

รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)

บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี
จังหวัดปราจีนบุรี โทร 0-3745-5641



กรกฎาคม 2569

แบบ ตต. 1

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)

วันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2569

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอบ้านกรวด จังหวัดบุรีรัมย์ ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ฉบับประจำเดือน

(✓) มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

() กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2569

() อื่นๆ (ระบุ)

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน

ลายมือชื่อ

ตำแหน่ง

นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

Wan-pan

รองผู้จัดการฝ่ายตรวจวิเคราะห์ และผู้เชี่ยวชาญ
ด้านติดตามตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

นายกะวีร์ สุราทรัพย์

รองผู้จัดการฝ่ายตรวจวิเคราะห์

นายธงชัย บุญศักดิ์

Thongchai Boonsak

ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการภาคสนาม

นางสาวนันท์ณภัส แปะขุนทด

Nantana

ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการทดสอบ

นางสาวพรนภา หลงคำหงษ์

Pornpa

ผู้จัดการแผนกรายงานสิ่งแวดล้อม และผู้เชี่ยวชาญ
ด้านติดตามตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

นางสาวทัศนวรรณ จันทร์สำโรง

Tanwan

ผู้จัดการแผนกตรวจวิเคราะห์

นางสาวแพรว พลเสน

Praw

หัวหน้าส่วนงานรายงานสิ่งแวดล้อม 1 และผู้เชี่ยวชาญ
ด้านติดตามตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

นางสาวนุกุล อารศรี

Nukul

หัวหน้าส่วนงานรายงานสิ่งแวดล้อม 2 และผู้เชี่ยวชาญ
ด้านติดตามตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

นางสาวเสาวภา สวัสดิกิจงานนท์

Saowapha

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวมาลิษา เลหะวัจกุล)

ผู้จัดการฝ่ายตรวจวิเคราะห์ และผู้เชี่ยวชาญ
ด้านติดตามตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

1. ชื่อโครงการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
2. สถานที่ตั้ง ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
4. สถานที่ติดต่อ บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
5. ติดต่อคุณณัฐนพิน ทาบุญมา โทร 082-3821876
E-mail : csr-env@chowbright.com
6. จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
7. โครงการผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการ
 - รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก ได้รับพิจารณาเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ทส 1009.3/7443 ลงวันที่ 24 กันยายน 2551
 - รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 (ภาคผนวกที่ 1)
8. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 เมื่อวันที่ 27 มกราคม 2569 (ภาคผนวกที่ 7)
9. รายละเอียดโครงการ รายละเอียดแสดงดังบทที่ 1

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทสรุปผู้บริหาร	
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงาน	1-1
1.2 รายละเอียดโครงการโดยสรุป	1-2
1.3 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-13
บทที่ 2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
บทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
3.1 คุณภาพอากาศ	3-13
3.1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-13
3.1.2 การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม	3-24
3.1.3 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	3-27
3.2 คุณภาพน้ำ	3-37
3.3 ระดับเสียงทั่วไปและเสียงรบกวน	3-45
3.3.1 การตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและเสียงรบกวน	3-45
3.3.2 การจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)	3-77
3.4 คุณภาพน้ำใต้ดิน	3-78
3.5 ปริมาณน้ำใช้	3-85
3.6 ไฟฟ้า	3-85
3.7 สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	3-85
3.8 สาธารณสุข	3-87
3.9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-87
3.10 การคมนาคม	3-152
3.11 เศรษฐกิจ-สังคม	3-152
บทที่ 4 บทสรุปและข้อเสนอแนะ	4-1

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการก่อนและปัจจุบันหลังการเปลี่ยนแปลง	1-5
1.2 แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569	1-13
1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-14
1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569	1-25
2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-2
3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569	3-2
3.2 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-15
3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (TSP, PM 10) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569	3-17
3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-20
3.5 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม	3-24
3.6 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569	3-25
3.7 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย	3-29
3.8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569	3-30
3.9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-32
3.10 วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ	3-37
3.11 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	3-37
3.12 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569	3-40
3.13 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-41
3.14 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน	3-48
3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569	3-50
3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569	3-57
3.17 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ระดับเสียงต่าง ๆ ในช่วงเวลา 5 นาที)	3-70
3.18 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-73

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
3.19 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน	3-79
3.20 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569	3-81
3.21 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-82
3.22 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน	3-91
3.23 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569	3-92
3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-93
3.25 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	3-107
3.26 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569	3-108
3.27 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-112
3.28 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	3-122
3.29 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569	3-123
3.30 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-126
3.31 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน แบบคิดตัวบุคคล (Personal)	3-136
3.32 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบคิดตัวบุคคล (Personal) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569	3-137
3.33 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบคิดตัวบุคคล (Personal) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-139
3.34 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	3-146
3.35 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569	3-147
3.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา	3-148

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
2.1	Buffer Zone	2-53
2.2	พื้นที่สีเขียว	2-53
2.3	คนสวนดูแลต้นไม้	2-53
2.4	CEMs Room	2-53
2.5	ปล่อง (Stack) ระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag Filter)	2-54
2.6	พัดลมระบายอากาศภายในอาคาร	2-54
2.7	พื้นที่กองเศษเหล็กภายในอาคารโรงงาน	2-54
2.8	ถุงกรองฝุ่นสำรอง	2-54
2.9	ป้ายสัญลักษณ์ให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง	2-54
2.10	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	2-55
2.11	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	2-55
2.12	บ่อพักน้ำทิ้ง	2-55
2.13	บ่อพักน้ำฝน	2-55
2.14	การขุดลอกรางระบายน้ำฝน	2-55
2.15	รางระบายน้ำฝน	2-55
2.16	เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	2-56
2.17	ป้ายจำกัดความเร็ว	2-56
2.18	จุดซังน้ำหนักรถบรรทุก	2-56
2.19	รถบรรทุกปิดคลุม	2-56
2.20	อาคารเก็บกากของเสีย (Waste House)	2-57
2.21	ถังขยะแยกประเภท	2-57
2.22	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	2-57
2.23	ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	2-57
2.24	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	2-58
2.25	พนักงานสวมใส่ Ear Muff	2-59
2.26	น้ำดื่มสำหรับคนงาน	2-59
2.27	พนักงานสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง	2-59
2.28	ห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์	2-59
2.29	ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	2-60

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
2.30	หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ของหน่วยงานราชการ	2-61
2.31	บอร์ดประชาสัมพันธ์ให้ความรู้	2-61
2.32	กล่องรับความคิดเห็น	2-62
2.33	การเยี่ยมชมโรงงาน	2-62
2.34	ป้ายตัวอย่างเหล็กต้องห้าม	2-62
3.1	การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-14
3.2	การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย	3-28
3.3	การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง	3-39
3.4	การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน	3-46
3.5	การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน	3-80
3.6	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน	3-89
3.7	การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	3-106
3.8	การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	3-120
3.9	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)	3-134
3.10	การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Noise Dose)	3-144

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
1.1	แผนที่แสดงที่ตั้งโครงการ
1.2	ผังแสดงการใช้ประโยชน์บริเวณพื้นที่โครงการ
3.1	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
3.2	กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
3.3	ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม
3.4	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย
3.5	กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย
3.6	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง
3.7	กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำในบ่อกักน้ำทิ้ง
3.8	แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน
3.9	กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (L_{eq} 24 hr.)
3.10	กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน
3.11	ผังแสดงเส้นระดับเสียงภายในอาคารผลิต
3.12	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน
3.13	กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน
3.14	แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
3.15	กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
3.16	แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน
3.17	กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน
3.18	แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน
3.19	กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน
3.20	แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)
3.21	กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)
3.22	แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
3.23	กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

ภาคผนวก

ภาคผนวกที่	1	หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ภาคผนวกที่	2	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวกที่	3	เอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ภาคผนวกที่	4	ใบรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ภาคผนวกที่	5	สรุปเอกสารการสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือ
ภาคผนวกที่	6	เอกสาร Detection Limit ของรายการทดสอบ
ภาคผนวกที่	7	หนังสือนำส่งรายงานให้หน่วยงานอนุญาต ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
ภาคผนวกที่	8	กฎเกณฑ์เหล็กต้องห้าม
ภาคผนวกที่	9	การตรวจสอบวัตถุติด
ภาคผนวกที่	10	เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวกที่	11	แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ
ภาคผนวกที่	12	แผนบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน ประจำปี 2569
ภาคผนวกที่	13	ปริมาณผลผลิต และการใช้พลังงานไฟฟ้า ประจำปี 2569
ภาคผนวกที่	14	ปริมาณถลุงร่อนฝุ่นสำรอง
ภาคผนวกที่	15	บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวกที่	16	Work Instruction เรื่อง การใส่เศษเหล็กลงเตาหลอม
ภาคผนวกที่	17	แผนบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียเชิงป้องกัน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
ภาคผนวกที่	18	คู่มือปฏิบัติงานควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
ภาคผนวกที่	19	คู่มือการขับเคลื่อน
ภาคผนวกที่	20	ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
ภาคผนวกที่	21	การคัดเลือกผู้ขนส่ง ผู้กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ภาคผนวกที่	22	ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย สำนักงานเทศบาลเมืองหนองก๊ก
ภาคผนวกที่	23	นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยฯ
ภาคผนวกที่	24	ประกาศการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวกที่	25	แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
ภาคผนวกที่	26	การขออนุญาตเข้าทำงาน
ภาคผนวกที่	27	คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
ภาคผนวกที่	28	เอกสารการอบรมความปลอดภัย

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวกที่	29	ผลการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2568
ภาคผนวกที่	30	สมุดสุขภาพพนักงาน
ภาคผนวกที่	31	การประเมินความเสี่ยง QR13 (SE)
ภาคผนวกที่	32	บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
ภาคผนวกที่	33	แผนผังการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
ภาคผนวกที่	34	แบบตรวจสอบถึงดับเพลิง
ภาคผนวกที่	35	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
ภาคผนวกที่	36	การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2569
ภาคผนวกที่	37	แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์เชิงรุกปีงบประมาณ 2569
ภาคผนวกที่	38	กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2569
ภาคผนวกที่	39	สรุปผลการสำรวจทัศนคติผู้นำชุมชน ประจำปี 2568
ภาคผนวกที่	40	แผนรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวกที่	41	แผนการตรวจวัดและติดตามด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569
ภาคผนวกที่	42	บันทึกปริมาณการใช้น้ำ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
ภาคผนวกที่	43	บันทึกปริมาณการใช้ไฟฟ้า ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
ภาคผนวกที่	44	รายงานการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพ (HIA)
ภาคผนวกที่	45	Noise Contour Map

บทสรุปผู้บริหาร

บทสรุปผู้บริหาร

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า โครงการสามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังที่ได้ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างต่อเนื่อง ส่วนผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียงทั่วไป ปริมาณน้ำใช้ไฟฟ้า ขยะมูลฝอย สาธารณสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สังคม-เศรษฐกิจ ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของทางราชการ

ทั้งนี้ เพื่อให้การดำเนินการของโครงการฯ ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด โครงการฯ ควรทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามข้อเสนอแนะต่อไปนี้

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- โครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่ามลสาร และป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

2. คุณภาพอากาศในปล่องระบาย

- โครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามมลสารจากปล่องระบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

3. คุณภาพน้ำ

- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อควบคุมค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- โครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกโครงการ

4. ระดับเสี่ยงโดยทั่วไป และเสี่ยงรบกวน

- การดำเนินงานทั้งหมดของโครงการจะทำภายในอาคารปิด และมีแนวกันชนรอบโครงการ ซึ่งสามารถช่วยลดระดับเสี่ยงได้
- ปฏิบัติตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างเคร่งครัด
- โครงการต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะของงานให้กับพนักงานในระหว่างปฏิบัติงาน
- โครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามระดับเสี่ยงโดยทั่วไปอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

5. ระดับเสี่ยงในพื้นที่ทำงาน

- โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจวัดระดับเสี่ยงในพื้นที่ทำงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อเป็นการเฝ้าระวังระดับเสี่ยง ไม่ให้เกิดผลกระทบต่อการได้ยินของพนักงาน
- โครงการได้ติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงความปลอดภัย
- โครงการได้จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ดังกล่าว เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดัง
- โครงการได้แนะนำให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกวิธี
- โครงการได้ดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ไว้อย่างเพียงพอ
- โครงการได้ดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง ซึ่งช่วยในการลดความดังของเสียงจากเครื่องจักรได้

6. ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

- ทำการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อเฝ้าระวังมิให้พนักงานได้รับอันตรายจากการได้รับสัมผัสความร้อนเกินค่ามาตรฐานกำหนด ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุในการทำงาน

7. คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

- โครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพอากาศในบริเวณพื้นที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงาน

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้จดทะเบียนการแปรสภาพบริษัทเป็นบริษัทมหาชนในเดือนมีนาคม 2552) เป็นโรงงานหลอมเหล็กแห่ง เริ่มเปิดดำเนินการตั้งแต่เดือนเมษายน 2549 ซึ่งได้รับอนุญาตโดยมีกำลังการผลิตไม่เกิน 100 ตันต่อวัน ทั้งนี้ประสิทธิภาพเตาหลอมของโครงการสามารถหลอมได้สูงสุดประมาณ 700 ตันต่อวัน (250,000 ตันต่อปี) โดยมีเตาหลอมทั้งหมด จำนวน 8 เตา ขนาด 12 ตันต่อเตา สามารถหลอมได้สูงสุดพร้อมกัน 4 เตาสลับกัน ในปี พ.ศ. 2551 ทางโครงการได้เพิ่มกำลังการผลิตเพื่อรองรับการขยายตัวของความต้องการใช้ผลิตภัณฑ์ เพิ่มขึ้นอีก 480,000 ตันต่อปี โดยมีเตาหลอมเพิ่มขึ้นจำนวน 8 เตา ขนาด 25 ตันต่อเตา สามารถหลอมได้สูงสุดพร้อมกัน 4 เตาสลับกัน ซึ่งเมื่อรวมกำลังการผลิตแล้วสามารถผลิตได้สูงสุดประมาณ 730,000 ตันต่อปี บริษัทฯ จึงได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และ สผ. แจ้งมติเห็นชอบรายงานฯ ดังหนังสือที่ ทส 1009.3/7443 ลงวันที่ 24 กันยายน พ.ศ. 2551

ปัจจุบัน เชาว์ สตีล แมนูแฟคเจอร์ส มีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอันเนื่องมาจาก “โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)” จึงได้มอบหมายให้บริษัท โฟร์ทีเยร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และได้รับการพิจารณาเห็นชอบให้ดำเนินการตามหนังสือที่ ทส 1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 (ภาคผนวกที่ 1) และกำหนดให้โครงการต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน

เพื่อให้การปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวเป็นไปอย่างต่อเนื่องและสม่ำเสมอในการนี้บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด ที่ได้รับการอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนเลขทะเบียน ว-003 ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามมาตรการที่ระบุในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เพื่อนำเสนอผลการปฏิบัติงานต่อหน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อรับทราบผลการติดตามตรวจสอบและพิจารณาให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติมในการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติให้มีความถูกต้องเหมาะสมไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุดต่อไป

การดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีวัตถุประสงค์ ดังนี้

1. เพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
2. เพื่อนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
3. เพื่อนำเสนอมาตรการที่เปลี่ยนแปลงและสภาพปัจจุบันของโครงการ

1.2 รายละเอียดโครงการโดยสรุป

1. ชื่อโครงการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
2. สถานที่ตั้ง ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
4. จัดทำโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
5. สถานที่ติดต่อ บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
ติดต่อคุณณัฐพิน ทาบุญมา โทร 082-3821876
E-mail : csr-env@chowbright.com
6. โครงการผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
 - รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก ได้รับพิจารณาเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ทส 1009.3/7443 ลงวันที่ 24 กันยายน 2551
 - รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 (ภาคผนวกที่ 1)
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 เมื่อวันที่ 27 มกราคม 2569 (ภาคผนวกที่ 7)
8. รายละเอียดโครงการ
โครงการมีอัตราการผลิตระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เฉพาะโรงงานที่ 2 ประมาณ 58,158 ตันต่อครึ่งปี โรงรีด ประมาณ 68,738 ตันต่อครึ่งปี สำหรับโรงงานที่ 1 ไม่มีการผลิต

8.1 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานหลอมเหล็ก ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี มีพื้นที่ 69.78 ไร่ หรือประมาณ 111,640 ตารางเมตร ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้จะยังคงดำเนินการผลิตภายในพื้นที่โครงการเดิม ไม่มีการขยายขอบเขตพื้นที่โครงการเพิ่มเติมแต่อย่างใด โดยมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบโครงการ มีรายละเอียดดังนี้

ทิศเหนือ	จรดแนวกันชนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ พื้นที่เกษตรกรรม (ปลูกต้นยูคาลิปตัส) ของชุมชนบ้านใหม่โคกอุดม
ทิศใต้	จรดแนวกันชนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ พื้นที่เกษตรกรรม (ปลูกต้นยูคาลิปตัส) ของชุมชนบ้านใหม่โคกอุดม และพื้นที่ว่างรอการพัฒนาของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ
ทิศตะวันออก	จรดแนวกันชนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ พื้นที่เกษตรกรรม (ปลูกต้นยูคาลิปตัส) ของชุมชนบ้านใหม่โคกอุดม
ทิศตะวันตก	จรดแนวกันชนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ พื้นที่เกษตรกรรม (ปลูกต้นยูคาลิปตัส) ของชุมชนบ้านใหม่โคกอุดมและพื้นที่ว่างรอการพัฒนาของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

รายละเอียดพื้นที่ตั้งของโครงการแสดงดังภาพที่ 1.1 และรายละเอียดผังแสดงการใช้ประโยชน์บริเวณพื้นที่โครงการ ดังภาพที่ 1.2

8.2 ขนาดและการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

โครงการตั้งอยู่บนโฉนดที่ดินที่เป็นกรรมสิทธิ์ของโครงการทั้งหมดจำนวน 5 แปลง มีพื้นที่รวม 69.78 ไร่ หรือประมาณ 111,640 ตารางเมตร การใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการ ประกอบด้วย พื้นที่ส่วนการผลิต พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค พื้นที่ว่าง และพื้นที่สีเขียว ทางโครงการมีการปรับเปลี่ยนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลง สรุปได้ดังตารางที่ 1.1

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการยังคงแบ่งการใช้ประโยชน์พื้นที่ออกเป็น 4 ส่วน เช่นเดิม แต่จะมีการยกเลิกการใช้งานพื้นที่บริเวณลานกองเศษเหล็ก และจะก่อสร้างอาคารผลิตเพิ่ม 1 อาคาร ได้แก่ โรงรีด รวมทั้งก่อสร้างระบบหล่อเย็น 5 (ระบบระบายความร้อนของโรงรีด) เพิ่มเติมภายในพื้นที่โรงงานเดิม โดยมีรายละเอียดดังนี้

(1) **พื้นที่ส่วนการผลิต** ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการพื้นที่ส่วนการผลิตจะมีการก่อสร้างอาคารผลิตเพิ่ม 1 อาคาร ได้แก่ โรงรีด ขนาดพื้นที่ประมาณ 13,847 ตารางเมตร ทำให้ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการพื้นที่ส่วนการผลิต ประกอบด้วย โรงหลอม 1 โรงหลอม 2 และโรงรีด มีพื้นที่รวมประมาณ 37,464 ตารางเมตร หรือ 23.42 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 33.56 ของพื้นที่ทั้งหมด

(2) **พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและสาธารณูปโภค** ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีการก่อสร้างระบบหล่อเย็น 5 (ระบบระบายความร้อนของโรงรีด) ขนาดพื้นที่ประมาณ 180 ตารางเมตร ทำให้ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการพื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและสาธารณูปโภค พื้นที่รวมประมาณ 35,544 ตารางเมตร หรือ 22.21 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 31.83 ของพื้นที่ทั้งหมด

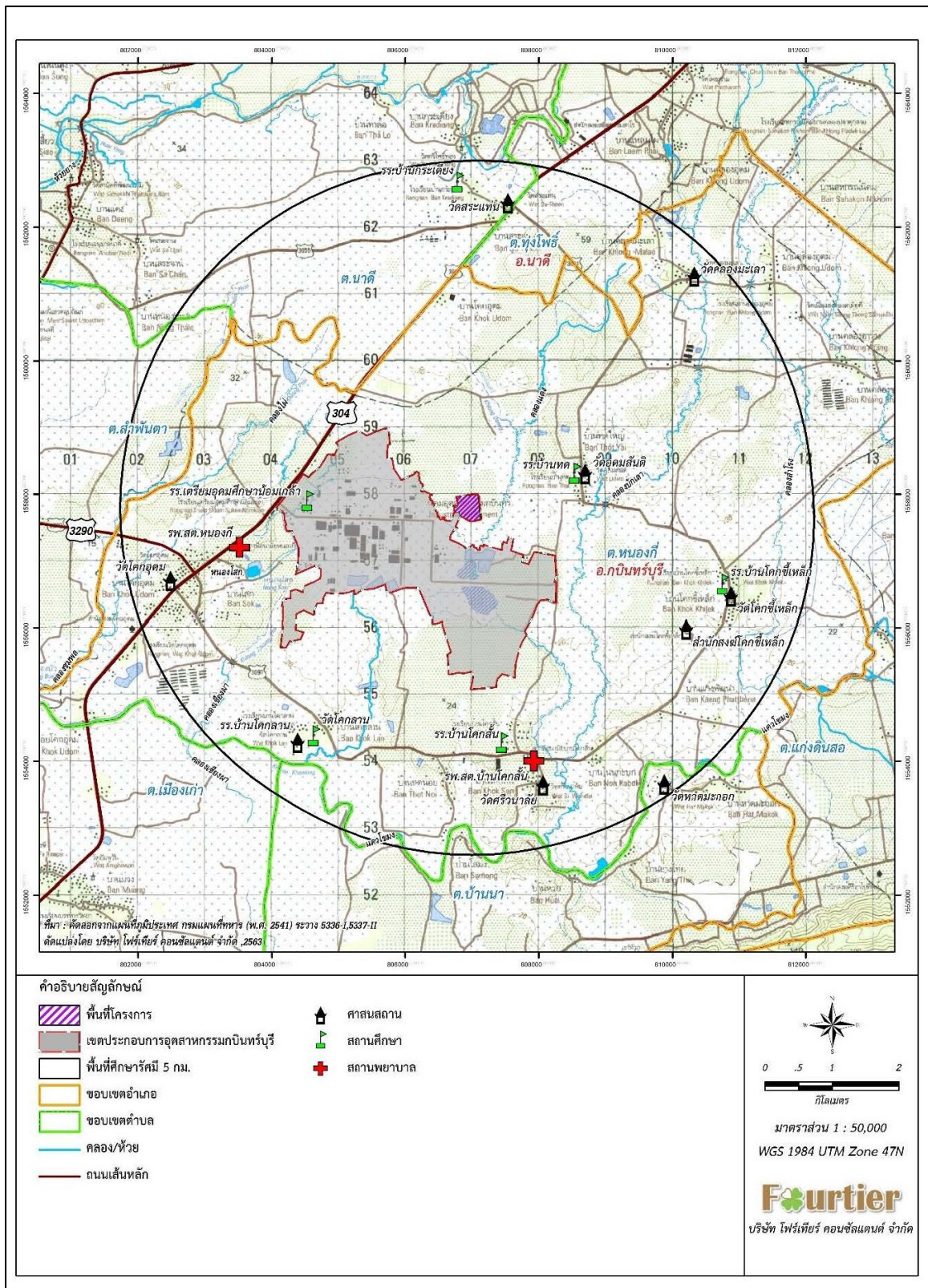
(3) **พื้นที่ว่าง** ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีพื้นที่ว่างรวมประมาณ 31,592 ตารางเมตร หรือ 19.75 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 28.30 ของพื้นที่ทั้งหมด

(4) **พื้นที่สีเขียว** ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะยังคงขนาดพื้นที่สีเขียวเท่าเดิมประมาณ 7,040 ตารางเมตร หรือ 4.40 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 6.31 ของพื้นที่ทั้งหมด และจะปลูกต้นไม้ทรงสูงโดยรอบโรงงาน เช่น ต้นสน และต้นกระถินณรงค์ เป็นต้น เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) นอกจากนี้โครงการได้มีการปลูกไม้พุ่ม ไม้ประดับ จัดสวนหย่อมและซุ้มพักผ่อนในพื้นที่อื่น ๆ เพื่อเป็นการเพิ่มพื้นที่สีเขียวและสร้างทัศนียภาพที่ดีภายในโครงการ และยังช่วยป้องกันเสียงดังและฝุ่นละอองที่อาจส่งผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง รวมทั้งเป็นที่พักผ่อนสำหรับพนักงานของโครงการ

ตารางที่ 1.1 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการก่อนและปัจจุบันหลังการเปลี่ยนแปลง

รายละเอียดการใช้ประโยชน์พื้นที่	พื้นที่โครงการ												หมายเหตุ
	รายงาน EIA พ.ศ. 2552			โครงการก่อนการเปลี่ยนแปลง			โครงการหลังเปลี่ยนแปลง			รวมภายหลังการเปลี่ยนแปลง			
	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	
1. พื้นที่ส่วนการผลิต													
1.1 โรงหลอม 1	7,817	7.89	7.00	7,817	7.89	7.00	-	-	-	7,817	4.89	7.00	
1.2 โรงหลอม 2	15,800	9.88	14.15	15,800	9.88	14.15	-	-	-	15,800	9.88	14.15	
1.3 โรงรีด	-	-	-	-	-	-	13,847	8.65	12.40	13,847	8.65	12.40	
2. พื้นที่ส่วนเสริมการผลิต													
2.1 อาคารสำนักงาน	4,249	2.66	3.81	4,249	2.66	3.81	-	-	-	4,249	2.66	3.81	
2.2 อาคารเก็บวัสดุ (Warehouse)	1,800	1.13	1.61	4,706	2.94	4.21	-	-	-	4,706	2.94	4.21	ย้ายตำแหน่งอาคารเก็บพัสดุ
2.3 โรงเก็บกากของเสีย (Waste House)	500	0.31	0.45	500	0.31	0.45	-	-	-	500	0.31	0.45	ย้ายตำแหน่งโรงเก็บกากของเสีย
2.4 อาคารห้องพักกะ (Housing Room)	745	0.47	0.67	745	0.47	0.67	-	-	-	745	0.47	0.67	
2.5 ถังเก็บน้ำใต้ดิน	688	0.43	0.62	0.00	0.00	0.00	-	-	-	0	0.00	0.00	ไม่ได้มีการระบุพื้นที่ในรายงานฯ ปี พ.ศ 2552 และไม่ได้มีการก่อสร้างเพื่อใช้ประโยชน์แต่อย่างใด
2.6 ระบบหอหล่อเย็น 1 (Cooling Tower 1)	365	0.23	0.33	365	0.23	0.33	-	-	-	365	0.23	0.33	
2.7 ระบบหอหล่อเย็น 2 (Cooling Tower 2)	248	0.16	0.22	248	0.16	0.22	-	-	-	248	0.16	0.22	
2.8 ระบบหอหล่อเย็น 3 (Cooling Tower 3)	-	-	-	691	0.43	0.62	-	-	-	691	0.43	0.62	เดิมไม่ได้ระบุไว้ในรายงาน
2.9 ระบบหอหล่อเย็น 4 (Cooling Tower 4)	-	-	-	178	0.11	0.16	-	-	-	178	0.11	0.16	เดิมไม่ได้ระบุไว้ในรายงาน
2.10 ระบบหอหล่อเย็น 5 (Cooling Tower 5)	-	-	-	-	-	-	180	0.11	0.16	180	0.11	0.16	
2.11 อาคารเครื่องสูบน้ำ 1 (Pump House No.1)	220	0.14	0.20	220	0.14	0.20	-	-	-	220	0.14	0.20	
2.12 อาคารเครื่องสูบน้ำ 2 (Pump House No.2)	58	0.04	0.05	58	0.04	0.05	-	-	-	58	0.04	0.05	
2.13 ลานวางถังออกซิเจนเหลว 1 (Oxygen Tank 1)	38	0.02	0.03	38	0.02	0.03	-	-	-	38	0.02	0.03	
2.14 ลานวางถังออกซิเจนเหลว 2 (Oxygen Tank 2)	72	0.05	0.06	72	0.05	0.06	-	-	-	72	0.05	0.06	
2.15 ลานวางถังน้ำมัน 1 (Oil Tank 1)	107	0.07	0.10	0	0.00	0.00	-	-	-	0	0.00	0.00	ยกเลิกการใช้งาน
2.16 ลานวางถังน้ำมัน 2 (Oil Tank 2)	107	0.07	0.10	0	0.00	0.00	-	-	-	0	0.00	0.00	
2.17 สถานีไฟฟ้าย่อย 1 และ 2 (Substation & Transformer Area 1, 2)	1,395	0.87	1.25	1,395	0.87	1.25	-	-	-	1,395	0.87	1.25	
2.18 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (โรงหลอม 1)	452	0.28	0.40	226	0.14	0.20	-	-	-	226	0.14	0.20	ยกเลิกระบบบำบัดมลพิษอากาศเดิม จำนวน 2 ชุด
2.19 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (โรงหลอม 2)	605	0.38	0.54	520	0.33	0.47	-	-	-	520	0.33	0.47	ยกเลิกระบบบำบัดมลพิษอากาศเดิม จำนวน 5 ชุด และก่อสร้างใหม่จำนวน 4 ชุด เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานในปัจจุบัน
2.20 บ่อหน่วงน้ำฝน	-	-	-	6,039	3.77	5.41	-	-	-	6,039	3.77	5.41	โครงการก่อสร้างเพิ่มเติมเพื่อรองรับน้ำฝนบริเวณลานกองเศษเหล็กเมื่อปี พ.ศ. 2557
2.21 ลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard)	31,500	19.69	28.22	31,500	19.69	28.22	-31,500	-19.69	-28.22	0	0.00	0.00	
2.22 อื่น ๆ เช่น ถนน รางระบายน้ำ ป้อมยาม เครื่องขังน้ำหนัก เป็นต้น	15,114	9.45	13.54	15,114	9.45	13.54	-	-	-	15,114	9.45	13.54	
3. พื้นที่ว่าง	22,720	14.20	20.35	14,119	8.82	12.65	17,473	10.92	15.65	31,592	19.75	28.30	
4. พื้นที่สีเขียว	7,040	4.40	6.31	7,040	4.40	6.31	-	-	-	7,040	4.40	6.31	
รวม	111,640	69.78	100.00	111,640	69.78	100.00	-	-	-	111,640	2.66	100.00	

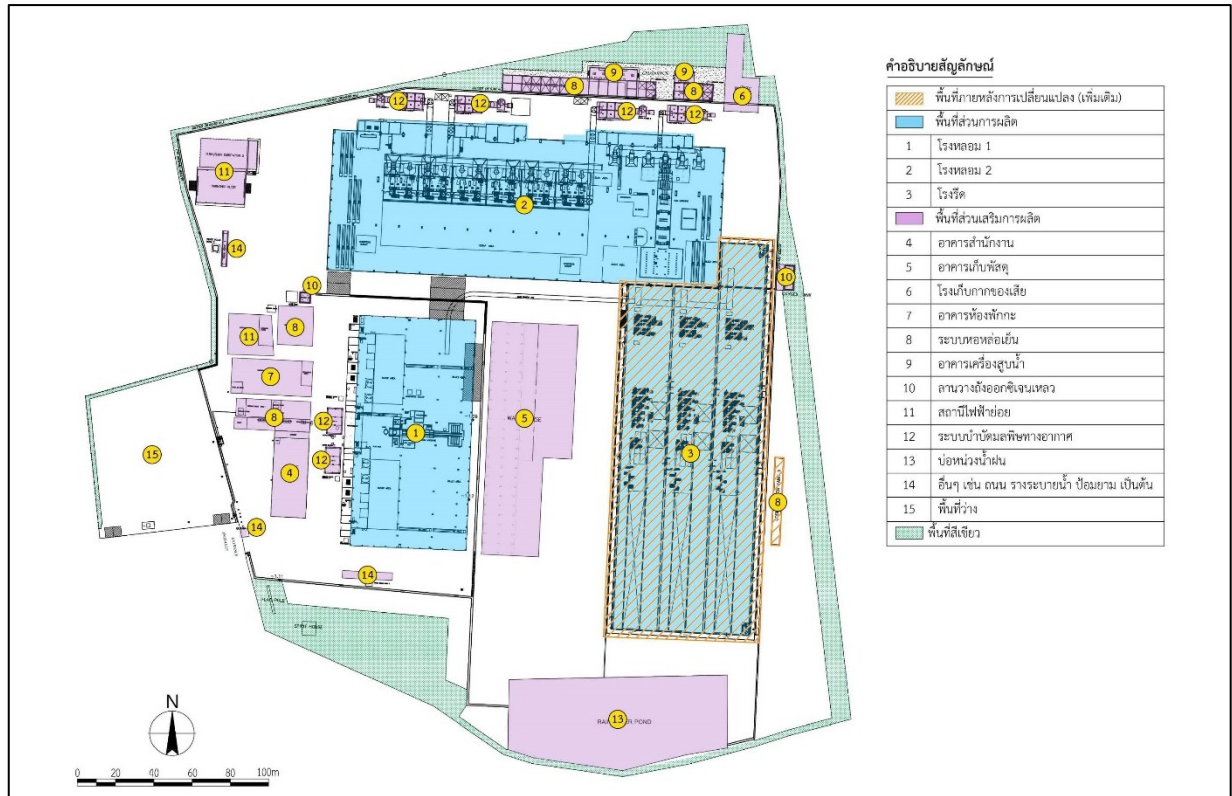
ที่มา : บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (มหาชน) 2564



ภาพที่ 1.1 แผนที่แสดงที่ตั้งโครงการ



ภาพที่ 1.1 แผนที่แสดงที่ตั้งโครงการ (ต่อ)



ภาพที่ 1.2 ผังแสดงการใช้ประโยชน์บริเวณพื้นที่โครงการ

8.3 กระบวนการผลิต

8.3.1 การเตรียมวัตถุดิบ

โครงการรับวัตถุดิบประเภทเศษเหล็กจากผู้จัดหาทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ โดยใช้รถบรรทุกขนส่งมายังพื้นที่โครงการก่อนเข้าสู่เครื่องชั่งน้ำหนัก และผ่านเครื่องตรวจสอบสารกัมมันตภาพรังสี แบบพกพาที่อาจปนเปื้อนมากับเศษเหล็ก หากไม่พบการปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสี เจ้าหน้าที่จะอำนวยความสะดวกให้รถบรรทุกเข้าพื้นที่เก็บกองวัตถุดิบที่อยู่ภายในอาคารส่วนการผลิต เพื่อลำเลียงวัตถุดิบด้วยเครนที่ติดตั้งภายในอาคารลงลานกองที่จัดเตรียมไว้ ทั้งนี้ในขั้นตอนของการเตรียมวัตถุดิบที่เป็นเศษเหล็กจะมีการนำเศษเหล็กเข้าเครื่องอัดเศษเหล็กให้มีลักษณะเป็นก้อนสี่เหลี่ยมทรงลูกบาศก์ และเก็บพักไว้เพื่อเตรียมลำเลียงเข้าสู่เตาหลอมเหล็กต่อไป

8.3.2 การหลอมเหล็ก

การหลอมเศษเหล็กให้กลายเป็นน้ำเหล็กและมีการปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก โดยการเติมสารซิลิคอนแมงกานีส เพื่อให้เหล็กมีรูปพรรณที่เป็นผลิตภัณฑ์ของโครงการมีองค์ประกอบสอดคล้องตามมาตรฐาน โดยเริ่มจากใช้ระบบเครนแม่เหล็กหรือ Scrap Charging Crane ดูดก้อนเศษเหล็กที่ผ่านการอัดด้วยเครื่องอัดเศษเหล็ก และลำเลียงเศษเหล็กจากบริเวณพื้นที่เก็บกองเศษเหล็ก จากนั้นใช้เครนยกใส่รถป้อนเศษเหล็ก Scrap Car ของเตาหลอมแต่ละชุด โดยที่รถป้อนเศษเหล็กถูกออกแบบให้สามารถเคลื่อนที่และยกตัว เพื่อเทเศษเหล็กจากกะบะ Truck ลงเตาหลอมด้วยระบบไฮดรอลิก สำหรับเตาหลอมที่โครงการ ใช้เป็นแบบเหนี่ยวนำไฟฟ้า (Induction Furnace) ที่ใช้กระแสไฟฟ้าเป็นแหล่งพลังงานความร้อน โดยออกแบบให้มีเตาหลอม จำนวน 12 เตา (ขนาดเตาละ 30 ตัน) โดยแบ่งเป็น 6 ชุด ชุดละ 2 เตา (ทำงานสลับกัน) ดังนั้น ทำให้มีการใช้เตาหลอมพร้อมกันได้ไม่เกิน 6 เตา โดยที่เตาหลอมแต่ละเตามีความกว้าง 1.78 เมตร และลึก 3.12 เมตร ซึ่งออกแบบให้มีระบบไฮดรอลิกเพื่อทำให้สามารถตะแคงเตาหลอมและเทน้ำเหล็กที่ผ่านการหลอมเรียบร้อยแล้วลงถึงลำเลียงน้ำเหล็กเพื่อลำเลียงเข้าสู่ขั้นตอนการหล่อเหล็กต่อไป

8.3.3 การหล่อ Billet

การหล่อเหล็กแท่ง (Billet) เป็นการนำน้ำเหล็กที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพแล้วจากเตาหลอมเหล็กมาหล่อเพื่อผลิตให้เป็นเหล็กแท่งที่มีขนาดความกว้างด้านละ 130-150 มิลลิเมตร และยาว 6-12 เมตร โดยที่โครงการมีการติดตั้งเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (Continuous Casting Machine: CCM) จำนวน 2 ชุด การทำงานเริ่มจากใช้เครนยกถังที่บรรจุน้ำเหล็ก (Ladle) เพื่อนำไปวางบนแท่นรับเหนื่ออ่างรับน้ำเหล็ก (Tundish) ของเครื่องหล่อเหล็กแท่ง หลังจากนั้นมีการเปิดวาล์วที่กั้นถังบรรจุน้ำเหล็กเพื่อให้น้ำเหล็กถูกระบายออกจากถังลงอ่างรับน้ำเหล็กของเครื่องหล่อเหล็กซึ่งน้ำเหล็กจากอ่างรับน้ำเหล็กจะไหลลงในแบบหล่อ (Mold) ตามขนาดที่ต้องการ ซึ่งในขั้นตอนนี้จะมีการลดอุณหภูมิของเครื่องจักรโดยใช้น้ำหล่อเย็นฉีดพ่นโดยตรงเพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดกับเครื่องจักร โดยเหล็กที่หล่อได้จะเรียกว่าเหล็กแท่ง (Billet) ซึ่งจะป้อนเข้าเครื่องตัดเหล็กเพื่อตัดให้ได้ความยาวของเหล็กแท่งตามความต้องการก่อนป้อนเข้าสู่ขั้นตอนการรีดเหล็กต่อไป

8.3.4 การควบคุมอุณหภูมิเหล็ก

ขั้นตอนนี้มีการรับเหล็กแท่งที่ผ่านการหลอมและการหล่อเหล็กมาเพื่อรักษาอุณหภูมิของเหล็กแท่งก่อนเตรียมป้อนเข้าสู่เครื่องรีดต่อไป โดยโครงการจะมีการติดตั้งเครื่องควบคุมอุณหภูมิเหล็กโดยใช้พลังงานไฟฟ้าขนาด 40 ตัน จำนวน 1 ชุด ที่ทำงานแบบต่อเนื่อง ซึ่งเหล็กแท่งที่ถูกป้อนเข้าเครื่องควบคุมอุณหภูมิเหล็กและถูกทำให้เคลื่อนที่ไปตามรางของเครื่องควบคุมอุณหภูมิเหล็ก แล้วจะถูกป้อนเข้าสู่เครื่องรีดเหล็กต่อไป

8.3.5 การรีดเหล็ก

การรีดเหล็กเป็นการนำเหล็กแท่งที่ได้จากขั้นตอนการหล่อเหล็กหรือขั้นตอนการควบคุมอุณหภูมิเหล็กมาผ่านกระบวนการรีดเป็นเหล็กรูปพรรณที่มีรูปร่างและขนาดตามที่ต้องการ ซึ่งโครงการออกแบบให้มีกระบวนการรีดออกเป็น 3 สายการผลิต ซึ่งมีเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตเหมือนกันโดยที่สายการผลิตที่ 1 เป็นการรีดเพื่อผลิตเป็นเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย สายการผลิตที่ 2 จะเป็นการผลิตเหล็กแผ่นหน้าแคบ และสายการผลิตที่ 3 จะใช้เป็นสายการผลิตสำหรับการผลิตเหล็กหลอด

8.3.6 การตัดเหล็กและบรรจุภัณฑ์

ขั้นตอนนี้เป็นขั้นตอนสุดท้ายเพื่อตัดเหล็กรูปพรรณให้ได้ความยาวตามที่ต้องการ โดยที่โครงการติดตั้งเครื่องตัดเหล็กจำนวน 2 ชุด โดยติดตั้งเครื่องตัดเหล็กของกระบวนการรีดเพื่อผลิตเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย 1 ชุด สำหรับเหล็กรูปพรรณที่ผ่านการลดอุณหภูมิที่รางผึ่งเย็น (Cooling Bed) จะถูกส่งเข้าเครื่องตัดเหล็กให้มีขนาดตามที่ต้องการและทำการมัดเหล็กและเก็บพักไว้บริเวณลานเก็บผลิตภัณฑ์เพื่อรอการจำหน่ายต่อไปสำหรับเศษเหล็กที่เหลือจากการตัดเหล็กจะถูกหมุนเวียนกลับเพื่อไปใช้ในขั้นตอนการหลอมเหล็กอีกครั้ง

8.4 ระบบสาธารณูปโภค

8.4.1 ระบบน้ำใช้

การใช้น้ำแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน น้ำใช้ในกระบวนการผลิต และน้ำรดพื้นที่สีเขียว โดยโครงการเปลี่ยนแปลงจะมีความต้องการใช้น้ำเพิ่มขึ้นจากประมาณ 37.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมภายหลังการเปลี่ยนแปลงจะมีความต้องการใช้น้ำประมาณ 672.9 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยมีรายละเอียดการใช้น้ำในส่วนต่าง ๆ ดังนี้

1. เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน

ความต้องการใช้น้ำเพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงานจะลดลงประมาณ 11.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากการปรับลดจำนวนพนักงานลง ทำให้ภายหลังการเปลี่ยนแปลงโครงการจะมีความต้องการใช้น้ำประมาณ 26.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ น้ำใช้ในโรงอาหารประมาณ 1.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำใช้สำหรับห้องน้ำ-ห้องส้วมประมาณ 25.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน

2. น้ำใช้ในกระบวนการผลิต

ความต้องการน้ำใช้ในกระบวนการผลิตจะมีปริมาณเพิ่มขึ้นประมาณ 36.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากมีกิจกรรมการใช้น้ำของโรงรีดเหล็กที่ก่อสร้างเพิ่มขึ้นเพื่อทำการผลิตเหล็กขึ้นปลาย รวมภายหลังการเปลี่ยนแปลงจะมีความต้องการใช้น้ำประมาณ 614.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน กิจกรรมการใช้น้ำในกระบวนการผลิตแบ่งออกเป็น 3 ส่วน คือ น้ำใช้ระบบหล่อเย็นเตาหลอม น้ำใช้ระบบหล่อเย็นเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) และน้ำใช้ของระบบหล่อเย็นเครื่องรีดเหล็ก

3. น้ำรดพื้นที่สีเขียว

โครงการจะยังคงขนาดพื้นที่สีเขียวเท่าเดิมประมาณ 7,040 ตารางเมตร หรือ 4.4 ไร่ จึงมีความต้องการใช้น้ำเพื่อรดน้ำพื้นที่สีเขียวประมาณ 32.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน (คิดสัดส่วนน้ำที่ใช้รดพื้นที่สีเขียวประมาณ 7.4 ลูกบาศก์เมตร/ไร่/วัน) โดยจะใช้น้ำประปาที่รับมาจากระบบผลิตน้ำประปาของเขตประกอบการฯ

8.4.2 ไฟฟ้า

โครงการได้มีการปรับปรุงเตาหลอมโดยการยกเลิกเตาหลอมเก่าบางส่วนและติดตั้งเตาหลอมใหม่ ทำให้ปริมาณความต้องการใช้ไฟฟ้าในโรงหลอมมีปริมาณลดลงเหลือประมาณ 71 เมกะวัตต์/ชั่วโมง ในส่วนของโรงรีดเหล็กที่ทำการก่อสร้างเพิ่มเติมคาดว่าจะมีความต้องการใช้ไฟฟ้าประมาณ 21 เมกะวัตต์/ชั่วโมง รวมภายหลังการเปลี่ยนแปลงมีความต้องการใช้ไฟฟ้าประมาณ 92 เมกะวัตต์/ชั่วโมง ซึ่งเท่ากับปริมาณการใช้ไฟฟ้าเดิม

8.4.3 เชื้อเพลิง

เตาหลอมของโครงการภายหลังการเปลี่ยนแปลงจะยังคงเป็นระบบเหนี่ยวนำด้วยไฟฟ้า จึงไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในกระบวนการหลอม รวมทั้งโครงการได้ยกเลิกพื้นที่จัดเก็บน้ำมันดีเซลภายในโครงการ เนื่องจากปริมาณความต้องการใช้น้ำมันดีเซลมีน้อยมากไม่คุ้มค่าต่อการจัดเก็บไว้ในถังบรรจุนขนาดใหญ่ โดยโครงการจะทำการจัดซื้อจากสถานีบริการน้ำมันในบริเวณใกล้เคียงเมื่อจำเป็นต้องใช้งาน ดังนั้น ภายหลังการเปลี่ยนแปลงโครงการจะมีเชื้อเพลิงที่ใช้งานและจัดเก็บไว้ในพื้นที่โครงการจำนวน 3 ชนิด ได้แก่ ก๊าซปิโตรเลียมเหลว ก๊าซออกซิเจนเหลว และก๊าซอาร์กอน

8.5 มลพิษ และระบบการจัดการ

8.5.1 มลพิษทางอากาศ

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการยังคงใช้เตาหลอมเหล็กแบบเหนี่ยวนำกระแสไฟฟ้า (Electric Induction Furnace: EIF) ซึ่งมีมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่นละอองจากกระบวนการหลอม โดยในการหลอมเศษเหล็กทำให้มีมลพิษทางอากาศเกิดขึ้นในสองลักษณะ คือ Primary Dust จะเกิดขึ้นในช่วงขณะทำการหลอมเศษเหล็กในเตาหลอม และ Secondary Dust เกิดขึ้นเมื่อเติมเศษเหล็ก (Charging Cycle) และขณะที่ใส่สารปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก (Refining Cycle) โดยภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงหลอม 1 ซึ่งมีเตาหลอม 8 เตา จะยกเลิก เตาหลอม 4 เตาเหลือ 4 เตา โดยยังคงกระบวนการผลิตเช่นเดิม ส่วนโรงหลอม 2 ซึ่งมีเตาหลอม 8 เตา ได้ยกเลิก เตาหลอมเดิมทั้ง 8 เตา และติดตั้งเตาหลอมใหม่ 12 เตา โดยยังคงกำลังการผลิตเท่าเดิม ทำให้แหล่งกำเนิดมลพิษ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงของโรงหลอม 1 ซึ่งมีเตาหลอม 4 เตา แบ่งเป็น 2 ชุด ชุดละ 2 เตา (ทำงานสลับกัน) ดังนั้น ทำให้มีการใช้เตาหลอมพร้อมกันได้ไม่เกิน 2 เตา โดยมีลักษณะการทำงานและการบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่นเดิม ส่วนโรงหลอม 2 ซึ่งมีการติดตั้งเตาหลอมและระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองใหม่ จะมีเตาหลอม 12 เตา แบ่งเป็น 6 ชุด ชุดละ 2 เตา (ทำงานสลับกัน) ดังนั้น ทำให้มีการใช้เตาหลอมพร้อมกันได้ไม่เกิน 6 เตา โดยกำหนดให้ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง 1 ชุด รับอากาศเสียจากเตาหลอมมาบำบัดจำนวน 4 เตา หรือคิดเป็น เตาหลอมที่ทำงานพร้อมกัน 2 เตาหลอมต่อระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง 1 ชุด โดยเตาหลอมที่ 1-4 จะบำบัดโดยระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง Group A เตาหลอมที่ 5-8 จะบำบัดโดยระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง Group B และเตาหลอมที่ 9-12 จะบำบัดโดยระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง Group C นอกจากนี้ โครงการยกเลิกการใช้งานเตาพักน้ำเหล็ก (Ladle Furnace : LF) จึงไม่มีมลพิษทางอากาศจากส่วนนี้ แต่ในโรงหลอม 2 โครงการจะติดตั้งระบบดูดอากาศจากบริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) ไปเข้าระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง Group D รวมทั้ง 2 ส่วนสายการผลิต โครงการจะติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 6 ชุด เพื่อควบคุมฝุ่นละอองก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ

8.5.2 น้ำเสีย

น้ำเสียที่เกิดขึ้นจะเป็นน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ น้ำเสียจากโรงอาหาร และน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม เนื่องจากกระบวนการผลิตเหล็กแท่งและเหล็กขึ้นปลายของโครงการไม่ก่อให้เกิดน้ำเสียแต่อย่างใดโดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นจะมีปริมาณลดลงประมาณ 8.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากมีการปรับลดจำนวนพนักงานลง โดยจะมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นทั้งหมดประมาณ 21.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งเป็นน้ำเสียจากโรงอาหารประมาณ 1.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียจากการใช้ห้องน้ำ -ห้องส้วมของพนักงาน 20.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน

8.5.3 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดจากโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลัก ได้แก่ ขยะมูลฝอยจากสำนักงาน/พนักงาน และของเสียจากกระบวนการผลิต โดยขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกนำไปรวบรวมไว้ยังพื้นที่ที่ได้จัดเตรียมไว้ทั้งหมด 5 ส่วน ได้แก่ โรงหลอม 1 โรงหลอม 2 โรงรีด โรงเก็บของเสีย (Waste House) และพื้นที่เก็บขยะมูลฝอยจากสำนักงาน การแบ่งประเภทการจัดเก็บของเสียภายในอาคารมีรายละเอียดดังนี้

1) โรงหลอม 1 เป็นอาคารปิด 4 ด้าน ปูพื้นด้วยคอนกรีต มีหลังคาคลุม แบ่งพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสีย 3 ประเภท ได้แก่ ตะกรันจากเตาหลอม (Slag) ขนาดพื้นที่ 192 ตารางเมตร ตะกรันจากบ่อพักน้ำหล่อเย็น ขนาดพื้นที่ 24 ตารางเมตร และเศษหิน/เศษดินจากการคัดกรองเศษเหล็ก ขนาดพื้นที่ 24 ตารางเมตร

2) โรงหลอม 2 เป็นอาคารปิด 4 ด้าน ปูพื้นด้วยคอนกรีต มีหลังคาคลุม แบ่งพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสีย 1 ประเภท ได้แก่ กากชีเหล็ก (Scale) ขนาดพื้นที่ 216 ตารางเมตร

3) โรงรีด เป็นอาคารปิด 4 ด้าน ปูพื้นด้วยคอนกรีต มีหลังคาคลุม แบ่งพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสียได้แก่ อิฐทนไฟ ขนาดพื้นที่ 288 ตารางเมตร

4) โรงเก็บของเสีย (Waste House) เป็นอาคารปิด 3 ด้าน ปูพื้นด้วยคอนกรีต มีหลังคาคลุมภายในอาคาร แบ่งเป็นพื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ ถังกรองใช้แล้วจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ ขนาดพื้นที่ 81 ตารางเมตร ฝุ่นจากเตาหลอม ขนาดพื้นที่ 324 ตารางเมตร น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว ขนาดพื้นที่ 16 ตารางเมตร วัสดุปนเปื้อนขนาดพื้นที่ 8 ตารางเมตร และถุงมือ และเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันขนาดพื้นที่ 8 ตารางเมตร

5) พื้นที่เก็บขยะมูลฝอยสำนักงาน อยู่บริเวณริมรั้วโรงงานทางด้านทิศตะวันตก ขนาดพื้นที่ 9 ตารางเมตร จัดเป็นพื้นที่สำหรับวางถังขยะแยกประเภทเพื่อจัดเก็บขยะมูลฝอยสำนักงาน

1.3 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2569 ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) สามารถพิจารณารายละเอียดได้ดังตารางที่ 1.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังตารางที่ 1.3 และแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569 ดังตารางที่ 1.4

ตารางที่ 1.2 แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569

ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
■ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม • เรื่องทั่วไป • การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม • สุขภาพ • คุณภาพอากาศ • ระดับเสียง • คุณภาพน้ำ • การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม • การคมนาคม • การจัดการกากของเสีย • อาชีวอนามัยและความปลอดภัย • เศรษฐกิจ-สังคม • สาธารณสุข												

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- สถานีตรวจวัด 4 สถานี - หมู่บ้านวิจิตร (A1) - วัดศรีวนาลัย (A2) - วัดอุดมสันติ (A3) - รพ.สต. โคกอุดม (A4)	- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ทิศทางและความเร็วลม (เลือกตรวจ 1 สถานี)	ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดือนมกราคมถึงมิถุนายนและช่วงเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) จำนวน 6 ปล่อง	- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)	ปีละ 2 ในช่วงดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง	บ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	- พีเอช (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ทีเคเอ็น (TKN) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)	เดือนละ 1 ครั้ง

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
3. ระดับเสียง 3.1 ระดับเสียงทั่วไป (L_{eq} 24 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และ ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	- สถานีตรวจวัดโดยรอบโครงการ 5 สถานี - บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) - ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) - ริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) - ริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) - ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5)	- L_{eq} 24 ชม., L_{eq} 1 ชม. L_{eq} 5 นาที L_{90} 1 ชม. L_{90} 5 นาที	- ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)
3.2 ประเมินเสียงรบกวน	สถานีตรวจวัด 1 สถานี บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)	- L_{eq} 24 ชม., L_{eq} 1 ชม. L_{eq} 5 นาที L_{90} 1 ชม. L_{90} 5 นาที และเสียงรบกวน	- ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)
3.3 Noise Contour	ครอบคลุมพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- Noise Contour Map	- ตรวจวัดเมื่อเปิดดำเนินการภายใน 6 เดือน จำนวน 1 ครั้ง และทบทวนทุก ๆ 3 ปี
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- สถานีตรวจวัด 3 สถานี - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3)	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - เหล็ก (Fe) - แมงกานีส (Mn)	- ปีละ 2 ครั้ง

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
5. ปริมาณน้ำใช้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติน้ำใช้รายเดือนของโรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง
6. ไฟฟ้า	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงาน และบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง
7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle สรุปรายงานแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3	- ปีละ 1 ครั้ง ตลอดช่วงดำเนินการ
	- ผู้รับกำจัด / ผู้ขนส่ง	- ตรวจสอบบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดของเสียรายใหม่	- ปีละ 1 ครั้ง ตลอดช่วงดำเนินการ
8. สาธารณสุข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปี	- ปีละ 1 ครั้ง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน 1) การตรวจสุขภาพทั่วไป	- พนักงานประจำใหม่และพนักงานทุกคน	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (U/A) - ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC) - ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ) 2) ตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง	- พนักงานในส่วนการผลิต	- ตรวจระดับสารแมงกานีสในเลือด - ตรวจระดับสารซิลิกอนในเลือด - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-Ray) - สมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test) - สมรรถภาพปอด (Lung Function Test) - ตรวจดูการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง
	- พนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอม	- ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)	- โรงหลอม 1 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4) - บริเวณซ่อมเข้าเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6)	- ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	- โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10) - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11)	- ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน
	- โรงหลอม 1 - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6) - โรงหลอม 2 - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11)	ฝุ่นทรายซิลิกา	ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	• โรงหลอม 1 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12) • โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13)	- ฟุ้งเหล็ก	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน
	• โรงหลอม 1 - บริเวณเตาหลอม (N1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3) • โรงหลอม 2 - บริเวณเตาหลอม (N4) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6) • โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7)	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	• โรงหลอม 1 - บริเวณหน้าเตาหลอม (H1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H2) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H3) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H4) • โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (H5) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H6) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H7) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H8) • โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก (H9)	- ความร้อน (WBGT °C)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน โดยตรวจวัดครั้งแรกในเดือนเมษายน

