

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบ ของโครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

ช่วงก่อสร้าง	ช่วงดำเนินการ
<ul style="list-style-type: none"><li>• คุณภาพอากาศ</li><li>• ระดับเสียง</li><li>• คุณภาพน้ำ</li><li>• การระบายและการป้องกันน้ำท่วม</li><li>• การคมนาคม</li><li>• สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</li><li>• อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</li><li>• สังคม-เศรษฐกิจ</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• เรื่องทั่วไป</li><li>• คุณภาพอากาศ</li><li>• ระดับเสียง</li><li>• คุณภาพน้ำ</li><li>• การระบายและการป้องกันน้ำท่วม</li><li>• การคมนาคม</li><li>• สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</li><li>• อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</li><li>• สังคม-เศรษฐกิจ</li><li>• สุนทรียภาพ</li></ul>

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.1 และโครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.2 บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแห่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564



## ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการต้องฉีดพรมน้ำบริเวณทางเข้าโครงการและบริเวณพื้นที่ก่อสร้างวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) ในช่วงฤดูแล้ง</li> <li>- โครงการต้องใช้พลาสติกคลุมดิน ทราץ หรือวัสดุก่อสร้างอื่น ๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจายหรือหลบบนถนน เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่น</li> <li>- บำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่าง ๆ และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก</li> <li>- ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกต่าง ๆ ที่จะเข้ามาในเขตก่อสร้าง เพื่อไม่ให้รถบรรทุกนำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ</li> <li>- ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกเพื่อลดควันเสียจากรถยนต์</li> </ul>	<div> <p>ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง</p> </div>		

## ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ผู้รับเหมาจะต้องทำการชิงตาข่ายโดยรอบตัวอาคารและบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นลงในพื้นที่ก่อสร้าง และบริเวณใกล้เคียงอันอาจก่อให้เกิดความสกปรกไม่เรียบร้อยและก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุได้ นอกจากนี้ควรปิดภายนอกอาคารที่กำลังก่อสร้างด้วยผ้าใบอย่างหนา หรือวัสดุอย่างอื่นโดยรอบอาคารและตลอดความสูงของโรงงานและอาคารที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจาย</li> <li>กรณีมีฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งก็ตาม ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องรีบให้คนงานทำการเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นลงป็นขึ้นมาทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อยด้วย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่าง ๆ</li> </ul>	<div> <p>ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง</p> </div>		


## ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำที่สุดและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้ดีอยู่เสมอเพื่อลดระดับความดังของเสียง</li> <li>- จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อไม่ให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน</li> <li>- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด</li> <li>- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 90 dB (A)</li> </ul>	<div> <p>ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง</p> </div>		

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องน้ำและห้องส้วมเพียงพอต่อคนงานตามที่กฎหมายกำหนด	<div>  <div>ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง</div> </div>		
4. การคมนาคม	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด			
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและการดูแลเข้า-ออก ของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง			
	- ตรวจเช็คสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น			

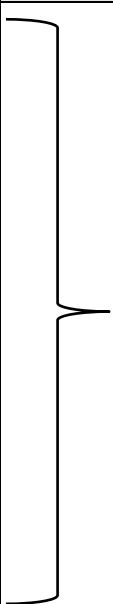
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หลีกเลี่ยงการขนวัสดุอุปกรณ์หลังเวลา 19.00 น. ซึ่งเป็นเวลาพักผ่อนของชุมชนและในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง และช่วงเวลาเร่งด่วน (07.30-09.00 น. และ 15.00-18.00 น.)</li> <li>- จำกัดความเร็วรถยนต์เข้า-ออก พื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กม./ชม. และจัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ</li> <li>- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุอุปกรณ์เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร</li> </ul>	<div>  <div>ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง</div> </div>		
5. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดสร้างรางระบายน้ำชั่วคราวหรือระบบระบายน้ำจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อระบายน้ำฝนออกนอกพื้นที่</li> </ul>			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม (ต่อ)	- ควบคุมการก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เป็นที่เป็นทาง โดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ	<div>  <div>ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง</div> </div>		
6. การกำจัดกากของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขาย หรือนำกลับมาใช้ใหม่			
	- จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน			
	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด			
	- กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้งในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง			



## ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การกำจัดกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- แจ้งหน่วยงานรับกำจัดมูลฝอยที่ได้รับอนุญาตนำมูลฝอยจากการก่อสร้างไปกำจัด</li> <li>- มีการกำหนดวิธีการปฏิบัติงานเรื่องการแยกทิ้งขยะหรือของเสียอันตราย และอบรมให้คนงานที่เกี่ยวข้องมีความรู้เกี่ยวกับการจัดการขยะและกากของเสียอันตราย</li> <li>- แพลงเซลล์แสงอาทิตย์และอุปกรณ์อื่นๆ ที่ชำรุดโครงการต้องส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด</li> <li>- จัดให้มีพื้นที่กองเก็บเศษวัสดุก่อสร้างที่ไม่ใช้แล้วอย่างเป็นสัดส่วน</li> </ul>	<div> <p>ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง</p> </div>		
7. สังคมและเศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานให้มากที่สุดเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ</li> </ul>			

## ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ต้องปฏิบัติงานในโครงการและควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ <ul style="list-style-type: none"> <li>• กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>• การจัดให้มีและควบคุมการดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ</li> <li>• การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> </ul> </li> </ul>	<div> <p>ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง</p> </div>		

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตากันเศษวัสดุ ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น</li> <li>- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน</li> <li>- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง</li> </ul>	<div> <p>ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง</p> </div>		

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น “เขตก่อสร้าง” “ลดความเร็วรถยนต์” “เขตสวมหมวกนิรภัย” เป็นต้น</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย</li> <li>- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา</li> <li>- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่ความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น</li> <li>- จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<div> <p>ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง</p> </div>		

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

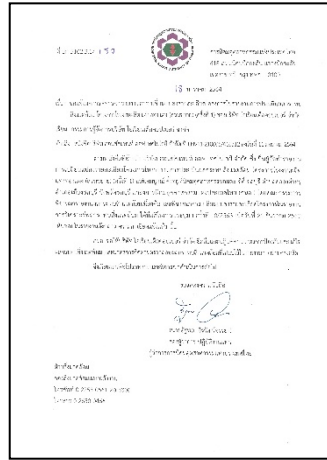
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน</li> <li>- จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย</li> <li>- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน</li> <li>- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย</li> <li>- ปฏิบัติตามตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทุกฉบับ</li> <li>- การใช้งานระบบไฟฟ้าในโครงการต้องดำเนินการให้เป็นไปตามหลักวิชาการหรือมาตรฐานที่ยอมรับ</li> </ul>	<div> <p>ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง</p> </div>		

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปัจจุบันโครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ตามหนังสือเลขที่ อก 5102.3.1/157 ลงวันที่ 18 มกราคม 2564 (ภาคผนวกที่ 6)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>ภาคผนวกที่ 6</p>

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

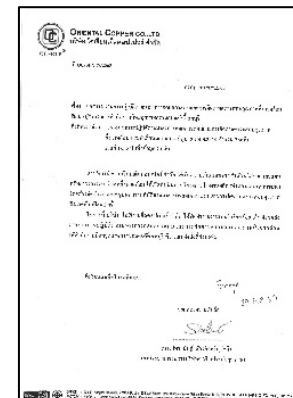
โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ทางโครงการได้ติดตามตรวจสอบปัญหาสิ่งแวดล้อม และหากผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมทางโครงการฯ จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้กรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ปัญหาดังกล่าว	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการฯ จะแจ้งและรายงานความคืบหน้าในการแก้ไขให้หน่วยงานอนุญาตการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว ทั้งนี้ในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 64 ยังไม่มีเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	- ไม่พบปัญหา	-



## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) รวมทั้งจะต้องรายงานความคืบหน้าในการ แก้ไขปัญหาให้หน่วยงานดังกล่าวทราบโดยเร็ว เพื่อให้ข้อเสนอแนะหรือสนับสนุนการ ดำเนินการแก้ไขปัญหาตามความเหมาะสม ต่อไป			
	- บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ต้องเสนอ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุป ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) ทราบทุก 6 เดือน	- ทางโครงการฯ จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งได้จัดส่งรายงานให้หน่วยงาน อนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รับทราบผลการ ดำเนินงานทุก 6 เดือน โดยครั้งล่าสุดได้จัดส่ง รายงานประจำเดือน ก.ค.-ธ.ค. 63 เมื่อวันที่ 28 ม.ค. 64 (ภาคผนวกที่ 7)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 7

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากบริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือ เทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณา (ต่อ)</li> </ul>	<p>- โครงการยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเลขที่อก 5102.3.1/157 ปัจจุบันยังไม่มีคำสั่งจะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว หากมีการเปลี่ยนแปลงทางโครงการฯ จะแจ้งหน่วยงานอนุญาต และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p>	- ไม่พบปัญหา	-

