



ที่ ทส 1009.9/ 598

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

18 มกราคม 2554

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

- อ้างอิง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/8729 ลงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2553
2. หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 10224/405316 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2553

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสืออ้างอิง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน บีโตรเลียม บีโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 11/2553 เมื่อวันที่ 5 พฤศจิกายน 2553 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอ

เมืองระยอง...

เมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ต่อมาบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ผู้จัดทำรายงานฯ ได้เสนอรายงานฯ ชี้แจงเพิ่มเติม ให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2554 เมื่อวันที่ 7 มกราคม 2554 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้อง ตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึก ข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ


(นายนิติ นุญประคับ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6500 ต่อ 6801

โทรสาร 0 2265 6616

ที่ ทส 1009.9/ 598

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

18 มกราคม 2554

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/8729 ลงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2553
2. หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 10224/405316 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2553

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสืออ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน บีโตรเลียม บีโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 11/2553 เมื่อวันที่ 5 พฤศจิกายน 2553 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอ

เมืองระยอง...

เมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ต่อมาบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ผู้จัดทำรายงานฯ ได้เสนอรายงานฯ ชี้แจงเพิ่มเติม ให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2554 เมื่อวันที่ 7 มกราคม 2554 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน รายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้อง ตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึก ข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายสันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6500 ต่อ 6801

โทรสาร 0 2265 6616

นางสาวสุภา อิมวณิช
ผ.ส.อ.

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
อ.ชง.ผู้
ผู้ตรวจ
ไฟ



ที่ ทส 1009.9/ 597

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

18 มกราคม 2554

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/8731 ลงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2553

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 10224/405316 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2553
 2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

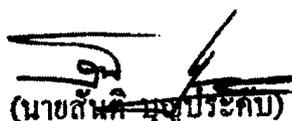
ตามหนังสืออ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 11/2553 เมื่อวันที่ 5 พฤศจิกายน 2553 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ต่อมาบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ผู้จัดทำรายงานฯ ได้เสนอรายงานฯ ซ้ำแจ้งเพิ่มเติม ให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานดังกล่าวละเอียด ในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2554 เมื่อวันที่ 7 มกราคม 2554 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตาม มาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตาม มาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการ สั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และ แจ้งบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสันติ มุขประคัม)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6500 ต่อ 6801

โทรสาร 0 2265 6616

ที่ ทส 1009.9/ 597

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

18 มกราคม 2554

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/8731 ลงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2553

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 10224/405316 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2553
 2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสืออ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 11/2553 เมื่อวันที่ 5 พฤศจิกายน 2553 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่เห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ต่อมาบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ผู้จัดทำรายงานฯ ได้เสนอรายงานฯ ซ้ำแจ้งเพิ่มเติม ให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2554 เมื่อวันที่ 7 มกราคม 2554 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6500 ต่อ 6801

โทรสาร 0 2265 6616

๑๖
(นางสาวสุชญา สิมวาสิริ)
ผอ.สวส.

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้ตรวจ
ผู้ตรวจ
ผู้ตรวจ
ผู้ตรวจ



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



๓๙ ซอยลาดพร้าว ๑๒๔ ถนนลาดพร้าว แขวงพลับพลา เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ ๑๐๓๑๐
39 LADPRAO 124 ROAD, PHILAPPLA, WANGTHONGLANG, BANGKOK 10310
☎ (66 2) 9343233-47 Fax : (66 2) 9343248 E-mail : cot@cot.co.th www.cot.co.th

สำนักงานนโยบายและแผนวิศวกรรมศาสตร์
วิศวกรรมศาสตรบัณฑิตและสิ่งแวดล้อม
รับที่ 17105 วันที่ 24/12/53
เวลา 9.00 ผู้รับ
สมาชิกรายชื่อสมาคม วิศวกรรมปรึกษาแห่งประเทศไทย
MEMBER OF THE CONSULTING ENGINEERING ASSOCIATION OF THAILAND

Our. Ref. EIA 10224/405316

23 S.A. 2553

กลุ่มอุตสาหกรรม
เลขที่..... วันที่ 27.๑.๕๓
เวลา 15.50 ผู้รับ

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 1837 วันที่ 24 ธ ค 53
เวลา 13-51 ผู้รับ

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงเพิ่มเติมการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 จำนวน 18 เล่ม

ตามที่บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง บัดนี้รายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งมอบรายงานฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ขอแสดงความนับถือ

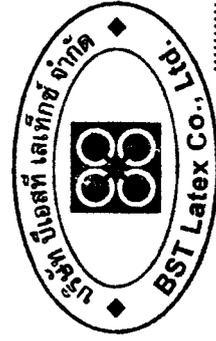
(นางสาวณิษฐา ทักขิน)

กรรมการบริหาร

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

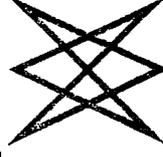
ต้องยึดถือปฏิบัติ



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวกนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

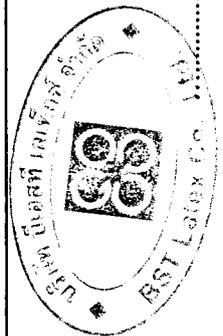
มกราคม 2554

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ศึกษารูปแบบการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างอย่างสม่ำเสมอ เพื่อลดมลพิษที่อาจจะเกิดขึ้น - ใช้ผ้าหรือพลาสติกคลุมกระบะของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง - ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่เข้ามาและออกจากเขตก่อสร้างทุกคัน เพื่อไม่ให้น้ำใจ ได้वारรถบรรทุกจะไม่นำสิ่งปนเปื้อนไปตกหล่นภายนอกพื้นที่ก่อสร้าง - จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้าสู่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....
.....

(นายจักร สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวนิษฐา ทักนิคม)

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

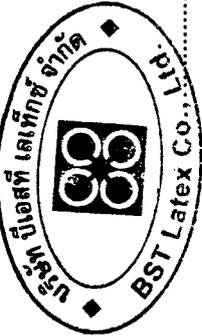
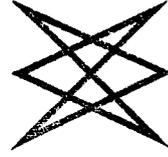
ผู้อำนวยการ

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบถ่วงกรอเพื่อรองรับน้ำเสียจากคณงานก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด
3. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อให้ครอบคลุมการพักผ่อนของประชาชน เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังในระดับเสียงต่ำและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพ ในการใช้งานที่ติดตั้งสมอเพื่อลดระดับความดังของเสียง กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อาทิ ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกินกฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงการก่อสร้าง ตลอดช่วงการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด
4. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรอย่างเคร่งครัด จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้างตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงการก่อสร้าง ตลอดช่วงการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Signature)

(นางสาวนิษฐา ทักยิม)

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

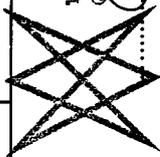
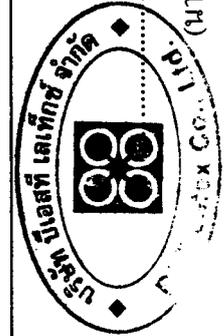
มกราคม 2554

บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดและจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร - จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสม เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์การก่อสร้างเข้า-ออกพื้นที่โครงการในช่วงเช้า-เย็น เนื่องจากเป็นช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด
5. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดสร้างรางระบายน้ำชั่วคราวในแนวเดียวกับรางระบายน้ำถาวรที่ก่อสร้างเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำเพื่อหลีกเลี่ยงการอุดตัน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด
6. การจัดการอากาศของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งขยะมูลฝอยแยกประเภทพร้อมฝาปิดมิดชิดตั้งกระจายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อรวบรวมขยะมูลฝอยจากคณงานก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักมิลิน)
 ผู้อำนวยการ

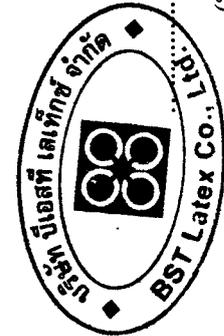
ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

มกราคม 2554

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - นำเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้ เช่น เศษเหล็ก เศษไม้ กลับมาใช้ใหม่ หรือขายต่อให้บริษัทที่รับซื้อเศษวัสดุที่ได้รับอนุญาตจากราชการหรือบริษัทเข้าโครงการธนาคารชุมชน/โรงเรียน - แจ้งให้หน่วยงานรับกำจัดขยะมูลฝอยที่ได้รับอนุญาตนำขยะมูลฝอยไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด
7. อากาศมีมลพิษ และ ความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาที่มีมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัยต่อคนสุขภาพอนามัยของ คนงานก่อสร้างที่ได้มาตรฐาน ครอบคลุมถึงแผนการจัดการคนงาน ภายนอกพื้นที่โครงการและมีประสบการณ์งานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี - จัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาล พยาบาลหรือเจ้าหน้าที่ พร้อมเวชภัณฑ์ ในพื้นที่ และรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินส่งโรงพยาบาล ใกล้เคียงตลอดเวลา - จัดให้มีมาตรฐาน กัญเณษฐ์ ซืดตกลอง และบทลงโทษในเรื่องของ การจัดการดูแลคนงานก่อสร้างกับบริษัทผู้รับเหมาให้ชัดเจน - จัดให้มีระบบการประเมินติดตามผู้รับเหมาตามเกณฑ์กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริษัทรับเหมา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

ผู้ชำนาญการ

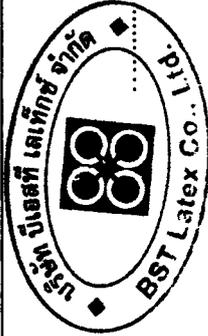
มกราคม 2554

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์/เครื่องมือการก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้ว รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในด้านความปลอดภัยทั้งหมด - จัดให้มีการนิเทศงานด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมแก่คนงานก่อสร้างก่อนเริ่มดำเนินการทำงาน - จัดให้มีการให้ความรู้กับคนงานในการป้องกันโรคติดต่อ รวมถึงรณรงค์ด้านสุขบัญญัติ 10 ประการ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานแก่คนงานก่อสร้าง อาทิ <ul style="list-style-type: none"> * หมวกนิรภัย * แวนตาหรือหน้ากากนิรภัย * ที่ครอบหู/ที่อุดหู * ถุงมือ * รองเท้านิรภัย - จัดให้มีระบบสุขาภิบาลในพื้นที่ฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด 	



บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

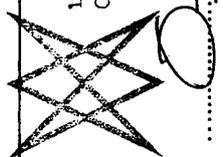
ผู้ชำนาญการ

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ความปลอดภัยและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้างและทำการฝึกอบรมพนักงานก่อสร้างให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินรวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย - ให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย - เก็บรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอเพื่อลดปัญหาการเกิดอุบัติเหตุ - กั้นรั้วพื้นที่ที่มีการก่อสร้างและจำกัดเวลาเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้างโดยมีเอกสารการขออนุญาตเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างที่ชัดเจน - ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานอย่างสม่ำเสมอตามแผนงานที่กำหนดร่วมกันระหว่างบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด (BSTL) และบริษัทรับเหมา 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด 	



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวณิษฐา ทักนิม)

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ท (NBR Latex)

ผู้อำนวยการ

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน - โครงการต้องแจ้งงานพนักงานก่อสร้าง ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อใช้ในการวางแผนจัดการปัญหาความไม่เพียงพอของบริการสาธารณสุขในภาพรวมของพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด
8. สังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นแรงงานในการก่อสร้างโครงการ - ประชาสัมพันธ์ข่าวสารการดำเนินงานของโครงการให้ชุมชนทราบเป็นระยะ โดยการจัดประกาศหรือผ่านรายการวิทยุชุมชน - จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนและจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานงานรับทราบปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างการก่อสร้างโครงการและดำเนินการแก้ไขปัญหาย่างเร่งด่วน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



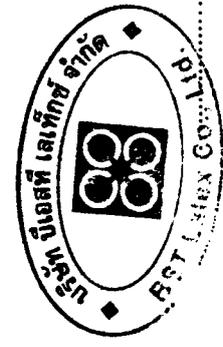
บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Signature)

(นางสาวกนิษฐา ทักนิคม)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

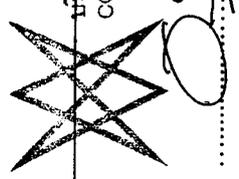
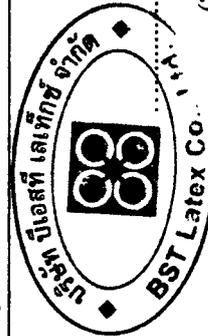
มกราคม 2554

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>I. มาตรการทั่วไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมืองระยอง จ. ระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบ ได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยตรงครั้ง เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของ การกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ โดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด 	



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายจักร สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวนิษฐา ทักขิม)

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

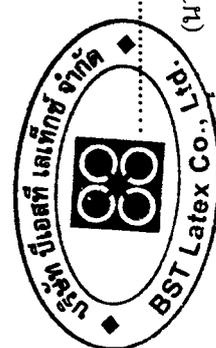
ผู้อำนวยการ

บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน - หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสที จำกัด ต้องเสนอรายละเอียด ของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อม ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ - หากโครงการ ไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่ สผ. มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลทีทซ์ จำกัด 	



บริษัท บีเอสที เลทีทซ์ จำกัด (นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

ผู้ชำนาญการ

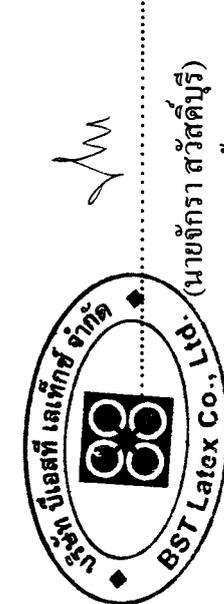
บริษัท บีเอสที เลทีทซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอนเมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท บีเอสที เลทีทซ์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริษัท บีเอสที เลทีทซ์ จำกัด จะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ทำการประกาศให้พื้นที่บางตาพูดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เลทีทซ์ จำกัด ที่ตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>จัดทำฐานข้อมูลอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Fugitive Emission Inventory) ตามแนวทางการควบคุมมลพิษให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี หลังจากริเริ่มดำเนินโครงการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ภายใน 1 ปี หลังมีื่อดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลทีทซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



(นางสาวกนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

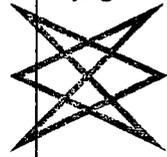
ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เลทีทซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าว ในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น ๆ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- เมื่อผลการศึกษา Hazop เสร็จ</p>	<p>- บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด</p>
2. คุณภาพอากาศ	<p>- การดำเนินการของโครงการจะไม่มีการระบายฝุ่น ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ออกสู่บรรยากาศ</p> <p>- ออกแบบหอเผา (Flare) ให้มีขนาด 115,000 กิโลกรัม/ชั่วโมง และมีประสิทธิภาพในการเผากำจัดร้อยละ 98</p> <p>- ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valves) และอุปกรณ์ควบคุมอื่น ๆ ในกระบวนการผลิตให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>- ควบคุมการระบายก๊าซจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ต่อไม่เข้าสู่หอเผา (Flare) ของโครงการ</p> <p>ภาวะปกติ</p> <p>1. ระบบการแยกตัวควบแน่นมาใช้ใหม่</p> <p>ภาวะผิดปกติ กรณีไฟไหม้ถังเก็บบีทวนาไดอิม</p> <p>1. ถึงเก็บบีทวนาไดอิม</p> <p>2. ระบบการแยกตัวควบแน่นมาใช้ใหม่</p>	<p>- หน่วยผลิตของโครงการ</p> <p>- หน่วยผลิตของโครงการ</p> <p>- หน่วยผลิตของโครงการ</p> <p>- หน่วยผลิตของโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด</p>



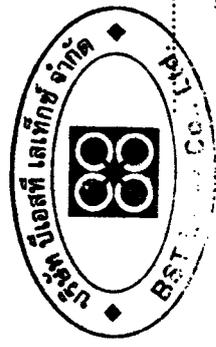
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

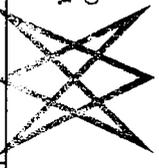
ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

มกราคม 2554

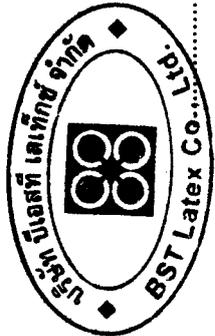
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - โครงการติดตั้งระบบนำอะครี โด โน ไลต์ กลับมาใช้ใหม่และระบบการแยกบิวทา ไดอินกลับมาใช้ใหม่ที่มีประสิทธิภาพร้อยละ 98 เพื่อแยกก๊าซเสียก่อนระบายสู่หอเผาต่อไป - ตรวจสอบระบบขับเคลื่อนปั๊มไฟฟ้ากริดให้สามารถเลี้ยงจ่ายการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิกรณ์ (Reactor) กรณีผิดปกติ เพื่อลดปริมาณก๊าซจากถังปฏิกรณ์ที่ต้องส่งไปเผาที่หอเผา - เมื่อเกิดไฟฟ้าดับ ระบบไฟฟ้าสำรองจะถูกเปิดขึ้นมาเพื่อสำรองไฟฟ้าให้กับอุปกรณ์สำคัญ โดยวางแผนให้สารหยุดปฏิกิริยากระจายทั่วถังปฏิกรณ์เพื่อหยุดปฏิกิริยา (ระบบไฟฟ้าสำรอง จะสามารถจ่ายไฟได้ประมาณ 0.5-1 ชั่วโมง ซึ่งเพียงพอที่จะหยุดกระบวนการผลิต) - ในระหว่างที่ไฟฟ้าดับ จะต้องควบคุมอุณหภูมิของถังปฏิกรณ์ไว้ (โดยผู้ตรวจการเพิ่มของอุณหภูมิ) และเมื่อปริมาณของแข็งในน้ำยางได้ตามกำหนดก็จะใส่สารหยุดปฏิกิริยาเพื่อหยุดปฏิกิริยา - ถ้าปฏิกิริยาเกิดขึ้นอย่างรวดเร็วควบคุมไม่ได้ จะต้องใส่สารหยุดปฏิกิริยาทันที โดยไม่ต้องปรับปริมาณของแข็งในน้ำยาง - กรณีหอเผาไม่ทำงาน โครงการต้องหยุดดำเนินการผลิตจนกว่าจะทำการแก้ไขให้หอเผาทำงานได้ตามปกติ 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานผลิตของโครงการ - หน่วยงานผลิตของโครงการ - หน่วยงานผลิตของโครงการ - หน่วยงานผลิตของโครงการ - หน่วยงานผลิตของโครงการ - หน่วยงานผลิตของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เดเท็กซ์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD







(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการ

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

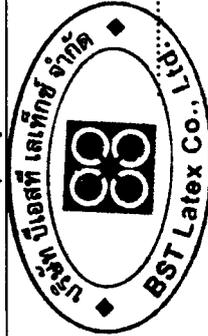
มกราคม 2554

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท บีเอสที เดเท็กซ์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากปิวาทำไดอิน</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(1) ขั้นตอนการผลิตจะถูกออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีควมเหมาะสม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปั๊ม (Pump), เครื่องวนสารละลาย: เลือกใช้ชนิดระบบการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรองรับ (Certificate) - วาล์ว (Valve), ข้อต่อหรือท่อน้ำแปลน, อุปกรณ์ลดความดัน: เลือกปะเก็นให้เหมาะสม - คอมเพรสเซอร์ (Compressor): ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ที่ระบบซีล (Seal) - ท่อเปิดปลายวาล์ว, ท่อระบายระบบ (Process Drain): ติดตั้งฝักปิด - ข้อต่อ: ใช้ชนิดป้องกันการรั่วไหลขณะถอด-ประกอบ (Dry Break Coupling) - จุดต่อเก็บตัวอย่าง: ออกแบบให้เป็นระบบปิด - ถังเก็บบิวาทำไดอิน <ul style="list-style-type: none"> • ออกแบบเป็นระบบปิด และมีระบบซีลด้วยไนโตรเจน (Nitrogen Seal) ที่หัวถัง • ออกแบบให้มีฉนวน (Insulation) ของถัง ซึ่งมีหน้าที่ 2 ประการ คือ <ol style="list-style-type: none"> 1) เพื่อรักษาอุณหภูมิในการเก็บและป้องกันการสูญเสีย <p>ความเย็น โดยอุณหภูมิในการเก็บจะอยู่ในช่วง 15-20 °C</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขั้นตอนการออกแบบโครงการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีโอเอสที เทคโนโลยี จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายจักร สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

ผู้อำนวยการ

มกราคม 2554

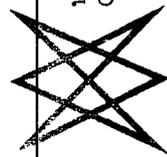
บริษัท บีโอเอสที เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นสถานะที่เหมาะสมต่อกระบวนการผลิตในขั้นต่อไป และไม่ทำให้เกิดโพลีเมอร์ (Self-Polymerization) ภายใต้งังเก็บ</p> <p>2) เพื่อป้องกันไฟที่จะปะทะกับตัวถังโดยตรง ซึ่งจะทำให้การออกแบบตัวถังนิรภัย (PSV) มีขนาดที่เหมาะสมและเกินไปตามมาตรฐาน ของ API 521 (Guide for Pressure-Relieving and Depressuring Systems)</p> <ul style="list-style-type: none"> ฐาน (Foundation) ที่เป็นเหล็กของถัง ถูกออกแบบให้สามารถทนไฟได้อย่างน้อย 3 ชั่วโมง ตามกฎหมาย บริเวณฐานคอนกรีตของถัง ถูกยกให้สูงกว่าพื้น เพื่อป้องกันการกระแทกของเหลวได้ถัง และ ไฟที่จะไหม้ตัวถังโดยตรง พื้นคอนกรีตได้ถัง ถูกออกแบบให้มีความลาดเอียงอย่างน้อยร้อยละ 1 เพื่อให้ของเหลว ไหลไปสู่จุดต่ำสุดตาม API 2510 บริเวณส่วนตัวถังเก็บและส่วนล่างของตัวถังเก็บ ออกแบบให้มีระบบพ่นน้ำดับเพลิง (Fire Water Spray) สำหรับฉีดน้ำเพื่อป้องกันไฟและความร้อน ที่จะมีผลต่อตัวถัง ถังเก็บ, การทนไฟ (Fire proofing requirement), รัทออกพวาล์ว (shut off valves) ถูกออกแบบตาม ASME Section VIII, API 2510 และมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง 			

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

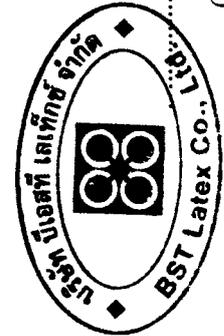


(Handwritten signature)
.....

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



(Handwritten signature)

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

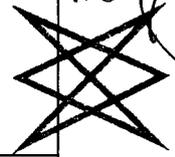
บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

มกราคม 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - บ่อพักกากเงิน (Remote Impoundment) : ในบริเวณ โดยรอบบ่อพักกากเงิน (Remote Impoundment) ที่มีขนาด 10 ม. x 10 ม. ที่มีหน้าที่รองรับการรั่วไหล จากถังเก็บ และเป็นพื้นที่ที่สามารถระเหยได้อย่างปลอดภัย จะต้อง ไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยง เช่น คัดไฟได้ เป็นต้น รวมทั้ง ไม่มีสิ่งกีดขวางหรือเป็นอุปสรรคต่อการเข้าถึงบุคคล - ท่อระบาย (Vent) จากถังต่าง ๆ มีท่อระบายไปที่หอเผา (2) ขึ้นดำเนินการผลิต ดำเนินการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมบริเวณทางเดิน ตามจุดต่างๆ ในกระบวนการผลิต (Fugitive Sources) ในช่วงดำเนินการผลิต - กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วซึมโดยการเดินตรวจ (Walk Through Survey) ซึ่งมีขั้นตอน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> กำหนดพื้นที่ในการตรวจสอบในส่วนกระบวนการผลิต โดยแบ่งเป็นหน่วยต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * หน่วยถังเก็บสารตั้งต้น (Raw Material Storage Tank Unit) * หน่วยเตรียมสารเคมี (Chemical Preparation Unit) * หน่วยโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization Unit) * หน่วยโบลว์ดาวน์ และสทริปปิง (Blow down & Stripping Unit) * หน่วยแยกตัวคูบกลับมาใช้ใหม่ (Monomer Recovery Unit) * หน่วยถังเก็บน้ำยาง (Latex Storage and Blending Unit) 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



(นางสาวนิมิตา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

มกราคม 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> กำหนดผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบในแต่ละพื้นที่ โดยพนักงานควบคุมการผลิต (Operator) ที่ดูแลในแต่ละพื้นที่จะทำตรวจสอบ ความถี่ในการตรวจสอบ อย่างน้อยจะ 1 ครั้ง การปรับปรุงแก้ไข <ul style="list-style-type: none"> * กรณีพนักงานควบคุมการผลิต (Operator) สามารถแก้ไขได้เอง ให้ทำการแก้ไขทันที เช่น การขันควดหน้าแปดน การบิดจุดปลายท่อ * กรณีที่ไม่สามารถแก้ไขโดยพนักงานควบคุมการผลิต (Operator) เอง ให้แจ้งส่วนซ่อมบำรุงให้ทำการแก้ไขทันที หลังการแก้ไข ให้ทำการตรวจวัดซ้ำ โดยค่าตรวจวัดจะต้องอยู่ในเกณฑ์ที่กรมควบคุมมลพิษกำหนด ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ตามความถี่ที่กำหนดในกฎหมาย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ความถี่ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * วาล์ว ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง * มีม คอมพรสเซอร์ ใบกวน ท่อปลายเปิด ระบบระบายน้ำทุกจุดเก็บตัวอย่าง ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง * จุดต่อและหน้าแปดขนาด > 2" ขึ้นไป ตรวจวัดร้อยละ 25 ของทั้งหมด ปีละ 2 ครั้ง 			

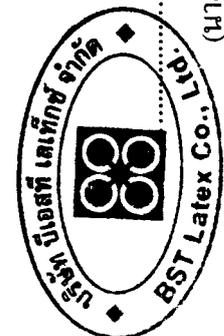
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



(นางสาวณิษฐา ทักนิม)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

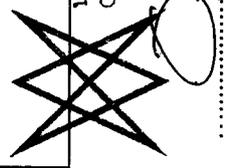
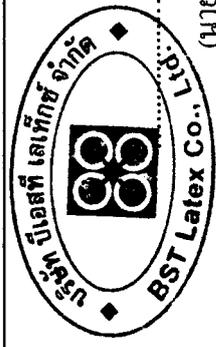
ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เดทเท็กซ์ จำกัด

มกราคม 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการปรับปรุงในจุดที่ผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมในระยะเวลาที่กำหนดในกฎหมาย ทั้งนี้ โครงการจะควบคุมปริมาณการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่าง ๆ ในโรงงานให้มีค่าต่ำกว่าเกณฑ์การตรวจวัดความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ที่กำหนดไว้ในร่างประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมร้อยละ 40 ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * บีม: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 1,200 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร หรือ 3,000 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร (ในกรณีสำหรับการประมวลผลฟิล์ม) ให้ซ่อมบำรุง เปลี่ยนซีลระหว่างแกนหมุนกับส่วนบีม ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * คอมเพรสเซอร์: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 300 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร ให้ซ่อมบำรุง เปลี่ยนซีล ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * ไบแกมมา: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 6,000 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซีลระหว่างแกนหมุนกับปากถัง ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * ท่อปลายเปิด: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 300 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร ให้ปิดจุกปลายท่อ เพิ่มเทปกันซึมขึ้นทวนให้แน่น ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * วาล์ว: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 300 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนลูกยาง (O-ring) ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด 			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวนิษฐา ทักมิม)

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

ผู้อำนวยการ

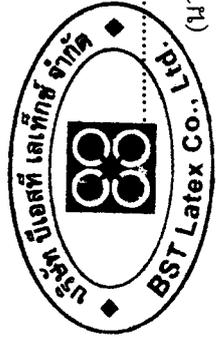
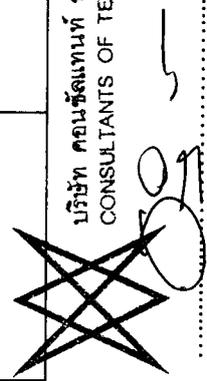
บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>* จุดต่อและหน้าแปลน: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 300 ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร ให้เปลี่ยนเบเก็น เพบกันซีมภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด</p> <p>* ระบบระบายก๊าซ: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 300 ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร ให้ตรวจสอบค่า Set Point เปลี่ยนชุด ภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด</p> <p>* จุดเก็บตัวอย่าง: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 300 ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร ให้เปลี่ยนชุด ภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด</p> <p>(3) การจัดทำปริมาณสารระเหยที่มีโอกาสรั่วซึม ของบิวทาไดอิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - รายชื่อแหล่งกำเนิดจากจุดต่าง ๆ ที่มีโอกาสรั่วซึม - ตรวจวัดตามแหล่งกำเนิดที่จัดทำรายชื่อไว้ - ประเมินอัตราการระเหยต่อปี - ประเมินอัตราการรั่วไหลและกำหนดแผนการติดตามตรวจสอบครั้งต่อไป <p>(4) สร้างจิตสำนึก (Awareness) ให้กับพนักงาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ความรู้เกี่ยวกับกรร่วไหลหรือรั่วซึมของบิวทาไดอิน <p>(5) จัดให้มีระบบประเมินความเสี่ยงก๊าซรั่วไหล (Gas Monitoring System) ชนิดตรวจจับก๊าซแบบตลอดเวลา(Online Gas Detector) เพื่อตรวจวัดบิวทาไดอินในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยตั้งค่า การเตือน</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>* จุดต่อและหน้าแปลน: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 300 ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร ให้เปลี่ยนเบเก็น เพบกันซีมภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด</p> <p>* ระบบระบายก๊าซ: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 300 ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร ให้ตรวจสอบค่า Set Point เปลี่ยนชุด ภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด</p> <p>* จุดเก็บตัวอย่าง: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 300 ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร ให้เปลี่ยนชุด ภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด</p> <p>(3) การจัดทำปริมาณสารระเหยที่มีโอกาสรั่วซึม ของบิวทาไดอิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - รายชื่อแหล่งกำเนิดจากจุดต่าง ๆ ที่มีโอกาสรั่วซึม - ตรวจวัดตามแหล่งกำเนิดที่จัดทำรายชื่อไว้ - ประเมินอัตราการระเหยต่อปี - ประเมินอัตราการรั่วไหลและกำหนดแผนการติดตามตรวจสอบครั้งต่อไป <p>(4) สร้างจิตสำนึก (Awareness) ให้กับพนักงาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ความรู้เกี่ยวกับกรร่วไหลหรือรั่วซึมของบิวทาไดอิน <p>(5) จัดให้มีระบบประเมินความเสี่ยงก๊าซรั่วไหล (Gas Monitoring System) ชนิดตรวจจับก๊าซแบบตลอดเวลา(Online Gas Detector) เพื่อตรวจวัดบิวทาไดอินในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยตั้งค่า การเตือน</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหลในกระบวนการผลิต .มิตเตอร์ 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายใน 1 ปี - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

มกราคม 2554

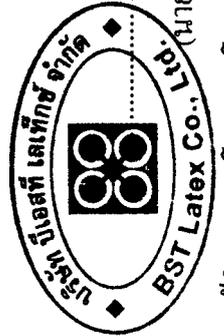
ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ไว้ 3 ระดับ</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเตือน ระดับ 1 = 0.5 ที่ที่เอ็ม - การเตือน ระดับ 2 = 0.8 ที่ที่เอ็ม - การเตือน ระดับ 3 = 8.0 ที่ที่เอ็ม 	<ul style="list-style-type: none"> . หน่วยการเตรียม โมโนเมอร์ . หน่วยโพลิมอไรเซชัน . หน่วยนำวัตถุดิบกลับมาใช้ใหม่ 		
<p>4. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากอะคริไลโนไตรล์</p>	<p>(1) ขั้นตอนการผสม การควบคุมอุณหภูมิให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปั๊ม (Pump), เครื่องกวนสารละลาย, เลือกใช้ชนิดระบบการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึม และได้รับการรับรอง (Certificate) - วาล์ว (Valve), ข้อต่อหรือหน้าแปลน, อุปกรณ์ลดความดัน, เลือกปะเก็นให้เหมาะสม - ท่อปิดปลายวาล์ว, ท่อระบายจากระบบ (Process Drain): ติดตั้งฝาปิด - ข้อต่อ: ใช้ชนิดป้องกันการรั่วไหลขณะถอด-ประกอบ (Dry Break Coupling) - จุดต่อเก็บตัวอย่าง: ออกแบบให้เป็นระบบปิด - ดังเก็บ อะคริไลโนไตรล์: ออกแบบเป็นระบบปิด <p>(2) ขั้นตอนการผลิต ดำเนินการป้องกันควบคุมการรั่วซึม อะคริไลโนไตรล์ตามจุดต่างๆ ในกระบวนการผลิต (Fugitive Sources) ในช่วงดำเนินการผลิต</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ขั้นตอนการออกแบบโครงการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



.....
 (นางสาวขนิษฐา ทักขิณ)

.....
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันการรั่วซึม โดยการเดินทาง (Walk through Survey) ซึ่งมีขั้นตอน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กำหนดพื้นที่ในการตรวจสอบในส่วนกระบวนการผลิต โดยแบ่งเป็นหน่วยต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * หน่วยถึงเก็บสารตั้งต้น (Raw Material Storage Tank Unit) * หน่วยเตรียมสารเคมี (Chemical Preparation Unit) * หน่วยโพลิเอโรเซชัน (Polymerization Unit) * หน่วยโบลด์าวน์ และสตรipping (Blow down & Stripping Unit) * หน่วยแยกวัสดุดิบกลับมาใช้ใหม่ (Monomer Recovery Unit) * หน่วยถึงเก็บน้ำยาง (Latex Storage and Blending Unit) กำหนดผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบในแต่ละพื้นที่ โดยพนักงานควบคุมการผลิต (Operator) ที่ดูแลในแต่ละพื้นที่ จะทำการตรวจสอบ ความถี่ในการตรวจสอบ อย่างน้อยๆ 1 ครั้ง การปรับปรุงแก้ไข <ul style="list-style-type: none"> * กรณีพนักงานควบคุมการผลิต (Operator) สามารถแก้ไขได้เอง ให้ทำการแก้ไขทันที เช่น การขันกวดหมันแป้น การปิดจุกบลาท้อ (Cap) 			

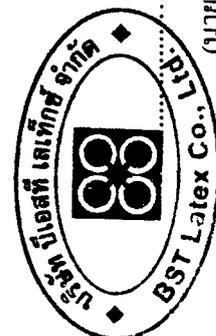
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวกนิษฐา ทักนิณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

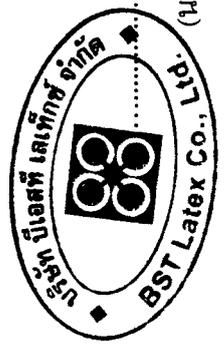
ผู้อำนวยการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