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ ตัวพนักงาน (Personal Sampling) - ตรวจวัดที่ตัวพนักงานที่ทำงานใน บริเวณที่ตรวจวัด	• โรงหลอม 1 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4) - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6) • โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10) - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11)	- ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบ หายใจ (Respirable Dust)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน
	• โรงหลอม 1 - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6) • โรงหลอม 2 - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11)	- ฝุ่นทรายซิลิกา	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)	- โรงหลอม 1 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12) - โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13)	- ฟุ้งเหล็ก	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ) - ตรวจวัดที่ตัวพนักงานของโรงหลอม 1 โรงหลอม 2 และโรงรีด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามมาตรฐาน NIOSH	- โรงหลอม 1 - บริเวณเตาหลอม (N1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3) - โรงหลอม 2 - บริเวณเตาหลอม (N4) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6) - โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7)	- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้งในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน
9.4 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ - สาเหตุ - ความสูญเสีย - การแก้ไข	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง
9.5 การป้องกันอัคคีภัย	- ภายในโครงการ	- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.6 การเตรียมความพร้อม กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- จัดการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจาก หน่วยงานราชการ - ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน ในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง
10. คมนาคม	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจาก กิจกรรมการขนส่งของโครงการ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ
11. เศรษฐกิจ-สังคม - สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม	- คริวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องพื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดสิ่งแวดล้อม โดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร	- สำรวจความคิดเห็นและคุณภาพชีวิตของ ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กม. โดยใช้หลักการสุ่มตัวอย่างทางด้านสถิติ	- ปีละ 1 ครั้ง
- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการ แก้ปัญหา พร้อมติดตามผลการ แก้ปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ปัญหา	- ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ															
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- หมู่บ้านวิจิตร (A1) - วัดศรีวนาลัย (A2) - วัดอุดมสันติ (A3) - รพ.สต.โคกอุดม (A4)	- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ทิศทางและความเร็วลม (เลือกตรวจ 1 สถานี)	Plan Action												
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด คุณภาพอากาศจากปล่อง (Dust Collector)	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) จำนวน 6 ปล่อง	- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)	Plan Action												
2. คุณภาพน้ำ															
2.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำภายใน บ่อกักน้ำที่ตรวจวัดคุณภาพ น้ำภายในบ่อกักน้ำทิ้ง	- บ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการก่อน เข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขต ประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	- pH, Temperature, TDS, SS, BOD₅, COD, TKN และ Oil & Grease	Plan Action												
3. ระดับเสียง															
3.1 ระดับเสียงทั่วไป (L _{eq} 24ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) และ ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) - ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) - ริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) - ริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) - ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5)	- L_{eq} 24 ชม. , L_{eq} 1 ชม. , L_{eq} 5 นาที , L₉₀ 1 ชม. , L₉₀ 5 นาที	Plan Action												

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3.2 ประเมินเสียงรบกวน	- บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)	- L_{eq} 24 ชม., L_{eq} 1 ชม. L_{eq} 5 นาที L_{90} 1 ชม. L_{90} 5 นาที และเสียงรบกวน	Plan												
			Action					✓							-
3.3 Noise Contour	- ครอบคลุมพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- Noise Contour Map	Plan												
			Action												✓
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3)	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - เหล็ก (Fe) - แมงกานีส (Mn)	Plan												
			Action					✓							-
5. ปริมาณน้ำใช้	- ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโรงงาน	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
6. ไฟฟ้า	- ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงานและบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. สิ่งปลูกสร้างและวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	- ภายในโครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle สรุปรายงานแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
	- ผู้รับกำจัด / ผู้ขนส่ง	- ตรวจสอบบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดของเสียรายใหม่	Plan												
			Action	✓											
8. สาธารณสุข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปี	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	- พนักงานทุกแผนก	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid) - ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (U/A) - ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC) - ตรวจดูการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)	Plan												
			Action										-		

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ)	- พนักงานในส่วนการผลิต	- ตรวจระดับสารเมกานีสในเลือด - ตรวจระดับสารซิลิกอนในเลือด - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-Ray) - สมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test) - สมรรถภาพปอด (Lung Function Test) - ตรวจดูการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	Plan												
			Action										-		
	- พนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอม	- ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	Plan												
			Action										-		
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)	- โรงหลอม 1 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4) - บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6)	- ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	Plan												
			Action		*										-

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	- โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10) - บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A11)	- ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	Plan												
			Action		✓			✓							-
			Plan												
			Action		✓*			✓**			-				
			Plan												
			Action		✓*	✓*					-				
	- โรงหลอม 1 - บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6) - โรงหลอม 2 - บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A11)	- ฝุ่นทรายซิลิกา	Plan												
			Action		✓*			✓**			-				
			Plan												
			Action		✓*	✓*					-				
			Plan												
			Action		✓*	✓*					-				
	- โรงหลอม 1 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12) - โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13)	- ฝุ่นเหล็ก	Plan												
			Action		✓*	✓*					-				
			Plan												
			Action		✓*	✓*					-				
			Plan												
			Action		✓*	✓*					-				

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	- โรงหลอม 1 - บริเวณเตาหลอม (N1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3)	- L_{eq} 8 ชม. (TWA)	Plan												
			Action		✓*						-				
	- โรงหลอม 2 - บริเวณเตาหลอม (N4) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6)		Plan												
			Action		*						-				
	- โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7)		Plan												
			Action												
	- โรงหลอม 1 - บริเวณหน้าเตาหลอม (H1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H2) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H3) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H4)	- WBGT °C	Plan												
			Action		*						-				

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	- โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (H5) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H6) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H7) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H8) - โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก (H9)	- WBGT °C	Plan												
			Action				✓								-
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)	- โรงหลอม 1 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4) - บริเวณช่องเข้าเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6) - โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10) - บริเวณช่องเข้าเตาหลอม (A11)	- ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	Plan												
			Action		✓*						-				

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)	- โรงหลอม 1 - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6)	- ฝุ่นทรายซิลิกา	Plan												
			Action		✓*						-				
	- โรงหลอม 2 - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11)	- ฟุ้งเหล็ก	Plan												
			Action		✓*						-				
	- โรงหลอม 1 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12)	- ฟุ้งเหล็ก	Plan												
			Action		✓*						-				
	- โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13)	- ฟุ้งเหล็ก	Plan												
			Action								-				
	- โรงหลอม 1 - บริเวณเตาหลอม (N1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3)	- ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน L_{eq} 8 ชม. (TWA)	Plan												
			Action		*						-				

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)	- โรงหลอม 2 - บริเวณเตาหลอม (N4) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6) - โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7)	- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน L_{eq} 8 ชม. (TWA)	Plan												
			Action		✓						-				
9.4 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- สาเหตุ - ความสูญเสีย - การแก้ไข	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
9.5 การป้องกันอัคคีภัย	- ภายในโครงการ	- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	Plan												
			Action												-
9.6 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- จัดการอบรมการดับเพลิงและฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	Plan												
			Action												-

ตารางที่ 1.4 แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
10. การคมนาคม	- พื้นที่โครงการ	- บัน ที่ ก ส ถิ อู บั ตี เ ห ตุ ที่เกิดขึ้นในโครงการ	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
11. เศรษฐกิจ-สังคม	- คริวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่ เกี่ยวข้องพื้นที่อ่อนไหวและ ชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัด สิ่งแวดล้อม โดยรอบพื้นที่ โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร	- ส ำ ร ว จ ค ว ม คิ ด เ ห็น แล ะ ค ว ณ ภา พ ชี วิ ต ของ ชุม ช น โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กม. โดยใช้หลักการสุ่ม ตัวอย่างทางด้านสถิติ	Plan												
			Action											-	
	- พื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อร้องเรียนจาก ชุมชนและภายในโครงการ พร้อมติดตามผลการ แก้ปัญหา รวมทั้งแนวทาง ป้องกันการเกิดซ้ำ	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : * = โรงหลอม 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต
 ** = โรงหลอม 1 และโรงหลอม 2 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากอยู่ระหว่างปิดปรับปรุงตามหนังสือคำสั่งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ที่ ปจ 0034(2)/1695 ลงวันที่ 24 เมษายน 2568
 @ = ตรวจวัดโรงหลอม 2 เฉพาะ ปล่อง Dust Collector No.3
 - = ยังไม่ถึงกำหนดดำเนินการ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาด้านโครงการอุตสาหกรรม ให้ความเห็นชอบโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- เรื่องทั่วไป
- การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- สุขอนามัยภาพ
- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- การคมนาคม
- การจัดการกากของเสีย
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- เศรษฐกิจ-สังคม
- สาธารณสุข

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงาน การเปลี่ยนแปลงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยาย กำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรม กบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี อย่าง เคร่งครัด	- โครงการได้มีการดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการ เปลี่ยนแปลงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้ ปรับปรุงการดำเนินการของโครงการอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้สอดคล้องครบถ้วนตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 1
	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบ หาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่ อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- จากการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน อย่างไรก็ตามหากผลการ ติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ เกิดจากกิจกรรมของโครงการ โครงการจะดำเนินการ แก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว ทั้งนี้ในเดือนมกราคม- มิถุนายน 2569 ไม่พบเหตุการณ์ดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซว้ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- หากพบผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวอีก ทั้งนี้ในเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ไม่พบเหตุการณ์ดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 2
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เซว้ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- กรณีเกิดเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางโครงการได้มีการแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้หากดำเนินการปรับปรุงแก้ไขแล้วเสร็จจะเร่งตรวจวัดซ้ำและรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 46

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซว้ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท เซว้ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงานผลการการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้จัดหาหน่วยงานกลางคือ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ซึ่งมีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินงานตรวจสอบสิ่งแวดล้อมโครงการตามมาตรการกำหนด และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาต โดยครั้งล่าสุดส่งรายงานประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 วันที่ 27 มกราคม 2569	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 7

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- หากบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นที่จะต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนแล้ว ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- โครงการไม่มีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม หากทางโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงใด ๆ จะเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้กับหน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าวและเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีการใช้เหล็กแท่ง (Billet) จากกระบวนการผลิตของโครงการเป็นวัตถุดิบในการรีดเหล็กของโรงรีดเหล็กเท่านั้น โดยห้ามนำเหล็กแท่ง (Billet) จากภายนอกโครงการมาเป็นวัตถุดิบในโรงรีดเหล็กโดยเด็ดขาด ที่กำลังการผลิตรวม 2,175 ตัน/วัน จาก • โรงหลอม 1 ขนาดเตาหลอม 12 ตัน/เตา จำนวน 4 เตา ทำงานสลับกัน มีการหลอมพร้อมกันสูงสุด 2 เตา • โรงหลอม 2 ขนาดเตาหลอม 30 ตัน/เตา จำนวน 12 เตา ทำงานสลับกัน มีการหลอมพร้อมกันสูงสุด 6 เตา	- โครงการมีการบังคับใช้มาตรการห้ามนำเหล็กต้องห้ามเข้ามาภายในโรงงานและกำหนดวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่องการตัดแยกเหล็กต้องห้ามโดยพนักงานในสายการผลิตจะทำการตรวจสอบและคัดเลือกวัตถุดิบก่อนเข้าสู่กระบวนการผลิต เพื่อมิให้มีเหล็กต้องห้ามปะปนเข้าสู่กระบวนการผลิต นอกจากนี้ยังมีการเพิ่มการตรวจสอบเศษเหล็กบนรถขนส่งรวมถึงปัจจุบันทางโครงการได้มีนโยบายในการนำเหล็กอัดก้อน ซึ่งมีการอัดก้อนมาจากต้นทางมาใช้เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิต เพื่อลดการปะปนของเหล็กต้องห้ามเข้ามากับเศษเหล็ก	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.34 ป้ายตัวอย่างเหล็กต้องห้ามภาคผนวกที่ 8
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1) โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนด้านราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนไม่รวมภาคราชการ/นักวิชาการท้องถิ่นมากกว่า 2 ใน 3 ของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด รายละเอียดดังนี้	- โครงการได้ดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรียบร้อยแล้ว สำหรับในเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ยังไม่มีการดำเนินการจัดประชุมเนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการปรับปรุงแก้ไขตามข้อเสนอแนะ ทั้งนี้หากดำเนินการปรับปรุงแก้ไขแล้วเสร็จโครงการจะดำเนินการตามมาตรการกำหนดต่อไป	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 10

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(1) ตัวแทนประชาชนมี 5 กิโลเมตร แบ่งเป็นเขตการปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวนไม่น้อยกว่า 14 ท่าน ได้แก่ - เทศบาลเมืองหนองกี่ - องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเมืองเก่า - องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา - องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี - องค์การบริหารส่วนตำบลสำพันตา - องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ (2) ตัวแทนจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องจำนวน 5 ท่าน อาทิ - ตัวแทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดปราจีนบุรี - ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี - ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขจังหวัดปราจีนบุรี - ผู้แทนจากหน่วยงานด้านการปกครองในจังหวัดปราจีนบุรี (จังหวัด อำเภอ และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น) (3) กรรมการผู้แทนจากโครงการจำนวน 2 ท่าน ทั้งนี้ คณะกรรมการฯ จากตัวแทน 3 ฝ่าย จะดำเนินการประชุมคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการ คณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการโดยความเห็นชอบของที่ประชุม			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	หากคณะกรรมการฯ ครบวาระในการดำรงตำแหน่ง อาจมีการทบทวนตัวแทนชุมชนให้เหมาะสมได้โดยครอบคลุมพื้นที่ศึกษา 2) อำนาจหน้าที่ (1) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (2) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (3) พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข (4) ดำเนินการไกล่เกลี่ยร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน (5) พิจารณามาตรการในการชดเชยเยียวยากรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการหากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	3) <u>ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</u> (1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งครั้งละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก โดยมีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน (2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ (3) กรณีกรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นตำแหน่งและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน (4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(5) นอกจากการพ้นตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ - ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต เป็นต้น - ไม่เข้าร่วมการประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด - คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ - ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ที่มีภูมิลำเนาโดยรอบพื้นที่ศึกษาเกิน 90 วัน - ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ความผิดลหุโทษ หรือความผิดอันเกิดจากการกระทำโดยประมาท - วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ (6) หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่สามารถทำหน้าที่ต่อไปได้ ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการท่านใหม่แจ้งต่อที่ประชุมในวาระต่อไป			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(7) การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือแล้วแต่คณะกรรมการฯ เห็นสมควร แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด (8) ให้ผู้เข้าร่วมประชุมเซ็นชื่อเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงจะถือว่า มีสิทธิในการลงมติ ถ้าไม่มีหนังสือรับรองถือว่า เป็นผู้เข้าร่วมการประชุมเท่านั้น ไม่นับเป็นองค์ประชุม (9) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้งในช่วงรอบวาระของคณะกรรมการ (10) กำหนดให้คณะกรรมการมีการศึกษาดูงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	4) งบประมาณ บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะสนับสนุนงบประมาณ ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)			
	- กรณีที่ประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการเกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยที่พิสูจน์ทราบว่าเป็นผลกระทบมาจากการดำเนินงานของโครงการ โครงการจะต้องให้การดูแลและรับผิดชอบครอบคลุมหรือเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดได้ตามความเหมาะสม	- โครงการได้กำหนดมาตรการชดเชยค่าเสียหายหรือเยียวยาต่อพนักงานผู้รับเหมาและประชาชน ในกรณีที่พิสูจน์ได้ว่าการเจ็บป่วยหรือบาดเจ็บ เกิดผลกระทบมาจากกิจกรรมของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	-
3. สุนทรียภาพ	- ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยพิจารณาปลุกต้นไม้ทรงสูง อาทิเช่น กระถินเทพา เป็นต้น จำนวน 1-2 แถว ในบริเวณที่มีพื้นที่น้อยหรือจำนวน 3 แถวสลับฟันปลา ในบริเวณที่สามารถดำเนินการได้ตามความเหมาะสมของพื้นที่ ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	- โครงการมีการปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโรงงาน เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีรวมทั้งทำการปลุกต้นไม้และปลุกต้นไม้โอศกอินเดียบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.1 Buffer Zone
	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 4.40 ไร่ (7,040 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 6.31 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวจำนวน 4.40 ไร่ ตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.2 พื้นที่สีเขียว ภาคผนวกที่ 11

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. สุขทรียภาพ (ต่อ)	- กำหนดให้โครงการมีการบำรุงรักษาต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ โดยต้องมีการรดน้ำ ใส่ปุ๋ยรวมทั้งดูแลด้านโรคพืช - ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายต้องปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วลมและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	- โครงการได้จัดให้มีคนสวนคอยดูแลบำรุงรักษาต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ - โครงการได้จัดให้มีการดูแลในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย โดยการจัดหาต้นไม้มาปลูกทดแทนภายใน 30 วัน ตามที่มาตรการกำหนด และมีการบำรุงรักษาให้สวยงามสมบูรณ์	- ไม่พบปัญหา - ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.3 คนสวนดูแลต้นไม้
4. คุณภาพอากาศ 4.1 การระบายมลพิษจากปล่อง	- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษอากาศที่ระบายออกจากปล่องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และสอดคล้องตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษอากาศ ดังนี้ 1. ปล่อง Dust Collector No.1 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร • ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.293 กรัม/วินาที) 2. ปล่อง Dust Collector No.2 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร • ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.293 กรัม/วินาที) 3. ปล่อง Dust Collector No.3 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร - ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.586 กรัม/วินาที)	- โครงการมีควบคุมปริมาณฝุ่นละอองที่ระบายออกทางปล่องของระบบบำบัดมลพิษอากาศให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ใน EIA ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มีการตรวจวัดปล่องระบายเฉพาะโรงหลอม 2 ในวันที่ 23 พฤษภาคม 2569 จำนวน 1 ปล่อง คือ ปล่อง Dust Collector No.3 โครงการได้มีการติดตั้งระบบ CEMs (Continuous Emission Monitoring System) เป็นระบบตรวจสอบมลพิษจากปล่องระบายแบบต่อเนื่องไว้เพื่อตรวจสอบค่าความเข้มข้นของมลพิษอากาศที่ระบายออกจากปล่องให้มีค่าไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.4 CEMs Room บทที่ 3

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.1 การระบายมลพิษจากปล่อง (ต่อ)	4. ปล่อง Dust Collector No.4 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร - ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.586 กรัม/วินาที) 5. ปล่อง Dust Collector No.5 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร - ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.586 กรัม/วินาที) 6. ปล่อง Dust Collector No.6 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร - ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.147 กรัม/วินาที)			
	- ในแต่ละสายการผลิตจะหลอมเหล็กแต่ละครั้งเพียง 1 เตา/ชุด ซึ่งจะทำงานสลับกัน โดยหลอมพร้อมกันสูงสุด 8 เตาเท่านั้น	- โครงการดำเนินการผลิตตามมาตรการที่กำหนด โดยในแต่ละสายการผลิตจะหลอมเหล็ก ทำงานสลับกัน โดยจะหลอมพร้อมกันสูงสุด 8 เตา เท่านั้น	- ไม่พบปัญหา	-
	- ติดตั้งปล่อง (Stack) เพื่อระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) ให้สูงไม่น้อยกว่า 30 เมตร	- โครงการได้ติดตั้งปล่อง (Stack) เพื่อระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) ที่ระดับความสูง 30 เมตร และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag Filter)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.5 ปล่อง (Stack) ระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag Filter)

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 6 ชุด จากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ดังนี้ ● โรงงาน 1 * Dust Collector No.1 (DC-1) สำหรับเตาหลอม E&F จำนวน 1 ชุด * Dust Collector No.2 (DC-2) สำหรับเตาหลอม C&D จำนวน 1 ชุด ● โรงงาน 2 * Dust Collector No.3 (DC-3) สำหรับเตาหลอมที่ 1-4 จำนวน 1 ชุด * Dust Collector No.4 (DC-4) สำหรับเตาหลอมที่ 5-8 จำนวน 1 ชุด * Dust Collector No.5 (DC-5) สำหรับเตาหลอมที่ 9-12 จำนวน 1 ชุด * Dust Collector No.6 (DC-6) สำหรับเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) จำนวน 1 ชุด	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) ครบถ้วนตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.5 ปล่อง (Stack) ระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag Filter)

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมมลพิษที่เกิดจากการอุ่นถึง Tundish และถึง Ladle โดยใช้ Dust Collector No.5 (DC-5)	- โครงการมีการติดตั้ง Dust Collector สำหรับควบคุมมลพิษที่เกิดจากการอุ่นถึง Tundish และถึง Ladle	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.5 ปล่อง (Stack) ระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag Filter)
	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้เพิ่มระบบระบายอากาศ โดยมีการเพิ่มพัดลมภายในอาคารตามจุดต่าง ๆ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศในบริเวณพื้นที่ทำงานของพนักงาน	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.6 พัดลมระบายอากาศภายในอาคาร
	- จัดให้มีการคัดเลือกวัตถุดิบที่เป็นเศษเหล็กสะอาด หรือมีสิ่งเจือปนน้อย และบังคับใช้มาตรการห้ามนำเหล็กต้องห้าม เช่น เหล็กปิดหัว-ปิดท้าย หรือใช้คอป เป็นต้น เข้ามาภายในโรงงานอย่างเคร่งครัด โดยมีฝ่ายควบคุมคุณภาพ (QC) ตรวจสอบวัตถุดิบก่อน เพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันมิให้มีเหล็กต้องห้ามปะปนเข้าสู่กระบวนการผลิตโดยเด็ดขาดและเพื่อป้องกันการเกิดเตาปะทุ	- โครงการมีการบังคับใช้มาตรการห้ามนำเหล็กต้องห้ามเข้ามาภายในโรงงานและกำหนดวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง การคัดแยกเหล็กต้องห้าม (ภาคผนวกที่ 8) โดยพนักงานในสายการผลิตจะทำการตรวจสอบและคัดเลือกวัตถุดิบก่อนเข้าสู่กระบวนการผลิต เพื่อมิให้มีเหล็กต้องห้ามปะปนเข้าสู่กระบวนการผลิต และเพื่อป้องกันการเกิดเตาปะทุ รวมถึงปัจจุบันทางโครงการได้มีนโยบายในการนำเหล็กอัดก้อนซึ่งมีการอัดก้อนมาจากต้นทาง มาใช้เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิต เพื่อลดการปะปนของเหล็กต้องห้ามเข้ามากับเศษเหล็ก	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.34 ป้ายตัวอย่างเหล็กต้องห้ามภาคผนวกที่ 8

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- จัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกวัตถุดิบให้กับตัวแทนจำหน่ายเศษเหล็กโดยกำหนดให้ทำการตรวจสอบเศษเหล็กทุกชิ้นก่อนจัดส่งให้กับโรงงานเพื่อป้องกันมิให้เกิดการปะปนของเศษเหล็กต้องห้ามปะปนเข้ามาในโรงงานโดยเด็ดขาด	- โครงการได้จัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกวัตถุดิบส่งให้กับตัวแทนจำหน่ายเศษเหล็กได้รับทราบและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 9
	- โครงการจะใช้หลัก FIFO (First In First Out) ในการขนย้ายเศษเหล็กเข้าสู่กระบวนการผลิต เพื่อหมุนเวียนเศษเหล็กได้เร็วขึ้น โดยโครงการกำหนดพื้นที่กองเศษเหล็กภายในอาคารโรงงาน เพื่อลดความชื้นของเศษเหล็กก่อนนำไปหลอมและลดการเกิดฝุ่นควัน	- โครงการมีอาคารโรงงานในส่วนของการผลิตที่มีหลังคาคลุมและพื้นที่รองรับเศษเหล็ก เพื่อลดความชื้นและมีการขนย้ายเหล็กตามหลัก FIFO ก่อนเข้าสู่กระบวนการหลอม	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.7 พื้นที่กองเศษเหล็กภายในอาคารโรงงาน
	- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา ประกอบด้วย ● การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ	- โครงการมีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน รวมทั้งมีการดำเนินการตรวจสอบตามแผน รายละเอียดดังนี้ ● มีระบบพัดลม (Blower) และท่อดูดอากาศที่ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 12
	● การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ	● มีการตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ ให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ		

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	การตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น	การตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่นอยู่เสมอเพื่อการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.8 ถุงกรองฝุ่นสำรอง
	การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ตามระยะเวลาที่กำหนด	มีการเปลี่ยนถุงกรองตามอายุการใช้งานและมีการจัดเตรียมถุงกรองฝุ่นสำรองไว้อย่างน้อย ร้อยละ 10 ของจำนวนถุงกรองทั้งหมด	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 13
	ติดตั้งมิเตอร์ไฟฟ้าที่บริเวณระบบดักฝุ่น (Blower) และบันทึกปริมาณการใช้ไฟฟ้าเทียบกับชั่วโมงการทำงานหรือระยะดำเนินการผลิตของโครงการ	มีการติดตั้งมิเตอร์ไฟฟ้าที่บริเวณระบบดักฝุ่น (Blower) และบันทึกปริมาณการใช้ไฟฟ้าเทียบกับผลผลิต	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 14
	ตรวจสอบประสิทธิภาพและการทำงานของถุงกรอง (Inlet และ Outlet) พร้อมทั้งรวบรวมสถิติ และรายงานผลทุก 6 เดือน	โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพและการทำงานของถุงกรอง (Bag Filter) เป็นประจำทุกเดือนโดยมีการสรุป และรายงานให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องได้รับทราบทุก 6 เดือน	- ไม่พบปัญหา	-
	- ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานตามหลัก 5 ส เป็นประจำ	- โครงการกำหนดให้พนักงานทำความสะอาดพื้นที่ทำงานตามหลัก 5 ส. อย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอและพร้อมสำหรับการใช้งานแก้ไขข้อบกพร่องเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้องโดยเฉพาะถุงกรองฝุ่นต้องสำรองไว้ ร้อยละ 10 ของจำนวนถุงกรองทั้งหมด	- โครงการมีการจัดเตรียมถุงกรองฝุ่นสำรองไว้อย่างน้อย ร้อยละ 10 ของจำนวนถุงกรองทั้งหมด	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.8 ถุงกรองฝุ่นสำรอง

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบรวบรวมมลพิษทางอากาศ (Hood) มีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าควบคุมจะต้องทำการตรวจสอบสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการต้องหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้เป็นลายลักษณ์อักษรทุกครั้ง	- กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบรวบรวมมลพิษทางอากาศ (Roof Canopy Hood) มีการทำงานผิดปกติเกิดการชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าค่ามาตรฐานฯ จะต้องทำการตรวจสอบสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการต้องหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อ ในปัจจุบันยังไม่เคยเกิดเหตุการณ์ดังกล่าว ทั้งนี้โครงการจัดให้มีการบันทึก การตรวจสอบและแก้ไขไว้เป็นลายลักษณ์อักษรทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 14
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแล้ว โดยมีผู้ควบคุมระบบบำบัด 1 คน และผู้ปฏิบัติประจำระบบบำบัด 1 คน ซึ่งขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 15
	- จัดทำคู่มือการเดินเครื่องของระบบการจัดการด้านคุณภาพอากาศและมีการอบรมพนักงานเดินเครื่องและผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีความชำนาญ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ทำการอบรมให้แก่พนักงานเดินเครื่องเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. ระดับเสียง 5.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	- จัดทำโครงการลดผลกระทบด้านเสียงจากกิจกรรมการผลิตโดยกำหนดเป้าหมายให้สามารถควบคุมผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ประกอบด้วย การใช้หลักวิศวกรรมในการลดระดับเสียง การตรวจสอบและปรับปรุงดำเนินกิจกรรมการผลิตเพื่อลดระดับเสียงจากกระบวนการผลิต ดังต่อไปนี้ • ติดตั้ง Silencer เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงจากการลำเลียงทุกชนิด พร้อมทั้งทำความสะอาดเป็นประจำทุกเดือนเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการลดเสียง • ลดระยะความสูงในการเทิมก้อนเหล็ก จัดทำวัสดุครอบปิดที่สามารถลดระดับเสียงบริเวณจุดเทเหล็กเข้าสู่ขั้นตอนการหลอมเหล็ก และควบคุมไม่ให้มีการเทก้อนเหล็กพร้อมกันเพื่อลดระดับเสียงที่เกิดจากการติดตังผนังกันเสียงสำหรับเตาหลอม หรือจัดให้มีห้องครอบบริเวณพื้นที่ที่ก่อให้เกิดเสียงดังเกินเกณฑ์มาตรฐานฯ และมีผลกระทบต่อสุขภาพพนักงาน • ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงบริเวณมอเตอร์และหรือจุดที่มีเสียงดังอื่น ๆ เช่น สายพาน และเครื่องจักรลูกกรัด เป็นต้นกระแทกของก้อนเหล็ก	- โครงการมีการกำหนดวิธีการทำงานของพนักงาน ขับเคลื่อนในการป้อนเศษเหล็กเข้าเตาหลอม โดยต้องมีระยะน้อยกว่า 50 เซนติเมตร จากปากเตา เพื่อเป็นการลดระดับเสียงดังที่เกิดจากการกระทบของเศษเหล็ก	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 16
	- ติดตั้งเครื่องจักรในกระบวนการผลิตทั้งหมดไว้ภายในอาคารผลิต	- โครงการมีการติดตั้งเครื่องจักรในกระบวนการผลิตทั้งหมดไว้ภายในอาคารผลิตทั้งหมด	- ไม่พบปัญหา	

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway)	- ตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงาน เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ภายใน 6 เดือนหลังเปลี่ยนแปลงโครงการ และทบทวนทุก ๆ 3 ปี เพื่อนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโรงงานต่อไป	- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงานเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน ภายหลังการเปลี่ยนแปลงโครงการ ในวันที่ 15-17 ธันวาคม 2568 เรียบร้อยแล้ว และจะมีการทบทวนอีกครั้งในปี 2571	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 45
	- กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหูตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการได้มีการทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังและมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.9 ป้ายสัญลักษณ์ให้สวมใส่ อุปกรณ์ลดเสียง
	- ควบคุมการดำเนินการของโครงการเพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไข	- จากผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการ ทั้ง 4 ด้าน ระหว่างวันที่ 20-27 พฤษภาคม 2569 พบว่าระดับเสียงบริเวณริมรั้วมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 3
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- โครงการมีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 12

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5.3 การป้องกันที่พนักงาน	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.10 ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)
	- กำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงาน โดยพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการสังคมและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง โดยพนักงานปฏิบัติงาน 8 ชั่วโมงทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ซึ่งโดยส่วนใหญ่พนักงานจะทำงานควบคุมอยู่ในห้องควบคุม เช่น พนักงานหน้าเตา เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) เมื่อระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไปตามกฎหมายกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	- โครงการมีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน เมื่อระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานเกิน 85 เดซิเบล จากการตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ระหว่างวันที่ 23-24 กุมภาพันธ์ 2569 พบว่า ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 3

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. คุณภาพน้ำ 6.1 ระบบรวบรวมน้ำเสีย	- กำหนดให้ระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน	- โครงการมีการแยกระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.15 รางระบายน้ำฝน
	- กำหนดให้เก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทั้งหมดในอาคารที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อป้องกันน้ำฝนชะล้างสารพิษลงสู่รางระบายน้ำฝน	- โครงการมีการจัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทั้งหมดไว้ในอาคารที่มีหลังคาปกคลุมป้องกันน้ำฝนชะล้างสารพิษลงสู่รางระบายน้ำฝน	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.7 พื้นที่กองเศษเหล็กภายในอาคารโรงงาน
6.2 น้ำเสียจากการอุปโภคและบริโภค	- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพเพียงพอสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียที่ติดตั้ง ต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน โดยมีรายละเอียดดังนี้ - ปริมาณน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมจากโครงการ ประมาณ 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน - น้ำเสียจากโรงอาหาร ประมาณ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียทั้งหมดประมาณ 21 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด และขนาด 1.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 4 ชุด รวมความสามารถในการบำบัดน้ำเสียทั้งหมด 26.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน แล้วระบายลงสู่บ่อกักน้ำทิ้งขนาด 42 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมภมรินทร์บุรีต่อไป	- โครงการมีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพเพียงพอสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียที่ติดตั้ง ได้มีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวันแล้ว	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.11 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6.2 น้ำเสียจาก การอุปโภคและบริโภค (ต่อ)	- จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ และเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ	- โครงการจัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของ ถึงบำบัดน้ำเสียเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 17
	- กรณีที่พบว่าถึงบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบ ให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและกำหนดมาตรการหรือ แนวทางการแก้ไข	- จากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ กรณีที่ถึงบำบัด น้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบ โครงการ จะดำเนินการตรวจสอบเพิ่มเติม เพื่อหาสาเหตุและ กำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขต่อไป	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 3
6.3 น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัด แล้วของโครงการ	- ควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้มีค่า อยู่ในเกณฑ์ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีกำหนด และรวบรวมน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของ เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	- โครงการมีการควบคุมคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขต ประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ดังผลการตรวจ วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 3
	- จัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	- โครงการจัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการควบคุม ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและปฏิบัติตามอย่าง เคร่งครัด เพื่อให้ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปทำงานได้ อย่างมีประสิทธิภาพ	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 18
	- จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 42 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการมีบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของ โครงการ	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.12 บ่อบำบัดน้ำทิ้ง

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- โครงการต้องแยกระบบรวบรวมและระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียโดยเด็ดขาด	- โครงการมีการแยกระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาดเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน	- ไม่พบปัญหา	-
	- ระบบระบายน้ำฝนส่วนเกินที่เกิดจากการดำเนินโครงการไปเข้าบ่อหน่วยน้ำฝนของโครงการที่สามารถกักเก็บน้ำฝนได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง ก่อนสูบออกส่งไปยังระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมภคินทรบุรี	- โครงการได้ดำเนินการก่อสร้างบ่อพักน้ำฝนขนาด 1,240 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกักเก็บน้ำฝนก่อนสูบออกส่งไปยังระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมภคินทรบุรี	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.13 บ่อพักน้ำฝน
	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำฝนและบ่อพักน้ำทั้งของโครงการในกรณีเกิดการตื้นเขิน	- โครงการมีการกำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำฝนและบ่อพักน้ำทั้งของโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.14 การขุดลอกรางระบายน้ำฝน
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอย ที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการใช้ตะแกรงปิดรางระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันเศษวัสดุ ขยะมูลฝอยลงไปอุดตันจากการตรวจสอบไม่พบเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการและมีการขุดลอกรางระบายน้ำเป็นประจำทุกปี	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.15 รางระบายน้ำฝน

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. การคมนาคม	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.16 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
	- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยตรวจสอบยานพาหนะรถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุตลอด 24 ชม.	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.17 ป้ายจำกัดความเร็ว
	- ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- โครงการกำหนดให้ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.16 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยกำกับดูแลอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.18 จุดซ้มน้ำหนักรถบรรทุก
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- โครงการจัดให้มีจุดซ้มน้ำหนักรถบรรทุก ก่อนเข้า-ออกโครงการทุกคัน เพื่อป้องกันไม่ให้บรรทุกเกินกฎหมายกำหนด และเพื่อไม่ให้เกิดความเสียหายของถนน	- ไม่พบปัญหา	

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. การคมนาคม (ต่อ)	- กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสียในเรื่องต่างๆ ดังนี้ - การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษเหล็กและชิ้นงานที่เป็นเหล็ก - การทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ภายหลังเสร็จสิ้น การขนถ่ายทุกครั้ง - รถบรรทุกทรายซิลิกา วัสดุประเภทฝุ่นผง หรือวัสดุที่อาจมีการฟุ้งกระจายให้ปิดคลุมรถบรรทุกทุกครั้งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ	โครงการมีการกำหนดแนวทางปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสียโดยกำหนดให้การเคลื่อนย้ายเศษเหล็กจากรถขนส่งต้องดำเนินการด้วยเครนเท่านั้น และไม่อนุญาตให้รถขนส่งยกกระบะเศษเหล็ก เพื่อลดระดับเสียงจากการขนเศษเหล็กและชิ้นงานที่เป็นดังรายละเอียดในขั้นตอนการปฏิบัติงานขับเคลื่อนรวมทั้งมีการทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่าย และมีการปิดคลุมรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่โครงการ	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 19 รูปที่ 2.19 รถบรรทุกปิดคลุม
	กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	มีการกวดขันพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	กำหนดให้เลือกใช้บริษัทกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี	โครงการมีการคัดเลือกบริษัทกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัด ทั้งนี้ ในเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มีการขนส่งกากอุตสาหกรรมออกนอกโรงงาน และจัดทำเอกสารกำกับ การขนส่งของเสียอันตราย (กอ.2) ทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 20
	กำหนดให้รถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรของโครงการ	รถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียมีการติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรของโครงการทุกคัน	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. การจัดการกากของเสีย 9.1 การจัดการทั่วไป	- นำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ เพื่อคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน	- โครงการมีการนำเหล็กเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตนำกลับมารวบรวมและหลอมใหม่โดยนำเหล็กดังกล่าวหมุนเวียนกลับมาใช้อีกครั้ง และทางโครงการได้มีการคัดแยกขยะจำพวกเศษกระดาษและพลาสติกเพื่อจำหน่ายให้ผู้ซื้อเอกชนต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-
	- การจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	- โครงการมีการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายและของเสียประเภทอื่น ๆ	- โครงการจัดเก็บของเสียของโครงการไว้ในอาคาร โดยขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกนำไปรวบรวมไว้ยังพื้นที่ที่ได้จัดเตรียมไว้ทั้งหมด 5 ส่วน ได้แก่ โรงหลอม 1 โรงหลอม 2 โรงรีด โรงเก็บของเสีย (Waste House) และพื้นที่เก็บขยะมูลฝอยจากสำนักงาน	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.20 อาคารเก็บกากของเสีย (Waste House)
	- การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและพื้นที่โดยรอบ	- โครงการจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งเป็นพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและพื้นที่โดยรอบ	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.20 อาคารเก็บกากของเสีย (Waste House)

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- การจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตรายและ ไม่อันตรายต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- โครงการมีการจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสีย อันตรายและไม่อันตรายเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- ไม่พบปัญหา	-
	- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและ วัสดุเหลือใช้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดเท่านั้น	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 21
	- พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบ ติดตามขนส่งด้วยระบบ จีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของ เสียของโครงการ ได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัด และมีการ กำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest) และต้องเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม	- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง ที่มีระบบติดตามขนส่ง ด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการ ได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัด	- ไม่พบปัญหา	
	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดก่อนเลือกใช้ บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดให้มีมาตรฐานในการ ดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- โครงการมีการตรวจสอบผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการทุกครั้ง เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดให้มีมาตรฐานในการดำเนินการได้ อย่างแท้จริง	- ไม่พบปัญหา	
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม ตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบการจัดการ กากอุตสาหกรรมคอยกำกับดูแลให้เป็นไปตามที่กฎหมาย กำหนด	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 15

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.2 การจัดการมูลฝอย	- ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน แบ่งออกเป็น 3 ชนิด มีการดำเนินการ ดังนี้ - ขยะมูลฝอยทั่วไป ประมาณ 43.4 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังขยะแบบแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้เทศบาลเมืองหนองกี่หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเก็บขนเพื่อนำไปกำจัดโดยวิธีฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลต่อไป	โครงการมีการจัดวางถังขยะแยกประเภทไว้ตามจุดต่างๆ ที่มีฝาปิดมิดชิด และรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วจากการอุปโภคบริโภคให้ห้องค้การบริหารส่วนตำบลหนองกี่มารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักสุขาภิบาล	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.21 ถังขยะแยกประเภท ภาคผนวกที่ 22
	มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ประมาณ 19.4 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียเคิลวางกระจายตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการและรวบรวมไปคัดแยกเพื่อของเสียแต่ละประเภทให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	โครงการกำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้ซื้อเอกชนต่อไป	ไม่พบปัญหา	
	ขยะอันตรายประมาณ 2.0 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียอันตรายและส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	โครงการจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายไว้ในอาคารเก็บกากของเสียและส่งไปกำจัดยัง บริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.20 อาคารเก็บกากของเสีย (Waste House)

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.2 การจัดการมูลฝอย (ต่อ)	- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการจะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บขยะและกากของเสียและให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องดังนี้ ของเสียไม่อันตราย ● ตะกรันจากเตาหลอม (Slag) ประมาณ 17,897 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารโรงหลอม 1 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อื่น (Recycle) ด้วยวิธีอื่น ๆ ● เศษหิน / เศษดินจากการคัดกรองเศษเหล็กประมาณ 78 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารโรงหลอม 1 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อื่น (Recycle) ด้วยวิธีอื่น ๆ ● กากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำหล่อเย็น ประมาณ 0.18 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารโรงหลอม 1 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อื่น (Recycle) ด้วยวิธีอื่น ๆ ● กากขี้เหล็ก (Scale) ประมาณ 655 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมใส่ถุง Big Bag กองเก็บไว้ภายในโรงหลอม 2 ก่อนนำกลับไปเป็นวัตถุดิบในการหลอมใหม่ ● อิฐทนไฟ ประมาณ 9,367 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารโรงรีดเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อื่นด้วยวิธีอื่น ๆ	- โครงการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลฯ ที่ไม่ใช่ของเสียอันตรายจากกระบวนการผลิตโดยแยกตามประเภทของกากของเสียและจะรวบรวมส่งกำจัดตามวิธีที่มาตรการกำหนดและเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับปัจจุบัน	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 20

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)

ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.2 การจัดการมูลฝอย (ต่อ)	ของเสียอันตราย • ฝุ่นจากเตาหลอม ประมาณ 1,179 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อีก (Recycle) ด้วยวิธีอื่น ๆ • กุ้งกรองใช้แล้วจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ ประมาณ 40 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปทำเชื้อเพลิงผสม • วัสดุปนเปื้อน ประมาณ 30 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปทำเชื้อเพลิงผสม • น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ประมาณ 30 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปทำเชื้อเพลิงผสม • กุ้งมือและเศษผ้าปนเปื้อน ประมาณ 3 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับนำกลับนำไปใช้ประโยชน์อีก (Recycle) ด้วยวิธีอื่น ๆ	- โครงการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลฯ ที่เป็นของเสียอันตรายจากกระบวนการผลิต โดยแยกตามประเภทของกากของเสียและจะรวบรวมส่งกำจัดตามวิธีที่มาตรการกำหนดและเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับปัจจุบัน	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 20

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 10.1 การบริหารจัดการเรื่องทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เหมาะสม	- โครงการมีนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และได้ดำเนินงานตามแนวทางการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 23
	- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานรวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนดและประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 24
	- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยประจำปีเพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- โครงการมีการพิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อให้แผนมีประสิทธิภาพต่อไป	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 25
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวันและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โรงงานโดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- โครงการได้กำหนดให้หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และกำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit System) ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- โครงการมีการกำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 26

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.1 การบริหารจัดการ เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- ปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เกี่ยวกับกิจการของโครงการ	- โครงการปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีว อนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับกิจการของโครงการอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงานและมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น รวมทั้งจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลใหม่ด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงานและมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 27
	- การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อนและสารเคมีให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	- พนักงานของโครงการ มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสมตามลักษณะงานรวมทั้งมีหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน โดยในกรณีที่ตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนดหรือแต่งกายไม่ถูกต้องตามระเบียบการแต่งกายของพนักงานจะต้องได้รับโทษตามระเบียบของบริษัทฯ	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.22 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.2 การอบรม	- จัดอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม และเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ • การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย • ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน	- โครงการมีการจัดอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงานแก่พนักงาน	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 28
10.3 การตรวจสอบสุขภาพ	- จัดให้มีโปรแกรมตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อมระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสุขภาพกับฐานข้อมูลด้วย	- โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 6 ตุลาคม 2568 เรียบร้อยแล้ว สำหรับปี 2569 จะดำเนินการช่วงปลายปี รายละเอียดจะแสดงรายงานฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 29

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.3 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	- กรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติโครงการต้องดำเนินการตรวจโดยให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าวและให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมและโรงงานจะต้องนำข้อเสนอแนะไปปฏิบัติ	- กรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบความผิดปกติที่อาจมีสาเหตุมาจากการทำงาน โครงการจะดำเนินการตรวจซ้ำโดยให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าวและให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเพื่อนำไปปฏิบัติต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-
	- กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ ระบุว่าผลการตรวจสอบสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงานให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าว ไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง	- กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ระบุว่าผลการตรวจสอบสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงาน โครงการจะพิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง โดยในการตรวจวัดในวันที่ 6 ตุลาคม 2568 ไม่พบผลตรวจสุขภาพที่ผิดปกติที่มีสาเหตุมาจากการทำงานแต่อย่างใด สำหรับปี 2569 จะดำเนินการช่วงปลายปี รายละเอียดจะแสดงรายงานฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 29

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.3 การตรวจสอบสุขภาพ(ต่อ)	- กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์โครงการจะดำเนินการดังนี้ (1) พิจารณาหมุนเวียนสลับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (2) ดำเนินการตรวจโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์โดยเคร่งครัด (3) เผื่อไว้อย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษาพนักงานจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม	- กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์โครงการจะดำเนินการตามคำแนะนำของแพทย์อย่างเคร่งครัด โดยในการตรวจวัดในวันที่ 6 ตุลาคม 2568 ไม่พบผลตรวจสุขภาพที่ผิดปกติสำหรับปี 2569 จะดำเนินการช่วงปลายปีรายละเอียดจะแสดงรายงานฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 29
	- จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกาย การให้ความรู้ด้านโภชนาการ เป็นต้น	- โครงการมีการส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกายในช่วงเช้านก่อนเริ่มงาน	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) โดยผู้เชี่ยวชาญและมีการบังคับใช้อย่างจริงจัง และต้องมีการปรับปรุงแก้ไขเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจะมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน หากตรวจพบว่ามียกระดับเสียงในบริเวณการทำงานเกิน 85 เดซิเบล (เอ) โดยจากผลการตรวจวัด Noise Contour ครั้งล่าสุดในวันที่ 15-17 ธันวาคม 2568 พบว่ามีค่า 48.8-84.7 เดซิเบล (เอ) และการตรวจวัด Noise Contour จะทำการทบทวนทุก ๆ 3 ปี ครั้งต่อไปจะดำเนินการในปี 2571	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 45

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.3 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงานเพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- พนักงานของโครงการมีสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน และมีรายงานสรุปที่เก็บไว้ประจำในโรงงานซึ่งสามารถใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้น จากการ ทำงาน	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 30
	- โครงการต้องทำการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Personal Sampling) โดยใช้เครื่องมือ Noise Dosimeter บริเวณที่ก่อให้เกิดเสียงดังในส่วนเตาหลอม เครื่องหล่อเหล็ก (CCM) และโรงรีด	- โครงการมีการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Personal Sampling) ในบริเวณเตาหลอมและเครื่องหล่อเหล็ก (CCM) ในระหว่างวันที่ 23-24 กุมภาพันธ์ 2569 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 3
	- นำส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพ หากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของโครงการ	- โครงการมีรถบริษัทเตรียมพร้อมไว้สำหรับเหตุฉุกเฉินเพื่อส่งต่อผู้ป่วย	- ไม่พบปัญหา	-
10.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยงเพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยงเพื่อกำหนดระเบียบการแต่งกายของพนักงานและกำหนดประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 31
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.23 ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.24 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและดูแลรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมทั้งจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 27 ภาคผนวกที่ 28
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- พนักงานของโครงการ มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยในกรณีที่ตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนดหรือแต่งกายไม่ถูกต้องตามระเบียบการแต่งกายของพนักงานจะต้องได้รับโทษตามระเบียบของบริษัทฯ	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.22 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.5 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เช่นบริเวณเตาหลอมบริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป บริเวณลานกองเศษเหล็ก และบริเวณโรงรีด จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.9 ป้ายสัญลักษณ์ให้สวมใส่ อุปกรณ์ลดเสียง
	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบ (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- โครงการควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ขณะปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.22 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล รูปที่ 2.25 พนักงานสวมใส่ Ear Muff
	- โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- โครงการได้จัดให้หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงาน โดยพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการสังคมและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 และกฎหมายอื่น ที่เกี่ยวข้อง โดยพนักงานปฏิบัติงาน 8 ชั่วโมง ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ซึ่งโดยส่วนใหญ่พนักงานจะทำงานควบคุมอยู่ในห้องควบคุม เช่น พนักงานหน้าเตา เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซวี่ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.5 เสียง (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอ	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.9 ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)
	- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ตามกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนแสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีการตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสอบสุขภาพประจำปี ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 6 ตุลาคม 2568 สำหรับปี 2569 จะดำเนินการช่วงปลายปี รายละเอียดจะแสดงรายงานฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 29
10.6 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม หน่วยหน้าเหล็ก และโรงรีดต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และหน่วยหน้าเหล็ก ต้องสวมใส่เครื่องแต่งกายเพื่อป้องกันความร้อน ตามระเบียบการแต่งกายของพนักงานทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.22 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.6 ความร้อน (ต่อ)	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานตามวิธีการปฏิบัติงานและคู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคมและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อน	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 27
	- จัดให้มีเวลาพักสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนเพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- โครงการจัดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณที่มีความร้อนสูงมีการหมุนเวียนการทำงาน จัดให้มีเวลาพักเพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดให้มีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าเตาหลอมพร้อมจัดน้ำดื่มเย็นบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ดังกล่าว	- โครงการจัดให้มีพัดลมระบายอากาศและตู้น้ำดื่มสำหรับพนักงาน อยู่บริเวณใกล้เคียงพื้นที่ดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.26 น้ำดื่มสำหรับพนักงาน
	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละอองทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นละอองตามระเบียบการแต่งกายของพนักงาน	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.27 พนักงานสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง
	- กำหนดให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามหลัก 5 ส.	- โครงการกำหนดให้พนักงานดูแลความสะอาดของพื้นที่ตามหลัก 5 ส.	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.8 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาลเตียงคนไข้เวชภัณฑ์พยาบาลและแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- เนื่องจากพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการมีจำนวนไม่ถึง 200 คน จึงไม่ได้จัดให้มีพยาบาลและแพทย์ประจำพื้นที่โครงการฯ ทั้งนี้ โครงการได้จัดให้มีห้องพยาบาลเตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ ไว้อย่างเพียงพอต่อจำนวนพนักงานในโครงการ	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.28 ห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์
	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉิน	- โครงการมีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นทุกครั้ง โดยกำหนดให้หัวหน้าผู้ควบคุมงาน และหัวหน้าฝ่ายความปลอดภัยเป็นผู้รับผิดชอบในกรณีที่มีอุบัติเหตุ ซึ่งในช่วงมกราคม-มิถุนายน 2569 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 ครั้ง	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 32
10.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ดำเนินการออกแบบระบบดับเพลิง โดยมีการติดตั้งทางออกฉุกเฉินและไฟฉุกเฉิน ถึงดับเพลิง Fire Aram ภายในโครงการ	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.29 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย ภาคผนวกที่ 33
	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- โครงการมีการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิงโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเป็นประจำทุกเดือน	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 34

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- บริเวณโรงงานได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ ● เครื่องให้เสียงสัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) จำนวน 3 ชุด ● เครื่องดับเพลิงแบบมือถือจำนวน 96 ถัง ได้แก่ เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งจำนวน 89 ถังเครื่องดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์จำนวน 6 ถังและเครื่องดับเพลิงชนิดน้ำยาเหลวระเหยจำนวน 1 ถัง ● ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำจำนวน 8 ตู้ ● เครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซลจำนวน 1 เครื่องสามารถสูบน้ำได้ 1.892 ลูกบาศก์เมตร / นาที ● ป้ายเตือนอันตรายและเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่	- โครงการจัดให้มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งและชนิดคาร์บอน และมีป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ตามจุดต่าง ๆ ในบริเวณโรงงาน โดยในกรณีที่เกิดเหตุอัคคีภัย ซึ่งไม่สามารถควบคุมได้โดยถังดับเพลิง ทางโครงการจะดำเนินการตามระเบียบการป้องกัน และระงับอัคคีภัยโดยเคลื่อนย้ายพนักงานออกจากพื้นที่และประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.29 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ภาคผนวกที่ 33

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.10 เหตุฉุกเฉิน	- จัดเตรียมแผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และเหตุฉุกเฉินในกรณีต่าง ๆ โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการมีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกซ้อมตามแผนทุกปี โดยทางโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมประจำปีครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 4 ธันวาคม 2568 สำหรับปี 2569 จะดำเนินการช่วงปลายปี รายละเอียดจะแสดงรายงานฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 36
	- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัยหรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง			
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการมีการประสานความร่วมมือและมีหมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.30 หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ของหน่วยงานราชการ
11. เศรษฐกิจ-สังคม	- จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการสิ่งแวดล้อม	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์กิจกรรม และข่าวสารต่างๆ โดยมีทีมงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการเข้าร่วมกิจกรรมกับทางชุมชนอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 37

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- โครงการจะต้องจัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยในแผนงานกำหนดให้มีการระบุรายละเอียดระดับกิจกรรมหรือโครงการให้ชัดเจน ขั้นตอน ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการให้ครอบคลุมชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-3 และ 3-5 กิโลเมตร	- โครงการมีการจัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยระบุรายละเอียดอย่างชัดเจน	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 37 ภาคผนวกที่ 38
	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่าง ๆ เช่น ● การศึกษาและศาสนา ● ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม ● กิจกรรมพิเศษสนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน	- โครงการมีการสนับสนุนกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมในด้านต่างๆ ตามแผน CSR ปี 2569 เช่น โครงการเซา์ อาสาปันน้ำใจ ปีที่ 8, เข้าร่วมกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ, เข้าร่วมกิจกรรมวันสงกรานต์กับชุมชน และเซา์ สนับสนุนกิจกรรมกับทางโรงเรียนคลองอุดม	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.31 บอร์ดประชาสัมพันธ์ ให้ความรู้ ภาคผนวกที่ 39
	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ประเภท วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัท ฯ สู่ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ภาพลักษณ์ของโครงการ แนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อสาธารณะ	- โครงการมีการจัดทำบอร์ดประชาสัมพันธ์บริเวณด้านหน้าโครงการและจัดให้มีการสำรวจทัศนคติผู้นำชุมชนและตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เมื่อวันที่ 12-13 พฤศจิกายน 2568 และสำรวจทัศนคติของประชาชนเมื่อวันที่ 20-21 พฤศจิกายน 2568 เรียบร้อยแล้ว สำหรับปี 2569 จะดำเนินการช่วงปลายปี รายละเอียดจะแสดงรายงานฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหา	
	- ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการและประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนผู้นำชุมชนและตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงาน			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- รับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบตามผังรับเรื่องร้องเรียน	- โครงการเปิดโอกาสให้ชุมชนแจ้งข้อร้องเรียนผ่านช่องทางต่างๆ หรือสามารถแจ้งโดยตรงกับทางโรงงานได้ทันที พร้อมทั้งจัดให้มีกล่องรับความคิดเห็นติดตั้งไว้บริเวณหน้าโรงงาน	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.32 กล่องรับความคิดเห็น
	- บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการทุกครั้งและการแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปีรวมทั้งประเมินผลและหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำและสรุปเสนอผู้บริหารโครงการทุกปี		- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 40
	- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรงทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหา ร้องเรียนตามแนวทาง / เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- หากมีข้อร้องเรียนโครงการได้จัดทำแผนการดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว ทั้งนี้ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ไม่พบมีข้อร้องเรียนจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	-
	- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไข	- กรณีที่พบว่ามีการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมที่มาจาก การดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการติดตามและตรวจสอบเพื่อดำเนินการแก้ไขตามแนวทางของบริษัทฯ ต่อไป ทั้งนี้ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ไม่พบมีข้อร้องเรียน จากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการต้องแจ้งให้ผู้นำชุมชนรับทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือกับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และทางโครงการจะต้องสร้างความรู้และความเข้าใจในการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินประจำปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้มีการได้มีสร้างความรู้และความเข้าใจในการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้แก่พนักงาน และผู้นำชุมชนรับทราบเพื่อเตรียมพร้อมรับมือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ไม่พบปัญหา	-
	- ให้ความรู้เกี่ยวกับสารเสพติดแก่พนักงานสม่ำเสมอและให้ความร่วมมือกับสถานีตำรวจในพื้นที่ในการตรวจค้นสารเสพติดเพื่อป้องกันและปราบปรามสารเสพติดในโรงงาน	- โครงการได้มีการให้ความรู้เกี่ยวกับสารเสพติดแก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอและให้ความร่วมมือกับสถานีตำรวจในพื้นที่ในการตรวจค้นสารเสพติดอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรกเพื่อให้โรงงานและชุมชนสามารถอยู่ร่วมกันได้	- โครงการมีการให้โอกาสแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรกเพื่อสร้างรายได้ให้แก่คนในชุมชน	- ไม่พบปัญหา	-
	- รณรงค์ / ขอความร่วมมือให้พนักงานย้ายทะเบียนราษฎร์เข้ามาในจังหวัดปราจีนบุรีตามสถานที่พักอาศัย	- โครงการได้มีการขอความร่วมมือกับพนักงานให้ย้ายทะเบียนราษฎร์ เข้ามาในจังหวัดปราจีนบุรีตามที่อยู่ปัจจุบัน	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่องรวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการความต้องการปัญหาที่ชุมชนได้รับเพื่อเป็นแนวทางในการกำหนดมวลชนสัมพันธ์และจัดสรรงบประมาณให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์กิจกรรม และข่าวสารต่างๆ โดยมีทีมงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการเข้าร่วมกิจกรรมกับทางชุมชนอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 37

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษาหน่วยงานราชการ หรือชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- โครงการได้ให้ความร่วมมือกับสถานศึกษา หน่วยงานราชการ ในการเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ในปี 2569 อุตสาหกรรม จังหวัดปราจีนบุรีได้เข้าตรวจเยี่ยมชมโครงการ	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.33 การเยี่ยมชมโรงงาน
	- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน	- โครงการได้ให้ความร่วมมือสนับสนุนการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชนอยู่เสมอ เช่น ช่วงที่มีการระบาดของไวรัสโคโรนา 2019 ก่อนเข้าพื้นที่โรงงานมีการตรวจวัดอุณหภูมิ ล้างมือด้วยเจลแอลกอฮอล์ และสวมหน้ากากอนามัย	- ไม่พบปัญหา	-
	- แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการ ให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบเพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน	- โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยโรงพยาบาลศรีราชาเมดิคอลแคร์ และมีการเก็บรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงานไว้ เพื่อใช้ในการวางแผนการปฏิบัติงานด้านสุขภาพต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-
	- ซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการโดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี	- การซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการทางโครงการจะมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 4 ธันวาคม 2568 สำหรับปี 2569 ดำเนินการช่วงปลายปี และรายละเอียดจะแสดงรายงานฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 36

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
12. สาธารณสุข (ต่อ)	- ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่องร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม	- โครงการมีการประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	-
	- ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพการป้องกันโรค การรักษาพยาบาลและการฟื้นฟูสภาพ	- โครงการมีการประสานความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้งรวมทั้งจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์เชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลด้วย	- โครงการมีการจัดโปรแกรมการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 6 ตุลาคม 2568 สำหรับปี 2569 จะดำเนินการช่วงปลายปี รายละเอียดจะแสดงรายงานฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 29
	- กำหนดให้มีการบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพนั้นโดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่การหยุดผลิตเพื่อการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำ (Shutdown / Turnaround)	- พนักงานของโครงการมีสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงานและมีรายงานสรุปที่เก็บไว้ประจำในโรงงานซึ่งสามารถใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 30

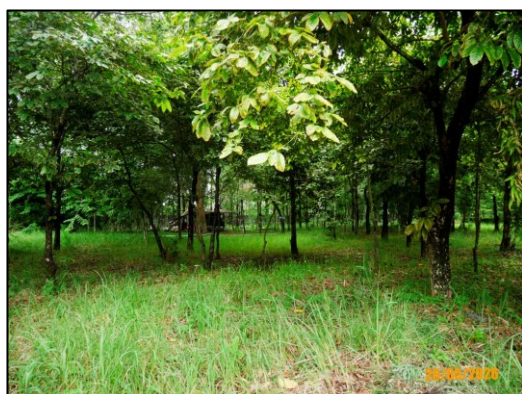
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
12. สาธารณสุข (ต่อ)	- กรณีที่พบว่าผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานมีความผิดปกติในกลุ่มโรคไม่ติดต่อเรื้อรัง (Non-communicable Diseases; NCDs) จะต้องสร้างเสริมสุขภาพพนักงาน โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพและเจ้าหน้าที่พยาบาลของโครงการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกายการให้ความรู้ด้านโภชนาการ การดูแลสุขภาพ เป็นต้น	- หากพบว่าผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานมีความผิดปกติในกลุ่มโรคไม่ติดต่อเรื้อรัง ทางโครงการจะมีจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงานติดป้ายประชาสัมพันธ์การณรงค์ เรื่องการกินอาหารเพื่อสุขภาพ และการออกกำลังกายตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	-
	- ให้การสนับสนุนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมหรือคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมในการจัดให้มีอาสาสมัครด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในการติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	- โครงการกำหนดให้เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม และ CSR เป็นตัวแทนในการประสานงานแจ้งข้อมูลข่าวสารต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด เพื่อติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังปัญหาสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทยเพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- โครงการได้จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- ไม่พบปัญหา	-

ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 2.1 Buffer Zone



รูปที่ 2.2 พื้นที่สีเขียว

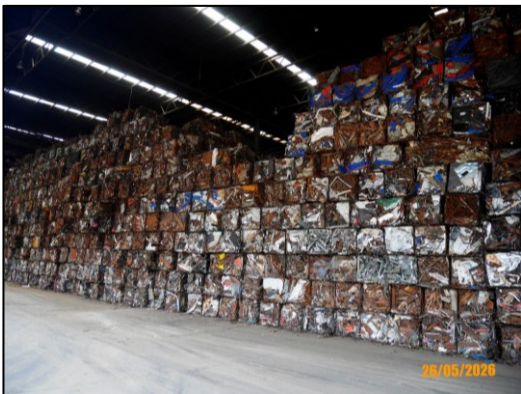


รูปที่ 2.3 คนสวนดูแลต้นไม้

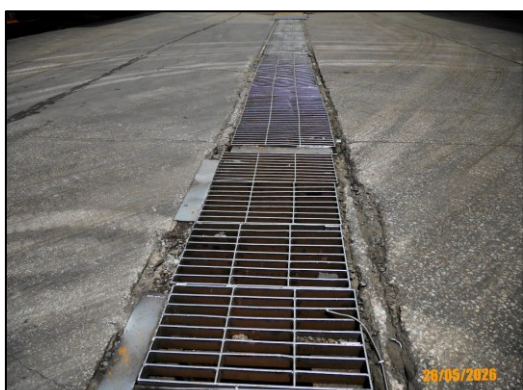


รูปที่ 2.4 CEMS Room

ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

	
รูปที่ 2.5 ปล่อง (Stack) ระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag Filter)	
	
รูปที่ 2.6 พัดลมระบายอากาศภายในอาคาร	รูปที่ 2.7 พื้นที่กองเศษเหล็กภายในอาคารโรงงาน
	
รูปที่ 2.8 ถุงกรองฝุ่นสำรอง	รูปที่ 2.9 ป้ายสัญลักษณ์ให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง

ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

	
รูปที่ 2.10 ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	รูปที่ 2.11 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
	
รูปที่ 2.12 บ่อพักน้ำทิ้ง	รูปที่ 2.13 บ่อพักน้ำฝน
	
รูปที่ 2.14 การขุดลอกรางระบายน้ำฝน	รูปที่ 2.15 รางระบายน้ำฝน

ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)



รูปที่ 2.16 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย



รูปที่ 2.17 ป้ายจำกัดความเร็ว



รูปที่ 2.18 จุดชั่งน้ำหนักรถบรรทุก



รูปที่ 2.19 รถบรรทุกปิดคลุม

ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

	
รูปที่ 2.20 อาคารเก็บกากของเสีย (Waste House)	รูปที่ 2.21 ถังขยะแยกประเภท
	
รูปที่ 2.22 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	
	
รูปที่ 2.23 ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	

ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)



รูปที่ 2.23 ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ)



รูปที่ 2.24 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

	
รูปที่ 2.25 พนักงานสวมใส่ Ear Muff	รูปที่ 2.26 น้ำดื่มสำหรับพนักงาน
	
รูปที่ 2.27 พนักงานสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง	
	
รูปที่ 2.28 ห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์	

ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)



รูปที่ 2.28 ห้องพยาบาล เติงคนไข้ และเวชภัณฑ์ (ต่อ)



รูปที่ 2.29 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

	
รูปที่ 2.29 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	
	
รูปที่ 2.30 หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ของหน่วยงานราชการ	
	
รูปที่ 2.31 บอร์ดประชาสัมพันธ์ให้ความรู้	

ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

	
รูปที่ 2.32 กล่องรับความคิดเห็น	รูปที่ 2.33 การเยี่ยมชมโรงงาน
	
รูปที่ 2.34 ป้ายตัวอย่างเหล็กต้องห้าม	

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เชวี่ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานด้านโครงการอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบ ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางด้านสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำใต้ดิน
- ปริมาณน้ำใช้
- ไฟฟ้า
- สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- สาธารณสุข
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- คมนาคม
- เศรษฐกิจ-สังคม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เชวี่ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- สถานีตรวจวัด 4 สถานี - หมู่บ้านวิจิตร (A1) - วัดศรีวนาลัย (A2) - วัดอุดมสันติ (A3) - รพ.สต. โคกอุดม (A4)	- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ทิศทางและความเร็วลม (เลือกตรวจ 1 สถานี)	- Gravimetric - Gravimetric - WS/WD Equipment	20-27 พ.ค. 69
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) จำนวน 6 ปล่อง^๑	- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)	- Isokinetic, Gravimetric	23 พ.ค. 69
2. คุณภาพน้ำ 2.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อกักน้ำทิ้ง	บ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรม กบินทร์บุรี	- พีเอช (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ทีเคเอ็น (TKN) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)	- ตาม Standard Method for The Examination of Water and Wastewater 24th Edition 2023 ของ APHA, AWWA and WEF.	ม.ค.-มิ.ย. 69

หมายเหตุ : ^๑ = ตรวจวัดโรงหลอม 2 เฉพาะ ปล่อง Dust Collector No.3 และ ปล่อง Dust Collector No.5

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
3. ระดับเสียง 3.1 ระดับเสียงทั่วไป (L_{eq} 24 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และ ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	• สถานีตรวจวัดโดยรอบโครงการ 5 สถานี - บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)* - ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) - ริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) - ริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) - ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5)	- L_{eq} 24 ชม., L_{eq} 1 ชม. L_{eq} 5 นาที L_{90} 1 ชม. L_{90} 5 นาที	- Integrated Sound Level Meter	20-27 พ.ค. 69
3.2 ประเมินเสียงรบกวน	• สถานีตรวจวัด 1 สถานี - บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)*	- L_{eq} 24 ชม., L_{eq} 1 ชม. L_{eq} 5 นาที L_{90} 1 ชม. L_{90} 5 นาที	- Integrated Sound Level Meter	20-27 พ.ค. 69
3.3 Noise Contour	• ครอบคลุมพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- Noise Contour Map	- Integrated Sound Level Meter	15-17 ธ.ค. 68
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	• สถานีตรวจวัด 3 สถานี - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3)	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - เหล็ก (Fe) - แมงกานีส (Mn)	- ตาม Standard Method for The Examination of Water and Wastewater 24 th Edition 2023 ของ APHA, AWWA and WEF	7 พ.ค. 69

หมายเหตุ : * = บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) ตั้งเครื่องตรวจวัดที่วัดอุณหภูมิ

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
5. ปริมาณน้ำใช้	- ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติน้ำใช้รายเดือนของโรงงาน	- บันทึกสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโรงงาน	ม.ค.-มิ.ย. 69
6. ไฟฟ้า	- ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงาน และบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- บันทึกสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงานและบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	ม.ค.-มิ.ย. 69
7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- ภายในโครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle สรุปรายงานแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3	- บันทึกข้อมูลการจัดการของเสียของโครงการ เช่น ปริมาณ ประเภท และวิธีการจัดการ สัดส่วนการนำกลับมาใช้ใหม่/การจำหน่าย	ม.ค.-มิ.ย. 69
	- ผู้รับกำจัด / ผู้ขนส่ง	- ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดของเสียรายใหม่	- ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดของเสียรายใหม่	ม.ค.-มิ.ย. 69
8. สาธารณสุข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยและการตรวจสอบสุขภาพประจำปี	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	ม.ค.-มิ.ย. 69

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน 1) การตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	- พนักงานประจำใหม่และพนักงานทุกคน	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (U/A) - ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC) - ตรวจดูการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)	- แพทย์และพยาบาล	ปลายปี 69
2) ตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง	- พนักงานในด้านการผลิต	- ตรวจระดับสารแมงกานีสในเลือด - ตรวจระดับสารซิลิกอนในเลือด - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-Ray) - สมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test) - สมรรถภาพปอด (Lung Function Test) - ตรวจดูการทำงานของไต (BUN, Creatinine)		
	- พนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอม	- ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)		

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)	- โรงหลอม 1# - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4) - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6) - โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10) - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11)	- ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	- Gravimetric	23 ก.พ. 69
	- โรงหลอม 1# - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6) - โรงหลอม 2 - บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11)	- ฝุ่นทรายซิลิกา	- Filtration, ICP-AES	23 ก.พ. และ 23 พ.ค. 69

หมายเหตุ : # = โรงหลอม 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	- โรงหลอม 1# - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12) - โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13)	- ฟุ้งเหล็ก	- Filtration, ICP-AES	23 ก.พ. 69
	- โรงหลอม 1# - บริเวณเตาหลอม (N1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3) - โรงหลอม 2 - บริเวณเตาหลอม (N4) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6) - โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7)	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน	- Integrated Sound Level Meter	23 ก.พ. 69

หมายเหตุ : # = โรงหลอม 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	• โรงหลอม 1[#] - บริเวณหน้าเตาหลอม (H1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H2) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H3) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H4) • โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (H5) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H6) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H7) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H8) • โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก (H9)	- ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT °C)	- Wet Buid Globe Temperature	23-24 ก.พ. 69

หมายเหตุ : # = โรงหลอม 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)	• โรงหลอม 1# - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4) - บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6) • โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9) - บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10) - บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A11)	- ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	- Gravimetric	23 ก.พ. 69
	• โรงหลอม 1# - บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A5) - อาคารเก็บพัสดุ (A6) • โรงหลอม 2 - บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A11)	- ฝุ่นทรายซิลิกา	- Filtration, ICP-AES	23 ก.พ. 69

หมายเหตุ : # = โรงหลอม 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)	- โรงหลอม 1[#] - บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12) - โรงหลอม 2 - บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13)	- ฟุ้งเหล็ก	- Filtration, ICP-AES	23 ก.พ. 69
	- โรงหลอม 1[#] - บริเวณเตาหลอม (N1) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3) - โรงหลอม 2 - บริเวณเตาหลอม (N4) - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6) - โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7)	- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	- Integrated Sound Level Meter	23 ก.พ. 69

หมายเหตุ : # = โรงหลอม 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.4 บันทึกลักษณะดินในโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกลักษณะดินในโครงการ - สาเหตุ - ความสูญเสีย - การแก้ไข	- บันทึกลักษณะดินในโครงการ	ม.ค.-มิ.ย. 69
9.5 การป้องกันอัคคีภัย	- ภายในโครงการ	- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	ปลายปี 69
9.6 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- จัดการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานราชการ - ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	ปลายปี 69
10. คมนาคม	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกลักษณะดินจากการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ	- บันทึกลักษณะดินจากการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ	ม.ค.-มิ.ย. 69

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

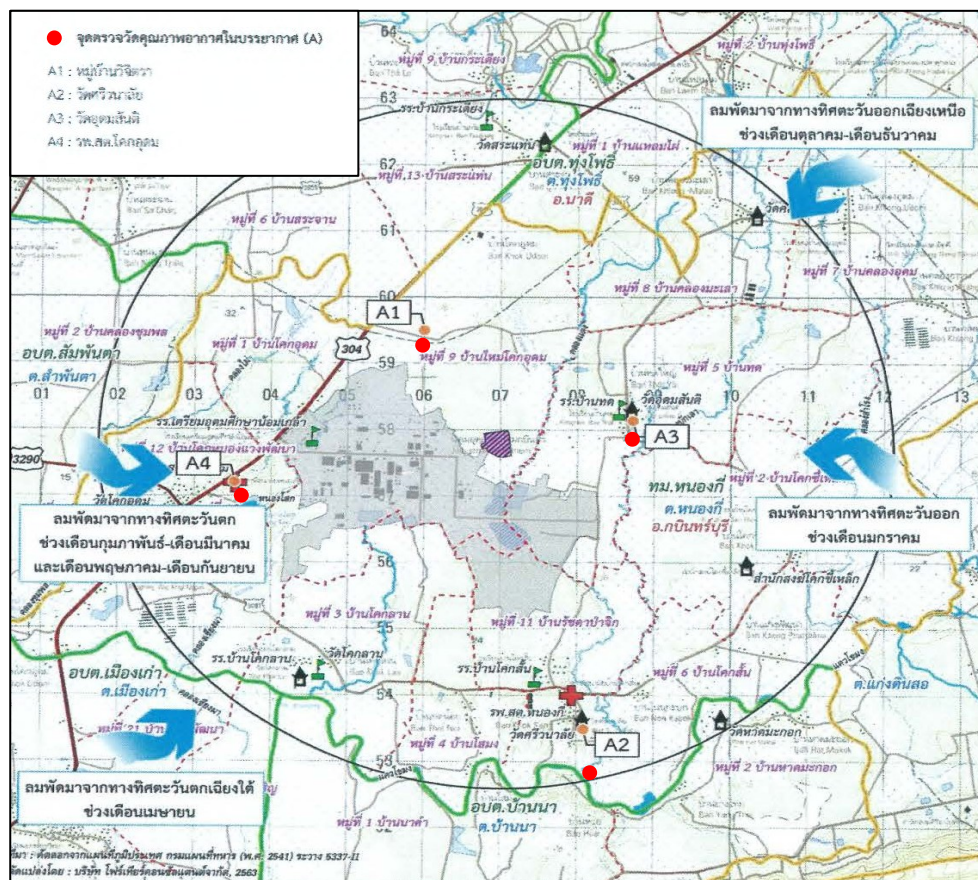
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
11. เศรษฐกิจ-สังคม - สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม	- คริวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พื้นที่ อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดสิ่งแวดล้อม โดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร	- สำรวจความคิดเห็นและคุณภาพชีวิตของชุมชน โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กม. โดยใช้หลักการสุ่มตัวอย่างทางด้านสถิติ	- แบบสำรวจความคิดเห็นและคุณภาพชีวิตของชุมชน	มิ.ย.-ก.ย. 69
- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ พร้อมติดตามผลการแก้ปัญหา รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ	- รวบรวมข้อมูลข้อร้องเรียนจากศูนย์รับเรื่องร้องเรียน และกล่องรับความคิดเห็น	ม.ค.-มิ.ย. 69

3.1 คุณภาพอากาศ

3.1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณ หมู่บ้านวิจิตร (A1) บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงดังภาพที่ 3.1 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงดังรูปที่ 3.1

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.1 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



บริเวณ หมู่บ้านวิจิตร (A1)



บริเวณ วัดศรีวนาลัย (A2)



บริเวณ วัดอุดมสันติ (A3)

รูปที่ 3.1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



บริเวณ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4)

รูปที่ 3.1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)

3.1.1.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศจะดำเนินการตามวิธีมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569 และวิธีการสากลที่ยอมรับทั่วไปตามที่ United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) กำหนดไว้ รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2

ตารางที่ 3.2 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวิเคราะห์
1	Total Suspended Particulate; TSP	Gravimetric Method	เก็บตัวอย่าง โดยใช้เครื่อง High Volume Air Sampler ดูดตัวอย่างอากาศผ่านกระดาดกรองชนิด Quartz Filter ด้วยอัตราการไหลของอากาศ 1.13 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง และทดสอบด้วยวิธี Gravimetric Method ตามวิธีการมาตรฐานของ U.S.EPA
2	Particulate matter less than or Equal 10 micrometers ; PM10	Gravimetric Method	เก็บตัวอย่าง โดยใช้เครื่อง High Volume Air Sampler ดูดตัวอย่างอากาศผ่านกระดาดกรองชนิด Quartz Filter ด้วยอัตราการไหลของอากาศ 1.13 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง และทดสอบด้วยวิธี Gravimetric Method ตามวิธีการมาตรฐานของ U.S.EPA

3.1.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ในระหว่างวันที่ 20-27 พฤษภาคม 2569 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณ หมู่บ้านวิจิตร (A1) บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) แสดงดังตารางที่ 3.3 และผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.4

ตารางที่ 3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (TSP, PM 10) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

UTM		จุดเก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
X	Y		วันที่ตรวจวัด	TSP (µg/m³)	PM 10 (µg/m³)	
806245	1559685	บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1)	20-21 พ.ค. 69	33.4	20.5	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			21-22 พ.ค. 69	37.0	22.9	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			22-23 พ.ค. 69	28.2	19.1	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			23-24 พ.ค. 69	28.7	20.0	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			24-25 พ.ค. 69	26.0	20.6	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			25-26 พ.ค. 69	36.6	21.9	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			26-27 พ.ค. 69	28.6	23.6	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
808024	1553581	บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2)	20-21 พ.ค. 69	28.4	19.8	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			21-22 พ.ค. 69	33.4	28.2	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			22-23 พ.ค. 69	24.4	18.8	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			23-24 พ.ค. 69	26.6	13.6	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			24-25 พ.ค. 69	25.6	12.4	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			25-26 พ.ค. 69	24.9	20.3	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			26-27 พ.ค. 69	39.0	19.5	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
มาตรฐาน				200	100	-

ตารางที่ 3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (TSP, PM 10) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

UTM		จุดเก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
X	Y		วันที่ตรวจวัด	TSP (µg/m³)	PM 10 (µg/m³)	
808733	1558331	บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)	20-21 พ.ค. 69	28.3	19.1	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			21-22 พ.ค. 69	33.6	19.8	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			22-23 พ.ค. 69	25.1	17.8	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			23-24 พ.ค. 69	30.2	14.9	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			24-25 พ.ค. 69	24.1	10.8	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			25-26 พ.ค. 69	36.2	22.6	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			26-27 พ.ค. 69	38.0	20.7	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
803491	1557223	บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4)	20-21 พ.ค. 69	43.8	24.6	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			21-22 พ.ค. 69	45.8	33.7	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			22-23 พ.ค. 69	51.1	26.1	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			23-24 พ.ค. 69	38.2	20.6	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			24-25 พ.ค. 69	29.5	12.9	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			25-26 พ.ค. 69	39.4	26.9	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
			26-27 พ.ค. 69	42.6	22.9	แดดอ่อน/เมฆมาก/ลมเบา/ฟ้าครึ้ม
มาตรฐาน				200	100	-

มาตรฐาน	:	ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2569 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
ชื่อผู้ตรวจวัด	:	นายเสกสรร ปลื้มวงศ์
ชื่อผู้บันทึก	:	นายเสกสรร ปลื้มวงศ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	:	นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	:	นายกะวีร์ สุทธทรัพย์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	:	บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เบอร์โทรศัพท์	:	0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2
กิจกรรมโดยรอบจุดตรวจวัด	:	1. บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1) บริเวณใกล้จุดตั้งเครื่องใกล้กำแพงหน้าบ้านของชาวบ้านในบริเวณหมู่บ้านวิจิตร มีรถวิ่งผ่านเครื่องตรวจวัดน้อย ช่วงที่ตรวจวัดสภาพแวดล้อม โดยรอบมีลักษณะแห้งและอุณหภูมิที่เย็น เวลาลมพัดมีฝุ่นในบรรยากาศ 2. บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) บริเวณจุดตรวจวัด ซึ่งมีรถวิ่งผ่านน้อย สภาพแวดล้อมโดยรอบมีลักษณะแห้งและอุณหภูมิที่เย็น เวลาลมพัดมีฝุ่นในบรรยากาศ 3. บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) บริเวณจุดตรวจวัด วันที่ 22-24 มีการจัดงานศพภายในวัดช่วงที่ตรวจวัดสภาพแวดล้อมโดยรอบมีลักษณะแห้งและอุณหภูมิที่เย็น เวลาลมพัดมีฝุ่นในบรรยากาศ 4. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านโคกอุดม (A4) บริเวณจุดตั้งเครื่องตรวจวัดด้านหน้า รพ.สต. โคกอุดม เป็นสนามด้านหน้า ซึ่งใกล้กับถนนสายหลักเส้น 304 ซึ่งมีรถวิ่งผ่านน้อย สภาพแวดล้อมโดยรอบมีลักษณะแห้งและอุณหภูมิที่เย็น เวลาลมพัดมีฝุ่นในบรรยากาศ

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

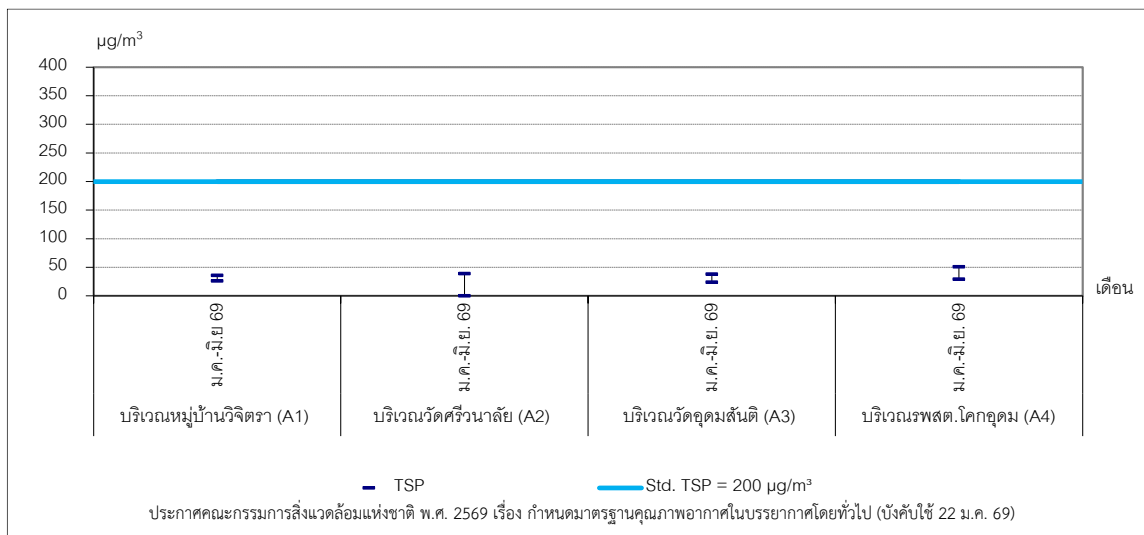
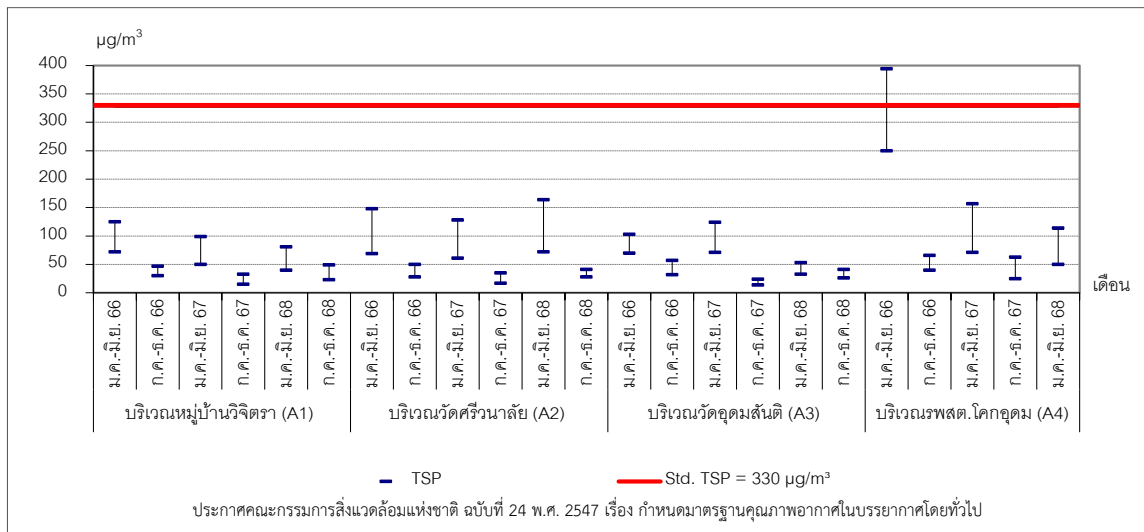
จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		TSP ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	PM 10 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1)	ม.ค. – มิ.ย. 66	72-125	38-52
	ก.ค. – ธ.ค. 66	30-47	21-37
	ม.ค. – มิ.ย. 67	50-99	32-72
	ก.ค. – ธ.ค. 67	15-33	2-20
	ม.ค. – มิ.ย. 68	40-81	35-63
	ก.ค. – ธ.ค. 68	23-49	16-25
	ม.ค. – มิ.ย. 69	26.0-36.0	19.1-23.6
บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2)	ม.ค. – มิ.ย. 66	69-148	50-69
	ก.ค. – ธ.ค. 66	28-51	18-43
	ม.ค. – มิ.ย. 67	61-128	50-86
	ก.ค. – ธ.ค. 67	17-35	9-23
	ม.ค. – มิ.ย. 68	72-164	43-78
	ก.ค. – ธ.ค. 68	28-41	12-29
	ม.ค. – มิ.ย. 69	24.4-39.0	12.4-28.2
มาตรฐาน		330 ¹ , 200 ²	120 ¹ , 100 ²

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		TSP ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	PM 10 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)	ม.ค. – มิ.ย. 66	70-103	53-77
	ก.ค. – ธ.ค. 66	32-57	18-38
	ม.ค. – มิ.ย. 67	71-124	54-94
	ก.ค. – ธ.ค. 67	14-24	6-20
	ม.ค. – มิ.ย. 68	33-53	27-44
	ก.ค. – ธ.ค. 68	26-41	15-27
	ม.ค. – มิ.ย. 69	24.1-38.0	10.8-22.6
บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล โคกอุดม (A4)	ม.ค. – มิ.ย. 66	250-394	98-195
	ก.ค. – ธ.ค. 66	40-66	30-47
	ม.ค. – มิ.ย. 67	71-157	50-81
	ก.ค. – ธ.ค. 67	25-63	10-24
	ม.ค. – มิ.ย. 68	50-114	45-89
	ก.ค. – ธ.ค. 68	67-86	27-53
	ม.ค. – มิ.ย. 69	29.1-51.1	12.9-33.7
มาตรฐาน		330 ^{/1} , 200 ^{/2}	120 ^{/1} , 100 ^{/2}

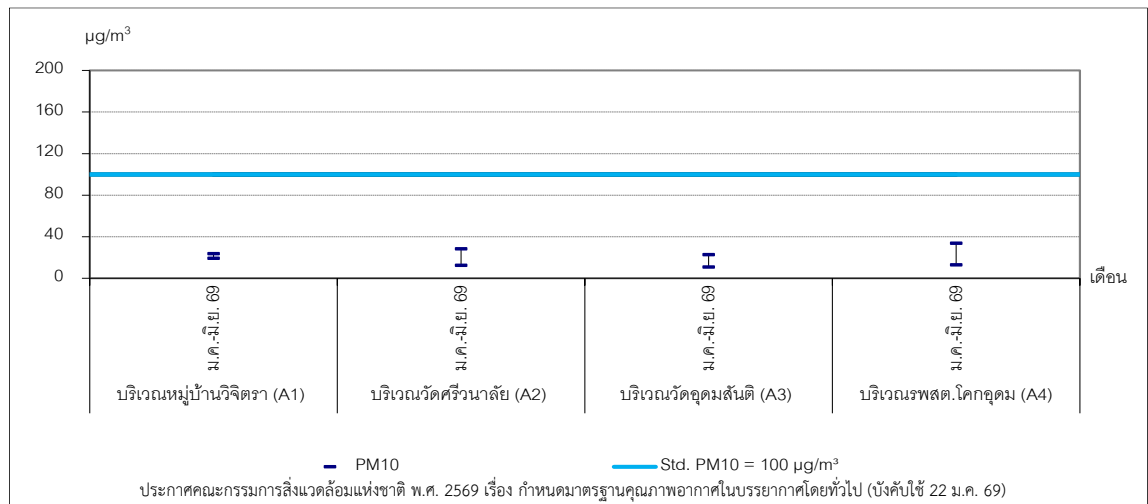
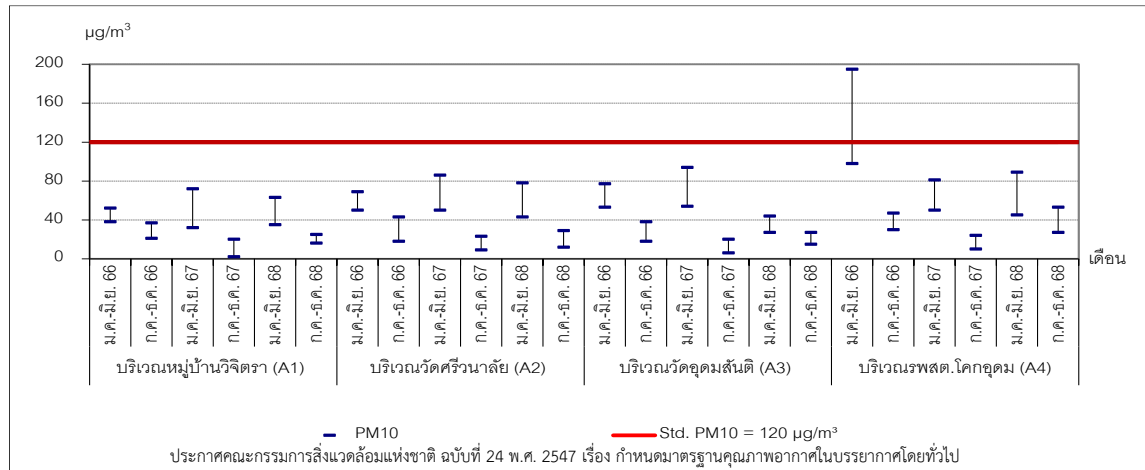
มาตรฐาน : /1 = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
/2 = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2569 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
(บังคับใช้ 22 ม.ค. 69)

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ผลการตรวจวัด TSP ในบรรยากาศ

ภาพที่ 3.2 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ผลการตรวจวัด PM10 ในบรรยากาศ

ภาพที่ 3.2 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)

3.1.1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ในระหว่างวันที่ 20-27 พฤษภาคม 2569 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1) บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) พบว่า ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2569 เรื่อง กำหนดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1) ค่า TSP และ PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) ค่า TSP และค่า PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) ค่า TSP และ PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) ค่า TSP และค่า PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

ทั้งนี้ ทางโครงการได้ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศอย่างต่อเนื่องมาโดยตลอด เพื่อเป็นการเฝ้าระวังไม่ให้เกิดการดำเนินงานของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

3.1.2 การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

3.1.2.1 วิธีการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.5

ตารางที่ 3.5 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1	ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction ; WS / WD)	WS / WD Equipment	ดำเนินการบันทึกข้อมูลความเร็วและทิศทางลมโดยใช้เครื่องตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction Equipment) เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง 7 วันต่อเนื่อง นำข้อมูลมาประมวลผลและจัดทำ Wind Rose Diagram

3.1.2.2 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ในระหว่างวันที่ 20-27 พฤษภาคม 2569 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) แสดงดังตารางที่ 3.6 และภาพที่ 3.3

ตารางที่ 3.6 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

สถานีตรวจวัด บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)

เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)													
	20-21 พ.ค. 69		21-22 พ.ค. 69		22-23 พ.ค. 69		23-24 พ.ค. 69		24-25 พ.ค. 69		25-26 พ.ค. 69		26-27 พ.ค. 69	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
11:00-12:00	0.9	SSE	0.9	E	0.9	S	0.4	S	0.9	SSE	0.9	S	1.3	S
12:00-13:00	0.4	SSE	0.9	S	0.9	SSE	0.4	W	0.9	S	0.9	SSE	1.3	S
13:00-14:00	0.0	-	0.9	E	0.9	E	0.9	S	0.9	SSE	0.9	SSW	1.3	SSE
14:00-15:00	0.0	-	0.4	SSE	0.4	W	0.9	SSE	0.9	SSE	1.8	S	1.3	S
15:00-16:00	0.0	-	0.9	ESE	0.4	W	1.8	SSE	0.9	SSE	1.3	SSE	1.3	S
16:00-17:00	0.9	SSE	0.4	E	0.4	W	1.3	ESE	0.9	SSE	0.9	SSE	1.3	SSE
17:00-18:00	0.0	-	0.4	E	0.0	-	0.4	E	0.9	S	1.8	SSE	1.8	SSE
18:00-19:00	0.0	-	0.4	ESE	0.0	-	0.4	NNE	0.9	SSE	0.9	SSE	0.9	SSE
19:00-20:00	0.0	-	0.4	SSE	0.0	-	0.0	-	0.4	E	0.9	SSE	0.4	ESE
20:00-21:00	0.4	ESE	0.4	SSE	0.0	-	0.0	-	0.4	ESE	0.0	-	0.0	-
21:00-22:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.4	ESE	0.0	-	0.0	-
22:00-23:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
23:00-00:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
00:00-01:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
01:00-02:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
02:00-03:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
03:00-04:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
04:00-05:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
05:00-06:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
06:00-07:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
07:00-08:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
08:00-09:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
09:00-10:00	0.4	E	0.0	-	0.0	-	0.4	N	0.4	NNE	0.0	-	0.4	SSW
10:00-11:00	0.4	E	0.4	S	0.0	-	0.9	SSE	0.4	NE	0.9	SSE	0.4	S
ความเร็วต่ำสุด (m/s)	0.4	-	0.4	-	0.4	-	0.4	-	0.4	-	0.9	-	0.4	-
ความเร็วสูงสุด (m/s)	0.9	-	0.9	-	0.9	-	1.8	-	0.9	-	1.8	-	1.8	-

หมายเหตุ

:

WS = Wind Speed (เมตร/วินาที), WD = Wind Direction

N = 349-360-11

SE = 124-146

W = 259-270-281

NNE = 12-33

SSE = 147-168

WNW = 282-303

NE = 34-56

S = 169-180-191

NW = 304-326

ENE = 57-78

SSW = 192-213

NNW = 327-348

E = 79-90-101

SW = 214-236

ESE = 102-123

WSW = 237-258

ชื่อผู้ตรวจวัด

:

นายเสกสรรค์ ปลื้มวงษ์

ชื่อผู้บันทึก

:

นายเสกสรรค์ ปลื้มวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

:

นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม

:

นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด

:

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เบอร์โทรศัพท์

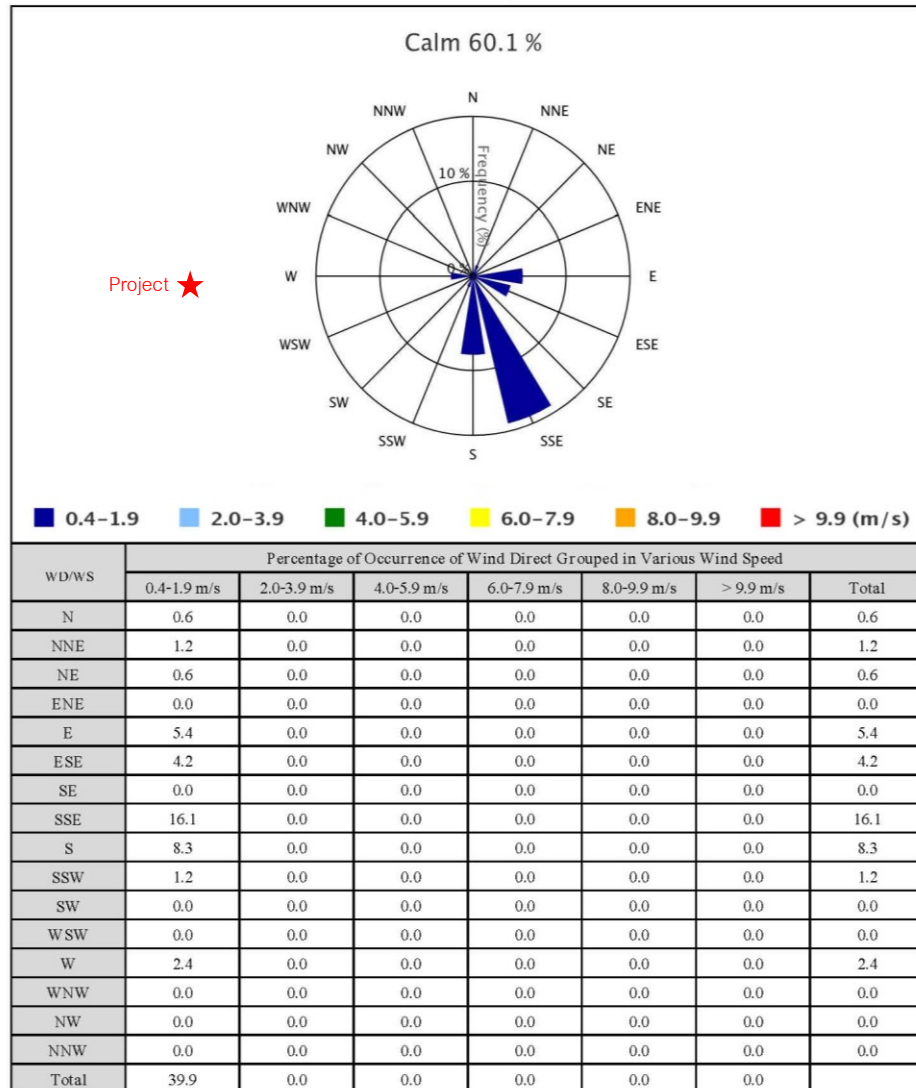
:

0-3848-0839, 0-3848-1197-8, 0-3876-3031 -2

แผนผังทิศทางและความเร็วลม
บริษัท เซา์ สตีล แมนูแฟกเจอริง จำกัด (มหาชน)
จุดตรวจวัด : บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)
วันที่ตรวจวัด : 20-27 พฤษภาคม 2569

Request No. LA69-R0642

Sample No. 17801



Page 1 / 2

บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)
ภาพที่ 3.3 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ที่มา : ผลการตรวจวัดโดยบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

3.1.3.1 สรุปผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

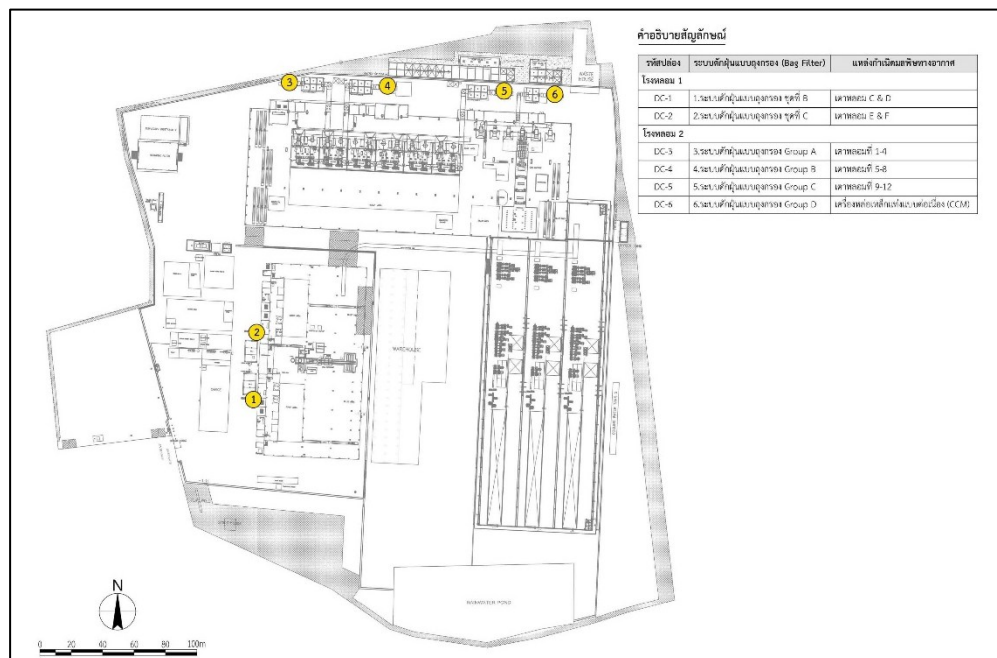
จากผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ในระหว่างวันที่ 20-27 พฤษภาคม 2569 จำนวน 1 สถานี คือ

- บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) พบว่า ความเร็วลมมีค่าระหว่าง 0.4-1.8 เมตร/วินาที ส่วนใหญ่เป็นลมสงบ 60.1 % โดยส่วนใหญ่ลมที่พัดเป็นลมมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ 16.1 % รองลงมาเป็นลมที่พัดมาจากทิศใต้ 8.3 % ทิศตะวันตก 5.4 % และทิศอื่นๆ บ้างประปราย เมื่อพิจารณาจุดตรวจวัดโครงการตั้งอยู่ทางด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศตะวันตกของจุดตรวจวัด พบว่า ไม่มีลมพัดจากโครงการไปทางบริเวณวัดอุดมสันติ (A3) ทั้งนี้ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย และคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณวัดอุดมสันติ (A3) พบว่า ทุกรายการทดสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ จึงกล่าวได้ว่า บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) ไม่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ

3.1.3 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงาน หลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 6 ปล่อง คือบริเวณปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และบริเวณปล่อง Dust Collector DC-3 ถึง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) สำหรับช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ตรวจวัดจำนวน 1 ปล่อง คือ ปล่อง Dust Collector DC-3 (โรงงาน 2) (ปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และบริเวณปล่อง Dust Collector DC-4 ถึง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ไม่มีกระบวนการผลิตจึงไม่มีการตรวจวัด) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย แสดงดัง ภาพที่ 3.4 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบายแสดงดังรูปที่ 3.2

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.4 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



บริเวณ ปล่อง Dust Collector DC-3

รูปที่ 3.2 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

3.1.3.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายจะดำเนินการตามวิธีมาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และวิธีการสากลที่ยอมรับทั่วไป คือ U.S. EPA หรือ APHA Intersociety Committee ; Method of Air Sampling and Analysis รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายแสดงดังตารางที่ 3.7

ตารางที่ 3.7 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1	Total Suspended Particulate; TSP	Isokinetic, Gravimetric	เก็บตัวอย่างโดยใช้เครื่องเก็บตัวอย่างอากาศจากปล่อง (Stack Sampler) เก็บตัวอย่างด้วยวิธี Isokinetic Method ตามวิธีการตรวจวัดปริมาณฝุ่นจากปล่องตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 5
2	Particulate matter less than or Equal 10 micrometers ; PM10	Isokinetic, Gravimetric	เก็บตัวอย่างโดยใช้เครื่องเก็บตัวอย่างอากาศจากปล่อง (Stack Sampler) เก็บตัวอย่างด้วยวิธี Isokinetic Method ตามวิธีการตรวจวัดปริมาณฝุ่นจากปล่อง ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 5

3.1.3.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ตรวจวัด ในวันที่ 23 พฤษภาคม 2569 จำนวน 6 ปล่อง คือ บริเวณปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และบริเวณปล่อง Dust Collector DC-3 ถึง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) โดยตรวจวัดจำนวน 1 ปล่อง คือ Dust Collector DC-3 (โรงงาน 2) ทั้งนี้ จำนวน 5 ปล่อง คือ Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) Dust Collector DC-4 (โรงงาน 2) Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) และ Dust Collector DC-5 (โรงงาน 2) ไม่มีกระบวนการผลิตจึงไม่มีการตรวจวัด แสดงดังตารางที่ 3.8 และผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับ ผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.9

ตารางที่ 3.8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

วันที่ตรวจวัด	จุดตรวจวัด	ความสูงปล่อง (ม.)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (ม.)	ผลการตรวจวัด							อัตราการระบายจริง (g/s)	มาตรฐาน ^{1/}	ค่ากำหนดใน EIA ^{2/}		ชนิดเชื้อเพลิง	อุปกรณ์บำบัด	ลักษณะปากปล่อง
				ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการไหลก๊าซ (m³/s) [#]	อุณหภูมิ (°C)	Actual %O ₂	ดัชนี	หน่วย	ผลการตรวจวัด (Actual %O ₂)			mg/m ³	g/s			
23 พ.ค. 69	ปล่อง Dust Collector DC-3	30.00	3.40	10.85	83.16	63.00	20.88	TSP	mg/m ³	4.8	0.3992	120	5	0.586	ไฟฟ้า	-	กลม
		30.00	3.40	10.85	81.00	66.00	20.80	PM10	mg/m ³	0.5	-	-	-	-			

หมายเหตุ : [#] = Dry basis (25 °C, 760 mmHg)

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก
^{2/} = มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานผลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนมิถุนายน 2564

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายเมธี สุขประเสริฐ

ชื่อผู้บันทึก : นายเมธี สุขประเสริฐ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุทธทรัพย์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-0004

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ก.พ. 66	ต.ค. 66	ก.พ. 67	ต.ค. 67	เม.ษ. 68	ธ.ค. 68	พ.ค. 69	
ปล่อง Dust Collector DC- 1	ความสูงปล่อง	m.	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*	*	*	*	*	*	*	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m³/s	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความชื้น	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	TSP	mg/m³	*	*	*	*	*	*	*	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	*	*	*	*	*	*	*	0.293 ^{2/}
	PM-10	mg/m³	*	*	*	*	*	*	*	-
จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ก.พ. 66	ต.ค. 66	ก.พ. 67	ต.ค. 67	เม.ษ. 68	ธ.ค. 68	พ.ค. 69	มาตรฐาน
ปล่อง Dust Collector DC- 2	ความสูงปล่อง	m.	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*	*	*	*	*	*	*	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m³/s	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความชื้น	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	TSP	mg/m³	*	*	*	*	*	*	*	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	*	*	*	*	*	*	*	0.293 ^{2/}
	PM-10	mg/m³	*	*	*	*	*	*	*	-

ตารางที่ 3.9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด													มาตรฐาน
			ก.พ. 66		ส.ค. 66		ต.ค. 66	ก.พ. 67	ต.ค. 67		ธ.ค. 67	เม.ย. 68	ธ.ค. 68		23 พ.ค. 69	
ปล่อง Dust Collector DC- 3	ความสูงปล่อง	m.	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	52.00	53.00	45.00	58.00	50.00	48.00	50.00	48.00	46.0	44.0	40.00	40.00	63.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	8.31	8.38	8.27	7.00	8.26	8.51	7.62	8.73	10.51	10.48	8.61	7.45	10.85	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m³/s	66.60	67.06	66.42	54.95	66.72	68.62	79.77	70.80	83.58	85.94	71.68	80.73	83.16	-
	ความชื้น	%	3.61	3.52	4.60	3.33	3.44	3.40	4.40	3.57	4.00	3.32	3.45	4.20	3.87	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.90	20.80	20.40	20.80	20.90	20.80	20.80	20.90	20.90	20.80	20.80	20.88	-
	TSP	mg/m³	5.0	-	-	1.1	0.5	-	-	3.0	-	6.4	1.5	-	4.8	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	0.3330	-	-	0.0604	0.0334	-	-	0.2124	-	0.5500	0.1075	-	0.3992	0.586 ^{2/}
	PM-10	mg/m³	-	10.4	3.4	-	-	0.2	2.9	-	3.1	-	-	0.7	0.5	-
จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ก.พ. 66		ต.ค. 66		ก.พ. 67		ต.ค. 67		เม.ย. 68		ธ.ค. 68		พ.ค. 69	มาตรฐาน
ปล่อง Dust Collector DC- 4	ความสูงปล่อง	m.	30.00		30.00		30.00		30.00		30.00		30.00		30.0	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	3.40		3.40		3.40		3.40		3.40		3.40		1.90	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*		*		*		*		*		*		*	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*		*		*		*		*		*		*	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m³/s	*		*		*		*		*		*		*	-
	ความชื้น	%	*		*		*		*		*		*		*	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*		*		*		*		*		*		*	-
	TSP	mg/m³	*		*		*		*		*		*		*	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	*		*		*		*		*		*		*	0.586 ^{2/}
	PM-10	mg/m³	*		*		*		*		*		*		*	-

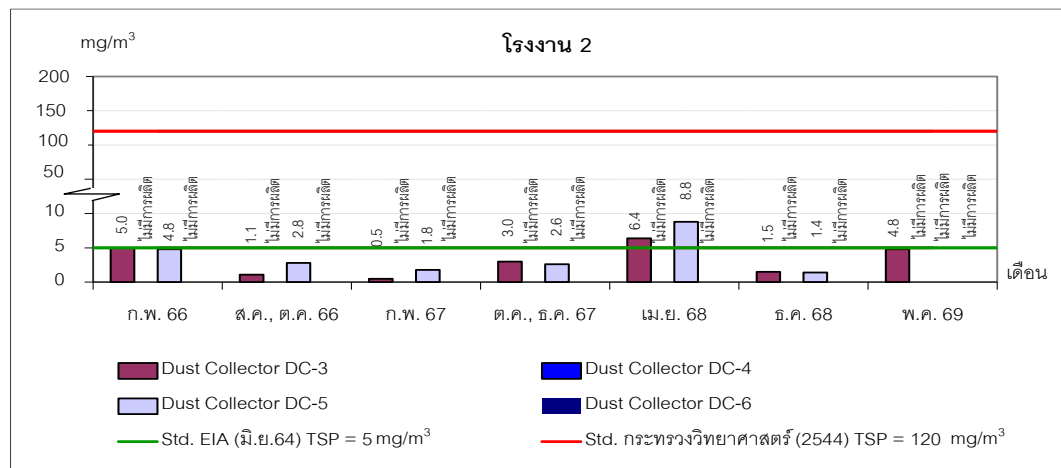
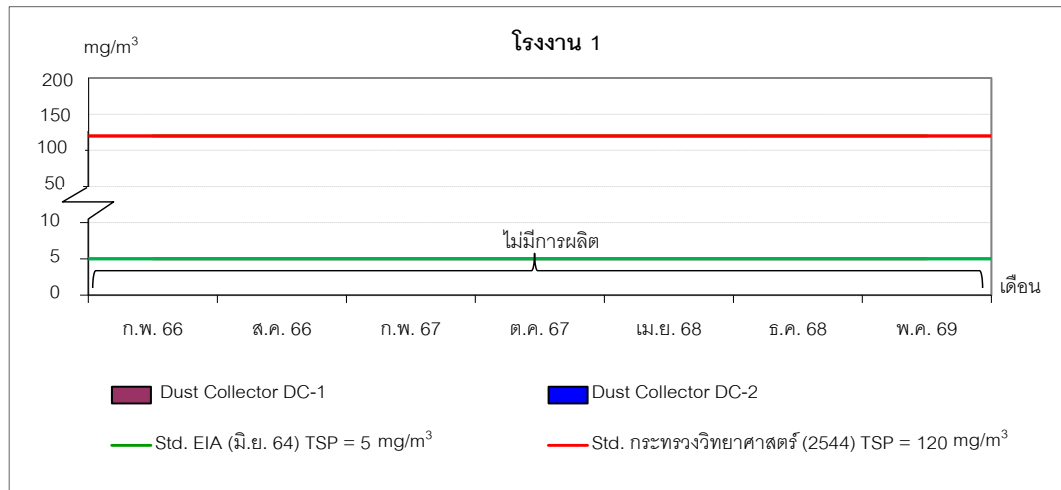
ตารางที่ 3.9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด													มาตรฐาน
			ก.พ. 66		ส.ค. 66		ต.ค. 66	ก.พ. 67	ต.ค. 67		ธ.ค. 67	เม.ย. 68	ธ.ค. 68		พ.ค. 69	
ปล่อง Dust Collector DC- 5	ความสูงปล่อง	m.	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.0	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	1.90	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	58.00	60.00	44.00	45.00	46.00	45.0	52.00	48.00	50.00	46.00	43.00	43.00	*	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	9.29	9.25	9.58	9.68	8.80	8.40	7.61	8.84	9.20	9.22	8.78	7.55	*	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m³/s	73.00	74.25	78.23	77.50	72.20	68.27	79.52	71.73	72.47	75.28	72.50	80.95	*	-
	ความชื้น	%	3.72	3.87	3.73	5.00	3.16	3.50	4.10	3.44	3.70	3.19	3.32	4.30	*	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.90	20.80	20.80	20.90	20.80	20.80	20.80	20.90	20.90	20.90	20.80	*	-
	TSP	mg/m³	4.8	-	2.8	-	1.8	-	-	2.6	-	8.8	1.4	-	*	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	0.3504	-	0.2190	-	0.1300	-	-	0.1865	-	0.6685	0.1015	-	*	0.586 ^{2/}
	PM-10	mg/m³	-	5.3	-	1.2	-	0.1	3.6	-	8.2	-	-	0.6	*	-
จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ก.พ. 66		ต.ค. 66		ก.พ. 67		ต.ค. 67		เม.ย. 68		ธ.ค. 68		พ.ค. 69	มาตรฐาน
ปล่อง Dust Collector DC- 6	ความสูงปล่อง	m.	30.00		30.00		30.00		30.00		30.00		30.00		30.0	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	2.20		2.20		2.20		2.20		2.20		2.20		1.90	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*		*		*		*		*		*		*	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*		*		*		*		*		*		*	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m³/s	*		*		*		*		*		*		*	-
	ความชื้น	%	*		*		*		*		*		*		*	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*		*		*		*		*		*		*	-
	TSP	mg/m³	*		*		*		*		*		*		*	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	*		*		*		*		*		*		*	0.147 ^{2/}
	PM-10	mg/m³	*		*		*		*		*		*		*	-