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) ให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไปพร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนแล้วส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			


## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตมีความเห็นว่า การปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด (ต่อ)</li> </ul>			

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาต ต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
	- การดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ ต้องพิจารณาปฏิบัติตามให้สอดคล้องกับรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พุทธศักราช 2550 เช่น ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน และการประเมินผลกระทบทางด้านสุขภาพอนามัย ทั้งนี้ให้เป็นไปตามหลักวิชาการ	ทางโครงการฯ ปฏิบัติตามรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย เช่น ในด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนและการประเมินผลกระทบทางด้านสุขภาพอนามัย ทั้งนี้เป็นไปตามหลักวิชาการดำเนินการเรียบร้อยแล้วในปี 2555 (ภาคผนวกที่ 8)	ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 8</p>

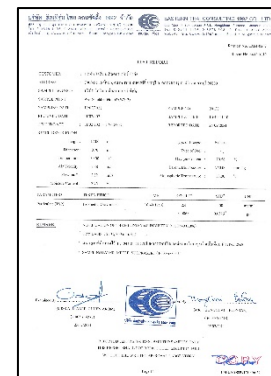
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1.เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยมีหน้าที่ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด</li> <li>• รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ</li> <li>• นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางโครงการฯ ได้จัดจ้างบริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งรายงานปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ และให้ข้อเสนอแนะเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ รวมทั้งนำเสนอรายงานดังกล่าวต่อ สผ. เป็นประจำทุก 6 เดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่พบปัญหา</li> </ul>	-

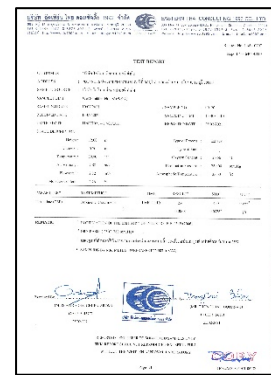
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ</b> <b>2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลสารที่ระบายออกจากปล่องที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการหลอมและรีดทองแดง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ปล่องระบายไอร้อนจากเตาหลอม (SH-1) <ul style="list-style-type: none"> <li>* TSP ไม่เกิน 0.0374 กรัม/วินาที และความเข้มข้นไม่เกิน 24.48 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</li> <li>* NO<sub>2</sub> ไม่เกิน 0.4093 กรัม/วินาที และความเข้มข้นไม่เกิน 267.91 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</li> </ul> </li> <li>• ปล่องระบายไอร้อนจากเตาอบที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง (SH-2) <ul style="list-style-type: none"> <li>* TSP ไม่เกิน 0.0374 กรัม/วินาที</li> <li>* NO<sub>2</sub> ไม่เกิน 0.1364 กรัม/วินาที</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางโครงการฯ ได้ดำเนินควบคุมอัตราการระบายมลสารที่ระบายออกจากปล่องที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการหลอมและรีดทองแดงให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ โดยผลการตรวจวัดในวันที่ 10 ก.พ. 64 พบว่ามีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดดังนี้ (ภาคผนวกที่ 1) <ul style="list-style-type: none"> <li>• ปล่องระบายไอร้อนจากเตาหลอม (SH-1) มีอัตราการระบาย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* TSP เท่ากับ 0.0136 กรัม/วินาที และ 5.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</li> <li>* NO<sub>2</sub> เท่ากับ 0.0109 กรัม/วินาที และ 4.4 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</li> </ul> </li> <li>• ปล่องระบายไอร้อนจากเตาอบที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง (SH-2) มีอัตราการระบาย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* TSP เท่ากับ 0.0025 กรัม/วินาที</li> <li>* NO<sub>2</sub> เท่ากับ &lt;0.0057 กรัม/วินาที</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.1 การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปล่อง Wet Scrubber No.1 (WS-1)               <ul style="list-style-type: none"> <li>* TSP ไม่เกิน 0.0118 กรัม/วินาที</li> </ul> </li> <li>ปล่อง Wet Scrubber No.2 (WS-2)               <ul style="list-style-type: none"> <li>* TSP ไม่เกิน 0.0376 กรัม/วินาที</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปล่อง Wet Scrubber No.1 (WS-1)               มีอัตราการระบาย ดังนี้               <ul style="list-style-type: none"> <li>* TSP ไม่เกิน 0.0008 กรัม/วินาที</li> </ul> </li> <li>ปล่อง Wet Scrubber No.2 (WS-2)               มีอัตราการระบาย ดังนี้               <ul style="list-style-type: none"> <li>* TSP ไม่เกิน 0.0068 กรัม/วินาที</li> </ul> </li> </ul> <p>ทั้งนี้ ทุกรายการทดสอบมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</p>	- ไม่พบปัญหา	-
	- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุดและ/หรือมาตรฐานฉบับล่าสุด	- ทางโครงการฯ ได้ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการตรวจวัดประจำเดือนม.ค.-มิ.ย. 64 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ (ภาคผนวกที่ 1)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>





## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber No.1) สำหรับหน่วยชุบตีบุก จำนวน 1 ชุด</li> <li>• ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber No.2) สำหรับหน่วยหลอม จำนวน 1 ชุด</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางโครงการฯ ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่างๆ เรียบร้อยแล้ว ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber No.1) สำหรับหน่วยชุบตีบุก จำนวน 1 ชุด (รูปที่ 2.1)</li> <li>• ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber No.2) สำหรับหน่วยหลอม จำนวน 1 ชุด (รูปที่ 2.2)</li> </ul> </li> </ul>	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.1 ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber No. 1) บริเวณหน่วยชุบตีบุก</p>  <p>รูปที่ 2.2 ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber No. 2) บริเวณหน่วยหลอม</p>

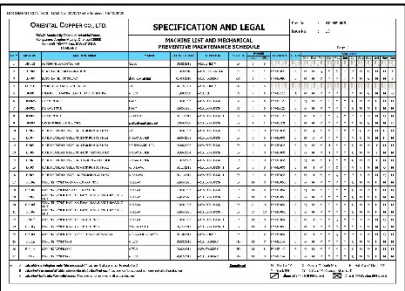
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ทางโครงการฯ จัดทำช่องลมบริเวณผนังของอาคาร (รูปที่ 2.3) เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.3 ช่องลมระบายอากาศภายในอาคาร</p>


## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<p>- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจนสำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ</li> <li>• ระบบสายพานและมอเตอร์ต่างๆ</li> <li>• ระบบดักฝุ่นต่าง ๆ</li> </ul>	<p>- ทางโครงการฯ จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา (ภาคผนวกที่ 10)</p>	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 10</p>

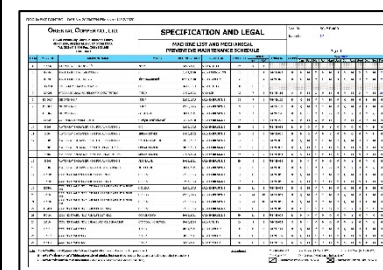
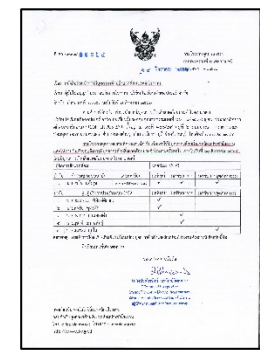
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- การจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอและพร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไขซ่อมบำรุงเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง	- ทางโครงการฯ จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็น (รูปที่ 2.4) สำหรับระบบดักฝุ่นอย่างเพียงพอพร้อมสำหรับใช้งาน และจะดำเนินการแก้ไขซ่อมบำรุงทันที เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.4 อะไหล่สำรองสำหรับระบบดักฝุ่น
	- กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ มีการทำงานผิดปกติเกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐานจะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการต้องหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้ต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้เป็นลายลักษณ์อักษรทุกครั้ง	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของทางโครงการฯ ทำงานผิดปกติเกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐานทางโครงการฯ จะตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันทีหากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการจะหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย ทั้งนี้ในปัจจุบันยังไม่เคยเกิดเหตุการณ์ดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	-


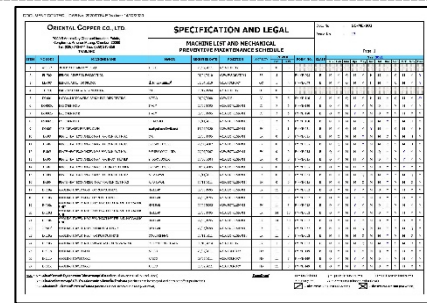
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการฯ มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (ภาคผนวกที่ 10)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 10</p>
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 ที่กำหนดให้โรงงานประเภทอุตสาหกรรมถลุงหรือแต่งแร่หรือหลอมโลหะซึ่งมิใช่อุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้าต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ	- ทางโครงการฯ มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 จำนวน 1 คน และมีผู้ปฏิบัติประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ จำนวน 2 คน (ภาคผนวกที่ 11)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 11</p>