มกราคม 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>* กรณีที่ไม่สามารถแก้ไขโดยพนักงานควบคุมการผลิต (Operator) เอง ให้แจ้งส่วนซ่อมบำรุงให้ทำการแก้ไขทันที</p> <ul style="list-style-type: none"> หลังการแก้ไข ให้ทำการตรวจวัดซ้ำ โดยค่าตรวจวัดจะต้องอยู่ในเกณฑ์ที่กรมควบคุมมลพิษกำหนด ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่าง ๆ ตามความถี่ที่กำหนดในกฎหมายดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> วาล์ว ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง ปั๊ม: ซ่อมบำรุง, เปลี่ยนซีลระหว่างแผนหมกับส่วนตัวปั๊ม ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด คอมเพรสเซอร์: ซ่อมบำรุง, เปลี่ยนซีล ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด ใบกวน: เปลี่ยนซีล ระหว่างแผนหมและปากถัง ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด ห้องปลายเปิด: ปิดจุดปลายท่อ เพิ่มเทปกั้นซีมชั้นกวดให้แน่น ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด วาล์ว: เปลี่ยนลูกยาง (O-ring) ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด จุดต่อและหน้าแปลน: เปลี่ยนปะเก็น, เทปกั้นซีม ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด ระบบระบายน้ำ: ตรวจสอบค่าควบคุม, เปลี่ยน Seal ภายใน 24 ชม. หลังตรวจวัด 			

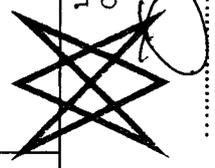


นางสาวนิษฐา ทักยิม

(นางสาวนิษฐา ทักยิม)

ผู้อำนวยการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



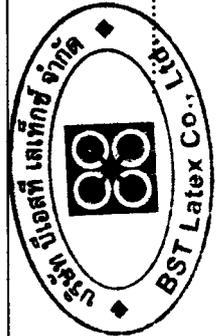
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>ผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(3) การจัดทำปริมาณสารระเหยที่มีโอกาสรั่วซึมของ อะครีโล โน ไตรล์ (Inventory)</p> <ul style="list-style-type: none"> - จุดเก็บตัวอย่าง: เปลี่ยนชนิดภายใน 15 วันหลังตรวจวัด - รายการแหล่งกำเนิดจากจุดต่างๆที่มีโอกาสรั่วซึม (Fugitive Sources) - ตรวจวัดตามแหล่งกำเนิดที่กำหนดไว้ - ประเมินอัตราการระเหยต่อปี - ประเมินอัตราการรั่วไหลและกำหนดแผนการติดตามตรวจสอบครั้งต่อไป <p>(4) สร้างจิตสำนึก (Awareness) ให้กับพนักงาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ความรู้เกี่ยวกับกรรั่วไหลหรือรั่วซึมของ อะครีโล โน ไตรล์ <p>(5) จัดให้มีระบบระบบแจ้งรั่วซึมก๊าซเร็วไหล (Gas Monitoring System) ชนิดตรวจจับก๊าซแบบตลอดเวลา(Online Gas Detector) เพื่อตรวจวัดอะครีโล โน ไตรล์ ในบริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต โดยตั้งค่า การเตือนไว้ 3 ระดับ</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเตือน ระดับ 1 = 1.0 พีพีเอ็ม - การเตือน ระดับ 2 = 1.6 พีพีเอ็ม - การเตือน ระดับ 3 = 8.0 พีพีเอ็ม 	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหลในกระบวนการผลิต .มิเตอร์ - หน่วยการเตรียมโมโนเมอร์ - หน่วยโพลีเมอไรเซชัน - หน่วยโบลต์คานน์และสติปเปอร์ - หน่วยแยกตัวดิบกลับมาใช้ใหม่ 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหลในกระบวนการผลิต .มิเตอร์ - หน่วยการเตรียมโมโนเมอร์ - หน่วยโพลีเมอไรเซชัน - หน่วยโบลต์คานน์และสติปเปอร์ - หน่วยแยกตัวดิบกลับมาใช้ใหม่ 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายใน 1 ปี - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีโอเอส ทีเคที จำกัด - บริษัท บีโอเอส ทีเคที จำกัด - บริษัท บีโอเอส ทีเคที จำกัด



~~บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด~~
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Signature)

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

ผู้อำนวยการ

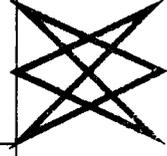
มกราคม 2554

บริษัท บีเอสที เคที จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลการปฏิบัติงาน	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>5. คุณภาพน้ำ</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด - จัดสร้างระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) ขนาด 19.55 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง สำหรับบำบัดน้ำเสียจากโครงการ - ตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียภายหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ให้อยู่ในเกณฑ์กำหนดคุณภาพตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียที่ถังตรวจสอบคุณภาพสุดท้ายไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด โครงการจะต้องนำน้ำเสียที่เกิดขึ้นกลับมายำบัดใหม่จนกระทั่งอยู่ในเกณฑ์กำหนดคุณภาพตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทฯ ไม่สามารถทำงานได้ บริษัทฯ จะส่งน้ำเสียไปพักยังบ่อพักน้ำฉุกเฉิน ซึ่งสามารถพักน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 7 วัน จนกว่าจะมีการแก้ไขสถานการณ์แล้วได้ และระบบสามารถทำงานได้ตามปกติ จากนั้นจึงทำการสูบน้ำเสียกลับไปบำบัดต่อไป 	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลการปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด - จัดสร้างระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) ขนาด 19.55 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง สำหรับบำบัดน้ำเสียจากโครงการ - ตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียภายหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ให้อยู่ในเกณฑ์กำหนดคุณภาพตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียที่ถังตรวจสอบคุณภาพสุดท้ายไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด โครงการจะต้องนำน้ำเสียที่เกิดขึ้นกลับมายำบัดใหม่จนกระทั่งอยู่ในเกณฑ์กำหนดคุณภาพตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทฯ ไม่สามารถทำงานได้ บริษัทฯ จะส่งน้ำเสียไปพักยังบ่อพักน้ำฉุกเฉิน ซึ่งสามารถพักน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 7 วัน จนกว่าจะมีการแก้ไขสถานการณ์แล้วได้ และระบบสามารถทำงานได้ตามปกติ จากนั้นจึงทำการสูบน้ำเสียกลับไปบำบัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - Final Check Tank ของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



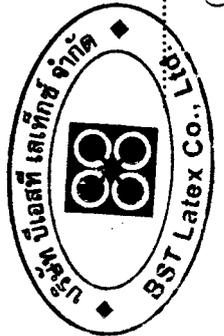
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Signature)

(นางสาวขนิษฐา ทักขิม)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



(Signature)

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

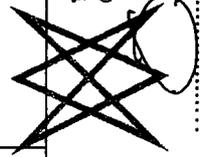
บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

มกราคม 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่เกิดขึ้น 7 วันแล้ว บริษัทฯ ยังไม่สามารถแก้ไขปัญหาขยะมูลฝอยได้ ในขณะที่มีปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตยังคงเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง บริษัทฯ จะหยุดดำเนินการ โดยทันที จนกว่าจะมีการซ่อมระบบฯ จนสามารถทำงานได้ตามปกติ - หมั่นตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ - จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียสำรองไว้ตลอดเวลาเพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย <p>การจัดการขยะมูลฝอยจากสำนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการรวบรวมขยะมูลฝอยที่มีสภาพมีขีดจำกัด และแยกประเภทของขยะมูลฝอยที่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้หรือจำหน่ายได้และขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำมาใช้ได้ - รวบรวมขยะมูลฝอยจากสำนักงาน และส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัด และบางส่วนขายให้บริษัทรับซื้อ <p>การจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> - กากของเสียที่เกิดจากยาง (Waste Rubber) เก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาด 320 ตารางเมตร ก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

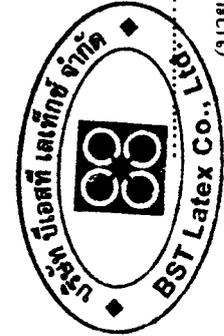
บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด

มกราคม 2554

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - บรรจุภัณฑ์ (Packaging) เก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาด 320 ตารางเมตร ก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด - ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียและหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบของ โครงการ เก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาด 320 ตารางเมตร ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด - โซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ใช้แล้ว (Spent Caustic) เก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาด 320 ตารางเมตร ก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด - เรซินเชื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำลดแรงดัน รวบรวมใส่ถังเก็บไว้ใน อาคารเก็บกากของเสียขนาด 320 ตารางเมตร ก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด - ถึงใส่สารเคมี เก็บถึงสารเคมีปลาที่ลานเก็บถังเปล่า (Empty Drum Area) ก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำกลับไปใช้ซ้ำ (Reuse) อย่างถูกต้องต่อไป - อาคารเก็บกากของเสียของโครงการ จัดให้มีหลังคาคลุมและติดตั้ง แสดงรายละเอียดของกากของเสียแต่ละชนิดและชื่อครุภัณฑ์ ในการจัดเก็บให้ชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - อาคารเก็บกากของเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด 		



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวขนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

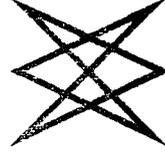
มกราคม 2554

ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็ม บี อาร์ (NBR Latex)

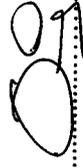
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งหน่วยวางรับกำจัดและขนส่งที่ใ้รับอนุภาคทางราชการและมีระบบควบคุมการขนส่งที่ดี มีระบบติดตามเส้นทางและควบคุมความเร็วรถด้วยระบบ GPS 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการและภายนอกโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด
7. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงหรือกันเสียง (Acoustic Shield หรือ Barrier) เพื่อลดระดับเสียง สำหรับอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง - ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันระดับความดังของเสียงเกินกว่าค่าที่ออกแบบ - ติดป้ายหรือสัญลักษณ์เตือน ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) และพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง - จัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อลดโอกาสที่พนักงานจะสัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่องจากการทำงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (Noise Monitoring) โดยนักวิทยาศาสตร์อุตสาหกรรมหรือบริษัทตรวจวัดทางสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับการรับรอง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดัง - พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างต่อเนื่องเกินกว่า 8 ชั่วโมง - พนักงานมีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) ผิดปกติ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



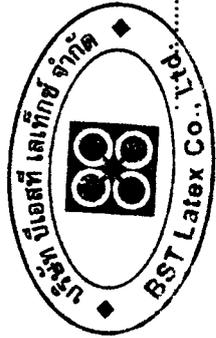
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD


.....

(นางสาวขนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด





(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

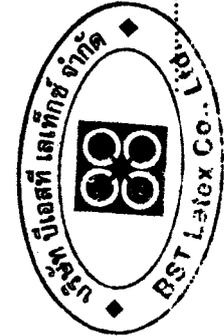
ผู้อำนวยการโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

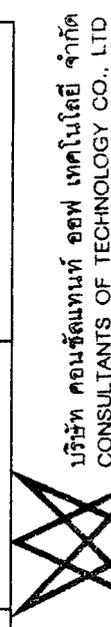
มกราคม 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>ผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีมาตรการควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Controls) ได้แก่ลดระดับเสียงจากต้นกำเนิดเสียง (Source) ลดระดับเสียง โดยแก้ไขที่ทางผ่านของเสียง (Pathway) และลดระดับเสียงโดยแก้ไข ผู้รับเสียง (Receiver) จัดให้มีการบริหารจัดการที่ดี (Administrative Controls) เช่น กำหนด ระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัส เสียงดัง การสลับ พนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และการพิจารณา จัดซื้อเครื่องจักรที่มีระดับเสียงดังต่ำที่สุด ให้ความรู้พนักงาน (Worker Education) เกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดัง สภาพที่ควรป้องกันตัวจากเสียงดัง บริเวณใดภายในโรงงานที่มี เสียงดัง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างถูกวิธี การป้องกัน ตนเองจากโรคประสาทเสื่อมจากกิจกรรมอื่นๆ ที่ไม่ได้มาจากการ ทำงาน เลือกและใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกวิธี (Selection And Use Of Hearing Protection Devices, HPDs) กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินตามเวลา (Periodic Audiometric Evaluation) * ตรวจสอบสภาพการได้ยินพนักงานเข้าใหม่ที่ต้องสัมผัส เสียงดังทุกคน 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>เมื่อเทียบกับ Baseline Audiometry ที่ตรวจไว้ ก่อนเข้าทำงาน และแพทย์ ติว่าสัมพันธ์กับการทำงาน</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p>



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวขนิษฐา ทักขิณ)

มกราคม 2554

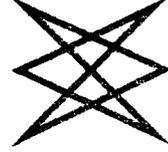
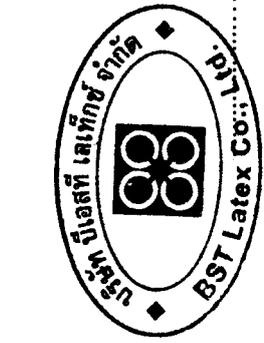
ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

ผู้อำนวยการ
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>* ตรวจสอบสภาพการดำเนินงานหลังจากเข้าทำงานที่ต้องสัมผัสเสียงดังทุกคน ปีละ 1 ครั้ง</p>			
8. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสม - จำกัดความเร็วบริเวณโครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง - จัดให้มีแสงสว่างและสัญลักษณ์แสดงขอบเขตในบริเวณที่มีการขนถ่าย - ตรวจสอบสภาพความพร้อมของยานพาหนะทุกครั้งก่อนใช้งาน - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถ - กำหนดเส้นทางขนส่งภายนอกให้เหมาะสม เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชน - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น โดยเฉพาะรถบรรทุกหนัก - กวดขันให้พนักงานขับรถให้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - จัดอบรมพนักงานขับรถและพนักงานที่ปฏิบัติงานด้านการขนส่งในเรื่องความปลอดภัยก่อนเข้าทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - เส้นทางขนส่งภายนอกโครงการ - เส้นทางขนส่งภายนอกโครงการ - ภายในโครงการและภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวกนิษฐา ทักมิลิน)

ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

ผู้อำนวยการ

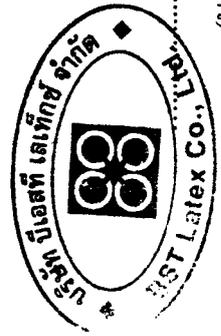
มกราคม 2554

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

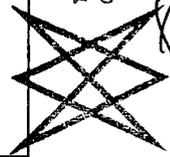
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. สังคม-เศรษฐกิจ</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ผู้กลุ่มชุมชนรอบโครงการ รวมทั้งจัดให้มีหน่วยงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ที่จะทำการประชาสัมพันธ์แก่ชุมชน ที่อยู่ในพื้นที่เสี่ยงต่อการได้รับผลกระทบ จากโครงการเป็นระยะ ๆ เช่น เส้นทางขนส่งชุมชน โดยรอบ เกี่ยวกับข้อมูล รายละเอียดโครงการความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติตนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเพื่อให้ สามารถเฝ้าระวังและป้องกันตัวเองได้ - มีการประชาสัมพันธ์เผยแพร่โครงการเกี่ยวกับลักษณะการ ดำเนินโครงการ เช่น การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชม โครงการ - พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นพนักงานของโครงการเป็น อันดับแรกหากมีตำแหน่งงาน โดยพิจารณาถึงความรู้ ความสามารถ และประสบการณ์ - กำหนดหลักเกณฑ์ที่ชัดเจนเกี่ยวกับมาตรฐานการทำงาน กรณีที่เป็นคน ในท้องถิ่น - ในช่วงที่มีค่าแรงว่างงาน ให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ - ส่งเสริมและเปิดโอกาสให้คนในพื้นที่ได้ทำงานกับโครงการ เช่น สนับสนุนการศึกษาให้มีความรู้หรือทักษะที่สอดคล้องกับลักษณะของ งานที่เกี่ยวข้องกับโครงการ เป็นต้น - จัดให้มีโครงการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียง โดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บิเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บิเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

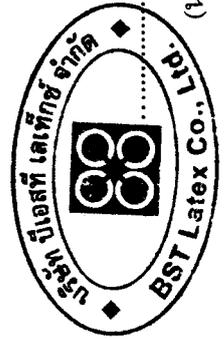
(นางสาวณิษฐา ทักขิม)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบร้องทุกข์จากชุมชนภายในพื้นที่ศึกษาเพื่อรับฟังข้อร้องเรียนของชุมชนและประสานแก้ไขตามสถานการณ์ต่อไป (รูปที่ 1) - นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ โดยทีมงานมวลชนสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ - จัดให้มีนโยบายสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชน ใดริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน เช่น ดำรงวงบ้าน เพื่อเพิ่มความรู้สึกปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน - จัดให้มีนโยบายสนับสนุนกิจกรรมสร้างความเข้มแข็งร่วมกับชุมชน เพื่อป้องกันและร่วมแก้ไขปัญหาสังคม ภัยธรรมชาติ - จัดให้มีนโยบายและแผนงานปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่ม - จัดให้มีการกำหนดแผนงานสนับสนุนกิจกรรมด้านศิลปวัฒนธรรมและสถานาศึกษาศาสนาในพื้นที่ชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอุบัติเหตุอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • น้ำดับเพลิงและถังสำรองน้ำดับเพลิง (1,500 ลิตร.ม.) • เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Firewater Pump) • ระบบท่อจ่ายน้ำดับเพลิง (Firewater Ring Main) • หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) • หัววัดน้ำดับเพลิง (Firewater Monitor) 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด

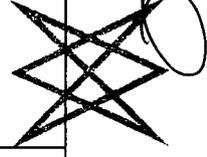


(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

มกราคม 2554

บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด



.....