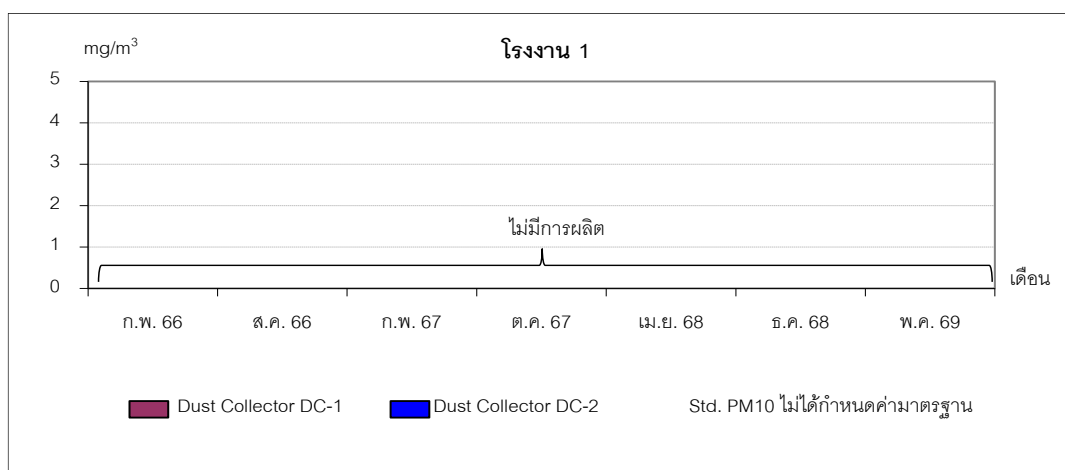
หมายเหตุ : * = ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต
- = มาตรฐานไม่ได้กำหนดไว้
@ = ตามรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ไม่ได้กำหนดให้ตรวจวัด

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก
^{2/} = มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานผลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

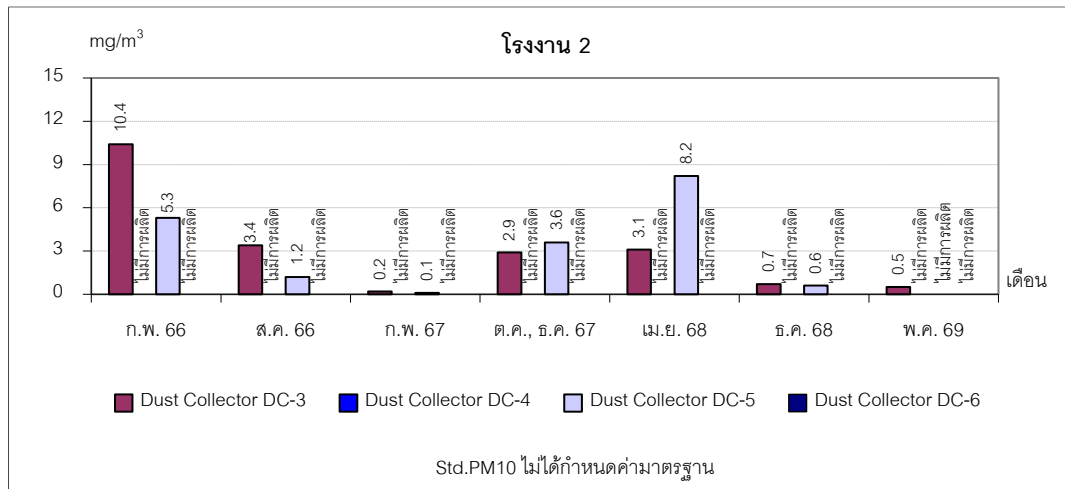


ผลการตรวจวัด TSP ในปล่องระบาย



ผลการตรวจวัด PM10 ในปล่องระบาย

ภาพที่ 3.5 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



ผลการตรวจวัด PM10 ในปล่องระบาย (ต่อ)

ภาพที่ 3.5 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย (ต่อ)

3.1.3.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ตรวจวัดในวันที่ 23 พฤษภาคม 2569 จำนวน 6 ปล่อง คือ บริเวณปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และปล่อง Dust Collector DC-3 ถึง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ทั้งนี้จำนวน 1 ปล่อง คือ ปล่อง Dust Collector DC-3 (โรงงาน 2) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก และเป็นไปตามค่าอัตราการระบายมลสารออกจากปล่องระบายที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจำนวน 5 ปล่องคือ ปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) ปล่อง Dust Collector DC-4 (โรงงาน 2) ปล่อง Dust Collector DC-5 (โรงงาน 2) และปล่อง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ไม่มีกระบวนการผลิตจึงไม่มีการตรวจวัด

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า บริเวณปล่อง Dust Collector DC-3 มีค่า TSP เพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา และ PM10 ลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

3.2 คุณภาพน้ำ

3.2.1 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานของ APHA, AWWA and WEF Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater 24th Edition, 2023 โดยมีรายละเอียดวิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ แสดงดังตารางที่ 3.10 และรายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ แสดงดังตารางที่ 3.11

ตารางที่ 3.10 วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ

วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ
เก็บตัวอย่างน้ำโดยวิธี Grab Sampling โดยตัวอย่างที่เก็บได้จะบรรจุใส่ขวดประเภทต่างๆ ดังนี้ - รายการทดสอบ COD เก็บตัวอย่างด้วยขวดพลาสติกขนาด 500 มิลลิลิตร และเติมสารเคมีเพื่อรักษาสภาพตัวอย่าง โดยเติมกรดซัลฟูริก 1:1 ในอัตราส่วน 5 มิลลิลิตรต่อตัวอย่าง 500 มิลลิลิตร - รายการทดสอบ Oil and Grease เก็บตัวอย่างด้วยขวดแก้วขนาด 1,000 มิลลิลิตร และเติมสารเคมี เพื่อรักษา สภาพตัวอย่างโดยเติมกรดซัลฟูริก 1 : 1 ในอัตราส่วน 5 มิลลิลิตรต่อตัวอย่าง 1,000 มิลลิลิตร - รายการทดสอบอื่นๆ เก็บตัวอย่างด้วยขวดพลาสติกขนาด 1,800 มิลลิลิตร ทั้งนี้ค่า pH และ Temperature จะทำการตรวจวัดที่ภาคสนาม ส่วนรายการทดสอบอื่นๆ จะนำกลับมาวิเคราะห์ ที่ห้องปฏิบัติการของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด โดยทั้งหมดจะถูกแช่ในถังน้ำแข็งเพื่อเก็บรักษาตัวอย่าง ก่อนนำมาวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ ภายใน 24 ชั่วโมง

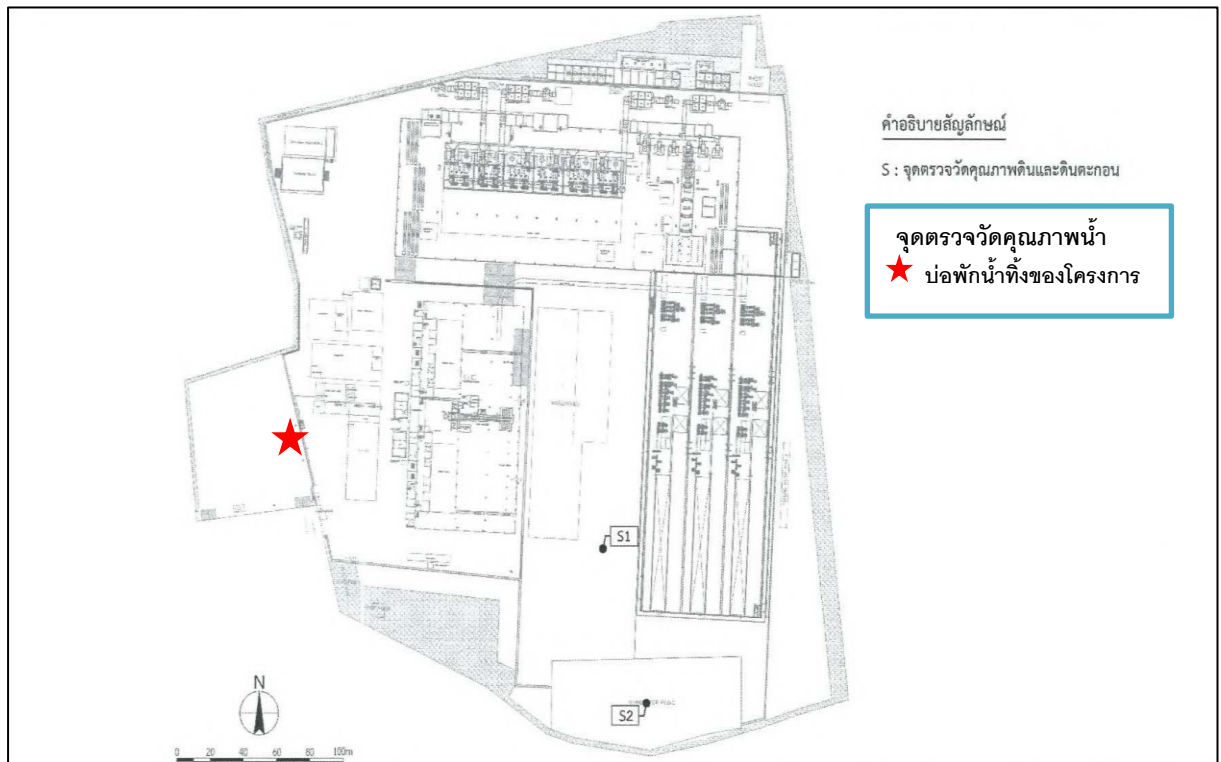
ตารางที่ 3.11 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ลำดับ	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวิเคราะห์
1	BOD ₅	5-Day BOD Test, Membrane Electrode (SM:5210B)
2	COD	Close Reflux Titrimetric (SM:5220C)
3	pH	Electrometric (SM:4500-H ⁺ B)
4	Oil and Grease	Partition-Gravimetric (SM:5520B)
5	Temperature	Laboratory and Field Method (SM:2550B)
6	TDS	Dried at 180 °C (SM:2540C)
7	TKN	Macro-Kjeldahl (SM:4500-N _{org} B)
8	TSS	Dried at 103-105 °C (SM:2540D)

3.2.2 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างแสดงดังภาพที่ 3.6 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่าง แสดงดังรูปที่ 3.3

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.6 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำ



รูปที่ 3.3 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้ง

3.2.3 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง แสดงดังตารางที่ 3.12 และผลการตรวจวิเคราะห์ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.13

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณบ่อดักน้ำทิ้ง (806805E, 1557722N)						Min-Max	ค่ามาตรฐาน
		8 ม.ค. 69	6 ก.พ. 69	10 มี.ค. 69	3 เม.ย. 69	7 พ.ค. 69	9 มิ.ย. 69		
BOD ₅	mg/L	4.9	9.8	51.0	17.0	6.3	17.0	4.9-51.0	≤500
COD	mg/L	50	46	131	115	55	50	46-131	≤750
pH	-	7.8	8.3	7.3	7.7	8.0	8.4	7.3-8.4	5.0-9.0
Oil and Grease	mg/L	ND	ND	ND	3.5	ND	<3.0	ND-3.5	≤10
Temperature	°C	25	27	33	37	35	32	25-37	≤45
TDS	mg/L	210	259	139	224	188	121	139-259	≤1,300
TKN	mg/L as NH ₃ -N	<5.0	<5.0	21.2	69.2	70.1	33.3	<5.0-70.1	≤100
TSS	mg/L	8	17	7	12	7	8	7-17	≤200

หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, ≤ = น้อยกว่าหรือเท่ากับ, - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด, ND = Not Detected, MDL = Methode Detection Limit (MDL of Oil and Grease = 2.0 mg/L)

มาตรฐาน : มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายสิทธิพงษ์ หัตถ์รักไทย และนางสาวสุภาวดี สาธภาค

ชื่อผู้บันทึก : นายสิทธิพงษ์ หัตถ์รักไทย และนางสาวสุภาวดี สาธภาค

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวทัศนวรรณ จันทร์สำโรง เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003/2-ค-0001

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นางสาวทัศนวรรณ จันทร์สำโรง เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003/2-ค-0001

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

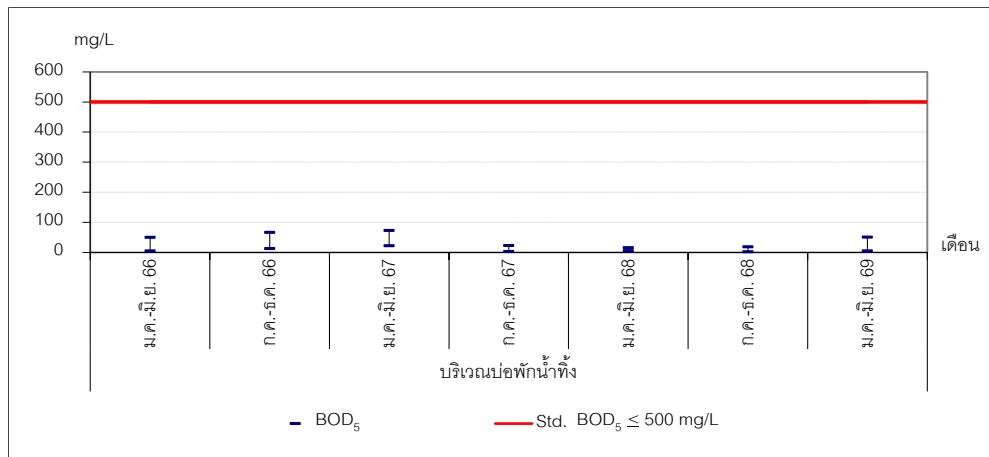
ตารางที่ 3.13 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณบ่อดักน้ำทิ้ง							มาตรฐาน
		ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66	ม.ค.-มิ.ย. 67	ก.ค.-ธ.ค. 67	ม.ค.-มิ.ย. 68	ก.ค.-ธ.ค. 68	ม.ค.-มิ.ย. 69	
BOD ₅	mg/L	4.7-49.7	12.8-66.6	22.4-72.6	2.8-22.6	5.5-15.8	2.1-18.2	4.9-51.0	≤500
COD	mg/L	78-124	57-156	105-168	<40-101	<40-87	<40-55	46-131	≤750
pH	-	6.8-7.6	6.6-8.0	6.8-7.3	6.2-8.1	6.9-7.9	7.3-8.3	7.3-8.4	5.0-9.0
Oil and Grease	mg/L	ND,<3.0-4.9	ND, <3.0-7.1	ND, <3.0-4.4	ND, <3.0-3.4	ND, <3.0-3.4	ND, <3.0	ND-3.5	≤10
Temperature	°C	28-34	29-32	28-34	30-32	27-33	26-32	25-37	≤45
TDS	mg/L	100-153	117-243	135-294	114-172	95-315	109-171	139-259	≤1,300
TKN	mg/L as NH ₃ -N	7.8-23.5	5.0-32.5	12.9-38.1	7.9-27.0	5.9-34.2	<5.0	<5.0-70.1	≤100
TSS	mg/L	9.9-27.2	13.6-30.7	18.2-50.7	6.8-16.9	<5-28.2	<5-11	7-17	≤200

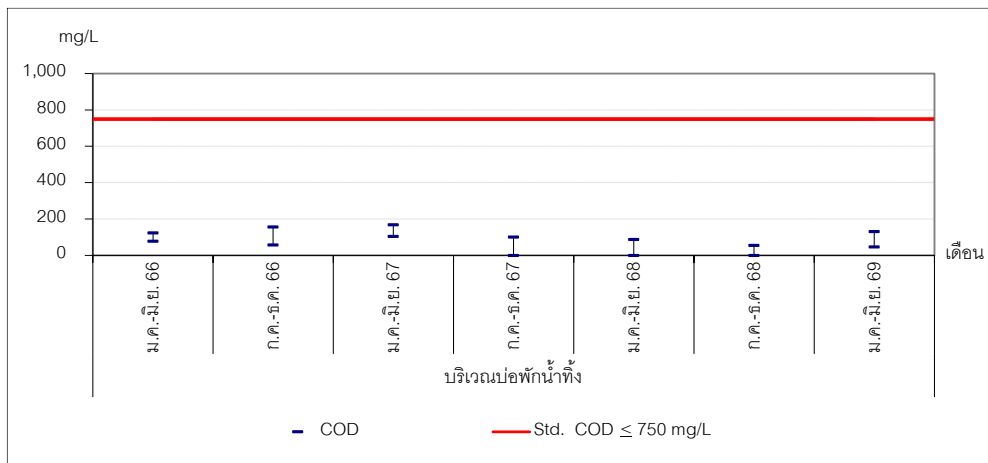
หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, ≤ = น้อยกว่าหรือเท่ากับ, ND = Not Detected, MDL = Methode Detection Limit (MDL of Oil and Grease = 2.0 mg/L)

มาตรฐาน : มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

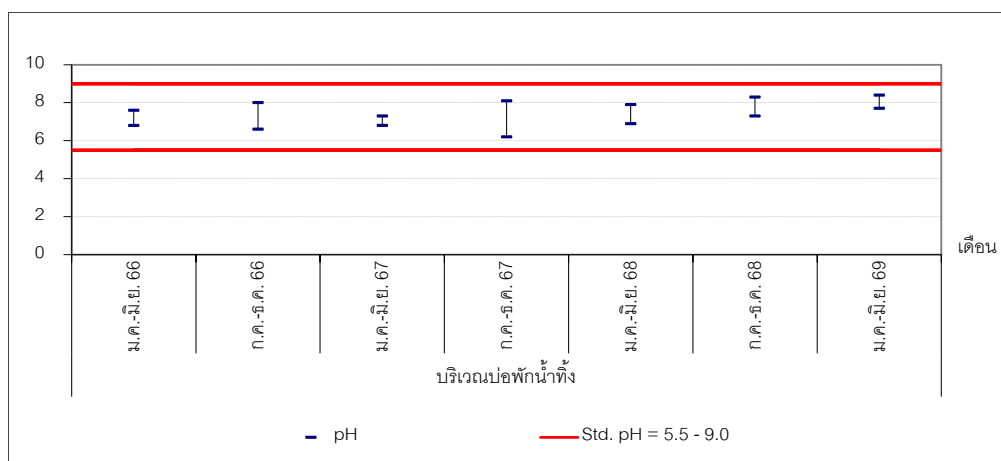
กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง



ผลการตรวจวิเคราะห์ BOD₅ ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง

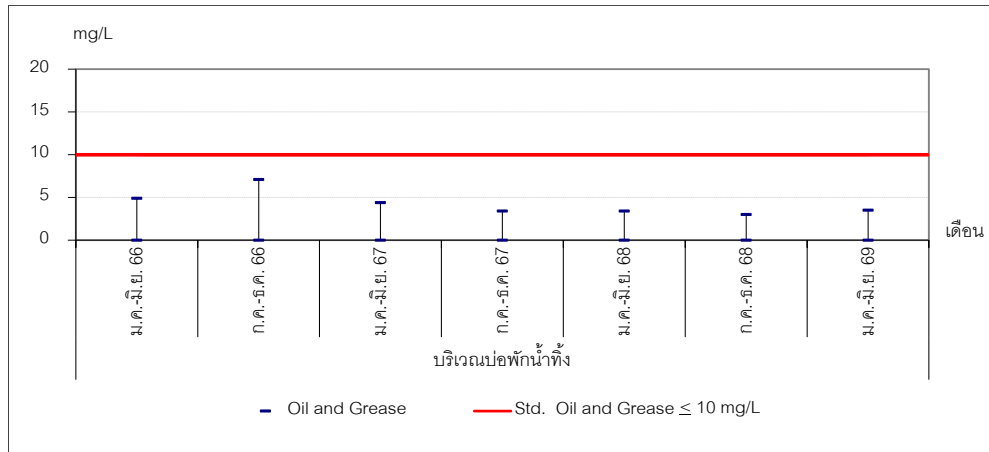


ผลการตรวจวิเคราะห์ COD ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง

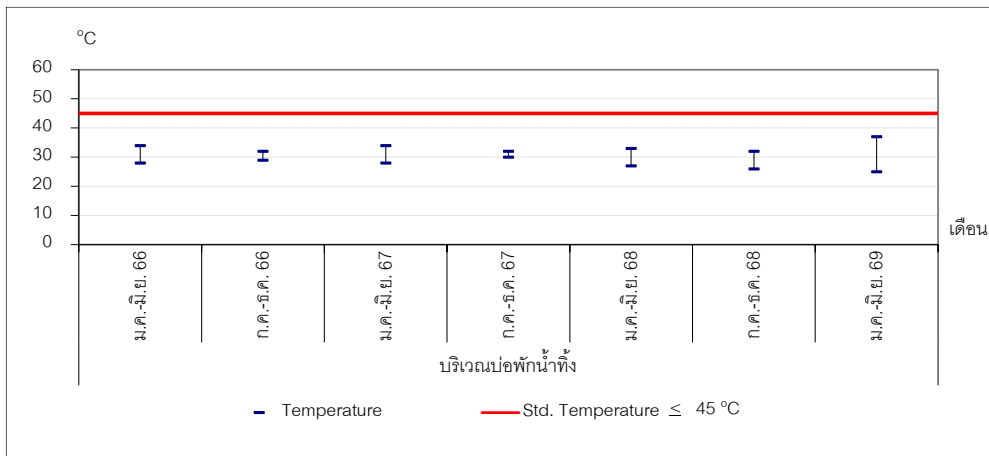


ผลการตรวจวัด pH ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง

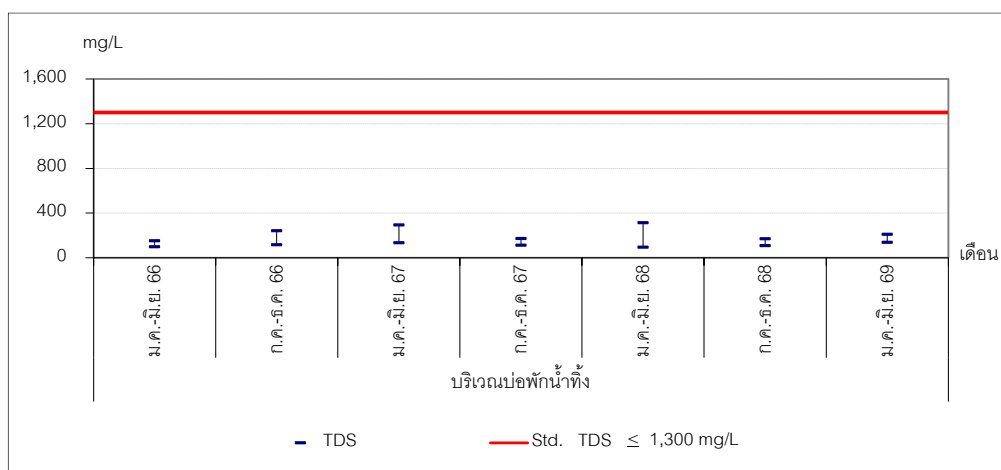
ภาพที่ 3.7 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง



ผลการตรวจวิเคราะห์ Oil and Grease ในบ่อพักน้ำทิ้ง

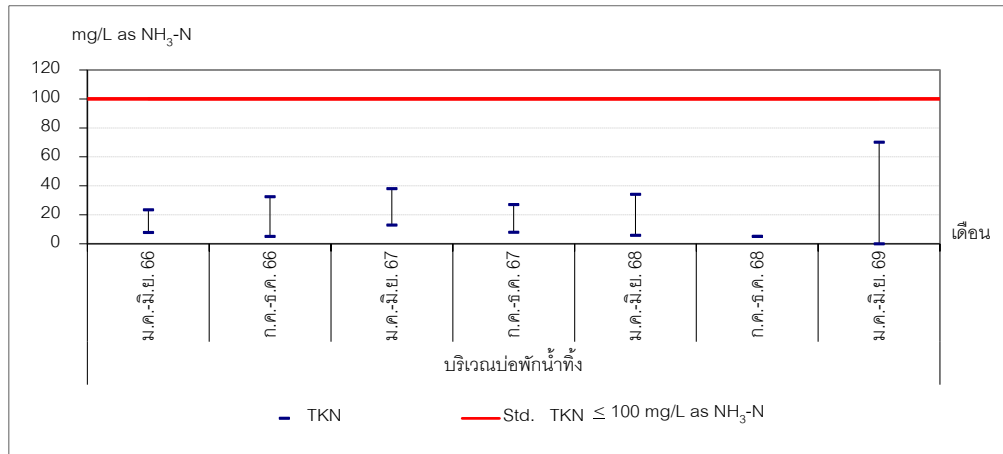


ผลการตรวจวิเคราะห์ Temperature ในบ่อพักน้ำทิ้ง

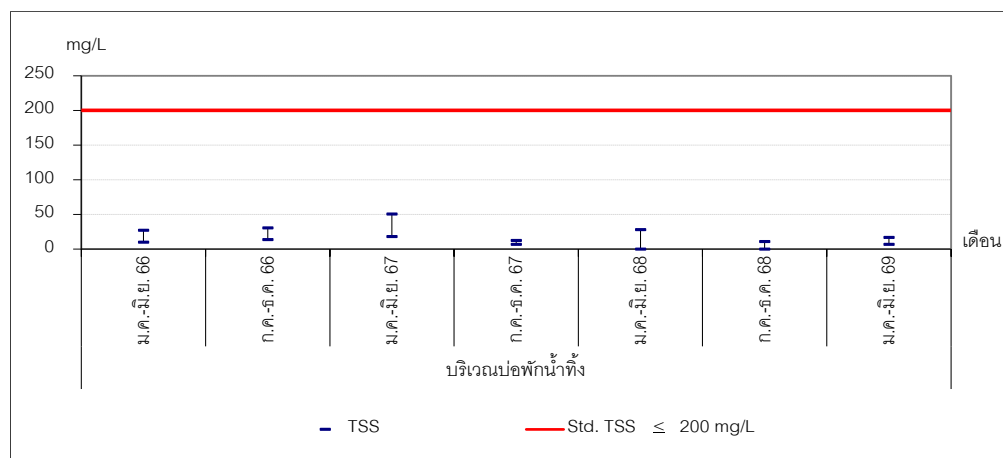


ผลการตรวจวิเคราะห์ TDS ในบ่อพักน้ำทิ้ง

ภาพที่ 3.7 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)



ผลการตรวจวิเคราะห์ TKN ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง



ผลการตรวจวิเคราะห์ TSS ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง

ภาพที่ 3.7 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)

3.2.4 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากกระบวนการผลิต

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง พบว่า ทุกรายการทดสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมภินทรบุรี

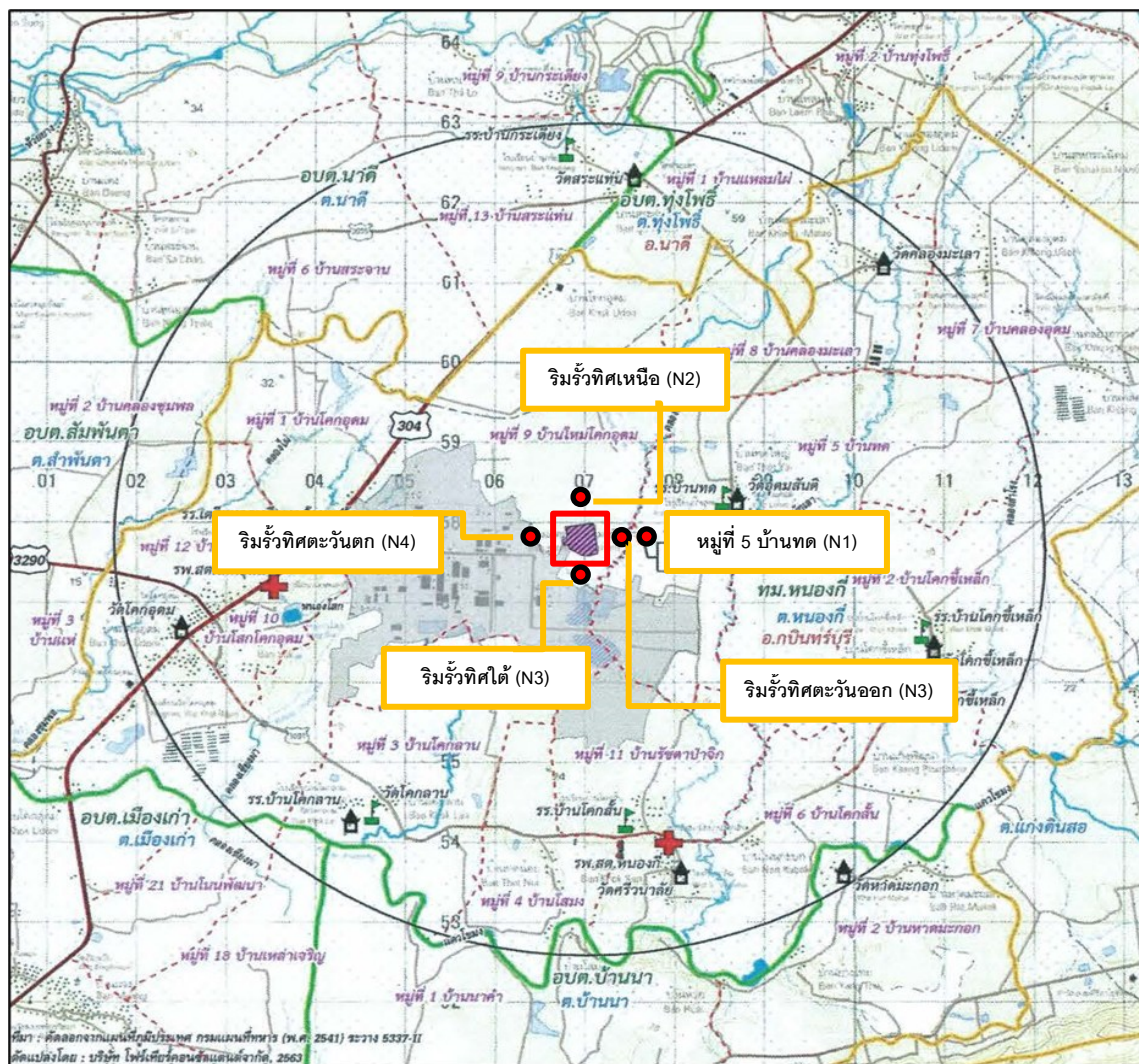
เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า ทุกรายการทดสอบมีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

3.3 ระดับเสี่ยงโดยทั่วไปและเสี่ยงรบกวน

3.3.1 การตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไปและเสี่ยงรบกวน

การตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไปและเสี่ยงรบกวน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซว สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไปและเสี่ยงรบกวน แสดงดังภาพที่ 3.8 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไปและเสี่ยงรบกวน แสดงดังรูปที่ 3.4

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไปและเสี่ยงรบกวน



ภาพที่ 3.8 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไปและเสี่ยงรบกวน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน



บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดอุดมสันติ)



บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2)



บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3)

รูปที่ 3.4 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน



บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4)



บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5)

รูปที่ 3.4 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน (ต่อ)

3.3.1.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงจะดำเนินการตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ พ.ศ. 2565 เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานระดับเสียง ขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณระดับเสียงรบกวนและแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียง แสดงดังตารางที่ 3.14

ตารางที่ 3.14 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.)	Integrated Sound Level Meter	ตรวจวัดระดับเสียงโดยใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) ต่อเนื่อง 3 วัน จากนั้นนำมาคำนวณเป็นระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
2	ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (L_{eq} 5 min)	Integrated Sound Level Meter	ตรวจวัดโดย เครื่องมือตรวจวัดเสียง Integrated Sound Level Meter ตาม International Standard ISO 11202 Acoustics เครื่องมือจะทำการประมวลผลการตรวจวัดเป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที จำนวน 1 ค่า
3	ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90} 1 hr. และ L_{90} 5 min)	Integrated Sound Level Meter	ตรวจวัดโดย ใช้เครื่องตรวจวัดเสียง Integrated Sound Level Meter ตามวิธีการมาตรฐานของ International Standard ISO 1996 -1:2003 โดย Integrated Sound Level Meter จะทำการประมวลผลการตรวจวัดเป็นค่าระดับเสียงดังนี้ L_{aeq} , L_{ae} , L_{max} , L_{min} , L_{a05} , L_{a10} , L_{a50} , L_{a90} และ L_{a95}
4	เสียงรบกวน	Integrated Sound Level Meter	ตรวจวัดโดย ใช้เครื่องมือตรวจวัดเสียง Sound Level Meter ตาม International Standard ISO 11202 เครื่องมือจะทำการประมวลผลการตรวจวัดเป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) ซึ่งเป็นระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดขณะมีการรบกวน และ ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ซึ่งเป็นระดับเสียงพื้นฐาน และนำค่าดังกล่าวมาคำนวณหาความแตกต่าง หากค่าที่ได้มีค่ามากกว่าระดับเสียงรบกวนที่กำหนดไว้ที่ 10 เดซิเบล (เอ) ให้ถือว่าเป็นเสียงรบกวน

3.3.1.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ในระหว่างวันที่ 20-27 พฤษภาคม 2569 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) และตรวจวัดเสียงรบกวน จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) แสดงดังตารางที่ 3.15-3.16 และสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ระดับเสียงต่างๆ ในช่วงเวลา 5 นาที) แสดงดังตารางที่ 3.17 และผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.18

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230993 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ) [dB(A)]					
	20-21 พ.ค. 69					
	Leq 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	ระดับเสียงพื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับการรบกวน
10:00 - 11:00	53.3	79.8	47.4	40.7 (28 พ.ค. 69 08:00-09:00 น.)	51.7	11.0
11:00 - 12:00	60.0	76.8	56.6		59.7	19.0
12:00 - 13:00	49.6	73.8	44.2		44.0	3.3
13:00 - 14:00	50.4	71.5	45.0		46.4	5.7
14:00 - 15:00	49.6	68.7	44.8		44.0	3.3
15:00 - 16:00	48.0	68.3	44.6		-	-
16:00 - 17:00	47.7	67.0	43.5		-	-
17:00 - 18:00	48.2	65.6	44.8		-	-
18:00 - 19:00	52.2	74.1	45.5		50.0	9.3
19:00 - 20:00	52.2	70.2	49.7		50.0	9.3
20:00 - 21:00	52.5	67.3	49.0		50.5	9.8
21:00 - 22:00	52.3	70.0	49.5		50.2	9.5
22:00 - 23:00	54.0	59.1	51.9	43.0 (28 พ.ค. 69 02:00-02:05 น.)	52.0 ถึง 58.5	9.0 ถึง 15.5
23:00 - 00:00	53.9	60.1	51.4		54.0 ถึง 58.0	11.0 ถึง 15.0
00:00 - 01:00	54.8	60.6	52.2		54.7 ถึง 59.3	11.7 ถึง 16.3
01:00 - 02:00	52.3	62.6	49.1		50.1 ถึง 56.4	7.1 ถึง 13.4
02:00 - 03:00	47.2	62.1	43.9		39.5 ถึง 52.7	-3.5 ถึง 9.7
03:00 - 04:00	51.8	58.4	47.0		50.2 ถึง 56.8	7.2 ถึง 13.8
04:00 - 05:00	50.4	68.5	45.2		37.6 ถึง 53.8	-5.4 ถึง 10.8
05:00 - 06:00	54.0	77.7	48.3		40.9 ถึง 62.0	-2.1 ถึง 19.0
06:00 - 07:00	66.0	93.9	48.5	40.7 (28 พ.ค. 69 08:00-09:00 น.)	65.9	25.2
07:00 - 08:00	53.6	75.1	49.3		52.1	11.4
08:00 - 09:00	51.9	75.7	46.6		49.5	8.8
09:00 - 10:00	50.5	69.3	44.0		46.6	5.9
Leq 24 hr.	55.4	-	-	-	-	-
L _{dn}	63.8	-	-	-	-	-
Min-Max	-	58.4-93.9	43.5-56.6	-	37.6 ถึง 65.9	-5.4 ถึง 25.2
มาตรฐาน	70 ^{1/} , 2/ ^{2/}	115 ^{1/} , 2/ ^{2/}	-	-	-	10 ^{3/}

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230993 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ) [dB(A)] (ต่อ)					
	21-22 พ.ค. 69					
	Leq 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	ระดับเสียงพื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับการรบกวน
10:00 - 11:00	48.6	68.5	43.6	40.7 (28 พ.ค. 69 08:00-09:00 น.)	38.0	-2.7
11:00 - 12:00	48.9	72.4	43.5		40.6	-0.1
12:00 - 13:00	47.9	72.3	43.3		-	-
13:00 - 14:00	52.5	78.2	42.4		50.5	9.8
14:00 - 15:00	53.3	75.3	43.7		51.7	11.0
15:00 - 16:00	49.5	77.8	42.9		43.6	2.9
16:00 - 17:00	50.0	77.3	44.3		45.3	4.6
17:00 - 18:00	47.9	68.9	44.5		-	-
18:00 - 19:00	48.2	72.6	44.3		-	-
19:00 - 20:00	51.4	67.7	49.6		48.6	7.9
20:00 - 21:00	54.5	68.2	52.3		53.3	12.6
21:00 - 22:00	53.6	67.6	51.4		52.1	11.4
22:00 - 23:00	54.7	88.7	50.2	43.0 (28 พ.ค. 69 02:00-02:05 น.)	53.2 ถึง 63.2	10.2 ถึง 20.2
23:00 - 00:00	51.6	59.0	49.0		48.9 ถึง 55.6	5.9 ถึง 12.6
00:00 - 01:00	52.1	61.6	49.1		45.7 ถึง 56.1	2.7 ถึง 13.1
01:00 - 02:00	51.5	57.9	47.3		49.9 ถึง 55.9	6.9 ถึง 12.9
02:00 - 03:00	53.4	76.7	47.7		47.8 ถึง 63.8	4.8 ถึง 20.8
03:00 - 04:00	52.8	58.1	49.6		52.4 ถึง 56.1	9.4 ถึง 13.1
04:00 - 05:00	51.5	58.3	47.5		45.2 ถึง 55.4	2.2 ถึง 12.4
05:00 - 06:00	54.8	78.8	48.7		50.2 ถึง 62.5	7.2 ถึง 19.5
06:00 - 07:00	66.0	94.3	47.7	40.7 (28 พ.ค. 69 08:00-09:00 น.)	65.9	25.2
07:00 - 08:00	52.9	70.7	49.5		51.1	10.4
08:00 - 09:00	50.5	70.0	46.2		46.6	5.9
09:00 - 10:00	51.8	72.8	45.8		49.3	8.6
Leq 24 hr.	55.0	-	-	-	-	-
L _{dn}	63.8	-	-	-	-	-
Min-Max	-	57.9-94.3	42.4-52.3	-	38.0 ถึง 65.9	-2.7 ถึง 25.2
มาตรฐาน	70 ^{1/} , 2 [/]	115 ^{1/} , 2 [/]	-	-	-	10 ^{3/}

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230993 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ) [dB(A)] (ต่อ)					
	22-23 พ.ค. 69					
	Leq 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	ระดับเสียงพื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับการรบกวน
10:00 - 11:00	48.9	73.1	44.2	40.7 (28 พ.ค. 69 08:00-09:00 น.)	40.6	-0.1
11:00 - 12:00	49.6	75.9	43.7		44.0	3.3
12:00 - 13:00	50.4	76.3	44.9		46.4	5.7
13:00 - 14:00	48.1	67.9	43.7		-	-
14:00 - 15:00	47.5	67.7	44.1		-	-
15:00 - 16:00	46.8	64.4	43.0		-	-
16:00 - 17:00	57.1	95.2	43.4		56.5	15.8
17:00 - 18:00	49.3	78.9	44.8		42.8	2.1
18:00 - 19:00	56.0	80.2	45.2		55.2	14.5
19:00 - 20:00	52.6	64.3	50.3		50.6	9.9
20:00 - 21:00	55.6	64.4	53.2		54.7	14.0
21:00 - 22:00	52.5	71.8	49.5		50.5	9.8
22:00 - 23:00	50.7	64.1	48.3	43.0 (28 พ.ค. 69 02:00-02:05 น.)	43.2 ถึง 57.3	0.2 ถึง 14.3
23:00 - 00:00	55.1	64.6	50.7		49.9 ถึง 58.8	6.9 ถึง 15.8
00:00 - 01:00	55.1	61.2	50.2		55.1 ถึง 59.7	12.1 ถึง 16.7
01:00 - 02:00	50.0	58.4	46.3		39.5 ถึง 56.1	-3.5 ถึง 13.1
02:00 - 03:00	47.5	58.0	44.6		31.5 ถึง 51.4	-11.5 ถึง 8.4
03:00 - 04:00	54.8	81.2	47.2		50.6 ถึง 65.4	7.6 ถึง 22.4
04:00 - 05:00	49.0	68.2	44.6		44.0 ถึง 55.4	1.0 ถึง 12.4
05:00 - 06:00	53.9	79.4	47.5		48.7 ถึง 62.6	5.7 ถึง 19.6
06:00 - 07:00	65.2	93.0	47.1	40.7 (28 พ.ค. 69 08:00-09:00 น.)	65.1	24.4
07:00 - 08:00	51.2	67.9	47.1		48.2	7.5
08:00 - 09:00	50.9	71.6	45.5		47.6	6.9
09:00 - 10:00	54.7	68.9	50.9		53.6	12.9
Leq 24 hr.	55.0	-	-	-	-	-
L _{dn}	63.3	-	-	-	-	-
Min-Max	-	58-95.2	43-53.2	-	31.5 ถึง 65.4	-11.5 ถึง 24.4
มาตรฐาน	70 ^{1/} , 2 [/]	115 ^{1/} , 2 [/]	-	-	-	10 ^{3/}

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230993 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ) [dB(A)] (ต่อ)					
	23-24 พ.ค. 69					
	Leq 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	ระดับเสียงพื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับการรบกวน
10:00 - 11:00	55.7	73.9	50.5	40.7 (28 พ.ค. 69 08:00-09:00 น.)	54.8	14.1
11:00 - 12:00	55.6	77.7	50.8		54.7	14.0
12:00 - 13:00	51.6	65.5	47.5		48.9	8.2
13:00 - 14:00	53.4	62.2	49.4		51.8	11.1
14:00 - 15:00	51.4	62.1	47.7		48.6	7.9
15:00 - 16:00	54.3	68.2	49.8		53.1	12.4
16:00 - 17:00	47.5	65.9	42.8		-	-
17:00 - 18:00	48.0	72.8	42.4		-	-
18:00 - 19:00	55.2	72.6	49.7		54.2	13.5
19:00 - 20:00	54.2	63.5	51.8		52.9	12.2
20:00 - 21:00	64.5	74.4	59.6		64.4	23.7
21:00 - 22:00	51.3	59.7	49.8		48.4	7.7
22:00 - 23:00	51.8	59.8	49.8	43.0 (28 พ.ค. 69 02:00-02:05 น.)	53.2 ถึง 54.6	10.2 ถึง 11.6
23:00 - 00:00	51.8	56.7	49.7		53.1 ถึง 54.3	10.1 ถึง 11.3
00:00 - 01:00	52.3	63.0	49.8		52.5 ถึง 56.1	9.5 ถึง 13.1
01:00 - 02:00	52.6	74.5	47.6		36.3 ถึง 62.1	-6.7 ถึง 19.1
02:00 - 03:00	49.2	56.2	46.7		31.5 ถึง 53.5	-11.5 ถึง 10.5
03:00 - 04:00	49.1	61.7	46.5		49.1 ถึง 52.1	6.1 ถึง 9.1
04:00 - 05:00	51.0	54.5	47.7		49.6 ถึง 53.8	6.6 ถึง 10.8
05:00 - 06:00	54.1	74.7	47.6		51.1 ถึง 64.4	8.1 ถึง 21.4
06:00 - 07:00	49.7	71.6	45.0	40.7 (28 พ.ค. 69 08:00-09:00 น.)	44.4	3.7
07:00 - 08:00	49.6	66.4	45.7		44	3.3
08:00 - 09:00	51.1	73.7	45.6		48	7.3
09:00 - 10:00	52.1	74.8	45.1		49.8	9.1
Leq 24 hr.	54.6	-	-	-	-	-
L _{dn}	58.9	-	-	-	-	-
Min-Max	-	54.5-77.7	42.4-59.6	-	31.5 ถึง 64.4	-11.5 ถึง 23.7
มาตรฐาน	70 ^{1/} , 2 [/]	115 ^{1/} , 2 [/]	-	-	-	10 ^{3/}

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230993 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ) [dB(A)] (ต่อ)					
	24-25 พ.ค. 69					
	Leq 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	ระดับเสียงพื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับการรบกวน
10:00 - 11:00	48.0	66.5	42.6	40.7 (28 พ.ค. 69 08:00-09:00 น.)	-	-
11:00 - 12:00	46.4	59.8	42.1		-	-
12:00 - 13:00	47.7	66.7	43.4		-	-
13:00 - 14:00	49.0	65.1	44.8		41.3	0.6
14:00 - 15:00	48.7	70.7	46.1		39.1	-1.6
15:00 - 16:00	48.9	64.2	46.9		40.6	-0.1
16:00 - 17:00	49.9	62.1	48.0		45.0	4.3
17:00 - 18:00	46.6	65.2	42.9		-	-
18:00 - 19:00	49.3	71.3	43.2		42.8	2.1
19:00 - 20:00	53.7	72.4	49.3		52.3	11.6
20:00 - 21:00	63.5	72.9	59.0		63.4	22.7
21:00 - 22:00	46.8	60.0	44.9		-	-
22:00 - 23:00	46.7	58.5	45.4	43.0 (28 พ.ค. 69 02:00-02:05 น.)	41.9 ถึง 47.2	-1.1 ถึง 4.2
23:00 - 00:00	46.7	51.9	45.8		42.4 ถึง 46.7	-0.6 ถึง 3.7
00:00 - 01:00	46.8	54.7	45.8		40.9 ถึง 48.9	-2.1 ถึง 5.9
01:00 - 02:00	49.1	73.7	46.4		43.6 ถึง 58.5	0.6 ถึง 15.5
02:00 - 03:00	46.4	59.9	45.4		40.2 ถึง 48.0	-2.8 ถึง 5.0
03:00 - 04:00	48.8	71.4	44.7		34.5 ถึง 59.8	-8.5 ถึง 16.8
04:00 - 05:00	44.6	52.6	42.7		31.5 ถึง 37.6	-11.5 ถึง -5.4
05:00 - 06:00	49.0	73.1	44.5		38.7 ถึง 56.1	-4.3 ถึง 13.1
06:00 - 07:00	49.1	72.2	45.2	40.7 (28 พ.ค. 69 08:00-09:00 น.)	41.8	1.1
07:00 - 08:00	50.7	66.5	47.6		47.1	6.4
08:00 - 09:00	52.6	67.4	46.9		50.6	9.9
09:00 - 10:00	49.7	68.9	44.7		44.4	3.7
Leq 24 hr.	52.3	-	-	-	-	-
L _{dn}	55.7	-	-	-	-	-
Min-Max	-	51.9-73.7	42.1-59	-	31.5 ถึง 63.4	-11.5 ถึง 22.7
มาตรฐาน	70 ^{1/} , 2 [/]	115 ^{1/} , 2 [/]	-	-	-	10 ^{3/}

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230993 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ) [dB(A)] (ต่อ)					
	25-26 พ.ค. 69					
	Leq 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	ระดับเสียงพื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับการรบกวน
10:00 - 11:00	49.3	63.8	43.8	40.7 (28 พ.ค. 69 08:00-09:00 น.)	42.8	2.1
11:00 - 12:00	49.3	65.0	43.0		42.8	2.1
12:00 - 13:00	49.0	61.0	44.4		41.3	0.6
13:00 - 14:00	56.3	67.7	49.6		55.6	14.9
14:00 - 15:00	52.4	66.9	43.2		50.3	9.6
15:00 - 16:00	48.5	66.9	42.7		36.7	-4.0
16:00 - 17:00	50.6	69.2	46.5		46.9	6.2
17:00 - 18:00	47.5	69.1	43.3		-	-
18:00 - 19:00	48.5	69.9	43.0		36.7	-4.0
19:00 - 20:00	46.5	58.9	45.1		-	-
20:00 - 21:00	48.3	63.7	46.9		31.9	-8.8
21:00 - 22:00	48.0	65.3	47.0		-	-
22:00 - 23:00	47.4	53.0	46.7	43.0 (28 พ.ค. 69 02:00-02:05 น.)	41.4 ถึง 49.4	-1.6 ถึง 6.4
23:00 - 00:00	47.7	62.8	46.9		44.9 ถึง 49.6	1.9 ถึง 6.6
00:00 - 01:00	47.0	55.4	46.2		43.6 ถึง 48.2	0.6 ถึง 5.2
01:00 - 02:00	44.2	51.2	43.0		34.5 ถึง 40.9	-8.5 ถึง -2.1
02:00 - 03:00	54.9	77.3	44.3		34.5 ถึง 67.4	-8.5 ถึง 24.4
03:00 - 04:00	45.3	51.8	44.2		36.3 ถึง 45.5	-6.7 ถึง 2.5
04:00 - 05:00	53.6	77.7	45.3		41.4 ถึง 66.4	-1.6 ถึง 23.4
05:00 - 06:00	54.0	76.9	45.2		45.7 ถึง 65.4	2.7 ถึง 22.4
06:00 - 07:00	53.2	71.9	44.5	40.7 (28 พ.ค. 69 08:00-09:00 น.)	51.5	10.8
07:00 - 08:00	51.5	70.3	47.5		48.8	8.1
08:00 - 09:00	52.2	72.2	45.3		50	9.3
09:00 - 10:00	51.4	67.4	43.6		48.6	7.9
Leq 24 hr.	51.0	-	-	-	-	-
L _{dn}	57.7	-	-	-	-	-
Min-Max	-	51.2-77.7	42.7-49.6	-	31.9 ถึง 67.4	-8.8 ถึง 24.4
มาตรฐาน	70 ^{1/} , 2 [/]	115 ^{1/} , 2 [/]	-	-	-	10 ^{3/}

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230993 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ) [dB(A)] (ต่อ)					
	26-27 พ.ค. 69					
	Leq 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	ระดับเสียงพื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับการรบกวน
10:00 - 11:00	48.7	66.5	42.7	40.7 (28 พ.ค. 69 08:00-09:00 น.)	39.1	-1.6
11:00 - 12:00	47.6	67.8	42.7		-	-
12:00 - 13:00	49.6	70.5	42.1		44.0	3.3
13:00 - 14:00	46.0	56.5	41.4		-	-
14:00 - 15:00	47.0	63.6	41.5		-	-
15:00 - 16:00	46.1	59.1	41.9		-	-
16:00 - 17:00	46.8	65.5	41.9		-	-
17:00 - 18:00	47.3	63.5	42.8		-	-
18:00 - 19:00	48.8	66.4	44.2		39.9	-0.8
19:00 - 20:00	47.1	65.4	45.2		-	-
20:00 - 21:00	49.0	56.9	48.3		41.3	0.6
21:00 - 22:00	49.0	67.1	47.3		41.3	0.6
22:00 - 23:00	47.4	52.7	46.5	43.0 (28 พ.ค. 69 02:00-02:05 น.)	38.7 ถึง 49.9	-4.3 ถึง 6.9
23:00 - 00:00	48.9	66.3	46.9		45.2 ถึง 56.7	2.2 ถึง 13.7
00:00 - 01:00	46.8	51.8	46.2		42.4 ถึง 47.4	-0.6 ถึง 4.4
01:00 - 02:00	46.1	49.4	45.3		34.5 ถึง 46.9	-8.5 ถึง 3.9
02:00 - 03:00	45.3	57.3	44.3		36.3 ถึง 45.5	-6.7 ถึง 2.5
03:00 - 04:00	49.1	71.4	45.9		39.5 ถึง 59.3	-3.5 ถึง 16.3
04:00 - 05:00	46.2	50.8	45.0		40.9 ถึง 45.7	-2.1 ถึง 2.7
05:00 - 06:00	50.5	72.0	44.7		38.7 ถึง 60.2	-4.3 ถึง 17.2
06:00 - 07:00	66.1	89.0	43.7	40.7 (28 พ.ค. 69 08:00-09:00 น.)	66.0	25.3
07:00 - 08:00	49.3	73.2	44.6		42.8	2.1
08:00 - 09:00	52.0	74.0	45.2		49.7	9.0
09:00 - 10:00	50.4	68.2	45.0		46.4	5.7
Leq 24 hr.	53.7	-	-	-	-	-
L _{dn}	62.9	-	-	-	-	-
Min-Max	-	49.4-89.0	41.4-48.3	-	34.5 ถึง 66.0	-8.5 ถึง 25.3
มาตรฐาน	70 ^{1/} , 2 ^{2/}	115 ^{1/} , 2 ^{2/}	-	-	-	10 ^{3/}

