ภาคผนวก ข-17

แผนผังแสดงตำแหน่งการติดตั้งระบบป้องกัน
และเตือนภัยของโรงไฟฟ้า

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข-18

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน

Eye wash & shower

GSPP11 Plant 2 Eye wash and Shower inspection

GPSC	Job Title	Eye wash & Shower	Rev no.5
	Period of Inspection	Weekly	Rev date : 19 Dec 2020
	Inspection date	26 - 9 - 2026	Page : 1/1
	Inspector	[redacted]	(OPS)

Week .....4.....				
Item.	Location	Inspection criteria	Result	Remark
1.	Boiler chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet. (enough to clean)	S	
2.	Cooling tower chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet. (enough to clean)	S	
3.	Water treatment plant chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet. (enough to clean)	S	

* Result : S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark.

Remark : .....

GSPP11 Plant 2 Eye wash and Shower inspection

GPSC	Job Title	Eye wash & Shower	Rev no.5
	Period of Inspection	Weekly	Rev date : 19 Dec 2020
	Inspection date	19/5/2026	Page : 1/1
	Inspector	[redacted]	(OPS)

Week 3

Item.	Location	Inspection criteria	Result	Remark
1.	Boiler chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet. (enough to clean)	S	
2.	Cooling tower chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet. (enough to clean)	S	
3.	Water treatment plant chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet. (enough to clean)	S	

* Result : S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark.

Remark : .....

GSPP11 Plant 2 Eye wash and Shower inspection

GPSC	Job Title	Eye wash & Shower	Rev no.5
	Period of Inspection	Weekly	Rev date : 19 Dec 2020
	Inspection date	12/6/2026	Page : 1/1
	Inspector	[redacted]	(OPS)

Week 2

Item.	Location	Inspection criteria	Result	Remark
1.	Boiler chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet. (enough to clean)	S	
2.	Cooling tower chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet. (enough to clean)	S	
3.	Water treatment plant chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet. (enough to clean)	S	

* Result : S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark.

Remark : .....

GSPP11 Plant 2 Eye wash and Shower inspection

GPSC	Job Title	Eye wash & Shower	Rev no.5
	Period of Inspection	Weekly	Rev date : 19 Dec 2020
	Inspection date	5-5-26	Page : 1/1
	Inspector	[redacted]	(OPS)

Week .....1.....				
Item.	Location	Inspection criteria	Result	Remark
1.	Boiler chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet. (enough to clean)	S	
2.	Cooling tower chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet. (enough to clean)	S	
3.	Water treatment plant chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet. (enough to clean)	S	

* Result : S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark.

Remark : .....

ภาคผนวก ข-19

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

Chemical suit level A

GPSC	Job Title	Arc Flash Suit, Full face, Fire Suit	Rev no.7
	Period of Inspection	Monthly	Rev date: 16 Jul 2024
	Inspection date	30 พ.ค. 2569	Inspector by: [redacted] EHS

แบบตรวจชุดและอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า

Location	Inspection	Quantity	Result	
			Result	Remark
Sub.115kV	Arc Flash Suit 100 cal.	1 Set	S	
	Arc Flash Hood	1 Ea.	S	
	Arc Flash Glove	1 Pair	S	
	High Voltage Safety Boot (20,000 Volts)	1 Pair	S	
	corrugated switchboard electrical	1 Ea.	S	
	8 Ft Body Rescue Hook	1 Ea.	S	

Location	Inspection	Quantity	Result	
			Result	Remark
MCC	Arc Flash Suit Cat 2	1 Set	S	
	AR Face shield and Helmet Cat 2	1 Ea.	S	
	Flame Resistant balaclava level 2	1 Ea.	S	
	Arc Flash Suit Cat 4	1 Set	S	
	Arc Flash Hood Level 4	1 Ea.	S	
	Balaclava Cat 4	1 Ea.	S	
	Arc Flash Gloves Level 4	1 Pair	S	
	Arc Flash Gloves Level 3	1 Pair	S	
	Flame Resistant balaclava level 4	1 Ea.	S	

* Result: S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark.

GPSC	Job Title	Full face, Fire Suit	Rev no.7
	Period of Inspection	Monthly	Rev date: 16 Jul 2024
	Inspection date	30 พ.ค. 2569	Inspector by: [redacted] EHS

แบบตรวจหน้ากาก Full face

Inspection	Inspection	Quantity	Result	
			Result	Remark
MCC	Full face respirator Model 7800	1 Ea.	S	

แบบตรวจชุดและอุปกรณ์ดับเพลิง

Location	Inspection	Quantity	Result	
			Result	Remark
GT2	Fire Fighting Suit	4 Set	S	
	Fire Helmet	4 Ea.	S	
	Fire Boots	4 Pair	S	
	Fire Gloves	2 Pair	S	
	Fire Hood	2 Ea.	S	
	Ground monitors fire nozzle	1 Ea.	S	
	3 Wye Valves 1.5"	1 Ea.	S	
	3 Wye Valves 2.5"	1 Ea.	S	
	Chemical Level A Suit	1 Set	U	ครบกำหนดการนำไปTest
	Chemical Boots	1 Pair	S	
	water curtain nozzles	3 Ea.	S	

* Result: S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark.

ภาคผนวก ข-20

เอกสารการขอใช้บริการยานพาหนะรับ-ส่ง ผู้ป่วยหรือผู้บาดเจ็บ ไว้รองรับในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

BANGKOK HOSPITAL
RAYONG

สัญญาการบริการผู้ป่วยฉุกเฉิน

วันที่17 มีนาคม 2569

สัญญานี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) โดย นาง อัญชนา กิตติปิยกุล ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อจัดหา 1 สำนักงานตั้งอยู่ 555/2 อาคารศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้นที่ 5 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ - โทรสาร - ซึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า "ผู้รับบริการ" ฝ่ายหนึ่งกับ บริษัท โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โดย[redacted] ตำแหน่ง **กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม** สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ **8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000** ซึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า " ผู้ให้บริการ " อีกฝ่ายหนึ่ง

โดยที่ผู้รับบริการมีความประสงค์จะขอรับบริการรถฉุกเฉิน (Ambulance) กรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินกับพนักงานของผู้รับบริการ รวมทั้งการบริการเกี่ยวกับการให้คำปรึกษาด้านสุขภาพและการจัดฝึกอบรมต่างๆ ให้แก่พนักงานของผู้รับบริการ ณ สถานที่ตั้งของผู้รับบริการเลขที่

โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 555/2 อาคารศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้นที่ 5 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900

บริษัท โกลว์ เอสพีพี 2 จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 11 ถนนไอ-5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัด ระยอง

บริษัท โกลว์ เอสพีพี 3 จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 11 ถนนไอ-5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัด ระยอง

บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ถนนไอ-4 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง และตั้งอยู่เลขที่ ถนนไอ-4 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

บริษัท โกลว์ ไอพีพี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 42 หมู่ 8 นิคมอุตสาหกรรมเหมราชชลบุรี ทางหลวงหมายเลข 331 ซอย CIC S ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

บริษัท เก็คโค่-วัน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 11 ถนนไอ-5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ตั้ง อยู่เลขที่ 60/19 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมสยามอีสเทรินอินดัสเตรียล ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ซึ่งต่อไปนี้ในสัญญานี้จะรวมเรียกว่า "**สถานที่ทำงาน**" ดังนั้นผู้รับบริการจึงตกลงว่าจ้างผู้ให้บริการซึ่งเป็นผู้ที่มีความรู้ ความสามารถและประสบการณ์ในการให้บริการด้านดังกล่าวเพื่อมาให้บริการตามรายละเอียดที่ปรากฏในสัญญานี้ คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญาการบริการผู้ป่วยฉุกเฉิน มีข้อความต่อไปนี้

ภาคผนวก ข-21

เอกสารแสดงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโรงไฟฟ้า

รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 16 ธันวาคม 2562

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน **ระดับ วิชาชีพ** **จำนวน** 1 **คน**

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขรหัส จป.
1	[redacted]	[redacted]

<u>หมายเหตุ</u> ให้นายจ้างแจ้งรหัสประจำตัวหรือถ่ายสำเนาให้ จป.ให้ทราบเลขรหัส กรณีมีการเปลี่ยนแปลงให้ดำเนินการ ดังนี้ .-

1. กรณีจป.เปลี่ยนสถานที่ปฏิบัติงานหรือเปลี่ยนระดับ ให้บริษัทฯ แจ้งออกหรือจป.แจ้ง ระบุวันที่ออก ณ สำนักงานฯ ภายใน 15 วัน
2. ถ้ามี จป. คนใหม่ให้ดำเนินการแจ้งขึ้นทะเบียน ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่แต่งตั้ง (ถ้าจป.เคยแจ้งขึ้นทะเบียนมาก่อนแจ้งด้วย)

<u>กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พื้นที่ 1 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)</u>

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 115

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602

ภาคผนวก ข-22

เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม

คำสั่ง บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด

ที่ 007 / 68

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประจำพื้นที่ โรงไฟฟ้า โกลว์ เอสพีพี 11

เพื่อให้การดำเนินงานสอดคล้องตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 บริษัทฯ จึงมีคำสั่งดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ยกเลิก คำสั่ง GSPP11 ที่ COO-023 / 67 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำพื้นที่ โรงไฟฟ้า โกลว์ เอสพีพี 11 ลงวันที่ 27 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ข้อ 2 แต่งตั้งบุคคลดังต่อไปนี้ ปฏิบัติหน้าที่คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำสถานประกอบกิจการ

1.	[redacted]	ประธานกรรมการ
2.		กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.		กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.		กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
5.		กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
6.		กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
7.		กรรมการและเลขานุการ

ข้อ 3 ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำสถานประกอบกิจการมีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนดดังนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามา ใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

/ 3. รายงาน...

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามา ใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

4. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

5. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการรวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

6. สำรวจการปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

8. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับ ต้องปฏิบัติ

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปีรวมทั้งระบุปัญหาอุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเพื่อเสนอต่อนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ตั้งแต่วันที่ 19 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569 หรือจนกว่าจะมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดใหม่ทดแทน

สั่ง ณ วันที่ 19 มีนาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด
GLOW SPP 11 COMPANY LIMITED
60/19 Moo 3, Siam Eastern Industrial Park, Mabyangporn, Pluakdaeng, Rayong 21140, Thailand
Tel: +66 (0) 38 891 324 - 8 • Fax: +66 (0) 38 891 330 • Web: www.glow.co.th

ที่ 23300240/094/68

วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2568 COPY

เรื่อง ขอส่งสำเนาคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. คำสั่ง บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ที่ 007/68 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด

ด้วย บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด โรงงาน 1 เลขทะเบียนโรงงาน ข3-88(2)-1/43รย ตั้งอยู่เลขที่ 60/19 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเตรียลพาร์ค หมู่ที่ 3 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ประกอบกิจการ ผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้า ได้มีการคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ตามคำสั่ง บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ที่ 007/68 และปฏิบัติตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565 หมวด 5 การแจ้งและการส่งเอกสาร ข้อ 46 เมื่อมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยหรือกรรมการความปลอดภัยให้นายจ้างส่งสำเนาคำสั่งดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ภายใน 15 วันนับแต่วันที่มีคำสั่งแต่งตั้ง

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอส่งสำเนาคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ตามคำสั่ง บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ที่ 007/68

จึงเรียนมาโปรดเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า SPP11

[redacted]

ผู้จัดการบริหารความมั่นคงปลอดภัย

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว
[redacted]
...นักวิชาการแรงงานปฏิบัติการ
24 มี.ค. 2568

สำเนาถูกต้อง สรรเพ. ตปง. ฝ่ายปฏิบัติการ

[redacted]

คำสั่ง บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด
ที่ 007 / 68
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ประจำพื้นที่ โรงไฟฟ้า โกลว์ เอสพีพี 11

เพื่อให้การดำเนินงานสอดคล้องตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 บริษัทฯ จึงมีคำสั่งดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ยกเลิก คำสั่ง GSPP11 ที่ COO-023 / 67 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำพื้นที่ โรงไฟฟ้า โกลว์ เอสพีพี 11 ลงวันที่ 27 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ข้อ 2 แต่งตั้งบุคคลดังต่อไปนี้ ปฏิบัติหน้าที่คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำสถานประกอบกิจการ

1. [redacted] ประธานกรรมการ
2. กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
5. กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
6. กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
7. กรรมการและเลขานุการ

ข้อ 3 ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำสถานประกอบกิจการมีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนดดังนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามา ใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

/ 3. รายงาน...

[redacted]

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามา ใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

4. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

5. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการรวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

6. สำรวจการปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

8. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับ ต้องปฏิบัติ

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปีรวมทั้งระบุปัญหาอุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเพื่อเสนอต่อนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ตั้งแต่วันที่ 19 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569 หรือจนกว่าจะมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดใหม่ทดแทน

สั่ง ณ วันที่ 19 มีนาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่

[redacted]

ธนาคารไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)

รับรอง

[redacted]

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร "คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน"

ระยะเวลาฝึกอบรม 12 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2555

[redacted]

นายสมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย)

[redacted]

หมายเลขทะเบียนวุฒิบัตร 546853

เจ้าหน้าที่ทะเบียน

สมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย)

รับรองว่า

[redacted]

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร "คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน"

ระยะเวลาฝึกอบรม 12 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2555

[redacted]

นายกสมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย)

เจ้าหน้าที่ทะเบียน

หมายเลขทะเบียนวุฒิบัตร 546854

สมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย)

รับรองว่า

[redacted]

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร "คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน"

ระยะเวลาฝึกอบรม 12 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2555

[redacted]

นายกสมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย)

เจ้าหน้าที่ทะเบียน

หมายเลขทะเบียนวุฒิบัตร 546869

สมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย)

รับรองว่า

[redacted]

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร "คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน"

ระยะเวลาฝึกอบรม 12 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2555

[redacted]

นายกสมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย)

เจ้าหน้าที่ทะเบียน

หมายเลขทะเบียนวุฒิบัตร 546863

สมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย) ในพระราชูปถัมภ์ สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

SAFETY AND HEALTH AT WORK PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND) UNDER HER ROYAL HIGHNESS PRINCESS MAHA CHAKRI SIRINDHORN PATRONAGE

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง 13-66-002

Licensed by Department of Labour Protection and Welfare, License number 13-66-002

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereto certifies that

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

Has completed the training program of OSH&E Committee in Workplace

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

In accordance with clause 43 of Ministerial Regulations on the provision of Occupational Safety officers, Personnel, Unit or A group of personnel to perform safety in the workplace, B.E. 2565 (2022)

สถานที่ดำเนินการ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 2/3 จำกัด
Organising Place เลขที่ 11 ถนนไอ-ห้า ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

วันที่อบรม August 19-20, 2024
Organized date [redacted]

วุฒิบัตรนี้ออกเมื่อ August 20, 2024
This certificate is issued on

ระยะเวลาอบรม 12 hrs.
Period of training

[redacted]

President of Safety and Health at Work Promotion Association (Thailand)
Under Her Royal Highness Princess Maha Chakri Sirindhorn Patronage

ชื่อเจ้าหน้าที่ทะเบียน
Name of Registrar

เลขที่วุฒิบัตร
Certificate No. TR12677088

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๔๙๑/๕๔

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ จป. ๕๓-๐๑๒

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๙

ระหว่างวันที่ ๒๕ – ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๕๔

[redacted]

[redacted]

ผู้จัดการใหญ่

GPSC

ใบสมัครรับเลือกตั้งเป็นตัวแทนฝ่ายผู้ปฏิบัติการ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

รูปถ่าย

(1) ข้าพเจ้า ชื่อ-สกุล [redacted]

(2) ตำแหน่งปัจจุบัน MECH. TECH. หน่วยงาน OPMM (GSPP JJ #)

ฝ่าย OPV รหัสพนักงาน [redacted] โทร [redacted]

(3) สถานที่ปฏิบัติงานปัจจุบัน GSPP JJ #

(4) ข้าพเจ้าขอสมัครเป็นตัวแทนฝ่ายผู้ปฏิบัติการ

£ เป็นพนักงาน GPSC หรือ GPSC Group ในพื้นที่สถานประกอบการ

£ เป็นพนักงานระดับปฏิบัติการ (พนักงานที่ไม่ใช่ระดับบังคับบัญชา ยกเว้นระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

£ ไม่เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน หรือระดับบริหาร

£ เป็นผู้ที่ตั้งใจจริงที่จะมีความปลอดภัยฯ คลั่งคิด กล้าทำในสิ่งที่ถูกต้องและสามารถสื่อประโยชน์และสอดคล้องกับวัฒนธรรมความปลอดภัย **WE SAFE"**

ขอสัตยาบันลงชื่อไว้เป็นหลักฐานว่าข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับ อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้สมัคร

(.....)

สมัคร ณ วันที่ 4-6-2554

การพิจารณาของคณะกรรมการ

£ อนุมัติ

£ ไม่อนุมัติ เนื่องจากขาดคุณสมบัติตามที่กำหนด

£ ขาดคุณสมบัติ เนื่องจาก .....

ลงชื่อ .....

คณะอนุกรรมการพิจารณาสอบ

กำหนดการประชุมเลือกตั้งตัวผู้สมัครฯ

ผู้สมัครฯ ประจำปีที่ ..... ณ ห้องประชุมที่ .....

ช่องทางการรับสมัครผ่านคณะกรรมการเลือกตั้ง

พนักงานสามารถใบสมัครพร้อมหลักฐานทาง E-mail ได้ที่

BKK	[redacted]	
CUP-1	[redacted]	
CUP-2	[redacted]	
CUP-3	[redacted]	
CUP-4	[redacted]	
SRC	[redacted]	
RDF	[redacted]	
SPP 2/3	[redacted]	
Glow Energy	[redacted]	
GHECO-One	[redacted]	
GIPP	[redacted]	
GSPP11	[redacted]	

GPSC

รูปถ่าย

ใบสมัครรับเลือกตั้งเป็นตัวแทนฝ่ายปฏิบัติการ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

(1) ข้าพเจ้า ชื่อ-สกุล [redacted]

(2) ตำแหน่งปัจจุบัน วิศวกร ไฟฟ้า หน่วยงาน ซ่อมบำรุง

ฝ่าย OPET รหัสพนักงาน [redacted]

(3) สถานที่ปฏิบัติงานปัจจุบัน GSPPII

(4) ข้าพเจ้ามีคุณสมบัติครบถ้วนต่อไปนี้

£ เป็นพนักงาน GPSC หรือ GPSC Group ในพื้นที่สมัครรับเลือกตั้ง

£ เป็นพนักงานระดับปฏิบัติการ (พนักงานไม่เกินกว่าระดับ 8 ตามระเบียบของบริษัทฯ)

£ ไม่เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน หรือ ระดับบริหาร

£ เป็นผู้ที่มีจิตสำนึกความปลอดภัยฯ กล้าคิด กล้าทำในสิ่งที่จะเป็นประโยชน์และสอดคล้องกับวัฒนธรรมความปลอดภัย **WE SAFE"**

ขอสมัครรับเลือกตั้งเป็นกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ลงชื่อ... [redacted] ผู้สมัคร

(... [redacted]

สมัคร ณ วันที่ 4/6/2024

เอกสารการสมัคร : 1. สำเนาบัตรประจำตัวพนักงาน

กรรมการดำเนินการเลือกตั้ง ตรวจสอบ

£ คุณสมบัติครบถ้วนตามที่กำหนด

£ ขาดคุณสมบัติ เนื่องจาก .....

ลงชื่อ .....

คณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง

กำหนดหมายเลขประจำตัวผู้สมัครฯ

ผู้สมัครฯ ประจำพื้นที่ .....ลำดับหมายเลข .....

ใบสมัครรับเลือกตั้งเป็นตัวแทนฝ่ายปฏิบัติการ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

รูปถ่าย

(1) ข้าพเจ้า ชื่อ-สกุล [redacted]

(2) ตำแหน่งปัจจุบัน พนักงานปฏิบัติการ หน่วยงาน โรงไฟฟ้า SPP11

ฝ่าย ปฏิบัติการพลิต รหัสพนักงาน [redacted]

(3) สถานที่ปฏิบัติงานปัจจุบัน Glow SPP 11

(4) ข้าพเจ้ามีคุณสมบัติครบถ้วนต่อไปนี้

£ เป็นพนักงาน GPSC หรือ GPSC Group ในพื้นที่สมัครรับเลือกตั้ง

£ เป็นพนักงานระดับปฏิบัติการ (พนักงานไม่เกินกว่าระดับ 8 ตามระเบียบของบริษัทฯ)

£ ไม่เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน หรือ ระดับบริหาร

£ เป็นผู้ที่มีจิตสำนึกความปลอดภัยฯ กล้าคิด กล้าทำในสิ่งที่จะเป็นประโยชน์และสอดคล้องกับวัฒนธรรมความปลอดภัย **WE SAFE"**

ขอสมัครรับเลือกตั้งเป็นกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้สมัคร

([redacted])

สมัคร ณ วันที่ 04 - 06 - 2567

เอกสารการสมัคร : 1. สำเนาบัตรประจำตัวพนักงาน

กรรมการดำเนินการเลือกตั้ง ตรวจสอบ

£ คุณสมบัติครบถ้วนตามที่กำหนด

£ ขาดคุณสมบัติ เนื่องจาก .....

ลงชื่อ .....

คณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง

กำหนดหมายเลขประจำตัวผู้สมัครฯ

ผู้สมัครฯ ประจำพื้นที่ .....ลำดับหมายเลข .....

ช่องทางการรับสมัครผ่านคณะกรรมการเลือกตั้ง

พนักงานสามารถใบสมัครพร้อมหลักฐานทาง E-mail ได้ที่

BKK	[redacted]	
CUP-1		
CUP-2		
CUP-3		
CUP-4		
SRC		
RDF		
SPP 2/3		
Glow Energy		
GHECO-One		
GIPP		
GSPP11		

คำสั่ง บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

ที่ 079 / 67

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกลางดำเนินการเลือกตั้งคณะกรรมการสวัสดิการและกรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ สำหรับคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินงานของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) สอดคล้องตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 มาตรา 96 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไปจัดให้มีคณะกรรมการสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำสถานประกอบกิจการ และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการเลือกตั้งคณะกรรมการสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ โดยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ จึงมีคำสั่งดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัทฯ ที่ 081/65 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกลางดำเนินการเลือกตั้งคณะกรรมการสวัสดิการและกรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการสำหรับคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ลงวันที่ 1 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

ข้อ 2 แต่งตั้งบุคคลดังต่อไปนี้ให้ปฏิบัติหน้าที่เป็นคณะกรรมการกลางดำเนินการเลือกตั้งคณะกรรมการสวัสดิการและกรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการสำหรับคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่ออำนวยการเลือกตั้งฯ ทดแทนคณะกรรมการฯ เดิมที่จะหมดวาระลงในวันที่ 3 มิถุนายน พ.ศ. 2567

1.	[redacted]	รก. ผจ. ฝ่ายอาวุโสทรัพยากรบุคคลและพัฒนาองค์กร	ประธาน
2.		ผจ. ส่วนบริหารระบบคุณภาพองค์กร	รองประธานฯ
3.		ผจ. ส่วนคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัยฯ พื้นที่มาบตาพุด	กรรมการ
4.		ผจ. ส่วนคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัยฯ พื้นที่อื่น	กรรมการ
5.		ผู้จัดการส่วน	กรรมการ
6.		ผู้จัดการ	กรรมการ
7.		ผจ. บริหารคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัยฯ	เลขานุการ

ข้อ 3 ให้คณะกรรมการกลางดำเนินการเลือกตั้งฯ มีหน้าที่กำกับดูแลและอำนวยการเลือกตั้งคณะกรรมการสวัสดิการในสถานประกอบกิจการและกรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการสำหรับคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด ดังนี้

1. กำหนดวัน เวลา สถานที่เลือกตั้ง ระยะเวลาการรับสมัครผู้แทนลูกจ้าง และแจ้งกำหนดการให้นายจ้างและพนักงานตรวจแรงงาน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเขตทราบ
2. ประชาสัมพันธ์การเลือกตั้งฯ แก่พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทราบ
3. รับสมัครผู้สมัครลงเลือกตั้งผู้แทนลูกจ้าง และกำหนดหมายเลขประจำตัวผู้สมัคร
4. จัดหาอุปกรณ์และระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้สำหรับการลงคะแนนเสียงเลือกตั้ง
5. พิจารณากำหนดระยะเวลาลงคะแนนเสียงเลือกตั้งไม่น้อยกว่า 4 ชั่วโมงติดต่อกัน
6. จัดทำบัญชีรายชื่อผู้ที่มีสิทธิเลือกตั้ง
7. แต่งตั้งลูกจ้างระดับปฏิบัติการเพื่อปฏิบัติหน้าที่คณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งฯ ประจำแต่ละพื้นที่ เพื่อปฏิบัติหน้าที่สนับสนุนการเลือกตั้งให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด
8. สรุปและรายงานผลการเลือกตั้งให้คณะกรรมการจัดการบริษัทฯ พนักงานตรวจสอบแรงงาน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด หรือสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานประจำพื้นที่ทราบ

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการกลางดำเนินการเลือกตั้งฯ ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่ ๑ พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ไปจนถึงวันที่รายงานต่อพนักงานตรวจแรงงานฯ ทราบ

สั่ง ณ วันที่ ๑ พฤษภาคม พ.ศ. 2567

[redacted]

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่

ภาคผนวก ข-23

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

GLOW SPP 11 COMPANY LIMITED
555/2 Energy Complex Building B, 5th Floor, Vibhavadi - Rangsit Road
Kwaeng Chatuchak, Khet Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel : +66 (0) 2140 4600 Fax : +66 (0) 2140 4601
www.glow.co.th

บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด
555/2 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 5
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ : +66 (0) 2140 4600 โทรสาร : +66 (0) 2140 4601

ที่ GSPP11 233000083/003/69 สำนักงานกรุงเทพฯ

27 มกราคม 2569

เรื่อง ขออนุญาตขยายระยะเวลาตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า 1 ปี แต่ไม่เกิน 5 ปีต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ อก 0312/13754 ลงวันที่ 26 กันยายน 2565 เรื่องเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า 1 ปี แต่ไม่เกิน 5 ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
เลขที่ 290
วันที่ 02 ก.พ. 2569
เวลา 14.09 น.

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการเอกสารประกอบการพิจารณาขยายระยะเวลาตรวจสอบภายในหม้อน้ำ

ตามที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (''กรมฯ'') ได้มีประกาศเรื่อง ''หลักเกณฑ์และวิธีการให้ความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำ ทุกระยะเวลาเกินกว่า 1 ปี แต่ไม่เกิน 5 ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง (''การตรวจสอบฯ'') โดยผู้ประกอบการที่มีความประสงค์จะขอความเห็นชอบฯ จะต้องดำเนินการตามประกาศที่อ้างถึง นั้น

ในการนี้ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ("บริษัทฯ") ประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้า ทะเบียนโรงงานเลขที่ ช3-88(2)-43/55รย โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 250 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง มีความประสงค์จะขอความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า 1 ปี แต่ไม่เกิน 5 ปีต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้งของหม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG11) และหม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG21) ตรวจสอบความปลอดภัยหม้อไอน้ำ ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 15 - 16 กรกฎาคม 2568 โดยบริษัทฯ ได้แนบ สปภ.1-26 และเอกสารประกอบการพิจารณา ปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง บริษัทฯ ได้มอบหมายให้นายณัฐดนัย กายแก้ว ตำแหน่งผู้ช่วยผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ หมายเลขโทรศัพท์ 091-828-6558 เป็นผู้ประสานงานกับท่านต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณาอนุญาต

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ

[redacted]
ผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ

ได้รับเอกสารไว้แล้ว
หน่วยงาน.....
เลขที่ลงรับ.....
ลงชื่อผู้รับ.....
(ให้ประทับชื่อนามสกุลตัวบรรจง)
วันที่...../...../..... เวลา.....

แบบ สปภ.๑-๒๖

คำขอความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำ ทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

ข้าพเจ้า บริษัท โกลว์ เอสพีพี11 จำกัด ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โกลว์ เอสพีพี11 จำกัด ประกอบกิจการ.....ผลิตกระแสไฟฟ้า.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....ช3-88-43/55 รย.....
ใบอนุญาตสิ้นอายุวันที่ ~~๑๑ มีนาคม พ.ศ.~~ 22 พฤศจิกายน 2565 .....สถานที่ตั้งโรงงาน 250 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรม .สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง.....โทรศัพท์ [redacted]
โทรสาร.....e-mail.... [redacted] .....จำนวนหม้อน้ำทั้งหมด....2....เครื่อง
วิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำ จำนวน....1.....คน (ตามใบอนุญาตขึ้น/ต่ออายุทะเบียนฯที่แนบ)
ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ จำนวน.....6.....คน (ตามใบอนุญาตขึ้น/ต่ออายุทะเบียนฯที่แนบ)
ข้าพเจ้ามีความประสงค์ขอความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำ ทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง หม้อน้ำที่ขอความเห็นชอบจำนวน.....2.....เครื่อง ดังนี้

๑. หม้อน้ำหมายเลข (Serial Number) 1(HRSG11).....ผลิตโดย....SEENTEC.....
ปีที่สร้าง ค.ศ./พ.ศ. HP=46.116 t/h,LP=8.208g/h .....อัตราการผลิตไอน้ำ.....ตันต่อชั่วโมง ความดันอนุญาตใช้งานสูงสุด HP 5.5 MPa G,0.8 MPa G.....
เชื้อเพลิงที่ใช้.....ก๊าซธรรมชาติ.....ขอตรวจสอบภายในครั้งต่อไปไม่เกินวันที่.....15 กรกฎาคม 2571.....
รายละเอียดหม้อน้ำและหลักฐานต่างๆ ตามเอกสารแนบ ๑

๒. หม้อน้ำหมายเลข (Serial Number) ...2(HRSG21).....ผลิตโดย...SEENTEC.....
ปีที่สร้าง ค.ศ./พ.ศ. HP=46.116 t/h,LP=8.208 t/h .....อัตราการผลิตไอน้ำ.....ตันต่อชั่วโมง ความดันอนุญาตใช้งานสูงสุด HP 5.5 MPa G, 0.8 MPa G.....
เชื้อเพลิงที่ใช้.....ก๊าซธรรมชาติ.....ขอตรวจสอบภายในครั้งต่อไปไม่เกินวันที่.....16 กรกฎาคม 2571.....
รายละเอียดหม้อน้ำและหลักฐานต่างๆ ตามเอกสารแนบ ๒

๓. หม้อน้ำหมายเลข (Serial Number) .....ผลิตโดย.....
ปีที่สร้าง ค.ศ./พ.ศ. .....อัตราการผลิตไอน้ำ.....ตันต่อชั่วโมง ความดันอนุญาตใช้งานสูงสุด.....
เชื้อเพลิงที่ใช้.....ขอตรวจสอบภายในครั้งต่อไปไม่เกินวันที่.....
รายละเอียดหม้อน้ำและหลักฐานต่างๆ ตามเอกสารแนบ ๓

๔. หม้อน้ำหมายเลข (Serial Number) .....ผลิตโดย.....
ปีที่สร้าง ค.ศ./พ.ศ. .....อัตราการผลิตไอน้ำ.....ตันต่อชั่วโมง ความดันอนุญาตใช้งานสูงสุด.....
เชื้อเพลิงที่ใช้.....ขอตรวจสอบภายในครั้งต่อไปไม่เกินวันที่.....
รายละเอียดหม้อน้ำและหลักฐานต่างๆ ตามเอกสารแนบ ๔

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการให้ความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำ ทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง พ.ศ. ๒๕๕๙ และได้แนบเอกสารหลักฐาน ดังนี้

[/] ๑. ข้อมูลเฉพาะหม้อน้ำแต่ละเครื่อง และหลักฐานการออกแบบโครงสร้าง การคำนวณ การสร้างหรือการประกอบ และการตรวจทดสอบที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐานสากล พร้อมอุปกรณ์และระบบ ความปลอดภัยที่เป็นไปตามมาตรฐาน ได้แก่ ASME, JIS, EN, ISO หรือตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมยอมรับ

[/] ๒. รายละเอียดบัญชีแสดงรายชื่ออุปกรณ์
(๑) ระบุรายชื่ออุปกรณ์ตรวจวัด อุปกรณ์ความปลอดภัย และระบบป้องกันอันตรายสำหรับหม้อน้ำ
(๒) แนบสำเนาตัวอย่างผลการสอบเทียบครั้งล่าสุด
(๓) หลักฐานการได้การรับรอง หรือขึ้นทะเบียนเป็นหน่วยสอบเทียบอุปกรณ์ดังกล่าว

[/] ๓. รายละเอียดคุณภาพน้ำป้อนและน้ำภายในหม้อน้ำตามมาตรฐาน ได้แก่ ASME, JIS, EN, ISO หรือตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมยอมรับ และค่าจากการตรวจวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการทดลองวิทยาศาสตร์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน พร้อมหลักฐานแสดงการบันทึกคุณสมบัติของน้ำสำหรับหม้อน้ำแต่ละเครื่อง สรุปเป็นตารางหรือกราฟย้อนหลังอย่างน้อย ๑ ปี

[/] ๔. ภาพถ่ายหน้าจอระบบควบคุมคุณภาพน้ำป้อนเข้าหม้อน้ำและน้ำภายในหม้อน้ำเฉพาะค่าตัวแปรความเป็นกรด-ด่าง (pH) และค่าการนำไฟฟ้า (electric conductivity) แบบต่อเนื่องพร้อมยืนยันว่าเป็นระบบควบคุมแบบต่อเนื่อง

[/] ๕. สำเนารายงานผลการตรวจทดสอบรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำครั้งล่าสุดของแต่ละเครื่อง (อายุไม่เกิน ๑ ปี นับจากวันที่ยื่นคำขอ)

[/] ๖. หนังสือความเห็นของวิศวกรผู้ตรวจทดสอบหม้อน้ำแต่ละเครื่อง ต่อการขอขยายระยะเวลาตรวจสอบภายในหม้อน้ำเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี พร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภทของวิศวกรผู้ตรวจสอบ

[/] ๗. ภาพถ่ายหน้าจอระบบควบคุมการทำงานในการควบคุมและบันทึกผลการทำงานของหม้อน้ำด้วยคอมพิวเตอร์หรือ Programmable Logic Controller (PLC) พร้อมระบุรายละเอียดขอบเขตการควบคุมและบันทึกผลการควบคุมของระบบ Programmable Logic Controller (PLC) (แสดงรายการค่าควบคุมต่างๆ)

[/] ๘. แผนงานบำรุงรักษาหม้อน้ำเชิงป้องกันตามช่วงระยะเวลาที่ขอขยายเวลาตรวจสอบภายในหม้อน้ำ (ลงนามรับรองโดยวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำ ซึ่งขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม)

[/] ๙. แผนการฝึกอบรมทบทวนหรือการพัฒนาความรู้ผู้ควบคุมหม้อน้ำ ในเรื่องที่เกี่ยวข้องกับหม้อน้ำ ได้แก่ กฎหมาย มาตรฐาน เทคโนโลยี ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม หรือพลังงาน ไม่น้อยกว่า ๖ ชั่วโมงต่อคนต่อปี

[ ] ๑๐. รายละเอียดการประเมินอายุการใช้งานที่เหลือ (Remaining Life Assessment) ของหม้อน้ำ

[/] ๑๑. หนังสือมอบอำนาจ

[/] ๑๒. รายละเอียด เอกสารหรือหลักฐานเพิ่มเติม

.....หนังสือขออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม.....

.....

.....

.....

.....

