

ภาคผนวก ข-10

เอกสารสรุปข้อร้องเรียนเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2564

ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2564

เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	การตรวจสอบการร้องเรียน	เกี่ยวข้องกับการ operate ของแทบ โกลด์หรือไป	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียดการแก้ไข	ปัญหามลพิษด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ฯลฯ)
มกราคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						
กุมภาพันธ์	ไม่มีข้อร้องเรียน						
มีนาคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						

แบบเอกสารแนบที่เกี่ยวข้อง
ถ้าไม่มีข้อร้องเรียนในเดือนนั้น โปรดระบุ ไม่มีข้อร้องเรียน

จัดเตรียมโดย

อนุมัติโดย

ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2564

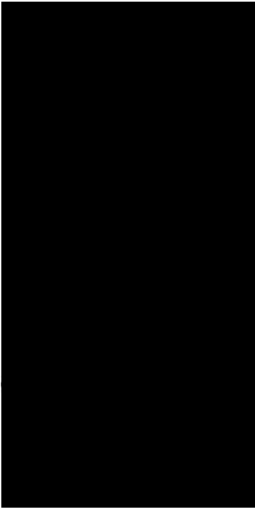
เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	การตรวจสอบการร้องเรียน	เกี่ยวข้องกับการ operate ของแม่เหล็กหรือไม่	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียดการดำเนินการแก้ไข	ปัญหามลพิษด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ฯลฯ)
เมษายน	ไม่มีผู้ร้องเรียน						
พฤษภาคม	ไม่มีผู้ร้องเรียน						
มิถุนายน	ไม่มีผู้ร้องเรียน						

แบบเอกสารแบบที่เกี่ยวข้อง
ถ้าไม่มีผู้ร้องเรียนในเดือนนั้น โปรดระบุ ไม่มีผู้ร้องเรียน

จัดเตรียมโดย



อนุมัติโดย



ภาคผนวก ข-11

เอกสารระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ (50-PC-003)



ระเบียบปฏิบัติ
การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

เลขที่เอกสาร 50-PC-003
แก้ไขครั้งที่ 21
วันที่ 1 ก.ค. 63
หน้า 2 ของ 12

ระเบียบปฏิบัติ

การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

ใบบันทึกการแก้ไขเอกสาร

บริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด

THAI PETROLEUM PIPELINE CO., LTD.

เลขที่เอกสาร 50-PC-003	แก้ไขครั้งที่ 21	หน้า 1 ของ 12
จัดเตรียมโดย	วันที่	
ลงชื่อ		1 กรกฎาคม 2563
ตำแหน่ง		
อนุมัติโดย	วันที่	
ลงชื่อ		1 กรกฎาคม 2563
ตำแหน่ง		

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ
ห้ามทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต
Not to be distributed prior to Thapline Approval

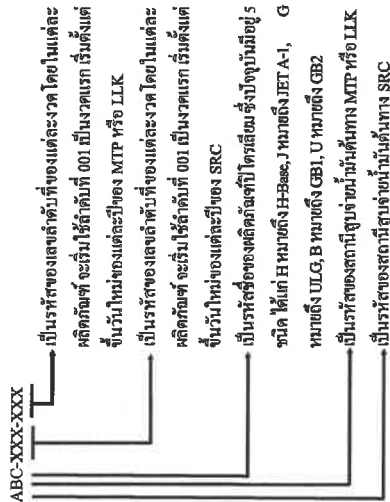
Controlled Copy
For Company Use Only
Not to be distributed prior to Thapline Approval

ลำดับ ที่	หัวข้อที่แก้ไข	หน้า..... ของ.....	เลขที่ใบขอ เอกสาร	แก้ไข ครั้งที่	อนุมัติโดย
1	ทั้งฉบับ		OPD009/2541	1	BN
2	ข้อ 3.3, 3.4, 3.5, 5.1.8, 5.1.12, 5.2.3, 5.3.3, 5.4.3, 5.5.3, 5.6.1, 5.6.3 และ 6	4 ของ 16 ถึง 15 ของ 16	OPD022/2541	2	BN
3	ข้อ 3.2, 4.3, 4.4, 4.10, 4.18, 5.1.10, 5.2.3, 5.6, 5.7, 6.2, 7.12, 7.13, 8	4 ของ 14 ถึง 14 ของ 14	OPD 052/2541	3	BN
4	ข้อ 3.2, 3.5, 5.2.1, 5.6.1, 5.7.1	4, 9, 11 ของ 14	OPD 023/2542	4	BN
5	ข้อ 3.2, 3.4, 3.6, 3.7, 5.1.1, 5.1.2, 5.8.1, 8	4, 7, 12, 14 ของ 14	OPD 032/2542	5	BN
6	ข้อ 5.9, 7.14, 8.1, 8.13	13 ถึง 15 ของ 15	OPD 042/2452	6	BN
7	ข้อ 3.2, 3.4, 5.1.8, 5.1.12, 5.2.3, 5.3.3, 5.4.3, 5.5.3, 5.6.3, 5.7.3, 5.8.1, 5.9, 8.10	4, 9-12 และ 14-15 ของ 15	OPD 044/2542	7	BN
8	ข้อ 3.5, 4.25, 4.26, 5.1.12, 5.5.1, 5.8.2, 8.1, 8.2, 8.3, 8.10, 8.12	4, 7, 9, 11-12 และ 13-15 ของ 15	OPD 031/2544	8	BN
9	ข้อ 3.5, 5.8.1, 5.8.2 และ 8	4, 12, 13 และ 15 ของ 15	OPD 010/2547	9	SAM
10	ยกเลิกข้อ 7.10 และ 8.10	13-14 ของ 15	OPD 006/2548	10	SAM
11	ข้อ 4.3, 4.4, 4.10, 4.14, 4.18, 4.28 และ 8.15	5-7, 13-14 ของ 15	OPD 013/2548	11	SAM
12	ทั้งฉบับ	ทั้งฉบับ	OPD 016/2550	12	ANP
13	ข้อ 3.2, 3.4, 5.1.6 ข, 5.1.10 ข, 5.8.1, 5.8.2 และ 8	4, 6, 8, 9, 12 ของ 14	OPD 027/2550	13	ANP
14	ข้อ 4.19, 5.1.3, 5.1.4, 5.3, 5.4.1, 5.6, 7.3, 7.7, 7.10, 7.15, 8.3, 8.10 และ 8.15	7-14 ของ 14	OPD 031/2550	14	ANP
15	ข้อ 4.3, 4.4, 4.13, 4.14, 4.16, 4.17, 4.28, 4.29, 5.2.1	5 - 14 ของ 14	OPD 016/2551	15	ANP