(นางสาวนิษฐา ทักขิม)

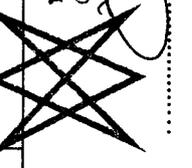
ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

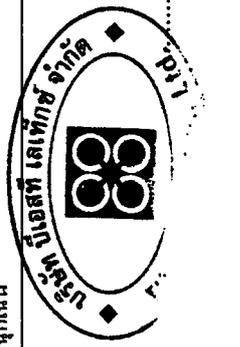
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> • ม้วนสายฉีดน้ำดับเพลิง (Hose Reels) • ระบบพ่นน้ำดับเพลิง (Fixed Water Spray and Deluge System) • ระบบสปริงเกอร์ (Sprinkle) • ตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Equipment Cabinet) • เครื่องดับเพลิง (Fire Extinguisher) <p>- จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Main Fire Pump) ติดตั้งด้วย ระบบไฟฟ้า (Conventional Electric Motor) ขนาด 300 ลบ.ม./ชม. แรงดันใช้งาน 10.00 กก./ตร.ชม. จำนวน 1 เครื่อง โดยออกแบบการควบคุมการทำงานให้เป็น 2 ระบบ ทั้งอัตโนมัติและระบบควบคุมด้วยมือและจัดให้มีเครื่องสูบน้ำเครื่องชนิดดีเซล (Diesel Engine Pump) ขนาด 300 ลบ.ม./ชม. จำนวน 2 เครื่อง (กรณีไฟฟ้าดับ) และมี Jockey Pump (จำนวน 2 เครื่อง เติมน้ำ 1 เครื่องสำรอง 1 เครื่อง) เป็นตัวรักษาระดับน้ำในระบบให้คงที่ หากมีการเปิดน้ำใช้งานหรือแรงดันในระบบลดลงต่ำกว่า 9.5 กก./ตร.ชม. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Main Fire Pump) จะเดินขึ้นมาเพื่อสร้างแรงดันให้สูงขึ้นเท่ากับแรงดันใช้งานที่ออกแบบด้วยระบบอัตโนมัติ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ประเภทเครื่องตรวจจับที่สามารถตรวจจับได้ และระบบฝ้าระงับก๊าซรั่วไหล และอุปกรณ์ตรวจจับเพลิงไหม้ (Fire Detector) - จัดให้มีหน่วยแพทย์เพลิงและจัดบุคลากรเพื่อควบคุมเหตุการณ์ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>- บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>- บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด</p>	



 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



 บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด

(นางสาวนิษฐา ทักนิม)

ผู้อำนวยการ

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อี อาร์ (NBR Latex)

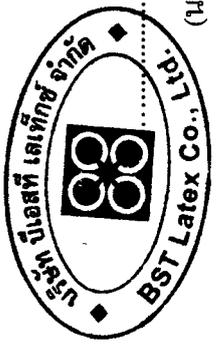
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด

มกราคม 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลการดำเนินงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (รูปที่ 2) และแผนอพยพพร้อมทั้งฝึกซ้อมแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - พนักงานในทุกส่วนงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัท บีเอสที เลทีทซ์ จำกัด จะได้รับการฝึกซ้อมตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นประจำทุก 3 เดือน (4 ครั้ง/ปี/ส่วนการผลิต) ทั้งในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ เกี่ยวกับทฤษฎีการเกิดไฟ การดับไฟ ชนิดของสารดับเพลิง วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ แผนการดับเพลิง เทคนิคการดับเพลิง การใช้อุปกรณ์ช่วยชีวิตต่างๆ เพื่อเป็นการซักซ้อมความเข้าใจในการปฏิบัติ และหาแนวทางแก้ไขข้อผิดพลาดต่างๆ - พนักงานในทุกส่วนงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัท บีเอสที เลทีทซ์ จำกัด จะได้รับการฝึกซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินในระดับที่ 2 หรือ 3 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (สักร่วมกับ Mumm Aid และ/หรือหน่วยงานราชการ) - ติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่น จัดเตรียมรถพยาบาลเพื่อช่วยเหลือผู้ป่วยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพในขณะมีเหตุฉุกเฉิน - ประสานแผนความปลอดภัยและแผนฉุกเฉินของทางโรงงานและแจ้งให้บริษัทรับเหมาทราบในช่วงเริ่มดำเนินการ และให้มีการประสานงานกันระหว่าง โครงการและบริษัทรับเหมาอย่างต่อเนื่องสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในโครงการและภายนอกโครงการ - ภายในโครงการและภายนอกโครงการ - ภายในโครงการและภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลทีทซ์ จำกัด 		



บริษัท บีเอสที เลทีทซ์ จำกัด
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายจักร สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวนิมิตา ทักนิม)

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

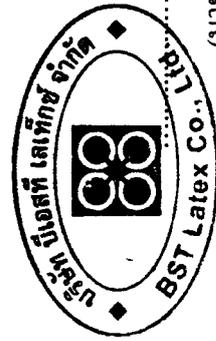
ผู้อำนวยการ

บริษัท บีเอสที เลทีทซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> • ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี เสี่ยง ความร้อน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายและการฝึกซ้อมดับเพลิง • การปฐมพยาบาล • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน - จัดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยต่าง ๆ แก่พนักงาน - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Exam) • เอกซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) • ตรวจสอบเลือดชนิด A, B, O และ Rh • การตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) • ตรวจสอบสารเสพติดในปัสสาวะ (แอมเฟตามีน/ยาบ้า) • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audio test) • การตรวจสอบสายตา ตรวจสอบมองเห็น ตามองสี (Vision test) • ตรวจสอบการทำงานของไต (Creatinine, BUN) • ตรวจสอบการทำงานของตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS) • ตรวจสอบระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) • ตรวจสอบเชื้อไวรัสตับอักเสบบ B • ตรวจสอบภูมิไวรัสตับอักเสบบ B 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - พนักงานในหน่วยงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บิเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บิเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)



(นางสาวณิษฐา ทักนิณ)

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

ผู้อำนวยการ

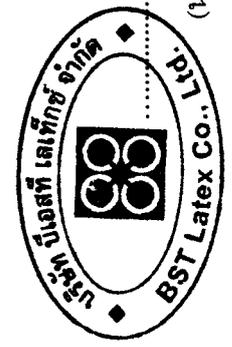
บริษัท บิเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) (ซึ่งนำหนัก วัดส่วนสูง ความดันโลหิตและตรวจร่างกายโดยทั่วไป) • การตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตรวจลานสายตาตามระดับลึก • การตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) • ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis) • ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) • ตรวจการทำงานตับให้ตรวจ SGOT, SGPT และ ALK PHOS • ตรวจปริมาณ ไขมันในเลือด (Triglyceride) • ตรวจปริมาณ ไขมันในเลือด (HDL) • ตรวจปริมาณ ไขมันในเลือด (LDL) • เอกซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) • ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBBS) • ตรวจเก๊าท์ (Uric Acid) • ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test) • ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio test) • ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (แอมเฟตามีน/ชาบ้า) - โปรแกรมเพิ่มเติมสำหรับผู้มีอายุ 35 ปีขึ้นไป เฉพาะผู้ชายอายุ 35 ปีขึ้นไป • ตรวจวัดความดันโลหิต 	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทุกคน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บิเอสที เดทีเก็ช จำกัด 	



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Handwritten signature)

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวกนิษฐา ทักษิณ)

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

ผู้อำนวยการ

บริษัท บิเอสที เดทีเก็ช จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลการทดสอบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>ผลการทดสอบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจคลื่นหัวใจ ไฟฟ้า (EKG) • ตรวจสารบ่งชี้มะเร็งในระบบทางเดินอาหาร (CEA) • ตรวจอัลตราซาวด์ท้องส่วนบนและส่วนล่าง (Ultrasound of Upper and Lower Abdomen) • เฉพาะผู้หญิงอายุ 35 ปีขึ้นไป • ตรวจวัดความดันโลหิต • ตรวจคลื่นหัวใจ ไฟฟ้า (EKG) • ตรวจสารบ่งชี้มะเร็งในระบบทางเดินอาหาร (CEA) • ตรวจภายใน และตรวจหาเซลล์มะเร็งปากมดลูก (Pap Smear) • ตรวจอัลตราซาวด์ท้องส่วนบนและส่วนล่าง (Ultrasound of Upper and Lower Abdomen) • ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram & Ultrasound Breast) <p>- จัดให้มีการตรวจสอบพนักงานซึ่งปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจ Toluene ปนเปื้อน (ส่งปัสสาวะหลังเลิกงานทันที) • ตรวจ Styrene ปนเปื้อน (ส่งปัสสาวะหลังเลิกงานทันที) • Benzene and Benzene Derivatives (ปัสสาวะ) • Methanol (ปัสสาวะ) • Chloroform, Acetone, Xylene (เลือด) • Methyl Ethyl Ketone (ปัสสาวะ) • Lead or Lead Compounds (เลือด) 	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจคลื่นหัวใจ ไฟฟ้า (EKG) • ตรวจสารบ่งชี้มะเร็งในระบบทางเดินอาหาร (CEA) • ตรวจอัลตราซาวด์ท้องส่วนบนและส่วนล่าง (Ultrasound of Upper and Lower Abdomen) • เฉพาะผู้หญิงอายุ 35 ปีขึ้นไป • ตรวจวัดความดันโลหิต • ตรวจคลื่นหัวใจ ไฟฟ้า (EKG) • ตรวจสารบ่งชี้มะเร็งในระบบทางเดินอาหาร (CEA) • ตรวจภายใน และตรวจหาเซลล์มะเร็งปากมดลูก (Pap Smear) • ตรวจอัลตราซาวด์ท้องส่วนบนและส่วนล่าง (Ultrasound of Upper and Lower Abdomen) • ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram & Ultrasound Breast) <p>- จัดให้มีการตรวจสอบพนักงานซึ่งปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจ Toluene ปนเปื้อน (ส่งปัสสาวะหลังเลิกงานทันที) • ตรวจ Styrene ปนเปื้อน (ส่งปัสสาวะหลังเลิกงานทันที) • Benzene and Benzene Derivatives (ปัสสาวะ) • Methanol (ปัสสาวะ) • Chloroform, Acetone, Xylene (เลือด) • Methyl Ethyl Ketone (ปัสสาวะ) • Lead or Lead Compounds (เลือด) 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - พนักงานซ่อมบำรุง และพนักงานปฏิบัติงาน 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p>

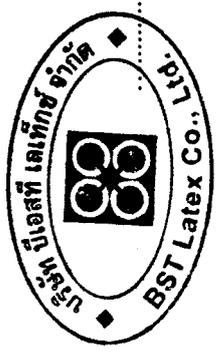
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



(นางสาวกนิษฐา ทักษิณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

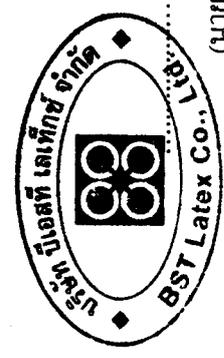
ผู้อำนวยการโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

มกราคม 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>Zinc or Zinc Compounds (เล็อด)</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีและใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับประเภทของงานและเพียงพอแก่พนักงาน - จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลและชุดการดูแลสำหรับอุบัติเหตุที่ดำเนินการปฐมพยาบาล - จัดให้มีประกันสุขภาพของพนักงาน โดยวงเงินความคุ้มครองสามารถเลือกใช้บริการโรงพยาบาลเอกชน (เช่น รพ. กรุงเทพระยอง) เพื่อบรรเทาภาระของสถานบริการสาธารณสุขที่ประชาชนส่วนใหญ่ใช้บริการ (เช่น รพ. มาบตาพุด รพ. ระยอง เป็นต้น) - จัดให้มีพยาบาลประจำโรงงานตลอดเวลาและแพทย์เข้ามาประจำในพื้นที่โรงงาน อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง - จัดส่งข้อมูลสารเคมี (MSDS) และข้อมูลที่เป็นอื่น ๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่โรงงานและสถานพยาบาลที่กำหนด - ภายในพื้นที่โครงการ - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด
11. สุขภาพ				
11.1 จากการใช้เปลี่ยนแปลงสภาพและการใช้ทรัพยากรธรรมชาติ	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดการน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออก ของกรมชลประทาน - สนับสนุนหน่วยงานในพื้นที่ในการจัดทำน้ำใช้ให้กับชุมชน ในกรณีที่ขาดแคลน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - หน่วยงานในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด



นายจักรา สวัสดิ์บุรี
(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนการให้นำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้ - กรณีที่เกิดวิกฤตภาวะขาดแคลนนํ้าอย่างรุนแรง โครงการจะพิจารณาปรับลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์ - ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อมาตรการทั่วไปเรื่องการจัดทำฐานข้อมูลอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Fugitive Emission Inventory) เพื่อลดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากการผลิตขนส่ง และการจัดเก็บสารเคมีของโครงการ - ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคมนาคมขนส่ง เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากการขนส่งสารเคมีของโครงการ - ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง เพื่อป้องกันและลดผลกระทบก่อกำเนิดเหตุฉุกเฉินบริเวณพื้นที่การผลิต การขนส่ง และถังเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์และสารเคมีของโครงการ - ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ การกำจัดของเสีย และเสียงดัง เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากการปล่อยของเสียและสิ่งคุกคามสุขภาพ ต่อชุมชนและพนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงานและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีโอที เลเท็กซ์ จำกัด
11.2 การผลิตขนส่ง และการจัดเก็บสารเคมี				
11.3 การกำเนิดและการปล่อยของเสียและสิ่งคุกคามสุขภาพ				



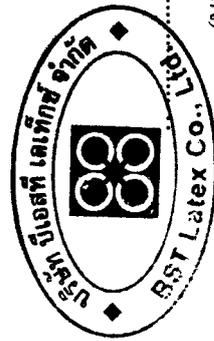
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....

(นางสาวกนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

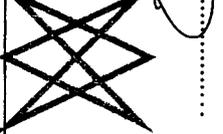
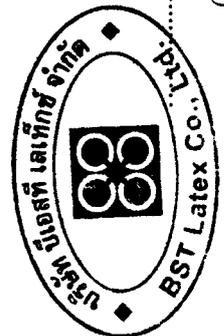
ผู้อำนวยการโครงการโรงงานผลิตนํ้ายาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีโอที เลเท็กซ์ จำกัด

มกราคม 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.4 การรับสัมพัทธ์ต่อมลพิษและสิ่งคุกคามสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพอากาศ และความเสียงและอันตรายร้ายแรงเพื่อลดโอกาสที่ชุมชนและพนักงานจะสัมผัสกับสารเคมีและสิ่งคุกคามสุขภาพทั้งในกรณีดำเนินการปกติ และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - อบรมให้ความรู้กับชุมชนให้ทราบเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติที่ควรหลีกเลี่ยงเหตุฉุกเฉิน - ร่วมมือกับทางกนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน และแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีโอเอส ที เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท บีโอเอส ที เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท บีโอเอส ที เทคโนโลยี จำกัด
11.5 การเปลี่ยนแปลงและผลกระทบต่ออาชีพ การจ้างงาน และสุขภาพ การทำงานในท้องถิ่น และต่อความสัมพันธ์ของประชาชน และชุมชน	<ul style="list-style-type: none"> - เปิดโอกาสให้คนในท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อที่คนคนที่ถือโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธของประชาชนและชุมชน - ในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง ให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบเป็นอันดับแรก - ร่วมมือกับชุมชน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการแนะแนวทางการศึกษาให้กับลูกหลานคนในชุมชน เพื่อให้สามารถเข้าทำงานกับโครงการ หรือ โรงงานต่างๆ ในนิคมอุตสาหกรรม - สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีโอเอส ที เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท บีโอเอส ที เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท บีโอเอส ที เทคโนโลยี จำกัด



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวกนิษฐา ทักยิม)

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

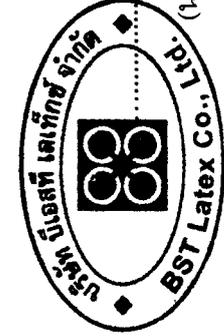
ผู้อำนวยการ

บริษัท บีโอเอส ที เทคโนโลยี จำกัด

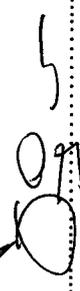
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.6 การเปลี่ยนแปลงในพื้นที่ที่มีความสำคัญและมรดกทางศิลปวัฒนธรรม	- มาตรฐานส่งเสริมกิจกรรมทางศาสนาของชุมชน ทุกศาสนา - จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล - ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ รวมถึงจัดหาภูมิคุ้มกันโรคให้กับพนักงาน - จัดให้มีประกันสุขภาพของพนักงาน โดยวงเงินความคุ้มครองสามารถเลือกใช้บริการโรงพยาบาลเอกชน (เช่น รพ. กรุงเทพระยอง) เพื่อบรรเทาภาระของสถานบริการสาธารณสุขที่ประชาชนส่วนใหญ่ใช้บริการ (เช่น รพ. มาบตาพุด รพ. ระยอง เป็นต้น) - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟูป้องกัน หรือดูแลรักษา - ให้ความร่วมมือหรือสนับสนุนหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมต่าง ๆ เกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมเพื่อดูแล รักษา ฟื้นฟู และเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนในพื้นที่ เช่น การฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น การร่วมกับกลุ่มโรงงานจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ การให้ความรู้เกี่ยวกับข่าสมาณัติประจำวัน การให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมีในโครงการ เป็นต้น	- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงานและสถานพยาบาลที่กำหนด	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด
11.7 ทรัพยากรและความพร้อมของภาคสาธารณสุข	- มาตรฐานส่งเสริมกิจกรรมทางศาสนาของชุมชน ทุกศาสนา - จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล - ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ รวมถึงจัดหาภูมิคุ้มกันโรคให้กับพนักงาน - จัดให้มีประกันสุขภาพของพนักงาน โดยวงเงินความคุ้มครองสามารถเลือกใช้บริการโรงพยาบาลเอกชน (เช่น รพ. กรุงเทพระยอง) เพื่อบรรเทาภาระของสถานบริการสาธารณสุขที่ประชาชนส่วนใหญ่ใช้บริการ (เช่น รพ. มาบตาพุด รพ. ระยอง เป็นต้น) - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟูป้องกัน หรือดูแลรักษา - ให้ความร่วมมือหรือสนับสนุนหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมต่าง ๆ เกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมเพื่อดูแล รักษา ฟื้นฟู และเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนในพื้นที่ เช่น การฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น การร่วมกับกลุ่มโรงงานจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ การให้ความรู้เกี่ยวกับข่าสมาณัติประจำวัน การให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมีในโครงการ เป็นต้น	- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงานและสถานพยาบาลที่กำหนด - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด



บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวนิษฐา ทัทธิชัย)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

มกราคม 2554

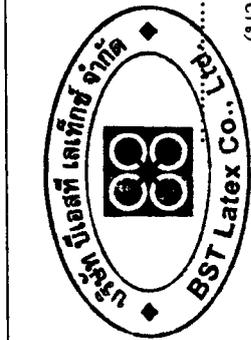
ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อารี (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.8 อุบัติเหตุ	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสิ่งคุกคามสุขภาพที่มีในโครงการแก่หน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนด้านสาธารณสุขในภาพรวมของพื้นที่ - อบรมให้ความรู้กับชุมชนให้ทราบเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติที่ควรหลีกเลี่ยงสุขภาพ โดยดำเนินการไปพร้อมกับแผนงานด้าน CSR ที่จะลงไปพบชุมชน โดยรอบทุก ๆ 4 เดือน - ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมาตรการด้านความเสี่ยงและอันตรายอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ - ควบคุมให้ตามมาตรการด้านคมนาคม เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นจากการขนส่งวัสดุหิน ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโครงการ - จัดทำแผนการให้ข้อมูลแก่ชุมชนเรื่องการเกิดอุบัติเหตุทุกระดับในโรงงาน และจัดทำระบบการสื่อสารร่วมกับผู้นำชุมชน - ร่วมมือกับทาง กนอ. โรงงานอื่นๆ ในนิคมฯ และชุมชน ในการในจัดทำและอบรมแผนฉุกเฉินส่วนที่เกี่ยวข้องกับชุมชน ให้สามารถรับมือ-แก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินต่างๆ เยื้องต้น - ความร่วมมือกับชุมชน กนอ. ในการตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ปิเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท ปิเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ โพลีเมอริคส์ จำกัด
CONSULTANTS OF POLYMERICS CO., LTD.

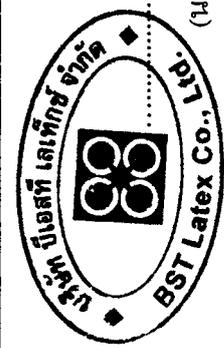
(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ โพลีเมอริคส์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการแจ้งเหตุฉุกเฉินหรือเหตุการผิดปกติภายในโรงงาน ไปยังประชาชนและคณะกรรมการชุมชนผ่านทาง โทรศัพท์และ SMS โดยแจ้งตั้งแต่เหตุการณั้ระดับที่ 1 - ต้องมีการแจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินต่าง ๆ เข้าด้วยกัน - สามารถรับมือ-แก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินต่าง ๆ เบื้องต้น - ผลกระทบใดๆก็ตามที่เกิดขึ้นต่อชุมชน ถ้าพิสูจน์ได้ว่าผลกระทบนั้นเกิดมาจากทางโครงการโดยตรง ไม่ว่าจะเกิดขึ้นโดยคนหาหรือไม่ โครงการจะรับผิดชอบต่อผู้ใช้โครงการ ในทันที หากในอนาคต มีการกำหนดมาตรการใดๆจากภาครัฐ หรือจากภาคเอกชนเกี่ยวกับการเยียวยาผู้ใช้รับผลกระทบ ทางโครงการพร้อมที่จะพิจารณาเข้าไปมีส่วนร่วมหรือสนับสนุนโครงการดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง <p>สามารถ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงานและชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - พื้นที่โรงงานและชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด
11.9 ภาวะด้านจิต-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อไม่เพิ่มสาเหตุของปัจจัยที่ก่อให้เกิดความเครียดของคนในชุมชน - สรุปผลการดำเนินโครงการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะ ๆ - เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวนิษฐา ทักนิม)

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ท (NBR Latex)

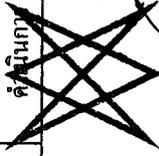
ผู้อำนวยการ

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลการสังเกต	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มี โขยายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต กำกับดูแลและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือ เสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อง เสริมสร้าง ที่เชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อลดความเครียดในด้านอาชีพและการเงิน - พิจารณารับคนในชุมชนเข้ามาทำงานในโรงงานทั้งแรงงานชั่วคราว ประจำ หรือ กระจายมาบางประเภทที่สามารถนำผู้ชุมชนได้ เช่น รับงานซักรีดล้างให้คนในชุมชนนำไปทำที่บ้าน สนับสนุนสินค้าและธุรกิจชุมชนเวลาที่โรงงานมีงานจัดเลี้ยง ฯลฯ เพื่อลดความเครียดในด้านเศรษฐกิจ ภาวะไม่มีงานทำ - สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน เช่น ดำรงบ้าน เพื่อเพิ่มความรู้ตีกลองกลึงในชีวิตและทรัพย์สิน การออกกำลังกาย กิจกรรมผู้สูงอายุ สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมและการรวมกลุ่มของวัยรุ่นในทางสร้างสรรค์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด
11.10 สุขภาวะทางสังคม	<ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานกับชุมชนในการสนับสนุนธุรกิจของกลุ่มแม่บ้าน ชุมชน ร้านค้า ร้านอาหาร เพื่อให้ชุมชนทางสังคมที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด - จัดให้มี โขยายสนับสนุนกิจกรรมสร้างเสริมความเข้มแข็งร่วมกับชุมชน เพื่อป้องกันและร่วมแก้ไขปัญหาสังคม วัฒนธรรม สุขภาพ เศรษฐกิจ - ในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง ให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบเป็นอันดับแรก - จัดให้มี โขยายและแผนงานปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่ม 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด



 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นางสาวขนิษฐา ทักขิณ)
 ผู้อำนวยการ

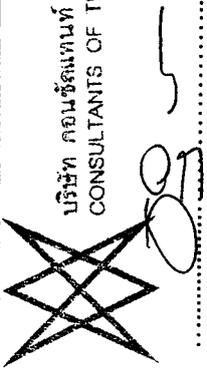
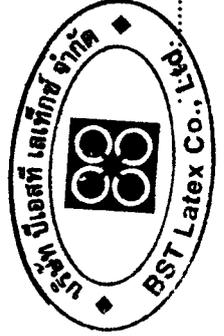


 บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด
 BST Latex Co., Ltd.
 (นายจักร สวัสดิ์บุรี)
 ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
 บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด

มกราคม 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีนโยบายและแผนงานในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสนับสนุนการศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพร่วมกับหน่วยงานของภาครัฐ 	<ul style="list-style-type: none"> - มุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด
<p>12. อันตรายร้ายแรง</p> <p>1) ฟังโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ฟังโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์การผลิตต้องพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น NFPA และ API - อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต ตั้งแต่ระบบท่อจนถึงต้องเป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code (NEC) - เครื่องสูบล (Pump) จะต้องทำจากวัสดุและประเภทที่เหมาะสมกับสารที่สูบล่าย ต้องมีคั่นกันล้อมรอบบริเวณเพื่อจำกัดบริเวณหากเกิดการรั่วไหล - ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการไหลกลับ (Back flow Prevention Device, Check Valve) ในสายการผลิตจากหน่วยผลิตหนึ่งไปยังอีกหน่วยผลิตหนึ่ง - ระบบระบายก๊าซ (Pressure Relief System) จะต้องออกแบบให้มีการระบายที่เพียงพอเพื่อป้องกันการระเบิดเนื่องจากความดันภายในระบบสูงกว่าค่าทวนแรงดันของอุปกรณ์ที่ออกแบบไว้ - หลีกเลี่ยงการเดินหรือย้ายวัสดุจากถังเก็บหลายถังพร้อมกัน - การขนถ่ายวัสดุดิบจะต้องเตรียมระบบดับเพลิงไว้ใช้งานตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในอาคารส่วนผลิต ตั้งแต่ระบบท่อจนถึง - ภายในกระบวนการผลิต - ภายในกระบวนการผลิต - ภายในกระบวนการผลิต - ภายในกระบวนการผลิต - บริเวณหน่วยเก็บวัสดุดิบ - บริเวณหน่วยเก็บวัสดุดิบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด
<p>2) การขนถ่ายวัสดุดิบ</p>				



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายจักรยา สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวขวัญนิษฐา ทักนิคม)

ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

มกราคม 2554

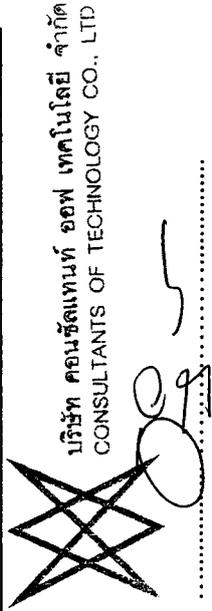
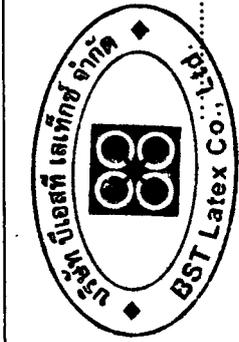
ผู้ชำนาญการ

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3) ดัชนีอุบัติเหตุ	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีมาตรการในการตรวจสอบรถ และคนขับรถ เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยตลอดเวลา - มีการกำหนดเส้นทางการเดินทาง เพื่อความปลอดภัยในการขนส่งสารเคมี - จัดให้มีการขนถ่ายวัสดุเป็นระบบ เพื่อป้องกันการรั่วไหล - จัดให้มีแผนฉุกเฉิน เพื่อรองรับเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง - ดัชนีอุบัติเหตุจะต้องออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐาน ASME - ดัชนีอุบัติเหตุจะต้องก่อสร้างอยู่ในพื้นที่กันชนเพื่อเป็นการป้องกัน - ไม่ให้สารเคมีอื่น ๆ เข้ามาปนเปื้อนในพื้นที่ถาวร และจัดให้มีท่อ (Pit) เพื่อเก็บกักวัสดุที่รั่วไหล - ติดตั้งอุปกรณ์วัดปริมาณวัสดุที่พร้อมสัญญาณเตือนในถังเก็บ และทำการสอบเทียบให้เที่ยงตรงอยู่เสมอ - เครื่องมือวัดต่าง ๆ ที่ติดตั้งจะต้องพิจารณาไม่ให้มีการรั่วไหล เนื่องจาก การติดตั้ง หรือความไม่เหมาะสมของวัสดุที่ใช้ทำเครื่องมือวัด - ติดตั้งวาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) เพื่อระบายความดันส่วนเกิน ภายใต้งานเก็บ - ติดตั้งระบบเตือนไฟไหม้ (Fire Alarm System) เพื่อแจ้งเหตุการณ์เกิดเพลิงไหม้บริเวณหน่วยเก็บวัสดุ - ติดตั้งระบบชำระล้างตัว (Safety Showers) เพื่อให้พนักงานที่สัมผัสสารเคมีชำระล้างทำความสะอาด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณหน่วยเก็บวัสดุ - พื้นที่ชุมชน - บริเวณหน่วยเก็บวัสดุ - บริเวณหน่วยเก็บวัสดุ - บริเวณหน่วยเก็บวัสดุ - บริเวณหน่วยเก็บวัสดุ - บริเวณหน่วยเก็บวัสดุ และภายในกระบวนการผลิต - บริเวณหน่วยเก็บวัสดุ - บริเวณหน่วยเก็บวัสดุ - บริเวณหน่วยเก็บวัสดุ - บริเวณหน่วยเก็บวัสดุ - บริเวณหน่วยเก็บวัสดุ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีโอเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

ผู้อำนวยการ

บริษัท บีโอเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4) ระบบท่อขนส่งวัตถุดิบ	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Plan) ตั้งแต่เริ่มและอุปกรณณ์สูญค่าวัตถุดิบอย่างเหมาะสม - กำหนดให้บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบเป็นพื้นที่หวงห้าม ห้ามมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว และกำหนดเป็นพื้นที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน - จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล เช่น อุปกรณ์วัดความดัน (Pressure Indicator) บริเวณมิเตอร์ (Metering Station) โดยความดันที่ลดลงอย่างผิดปกติ จะแสดงให้เห็นว่ามี การรั่วไหลบริเวณแนวท่อขนส่ง - กำหนดให้พื้นที่ที่ตลอดแนวท่อขนส่งวัตถุดิบ เป็นพื้นที่ควบคุม โดยห้ามทำการใด ๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อน ก่อนได้รับอนุญาต - จัดให้มีแผนการตรวจสอบแนวท่อให้มีสภาพที่เหมาะสมแก่การใช้งานตลอดเวลา - จัดให้มีป้าย สัญลักษณ์ ในบริเวณแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงาน เป็นระยะ ๆ ที่เหมาะสม - จัดให้มีแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลของวัตถุดิบจากท่อขนส่ง ซึ่งระบุถึง วิธีระงับการรั่วไหล วิธีการระงับเหตุการณ์ วัตถุดิบเกิดติดไฟ วิธีรวบรวมวัตถุดิบที่รั่วไหล และการฟื้นฟูที่เกิดเหตุ รวมถึงอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน/การรั่วไหล ที่เกี่ยวข้อง - ติดตั้งวาล์วในบริเวณที่เหมาะสมบริเวณแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายใน โรงงานเพื่อควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลของวัตถุดิบ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบ - บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบ - บริเวณระบบท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณระบบท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณระบบท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณระบบท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณระบบท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณระบบท่อขนส่งภายในโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด

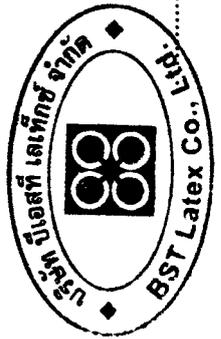

 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD


 (นางสาวนิษฐา ทักนิม)
 ผู้อำนวยการ


 (นายจักรา สวัสดิ์บุรี)
 ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
 บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5) บริเวณหน่วยการผลิตโพลีเมอร์ ไรเซชัน (Polymerization)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบการรั่วไหลของวัสดุบริเวณวาล์วของห้องของห้องวัสดุภายในโรงงานอย่างสม่ำเสมอ - มีระบบการพ่นน้ำลงบนถังปฏิกรณ์ (Reactor) ในกรณีที่ต้องการมีอันตราย เช่น อุณหภูมิหรือความดันสูงเกินไป หรือมีการรั่วไหลของวัสดุเกิดขึ้น - ซีล (Seal) ของปั๊มและข้อต่อต่าง ๆ เป็นชนิดที่กำหนดไว้ตามมาตรฐาน และมีเครื่องมือตรวจสอบการรั่วไหลของวัสดุติดตั้งอยู่ในบริเวณที่ง่ายต่อการรั่วไหล - ติดตั้งระบบควบคุมความปลอดภัยเพื่อป้องกันในกรณีฉุกเฉิน โดยจะมีผลไปหยุดสารตั้งต้นที่ป้อนเข้าถังปฏิกรณ์ (Reactor) เพื่อให้ภายในถังปฏิกรณ์ (Reactor) เกิดปฏิกิริยาต่อไปได้ - ติดตั้งระบบพ่นน้ำดับเพลิง (Deluge System) และเครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของสารอันตรายได้ง่าย - ระบบดับเพลิงที่ใช้ในโครงการ บริเวณหน่วยเก็บวัสดุในพื้นที่ส่วนการผลิตควรออกแบบตามมาตรฐาน NFPA 58, API 2510 และ 2510A - จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการรั่วไหลฉุกเฉินไฟฟ้าใหม่ สารเคมีรั่วไหล และวิธีการจัดการสารเคมีที่รั่วไหลอย่างเหมาะสมและปลอดภัย - จัดทำการประเมินอันตรายร้ายแรงเพื่อศึกษาโอกาสที่อาจจะเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่าง ๆ จากกระบวนการผลิตจากถังเก็บและท่อส่งต่าง ๆ ภายในเวลา 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิตแล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณระบบของห้องภายในโรงงาน - บริเวณถังปฏิกรณ์โพลีเมอร์ ไรเซชัน - บริเวณถังปฏิกรณ์โพลีเมอร์ ไรเซชัน - บริเวณถังปฏิกรณ์โพลีเมอร์ ไรเซชัน - ภายในพื้นที่ส่วนผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตและบริเวณหน่วยเก็บวัสดุ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ภายใน 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด
6) ระบบดับเพลิง และเหตุการณ์ ฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบพ่นน้ำดับเพลิง (Deluge System) และเครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของสารอันตรายได้ง่าย - ระบบดับเพลิงที่ใช้ในโครงการ บริเวณหน่วยเก็บวัสดุในพื้นที่ส่วนการผลิตควรออกแบบตามมาตรฐาน NFPA 58, API 2510 และ 2510A - จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการรั่วไหลฉุกเฉินไฟฟ้าใหม่ สารเคมีรั่วไหล และวิธีการจัดการสารเคมีที่รั่วไหลอย่างเหมาะสมและปลอดภัย - จัดทำการประเมินอันตรายร้ายแรงเพื่อศึกษาโอกาสที่อาจจะเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่าง ๆ จากกระบวนการผลิตจากถังเก็บและท่อส่งต่าง ๆ ภายในเวลา 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิตแล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ส่วนผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตและบริเวณหน่วยเก็บวัสดุ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ภายใน 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด
7) อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำการประเมินอันตรายร้ายแรงเพื่อศึกษาโอกาสที่อาจจะเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่าง ๆ จากกระบวนการผลิตจากถังเก็บและท่อส่งต่าง ๆ ภายในเวลา 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิตแล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตและบริเวณหน่วยเก็บวัสดุ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายใน 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

