

ประกาศ

ที่ CHOW-HR. 006/2568

เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

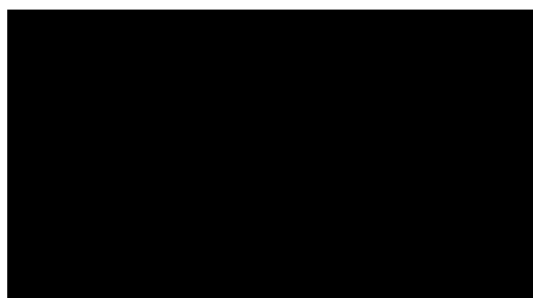
บริษัท เชาว์ สตีล แมนูแฟคเจอร์ส จำกัด ผู้ผลิตเหล็กแท่งที่มีคุณภาพมาตรฐานแห่งหนึ่งในประเทศไทย โดยความมุ่งมั่นที่จะพัฒนาความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จะดูแลพนักงานให้เกิดสุขภาพที่ดี มีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัย ถูกสุขอนามัย ภายใต้ความรับผิดชอบต่อนักงาน สังคม ชุมชนและสิ่งแวดล้อม โดยถือว่านโยบายนี้เป็นสิ่งสำคัญในการประกอบธุรกิจของบริษัทฯ จึงประกาศใช้นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้

1. บริษัทฯ จะดำเนินการและพัฒนาด้านการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย
2. บริษัทฯ กำหนดวัตถุประสงค์ และเป้าหมายในการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งมีการปฏิบัติ ติดตามและทบทวน เพื่อให้เกิดการพัฒนาและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
3. บริษัทฯ ให้การสนับสนุนเกี่ยวกับงบประมาณ และอุปกรณ์ป้องกันอันตราย การฝึกอบรม การพัฒนาบุคลากรอย่างเหมาะสมเพื่อเสริมสร้างทัศนคติด้านความปลอดภัยฯ และให้ปฏิบัติงานตามมาตรฐานและวิธีการกำหนด
4. บริษัทฯ จะดำเนินทบทวน นโยบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้แน่ใจว่า นโยบายยังสอดคล้องและเหมาะสมกับบริษัทฯ

บริษัทฯ จะถ่ายทอดนโยบายนี้ ให้พนักงานทุกคนทราบ รวมถึงบุคลากรอื่นๆ ที่ปฏิบัติงานให้กับบริษัทฯ ผู้มาติดต่อธุรกิจกับบริษัทฯ และจะเผยแพร่สู่สาธารณชนให้รับทราบต่อไป

โดยให้ยกเลิกประกาศเลขที่ HR005/2556 และให้ประกาศฉบับนี้ มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 เป็นต้นไป

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน



ประกาศการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ประกาศ

ที่ CHOW-HR 007/2567 (แต่งตั้งวาระใหม่)

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่ร่วมกันของฝ่ายบริหารและพนักงาน เพื่อให้การบริหารงานได้รับความร่วมมือและมีประสิทธิภาพ จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคคลดังต่อไปนี้เป็นคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

1.	Mr.Lin	Xile	General manager	ประธานกรรมการ
2.	นายธีรภัทร	วิโรพรม	ผู้จัดการฝ่าย Logistic	กรรมการ (ตัวแทนฝ่ายนายจ้าง)
3.	นางกุสุมาศ	เพ็ชรใส	หัวหน้าแผนกเงินเดือน	กรรมการ (ตัวแทนฝ่ายนายจ้าง)
4.	นายอมรรัตน์	ดวงจรัส	ปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม	กรรมการ (ตัวแทนฝ่ายลูกจ้าง)
5.	นายชัยสิทธิ์	มนทกษิณ	ผู้ช่วยพยาบาล	กรรมการ (ตัวแทนฝ่ายลูกจ้าง)
6.	นางสาวนารา	แช่อย่าง	ล่ามภาษาจีน	กรรมการ (ตัวแทนฝ่ายลูกจ้าง)
7.	นางสาวพจนนา	เจนจบ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ (จป.วิชาชีพ)	กรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการฯดังกล่าวที่ได้รับการแต่งตั้งมีอำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน นำเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริม สนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนงานการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานไม่ปลอดภัย และนำเสนอต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องต่าง ๆ ที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ประกาศ

ที่ CHOW-HR 007/2567 (แต่งตั้งวาระใหม่)

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โดยยกเลิกประกาศเลขที่ CHOW-HR 004/2566 และให้ประกาศฉบับนี้

มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 26 เดือน มิถุนายน 2567 เป็นต้นไป



แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำปี2569
(ACTION PLAN OF SAFETY IN 2026)

[illegible]

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำปี2569
(ACTION PLAN OF SAFETY IN 2026)

[illegible]

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำปี2569
(ACTION PLAN OF SAFETY IN 2026)

[illegible]

ภาคผนวก 26

การขออนุญาตเข้าทำงาน

ใบอนุญาตนี้อนุญาตให้ใช้เฉพาะผู้ขออนุญาตและสถานที่ที่กำหนดตามข้อความด้านล่างเท่านั้น และต้องแสดงใบอนุญาต ณ สถานที่ปฏิบัติงานให้ได้อย่างชัดเจน

- ☐ งานทั่วไป (Cold Work) ☐ งานที่มีความร้อนและประกายไฟ (Hot Work) ☐ งานในที่อับอากาศ (Confined Space)
- ☐ งานที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ☐ งานไฟฟ้า ☐ งานอันตรายอื่นๆ

สำหรับผู้ขออนุญาตปฏิบัติงานกรอก (พนักงาน CHOW ที่เกี่ยวข้องหรือเป็นเจ้าของงาน)

1. ผู้ขออนุญาตชื่อ..... หน่วยงาน.....

สถานที่ปฏิบัติงาน..... ชื่อบริษัทผู้รับเหมา..... จำนวน.....คน (ระบุรายชื่อหน้า 2)

ลักษณะของงาน..... อื่น ๆ.....

เครื่องมือที่อาจจะก่อให้เกิดประกายไฟ.....

2. ใบอนุญาตเริ่มใช้วันที่..... เวลา..... น. สิ้นสุด เวลา..... น.

(ต้องทำการต่ออายุใบอนุญาต ในข้อที่ 6 เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงผลผลิตของบริษัทฯ และใบอนุญาตนี้ใช้ได้เพียง 1 วันเท่านั้น หหมดอายุเที่ยงคืนของทุกวัน)

3. เครื่องมือป้องกันอันตรายที่ต้องใช้ ☐ อุปกรณ์กันเสียง ☐ FACE SHIELD ☐ แผ่นกันสะเทือน/ประกายไฟ
- ☐ ถุงมือชนิดผ้า/ยาง/หนัง ☐ หน้ากากกรองฝุ่น ☐ เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Harness) ☐ กำจัดแหล่งเชื้อเพลิงออกจากบริเวณทำงาน
- ☐ หน้ากากเชื่อม ☐ แวนดานิรภัย ☐ หมวกนิรภัย (Helmet) ☐ เครื่องดับเพลิง 1 เครื่อง
- ☐ แสงสว่างชั่วคราว ☐ มีอุปกรณ์ในการจัดการขยะที่เกิดขึ้น เช่น เครื่องดูดฝุ่น ถุงดำ ฯลฯ ☐ อื่น ๆ

ข้าพเจ้า (ผู้ขออนุญาตปฏิบัติงาน) ได้ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายครบถ้วนแล้ว และจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่ทางบริษัทฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ..... ผู้ขออนุญาตทำงาน เบอร์โทร.....วันที่...../...../..... เวลา.....น.

4. สำหรับผู้ให้อนุญาตกรอก(เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทฯ เท่านั้น)

- มาตรการความปลอดภัย ☐ ะบายของเหลวออกหมด ☐ ปิดวาล์วและปิดหน้าแปลนตาม P&IDแผ่น
- ☐ ปลดความดันออกหมด ☐ ควบคุมการทำงานตลอดเวลา ☐ ของเหลือที่อาจเป็นอันตรายคือ.....
- ☐ ตัดแหล่งไฟฟ้าและ Lock out/Tag out ☐ ตรวจสอบพื้นที่ใกล้เคียง ☐ ตรวจสอบงานทุก ๆชั่วโมง
- ☐ พัฒนาระบายอากาศ ☐ CERTIFICATE..... ☐ อื่นๆ

5. การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบข้อ 1, 2 และ 3 แล้วปรากฏว่าเป็นไปตามเงื่อนไขที่ระบุขึ้นต้นทุกประการ และได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยในข้อ 4 เพิ่มเติมตามความเหมาะสมเรียบร้อยแล้ว จึงอนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ.....ผู้ควบคุมอุปกรณ์/เจ้าของพื้นที่ วันที่...../...../.....เวลา.....น.

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย) วันที่...../...../.....เวลา.....น.

ลงชื่อ.....ผู้ให้อนุญาต (ผู้จัดการฝ่ายหรือผู้มีอำนาจอนุญาตตามระเบียบบริษัทฯ) วันที่...../...../.....เวลา.....น.

สำหรับผู้ขออนุญาตทำงานที่ต้องทำการต่ออายุใบอนุญาตกรอก (ต่ออายุทุกการเปลี่ยนกะ)

6. การต่ออายุใบอนุญาต (ผู้ให้อนุญาตต้องตรวจสอบสภาพความปลอดภัยของพื้นที่ที่ทำงานก่อนให้ต่อใบอนุญาต)

ครั้งที่	เริ่มต้น		สิ้นสุด		ผู้ควบคุมอุปกรณ์/เจ้าของพื้นที่	ลงชื่อหัวหน้ากะ
	วันที่	เวลา	วันที่	เวลา		
1						
2						

7. การตรวจสอบสภาพงานโดยวิศวกรของบริษัทหรือหัวหน้ากะหรือผู้ที่เกี่ยวข้องกับงานหรือเจ้าของพื้นที่ที่ได้รับมอบหมายให้ตรวจสอบสภาพงาน

ครั้งที่	สภาพการทำงานโดยทั่วไป	เวลา	ลงชื่อ
1			
2			

8. การปิดใบอนุญาต

*หมายเหตุ - เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ

- ☐ งานเสร็จสมบูรณ์, เก็บอุปกรณ์เครื่องมือ, ทำความสะอาดพื้นที่และจัดการขยะที่เกิดขึ้นเรียบร้อยแล้ว ☐ สภาพการทำงานไม่ปลอดภัย
- ☐ งานไม่เสร็จ (ระบุ STATUS และมาตรการความปลอดภัยชั่วคราว) ☐ ยกเลิกเนื่องจาก.....

ลงชื่อ.....ผู้ควบคุมอุปกรณ์/เจ้าของพื้นที่ เวลา น. ลงชื่อ.....ผู้ให้อนุญาต เวลา.....น.

หมายเหตุ ต้นฉบับ : แสดงให้เห็นที่สถานที่ปฏิบัติงาน ** เมื่อจบงานให้ผู้ขออนุญาตปฏิบัติงาน นำต้นฉบับนี้ส่งคืนแก่ผู้ให้อนุญาต/เจ้าของพื้นที่ ** สำเนา : หน่วยงานที่ขออนุญาต

*** กรณีเป็นการปฏิบัติงานทั่วไป ไม่ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ

*** แต่กรณีเป็นงานอันตราย ได้แก่ งานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ, งานบนที่สูง, งานในที่อับอากาศ และงานอันตรายอื่นๆ ต้องได้รับการตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ

๑๕ คู่มือความปลอดภัย ในการทำงาน



**ความปลอดภัยในโรงงาน
SAFETY IN FACTORY**

**บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด
Chow Steel Industries Co., LTD.**

คำนำ

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด ได้ตระหนักถึงความสำคัญของความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานเป็นอย่างยิ่ง เนื่องจากความปลอดภัยเป็นปัจจัยสำคัญประการหนึ่งในการก้าวสู่ความสำเร็จสูงสุดของบริษัท ดังนั้นบริษัทจึงสนับสนุนให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยควบคู่กับกิจกรรมการเพิ่มผลผลิต ทั้งนี้เพราะความปลอดภัยช่วยลดความสูญเสีย ลดต้นทุนการผลิต และยังเสริมสร้างสวัสดิภาพอันดีแก่พนักงานทุกคน เพื่อพัฒนาให้เป็นทรัพยากรที่มีคุณภาพและสามารถตอบสนองนโยบายด้านการผลิตได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

ด้วยเหตุนี้บริษัทฯ คณะทำงานระบบความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน จึงจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานขึ้นเพื่อเผยแพร่ความรู้และแนะนำแนวทางในการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย บริษัทฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าคู่มือความปลอดภัยในการทำงานเล่มนี้จะมีส่วนเสริมสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยให้เกิดขึ้นกับพนักงานบริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี ทุกคน

ด้วยความปรารถนาดีจาก

คณะทำงานระบบความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1 ตุลาคม 2551

โรงงานที่ขาดความปลอดภัยย่อมให้ผลผลิตได้ 2 อย่าง คือ

ผลิตสินค้าด้วยคุณภาพและผลิตคนพิการแก่สังคม



We care your safety.

คำจำกัดความ

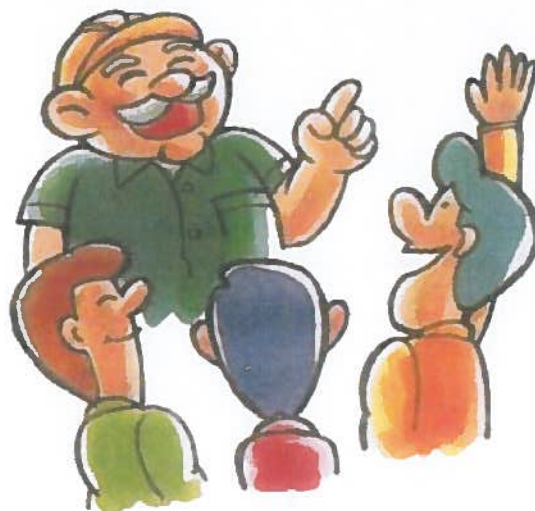
ภัย (Hazard) เป็นสถานการณ์ซึ่งมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดการบาดเจ็บต่อบุคคล หรือความเสียหายต่อทรัพย์สินหรือวัสดุ หรือกระทบกระเทือนต่อขีดความสามารถในการปฏิบัติงานปกติของบุคคล

อันตราย (Danger) ระดับความรุนแรงที่เป็นผลเนื่องมาจากภัย (Hazard) ระดับของภัย อาจมีระดับสูงมากหรือน้อยก็ได้ ขึ้นอยู่กับมาตรการในการป้องกัน

ความเสียหาย (Damage) ความรุนแรงของการบาดเจ็บหรือความสูญเสียทางกายภาพ หรือความเสียหายที่เกิดขึ้นต่อการปฏิบัติงาน หรือความเสียหายทางการเงินที่เกิดขึ้น

อุบัติเหตุ (Accident) เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น โดยมิได้วางแผนไว้ล่วงหน้า ซึ่งก่อให้เกิด ความบาดเจ็บ พิการ หรือตาย และทำให้ทรัพย์สินได้รับความเสียหาย

ความปลอดภัย (Safety) ในทางทฤษฎี หมายถึง "การปราศจากภัย" แต่สำหรับในทางปฏิบัติอาจยอมรับได้ในความหมายที่ว่า "การปราศจากอันตรายที่มีโอกาสจะเกิดขึ้น"



สาเหตุของอุบัติเหตุ

❶ สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Conditions)

- ☞ เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ชำรุด ขาดการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษา
- ☞ การวางผังโรงงานที่ไม่ถูกต้อง
- ☞ ความไม่เป็นระเบียบเรียบร้อยและสกปรกในการจัดเก็บวัสดุสิ่งของ
- ☞ สิ่งแวดล้อมในการทำงานไม่ดี เช่น แสงสว่างไม่เพียงพอ, การระบายอากาศไม่ดี, เสียงดัง, ฝุ่นละออง, ความร้อนสูง, ไอระเหยของสารเคมี เป็นต้น
- ☞ ไม่มีการคัดกรองป้องกันส่วนที่เป็นอันตรายของเครื่องจักร หรือส่วนที่เคลื่อนไหวต่าง ๆ เช่น เฟือง, โซ่, พูลเลย์, ไฟลิว, เพลาเกลิยว, ใบมีด, หรือความร้อน เป็นต้น
- ☞ ระบบไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดบกพร่อง



สาเหตุของอุบัติเหตุ

2 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Acts)

- ☞ การมีทัศนคติไม่ถูกต้อง เช่น อุบัติเหตุเป็นเรื่องของเคราะห์กรรม
แก้ไขป้องกันไม่ได้
- ☞ รู้เท่าไม่ถึงการณ์ คาดการณ์ผิด
- ☞ ประมาทเลินเล่อ พลังเพลอ เหม่อลอย ขาดความระมัดระวัง
- ☞ เร่งรีบ ลัดขั้นตอน
- ☞ ถอดเครื่องกำบังส่วนที่เป็นอันตรายของเครื่องจักรออกแล้วไม่ใส่คืน
- ☞ หยอกล้อเล่นกันระหว่างปฏิบัติงาน
- ☞ ไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- ☞ สภาพร่างกายไม่พร้อมหรือผิดปกติ เช่น ดื่มสุรา, เมายา, มีปัญหาครอบครัว
ใช้สิ่งเสพติด เป็นต้น

3 การขาดความร่วมมือในเรื่องความปลอดภัย

- ☞ ไม่ร่วมกิจกรรมความปลอดภัย
- ☞ ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบของ
ความปลอดภัยในการทำงาน
- ☞ ไม่รายงานอุบัติเหตุ
- ☞ ขาดจิตสำนึกความปลอดภัย



ผลกระทบจากอุบัติเหตุ

1 ผลกระทบทางตรง (Direct Effect)

- ☞ อวัยวะ ร่างกายได้รับบาดเจ็บ บาดแผล
- ☞ เกิดเจ็บป่วยด้วยโรคจากการประกอบอาชีพ
- ☞ สูญเสียอวัยวะ พิการ
- ☞ สูญเสียชีวิต

2 ผลกระทบทางอ้อม (Indirect Effect)

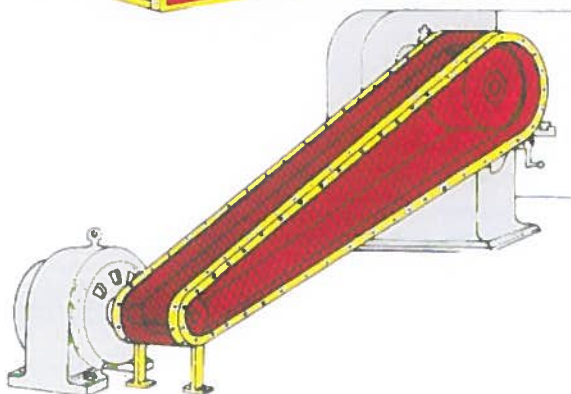
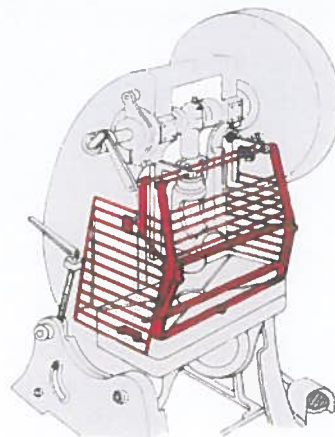
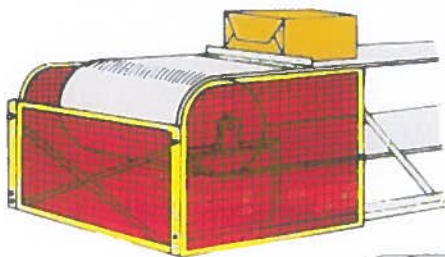
- ☞ ขาดงาน หยุดงาน ทำให้ขาดรายได้
- ☞ สูญเสียเวลาในการรักษาพยาบาล ค่าใช้จ่าย ค่าเดินทาง
- ☞ สูญเสียโอกาสในความก้าวหน้าทางกรงาน
- ☞ หากเกิดความพิการจะเพิ่มภาระให้ครอบครัว
- ☞ สูญเสียโอกาสทางสังคม
- ☞ หากสูญเสียชีวิต พ่อ-แม่ สามเณ-ภรรยา บุตรจะได้รับความเดือดร้อนยากลำบาก
- ☞ บริษัทสูญเสียบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถ
- ☞ ประเทศสูญเสียประชากรที่มีค่าอันเป็นกำลังสำคัญในการพัฒนาประเทศ

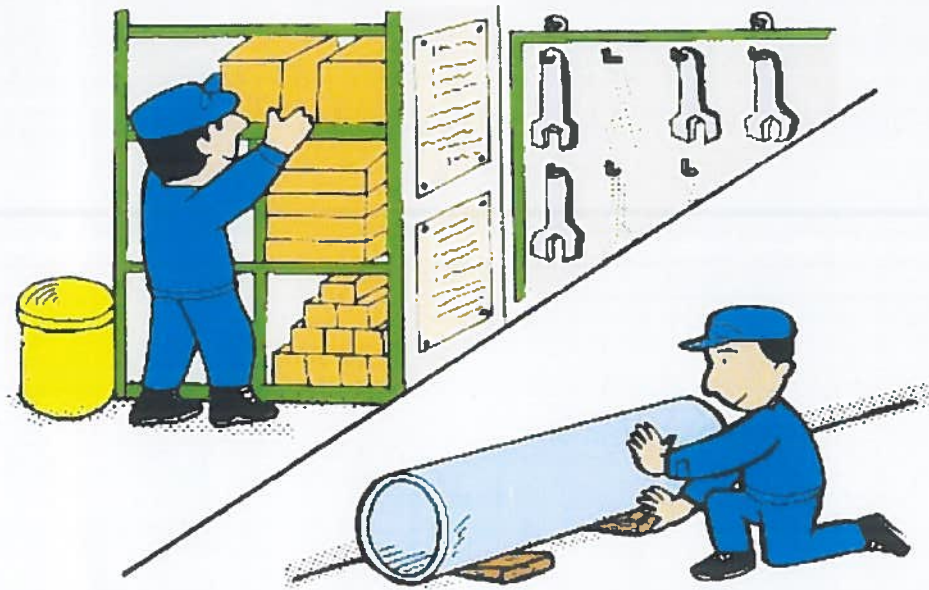


มาตรการป้องกันอุบัติเหตุ

1 การป้องกันที่เครื่องจักรหรือแหล่งกำเนิด (Source)

- ☞ การออกแบบเครื่องจักร โดยคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นพื้นฐาน
- ☞ การสร้างการครอบส่วนที่เป็นอันตราย
- ☞ การสร้างสิ่งกั้นขวางไม่ให้คนเข้าใกล้ส่วนที่เป็นอันตราย
- ☞ การติดตั้งสวิตช์ทำงานแบบกดปุ่ม 2 มือ
- ☞ การติดตั้งสวิตช์หยุดเครื่องฉุกเฉิน อาจเป็นแบบปุ่มกดหรือเชือกก็ได้
- ☞ มีการตรวจรักษาและซ่อมบำรุงเครื่องจักรเป็นประจำสม่ำเสมอ
- ☞ การติดการ์ดโดยใช้ระบบลำแสงนิรภัย



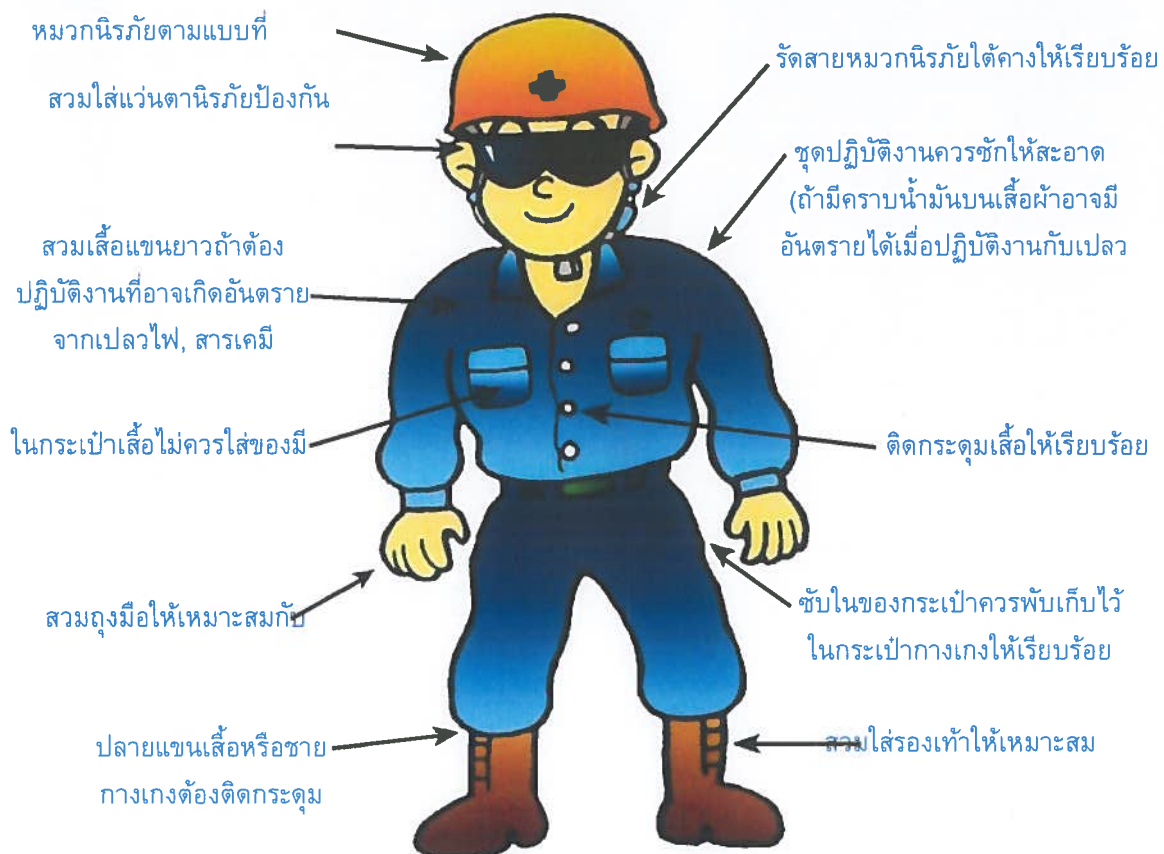


2 การป้องกันที่ทางสื่อหรือทางผ่าน (Path)

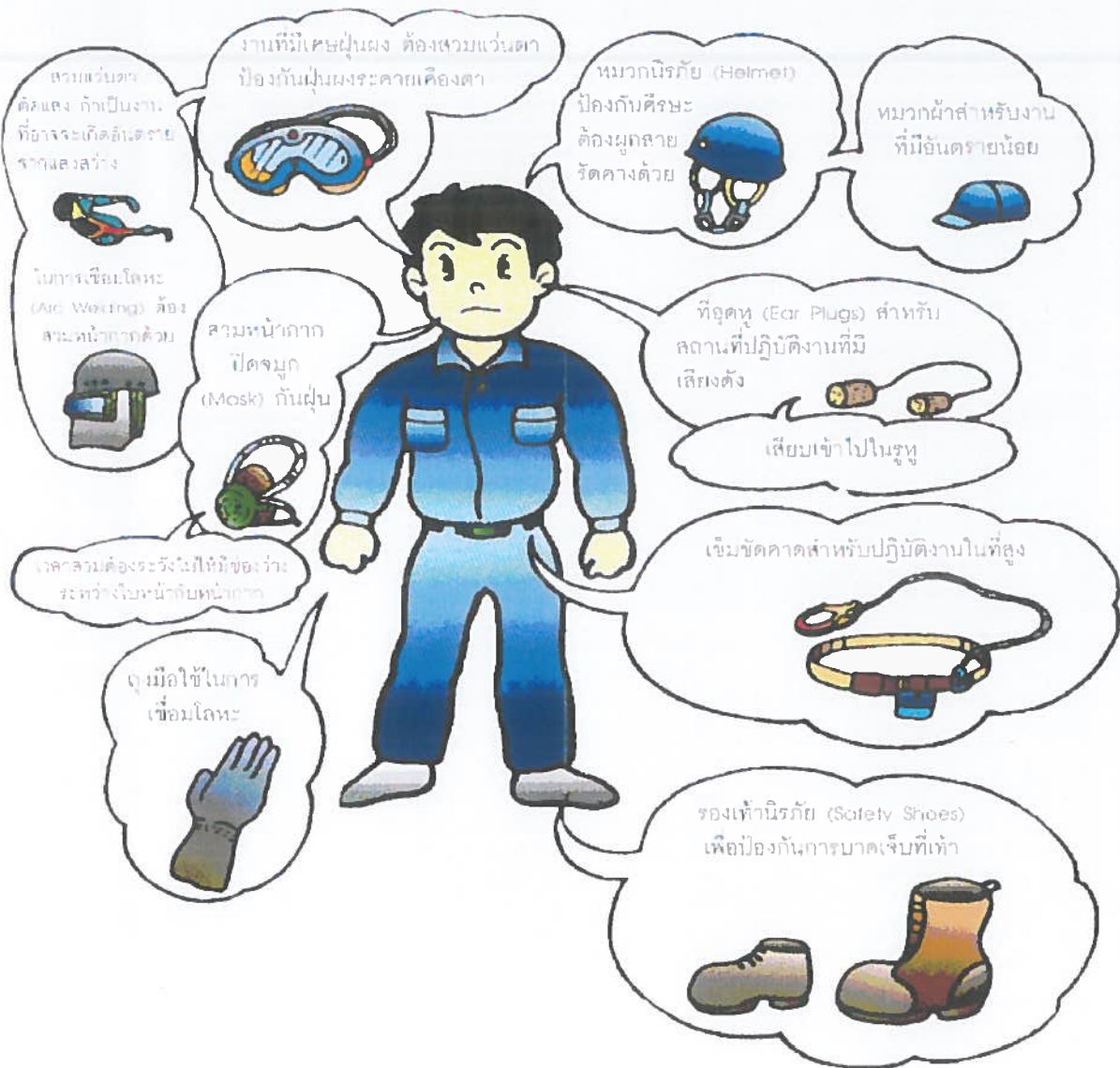
- ☞ การกำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยเป็นระเบียบปฏิบัติ
- ☞ การจัดสถานที่ทำงานให้เป็นสะอาดเป็นระเบียบเรียบร้อย
- ☞ จัดเก็บเครื่องมือ วัสดุคืบ และรถเข็นไว้ในที่ที่กำหนดตำแหน่งไว้
- ☞ วัสดุสิ่งของที่มีความยาวไม่ควรตั้งพียงผนัง แต่ควรจัดวางนอนแนวนราบ ส่วนวัตถุที่มีลักษณะกลมและกลิ้งได้ควรมีลิ่มล็อกไว้ไม่ให้เลื่อนไถล
- ☞ การติดตั้งป้ายหรือสัญญาณเตือนอันตราย
- ☞ อย่าวางสิ่งของกีดขวางทางเดิน ประตูทางเข้า ทางออกฉุกเฉิน หรือเครื่องดับเพลิง
- ☞ การสร้างฉากเพื่อแยกส่วนพื้นที่เป็นพื้นที่อันตรายแยกออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน

3 การป้องกันที่ผู้ปฏิบัติงาน (Receiver)

- ☞ การสวมเครื่องแบบที่ถูกต้อง เรียบร้อย เช่น
 - ชายเสื้อ แขนเสื้อ ขากางเกง เข็มขัด ไม่รุ่มร่าม
 - ดัดกระดุมเสื้อทุกเม็ดให้เรียบร้อย
 - รวบผม หรือสวมหมวกคลุมผมให้เรียบร้อย
 - ไม่ถอดเสื้อฟ้าขณะทำงาน
 - ไม่สวมเสื้อฟ้าที่เปียกน้ำหรือน้ำมัน เพราะอาจถูกไฟดูดหรือไฟไหม้ได้
 - ไม่นำเครื่องมือที่มีความแหลมคมหรือสารไวไฟไว้ในกระเป๋าชุดทำงาน
- ☞ การปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานตามคู่มืออย่างเคร่งครัด
- ☞ การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ถูกต้องและเหมาะสม
- ☞ การออกแบบเครื่องมือกลเพื่อใช้ทำงานแทนคนในงานที่มีความเสี่ยงสูง
- ☞ การออกกฎระเบียบข้อบังคับในการทำงาน



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



มาตรฐานสีท่อในโรงงานอุตสาหกรรม

	สีเขียว	ท่อน้ำสะอาด
	สีแดง	ท่อน้ำดับเพลิง
	สีดำ	ท่อน้ำทิ้ง
	สีเงิน	ท่อไอน้ำ
	สีแสด	ท่อสายไฟ
	สีเหลือง	ท่อแก๊ส
	สีน้ำตาล*	ท่อน้ำมัน
	สีม่วง*	ท่อกรด / ท่อด่าง

* ลักษณะสารแต่ละชนิดจะบ่งบอกด้วยสีที่แตกต่างกันไปซึ่งจะใช้ร่วมกับสีท่อมาตรฐาน

สัญลักษณ์ความปลอดภัย

สี / ลักษณะ	ความหมาย	ตัวอย่างการใช้งาน
	เตือน / ระวังมีอันตราย	ระวังสารเคมีอันตราย, ระวังไฟฟ้าแรงสูง, ระวังอันตรายจากเครื่องจักร, ระวังของมีคม
	บังคับให้ต้องปฏิบัติ	บังคับให้ต้องสวมเครื่องป้องกันส่วนบุคคล เครื่องหมายบังคับ / แนะนำ
	แสดงสถานะปลอดภัย	ทางหนีไฟ, ทางออกฉุกเฉิน, โทรศัพท์ฉุกเฉิน, ห้องพยาบาล, อ่างล้างตา/ฝักบัวชำระฉุกเฉิน
	หยุด / ห้าม	ห้ามถ่ายรูป, ห้ามทานอาหาร, ห้ามสูบบุหรี่, ห้ามตรงไป, หยุดตรวจ, จำกัดความเร็ว



เครื่องหมายเกี่ยวกับอัคคีภัย



เครื่องหมายสภาวะความปลอดภัย



เครื่องหมายบังคับชนิดต่างๆ



เครื่องหมายเตือนชนิดต่างๆ



เครื่องหมายห้ามชนิดต่างๆ

กฎความปลอดภัยทั่วไป

1. การเดินภายในโรงงานให้เดินชิดซ้าย อย่าเดินลี้ว่งกระเป๋ และห้ามวิ่งโดยเด็ดขาด
2. เมื่อเดินขึ้นลงบันไดให้มองขึ้นบันไดและจับราวบันไดเสมอ
3. ก่อนและหลังปฏิบัติงานกับเครื่องจักรและเครื่องมือต่างๆ ต้องตรวจสอบสภาพความผิดปกติ หากตรวจพบให้หยุดเครื่องจักรทันทีและแจ้งให้หัวหน้างานทราบ
4. ห้ามเคลื่อนย้ายหรือถอดเครื่องกำบังอันตราย (Guard) ออกจากเครื่องจักร
5. ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติ ป้ายเตือน ป้ายห้ามต่างๆ ที่ติดไว้อย่างเคร่งครัด
6. ไม่หยอกล้อเล่นกันขณะปฏิบัติงานโดยเด็ดขาดเพราะอาจเกิดอันตรายได้
7. เมื่อเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์อันอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุต้องแจ้งให้หัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบทันที
8. ห้ามนำอาหาร เครื่องดื่ม ขนมขบเคี้ยว ลูกอมเข้ามาทานในโรงงานเป็นอันขาด
9. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยที่กำหนด ณ จุดงานนั้นตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
10. เก็บรักษาเครื่องมือเครื่องใช้ให้เป็นหมวดหมู่ และเป็นระเบียบเรียบร้อย
11. สูบบุหรี่ในเวลาและพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น
12. หากทำงานเกี่ยวกับสารเคมีต้องล้างมือให้สะอาดก่อนรับประทานอาหารทุกครั้ง
13. ร่วมมือกันในการรักษาความสะอาดพื้นที่ทำงานทั้งก่อนและหลังเลิกงาน
14. ห้ามวางสิ่งของกีดขวางเครื่องดับเพลิง บันได ทางหนีไฟ ทางออกฉุกเฉิน
15. ไม่อนุญาตให้ใช้ทางออกหรือประตูฉุกเฉินในสถานการณ์ปกติ
16. ห้ามฉีดเครื่องดับเพลิงหรือกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินเล่น โดยไม่มีเหตุอันควร



กฎความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเฉพาะด้าน

☞ การทำงานในที่สูง (High Places Work)

- ◆ พื้นที่งานสูงกว่า 1.5 เมตรขึ้นไปต้องใช้บันไดหรือนั่งร้าน
- ◆ บันไดพาควรมีมุมพาดไม่น้อยกว่า 45 องศา
- ◆ ปลายบันไดบนจะต้องเหลือความยาวมากกว่า 60 ซม. จากจุดพาด
- ◆ ควรมีวัสดุกันลื่นรองขาบันได หรือมีคนคอยจับไว้ให้
- ◆ หากต้องทำงานที่สูงกว่า 4.5 เมตร ต้องสวมหมวกแข็งและใช้เข็มขัดนิรภัย



☞ งานหลอมและหล่อเหล็ก

- ◆ ตรวจสอบระบบบำบัดฝุ่นก่อนใช้งาน
- ◆ สวมถุงมือและผ้าเครื่องกรองอากาศให้มิดชิด
- ◆ ขณะปฏิบัติงานให้ตรวจสอบเศษเหล็กว่ามีเหล็กต้องห้ามหรือไม่
- ◆ หากเกิดสะเก็ด หรือ เกิดไฟไหม้ให้นำผ้าชุบน้ำเย็นประคบแผลแล้วแจ้งหัวหน้างาน

การยกย้ายวัสดุ (Transfer Work)



- ◆ สำรวจเส้นทาง และกำจัดสิ่งกีดขวางก่อน
- ◆ นั่งย่อเข่าข้างที่ไม่ถนัดและชันเข่าข้างที่ถนัดตั้งฉากกับพื้น
- ◆ จับสิ่งของให้แน่น ข้อศอกชิดลำตัว และแขนขนานกับพื้น
- ◆ ใช้กำลังยกขึ้นในแนวตั้งจากกล้ามเนื้อขา
- ◆ ห้ามยกด้วยกล้ามเนื้อหลังเพราะอาจเกิดการบาดเจ็บได้
- ◆ หากของมีน้ำหนักมากควรมีคนช่วยยกหรือใช้อุปกรณ์ช่วย
- ◆ หากของมีขนาดใหญ่ควรมีคนช่วยบอกทาง

การใช้เครื่องสเป็คโตรโฟโตมิเตอร์

- ◆ ปรับความสูงของเก้าอี้ให้เหมาะสมกับ
ความสูงของโต๊ะ
- ◆ นั่งหรือยืนตัวตรงไม่ก้มหรือเงยเกินไป
- ◆ พักสายตาเป็นระยะๆ





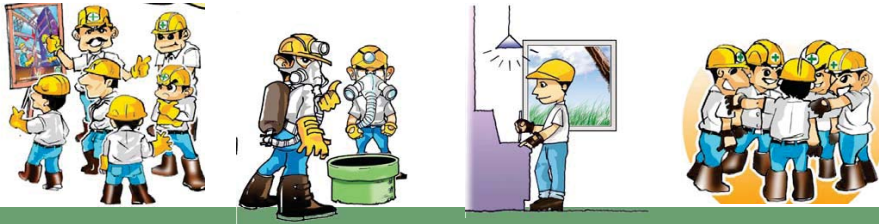
ความปลอดภัย เริ่มได้ที่ตัวเรา

ความสำเร็จด้านความปลอดภัย คือการใส่ใจดูแลตนเอง

ภาคผนวก 28

เอกสารการอบรมความปลอดภัย

ความปลอดภัย ในการทำงาน



กฎระเบียบระหว่างการอบรม

กรุณาปิดโทรศัพท์ หรือตั้งระบบ



กรุณางดสูบบุหรี่



ทางหนีไฟ กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้



ห้องน้ำ



หมวดที่ 1

ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน ผู้ผลิตเหล็กแท่งที่มีคุณภาพมาตรฐานแห่งหนึ่งในประเทศไทย โดยความมุ่งมั่นที่จะพัฒนางานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จะดูแลพนักงานให้เกิดสุขภาพที่ดี มีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัย ถูกสุขอนามัย ภายใต้ความรับผิดชอบต่อพนักงาน สังคม ชุมชนและสิ่งแวดล้อม โดยถือว่านโยบายนี้เป็นสิ่งสำคัญในการประกอบธุรกิจของบริษัทฯ จึงประกาศใช้นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้

นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

1. บริษัทฯจะดำเนินการและพัฒนาด้านการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย
2. กำหนดวัตถุประสงค์และเป้าหมายในการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมีการปฏิบัติ ติดตามและทบทวน เพื่อให้เกิดการพัฒนาและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
3. ให้การสนับสนุนเกี่ยวกับงบประมาณ และอุปกรณ์ป้องกันอันตราย การฝึกอบรม การพัฒนาบุคลากรอย่างเหมาะสมเพื่อเสริมสร้างทัศนคติด้านความปลอดภัยฯ และให้ปฏิบัติงานตามมาตรฐานและวิธีการกำหนด
4. บริษัทฯจะดำเนินทบทวน นโยบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้แน่ใจว่า นโยบายยังสอดคล้องและเหมาะสมกับบริษัทฯ

มองภาพนี้แล้วคุณนึกถึง !??



คำศัพท์ที่ควรรู้

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานคือใคร



“เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน”
เป็นผู้ที่ได้รับการแต่งตั้ง โดยผู้มีอำนาจให้ทำหน้าที่
ดูแลรับผิดชอบ ดำเนินกิจกรรมต่างๆที่จะก่อให้เกิด
ความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างอย่างต่อเนื่อง
และตลอดเวลา

หรือจะเรียกสั้นๆ ว่า “จป. หรือ Safety”

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยมีกี่ระดับ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน แบ่งเป็น 5 ระดับด้วยกัน ดังนี้

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน **ระดับหัวหน้างาน** มีลูกจ้างตั้งแต่สองคนขึ้นไป ลูกจ้างระดับหัวหน้างาน ผ่านการฝึกอบรม
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน **ระดับเทคนิค** ลูกจ้างตั้งแต่ 20 คนขึ้นไปแต่ไม่ถึง 50 คน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน **ระดับเทคนิคขั้นสูง** ลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไปแต่ไม่ถึง 100 คน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน **ระดับบริหาร** มีลูกจ้างตั้งแต่สองคนขึ้นไป
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน **ระดับวิชาชีพ** ลูกจ้างตั้งแต่ 100 คนขึ้นไป

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙

ความปลอดภัยในการทำงาน

- คือ สภาพและปัจจัยที่มีผลต่อสุขภาพและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (รวมถึงคนงานชั่วคราวและคนงานผู้รับเหมา) ผู้เยี่ยมชมหรือบุคคลอื่นๆในสถานที่ทำงาน
 - คนไม่บาดเจ็บหรือตาย
 - ทรัพย์สินไม่เสียหาย
 - ผลผลิตสม่ำเสมอ
 - มีเวลาปฏิบัติงาน

อุบัติเหตุในการทำงาน

➢ **อุบัติเหตุ** คือ เหตุการณ์ที่ไม่ได้คาดการณ์ หรือวางแผนไว้ล่วงหน้า ซึ่งเกิดขึ้นแล้วมีผลกระทบต่อการทำงาน ต่อผลผลิต ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรือทำให้คนเกิดการบาดเจ็บ พิการ หรืออาจร้ายแรงถึงขั้นเสียชีวิต

ตัวอย่างอุบัติเหตุ ได้แก่

- ชน กระแทก เสียสติ
- ของกระเด็นใส่ พุ่งชน เลื่อนชน
- ของตกใส่
- หกล้ม
- ถูกบาด ตัด เจ็บฉีก ฟัน
- ถูกทับหนีบ บีบอัด
- สัมผัสกับ ไฟฟ้า, สารเคมี, ความร้อน, ความเย็น, เสียง, แสง
- ตกจากที่สูง ฯลฯ



อุบัติการณ์ (INCIDENT)

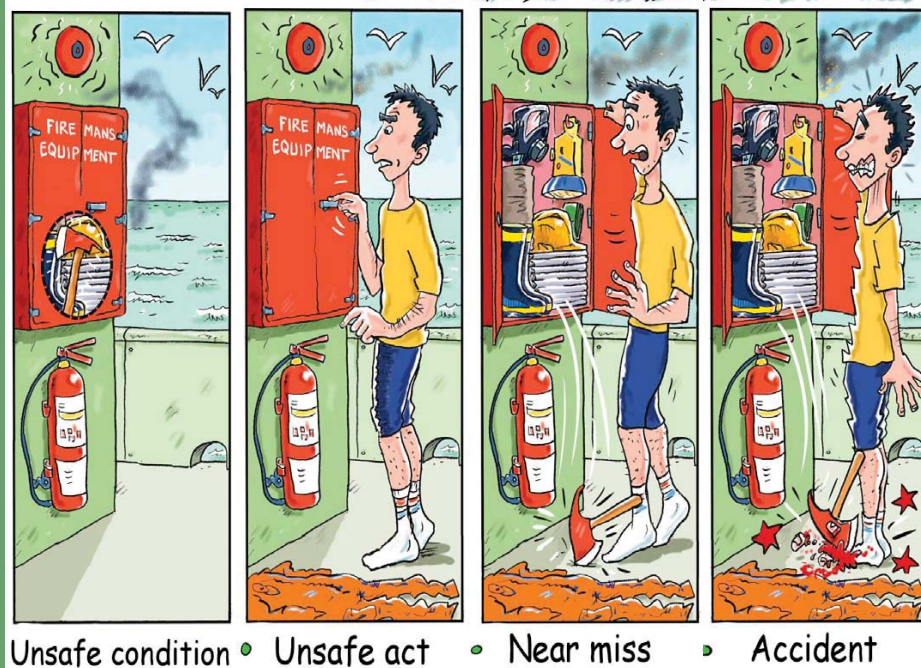
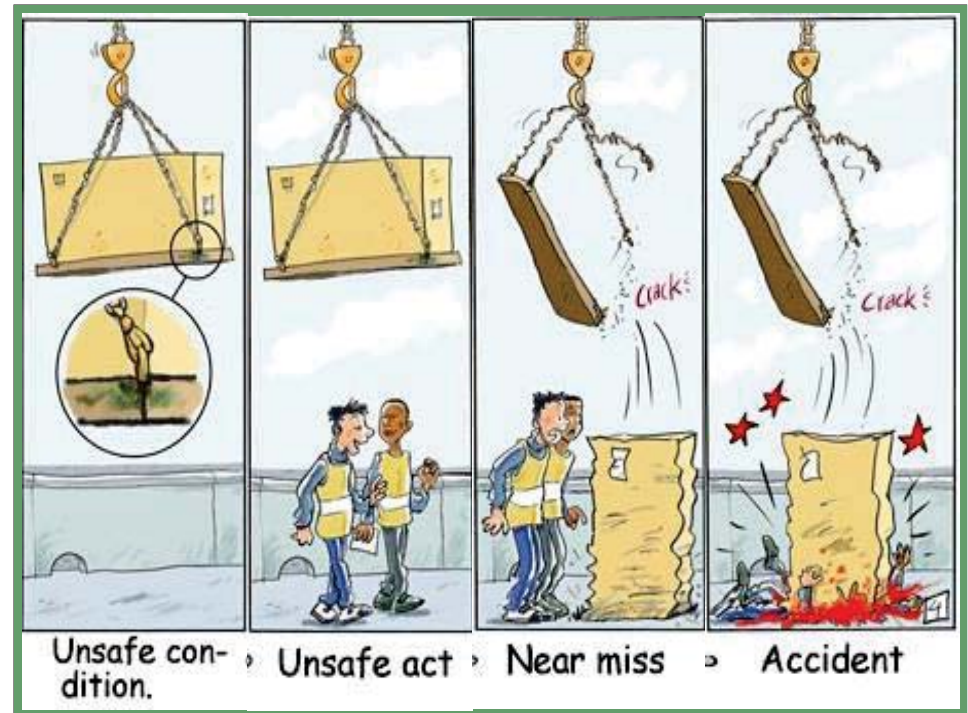
เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ให้เกิดขึ้น แต่ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดอุบัติเหตุหรืออาจหมายถึงเกือบเกิดอุบัติเหตุ

เกือบเกิดอุบัติเหตุ (near miss)

เหตุการณ์ผิดปกติ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

อันตราย

แหล่งหรือสภาพ ที่มีโอกาสทำให้เกิดอันตรายต่อคนเราในลักษณะของการบาดเจ็บ เจ็บป่วย ความเสียหายต่อทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมในการทำงานหรือทั้งหมดที่กล่าวมา

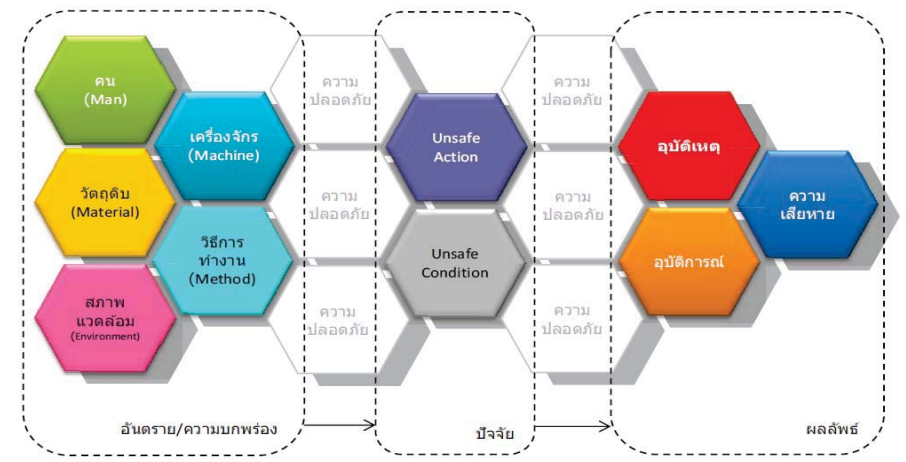


ความสุขกับการทำงาน

“คนเราจะมีความสุขมาก หากเป็นผู้ที่มีสุขอนามัย แข็งแรง สมบูรณ์ทั้งร่างกายและจิตใจ เพราะจะเป็นผู้ที่มีความสามารถในการทำงานได้อย่างเต็มที่”



ปัจจัยที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ



ความสัมพันธ์ระหว่างบ้านกับสถานที่ทำงาน

วงจรความไม่ปลอดภัยในการทำงาน



อันตรายจากการทำงาน





สาเหตุหลักของการเกิดอุบัติเหตุ

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Acts)

88%

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)

10%

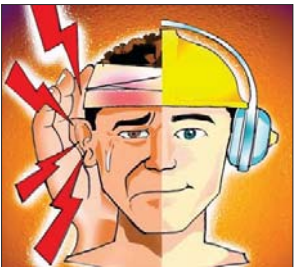
ภัยธรรมชาติ

2%



โรคจากการทำงาน

หมายถึง โรค หรือความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้น มีสาเหตุจาก



- สภาวะแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม
- ลักษณะท่าทางการทำงานไม่ถูกต้อง
- การทำงานเกินความสามารถของร่างกาย

อาการอาจเกิดขึ้น ขณะปฏิบัติงาน หรือเมื่อเลิกจากการทำงานหรือภายหลังที่ได้ลาออกจากงานแล้ว

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

1. การใช้เครื่องจักร เครื่องกล หรืออุปกรณ์ต่างๆโดยพลการ
2. ทำงานโดยไม่มีหน้าที่รับผิดชอบ
3. ไม่ใช้ / ถอดการ์ดตอก
4. ไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
5. หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน
6. ไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย
7. แต่งกายไม่ปลอดภัย
8. ดื่มสุราของมีเมา ขณะปฏิบัติงาน
9. ทำงานลัดชั้นตอน



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



อุบัติเหตุระบะดัมรถบรรทุก

เหตุเกิดเมื่อ

วันที่ 12 ต.ค.57 อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
รถบรรทุกของ โรงโม่หินกาญจนา อ.
จอมบึงจ.ราชบุรี วิ่งไปรับทรายที่ จ.
กาญจนบุรีเพื่อไปส่งลูกค้าที่ กทม.
ระหว่างทางรถได้เกิดขัดข้อง(ทรายเต็ม
คัน) ทาง พพร.ได้ยกดั้มขึ้นระหว่างนั้น
ได้มีเพื่อนอีกคันขับตามมาเห็นแล้ว
จอดรถลงไปช่วยเพื่อนซ่อม แต่
เนื่องจากทั้ง2คน ประมาทไม่มีอะไรคำ
ยันตัวกระบอกเอาไว้ดั้มได้หล่นลงมาทับ
ร่างทั้ง 2 คนเสียชีวิตคาที่



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



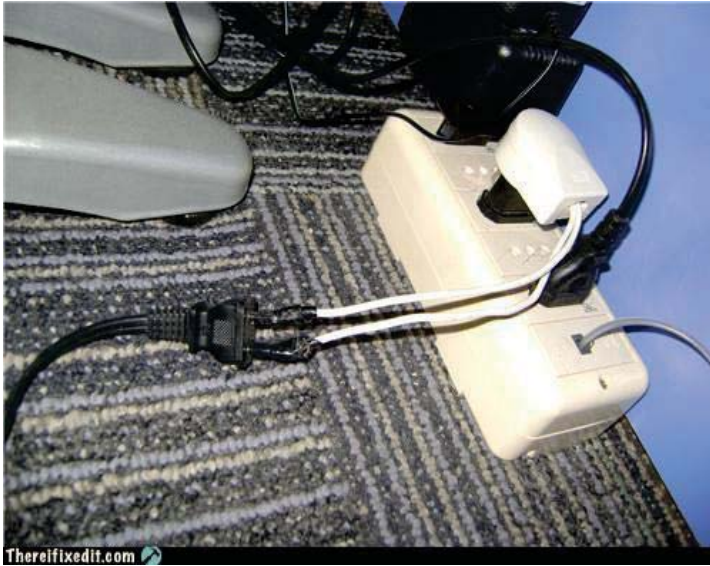
การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

สภาพแวดล้อมบริเวณที่ทำงานไม่ปลอดภัย

1. เครื่องจักร เครื่องมือ ไม่มีการ์ด
2. เครื่องจักรขาดอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น limit switch
3. สภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น เสียงดัง ร้อน แสงสว่าง สารเคมี
4. การจัดเก็บวัสดุสิ่งของไม่เป็นระเบียบเรียบร้อย
5. เครื่องจักร อุปกรณ์ ขาดการบำรุงรักษา
6. พื้นโรงงานเป็นหลุม ขรุขระ
7. การวางผังโรงงานไม่ถูกต้อง



สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย



สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย



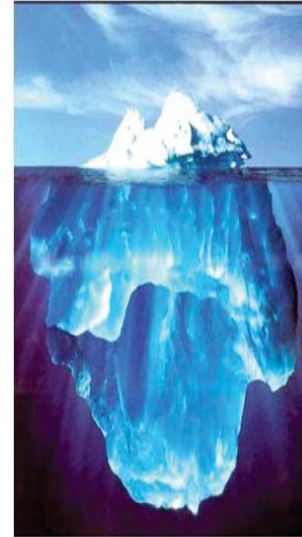
สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย



สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย



ความสูญเสียที่เกิดจากอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน



การสูญเสียทางตรง 10 %

การสูญเสียทางอ้อม 90 %

ความปลอดภัยสำหรับพนักงาน ๒๕๖๒

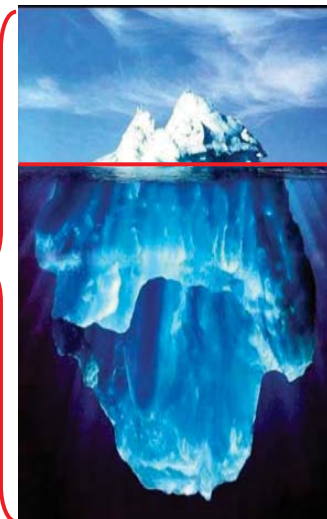
ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ความปลอดภัยสำหรับพนักงาน ๒๕๖๒

ความสูญเสียและผลเสียจากการเกิดอุบัติเหตุ

ผลเสีย
ของ
อุบัติเหตุ



• ผลเสียทางตรง

- ✗ ค่ารักษาพยาบาล
- ✗ ค่าประกันภัย
- ✗ สิ้นไหมทดแทน
- ✗ ค่าทำขวัญ ทำศพ

• ผลเสียทางอ้อม

- ✗ การสูญเสียเวลาทำงานของพนักงาน
- ✗ ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม
- ✗ เสียเวลาทำงานเพราะต้องหยุดเครื่องจักร
- ✗ ผลผลิตลดลงเพราะขบวนผลิตหยุดชะงัก
- ✗ เสียค่าใช้จ่ายโดยไม่ก่อให้เกิดงาน
- ✗ เสียชื่อเสียงและภาพพจน์ของโรงงาน

ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

อุบัติเหตุเกี่ยวกับนิ้วมือ



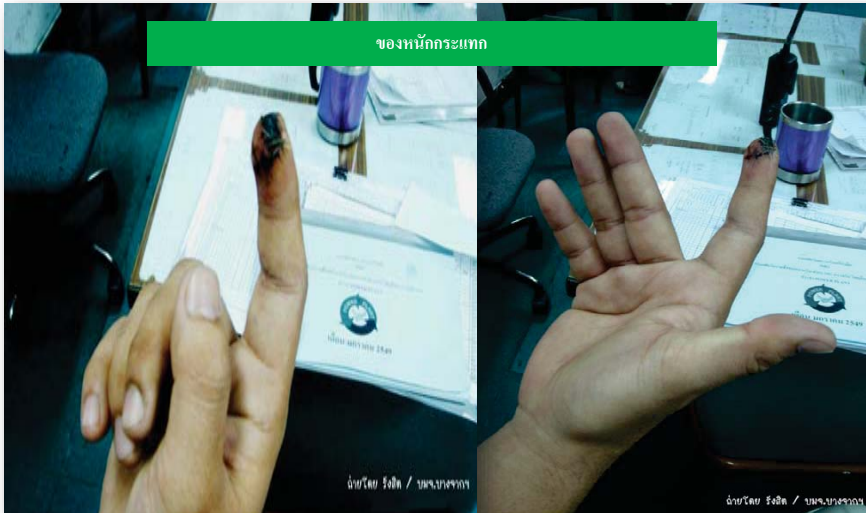
ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

อุบัติเหตุจากเครื่องปั๊มโลหะ



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

ของหนักกระแทก



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

อุบัติเหตุที่เกิดจากเครื่องจักร



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



อุบัติเหตุผมเข้าไปในเครื่องจักร

ความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่ REV.2

ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



อุบัติเหตุผมเข้าไปในเครื่องจักร

ผู้ป่วยหญิงไทย อายุ 19 ปี
ถูกเครื่องจักรตีผมและหนังศีรษะฉีกขาดประมาณ 90%
ความลึกถึงชั้นกระดูกโกลนศีรษะ

ความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่ REV.2

ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



อุบัติเหตุจากเครื่องปั่นสีสังเคราะห์

ความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่ REV.2

ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



อดีต



ปัจจุบัน

ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

อุบัติเหตุจากทำงานยกของด้วยเสียบในพื้นที่ต่ำระดับ



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

ใบหินเจียรเครื่องเจียรไฟฟ้าระดับคอดสอง!!!!