	ระเบียบปฏิบัติ		เลขที่เอกสาร 50-PC-003
	การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์		แก้ไขครั้งที่ 21
		วันที่ใช้ 1 ก.ค. 63	หน้า 5 ของ 12

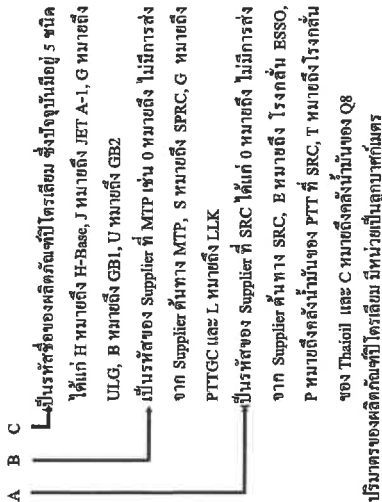
4.3 Batch หมายถึง

งวดของผลิตภัณฑ์ที่โครเลียมรับผิดชอบที่รับเข้ามาในระบบท่อส่งฯ จากโรงกลั่นหรือคลังน้ำมันใด ๆ เป็นที่ยกข้อเนื่องจาก Supplier เฉพาะราย ซึ่งมีรูปแบบเฉพาะตามโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ (Plan) ดังนี้



4.4 Acct. หมายถึง

รหัสของต้นแหล่งการจัดเก็บผลิตภัณฑ์โครเลียม ซึ่งปัจจุบันมีอยู่ 5 ซึ่งรูปแบบเฉพาะตาม โปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ (ICOM) ดังนี้



4.5 Volume หมายถึง ปริมาตรของผลิตภัณฑ์โครเลียม มีหน่วยเป็นลูกบาศก์เมตร

	ระเบียบปฏิบัติ		เลขที่เอกสาร 50-PC-003
	การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์		แก้ไขครั้งที่ 21
		วันที่ใช้ 1 ก.ค. 63	หน้า 6 ของ 12

4.6 Rate หมายถึง อัตราการไหลของผลิตภัณฑ์โครเลียมที่ต้นทาง (Flow Rate) มีหน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

4.7 Begin หมายถึง เวลา และ วันที่เริ่มต้นในการมีขึ้นของแต่ละ Batch ซึ่งแสดงตามรูปแบบเฉพาะของโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ (ICOM) ดังนี้



4.8 Complete หมายถึง เวลาและวันที่สิ้นสุดในการมีขึ้นของแต่ละBatchซึ่งระบุแบบหน่วยเป็นชั่วโมง ข้อที่ 4.7

4.9 DTP หมายถึง Definitive Transportation Program : DTP เป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากศรีราชาไปยังคลังน้ำมันที่เกี่ยวข้องซึ่งจะแสดงรายละเอียดต่างๆ ที่สำคัญ ได้แก่ Batch Acct Volume Rate Begin Complete

4.10 I Plan หมายถึง โปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากสถานีสูบน้ำจืดศรีราชา และบางนาหาด

4.11 ENTIS หมายถึง ระบบคอมพิวเตอร์โปรแกรมที่ใช้วิเคราะห์และปริมาณผลิตภัณฑ์ภายในถังน้ำมัน

4.12 Pipeline-Runsheet หมายถึง เอกสารแสดงการติดตามการไหลของน้ำมันภายในท่อส่งน้ำมันของแต่ละวันใน 1 วัน

4.13 ULG หมายถึง น้ำมันเบนซินออกเทน 95

4.14 H-Base หมายถึง น้ำมันดีเซลความเร็ว (High Speed Diesel)

4.15 JET A-1 หมายถึง น้ำมันอากาศยาน (Jet Fuel)

4.16 GB1 หมายถึง น้ำมันเบนซินพื้นฐานชนิดที่ 1 (Gasohol Base 91)

4.17 GB2 หมายถึง น้ำมันเบนซินพื้นฐานชนิดที่ 2 (Gasohol Base 95)

4.18 PTTIRM หมายถึง คลังสระบุรี บริษัท ปตท. บริษัทธุรกิจค้าปลีก จำกัด

4.19 LLK หมายถึง คลังน้ำมันลำลูกกา

4.20 SRB หมายถึง คลังน้ำมันสระบุรี

4.21 SRC หมายถึง สถานีสูบน้ำจืดศรีราชา (Siracha Pump Station)

4.22 BAFS หมายถึง คลังน้ำมันของ บริษัทปิโตรเลียมจากปิโตรแพท จำกัด ที่ดอนเมือง & สุวรรณภูมิ

4.23 Q8 หมายถึง คลังน้ำมัน Kuwait Petroleum Aviation (Thailand)

4.24 ESSO หมายถึง โรงกลั่นน้ำมันของบริษัท เอสโซ่ ที่ศรีราชา

	ระเบียบปฏิบัติ	
	การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	
	เลขที่เอกสาร	SO-PC-003
	แก้ไขครั้งที่	21
	วันที่ใช้	1 ก.ค. 63
	หน้า	7 ของ 12

- 4.23 PTT หมอชิง คลังน้ำมันของบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ที่ศรีราชา
- 4.26 THAIOIL หมอชิง โรงกลั่นน้ำมันของบริษัท ไทยออยล์ ที่ศรีราชา
- 4.27 SPRC หมอชิง โรงกลั่นน้ำมัน SPRC
- 4.28 PTTGC หมอชิง โรงกลั่นน้ำมัน PTTGC

5. ระเบียบปฏิบัติ

- 5.1 การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากสถานีสูบน้ำมันศรีราชาประจําสินค้า

5.1.1 Pipeline Scheduling Analyst รับแผนความต้องการในการจัดส่งผลิตภัณฑ์ของลูกค้า (ใน Monthly Forecast จากแผนพัฒนาธุรกิจ มาทำการสรุปลงในใน Shipper's Monthly Forecast แล้วส่งให้ Pipeline Scheduling Officer

5.1.2 ในวันทำการ Pipeline Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Pipeline Runsheet ซึ่งแสดงปริมาณและชนิดของผลิตภัณฑ์ใดเรลิบในท่อส่งฯ ณ เวลาประมาณ 00:00 น. ของแต่ละวันมาสรุปบันทึกลงในใน LINE FILL

5.1.3 ในวันทำการ Pipeline Scheduling Officer นำข้อมูลจากระบบ ENTS ที่บันทึกไว้ ณ เวลาประมาณ 00:00น. ของแต่ละวัน ในส่วนของ Inventory Page ซึ่งแสดงปริมาณและชนิดของผลิตภัณฑ์ใดเรลิบที่คงเหลือในแต่ละถัง และในส่วนของ Delta Page ซึ่งแสดงปริมาณและชนิดของผลิตภัณฑ์ใดเรลิบที่มีการรับเข้าหรือจ่ายออกในแต่ละถังมาสรุปบันทึกลงในใน Thapline Inventory