มกราคม 2554

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

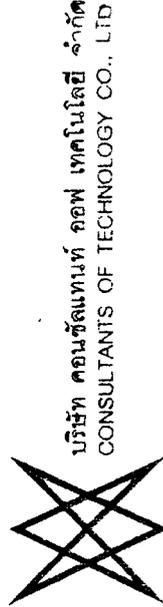
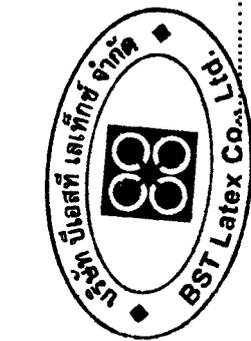
(นางสาวกนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8) ขั้นตอนการรับเหตุกรณีเกิดการรั่วไหลจากถังเก็บก๊าซไอน้ำ	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานอุตสาหกรรม โรงงานอุตสาหกรรม (1) เมื่อสารชีวภาพ ไอน้ำ เกิดการรั่วไหล เครื่องตรวจจับแบบตลอดเวลา (Online Gas Detector) ที่อยู่บริเวณถังเก็บก๊าซที่รั่วไหลได้ พร้อมกับส่งสัญญาณเตือน (Alarm) มายังห้องควบคุม (Control Room) ในทันที</p> <p>(2) พนักงานประจำห้องควบคุมเมื่อทราบตำแหน่งการรั่วไหลจากสัญญาณเตือน (Alarm) จึงทำการตรวจสอบตำแหน่งจากกล้องวงจรปิดอีกครั้ง พร้อมกับวิทยุไปให้พนักงานระดับปฏิบัติการที่ประจำแต่ละหน่วยการผลิตตรวจสอบในพื้นที่จริงด้วย โดยกำหนดเป็นขั้นตอนการปฏิบัติงาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเตือน ระดับที่ 1 จะประกาศให้พนักงานออกพื้นที่โดยให้หน้ากากป้องกันก๊าซพิษ (Respirator) จากนั้นพนักงานควบคุมการผลิต (Field Operator, F/O) พร้อมด้วยชุดช่วยหายใจ (Self-Breathing Apparatus, SCBA) จะทำการปิดกั้นพื้นที่โดยรอบ และใช้ เครื่องตรวจจับก๊าซแบบพกพา (Portable Gas Detector) ตรวจสอบซ้ำหาจุดที่รั่วไหล และแจ้งส่วนซ่อมบำรุงซ่อมแซมจุดที่รั่วไหล 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ช่วงของอนุญาตเปิดดำเนินการและทุก ๆ 5 ปี - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



(Signature)

(นางจักษรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

มกราคม 2554

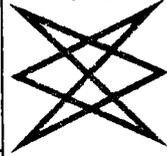
(นางสาวณิษฐา ทักยิม)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>(3) ในกรณีที่มีการรั่วไหล ไม่คิดไฟ</p> <ul style="list-style-type: none"> - พนักงานประจำห้องควบคุมสั่งปิดวาล์ว ออฟ วาล์ว (Shut off valves) XV-001 และ XV-002 (ซึ่งถูกติดตั้งเพื่อปิดกั้นระบบของถังจากการรั่วไหลของระบบท่อ และถูกออกแบบเรื่องการทำงานไฟตาม API 607) 	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเตือน ระดับที่ 2 จะประกาศให้พนักงานออกพื้นที่โดยได้ชุดชุดหนีไฟพร้อมถังอากาศ (Escape Set) ชนิด 15 นาที จากนั้นพนักงานควบคุมการผลิต (Field Operator, F/O) พร้อมด้วยชุดช่วยหายใจ (Self-Bontained Breathing Apparatus, SCBA) จะทำการปิดกั้นพื้นที่โดยรอบ และใช้เครื่องตรวจจับก๊าซแบบพกพา (Portable Gas Detector) ตรวจสอบก๊าซที่รั่วไหล และแจ้งส่วนซ่อมบำรุงซ่อมแซมจุดที่รั่วไหล - การเตือนระดับที่ 3 จะประกาศให้พนักงานออกพื้นที่โดยได้ชุดหนีไฟพร้อมถังอากาศ (Escape Set) ชนิด 15 นาที จากนั้นพนักงานควบคุมการผลิต (Field Operator, F/O) พร้อมด้วยชุดช่วยหายใจ (Self-Bontained Breathing Apparatus, SCBA) จะทำการปิดกั้นพื้นที่โดยรอบ และใช้เครื่องตรวจจับก๊าซแบบพกพา (Portable Gas Detector) ตรวจสอบก๊าซที่รั่วไหล 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที จำกัด



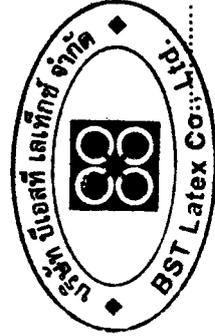
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

[Handwritten Signature]

(นางสาวนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



(นายจักร สวัสดิ์บุรี)

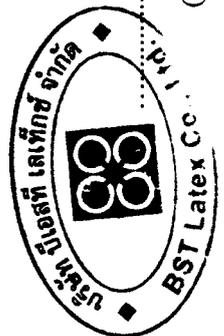
ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

มกราคม 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - หากพบว่า ความดันในถังสูงเกินค่าที่กำหนดควาล์วควบคุม (Control Valves) PV-003A/B (ซึ่งถูกติดตั้งสำหรับควบคุมความดันในถังโดยใช้ไนโตรเจน) และ วาล์วนิรภัย (Pressure Relief Valves) PSV-004A/B (ที่ถูกติดตั้งเพื่อป้องกันความดันในถังที่จะสูงเกินค่าที่กำหนด) จะเปิดออกสู่หอเผา (Flare) เพื่อช่วยลดความดัน - ในกรณีที่พบว่าการรั่วไหลบริเวณ ได้ถังและไม่สามารถปิดวาล์ว (Shut off valves) ได้น้ำดับเพลิงที่ตำแหน่ง วาล์ว VS จะถูกเปิดเพื่อเติมน้ำเข้าในถัง ซึ่งน้ำจะเข้าไปแทนที่ชีวทาคาไดเอินที่รั่วไหล และทำการติดท่อผู้เชี่ยวชาญ เพื่อทำการหยุดการรั่วไหลแบบออนไลน์(Online Stop Leak) จากบริษัทที่เคย์ติดท่อไว้แล้ว ซึ่งจะสามารถหยุดการรั่วไหลได้ภายใน 3 ชั่วโมงหลังจากที่รับแจ้งเหตุ (ทางทีมงานของผู้เชี่ยวชาญมีทั้งหมด 21 คน ซึ่งสามารถแบ่งเป็น 7 ทีมได้ โดยสามารถให้บริการได้ตลอด 24 ชั่วโมง ทุกวัน ไม่เว้นวันหยุด และสามารถให้บริการโดยเข้ามาถึงโครงการได้ภายใน 15 นาที) (4) ในกรณีที่การรั่วไหล ถูกตัดไฟ - พนักงานประจำห้องควบคุมสั่งปิดวาล์ว ออฟ วาล์ว (Shut off valves) XV-001 และ XV-002 (ซึ่งถูกติดตั้งเพื่อปิดกั้นระบบของถังจากการรั่วไหลของระบบท่อ และถูกออกแบบเรื่องการทำงานไฟตาม API 607) 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

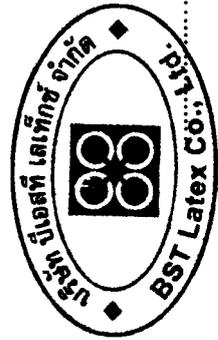
ผู้อำนวยการ

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลการทดสอบเชิงแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- พนักงานประจำห้องควบคุมตั้งเปิดระบบพ่นน้ำอัตโนมัติ (Fire Water Spray) หรือ ระบบดับเพลิงอัตโนมัติแบบหมอกน้ำ (Fog System) ซึ่งถูกติดตั้งบริเวณรอบตัวถังเก็บและบริเวณส่วนล่างของตัวถังเก็บ สำหรับฉีดน้ำเพื่อป้องกันไฟและความร้อนที่จะมีผลต่อตัวถัง (ปริมาณน้ำ Fire Water Spray ถูกออกแบบตาม NFPA-30)</p> <p>- หากพบว่า ความดันในถังสูงเกินค่าที่กำหนดควรวัดควบคุม (Control Valves) PV-003A/B (ซึ่งถูกติดตั้งสำหรับควบคุมความดันในถังโดยใช้ไนโตรเจน) และวาล์วนิรภัย (Pressure Relief Valves) PSV-004A/B (ที่ถูกติดตั้งเพื่อป้องกันความดันในถังที่จะสูงเกินค่าที่กำหนด) จะเปิดออกสู่หอเผา (Flare) เพื่อช่วยลดความดัน</p> <p>- ในกรณีที่พบว่าการรั่วไหลบริเวณ ได้ดังและไม่สามารถปิด รั่ว ออฟ วาล์ว (Shut off valves) ได้ น้ำดับเพลิงที่ตำแหน่งวาล์ว V5 จะถูกเปิดเพื่อเติมน้ำเข้าในถัง ซึ่งน้ำจะเข้าไปแทนที่บริเวณวาล์วที่รั่วไหล และทำการติดต่อบริษัทผู้เช่าเพื่อทำการหยุดการรั่วไหลแบบออนไลน์ (Online Stop Leak) จากบริษัทที่รับผิดชอบไว้แล้ว ซึ่งจะสามารถหยุดการรั่วไหลได้ภายใน 3 ชั่วโมงหลังจากที่รับแจ้งเหตุ (ทางทีมงานของผู้เช่าฯฯ มีทั้งหมด 21 คน ซึ่งสามารถแบ่งเป็น</p>			



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

มกราคม 2554

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวขนิษฐา ทักนิม)

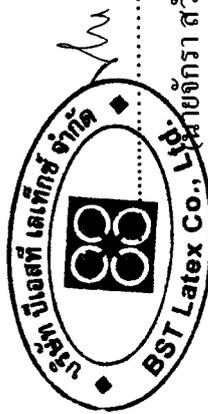
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7 ทีม ได้ โดยสามารถให้บริการได้ตลอด 24 ชั่วโมง ทุกวัน ไม่เว้นวันหยุด และสามารถให้บริการโดยเข้ามาถึงโครงการได้ภายใน 15 นาที)</p> <p>(5) บิวทาไดโคนที่รั่วไหลออกมาพร้อมด้วยน้ำเค็มเนื่องจากการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ซึ่งพื้นคอนกรีตได้ตั้ง ถูกลอกแบบให้มีความลาดเอียงอย่างน้อยร้อยละ 1 เพื่อให้ของเหลวไหลไปสู่จุดต่ำสุด ตาม API 2510) จะถูกส่งไปยัง Remote Impoundment (ในที่นี้ คือ บ่อพักน้ำเสีย (Sump Pit)) เพื่อรองรับการรั่วไหลจากถังเก็บ และเป็นพื้นที่ให้สาร Butadiene สามารถระเหยได้อย่างปลอดภัย โดยจะมีระบบแยกน้ำเพื่อส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป</p> <p>บ่อพักฉุกเฉิน (Remote Impoundment, ในที่นี้ คือ บ่อพักน้ำเสีย (Sump Pit)) มีปริมาตร ไม่น้อยกว่าร้อยละ 50 ของปริมาตรถังเก็บ บิวทา ไดโคนที่ (ตาม API 2510 กำหนดว่า สารที่มีความดันไอต่ำกว่า 100 psia ที่ 100 F ต้องมีปริมาตรของ บ่อพักฉุกเฉิน (Remote Impoundment, ในที่นี้ คือ บ่อพักน้ำเสีย (Sump Pit) ไม่น้อยกว่าร้อยละ 50 ของถัง) และอยู่ห่างจากพื้นที่การผลิต ไม่น้อยกว่า 20 เมตร (ตาม API 2510 กำหนดให้อยู่ห่างจากพื้นที่การผลิต ไม่น้อยกว่า 50 ฟุต หรือ 15.24 เมตร) ซึ่งในระแวกดังกล่าว รวมทั้งในบริเวณโดยรอบ บ่อพักฉุกเฉิน (Remote Impoundment, ในที่นี้ คือ บ่อพักน้ำเสีย (Sump Pit)) จะไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยง เช่น คัด ไฟไฟได้ เป็นต้น รวมทั้งไม่มีสิ่งกีดขวางหรือเป็นอุปสรรคต่อการเข้าถึงบ่อพัก</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด</p>

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



ผู้ชำนาญการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)

มกราคม 2554

ผู้ชำนาญการ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. คุณทึรียภาพ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 5,295 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 7.7 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (68,762 ตารางเมตร) (รูปที่ 3)	สถานที่ดำเนินการ - รอบพื้นที่โครงการ	ระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ - บริษัท ปิเอสที เลทีทซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

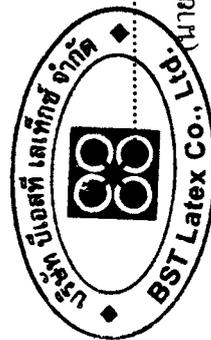


.....
.....

(นางสาวกนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



.....

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เลทีทซ์ จำกัด

มกราคม 2554

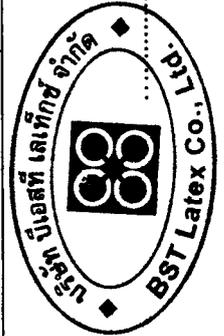
ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ท (NBR Latex) ของบริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (สารอินทรีย์ระเหยง่าย) ตรวจวัด บิวทาไดอีน ^V และอะครีโลไนไตรล์ ^{VI}	- ตรวจวัด จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 4) . ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก . เฉียงเหนือ . ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ . วัดมาบชดุด . หุมนขนทรายร่วมพัฒนา	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง โดยไม่ซ้ำวัน (Rolling Day)	- บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศภายในพื้นที่ทำงาน - ตรวจวัด ไอสารอะครีโลไนไตรล์ - ตรวจวัด ไอสารบิวทาไดอีน	- หอดูดซับอะครีโลไนไตรล์ (รูปที่ 3) - บิวทาไดอีน คอมเพรสเซอร์ (รูปที่ 3)	- ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด
2. คุณภาพน้ำหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ตรวจวัดอัตราค่าการไหล อุณหภูมิ, ความเป็นกรด-ด่าง (pH), ซีไอดี (COD), เอสเอส (SS)	- ถึงตรวจสอบคุณภาพของโครงการ (รูปที่ 3)	- ตรวจวัดด้วยระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบอัตโนมัติ	- บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)
 (นางสาวนันทนา ทักษิณ)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ท (NBR Latex)

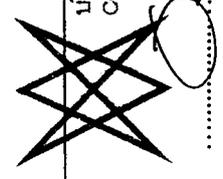
บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

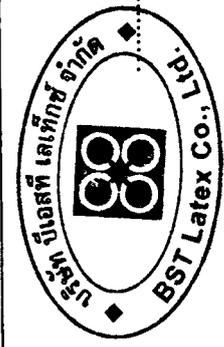
ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- ตรวจวัดทีเอสดี (TDS), บีโอดี (BOD), อะคริโอดีในไตรคลอโรเอทิลีน และบีวาไคอิน	- ถึงตรวจสอบคุณภาพของโครงการ (รูปที่ 3)	- ตรวจวัดทุกเดือน	- บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด
3. ระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงในรูปแบบ Leq 24 ชั่วโมง, Ldn และระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ตรวจวัดระดับเสียงให้สอดคล้องตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง การตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน พ.ศ. 2550 * ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L _{eq-1 hr}) เวลา 06.00-22.00 น. * ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (L _{eq-5 min}) เวลา 22.00-06.00 น. * ระดับเสียงพื้นฐานเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{90-24 hr}) * ระดับเสียงพื้นฐาน 1 ชั่วโมง (L _{90-1 hr}) เวลา 06.00-22.00 น. * ระดับเสียงพื้นฐาน 5 นาที (L _{90-5 min}) เวลา 22.00-06.00 น.	- ตรวจวัด จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 4) . ชุมชนตึกอเนก-อ่าวประจักษ์ . ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 3 วันต่อเนื่อง	- บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด
4. อากาศเสียง รวบรวมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณ และลักษณะสมบัติของอากาศของเสียอุตสาหกรรมที่ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



.....
 (นางสาวกนิษฐา ทักมิลิน)
 ผู้ชำนาญการ

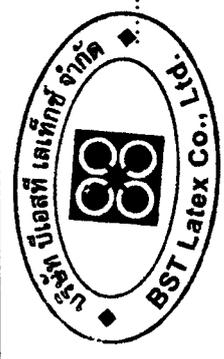


.....
 (นายจักรา สวัสดิ์บุรี)
 ผู้อำนวยการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
 บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด

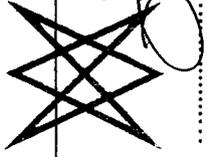
มกราคม 2554

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและเวลาในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>5.1 จุดบันทึกและรวบรวมสถิติอุบัติเหตุต่าง ๆ เกี่ยวกับสาเหตุ ความรุนแรง ความเสียหาย และการชดเชยความเสียหาย</p> <p>5.2 ตรวจสอบร่างกายพนักงาน ในพนักงานที่มีการทำงานสัมพันธ์กับปัจจัยเสี่ยงต่าง ๆ โดยพิจารณาตามลักษณะงานที่ปฏิบัติ และให้มีการวินิจฉัยสาเหตุและการติดตามผลโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ รวมทั้งบันทึกผลการดำเนินการกรณีพบผลการตรวจผิดปกติ ดังนี้</p> <p>กรณีพบผลการตรวจผิดปกติ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - พนักงานใหม่ . ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Exam) . เอกซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) . ตรวจหมู่เลือดชนิด A, B, O และ Rh . การตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) . ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (แอมเฟตามีน/ยาบ้า) . ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio test) . การตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตามอดลี (Vision test) . ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) . ตรวจการทำงานตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS) . ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - พนักงานใหม่ทุกคน 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกครั้งที่มีการอุบัติเหตุ - ก่อนเริ่มเข้ามาทำงานกับโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



.....
 (นายจักรา สวัสดิ์บุรี)
 (นางสาวกนิษฐา ทักนิณ)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

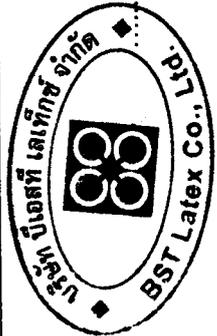
ผู้อำนวยการ

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> * ตรวจสอบเชื้อไวรัสตับอักเสบ B * ตรวจสอบภูมิไวรัสตับอักเสบ B - พนักงานทุกคน * ตรวจสอบร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) (ซึ่งน้ำหนัก, วัดส่วนสูง, ความดันโลหิต และตรวจร่างกายโดยทั่วไป) * การตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตรวจลานสายตา ความชัดลึก * การตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) * ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis) * ตรวจสอบการทำงานของไต (Creatinine, BUN) * ตรวจสอบการทำงานของตับให้ตรวจ SGOT, SGPT และ ALK PHOS * ตรวจสอบปริมาณไขมันในเลือด (Triglyceride) * ตรวจสอบปริมาณไขมันในเลือด (HDL) * ตรวจสอบปริมาณไขมันในเลือด (LDL) * เอกซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) * ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) * ตรวจเก๊าท์ (Uric Acid) * ตรวจสอบสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test) 	<p>- พนักงานทุกคน</p>	<p>- ทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด</p>

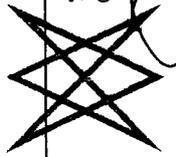


(Handwritten signature)

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

ผู้อำนวยการ โรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

มกราคม 2554



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Handwritten signature)

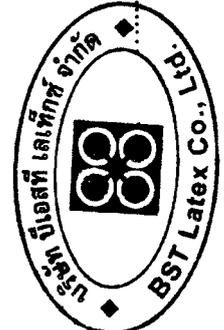
(นางสาวนิมิตฐา ทัศน)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>คุณภาพสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> * ตรวจสอบรบกวนการได้ยิน (Audio test) * ตรวจสอบสารเสพติดในปัสสาวะ (แอมเฟตามีน/ยาบ้า) ไปประมาณเพิ่มเติมนับรับผู้ที่มีอายุ 35 ปีขึ้นไป เฉพาะผู้ชวยอายุ 35 ปีขึ้นไป * ตรวจวัดความดันโลหิต * ตรวจคลื่นหัวใจ ไฟฟ้า (EKG) * ตรวจสอบสารบ่งชี้มะเร็งในระบบทางเดินอาหาร (CEA) * ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบนและส่วนล่าง (Ultrasound of Upper and Lower Abdomen) เฉพาะผู้ชวยอายุ 35 ปีขึ้นไป * ตรวจวัดความดันโลหิต * ตรวจคลื่นหัวใจ ไฟฟ้า (EKG) * ตรวจสอบสารบ่งชี้มะเร็งในระบบทางเดินอาหาร (CEA) * ตรวจภายใน และตรวจหาเซลล์มะเร็งปากมดลูก (Pap Smear) * ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบนและส่วนล่าง (Ultrasound of Upper and Lower Abdomen) <p>- พนักงานซ่อมบำรุงและพนักงานปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> * ตรวจสอบToluene ปนเปื้อน (ส่งปัสสาวะหลังเลิกงานทันที) * ตรวจสอบ Styrene ปนเปื้อน (ส่งปัสสาวะหลังเลิกงานทันที) 	<p>- พนักงานซ่อมบำรุงและพนักงานปฏิบัติงาน</p>	<p>- ทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด</p>



บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด
 (นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD
 (นางสาวณิษฐา ทักมิล)

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

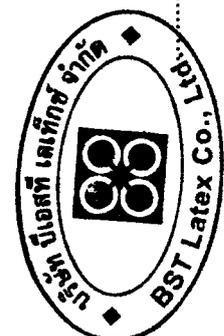
ผู้ชำนาญการ

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

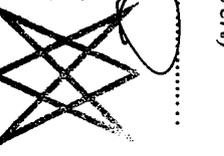
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>* Benzene and Benzene Derivatives (ปีศาจ)</p> <p>* Methanol (ปีศาจ)</p> <p>* Chloroform, Acetone, Xylene</p> <p>* Methyl Ethyl Ketone</p> <p>* Lead or Lead Compounds</p> <p>* Zinc or Zinc Compounds</p> <p>5.3 บันทึกการได้รับบาดเจ็บและการป่วย</p> <p>5.4 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน</p> <p>(1) สารเคมีในสถานที่ทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดไอสารอะครีโลไนไตรล์ - ตรวจวัดไอสารบิวทาไดอิน <p>(2) เสียงในสถานที่ทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียงในรูป Leq 8 ชั่วโมง <p>- จัดทำ Noise Contour Map เพื่อกำหนดเขตพื้นที่เสียงดัง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- หอดูดาวอะครีโลไนไตรล์ (รูปที่ 3)</p> <p>- บิวทาไดอิน คอมเพรสเซอร์ (รูปที่ 3)</p> <p>- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (รูปที่ 3)</p> <ul style="list-style-type: none"> · คอมเพรสเซอร์ · หอดูดาว <p>- ภายในอาคารโรงงาน</p>	<p>- ทุกเดือน</p> <p>- ปีละ 4 ครั้ง</p> <p>- ปีละ 4 ครั้ง</p> <p>- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง</p> <p>- ภายหลังมีคดีดำเนินการได้ 3 ปี และหลังจากนั้นจัดทำทุก 3 ปี</p>	<p>- บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด</p>



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)
.....



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD
.....
(นางสาวนิษฐา ทัทธิชัย)
ผู้ชำนาญการ

มกราคม 2554

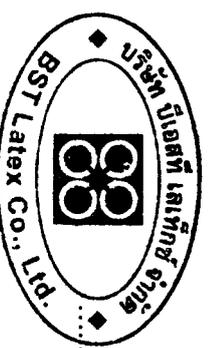
ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บีเอสที เลทีกซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและตารางการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>5.5 จัดทำรายงานการประเมินผลการปฏิบัติตามมาตรฐานการปฏิบัติวิชาชีพ (Code of Practice) ของบิณฑบา ไคอินและอะครี โด โน ไตรล์ในการบำรุงรักษา เครื่องป้อนกัน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท บิโอสตี เทคโนโลยี จำกัด</p>
<p>6. สังคม-เศรษฐกิจ</p> <p>สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชน โดยรอบและชุมชนที่เกี่ยวกับตัวอย่งคั้งพื้นที่ทางสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นและตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนต่าง ๆ รอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร ชุมชนใกล้เคียงโครงการ <ul style="list-style-type: none"> • ชุมชนตากวาน-อ่าวประดู่ • ชุมชนหนองแฝง ชุมชนห่างไกลโครงการ <ul style="list-style-type: none"> • ชุมชนนาบขลุค • ชุมชนวัดโศภณ • ชุมชนชอຍร่วมพัฒนา • ชุมชนชอຍประปา • ชุมชนตลาดนาบตาพุด • ชุมชนอิตลาลม • ชุมชนคลองน้ำหนู • ชุมชนกรอกขาชา 	<p>- เป็นประจำทุก 1 ปี</p>	<p>- บริษัท บิโอสตี เทคโนโลยี จำกัด</p>



M

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

มกราคม 2554

ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท บิโอสตี เทคโนโลยี จำกัด

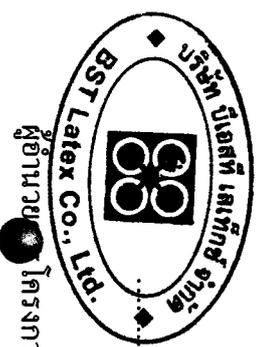
นางสาวนันทิญา ทักขิณ
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ	
<p>7. สุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผลการปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพอากาศ เรื่องการจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย - ผลการปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคมนาคมขนส่ง - บันทึกการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งสารเคมีและอุบัติเหตุจากการทำงาน - ผลการปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อความเสียงและอันตรายร้ายแรง - ผลการปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ การกำจัดของเสีย และเสียงดัง - สรุปผลการอบรมให้ความรู้กับชุมชนเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ - สรุปผลการจัดทำแผนฉุกเฉิน การซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน - สรุปจำนวนพนักงานที่เป็นคนท้องถิ่นและต่างถิ่น 	<p>ชุมชนเกาะกอก-หนองแตงม</p> <ul style="list-style-type: none"> • ชุมชนหนองน้ำเย็น • ชุมชนตลาดห้วยโป่ง • ชุมชนบ้านพลง • ชุมชนวัดบวบตาพูด • ชุมชนบ้านถ่าง • ชุมชนโพธิ์หิน 	<p>พื้นที่โครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<p>รวบรวมผลและเสนอชุมชนทุก 1 ปี</p> <ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมผลและเสนอชุมชนทุกๆ 4 เดือน - รวบรวมผลและเสนอชุมชนทุกๆ 4 เดือน - รวบรวมผลและเสนอชุมชนทุกๆ 4 เดือน - รวบรวมผลและเสนอชุมชนทุกๆ 4 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ปิเอสตี้ เทคโนโลยี จำกัด

มกราคม 2554



(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)
ผู้อำนวยการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

(Handwritten signature)

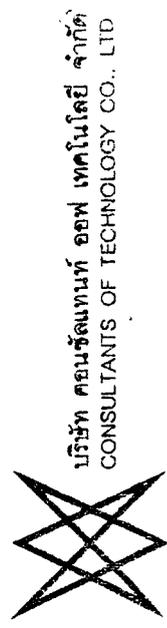
(นางสาวกนิษฐา ทักขิณ)
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - สรุปผลการประชาสัมพันธ์หน่วยงานในชุมชน - สรุปผลการสนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ - สรุปกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมทางศาสนาของชุมชน - รายละเอียดหน่วยปฐมพยาบาลและบุคลากรภายในพื้นที่โครงการ - สรุปกิจกรรมให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ รวมถึงการจัดหาภูมิคุ้มกันโรคให้พนักงาน - สรุปกิจกรรมสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - สรุปกิจกรรมเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน - สรุปกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมสังคมสร้างเสริมความเข้มแข็งร่วมกับชุมชน - สรุปผลการเยี่ยมชมโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมผลและเสนอชุมชนทุกๆ 4 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

หมายเหตุ: วิธีการตรวจวิเคราะห์ ให้เป็นไปตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปเป็นเวลา 24 ชั่วโมง

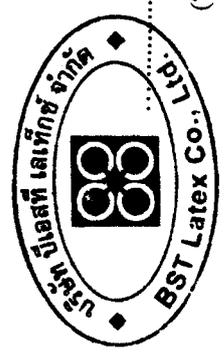


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Signature)
.....

(นางสาวนิษฐา ทักยิม)

ผู้อำนวยการ



(นายจักรา สวัสดิ์คิรี)

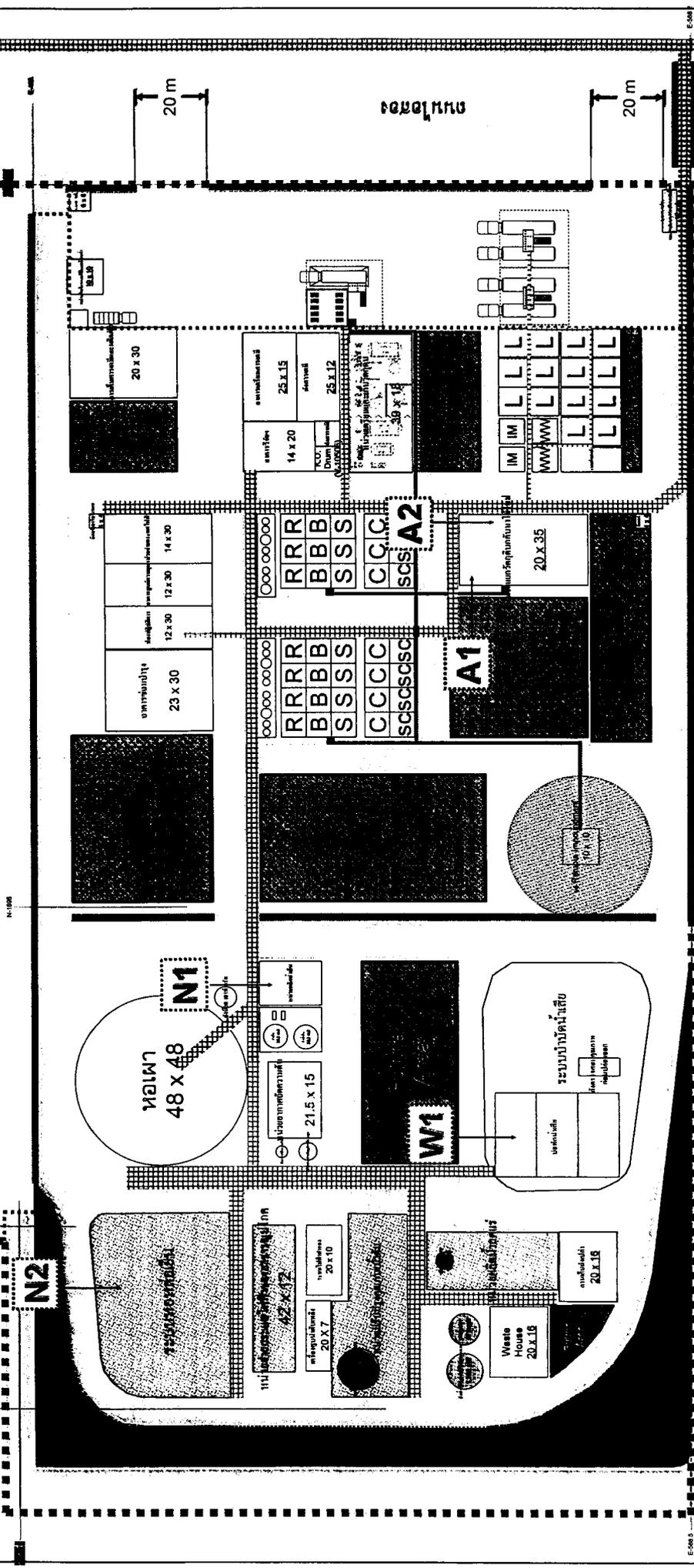
ผู้อำนวยการโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

มกราคม 2554

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

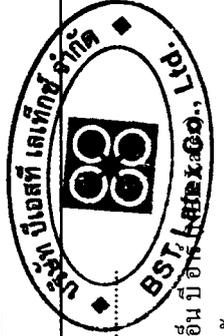
พื้นที่สีเขียวร้อยละ 7.7 หรือ 5,295 ตารางเมตร ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (68,762 ตารางเมตร)



- จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบอัตโนมัติ
- จุดตรวจสอบคุณภาพก่อนปล่อยออก
- จุดตรวจวัดเสียงในสถานที่ทำงาน
- N1 : คอมแพเรเตอร์
- N2 : ระบบหล่อเย็น
- จุดตรวจวัดมลพิษในสถานที่ทำงาน
- A1 : หอกลูมิอะครีไดโนโรลล์ (ตรวจวัดไฮดรอะครีไดโนโรลล์)
- A2 : บิวทาไดอีนคอมเพรสเซอร์ (ตรวจวัดไฮดรอะครีไดโนโรลล์)

- R : Reactor
- B : Blow Down Tank
- S : Stripper
- C : Compound Tank
- L : Latex Tank
- sc : Swecco
- WW : White Water Tank
- IM : Intermediate Tank
- รั้วโครงการ
- รั้วชุมชน
- พื้นที่ของหน่วยงาน (Future Area)
- ที่กั้นสีเขียว