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

เครื่องตัดคอนกรีตระดับคอดหนุ่มพม่า



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

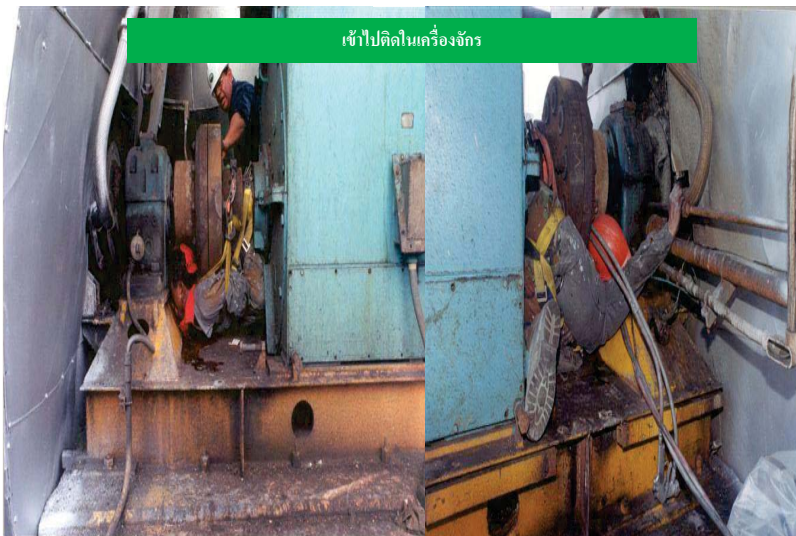
ตัดแปลงเครื่องมือ เาใบเจียรเลื่อยวงเดือนมาใช้เครื่องเจียร7 นิ้ว



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



หมวดที่ 2

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

พนักงานทุกท่าน

คือทรัพยากรบุคคลที่สำคัญ
ที่สุดของบริษัท



กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการ
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๕

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๕

ขอบเขตของกฎหมายและการบังคับใช้

1. การทำเหมืองแร่ เหมืองหิน กิจการปิโตรเลียมหรือปิโตรเคมี
2. การทำ ผลิต ประกอบ บรรจุ ซ่อม ซ่อมบำรุง ตกแต่ง เสริมแต่ง ตัดแปลงแปรสภาพ
ทำให้เสียหาย การต่อเรือ การให้กำเนิด แปลงและจ่ายไฟฟ้าหรือพลังงานอย่างอื่น
3. การก่อสร้าง ต่อเติม ติดตั้ง ซ่อม ซ่อมบำรุง ตัดแปลง
4. การขนส่งคนโดยสารหรือสินค้าโดยทางบก ทางน้ำ อากาศ
5. สถานบริการหรือจำหน่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหรือก๊าซ

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๘

6. โรงแรม
7. ห้างสรรพสินค้า
8. สถานพยาบาล
9. สถาบันทางการเงิน
10. สถานตรวจสอบทางกายภาพ
11. สถานบริการบันเทิง นันทนาการ หรือการกีฬา
12. สถานปฏิบัติการทางเคมีหรือชีวภาพ
13. สำนักงานที่ปฏิบัติงานสนับสนุนสถานประกอบกิจการตาม 1 ถึง 12
14. กิจการอื่นตามที่กระทรวงแรงงานประกาศกำหนด

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๘

4. ให้นายจ้างในสถานประกอบกิจการตามรายการต่อไปนี้ แต่งตั้งบุคลากรทำหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานตามตารางข้างล่างนี้

*ประเภท กิจการ	จำนวน ลูกจ้าง	จป. หัวหน้างาน	จป. เทคนิค	จป. เทคนิค ขั้นสูง	จป. วิชาชีพ	จป. บริหาร	หน่วยงาน ความ ปลอดภัย
(1)	2 คน ขึ้นไป	✓			✓	✓	✓
(2)-(5)	2-19 คน	✓				✓	
	20-49 คน	✓	1 ชม. ต่อวัน			✓	
	50-99 คน	✓		✓		✓	
	100-199	✓			✓	✓	
	200 คน ขึ้นไป	✓			✓	✓	✓
(6)-(14)	20 คน ขึ้นไป	✓				✓	

* อ้างอิง : กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๘

สาระสำคัญของกฎหมาย

1. ให้นายจ้างจัดให้มี **ข้อบังคับ และ คู่มือ** ว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานรวมทั้งจัดให้มีการอบรมให้ลูกจ้างทำงานได้อย่างปลอดภัย ทั้งนี้ให้รวมผู้เหมาช่วงที่ปฏิบัติที่ปฏิบัติงานในสถานประกอบกิจการนั้นด้วย
2. กรณีที่มีลูกจ้างใหม่ หรือเปลี่ยนงานใหม่ ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ให้นายจ้างจัด**อบรม** ลูกจ้างให้มีความรู้ตามข้อบังคับและคู่มือดังกล่าวก่อนปฏิบัติงาน
3. กรณีสั่ง**ให้ลูกจ้างไปทำงาน ณ สถานที่อื่น**อาจเป็นอันตรายต่อลูกจ้าง ให้นายจ้างแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย และวิธีป้องกันให้ลูกจ้างทราบก่อนการปฏิบัติงานนั้น

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๘

5. ให้นายจ้างที่มี ลูกจ้าง**ตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป** ต้องจัดให้มี คณะกรรมการความปลอดภัยฯ (**คปอ.**) ของสถานประกอบกิจการ และมีองค์ประกอบตามข้อกำหนดภายใน 30 วัน นับแต่วันที่มี ลูกจ้างครบ 50 คน
- 1) กรรมการ ให้อยู่ในตำแหน่ง **คราวละ 2 ปี**
 - 2) ให้ ประชุม คปอ. ตามข้อบังคับที่ คปอ. กำหนด อย่างน้อย **เดือนละ 1 ครั้ง**
 - 3) ให้นายจ้างจัดให้ คปอ. ได้รับการอบรมฯ **ภายใน 60 วัน**
 - 4) กรณีเกิดอุบัติเหตุที่ลูกจ้างหรือบุคคลภายนอกสูญเสียอวัยวะ หรือเสียชีวิตให้นายจ้างเรียกประชุมโดยมิชักช้า

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๕

6. ให้นายจ้าง **แจ้งชื่อ จป. และ คปอ.** ต่อหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบ
7. ให้นายจ้าง**ส่ง รายงาน** ผลการดำเนินงานของ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับ
เทคนิคขั้นสูงและระดับวิชาชีพต่อหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบ**ทุก 3 เดือน**ตามปี
ปฏิทิน ภายใน 30 วัน
8. ให้นายจ้างแจ้งการประสบอันตราย กรณีลูกจ้างประสบอันตราย เจ็บป่วย หรือสูญ
หาย **ภายใน 15 วัน** และกรณีเสียชีวิต **แจ้งภายใน 7 วัน** นับแต่วันที่นายจ้างทราบ
เรื่องดังกล่าว ต่อหน่วยงานภาครัฐที่ดูแลรับผิดชอบ



กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน
การบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๔๗

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๔๗

สาระสำคัญของกฎหมาย

1. ให้นายจ้างจัดทำป้ายแจ้งข้อความ **“ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า”** บริเวณทาง เข้าออกที่อับ
อากาศทุกแห่ง พร้อมทั้งจัดให้มีสิ่งปิดกั้นเพื่อมิให้บุคคลเข้าหรือตกลงไปได้
2. ให้นายจ้างจัดให้มีหนังสืออนุญาตให้ลูกจ้างทำงานในที่อับอากาศ
3. ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจ บันทึกรผลการตรวจวัดและประเมินสภาพอากาศก่อนให้ลูกจ้าง
เข้าทำงานและระหว่างที่ลูกจ้างทำงานในที่อับอากาศ
4. ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศแก่ลูกจ้างทุกคนที่
ทำงานในที่อับอากาศ
5. ให้นายจ้างจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิต
ที่เหมาะสมกับลักษณะงาน

ความปลอดภัยสำหรับเจ้าหน้าที่ ๒๕๖: 2



กฎกระทรวง
กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง
และส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน
พ.ศ. ๒๕๔๗

กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจ แก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๗

สาระสำคัญของกฎหมาย

1. ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้าง ได้รับการตรวจสอบสภาพตามกำหนดระยะเวลา ดังนี้
 - (1) ตรวจครั้งแรกภายใน **30 วัน** นับแต่วันที่ได้รับลูกจ้างเข้าทำงาน
 - (2) ตรวจครั้งต่อไปอย่างน้อย **ปีละครั้ง**
 - (3) กรณีนายจ้าง **เปลี่ยนงาน** ลูกจ้าง โดยที่งานนั้นมีอันตรายแตกต่างไปจากเดิมนายจ้าง ต้อง จัดให้มีการตรวจสอบสภาพของลูกจ้างทุกครั้งภายใน 30 วันนับแต่วันที่เปลี่ยนงาน
2. ให้นายจ้างจัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง ที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงตามแบบที่อธิบดี ประกาศกำหนด และบันทึกผลการตรวจสอบสภาพของลูกจ้างในสมุดสุขภาพประจำตัวของ ลูกจ้าง



กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน
การบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๘

กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการ ตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๗

3. นายจ้างต้องเก็บบันทึกผลตรวจสอบสภาพของลูกจ้างไว้ไม่น้อยกว่า 2 ปี นับแต่วันสิ้นสุดของ การจ้าง เว้นแต่มีการร้องทุกข์ว่านายจ้างไม่ปฏิบัติตามกฎหมายหรือการฟ้องร้องคดี ให้ นายจ้างเก็บรักษาเอกสารนั้นไว้จนกว่าคดีสิ้นสุด
4. ให้นายจ้างแจ้งผลการตรวจสอบสภาพให้แก่ลูกจ้างทราบ ดังนี้
 - 1) กรณีผลการตรวจสอบสภาพปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 3 วัน นับตั้งแต่วันที่ทราบ ผล การตรวจ
 - 2) กรณีผลตรวจสุขภาพปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 7 วันนับตั้งแต่วันที่ทราบผลการ ตรวจ
5. ให้นายจ้างมอบสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงให้แก่ลูกจ้างเมื่อ สิ้นสุดการจ้าง

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๘

สาระสำคัญของกฎหมาย

1. ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถานประกอบการ มิให้เกินมาตรฐาน ดังนี้
 - 1) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบา มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย อุณหภูมิแวดล้อม 34 องศาเซลเซียส
 - 2) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานปานกลาง มีระดับความร้อนไม่เกิน ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิแวดล้อม 32 องศาเซลเซียส
 - 2) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานหนัก มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย อุณหภูมิแวดล้อม 30 องศาเซลเซียส

“งานเบา” หมายความว่า

ลักษณะงานที่ใช้แรงน้อยหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายไม่เกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึกข้อมูล งานเย็บจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การยืนคุมงาน หรืองานอื่นที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

“งานปานกลาง” หมายความว่า

ลักษณะงานที่ใช้แรงปานกลางหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง ถึง ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานยก ลาก ดัน หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงปานกลาง งานตอกตะปู งานตะไบ งานขันรอกบรรจุ งานขันรอกแทรกเตอร์ หรืองานอื่นที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

“งานหนัก” หมายความว่า

ลักษณะงานที่ใช้แรงมากหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานที่ใช้พลั่วหรือเสียมขุดดิน งานเลื่อยไม้ งานเจาะไม้เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้้อนขนาดใหญ่ งานยกหรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน หรืองานอื่นที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว



กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๕

2. ให้นายจ้างจัดให้สถานประกอบการมีความเข้มของแสง ไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ เช่น

- ✓ บริเวณพื้นที่ทั่วไปของสถานประกอบการ เช่น ทางเดิน ห้องน้ำ
- ✓ บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
- ✓ บริเวณที่ลูกจ้างต้องใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือใช้สายตาอยู่กับที่
- ✓ บริเวณรอบๆสถานที่ที่ลูกจ้างต้องใช้สายตามองเฉพาะจุด

ตารางที่ ๑

มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไป

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง(ลักซ์)
บริเวณพื้นที่ทั่วไปของอาคาร	ทางเข้า	
	- ทางเข้าห้องโถง หรือห้องพักรอ	๒๐๐
	- บริเวณโต๊ะประชาสัมพันธ์ หรือโต๊ะติดต่อลูกค้า	๕๐๐
	- ประตูทางเข้าใหญ่ของสถานประกอบการ	๕๐
	- ป้อมยาม	๑๐๐
	- จุดขนถ่ายสินค้า	๑๐๐
	พื้นที่สัญจร	
	- ทางเดินในพื้นที่สัญจรเบาบาง	๒๐
	- ทางเดินในพื้นที่สัญจรหนาแน่น	๕๐
	- บันได	๕๐
ห้องฝึกอบรมและห้องบรรยาย	ห้องฝึกอบรมและห้องบรรยาย	
	- พื้นที่ทั่วไป	๓๐๐

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
อุตสาหกรรมเหล็ก	โรงงานผลิตเหล็ก (เหล็กเส้น เหล็กแผ่น และลวด)	
	- งานตรวจสอบแผ่นเหล็ก	๕๐๐
	โรงงานผลิตโลหะแผ่น	
	- งานที่ทำด้วยเครื่องจักรหรือบนโต๊ะทำงาน ปั่นตรา การเชื่อม การรีด การเชื่อมไฟฟ้า และม้วน	๕๐๐
	โรงงานตีเหล็ก	
	- งานตี และเชื่อม	๒๐๐
งานสำนักงาน	โรงงานผลิตเหล็กก่อสร้าง	
	- งานทำเครื่องหมาย	๕๐๐
	ห้องคอมพิวเตอร์	
	- งานบันทึกข้อมูล	๖๐๐
	- บริเวณที่แสดงข้อมูล (จอภาพและเครื่องพิมพ์)	๖๐๐
	ห้องธุรการ	
	- งานพิมพ์ดีด การเขียน การอ่าน และการจัดเก็บเอกสารอื่นๆที่เกี่ยวข้อง	๕๐๐
	- การทำงานที่สลับซับซ้อนงานกับสื่องานพื้นผิวกลมกลื่นกัน	๖๐๐

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๕

3. ให้นายจ้างดำเนินการในการควบคุมเสียงในสถานประกอบกิจการ มิให้เกินมาตรฐาน ดังนี้

เวลาการทำงานที่ได้รับเสียง (ชั่วโมง)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไมเกิน (เดซิเบลเอ)
12	87
8	90
7	91
6	92
5	93
4	95
3	97
2	100
1 1/2	102
1	105
1/2	110
1/4 หรือน้อยกว่า	115

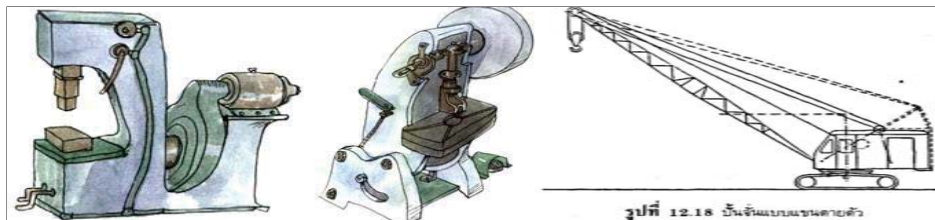
กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๕

4. ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาพแวดล้อมการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานโดยมี จป.วิชาชีพ เป็นผู้รับรอง รายงานดังกล่าว ส่งหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ทำการตรวจวัด และเก็บหลักฐานไว้ให้ตรวจสอบได้



* ให้นายจ้างดำเนินการในการควบคุมเสียงในสถานประกอบกิจการ มิให้เกินมาตรฐานดังนี้

- 1) ให้นายจ้างควบคุมระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงไม่เกิน 90 dB(A)
- 2) หากมีเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป ให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 3) และหากในบริเวณที่ลูกจ้างทำงานนั้น มีระดับเสียงดังเกิน 140 dB(A) นายจ้างต้องให้ลูกจ้างหยุดงานทันที



รูปที่ 12.18 บันจั้นแบบรอกตายตัว

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๕๒

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น หม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๕๒

สาระสำคัญของกฎหมาย

1. การทำงานกับเครื่องจักร นายจ้างต้องมีการดำเนินการปฏิบัติ ดังนี้
 - 1) เมื่อมีการติดตั้ง ซ่อมแซมและตรวจสอบเครื่องจักร ต้องจัดให้มีป้ายเตือนเพื่อป้องกันอันตรายในบริเวณเครื่องจักรและที่สวิตช์เครื่องจักร
 - 2) การประกอบ ติดตั้ง ซ่อมแซม และการใช้งานเครื่องจักรต้องมีวิศวกรเป็นผู้รับรอง
 - 3) จัดให้มีวิธีการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรติดตั้งในบริเวณที่ลูกจ้างทำงาน
 - 4) ต้องฝึกให้ลูกจ้างที่มีความชำนาญในการทำงานกับเครื่องจักรและต้องผ่านการอบรมตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น หม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๕๒

สาระสำคัญของกฎหมาย

1. การทำงานกับเครื่องจักร นายจ้างต้องมีการดำเนินการปฏิบัติ ดังนี้
 - 5) จัดให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพปลอดภัยพร้อมใช้งาน และต้องมีสายดินหรือติดตั้งระบบป้องกันไฟฟ้ารั่วในกรณีใช้พลังงานไฟฟ้า สายไฟต้องร้อยท่อในกรณีเดินมาจากที่ฟ้าหรือเพดาน หรือฝังดิน เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือเศษวัตถุ เครื่องจักรขึ้นรูปโดยการฉีด เป่า ต้องออกแบบอุปกรณ์ช่วยป้องกันหรือมีตะแกรงครอบส่วนที่หมุนได้และมีการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพป้องกันอันตรายได้
 - 6) จัดให้มีช่องทางเดินเข้าออกระหว่างเครื่องจักรกว้างไม่น้อยกว่า 80 ซม. และมีเส้นแสดงเขต หรือรั้วกันเครื่องจักร



กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน
การบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับงานไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘





กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

6. **ห้าม** ให้ลูกจ้าง ซึ่งปฏิบัติงานอื่นหรืออนุญาตให้ผู้อื่นซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า
7. ให้นายจ้าง**ดูแล**มิให้ลูกจ้างสวมใส่เครื่องนุ่งห่มที่เปียกหรือเป็นสื่อไฟฟ้าปฏิบัติงานเกี่ยวกับสิ่งที่มีกระแสไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าเกินกว่า 50 โวลต์
8. ให้นายจ้าง**จัดหา**อุปกรณ์ชนิดที่เป็นฉนวนไฟฟ้าหรือหุ้มด้วยฉนวนไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าสำหรับปฏิบัติงาน
9. ให้นายจ้าง**ดูแล**บริษัทไฟฟ้าและสายไฟฟ้าให้ใช้งานได้โดยปลอดภัยและมีหลักฐานในการดำเนินงานเพื่อให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบได้
10. ให้นายจ้างจัดให้มีการ**ตรวจสอบและจัด**ให้มีระบบการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าเพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัย

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

1. ให้นายจ้างจัดให้มี**ข้อบังคับ**เกี่ยวกับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า
2. ให้นายจ้างจัดให้มี**การฝึกอบรม**ให้กับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ให้ความรู้ ทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย
3. ให้นายจ้างจัดให้มี**และเก็บรักษาแผนผังวงจรไฟฟ้า**ที่ติดตั้งภายในสถานประกอบการกิจการทั้งหมด
4. ให้นายจ้างจัดให้มี**แผ่นป้าย**ที่มีตัวอักษรหรือสัญลักษณ์เตือนให้ระวังอันตรายจากไฟฟ้า
5. ห้ามให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าเข้าใกล้หรือนำสิ่งที่เป็นตัวนำไฟฟ้าที่ไม่มีที่ลือหุ้มด้วยฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า
 - ให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เป็นฉนวนที่เหมาะสม
 - จัดให้มีวิศวกรที่ได้รับการรับรองเป็นผู้ควบคุมงานจากไฟฟ้า

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

11. ให้นายจ้าง**จัด**ให้มีแผนภาพพร้อมคำอธิบาย เกี่ยวกับวิธีปฏิบัติเมื่อประสบอันตรายจากไฟฟ้า การปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิตพื้นฐาน ไว้ในบริเวณที่ทำงานที่ลูกจ้างสามารถมองเห็นได้ชัดเจน
12. ให้นายจ้าง**จัด**ให้มีการใช้กุญแจป้องกันการสับสวิตช์เชื่อมต่อวงจร และให้ติดป้ายแสดงเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์ห้ามสับสวิตช์เชื่อมต่อวงจรด้วย
13. **ห้าม** ให้ลูกจ้างทำความสะอาดบริษัทไฟฟ้าที่มีกระแสไฟฟ้า
14. ให้นายจ้าง**จัด**ให้มีการปิดกั้นอันตรายหรือจัดให้มีแผ่นฉนวนไฟฟ้าไว้
15. ให้นายจ้าง**ติดตั้ง**เต้ารับ สายไฟฟ้า อุปกรณ์ และเครื่องป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินที่มีขนาด ชนิด หรือประเภทที่เหมาะสมไว้ให้เพียงพอต่อการใช้งาน

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

16. การใช้เครื่องกำเนินไฟฟ้า ต้อง**ติดตั้ง**ในบริเวณที่กว้างพอ จัดให้มีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ จัดให้มีเครื่องป้องกันกระแสไฟฟ้าเกิน จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงที่ใช้ดับเพลิงจากไฟฟ้าและน้ำมันในห้องเครื่องได้
17. ให้นายจ้าง**จัด**ให้มีระบบป้องกันฟ้าผ่าตามมาตรฐานการป้องกันฟ้าผ่าของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย
18. ให้นายจ้าง**จัด**อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับงาน และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าที่เหมาะสมกับงาน
19. การปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าที่อยู่ใกล้หรือเหนือน้ำ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้าง**สวมใส่ชุดชีวิตการจมน้ำ**
20. นายจ้างต้อง**บำรุงรักษาและจัดเก็บอุปกรณ์**คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างปลอดภัย

กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

กฎหมายของหน่วยงานอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- พระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ. ๒๕๓๕
- พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕
- พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๓๕
- พระราชบัญญัติส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕
- พระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒
- พระราชบัญญัติควบคุมยุทธภัณฑ์ พ.ศ. ๑๕๓๐
- กฎกระทรวงฯ
- ประกาศกระทรวงมหาดไทย ๓ ฉบับ
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
- กฎกระทรวงซึ่งออกตามความในพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงานพ.ศ. ๒๕๔๑ (ใช้บังคับโดยอนุโลม)
- กฎกระทรวงฉบับอื่นๆ ที่มีความเกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน

หมวดที่ 3

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ความคาดหวังของบริษัทที่มีต่อพนักงาน

พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของ
บริษัทโดยเคร่งครัดรวมถึงคำสั่งของผู้บังคับบัญชาที่
ชอบด้วยกฎหมายด้วยพนักงานต้องไม่ประพฤติตัวให้
เป็นที่เสื่อมเสียต่อการปฏิบัติหน้าที่โดยเจตนาทุจริตและ
ทำงานอย่างเต็มความสามารถ เต็มใจ และซื่อสัตย์

ความปลอดภัยในการแต่งกายสำหรับปฏิบัติงาน



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล คือ อุปกรณ์ที่ใช้สวมใส่เมื่อต้องมีการปฏิบัติงานซึ่งเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุหรือโรคจากการทำงาน เพื่อป้องกันหรือลดความรุนแรงของอันตรายจากงานและจะต้องสวมใส่ตลอดเวลาทำงาน



ส่วนใหญ่มักจะเรียกกันว่า **“PPE”**

Personal Protective Equipment



การแต่งของพนักงาน



ทำไมต้องให้ใส่PPE



ความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่ ๕๕๙.๒

การแต่งกายของผู้มาติดต่อ/สำนักงาน



ทำไมต้องให้ใส่PPE



ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน



งานไฟฟ้าอันตราย



- ~~อย่า~~ ใช้สายไฟที่ชำรุด
- ~~อย่า~~ วางพาดสายไฟเกะกะทางเดิน
- ~~อย่า~~ ลืมถอดปลั๊กอุปกรณ์ไฟฟ้าหลังใช้งาน
- ~~อย่า~~ จับอุปกรณ์ไฟฟ้าขณะที่มือเปียกน้ำ

“ไม่รู้แน่...อย่าแก้ไขไฟฟ้าเอง ”

อุปกรณ์ไฟฟ้า



- ⇒ การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการต่อสายดิน
- ⇒ ~~อย่า~~แตะต้องอุปกรณ์ไฟฟ้าเมื่อตัวเปียกชื้น
- ⇒ ก่อนซ่อมเครื่องจักร ต้องตัดกระแสไฟฟ้าก่อน
- ⇒ ~~อย่า~~ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ชำรุด

“ก็รายที่ตายไป...เพราะสายไฟชำรุด”

เครื่องมือ/อุปกรณ์



- ~~อย่า~~ ใช้อุปกรณ์ที่ชำรุด
- ~~อย่า~~ พกอุปกรณ์เครื่องมือที่แหลมคม
- ~~อย่า~~ อย่าใช้เครื่องมือผิดประเภท

“เครื่องมือที่สำคัญคือ...กฎหมายความปลอดภัย ”

เครื่องมือกล



- ⇒ ~~ห้าม~~สวมถุงมือผ้าหรือเสื้อแขนยาวเมื่อทำงานกับเครื่องเจาะหรือเครื่องจักรที่หมุนได้
- ⇒ ~~ห้าม~~ เชื่อมโลหะบริเวณที่เก็บเชื้อเพลิง
- ⇒ เมื่อเลิกใช้งานแล้วต้องปิดเครื่อง

“ อันตรายถึงชีวิต..ถ้าลืมคิดถึงความปลอดภัย ”

ล็อก...สวิตช์

~~อย่า~~ลืม!...ทุกครั้งที่จะซ่อมหรือทำความสะอาดเครื่องจักรต้อง

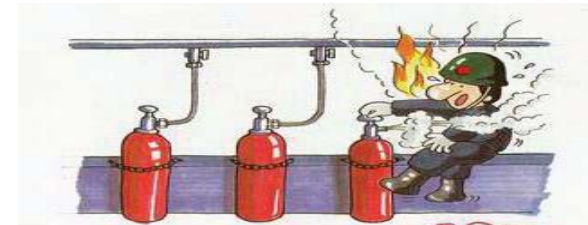
- ⇒ หยุดเดินเครื่องจักรก่อน
- ⇒ แขนวนป้ายห้ามเดินเครื่องจักร
- ⇒ ใส่กุญแจล็อกสวิตช์ห้ามเดินเครื่องจักร



“ ล็อกเอาไว้...ปลอดภัยกว่า ”

ก๊าซ

- ⇒ ตั้งถังก๊าซให้ตรง มีโซ่รัด ห่างจากแหล่งเชื้อเพลิง มีการระบายอากาศที่ดี
- ⇒ เมื่อสงสัยว่ามีก๊าซรั่ว...อย่าทำให้เกิดประกายไฟเด็ดขาด
- ⇒ ใช้น้ำสบู่ตามข้อต่อหรืออุปกรณ์เมื่อสงสัยว่ามีรอยรั่ว
- ⇒ ปิดวาล์วให้สนิททุกครั้งเมื่อเลิกใช้งาน