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01120952 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) [dB(A)]						
เวลา	20-21 พ.ค. 69			21-22 พ.ค. 69		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	52.8	73.4	50.0	53.7	68.0	52.0
11:00 - 12:00	59.6	69.8	57.3	51.8	63.1	50.9
12:00 - 13:00	47.0	72.3	42.4	51.5	67.5	50.2
13:00 - 14:00	55.7	66.3	54.8	52.3	67.0	50.9
14:00 - 15:00	57.3	72.2	56.2	52.1	68.4	51.0
15:00 - 16:00	48.3	68.4	38.8	53.1	68.9	51.1
16:00 - 17:00	48.4	74.4	40.8	52.1	70.3	50.9
17:00 - 18:00	43.7	61.6	40.7	51.5	66.6	51.0
18:00 - 19:00	48.9	68.6	46.2	52.5	70.2	51.5
19:00 - 20:00	53.3	57.7	52.6	54.5	65.1	53.0
20:00 - 21:00	52.5	74.3	51.4	54.2	69.3	53.8
21:00 - 22:00	61.1	69.4	60.5	61.0	69.2	60.5
22:00 - 23:00	62.2	69.7	61.8	62.3	69.5	62.0
23:00 - 00:00	62.8	70.0	62.5	63.0	70.5	62.6
00:00 - 01:00	63.0	71.0	62.6	63.1	70.5	62.8
01:00 - 02:00	62.9	69.9	62.6	62.9	70.6	62.7
02:00 - 03:00	62.9	70.1	62.6	62.9	69.9	62.7
03:00 - 04:00	62.9	70.0	62.6	63.0	70.3	62.7
04:00 - 05:00	62.8	71.0	62.5	62.9	69.5	62.6
05:00 - 06:00	62.7	69.8	62.4	62.9	70.3	62.6
06:00 - 07:00	62.7	69.6	62.4	62.8	72.8	62.5
07:00 - 08:00	63.1	72.2	62.6	62.7	71.3	62.4
08:00 - 09:00	62.7	71.5	62.2	62.5	71.2	62.0
09:00 - 10:00	59.1	68.5	58.3	59.0	73.0	57.8
L _{eq} 24 hr.	60.3	-	-	60.2	-	-
L _{dn}	68.7	-	-	68.8	-	-
Min-Max	-	57.7-74.4	38.8-62.6	-	63.1-73.0	50.2-62.8
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01120952 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	22-23 พ.ค. 69			23-24 พ.ค. 69		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	55.4	64.3	54.6	62.3	69.6	61.9
11:00 - 12:00	50.9	64.4	49.8	57.8	68.7	57.3
12:00 - 13:00	52.8	76.1	50.3	53.0	68.3	50.3
13:00 - 14:00	52.4	67.3	50.7	51.6	64.4	49.5
14:00 - 15:00	53.4	69.2	51.1	51.3	64.7	50.4
15:00 - 16:00	52.5	66.8	50.5	52.0	66.3	50.7
16:00 - 17:00	50.6	63.9	49.9	51.6	72.6	50.1
17:00 - 18:00	51.4	66.8	50.1	51.3	72.1	50.2
18:00 - 19:00	51.2	71.3	50.3	55.2	65.6	54.6
19:00 - 20:00	55.0	64.4	54.2	62.1	71.5	61.7
20:00 - 21:00	53.2	58.5	52.8	62.8	69.7	62.5
21:00 - 22:00	60.8	69.4	60.5	63.1	69.9	62.8
22:00 - 23:00	62.4	74.1	62.1	62.7	69.6	62.3
23:00 - 00:00	63.0	69.8	62.7	56.9	61.3	56.6
00:00 - 01:00	63.0	69.1	62.7	51.7	56.4	51.4
01:00 - 02:00	62.9	74.3	62.7	51.7	56.8	51.4
02:00 - 03:00	63.0	69.8	62.7	51.8	56.9	51.4
03:00 - 04:00	63.1	73.4	62.8	51.6	56.9	51.2
04:00 - 05:00	63.1	69.9	62.8	51.1	56.3	50.8
05:00 - 06:00	63.0	70.4	62.7	51.6	67.0	51.1
06:00 - 07:00	63.1	71.9	62.7	51.3	69.5	50.3
07:00 - 08:00	63.1	69.7	62.8	53.4	69.1	51.4
08:00 - 09:00	63.2	69.4	62.8	54.8	71.0	52.8
09:00 - 10:00	62.8	69.4	62.5	52.9	65.3	50.4
L _{eq} 24 hr.	60.5	-	-	57.4	-	-
L _{dn}	68.9	-	-	62.6	-	-
Min-Max	-	58.5-76.1	49.8-62.8	-	56.3-72.6	49.5-62.8
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01120952 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) [dB(A)] (ต่อ)									
เวลา	24-25 พ.ค. 69			25-26 พ.ค. 69			26-27 พ.ค. 69		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	52.9	74.0	50.9	50.8	69.2	49.2	46.6	74.7	40.9
11:00 - 12:00	50.7	64.0	49.3	49.2	66.0	48.0	43.2	62.5	39.7
12:00 - 13:00	50.9	70.2	49.1	49.4	65.9	47.9	43.5	69.1	37.4
13:00 - 14:00	50.6	61.4	49.2	51.1	61.7	49.1	55.7	89.7	39.0
14:00 - 15:00	51.6	67.2	49.6	50.8	65.7	48.9	79.4	102.6	74.5
15:00 - 16:00	51.7	70.6	49.8	50.3	67.7	48.4	72.2	91.1	68.7
16:00 - 17:00	51.7	68.5	50.1	60.6	73.8	56.7	61.7	79.4	56.1
17:00 - 18:00	49.9	65.1	49.2	50.3	66.0	49.6	46.8	74.2	39.5
18:00 - 19:00	50.7	69.8	49.8	51.3	71.3	49.0	41.9	62.7	39.9
19:00 - 20:00	54.6	66.9	54.1	52.4	66.4	51.6	53.7	71.4	52.3
20:00 - 21:00	51.9	67.3	51.4	47.4	67.1	46.3	44.4	68.0	42.7
21:00 - 22:00	50.8	60.3	50.5	46.9	69.0	45.0	43.9	60.9	43.1
22:00 - 23:00	50.7	58.4	50.5	46.2	57.3	45.5	45.0	59.6	44.1
23:00 - 00:00	50.5	61.8	50.3	45.6	55.6	45.0	45.3	61.9	44.9
00:00 - 01:00	50.9	59.2	50.6	46.4	55.8	45.8	45.7	57.6	44.8
01:00 - 02:00	51.1	60.9	50.9	46.9	57.0	46.5	47.1	61.7	46.4
02:00 - 03:00	51.0	56.8	50.7	46.9	54.0	46.5	46.8	59.1	46.0
03:00 - 04:00	51.1	57.2	50.7	46.7	55.7	46.3	47.1	57.3	46.4
04:00 - 05:00	51.1	56.3	50.8	45.6	55.2	45.1	48.4	68.6	46.7
05:00 - 06:00	50.8	61.8	50.2	45.4	64.6	43.5	46.3	54.9	45.3
06:00 - 07:00	51.8	67.2	50.4	44.9	67.3	41.5	45.1	69.0	41.0
07:00 - 08:00	51.0	70.4	49.2	47.6	69.3	42.5	45.7	64.9	42.1
08:00 - 09:00	51.4	65.0	49.8	48.1	68.7	42.2	47.6	72.2	43.0
09:00 - 10:00	52.1	68.1	50.0	48.1	72.2	40.2	47.4	65.2	42.0
L _{eq} 24 hr.	51.4	-	-	50.8	-	-	66.5	-	-
L _{dn}	57.5	-	-	54.1	-	-	66.6	-	-
Min-Max	-	56.3-74	49.1-54.1	-	54-73.8	40.2-56.7	-	54.9-102.6	37.4-74.5
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230995 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) [dB(A)]						
เวลา	20-21 พ.ค. 69			21-22 พ.ค. 69		
	Leq 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	Leq 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	59.8	86.6	57.0	58.0	81.9	51.6
11:00 - 12:00	62.1	73.1	60.6	53.5	75.9	49.0
12:00 - 13:00	52.2	76.4	49.5	48.2	62.3	45.6
13:00 - 14:00	55.9	78.9	52.8	53.0	72.5	48.6
14:00 - 15:00	57.1	82.8	53.5	56.0	77.9	51.2
15:00 - 16:00	60.8	94.2	50.3	54.4	74.6	51.9
16:00 - 17:00	58.8	94.8	50.4	55.5	79.2	50.6
17:00 - 18:00	56.6	86.3	50.6	52.5	75.6	50.1
18:00 - 19:00	56.3	87.4	52.3	53.9	72.9	50.9
19:00 - 20:00	56.9	83.3	54.9	53.5	60.1	50.8
20:00 - 21:00	54.1	74.5	51.5	49.9	59.8	48.0
21:00 - 22:00	58.2	63.0	56.4	48.5	62.0	46.1
22:00 - 23:00	59.9	65.6	58.5	46.4	69.9	43.8
23:00 - 00:00	57.5	63.4	55.2	48.4	61.0	46.9
00:00 - 01:00	54.9	64.0	53.3	53.1	63.6	52.2
01:00 - 02:00	54.2	64.7	53.0	53.3	62.3	52.5
02:00 - 03:00	55.2	68.6	53.3	53.3	62.8	52.4
03:00 - 04:00	53.8	65.2	52.1	53.3	65.4	52.2
04:00 - 05:00	54.8	65.9	53.4	52.4	64.1	51.7
05:00 - 06:00	56.7	70.3	55.4	55.3	75.4	52.4
06:00 - 07:00	56.7	80.8	55.3	55.6	79.5	52.5
07:00 - 08:00	57.2	77.9	55.5	55.6	72.8	53.4
08:00 - 09:00	56.4	74.3	54.3	57.7	81.4	54.5
09:00 - 10:00	56.2	76.0	53.6	60.5	78.1	54.3
Leq 24 hr.	57.4	-	-	54.6	-	-
L _{dn}	63.1	-	-	59.9	-	-
Min-Max	-	63-94.8	49.5-60.6	-	59.8-81.9	43.8-54.5
มาตรฐาน Leq 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230995 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	22-23 พ.ค. 69			23-24 พ.ค. 69		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	57.1	76.7	53.0	59.9	79.7	58.6
11:00 - 12:00	56.2	79.5	51.5	59.4	74.6	57.9
12:00 - 13:00	55.9	74.5	54.0	54.1	76.2	52.6
13:00 - 14:00	54.6	76.5	50.7	55.7	81.7	50.3
14:00 - 15:00	54.2	73.6	50.9	55.2	76.6	51.3
15:00 - 16:00	55.0	80.2	51.0	55.7	77.7	51.9
16:00 - 17:00	53.2	76.1	50.7	53.6	80.4	50.9
17:00 - 18:00	52.3	75.8	50.1	52.4	71.7	50.3
18:00 - 19:00	56.6	81.5	51.2	53.8	72.1	50.6
19:00 - 20:00	51.0	61.7	49.8	50.2	65.9	48.1
20:00 - 21:00	50.8	64.2	49.5	50.9	62.1	50.1
21:00 - 22:00	48.7	68.0	47.1	53.2	64.8	50.1
22:00 - 23:00	48.4	58.0	47.3	61.2	65.4	59.8
23:00 - 00:00	50.8	62.5	48.6	61.3	66.0	60.4
00:00 - 01:00	60.2	66.0	59.7	47.0	65.9	45.7
01:00 - 02:00	60.1	64.2	59.6	46.0	57.7	44.9
02:00 - 03:00	60.2	64.9	59.7	46.9	71.6	44.5
03:00 - 04:00	59.9	63.8	59.3	45.8	57.3	44.6
04:00 - 05:00	60.3	73.6	59.5	46.1	63.1	44.7
05:00 - 06:00	61.1	69.8	60.2	51.1	68.5	49.3
06:00 - 07:00	60.7	81.1	59.3	56.5	83.8	51.2
07:00 - 08:00	61.1	79.0	59.8	56.6	82.6	50.5
08:00 - 09:00	61.0	82.7	59.6	54.8	73.8	49.9
09:00 - 10:00	61.5	79.3	59.5	54.1	73.0	49.8
L _{eq} 24 hr.	58.0	-	-	55.6	-	-
L _{dn}	65.5	-	-	62.2	-	-
Min-Max	-	58-82.7	47.1-60.2	-	57.3-83.8	44.5-60.4
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230995 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) [dB(A)] (ต่อ)									
เวลา	24-25 พ.ค. 69			25-26 พ.ค. 69			26-27 พ.ค. 69		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	53.6	75.6	49.6	54.7	81.1	48.3	55.2	79.1	48.8
11:00 - 12:00	56.8	92.6	48.2	51.3	70.6	47.7	53.4	74.0	49.3
12:00 - 13:00	50.8	68.5	46.9	45.2	67.1	38.9	51.1	66.3	47.3
13:00 - 14:00	52.5	77.5	48.2	51.1	75.1	44.8	56.4	80.4	48.8
14:00 - 15:00	53.5	86.0	48.3	51.9	73.3	44.6	55.6	81.9	49.4
15:00 - 16:00	52.7	74.3	48.4	51.9	75.7	46.7	54.3	83.6	49.3
16:00 - 17:00	50.1	61.6	47.8	62.3	76.6	59.6	54.0	83.0	50.5
17:00 - 18:00	50.4	60.5	48.1	51.6	78.7	48.0	54.5	88.7	50.4
18:00 - 19:00	50.5	72.4	48.6	52.9	79.0	46.2	52.8	74.5	49.1
19:00 - 20:00	51.4	73.2	49.1	50.3	72.2	46.5	49.9	69.6	48.2
20:00 - 21:00	47.7	63.0	46.0	46.8	66.6	45.4	48.9	78.9	46.8
21:00 - 22:00	45.4	70.8	43.4	46.4	67.4	45.5	46.4	66.8	43.5
22:00 - 23:00	44.6	56.5	43.2	46.6	76.8	44.7	45.8	74.0	42.8
23:00 - 00:00	43.7	53.0	42.1	44.6	58.1	43.2	43.1	51.0	42.4
00:00 - 01:00	43.6	56.0	42.2	43.7	67.4	41.4	42.3	59.9	41.5
01:00 - 02:00	42.5	50.8	40.1	41.6	59.3	40.3	40.6	55.2	39.9
02:00 - 03:00	40.8	50.6	38.7	43.7	73.5	39.0	39.8	46.9	39.0
03:00 - 04:00	38.7	57.2	37.0	41.4	64.7	38.5	39.6	49.0	38.8
04:00 - 05:00	41.2	61.0	37.3	43.5	59.9	40.5	43.7	73.2	40.7
05:00 - 06:00	44.9	66.3	41.1	50.7	70.0	48.1	51.2	70.5	47.6
06:00 - 07:00	51.1	79.0	43.6	52.7	75.4	48.3	53.0	71.7	48.9
07:00 - 08:00	52.6	77.9	46.5	51.5	77.1	48.9	55.5	76.1	50.7
08:00 - 09:00	56.6	76.3	50.3	54.4	70.1	50.3	54.7	73.5	50.7
09:00 - 10:00	58.8	91.8	52.5	54.0	70.7	50.1	56.2	81.4	50.9
L _{eq} 24 hr.	51.8	-	-	52.5	-	-	52.4	-	-
L _{dn}	54.1	-	-	55.5	-	-	55.4	-	-
Min-Max	-	50.6-92.6	37-52.5	-	58.1-81.1	38.5-59.6	-	46.9-88.7	38.8-50.9
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01120949 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) [dB(A)]						
เวลา	20-21 พ.ค. 69			21-22 พ.ค. 69		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	60.7	84.1	56.8	56.2	75.4	54.3
11:00 - 12:00	64.5	76.1	63.0	48.0	69.1	44.1
12:00 - 13:00	47.9	64.8	46.0	44.1	68.1	42.3
13:00 - 14:00	53.5	81.0	42.9	49.2	67.8	46.8
14:00 - 15:00	50.7	72.7	45.7	60.2	88.9	50.3
15:00 - 16:00	52.7	81.9	40.9	53.5	77.0	49.3
16:00 - 17:00	46.9	64.2	42.2	53.9	86.2	47.4
17:00 - 18:00	45.9	64.5	39.6	47.0	60.0	45.4
18:00 - 19:00	45.5	66.0	39.1	45.1	59.1	43.5
19:00 - 20:00	47.3	75.2	42.2	48.9	63.5	46.9
20:00 - 21:00	43.6	65.7	40.8	49.7	54.6	47.9
21:00 - 22:00	44.4	57.2	42.9	49.8	65.7	48.3
22:00 - 23:00	51.5	66.2	50.7	48.6	63.8	47.9
23:00 - 00:00	56.0	63.3	55.5	55.7	67.9	55.2
00:00 - 01:00	61.4	71.6	60.8	61.4	68.3	60.8
01:00 - 02:00	61.6	68.4	60.8	61.4	68.6	60.7
02:00 - 03:00	60.7	71.8	60.1	61.2	73.8	60.5
03:00 - 04:00	61.2	68.6	60.6	61.1	68.2	60.7
04:00 - 05:00	61.4	67.2	60.8	61.5	75.6	60.8
05:00 - 06:00	61.5	68.3	60.9	60.8	81.3	59.6
06:00 - 07:00	61.7	70.3	61.2	60.5	81.0	59.8
07:00 - 08:00	61.4	69.3	60.6	61.1	68.6	60.6
08:00 - 09:00	61.9	82.9	60.7	61.3	70.4	60.6
09:00 - 10:00	61.0	71.7	60.0	61.1	68.0	60.4
L _{eq} 24 hr.	59.0	-	-	58.2	-	-
L _{dn}	66.6	-	-	66.3	-	-
Min-Max	-	57.2-84.1	39.1-63	-	54.6-88.9	42.3-60.8
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01120949 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	22-23 พ.ค. 69			23-24 พ.ค. 69		
	Leq 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	Leq 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	60.2	70.8	59.3	63.8	68.5	63.3
11:00 - 12:00	50.8	70.9	48.2	63.4	68.7	63.0
12:00 - 13:00	47.9	70.6	45.1	57.2	68.6	56.1
13:00 - 14:00	51.0	67.6	49.5	52.8	67.2	50.7
14:00 - 15:00	58.6	80.4	51.3	55.5	89.1	52.1
15:00 - 16:00	61.7	83.5	50.8	53.2	67.1	51.8
16:00 - 17:00	51.2	65.0	48.3	52.6	69.6	50.8
17:00 - 18:00	48.5	63.1	46.5	51.2	66.2	49.4
18:00 - 19:00	49.0	64.3	45.5	49.7	68.5	46.7
19:00 - 20:00	45.7	63.7	42.7	48.6	60.2	47.0
20:00 - 21:00	43.2	61.6	41.6	55.4	69.2	54.5
21:00 - 22:00	46.4	62.7	45.1	56.8	67.7	55.8
22:00 - 23:00	53.6	62.8	53.0	63.9	69.8	62.8
23:00 - 00:00	56.7	69.6	55.9	63.4	68.9	62.8
00:00 - 01:00	64.4	69.3	64.0	47.0	74.7	42.6
01:00 - 02:00	64.8	70.4	64.4	36.4	53.5	34.2
02:00 - 03:00	64.8	69.9	64.4	36.4	52.4	35.1
03:00 - 04:00	64.7	69.4	64.3	38.0	60.7	34.8
04:00 - 05:00	64.7	70.8	64.3	36.5	55.8	34.6
05:00 - 06:00	64.8	80.0	64.4	37.1	54.3	34.9
06:00 - 07:00	64.8	69.3	64.3	42.3	64.9	34.7
07:00 - 08:00	64.8	71.2	64.3	51.9	73.9	46.8
08:00 - 09:00	64.8	81.1	64.1	55.9	86.1	51.6
09:00 - 10:00	64.5	80.4	63.9	54.6	75.9	50.6
Leq 24 hr.	61.5	-	-	57.2	-	-
L _{dn}	69.8	-	-	63.6	-	-
Min-Max	-	61.6-83.5	41.6-64.4	-	52.4-89.1	34.2-63.3
มาตรฐาน Leq 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01120949 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) [dB(A)] (ต่อ)									
เวลา	24-25 พ.ค. 69			25-26 พ.ค. 69			26-27 พ.ค. 69		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	53.3	71.8	50.7	52.8	67.7	49.8	53.5	73.9	46.3
11:00 - 12:00	51.1	66.1	47.8	49.9	67.2	46.1	50.9	81.1	43.3
12:00 - 13:00	44.3	68.4	41.2	41.7	63.4	34.8	44.0	66.5	34.0
13:00 - 14:00	49.8	65.4	47.1	51.3	63.9	49.5	45.1	63.4	41.4
14:00 - 15:00	54.4	79.6	48.0	54.6	73.9	50.2	49.4	62.2	47.6
15:00 - 16:00	50.3	63.3	48.6	53.6	79.2	49.3	51.1	69.1	48.2
16:00 - 17:00	49.1	65.5	47.1	63.7	76.1	61.7	48.2	71.6	45.5
17:00 - 18:00	48.1	60.6	46.2	54.9	82.2	47.2	44.3	66.7	40.9
18:00 - 19:00	47.7	63.5	43.9	52.9	86.6	45.2	39.8	62.3	35.3
19:00 - 20:00	40.2	60.8	37.5	47.7	66.7	41.6	41.3	61.5	39.2
20:00 - 21:00	38.3	60.8	35.2	45.7	70.1	39.9	39.1	50.3	38.0
21:00 - 22:00	39.2	53.6	37.0	45.6	64.6	40.7	37.0	50.3	35.2
22:00 - 23:00	41.7	51.3	39.4	45.0	65.2	37.6	38.5	53.1	35.1
23:00 - 00:00	40.7	53.7	36.0	42.9	62.5	34.8	38.5	49.9	34.6
00:00 - 01:00	40.1	52.0	36.3	39.4	59.2	34.9	38.3	65.2	32.9
01:00 - 02:00	56.0	83.9	35.5	36.8	50.0	33.6	33.6	47.1	31.1
02:00 - 03:00	36.8	58.7	32.3	35.2	47.2	33.5	33.0	56.3	31.0
03:00 - 04:00	35.2	48.3	32.6	35.7	52.3	33.4	33.1	57.0	30.7
04:00 - 05:00	36.1	55.2	32.6	36.5	49.7	32.9	35.6	59.8	31.1
05:00 - 06:00	37.1	57.0	33.5	39.2	60.5	35.4	37.3	57.5	34.1
06:00 - 07:00	41.9	64.6	32.4	38.9	60.2	32.0	40.8	69.6	32.5
07:00 - 08:00	52.9	84.2	49.2	56.5	88.9	50.2	48.5	64.9	43.9
08:00 - 09:00	55.9	77.4	52.3	55.5	75.2	49.6	50.7	63.0	46.8
09:00 - 10:00	58.8	80.9	51.9	57.2	77.4	47.4	50.8	70.6	46.4
L _{eq} 24 hr.	50.8	-	-	53.5	-	-	46.6	-	-
L _{dn}	54.7	-	-	54.1	-	-	48.1	-	-
Min-Max	-	48.3-84.2	32.3-52.3	-	47.2-88.9	32-61.7	-	47.1-81.1	30.7-48.2
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01120945 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) [dB(A)]						
เวลา	20-21 พ.ค. 69			21-22 พ.ค. 69		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	55.6	78.3	51.6	63.1	95.6	47.8
11:00 - 12:00	59.1	77.0	56.7	51.7	74.5	46.1
12:00 - 13:00	50.3	65.9	45.9	50.1	73.6	43.6
13:00 - 14:00	55.0	81.1	47.2	60.0	89.8	57.5
14:00 - 15:00	54.3	80.2	48.2	58.0	87.9	48.4
15:00 - 16:00	53.7	82.2	47.8	51.8	76.2	46.5
16:00 - 17:00	51.1	75.7	47.0	50.2	70.8	46.6
17:00 - 18:00	55.8	88.4	48.5	53.4	81.9	46.4
18:00 - 19:00	53.4	76.7	48.7	53.7	86.8	46.3
19:00 - 20:00	55.6	79.7	48.2	49.0	67.5	46.5
20:00 - 21:00	51.0	68.1	47.6	47.9	66.2	45.8
21:00 - 22:00	52.6	72.7	50.6	47.2	73.8	45.2
22:00 - 23:00	54.2	62.0	52.5	47.4	64.0	45.1
23:00 - 00:00	52.4	62.1	49.9	47.1	58.9	45.8
00:00 - 01:00	52.1	67.7	48.2	47.8	59.7	46.4
01:00 - 02:00	56.7	72.4	54.7	48.0	58.1	46.5
02:00 - 03:00	60.4	65.7	58.2	50.9	58.5	47.7
03:00 - 04:00	54.4	63.7	50.6	53.5	65.7	49.3
04:00 - 05:00	49.2	63.5	47.2	49.0	61.6	46.3
05:00 - 06:00	53.5	75.8	49.7	51.0	76.7	48.2
06:00 - 07:00	52.9	75.2	48.9	53.3	81.7	47.4
07:00 - 08:00	61.0	92.4	54.7	53.6	75.5	48.3
08:00 - 09:00	63.2	103.6	49.6	53.6	84.1	48.3
09:00 - 10:00	66.3	98.4	54.2	52.4	70.1	48.3
L _{eq} 24 hr.	57.7	-	-	54.3	-	-
L _{dn}	62.3	-	-	58.1	-	-
Min-Max	-	62-103.6	45.9-58.2	-	58.1-95.6	43.6-57.5
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01120945 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	22-23 พ.ค. 69			23-24 พ.ค. 69		
	Leq 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	Leq 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 - 11:00	51.8	81.5	48.7	56.0	82.3	50.7
11:00 - 12:00	56.1	91.6	45.9	58.7	83.9	54.7
12:00 - 13:00	51.9	73.6	45.9	49.5	70.2	45.0
13:00 - 14:00	52.6	78.0	47.5	55.2	74.2	45.8
14:00 - 15:00	50.7	70.3	47.2	55.0	76.7	47.9
15:00 - 16:00	51.3	75.0	46.9	64.8	88.6	55.8
16:00 - 17:00	61.3	91.1	46.8	52.8	71.7	46.6
17:00 - 18:00	56.4	86.9	50.6	62.8	86.1	46.7
18:00 - 19:00	51.2	68.6	46.9	75.0	101.6	48.3
19:00 - 20:00	48.5	65.2	45.9	50.7	69.3	46.2
20:00 - 21:00	47.8	77.2	45.7	49.4	66.8	46.8
21:00 - 22:00	46.6	68.8	44.4	47.9	61.8	45.9
22:00 - 23:00	46.9	59.0	45.1	52.6	66.1	50.7
23:00 - 00:00	48.3	63.4	45.9	52.1	58.3	50.7
00:00 - 01:00	53.6	62.9	52.1	44.0	58.1	41.9
01:00 - 02:00	56.5	63.5	55.1	42.2	50.4	41.4
02:00 - 03:00	59.1	64.2	58.0	42.1	53.6	41.2
03:00 - 04:00	57.1	64.0	54.9	42.3	49.4	41.3
04:00 - 05:00	52.9	62.4	51.6	42.7	52.8	41.7
05:00 - 06:00	54.8	78.5	52.5	49.7	74.3	46.5
06:00 - 07:00	54.7	76.5	52.2	54.4	74.3	49.3
07:00 - 08:00	54.9	73.4	52.2	54.5	76.0	47.7
08:00 - 09:00	56.7	88.0	51.6	63.6	91.7	46.4
09:00 - 10:00	52.7	71.8	50.1	58.2	79.9	47.1
Leq 24 hr.	54.7	-	-	62.5	-	-
L _{dn}	61.4	-	-	63.2	-	-
Min-Max	-	59-91.6	44.4-58	-	49.4-101.6	41.2-55.8
มาตรฐาน Leq 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01120945 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34946011

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) [dB(A)] (ต่อ)									
เวลา	24-25 พ.ค. 69			25-26 พ.ค. 69			26-27 พ.ค. 69		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
10:00 – 11:00	66.0	95.6	46.7	60.4	85.9	55.7	50.8	72.0	46.0
11:00 – 12:00	54.2	74.8	44.6	52.4	75.2	40.9	51.4	72.0	45.7
12:00 – 13:00	51.3	75.0	44.1	45.6	68.7	39.6	48.7	69.6	43.8
13:00 – 14:00	51.4	70.6	45.5	52.8	76.1	41.9	49.3	67.2	44.6
14:00 – 15:00	50.9	67.7	45.0	52.3	73.6	42.8	50.1	69.9	44.2
15:00 – 16:00	52.5	73.2	45.3	50.2	73.6	44.2	50.1	72.9	45.2
16:00 – 17:00	52.7	77.4	43.9	57.7	69.3	54.5	48.8	68.3	44.9
17:00 – 18:00	51.3	77.6	43.8	50.5	70.6	44.7	55.1	86.9	45.8
18:00 – 19:00	51.0	68.3	46.5	51.1	68.5	47.5	55.8	85.4	45.8
19:00 – 20:00	47.9	70.8	44.4	54.1	65.6	52.8	44.3	57.2	42.5
20:00 – 21:00	45.5	63.4	42.8	57.0	63.9	55.9	45.7	60.1	43.2
21:00 – 22:00	43.0	55.7	41.5	56.6	60.0	55.4	42.8	51.7	41.4
22:00 – 23:00	42.8	54.2	41.9	55.0	61.1	49.0	43.4	55.9	41.9
23:00 – 00:00	42.3	46.9	41.5	50.9	61.1	42.2	43.6	48.3	42.5
00:00 – 01:00	42.4	49.9	41.4	43.3	52.4	42.1	41.2	46.9	40.3
01:00 – 02:00	41.3	48.7	40.3	42.4	47.9	41.7	41.2	51.8	39.3
02:00 – 03:00	41.6	48.0	40.9	42.4	56.8	41.2	41.2	47.5	39.2
03:00 – 04:00	42.2	55.7	40.9	41.0	49.1	40.0	41.8	46.4	40.4
04:00 – 05:00	41.8	51.5	40.8	42.4	48.7	41.3	43.0	55.3	41.1
05:00 – 06:00	48.1	68.0	43.5	51.3	78.7	46.7	48.3	69.1	45.9
06:00 – 07:00	48.9	64.5	44.2	51.4	73.6	45.2	50.3	74.7	46.4
07:00 – 08:00	48.5	65.4	42.2	63.1	92.5	44.2	50.5	65.6	45.4
08:00 – 09:00	49.7	77.7	43.5	51.9	78.1	45.3	53.7	76.9	48.0
09:00 – 10:00	53.6	76.7	44.6	51.6	72.4	43.8	52.0	71.6	46.4
L _{eq} 24 hr.	54.0	-	-	54.6	-	-	49.8	-	-
L _{dn}	55.4	-	-	57.7	-	-	53.1	-	-
Min-Max	-	46.9-95.6	40.3-46.7	-	47.9-92.5	39.6-55.9	-	46.4-86.9	39.2-48
มาตรฐาน L _{ep} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

มาตรฐาน	: 1/ = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป 2/ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน 3/ = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน
ชื่อผู้ตรวจวัด	: นายเสกสรรค์ ปลื้มวงษ์
ชื่อผู้บันทึก	: นายเสกสรรค์ ปลื้มวงษ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.17 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ระดับเสียงต่างๆ ในช่วงเวลา 5 นาที)

วันที่	ผลการตรวจวัด บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ)								
	Laeq	Lae	Lmax	Lmin	La05	La10	La50	La90	La95
20-21 พ.ค. 69	43.5-76.6	68.3-101.4	48.0-93.9	34.9-60.2	46.6-86.8	44.6-80.0	42.4-63.8	38.0-62.2	37.1-61.9
21-22 พ.ค. 69	45.0-76.6	69.8-101.4	49.1-94.3	38.8-51.6	47.0-86.4	46.4-76.4	43.3-56.3	41.2-54.8	40.6-54.3
22-23 พ.ค. 69	44.1-75.8	68.9-100.6	46.7-95.2	39.8-51.9	44.8-85.8	44.6-77.5	43.4-57.7	41.6-55.3	41.3-55.0
23-24 พ.ค. 69	44.3-69.2	68.9-94.0	45.8-77.7	36.7-54.5	45.4-71.8	45.3-71.3	42.9-69.3	39.7-66.3	38.3-64.3
24-25 พ.ค. 69	43.0-68.4	67.8-93.2	46.2-73.7	38.5-52.6	44.8-70.8	44.4-70.4	42.3-68.3	40.6-65.3	40.0-63.9
25-26 พ.ค. 69	42.6-64.4	67.4-89.1	44.8-77.7	39.3-49.6	43.6-74.3	43.5-68.4	42.0-60.6	40.3-56.5	39.9-54.8
26-27 พ.ค. 69	42.4-76.8	67.2-101.5	45.6-89.0	32.9-50.9	45.4-86.6	44.2-79.4	41.4-54.8	37.1-53.5	36.3-53.2
วันที่	ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2)								
20-21 พ.ค. 69	41.2-65.8	66.0-90.6	48.8-74.4	35.6-63.4	42.7-67.8	42.3-67.7	40.0-65.8	37.6-64.4	37.3-64.1
21-22 พ.ค. 69	50.5-63.4	75.3-88.2	52.1-73.0	48.4-62.1	51.1-64.8	51.0-64.3	50.5-63.2	49.9-62.9	49.5-62.9
22-23 พ.ค. 69	49.8-63.4	74.6-88.2	52.9-76.1	47.9-62.2	50.4-64.9	50.2-64.1	49.8-63.3	49.3-63.0	49.1-63.0
23-24 พ.ค. 69	49.8-63.5	74.6-88.3	51.7-72.6	47.9-62.3	50.7-64.4	50.3-64.0	49.6-63.4	49.1-63.1	48.8-63.0
24-25 พ.ค. 69	49.4-58.3	73.5-81.1	51.1-74.0	39.9-53.3	49.6-61.7	49.3-59.2	48.7-57.4	47.0-56.0	41.1-56
25-26 พ.ค. 69	40.3-67.9	65.1-92.7	45.5-73.8	35.7-63.8	42.8-70.1	41.9-69.8	39.6-67.5	38.1-64.9	37.5-64.6
26-27 พ.ค. 69	37.5-87.3	62.3-112.1	44.4-102.6	33.5-75.3	40.1-92.1	38.9-91.3	37.0-85.6	35.1-81.9	34.9-81.0

ตารางที่ 3.17 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ระดับเสียงต่างๆ ในช่วงเวลา 5 นาที) (ต่อ)

วันที่	ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3)								
	Laeq	Lae	Lmax	Lmin	La05	La10	La50	La90	La95
20-21 พ.ค. 69	50.7-68.4	75.5-93.2	55.7-94.8	44.7-64.9	52.5-68.4	52.1-67.8	49.1-66.5	47.2-65.7	46.6-65.6
21-22 พ.ค. 69	44.7-66.6	69.5-91.4	51.6-81.9	42.1-54.6	46.5-73.9	45.9-67.4	43.5-61.9	43-56.3	43-55.6
22-23 พ.ค. 69	46.2-65.1	71.0-89.9	49.9-82.7	43.8-59.8	47.4-73.6	47.1-69.2	46.1-62.9	45.2-61.0	45.1-60.8
23-24 พ.ค. 69	44.1-63.4	68.9-88.2	47.5-83.8	40.9-60.7	45.7-70.6	45.0-65.8	43.9-62.6	42.3-61.9	42.0-61.7
24-25 พ.ค. 69	37.2-66.1	62.0-90.9	42.1-92.6	35-52.6	38.3-65.8	37.9-63.8	36.9-57.9	36.4-56.3	36.2-55.2
25-26 พ.ค. 69	38.7-68.5	63.5-93.3	42.4-81.1	36.2-66.0	39.7-70.0	39.5-69.8	38.4-68.5	37.6-66.8	37.4-66.7
26-27 พ.ค. 69	38.7-63.0	63.5-87.8	41.4-88.7	36.3-52.7	39.5-70.2	39.3-65.4	38.6-58.9	38.0-54.1	37.7-54.0
วันที่	ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4)								
	Laeq	Lae	Lmax	Lmin	La05	La10	La50	La90	La95
20-21 พ.ค. 69	37.9-68.6	62.7-93.4	46.7-84.1	30.3-67.4	41.7-69.6	40.3-69.5	36.8-68.8	33.6-68.1	32.6-68.1
21-22 พ.ค. 69	42.6-66.5	67.4-91.3	45.0-88.9	39.3-60.3	43.1-74.8	42.9-71.6	41.7-62.0	41.0-61.4	40.8-61.3
22-23 พ.ค. 69	41.7-68.1	66.5-92.9	46.4-83.5	39.9-63.6	42.9-75.0	42.4-71.6	41.6-65.7	41.1-65.1	40.9-65.0
23-24 พ.ค. 69	34.6-65.1	59.4-89.9	38.6-89.1	30.1-62.8	35.6-68.2	35.4-68.1	34.1-64.1	32.6-63.8	32.3-63.7
24-25 พ.ค. 69	32.7-66.5	57.5-91.3	41.4-84.2	28.6-51.6	34.4-75.8	33.6-69.6	32.4-56.2	30.5-53.0	30.0-52.7
25-26 พ.ค. 69	34.1-70.0	58.9-94.8	39.6-88.9	28.6-68.0	36.0-70.7	35.5-70.6	33.1-70.0	30.5-69.3	30.0-69.0
26-27 พ.ค. 69	30.8-59.1	55.6-83.9	34.8-81.1	28.9-47.9	31.6-66.7	31.3-64.2	30.6-53.6	30.3-49.3	30.2-49.2

ตารางที่ 3.17 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ระดับเสียงต่างๆ ในช่วงเวลา 5 นาที) (ต่อ)

วันที่	ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5)								
	Laeq	Lae	Lmax	Lmin	La05	La10	La50	La90	La95
20-21 พ.ค. 69	48.2-73.0	73.0-97.8	52.5-103.6	42.4-60.6	50.0-80.5	49.5-74.2	46.1-63.8	44.0-62.0	43.6-61.7
21-22 พ.ค. 69	44.3-71.4	69.1-96.2	49.0-95.6	40.9-62.7	46.3-72.1	46.1-70.2	43.7-67.2	42.5-63.4	42.2-63.3
22-23 พ.ค. 69	44.4-71.7	69.2-96.5	49.1-91.6	41.9-55.9	45.5-79.3	45.2-69.7	44.3-60.6	43.6-59.1	43.4-58.8
23-24 พ.ค. 69	40.9-82.9	65.7-107.7	42.6-101.6	39.6-62.1	41.9-92.3	41.7-81.4	40.5-63.1	40.0-62.6	39.9-62.5
24-25 พ.ค. 69	39.7-73.4	64.4-98.2	41.2-95.6	38.3-51.4	40.5-76.1	40.3-69.7	39.5-62.0	38.9-51.8	38.7-51.8
25-26 พ.ค. 69	39.5-72.2	64.3-97.0	40.9-92.5	36.7-63.1	40.2-76.2	40.0-68.9	39.4-64.6	37.6-63.2	37.4-63.2
26-27 พ.ค. 69	40.0-65.9	64.7-90.7	41.8-86.9	37.0-48.6	41.3-68.3	41.2-66.2	39.3-56.6	37.9-49.9	37.5-49.7

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายเสกสรรค์ ปลื้มวงษ์
 ชื่อผู้บันทึก : นายเสกสรรค์ ปลื้มวงษ์
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาว์ฒน์
 ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาว์ฒน์
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด
 เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1 1 97, 0-3876-3031 -2

ตารางที่ 3.18 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					มาตรฐาน
			บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทศ (N1) [#]	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศเหนือ (N2)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศใต้ (N3)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศตะวันออก (N4)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศตะวันตก (N5)	
L _{eq} 24 hr.	dB (A)	23 ก.พ. - 2 มี.ค. 66	53.1-55.1	64.7-65.9	62.3-64.1	59.5-62.2	55.3-58.5	70 ^{1/, 2/}
		24-31 ส.ค. 66	49.0-53.0	67.1-68.4	54.1-58.9	64.5-67.0	56.2-62.4	
		23-30 มี.ค. 67	50.8-73.0	60.1-62.4	61.6-63.1	65.2-67.3	52.4-58.0	
		15-22 ต.ค. 67	50.0-56.4	61.4-65.2	63.4-64.0	63.5-66.9	55.8-60.0	
		3-10 เม.ย. 68	50.7-60.0	61.1-66.7	63.4-64.7	64.8-67.5	51.4-56.0	
		13-20 ธ.ค. 68	51.6-55.0	56.7-61.9	62.9-64.4	61.2-66.1	53.8-60.8	
		20-27 พ.ค. 69	51.0-55.4	50.8-60.3	51.8-58.0	49.8-62.5	49.8-62.5	
เสียงรบกวน	dB (A)	23 ก.พ. - 2 มี.ค. 66	0.0-16.7 ³	0.0-16.7 ²	*	*	*	*
		24-31 ส.ค. 66	0.0-22.3 ³	0.0-22.4 ²	*	*	*	
		23-30 มี.ค. 67	-20.6 ถึง 40.3	*	*	*	*	
		15-22 ต.ค. 67	-10.7 ถึง 27.5	*	*	*	*	
		3-10 เม.ย. 68	-13.4 ถึง 40.3	*	*	*	*	
		13-20 ธ.ค. 68	-11.9 ถึง 19.1	*	*	*	*	
		20-27 พ.ค. 69	-11.5 ถึง 25.3	*	*	*	*	
L _{eq} 5 min	dB (A)	23 ก.พ. - 2 มี.ค. 66	41.1-67.4	62.1-69.8	45.8-69.7	49.5-69.7	43.2-68.5	-
		24-31 ส.ค. 66	40.8-72.0	62.4-71.9	43.7-67.7	45.1-72.4	44.9-74.9	
		23-30 มี.ค. 67	34.5-91.0	49.8-72.1	45.8-74.5	47.1-74.6	45.1-72.9	
		15-22 ต.ค. 67	39.3-68.1	50.7-71.4	45.4-72.2	43.3-71.8	44.1-72.6	
		3-10 เม.ย. 68	38.2-73.9	51.8-73.4	48.1-76.2	44.8-77.3	40.1-61.6	
		13-20 ธ.ค. 68	42.5-76.2	40.0-66.1	43.8-72.1	48.3-71.2	42.3-81.8	
		20-27 พ.ค. 69	42.4-76.8	37.5-87.3	37.2-68.4	30.8-70.0	39.5-82.9	

ตารางที่ 3.18 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					มาตรฐาน
			บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศเหนือ (N2)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศใต้ (N3)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศตะวันออก (N4)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศตะวันตก (N5)	
L ₉₀ 1 hr.	dB (A)	23 ก.พ. - 2 มี.ค. 66	40.7-56.3	62.1-67.5	48.0-65.6	49.6-63.3	42.7-59.4	-
		24-31 ส.ค. 66	38.3-57.2	63.1-70.2	46.7-60.8	44.8-70.1	45.9-67.0	
		23-30 มี.ค. 67	35.6-77.7	49.8-72.0	47.4-65.9	45.8-69.1	44.4-62.9	
		15-22 ต.ค. 67	38.5-79.7	51.2-65.6	60.2-65.5	63.5-68.5	44.0-63.7	
		3-10 เม.ย. 68	38.6-67.0	52.4-68.0	50.1-68.6	44.7-72.2	39.6-58.2	
		13-20 ธ.ค. 68	41.7-50.3	38.9-64.7	42.7-64.9	48.3-68.4	39.6-62.2	
		20-27 พ.ค. 69	42.1-59.6	37.4-74.5	37.0-60.6	30.7-64.4	39.2-58.2	
L _{max}	dB (A)	23 ก.พ. - 2 มี.ค. 66	53.1-91.1	65.1-76.9	63.3-98.8	59.2-94.8	58.3-92.9	115 ^{1/} , ^{2/}
		24-31 ส.ค. 66	52.9-89.3	66.2-84.2	55.6-84.3	60.3-87.1	59.2-97.4	
		23-30 มี.ค. 67	54.8-112.9	58.5-93.9	61.8-97.6	60.3-104.8	60.3-104.8	
		15-22 ต.ค. 67	55.0-88.8	59.9-96.4	64.4-96.2	57.8-97.5	59.7-101.6	
		3-10 เม.ย. 68	54.4-101.8	60.9-92.8	63.7-100.7	64.9-101.1	55.8-80.0	
		13-20 ธ.ค. 68	54.6-96.4	59.2-58.2	65.8-99.4	58.9-89.2	55.6-109.8	
		20-27 พ.ค. 69	51.2-95.2	54.0-102.6	46.9-94.8	47.1-89.1	46.4-101.6	

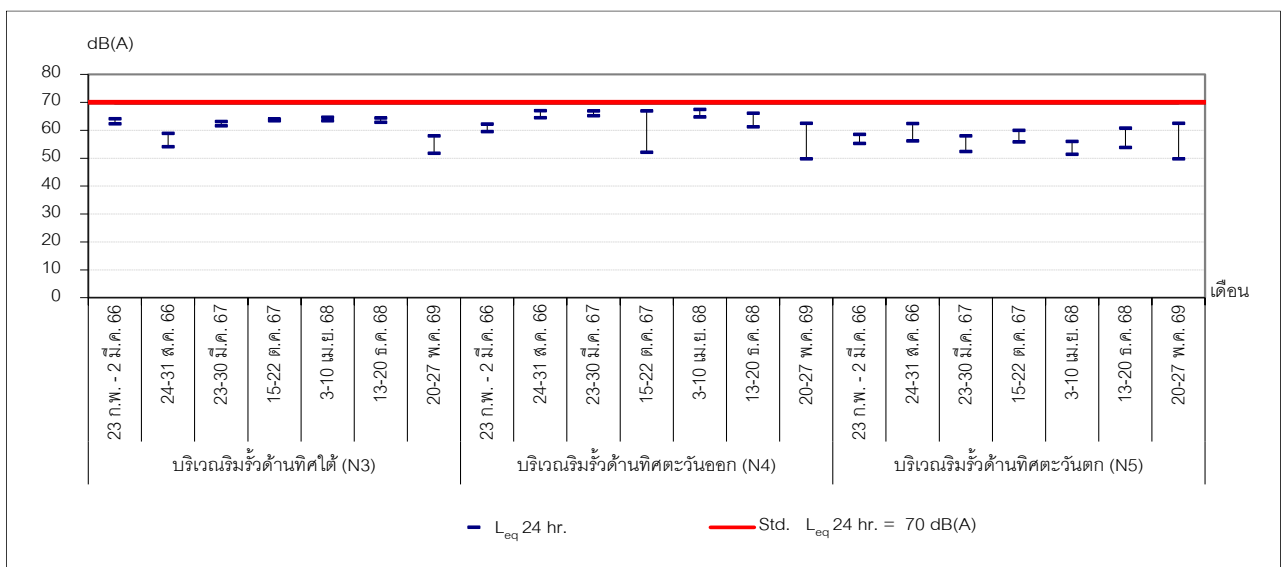
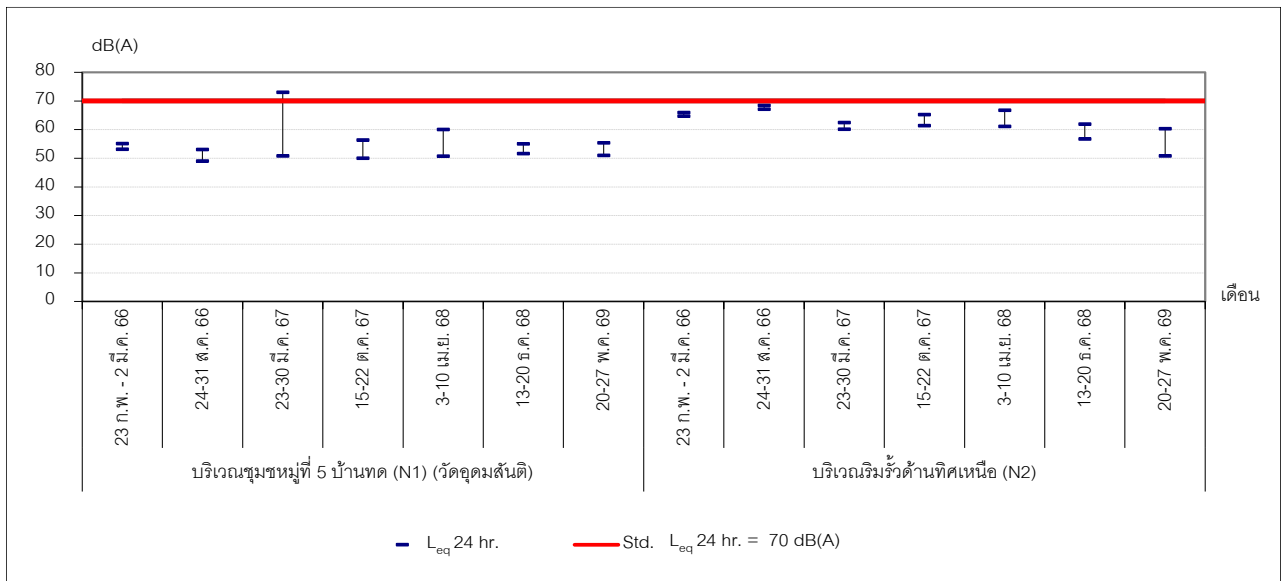
หมายเหตุ : - = มาตรฐานไม่ได้กำหนดไว้ , * = มาตรการไม่ได้กำหนดให้มีการตรวจวัด, # = บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) ตั้งเครื่องตรวจวัดที่วัดอุดมสันติ

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

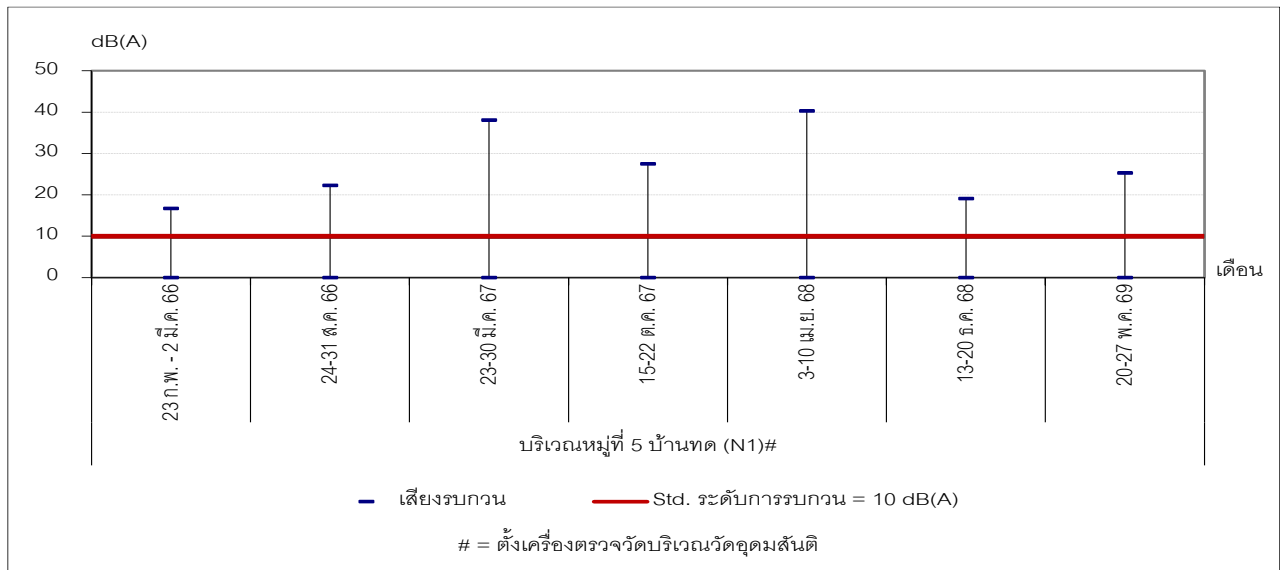
^{2/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

^{3/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



ภาพที่ 3.9 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (L_{eq} 24 hr.)



ภาพที่ 3.10 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

3.3.1.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ในระหว่างวันที่ 20-27 พฤษภาคม 2569 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดอุดมสันติ) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ที่กำหนดไว้

ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดอุดมสันติ) พบว่า ส่วนใหญ่ไม่มีเสียงรบกวนเกิดขึ้นตามเกณฑ์มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ยกเว้น มีเสียงรบกวนเกิดขึ้นบางช่วงเวลา รายละเอียดดังนี้

- วันที่ 20 พฤษภาคม 2569 เวลา 10:00-12:00น. และ 21:00-00:00น.
- วันที่ 21 พฤษภาคม 2569 เวลา 00:00-05:00น. และ 16:00-21:00น.
- วันที่ 22 พฤษภาคม 2569 เวลา 03:00-05:00น.
- วันที่ 23 พฤษภาคม 2569 เวลา 03:00-06:00น. , 09:00-15:00น. และ 21:00-00:00น.
- วันที่ 24 พฤษภาคม 2569 เวลา 19:00-21:00น. และ 01:00-05:00น.
- วันที่ 25 พฤษภาคม 2569 เวลา 01:30-05:25น. และ 13:00-14:00น.
- วันที่ 26 พฤษภาคม 2569 เวลา 06:00-07:00น.