5.1.4 ในวันทำการ Pipeline Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thapline Inventory และปริมาณการจ่ายออก โดยเฉลี่ยของผลิตภัณฑ์ใดเรลิบแต่ละชนิดต่อวัน(ซึ่งคำนวณจากยอดจ่ายจริง โดยเฉลี่ยจาก 7 วันที่ผ่านมา) มาสรุปบันทึกลงในใน Days Supply Of Product By Grade

5.1.5 Pipeline Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ใน LINE FILL และใน Days Supply Of Product By Grade มาบ่อนเข้าโปรแกรมจัดทำแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ตามวิธีปฏิบัติเรื่อง การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ด้วยโปรแกรม I Plan ซึ่งผลลัพธ์ของโปรแกรมจะได้แผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ตามเงื่อนไขของข้อมูลที่ย้อนเข้าไป

5.1.6 Pipeline Scheduling Officer ทำการตรวจสอบแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ที่เป็นผลลัพธ์จากโปรแกรมตามข้อ 5.1.5

ก. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มีเงื่อนไขที่จะทำให้เกิดข้อผิดพลาดได้ Pipeline Scheduling Officer จะประสานงานกับ Shipper และ/หรือ Supplier รวมทั้งหน่วยงานภายใน

	ระเบียบปฏิบัติ	
	การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	
	เลขที่เอกสาร	SO-PC-003
	แก้ไขครั้งที่	21
	วันที่ใช้	1 ก.ค. 63
	หน้า	8 ของ 12

บริษัทที่เกี่ยวข้อง เพื่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลรายละเอียดในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ และจัดแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ ตามข้อ 5.1.5 อีกครั้ง

ข. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์มีความถูกต้องแล้ว Pipeline Scheduling Officer จะนำรายละเอียดของแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มาสรุปลงในใน DTP ซึ่งประกอบด้วย Commingling Report, Lifting Schedule : Sriracha Pump Station และ Lifting Schedule : Mapatput Pump Station ซึ่งจะเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ฉบับแรกของฉบับนั้นๆ โดยจะระบุไว้ในส่วนบนของใน DTP นี้ว่า Draft

5.1.7 Pipeline Scheduling Supervisor ตรวจสอบและแจ้งรับรองในใน DTP (Draft)

5.1.8 Pipeline Scheduling Officer ส่งสำเนาใน DTP (Draft) ให้ Shipper และ Supplier ทราบที่เกี่ยวข้อง SRC Pump Station Technician SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามวิธีปฏิบัติเรื่องการควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่รับ(CVL)ต่อไป

5.1.9 Pipeline Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ใน LINE FILL และใน DAYS SUPPLY OF PRODUCT BY GRADE รวมทั้งข้อมูลที่ Shipper และ Supplier ขอเปลี่ยนแปลง มาบ่อนเข้าโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ตามวิธีปฏิบัติเรื่อง การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ด้วยโปรแกรม I Plan ซึ่งผลลัพธ์ของโปรแกรมจะได้แผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ตามเงื่อนไขของข้อมูลที่ย้อนเข้าไป

5.1.10 Pipeline Scheduling Officer ทำการตรวจสอบแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ที่เป็นผลลัพธ์จากโปรแกรมตามข้อ 5.1.9

ก. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มีเงื่อนไขที่จะทำให้เกิดข้อผิดพลาดได้ Pipeline Scheduling Officer จะประสานงานกับ Shipper และ/หรือ Supplier รวมทั้งหน่วยงานภายในบริษัทที่เกี่ยวข้อง เพื่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลรายละเอียดในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ และจัดทำแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ ตามข้อ 5.1.9 อีกครั้ง

ข. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มีความถูกต้องแล้ว Pipeline Scheduling Officer จะนำรายละเอียดของแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มาสรุปลงในใน DTP ซึ่งประกอบด้วย Commingling Report, Lifting Schedule : Sriracha Pump Station และ Lifting Schedule : Mapatput Pump Station ซึ่งจะเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ฉบับแรกของฉบับนั้นๆ โดยจะระบุไว้ในส่วนบนของใน DTP นี้ว่า PLAN.

	ระเบียบปฏิบัติ		เลขที่เอกสาร 50-PC-003
	การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์		แก้ไขครั้งที่ 21
		วันที่ใช้	1 ก.ค. 63
		หน้า	9 ของ 12

- 5.1.1.1 Pipeline Scheduling Supervisor ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ DTP (PLAN)
- 5.1.1.2 Pipeline Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ DTP (PLAN) ให้ Shipper และ Supplier ทุกรายที่เกี่ยวข้อง SRC Pump Station Technician SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่วัน(TVL) ต่อไป
- 5.2 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเชื้อเพลิงสำคัญและสระบุรี
- 5.2.1 Pipeline Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thapline Inventory ใน Days Supply Of Product By Grade และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเชื้อเพลิงสำคัญและสระบุรี แล้วสรุปรายละเอียดของแผนจัดส่งน้ำมันเชื้อเพลิงสำคัญและสระบุรีลงในใบ Split Ratio
- 5.2.2 Pipeline Scheduling Supervisor ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Split Ratio
- 5.2.3 Pipeline Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ Split Ratio ให้ SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามวิธีปฏิบัติเรื่องการควบคุม และตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่รับ(TVL) ต่อไป
- 5.3 การจัดทำแผนการจัดส่งน้ำมันจาก LK ไป SRB โดยได้รับ P-409
- 5.3.1 Pipeline Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thapline Inventory ใน Days Supply Of Product by Grade และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนการจัดส่ง น้ำมันจาก LK ไป SRB โดยได้รับ P-409 แล้วสรุปรายละเอียดของ แผนการจัดส่งน้ำมันจาก LK ไป SRB โดยได้รับ P-409 ลงในใบ P-409 Pumping Schedule
- 5.3.2 Pipeline Scheduling Supervisor ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ P-409 PUMPING SCHEDULE
- 5.3.3 Pipeline Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ P-409 PUMPING SCHEDULE ให้ Shift Supervisor (LLK) SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อให้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่จ่ายออก ต่อไป
- 5.4 การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ JET A-1 ไป BAFS
- 5.4.1 ในแต่ละวัน Pipeline Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ในส่วนของผลิตภัณฑ์ JET A-1 ที่แต่ละ Shipper แจ้งความประสงค์จะส่งไปให้กับคลังน้ำมันของ BAFS มาเฉลี่ยกับปริมาณจำนวนผลิตภัณฑ์ JET A-1 ที่จะจัดส่งจากคลังน้ำมันสำคัญมาใช้จัดตั้งน้ำมันของ BAFS ในแต่ละวันของ 4 สัปดาห์ถัดไป แล้วจัดทำเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ JET A-1 โดยสรุปรายละเอียดของแผนลงในใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE

	ระเบียบปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร 50-PC-003
	การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	แก้ไขครั้งที่ 21
		วันที่ใช้ 1 ก.ค. 63
		หน้า 10 ของ 12

- 5.4.2 Pipeline Scheduling Supervisor ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ JET A-1 Pumping Schedule
- 5.4.3 Pipeline Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE ให้ Shipper ที่เกี่ยวข้อง BAFS Depot Director Shift Supervisor (LLK) JET Receiving Operator และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการควบคุมผลิตภัณฑ์ที่จ่ายออก ต่อไป
- 5.5 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเชื้อเพลิง PTRM สระบุรี
- 5.5.1 Pipeline Scheduling Officer ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ Shipper โดยนำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ในส่วนของผลิตภัณฑ์ Shipper แจ้งความประสงค์จะจัดส่งไปให้กับคลังน้ำมัน PTRM หรือข้อมูลที่ Shipper แจ้งมาทางสื่ออื่น ๆ และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเชื้อเพลิงน้ำมัน PTRM แล้วสรุปรายละเอียดของแผนจัดส่งลงในใบ PTRM Saraburi Striping Schedule
- 5.5.2 Pipeline Scheduling Supervisor ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ PTRM Saraburi Striping Schedule
- 5.5.3 Pipeline Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ PTRM Saraburi Striping Schedule ให้ Shipper ที่เกี่ยวข้อง SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังลูกค้าต่อไป
- 5.7 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเชื้อเพลิง PTT ที่ลำลูกกา สระบุรีและศรีราชา
- 5.7.1 Pipeline Scheduling Officer ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ PTT โดยนำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ในส่วนของผลิตภัณฑ์ PTT ได้แจ้งความประสงค์จะจัดส่งไปให้กับคลังน้ำมัน PTT หรือข้อมูลที่ Shipper แจ้งมาทางสื่ออื่น ๆ และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็น ข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเชื้อเพลิงน้ำมัน PTT แล้วสรุปรายละเอียดของแผนจัดส่งลงในใบ PTT Striping Schedule
- 5.7.2 Pipeline Scheduling Supervisor ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ PTT Striping Schedule
- 5.7.3 Pipeline Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ PTT STRIPPING SCHEDULE ให้เจ้าหน้าที่ PTT ที่เกี่ยวข้อง SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังลูกค้าต่อไป
- 5.8. การติดตามผลการปฏิบัติงานตามแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์
- 5.8.1 Pipeline Scheduling Supervisor สรุปข้อมูลผลการดำเนินงานและปัญหาในการปฏิบัติงาน นำเสนอในที่ประชุม Supply Advisory Committee (SAC) และ Supply Operations Coordination

	ระเบียบปฏิบัติ	
	การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	
	เลขที่เอกสาร	50-PC-003
	แก้ไขครั้งที่	21
วันที่ใช้		
1 ก.ค. 63		
หน้า		
11 ของ 12		

- Committee (SOCC) หรือประสานงานกับ Supplier และ Shipper โดยตรง แล้วนำมติของที่ประชุมและข้อคิดต่างๆ มาปรับปรุงการจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ให้ดีขึ้น
- 5.9. ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงแก้ไขรายละเอียดใดๆ ในเอกสาร หรือแผนจัดส่งต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัตินี้ ให้ทำการแก้ไขด้วยวิธีปฏิบัติที่เหมาะสมอย่างใดอย่างหนึ่งตามลำดับดังนี้
- 5.9.1. จัดทำเป็นเอกสารชุดแก้ไขใหม่ด้วยแบบฟอร์มเดิม และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้อง
- 5.9.2. แจ้งผู้เกี่ยวข้องให้รับทราบด้วยวาจาแล้วลงบันทึกรายละเอียดการแก้ไขใน SCHEDULING & PLANNING LOGBOOK

6. ระเบียบปฏิบัติและวิธีปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

- 6.1 ระเบียบปฏิบัติ การควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่รับ(TTL)
- 6.2 ระเบียบปฏิบัติ การควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้ลูกค้า
- 6.3 ระเบียบปฏิบัติ การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้ลูกค้า
- 6.4 วิธีปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ด้วยโปรแกรม I Plan

7. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

- 7.1 ใบ SHIPPER'S MONTHLY FORECAST
- 7.2 ใบ LINE FILL
- 7.3 ใบ THAPLINE INVENTORY
- 7.4 ใบ DAYS SUPPLY OF PRODUCT BY GRADE
- 7.5 ใบ DTP(DEFINITIVE TRANSPORTATION PROGRAM)
- 7.6 ใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE
- 7.7 ใบ SPLIT RATIO
- 7.8 ใบ P-409 PUMPING SCHEDULE
- 7.9 ใบ PTTM SARABURI STRIPPING SCHEDULE
- 7.10 ใบ PTT STRIPPING SCHEDULE
- 7.11 ใบ PUMP BACK PTT TO THAPLINE

	ระเบียบปฏิบัติ	
	การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	
	เลขที่เอกสาร	50-PC-003
	แก้ไขครั้งที่	21
วันที่ใช้		
1 ก.ค. 63		
หน้า		
12 ของ 12		

8. การแก้ไขบันทึก

ชื่อเอกสาร	สถานที่เก็บ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา จัดเก็บ	การจัดเก็บ
1. ใบ SHIPPER'S MONTHLY FORECAST	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Pipeline Scheduling Analyst	1 ปี	เรียงตามวันที่
2. ใบ LINE FILL	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Pipeline Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
3. ใบ THAPLINE INVENTORY	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Pipeline Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
4. ใบ DAYS SUPPLY OF PRODUCT BY GRADE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Pipeline Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
5. ใบ DTP (DEFINITIVE TRANSPORTATION PROGRAM)	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Pipeline Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
6. ใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Pipeline Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
7. ใบ SPLIT RATIO TO LLK AND SRB	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Pipeline Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
8. ใบ P-409 PUMPING SCHEDULE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Pipeline Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
9. ใบ PTTM SARABURI STRIPPING SCHEDULE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Pipeline Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
10. ใบ PTT STRIPPING SCHEDULE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Pipeline Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
11. ใบ PUMP BACK PTT TO THAPLINE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Pipeline Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่

ภาคผนวก ข-12

เอกสารบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน
และระบบ OWS

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA LVK WATER LEVEL 170 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 6-1-6A MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2010 $\frac{7}{10}$	555 $\frac{3}{10}$
2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1733	1731
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27	27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓
3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1600 L.	1600 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0 0 0	0 0 0 0
3.4 Pump Running Time.	2010 $\frac{7}{10}$	555 $\frac{3}{10}$