“ ใช้ก๊าซต้องระวัง..ไม่เช่นนั้น บิ๊ม ”

การยกเคลื่อนย้ายอย่างถูกวิธี

- ⇒ นั่งย่อเข้าข้างที่ไม่ถนัดและชิดเข้าข้างที่ถนัดตั้งฉากกับพื้น
- ⇒ จับสิ่งของให้แน่น ข้อศอกชิดลำตัว และแขนขนานกับพื้น
- ⇒ ใช้กำลังจากกล้ามเนื้อขา ห้ามยกด้วยกล้ามเนื้อหลัง
- ⇒ หากของมีน้ำหนักมาก ควรมีคนช่วยยกหรือใช้อุปกรณ์ช่วย



“ ยกเคลื่อนย้ายถูกวิธี.... ไม่มีภัย ”

การจัดการขยะ



ขยะทั่วไป NON-HAZARDOUS WASTE



- สำหรับขยะทั่วไป ที่ไม่สามารถย่อยสลายได้ และไม่สามารถย่อยสลายได้
- ขวดพลาสติก
- กล่องนม
- กล่องโฟมบรรจุอาหาร
- เศษอาหาร
- ผักผลไม้
- กากอาหาร
- ใบไม้
- หญ้า



ขยะที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ RYCYCLE WASTE



- ใช้สำหรับขยะแห้ง หรือ ขยะที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้อีก
- ขวดพลาสติก
- แก้ว
- กระป๋องอลูมิเนียม
- กระดาษ
- โลหะ



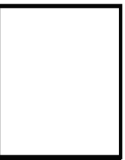
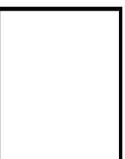
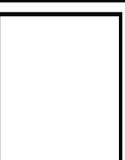
ขยะอันตราย HAZARDOUS WASTE

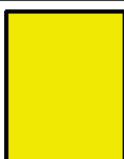


- สำหรับทั้งขยะที่เป็นอันตราย ทั้งต่อสิ่งแวดล้อมและต่อร่างกายมนุษย์
- กระป๋องสี
- ทินเนอร์
- ถ่านไฟฉาย
- แบตเตอรี่
- หลอดไฟ
- ถังบรรจุเคมีภัณฑ์



ป้ายสัญลักษณ์และสีที่ควรรู้

No	สีพื้น	สีดำ	สีสัญลักษณ์ภาพ	เครื่องหมาย	ความหมาย	ตัวอย่าง
1					หยุด ห้าม อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน อุปกรณ์ไฮดรอลิก อุปกรณ์ดับเพลิง	 ห้ามเข้าโดยไม่ได้รับอนุญาต AUTHORIZED PERSONNEL ONLY
2					บังคับ ต้องปฏิบัติ	 ห้ามเข้าโดยไม่ได้รับอนุญาต AUTHORIZED PERSONNEL ONLY
3					ปลอดภัย อุปกรณ์ปลอดภัย ทางหนีไฟ ทางออกฉุกเฉิน	 ชุดปฐมพยาบาล FIRST AID KIT

No	สีพื้น	สีดำ	สีสัญลักษณ์ภาพ	เครื่องหมาย	ความหมาย	ตัวอย่าง
4					เตือน ระวังอันตราย เขตอันตราย	 ระวังอันตราย จากรถยก Danger fork lift trucks
5					งานก่อสร้าง งานปรับปรุงถนน	

ความปลอดภัยฉบับที่ 1 หน้า 1

ตัวอย่างป้ายบังคับให้ปฏิบัติ



ความปลอดภัยฉบับที่ 1 หน้า 1

ตัวอย่างป้ายเตือนให้ระวังอันตราย



ตัวอย่างป้ายแสดงสถานะความปลอดภัย



ตัวอย่างป้ายเครื่องหมายห้าม



การเตรียมรับมือกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน

ภาพเหตุการณ์ฉุกเฉิน



ภาพเหตุการณ์ฉุกเฉิน



ภาพเหตุการณ์ฉุกเฉิน



ภาพเหตุการณ์ฉุกเฉิน



เศษสะเก็ดหินเจียร์กระเด็นไปโดนถึง Acetylene ทำให้ปลั๊กหลอมละลาย
ละลายและปล่อยแก๊สออกมา โคนสะเก็ดหินเจียร์ ลูกติดไฟขึ้น



ประเภทของไฟ!!!

ประเภท A (class A)

คือไฟที่เกิดจากวัสดุติดไฟทั่วไป ซึ่งเมื่อเผาไหม้แล้ว
จะมีเถ้าเหลืออยู่ เช่น ไม้ กระดาษ เสื้อผ้า พลาสติก



ประเภท B (class B)

คือไฟที่เกิดจากของเหลวไวไฟ เช่น น้ำมันเชื้อเพลิง
สี แล็กเกอร์ จาระบี แก๊สไวไฟ ก๊าซหุงต้ม



ประเภท C (class C)

เป็นไฟที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ยังมีกระแสไฟฟ้า
ไหลอยู่ เช่น มอเตอร์ หม้อแปลง เครื่องใช้ไฟฟ้า



ประเภท D (class D)

คือไฟที่เกิดจากโลหะติดไฟ หรือกัมมันตภาพรังสี
เมื่อสัมผัสกับอากาศ เช่น โลหะ อลูมิเนียมที่เป็นผง



การเกิดไฟ!!!

องค์ประกอบของไฟ ประกอบด้วย

1.ออกซิเจน ทำให้การลุกไหม้เกิดอย่างต่อเนื่อง

2.ความร้อน ให้เชื้อเพลิงมีอุณหภูมิสูงถึงจุดติดไฟ

3.เชื้อเพลิง สนับสนุนการลุกไหม้



ประเภทและความเหมาะสมในการใช้เครื่องดับเพลิง

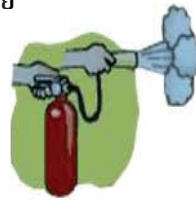
สัญลักษณ์	A 	B 	C 
ประเภทของไฟ	กับเพลิงจำพวกของแข็ง ไม้ ผ้า กระดาษ พลาสติก ยาง	ดับเพลิงจำพวกของติด ไฟ น้ำมันเชื้อเพลิงต่างๆ และก๊าซ	ดับเพลิงชนิดที่มี กระแสไฟฟ้าไหลอยู่
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂) 	ดับไม่ได้ NO	ดับได้ดี YES (ฉีดแล้วไม่เหลือคราบ)	ดับได้ดี YES (ฉีดแล้วไม่เหลือคราบ)
ผงเคมีแห้ง 	ดับได้ดี YES	ดับได้ดี YES	ดับได้ดี YES
BF 2000 	ดับได้ดี YES	ดับได้ดี YES	ดับได้ดี YES

การใช้ถังดับเพลิง

ดึง ดึงสลักออกจากถังดับเพลิงซึ่งจะมีกระดุกงู้อยู่
ถ้าดึงไม่ออกให้ใช้การบิดแล้วค่อยดึงสลักก็จะหลุดออกมา



ปลด ปล่อยสายฉีดของถังดับเพลิงออก โดยจับบริเวณปลายสายฉีด
แล้วดึงออกมา จะง่ายกว่าการจับบริเวณโคนสาย



กด กดคันปั๊มของถังดับเพลิงเพื่อให้มีน้ำยาถังดับเพลิงพุ่ง
ออกมาจากหัวฉีด

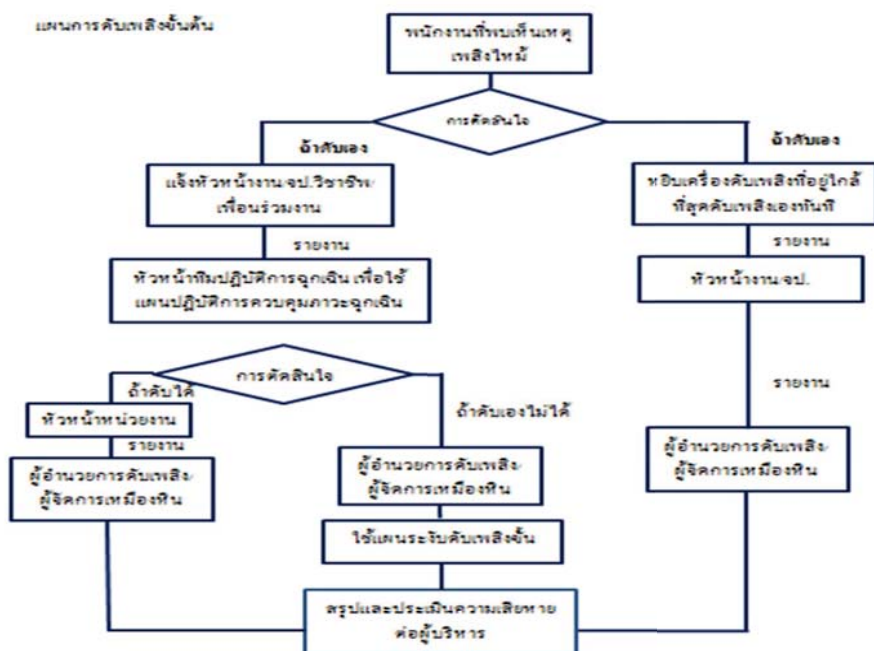


ถ่าย ถ่ายปลายสายฉีดไปมาเพื่อดับเพลิง ควรฉีดไปยังฐาน
ของเพลิง ไม่ควรฉีดบริเวณเปลวเพลิง

การจำลองสถานการณ์



แผนการดับเพลิงขั้นต้น



ความปลอดภัยในการทำงานกับ
สารเคมี

ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี

- ศึกษาข้อมูล อันตรายของสารเคมีและการใช้อย่างถูกต้อง
- ล้างมือทุกครั้งหลังปฏิบัติงาน
- สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย
- จัดเก็บสารเคมีให้ห่างจากความร้อนและประกายไฟ



ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี

สุขภาพ

4 - อันตรายถึงตาย
3 - อันตรายสูง
2 - อันตรายปานกลาง
1 - อันตรายเล็กน้อย
0 -ปลอดภัย

ข้อมูลพิษ

OXY ออกซิไดเซอร์
ACID กรด
ALC อัลคาไล
COR ที่กัดกร่อน
W หนืดถูกน้ำ

ความไวไฟ

4 - < 23°C
3 - < 38°C
2 - < 93°C
1 - > 93°C
0 - ไม่ติดไฟ

การเก็บรักษา

4 - ระมัดระวัง
3 - ควบคุมและกักเก็บ
2 - ปฏิบัติตามคำแนะนำ
1 - ไม่เสกเก็บ ถ้างดการนอน
0 - เสกเก็บ

MSDS

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

แผลไหม้จากสารเคมี

- ใช้น้ำล้างโดยการเปิดน้ำให้ไหลผ่านนานประมาณ 15-20 นาที
- ถอดเสื้อผ้าเครื่องประดับที่เปื้อนสารเคมีออกให้หมด
- ตรวจร่างกายทั่วไป การหายใจ ชีพจรหรือบาดแผลอื่นๆ
- นำส่งโรงพยาบาลสำหรับผู้ที่มีการบาดเจ็บสาหัส

สิ่งสำคัญ - ถ้าสารเคมีเป็นผงให้ปัดสารเคมีออกจากเสื้อผ้าก่อน
- ต้องระวังตัวเองไม่ให้สัมผัสกับสารเคมี

สารเคมีเข้าตา

- ยกศีรษะให้สูง
- เปิดน้ำสะอาดไหลผ่านตานานประมาณ 15-20 นาที โดยใช้วิธีเปิดน้ำจากก๊อกเบาๆ
- ปิดตาด้วยผ้าสะอาด ห้ามขยี้ตา แล้วรีบนำส่งโรงพยาบาล



ข้อห้ามทำให้อาเจียน

- หมดสติ หรือไม่ค่อยรู้สึกตัว
- การกินสารชนิดกัดเนื้อ เช่น กรด-ด่าง
- การกินสารพิษพวกน้ำมันปิโตรเลียม

เช่น น้ำมันก๊าด น้ำมันเบนซิน

- มีโรคประจำตัว เช่น โรคหัวใจ หรือกำลังตั้งครรภ์



การกินสารเคมี

1. ลดการดูดซึมสารพิษ

- ผงถ่านแอคติเวเต็ดชาร์โคล
- ไข่ขาวดิบ
- ดัมนม
- น้ำปูนใส หรือ น้ำเปล่า

2. ทำให้อาเจียน โดยใช้วิธีล้วงกวาดลำคอ เล็กๆ



การปฐมพยาบาลคนเป็นลม

- เมื่อผู้ป่วยรู้สึกเวียนศีรษะ หน้ามืด ต้องให้ผู้ป่วยสูดหายใจยาวๆ และนำผู้ป่วยไปอยู่ที่ที่อากาศบริสุทธิ์
- ถ้าผู้ป่วยหมดสติควรให้ผู้ป่วยนอนหงาย โดยให้ศีรษะต่ำกว่าตัวเล็กน้อย หรือนอนราบก็ได้และปฏิบัติดังนี้
 - คลายเสื้อผ้าให้หลวม
 - กันคนอย่าให้มุงเพื่อให้อากาศถ่ายเทสะดวก
 - ให้อาบน้ำหรืออาบน้ำเย็น
 - ถ้ายังไม่ฟื้นต้องให้ความอบอุ่น



การห้ามเลือด

1. เปิดสิ่งปกปิดให้เห็นบริเวณแผลที่เลือดออก
 2. ใช้มือหรือผ้าสะอาดกดลงบนแผลโดยตรง
 3. ยกบริเวณที่เลือดออกให้สูงกว่าระดับหัวใจ
 4. ถ้าเลือดออกไม่หยุด ให้กดบริเวณเส้นเลือดแดงใหญ่ที่ไปสู่อวัยวะ
 5. เมื่อเลือดหยุดให้ปิดแผลด้วยผ้าสะอาดหลายๆชั้น ทับด้วยผ้าหรือผ้ายัดให้แน่น
 6. กรณีเลือดออกซ้ำ ให้เพิ่มความหนาของผ้าที่กดและใช้ผ้าหรือผ้ายัดพันทับอีกครั้ง
1. ส่งต่อสถานพยาบาล



อะไรบ้างที่เราอยากจะขอจากคุณ

- เราต้องการอยากให้คุณมีเงินใช้
- เราต้องการอยากให้คุณทำงานด้วยความปลอดภัย
- เราต้องการอยากให้คุณสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- เราต้องการอยากให้คุณ ช่วยเพื่อนของคุณทำงานด้วยความปลอดภัย
- เราต้องการอยากให้คุณ กลับบ้านไปหาครอบครัวของคุณด้วยความปลอดภัย

ทั้งหมดที่กล่าวมานี้จะประสบความสำเร็จได้ หากพวกเราทุกคนปฏิบัติตามกฎและระเบียบความปลอดภัย!



อะไรที่เราสามารถให้คุณได้บ้าง

- เราจะพยายามให้ท่านทำงานในสภาพแวดล้อมที่ปลอดภัยที่สุด
- เราจะต้องมั่นใจได้ว่าทุกคนรู้และเข้าใจในกฎระเบียบ
- เราจะช่วยให้คุณทำงานด้วยความปลอดภัย
- เราจะอยู่กับคุณตลอดเวลาในกรณีที่คุณต้องการความช่วยเหลือ

แต่!!!

- เราจะลงโทษคุณ หากคุณนั้นฝ่าฝืนกฎระเบียบ!!
- หากคุณไม่รู้สิ่งใด ให้ถาม!!



ความปลอดภัย เป็นหน้าที่ของทุกคน



ภาคผนวก 29

ผลการตรวจสอบภาพ ประจำปี 2568

ภาคผนวก 30

สมุดสุขภาพพนักงาน

PHC โรงพยาบาล เอกชล

"ก้าวใหม่ ที่คุณวางใจ"

โรงพยาบาลเอกชล : 68/3 ม.2 ถนนพหลโยธิน ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี
จังหวัดชลบุรี 20000 โทร. (038) 939 999

โรงพยาบาลเอกชล 2 : 31/2 ถนนอ่างศิลา ตำบลเสม็ด อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000
โทร. (038) 939 888 ต่อ 7421

สมุดรายงานผลตรวจสุขภาพ Health Check-up Report



เพื่อความรวดเร็วในการรับบริการ
โปรดนำสมุดรายงานตรวจสุขภาพมาพบแพทย์ด้วยทุกครั้ง

ผลการตรวจสุขภาพตามรายงานดังกล่าว เป็นการตรวจคัดกรองเบื้องต้นเท่านั้น
หากพบความผิดปกติใดๆ แนะนำตรวจซ้ำ หรือตรวจเพิ่มเติม

ขั้นตอนการมารับบริการตรวจสุขภาพ

1. ยื่นบัตรประชาชน หรือ หนังสือเดินทาง (Passport) ที่แผนกเวชระเบียน
2. แจ้งความประสงค์เข้ารับบริการตรวจสุขภาพ
3. เข้ารับการตรวจสุขภาพได้ที่ งานตรวจสุขภาพ
4. หลังเข้ารับการตรวจ ให้ติดต่อชำระเงินที่แผนกการเงิน
5. กรณีเมื่อแพทย์สั่งยา ติดต่อรับยาได้ที่แผนกเภสัชกรรม

แผนกบริการสุขภาพนอกสถานที่ (กลาง)

เปิดบริการทุกวันตั้งแต่เวลา 08.00-16.00 น.

สอบถามข้อมูลหรือนัดหมายล่วงหน้า ได้ที่โทรศัพท์ (038) 939 888 ต่อ 7421

ภาคผนวก 31

การประเมินความเสี่ยง QR13 (SE)

		JSA WORKSHEET (ใบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย)		JSA No. : 000 (ลำดับที่)		Revision : 0 (แก้ไขครั้งที่)		Effective Date : (วันที่มีผลบังคับใช้)	
Title: เรื่อง		การทำงานในส่วนโรงหลอม (เฟส 2)		Originator's Approved by : (อนุมัติโดยเจ้าของกิจกรรม)		Print Name (ตัวบรรจง):			
Area of Work Considered: พื้นที่ทำงาน		โรงหลอม (เฟส 2)		Project: โครงการ		Date: วันที่ปฏิบัติงาน			
JSA Participants: ผู้ร่วมปฏิบัติงาน		1)		4)		7)		10)	
		2)		5)		8)		11)	
		3)		6)		9)		12)	
Job location and details: สถานที่ทำงานและรายละเอียดของการทำงาน:									
Type of Permit Required (Please indicate by ticking on the left box) ชนิดของใบอนุญาต (กากบาทในช่องด้านซ้าย)		Additional PPE Requirements (Please indicate by ticking on the left box) เพิ่มอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่จำเป็น (กากบาทในช่องด้านซ้าย)				Special tools or equipment required เครื่องมือพิเศษหรืออุปกรณ์อื่นๆที่จำเป็น			
☐ COLD WORK / งานทั่วไป		☐ Safety Helmet / หมวกนิรภัย		☐ _____		1)		5)	
☐ HOT WORK / งานร้อนหรือประกายไฟ		☐ Safety Spectacles / แว่นตานิรภัย		☐ _____		2)		6)	
☐ SPECIAL WORK /งานพิเศษ		☐ Safety Goggles / แว่นครอบตานิรภัย		☐ _____		3)		7)	
☐ Other / อื่นๆ		☐ Safety Shoes / รองเท้านิรภัย		☐ _____		4)		8)	
JSA Review Process การดำเนินการทบทวนการวิเคราะห์งาน		YES ใช่		NO ไม่ใช่		Comments ข้อเสนอแนะ			
Was the work crew involved in formulating the JSA ผู้ปฏิบัติงาน มีความเข้าใจ JSA หรือไม่		☐		☐					
Was the JSA referred to during the task? ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติงานตามขั้นตอนใน JSA หรือไม่		☐		☐					
Can you suggest improvements to the JSA? (Provide details) คุณมีข้อเสนอแนะที่จะปรับปรุงการวิเคราะห์งานให้สมบูรณ์แบบหรือไม่		☐		☐					
Addition Info. ข้อเสนอแนะ									
เอกสารแนบที่เกี่ยวข้อง									
อุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้น									
Prepared by operator: ผู้ทำการวิเคราะห์						Approved by Project manager : อนุมัติโดยผู้จัดการโครงการ			
Reviewed by Supervisor: ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน						Distribution: การแจกจ่าย			

	JSA WORKSHEET (ใบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย)	JSA No. : 000 (ลำดับที่)	Revision : 0 (แก้ไขครั้งที่)	Effective Date : (วันที่มีผลบังคับใช้)
Title: เรื่อง	การทำงานในส่วนโรงหลอม (เฟส 2)	Originator's Approved by : (อนุมัติโดยเจ้าของกิจกรรม)	Print Name (ตัวบรรจง):	
Job Step ขั้นตอนการทำงาน	Hazards Identified อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	Controls & Checks Required การควบคุมและป้องกันอันตราย		Action By ดำเนินการโดย
งานหลอมเหล็ก				
1.การขนานนำรถบรรทุกที่ขนส่งเหล็กเข้ามายังโรงงานที่ห้องขัง 1 และ 2 เพื่อขนานเหล็ก	1.1 รถเข็นขนำคน หรือรถเล็กที่สัญจรภายในโรงงาน 1.2 การบาดเจ็บจากชิ้นเหล็กบนรถบรรทุกร่วงหล่นถูกร่างกาย	1.1.1 กำหนดเส้นทางเดินรถบรรทุก รถเล็ก และคนเดิน อยู่แยกกัน หากต้องใช้เส้นทางร่วมกัน รถเล็ก และคนเดินต้องให้รถบรรทุกไปก่อน ต้องมองขวา ซ้ายทุกครั้งก่อนใช้เส้นทางร่วม 1.1.2 ห้ามขับรถเกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง 1.2.1 รถบรรทุกต้องจัดวางเศษเหล็กไม่ให้ความสูงเกินความสามารถบรรจุได้ของรถ 1.2.2 ผู้ขับรถบรรทุกหากต้องลงจากรถต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย 1.2.3 ผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องห้ามเข้าใกล้รถขณะขนานนำเหล็ก หากมีความจำเป็นต้องเข้าไปให้สวมใส่ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย		พนักงานทุกคน ผู้ขับรถบรรทุก ผู้ขับรถบรรทุก พนักงานทุกคน พนักงานทุกคน
2.รถบรรทุกนำเหล็กไปลงที่โรงหลอม โดยใช้เครนเหนือศีรษะดูดเหล็กออกจากรถ แล้ววางลงบริเวณพื้น เพื่อให้พนักงานคอยตรวจคัดแยกเกรดเศษเหล็ก และเก็บเหล็กต้องห้ามออก	1.1 อันตรายจากฝุ่นที่มากับเศษเหล็ก 1.2 อันตรายจากเครนตกร่วง 1.3 อันตรายจากเหล็กคมทิ่มแทง 1.4 เสียงดังจากการดูดและปล่อยเศษเหล็ก	1.1.1 พนักงานต้องใส่หน้ากากกันฝุ่น และต้องมีมาตรการเรื่องมีเศษฝุ่นเหล็ก และทราบน้ำมันติดกับเศษเหล็กตั้งแต่ผู้รับเหมามาถึงโรงงานให้น้อยที่สุด 1.2.1 ตรวจสอบประจำวันทุกครั้งก่อนใช้งาน 1.2.2 พนักงานต้องไม่อยู่ในรัศมีที่เครนทำงาน 1.3.1 พนักงานต้องสวมใส่ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย 1.3.2 พนักงานต้องไม่อยู่ในรัศมีที่เครนทำงาน 1.4.1 พนักงานต้องใส่ PPE : Ear plug		พนักงาน และผู้รับเหมา คนขับเครน พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน

	JSA WORKSHEET (ใบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย)	JSA No. : 000 (ลำดับที่)	Revision : 0 (แก้ไขครั้งที่)	Effective Date : (วันที่มีผลบังคับใช้)
Title: เรื่อง	การทำงานในส่วนโรงหลอม (เฟส 2)	Originator's Approved by : (อนุมัติโดยเจ้าของกิจกรรม)	Print Name (ตัวบรรจง):	
3.เมื่อได้เศษเหล็กที่ผ่านเกณฑ์แล้ว จะนำเศษเหล็กไปอัดก้อนด้วยเครื่องอัดก้อน ก้อนละ 1.5 ตัน เมื่อได้เหล็กก้อนแล้วจะใช้เครนดูไปวางเรียงกันครั้งละ 2 ก้อน บริเวณหน้าเตาหลอมเพื่อเตรียมหลอม	1.1 อันตรายจากเครื่องอัดเหล็ก 1.2 อันตรายจากเครนดกร่วง 1.3 เสียงดังจากการดูดและปล่อยเหล็กอัดก้อน	1.1.1 กำหนดระยะห่างระหว่างพนักงานและเครื่องอัดเหล็ก เมื่อเครื่องทำงานพนักงานต้องอยู่ห่างจากเครื่อง 1.5 เมตรจากขอบเครื่องอัดก้อน 1.2.1 ตรวจสอบประจำวันทุกครั้งก่อนใช้งาน 1.2.2 พนักงานต้องไม่อยู่ในรัศมีที่เครนทำงาน 1.3.1 พนักงานต้องใส่ PPE : Ear plug	พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน	
4.เครนจะดูดเหล็กอัดก้อนและเศษเหล็กใส่ใน car dump (3-4 ตัน) จากนั้นรถ car dump จะนำเศษเหล็กไปเทใส่เตาหลอม ซึ่งอุณหภูมิที่ใช้ในการหลอมประมาณ 1,750 องศาเซลเซียส	1.1 ความร้อนและสะเก็ดไฟหน้าเตาหลอม 1.2 แสงจ้าจากน้ำเหล็ก 1.3 เตาระเบิด 1.4 พนักงานอาจจะลื่นใส่เตาหลอม 1.5 car dump ดกราง และชำรุด	1.1.1 พนักงานต้องสวมใส่กะบังหน้า และชุดที่ปิดคลุมร่างกาย 1.2.1 พนักงานต้องสวมใส่แว่นตาป้องกันแสง 1.3.1 ให้แผนกซ่อมบำรุงส่งรายงานการตรวจเตาหลอมที่งานความปลอดภัยทุกวัน 1.4.1 บริเวณเตาหลอมต้องไม่มีวัสดุขีดขวางการทำงาน 1.4.2 ผู้ควบคุมรถ car dump ต้องอยู่ห่างจากปากเตา 1 เมตร 1.5.1 ตรวจสอบประจำวันทุกครั้งก่อนใช้งาน	พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน แผนกซ่อมบำรุง พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน ผู้ควบคุม	
5.ระหว่างการหลอมจะมีการเติมเหล็กทุก 3 นาที หลอมจนกลายเป็นน้ำเหล็ก จึงจะมีการเก็บตัวอย่างน้ำเหล็กไปทดสอบหาค่าทางเคมี	1.1 ความร้อน และสะเก็ดไฟหน้าเตาหลอม 1.2 แสงจ้าจากน้ำเหล็ก 1.3 เตารั่ว หรือระเบิด 1.4 พนักงานอาจจะลื่นใส่เตาหลอม 1.5 น้ำเหล็กที่มีอุณหภูมิร้อนอาจสัมผัสหรือลวกบริเวณร่างกายของผู้เก็บตัวอย่าง	1.1.1 พนักงานต้องสวมใส่กะบังหน้า และชุดที่ปิดคลุมร่างกาย 1.2.1 พนักงานต้องสวมใส่แว่นตาป้องกันแสง 1.3.1 ให้แผนกซ่อมบำรุงส่งรายงานการตรวจเตาหลอมที่งานความปลอดภัยทุกวัน 1.4.1 บริเวณเตาหลอมต้องไม่มีวัสดุขีดขวางการทำงาน 1.4.2 ผู้ควบคุมรถ car dump ต้องอยู่ห่างจากปากเตา 1 เมตร 1.5.1 พนักงานต้องสวมใส่กะบังหน้ากันความร้อน และชุดเอี๊ยมกันความร้อน	พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน ผู้ควบคุม	
6.เมื่อน้ำเหล็กเดือด จะมีการเติมแต่งสาร	1.1 น้ำเหล็กปะทุจากเตามาโดนตัว	1.1.1 พนักงานต้องสวมใส่กะบังหน้า และสวมเสื้อผ้าที่รัดกุม	พนักงาน และหัวหน้างาน	