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

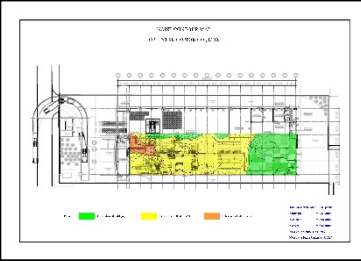

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>3. ระดับเสียง</b>  3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	- ติดตั้งห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง เช่น บริเวณพัดลมดูดอากาศ และเครื่องสูบน้ำ เป็นต้น	- ทางโครงการได้ติดตั้งห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง (รูปที่ 2.5)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.5 ห้องครอบเสียงบริเวณแหล่งกำเนิดเสียงดัง</p>
3.2 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังโดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- ทางโครงการฯ จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) (ภาคผนวกที่ 10) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 10</p>



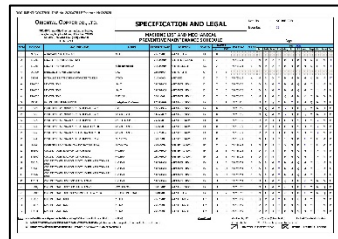
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตเมื่อเปิดดำเนินการเต็มกำลังการผลิตภายใน 6 เดือน อย่างน้อย 1 ครั้ง เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียงและนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการ และทำการทบทวนเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทุก ๆ 3 ปี	- ทางโครงการฯ ได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิต โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 13-14 สิงหาคม และ 8 กันยายน 2563 (ภาคผนวกที่ 12) และจะทำการทบทวนเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทุกๆ 3 ปี โดยจะดำเนินการในครั้งต่อไปในปี 2566 เนื่องจากโครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 12
3.3 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ควบคุมการดำเนินการของโครงการฯ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไข	- ทางโครงการฯ ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการ พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงในตารางที่ 3.12 ในบทที่ 3 อย่างไรก็ตาม โครงการได้ติดตั้งเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตให้อยู่ภายในอาคารผลิตทั้งหมด (รูปที่ 2.6) ทั้งนี้ ในบริเวณดังกล่าวไม่ติดกับชุมชนแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.6 อาคารผลิต

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.3 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ (ด้านที่ติดกับโรงงานอื่นๆ) อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่อง และนำข้อมูลดังกล่าวมาวางแผนเพื่อกำหนดมาตรการป้องกันเพิ่มเติมในอนาคต	- ทางโครงการฯ ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ (ด้านที่ติดกับโรงงานอื่นๆ) ตามที่มาตรการกำหนดไว้ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ ทั้งนี้ ทางโครงการได้นำข้อมูลดังกล่าวมาวางแผน และจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) (ภาคผนวกที่ 10) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 10</p>






## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.3 การป้องกันที่ตัวกลาง (ต่อ)	- เครื่องจักรและอุปกรณ์หลัก ๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการ ได้ติดตั้งอยู่ในอาคารผลิต	- ทางโครงการฯ ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตให้อยู่ภายในอาคารผลิตตามมาตรการกำหนด (รูปที่ 2.6) ทั้งนี้โครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ไม่ได้ติดกับพื้นที่ชุมชนแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.6 อาคารผลิต</p>

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.3 การป้องกันที่ ตัวกลาง (ต่อ)	- ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็น แนวป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียง ลงซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อชุมชน ภายนอกโครงการ	- ทางโครงการฯ ได้ปลุกต้นไม้ยืนต้น บริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวป้องกัน ฝุ่นละออง และลดความดังของเสียง ลงได้ (รูปที่ 2.7) ทั้งนี้ โครงการตั้งอยู่ใน นิคมอุตสาหกรรมไม่ได้ติดกับชุมชน ภายนอกแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา	  

รูปที่ 2.7 ต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ



## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำจากการอุปโภค บริโภคของพนักงาน	- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมดจำนวน 8 ชุด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้ง ต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน	- ทางโครงการฯ ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม จำนวน 8 ชุด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปมีความเหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน (รูปที่ 2.8)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.8 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
	- ติดตั้งถังดักไขมันสำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหาร และบริเวณที่อาจมีการปนเปื้อนไขมันทั้งนี้กำหนดให้มีการดูแลและดักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- ทางโครงการฯ ทำการติดตั้งถังดักไขมัน (รูปที่ 2.9) สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหารและบริเวณที่อาจมีการปนเปื้อนไขมันและมีการดูแลและดักไขมัน เป็นประจำทุกสัปดาห์ (ภาคผนวกที่ 12)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.9 ถังดักไขมัน

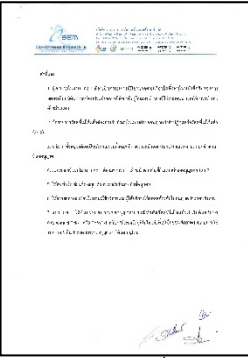
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.1 น้ำจากการอุปโภค บริโภคของพนักงาน (ต่อ)	- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programme) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ และเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ	- ทางโครงการฯ จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programme) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ (ภาคผนวกที่ 14)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 14
	- จัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	- ทางโครงการฯ จัดทำคู่มือปฏิบัติงาน เรื่องการบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงานและปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด (ภาคผนวกที่ 14)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 14
	- กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร	- กรณีที่ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบ ทางโครงการฯ จะตรวจสอบหาสาเหตุ และแก้ไขโดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร ทั้งนี้ ยังไม่เกิดเหตุการณ์ดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	-


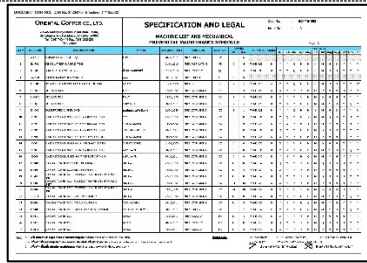
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> <b>4.2 น้ำเสียจาก</b> <b>กระบวนการผลิต</b>	- กำหนดให้โครงการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 154 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการชุบตีบุก และน้ำเสียจากระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) ให้ได้ค่าตามเกณฑ์มาตรฐานที่นิคมฯ กำหนด ก่อนระบายออกนอกโรงงาน	- ทางโครงการได้ชะลอการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีขนาด 154 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการชุบตีบุก และน้ำเสียจากระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) เนื่องจากในปัจจุบันลูกค้าส่วนใหญ่ซึ่งเป็นลูกค้าต่างประเทศได้สั่งซื้อชิ้นงานเพื่อไปชุบเอง และแนวโน้มปริมาณการชุบตีบุกโดยรวมที่มีปริมาณน้อยลงเรื่อยๆ อีกทั้งโครงการได้รับผลกระทบจากปัญหาเศรษฐกิจโลก ทางโครงการจึงชะลอการลงทุนด้านต่างๆ ที่จะส่งผลกระทบอย่างมีนัยสำคัญต่อสถานะการเงิน เพื่อให้การดำเนินกิจการผ่านพ้นช่วงปัญหาสภาวะเศรษฐกิจไปได้ อย่างไรก็ตามทางโครงการได้นำน้ำเสียจากกระบวนการชุบตีบุก และน้ำเสียจากระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) ส่งออกไปกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บจก. ส.กนการจัดการสิ่งแวดล้อม (ภาคผนวกที่ 15)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 15

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ในช่วงก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีใหม่ โครงการจะส่งน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของกรดและด่างสูง (High Concentration Acid &amp; High Concentration Alkaline) ไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ในช่วงชะลอการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ทางโครงการฯ ได้จัดส่งน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของกรดและด่างสูง (High Concentration Acid &amp; High Concentration Alkaline) ไปยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อรับไปกำจัด (ภาคผนวกที่ 15)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>ภาคผนวกที่ 15</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programe) เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ อย่างต่อเนื่อง เพื่อลดการสะสมของตะกอนทองแดง ภายในโรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการฯ จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programe) เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ อย่างต่อเนื่อง (ภาคผนวกที่ 10) เพื่อลดการสะสมของตะกอนทองแดง ภายในโรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>ภาคผนวกที่ 10</p>




## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้โรงงานเลือกใช้น้ำยาทำความสะอาดทองแดง เช่น กรดซัลฟูริกที่มีความเข้มข้นไม่เกิน 10% หรือ น้ำยาทำความสะอาดทองแดงอื่นๆ ที่มีความเหมาะสมกับผลิตภัณฑ์ และสามารถช่วยลดการปนเปื้อนของทองแดงได้ในระดับต่ำที่สุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการฯ ใช้กรดซัลฟูริกที่มีความเข้มข้นไม่เกิน 10 % ทำความสะอาดทองแดงก่อนการชุบตีบุก (รูปที่ 2.10) ซึ่งสามารถลดการปนเปื้อนของทองแดงได้ในระดับต่ำที่สุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>รูปที่ 2.10 กรดซัลฟูริกที่มีความเข้มข้น ไม่เกิน 10%</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้มีการป้องกันการเกิดสนิมทองแดงบนผิวผลิตภัณฑ์ทองแดงก่อนเข้าสู่กระบวนการชุบตีบุก โดยไม่ให้ผลิตภัณฑ์ทองแดงสัมผัสกับอากาศโดยตรง หรือน้อยที่สุด เช่น การใช้ฟิล์มพลาสติกหรือวิธีอื่นๆ ที่เหมาะสม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการฯ ทำการป้องกันการเกิดสนิมทองแดงบนผิวผลิตภัณฑ์โดยใช้ฟิล์มพลาสติกห่อหุ้มผลิตภัณฑ์ทองแดงก่อนเข้าสู่กระบวนการชุบตีบุก (รูปที่ 2.11)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>รูปที่ 2.11 ฟิล์มพลาสติกห่อหุ้มผลิตภัณฑ์ทองแดง</p>