หมายเหตุ : จากการบันทึกเสียง เสียงรบกวนที่เกิดขึ้นเกิดจากเสียงระฆัง และทางวัดมีการจัดงานศพ ในวันที่ 22-24 พฤษภาคม 2569 ซึ่งมีการใช้เครื่องเสียง หรือกิจกรรมอื่นๆ และบางช่วงเวลาพบเสียงธรรมชาติ เสียงสัตว์ ทั้งสัตว์กลางวัน สัตว์กลางคืน เช่น สุนัขเห่าหอน แมว นก แมลง จิ้งหรีด เป็นต้น

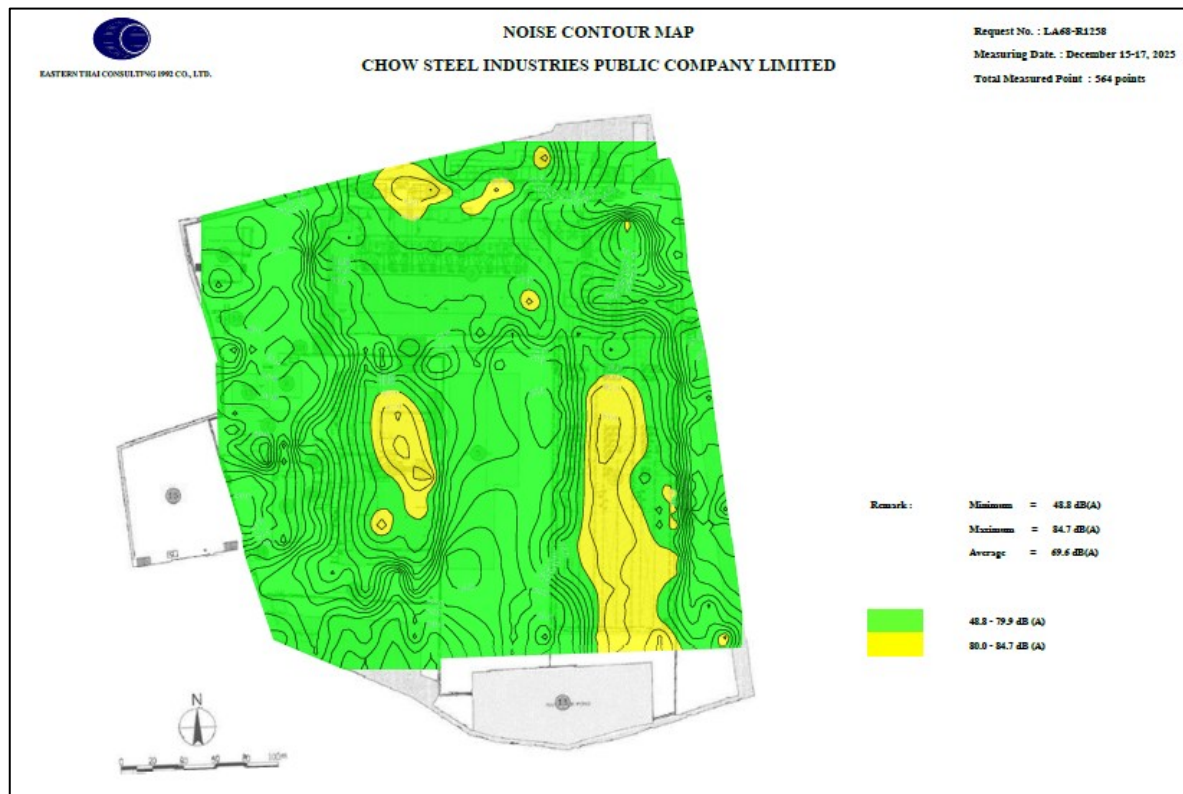
อย่างไรก็ตามเสียงรบกวนเกิดขึ้นในช่วงเวลาสั้นๆ ไม่ต่อเนื่องจึงไม่เป็นการรบกวน ช่วงเวลาพักผ่อนของชุมชน ทั้งนี้บริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 4 ทิศ พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (เดือนธันวาคม 2568) พบว่า

- บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ มีค่าลดลงครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

3.3.2 การจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตแล้ว ตามที่มาตรการกำหนด โดยล่าสุดในปี 2568 ตรวจวัดเมื่อวันที่ 15-17 ธันวาคม 2568 (ภาคผนวกที่ 45) แสดงดัง ภาพที่ 3.20 โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดในบริเวณพื้นที่โครงการ โดยใช้เครื่องมือวัดระดับเสียง (Integrated Sound Level Meter) ทำการตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที โดยกำหนดพิกัดจุดตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการในระยะ 5 เมตร รวมทั้งสิ้น 564 จุดตรวจวัด และนำค่าที่ได้มาจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) พบว่า มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที อยู่ระหว่าง 48.8-84.7 เดซิเบล (เอ) ทั้งนี้ จะมีการทบทวนอีกครั้งในปี 2571

ทั้งนี้ ตามมาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ต้องไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) และตามมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน กำหนดให้ทำงานใน 1 วัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานต้องไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) ดังนั้นบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ควรมีการเฝ้าระวังระดับเสียง หรือจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันไม่ให้แหล่งกำเนิดเสียงดังกล่าวส่งผลกระทบต่อบริเวณใกล้เคียงได้



ภาพที่ 3.11 ผังแสดงเส้นระดับเสียงภายในอาคารผลิต

3.4 คุณภาพน้ำใต้ดิน

3.4.1 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) และบริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดินแสดงดังภาพที่ 3.12 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน แสดงดังรูปที่ 3.5

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.12 แผนที่แสดงเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน

3.4.2 วิธีการตรวจวิเคราะห์

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน จะดำเนินการตามวิธีมาตรฐานของ APHA, AWWA and WEF Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater 24th Edition, 2023 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน แสดงดังตารางที่ 3.19

ตารางที่ 3.19 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

ลำดับที่	ดัชนีชี้วัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการตรวจวิเคราะห์
1	ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	Electrometric Method
2	เหล็ก (Fe)	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame
3	แมงกานีส (Mn)	Digestion Inductively Coupled Plasma

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน



บริเวณ พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1)



บริเวณ บริเวณพื้นที่สีเขียวท้ายโรงรีด (GW2)



บริเวณ บริเวณพื้นที่สีเขียวท้ายโรงหลอม 1 (GW3)

รูปที่ 3.5 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน

3.4.3 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ในวันที่ 7 และ 21 พฤษภาคม 2569 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) และบริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) แสดงดังตารางที่ 3.20 และผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านๆ มา แสดงดังตารางที่ 3.21

ตารางที่ 3.20 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

วันที่เก็บตัวอย่าง	รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ			มาตรฐาน	หน่วย
		GW1	GW2	GW3		
7 พ.ค. 69	pH	7.0	7.3	6.6 [#]	6.5-9.2*	-
	Iron	0.05	0.27	0.05	-	mg/L
	Manganese	<0.03	0.09	0.46	≤33	mg/L

หมายเหตุ : # = เก็บตัวอย่างวันที่ 21 พฤษภาคม 2569

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบ คุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดิน

* = ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าพีเอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นางสาวสุภาวดี สาธูภาค

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวสุภาวดี สาธูภาค

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวศุภรณ จันทร์สำโรง

เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003/2-ค-0001

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นางสาวศุภรณ จันทร์สำโรง

เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003/2-ค-0001

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา

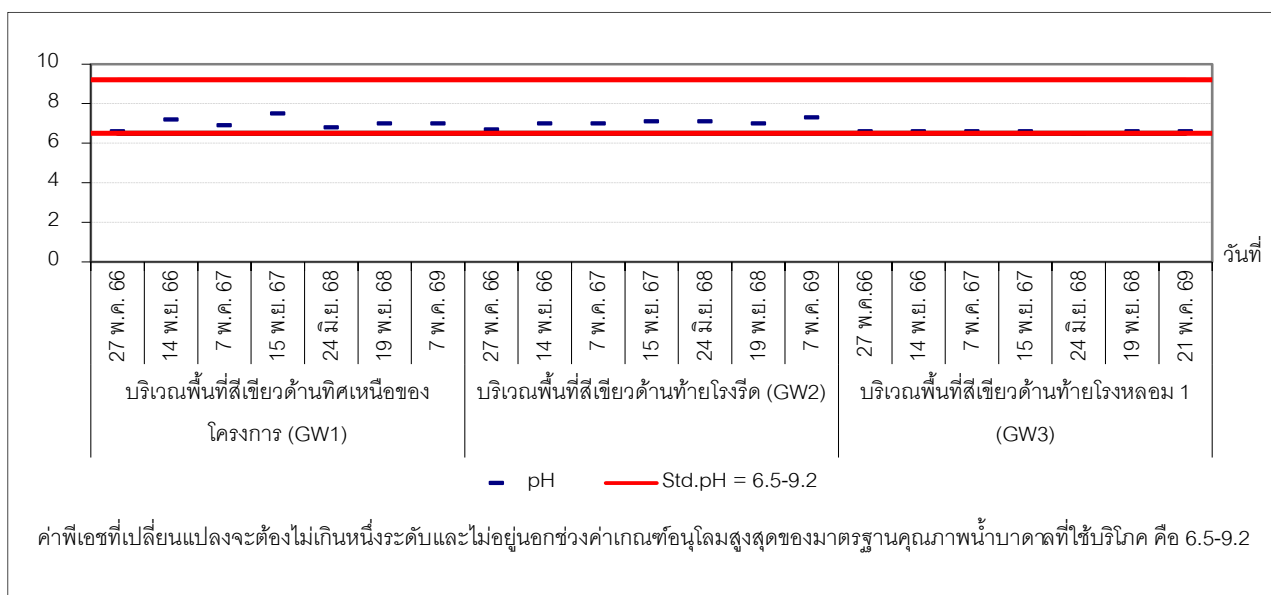
จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์		
		pH	Iron (mg/L)	Manganese (mg/L)
บริเวณพื้นที่สีเขียว ด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1)	27 พ.ค. 66	6.6	0.07	< 0.03
	14 พ.ย. 66	7.2	0.25	0.14
	7 พ.ค. 67	6.9	0.13	0.22
	15 พ.ย. 67	7.5	0.14	0.29
	24 มิ.ย. 68	6.8	3.05	0.08
	19 พ.ย. 68	7.0	0.07	0.39
	7 พ.ค. 69	7.0	0.05	<0.03
บริเวณพื้นที่สีเขียว ด้านท้ายโรงรีด (GW2)	27 พ.ค. 66	6.7	< 0.03	0.11
	14 พ.ย. 66	7.0	0.09	0.21
	7 พ.ค. 67	7.0	0.06	<0.03
	15 พ.ย. 67	7.1	0.08	0.77
	24 มิ.ย. 68	7.1	0.23	0.34
	19 พ.ย. 68	7.0	0.33	3.66
	7 พ.ค. 69	7.3	0.27	0.09
บริเวณพื้นที่สีเขียว ด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3)	27 พ.ค. 66	6.6	3.88	0.64
	14 พ.ย. 66	6.6	4.37	0.54
	7 พ.ค. 67	6.6	5.56	0.51
	15 พ.ย. 67	6.6	5.66	0.61
	24 มิ.ย. 68	6.5	179	0.85
	19 พ.ย. 68	6.6	0.18	0.72
	7 พ.ค. 69	6.6 [#]	0.05	0.46
มาตรฐาน		6.5-9.2*	-	≤33

หมายเหตุ : [#] = เก็บตัวอย่างวันที่ 21 พฤษภาคม 2569

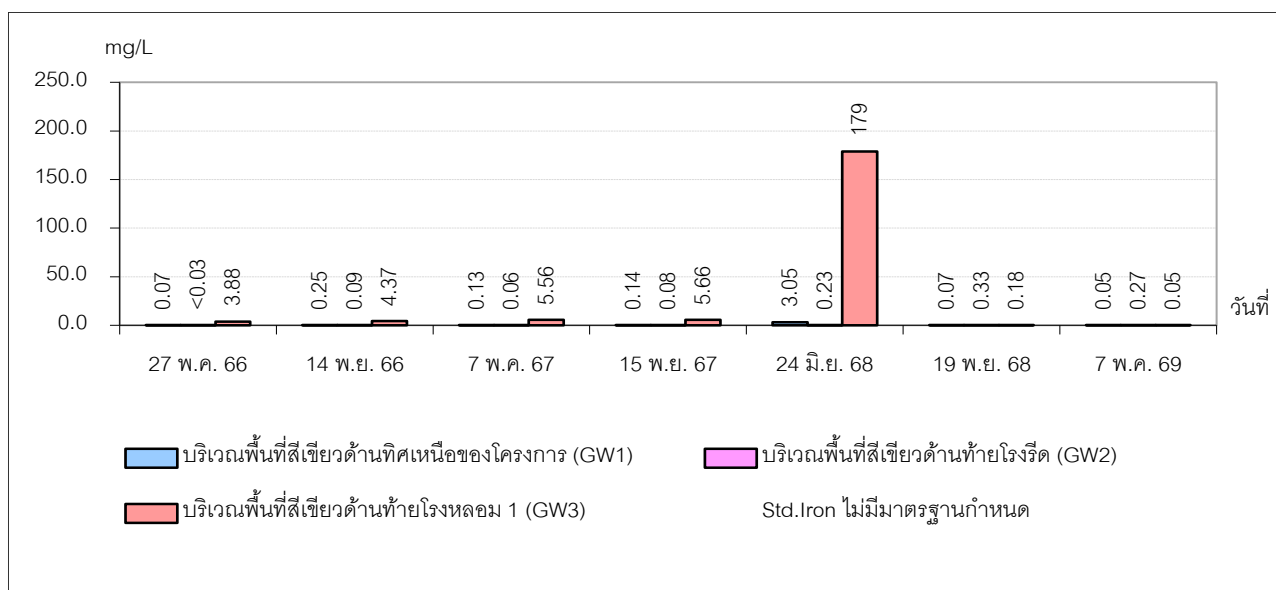
มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบ คุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดิน

* = ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าพีเอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อท้ายน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อเหนือน้ำที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2

กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

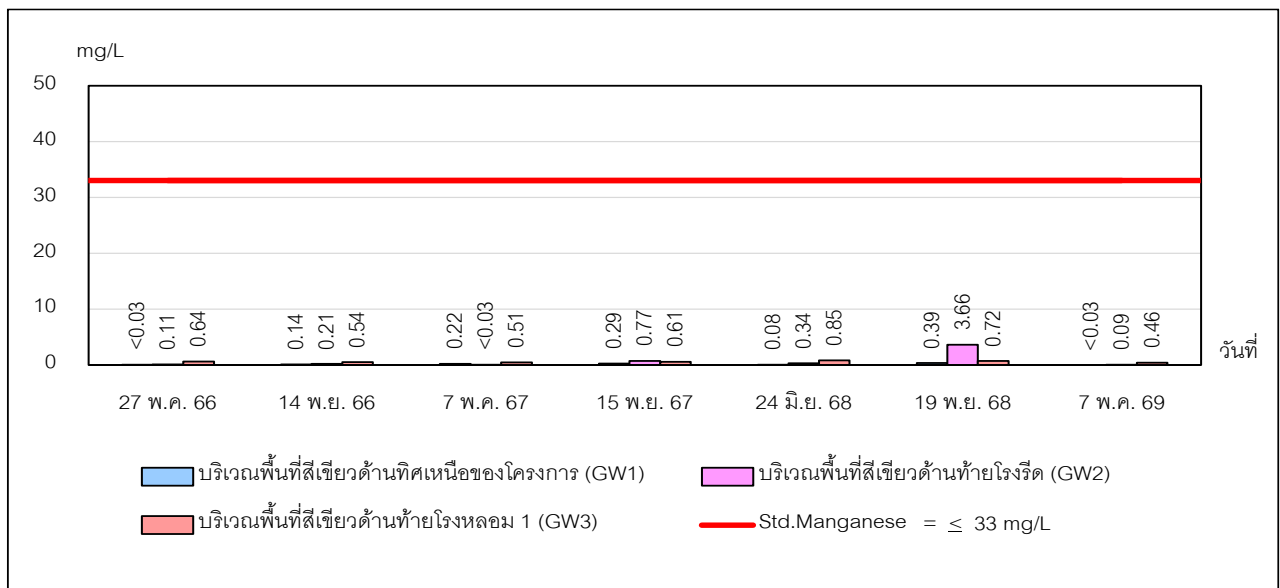


ผลการตรวจวิเคราะห์ pH ในน้ำใต้ดิน



ผลการตรวจวิเคราะห์ Iron ในน้ำใต้ดิน

ภาพที่ 3.13 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน



ผลการตรวจวิเคราะห์ Manganese ในน้ำใต้ดิน
ภาพที่ 3.13 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)

3.4.4 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ในวันที่ 7 และ 21 พฤษภาคม 2569 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) และบริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดินที่กำหนดไว้

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์กับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา

- บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) รายการทดสอบ pH มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วน Manganese และ Iron มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) รายการทดสอบ pH มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ส่วน Iron และ Manganese มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) รายการทดสอบ pH มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วน Manganese และ Iron มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

3.5 ปริมาณน้ำใช้

1) การดำเนินการ การรวบรวมสถิติการใช้น้ำของโครงการ ดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลการใช้น้ำรายเดือน และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลการดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการใช้น้ำของโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 42

3.6 ไฟฟ้า

1) การดำเนินการ การรวบรวมสถิติการใช้ไฟฟ้าของโครงการ และสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง ดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลการใช้ไฟฟ้ารายเดือน และจดบันทึกสาเหตุและความถี่ของการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง ทุกครั้ง และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการใช้ไฟฟ้าและสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องของโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 43

3.7 สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1) การดำเนินการ

- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle สรุปรายงานแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 ปีละ 1 ครั้ง
- ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการรายใหม่

2) ผลดำเนินการ

- โครงการได้บันทึกข้อมูลการจัดการของเสียของโครงการ แสดงดังภาคผนวกที่ 20
- โครงการได้มีการดำเนินการตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ รายใหม่เรียบร้อยแล้ว แสดงดังภาคผนวกที่ 21

3) สรุปผลดำเนินการ ทางโครงการมีการรวบรวมกากของเสียจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นโดยแยกตามประเภทของกากของเสีย และกองเก็บไว้ในพื้นที่โรงงาน หรือจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งเป็นอาคารมีหลังคาปิดคลุม โดยมีการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิตแต่ละประเภท ดังนี้

สิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่ของเสียอันตราย

- กระจก ก่อ่งบรรจุภัณฑ์ และขวดพลาสติก มีการพิจารณาคัดแยกและจำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อเอกชนต่อไป
- ขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการรวบรวมและกองเก็บไว้ในพื้นที่โรงงาน เพื่อทำการคัดแยกเศษเหล็กที่ปะปนออกก่อนที่จะขนส่งไปกำจัดต่อไป
- ทราายที่ใช้แล้วจากการซ่อมเบ้าเตา และอุปกรณ์ที่หมดอายุใช้งาน ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งอยู่ในระหว่างการขออนุญาตขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน และกากซีเมนต์ ทำการรวบรวมและนำกลับไปหลอมใหม่ในเตาหลอมของโครงการ

สิ่งปฏิกูลที่เป็นของเสียอันตราย

- ฝุ่นจากระบบดักฝุ่น ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- น้ำมันเครื่องยนต์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ของเสียอันตรายอื่นๆ จากสำนักงานและกระบวนการผลิต เช่น กระจกสี กระจกสเปร์ยถังเหล็ก 200 ลิตร ที่ปนเปื้อน ภาชนะบรรจุสารเคมีเปล่า ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ของเสียอันตรายที่สามารถเผาไหม้ได้ ได้แก่ วัสดุตัวกรอง และเศษผ้าที่ปนเปื้อนสารอันตรายได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) เพื่อเก็บให้ได้ในปริมาณมากพอต่อการขนส่งไปกำจัดต่อไป

สำหรับขยะทั่วไป

โครงการจัดเตรียมถังขยะแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิด วางไว้ตามจุดต่างๆ ในพื้นที่โรงงาน และมีการจัดการ

ดังนี้

- ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่/จำหน่ายได้ ได้แก่ กระจก ก่อ่งบรรจุภัณฑ์ และขวดพลาสติก จำหน่ายให้แก่หน่วยงานภายนอก
- ขยะจากการอุปโภคบริโภค/ไม่สามารถจำหน่ายได้ ได้แก่ เศษอาหาร เศษกิ่งไม้ ใบไม้ ฯลฯ ติดต่อให้เทศบาลเมืองหนองก๊กเป็นผู้รับไปกำจัด ซึ่งรถเก็บขนมูลฝอยจะเข้ามาเก็บขนขยะ สัปดาห์ละ 2 ครั้ง แล้วนำไปฝังกลบอย่างถูกต้อง ตามหลักสุขาภิบาลในพื้นที่ฝังกลบขยะของหมู่ที่ 5 บ้านทด ตำบลหนองก๊ก แสดงดังภาคผนวกที่ 22

3.8 สาธารณสุข

1) การดำเนินการ การรวบรวมข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ดำเนินการโดยจัดบันทึกข้อมูลทุกเดือน และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลการดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 32

3.9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

1) การดำเนินการ

การตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ประกอบด้วย การตรวจก่อนเข้าทำงาน และการตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ การตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงจะทำการตรวจพร้อมการตรวจสุขภาพประจำปี

2) ผลการดำเนินการ

2.1) การตรวจสุขภาพทั่วไปก่อนเข้าทำงาน

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ไม่มีการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน เนื่องจากไม่มีพนักงานใหม่ ดังภาคผนวกที่ 25

2.2) การตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานทุกแผนก

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 6 ตุลาคม 2568 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 ซึ่งมีรายการดังนี้

- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)
- ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)
- ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (UA)
- ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC)
- ตรวจดูการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)

2.3) การตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนการผลิต

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 6 ตุลาคม 2568 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 มีรายการดังนี้

- ตรวจระดับสารแมงกานีสในเลือด (Blood Manganese Level : Mn)
- ตรวจระดับสารซิลิกอนในเลือด
- ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-ray)
- สมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test)
- สมรรถภาพปอด (Lung Function Test)
- ตรวจดูการทำงานของไต (BUN, Creatinine)

2.4) การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม

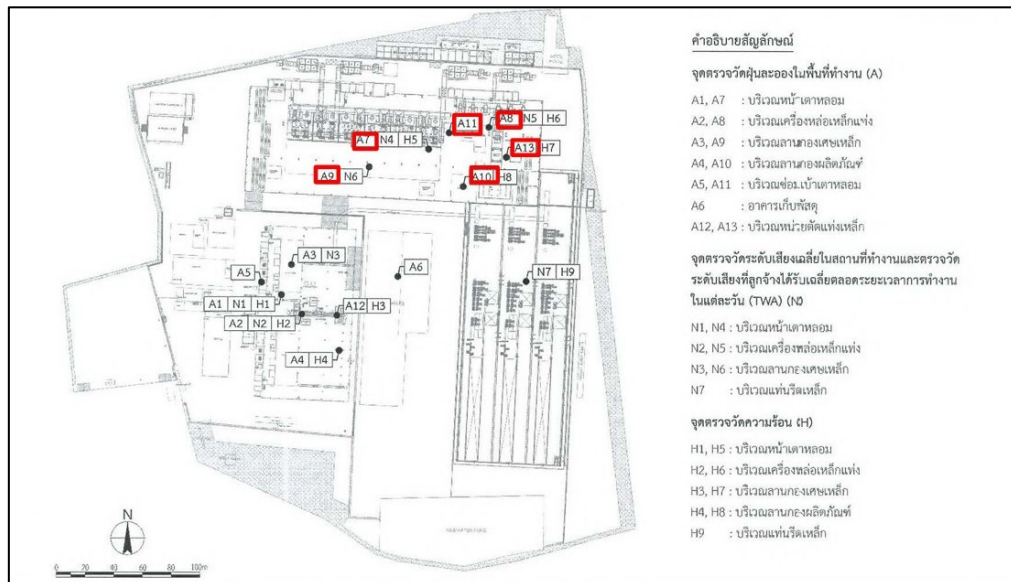
ทางโครงการจะจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 6 ตุลาคม 2568 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 สำหรับปี 2569 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในฉบับถัดไป

3.9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)

1. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.14 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.6

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

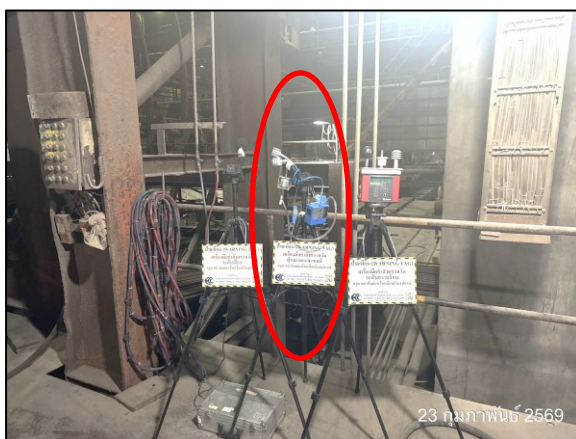


ภาพที่ 3.14 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

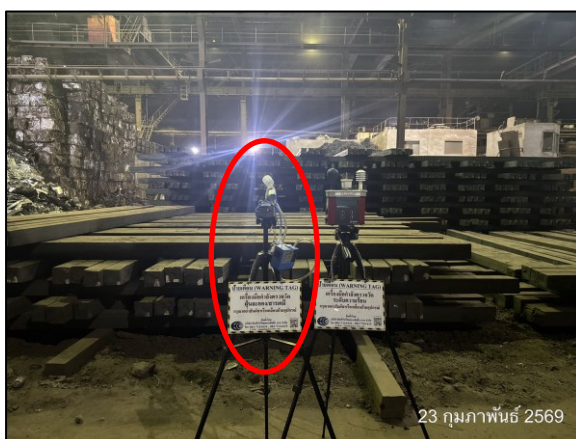
รูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



บริเวณ หน้าเตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณ เครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) (โรงงาน 2)



บริเวณ ลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard) (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.6 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



บริเวณ ลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) (โรงงาน 2)



บริเวณ ซ่อมเบ้าเตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณ หน่วยตัดเหล็กแท่ง (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.6 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

1.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานจะดำเนินการตาม OSHA Manual of Analytical Methods และ NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM) โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.22

ตารางที่ 3.22 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวัด
1	Paticulates Not Otherwise Regulated (PNOR) Total Dust	Gravimetric	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 2.0 ลิตรต่อนาที ผ่าน Poly Vinyl Chloride Filter (PVC Filter) ที่บรรจุอยู่ใน Cassette Filter Holder นำไปทดสอบโดยการดูดความชื้นใน Desiccator เป็นเวลา 24 ± 1 ชั่วโมง นำไปชั่งหาน้ำหนักฝุ่นที่ได้ และคำนวณเป็นปริมาณฝุ่นทั้งหมดในหน่วยมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร โดยวิธีมาตรฐานของ NIOSH 0500
2	Paticulates Not Otherwise Regulated (PNOR) Respirable Fraction	Cyclone-Filtration Gravimetric Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 1.7 ลิตรต่อนาที ผ่าน Cyclone และ Poly Vinyl Chloride Filter (PVC Filter) ที่บรรจุอยู่ใน Cassette Filter Holder นำไปทดสอบโดยผ่านการดูดความชื้นใน Desiccator เป็นเวลา 24 ± 1 ชั่วโมง นำไปชั่งหาน้ำหนักฝุ่นที่ได้และคำนวณเป็นปริมาณฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ ในหน่วยมิลลิกรัม
3	Iron : Fe	Filtration-ICP AES	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 3.0 ลิตรต่อนาที ผ่านกระดาษกรอง ชนิด Mix Cellulose Ester Filter ที่บรรจุใน Cassette Filter Holder แล้วนำไปทดสอบโดย Inductively Coupled Plasma Spectrometer ตามวิธีการมาตรฐานของ NIOSH Method 7300
4	Silica	Infrared Spectrometer Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศผ่าน Midges Impinger ที่บรรจุสารละลายดูดซึม ด้วยอัตราการดูดอากาศ 2.0 ลิตรต่อนาที และทำการทดสอบโดยเครื่อง Infrared Spectrometer

1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ตรวจวัดวันที่ 23 กุมภาพันธ์ และ 23 พฤษภาคม 2569 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.23 ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมาแสดงดังตารางที่ 3.24

ตารางที่ 3.23 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน ^{2/}
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)
โรงงาน 2						
บริเวณหน้าเตาหลอม	23 ก.พ. 69	1.4	< 0.5	0.218	-	-
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	23 ก.พ. 69	< 0.8	< 0.5	< 0.004	-	-
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard)	23 ก.พ. 69	< 0.8	< 0.5	-	-	-
บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet)	23 ก.พ. 69	< 0.8	< 0.5	-	-	-
บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม	23 ก.พ. 69	< 0.8	< 0.5	-	0.015	2.00
	23 พ.ค. 69	-	-	-	0.011	2.38
บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก	23 ก.พ. 69	-	-	0.061	-	-
มาตรฐาน ^{1/}		15	5	10	-	-

หมายเหตุ : - = ไม่ได้ระบุให้ทำการตรวจวัด

MDL= Method Detection Limit [MDL of Total Dust = 0.3 mg/m³]

มาตรฐาน : ^{1/} Occupational Safety and health Administration (OSHA): Standard number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants.

^{2/} Occupational Safety and health Administration (OSHA): Standard number 1910.1000 Table Z-3 Limits for Air Contaminants.
(Incase Respirable dust, or lower detection Limit)

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายวีระชัย พอใจ และนายเมธี สุขประเสริฐ

ชื่อผู้บันทึก : นายวีระชัย พอใจ และนายเมธี สุขประเสริฐ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุทธทรัพย์

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน ^{2/} Silica (mg/m ³)
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (F/cm ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	
โรงงาน 1 บริเวณเตาหลอม	ก.พ. 66	#	#	#	-	-
	ส.ค. 66	#	#	#	-	-
	ก.พ. 67	#	#	#	-	-
	ก.ย. 67	#	#	#	-	-
	มี.ค. 68	#	#	#	-	-
	ธ.ค. 68	#	#	#	-	-
	ก.พ. 69	#	#	#	-	-
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	ก.พ. 66	#	#	#	-	-
	ส.ค. 66	#	#	#	-	-
	ก.พ. 67	#	#	#	-	-
	ก.ย. 67	#	#	#	-	-
	มี.ค. 68	#	#	#	-	-
	ธ.ค. 68	#	#	#	-	-
	ก.พ. 69	#	#	#	-	-
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard)	ก.พ. 66	#	#	-	-	-
	ส.ค. 66	#	#	-	-	-
	ก.พ. 67	#	#	-	-	-
	ก.ย. 67	#	#	-	-	-
	มี.ค. 68	#	#	-	-	-
	ธ.ค. 68	#	#	-	-	-
	ก.พ. 69	#	#	-	-	-
มาตรฐาน ^{1/}		15	5	10	-	-

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน ^{2/} Silica (mg/m ³)
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	
โรงงาน 1 บริเวณลานกองผลิตก้อน (Billet)	ก.พ. 66	#	#	-	-	-
	ส.ค. 66	#	#	-	-	-
	ก.พ. 67	#	#	-	-	-
	ก.ย. 67	#	#	-	-	-
	มี.ค. 68	#	#	-	-	-
	ธ.ค. 68	#	#	-	-	-
	ก.พ. 69	#	#	-	-	-
บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม	ธ.ค. 65	#	#	-	#	-
	ก.พ. 66	-	-	-	#	-
	พ.ค. 66	#	#	-	#	-
	ส.ค. 66	-	-	-	#	-
	พ.ย. 66	#	#	-	#	-
	ก.พ. 67	-	-	-	#	-
	พ.ค. 67	#	#	-	#	-
	ก.ย. 67	-	-	-	#	-
	ธ.ค. 67	#	#	-	#	-
	มี.ค. 68	-	-	-	#	-
	มิ.ย. 68	#	#	-	#	-
	ก.ย. 68	-	-	-	#	-
	ธ.ค. 68	#	#	-	#	-
	ก.พ. 69	-	-	-	#	-
มาตรฐาน ^{1/}		15	5	10	-	-

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน ^{2/} Silica (mg/m ³)
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	
โรงงาน 1 บริเวณอาคารเก็บพัสดุ (Warehouse)	ธ.ค. 65	#	#	-	#	-
	ก.พ. 66	-	-	-	#	-
	พ.ค. 66	#	#	-	#	-
	ส.ค. 66	-	-	-	#	-
	พ.ย. 66	#	#	-	#	-
	ก.พ. 67	-	-	-	#	-
	พ.ค. 67	#	#	-	#	-
	ก.ย. 67	-	-	-	#	-
	ธ.ค. 67	#	#	-	#	-
	มี.ค. 68	-	-	-	#	-
	มิ.ย. 68	#	#	-	#	-
	ก.ย. 68	-	-	-	#	-
	ธ.ค. 68	#	#	-	#	-
	ก.พ. 69	-	-	-	#	-
บริเวณหน่วยตัดแต่งเหล็ก	ก.พ. 66	-	-	#	-	-
	ส.ค. 66	-	-	#	-	-
	ก.พ. 67	-	-	#	-	-
	ก.ย. 67	-	-	#	-	-
	มี.ค. 68	-	-	#	-	-
	ธ.ค. 68	-	-	#	-	-
	ก.พ. 69	-	-	#	-	-
โรงงาน 2 บริเวณหน้าเตาหลอม	ก.พ. 66	2.5	0.7	0.03	-	-
	ส.ค. 66	1.8	<0.5	0.52	-	-
	ก.พ. 67	<0.8	<0.5	0.04	-	-
	ก.ย. 67	1.2	<0.5	0.185	-	-
	มี.ค. 68	1.0	1.0	0.200	-	-
	ธ.ค. 68	0.9	0.6	0.073	-	-
	ก.พ. 69	1.4	< 0.5	0.218	-	-
มาตรฐาน ^{1/}		15	5	10	-	-

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน ^{2/} Silica (mg/m ³)
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	
โรงงาน 2 บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	ก.พ. 66	1.0	0.7	0.04	-	-
	ส.ค. 66	1.3	1.0	0.13	-	-
	ก.พ. 67	0.8	1.8	0.03	-	-
	ก.ย. 67	< 0.8	< 0.5	0.043	-	-
	มี.ค. 68	< 0.8	< 0.5	0.206	-	-
	ธ.ค. 68	< 0.8	< 0.5	< 0.004	-	-
	ก.พ. 69	< 0.8	< 0.5	< 0.004	-	-
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard)	ก.พ. 66	ND	< 0.5	-	-	-
	ส.ค. 66	< 0.8	< 0.5	-	-	-
	ก.พ. 67	1.5	0.6	-	-	-
	ก.ย. 67	< 0.8	< 0.5	-	-	-
	มี.ค. 68	0.8	< 0.5	-	-	-
	ธ.ค. 68	< 0.8	< 0.5	-	-	-
	ก.พ. 69	< 0.8	< 0.5	-	-	-
บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet)	ก.พ. 66	1.8	< 0.5	-	-	-
	ส.ค. 66	< 0.8	1.2	-	-	-
	ก.พ. 67	1.7	0.5	-	-	-
	ก.ย. 67	1.3	< 0.5	-	-	-
	มี.ค. 68	< 0.8	< 0.5	-	-	-
	ธ.ค. 68	< 0.8	< 0.5	-	-	-
	ก.พ. 69	< 0.8	< 0.5	-	-	-
มาตรฐาน ^{1/}		15	5	10	-	-

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน ^{2/}
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)
โรงงาน 2 บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม	ธ.ค. 65	-	-	-	#	-
	ก.พ. 66	2.3	1.8	-	0.043	2.28
	พ.ค. 66	-	-	-	0.015	3.53
	ส.ค. 66	2.0	< 0.5	-	0.015	1.74
	พ.ย. 66	-	-	-	<0.010	2.73
	ก.พ. 67	0.8	0.5	-	0.005	3.33
	พ.ค. 67	-	-	-	0.008	1.67
	ก.ย. 67	< 0.8	< 0.5	-	0.010	1.43
	ธ.ค. 67	-	-	-	0.032	1.67
	มี.ค. 68	< 0.8	1.0	-	0.010	3.33
	มิ.ย. 68	-	-	-	#	-
	ก.ย. 68	-	-	-	#	-
	ธ.ค. 68	< 0.8	< 0.5	-	0.012	2.27
	ก.พ. 69	< 0.8	< 0.5	-	0.015	2.00
	พ.ค. 69	-	-	-	0.011	2.38
บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก	ก.พ. 66	-	-	0.03	-	-
	ส.ค. 66	-	-	0.04	-	-
	ก.พ. 67	-	-	0.08	-	-
	ก.ย. 67	-	-	0.014	-	-
	มี.ค. 68	-	-	0.206	-	-
	ธ.ค. 68	-	-	0.049	-	-
	ก.พ. 69	-	-	0.061	-	-
มาตรฐาน ^{1/}		15	5	10	-	-

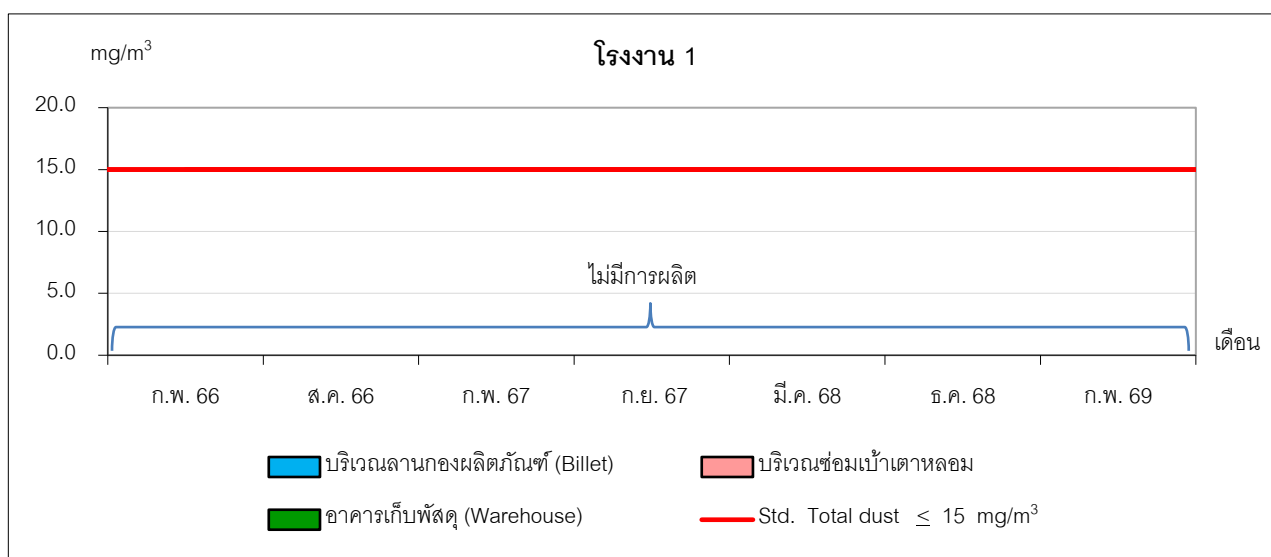
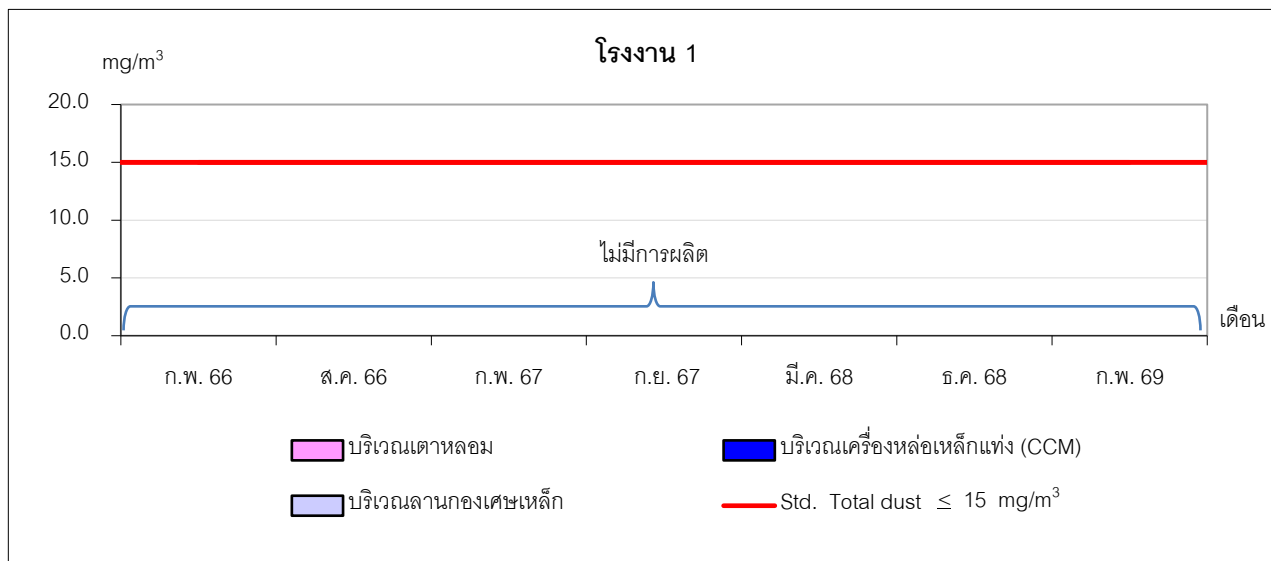
หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, MDL = Method Detection Limit (MDL of Total dust = 0.3 mg/m³,

MDL of Respirable dust = 0.2 mg/m³), ND = Not detected, # = ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต, - = ไม่ได้กำหนดให้ตรวจวัด,

มาตรฐาน : ^{1/} Occupational Safety and Health Administration (OSHA); standard Number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants

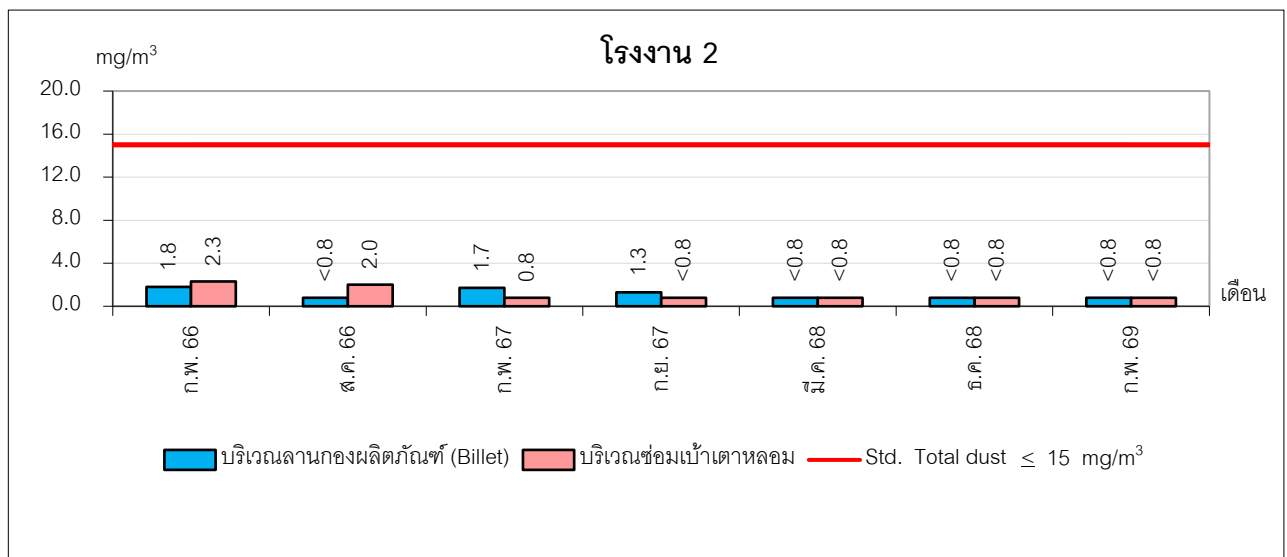
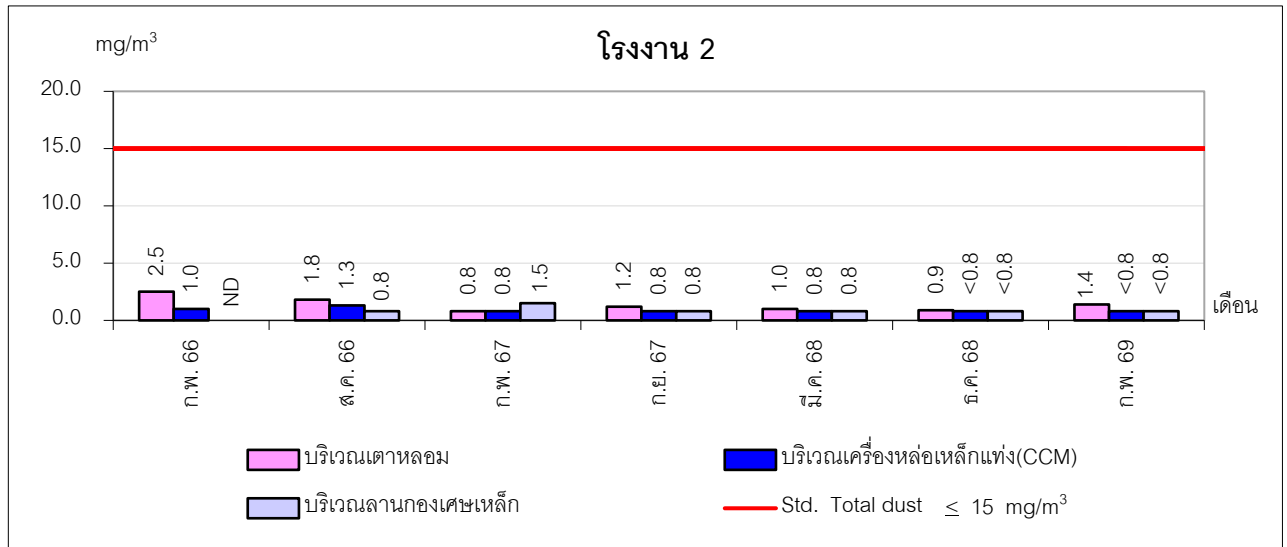
^{2/} Occupational Safety and Health Administration (OSHA); standard Number 1910.1000 Table Z-3 Limits for Air Contaminants

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



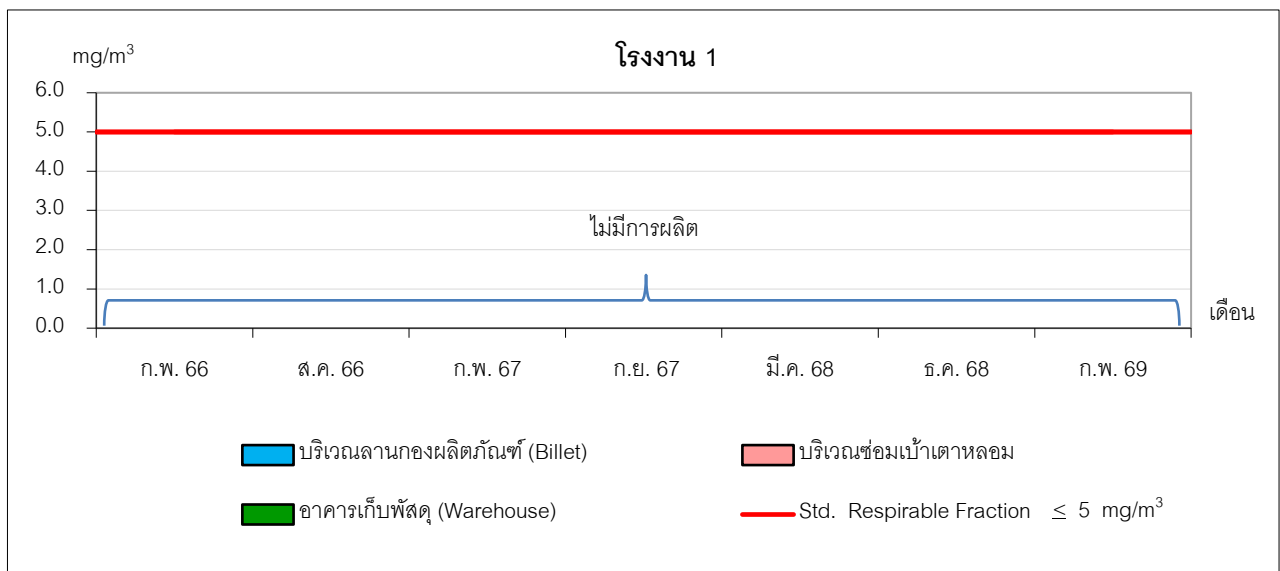
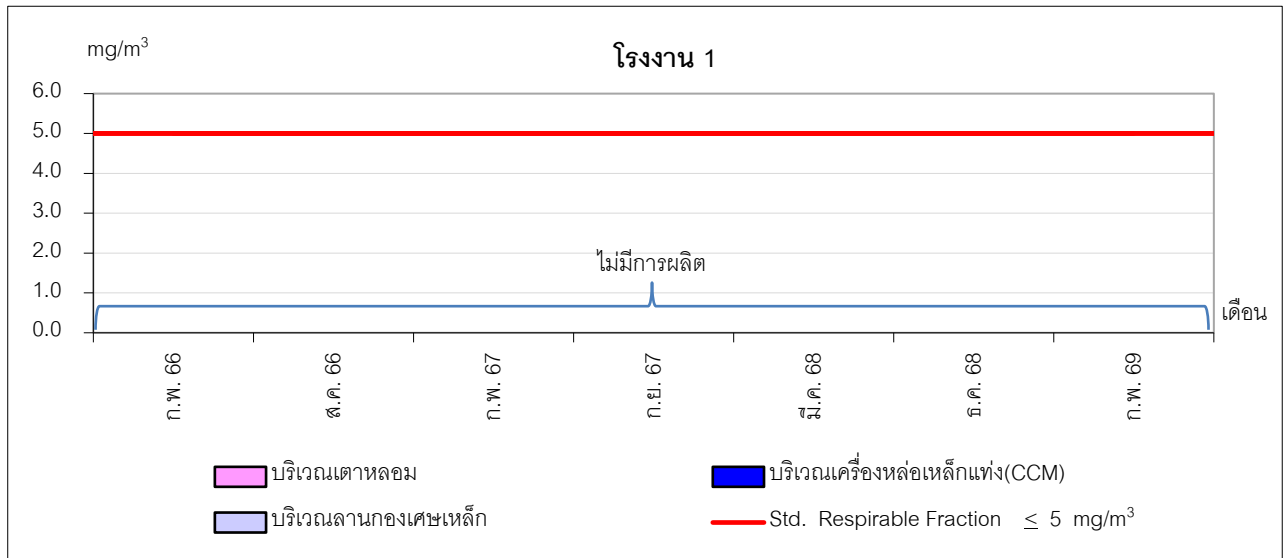
ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Total dust ในพื้นที่ทำงาน

ภาพที่ 3.15 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



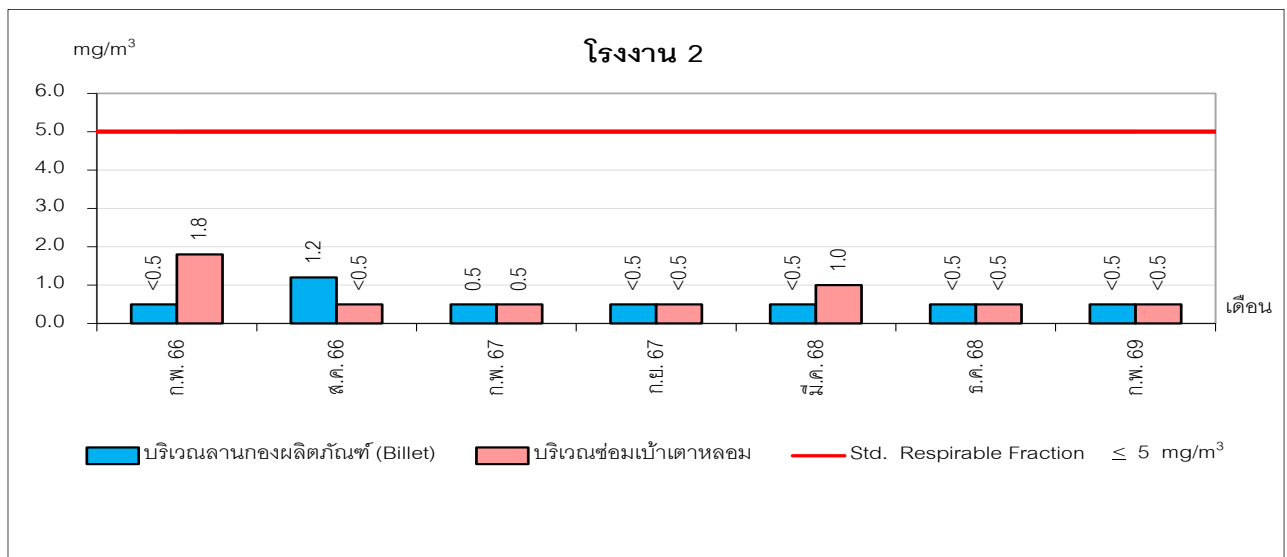
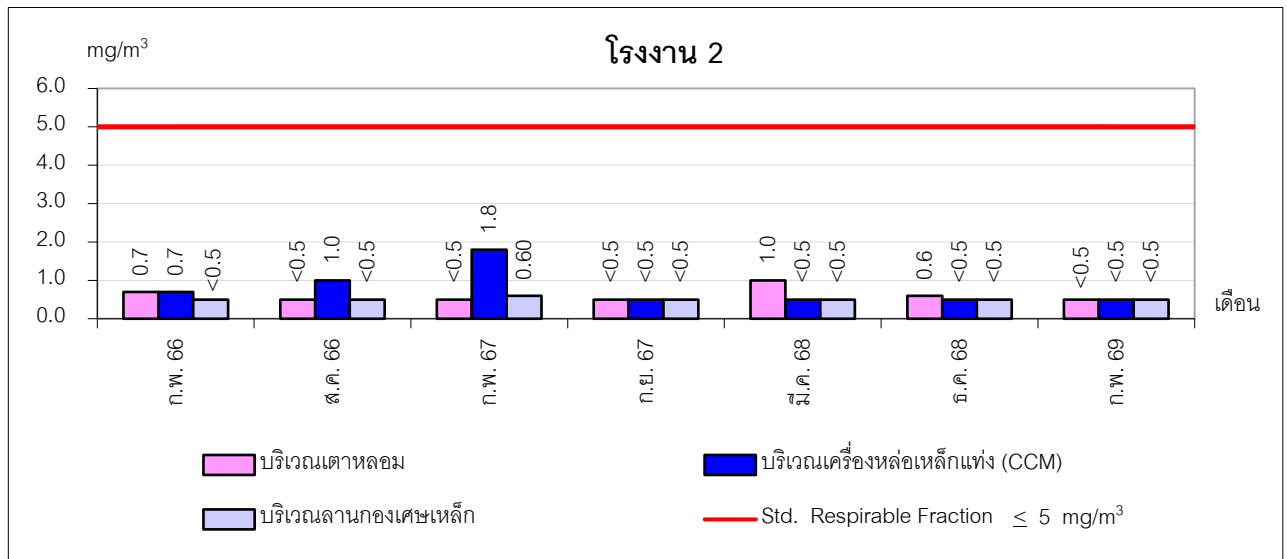
ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Total dust ในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

ภาพที่ 3.15 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



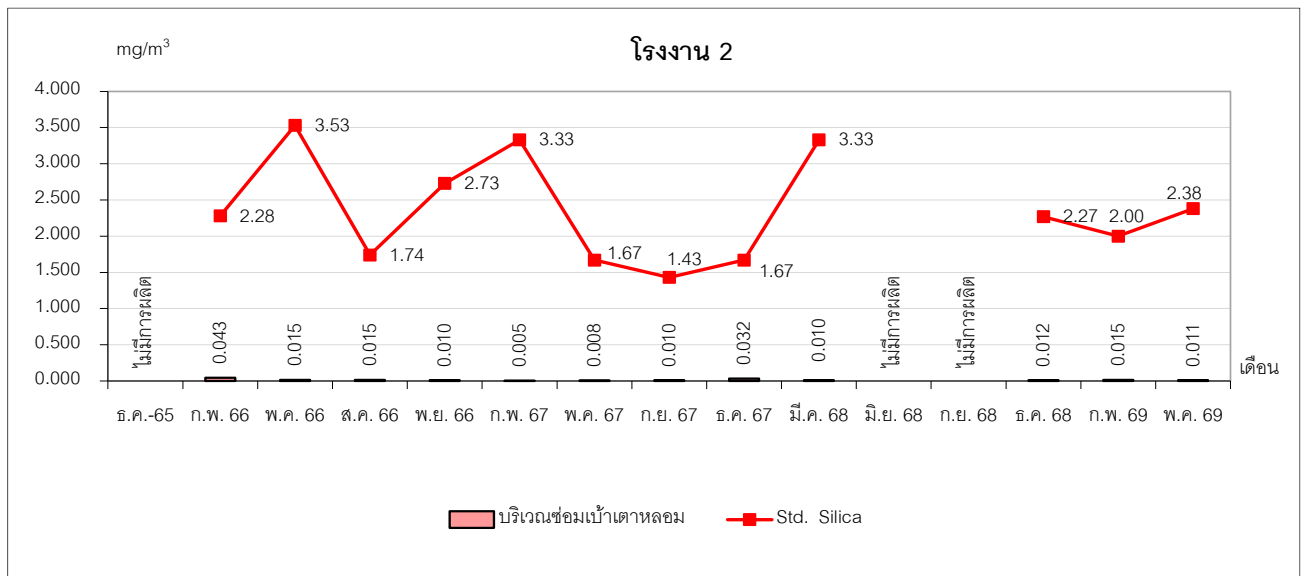
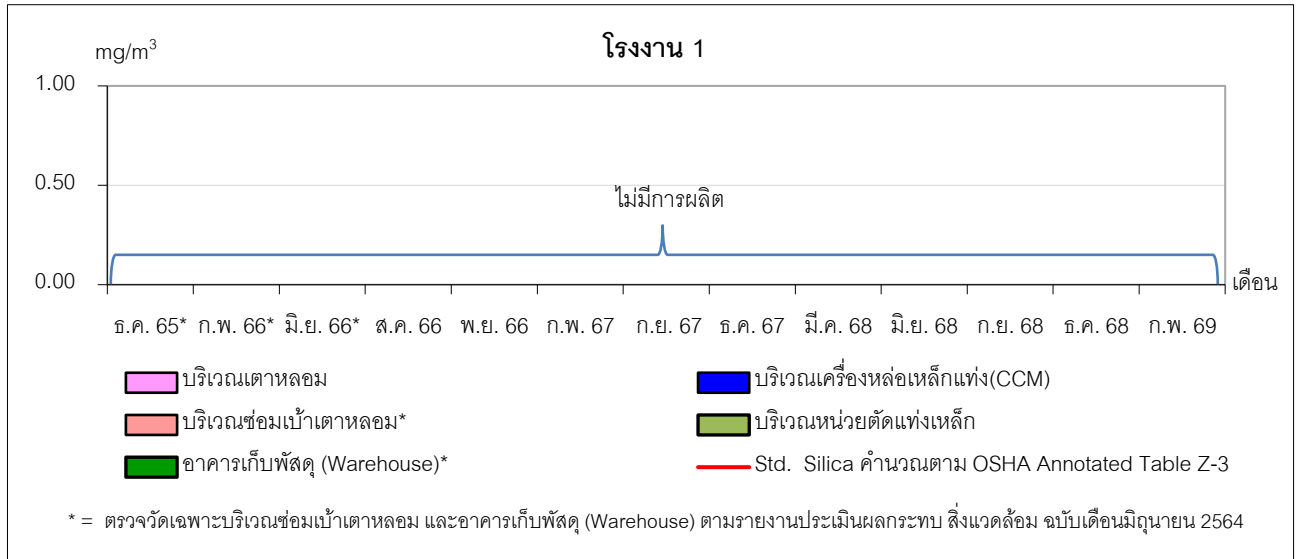
ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Respirable fraction ในพื้นที่ทำงาน