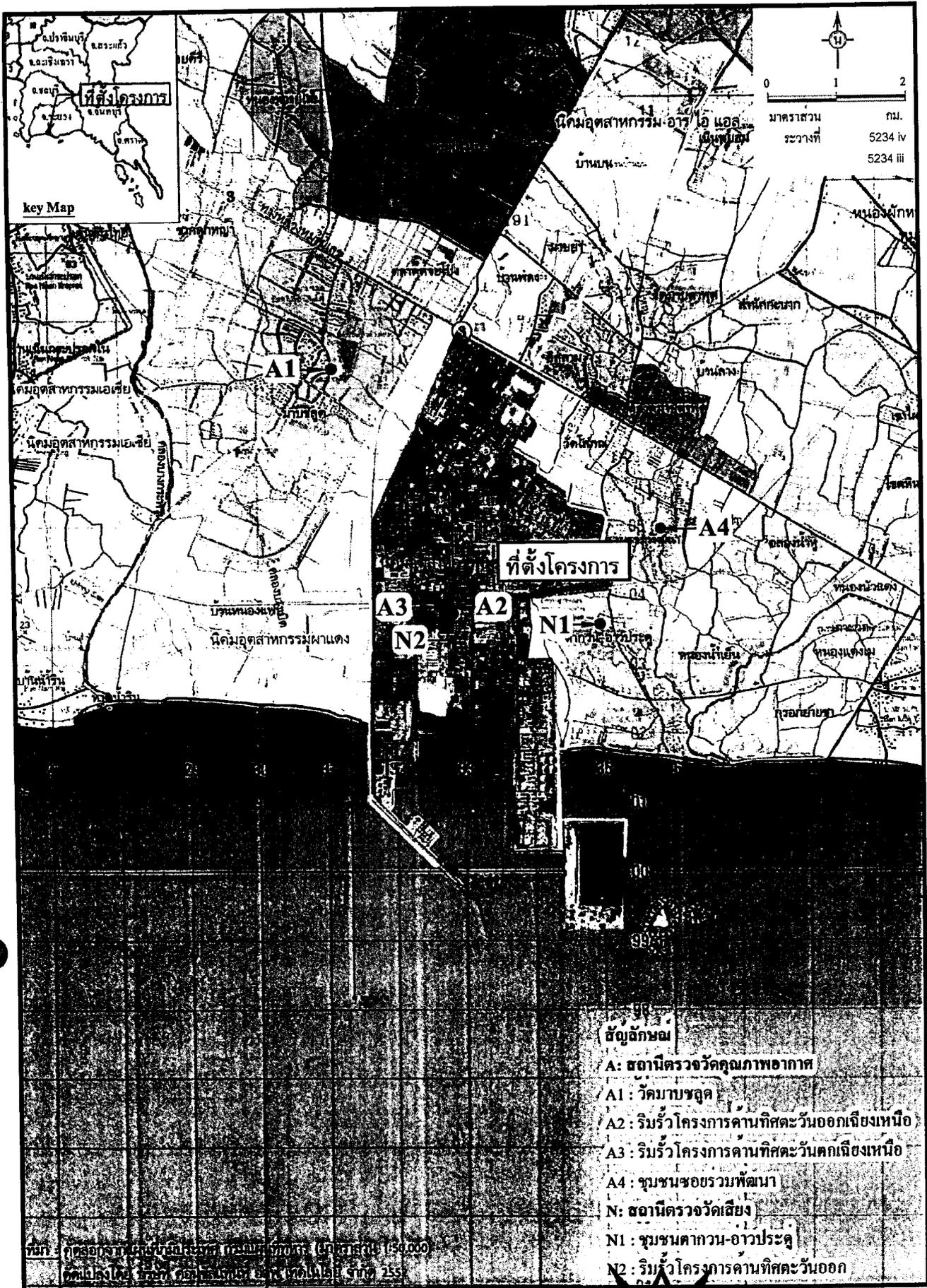
รูปที่ 3 พื้นที่สีเขียวและจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ



บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นางสาวนิษฐา ทัศนัย)
ผู้อำนวยการ

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)
ผู้อำนวยการโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อี เอ็ม เอช เอ็ม
บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด

มกราคม 2554



รูปที่ 4 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงในบริเวณ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

มกราคม 2554

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวกนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อี (P.N.B.R. Latex)

ผู้อำนวยการ

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



มาตรฐานหน้างาน : การรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้รับผิดชอบ

Control room operator (C/O)

ส่วนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

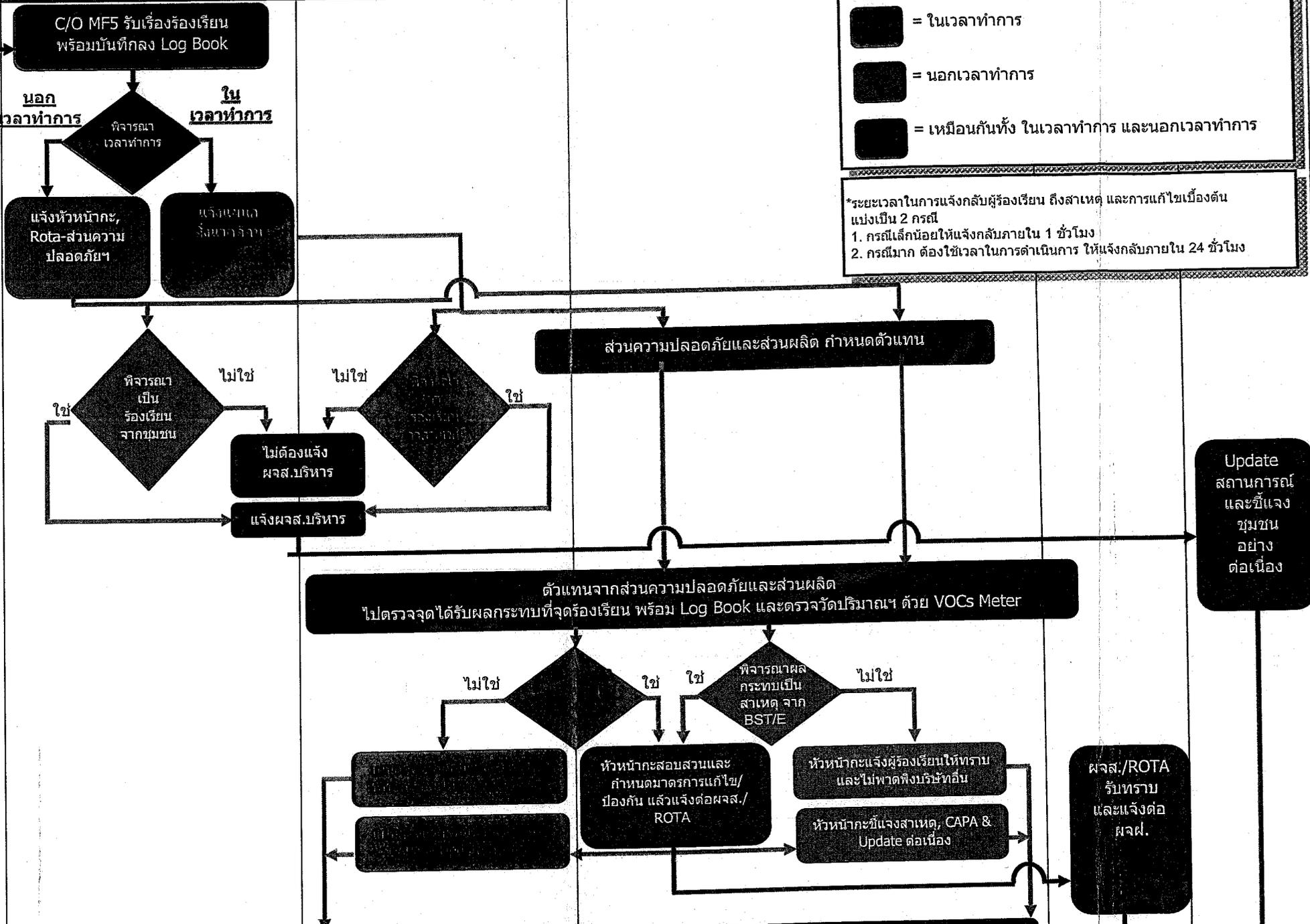
หัวหน้ากะ

แผน ROTA

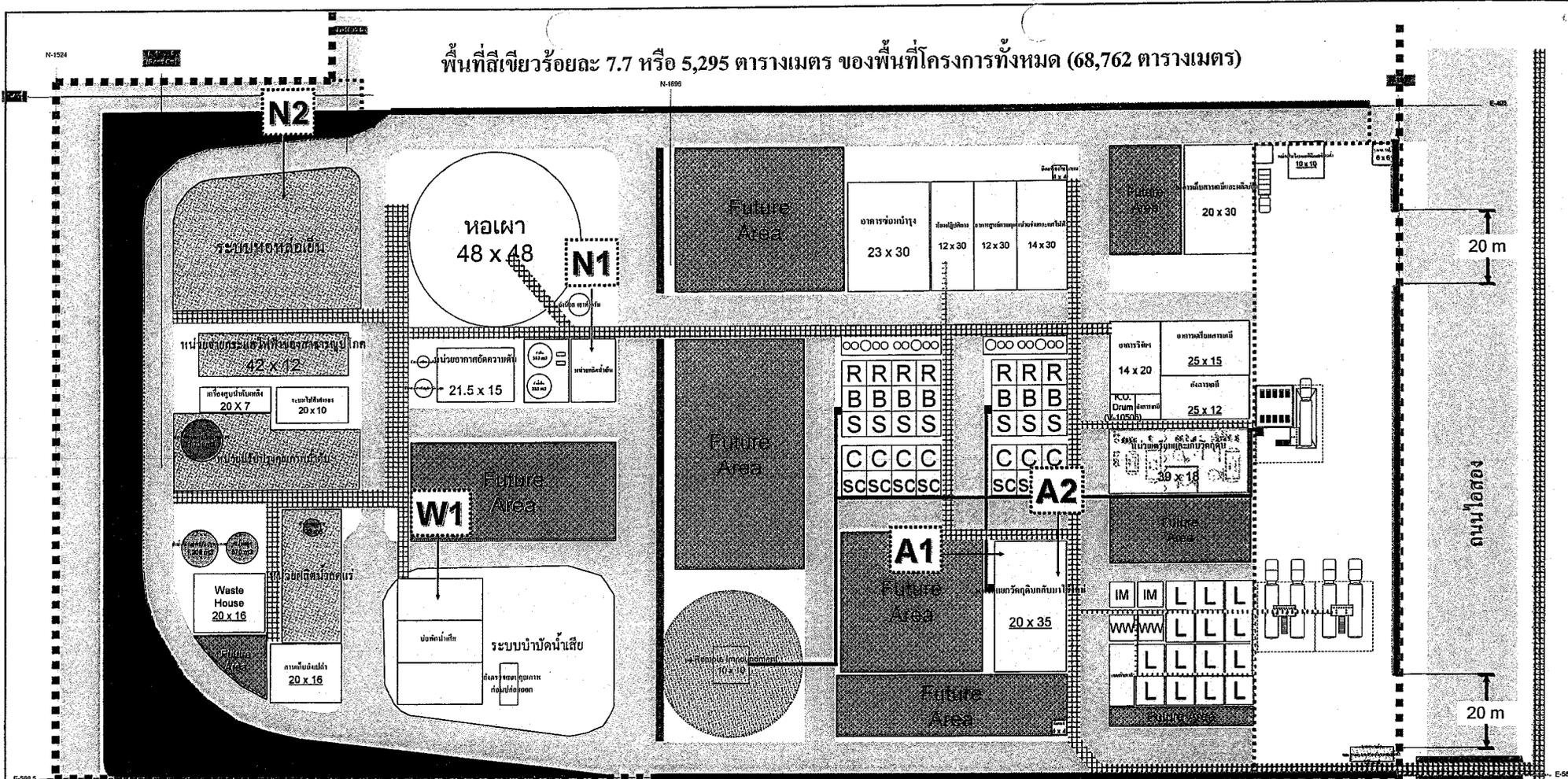
ผอ.ส.บ.บริหาร

= ในเวลาทำการ
 = นอกเวลาทำการ
 = เหมือนกันทั้ง ในเวลาทำการ และนอกเวลาทำการ

*ระยะเวลาในการแจ้งกลับผู้ร้องเรียน ถึงสาเหตุ และการแก้ไขเบื้องต้น แบ่งเป็น 2 กรณี
 1. กรณีเล็กน้อยให้แจ้งกลับภายใน 1 ชั่วโมง
 2. กรณีมาก ต้องใช้เวลาในการดำเนินการ ให้แจ้งกลับภายใน 24 ชั่วโมง



พื้นที่สีเขียวร้อยละ 7.7 หรือ 5,295 ตารางเมตร ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (68,762 ตารางเมตร)



-65-

- | | |
|--------------------------------------|---|
| จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำหลังผ่านถาวรบำบัด | จุดตรวจวัดสารเคมีในสถานที่ทำงาน |
| W1 : ดึงตรวจสอบคุณภาพก่อนปล่อยออก | A1 : หอคูดซึ่มอะครีโลไนไตรล์ (ตรวจวัดไอสารอะครีโลไนไตรล์) |
| จุดตรวจวัดเสียงในสถานที่ทำงาน | A2 : บิวทาไดอีนคอมเพรสเซอร์ (ตรวจวัดไอสารบิวทาไดอีน) |
| N1 : คอมเพรสเซอร์ | |
| N2 : ระบบหล่อเย็น | |

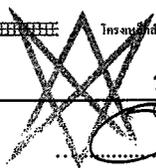
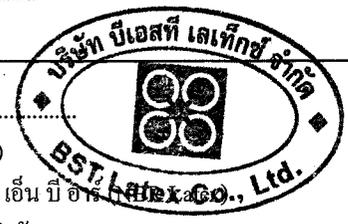
- | | | | | |
|------------------------|--------|----------------------------------|---|----------------------------|
| R : Reactor | ■■■■■■ | รั้วโครงการ | ■ | ถนน |
| B : Blow Down Tank | | รั้วเขตพื้นที่ | — | รางระบาย |
| S : Stripper | ▨ | พื้นที่รอขายในอนาคต(Future Area) | ▨ | โครงการก่อสร้างบางส่วน |
| C : Compound Tank | ▨ | พื้นที่สีเขียว | ▨ | โครงการก่อสร้างพร้อมของดิน |
| L : Latex Tank | | | | |
| sc : Sweco | | | | |
| WW : White Water Tank | | | | |
| IM : Intermediate Tank | | | | |

รูปที่ 3 พื้นที่สีเขียวและจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ

มกราคม 2554

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

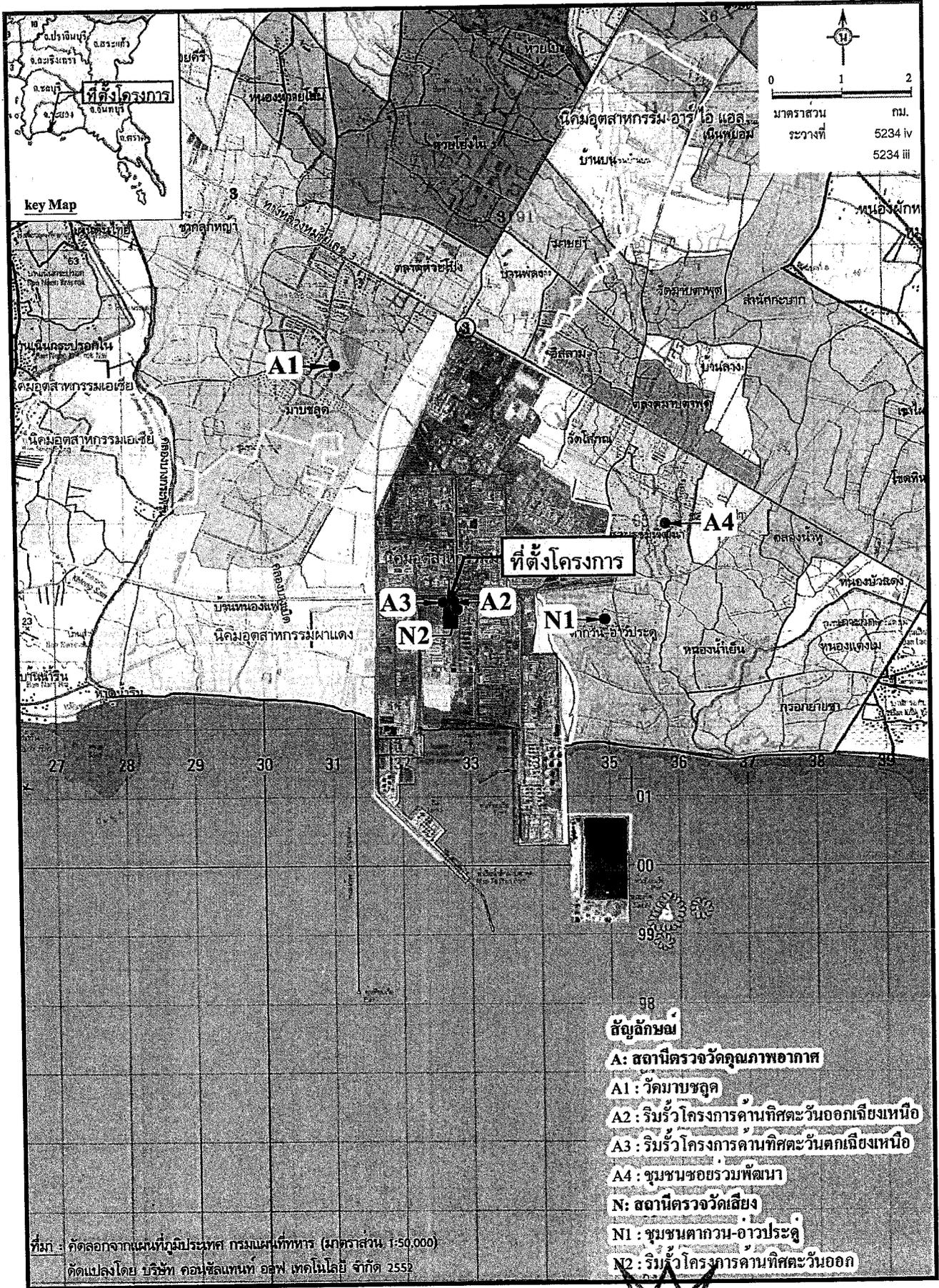
ผู้อำนวยการโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อี Latex Co., Ltd.
บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวกนิษฐา ทักขิม)

ผู้อำนวยการ
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 4 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงในบริเวณพื้นที่



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

มกราคม 2554

(นายจักรา สวัสดิ์บุรี)

(นางสาวกนิษฐา ทักขิม)

ผู้อำนวยการ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็นบีเอที (NBRLatex)

ผู้อำนวยการ

บริษัท บีเอสที เลเท็กซ์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด