	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1238	1451	E-01-MC-001	Column Mounted Jib Crane FB-1	Monorail Crane Hoist	C	3	INT - Checksheet	[illegible]	Feb-25	
1239	1451	E-01-MC-001	Column Mounted Jib Crane FB-1	Monorail Crane Hoist	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1240	1452	E-01-MC-002	Column Mounted Jib Crane FB-2	Monorail Crane Hoist	C	3	INT - Checksheet	Oct-24	Jan-25	
1241	1452	E-01-MC-002	Column Mounted Jib Crane FB-2	Monorail Crane Hoist	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1242	1451	E-MCC-1	Motor Control Center Power Distribution Board	SIEMENS LV Panel	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1243	1451	E-MCC-1	Motor Control Center Power Distribution Board	SIEMENS LV Panel	A	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1244	1452	E-MCC-2	Motor Control Center Power Distribution Board PB2	SIEMENS LV Panel	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1245	1452	E-MCC-2	Motor Control Center Power Distribution Board PB2	SIEMENS LV Panel	A	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1246	1450	E-MCC-U	Motor Control Center Power Distribution Board	SIEMENS LV Panel	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1247	1450	E-MCC-U	Motor Control Center Power Distribution Board	SIEMENS LV Panel	A	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1248	1451	E-MDB-1	Main Power Distribution System PB1	SIEMENS LV Panel	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1249	1451	E-MDB-1	Main Power Distribution System PB1	SIEMENS LV Panel	A	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1250	1452	E-MDB-2	Main Power Distribution System PB2	SIEMENS LV Panel	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1251	1452	E-MDB-2	Main Power Distribution System PB2	SIEMENS LV Panel	A	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1252	1451	E-01-MC-001	Sampling Box 01P002	Sampling Box	C	6	INT - Visual Inspect		Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1253	1451	E-01-MC-003	Sampling Point 01P021	Sampling Box	C	6	INT - Visual Inspect		Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1254	1450	E-MV-RMU	Medium Voltage Switch Gear	Ring Main Unit	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1255	1450	E-MV-RMU	Medium Voltage Switch Gear	Ring Main Unit	A	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1256	1450	E-MV-TF	Dry type transformer	Dry type transformer	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1257	1450	E-MV-TF	Dry type transformer	Dry type transformer	A	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1258	1451	E-01-P-001	Pre-Unit liquid ring vacuum pump	Vacuum Pump	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1259	1451	E-01-P-001	Pre-Unit liquid ring vacuum pump	Vacuum Pump	A	48	EXT - Overhaul	Feb-21	Feb-25	
1260	1451	E-01-P-002	Dryer bottom pump 01P002	Pump-Centrifugal Pump	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1261	1451	E-01-P-002	Dryer bottom pump 01P002	Pump-Centrifugal Pump	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1262	1451	E-01-P-002	Dryer bottom pump 01P002	Pump-Centrifugal Pump	A	72	EXT - Overhaul	Mar-19	Mar-25	
1263	1451	E-01-P-005	KOH Filling Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	
1264	1451	E-01-P-005	KOH Feeding Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	
1265	1451	E-01-P-005	KOH Feeding Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	A	24	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-26	
1266	1451	E-01-P-006	Lactic Acid Filling Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	
1267	1451	E-01-P-006	Lactic Acid Feeding Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	
1268	1451	E-01-P-006	Lactic Acid Feeding Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	A	48	EXT - Overhaul	May-23	May-27	
1269	1451	E-01-P-007	Ethylene Oxide Feed Pump	Pump-Canned Motor Pump	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1270	1451	E-01-P-007	Ethylene Oxide Feed Pump	Pump-Canned Motor Pump	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
1271	1451	E-01-P-008	Cooling water circulation pump 01G001	Pump-Centrifugal Pump	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1272	1451	E-01-P-008	Cooling water circulation pump 01G001	Pump-Centrifugal Pump	A	48	EXT - Overhaul	Sep-21	Sep-25	
1273	1451	E-01-P-009	Reactor loop pump	Pump-Centrifugal Pump	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1274	1451	E-01-P-009	Reactor loop pump	Pump-Centrifugal Pump	A	10	INT - Inspection	Aug-24	Jun-25	
1275	1451	E-01-P-009	Reactor loop pump	Pump-Centrifugal Pump	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1276	1451	E-01-P-009	Reactor loop pump	Pump-Centrifugal Pump	A	24	EXT - Inspection	Apr-24	Apr-26	
1277	1451	E-01-P-009	Reactor loop pump	Pump-Centrifugal Pump	A	72	EXT - Overhaul	Jan-21	Jan-27	
1278	1451	E-01-P-001E1	Exchange Cooler	Heat Exchanger - Shell and Tube	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1279	1451	E-01-P-010	Temperature Water Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1280	1451	E-01-P-010	Temperature Water Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1281	1451	E-01-P-010	Temperature Water Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	48	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-28	
1282	1451	E-01-P-011	Reactor discharge pump	Pump-Centrifugal Pump	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1283	1451	E-01-P-011	Reactor discharge pump	Pump-Centrifugal Pump	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1284	1451	E-01-P-011	Reactor discharge pump	Pump-Centrifugal Pump	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
1285	1451	E-01-P-012	Liquid ring vacuum pump	Vacuum Pump	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1286	1451	E-01-P-012	Liquid ring vacuum pump	Vacuum Pump	A	48	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-28	
1287	1451	E-01-P-013	Vacuum Pump	Vacuum Pump	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1288	1451	E-01-P-013	Vacuum Pump	Vacuum Pump	A	48	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-28	
1289	1451	E-01-P-014	Raffination Discharge Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1290	1451	E-01-P-014	Raffination Discharge Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1291	1451	E-01-P-014	Raffination Discharge Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	72	EXT - Overhaul	Mar-19	Mar-25	
1292	1451	E-01-P-018	Vapor Condensate Pump from 01V009	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	
1293	1451	E-01-P-018	Waste Water from 01V002	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	
1294	1451	E-01-P-019	PB1 Pit Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	
1295	1451	E-01-P-020	Acetic acid Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	
1296	1451	E-01-P-021	Heat recovery Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1297	1451	E-01-P-021	Heat recovery Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	

1298	1451	E-01-P-021	Heat recovery Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	48	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-26	
1299	1451	E-01-P-022	FAKOH recycle Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	
1300	1451	E-01-P-022	FAKOH recycle Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	C	48	EXT - Overhaul	May-23	May-27	
1301	1451	E-01-P-023	Cooling water circulation pump 01G006	Pump-Centrifugal Pump	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	
1302	1451	E-01-P-023	Cooling water circulation pump 01G006	Pump-Centrifugal Pump	A	48	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-26	
1303	1452	E-01-P-031	Liquid Ring Vacuum Pump (Pre-Conditioning)	Vacuum Pump	A	1	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
1304	1452	E-01-P-031	Liquid Ring Vacuum Pump (Pre-Conditioning)	Vacuum Pump	A	48	EXT - Overhaul	-	Mar-28	New Equipment added in PM Y2025
1305	1452	E-01-P-032	Dryer Bottom Pump 01P032	Pump-Centrifugal Pump	A	1	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
1306	1452	E-01-P-032	Dryer Bottom Pump 01P032	Pump-Centrifugal Pump	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1307	1452	E-01-P-032	Dryer Bottom Pump 01P032	Pump-Centrifugal Pump	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
1308	1452	E-01-P-036	LA Feeding Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	A	6	INT - Inspection	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
1309	1452	E-01-P-036	LA Feeding Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	A	48	EXT - Overhaul	-	Oct-28	New Equipment added in PM Y2025
1310	1452	E-01-P-037	Ethylene Oxide Feed Pump	Pump-Canned Motor Pump	A	1	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
1311	1452	E-01-P-037	Ethylene Oxide Feed Pump	Pump-Canned Motor Pump	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
1312	1452	E-01-P-038	Cooling water circulation pump 01G029	Pump-Centrifugal Pump	A	1	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
1313	1452	E-01-P-038	Cooling water circulation pump 01G029	Pump-Centrifugal Pump	A	48	EXT - Overhaul	-	Oct-28	New Equipment added in PM Y2025
1314	1452	E-01-P-039	Reactor Loop Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	1	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
1315	1452	E-01-P-039	Reactor Loop Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1316	1452	E-01-P-039	Reactor Loop Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1317	1452	E-01-P-039	Reactor Loop Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	24	INT - Inspection	-	Oct-26	New Equipment added in PM Y2025
1318	1452	E-01-P-039	Reactor Loop Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
1319	1452	E-01-P-040	Tempered Water Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	1	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
1320	1452	E-01-P-040	Tempered Water Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1321	1452	E-01-P-040	Tempered Water Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	48	EXT - Overhaul	-	Oct-28	New Equipment added in PM Y2025
1322	1452	E-01-P-041	Reactor Discharge Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	1	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
1323	1452	E-01-P-041	Reactor Discharge Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1324	1452	E-01-P-041	Reactor Discharge Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
1325	1452	E-01-P-042	Liquid Ring Vacuum Pump (Post-Treatment)	Vacuum Pump	A	1	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
1326	1452	E-01-P-042	Liquid Ring Vacuum Pump (Post-Treatment)	Vacuum Pump	A	48	EXT - Overhaul	-	Oct-28	New Equipment added in PM Y2025
1327	1452	E-01-P-043	Liquid Ring Vacuum Pump (Reactor)	Vacuum Pump	A	1	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
1328	1452	E-01-P-043	Liquid Ring Vacuum Pump (Reactor)	Vacuum Pump	A	48	EXT - Overhaul	-	Oct-28	New Equipment added in PM Y2025
1329	1452	E-01-P-044	Raffination Discharge Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	1	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
1330	1452	E-01-P-044	Raffination Discharge Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1331	1452	E-01-P-044	Raffination Discharge Pump	Pump-Centrifugal Pump	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
1332	1452	E-01-P-045	Vapor Condensate Pump from 01V029	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	C	6	INT - Inspection	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
1333	1452	E-01-P-048	WW Transfer Pump from 01V033	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	C	6	INT - Inspection	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
1334	1452	E-01-P-049	PB2 Pit Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	C	6	INT - Inspection	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
1335	1452	E-01-P-053	Cooling water circulation pump 01G028	Pump-Centrifugal Pump	A	1	INT - Checksheet	-	May-25	New Equipment added in PM Y2025
1336	1452	E-01-P-053	Cooling water circulation pump 01G028	Pump-Centrifugal Pump	A	48	EXT - Overhaul	-	Oct-28	New Equipment added in PM Y2025
1337	1451	E-01-P-009E1	Exchanger Reactor Loop oil	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1338	1451	E-01-P-001E2	Cooler 01P001	Heat Exchanger - Shell and Plate	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1339	1451	E-01-P-010E01	Temperature Water Pump Heat Exchanger	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1340	1451	E-01-P-012E1	Liquid ring vacuum pump, Heat Exchanger	Heat Exchanger - Shell and Plate	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1341	1452	E-01-P-031E1	Exchange Cooler E-01-P-001	Heat Exchanger - Shell and Tube	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1342	1452	E-01-P-042E1	Cooler 01P042	Heat Exchanger - Shell and Plate	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1343	1451	E-01-P-009E2	Exchanger Reactor Loop oil	Heat Exchanger - Shell and Tube	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1344	1452	E-01-P-034E2	Cooler E-01-P-031	Heat Exchanger - Shell and Plate	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1345	1451	E-01-P-001F1	3 Phase Separator	3 Phase Separator	B	72	EXT - Overhaul	Nov-21	Nov-27	
1346	1451	E-01-P-001F2	Gas Separator	Gas Separator	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1347	1451	E-01-P-001F3	Cyclone at vent Preunit	Cyclone	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1348	1451	E-01-P-001M1	Pre-Unit liquid ring vacuum pump motor	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Nov-21	Nov-27	
1349	1451	E-01-P-002M1	Dryer Bottom Pump Fatty Alcohol	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
1350	1451	E-01-P-002V1	Oil Pot Pump 01P002	Oil pot - Mechanical Seal	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1351	1451	E-01-P-007M1	EO Pump	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
1352	1451	E-01-P-008M1	Cooling Water Circulation pump WRG to 01S009	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
1353	1451	E-01-P-009M1	Reactor Loop Pump , Ethoxylate	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Feb-19	Feb-25	
1354	1451	E-01-P-009V1	01P009 Oil tank	Oil pot - Mechanical Seal	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1355	1451	E-01-P-009V2	Accumulator 01P009V1	Accumulator	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1356	1451	E-01-P-010M1	Temperature Water Pump , Water	Motor	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1357	1451	E-01-P-010M1	Temperature Water Pump , Water	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
1358	1451	E-01-P-011M1	Reactor Discharge Pump Fatty Alcohol Ethoxylate	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
1359	1451	E-01-P-012F2	Liquid ring vacuum pump, 3 Phase Separator	3 Phase Separator	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1360	1451	E-01-P-012M1	Liquid ring vacuum pump motor	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
1361	1451	E-01-P-013F1	Vacuum Pump, Liquid separate filter	Liquid Separator	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1362	1451	E-01-P-013M1	Vacuum Pump	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28	
1363	1451	E-01-P-014M1	Raffination Discharge pump Fatty Alcohol , Ethoxylate	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Feb-23	Feb-29	
1364	1451	E-01-P-014V1	Raffination Discharge pump Fatty Alcohol , Ethoxylate	Oil pot - Mechanical Seal	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1365	1451	E-01-P-021M1	Heat recovery Pump	Motor	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1366	1451	E-01-P-021M1	Heat recovery Pump	Motor	A	48	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-28	
1367	1451	E-01-P-021V1	Oil pot Pump 01P021	Oil pot - Mechanical Seal	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	
1368	1451	E-01-P-023M1	Cooling Cir. Pump	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-30	
1369	1452	E-01-P-031F1	3 Phase Separator	3 Phase Separator	B	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
1370	1452	E-01-P-031F2	Gas Separator	Gas Separator	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1371	1452	E-01-P-031F3	Cyclone at vent Preunit	Cyclone	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1372	1452	E-01-P-031M1	Liquid Ring Vacuum Pump (Pre-Conditioning)	Motor	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
1373	1452	E-01-P-033P1	Steam Ejector	Ejector	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	New Equipment added in PM Y2025
1374	1452	E-01-P-032M1	FA Dryer Bottom Pump	Motor	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
1375	1452	E-01-P-037M1	EO Pump	Motor	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
1376	1452	E-01-P-038M1	Cooling Water Circulation	Motor	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
1377	1452	E-01-P-039M1	Reactor Loop Pump	Motor	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
1378	1452	E-01-P-039P1V1	Pump of oil seal for reactor loop pump	Oil Seal Box	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1379	1452	E-01-P-040M1	Tempered Water Pump	Motor	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1380	1452	E-01-P-040M1	Tempered Water Pump	Motor	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
1381	1452	E-01-P-041M1	Reactor Discharge Pump	Motor	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
1382	1452	E-01-P-042F1	Air Vent Separator	Gas-Liquid Separator with Mist Eliminator	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025
1383	1452	E-01-P-042M1	Liquid Ring Vacuum Pump (Post-Treatment)	Motor	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30	New Equipment added in PM Y2025
1384	1452	E-01-P-043F1	Liquid Ring Vacuum Pump (Reactor)	Gas Separator	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	New Equipment added in PM Y2025

1385	1452	E-01-P-043M1	Liquid Ring Vacuum Pump (Reactor)	Motor	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
1386	1452	E-01-P-044M1	Raffinate Discharge Pump	Motor	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
1387	1452	E-01-P-053M1	Cooling Water Circulation Pump	Motor	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
1388	1450	E-02-P-002	TF #1 Product loading pump	Pump-Centrifugal Pump	C	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		
1389	1450	E-02-P-002	TF #1 Product loading pump	Pump-Centrifugal Pump	C	12	INT - Inspection	May-24	May-25					P																				
1390	1450	E-02-P-002	TF #1 Product loading pump	Pump-Centrifugal Pump	C	72	EXT - Overhaul	Mar-21	Mar-27																									
1391	1450	E-02-P-003	TF #1 Product loading pump	Pump-Centrifugal Pump	B	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1392	1450	E-02-P-003	TF #1 Product loading pump	Pump-Centrifugal Pump	B	12	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
1393	1450	E-02-P-003	TF #1 Product loading pump	Pump-Centrifugal Pump	B	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1394	1450	E-02-P-004	TF #1 empty Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1395	1450	E-02-P-005	Fatty Alcohol Unloading Pump	Pump-Multi Screw Pump	B	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1396	1450	E-02-P-005	Fatty Alcohol Unloading Pump	Pump-Multi Screw Pump	B	12	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
1397	1450	E-02-P-005	Fatty Alcohol Unloading Pump	Pump-Multi Screw Pump	B	60	EXT - Overhaul	-	Apr-30																									New Equipment added in PM Y2025
1398	1450	E-02-P-006	Empty Pump Fatty Alcohol, Ethoxylate	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1399	1450	E-02-P-007	Sump Pump Fatty Alcohol, Ethoxylate	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1400	1450	E-02-P-008	Fatty Alcohol Unloading Pump	Pump-Multi Screw Pump	C	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1401	1450	E-02-P-008	Fatty Alcohol Unloading Pump	Pump-Multi Screw Pump	C	12	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
1402	1450	E-02-P-008	Fatty Alcohol Unloading Pump	Pump-Multi Screw Pump	C	60	EXT - Overhaul	-	Apr-30																									New Equipment added in PM Y2025
1403	1450	E-02-P-009	Fatty Alcohol Unloading Pump	Pump-Multi Screw Pump	B	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1404	1450	E-02-P-009	Fatty Alcohol Unloading Pump	Pump-Multi Screw Pump	B	12	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
1405	1450	E-02-P-009	Fatty Alcohol Unloading Pump	Pump-Multi Screw Pump	B	60	EXT - Overhaul	-	Apr-30																									New Equipment added in PM Y2025
1406	1450	E-02-P-010	Blending Pump for [illegible]	Pump-Centrifugal Pump	C	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		
1407	1450	E-02-P-010	Blending Pump for [illegible]	Pump-Centrifugal Pump	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1408	1450	E-02-P-010	Blending Pump for [illegible]	Pump-Centrifugal Pump	C	120	EXT - Overhaul	Nov-17	Nov-27																									
1409	1450	E-02-P-011	TF #2 Product loading pump	Pump-Centrifugal Pump	B	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1410	1450	E-02-P-011	TF #2 Product loading pump	Pump-Centrifugal Pump	B	12	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
1411	1450	E-02-P-011	TF #2 Product loading pump	Pump-Centrifugal Pump	B	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1412	1450	E-02-P-012	TF #2 empty Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1413	1450	E-02-P-013	TF #2 pit Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1414	1450	E-02-P-014	Loading station sump pit pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1415	1450	E-02-P-017	TF #2 [illegible] pump	Pump-Centrifugal Pump	B	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1416	1450	E-02-P-017	TF #2 [illegible] pump	Pump-Centrifugal Pump	B	12	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
1417	1450	E-02-P-017	TF #2 [illegible] pump	Pump-Centrifugal Pump	B	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1418	1450	E-02-P-01[illegible]	[illegible]	Pump-Centrifugal Pump - Submersible pump	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1419	1450	E-02-P-022	Loading Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1420	1450	E-02-P-022	Loading Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	12	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
1421	1450	E-02-P-022	Loading Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1422	1450	E-02-P-023	Loading Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1423	1450	E-02-P-023	Loading Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	12	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
1424	1450	E-02-P-023	Loading Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1425	1450	E-02-P-032	TF #3 empty pump	Pump-Multi Screw Pump	B	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1426	1450	E-02-P-032	TF #3 empty pump	Pump-Multi Screw Pump	B	12	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
1427	1450	E-02-P-032	TF #3 empty pump	Pump-Multi Screw Pump	B	60	EXT - Overhaul	-	Apr-30																									New Equipment added in PM Y2025
1428	1450	E-02-P-033	TF #3 pit Pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	C	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
1429	1450	E-02-P-034	Product recycle pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	C	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
1430	1450	E-02-P-050	KOH Unloading Pump	Pump-Magnetic Drive Pump	B	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1431	1450	E-02-P-050	KOH Unloading Pump	Pump-Magnetic Drive Pump	B	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1432	1450	E-02-P-001A	Fatty Alcohol Feed Pump	Pump-Centrifugal Pump	C	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		
1433	1450	E-02-P-001A	Fatty Alcohol Feed Pump	Pump-Centrifugal Pump	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1434	1450	E-02-P-001A	Fatty Alcohol Feed Pump	Pump-Centrifugal Pump	C	48	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-26																									
1435	1450	E-02-P-001AM1	Tank Discharge Pump, Fatty Alcohol	Motor	C	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28																									
1436	1450	E-02-P-001B	Fatty Alcohol Feed Pump	Pump-Centrifugal Pump	C	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		
1437	1450	E-02-P-001B	Fatty Alcohol Feed Pump	Pump-Centrifugal Pump	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1438	1450	E-02-P-001B	Fatty Alcohol Feed Pump	Pump-Centrifugal Pump	C	48	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-26																									
1439	1450	E-02-P-001BM1	Tank Discharge Pump, Fatty Alcohol	Motor	C	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28																									
1440	1450	E-02-P-001C	Fatty Alcohol Feed Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1441	1450	E-02-P-001C	Fatty Alcohol Feed Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	12	INT - Inspection	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
1442	1450	E-02-P-001C	Fatty Alcohol Feed Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	48	EXT - Overhaul	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
1443	1450	E-02-P-001CM1	Tank Discharge Pump	Motor	B	72	EXT - Overhaul	-	Oct-31																									New Equipment added in PM Y2025
1444	1450	E-02-P-001D	Fatty Alcohol Feed Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1445	1450	E-02-P-001D	Fatty Alcohol Feed Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	12	INT - Inspection	-	Oct-26																									New Equipment added in PM Y2025
1446	1450	E-02-P-001D	Fatty Alcohol Feed Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	48	EXT - Overhaul	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
1447	1450	E-02-P-001DM1	Tank Discharge Pump	Motor	B	72	EXT - Overhaul	-	Oct-31																									New Equipment added in PM Y2025
1448	1450	E-02-P-002F1	Product Filter	Filter (Bag Type)	B	PD Scope	INT - Replacement	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
1449	1450	E-02-P-002M1	Loading Pump , Ethoxylate	Motor	B	72	EXT - Overhaul	Feb-23	Feb-29																									
1450	1450	E-02-P-003F1	Product Filter	Filter (Bag Type)	B	PD Scope	INT - Replacement	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
1451	1450	E-02-P-003M1	Loading Pump	Motor	B	72	EXT - Overhaul	Feb-23	Feb-29																									
1452	1450	E-02-P-005M1	Unloading Pump	Motor	B	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1453	1450	E-02-P-008M1	Unloading Pump	Motor	C	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1454	1450	E-02-P-009M1	Unloading Pump	Motor	B	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1455	1450	E-02-P-010M1	Pump Circulation Blending	Motor	B	72	EXT - Overhaul	Feb-23	Feb-29																									
1456	1450	E-02-P-011F1	Pump Fatty Alcohol, Ethoxylate	Filter (Bag Type)	B	PD Scope	INT - Replacement	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
1457	1450	E-02-P-011M1	Pump Fatty Alcohol, Ethoxylate	Motor	B	72	EXT - Overhaul	[illegible]	[illegible]																									
1458	1450	E-02-P-017F1	Pump Fatty Alcohol, Ethoxylate	Filter (Bag Type)	B	PD Scope	INT - Replacement	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
1459	1450	E-02-P-017M1	Pump Fatty Alcohol, Ethoxylate	Motor	B	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1460	1450	E-02-P-022M1	Loading Pump	Motor	B	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1461	1450	E-02-P-023M1	Loading Pump	Motor	B	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1462	1450	E-02-P-032M1	Empty Pump	Motor	B	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1463	1450	E-02-P-050M1	KOH Unloading Pump	Motor	B	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1464	1450	E-03-P-001	Condensate Pump	Pump-Centrifugal Pump - Multi stage	B	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		
1465	1450	E-03-P-001	Condensate Pump	Pump-Centrifugal Pump - Multi stage	B	48	EXT - Overhaul	[illegible]	[illegible]																									
1466	1450	E-03-P-001M1	Condensate Pump Motor	Motor	B	72	EXT - Overhaul	Feb-23	Feb-29																									
1467	1450	E-04-P-001	Screw air compressor	Screw air compressor	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
1468	1450	E-04-P-002	Screw air compressor	Screw air compressor	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
1469	1450	E-04-P-001M1	Rotate screw compressor pump, Fresh Air	Motor	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
1470	1450	E-04-P-002M1	Rotate screw compressor pump, Fresh Air	Motor	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
1471	1450	E-05-P-001	Cooling Water Circulation Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		

1472	1450	E-05-P-001	Cooling Water Circulation Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1473	1450	E-05-P-001	Cooling Water Circulation Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	48	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-28																									
1474	1450	E-05-P-002	Cooling Water Circulation Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		
1475	1450	E-05-P-002	Cooling Water Circulation Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1476	1450	E-05-P-002	Cooling Water Circulation Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	48	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-28																									
1477	1450	E-05-P-003	Cooling Water Circulation Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1478	1450	E-05-P-003	Cooling Water Circulation Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25							P																		
1479	1450	E-05-P-003	Cooling Water Circulation Pump	Pump-Centrifugal Pump	B	48	EXT - Overhaul	Apr-21	Apr-25							P																		
1480	1450	E-05-P-004	Chemical Dosing Pump [illegible]	Pump-Metering Pump	C	PD Scope	EXT - Inspection	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
1481	1450	E-05-P-005	Chemical Dosing Pump [illegible]	Pump-Metering Pump	C	PD Scope	EXT - Inspection	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
1482	1450	E-05-P-006	Chemical Dosing Pump [illegible]	Pump-Metering Pump	C	PD Scope	EXT - Inspection	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
1483	1450	E-05-P-007	Chemical Dosing Pump [illegible]	Pump-Metering Pump	C	PD Scope	EXT - Inspection	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
1484	1450	E-05-P-008	Chemical Dosing Pump for [illegible]	Dosing Pump	C	PD Scope	EXT - Inspection	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
1485	1450	E-05-P-009	Chemical Dosing Pump for [illegible]	Dosing Pump	C	PD Scope	EXT - Inspection	-	-																									New Equipment added in PM Y2025
1486	1450	E-05-P-001M1	Cooling Water Circulation Pump , Water	Motor	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1487	1450	E-05-P-001M1	Cooling Water Circulation Pump , Water	Motor	C	72	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-30																									
1488	1450	E-05-P-002M1	Cooling Water Circulation Pump , Water	Motor	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1489	1450	E-05-P-002M1	Cooling Water Circulation Pump , Water	Motor	C	72	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-30																									
1490	1450	E-05-P-003M1	Cooling Water Circulation Pump , Water	Motor	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1491	1450	E-05-P-003M1	Cooling Water Circulation Pump , Water	Motor	C	72	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-30																									
1492	1450	E-06-P-005	Chill Water Pump	Pump-Centrifugal Pump	C	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		
1493	1450	E-06-P-005	Chill Water Pump	Pump-Centrifugal Pump	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1494	1450	E-06-P-005	Chill Water Pump	Pump-Centrifugal Pump	C	72	EXT - Overhaul	[illegible]	[illegible]																									
1495	1450	E-06-P-006	Chill Water Pump	Pump-Centrifugal Pump	C	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		
1496	1450	E-06-P-006	Chill Water Pump	Pump-Centrifugal Pump	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1497	1450	E-06-P-006	Chill Water Pump	Pump-Centrifugal Pump	C	72	EXT - Overhaul	[illegible]	[illegible]																									
1498	1450	E-06-P-005M1	Chill Water Pump , Water with 34% Ethylene	Motor	C	72	EXT - Overhaul	[illegible]	[illegible]																									
1499	1450	E-06-P-006M1	Chill Water Pump , Water with 34% Ethylene	Motor	C	72	EXT - Overhaul	[illegible]	[illegible]																									
1500	1450	E-07-P-002	Utility Pump (Admin 1,2 Process) Bypass	Pump-Centrifugal Pump	C	6	INT - Inspection	Oct-24	Apr-25							P												P						
1501	1450	E-07-P-003	Utility Pump (Chemical Building)	Pump-Centrifugal Pump	C	6	INT - Inspection	Oct-24	Apr-25							P												P						
1502	1450	E-07-P-004	Utility Pump (Waste Storage)	Pump-Centrifugal Pump	C	6	INT - Inspection	Oct-24	Apr-25							P												P						
1503	1450	E-07-P-001A	Utility Pump (Admin 1,2 Process)	Pump-Centrifugal Pump	C	6	INT - Inspection	Oct-24	Apr-25							P												P						
1504	1450	E-07-P-001B	Utility Pump (Admin 1,2 Process)	Pump-Centrifugal Pump	C	6	INT - Inspection	Oct-24	Apr-25							P												P						
1505	1451	E-08-P-001	Scrubber pump state1	Pump-Centrifugal Pump w/ Magnetic Drive	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		
1506	1451	E-08-P-001	Scrubber pump state1	Pump-Centrifugal Pump w/ Magnetic Drive	A	72	EXT - Overhaul	Sep-21	Sep-27																									
1507	1451	E-08-P-002	Scrubber pump state1	Pump-Centrifugal Pump w/ Magnetic Drive	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		
1508	1451	E-08-P-002	Scrubber pump state1	Pump-Centrifugal Pump w/ Magnetic Drive	A	72	EXT - Overhaul	Sep-21	Sep-27																									
1509	1451	E-08-P-003	Scrubber pump state2	Pump-Centrifugal Pump w/ Magnetic Drive	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		P		
1510	1451	E-08-P-003	Scrubber pump state2	Pump-Centrifugal Pump w/ Magnetic Drive	A	72	EXT - Overhaul	Sep-21	Sep-27																									
1511	1451	E-08-P-004	Sulfuric pump	Pump-Air Operate Double Diaphragm Pump	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
1512	1452	E-08-P-005	Scrubber pump state1	Pump-Centrifugal Pump w/ Magnetic Drive	A	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1513	1452	E-08-P-005	Scrubber pump state1	Pump-Centrifugal Pump w/ Magnetic Drive	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
1514	1452	E-08-P-006	Scrubber pump state1	Pump-Centrifugal Pump w/ Magnetic Drive	A	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1515	1452	E-08-P-006	Scrubber pump state1	Pump-Centrifugal Pump w/ Magnetic Drive	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
1516	1452	E-08-P-007	Scrubber pump state2	Pump-Centrifugal Pump w/ Magnetic Drive	A	1	INT - Checksheet	-	May-25									P		P		P		P		P		P		P		P		New Equipment added in PM Y2025
1517	1452	E-08-P-007	Scrubber pump state2	Pump-Centrifugal Pump w/ Magnetic Drive	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
1518	1451	E-08-P-001M1	Scrubber pump	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28																									
1519	1451	E-08-P-002M1	Scrubber Pump	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28																									
1520	1451	E-08-P-003M1	[illegible]	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28																									
1521	1452	E-08-P-005M1	Scrubber pump motor	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Oct-24	Oct-30																									
1522	1452	E-08-P-006M1	Scrubber Pump	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Oct-24	Oct-30																									
1523	1452	E-08-P-007M1	Scrubber Pump	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Oct-24	Oct-30																									
1524	1451	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Pressure Regulator-Self Acting	B	6	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]							P												P						
1525	1451	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Pressure Regulator-Self Acting	B	72	EXT - Overhaul	[illegible]	[illegible]																									
1526	1451	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Pressure Regulator-Self Acting	B	6	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]									P												P				
1527	1451	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Pressure Regulator-Self Acting	B	72	EXT - Overhaul	[illegible]	[illegible]																									
1528	1451	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Pressure Regulator-Self Acting	C	6	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]									P												P				
1529	1451	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Pressure Regulator-Self Acting	C	72	EXT - Overhaul	[illegible]	[illegible]																									
1530	1451	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Pressure Regulator-Self Acting	A	6	INT - Inspection	[illegible]	[illegible]									P												P				
1531	1451	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Pressure Regulator-Self Acting	A	72	EXT - Overhaul	[illegible]	[illegible]																									
1532	1452	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Pressure Regulator-Self Acting	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
1533	1452	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Pressure Regulator-Self Acting	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30							P																		New Equipment added in PM Y2025
1534	1452	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Pressure Regulator-Self Acting	B	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
1535	1452	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Pressure Regulator-Self Acting	B	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30							P																		New Equipment added in PM Y2025
1536	1452	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible] Discharge	Pressure Regulator-Self Acting	B	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
1537	1452	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible] Discharge	Pressure Regulator-Self Acting	B	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30							P																		New Equipment added in PM Y2025
1538	1452	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Pressure Regulator-Self Acting	B	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
1539	1452	E-01-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Pressure Regulator-Self Acting	B	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30							P																		New Equipment added in PM Y2025
1540	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible] bar	Pressure Control Valve	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1541	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible] bar	Pressure Control Valve	B	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1542	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N6 to TF 1 1.2 bar	Pressure Control Valve	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1543	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N6 to TF 1 1.2 bar	Pressure Control Valve	B	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1544	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N6 to TF 2 1 bar	Pressure Control Valve	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1545	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N6 to TF 2 1 bar	Pressure Control Valve	B	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1546	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N6 to TF 2 1 bar	Pressure Control Valve	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1547	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N6 to TF 2 1 bar	Pressure Control Valve	B	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1548	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N6 to [illegible]	Pressure Control Valve	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1549	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N6 to [illegible]	Pressure Control Valve	B	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1550	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N6 to [illegible]	Pressure Control Valve	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1551	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N6 to [illegible]	Pressure Control Valve	B	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1552	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N6 to [illegible]	Pressure Control Valve	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1553	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N6 to [illegible]	Pressure Control Valve	B	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1554	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N6 to [illegible]	Pressure Control Valve	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1555	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N6 to [illegible]	Pressure Control Valve	B	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1556	1450	E-02-PCV-505	Pressure reducing valve N2 from PB 1 to TF-3 [illegible]	Tank Blanketing	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
1557	1450	E-02-PCV-505	Pressure reducing valve N2 from PB 1 to TF-3 [illegible]	Tank Blanketing	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1558	1450	E-02-PCV-506	Pressure reducing valve N2 from PB 1 to TF-3 [illegible]	Tank Blanketing	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025

1559	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Tank Blanketing	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31							New Equipment added in PM Y2025
1560	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Tank Blanketing	A	6	INT - Inspection	-	May-25		P			P		New Equipment added in PM Y2025
1561	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Tank Blanketing	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31							New Equipment added in PM Y2025
1562	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Tank Blanketing	A	6	INT - Inspection	-	May-25		P			P		New Equipment added in PM Y2025
1563	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Tank Blanketing	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31							New Equipment added in PM Y2025
1564	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Tank Blanketing	A	6	INT - Inspection	-	May-25		P			P		New Equipment added in PM Y2025
1565	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible]	Tank Blanketing	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31							New Equipment added in PM Y2025
1566	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible] Tank	Pressure Regulator-Self Acting	A	6	INT - Inspection	-	May-25		P			P		New Equipment added in PM Y2025
1567	1450	E-02-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve [illegible] Tank	Pressure Regulator-Self Acting	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31							New Equipment added in PM Y2025
1568	1450	E-04-PCV-612	Pressure reducing valve Instrument Air	On-Off Valve-Ball	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P		
1569	1450	E-04-PCV-612	Pressure reducing valve Instrument Air	On-Off Valve-Ball	C	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29							
1570	1450	E-04-PCV-729	Pressure reducing valve DI Water control Valve from GPSC	Pressure Control Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25		P			P		
1571	1450	E-04-PCV-729	Pressure reducing valve DI Water control Valve from GPSC	Pressure Control Valve	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29							
1572	1450	E-04-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N8 line 5.5 bar	Pressure Control Valve	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25		P			P		
1573	1450	E-04-PCV-[illegible]	Pressure reducing valve N8 line 5.5 bar	Pressure Control Valve	C	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29							
1574	1450	E-04-PCV-907	Pressure reducing valve N13 line 10.5 Bar	Pressure Control Valve	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25		P			P		
1575	1450	E-04-PCV-907	Pressure reducing valve N13 line 10.5 Bar	Pressure Control Valve	B	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29							
1576	1451	E-07-PCV-728	Pressure reducing valve DI Water line 6 bar	Pressure Control Valve	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25		P			P		
1577	1451	E-07-PCV-728	Pressure reducing valve DI Water line 6 bar	Pressure Control Valve	C	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29							
1578	1451	[illegible]	Level of [illegible]	Level Transmitter-DP Diaphragm Seal with Capillary	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1579	1452	[illegible]	Level of [illegible]	Level Transmitter-DP Diaphragm Seal with Capillary	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1580	1450	[illegible]	Pressure Transmitter Gas Steam Filter [illegible]	Pressure Transmitter-Differential Type	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1581	1450	[illegible]	Pressure Transmitter Gas Steam Filter [illegible]	Pressure Transmitter-Differential Type	C	48	EXT - Calibrate	Sep-21	Sep-25				P			
1582	1450	[illegible]	Pressure Transmitter Gas Steam Filter [illegible]	Pressure Transmitter-Differential Type	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1583	1451	E-01-PI-[illegible]	Pressure Transmitter Tank [illegible]	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27							
1584	1451	E-01-PI-[illegible]	Pressure Indicator Discharge [illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1585	1451	E-01-PI-[illegible]	Pressure Indicator [illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1586	1451	E-01-PI-[illegible]	Pressure Transmitter Discharge [illegible]	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27							
1587	1451	E-01-PI-036	Pressure Indicator Discharge 01P002	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1588	1451	E-01-PI-050	Pressure Indicator Pressure in 01B001	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1589	1451	E-01-PI-051	Pressure Transmitter N2 to 01V001	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1590	1451	E-01-PI-053	Pressure Indicator Steam inlet 01B001	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1591	1451	E-01-PI-072	Pressure Transmitter Vacuum pump 01P003	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27							
1592	1451	E-01-PI-083	Pressure Transmitter Gas Filter E-01-F-001	Pressure Gauge	C	48	EXT - Calibrate	Sep-21	Sep-25				P			
1593	1451	E-01-PI-105	Pressure Transmitter Top of E-01-V-014	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27							
1594	1451	E-01-PI-111	Pressure Transmitter Filter E-01-F-003 Pressure	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-28							
1595	1451	E-01-PI-215	Pressure Transmitter Reactor 01R001	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25						P	
1596	1451	E-01-PI-322	Pressure Transmitter Volume Compensator Between H052202 ,213	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27							
1597	1451	E-01-PI-404	Pressure Indicator Inlet 01P010	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1598	1451	E-01-PI-406	Pressure Transmitter Outlet 01P010	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27							
1599	1451	E-01-PI-417	Pressure Transmitter Steam inlet to 01E003	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1600	1451	E-01-PI-418	Pressure Transmitter Drain to condensate 01E003	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1601	1451	E-01-PI-501	Pressure Indicator 01P011V1	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1602	1451	E-01-PI-505	Pressure Transmitter top 01V008	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-28							
1603	1451	E-01-PI-507	Pressure Transmitter Seal Liquid return	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-28							
1604	1451	E-01-PI-605	Pressure Indicator Outlet 01P005P1	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1605	1451	E-01-PI-606	Pressure Indicator E-01-P-005P1 Discharge	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1606	1451	E-01-PI-705	Pressure Transmitter 01V001 bottom	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Sep-21	Sep-25				P			
1607	1451	E-01-PI-715	Pressure Indicator N2 purging EO to in pipe	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1608	1451	E-01-PI-725	Pressure Transmitter between valves EO pipe	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1609	1451	E-01-PI-734	Pressure Transmitter between valves EO line	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1610	1451	E-01-PI-741	Pressure Indicator N2 to 01P003 KOH to 01V003	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1611	1451	E-01-PI-758	Pressure Transmitter Bottom 01V007	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Sep-21	Sep-25				P			
1612	1451	E-01-PI-[illegible]	Pressure Transmitter Product inlet to 01V007	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27							
1613	1451	E-01-PI-768	Pressure Indicator N2 to 01V007	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1614	1451	E-01-PI-[illegible]	Pressure Indicator Outlet 01P014	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1615	1451	E-01-PI-[illegible]	Pressure Indicator Steam 4 barg inlet 01E007	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1616	1451	E-01-PI-[illegible]	Pressure Indicator [illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1617	1451	E-01-PI-[illegible]	Pressure Indicator [illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1618	1451	E-01-PI-[illegible]	Pressure Transmitter [illegible]	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-22	Dec-26							
1619	1451	E-01-PI-[illegible]	Pressure Transmitter [illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1620	1451	E-01-PI-844	Pressure Transmitter Discharge 01P020	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27							
1621	1451	E-01-PI-854	Pressure Indicator E-01-P-001 Suction	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1622	1451	E-01-PI-856	Pressure Indicator FA from E-01-P-029	Pressure gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1623	1451	E-01-PI-865	Pressure Indicator E-01-P-23 Discharge	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1624	1451	E-01-PI-867	Pressure Transmitter WRS from E-01-E-006	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Dec-22	Dec-26							
1625	1451	E-01-PI-883	Pressure Transmitter E-01-P-020 Discharge	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Dec-22	Dec-26							
1626	1451	E-01-PI-906	Pressure Transmitter lactic acid outlet 01P006	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27							
1627	1451	E-01-PI-908	Pressure Indicator Oil gel 01V021V1	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1628	1451	E-01-PI-974	Pressure Transmitter Bottom Tank 01V011	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-22	Dec-26							
1629	1451	E-01-PI-975	Pressure Transmitter Top Tank 01V011	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-22	Dec-26							
1630	1451	E-01-PI-982	Pressure Transmitter FA from E-01-E-011	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-22	Dec-26							
1631	1451	E-01-PI-987	Pressure Transmitter Discharge 01P021	Pressure Gauge	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1632	1451	E-01-PI-988	Pressure Transmitter Top of E-01-V-013	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Dec-22	Dec-26							
1633	1452	E-01-PI-1249	Pressure Indicator WRS from P-01-P-038 to E-01-E-028	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1634	1452	E-01-PI-[illegible]	Pressure Indicator E-01-P-032V1 Seal Pot	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1635	1452	E-01-PI-1050	Pressure Indicator Steam to E-01-E-021	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1636	1452	E-01-PI-1051	Pressure Transmitter N6 to E-01-V-021	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1637	1452	E-01-PI-1053	Pressure Indicator Steam Condensate from E-01-E-021	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1638	1452	E-01-PI-1072	Pressure Transmitter FA from E-01-E-028 to E-01-F-031F2	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1639	1452	E-01-PI-1083	Pressure Transmitter FA Filter E-01-F-031	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1640	1452	E-01-PI-1105	Pressure Transmitter Top of E-01-V-034	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1641	1452	E-01-PI-1111	Pressure Transmitter Filter E-01-F-013 Pressure	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1642	1452	E-01-PI-1404	Pressure Indicator E-01-P-040 Suction	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1643	1452	E-01-PI-1406	Pressure Transmitter E-01-P-040 Discharge	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1644	1452	E-01-PI-1407	Pressure Transmitter Steam to E-01-E-023	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1645	1452	E-01-PI-1418	Pressure Transmitter Steam Condensate from E-01-E-023	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025