[redacted]

ผู้รับมอบอำนาจ

ชื่อผู้ประสานงาน [redacted] email: [redacted]

โทรศัพท์..... โทรศัพท์มือถือ [redacted]

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

รับที่ 03723/2568

ชื่อโรงงาน บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด รหัสที่ 111-314-000671

เลขที่ตั้ง 250 หมู่ 3 ซอย เขตประฯ สยามอีสเทิร์ ถนน -

ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ได้ยื่นเอกสารดังรายการต่อไปนี้ต่อ สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย เมื่อวันที่ 4 สิงหาคม 2568

ตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ หมายเลข 1,2 จำนวน 2 รายการ

ตรวจทดสอบโดย 6-65-001073 นายสังคม นามบุญลือ

[redacted]

พนักงานจ้างเหมา

GLOW SPP 11 COMPANY LIMITED
555/2 Energy Complex Building B, 5th Floor, Vibhavadi - Rangsit Road
Kwaeng Chatuchak, Khet Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel : +66 (0) 2140 4600 Fax : +66 (0) 2140 4601
www.glow.co.th

บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด
555/2 ศูนย์เอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 5
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ : +66 (0) 2140 4600 โทรสาร : +66 (0) 2140 4601

ที่ GSPP11 233000083/028/68 สำนักงานกรุงเทพฯ

31 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้งานหม้อไอน้ำหมายเลข 1 (HRSG-11) และ 2 (HRSG-21) ของบริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ หมายเลข 1 (HRSG-11) และ 2 (HRSG-21)
2. หนังสือมอบอำนาจ หนังสือรับรองบริษัท สำเนาบัตรประชาชนและสำเนาทะเบียนบ้านของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ

ด้วย บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ("บริษัทฯ") ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้า ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-88(2)-43/55รย โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 250 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเตรียลพาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ความละเอียดทราบแล้วนั้น บริษัทฯ ใช้งานหม้อน้ำหม้อน้ำหมายเลข 1 (HRSG-11) และ 2 (HRSG-21) ในกระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้าในโรงงาน ซึ่งบริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบความปลอดภัยหม้อน้ำ (Hydrostatics Test) เมื่อวันที่ 15 และ 16 กรกฎาคม 2568 ที่ผ่านมา โดยวิศวกรตรวจทดสอบที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ความละเอียดทราบแล้วนั้น

ในการนี้ บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ หมายเลข 1 (HRSG-11) และ 2 (HRSG-21) ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ถึง 2 ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้มอบหมายให้นายณัฐดนัย กายแก้ว โทรศัพท์หมายเลข 091-828-6558 ตำแหน่งผู้ช่วยผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ เป็นผู้ประสานงานในรายละเอียดกับท่านต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ

[redacted]
ผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ

GLOW SPP 11 Company Limited

ได้รับเอกสารไว้แล้ว
หน่วยงาน.....
เลขที่ลงรับ.... [redacted] .....
ลงชื่อผู้รับ.....
(โปรดเขียนชื่อนามสกุลตัวบรรจง)
วันที่ - 5 ส.ค. 2568 เวลา 10.27

GLOW SPP 11 COMPANY LIMITED
555/2 Energy Complex Building B, 5th Floor, Vibhavadi - Rangsit Road
Kwaeng Chatuchak, Khet Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel : +66 (0) 2140 4600 Fax : +66 (0) 2140 4601
www.glow.co.th

บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด
555/2 ศูนย์เอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 5
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ : +66 (0) 2140 4600 โทรสาร : +66 (0) 2140 4601

ที่ GSPP11 233000083/028/68 สำนักงานกรุงเทพฯ

31 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้งานหม้อไอน้ำหมายเลข 1 (HRSG-11) และ 2 (HRSG-21) ของบริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ หมายเลข 1 (HRSG-11) และ 2 (HRSG-21)
2. หนังสือมอบอำนาจ หนังสือรับรองบริษัท สำเนาบัตรประชาชนและสำเนาทะเบียนบ้านของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ

ด้วย บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ("บริษัทฯ") ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้า ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-88(2)-43/55รย โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 250 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเตรียลพาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ความละเอียดทราบแล้วนั้น บริษัทฯ ใช้งานหม้อน้ำหม้อน้ำหมายเลข 1 (HRSG-11) และ 2 (HRSG-21) ในกระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้าในโรงงาน ซึ่งบริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบความปลอดภัยหม้อน้ำ (Hydrostatics Test) เมื่อวันที่ 15 และ 16 กรกฎาคม 2568 ที่ผ่านมา โดยวิศวกรตรวจทดสอบที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ความละเอียดทราบแล้วนั้น

ในการนี้ บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ หมายเลข 1 (HRSG-11) และ 2 (HRSG-21) ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ถึง 2 ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้มอบหมายให้นายณัฐดนัย กายแก้ว โทรศัพท์หมายเลข 091-828-6558 ตำแหน่งผู้ช่วยผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ เป็นผู้ประสานงานในรายละเอียดกับท่านต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ

[redacted]
ผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ

GLOW SPP 11 Company Limited

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องที่1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า [redacted] อายุ 53 ปี อาชีพ วิศวกรเครื่องกล,
พักอยู่บ้านเลขที่ 91/52 หมู่ที่ 2 ตรอก/ซอย - ถนน ติวานนท์,
ตำบล/แขวง บ้านใหม่ อำเภอ/เขต ปากเกร็ด จังหวัด นนทบุรี โทรศัพท์ 081-4225639,
สถานที่ทำงาน ที่บ้าน ตั้งอยู่ ณ 91/52 หมู่ที่ 2 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 081-4225639
ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542
เลขทะเบียน วก.1063 ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2573 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตฯตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนวิศวกรตรวจทดสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ เลขทะเบียน 6-65-1073 หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2569

ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2)
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 250 หมู่ที่ 3 เขตประกอบอุตสาหกรรม สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตรอก/ซอย - ถนน -,
ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038 891321-8,
ประกอบกิจการ ผลิตกระแสไฟฟ้า ไอน้ำและน้ำเพื่ออุตสาหกรรม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ขว3-88-43/55 รย. หมดอายุวันที่ -
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ **บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2)** จำนวนคนงาน 12 คน
ตรวจทดสอบเมื่อวันที่ 15 ก.ค.2568 เวลา 9.00 น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด 2 เครื่อง
หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข 1(HRSG-11) ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☐ กำลังใช้งาน ☒ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจทดสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบตามที่ระบุในหน้า4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า2และหน้า3 ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบสภาพและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้ได้โดยปลอดภัย เป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่ตรวจทดสอบ ที่ความดัน ซึ่งได้รับตั้งลิ้นนิรภัยให้เปิดระบายไอที่ความดันไม่เกิน HP.DRUM 5.5 MPa, HP.LINE 4.8 MPa, LP.DRUM 0.8 MPa, LP.LINE 0.62 MPa ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) [redacted]
วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

(ลงชื่อ) [redacted]
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

GLOW SPP 11 Company Limited

ก่อนการตรวจทดสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้ เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ ลูกหมู ☐ ท่อน้ำขวาง ☐ท่อไฟนอน (Package)
☒ ดัดแปลงเตาจากหม้อไอน้ำแบบ HRSG อื่นๆ (ระบุ) - ใช้งานมาแล้ว 13 ปี
หมายเลขเครื่อง 7F10-199A สร้างโดย IHI(ยี่ห้อSEFNTEC) โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ HP 5.5 MPa, 0.8 MPa
อุณหภูมิ HP= 485°C,LP=230°C อัตราการผลิตไอน้ำ HP=46.116 Ton/hr, LP=8.208 Ton/hr, พื้นที่ผิวรับความร้อน 42,467 m^2,
แรงม้าหม้อไอน้ำ HP=2,946.81 BHP, LP=524.49 BHP, การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคยเมื่อ.....
จาก (ที่ใด) -
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายโสภณ เพชรอินทร์ ขึ้นทะเบียน ฯ เลขที่ 314-671-019074 หมดอายุ พ.ศ. 2571
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายมงคล ศิริอินทร์ ขึ้นทะเบียน ฯ เลขที่ 314-671-17471 หมดอายุ พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายพงษ์พิเชษฐ กรแก้ว ขึ้นทะเบียน ฯ เลขที่ 314-671-43910 หมดอายุ พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายเจษฎาภรณ์ เอื้อการณ์ ขึ้นทะเบียน ฯ เลขที่ 314-671-38087 หมดอายุ พ.ศ. 2571

1. **ตัวหม้อไอน้ำ**

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำเป็นแบบ ☒เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เปลือกหม้อไอน้ำหนา -
ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☐อิฐทนไฟ ☒ อื่นๆ ROCK-WOOL & CERAMIC
ขนาดหม้อไอน้ำ - ท่อไฟใหญ่ ขนาดø - ยาว - หนา - จำนวน - ท่อ
ท่อไฟเล็กขนาด ø - ยาว - จำนวน - ท่อ, ท่อไฟเล็กขนาดø - ยาว ø - จำนวน - ท่อ
ท่อน้ำ(สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด ø HP=38.1mm., LP=38.1mm. ยาว HP=12,300mm., LP=12,300mm. จำนวน HP=1,216, LP=928 ท่อ,
ผนังเตาขนาด - หนา - ผนังด้านหน้า – หลัง (End Plates) หนา -
ถังพักไอ(Header or Steam Dome) ขนาด ø HP=1608mm.,Shell=42mm.,Head=42mm./LP=2040mm.,Shell=20mm.,Head=20mm.
ช่องคนลง (Manhole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 5 ช่อง ช่องมือลอด (Handhold) ☒ ไม่มี ☐มี จำนวน - ช่อง
ช่องทำความสะอาดท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำตั้งแบบท่อน้ำขวาง) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง
เหล็กยึดโยงเป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาดø - จำนวน - ชุด
☐ Stay Tube ขนาดø - จำนวน - ชุด
☐ Gusset stay หนา - ด้านหน้า - ชุด ด้านหลัง - ชุด
☐ อื่นๆ - จำนวน - ชุด

2. **สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ**

2.1 ลิ้นนิรภัย (safety Valve) มีจำนวน HP= 2 , LP= 2 ชุด เป็นแบบ
☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด ø - ระบายไอน้ำที่ความดัน -
☒ แบบสปริงมีคานงัด ขนาด ø HP DRUM 65A,
HP LINE 40A,
LP DRUM 75A,
LP LINE 50A ระบายไอน้ำที่ความดัน

HP DRUM = 5.5 MPa.
HP LINE = 4.8 MPa.
LP DRUM = 0.8 MPa.
LP LINE = 0.62 MPa.

☐ แบบ - ขนาด ø - ระบายไอน้ำที่ความดัน -

2.2 ระบบความดัน
ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) HP=4.31 MPa, LP=0.31 MPa.
เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน HP=1 , LP=2 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ HP=0-6.0 MPa, LP=0-1.0 MPa.
สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน HP=2, LP=2 ชุด
ตั้งไว้ที่ความดัน HP LINE ALARM 4.78 MPa, HP DRUM=5.2 MPa / LP LINE ALARM 0.57 MPa, LP DRUM=0.7 MPa
Diff. Pressure -.

2.3 ระบบน้ำ
หลอดแก้วและวาล์วบังคับ มีจำนวน HP=2, LP=2 ชุด พร้อมท่อระบายจากวาล์วหลอดแก้วถึงระดับพื้น
เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย(Float type) ☐ Electrode
☒ อื่นๆ (ระบุ) LT จำนวน HP=3 , LP=3 ชุด
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำเป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ☒ อื่นๆ Centrifugal จำนวน HP=2,LP=1 ชุด
โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ไอน้ำ ☐อื่นๆ -
วาล์วกันกลับ(Check Valve) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ขนาด ø HP=65A , LP=100A จำนวน HP=2 , LP=1 ชุด
น้ำที่เข้าหม้อไอน้ำ ☒ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐น้ำบ่อ ☐ น้ำคลอง ☒อื่นๆ(ระบุ) Demineralized Water
กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☒มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ☒ เติมสารเคมี ☐ อื่นๆ (ระบุ) -
คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH 9.0-9.5 Hardness= 0.3 PPM อื่น ๆ (ถ้ามี)
วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด ø HP=40A , LP=10A จำนวน HP=1, LP=1 ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาดø HP=200A, LP=250A จำนวน HP=1, LP=1 ชุด

วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอ (Check Valve) ขนาดø HP=200A, LP=250A จำนวน HP=1, LP=1 ชุด

ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาดø HP=200A, LP=250A ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ROCK-WOOL

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ ไซเรน ☒ อื่นๆ (ระบุ) DCS

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ชี้เลื่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตาเกรด - ☒ อื่นๆ ไอเสียจาก Gas Turbine

ปริมาณการใช้ 75,000 kg/hr. (ต่อหนึ่งชั่วโมง) ☐ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ -

ขนาดความสามารถ จ่ายไอร้อน 451,000 kg/hr การจัดทิศทางเปลวไฟ ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass

ปล่องไฟขนาด ø 3.2m สูง 60 m ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☐ พัดลมขนาด

สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี (☒ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี)

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ - อุ่นถึงอุณหภูมิ -

เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ - อุ่นถึงอุณหภูมิ -

เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Fin Tubes อุ่นถึงอุณหภูมิ 152°C

การนำคอนเดนเสตกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ☒ มี ปริมาณ 108,640 kg/hr

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) -

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาดø ไอดี(High Pressure) - ขนาดø ไอเสีย(Low Pressure) - จำนวน - ชุด

เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -

เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -

เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -

เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -

รายงานผลการตรวจหม้อน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ผนังด้านหน้า-หลัง	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ผนังเตา	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ช่องมือลอด	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ช่องคนลง	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เกจวัดความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ลิ้นนิรภัย	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	สวิตช์ควบคุมความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
สภาพตะกรันภายในหม้อไอน้ำ	☒ ไม่มี	☐ มี	☐ มาก	☐ ปานกลาง	☐ น้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ

-

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้วก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

[redacted] (วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)

ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบฯ และแบบรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตา
ประกอบกิจการโรงงาน :	ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้าที่ 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน,รง.4(นับจากวันที่ลงมา)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ :-	ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมมุมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน,รง.4
หม้อไอน้ำหมายเลข :-	หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1
ออกแบบความดันสูงสุด :-	ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)
สวิตช์ควบคุมความดัน :-	(ถ้ามี)จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
ลิ้นนิรภัย :-	-ต้องติดตั้งที่เปลือกหรือถังพักไอ และต้องไม่มีวาล์วต่อคั่นกลาง -ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคานงัด ไม่มีคานงัดห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอได้ทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10% ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure) -ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป
ตะกรัน :	ถ้ามีความหนากว่า 1/16 นิ้วจะต้องล้างออก
การตรวจทดสอบ :-	ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ
การอัดน้ำทดสอบ :-	ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

1. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องหรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยก่อลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ และพิจารณาไม่รับรองเอกสารา ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนดให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจทดสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่ต้องตรวจทดสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะจ้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่เขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ในการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

[redacted] ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานผลการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

การตรวจสอบ(Inspection)

หมายเลข 1(HRSG - 11) ของบริษัท ชื่อ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) จำกัด วันที่ 15 ก.ค.2568 .

1.ประวัติการชำรุดและการซ่อมแซมโครงสร้าง อุปกรณ์และการล้างตะกรันในรอบ 1 ปี ที่ผ่านมา ดังนี้

1.ลักษณะการชำรุด.....-.....ซ่อมโดย.....เมื่อ.....

2.ลักษณะการชำรุด - ซ่อมโดย เมื่อ

3.ลักษณะการชำรุด.....-.....ซ่อมโดย.....เมื่อ.....

4.วิศวกรควบคุมและอำนวยการการซ่อม ชื่อ .....ทะเบียนเลขที่.....

2.การตรวจสอบสภาพภายนอก(External Inspection)

การติดตั้งหม้อไอน้ำ.....ปกติ.....การติดตั้งระบบท่อ.....ปกติ.....

สภาพภายนอกหม้อไอน้ำ.....ปกติ.....

การติดตั้งอุปกรณ์ทั่วไป หรือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ตามกฎหมายกำหนด ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง (ระบุ)

.....

.....

3.การตรวจสอบสภาพภายใน(Internal Inspection)

3.1 สภาพผิวด้านสัมผัสไฟ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผนังเตา ผนังหน้า-หลัง Smoke Chamber ปูนทนไฟ อิฐทนไฟ ฉนวนกันความร้อน (ลักษณะการชำรุด เสียรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ขี้เถ้า เขม่า หรือ ความผิดปกติต่างๆ)....ปกติ.....

.....

.....

3.2 สภาพผิวสัมผัสน้ำ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผนังเตา ผนังหน้า-หลัง Upper Drum , Lower Drum (ลักษณะการชำรุด เสียรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ตะกรัน โคลนตะกอน การอุดตันของอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ).....ปกติ.....

.....

.....

4. การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)

กรณี สร้างใหม่ ประจำปี ดัดแปลง ซ่อมแซม เปลี่ยนโครงสร้าง อื่นๆ.....

ทดสอบที่ HP 87.5 Bar.....ผลการทดสอบ ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง

หากควรปรับปรุง สาเหตุ.....-.....วิธีปรับปรุง.....-.....

การทำงานของลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ผลการทดสอบ ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง

หากควรปรับปรุง สาเหตุ.....วิธีปรับปรุง.....

5.การตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ความปลอดภัย(Functional Test)

- การทำงานของเกจวัดความดัน ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....
- การทำงานของเครื่องสูบน้ำ (Feed Water Pump) ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....
- การทำงานของเครื่องควบคุมระดับน้ำ ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....
- การทำงานของระบบสัญญาณเตือนภัย ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....
- การทำงานของเครื่องควบคุมความดัน(Pressure Control Switch) ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....
- หลอดแก้วบอกระดับน้ำ ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง .....
- การทำงานของลิ้นกันกลับ(Check Valve) ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....

6.การตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ทั่วไป(General Equipment)

- การทำงานของเกจวัดอุณหภูมิปล่อง ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....,
- ภาชนะเก็บน้ำป้อนเข้าหม้อไอน้ำ หรือ ถังคอนเดนเสต รวมถึงระบบท่อ ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....,
- เครื่องปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนป้อนเข้าหม้อไอน้ำ ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....,
- ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....
- ฉนวนทั้งหมด(ตัวหม้อไอน้ำ ระบบท่อ อุปกรณ์การใช้ไอน้ำ ฯลฯ) ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....,
- วาล์วถ่านน้ำ (Blow Down Valve) ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....,
- ลิ้นหรือวาล์วที่ติดตั้งกับหม้อไอน้ำ ☒ปกติ ☒ควรปรับปรุง.....,

7.รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องเพิ่มเติม และข้อเสนอแนะในการปรับปรุงกแก้ไข

1. - .
2. .....-.....,
3. .....-.....,
4. .....-.....,
5. .....-.....,

8.สรุปผลการตรวจสอบ

8.1. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยภายใต้ความดันไม่เกิน HP 55 Bar. เป็นเวลา 3 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจ

8.2. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้ตามข้อ 8.1 และผู้ประกอบกิจการโรงงานได้แก้ไขตามรายละเอียด ดังนี้แล้ว

8.2.1.....-.....,

8.2.2.....-.....,

อื่นๆ.....-.....,

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการจึงได้ลงลายมือชื่อรับรองไว้เป็นหลักฐาน

[redacted] วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

หมายเหตุ

1. เอกสารนี้ ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ตามพระราชบัญญัติโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยการขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อไอน้ำ วิศวกรตรวจทดสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน วิศวกรควบคุมการสร้างหรือซ่อมหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนและผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน พ.ศ.2528
2. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดมีข้อบกพร่องไม่สมบูรณ์เชิงวิศวกรรม วิศวกรผู้ตรวจทดสอบต้องบันทึกข้อบกพร่องพร้อมคำแนะนำวิธีการแก้ไขในเอกสารรายงานฉบับนี้ และแจ้งให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์
3. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรืออุปกรณ์ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
4. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม
5. ต้องแนบภาพถ่ายซึ่งแสดงได้ว่าการตรวจทดสอบได้กระทำโดยวิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ทั้งนี้รายละเอียดของภาพถ่ายให้เป็นไปตามที่เจ้าหน้าที่

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๕๖๘๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน [redacted] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒ ประเภท วุฒิวิศวกร เลขทะเบียน วก.๑๐๖๓ ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนไว้ที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ นายสังคม นามบุญมาก ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามใบอนุญาตเลขที่ ๖-๖๕-๑๐๗๓ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙ ทั้งนี้ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบจัดการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน" เพื่อให้ผู้ตรวจทดสอบรายงานผลการตรวจทดสอบความปลอดภัยผ่านระบบดังกล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบได้ทันทีต่อเมื่อท่านได้ลงทะเบียนตัวตนและได้รับรหัสผ่าน (Password) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

(https://www.diw.go.th/iegs_engineer/)

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๓๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

สำเนาถูกต้อง

[redacted]

15 ก.ค. 2568

ใช้เฉพาะประกอบ การรับรองความปลอดภัย (ในการใช้หม้อน้ำ หมายเลขเครื่อง 1(HRSG - 11)
ของ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) เท่านั้น

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
Thai Professional Engineering License
เลขประจำตัวประชาชน 5 4116 00007 87 0

[redacted]

000152055

สภาวิศวกร
COUNCIL OF ENGINEERS
www.coe.or.th

สำเนาถูกต้อง

[redacted]

15 ก.ค. 2568

ใช้เฉพาะประกอบ การรับรองความปลอดภัย (ในการใช้หม้อน้ำ หมายเลขเครื่อง 1(HRSG - 11)
ของ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) เท่านั้น

ประมวลภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG - 11) .

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) .

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 .

ภาพที่ 1

ภาพถ่ายร่วมกับ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ

บริเวณด้านหน้า ของหม้อไอน้ำ

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 .

ประมวลภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG - 11) .

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) .

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 .

ภาพที่ 2

ภาพถ่ายร่วมกับ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ

บริเวณด้านหลัง ของหม้อไอน้ำ

ลงชื่อ [redacted] .

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 .

ประมวลภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG - 11) ,

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ,

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 ,

ภาพที่ 3

ภาพถ่ายร่วมกับ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ

ที่ Name Plate ของหม้อไอน้ำ

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

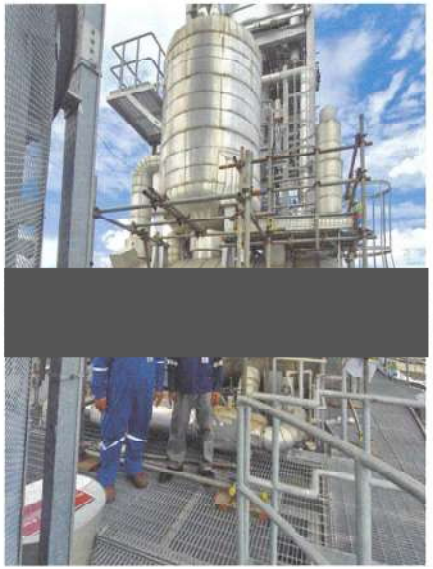
วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 ,

ประมวลภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG - 11) ,

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ,

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 ,



ภาพที่ 4

ภาพถ่ายร่วมกับ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ

ที่ LP Drum

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 ,

ประมวณภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG - 11) ,

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ,

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 ,

ภาพที่ 5

ภาพถ่ายร่วมกับ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ

ที่ HP Drum

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 ,

ประมวณภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG - 11) ,

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ,

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 ,

ภาพที่ 6

ที่ Pressure Gauge ขณะทำการอัดน้ำ Hydrostatic Test เพื่อทำการทดสอบหม้อไอน้ำ

ลงชื่อ [redacted] .

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 ,

ประมวลภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG - 11) ,

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ,

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 ,

ภาพที่ 7

ที่ Pressure Gauge ขณะทำการยัดน้ำ Hydrostatic Test เพื่อทำการทดสอบหม้อไอน้ำ

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 ,

ประมวลภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG - 11) ,

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ,

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 ,

ภาพที่ 8

ภาพถ่ายแสดง การตรวจสอบ

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 ,

ประมวณภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG - 11) .

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) .

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 .

ภาพที่ 9

ภาพถ่ายแสดง การตรวจสอบ

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 .

ประมวณภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG - 11) .

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) .

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 .

ภาพที่ 10

ภาพถ่ายแสดง การตรวจสอบ

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 .

ประมวณภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG - 11) .

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) .

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 .

ภาพที่ 11

ภาพถ่ายแสดง การตรวจสอบ

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 .

ประมวณภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG - 11) .

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) .

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 .

ภาพที่ 12

ภาพถ่ายแสดง การตรวจสอบ

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 15 ก.ค. 2568 .

ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ 1

หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ อก 6701-1088
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ สกุล : **นาย โสภณ เพ็ชรอินทร์**
เป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน
ชื่อโรงงาน : **บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด**
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : **91060004325555**
ตั้งอยู่เลขที่ 250 สยามอินดัสเตรียลพาร์ค หมู่ที่ 3 ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล มาบยางพร
เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ตามทะเบียนเลขที่ **314-671-019074** จนถึงวันที่ **31 ธันวาคม 2571**

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 8 มีนาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ 2

ที่ อก ๐๗๑๒ / ๑๒๓๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน [redacted]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน **บริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด** ทะเบียนโรงงานเลขที่ **๙๓-๔๘-๔๗/๔๕ รย** ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ **๒๕๐** หมู่ที่ **๓** **เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค** แขวง/ตำบล **มาบยางพร** เขต/อำเภอ **ปลวกแดง** จังหวัด **ระยอง** ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๔-๖๗๑-๑๙๕๗๑ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ **๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๘**

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ
รักษาการในตำแหน่งนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๗๑๔ ต่อ ๒๓๐๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๗๑๙ ต่อ ๒๓๓๓
http://www.diw.go.th

ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ 3

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๓๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน [redacted]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน **บริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด** ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๒๓-๘๘-๔๗/๕๕ วย ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ **๒๕๐** หมู่ที่ **๓** **เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค** แขวง/ตำบล **มาบยางพร** เขต/อำเภอ **ปลวกแดง** จังหวัด **ระยอง** ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๔-๖๗๑-๐๓๘๐๗๑๐ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ **ธันวาคม ๒๕๖๘**

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ
รักษาการในตำแหน่งนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๗
http://www.diw.go.th

ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ 4

หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ อก 6701-5274
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล [redacted]
เป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน
ชื่อโรงงาน : **บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด**
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : **91060004325555**
ตั้งอยู่เลขที่ 250 สยามอินดัสเตรียลพาร์ค หมู่ที่ 3 ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล มาบยางพร
เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ตามทะเบียนเลขที่ **314-671-038087** จนถึงวันที่ **31 ธันวาคม 2571**

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 9 ธันวาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องที่1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า นายสังคม นามบุญลือ อายุ 53 ปี อาชีพ วิศวกรเครื่องกล,
พักอยู่บ้านเลขที่ 91/52 หมู่ที่ 2 ตรอก/ซอย - ถนน ติวานนท์,
ตำบล/แขวง บ้านใหม่ อำเภอ/เขต ปากเกร็ด จังหวัด นนทบุรี โทรศัพท์ 081-4225639,
สถานที่ทำงาน ที่บ้าน ตั้งอยู่ ณ 91/52 หมู่ที่ 2 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 081-4225639
ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542
เลขทะเบียน 311063 ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2573 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพัก
หรือเพิกถอนใบอนุญาตฯตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนวิศวกรตรวจทดสอบหม้อไอน้ำหรือ
หม้อต้มา เลขทะเบียน 6-65-1073 หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2569,

ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2)
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 250 หมู่ที่ 3 เขตประกอบอุตสาหกรรม สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตรอก/ซอย - ถนน -,
ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-891324-8,
ประกอบกิจการ ผลิตกระแสไฟฟ้า ไอน้ำและน้ำเพื่ออุตสาหกรรม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ชฉ-88-43/55 รย. หมดอายุวันที่ -,
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) จำนวนคนงาน 12 คน
ตรวจทดสอบเมื่อวันที่ 16 ก.ค.2568 เวลา 9.00 น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด 2 เครื่อง
หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข 2(HRSG-21) ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☐ กำลังใช้งาน ☒ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจทดสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำ
ทดสอบตามที่ระบุในหน้า4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดง
ไว้ในหน้า2และหน้า3 ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบสภาพและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอ
น้ำเครื่องนี้สามารถใช้ได้โดยปลอดภัย เป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่ตรวจทดสอบ ที่ความดัน ซึ่งได้รับตั้งลิ้นนิรภัยให้เปิดระบายไอที่ความ
ดันไม่เกิน HP DRUM 5.5 MPa, HP LINE 4.8 MPa, LP DRUM 0.8 MPa, LP LINE 0.62 MPa ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็น
หลักฐาน

(ลงชื่อ) [redacted]
วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

(ลงชื่อ) [redacted]
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

GLOW SPP 11 Company Limited

ก่อนการตรวจทดสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้ เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ ลูกหมู ☐ ท่อน้ำเขวาง ☐ท่อไฟนอน (Package)
☒ ดัดแปลงเตาจากหม้อไอน้ำแบบ HRSG อื่นๆ (ระบุ) - ใช้งานมาแล้ว 13 ปี
หมายเลขเครื่อง 7F10-199B สร้างโดย IHI(ยี่ห้อSEITIEC) โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ HP 5.5 MPa, 0.8 MPa
อุณหภูมิ HP= 485°C,LP=230°C อัตราการผลิตไอน้ำ HP=46.116 Ton/hr, LP=8.208 Ton/hr พื้นที่ผิวรับความร้อน 42,467 m^2
แรงม้าหม้อไอน้ำ HP=2,946.81 BHP, LP=524.49 BHP, การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคยเมื่อ,
จาก (ที่ใด) -

ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ [redacted] ขึ้นทะเบียน ฯ เลขที่ 314-671-019074 หมดอายุ พ.ศ. 2571
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ [redacted] ขึ้นทะเบียน ฯ เลขที่ 314-671-17471 หมดอายุ พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ [redacted] ขึ้นทะเบียน ฯ เลขที่ 314-671-43910 หมดอายุ พ.ศ. 2569
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ [redacted] ขึ้นทะเบียน ฯ เลขที่ 314-671-38087 หมดอายุ พ.ศ. 2571

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำเป็นแบบ ☒เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เปลือกหม้อไอน้ำหนา -,
ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☐อิฐทนไฟ ☒ อื่นๆ ROCK WOOL & CERAMIC
ขนาดหม้อไอน้ำ - ท่อไฟใหญ่ ขนาดø - ยาว - หนา - จำนวน - ท่อ
ท่อไฟเล็กขนาด ø - ยาว - จำนวน - ท่อ, ท่อไฟเล็กขนาดø - ยาว ø - จำนวน - ท่อ
ท่อน้ำ(สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด ø HP=38.1mm., LP=38.1mm. ยาว HP=12,300mm., LP=12,300mm. จำนวน
HP=1,216, LP=928 ท่อ,
ผนังเตาขนาด - หนา - ผนังด้านหน้า – หลัง (End Plates) หนา -
ถังพักไอ(Header or Steam Dome) ขนาด ø HP=1608mm.,Shell=42mm.,Head=42mm./LP=2040mm.,Shell=20mm.,Head=20mm.
ช่องคนลง (Manhole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 5 ช่อง ช่องมือลอด (Handhold) ☒ ไม่มี ☐มี จำนวน - ช่อง
ช่องทำความสะอาดท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำตั้งแบบท่อน้ำขวาง) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง
เหล็กยึดโยงเป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาดø - จำนวน - ชุด
☐ Stay Tube ขนาดø - จำนวน - ชุด
☐ Gusset stay หนา - ด้านหน้า - ชุด ด้านหลัง - ชุด
☐ อื่นๆ - จำนวน - ชุด

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (safety Valve) มีจำนวน HP= 2 , LP= 2 ชุด เป็นแบบ
☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด ø - ระบายไอน้ำที่ความดัน -
☒ แบบสปริงมีคานจัด ขนาด ø HP DRUM 65A,
HP LINE 40A,
LP DRUM 75A,
LP LINE 50A ระบายไอน้ำที่ความดัน

HP DRUM = 5.5 MPa.
HP LINE = 4.8 MPa.
LP DRUM = 0.8 MPa.
LP LINE = 0.62 MPa.

☐ แบบ - ขนาด ø - ระบายไอน้ำที่ความดัน -

2.2 ระบบความดัน
ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) HP=4.31 MPa, LP=0.31 MPa
เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน HP=1 , LP=2 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ HP=0-6.0 MPa, LP=0-1.0 MPa
สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน HP=2, LP=2 ชุด
ตั้งไว้ที่ความดัน HP LINE ALARM 4.78 MPa, HP DRUM=5.2 MPa / LP LINE ALARM 0.57 MPa, LP DRUM=0.7 MPa
Diff. Pressure -

2.3 ระบบน้ำ
หลอดแก้วและวาล์วบังคับ มีจำนวน HP=2, LP=2 ชุด พร้อมท่อระบายจากวาล์วหลอดแก้วถึงระดับพื้น
เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย(Float type) ☐ Electrode
☒ อื่นๆ (ระบุ) LT จำนวน HP=3 , LP=3 ชุด
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำเป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ☒ อื่นๆ Centrifugal จำนวน HP=2,LP=1 ชุด
โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ไอน้ำ ☐อื่นๆ -
วาล์วกันกลับ(Check Valve) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ขนาด ø HP=75A , LP=100A จำนวน HP=2 , LP= 1 ชุด
น้ำที่เข้าหม้อไอน้ำ ☒ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐น้ำบ่อ ☐ น้ำคลอง ☒อื่นๆ(ระบุ) Demincalized Water
กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☒มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ☒ เติมสารเคมี ☐ อื่นๆ (ระบุ) -
คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH 9.0-9.5 Hardness= 0.3 PPM อื่น ๆ (ถ้ามี) -
วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด ø HP=40A , LP=10A จำนวน HP=1, LP=1 ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาดø HP=200A, LP=250A จำนวน HP=1, LP=1 ชุด

วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอ (Check Valve) ขนาดø HP=200A, LP=250A จำนวน HP=1, LP=1 ชุด

ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาดø HP=200A, LP=250A ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ROCK WOOL

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ ไซเรน ☒ อื่นๆ (ระบุ) DCS

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ชี้เลื่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตาเกรด - ☒ อื่นๆ ไอเสียจาก Gas Turbine

ปริมาณการใช้ 75,000 kg/hr (ต่อหน่วยเวลา) ☐ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ -

ขนาดความสามารถ จ่ายไอร้อน 451,800 kg/hr การจัดทิศทางเปลวไฟ ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass

ปล่องไฟขนาด ø 3.2m สูง 60 m ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☐ พัดลมขนาด -

สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี (☒ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี)

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ - อุ่นถึงอุณหภูมิ -

เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ - อุ่นถึงอุณหภูมิ -

เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Fin Tubes อุ่นถึงอุณหภูมิ 152°C

การนำคอนเดนเสตกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ☒ มี ปริมาณ 108,640 kg/hr

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) -

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาดø ไอดี(High Pressure) - ขนาดø ไอเสีย(Low Pressure) - จำนวน - ชุด

เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -

เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -

เครื่อง จำนวน ชุด ใช้ความดัน ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -

เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -

รายงานผลการตรวจหม้อน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ผนังด้านหน้า-หลัง	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ผนังเตา	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ช่องมือลอด	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ช่องคนลง	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เกจวัดความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ลิ้นนิรภัย	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	สวิตช์ควบคุมความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
สภาพตะกรันภายในหม้อไอน้ำ	☒ ไม่มี	☐ มี	☐ มาก	☐ ปานกลาง	☐ น้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ

-

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้วก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

[redacted] (วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)

ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ
ประกอบกิจการโรงงาน :	ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้าที่ 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน,รง.4(นับจากวันที่ลงมา)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ :-	ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมมุมมนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน,รง.4
หม้อไอน้ำหมายเลข :-	หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1
ออกแบบความดันสูงสุด :-	ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)
สวิตช์ควบคุมความดัน :-	(ถ้ามี)จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
ลิ้นนิรภัย :-	-ต้องติดตั้งที่เปลือกหรือถังพักไอ และต้องไม่มีวาล์วต่อคั่นกลาง -ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคานงัด ไม่มีคานงัดห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอได้ทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10% ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure) -ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป
ตะกรัน :	ถ้ามีความหนากว่า 1/16 นิ้วจะต้องล้างออก
การตรวจทดสอบ :-	ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ
การอัดน้ำทดสอบ :-	ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

1. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องหรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยก่อลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ และพิจารณาไม่รับรองเอกสารฯ ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนดให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจทดสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่ต้องตรวจทดสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะจัดแจ้งเป็นหนังสือให้กรมอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่เขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ในการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

[redacted] ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

GLOW SPP 11 Company Limited

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานผลการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

การตรวจสอบ(Inspection)

หมายเลข 2(HRSG 21) ของบริษัท ชื่อ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) จำกัด วันที่ 16 ก.ค.2568

1.ประวัติการชำรุดและการซ่อมแซมโครงสร้าง อุปกรณ์และการล้างตะกรันในรอบ 1 ปี ที่ผ่านมา ดังนี้

1.ลักษณะการชำรุด - ซ่อมโดย เมื่อ

2.ลักษณะการชำรุด - ซ่อมโดย เมื่อ

3.ลักษณะการชำรุด - ซ่อมโดย เมื่อ

4.วิศวกรควบคุมและอำนวยการการซ่อม ชื่อ ทะเบียนเลขที่

2.การตรวจสอบสภาพภายนอก(External Inspection)

การติดตั้งหม้อไอน้ำ ปกติ การติดตั้งระบบท่อ ปกติ

สภาพภายนอกหม้อไอน้ำ ปกติ

การติดตั้งอุปกรณ์ทั่วไป หรือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ตามกฎหมายกำหมายกำหนด ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง (ระบุ)

3.การตรวจสอบสภาพภายใน(Internal Inspection)

3.1 สภาพผิวด้านสัมผัสไฟ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผนังเตา ผนังหน้า-หลัง Smoke Chamber ปูนทนไฟ อิฐทนไฟ ฉนวนกันความร้อน (ลักษณะการชำรุด เสียรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ขี้เถ้า เขม่า หรือ ความผิดปกติต่างๆ) ปกติ

3.2 สภาพผิวสัมผัสน้ำ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผนังเตา ผนังหน้า-หลัง Upper Drum , Lower Drum (ลักษณะการชำรุด เสียรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ตะกรัน โคลนตะกอน การอุดตันของอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ) ปกติ

4. การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)

กรณี สร้างใหม่ ประจำปี ดัดแปลง ซ่อมแซม เปลี่ยนโครงสร้าง อื่นๆ

ทดสอบที่ HP 82.5 Bar ผลการทดสอบ ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง

หากควรปรับปรุง สาเหตุ - วิธีปรับปรุง -

การทำงานของลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ผลการทดสอบ ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง

หากควรปรับปรุง สาเหตุ - วิธีปรับปรุง -

5.การตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ความปลอดภัย(Functional Test)

- การทำงานของเกจวัดความดัน ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง
- การทำงานของเครื่องสูบน้ำ (Feed Water Pump) ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง
- การทำงานของเครื่องควบคุมระดับน้ำ ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง
- การทำงานของระบบสัญญาณเตือนภัย ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง
- การทำงานของเครื่องควบคุมความดัน(Pressure Control Switch) ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง
- หลอดแก้วบอกระดับน้ำ ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง
- การทำงานของลิ้นกันกลับ(Check Valve) ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง

6.การตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ทั่วไป(General Equipment)

- การทำงานของเกจวัดอุณหภูมิปล่อง ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....
- ภาชนะเก็บน้ำป้อนเข้าหม้อไอน้ำ หรือ ถังคอนเดนเสต รวมถึงระบบท่อ ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....
- เครื่องปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนป้อนเข้าหม้อไอน้ำ ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....
- ระบบไฟลงกับดันตรายจากฟ้าผ่า ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....
- ฉนวนทั้งหมด(ตัวหม้อไอน้ำ ระบบท่อ อุปกรณ์การใช้ไอน้ำ ฯลฯ) ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....
- วาล์วถ่านน้ำ (Blow Down Valve) ☒ปกติ ☐ควรปรับปรุง.....
- ลิ้นหรือวาล์วที่ติดตั้งกับหม้อไอน้ำ ☒ปกติ ☒ควรปรับปรุง.....

