

ภาคผนวกที่ 13

เอกสารสรุปข้อร้องเรียนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

รายงานสรุปอุบัติเหตุข้อร้องเรียนภาพรวมของทั้งบริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด

ไม่มีข้อร้องเรียน

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการท่อส่งน้ำมัน (มาบตาพุด – ศรีราชา)

ช่วงเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2569

ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2569

เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	การตรวจสอบการร้องเรียน	เกี่ยวข้องกับการ operate ของแทปไลน์หรือไม่	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียดการดำเนินการแก้ไข	ปัญหาผลพวงด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ชยะ)
มกราคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						
กุมภาพันธ์	ไม่มีข้อร้องเรียน						
มีนาคม	มีข้อร้องเรียน		เรื่องร้องเรียน 1.เสียงรบกวน 2.ความปลอดภัยของการขนส่งน้ำมันทางรถไฟ	16/3/69 ชุมชนร้องเรียนไปยังหน่วยงาน OR และแจ้งเรื่องมายัง OR-SRB เพื่อประสานมายัง TL ทางคลังน้ำมันสระบุรีรับทราบข้อมูลและประสานงานไปยังผู้ร้องเรียนเพื่อนัดเข้าพบ เพื่อรับฟังปัญหาและข้อมูล , 17/3/69 คลังน้ำมันสระบุรีลงพื้นที่ไปยังบ้านคุณ [redacted] ผู้ร้องเรียนเพื่อรับฟังปัญหาถึงข้อกังวลในเรื่องเสียงและความปลอดภัยด้านการเกิดประกายไฟขณะขนส่งน้ำมัน และในขั้นตอนเบื้องต้นคลังสระบุรีได้มีการประสานงานพูดคุยกับผู้ร้องเรียนผ่านทาง Line อยู่เป็นระยะ	เกี่ยวข้อง	26/3/69 ทาง OR ได้ทำสรุปรายละเอียดข้อร้องเรียนพร้อมเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหา ส่งมาให้ทางคลังน้ำมันสระบุรี 27/3/69 และทางคลังน้ำมันสระบุรีได้แจ้งแผนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นไปยัง OR-SRB และผู้เกี่ยวข้องของแทปไลน์ได้ดำเนินการหาหรือเพื่อจัดเตรียมข้อมูลและหาแนวทางการแก้ไขปัญหาร่วมกันก่อนและนำข้อมูลส่งกลับไปยัง OR และประสานไปยังผู้ร้องเรียนเพื่อเข้ามาร่วมรับฟังปัญหา	

แนบเอกสารแนบที่เกี่ยวข้อง

ถ้าไม่มีข้อร้องเรียนในเดือนนั้น โปรดระบุ ไม่มีข้อร้องเรียน

จัดเตรียมโดย

ชื่อ

ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์

อนุมัติโดย

ชื่อ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์

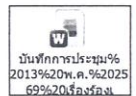
ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2569

เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	การตรวจสอบการร้องเรียน	เกี่ยวข้องกับการ operate ของแทปไลน์หรือไม่	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียดการดำเนินการแก้ไข	ปัญหามลพิษด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ชยะ)
เมษายน	16/3/2569		เรื่องร้องเรียน 1.เสียงรบกวน 2.ความปลอดภัยของการขนส่งน้ำมันทางรถไฟ	ผู้เกี่ยวข้องของแทปไลน์ได้ดำเนินการหารือตรวจสอบเพื่อจัดเตรียมข้อมูลและหาแนวทางการแก้ไขปัญหาร่วมกัน และเมื่อได้ผลของข้อมูลจากที่ได้ดำเนินการวัดเสียง การศึกษาข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง แล้วนำข้อมูลส่งกลับไปยัง OR และจะประสานไปยังผู้ร้องเรียนคุณ [REDACTED] เพื่อเข้ามาร่วมรับฟังแนวทางดำเนินการแก้ไขปัญหา	เกี่ยวข้อง		เสียง / อากาศ
			(เอกสารประกอบ) 1.ข้อมูลการประสานงานและรับฟังปัญหาในเบื้องต้น 2.บันทึกการประชุม 3/4/2569 3.แนวทางการแก้ไขปัญหาคือร้องเรียนของชุมชนเรื่องเสียงและความเสี่ยงเรื่องการเกิดประกายไฟจากการจ่ายน้ำมันทางรถไฟ			ด้านความปลอดภัยด้านประกายไฟ 1.เนื่องจากถึงที่อยู่บริเวณใกล้ชุมชน เป็นถึง บทด.เปล้า ที่ยังไม่ได้มีการ Load น้ำมันและไม่ได้จอดค้างเป็นเวลานาน ดังนั้น เรื่องของการพังกระจายไอระเหย่น้ำมัน ความอันตรายของละออง หรือหกส่นไปยังชุมชน จึงมีความเสี่ยงต่ำ หรือไม่มีความเสี่ยง 2.แนวรั้วแสดงเขตพื้นที่กับรางรถไฟมีระยะห่าง 7.00 เมตร ซึ่งไกลกว่ารัศมีอันตรายตามมาตรฐาน 3.หน่วยงานที่ดูแลเรื่องการขนส่งน้ำมันทางรถไฟจะดำเนินการซ่อมแซมแนวรั้วทางรถไฟและตัดต้นไม้และหญ้าที่รกเพื่อความปลอดภัย (หมายเหตุ : บทด.รถโบกี้บรรทุกน้ำมันขึ้น)	 บันทึกการประชุม% 2003042569.docx

[REDACTED]

ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2569

เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	การตรวจสอบการร้องเรียน	เกี่ยวข้องกับการ operate ของแทปไลน์หรือไม่	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียดการดำเนินการแก้ไข	ปัญหามลพิษด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ชยะ)
พฤษภาคม	11/5/2569		เรื่องร้องเรียน 1.เสียงรบกวน 2.ความปลอดภัยของการขนส่งน้ำมันทางรถไฟ	NPP ผู้จัดการคลังน้ำมันสระบุรี แผนก Safety CPA และผู้เกี่ยวข้องแทปไลน์ ได้ดำเนินการประชุมหารือในการแก้ไขปัญหา NPP ชี้แจงรายละเอียดเรื่องระยะห่าง ขบวนการจัดรถไฟ และการวัดเสียงที่ทางแผนก Safety ได้จัดจ้างหน่วยงานภายนอกในการดำเนินการวัดเสียงไปแล้วนั้น เพื่อชี้แจงและหาข้อสรุปแนวทางแก้ปัญหาร่วมกัน	เกี่ยวข้อง	ได้ข้อมูลจากการดำเนินการวัดเสียง การศึกษาข้อมูลกฎหมายต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง แล้วนำข้อมูลนำเสนอในที่ประชุม และปรึกษาหารือร่วมกัน ก่อนการนัดหมายตัวแทนจากแทปไลน์ และผู้ร้องเรียน เพื่อเข้าร่วมประชุมรับฟัง และปรึกษาหาแนวทางในการลดผลกระทบ	
พฤษภาคม	13/5/2569		เรื่องร้องเรียน 1.เสียงรบกวน 2.ความปลอดภัยของการขนส่งน้ำมันทางรถไฟ	NPP ผู้จัดการคลังน้ำมันสระบุรี ตัวแทนจากแทปไลน์ (หน่วยงานกลาง CPA และ Safety) , ตัวแทนจากการรถไฟ และเจ้าหน้าที่ OR รวมถึงผู้ร้องเรียน เข้าร่วมประชุม และปรึกษาหาแนวทางในการลดผลกระทบและการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นร่วมกัน	เกี่ยวข้อง	ด้านเสียง 13/5/69 ผู้เกี่ยวข้องประชุมร่วมกันได้ข้อสรุปดังนี้ 1. หน่วยงานที่ดูแลการขนส่งน้ำมันทางรถไฟการรถไฟแจ้งถึงลักษณะปัญหาที่เกิดขึ้นเป็นสิ่งที่เกิดจากลักษณะการดำเนินงานของรถไฟซึ่งจะสามารถลดผลกระทบจากผู้ปฏิบัติได้บ้าง จากการขั้บรถ และระยะเบรค 2.ผู้แทนแทปไลน์เสนอ แนวทางการปรับจำนวนขบวนรถไฟให้น้อยลงซึ่งจะทำให้ผลกระทบด้านระดับเสียงในระดับที่ลดลง แต่อาจเพิ่มระยะเวลาการปฏิบัติงานนานขึ้น จะดำเนินการศึกษาข้อมูลกฎหมายเรื่องการติดตั้งกำแพงเพื่อกันเสียงรบกวน 3. หน่วยงาน OR หาแนวทางในการลดผลกระทบมาโดยบอกคนขับรถไฟให้เพิ่มความระมัดระวังมากยิ่งขึ้น จำกัดการใช้งานรางที่อยู่ใกล้บ้านของผู้ร้องเรียนที่ได้รับผลกระทบ 4. คุณเฉลิมพรได้รับฟังแนวทางดำเนินการแก้ไขปัญหา	เสียง / อากาศ



ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2569

เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	การตรวจสอบการร้องเรียน	เกี่ยวข้องกับการ operate ของแทปไลน์หรือไม่	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียดการดำเนินการแก้ไข	ปัญหาละพิษด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ชยะ)
พฤษภาคม	14-18/5/69		(เอกสารประกอบ) 1. ข้อเสนอแนะทางการดำเนินงานเบื้องต้น 2. บันทึกการประชุมเรื่องข้อร้องเรียน วันที่ 13 /5/2569 3. แนวทางการแก้ไขข้อร้องเรียน 4. รายงานผลดำเนินการเพื่อลดผลกระทบ	1.ผู้เกี่ยวข้องทั้ง 3 ส่วน เจ้าหน้าที่ OR/เจ้าหน้าที่การรถไฟ/Thappline ประสานงาน และปรับเปลี่ยนกระบวนการดำเนินงานใหม่เพื่อลดผลกระทบและร่วมแก้ไขปัญหา 2. SAFETY และผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์ (CPA) แจ้ง MANCOM ที่ได้มีการประชุมร่วมกับผู้ร้องเรียนในวันที่ 13/5/69 เพื่อให้รับทราบรายละเอียดที่ทางผู้ร้องเรียนต้องการ โดยทางคลัง SRB จะมีการประชุมร่วมกันเพื่อหาแนวทางแก้ปัญหา และลดผลกระทบเรื่องเสียงรบกวนและความปลอดภัย	เกี่ยวข้อง	1.ผู้เกี่ยวข้องทั้ง 3 ส่วน ปรับเปลี่ยนขบวนรถไฟใหม่ตั้งแต่ต้นทางโดยวันที่ 15-17/5/69 ปรับ จำนวน 1 ขบวน วันที่ 18/5/69 ปรับขบวนรถไฟ จำนวน 3 ขบวน และรับได้รับแจ้งว่า ไม่มีเสียงรบกวน 2. ทางคณะกรรมการ MANCOM ได้รับทราบถึงข้อร้องเรียน และแนวทางในการแก้ปัญหาและลดผลกระทบของเรื่องร้องเรียนดังกล่าว ตามที่ SAFETY และผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์ (CPA) แจ้ง	เสียง / อากาศ  ข้อมูลและแนวทางการจัดการข้อร้องเรียน.pdf  บันทึกการประชุม%2013%20พ.ค.%2025 69%20เรื่องร้อง  แนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน.pptx  039-69-DOEB-รายการดำเนินงานเพื่อ
พฤษภาคม	21/5/69 25/5/69 26/5/69		ได้รับแจ้งจากคลัง SRB ว่า ผู้ร้องไม่มีการโทรมาแจ้งว่า มีเสียงอีก ทาง NPP (Thappline) แจ้งว่าผู้ร้องเรียนได้ลบโพสในเพจการรถไฟแห่งประเทศไทย ทาง NPP (Thappline)ได้รับแจ้งจากเจ้าหน้าที่การรถไฟ ว่าหลังจากการเปลี่ยนเส้นทางที่วิ่ง ยังไม่มีรถรางวิ่งมาทางบ้านผู้ร้อง	เกี่ยวข้อง	1. ทางผู้ร้องเรียนยังไม่ได้มีการโทรมาแจ้ง เรื่องเสียงว่ามีเสียงอีก 1. ได้สอบถามผู้ร้องเรียน แล้วว่าไม่มีขบวนรถไฟผ่านหน้าบ้านผู้ร้อง และเสียงเงียบแล้ว 1. ปัจจุบันไม่มีเสียงรบกวนแล้ว	 ข้อมูลวันที่%2026-5-69.docx	
มิถุนายน	ไม่มีข้อร้องเรียน						

ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2569

เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	การตรวจสอบการร้องเรียน	เกี่ยวข้องกับการ operate ของแทปไลน์หรือไม่	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียดการดำเนินการแก้ไข	ปัญหามลพิษด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ชยะ)
-------	-----------------	------------------	------------------------	------------------------	--	---	--

ถ้าไม่มีชื่อร้องเรียนในเดือนนั้น โปรดระบุ ไม่มีชื่อร้องเรียน

โดย

จัดเตรียมโดย

ชื่อ

ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกสื่อสารองค์กรและกิจกรรมสัมพันธ์

อนุมัติโดย

ชื่อ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจกรรมสัมพันธ์

ภาคผนวกที่ 14

เอกสารระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

ระเบียบปฏิบัติ
การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

บริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด

THAI PETROLEUM PIPELINE CO., LTD.

เลขที่เอกสาร	50-PC-003	แก้ไขครั้งที่	24	หน้า	1	ของ	13
จัดเตรียมโดย	[REDACTED]		วันที่	1 สิงหาคม 2567			
ลงชื่อ							
ตำแหน่ง							
อนุมัติโดย	[REDACTED]		วันที่	1 สิงหาคม 2567			
ลงชื่อ							
ตำแหน่ง							

เอกสารควบคุมสำเนา
สำหรับใช้ภายในบริษัทเท่านั้น
ห้ามทำการเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

07/01/2025/11:13

เอกสารควบคุม

	ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์		เลขที่เอกสาร	50-PC-003
			แก้ไขครั้งที่	24
			วันที่ใช้	1 ส.ค. 2567
			หน้า	2 ของ 14

ใบบันทึกการแก้ไขเอกสาร

ลำดับ ที่	หัวข้อที่แก้ไข	หน้า..... ของ.....	เลขที่ใบขอ เอกสาร	แก้ไข ครั้งที่	อนุมัติโดย
1	ทั้งฉบับ		OPD009/2541	1	BN
2	ข้อ 3.3, 3.4, 3.5, 5.1.8, 5.1.12, 5.2.3, 5.3.3, 5.4.3, 5.5.3, 5.6.1, 5.6.3 และ 6	4 ของ 16 ถึง 15 ของ 16	OPD022/2541	2	BN
3	ข้อ 3.2, 4.3, 4.4, 4.10, 4.18, 5.1.10, 5.2.3, 5.6, 5.7, 6.2, 7.12, 7.13, 8	4 ของ 14 ถึง 14 ของ 14	OPD 052/2541	3	BN
4	ข้อ 3.2, 3.5, 5.2.1, 5.6.1, 5.7.1	4, 9, 11 ของ 14	OPD 023/2542	4	BN
5	ข้อ 3.2, 3.4, 3.6, 3.7, 5.1.1, 5.1.2, 5.8.1, 8	4, 7, 12, 14 ของ 14	OPD 032/2542	5	BN
6	ข้อ 5.9, 7.14, 8.1, 8.13	13 ถึง 15 ของ 15	OPD 042/2452	6	BN
7	ข้อ 3.2, 3.4, 5.1.8, 5.1.12, 5.2.3, 5.3.3, 5.4.3, 5.5.3, 5.6.3, 5.7.3, 5.8.1, 5.9, 8.10	4, 9-12 และ 14-15 ของ 15	OPD 044/2542	7	BN
8	ข้อ 3.5, 4.25, 4.26, 5.1.12, 5.5.1, 5.8.2, 8.1, 8.2, 8.3, 8.10, 8.12	4, 7, 9, 11-12 และ 13-15 ของ 15	OPD 031/2544	8	BN
9	ข้อ 3.5, 5.8.1, 5.8.2 และ 8	4, 12, 13 และ 15 ของ 15	OPD 010/2547	9	SAM
10	ยกเลิกข้อ 7.10 และ 8.10	13-14 ของ 15	OPD 006/2548	10	SAM
11	ข้อ 4.3, 4.4, 4.10, 4.14, 4.18, 4.28 และ 8.15	5-7, 13-14 ของ 15	OPD 013/2548	11	SAM
12	ทั้งฉบับ	ทั้งฉบับ	OPD 016/2550	12	ANP
13	ข้อ 3.2, 3.4, 5.1.6 ข., 5.1.10 ข., 5.8.1, 5.8.2 และ 8	4, 6, 8, 9, 12 ของ 14	OPD 027/2550	13	ANP
14	ข้อ 4.19, 5.1.3, 5.1.4, 5.3, 5.4.1, 5.6, 7.3, 7.7, 7.10, 7.15, 8.3, 8.10 และ 8.15	7-14 ของ 14	OPD 031/2550	14	ANP
15	ข้อ 4.3, 4.4, 4.13, 4.14, 4.16, 4.17, 4.28, 4.29, 5.2.1	5 - 14 ของ 14	OPD 016/2551	15	ANP

07/01/2025/11:13

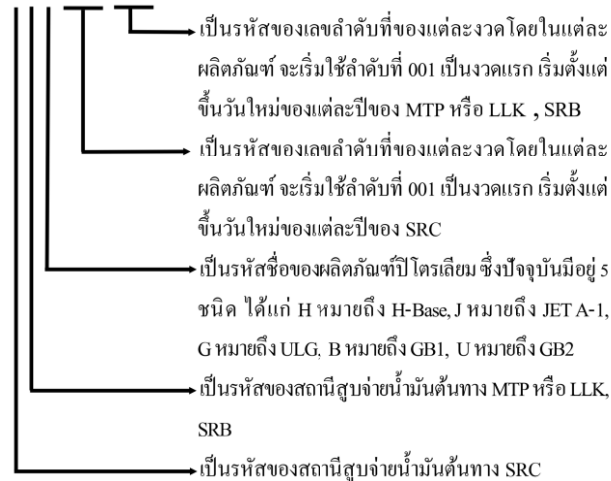
เอกสารควบคุม

	ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	เลขที่เอกสาร	50-PC-003
		แก้ไขครั้งที่	24
		วันที่ใช้	1 ส.ค. 2567
		หน้า	5 ของ 14

4. คำจำกัดความ

- 4.1 Shipper หมายถึง ลูกค้าของบริษัทฯ ผู้ซึ่งได้จ้างให้บริษัทฯ ทำการขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมของตนเองจากโรงกลั่นหรือคลังน้ำมันของ Supplier ไปยังคลังน้ำมันที่ต้องการ
- 4.2 Supplier หมายถึง ผู้จัดเตรียมผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมเพื่อการจัดส่งเข้ามาในระบบท่อส่งของบริษัทฯซึ่งอาจจะเป็นโรงกลั่นหรือคลังน้ำมัน
- 4.3 Batch หมายถึง จำนวนรอบของการส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมชนิดเดียวกันที่รับเข้ามาในระบบท่อส่งฯ จากโรงกลั่นหรือคลังน้ำมันใดๆ เป็นจำนวนรอบต่อเนื่องจาก Supplier เฉพาะราย ซึ่งมีรูปแบบเฉพาะ ตามโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ (I Plan) ดังนี้

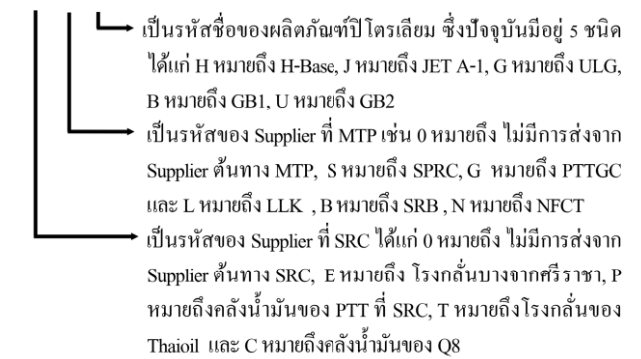
ABC-XXX-XXX



	ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	เลขที่เอกสาร	50-PC-003
		แก้ไขครั้งที่	24
		วันที่ใช้	1 ส.ค. 2567
		หน้า	6 ของ 14

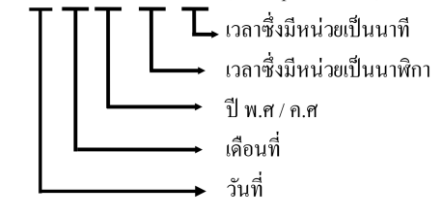
- 4.4 Acct. หมายถึง รหัสของตำแหน่งการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ใน โปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ ซึ่งมีรูปแบบเฉพาะตามโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ (I Plan) ดังนี้

A B C



- 4.5 Volume หมายถึง ปริมาตรของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม มีหน่วยเป็นลูกบาศก์เมตร
- 4.6 Rate หมายถึง อัตราการไหลของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่ต้นทาง(Flow Rate) มีหน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- 4.7 Begin หมายถึง เวลา และ วันที่เริ่มต้นในการปั๊มของแต่ละ Batch ซึ่งแสดงตามรูปแบบเฉพาะของโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ (I Plan) ดังนี้

XX-XX-XX XX : XX (09-Sep-21 09:09)



- 4.8 Finish หมายถึง เวลาและวันที่สิ้นสุดในการปั๊มของแต่ละBatchซึ่งมีรูปแบบเหมือนดังเช่น ข้อที่ 4.7
- 4.9 DTP หมายถึง Definitive Transportation Program : DTP เป็นใบแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากศรีราชา, มาบตาพุดไปยังคลังน้ำมันที่เกี่ยวข้องซึ่งจะแสดงรายละเอียดต่างๆ ที่สำคัญได้แก่ Batch Acct Volume Rate Begin Complete

	ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 24 วันที่ใช้ 1 ส.ค. 2567 หน้า 7 ของ 14
---	--	--