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA LVK WATER LEVEL 170 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 13-1-6A MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2010 $\frac{7}{10}$	555 $\frac{3}{10}$
2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1732	1734
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27	27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓
3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1600 L.	1600 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0 0 0	0 0 0 0
3.4 Pump Running Time.	2010 $\frac{7}{10}$	555 $\frac{3}{10}$

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA LVK WATER LEVEL 165 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 20-1-6A MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2010 $\frac{7}{10}$	555 $\frac{3}{10}$
2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1733	1734
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27	27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓
3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1550 L.	1550 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0 0 0	0 0 0 0
3.4 Pump Running Time.	2011 $\frac{7}{10}$	556 $\frac{4}{10}$

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA LVK WATER LEVEL 160 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 27-1-6A MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2011 $\frac{7}{10}$	556 $\frac{4}{10}$
2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1734	1735
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27	27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓
3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0 0 0	0 0 0 0
3.4 Pump Running Time.	2011 $\frac{7}{10}$	556 $\frac{4}{10}$

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA WV WATER LEVEL 155 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 3-2-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connentions	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2011 5/10	556 3/10
2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1733	1735
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓
3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2011 5/10	557 3/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA WV WATER LEVEL 150 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 10-2-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connentions	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2011 5/10	557 3/10
2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1733	1734
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓
3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2020 5/10	560 3/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA WV WATER LEVEL 155 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 17-2-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connentions	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2020 5/10	560 3/10
2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1733	1735
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓
3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2020 5/10	560 3/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA WV WATER LEVEL 155 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 21-2-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connentions	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2020 5/10	560 3/10
2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1734	1735
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓
3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2020 5/10	560 3/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA WW WATER LEVEL 1.00 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
DATE 3-3-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2020 3/4	560 3/4

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1734	1733
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1600 L.	1600 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2020 3/4	560 3/4

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

AREA WW WATER LEVEL 1.35 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
DATE 3-3-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2020 3/4	560 3/4

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1732	1734
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1600 L.	1600 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2020 3/4	560 3/4

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

REMARKS

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA WW WATER LEVEL 1.00 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
DATE 10-3-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2021 3/4	560 3/4

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1735	1734
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1600 L.	1600 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2021 3/4	560 3/4

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA WW WATER LEVEL 1.35 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
DATE 19-3-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2021 3/4	560 3/4

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	✓	✓
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1733	1735
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1650 L.	1650 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2021 3/4	560 3/4

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA WW WATER LEVEL 135 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
DATE 21-3-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2021 9/10	560 9/10

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1735	173A
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2021 4/10	561 9/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

REMARKS

AREA WW WATER LEVEL 130 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
DATE 10-3-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2020 9/10	560 9/10

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1734	1730
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2021 9/10	560 9/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

REMARKS

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA WW WATER LEVEL 130 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
DATE 17-3-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2021 9/10	560 9/10

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1733	1725
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2021 9/10	560 9/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA WW WATER LEVEL 130 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
DATE 21-3-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2021 9/10	560 9/10

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1733	1734
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2021 9/10	560 9/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA LLW WATER LEVEL 130 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 31-3-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2021 4/10	561 9/10

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1734	1735
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27 27 27	
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2021 3/10	561 9/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA LLW WATER LEVEL 135 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 3-4-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2021 3/10	561 9/10

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1735	1734
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27 27 27	
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2021 4/10	561 9/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA LLW WATER LEVEL 135 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 16-4-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2021 4/10	561 9/10

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1733	1732
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	24 27 27 27	
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2021 3/10	561 9/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA LLW WATER LEVEL 135 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 21-4-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2021 5/10	561 9/10

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1735	1734
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27 27 27	
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2021 4/10	561 9/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA VVV WATER LEVEL 135 CM AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 29-1-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2021 7/10	561 3/10

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1731	1735
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L	1500 L
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2021 7/10	561 3/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA VVV WATER LEVEL 130 CM AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 5-5-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2021 7/10	561 3/10

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1731	1735
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L	1500 L
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2021 7/10	561 3/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA VVV WATER LEVEL 130 CM AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 12-6-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2021 7/10	561 3/10

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1731	1735
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L	1500 L
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2021 7/10	561 3/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA VVV WATER LEVEL 130 CM AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 18-5-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2021 7/10	561 3/10

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1731	1731
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L	1500 L
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2022 7/10	561 3/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA VVV WATER LEVEL 130 CM AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 27-5-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage. (Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	✓	✓
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2022 7/10	561 7/10
2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1731	1735
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓
3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2022 7/10	561 7/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA VVV WATER LEVEL 130 CM AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 2-6-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage. (Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	✓	✓
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2022 7/10	561 7/10
2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1731	1735
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓
3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2022 7/10	561 7/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA VVV WATER LEVEL 130 CM AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 2-6-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage. (Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	✓	✓
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2022 7/10	561 7/10
2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1731	1735
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓
3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2022 7/10	561 7/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA VVV WATER LEVEL 130 CM AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 2-6-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage. (Unless operating in a sever environment as over 50 hrs.)	✓	✓
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteires if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2022 7/10	561 7/10
2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1731	1735
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	27 27	27 27
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓
3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1500 L.	1500 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2022 7/10	561 7/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	6.0	6.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA WW WATER LEVEL 130 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 23-6-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a severe environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteries if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2022 9/10	562 3/10

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1733	1735
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	24 24	24 24
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1A50 L.	1A50 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2022 9/10	562 3/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	8.0	8.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

WEEKLY FIRE WATER PUMPS INSPECTION SHEET

AREA WW WATER LEVEL 130 CM. AUTOMATIC START P-412A Start 7.0 bar
 DATE 30-6-21 MANUAL START P-412B Start 6.0 bar

DIESEL ENGINE ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-412A	P-412B
1. BEFORE STARTING THE ENGINE.		
1.1 Walk around inspection, inspect engine for leaks and loose Connections	✓	✓
1.2 Check Coolant level as, full.	✓	✓
1.3 Check oil level as full (between the ADD. and FULL).	✓	✓
1.4 Inspect the Condition of alternator belts and fan drive belts (1/2 to 3/4 inch).	✓	✓
1.5 Check the air cleaner for cleanliness and damage.	✓	✓
(Unless operating in a severe environment as over 50 hrs.)	-	-
1.6 Check batteries for Connection & Electrolyte level, clean batteries if necessary.	✓	✓
1.7 Check Condition of all gauges.	✓	✓
1.8 Visual inspection Control Panel for loose, Broken or damaged wiring or component.	✓	✓
1.9 Pump Running Time.	2022 9/10	562 3/10