7.รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องเพิ่มเติม และข้อเสนอแนะในการปรับปรุงกแก้ไข

1.....-.....
2.....-.....
3.....-.....
4.....-.....
5.....-.....

8.สรุปผลการตรวจสอบ

8.1. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยภายใต้ความดันไม่เกิน...HP 55..Bar. เป็นเวลา 3 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจ

8.2. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้ตามข้อ 8.1 และผู้ประกอบกิจการโรงงานได้แก้ไขตามรายละเอียด ดังนี้แล้ว

8.2.1.....-.....
8.2.2.....-.....
อื่นๆ.....-.....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการจึงได้ลงลายมือชื่อรับรองไว้เป็นหลักฐาน

[redacted] วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

หมายเหตุ

1. เอกสารนี้ ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ที่ยระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยการขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อไอน้ำ วิศวกรตรวจทดสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน วิศวกรควบคุมการสร้างหรือซ่อมหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนและผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน พ.ศ.2528
2. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดมีข้อบกพร่องไม่สมบูรณ์เชิงวิศวกรรม วิศวกรผู้ตรวจทดสอบต้องบันทึกข้อบกพร่องพร้อมคำแนะนำวิธีการแก้ไขในเอกสารรายงานฉบับนี้ และแจ้งให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานให้แล้วเสร็จสมบูรณ์
3. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรืออุปกรณ์ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
4. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม
5. ต้องแนบภาพถ่ายซึ่งแสดงได้ว่าการตรวจทดสอบได้กระทำโดยวิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ทั้งนี้รายละเอียดของภาพถ่ายให้เป็นไปตามที่เจ้าหน้าที่

ที่ อก ๐๓๒๒ / ๑๕๖๘๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน **นายสังคม นามบุญลือ**

ตามที่ท่าน **นายสังคม นามบุญลือ** ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒ ประเภท วุฒิวิศวกร เลขทะเบียน วก.๑๑๖๒ ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนให้กับ กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ **นายสังคม นามบุญลือ** ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามใบอนุญาตเลขที่ **ว-๖๕-๑๐๗๒** จนถึงวันที่ **๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙** ทั้งนี้ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรควบคุมต้องไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบจัดการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน" เพื่อให้ผู้ตรวจทดสอบรายงานผลการตรวจทดสอบผ่านระบบดังกล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบได้ก็ต่อเมื่อผู้ดูแลระบบยืนยันตัวตนและได้รับรหัสผ่าน (Password) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

(https://www.diw.go.th/regis_engineer/)

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

สำเนาถูกต้อง

[redacted]

16 ก.ค. 2568

ใช้เฉพาะประกอบ การรับรองความปลอดภัย ของ บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด (โครงการ 2) เท่านั้น
ใช้เฉพาะประกอบ การรับรองความปลอดภัย ของ บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด (โครงการ 2(HRSG - 21)

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
Thai Professional Engineering Licence

[redacted]

000152055

สภาวิศวกร
COUNCIL OF ENGINEERS
www.coe.or.th

สำเนาถูกต้อง

[redacted]

16 ก.ค. 2568

ประมวลภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG - 21) ,

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ,

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ภาพที่ 1

ภาพถ่ายร่วมกับ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ

บริเวณด้านหน้า ของหม้อไอน้ำ

ลงชื่อ [redacted] .....

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ..

ประมวลภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG - 21) ,

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ,

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ภาพที่ 2

ภาพถ่ายร่วมกับ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ

บริเวณด้านหลัง ของหม้อไอน้ำ

ลงชื่อ [redacted] .....

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ประมวลภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG - 21) ,

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ,

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ภาพที่ 3

ภาพถ่ายร่วมกับ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ

ที่ Name Plate ของหม้อไอน้ำ

ลงชื่อ [redacted] ,

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ประมวลภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG - 21) ,

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ,

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ภาพที่ 4

ภาพถ่ายร่วมกับ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ

ที่ LP Drum

ลงชื่อ [redacted] ,

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ประมวลภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(I HRSG - 21),

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2),

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ภาพที่ 5

ภาพถ่ายร่วมกับ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ

ที่ HP Drum

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ประมวลภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(I HRSG - 21),

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2),

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ภาพที่ 6

ที่ Pressure Gauge ขณะทำการอัดน้ำ Hydrostatic Test เพื่อทำการทดสอบหม้อไอน้ำ

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ประมวณภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG - 21) ,

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ,

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ภาพที่ 7

ที่ Pressure Gauge ขณะทำการอัดน้ำ Hydrostatic Test เพื่อทำการทดสอบหม้อไอน้ำ

ลงชื่อ [redacted] ,

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ประมวณภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG - 21) ,

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ,

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ภาพที่ 8

ภาพถ่ายแสดง การตรวจสอบ

ลงชื่อ [redacted] ,

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ประมวณภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG - 21) .

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) .

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 .

ภาพที่ 9

ภาพถ่ายแสดง การตรวจสอบ

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 .

ประมวณภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG - 21) .

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) .

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 .

ภาพที่ 10

ภาพถ่ายแสดง การตรวจสอบ

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568

ประมวณภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG - 21) ,

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ,

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ภาพที่ 11

ภาพถ่ายแสดง การตรวจสอบ

ลงชื่อ [redacted] ,

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

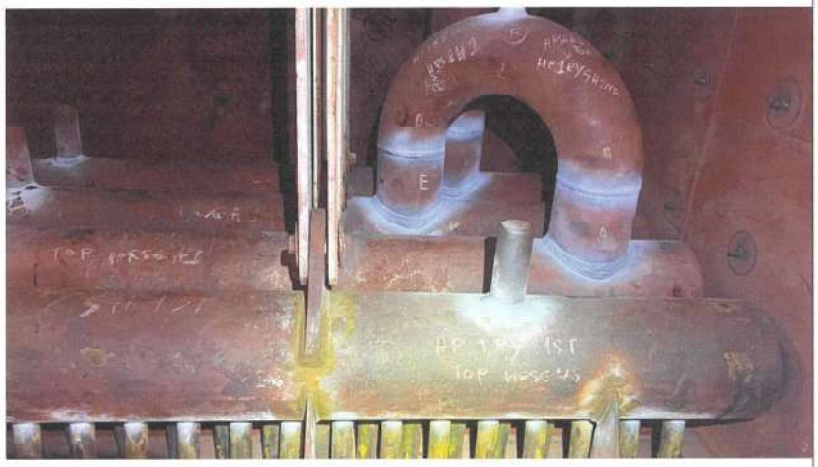
วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ประมวณภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบเพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG - 21) ,

ของ บริษัท บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) ,

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,



ภาพที่ 12

ภาพถ่ายแสดง การตรวจสอบ

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน วก.1063

วันที่ตรวจสอบ 16 ก.ค. 2568 ,

ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ 1

หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ อก 6701-1088

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : [redacted]

เป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน

ชื่อโรงงาน : **บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด**

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : **91060004325555**

ตั้งอยู่เลขที่ 250 สยามอินดัสเตรียลพาร์ค หมู่ที่ 3 ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล มาบยางพร

เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ตามทะเบียนเลขที่ **314-671-019074** จนถึงวันที่ **31 ธันวาคม 2571**

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 8 มีนาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ 2

ที่ อก ๐๗๑๒ / ๑๒๓๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน [redacted]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน **บริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด** ทะเบียนโรงงานเลขที่ **๒๓-๘๘-๔๗/๕๕ รย** ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ **๒๕๐** หมู่ที่ **๓** **เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค** แขวง/ตำบล **มาบยางพร** เขต/อำเภอ **ปลวกแดง** จังหวัด **ระยอง** ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๖๗๑-๑๙๙๗๑ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ **๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๘**

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ
รักษาการในตำแหน่งนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๓๓
http://www.diw.go.th

ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ 3

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๓๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ ธันวาคม ๒๕๖๙

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน [redacted]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน **บริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด** ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๒๓-๘๘-๔๗/๕๕ รง ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ **๒๕๐** หมู่ที่ **๓** **เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค** แขวง/ตำบล **มาบยางพร** เขต/อำเภอ **ปลวกแดง** จังหวัด **ระยอง** ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๔-๖๗๑-๔๓๙๑๐ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ **๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๘**

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ
รักษาการในตำแหน่งนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๓๔ ต่อ ๒๓๐๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๓๔ ต่อ ๒๓๑๙
http://www.diw.go.th

ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ 4

หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ อก 6701-5274
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : [redacted]
เป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน
ชื่อโรงงาน : **บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด**
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : **91060004325555**
ตั้งอยู่เลขที่ 250 สยามอินดัสเตรียลพาร์ค หมู่ที่ 3 ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล มาบยางพร
เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ตามทะเบียนเลขที่ **314-671-038087** จนถึงวันที่ **31 ธันวาคม 2571**

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 9 ธันวาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ภาคผนวก ข-24

การบำรุงรักษาอุปกรณ์ สถานีควบคุมและวัดปริมาตรก๊าซ

โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11

ช่วงเวลา ปี 2569	มกราคม-มิถุนายน	กรกฎาคม-ธันวาคม
การตรวจสอบสภาพท่อน้ำ		☑
การบำรุงรักษาในเชิงป้องกันเกี่ยวกับความปลอดภัยของระบบลำเลียงก๊าซธรรมชาติ		☑

ptt	สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)	ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1
	แผนปฏิบัติการและบำรุงรักษาอุปกรณ์สถานีควบคุมและวัดปริมาตรก๊าซสำหรับลูกค้า ประจำปี 2568	หน่วยแผนก ปท.1-1, ปท.1-2
ชื่อลูกค้า :	โกลว์ เอสพีพี 11 (Glow SPP 11) Plant 2	Plan Revision 0/2025

แผนกิจกรรม	ประเภทงาน / ระดับงาน CM หรือ PM (ML1, ML2, ML3)	Functional Location	Year 2025												ผู้รับผิดชอบ
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
อุปกรณ์															
1. เก็บ report ตัดยอดไป/ก๊าซฯ	ML1	TSO-GLOW12	1/15	1/15	1/15	1/15	1/15	1/15	1/15	1/15	1/15	1/15	1/15	1/15	1. คุณศุภฤกษ์ กันตรัตนากุล
2. สอบเทียบอุปกรณ์การวัดปริมาณก๊าซ Transmitter-F/C	ML2	TSO-GLOW12		Q			Q			Q			Q		โทร. 089-816-5056
3. Gas Turbine Meter Calibration & Flow Computer															
3.1 Turbine-A + Flow comp run A	ML3	TSO-GLOW12								3Y(70)					2. คุณสุรพศ เพ็ชรศรี
3.2 Turbine-B + Flow comp run B	ML3	TSO-GLOW12							3Y(70)						โทร. 091-857-5387
4.บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบวัดควบคุม (Inspection)	ML1	TSO-GLOW12	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
5.บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบวัดควบคุม (Test & Adjustment)	ML2	TSO-GLOW12					H						H,Y		
6.ทำความสะอาดสถานี	ML2	TSO-GLOW12					H						H		
7. ระบบไฟฟ้าCharger UPS,Air condition,Fire Alarm,RTU	ML2	TSO-GLOW12					H						H		
8.บำรุงรักษาอุปกรณ์ PCV,PSV,SSV (Overhaul)	ML3	TSO-GLOW12			2Y(69)										
9.บำรุงรักษาอุปกรณ์ HOV (Overhaul)	ML3	TSO-GLOW12										5Y(72)			
10.PM ML3 RTU system	ML3	TSO-GLOW12								3Y(70)					
11.PM ML3 Battery Charger and Battery	ML3	TSO-GLOW12								3Y(70)					
12.ตรวจสภาพและทดสอบเครน/รอกโซ่	PM	P_GLOW12										Y			
14. Unplan CM & others	Unplan CM & others	P_GLOW12													
ท่อฯ															
Patrolling Survey	PM	TSO-Glow12-PAT	2/W	2/W	2/W	2/W	2/W	2/W	2/W	2/W	2/W	2/W	2/W	2/W	1. คุณจตุรงค์ พานทองชัย
Insulation Flange & Joint Inspection	PM	TSO-Glow12-IFIJ			Y										เวลาทำการ 08.00 - 17.00 น.
DC Decoupler Inspection	PM	TSO-Glow12-DCD			Y										โทร. 0868434601
Coating Inspection	PM	TSO-Glow12-CUS			Y										chaturong.p@pttplc.com
Soil to Air Inspection	PM	TSO-Glow12-STA			Y										
Corrosion Under Pipe Support Inspecton	PM	TSO-Glow12-CI			Y										
Wall Thickness Inspection	PM	TSO-Glow12-WT			5Y(71)										
Cathodic Protection Inspection (Pipe to Soil Inspection)	PM	TSO-Glow12-P/S				H						H			
Transformer Rectifier Inspection	PM	TSO-Glow12-TR	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
Anode Groundbed Inspection	PM	TSO-Glow12-AnodeG										Y			
CP Online Calibration	PM	TSO-Glow12-CPOnlin										Y			นอกเวลาทำการ
CIPS-DCVG	PM	P-Glow12-CIPSDCVG	5Y(70)												โทร. 02-537-2000
กำจัดวัชพืช	PM	Glow12													ดอ 35103 - 35105

Definition

M = Monthly
Q = Quarterly
H = Half of Year
Y = Yearly

3Y = 3 Years
3Y(XX) = 3 Years (year to target)
xY = x Years

Preventive Maintenance Interval สำหรับ Gas Sale Equipment และอุปกรณ์ความปลอดภัย
- Gas Turbine Meter & Flow computer calculation test ทุก 3 ปี
- อุปกรณ์การวัดปริมาณก๊าซ Transmitter & Flow computor สอบเทียบทุก 3 เดือน
- อุปกรณ์ PSV & SSV ทดสอบทุก 1 ปี

รับทราบโดย

([redacted])

ผู้จัดทำ	ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	วันที่อนุมัติ
[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	26/12/2567
วิศวกร	วิศวกร	หน.ปท. 1-2	ผจ.ปท.1	

ภาคผนวก ข-25

การปฏิบัติงานภาวะฉุกเฉินของโรงไฟฟ้า

ภาคผนวก ข-25-1

Procedure: Emergency Preparedness and Response

Global Power Synergy Public Company Limited	**ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร** **(Corporate Procedure)**

ข้อมูลเอกสารฉบับล่าสุด

หมายเลขเอกสาร	HES-CP-0008	สายงาน	COO	ฝ่าย/ส่วน	HES
ชื่อเอกสาร	การป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (Emergency Preparedness and Response)			สถานะ	ใช้งาน
การแก้ไข	06	วันที่ประกาศใช้	5 กุมภาพันธ์ 2569	จำนวนหน้า	59
ตำแหน่งที่จัดเก็บไฟล์เอกสาร	GPSC Corporate Document Management System (CDMS)/HES/Procedure				

ระบบมาตรฐานที่อ้างอิง / มาตรฐานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

ที่	ระบบ / มาตรฐาน	ข้อกำหนด
1	Operational Excellence Management System (OEMS)	SSHE Element : 1.9 Emergency and Crisis Management
2	ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO14001 / ระบบมาตรฐานการจัดการ อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ISO45001	6.1.3 การกำหนดข้อกำหนดทางกฎหมายที่บังคับใช้ และข้อกำหนดอื่น ๆ 8.2 การเตรียมความพร้อมการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน
3	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552	หมวด 2 ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ หมวด 3 เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ หมวด 4 ระบบน้ำดับเพลิง หมวด 5 ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ หมวด 6 การตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์ต่าง ๆ หมวด 7 การฝึกอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัย
4	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555	หมวด 1 บททั่วไป หมวด 2 ความปลอดภัยเกี่ยวกับอาคารและทางหนีไฟ หมวด 3 การดับเพลิง หมวด 4 การป้องกันอัคคีภัยจากแหล่งก่อเกิดการกระจายตัวของความร้อน หมวด 5 วัตถุไวไฟและวัตถุระเบิด หมวด 8 การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยจากอัคคีภัยและการรายงาน
5	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง	
6	ผังการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง	
7	ตารางแสดงการแจ้งเหตุฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	
8	แผนบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน และภาวะวิกฤตกลุ่ม ปตท. (PTT Group Emergency & Crisis Management Plan)	P-ปตท.-1111 Rev.02 6 ตุลาคม 2563

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ที่	ประเภทเอกสาร	หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	วันประกาศใช้
1	Support Document	HES-SD-0001 Rev.03	Fire Protection System and Equipment Inspection	15 ธันวาคม 2568
2	Support Document	HES-SD-0004 Rev.03	ตารางแสดงการแจ้งเหตุฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและช่องทางในการสื่อสาร	15 ธันวาคม 2568
3	Procedure	HES-CP-0028 Rev.03	การรายงานการกระทำสภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน เหตุการณ์เกือบเกิด อุบัติเหตุ อุบัติเหตุ	1 สิงหาคม 2567
4	Procedure	PRV-CP-0001 Rev.04	การสื่อสารในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ	17 พฤษภาคม 2567
5	Work Instruction	HES-WI-0010 Rev.01	คู่มือการตอบโต้เหตุฉุกเฉินทางรังสี	15 พฤษภาคม 2566
6	Form	HES-F-0025 Rev.01	Pre-Incident Plan	10 ตุลาคม 2565
7	Form	HES-F-0061 Rev.01	แบบฟอร์มสรุปผลประเมินและข้อเสนอแนะหลังการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	15 สิงหาคม 2567
8	Form	HES-F-0062 Rev.01	แบบประเมินการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน	15 สิงหาคม 2567
9	Form	HES-F-0097 Rev.01	แบบตรวจสอบความพร้อมของห้องควบคุมเหตุฉุกเฉิน (War room Preparation Checklist)	15 ธันวาคม 2568

การควบคุมเอกสาร :

ผู้จัดทำเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
นายอำนาจ ลีธนวัฒน์	ผู้จัดการบริหารความมั่นคงปลอดภัย	28 พฤศจิกายน 2568
นายธนธรณ์ บ่อหลี	ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารความมั่นคงปลอดภัย	28 พฤศจิกายน 2568
นางสาวสาธิยา อังคประเสริฐกุล	ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารความมั่นคงปลอดภัย	28 พฤศจิกายน 2568

ผู้ทบทวนเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
นายสมเกียรติ ปุยะติ	ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	15 ธันวาคม 2568
นายวัลลพ กล้าหาญ	ผู้จัดการส่วนบริหารความมั่นคงปลอดภัย	15 ธันวาคม 2568
นางโสรยา เริ่มวานิชย์	ผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	15 ธันวาคม 2568
นางนัทชธีร์ญา บัวสรวง	ผู้จัดการส่วนบริหารระบบคุณภาพองค์กร	15 ธันวาคม 2568
นายนิมิต บุญประสานกิจ	ผู้จัดการโรงไฟฟ้า CUP 1,2,3	15 ธันวาคม 2568
นายอภิเดช ศิริพรนพคุณ	ผู้จัดการโรงไฟฟ้า Phase 2 และ CUP 4	15 ธันวาคม 2568
นายอำนวย มณีทะ	ผู้จัดการโรงไฟฟ้า GIPP and SRC	15 ธันวาคม 2568
นายบุญสรวง เสนีวงศ์ ณ อยุธยา	ผู้จัดการโรงไฟฟ้า RDF	15 ธันวาคม 2568
นายเกรียงศักดิ์ สันติกันต์	ผู้จัดการโรงไฟฟ้า SPP 11	15 ธันวาคม 2568
นายจำรัส ศรีระษา	ผู้จัดการโรงไฟฟ้า GHECO 1	15 ธันวาคม 2568

ผู้อนุมัติเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง
นายศิริเมธ ลี้ภากรณ์	ผู้จัดการใหญ่และรักษาการประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ

ผู้ประกาศใช้เอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง
นางสาวสุภารดี ศักดิ์เอี่ยม	ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารระบบคุณภาพองค์กร

การแจกจ่ายเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้เป็นหน่วยงานที่จะได้รับการแจกจ่ายเอกสารฉบับนี้ (และ เอกสารฉบับใหม่เมื่อมีการแก้ไข)

ที่	หน่วยงาน	รูปแบบเอกสาร
1	ทุกหน่วยงาน	GPSC Intranet / CDMS

บันทึกการแก้ไขเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้แสดงบันทึกการแก้ไขเอกสารฉบับนี้

ครั้งที่แก้ไข	เลขที่ร้องขอแก้ไขเอกสาร	ผู้จัดทำเอกสาร	รายละเอียดที่แก้ไขเอกสาร	วันที่ประกาศใช้เอกสาร
01	DAR-2021-00459	นายวัลลพ กล้าหาญ นายธนธรณ์ บ่อหลี	• ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ตามการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างองค์กร (15 กรกฎาคม 2563) • เปลี่ยนรูปแบบเอกสารตามมาตรฐาน (อ้างอิง: SQM-CP-0001)	1 มิถุนายน 2564
02	DAR-2023-00758	นายธนธรณ์ บ่อหลี	• ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ตามการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างองค์กร (1 มีนาคม 2566)	23 พฤษภาคม 2566

ครั้งที่แก้ไข	เลขที่ร้องขอแก้ไขเอกสาร	ผู้จัดทำเอกสาร	รายละเอียดที่แก้ไขเอกสาร	วันที่ประกาศใช้เอกสาร
03	DAR-2023-01026	นายธนธรณ์ บ่อหลี	• ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ เพิ่มทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินพื้นที่เกิดเหตุภายนอกโรงไฟฟ้า	13 มิถุนายน 2566
04	DAR-2024-01606	นายกฤษฎา พุทธิพิทักษ์ชัย	• ปรับปรุงเอกสารตามโครงสร้างองค์กรใหม่ • ปรับปรุงขั้นตอนการสื่อสาร • ทบทวนเอกสารตาม OEMS	9 สิงหาคม 2567
05	DAR-2024-01880	นายปัญญา ประทุมวัง	• กำหนดความถี่ในการซ้อมแผนฉุกเฉิน • การจัดทำ Pre-Incident Plan (HES-F-0025)	2 กันยายน 2567
06	DAR-2025-01807	นายอำนาจ ลีธนวัฒน์ น.ส.สาธิยา อังคประเสริฐกุล	• เพิ่มเติมและปรับแก้ไขคำศัพท์และคำนิยาม • ปรับแก้ไขบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ • ปรับแก้ไขโครงสร้างทีมปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ERT) • ปรับแก้ไขรายละเอียดกระบวนการ ข้อ 6.1-6.14	5 กุมภาพันธ์ 2569

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ (พื้นที่ที่นำเอกสารนี้ไปปฏิบัติ):

ตารางต่อไปนี้แสดงรายการหน่วยงานที่นำเอกสารฉบับนี้ไปปฏิบัติ

ที่	หน่วยงาน	ชื่อย่อหน่วยงาน
1	ทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการใช้งานระเบียบปฏิบัตินี้	-

การฝึกอบรม

[ ]	ไม่ต้องฝึกอบรม	เหตุผล	
[X]	ต้องฝึกอบรม หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	หน่วยงาน	ทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการใช้งานระเบียบปฏิบัตินี้ โดยหากเป็นการเปลี่ยนแปลง Major change ให้จัดฝึกอบรม และในกรณีเปลี่ยนแปลง Minor change ให้ Plant SS ทำการสื่อความในพื้นที่ที่รับผิดชอบ

สารบัญ

		หน้า
1.	วัตถุประสงค์	5
2.	ขอบเขต	5
3.	คำศัพท์และคำนิยาม	5
4.	หลักการและเหตุผล	7
5.	บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ	7
6.	รายละเอียดกระบวนการ	19
7.	ภาคผนวก	28

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อใช้เป็นระเบียบปฏิบัติให้กับพนักงานทุกคนเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินขึ้นในบริษัทฯ โดยมีการกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของแต่ละหน่วยงาน ทั้งที่มีความเกี่ยวข้องในการระงับเหตุและไม่เกี่ยวข้อง

1.2 เพื่อเป็นแนวทางในการระงับเหตุ ลดอันตราย และความเสียหายต่อชีวิต สิ่งแวดล้อม และทรัพย์สินให้น้อยที่สุด

1.3 เพื่อช่วยชีวิตผู้ที่ตกอยู่ในสภาวะอันตราย ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ และรักษาชีวิตผู้ปฏิบัติงาน

1.4 เพื่อใช้เป็นแนวทางในการฝึกซ้อมเพื่อให้พนักงานทุกคน เจ้าหน้าที่และผู้รับผิดชอบที่เกี่ยวข้องเตรียมพร้อมที่จะรับกับสถานการณ์ที่อาจจะเกิดขึ้นให้มีความชำนาญ และนำข้อผิดพลาดหรือข้อบกพร่องมาปรับปรุงแก้ไขต่อไป

1.5 เพื่อใช้เป็นแนวทางในการพิจารณาจัดหาเครื่องมือ อุปกรณ์ ในการควบคุมเหตุให้มีความเหมาะสม และเพียงพอต่อความต้องการใช้งาน

1.6 เพื่อใช้เป็นแนวทางในการฟื้นฟู และปรับปรุงสภาพหลังการเกิดเหตุให้กลับสู่สภาพปกติ

2. ขอบเขต

ระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติของบริษัทในกลุ่มบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) (กลุ่มจีพีเอสซี) บังคับใช้เฉพาะพื้นที่ที่อยู่ภายในความรับผิดชอบของกลุ่ม จีพีเอสซี กลุ่มโรงงานระยองและพื้นที่อื่นๆ ยกเว้นพื้นที่สำนักงานใหญ่และต่างประเทศ

3. คำศัพท์และคำนิยาม

เพื่อให้การดำเนินการตามแผนภาวะฉุกเฉินเป็นไปด้วยความเรียบร้อย มีความเข้าใจตรงกัน และสอดคล้องกับการนิคมอุตสาหกรรม ส่วนราชการท้องถิ่นและโรงงานข้างเคียง จึงได้กำหนดคำนิยามของสถานการณ์ บทบาทหน้าที่และการเรียกขานตามโครงสร้างของแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินดังนี้

3.1 ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Situation) หมายถึง สภาวะที่เป็นอันตรายหรือสภาวะที่มีอันตรายแฝงสูง ซึ่งก่อหรืออาจก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคล ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อมอย่างร้ายแรงได้ หรืออาจอธิบายได้อีกอย่างหนึ่งก็คือ สภาวะที่ไม่สามารถควบคุมได้ในทันทีทันใด ซึ่งทำให้หรืออาจจะทำให้เกิดการเสียชีวิต การบาดเจ็บ หรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินหรือสิ่งแวดล้อมเสียหายอย่างร้ายแรงได้ ซึ่งได้แก่

3.1.1 ไฟไหม้ (Fire) หรือการระเบิด (Explosions)

3.1.2 ก๊าซไวไฟหรือก๊าซพิษรั่วไหล (Flammable or Toxic Gas Vapor Cloud)

3.1.3 สารเคมีหกล้น (Chemical Spill)

3.1.4 ผลกระทบอันเนื่องจากเหตุฉุกเฉินภายนอกโรงงาน (Emergency Outside Affected)

3.1.5 การก่อวินาศกรรม หรือขู่วางระเบิด (Bomb Threat)

3.1.6 สารกัมมันตรังสีรั่วไหล (Radiation Leakage)

3.1.7 ไฟไหม้ (Fire) หรือการระเบิด (Explosions) จากแบตเตอรี่

3.1.8 ภัยพิบัติทางธรรมชาติแผ่นดินไหว (Disaster Earthquake)

3.2 สถานการณ์วิกฤต (Crisis Situation) หมายถึง สถานการณ์ที่ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director : ED) มีความเห็นว่าสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นนั้นมีแนวโน้มที่จะลุกลามมากขึ้นจนเกินขีดความสามารถที่ ED จะควบคุมได้ หรือประธานเจ้าหน้าที่บริหาร พิจารณาว่าสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเข้าข่ายกรณีดังต่อไปนี้

3.2.1 มีผลกระทบหรือสร้างความเสียหายต่อการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ

3.2.2 ทำให้บริษัทฯ เสื่อมเสียชื่อเสียง

3.2.3 มีผลสืบเนื่องทำให้บริษัทฯ อาจถูกดำเนินการตามกฎหมาย

3.2.4 ทำให้เกิดความเสียหายต่อลูกค้าใหญ่หลวง

3.2.5 ทำให้เกิดความสูญเสียต่อบุคคลถึงขั้นเสียชีวิต

3.2.6 มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมรุนแรง

3.2.7 ทำให้เกิดความเสียหายอย่างร้ายแรงกับองค์กร จนถึงขั้นการปฏิบัติงานขององค์กรเกิดการหยุดชะงัก และนำไปสู่การประกาศใช้แผน Business Continuity Plan (BCP) เพื่อสามารถดำเนินธุรกิจได้อย่างต่อเนื่อง

3.3 พื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉิน

3.3.3 พื้นที่ภายในโรงไฟฟ้า (Inside Battery Limit : IBL)

3.3.4 พื้นที่ภายนอกโรงไฟฟ้า (Outside Battery Limit : OBL)

3.4 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Plan) หมายถึง แผนหรือเอกสารที่จัดทำขึ้นโดยรวบรวมเอาแผนปฏิบัติการของทุกๆ ฝ่ายงานตามแผนฯ เข้ามาไว้ด้วยกัน เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับพนักงาน ในการควบคุมภาวะฉุกเฉินที่อาจจะเกิดขึ้นได้อย่างปลอดภัย รวดเร็วและมีประสิทธิภาพ (รวบรวมแผนทั้งหมด)

3.5 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Plan) หมายถึง แผนหรือแนวทางการปฏิบัติที่ฝ่ายงานต่างๆ ที่มีหน้าที่ และความรับผิดชอบตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินกำหนด จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (PIP - Pre-Incident Plan)

3.6 ผู้พบเหตุ (Bystander) หมายถึง พนักงานของบริษัทฯ พนักงานผู้รับเหมาที่เข้ามาภายในโรงงานฯ และ/หรือบุคคลภายนอกเป็นผู้ประสบเหตุหรือเห็นเหตุการณ์หรืออยู่ในเหตุการณ์ในขณะที่เกิดเหตุขึ้นครั้งแรก

3.7 ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team : ERT) หมายถึง ทีมงานซึ่งมาจากหน่วยงานต่างๆ เพื่อเข้าร่วมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของ บริษัทฯ

3.8 ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director : ED) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้มีหน้าที่บริหารการควบคุมหรือตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน สถานการณ์วิกฤตที่อาจเกิดขึ้นภายในบริษัท และสั่งการภายใต้ IC กรณีที่สถานการณ์รุนแรงเข้าสู่แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า ED ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.9 ผู้บัญชาการเหตุการณ์/ผู้อำนวยการ (Incident Commander : IC) หมายถึง ผู้ว่าราชการจังหวัด นายอำเภอ นายกเทศมนตรี หรือ นายกองค์การบริหารส่วนตำบล

3.10 ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Controller : EC) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้มีหน้าที่อำนวยการควบคุมสถานการณ์ที่ศูนย์อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (Emergency Control Center / ECC) โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า EC ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.11 ทีมที่ปรึกษา (Consultant Team) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้มีหน้าที่เป็นผู้ช่วยให้คำปรึกษาด้านกระบวนการผลิต ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อการตัดสินใจสั่งการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย

3.11.1 **ที่ปรึกษาด้านเทคนิค (Technical Consultant : TC)** โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า TC ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.11.2 **ที่ปรึกษาด้านความมั่นคงปลอดภัย (Security and Safety Consultant : SS)** โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า SS ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.11.3 **ที่ปรึกษาด้านอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (Occupational Health and Environmental Consultant : HE)** โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า HE ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.12 ผู้ควบคุมการระงับเหตุภาคสนาม (On-scene Commander : OC) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้ทำหน้าที่ในการสั่งการและควบคุมการปฏิบัติการตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่จุดเกิดเหตุและสั่งการร่วมกับผู้ควบคุมสั่งการร่วม (Unified Command) โดยสวมชุดดับเพลิงหรือหมวกดับเพลิงที่มีคำว่า OC อยู่บนหมวก หรือเสื้อที่มีสัญลักษณ์ OC (ให้เลือกใช้ตามสถาณการณ์ที่เกิดขึ้น)

3.13 ผู้ควบคุมสั่งการร่วม (Unified Command : UC) หมายถึง ผู้บริหารหรือหัวหน้าหน่วยตอบโต้เหตุฉุกเฉินภายนอก ซึ่งได้นำทรัพยากรและกำลังทีมปฏิบัติการในการตอบโต้ ร่วมกับ OC ตามคำสั่งหรือคำร้องขอของ

EC เพื่อทำหน้าที่ร่วมกันในการควบคุมสั่งการ สื่อสารและประสานงานกับทีมปฏิบัติการของตนเอง ตามภารกิจและความเร่งด่วนที่ได้รับมอบหมายจาก OC

3.14 เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสารภายในโรงงาน (Plant Communications Center : CC) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้ทำหน้าที่ควบคุมกระบวนการผลิต และ/หรือการตัดแยกระบบ (Isolation) ติดต่อประสานงานกับโรงงาน Up/Down stream ในการแจ้งเหตุ และแจ้งขอตัดการรับ-จ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ โดยปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุมและติดต่อผ่านเครื่องโทรศัพท์ Hot line และทำการบันทึกเทปการสั่งการตลอดระยะเวลาที่เกิดเหตุ