4.10 I Plan	หมายถึง	โปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากสถานีสูบน้ำจ่ยศรีราชา และมาบตาพุด
4.11 ENTIS	หมายถึง	ระบบคอมพิวเตอร์โปรแกรมที่ใช้วัดระดับและปริมาณผลิตภัณฑ์ภายในถังน้ำมัน
4.12 Pipeline-Runsheet	หมายถึง	เอกสารแสดงการติดตามการไหลของน้ำมันภายในท่อส่งน้ำมันของแต่ละชั่วโมงใน 1 วัน
4.13 ULG	หมายถึง	น้ำมันเบนซินออกเทน 95
4.14 H-Base	หมายถึง	น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว (High Speed Diesel)
4.15 JET A-1	หมายถึง	น้ำมันอากาศยาน (Jet Fuel)
4.16 GB1	หมายถึง	น้ำมันเบนซินพื้นฐานชนิดที่ 1 (Gasohol Base 91)
4.17 GB2	หมายถึง	น้ำมันเบนซินพื้นฐานชนิดที่ 2 (Gasohol Base 95)
4.18 ptIRM	หมายถึง	คลังสระบุรี บริษัท ปตท. บริหารธุรกิจค้าปลีก จำกัด
4.19 LLK	หมายถึง	คลังน้ำมันลำลูกกา
4.20 SRB	หมายถึง	คลังน้ำมันสระบุรี
4.21 SRC	หมายถึง	สถานีสูบน้ำจ่ยน้ำมันศรีราชา (Sriracha Pump Station)
4.22 BAFS	หมายถึง	คลังน้ำมันของบริษัท บริการเชื้อเพลิงการบินกรุงเทพ จำกัด ที่ดอนเมือง & สุวรรณภูมิ
4.23 Q8	หมายถึง	คลังน้ำมัน Kuwait Petroleum Aviation (Thailand)
4.24 BSRC	หมายถึง	โรงกลั่นน้ำมันของบริษัท บางจากศรีราชา
4.25 OR	หมายถึง	คลังน้ำมันของบริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด(มหาชน)
4.26 THAIOIL	หมายถึง	โรงกลั่นน้ำมันของบริษัท ไทยออยล์ ที่ศรีราชา
4.27 SPRC	หมายถึง	โรงกลั่นน้ำมัน SPRC
4.28 PTTGC	หมายถึง	โรงกลั่นน้ำมัน PTTGC
4.29 PTT	หมายถึง	คลังน้ำมันของ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
4.30 NFCT	หมายถึง	คลังน้ำมัน ของบริษัท NFCT จำกัด.
4.31 TPN	หมายถึง	THAI PIPELINE NETWORK CO.,LTD
4.32 KKT	หมายถึง	คลังน้ำมันขอนแก่น

	ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 24 วันที่ใช้ 1 ส.ค. 2567 หน้า 8 ของ 14
---	--	--

5. ระเบียบปฏิบัติ

- 5.1 การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากสถานีสูบน้ำจ่ยน้ำมันศรีราชา,มาบตาพุด ประจำสัปดาห์
 - 5.1.1 Scheduling Analyst รับแผนความต้องการในการให้จัดส่งผลิตภัณฑ์ของลูกค้า (ใบ Monthly Forecast จากแผนกพัฒนารูจิก มาทำการสรุปลงในใบ Shipper's Monthly Forecast แล้วส่งให้ Scheduling Officer
 - 5.1.2 ในวันทำการ Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Pipeline Runsheet ซึ่งแสดงปริมาตรและชนิดของผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียมในท่อส่งฯ ณ เวลาประมาณ 00:00 น. ของแต่ละวันมาสรุปบันทึกลงในใบ LINE FILL
 - 5.1.3 ในวันทำการ Scheduling Officer นำข้อมูลจากระบบ ENTIS ที่บันทึกไว้ ณ เวลา 23:58 น. ของแต่ละวัน ในส่วนของ Inventory Page ซึ่งแสดงปริมาตรและชนิดของผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียมที่คงเหลือในแต่ละถัง และในส่วนของ Delta Page ซึ่งแสดงปริมาตรและชนิดของผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียมที่มีการรับเข้าหรือจ่ายออกในแต่ละถังมาสรุปบันทึกลงในใบ Thappline Inventory
 - 5.1.4 ในวันทำการ Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thappline Inventory และปริมาณการจ่ายออกโดยเฉลี่ยของผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียมแต่ละชนิดต่อวัน(ซึ่งคำนวณจากยอดจ่ายจริงโดยเฉลี่ยจาก 7 วันที่ผ่านมา) มาสรุปบันทึกลงในใบ Days Supply Of Product By Grade
 - 5.1.5 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ใบ LINE FILL และใบ Days Supply Of Product By Grade มาจัดทำแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ตามวิธีปฏิบัติเรื่อง การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ซึ่งผลลัพธ์จะได้แผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ตามเงื่อนไขของข้อมูล และนำมาป้อนเข้าไปใน I Plan (MPO) เพื่อความสัมพันธ์และผลลัพธ์ในการวางแผนทั้งด้านทาง-ปลายทาง
 - 5.1.6 Scheduling Officer ทำการตรวจสอบแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ที่เป็นผลลัพธ์จากโปรแกรม-ตามข้อ 5.1.5
 - ก. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มีเงื่อนไขที่จะทำให้เกิดข้อผิดพลาดได้ Scheduling Officer จะประสานงานกับ Shipper และ/หรือ Supplier รวมทั้งหน่วยงานภายในบริษัทที่เกี่ยวข้อง เพื่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลรายละเอียดในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ และจัดแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ ตามข้อ 5.1.5 อีกครั้ง
 - ข. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์มีความถูกต้องแล้ว Scheduling Officer จะนำรายละเอียดของแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มาสรุปลงในใบ DTP ซึ่งประกอบด้วย Commingling Report, Lifting Schedule: Sriracha Pump Station และ Lifting Schedule: Maptaput Pump Station และซึ่งจะเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์รายสัปดาห์โดยส่งให้ผู้เกี่ยวข้องในวันพุธ โดยจะระบุไว้ในส่วนบนของใบ DTP นี้ว่า Draft (Weekly Schedule) หากวันพุธใดตรงกับวันหยุด ให้ส่ง Draft ในวันทำการถัดไป เพื่อให้สอดคล้องตาม Throughput Agreement 3.3

	ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 24 วันที่ใช้ 1 ส.ค. 2567 หน้า 9 ของ 14
---	--	--

- 5.1.7 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ DTP (Draft)
- 5.1.8 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ DTP (Draft) ให้ Shipper และ Supplier ทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง SRC & MTP Pump Station, SCADA Controller, Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานต่อไป
- 5.1.9 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ใบ LINE FILL และใบ Days Supply Of Product By Grade รวมทั้งข้อมูลที่ Shipper และ Supplier ขอเปลี่ยนแปลงมาจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ตามวิธีปฏิบัติเรื่อง การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งผลลัพธ์ของโปรแกรมจะได้แผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ตามเงื่อนไขของข้อมูลที่ป้อนเข้าไป
- 5.1.10 Scheduling Officer ทำการตรวจสอบแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ที่เป็นผลลัพธ์จากโปรแกรม ตามข้อ 5.1.9
- ก. ถ้ารายละเอียดใดๆ ในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มีเงื่อนไขที่จะทำให้เกิดขึ้นข้อผิดพลาดได้ Scheduling Officer จะประสานงานกับ Shipper และ/หรือ Supplier รวมทั้งหน่วยงานภายใน บริษัทที่เกี่ยวข้อง เพื่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลรายละเอียดในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ และจัดทำแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ ตามข้อ 5.1.9 อีกครั้ง
- ข. ถ้ารายละเอียดใดๆ ในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มีความถูกต้องแล้ว Scheduling Officer จะนำรายละเอียดของแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มาสรุปลงในใบ DTP ซึ่งประกอบด้วย Commingling Report, Lifting Schedule : Sriracha Pump Station และ Lifting Schedule : Maplaput Pump Station ซึ่งจะเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์รายเดือนโดยส่งให้ผู้เกี่ยวข้องใน วันศุกร์โดยจะระบุไว้ใน ส่วนบนของใบ DTP นี้ว่า PLAN (Monthly Program) หากวันศุกร์ใดตรงกับวันหยุดให้ส่ง Draft ในวันทำการถัดไป เพื่อให้สอดคล้องตาม Throughput Agreement 3.3
- 5.1.11 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ DTP (PLAN)
- 5.1.12 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ DTP (PLAN) ให้ Shipper และ Supplier ทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง SRC & MTP Pump Station, SCADA Controller ,Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงาน ต่อไป
- 5.2 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังลำลูกกา,สระบุรีและคลังขอนแก่น
- 5.2.1 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thapline Inventory ใบ Days Supply Of Product By Grade และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังลำลูกกา, สระบุรีและคลังขอนแก่น (KKT) แล้วสรุปรายละเอียดของแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังลำลูกกา, สระบุรีและคลังขอนแก่น (KKT) ลงในใบ Split Ratio From
- 5.2.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Split Ratio
- 5.2.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาในใบ Split Ratio ให้ SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานต่อไป
- 5.3 การจัดทำแผนการจัดส่งน้ำมันจากคลังน้ำมันลำลูกกาไปคลังน้ำมันสระบุรี โดยใช้ปั๊ม P-409

	ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 24 วันที่ใช้ 1 ส.ค. 2567 หน้า 10 ของ 14
---	--	---

- 5.3.1 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thapline Inventory ใบ Days Supply Of Product by Grade และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนการจัดส่งน้ำมันจากคลังน้ำมันลำลูกกาไปคลังน้ำมันสระบุรีโดยใช้ปั๊ม P-409 แล้วสรุปรายละเอียดของแผนการจัดส่งน้ำมันลงในใบ P-409 Pumping Schedule
- 5.3.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ P-409 Pumping Schedule
- 5.3.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ P-409 Pumping Schedule ให้ Shift Supervisor (LLK) SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานการควบคุมผลิตภัณฑ์ที่จ่ายออกต่อไป.
- 5.4 การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ JET A-1 ไป BAFS
- 5.4.1 ในแต่ละสัปดาห์ Scheduling Officer / Scheduling Analyst นำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ในส่วนของผลิตภัณฑ์ JET A-1 ที่แต่ละ Shipper แจ้งความประสงค์จะส่งไปให้กับคลังน้ำมันของ BAFS มาเฉลี่ยเป็นปริมาณจำนวนผลิตภัณฑ์ JET A-1 ที่จะจัดส่งจากคลังน้ำมันลำลูกกาไปยังคลังน้ำมันของ BAFS ในแต่ละวันของ 4 สัปดาห์ถัดไป แล้วจัดทำเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ JET A-1 โดยสรุปรายละเอียดของแผนลงในใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE
- 5.4.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ JET A-1 Pumping Schedule
- 5.4.3 Scheduling Officer / Scheduling Analyst ส่งสำเนาใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE ให้ Shipper ที่เกี่ยวข้องกับ BAFS Depot Director Shift Supervisor (LLK) JET Receiving Operator และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการควบคุมผลิตภัณฑ์ที่จ่ายออกต่อไป.
- 5.5 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง pttRM สระบุรี
- 5.5.1 Scheduling Officer ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ Shipper โดยนำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ในส่วนของผลิตภัณฑ์ที่ Shipper แจ้งความประสงค์จะจัดส่งไปให้กับคลังน้ำมัน pttRM หรือข้อมูลที่ Shipper แจ้งมาทางสื่ออื่น ๆ และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังน้ำมัน pttRM แล้วสรุปรายละเอียดของแผนจัดส่งลงในใบ Scheduling Memorandum pttRM
- 5.5.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Scheduling Memorandum pttRM
- 5.5.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ Scheduling Memorandum pttRM ให้ Shipper ที่เกี่ยวข้องกับ SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่อง การควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังลูกค้าต่อไป

	ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 24 วันที่ใช้ 1 ส.ค. 2567 หน้า 11 ของ 14
---	--	---

5.6 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง OR ที่ลำลูกกา สระบุรีและคลัง PTT ที่ศรีราชา

- 5.6.1 Scheduling Officer ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ OR โดยนำข้อมูลจากใน Shipper's Monthly Forecast ในส่วนของผลิตภัณฑ์ที่ OR ได้แจ้งความประสงค์จะจัดส่งไปให้กับคลังน้ำมัน OR หรือข้อมูลที่ Shipper แจ้งมาทางสื่ออื่น ๆ และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังน้ำมัน OR สรุปรายละเอียดของแผนจัดส่งลงในใบ Scheduling Memorandum OR และ Scheduling Memorandum PTT
- 5.6.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Scheduling Memorandum OR และ Scheduling Memorandum PTT
- 5.6.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ Scheduling Memorandum OR, Scheduling Memorandum PTT ให้เจ้าหน้าที่ OR ที่เกี่ยวข้อง SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังลูกค้าต่อไป

5.7 การจัดทำแผน Pump Back OR to Thappline (JET A-1)

- 5.7.1 Scheduling Officer ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ OR โดยนำข้อมูลจาก Thappline Inventory / Days Supply Of Product by Grade และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการวางแผนจัดส่งน้ำมัน JET A-1 จากคลังน้ำมัน OR LLKมายังคลังน้ำมันลำลูกกา ใช้ใบ P-409 แล้วสรุปรายละเอียดของแผนการจัดส่งน้ำมันลงในใบ Pump Back OR to Thappline
- 5.7.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Pump Back OR to Thappline
- 5.7.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ Pump Back OR to Thappline ให้เจ้าหน้าที่ OR ที่เกี่ยวข้องกับ Pipeline Controller และ LLK TERMINAL เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังลูกค้าต่อไป

5.8 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันไปคลังขอนแก่น (KKT)

- 5.8.1 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thappline Inventory ใบ Days Supply Of Product By Grade และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันออกจาก SRB Pumping Schedule
- 5.8.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ SRB Pumping Schedule
- 5.8.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ SRB Pumping Schedule ให้ SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานการควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่รับ (T/L) ต่อไป

5.9 การติดตามผลการปฏิบัติงานตามแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์

- 5.9.1 Scheduling Supervisor สรุปข้อมูลผลการดำเนินงานและปัญหาในการปฏิบัติงาน นำเสนอในที่ประชุม Supply Advisory Committee (SAC) และ Supply Operations Coordination Committee

	ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 24 วันที่ใช้ 1 ส.ค. 2567 หน้า 12 ของ 14
---	--	---

(SOCC) หรือประสานงานกับ Supplier และ Shipper โดยตรง แล้วนำมติของที่ประชุมและข้อตกลงต่างๆ มาปรับปรุงการจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ให้ดีขึ้น

5.10 ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงแก้ไขรายละเอียดใดๆ ในเอกสาร หรือแผนจัดส่งต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัตินี้ ให้ทำการแก้ไขด้วยวิธีปฏิบัติที่เหมาะสมอย่างใดอย่างหนึ่งตามลำดับดังนี้

- 5.10.1 จัดทำเป็นเอกสารชุดแก้ไขใหม่ด้วยแบบฟอร์มเดิม และแจกจ่ายผู้เกี่ยวข้อง
- 5.10.2 แจ้งผู้เกี่ยวข้องให้รับทราบด้วยวาจาแล้วลงบันทึกรายละเอียดการแก้ไขใน SCHEDULING & PLANNING LOGBOOK.

6. ระเบียบปฏิบัติและวิธีปฏิบัติที่เกี่ยวข้อง

- 6.1 ระเบียบปฏิบัติ การควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่รับ(T/L)
- 6.2 ระเบียบปฏิบัติ การควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังน้ำมันลูกค้า
- 6.3 ระเบียบปฏิบัติ การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่จ่ายออก
- 6.4 วิธีปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ด้วยโปรแกรม I Plan

7. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

WEEKLY

- 7.1 ใบ SHIPPER'S MONTHLY FORECAST
- 7.2 ใบ DTP(DEFINITIVE TRANSPORTATION PROGRAM)
- 7.3 ใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE

DAILY

- 7.4 ใบ THAPPLINE INVENTORY
- 7.5 ใบ DAYS SUPPLY OF PRODUCT BY GRADE
- 7.6 ใบ LINE FILL

Per CYCLE

- 7.7 ใบ SPLIT RATIO FORM
- 7.8 ใบ P-409 PUMPING SCHEDULE
- 7.9 ใบ SCHEDULING MEMORANDUM pttRM
- 7.10 ใบ SCHEDULING MEMORANDUM OR
- 7.11 ใบ SCHEDULING MEMORANDUM PTT
- 7.12 ใบ PUMP BACK OR TO THAPPLINE
- 7.13 ใบ SRB Pumping Schedule

	ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 24 วันที่ใช้ 1 ส.ค. 2567 หน้า 13 ของ 14
---	--	---

8. การเก็บบันทึก

ชื่อเอกสาร	สถานที่เก็บ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ	การจัดเก็บ
1. ใบ SHIPPER'S MONTHLY FORECAST	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Analyst	1 ปี	เรียงตามวันที่
2. ใบ LINE FILL	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
3. ใบ THAPPLINE INVENTORY	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
4. ใบ DAYS SUPPLY OF PRODUCT BY GRADE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
5. ใบ DTP (DEFINITIVE TRANSPORTATION PROGRAM)	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
6. ใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
7. ใบ SPLIT RATIO FORM	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
8. ใบ P-409 PUMPING SCHEDULE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
9. ใบ SCHEDULING MEMORANDUM pttRM	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
10. ใบ SCHEDULING MEMORANDUM OR	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
11. ใบ SCHEDULING MEMORANDUM PTT	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
12. ใบ PUMP BACK OR TO THAPPLINE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
13. ใบ SRB Pumping Schedule	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่

ภาคผนวกที่ 15

บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	SBA
	ESDV No. : 80	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพดี การวิ่งขึ้น สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน 130 bar</td> <td>แรงดัน _____ bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 130 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 130 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 - 60 °C) ☐ ผิดปกติ _____ °C				
9. ตรวจสอบไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจสอบแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)	ESDV (SRB)	N2 (Bar)	ESDV (SRC)	N2 (Bar)
41,50	40	31,34	50	9386, 2901, 260	65
43,44	55	32,33,36	55	9387, 1232, 262	75
45,46,47,48	60	30,35	75	263, 652,	85
40,42,40100,80,614,633	85	-		261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 2 คน/ช.ม.	ตรวจสอบโดย : [REDACTED]	วันที่ 17 / 1 / 2569
	รับรองโดย : [REDACTED]	วันที่ 17 / 1 / 69

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	SBA
	ESDV No. : 90	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพดี การวิ่งขึ้น สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน 130 bar</td> <td>แรงดัน _____ bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 130 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 130 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 - 60 °C) ☐ ผิดปกติ _____ °C				
9. ตรวจสอบไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจสอบแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)	ESDV (SRB)	N2 (Bar)	ESDV (SRC)	N2 (Bar)
41,50	40	31,34	50	9386, 2901, 260	65
43,44	55	32,33,36	55	9387, 1232, 262	75
45,46,47,48	60	30,35	75	263, 652,	85
40,42,40100,80,614,633	85	-		261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 3 คน/ช.ม.	ตรวจสอบโดย : [REDACTED]	วันที่ 7 / 2 / 2569
	รับรองโดย : [REDACTED]	วันที่ 7 / 2 / 69

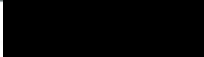
	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>SBA</u>
	ESDV No. : <u>80</u>	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน <u>130</u> bar</td> <td>แรงดัน <u> </u> bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน <u>130</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน <u>130</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ <u> </u> °C				
9. ตรวจสอบไฟทดสอบด้านข้าง (ฮัมมี)	☒ ปกติ ☐ ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ <u> </u>				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ <u>85</u> bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)	ESDV (SRB)	N2 (Bar)	ESDV (SRC)	N2 (Bar)
41,50	40	31,34	50	9386, 2901, 260	65
43,44	55	32,33,36	55	9387, 1232, 262	75
45,46,47,48	60	30,35	75	263, 652,	85
40,42,40100,80,614,633	85	-		261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ <u>4</u> คน/ชม.	ตรวจสอบโดย : 	วันที่ <u>14 / 03 / 2569</u>
	รับรองโดย : 	วันที่ <u>14 / 3 / 69</u>

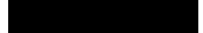
	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>SBA</u>
	ESDV No. : <u>80</u>	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน <u>130</u> bar</td> <td>แรงดัน <u> </u> bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน <u>130</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน <u>130</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ <u> </u> °C				
9. ตรวจสอบไฟทดสอบด้านข้าง (ฮัมมี)	☒ ปกติ ☐ ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ <u> </u>				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ <u>85</u> bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)	ESDV (SRB)	N2 (Bar)	ESDV (SRC)	N2 (Bar)
41,50	40	31,34	50	9386, 2901, 260	65
43,44	55	32,33,36	55	9387, 1232, 262	75
45,46,47,48	60	30,35	75	263, 652,	85
40,42,40100,80,614,633	85	-		261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ <u>4</u> คน/ชม.	ตรวจสอบโดย : 	วันที่ <u>4 / 4 / 2569</u>
	รับรองโดย : 	วันที่ <u>4 / 4 / 69</u>

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	SBA
	ESDV No. : 80	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพดี การวิ่งขึ้น สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (บ้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน 130 bar</td> <td>แรงดัน ____ bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 130 bar	แรงดัน ____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 130 bar	แรงดัน ____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60 °C) ☐ ผิดปกติ ____ °C				
9. ตรวจไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ ____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)	ESDV (SRB)	N2 (Bar)	ESDV (SRC)	N2 (Bar)
41,50	40	31,34	50	9386, 2901, 260	65
43,44	55	32,33,36	55	9387, 1232, 262	75
45,46,47,48	60	30,35	75	263, 652,	85
40,42,40100,80,614,633	85	-		261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ชม.	ตรวจสอบโดย : 	วันที่ 9 / 5 / 2567
	รับรองโดย : 	วันที่ 9 / 5 / 69

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	SBA
	ESDV No. : 80	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพดี การวิ่งขึ้น สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (บ้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน 130 bar</td> <td>แรงดัน ____ bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 130 bar	แรงดัน ____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 130 bar	แรงดัน ____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60 °C) ☐ ผิดปกติ ____ °C				
9. ตรวจไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ ____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)	ESDV (SRB)	N2 (Bar)	ESDV (SRC)	N2 (Bar)
41,50	40	31,34	50	9386, 2901, 260	65
43,44	55	32,33,36	55	9387, 1232, 262	75
45,46,47,48	60	30,35	75	263, 652,	85
40,42,40100,80,614,633	85	-		261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ชม.	ตรวจสอบโดย : 	วันที่ 8 / 06 / 2569
	รับรองโดย : 	วันที่ 8 / 0 / 69

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>LLK</u>
	ESDV No. : <u>40100</u>	หน้า 1 ของ 1