1646	1452	E-01-PI-1501	Pressure Indicator E-01-P-041V1 Seal Pot	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P				New Equipment added in PM Y2025
1647	1452	E-01-PI-1506	Pressure Transmitter N6 to E-01-V-028	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1648	1452	E-01-PI-1561	Pressure Transmitter Oil Seal Return from E-01-P-039 to E-01-P-039C3	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1649	1452	E-01-PI-1605	Pressure Indicator E-01-P-039P1 Discharge	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1650	1452	E-01-PI-1608	Pressure Indicator E-01-P-039P1 Discharge	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1651	1452	E-01-PI-1713	Pressure Transmitter H2O from E-01-P-003 Discharge	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1652	1452	E-01-PI-1726	Pressure Transmitter N13 to E-01-P-037	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1653	1452	E-01-PI-1734	Pressure Indicator EO to E-01-R-002	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1654	1452	E-01-PI-1748	Pressure Transmitter PO to E-01-V-028	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1655	1452	[illegible]	Pressure Transmitter Bottom of E-01-V-027	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1656	1452	[illegible]	Pressure Transmitter EO from E-01-P-040 to E-01-V-027	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1657	1452	[illegible]	Pressure Indicator [illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1658	1452	[illegible]	Pressure Transmitter E-01-P-041 Discharge	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1659	1452	[illegible]	Pressure Indicator E-01-P-041V1 Seal Pot	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1660	1452	[illegible]	Pressure Indicator E-01-P-042 Suction	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1661	1452	[illegible]	Pressure Transmitter [illegible] E-01-P-012 Pressure	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1662	1452	[illegible]	Pressure Transmitter [illegible] to E-01-P-027	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1663	1452	[illegible]	Pressure Indicator [illegible] Suction	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1664	1452	[illegible]	Pressure Transmitter [illegible]	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1665	1452	[illegible]	Pressure Indicator E-01-P-52 Discharge	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1666	1452	[illegible]	Pressure Transmitter WRP from E-01-E-[illegible]	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1667	1452	[illegible]	Pressure Transmitter E-01-P-[illegible] Discharge	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1668	1452	[illegible]	Pressure Transmitter Top of E-01-V-032	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28							New Equipment added in PM Y2025
1669	[illegible]	E-02-PI-[illegible]	Pressure Indicator Outlet [illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1670	[illegible]	E-02-PI-017	Pressure Transmitter E-02-P-002 Discharge	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-28							
1671	[illegible]	E-02-PI-071	Pressure Transmitter E-02-P-003 Discharge	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-28							
1672	[illegible]	E-02-PI-[illegible]	Pressure Indicator [illegible]	Pressure Gauge	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1673	[illegible]	E-02-PI-[illegible]	Pressure Indicator [illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1674	1450	E-02-PI-123	Pressure Transmitter top tank 02V001	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Sep-24	Sep-28							
1675	1450	E-02-PI-124	Pressure Transmitter top tank 02V002	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Sep-24	Sep-28							
1676	1450	E-02-PI-136	Pressure Transmitter E-02-P-011 Discharge	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-28							
1677	1450	E-02-PI-143	Pressure Transmitter filter housing 02F01 1F1	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-28							
1678	1450	E-02-PI-145	Pressure Transmitter N2 blanking 02V010	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25						P	
1679	1450	E-02-PI-148	Pressure Transmitter N2 blanking 02V009	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25						P	
1680	1450	E-02-PI-155	Pressure Indicator N2 6 Barg to 1 Barg (new)	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1681	1450	E-02-PI-156	Pressure Indicator N2 0.1 Barg to TF (new)	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1682	1450	E-02-PI-165	Pressure Indicator N2 6 Barg to 1 Barg (old)	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1683	1450	E-02-PI-166	Pressure Indicator N2 0.1 Barg to TF (old)	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1684	1450	E-02-PI-167	Pressure Indicator filter housing 02F011	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1685	1450	E-02-PI-168	Pressure Transmitter Outlet filter 02F011F1	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	B	12	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-25	P						
1686	1450	E-02-PI-254	Pressure Transmitter E-02-P-017 Discharge	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-28							
1687	1450	E-02-PI-274	Pressure Transmitter filter housing 02F01 1F1	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	12	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-25	P						
1688	1450	E-02-PI-275	Pressure Transmitter Loading Bay 3	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	12	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-25	P						
1689	1450	E-02-PI-280	Pressure Indicator Waste Water	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1690	1450	E-02-PI-297	Pressure Indicator Discharge 02P001B	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1691	1450	E-02-PI-567	Pressure Transmitter Product Filter E-02-F-002F1	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-28							
1692	1450	E-02-PI-568	Pressure Transmitter PO from E-02-F-002F1 to Tanker E-02-V-002	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-28							
1693	1450	E-02-PI-593	Pressure Indicator N6 to ISO Tanker E-02-V-[illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1694	1450	E-02-PI-676	Pressure Transmitter PO from E-02-F-003F1 to Tanker E-02-V-001	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-28							
1695	1450	E-02-PI-678	Pressure Transmitter Product Filter E-02-F-003F1	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-28							
1696	1450	E-02-PI-743	Pressure Indicator N6 to ISO Tanker E-02-V-002	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1697	1450	E-02-PI-744	Pressure Indicator N6 to ISO Tanker E-02-V-001	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1698	1450	E-02-PI-765	Pressure Transmitter E-02-P-004 Discharge	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25						P	
1699	1452	E-03-PI-[illegible]	Pressure Indicator Discharge E-03-P-[illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1700	1452	E-03-PI-[illegible]	Pressure Transmitter Steam 16 barg Tie-in	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27							
1701	1452	E-03-PI-[illegible]	Pressure Indicator Steam 4 barg Tie-in	Pressure Gauge	B	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27							
1702	1452	E-03-PI-[illegible]	Pressure Indicator Steam 4 barg to [illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1703	1452	E-03-PI-[illegible]	Pressure Indicator Steam 4 barg to [illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1704	1452	E-03-PI-[illegible]	Pressure Indicator Steam 4 barg to [illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1705	1452	E-03-PI-[illegible]	Pressure Indicator DI Water [illegible]	Pressure Gauge	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1706	1452	E-03-PI-[illegible]	Pressure Indicator Steam 4 barg [illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1707	1452	E-03-PI-[illegible]	Pressure Indicator Steam 4 barg [illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1708	1450	E-04-PI-007	Pressure Indicator Air dryer 04F002	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1709	1450	E-04-PI-008	Pressure Indicator Air dryer 04F003	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1710	1450	E-04-PI-0011	Pressure Indicator Pressure Indicator Air dryer 04F007	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1711	1450	E-04-PI-0012	Pressure Indicator Air dryer 04F008	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1712	1450	E-04-PI-013	Pressure Indicator Nitrogen 6 Bar 04V002	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1713	1450	E-04-PI-016	Pressure Indicator Air 04V001	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1714	1450	E-04-PI-017	Pressure Indicator Air 04V002	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1715	1450	E-04-PI-053	Pressure Indicator N2 12barg from WGP Tie in	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1716	1450	E-04-PI-056	Pressure Transmitter 04V003 storage	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	[illegible]	[illegible]							
1717	1450	E-05-PI-010	Pressure Indicator 05P001 discharge	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1718	1450	E-05-PI-011	Pressure Indicator 05P002 discharge	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1719	1450	E-05-PI-012	Pressure Indicator 05P003 discharge	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1720	1450	E-05-PI-013	Pressure Indicator 06F001 outlet	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1721	1450	E-05-PI-014	Pressure Indicator 06F001 inlet	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1722	1450	E-05-PI-110	Pressure Indicator WRS from E-05-F-011	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1723	1450	E-05-PI-114	Pressure Indicator WRS to E-05-F-011	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1724	1450	E-06-PI-003	Pressure Indicator outlet 06P005	Pressure gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1725	1450	E-06-PI-004	Pressure Indicator Outlet 06P006	Pressure gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1726	1450	E-06-PI-101	Pressure Transmitter Chilled Water Return Header Pressure	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1727	1450	E-06-PI-105	Pressure Transmitter Chilled Water Supply Header Pressure	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1728	1450	E-07-PI-128	Pressure Transmitter DI Header	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1729	1451	E-08-PI-020	Pressure Indicator Discharge 08P001	Pressure gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1730	1451	E-08-PI-021	Pressure Indicator Discharge 08P002	Pressure gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1731	1451	E-08-PI-022	Pressure Indicator Discharge 08P003	Pressure gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25			P			P	New Equipment added in PM Y2025
1732	1452	E-08-PI-120	Pressure Transmitter E-08-P-005- Discharge	Pressure Transmitter-Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-28							

1733	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-28		
1734	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-28		
1735	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-28		
1736	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	[illegible]	INT - Visual Inspect	-	[illegible]	P	New Equipment added in PM Y2025
1737	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1738	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1739	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1740	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1741	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1742	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1743	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Sep-21	Sep-25	P	
1744	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Sep-21	Sep-25	P	
1745	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Sep-21	Sep-25	P	
1746	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1747	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1748	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1749	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1750	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-22	Dec-26		
1751	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-22	Dec-26		
1752	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1753	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1754	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1755	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1756	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1757	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1758	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1759	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1760	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1761	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1762	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1763	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1764	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1765	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1766	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1767	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1768	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1769	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1770	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1771	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1772	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1773	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1774	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1775	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1776	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Sep-21	Sep-25	P	
1777	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1778	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1779	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1780	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1781	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1782	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1783	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1784	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1785	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	[illegible]		New Equipment added in PM Y2025
1786	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	[illegible]		New Equipment added in PM Y2025
1787	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	[illegible]		New Equipment added in PM Y2025
1788	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1789	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1790	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1791	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1792	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1793	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1794	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1795	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1796	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1797	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1798	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1799	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1800	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1801	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1802	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1803	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1804	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1805	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1806	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1807	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1808	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1809	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	24	EXT - Calibrate	Dec-23	Dec-25	P	
1810	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	24	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-25	P	
1811	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1812	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1813	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1814	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1815	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1816	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1817	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1818	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1819	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025

1820	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1821	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1822	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Apr-21	Apr-25	P	
1823	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Apr-21	Apr-25	P	
1824	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Apr-21	Apr-25	P	
1825	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Apr-21	Apr-25	P	
1826	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Apr-21	Apr-25	P	
1827	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Apr-21	Apr-25	P	
1828	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Apr-21	Apr-25	P	
1829	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Apr-21	Apr-25	P	
1830	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Apr-21	Apr-25	P	
1831	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	C	48	EXT - Calibrate	Apr-21	Apr-25	P	
1832	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1833	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1834	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1835	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
1836	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1837	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1838	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
1839	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Sep-21	Sep-25	P	
1840	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Sep-21	Sep-25	P	
1841	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1842	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1843	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1844	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1845	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
1846	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Apr-21	Apr-25	P	
1847	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Apr-21	Apr-25	P	
1848	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Apr-21	Apr-25	P	
1849	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Apr-21	Apr-25	P	
1850	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A	48	EXT - Calibrate	Apr-21	Apr-25	P	
1851	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1852	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1853	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1854	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1855	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1856	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1857	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1858	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1859	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1860	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1861	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1862	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1863	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1864	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1865	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1866	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1867	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1868	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1869	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1870	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1871	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1872	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1873	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1874	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1875	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1876	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1877	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1878	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1879	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1880	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1881	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1882	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1883	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1884	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
1885	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1886	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1887	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1888	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1889	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1890	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1891	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1892	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1893	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1894	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1895	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1896	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1897	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1898	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1899	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1900	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1901	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1902	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1903	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1904	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1905	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
1906	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025

1907	1452	[illegible]	Pressure Transmitter [illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1908	1452	[illegible]	Pressure Transmitter [illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1909	1452	[illegible]	Pressure Transmitter [illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1910	1452	[illegible]	Pressure Transmitter [illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1911	1452	[illegible]	Pressure Transmitter [illegible] Discharge	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1912	1452	[illegible]	Pressure Transmitter [illegible] Discharge	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1913	1452	[illegible]	Pressure Transmitter [illegible] Discharge	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1914	1452	[illegible]	Pressure Transmitter [illegible] Discharge	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1915	1452	[illegible]	Pressure Transmitter Top of [illegible]	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1916	1452	E-01-PIZ-1829	Pressure Transmitter Top of E-01-V-027	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1917	1452	E-01-PIZ-1830	Pressure Transmitter Top of E-01-V-027	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1918	1452	E-01-PIZ-1830	Pressure Transmitter Top of E-01-V-027	Pressure Transmitter Diaphragm Seal	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1919	1450	E-02-PRV-004	Emergency Vent Cover 02V004	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1920	1450	E-02-PRV-004	Emergency Vent Cover 02V004	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1921	1450	E-02-PRV-005	Emergency Vent Cover 02V005	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1922	1450	E-02-PRV-005	Emergency Vent Cover 02V005	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1923	1450	E-02-PRV-006	Emergency Vent Cover 02V006	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1924	1450	E-02-PRV-006	Emergency Vent Cover 02V006	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1925	1450	E-02-PRV-007	Emergency Vent Cover 02V007	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1926	1450	E-02-PRV-007	Emergency Vent Cover 02V007	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1927	1450	E-02-PRV-008	Emergency Vent Cover 02V008	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1928	1450	E-02-PRV-008	Emergency Vent Cover 02V008	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1929	1450	E-02-PRV-009	Emergency Vent Cover 02V009	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1930	1450	E-02-PRV-009	Emergency Vent Cover 02V009	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1931	1450	E-02-PRV-010	Emergency Vent Cover 02V010	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1932	1450	E-02-PRV-010	Emergency Vent Cover 02V010	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1933	1450	E-02-PRV-011	Emergency Vent Cover 02V011	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1934	1450	E-02-PRV-011	Emergency Vent Cover 02V011	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1935	1450	E-02-PRV-012	Emergency Vent Cover 02V012	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1936	1450	E-02-PRV-012	Emergency Vent Cover 02V012	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1937	1450	E-02-PRV-013A	Emergency Vent Cover 02V013	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1938	1450	E-02-PRV-013A	Emergency Vent Cover 02V013	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1939	1450	E-02-PRV-013C	Emergency Vent Cover 02V013	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1940	1450	E-02-PRV-013C	Emergency Vent Cover 02V013	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1941	1450	E-02-PRV-014A	Vacuum Valve tank 02V014	Vacuum Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1942	1450	E-02-PRV-014A	Vacuum Valve tank 02V014	Vacuum Valve	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1943	1450	E-02-PRV-014C	Emergency Vent Cover 02V014	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1944	1450	E-02-PRV-014C	Emergency Vent Cover 02V014	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1945	1450	E-02-PRV-015A	Vacuum Valve tank 02V015	Vacuum Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1946	1450	E-02-PRV-015A	Vacuum Valve tank 02V015	Vacuum Valve	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1947	1450	E-02-PRV-015C	Emergency Vent Cover 02V015	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1948	1450	E-02-PRV-015C	Emergency Vent Cover 02V015	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1949	1450	E-02-PRV-016A	Vacuum Valve 02V016	Vacuum Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1950	1450	E-02-PRV-016A	Vacuum Valve 02V016	Vacuum Valve	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1951	1450	E-02-PRV-016C	Emergency Vent Cover 02V016	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
1952	1450	E-02-PRV-016C	Emergency Vent Cover 02V016	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
1953	1450	E-02-PRV-017C	Emergency Vent Cover 02V017	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
1954	1450	E-02-PRV-017C	Emergency Vent Cover 02V017	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1955	1450	E-02-PRV-018C	Emergency Vent Cover 02V018	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
1956	1450	E-02-PRV-018C	Emergency Vent Cover 02V018	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1957	1450	E-02-PRV-019C	Emergency Vent Cover 02V019	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
1958	1450	E-02-PRV-019C	Emergency Vent Cover 02V019	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1959	1450	E-02-PRV-020C	Emergency Vent Cover 02V020	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
1960	1450	E-02-PRV-020C	Emergency Vent Cover 02V020	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1961	1450	E-02-PRV-021C	Emergency Vent Cover 02V021	Emergency Vent Cover	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
1962	1450	E-02-PRV-021C	Emergency Vent Cover 02V021	Emergency Vent Cover	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
1963	1451	[illegible]	Pressure Switch [illegible]	Pressure Switch	[illegible]	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1964	1451	[illegible]	Pressure Switch [illegible]	Pressure Switch	[illegible]	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1965	1452	[illegible]	Pressure Switch [illegible] Pump E-01-P-037	Pressure Switch	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1966	1452	[illegible]	Pressure Switch [illegible] Pump E-01-P-037	Pressure Switch	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1967	[illegible]	[illegible]	Pressure Switch [illegible]	Pressure Switch	[illegible]	[illegible]	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
1968	[illegible]	[illegible]	Pressure Switch [illegible]	Pressure Switch	[illegible]	[illegible]	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
1969	1450	E-09-PS-101	Pressure Switch for E-09-DV-001	Pressure Switch	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
1970	1450	E-09-PS-102	Pressure Switch for E-09-DV-002	Pressure Switch	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
1971	1450	E-09-PS-103	Pressure Switch for E-09-DV-003	Pressure Switch	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
1972	1450	E-09-PS-104	Pressure Switch for E-09-DV-004	Pressure Switch	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
1973	1450	E-09-PS-105	Pressure Switch for E-09-DV-005	Pressure Switch	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
1974	1451	E-01-PSA-018	Pressure Indicator Transfer [illegible]	Pressure Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
1975	1451	E-01-PV-012	Pressure Control Valve N2 to Pre-Unit [illegible]	Control Valve-Ball	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1976	1451	E-01-PV-012	Pressure Control Valve N2 to Pre-Unit [illegible]	Control Valve-Ball	A	72	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-30																									
1977	1451	E-01-PV-235	Pressure Control Valve Vent from E-01-R-002	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1978	1451	E-01-PV-235	Pressure Control Valve Vent from E-01-R-002	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-30																									
1979	1451	E-01-PV-325	Pressure Control Valve Gas Recirculate from E-01-R-001 to Inlet Jet Mixer	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1980	1451	E-01-PV-325	Pressure Control Valve Gas Recirculate from E-01-R-001 to Inlet Jet Mixer	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-30																									
1981	1451	E-01-PV-505	Pressure Control Valve PD from E-01-P-011 to E-01-V-007	Control Valve-Ball	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1982	1451	E-01-PV-505	Pressure Control Valve PD from E-01-P-011 to E-01-V-007	Control Valve-Ball	A	72	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-30																									
1983	1451	E-01-PV-763	Pressure Control Valve N2 to E-01-P-012 Suction	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1984	1451	E-01-PV-763	Pressure Control Valve N2 to E-01-P-012 Suction	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	Mar-24	Mar-30																									
1985	1451	E-01-PV-825	Pressure Control Valve E-01-P-012 Pump By-pass	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
1986	1451	E-01-PV-825	Pressure Control Valve E-01-P-012 Pump By-pass	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28																									
1987	1452	E-01-PV-1012	Pressure Control Valve N2 to E-01-P-031E1	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1988	1452	E-01-PV-1012	Pressure Control Valve N2 to E-01-P-031E1	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
1989	1452	E-01-PV-1032	Pressure Control Valve PA from E-01-P-032 Discharge	Control Valve-Rotary Plug	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1990	1452	E-01-PV-1032	Pressure Control Valve PA from E-01-P-032 Discharge	Control Valve-Rotary Plug	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
1991	1452	E-01-PV-1205	Pressure Control Valve Vent from E-01-R-002	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1992	1452	E-01-PV-1205	Pressure Control Valve Vent from E-01-R-002	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
1993	1452	E-01-PV-1325	Pressure Control Valve Gas Recirculate from E-01-R-002 to Inlet Jet Mixer	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025

1994	1452	E-01-PV-1325	Pressure Control Valve Gas Recirculate from E-01-R-002 to Inlet Jet Mixer	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
1995	1452	E-01-PV-1505	Pressure Control Valve PD from E-01-P-041 to E-01-V-027	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1996	1452	E-01-PV-1505	Pressure Control Valve PD from E-01-P-041 to E-01-V-027	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
1997	1452	E-01-PV-1763	Pressure Control Valve N2 to E-01-P-042 Suction	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
1998	1452	E-01-PV-1763	Pressure Control Valve N2 to E-01-P-042 Suction	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
1999	1452	E-01-PV-1770	Pressure Control Valve Vent from E-01-V-027	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
2000	1452	E-01-PV-1770	Pressure Control Valve Vent from E-01-V-027	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
2001	1452	E-01-PV-1825	Pressure Control Valve E-01-P-042 Pump By-pass	Control Valve-Globe	C	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
2002	1452	E-01-PV-1825	Pressure Control Valve E-01-P-042 Pump By-pass	Control Valve-Globe	C	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
2003	1452	E-01-PV-1409Y1	Pressure Control Valve N13 to E-01-V-026	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
2004	1452	E-01-PV-1409Y1	Pressure Control Valve N13 to E-01-V-026	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
2005	1452	E-01-PV-1409Y2	Pressure Control Valve N13 from E-01-V-026 to ATM	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
2006	1452	E-01-PV-1409Y2	Pressure Control Valve N13 from E-01-V-026 to ATM	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
2007	1451	E-01-PV-4091Y1	Pressure Control Valve 01V006 Pressure	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
2008	1451	E-01-PV-4091Y1	Pressure Control Valve 01V006 Pressure	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28																									
2009	1451	E-01-PV-4091Y2	Pressure Control Valve Vent 01V006	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25					P																				
2010	1451	E-01-PV-4091Y2	Pressure Control Valve Vent 01V006	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28																									
2011	1450	E-02-PVRV-001	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V001	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2012	1450	E-02-PVRV-001	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V001	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
2013	1450	E-02-PVRV-002	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V002	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2014	1450	E-02-PVRV-002	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V002	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29																									
2015	1450	E-02-PVRV-003	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V003	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2016	1450	E-02-PVRV-003	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V003	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29																									
2017	1450	E-02-PVRV-004C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V004	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2018	1450	E-02-PVRV-004C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V004	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29																									
2019	1450	E-02-PVRV-005C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V005	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2020	1450	E-02-PVRV-005C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V005	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29																									
2021	1450	E-02-PVRV-006C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V006	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2022	1450	E-02-PVRV-006C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V006	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29																									
2023	1450	E-02-PVRV-007C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V007	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2024	1450	E-02-PVRV-007C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V007	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29																									
2025	1450	E-02-PVRV-008C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V008	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2026	1450	E-02-PVRV-008C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V008	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29																									
2027	1450	E-02-PVRV-009C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V009	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2028	1450	E-02-PVRV-009C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V009	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29																									
2029	1450	E-02-PVRV-010C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V010	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2030	1450	E-02-PVRV-010C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V010	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29																									
2031	1450	E-02-PVRV-011C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V011	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2032	1450	E-02-PVRV-011C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V011	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29																									
2033	1450	E-02-PVRV-012C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V012	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2034	1450	E-02-PVRV-012C	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V012	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29																									
2035	1450	E-02-PVRV-013A	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V013	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2036	1450	E-02-PVRV-013A	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V013	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29																									
2037	1450	[illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V014	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2038	1450	[illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve tank 02V014	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29																									
2039	1450	[illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve tank [illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2040	1450	[illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve tank [illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29																									
2041	1450	[illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve tank [illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2042	1450	[illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve tank [illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29																									
2043	1450	[illegible]	Breather Valve at Top of [illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
2044	1450	[illegible]	Breather Valve at Top of [illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
2045	1450	[illegible]	Breather Valve at Top of [illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
2046	1450	[illegible]	Breather Valve at Top of [illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
2047	1450	[illegible]	Breather Valve at Top of [illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
2048	1450	[illegible]	Breather Valve at Top of [illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
2049	1450	[illegible]	Breather Valve at Top of [illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
2050	1450	[illegible]	Breather Valve at Top of [illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
2051	1450	[illegible]	Breather Valve at Top of [illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
2052	1450	[illegible]	Breather Valve at Top of [illegible]	Pressure Vacuum Relief Valve	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31																									New Equipment added in PM Y2025
2053	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
2054	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25											P												P		New Equipment added in PM Y2025
2055	1450	[illegible]	Fix GD Detector HVAC [illegible]	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	Mar-25					P												P								
2056	1450	E-11-GI-005	Fix GD Detector HVAC meeting room	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	Mar-25					P												P								
2057	1450	E-11-GI-006	Fix GD detector HVAC control room	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	Mar-25					P												P								
2058	1450	E-11-GI-006A	Fix GD detector HVAC control room	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	Mar-25					P												P								
2059	1450	E-11-GI-006B	Fix GD detector HVAC control room	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	Mar-25					P												P								
2060	1450	E-11-GI-006C	Fix GD detector HVAC control room	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	Mar-25					P												P								
2061	1451	E-08-QICA-003	Conductivity [illegible]	Conductivity Transmitter	A	24	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-25			P																						
2062	1451	E-08-QICA-004	Conductivity [illegible]	Conductivity Transmitter	A	24	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-25			P																						
2063	1452	E-08-QICA-103	E-08-R-003 Scrubber Column	Conductivity Transmitter	A	24	EXT - Calibrate	-	[illegible]																									New Equipment added in PM Y2025
2064	1452	E-08-QICA-104	E-08-R-004 Scrubber Column	Conductivity Transmitter	A	24	EXT - Calibrate	-	[illegible]																									New Equipment added in PM Y2025
2065	1451	[illegible]	GD Detector near E-01-R-001	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	Mar-25					P												P								
2066	1451	E-01-QIRA-303	GD Detector near E-01-P-007 Suction	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	Mar-25					P												P								
2067	1451	E-01-QIRA-304	GD Detector near E-01-P-007 Suction	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	Mar-25					P												P								
2068	1451	E-01-QIRA-305	GD Detector near E-01-R-001	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	Mar-25					P												P								
2069	1452	E-01-QIRA-307	GD Detector near E-01-P-008	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	Mar-25					P												P								
2070	1451	E-01-QIRA-308	GD Detector near E-01-P-007 Discharge	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	Mar-25					P												P								
2071	1451	E-01-QIRA-309	GD Detector near GD Tie-in	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	Mar-25					P												P								
2072	1452	E-01-QIRA-1303	GD Detector near E-01-P-037 Suction	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
2073	1452	E-01-QIRA-1304	GD Detector near E-01-P-037 Suction	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
2074	1452	E-01-QIRA-1305	GD Detector near E-01-R-002	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
2075	1452	E-01-QIRA-1306	GD Detector near E-01-P-037 Suction	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
2076	1452	E-01-QIRA-1307	GD Detector near E-01-P-039	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
2077	1452	E-01-QIRA-1308	GD Detector near E-01-P-037 Discharge	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
2078	1452	E-01-QIRA-1309	GD Detector near GD Tie-in	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
2079	1451	E-01-QIRSA-295	GD Detector near E-01-P-005	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	Mar-25					P												P								
2080	1451	E-01-QIRSA-296	GD Detector near E-01-P-007 Suction	GD Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	Mar-25					P												P								

2081	1451	E-01-Q-RSA-297	EO Detector near E-01-P-007 Suction	EO Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	[illegible]	P	
2082	1451	E-01-Q-RSA-298	EO Detector near EO Tank	EO Detector	A	6	EXT - Calibrate	Sep-24	[illegible]	P	
2083	1452	E-01-Q-RSA-1294	EO Detector near E-01-R-002	EO Detector	A	6	EXT - Calibrate	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2084	1452	E-01-Q-RSA-1295	EO Detector near E-01-P-009	EO Detector	A	6	EXT - Calibrate	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2085	1452	E-01-Q-RSA-1296	EO Detector near E-01-P-037 Suction	EO Detector	A	6	EXT - Calibrate	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2086	1452	E-01-Q-RSA-1297	EO Detector near E-01-P-037 Suction	EO Detector	A	6	EXT - Calibrate	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2087	1452	E-01-Q-RSA-1298	EO Detector near EO Tank	EO Detector	A	6	EXT - Calibrate	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2088	1450	E-04-Q-SA-010	Moisture Sensor	Moisture Sensor	C	3	INT - Inspection	Dec-24	Feb-25	P	
2089	1450	E-04-Q-SA-011	Moisture Sensor	Moisture Sensor	C	3	INT - Inspection	Dec-24	Feb-25	P	
2090	1451	E-08-QV-001	DI to E-08-V-002	Control Valve Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2091	1451	E-08-QV-003	WRS to E-08-V-001	Control Valve Globe	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28		
2092	1451	E-08-QV-004	WRS to E-08-V-002	Control Valve Globe	A	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29		
2093	1452	E-08-QV-101	DI to E-08-V-005	Control Valve Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2094	1452	E-08-QV-103	WRS to E-08-V-004	Control Valve Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2095	1452	E-08-QV-104	WRS to E-08-V-005	Control Valve Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2096	1451	E-01-R-001	FAEO Reactor Vessel FB-1	Reactor Vessel	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P	
2097	1451	E-01-R-001	FAEO Reactor Vessel FB-1	Reactor Vessel	A	48	EXT - Inspection	Jan-23	Jan-27		
2098	1452	E-01-R-002	FAEO Reactor Vessel FB-2	Reactor Vessel	A	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2099	1452	E-01-R-002	FAEO Reactor Vessel FB-2	Reactor Vessel	A	48	EXT - Inspection	Oct-24	Oct-28		
2100	1451	E-08-R-002	Scrubber Column (Stage 2) WH	Scrubber Column	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P	
2101	1451	E-08-R-002	Scrubber Column (Stage 2) WH	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	Feb-22	Feb-26		
2102	1451	E-08-R-003	Scrubber Column (Stage 3) WH	Scrubber Column	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P	
2103	1451	E-08-R-003	Scrubber Column (Stage 3) WH	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	Feb-22	Feb-26		
2104	1451	E-08-R-004	Scrubber Column (Stage 3) WAA	Scrubber Column	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P	
2105	1451	E-08-R-004	Scrubber Column (Stage 3) WAA	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	Feb-22	Feb-26		
2106	1451	E-08-R-005	Scrubber Column (Stage 3) WAA	Scrubber Column	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P	
2107	1451	E-08-R-005	Scrubber Column (Stage 3) WAA	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	Feb-22	Feb-26		
2108	1451	E-08-R-006	Scrubber Column (Stage 3) WAA	Scrubber Column	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P	
2109	1451	E-08-R-006	Scrubber Column (Stage 3) WAA	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	Feb-22	Feb-26		
2110	1452	E-08-R-012	Scrubber Reactor	Scrubber Column	A	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2111	1452	E-08-R-012	Scrubber Reactor	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2112	1452	E-08-R-013	Scrubber Reactor	Scrubber Column	A	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2113	1452	E-08-R-013	Scrubber Reactor	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2114	1452	E-08-R-014	Scrubber Reactor	Scrubber Column	A	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2115	1452	E-08-R-014	Scrubber Reactor	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2116	1452	E-08-R-015	Scrubber Reactor	Scrubber Column	A	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2117	1452	E-08-R-015	Scrubber Reactor	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2118	1452	E-08-R-016	Scrubber Reactor	Scrubber Column	A	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2119	1452	E-08-R-016	Scrubber Reactor	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2120	1452	E-08-R-017	Scrubber Reactor	Scrubber Column	A	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2121	1452	E-08-R-017	Scrubber Reactor	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2122	1452	E-08-R-018	Scrubber Reactor	Scrubber Column	A	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2123	1452	E-08-R-018	Scrubber Reactor	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2124	1451	E-RC-001	Receptacle process ground floor	Receptacle	C	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2125	1451	E-RC-003	Receptacle process 1st floor	Receptacle	C	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2126	1451	E-RC-005	Receptacle process second floor	Receptacle	C	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2127	1451	E-RC-007	Receptacle cooling tower	Receptacle	C	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2128	1451	E-RC-009	Receptacle TF	Receptacle	C	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2129	1451	E-RC-010	Receptacle Filling	Receptacle	C	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2130	1451	E-RC-011	Receptacle Safety charger forklift	Receptacle	C	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2131	1451	E-RC-012	Receptacle at work shop	Receptacle	C	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2132	1451	E-RC-013	Receptacle at new filling	Receptacle	C	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2133	1451	E-RC-014	Receptacle new TF	Receptacle	C	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2134	1451	E-08-S-001	Scrubber Jet Section	Scrubber Column	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P	
2135	1451	E-08-S-001	Scrubber Jet Section	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	Feb-22	Feb-26		
2136	1452	E-08-S-010	Scrubber Jet Section	Scrubber Column	A	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2137	1452	E-08-S-010	Scrubber Jet Section	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2138	1452	E-08-SC-002	EO Scrubber Unit	Scrubber Column	A	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2139	1452	E-08-SC-002	EO Scrubber Unit	Scrubber Column	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2140	1451	E-01-SL-001	Silencer E-01-P-001F3	Silencer	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2141	1451	E-01-SL-002	Silencer E-01-V-011	Silencer	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2142	1450	E-00-SLL-000	Safety Life Line Bay 0	Safety Life Line	A	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2143	1450	E-00-SLL-01	Safety Life Line Bay 1	Safety Life Line	A	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2144	1450	E-00-SLL-02	Safety Life Line Bay 2	Safety Life Line	A	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2145	1450	E-00-SLL-03	Safety Life Line Bay 3	Safety Life Line	A	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2146	1450	E-00-SLL-04	Safety Life Line Bay 4	Safety Life Line	A	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2147	1450	E-00-SS-000	Safety Stair Way	Safety Stair Way	A	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2148	1450	E-00-SS-001	Safety Stair Way	Safety Stair Way	A	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2149	1450	E-00-SS-002	Safety Stair Way	Safety Stair Way	A	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2150	1450	E-00-SS-003	Safety Stair Way E3N003	Safety Stair Way	A	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2151	1450	E-00-SS-004	Safety Stair Way E3N004	Safety Stair Way	A	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2152	1451	E-01-ST-001	Steam Trap E-E001 Condensate pipe Outlet	Steam Trap	C	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25	P	
2153	1451	E-01-ST-002	Steam Trap E-E001 Steam pipe Inlet Condensate	Steam Trap	C	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25	P	
2154	1451	E-01-ST-003	Steam Trap E-VP001-F1 Steam pipe Inlet Condensate	Steam Trap	C	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25	P	
2155	1451	E-01-ST-007	Steam Trap E-E003 Condensate pipe outlet	Steam Trap	C	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25	P	
2156	1451	E-01-ST-008	Steam Trap E-E003 Steam pipe Inlet Condensate	Steam Trap	C	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25	P	
2157	1451	E-01-ST-010	Steam Trap Steam pipe condensate	Steam Trap	C	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25	P	
2158	1451	E-01-ST-012	Steam Trap Steam pipe condensate	Steam Trap	C	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25	P	
2159	1450	E-02-ST-001	Condensate Line TF	Steam Trap	A	12	INT - Inspection	Dec-24	Dec-25	P	
2160	1450	E-02-ST-002	Condensate Line Utility	Steam Trap	C	12	INT - Inspection	Dec-24	Dec-25	P	
2161	1450	E-03-ST-001	Stream Trap Condensate 0VP009	Steam Trap	C	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2162	1450	E-03-ST-002	Stream Trap Condensate Line (SPARE)	Steam Trap	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2163	1450	E-03-ST-003	Stream Trap Condensate 01P009	Steam Trap	C	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2164	1450	E-03-ST-004	Stream Trap Condensate Line (SPARE)	Steam Trap	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2165	1450	E-03-ST-005	Stream Trap Condensate Line (SPARE)	Steam Trap	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2166	1450	E-03-ST-006	Stream Trap Condensate Line (SPARE)	Steam Trap	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2167	1450	E-03-ST-007	Stream Trap Condensate Line (SPARE)	Steam Trap	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025

2168	1450	E-03-ST-008	Stream Trap Condensate Line (SPARE)	Steam Trap	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2169	1450	E-03-ST-009	Stream Trap Condensate Line (SPARE)	Steam Trap	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2170	1450	E-03-ST-010	Stream Trap Condensate Line (SPARE)	Steam Trap	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2171	1450	E-03-ST-011	Stream Trap Condensate Line (SPARE)	Steam Trap	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2172	1450	E-03-ST-012	Stream Trap Condensate Line (SPARE)	Steam Trap	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2173	1450	E-03-ST-013	Stream Trap Stream condensate to 01E001-01E003 01V007	Steam Trap	C	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2174	1450	E-03-ST-014	Stream Trap Stream condensate Drain 01P009	Steam Trap	C	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2175	1450	E-03-ST-015	Stream Trap Stream condensate Drain 3DV001	Steam Trap	C	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2176	1450	E-03-ST-016	Stream Trap Stream condensate Drain Let Down Station	Steam Trap	C	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2177	1451	E-03-ST-124	Steam Trap Steam pipe condensate (from SPSC)	Steam Trap	C	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25	P	
2178	1451	E-01-TI-004	Temperature Indicator CW return 01E009	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2179	1451	E-01-TI-007	Temperature Indicator CW supply 01E009	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2180	1451	E-01-TI-008	Temperature Indicator 01V001	Temperature Gauge Bimetallic, Weld in	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2181	1451	E-01-TI-015	Temperature Indicator Steam to 01E001	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2182	1451	E-01-TI-033	Temperature Indicator 01P002V1	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2183	1451	E-01-TT-197	Temperature Transmitter Bottom of E-01-V-014	Temperature Transmitter Remote RTD-TW, Weld in	C	48	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-28		
2184	1451	E-01-TI-221	Temperature Transmitter Product outlet 01E002	Temperature Transmitter RTD-TW	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2185	1451	E-01-TI-262	Temperature Transmitter EO from E-01-P-007	Temperature Transmitter RTD-TW	A	24	EXT - Calibrate	Mar-24	Mar-26		
2186	1451	E-01-TI-267	Temperature Transmitter 01V005 acetic acid	Temperature Transmitter Remote RTD-TW, Weld in	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2187	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter RTD-TW	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2188	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter RTD-TW	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2189	1451	[illegible]	Temperature Indicator CW return [illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2190	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2191	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2192	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge with Level Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2193	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter RTD-TW	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2194	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Feb-23	Feb-27		
2195	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic, Weld in	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2196	1451	E-01-TI-755	Temperature Transmitter 01V009	Temperature Transmitter RTD-TW, Weld in	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2197	1451	E-01-TI-752	Temperature Indicator 01V007	Temperature Gauge Bimetallic, Weld in	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2198	1451	E-01-TI-760	Temperature Indicator CW inlet to 01E006	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2199	1451	E-01-TI-767	Temperature Transmitter Vapor out to vacuum 01P012	Temperature Transmitter RTD-TW	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2200	1451	E-01-TI-790	Temperature Indicator CW supply 01V008	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2201	1451	E-01-TI-791	Temperature Indicator CW return 01V008	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2202	1451	E-01-TI-792	Temperature Indicator 01V008	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2203	1451	E-01-TI-793	Temperature Indicator 01V005	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2204	1451	E-01-TI-794	Temperature Indicator 01P014V1	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2205	1451	E-01-TI-815	Temperature Transmitter Acetic acid	Temperature Transmitter Remote RTD-TW, Weld in	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2206	1451	E-01-TI-846	Temperature Transmitter 01V009	Temperature Transmitter RTD-TW	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2207	1451	E-01-TI-849	Temperature Indicator 01V015	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2208	1451	E-01-TI-855	Temperature Indicator Discharge 01P001	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2209	1451	E-01-TI-866	Temperature Indicator WRS from P-01-P-023 to E-01-E-006	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2210	1451	E-01-TI-867	Temperature Indicator 01V004	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2211	1451	E-01-TI-968	Temperature Transmitter Oil pot 01P02V1	Temperature Transmitter RTD-TW	C	48	EXT - Calibrate	Dec-22	Dec-26		
2212	1451	E-01-TI-985	Temperature Transmitter Bottom 01V001	Temperature Transmitter RTD-TW	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2213	1452	E-01-TI-1004	Temperature Indicator WRS from E-01-E-029 to E-01-P-038	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2214	1452	E-01-TI-1007	Temperature Indicator WRS from P-01-P-038 to E-01-E-029	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2215	1452	E-01-TI-1008	Temperature Indicator Bottom of E-01-V-021	Temperature Gauge Bimetallic, Weld in	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2216	1452	E-01-TI-1010	Temperature Indicator Steam to E-01-E-021	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2217	1452	E-01-TI-1022	Temperature Indicator E-01-P-032V1 Seal Pot	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2218	1452	E-01-TI-1107	Temperature Transmitter Bottom of E-01-V-024	Temperature Transmitter Remote RTD-TW, Weld in	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2219	1452	E-01-TI-1021	Temperature Transmitter PO from E-01-E-022 to Jet Mixer	Temperature Transmitter RTD-TW	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2220	1452	E-01-TI-1063	Temperature Transmitter EO from E-01-P-037	Temperature Transmitter RTD-TW	A	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26		New Equipment added in PM Y2025
2221	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter Remote RTD-TW, Weld in	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2222	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter RTD-TW	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2223	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter RTD-TW	[illegible]	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2224	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	[illegible]	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2225	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2226	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2227	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic, Weld in	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2228	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic, Weld in	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2229	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2230	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter Remote RTD-TW, Weld in	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2231	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2232	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter RTD-TW	[illegible]	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2233	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter RTD-TW	[illegible]	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2234	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2235	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2236	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2237	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2238	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2239	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2240	1450	[illegible]	Temperature Indicator [illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2241	1450	[illegible]	Temperature Indicator [illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2242	1450	[illegible]	Temperature Indicator [illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2243	1450	[illegible]	Temperature Indicator [illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2244	1450	[illegible]	Temperature Indicator [illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2245	1450	[illegible]	Temperature Indicator [illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2246	1450	[illegible]	Temperature Indicator [illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2247	1450	[illegible]	Temperature Indicator [illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2248	1450	[illegible]	Temperature Indicator [illegible]	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2249	1450	E-02-TI-269	Temperature Indicator Bottom 02V018	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2250	1450	E-02-TI-517	Temperature Indicator Bottom of E-02-V-021	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2251	1450	E-02-TI-518	Temperature Indicator Bottom of E-02-V-020	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2252	1450	E-02-TI-600	Temperature Indicator Bottom of E-02-V-019	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2253	1450	E-02-TI-601	Temperature Indicator Bottom of E-02-V-018	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2254	1450	E-02-TI-602	Temperature Indicator Bottom of E-02-V-017	Temperature Gauge Bimetallic	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025