3.15 หัวหน้าทีมปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Fire Leader : FL) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้ทำหน้าที่ควบคุมทีมดับเพลิง โดยรับคำสั่งจาก OC

3.16 ทีมปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Fire Fighting Team : FT) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้ทำหน้าที่ปฏิบัติการควบคุมและเข้าระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ภายใต้การสั่งการของ OC

3.17 หัวหน้าทีมสนับสนุน (Head of Support Team : ST) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้มีหน้าที่เป็นผู้ควบคุมการจัดส่งกำลังพล และอุปกรณ์สนับสนุนการปฏิบัติงานควบคุม เมื่อได้รับคำสั่งการจาก EC โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า ST ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.18 ทีมสนับสนุน (Support Team) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้มีหน้าที่ให้การสนับสนุนการปฏิบัติการควบคุมและเข้าระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ซึ่งหมายรวมถึงการเป็นทีมดับเพลิงสำรอง ตามการสั่งการของ ST

3.19 ทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team : FA) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้มีหน้าที่ให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บมาที่จุดปฐมพยาบาลหรือจุดปลอดภัย และดูแลผู้บาดเจ็บจนกว่ารถพยาบาลจะมาถึง โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า FT ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.20 ผู้ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (Mutual Aid Coordinator : MC) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้มีหน้าที่ประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอก โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า MC ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.21 ทีมจราจรและรักษาความปลอดภัย (Traffic and Security Team : TT) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้มีหน้าที่ควบคุมการรักษาความปลอดภัย การจัดการจราจร และนำทางหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือไปยังจุดเกิดเหตุ ภายในการสั่งการของ MC โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า TT ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.22 หัวหน้าทีมตรวจนับกำลังพล (Headcount Leader : HL) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้มีหน้าที่ตรวจนับจำนวนของผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานในขณะเกิดเหตุ และตรวจสอบจำนวนพนักงานจาก Floor warden และเป็นผู้รายงานจำนวนต่อ EC โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า HL ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.23 ผู้นำพาไปยังจุดรวมพล (Floor Warden) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้มีหน้าที่นำพาผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไปยังจุดรวมพลตามเส้นทางหนีไฟที่ ECC ประกาศแจ้ง และเมื่อถึงจุดรวมพลให้รวบรวมจำนวนและรายชื่อ เพื่อรายงานต่อหัวหน้าทีมตรวจนับกำลังพล (HL)

3.24 หัวหน้าหน่วยบริการ (Head of Administration Team : AD) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้มีหน้าที่เป็นผู้ควบคุมการบริการต่างๆ ในด้านการบริการทั่วไป การดูแลผู้บาดเจ็บที่สถานพยาบาล และติดต่อประสานงานกับญาติผู้บาดเจ็บ ภายใต้การสั่งการของ ED โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า AD ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.25 หัวหน้าหน่วยการพาณิชย์ (Head of Customer Relations : CR) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้มีหน้าที่ติดต่อประสานงานกับโรงงานที่เป็นลูกค้าของบริษัทฯ ในการเจรจาขอตัดการรับ-จ่ายลด-เพิ่มปริมาณวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ภายใต้การสั่งการของ ED โดยมีสัญลักษณ์ที่มีคำว่า CR ปรากฏอยู่เพื่อแสดงตำแหน่ง

3.26 ทีมสื่อสารภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ (Crisis Communication Team : CCT) หมายถึง บุคคลที่กำหนดให้มีหน้าที่เป็นผู้ควบคุมในด้านการประชาสัมพันธ์ สื่อสาร แจ้งเหตุ และควบคุมการอพยพชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดจากกิจกรรมของบริษัทฯ โดยประสานงานกับ ED และปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ (PRV-CP-0001)

3.27 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center : ECC) หมายถึง บริเวณหรือสถานที่ซึ่ง EC ได้เลือกเป็นศูนย์บัญชาการเพื่อใช้ในการประชุม วางแผน สั่งการควบคุมแก้ไขเหตุฉุกเฉินต่างๆ ซึ่งจะใช้ห้องศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินที่จัดให้เตรียมไว้ หรือห้องประชุมภายในอาคารควบคุมการผลิตของส่วนงานที่เกิดเหตุ กรณีที่ไม่สามารถใช้ห้องประชุมได้ให้ขึ้นกับการพิจารณาของ EC

3.28 จุดรวมพล (Assembly Point) หมายถึง พื้นที่ที่มีป้าย “จุดรวมพล / Assembly Point” สีเขียวแสดง เพื่อกำหนดเป็นจุดให้พนักงานและบุคคลต่างๆ ที่ไม่มีหน้าที่รับผิดชอบตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน และอยู่ภายในโรงงานมารายงานตัวต่อหัวหน้าทีมตรวจนับกำลัง พล (HL) เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และประกาศจาก ECC เพื่อเตรียมพร้อมออกจากโรงงานไปยังจุดที่ปลอดภัยเมื่อมีการสั่งการ จาก ED

3.29 War Room หมายถึง ห้องประชุมที่ใช้สำหรับวางแผน สั่งการ และควบคุมการทำงานในภาวะฉุกเฉิน หรือสถานการณ์วิกฤต โดย Plant SS ทำการตรวจสอบความพร้อมใช้งานตามแบบตรวจสอบความพร้อมของห้องควบคุมเหตุฉุกเฉิน (War Room Preparation Checklist) เป็นประจำทุกเดือน

3.30 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (Emergency Signal and Alarm) หมายถึง สัญญาณเตือนหรือแจ้งให้พนักงานหรือบุคคลที่เข้ามาปฏิบัติงานในจีพีเอสซี ทุกคนทราบว่ามีเหตุการณ์รุนแรงหรือฉุกเฉินกำลังเกิดขึ้นโดยสัญญาณดังกล่าวจะถูกส่งออกมาจากศูนย์สื่อสารภายในโรงงาน (CC) หลังจากที่ได้ทำการตรวจสอบการแจ้งเหตุแล้วว่าเป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจริง เพื่อเป็นการแจ้งให้พนักงานทุกคนได้ปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินที่ได้กำหนดไว้ ซึ่งมีเสียงสัญญาณเตือนภัยอยู่ 3 สัญญาณ คือ

3.29.1 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน จะถูกส่งสัญญาณหลังจากที่มีการประกาศภาวะฉุกเฉินครั้งแรก

3.29.2 สัญญาณอพยพจะถูกส่งสัญญาณเมื่อ ED ประเมินแล้วว่าไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ จำเป็นต้องอพยพพนักงานและผู้ปฏิบัติงานทั้งหมดออกจากพื้นที่โรงงาน

3.29.3 สัญญาณยกเลิกภาวะฉุกเฉิน จะถูกส่งสัญญาณเมื่อสามารถควบคุมภาวะฉุกเฉินได้แล้ว

การใช้เสียงสัญญาณแต่ละครั้ง เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสาร (CC) ต้องกดเสียงสัญญาณ อย่างน้อย 15 วินาที และประกาศเสียงตามสายควบคู่ไปด้วยเสมอ โดยประกาศตามรูปแบบดังนี้

ภาวะฉุกเฉินระดับ 1

กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หลังจากนั้นประกาศตามข้อความ “ ประกาศ ประกาศ ขณะนี้เกิดเหตุ ….. บริเวณ ….. ขอประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ผู้ไม่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินที่อยู่ในพื้นที่ควบคุมให้หยุดงานและเคลื่อนย้ายออกจากพื้นที่และรอฟังคำสั่งต่อไป ” (ประกาศ 2 รอบ)

ภาวะฉุกเฉินระดับ 2

กดสัญญาณอพยพ หลังจากนั้นประกาศตามข้อความ “ ประกาศ ประกาศ ขณะนี้เกิดเหตุ ….. รุนแรง บริเวณ ….. ขอประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ผู้ไม่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินให้ไปรวมตัวที่จุดรวมพลที่ … บริเวณ ….. และรอฟังคำสั่งต่อไป ” (ประกาศ 2 รอบ)

อพยพจากเหตุการณ์ภายนอก

กดสัญญาณอพยพ หลังจากนั้นประกาศตามข้อความ “ ประกาศ ประกาศ ให้ทุกคนอพยพออกจากพื้นที่ไปยังจุดรวมพลภายใน/ภายนอกโรงงาน บริเวณ ….. ” (ประกาศ 2 รอบ)

ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

กดสัญญาณยกเลิกภาวะฉุกเฉิน หลังจากนั้นประกาศตามข้อความ “ ประกาศ ประกาศ ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ให้ทุกคนกลับเข้าพื้นที่ทำงานตามได้ปกติ ”

หมายเหตุ : กรณีที่ยังไม่สามารถเปลี่ยนสัญญาณเตือนภัยเป็น 3 สัญญาณ โดยทันที ให้ทำการปรับปรุงให้เสร็จสิ้นภายในเดือนธันวาคม 2569 โดยให้ใช้สัญญาณเสียงเดิมจนกว่าจะทำการเปลี่ยนแปลงแล้วเสร็จ

4. หลักการและเหตุผล

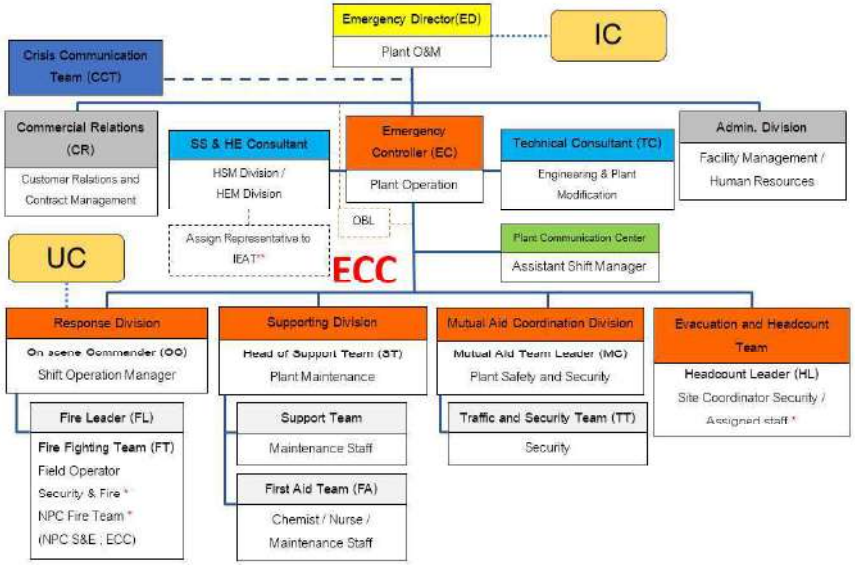
การเกิดอุบัติเหตุ อุบัติภัย หรือเหตุฉุกเฉินแต่ละครั้งก่อให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และภาพลักษณ์ชื่อเสียง จึงจำเป็นต้องมีการบริหารจัดการ การเตรียมความพร้อมในการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะ

ฉุกเฉิน และต้องมีการประสานความร่วมมือในการดำเนินการของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งทางด้านเครื่องมือ อุปกรณ์ ความรู้ และใช้ทรัพยากรในการตอบโต้สถานการณ์ รวมถึงระบบการติดต่อสื่อสาร การประชาสัมพันธ์ที่มีประสิทธิภาพ จึงจัดทำระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติ เพื่อจัดการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ

เพื่อให้การควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและสถานการณ์วิกฤติเป็นไปได้อย่างครอบคลุมและประสิทธิภาพ บริษัทฯจึงได้กำหนดให้มีองค์กรควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน โดยมีโครงสร้างดังนี้

5.1 โครงสร้างทีมปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team : ERT)



หมายเหตุ : * ผู้รับผิดชอบหลักของแต่ละโรงงานแสดงดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

: ** ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และ 2 ให้พิจารณาตามความเหมาะสมของสถานการณ์ / ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 หรือเท่ากับ (ดูแผนการนิคม)

ระดับ 1 จังหวัด ให้ ED ของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเดินทางไปยัง EMCC หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของแต่ละนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ (ตามข้อกำหนดแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของกลุ่มนิคมฯและท่าเรือฯพื้นที่มาบตาพุด พ.ศ.2562)

: - - - ไม่ได้อยู่ในโครงสร้าง ERT โดยยังคงให้ประสานงานกับ ED และปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานของหน่วยสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะ (PRV) รับผิดชอบการสื่อสารองค์กร

5.2 ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director : ED) มีหน้าที่

5.2.1 อำนวยการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กำกับ และสนับสนุนการปฏิบัติหน้าที่ของ ERT

5.2.2 ดูแลให้เกิดความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ รวมถึงการประเมินผลกระทบต่อธุรกิจ

5.2.3 ประสานงานเพื่อขอการสนับสนุนในการเข้าควบคุมเหตุการณ์กับ Plant O&M Manager ของโรงงานในกลุ่มจีพีเอสซี

5.2.4 สั่งการภายใต้ IC กรณีที่สถานการณ์รุนแรงเข้าสู่แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด

5.2.5 พิจารณาข่าวสารเหตุการณ์เพื่อนำเสนออนุมัติก่อนเผยแพร่ออกสู่สาธารณะ (อ้างอิงระเบียบปฏิบัติงานการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ)

5.2.6 รายงานสถานการณ์การเกิดเหตุการณ์แก่ผู้บริหารระดับสูง

5.2.7 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ EC, OC, TC, SS, HE, ST, MC และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.2.8 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.3 ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Controller : EC) มีหน้าที่

5.3.1 ประเมินสถานการณ์ กำลังพล และอุปกรณ์ในการปฏิบัติการที่เป็น/มี อยู่ในขณะนั้นเพื่อพิจารณาสั่งการแก้ไข/ควบคุมเหตุการณ์นั้นให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและเกิดความปลอดภัยอย่างสูงสุด

5.3.2 พิจารณามอบหมายให้มีผู้จดบันทึกเหตุการณ์ (พิจารณาตามความเหมาะสม TC, CC, SS, HE)

5.3.3 พิจารณาร้องขอการสนับสนุนกำลัง เครื่องมือเครื่องใช้ วัสดุ อุปกรณ์ต่างๆ จากภายนอกโรงงานเพื่อช่วยเหลือในการควบคุมเหตุการณ์

5.3.4 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, OC, TC, SS, HE, ST, MC และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.3.5 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.4 ที่ปรึกษาด้านเทคนิค (Technical Consultant : TC) มีหน้าที่

5.4.1 จัดเตรียมข้อมูลด้านเทคนิค เช่น P&ID, Plot plan, Drawing หรือเอกสารอื่นๆ ที่จำเป็น

5.4.2 ให้คำปรึกษาในการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินด้านวิศวกรรม โครงสร้างอาคาร ระบบท่อส่ง การออกแบบการติดตั้งระบบดับเพลิง ระบบสายส่งไฟฟ้าแรงสูง ระบบเครือข่ายไฟฟ้า เป็นต้น

5.4.3 ทำการบันทึกเหตุการณ์ตลอดระยะเวลาที่เกิดเหตุ กรณีที่ EC มอบหมาย

5.4.4 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, OC, SS, HE, ST, MC และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.4.5 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.5 ที่ปรึกษาด้านความมั่นคงปลอดภัย (Security and Safety Consultant : SS) มีหน้าที่

5.5.1 ให้คำปรึกษาข้อมูลด้านความปลอดภัย เช่น การเลือกใช้อุปกรณ์ดับเพลิงในการเข้าระงับเหตุ, Fire Classification, Hazardous Area หรือข้อมูลอื่นๆ ที่จำเป็น

5.5.2 ให้คำปรึกษาในการระงับเหตุอย่างปลอดภัย

5.5.3 ให้คำปรึกษาในการฟื้นฟูสภาพให้เกิดความปลอดภัย

5.5.4 ทำการบันทึกเหตุการณ์ตลอดระยะเวลาที่เกิดเหตุ กรณีที่ EC มอบหมาย

5.5.5 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, OC, TC, HE, ST, MC และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.5.6 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.6 ที่ปรึกษาด้านอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (Occupational Health and Environmental Consultant : HE) มีหน้าที่

5.6.1 ให้คำปรึกษาข้อมูลด้านอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม เช่น ข้อมูลผลกระทบต่อสุขภาพ ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) การจัดการด้านน้ำเสีย มลภาวะทางอากาศที่เกิดจากเหตุการณ์ หรือข้อมูลอื่นๆ ที่จำเป็น

5.6.2 ให้คำปรึกษาในการควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ตรวจวัดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

5.6.3 ให้คำปรึกษาในการฟื้นฟูสภาพเพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่เกิดอันตรายต่อสุขภาพ

5.6.4 ทำการบันทึกเหตุการณ์ตลอดระยะเวลาที่เกิดเหตุ กรณีที่ EC มอบหมาย

5.6.5 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, OC, TC, SS, ST, MC และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.6.6 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.7 เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสารภายในโรงงาน (Plant Communications Center : CC) มีหน้าที่

5.7.1 ควบคุมกระบวนการผลิต และ/หรือการตัดแยกระบบ (Isolation)

5.7.2 ติดต่อประสานงานกับโรงงาน Up/Down stream ในการแจ้งเหตุเบื้องต้น และแจ้งขอตัดการรับ-จ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ โดยปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุม และติดต่อผ่านเครื่องโทรศัพท์ Hot line

5.7.3 ทำการบันทึกเหตุการณ์ตลอดระยะเวลาที่เกิดเหตุ กรณีที่ EC มอบหมาย

5.8 หัวหน้าหน่วยบริการ (Head of Administration Team : AD) มีหน้าที่

5.8.1 สนับสนุนด้านยานพาหนะในการอพยพ/เคลื่อนย้าย

5.8.2 สนับสนุน ดูแลและจัดเตรียมอาหาร-เครื่องดื่ม

5.8.3 จัดเตรียมสถานที่รับรองทั้งภายใน ภายนอกโรงงานและบริการอื่นๆ

5.8.4 ติดต่อประสานงานญาติผู้บาดเจ็บ

5.8.5 ติดตามอาการและดูแลผู้บาดเจ็บที่สถานพยาบาล

5.8.6 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.9 ทีมหน่วยการพานิชย์ (Head of Customer Relations : CR) มีหน้าที่

5.9.1 ตรวจสอบสัญญาและติดต่อประสานงานกับโรงงานที่เป็นลูกค้าของบริษัทฯ

5.9.2 ให้ข้อมูลเชิงพานิชย์แก่ ED ในการตัดสินใจแจ้งขอตัดการรับ-จ่าย, ลด-เพิ่มปริมาณวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ รวมถึงการประเมินผลกระทบต่อธุรกิจ

5.9.3 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.10 ผู้ควบคุมระงับเหตุภาคสนาม (On-scene Commander : OC) มีหน้าที่

5.10.1 ประเมินสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุเพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1

5.10.2 สั่งการให้หยุดการปฏิบัติงานและให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่เกิดเหตุ

5.10.3 ประสานงานทีมสนับสนุนในการเข้าช่วยเหลือนำผู้ที่ติดอยู่ในอาคารหรือในเหตุการณ์มายังพื้นที่ปลอดภัย

5.10.4 เลือกเทคนิคและวิธีการเข้าควบคุมสถานการณ์ร่วมกับ EC อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ ป้องกันและระงับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากเหตุการณ์ฉุกเฉิน

5.10.5 รายงาน/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ EC ทราบเป็นระยะ และขอความช่วยเหลือด้านกำลังพล อุปกรณ์ หรืออื่นๆ จาก EC

5.10.6 ประเมินสถานการณ์ร่วมกับ EC เพื่อพิจารณายกระดับเป็นภาวะฉุกเฉินระดับ 2

5.10.7 จัดการและวางแผนร่วมกับ UC เพื่อเข้าควบคุมและระงับเหตุการณ์

5.10.8 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, TC, SS, HE, ST, MC และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.10.9 ผู้ทำหน้าที่ต้องมีความพร้อมทางด้านสุขภาพ ตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน (Fitness to Work)

5.10.10 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.11 หัวหน้าทีมปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Fire Leader : FL) มีหน้าที่

5.11.1 ควบคุมทีมปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน (FT) ในการเข้าระงับเหตุโดยรับคำสั่งจาก OC

5.11.2 ผู้ทำหน้าที่ต้องมีความพร้อมทางด้านสุขภาพ ตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน (Fitness to Work)

5.11.3 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.12 ทีมปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Fire Fighting Team : FT) มีหน้าที่

5.12.1 ปฏิบัติการควบคุมและเข้าระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ภายใต้การสั่งการของ FL

5.12.2 ผู้ทำหน้าที่ต้องมีความพร้อมทางด้านสุขภาพ ตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน (Fitness to Work)

5.12.3 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

หมายเหตุ : ผู้รับเหมาประจำที่จะทำหน้าที่ต้องมีการระบุในสัญญาจ้างเรื่องการทำหน้าที่เกี่ยวกับการเข้าจัดการระงับเหตุฉุกเฉิน

5.13 หัวหน้าทีมสนับสนุน (Head of Support Team : ST) มีหน้าที่

5.13.1 สั่งการทีมสนับสนุน และ/หรือทีมปฐมพยาบาล เข้าระงับเหตุ หรือช่วยเหลือตามการสั่งการของ EC

5.13.2 วางแผนและจัดเตรียมกำลังพล เครื่องมือ อุปกรณ์ ตามการสั่งการจาก EC

5.13.3 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, TC, SS, HE, ST, MC และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.13.4 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.14 ทีมสนับสนุน ปฏิบัติหน้าที่ตามการสั่งการจาก ST ดังนี้

5.14.1 เข้าสนับสนุนการระงับเหตุ และ/หรือช่วยเหลือตามการสั่งการจาก ST

5.14.2 เป็น FT ภายใต้การสั่งการของ OC

5.14.3 นำ หรือควบคุมการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ในการปฏิบัติ เพื่อเข้าสนับสนุนการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

5.14.4 สนับสนุนเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บมาที่จุดปฐมพยาบาลหรือจุดปลอดภัย

5.14.5 ค้นหา และ/หรือเข้าช่วยเหลือผู้ที่ติดอยู่ในอาคารหรือในเหตุการณ์ออกมายังพื้นที่ปลอดภัย ตามการสั่งการของ ST

5.14.6 ผู้ทำหน้าที่ต้องมีความพร้อมทางด้านสุขภาพ ตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน (Fitness to Work)

5.14.7 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

หมายเหตุ : ผู้รับเหมาประจำที่จะทำหน้าที่ต้องมีการระบุในสัญญาจ้างเรื่องการทำหน้าที่เกี่ยวกับการเข้าจัดการระงับเหตุฉุกเฉิน

5.15 ทีมปฐมพยาบาล (FA) ปฏิบัติหน้าที่ตามการสั่งการจาก ST ดังนี้

5.15.1 เก็บข้อมูลของผู้บาดเจ็บ เช่น ชื่อ-สกุล หน่วยงาน อาการบาดเจ็บ เป็นต้น ให้ได้ข้อมูลมากที่สุด

5.15.2 ให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น ดูแลผู้บาดเจ็บ จนกว่านำส่งผู้บาดเจ็บขึ้นรถพยาบาล

5.15.3 ประสานงานกับเจ้าหน้าที่รถพยาบาลในการให้ข้อมูลผู้บาดเจ็บเพื่อเป็นข้อมูลในการรักษาต่อเนื่อง

5.15.4 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.16 ผู้ประสานงานกับผู้มาช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก (Mutual Aid Coordinator : MC) มีหน้าที่

5.16.1 แจ้งเหตุการณ์ผิดปกติและจัดทำเอกสารเพื่อนำส่งหน่วยงานภายนอก

5.16.2 ติดต่อประสานงาน ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตามคำสั่งของ EC

5.16.3 ประสานงานและให้ข้อมูลเบื้องต้นกับหน่วยงานจากภายนอก และสั่งการ TT นำทางหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือไปยังจุดเกิดเหตุ

5.16.4 ดูแลการทำงานของทีมควบคุมการจราจร และควบคุมการรักษาความปลอดภัย

5.16.5 ประสานงานควบคุมดูแลกรณีเกิดการชุมนุมหน้าโรงงาน

5.16.6 ตรวจสอบ ปรับปรุงรายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ของ ERT ทุกเดือน หมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานภายในทุกเดือน และหมายเลขโทรศัพท์ภายนอกอย่างน้อยปีละครั้ง

5.16.7 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, TC, SS, HE, ST, และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.16.8 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.17 ทีมจราจรและรักษาความปลอดภัย (Traffic and Security Team : TT) มีหน้าที่

5.17.1 ดูแลรักษาความปลอดภัย

5.17.2 ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบและรายงานสถานการณ์

5.17.3 นำทางหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือไปยังจุดเกิดเหตุตามที่ MC มอบหมาย

5.17.4 ดึงรายชื่อ พนักงาน และผู้รับเหมา จากระบบ Access Control เพื่อมอบต่อ HL

5.17.5 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.18 ผู้นำพาไปยังจุดรวมพล (Floor Warden) มีหน้าที่

5.18.1 เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินอพยพ แจ้งพนักงาน ให้หยุดการทำงานและเตรียม เคลื่อนย้าย

5.18.2 ใช้งานอุปกรณ์สำหรับการนำพาไปยังจุดรวมพล ได้แก่ เสื้อสะท้อนแสงแสดงตำแหน่ง ธงนำทางสีเขียว โทรโข่ง ไฟฉาย นกหวีด Clip board

5.18.3 ตรวจสอบภายในห้องเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีผู้ตกค้าง

5.18.4 เป็นผู้นำในการเคลื่อนย้ายผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับแผนฉุกเฉินไปยังจุดรวมพลตามเส้นทางหนีไฟ

5.18.5 เมื่อถึงจุดรวมพลให้รวบรวมจำนวนและรายชื่อ เพื่อรายงานต่อหัวหน้าทีมตรวจนับกำลังพล (HL)

5.19 หัวหน้าทีมตรวจนับกำลังพล (Headcount Leader : HL) มีหน้าที่

5.19.1 ตรวจสอบจำนวนพนักงานและผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานในขณะเกิดเหตุ จากข้อมูล Access Control ที่รับมาจาก TT

5.19.2 รวบรวมจำนวนพนักงานและผู้รับเหมาทั้งหมด เพื่อรายงานจำนวนต่อ EC

5.19.3 กรณีมีผู้สูญหายให้ HL แจ้งกับ EC เพื่อค้นหาและช่วยเหลือ

5.19.4 กรณีมีผู้บาดเจ็บ ณ จุดรวมพลให้ HL แจ้งกับ EC เพื่อขอความช่วยเหลือจากทีมปฐมพยาบาล

5.19.5 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.20 Emergency Response Team — Functional Organization

5.20.1 CUP1, CUP2, CUP3

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Security and Safety Consultant (SS)	HSM Division Manager	HSM Manager / Assist Manager	HSM On call
Occupational Health and Environmental Consultant (HE)	HEM Division Manager	HEM Manager / Assist Manager	HEM (Assign staff)
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Manager (Owner area)	HSM / Manager / Assist Manager (Other area)	HSM On call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Leader (FL)	Field Operator	Field Operator	Field Operator
Fire Fighting Team (FT)	Field Operator / Security	Field Operator / Security	Field Operator / Security
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On call
Traffic and Security Team (TT)	Security	Security	Security
First Aid Team (FA)	Chemist	Maintenance Staff	Maintenance Staff On call
Administration Team (AD)	Facility Management Division Manager	Administration Manager / Officer Human Resources Manager / Assist Manager	Administration Manager / Officer

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
			Human Resources Manager / Assist Manager (Assign staff)
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Assist Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Assist Manager (Assign staff)
Headcount Leader (HL)	Site Coordinator Security Assigned staff	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.20.2 Glow Energy Phase2, CUP4, Glow Energy Solar (AIE)

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Shift Operations Manager	Shift Operation Manager

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Security and Safety Consultant (SS)	HSM Division Manager	HSM Manager / Assist Manager	HSM On call
Occupational Health and Environmental Consultant (HE)	HEM Division Manager	HEM Manager / Assist Manager	HEM (Assign staff)
Technical Consultant (TC)	Engineering team *AIE - CRS	Engineering team *AIE – CRS	Engineering team *AIE – CRS
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Manager (Owner area)	HSM / Manager / Assist Manager (Other area)	HSM On call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Leader (FL)	Field Operator	Field Operator	Field Operator
Fire Fighting Team (FT)	Field Operator / Local Fire Department	Field Operator / Local Fire Department	Field Operator / Local Fire Department
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On call
Traffic and Security Team (TT)	Security	Security	Security
First Aid Team (FA)	Chemist	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Administration Team (AD)	Facility Management Division Manager	Administration Manager / Officer Human Resources Manager / Assist Manager	Administration Manager / Officer Human Resources Manager / Assist Manager (Assign staff)
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Assist Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Assist Manager (Assign staff)
Headcount Leader (HL)	Site Coordinator Security Assigned staff	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

*** เฉพาะพื้นที่ Glow Energy Solar (AIE)**

5.20.3 GSPP2&3 Gas/Coal Fired Unit Complex

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager
Security and Safety Consultant (SS)	HSM Division Manager	HSM Manager / Assist Manager	HSM On call
Occupational Health and Environmental Consultant (HE)	HEM Division Manager	HEM Manager / Assist Manager	HEM (Assign staff)
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Manager (Owner area)	HSM / Manager / Assist Manager (Other area)	HSM On call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Leader (FL)	Field Operator	Field Operator	Field Operator
Fire Fighting Team (FT)	Field Operator / NPC Fire Team / Security (NPC S&E ; ECC)	Field Operator / NPC Fire Team / Security (NPC S&E ; ECC)	Field Operator / NPC Fire Team / Security (NPC S&E ; ECC)

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On call
Traffic and Security Team (TT)	Security	Security	Security
First Aid Team (FA)	Nurse from First Aid Room	Nurse from First Aid Room	Nurse from First Aid Room
Administration Team (AD)	Facility Management Division Manager	Administration Manager / Officer Human Resources Manager / Assist Manager	Administration Manager / Officer Human Resources Manager / Assist Manager (Assign staff)
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Assist Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Assist Manager (Assign staff)
Headcount Leader (HL)	Assigned staff	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.20.4 Coal Port & Logistic

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Coal Fire unit Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Coal Port & Logistics Section Manager	Plant Operations Manager	Coal Port Officer
Security and Safety Consultant (SS)	HSM Division Manager	HSM Manager / Assist Manager	HSM On call
Occupational Health and Environmental Consultant (HE)	HEM Division Manager	HEM Manager / Assist Manager	HEM (Assign staff)
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
On-scene Commander (OC)	Coal Port & Logistics Section Manager	Coal Fire unit Shift Operation Manager	Port Logistics Officer
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Manager (Owner area)	HSM / Manager / Assist Manager (Other area)	HSM On call
Plant Communications Center (CC)	Coal Fire Unit Assistant Shift Manager	Coal Fire Unit Assistant Shift Manager	Coal Fire Unit Assistant Shift Manager
Fire Leader (FL)	Port Logistic Officer	Port Logistic Officer	Port Logistic Officer
Fire Fighting Team (FT)	Field Operator / NPC Fire Team / Security (NPC S&E ; ECC)	Field Operator / NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	Field Operator / NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On call
Traffic and Security Team (TT)	Security	Security	Security
First Aid Team (FA)	Nurse from First Aid Room	Nurse from First Aid Room	Nurse from First Aid Room
Administration Team (AD)	Facility Management Division Manager	Administration Manager / Officer Human Resources Manager / Assist Manager	Administration Manager / Officer Human Resources Manager / Assist Manager (Assign staff)
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Assist Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Assist Manager (Assign staff)
Headcount Leader (HL)	Shift Leader Security	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor Warden	Security	Security	-

5.20.5 GHECO - One

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager
Security and Safety Consultant (SS)	HSM Division Manager	HSM Manager / Assist Manager	HSM On call
Occupational Health and Environmental Consultant (HE)	HEM Division Manager	HEM Manager / Assist Manager	HEM (Assign staff)
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Manager (Owner area)	HSM / Manager / Assist Manager (Other area)	HSM On call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Leader (FL)	Field Operator	Field Operator	Field Operator
Fire Fighting Team (FT)	Field Operator / NPC Fire Team / Security (NPC S&E ; ECC)	Field Operator / NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	Field Operator / NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On call
Traffic and Security Team (TT)	Security	Security	Security
First Aid Team (FA)	Chemist	Nurse from First Aid Room	Nurse from First Aid Room
Administration Team (AD)	Facility Management Division Manager	Administration Manager / Officer Human Resources Manager / Assist Manager	Administration Manager / Officer Human Resources Manager / Assist Manager (Assign staff)
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Assist Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Assist Manager (Assign staff)
Headcount Leader (HL)	Administration Officer Assigned staff	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.20.6 GIPP

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager
Security and Safety Consultant (SS)	HSM Division Manager	HSM Manager / Assist Manager	HSM On call
Occupational Health and Environmental Consultant (HE)	HEM Division Manager	HEM Manager / Assist Manager	HEM (Assign staff)
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Manager (Owner area)	HSM / Manager / Assist Manager (Other area)	HSM On call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Leader (FL)	Field Operator	Field Operator	Field Operator
Fire Fighting Team (FT)	Field Operator / Security	Field Operator / Security	Field Operator / Security
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On call

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Traffic and Security Team (TT)	Security	Security	Security
First Aid Team (FA)	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)
Administration Team (AD)	Facility Management Division Manager	Administration Manager / Officer Human Resources Manager / Assist Manager	Administration Manager / Officer Human Resources Manager / Assist Manager (Assign staff)
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Assist Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Assist Manager (Assign staff)
Headcount Leader (HL)	Site Coordinator Security Assigned staff	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.20.7 SPP11-Plant 1, SPP11-Plant 2

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager
Security and Safety Consultant (SS)	HSM Division Manager	HSM Manager / Assist Manager	HSM On call
Occupational Health and Environmental Consultant (HE)	HEM Division Manager	HEM Manager / Assist Manager	HEM (Assign staff)
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager - Day	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Manager (Owner area)	HSM / Manager / Assist Manager (Other area)	HSM On call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Leader (FL)	Field Operator	Field Operator	Field Operator
Fire Fighting Team (FT)	Field Operator / Security	Field Operator / Security	Field Operator / Security

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Supporting Team (ST)	Plant Maintenance Manager	Maintenance Staff	Maintenance Staff On call
Traffic and Security Team (TT)	Security	Security	Security
First Aid Team (FA)	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)
Administration Team (AD)	Facility Management Division Manager	Administration Manager / Officer Human Resources Manager / Assist Manager	Administration Manager / Officer Human Resources Manager / Assist Manager (Assign staff)
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Assist Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Assist Manager (Assign staff)
Headcount Leader (HL)	Site Coordinator Security Assigned staff	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.20.8 Warehouse

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Procurement and Warehouse Vice President	Warehouse Section Manager	Warehouse Section Manager
Emergency Controller (EC)	Warehouse Section Manager	Warehouse Management Manager / Assist Manager	Assigned Staff
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Manager	HSM / Manager / Assist Manager (On call)	HSM On call
Fire Leader (FL)	Security / Local Fire Team (External or Contact)	Security / Local Fire Team (External or Contact)	Security / Local Fire Team (External or Contact)
Fire Fighting Team (FT)	Security / Local Fire Team (External or Contact)	Security / Local Fire Team (External or Contact)	Security / Local Fire Team (External or Contact)
Traffic and Security Team (TT)	Security	Security	Security
First Aid Team (FA)	Assigned Staff / Local Emergency Medical (External)	Assigned Staff / Local Emergency Medical (External)	Assigned Staff
Evacuation and Head count Team (HL)	Assigned staff	Assign staff	-

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Floor Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.20.9 RDF

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager	Plant Operations Manager	Shift Supervisor
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager	Shift Supervisor	Shift Supervisor
Security and Safety Consultant (SS)	HSM Division Manager	HSM Manager / Assist Manager	HSM On call
Occupational Health and Environmental Consultant (HE)	HEM Division Manager	HEM Manager / Assist Manager	HEM (Assign staff)
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
On-scene Commander (OC)	Shift Supervisor	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Manager (Owner area)	HSM / Manager / Assist Manager (Other area)	HSM On call
Plant Communications Center (CC)	Control Room Operator	Control Room Operator	Control Room Operator
Fire Leader (FL)	Field Operator	Field Operator	Field Operator