2. With enging running		
2.1 Discharge pressure (Bar)	13	13
2.2 Engine Instrument Read	-	-
- RPM	1733	1735
- Coolant & water Temp (Normal - Green Range).	✓	✓
- Oil Pressure	70	70
- Voltage	24 24	24 24
- AM Meter	0	0
- Fuel Pressure	30	30
2.3 Inspect all Component for leaks and loose.	✓	✓

3. After stopping the engine		
3.1 Select switch at Automatic start position	✓	✓
3.2 Check Fuel level (above 3/4)	1A50 L.	1A50 L.
3.3 Record charging amperage reading.	0 0	0 0
3.4 Pump Running Time.	2022 9/10	562 3/10

JOCKEY PUMP ITEM & DESCRIPTION	RESULTS	
	P-413A	P-413B
1. Walk around inspections for leaks and loose for all components.	✓	✓
2. Main Switch bottom (on/off).	✓	✓
3. Start pump by Remote Start 1-2 minute.	✓	✓
4. Auto Mote Start by Release Ringmain pressure and Record Actual pressure.	8.0	8.0
5. Main Switch select (P-413A or P-413B)	AUTO	AUTO

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 22-1-21 AREA SBA

NO.	ITEM	F-801 SKID No. Fig	F-801 SKID No. Fig	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)			
2	Sign and piping is good condition		✓	
3	Valve status		-	
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC		✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC		✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO		✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC		✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO		✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC		-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)		19	
5	Water pressure by gauge (psi)		190	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or			
	6.2 Manual release (water) or			
	6.3 Manual release (electric) for control room or			
7*	Record PSL / PSL	/	/	
8*	Deluge valve operation			
9*	Water motor alarm			
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve			
	- close deluge valve			
	- refill nitrogen			
	- refill water			
	- clear fire alarm system			

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 10-2-21 AREA SBA

NO.	ITEM	F-801 SKID No. Fig	F-801 SKID No. Fig	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)		1100	
2	Sign and piping is good condition		✓	
3	Valve status		-	
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC		✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC		✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO		✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC		✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO		✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC		-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)		15	
5	Water pressure by gauge (psi)		160	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or			
	6.2 Manual release (water) or			
	6.3 Manual release (electric) for control room or			
7*	Record PSL / PSL	/	/	
8*	Deluge valve operation			
9*	Water motor alarm			
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve			
	- close deluge valve			
	- refill nitrogen			
	- refill water			
	- clear fire alarm system			

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 19-3-14

AREA SBA

NO.	ITEM	F-801 SKID No. Fig	F-801 SKID No. Net	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)		1000	
2	Sign and piping is good condition		✓	
3	Valve status		✓	
3.1	Water inlet 3/4 inch (V1) NC		✓	
3.2	Water release 3/4 inch (V2) NC		✓	
3.3	Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
3.4	Line water drain (V4) NC	✓	✓	
3.5	Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
3.6	By pass 6 inch (V6) NC		✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)		19	
5	Water pressure by gauge (psi)		190	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or			
	6.2 Manual release (water) or			
	6.3 Manual release (electric) for control room or			
7*	Record PSL / PSLL	/	/	
8*	Deluge valve operation			
9*	Water motor alarm			
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve			
	- close deluge valve			
	- refill nitrogen			
	- refill water			
	- clear fire alarm system			

11-FM-064 Rev. 1

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 20-4-14

AREA SBA

NO.	ITEM	F-801 SKID No. Fig	F-801 SKID No. Net	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)		1000	
2	Sign and piping is good condition		✓	
3	Valve status		✓	
3.1	Water inlet 3/4 inch (V1) NC		✓	
3.2	Water release 3/4 inch (V2) NC		✓	
3.3	Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
3.4	Line water drain (V4) NC	✓	✓	
3.5	Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
3.6	By pass 6 inch (V6) NC		✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)		19	
5	Water pressure by gauge (psi)		190	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or			
	6.2 Manual release (water) or			
	6.3 Manual release (electric) for control room or			
7*	Record PSL / PSLL	/	/	
8*	Deluge valve operation			
9*	Water motor alarm			
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve			
	- close deluge valve			
	- refill nitrogen			
	- refill water			
	- clear fire alarm system			

11-FM-064 Rev. 1

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 21-5-14

AREA SBA

NO.	ITEM	F-801 SKID No. Fig	F-801 SKID No. Net	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)		1000	
2	Sign and piping is good condition		✓	
3	Valve status		✓	
3.1	Water inlet 3/4 inch (V1) NC		✓	
3.2	Water release 3/4 inch (V2) NC		✓	
3.3	Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
3.4	Line water drain (V4) NC	✓	✓	
3.5	Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
3.6	By pass 6 inch (V6) NC		✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)		19	
5	Water pressure by gauge (psi)		190	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or			
	6.2 Manual release (water) or			
	6.3 Manual release (electric) for control room or			
7*	Record PSL / PSLL	/	/	
8*	Deluge valve operation			
9*	Water motor alarm			
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve			
	- close deluge valve			
	- refill nitrogen			
	- refill water			
	- clear fire alarm system			

11-FM-064 Rev. 1

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 18-6-14

AREA SBA

NO.	ITEM	F-801 SKID No. Fig	F-801 SKID No. Net	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)		1000	
2	Sign and piping is good condition		✓	
3	Valve status		✓	
3.1	Water inlet 3/4 inch (V1) NC		✓	
3.2	Water release 3/4 inch (V2) NC		✓	
3.3	Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
3.4	Line water drain (V4) NC	✓	✓	
3.5	Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
3.6	By pass 6 inch (V6) NC		✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)		19	
5	Water pressure by gauge (psi)		190	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or			
	6.2 Manual release (water) or			
	6.3 Manual release (electric) for control room or			
7*	Record PSL / PSLL	/	/	
8*	Deluge valve operation			
9*	Water motor alarm			
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve			
	- close deluge valve			
	- refill nitrogen			
	- refill water			
	- clear fire alarm system			

11-FM-064 Rev. 1

ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV) ESDV No. : 80		ที่ตั้งอุปกรณ์ SBA หน้า 1 ของ 1
--	--	---------------------------------------

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">ด้านเปิด</td> <td style="width: 50%;">ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน 140 bar</td> <td>แรงดัน 0 bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน 0 bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน 0 bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 - 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
5. ตรวจไฟทดสอบด้านข้าง (ซ้าย)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark : _____

60-FM-M42-001 Rev.1

ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV) ESDV No. : 10400		ที่ตั้งอุปกรณ์ HK หน้า 1 ของ 1
---	--	--------------------------------------