 Chow Steel Industries Public Company Limited	JSA WORKSHEET (ใบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย)	JSA No. : 000 (ลำดับที่)	Revision : 0 (แก้ไขครั้งที่)	Effective Date : (วันที่มีผลบังคับใช้)
Title: เรื่อง	การทำงานในส่วนโรงหลอม (เฟส 2)	Originator's Approved by : (อนุมัติโดยเจ้าของกิจกรรม)	Print Name (ตัวบรรจง):	
ปรับเหล็กเข้าไปในเตาหลอมเพื่อทำให้น้ำเหล็กสะอาดขึ้น จากนั้นเก็บตัวอย่างน้ำเหล็กเพื่อไปทดสอบส่วนผสมทางเคมี โดยการปรับหน้าผิวงานให้เรียบโดยหินเจียร	พนักงาน 1.2 มือไปโดนหินเจียรได้ในกรณีที่ใช้มือโดยตรง 1.3 เหล็กตัวอย่างกระเด็นโดนใบหน้าในกรณีที่ให้เหล็กดับแทนโดยการให้มือ	1.2.1 พนักงานต้องใช้เหล็ก/คีมจับในการเคลื่อนย้ายตัวอย่างชิ้นงาน 1.3.1 พนักงานต้องสวมใส่กะบังหน้า	พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน	
7.หลอมน้ำเหล็กต่อจนกระทั่งมีส่วนประกอบของสารเคมีที่ได้มาตรฐานแล้วจึงเทน้ำเหล็กลงถัง ladle เพื่อขนน้ำเหล็กโดยเครน ไปวางบนแท่นรองรับของเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM)	1.1 น้ำเหล็กไหลลงพื้น กรณีที่เทน้ำเหล็กจากเตาหลอมไม่ตรงถึง ladle (ถังรับน้ำเหล็ก) 1.2 สลิงเครนขาด	1.1.1 ตรวจสอบระยะการวางถัง ladle ก่อนเททุกครั้ง 1.2.1 ตรวจสอบเป็นประจำก่อนเริ่มงาน และตรวจสอบตามรอบโดยวิศวกร	พนักงานขับเครน พนักงาน หัวหน้างาน และวิศวกร	
8.เครนยกถัง ladle (ถังรับน้ำเหล็ก) ที่บรรจุน้ำเหล็กไปวางบนแท่น แท่นก็จะหมุนถึง Randle ไปปล่อยลงถัง Tundist ซึ่งถัง Tundist จะมีรูอยู่ใต้ถัง โดยพนักงานจะใช้แท่งเหล็กดันเปิดวาล์วใต้ถัง สำหรับให้น้ำเหล็กไหลลงสู่เบ้าหลอมขึ้นรูป	1.1 พนักงานสัมผัสความร้อนจากน้ำเหล็ก 1.2 ถังน้ำเหล็กอาจจะรั่วจนเกิดเพลิงไหม้ได้ 1.3 ความร้อนและสะเก็ดไฟจากน้ำเหล็ก	1.1.1 พนักงานสวมใส่ชุดเอี๊ยมกันความร้อน 1.2.1 ให้วิศวกรตรวจสอบถัง ladle ทุกวันและส่งรายงานการตรวจสอบการสั่งใช้ถัง ladle ที่งานความปลอดภัยทุกครั้งที่มีการตรวจสอบและสั่งใช้ถัง ladle 1.3.1 ใช้การ์ดป้องกันความร้อนและสะเก็ดไฟ	พนักงาน และหัวหน้างาน วิศวกร พนักงาน และหัวหน้างาน	
9.หล่อแท่งเหล็กโดยเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) โดยเครื่องนี้จะมีระบบน้ำหล่อเย็นเมื่อได้เหล็กหล่อออกมาเป็นแท่งแล้วจะมีน้ำพรมเหล็กแท่งเพื่อลดอุณหภูมิ ขณะนำเหล็กลำเลียงออกมาจากเครื่อง	1.1 ระบบน้ำหล่อเย็นชำรุด 1.2 เครื่องจักรชำรุด	1.1.1 ตรวจสอบเป็นประจำก่อนเริ่มงาน 1.2.1 ตรวจสอบเป็นประจำก่อนเริ่มงาน	ช่างซ่อมบำรุง ช่างซ่อมบำรุง	
10.แท่งเหล็กจะถูกลำเลียงออกมาผ่านช่องให้เป็นแนวตรง และถูกตัดตามความยาวที่ต้องการโดยเครื่องตัดเหล็กอัตโนมัติโดยจะมีพนักงานตรวจและตัดแต่งเหล็กด้วยแก๊สหากเหล็กถูกตัดไม่ได้ตามมาตรฐาน	1.1 สายแก๊สอาจจะรั่วอาจเกิดไฟไหม้ 1.2 พนักงานอาจจะเดินไปสะดุดล้มใส่เหล็กที่หลอมเสร็จ 1.3 พื้นที่ที่มีความร้อนสูงอาจทำให้พนักงานเสียเหงื่อและเป็นลม	1.1.1 ตรวจสอบเป็นประจำก่อนเริ่มงาน 1.2.1 มีถังดับเพลิงบริเวณพื้นที่ทำงาน 1.2.1 ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ทำงาน ขณะมีการผลิต 1.3.1 มีพัดลมระบายอากาศ 1.3.2 จัดให้มีเวลาพักที่เหมาะสม และดื่มน้ำให้เพียงพอ	พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน	

 Chow Steel Industries Public Company Limited	JSA WORKSHEET (ใบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย)	JSA No. : 000 (ลำดับที่)	Revision : 0 (แก้ไขครั้งที่)	Effective Date : (วันที่มีผลบังคับใช้)
Title: เรื่อง	การทำงานในส่วนโรงหลอม (เฟส 2)	Originator's Approved by : (อนุมัติโดยเจ้าของกิจกรรม)	Print Name (ตัวบรรจง):	
11. เคนจะนำแท่งเหล็กมาวางเรียงไว้บริเวณที่ปักเหล็กเพื่อรอให้เหล็กเย็นตัว เมื่อเหล็กเย็นตัวพนักงานจะนำ tag ไปติดกำกับไว้ที่เหล็กแต่ละแท่ง	1.1 พนักงานอาจจะเดินไปสะดุดล้มใส่เหล็กที่หลอมเสร็จ 1.2 พนักงานตกจากบันได	1.1.1 มีถังดับเพลิงบริเวณพื้นที่ทำงาน 1.1.2 ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ทำงาน ขณะมีการผลิต 1.2.1 มีพนักงานจับบันไดอยู่ด้านล่าง 1 คนตลอดเวลาทำงานกับบันได 1.2.2 ตรวจสอบสภาพบันไดก่อนการใช้งานทุกครั้ง หากบันไดชำรุด ห้ามใช้งานเด็ดขาด	พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน	
12. เคนยกเหล็กแท่งขึ้นใส่รถบรรทุก ซึ่งจะมีพนักงานคอยให้สัญญาณเคนและจัดวางเหล็ก billet	1.1 ส่วนของเคนกระแทก หัว/หนีบเท้าตัวพนักงาน 1.2 พนักงานอาจพลัดตกจากรถบรรทุก 1.3 ราง/คาน/โซ่ มีโอกาสหลุด /ชำรุด/หัก/ขาด หล่นลงมาทับร่างกายพนักงานและทรัพย์สินบริษัทเสียหาย	1.1.1 ใช้เชือกบังคับทิศทางแทนการสัมผัสโดยตรง 1.2.1 ห้ามพนักงานขึ้นไปทำงานบนรถบรรทุก 1.3.1 ตรวจสอบสภาพบันได และอุปกรณ์ก่อนเริ่มทำงานทุกครั้ง	พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน	
13. โดยรถบรรทุกจะต้องผ่านการขนานำหนักที่ห้องชั่งก่อนนำเหล็กออกจากโรงงาน	1.1 รถเจ็ยวชนผู้คน หรือรถเล็กที่สัญจรภายในโรงงาน	1.1.1 กำหนดเส้นทางเดินรถบรรทุก รถเล็ก และคนเดิน อยู่แยกกัน หากต้องใช้เส้นทางร่วมกัน รถเล็ก และคนเดินต้องให้รถบรรทุกไปก่อน ต้องมองขวา ซ้ายทุกครั้งก่อนใช้เส้นทางร่วม 1.1.2 ห้ามขับรถเกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	ผู้ขับรถบรรทุก ผู้ขับรถบรรทุก	
งานดำผนังเดา				
1. พนักงานดำเดานำผ้าทอนไฟมาวางเรียงกันที่ผนังเดา	1.1 พนักงานพลัดตกลงไปในเดา 1.2 พนักงานเหยียบตะปู/เศษเหล็กบริเวณปากเดา 1.3 ผุนทรายเข้าตาพนักงาน	1.1.1 พนักงานต้องไม่หยอกล้อกันในขณะทำงาน 1.2.1 พนักงานต้องทำความสะอาดพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มงาน 1.3.1 สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล พนักงานต้องสวมใส่แว่นตาในขณะทำงาน		
2. พนักงานกรอกทรายลงกันดั้ม และใช้เหล็กดำทรายให้แน่น	1.1 พนักงานหายใจเอาฝุ่นทรายเข้าไป 1.2 พนักงานพลัดตกลงไปในเดา 1.3 ผุนทรายเข้าตาพนักงาน	1.1.1 พนักงานต้องสวมใส่หน้ากากในขณะทำงาน 1.2.1 พนักงานต้องไม่หยอกล้อกันในระหว่างทำงาน 1.3.1 พนักงานต้องสวมใส่แว่นตาในขณะทำงาน		
3. พนักงานขับเคนเคลื่อนย้ายแบบเดา หลอมมาวางที่เดา	1.1 แบบเดาหลอมหลุดจากตะขอเคน 1.2 สลึงเคนขาด	1.1.1 ตรวจสอบสภาพตะขอเคนก่อนใช้งานทุกครั้ง หากพบว่าตะขอของเคนชำรุด ห้ามใช้งานเด็ดขาด 1.2.1 ตรวจสอบสภาพสลึงของเคนก่อนใช้งานทุกครั้ง หากพบว่าสลึง		

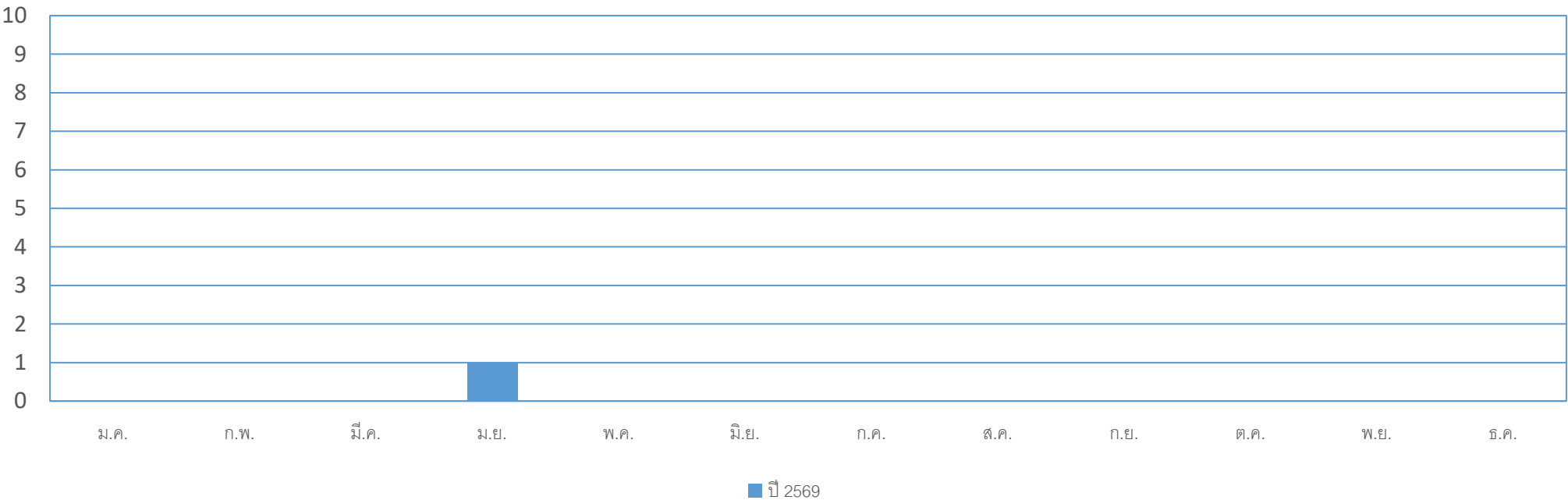
 Chow Steel Industries Public Company Limited	JSA WORKSHEET (ใบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย)	JSA No. : 000 (ลำดับที่)	Revision : 0 (แก้ไขครั้งที่)	Effective Date : (วันที่มีผลบังคับใช้)
Title: เรื่อง	การทำงานในส่วนโรงหลอม (เฟส 2)	Originator's Approved by : (อนุมัติโดยเจ้าของกิจกรรม)	Print Name (ตัวบรรจง):	
	1.3 แบบเตาหลอมกระแทกโดนตัวพนักงาน	ขาดหรือชำรุดเสียหาย ห้ามใช้งานเด็ดขาด 1.3.1 กำหนดพื้นที่การทำงานของเครน หากมีการยกเตาหลอมโดยใช้เครน ต้องมีการตั้งป้ายเตือนให้พนักงานรับทราบ เพื่อไม่ให้พนักงานเข้าไปในพื้นที่การทำงาน		
4.พนักงานกรอกทรายลงในช่องว่าง แล้วจึงใช้เหล็กดัดทรายให้แน่น จนเสร็จ	1.1 พนักงานหายใจเอาฝุ่นทรายเข้าไป 1.2 เหล็กสำหรับดัดเตากระแทกโดนตัวพนักงาน	1.1.1 พนักงานต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นทุกครั้งเมื่อปฏิบัติงาน 1.2.1 ก่อนปฏิบัติงานพนักงานต้องทำความเข้าใจและสื่อสารกันกับบุคคลที่ปฏิบัติงานร่วมกัน		
สกิดเตา/ladle/tandish				
1.เกี่ยวตะขอเครนกับ ถัง ladle/tandish	1.1 ตะขอเครนอาจหนีบโดนมือ/นิ้วพนักงาน 1.2 ตะขอเครนอาจเหวี่ยงมาโดนตัวพนักงาน	1.1.1 พนักงานต้องให้สัญญาณกับพนักงานขับเครนก่อนเกี่ยว 1.2.1 พนักงานต้องรอให้ตะขอหยุดนิ่งจึงจะเข้าไปเกี่ยวตะขอ	พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน	
2.เคลื่อนย้ายถัง ladle/tandish ด้วยเครนมายังตำแหน่งซ่อมถัง แล้วรอให้ถังเย็น	1.1 ถังหลุดจากตะขอเครน 1.2 สลึงยกถังอาจขาด	1.1.1 ตรวจสอบตะขอเครนว่าเกี่ยวได้ถูกต้องก่อนการยกทุกครั้ง 1.1.2 มีชุดล้อยึดป้องกันลวดสลึงหลุดออกจากตะขอ 1.2.1 ตรวจสอบสลึงก่อนการทำงานทุกครั้ง	พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน	
3.พนักงานใช้ตัวสกิด สกิดผนังเตา/ถัง	1.1 หากพนักงานจับตัวสกิดไม่แน่น อาจหลุดมากระแทกตัวได้ 1.2 หัวสกิดกระแทกเท้าพนักงาน 1.3 เศษวัสดุจากการสกิดกระเด็นโดนพนักงาน 1.4 เศษวัสดุบาดพนักงาน	1.1.1 จัดให้มีเวลาพัก เมื่อมีอาการปวดเมื่อย 1.2.1 มีการตรวจกล้ามเนื้อมือให้กับพนักงานเป็นประจำทุกปี หากผลตรวจไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ต้องมีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งงาน 1.2.1 สวมใส่รองเท้ากันภัย 1.3.1 สวมใส่เสื้อแขนยาว และกางเกงขายาว 1.4.1 สวมใส่เสื้อแขนยาว และกางเกงขายาว	พนักงาน และหัวหน้างาน ฝ่ายคงความปลอดภัยฯ พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน พนักงาน และหัวหน้างาน	

การสรุปรายงานอุบัติเหตุ

ตารางเปรียบเทียบการเกิดอุบัติเหตุปี 2569 (ม.ค.-มิ.ย.)

Month/Year	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total
ปี 2025	0	0	0	1	0	0	-	-	-	-	-	-	1

ตารางเปรียบเทียบการเกิดอุบัติเหตุปี 2569 (ม.ค.-มิ.ย.)



ภาคผนวก 34

แบบตรวจสอบงัดดับเพลิง

 Chow Steel Manufacturing Company Limited		แบบตรวจสอบถังดับเพลิง					
		ประจำเดือน		มกราคม		2026	
ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	14		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Jan-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		14					
รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา							
หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
SEC.001	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.002	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.003	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.004	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.005	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.006	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.007	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.008	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.009	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.010	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.011	โรงซ่อมรถ	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.012	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.013	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.014	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ

 Chow Steel Manufacturing Company Limited		แบบตรวจสอบถังดับเพลิง					
		ประจำเดือน มกราคม			2026		
ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	8		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Jan-26	
2. เคมีแห้ง(Dry Che.)	50	3		ผู้ตรวจสอบ	-	-	
3. CO2	15	6					
4. น้ำยาเหลวระเหย	15	1					
รวม		18					
รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา							
หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
GH.001	ปั้มรปภ.	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
SE.001	ห้องพยาบาล	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
WE.001	ห้องซังเฟส.1	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
WE.002	ห้องซังเฟส.2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
OF.001	OFFICE.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
OF.002	OFFICE.	CO2	15		✓		
OF.003	OFFICE.	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
OF.004	OFFICE.	Haiotron	15		✓		
OF.005	ห้องครัว	CO2	15		✓		
OF.006	ห้องประชุม2	Dry Chemical	15		✓		
OF.007	ห้องประชุม3	Dry Chemical	15		✓		
OF.008	หน้าห้องเวอเทค	Dry Chemical	15		✓		
CT.001	โรงอาหาร.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
CT.002	โรงอาหาร.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SW.001	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.002	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.003	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.004	SUBSTATION	CO2	15		✓		

หมายเหตุ

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน

มกราคม

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	21		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Jan-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		21					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P2.001	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.002	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.003	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.004	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.005	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.006	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.007	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.008	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.009	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.010	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.011	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.012	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.013	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.014	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.015	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.016	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.017	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.018	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.019	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.020	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.021	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ



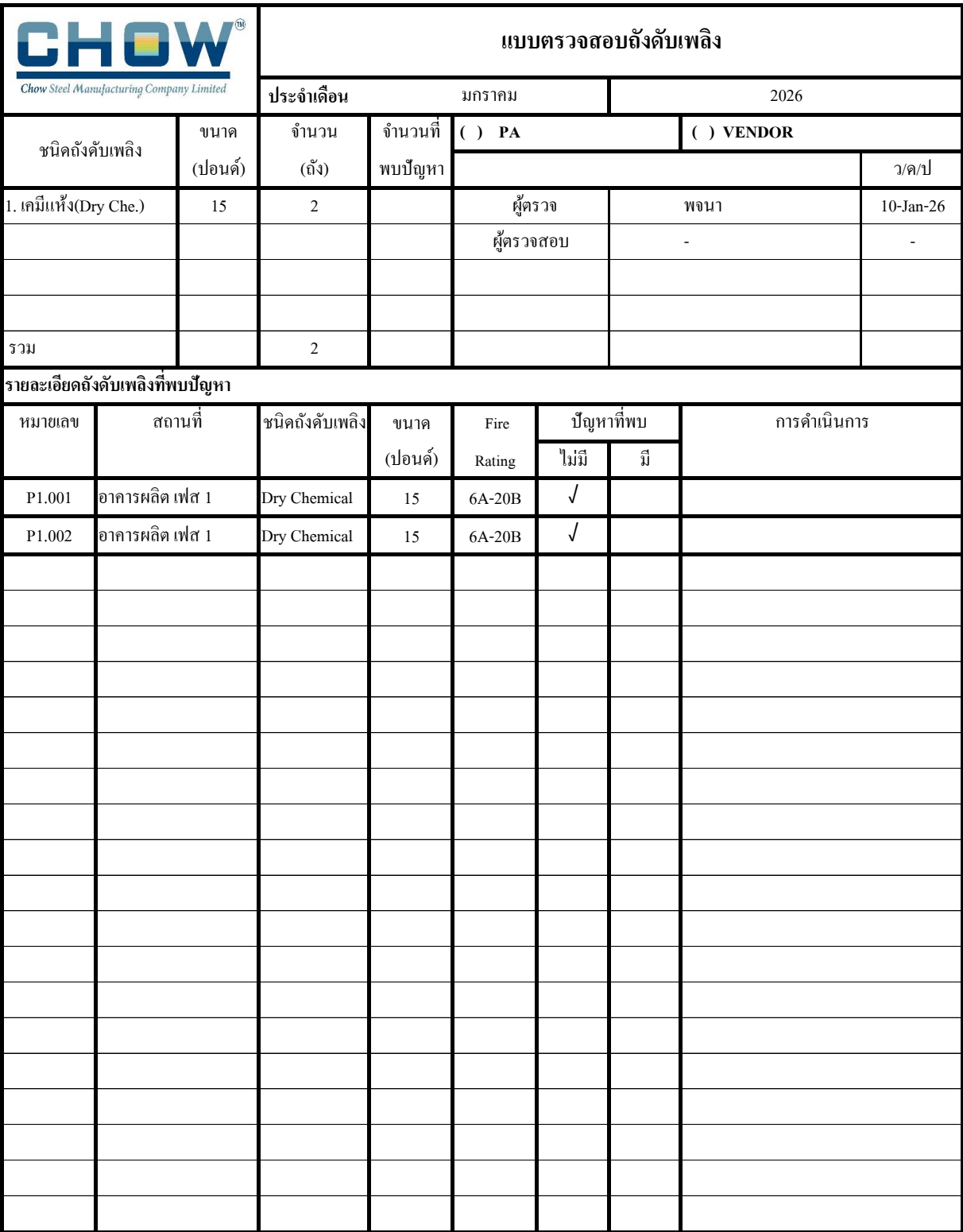
ประจำเดือน

มกราคม

2026

รายละเอียดถึงดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเหตุ



หมายเหตุ

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน

มกราคม

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	21		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Jan-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		21					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P3.001	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.002	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.003	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.004	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.005	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.006	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.007	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.008	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.009	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.010	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.011	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.012	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.013	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.014	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.015	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.016	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.017	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.018	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.019	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.020	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.021	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ

 Chow Steel Manufacturing Company Limited		แบบตรวจสอบถังดับเพลิง					
		ประจำเดือน มกราคม			2026		
ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	11		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Jan-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		11					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา							
หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P3.022	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.023	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.024	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.025	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.026	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.027	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.028	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.029	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.030	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.031	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.032	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ



แบบตรวจสอบถึงดับเพลิง

มกราคม

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	7		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Jan-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		7					

รายละเอียดถึงดับเพลิงที่พบปัญหา

[illegible]

หมายเหตุ

สรุปประเภทและจำนวนถังดับเพลิง

ลำดับ	ชนิด	ขนาด(ปอนด์)	Fire Rating	จำนวน	หมายเหตุ
1	เคมีแห้ง(Dry Che.)	50	6A-20B	3	
2	เคมีแห้ง(Dry Che.)	22	6A-20B	93	
3	CO2	15		8	ห้องสวิตช์เกียร์
4	น้ำยาเหลวระเหย	15		1	ห้อง Server
รวม				105	ถัง

 Chow Steel Manufacturing Company Limited		แบบตรวจสอบถังดับเพลิง					
		ประจำเดือน		กุมภาพันธ์		2026	
ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	14		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Feb-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		14					
รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา							
หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
SEC.001	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.002	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.003	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.004	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.005	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.006	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.007	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.008	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.009	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.010	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.011	โรงซ่อมรถ	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.012	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.013	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.014	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ



Chow Steel Manufacturing Company Limited

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน

กุมภาพันธ์

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
							ว/ค/ป
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	8		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Feb-26	
2. เคมีแห้ง(Dry Che.)	50	3		ผู้ตรวจสอบ	-	-	
3. CO2	15	6					
4. น้ำยาเหลวระเหย	15	1					
รวม		18					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
GH.001	ปั้อมรปภ.	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
SE.001	ห้องพยาบาล	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
WE.001	ห้องซังเฟส.1	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
WE.002	ห้องซังเฟส.2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
OF.001	OFFICE.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
OF.002	OFFICE.	CO2	15		✓		
OF.003	OFFICE.	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
OF.004	OFFICE.	Haiotron	15		✓		
OF.005	ห้องครัว	CO2	15		✓		
OF.006	ห้องประชุม2	Dry Chemical	15		✓		
OF.007	ห้องประชุม3	Dry Chemical	15		✓		
OF.008	หน้าห้องเวอเทค	Dry Chemical	15		✓		
CT.001	โรงอาหาร.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
CT.002	โรงอาหาร.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SW.001	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.002	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.003	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.004	SUBSTATION	CO2	15		✓		

หมายเหตุ

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน

กุมภาพันธ์

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	21		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Feb-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		21					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P2.001	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.002	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.003	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.004	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.005	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.006	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.007	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.008	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.009	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.010	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.011	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.012	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.013	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.014	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.015	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.016	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.017	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.018	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.019	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.020	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.021	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ



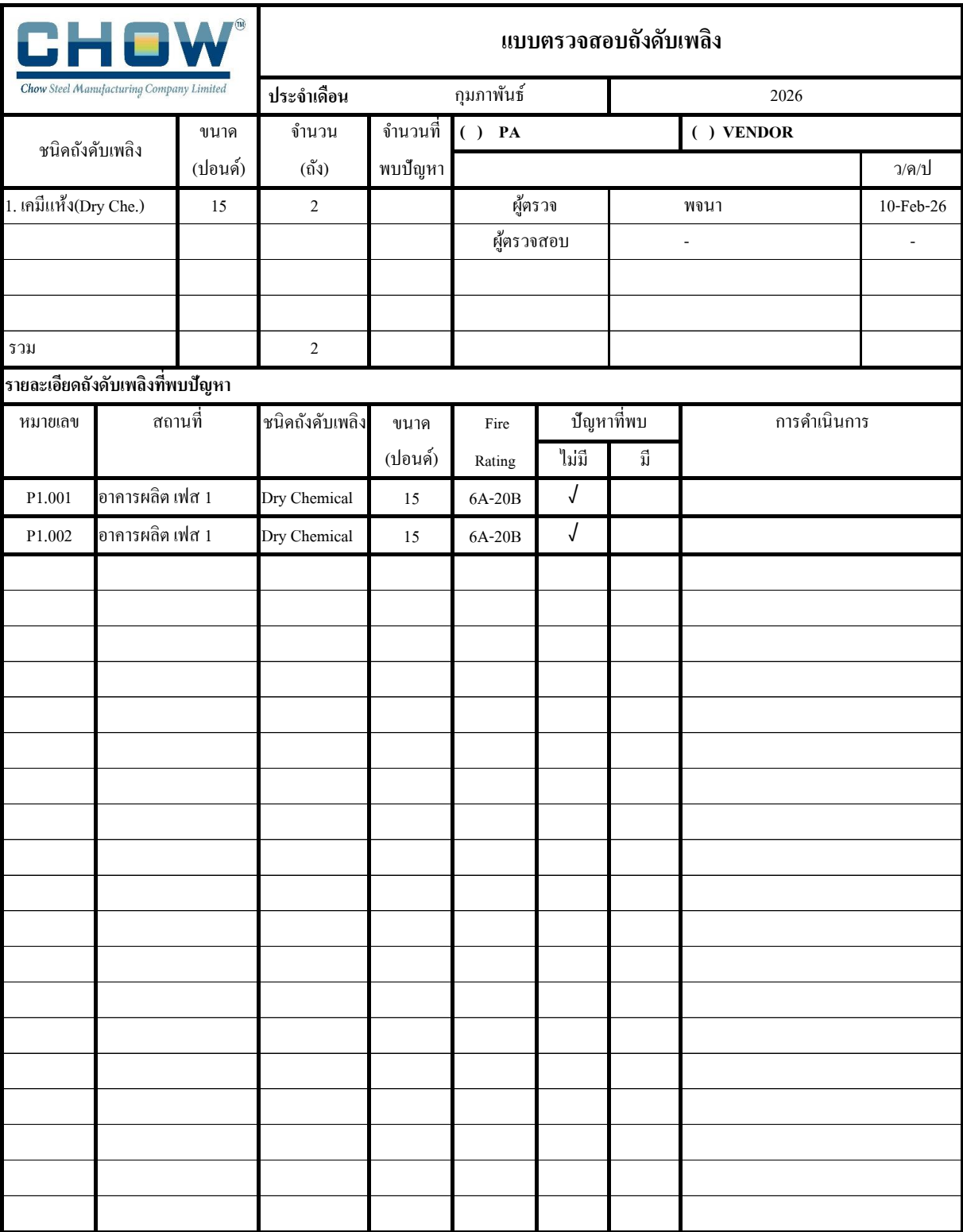
ประจำเดือน

กุมภาพันธ์

2026

รายละเอียดยังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเหตุ



หมายเหตุ

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน

กุมภาพันธ์

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	21		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Feb-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		21					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P3.001	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.002	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.003	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.004	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.005	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.006	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.007	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.008	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.009	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.010	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.011	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.012	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.013	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.014	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.015	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.016	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.017	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.018	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.019	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.020	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.021	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ

 Chow Steel Manufacturing Company Limited		แบบตรวจสอบถังดับเพลิง					
		ประจำเดือน		กุมภาพันธ์	2026		
ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	11		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Feb-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		11					
รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา							
หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P3.022	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.023	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.024	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.025	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.026	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.027	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.028	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.029	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.030	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.031	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.032	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ



แบบทดสอบถึงดับเพลิง

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	7		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Feb-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		7					

รายละเอียดถึงดับเพลิงที่พบปัญหา

[illegible]

หมายเหตุ

สรุปประเภทและจำนวนถังดับเพลิง

ลำดับ	ชนิด	ขนาด(ปอนด์)	Fire Rating	จำนวน	หมายเหตุ
1	เคมีแห้ง(Dry Che.)	50	6A-20B	3	
2	เคมีแห้ง(Dry Che.)	22	6A-20B	93	
3	CO2	15		8	ห้องสวิตช์เกียร์
4	น้ำยาเหลวระเหย	15		1	ห้อง Server
รวม				105	ถัง

 Chow Steel Manufacturing Company Limited		แบบตรวจสอบถังดับเพลิง					
		ประจำเดือน มีนาคม			2026		
ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	14		ผู้ตรวจ	พจนา		10-Mar-26
				ผู้ตรวจสอบ	-		-
รวม		14					
รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา							
หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
SEC.001	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.002	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.003	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.004	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.005	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.006	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.007	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.008	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.009	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.010	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.011	โรงซ่อมรถ	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.012	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.013	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.014	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ

 Chow Steel Manufacturing Company Limited		แบบตรวจสอบถังดับเพลิง					
		ประจำเดือน มีนาคม			2026		
ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	8		ผู้ตรวจ	พจนา		10-Mar-26
2. เคมีแห้ง(Dry Che.)	50	3		ผู้ตรวจสอบ	-		-
3. CO2	15	6					
4. น้ำยาเหลวระเหย	15	1					
รวม		18					
รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา							
หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
GH.001	ปั้อมรปภ.	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
SE.001	ห้องพยาบาล	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
WE.001	ห้องซังเฟส.1	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
WE.002	ห้องซังเฟส.2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
OF.001	OFFICE.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
OF.002	OFFICE.	CO2	15		✓		
OF.003	OFFICE.	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
OF.004	OFFICE.	Haiotron	15		✓		
OF.005	ห้องครัว	CO2	15		✓		
OF.006	ห้องประชุม2	Dry Chemical	15		✓		
OF.007	ห้องประชุม3	Dry Chemical	15		✓		
OF.008	หน้าห้องเวอเทค	Dry Chemical	15		✓		
CT.001	โรงอาหาร.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
CT.002	โรงอาหาร.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SW.001	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.002	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.003	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.004	SUBSTATION	CO2	15		✓		

หมายเหตุ

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน

มีนาคม

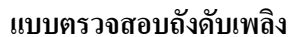
2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	21		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Mar-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		21					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P2.001	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.002	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.003	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.004	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.005	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.006	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.007	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.008	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.009	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.010	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.011	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.012	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.013	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.014	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.015	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.016	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.017	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.018	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.019	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.020	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.021	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ

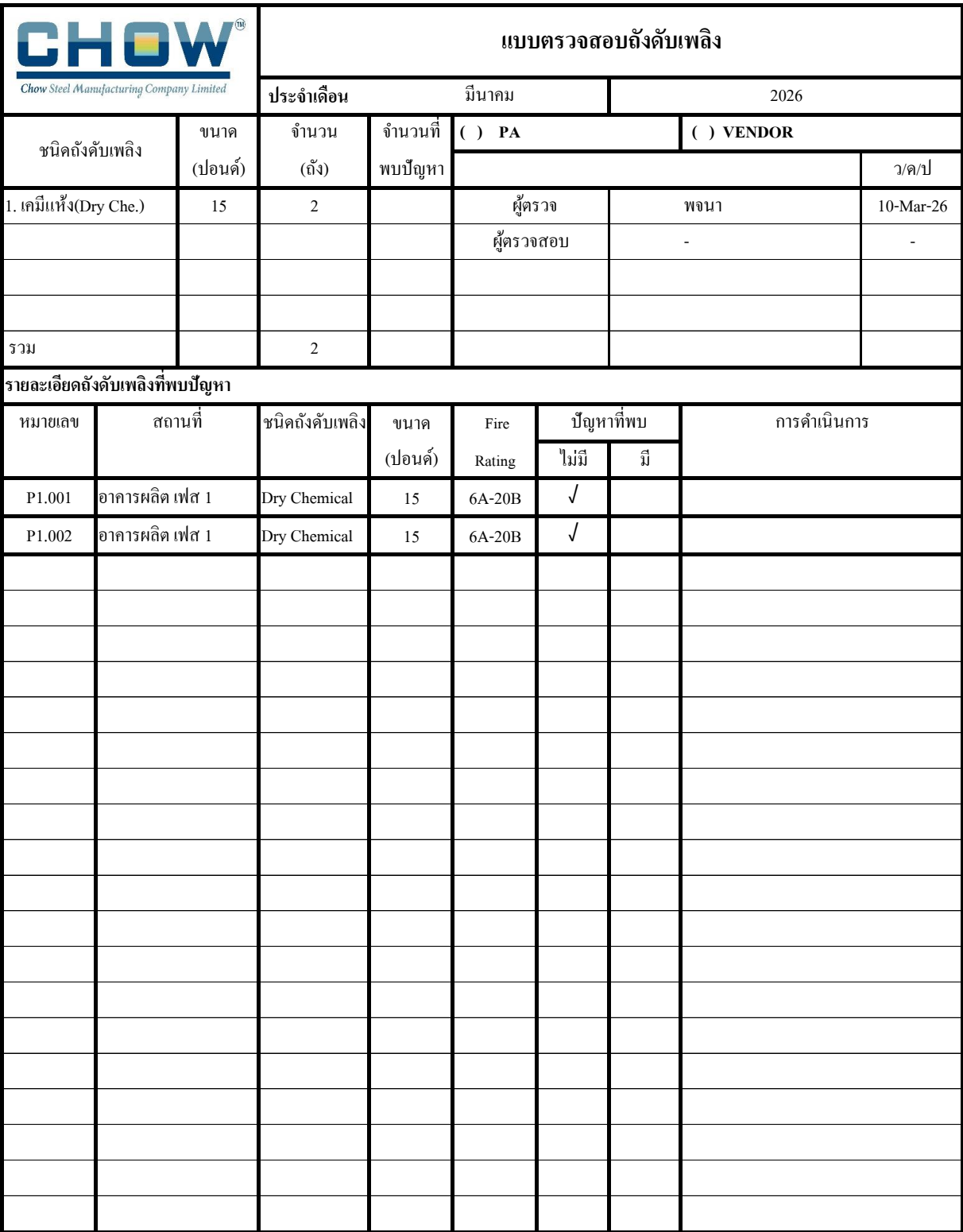


มีนาคม

2026

รายละเอียดถึงระดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเหตุ



หมายเหตุ

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน

มีนาคม

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	21		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Mar-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		21					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P3.001	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.002	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.003	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.004	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.005	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.006	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.007	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.008	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.009	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.010	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.011	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.012	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.013	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.014	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.015	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.016	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.017	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.018	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.019	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.020	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.021	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ



ประจำเดือน

2026

รายละเอียดดังฉบับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเหตุ	

สรุปประเภทและจำนวนถังดับเพลิง

ลำดับ	ชนิด	ขนาด(ปอนด์)	Fire Rating	จำนวน	หมายเหตุ
1	เคมีแห้ง(Dry Che.)	50	6A-20B	3	
2	เคมีแห้ง(Dry Che.)	22	6A-20B	93	
3	CO2	15		8	ห้องสวิตช์เกียร์
4	น้ำยาเหลวระเหย	15		1	ห้อง Server
รวม				105	ถัง

 Chow Steel Manufacturing Company Limited		แบบตรวจสอบถังดับเพลิง					
		ประจำเดือน เมษายน			2026		
ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	14		ผู้ตรวจ	พจนา		10-Apr-26
				ผู้ตรวจสอบ	-		-
รวม		14					
รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา							
หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
SEC.001	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.002	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.003	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.004	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.005	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.006	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.007	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.008	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.009	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.010	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.011	โรงซ่อมรถ	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.012	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.013	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.014	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ

		แบบตรวจสอบถังดับเพลิง					
		ประจำเดือน		เมษายน		2026	
ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	8		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Apr-26	
2. เคมีแห้ง(Dry Che.)	50	3		ผู้ตรวจสอบ	-	-	
3. CO2	15	6					
4. น้ำยาเหลวระเหย	15	1					
รวม		18					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา							
หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
GH.001	ปั้มรปภ.	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
SE.001	ห้องพยาบาล	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
WE.001	ห้องซังเฟส.1	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
WE.002	ห้องซังเฟส.2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
OF.001	OFFICE.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
OF.002	OFFICE.	CO2	15		✓		
OF.003	OFFICE.	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
OF.004	OFFICE.	Haiotron	15		✓		
OF.005	ห้องครัว	CO2	15		✓		
OF.006	ห้องประชุม2	Dry Chemical	15		✓		
OF.007	ห้องประชุม3	Dry Chemical	15		✓		
OF.008	หน้าห้องเวอเทค	Dry Chemical	15		✓		
CT.001	โรงอาหาร.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
CT.002	โรงอาหาร.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SW.001	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.002	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.003	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.004	SUBSTATION	CO2	15		✓		

หมายเหตุ

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน

เมษายน

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	21		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Apr-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		21					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P2.001	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.002	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.003	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.004	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.005	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.006	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.007	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.008	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.009	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.010	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.011	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.012	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.013	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.014	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.015	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.016	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.017	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.018	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.019	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.020	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.021	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ



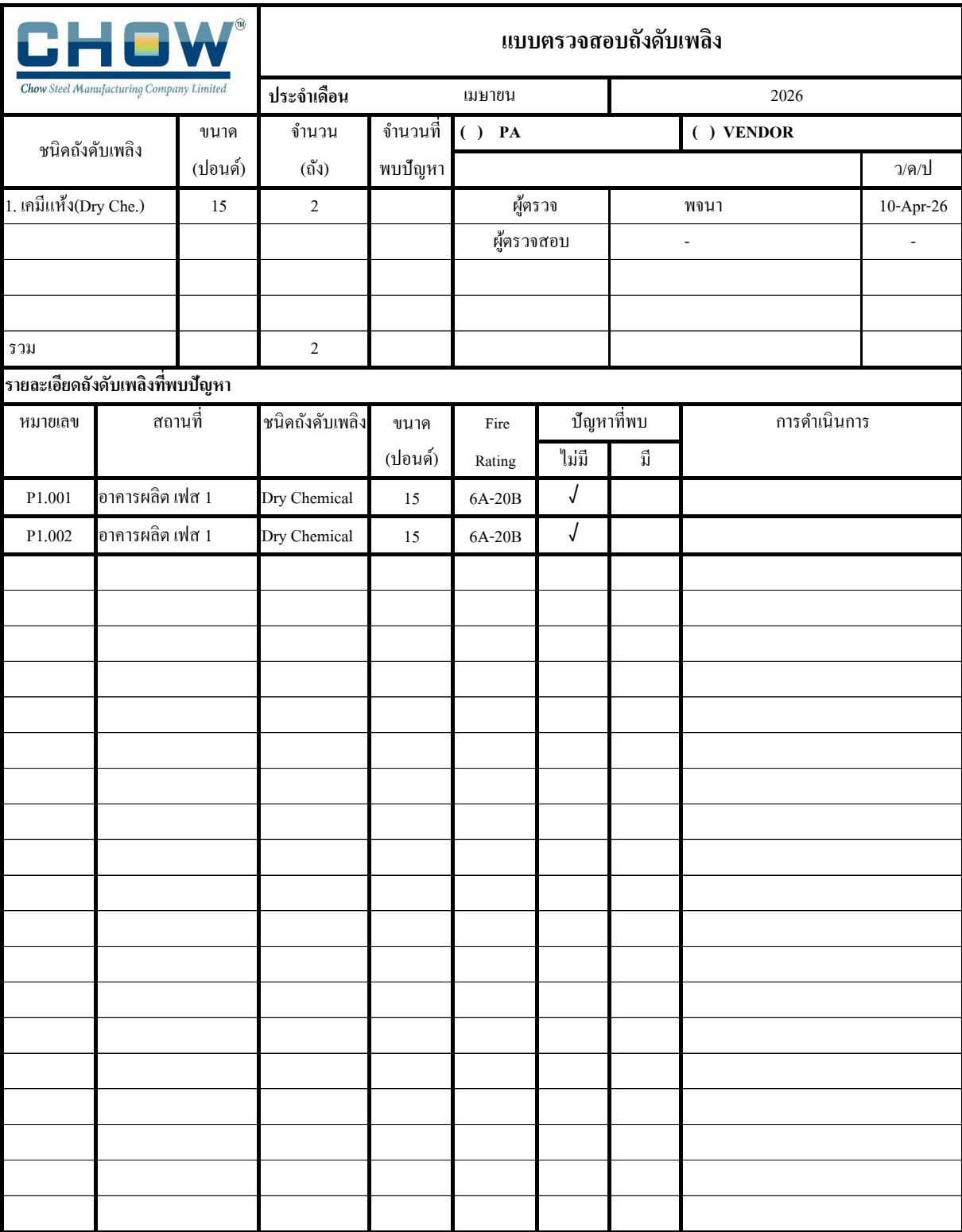
ประจำเดือน

เมษายน

2026

รายละเอียดถึงดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเหตุ



แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน

เมษายน

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	21		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Apr-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		21					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P3.001	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.002	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.003	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.004	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.005	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.006	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.007	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.008	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.009	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.010	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.011	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.012	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.013	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.014	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.015	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.016	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.017	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.018	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.019	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.020	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.021	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ



แบบทดสอบถึงดับเพลิง

เมษายน

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ด/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	7		ผู้ตรวจ	พจนา	10-Apr-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		7					

รายละเอียดถึงดับเพลิงที่พบปัญหา

[illegible]

หมายเหตุ

สรุปประเภทและจำนวนถังดับเพลิง

ลำดับ	ชนิด	ขนาด(ปอนด์)	Fire Rating	จำนวน	หมายเหตุ
1	เคมีแห้ง(Dry Che.)	50	6A-20B	3	
2	เคมีแห้ง(Dry Che.)	22	6A-20B	93	
3	CO2	15		8	ห้องสวิตช์เกียร์
4	น้ำยาเหลวระเหย	15		1	ห้อง Server
รวม				105	ถัง

 Chow Steel Manufacturing Company Limited		แบบตรวจสอบถังดับเพลิง					
		ประจำเดือน			เมษายน		2026
ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	14		ผู้ตรวจ	พจนา		10-Apr-26
				ผู้ตรวจสอบ	-		-
รวม		14					
รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา							
หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
SEC.001	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.002	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.003	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.004	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.005	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.006	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.007	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.008	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.009	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.010	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.011	โรงซ่อมรถ	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.012	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.013	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.014	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ



Chow Steel Manufacturing Company Limited

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน พฤษภาคม 2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
							ว/ค/ป
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	8		ผู้ตรวจ	พจนา	10-May-26	
2. เคมีแห้ง(Dry Che.)	50	3		ผู้ตรวจสอบ	-	-	
3. CO2	15	6					
4. น้ำยาเหลวระเหย	15	1					
รวม		18					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
GH.001	ปั้มรปภ.	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
SE.001	ห้องพยาบาล	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
WE.001	ห้องซังเฟส.1	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
WE.002	ห้องซังเฟส.2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
OF.001	OFFICE.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
OF.002	OFFICE.	CO2	15		✓		
OF.003	OFFICE.	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
OF.004	OFFICE.	Haiotron	15		✓		
OF.005	ห้องครัว	CO2	15		✓		
OF.006	ห้องประชุม2	Dry Chemical	15		✓		
OF.007	ห้องประชุม3	Dry Chemical	15		✓		
OF.008	หน้าห้องเวอเทค	Dry Chemical	15		✓		
CT.001	โรงอาหาร.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
CT.002	โรงอาหาร.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SW.001	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.002	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.003	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.004	SUBSTATION	CO2	15		✓		

หมายเหตุ

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน

พฤษภาคม

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
				ว/ค/ป			
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	21		ผู้ตรวจ	พจนา	10-May-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		21					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P2.001	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.002	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.003	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.004	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.005	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.006	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.007	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.008	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.009	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.010	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.011	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.012	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.013	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.014	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.015	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.016	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.017	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.018	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.019	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.020	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.021	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ



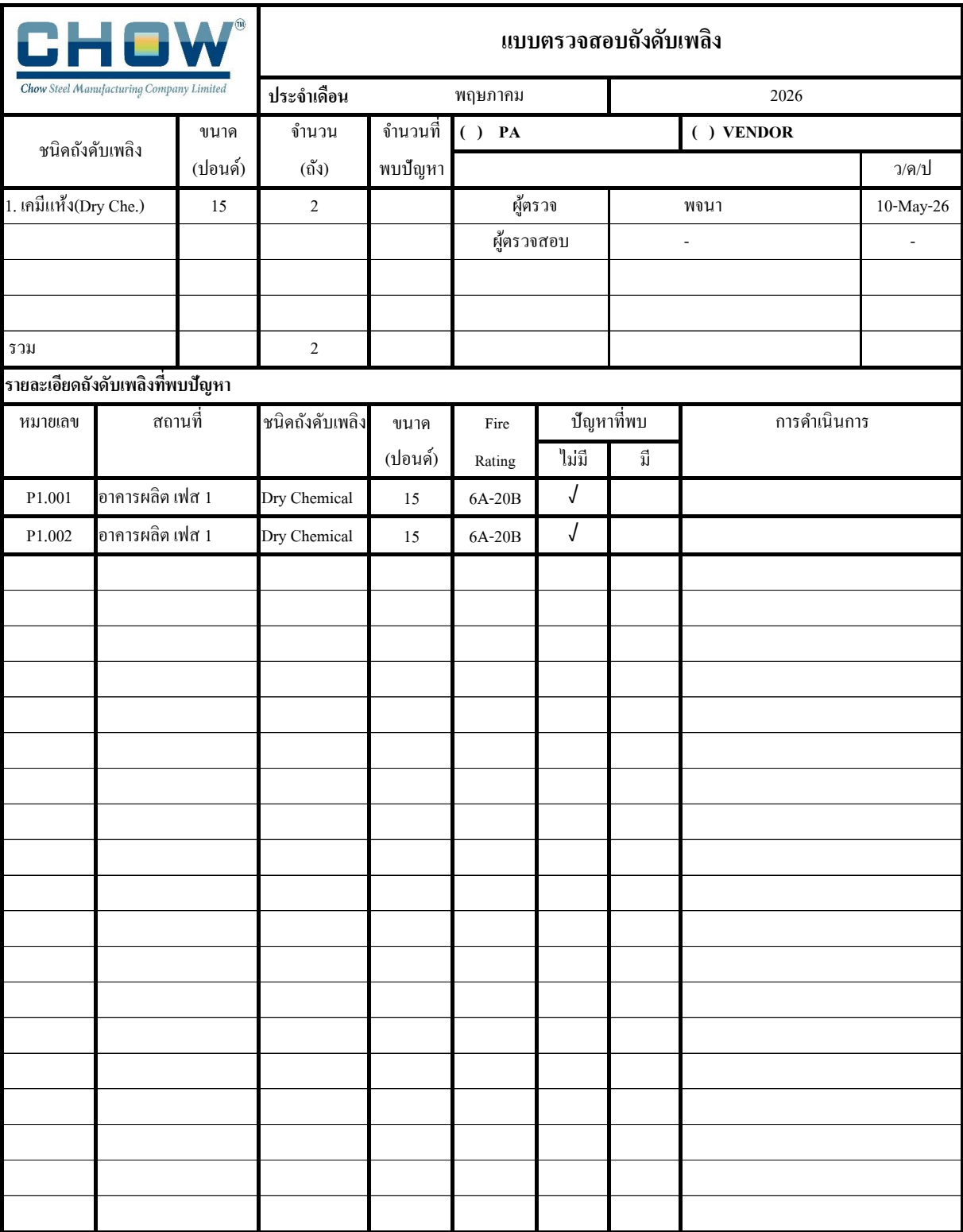
ประจำเดือน

พฤษภาคม

2026

รายละเอียดถึงดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเหตุ



แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน

พฤษภาคม

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	21		ผู้ตรวจ	พจนา	10-May-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		21					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P3.001	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.002	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.003	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.004	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.005	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.006	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.007	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.008	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.009	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.010	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.011	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.012	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.013	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.014	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.015	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.016	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.017	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.018	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.019	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.020	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.021	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ

 Chow Steel Manufacturing Company Limited		แบบตรวจสอบถังดับเพลิง					
		ประจำเดือน		พฤษภาคม		2026	
ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	11		ผู้ตรวจ	พจนา	10-May-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		11					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา							
หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P3.022	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.023	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.024	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.025	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.026	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.027	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.028	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.029	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.030	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.031	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.032	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ



แบบทดสอบถึงดับเพลิง

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	7		ผู้ตรวจ	พจนา	10-May-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		7					

รายละเอียดถึงดับเพลิงที่พบปัญหา

[illegible]

หมายเหตุ

สรุปประเภทและจำนวนถังดับเพลิง

ลำดับ	ชนิด	ขนาด(ปอนด์)	Fire Rating	จำนวน	หมายเหตุ
1	เคมีแห้ง(Dry Che.)	50	6A-20B	3	
2	เคมีแห้ง(Dry Che.)	22	6A-20B	93	
3	CO2	15		8	ห้องสวิตช์เกียร์
4	น้ำยาเหลวระเหย	15		1	ห้อง Server
รวม				105	ถัง

 Chow Steel Manufacturing Company Limited		แบบตรวจสอบถังดับเพลิง					
		ประจำเดือน มิถุนายน		2026			
ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	14		ผู้ตรวจ	พจนา	09-Jun-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		14					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา							
หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
SEC.001	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.002	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.003	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.004	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.005	Section	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.006	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.007	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.008	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.009	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.010	อาคารรีแฟกส์	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.011	โรงซ่อมรถ	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.012	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.013	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SEC.014	โรงคัดแยกเศษเหล็ก	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ



Chow Steel Manufacturing Company Limited

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน

มิถุนายน

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
							ว/ค/ป
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	8		ผู้ตรวจ	พจนา	09-Jun-26	
2. เคมีแห้ง(Dry Che.)	50	3		ผู้ตรวจสอบ	-	-	
3. CO2	15	6					
4. น้ำยาเหลวระเหย	15	1					
รวม		18					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
GH.001	ปั้มรปภ.	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
SE.001	ห้องพยาบาล	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
WE.001	ห้องซังเฟส.1	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
WE.002	ห้องซังเฟส.2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
OF.001	OFFICE.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
OF.002	OFFICE.	CO2	15		✓		
OF.003	OFFICE.	Dry Chemical	50	6A-20B	✓		
OF.004	OFFICE.	Haiotron	15		✓		
OF.005	ห้องครัว	CO2	15		✓		
OF.006	ห้องประชุม2	Dry Chemical	15		✓		
OF.007	ห้องประชุม3	Dry Chemical	15		✓		
OF.008	หน้าห้องเวอเทค	Dry Chemical	15		✓		
CT.001	โรงอาหาร.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
CT.002	โรงอาหาร.	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
SW.001	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.002	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.003	SUBSTATION	CO2	15		✓		
SW.004	SUBSTATION	CO2	15		✓		

หมายเหตุ

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน

มิถุนายน

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	21		ผู้ตรวจ	พจนา	09-Jun-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		21					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P2.001	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.002	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.003	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.004	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.005	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.006	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.007	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.008	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.009	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.010	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.011	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.012	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.013	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.014	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.015	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.016	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.017	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.018	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.019	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.020	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P2.021	อาคารผลิต เฟส 2	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ



แบบทดสอบถึงดับเพลิง

2026

ว/ด/ป

09-Jun-26

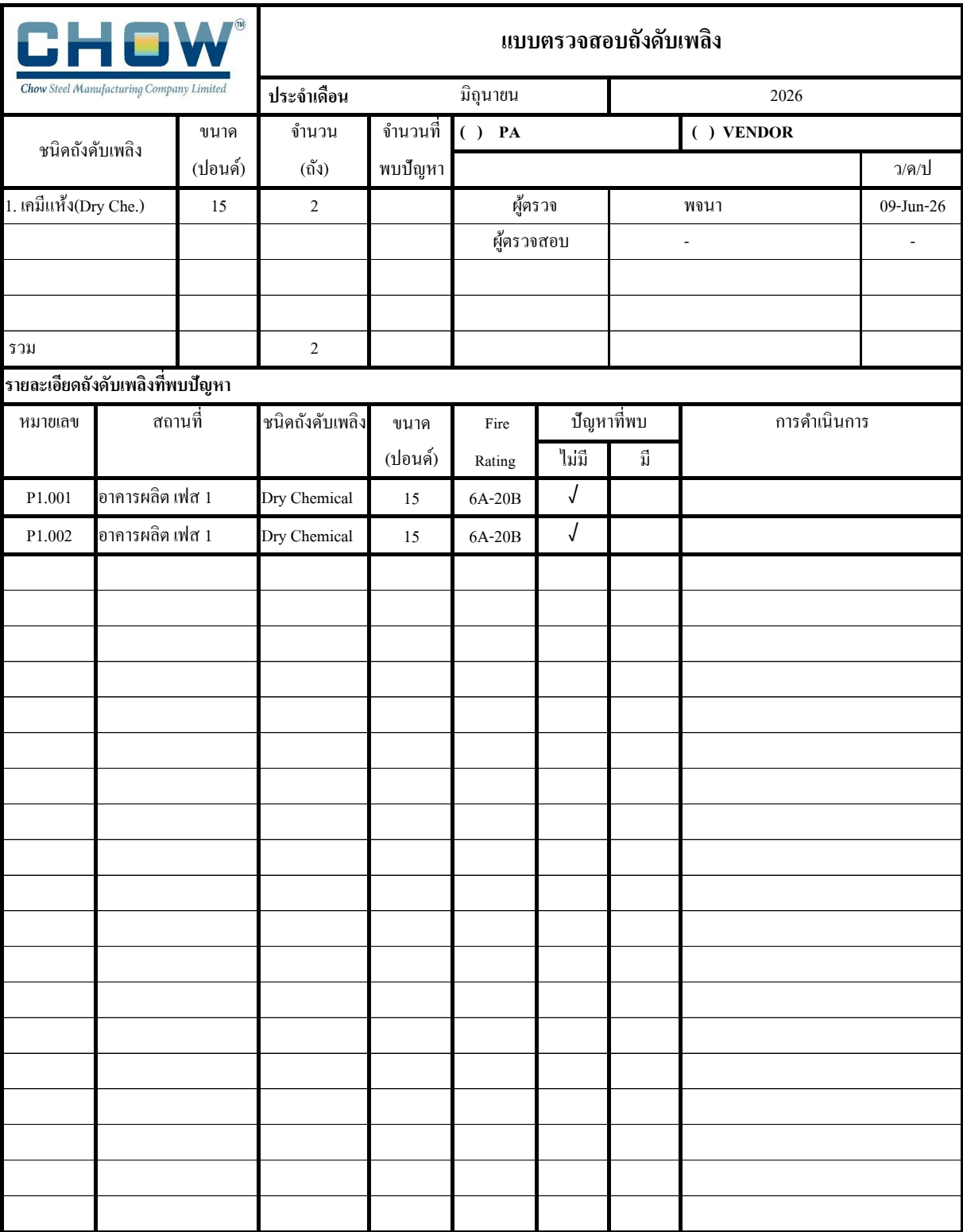
•

11

รายละเอียดถึงดับเพลิงที่พบปัญหา

การดำเนินการ

หมายเหตุ



แบบตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน

มิถุนายน

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	21		ผู้ตรวจ	พจนา	09-Jun-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		21					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P3.001	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.002	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.003	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.004	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.005	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.006	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.007	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.008	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.009	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.010	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.011	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.012	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.013	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.014	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.015	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.016	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.017	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.018	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.019	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.020	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.021	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ

 Chow Steel Manufacturing Company Limited		แบบตรวจสอบถังดับเพลิง					
		ประจำเดือน		มิถุนายน		2026	
ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	11		ผู้ตรวจ	พจนา	09-Jun-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		11					

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา							
หมายเลข	สถานที่	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	Fire Rating	ปัญหาที่พบ		การดำเนินการ
					ไม่มี	มี	
P3.022	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.023	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.024	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.025	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.026	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.027	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.028	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.029	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.030	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.031	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		
P3.032	อาคารผลิต เฟส 3	Dry Chemical	15	6A-20B	✓		

หมายเหตุ



แบบทดสอบถึงดับเพลิง

มิถุนายน

2026

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนที่ พบปัญหา	() PA		() VENDOR	
						ว/ค/ป	
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	15	7		ผู้ตรวจ	พจนา	09-Jun-26	
				ผู้ตรวจสอบ	-	-	
รวม		7					