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>เพิ่มประสิทธิภาพการล้างทำความสะอาดชิ้นงานทองแดง โดยวิธีการที่เหมาะสม เช่น การเพิ่มมุมในการฉีดพ่นน้ำให้กว้างขึ้น เพื่อให้มีความสามารถในการกระจายน้ำให้ครอบคลุมพื้นที่ในการทำความสะอาดชิ้นงานได้มากขึ้น เป็นต้น ซึ่งจะสามารถลดการปนเปื้อน และปริมาณน้ำเสียลง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการฯ ล้างทำความสะอาดทองแดงโดยวิธีการฉีดพ่นน้ำ เพื่อให้การกระจายของน้ำครอบคลุมพื้นที่ในการทำความสะอาดชิ้นงานได้มากขึ้น (รูปที่ 2.12) ซึ่งสามารถลดการปนเปื้อน และปริมาณน้ำเสียลงได้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>รูปที่ 2.12 การใช้น้ำฉีดล้างชิ้นงาน</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่พบว่าระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไขโดยเร่งด่วน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปัจจุบันทางโครงการได้ชะลอการดำเนินการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้น ทั้งนี้ หากดำเนินการก่อสร้างระบบบำบัดดังกล่าวแล้วเสร็จ และหากพบว่า ไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบไว้ทางโครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไขโดยเร่งด่วนต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	-



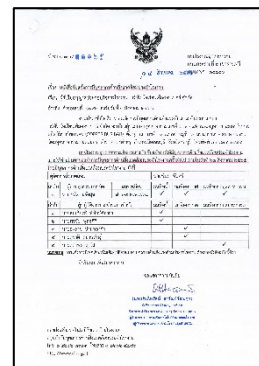
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด</li> <li>การทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ต้อง <u>ไม่ใช่สารเคมีชนิดที่อาจเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปัจจุบันทางโครงการได้ชะลอการดำเนินการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้น ทั้งนี้ หากดำเนินการก่อสร้างระบบบำบัดดังกล่าวแล้วเสร็จ โครงการจะจัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และปฏิบัติตามโดยเคร่งครัดต่อไป</li> <li>ปัจจุบันทางโครงการอยู่ระหว่างการขอใบอนุญาตการก่อสร้างจากหน่วยงานอนุญาต หากดำเนินการถึงขั้นตอนการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์โครงการจะดำเนินการตามมาตรการกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	-
4.3 บ่อพักน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>พิจารณานำน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งไปใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เช่น รดน้ำต้นไม้ / สนามหญ้า เป็นต้น โดยบางส่วนต้องระบายทิ้งลงระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ซึ่งจะต้องควบคุมคุณภาพน้ำให้ได้ตามค่ามาตรฐานฯ น้ำทิ้งก่อนระบายออก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการระบายนํ้าทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานฯ แล้วลงสู่ระบบรวมนํ้าเสียของนิคมฯ ทั้งนี้ ทางโครงการได้ชะลอการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้น และบ่อพักน้ำทิ้งทางเคมี จึงยังไม่ได้ร่น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ ทั้งนี้ หากดำเนินการก่อสร้างระบบบำบัดดังกล่าวแล้วเสร็จ โครงการจะนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่โดยนำน้ำมารดน้ำต้นไม้ สนามหญ้า และบางส่วนจะระบายลงสู่ระบบรวมนํ้าเสียของนิคมฯ ต่อไป และผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 64 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	-


## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.3 บ่อพักน้ำทิ้ง (ต่อ)	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 144 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีขนาดเพียงพอที่จะรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- ปัจจุบันทางโครงการ ได้ชะลอการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และชะลอการก่อสร้างบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 144 ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ หากมีการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ทางโครงการจะจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 144 ลูกบาศก์เมตร ตามมาตรการกำหนด ปัจจุบันโครงการมีบ่อพักน้ำทิ้งที่สามารถรับน้ำได้อย่างเพียงพอใน 1 วัน	- ไม่พบปัญหา	-
4.4 ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงงานประเภทอุตสาหกรรม ถลุงหรือแต่งแร่หรือหลอมโลหะ ซึ่งมีใช้อุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้าต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ	- ทางโครงการฯ มีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 จำนวน 1 คน และมีผู้ปฏิบัติงานจำนวน 2 คน (ภาคผนวกที่ 11)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 11



## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำและบ่อพักน้ำทิ้งของโรงงานในกรณีขึ้นเนิน	- ทางโครงการฯ มีแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำ และบ่อพักน้ำทิ้งของโรงงานเป็นประจำทุกปี (ภาคผนวกที่ 16)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 16
	- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำผันทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการฯ ดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำ และจัดทำแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดรางระบายน้ำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (ภาคผนวกที่ 15) และได้จัดแผนฉุกเฉินกรณีที่เกิดน้ำท่วมภายในโรงงาน (ภาคผนวกที่ 43)	- ไม่พบปัญหา	



## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การคมนาคม	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ทางโครงการฯ ได้จัดทำคู่มือการขับขี่อย่างปลอดภัย (ภาคผนวกที่ 17) และกำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 17</p>
	- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะรถบรรทุกและบุคคลที่เข้าออกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ทางโครงการฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยตรวจสอบยานพาหนะรถบรรทุก และบุคคลที่เข้าออกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ (รูปที่ 2.13) โดยจัดให้มีการแลกบัตรบริเวณป้อม รปภ. บริเวณด้านหน้าโครงการก่อนเข้า-ออกทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.13 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย</p>

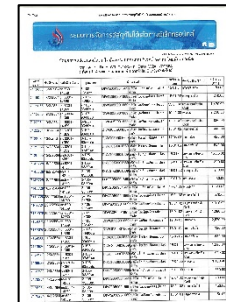

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	- ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและ วัตถุอันตรายที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ทางโครงการฯ ควบคุมความเร็ว รถบรรทุกสินค้าและวัตถุอันตรายภายใน พื้นที่โครงการ ไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ ชั่วโมง (รูปที่ 2.13)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.14 ป้ายควบคุมความเร็ว ไม่เกิน 10 กม./ชม.
	- กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แก่ พนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้าวัตถุอันตราย และ กากของเสีย ในเรื่องต่าง ๆ ดังนี้ • การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษ ทองแดง และผลิตภัณฑ์ • การทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่น ในบริเวณพื้นที่ภายหลังเสร็จสิ้นการขน ถ่ายทุกครั้ง	- ทางโครงการฯ ได้กำหนดแนวทางการ ปฏิบัติของพนักงานขับรถบรรทุกและ พนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่าย สินค้าวัตถุอันตราย และกากของเสีย เพื่อ ลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษ ทองแดง และผลิตภัณฑ์ มีการทำ ความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่น ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายทุกครั้ง (รูปที่ 2.15)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.15 รถขนถ่ายสินค้าวัตถุอันตราย


## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 7.1 การจัดการทั่วไป	- การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ทางโครงการฯ จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง (ภาคผนวกที่ 18)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวก ที่ 18
	- พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	- ทางโครงการฯ มีการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ และหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	- ไม่พบปัญหา	
	- มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด	- ทางโครงการฯ มีการคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด (ภาคผนวกที่ 19)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 19

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

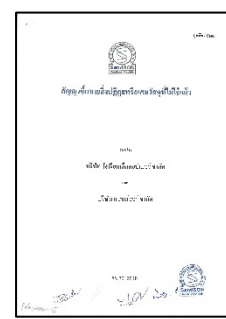

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)				
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจนโดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางโครงการได้จัดสร้างอาคารและพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสียของโครงการและจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจนเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ (รูปที่ 2.16)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>รูปที่ 2.16 พื้นที่เก็บกากของเสีย มีหลังคาปิดคลุม</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายจะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางโครงการฯ จัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายภายในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม (รูปที่ 2.16) เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตราย โดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่พบปัญหา</li> </ul>	



## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)</b> <b>7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิภูลและวัสดุเหลือใช้ ที่มีมาตรฐานฯ ในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการฯ เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิภูลและวัสดุเหลือใช้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น เช่น บริษัท ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์ จำกัด, บริษัท แซนด์ซอร์ จำกัด เป็นต้น (ภาคผนวกที่ 20)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 ภาคผนวกที่ 20
<b>7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการฯ มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.17) รวมทั้งมีการจัดทำเอกสารแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับประเภทขยะไว้อย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 19)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 ภาคผนวกที่ 19



## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)</p>				 <p>ถังขยะอันตราย</p>  <p>ถังขยะทั่วไป</p> <p>รูปที่ 2.17 ถังขยะแยกประเภทในโครงการ</p>



## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)</p>				 <p>ถังขยะรีไซเคิล</p>  <p>รูปที่ 2.17 ถังขยะแยกประเภทในโครงการ (ต่อ)</p>
	<p>- กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน</p>	<p>- ทางโครงการฯ มีพนักงานรวบรวมและทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน (ภาคผนวกที่ 19)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 19</p>

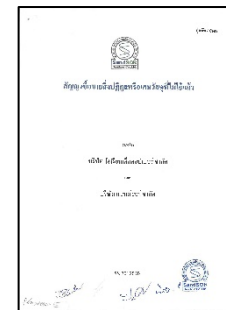
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จากการอุปโภคบริโภค ซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p>	<p>- ทางโครงการฯ รวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จากการอุปโภคบริโภคไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ (รูปที่ 2.16) เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 18)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	<p></p> <p>ภาคผนวกที่ 18</p> <p></p> <p>รูปที่ 2.16 พื้นที่เก็บกากของเสีย มีหลังคาปิดคลุม</p>

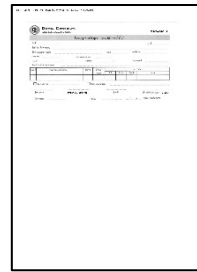
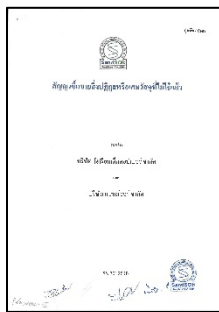
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)				
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ได้แก่ เศษกระดาษขวดแก้ว/ขวดพลาสติก เป็นต้น ประมาณ 3 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำวัสดุดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป</li> </ul> </li> <li>- <b>ขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ได้แก่ กิ่งไม้/ใบไม้ เศษอิฐ เศษหญ้า และถุงพลาสติกปนเปื้อน เป็นต้น ประมาณ 4 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภท และติดต่อหน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยนำไปฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาล (Sanitary Landfill) หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการคัดแยก และจำหน่ายห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์ (ภาคผนวกที่ 20)</li> <li>- ขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการคัดแยก และติดต่อให้บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้รับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 20)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่พบปัญหา</li> <li>- ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>ภาคผนวกที่ 20</p>

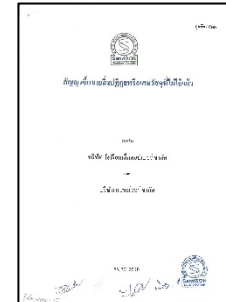
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.3 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>เศษอาหารประมาณ 3 ตัน/ปี โครงการรวบรวมแล้วขายเพื่อเป็นอาหารสัตว์ แก่ผู้ที่สนใจหรือนำไปกำจัดด้วยวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการ โดยเศษอาหารที่เกิดขึ้นในโครงการ ผู้ประกอบการในโรงอาหารของโครงการจะเป็นผู้รวบรวม เพื่อนำไปเป็นอาหารสัตว์ (ภาคผนวกที่ 21)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 ภาคผนวกที่ 21
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ขยะอันตรายจากสำนักงาน</li> <li>ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี ผ้าห่มกอมพิวดอร์/ผงหมัก ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 2 ตัน/ปีโครงการจะรวบรวมไว้ ภายในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุมและติดต่อบริษัทหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการ ทางโครงการ รวบรวมขยะอันตรายจากสำนักงานไว้ในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุมและติดต่อบริษัทเบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 20)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 ภาคผนวกที่ 20

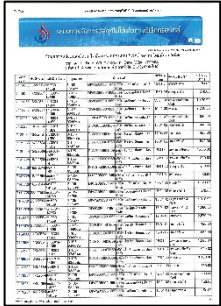

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต</p>	<p>- สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* เศษทองแดงจากการตัดขอบและตัดแต่งต่าง ๆ ประมาณ 11,282 ตัน/ปี โครงการจะทำการหมุนเวียนนำไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย</li> <li>* เศษตะกรัน (Dross) ประมาณ 103 ตัน/ปี โครงการจะทำการหมุนเวียนนำไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย</li> <li>* เศษพลาสติกรองลึง เศษกระดาดรองลึง เศษลึงไม้ และเศษถุงปูน เป็นต้น ประมาณ 3 ตัน/ปี</li> <li>* เศษเหล็กจากการซ่อมบำรุงประมาณ 11 ตัน/ปี</li> <li>* เศษพลาสติกพัน Coil ประมาณ 6 ตัน/ปี</li> </ul> <p>โครงการจะทำการคัดแยกประเภท และจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำวัสดุดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้</li> <li>* ทางโครงการฯ นำเศษทองแดงจากการตัดขอบและตัดแต่งต่างๆ ไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตทั้งหมด ซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย</li> <li>* ทางโครงการฯ นำเศษตะกรัน (Dross) ไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย</li> <li>* ทางโครงการฯ คัดแยกประเภทเศษพลาสติก รองลึง เศษกระดาดรองลึง เศษลึงไม้ เศษถุงปูนเศษเหล็กจากการซ่อมบำรุง และเศษพลาสติกพัน Coil จำหน่ายให้กับห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์ รับไปกำจัด (ภาคผนวกที่ 19)</li> </ul>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 20</p>

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม


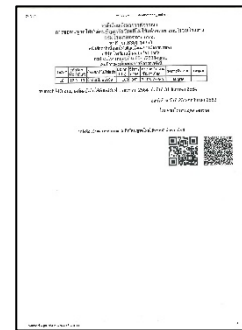
โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)</b>  7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- <b>สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ประกอบด้วย</b> * เศษถลุงประมาณ 0.5 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มารับไปกำจัดโดยนำไปฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาล (Sanitary Landfill) หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย * ทางโครงการฯ คัดแยกประเภทเศษถลุงถ่าน และติดต่อห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์ ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 18)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 18
	- <b>สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย ประกอบด้วย</b> * ฉนวนความร้อนหรือปูนทนไฟ (Refractory lining) ประมาณ 18 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย * ทางโครงการฯ จะรวบรวมไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม (รูปที่ 2.16) และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป ทั้งนี้ในเดือน ม.ค.-มิ.ย. 64 มีปูนทนไฟส่งไปกำจัด โครงการติดต่อบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.16 พื้นที่เก็บกากของเสีย มีหลังคาปิดคลุม



## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

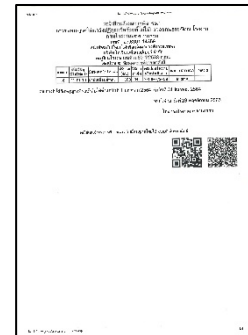
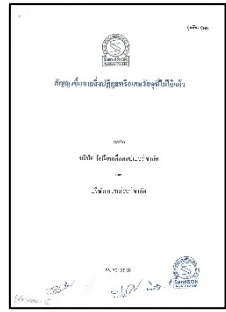
โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* น้ำมันเก่าที่ใช้แล้วประมาณ 7 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>* ถุงมือ/เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้นประมาณ 16 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ทางโครงการฯ รวบรวมน้ำมันเก่าที่ใช้แล้วไว้ในถังเก็บ Oil Mist (รูปที่ 2.18) และติดต่อ บริษัท แซนด์ ซอร์ จำกัด ทำการขนส่ง และรับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 22)</li> <li>* ทางโครงการฯ รวบรวมถุงมือ/เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันไว้ในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (รูปที่ 2.16) และติดต่อบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 22)</li> </ul>	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.18 พื้นที่จัดเก็บ Oil mist</p>  <p>ภาคผนวกที่ 22</p>




## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ของเสียอันตรายประเภทกระป๋องสี กระป๋องสเปรย์ ภาชนะบรรจุสารเคมี หมึกที่ใช้แล้ว อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลชำรุด และถังพลาสติก 20 ลิตร เป็นต้น ประมาณ 60 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>* ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ประมาณ 180 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ทางโครงการฯ รวบรวมของเสียอันตรายประเภทกระป๋องสี กระป๋องสเปรย์ ภาชนะบรรจุสารเคมี หมึกที่ใช้แล้ว อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลชำรุดและถังพลาสติก 20 ลิตร ไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 22)</li> <li>* ทางโครงการฯ ได้รวบรวมตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีส่วนเดิม และจะติดต่อบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เพื่อรับไปกำจัด โดยที่ได้รับอนุญาตต่อไป (ภาคผนวกที่ 20)</li> </ul>		 <p>ภาคผนวกที่ 22</p>  <p>ภาคผนวกที่ 20</p>