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Fire Fighting Team (FT)	Field Operator / Security	Field Operator / Security	Field Operator / Security
Supporting Team (ST)	Maintenance Engineer	Maintenance Senior Technician	Maintenance Staff On call
Traffic and Security Team (TT)	Security	Security	Security
First Aid Team (FA)	Maintenance Technician	Maintenance Technician	Maintenance Technician
Administration Team (AD)	Facility Management Division Manager	Administration Manager / Officer Human Resources Manager / Assist Manager	-
Commercial Relations (CR)	Plant Operations Manager	Plant Operations Manager	Plant Operations Manager
Headcount Leader (HL)	Admin Staff	Assigned Staff	-
Floor Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

5.20.10 พื้นที่ภายนอกโรงไฟฟ้า (Outside battery limit: OBL)

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant O&M Manager (Asset owner)	Plant Operations Manager (Asset owner)	Shift Operations Manager (Asset owner)
Emergency Controller (EC)	Plant Operations Manager (Asset owner)	Shift Operations Manager (Asset owner)	Shift Operations Manager (Asset owner)
Security and Safety Consultant (SS)	HSM Division Manager	HSM Manager / Assist Manager	HSM On call
Occupational Health and Environmental Consultant (HE)	HEM Division Manager	HEM Manager / Assist Manager	HEM (Assign staff)
Technical Consultant (TC)	Engineering team	Engineering team	Engineering team
Mutual Aid Coordination (MC)	HSM Manager / Assist Manager OBL	HSM / Manager / Assist Manager (Assign Staff)	HSM On call
On-scene Commander (OC)	Utilities EUM Division Manager	Electricity EMM Division Manager	Utilities / Electricity Network On call
Fire Leader (FL)	Local Fire Team (External or Contact)	Local Fire Team (External or Contact)	Local Fire Team (External or Contact)
Fire Fighting Team (FT)	Local Fire Team (External or Contact)	Local Fire Team (External or Contact)	Local Fire Team (External or Contact)
Traffic and Security Team (TT)	Security OBL	Security OBL	Security OBL

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
First Aid Team (FA)	Local Emergency Medical (External or Contact)	Local Emergency Medical (External or Contact)	Local Emergency Medical (External or Contact)
Administration Team (AD)	Facility Management Division Manager	Administration Manager / Officer Human Resources Manager / Assist Manager	-
Commercial Relations (CR)	Customer Relations and Contract Management Division Manager	Customer Relations and Contract Management Manager / Assist Manager	-

6 รายละเอียดกระบวนการ

6.1 การจัดระดับเหตุผิดปกติ (Abnormal Event) และเหตุฉุกเฉิน (Emergency Level)

กลุ่มบริษัทฯ กำหนดระดับเหตุการณ์ผิดปกติและความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน ดังต่อไปนี้

6.1.1 **เหตุการณ์ผิดปกติ** (Abnormal Event) หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของโรงงานหรือท่าเรือ ในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิด และ/หรือความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียงของกลุ่มบริษัทฯ เช่น เหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ควันดำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย/สารเคมีลงคลองสาธารณะ หรือเหตุการณ์ที่ไม่ปรากฏชัดเจนแต่ส่งผลกระทบกับสัตว์น้ำหรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

ทั้งนี้ให้รวมถึงให้รวมถึงเหตุการณ์ผิดปกติ หรือเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายนอกพื้นที่บริษัทฯ หรือนอกเหนือการควบคุมดูแลของบริษัทฯ แต่กระทบกับกิจกรรมของบริษัทฯ เช่น เกิดเหตุ

ฉุกเฉินกับโรงงานข้างเคียง หรือภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม หรือบริเวณพื้นที่หรือทรัพย์สินของบริษัทฯ ตั้งอยู่

6.1.2 **เหตุฉุกเฉินระดับ 1** (เทียบเท่าเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ของการนิคมฯ) คือเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบหรืออาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและรงงานใกล้เคียงอันเนื่องมาจากกิจกรรมของบริษัทฯ หรือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นทั้งเกิดขึ้นภายในหรือภายนอก ส่งผลกระทบมายังบริษัทฯ และบริษัทฯ สามารถควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน ได้ด้วยตนเอง โดยใช้กำลังคนและอุปกรณ์ควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ตนเองมีอยู่ (รวมถึงขอความช่วยเหลือจากบริษัทคู่สัญญา (ภายในพื้นที่) ที่ได้ทำสัญญาให้ความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไว้)

6.1.3 **เหตุฉุกเฉินระดับ 2** (เทียบเท่าเหตุฉุกเฉินระดับ 2 ของการนิคมฯ) คือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นต่อเนื่องจากเหตุฉุกเฉินระดับ 1 หรือเหตุฉุกเฉินที่มีความรุนแรงส่งผลกระทบกับภายนอกโดยทันที โดยบริษัทฯ ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ดังกล่าวได้ด้วยกำลังคนและอุปกรณ์ของบริษัทฯ เอง ต้องขอความช่วยเหลือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ บริษัทคู่สัญญา (ภายนอกพื้นที่) บริษัทในกลุ่ม และ/หรือบริษัทภายนอกอื่นๆ

6.1.4 **เหตุฉุกเฉินระดับ 3** (เทียบเท่าเหตุฉุกเฉินระดับ 3 การนิคมฯ / ระดับ 1 กรมป้องกันฯ) คือเหตุฉุกเฉินที่เกิดต่อเนื่องจากเหตุฉุกเฉินในระดับ 2 หรือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นแล้วมีผลกระทบต่อเนื่องถึงหน่วยงานภายนอกทั้งโรงงานและชุมชนใกล้เคียงหรือส่งผลกระทบกับสิ่งแวดล้อมอย่างรุนแรงเป็นวงกว้างในทันที เกินความสามารถของบริษัทฯ และทีมระงับเหตุตามแผนฉุกเฉินของสำนักงานนิคมฯ และหรือบริษัทภายนอกอื่นๆ ที่จะระงับเหตุหรือควบคุมสถานการณ์ไว้ได้ ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุหรืออำนาจตามกฎหมายฯ จากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่หรือกรมเจ้าท่า เพื่อดำเนินการระงับเหตุหรือควบคุมสถานการณ์ หรืออพยพ เข้าสู่แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 จังหวัด

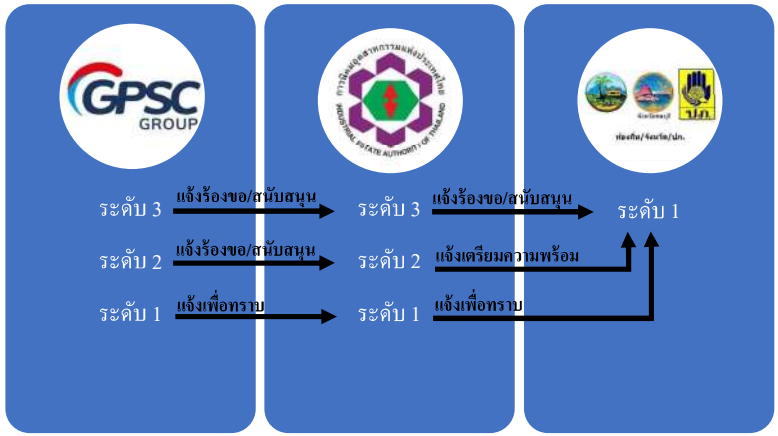
หมายเหตุ : การประกาศใช้ Business Continuity Plan (BCP) พิจารณาจากสถานการณ์หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วก่อให้เกิดความเสียหายอย่างร้ายแรงกับองค์กร จนถึงขั้นการปฏิบัติงานขององค์กรเกิดการหยุดชะงักหรือเข้าข่ายกรณี

- สูญเสียรายได้โดยตรง
- ผลกระทบต่อลูกค้า
- ผลกระทบต่อชีวิตและความปลอดภัย
- การหยุดชะงักของการปฏิบัติงาน/หน้าที่และงานประจำวัน

- ผลกระทบต่อชื่อเสียง
- ผลกระทบต่อสัญญา/ข้อตกลงระดับของการให้บริการ
- การไม่สอดคล้องตามกฎหมายกำหนด

เปรียบเทียบระดับเหตุฉุกเฉิน/ภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัทฯ กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ระดับเหตุฉุกเฉิน/ภาวะวิกฤตของ GPSC Group	ระดับเหตุฉุกเฉิน/ภาวะวิกฤตของการนิคมฯ	ระดับเหตุฉุกเฉิน/ภาวะวิกฤตของกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	ระดับเหตุฉุกเฉิน/ภาวะวิกฤตของศูนย์บริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กลุ่ม ปตท.
เหตุการณ์ผิดปกติ	เหตุการณ์ผิดปกติ	-	เหตุการณ์ผิดปกติ
ระดับ 1	ระดับ 1	-	เหตุฉุกเฉินระดับพื้นที่/โรงงาน
ระดับ 2	ระดับ 2	-	
ระดับ 3	ระดับ 3	ระดับ 1 สาธารณภัยขนาดเล็ก	ระดับ 1 เหตุฉุกเฉินระดับท้องถิ่น
-	-	ระดับ 2 สาธารณภัยขนาดกลาง	ระดับ 2 เหตุฉุกเฉินระดับจังหวัด
-	-	ระดับ 3 สาธารณภัยขนาดใหญ่	ระดับ 3 เหตุฉุกเฉินระดับภูมิภาค
-	-	ระดับ 4 สาธารณภัยร้ายแรงอย่างยิ่ง	ระดับ 4 เหตุฉุกเฉินระดับประเทศ



6.2 การประกาศภาวะฉุกเฉินและการติดต่อสื่อสาร

6.2.1 ผู้พบเหตุกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและแจ้งเหตุโดยตรงที่ Central Control Room

6.2.2 Shift Operation Manager (SOM) ประเมินสถานการณ์ หากเห็นว่าเข้าข่ายเป็นภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินทันที กรณีเป็นภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ขึ้นไปให้ประเมินสถานการณ์ร่วมกับ Emergency Controller (EC) หรือ Plant Operation Manager (กรณีที่ประกาศระดับ 2 โดยไม่ผ่านระดับ 1) เพื่อพิจารณายกระดับ

6.2.3 SOM โทรศัพท์แจ้งเหตุการณ์ให้ Plant Operation Manager ที่จะทำหน้าที่เป็น EC ตามแผนทราบ

6.2.4 EC แจ้งสถานการณ์ที่เกิดขึ้นต่อ Emergency Director (ED)

6.2.5 SOM/ASM ส่งข้อความ (SMS) แจ้งทีมปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team: ERT) ตาม SMS ERT Group โดยใช้ข้อความตามรูปแบบ

6.2.6 ED แจ้ง ผู้บริหารระดับฝ่าย/ฝ่ายอาวุโสตามสายบังคับบัญชา เพื่อรายงานต่อผู้บริหารระดับสูง และทีมสื่อสารในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ (Crisis Communication Team : CCT)

6.2.7 หัวหน้าทีมต่างๆ ตาม โครงสร้าง ERT เมื่อรับทราบเหตุการณ์หรือได้รับข้อความประกาศภาวะฉุกเฉินครั้งแรก ให้รายงานตัวกับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center : ECC) โดยตรงทางโทรศัพท์หรือวิทยุสื่อสาร หรือช่องทางอื่นๆ ที่สามารถติดต่อประสานงานได้ หลังรับทราบเหตุการณ์ทันที

6.2.8 กรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ให้ EC สั่งการ CC ติดต่อ ERT ที่มีความจำเป็นต้องเข้ามาช่วยเหลือ

6.2.9 กรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ให้หัวหน้าทีม ERT ทุกคนเข้ารายงานตัวที่ ECC

6.2.10 กรณีเหตุผิดปกติหรือเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นบริเวณใกล้เคียงกับบริษัทฯ ให้ ผู้พบเห็นเหตุการณ์แจ้ง SOM เพื่อประเมินสถานการณ์

6.2.10.1 กรณีไม่ได้รับผลกระทบ และพิจารณาแล้วไม่จำเป็นต้องประกาศภาวะฉุกเฉิน ให้แจ้ง Plant Operation Manager และ Plant SS เพื่อแจ้งต่อตามสายบังคับบัญชา

6.2.10.2 กรณีได้รับผลกระทบ ให้พิจารณาประกาศภาวะฉุกเฉินตามระดับความรุนแรงของสถานการณ์

6.3 อุปกรณ์และระบบสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน ดังนี้

ในภาวะฉุกเฉินอุปกรณ์และระบบติดต่อสื่อสารถือได้ว่าเป็นสิ่งสำคัญมาก โดยเฉพาะอย่างยิ่งจะต้องสามารถติดต่อได้รวดเร็ว และมีอุปกรณ์อย่างเพียงพอต่อการใช้งาน พร้อมทั้งข้อกำหนดในการใช้งาน ในภาวะฉุกเฉินได้ดังนี้

6.3.1 โทรศัพท์ติดต่อภายใน กรณีที่เกิดภาวะฉุกเฉินควรงดเว้นการใช้โทรศัพท์ภายใน (ยกเว้นในกรณีที่จำเป็นเท่านั้น)

6.3.2 โทรศัพท์ติดต่อภายนอก กรณีที่เกิดภาวะฉุกเฉินควรใช้เฉพาะกรณีที่ติดต่อกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานหรือเพื่อขอความช่วยเหลือในการควบคุมภาวะฉุกเฉินเท่านั้น (ยกเว้นในกรณีจำเป็นเท่านั้น)

6.3.3 โทรศัพท์เคลื่อนที่ที่บริษัทจัดให้ประจำห้องควบคุมการผลิตต้องพร้อมใช้งานและสามารถติดต่อได้ตลอดเวลา

6.3.4 วิทยุสื่อสาร จะใช้เป็นอุปกรณ์สื่อสารหลักในการติดต่อ/สั่งการระหว่าง ERT เพื่อปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

6.4 ช่องทางการสื่อสารและประสานงาน กรณีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

กำหนดแนวทางการสื่อสาร เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติร่วมกัน ดังนี้

6.4.1 การแจ้งเหตุโรงงานที่อยู่ในกลุ่มนิคมฯ มาบตาพุด หรือท่าเรือนิคมฯ มาบตาพุด

6.4.1.1 ให้ Shift Operation Manager (SOM) หรือผู้ที่ได้มอบหมายจาก SOM โทรแจ้งข้อมูลเบื้องต้นไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์ โดยข้อมูลดังกล่าวต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน (Plant O&M Manager)

6.4.1.2 ให้ Plant Safety & Security (Plant SS) รายงานข้อมูลไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ภายหลังการยืนยันเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น โดยใช้ แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุฉุกเฉิน หรือช่องทางการแจ้งเหตุตามที่ กนอ. กำหนด ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์

6.4.1.3 CCT ออกแถลงการณ์เกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นครั้งแรกภายใน 30 นาที หลังจาก 10 นาทีแรกที่ Plant SS รายงานข้อมูลไปยัง EMCC และรายงานความคืบหน้าต่อเนื่องทุก 30 นาทีจนกว่าเหตุการณ์สิ้นสุด

6.4.2 การแจ้งเหตุโรงงานที่อยู่นอกกลุ่มนิคมฯ มาบตาพุด หรือท่าเรือนิคมฯ มาบตาพุด

6.4.2.1 ให้ SOM หรือผู้ที่ได้มอบหมายจาก SOM โทรแจ้งข้อมูลเบื้องต้นไปยังหน่วยงานภาครัฐตามที่กฎหมายหรือระเบียบปฏิบัติของแต่ละพื้นที่กำหนด ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์ โดยข้อมูลดังกล่าวต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน (Plant O&M Manager)

6.4.2.2 ให้ Plant Safety & Security (Plant SS) รายงานข้อมูลไปยังหน่วยงานภาครัฐตามที่กฎหมายหรือระเบียบปฏิบัติของแต่ละพื้นที่กำหนด ภายหลังการยืนยันเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น โดยใช้แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุภาวะฉุกเฉิน หรือช่องทางการแจ้งเหตุตามที่หน่วยงานภาครัฐตามที่กฎหมายหรือระเบียบปฏิบัติของแต่ละพื้นที่กำหนด ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์

6.4.3 การแจ้งเหตุศูนย์บริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กลุ่ม ปตท.

6.4.3.1 Plant SS โทรแจ้งศูนย์สื่อสาร และรายงานเหตุการณ์ ผ่านทาง E-mail: Communication_center@pttplc.com โดยใช้ แบบรายงาน Emergency & Crisis Incident Report ตามที่ศูนย์บริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กลุ่ม ปตท.กำหนด ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์

6.4.4 การแจ้งเหตุโรงงานข้างเคียง (ที่อาจได้รับผลกระทบ)

6.4.4.1 ให้เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสารภายในโรงงาน (CC) โทรแจ้งสถานการณ์เบื้องต้นโดยเร็วเท่าที่สามารถดำเนินการได้ไปยังลูกค้า และแจ้ง EMCC ตามข้อ 6.4.1 และแจ้งโรงงานโดยตรงกรณีอยู่นอกนิคม โดยข้อมูลดังกล่าวต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน (Plant O&M Manager) เพื่อให้โรงงานข้างเคียงเตรียมพร้อมกรณีเหตุการณ์ขยายตัวลุกลามหรือควบคุมไม่ได้

6.4.5 การแจ้งร้องขอการช่วยเหลือจากสถานพยาบาลคู่สัญญาหรือโรงพยาบาลพื้นที่ หรือสถาบันการแพทย์ฉุกเฉินแห่งชาติ (1669) ให้อ้างอิงแนวทางการจัดการภาวะฉุกเฉินทางการแพทย์ของกลุ่ม จีพีเอสซี (HES-WI-0019)

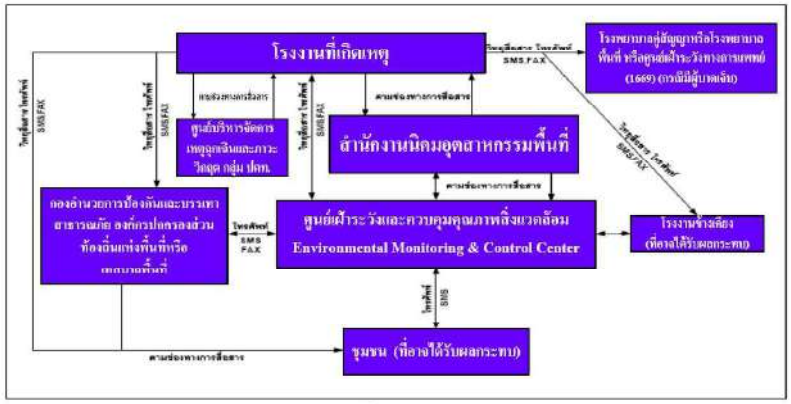
6.4.6 ให้ MC ดำเนินการแจ้งกรณีมีผู้บาดเจ็บที่จำเป็นต้องส่งตัวเข้ารับการรักษาพยาบาล ตามที่ EC สั่งการ

6.4.7 การแจ้งข้อมูลกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย หรือองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่หรือเทศบาลพื้นที่

6.4.8 ให้ MC แจ้งข้อมูลเหตุการณ์เบื้องต้นเพื่อทราบ และเตรียมความพร้อม กรณีที่ ขอรับการสนับสนุน

6.4.9 การแจ้งข้อมูลชุมชนใกล้เคียงหรือชุมชน ที่อาจได้รับผลกระทบ

6.4.10 ทีมสื่อสารภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ (CCT) แจ้งไปยังผู้นำชุมชนหรือบุคคลที่ได้กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินชุมชนนั้นๆ ตามระเบียบปฏิบัติงานของหน่วยงานสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะ



แผนผังการสื่อสาร ภาวะฉุกเฉิน

6.5 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Plan)

เพื่อให้การควบคุมภาวะฉุกเฉินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพจึงได้กำหนดแนวทางการปฏิบัติในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน ให้ส่วนบริหารความมั่นคงปลอดภัย ประสานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อจัดทำ Pre-Incident Plan ด้วยแบบฟอร์ม Pre-Incident Plan (HES-F-0025) และคู่มือการตอบโต้เหตุฉุกเฉินทางรังสี (HES-WI-0010) เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมและใช้สนับสนุนแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามรายการอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยงสูงของแต่ละหน่วยการผลิตแต่ละโรงงาน ตามแนวทางดังต่อไปนี้

6.5.1 **ไฟไหม้ (Fire) หรือการระเบิด (Explosions)** ให้ดำเนินการ ดังนี้

- พิจารณา Shutdown ระบบ/ เครื่องจักร อุปกรณ์
- ปิดกั้น หรือตัดแยกอุปกรณ์ เพื่อลดเชื้อเพลิง
- ควบคุม หยุดการรั่วไหล หรือลดความเข้มข้นของก๊าซหรือสารไวไฟที่รั่ว ไม่ให้ก๊าซหรือสารไวไฟที่รั่วผ่านไปยังแหล่งความร้อน
- ฉีดน้ำเลี้ยงโครงสร้างและอุปกรณ์ข้างเคียง
- กรณีไฟไหม้ลุกลาม ให้พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับการดับเพลิงเคลื่อนย้ายไปยังพื้นที่ปลอดภัย
- ทำการควบคุมไฟ

6.5.2 **ก๊าซไวไฟหรือก๊าซพิษรั่วไหล (Hydrocarbon or Toxic Gas Cloud)** ให้ดำเนินการ ดังนี้

- ควบคุม หยุดการรั่วไหล ด้วยวิธี หรือ อุปกรณ์ที่ปลอดภัย
- ควบคุมปัจจัยเสี่ยงที่จะทำให้เกิดประกายไฟในบริเวณก๊าซไวไฟรั่วไหล
- ป้องกันการลุกติดไฟของก๊าซไวไฟที่รั่วไหล เช่น ใช้โฟมดับเพลิงฉีดคลุม เป็นต้น
- ระบายสารไวไฟออกจากพื้นที่ ไปจัดเก็บยังพื้นที่ปลอดภัย
- กรณีไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ให้พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับการ ระงับเหตุ เคลื่อนย้าย ไปยังพื้นที่ปลอดภัย

6.5.3 **สารเคมี สารเคมีอันตรายร้ายแรง หรือของเสียอันตราย รั่วไหล (Chemical Spill)** ให้ดำเนินการ ดังนี้

- ตรวจสอบและยืนยันชนิดของสารเคมีที่รั่วไหลหรือหกล้น
- ตรวจสอบข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS)
- ทีมเข้าระงับเหตุสวมอุปกรณ์ป้องกันที่ปลอดภัยในการเข้าระงับเหตุ
- ปิดกั้นพื้นที่ แบ่งโซนอันตราย หรือปลอดภัย
- เข้าทำการตัดแยก ปิดกั้น หรือหยุดการรั่วไหลที่แหล่งกำเนิดทันที
- ควบคุม หยุดการรั่วไหล หรือลดความเข้มข้นของไอสารเคมีที่รั่ว เช่น การใช้ละอองน้ำฉีดคลุม เป็นต้น
- หากพื้นที่ที่มีการหกล้นไม่มีเขื่อน หรือคันกั้น (Dike /Bund) ให้ควบคุมการไหลให้อยู่ในพื้นที่จำกัด เช่น การปิด Valve ปิดรางระบายน้ำ หรือใช้วัสดุดูดซับ เป็นต้น

- ปฏิบัติตามคู่มือขั้นตอนการดำเนินงานและคู่มือวิธีปฏิบัติงานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) และป้องกันไม่ให้มีการแพร่กระจายของสารออกสู่บริเวณกว้างหรือออกนอกโรงงาน
- เคลื่อนย้ายสารเคมีไปจัดเก็บยังพื้นที่ปลอดภัย
- ตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศ เพื่อประเมินความปลอดภัยต่อสุขภาพ
- กรณีไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ให้พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับการระงับเหตุ เคลื่อนย้าย ไปยังพื้นที่ปลอดภัย

การดำเนินการต้องดำเนินการโดยการลดหรือป้องกันไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งพิจารณาในด้านต่างๆ ดังต่อไปนี้

1. การแพร่กระจายสู่อากาศ
2. การแพร่กระจายสู่แหล่งน้ำ
3. การแพร่กระจายสู่ชั้นดิน

6.5.4 **ผลกระทบอันเนื่องมาจากเหตุฉุกเฉินภายนอกโรงงาน (Outside Affected)** ในกรณีได้รับผลกระทบจากภายนอก ให้ดำเนินการ ดังนี้

- ห้องควบคุมปฏิบัติการกลาง (CCR) ประกาศให้พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง ที่ได้รับผลกระทบทราบสถานการณ์
- ให้พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง ปฏิบัติตามคำแนะนำของ CCR
- Plant SS ประสานงานหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้องเพื่อตรวจสอบข้อเท็จจริง
- เมื่อผลกระทบมีความรุนแรงถึงต้องประกาศภาวะฉุกเฉิน ให้พิจารณากำหนดสถานที่ตั้ง ECC ที่ปลอดภัยเพื่อให้ ERT ปฏิบัติหน้าที่สั่งการ ประสานงานควบคุมเหตุการณ์
- เมื่อเหตุการณ์รุนแรง และอาจส่งผลกระทบต่อพนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง ให้พิจารณาสั่งการอพยพ

6.5.5 **การก่อวินาศกรรมหรือขู่วางระเบิด (Bomb Threat) หรือการละเมิดด้านความมั่นคง** หากบริษัทฯ ถูกขู่วางระเบิดหรือก่อวินาศกรรม หรือได้รับข่าวที่สามารถยืนยันได้ถึงการละเมิดดังกล่าว ให้ดำเนินการดังนี้

- ยกระดับความมั่นคงปลอดภัยและปฏิบัติมาตรการรักษาความปลอดภัย ตามระเบียบปฏิบัติงานการสื่อสารและการยกระดับ การเตือนภัยระดับความมั่นคง (HES-CP-0035)
- ปิดประตูทางเข้าออกทุกทางและจัดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยดูแลตลอดเวลา
- เพิ่มกำลังพลเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย โดยร้องขอจากบริษัทรักษาความปลอดภัยคู่สัญญา
- ทำการข่าวร่วมกับ PTT Group และหน่วยงานความมั่นคงท้องถิ่น

6.5.6 **กัมมันตรังสีรั่วไหล (Radiation Leakage)** กัมมันตรังสีที่มีการใช้งานในพื้นที่ของบริษัท และการตรวจสอบโดยไม่ทำลาย (Non-Destructive Testing : NDT) ที่ใช้ในงาน X-Ray กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทำให้ไม่สามารถควบคุมแหล่งกำเนิดของรังสีได้ ให้ดำเนินการ ดังนี้

- CCR ประกาศแจ้งเหตุการณ์ให้ทราบทั่วทั้งโรงงาน และพื้นที่ภายนอกโรงงานที่คาดว่าจะอยู่ในรัศมีของรังสีที่จะแผ่ไปถึง
- ปฏิบัติตามคู่มือการตอบโต้เหตุฉุกเฉินทางรังสี (HES-WI-0010)
- กำหนดพื้นที่อันตราย และปิดกั้นบริเวณห้ามเข้า
- แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยรังสี (RSO) ของบริษัทฯ และผู้ดูแลรับผิดชอบ หรือเป็นผู้ประสานงานสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ (ปส.) เข้ามาดำเนินการ
- ให้พนักงาน/ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องอพยพไปยังพื้นที่ปลอดภัย

6.5.7 **ไฟไหม้ (Fire) หรือการระเบิด (Explosions) จากแบตเตอรี่** ให้ดำเนินการ ดังนี้

- ตรวจสอบและยืนยันประเภทของแบตเตอรี่
- แจ้งผู้ไม่เกี่ยวข้องให้ออกจากบริเวณที่มีการใช้งานแบตเตอรี่
- พิจารณาประกาศภาวะฉุกเฉิน
- ให้ ERT เข้าระงับเหตุ โดยใช้ถังดับเพลิงประเภท D หรือ ABC หรือ F-500 ห้ามใช้น้ำดับไฟ และหลังจากนั้นให้ทำการปิดระบบไฟฟ้า
- ถ้าเกิดควันหรือเสียงระเบิดให้พิจารณาการอพยพคนออกจากพื้นที่
- เก็บกู้แบตเตอรี่ที่เสียหายอย่างปลอดภัยโดยใช้กล่องกันไฟหรือทราย
- ระบายอากาศในพื้นที่เพื่อกำจัดควันและสารเคมีตกค้าง

6.5.8 **ภัยพิบัติทางธรรมชาติแผ่นดินไหว (Disaster Earthquake)** ให้ดำเนินการ ดังนี้

- ห้องควบคุมปฏิบัติการกลาง (CCR) ประกาศให้พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง ที่ได้รับผลกระทบทราบสถานการณ์ให้หยุดปฏิบัติหน้าที่และเก็บทรัพย์สินที่จำเป็น พร้อมรอฟังคำสั่ง
- Plant SS ประสานงานหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้องเพื่อตรวจสอบข้อเท็จจริงจากหน่วยงานราชการ/ท้องถิ่น
- เมื่อผลกระทบมีความรุนแรงถึงต้องประกาศภาวะเหตุฉุกเฉิน ให้พิจารณาการหยุดกระบวนการผลิต กำหนดสถานที่ตั้ง ECC ที่ปลอดภัยเพื่อให้ ERT ผู้ทำหน้าที่ หรือผู้แทนสามารถปฏิบัติหน้าที่เพื่อการสั่งการ ประสานงานควบคุมเหตุการณ์
- เมื่อเหตุการณ์รุนแรง และอาจส่งผลกระทบต่อพนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง ให้พิจารณาสั่งการอพยพ

6.6 หลักการปฏิบัติเบื้องต้นเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน

เมื่อพนักงาน/ผู้พบเห็นเหตุการณ์ กดปุ่มสัญญาณแจ้งเหตุและแจ้งเหตุให้ CCR ทราบ ทาง CCR ทำการตรวจสอบการแจ้งเหตุนั้นแล้วว่าได้เกิดเหตุการณ์ขึ้นจริง จึงทำการแจ้ง Shift Operation Manager (SOM) เพื่อปฏิบัติดังนี้

6.6.1 พิจารณาระดับความรุนแรงเพื่อประกาศภาวะฉุกเฉิน

6.6.2 กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน เมื่อเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินดังขึ้น พนักงาน ผู้รับเหมาหรือบุคคลที่เข้ามาติดต่อ ให้ฟังคำสั่งจาก ECC

6.6.3 พนักงาน/ผู้ไม่มีหน้าที่ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ให้หยุดปฏิบัติงานในทันที ยกเว้น หน่วยงานการผลิตให้รอคำสั่งจาก EC และใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ทุกประเภทจะถูกยกเลิก โดยอัตโนมัติทันที ซึ่งรวมทั้งยานพาหนะที่กำลังขับขี่อยู่ภายในบริเวณจะต้องหยุดรถและดับเครื่องยนต์ด้วยในตำแหน่งที่ไม่ขัดขวางทางจราจร

6.6.4 พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง ผู้รับเหมาและผู้เข้ามาติดต่อเยี่ยมชม ไปรวมกันที่จุดรวมพลตามประกาศจากทาง CC

6.6.5 ST, TC, SS, HE รายงานตัวที่ ECC เพื่อให้คำปรึกษา/ สั่งการและช่วยเหลือต่อ ED/EC/OC ในการควบคุมเหตุฯ

6.6.6 HL รายงานจำนวนพนักงานและผู้รับเหมาทั้งหมดที่จุดรวมพล แก่ EC ที่ ECC ทราบโดยเร็ว

6.6.7 MC รายงานตัวไปที่ ECC พร้อมทั้งตรวจนับจำนวนเจ้าหน้าที่ทั้งหมดจากภายนอกและแจ้งจำนวนให้ EC ทราบโดยเร็ว

6.6.8 ทีมสนับสนุน จัดเตรียมทีม เครื่องมือ และอุปกรณ์ในการสนับสนุนการปฏิบัติการให้พร้อมเพื่อขอรับคำสั่งจาก ST

6.6.9 เมื่อมีการประกาศเหตุฉุกเฉินให้ CCT, AD และ CR รายงานตัวไปที่ ECC เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการฯ และรอรับคำสั่งจาก ED

6.6.10 TT ปิดประตูทางเข้า-ออก บริษัทฯ พร้อมทั้งควบคุมการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกเพื่อป้องกันการกีดขวางเส้นทางจราจร

6.7 การยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

เมื่อเหตุการณ์/ภาวะฉุกเฉินสงบลง OC ทำการตรวจสอบที่จุดเกิดเหตุจนแน่ใจว่ามีความปลอดภัย โดยแบ่งเป็นระดับการอนุมัติดังนี้

6.7.1 กรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 1 กำหนดให้ ED เป็นผู้อนุมัติยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

6.7.2 กรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 2 กำหนดให้ ED พิจารณาร่วมกับผู้อำนวยการนิคมที่สังกัด (IC) ในการอนุมัติยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

6.7.3 กรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 3 กำหนดให้ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินระดับท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี หรือผู้ได้รับมอบหมาย) (IC) พิจารณาประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

6.8 การประชาสัมพันธ์และการให้ข่าว

เพื่อให้เกิดความเป็นระเบียบในการประชาสัมพันธ์และการให้ข่าว จีพีเอสซี จึงมอบหมายให้หน่วยงานสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะ (CCT) เท่านั้นที่มีหน้าที่ในการให้ข่าว หรือ ข้อมูลต่างๆ แก่ผู้สื่อข่าว สื่อมวลชน และบุคคลภายนอก รวมทั้งพนักงานภายในของบริษัทฯ ทั้งนี้ให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน การสื่อสารในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ (Crisis Communication) ของหน่วยงานสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะ

สำหรับพนักงานในส่วนอื่นๆ จะไม่อนุญาตให้ข่าว หรือข้อมูลกับบุคคลภายนอก ในบางกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้น ผู้สื่อข่าว สื่อมวลชน จะมาถึงโรงงาน ซึ่งในขณะนั้นเหตุการณ์ภายในที่เกิดขึ้นอาจยังไม่สงบ หรือ เจ้าหน้าที่ของหน่วยงานสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะหรือผู้ที่มีหน้าที่ในการให้ข่าวยังมาไม่ถึงที่เกิดเหตุ หรือยังไม่พร้อมที่จะให้ข่าว ทางเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (TT) จะไม่อนุญาตให้

ผู้สื่อข่าว สื่อมวลชน เข้ามาในเขตโรงงาน และไม่ให้กีดขวางการจราจรบนถนน จนกว่าเหตุการณ์จะสงบหรือมีความปลอดภัยเพียงพอแล้ว

ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์รุนแรง เช่น ไฟไหม้ หรือการระเบิด ซึ่งจะสามารถมองเห็นได้ในระยะไกลๆ ผู้สื่อข่าว สื่อมวลชน ที่มาทำข่าวจะมารวมกันอยู่ที่ประตูทางเข้า-ออก หรือจอดถ่ายรูป ถ่ายภาพ บันทึกภาพเคลื่อนไหวอยู่ในบริเวณนี้ เพื่อมิให้ เกิดการกีดขวางการปฏิบัติงานในการดับเพลิงให้ TT ดำเนินการ ดังนี้

- ชี้แจงให้ผู้สื่อข่าว สื่อมวลชน ออกนอกประตูทางเข้า-ออก เพราะเป็นการกีดขวางทางจราจร และชี้แจงให้เห็นถึงความปลอดภัยของผู้สื่อข่าว สื่อมวลชน เอง
- ควบคุมการจราจรบริเวณประตูทางเข้า-ออก ให้ปราศจากการกีดขวาง โดยให้ CCT นำผู้สื่อข่าว สื่อมวลชนเข้ามาภายในบริเวณหรือห้องที่จัดเตรียมไว้ จนกว่าจะมีคำสั่งให้ CCT นำผู้สื่อข่าว สื่อมวลชนไปรอการแถลงข่าวยังสถานที่ที่จัดเตรียมไว้

ในกรณีที่มีการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิตอันเนื่องมาจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น AD จะต้องแจ้งให้ครอบครัวของผู้บาดเจ็บ หรือเสียชีวิตได้ทราบก่อน แล้ว CCT จึงค่อยให้รายละเอียดกับผู้สื่อข่าว สื่อมวลชน โดยผู้ที่จะให้ข่าวได้นั้นจะต้องเป็น ผู้ที่มีหน้าที่ในการให้ข่าวเท่านั้น