2255	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2256	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2257	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2258	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2259	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2260	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2261	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2262	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2263	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2264	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge-Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P P	New Equipment added in PM Y2025
2265	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge-Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P P	New Equipment added in PM Y2025
2266	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge-Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P P	New Equipment added in PM Y2025
2267	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge-Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P P	New Equipment added in PM Y2025
2268	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge-Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P P	New Equipment added in PM Y2025
2269	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge-Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P P	New Equipment added in PM Y2025
2270	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge-Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P P	New Equipment added in PM Y2025
2271	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge-Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P P	New Equipment added in PM Y2025
2272	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge-Bimetallic	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P P	New Equipment added in PM Y2025
2273	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Gauge with Level Gauge	C	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P P	New Equipment added in PM Y2025
2274	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2275	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2276	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2277	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2278	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2279	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2280	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2281	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2282	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2283	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2284	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2285	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2286	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2287	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2288	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	Dec-22	Dec-26		
2289	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2290	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2291	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2292	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2293	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2294	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2295	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2296	1450	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	B	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2297	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-Remote RTD-TW	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2298	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2299	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2300	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	A	48	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-28		
2301	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	A	48	EXT - Calibrate	Oct-24	Oct-28		
2302	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2303	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2304	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	C	48	EXT - Calibrate	Dec-22	Dec-26		
2305	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	C	48	EXT - Calibrate	Dec-22	Dec-26		
2306	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-Remote RTD-TW	A	48	EXT - Calibrate	Dec-22	Dec-26		
2307	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2308	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2309	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2310	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2311	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2312	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2313	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	C	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2314	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	B	48	EXT - Calibrate	Dec-22	Dec-26		
2315	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	B	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26		New Equipment added in PM Y2025
2316	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2317	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2318	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	C	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2319	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	B	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2320	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2321	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2322	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	Dec-21	Dec-25	P	
2323	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	24	EXT - Calibrate	-	Oct-26		New Equipment added in PM Y2025
2324	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2325	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A	48	EXT - Calibrate	-	Oct-28		New Equipment added in PM Y2025
2326	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	INT - Inspection	Feb-24	Feb-25	P	
2327	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Feb-24	Feb-25	P	
2328	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	INT - Inspection	Feb-24	Feb-25	P	
2329	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Feb-24	Feb-25	P	
2330	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	INT - Inspection	May-24	May-25	P	
2331	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	EXT - Inspection	May-24	May-25	P	
2332	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2333	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2334	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2335	1451	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2336	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2337	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2338	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	INT - Inspection	May-24	May-25	P	
2339	1451	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	EXT - Inspection	May-24	May-25	P	
2340	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2341	1452	[illegible]	[illegible]	Temperature Transmitter-RTD-TW	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025

2342	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2343	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2344	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2345	1452	[illegible]	[illegible]	[illegible]	A (SCE)	12	EXT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2346	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2347	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	B	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28		
2348	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2349	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28		
2350	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2351	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28		
2352	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Butterfly	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2353	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Butterfly	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28		
2354	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2355	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	B	72	EXT - Overhaul	Mar-23	Mar-29		
2356	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28		
2357	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	B	6	INT - Visual Inspect	-	Jun-25	P P	New Equipment added in PM Y2025
2358	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2359	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2360	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2361	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2362	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2363	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2364	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Butterfly	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2365	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Butterfly	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2366	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	B	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2367	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	B	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2368	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2369	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2370	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	B	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2371	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	B	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2372	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2373	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2374	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2375	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2376	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	3	INT - Checksheet	-	Apr-25	P P P	New Equipment added in PM Y2025
2377	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2378	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2379	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2380	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28		
2381	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2382	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28		
2383	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	3	INT - Checksheet	Dec-24	Mar-25	P P P	
2384	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2385	1451	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Rotary Plug	A	72	EXT - Overhaul	Apr-23	Apr-29		
2386	1450	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	B	48	EXT - Overhaul	Dec-21	Dec-25	P	
2387	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2388	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2389	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2390	1452	[illegible]	[illegible]	Control Valve-Globe	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2391	1451	E-01-V-001	Pre-treatment Vessel Tank	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P P	
2392	1451	E-01-V-001	Pre-treatment Vessel Tank	Vessel Tank	A	48	EXT - Overhaul	Jan-23	Jan-27	P	
2393	1451	E-01-V-002	Neutralizing Vessel Tank	Vessel Tank	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P P	
2394	1451	E-01-V-002	Neutralizing Vessel Tank	Vessel Tank	B	72	EXT - Overhaul	[illegible]	[illegible]	P	
2395	1451	E-01-V-003	KOH Receiver Vessel Tank	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	[illegible]	May-25	P P	
2396	1451	E-01-V-003	KOH Receiver Vessel Tank	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	[illegible]	[illegible]	P	
2397	1451	E-01-V-004	Lactic Acid Receiver Vessel Tank	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P P	
2398	1451	E-01-V-004	Lactic Acid Receiver Vessel Tank	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	[illegible]	[illegible]	P	
2399	1451	E-01-V-005	Acid Receiver Vessel Tank	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P P	
2400	1451	E-01-V-005	Acid Receiver Vessel Tank	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	[illegible]	[illegible]	P	
2401	1451	E-01-V-006	Expansion Vessel Tank	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P P	
2402	1451	E-01-V-006	Expansion Vessel Tank	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	[illegible]	[illegible]	P	
2403	1451	[illegible]	Fluid agitator	Agitator	B	3	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P P P P P P P P P P P P	
2404	1451	[illegible]	Fluid agitator	Agitator	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25	P	
2405	1451	[illegible]	Fluid agitator	Agitator	B	72	EXT - Overhaul	Feb-22	Feb-28		
2406	1451	E-01-V-007	Raffination Vessel Tank	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P P	
2407	1451	E-01-V-007	Raffination Vessel Tank	Vessel Tank	A	48	EXT - Overhaul	Jan-23	Jan-27		
2408	1451	E-01-V-008	EO Catch Vessel Tank	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P	
2409	1451	E-01-V-008	EO Catch Vessel Tank	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	Dec-19	Dec-25	P	
2410	1451	E-01-V-009	Condensate Receiver Vessel Tank PB1	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P P	
2411	1451	E-01-V-009	Condensate Receiver Vessel Tank PB1	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	Dec-19	Dec-25	P	
2412	1451	E-01-V-010	Acetic Acid Receiver Vessel Tank	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P	
2413	1451	E-01-V-010	Acetic Acid Receiver Vessel Tank	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	Dec-19	Dec-25	P	
2414	1451	E-01-V-011	Holding Tank	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P P	
2415	1451	E-01-V-011	Holding Tank	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	-	Apr-31		New Equipment added in PM Y2025
2416	1451	E-01-V-013	Mist Eliminator Vessel Tank	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P	
2417	1451	E-01-V-013	Mist Eliminator Vessel Tank	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	Dec-19	Dec-25	P	
2418	1451	E-01-V-014	FA Receiver Vessel Tank	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P P	
2419	1451	E-01-V-014	FA Receiver Vessel Tank	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	Dec-19	Dec-25	P	
2420	1451	E-01-V-015	PAKOH Recycle Vessel Tank	Vessel Tank	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25	P	
2421	1451	E-01-V-015	PAKOH Recycle Vessel Tank	Vessel Tank	C	72	EXT - Overhaul	Oct-20	Oct-26		
2422	1452	E-01-V-021	Pretreatment Vessel Tank	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25	P	New Equipment added in PM Y2025
2423	1452	E-01-V-021	Pretreatment Vessel Tank	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2424	1452	E-01-V-022	Neutralizing Vessel Tank	Vessel Tank	C	6	INT - Inspection	-	May-25	P P	New Equipment added in PM Y2025
2425	1452	E-01-V-022	Neutralizing Vessel Tank	Vessel Tank	C	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2426	1452	E-01-V-023	KOH Receiver Vessel Tank	Vessel Tank	B	6	INT - Inspection	-	May-25	P P	New Equipment added in PM Y2025
2427	1452	E-01-V-023	KOH Receiver Vessel Tank	Vessel Tank	B	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30		New Equipment added in PM Y2025
2428	1452	E-01-V-024	KOH Pot	Vessel Tank	B	6	INT - Inspection	-	May-25	P P	New Equipment added in PM Y2025

2429	1452	E-01-V-024	KOH Pot	Vessel Tank	B	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30													New Equipment added in PM Y2025
2430	1452	E-01-V-025	Lactic Receiver Vessel Tank	Vessel Tank	B	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2431	1452	E-01-V-025	Lactic Receiver Vessel Tank	Vessel Tank	B	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30													New Equipment added in PM Y2025
2432	1452	E-01-V-026	Hot Water Tank Expansion	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2433	1452	E-01-V-026	Hot Water Tank Expansion	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30													New Equipment added in PM Y2025
2434	1452	E-01-V-027	Post Treatment/ Raffination Vessel	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2435	1452	E-01-V-027	Post Treatment/ Raffination Vessel	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30													New Equipment added in PM Y2025
2436	1452	E-01-V-028	EO Catch Vessel	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2437	1452	E-01-V-028	EO Catch Vessel	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30													New Equipment added in PM Y2025
2438	1452	E-01-V-029	Condensate Receiver Vessel Tank PB2	Vessel Tank	B	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2439	1452	E-01-V-029	Condensate Receiver Vessel Tank PB2	Vessel Tank	B	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30													New Equipment added in PM Y2025
2440	1452	E-01-V-030	Acetic Acid Day Tank	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2441	1452	E-01-V-030	Acetic Acid Day Tank	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30													New Equipment added in PM Y2025
2442	1452	E-01-V-033	Mist Eliminator Tank	Vessel Tank	B	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2443	1452	E-01-V-033	Mist Eliminator Tank	Vessel Tank	B	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30													New Equipment added in PM Y2025
2444	1452	E-01-V-034	FA/KOH condensate Tank	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2445	1452	E-01-V-034	FA/KOH condensate Tank	Vessel Tank	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30													New Equipment added in PM Y2025
2446	1451	E-01-V-007A/M1	Agitator Pump	Motor	B	72	EXT - Overhaul	Feb-19	Feb-25		P											
2447	1451	E-01-V-007F1	Raffination Vessel, Droplet Separator	Droplet Separator	A	72	INT - Replacement	Feb-19	Feb-25		P											
2448	1452	E-01-V-027A1	Agitator	Agitator	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	
2449	1452	E-01-V-027A1	Agitator	Agitator	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25										P			New Equipment added in PM Y2025
2450	1452	E-01-V-027A1	Agitator	Agitator	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30													New Equipment added in PM Y2025
2451	1452	E-01-V-027A1/M1	Agitator	Motor	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30													New Equipment added in PM Y2025
2452	1452	E-01-V-027F1	Raffination Vessel, Droplet Separator	Droplet Separator	C	72	INT - Replacement	-	Oct-30													New Equipment added in PM Y2025
2453	1450	E-03-V-001	Fatty Alcohol Tank	Vessel Storage Tank	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2454	1450	E-03-V-002	Fatty Alcohol Tank	Vessel Storage Tank	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2455	1450	E-03-V-003	FA.FO Tank	Vessel Storage Tank	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2456	1450	E-03-V-004	Product Tank	Vessel Storage Tank	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2457	1450	E-03-V-005	Product Tank	Vessel Storage Tank	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2458	1450	E-03-V-006	Product Tank	Vessel Storage Tank	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2459	1450	E-03-V-007	Product Tank	Vessel Storage Tank	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2460	1450	E-03-V-008	Product Tank	Vessel Storage Tank	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2461	1450	E-03-V-009	Product Tank	Vessel Storage Tank	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2462	1450	E-03-V-010	Product Tank	Vessel Storage Tank	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2463	1450	E-03-V-011	Product Tank	Vessel Storage Tank	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2464	1450	E-03-V-012	Product Tank	Vessel Storage Tank	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2465	1450	E-03-V-013	Product Tank	Vessel Storage Tank	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2466	1450	E-03-V-014	Product Tank	Vessel Storage Tank	C	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2467	1450	E-03-V-015	Product Tank	Vessel Storage Tank	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2468	1450	E-03-V-016	Product Tank	Vessel Storage Tank	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2469	1450	E-03-V-017	FA/FO and Product Tank	Vessel Storage Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2470	1450	E-03-V-018	FA/FO and Product Tank	Vessel Storage Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2471	1450	E-03-V-019	FA/FO and Product Tank	Vessel Storage Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2472	1450	E-03-V-020	FA/FO and Product Tank	Vessel Storage Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2473	1450	E-03-V-021	FA/FO and Product Tank	Vessel Storage Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2474	1450	E-02-V-003A1	Agitator Tank 3	Agitator	B	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	
2475	1450	E-02-V-003A1	Agitator Tank 3	Agitator	B	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25			P										
2476	1450	E-02-V-003A1	Agitator Tank 3	Agitator	B	72	EXT - Overhaul	Feb-19	Feb-25													
2477	1450	E-02-V-003A1/M1	Motor agitator Tank 3	Motor	B	72	EXT - Overhaul	Feb-19	Feb-25													
2478	1450	E-02-V-006A1	Agitator Tank 6	Agitator	C	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	
2479	1450	E-02-V-006A1	Agitator Tank 6	Agitator	C	12	INT - Inspection	Mar-24	Mar-25			P										
2480	1450	E-02-V-006A1	Agitator Tank 6	Agitator	C	72	EXT - Overhaul	Feb-19	Feb-25													
2481	1450	E-02-V-006A1/M1	Motor agitator Tank 6	Motor	C	72	EXT - Overhaul	Feb-19	Feb-25													
2482	1450	E-03-V-001	Condensate Tank	Vessel Tank	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2483	1450	E-03-V-001	Condensate Tank	Vessel Tank	B	72	EXT - Inspection	Dec-20	Dec-26													
2484	1450	E-04-V-001	Air Receiver	Vessel Tank	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2485	1450	E-04-V-001	Air Receiver	Vessel Tank	B	72	EXT - Inspection	Dec-20	Dec-26													
2486	1450	E-04-V-002	Air Receiver	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25											P		
2487	1450	E-04-V-002	Air Receiver	Vessel Tank	A	72	EXT - Inspection	Dec-20	Dec-26													
2488	1450	E-04-V-003	Nitrogen Receiver	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2489	1450	E-04-V-003	Nitrogen Receiver	Vessel Tank	A	72	EXT - Inspection	Dec-20	Dec-26													
2490	1450	E-04-V-004	Nitrogen Receiver	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2491	1450	E-04-V-004	Nitrogen Receiver	Vessel Tank	A	72	EXT - Inspection	Dec-20	Dec-26													
2492	1450	E-04-V-005	Nitrogen Receiver 13 barg	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2493	1450	E-04-V-005	Nitrogen Receiver 13 barg	Vessel Tank	A	72	EXT - Inspection	Dec-20	Dec-26													
2494	1450	E-05-V-001	Chemical Tank 3DT129	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Oct-24	Apr-25				P						P			Plan start Apr-2025
2495	1450	E-05-V-002	Chemical Tank NaOH	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Oct-24	Apr-25				P						P			Plan start Apr-2025
2496	1450	E-05-V-003	Chemical Tank NALCO7330	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Oct-24	Apr-25				P						P			Plan start Apr-2025
2497	1450	E-05-V-004	Chemical Tank 3DT304	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Oct-24	Apr-25				P						P			Plan start Apr-2025
2498	1450	E-06-V-001	Chilled Water Buffer Tank	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2499	1451	E-08-V-001	Scrubber Receiver Stage 1	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2500	1451	E-08-V-001	Scrubber Receiver Stage 1	Vessel Tank	A	48	EXT - Inspection	Feb-22	Feb-26													
2501	1451	E-08-V-002	Scrubber Receiver Stage 2	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2502	1451	E-08-V-002	Scrubber Receiver Stage 2	Vessel Tank	A	48	EXT - Inspection	Feb-22	Feb-26													
2503	1451	E-08-F-003	Exhaust Gas Filter	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2504	1451	E-08-F-003	Exhaust Gas Filter	Vessel Tank	A	48	EXT - Inspection	Feb-22	Feb-26													
2505	1452	E-08-V-004	Scrubber Receiver Stage 1	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2506	1452	E-08-V-004	Scrubber Receiver Stage 1	Vessel Tank	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28													New Equipment added in PM Y2025
2507	1452	E-08-V-005	Scrubber Receiver Stage 2	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2508	1452	E-08-V-005	Scrubber Receiver Stage 2	Vessel Tank	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28													New Equipment added in PM Y2025
2509	1452	E-08-V-006	Exhaust Gas Filter	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2510	1452	E-08-V-006	Exhaust Gas Filter	Vessel Tank	A	48	EXT - Inspection	-	Oct-28													New Equipment added in PM Y2025
2511	1450	E-10-V-001	HW Bio Tank	Vessel Tank	C	6	INT - Inspection	Oct-24	Apr-25				P						P			Plan start Apr-2025
2512	1450	E-10-V-001	HW Bio Tank	Vessel Tank	C	72	EXT - Inspection	-	Apr-31													New Equipment added in PM Y2025
2513	1450	E-10-V-002	HW Tank in PB1	Vessel Tank	C	6	INT - Inspection	Oct-24	Apr-25				P						P			Plan start Apr-2025
2514	1450	E-10-V-002	HW Tank in PB1	Vessel Tank	C	48	EXT - Inspection	Apr-21	Apr-25				P									
2515	1450	E-07-WGV-001	Wheel gate valve near admin 1	Wheel Gate Valve	C	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25										P			

2516	1450	E-07-WGV-001	Wheel gate valve near admin 1	Wheel Gate Valve	C	120	EXT - Overhaul	Nov-20	Nov-30													
2517	1450	E-07-WGV-002	Wheel gate valve near Lab	Wheel Gate Valve	C	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25										P			
2518	1450	E-07-WGV-002	Wheel gate valve near Lab	Wheel Gate Valve	C	120	EXT - Overhaul	Nov-20	Nov-30													
2519	1450	E-07-WGV-003	Wheel gate valve near Workshop	Wheel Gate Valve	C	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25										P			
2520	1450	E-07-WGV-003	Wheel gate valve near Workshop	Wheel Gate Valve	C	120	EXT - Overhaul	Nov-20	Nov-30													
2521	1450	E-07-WGV-004	Wheel gate valve near TP1	Wheel Gate Valve	C	12	INT - Inspection	Oct-24	Oct-25										P			
2522	1450	E-07-WGV-004	Wheel gate valve near TP1	Wheel Gate Valve	C	120	EXT - Overhaul	Nov-20	Nov-30													
2523	1450	E-02-WCS-050	Central weight scale	Central weight scale	A	12	EXT - FW by 3rd Party	Mar-24	Mar-25			P										
2524	1451	E-08-X-001	Scrubber Blower	Scrubber Blower	A	1	INT - Checksheet	Dec-24	Jan-25	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	
2525	1451	E-08-X-001	Scrubber Blower	Scrubber Blower	A	48	EXT - Overhaul	Jan-23	Jan-27													
2526	1452	E-08-X-011	Scrubber Blower	Scrubber Blower	A	1	INT - Checksheet	-	May-25					P	P	P	P	P	P	P	P	New Equipment added in PM Y2025
2527	1452	E-08-X-011	Scrubber Blower	Scrubber Blower	A	48	EXT - Overhaul	-	Oct-28													New Equipment added in PM Y2025
2528	1451	E-08-X-001/M1	Scrubber Blower motor	Motor	A	72	EXT - Overhaul	Feb-19	Feb-25		P											
2529	1452	E-08-X-011/M1	Scrubber Blower motor	Motor	A	72	EXT - Overhaul	-	Oct-30													New Equipment added in PM Y2025
2530	1451	E-01-Y-002	Safety Valve top 01V001	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2531	1451	E-01-Y-002	Safety Valve top 01V001	Pressure Relief Valve	A	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25			P										
2532	1451	E-01-Y-007	Safety Valve top Reactor E-01-R-001	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2533	1451	E-01-Y-007	Safety Valve top Reactor E-01-R-001	Pressure Relief Valve	A	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25			P										
2534	1451	E-01-Y-011	Safety Valve WRR from heat Ex 01E004	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2535	1451	E-01-Y-011	Safety Valve WRR from heat Ex 01E004	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-30													
2536	1451	E-01-Y-013	Safety Valve top 01V007	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2537	1451	E-01-Y-013	Safety Valve top 01V007	Pressure Relief Valve	A	12	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-25			P										
2538	1451	E-01-Y-014	Safety Valve WRR from 01E008	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2539	1451	E-01-Y-014	Safety Valve WRR from 01E008	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-30													
2540	1451	E-01-Y-015	Safety Valve circulation line 01V007	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2541	1451	E-01-Y-015	Safety Valve circulation line 01V007	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Mar-24	Mar-30													
2542	1451	E-01-Y-020	Rupture Disc Reactor 01R001	Rupture Disc	A	24	INT - Replacement	Mar-24	Mar-26													
2543	1451	E-01-Y-021	Rupture Disc EO Tank (from Glycol) in PB-1	Rupture Disc	A	24	INT - Replacement	Mar-24	Mar-26													
2544	1451	E-01-Y-022	Rupture Disc Discharge 01P007	Rupture Disc	A	24	INT - Replacement	Mar-24	Mar-26													
2545	1451	E-01-Y-023	Rupture Disc EO from [illegible]	Rupture Disc	A	24	INT - Replacement	Mar-24	Mar-26													
2546	1451	E-01-Y-027	Volume Compensator Discharge 01P007	Volume Compensator	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2547	1451	E-01-Y-028	Volume Compensator Discharge 01P007	Volume Compensator	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2548	1451	E-01-Y-029	Volume Compensator EO line before [illegible]	Volume Compensator	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2549	1451	E-01-Y-030	Volume Compensator EO line Before [illegible]	Volume Compensator	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2550	1451	E-01-Y-032	Volume Compensator EO between	Volume Compensator	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2551	1451	E-01-Y-033	Volume Compensator EO line Suction 01P007	Volume Compensator	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2552	1451	E-01-Y-034	Volume Compensator EO line Suction 01P007	Volume Compensator	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2553	1451	E-01-Y-035	Volume Compensator EO line Suction 01P007	Volume Compensator	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2554	1451	E-01-Y-040	Flame arrester Vent Pre unit	Flame Arrester	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25		P		P		P		P		P		P	
2555	1451	E-01-Y-040	Flame arrester Vent Pre unit	Flame Arrester	B	48	INT - Inspection	Aug-23	Aug-27													
2556	1451	E-01-Y-041	Flame arrester Reactor to Scrubber unit	Flame Arrester	A	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25		P		P		P		P		P		P	
2557	1451	E-01-Y-041	Flame arrester Reactor to Scrubber unit	Flame Arrester	A	48	INT - Inspection	Aug-23	Aug-27													
2558	1451	E-01-Y-042	Flame arrester 01V008 to Scrubber Unit	Flame Arrester	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25		P		P		P		P		P		P	
2559	1451	E-01-Y-042	Flame arrester 01V008 to Scrubber Unit	Flame Arrester	B	48	INT - Inspection	Aug-23	Aug-27													
2560	1451	E-01-Y-043	Flame arrester form 01P013 to Scrubber unit	Flame Arrester	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25		P		P		P		P		P		P	
2561	1451	E-01-Y-043	Flame arrester form 01P013 to Scrubber unit	Flame Arrester	B	48	INT - Inspection	Aug-23	Aug-27													
2562	1451	E-01-Y-044	Flame arrester Vent Pool unit to scrubber unit	Flame Arrester	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25		P		P		P		P		P		P	
2563	1451	E-01-Y-044	Flame arrester Vent Pool unit to scrubber unit	Flame Arrester	B	48	INT - Inspection	Aug-23	Aug-27													
2564	1451	E-01-Y-045	Flame arrester Vent 01V007 to scrubber unit	Flame Arrester	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25		P		P		P		P		P		P	
2565	1451	E-01-Y-045	Flame arrester Vent 01V007 to scrubber unit	Flame Arrester	B	48	INT - Inspection	Aug-23	Aug-27													
2566	1451	E-01-Y-046	Flame arrester Reactor to 01P013	Flame Arrester	A	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25		P		P		P		P		P		P	
2567	1451	E-01-Y-046	Flame arrester Reactor to 01P013	Flame Arrester	A	48	INT - Inspection	Aug-23	Aug-27													
2568	1451	E-01-Y-047	Flame arrester N2 to atmosphere from HOS01229	Flame Arrester	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25		P		P		P		P		P		P	
2569	1451	E-01-Y-047	Flame arrester N2 to atmosphere from HOS01229	Flame Arrester	B	48	INT - Inspection	Aug-23	Aug-27													
2570	1451	E-01-Y-048	Flame arrester N2 to atmosphere from HOS01195	Flame Arrester	B	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25		P		P		P		P		P		P	
2571	1451	E-01-Y-048	Flame arrester N2 to atmosphere from HOS01195	Flame Arrester	B	48	INT - Inspection	Aug-23	Aug-27													
2572	1451	E-01-Y-050	Safety Valve 01E011	Pressure Relief Valve	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P						P		
2573	1451	E-01-Y-051	Safety Valve 01E011	Pressure Relief Valve	B	72	EXT - Inspection	[illegible]	[illegible]			P										
2574	1451	E-01-Y-052	Safety Valve 01E011	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25					P								
2575	1451	E-01-Y-052	Safety Valve 01E011	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Jan-[illegible]	Jan-[illegible]													
2576	1451	E-01-Y-053	Flame Arrestor 01V008	Flame Arrester	A	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25		P		P		P		P		P		P	
2577	1451	E-01-Y-053	Flame Arrestor 01V008	Flame Arrester	A	48	INT - Inspection	Aug-23	Aug-27													
2578	1451	E-01-Y-054	Flame arrester 01P009F1	Flame Arrester	C	2	INT - Checksheet	Dec-24	Feb-25		P		P		P		P		P		P	
2579	1451	E-01-Y-054	Flame arrester 01P009F1	Flame Arrester	C	48	INT - Inspection	Aug-23	Aug-27													
2580	1451	E-01-Y-056	Safety Valve 01V014	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	-	Apr-25				P						P			
2581	1451	E-01-Y-056	Safety Valve 01V014	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Nov-20	Nov-26													
2582	1451	E-01-Y-057	Safety Valve 01P007	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	-	Apr-25				P						P			New Equipment added in PM Y2025
2583	1451	E-01-Y-057	Safety Valve 01P007	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Nov-19	Nov-25											P		
2584	1452	E-01-Y-102	Safety Valve Top of E-01-V-021	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Checksheet	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2585	1452	E-01-Y-102	Safety Valve Top of E-01-V-021	Pressure Relief Valve	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25										P			New Equipment added in PM Y2025
2586	1452	E-01-Y-107	Safety Valve Top of E-01-R-002	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Checksheet	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2587	1452	E-01-Y-107	Safety Valve Top of E-01-R-002	Pressure Relief Valve	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25										P			New Equipment added in PM Y2025
2588	1452	E-01-Y-113	Safety Valve Top of E-01-V-027	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Checksheet	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2589	1452	E-01-Y-113	Safety Valve Top of E-01-V-027	Pressure Relief Valve	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25										P			New Equipment added in PM Y2025
2590	1452	E-01-Y-120	Rupture Disc Inlet EO Tank (from Glycol) to PB-2	Rupture Disc	A	24	INT - Replacement	-	Oct-26													New Equipment added in PM Y2025
2591	1452	E-01-Y-123	Rupture Disc Discharge 01P007	Rupture Disc	A	24	INT - Replacement	-	Oct-26													New Equipment added in PM Y2025
2592	1452	E-01-Y-126	Rupture Disc EO Inlet 01R002	Rupture Disc	A	24	INT - Replacement	-	Oct-26													New Equipment added in PM Y2025
2593	1452	E-01-Y-127	Volume Compensators Discharge 01P007	Volume Compensator	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2594	1452	E-01-Y-130	Volume Compensators EO Inlet 01R002 (between FV1249,HOS21222)	Volume Compensator	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2595	1452	E-01-Y-131	Volume Compensators EO Inlet 01R002 (between HOS21222,HOS21213)	Volume Compensator	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2596	1452	E-01-Y-132	Volume Compensators Suction 01P037 (before HOS21732)	Volume Compensator	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2597	1452	E-01-Y-133	Volume Compensators Suction 01P037 (after HOS21732)	Volume Compensator	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2598	1452	E-01-Y-142	Flame Arrestor Vent E-01-V-028	Flame Arrester	A	2	INT - Checksheet	-	Oct-29													New Equipment added in PM Y2025
2599	1452	E-01-Y-142	Flame Arrestor Vent E-01-V-028	Flame Arrester	A	48	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025
2600	1452	E-01-Y-151	Flame Arrestor Vent E-08-V-005	Flame Arrester	A	2	INT - Checksheet	-	Oct-29													New Equipment added in PM Y2025
2601	1452	E-01-Y-151	Flame Arrestor Vent E-08-V-005	Flame Arrester	A	48	INT - Inspection	-	Oct-29													New Equipment added in PM Y2025
2602	1452	E-01-Y-152	Safety Valve FA Relief from E-01-E-031	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	-	May-25					P						P		New Equipment added in PM Y2025

2603	1452	E-01-Y-132	Safety Valve TK Relief from E-01-E-001	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
2604	1452	E-01-Y-157	Safety Valve E-01-P-030V1	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
2605	1452	E-01-Y-157	Safety Valve E-01-P-030V1	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
2606	1451	E-01-Y-021V1	Expansion Vessel 01Y023	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	-	Apr-25							P												P						New Equipment added in PM Y2025
2607	1451	E-01-Y-021V1	Expansion Vessel 01Y022	Vessel Tank	A	72	EXT - Inspection	Oct-24	Oct-30																									
2608	1451	E-01-Y-023V1	Expansion Vessel 01Y023	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	-	Apr-25							P												P						New Equipment added in PM Y2025
2609	1451	E-01-Y-023V1	Expansion Vessel 01Y023	Vessel Tank	A	72	EXT - Inspection	Oct-24	Oct-30																									
2610	1451	E-01-Y-025V1	Expansion Vessel 01Y025	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	-	Apr-25							P												P						New Equipment added in PM Y2025
2611	1451	E-01-Y-025V1	Expansion Vessel 01Y025	Vessel Tank	A	72	EXT - Inspection	Oct-24	Oct-30																									
2612	1452	E-01-Y-123V1	Expansion Vessel 01Y123	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
2613	1452	E-01-Y-123V1	Expansion Vessel 01Y123	Vessel Tank	A	72	EXT - Inspection	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
2614	1452	E-01-Y-125V1	Expansion Vessel 01Y125	Vessel Tank	A	6	INT - Inspection	-	May-25									P												P				New Equipment added in PM Y2025
2615	1452	E-01-Y-125V1	Expansion Vessel 01Y125	Vessel Tank	A	72	EXT - Inspection	-	Oct-30																									New Equipment added in PM Y2025
2616	1450	E-02-Y-001	Safety Valve N2 to Tank From 1 bar - 0.1 bar	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2617	1450	E-02-Y-001	Safety Valve N2 to Tank From 1 bar - 0.1 bar	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Apr-23	Apr-29																									
2618	1450	E-02-Y-002	Safety Valve N2 to Tank From 6 bar - 1 bar	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2619	1450	E-02-Y-002	Safety Valve N2 to Tank From 6 bar - 1 bar	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Apr-23	Apr-29																									
2620	1450	E-03-Y-003	Safety Valve N2 to new TF	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2621	1450	E-03-Y-003	Safety Valve N2 to new TF	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Apr-23	Apr-29																									
2622	1450	E-03-Y-004	Safety Valve N2 to new TF	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2623	1450	E-03-Y-004	Safety Valve N2 to new TF	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Apr-23	Apr-29																									
2624	1450	[illegible]	Safety Valve E-02-P-[illegible] Discharge	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	-	Apr-25							P												P						New Equipment added in PM Y2025
2625	1450	[illegible]	Safety Valve E-02-P-[illegible] Discharge	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Oct-24	Oct-30																									
2626	1450	[illegible]	Safety Valve E-02-P-[illegible] Discharge	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	-	Apr-25							P												P						New Equipment added in PM Y2025
2627	1450	[illegible]	Safety Valve E-03-P-[illegible] Discharge	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Oct-24	Oct-30																									
2628	1450	[illegible]	Safety Valve E-03-P-[illegible] Discharge	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	-	Apr-25							P												P						New Equipment added in PM Y2025
2629	1450	[illegible]	Safety Valve E-03-P-[illegible] Discharge	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Oct-24	Oct-30																									
2630	1450	[illegible]	Safety Valve E-01-P-[illegible] Discharge	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	-	Apr-25							P												P						New Equipment added in PM Y2025
2631	1450	[illegible]	Safety Valve E-01-P-030 Discharge	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Oct-24	Oct-30																									
2632	1450	E-03-Y-001	Safety Valve WRX from 03V001	Pressure Relief Valve	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2633	1450	E-03-Y-001	Safety Valve WRX from 03V001	Pressure Relief Valve	B	72	EXT - Inspection	Mar-23	Mar-29																									
2634	1450	E-03-Y-002	Safety Valve main steam 18 bar	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2635	1450	E-03-Y-002	Safety Valve main steam 18 bar	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Mar-23	Mar-29																									
2636	1450	E-03-Y-003	Safety Valve main steam 4 bar	Pressure Relief Valve	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2637	1450	E-03-Y-003	Safety Valve main steam 4 bar	Pressure Relief Valve	B	72	EXT - Inspection	Mar-23	Mar-29																									
2638	1450	E-04-Y-002	Safety Valve N2 line 6 bar	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2639	1450	E-04-Y-002	Safety Valve N2 line 6 bar	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Apr-23	Apr-29																									
2640	1450	E-04-Y-003	Safety Valve N2 line 13 bar Header N2 13 barg	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2641	1450	E-04-Y-003	Safety Valve N2 line 13 bar Header N2 13 barg	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Apr-23	Apr-29																									
2642	1450	E-04-Y-004	Safety Valve N2 line 13 bar 04V003	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2643	1450	E-04-Y-004	Safety Valve N2 line 13 bar 04V003	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Apr-23	Apr-29																									
2644	1450	E-04-Y-005	Safety Valve N2 6 bar at 04V005	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2645	1450	E-04-Y-005	Safety Valve N2 6 bar at 04V005	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Apr-23	Apr-29																									
2646	1450	E-04-Y-006	Safety Valve top 04V001	Pressure Relief Valve	A	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2647	1450	E-04-Y-006	Safety Valve top 04V001	Pressure Relief Valve	A	72	EXT - Inspection	Mar-23	Mar-29																									
2648	1450	E-04-Y-576	Safety Valve DI water	Pressure Relief Valve	B	6	INT - Inspection	Nov-24	May-25									P												P				
2649	1450	E-04-Y-576	Safety Valve DI water	Pressure Relief Valve	B	72	EXT - Inspection	Apr-23	Apr-29																									
2650	1450	E-07-Y-049	Flame arrester Vent Scrubber state 1 to atmosphere	Flame Arrester	B	2	INT - [illegible]	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
2651	1450	E-07-Y-049	Flame arrester Vent Scrubber state 1 to atmosphere	Flame Arrester	B	48	INT - Inspection	Aug-23	Aug-27																									
2652	1450	E-07-Y-050	Flame arrester Vent Scrubber state 2 to atmosphere	Flame Arrester	B	2	INT - [illegible]	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
2653	1450	E-07-Y-050	Flame arrester Vent Scrubber state 2 to atmosphere	Flame Arrester	B	48	INT - Inspection	Aug-23	Aug-27																									
2654	1450	E-07-Y-051	Flame arrester Vent Scrubber to 06V001	Flame Arrester	B	2	INT - [illegible]	Dec-24	Feb-25			P				P				P				P				P				P		
2655	1450	E-07-Y-051	Flame arrester Vent Scrubber to 06V001	Flame Arrester	B	48	INT - Inspection	Aug-23	Aug-27																									
2656	1450	E-03-25-252	Prox. Switch Bottom Loading Arm Bay 3	Proximity Sensor	A	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25							P																		
2657	1450	E-03-25-253	Prox. Switch Bottom Loading Arm Bay 4	Proximity Sensor	A	12	INT - Inspection	Apr-24	Apr-25							P																		
2658	1450	E-02-25-755	Prox. Switch E-02-LDA-001 Loading Arm Connection	Proximity Sensor	A	12	INT - Inspection	-	Oct-26																			P						New Equipment added in PM Y2025
2659	1450	E-02-25-756	Prox. Switch E-02-LDA-002 Loading Arm Connection	Proximity Sensor	A	12	INT - Inspection	-	Oct-26																			P						New Equipment added in PM Y2025
2660	1450	E-02-25-757	Prox. Switch E-02-LDA-003 Loading Arm Connection	Proximity Sensor	A	12	INT - Inspection	-	Oct-26																			P						New Equipment added in PM Y2025
2661	1450	E-02-25-758	Prox. Switch E-02-LS-651 for ISO Tank Bottom Loading	Proximity Sensor	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
2662	1450	E-02-25-760	Prox. Switch E-02-LS-677 for ISO Tank Bottom Loading	Proximity Sensor	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
2663	1450	E-02-25-762	Prox. Switch E-02-LDA-005 Loading Arm Connection	Proximity Sensor	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
2664	1450	E-02-25-763	Prox. Switch E-02-LDA-006 Loading Arm Connection	Proximity Sensor	A	12	INT - Inspection	-	Oct-25																			P						New Equipment added in PM Y2025
2665	1451	01-150C-2162	Manual Valve steam 18bar to FS2	Manual Valve	C	72	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
2666	1451	02-1508-845	Manual Valve Steam 18bar from GPSC near 03P010	Manual Valve	C	72	INT - Inspection	-	Apr-25							P																		New Equipment added in PM Y2025
2667	1451	02-1008-849	Manual Valve Steam 4bar from GPSC near 03P011	Manual Valve	C	72	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
2668	1451	02-1008-856	Manual Valve steam 18bar to 01E001	Manual Valve	C	72	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
2669	1451	02-1008-857	Manual Valve steam 18bar to 01E002	Manual Valve	C	72	INT - Inspection	-	Apr-26																									New Equipment added in PM Y2025
2670	1450	E-01-SW-046	Swing Back Platform ED lane	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2671	1450	E-01-SW-052	Swing Back Top Roof Platform MCC Building	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2672	1450	E-01-SW-053	Swing Back Top Roof Platform LAB Building	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2673	1450	E-02-SW-023	Swing Back PB1 to TF 1	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2674	1450	E-02-SW-024	Swing Back Top Tank 6	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2675	1450	E-02-SW-025	Swing Back Top Tank 4	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2676	1450	E-02-SW-026	Swing Back Top Tank 3	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2677	1450	E-02-SW-027	Swing Back Top Tank 9	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2678	1450	E-02-SW-028	Swing Back Top Tank 10	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2679	1450	E-02-SW-029	Swing Back Grating Above FA Pipeline GGO	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2680	1450	E-02-SW-032	Swing Back Bottom Tank 12	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2681	1450	E-02-SW-033	Swing Back Top Tank 12	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2682	1450	E-02-SW-034	Swing Back Top Tank 11	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2683	1450	E-02-SW-035	Swing Back Top Tank 13	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2684	1450	E-02-SW-036	Swing Back Top Tank 15	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2685	1450	E-02-SW-037	Swing Back PB1 to TF2	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2686	1450	E-02-SW-038	Swing Back Top Tank 16 Stair way side	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2687	1450	E-02-SW-039	Swing Back Platform steam line	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2688	1450	E-02-SW-040	Swing Back Bay6 Left Side	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2689	1450	E-02-SW-041	Swing Back Bay6 Right Side	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025

2690	1450	E-02-SW-042	Swing Back Bay1 Right Side	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2691	1450	E-02-SW-043	Swing Back Bay1 Left Side	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2692	1450	E-02-SW-044	Swing Back Bay2 Left Side	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2693	1450	E-02-SW-045	Swing Back Bay2 Right Side	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2694	1450	E-02-SW-046	Swing Back Bay3 Left Side	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2695	1450	E-02-SW-047	Swing Back Bay3 Safety Stairway	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2696	1450	E-02-SW-048	Swing Back Bay3 Right Side	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2697	1450	E-02-SW-049	Swing Back Bay4 Left Side	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2698	1450	E-02-SW-050	Swing Back Bay4 Safety Stairway	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2699	1450	E-02-SW-051	Swing Back Bay4 Right Side	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2700	1450	[illegible]	Swing Back Top Tank [illegible] Ladder	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2701	1450	[illegible]	Swing Back TT5 [illegible]	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2702	1450	[illegible]	Swing Back Top Tank [illegible]	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2703	1450	[illegible]	Swing Back Top Tank [illegible]	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2704	1450	[illegible]	Swing Back Bottom Tank [illegible]	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2705	1450	[illegible]	Swing Back [illegible] Platform	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2706	1450	[illegible]	Swing Back [illegible] Platform	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2707	1450	[illegible]	Swing Back [illegible] Cooling Tower [illegible]	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2708	1450	[illegible]	Swing Back Top Platform Cooling Tower [illegible]	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2709	1450	E-05-SW-002	Swing Back Between 05E002 to 05E003	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2710	1450	E-05-SW-003	Swing Back Bottom Cooling Tower 05E003	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2711	1450	E-05-SW-004	Swing Back Door Cooling Tower 05E003	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2712	1450	E-05-SW-005	Swing Back Door Top Cooling Tower 05E003	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2713	1451	E-01-SW-001	Swing Back Platform scrubber unit	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2714	1451	E-01-SW-002	Swing Back 1st floor at 01V006	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2715	1451	E-01-SW-004	Swing Back Pre unit Top 01V001	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2716	1451	E-01-SW-005	Swing Back Post adjustment Top 01V007	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2717	1451	E-01-SW-006	Swing Back Platform Reactor Scrubber Side	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2718	1451	[illegible]	Swing Back Platform Reactor [illegible]	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2719	1451	[illegible]	Swing Back Platform Reactor [illegible]	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2720	1451	[illegible]	Swing Back Platform Reactor [illegible]	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2721	1451	[illegible]	Swing Back [illegible]	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2722	1451	[illegible]	Swing Back Top [illegible] Platform	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2723	1451	[illegible]	Swing Back [illegible]	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2724	1451	[illegible]	Swing Back [illegible]	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2725	1451	[illegible]	Swing Back Ladder between [illegible]	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2726	1451	[illegible]	Swing Back Ladder between [illegible] Scrubber Side	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2727	1451	[illegible]	Swing Back [illegible] Platform between 2nd and 1st Floor [illegible]	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2728	1451	E-01-SW-055	Swing Back Platform FA pipe line Cooling Tower side	Swing Back	A	60	INT - Inspection	Mar-24	Mar-29																									
2729	1452	E-01-SW-056	Swing Back Platform 3rd floor PB42	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2730	1452	E-01-SW-057	Swing Back Platform 2nd floor PB42	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2731	1452	E-01-SW-058	Swing Back Platform 1st floor PB42	Swing Back	A	60	INT - Inspection	-	Oct-29																									New Equipment added in PM Y2025
2732	1450	-	Sump Pit Inspection	Sump Pit	C	12	INT - Inspection	-	Mar-25					P																				New Equipment added in PM Y2025
2733	1450	-	Gutter Inspection	Gutter	C	12	INT - Inspection	-	Mar-25					P																				New Equipment added in PM Y2025

ภาคผนวก ข-14

คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการประสานความร่วมมือ
การปฏิบัติตามแนวทางการจัดการ
การควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย
ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

คำสั่งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ที่ สน.ดอ.๐๐๒/๒๕๖๒
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานความร่วมมือการปฏิบัติตามแนวทางการจัดการ
การควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่ายของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

.....