ภาพที่ 3.15 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



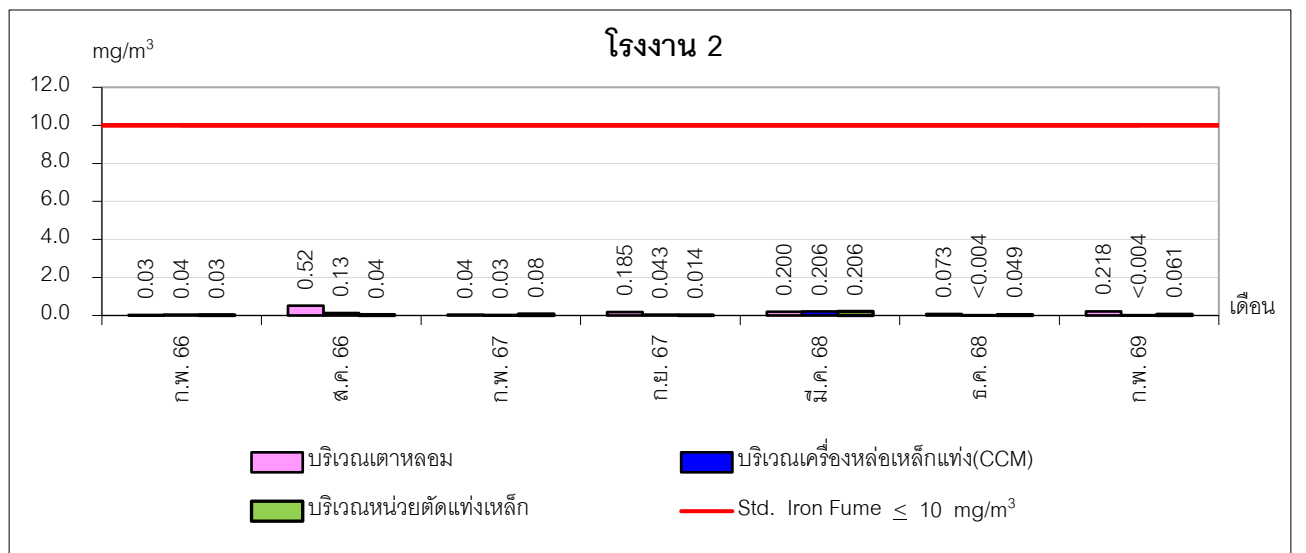
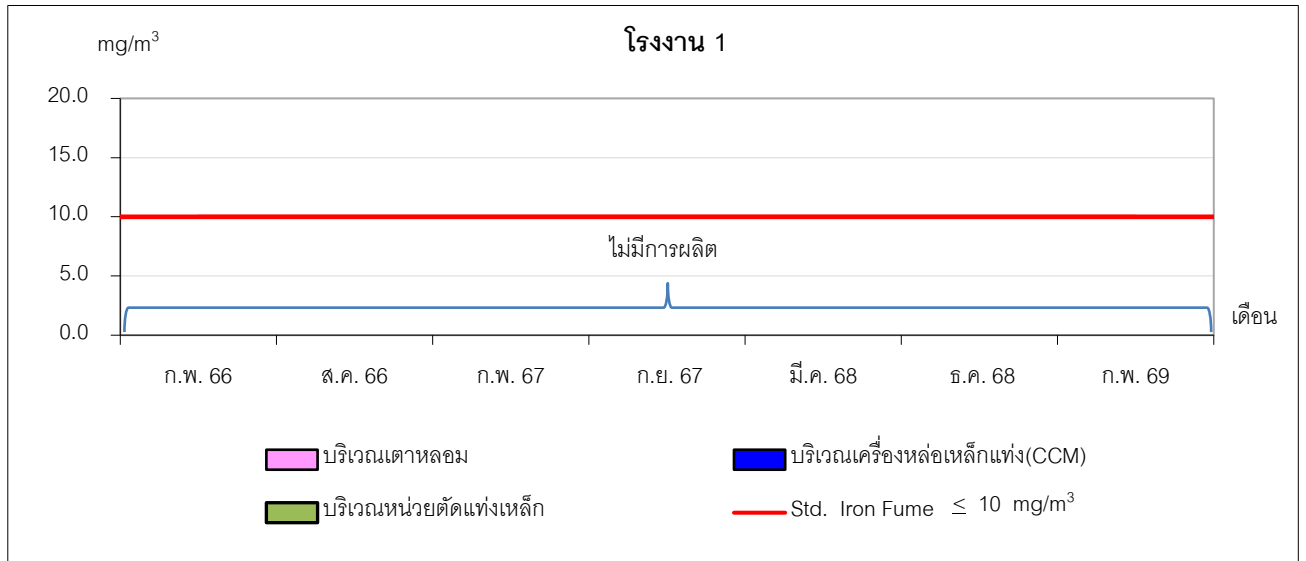
ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Respirable fraction ในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

ภาพที่ 3.15 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



ผลการตรวจวัด Silica ในพื้นที่ทำงาน

ภาพที่ 3.15 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



ผลการตรวจวัด Iron Fume ในพื้นที่ทำงาน

ภาพที่ 3.15 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ระหว่างวันที่ 23 กุมภาพันธ์ และ 23 พฤษภาคม 2569 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามมาตรฐาน Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-1 Limits for Air Contaminants และ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-3 Limits for Air Contaminants ทั้งนี้โรงงานที่ 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

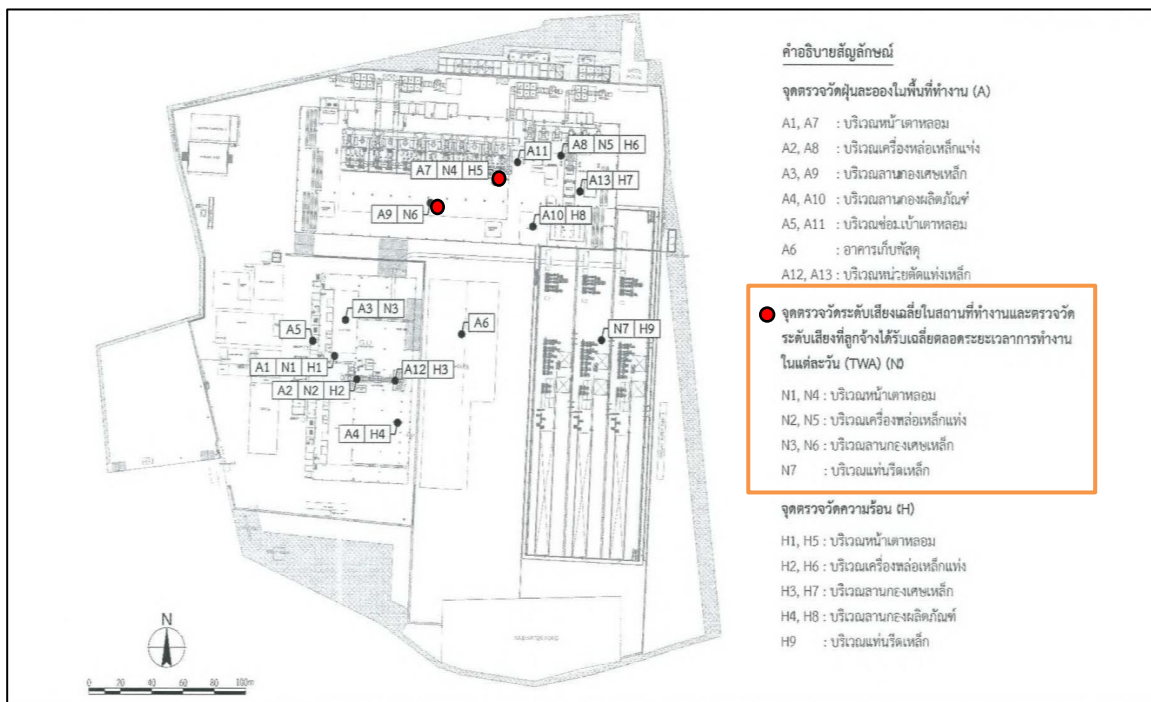
เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุด (ธันวาคม 2568) พบว่า

- บริเวณเตาหลอม รายการทดสอบส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ยกเว้น Respirable fraction มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) รายการทดสอบทั้งหมดมีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก รายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) รายการทดสอบทั้งหมดมีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) รายการทดสอบทั้งหมดมีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม รายการทดสอบ Total Dust และ Respirable fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา รายการทดสอบ Silica มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

2. การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 3 สถานี ของโรงงาน 1 และ โรงงาน 2 คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) และจำนวน 1 สถานี ของโรงรีด คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก ทั้งนี้ โรงงานที่ 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานแสดงดังภาพที่ 3.16 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.7

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

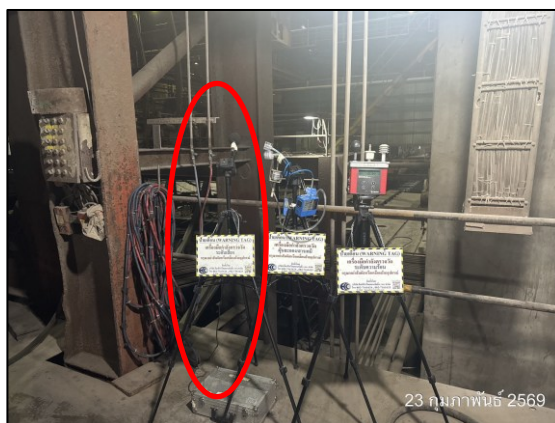


ภาพที่ 3.16 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



บริเวณเตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) (โรงงาน 2)



บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.7 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



บริเวณแผ่นรีดเหล็ก (โรงรีด)

รูปที่ 3.7 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

2.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานจะดำเนินการตาม ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.25

ตารางที่ 3.25 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียง (L_{eq} 8 hr.) (TWA)	Integrated Sound Level Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) ต่อเนื่อง 8 ชั่วโมง จากนั้นนำมาคำนวณเป็นเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง

2.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ระหว่างวันที่ 23-24 กุมภาพันธ์ 2569 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) โรงรีด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA) แสดงดังตารางที่ 3.26 และผลการตรวจวัดเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.27

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322749 Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

จุดตรวจวัด บริเวณ เตาหลอม (โรงงาน 2) [dB(A)]		
เวลา	23-24 ก.พ. 69	
22:25-23:25	84	84
23:25-00:25	84	84
00:25-01:25	84	84
01:25-02:25	84	84
02:25-03:25	84	84
03:25-04:25	84	84
04:25-05:25	85	85
05:25-06:25	84	84
L_{eq} 8 hr.	84	84
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	$85^{1/}$	$90^{2/}$

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322754 Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

จุดตรวจวัด บริเวณ เครื่องหล่อเหล็กแท่ง (โรงงาน 2) [dB(A)]		
เวลา	23-24 ก.พ. 69	
22:20-23:20	81	81
23:20-00:20	84	84
00:20-01:20	84	84
01:20-02:20	84	84
02:20-03:20	85	85
03:20-04:20	84	84
04:20-05:20	83	83
05:20-06:20	84	84
L_{eq} 8 hr.	83	83
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322745 Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

จุดตรวจวัด บริเวณ ลานกองเศษเหล็ก (โรงงาน 2) [dB(A)]		
เวลา	23-24 ก.พ. 69	
22:00-23:00	79	79
23:00-00:00	80	80
00:00-01:00	78	78
01:00-02:00	79	79
02:00-03:00	78	78
03:00-04:00	78	78
04:00-05:00	78	78
05:00-06:00	78	78
L_{eq} 8 hr.	78	78
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322747 Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 กันยายน 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC25048

จุดตรวจวัด บริเวณแท่นรีดเหล็ก (โรงรีด) [dB(A)]		
เวลา	23-24 ก.พ. 69	
22:10-23:10	84	84
23:10-00:10	84	84
00:10-01:10	84	84
01:10-02:10	84	84
02:10-03:10	84	84
03:10-04:10	84	84
04:10-05:10	83	83
05:10-06:10	84	84
L_{eq} 8 hr.	83	83
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

^{2/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นางสาวณัฏฐา โนนหิน

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวณัฏฐา โนนหิน

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2564-0009

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 8 hr. (TWA)	
โรงงาน 1 - บริเวณเตาหลอม	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	ก.พ. 67	#	#
	ธ.ค. 67	#	#
	มี.ค. 68	#	#
	ธ.ค. 68	#	#
	ก.พ. 69	#	#
	มาตรฐาน	85 ^{1/}	90 ^{2/}
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	ก.พ. 67	#	#
	ธ.ค. 67	#	#
	มี.ค. 68	#	#
	ธ.ค. 68	#	#
	ก.พ. 69	#	#
	มาตรฐาน	85 ^{1/}	90 ^{2/}
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard)	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	ก.พ. 67	#	#
	ธ.ค. 67	#	#
	มี.ค. 68	#	#
	ธ.ค. 68	#	#
	ก.พ. 69	#	#
	มาตรฐาน	85 ^{1/}	90 ^{2/}

ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 8 hr. (TWA)	
โรงงาน 2 - บริเวณเตาหลอม	ก.พ. 66	77	77
	ส.ค. 66	83	83
	ก.พ. 67	84	84
	ธ.ค. 67	73	73
	มี.ค. 68	83	83
	ธ.ค. 68	83	83
	ก.พ. 69	84	84
	มาตรฐาน	85 ^{1/}	90 ^{2/}
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	ก.พ. 66	80	80
	ส.ค. 66	83	83
	ก.พ. 67	84	84
	ธ.ค. 67	72	72
	มี.ค. 68	83	83
	ธ.ค. 68	83	83
	ก.พ. 69	83	83
	มาตรฐาน	85 ^{1/}	90 ^{2/}
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard)	ก.พ. 66	70	70
	ส.ค. 66	80	79
	ก.พ. 67	77	77
	ก.ย. 67	81	81
	มี.ค. 68	78	78
	ธ.ค. 68	72	72
	ก.พ. 69	78	78
	มาตรฐาน	85 ^{1/}	90 ^{2/}

ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

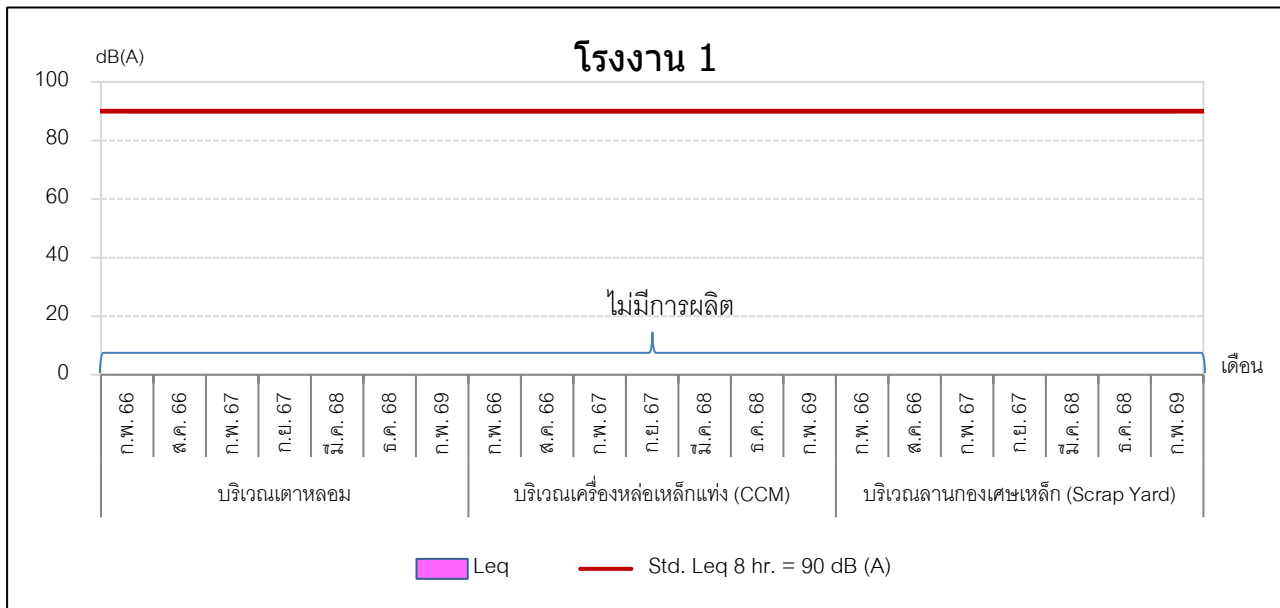
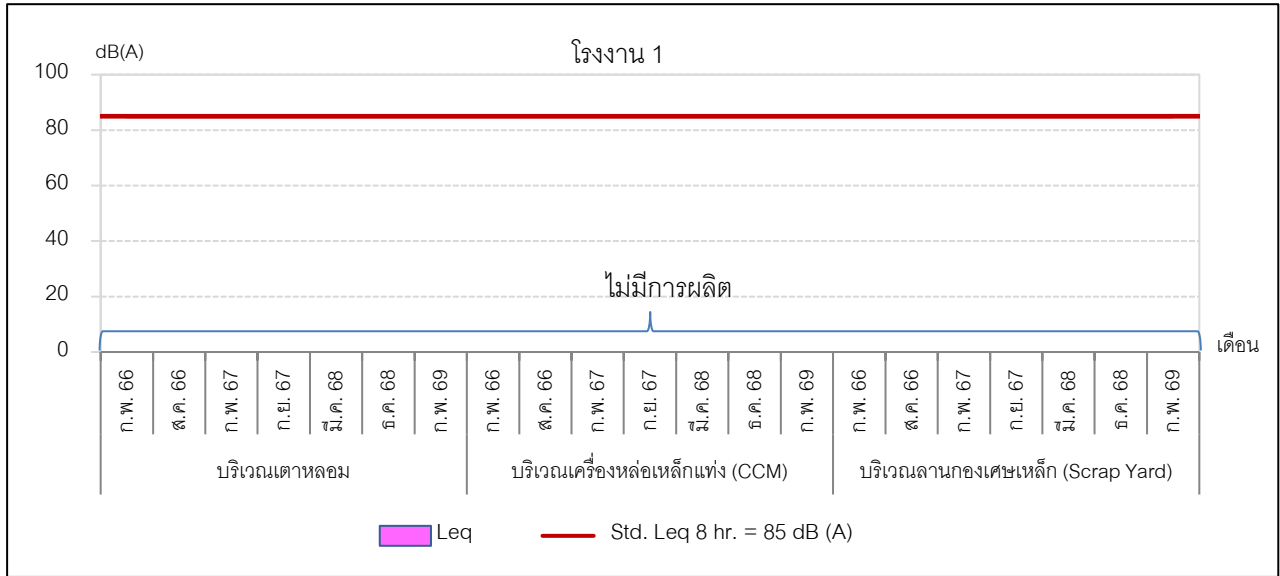
จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 8 hr. (TWA)	
โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก	ก.พ. 66	76	75
	ส.ค. 66	82	81
	ก.พ. 67	82	82
	ก.ย. 67	80	80
	มี.ค. 68	83	82
	ธ.ค. 68	81	81
	ก.พ. 69	83	83
	มาตรฐาน	85 ^{1/}	90 ^{2/}

หมายเหตุ : # = ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

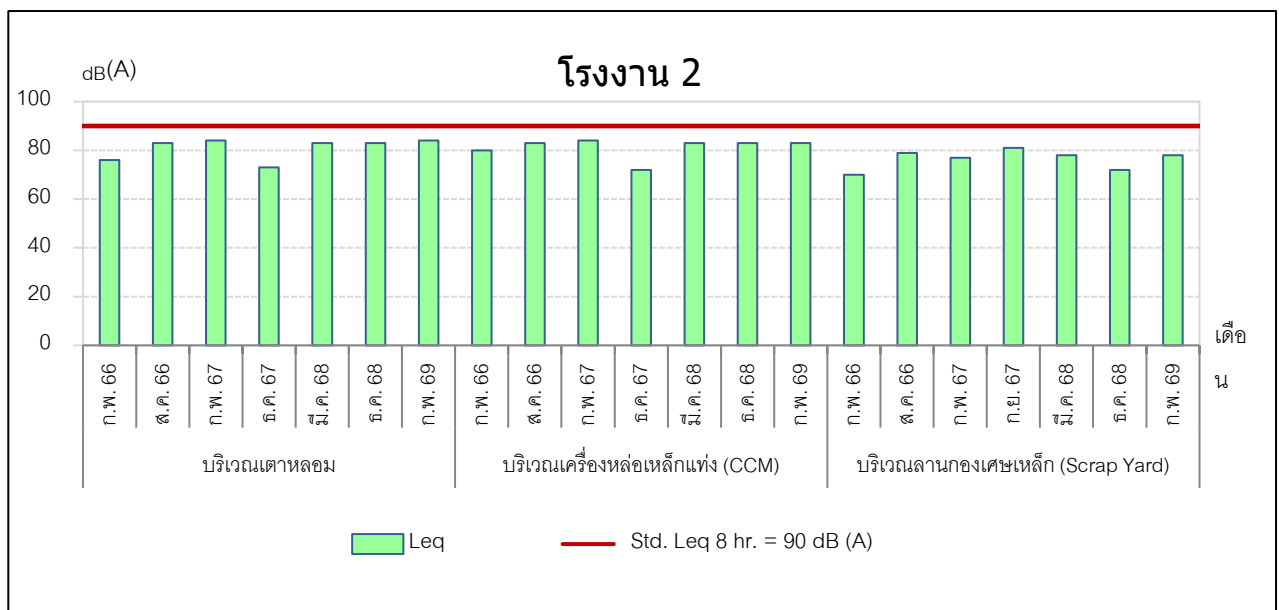
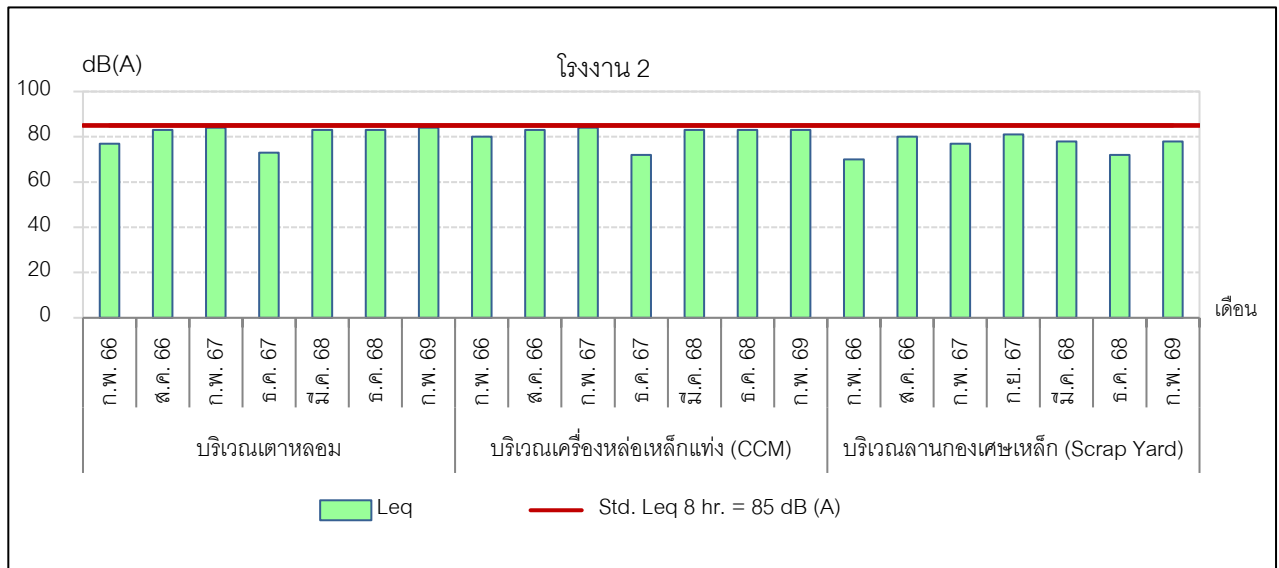
มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

^{2/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

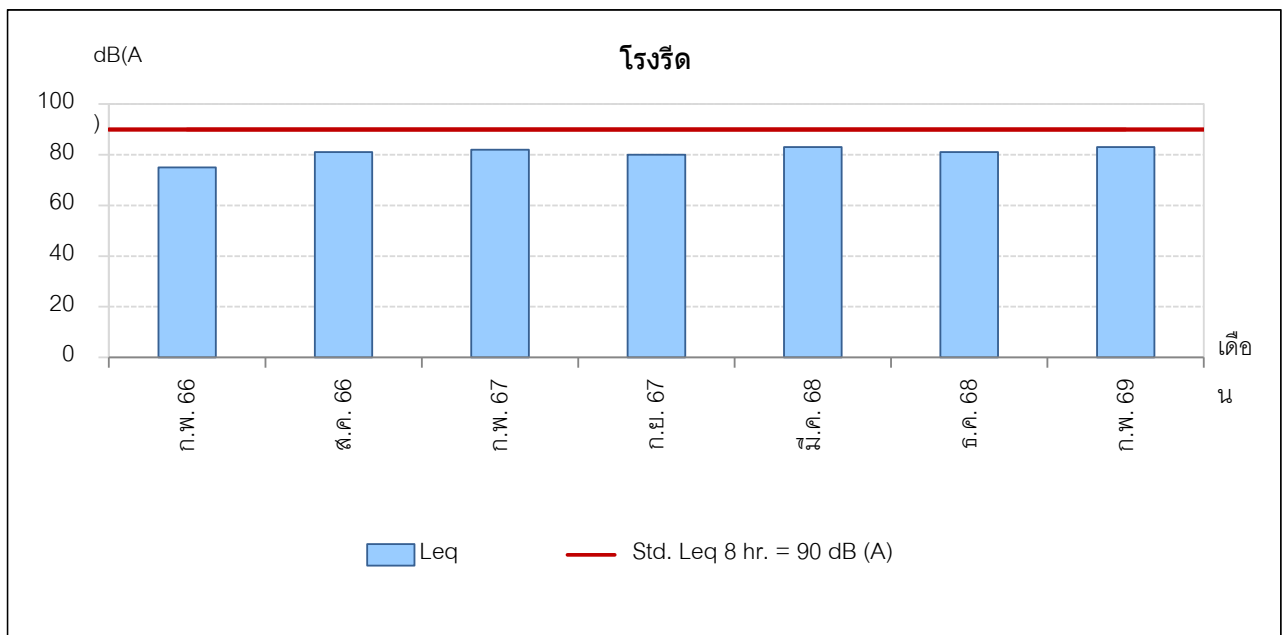
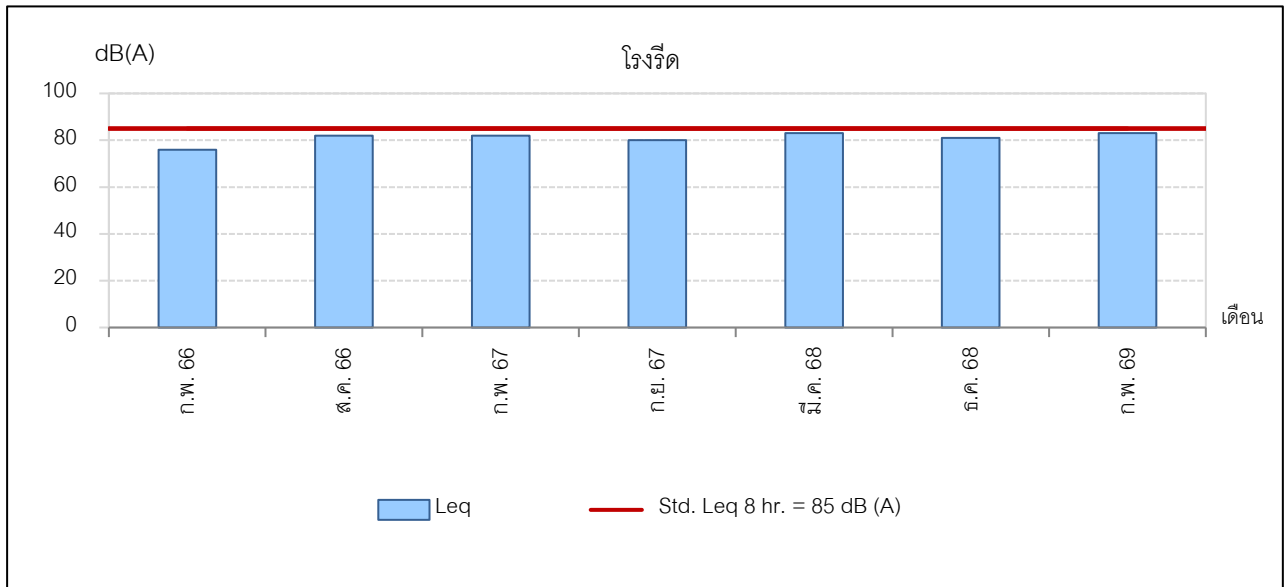
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.17 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.17 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



ภาพที่ 3.17 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

2.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของ (L_{eq} 8 hr. TWA) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ระหว่างวันที่ 23-24 กุมภาพันธ์ 2569 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) และโรงรีด จำนวน 1 สถานี บริเวณแท่นรีดเหล็ก พบว่า ทั้ง 4 สถานี มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 หมวด 2 เสียง เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

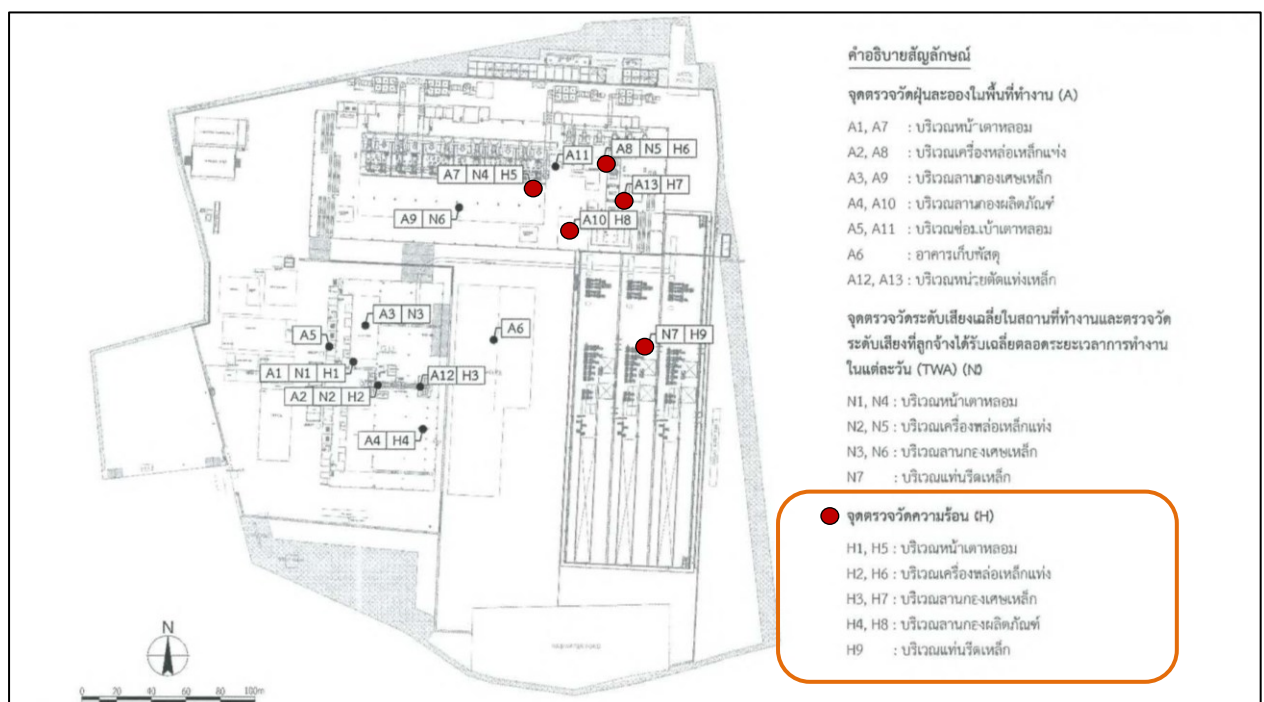
เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุดที่ผ่านมา (เดือนธันวาคม 2568) พบว่าส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมายกเว้น บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ตรวจวัดดังกล่าวไม่มีพนักงานทำงานประจำ โดยส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุม ทั้งนี้จึงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของพนักงาน อย่างไรก็ตามทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ มอบหมายแก่พนักงาน และได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง สร้างห้องครอบเสียง บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในสายการผลิต และผนังคอนกรีตป้องกันเสียงดังในสายการผลิต เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง

3. การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานของ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ระหว่างวันที่ 23-24 กุมภาพันธ์ 2569 (โรงงาน 2) จำนวน 4 สถานี ของโรงงาน 1 และ โรงงาน 2 คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง, บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก และบริเวณลานกองเศษเหล็ก และจำนวน 1 สถานี ของโรงรีด คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.18 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.8

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

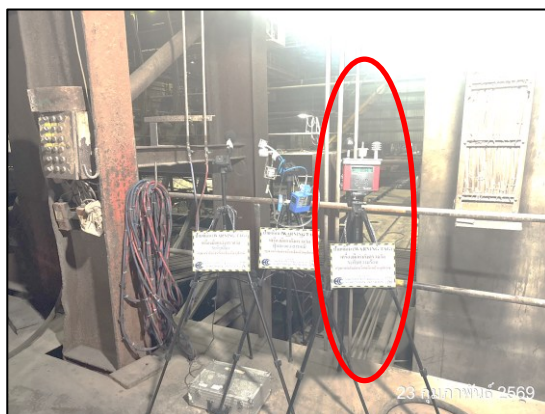


ภาพที่ 3.18 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



บริเวณ เตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) (โรงงาน 2)



บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.8 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (โรงงาน 2)



บริเวณแท่นรีดเหล็ก (โรงรีด)

รูปที่ 3.8 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

3.1 วิธีการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานจะดำเนินการตาม ประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับ ความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยมีรายละเอียดวิธีการ ตรวจวัดดังตารางที่ 3.28

ตารางที่ 3.28 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1 .	ระดับความร้อน (Heat Stress)	Wet Bulb Globe Temperature	ทำการตรวจวัดโดยใช้ชุดเครื่องมือตรวจวัดค่าดัชนี WBGT ซึ่งประกอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง (Dry Bulb Temperature) เทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก (Natural Wet Bulb Temperature) และโกลบเทอร์โมมิเตอร์ (Globe Temperature) ดำเนินการวัดค่าอุณหภูมิต่างๆ แล้วนำค่าที่วัดได้มาคำนวณหาค่าดัชนี WBGT

3.2 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ในวันที่ 23-24 กุมภาพันธ์ 2569 โรงงาน 2 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง, บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก และบริเวณลานกองเศษเหล็ก และโรงรีด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แสดงดังตารางที่ 3.29 และผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา แสดงดังตารางที่ 3.30

ตารางที่ 3.29 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
- โรงงาน 2 บริเวณเตาหลอม	งานปานกลาง	23-24 ก.พ. 69	23:00-23:30	23.4	30.8	28.4	25.6
			23:30-00:00	23.2	30.1	27.5	25.3
			00:00-00:30	23.6	30.5	27.9	25.7
			00:30-01:00	23.6	31.2	28.0	25.9
		ค่าเฉลี่ย WBGT	23:00-01:00	-	-	-	25.6
		มาตรฐาน			-	-	-
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง	งานเบา	23-24 ก.พ. 69	23:00-23:30	23.8	28.8	27.8	25.3
			23:30-00:00	24.1	30.1	29.1	25.9
			00:00-00:30	24.9	30.0	29.3	26.4
			00:30-01:00	25.0	32.2	30.1	27.2
		ค่าเฉลี่ย WBGT	23:00-01:00	-	-	-	26.2
		มาตรฐาน			-	-	-

ตารางที่ 3.29 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
- โรงงาน 2 (ต่อ) บริเวณหน่วยตัดแต่งเหล็ก	งานเบา	23-24 ก.พ. 69	23:00-23:30	24.5	36.5	29.7	28.1
			23:30-00:00	24.5	36.3	28.8	28.0
			00:00-00:30	24.4	35.2	28.1	27.6
			00:30-01:00	24.7	35.2	31.0	27.9
		ค่าเฉลี่ย WBGT	23:00-01:00	-	-	-	27.9
		มาตรฐาน			-	-	-
บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์	งานเบา	23-24 ก.พ. 69	23:00-23:30	24.3	29.8	29.4	26.0
			23:30-00:00	24.2	32.0	28.4	26.5
			00:00-00:30	24.4	31.4	28.6	26.5
			00:30-01:00	24.6	30.5	30.1	26.4
		ค่าเฉลี่ย WBGT	23:00-01:00	-	-	-	26.3
		มาตรฐาน			-	-	-

ตารางที่ 3.29 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
- โรงรีด บริเวณแท่นรีดเหล็ก	งานเบา	23-24 ก.พ. 69	23:00-23:30	25.4	39.2	31.2	29.5
			23:30-00:00	24.9	38.6	30.5	29.0
			00:00-00:30	24.8	37.7	30.2	28.7
			00:30-01:00	25.1	36.8	29.5	28.6
		ค่าเฉลี่ย WBGT	23:00-01:00	-	-	-	29.0
		มาตรฐาน			-	-	-

หมายเหตุ : - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด

มาตรฐาน : ^{1/}= ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย
ในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

^{2/}= กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการในด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นางสาวณุล โนนหิน

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวณุล โนนหิน

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0401-03-2564-0009

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.30 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดค่าเฉลี่ย WBGT (°C)
โรงงาน 1 - บริเวณเตาหลอม	พ.ค. 66	#
	ส.ค. 66	#
	พ.ค. 67	#
	ก.ย. 67	#
	มี.ค. 68	#
	ธ.ค. 68	#
	ก.พ. 69	#
	มาตรฐาน	32 ^{1 /, 2/}
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	พ.ค. 66	#
	ส.ค. 66	#
	พ.ค. 67	#
	ก.ย. 67	#
	มี.ค. 68	#
	ธ.ค. 68	#
	ก.พ. 69	#
	มาตรฐาน	34 ^{1 /, 2/}
- บริเวณหน่วยตัดแต่งเหล็ก	พ.ค. 66	#
	ส.ค. 66	#
	พ.ค. 67	#
	ก.ย. 67	#
	มี.ค. 68	#
	ธ.ค. 68	#
	ก.พ. 69	#
	มาตรฐาน	34 ^{1 /, 2/}

ตารางที่ 3.30 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดค่าเฉลี่ย WBGT (°C)
- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet)	พ.ค. 66	#
	ส.ค. 66	#
	พ.ค. 67	#
	ก.ย. 67	#
	มี.ค. 68	#
	ธ.ค. 68	#
	ก.พ. 69	#
	มาตรฐาน	34 ^{1 /, 2/}
โรงงาน 2 - บริเวณเตาหลอม	พ.ค. 66	29.2
	ส.ค. 66	27.4
	พ.ค. 67	28.1
	ก.ย. 67	27.3
	มี.ค. 68	28.0
	ธ.ค. 68	25.6
	ก.พ. 69	25.6
	มาตรฐาน	32 ^{1 /, 2/}
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	พ.ค. 66	28.7
	ส.ค. 66	27.4
	พ.ค. 67	28.9
	ก.ย. 67	27.4
	มี.ค. 68	27.7
	ธ.ค. 68	27.3
	ก.พ. 69	26.2
	มาตรฐาน	34 ^{1 /, 2/}

ตารางที่ 3.30 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

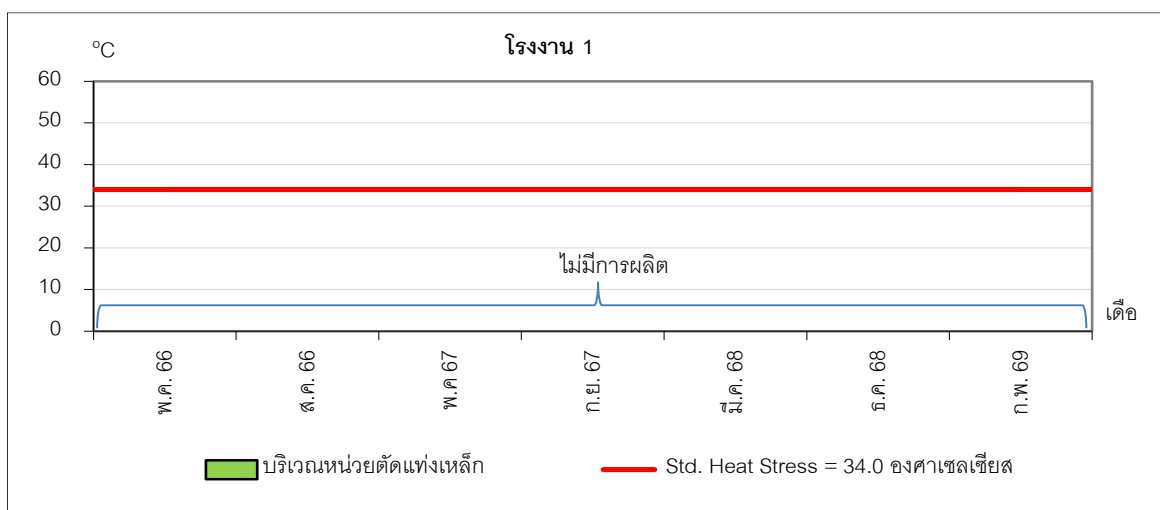
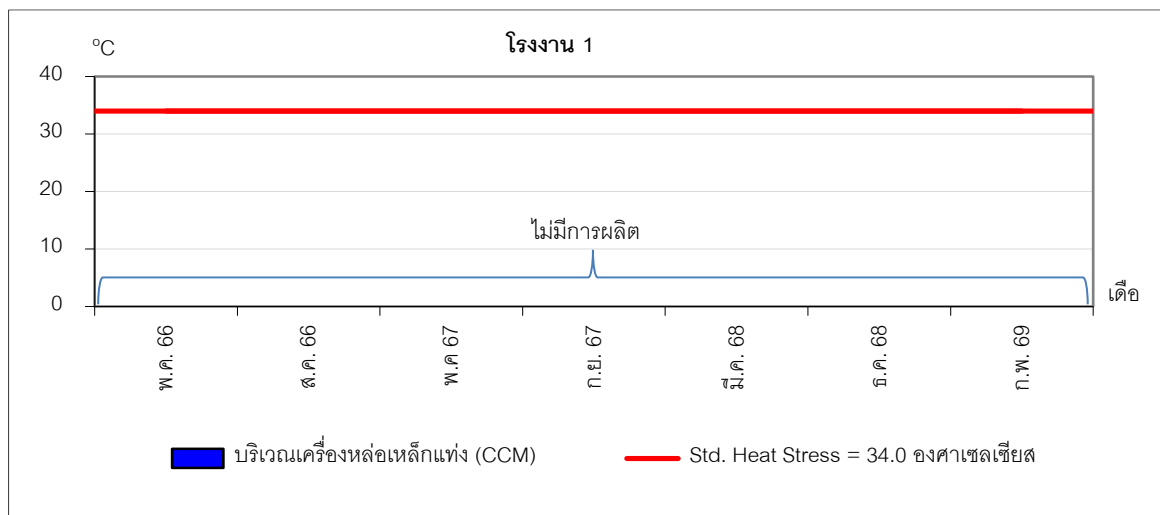
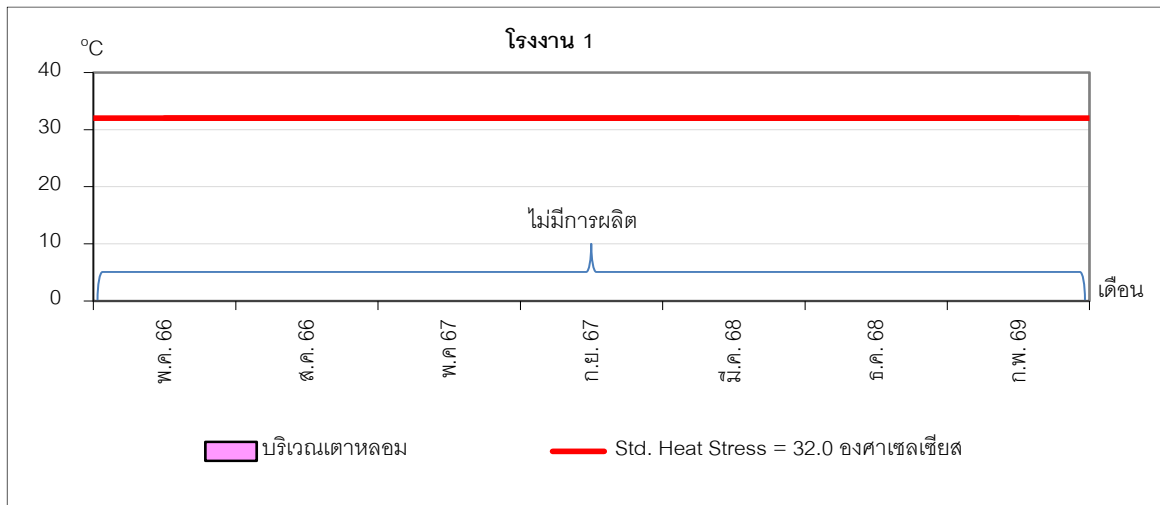
จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดค่าเฉลี่ย WBGT (°C)
โรงงาน 2 (ต่อ) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก	พ.ค. 66	29.3
	ส.ค. 66	27.4
	พ.ค. 67	26.9
	ก.ย. 67	26.3
	มี.ค. 68	27.1
	ธ.ค. 68	28.0
	ก.พ. 69	27.9
	มาตรฐาน	34 ^{1/, 2/}
- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet)	พ.ค. 66	28.9
	ส.ค. 66	26.2
	พ.ค. 67	26.0
	ก.ย. 67	26.3
	มี.ค. 68	27.0
	ธ.ค. 68	26.3
	ก.พ. 69	26.3
	มาตรฐาน	34 ^{1/, 2/}
โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก	พ.ค. 66	29.0
	ส.ค. 66	26.7
	พ.ค. 67	26.7
	ก.ย. 67	26.1
	มี.ค. 68	26.9
	ธ.ค. 68	28.7
	ก.พ. 69	29.0
	มาตรฐาน	34 ^{1/, 2/}

หมายเหตุ : # ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

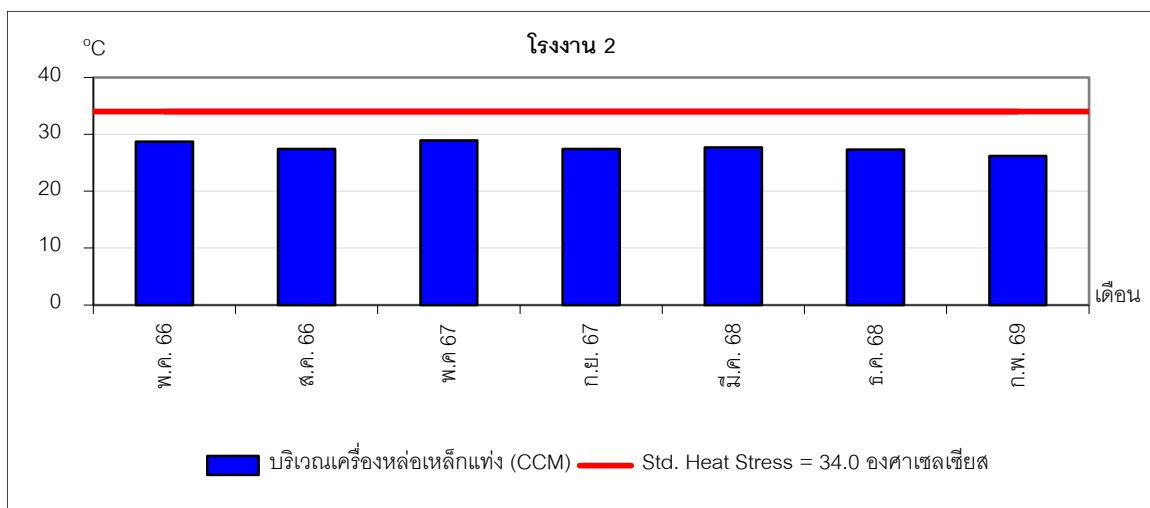
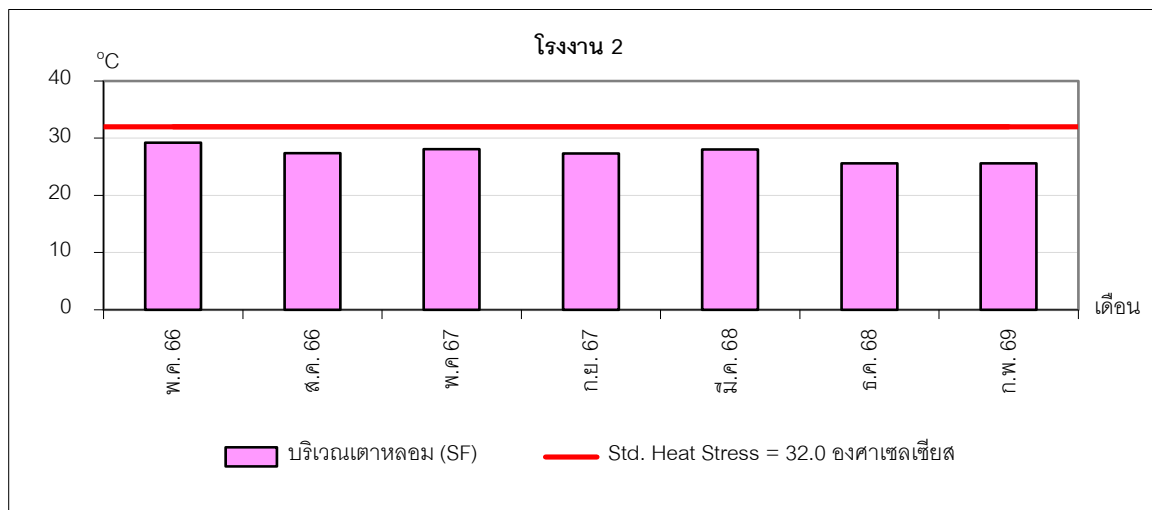
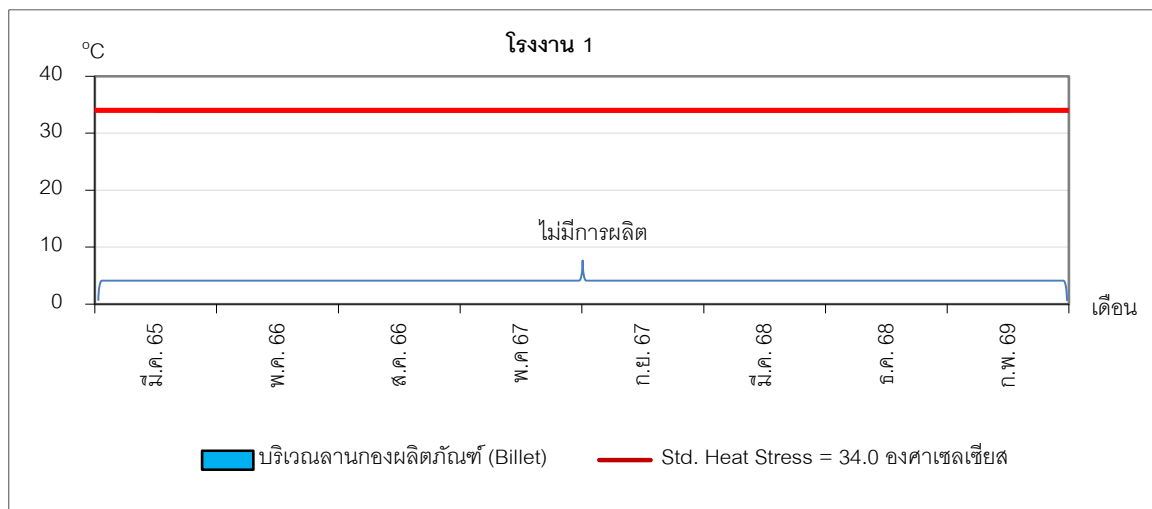
มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

^{2/} = กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

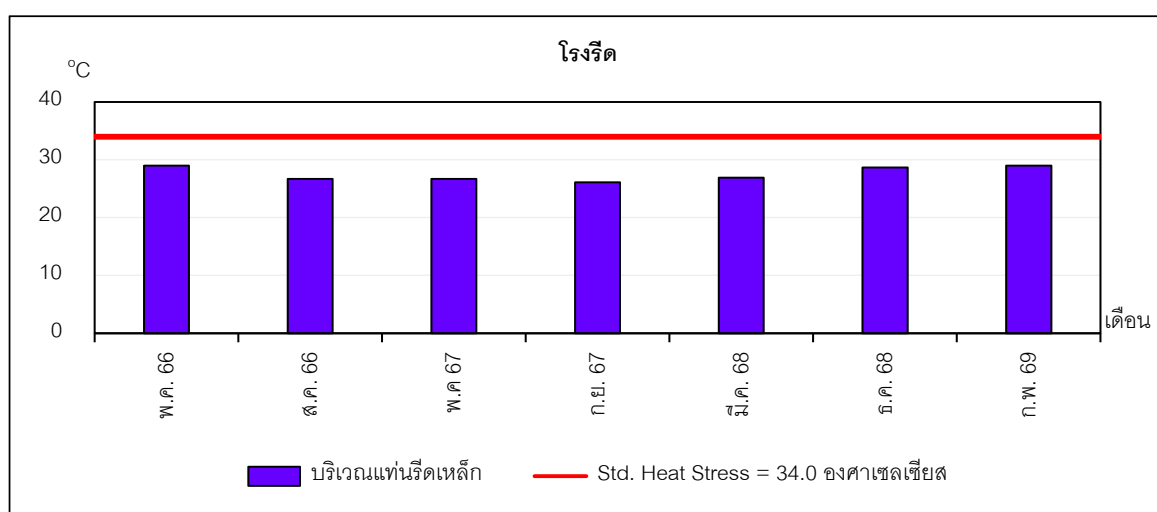
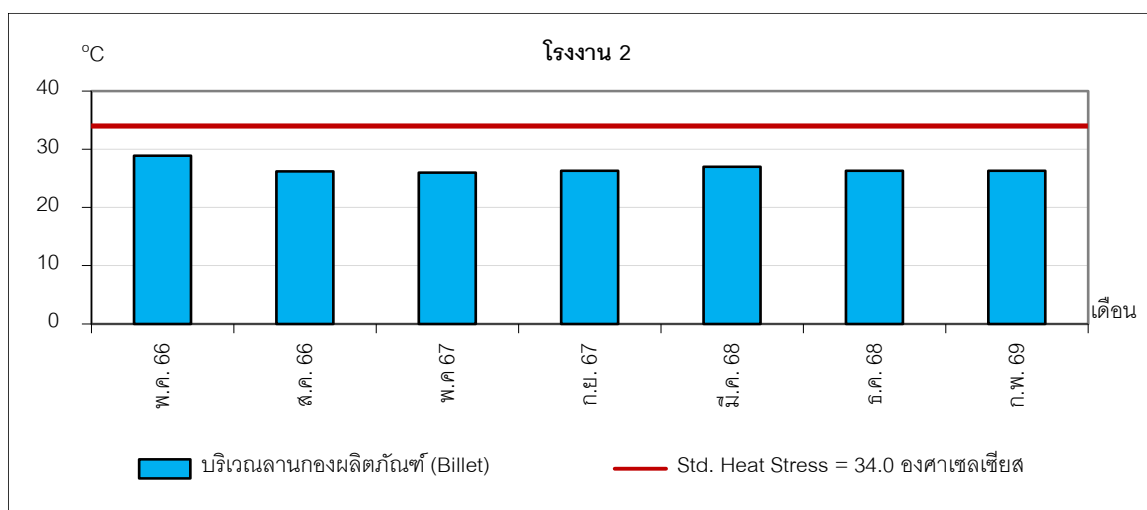
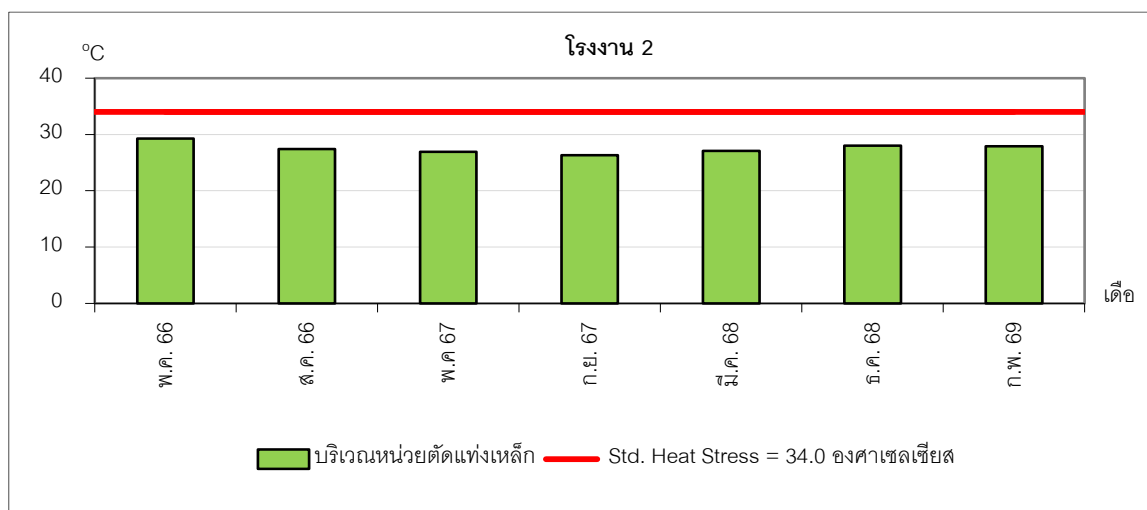
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.19 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.19 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



ภาพที่ 3.19 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

3.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ในวันที่ 23-24 กุมภาพันธ์ 2569 โรงงาน 2 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง, บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก และบริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ และโรงรีด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก พบว่ามีค่าระดับความร้อนที่วัดโดยดัชนี Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) อยู่ระหว่าง 25.3-29.5 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ นำค่า WBGT ที่ได้ มาคำนวณเป็น WBGT เฉลี่ย พบว่า มีค่าอยู่ระหว่าง 25.6-29.0 องศาเซลเซียส ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการในโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน หมวด 1 ความร้อน และกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง หมวด 1 ความร้อนที่กำหนดค่าเฉลี่ยอุณหภูมิ Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) ของประเภทงานเบาไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส และประเภทงานปานกลางไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 และโรงรีด ครั้งล่าสุดที่ผ่านมา พบว่า บริเวณเตาหลอม และบริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ มีค่าไม่เปลี่ยนแปลง สำหรับบริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนโรงรีด บริเวณแท่นรีดเหล็ก มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