6.9 แผนการฝึกอบรม

แผนการฝึกอบรม กำหนดหลักเกณฑ์ในการฝึกอบรมบุคลากร เพื่อเตรียมการรับสภาวะฉุกเฉินดังนี้

- ให้ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและพัฒนาองค์กร ส่งพนักงานอบรมตามแผนพัฒนาบุคลากร (Training Roadmap) ตามหลักสูตรที่กำหนดไว้สำหรับทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ดังนี้
  - เทคนิคการผจญเพลิง (Technical Fire Fighting) สำหรับ Fire Leader, Fire Fighting Team, Support Team
  - การสั่งการดับเพลิง (Fire Commander) สำหรับ Emergency Director, Emergency Controller
  - ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On Scene Commander) สำหรับ On Scene Commander
  - การปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการช่วยชีวิต (First Aid and CPR) สำหรับ First Aid Team, Support Team

หมายเหตุ : สำหรับผู้ที่ทำหน้าที่ Stand by ต้องได้รับการฝึกอบรมตามตำแหน่งหน้าที่ที่ต้องทำหน้าที่แทน

6.10 แผนการสอบสวน

วัตถุประสงค์เพื่อกำหนดผู้รับผิดชอบในการดำเนินการในแต่ละขั้นตอนต่างๆ ภายหลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินนั้นสงบลงแล้ว ไม่ว่าจะมีความเสียหายมากน้อยแค่ไหนก็ตาม จะต้องมีการกำหนดความรับผิดชอบของบุคคล การรายงานและการสอบสวน การสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นจะมีเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องจากหลายๆ ฝ่าย เข้ามาทำการสอบสวน ทั้งจากหน่วยงานภายในและหน่วยงานภายนอก ซึ่งสามารถแบ่งออกได้ดังต่อไปนี้

- **<u>หน่วยงานภายใน</u>** ได้แก่ คณะกรรมการที่แต่งตั้งขึ้นเพื่อดำเนินการสอบหาสาเหตุหลังการเกิดเหตุตามระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร การรายงานการกระทำ/สภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ อุบัติเหตุ เหตุการณ์ผิดปกติ และการสอบสวน (HES-CP-0028) ที่กำหนดไว้
- **<u>หน่วยงานภายนอก</u>** เพื่อให้การจัดทำรายงาน และการสอบสวนระหว่างหน่วยงานภายนอกกับจีพีเอสซี เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและมีความเข้าใจที่ตรงกัน จีพีเอสซี จึงแต่งตั้งให้ ผู้จัดการโรงไฟฟ้า ผู้จัดการส่วนปฏิบัติการผลิต (ที่เกิดเหตุ) และผู้จัดการส่วนบริหารความมั่นคงปลอดภัย เป็นผู้ประสานงาน และดำเนินการจัดทำรายงาน และสอบสวนร่วมกับหน่วยงานภายนอก ซึ่งมีดังต่อไปนี้
  - การสอบสวนของเจ้าหน้าที่ตำรวจในเขตท้องที่
  - การสอบสวนของบริษัทประกันภัย
  - การสอบสวน และตรวจสอบของกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม
  - การสอบสวน และตรวจสอบของกรมควบคุมมลพิษ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
  - การสอบสวน และตรวจสอบของนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่
  - การสอบสวน และตรวจสอบของคณะกรรมการป้องกันอุบัติภัยแห่งชาติ สำนักนายกรัฐมนตรี
  - การสอบสวน และตรวจสอบของสถาบันความปลอดภัยในการทำงาน กรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน
  - อื่นๆ (แล้วแต่กรณี/ ผลกระทบ)

6.11 แผนการปฏิรูป ฟื้นฟู บรรเทาทุกข์

การปฏิรูปฟื้นฟู ได้แก่ การนำรายงานผลการประเมินจากทุกด้านจากสถานการณ์จริงมาทำการปรับปรุงแก้ไข โดยเฉพาะแผนการป้องกันอัคคีภัย (ก่อนเกิดเหตุ) แผนปฏิรูปเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ แผนการบรรเทาทุกข์ (ทันทีที่เพลิงสงบ) รวมทั้งการแก้ไขตัวบุคลากรต่างๆ ที่บกพร่อง ตลอดจนป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากผลของการระงับเหตุเพลิงไหม้เสร็จสิ้นแล้วให้ดำเนินการตามโครงการต่อไปนี้

- โครงการประชาสัมพันธ์ สาเหตุการเกิดอัคคีภัย และแนวทางป้องกันในรูปแบบต่างๆ จากผลที่เกิดขึ้นเป็นหน้าที่ส่วนบริหารความมั่นคงปลอดภัย
- โครงการสงเคราะห์ผู้ป่วย หรือผู้ประสบภัยเป็นหน้าที่ของฝ่ายทรัพยากรบุคคลและพัฒนาองค์กร
- โครงการปรับปรุงซ่อมแซม และสรรหาสิ่งที่สูญเสียให้กลับคืนสภาพปกติ เป็นหน้าที่ของส่วนงานซ่อมบำรุง หรือส่วนอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- โครงการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ ด้านน้ำ เป็นหน้าที่ส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- ทำการปิดประตูน้ำ หรือปิดกั้นจุดระบายน้ำออกนอกโรงงาน เพื่อป้องกันน้ำจากการดับเพลิงไหลลงสู่รางระบายน้ำสาธารณะ
- น้ำจากการดับเพลิงต้องส่งไปกำจัดตามที่กฎหมายกำหนด
- ด้านขยะที่เกิดจากเพลิงไหม้ ให้ส่งกำจัดตามที่กฎหมายกำหนด
- ด้านมลภาวะทางอากาศต่อชุมชน ให้มีการตรวจติดตามมลภาวะที่เกิดขึ้น

6.12 แผนการตรวจตรา

แผนการตรวจตรา มีวัตถุประสงค์หลักเพื่อป้องกันอัคคีภัย โดยกำหนดพื้นที่ วิธีการ และการควบคุมตรวจตรา ติดตามผลในงานที่เกี่ยวกับวัตถุที่เป็นเชื้อเพลิง ของเสียที่ติดไฟง่าย แหล่งกำเนิดความร้อน แหล่งประกายไฟ และอุปกรณ์ดับเพลิง ดังนี้

- กำหนดบุคคลและพื้นที่รับผิดชอบในการตรวจตราอย่างชัดเจน
- กำหนดเรื่องที่ต้องการตรวจในแต่ละพื้นที่โดยเฉพาะ โดยจัดทำเป็นแบบรายงานผลการตรวจที่สะดวกต่อการรายงาน
- กำหนดระยะเวลาที่ตรวจ และส่งแบบรายงานที่แน่นอน

- การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้มั่นใจว่าระบบดับเพลิง อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินที่ติดตั้งอยู่ในพื้นที่อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน ตามหน้าที่ความรับผิดชอบดูแลอุปกรณ์ที่กำหนดไว้ ดังรายละเอียดที่แสดงในตารางเอกสารที่เกี่ยวข้อง Fire protection system and Equipment inspection (HES-SD-0001)

ทั้งนี้ เมื่อบุคคลที่ได้รับผิดชอบในการตรวจตรา ได้ดำเนินการตรวจแล้ว ให้บันทึกผลและนำส่งสำเนามายัง ผู้จัดการ/ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารความมั่นคงปลอดภัย (Plant SS) ประจำพื้นที่เพื่อรวบรวมประกอบการดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

6.13 แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย เป็นแผนที่จัดทำขึ้นเพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัยในสถานประกอบการ และเป็นการสร้างความสนใจ รวมทั้งส่งเสริมในเรื่องของการป้องกันอัคคีภัยให้เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานทุกคนทุกระดับในสถานประกอบการ วัตถุประสงค์ เพื่อให้พนักงานได้รู้ถึงสาเหตุของการเกิดเพลิงไหม้รวมทั้งวิธีป้องกัน

หัวข้อรณรงค์	กลุ่มเป้าหมาย	วิธีการ	ผู้รับผิดชอบ
การสูบบุหรี่	พนักงานทุกระดับ และ ผู้รับเหมา	- กำหนดจุดสูบบุหรี่ - กำหนดพื้นที่ห้ามสูบบุหรี่ - อบรมความปลอดภัยแก่พนักงาน และ ผู้รับเหมา	ส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
วิธีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงและการดับเพลิง	พนักงานทุกระดับ และ ผู้รับเหมา	- กำหนดจุดติดตั้งให้ชัดเจน - จัดทำขั้นตอนการใช้งานติดไว้บริเวณจุดติดตั้ง - ให้ความรู้ผ่าน E - Mail - จัดบอร์ดรณรงค์	ส่วนบริหารความมั่นคงปลอดภัย

6.14 การซ้อมแผนฉุกเฉิน

- ให้ Plant SS จัดทำแผนการซ้อม 5 ปี ให้สอดคล้องกับความเสี่ยง (Top Risk) ในพื้นที่ตามการประเมินความเสี่ยงแล้วเป็นอุบัติเหตุร้ายแรง (Major Accident Event : MAE) และความเสี่ยงตามที่ระบุไว้ในรายงาน EIA โดยสลับกันไปจนครบทุกความเสี่ยง
- ให้ Plant SS มีหน้าที่ประสานงานจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและการอพยพ ตามความถี่ดังนี้

ระดับ	ความถี่	หมายเหตุ
ระดับ 1	ปีละ 1 ครั้ง ต่อ กะการผลิต	- การซ้อมระดับ 1 ที่มีการเชื่อมโยงไปยังระดับ 2 ให้ถือว่าเป็นการซ้อมระดับ 1 ไปในคราวเดียวกัน - การซ้อมระดับ 1 ต้องจัดให้มีการซ้อมนอกเวลาทำการอย่างน้อย 1 ครั้ง
ระดับ 2	ปีละ 1 ครั้ง	
ระดับ 3	ตามที่หน่วยงานราชการขอความร่วมมือ	

- ในการซ้อมแผนฯ แต่ละครั้ง ให้กำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย ที่ชัดเจน และหลังการฝึกซ้อมให้ดำเนินการประเมินประสิทธิผลเปรียบเทียบกับเป้าหมายที่ตั้งไว้ ตามแบบฟอร์มสรุปผลประเมินและข้อเสนอแนะหลังการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน (HES-F-0061) โดยให้เก็บบันทึกผลการประเมิน ไว้ที่ Plant SS เป็นระยะเวลา 3 ปี
- ในการซ้อมแผนฯ ให้ดำเนินการบันทึกผลการฝึกซ้อมตามแบบฟอร์มประเมินการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (HES-F-0062) โดยใช้แบบฟอร์มฯ ประเมินการฝึกซ้อมทั้งในการซ้อมระดับ 1 และระดับ 2 ตามตำแหน่ง ERT ที่มีการซ้อมในครั้งนั้นๆ เช่น ECC จุดเกิดเหตุ จุดรวมพล MC ทีมปฐมพยาบาล และให้เก็บบันทึกผลการฝึกซ้อม ไว้ที่ Plant SS เป็นระยะเวลา 3 ปี
- ในกรณีที่มีงาน Outage/Turn around ให้ Outage manager พิจารณาให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินตามความจำเป็น (อ้างอิง Procedure Turnaround/ Outage Management ECS-CP-0015)

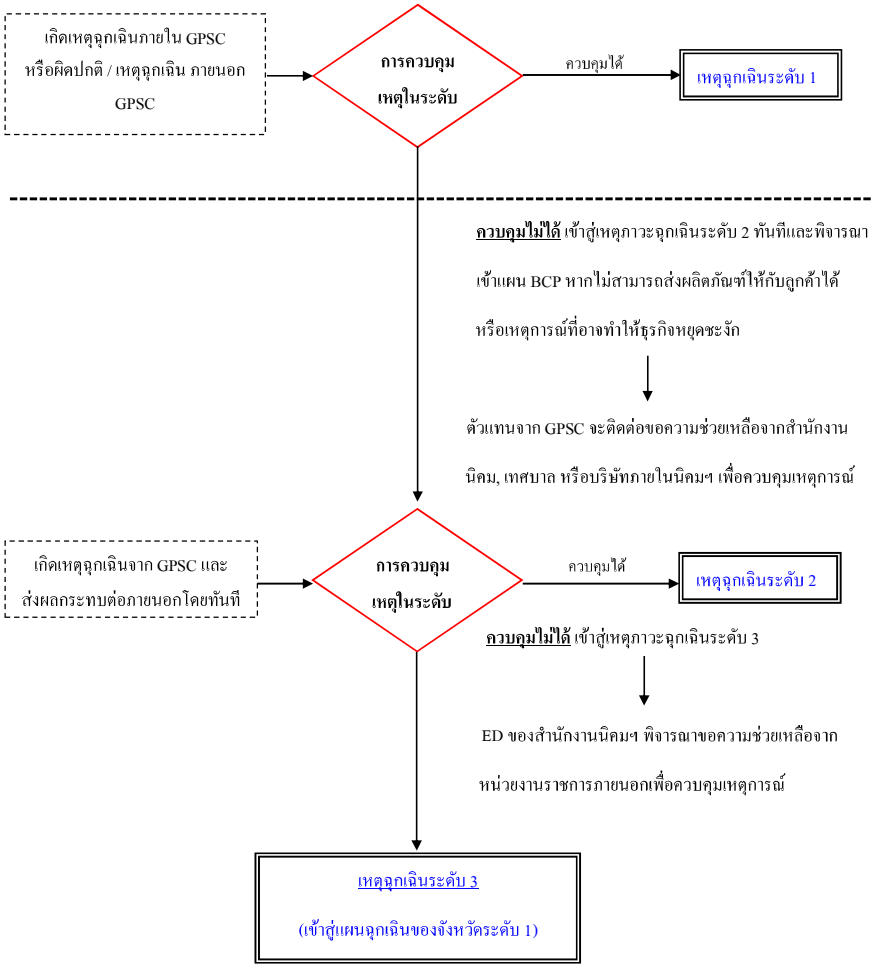
6.15 การทบทวนระเบียบการปฏิบัติงาน

วิธีปฏิบัติงานฉบับนี้ต้องมีการทบทวน ดังนี้

- เมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการดำเนินการตามระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้ต้องดำเนินการทบทวนทันที
- กรณีมีกฎหมาย หรือข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้องออกมาบังคับใช้ ซึ่งเกี่ยวข้องกับวิธีปฏิบัติงานฉบับนี้ต้องดำเนินการทบทวนทันที
- กรณีผู้ที่เกี่ยวข้องกับวิธีปฏิบัติงานฉบับนี้เห็นว่าต้องดำเนินการทบทวนเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและมีประสิทธิภาพในการนำไปใช้งานมากขึ้น
- กรณีไม่มีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ต้องจัดให้มีการทบทวนระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้ทุกๆ 3 ปี ตามที่ระเบียบการปฏิบัติงานควบคุมเอกสารกำหนดไว้

7 ภาคผนวก

7.5 แผนผังการจัดการระดับเหตุฉุกเฉิน



Pre-plan Scenario Form

PLANT/COMPANY:	Glow SPP11 Plant 1	UNIT:	HCl storage Tank	LOCATION:	Demin water plant
MACHINE/EQUIPMENT CODE:	HCl Storage Tank	DEPARTMENT /SECTION:	Operation	PROCEDURE RELATED:	
EMERGENCY RESPONSE PRE-PLAN				VERSION:	
				DATE:	22 May 2026

PROCESS / UNIT NAME INFORMATION

1) NAME OF UNIT:	HCl Storage Tank TK-1101	EQUIPMENT CODE:		NUMBER OF PERSONS WORKING:	4

2) EXACTLOCATION:	PROCESS CONDITION: (1) PRODUCT NAME: (2) PHASE: (3) WORKING PRESSURE: (4) WORKINGTEMPERATURE: (5) FLOW: (6) DENSITY / GRAVITY: (7) OTHERS :

3) SUBSTANCES PRESENT:	QUANTITY	HAZARD CATEGORY	PREFERED EXTINGUISHER	CONTROL TACTICS	SPECIAL HAZARDS
	8.5 m^3		none		

4) PROBABLE CASES /SCENARIOS:	hydrochloric acid	EXPECTED DURATION OF WORSE CASE INCIDENT:	1.0 Hr.

5) FIRE FIGHTING TEAM:	MINIMUM MAN-POWER REQUIRED	MINIMUM OPERTION PERSONNEL			
Operation	Operator 2	OPERATOR:	2	SECURITY GUARD:	2
6) FOAM/WATER/ EQUIPMENT USED: Water		DRAINAGE SYSTEM:			

7) OPERATION ACTIONS:

CONTROL ROOM:	[redacted]	OPERATOR:	

REVIEWED BY:	[redacted]	POSITIONS	Shift operation Manager	DATE:	22 May 2026
APPROVED BY:	[redacted]	POSITIONS	OM	DATE:	22 May 2026

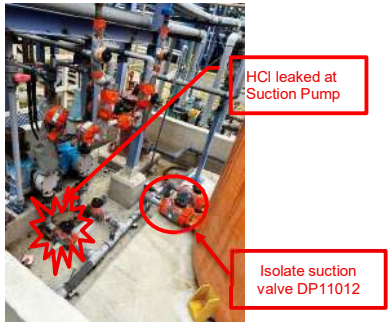
วัตถุประสงค์ การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินในวันที่ 22 พ.ค. 69

1. เพื่อทดสอบการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของทีม รปภ. ที่จะทำหน้าที่เป็น Emergency response team และทดสอบการรายงานตัวของ รปภ. ที่ จุด Command post
2. เพื่อทดสอบการรายงานตัวของ ERT ของ GSPP11 ไปยังศูนย์ ECC
3. เพื่อทดสอบการสั่งการของ OC และ Firefighting team เข้าระงับเหตุการณ์ฉุกเฉิน ได้อย่างปลอดภัย ตาม Scenario

ขอบเขตการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน วันที่ 22 พ.ค. 69

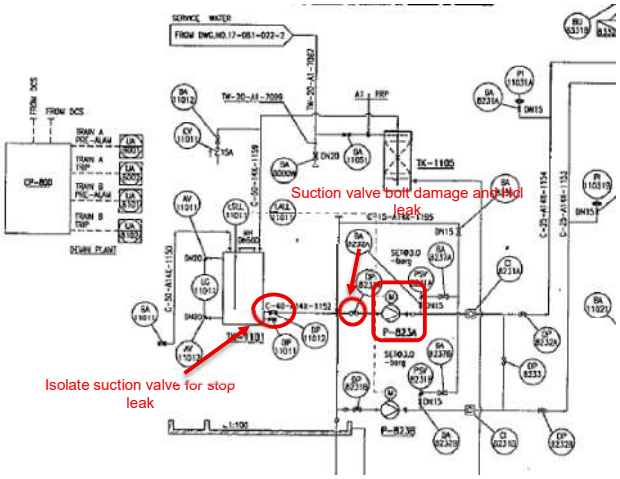
1. สถานการณ์กรด HCl รั่วไหลที่ถังเก็บ บริเวณ Suction Header valve ปริมาณ 2 m^3 ไหลลง Neutralized pit

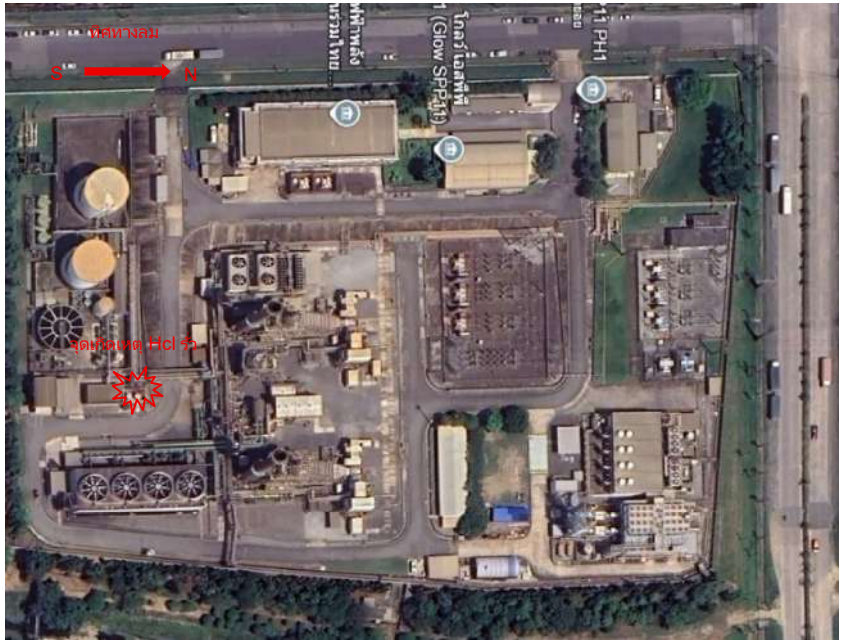
แผนภาพแสดง จุดที่ HCl รั่วไหล Plant 1



👉 HCl 35% = 3-0-1 COR

- Health 🔵 3 → อันตรายมาก
- Fire 🔴 0 → ไม่ติดไฟ
- Reactivity 🟡 1 → Reactive เล็กน้อย
- Special ⚪ Corrosive Acid





Scenario Log sheet

Item	Elapsed Time	Event	Action by	Remarks
	10.00	Shift Operation Manager: SM ส่ง SMS แจ้ง GSPP11 incident group “นี่คือการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน” SM send SMS to GSPP11 incident group. Message “Pre-drill GSPP11 Plant 1 Level 1 is going to perform emergency drill Plant 1 assume occur hydrochloric acid leak from storage tank and occur fume cloud spread around Demin water plant at 15.00-15.00 Hr. ...../SM” ข้อความ: ก่อนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด โรงงาน 1 จะฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 สมมติเหตุการณ์เกิดเหตุ กรดไฮโดรคลอริก รั่วบริเวณถังเก็บ ทำให้ฟุ้งกระจายเต็มบริเวณพื้นที่ DEMIN water plant ระหว่างเวลา 15.00-16.00 น.	CC(SM)	ส่งข้อความ SMS เฉพาะข้อความภาษาอังกฤษ
	13:30	SM used paging system to announce that “Attention please: Today during 16.00-17.00 hr. GSPP11 plant 1 Level 1 is going to perform emergency drill assume occur hydrochloric acid leak from storage tank and occur fume cloud spread around Demin water plant ผู้จัดการปฏิบัติการกะ ประกาศเสียงตามสาย วันนี้ เวลา 15.00-16.00 น. บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด โรงงาน 1 จะฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 สมมติเหตุการณ์เกิดเหตุสารเคมี กรดไฮโดรคลอริก รั่วจากถังเก็บ ทำให้ฟุ้งกระจายเต็มบริเวณพื้นที่ Demin water treatment plant ระหว่างเวลา 15.00-16.00 น.	CC	ประกาศเสียงตามสายเป็นภาษาไทย
	15.00	Operator แจ้งมีเหตุ HCl รั่วจาก suction header ทำให้ มีกรดโฮดรอคอริกรั่วอยู่ที่ Regeneration Pump	Operator	
	15:05	Operator แจ้ง SM ว่ามีกรดไฮดรอคอริก รั่วและมีฟูมฟุ้งกระจายจำนวนมาก และทิศทางลมพัดจากทิศใต้ไปทิศเหนือ รั่วไหล ลงใน Neutralized Pit	Operator	ระบุสาเหตุการรั่วไหลได้แก่ suction valve gasket leak
	15.06	SM รายงานสถานการณ์ให้ DM รับทราบ จากนั้นประเมินสถานการณ์และตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และจัดตั้ง CCR เป็น ECC	นฤชา (SM) สุทธิพันธ์ (DM)	
	15.05	DM แจ้ง PM รายงานสถานการณ์ HCl รั่วไหลที่ถังเก็บ	DM PM	

Scenario Log sheet

Item	Elapsed Time	Event	Action by	Remarks
	15.07	ยกระดับ ประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินอย่างน้อย 15 วินาที และประกาศเสียงตามสายควบคู่ด้วยเสมอ ประกาศเสียงตามสาย “ประกาศ ประกาศ นี่คือการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ขณะนี้เกิดเหตุกรดไฮโดรคลอริก รั่วบริเวณถังเก็บที่ Demin Water Treatment Plant” ขอประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ผู้ไม่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินที่อยู่ในพื้นที่ควบคุมให้หยุดงานและเคลื่อนย้ายออกจากพื้นที่และรอฟังคำสั่งต่อไป” (ประกาศ 2 รอบ)	CC (SM)	Intercom
	15.08	CC ส่ง SMS Message: “This is a drill Level 1 GSPP11 plant 1 occurred hydrochloric acid leak from storge tank Plant 1. (SM) ข้อความ “นี่คือการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 บจ.โกลว์ เอสพีพี 11 โรงงาน 1 เกิดเหตุกรดไฮโดรคลอริก รั่วบริเวณถังเก็บที่ Demin Water Treatment Plant 1	CC SM	ส่ง SMS เฉพาะภาษาอังกฤษ
	15.09	ERT รายงานตัวต่อ ECC/EC โดยทางโทรศัพท์หรือรายงานตัวโดยตรงที่ ECC ให้ EC สั่งการ CC ติดต่อ ERT ที่มีความจำเป็นต้องเข้ามาช่วยเหลือ ได้แก่ SS, HE, TC, ST, MC, AD, CR	ECC/EC (สุทธิพันธ์)	โทรศัพท์ ECC 0661525685 หรือ Trunk radio การเรียกขานชื่อ ERT ให้เรียกชื่อตำแหน่งตามแผนฉุกเฉิน ตามด้วยชื่อ
	15.10	OC แจ้ง EC ขอตั้งจุด Command post ที่ถนนบริเวณบนถนนทางเดินลงไป Water treatment plant	OC EC	
	15.10	MC ประสานงานข้อมูลสถานการณ์ที่เกิดขึ้นกับ EC และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามแผน 1. ศูนย์สื่อสาร ปตท.สำนักงานใหญ่ โทร 025373111, 025373222, 025373333, 025373444, 025373555 พร้อมส่ง E-mail ไปที่ : Communication_center@pttplc.com และ emc@pttplc.com หรือ แฟกซ์ 0-2537-3497-8 หากติดต่อไม่ได้ ขอให้โทรแจ้ง SSHE Duty : 089-969-6835 **ภายใน 10 นาที**	MC	โทรศัพท์, ส่ง E-mail
	15.15	OC ให้ Operator จำนวน 1 คน และแจ้ง MC ขอ Firefighting team จาก Security จำนวน 2 คน ใส่ชุด Chemical Suit Level C, Goggles, Face shield, Half mask with cartridge, Chemical boot ให้ FO เข้าไปตรวจสอบจุดรั่วไหลที่ HCl tank โดยรอบถัง HCl และบริเวณ Demin Water Treatment Plant พบจุดรั่วไหลที่ Suction valve P-832A	OC FF Security	

Scenario Log sheet

Item	Elapsed Time	Event	Action by	Remarks
	15.15	ST (Security Team) พร้อม Half mask จำนวน 2 คน ไปรายงานตัวที่ Command Post กับ OC เพื่อรับคำสั่งการแผนฉุกเฉิน และเปิด Fire Water Spray เพื่อควบคุมไอกรดไฮโดรคลอริค	ST	ทดสอบการรายงานตัวของ Security Guard ที่ Command post (Water treatment plant) และรับคำสั่งจาก OC
	15:20	OC วิทยุให้ MC ปิดประตูระบายน้ำฝน ข้าง GT200 เพื่อไม่ให้ HCl รั่วไหลออกสู่ภายนอก	MC	Security Guard
	15.25	OC ให้ Operator ทำการ Isolate suction valve (DP11011) จากถัง HCl ไปยังจุดรั่วไหล (Isolate จริง) ให้ตรวจสอบยืนยันที่ HCl tank ว่า ไม่มี HCl รั่วไหลแล้ว ให้ OC ยืนยันกลับไปที่ CC ว่าไม่มีการรั่วไหลแล้ว	OC FF CC	
	15.40	OC แจ้ง EC สามารถควบคุม สถานการณ์โดยการฉีดน้ำดับเพลิงเป็นม่านน้ำได้ 100% ไม่พบการรั่วไหล และหยุดฉีดน้ำดับเพลิง	OC, FF	
		EC ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, SS, HE, ST และ MC ประเมินผลกระทบต่อธุรกิจ ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน	EC, SS, HE, ST, MC	
	15.42	SM แจ้ง EC แจ้งต่อ ED เพื่อทราบว่าสามารถควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉินได้แล้ว และ EC ขออนุมัติยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ 1จาก ED ED อนุมัติยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และให้ CC ประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉินระดับที่ 1	SM/EC/ED	
	15.45	CC ประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉินระดับ 1 และส่ง SMS Message: This is a drill Level 1 GSPP11 Plant 1 hydrochloric acid leak at storage tank is under control and the situation is back to normal. This drill is completed. ____/ED ข้อความ: นี่คือการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 บจ. โกลว์ เอสพีพี 11 โรงงาน 1 เหตุการณ์เกิดเหตุ กรดไฮโดรคลอริกรั่วจากถังเก็บ สามารถควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว และสถานการณ์กลับเข้าสู่ภาวะปกติ	CC	ส่ง SMS เป็น ภาษาอังกฤษ และประกาศเป็นภาษาไทย
	15.46	SM(CC) กดสัญญาณยกเลิกภาวะฉุกเฉิน อย่างน้อย 15 วินาที แล้วตามด้วยประกาศข้อความ “ประกาศ ประกาศ ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ 1 กรดไฮโดรคลอริก รั่วไหล สามารถควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว ให้ทุกคนกลับเข้าพื้นที่ทำงานได้ตามปกติ”	SM	

Scenario Log sheet				
Item	Elapsed Time	Event	Action by	Remarks
	15.47	SM ให้ Operator ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ปนเปื้อน HCl ที่ก่อนประตูกั้นรางระบายน้ำ ว่ามีค่า pH อยู่ระหว่าง 5.5 – 9.0 อยู่ในค่าควบคุม ให้ระบายน้ำไปยัง SEP	SM/MC	

5.1 ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director : ED) มีหน้าที่

5.1.1 อำนวยการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กำกับ และสนับสนุนการปฏิบัติหน้าที่ของ ERT

5.1.2 ดูแลให้เกิดความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ รวมถึงการประเมินผลกระทบต่อธุรกิจ

5.1.3 ประสานงานเพื่อขอการสนับสนุนในการเข้าควบคุมเหตุการณ์กับ Plant O&M Manager ของโรงงานในกลุ่มจีพีเอสซี

5.1.4 สั่งการภายใต้ IC กรณีที่สถานการณ์รุนแรงเข้าสู่แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด

5.1.5 พิจารณาข่าวสารเหตุการณ์เพื่อนำเสนออนุมัติก่อนเผยแพร่ออกสู่สาธารณะ (อ้างอิงระเบียบปฏิบัติงานการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ)

5.1.6 รายงานสถานการณ์การเกิดเหตุการณ์แก่ผู้บริหารระดับสูง

5.1.7 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ EC, OC, TC, SS, HE, ST, MC และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.1.8 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.2 ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Controller : EC) มีหน้าที่

5.2.1 ประเมินสถานการณ์ กำลังพล และอุปกรณ์ในการปฏิบัติการที่เป็น/มี อยู่ในขณะนั้นเพื่อพิจารณาสั่งการแก้ไข/ควบคุมเหตุการณ์นั้นให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและเกิดความปลอดภัยอย่างสูงสุด

5.2.2 พิจารณามอบหมายให้มีผู้จดบันทึกเหตุการณ์ (พิจารณาตามความเหมาะสม TC, CC, SS, HE)

5.2.3 พิจารณาร้องขอการสนับสนุนกำลัง เครื่องมือเครื่องใช้ วัสดุ อุปกรณ์ต่างๆ จากภายนอกโรงงาน เพื่อช่วยเหลือในการควบคุมเหตุการณ์

5.2.4 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, OC, TC, SS, HE, ST, MC และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.2.5 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.3 ที่ปรึกษาด้านเทคนิค (Technical Consultant : TC) มีหน้าที่

5.3.1 จัดเตรียมข้อมูลด้านเทคนิค เช่น P&ID, Plot plan, Drawing หรือเอกสารอื่นๆ ที่จำเป็น

5.3.2 ให้คำปรึกษาในการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินด้านวิศวกรรม โครงสร้างอาคาร ระบบท่อส่ง การออกแบบการติดตั้งระบบดับเพลิง ระบบสายส่งไฟฟ้าแรงสูง ระบบเครือข่ายไฟฟ้า เป็นต้น

5.3.3 ทำการบันทึกเหตุการณ์ตลอดระยะเวลาที่เกิดเหตุ กรณีที่ EC มอบหมาย

5.3.4 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, OC, SS, HE, ST, MC และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.3.5 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.4 ที่ปรึกษาด้านความมั่นคงปลอดภัย (Security and Safety Consultant : SS) มีหน้าที่

5.4.1 ให้คำปรึกษาข้อมูลด้านความปลอดภัย เช่น การเลือกใช้อุปกรณ์ดับเพลิงในการเข้าระงับเหตุ, Fire Classification, Hazardous Area หรือข้อมูลอื่นๆ ที่จำเป็น

5.4.2 ให้คำปรึกษาในการระงับเหตุอย่างปลอดภัย

5.4.3 ให้คำปรึกษาในการฟื้นฟูสภาพให้เกิดความปลอดภัย

5.4.4 ทำการบันทึกเหตุการณ์ตลอดระยะเวลาที่เกิดเหตุ กรณีที่ EC มอบหมาย

5.4.5 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, OC, TC, HE, ST, MC และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.4.6 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.5 ที่ปรึกษาด้านอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (Occupational Health and Environmental Consultant : HE) มีหน้าที่

5.5.1 ให้คำปรึกษาข้อมูลด้านอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม เช่น ข้อมูลผลกระทบต่อสุขภาพ ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) การจัดการด้านน้ำเสีย มลภาวะทางอากาศที่เกิดจากเหตุการณ์ หรือข้อมูลอื่นๆ ที่จำเป็น

5.5.2 ให้คำปรึกษาในการควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ตรวจวัดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

5.5.3 ให้คำปรึกษาในการฟื้นฟูสภาพเพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่เกิดอันตรายต่อสุขภาพ

5.5.4 ทำการบันทึกเหตุการณ์ตลอดระยะเวลาที่เกิดเหตุ กรณีที่ EC มอบหมาย

5.5.5 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, OC, TC, SS, ST, MC และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.5.6 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.6 เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสารภายในโรงงาน (Plant Communications Center : CC) มีหน้าที่

5.6.1 ควบคุมกระบวนการผลิต และ/หรือการตัดแยกระบบ (Isolation)

5.6.2 ติดต่อประสานงานกับโรงงาน Up/Down stream ในการแจ้งเหตุเบื้องต้น และแจ้งขอตัดการรับ-จ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ โดยปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุม และติดต่อผ่านเครื่องโทรศัพท์ Hot line

5.6.3 ทำการบันทึกเหตุการณ์ตลอดระยะเวลาที่เกิดเหตุ กรณีที่ EC มอบหมาย

5.7 หัวหน้าหน่วยบริการ (Head of Administration Team : AD) มีหน้าที่

5.7.1 สนับสนุนด้านยานพาหนะในการอพยพ/เคลื่อนย้าย

5.7.2 สนับสนุน ดูแลและจัดเตรียมอาหาร-เครื่องดื่ม

5.7.3 จัดเตรียมสถานที่รับรองทั้งภายใน ภายนอกโรงงานและบริการอื่นๆ

5.7.4 ติดต่อประสานงานญาติผู้บาดเจ็บ

5.7.5 ติดตามอาการและดูแลผู้บาดเจ็บที่สถานพยาบาล

5.7.6 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team ── Functional Organization

5.8 ทีมหน่วยการพานิชย์ (Head of Customer Relations : CR) มีหน้าที่

5.8.1 ตรวจสอบสัญญาและติดต่อประสานงานกับโรงงานที่เป็นลูกค้าของบริษัทฯ

5.8.2 ให้ข้อมูลเชิงพานิชย์แก่ ED ในการตัดสินใจแจ้งขอตัดการรับ-จ่าย, ลด-เพิ่มปริมาณวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ รวมถึงการประเมินผลกระทบต่อธุรกิจ

5.8.3 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team ── Functional Organization

5.9 ผู้ควบคุมระงับเหตุภาคสนาม (On-scene Commander : OC) มีหน้าที่

5.9.1 ประเมินสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุเพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1

5.9.2 สั่งการให้หยุดการปฏิบัติงานและให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่เกิดเหตุ