ตามที่ บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ผู้พัฒนานิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (เดิมชื่อ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)) ได้ดำเนินการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ในโครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ส่วนขยาย (ครั้งที่ ๔) ซึ่งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมนั้น ได้กำหนดให้โครงการฯ จัดตั้งคณะกรรมการประสานความร่วมมือการปฏิบัติตามแนวทางการจัดการการควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่ายของนิคมฯ เพื่อลดและควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิด

เพื่อให้บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด ดำเนินการสอดคล้องและบรรลุเป้าหมายตามที่มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการประสานความร่วมมือการปฏิบัติตามแนวทางการจัดการการควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่ายของนิคมฯ โดยมีองค์ประกอบดังต่อไปนี้

๑. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด	ประธานกรรมการ
๒. ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษา บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด	กรรมการ
๓. ผู้แทน บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด	กรรมการ
๔. ผู้แทน บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด	กรรมการ
๕. ผู้แทน บริษัท ทีโอซี ไกลคอล จำกัด (หน่วยผลิตเอทธิลีนไกลคอล)	กรรมการ
๖. ผู้แทน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (โรงงานผลิตสารฟีนอล)	กรรมการ
๗. ผู้แทน บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	กรรมการ
๘. ผู้แทน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	กรรมการและเลขานุการ
๙. ผู้แทน บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ ดังนี้

๑. ประสานงานและพิจารณาการดำเนินการเพื่อปฏิบัติตามแนวทางการจัดการของนิคมฯ ในการควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิด

๒. ศึกษาการลดและควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหย เพื่อจัดทำแผนกลยุทธ์ แผนงานและแนวทางปฏิบัติ เพื่อลดและควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดภายในนิคมฯ ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดและมาตรฐานสากล

/๓. ส่งเสริม...

๓. ส่งเสริม สนับสนุนให้ผู้ประกอบการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ลดและควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหย

๔. ดำเนินการอื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๓ ธันวาคม ๒๕๖๒

(นายเริงฤทธิ์ กุศลกรรมบถ)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

ภาคผนวก ข-15

ตัวอย่างผลตรวจวัดเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY081/02/68

260/11/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 3 ซอย G-2 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 17-24 กุมภาพันธ์ 2568
วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568

เวลา	บริเวณริมรั้วโรงงานด้านโรงเก็บเกลือ เดือนกุมภาพันธ์ 2568								ค่ามาตรฐาน
	17-18		18-19		19-20		20-21		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
10:00-11:00	63.2	61.1	65.3	64.1	63.7	62.6	64.3	63.4	-
11:00-12:00	61.9	60.4	64.7	63.6	63.8	62.6	64.5	63.5	-
12:00-13:00	62.3	60.5	64.1	63.1	63.9	62.8	64.7	63.7	-
13:00-14:00	62.7	60.7	63.1	60.5	63.5	62.9	64.5	63.5	-
14:00-15:00	63.0	61.2	62.0	59.7	63.7	62.7	64.8	63.5	-
15:00-16:00	62.7	61.0	62.9	60.9	63.6	62.6	64.3	63.3	-
16:00-17:00	62.6	60.9	61.6	59.3	63.9	62.8	64.2	63.3	-
17:00-18:00	62.5	60.8	60.9	59.5	63.7	62.7	63.9	62.2	-
18:00-19:00	62.3	60.7	61.2	59.9	63.8	63.0	63.2	62.0	-
19:00-20:00	62.6	61.0	61.4	60.0	63.9	63.0	63.5	62.4	-
20:00-21:00	62.8	61.1	62.8	60.0	64.1	63.3	64.0	62.8	-
21:00-22:00	62.7	61.1	63.5	61.3	63.9	63.0	63.4	61.5	-
22:00-23:00	63.8	61.9	63.2	60.7	63.0	62.1	63.1	61.2	-
23:00-00:00	64.5	62.3	63.0	61.2	63.2	62.2	62.8	61.4	-
00:00-01:00	65.1	62.9	63.6	61.3	62.9	60.5	62.7	61.5	-
01:00-02:00	64.0	62.2	63.8	61.7	62.7	62.3	62.5	61.3	-
02:00-03:00	64.2	62.1	63.4	61.4	63.5	62.4	62.2	61.0	-
03:00-04:00	63.3	61.6	63.0	61.5	64.2	63.3	62.6	61.3	-
04:00-05:00	64.4	62.1	63.2	61.5	65.3	63.8	63.3	61.4	-
05:00-06:00	65.0	62.2	63.3	61.5	65.7	64.7	63.4	61.3	-
06:00-07:00	65.5	62.3	63.7	61.0	66.1	64.9	64.1	61.2	-
07:00-08:00	62.4	60.5	62.5	61.2	66.0	65.0	64.8	63.3	-
08:00-09:00	61.7	60.1	63.0	61.5	65.8	64.6	64.3	63.4	-
09:00-10:00	66.4	65.2	62.7	61.1	65.3	64.2	64.5	63.5	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	63.6	-	63.1	-	64.3	-	63.8	-	ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	88.8	-	89.1	-	98.5	-	85.8	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	70.7	-	69.7	-	70.7	-	69.6	-	-

-	Sound Level Meter Data				-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_114/25		16 February 2025		
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.	
	ACO-R22	ACO	6236	00182010	
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment		After Adjustment		
	93.9		93.9		

หมายเหตุ:
ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Thaiyaphat L.
(นางสาวธันยพัฒน์ หลานเศรษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
26 / 02 / 68

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY081/02/68

260/11/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 3 ซอย G-2 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 17-24 กุมภาพันธ์ 2568
วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568

เวลา	บริเวณริมรั้วโรงงานด้านโรงเก็บเกลือ เดือนกุมภาพันธ์ 2568						ค่ามาตรฐาน
	21-22		22-23		23-24		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
10:00-11:00	64.5	63.4	63.9	62.8	64.5	63.7	-
11:00-12:00	65.0	63.9	63.5	62.4	64.2	63.3	-
12:00-13:00	64.9	63.8	63.3	62.2	63.8	62.9	-
13:00-14:00	64.6	63.6	63.8	62.7	64.0	63.0	-
14:00-15:00	64.9	63.7	63.7	62.5	64.1	63.1	-
15:00-16:00	65.1	64.0	64.2	62.5	64.3	63.2	-
16:00-17:00	65.2	64.1	63.7	62.6	64.1	63.1	-
17:00-18:00	65.0	63.9	63.9	62.7	64.2	63.2	-
18:00-19:00	65.1	64.0	64.6	63.3	64.3	63.1	-
19:00-20:00	65.3	64.1	63.9	62.9	64.4	63.3	-
20:00-21:00	65.0	64.4	63.5	62.6	64.6	63.5	-
21:00-22:00	64.9	64.0	62.8	61.6	64.5	63.4	-
22:00-23:00	64.6	63.7	62.7	61.5	63.7	62.9	-
23:00-00:00	64.5	63.5	63.0	62.0	63.3	62.6	-
00:00-01:00	64.0	63.4	63.2	62.3	62.9	62.5	-
01:00-02:00	63.6	62.6	63.1	62.2	63.0	62.4	-
02:00-03:00	63.8	62.7	63.3	62.2	63.4	62.5	-
03:00-04:00	63.5	62.5	63.0	62.0	63.5	62.6	-
04:00-05:00	63.4	62.0	63.5	62.0	62.6	62.6	-
05:00-06:00	63.8	62.7	64.8	63.9	64.0	63.1	-
06:00-07:00	64.1	63.5	64.9	64.0	64.6	63.4	-
07:00-08:00	64.0	63.6	65.0	64.1	64.1	63.0	-
08:00-09:00	63.7	62.6	64.7	63.8	63.7	62.2	-
09:00-10:00	63.6	62.5	64.6	63.9	63.5	62.0	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	64.5	-	63.8	-	63.9	-	ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	99.7	-	90.0	-	95.3	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	70.5	-	70.0	-	70.0	-	-

-	Sound Level Meter Data				-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_114/25		16 February 2025		
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.	
	ACO-R22	ACO	6236	00182010	
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment		After Adjustment		
	93.9		93.9		

หมายเหตุ:
ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Thaiyaphat L.
(นางสาวธันยพัฒน์ หลานเศรษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
26 / 02 / 68

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY081/02/68

260/11/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 3 ซอย G-2 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 17-24 กุมภาพันธ์ 2568
วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568

เวลา	บริเวณริมรั้วโรงงานด้าน Boiler เดือนกุมภาพันธ์ 2568								ค่ามาตรฐาน
	17-18		18-19		19-20		20-21		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
10:00-11:00	65.7	64.6	66.5	65.1	66.5	65.9	67.0	66.1	-
11:00-12:00	66.0	65.7	66.2	65.5	66.3	65.6	66.7	65.9	-
12:00-13:00	66.4	65.9	66.0	65.3	67.0	65.7	66.4	65.3	-
13:00-14:00	66.1	64.3	66.1	64.5	66.8	65.6	66.5	65.5	-
14:00-15:00	65.8	64.6	65.5	65.1	66.6	65.5	66.8	65.6	-
15:00-16:00	65.5	64.4	65.9	64.1	66.1	65.2	66.1	65.1	-
16:00-17:00	65.3	64.0	66.1	65.2	66.3	65.4	66.0	65.0	-
17:00-18:00	64.8	64.6	65.5	64.5	65.9	64.6	65.5	64.4	-
18:00-19:00	64.6	63.8	65.4	64.5	65.5	64.4	65.4	64.4	-
19:00-20:00	64.2	62.5	64.9	63.7	65.2	64.0	65.0	64.0	-
20:00-21:00	63.9	62.8	64.7	63.5	64.8	63.7	65.1	64.0	-
21:00-22:00	63.8	62.7	64.4	63.2	64.7	63.6	64.8	63.6	-
22:00-23:00	64.1	63.0	64.2	63.3	64.8	63.7	64.5	63.2	-
23:00-00:00	63.7	62.4	64.1	63.5	64.5	63.4	63.7	62.5	-
00:00-01:00	63.4	62.1	63.8	62.9	64.2	63.6	63.4	62.3	-
01:00-02:00	63.8	62.5	63.7	62.8	63.8	62.7	63.1	62.2	-
02:00-03:00	63.9	62.5	63.9	63.3	63.9	62.8	63.0	62.2	-
03:00-04:00	63.5	62.2	64.0	63.5	63.7	62.5	62.9	61.6	-
04:00-05:00	64.2	63.3	63.9	62.9	63.6	62.4	63.0	62.1	-
05:00-06:00	64.6	63.5	64.2	63.2	64.0	62.9	63.1	62.2	-
06:00-07:00	65.0	64.0	64.5	63.4	64.1	63.0	63.8	62.5	-
07:00-08:00	65.3	64.2	64.8	63.5	64.4	63.2	64.3	63.0	-
08:00-09:00	65.5	64.3	64.7	63.5	64.8	63.5	64.4	63.2	-
09:00-10:00	65.9	64.6	65.0	64.3	65.0	63.8	64.8	63.5	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	64.9	-	65.0	-	65.2	-	65.0	-	ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	97.5	-	95.9	-	96.7	-	95.7	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	70.7	-	70.7	-	70.8	-	70.2	-	-

-	Sound Level Meter Data				-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_114/25		16 February 2025		
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.	
	ACO-R18	ACO	6236	00172065	
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment		After Adjustment		
	93.9		93.9		

หมายเหตุ:
ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Thaiyaphat L.
(นางสาวธันยพัฒน์ หลานเศรษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
26 / 02 / 68

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY081/02/68

260/11/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 3 ซอย G-2 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่ตรวจวัด : 17-24 กุมภาพันธ์ 2568
วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568

เวลา	บริเวณริมรั้วโรงงานด้าน Boiler เดือนกุมภาพันธ์ 2568						ค่ามาตรฐาน
	21-22		22-23		23-24		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
10:00-11:00	66.8	66.4	66.4	65.8	66.3	65.7	-
11:00-12:00	66.5	66.0	66.3	65.8	66.2	65.7	-
12:00-13:00	66.4	65.8	66.8	66.3	66.0	65.6	-
13:00-14:00	65.8	65.4	67.1	66.4	66.2	65.8	-
14:00-15:00	66.0	65.3	66.8	66.3	66.1	65.7	-
15:00-16:00	66.2	65.2	66.7	66.1	66.0	65.5	-
16:00-17:00	66.5	65.4	66.4	65.8	65.7	65.0	-
17:00-18:00	66.3	65.3	66.6	66.0	65.6	64.9	-
18:00-19:00	65.9	65.0	66.5	65.9	65.3	64.5	-
19:00-20:00	65.7	64.8	66.1	65.5	65.4	64.4	-
20:00-21:00	65.4	64.5	65.7	64.9	65.0	64.0	-
21:00-22:00	65.0	64.1	65.4	64.5	64.6	63.9	-
22:00-23:00	64.9	63.9	64.9	64.0	64.8	64.0	-
23:00-00:00	64.7	63.6	64.6	63.8	64.3	63.7	-
00:00-01:00	64.7	63.7	64.5	63.7	63.9	63.0	-
01:00-02:00	64.1	63.4	64.1	63.0	63.6	62.7	-
02:00-03:00	64.0	63.2	63.6	62.9	63.4	62.5	-
03:00-04:00	64.3	62.3	63.3	62.5	63.0	62.2	-
04:00-05:00	64.0	63.1	63.2	62.4	62.8	62.0	-
05:00-06:00	64.2	63.2	63.7	62.8	63.1	62.2	-
06:00-07:00	64.4	63.5	64.3	63.0	63.4	62.5	-
07:00-08:00	64.5	63.6	64.5	63.4	63.9	62.8	-
08:00-09:00	64.6	63.6	64.9	63.8	64.0	63.0	-
09:00-10:00	65.1	64.2	66.0	64.9	64.3	63.4	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	65.3	-	65.5	-	64.9	-	ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	96.3	-	95.9	-	92.1	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	71.0	-	70.8	-	70.4	-	-

-	Sound Level Meter Data				-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_114/25		16 February 2025		
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.	
	ACO-R18	ACO	6236	00172065	
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment		After Adjustment		
	93.9		93.9		

หมายเหตุ:
ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Thaiyaphat L.
(นางสาวธันยพัฒน์ หลานเศรษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
26 / 02 / 68

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phahonyothin 24, Phahonyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
www.spscon.com

RY081/02/68

260/11/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 3 ซอย G-2 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 17-24 กุมภาพันธ์ 2568
วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568

เวลา	บริเวณริมรั้วโรงงานด้านอาคาร Chlorine								ค่ามาตรฐาน
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568								
	17-18		18-19		19-20		20-21		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
11:00-12:00	66.0	64.9	63.1	61.9	64.2	62.0	63.5	60.5	-
12:00-13:00	65.2	63.0	63.9	61.0	64.9	62.6	63.0	60.1	-
13:00-14:00	64.3	62.7	64.5	60.7	64.5	62.5	63.8	61.2	-
14:00-15:00	64.7	63.3	65.6	60.6	63.7	61.9	63.7	61.1	-
15:00-16:00	63.6	62.5	64.9	60.7	63.6	61.8	63.5	61.0	-
16:00-17:00	63.5	62.4	64.7	61.0	63.3	61.2	64.0	62.8	-
17:00-18:00	63.9	62.6	64.2	61.5	63.2	61.0	63.6	61.5	-
18:00-19:00	63.6	62.3	64.6	61.8	63.8	61.1	63.8	61.8	-
19:00-20:00	63.5	62.3	63.7	61.5	63.5	61.0	63.4	61.5	-
20:00-21:00	63.8	62.4	63.3	61.3	63.0	60.9	63.0	60.9	-
21:00-22:00	64.1	62.9	62.8	61.5	62.8	60.5	62.8	61.3	-
22:00-23:00	64.2	62.7	63.0	61.5	62.5	60.3	62.5	60.6	-
23:00-00:00	64.4	62.8	62.6	61.2	62.2	60.0	62.3	60.5	-
00:00-01:00	63.9	62.2	62.7	61.5	61.7	59.7	62.4	60.0	-
01:00-02:00	63.5	62.4	63.0	61.8	62.4	60.2	61.9	59.7	-
02:00-03:00	63.4	62.3	62.9	61.8	62.5	60.9	61.3	59.2	-
03:00-04:00	63.1	62.0	63.3	62.2	62.0	60.1	61.7	59.3	-
04:00-05:00	63.3	62.3	63.6	62.4	61.8	60.6	62.0	61.0	-
05:00-06:00	63.4	62.4	63.4	62.3	62.4	60.4	62.2	61.4	-
06:00-07:00	63.5	62.5	63.7	62.5	62.9	60.3	62.7	61.8	-
07:00-08:00	63.4	62.6	63.9	62.5	63.0	61.2	63.0	61.5	-
08:00-09:00	[illegible]	63.1	64.0	62.5	63.3	61.4	62.9	61.7	-
09:00-10:00	64.3	62.7	63.6	62.4	63.2	61.3	63.5	62.4	-
10:00-11:00	64.5	63.0	63.9	62.7	64.0	62.1	63.9	62.7	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	64.0	-	63.8	-	63.2	-	63.0	-	ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	93.6	-	87.0	-	87.2	-	89.1	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	70.1	-	69.7	-	68.9	-	68.8	-	-

	Sound Level Meter Data				
-	Calibrate Sheet No.: Noise R_114/25		16 February 2025		-
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.	
	ACO-R23	ACO	6236	00192035	
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment		After Adjustment		
	93.9		93.9		

หมายเหตุ:
ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Thayophat L.
(นางสาวโนธพัฒน์ หลานเศษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
26 / 02 / 68

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phahonyothin 24, Phahonyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
www.spscon.com

RY081/02/68

260/11/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 3 ซอย G-2 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 17-24 กุมภาพันธ์ 2568
วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568

เวลา	บริเวณริมรั้วโรงงานด้านอาคาร Chlorine						ค่ามาตรฐาน
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568						
	21-22		22-23		23-24		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
11:00-12:00	64.0	61.9	64.6	59.9	65.0	63.9	-
12:00-13:00	64.4	62.2	63.9	60.0	65.2	63.0	-
13:00-14:00	63.5	61.4	63.5	60.1	64.3	62.7	-
14:00-15:00	63.9	61.8	62.8	59.5	64.7	63.3	-
15:00-16:00	63.6	61.5	62.4	59.4	63.6	62.5	-
16:00-17:00	62.7	60.4	62.6	59.3	63.5	62.4	-
17:00-18:00	63.0	61.0	62.5	60.5	63.9	62.6	-
18:00-19:00	63.4	61.1	62.8	60.4	64.0	62.3	-
19:00-20:00	63.5	61.2	62.4	60.4	63.5	62.3	-
20:00-21:00	62.8	[illegible]	61.9	60.3	63.3	62.4	-
21:00-22:00	62.7	60.1	61.5	60.0	63.1	61.9	-
22:00-23:00	62.9	60.7	61.6	60.1	63.1	61.7	-
23:00-00:00	61.6	60.0	61.3	59.8	63.4	61.8	-
00:00-01:00	62.6	59.8	61.0	59.5	63.0	61.2	-
01:00-02:00	62.4	59.4	60.9	59.4	62.7	61.4	-
02:00-03:00	62.2	58.6	61.0	59.9	62.4	61.3	-
03:00-04:00	63.3	61.4	61.4	60.1	62.3	61.2	-
04:00-05:00	63.6	61.7	61.9	60.0	62.5	61.3	-
05:00-06:00	63.9	61.2	62.4	60.4	62.4	61.4	-
06:00-07:00	63.5	61.5	62.6	60.5	62.8	61.5	-
07:00-08:00	64.0	62.0	62.9	61.0	63.0	62.4	-
08:00-09:00	64.4	62.5	63.1	61.3	63.2	62.1	-
09:00-10:00	64.3	62.3	63.6	61.7	63.5	62.7	-
10:00-11:00	64.3	62.6	64.2	62.1	63.9	62.6	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	63.4	-	62.6	-	63.5	-	ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	89.6	-	85.8	-	91.6	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	69.5	-	68.3	-	69.3	-	-

	Sound Level Meter Data				
-	Calibrate Sheet No.: Noise R_114/25		16 February 2025		-
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.	
	ACO-R23	ACO	6236	00192035	
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment		After Adjustment		
	93.9		93.9		

หมายเหตุ:
ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Thayophat L.
(นางสาวโนธพัฒน์ หลานเศษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
26 / 02 / 68

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phahonyothin 24, Phahonyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
www.spscon.com

RY081/02/68

260/11/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 3 ซอย G-2 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 17-24 กุมภาพันธ์ 2568
วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568

เวลา	บริเวณริมรั้วโรงงานด้านหน้าทางเข้า Stock Yard								ค่ามาตรฐาน
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568								
	17-18		18-19		19-20		20-21		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
10:00-11:00	64.1	62.2	63.4	61.6	64.4	60.0	64.9	62.6	-
11:00-12:00	63.8	61.8	64.0	61.0	64.2	61.3	64.4	62.3	-
12:00-13:00	63.6	61.5	63.6	60.7	63.8	60.2	64.1	62.0	-
13:00-14:00	63.3	61.3	63.1	60.8	63.7	59.9	64.0	61.9	-
14:00-15:00	63.0	61.1	62.7	60.5	63.8	59.7	64.2	62.0	-
15:00-16:00	62.5	60.7	62.5	60.1	63.5	59.7	63.7	61.8	-
16:00-17:00	62.7	60.8	62.4	59.0	62.6	60.5	63.4	61.5	-
17:00-18:00	62.2	60.4	61.6	58.4	62.4	60.2	63.2	61.2	-
18:00-19:00	61.9	60.0	61.9	58.5	61.9	60.0	62.7	60.8	-
19:00-20:00	61.4	59.6	61.2	58.6	61.6	59.4	62.8	60.9	-
20:00-21:00	61.0	59.2	60.9	58.6	61.7	59.8	62.3	60.5	-
21:00-22:00	60.6	58.5	61.0	59.4	62.0	59.9	61.5	60.0	-
22:00-23:00	60.8	58.8	60.8	59.0	60.8	60.4	61.6	60.1	-
23:00-00:00	60.7	58.7	60.5	58.5	61.0	60.9	61.8	59.5	-
00:00-01:00	61.0	59.0	61.2	58.6	60.9	59.3	62.0	60.4	-
01:00-02:00	60.9	58.2	60.9	58.9	60.8	59.2	61.9	60.3	-
02:00-03:00	61.2	58.3	61.4	59.1	60.9	59.3	61.6	60.0	-
03:00-04:00	61.4	59.1	61.0	60.7	61.4	60.2	61.9	60.3	-
04:00-05:00	62.0	60.3	62.3	61.2	61.9	60.8	62.5	60.5	-
05:00-06:00	62.5	60.6	62.8	61.6	62.5	61.3	62.7	60.6	-
06:00-07:00	62.9	60.9	63.4	61.9	63.0	61.9	63.0	60.9	-
07:00-08:00	63.4	61.1	63.7	61.8	63.3	62.1	63.6	61.3	-
08:00-09:00	63.9	61.5	64.2	62.2	63.7	62.5	64.3	62.2	-
09:00-10:00	63.6	61.8	64.8	62.8	64.0	62.9	64.8	62.5	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	62.4	-	62.5	-	62.7	-	63.2	-	ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	91.1	-	89.7	-	91.9	-	92.8	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	68.2	-	68.3	-	68.2	-	68.8	-	-

	Sound Level Meter Data				
-	Calibrate Sheet No.: Noise R_114/25		16 February 2025		-
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.	
	ACO-R21	ACO	6236	00182004	
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment		After Adjustment		
	94.0		93.9		

หมายเหตุ:
ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Thayophat L.
(นางสาวโนธพัฒน์ หลานเศษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
26 / 02 / 68

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phahonyothin 24, Phahonyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
www.spscon.com

RY081/02/68

260/11/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 3 ซอย G-2 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 17-24 กุมภาพันธ์ 2568
วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568

เวลา	บริเวณริมรั้วโรงงานด้านหน้าทางเข้า Stock Yard						ค่ามาตรฐาน
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568						
	21-22		22-23		23-24		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
10:00-11:00	64.2	62.5	63.2	61.6	62.2	60.5	-
11:00-12:00	63.5	61.7	62.8	60.5	62.5	60.7	-
12:00-13:00	63.0	61.0	63.0	61.4	63.2	61.4	-
13:00-14:00	63.3	61.4	63.4	61.5	63.5	61.4	-
14:00-15:00	62.8	60.8	62.9	61.0	63.1	61.0	-
15:00-16:00	62.4	60.5	63.3	61.3	62.8	60.7	-
16:00-17:00	62.0	60.0	63.6	61.6	63.1	61.0	-
17:00-18:00	61.7	59.7	64.1	62.0	63.1	61.2	-
18:00-19:00	61.5	59.6	63.3	61.3	62.4	60.6	-
19:00-20:00	62.7	59.7	62.7	60.6	62.2	60.4	-
20:00-21:00	63.0	61.6	62.4	60.2	61.6	59.8	-
21:00-22:00	62.4	60.4	61.9	59.8	61.5	59.8	-
22:00-23:00	61.7	59.6	61.5	59.3	60.6	59.0	-
23:00-00:00	61.8	59.7	61.3	59.0	61.0	59.3	-
00:00-01:00	61.6	59.5	61.0	58.9	60.9	59.2	-
01:00-02:00	61.3	59.2	61.2	59.3	60.8	59.0	-
02:00-03:00	62.0	59.6	61.5	59.5	60.5	58.9	-
03:00-04:00	62.5	60.4	61.9	59.9	61.0	59.5	-
04:00-05:00	63.2	61.2	62.3	60.2	61.6	59.9	-
05:00-06:00	63.8	61.3	62.9	60.6	62.0	60.2	-
06:00-07:00	64.1	62.6	63.0	61.0	62.8	60.5	-
07:00-08:00	64.6	62.5	63.4	61.4	63.1	61.3	-
08:00-09:00	64.4	62.4	63.5	61.5	63.0	61.2	-
09:00-10:00	64.8	62.7	64.0	61.7	63.4	61.5	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	63.0	-	62.8	-	62.3	-	ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	92.5	-	86.7	-	89.6	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	69.1	-	68.5	-	68.0	-	-

	Sound Level Meter Data				
-	Calibrate Sheet No.: Noise R_114/25		16 February 2025		-
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.	
	ACO-R21	ACO	6236	00182004	
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment		After Adjustment		
	94.0		93.9		

หมายเหตุ:
ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Thayophat L.
(นางสาวโนธพัฒน์ หลานเศษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
26 / 02 / 68

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phahonyothin 24, Phahonyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

RY239/05/68
46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) — วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง — วันที่ออกรายงาน : 29 พฤษภาคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายอนุชา สมใจ

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศใต้ของโรงงาน เดือนพฤษภาคม 2568								ค่ามาตรฐาน
	19-20		20-21		21-22		22-23		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
10:00-11:00	66.8	63.5	64.4	62.7	66.5	62.1	67.2	62.1	-
11:00-12:00	67.0	63.8	64.7	63.3	65.4	60.8	66.0	64.1	-
12:00-13:00	66.4	64.1	67.2	65.2	65.6	60.8	67.1	65.4	-
13:00-14:00	66.5	62.9	67.2	65.3	67.8	65.7	66.5	64.8	-
14:00-15:00	66.5	62.9	69.0	65.3	69.0	66.5	67.1	65.0	-
15:00-16:00	66.5	63.1	66.7	65.5	66.8	66.8	67.7	64.2	-
16:00-17:00	66.3	63.0	69.8	65.0	66.4	65.1	65.1	61.5	-
17:00-18:00	66.5	62.9	65.3	60.6	65.8	62.1	64.9	61.3	-
18:00-19:00	66.7	63.3	63.5	60.4	68.4	64.7	67.3	65.4	-
19:00-20:00	67.5	66.3	64.7	60.6	69.1	67.4	67.7	65.8	-
20:00-21:00	67.3	66.1	67.3	65.5	68.4	67.1	67.3	65.6	-
21:00-22:00	67.8	66.1	67.6	66.0	68.2	66.7	67.5	65.6	-
22:00-23:00	67.8	66.4	67.5	65.9	67.2	64.1	67.6	65.7	-
23:00-00:00	68.0	66.5	66.9	63.9	67.5	65.1	67.7	65.9	-
00:00-01:00	68.0	66.7	67.6	65.9	68.0	66.5	67.5	65.6	-
01:00-02:00	68.3	67.2	68.0	66.4	66.0	66.5	67.1	64.0	-
02:00-03:00	68.0	66.6	68.0	67.2	68.1	66.7	66.7	63.2	-
03:00-04:00	68.2	66.7	67.8	66.3	68.5	67.1	66.7	63.1	-
04:00-05:00	68.5	67.4	68.6	63.5	67.4	64.5	67.2	64.6	-
05:00-06:00	68.0	66.6	64.4	61.1	67.2	64.1	67.9	66.5	-
06:00-07:00	68.4	67.1	67.2	65.3	66.2	66.7	68.2	66.3	-
07:00-08:00	68.6	67.3	68.2	66.5	68.5	67.2	66.7	67.4	-
08:00-09:00	68.6	67.3	69.0	66.1	68.0	66.7	68.6	67.8	-
09:00-10:00	69.2	68.0	68.2	66.9	66.8	61.9	68.1	66.1	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	67.6	-	67.7	-	67.8	-	67.3	-	ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	81.5	-	98.8	-	95.0	-	94.7	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	74.0	-	73.6	-	74.2	-	73.8	-	-

Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise R 314/25		18 May 2025	
SLM No.	Brand	Model	Serial No.
ACO-R21	ACO	6236	00182004
Actual Reading (dB)			
Before Adjustment		After Adjustment	
93.9		93.9	

หมายเหตุ :
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวรพินารมภ์ เครือวัลย์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
29 / 05 / 68

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phahonyothin 24, Phahonyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

RY239/05/68
46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) — วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง — วันที่ออกรายงาน : 29 พฤษภาคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายอนุชา สมใจ

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศใต้ของโรงงาน เดือนพฤษภาคม 2568						ค่ามาตรฐาน
	23-24		24-25		25-26		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
10:00-11:00	67.2	65.3	67.6	64.7	67.7	66.3	-
11:00-12:00	67.3	66.2	66.9	63.5	67.3	65.7	-
12:00-13:00	67.6	66.0	67.9	64.1	67.2	65.5	-
13:00-14:00	67.8	66.2	66.8	63.3	66.9	65.0	-
14:00-15:00	67.7	66.3	66.0	61.8	66.7	63.0	-
15:00-16:00	67.0	61.4	66.4	62.4	67.5	63.5	-
16:00-17:00	64.4	61.0	66.6	61.0	67.6	61.8	-
17:00-18:00	64.0	60.6	65.6	60.0	67.1	63.3	-
18:00-19:00	66.5	61.4	64.6	60.2	67.2	65.5	-
19:00-20:00	67.6	65.6	63.5	59.8	67.3	65.5	-
20:00-21:00	67.7	65.9	63.4	60.5	67.5	65.7	-
21:00-22:00	67.8	66.3	63.0	60.0	67.5	65.0	-
22:00-23:00	67.9	66.4	62.8	60.1	66.8	64.4	-
23:00-00:00	67.6	65.6	62.8	59.9	66.8	64.0	-
00:00-01:00	68.9	67.6	63.4	60.5	67.0	63.8	-
01:00-02:00	68.2	66.9	62.4	60.7	67.1	65.4	-
02:00-03:00	69.8	67.4	61.9	60.3	67.7	66.3	-
03:00-04:00	68.7	64.9	61.5	60.0	67.6	66.0	-
04:00-05:00	65.3	62.1	61.8	60.1	68.1	67.0	-
05:00-06:00	64.8	62.0	61.3	60.1	68.1	66.9	-
06:00-07:00	66.0	63.1	61.9	60.1	67.7	66.3	-
07:00-08:00	67.5	65.6	61.5	59.9	67.6	65.9	-
08:00-09:00	68.2	66.9	62.4	59.5	67.2	65.1	-
09:00-10:00	67.8	67.1	63.5	59.1	68.3	65.6	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	67.5	-	64.5	-	67.4	-	ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	77.9	-	86.3	-	93.3	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	74.1	-	69.3	-	73.9	-	-

Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise R 314/25		18 May 2025	
SLM No.	Brand	Model	Serial No.
ACO-R21	ACO	6236	00182004
Actual Reading (dB)			
Before Adjustment		After Adjustment	
93.9		93.9	

หมายเหตุ :
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวรพินารมภ์ เครือวัลย์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
29 / 05 / 68

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phahonyothin 24, Phahonyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

RY239/05/68
46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) — วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง — วันที่ออกรายงาน : 29 พฤษภาคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายอนุชา สมใจ

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศเหนือของโรงงาน (Plant 3) เดือนพฤษภาคม 2568								ค่ามาตรฐาน
	19-20		20-21		21-22		22-23		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
10:00-11:00	61.1	56.3	59.4	55.7	61.7	56.7	59.4	56.1	-
11:00-12:00	58.7	56.0	59.0	55.7	60.1	55.9	58.4	55.3	-
12:00-13:00	59.1	55.7	58.5	55.5	58.9	55.1	58.7	56.0	-
13:00-14:00	58.7	54.8	58.4	55.4	59.0	54.0	58.5	54.8	-
14:00-15:00	58.7	56.0	59.1	56.0	59.0	53.6	59.0	56.0	-
15:00-16:00	62.8	56.3	59.0	55.2	59.3	54.4	59.3	55.6	-
16:00-17:00	61.2	58.8	60.5	55.7	59.6	53.9	60.6	56.1	-
17:00-18:00	60.5	55.8	60.8	56.2	58.5	53.3	59.9	56.3	-
18:00-19:00	58.5	54.3	59.0	58.4	58.6	54.0	59.4	56.8	-
19:00-20:00	57.0	53.7	58.2	55.9	57.8	54.8	59.4	56.7	-
20:00-21:00	57.1	53.7	57.9	55.6	57.8	56.1	58.8	56.6	-
21:00-22:00	59.6	55.8	57.8	55.5	59.0	55.9	58.3	56.0	-
22:00-23:00	57.4	55.3	58.2	55.5	57.7	55.0	57.9	55.7	-
23:00-00:00	57.7	54.9	57.0	55.6	57.5	55.7	57.8	56.1	-
00:00-01:00	57.7	53.4	58.9	55.8	56.9	54.4	57.6	56.2	-
01:00-02:00	55.7	54.0	58.7	56.1	55.3	53.2	57.4	55.8	-
02:00-03:00	54.5	53.1	57.7	56.1	55.0	53.5	57.7	55.8	-
03:00-04:00	54.8	53.4	58.9	56.1	55.1	52.8	58.0	56.0	-
04:00-05:00	56.7	53.5	58.8	56.3	55.9	53.2	57.2	54.2	-
05:00-06:00	58.5	55.2	58.5	54.9	57.7	53.7	57.3	53.4	-
06:00-07:00	59.0	54.9	59.9	55.2	59.7	54.3	58.6	55.5	-
07:00-08:00	60.7	55.9	60.0	54.8	60.5	55.5	57.9	55.2	-
08:00-09:00	59.8	55.7	59.6	54.8	62.6	56.6	58.9	55.3	-
09:00-10:00	58.6	55.3	58.7	54.3	65.8	56.7	57.9	55.9	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	58.8	-	59.0	-	58.9	-	58.6	-	ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	95.1	-	87.2	-	92.3	-	84.9	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	64.0	-	65.1	-	63.9	-	64.8	-	-

Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise R 314/25		18 May 2025	
SLM No.	Brand	Model	Serial No.
ACO-R31	ACO	6236	00192043
Actual Reading (dB)			
Before Adjustment		After Adjustment	
93.9		93.9	

หมายเหตุ :
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวรพินารมภ์ เครือวัลย์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
29 / 05 / 68

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phahonyothin 24, Phahonyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

RY239/05/68
46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) — วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง — วันที่ออกรายงาน : 29 พฤษภาคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายอนุชา สมใจ

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศเหนือของโรงงาน (Plant 3) เดือนพฤษภาคม 2568						ค่ามาตรฐาน
	23-24		24-25		25-26		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
10:00-11:00	58.9	55.8	58.8	56.1	58.3	56.0	-
11:00-12:00	60.6	58.2	58.1	56.0	59.0	56.1	-
12:00-13:00	64.6	56.9	59.4	56.1	58.4	58.0	-
13:00-14:00	59.3	56.5	58.3	55.9	58.5	56.3	-
14:00-15:00	60.0	56.2	58.6	55.8	57.9	56.1	-
15:00-16:00	60.8	56.6	59.0	56.1	59.0	56.4	-
16:00-17:00	59.9	56.5	58.6	56.2	61.1	57.0	-
17:00-18:00	59.9	56.5	59.1	56.4	60.6	57.1	-
18:00-19:00	59.1	56.5	59.2	56.5	58.9	56.8	-
19:00-20:00	58.7	56.4	58.8	56.6	58.6	57.0	-
20:00-21:00	58.3	56.5	58.4	56.3	58.5	56.6	-
21:00-22:00	58.4	56.2	58.0	56.3	59.3	57.0	-
22:00-23:00	57.3	55.4	59.4	56.8	59.0	57.6	-
23:00-00:00	57.2	54.9	58.1	58.1	59.2	57.4	-
00:00-01:00	57.7	56.0	56.3	54.0	59.1	55.4	-
01:00-02:00	56.0	53.4	56.4	54.4	56.7	53.8	-
02:00-03:00	56.7	53.5	55.6	54.1	57.2	54.4	-
03:00-04:00	58.9	54.5	55.2	52.8	56.2	53.9	-
04:00-05:00	59.5	57.0	55.2	55.2	57.5	54.9	-
05:00-06:00	60.2	58.5	58.3	57.9	59.5	56.3	-
06:00-07:00	58.4	54.6	64.6	58.5	61.0	57.1	-
07:00-08:00	56.3	55.8	60.5	57.3	59.2	58.3	-
08:00-09:00	59.9	56.9	61.8	58.9	59.6	58.7	-
09:00-10:00	59.6	56.7	65.8	64.3	59.1	58.5	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	59.4	-	59.7	-	59.0	-	ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	85.1	-	86.6	-	88.2	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	64.9	-	65.5	-	65.1	-	-

Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise R 314/25		18 May 2025	
SLM No.	Brand	Model	Serial No.
ACO-R31	ACO	6236	00192043
Actual Reading (dB)			
Before Adjustment		After Adjustment	
93.9		93.9	

หมายเหตุ :
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวรพินารมภ์ เครือวัลย์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
29 / 05 / 68

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

RY239/05/68
46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤษภาคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายอนุชา สมใจ