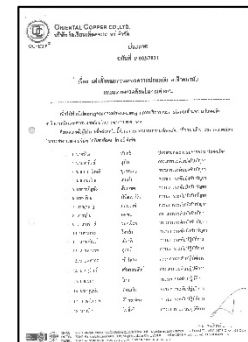
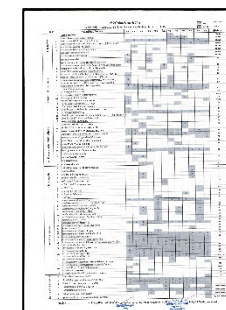
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</b> <b>7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* <u>แผงเซลล์อาทิตย์ที่เสื่อมสภาพ ปริมาณ 0.5 ตัน/ปี โครงการต้องส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด</u></li> <li>* <u>แผงเซลล์อาทิตย์ที่หมดอายุการใช้งาน ปริมาณ 75.6 ตัน/25ปี โครงการต้องส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปัจจุบันทางโครงการอยู่ระหว่างการขอใบอนุญาตการก่อสร้างจากหน่วยงานอนุญาต หากดำเนินการถึงขั้นตอนดังกล่าวจะรายงานให้ทราบโดยทันที</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่พบปัญหา</li> </ul>	-
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>8.1 เรื่องทั่วไป</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHSAS 18001) หรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการ ทางโครงการฯ ได้ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน โดยจัดทำระบบ OHSAS 18001:2007 เพื่อให้พนักงานมีความปลอดภัยมากขึ้น รวมทั้งเพื่อให้เป็นมาตรฐานเดียวกับที่ทั่วโลกยอมรับ เรียบร้อยแล้ว ตั้งแต่ปี 2555 (ภาคผนวกที่ 23)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 ภาคผนวกที่ 23

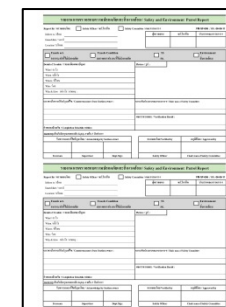
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับทราบโดยทั่วถึง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการฯ ได้แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัย ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับทราบโดยทั่วถึง (ภาคผนวกที่ 24)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>ภาคผนวกที่ 24</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการ ทางโครงการได้กำหนดแผนการดำเนินงานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และพิจารณาทบทวนเป็นประจำทุกปี โดยประจำปี 2564 ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 25)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>ภาคผนวกที่ 25</p>

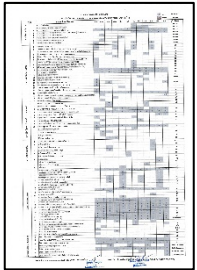
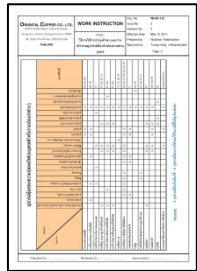

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ โดยดำเนินการทุกสัปดาห์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการฯ กำหนดให้หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ตรวจสอบความปลอดภัยทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ เป็นประจำทุกสัปดาห์ พร้อมทั้งได้จัดให้มีแบบฟอร์มรายงานการตรวจสอบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ภาคผนวกที่ 26)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>ภาคผนวกที่ 26</p>

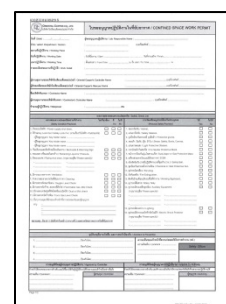

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงานและมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น</p>	<p>- ทางโครงการฯ ได้จัดทำคู่มือระเบียบข้อบังคับความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานและแผนฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานแก่พนักงานประจำปี 2564 (ภาคผนวกที่ 25) พร้อมทั้งจัดทำคู่มือการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ภาคผนวกที่ 27) และจัดทำระเบียบข้อบังคับความปลอดภัยในการทำงาน (ภาคผนวกที่ 28)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	<p> ภาคผนวกที่ 25</p> <p> ภาคผนวกที่ 27</p> <p> ภาคผนวกที่ 28</p>

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการฯ กำหนดให้มีการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง เช่น พื้นที่อับอากาศ (ภาคผนวกที่ 29) โดยจะมีฝึกอบรมก่อนการปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 ภาคผนวกที่ 29
<b>8.2 การตรวจสุขภาพ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน พร้อมระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไขโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการฯ กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและมีการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดดำเนินการในวันที่ 8 และ 10 มิถุนายน 2563 (ภาคผนวกที่ 30) สำหรับปี 2564 จะดำเนินการในช่วงปลายปี และจะรายงานให้ทราบในรายงานฉบับต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 ภาคผนวกที่ 30


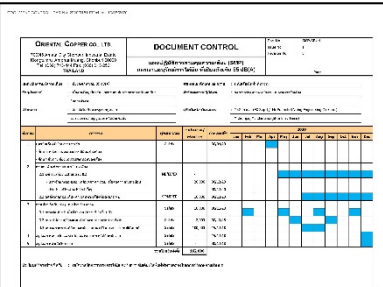
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติโครงการต้องดำเนินการตรวจซ้ำอีกครั้ง พร้อมทั้งให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ ทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าว และให้คำแนะนำเพิ่มเติม	- ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติ ทางโครงการฯ จะดำเนินการตรวจซ้ำ พร้อมทั้งให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติ และให้คำแนะนำเพิ่มเติมแก่พนักงานในสมุดผลตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	- ไม่พบปัญหา	-
	- กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ระบุว่าผลการตรวจสอบสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงานให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง	- กรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานผิดปกติ มีสาเหตุมาจากการทำงานทางโครงการฯ จะปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ ผลการตรวจสอบสุขภาพไม่พบความผิดปกติที่เกิดจากการทำงาน	- ไม่พบปัญหา	-

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>  <b>8.2 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)</b>	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวม และจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- ทางโครงการฯ มีการจัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงานเพื่อรวบรวม และจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน (ภาคผนวกที่ 30) และทางโครงการฯ ได้มีกิจกรรมส่งเสริมด้านสุขภาพร่างกายของพนักงานในโรงงาน โดยมีการจัดตั้งชมรมเพื่อออกกำลังกาย เช่น วอลเลย์บอล, ปิงปอง เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 30
	- จัดให้มีการปรับปรุง Hearing Conservation Program เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการฯ จัดให้มีการปรับปรุง Hearing Conservation Program เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และได้ทำกำแพงกันเสียงครอบบริเวณแหล่งกำเนิดเพื่อลดการเกิดเสียงดัง ตามแผนที่กำหนดไว้ เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 31)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 31



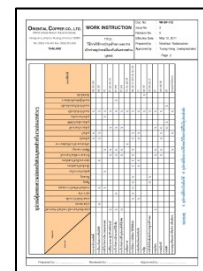


## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	- ตรวจวัดโลหะหนักในเลือดในกลุ่มพนักงานที่มีความเสี่ยง ได้แก่ ตรวจวัดทองแดง (Cu) ในเลือดสำหรับพนักงานแผนกเตาหลอม และตรวจวัดดีบุก (Sn) ในเลือดสำหรับพนักงานในหน่วยชุบดีบุก	- ทางโครงการ ได้ดำเนินการตรวจวัดทองแดง (Cu) ในเลือด สำหรับพนักงานแผนกเตาหลอม และตรวจวัดดีบุก (Sn) ในเลือด สำหรับพนักงานในหน่วยชุบดีบุกแล้ว พร้อมกับการตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยล่าสุดดำเนินการในปี 2563 เมื่อวันที่ 8 และ 10 มิถุนายน 2563 (ภาคผนวกที่ 30) สำหรับปี 2564 จะดำเนินการในช่วงปลายปี และจะรายงานให้ทราบในรายงานฉบับต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 30
	- โครงการต้องจัดทำการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพ (HIA) ตามหลักวิชาการในรายงานการตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) ภายหลังเปิดดำเนินการ	- ทางโครงการได้จัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพ (HIA) ไว้แล้วในปี 2555 โดยบริษัท เอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้จัดทำ รวบรวมข้อมูล และวิเคราะห์ข้อมูล เพื่อจัดทำรายงานการประเมินด้านสุขภาพอนามัยตามแนวทางที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 8)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 8


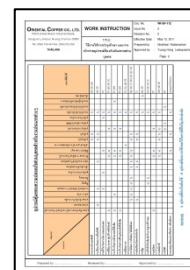
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยงเพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการวิเคราะห์ลักษณะงานแต่ละประเภทและกำหนดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 27)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 27
	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณเพื่อให้พนักงาน และผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบชัดเจน	- ทางโครงการฯ ติดตั้งป้ายเตือน และสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้ชัดเจนในบริเวณต่างๆ เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสม (รูปที่ 2.19)	- ไม่พบปัญหา	  รูปที่ 2.19 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)  8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงานโดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ	- ทางโครงการฯ จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำรองไว้อย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.20) และตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ พร้อมทั้งมีเอกสารแสดงวิธีใช้และการบำรุงรักษาไว้อย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 26)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.20 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำรองใช้งาน
	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลวิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ทางโครงการฯ มีการฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีการใช้งานและการดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงาน โดยได้จัดเตรียมคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการบำรุงรักษา และการเบิกจ่ายอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลไว้อย่างชัดเจนไว้ (ภาคผนวกที่ 27)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 27


## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)</p>	<p>- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด</p>	<p>- ทางโครงการฯ ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน (รูปที่ 2.21) อย่างเคร่งครัดโดยมีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบเป็นประจำ หากพบว่าพนักงานไม่สวมใส่จะทำการตักเตือนก่อน และดำเนินการตามขั้นตอนของบริษัทต่อไป</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>รูปที่ 2.21 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล</p>
<p>8.4 เสียง</p>	<p>- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ได้แก่ บริเวณเครื่องตัดแท่งทองแดง บริเวณเครื่องอัดรีดร้อน บริเวณดิ่งรีดเย็น ห้องชุดแต่งแม่พิมพ์และห้องซ่อมบำรุงจะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว</p>	<p>- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทางโครงการฯ ได้ติดตั้งป้ายเตือนเพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานทุกครั้ง (รูปที่ 2.22) ทั้งนี้ ในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ค. 64 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>รูปที่ 2.22 ป้ายเตือนบริเวณที่มีระดับเสียงดัง</p>

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.4 เสียง (ต่อ)</p>	<p>- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน</p>	<p>- กำหนดให้พนักงานสวมใส่ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) และที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง (รูปที่ 2.23)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>รูปที่ 2.23 พนักงานสวมใส่ Ear Plug และ Ear Muff</p>

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

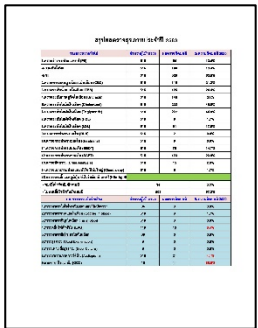
โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.4 เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางโครงการฯ กำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพตรวจสอบพนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่พบปัญหา</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม โดยให้พนักงานปฏิบัติตามดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* เสียงดังเกินกว่า 87 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง/วัน</li> <li>* เสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน</li> <li>* เสียงดังเกินกว่า 95 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง/วัน</li> <li>* เสียงดังเกินกว่า 100 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 2 ชั่วโมง/วัน</li> <li>* เสียงดังเกินกว่า 115 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 15 นาทีหรือน้อยกว่า</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางโครงการฯ ได้กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 โดยให้พนักงานปฏิบัติตามดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* เสียงดังเกินกว่า 83 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง/วัน</li> <li>* เสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน</li> <li>* เสียงดังเกินกว่า 88 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง/วัน</li> <li>* เสียงดังเกินกว่า 91 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 2 ชั่วโมง/วัน</li> <li>* เสียงดังเกินกว่า 100 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 15 นาทีหรือน้อยกว่า</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่พบปัญหา</li> </ul>	-




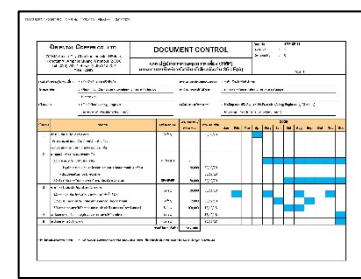
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.4 เสียง (ต่อ)</p>	<p>- การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี</p>	<p>- ทางโครงการฯ ได้ทำการตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปีแล้ว โดยดำเนินการล่าสุดในปี 2563 เมื่อวันที่ 8 และ 10 มิถุนายน 2563 (ภาคผนวกที่ 30) สำหรับปี 2564 จะดำเนินการในช่วงปลายปี และจะรายงานให้ทราบในรายงานฉบับต่อไป</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 30</p>

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม




โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.4 เสียง (ต่อ)</p>	<p>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) รวมทั้ง จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ</p>	<p>- ทางโครงการฯ จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ไว้อย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.20) และได้จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินกรณีที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) ขึ้นไป และทำการปรับปรุงพื้นที่การทำงานที่มีเสียงดัง เพื่อป้องกันการเกิดเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 31)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	<p></p> <p>รูปที่ 2.20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน</p> <p></p> <p>ภาคผนวกที่ 31</p>




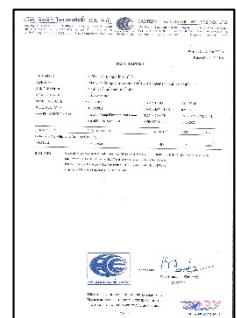
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอมและเครื่องอัดรีดร้อน ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- ทางโครงการฯ กำหนดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณหน้าเตาหลอมและเครื่องอัดรีดร้อนสวมใส่ชุดและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน (รูปที่ 2.24) ทั้งนี้ในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 64 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณดังกล่าว มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.24 พนักงานสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน และถุงมือป้องกันความร้อน
	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- ทางโครงการฯ กำหนดให้พนักงานปฏิบัติงานบริเวณหน้าเตาหลอม 5-10 นาที และขณะปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE พร้อมทั้ง จัดให้มีห้องพักปรับอากาศ (รูปที่ 2.25) และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณหน้าเตาหลอมและเครื่องอัดรีดร้อนมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกประการ	- ไม่พบปัญหา	  รูปที่ 2.25 ห้องพักพนักงาน


## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.5 ความร้อน (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ควรมีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติบริเวณหน้าเตาหลอม และเครื่องอัดรีดร้อน รวมทั้งจัดพื้นที่นั่งพักสำหรับพนักงานดังกล่าวในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเท</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการฯ มีการสับเปลี่ยนพนักงานบริเวณหน้าเตาหลอม และเครื่องอัดรีดร้อน รวมทั้งจัดให้มีห้องพักที่ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ สำหรับพนักงานในบริเวณดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.25)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>รูปที่ 2.25 ห้องพักพนักงาน</p>
<p>8.6 คุณภาพอากาศ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้มีผู้ตรวจวัดทองแดงที่ตัวบุคคลในพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำบริเวณเตาหลอม และผู้ตรวจวัดดีบุกที่ตัวบุคคลในพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำบริเวณหน่วยชุบดีบุก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการฯ ดำเนินการผู้ตรวจวัดปริมาณทองแดงแบบติดตัวบุคคลสำหรับพนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอม และผู้ตรวจวัดดีบุกแบบติดตัวบุคคลบริเวณหน่วยชุบดีบุกสำหรับพนักงานที่ทำงานในวันที่ 10 ก.พ. และ 17 พ.ค. 64เรียบร้อยแล้วพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ภาคผนวกที่ 1)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>



## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.7 อุบัติเหตุ</p>	<p>- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<p>- ทางโครงการฯ จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อบริการพนักงาน (รูปที่ 2.26)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>รูปที่ 2.26 ห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ และพยาบาล</p>

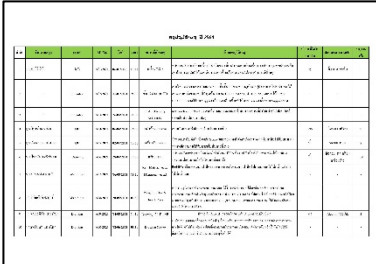
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)</p>	<p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถด้านการรักษาพยาบาลตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<p>- ทางโครงการฯ จัดให้มีพยาบาลวิชาชีพประจำ 24 ชั่วโมง เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน (รูปที่ 2.26)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	  <p>รูปที่ 2.26 ห้องพยาบาล เต็มคนไข้ เวชภัณฑ์ และพยาบาล (ต่อ)</p>

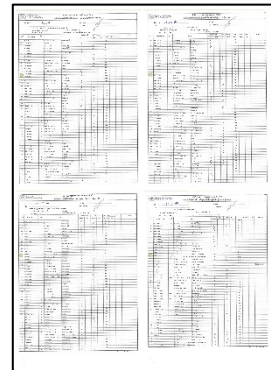

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุสาเหตุและการแก้ไข ปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการ ปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของ บุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการฯ จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุตลอด ระยะเวลาดำเนินงาน พร้อมทั้งมีแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของ บุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ตามที่ มาตรการกำหนดไว้ โดยในช่วง ม.ค.-มิ.ย. 64 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 10 ครั้ง (ภาคผนวกที่ 31) ทั้งนี้โครงการมีการตรวจสอบหาสาเหตุ แนวทางป้องกันแก้ไข เพื่อไม่ให้อุบัติเหตุ เกิดซ้ำ และติดตามดูแลเรียบร้อยแล้ว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>ภาคผนวกที่ 32</p>
<b>8.8 ระบบป้องกัน อัคคีภัย</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับ อัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไป ตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการฯ ได้ติดตั้งระบบป้องกัน อัคคีภัยทั้งภายใน และภายนอกอาคารให้ เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	-