5.9.3 ประสานงานทีมสนับสนุนในการเข้าช่วยเหลือนำผู้ที่ติดอยู่ในอาคารหรือในเหตุการณ์มายังพื้นที่ปลอดภัย

5.9.4 เลือกเทคนิคและวิธีการเข้าควบคุมสถานการณ์ร่วมกับ EC อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ ป้องกันและระงับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากเหตุการณ์ฉุกเฉิน

5.9.5 รายงาน/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ EC ทราบเป็นระยะ และขอความช่วยเหลือด้านกำลังพล อุปกรณ์ หรืออื่นๆ จาก EC

5.9.6 ประเมินสถานการณ์ร่วมกับ EC เพื่อพิจารณายกระดับเป็นภาวะฉุกเฉินระดับ 2

5.9.7 จัดการและวางแผนร่วมกับ UC เพื่อเข้าควบคุมและระงับเหตุการณ์

5.9.8 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, TC, SS, HE, ST, MC และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.9.9 ผู้ทำหน้าที่ต้องมีความพร้อมทางด้านสุขภาพ ตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน (Fitness to Work)

5.9.10 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team ── Functional Organization

5.10 หัวหน้าทีมปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Fire Leader : FL) มีหน้าที่

5.10.1 ควบคุมทีมปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน (FT) ในการเข้าระงับเหตุโดยรับคำสั่งจาก OC

5.10.2 ผู้ทำหน้าที่ต้องมีความพร้อมทางด้านสุขภาพ ตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน (Fitness to Work)

5.10.3 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team ── Functional Organization

5.11 ทีมปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Fire Fighting Team : FT) มีหน้าที่

5.11.1 ปฏิบัติการควบคุมและเข้าระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ภายใต้การสั่งการของ FL

5.11.2 ผู้ทำหน้าที่ต้องมีความพร้อมทางด้านสุขภาพ ตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน (Fitness to Work)

5.11.3 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team ── Functional Organization

หมายเหตุ : ผู้รับเหมาประจำที่จะทำหน้าที่ต้องมีการระบุในสัญญาจ้างเรื่องการทำหน้าที่เกี่ยวกับการเข้าจัดการระงับเหตุฉุกเฉิน

5.12 หัวหน้าทีมสนับสนุน (Head of Support Team : ST) มีหน้าที่

5.12.1 สั่งการทีมสนับสนุน และ/หรือทีมปฐมพยาบาล เข้าระงับเหตุ หรือช่วยเหลือตามการสั่งการของ EC

5.12.2 วางแผนและจัดเตรียมกำลังพล เครื่องมือ อุปกรณ์ ตามการสั่งการจาก EC

5.12.3 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, TC, SS, HE, ST, MC และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.12.4 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team ── Functional Organization

5.13 ทีมสนับสนุน ปฏิบัติหน้าที่ตามการสั่งการจาก ST ดังนี้

5.13.1 เข้าสนับสนุนการระงับเหตุ และ/หรือช่วยเหลือตามการสั่งการจาก ST

5.13.2 เป็น FT ภายใต้การสั่งการของ OC

5.13.3 นำ หรือควบคุมการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ในการปฏิบัติ เพื่อเข้าสนับสนุนการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

5.13.4 สนับสนุนเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บมาที่จุดปฐมพยาบาลหรือจุดปลอดภัย

5.13.5 ค้นหา และ/หรือเข้าช่วยเหลือผู้ที่ติดอยู่ในอาคารหรือในเหตุการณ์ออกมายังพื้นที่ปลอดภัย ตามการสั่งการของ ST

5.13.6 ผู้ทำหน้าที่ต้องมีความพร้อมทางด้านสุขภาพ ตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน (Fitness to Work)

5.13.7 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team ── Functional Organization

หมายเหตุ : ผู้รับเหมาประจำที่จะทำหน้าที่ต้องมีการระบุในสัญญาจ้างเรื่องการทำหน้าที่เกี่ยวกับการเข้าจัดการระงับเหตุฉุกเฉิน

5.14 ทีมปฐมพยาบาล (FA) ปฏิบัติหน้าที่ตามการสั่งการจาก ST ดังนี้

5.14.1 เก็บข้อมูลของผู้บาดเจ็บ เช่น ชื่อ-สกุล หน่วยงาน อาการบาดเจ็บ เป็นต้น ให้ได้ข้อมูลมากที่สุด

5.14.2 ให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น ดูแลผู้บาดเจ็บ จนกว่านำส่งผู้บาดเจ็บขึ้นรถพยาบาล

5.14.3 ประสานงานกับเจ้าหน้าที่รถพยาบาลในการให้ข้อมูลผู้บาดเจ็บเพื่อเป็นข้อมูลในการรักษาต่อเนื่อง

5.14.4 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team ── Functional Organization

5.15 ผู้ประสานงานกับผู้มาช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก (Mutual Aid Coordinator : MC) มีหน้าที่

5.15.1 แจ้งเหตุการณ์ผิดปกติและจัดทำเอกสารเพื่อนำส่งหน่วยงานภายนอก

5.15.2 ติดต่อประสานงาน ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตามคำสั่งของ EC

5.15.3 ประสานงานและให้ข้อมูลเบื้องต้นกับหน่วยงานจากภายนอก และสั่งการ TT นำทางหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือไปยังจุดเกิดเหตุ

5.15.4 ดูแลการทำงานของทีมควบคุมการจราจร และควบคุมการรักษาความปลอดภัย

5.15.5 ประสานงานควบคุมดูแลกรณีเกิดการชุมนุมหน้าโรงงาน

5.15.6 ตรวจสอบ ปรับปรุงรายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ของ ERT ทุกเดือน หมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานภายในทุกเดือน และหมายเลขโทรศัพท์ภายนอกอย่างน้อยปีละครั้ง

5.15.7 ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, TC, SS, HE, ST, และหน่วยงานภายนอก (IC, UC เป็นต้น) ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน

5.15.8 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team ── Functional Organization

5.16 ทีมจราจรและรักษาความปลอดภัย (Traffic and Security Team : TT) มีหน้าที่

5.16.1 ดูแลรักษาความปลอดภัย

5.16.2 ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบและรายงานสถานการณ์

5.16.3 นำทางหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือไปยังจุดเกิดเหตุตามที่ MC มอบหมาย

5.16.4 ดึงรายชื่อ พนักงาน และผู้รับเหมา จากระบบ Access Control เพื่อมอบต่อ HL

5.16.5 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

5.17 ผู้นำพาไปยังจุดรวมพล (Floor Warden) มีหน้าที่

5.17.1 เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินอพยพ แจ้งพนักงาน ให้หยุดการทำงานและเตรียม เคลื่อนย้าย

5.17.2 ใช้งานอุปกรณ์สำหรับการนำพาไปยังจุดรวมพล ได้แก่ เสื้อสะท้อนแสงแสดงตำแหน่ง ธงนำทางสีเขียว โทรโข่ง ไฟฉาย นกหวีด Clip board

5.17.3 ตรวจสอบภายในห้องเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีผู้ตกค้าง

5.17.4 เป็นผู้นำในการเคลื่อนย้ายผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับแผนฉุกเฉินไปยังจุดรวมพลตามเส้นทางหนีไฟ

5.17.5 เมื่อถึงจุดรวมพลให้รวบรวมจำนวนและรายชื่อ เพื่อรายงานต่อหัวหน้าทีมตรวจนับกำลังพล (HL)

5.18 หัวหน้าทีมตรวจนับกำลังพล (Headcount Leader : HL) มีหน้าที่

5.18.1 ตรวจสอบจำนวนพนักงานและผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานในขณะเกิดเหตุ จากข้อมูล Access Control ที่รับมาจาก TT

5.18.2 รวบรวมจำนวนพนักงานและผู้รับเหมาทั้งหมด เพื่อรายงานจำนวนต่อ EC

5.18.3 กรณีมีผู้สูญหายให้ HL แจ้งกับ EC เพื่อค้นหาและช่วยเหลือ

5.18.4 กรณีมีผู้บาดเจ็บ ณ จุดรวมพลให้ HL แจ้งกับ EC เพื่อขอความช่วยเหลือจากทีมปฐมพยาบาล

5.18.5 ผู้รับผิดชอบแต่ละโรงงานดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

6.1 การจัดระดับเหตุผิดปกติ (Abnormal Event) และเหตุฉุกเฉิน (Emergency Level)

กลุ่มบริษัทฯ กำหนดระดับเหตุการณ์ผิดปกติและความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน ดังต่อไปนี้

6.1.1 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal Event) หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของโรงงานหรือท่าเรือ ในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิด และ/หรือความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียงของกลุ่มบริษัทฯ เช่น เหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ควันดำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย/สารเคมีลงคลองสาธารณะ หรือเหตุการณ์ที่ไม่ปรากฏชัดเจนแต่ส่งผลกระทบกับสัตว์น้ำหรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

ทั้งนี้ให้รวมถึงให้รวมถึงเหตุการณ์ผิดปกติ หรือเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายนอกพื้นที่บริษัทฯ หรือนอกเหนือการควบคุมดูแลของบริษัทฯ แต่กระทบกับกิจกรรมของบริษัทฯ เช่น เกิดเหตุฉุกเฉินกับโรงงานข้างเคียง หรือภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม หรือบริเวณพื้นที่หรือทรัพย์สินของบริษัทฯ ตั้งอยู่

6.1.2 เหตุฉุกเฉินระดับ 1 (เทียบเท่าเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ของการนิคมฯ) คือเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบหรืออาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและรงงานใกล้เคียงอันเนื่องมาจากกิจกรรมของบริษัทฯ หรือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นทั้งเกิดขึ้นภายในหรือภายนอกส่งผลกระทบมายังบริษัทฯ และบริษัทฯ สามารถควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน ได้ด้วยตนเอง โดยใช้กำลังคนและอุปกรณ์ควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ตนเองมีอยู่ (รวมถึงขอความช่วยเหลือจากบริษัทคู่สัญญา (ภายในพื้นที่) ที่ได้ทำสัญญาให้ความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไว้)

6.1.3 เหตุฉุกเฉินระดับ 2 (เทียบเท่าเหตุฉุกเฉินระดับ 2 ของการนิคมฯ) คือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นต่อเนื่องจากเหตุฉุกเฉินระดับ 1 หรือเหตุฉุกเฉินที่มีความรุนแรงส่งผลกระทบกับภายนอกโดยทันที โดยบริษัทฯ ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ดังกล่าวได้ด้วยกำลังคนและอุปกรณ์ของบริษัทฯ เอง ต้องขอความช่วยเหลือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ บริษัทคู่สัญญา (ภายนอกพื้นที่) บริษัทในกลุ่ม และ/หรือบริษัทภายนอกอื่นๆ

6.1.4 เหตุฉุกเฉินระดับ 3 (เทียบเท่าเหตุฉุกเฉินระดับ 3 การนิคมฯ / ระดับ 1 กรมป้องกันฯ) คือเหตุฉุกเฉินที่เกิดต่อเนื่องจากเหตุฉุกเฉินในระดับ 2 หรือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นแล้วมีผลกระทบต่อเนื่องถึงหน่วยงานภายนอกทั้งโรงงานและชุมชนใกล้เคียงหรือส่งผลกระทบกับสิ่งแวดล้อมอย่างรุนแรงเป็นวงกว้างในทันที เกินความสามารถของบริษัทฯ และทีมระงับเหตุตามแผนฉุกเฉินของสำนักงานนิคมฯ และ หรือบริษัทภายนอกอื่นๆ ที่จะระงับเหตุหรือควบคุมสถานการณ์ไว้ได้ ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุหรืออำนาจตามกฎหมายฯ จากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่หรือกรมเจ้าท่า เพื่อดำเนินการระงับเหตุหรือควบคุมสถานการณ์ หรืออพยพ เข้าสู่แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 จังหวัด

6.2 การประกาศภาวะฉุกเฉินและการติดต่อสื่อสาร

6.2.1 ผู้พบเหตุกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและแจ้งเหตุโดยตรงที่ Central Control Room

6.2.2 Shift Operation Manager (SOM) ประเมินสถานการณ์ หากเห็นว่าเข้าข่ายเป็นภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินทันที กรณีเป็นภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ขึ้นไปให้ประเมินสถานการณ์ร่วมกับ Emergency Controller (EC) หรือ Plant Operation Manager (กรณีที่ประกาศระดับ 2 โดยไม่ผ่านระดับ 1) เพื่อพิจารณายกระดับ

6.2.3 SOM โทรศัพท์แจ้งเหตุการณ์ให้ Plant Operation Manager ที่จะทำหน้าที่เป็น EC ตามแผนทราบ

6.2.4 EC แจ้งสถานการณ์ที่เกิดขึ้นต่อ Emergency Director (ED)

6.2.5 SOM/ASM ส่งข้อความ (SMS) แจ้งทีมปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team: ERT) ตาม SMS ERT Group โดยใช้ข้อความตามรูปแบบ

6.2.6 ED แจ้ง ผู้บริหารระดับฝ่าย/ฝ่ายอาวุโสตามสายบังคับบัญชา เพื่อรายงานต่อผู้บริหารระดับสูง และทีมสื่อสารในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ (Crisis Communication Team : CCT)

6.2.7 หัวหน้าทีมต่างๆ ตาม โครงสร้าง ERT เมื่อรับทราบเหตุการณ์หรือได้รับข้อความประกาศภาวะฉุกเฉินครั้งแรก ให้รายงานตัวกับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center : ECC) โดยตรงทางโทรศัพท์หรือวิทยุสื่อสาร หรือช่องทางอื่นๆ ที่สามารถติดต่อประสานงานได้ หลังรับทราบเหตุการณ์ทันที

6.2.8 กรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ให้ EC สั่งการ CC ติดต่อ ERT ที่มีความจำเป็นต้องเข้ามาช่วยเหลือ

6.2.9 กรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ให้หัวหน้าทีม ERT ทุกคนเข้ารายงานตัวที่ ECC

6.2.10 กรณีเหตุผิดปกติหรือเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นบริเวณใกล้เคียงกับบริษัทฯ ให้ ผู้พบเห็นเหตุการณ์แจ้ง SOM เพื่อประเมินสถานการณ์

6.2.10.1 กรณีไม่ได้รับผลกระทบ และพิจารณาแล้วไม่จำเป็นต้องประกาศภาวะฉุกเฉิน ให้แจ้ง Plant Operation Manager และ Plant SS เพื่อแจ้งต่อตามสายบังคับบัญชา

6.2.10.2 กรณีได้รับผลกระทบ ให้พิจารณาประกาศภาวะฉุกเฉินตามระดับความรุนแรงของสถานการณ์

6.4.2 การแจ้งเหตุโรงงานที่อยู่นอกกลุ่มนิคมฯ มาบตาพุด หรือท่าเรือนิคมฯ มาบตาพุด

6.4.2.1 ให้ SOM หรือผู้ที่ได้มอบหมายจาก SOM โทรแจ้งข้อมูลเบื้องต้นไปยังหน่วยงานภาครัฐตามที่กฎหมายหรือระเบียบปฏิบัติของแต่ละพื้นที่กำหนด ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์ โดยข้อมูลดังกล่าวต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน (Plant O&M Manager)

6.4.2.2 ให้ Plant Safety & Security (Plant SS) รายงานข้อมูลไปยังหน่วยงานภาครัฐตามที่กฎหมายหรือระเบียบปฏิบัติของแต่ละพื้นที่กำหนด ภายหลังการยืนยันเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น โดยใช้ แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุภาวะฉุกเฉิน หรือช่องทางการแจ้งเหตุตามที่หน่วยงานภาครัฐตามที่กฎหมายหรือระเบียบปฏิบัติของแต่ละพื้นที่กำหนด ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์

6.4.3 การแจ้งเหตุศูนย์บริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กลุ่ม ปตท.

6.4.3.1 Plant SS โทรแจ้งศูนย์สื่อสาร และรายงานเหตุการณ์ ผ่านทาง E-mail: Communication_center@pttplc.com โดยใช้แบบรายงาน Emergency & Crisis Incident Report ตามที่ศูนย์บริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กลุ่ม ปตท.กำหนด ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์

6.4.4 การแจ้งเหตุโรงงานข้างเคียง (ที่อาจได้รับผลกระทบ)

6.4.4.1 ให้เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสารภายในโรงงาน (CC) โทรแจ้งสถานการณ์เบื้องต้นโดยเร็วเท่าที่สามารถดำเนินการได้ไปยังลูกค้า และแจ้ง EMCC ตามข้อ 6.4.1 และแจ้งโรงงานโดยตรงกรณีอยู่นอกนิคม โดยข้อมูลดังกล่าวต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน (Plant O&M Manager) เพื่อให้โรงงานข้างเคียงเตรียมพร้อมกรณีเหตุการณ์ขยายตัวลุกลามหรือควบคุมไม่ได้

6.4.5 การแจ้งร้องขอการช่วยเหลือจากสถานพยาบาลคู่สัญญาหรือโรงพยาบาลพื้นที่ หรือสถาบันการแพทย์ฉุกเฉินแห่งชาติ (1669) ให้อ้างอิงแนวทางการจัดการภาวะฉุกเฉินทางการแพทย์ของกลุ่ม จีพีเอสซี (HES-WI-0019)

6.4.6 ให้ MC ดำเนินการแจ้งกรณีมีผู้บาดเจ็บที่จำเป็นต้องส่งตัวเข้ารับการรักษาพยาบาล ตามที่ EC สั่งการ

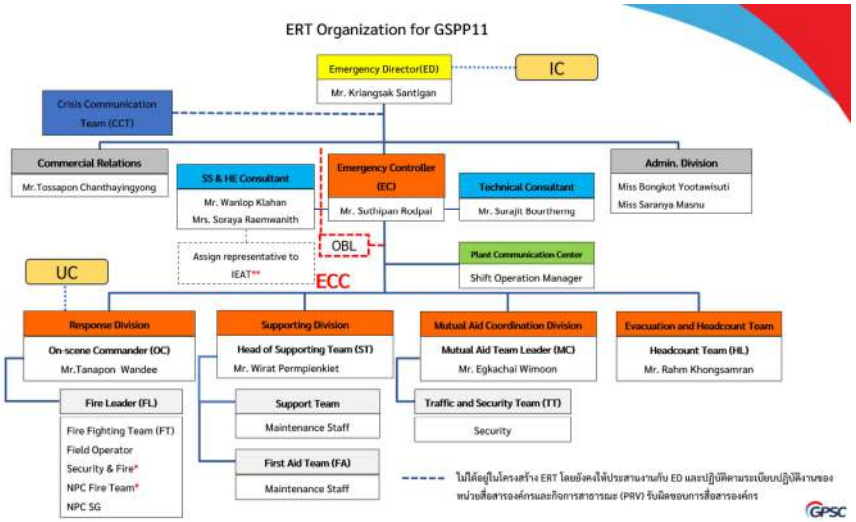
6.4.7 การแจ้งข้อมูลกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย หรือองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่หรือเทศบาลพื้นที่

6.4.8 ให้ MC แจ้งข้อมูลเหตุการณ์เบื้องต้นเพื่อทราบ และเตรียมความพร้อม กรณีที่ ขอรับการสนับสนุน

6.4.9 การแจ้งข้อมูลชุมชนใกล้เคียงหรือชุมชน ที่อาจได้รับผลกระทบ

6.4.10 ทีมสื่อสารภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ (CCT) แจ้งไปยังผู้นำชุมชนหรือบุคคลที่ได้กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินชุมชนนั้นๆ ตามระเบียบปฏิบัติงานของหน่วยงานสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะ

โครงสร้างทีมปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team : ERT)



หมายเหตุ : * ผู้รับผิดชอบหลักของแต่ละโรงงานแสดงดังตาราง Emergency Response Team — Functional Organization

: ** ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และ 2 ให้พิจารณาตามความเหมาะสมของสถานการณ์ / ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 หรือเท่ากับ (ดูแผนการนิคม)

ระดับ 1 จังหวัด ให้ ED ของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเดินทางไปยัง EMCC หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของแต่ละนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ (ตามข้อกำหนดแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของกลุ่มนิคมฯและท่าเรือฯพื้นที่มาบตาพุด พ.ศ.2562)

: - - - ไม่ได้อยู่ในโครงสร้าง ERT โดยยังคงให้ประสานงานกับ ED และปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานของหน่วยสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะ (PRV) รับผิดชอบการสื่อสารองค์กร

ERT Organization for GSPP11

❑ Emergency Response Team (ERT)

ERT Position	Name
Emergency Director (ED)	Kriangsak Santigan Tel: 0818128854
Emergency Controller (EC)	Suthipan Rodpai Tel: 0661525685, 0856604591
SS Consultant	Wanlop Klahan Tel: 089-2059274
HE Consultant	Soraya Raemwanith Tel: 089-205-7038
Technical Consultant (TC)	Mr. Surajit Bourtherng Tel: 081-815-3475
Supporting Division (ST)	Wirat PermpienkietTel: 085-485-1430
Admin. Division (AD)	Bongkot Yootawisuti Tel: 089-2017723
Admin. Division (AD) (HR)	Saranya Masnu Tel: 0969461441
Commercial Relations (CR)	Mr.Tossapon Chanthayingyong Tel. 063-234-7503
Crisis Communication Team (CCT)	Patti Boonyasukanon Tel. 0955428792

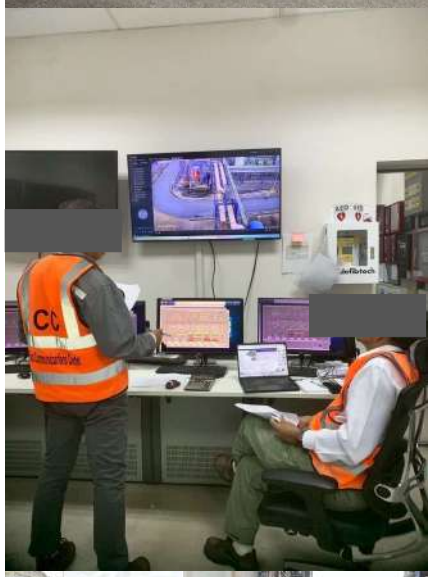
----- ไม่ได้อยู่ในโครงสร้าง ERT โดยยังคงให้ประสานงานกับ ED และปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานของหน่วยสื่อสารองค์กรและกิจการสาธารณะ (PRV) รับผิดชอบการสื่อสารองค์กร

ERT Organization for GSPP11

❑ Emergency Response Team (ERT)

ตำแหน่งตาม ERT	รายชื่อ
Central Media Coordinator*** (VPM) Public	Juthamas Ratanachantranon Tel: 085-6608590
Local Media & Community Coordinator***	Wasan Susoonthorn Tel: 081-8236309 Pipat Thitipatsakul Tel: 096-5495915
Mutual Aid Coordination (MC)	Egkachai Wimoon Tel: 085-660-5036 SS Plant
Plant Communication Center (CC)	Shift Operation Manager โทร : 063-2251981,038-891173
Response Division On-scene Commander(OC)	Mr.Tanapon Wandee Tel: 095-624-9653
First Aid Team (FT)	Maintenance Staff
Evacuation and Headcount Team(HT)	Rahm Khongsamran Tel: 091-762-8206
Support Team	Maintenance staff
Traffic and Security Team (TT)	Fire fighting team & Security (NPC SG)

ภาพแสดงการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 22 พ.ค. 2569



ภาคผนวก ข-25-2

การฝึกอบรมปฐมพยาบาลและซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

	Course Name	ชื่อหลักสูตร	วัตถุประสงค์	Law Name / Procedure Name	Law Description	Note	Instuctor	กลุ่มเป้าหมาย	อ้างอิงกฎหมาย หรือ Procedure
Safety Knowledge & Skills									
SF015	SSHE Procedure (refresher)			กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐาน ในการบริหาร และการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549	กรณีที่บริษัทฯจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลเพื่อป้องกันอันตรายจากความร้อน แสงสว่าง และเสียงดังให้แก่ลูกจ้าง				
	Permit to Work Competency			Permit to Work Competency Procedure	- ผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ตรวจสอบต้องผ่านการฝึกอบรม - ผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ที่ปฏิบัติงานและเกี่ยวข้องการใบอนุญาตงานทำให้เกิดการบาดเจ็บ				
SF105	SSHE Procedure for Transferred Employee			ประกาศกรมสวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข การฝึกอบรมผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้าง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	สำหรับลูกจ้างที่เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยน สถานที่ทำงาน หรือโรงงานมีการ เปลี่ยนแปลงเครื่องจักร อุปกรณ์ที่ แตกต่างไปจากเดิม โดยให้อบรม ก่อนเริ่มงานนั้นๆ				
SF016	Electrical Safety & CPR	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสำหรับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยเหลือผู้ประสบอันตรายจากไฟฟ้า	- เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้ในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าได้อย่างปลอดภัย - เพื่อให้ผู้เข้าอบรมรู้อันตรายจากไฟฟ้าและหลักการป้องกันอันตายเกี่ยวกับไฟฟ้า - เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้และได้ฝึกปฏิบัติในการช่วยเหลือชีวิตผู้ประสบอันตรายจากไฟฟ้าได้อย่างปลอดภัยทั้งผู้ประสบอันตรายและผู้ช่วยเหลือ	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสำหรับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าเข้ารับการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ลูกจ้างที่ทำหน้าที่เกี่ยงกับการติดตั้ง ตรวจสอบ ทดสอบ ซ่อมแซม บำรุงรักษา หรือหน้าที่อื่นในลักษณะเดียวกัน กับระบบไฟฟ้า บริภัณฑ์ไฟฟ้าหรือสายไฟฟ้า โดยผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าจะต้องเข้ารับการอบรม หรือผู้ที่มีโอกาสสัมผัสกับขั้วไฟฟ้า สายไฟ หรือจุดต่อที่มีกระแสไฟฟ้าอยู่ หรือช่างติดตั้งหรือซ่อมบำรุงรักษาระบบอื่นๆ หรือทำหน้าที่หลายๆ อย่างในสถานประกอบกิจการ	Shawpat		
EN011	Testing of the Occupational Skills Standard for Electrical working	การทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานสาขาช่างไฟฟ้าภายในอาคาร		ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง ก าหนดสาขาอาชีพ ที่อาจเป็นอันตรายต่อสาธารณะซึ่งต้องดำเนินการโดยผู้ได้รับหนังสือรับรองความรู้ความสามารถ	ลักษณะงานในสาขาอาชีพที่เป็นอันตรายต่อสาธารณะ หรือต้องใช้ผู้มีความรู้ความสามารถซึ่งต้องดำเนินการโดยผู้ได้รับหนังสือรับรองความรู้ความสามารถ สาขาอาชีพช่างไฟฟ้าภายในอาคาร				
SF022	Safety officer at Management Level	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร	- เพื่อให้ผู้บริหารมีความรู้และความเข้าใจ ในการบริหารจัดการความปลอดภัยในการทำงานตามกฎหมายแรงงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - เพื่อให้ผู้บริหารตระหนักถึงบทบาทและหน้าที่ ของตนในฐานะเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหาร ซึ่งมีหน้าที่สนับสนุนการจัดการด้านความปลอดภัยในองค์กร - เพื่อให้สามารถกำหนดนโยบายและทิศทาง การบริหารงานด้านความปลอดภัยได้อย่างมีประสิทธิภาพ - เพื่อให้สามารถนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ ในการควบคุม ดูแลและป้องกันอุบัติเหตุในสถานประกอบกิจการได้อย่างเหมาะสม - เพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย ที่เกี่ยวข้องกับการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหารในองค์กร	กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565	สำหรับลูกจ้างระดับหัวหน้างาน และลูกจ้าง ระดับบริหารทุกคน และสำหรับลูกจ้างที่ได้รับ การแต่งตั้งให้เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย ประจำสถานประกอบกิจการ	ผู้ที่มีระดับงานตั้งแต่ 9 - 10 ที่มีหน้าที่ควบคุม ดูแล บังคับบัญชาหรือสั่งให้ลูกจ้างทำงานตามหน้าที่ของหน่วยงาน			
SF023	Safety officer at Supervisor Level	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ หัวหน้างาน	- เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมอธิบายสาเหตุของอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงานได้ -เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมอธิบายแนวทางการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการได้ -เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมอธิบายหน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานและปฏิบัติหน้าที่ดังกล่าวได้ - เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมอธิบายแนวทางการบริหารกฎหมาย และประเด็นสำคัญของกฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของกระทรวงแรงงานและฉบับที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานได้ - เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมตรวจสอบการปฏิบัติตามกฎหมายเพื่อปรับปรุงสภาพการทำงานให้มีการปฏิบัติเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด - เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมระบุกลุ่มอันตรายที่ต้องตรวจสอบความปลอดภัย ขั้นตอนในการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ขั้นตอนการทำคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยฯ การสอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุและใช้แบบรายงานอุบัติเหตุเบื้องต้นได้ - เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถอธิบายหลักการป้องกันและควบคุมป้องกันอันตรายต่างๆ ได้	กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565	สำหรับลูกจ้างระดับหัวหน้างาน และลูกจ้าง ระดับบริหารทุกคน และสำหรับลูกจ้างที่ได้รับ การแต่งตั้งให้เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย ประจำสถานประกอบกิจการ	ผู้ที่มีระดับงานตั้งแต่ 11 ขึ้นไป		- พนักงานที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งเป็น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ หัวหน้างาน	
SF005	Head of Safety Department	หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย		ฮกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565	สำหรับลูกจ้างที่ได้รับแต่งตั้งให้เป็น หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย		NPC S&E		
HE001	SHE Committee	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)		กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565	สำหรับคณะกรรมการฯ ที่ได้รับแต่งตั้ง หรือเลือกตั้งใหม่ โดยให้อบรมภายใน 60 วัน หลังจากได้รับการแต่งตั้งหรือเลือกตั้ง		บริษัท คิด เพื่อความปลอดภัย จำกัด		
SF007	Confined space Entry Integrated & CPR	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	- เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมได้รับ ความรู้ ความเข้าใจ ที่ถูกต้องในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ - เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมนำความรู้ ความเข้าใจ ที่ได้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานในที่อับอากาศต่อไป - เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมเข้าใจและปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบของตนเองตามที่นายจ้างมอบหมาย - เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2562	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562	สำหรับผู้ที่ต้องปฏิบัติงานในที่อับอากาศ โดยให้อบรมก่อนเข้าไปทำงานในที่อับอากาศ		NPC S&E		นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างเข้าฝึกอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทางาน ในที่อับอากาศตามข้อ ๑๓ ทุกห้าปีนับแต่วันสุดท้ายของการฝึกอบรมหลักสูตรตามข้อ ๘ ข้อ ๙ ข้อ ๑๐ ข้อ ๑๑ หรือข้อ ๑๒ โดยจัดให้ลูกจ้างเข้ารับการฝึกอบรมให้แล้วเสร็จภายในสามสิบวันก่อนครบกำหนดห้าปี
SF111	Confined space Entry Integrated & CPR (Refresher)	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	- เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมทบทวนได้รับ ความรู้ ความเข้าใจที่ถูกต้องในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศมากยิ่งขึ้น - เพื่อให้สถานประกอบการปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศอย่างถูกต้อง	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562	สำหรับผู้ที่ต้องปฏิบัติงานในที่อับอากาศ โดยให้อบรมก่อนเข้าไปทำงานในที่อับอากาศ		NPC S&E		
SF012	Crane Operating Integrated	การทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ชนิดติดตั้งอยู่กับที่และชนิดเคลื่อนที่ / 2 วัน)	- เพื่อให้นายจ้างปฏิบัติ ตามกฎกระทรวง ซึงมีการกำหนดมาตรฐาน เกี่ยวกับการบริหารและ การทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 - เพื่อให้พนักงานผู้ปฏิบัติ หน้าที่เกี่ยวข้องกับการใช้ปั้นจั่น (หรือเครน) ได้รับการฝึกอบรมตามที่มี กฎหมายกำหนดไว้ - สามารถปฏิบัติหน้าที่ เกี่ยวข้องกับการควบคุม เครน หรือปั้นจั่น ปฏิบัติงานอย่างถูกต้อง และมีความปลอดภัย	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2564	สำหรับลูกจ้างที่ปฏิบัติงานเป็น ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น		Shawpat		
SF014	Crane Operating Integrated (Refresher)	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น	- เพื่อให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างที่ผ่านการอบรมมาแล้ว ได้รับการฝึกอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่นตามเงื่อนไขของกฎหมาย - เพื่อเพิ่มศักยภาพในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่นทั้งชนิดติดตั้งอยู่กับที่และ/หรือชนิดเคลื่อนที่	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2564	สำหรับลูกค้าที่อบรมเป็นผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น และทำงานมาแล้ว 2 ปี หรือ โรงงานมีสถิติอุบัติเหตุสูงขึ้น หรือเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงเกี่ยวกับปั้นจั่น ในสถานที่ทำงานหรือเมื่อมีการนำปั้นจั่นชนิดหรือลักษณะที่แตกต่างจากเดิมมาใช้งาน	ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ชนิดติดตั้งอยู่กับที่และชนิดเคลื่อนที่ / 1 วัน)	Shawpat		
SF013	Forklift Operating			กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2564	นายจ้างต้องจัดลูกจ้างที่จะทำหน้าที่เป็นผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องผ่านการฝึกอบรม	การขับและบำรุงรักษารถยกเครื่องยนต์อย่างถูกวิธีและปลอดภัย	PPN		
SF029	Portable Tools, Machine and Machine Guarding	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร	- เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมหรือผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักร เข้าใจถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นขณะปฏิบัติงาน - เพื่อให้ผู้เข้าอบรมหรือผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักร ได้ทราบถึงขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย หลักการทำงานกับเครื่องจักร ในสถานประกอบกิจการ /โรงงานอย่างถูกต้อง - เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมหรือผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักร ทราบถึงวิธีป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นขณะปฏิบัติงาน - เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักร ทราบถึงข้อกฎหมายและมาตรฐานการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง มีความ ตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักรประเภทต่างๆ	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2564	นายจ้างต้องใช้ลูกจ้างซึ่งผ่านการอบรมเกี่ยวกับขั้นตอนและวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการทำงานของเครื่องจักร	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร	Shawpat		
LB002	Laboratory Safety					ความปลอดภัยในห้องปฏิบัติการ			
SF020	Ladder and Scaffolding	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน	- เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานได้มีความรู้ความเข้าใจในเรื่องการปฏิบัติงานอย่างไรให้ความปลอดภัยในทำงานบนนั่งร้าน - เพื่อให้รู้จักวิธีการค้นหาอันตรายและป้องกันอันตรายในทำงานบนนั่งร้าน - เพื่อฝึกปฏิบัติในการติดตั้งนั่งร้านและตรวจสอบนั่งร้านให้ถูกวิธีและปลอดภัย	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน พ.ศ. 2564		ความปลอดภัยในการทำงานที่สูงและการติดตั้งนั่งร้าน	Siam Safety		
SF002	Boiler Controller	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ (36 ชม)	- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงสร้าง อุปกรณ์ และส่วนควบคุมต่าง ๆ ของหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน - เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความตระหนักในบทบาทและหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ควบคุมหม้อน้ำตามที่กฎหมายกำหนดไว้ - เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ ความเข้าใจในการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับหม้อน้ำ	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2564	สำหรับผู้ซึ่งนายจ้างจัดให้มีหน้าที่ ควบคุมการทำงานและการใช้หม้อน้ำ	ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ (36 ชม.)	Honor		