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศตะวันออกของโรงงาน (Bagging) เดือนพฤษภาคม 2568								ค่ามาตรฐาน
	19-20		20-21		21-22		22-23		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
10:00-11:00	66.0	58.2	64.1	58.8	58.0	56.1	61.4	57.2	-
11:00-12:00	65.9	56.5	65.1	58.2	57.1	56.1	60.5	57.3	-
12:00-13:00	59.1	58.5	60.2	56.7	60.6	56.2	61.7	57.3	-
13:00-14:00	65.0	59.3	65.3	58.3	62.1	59.0	61.5	57.2	-
14:00-15:00	64.3	59.4	64.5	58.9	65.9	58.6	60.6	56.9	-
15:00-16:00	66.0	57.6	65.4	57.1	65.1	56.9	59.2	56.9	-
16:00-17:00	65.6	60.3	60.9	59.4	61.9	57.5	59.3	56.8	-
17:00-18:00	57.2	58.6	66.0	56.6	64.4	56.3	62.0	56.8	-
18:00-19:00	61.4	58.5	59.8	57.9	61.9	59.1	62.6	57.8	-
19:00-20:00	64.5	58.3	64.6	58.7	65.6	58.1	64.0	57.6	-
20:00-21:00	65.2	59.1	65.5	58.6	63.4	57.3	60.6	57.6	-
21:00-22:00	65.9	59.4	65.5	57.9	63.5	57.4	62.3	56.4	-
22:00-23:00	66.1	57.1	64.8	56.8	58.1	56.2	59.0	55.9	-
23:00-00:00	59.9	58.3	58.9	57.9	57.1	55.7	62.7	58.1	-
00:00-01:00	65.1	57.6	64.8	57.6	60.9	57.5	62.5	58.5	-
01:00-02:00	64.3	58.4	64.1	57.7	64.2	57.6	61.4	58.9	-
02:00-03:00	65.3	57.2	64.4	57.0	61.4	57.5	58.6	56.1	-
03:00-04:00	62.8	57.4	63.3	57.2	63.0	57.2	57.3	56.2	-
04:00-05:00	63.3	57.1	64.0	57.8	62.7	58.3	57.3	55.9	-
05:00-06:00	62.2	56.4	61.5	56.8	63.2	57.2	56.8	55.7	-
06:00-07:00	56.7	55.9	57.4	56.2	58.4	55.9	57.5	55.7	-
07:00-08:00	58.3	57.5	60.3	58.5	59.5	58.2	61.9	57.2	-
08:00-09:00	64.4	57.1	60.9	57.2	65.1	57.3	63.6	56.9	-
09:00-10:00	61.6	57.3	59.3	56.9	60.5	57.6	61.5	55.6	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	64.2	-	63.6		62.6		61.1		ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	93.3	-	95.3		92.6	-	88.9	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	70.0	-	69.7	-	68.3	-	66.6	-	-

Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise R 314/25		18 May 2025	
SLM No.	Brand	Model	Serial No.
ACO-R25	ACO	6236	00192037
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		93.9	

หมายเหตุ :
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 150006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพีนารมณ์ เครือวัลย์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
29 / 05 / 68

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

RY239/05/68
46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤษภาคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายอนุชา สมใจ

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศตะวันออกของโรงงาน (Bagging) เดือนพฤษภาคม 2568						ค่ามาตรฐาน
	23-24		24-25		25-26		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
10:00-11:00	59.0	58.0	62.8	56.2	65.1	56.5	-
11:00-12:00	64.9	58.7	62.4	57.6	65.2	59.0	-
12:00-13:00	65.2	57.5	64.4	56.3	65.9	57.4	-
13:00-14:00	62.7	57.4	60.6	56.2	63.9	57.1	-
14:00-15:00	60.9	59.1	60.4	55.7	63.4	57.3	-
15:00-16:00	63.2	57.0	62.5	59.5	59.7	57.6	-
16:00-17:00	60.8	57.0	66.4	59.1	64.0	58.9	-
17:00-18:00	62.8	60.4	63.2	58.0	65.7	58.4	-
18:00-19:00	67.1	60.7	64.6	56.2	63.4	56.6	-
19:00-20:00	64.6	60.3	59.1	56.2	64.4	58.7	-
20:00-21:00	65.5	59.8	56.7	55.9	62.4	56.8	-
21:00-22:00	62.1	59.3	56.9	56.0	63.0	58.7	-
22:00-23:00	66.1	60.2	56.6	55.8	62.4	58.3	-
23:00-00:00	61.8	58.4	56.7	56.0	63.8	58.7	-
00:00-01:00	56.7	55.6	56.6	55.9	63.8	58.9	-
01:00-02:00	58.1	55.8	56.4	55.7	65.8	57.8	-
02:00-03:00	59.4	56.1	56.9	55.7	61.0	57.4	-
03:00-04:00	59.9	57.9	59.9	58.5	59.5	57.1	-
04:00-05:00	62.8	60.1	65.0	62.0	58.0	56.7	-
05:00-06:00	60.8	57.9	64.1	58.5	58.6	57.9	-
06:00-07:00	60.1	56.5	54.7	58.9	64.7	58.9	-
07:00-08:00	61.2	56.1	64.5	59.0	65.4	59.5	-
08:00-09:00	62.7	58.1	65.5	58.9	66.3	59.7	-
09:00-10:00	61.6	55.9	65.5	57.1	61.2	57.1	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	63.0	-	62.5	-	63.7	-	ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	94.3	-	93.6	-	95.0	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	68.3	-	68.0	-	69.4	-	-

Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise R 314/25		18 May 2025	
SLM No.	Brand	Model	Serial No.
ACO-R25	ACO	6236	00192037
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		93.9	

หมายเหตุ :
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 150006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพีนารมณ์ เครือวัลย์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
29 / 05 / 68

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

RY239/05/68
46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤษภาคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายอนุชา สมใจ

เวลา	บริเวณชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง เดือนพฤษภาคม 2568								ค่ามาตรฐาน
	19-20		20-21		21-22		22-23		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
14:00-15:00	53.8	46.5	56.5	54.0	53.4	46.0	56.0	48.0	-
15:00-16:00	55.0	46.9	54.4	46.7	52.6	46.3	53.7	47.9	-
16:00-17:00	50.0	46.5	52.9	47.4	53.1	51.3	54.9	47.3	-
17:00-18:00	49.0	46.7	52.4	49.5	58.0	52.0	51.5	48.1	-
18:00-19:00	49.9	46.6	56.4	48.7	52.2	48.6	54.7	50.4	-
19:00-20:00	52.3	47.5	53.3	48.0	52.8	49.1	57.2	48.9	-
20:00-21:00	51.3	46.9	50.3	49.9	54.5	49.3	52.4	51.0	-
21:00-22:00	50.6	46.8	55.8	49.7	54.3	53.2	54.0	53.3	-
22:00-23:00	50.3	46.7	50.1	48.8	60.0	55.0	60.2	52.1	-
23:00-00:00	51.5	46.6	50.7	49.3	55.2	49.9	52.3	49.8	-
00:00-01:00	53.6	48.3	56.2	47.6	53.6	48.5	49.9	47.1	-
01:00-02:00	55.2	50.6	48.0	46.5	53.3	52.2	48.6	47.0	-
02:00-03:00	54.2	51.5	49.2	45.9	59.0	55.3	53.8	46.8	-
03:00-04:00	56.0	53.6	52.6	47.6	61.8	56.2	53.6	52.9	-
04:00-05:00	55.7	52.8	52.8	48.7	60.1	57.3	58.3	56.5	-
05:00-06:00	55.5	53.4	55.7	50.8	64.0	55.2	63.0	57.2	-
06:00-07:00	56.7	53.4	57.6	54.0	56.5	48.7	58.1	53.7	-
07:00-08:00	55.6	50.8	60.9	55.8	53.6	45.8	55.4	50.6	-
08:00-09:00	55.7	51.2	56.8	50.3	49.4	44.7	54.6	48.3	-
09:00-10:00	55.4	51.6	56.4	50.3	50.0	44.8	49.6	46.1	-
10:00-11:00	55.2	51.5	53.4	49.2	51.5	46.8	50.4	45.8	-
11:00-12:00	52.8	50.8	54.1	47.5	51.1	46.7	52.0	46.5	-
12:00-13:00	55.2	50.1	53.7	48.1	49.5	45.3	51.1	46.5	-
13:00-14:00	55.6	50.5	50.2	45.5	51.4	46.0	50.0	46.1	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	54.0	-	54.9	-	56.7	-	55.6	-	ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	79.0	-	89.2		95.7	-	95.7	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	61.7	-	62.4	-	64.8	-	63.2	-	-

Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise R 314/25		18 May 2025	
SLM No.	Brand	Model	Serial No.
ACO-R28	ACO	6236	00192040
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
93.5		93.9	

หมายเหตุ :
ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 150006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพีนารมณ์ เครือวัลย์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
29 / 05 / 68

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

RY239/05/68
46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤษภาคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายอนุชา สมใจ

เวลา	บริเวณชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง เดือนพฤษภาคม 2568						ค่ามาตรฐาน
	23-24		24-25		25-26		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
14:00-15:00	52.2	47.6	64.2	62.6	51.2	46.5	-
15:00-16:00	53.1	48.7	69.5	66.1	52.9	48.1	-
16:00-17:00	54.6	47.5	67.5	64.4	54.7	47.8	-
17:00-18:00	53.5	48.3	64.6	61.1	54.3	50.7	-
18:00-19:00	54.8	47.8	61.5	57.0	57.6	53.0	-
19:00-20:00	52.2	48.7	57.3	51.1	58.4	57.7	-
20:00-21:00	55.5	49.4	52.1	48.6	64.5	59.3	-
21:00-22:00	51.9	48.3	55.2	49.6	61.1	57.6	-
22:00-23:00	55.2	50.8	52.9	49.8	62.1	58.6	-
23:00-00:00	58.4	55.7	53.8	50.5	61.2	59.4	-
00:00-01:00	62.6	56.9	52.4	47.7	61.3	59.4	-
01:00-02:00	63.7	56.4	53.3	51.9	60.2	57.6	-
02:00-03:00	56.6	53.0	58.8	56.8	60.1	57.2	-
03:00-04:00	58.4	54.4	57.5	55.5	63.6	57.7	-
04:00-05:00	55.3	53.3	58.6	50.2	61.4	54.5	-
05:00-06:00	56.2	54.0	51.8	49.8	54.8	52.9	-
06:00-07:00	56.5	55.8	55.5	48.6	56.8	55.6	-
07:00-08:00	62.6	56.6	54.4	52.5	62.5	55.8	-
08:00-09:00	61.8	54.3	54.8	52.7	62.6	54.7	-
09:00-10:00	54.5	52.1	56.0	58.1	56.8	49.9	-
10:00-11:00	54.8	52.1	55.6	53.9	52.0	46.9	-
11:00-12:00	58.1	52.0	55.8	53.2	51.4	45.6	-
12:00-13:00	54.0	49.9	54.7	50.7	52.5	44.7	-
13:00-14:00	56.8	47.5	56.2	46.3	50.5	44.2	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	57.5	-	60.7	-	59.6	-	ไม่เกิน 70.0
L_{max} [dB(A)]	92.2	-	91.8	-	91.7	-	ไม่เกิน 115.0
L_{dn} [dB(A)]	64.5	-	64.2	-	67.1	-	-

Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise R 314/25		18 May 2025	
SLM No.	Brand	Model	Serial No.
ACO-R28	ACO	6236	00192040
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
93.9		93.9	

หมายเหตุ :
ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 150006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพีนารมณ์ เครือวัลย์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
29 / 05 / 68

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Iharanikkei Chemical (Thailand) Co., Ltd.
8/8, Phangmuang Chapoh 3-1 Road, Huaypong, Muang, Rayong Thailand 21150
P/O : PO-2412-017
Project Name :
Project Location :

Lot ID: 2531078
Date Received : Apr 10, 2025
Date Reported : Apr 12, 2025
Report Number: 3282862-1

Sample Number	2531078-1
Parameter	Noise (Leq 24 hrs.)
Location	North fence of INCT (บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ) (GPS 47P 0711593, 1134337)
Measurement Date	Apr 07 - Apr 08, 2025
Measurement by	Jakkarin Manwicha
Sound Level meter	Serial No. 296517

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
10:00 AM - 11:00 AM	58.4	86.6	55.3
11:00 AM - 12:00 PM	55.6	69.1	54.8
12:00 PM - 01:00 PM	54.7	81.2	53.7
01:00 PM - 02:00 PM	54.3	60.0	53.5
02:00 PM - 03:00 PM	54.3	63.0	53.5
03:00 PM - 04:00 PM	54.1	61.8	53.4
04:00 PM - 05:00 PM	54.3	65.7	53.6
05:00 PM - 06:00 PM	55.1	79.9	54.2
06:00 PM - 07:00 PM	66.2	79.3	54.8
07:00 PM - 08:00 PM	55.9	70.6	55.2
08:00 PM - 09:00 PM	57.6	80.9	55.1
09:00 PM - 10:00 PM	57.2	78.7	56.4
10:00 PM - 11:00 PM	57.0	65.4	56.4
11:00 PM - 12:00 AM	57.4	65.3	56.8
12:00 AM - 01:00 AM	57.3	61.2	56.7
01:00 AM - 02:00 AM	57.2	62.0	56.2
02:00 AM - 03:00 AM	56.6	64.0	56.0
03:00 AM - 04:00 AM	56.2	71.6	55.6
04:00 AM - 05:00 AM	56.6	65.8	56.0
05:00 AM - 06:00 AM	57.1	61.0	56.6
06:00 AM - 07:00 AM	57.0	71.9	56.1
07:00 AM - 08:00 AM	57.0	65.2	56.1
08:00 AM - 09:00 AM	56.7	79.3	55.5
09:00 AM - 10:00 AM	55.6	63.7	54.8
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	57.7		
Lmax (dB(A))		86.6	
L90 (dB(A))			55.3
Ldn (dB(A))	63.5		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO1996-1 and 1996-2
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการบดบัง และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management Chontichak — Chonticha Subongkoch, Scientist (3)
Approved by Supot S — Supot Salamteh, Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Iharanikkei Chemical (Thailand) Co., Ltd.
8/8, Phangmuang Chapoh 3-1 Road, Huaypong, Muang, Rayong Thailand 21150
P/O : PO-2412-017
Project Name :
Project Location :

Lot ID: 2531078
Date Received : Apr 10, 2025
Date Reported : Apr 12, 2025
Report Number: 3282863-1

Sample Number	2531078-2
Parameter	Noise (Leq 24 hrs.)
Location	North fence of INCT (บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ) (GPS 47P 0711593, 1134337)
Measurement Date	Apr 08 - Apr 09, 2025
Measurement by	Jakkarin Manwicha
Sound Level meter	Serial No. 296517

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
10:00 AM - 11:00 AM	55.1	73.5	54.2
11:00 AM - 12:00 PM	55.0	72.0	54.3
12:00 PM - 01:00 PM	55.2	77.0	54.3
01:00 PM - 02:00 PM	55.1	63.8	54.4
02:00 PM - 03:00 PM	58.7	81.7	54.6
03:00 PM - 04:00 PM	56.0	84.3	54.4
04:00 PM - 05:00 PM	55.1	72.6	54.3
05:00 PM - 06:00 PM	55.2	73.3	54.4
06:00 PM - 07:00 PM	55.7	64.2	54.7
07:00 PM - 08:00 PM	55.9	61.9	55.1
08:00 PM - 09:00 PM	57.1	78.9	55.1
09:00 PM - 10:00 PM	56.6	74.7	55.2
10:00 PM - 11:00 PM	56.4	77.4	55.5
11:00 PM - 12:00 AM	59.9	70.8	55.9
12:00 AM - 01:00 AM	57.1	62.8	56.2
01:00 AM - 02:00 AM	57.2	59.9	56.2
02:00 AM - 03:00 AM	56.8	59.5	55.9
03:00 AM - 04:00 AM	56.5	60.5	55.9
04:00 AM - 05:00 AM	56.3	60.8	55.7
05:00 AM - 06:00 AM	56.4	65.9	55.8
06:00 AM - 07:00 AM	56.1	71.8	55.8
07:00 AM - 08:00 AM	56.5	67.5	55.5
08:00 AM - 09:00 AM	56.0	64.0	55.3
09:00 AM - 10:00 AM	55.3	61.3	54.5
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	56.5		
Lmax (dB(A))		84.3	
L90 (dB(A))			55.1
Ldn (dB(A))	63.4		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO1996-1 and 1996-2
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการบดบัง และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management Chontichak — Chonticha Subongkoch, Scientist (3)
Approved by Supot S — Supot Salamteh, Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Iharanikkei Chemical (Thailand) Co., Ltd.
8/8, Phangmuang Chapoh 3-1 Road, Huaypong, Muang, Rayong Thailand 21150
P/O : PO-2412-017
Project Name :
Project Location :

Lot ID: 2531078
Date Received : Apr 10, 2025
Date Reported : Apr 12, 2025
Report Number: 3282864-1

Sample Number	2531078-3
Parameter	Noise (Leq 24 hrs.)
Location	North fence of INCT (บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ) (GPS 47P 0711593, 1134337)
Measurement Date	Apr 09 - Apr 10, 2025
Measurement by	Jakkarin Manwicha
Sound Level meter	Serial No. 296517

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
10:00 AM - 11:00 AM	54.6	60.7	54.1
11:00 AM - 12:00 PM	58.2	78.7	54.1
12:00 PM - 01:00 PM	55.3	77.8	53.7
01:00 PM - 02:00 PM	54.6	67.7	53.8
02:00 PM - 03:00 PM	54.7	66.7	54.0
03:00 PM - 04:00 PM	54.5	68.0	53.7
04:00 PM - 05:00 PM	55.1	68.5	54.2
05:00 PM - 06:00 PM	55.2	74.1	54.2
06:00 PM - 07:00 PM	55.3	65.6	54.4
07:00 PM - 08:00 PM	55.6	60.0	54.9
08:00 PM - 09:00 PM	57.0	76.6	55.0
09:00 PM - 10:00 PM	55.9	69.4	55.2
10:00 PM - 11:00 PM	56.8	61.4	56.2
11:00 PM - 12:00 AM	56.7	60.5	56.1
12:00 AM - 01:00 AM	56.4	60.1	55.7
01:00 AM - 02:00 AM	56.6	61.5	56.0
02:00 AM - 03:00 AM	56.7	61.2	56.1
03:00 AM - 04:00 AM	56.5	61.9	55.9
04:00 AM - 05:00 AM	55.9	59.5	55.4
05:00 AM - 06:00 AM	56.4	60.4	55.7
06:00 AM - 07:00 AM	56.6	71.9	56.1
07:00 AM - 08:00 AM	61.3	86.4	56.3
08:00 AM - 09:00 AM	59.6	76.4	56.3
09:00 AM - 10:00 AM	57.7	62.3	57.1
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	56.7		
Lmax (dB(A))		86.4	
L90 (dB(A))			55.2
Ldn (dB(A))	63.0		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO1996-1 and 1996-2
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการบดบัง และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management Chontichak — Chonticha Subongkoch, Scientist (3)
Approved by Supot S — Supot Salamteh, Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Iharanikkei Chemical (Thailand) Co., Ltd.
8/8, Phangmuang Chapoh 3-1 Road, Huaypong, Muang, Rayong Thailand 21150
P/O : PO-2412-017
Project Name :
Project Location :

Lot ID: 2531078
Date Received : Apr 10, 2025
Date Reported : Apr 12, 2025
Report Number: 3282865-1

Sample Number	2531078-4
Parameter	Noise (Leq 24 hrs.)
Location	South fence of INCT (บริเวณริมรั้วโรงงานด้านใต้ใน) (GPS 47P 0710793, 1139228)
Measurement Date	Apr 07 - Apr 08, 2025
Measurement by	Jakkarin Manwicha
Sound Level meter	Serial No. 597169

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
11:00 AM - 12:00 PM	60.6	90.2	55.9
12:00 PM - 01:00 PM	59.1	87.3	55.9
01:00 PM - 02:00 PM	58.7	83.0	56.0
02:00 PM - 03:00 PM	58.9	81.9	55.4
03:00 PM - 04:00 PM	58.9	82.2	55.5
04:00 PM - 05:00 PM	60.1	89.3	55.7
05:00 PM - 06:00 PM	60.0	81.4	56.1
06:00 PM - 07:00 PM	59.4	81.2	56.5
07:00 PM - 08:00 PM	59.7	91.3	56.5
08:00 PM - 09:00 PM	61.1	89.7	56.4
09:00 PM - 10:00 PM	58.1	79.2	56.5
10:00 PM - 11:00 PM	58.2	74.0	56.9
11:00 PM - 12:00 AM	58.6	78.0	56.9
12:00 AM - 01:00 AM	62.6	91.4	56.5
01:00 AM - 02:00 AM	58.2	81.5	56.5
02:00 AM - 03:00 AM	60.0	98.2	56.2
03:00 AM - 04:00 AM	57.4	77.8	56.1
04:00 AM - 05:00 AM	59.1	81.8	56.3
05:00 AM - 06:00 AM	58.1	76.3	56.6
06:00 AM - 07:00 AM	60.1	77.0	57.3
07:00 AM - 08:00 AM	62.2	85.1	57.6
08:00 AM - 09:00 AM	61.3	81.7	56.8
09:00 AM - 10:00 AM	65.5	89.8	52.5
10:00 AM - 11:00 AM	66.9	91.8	55.9
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	60.9		
Lmax (dB(A))		96.2	
L90 (dB(A))			56.3
Ldn (dB(A))	66.2		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO1996-1 and 1996-2
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการบดบัง และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management Chontichak — Chonticha Subongkoch, Scientist (3)
Approved by Supot S — Supot Salamteh, Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Iharanikkei Chemical (Thailand) Co., Ltd.
8/8, Phangmuang Chapoh 3-1 Road, Huaypong, Muang, Rayong Thailand 21150
P/O : PO-2412-017
Project Name :
Project Location :

Lot ID: 2531078
Date Received : Apr 10, 2025
Date Reported : Apr 12, 2025
Report Number: 3282866-1

Sample Number	2531078-5
Parameter	Noise (Leq 24 hrs.)
Location	South fence of INCT (บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศใต้) (GPS 47P 0710793, 1139228)
Measurement Date	Apr 08 - Apr 09, 2025
Measurement by	Jakkarin Manwicha
Sound Level meter	Serial No. 597169

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
11:00 AM - 12:00 PM	66.5	93.1	55.6
12:00 PM - 01:00 PM	58.8	77.7	55.5
01:00 PM - 02:00 PM	61.2	79.3	55.9
02:00 PM - 03:00 PM	59.6	75.2	56.0
03:00 PM - 04:00 PM	60.0	87.1	56.0
04:00 PM - 05:00 PM	60.6	86.7	56.0
05:00 PM - 06:00 PM	60.3	81.1	56.6
06:00 PM - 07:00 PM	60.5	87.9	56.7
07:00 PM - 08:00 PM	59.8	78.6	56.8
08:00 PM - 09:00 PM	59.2	80.0	56.8
09:00 PM - 10:00 PM	60.1	85.1	56.9
10:00 PM - 11:00 PM	61.4	93.8	57.1
11:00 PM - 12:00 AM	58.5	81.9	57.0
12:00 AM - 01:00 AM	58.1	73.3	57.1
01:00 AM - 02:00 AM	60.1	77.9	57.7
02:00 AM - 03:00 AM	59.9	77.5	58.9
03:00 AM - 04:00 AM	58.4	77.7	56.5
04:00 AM - 05:00 AM	58.7	78.2	56.7
05:00 AM - 06:00 AM	57.5	72.9	56.6
06:00 AM - 07:00 AM	59.4	81.8	56.9
07:00 AM - 08:00 AM	62.7	87.1	57.9
08:00 AM - 09:00 AM	61.3	81.8	56.9
09:00 AM - 10:00 AM	61.0	86.9	56.1
10:00 AM - 11:00 AM	59.7	86.7	56.0
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	60.6		
Lmax (dB(A))		93.8	
L90 (dB(A))			56.7
Ldn (dB(A))	66.0		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO1996-1 and 1996-2
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการบดบัน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management Chontichak — Chonticha Subongkoch, Scientist (3)
Approved by Supot S — Supot Salamteh, Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Iharanikkei Chemical (Thailand) Co., Ltd.
8/8, Phangmuang Chapoh 3-1 Road, Huaypong, Muang, Rayong Thailand 21150
P/O : PO-2412-017
Project Name :
Project Location :

Lot ID: 2531078
Date Received : Apr 10, 2025
Date Reported : Apr 12, 2025
Report Number: 3282867-1

Sample Number	2531078-6
Parameter	Noise (Leq 24 hrs.)
Location	South fence of INCT (บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศใต้) (GPS 47P 0710793, 1139228)
Measurement Date	Apr 09 - Apr 10, 2025
Measurement by	Jakkarin Manwicha
Sound Level meter	Serial No. 597169

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
11:00 AM - 12:00 PM	59.7	82.5	55.4
12:00 PM - 01:00 PM	61.4	83.8	56.4
01:00 PM - 02:00 PM	61.4	81.2	55.4
02:00 PM - 03:00 PM	60.5	82.9	56.1
03:00 PM - 04:00 PM	62.1	84.9	57.1
04:00 PM - 05:00 PM	60.9	84.8	56.3
05:00 PM - 06:00 PM	60.3	84.2	56.0
06:00 PM - 07:00 PM	60.1	80.9	56.7
07:00 PM - 08:00 PM	61.7	90.5	56.8
08:00 PM - 09:00 PM	60.4	82.5	56.9
09:00 PM - 10:00 PM	58.5	77.4	56.9
10:00 PM - 11:00 PM	59.0	78.9	57.0
11:00 PM - 12:00 AM	58.5	74.9	57.0
12:00 AM - 01:00 AM	58.2	80.5	56.8
01:00 AM - 02:00 AM	58.0	75.4	56.8
02:00 AM - 03:00 AM	57.8	72.1	56.9
03:00 AM - 04:00 AM	58.6	73.5	56.9
04:00 AM - 05:00 AM	58.3	78.8	56.8
05:00 AM - 06:00 AM	57.5	71.8	56.6
06:00 AM - 07:00 AM	59.2	78.3	56.9
07:00 AM - 08:00 AM	62.1	86.2	57.5
08:00 AM - 09:00 AM	65.7	87.8	59.5
09:00 AM - 10:00 AM	62.4	84.8	56.9
10:00 AM - 11:00 AM	59.2	75.6	57.7
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	60.6		
Lmax (dB(A))		90.5	
L90 (dB(A))			56.8
Ldn (dB(A))	65.4		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO1996-1 and 1996-2
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการบดบัน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management Chontichak — Chonticha Subongkoch, Scientist (3)
Approved by Supot S — Supot Salamteh, Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Iharanikkei Chemical (Thailand) Co., Ltd.
8/8, Phangmuang Chapoh 3-1 Road, Huaypong, Muang, Rayong Thailand 21150
P/O : PO-2412-017
Project Name :
Project Location :

Lot ID: 2531078
Date Received : Apr 10, 2025
Date Reported : Apr 12, 2025
Report Number: 3282868-1

Sample Number	2531078-7
Parameter	Noise (Leq 24 hrs.)
Location	East fence of INCT (บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก) (GPS 47P 0729598, 1406186)
Measurement Date	Apr 07 - Apr 08, 2025
Measurement by	Jakkarin Manwicha
Sound Level meter	Serial No. 623394

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
10:00 AM - 11:00 AM	59.7	86.0	53.5
11:00 AM - 12:00 PM	59.9	93.3	53.1
12:00 PM - 01:00 PM	58.8	80.5	54.3
01:00 PM - 02:00 PM	56.7	76.5	53.2
02:00 PM - 03:00 PM	57.2	76.1	53.3
03:00 PM - 04:00 PM	58.3	81.1	53.1
04:00 PM - 05:00 PM	58.7	78.0	53.2
05:00 PM - 06:00 PM	61.5	85.9	55.0
06:00 PM - 07:00 PM	58.0	78.6	54.3
07:00 PM - 08:00 PM	56.3	75.3	53.4
08:00 PM - 09:00 PM	57.8	77.2	54.3
09:00 PM - 10:00 PM	55.9	79.9	53.9
10:00 PM - 11:00 PM	55.1	75.5	53.6
11:00 PM - 12:00 AM	57.1	83.7	53.8
12:00 AM - 01:00 AM	55.0	74.3	53.5
01:00 AM - 02:00 AM	54.4	68.1	53.3
02:00 AM - 03:00 AM	60.5	90.4	52.6
03:00 AM - 04:00 AM	53.9	77.8	52.4
04:00 AM - 05:00 AM	55.0	77.8	52.7
05:00 AM - 06:00 AM	61.2	91.3	53.3
06:00 AM - 07:00 AM	60.2	79.1	55.0
07:00 AM - 08:00 AM	61.0	82.8	55.2
08:00 AM - 09:00 AM	58.9	77.5	53.4
09:00 AM - 10:00 AM	58.9	79.2	52.9
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	58.5		
Lmax (dB(A))		93.3	
L90 (dB(A))			53.4
Ldn (dB(A))	64.4		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO1996-1 and 1996-2
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการบดบัน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management Chontichak — Chonticha Subongkoch, Scientist (3)
Approved by Supot S — Supot Salamteh, Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Iharanikkei Chemical (Thailand) Co., Ltd.
8/8, Phangmuang Chapoh 3-1 Road, Huaypong, Muang, Rayong Thailand 21150
P/O : PO-2412-017
Project Name :
Project Location :

Lot ID: 2531078
Date Received : Apr 10, 2025
Date Reported : Apr 12, 2025
Report Number: 3282869-1

Sample Number	2531078-8
Parameter	Noise (Leq 24 hrs.)
Location	East fence of INCT (บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก) (GPS 47P 0729598, 1406186)
Measurement Date	Apr 08 - Apr 09, 2025
Measurement by	Jakkarin Manwicha
Sound Level meter	Serial No. 623394

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
10:00 AM - 11:00 AM	58.6	79.9	52.2
11:00 AM - 12:00 PM	58.2	73.7	52.6
12:00 PM - 01:00 PM	59.0	81.6	53.9
01:00 PM - 02:00 PM	57.7	85.4	53.2
02:00 PM - 03:00 PM	57.7	79.3	52.8
03:00 PM - 04:00 PM	59.3	78.6	52.7
04:00 PM - 05:00 PM	60.1	80.8	53.6
05:00 PM - 06:00 PM	61.9	90.1	53.9
06:00 PM - 07:00 PM	58.8	75.4	54.3
07:00 PM - 08:00 PM	58.2	79.0	54.7
08:00 PM - 09:00 PM	59.7	81.1	54.8
09:00 PM - 10:00 PM	57.2	82.2	54.2
10:00 PM - 11:00 PM	55.7	73.8	54.2
11:00 PM - 12:00 AM	55.3	72.0	54.5
12:00 AM - 01:00 AM	57.2	83.4	54.1
01:00 AM - 02:00 AM	55.2	74.8	53.8
02:00 AM - 03:00 AM	55.1	78.6	53.8
03:00 AM - 04:00 AM	57.8	82.4	53.6
04:00 AM - 05:00 AM	55.6	76.7	54.0
05:00 AM - 06:00 AM	57.2	75.7	55.0
06:00 AM - 07:00 AM	59.9	84.0	54.8
07:00 AM - 08:00 AM	62.1	80.9	55.6
08:00 AM - 09:00 AM	62.2	80.4	58.2
09:00 AM - 10:00 AM	59.4	77.5	52.4
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	58.8		
Lmax (dB(A))		90.1	
L90 (dB(A))			53.9
Ldn (dB(A))	63.8		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO1996-1 and 1996-2
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการบดบัน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management Chontichak — Chonticha Subongkoch, Scientist (3)
Approved by Supot S — Supot Salamteh, Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING No.0042

Client : Iharanikkei Chemical (Thailand) Co., Ltd.
8/8, Phangmuang Chapoh 3-1 Road, Huaypong, Muang, Rayong Thailand 21150
P/O : PO-2412-017
Project Name :
Project Location :

Lot ID: 2531078
Date Received : Apr 10, 2025
Date Reported : Apr 12, 2025
Report Number: 3282870-1

Sample Number 2531078-9
Parameter Noise (Leq 24 hrs.)
Location East fence of INCT (บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก) (GPS 47P 0729598, 1406186)
Measurement Date Apr 09 - Apr 10, 2025
Measurement by Jakkarin Manwicha
Sound Level meter Serial No. 623394

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
10:00 AM - 11:00 AM	58.4	80.5	51.8
11:00 AM - 12:00 PM	59.1	76.9	53.9
12:00 PM - 01:00 PM	58.4	79.8	53.5
01:00 PM - 02:00 PM	59.8	81.9	52.8
02:00 PM - 03:00 PM	61.5	87.8	53.0
03:00 PM - 04:00 PM	59.1	81.3	53.2
04:00 PM - 05:00 PM	61.5	89.8	53.9
05:00 PM - 06:00 PM	62.9	85.3	54.3
06:00 PM - 07:00 PM	59.6	79.6	54.0
07:00 PM - 08:00 PM	59.2	86.4	53.4
08:00 PM - 09:00 PM	59.5	82.2	54.0
09:00 PM - 10:00 PM	56.5	76.3	54.1
10:00 PM - 11:00 PM	56.0	75.5	54.2
11:00 PM - 12:00 AM	58.8	90.9	54.4
12:00 AM - 01:00 AM	55.1	70.2	54.2
01:00 AM - 02:00 AM	55.4	78.5	54.4
02:00 AM - 03:00 AM	55.6	76.3	54.4
03:00 AM - 04:00 AM	56.2	77.8	54.5
04:00 AM - 05:00 AM	55.6	74.7	54.3
05:00 AM - 06:00 AM	56.9	74.0	54.2
06:00 AM - 07:00 AM	59.0	77.0	55.1
07:00 AM - 08:00 AM	66.1	88.0	55.9
08:00 AM - 09:00 AM	66.0	86.2	54.9
09:00 AM - 10:00 AM	55.3	78.4	54.3
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	60.1		
Lmax (dB(A))		90.9	
L90 (dB(A))			54.2
Ldn (dB(A))	64.2		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO1996-1 and 1996-2
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการบดบัน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management Chontichak — Chonticha Subongkoch, Scientist (3)
Approved by Supot S — Supot Salamteh, Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING No.0042

Client : Iharanikkei Chemical (Thailand) Co., Ltd.
8/8, Phangmuang Chapoh 3-1 Road, Huaypong, Muang, Rayong Thailand 21150
P/O : PO-2412-017
Project Name :
Project Location :

Lot ID: 2531078
Date Received : Apr 10, 2025
Date Reported : Apr 12, 2025
Report Number: 3282871-1

Sample Number 2531078-10
Parameter Noise (Leq 24 hrs.)
Location West fence of INCT (บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก) (GPS 47P 0729452, 1406116)
Measurement Date Apr 07 - Apr 08, 2025
Measurement by Jakkarin Manwicha
Sound Level meter Serial No. 296518

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
11:00 AM - 12:00 PM	59.9	77.7	58.0
12:00 PM - 01:00 PM	57.8	79.0	56.4
01:00 PM - 02:00 PM	57.5	76.9	56.3
02:00 PM - 03:00 PM	57.0	63.8	56.4
03:00 PM - 04:00 PM	57.2	71.0	56.5
04:00 PM - 05:00 PM	57.1	71.6	56.5
05:00 PM - 06:00 PM	57.5	71.8	56.6
06:00 PM - 07:00 PM	57.3	63.0	56.8
07:00 PM - 08:00 PM	57.3	65.4	56.9
08:00 PM - 09:00 PM	57.1	64.4	56.7
09:00 PM - 10:00 PM	57.1	67.0	56.8
10:00 PM - 11:00 PM	57.2	66.2	56.8
11:00 PM - 12:00 AM	57.4	64.2	57.0
12:00 AM - 01:00 AM	57.5	73.8	57.0
01:00 AM - 02:00 AM	57.2	64.1	56.8
02:00 AM - 03:00 AM	58.5	77.6	56.7
03:00 AM - 04:00 AM	56.8	58.9	56.5
04:00 AM - 05:00 AM	56.9	63.5	56.5
05:00 AM - 06:00 AM	57.0	59.7	56.6
06:00 AM - 07:00 AM	57.3	68.0	56.9
07:00 AM - 08:00 AM	57.1	70.0	56.8
08:00 AM - 09:00 AM	58.3	77.4	56.8
09:00 AM - 10:00 AM	57.5	74.1	56.8
10:00 AM - 11:00 AM	57.3	68.9	56.7
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	57.5		
Lmax (dB(A))		79.0	
L90 (dB(A))			56.7
Ldn (dB(A))	63.8		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO1996-1 and 1996-2
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการบดบัน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management Chontichak — Chonticha Subongkoch, Scientist (3)
Approved by Supot S — Supot Salamteh, Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING No.0042

Client : Iharanikkei Chemical (Thailand) Co., Ltd.
8/8, Phangmuang Chapoh 3-1 Road, Huaypong, Muang, Rayong Thailand 21150
P/O : PO-2412-017
Project Name :
Project Location :

Lot ID: 2531078
Date Received : Apr 10, 2025
Date Reported : Apr 12, 2025
Report Number: 3282872-1

Sample Number 2531078-11
Parameter Noise (Leq 24 hrs.)
Location West fence of INCT (บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก) (GPS 47P 0729452, 1406116)
Measurement Date Apr 08 - Apr 09, 2025
Measurement by Jakkarin Manwicha
Sound Level meter Serial No. 296518

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
11:00 AM - 12:00 PM	57.2	73.0	56.5
12:00 PM - 01:00 PM	57.3	77.7	56.5
01:00 PM - 02:00 PM	59.2	81.2	56.6
02:00 PM - 03:00 PM	58.6	69.8	56.8
03:00 PM - 04:00 PM	58.4	69.4	56.9
04:00 PM - 05:00 PM	57.4	68.8	56.8
05:00 PM - 06:00 PM	57.4	71.5	56.8
06:00 PM - 07:00 PM	57.3	65.2	56.9
07:00 PM - 08:00 PM	57.6	65.3	57.2
08:00 PM - 09:00 PM	57.6	65.8	57.2
09:00 PM - 10:00 PM	57.5	70.4	57.0
10:00 PM - 11:00 PM	57.6	71.5	57.1
11:00 PM - 12:00 AM	57.5	64.8	57.2
12:00 AM - 01:00 AM	57.4	63.0	57.1
01:00 AM - 02:00 AM	65.1	70.8	57.2
02:00 AM - 03:00 AM	66.4	68.3	66.0
03:00 AM - 04:00 AM	60.4	67.4	56.9
04:00 AM - 05:00 AM	57.2	65.3	56.9
05:00 AM - 06:00 AM	57.3	61.5	57.0
06:00 AM - 07:00 AM	57.5	66.8	57.1
07:00 AM - 08:00 AM	57.8	74.4	57.0
08:00 AM - 09:00 AM	59.1	79.2	57.0
09:00 AM - 10:00 AM	57.6	71.2	56.9
10:00 AM - 11:00 AM	57.0	70.4	56.5
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	59.5		
Lmax (dB(A))		81.2	
L90 (dB(A))			56.9
Ldn (dB(A))	67.3		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO1996-1 and 1996-2
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการบดบัน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management Chontichak — Chonticha Subongkoch, Scientist (3)
Approved by Supot S — Supot Salamteh, Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING No.0042

Client : Iharanikkei Chemical (Thailand) Co., Ltd.
8/8, Phangmuang Chapoh 3-1 Road, Huaypong, Muang, Rayong Thailand 21150
P/O : PO-2412-017
Project Name :
Project Location :

Lot ID: 2531078
Date Received : Apr 10, 2025
Date Reported : Apr 12, 2025
Report Number: 3282873-1

Sample Number 2531078-12
Parameter Noise (Leq 24 hrs.)
Location West fence of INCT (บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก) (GPS 47P 0729452, 1406116)
Measurement Date Apr 09 - Apr 10, 2025
Measurement by Jakkarin Manwicha
Sound Level meter Serial No. 296518

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
11:00 AM - 12:00 PM	61.0	79.3	56.4
12:00 PM - 01:00 PM	63.9	86.9	56.4
01:00 PM - 02:00 PM	57.3	70.7	56.4
02:00 PM - 03:00 PM	58.4	67.7	56.9
03:00 PM - 04:00 PM	57.5	66.7	56.7
04:00 PM - 05:00 PM	57.2	67.3	56.6
05:00 PM - 06:00 PM	57.4	74.3	56.6
06:00 PM - 07:00 PM	57.8	71.1	56.7
07:00 PM - 08:00 PM	57.0	65.4	56.6
08:00 PM - 09:00 PM	57.1	65.7	56.7
09:00 PM - 10:00 PM	57.2	67.0	56.9
10:00 PM - 11:00 PM	57.7	64.1	57.2
11:00 PM - 12:00 AM	57.6	60.4	57.2
12:00 AM - 01:00 AM	57.4	62.2	57.0
01:00 AM - 02:00 AM	57.3	62.4	57.0
02:00 AM - 03:00 AM	57.3	60.7	57.0
03:00 AM - 04:00 AM	57.4	61.7	57.0
04:00 AM - 05:00 AM	57.2	62.1	56.9
05:00 AM - 06:00 AM	57.2	62.8	56.9
06:00 AM - 07:00 AM	57.5	74.0	57.1
07:00 AM - 08:00 AM	59.9	74.1	57.1
08:00 AM - 09:00 AM	62.0	83.4	56.8
09:00 AM - 10:00 AM	57.2	65.0	56.7
10:00 AM - 11:00 AM	57.3	64.6	57.0
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	58.6		
Lmax (dB(A))		86.9	
L90 (dB(A))			56.9
Ldn (dB(A))	64.1		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO1996-1 and 1996-2
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการบดบัน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management Chontichak — Chonticha Subongkoch, Scientist (3)
Approved by Supot S — Supot Salamteh, Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

ภาคผนวก ข-16

ตัวอย่างระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

ภาคผนวก ข-17

เกณฑ์ลักษณะน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ

ตารางที่ 2.4-1 เกณฑ์ลักษณะน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของโครงการ

ดัชนีคุณภาพน้ำ	เกณฑ์ลักษณะน้ำเสีย		
1. ค่าบีโอดี			
(1) พื้นที่นิคมฯ เดิม	ไม่เกิน	500	มิลลิกรัม/ลิตร
(2) พื้นที่นิคมฯ ส่วนขยาย	ไม่เกิน	200	มิลลิกรัม/ลิตร
2. ค่าซีโอดี			
(1) พื้นที่นิคมฯ เดิม	ไม่เกิน	750	มิลลิกรัม/ลิตร
(2) พื้นที่นิคมฯ ส่วนขยาย	ไม่เกิน	400	มิลลิกรัม/ลิตร
3. สารแขวนลอย	ไม่เกิน	200	มิลลิกรัม/ลิตร
4. สี	ไม่เกิน	600	เอดีเอ็มไอ
5. ค่าทีดีเอส	ไม่เกิน	3,000	มิลลิกรัม/ลิตร
6. ค่าทีเคเอ็น	ไม่เกิน	100	มิลลิกรัม/ลิตร
7. ความเป็นกรดและด่าง	ตั้งแต่	5.5-9.0	
8. สารละลายเหล็ก	ไม่เกิน	10	มิลลิกรัม/ลิตร
9. ฟลูออไรด์	ไม่เกิน	5	มิลลิกรัม/ลิตร
10. ซัลไฟด์	ไม่เกิน	1	มิลลิกรัม/ลิตร
11. ไซยาไนด์	ไม่เกิน	0.2	มิลลิกรัม/ลิตร
12. ฟอร์มัลดีไฮด์	ไม่เกิน	1	มิลลิกรัม/ลิตร
13. ฟีนอล	ไม่เกิน	1	มิลลิกรัม/ลิตร
14. คลอไรด์เทียบเป็นคลอรีน	ไม่เกิน	2,000	มิลลิกรัม/ลิตร
15. คลอรีนอิสระ	ไม่เกิน	1	มิลลิกรัม/ลิตร
16. สารฆ่าแมลง	ตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด		
17. อุณหภูมิ	ไม่เกิน	45	มิลลิกรัม/ลิตร
18. น้ำมันและไขมัน	ไม่เกิน	10	มิลลิกรัม/ลิตร
19. สารกัมมันตรังสี	ตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด		
20. ผงซักฟอก	ไม่เกิน	30	มิลลิกรัม/ลิตร
21. โลหะหนัก			
(1) ปรอท (Hg)	ไม่เกิน	0.005	มิลลิกรัม/ลิตร
(2) เซเลเนียม (Se)	ไม่เกิน	0.02	มิลลิกรัม/ลิตร
(3) แคดเมียม (Cd)	ไม่เกิน	0.03	มิลลิกรัม/ลิตร
(4) ตะกั่ว (Pb)	ไม่เกิน	0.2	มิลลิกรัม/ลิตร
(5) อาร์เซนิค (As)	ไม่เกิน	0.25	มิลลิกรัม/ลิตร
(6) โครเมียมชนิดไตรวาเลนท์ (Cr^{3+})	ไม่เกิน	0.75	มิลลิกรัม/ลิตร
(7) โครเมียมชนิดเฮ็กซะวาเลนท์ (Cr^{6+})	ไม่เกิน	0.25	มิลลิกรัม/ลิตร
(8) แบเรียม (Ba)	ไม่เกิน	1.0	มิลลิกรัม/ลิตร
(9) นิกเกิล (Ni)	ไม่เกิน	1.0	มิลลิกรัม/ลิตร
(10) ทองแดง (Cu)	ไม่เกิน	2.0	มิลลิกรัม/ลิตร
(11) สังกะสี (Zn)	ไม่เกิน	5.0	มิลลิกรัม/ลิตร
(12) แมงกานีส (Mn)	ไม่เกิน	5.0	มิลลิกรัม/ลิตร
(13) เงิน (Ag)	ไม่เกิน	1.0	มิลลิกรัม/ลิตร

ที่มา : บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด, 2563

ภาคผนวก ข-18

ระเบียบการปฏิบัติการขอเชื่อมต่อสาธารณูปโภคส่วนกลาง

เอกสารควบคุม
เรื่อง
ระเบียบการปฏิบัติงานการขอต่อเชื่อมสาธารณูปโภคส่วนกลาง
(Utility Connection Request Procedure)

HO	ESIE	HEIE	HCIE	HCIE 2	HESIE	HESIE2	HESIE4	HRIL	HSIL	HLP1	HLP4
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

เขียนโดย	(นางสาวมะยุรี ดาบุตร)		
	ตำแหน่ง	OMS-HESIE4	วันที่....30 มี.ค. 2561
ตรวจสอบโดย	(นายนิรุต สมบูรณ์ทรัพย์)		
	ตำแหน่ง	QEMR	วันที่ ....30 มี.ค. 2561
อนุญาตให้ใช้โดย	(นายธนินทร์ ทรัพย์บุญเรือง)		
	ตำแหน่ง	VP	วันที่ ....30..มี.ค. 2561

วันที่แจกจ่าย ..... วันที่มีผลบังคับใช้ ....30 มี.ค. 2561.....