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้ง จัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ (ภาคผนวกที่ 33)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 33
	- บริเวณโรงงานได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบสเปรย์น้ำภายในอาคารสำนักงาน (Automatic Sprinkler) จำนวน 109 จุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการฯ ได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยดังนี้</li> <li>ระบบสเปรย์น้ำภายในอาคารสำนักงาน (Automatic Sprinkler) จำนวน 109 จุด (รูปที่ 2.27)</li> </ul>	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.27 ระบบสเปรย์น้ำภายในอาคารสำนักงาน





## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิด ผงเคมีแห้ง (Fire Extinguisher) จำนวน 60 ถัง และถังดับเพลิงแบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub> System) จำนวน 38 ถัง</li> <li>ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ (Fire Hose Cabinet : FHC) จำนวน 20 ชุด</li> <li>หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 1 จุด</li> <li>เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) จำนวน 1 ตัว</li> <li>ป้ายเตือนอันตรายและเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิด ผงเคมีแห้ง (Fire Extinguisher) จำนวน 60 ถังและถังดับเพลิงแบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub> System) จำนวน 38 ถัง (รูปที่ 2.28)</li> <li>ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ (Fire Hose Cabinet : FHC) จำนวน 20 ชุด (รูปที่ 2.29)</li> <li>หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) นอกอาคารจำนวน 14 จุด และภายในอาคารสำนักงานจำนวน 4 จุด (รูปที่ 2.30)</li> <li>เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มไฟฟ้า) จำนวน 1 ตัว (รูปที่ 2.31)</li> <li>ป้ายเตือนอันตรายและเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ (รูปที่ 2.32)</li> </ul>	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.28 ถังดับเพลิงภายในอาคารสำนักงาน</p>  <p>รูปที่ 2.29 ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ (Fire Hose Cabinet : FHC)</p>

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม


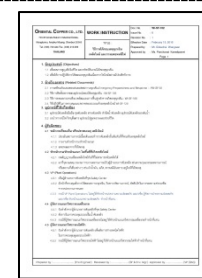
โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)</p>				 <p>รูปที่ 2.30 หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant)</p>  <p>รูปที่ 2.31 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มไฟฟ้า)</p>




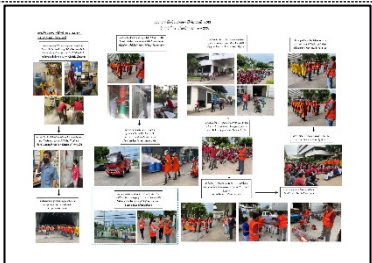
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.32 ป้ายเตือนอันตรายและเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่</p>
8.9 เหตุฉุกเฉิน	- จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยโดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ทางโครงการฯ จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยโดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติตนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ ไว้อย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 34)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 34</p>

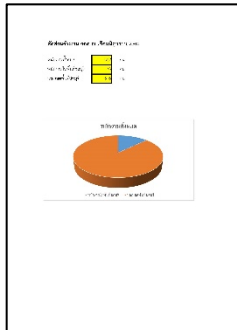

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.9 เหตุฉุกเฉิน	- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการฯ ทำการฝึกซ้อมการระงับอัคคีภัย ปีละ 1 ครั้ง พร้อมกับการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน สารเคมีหกรั่วไหล ดำเนินการล่าสุดในปี 2563 เมื่อวันที่ 19 มิ.ย. 63 (ภาคผนวกที่ 35) สำหรับ ปี 2564 จะดำเนินการในช่วงปลายปี และจะ รายงานให้ทราบในรายงานฉบับต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 35</p>
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงาน ช้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงาน และพื้นที่ใกล้เคียง	- ทางโครงการฯ ประสานความร่วมมือกับ หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี, อบต. คลองตำหรุ และโรงพยาบาลในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการ ป้องกัน และแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุ ภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง ดำเนินการ ฝึกซ้อมล่าสุดในเดือนมิถุนายน 2563 (ภาคผนวก ที่ 35) สำหรับปี 2564 จะดำเนินการในช่วง ปลายปี และจะรายงานให้ทราบในรายงาน ฉบับต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 35</p>


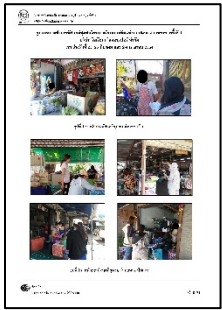
## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- ส่งเสริมการจ้างงานท้องถิ่นโดยพิจารณาให้ความสำคัญกับพนักงานท้องถิ่นที่มีความรู้และความสามารถเหมาะสมกับตำแหน่งเป็นอันดับแรก	- ส่งเสริมการจ้างงานท้องถิ่นโดยพิจารณาให้ความสำคัญกับพนักงานท้องถิ่นที่มีความรู้และความสามารถเหมาะสมกับตำแหน่งเป็นอันดับแรก ซึ่งปัจจุบันมีพนักงานของโครงการที่เป็นคนในท้องถิ่นทำงานในโครงการ คิดเป็นร้อยละ 12.84 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด (ภาคผนวกที่ 36)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 36</p>
	- ให้ความร่วมมือแก่สถาบันการศึกษาหน่วยงานราชการ หรือชุมชน เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 64 ด้วยสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา (Covid-19) จึงไม่มีการเข้าร่วมกิจกรรมกับหน่วยงานราชการและชุมชนโดยรอบ (ภาคผนวกที่ 37) ทั้งนี้ ในปี 2563 โครงการได้ดำเนินกิจกรรมตามมาตรการกำหนดเรื่องการจัดการสิ่งแวดล้อม	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 37</p>

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์การจัดกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกี่ยวเนื่องกับหน่วยงานราชการท้องถิ่นและชุมชนโดยรอบ รวมทั้งสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือในกิจกรรมสาธารณะต่าง ๆ ตามความเหมาะสม เช่น การบริจาคทุนการศึกษาอุปกรณ์การเรียน เป็นต้น	- ในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 64 ด้วยสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา (Covid-19) จึงไม่มีการเข้าร่วมกิจกรรมกับหน่วยงานราชการและชุมชนโดยรอบ (ภาคผนวกที่ 37) ทั้งนี้ ในปี 2563 โครงการได้ดำเนินกิจกรรมตามมาตรการกำหนดเรื่องการจัดทำสิ่งแวดล้อม	- ไม่พบปัญหา	 <p>กิจกรรม CSR 2020</p> <p>กิจกรรมปลูกต้นไม้ภายในองค์กร "เพิ่มพื้นที่สีเขียวให้ OC ของเรา ครั้งที่ 1" วันที่ 20 สิงหาคม 2563</p> <p>ภาคผนวกที่ 37</p>
	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินการของโครงการและมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ทางโครงการฯ ได้ประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินการผลิตและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการให้กับตัวแทน อบต. กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน แกนนำชุมชนที่อาศัยอยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร ได้รับทราบเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2564 ทางโครงการได้ดำเนินการในวันที่ 23, 26 มี.ค. และ 2-4 เม.ย. 2564 (ภาคผนวกที่ 37)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 37</p>




## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- กรณีที่มีปัญหาการร้องเรียนอันมีสาเหตุเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรงโครงการจะดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ	- กรณีที่สาเหตุของปัญหาการร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการ ทางโครงการฯ จะดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาร้องเรียนให้แล้วเสร็จตามระยะเวลาที่กำหนด ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีเหตุร้องเรียนเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	-
	- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบ และดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- กรณีที่สาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการ ทางโครงการฯ จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นตามที่มาตรการกำหนดไว้ ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีเหตุร้องเรียนที่เกิดจากโครงการเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	-

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. คุณทรียภาพ	- ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยเฉพาะริมรั้วทางด้านที่ติดกับโรงงานข้างเคียง กำหนดให้มีการปลูกต้นไม้เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) โดยพิจารณาปลูกต้นไม้ทรงสูง เช่นต้นพยูง ต้นราชพฤกษ์ ต้นชัยพฤกษ์ ต้นขนุน และต้นกันเกรา เป็นต้น ตามความเหมาะสมของพื้นที่ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	- ทางโครงการฯ ได้ปลูกต้นไม้ทรงสูง โดยเฉพาะริมรั้วด้านที่ติดโรงงานข้างเคียง เช่น ต้นพยูง ต้นราชพฤกษ์ ต้นชัยพฤกษ์ ต้นขนุน และต้นกันเกรา เป็นต้น เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน (รูปที่ 2.7)	- ไม่พบปัญหา	   <p>รูปที่ 2.7 ต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ</p>





## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. คุณภาพ (ต่อ)	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 1.40 ไร่ (2,242 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9.55 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ปัจจุบันทางโครงการฯ ได้ปลูกต้นไม้ให้มีพื้นที่สีเขียว (รูปที่ 2.32) ประมาณ 1.40 ไร่ (2,242 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9.55 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.33 พื้นที่สีเขียวของโครงการ</p>

## ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. คุณภาพ (ต่อ)				  <p>รูปที่ 2.33 พื้นที่สีเขียวของโครงการ (ต่อ)</p>