	Course Name	ชื่อหลักสูตร	วัตถุประสงค์	Law Name / Procedure Name	Law Description	Note	Instuctor	กลุ่มเป้าหมาย	อ้างอิงกฎหมาย หรือ Procedure
Safety Knowledge & Skills									
SF003	Boiler Controller (Refresher)	ทบทวนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ (6 ชม)	- เพื่อทบทวนความรู้ในเรื่องที่เกี่ยวกับกฎหมายว่า ระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัยสำหรับหม้อน้ำ - เพื่อทบทวนความรู้ในเรื่องเชื้อเพลิงและการเผาไหม้ - เพื่อทบทวนความรู้ในเรื่องน้ำสำหรับหม้อน้ำ - เพื่อทบทวนความรู้ในเรื่องการใช้งาน การตรวจสอบและประกอบหม้อน้ำ	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2564	สำหรับผู้ดูแลรายจ้างจัดให้มีหน้าที่ ควบคุมการทำงานและการใช้หม้อน้ำ	ทบทวนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ (6 ชม.)	Honor		
SF001	Basic Fire Fighting	การดับเพลิงขั้นต้น	- เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมได้เข้าใจถึง ทฤษฎีของการเกิดไฟ ประเภทของไฟ หลักในการดับไฟ และจัดวิทยาเชื่อเกิดเพลิงใหม่ - เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมได้เรียนรู้ถึงวิธีการวางแผนป้องกันและระงับเพลิงดับ และการป้องกันแหล่งกำเนิดไฟ - เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมรู้ถึงวิธีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงและจัดการดับเพลิงในเบื้องต้นอย่างถูกวิธี	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐาน ในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ การป้องกันและระงับเพลิงดับ พ.ศ. 2555	สำหรับลูกจ้างในสถานประกอบกิจการ โดยต้องอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ40 ของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงาน	การดับเพลิงขั้นต้น	NPC S&E		
SF037	Fire commander	การสั่งการดับเพลิง		ERP Procedure		การสั่งการดับเพลิง	NPC S&E	ผู้จัดการปฏิบัติการเผชิญเหตุ EC & Action ED	
SF021	On Scence Fire Command	ผู้สั่งการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ	- เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมได้ทราบถึงแนวทางการประเมินสถานการณ์ (Size Up) ในการบริหาร จัดการเหตุฉุกเฉิน ในเหตุเพลิงไหม้ ระเบิด สารเคมีรั่วไหล - เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมได้ทราบถึงการบริหารจัดการในภาวะฉุกเฉิน เช่น ใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุฉุกเฉิน รวมถึงการวางแผน - เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมได้มีทักษะในการทำหน้าที่ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ	ERP Procedure		ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ	NPC S&E	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการรถ OC พนักงานปฏิบัติการรถ Action OC	
SF031	Technical Fire Fighting	เทคนิคการผจญเพลิง	- เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความชำนาญด้านทักษะ เทคนิคการควบคุมระงับเหตุ และการใช้อุปกรณ์ควบคุมเพลิง - เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมได้ทราบทางการผจญเพลิง - เพื่อให้เกิดความมั่นคงและมีประโยชน์ในการสำเร็จผลภาร์ก - เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรม ได้ทบทวนวิธีการในการควบคุมเพลิง และมีความรู้เกี่ยวกับเทคนิคในการควบคุมไว้เป็นเชิงรุก โดยเป็นไปที่ ผู้ปฏิบัติงานมีความปลอดภัยสูงสุด โดยดำเนินดังการใช้ทรัพยากรซึ่งรวมถึงทรัพยากรบุคคลและทรัพยากรอื่นๆ ให้น้อยที่สุด และสามารถควบคุมเพลิงได้อย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผลสูงสุด - เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมให้มีความรู้และความชำนาญในการดับเพลิงอย่างจริงจัง สามารถเป็นเจ้าหน้าที่ผจญเพลิงดับเพลิงในสถานประกอบการ โดยมีความรู้ทางวิชาการ ความชำนาญในเรื่องเทคนิคการดับเพลิงด้วยอุปกรณ์ต่าง ๆ อย่างมีประสิทธิภาพ - สามารถวางแผนก่อนเกิดเหตุ การประเมินสถานการณ์ การเข้าควบคุมเพลิงด้วยยุทธศาสตร์ และยุทธวิธีต่าง ๆ การควบคุมเพลิงด้วยการดับด้วยน้ำยา	ERP Procedure		เทคนิคการผจญเพลิง	NPC S&E		
SF103	Technical Fire Fighting (Refresher)	ทบทวนเทคนิคการผจญเพลิง		ERP Procedure		ทบทวนเทคนิคการผจญเพลิง	IRPC		
SF045	Advance Fire	การผจญเพลิงขั้นสูง		ERP Procedure		การผจญเพลิงขั้นสูง	NPC S&E	ผู้มีหน้าที่จัดทำแผนดับเพลิง (Pre-Fire Plan) และแผนยุทธพหพหปีโท์ (แผนฉุกเฉิน) ผู้ควบคุมควรมีการการอบรมเทคนิคการผจญเพลิงมาแล้ว	
SF104	Media Training for ERT (SVP)			ERP Procedure					
EN292	Media Training for Executive			ERP Procedure					
SF099	Managing Rules Breaking 101 (MRB)			Incident Investigation Procedure					
SF014	Gas Tester			PTW Procedure					
SF079	Defensive Driving		-เพื่อเป็นส่วนหนึ่งในการช่วยเร่งค่ดอุบัติเหตุ ลดการสูญเสียต่างๆ ที่มีต่อเศรษฐกิจและสังคม โดยรวมขององค์กร และของประเทศ - ชี้แจงหลักกรมความเสี่ยง และแนวทางการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมของพนักงานขับรถยนต์			Defensive Driving (who drive the company car)			
SF124	Defensive Driving (Refresher)		-เพื่อเป็นส่วนหนึ่งในการช่วยเร่งค่ดอุบัติเหตุ ลดการสูญเสียต่างๆ ที่มีต่อเศรษฐกิจและสังคม โดยรวมขององค์กร และของประเทศ - ชี้แจงหลักกรมความเสี่ยง และแนวทางการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมของพนักงานขับรถยนต์ - เพื่อเป็นแนวทางในการลดุแล และช่วยบริษัทรถเบื้องต้น			Defensive Driving (who drive the company car)			
SF035	Risk Assessment	การประเมินความเสี่ยง		Risk Procedure					
SF106	ISPS Code (International Ship and Port Facility Security Code)			ISPS Code Law					
SF018	Gas Cylinder	ตรวจวาดควบคุมก๊าซในโรงงาน							
SF043	Chemical Spill Control	การควบคุมอุบัติภัยสารเคมี		กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐาน ในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี อันตราย พ.ศ. 2556	สำหรับลูกจ้างที่มีหน้าที่ควบคุมและระงับ เหตุอันตราย โดยอบรมและทบทวนอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง				
SF107	Safety with Chemicals and Dangerous Goods	ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีและวัตถุอันตราย		กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐาน ในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี อันตราย พ.ศ. 2556	สำหรับลูกจ้างที่ทำการขนถ่าย เคลื่อนย้าย และขนส่งสารเคมีอันตราย อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง				
SF004	Chemical and Hazardous Substances Mgt. Under the law	การบริหารจัดการสารเคมีและวัตถุอันตรายตามกฎหมาย							
EN004	Oil Deport and Pipeline Transportation	ผู้ปฏิบัติงานคลังน้ำมันและระบบการขนส่งน้ำมันทางท่อ							
EN015	Fuel Oil Controller	ผู้ปฏิบัติงานสถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลาที่เก็บน้ำมันลักษณะที่ 3							
EN002	Natural Gas and Pipeline Transportation	ผู้ปฏิบัติงานระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ							
SF075	Radiation Safety Officer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี	- เพิ่มเพิ่มความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับรังสีชนิดก่อไอออน - เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรม สามารถประเมินสภาพงานและการเตรียมความพร้อมในการทำงานในพื้นที่เกี่ยวกับการควบคุมทางรังสี วิธีการปฏิบัติงานในบริเวณรังสีอย่างถูกต้องและปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันรังสีรู้จักชำชำตัวบุคคล การใช้อุปกรณ์ตรวจวัดรังสีรู้จักชำชำตัวบุคคล การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และวิธีการเคลื่อนที่ภายในเขตควบคุมรังสี	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐาน ในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับรังสีชนิด ก่อไอออน พ.ศ. 2547	สำหรับผู้ปฏิบัติชนิดก่อไอออน				
SF030	Safety Radiation	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับรังสีสำหรับลูกจ้างที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี		กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐาน ในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับรังสีชนิด ก่อไอออน พ.ศ. 2547	สำหรับลูกจ้างที่จะปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี โดยให้อบรมก่อนรับงาน				
EN003	Natural Gas Utilization	ผู้ปฏิบัติงานสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ							
SF032	Working at Height	การปฏิบัติงานบนที่สูง		กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการขดลงในในถานะเกี่ยหรือลงวัสดุ พ.ศ. 2564		กลุ่มพนักงานที่ไปปฏิบัติงานบนที่สูงใน Plant ลูกค้า			
SF096	Incident Investigation and Root Case Analysis	การสืบสวนอุบัติการณ์และการวิเคราะห์สาเหตุที่แท้จริง		แนวทางการสอบสวนและวิเคราะห์ด้านเหตุอุบัติการณ์ (สามารถรวมกับ Problem Solving ได้)					
Environmental Special and Skills									
EN012	Energy Conservation						EQS		
EV002	Air Pollution Operator	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ด้านมลพิษอากาศ	- เพื่อให้โรงงานตามรายการในข้อ 5 ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษ หรือสิ่งโดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การยื่นขอเป็น ผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 ต่อเติมคลากรทำด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามที่กำหนด		ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ด้านมลพิษอากาศ		NPC S&E	All Operator	

	Course Name	ชื่อหลักสูตร	วัตถุประสงค์	Law Name / Procedure Name	Law Description	Note	Instuctor	กลุ่มเป้าหมาย	อ้างอิงกฎหมาย หรือ Procedure
Safety Knowledge & Skills									
EV007	Water Pollution Operator	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ด้านมลพิษน้ำ	- เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกอบรมได้รับความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ - เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกอบรมเป็นผู้มีคุณสมบัติผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำตามกฎหมายและสามารถขึ้นทะเบียนบุคลากรสำหลับสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานได้ตามกฎหมายต่อไป - เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกอบรมสามารถปฏิบัติหน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ ได้ตามที่กฎหมายกำหนด		ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ด้านมลพิษน้ำ		NPC S&E	All Operator (GEN ph2/GHECO1/GEN/SPP3/CUP2/CUP3)	
EV005	Industrial Waste Pollution Operator	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ด้านมลพิษทางอุตสาหกรรม	- เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกอบรมได้รับความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม - เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกอบรมเป็นผู้มีคุณสมบัติผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมตามกฎหมายและสามารถขึ้นทะเบียนบุคลากรสำหลับสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานได้ตามกฎหมายต่อไป - เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกอบรมสามารถปฏิบัติหน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมได้ตามที่กฎหมายกำหนด		ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ด้านมลพิษทางอุตสาหกรรม		NPC S&E	All operator (Coal plant : GHECO1-/SPP3/GEN)	
EV001	Air Pollution Controller	ผู้ควบคุมดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกอบรมได้รับความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับหน้าที่ ความรับผิดชอบของผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศตามกฎหมาย - เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกอบรมเป็นผู้มีคุณสมบัติเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศตามกฎหมายและสามารถขึ้นทะเบียนบุคลากรสำหลับสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานได้ตามกฎหมายต่อไป - เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกอบรมสามารถปฏิบัติหน้าที่ของผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศได้ตามที่กฎหมายกำหนด				NPC S&E	HEM team	
EV006	Water Pollution Controller	ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ					NPC S&E	HEM team	
EV004	Industrial Waste Pollution Controller	ผู้ควบคุมดูแลระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม					NPC S&E	HEM team	
EV003	Environmental Manager	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	- เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกอบรมได้รับความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎหมายและบทบาทหน้าที่ของผู้จัดการสิ่งแวดล้อมตามกฎหมาย - เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกอบรมเป็นผู้มีคุณสมบัติเป็นผู้จัดการสิ่งแวดล้อมตามกฎหมายและสามารถขึ้นทะเบียนบุคลากรสำหลับสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานได้ตามกฎหมายต่อไป - เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกอบรมสามารถปฏิบัติหน้าที่ของผู้จัดการสิ่งแวดล้อมได้ตามที่กฎหมายกำหนดอย่างครบถ้วน				NPC S&E	Plant manager	
EN005	Person Responsible for General Energy	ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานสำนักงานอาคารหรือโรงงาน (ผชข)							
EN017	Senior Person Responsible for Energy	ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส (ผอส)							
-	ISO Introduction / Refreshment (เฉพาะปี New ISO)								
SF041	Introduction to Integrated Management System								
SF060	ISO Internal Auditor								
OT001	Productivity Improvement				การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต				
SF033	Process Safety Management (PSM) Introduction	การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต		โรงงานในจัดมุลสาหกรรม ตามข้อบังคับฯ PSM	การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต				
SF084	Process Safety Management (PSM) Internal Audit	การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการ (PSM) การตรวจสอบภายใน		โรงงานในจัดมุลสาหกรรม ตามข้อบังคับฯ PSM	การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการ (PSM) การตรวจสอบภายใน				
Occupational Special and Skills									
	มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหาอาเสพติดในสถานประกอบกิจการ (มอส.)			1. เพื่อให้สถานประกอบกิจการไข้เป็นแนวทางการปฏิบัติต่อแรงงานในด้านการป้องกันและแก้ไขปัญหาอาเสพติดโดยมีประโจ และทีทบบเค็ารวรัวปัญหาอย่างถึงอื้น 2.เพื่อเป็นกลยทธ์ให้สถานประกอบกิจการไข้ในการตรวจสอบและประกาศผลตลนอว่าเป็นสถานประกอบกิจการที่ปฏิบัติสอดคล้องกับมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหาอาเสพติดในสถานประกอบกิจการ 3.เพื่อเป็นกลยทธ์ด้านขอาไข้การรับรองมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหาอาเสพติดในสถานประกอบกิจการ			สำรวจ	- ผู้นำงบรเด็จพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ CUP1234 และคนอื่นที่สนใจ เช่น CUP1234 เป็นจากต่อง รัฐมาตรฐานที่ได้รับของอย่างต่อเนื่อง - ไม่ Focus กลุ่มพนักงาน เพื่อให้เป็นไปตามนโยบายบริษัท และสอดคล้องตามมาตรฐาน มอส.	
	Medical Emergency Management	การจัดการสารวะฉุกเฉินทางการแพทย์	- เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกอบรมมีความรู้เชิงปฏิบัติการด้านการแพทย์ฉุกเฉิน - เพื่อให้ผู้เข้ารับการศึกอบรมสามารถพิจณา/ปรับประยุกต์ขั้นตอนปฏิบัติงานการแพทย์ฉุกเฉินของโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นไปตามมาตรฐานที่ยังสากล - เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้และทักษะในเรื่องการปฐมพยาบาลและการช่วยฟื้นคืนชีพขั้นพื้นฐาน - เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมสามารถช่วยเหลือผู้ที่ได้รับบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยให้พ้นจากอันตรายได้อย่างฉุกต่อง และมีประสิทธิภาพต่อแต่ง่โรงพยาบาล - เพื่อลดความรุนแรงและความสูญเสียที่เกิดขึ้นจากการประสบอันตราย - เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมเกิดความตระหนักถึงความรุนแรง จากการประสบอันตรายในลักษณะต่าง - เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมสามารถนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในชีวิตประจำวัน				NPC S&E	กำหนดให้ผู้เข้าร่วมอบรมมี ดังนี้ Plant Manager/Operation Manager/Shift Manager/SSHE/Lab(First aid team)/Maintenance (Support team)/HRBP	
SF019	First Aid & CPR	การปฐมพยาบาลเบื้องต้น		กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551	สำหรับผู้ควบคุมงาน ที่ควบคุมการทำงานของลูกจ้างที่เข้าไปทำงานในรูจาะ รูบด หอย บล อุ ทรัพย์ที่มีลักษณะเดียวกับที่มีความลึกตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป	อบรมปฐมพยาบาล และช่วยเหลือชีวิต และการใช้เครื่องกระตุ้นหัวใจ	Bangkok Ryong Hospital	First Aid/Support team (Lab and Maintenance)	
	Emergency First Aid								
HE002	Ergonomics	การยศาสตร์กับการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัย	- เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมได้รับความรู้และเห็นความสำคัญเกี่ยวกับหลักการและวิธีการทางการยศาสตร์ - เพื่อให้สามารถค้นหาและวิเคราะห์ปัญหาด้านการยศาสตร์ในองค์กรได้ - สร้างแนวทางในการจัดทำผลผลและเลือกเครื่องมือที่เหมาะสมในการทำงาน				Shawpat		HES-CP-0003 ข้อ 5.10 ผู้ตรวจวัดก๊าซ ต่อผ่านการศึกอบรมหลักสูตร การใช้งานเครื่องตรวจวัดก๊าซ (Gas Tester) และพิจารณาคุณสมบัติจากหน่วยงาน HES
	บุคลากรเฉพาะรับผิดชอบความปลอดภัยการเก็บรักษาวัตถุอันตราย(มอ.)					ทีมงาน HEM ทั้งหมดทุกคน รวม 9 คน	Shawpat	First Aid/Support team (Lab and Maintenance)	
HE007	Hearing Conservation Courses in Legal Establishments	การอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ ตามกฎหมาย	- เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมทราบถึงหลักกลษฎ์และวิธีการในการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ตามที่กฎหมายกำหนด - เพื่อให้สามารถจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินได้อย่างถูกวิธี - เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมสามารถขาบาลการป้องกันอันตรายเกี่ยวกับเสียงดี เหมาะสมไปใช้ในโรงงานของตนเพื่อลดผลกระทบของเสียงได้				พนักงานที่มีผลตรวจพุดัดปกติหรือมีแนวโน้ม และเพื่อแบบประกอบการให้ความรู้ในรายงาน EIA ด้วย	

แผนฝึกอบรมของบริษัท GPSC และบริษัทในเครือ ประจำปี 2569				68	101	1,490	3,515	1,231,000	4,000	358,000	1,593,000	3,286,500				Quarter - 1			Quarter - 2			Quarter - 3			Quarter - 4			
No.		Course Reference No.	ชื่อหลักสูตร (Training Course Name)	จำนวนวันอบรม	จำนวนรุ่น	จำนวนคนต่อรุ่น (รวมวิทยากรและผู้ประสานงาน)	รวมจำนวนคน	ค่าหลักสูตรต่อรุ่น	ค่าเดินทาง/ค่าที่พัก/ค่าเช่าอุปกรณ์	ค่าอาหาร หัวละ 200	ค่าใช้จ่ายต่อรุ่น	ค่าใช้จ่ายตลอดหลักสูตร	สถาบันที่จัดอบรม	Contact	Type	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	หมายเหตุ
การฝึกอบรมทั่วไป และพื้นฐานด้านความปลอดภัย (GPSC procedure and Thai regulations)																												
1	HSM	SF025	Permit to Work Competency	2	6	45	270	-	-	18,000.00	18,000.00	108,000.00	GPSC	K' Rattanachai	Procedure		17-18 (A)		21-22 (D)		29-30 (C)		20-21 (A)		26-27 (B)		8-9 (D)	HES-CP-0033 PTW Competency Module
การฝึกอบรมบุคลากรด้านความปลอดภัยโดยเฉพาะ (mandatory)																												
2	HSM / HQM	HE001	SHE Committee (คณะกรรมการความปลอดภัย) - รอเลือกตั้งช่วงกลางปี	1	1	35	35	21,000.00	-	7,000.00	28,000.00	28,000.00	Shawpat		Law							14-15 / 21-22						กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2566
3	HSM	HR003	Welfare and Benefit Committee (คณะกรรมการสวัสดิการในสถานประกอบการ) - รอเลือกตั้งช่วงกลางปี	1	1	35	35	21,000.00	-	7,000.00	28,000.00	28,000.00	Shawpat		Law							9						กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2567
การฝึกอบรมเฉพาะกิจด้านความปลอดภัย ตามที่กฎหมายกำหนด (mandatory)																												
4	HSM / HQM	SF001	Basic Fire Fighting	1	1	30	30	55,000.00	-	6,000.00	61,000.00	61,000.00	Safesiri		Law							17 (C/D)						กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2567
5	HSM	SF003	Boiler Controller (refresher)	1	6	45	270	28,000.00	-	9,000.00	37,000.00	222,000.00	K' Sakda		Law			6 (A/B)				21 (A/B)	10 (C/D)	15 (A/B)	5 (C/D)			กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.
6	HSM / HEM	SF016	Electrical Safety for Persons Working on Electrical Systems (including CPR)	1	2	30	60	21,000.00	-	6,000.00	27,000.00	54,000.00	Shawpat		Law							7 (B/C)				24 (A/D)		กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558
7	HSM	SF007	Confined Space Entry Integrated	4	1	20	20	110,000.00	-	-	110,000.00	110,000.00	IRPC		Law								17-20 (D)					กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562
8	HSM	SF111	Confined Space Entry Integrated (Refresher)	0.5	11	30	330	45,000.00	-	3,000.00	48,000.00	528,000.00	Shawpat		Law				24 (A/B)	6 (C/D) 14 (C/D) 18 (A/B) 22 (C/D) 26 (A/B)	11 (A/B) 15 (C/D) 19 (A/B) 23 (C/D)	1 (C/D)						กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562
9	HSM	SF012	Crane Operating Integrated (Overhead Crane)	2	2	25	50	42,000.00	-	10,000.00	52,000.00	104,000.00	Direction Training		Law				7-8 (A/B)			8-9 (C/D)						กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.
10	HSM	SF012	Crane Operating Integrated (Mobile Crane)	3	2	25	50	50,000.00	-	15,000.00	65,000.00	130,000.00	Direction Training		Law								4-6 (A) 24-26			10-12 (B)		กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.
11	HSM	SF014	Crane Operating Integrated (refresher - Overhead Crane)	1	2	30	60	24,000.00	-	6,000.00	30,000.00	60,000.00	Direction Training		Law			17 (B/C)		8 (A/D)								กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.
12	HSM	SF013	Forklift Operating (Counter Balance) 6 ชั่วโมง	1	2	60	120	17,000.00	-	12,000.00	29,000.00	58,000.00	PPN		Law			31 (A/B)							21 (C/D)			ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักสูตรการฝึกอบรมลูกจ้างซึ่งจะทำหน้าที่เป็นผู้ขับรถยก พ.ศ. 2568
13	HSM	SF013	Forklift Operating (Counter Balance) 12 ชั่วโมง - สำหรับพนักงานที่ไม่เคยผ่านการอบรม	2	2	60	120	17,000.00	-	24,000.00	41,000.00	82,000.00	PPN		Law								25-26 (C/D)		8-9 (A/B)			ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักสูตรการฝึกอบรมลูกจ้างซึ่งจะทำหน้าที่เป็นผู้ขับรถยก พ.ศ. 2568
14	HSM	SF013	Forklift Operating (Reach truck) (ต้องเคยผ่านการอบรม Counter Balance มาแล้ว)	1	1	60	60	17,000.00	-	12,000.00	29,000.00	29,000.00	PPN		Law									21 (A/D)				ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักสูตรการฝึกอบรมลูกจ้างซึ่งจะทำหน้าที่เป็นผู้ขับรถยก พ.ศ. 2568
15	HSM	SF020	Working at Height Safely for Ladder and Scaffolding	1	1	25	25	21,500.00	-	5,000.00	26,500.00	26,500.00	Traininh Safetech		Law											6 (C/D)		กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน
16	HSM	SF032	Working at Height Safely for Personal Fall Arrest System	1	2	25	50	28,000.00	-	5,000.00	33,000.00	66,000.00	Direction Training		Law				10 (B/C)							16 (A/D)		กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการ
17	HSM	SF101	Safety Radiation	1	1	35	35	25,000.00	-	7,000.00	32,000.00	32,000.00	Advanced R&D Technology Co., Ltd.		Law									23 (A/B)				กฎกระทรวง ความปลอดภัยทางรังสี พ.ศ. 2561
การฝึกอบรมเฉพาะกิจด้านความปลอดภัย ตามที่ GPSC Procedure กำหนด (mandatory)																												
18	HSM	SF031	Technical Fire Fighting	2	1	30	30	150,000.00	-	-	150,000.00	150,000.00	IRPC		Procedure					11-12 (B/C)								HES-CP-0008 Emergency Preparedness and Response - เลื่อนอบรม
19	HSM	SF031	Technical Fire Fighting (Refresher)	1	4	30	120	66,000.00	-	-	66,000.00	264,000.00	IRPC		Procedure				20 (C/D)			21 (A/B)		11 (C/D)		10 (A/B)		HES-CP-0008 Emergency Preparedness and Response
20	HSM / HEM	SF043	Chemical Spill Control	1	2	40	80	22,500.00	-	8,000.00	30,500.00	61,000.00	Safesiri		Procedure									3 (C/D)		18 (A/B		- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 - HES-CP-0008 Emergency Preparedness and Response
21	HQM	PHS001	Media Training for Spoke person (SVP Up)	1	1	5	5	150,000.00	-	1,000.00	151,000.00	151,000.00			Procedure													HES-CP-0008 Emergency Preparedness and Response
การฝึกอบรมเฉพาะกิจด้านความปลอดภัย ตามที่ GPSC Procedure กำหนด (voluntary)																												
22	HSM	SF099	Managing Rules Breaking 101 (MRB)	1	4	40	160	-	-	8,000.00	8,000.00	32,000.00	GPSC	K' Katha	Procedure				28 (C/D)					7 (A/B)	5 (C/D)	26 (A/B)		HES-WI-0011 แนวทางการสอบสวนและวิเคราะห์สาเหตุอุบัติการณ์
23	HSM	SF116	Fresh Eyes Observation	1	2	40	80	19,000.00	-	8,000.00	27,000.00	54,000.00	K' สายสุนีย์	K' สายสุนีย์	Procedure							x						HES-WI-0003 แนวทางการดำเนินโครงการ Here We Safe
24	HSM	New	Advance structured RCA for SHE & Plant Incident (RCA ของพี่แอน)	1	2	40	80	-	-	8,000.00	8,000.00	16,000.00	GPSC	K' Katha	Procedure									x				HES-CP-0028 การรายงานการกระทำ/สภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน เหตุการณ์เกือบอุบัติเหตุ อุบัติเหตุ เหตุการณ์ผิดปกติและการสอบสวน
Culture Project																												
25	HSM	New	Safety Leadership at Management Level	1	2	35	70	-	-	7,000.00	7,000.00	14,000.00	GPSC	K' Katha	Procedure					14			x					SSHE Culture Roadmap
26	HSM	New	Safety Leadership at Section / Senior Level	2	5	35	175	-		14,000.00	14,000.00	70,000.00	GPSC	K' Katha	Procedure					18-19	x	x		x	x			SSHE Culture Roadmap
27	HSM	New	Train the Trainer	3	3	35	105	-		21,000.00	21,000.00	63,000.00	GPSC	K' Katha	Procedure					x	x	x		x	x			SSHE Culture Roadmap
GPSC Process Safety Management																												
28	HSM	SF055	การวิเคราะห์อันตรายของกระบวนการ (Process Hazard Analysis) PHA : HAZOP - LOPA	2	1	40	40	-		16,000.00	16,000.00	16,000.00			Procedure					7-8								HES-WI-0022 ขั้นตอนการวิเคราะห์อันตรายและประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
29	HSM	New	การเป็นผู้นำการประชุม การวิเคราะห์อันตรายของกระบวนการ (Process Hazard Analysis) PHA : HAZOP - Leader	2	1	40	40	-		16,000.00	16,000.00	16,000.00			Procedure			19 (C/D)										HES-WI-0022 ขั้นตอนการวิเคราะห์อันตรายและประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
Training Program by Occupation Health and Environmental																												
30	HEM	EN012	Energy Conservation (Technology Innovations in Climate Change)	1	4	45	180	25,000.00		9,000.00	34,000.00	136,000.00	EQS		Law				22 (A/D)		12 (B/C)	15 (B/C)			15 (A/D)			พระราชบัญญัติการส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน พ.ศ. 2535 และฉบับแก้ไข พ.ศ. 2550 พร้อมกฎกระทรวงและพระราชกฤษฎีกาที่กำหนดมาตรฐานการจัดการพลังงานในโรงงานและอาคารควบคุม
31	HQM	SF041	ISO Internal Auditor (ISO9001, ISO14001, ISO45001, ISO22301)	2	1	30	30	44,000.00		12,000.00	56,000.00	56,000.00	Green Qualitask	K' Darin	Procedure			x										HES-CP-0027 และข้อกำหนด ISO
32	HEM		มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบกิจการ (มยส.)	0.5	1	40	40	-		2,000.00	2,000.00	2,000.00	กรมตำรวจ		Procedure						17 (A/D)							HES-CP-0008 Emergency Preparedness and Response
33	HEM	SF130	Medical Emergency Management	1	1	45	45	45,000.00		9,000.00	54,000.00	54,000.00	NPC S&E		Procedure								24 (B/C)					HES-CP-0008 Emergency Preparedness and Response
34	HEM	SF019	First Aid & CPR	1	4	45	180	-		9,000.00	9,000.00	36,000.00	angkok Rayong Hospital		Procedure			23 (A/B)					18 (C/D)	1 (A/B)		30 (C/D)		HES-CP-0008 Emergency Preparedness and Response
35	HEM	HE002	Ergonomic Assessment	1	2	35	70	21,000.00		7,000.00	28,000.00	56,000.00	Shawpat		Procedure							13 (A/B)			21 (C/D)			HES-CP-0008 Emergency Preparedness and Response
36	HEM	HE007	Hearing Conservation Program : HCP	1	2	35	70	21,000.00		7,000.00	28,000.00	56,000.00	Shawpat		Law								14	29 (A/D)	19 (B/C)	30		HES-CP-0008 Emergency Preparedness and Response
37	HEM	EN406	Circular Economy Criteria (for Prime Minister Award)				0	-		-	-	-			Fundamental													
38	HEM	New	Renewable Energy and Green Data Center				0	-		-	-	-			Fundamental													
39	HOM	EN333	Problem Solving & Root Cause Analysis - Tentative ช่วงเดือน มิถุนายน 2569	1	2	45	90	65,000.00	4,000.00	9,000.00	78,000.00	156,000.00	สสท	K' Warin	Procedure						8/13							HOM-CP-0002 GPSC Group RCA Procedure
Training Program by Quality Management System																												
40	HSM / HQM	SF023	Safety Office at Supervisor Level - กำหนดวันอบรมอีกที	2	1	30	30	30,000.00		12,000.00	42,000.00	42,000.00	Shawpat		Law													กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565
41	HSM / HQM	SF022	Safety Officer at Excusive Level - กำหนดวันอบรมอีกที	2	1	30	30	30,000.00		12,000.00	42,000.00	42,000.00	Shawpat		Law													กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565
42	HQM	EN284	Risk and Aspect Assessment Training and Refreshment	0.5	2	30	60	-		3,000.00	3,000.00	6,000.00	GPSC	K' Panya	Procedure						x		x					HES-CP-0037 การชี้บ่ง ประเมินความเสี่ยงและโอกาสของประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม (Risk Assessment and Environmental Risks & Opportunities)
43	HQM	SF097	5ส เพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน	0.5	2	30	60	-		3,000.00	3,000.00	6,000.00	PTT	K' Suparadee	Policy					x								HQM-WI-0004 GPSC Productivity Improvement (5s) Guideline
Training Program by Policy Strategy and Fundamental Technical																												
44	PHS	EN006	Power Plant 101 (โรงไฟฟ้าขั้นพื้นฐาน)	1	1	25	25	-		5,000.00	5,000.00	5,000.00	GPSC	K' M	Fundamental				28					24				
Training Program (E-Learning)																												
1	HSM		Intoduction to Incident Reporting & Investigation procedure												Procedure			x		x								HES-CP-0028 การรายงานการกระทำ/สภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน เหตุการณ์เกือบอุบัติเหตุ อุบัติเหตุ เหตุการณ์ผิดปกติและการสอบสวน
2	HSM		Introduction to PSM & PSM Awareness		1										Law													ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๙) พ.ศ. ๒๕๕๙
3	HEM		Health Performance Indicators (12 elements) - e-Learning& test on iSpark												Procedure													
4	HQM		QSHE BCM & Policy												Policy													นโยบาย QSHE & BCM
5	HQM		การ Training โปรแกรม CDMS												Procedure													HES-CP-0029 การจัดการควบคุมเอกสาร (Document Control Management)
6	HSM	SF035	Job Safety & Environment Analysis and Risk Assessment												Procedure													Maintenance ทั้งหมด คนที่ต้องเปิด Work Permit / Engineering/ Admin เฉพาะคนที่ต้องเปิด Work Permit / Rattanachai
7	HSM	New	Job Safety & Environment Analysis and Risk Assessment (Refreshment)												Procedure													
8	HQM		ISO awareness and refreshment (Intregrated-ISO9001, ISO14001, ISO45001)																									ประชาสัมพันธ์ ให้พนักงานเข้าไปอบรม ใน ISPAR กลุ่มเป้าหมายคือ คนที่ยังไม่ได้เข้าอบรม (ทางทีม HQM มีรายชื่อกลุ่มเป้าหมายแล้ว)
9	HQM	SF120	Introduction to Business Continuity Management System (ISO 22301:2019)																									ประชาสัมพันธ์ ให้พนักงานเข้าไปอบรม ใน ISPAR กลุ่มเป้าหมายคือ คนที่ยังไม่ได้เข้าอบรม (ทางทีม HQM มีรายชื่อกลุ่มเป้าหมายแล้ว)
10	HSM	SF014	Gas Tester																									HES-CP-0033 PTW competency module
11	HQM	SF124	Defensive Driving												Procedure													HES-MM-0009 Rev.01 Safety Driving Manual
Training Program (ส่งอบรมข้างนอก)																												
1	HQM	SF005	หัวหน้าหน่วยงาน	5	1										Law													กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2567
2	HSM	SF002	Boiler Controller (36 ชม.)	6	1										Law			23-28			22-27				26-31			กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.
3	HSM	SF021	On Scene commander	1	1										Procedure													HES-CP-0008 Emergency Preparedness and Response
4	HSM	SF037	Fire Commander	1	1										Procedure													HES-CP-0008 Emergency Preparedness and Response
หลักสูตรที่ไม่แน่ใจว่าจะจัดไหม																												
1	HSM	SF015	Updated SSHE Procedure Awareness (Onsite) และอื่นๆ ตาม Training Roadmap												Procedure													กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549
2	HSM	SF029	Portable Tool, Machine and Machine Guarding - ยังไม่มีพนักงานรออบรม												Law													กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.
3	HSM		PSM intenal auditor & Implementation																									ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๙) พ.ศ. ๒๕๕๙
4		EN013	ช่างไฟฟ้าภายในอาคาร ระดับ 1																									

ภาคผนวก ข-26

เอกสารการเชื่อมโยงระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศ
ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม

A Member of GPSC Group

บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด
GLOW SPP 11 COMPANY LIMITED
60/19 Moo 3, Siam Eastern Industrial Park, Mabyangporn, Pluakdaeng, Rayong 21140, Thailand
Tel: +66 (0) 38 891 324 - 8 • Fax: +66 (0) 38 891 330 • Web: www.glow.co.th

COPY

ที่ GSPP11 23300240/311/65

วันที่ 21 ธันวาคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ขอส่งข้อมูลจากเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษเข้าระบบเครือข่ายคอมพิวเตอร์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม บจ.โกลว์ เอสพีพี 11 โรงงาน 2

เรียน อธิบดี กรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษเพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน พ.ศ. 2565

ด้วย บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด โรงงาน 2 เลขทะเบียนโรงงาน ข3-88-43/55 รย ตั้งอยู่เลขที่ 250 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเตรียลพาร์ค หมู่ที่ 3 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 บริษัทฯ ขอส่งข้อมูลจากเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษเข้าระบบเครือข่ายคอมพิวเตอร์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม บจ.โกลว์ เอสพีพี 11 โรงงาน 2 ทั้งนี้ ได้แนบแบบบันทึกข้อมูลโรงงานสำหรับการขอเชื่อมต่อระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (Pollution Online Monitoring System: POMS) สำหรับระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMS) มาพร้อมกันนี้

ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอส่งข้อมูลจากเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษเข้าระบบเครือข่ายคอมพิวเตอร์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม บจ.โกลว์ เอสพีพี 11 โรงงาน 2 และขอประสานงานกับเจ้าหน้าที่กรมโรงงานสำหรับการเชื่อมต่อสัญญาณ CEMS เข้าระบบเครือข่ายคอมพิวเตอร์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาโปรดเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า SPP11

[redacted]

ผู้จัดการความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

หน่วยงานเจ้าของเรื่อง HGM
โทรศัพท์ 085 660 5036
โทรสาร .....
สำเนาเรียน: (ถ้ามี)

[redacted]