การแจกจ่ายเอกสารควบคุม

การแจกจ่ายโดยใช้ระบบ Electronic File

รหัสฝ่าย/แผนก	รหัสบุคคล
ASD	HRD
ITD	PRO
CMD	LCD
IED	BCD
LBD	IEO
LBM	BOP
ACD	
LGD	
FND	

การแจกจ่ายโดยใช้สำเนา

รหัสสำเนา	สถานที่จัดเก็บ	รหัสสำเนา	สถานที่จัดเก็บ
SCI	ESIE	OMF-HEIE	HEIE
SCB	ESIE	OMW-HEIE	HEIE
OMF-ESIE	ESIE	OMG-HEIE	HEIE
OMW-ESIE	ESIE	CFS-HEIE	HEIE
OMG-ESIE	ESIE	OMF-HCIE	HCIE
CFS-ESIE	ESIE	OMW-HCIE	HCIE
OMF-HESIE	HESIE	OMG-HCIE	HCIE
OMW-HESIE	HESIE	CFS-HCIE	HCIE
OMG-HESIE	HESIE	OMF-HSIL	HSIL
CFS-HESIE	HESIE	OMW-HSIL	HSIL
OMF-HESIE2	HESIE2	OMG-HSIL	HSIL
OMW-HESIE2	HESIE2	CFS-HSIL	HSIL
OMG-HESIE2	HESIE2	OMF-HRIL	HRIL
CFS-HESIE2	HESIE2	OMW-HRIL	HRIL
OMF-HESIE4	HESIE4	OMG-HRIL	HRIL
OMW-HESIE4	HESIE4	CFS-HRIL	HRIL
OMG-HESIE4	HESIE4		
CFS-HESIE4	HESIE4		

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท เท่านั้น
ห้ามทำสำเนา หรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

ตารางการปรับปรุงเอกสารควบคุม

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	หน้า	หัวข้อที่ปรับปรุง
3	7/02/2552	1	แก้ไขชื่อผู้จัดทำ, เพิ่มเติมผู้อนุญาต
		2	เพิ่มเติม Asst.OMS
		6-11	แก้ไขข้อที่มี OMS เพิ่มเติม Asst.OMS
		20	แก้ไข CIRCULATE เป็น VP
		22	แก้ไข CIRCULATE เป็น VP
4	18/06/52	2	เพิ่มสำเนาเอกสาร
		3	แก้ไขตารางการแจกจ่าย
		10	เพิ่มเติมหัวข้อย่อย (6)
5	9/11/2554	6	เพิ่มข้อ 5.1.5
6		1	แก้ไขผู้อนุญาตให้ใช้โดย
		2	เพิ่ม OMF-HCIE
		5	แก้ไขข้อ2 แก้ไขข้อ3 และเอกสารอ้างอิงข้อ 4.1
		8	แก้ไขข้อ 5.3.5, 5.3.6
		13	ภาคผนวก1 แผนภูมิขั้นตอนการขออนุญาตเชื่อมต่อสาธารณูปโภค
		16	ภาคผนวก3 แบบฟอร์มคำขอใช้น้ำ (EO-P-007-F2)
7		1-23	แก้ไขทั้งฉบับ
8		ทุกหน้า	แก้ไข เปลี่ยน Logo เปลี่ยนระบบเป็น Quality and Environment Management System
			แก้ไขแบบฟอร์ม EO-P-007F2
9		1	แก้ไขชื่อผู้เขียน
		23	แก้ไขแบบฟอร์ม EO-P-007-F4
10		ทุกหน้า	เพิ่มเติม HESIE4, HSIL, HRIL เข้ามาในระบบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท เท่านั้น
ห้ามทำสำเนา หรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

สารบัญ

	หน้า
หน้าปก	1
ตารางการแจกจ่ายเอกสาร	2-3
ตารางการปรับปรุง	4
สารบัญ	5
1. วัตถุประสงค์	6
2. ขอบเขต	6
3. คำจำกัดความ	6
4. เอกสารอ้างอิง	7
5. ระเบียบการปฏิบัติงาน	7
5.1 การขอต่อเชื่อมสาธารณูปโภคส่วนกลาง	7
5.2 การขอต่อเชื่อมถนนทางเข้ากับถนนของนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ	8
5.3 การขอใช้น้ำประปา, น้ำดิบ และน้ำหมุนเวียนใช้	9-10
5.4 การขอเชื่อมต่อท่อระบายน้ำเสีย	11
5.5 การขอเชื่อมต่อทางระบายน้ำฝน	12
6. ภาคผนวก	13
7. บันทึกข้อมูล	14
8. ตารางการขอเชื่อมต่อสาธารณูปโภค	14
จำนวนหน้าทั้งหมด	29

ระเบียบการปฏิบัติงานการขอต่อเชื่อมสาธารณูปโภคส่วนกลาง

Utility Connection Request Procedure

1. วัตถุประสงค์ เป็นระเบียบเพื่อใช้ควบคุมขั้นตอนการปฏิบัติงานในการขอต่อเชื่อมสาธารณูปโภคส่วนกลาง ให้แก่ผู้ประกอบการ ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง), นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด), นิคมอุตสาหกรรมเหมราชชลบุรี, นิคมอุตสาหกรรมเหมราชชลบุรี 2, นิคมอุตสาหกรรมเหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด, นิคมอุตสาหกรรมเหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด 2, นิคมอุตสาหกรรมเหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด 4, เขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชสระบุรี, เขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชระยองและโครงการเหมราชโลจิสติกส์ปาร์ค 1, 4

2. ขอบเขต ระเบียบนี้ใช้ในการควบคุมการปฏิบัติงานการขอเชื่อมต่อสาธารณูปโภคส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง), นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด), นิคมอุตสาหกรรมเหมราชชลบุรี, นิคมอุตสาหกรรมเหมราชชลบุรี 2, นิคมอุตสาหกรรมเหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด, นิคมอุตสาหกรรมเหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด 2, นิคมอุตสาหกรรมเหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด 4, เขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชสระบุรี, เขตประกอบการอุตสาหรรมเหมราชระยอง, บริษัท ดับบลิวเอชเอ วอเตอร์ จำกัด, บริษัท ดับบลิวเอชเอ ยูทิลิตี้ แอนด์ พาวเวอร์ จำกัด (มหาชน) และ บริษัท เอสเอ็มอี แฟค ทอรี่ จำกัด เท่านั้น

3. คำจำกัดความ

สาธารณูปโภคส่วนกลาง หมายถึง สาธารณูปโภคซึ่งนิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการเป็นผู้ดูแลรักษาโดยตรงได้แก่

- ระบบถนน
- ระบบจ่ายน้ำประปา, น้ำดิบ, น้ำหมุนเวียนใช้
- ระบบท่อรวบรวมน้ำเสีย
- ระบบรางระบายน้ำฝน

ผู้ประกอบการ หมายถึง โรงงานหรือสถานประกอบการที่ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ ซึ่งมีสิทธิ์ได้รับบริการสาธารณูปโภคจากนิคม/เขตประกอบการ

นิคมอุตสาหรรม หมายถึง นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง), นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด), นิคมอุตสาหกรรมเหมราชชลบุรี, นิคมอุตสาหกรรมเหมราชชลบุรี 2, นิคมอุตสาหกรรมเหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด, นิคมอุตสาหกรรมเหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด 2, นิคมอุตสาหกรรมเหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด 4

ภาคผนวก ข-19

เอกสารควบคุมวิธีการปฏิบัติงานการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย

เอกสารควบคุม
เรื่อง
วิธีการปฏิบัติงานการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย HEIE
WASTEWATER TREATMENT WORK INSTRUCTION HEIE

HO	HCIE	HCIE2	HEIE	ESIE	HESIE	HESIE2	HESIE4	HLP1	HLP4	HSIL	HRIL
-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-

เขียนโดย	ตำแหน่ง	(นายธนพล ชัยเฉลิมพงษ์) OME	วันที่ 31 ธ.ค. 2561
ตรวจสอบโดย	ตำแหน่ง	(นางสาวปิยะธิดา ถิระวันธุ์) EMG	วันที่ 02 เม.ย. 2561
อนุญาตให้ใช้โดย	ตำแหน่ง	(นายศักดิ์วิฐ แซ่ด่าน) BOD	วันที่ 02 เม.ย. 2561

วันที่แจกจ่าย..... **วันที่มีผลบังคับใช้** 10 เม.ย. 2561

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท เท่านั้น
ห้ามทำสำเนา หรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

ตารางการแจกจ่ายเอกสารควบคุม

การแจกจ่ายโดยใช้ระบบ Electronic File

รหัสฝ่าย/แผนก	รหัสบุคคล
IEO	
BOP	

การแจกจ่ายโดยใช้สำเนา

รหัสสำเนา	สถานที่จัดเก็บ	รหัสสำเนา	สถานที่จัดเก็บ
OMWW-HEIE	HEIE		
CFS-HEIE	HEIE		

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท เท่านั้น
ห้ามทำสำเนา หรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

ตารางการปรับปรุงเอกสารควบคุม

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	หน้า	หัวข้อที่ปรับปรุง
0	29/3/2006	ทั้งฉบับ	จัดทำเอกสารฉบับใหม่
			(เอกสารฉบับเดิม EIE-I-011)
1		1	แก้ไขตารางสถานที่ใช้งาน
		1	เปลี่ยนจาก OME เป็น EMR
		2	ตารางแจกจ่ายจาก OME เป็น EMR
		4	แก้ไขสารบัญ
		88	เพิ่มหัวข้อ 5.4 ขั้นตอนการบันทึกข้อมูลและการปฏิบัติงาน
		92	เพิ่มเติมภาคผนวก 6.
		92	เพิ่มเติมรายการบันทึกข้อมูล
		93	เพิ่มแบบฟอร์ม EO-I-020-F1
		97	เพิ่มแบบฟอร์ม EO-I-020-F2
		98	เพิ่มแบบฟอร์ม EO-I-020-F3
		99	ตารางแปลงค่าจาก COD (Mg/L) เป็นค่า BOD (Mg/L) ในกรณีที่ค่า COD <=120
		102	เพิ่มแบบฟอร์ม EO-I-020-F4
		103	เพิ่มแบบฟอร์ม EO-I-020-F5
2	21/7/2008	25	แก้ไขชื่อ Aeration tank 3/1 เป็น Aeration tank 2/2
		28	แก้ไขชื่อ Aeration tank 2/2 เป็น Aeration tank 3/1
		50	แก้ไขข้อ 5.2 ใหม่ทั้งหมด
		89-92	แก้ไขข้อ 5.4 – 5.9 ใหม่ทั้งหมด
		95	แก้ไขแบบฟอร์ม EO-I-020-F1
		98	แก้ไขแบบฟอร์ม EO-I-020-F2
		99	แก้ไขตารางแปลงค่า COD เป็น BOD
		104	แก้ไขแบบฟอร์ม EO-I-020 F5
3	25/12/2008	1	แก้ไขชื่อผู้ตรวจสอบและผู้อนุญาต
		51	แก้ไขข้อ 5.2.1.4, 5.2.2, และ 5.2.3

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท เท่านั้น
ห้ามทำสำเนา หรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	หน้า	หัวข้อที่ปรับปรุง
		91	แก้ไขข้อ 5.5.11 ค่าควบคุม SV_{30} เพิ่มตารางและความสัมพันธ์ MLSS, MLVSS
		92	เพิ่มลักษณะการทำงานแบบ Anti Bulking Redder (ABR)
		93	ส่วนที่ 3 เพิ่มการใช้ตารางแสดงความสัมพันธ์ MLSS, MLVSS
		95	ระยะเวลาการเก็บเอกสารเป็น 1 ปี
		105	แก้ไขแบบฟอร์ม EO-I-020F5 Rev.02
		106-107	เพิ่มตารางและความสัมพันธ์ SV_{30} และ MLSS, MLVSS
4	28/10/51		แก้ไขทั้งฉบับ
5	18/05/53	1	แก้ไขข้อ 5.3.1
		2	ตัดข้อ 4 และ ข้อ5 แก้ไขข้อย่อย 5.3.4
		3	แก้ไข DO ควบคุม ข้อ 5.3.9 เป็น 0.5-3 mg/L
		4	แก้ไข 5.3.10 แก้ไขค่าควบคุม sv30=140-650 mg/L
			MLSS สูงกว่า 2500 mg/L
		5	แก้ไขข้อ 5.3.12 แก้ไข F/M =0.2-0..6 mg/L
		6	แก้ไขแบบฟอร์ม EO-I-020 F2
		7	แก้ไขแบบฟอร์ม EO-I-020 F5
		25-28	แก้ไขเอกสารสนับสนุน
6	19/11/53	23	แก้ไขแบบฟอร์ม EO-I-020 F5
		24-28	แก้ไขเอกสารสนับสนุน 6.6-6.9
		10	แก้ไขหน้าที่ OME ข้อ 5.3.1
		11	5.3.8 เพิ่มตรวจวัดและบันทึก PH ใน A.T. วันละครั้ง
		14	5.3.12 ส่วนที่ 3 แก้ไข SVI ควบคุม <300
		14	5.3.14-15 เปลี่ยน OMS เป็น OME
7		26-27	แก้ไขเอกสารสนับสนุน
		10-11	แก้ไขเนื้อความข้อ 5.3.4, 5.3.8
		21	แก้ไขฟอร์ม EO-I-020-F2

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท เท่านั้น
ห้ามทำสำเนา หรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	หน้า	หัวข้อที่ปรับปรุง
8	21/09/25	1	แก้ไขชื่อผู้เขียน
		16	แก้ไข Group Email
		26-29	แก้ไขเอกสารสนับสนุน
9	12/07/56		ปรับปรุงทั้งฉบับให้เป็นไปตามการปรับปรุงระบบบำบัด
			น้ำเสียเฟส 3
10	27/9/56	14	แก้ไขข้อ5.3.12 จดอัตราการไหลให้จดจาก Flow meter
		26	แก้ไขเอกสารสนับสนุน 6.4 เปลี่ยนชื่อแบบฟอร์ม EO-I-020F4
		32	เพิ่มเอกสารสนับสนุน 6.10
11		1	แก้ไขชื่อผู้เขียน ผู้ตรวจสอบ และผู้อนุญาต
		11	เพิ่มเนื้อหาข้อ 5.3.4
		28-31	ปรับปรุงตาราง 6.6 6.7 6.8 และ 6.9
12		ทุกหน้า	เปลี่ยน Logo, เปลี่ยนชื่อระบบเป็น Quality and Environmental Management System
		1	แก้ไขตารางแสดงสถานที่ เปลี่ยนชื่อผู้ตรวจสอบ และชื่อผู้อนุญาต
		7	แก้ไขเอกสารอ้างอิง
		16-17	แก้ไข Group Email แก้ไขตำแหน่งและชื่อผู้ติดต่อ บ.สยามมิตซุย
		18-27	แก้ไขฟอร์ม EO-I-020 F1-F5
		28-31	ปรับปรุงตารางความสัมพันธ์
13		1-33	ปรับปรุงใหม่ทั้งฉบับ เปลี่ยนรหัสเอกสาร เพิ่มสถานที่ขอการรับรอง แก้ไขแบบฟอร์ม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท เท่านั้น
ห้ามทำสำเนา หรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

สารบัญ

	หน้า
หน้าปก	1
ตารางการแจกจ่ายเอกสาร	2
ตารางการปรับปรุง	3-5
สารบัญ	6
1. วัตถุประสงค์	7
2. ขอบเขต	7
3. คำจำกัดความ	7
4. เอกสารอ้างอิง	7
5. วิธีการปฏิบัติงาน	7
6. เอกสารสนับสนุน	16
7. บันทึกข้อมูล	17
จำนวนหน้าทั้งหมด	33

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท เท่านั้น
ห้ามทำสำเนา หรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข-20

บันทึกอัตราการไหลของน้ำเสียก่อนและหลังออก
จากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

บันทึกอัตราการไหลของน้ำเสียและน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568

เดือน	ปริมาณน้ำเสียและน้ำทิ้ง (ลูกบาศก์เมตร)			
	น้ำเสียเข้าระบบบำบัด	น้ำทิ้งจาก GC-M-PTA	น้ำทิ้งออกจากระบบบำบัด (รวม GC-MPTA)	น้ำทิ้งนำกลับมาใช้ใหม่
มกราคม	802,159	446,046	774,992	726,734
กุมภาพันธ์	826,618	446,616	814,724	700,845
มีนาคม	625,489	406,019	645,238	603,551
เมษายน	623,057	458,639	656,536	644,648
พฤษภาคม	729,634	435,162	755,476	743,604
มิถุนายน	657,078	374,751	632,717	701,516
รวมทั้งหมด	**4,264,035**	**2,567,233**	**4,279,683**	**4,120,898**
ค่าเฉลี่ยต่อเดือน	**710,673**	**427,872**	**713,281**	**686,816**
ค่าเฉลี่ยต่อวัน	**28,427**	**17,115**	**28,531**	**27,473**

ที่มา : บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด, 2568

หมายเหตุ : ปริมาณน้ำทิ้งออกจากระบบบำบัดรวมปริมาณทิ้งจากบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ที่ระบายเข้าท้ายระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ

ภาคผนวก ข-21

สำเนาหนังสือผู้ควบคุมมลพิษทางน้ำของนิคมฯ

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ น[illegible]

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล เลขทะเบียน [illegible]

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☑ มลพิษน้ำ ☐ มลพิษอากาศ ☑ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 10 สิงหาคม 2566 วันที่หมดอายุ 10 สิงหาคม 2569

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 27/02/2024 5:26:48PM

กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

โทรศัพท์ 02 430 6315 โทรสาร 02 430 6315 ต่อ 2499 http://www.diw.go.th

ภาคผนวก ข-22

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

แบบฟอร์มแผนการฝึกซ้อมเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉินประจำปี (WHA-SSHE-P-010-F02)

Business: [ ] LG [✓] ID [ ] UP [ ] DD

Rev.01

แผนการเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ประจำ ปี_____2568__ Business: [ ] LG [✓] ID [ ] UP [ ] DD																หน้าที่..../.....
ลำดับ	รายการฝึกซ้อม		เดือนที่ทำการฝึกซ้อมเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน													หมายเหตุ
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย	พ.ค	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ	
1	การดับเพลิงต้นและอพยพหนีไฟ	แผน		27											SSHE/OMF	
		ผล														
2	การควบคุมการเกิดอุบัติเหตุทางจราจร	แผน					22								SSHE/OMF	
		ผล														
3	การควบคุมสารเคมีหกรั่วไหล	แผน					22								SSHE/OMF	
		ผล														
4	การควบคุมน้ำท่วม	แผน						19							SSHE/OMF	
		ผล														
5	ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมผู้ประกอบการ	แผน													SSHE/OMF	
		ผล														

ต้นฉบับ : ให้ OMA เก็บเข้า Filing center สำเนา : SSHE	ปรับปรุงครั้งที่	จัดทำโดย..... (นายจำนงค์ เลิศนา) ตำแหน่ง OMF/~~SSHE~~ วันที่...4...../...2...../...2568.....	อนุมัติโดย..... (นายชัยวุฒิ กองมงคล) ตำแหน่ง SSHE Mgr. วันที่...4...../...2...../...2568.....

ผู้รับผิดชอบ	สถานที่จัดเก็บ	วิธีการจัดเก็บ	ระยะเวลาการจัดเก็บ
SSHE	CFS	เก็บเฉพาะฉบับปัจจุบัน	1 ปี

แบบฟอร์มสำรวจความพึงพอใจของผู้ประกอบการในเรื่องการซ้อมแผนฉุกเฉิน (IEO-P-005-F11)

นิคมอุตสาหกรรม [ ] WHACIE [ ] WHACIE2 [✓] WHAIE [ ] ESIE [ ] WHAESIE [ ] WHAESIE2 [ ] WHAESIE3 [ ] WHAESIE 4 [ ] WHALP 1 [ ] WHALP 4 [ ] WHARIL [ ] WHASIL [ ] WHAR36

บริษัทที่ซ้อมแผน PTTGC 18 วันที่ 26 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 Rev.08

ที่	หัวข้อประเมิน	คะแนน 1 (ปรับปรุง)	2 (พอใช้)	3 (ปานกลาง)	4 (ดี)	5 (ดีมาก)	หมายเหตุ
1	การรับแจ้งและการรายงานเหตุ					✓	
2	เวลาในการเดินทางระดับเพลิงและทีมฉุกเฉินที่เกิดเหตุ					✓	
3	การประสานงานกับบริษัทที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน					✓	
4	จำนวนพนักงานที่เข้าร่วม (3 คน ขึ้นไป)					✓	
5	กรมดังสัญของพนักงานดับเพลิงและอุปกรณ์ป้องกัน					✓	
6	อุปกรณ์สภาพใช้ภาวะฉุกเฉิน					✓	
7	การจัดทีมเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน					✓	
8	การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน						
	8.1 การใช้สายน้ำดับเพลิง					✓	
	8.2 การใช้หัวฉีดน้ำดับเพลิง					✓	
	8.3 การควบคุมการเคลื่อนที่ของทีมระงับเหตุ					✓	
	8.4 การระงับเหตุฉุกเฉิน					✓	
9	การควบคุมทีมของหัวหน้าชุดที่เข้าร่วมซ้อมแผน					✓	
10	เข้าร่วมการประเมินผลการซ้อม					✓	
11	ผลประเมินโดยรวม					✓	
						Total (เต็ม 70 คะแนน)	70
						คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ (คะแนนได้ คูณ 100 หาร 70)	100%

ลงชื่อ ผู้ประเมิน (นายพิทักษ์พร ศิวะพุทธิ์) ตำแหน่ง ERS CHIEF (MC2)

รับทราบโดย ( ) ตำแหน่ง AOMF/OMF

หมายเหตุ

กระบวนการ/กิจกรรม	ตัวชี้วัด	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่ยอมรับได้	ความถี่ในการตรวจสอบ	วิธีการประเมิน/การตรวจวัด	แผนการจัดการ/แก้ไข
การเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ประกอบการ	การเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ประกอบการ	พนักงานดับเพลิงเข้าร่วมซ้อมแผนอย่างถูกต้อง 100%	ไม่ต่ำกว่า 85 %	ทุกครั้งที่ทำการซ้อมแผนฉุกเฉิน	ตรวจสอบด้วยสายตา/วิธีการปฏิบัติงาน (โดยผู้ประกอบการเป็นผู้ประเมิน)	อบรม

ผู้รับผิดชอบจัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	วิธีการจัดเก็บ	ระยะเวลาการจัดเก็บ
OMF	CFS-Fire Station	เรียงตามวันที่	2 ปี

GC

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ออนเนอร์ทิคอนเพลซ์ ชาทาออ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนสายตูมใหม่ ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
เลข. เลขที่ 0107564000267

ที่ 23-011 / 2568

18 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปี 2568

เรียน คุณรัชฎิช กล้นพรหม (ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการและซ่อมบำรุงรักษา)

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนและรายละเอียดการฝึกซ้อม

เนื่องด้วย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอยจี 9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟเป็นประจำทุกปี โดยในปีนี้ทางบริษัทฯ จะทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟในวันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 14.00 – 15.30 น. โดยเป็นการฝึกซ้อมร่วมกับ บริษัท เอ็นพีซี เซฟฟ์ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 และชุมชนหนองแฟบ ชุมชนมาบชูด ชุมชนมาบชูดชากกลาง

การฝึกซ้อมจะมีการเปิดสัญญาณ Fire Siren มีควรฉีดน้ำดับเพลิงจริงและมีการประกาศเสียงตามสาย โดยสมมติเหตุการณ์ ถังเก็บผลิตภัณฑ์ TK-4104 เกิดเพลิงไหม้ มีผู้ได้รับบาดเจ็บ ทางบริษัทฯ จึงขอเรียนเชิญ บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด สนับสนุนทีมดอบได้ภาวะฉุกเฉินและรถดับเพลิงเข้าร่วมฝึกซ้อม ในวันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 14:00 – 15:30 น.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

สแกนแล้ว

ขอแสดงความนับถือ

Pimprapa K.

(นางสาว พิมพ์ประภา กาญจนมวรพงศ์)
ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

cc. Safety

- ปิดประกาศ หอพักพนักงาน ผู้เกี่ยวข้อง
- ติดบอร์ดโรงอาหาร
- ทดสอบ หอพักพนักงาน

20/2/68

ผู้ประสานงาน
นายศักดิ์ปรินทร์ เห็นเจริญ ตำแหน่ง ERS Supervisor
โทรศัพท์ 038-643839 มือถือ 089-0990925

19/2/68

GC

แผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 โรงฟีนอล

ตั้งอยู่ เลขที่ 9 ซอยจี 9 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : 66(0) 3864-3807 โทรสาร : 66(0) 3864-3809

ประเภทกิจการ ดำเนินธุรกิจสายปิโตรเคมี ผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน รวมทั้งสารบิสฟีนอล เอ

กระบวนการผลิต ผลิตสารฟีนอล อะซิโตน และ บิสฟีนอล เอ

วัตถุประสงค์การฝึกซ้อม

1. เพื่อปฏิบัติตามกฎหมายกำหนด
2. เพื่อทดสอบประสิทธิภาพของแผนการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉินและ Pre Incident Plan
3. เพื่อทดสอบระบบการแจ้งเหตุและการอพยพออกนอกพื้นที่ในสถานะการณ์ในพื้นที่บริษัทมีความเสี่ยง ให้เป็นไปตามแผนที่กำหนด
4. เพื่อทดสอบความพร้อมใช้งานอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน รถดับเพลิง รถพยาบาล อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์สื่อสาร
5. เพื่อทดสอบการเตรียมความพร้อมของทีมระงับเหตุฉุกเฉิน ทีมสนับสนุน และการประสานงานภายใน GC Group และโรงงาน หน่วยงานราชการ ชุมชน ที่เกี่ยวข้อง
6. เพื่อทดสอบประสิทธิภาพการจัดการ Emergency SD ของ หน่วยการผลิต
7. เพื่อทดสอบการทำหน้าที่ในเหตุฉุกเฉินด้าน OT Security cyber ของหน่วยงาน ICE
8. เพื่อทดสอบความพร้อมของห้อง ECC สำรอง และทีมปฏิบัติการ Plant ERT, Duty team ในการปฏิบัติ

แบบฟอร์มสำรวจความพึงพอใจของผู้ประกอบการในเรื่องการซ้อมแผนฉุกเฉิน (IEO-P-005-F11)

นิคมอุตสาหกรรม [ ] WHACIE [ ] WHACIE2 [/] WHAIE [ ] ESIE [ ] WHAESIE [ ] WHAESIE2 [ ] WHAESIE3

[ ] WHAESIE 4 [ ] WHALP 1 [ ] WHALP 4 [ ] WHARIL [ ] WHASIL [ ] WHAR36

บริษัทที่ซ้อมแผน อดิตยา เบอร์ล่า (คลอร์อัลคาลี) วันที่ 28 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 Rev.08

ที่	หัวข้อประเมิน	คะแนน 1 (ปรับปรุง)	2 (พอใช้)	3 (ปานกลาง)	4 (ดี)	5 (ดีมาก)	หมายเหตุ
1	การรับแจ้งและการรายงานเหตุ					✓	
2	เวลาในการเดินทางรอดับเพลิงและทีมฉุกเฉินที่เกิดเหตุ					✓	
3	การประสานงานกับบริษัทที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน					✓	
4	จำนวนพนักงานที่เข้าร่วม (3 คน ขึ้นไป)					✓	
5	การแต่งตัวของพนักงานดับเพลิงและอุปกรณ์ป้องกัน					✓	
6	อุปกรณ์ตอบได้ภาวะฉุกเฉิน					✓	
7	การจัดทีมเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน					✓	
8	การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน						
	8.1 การใช้สายน้ำดับเพลิง					✓	
	8.2 การใช้หัวฉีดน้ำดับเพลิง					✓	
	8.3 การควบคุมการเคลื่อนที่ของทีมระงับเหตุ					✓	
	8.4 การระงับเหตุฉุกเฉิน					✓	
9	การควบคุมทีมของหัวหน้าชุดที่เข้าร่วมซ้อมแผน					✓	
10	เข้าร่วมการประเมินผลการซ้อม					✓	
11	ผลประเมินโดยรวม					✓	
					Total (เต็ม 70 คะแนน)		70
					คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ (คะแนนได้ คูณ 100 หาร 70)		100%

ลงชื่อ ผู้ประเมิน ..... รับทราบโดย .....

(เทวินทร์ เฉลยภพ) ( )

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอาวุโส ตำแหน่ง AOMF/OME

หมายเหตุ

กระบวนการ/กิจกรรม	ดัชนีวัด	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่ยอมรับได้	ความถี่ในการตรวจสอบ	วิธีการประเมิน/การตรวจวัด	แผนการจัดการ/แก้ไข
การเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ประกอบการ	การเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ประกอบการ	พนักงานดับเพลิงเข้าร่วมซ้อมแผนอย่างถูกต้อง 100%	ไม่ต่ำกว่า 85 %	ทุกครั้งที่ทำการซ้อมแผนฉุกเฉิน	ตรวจสอบด้วยเอกสาร/วิธีการปฏิบัติงาน (โดยผู้ประกอบการเป็นผู้ประเมิน)	ขอบ

ผู้รับผิดชอบจัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	วิธีการจัดเก็บ	ระยะเวลาการจัดเก็บ
OMF	CFS-Fire Station	เรียงตามวันที่	2 ปี

ADITYA BIRLA CHEMICALS

ที่ ABCT/CA/SHE/68 - 014

24 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง แจ้งการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลแนวท่อคลอรีน ระดับ2 (อพยพ) ประจำปี 2568

เรียน ผู้จัดการ บริษัท ดีเอชแอล อีสเทิร์นซิลิคเตรียลเซอเวสเตท จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สมมุติเหตุการณ์ (Scene)

ด้วย บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมิคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดิวิชั่น) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมดีเอชแอลอีสเทิร์นซีบอร์ด ตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 1 ซอย จี-2 ถนน ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลแนวท่อคลอรีน ระดับ2 (อพยพ) ประจำปี 2568 วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 14.00 - 15.30 น. โดยการซ้อมครั้งนี้ บริษัทฯขอความอนุเคราะห์ รถดับเพลิง พร้อมเจ้าหน้าที่ เข้าร่วมซ้อมแผนในครั้งนี้ ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์จากท่าน

ขอแสดงความนับถือ

(นายชาติ (ส.ทรงพล) สีชีรบง)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

04/2/25

ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LIMITED
Chlor-Alkali Division
Bangkok Office: Mahatun Plaza, 16th Floor, 888/60-1, Ploenchit Road, Bangkok-10330, Thailand.
Campuchaiyo Office: 77, Moo 6, Soi Wat Mahawong, Poochaosamingprai Road, Tambol Samrong, Amphur Phrapradaeng, Samutprakarn-10130, Thailand.
Tel: 66-2-7485723-33 Fax:66-2-7485789
Factory: 3 Soi G-2, Prakomsongkroad Road, Tambol Nuagporg, Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand.
Tel:66-38-687356-8, 685073, 686671, 687354 Fax:66-38-686074, 687355
Visit us at : www.adityabirlachemicals.com

ADITYA BIRLA CHEMICALS

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน Mock drill Exercise

บริษัท อดิตยา เบอร์ล่า เคมิคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลี ดิวิชั่น) ABCT-CAD

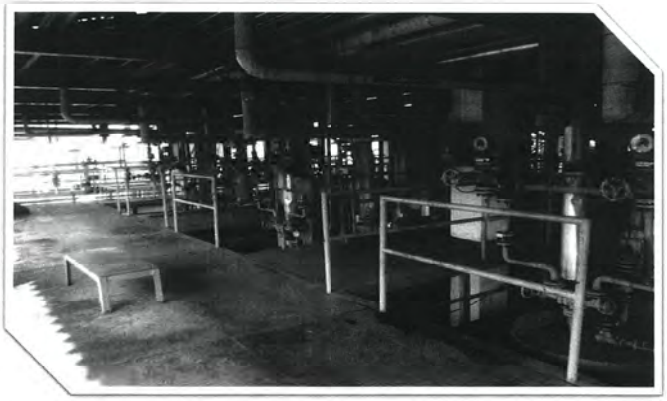
ADITYA BIRLA CHEMICALS

ซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลแนวท่อคลอรีน

ระดับ 2 (อพยพ)

Emergency Exercise Mock Drill Chemical leakage from chlorine pipeline.

Level 2 (Evacuation)



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. – CHLOR ALKALI DIVISION

ON 28TH FEBRUARY 2025 FROM 14:00 – 15:30 hrs.

จัดทำโดย : SSHE

WHA

(แบบฟอร์มสำรวจความพึงพอใจของผู้ประกอบการในเรื่องการซ้อมแผนฉุกเฉิน (WHA-SSHE-P010-F04)

Business: [ ] LG [ ] ID [ ] UP [ ] DO

บริษัทที่ซ้อมแผน M. MCLS Asia วันที่ 8 เดือน เม.ย. พ.ศ 2568

ลำดับ	หัวข้อประเมิน	คะแนน 1	2	3	4	5	หมายเหตุ
1	การรับแจ้งเหตุ					/	
2	การใช้เวลาในการเดินทางถึงจุดเกิดเหตุ				/		
3	การประสานงานกับเจ้าหน้าที่บริษัทที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน					/	
4	จำนวนพนักงานที่เข้าร่วม (3 คน)					/	
5	การควบคุมทีมของหัวหน้าชุดที่เข้าร่วมควบคุมเหตุ					/	
6	การแต่งตัวของพนักงาน (ดับเพลิง) รวมถึง PPE					/	
7	การจัดทีมเข้าระงับเหตุฉุกเฉินที่เหมาะสมกับเหตุ					/	
8	การใช้อุปกรณ์ควบคุมเหตุของพนักงานดับเพลิง					/	
9	ความเหมาะสมของอุปกรณ์ต่อไต้ทเหตุฉุกเฉินในเหตุ					/	
10	มีอุปกรณ์สอบไส้เหตุฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับเหตุ					/	
11	เข้าร่วมการประเมินผลการซ้อมของบริษัทที่ซ้อมแผน					/	
12	ผลประเมินโดยรวม					/	
	Total (เต็ม 60 คะแนน)				59		
	คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ (คะแนนได้ คูณ 100 หาร 60)				98.33%		

การให้คะแนน 1 = ปรับปรุง, 2 = พอใช้, 3 = ปานกลาง, 4 = ดี, 5 = ดีมาก

ลงชื่อ ผู้ประเมิน Sorgnit T. (นายฤทธิ์ แถมศรี)
ตำแหน่ง Safety officer

รับทราบโดย ( )
ตำแหน่ง Admin

หมายเหตุ

กระบวนการ/กิจกรรม	ตัวชี้วัด	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่ยอมรับได้	ความถี่ในการตรวจสอบ	วิธีการประเมิน/การตรวจวัด	แผนการจัดการ/แก้ไข
การเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับ ผู้ประกอบการ	การเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ประกอบการ	พนักงานดับเพลิงเข้าร่วมซ้อมแผน อย่างถูกต้อง 100%	ไม่ต่ำกว่า 85 %	ทุกครั้งที่ทำการซ้อมแผนฉุกเฉิน	ตรวจสอบด้วยสายตา/วิธีการปฏิบัติงาน (โดย ผู้ประกอบการเป็นผู้ประเมิน)	ฝึกอบรม

ผู้รับผิดชอบจัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	วิธีการจัดเก็บ	ระยะเวลาการจัดเก็บ
SSHE	CFS-Fire Station	เรียงตามวันที่	2 ปี

ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับผู้ประกอบการ

บริษัท MCLS ASIA

วันที่ 08 เมษายน พ.ศ.2568

MCLS ASIA

MCLS Asia Co., Ltd.
Head Office : 2 Phang Muang Chaphor 3-4 Road, Huay Pong, Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand Tel : +66 (0) 3891 8200 Fax : +66 (0) 3891 8299
Bangkok Branch : 7fl Li-Chu(Jing Foundation Building, 28th Floor, Rama 9 road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel : +66 (0) 2632 4260

ที่ EHS 022/2568

วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์รถดับเพลิงเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณี เกิดเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหลภายในโรงงาน

เรียน ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ด้วยบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ 72140000125465 ประกอบกิจการผลิตสารให้ความหวาน (มอลติทอล) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 2 ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-4 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 918 200 โทรสาร 038 918 299 กำหนดให้มีการซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้ ระดับ 2 ประจำปี 2568 ในวันอังคารที่ 8 เมษายน 2568 เวลา 13.30-14.30 น. ซึ่งในระหว่างการฝึกซ้อมจะมีการเปิดเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และเสียงสัญญาณแตรอพยพ ที่อาจทำให้เกิดความสับสนของบริษัท และชุมชนข้างเคียง โดยผู้เข้าร่วมกิจกรรมเป็นพนักงาน, ผู้รับเหมาของบริษัท ฯ

ในการนี้บริษัทฯ มีความประสงค์ขอความอนุเคราะห์รถดับเพลิงพร้อมเจ้าหน้าที่ จากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินฯ มา ณ โอกาสนี้

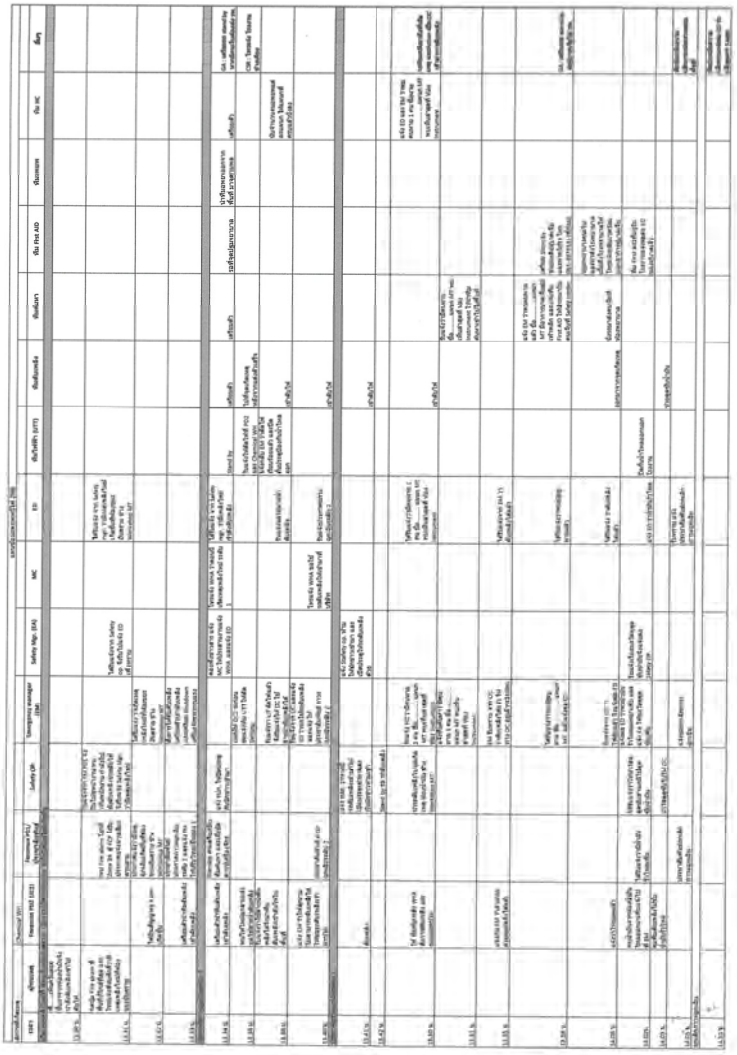
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายเบญจพล หาญนิรันดร์)
ผู้จัดการ QEHS

บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด MCLS ASIA MCLS ASIA CO., LTD.