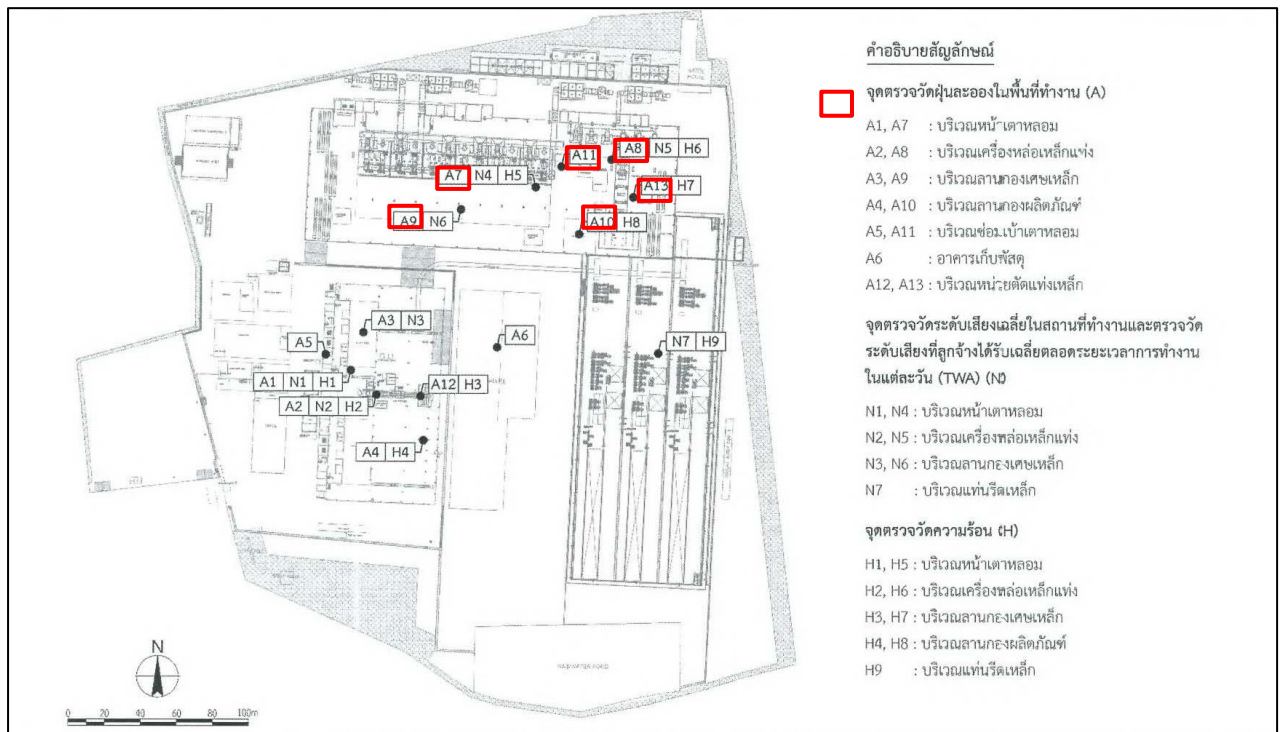
โดยลักษณะการทำงานของบริษัทที่ตรวจวัดระดับความร้อนจะเป็นการปฏิบัติงานของพนักงานบางช่วงเวลาเท่านั้น ทั้งนี้ พนักงานมีการสวมชุดป้องกันความร้อนขณะปฏิบัติงานและมีการปฏิบัติงานในห้องควบคุมสลับกับการทำงานบริเวณต่างๆ และมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศ โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวแล้ว เพื่อให้พนักงานได้รับผลกระทบน้อยที่สุด พร้อมทั้งจัดหาน้ำดื่มไว้อย่างเพียงพอในบริเวณการทำงาน

3.9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)

1. ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดิสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.20 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.9

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)



ภาพที่ 3.20 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

รูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)



บริเวณ หน้าเตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณ เครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) (โรงงาน 2)



บริเวณ ลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard) (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.9 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)



บริเวณ ลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) (โรงงาน 2)



บริเวณ ซ่อมเข้าเตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณ เครื่องตัดเหล็กแท่ง (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.9 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) (ต่อ)

1.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานจะดำเนินการตาม OSHA Manual of Analytical Methods และ NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM) โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.31

ตารางที่ 3.31 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1	Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Respirable fraction	Cyclone-Filtration, Gravimetric Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 1.7 ลิตรต่อนาที ผ่าน Cyclone และ Poly Vinyl Chloride Filter (PVC Filter) ที่บรรจุอยู่ใน Cassette Filter Holder นำไปทดสอบโดยผ่านการดูดความชื้นใน Desiccator เป็นเวลา 24 ± 1 ชั่วโมง นำไปชั่งน้ำหนักฝุ่นที่ได้และคำนวณเป็นปริมาณฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร โดยวิธีมาตรฐานของ NIOSH 0600
2	Iron : Fe	Filtration-ICP OES	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 2.0 ลิตรต่อนาที ผ่านกระดาศกรองชนิด Mix Cellulose Ester Filter ที่บรรจุใน Cassette Filter Holder แล้วนำไปทดสอบโดย Inductively Coupled Plasma Spectrometer ตามวิธีการมาตรฐานของ NIOSH Method 7300
3	Silica	Infrared Spectrometer Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศผ่าน Midges Impinger ที่บรรจุสารละลายดูดซึม ด้วยอัตราการดูดอากาศ 2.0 ลิตรต่อนาที และทำการทดสอบโดยเครื่อง Infrared Spectrometer

1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ระหว่างวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2569 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีการผลิต ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.32 และผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.33

ตารางที่ 3.32 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			มาตรฐาน ^{2/} Silica (mg/m ³)
		Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	
โรงงาน 2					
บริเวณหน้าเตาหลอม (Mr.Aung Myat Min)	23 ก.พ. 69	< 0.5	0.186	-	-
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (Mr.Cho Zaw)	23 ก.พ. 69	< 0.5	0.147	-	-
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Mr.Yan Nai Soe)	23 ก.พ. 69	< 0.5	-	-	-
บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Mr.Yue Li)	23 ก.พ. 69	< 0.5	-	-	-
บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (Mr.Aung Yemin)	23 ก.พ. 69	< 0.5	-	0.026	1.39
บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (Mr.Saw Oet Gay)	23 ก.พ. 69	-	0.034	-	-
มาตรฐาน ^{1/}		5	10	-	-

หมายเหตุ	: - = ไม่ได้ระบุให้ทำการตรวจวัด, ND= Not Detected MDL= Method Detection Limit [MDL of Respirable Fraction = 0.2 mg/m ³]
มาตรฐาน	: ^{1/} Occupational Safety and health Administration (OSHA): Standard number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants. ^{2/} Occupational Safety and health Administration (OSHA): Standard number 1910.1000 Table Z-3 Limits for Air Contaminants. (Incase Respirable dust, or lower detection Limit)
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	: นายวีระชัย พอใจ
ชื่อผู้บันทึก	: นายวีระชัย พอใจ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นายกะวีร์ สุธาทรัพย์
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.33 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			มาตรฐาน ^{2/} Silica (mg/m ³)
		Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	
โรงงาน 2 บริเวณหน้าเตาหลอม	23 ก.พ. 66	0.7	0.03	-	-
	25 ส.ค. 66	<0.5	0.47	-	-
	23 ก.พ. 67	<0.5	0.05	-	-
	27 ก.ย. 67	<0.5	<0.004	-	-
	28 มี.ค. 68	<0.5	0.331	-	-
	15 ธ.ค. 68	<0.5	0.016	-	-
	23 ก.พ. 69	<0.5	0.186	-	-
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	23 ก.พ. 66	1.8	0.02	-	-
	25 ส.ค. 66	0.7	0.11	-	-
	23 ก.พ. 67	<0.5	0.03	-	-
	27 ก.ย. 67	<0.5	0.037	-	-
	28 มี.ค. 68	<0.5	0.060	-	-
	15 ธ.ค. 68	<0.5	<0.004	-	-
	23 ก.พ. 69	<0.5	0.147	-	-
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard)	23 ก.พ. 66	0.9	-	-	-
	25 ส.ค. 66	0.5	-	-	-
	23 ก.พ. 67	<0.5	-	-	-
	27 ก.ย. 67	<0.5	-	-	-
	28 มี.ค. 68	1.1	-	-	-
	15 ธ.ค. 68	<0.5	-	-	-
	23 ก.พ. 69	<0.5	-	-	-
บริเวณลานกองผลิตก้อน (Billet)	23 ก.พ. 66	1.7	-	-	-
	25 ส.ค. 66	<0.5	-	-	-
	23 ก.พ. 67	<0.5	-	-	-
	27 ก.ย. 67	<0.5	-	-	-
	28 มี.ค. 68	<0.5	-	-	-
	15 ธ.ค. 68	0.6	-	-	-
	23 ก.พ. 69	<0.5	-	-	-
มาตรฐาน ^{1/}		5	10	-	-

ตารางที่ 3.33 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

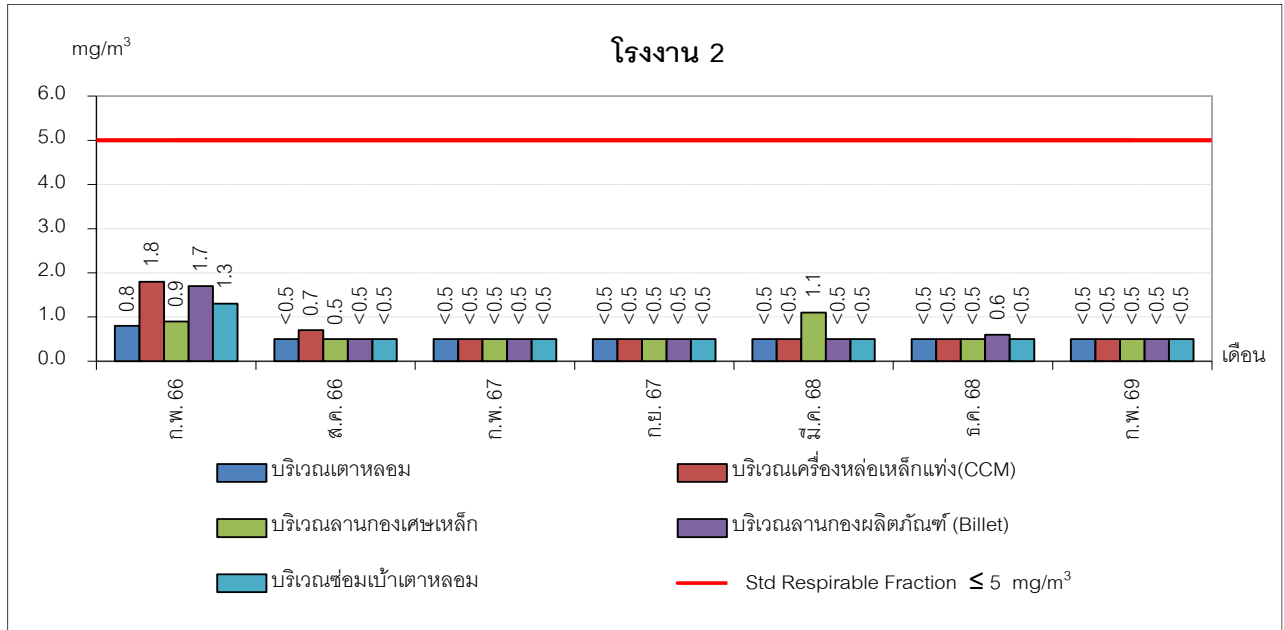
จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			มาตรฐาน ^{2/} Silica (mg/m ³)
		Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	
โรงงาน 2 บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม	24 ก.พ. 66	1.3	-	0.052	1.67
	25 ส.ค. 66	<0.5	-	0.012	2.00
	23 ก.พ. 67	<0.5	-	0.007	1.82
	27 ก.ย. 67	<0.5	-	0.014	1.11
	28 มี.ค. 68	<0.5	-	0.018	1.25
	15 ธ.ค. 68	<0.5	-	0.006	3.13
	23 ก.พ. 69	<0.5	-	0.026	1.39
บริเวณหน่วยตัดแต่งเหล็ก	23 ก.พ. 66	-	0.03	-	-
	25 ส.ค. 66	-	0.13	-	-
	23 ก.พ. 67	-	0.08	-	-
	27 ก.ย. 67	-	0.009	-	-
	28 มี.ค. 68	-	0.100	-	-
	15 ธ.ค. 68	-	0.033	-	-
	23 ก.พ. 69	-	0.034	-	-
มาตรฐาน ^{1/}		5	10	-	-

หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, MDL = Method Detection Limit MDL of Respirable dust = 0.2 mg/m³, ND = Not detected, - = ไม่ได้กำหนดให้ตรวจวัด

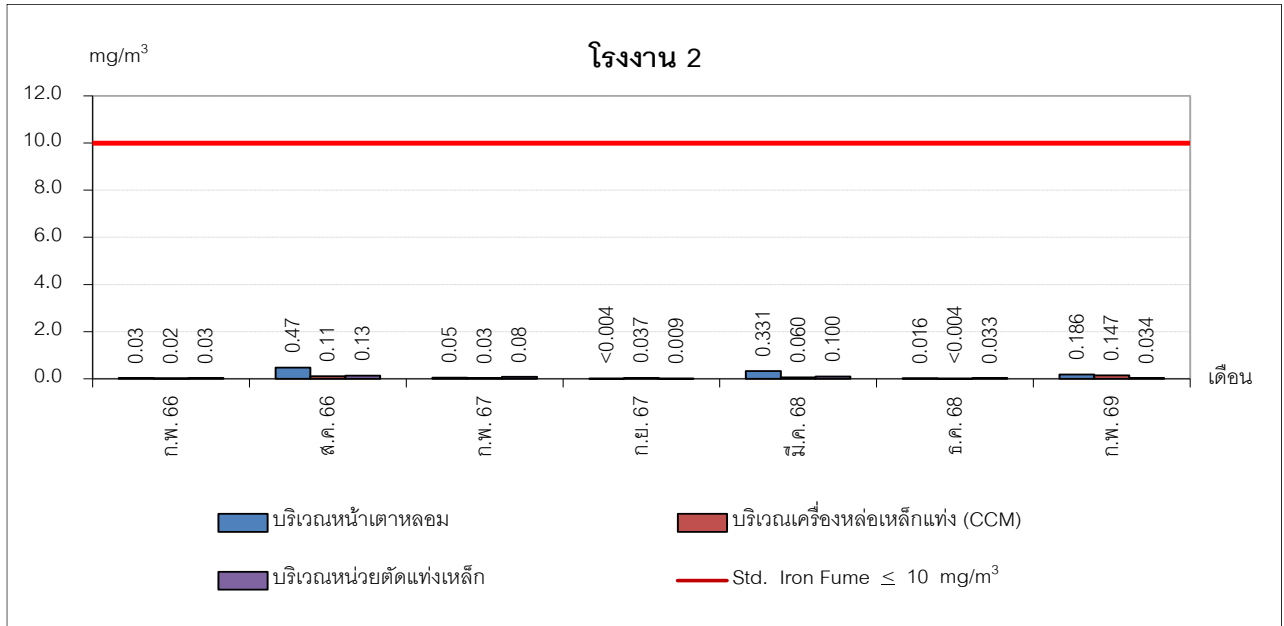
มาตรฐาน : ^{1/} Occupational Safety and Health Administration (OSHA); standard Number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants

^{2/} Occupational Safety and Health Administration (OSHA); standard Number 1910.1000 Table Z-3 Limits for Air Contaminants

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

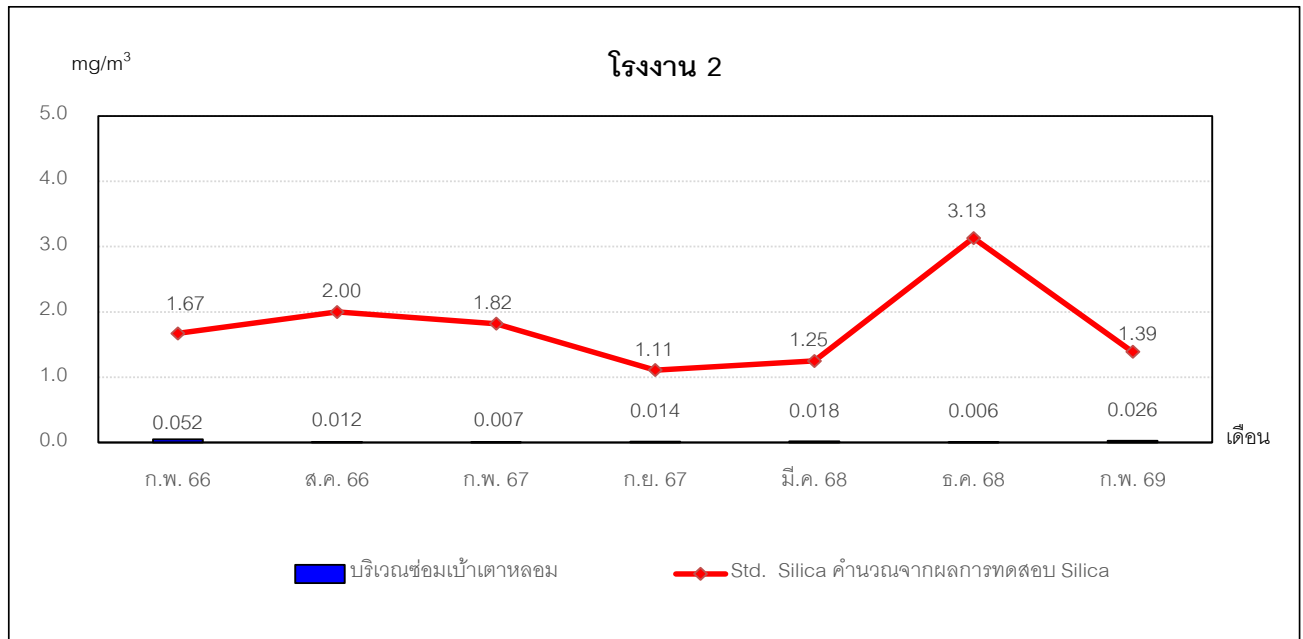


ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Respirable fraction ในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)



ผลการตรวจวัด Iron Fume ในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

ภาพที่ 3.21 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)



ผลการตรวจวัด Silica ในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

ภาพที่ 3.21 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) (ต่อ)

1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ระหว่างวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2569 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-1 Limits for Air Contaminants และ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-3 Limits for Air Contaminants ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากการไม่มีการผลิต

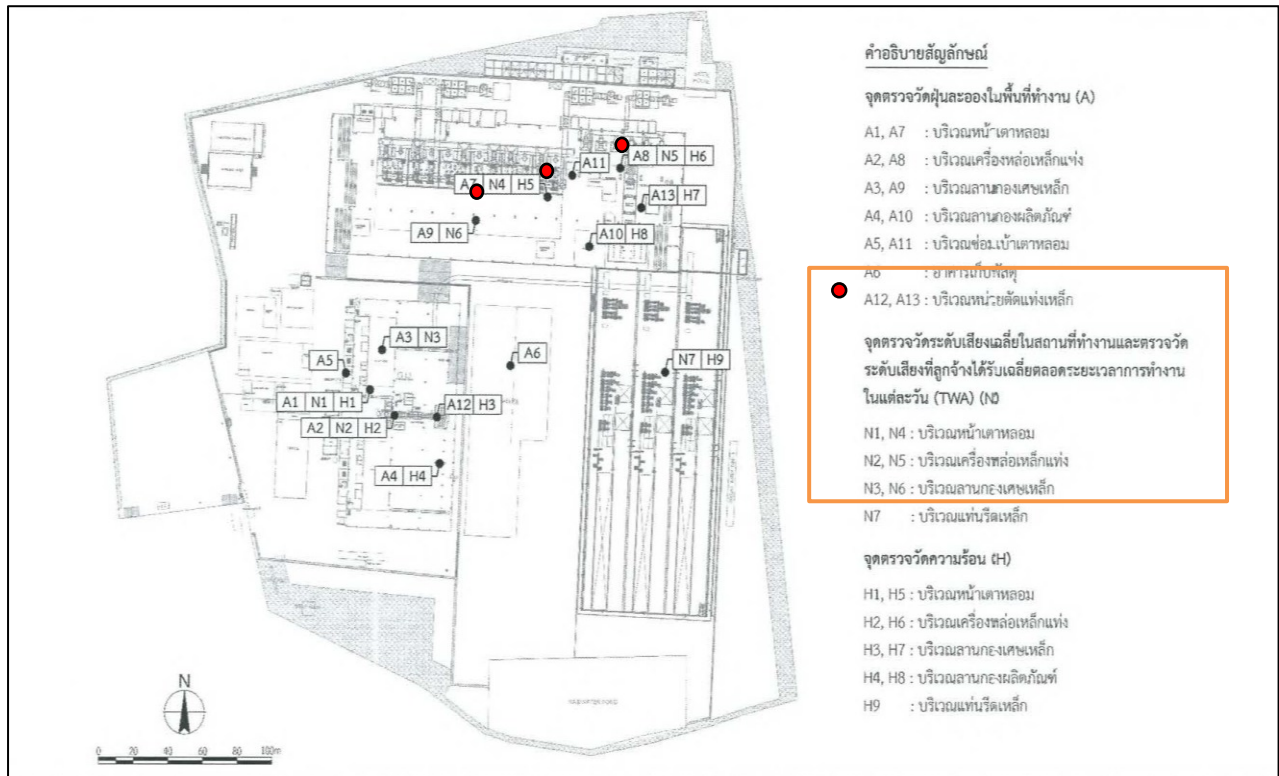
เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุด (ธันวาคม 2568) พบว่า

- บริเวณหน้าเตาหลอม รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ Iron Fume มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา รายการทดสอบ Silica มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก รายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

2. ระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

การตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 3 สถานีของโรงงาน 1 และ โรงงาน 2 คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) และจำนวน 1 สถานี ของโรงรีด คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก ทั้งนี้ โรงงานที่ 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.22 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.10

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)



ภาพที่ 3.22 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)



บริเวณ เตาหลอม (โรงงาน 2)

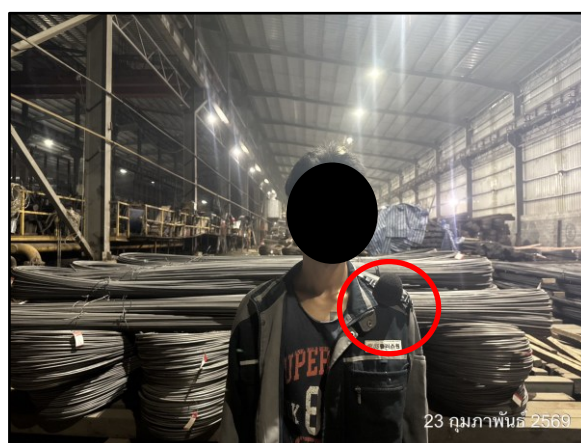
รูปที่ 3.10 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)



บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) (โรงงาน 2)



บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) (โรงงาน 2)



บริเวณแท่นรีดเหล็ก (โรงรีด)

รูปที่ 3.10 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) (ต่อ)

2.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงจะดำเนินการตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยเครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dosimeter) ต้องได้มาตรฐาน IEC 61252 : 2002 โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.34

ตารางที่ 3.34 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Digital Noise dose Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Digital Noise dose Meter ติดที่ตัวบุคคลบริเวณไหล่ของผู้ปฏิบัติงาน หรือบริเวณปกเสื้อห่างจากท่อออกมาในช่วง 0.1-0.3 ม. เมื่อครบกำหนดปิดเครื่องแล้วอ่านค่าที่วัดได้

2.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ระหว่างวันที่ 23-24 กุมภาพันธ์ 2569 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) และโรงรีด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แสดงดังตารางที่ 3.35 และผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.36

ตารางที่ 3.35 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		L _{eq} 8 hr. (TWA) [dB(A)]	Noise Dose (%)
โรงงาน 2			
บริเวณเตาหลอม (N4) (K. Aung Myat Min)	23-24 ก.พ. 69	75.7	11.71
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) (K. Cho Zaw)	23-24 ก.พ. 69	73.1	6.47
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6) (K. Yan Nai Soe)	23-24 ก.พ. 69	82.3	54.31
โรงรีด			
บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7) (K. Lin Kyaw Khaing)	23-24 ก.พ. 69	60.3	0.34
มาตรฐาน		85 ^{1/}	100 ^{2/}

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
^{2/} = Standard of National Institute for Occupational Safety and Health, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นางนฤมล โนนหิน
ชื่อผู้บันทึก : นางนฤมล โนนหิน
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2564-0009

ตารางที่ 3.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		L _{eq} 8 hr. (TWA) [dB(A)]	Noise Dose (%)
โรงงาน 1 - บริเวณเตาหลอม (SF)	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	ก.พ. 67	#	#
	ก.ย. 67	#	#
	มี.ค. 68	#	#
	ธ.ค. 68	#	#
	ก.พ. 69	#	#
	มาตรฐาน	85 ^{1/}	100 ^{2/}
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็ก (CCM)	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	ก.พ. 67	#	#
	ก.ย. 67	#	#
	มี.ค. 68	#	#
	ธ.ค. 68	#	#
	ก.พ. 69	#	#
	มาตรฐาน	85 ^{1/}	100 ^{2/}
- ลานกองเศษเหล็ก	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	ก.พ. 67	#	#
	ก.ย. 67	#	#
	มี.ค. 68	#	#
	ธ.ค. 68	#	#
	ก.พ. 69	#	#
	มาตรฐาน	85 ^{1/}	100 ^{2/}
โรงงาน 2 - บริเวณเตาหลอม (SF)	ก.พ. 66	74.5	9.00
	ส.ค. 66	76.8	15.20
	ก.พ. 67	84.4	86.50
	ก.ย. 67	84.2	84.00
	มี.ค. 68	85.6*	114.00*
	ธ.ค. 68	74.3	8.56
	ก.พ. 69	75.7	11.71
	มาตรฐาน	85 ^{1/}	100 ^{2/}

ตารางที่ 3.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		Leq 8 hr. (TWA) [dB(A)]	Noise Dose (%)
โรงงาน 2 - บริเวณเครื่องหล่อเหล็ก (CCM)	ก.พ. 66	75.0	10.00
	ส.ค. 66	77.9	19.70
	ก.พ. 67	83.7	74.40
	ธ.ค. 67	67.5	1.79
	มี.ค. 68	85.6*	115.0*
	ธ.ค. 68	61.2	0.42
	ก.พ. 69	73.1	6.47
	มาตรฐาน	85^{1/}	100^{2/}
- ลานกองเศษเหล็ก	ก.พ. 66	65.0	1.00
	ส.ค. 66	55.0	0.10
	ก.พ. 67	68.0	2.00
	ก.ย. 67	78.0	20.00
	มี.ค. 68	83.5	70.00
	ธ.ค. 68	65.1	1.02
	ก.พ. 69	82.3	54.31
	มาตรฐาน	85^{1/}	100^{2/}
โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก	ก.พ. 66	65.0	1.00
	ส.ค. 66	69.3	2.70
	ก.พ. 67	81.7	47.00
	ก.ย. 67	78.8	24.00
	มี.ค. 68	84.0	80.00
	ธ.ค. 68	79.5	27.89
	ก.พ. 69	60.3	0.34
	มาตรฐาน	85^{1/}	100^{2/}

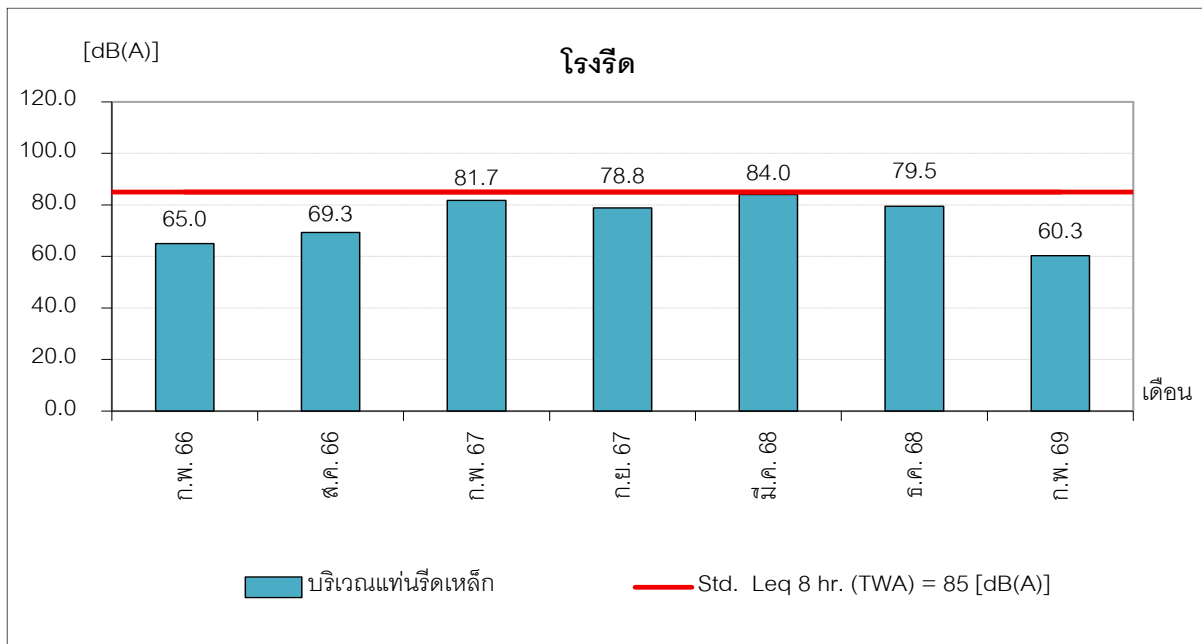
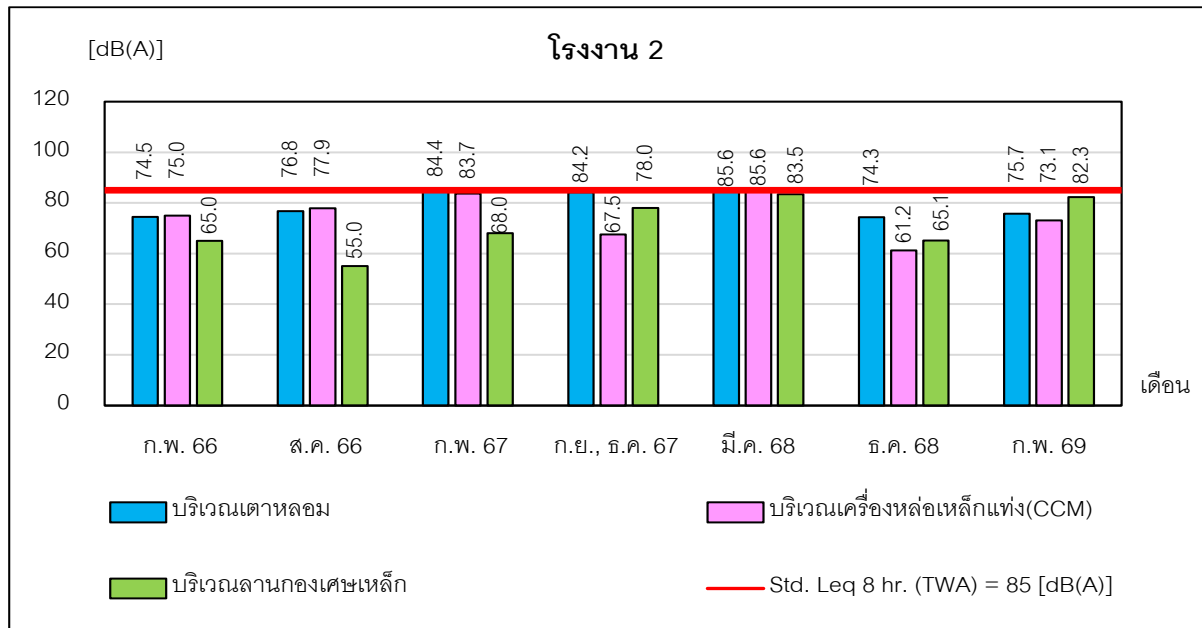
หมายเหตุ : # = ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

* = มีผลไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

^{2/} = Standard of National Institute for Occupational Safety and Health, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)



ภาพที่ 3.23 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

2.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่บุคคล (Noise dose) ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2569 ระหว่างวันที่ 23-24 กุมภาพันธ์ 2569 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี และโรงรีด จำนวน 1 สถานี พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และ Standard of National Institute for Occupational Safety and Health, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998 ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา ยกเว้น โรงรีด บริเวณแท่นรีดเหล็ก มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา และยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ตรวจวัดดังกล่าวไม่มีพนักงานทำงานประจำ โดยส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุม ทั้งนี้จึงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของพนักงาน อย่างไรก็ตามทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพอบรมให้แก่พนักงาน และได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง สร้างห้องครอบเสียง บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในสายการผลิต และผนังคอนกรีตป้องกันเสียงดังในสายการผลิต เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง

3.9.4 การบันทึกอุบัติเหตุ

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการบันทึกอุบัติเหตุ โดยบันทึกสาเหตุ, จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ, ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหา ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ตลอดระยะเวลาที่ดำเนินกิจการ โดยในเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น จำนวน 1 ครั้ง รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 33

3.9.5 การป้องกันอัคคีภัย

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีแผนการฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ภาคผนวกที่ 36) และซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ ทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2568 ดำเนินการในวันที่ 4 ธันวาคม 2568 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 37) สำหรับปี 2569 ดำเนินการในช่วงปลายปี และรายละเอียดจะรายงานให้ทราบในฉบับถัดไป

3.9.6 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

1) การดำเนินการ

- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนด หรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานของโครงการ
- ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โรงงาน

2) ผลการดำเนินการ

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้จัดการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2568 ดำเนินการในวันที่ 6 ตุลาคม 2568 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 37) สำหรับปี 2569 ดำเนินการช่วงปลายปี และรายละเอียดจะรายงานให้ทราบในฉบับถัดไป

3.10 การคมนาคม

1) การดำเนินการ บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นซ้ำต่อไป

2) ผลการดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น จำนวน 1 ครั้ง (ภาคผนวกที่ 33)

3.11 เศรษฐกิจ-สังคม

โครงการโรงงานหลอมเหล็ก บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีการลงพื้นที่สำรวจสภาพ เศรษฐกิจและสังคม ภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหา ความต้องการ ข้อห่วงกังวลและความคิดเห็นที่มีต่อโครงการของ ครุวัชนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยรอบพื้นที่โครงการ ชุมชนที่เป็น จุดตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่อ่อนไหว พร้อมทั้งสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยปี 2568 ดำเนินการเมื่อวันที่ 12-13 และ 20-21 พฤศจิกายน 2568 ทำการสำรวจชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-5 กิโลเมตร โดยแบ่งเป็นภายในระยะรัศมี 0-3 กิโลเมตร จำนวน 2 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนบ้านทด และชุมชนบ้านใหม่โคกอุดม และภายในรัศมี 3-5 กิโลเมตร จำนวน 18 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนบ้านโคกอุดม ชุมชนบ้านโคกขี้เหล็ก ชุมชนบ้านโคกลาน ชุมชนบ้านสโง ชุมชนบ้านโคกสั้น ชุมชนบ้านคลองอุดม ชุมชนบ้านคลองมะเลา ชุมชนบ้านโสกโคกอุดม ชุมชนบ้านรัชดาป่าจิก ชุมชนบ้านโคกหนองแขวงพัฒนา ชุมชนบ้านเหล่าเจริญ ชุมชนบ้านโนนพัฒนา ชุมชนบ้านนาคำ ชุมชนบ้านหาดมะกอก ชุมชนบ้านสระจาน ชุมชนบ้านสระแท่น ชุมชนบ้านคลองชุมพล และชุมชนบ้านแหลมไผ่ รวมทั้งสิ้น 387 ตัวอย่าง และผู้นำ ชุมชน 17 ตัวอย่าง หน่วยงานราชการจำนวน 12 ตัวอย่าง พบว่า ประชากรส่วนใหญ่มีความคิดเห็นว่าโครงการ จะส่งผลดีเท่ากับผลเสีย และมีความพึงพอใจในระดับปานกลาง (ภาคผนวกที่ 39) สำหรับปี 2569 ดำเนินการในช่วง เดือนมิถุนายน-กันยายน 2569 และรายละเอียดจะรายงานให้ทราบในฉบับถัดไป

บทที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

บทที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

จากการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาผลการดำเนินงานของโครงการ ซึ่งได้แก่

- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำใต้ดิน
- ปริมาณน้ำใช้
- ไฟฟ้า
- สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- สาธารณสุข
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- คมนาคม
- เศรษฐกิจ-สังคม

พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของราชการ ในกรณีที่พบว่าผลการติดตามตรวจสอบไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานนั้น ทางโครงการได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไข เพื่อให้มีการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

1. คุณภาพอากาศ

1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ในระหว่างวันที่ 20-27 พฤษภาคม 2569 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1) บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) พบว่า ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2569 เรื่อง กำหนดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1) ค่า TSP และ PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) ค่า TSP และค่า PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) ค่า TSP และ PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) ค่า TSP และค่า PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

ทั้งนี้ ทางโครงการได้ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศอย่างต่อเนื่องมาโดยตลอดเพื่อเป็นการเฝ้าระวังไม่ให้เกิดการดำเนินงานของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

การปฏิบัติของโครงการ

- โครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่ามลสารและป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

1.2 คุณภาพอากาศในปล่องระบาย

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ตรวจวัดในวันที่ 23 พฤษภาคม 2569 จำนวน 6 ปล่อง คือ บริเวณปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และปล่อง Dust Collector DC-3 ถึง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ทั้งนี้จำนวน 1 ปล่อง คือ ปล่อง Dust Collector DC-3 (โรงงาน 2) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก และเป็นไปตามค่าอัตราการระบายมลสารออกจากปล่องระบายที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจำนวน 5 ปล่องคือ ปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) ปล่อง Dust Collector DC-4 (โรงงาน 2) ปล่อง Dust Collector DC-5 (โรงงาน 2) และปล่อง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ไม่มีกระบวนการผลิตจึงไม่มีการตรวจวัด

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า บริเวณปล่อง Dust Collector DC-3 มีค่า TSP เพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา และ PM10 ลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

การปฏิบัติของโครงการ

- โครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามมลสารจากปล่องระบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. คุณภาพน้ำ

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง พบว่า ทุกรายการทดสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า ทุกรายการทดสอบมีค่าเพิ่มขึ้น จากครั้งที่ผ่านๆ มา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

การปฏิบัติของโครงการ

- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อควบคุมค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- โครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกโครงการ

3. ระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

3.1 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ในระหว่างวันที่ 20-27 พฤษภาคม 2569 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดอุดมสันติ) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ที่กำหนดไว้

ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดอุดมสันติ) พบว่า ส่วนใหญ่ไม่เสียงรบกวนเกิดขึ้นตามเกณฑ์มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ยกเว้น มีเสียงรบกวนเกิดขึ้นบางช่วงเวลา รายละเอียดดังนี้

- วันที่ 20 พฤษภาคม 2569 เวลา 10:00-12:00น. และ 21:00-00:00น.
- วันที่ 21 พฤษภาคม 2569 เวลา 00:00-05:00น. และ 16:00-21:00น.
- วันที่ 22 พฤษภาคม 2569 เวลา 03:00-05:00น.

- วันที่ 23 พฤษภาคม 2569 เวลา 03:00-06:00น. ,09:00-15:00น. และ 21:00-00:00น.
- วันที่ 24 พฤษภาคม 2569 เวลา 19:00-21:00น. และ 01:00-05:00น.
- วันที่ 25 พฤษภาคม 2569 เวลา 01:30-05:25น. และ 13:00-14:00น.
- วันที่ 26 พฤษภาคม 2569 เวลา 06:00-07:00น.

หมายเหตุ : จากการบันทึกเสียง เสียงรบกวนที่เกิดขึ้นเกิดจากเสียงระฆัง และทางวัดมีการจัดงานศพ ในวันที่ 22-24 พฤษภาคม 2569 ซึ่งมีการใช้เครื่องเสียง หรือกิจกรรมอื่นๆ และบางช่วงเวลาพบ เสียงสัตว์ ทั้งสัตว์กลางวัน สัตว์กลางคืน เช่น สุนัขเห่าหอน แมว นก แมลง จิ้งหรีด เป็นต้น

อย่างไรก็ตามเสียงรบกวนเกิดขึ้นในช่วงเวลาสั้นๆ ไม่ต่อเนื่องจึงไม่เป็นการรบกวนช่วงเวลาพักผ่อนของชุมชน ทั้งนี้บริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 4 ทิศ พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (เดือนธันวาคม 2568) พบว่า

- บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

การปฏิบัติของโครงการ

- การดำเนินงานทั้งหมดของโครงการจะทำภายในอาคารปิด และมีแนวกันชนรอบโครงการ ซึ่งสามารถช่วยลดระดับเสียงได้
- ปฏิบัติตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างเคร่งครัด
- โครงการต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะของงานให้กับพนักงานในระหว่างปฏิบัติงาน
- โครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามระดับเสียงโดยทั่วไปอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

3.2 การจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตแล้ว ตามที่มาตรการกำหนด โดยล่าสุดในปี 2568 ตรวจวัดเมื่อวันที่ 15-17 ธันวาคม 2568 (ภาคผนวกที่ 45) แสดงดังภาพที่ 3.20 โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดในบริเวณพื้นที่โครงการ โดยใช้เครื่องมือวัดระดับเสียง (Integrated Sound Level Meter) ทำการตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที โดยกำหนดพิกัดจุดตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการในระยะ 5 เมตร รวมทั้งสิ้น 564 จุดตรวจวัด และนำค่าที่ได้มาจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) พบว่า มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที อยู่ระหว่าง 48.8-84.7 เดซิเบล (เอ) ทั้งนี้ จะมีการทบทวนอีกครั้งในปี 2571

ทั้งนี้ ตามมาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ต้องไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) และตามมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน กำหนดให้ทำงานใน 1 วัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานต้องไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) ดังนั้นบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ควรมีการเฝ้าระวังระดับเสียง หรือจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังกล่าวส่งผลกระทบต่อบริเวณใกล้เคียงได้

4. คุณภาพน้ำใต้ดิน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ในวันที่ 7 และ 21 พฤษภาคม 2569 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) และบริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดินที่กำหนดไว้เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์กับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา (มิถุนายน 2568)

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์กับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา

- บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) รายการทดสอบ pH มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วน Manganese และ Iron มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) รายการทดสอบ pH มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ส่วน Iron และ Manganese มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) รายการทดสอบ pH มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วน Manganese และ Iron มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

การปฏิบัติของโครงการ

- ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินอย่างต่อเนื่อง เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำใต้ดินให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานฯ ที่กำหนด และเพื่อดูแลแนวโน้มปริมาณสารต่างๆ ที่อาจเพิ่มขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ

5. ปริมาณน้ำใช้

1) การดำเนินการ การรวบรวมสถิติการใช้น้ำของโครงการ ดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลการใช้น้ำรายเดือน และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลการดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการใช้น้ำของโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 42

6. ไฟฟ้า

1) การดำเนินการ การรวบรวมสถิติการใช้ไฟฟ้าของโครงการ และสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง ดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลการใช้ไฟฟ้ารายเดือน และจดบันทึกสาเหตุและความถี่ของการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องทุกครั้ง และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการใช้ไฟฟ้าและสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องของโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 43

7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1) การดำเนินการ

- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle สรุปรายงานแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 ปีละ 1 ครั้ง
- ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการรายใหม่

2) ผลดำเนินการ

- โครงการได้บันทึกข้อมูลการจัดการของเสียของโครงการ แสดงดังภาคผนวกที่ 20
- โครงการได้มีการดำเนินการตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการรายใหม่เรียบร้อยแล้ว แสดงดังภาคผนวกที่ 21

3) สรุปผลดำเนินการ

โครงการมีการรวบรวมกากของเสียจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นโดยแยกตามประเภทของกากของเสีย และกองเก็บไว้ในพื้นที่โรงงาน หรือจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งเป็นอาคารมีหลังคาปิดคลุม โดยมีการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิตแต่ละประเภท ดังนี้

สิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่ของเสียอันตราย

- กระดาษ กล่องบรรจุภัณฑ์ และขวดพลาสติก มีการพิจารณาคัดแยกและจำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อเอกชนต่อไป
- ขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการรวบรวมและกองเก็บไว้ในพื้นที่โรงงาน เพื่อทำการคัดแยกเศษเหล็กที่ปะปนออกก่อนที่จะขนส่งไปกำจัดต่อไป
- ทราายที่ใช้แล้วจากการซ่อมบำรุงเตา และอุปกรณ์ที่หมดอายุใช้งาน ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งอยู่ในระหว่างการขออนุญาตขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน และกากเชื้อเพลิง ทำการรวบรวมและนำกลับไปหลอมใหม่ในเตาหลอมของโครงการ

สิ่งปฏิกูลที่เป็นของเสียอันตราย

- ผุ่นจากระบบดักฝุ่น ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- น้ำมันเครื่องยนต์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ของเสียอันตรายอื่นๆ จากสำนักงานและกระบวนการผลิต เช่น กระจบองสี กระจบองสเปรย์ถังเหล็ก 200 ลิตร ที่ปนเปื้อน ภาชนะบรรจุสารเคมีเปล่า ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งอยู่ในระหว่างการขออนุญาตขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ของเสียอันตรายที่สามารถเผาไหม้ได้ ได้แก่ วัสดุตัวกรอง และเศษผ้าที่ปนเปื้อนสารอันตรายได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) เพื่อเก็บให้ได้ในปริมาณมากพอต่อการขนส่งไปกำจัดต่อไป

สำหรับขยะทั่วไป

โครงการจัดเตรียมถังขยะแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิด วางไว้ตามจุดต่างๆ ในพื้นที่โรงงาน และมีการจัดการ ดังนี้

- ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่/จำหน่ายได้ ได้แก่ กระจดาซ กระจบองบรรจุภัณฑ์ และขวดพลาสติก จำหน่ายให้แก่หน่วยงานภายนอก
- ขยะจากการอุปโภคบริโภค/ไม่สามารถจำหน่ายได้ ได้แก่ เศษอาหาร เศษกิ่งไม้ ใบไม้ ฯลฯ ติดต่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกึ่งเป็นผู้รับไปกำจัด ซึ่งรถเก็บขนมูลฝอยจะเข้ามาเก็บขนขยะ สัปดาห์ละ 2 ครั้ง แล้วนำไปฝังกลบอย่างถูกต้อง ตามหลักสุขาภิบาลในพื้นที่ฝังกลบขยะของหมู่ที่ 5 บ้านทดตำบลหนองกึ่ง แสดงดังภาคผนวกที่ 22

8. สาธารณสุข

1) การดำเนินการ การรวบรวมข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลทุกเดือน และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลการดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 32

9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

1) การดำเนินการ

การตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ประกอบด้วย การตรวจก่อนเข้าทำงาน และการตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ การตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงจะทำการตรวจพร้อมการตรวจสอบสุขภาพประจำปี

2) ผลการดำเนินการ

2.1) การตรวจสอบสุขภาพทั่วไปก่อนเข้าทำงาน

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ไม่มีการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงานเนื่องจากไม่มีพนักงานใหม่ ดังภาคผนวกที่ 25

2.2) การตรวจสอบสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานทุกแผนก

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 6 ตุลาคม 2568 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 ซึ่งมีรายการดังนี้

- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)
- ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)
- ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (UA)
- ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC)
- ตรวจดูการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)

2.3) การตรวจสอบสุขภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนการผลิต

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 6 ตุลาคม 2568 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 มีรายการดังนี้

- ตรวจระดับสารแมงกานีสในเลือด (Blood Manganese Level : Mn)
- ตรวจระดับสารซิลิกอนในเลือด
- ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-ray)
- สมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test)
- สมรรถภาพปอด (Lung Function Test)
- ตรวจดูการทำงานของไต (BUN, Creatinine)

2.4) การตรวจสอบสุขภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม

โครงการจะจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 6 ตุลาคม 2568 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 สำหรับปี 2569 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในฉบับถัดไป

9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)

1. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ระหว่างวันที่ 23 กุมภาพันธ์ และ 23 พฤษภาคม 2569 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามมาตรฐาน Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-1 Limits for Air Contaminants และ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-3 Limits for Air Contaminants ทั้งนี้โรงงานที่ 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุด (มีนาคม 2568) พบว่า

- บริเวณเตาหลอม รายการทดสอบส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ยกเว้น Respirable fraction มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) รายการทดสอบทั้งหมดมีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก รายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) รายการทดสอบทั้งหมดมีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) รายการทดสอบทั้งหมดมีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม รายการทดสอบ Total Dust และ Respirable fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา รายการทดสอบ Silica มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

การปฏิบัติของโครงการ

- โครงการได้ดำเนินการดูแล และเก็บรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้มีสภาพพร้อมและเพียงพอต่อการใช้งานอยู่เสมอ
- โครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพอากาศในบริเวณพื้นที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน

2. การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของ (L_{eq} 8 hr. TWA) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ระหว่างวันที่ 23-24 กุมภาพันธ์ 2569 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) และโรงรีด จำนวน 1 สถานี บริเวณแท่นรีดเหล็ก พบว่า ทั้ง 4 สถานี มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 หมวด 2 เสียง เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุดที่ผ่านมา (เดือนธันวาคม 2568) พบว่าส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมายกเว้น บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ตรวจวัดดังกล่าวไม่มีพนักงานทำงานประจำ โดยส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุม ทั้งนี้จึงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของพนักงาน อย่างไรก็ตามทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพอบรมให้แก่พนักงาน และได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง สร้างห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในสายการผลิต และผนังคอนกรีตป้องกันเสียงดังในสายการผลิต เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง

การปฏิบัติของโครงการ

- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้มีเพียงพอกับจำนวนพนักงานและตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ให้มีสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ

3. การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ในวันที่ 23-24 กุมภาพันธ์ 2569 โรงงาน 2 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก, บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก และบริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ และโรงรีด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก พบว่า มีค่าระดับความร้อนที่วัดโดยดัชนี Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) อยู่ระหว่าง 25.3-29.5 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ นำค่า WBGT ที่ได้ มาคำนวณเป็น WBGT เฉลี่ย พบว่า มีค่าอยู่ระหว่าง 25.6-29.0 องศาเซลเซียส ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการในโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน หมวด 1 ความร้อน และกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง หมวด 1 ความร้อนที่กำหนดค่าเฉลี่ยอุณหภูมิ Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) ของประเภทงานเบาไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส และประเภทงานปานกลางไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 และโรงรีด ครั้งล่าสุดที่ผ่านมา พบว่า บริเวณเตาหลอม และบริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ มีค่าไม่เปลี่ยนแปลง สำหรับบริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ส่วนโรงรีด บริเวณแท่นรีดเหล็ก มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

โดยลักษณะการทำงานของบริเวณที่ตรวจวัดระดับความร้อนจะเป็นการปฏิบัติงานของพนักงาน บางช่วงเวลาเท่านั้น ทั้งนี้ พนักงานมีการสวมชุดป้องกันความร้อนขณะปฏิบัติงานและมีการปฏิบัติงานในห้องควบคุมสลับกับการทำงานบริเวณต่างๆ และมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศ โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวแล้ว เพื่อให้พนักงานได้รับผลกระทบน้อยที่สุด พร้อมทั้งจัดหาน้ำดื่มไว้อย่างเพียงพอในบริเวณการทำงาน

การปฏิบัติของโครงการ

- มีมาตรการให้พนักงานสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อลดผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน

9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)

1. ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ระหว่างวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2569 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-1 Limits for Air Contaminants และ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-3 Limits for Air Contaminants ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุด (ธันวาคม 2568) พบว่า

- บริเวณหน้าเตาหลอม รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ส่วนรายการทดสอบ Iron Fume มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ส่วนรายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา
- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา
- บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา รายการทดสอบ Silica มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา
- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก รายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา

2. ระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่บุคคล (Noise dose) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ระหว่างวันที่ 23-24 กุมภาพันธ์ 2569 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี และโรงรีด จำนวน 1 สถานี พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และ Standard of National Institute for Occupational Safety and Health, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998 ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา ยกเว้น โรงรีด บริเวณแท่นรีดเหล็ก มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา และยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ที่ตรวจวัดดังกล่าวไม่มีพนักงานทำงานประจำ โดยส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุม ทั้งนี้จึงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของพนักงาน อย่างไรก็ตามทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพอบรมให้แก่พนักงาน และได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง สร้างห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในสายการผลิต และผนังคอนกรีตป้องกันเสียงดังในสายการผลิต เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง

9.4 การบันทึกอุบัติเหตุ

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการบันทึกอุบัติเหตุ โดยบันทึกสาเหตุ, จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ, ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ตลอดระยะเวลาที่ดำเนินกิจการ โดยในเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น จำนวน 1 ครั้ง รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 33

9.5 การป้องกันอัคคีภัย

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีแผนการฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ภาคผนวกที่ 36) และซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2568 ดำเนินการในวันที่ 4 ธันวาคม 2568 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 37) สำหรับปี 2569 ดำเนินการในช่วงปลายปี และรายละเอียดจะรายงานให้ทราบในฉบับถัดไป

9.6 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

1) การดำเนินการ

- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานของโครงการ
- ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โรงงาน

2) ผลการดำเนินการ

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้จัดการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2568 ดำเนินการในวันที่ 6 ตุลาคม 2568 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 37)

10. การคมนาคม

1) การดำเนินการ บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นซ้ำต่อไป

2) ผลการดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น จำนวน 1 ครั้ง (ภาคผนวกที่ 33)

11. สังคม-เศรษฐกิจ

โครงการโรงงานหลอมเหล็ก บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีการลงพื้นที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม การเปลี่ยนแปลง ปัญหา ความต้องการ ข้อห่วงกังวลและความคิดเห็นที่มีต่อโครงการ ของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยรอบพื้นที่โครงการ ชุมชนที่เป็น จุดตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่อ่อนไหว พร้อมทั้งสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยปี 2568 ดำเนินการเมื่อวันที่ 12-13 และ 20-21 พฤศจิกายน 2568 ทำการสำรวจชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-5 กิโลเมตร โดยแบ่งเป็นภายในระยะ รัศมี 0-3 กิโลเมตร จำนวน 2 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนบ้านทอด และชุมชนบ้านใหม่โคกอุดม และภายในรัศมี 3-5 กิโลเมตร จำนวน 18 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนบ้านโคกอุดม ชุมชนบ้านโคกขี้เหล็ก ชุมชนบ้านโคกลาน ชุมชนบ้านสโหมง ชุมชนบ้านโคกสัน ชุมชนบ้านคลองอุดม ชุมชนบ้านคลองมะเลา ชุมชนบ้านโสภโคกอุดม ชุมชนบ้านรัชดาป่าจิก ชุมชนบ้านโคกหนองแขวงพัฒนา ชุมชนบ้านเหล่าเจริญ ชุมชนบ้านโนนพัฒนา ชุมชนบ้าน นาคำ ชุมชนบ้านหาดมะกอก ชุมชนบ้านสระจาน ชุมชนบ้านสระแท่น ชุมชนบ้านคลองชุมพล และชุมชนบ้าน แหลมไผ่ รวมทั้งสิ้น 387 ตัวอย่าง และผู้นำชุมชน 17 ตัวอย่าง หน่วยงานราชการจำนวน 12 ตัวอย่าง พบว่า ประชากรส่วนใหญ่มีความคิดเห็นว่าโครงการจะส่งผลดีเท่ากับผลเสีย และมีความพึงพอใจในระดับปานกลาง (ภาคผนวกที่ 39) สำหรับปี 2569 ดำเนินการในเดือนมิถุนายน-กันยายน 2569 และรายละเอียดจะรายงานให้ ทราบในฉบับถัดไป)