รายละเอียดถึงดับเพลิงที่พบปัญหา

[illegible]

หมายเหตุ

สรุปประเภทและจำนวนถังดับเพลิง

ลำดับ	ชนิด	ขนาด(ปอนด์)	Fire Rating	จำนวน	หมายเหตุ
1	เคมีแห้ง(Dry Che.)	50	6A-20B	3	
2	เคมีแห้ง(Dry Che.)	22	6A-20B	93	
3	CO2	15		8	ห้องสวิตช์เกียร์
4	น้ำยาเหลวระเหย	15		1	ห้อง Server
รวม				105	ถัง

ภาคผนวก 35

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

ที่มาและความสำคัญแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐาน ในการบริหารจัดการ และดำเนินการกั้นความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555

1.หลักการและเหตุผล

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐาน ในการบริหารจัดการ และดำเนินการกั้นความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไปนายจ้างต้องจัดให้มี แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบกิจการประกอบด้วย การตรวจตราการอบรมการณรงค์ป้องกันอัคคีภัย การดับเพลิงการอพยพหนีไฟและการบรรเทาทุกข์โดยให้นายจ้างจัดเก็บแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ณ สถานประกอบกิจการพร้อมที่จะให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบได้ ดังนั้นทางบริษัท เชวล์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จึงได้จัดทำแผนแนวทางป้องกันและระงับอัคคีภัยไว้เพื่อให้เป็นไปตาม ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐาน ในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555

2.วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อเป็นการป้องกันการสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สินจากอัคคีภัย
- 2.2 เพื่อสร้างความมั่นใจในเรื่องความปลอดภัยต่อพนักงานกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้
- 2.3 เพื่อลดอัตราการเสี่ยงต่อการเกิดเหตุอัคคีภัย
- 2.4 เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีต่อพนักงานในสถานประกอบการ

3.ขอบเขตพื้นที่ประกอบด้วย

- 3.1 อาคารส่วนที่เป็นสำนักงาน
- 3.2 อาคารส่วนการผลิต (โรงงาน)
- 3.3 โครงการ

4.แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย

แผนก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้

- 4.1 แผนการตรวจตรา
- 4.2 แผนการอบรม
- 4.3 แผนการตรวจรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

แผนเมื่อเกิดเหตุจริง

- 4.4 แผนการดับเพลิง
- 4.5 แผนอพยพหนีไฟ

แผนหลังเกิดเหตุ

- 4.6 แผนบรรเทาทุกข์
- 4.7 แผนการปฏิรูปพื้นที่

5.แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย จำแนกได้เป็น 3 กรณี ดังนี้

- 5.1 กรณีเหตุการณ์ปกติ ให้ดำเนินการซักซ้อมวิธีการตามแผนป้องกันอัคคีภัยเพื่อให้เกิดความเข้าใจตรงกัน ได้แก่ การจัดฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติวิธีป้องกันและระงับอัคคีภัย การรณรงค์ป้องกันอัคคีภัยและซักซ้อมอพยพหนีไฟ
- 5.2 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ให้ดำเนินการตามแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยกับแผนการอพยพหนีไฟ
- 5.3 กรณีเพลิงไหม้สงบลงแล้ว ให้ดำเนินการตามแผนบรรเทาทุกข์และแผนปฏิรูปพื้นที่

6.รายละเอียดแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

6.1 รายละเอียด แผนการตรวจตรา

6.1.1 แผนการตรวจตรา รปภ. ตรวจประจำวัน

1. ผู้ตรวจความปลอดภัย คือ เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
2. ควบคุมบุคคลเข้า-ออก บริเวณ โรงงาน
3. รปภ.เดินตรวจตราความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมบริเวณรอบ โรงงานและจุดเสี่ยงที่มีอัตราการเกิดอัคคีภัย เช่น ตู้ระบบควบคุมไฟฟ้า เป็นต้น
4. การเดินตรวจตราความปลอดภัย ของ รปภ. จะต้องเดินตรวจทุก 1 ชั่วโมง
5. รปภ.ส่งรายงาน หรือสมุดรายงานความปลอดภัย (ทุกเช้า) ให้กับฝ่ายบุคคลตรวจสอบ
6. ฝ่ายบุคคลทำการตรวจสอบสมุดรายงานความปลอดภัย
7. ในกรณีเกิดปัญหา ฝ่ายบุคคลหรือ จป.วิชาชีพ จะดำเนินการแจ้งฝ่ายที่เกี่ยวข้องให้ปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย
8. ในกรณีเกิดปัญหา (ฉุกเฉิน) รปภ.แจ้ง จป.วิชาชีพ หรือฝ่ายที่เกี่ยวข้องทันที
- 8.1 จป.วิชาชีพ ลงพื้นที่ ดำเนินการตรวจสอบสถานการณ์ ประเมินสถานการณ์ อยู่ในเกณฑ์ ควบคุมได้/ไม่ได้
- 8.2 ในกรณีสถานการณ์ควบคุมไม่ได้ แจ้งเจ้าหน้าที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสนับสนุนดำเนินการตามแผนฉุกเฉินของสถานการณ์ที่วางไว้
9. แจ้งข้อบกพร่อง/เสนอแนะในการตรวจตราเพิ่มเติม

6.1.2 แผนการตรวจตรา เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

1. ผู้ตรวจตราคือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ ทำงานระดับวิชาชีพ (จป.วิชาชีพ)
2. จป.วิชาชีพต้องตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงานของ โรงงาน ให้มีความปลอดภัยเป็นประจำ
3. จป.วิชาชีพรวมถึงหัวหน้างานแต่ละแผนก ตรวจอุปกรณ์ฉุกเฉิน เช่น ดังดับเพลิง ทางหนีไฟ บันไดหนีไฟ เป็นต้น
4. กรณีพบอุปกรณ์ชำรุดเสียหาย ดำเนินการแจ้งเจ้าของพื้นที่รับผิดชอบ ให้ดำเนินการแก้ไขปรับปรุง

7.รายละเอียดแผนอบรม

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มีแผนการจัดการจัดอบรม และสนับสนุนการจัดการจัดกิจกรรมให้มีความรู้กับพนักงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย เพื่อให้พนักงานได้มีความรู้พื้นฐานในการช่วยเหลือตัวเองและผู้อื่น ในกรณีเกิดเพลิงไหม้จริงได้ โดยแผนการจัดการอบรมมีรายละเอียด ดังนี้

7.1 การฝึกอบรมให้ความรู้เพื่อให้บุคลากรทุกคนมีความรู้ความเข้าใจในเรื่องการดับเพลิงเบื้องต้นวิธีใช้อุปกรณ์ดับเพลิงประเภทต่างๆการดูแลอุปกรณ์ดับเพลิงภายในอาคารรวมถึงทราบตำแหน่งที่ตั้งเมนสวิตช์ (คัทเอ๊าท์) และวิธีตัดกระแสไฟฟ้าในกรณีฉุกเฉินทราบจุดที่ตั้งของถังดับเพลิงบริเวณใกล้ตึกหน่วยงาน

7.2 การฝึกซ้อมฝึกปฏิบัติโดยการซ้อมการระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

8.รายละเอียดแผนการณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มีการจัดการรณรงค์ ซึ่งเป็นแผนที่จัดทำขึ้นเพื่อมุ่งใจให้พนักงานใส่ใจและตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยมีการส่งเสริมในเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในสำนักงานซึ่งแผนรณรงค์อัคคีภัยประกอบด้วย

1. จัดบอร์ดให้ความรู้ในเรื่องสาเหตุการเกิดอัคคีภัยความเสียหาย และผลกระทบที่เกิดขึ้น จากเหตุอัคคีภัย
2. แนวทางการปฏิบัติเพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัย
3. ติดตั้งป้ายเตือนห้ามมิปฏิบัติในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย
4. ออกระเบียบข้อบังคับในการตรวจสอบเครื่องใช้ในการระงับอัคคีภัย

9.รายละเอียดแผนการดับเพลิง

9.1 การแจ้งเหตุกรณีเกิดเหตุในเวลาราชการรายละเอียดข้อมูลติดต่อสื่อสารและผังการปฏิบัติงานพร้อมเบอร์โทรฉุกเฉิน

1. ผู้พบเหตุกรณีแจ้งฝ่ายบุคคล
2. ฝ่ายประสานงาน แจ้งให้กับทุกฝ่ายรับทราบ
3. ทุกคนทำการอพยพหนีไฟตามแผน/การชักซ้อมประจำปี

9.2 การดับเพลิงขั้นต้น

1. ผู้พบเหตุกรณีคนแรกทำการดับเพลิงขั้นต้นด้วยเครื่องดับเพลิงและหากรู้ว่าคัทเอ๊าท์ไฟฟ้าอยู่ที่ไหนควรรีบสับคัทเอ๊าท์ลงก่อน
2. แจ้งเหตุที่ศูนย์ประสานงานรปภ.เวรยามเพื่อช่วยกันดับเพลิง
3. แจ้งชุดปฏิบัติการดับเพลิงเข้าควบคุม
4. กรณีที่ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ให้รีบปิดคัทเอ๊าท์บริเวณที่เกิดเหตุโดยเร็วที่สุด
5. ส่งสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ประจำที่ใกล้สุดแล้วรายงานต่อผู้บังคับบัญชาการเหตุการณ์
6. แจ้งหน่วยดับเพลิง เทศบาลตำบลหนองกี่ โทร **037-455457** สถานีดับเพลิงเขตอุตสาหกรรม KIZ โทร **037-455006**

9.3 การดับเพลิงขั้นรุนแรง

1. ให้ทีมรักษาการจัดการจราจร โดยรอบเพื่ออำนวยความสะดวกแก่การเคลื่อนย้ายรถยนต์ และเอกสารที่สำคัญและให้รอดดับเพลิงสามารถเข้าดับเพลิงได้โดยสะดวก
2. เคลื่อนย้ายบุคลากรทรัพย์สินและเอกสารที่สำคัญไปยังจุดรวมพลของบริษัท

10.รายละเอียดแผนการอพยพหนีไฟ

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดวิธีการอพยพหนีไฟขึ้น เพื่อความปลอดภัยในชีวิตของพนักงาน และทรัพย์สินที่มีค่าในขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ นอกจากนี้จะมีการซักซ้อมเป็นประจำแผนอพยพหนีไฟนั้นจัดเป็นองค์ประกอบสำคัญที่จะทำให้พนักงานเกิดความเข้าใจ เกี่ยวกับวิธีการอพยพหนีไฟได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัยซึ่งในการอพยพหนีไฟ ผู้รับผิดชอบในแต่ละหน่วยงานระดับหัวหน้าขึ้นไป จะต้องทำหน้าที่เป็นเจ้าหน้าที่อพยพหนีไฟซึ่งจะต้องปฏิบัติดังนี้

10.1 ตรวจสอบจำนวนพนักงานภายในหน่วยงานของตนเองว่า มีการอพยพหนีไฟออกไปยังบริเวณที่ปลอดภัยครบทุกคนหรือไม่ และในกรณีที่หน่วยงานของตนเอง มีเอกสารสำคัญที่ต้องเก็บรักษาไว้ จะต้องรับนำเอกสารสำคัญเหล่านั้นรวบรวมไว้ และนำออกไปจากสถานที่เกิดเหตุด้วย (ถ้าทำได้)

10.2 เป็นผู้นำทางให้แก่พนักงานเพื่ออพยพหนีไฟไปตามทางออกที่จัดไว้

10.3 ทำการตรวจสอบโดยนับจำนวนพนักงานที่อพยพ มาถึงจุดนัดพบ หรือจุดรวมพล

10.4 หากพบว่ายังมีพนักงานติดอยู่ในพื้นที่ที่เกิดอัคคีภัยต้องรีบดำเนินการแจ้งหน่วยช่วยชีวิต เพื่อเข้าไปค้นหาและทำการช่วยชีวิตพนักงานที่ยังติดค้างอยู่ในพื้นที่ที่เกิดอัคคีภัย

10.5 กรณีที่พนักงานอพยพออกมาอยู่ที่จุดรวมพลแล้วมีอาการเจ็บป่วยขึ้น เป็นลม ซึ่ขอหมดสติหรือบาดเจ็บ ให้แจ้งหน่วยช่วยชีวิตทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น หากอาการ ไม่ดีขึ้น ให้ติดต่อหน่วยยานพาหนะ เพื่อนำส่งโรงพยาบาลต่อโดยเร็ว

11.รายละเอียดแผนบรรเทาทุกข์

การบรรเทาทุกข์ระหว่างเกิดเหตุ และภายหลังเหตุการณ์สงบลง จะมอบหมายให้เป็นหน้าที่ของศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ที่จะต้องดำเนินการในขั้นตอน ดังต่อไปนี้

11.1การบรรเทาทุกข์ระหว่างเกิดเหตุ ประกอบด้วย

1. ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ เพื่อรายงานสถานการณ์ที่เกิดขึ้น และขอรับความช่วยเหลือ
2. ค้นหาผู้เสียหาย และช่วยชีวิต ซึ่งอาจติดค้างอยู่ในสถานที่เกิดเหตุ
3. เคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย และทรัพย์สินที่สำคัญออกจากที่เกิดเหตุ
4. ทีมบรรเทาทุกข์ให้ความช่วยเหลือปฐมพยาบาล

11.2 การบรรเทาทุกข์ภายหลังเหตุการณ์สงบ ประกอบด้วย

1. รายงานสรุปสถานการณ์ที่เกิดขึ้นและประเมินความเสียหาย
2. เสนอวิธีปรับปรุงแก้ไขปัญหาลักษณะนี้เพื่อให้ธุรกิจสามารถดำเนินการต่อไปได้เร็วที่สุด เช่น การจัดหาสถานที่ปฏิบัติงานชั่วคราว หรือ ซ่อมแซมปรับปรุงสถานที่
3. ทีมบรรเทาทุกข์ช่วยเหลือและสงเคราะห์ผู้ประสบภัยทุกคนให้เกิดความปลอดภัย

2.แผนฟื้นฟูบูรณะ

บริษัท เชวล์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้แบ่งการฟื้นฟูบูรณะออกเป็น 3 ประเภท ดังนี้

12.1 แผนการฟื้นฟูบูรณะเบื้องต้น

ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้หรืออุบัติเหตุ ให้ผู้บริหาร ร่วมกับคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานทำการหาสาเหตุและแก้ไขปัญหามือเบื้องต้น โดยห้ามบุคคลที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้ามา ยังบริเวณดังกล่าวโดยเด็ดขาด เมื่อระงับอัคคีภัยได้แล้วให้มีการตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในอาคารรวมทั้งสารพิษต่างๆ ที่อาจตกค้างภายในอาคาร ให้มีความปลอดภัยก่อนการอนุญาตให้พนักงานเข้าภายในอาคาร

12.2 แผนการฟื้นฟูกรณีเพลิงไหม้บางส่วน

ภายหลังเกิดเหตุเพลิงไหม้บางส่วนที่ไม่รุนแรง ให้ผู้บริหาร ร่วมกับคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน จะต้องเข้าตรวจพื้นที่เพื่อดูความเสียหาย และห้ามบุคคลที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่และปฏิบัติตามข้อ (12.1) และให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ไปแจ้งที่ว่าการอำเภอกบินทร์บุรีกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องตรวจสอบพื้นที่อีกครั้ง หากมีความเห็นร่วมกันว่าโครงสร้างของอาคารยังอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยสามารถซ่อมแซมใช้งานได้ ฝ่ายที่เกี่ยวข้องจะต้องรีบดำเนินการจัดจ้างผู้รับเหมา เข้ามาทำการปรับปรุงซ่อมแซมพื้นที่ เป็นการด่วน

12.3 แผนการฟื้นฟูกรณีเพลิงไหม้รุนแรง

ภายหลังเหตุเพลิงไหม้รุนแรง ให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ทำการปิดกั้นบริเวณดังกล่าวให้มิดชิด เพื่อห้ามบุคคลเข้าไปโดยไม่ได้รับอนุญาต และให้ประสานงานไปยังที่อำเภอสนามชัยเขตเพื่อให้เข้ามาสำรวจสภาพอาคารว่ายังสามารถใช้งานได้หรือไม่ หากยังสามารถใช้ได้ ก็ให้ดำเนินการจัดจ้างผู้รับเหมาเข้าทำการปรับปรุงซ่อมแซมพื้นที่โดยเร็ว หากไม่สามารถใช้อาคารที่เกิดได้อีก ให้รีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที เพื่อขอความเห็นชอบในการจัดหาสถานที่ทำงานใหม่เป็นการชั่วคราว

13. หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้เกี่ยวข้อง เมื่อเกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้

การป้องกัน และระงับอัคคีภัยในบริษัท บริษัท เชวล์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะมีผู้รับผิดชอบดังนี้

13.1 ฝ่ายบริหาร หมายถึง ผู้ว่าการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจากผู้ว่าการ มีหน้าที่รับผิดชอบดังนี้

1. ทบทวนนโยบายด้านความปลอดภัยของหน่วยงานความปลอดภัย อย่างสม่ำเสมอและสนับสนุนการดำเนิน การด้านความปลอดภัย ของทางหน่วยงานความปลอดภัย
2. พิจารณามูลนิธิ แผนฉุกเฉิน ป้องกัน และระงับอัคคีภัย
3. ปฏิบัติตามข้อแนะนำสำหรับพนักงาน เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้นในพื้นที่ของตนเอง
4. ทำหน้าที่เป็นผู้อำนวยความสะดวกโดยต้องไปบัญชาการ ณ ศูนย์บัญชาการ เมื่อเกิดเหตุร้ายแรงถึงขั้นดับเพลิงไม่ได้และมีการเปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินเพื่อให้พนักงานทุกคนอพยพลงมาจากอาคาร

13.2 พนักงานและลูกจ้างทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบดังนี้

กรณีพบดับเพลิง คำนัไฟ หรือกลิ่นไหม้

1. ให้ใช้เครื่องดับเพลิงชนิดที่เหมาะสมทำการดับพื้นที่ โดยคำนึงถึงความปลอดภัยก่อนเสมอ
2. แจ้งผู้อำนวยการดับเพลิงประจำโซนของท่าน โดยบอกตำแหน่งที่พบเหตุอย่างชัดเจน

3. ในกรณีมีเหตุเพลิงไหม้เกิดขึ้น และไม่สามารถดับเพลิงได้ ให้แจ้งศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

4. อยู่ในความสงบและปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้อำนวยการดับเพลิง และเจ้าหน้าที่อพยพอย่างเคร่งครัด เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนการอพยพต่อไป

กรณีเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ทุกคนต้องปฏิบัติตามดังต่อไปนี้

1. ตั้งคิ่อ่าระหว่งคนแ่งฟ่งค้ำงของผู้อำนวยการดับเพลิงเกี่ยวกับขั้นตอนการอพยพหนีไฟ
2. ในกรณีที่อยู่ในห้องทำงานก็ให้ดูอุปกรณ์ไฟที่ทุกชนิดและออกจากห้องทำงานทันที โดยไม่ต้องล็อกกุญแจประตูห้อง ทั้งนี้เพื่อสะดวกในการตรวจค้นภายหลัง
3. พนักงานทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบในการช่วยเหลือและนำทางให้แก่บุคคลภายนอกที่เข้ามาติดต่องานในบริษัท เพื่อไปยังจุดรวมพล และเมื่อไปถึงจุดรวมพลแล้วให้แจ้งชื่อผู้มาติดต่อนั้นให้แก่เจ้าหน้าที่อพยพในโซนของตนเพื่อการสำรวจและค้นหา
4. การอพยพให้ออกทางบันไดหนีไฟ
5. ให้อพยพไปรวมกันที่จุดรวมพลและรายงานตัวกับเจ้าหน้าที่อพยพประจำโซนของตัวเองด้วย
6. สำหรับพนักงานที่อยู่ระหว่างการเข้าฝึกอบรมภายในอาคารก็ให้รายงานตัวกับเจ้าหน้าที่ฝึกอบรมของหลักสูตรนั้นๆ โดยเจ้าหน้าที่ฝึกอบรมของหลักสูตรจะเป็นเจ้าหน้าที่อพยพประจำโซนนั้นด้วย

13.3 ผู้อำนวยการดับเพลิง หมายถึง ผู้อำนวยการกอง หรือฝ่าย/สำนักที่อยู่ในแต่ละโซน มีหน้าที่ดังนี้

1. ต้องเป็นผู้รับผิดชอบดูแลพนักงานและเจ้าหน้าที่อพยพในโซนของตนให้สามารถ ปฏิบัติหน้าที่ตามแผนฉุกเฉินป้องกันและระงับอัคคีภัยของบริษัทได้ เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน
2. ต้องทราบหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อศูนย์บัญชาการ (กองบริการกลาง) และห้อง รปภ.
3. ต้องศึกษาและทำความเข้าใจในแผนฉุกเฉิน ป้องกัน และระงับอัคคีภัยของบริษัท
4. ต้องสำรวจพื้นที่ตนเองรับผิดชอบอย่างสม่ำเสมอ หากพบเห็นที่เกี่ยวกับการป้องกัน และระงับอัคคีภัย มีสภาพผิดปกติ หรือชำรุด เช่นถังดับเพลิง ก็ให้รีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยด่วน เพื่อทำการแก้ไขให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ ตามปกติโดยเร็วที่สุด
5. ต้องสำรวจเส้นทางอพยพหนีไฟอย่างสม่ำเสมอเพื่อไม่ให้มีสิ่งใดมาขัดขวางเส้นทางหนีไฟ และหากพบว่ามึสิ่งใด หรือสภาพใด ที่อาจทำให้เกิดอุปสรรคต่อการอพยพหนีไฟก็ให้รีบแจ้งกองบริการกลางเพื่อทำการแก้ไขทันที

13.4 เจ้าหน้าที่ระงับอัคคีภัย หมายถึง พนักงานและลูกจ้างทุกคนในสำนักงาน มีหน้าที่ดังนี้

1. ในกรณีประสบเหตุเพลิงไหม้ให้ใช้เครื่องดับเพลิงที่เหมาะสมทำการดับเพลิงเบื้องต้นก่อน
2. หากไม่สามารถดับเพลิง หรือควบคุมเพลิงได้ ให้แจ้งไปยังศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (ฝ่ายบุคคล) และกดสัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้ทันที เพื่อให้ทุกฝ่ายทำการอพยพ
3. ในกรณีแจ้งเหตุเกี่ยวกับเพลิงไหม้ คำนัไฟ หรือกลิ่นไหม้ ต้องแจ้งข้อมูลให้ศูนย์บัญชาการฉุกเฉินทราบข้อมูลเกี่ยวกับสถานที่ และตำแหน่งที่พบเหตุดังกล่าวด้วย

13.5 เจ้าหน้าที่อพยพ หมายถึง ผู้แทนหน่วยงานระดับกองทุกกอง กับเจ้าหน้าที่ฝึกอบรมประจำหลักสูตร ซึ่งต้องระบุชื่อไว้อย่างชัดเจน โดยมีหน้าที่ดังนี้

1. เตรียมชื่อนักงานในพื้นที่รับผิดชอบ เพื่อให้รู้ว่ามีจำนวนเท่าไร ชื่ออะไร เพราะเมื่อได้รับสัญญาณให้มีการอพยพ จะได้ควบคุมจำนวนผู้อพยพได้อย่างถูกต้องครบถ้วน
2. เมื่อได้ยินประกาศ หรือสัญญาณให้อพยพ เจ้าหน้าที่อพยพจะต้องสั่งการให้พนักงาน ทุกคนและผู้มาติดต่องานกับบริษัท ซึ่งอยู่ในโซนพื้นที่ที่ตนเองรับผิดชอบ รีบอพยพออกไปทางบันไดหนีไฟที่ใกล้ที่สุดเพื่อไปยังจุดรวมพล

3. เจ้าหน้าที่อพยพต้องตรวจสอบครั้งสุดท้ายก่อนออกจากพื้นที่อพยพ ดังนี้

1) ไม่มีผู้ใดค้างในพื้นที่ที่ตนรับผิดชอบ

1.1) ปิดไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด

1.2) ปิดประตูห้องทำงาน โดยไม่มีการล็อกกุญแจ

4. เมื่อไปถึงจุดรวมพลให้ทำการตรวจสอบจำนวนคนตามรายชื่อให้ครบอีกครั้ง และแจ้งผลตรวจสอบรายชื่อพนักงานกับรายชื่อผู้มาติดต่อจากภายนอก ให้ผู้ประสานงานที่จุดรวมพลและสรุปด้วยว่ามีผู้ใดสูญหายบ้างหรือไม่และให้ทุกคนฟังคำสั่งผู้อำนวยการดับเพลิงอย่างเคร่งครัด

13.6 ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน หมายถึง กองบริการกลาง

เมื่อได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ หรือได้รับสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. รายงานให้ผู้บัญชาการกองบริการกลางรับทราบ พร้อมแจ้งแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย รปภ. ให้ทราบเหตุที่เกิดขึ้นด้วย

2. ถ้าเป็นกรณีเพลิงไหม้ ให้สั่งการเจ้าหน้าที่ประจำศูนย์รับนำเครื่องดับเพลิงและวิทยุสื่อสาร ไปยังจุดที่เกิดเหตุพร้อมแจ้งผู้อำนวยการดับเพลิงทราบทันทีด้วย

3. ส่งช่างไฟฟ้าไป ณ จุดควบคุมไฟฟ้าเพื่อตัดกระแสไฟฟ้าที่จุดเกิดเหตุเพลิงไหม้

4. แจ้งหน่วยงานภายในและภายนอกที่เกี่ยวข้อง เพื่อประสานงานและขอความช่วยเหลือที่จำเป็น

6. เมื่อได้รับแจ้งว่าไม่สามารถควบคุมเพลิงไว้ได้ ให้ประกาศหรือคดสัญญาณฉุกเฉินแจ้งทุกคนเพื่ออพยพทันที

7. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้บัญชาการดับเพลิง

13.7 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) เมื่อได้รับสัญญาณอพยพ มีหน้าที่รับผิดชอบ ดังนี้

1. หัวหน้าเจ้าหน้าที่ รปภ. ต้องจัดเจ้าหน้าที่ ไปยังจุดที่เกิดเหตุ เพื่อดูแลป้องกันบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปภายในอาคารที่เกิดเหตุ

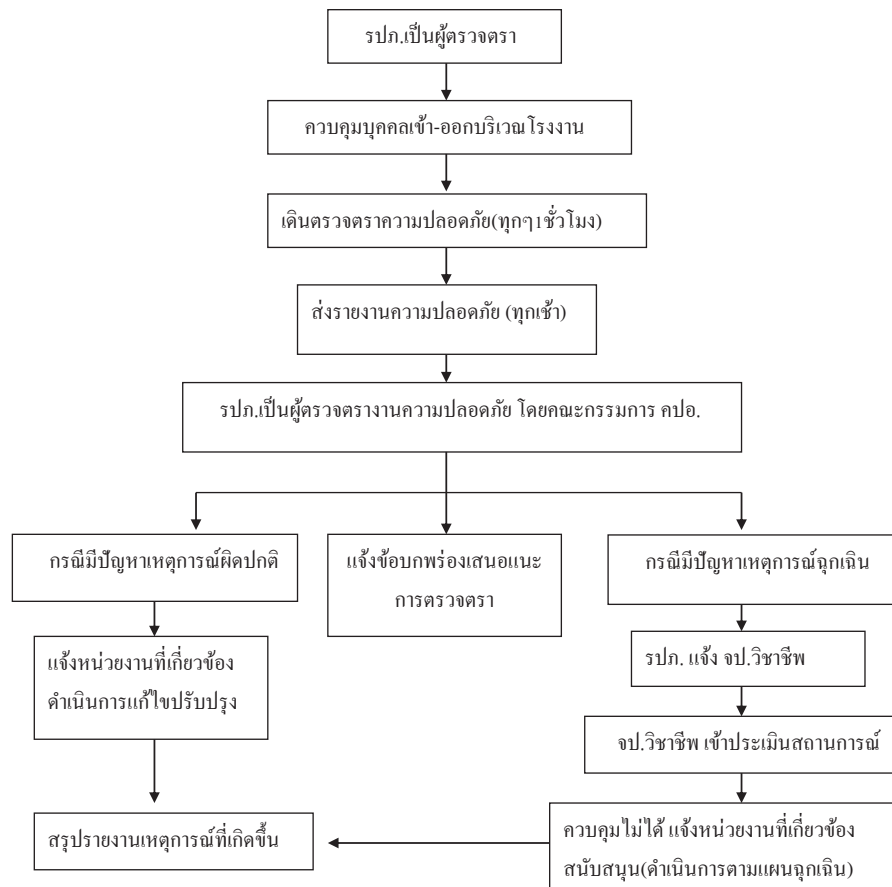
2. รปภ. ต้องอำนวยความสะดวก บริเวณทางออกประตูหนีไฟ เพื่อให้การอพยพเป็นไปได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัย

3. รวบรวมรายชื่อผู้มาติดต่อทางบริษัท จากภายนอกและนำเสนอให้แก่เจ้าหน้าที่ประสานงาน ณ จุดรวมพล

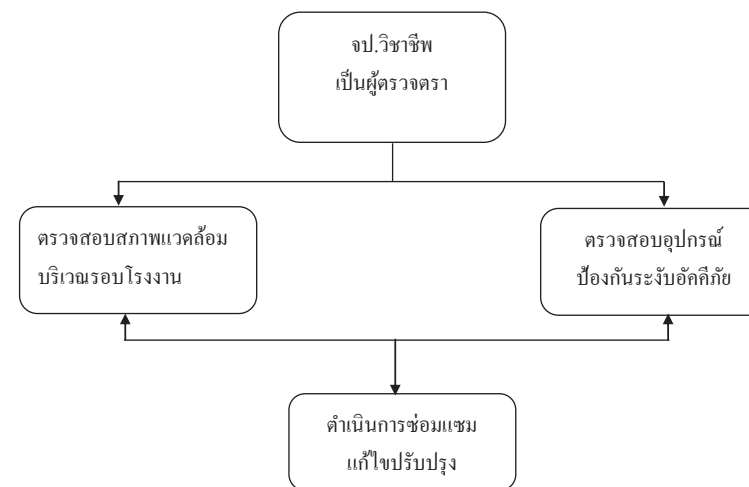
4. ปฏิบัติหน้าที่ตามที่กำหนดในสัญญาจ้าง

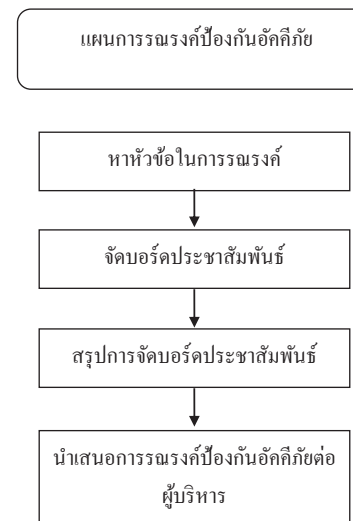
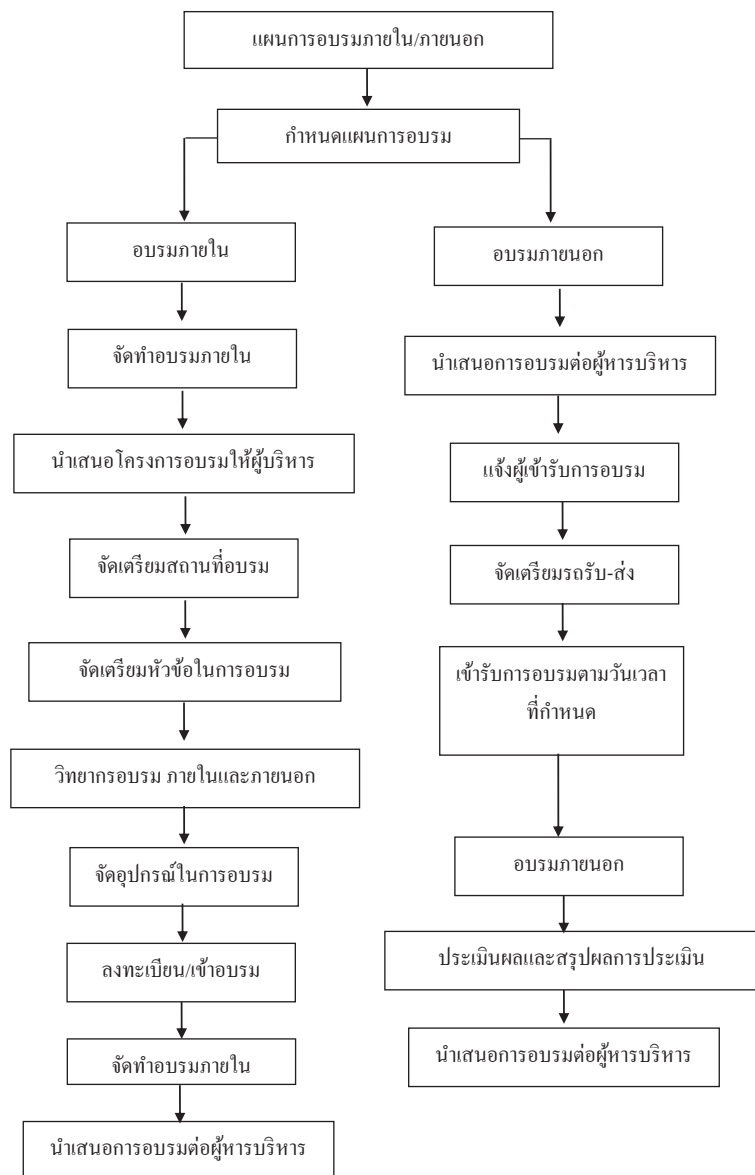
ภาคผนวก
แผนผังปฏิบัติตามแผน

แผนผังปฏิบัติการตรวจตรา (รปภ.)



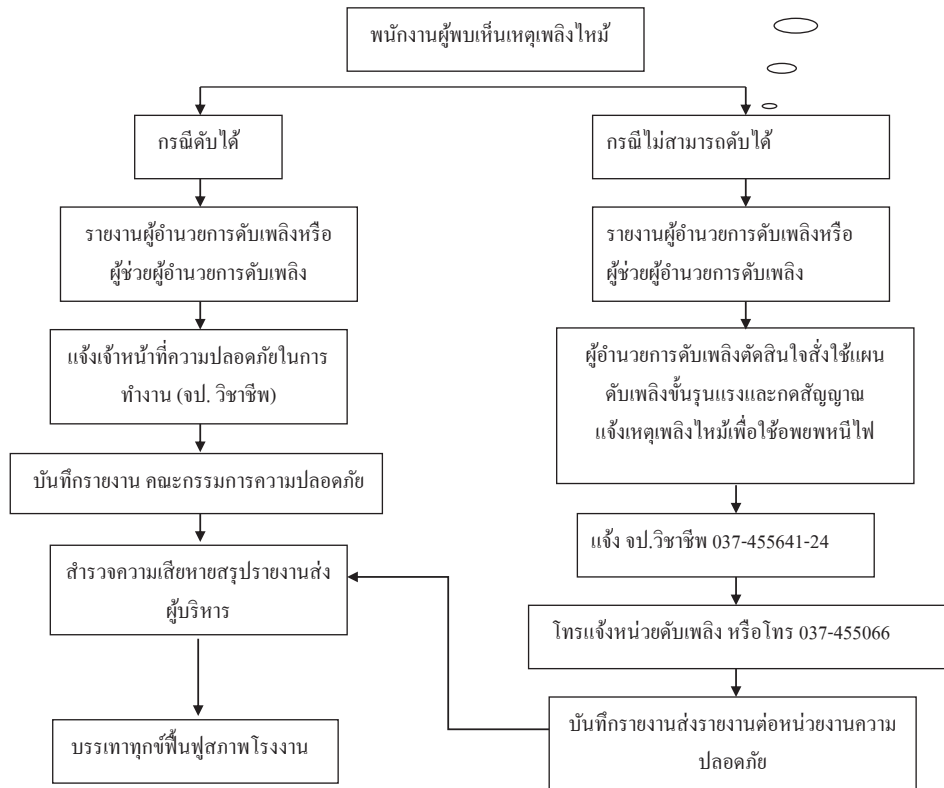
แผนผังปฏิบัติการตรวจตรา (จป. วิชาชีพ)





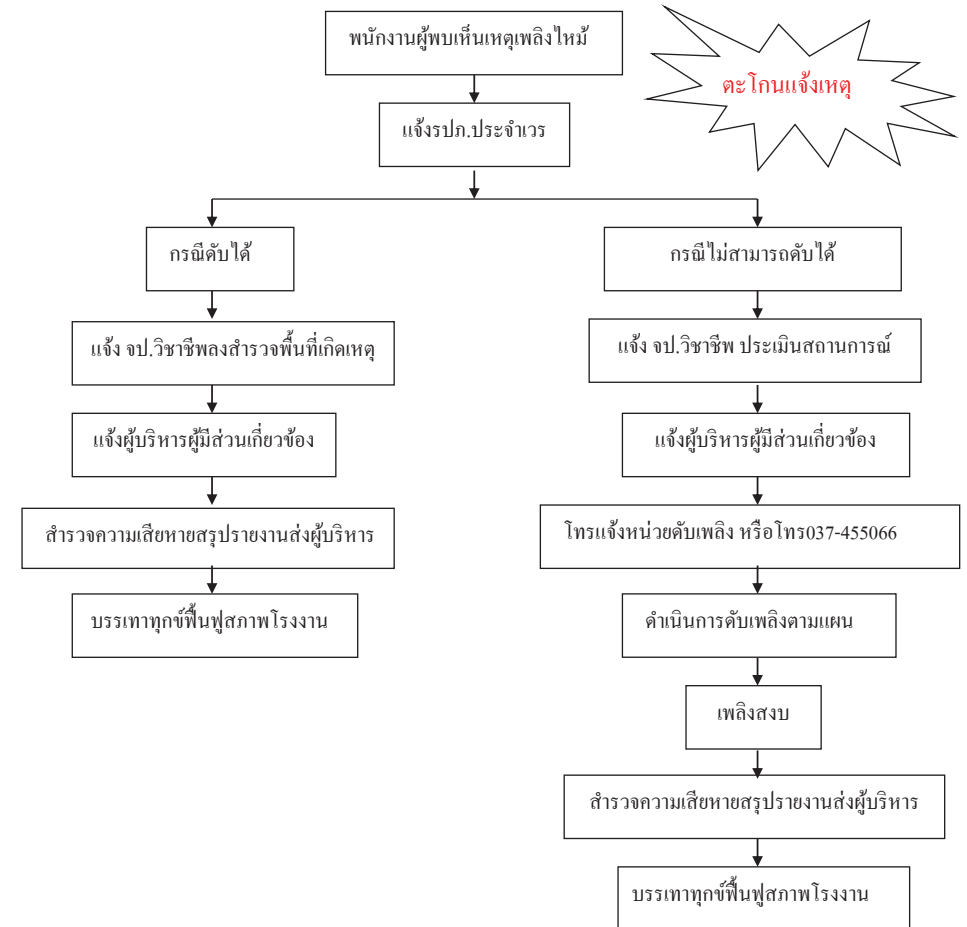
แผนผังการดับเพลิง (กรณีเกิดในเวลาราชการ)

ตะ โคนแจ้งเหตุ

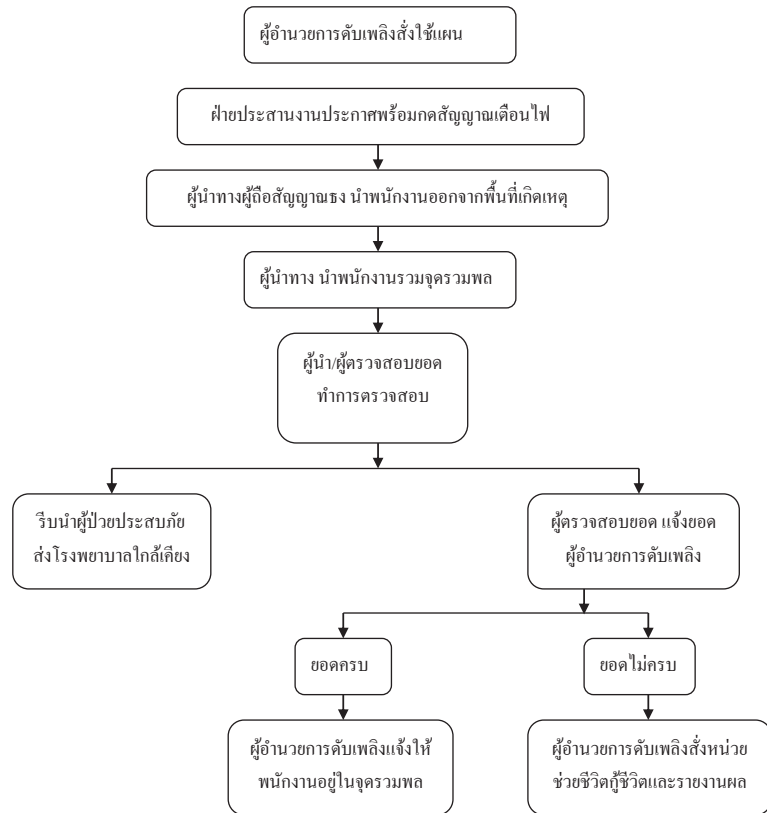


แผนผังการดับเพลิง (กรณีเกิดนอกเวลาราชการ)

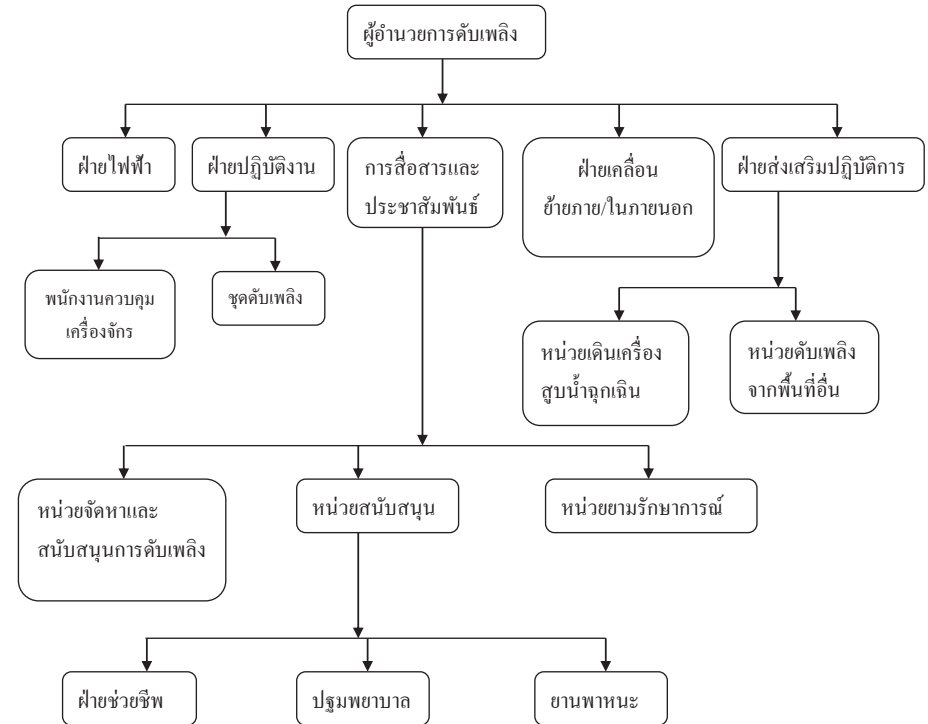
ตะ โคนแจ้งเหตุ



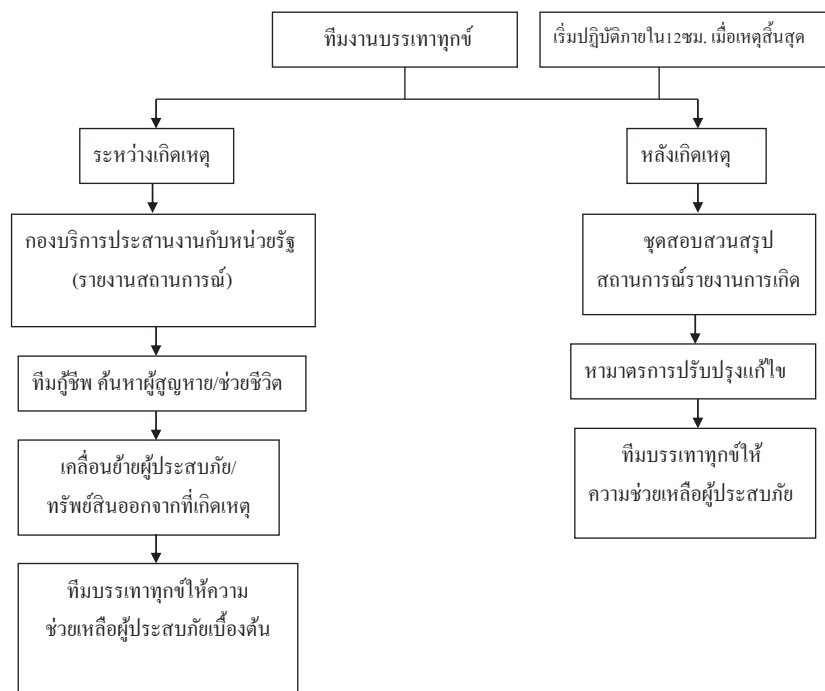
แผนผังอพยพหนีไฟ



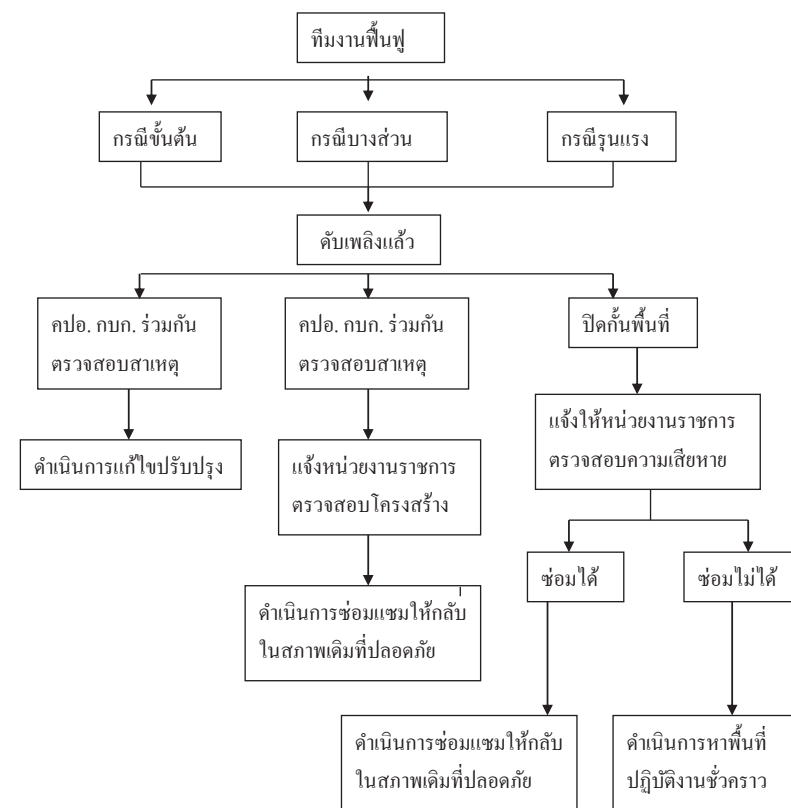
แผนผังการดับเพลิง ขั้นรุนแรง



แผนบรรเทาทุกข์



แผนผังการฟื้นฟู/บูรณะ



ในกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรงนอกเวลางานปกติและในวันหยุด

เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย มีหน้าที่ ดังนี้

1. เข้าเผชิญเพลิงโดยถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้
2. ควบคุมเพลิงได้ แจ้งผู้อำนวยการดับเพลิง / ผู้จัดการ โครงการ บันทึกรูปผล
3. ควบคุมเพลิงไม่ให้ ไตรศัพท์ของความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกให้เร็วที่สุด เช่น สถานีดับเพลิง (เขตอุตสาหกรรม KIZ) สถานี

ตำรวจ

**

สถานีดับเพลิงเขตอุตสาหกรรม KIZ 037-455066

สถานีดับเพลิงเทศบาลตำบลหนองกี่ 037-455457

สายด่วน สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย 199

สายด่วน การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค 1129

เหตุด่วน เหนือร้าย 191

4. โทรศัพท์แจ้งผู้เกี่ยวข้องกับแผนปฏิบัติการเมื่อเกิดเพลิงไหม้รุนแรง
5. ควบคุมบุคคลภายนอกที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องห้ามเข้ามาในบริเวณโรงงานเด็ดขาด
6. ควบคุมผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง ห้ามกีดขวางการปฏิบัติหน้าที่ดับเพลิง และบุคคลภายนอกเข้าโครงการ
7. จัดการจราจร เพื่ออำนวยความสะดวกแก่พาหนะ และหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาช่วยเหลือ

หัวหน้าแผนกฝ่าย มีหน้าที่ดังนี้

1. ใช้แผนดับเพลิงขั้นต้นภายในแผนก
2. ทำหน้าที่เสมือนคำสั่งของผู้ผู้อำนวยการดับเพลิงและให้ความช่วยเหลือในการลดความเสียหายที่จะเกิดจากอัคคีภัย

แผนปฏิบัติการหน้าที่ความรับผิดชอบในตำแหน่งต่างๆ

1.ผู้อำนวยการดับเพลิง

- 1.1 อำนาจการและสั่งการใช้แผนปฏิบัติการควบคุมอัคคีภัย
- 1.2 ให้อำนาจในการสั่งการและขอความร่วมมือให้กับบุคคลที่เกี่ยวข้องมาช่วยในการควบคุมอัคคีภัย
- 1.3 ให้อำนาจในการสั่งการทุกฝ่ายปฏิบัติการในการต่อสู้ไฟ หรือลดความรุนแรงของอัคคีภัย
- 1.4 พิจารณาและสั่งการให้ติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอกบริษัท
- 1.5 รายงานผลต่อกรรมการผู้จัดการโดยเร็ว

2.รองผู้อำนวยการดับเพลิง

- 2.1 ดำเนินการแทนผู้อำนวยการดับเพลิงเมื่อได้รับมอบหมาย
- 2.2 ให้ความช่วยเหลือผู้อำนวยการดับเพลิงในการประสานงานกับฝ่ายต่างๆ และปฏิบัติตามคำสั่งที่ได้รับ

3.ทีมผจญเพลิง

- 3.1 เช็กพื้นที่เกิดเหตุเพลิงไหม้จากสาเหตุอะไร เลือกชนิดถังดับเพลิงให้ถูกประเภท
- 3.2 ใช้ถังดับเพลิงในการผจญเพลิง ควบคุมดูแลปั๊มน้ำและรถน้ำดับเพลิง

4.ทีมไฟฟ้าช่างซ่อมบำรุง

- 4.1 รับคำสั่งจากหัวหน้าแผนก ให้ดำเนินการตัดไฟฟ้าในจุดที่อาจเกิดอันตรายในการดับเพลิง
- 4.2 จัดเตรียมปั๊มน้ำดับเพลิง

5.ทีมอพยพ

- 5.1 ทันทีที่ได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ หรือผู้อำนวยการดับเพลิงประกาศใช้ “แผนปฏิบัติการเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง” ให้พนักงานที่เกี่ยวข้องอพยพหนีออกนอกโรงงาน
- 5.2 ให้ผู้รับผิดชอบถือธงนำทาง อพยพแล้วไปรายงานตัวที่จุดรวมพล
- 5.3 หัวหน้าทีมอพยพ ทำการนับจำนวนพนักงานในแผนกฝ่ายที่รับผิดชอบ
- 5.4 หัวหน้าทีมอพยพ รายงานว่ามีพนักงานจำนวนเท่าใด ใครบ้างที่ลาป่วย ลาภักเรียน หรือไม่มาทำงานด้วย

เหตุผลใดก็ตาม

6.ทีมค้นหาผู้บาดเจ็บ

- 6.1 ทันทีที่ได้รับแจ้งจากผู้อำนวยการดับเพลิงว่ามีพนักงานหายไป ทีมค้นหาผู้บาดเจ็บจะต้องดำเนินการค้นหาพนักงานที่หายไปทันที จนกว่าจะครบจำนวน

7.ทีมยานพาหนะ/ขนย้าย

- 7.1 จัดเตรียมอุปกรณ์และพาหนะสำหรับขนย้าย
- 7.2 กำหนดจุดที่ปลอดภัยในการจัดเก็บวัสดุ-เอกสารมาเก็บไว้
- 7.3 จัดการจราจร เพื่ออำนวยความสะดวกแก่พาหนะ และหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาช่วยเหลือ

8.ทีมปฐมพยาบาล

- 8.1 ทีมปฐมพยาบาลรีบเดินทางไปยังจุดเกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- 8.2 รายงานตัวต่อผู้อำนวยการดับเพลิงและรอรับคำสั่งในการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

9.ทีมตรวจสอบ

- 9.1 ป้องกันมิให้บุคคลภายนอกที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าก่อนได้รับอนุญาต

9.2 ควบคุมป้องกันทรัพย์สินที่เจ้าหน้าที่ขนย้ายวัสดุ-เอกสารมาเก็บไว้

9.3 จัดการจราจรเพื่ออำนวยความสะดวกแก่พาหนะ และหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาช่วยเหลือ

10. ทีมประสานงาน

10.1 เมื่อได้รับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิงให้ใช้ “แผนปฏิบัติการเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง” ให้รีบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้กับพนักงานทุกคนทราบ โดยกดกริ่งสัญญาณเตือนเหตุฉุกเฉิน โทรศัพท์แจ้ง หรือวิทยุสื่อสาร

10.2 แจ้งให้ทีมขนพาหนะรอรับคำสั่งจากทีมประสานงาน เพื่อให้การสนับสนุนเรื่องการขนย้ายอุปกรณ์ดับเพลิง จัดหาน้ำดื่ม สำหรับผู้บาดเจ็บและขนย้ายวัสดุ-อุปกรณ์

10.3 คอยช่วยเหลือผู้อำนวยการดับเพลิง และฝ่ายต่างๆ

10.4 ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุเพลิงไหม้โดยละเอียด จากหัวหน้าดับเพลิงประจำหน่วยในพื้นที่ที่เกิดเหตุ

10.5 ติดตามข่าวสารการเกิดเพลิงไหม้โดยละเอียด จากเจ้าหน้าที่ผจญเพลิง

10.6 ติดต่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เมื่อได้รับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง

10.7 เมื่อเพลิงสงบลงแล้วแจ้งให้พนักงานทุกคนทราบ

รายชื่อผู้ปฏิบัติการเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

ผู้อำนวยการดับเพลิง คุณจิรวิทย์ ศรีกรม

ผู้ช่วยผู้อำนวยการดับเพลิง MR. ZICHAN ZHANG

ทีมผจญเพลิง

1. คุณอมรรรัตน์ ดวงจรัส
2. คุณบุญช่วย บุตรทองเพ็ชร
3. คุณวิรัตน์ ธาธา
4. MR.SAI LI

ทีมไฟฟ้า

1. คุณสุพจน์ คำนครดำ
2. คุณมนูญ ละบุญเรือง

ทีมอพยพ ผู้ถือธงนำทาง

1. คุณเพชรวิ โชชน์ พนักงานพม่า
2. คุณกุสุมาศ เพ็ชรใส พนักงานคนจีน
3. คุณบุษยามาศ เวชการ
4. คุณสมพร อิ่มอ้วน
5. คุณมนูญ ละบุญเรือง
6. คุณปาริชาติ วรุษขันธ์

ทีมผู้ค้นหาผู้บาดเจ็บ

1. คุณธีรังกูร วิโรพรม
2. คุณสมศักดิ์ สายแก้ว
3. คุณสุวสันต์ นิลาวัน

ทีมประสานงาน

1. คุณทิพนภรณ์ คำผาย
2. คุณปิยธิดา ชื่นอารมย์
3. คุณกิตติยา คอนผา



บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

Chow Steel Industries Public Company Limited

ยูนิต 2/1006-2/1008 ชั้น 10 อาคาร 2 เอฟวายไอ เซ็นเตอร์ 2525 ถนนพระราม 4 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110

Unit 2/1006-2/1008, 10th Floor, Two FYI Center, 2525 Rama 4 Road, Khlongtoei, Khlongtoei, Bangkok 10110

Tel : +66 2 033 0901-12

E-mail: info@chowsteel.com

website: www.chowsteel.com

Fax : +66 2 033 0900

Registration No.0107552000049

ทีมปฐมพยาบาล

1. คุณชัยสิทธิ์ มนพักยิม

ทีมตรวจสอบ

1. คุณปาริชาติ วรณขพันธ์
2. คุณวิศัลยา โพธิ์นาม

ทีมยานพาหนะ

1. คุณชาญชัย เพชรชัย



บริษัท เอ.เอ็น.เอ. เซฟตี้ จำกัด
A.N.N SAFETY CO., LTD.

เลขทะเบียนบัตร ๐๔๙๑/๒๕๖๘

ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๗-๐๐๘๙

ขอรับรองว่า

บริษัท เทวโปรท เวบเจอร์ส โฮลดิ้งส์ จำกัด (มหาชน)

เลขที่ ๕๑๘/๑ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองก่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี

ได้ดำเนินการป้องกันและลดผลกระทบจาก

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๔ ธันวาคม ๒๕๖๘ มีผู้เข้ารับการฝึก ๓๑๗ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๘

Surada Thongk.

นางสาวสุธา ทองคำ

กรรมการผู้จัดการ