ผู้ประสานงานนายทรงฤทธิ์ แถมศรี โทร. 092 879 5288



WHA

แบบฟอร์มสำรวจความพึงพอใจของผู้ประกอบการในเรื่องการซ้อมแผนฉุกเฉิน (WHA-SSHE-P010-F04)

Business: [ ] LG [ ] ID [ ] UP [ ] DG

บริษัทที่ซ้อมแผน GPSC CUP3 วันที่ 29 เดือน เม.ย. พ.ศ. 2568

ลำดับ	หัวข้อประเมิน	คะแนน 1	2	3	4	5	หมายเหตุ
1	การรับแจ้งเหตุ					✓	
2	การใช้วิทยุในการสื่อสารทางยึงฉุกเฉินเหตุ					✓	
3	การประสานงานกับเจ้าหน้าที่บริษัทที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน					✓	
4	จำนวนพนักงานที่เข้าร่วม (3 คน)					✓	
5	การควบคุมทีมของหัวหน้าจุดที่เข้าร่วมควบคุมเหตุ					✓	
6	การแต่งตัวของพนักงาน (ดับเพลิง) รวมถึง PPE					✓	
7	การตัดสินเข้าระงับเหตุฉุกเฉินที่เหมาะสมกับเหตุ					✓	
8	การใช้อุปกรณ์ควบคุมเหตุของพนักงานดับเพลิง					✓	
9	ความเหมาะสมของอุปกรณ์ดอบได้เหตุฉุกเฉินกับเหตุ					✓	
10	มีอุปกรณ์ดอบได้เหตุฉุกเฉินเพียงพอกับเหตุ					✓	
11	เข้าร่วมการประเมินผลการซ้อมของบริษัทที่ซ้อมแผน					✓	
12	สรุปประเมินโดยรวม					✓	
	Total (เต็ม 60 คะแนน)	60					
	คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ (คะแนนได้ คูณ 100 หาร 60)	100 %					

การให้คะแนน 1 = ปรับปรุง, 2 = พอใช้, 3 = ปานกลาง, 4 = ดี, 5 = ดีมาก

ลงชื่อ ผู้ประเมิน (กฤตพร ภักดี) ตำแหน่ง Asst. SS Mgr.

รับทราบโดย ( ) ตำแหน่ง A OMM

หมายเหตุ

กระบวนการ/กิจกรรม	ตัวชี้วัด	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่ยอมรับได้	ความถี่ในการตรวจสอบ	วิธีการประเมิน/การตรวจวัด	แผนการจัดการ/แก้ไข
การเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับ ผู้ประกอบการ	การเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ประกอบการ	พนักงานดับเพลิงเข้าร่วมซ้อมแผนอย่างถูกต้อง 100%	ไม่ต่ำกว่า 85 %	ทุกครั้งที่ทำการซ้อมแผนฉุกเฉิน	ตรวจสอบด้วยสายตา/วิธีการปฏิบัติงาน (โดยผู้ประกอบการเป็นผู้ประเมิน)	ฝึกอบรม

ผู้รับผิดชอบจัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	วิธีการจัดเก็บ	ระยะเวลาการจัดเก็บ
SSHE	CFS-Fire Station	เรียงตามวันที่	2 ปี

ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับผู้ประกอบการ

บริษัท GPSC CUP3

วันที่ 29 เมษายน พ.ศ.2568

GPSC

GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPSC)
Wireless Energy Complex Building fl. 10 Floor, Vitamaeak - Rangsit Road
Kampang Chaisuchit, Khet Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel. +66 (0) 2140 4600 Fax: +66 (0) 2140 4601
WWW.GPSCGROUP.COM

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
555/2 ศูนย์ผลิตและบริการพลังงานสิริทร อาคารเอ ชั้น 5
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ : +66 (0) 2140 4600 โทรสาร : +66 (0) 2140 4601

ที่ GPSC 23300240/084/68

วันที่ 18 มีนาคม 2568

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์รถดับเพลิง พร้อมเจ้าหน้าที่เข้าร่วมการฝึกซ้อมแผนป้องกันระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568 ของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการแห่งที่ 3

เรียน ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนที่บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการแห่งที่ 3

ตามกฎกระทรวง เรื่อง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555กำหนดให้สถานประกอบการดำเนินการซ้อมแผนป้องกันระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟปีละ 1 ครั้ง นั้น

ในการนี้บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการแห่งที่ 3 (GPSC CUP 3) ตั้งอยู่แปลงที่ดินเลขที่ H-17 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 5/11 ถนนปกรณ์สงเคราะห์รามภูร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2568 ใน**วันอังคาร ที่ 29 เมษายน พ.ศ. 2568 ระหว่างเวลา 14.00 – 17.00 น.** ทั้งนี้ เพื่อให้การฝึกซ้อมฯ ดังกล่าวข้างต้นสามารถดำเนินการได้อย่างเป็นถูกต้องและประสิทธิภาพบริษัทฯใคร่ขอความอนุเคราะห์รถดับเพลิง พร้อมเจ้าหน้าที่เข้าร่วมการซ้อมแผนฉุกเฉินในครั้งนี้ด้วย

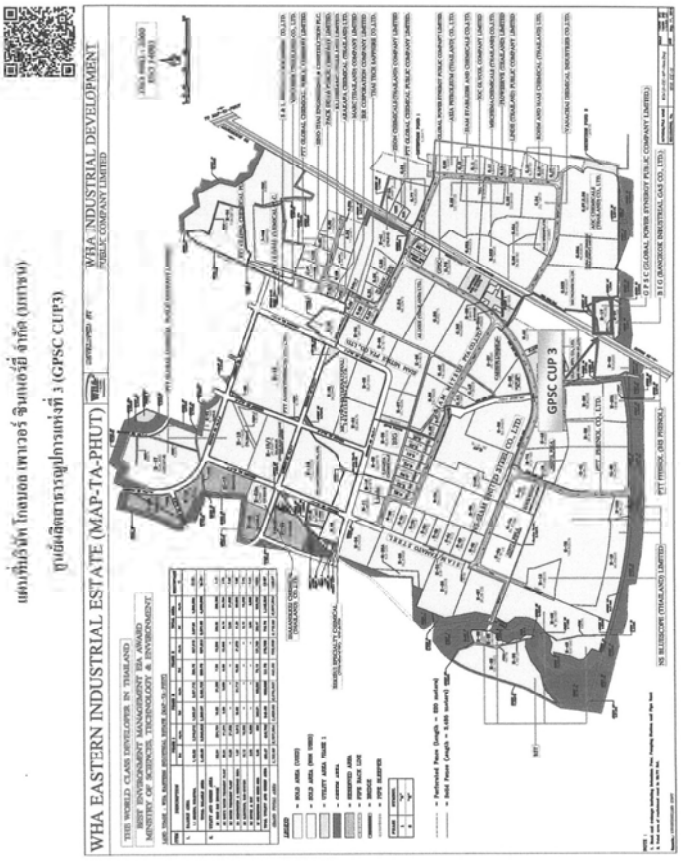
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาให้ความอนุเคราะห์

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวกฤตพร ภักดี)
ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารความมั่นคงปลอดภัย

(นายนิมิต บุญประสานกิจ)
ผู้จัดการโรงไฟฟ้า CUP 1,2,3

ส่วนบริหารความมั่นคงปลอดภัย (HSM)
โทรศัพท์ 038-974-380, 081-4292629



WHA GROUP

แบบฟอร์มสำรวจความพึงพอใจของผู้ประกอบการในเรื่องการซ้อมแผนฉุกเฉิน (WHA-SSHE-P010-F04)

Business: [ ] LG [✓] ID [ ] UP [ ] DG

บริษัทที่ซ้อมแผน เชออน เคมิคัลส์ เอเชีย วันที่ 15 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

ลำดับ	ห่วงข้อประเมิน	คะแนน 1	2	3	4	5	หมายเหตุ
1	การรับแจ้งเหตุ					✓	
2	การใช้เวลาในการเดินทางถึงจุดเกิดเหตุ					✓	
3	การประสานงานกับเจ้าหน้าที่บริษัทที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน					✓	
4	จำนวนพนักงานที่เข้าร่วม (3 คน)					✓	
5	การควบคุมทีมของหัวหน้าชุดที่เข้าร่วมควบคุมเหตุ					✓	
6	การแต่งตัวของพนักงาน (ดับเพลิง) รวมถึง PPE					✓	
7	การจัดทีมเข้าระงับเหตุฉุกเฉินที่เหมาะสมกับเหตุ					✓	
8	การใช้อุปกรณ์ควบคุมเหตุของพนักงานดับเพลิง					✓	
9	ความเหมาะสมของอุปกรณ์ตอบโต้เหตุฉุกเฉินกับเหตุ					✓	
10	มีอุปกรณ์ตอบโต้เหตุฉุกเฉินเพียงพอกับเหตุ					✓	
11	เข้าร่วมการประเมินผลการซ้อมของบริษัทที่ซ้อมแผน					✓	
12	ผลประเมินโดยรวม					✓	
	Total (เต็ม 60 คะแนน)						
	คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ (คะแนนได้ ตูณ 100 หาร 60)						

การให้คะแนน 1 = ปรับปรุง, 2 = พงใช้, 3 = ปานกลาง, 4 = ดี, 5 = ดีมาก

ลงชื่อ ผู้ประเมิน [signature] (.....) ตำแหน่ง HSE Senior Supervisor

รับทราบโดย [signature] (.....) ตำแหน่ง AOMF

หมายเหตุ

กระบวนการ/กิจกรรม	ตัวชี้วัด	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่ยอมรับได้	ความถี่ในการตรวจสอบ	วิธีการประเมิน/การตรวจวัด	แผนการจัดการ/แก้ไข
การเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ประกอบการ	การเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ประกอบการ	พนักงานดับเพลิงเข้าร่วมซ้อมแผนอย่างถูกต้อง 100%	ไม่ต่ำกว่า 85 %	ทุกครั้งที่ทำการซ้อมแผนฉุกเฉิน	ตรวจสอบด้วยสายตา/วิธีการปฏิบัติงาน (โดยผู้ประกอบการเป็นผู้ประเมิน)	ฝึกอบรม

ผู้รับผิดชอบจัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	วิธีการจัดเก็บ	ระยะเวลาการจัดเก็บ
SSHE	CFS Fire Station	ป้องตามวันที่	2 ปี

รูปภาพการฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ
บริษัทเชออน เคมิคัลส์ เอเชีย
15 พฤษภาคม 2568

ZEON

Zeon Chemicals Asia Co., Ltd.
Head Office
16 Phangmuang Chapoh 3-1 Road, Huaypong Sub-district,
Muang Rayong District, Rayong 21150 Thailand.
Tel: +66 0 3301 7781 Tax ID: 0105561165061

ที่ 07/2568

18 เมษายน 2568

เรื่อง ขอสนับสนุนรถดับเพลิงสำหรับการฝึกซ้อมดับเพลิงเบื้องต้นและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

เรียน คุณรัชพิจ กลั่นพรหม ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษานิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก(มาบตาพุด)

เนื่องด้วยบริษัท เชออน เคมิคัลส์ เอเชีย จำกัด จะดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงเบื้องต้นและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568 ในวันพฤหัสบดีที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 เวลา 13.30 – 16.00 น. ซึ่งการฝึกซ้อมฯในครั้งนี้เป็นการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินระดับ 2 (Emergency level 2) ทางบริษัทฯจึงมีความประสงค์ขอสนับสนุนรถดับเพลิงและทีมดับเพลิงของการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เข้าร่วมการฝึกซ้อมในวันและเวลาดังกล่าว

โดยมีเอกสารแนบ ดังต่อไปนี้

1. สถานการณ์สมมติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency drill scenario)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

To. Sr. [signature]
Cc. Satchy [signature]
- ประสานงาน
- พิจารณาเข้าร่วม
30/4/68

บริษัท เชออน เคมิคัลส์ เอเชีย จำกัด ZCA ZEON CHEMICALS ASIA CO., LTD.

ขอแสดงความนับถือ

[signature]
(นายชิอิโระ มิชูโค)
Managing Director

ผู้ประสานงาน นางสาวชญานี ศรประเสริฐ
แผนกอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 033 017 781 ต่อ 211

[signature] 30/4/68
ลงทะเบียนแล้ว

ZEON
Zeon Chemicals Asia

สถานการณ์สมมติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency drill scenario)

สถานที่เกิดเหตุ Emergency place	TK-101By (EA) TANK FARM
ชื่อเหตุการณ์ Emergency	Fire at TK-101By (EA) TANK FARM
ระดับการเกิดเหตุ Emergency level	Level 2
วันที่ฝึกซ้อม Practice Date	Tabletop: on 15 May 2025 attime 10.00-12.00 am. Practice: on 15 May 2025 at time 01.30-03.00 pm

สรุปสถานการณ์สมมติ Summary Scenario

พนักงาน F-OP ได้เดินตรวจสอบพื้นที่หน้างานบริเวณ TANK FARM AREA เพื่อตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมาที่กำลังทำการตั้งนั่งร้านบริเวณด้านข้างของถังบรรจุสารเคมี EA ทันใดนั้นได้มีผู้รับเหมาทำท่อที่ใช้ในการตั้งนั่งร้านหลุดจากมือ แล้วตกลงมากระแทกท่อตรงส่วนที่เป็น Flexible Hose ของ Line Suction pump ทำให้มีสารเคมี EA รั่วไหลออกมา ส่งกลิ่นไปทั่ว ประกอบกับเวลาเดียวกันนั้น มีงาน Hot Work ชุดเจาะถนนทำอยู่ใกล้กัน ทำให้เกิดไฟไหม้ติดขึ้นในบริเวณดังกล่าว

ทางทีมฉุกเฉินของบริษัทฯ เข้าควบคุมสถานการณ์ แต่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ไว้ได้ จึงได้ขอความช่วยเหลือสนับสนุนจาก หน่วยงานดับเพลิงของนิคมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และได้พบผู้ร่วมเจ็บที่ฟัน ปากา และขา (คนตรวจสอบพบความผิดปกติจากเพิ่ม และพับหน้าหัก ปากแตกจำเป็นต้องนำส่งโรงพยาบาล

F-OP staff walked to inspect the work area at TANK FARM AREA to check on the work of the contractor who was setting up scaffolding next to the EA chemical tank. Suddenly, a contractor dropped the pipe used to set up the scaffolding from his hand and fell onto the pipe in the Flexible Hosesection of the Line Suction pump, causing the EA chemical to leak out and spreading the smell everywhere. In addition, at the same time, there was Hot Work Road drilling workbeing done nearby, causing a fire to break out in the area.

The company's emergency team attempted to control the situation but could not control it. Therefore, we requested assistance from the fire department of WHA Eastern Industrial Estate (Map TaPhut).

And found one injured person with teeth, mouth and legs. An examination found abnormalities, broken legand broken front teeth, a cracked mouth, and had to be sent to the hospital.

ภาคผนวก ข-23

บันทึกการใช้น้ำของโรงงาน

บันทึกปริมาณการใช้น้ำของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568

เดือน	ปริมาณการใช้น้ำ (ลูกบาศก์เมตร)		
	น้ำดิบ	น้ำใส	น้ำประปา (น้ำใช้อุตสาหกรรม)
มกราคม	1,601,659	1,329,503	191,292
กุมภาพันธ์	1,481,053	1,174,287	170,375
มีนาคม	1,315,521	1,040,394	161,919
เมษายน	1,407,530	1,000,999	164,779
พฤษภาคม	1,449,693	1,114,634	177,939
มิถุนายน	1,181,896	1,186,917	152,697
รวมทั้งหมด	**8,437,352**	**6,846,734**	**1,019,001**
ค่าเลี่ยนต่อเดือน	**1,406,225**	**1,141,122**	**169,834**
ค่าเฉลี่ยต่อวัน	**46,874**	**38,037**	**5,661**

ที่มา : บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด, 2568

ภาคผนวก ข-24

ตัวอย่างสำเนา manifest ของโรงงาน

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-20-0168-032447-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000625415

สถานที่ตั้งโรงงาน : 8 หมู่ที่ null ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : พิสิษฐ์ ,- เลขทะเบียนพาหนะ : 731617, 737211 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไทยอีสเทิร์น ไบโอ พาวเวอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91650226625673

สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 2796 หมู่ที่ 2 ถนน- ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Sludge	190812	lugger box	2	22.24

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 22.24 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : นิพนธ์ เรืองขำ ลายมือชื่อ : วันที่ : 13/1/25

ปริมาณที่ส่งมอบ : 22.24 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 13/01/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 09:10

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : พิสิษฐ์ ลายมือชื่อ : วันที่ : 13/1/68

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไทยอีสเทิร์น ไบโอ พาวเวอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91650226625673

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 13/01/68

เวลาที่มาถึง : 09.17 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 13/01/68

ปริมาณที่รับมอบ : 22.24 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 13/01/68 เวลาที่มอบ : 09.17 น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 15/01/68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 22.24 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 13/01/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.10 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 19-1-25

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-19-0168-124871-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000625415

สถานที่ตั้งโรงงาน : 8 หมู่ที่ null ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : ธนากร เลขทะเบียนพาหนะ : 64-903 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 2 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190300125447

สถานที่ตั้ง : 33/1 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลท่าคล้อ อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Silica gel	150203	Roll off	2	14.22

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 14.22 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สมพร หอมประโพ ลายมือชื่อ : วันที่ : 31-1-25

ปริมาณที่ส่งมอบ : 14.22 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 31/01/2568

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : ธนากร ลายมือชื่อ : วันที่ : 31-1-25

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190300125447

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลา : 2 วัน

วันที่มาถึง : 1-2-68

เวลาที่มาถึง : 08.03 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 1/2

ปริมาณที่รับมอบ : 14.16 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 1-2-68 เวลาที่มอบ : 11.08 น.

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 4/2

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 14.16 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 4/2 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 8.06

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 19-2-25

กมอ.จว.ณ

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ของเสียอันตราย

ชื่อบริษัท **บริษัท อิฮารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด** ทะเบียนโรงงานเลขที่ **72140000225604 (เดิม ม.42(1)-2/2560-ญหอ.)**

Manifest Form ประจำเดือน **มกราคม 2568** จำนวน.....4....ฉบับ

ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566

เลขที่ 2568-0822 ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2566 รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและของเสียอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Fabric contaminated with oil and chemical	1	1,350.00	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) 10190000825494
2	Contaminated container	1	3,250.00	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) 20190300225401
3	Chemical waste (V-222)	2	29,432.83	บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด 10200700125432
4	Chemical waste (V-214)		13,684.33	
	รวมทั้งสิ้น	**4**	**47,717**	

ผู้รับผิดชอบ

Smichaya

(นางสาวสวิชญา กันหนารักษ์)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (EHS Officer)

วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของทุกเดือน)

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0168-026056-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อิฮารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000225604

สถานที่ตั้งโรงงาน : หมู่ที่ ถนน ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับรถ : นายนพพร อินทุประภา เลขทะเบียนพาหนะ : 71-5228, 75-0079 ชบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200700125432

สถานที่ตั้ง : 57 หมู่ที่ 7 ถนนเจริญโชคดี ตำบลท่าบุญมี อำเภอเกาะจันทร์ จังหวัดชลบุรี 20240

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Chemical waste	070103	ถังพลาสติก 200 ลิตร	80	21.53

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 21.53 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สวิชญา กันหนารักษ์ ลายมือชื่อ Smichaya วันที่ : 10/1/2568

ปริมาณที่ส่งมอบ : 21.53 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 10/01/2568

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายนพพร อินทุประภา ลายมือชื่อ : วันที่ :

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200700125432

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ประภัสสร เกิดศักดิ์สิทธิ์ ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 10/01/2568

เวลาที่มาถึง : 17:00

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ประภัสสร เกิดศักดิ์สิทธิ์ ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : 21.53 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 13/01/2568 เวลาที่มอบ : 08:00

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ประภัสสร เกิดศักดิ์สิทธิ์ ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 21.53 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 16/01/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0168-084153-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอส แอนด์ แอส สเปเชียลตี้ โพลิเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000325560

สถานที่ตั้งโรงงาน : 5 หมู่ที่ null ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายปรัชญา ศรีสวาท ,นายพิชิต จีตรมาตย์ เลขทะเบียนพาหนะ : ถข2459 กท พาหนะที่ใช้ : รถทั่วไป

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200700125432

สถานที่ตั้ง : 57 หมู่ที่ 7 ถนนเจริญโชคดี ตำบลหาดบุญมี อำเภอเกาะจันทร์ จังหวัดชลบุรี 20240

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Lab Waste	160506	กล่อง	3	0.2

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0.2 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ขัยสิทธิ ทองกันยา ลายมือชื่อ : วันที่ : 23/1/25

ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.2 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 23/01/2568

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายปรัชญา ศรีสวาท ลายมือชื่อ : วันที่ : 23-1-25

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200700125432

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 23/01/68

เวลาที่มาถึง : 14:00

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 24/01/68

ปริมาณที่รับมอบ : 0.1225 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 24/01/68 เวลาที่มอบ : 09:00

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 27/01/68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.1225 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 27/01/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 17/2/25

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-21-0468-089426-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอส แอนด์ แอส สเปเชียลตี้ โพลิเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000325560

สถานที่ตั้งโรงงาน : 5 หมู่ที่ null ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายวัชรินทร์ ประเสริฐ เลขทะเบียนพาหนะ : 83-5266 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617

สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 75729 หมู่ที่ 3 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อน	150202	รถบรรทุก	1	1.96

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.96 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ขัยสิทธิ ทองกันยา ลายมือชื่อ : วันที่ : 23/4/25

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.96 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 23/04/2568

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายวัชรินทร์ ประเสริฐ ลายมือชื่อ : วันที่ : 23/4/68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายจำลอง หวังดีกลาง ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 23 เม.ย. 2563

เวลาที่มาถึง : 13.25 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายจำลอง หวังดีกลาง ลายมือชื่อ : วันที่ : 23 เม.ย. 2563

ปริมาณที่รับมอบ : 1.96 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 23 เม.ย. 2563 เวลาที่มอบ : 13.30 น.

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายจำลอง หวังดีกลาง ลายมือชื่อ : วันที่ 25/4/68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.96 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 25/4/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 30/4/25

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-11-0168-012656-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไทย ฮีทอกซิเลท จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000525482

สถานที่ตั้งโรงงาน : 11 หมู่ที่ null ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายศรชัย สิทธิสินธ์ เลขทะเบียนพาหนะ : 72-1877 สป พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82020000125442

สถานที่ตั้ง : 792 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี	070601	รถแทงค์ 15 คิว	1	12.65

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 12.65 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

(/) น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น มีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ปิยรินทร์ รอดสการ ลายมือชื่อ : ปิยรินทร์ วันที่ : 7/1/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 12.65 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 07/01/2568
เวลาที่ส่งมอบ : 11.11 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายศรชัย สิทธิสินธ์ ลายมือชื่อ : ศรชัย วันที่ : 7-1-68

(/) ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82020000125442

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สมุทรปราการ
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 7/1/68
เวลาที่มาถึง : 15.51

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น มีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 7-1-68

ปริมาณที่รับมอบ : 12.65 ตัน
(/) น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 7-1-68 เวลาที่มอบ : 16.00น.
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
(/) เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 30-1-68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 12.65 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 30-1-68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09.00น.
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
(/) ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
(/) ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ปิยรินทร์ รอดสการ ลายมือชื่อ : ปิยรินทร์ วันที่ : 8/1/68

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-11-0268-011917-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไทย ฮีทอกซิเลท จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000525482

สถานที่ตั้งโรงงาน : 11 หมู่ที่ null ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายนิรันดร์ เจริญทรัพย์ เลขทะเบียนพาหนะ : 72-3572 สป พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82020000125442

สถานที่ตั้ง : 792 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษผ้า วัสดุดูดซับ วัสดุปนเปื้อนสารเคมี	150202	IBC	5	0.75

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.75 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

(/) น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ปิยรินทร์ รอดสการ ลายมือชื่อ : ปิยรินทร์ วันที่ : 4/2/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.75 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 04/02/2568
เวลาที่ส่งมอบ : 16.30น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายนิรันดร์ เจริญทรัพย์ ลายมือชื่อ : วันที่ : 4/2/68

(/) ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82020000125442

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สมุทรปราการ
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 4/2/68
เวลาที่มาถึง : 13.46

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 4-2-68

ปริมาณที่รับมอบ : 0.75 ตัน
(/) น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 4-2-68 เวลาที่มอบ : 14.00น.
(/) ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 21-2-68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.75 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 21-2-68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.30น.
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
(/) ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
(/) ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ปิยรินทร์ รอดสการ ลายมือชื่อ : ปิยรินทร์ วันที่ : 26/2/68

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0368-010073-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เชกิชุย สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000225570
สถานที่ตั้งโรงงาน : 18 หมู่ที่ null ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : ไพบูลย์ แสงอรุณ เลขทะเบียนพาหนะ : 71-0953 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท วงษ์พาณิย์ รีไซเคิล ระยอง จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210022325519
สถานที่ตั้ง : 1/1 หมู่ที่ 4 ถนนทางหลวงหมายเลข 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	พาเลทพลาสติกข้างรุด (Broken plastic pallet)	150102	พาเลทพลาสติก	417	3.753

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3.753 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : อมรเทพ เพชรวิสัย ลายมือชื่อ : วันที่ : 3/3/25
ปริมาณที่ส่งมอบ : 3.753 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 03/03/2568
เวลาที่ส่งมอบ : 17.00 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ไพบูลย์ แสงอรุณ ลายมือชื่อ : ไพบูลย์ แสงอรุณ วันที่ : 3/3/68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท วงษ์พาณิย์ รีไซเคิล ระยอง จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210022325519

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :
ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด :
ใช้ระยะเวลา : วัน
วันที่มาถึง : 3/3/68
เวลาที่มาถึง : 17:30

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 3/3/68
ปริมาณที่รับมอบ : 3.753 ตัน
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 3/3/68 เวลาที่มอบ : 17:30
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 4/3/68
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3.753 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 4/3/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16:00
ปริมาณคงเหลือ : — ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-20-0368-013273-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เชกิชุย สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000225570
สถานที่ตั้งโรงงาน : 18 หมู่ที่ null ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : สมพงษ์ เพตายนต์ เลขทะเบียนพาหนะ : 52-3878 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455
สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อน CPVC (Material contaminate CPVC)	150101	ถุงปนเปื้อน	50	1.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : อมรเทพ เพชรวิสัย ลายมือชื่อ : วันที่ : 4/3/68
ปริมาณที่ส่งมอบ : 1 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 04/03/2568
เวลาที่ส่งมอบ : 11.50 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : สมพงษ์ เพตายนต์ ลายมือชื่อ : วันที่ : 4/3/68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :
ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี
ใช้ระยะเวลา : วัน
วันที่มาถึง : 4/3/25
เวลาที่มาถึง : 13:05

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 4/3/25
ปริมาณที่รับมอบ : 1.320 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 4/3/25 เวลาที่มอบ : 13:40
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 4/3/25
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.320 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 4/3/25 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15:01
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ภาคผนวก ข-25

บันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุง

Monthly Report For January 2025

M&E Preventive Maintenance
WHA Logistics Building Maintenance

AT

WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE - (WHA EIE)

BY

PERFORMAX BUILDING SERVICE CO., LTD.

Report to.	คุณเกรียงไกร	จันทอง	
	คุณธนชัย	ถายะพิงค์	
	คุณธวัฒชัย	บุญรักษา	
	คุณรัชกิจ	กลั่นพรหม	
Reported by:	คุณศรัญญา	เสร็จกิจ	
	คุณกิตติพันธ์	สมหารวงศ์	

TABLE OF CONTENTS.

1. สรุปผลการบำรุงรักษา (Maintenance Overview) 3

2. สรุปเครื่องจักรที่มีปัญหา (Abnormalities) 4-6

2.1 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดและได้ทำการซ่อมเสร็จแล้ว 4

2.2 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดที่ยังซ่อมไม่เสร็จ 5-6

3. งานปรับปรุง (Proposed Improvements Review) 7

3.1 การเสนอราคาที่อนุมัติในเดือนนี้ 7

3.2 การเสนอราคาที่ยังรออนุมัติในเดือนนี้ 7

3.3 ข้อเสนอแนะนำจากผู้ทำรายงาน 7

4 Key Performance Index (KPI) 8-9

4.1 Perfor of Breakdown Recode For Each Group of Equipment 8

4.2 Spare - Part And Consumable From Customer Store 9

Monthly Report For February 2025

M&E Preventive Maintenance
WHA Logistics Building Maintenance

WHA Logistics

AT

WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE - (WHA EIE)

BY

Performax Building Service

PERFORMAX BUILDING SERVICE CO., LTD.

Report to.	คุณเกรียงไกร	จันทอง	
	คุณธนชัย	ถายะพิงค์	
	คุณธวัฒชัย	บุญรักษา	
	คุณรัชกิจ	กลั่นพรหม	
Reported by:	คุณศรัญญา	เสร็จกิจ	
	คุณกิตติพันธ์	สมหารวงศ์	

TABLE OF CONTENTS.

1. สรุปผลการบำรุงรักษา (Maintenance Overview) 3

2. สรุปเครื่องจักรที่มีปัญหา (Abnormalities) 4-6

2.1 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดและได้ทำการซ่อมเสร็จแล้ว 4-5

2.2 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดที่ยังซ่อมไม่เสร็จ 6

3. งานปรับปรุง (Proposed Improvements Review) 7

3.1 การเสนอราคาที่อนุมัติในเดือนนี้ 7

3.2 การเสนอราคาที่ยังรออนุมัติในเดือนนี้ 7

3.3 ข้อเสนอแนะนำจากผู้ทำรายงาน 7

4 Key Performance Index (KPI) 8-9

4.1 Perfor of Breakdown Recode For Each Group of Equipment 8

4.2 Spare - Part And Consumable From Customer Store 9

Monthly Report For March 2025

M&E Preventive Maintenance
WHA Logistics Building Maintenance

AT

WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE - (WHA EIE)

BY

PERFORMAX BUILDING SERVICE CO., LTD.

Report to.	คุณเกรียงไกร	จันทอง	
	คุณอนชัย	ถายะพิงค์	
	คุณธวัฒชัย	บุญรักษา	
	คุณรัชกิจ	กลั่นพรหม	
Reported by:	คุณศรัญญา	เสร็จกิจ	
	คุณปรีชา	กูมีชัย	

TABLE OF CONTENTS.

1. สรุปผลการบำรุงรักษา (Maintenance Overview) 3

2. สรุปเครื่องจักรที่มีปัญหา (Abnormalities) 4-5

2.1 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดและได้ทำการซ่อมเสร็จแล้ว 4

2.2 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดที่ยังซ่อมไม่เสร็จ 5

3. งานปรับปรุง (Proposed Improvements Review) 6

3.1 การเสนอราคาที่อนุมัติในเดือนนี้ 6

3.2 การเสนอราคาที่ยังรออนุมัติในเดือนนี้ 6

3.3 ข้อเสนอแนะนำจากผู้ทำรายงาน 6

4 Key Performance Index (KPI) 7-8

4.1 Perfor of Breakdown Recode For Each Group of Equipment 7

4.2 Spare - Part And Consumable From Customer Store 8

Monthly Report For April 2025

M&E Preventive Maintenance
WHA Logistics Building Maintenance

WHA Logistics

AT

WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE - (WHA EIE)

BY

Performax Building Service

PERFORMAX BUILDING SERVICE CO., LTD.

Report to.	คุณเกรียงไกร	จันทอง	
	คุณอนชัย	ถายะพิงค์	
	คุณธวัฒชัย	บุญรักษา	
	คุณรัชกิจ	กลั่นพรหม	
Reported by:	คุณศรัญญา	เสร็จกิจ	
	คุณปรีชา	กูมีชัย	

TABLE OF CONTENTS.

1. สรุปผลการบำรุงรักษา (Maintenance Overview) 3

2. สรุปเครื่องจักรที่มีปัญหา (Abnormalities) 4-5

2.1 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดและได้ทำการซ่อมเสร็จแล้ว 4

2.2 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดที่ยังซ่อมไม่เสร็จ 5

3. งานปรับปรุง (Proposed Improvements Review) 6

3.1 การเสนอราคาที่อนุมัติในเดือนนี้ 6

3.2 การเสนอราคาที่ยังรออนุมัติในเดือนนี้ 6

3.3 ข้อเสนอแนะนำจากผู้ทำรายงาน 6

4 Key Performance Index (KPI) 7-8

4.1 Perfor of Breakdown Recode For Each Group of Equipment 7

4.2 Spare - Part And Consumable From Customer Store 8

Monthly Report For May 2025

M&E Preventive Maintenance
WHA Logistics Building Maintenance

AT

WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE - (WHA EIE)

BY

PERFORMAX BUILDING SERVICE CO., LTD.

Report to.	คุณเกรียงไกร	จันทอง	
	คุณอนชัย	ถายะพิงค์	
	คุณธวัฒชัย	บุญรักษา	
	คุณรัชกิจ	กลั่นพรหม	
Reported by:	คุณศรัญญา	เสร็จกิจ	
	คุณปรีชา	กูมีชัย	

TABLE OF CONTENTS.

1. สรุปผลการบำรุงรักษา (Maintenance Overview) 3

2. สรุปเครื่องจักรที่มีปัญหา (Abnormalities) 4-6

2.1 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดและได้ทำการซ่อมเสร็จแล้ว 4

2.2 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดที่ยังซ่อมไม่เสร็จ 5-6

3. งานปรับปรุง (Proposed Improvements Review) 7

3.1 การเสนอราคาที่อนุมัติในเดือนนี้ 7

3.2 การเสนอราคาที่ยังรออนุมัติในเดือนนี้ 7

3.3 ข้อเสนอแนะนำจากผู้ทำรายงาน 7

4 Key Performance Index (KPI) 8-9

4.1 Perfor of Breakdown Recode For Each Group of Equipment 8

4.2 Spare - Part And Consumable From Customer Store 9

Monthly Report For June 2025

M&E Preventive Maintenance
WHA Logistics Building Maintenance

WHA Logistics

AT

WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE - (WHA EIE)

BY

Performax Building Service

PERFORMAX BUILDING SERVICE CO., LTD.

Report to.	คุณเกรียงไกร	จันทอง	
	คุณอนชัย	ถายะพิงค์	
	คุณธวัฒชัย	บุญรักษา	
	คุณรัชกิจ	กลั่นพรหม	
Reported by:	คุณศรัญญา	เสร็จกิจ	
	คุณปรีชา	กูมีชัย	

TABLE OF CONTENTS.

1. สรุปผลการบำรุงรักษา (Maintenance Overview) 3

2. สรุปเครื่องจักรที่มีปัญหา (Abnormalities) 4-7

2.1 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดและได้ทำการซ่อมเสร็จแล้ว 4-6

2.2 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดที่ยังซ่อมไม่เสร็จ 7

3. งานปรับปรุง (Proposed Improvements Review) 8

3.1 การเสนอราคาที่อนุมัติในเดือนนี้ 8

3.2 การเสนอราคาที่ยังรออนุมัติในเดือนนี้ 8

3.3 ข้อเสนอแนะนำจากผู้ทำรายงาน 8

4 Key Performance Index (KPI) 9-10

4.1 Perfor of Breakdown Recode For Each Group of Equipment 9

4.2 Spare - Part And Consumable From Customer Store 10

MONTHLY REPORT FOR JANUARY 2025

M&E Preventive Maintenance
WHA Logistics Building Maintenance

WHA Logistics

AT

WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE (MAP TA PHUT)

BY

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

SIAMRAJATHANEE

Report to :	**คุณเกรียงไกร**	**จันทอง**	
	คุณธนชัย	**ถายะฟังค์**	
	คุณธวัฒชัย	**บุญรักษา**	
	คุณรัชกิจ	**กลั่นพรหม**	
Reported by:	**คุณอนุพงษ์**	**ดำสนิท**	

TABLE OF CONTENTS .