THAPP LINE (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน <u>50</u> bar</td> <td>แรงดัน <u> </u> bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน <u>50</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน <u>50</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ <u> </u> °C				
9. วงรีทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ <u> </u>				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ <u>85</u> bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)	ESDV (SRB)	N2 (Bar)	ESDV (SRC)	N2 (Bar)
41,50	40	31,34	50	9386, 2901, 260	65
43,44	55	32,33,36	55	9387, 1232, 262	75
45,46,47,48	60	30,35	75	263, 652,	85
40,42,40100,80,614,633	85	-		261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ <u>2</u> คน/ชม.	ตรวจสอบโดย <u>[Signature]</u>	วันที่ <u>10/1/2569</u>
	รับรองโดย <u>[Signature]</u>	วันที่ <u>12/1/69</u>

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>LLK</u>
	ESDV No. : <u>40100</u>	หน้า 1 ของ 1

THAPP LINE (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน <u>50</u> bar</td> <td>แรงดัน <u> </u> bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน <u>50</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน <u>50</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ <u> </u> °C				
9. วงรีทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ <u> </u>				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ <u>85</u> bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)	ESDV (SRB)	N2 (Bar)	ESDV (SRC)	N2 (Bar)
41,50	40	31,34	50	9386, 2901, 260	65
43,44	55	32,33,36	55	9387, 1232, 262	75
45,46,47,48	60	30,35	75	263, 652,	85
40,42,40100,80,614,633	85	-		261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ <u>1</u> คน/ชม.	ตรวจสอบโดย <u>[Signature]</u>	วันที่ <u>6/2/2569</u>
	รับรองโดย <u>[Signature]</u>	วันที่ <u>6/2/69</u>

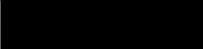
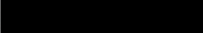
	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>LLK</u>
	ESDV No. : <u>40100</u>	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน <u>20</u> bar</td> <td>แรงดัน _____ bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน <u>20</u> bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน <u>20</u> bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ _____ °C				
9. ตรวจไฟทดสอบด้วยขั้ว (ขั้วมี)	☒ ปกติ ☐ ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ <u>85</u> bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)	ESDV (SRB)	N2 (Bar)	ESDV (SRC)	N2 (Bar)
41,50	40	31,34	50	9386, 2901, 260	65
43,44	55	32,33,36	55	9387, 1232, 262	75
45,46,47,48	60	30,35	75	263, 652,	85
40,42,40100,80,614,633	85	-		261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ <u>2</u> คน/ชม.	ตรวจสอบโดย 	วันที่ <u>10 / 03 / 2569</u>
	รับรองโดย 	วันที่ <u>10 / 3 / 69</u>

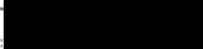
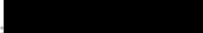
	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>LLK</u>
	ESDV No. : <u>40100</u>	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน <u>20</u> bar</td> <td>แรงดัน _____ bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน <u>20</u> bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน <u>20</u> bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ _____ °C				
9. ตรวจไฟทดสอบด้วยขั้ว (ขั้วมี)	☒ ปกติ ☐ ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ <u>85</u> bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)	ESDV (SRB)	N2 (Bar)	ESDV (SRC)	N2 (Bar)
41,50	40	31,34	50	9386, 2901, 260	65
43,44	55	32,33,36	55	9387, 1232, 262	75
45,46,47,48	60	30,35	75	263, 652,	85
40,42,40100,80,614,633	85	-		261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ <u>2</u> คน/ชม.	ตรวจสอบโดย 	วันที่ <u>10 / 4 / 2569</u>
	รับรองโดย 	วันที่ <u>10 / 4 / 69</u>

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>LLK</u>
	ESDV No. : <u>40100</u>	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (บัวยแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน <u>10</u> bar</td> <td>แรงดัน <u> </u> bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน <u>10</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน <u>10</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ <u> </u> °C				
9. ตรวจไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ <u> </u>				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ <u>85</u> bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)	ESDV (SRB)	N2 (Bar)	ESDV (SRC)	N2 (Bar)
41,50	40	31,34	50	9386, 2901, 260	65
43,44	55	32,33,36	55	9387, 1232, 262	75
45,46,47,48	60	30,35	75	263, 652,	85
40,42,40100,80,614,633	85	-		261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ <u>2</u> คน/ช.ม.	ตรวจสอบโดย <u>[Signature]</u> วันที่ <u>12 / 05 / 2569</u>
รับรองโดย <u>[Signature]</u>	วันที่ <u>12 / 5 / 69</u>

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>LLK</u>
	ESDV No. : <u>40100</u>	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (บัวยแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน <u>10</u> bar</td> <td>แรงดัน <u> </u> bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน <u>10</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน <u>10</u> bar	แรงดัน <u> </u> bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ <u> </u> °C				
9. ตรวจไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ <u> </u>				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ <u>85</u> bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)	ESDV (SRB)	N2 (Bar)	ESDV (SRC)	N2 (Bar)
41,50	40	31,34	50	9386, 2901, 260	65
43,44	55	32,33,36	55	9387, 1232, 262	75
45,46,47,48	60	30,35	75	263, 652,	85
40,42,40100,80,614,633	85	-		261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ <u>4</u> คน/ช.ม.	ตรวจสอบโดย <u>[Signature]</u> วันที่ <u>5 / 06 / 2569</u>
รับรองโดย <u>[Signature]</u>	วันที่ <u>5 / 6 / 69</u>

ภาคผนวกที่ 16

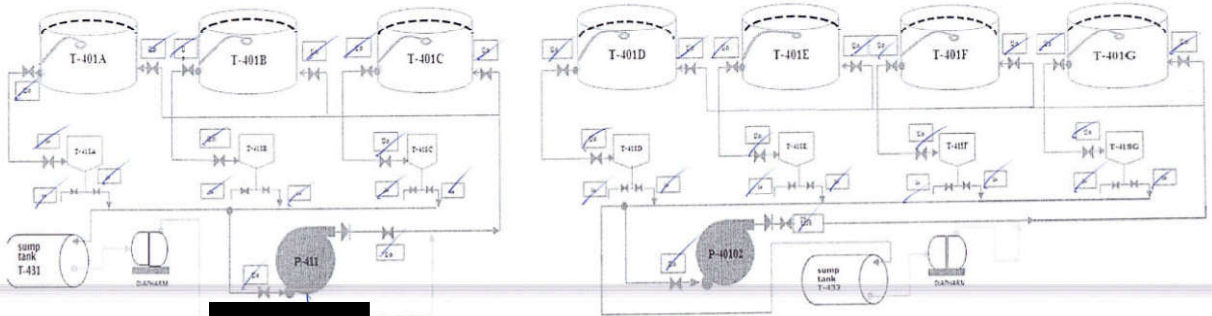
บันทึกตรวจสอบระบบ Oily Water Separator : OWS

FLANG CHECK LEAK DAILY



DATE: 05-10-2026 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIGTRAP	ปกติ	WCS
PUMP AREA P-401	ปกติ	WCS
METERING	ปกติ	WCS
MANDIFOLD	ปกติ	WCS
JETA-I TANK	ปกติ	WCS
H-BASE TANK	ปกติ	WCS
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	EMPTY T-405A,T-405B	WCS
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	WCS
DELIVERY PUMPS	Off Service P-404B	WCS
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	WCS
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	WCS
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (หน้า PTT)	ปกติ	WCS
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-I (T-401D,E,F,G)	ปกติ	WCS
Rain water drain valve bund wall JETA-I (Normal close key lock)	ผิดปกติ	WCS
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close key lock)	ผิดปกติ	WCS
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close key lock)	ผิดปกติ	WCS
ตรวจสอบการปิด	ปกติ	WCS
OIL SEPARATOR	ปกติ	WCS
ตรวจสอบการปิด	ปกติ	WCS
ตรวจสอบการปิด	ปกติ	WCS
ตรวจสอบการปิด	ปกติ	WCS



SHIFT SUPERVISOR: [Redacted]

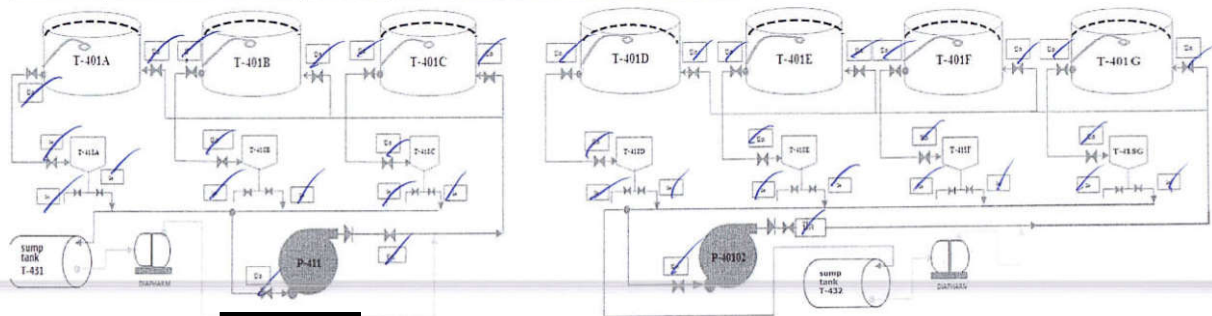
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAILY



DATE: 16-10-2026 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIGTRAP	ปกติ	JLP
PUMP AREA P-401	ปกติ	JLP
METERING	ปกติ	JLP
MANDIFOLD	ปกติ	JLP
JETA-I TANK	ปกติ	JLP
H-BASE TANK	ปกติ	JLP
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	EMPTY T-405A,T-405B	JLP
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	JLP
DELIVERY PUMPS	Off Service P-404B	JLP
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	JLP
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	JLP
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (หน้า PTT)	ปกติ	JLP
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-I (T-401D,E,F,G)	ปกติ	JLP
Rain water drain valve bund wall JETA-I (Normal close key lock)	ผิดปกติ	JLP
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close key lock)	ผิดปกติ	JLP
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close key lock)	ผิดปกติ	JLP
ตรวจสอบการปิด	ปกติ	JLP
OIL SEPARATOR	ปกติ	JLP
ตรวจสอบการปิด	ปกติ	JLP
ตรวจสอบการปิด	ปกติ	JLP
ตรวจสอบการปิด	ปกติ	JLP



SHIFT SUPERVISOR: [Redacted]

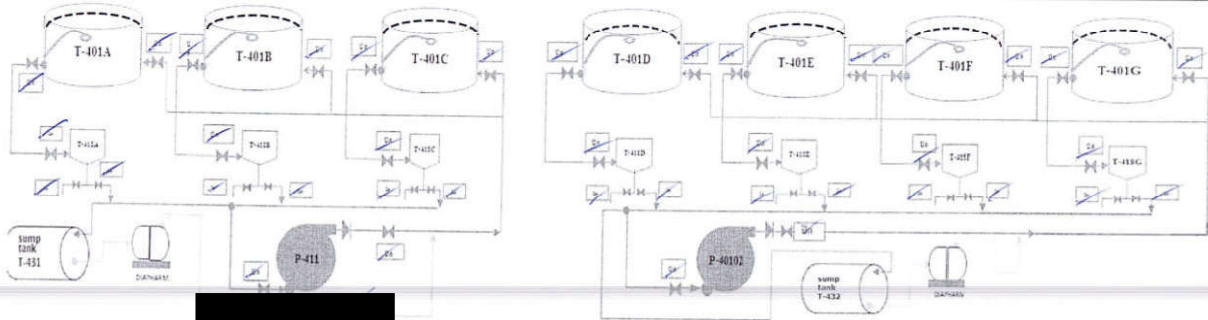
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAILY



DATE: 25-10-2026 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIGTRAP	ปกติ	WCS
PUMP AREA P-401	ปกติ	WCS
METERING	ปกติ	WCS
MANDIFOLD	ปกติ	WCS
JETA-1 TANK	ปกติ	WCS
H-BASE TANK	ปกติ	WCS
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	WCS
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	WCS
DELIVERY PUMPS	ปกติ	WCS
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	WCS
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	WCS
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	WCS
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	WCS
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close key lock)	ปกติ	WCS
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close key lock)	ปกติ	WCS
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close key lock)	ปกติ	WCS
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	WCS
OIL SEPARATOR	ปกติ	WCS
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	WCS
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	WCS
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	WCS



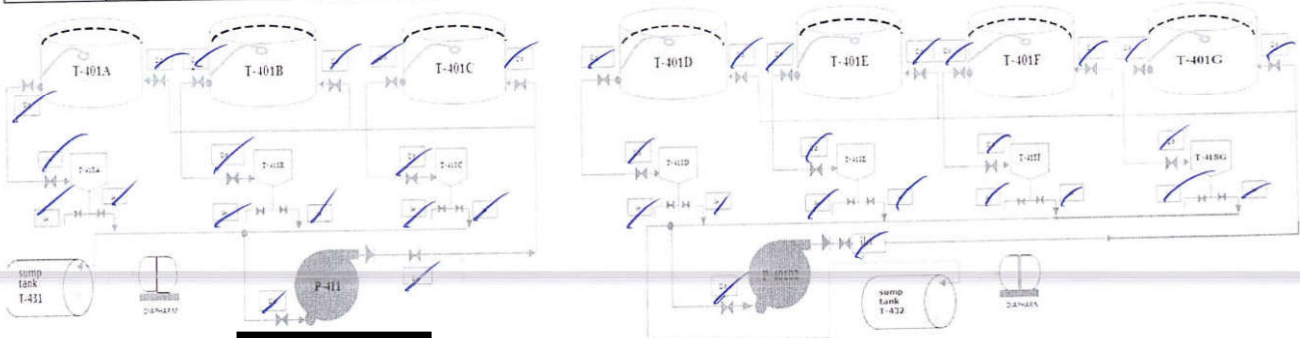
SHIFT SUPERVISOR:

FLANG CHECK LEAK DAILY



DATE: 27-10-2026 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIGTRAP	ปกติ	JLP
PUMP AREA P-401	ปกติ	JLP
METERING	ปกติ	JLP
MANDIFOLD	ปกติ	JLP
JETA-1 TANK	ปกติ	JLP
H-BASE TANK	ปกติ	JLP
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	JLP
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	JLP
DELIVERY PUMPS	ปกติ	JLP
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	JLP
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	JLP
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	JLP
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	JLP
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close key lock)	ปกติ	JLP
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close key lock)	ปกติ	JLP
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close key lock)	ปกติ	JLP
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	JLP
OIL SEPARATOR	ปกติ	JLP
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	JLP
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	JLP
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	JLP



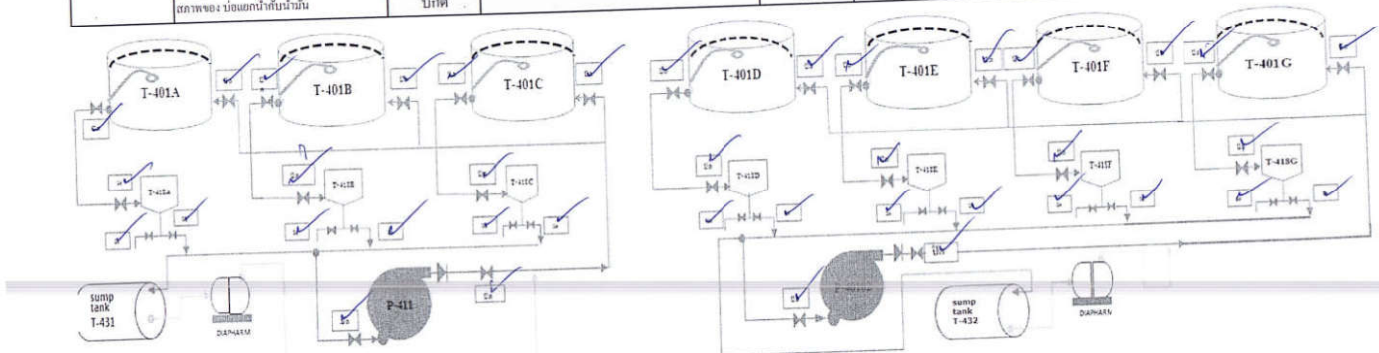
SHIFT SUPERVISOR:

FLANG CHECK LEAK DAIL.



DATE: 17-กุมภาพันธ์-2026 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEVY BY
PIGTRAP	ปกติ	SKV
PUMP AREA P-401	ปกติ	SKV
METERING	ปกติ	SKV
MANDIFOLD	ปกติ	SKV
JETA-1 TANK	ปกติ	SKV
H-BASE TANK	ปกติ	SKV
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	SKV
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	SKV
DELIVERY PUMPS	ปกติ	SKV
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	SKV
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	SKV
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	SKV
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close, key lock)	ปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close, key lock)	ปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close, key lock)	ปกติ	SKV
ตรวจสอบ	ปกติ	SKV
OIL SEPARATOR	ปกติ	SKV



SHIFT SUPERVISOR:

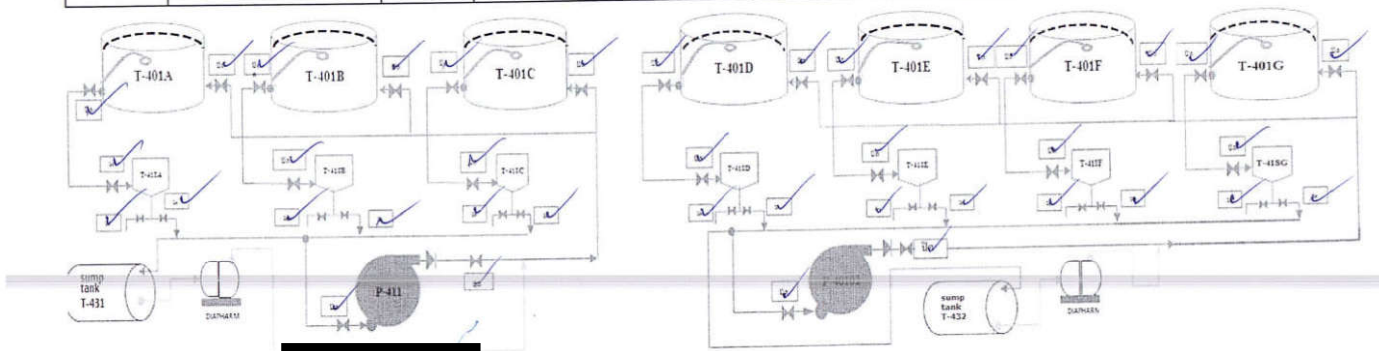
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAIL.



DATE: 04-กุมภาพันธ์-2026 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEVY BY
PIGTRAP	ปกติ	SKV
PUMP AREA P-401	ปกติ	SKV
METERING	ปกติ	SKV
MANDIFOLD	ปกติ	SKV
JETA-1 TANK	ปกติ	SKV
H-BASE TANK	ปกติ	SKV
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	SKV
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	SKV
DELIVERY PUMPS	ปกติ	SKV
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	SKV
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	SKV
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	SKV
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close, key lock)	ปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close, key lock)	ปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close, key lock)	ปกติ	SKV
ตรวจสอบ	ปกติ	SKV
OIL SEPARATOR	ปกติ	SKV



SHIFT SUPERVISOR:

Rev.05

Rev.05

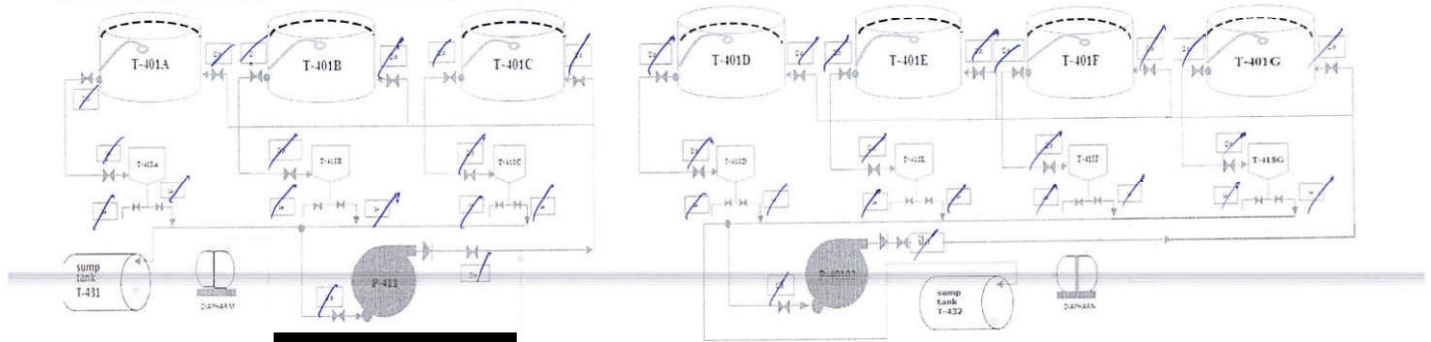
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAIL



DATE: 07-มีนาคม-2026 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIGTRAP	ปกติ	NTK
PUMP AREA P-401	ปกติ	NTK
METERING	ปกติ	NTK
MANDIFOLD	ปกติ	NTK
JETA-1 TANK	ปกติ	NTK
H-BASE TANK	ปกติ	NTK
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	EMPTY T-405A,T-405B , Close H/V Outlet T-403A	NTK
INTERFACE AND SLOP TANK	Close H/V Outlet and Inlet T-406B	NTK
DELIVERY PUMPS	ปกติ	NTK
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	NTK
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	NTK
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	NTK
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	NTK
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	NTK
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	NTK
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	NTK
ตรวจสอบหัวข้อ	Check list topics	OVS 401(VRU)
สถานะทั่วไปของระบบ OWS	ปกติ	Remark
สถานะรั่วไหลในบ่อเก็บ	ปกติ	OVS 402(PUMP)
สถานะที่ปล่อยออกนอกบ่อเก็บ	ปกติ	Remark
สถานะของ บ่อนเก็บน้ำดิบ	ปกติ	NTK



SHIFT SUPERVISOR:

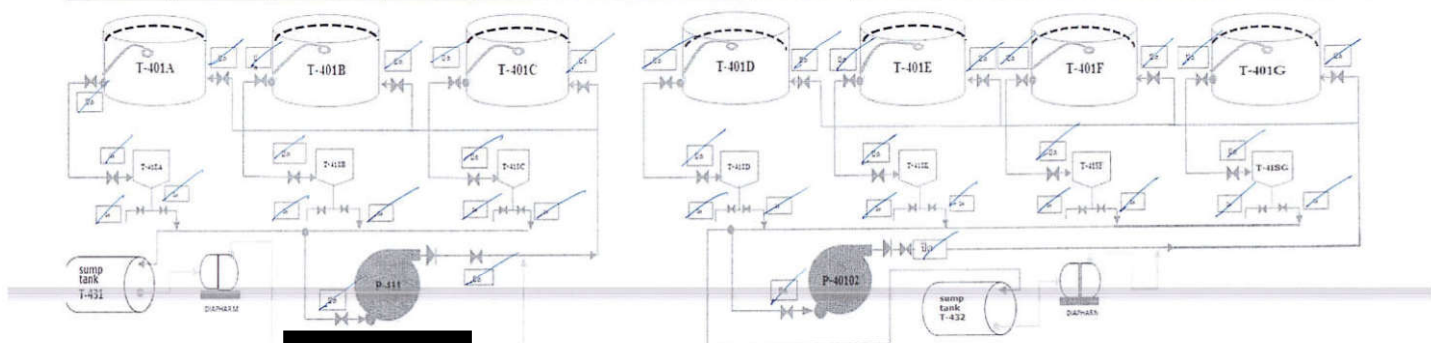
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAIL



DATE: 25-มีนาคม-2026 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIGTRAP	ปกติ	NPK
PUMP AREA P-401	ปกติ	NPK
METERING	ปกติ	NPK
MANDIFOLD	ปกติ	NPK
JETA-1 TANK	ปกติ	NPK
H-BASE TANK	ปกติ	NPK
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	EMPTY T-405A,T-405B , Close H/V Outlet T-403C	NPK
INTERFACE AND SLOP TANK	Close H/V Inlet And Outlet T-406B	NPK
DELIVERY PUMPS	ปกติ	NPK
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	NPK
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	NPK
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	NPK
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	NPK
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	NPK
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	NPK
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	NPK
ตรวจสอบหัวข้อ	Check list topics	OVS 401(VRU)
สถานะทั่วไปของระบบ OWS	ปกติ	Remark
สถานะรั่วไหลในบ่อเก็บ	ปกติ	OVS 402(PUMP)
สถานะที่ปล่อยออกนอกบ่อเก็บ	ปกติ	Remark
สถานะของ บ่อนเก็บน้ำดิบ	ปกติ	NPK



SHIFT SUPERVISOR:

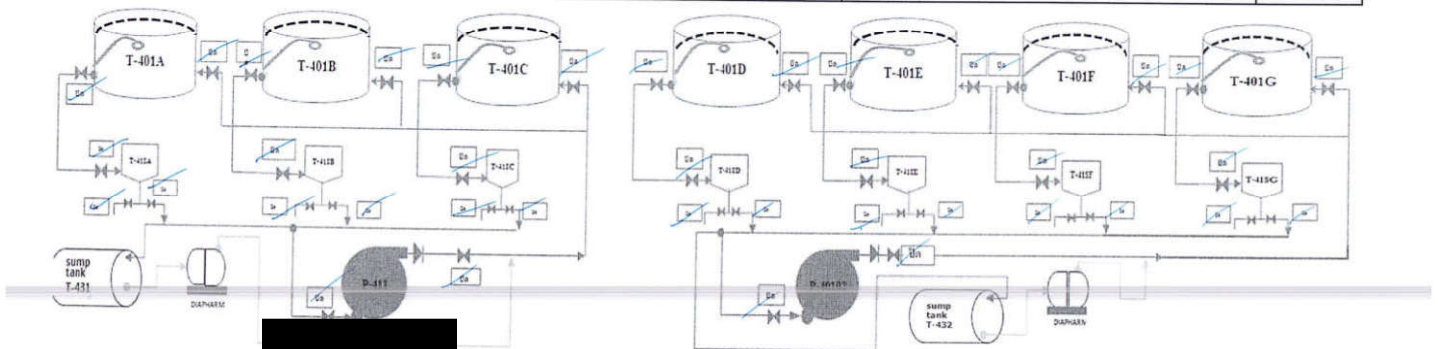
Rev.05

LANG CHECK LEAK DAIL



DATE: 16-เมษายน-2026 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEVCK BY
PIGTRAP	ปกติ	-
PUMP AREA P-401	ปกติ	KTT
METERING	ปกติ	-
MANDIFOLD	ปกติ	KTT
JETA-1 TANK	ปกติ	-
H-BASE TANK	ปกติ	KTT
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	-
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	EMPTY T-405A,T-405B
DELIVERY PUMPS	ปกติ	Close HV Inlet And Outlet T-406B
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	-
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว ปิดไม่ได้
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว ปิดไม่ได้
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว ปิดไม่ได้
ตรวจสอบ	ปกติ	-
Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark
สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ	OWS402(PUMP)
สภาพน้ำภายในบ่อ	ปกติ	ปกติ
สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ปกติ
สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ	ปกติ



SHIFT SUPERVISOR:

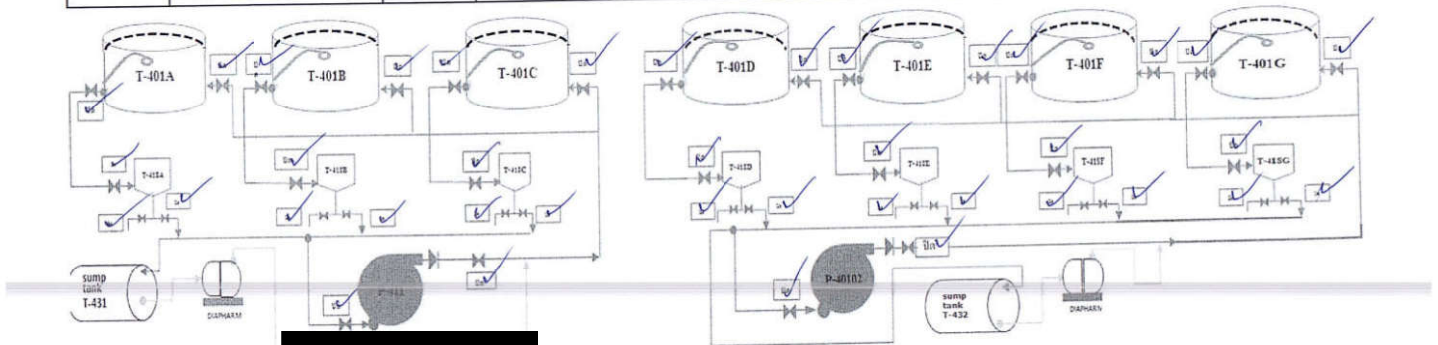
Rev.05

LANG CHECK LEAK DAIL



DATE: 08-เมษายน-2026 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEVCK BY
PIGTRAP	ปกติ	SKV
PUMP AREA P-401	ปกติ	SKV
METERING	ปกติ	SKV
MANDIFOLD	ปกติ	SKV
JETA-1 TANK	ปกติ	SKV
H-BASE TANK	ปกติ	SKV
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-405A,T-405B
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	Close HV Inlet And Outlet T-406B
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	-
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว ปิดไม่ได้
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว ปิดไม่ได้
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว ปิดไม่ได้
ตรวจสอบ	ปกติ	-
Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark
สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ	OWS402(PUMP)
สภาพน้ำภายในบ่อ	ปกติ	ปกติ
สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ปกติ
สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ	ปกติ



SHIFT SUPERVISOR:

Rev.05

TIME: 06.00-14.00

11

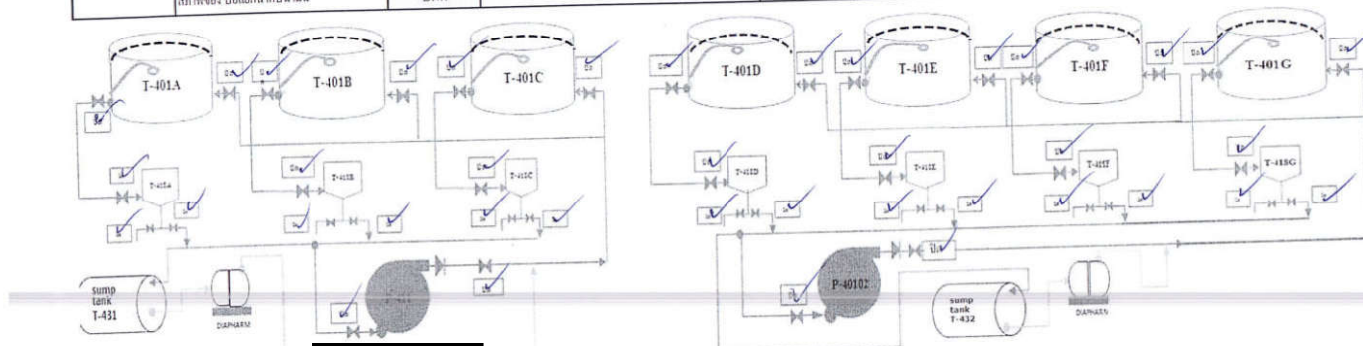
Rev.05

TIME: 06.00-14.00

Rev.05

THAPP
LINE

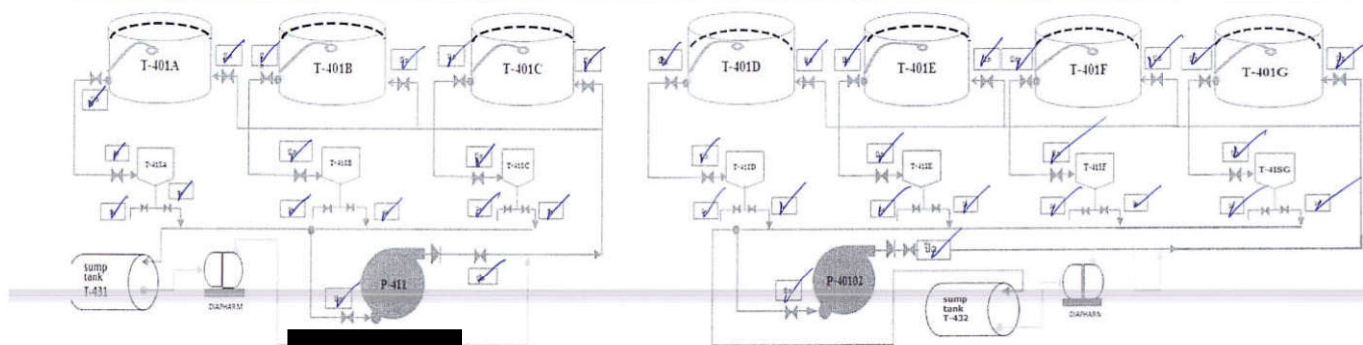
DATE:	03-พฤษภาคม-2026	TIME:	06.00-14.00	CHEVKB BY
AREA			CONDITION	CHEVKB BY
PIGTRAP			ปกติ	SKV
PUMP AREA P-401			ปกติ	SKV
METERING			ปกติ	SKV
MANDIFOLD			ปกติ	SKV
JETA-1 TANK			ปกติ	SKV
II-BASE TANK			EMPTY T-405A,T-405B , Close H/V Outlet T-403C	SKV
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN			Close H/V Inlet And Outlet T-406B	SKV
INTERFACE AND SLOP TANK			ปกติ	SKV
DELIVERY PUMPS			ปกติ	SKV
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS			ปกติ	SKV
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)			ปกติ	SKV
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)			ปกติ	SKV
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)			ปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)			ผิดปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)			ผิดปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close,key lock)			ผิดปกติ	SKV
Remark			OWS402(PUMP)	SKV
ตรวจสภาพห้อง OIL SEPARATOR	Check list topics	OWS 401(VRU)		SKV
	สภาพทั่วไปของห้อง OWS	ปกติ		SKV
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ		SKV
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	โอ	SKV
	สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ		SKV