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">ด้านเปิด</td> <td style="width: 50%;">ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน 140 bar</td> <td>แรงดัน 0 bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน 0 bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน 0 bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 - 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
5. ตรวจไฟทดสอบด้านข้าง (ซ้าย)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 80 bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark : _____

60-FM-M42-001 Rev.1

ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV) ESDV No. : 80		ที่ตั้งอุปกรณ์ SBA หน้า 1 ของ 1
--	--	---------------------------------------

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">ด้านเปิด</td> <td style="width: 50%;">ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน 140 bar</td> <td>แรงดัน _____ bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 - 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
5. ตรวจไฟทดสอบด้านข้าง (ซ้าย)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark : _____

60-FM-M42-001 Rev.1

ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV) ESDV No. : 10400		ที่ตั้งอุปกรณ์ HK หน้า 1 ของ 1
---	--	--------------------------------------

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">ด้านเปิด</td> <td style="width: 50%;">ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน 140 bar</td> <td>แรงดัน _____ bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 - 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
5. ตรวจไฟทดสอบด้านข้าง (ซ้าย)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark : _____

60-FM-M42-001 Rev.1

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>SBA</u>
	ESDV No. : <u>80</u>	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">ด้านเปิด</td> <td style="text-align: center;">ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">แรงดัน <u>140</u> bar</td> <td style="text-align: center;">แรงดัน <u> </u> bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน <u>140</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน <u>140</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <u> </u> °C				
5. ตรวจไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ <u> </u>				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ <u>85</u> bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark : _____

60-FM-M42-001 Rev.1

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>HLK</u>
	ESDV No. : <u>40100</u>	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">ด้านเปิด</td> <td style="text-align: center;">ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">แรงดัน <u>140</u> bar</td> <td style="text-align: center;">แรงดัน <u> </u> bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน <u>140</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน <u>140</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <u> </u> °C				
5. ตรวจไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ <u> </u>				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ <u>85</u> bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark : _____

60-FM-M42-001 Rev.1

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>SBA</u>
	ESDV No. : <u>80</u>	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">ด้านเปิด</td> <td style="text-align: center;">ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">แรงดัน <u>140</u> bar</td> <td style="text-align: center;">แรงดัน <u>0</u> bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน <u>140</u> bar	แรงดัน <u>0</u> bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน <u>140</u> bar	แรงดัน <u>0</u> bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <u> </u> °C				
5. ตรวจไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ <u> </u>				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ <u>90</u> bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark : _____


60-FM-M42-001 Rev.1

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>HLK</u>
	ESDV No. : <u>40100</u>	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">ด้านเปิด</td> <td style="text-align: center;">ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">แรงดัน <u>140</u> bar</td> <td style="text-align: center;">แรงดัน <u>0</u> bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน <u>140</u> bar	แรงดัน <u>0</u> bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน <u>140</u> bar	แรงดัน <u>0</u> bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <u> </u> °C				
5. ตรวจไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ <u> </u>				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ <u>90</u> bar (ปกติ 100-200 bar)				


Remark : _____

60-FM-M42-001 Rev.1

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>SBA</u>
	ESDV No. : <u>80</u>	หน้า 1 ของ 1


ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น
3. Pressure gauge	<div>ด้านเปิด</div> <div>แรงดัน <u>140</u> bar</div> <div>ด้านปิด</div> <div>แรงดัน <u> </u> bar</div>
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <u> </u> °C
5. ตรวจสอบท่อตันข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ <u> </u>
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ <u>85</u> bar (ปกติ 100-200 bar)

Remark :

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>HK</u>
	ESDV No. : <u>40100</u>	หน้า 1 ของ 1


ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น
3. Pressure gauge	<div>ด้านเปิด</div> <div>แรงดัน <u>140</u> bar</div> <div>ด้านปิด</div> <div>แรงดัน <u> </u> bar</div>
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <u> </u> °C
5. ตรวจสอบท่อตันข้าง (ถ้ามี)	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ <u> </u>
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ <u>85</u> bar (ปกติ 100-200 bar)

Remark :

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>SBA</u>
	ESDV No. : <u>80</u>	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น
3. Pressure gauge	<div>ด้านเปิด</div> <div>แรงดัน <u>140</u> bar</div> <div>ด้านปิด</div> <div>แรงดัน <u> </u> bar</div>
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <u> </u> °C
5. ตรวจสอบท่อตันข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ <u> </u>
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ <u>85</u> bar (ปกติ 100-200 bar)

Remark :

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>HK</u>
	ESDV No. : <u>40100</u>	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น
3. Pressure gauge	<div>ด้านเปิด</div> <div>แรงดัน <u>140</u> bar</div> <div>ด้านปิด</div> <div>แรงดัน <u> </u> bar</div>
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <u> </u> °C
5. ตรวจสอบท่อตันข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ <u> </u>
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ <u>85</u> bar (ปกติ 100-200 bar)

Remark :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 7/01/2564

TIME: 06:00 - 14:00 น.

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	[REDACTED]
PSV 812.813.814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL- 801 A,B)	NORMAL FL801 B / FL801A	
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A,B)	NORMAL FL802 B / FL802A จตโฆวัน	
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A,B)	NORMAL FL803 B / FL803A จตโฆวัน	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีความขุ่นปนเปื้อน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นใสผิดปกติ)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : API



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 1/01/2564

TIME: 06:00 - 14:00 น.

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	[REDACTED]
PSV 812.813.814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL- 801 A,B)	NORMAL FL801 B / FL801A	
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A,B)	NORMAL FL802 B / FL802A จตโฆวัน	
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A,B)	NORMAL FL803 B / FL803A จตโฆวัน	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีความขุ่นปนเปื้อน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นใสผิดปกติ)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : KKK



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 16/02/2564

TIME: 00:00 - 12:00 น.

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	[REDACTED]
PSV 812.813.814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL- 801 A,B)	NORMAL FL801 B / FL801A จตโฆวัน	
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A,B)	NORMAL FL802 B / FL802A จตโฆวัน	
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A,B)	NORMAL FL803 B / FL803A จตโฆวัน	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีความขุ่นปนเปื้อน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นใสผิดปกติ)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : API



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 3/01/2564

TIME: 06:00 - 14:00 น.

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	[REDACTED]
PSV 812.813.814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL- 801 A,B)	NORMAL FL801 B / FL801A	
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A,B)	NORMAL FL802 B / FL802A จตโฆวัน	
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A,B)	NORMAL FL803 B / FL803A จตโฆวัน	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีความขุ่นปนเปื้อน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นใสผิดปกติ)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : API



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 18/03/2564 TIME: 00:00 - 16:00 น.

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812.813.814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL- 801 A.B)	NORMAL FL801 A / FL801B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A.B)	NORMAL FL802 A / FL802B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A.B)	NORMAL FL803 A / FL803B Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบขุ่นปน) -----	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีกลิ่นเหม็น) -----	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : SUK



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 18/02/2564 TIME: 00:00 - 12:00 น.

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812.813.814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL- 801 A.B)	NORMAL FL801 B / FL801A จดไว้จน	
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A.B)	NORMAL FL802 B / FL802A จดไว้จน	
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A.B)	NORMAL FL803 B / FL803A จดไว้จน	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบขุ่นปน) -----	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีกลิ่นเหม็น) -----	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : SUK



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 20/03/2564 TIME: 00:00 - 16:00 น.

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812.813.814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL- 801 A.B)	NORMAL FL801 A / FL801B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A.B)	NORMAL FL802 A / FL802B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A.B)	NORMAL FL803 A / FL803B Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบขุ่นปน) -----	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีกลิ่นเหม็น) -----	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : SUK



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 20/02/2564 TIME: 00:00 - 12:00 น.

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812.813.814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL- 801 A.B)	NORMAL FL801 B / FL801A จดไว้จน	
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A.B)	NORMAL FL802 B / FL802A จดไว้จน	
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A.B)	NORMAL FL803 B / FL803A จดไว้จน	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบขุ่นปน) -----	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีกลิ่นเหม็น) -----	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : KKK

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 15/04/2564	TIME: 08:00 - 16:00 น.		
AREA	CONDITION	CHECK BY	
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL		
PSV 812.813.814	NORMAL		
METERING (MR-801)	NORMAL		
MICRONIC FILTER (FL- 801 A,B)	FL-801A Closed Line / NORMAL FL-801 B		
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A,B)	FL-801A Closed Line / NORMAL FL-801 B		
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A,B)	FL-801A Closed Line / NORMAL FL-801 B		
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<div><input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)</div> <div><input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)</div> <div><input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีขุ่นผิดปกติ)</div>		
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL		

SHIFT SUPERVISOR : SNO

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 28/03/2564	TIME: 00:00 - 16:00 น.		
AREA	CONDITION	CHECK BY	
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL		
PSV 812.813.814	NORMAL		
METERING (MR-801)	NORMAL		
MICRONIC FILTER (FL- 801 A,B)	NORMAL FL-801 A / FL-801B Closed Line		
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A,B)	NORMAL FL-802 A / FL-802B Closed Line		
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A,B)	NORMAL FL-803 A / FL-803B Closed Line		
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<div><input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)</div> <div><input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)</div> <div><input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีขุ่นผิดปกติ)</div>		
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL		

SHIFT SUPERVISOR : SNO

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 24/04/2564	TIME: 06:00 - 14:00 น.		
AREA	CONDITION	CHECK BY	
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL		
PSV 812,813,814	NORMAL		
METERING (MR-801)	NORMAL		
MICRONIC FILTER (FL- 801 A,B)	FL-801 A Closed Line / NORMAL FL-801 B		
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A,B)	FL-801A Closed Line / NORMAL FL-801 B		
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A,B)	FL-801A Closed Line / NORMAL FL-801 B		
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<div><input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)</div> <div><input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)</div> <div><input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีขุ่นผิดปกติ)</div>		
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL		

SHIFT SUPERVISOR : SNO

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 9/04/2564	TIME: 08:00 - 16:00 น.		
AREA	CONDITION	CHECK BY	
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL		
PSV 812813,814	NORMAL		
METERING (MR-801)	NORMAL		
MICRONIC FILTER (FL- 801 A,B)	FL-801 A Closed Line / NORMAL FL-801 B		
FILTER SEPARATOR (FL- 802 A,B)	FL-801 A Closed Line / NORMAL FL-801 B		
FILTER SEPARATOR (FL- 803 A,B)	FL-801 A Closed Line / NORMAL FL-801 B		
OIL WATER SEPAEATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)		
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)		
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีขุ่นผิดปกติ)		
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL		

SHIFT SUPERVISOR : SNO

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 26/05/2564	TIME: 06:00 - 14:00 น.	
AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812.813.814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL- 801 A,B)	FL-801B Closed Line / NORMAL FL-801 A	
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A,B)	FL-802B Closed Line / NORMAL FL-802 A	
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A,B)	FL-803B Closed Line / NORMAL FL-803 A	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ) <input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน) <input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นผิดปกติ)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : SUK

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 14/05/2564	TIME: 06:00 - 14:00 น.	
AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812.813.814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL- 801 A,B)	FL-801B Closed Line / NORMAL FL-801 A	
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A,B)	FL-802B Closed Line / NORMAL FL-802 A	
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A,B)	FL-803B Closed Line / NORMAL FL-803 A	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ) <input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน) <input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นผิดปกติ)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : API

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 18/06/2564	TIME: 06:00 - 14:00 น.	
AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812.813.814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL- 801 A,B)	FL-801B Closed Line / NORMAL FL-801 A	
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A,B)	FL-802B Closed Line / NORMAL FL-802 A	
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A,B)	FL-803B Closed Line / NORMAL FL-803 A	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ) <input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน) <input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นผิดปกติ)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : SUK

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 15/05/2564	TIME: 00:00 - 14:00 น.	
AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812.813.814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL- 801 A,B)	NORMAL FL-801 A / FL-801B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A,B)	NORMAL FL-802 A / FL-802B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A,B)	NORMAL FL-803 A / FL-803B Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ) <input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน) <input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นผิดปกติ)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : API

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 19/06/2564

TIME: 06:00 - 14:00 น.

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812,813,814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL- 801 A,B)	FL-801B Closed Line / NORMAL FL-801 A	
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A,B)	FL-802B Closed Line / NORMAL FL-802 A	
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A,B)	FL-803B Closed Line / NORMAL FL-803 A	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสไม่มีสี) <input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน) <input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : PSS

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 20/06/2564

TIME: 00:00 - 14:00 น.

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812,813,814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL- 801 A,B)	NORMAL FL-801 A / FL-801B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL- 802 A,B)	NORMAL FL-802 A / FL-802B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL- 803 A,B)	NORMAL FL-803 A / FL-803B Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสไม่มีสี) <input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน) <input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : PSS

ภาคผนวก ข-13

เอกสารแผนการตรวจสอบระบบการรั่วไหลของแนวท่อส่งน้ำมัน
(Leak Detection System)

LEAK DETECTION SYSTEM FULL FUNCTION TEST PLAN FOR 2015-2024

TEST LOCATION	YEARS									
	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
PIPELINE1	X									
PIPELINE5		X								
PIPELINE4			X							
PIPELINE3				X						
PIPELINE2					X					
PIPELINE1						X				
PIPELINE5							X			
PIPELINE4								X		
PIPELINE3									X	
PIPELINE4										X