1. สรุปผลการบำรุงรักษา (Maintenance Overview) 3
2. สรุปเครื่องจักรที่มีปัญหา (Abnormalities) 4
2.1 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดและได้ทำการซ่อมสร็จแล้ว 4
2.2 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดที่ยังซ่อมไม่เสร็จ 5
3. งานปรับปรุง (Proposed Improvements Review) 6
3.1 การเสนอราคาที่อนุมัติในเดือนนี้ 6
3.2 การเสนอราคาที่ยังรออนุมัติในเดือนนี้ 6
3.3 ข้อเสนอแนะนำจากผู้ทำรายงาน 6
4. Key Performance Index (KPI) 7
4.1 Perfor of Breakdown Recode For Each Group of Equipment 7
4.2 Spare - Part And Consumable From Customer Store 7
5. ภาคผนวก
MONTHLY PLAN FOR STAND BY ON CALL ON JANUARY 2025
MONTHLY PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE PLAN JANUARY 2025
MONTHLY FOR STAND BY ON CALL ON JANUARY 2025
PREVENTIVE MAINTENANCE WORK REQUEST RPORT IN JANUARY 2025
MONTHLY PLAN FOR STAND BY ON CALL ON FEBRUARY 2025
MONTHLY PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE PLAN FEBRUARY 2025
REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE ON JANUARY 2025

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP
Location : POND 1
วันที่ : 14/1/2025
รหัสแผน : EIE-WHAEIE-RDP-SMP-POND1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test

Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP NO.1
Location : POND2
ใบงานเลขที่ : WO-2024-44705
วันที่ : 15/1/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP-POND2-1-M6-1

STATIC TEST

1.Resistance

Test connection	Resistance (Ω)	Inductance (mH)	Remark
U1-U2	0.2	1.999	-
V1-V2	0.2	2.006	-
W1-W2	0.3	2.013	-
SENSOR	-	-	-
Resistance std.	5%	Inductance std.	~15%

2.Insulation Test

Test connection	Test Voltage	Insulation Resistance (Ω)	Remark
U-G	503	39.7 MΩ	Abnormal
V-G	503	48.1 MΩ	Abnormal
W-G	503	33.4 MΩ	Abnormal
U-V	503	75.2 MΩ	Abnormal
U-W	503	60.3 MΩ	Abnormal
V-W	503	82.1 MΩ	Abnormal
U+V+W-E	-	-	-
min. Insulation recommend	<10 MΩ	<20 MΩ	> 100 MΩ
	Danger	Bad	Normal

3.Running Voltage And Current test

Phase	No Load		On Load 100%		Run Time
	Volt	Amp	Volt	Amp	
L1-L2	-	-	408	181.1	2256.14 Hr
L2-L3	-	-	408	166.9	
L3-L1	-	-	407	182.8	

หมายเหตุ : 1.ค่าฉนวนขดลวดมอเตอร์ต่ำกว่ามาตรฐาน 100 MΩ
2.มีน้ำซึมเข้าระหว่างรอยต่อห้องน้ำมันกับมอเตอร์
3.มีน้ำเข้าห้องน้ำมัน
4.Guide Hook ปกติ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

1.Resistance test

2.Insulation Test

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

3.Inductance

4.Running Voltage And Current test

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

5.Check oil level

6.มีน้ำซึมเข้าระหว่างรอยต่อห้องน้ำมันกับมอเตอร์

7.Runtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

8.Guide Hook

9.Other

10.Nameplate

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

11.กวดขัน

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP NO.2
Location : POND2
ใบงานเลขที่ : WO-2024-44706
วันที่ : 15/1/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP-POND2-2-M6-1

STATIC TEST

1.Resistance

Test connection	Resistance (Ω)	Inductance (mH)	Remark
U1-U2	0.3	1.931	-
V1-V2	0.5	1.939	-
W1-W2	0.4	1.941	-
SENSOR	-	-	-
Resistance std.	**5%**	**Inductance std.**	**~15%**

2.Insulation Test

Test connection	Test Voltage	Insulation Resistance (Ω)	Remark
U-G	503	1.15 GΩ	Normal
V-G	503	1.61 GΩ	Normal
W-G	503	1.75 GΩ	Normal
U-V	503	2.21 GΩ	Normal
U-W	503	2.22 GΩ	Normal
V-W	503	2.10 GΩ	Normal
U+V+W-E	-	-	-
min. Insulation recommend	**<10 MΩ**	**<20 MΩ**	**> 100 MΩ**
	Danger	**Bad**	**Normal**

3.Running Voltage And Current test

Phase	No Load		On Load 100%		Run Time
	Volt	Amp	Volt	Amp	
L1-L2	-	-	408	152.1	2192.99 Hr
L2-L3	-	-	408	143.3	
L3-L1	-	-	407	146.9	

หมายเหตุ : **1.มอเตอร์ใช้งานปกติ**
2.Guide Hook ปกติ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

1.Resistance test

2.Insulation Test

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

3.Inductance

4.Running Voltage And Current test

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

5.Check oil level

6.Runtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

7.Guide Hook

8.Other

9.Nameplate

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
10.กวดขัน

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP NO.3
Location : POND2
ใบงานเลขที่ : WO-2024-44707
วันที่ : 15/1/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP-POND2-3-M6-1

STATIC TEST
1.Resistance

Test connection	Resistance (Ω)	Inductance (mH)	Remark
U1-U2	0.4	1.803	-
V1-V2	0.3	1.737	-
W1-W2	0.3	1.742	-
SENSOR	-	-	-
Resistance std.	5%	Inductance std.	~15%

2.Insulation Test

Test connection	Test Voltage	Insulation Resistance (Ω)	Remark
U-G	503	1.80 GΩ	Normal
V-G	503	1.24 GΩ	Normal
W-G	504	1.14 GΩ	Normal
U-V	503	1.95 GΩ	Normal
U-W	503	1.42 GΩ	Normal
V-W	504	1.63 GΩ	Normal
U+V+W-E	-	-	-
min. Insulation recommend	<10 MΩ	<20 MΩ	> 100 MΩ
	Danger	Bad	Normal

3.Running Voltage And Current test

Phase	No Load		On Load 100%		Run Time
	Volt	Amp	Volt	Amp	
L1-L2	-	-	407	167.1	1991.64 Hr
L2-L3	-	-	407	172.2	
L3-L1	-	-	407	167.5	

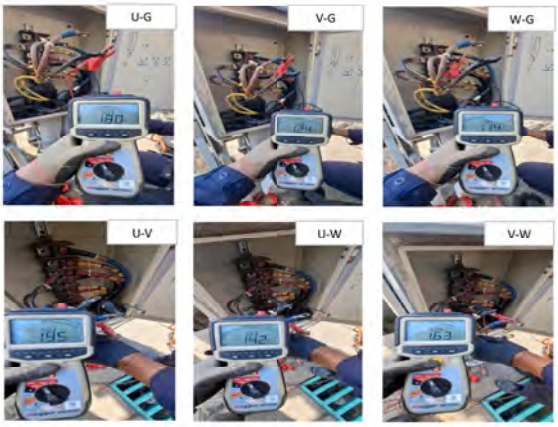
หมายเหตุ : **1.มอเตอร์ใช้งานปกติ**
2.Guide Hook ปกติ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
1.Resistance test

2.Insulation Test



SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
3.Inductance

4.Running Voltage And Current test

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

5.Check oil level

6.Runtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

7.Guide Hook

8.Other

9.Nameplate

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

10.กวดขัน

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : WATER PUMP No.1
Location : EIE Pond 2
ใบงานเลขที่ : -
วันที่ : 14/1/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-DNS-WP-1-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Running Voltage And Current test

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : DIVO PUMP NO.1
Location : EIE Pond 2
ใบงานเลขที่ : -
วันที่ : 14/1/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-DNS-DP-POND-1-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : Mobile Engine Pump no.1
Location : POND2
วันที่ : 14/1/2025
รหัสแผน : EIE-WHAEIE-RDP-MEP-1

รูปดำเนินการ

SIAM RAJATHANEE

MONTHLY REPORT FOR FEBRUARY 2025

M&E Preventive Maintenance
WHA Logistics Building Maintenance

WHA Logistics

AT

WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE (MAP TA PHUT)

BY

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

SIAMRAJATHANEE

Report to :	คุณเกรียงไกร	จันทอง	
	คุณธนชัย	ถายะพิงค์	
	คุณธวัฒชัย	บุญรักษา	
	คุณรัชกิจ	กลั่นพรหม	
Reported by:	คุณเอนุพงษ์	ดำสนิท	
	คุณสุนิษา	หงษ์มณี	

TABLE OF CONTENTS .

1. สรุปผลการบำรุงรักษา (Maintenance Overview) 3

2. สรุปเครื่องจักรที่มีปัญหา (Abnormalities) 4

2.1 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดและได้ทำการซ่อมเสร็จแล้ว 4

2.2 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดที่ยังซ่อมไม่เสร็จ 5

3. งานปรับปรุง (Proposed Improvements Review) 6

3.1 การเสนอราคาที่อนุมัติในเดือนนี้ 6

3.2 การเสนอราคาที่ยังรออนุมัติในเดือนนี้ 6

3.3 ข้อเสนอแนะนำจากผู้ทำรายงาน 6

4. Key Performance Index (KPI) 7

4.1 Perfor of Breakdown Recode For Each Group of Equipment 7

4.2 Spare - Part And Consumable From Customer Store 7

5. ภาคผนวก

MONTHLY PLAN FOR STAND BY ON CALL ON FEBRUARY 2025

MONTHLY PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE PLAN FEBRUARY 2025

MONTHLY FOR STAND BY ON CALL ON FEBRUAEY 2025

PREVENTIVE MAINTENANCE WORK REQUEST REPORT IN FEBRUARY 2025

MONTHLY PLAN FOR STAND BY ON CALL ON MARCH 2025

MONTHLY PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE PLAN MARCH 2025

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE ON FEBRUARY 2025

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP NO.1
Location : POND1
ใบงานเลขที่ : WO-2025-05093
วันที่ : 10/2/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP-POND1-1-M6-1

STATIC TEST

1.Resistance

Test connection	Resistance (Ω)	Inductance (mH)	Remark
U1-U2	0.2	1.912	-
V1-V2	0.2	1.862	-
W1-W2	0.4	1.899	-
SENSOR	112.2	-	-
Resistance std.	**5%**	**Inductance std.**	**~15%**

2.Insulation Test

Test connection	Test Voltage	Insulation Resistance (Ω)	Remark
U-G	502	260 MΩ	Normal
V-G	502	156 MΩ	Normal
W-G	502	66.6 MΩ	Abnormal
U-V	502	356 MΩ	Normal
U-W	502	321 MΩ	Normal
V-W	502	289 MΩ	Normal
U+V+W-E	-	-	-
min. Insulation recommend	**<10 MΩ**	**<20 MΩ**	**> 100 MΩ**
	Danger	**Bad**	**Normal**

3.Running Voltage And Current test

Phase	No Load		On Load 100%		Run Time
	Volt	Amp	Volt	Amp	
L1-L2	-	-	403	71.1	8694.4 Hr
L2-L3	-	-	403	72.2	
L3-L1	-	-	403	72.7	

หมายเหตุ : 1.ค่าฉนวนขดลวดมอเตอร์ต่ำกว่ามาตรฐาน 100 MΩ (W-G)
2.มีน้ำเข้าห้องน้ำมัน
3.Guide Hook หัก 2 ข้าง
4.Guide sling ชำรุด

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

1.Resistance test

2.Insulation Test

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

3.Inductance

4.Resistance Temperature Seneor (PTC)

5.Running Voltage And Current test

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ(ต่อ)

Current test

6.Check oil level

7.Runtime

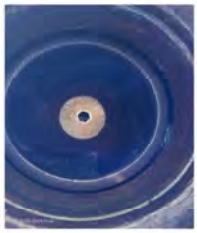
SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ(ต่อ)

8.Guide Hook

9.Other



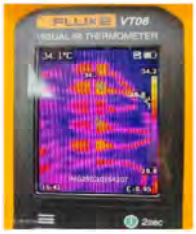
SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ(ต่อ)

10.Nameplate

11.กวดขัน



SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP NO.2
Location : POND1
ใบงานเลขที่ : WO-2025-05097
วันที่ : 10/2/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP-POND1-2-M6-1

STATIC TEST

1.Resistance

Test connection	Resistance (Ω)	Inductance (mH)	Remark
U1-U2	0.1	1.912	-
V1-V2	0.2	1.862	-
W1-W2	0.1	1.899	-
SENSOR	205.9	-	-
Resistance std.	**5%**	**Inductance std.**	**~15%**

2.Insulation Test

Test connection	Test Voltage	Insulation Resistance (Ω)	Remark
U-G	502	3.24 MΩ	Abnormal
V-G	502	5.90 MΩ	Abnormal
W-G	502	5.86 MΩ	Abnormal
U-V	502	11.3 MΩ	Abnormal
U-W	502	12.2 MΩ	Abnormal
V-W	502	8.91 MΩ	Abnormal
U+V+W-E	-	-	-
min. Insulation recommend	**<10 MΩ**	**<20 MΩ**	**≥ 100 MΩ**
	Danger	**Bad**	**Normal**

3.Running Voltage And Current test

Phase	No Load		On Load 100%		Run Time
	Volt	Amp	Volt	Amp	
L1-L2	-	-	403	99.8	5814.7 Hr
L2-L3	-	-	403	101.5	
L3-L1	-	-	403	100.8	

หมายเหตุ : **1.ค่าฉนวนขดลวดมอเตอร์ต่ำกว่ามาตรฐาน 100 MΩ**
2.มีน้ำเข้าห้องน้ำมัน
3.Guide Hook ปกติ
4.Guide sling ชำรุด

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

1.Resistance test

2.Insulation Test

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

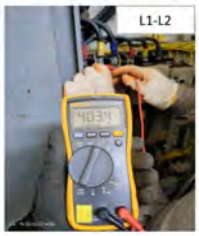
REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

3.Inductance

4.Resistance Temperature Seneor (PTC)

5.Running Voltage And Current test



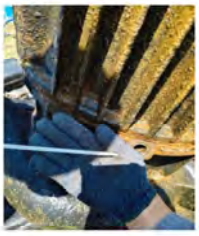
SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ(ต่อ)

Current test

6.Check oil level



7.Runtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ(ต่อ)

8.Guide Hook

9.Other

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ(ต่อ)

10.Nameplate

11.กวดขัน

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP NO.3
Location : POND1
ใบงานเลขที่ : WO-2025-05095
วันที่ : 10/2/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP-POND1-3-M6-1

STATIC TEST

1.Resistance

Test connection	Resistance (Ω)	Inductance (mH)	Remark
U1-U2	0.1	1.743	-
V1-V2	0.2	1.759	-
W1-W2	0.3	1.735	-
SENSOR	160.2	-	-
Resistance std.	5%	Inductance std.	~15%

2.Insulation Test

Test connection	Test Voltage	Insulation Resistance (Ω)	Remark
U-G	502	2.27 MΩ	Abnormal
V-G	502	115 MΩ	Normal
W-G	502	1.74 MΩ	Abnormal
U-V	502	168 MΩ	Normal
U-W	502	3.27 MΩ	Abnormal
V-W	502	113 MΩ	Normal
U+V+W-E	-	-	-
min. Insulation recommend	<10 MΩ	<20 MΩ	> 100 MΩ
	Danger	Bad	Normal

3.Running Voltage And Current test

Phase	No Load		On Load 100%		Run Time
	Volt	Amp	Volt	Amp	
L1-L2	-	-	403	96.9	7145.3 Hr
L2-L3	-	-	403	93.3	
L3-L1	-	-	403	95.2	

หมายเหตุ : 1.ค่าฉนวนขดลวดมอเตอร์ต่ำกว่ามาตรฐาน 100 MΩ (U-G,W-G,U-W)
2.มีน้ำเข้าห้องน้ำมัน
3.Guide Hook ปกติ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

1.Resistance test

2.Insulation Test

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

3.Inductance

4.Resistance Temperature Seneor (PTC)

5.Running Voltage And Current test

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ(ต่อ)

Current test

6.Check oil level

7.Runtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ(ต่อ)

8.Guide Hook

9.Other

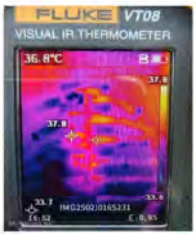
SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ(ต่อ)

10.Nameplate

11.กวดขัน



SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP
Location : POND 2
วันที่ : 2/11/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP-POND1-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

Running Voltage And Current test

Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : WATER PUMP No.1
Location : EIE Pond 2
ใบงานเลขที่ : WO-2025-05098
วันที่ : 11/2/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-DNS-WP-1-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Running Voltage And Current test

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : DIVO PUMP NO.1
Location : EIE Pond 2
ใบงานเลขที่ : -
วันที่ : 11/2/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-DNS-DP-POND-1-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

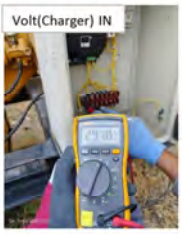
ชื่อเครื่องจักร : Mobile Engine Pump no.1
Location : POND2
วันที่ : 2/11/2025
รหัสแผน : EIE-WHAEIE-RDP-MEP-1

รูปดำเนินการ

MEP-1

เช็กระดับน้ำมันเครื่อง

Volt(Charger) IN



Volt(Charger) OUT

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : RAINFALL MONITORING
Location : ALL AREA
ใบงานเลขที่ : -
วันที่ : 11/2/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-PB-RMS-01-M3

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : UPS RAINFALL MONITORING
Location : ALL AREA
ใบงานเลขที่ : -
วันที่ : 11/2/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-UPS-RMS-01-M3

รูปดำเนินการ

*เปลี่ยนแบตล่าสุดวันที่ 3-12-2565 (12V 7.8Ah)
กำหนดเปลี่ยนครั้งต่อไปวันที่ 3-12-2567 (12V 7.8Ah)
** ควรทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่ (UPS) ใหม่

MONTHLY REPORT FOR MARCH 2025

M&E Preventive Maintenance
WHA Logistics Building Maintenance

AT

WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE (MAP TA PHUT)

BY

SIAMRAJATHANEE

Report to :	คุณเกรียงไกร	จันทอง	
	คุณธนชัย	กายะพิงค์	
	คุณธวัฒชัย	บุญรักษา	
	คุณรัชกิจ	กลั่นพรหม	
Reported by:	คุณสุนิษา	หงษ์มณี	
	คุณอนุพงษ์	ตำสนิท	

TABLE OF CONTENTS .

1. สรุปผลการบำรุงรักษา (Maintenance Overview) 3
2. สรุปเครื่องจักรที่มีปัญหา (Abnormalities) 4
2.1 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดและได้ทำการซ่อมเสร็จแล้ว 4
2.2 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดที่ยังซ่อมไม่เสร็จ 5
3. งานปรับปรุง (Proposed Improvements Review) 6
3.1 การเสนอราคาที่อนุมัติในเดือนนี้ 6
3.2 การเสนอราคาที่ยังรออนุมัติในเดือนนี้ 6
3.3 ข้อเสนอแนะนำจากผู้ทำรายงาน 6
4. Key Performance Index (KPI) 7
4.1 Perfor of Breakdown Recode For Each Group of Equipment 7
4.2 Spare - Part And Consumable From Customer Store 7
5. ภาคผนวก
MONTHLY PLAN FOR STAND BY ON CALL ON MARCH 2025
MONTHLY PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE PLAN MARCH 2025
MONTHLY FOR STAND BY ON CALL ON MARCH 2025
PREVENTIVE MAINTENANCE WORK REQUEST REPORT IN MARCH 2025
MONTHLY PLAN FOR STAND BY ON CALL ON APRIL 2025
MONTHLY PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE PLAN APRIL 2025
REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE ON MARCH 2025

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.1
Location : POND 1
วันที่ : 3/10/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP1-POND1-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test

Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

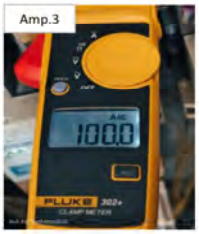
ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.2
Location : POND 1
วันที่ : 3/10/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP2-POND1-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test



Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

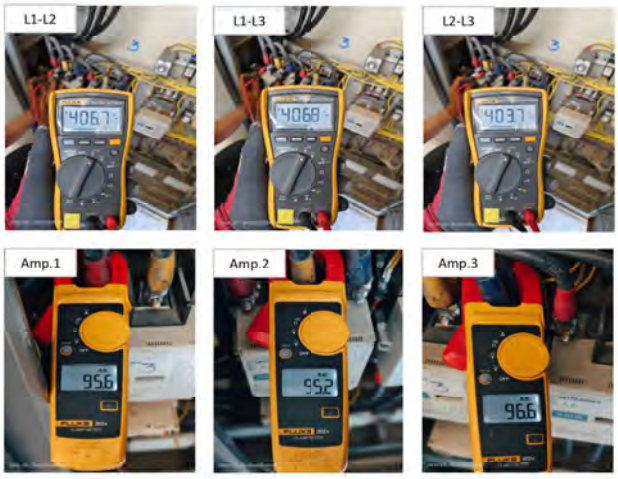
ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.3
Location : POND 1
วันที่ : 3/10/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP3-POND1-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test

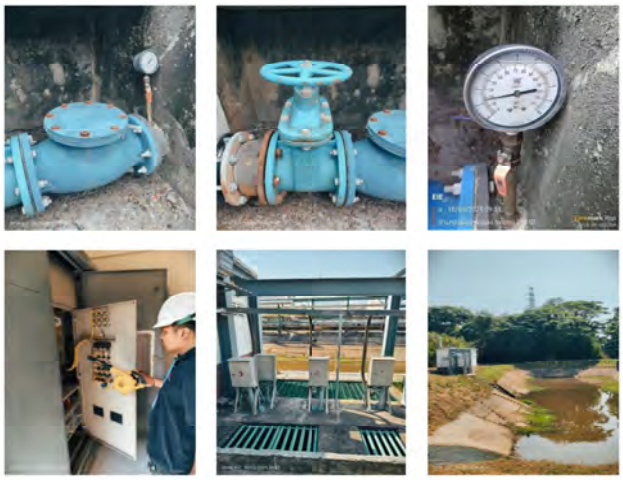


Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

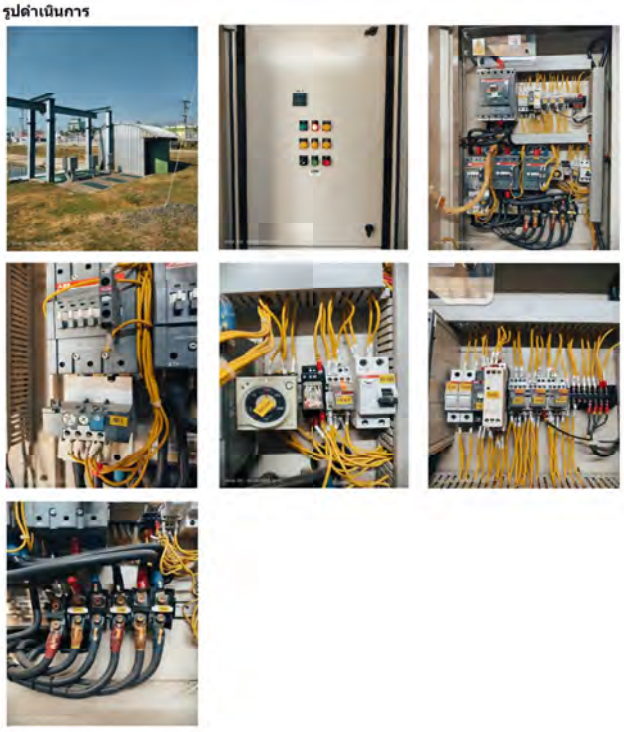


SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.1
Location : POND 2
วันที่ : 3/10/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP1-POND2-M1-1

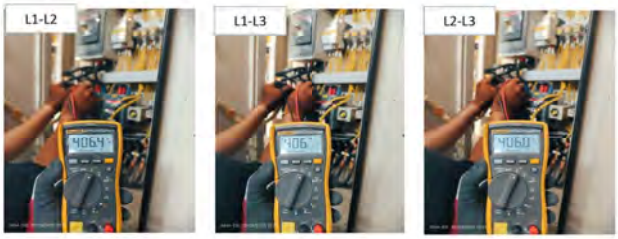
รูปดำเนินการ



SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test

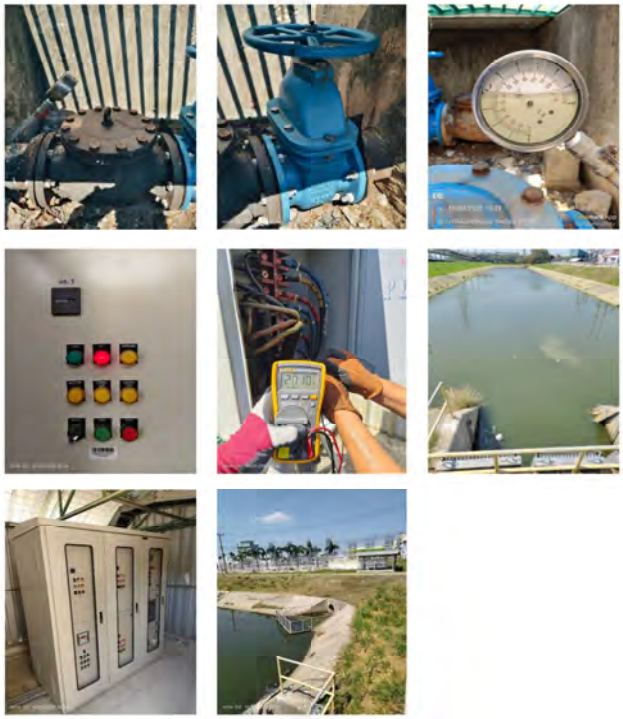


Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

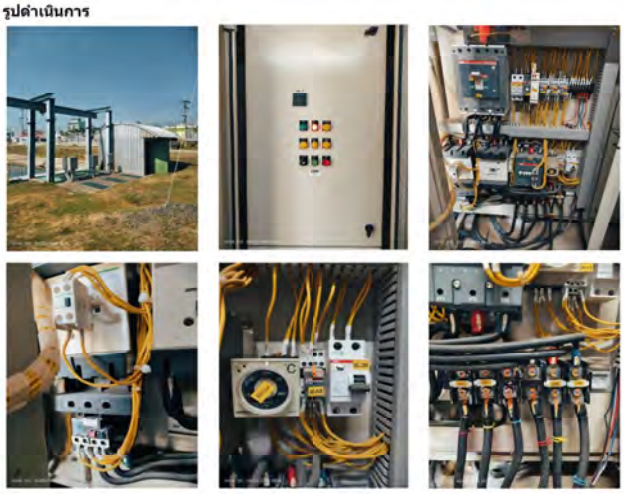


SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.2
Location : POND 2
วันที่ : 3/10/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP2-POND2-M1-1

รูปดำเนินการ



SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test

Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.3
Location : POND 2
วันที่ : 3/10/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP3-POND2-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test

Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

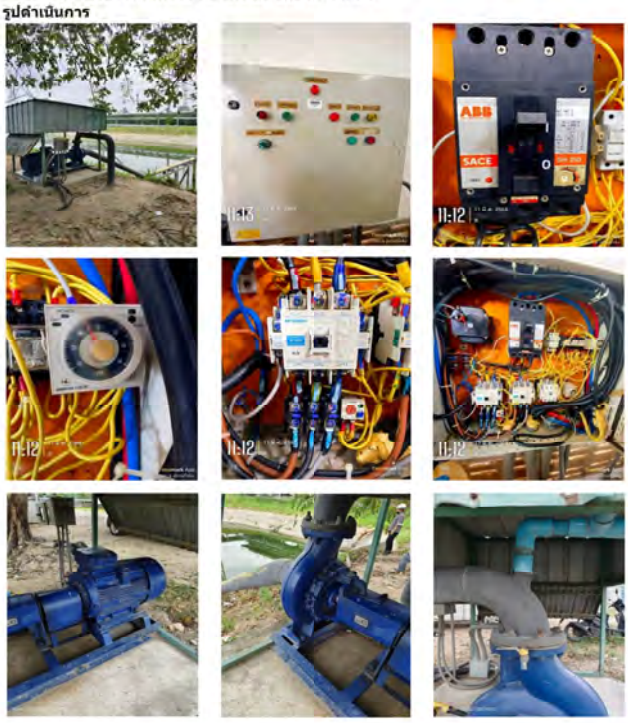
Other

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : WATER PUMP No.1
Location : EIE Pond 2
ใบงานเลขที่ : WO-2025-09394
วันที่ : 11/3/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-DNS-WP-1-M1-1

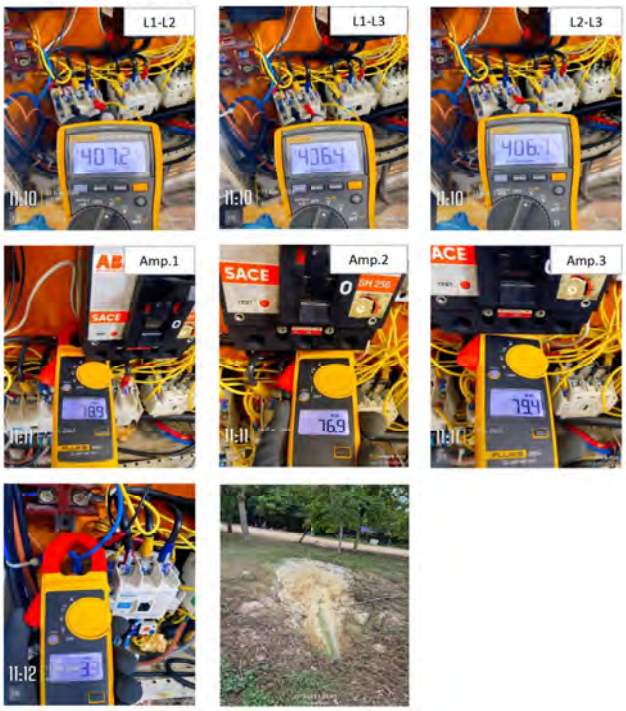
รูปดำเนินการ



SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Running Voltage And Current test



SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : DIVO PUMP NO.1
Location : EIE Pond 2
ใบงานเลขที่ : WO-2025-09392
วันที่ : 11/3/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-DNS-DP-POND-1-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : DIVO PUMP NO.1
Location : EIE Pond 2
ใบงานเลขที่ : WO-2025-09392
วันที่ : 11/3/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-DNS-DP-POND-1-M6-1

STATIC TEST

1.Resistance

Test connection	Resistance (Ω)	Inductance (mH)	Remark
R-S	11.6	-	-
Resistance std.	**5%**	**Inductance std.**	**~15%**

2.Insulation Test

Test connection	Test Voltage	Insulation Resistance (Ω)	Remark
R-G	256	7.09 MΩ	Normal
S-G	256	7.00 MΩ	Normal
U+V+W-E	-	-	-
min. Insulation recommend	**<10 MΩ**	**<20 MΩ**	**> 100 MΩ**
	Danger	**Bad**	**Normal**

3.Running Voltage And Current test

Phase	No Load		On Load 100%		Run Time
	Volt	Amp	Volt	Amp	
L-N	-	-	230	2.6	N/A

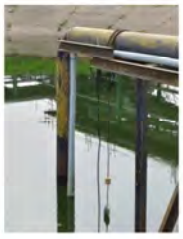
หมายเหตุ : ค่าความความเป็นฉนวนของขดลวดมอเตอร์ R-G,S-G ต่ำกว่ามาตรฐาน 100 MΩ

Resistance test & Insulation Test

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ



SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : Mobile Engine Pump no.1
Location : POND2
วันที่ : 3/11/2025
รหัสแผน : EIE-WHAEIE-RDP-MEP-1

รูปดำเนินการ

SIAM RAJATHANEE

MONTHLY REPORT FOR APRIL 2025

M&E Preventive Maintenance
WHA Logistics Building Maintenance

WHA Logistics

AT

WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE (MAP TA PHUT)

BY

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

SIAMRAJATHANEE

Report to :	คุณเกรียงไกร	จันทอง	
	คุณธนชัย	กายะพิงค์	
	คุณธวัฒชัย	บุญรักษา	
	คุณรัชกิจ	กลั่นพรหม	
Reported by:	คุณสุนิษา	หงษ์มณี	
	คุณอนุพงษ์	ดำสนิท	

SIAM RAJATHANEE

TABLE OF CONTENTS .

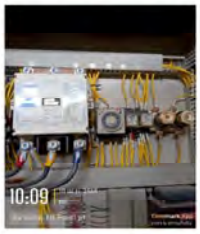
1. สรุปผลการบำรุงรักษา (Maintenance Overview) 3
2. สรุปเครื่องจักรที่มีปัญหา (Abnormalities) 4
2.1 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดและได้ทำการซ่อมเสร็จแล้ว 4
2.2 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดที่ยังซ่อมไม่เสร็จ 5
3. งานปรับปรุง (Proposed Improvements Review) 6
3.1 การเสนอราคาที่อนุมัติในเดือนนี้ 6
3.2 การเสนอราคาที่ยังรออนุมัติในเดือนนี้ 6
3.3 ข้อเสนอแนะนำจากผู้ทำรายงาน 6
4. Key Performance Index (KPI) 7
4.1 Perfor of Breakdown Recode For Each Group of Equipment 7
4.2 Spare - Part And Consumable From Customer Store 7
5. ภาคผนวก
MONTHLY PLAN FOR STAND BY ON CALL ON APRIL 2025
MONTHLY PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE PLAN APRIL 2025
MONTHLY FOR STAND BY ON CALL ON APRIL 2025
PREVENTIVE MAINTENANCE WORK REQUEST REPORT IN APRIL 2025
MONTHLY PLAN FOR STAND BY ON CALL ON MAY 2025
MONTHLY PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE PLAN MAY 2025
REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE ON APRIL 2025

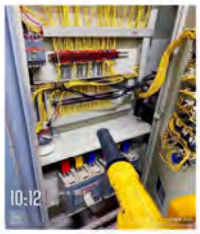
SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.1
Location : POND 1
วันที่ : 4/10/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP1-POND1-M1-1

รูปดำเนินการ





SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test

L1-L2

L1-L3

L2-L3

Amp.1

Amp.2

Amp.3

Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.2
Location : POND 1
วันที่ : 4/10/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP2-POND1-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test

Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.3
Location : POND 1
วันที่ : 4/10/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP3-POND1-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test

Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

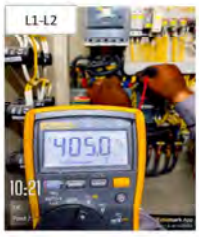
ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.1
Location : POND 2
วันที่ : 4/10/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP1-POND2-M1-1

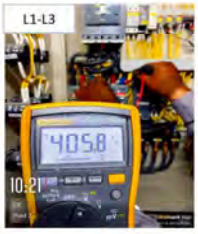
รูปดำเนินการ

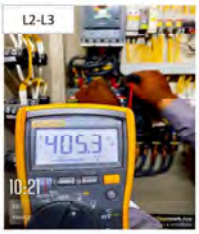
SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test







Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

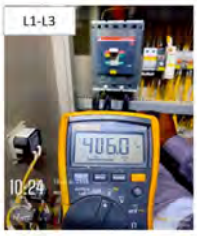
ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.2
Location : POND 2
วันที่ : 4/10/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP2-POND2-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test



Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.3
Location : POND 2
วันที่ : 4/10/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP3-POND2-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ

Running Voltage And Current test

Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : WATER PUMP No.1
Location : EIE Pond 2
ใบงานเลขที่ : WO-2025-13773
วันที่ : 10/4/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-DNS-WP-1-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

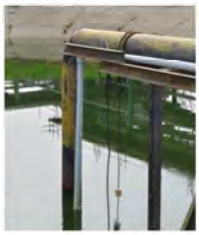
Running Voltage And Current test

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : DIVO PUMP NO.1
Location : EIE Pond 2
ใบงานเลขที่ : WO-2025-13771
วันที่ : 10/4/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-DNS-DP-POND-1-M1-1

รูปดำเนินการ

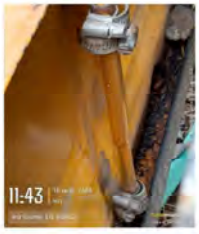


SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : Mobile Engine Pump no.1
Location : POND2
วันที่ : 4/10/2025
รหัสแผน : EIE-WHAEIE-RDP-MEP-1

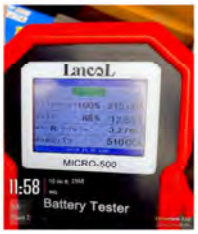
รูปดำเนินการ



SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ(ต่อ)



SIAM RAJATHANEE

MONTHLY REPORT FOR MAY 2025

M&E Preventive Maintenance
WHA Logistics Building Maintenance

WHA Logistics

AT

WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE (MAP TA PHUT)

BY

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

SIAMRAJATHANEE

Report to :	คุณเกรียงไกร	จันทอง	
	คุณธนชัย	ถายะพิงค์	
	คุณธวัฒชัย	บุญรักษา	
	คุณรัชกิจ	กลั่นพรหม	
Reported by:	คุณสุนิษา	หงษ์มณี	
	คุณอนุพงษ์	ดำสนิท	

TABLE OF CONTENTS .

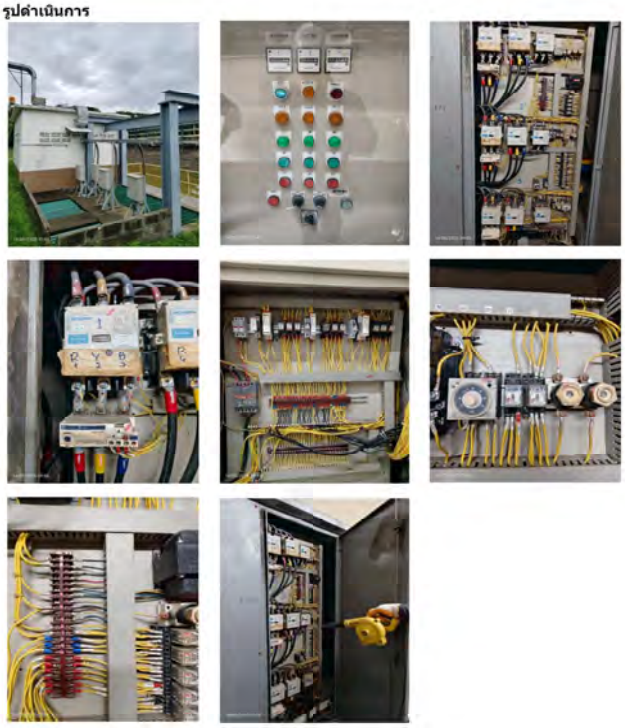
1. สรุปผลการบำรุงรักษา (Maintenance Overview) 3
2. สรุปเครื่องจักรที่มีปัญหา (Abnormalities) 4
2.1 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดและได้ทำการซ่อมเสร็จแล้ว 4
2.2 รายการเครื่องจักรเสียหายหรือชำรุดที่ยังซ่อมไม่เสร็จ 5
3. งานปรับปรุง (Proposed Improvements Review) 6
3.1 การเสนอราคาที่อนุมัติในเดือนนี้ 6
3.2 การเสนอราคาที่ยังรออนุมัติในเดือนนี้ 6
3.3 ข้อเสนอแนะนำจากผู้ทำรายงาน 6
4. Key Performance Index (KPI) 7
4.1 Perfor of Breakdown Recode For Each Group of Equipment 7
4.2 Spare - Part And Consumable From Customer Store 7
5. ภาคผนวก
MONTHLY PLAN FOR STAND BY ON CALL ON MAY 2025
MONTHLY PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE PLAN MAY 2025
MONTHLY FOR STAND BY ON CALL ON MAY 2025
PREVENTIVE MAINTENANCE WORK REQUEST REPORT IN MAY 2025
MONTHLY PLAN FOR STAND BY ON CALL ON JUNE 2025
MONTHLY PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE PLAN JUNE 2025
REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE ON MAY 2025

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.1
Location : POND 1
วันที่ : 14/5/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP1-POND1-M1-1

รูปดำเนินการ



SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

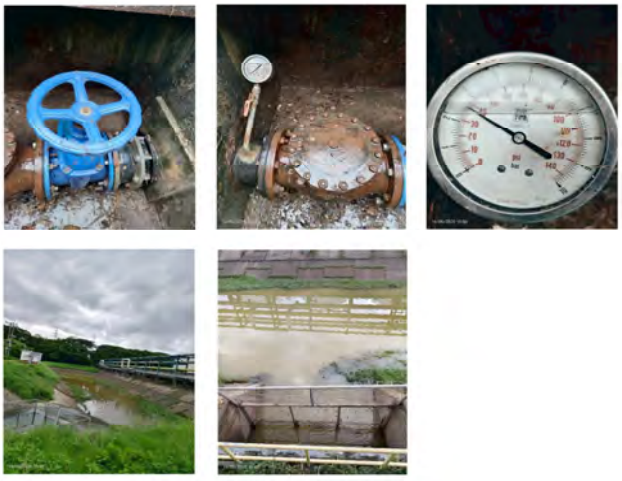
รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test

Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other



SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.2
Location : POND 1
วันที่ : 14/5/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP2-POND1-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test

L1-L2

L1-L3

L2-L3

Amp.1

Amp.2

Amp.3

Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

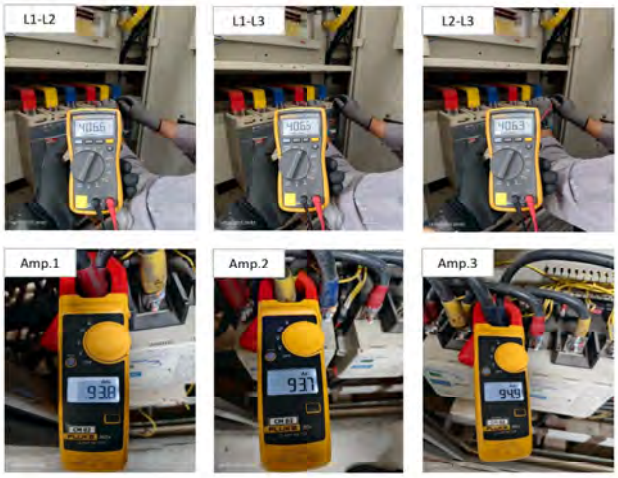
ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.3
Location : POND 1
วันที่ : 14/5/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP3-POND1-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test

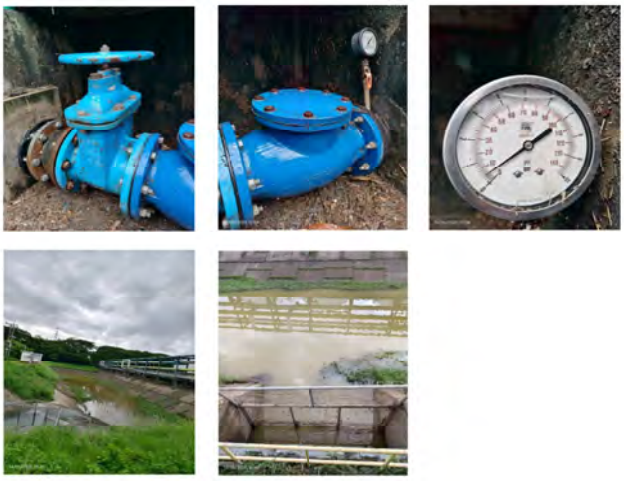


Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

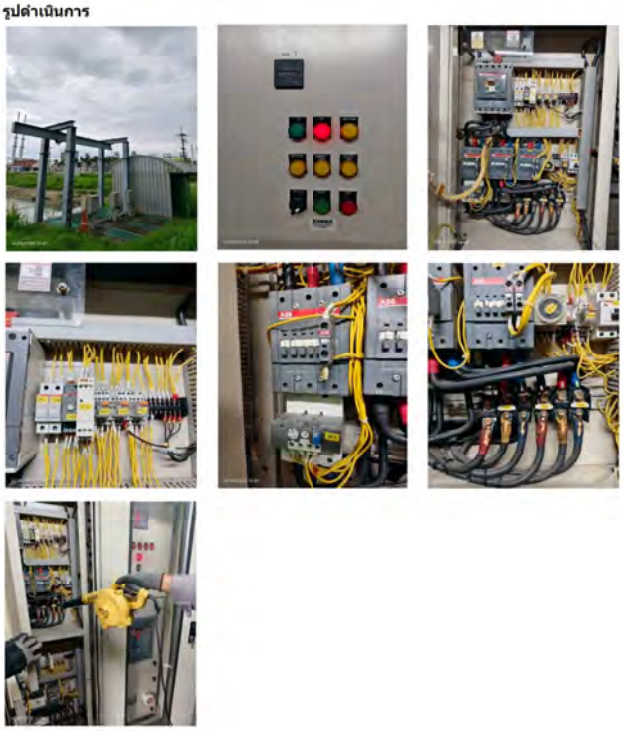


SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.1
Location : POND 2
วันที่ : 14/5/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP1-POND2-M1-1

รูปดำเนินการ



SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test

Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร : SUBMERSIBLE PUMP No.2
Location : POND 2
วันที่ : 14/5/2025
รหัสแผน : PM-WHAID-EIE-WHAEIE-RDP-SMP2-POND2-M1-1

รูปดำเนินการ

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

รูปดำเนินการ
Running Voltage And Current test

Rumtime

SIAMRAJATHANEE
PUBLIC COMPANY LIMITED

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE

Other