SHIFT SUPERVISOR:

Rev.05

AREA		CONDITION		CHECK BY	
PIGTRAP		ปกติ	-	NPK	
PUMP AREA P-401		ปกติ	-	NPK	
METERING		ปกติ	-	NPK	
MANDIFOLD		ปกติ	-	NPK	
JETA-1 TANK		ปกติ	-	NPK	
H-BASE TANK		ปกติ	-	NPK	
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN		ปกติ	EMPTY T-405A,T-405B , Close H/V Outlet T-403C	NPK	
INTERFACE AND SLOP TANK		ปกติ	Close H/V Inlet T-406B	NPK	
DELIVERY PUMPS		ปกติ	-	NPK	
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILTERS		ปกติ	-	NPK	
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)		ปกติ	-	NPK	
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)		ปกติ	-	NPK	
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)		ปกติ	-	NPK	
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)		ผิดปกติ	วาล์ว ปิดไม่สนิท	NPK	
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)		ผิดปกติ	วาล์ว ปิดไม่สนิท	NPK	
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)		ปกติ	-	NPK	
ตรวจสอบการปล่อย OIL SEPARATOR	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS 402(PUMP)	Remark
	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ	
	สภาพน้ำภายในบ่อขึ้น	ปกติ		ปกติ	
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ใส	ปกติ	ใส
	สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ		ปกติ	



SHIFT SUPERVISOR:

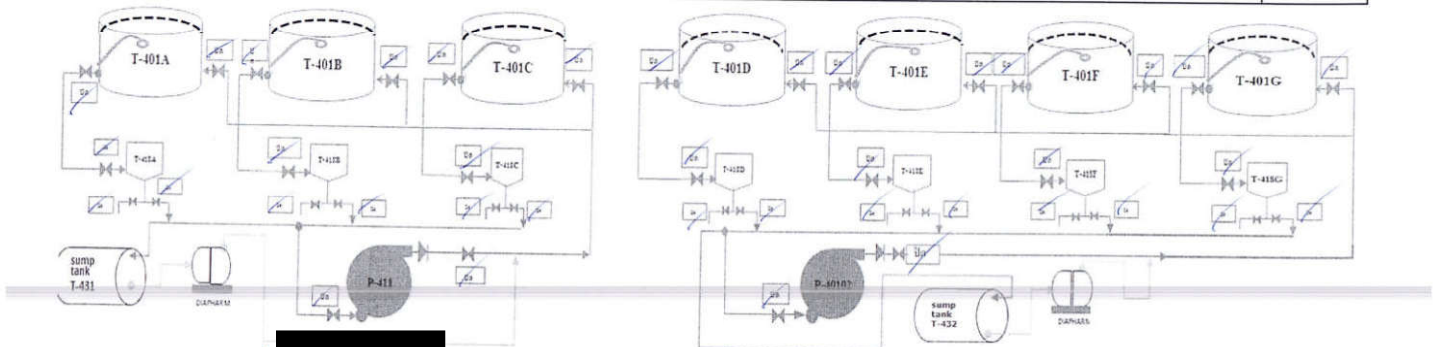
Rev.05

LANG CHECK LEAK DAIL



DATE: 20-พฤษภาคม-2026 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEVY BY
PIGTRAP	ปกติ	WCS
PUMP AREA P-401	ปกติ	WCS
METERING	ปกติ	WCS
MANDIFOLD	ปกติ	WCS
JETA-1 TANK	ปกติ	WCS
H-BASE TANK	ปกติ	WCS
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	WCS
INTERFACE AND SLOP TANK	EMPTY T-405A,T-405B , Close H/V Outlet T-403C	WCS
DELIVERY PUMPS	Close H/V Inlet And T-406B	WCS
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	WCS
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	WCS
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	WCS
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	WCS
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	WCS
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	WCS
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	WCS
ตรวจสอบหัวข้อ	ตรวจสอบหัวข้อ	ตรวจสอบหัวข้อ
OIL SEPERATOR	ปกติ	WCS
ตรวจสอบหัวข้อ	ตรวจสอบหัวข้อ	ตรวจสอบหัวข้อ
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	WCS
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	WCS
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	WCS
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	WCS



SHIFT SUPERVISOR:

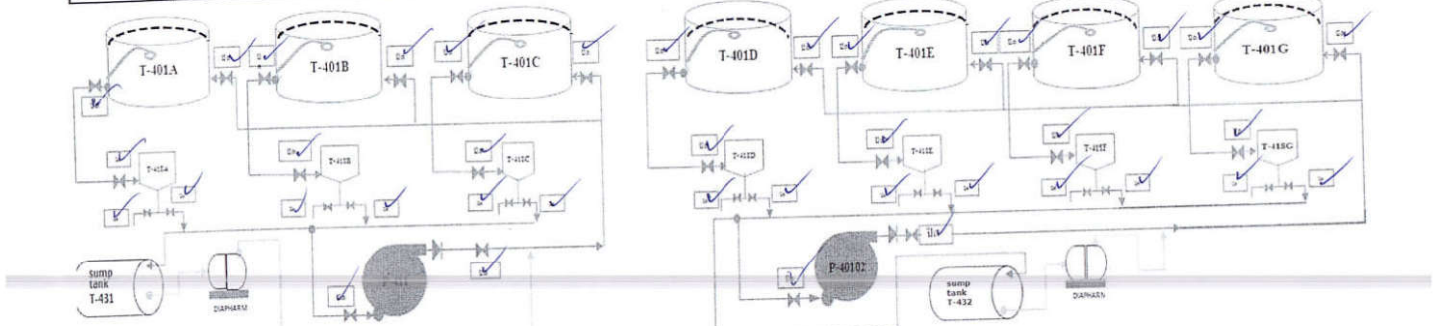
Rev.05

LANG CHECK LEAK DAIL



DATE: 03-พฤษภาคม-2026 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEVY BY
PIGTRAP	ปกติ	SKV
PUMP AREA P-401	ปกติ	SKV
METERING	ปกติ	SKV
MANDIFOLD	ปกติ	SKV
JETA-1 TANK	ปกติ	SKV
H-BASE TANK	ปกติ	SKV
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	EMPTY T-405A,T-405B , Close H/V Outlet T-403C	SKV
INTERFACE AND SLOP TANK	Close H/V Inlet And Outlet T-406B	SKV
DELIVERY PUMPS	ปกติ	SKV
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	SKV
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	SKV
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	SKV
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	SKV
ตรวจสอบหัวข้อ	ตรวจสอบหัวข้อ	ตรวจสอบหัวข้อ
OIL SEPERATOR	ปกติ	SKV
ตรวจสอบหัวข้อ	ตรวจสอบหัวข้อ	ตรวจสอบหัวข้อ
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	SKV
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	SKV
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	SKV
ตรวจสอบหัวข้อ	ปกติ	SKV



SHIFT SUPERVISOR:

Rev.05



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 15-01-2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE / FL-801B NORMAL LINE	
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE / FL-802B NORMAL LINE	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE / FL-803B NORMAL LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 22/01/2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE / FL-801B NORMAL LINE	
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE / FL-802B NORMAL LINE	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE / FL-803B NORMAL LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 29/01/2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B CLOSE / FL-801A NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B CLOSE / FL-802A NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B CLOSE / FL-803A NORMAL LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : _____



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 6/02/2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B CLOSE / FL-801A NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B CLOSE / FL-802A NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B CLOSE / FL-803A NORMAL LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : _____



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 18/02/2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B CLOSE / FL-801A NORMAL LINE	
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802B CLOSE / FL-802A NORMAL LINE	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803B CLOSE / FL-803A NORMAL LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 27/02/2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE / FL-801B NORMAL LINE	
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-801A CLOSE / FL-801B NORMAL LINE	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-801A CLOSE / FL-801B NORMAL LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 2/03/2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE / FL-801B NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE / FL-802B NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE / FL-803B NORMAL LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 15/03/2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE / FL-801B NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE / FL-802B NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE / FL-803B NORMAL LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 26-03-2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B CLOSE / FL-801A NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B CLOSE / FL-802A NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B CLOSE / FL-803A NORMAL LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 11/04/2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE / FL-801B NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE / FL-802B NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE / FL-803B NORMAL LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 17-04-2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE / FL-801B NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE / FL-802B NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE / FL-803B NORMAL LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 22/04/2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE / FL-801B NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE / FL-802B NORMAL LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE / FL-803B NORMAL LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 2/05/2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL LINE/ FL-801B CLOSE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL LINE/ FL-802B CLOSE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL LINE/ FL-803B CLOSE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : _____



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 11/05/2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL LINE/ FL-801B CLOSE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL LINE/ FL-802B CLOSE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL LINE/ FL-803B CLOSE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : _____



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 27-05-2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL LINE/ FL-801A CLOSE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL LINE/ FL-802A CLOSE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL LINE/ FL-803A CLOSE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 1/06/2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL LINE/ FL-801A CLOSE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL LINE/ FL-802A CLOSE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL LINE/ FL-803A CLOSE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 3/06/2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL LINE/ FL-801A CLOSE	
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL LINE/ FL-802A CLOSE	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL LINE/ FL-803A CLOSE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 4/06/2569

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL LINE/ FL-801A CLOSE	
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL LINE/ FL-802A CLOSE	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL LINE/ FL-803A CLOSE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :

ภาคผนวกที่ 17

เอกสารแสดงแผนการตรวจสอบระบบการรั่วไหลของแนวท่อส่งน้ำมัน
(Leak Detection System)

LEAK DETECTION SYSTEM FULL FUNCTION TEST PLAN FOR 2025-2034

TEST LOCATION	YEARS									
	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034
PIPELINE1	X									
PIPELINE2		X								
PIPELINE3			X							
PIPELINE4				X						
PIPELINE5					X					
PIPELINE1						X				
PIPELINE2							X			
PIPELINE3								X		
PIPELINE4									X	
PIPELINE5										X

PREPARED BY

[REDACTED]

System Engineer

REVIEWED BY

[REDACTED]

System / Instrument Engineering Supervisor

APPROVED BY

[REDACTED]

System / Instrument Engineering Manager

ภาคผนวกที่ 18
บันทึกการตรวจสอบระบบความปลอดภัยของโครงการฯ
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายนพ.ศ. 2569

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 09/01/2026 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 16/01/2026 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 22/01/2026 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 28/01/2026 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

03/02/2026

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

11/02/2026

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE		AREA		LLK
19/02/2026				
NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE		AREA		LLK
26/02/2026				
NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 04/03/2026 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 11/03/2026 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

18/03/2026

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

25/03/2026

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 01/04/2026 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 08/04/2026 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 22/04/2026 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 29/04/2026 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 07/01/2026 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 14/01/2026 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 21/01/2026 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 28/01/2026 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 PIG	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 05/02/2026 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 12/02/2026 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 18/02/2026 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 PIG	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 25/02/2026 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 PIG	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 04/03/2026 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 11/03/2026 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE	18/03/2026	AREA	SBA	
NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE	25/03/2026	AREA	SBA	
NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 PIG	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection