



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ฉบับปกปิดข้อมูลที่มีกฎหมายคุ้มครอง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4)
(ระยะดำเนินการ)

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 8 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 0-3867-3000 โทรสาร 0-3868-3991

มกราคม พ.ศ. 2569



จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
104 ซอยพัฒนาการ 40 ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250
โทรศัพท์ 0-2760-3000 โทรสาร 0-2760-3197 www.alsglobal.com



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4)
(ระยะดำเนินการ)

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 8 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 0-3867-3000 โทรสาร 0-3868-3991

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568

จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
104 ซอยพัฒนาการ 40 ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพฯ 10250
โทรศัพท์ 0-2760-3000 โทรสาร 0-2760-3197 www.alsglobal.com

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4)

วันที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2569

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นที่ปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ฉบับประจำเดือน

() มกราคม-มิถุนายน พ.ศ.

(✓) กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

() อื่นๆ (ระบุ).....

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน		ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
นายสุพจน์	สละมเต๊ะ		ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายเดช	ช่างชน		ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายสุรียา	สอนแก้ว		ผู้จัดการอาวุโส
นางสาวศศิธร	อัสตรชัยกุล		ผู้เชี่ยวชาญด้านการติดตาม ตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
นางสาวพิมพ์ตะวัน	มินากุล		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ



ALS Laboratory Group
(Thailand) Co., Ltd.



(นางสาวยุพาพร จันทร์เปล่ง)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปสายธุรกิจตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4)

1. ชื่อโครงการ โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4)
2. สถานที่ตั้ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
4. สถานที่ติดต่อ เลขที่ 8 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 0-3867-3000 โทรสาร 0-3868-3991
Email ----
5. จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเมื่อ วันที่ 28 เมษายน 2548
ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009/2540
ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2555 ...ตามเลขที่หนังสือ.อก.5104.3.1/2273
ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 5 กรกฎาคม 2559 ...ตามหนังสือเลขที่.อก.5104.1.1/3003
ครั้งที่ 3 เมื่อวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2564 ...ตามหนังสือเลขที่.อก.5106.2/0382
ครั้งที่ 4 เมื่อวันที่ 7 สิงหาคม 2567 ...ตามหนังสือเลขที่.อก.5103.3.1/2482
6. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งสุดท้ายเมื่อ วันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568
รายละเอียดโครงการ แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานบทที่ 1 บทนำ

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
สารบัญ	ก
ภาคผนวก	ค
สารบัญตาราง	จ
สารบัญภาพ	ฉ
สารบัญรูป	ช
บทที่ 1 บทนำ	1-1
1.1 ความเป็นมาในการจัดทำรายงาน	1-1
1.2 วัตถุประสงค์	1-3
1.3 ขอบเขตของการจัดทำรายงาน	1-3
1.4 รายละเอียดโครงการ	1-3
1.4.1 ประเภทและลักษณะโครงการ	1-3
1.4.2 ที่ตั้งโครงการและการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ	1-4
1.4.3 วัตถุประสงค์	1-7
1.4.4 ผลิตภัณฑ์	1-9
1.4.5 ระบบการจัดเก็บสารเคมี และผลิตภัณฑ์	1-9
1.4.6 กระบวนการผลิต	1-10
1.4.7 การขนส่ง	1-11
1.4.8 ระบบสาธารณูปโภคและระบบเสริมการผลิต	1-13
1.4.9 มลพิษและการจัดการ	1-14
1.4.10 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	1-15
1.4.11 แผนการดำเนินการกรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน	1-16
บทที่ 2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ	2-1
2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.1 บทนำ	3-1
3.2 ขอบเขตของการติดตามตรวจสอบ	3-1
3.2.1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.2.2 วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	3-4
3.3 มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ	3-6
3.4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-7
3.4.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	3-7
3.4.2 คุณภาพน้ำ	3-7
3.4.3 ระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงรบกวน	3-22
3.4.4 การตรวจสอบภาพแวดล้อมในการทำงาน	3-27
3.4.5 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	3-28
3.4.6 การดำเนินการตรวจความปลอดภัย	3-29
3.4.7 การอบรมและฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	3-29
3.4.8 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	3-29
บทที่ 4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1

ภาคผนวก

- ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบ จาก กนอ. เลขที่ ออก 5103.3.1/2482 ลงวันที่ 7 สิงหาคม 2567
และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ข เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ข-1 สำเนาหนังสือขอขยายและจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568)
- ภาคผนวก ข-2 ผลการตรวจวัด Fugitive Emission ประจำปี 2568
- ภาคผนวก ข-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากถังกักเก็บ o-TDA
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568
- ภาคผนวก ข-4 แผนผังแสดงการจัดทำ Noise Contour Map
- ภาคผนวก ข-5 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และหนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้บริการและผู้ให้บริการบำบัด/
กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พร้อมเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
- ภาคผนวก ข-6 เอกสารข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในการขนส่ง
- ภาคผนวก ข-7 รายชื่อพนักงานที่ได้รับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการขับขี่เชิงป้องกัน
(Defensive Driving)
- ภาคผนวก ข-8 แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง และ Checklist การตรวจความพร้อมของรถขนส่ง
- ภาคผนวก ข-9 ตัวอย่างเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
- ภาคผนวก ข-10 ตัวอย่างข้อกำหนดหลีกเลี่ยงการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน
- ภาคผนวก ข-11 เอกสารประกาศการเปลี่ยนกะทำงานของพนักงาน
- ภาคผนวก ข-12 ตัวอย่างเอกสาร GPS tracking
- ภาคผนวก ข-13 รายชื่อการจัดตั้งคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์ สังเคราะห์ จำกัด
- ภาคผนวก ข-14 รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568
- ภาคผนวก ข-15 เอกสารตรวจสอบระบบดับเพลิง
- ภาคผนวก ข-16 รายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย
- ภาคผนวก ข-17 เอกสาร PPE grid
- ภาคผนวก ข-18 เอกสารประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน
- ภาคผนวก ข-19 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ข-20 ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- ภาคผนวก ข-21 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ
- ภาคผนวก ข-22 ผังแสดงพื้นที่สีเขียวของบริษัท
- ภาคผนวก ข-23 แผนผังสัดส่วนพนักงานของกลุ่มบริษัทฯ
- ภาคผนวก ข-24 Checklist ในการตรวจความปลอดภัย
- ภาคผนวก ข-25 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งจากบ่อพัก H-304
- ภาคผนวก ข-26 แผนที่แสดงตำแหน่งและสภาพพื้นที่โดยรอบจุดตรวจวัดเสียงรบกวน
บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่
- ภาคผนวก ข-27 สำเนาหนังสือในการขอขยายเวลาส่งเล่มรายงานรอบ 2/2568

ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก ค-1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
- ภาคผนวก ค-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงรบกวน

ภาคผนวก ง เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์

ภาคผนวก จ สำเนาหนังสือรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่ 1-1	รายละเอียดการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ	1-7
ตารางที่ 1-2	วัตถุดิบที่ใช้ของโครงการผลิตโพลีเอทิลีน	1-7
ตารางที่ 1-3	กิจกรรมและปริมาณการใช้น้ำของโครงการ	1-13
ตารางที่ 2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)	2-2
ตารางที่ 3-1	ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-2
ตารางที่ 3-2	วิธีการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์	3-4
ตารางที่ 3-3	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อเก็บกักน้ำทิ้ง H-304 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568	3-9
ตารางที่ 3-4	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งรวมก่อนระบายออกสู่ลำธารสาธารณะ (Outfall Pit) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568	3-10
ตารางที่ 3-5	เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อเก็บกักน้ำทิ้ง H-304 ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-12
ตารางที่ 3-6	เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งรวมก่อนระบายออกสู่ ลำธารสาธารณะ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-17
ตารางที่ 3-7	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568	3-24
ตารางที่ 3-8	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-25
ตารางที่ 4-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568	4-2

สารบัญภาพ

หน้า

ภาพที่ 2.1-1	Water Scrubber บริเวณถังเก็บ	2-27
ภาพที่ 2.1-2	หน่วยกำจัดไอระเหย o-TDA	2-27
ภาพที่ 2.1-3	บริเวณที่มีการตีเส้นสีน้ำเงิน	2-27
ภาพที่ 2.1-4	ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	2-27
ภาพที่ 2.1-5	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	2-28
ภาพที่ 2.1-6	การควบคุมการขับสี โดยระบบ GPS และป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย	2-28
ภาพที่ 2.1-7	สถานที่เก็บกากของเสีย ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด	2-29
ภาพที่ 2.1-8	อุปกรณ์ตรวจสอบความปลอดภัย เช่น Gas Detector, Smoke Detector	2-29
ภาพที่ 2.1-9	ระบบดับเพลิงภายในพื้นที่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด	2-30
ภาพที่ 2.1-10	Pump ที่ใช้ขนถ่ายสาร Propylene Oxide	2-30
ภาพที่ 2.1-11	ระบบระบายอากาศบริเวณที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี	2-31
ภาพที่ 2.1-12	พื้นที่สีเขียวของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด	2-31

สารบัญรูป

หน้า

รูปที่ 1-1	ที่ตั้งของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	1-5
รูปที่ 1-2	แผนผังแสดงที่ตั้งของบริษัทต่างๆ ในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	1-6
รูปที่ 1-3	ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง	1-8
รูปที่ 1-4	ผังแสดงกระบวนการผลิตโพลีเอทิลีนและโพลีเอทิลีนผสมของโครงการ	1-12
รูปที่ 1-5	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม	1-16
รูปที่ 3-1	แสดงตำแหน่งการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568	3-8
รูปที่ 3-2	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อ H-304 ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-15
รูปที่ 3-3	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งรวมก่อนระบายออก สู่ลำธารสาธารณะ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-20
รูปที่ 3-4	แสดงภาพและตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568	3-23
รูปที่ 3-5	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-26

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาในการจัดทำรายงาน

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้มีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน ของ บริษัท แปซิฟิค พลาสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “โครงการ”) ตามหนังสือเลขที่ วว 0804/3795 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2536 แล้วต่อมาโครงการได้ยื่นเสนอขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมเกี่ยวกับการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิตต่อ สผ. ซึ่งที่ประชุมคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้มีมติเห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในมาตรการฯ ดังกล่าวแล้ว ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/4500 ลงวันที่ 28 เมษายน 2548 และเมื่อวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2551 โครงการได้มีการยื่นขอโอนกิจการให้กับบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ดังนั้น “โครงการ” ที่จะกล่าวต่อไปจะอ้างถึงโครงการผลิตโพลียูรีเทน ภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด โดยต่อมาได้มีการเสนอรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลียูรีเทน ครั้งที่ 1 ต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งที่ประชุมคณะกรรมการฯ ได้มีมติเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5104.3.1/2273 ลงวันที่ 6 มิถุนายน 2555 หลังจากนั้นได้มีการเสนอรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลียูรีเทน ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งที่ประชุมคณะกรรมการฯ ได้มีมติเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5104.1.1/3003 ลงวันที่ 5 กรกฎาคม 2559 และได้มีการเสนอรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 3) ต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งที่ประชุมคณะกรรมการฯ ได้มีมติเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5106.2/0382 ลงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2564 โดยครั้งล่าสุดทางโครงการได้มีการเสนอรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) ต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งที่ประชุมคณะกรรมการฯ ได้มีมติเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/2482 ลงวันที่ 7 สิงหาคม 2567 (ภาคผนวก ก) สำหรับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้เป็นการดำเนินการเพื่อเพิ่มความยืดหยุ่นและเพิ่มเสถียรภาพให้กับระบบเสริมการผลิตรวมถึงการขนถ่ายวัตถุดิบของโครงการ อีกทั้งขอปรับปรุงผังการใช้ประโยชน์ที่ดินบางส่วนให้สอดคล้องกับการดำเนินงานในปัจจุบันและสอดคล้องกับข้อมูลที่ได้รับอนุญาตในการก่อสร้างจริง โดยมีประเด็นที่ขอเปลี่ยนแปลง 2 ประเด็นหลัก คือ 1) การปรับปรุงผังการใช้ประโยชน์ที่ดิน และ 2) การติดตั้งถังดักจับแบบสกรับเบอร์เพิ่มเติม เพื่อใช้ดักจับก๊าซที่ระบายออกจากถังเก็บพักก๊อโท-โทลูอินไดเอมีน ทั้งนี้ การดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่ทำให้กระบวนการผลิตและกำลังการผลิตโพลีออลและโพลีออลผสมของโครงการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม

ซึ่งปัจจุบันทางโครงการได้ดำเนินการก่อสร้างอาคารทางเดิน (Gangway) และถนนเรียบร้อยแล้ว คงเหลืองานก่อสร้างลานคอนกรีตบางส่วน เนื่องจากการจัดสรรงบประมาณตามลำดับความสำคัญของบริษัทฯ ทำให้ไม่สามารถดำเนินการสร้างลานคอนกรีตในส่วนที่เหลืออยู่ได้ตามกรอบเวลาที่ได้รับอนุญาต ดังนั้น ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการจึงไม่มีกิจกรรมการก่อสร้าง และมีแผนดำเนินการก่อสร้างส่วนที่เหลือ ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ทั้งนี้ โครงการต้องถือปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้อย่างเคร่งครัด และโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน

ดังนั้น เพื่อเป็นการติดตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ และจัดทำรายงานสรุปการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว พร้อมทั้งเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ผ่านมาเพื่อนำมาเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป รายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

1.2 วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Mitigation Measures)
- 2) เพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring)
- 3) เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว พร้อมทั้งนำมาเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา และนำเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.3 ขอบเขตของการจัดทำรายงาน

ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการนั้น ประกอบไปด้วย

1) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Mitigation Measures)

ทางโครงการจะเป็นผู้ดำเนินการตามมาตรการฯ พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ ซึ่งใช้ประกอบการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด จะเป็นผู้นำผลการปฏิบัติดังกล่าวมาผนวกเข้าไว้ในรายงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Measures)

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด จะเป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม และรายงานการตรวจวัดดังกล่าว โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้รวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดทั้งหมด และข้อมูลของโครงการในด้านอื่นๆ ซึ่งเป็นข้อกำหนดตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.4 รายละเอียดโครงการ

1.4.1 ประเภทและลักษณะโครงการ

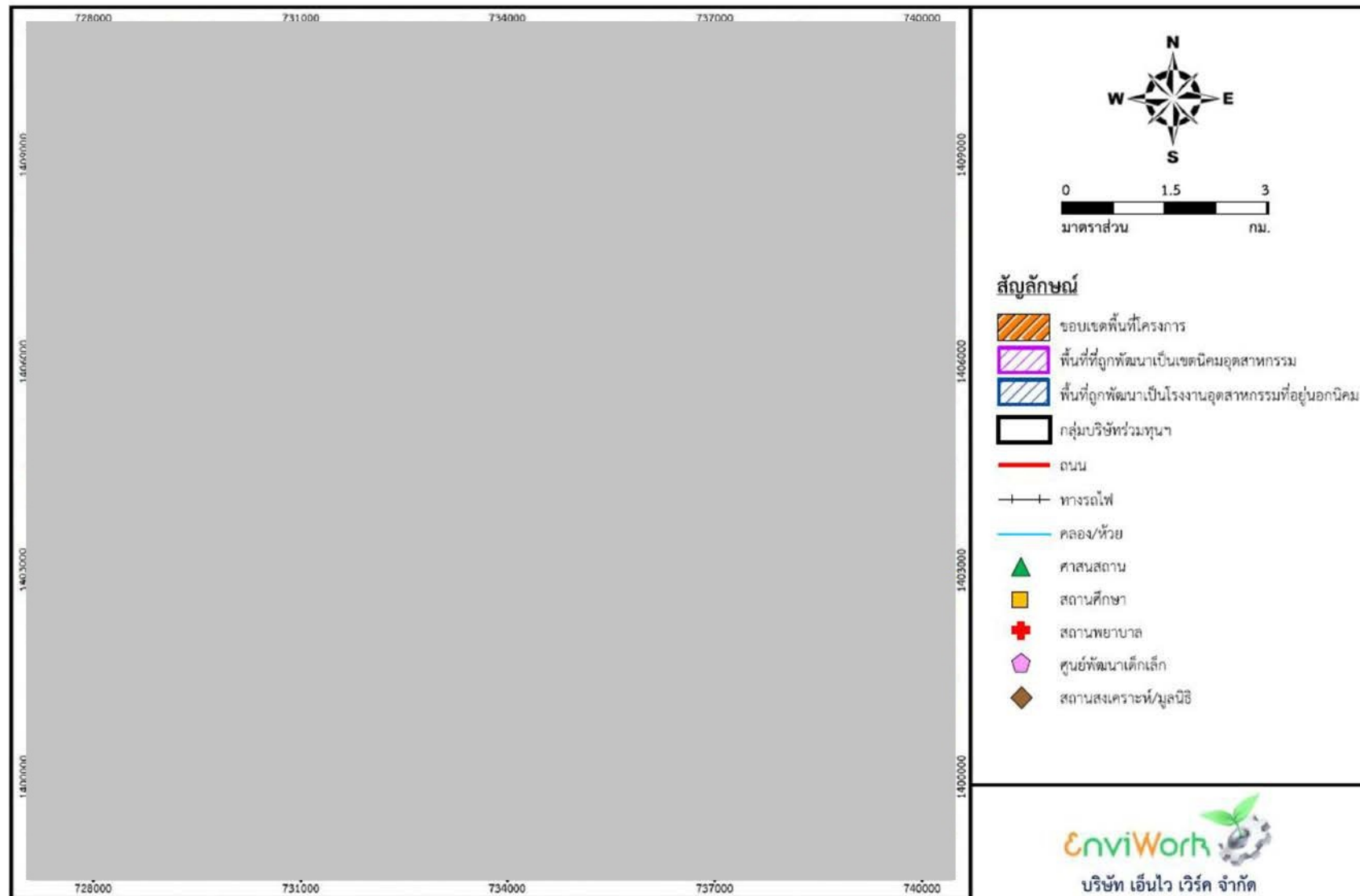
โครงการจัดเป็นอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลายที่มีโพลีเอสเตอร์ (Polyether Polyol) เป็นผลิตภัณฑ์หลัก โดยลักษณะการผลิตจะเป็นการนำสารโพรพิลีนออกไซด์ (รับมาจากภายนอก) มาทำปฏิกิริยาเคมีร่วมกับสารตั้งต้นต่างๆ ภายใต้การควบคุมสภาวะการผลิตที่เหมาะสมเพื่อเปลี่ยนรูปให้เป็นผลิตภัณฑ์โพลีเอสเตอร์ ซึ่งปัจจุบันโครงการมีกำลังการผลิตโพลีเอสเตอร์ 35,000 ตันต่อปี หรือประมาณ 95.88 ตันต่อวัน (ดำเนินการผลิตที่ 365 วันต่อปี) ทั้งนี้ ผลิตภัณฑ์โพลีเอสเตอร์ที่ผลิตได้บางส่วนจะถูกจำหน่ายให้กับลูกค้าต่อไป นอกจากนี้ โครงการจะมีการนำผลิตภัณฑ์โพลีเอสเตอร์ส่วนหนึ่งที่ผลิตได้มาผสมกับโพลีเอสเตอร์ที่รับมาจากภายนอกและสารเติมแต่งต่างๆ ในสภาวะปกติ (ไม่มีกระบวนการเกิดปฏิกิริยาแต่อย่างใด) ได้เป็นโพลีเอสเตอร์ผสม (Formulated Polyol) ที่กำลังการผลิต 80,000 ตันต่อปี รวมถึงโครงการมีการนำสารโพรพิลีนออกไซด์ที่รับมาจากภายนอกมาจำหน่ายให้กับลูกค้าที่สนใจ ประมาณ 8,000 ตันต่อปี

1.4.2 ที่ตั้งโครงการและการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนอยู่ในพื้นที่เดียวกันกับพื้นที่ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนระหว่างบริษัท ปูนซีเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) กับบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัดระยอง มีพื้นที่โครงการประมาณ 33.73 ไร่ และมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ของบริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ทิศใต้	ติดกับพื้นที่ของโครงการโรงงานผลิตสไตรีนบิวตะไดอิน ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานในกลุ่มบริษัทร่วมทุน
ทิศตะวันออก	ติดกับพื้นที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ทิศตะวันตก	ติดกับพื้นที่ถนน-ไอ 4 ของการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โดยที่ตั้งโครงการในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด แสดงดังรูปที่ 1-1 และแผนผังกลุ่มโรงงาน แสดงดังรูปที่ 1-2 สำหรับการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้จะมีการขอติดตั้งถังเก็บกักและอุปกรณ์ต่างๆ เพิ่มเติม รวมถึงมีการขอรื้อบุตำแหน่งถังเก็บกักและอาคารต่างๆ ที่ได้รับอนุญาตแล้วให้สอดคล้องกับผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ อีกทั้งมีการขอจัดสรรพื้นที่บางส่วนเพื่อใช้เป็นพื้นที่ระบบเสริมการผลิต และระบบสาธารณูปโภค ทั้งนี้เพื่อเป็นการเพิ่มความยืดหยุ่น และเพิ่มเสถียรภาพให้กับการดำเนินโครงการ รายละเอียดการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการปัจจุบันและหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ แสดงดังตารางที่ 1-1 และรูปที่ 1-3



รูปที่ 1-1 ที่ตั้งของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



รูปที่ 1-2 แผนผังแสดงที่ตั้งของบริษัทต่างๆ ในกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ

ตารางที่ 1-1 รายละเอียดการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

การใช้ประโยชน์ที่ดิน	ขนาดพื้นที่			
	โครงการปัจจุบัน		ภายหลังเปลี่ยนแปลงครั้งนี้	
	ไร่	ร้อยละ	ไร่	ร้อยละ
1. พื้นที่ส่วนการผลิต	0.93	2.76	0.93	2.76
2. พื้นที่ระบบเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค	2.68	7.95	3.10	9.19
3. พื้นที่ลานถึงเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	1.01	2.99	1.08	3.20
4. พื้นที่ถนนและพื้นที่ว่างของแต่ละหน่วยผลิต	29.11	86.30	28.62	84.85
รวม	33.73	100	33.73	100

หมายเหตุ : พื้นที่ระบบเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค ประกอบด้วย อาคารสำนักงาน พื้นที่อาคารเก็บผลิตภัณฑ์และสารเคมี ระบบหล่อเย็น พื้นที่ขนถ่ายสารเคมีไวไฟ พื้นที่ขนถ่ายผลิตภัณฑ์ บ่อพักน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน และพื้นที่จอดรถ เป็นต้น

ที่มา : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด, 2568

1.4.3 วัตถุดิบ

วัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการ แสดงได้ดังตารางที่ 1-2

ตารางที่ 1-2 วัตถุดิบที่ใช้ของโครงการผลิตโพลียูรีเทน

วัตถุดิบ	วัตถุประสงค์ของการใช้
กระบวนการผลิต Polyol	
1. Propylene Oxide	เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิต
2. Glycerine	เป็นสารเริ่มต้นปฏิกิริยา
3. Sorbitol	เป็นสารเริ่มต้นปฏิกิริยา
4. Ortho-Toluene Diamine (o-TDA)	เป็นสารเริ่มต้นปฏิกิริยา
5. Sugar	เป็นสารตั้งต้นปฏิกิริยา
6. Catalyst	เพื่อควบคุมอัตราการเกิดปฏิกิริยา
7. Filter Additives	เพื่อกำจัดเกลือที่เกิดจากปฏิกิริยาการปรับ pH ของ Crude Polyol
8. Phosphoric Acid	เพื่อปรับ pH ของ Crude Polyol ให้เป็นกลาง
9. Acetic Acid	เพื่อปรับ pH ของ Crude Polyol ให้เป็นกลาง
กระบวนการผลิต Formulated Polyol	
1. Polyol	เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิต
2. สารเติมแต่ง	เพื่อปรับคุณภาพของผลิตภัณฑ์
3. Blowing Agent	ใช้ผลิต Cellular Foam
4. Catalyst	ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์
5. Surfactant	ใช้ปรับคุณภาพของ Foam Cell



รูปที่ 1-3 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง

1.4.4 ผลผลิตภัณฑ์

โครงการมีผลิตภัณฑ์ 3 ประเภท ได้แก่

- 1) โพลีเอสเตอร์ (Polyether Polyol) สามารถนำไปใช้เป็นสารตั้งต้นการผลิตโพลีเอสเตอร์ผสม เพื่อนำไปใช้ในอุตสาหกรรมต่อเนื่องต่างๆ เช่น กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ เครื่องใช้ในบ้าน ก่อสร้าง และชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น โดยปัจจุบันมีกำลังการผลิต 35,000 ตันต่อปี
- 2) โพลีเอสเตอร์ผสม (Formulated Polyol) สามารถนำไปใช้เป็นสารตั้งต้นในอุตสาหกรรมต่างๆ เช่น ฉนวนกันความร้อน กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ เครื่องใช้ในบ้าน ก่อสร้าง และชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น ปัจจุบันมีกำลังการผลิตโพลีเอสเตอร์ผสม (Formulated Polyol) 80,000 ตันต่อปี
- 3) โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) โครงการจะมีกิจกรรมการจำหน่ายโพรพิลีนออกไซด์ที่รับมาจากภายนอกประมาณ 8,000 ตันต่อปี

1.4.5 ระบบการจัดเก็บสารเคมี และผลิตภัณฑ์

ปัจจุบันโครงการมีพื้นที่ลานถัง 4 แห่ง โดยมีการออกแบบเพื่อให้สอดคล้องตามลักษณะการใช้งานและคุณสมบัติของสารเคมีแต่ละชนิด ทั้งนี้โดยรอบพื้นที่ลานถังเก็บกักได้ออกแบบให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบที่มีความจุสอดคล้องกับมาตรฐานสากล กล่าวคือ ต้องมีความจุภายในคันคอนกรีตที่ล้อมรอบถึงไม่น้อยกว่าปริมาตรของถังใบที่มีขนาดใหญ่ที่สุดรวมกับอีกร้อยละ 10 ของถังที่มีปริมาตรความจุรองลงมา โดยมีรายละเอียดการจัดวางถังของลานแต่ละแห่งดังนี้

- 1) พื้นที่ลานถังเก็บกักแห่งที่ 1 มีถังเก็บกัก 1 ถัง ได้แก่ ถังเก็บกักโพรพิลีนออกไซด์ ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร โดยลานถังดังกล่าวได้ถูกออกแบบให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบถึงข้างต้นที่ขนาดความจุประมาณ 480 ลูกบาศก์เมตร (มีการหักปริมาตรของถังเก็บกักที่อยู่ภายในคันกันแล้ว) นอกจากนี้ เพื่อเป็นการดำเนินการในเชิงป้องกันในการขนถ่ายสารโพรพิลีนออกไซด์เข้าสู่ถังเก็บกักโครงการ จึงได้ออกแบบให้ก๊าซที่ถูกระบายออกผ่านวาล์วนิรภัย (เกิดขึ้นแบบไม่ต่อเนื่อง) จากถังเก็บกักโพรพิลีนออกไซด์ ซึ่งจะต้องผ่านระบบดักจับก๊าซด้วยน้ำก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป
- 2) พื้นที่ลานถังเก็บกักแห่งที่ 2 มีถังเก็บกัก 2 ถัง ได้แก่ ถังเก็บกักกลีเซอริน ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร และสารเร่งปฏิกิริยา ขนาด 32 ลูกบาศก์เมตร โดยลานถังดังกล่าวได้ถูกออกแบบให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบถึงข้างต้นที่ขนาดความจุประมาณ 54 ลูกบาศก์เมตร (มีการหักปริมาตรของถังเก็บกักที่อยู่ภายในคันกันแล้ว)
- 3) พื้นที่ลานถังเก็บกักแห่งที่ 3 มีถังเก็บกัก 2 ถัง ได้แก่ ถังเก็บกักซอร์บิทอล ขนาด 49 ลูกบาศก์เมตร และถังเก็บกักเอโท-โทลูอีนไดเอมีน ขนาด 108 ลูกบาศก์เมตร โดยลานถังดังกล่าวได้ถูกออกแบบให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบถึงข้างต้นที่ขนาดความจุประมาณ 136 ลูกบาศก์เมตร (มีการหักปริมาตรของถังเก็บกักที่อยู่ภายในคันกันแล้ว)

4) พื้นที่ลานถังเก็บกักแห่งที่ 4 มีถังเก็บกัก 12 ถัง ได้แก่ ถังเก็บกักผลิตภัณฑ์โพลีเอเธนขนาด 310 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ถัง และขนาด 157 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 5 ถัง และมีถังเก็บกักผลิตภัณฑ์โพลีเอเธนผสม ขนาด 310 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง และขนาด 157 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง โดยลานถังดังกล่าวได้ถูกออกแบบให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบถังข้างต้นที่ขนาดความจุประมาณ 499 ลูกบาศก์เมตร (มีการหักปริมาตรของถังเก็บกักที่อยู่ภายในคันกันแล้ว)

สำหรับการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้จะมีการขุดติดตั้งถังเก็บพักโพลีเอเธน แบบ Iso Tank จำนวน 2 ถัง โดยโครงการได้ออกแบบให้มีคันคอนกรีตล้อมถังเก็บพักโพลีเอเธนที่ขุดติดตั้งเพิ่มเติม รวมถึงการระบุตำแหน่งถังเก็บพัก Blowing Agent แบบ Iso Tank ในผังการใช้ประโยชน์ที่ดินให้สอดคล้องกับการดำเนินการปัจจุบัน ดังนั้น ทำให้โครงการมีพื้นที่ลานถัง เพิ่มขึ้นอีก 2 แห่ง โดยมีรายละเอียดการจัดวางถังของลานแต่ละแห่ง ดังนี้

5) พื้นที่ลานถังเก็บกักแห่งที่ 5 มีถังเก็บกัก 1 ถัง ได้แก่ ถังเก็บกัก Blowing Agent ขนาด 24.6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง

6) พื้นที่ลานถังเก็บกักแห่งที่ 6 มีถังเก็บกัก 2 ถัง ได้แก่ ถังเก็บกักโพลีเอเธน ขนาด 26 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง โดยลานถังดังกล่าวได้ถูกออกแบบให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบถังข้างต้นที่ขนาดความจุประมาณ 26 ลูกบาศก์เมตร

1.4.6 กระบวนการผลิต

ปัจจุบันกระบวนการผลิตโพลีเอเธนนั้น สามารถแบ่งออกเป็น 2 หน่วยผลิตหลัก ได้แก่ หน่วยการผลิตโพลีเอเธน (Polyether Polyol) และหน่วยการผลิตโพลีเอเธนผสม (Polyol Formulation หรือ Formulated Polyol หรือเรียกสั้นๆ ว่า Polyurethane) รายละเอียดแสดงดังรูปที่ 1-4 โดยรายละเอียดของแต่ละกระบวนการผลิตมีดังต่อไปนี้

1) กระบวนการผลิต Polyether Polyol

วัตถุดิบของการผลิต คือ Propylene Oxide จะถูกเก็บไว้ในถังเก็บภายในบริเวณโรงงาน ถังเก็บนี้ ได้ถูกออกแบบตามมาตรฐาน API และ ASME วัตถุดิบอื่นๆ เช่น Glycerine, Acid และ Initiators จะถูกเก็บไว้ในถังเก็บตามมาตรฐาน API หรือถังขนาด 200 ลิตร วัตถุดิบซึ่งเป็นของแข็งจะถูกเก็บไว้ในถุง

การผลิตเริ่มจากการนำวัตถุดิบส่งเข้าสู่ถังปฏิกรณ์ (Reactor) โดยชนิดและปริมาณจะขึ้นกับประเภทของผลิตภัณฑ์ที่ต้องการ นอกจากนั้นจะต้องควบคุมปริมาณตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) ความดัน และอุณหภูมิให้เหมาะสมสำหรับผลิตภัณฑ์นั้นๆ วัตถุดิบที่เป็นสารตั้งต้นจะถูกทำปฏิกิริยากลายเป็นผลิตภัณฑ์ทั้งหมด แล้วจึงส่งไปเก็บยังถังเก็บผลิตภัณฑ์ ความร้อนที่เกิดจากปฏิกิริยาจะถูกถ่ายเทออกโดยใช้ระบบการแลกเปลี่ยนความร้อนกับน้ำหล่อเย็น ผลิตภัณฑ์ที่ได้จะมีน้ำอยู่ในผลิตภัณฑ์น้อยมากและไม่เกินขอบเขตการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ (Product Specification) ส่วนตัวเร่งปฏิกิริยาจะถูกกำจัดในถังปฏิกรณ์ในขั้นตอนสุดท้ายของการทำปฏิกิริยา

การผลิตโพลีเอเธอร์ของโครงการปัจจุบัน แบ่งเป็น 2 ส่วนหลัก ได้แก่ ส่วนทำปฏิกิริยา และ ส่วนปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์

- ส่วนทำปฏิกิริยา เป็นขั้นตอนการนำสารโพรพิลีนออกไซด์ (รับมาจากภายนอก) มาทำปฏิกิริยาโพลิเมอร์ไรเซชันร่วมกับสารตั้งต้นต่างๆ ได้แก่ กลีเซอริน น้ำตาล ซอร์บิทอล และอโท-โทลูอินไอเอมีน ตามสัดส่วนของชนิดผลิตภัณฑ์ที่ต้องการ ภายใต้การควบคุมสภาวะการผลิตในถังปฏิกิริยาที่เหมาะสม โดยใช้สารเร่งปฏิกิริยาเพื่อช่วยให้เกิดปฏิกิริยาได้รวดเร็วขึ้น รวมถึงใช้กรดฟอสฟอริกและกรดอะซิติกในการปรับค่าความเป็นกรด-ด่างให้เหมาะสมเพื่อเปลี่ยนรูปสารตั้งต้นต่างๆ ข้างต้นให้กลายเป็นผลิตภัณฑ์โพลีเอเธอร์ (Polyether Polyol) ซึ่งโพลีเอเธอร์ที่ได้จะถูกลำเลียงเข้าส่วนปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์ต่อไป

- ส่วนปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์ เป็นขั้นตอนที่ทำหน้าที่แยกเกลือหรือสิ่งที่เหลือจากการปรับค่าความเป็นกรด-ด่างที่ปะปนออกจากโพลีเอเธอร์ที่ได้จากส่วนทำปฏิกิริยาผลิตภัณฑ์เพื่อเพิ่มควมบริสุทธิ์ โดยขั้นตอนการผลิตเริ่มจากการลำเลียงโพลีเอเธอร์จากถังปฏิกิริยาเข้าสู่หน่วยช่วยกรองซึ่งภายในจะมีตะแกรงที่ถูกเคลือบด้วยสารช่วยกรองเพื่อใช้กรองกากของแข็งหรือสิ่งปนเปื้อนต่างๆ ออกจากโพลีเอเธอร์ โดยกากของแข็งที่แยกได้จะถูกรวบรวมก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป สำหรับโพลีเอเธอร์เมื่อผ่านการกรองแล้วจะถูกนำไปเก็บกักเพื่อรอการนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตโพลีเอเธอร์ผสมหรือจำหน่ายให้กับลูกค้าที่สนใจต่อไป

2) หน่วยผลิตโพลีเอเธอร์ผสม (Formulated Polyol)

ขั้นตอนการผลิตโพลีเอเธอร์ผสมเริ่มจากป้อนโพลีเอเธอร์ (Polyether Polyol) ที่ผลิตได้ภายในโครงการโพลีเอเธอร์รับจากภายนอก สารเติมแต่ง Blowing Agent สารเร่งปฏิกิริยา และสารลดแรงตึงผิว เข้าสู่ถังผสมผลิตภัณฑ์ (ควบคุมสภาวะการผลิตที่อุณหภูมิและความดันบรรยากาศ) โดยภายในถังจะมีการกวนผสมด้วยชุดใบกวนเพื่อให้สารต่างๆ ผสมเข้ากันในส่วนที่ต้องการ โดยไม่มีกระบวนการเกิดปฏิกิริยาแต่อย่างใด โดยผลิตภัณฑ์โพลีเอเธอร์ผสมที่ได้จะถูกนำไปเก็บกักเพื่อรอการนำไปจำหน่ายต่อไป

1.4.7 การขนส่ง

1) ระบบท่อขนส่ง

โครงการมีการรับสารโพรพิลีนออกไซด์ผ่านระบบท่อขนส่งขนาด 3 นิ้ว โดยมีต้นทางมาจากโครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์และโพรพิลีนไกลคอลของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ซึ่งตั้งอยู่พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซียมายังพื้นที่โครงการ โดยมีระยะทางประมาณ 7.1 กิโลเมตร

2) ระบบขนส่งทางรถยนต์

โครงการปัจจุบันมีปริมาณการขนส่งโดยรวมประมาณ 60 คันต่อวัน มีรายละเอียดดังนี้

- การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ 40 คันต่อวัน โดยรถบรรทุกขนาดใหญ่
- การขนส่งของเสีย 11 คันต่อวัน โดยรถบรรทุกขนาดกลาง
- การขนส่งพนักงาน 7 คันต่อวัน



รูปที่ 1-4 แสดงกระบวนการผลิตโพลีออลและโพลีออลผสมของโครงการ

1.4.8 ระบบสาธารณูปโภคและระบบเสริมการผลิต

1) ระบบน้ำใช้ โครงการมีปริมาณการใช้น้ำโดยรวมประมาณ 2,884 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน รายละเอียดปริมาณน้ำใช้ในแต่ละกิจกรรมของโครงการ แสดงดังตารางที่ 1-3

ตารางที่ 1-3 กิจกรรมและปริมาณการใช้น้ำของโครงการ

กิจกรรมการใช้น้ำ	ประเภทน้ำใช้	ปริมาณการใช้ (ลูกบาศก์เมตรต่อวัน)	
		รับจากภายนอก	หมุนเวียนในระบบ
1. น้ำใช้สำหรับอาคารสำนักงาน	น้ำประปา ^{1/}	1	-
2. น้ำใช้สำหรับระบบหล่อเย็น	น้ำหล่อเย็น ^{2/}	-	2,880
3. น้ำใช้สำหรับหอดูดซับ	น้ำประปา ^{1/}	3	-
รวม		2,884	

หมายเหตุ : ^{1/} โครงการรับน้ำประปามาจาก บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (Gusco) ซึ่งกำกับดูแลโดยนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

^{2/} โครงการรับน้ำหล่อเย็นมาจากหอดูดซับของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของ บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด ที่อยู่ในอาณาเขตเดียวกัน

ที่มา : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด, 2568

2) ระบบไอน้ำ โครงการรับไอน้ำมาจากโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของ บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด มีความต้องการใช้ไอน้ำประมาณ 32.3 ตันต่อวัน

3) ระบบก๊าซไนโตรเจน โครงการรับก๊าซไนโตรเจนจากผู้จำหน่ายเอกชนที่อยู่ภายในเขตพื้นที่มาบตาพุด ได้แก่ บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด มีความต้องการใช้ก๊าซไนโตรเจน ประมาณ 519,000 ลูกบาศก์เมตรต่อปี

4) ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม โครงการออกแบบให้มีระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย ซึ่งแบ่งเป็น 2 ส่วน คือ น้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน และน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน

5) ระบบไฟฟ้าและพลังงาน การเปลี่ยนแปลงครั้งนี้เป็นการขอตัดตั้งถังเก็บกักโพลีเอทิลีน แบบ Iso Tank เพิ่มเติม ทำให้มีความต้องการใช้ไฟฟ้าเพิ่มขึ้นจาก 9.6 เมกะวัตต์ต่อปี เป็น 11.4 เมกะวัตต์ต่อปี โดยโครงการรับกระแสไฟฟ้าจากบริษัทผู้ผลิตเอกชนในพื้นที่มาบตาพุด ได้แก่ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (เดิมชื่อ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 3 จำกัด) นอกจากนี้ จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองในกรณีแหล่งจ่ายจากผู้จำหน่ายเกิดขัดข้อง โดยโครงการมีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองแบบเครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 250 กิโลวัตต์แอมแปร์ จำนวน 1 เครื่อง สำหรับจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบควบคุม (Instrument) และควบคุมกระบวนการผลิต

1.4.9 มลพิษและการจัดการ

1) มลพิษทางอากาศ แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศของโครงการ สามารถแบ่งได้เป็น 2 ส่วน คือ

(1) แหล่งกำเนิดมลสารที่ไม่ได้เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง และ (2) สารอินทรีย์ระเหยง่ายที่อาจเกิดจากการรั่วซึมจากอุปกรณ์และถังเก็บกัก ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

(1) แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศที่ไม่ได้เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง

- ปล่องของระบบควบแน่น (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) เป็นปล่องที่ระบายก๊าซที่ไม่ควบแน่น เพื่อแยกก๊าซที่ปะปนอยู่ออกในรูปของเหลว โดยก๊าซที่ผ่านระบบควบแน่นแล้ว (ไม่สามารถควบแน่นได้) ซึ่งมีก๊าซไนโตรเจนและความชื้นเป็นองค์ประกอบหลักจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป

- ปล่องของถังดูดซับ (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) เป็นปล่องที่ระบายก๊าซที่ถูกระบายออกผ่านวาล์วนิรภัยในช่วงจากถังเก็บกักออกโท-โทลูอินไดเอมีนหลังผ่านถังดูดซับซึ่งภายในบรรจุถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) เพื่อใช้ในการดักจับไอระเหยจากถังเก็บกักสารออกโท-โทลูอินไดเอมีนที่อาจปะปนมากับก๊าซ ซึ่งปัจจุบันประเทศไทยยังไม่มีกฎหมายควบคุมออกโท-โทลูอินไดเอมีนที่ระบายออกจากปล่องแต่อย่างใด ทั้งนี้โครงการได้กำหนดให้มีถังดูดซับซึ่งภายในบรรจุถ่านกัมมันต์ 2 ชุด สลับกันทำงาน และถังดูดซับสำรองอีก 1 ชุด เพื่อให้ระบบสามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่องกรณีฉุกเฉิน

(2) สารอินทรีย์ระเหยง่ายที่อาจเกิดจากการรั่วซึมจากอุปกรณ์และถังเก็บกัก

เมื่อพิจารณาถึงสารเคมีที่เกี่ยวข้องกับโครงการที่มีลักษณะเป็นสารอินทรีย์ระเหยง่ายหรือวีโอซี (VOC) คือ สารโพรพิลีนออกไซด์ (PO) ซึ่งเป็นวัตถุดิบหลักของโครงการ อย่างไรก็ตาม สารข้างต้นไม่จัดอยู่ในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่ถูกควบคุม จำนวน 9 ชนิด ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี และไม่อยู่ในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่ถูกเฝ้าระวัง จำนวน 19 ชนิด ตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง ทั้งนี้เมื่อพิจารณาเทียบเคียงกับกฎหมายของประเทศสหรัฐอเมริกาซึ่งมีการกำหนดรายชื่อสารที่มีอันตรายต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม หรือ Hazardous Air Pollution พบว่าสารโพรพิลีนออกไซด์ (PO) ซึ่งเป็นวัตถุดิบหลักของโครงการอยู่ในกลุ่มรายชื่อของสารที่มีอันตรายต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อมตามข้อกำหนดข้างต้น ทั้งนี้กิจกรรมที่มีการระบายสารโพรพิลีนออกไซด์ (PO) คือ การรั่วซึมจากอุปกรณ์ลำเลียง โดยปัจจุบันโครงการมีจำนวนอุปกรณ์ของระบบท่อลำเลียงที่เกี่ยวข้องกับสารโพรพิลีนออกไซด์ (PO) จำนวน 914 ชุด

2) **น้ำเสีย น้ำทิ้งและการจัดการ** โครงการมีปริมาณน้ำเสีย/น้ำทิ้งเกิดขึ้นโดยรวม 2,881 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน มีรายละเอียดดังนี้

- น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีปริมาณ 1 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน สำหรับน้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกรวบรวมเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ จนมีคุณภาพตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งที่กำหนด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ มาบตาพุดและไหลลงทะเลต่อไป
- น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น มีปริมาณ 2,880 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งน้ำทิ้งส่วนนี้จะไม่มีการปนเปื้อนสารอันตราย โดยถูกรวบรวมเพื่อหมุนเวียนกลับไปลดอุณหภูมิที่หอหล่อเย็น ของบริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด

3) **การจัดการของเสีย** ปัจจุบันโครงการมีของเสียโดยรวม 3,136 ตันต่อปี ซึ่งภายหลังการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ทำให้มีปริมาณของเสียโดยรวมลดลงจากเดิมเป็น 3,047.8 ตันต่อปี (ลดลง 88.2 ตันต่อปี) โดยสามารถแบ่งออกเป็น 2 ส่วนหลัก ได้แก่

- มูลฝอยทั่วไปที่เกิดจากอาคารสำนักงาน/พนักงาน จะถูกรวบรวมไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิดก่อนติดต่อให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปกำจัดต่อไป
- ของเสียจากกระบวนการผลิต จะถูกรวบรวมไว้พื้นที่เก็บพักของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดตามหลักวิชาการต่อไป

4) **ระดับเสียง** แหล่งกำเนิดเสียงของโครงการเกิดจากอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิต เช่น ชุดอุปกรณ์การผสมผลิตภัณฑ์ และเครื่องสูบล้างต่างๆ ซึ่งโครงการได้ออกแบบให้มีการจัดวางเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังให้เหมาะสมเพื่อควบคุมระดับเสียงทั่วไปในภาพรวมของโครงการและบริเวณริมรั้วของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ไม่ให้เกิน 70 เดซิเบล (เอ)

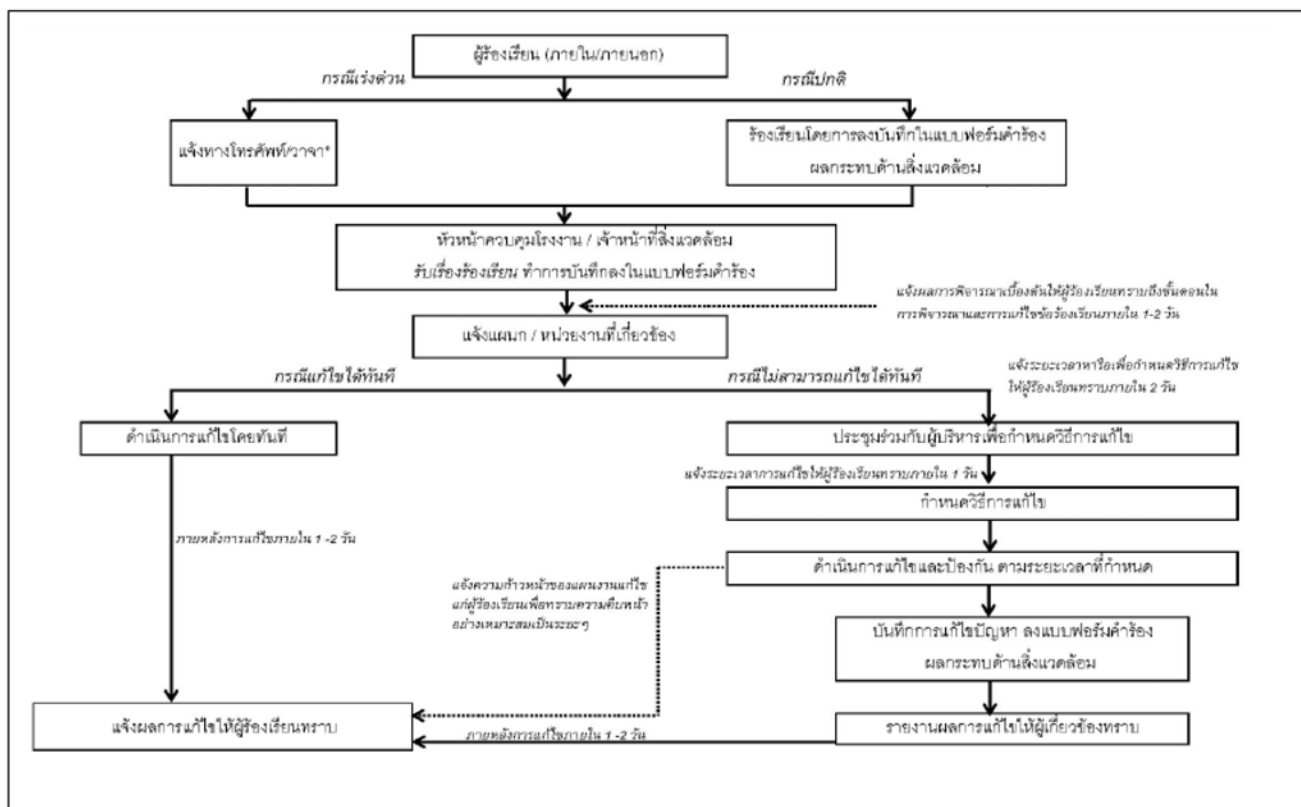
1.4.10 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในพื้นที่โครงการ ดังนี้

- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง จำนวน 8 จุด
- ปืนฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 5 จุด
- ถังดับเพลิงเคมี จำนวน 43 ถัง
- เครื่องตรวจจับก๊าซ จำนวน 16 เครื่อง
- เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ใช้งานร่วมกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ)
 - เครื่องสูบน้ำดีเซล ขนาด 800 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 3 เครื่อง
 - เครื่องสูบน้ำรักษาความดัน จำนวน 1 เครื่อง
- ถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิงขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง

1.4.11 แผนการดำเนินการกรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและวิธีการในการแก้ไขปัญหาจะครอบคลุมในทุกประเด็นที่อาจเกิดขึ้น โดยที่โครงการได้จัดให้มีขั้นตอนการแก้ไขปัญหาดังกล่าว เพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขหรือลดปัญหาได้อย่างทัน่วงที แสดงดังรูปที่ 1-5



ที่มา : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด, 2568

รูปที่ 1-5 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้ดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการฯ พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่าย ซึ่งใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นที่ได้รับการเห็นชอบจากกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทยแล้ว และบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรู๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว มาผนวกไว้ร่วมกับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ด้านสิ่งแวดล้อมฉบับนี้

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 แสดงไว้ดังตารางที่ 2-1

ตารางที่ 2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

- ☒ โครงการอุตสาหกรรม
- สภาพโรงงาน : กำลังการผลิตสูงสุดในปัจจุบัน Polyether Polyol 26,751.12 ตัน/ปี และ Formulated Polyol 53,796.12 ตัน/ปี
กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน IEE Polyether Polyol 35,000 ตัน/ปี และ Formulated Polyol 80,000 ตัน/ปี
การดำเนินงาน : อัตรา กำลังการผลิตปกติ Polyether Polyol 22,506.57 ตัน/ปี และ Formulated Polyol 45,975.44 ตัน/ปี

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการ มีการนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ทรบทุก 6 เดือน ซึ่งผลการปฏิบัติตาม มาตรการ ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้แสดงไว้ ในรายงานฉบับนี้แล้ว	-	ภาคผนวก ก หนังสือเห็นชอบจาก กนอ. และเงื่อนไขที่โครงการต้อง ปฏิบัติตามรายงาน การวิเคราะห์ ภาคผนวก ข-1 สำเนาหนังสือขอขยายและ จดหมายนำส่งรายงานผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2568 (เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568) ต่อ สผ. และหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- หากโครงการพบว่าผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และโครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด ทั้งนี้จากการดำเนินการที่ผ่านมา พบว่า ผลการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามมาตรฐาน (รายละเอียดดังบทที่ 3)	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ต้องแจ้งการนิคมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการกำหนด Procedure ในการจัดการผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการ โดยยึดถือมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาปฏิบัติ พร้อมทั้งนำค่าควบคุมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มาใช้ปฏิบัติ เพื่อให้เกิดความเข้มงวดยิ่งขึ้น ทั้งนี้การดำเนินการที่ผ่านมาไม่พบเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	-
	- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเทศบาลเมืองมาบตาพุดทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการเทศบาลฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานให้แก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสำนักงานเทศบาลในพื้นที่โครงการทราบเป็นประจำทุก 6 เดือน	-	ภาคผนวก ข-1 สำเนาหนังสือขอขยายและจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2568 (เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568) ต่อ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้ว่าจ้าง บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	-
	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- หากโครงการพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	-	-
	- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ซึ่งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนปรับลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมพิษนั้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ โดยโครงการจะให้ความร่วมมือในการจัดทำแผนลดและขจัดมลพิษตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษในพื้นที่จังหวัดระยอง เช่น การควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหย เป็นต้น	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด แจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- ปัจจุบันโครงการทั้งได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ทั้งนี้ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ก หนังสือเห็นชอบจาก กนอ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์
2. ด้านทรัพยากร กายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	- ติดตั้ง Water Scrubber ในระบบการเก็บสำรองสารอินทรีย์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้ติดตั้ง Water Scrubber ตามมาตรการกำหนด โดยติดตั้งบริเวณถังเก็บโพรพิลีนออกไซด์ทำหน้าที่ในการกักเก็บไอของโพรพิลีนออกไซด์ เพื่อไม่ให้ถูกปลดปล่อยออกสู่บรรยากาศโดยตรง	-	ภาพที่ 2.1-1 Water Scrubber บริเวณถังเก็บ Propylene Oxide

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มี Fugitive Emission Program ในทุกพื้นที่ ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตามที่ กฎหมาย กำหนด	- บริษัทฯ มีการตรวจวัด Fugitive Emission ในพื้นที่โครงการโดยมีแผนการดำเนินการ เป็นประจำทุก 6 เดือน ซึ่งในระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการ ตรวจวัดแล้ว ซึ่งการตรวจวัดเป็นไปตาม มาตรฐาน US EPA Guideline	-	ภาคผนวก ข-2 ผลการตรวจวัด Fugitive Emission ประจำปี 2568
	- ติดตั้งหน่วยกำจัดไอระเหยของ o-TDA	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการติดตั้งหน่วยกำจัดไอระเหยของ o-TDA ซึ่งใช้ Activated Carbon เป็นตัว ดูดซับ	-	ภาพที่ 2.1-2 หน่วยกำจัดไอระเหย o-TDA
	- ตรวจวัดสารไฮโดรคาร์บอนทั้งหมดที่ปลายปล่อง ของหน่วยกำจัดไอระเหยของ o-TDA ทุกๆ 1 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้ทำการตรวจวัดปริมาณไอระเหยจาก ถังเก็บ o-TDA ทุก 1 เดือน โดยพนักงาน ฝ่ายผลิต เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพการ ทำงานของหน่วยดังกล่าว	-	ภาคผนวก ข-3 ผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศจาก ถังเก็บ o-TDA ระหว่าง เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2.2 ระดับเสียง	- กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ	- พื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ และจัดทำ Noise Contour map ทุก 3 ปี โดยครั้งล่าสุดได้จัดทำเมื่อวันที่ 21 ตุลาคม พ.ศ. 2567 และนำผลตรวจวัดมาใช้ในการ กำหนดเขตพื้นที่ที่มีเสียงดัง ซึ่งมีการตีเส้นสี น้ำเงินล้อมรอบบริเวณดังกล่าว และ/หรือ มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ป้องกัน เสียง	-	ภาคผนวก ข-4 แผนผังแสดงการจัดทำ Noise Contour Map ภาพที่ 2.1-3 บริเวณที่มีการตีเส้นสีน้ำเงิน และภาพที่ 2.1-4 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับ พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง มากกว่า 85 เดซิเบลเอ	- พื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานใน บริเวณที่มีเสียงดัง เช่น Ear Plug และ/หรือ Ear Muff อย่างเพียงพอ และควบคุมให้ พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่าง เคร่งครัด	-	ภาพที่ 2.1-5 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2.3 คุณภาพน้ำ	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตให้เก็บรวบรวมและนำไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ซึ่งการดำเนินงานต้องได้รับอนุญาตจากทางราชการที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการถูกรวบรวมใส่ IBC Tote ขนาด 1,000 ลิตรเพื่อรอส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-5 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและหนังสือยินยอมระหว่างผู้ให้บริการและผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พร้อมเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 3.1 การคมนาคมขนส่ง	- พิจารณาข้อกำหนดหรือเงื่อนไขต่างๆ ในแง่ความปลอดภัยเพื่อพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- การคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งในกิจการของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีการกำหนดเงื่อนไขต่างๆ ในแง่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นหลักเกณฑ์สำคัญในการพิจารณาตามที่มาตรการกำหนด	-	ภาคผนวก ข-6 เอกสารข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในการขนส่ง

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3.1 การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	- กวดขันให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง ปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดที่กำหนดขึ้น	- พื้นที่โรงงานและ ถนนสาธารณะ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้กำหนดกฎความ ปลอดภัยด้านการจราจรและกำหนดให้ ผู้ประกอบการขนส่งจัดให้มีการอบรมให้แก่ พนักงานขับรถทุกคนซึ่งต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-7 รายชื่อพนักงานที่ได้รับการ อบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย ในการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) ภาคผนวก ข-8 แนวทางในการเตรียม ความพร้อมของรถขนส่ง และ Checklist การตรวจ ความพร้อมของรถขนส่ง
	- อบรมพนักงานให้มีความรู้และความตระหนักใน เรื่องความปลอดภัยในการจราจร เช่น การจัดอบรม เรื่องการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving)	- พื้นที่โรงงานและ ถนนสาธารณะ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการกำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่ง ดำเนินการอบรมหลักสูตร Defensive Driving และกำหนดให้มีการทบทวนทุกปี สำหรับพนักงานที่ต้องขับรถในงานหรือ กิจการของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	-	ภาคผนวก ข-7 รายชื่อพนักงานที่ได้รับการ อบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย ในการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving)
	- ประชุมร่วมกับผู้ประกอบการเพื่อตรวจสอบดัชนี ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งและติดตาม แก้ไขปัญหาที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับผู้ประกอบการ เพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งตามที่กำหนดใน มาตรการ	-	ภาคผนวก ข-6 เอกสารข้อกำหนดด้าน ความปลอดภัยในการขนส่ง

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3.1 การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- ตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งเป็นประจำ โดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งที่เป็นที่ยอมรับระดับสากล	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่ง โดยตรวจสอบตามมาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ	-	ภาคผนวก ข-6 เอกสารข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในการขนส่ง
	- ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการใช้กระบวนการจัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด กล่าวคือมีการจัดการด้านความปลอดภัยในการขนส่ง และมีการฝึกอบรมอย่างต่อเนื่อง เรื่อง การขับรถเชิงป้องกัน (Defensive Driving) โดยกำหนดให้มีการทบทวนทุกๆ 1 ปี และการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งรวมถึงความปลอดภัยเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมี เป็นต้น นอกจากนี้ พนักงานขับรถขนส่งทุกคนจะได้รับการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ ซึ่งสอดคล้องกับ Checklist การตรวจความพร้อมของรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่โครงการ	-	ภาคผนวก ข-7 รายชื่อพนักงานที่ได้รับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) ภาคผนวก ข-8 แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง และ Checklist การตรวจความพร้อมของรถขนส่ง

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3.1 การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	- กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตาม กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดเส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดย กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติ ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดย กำหนดไว้ในสัญญาว่าจ้างและแนวทางการ เตรียมความพร้อมของรถขนส่งแล้ว	-	ภาคผนวก ข-8 แนวทางในการเตรียม ความพร้อมของรถขนส่ง และ Checklist การตรวจ ความพร้อมของรถขนส่ง
	- บรรจุภัณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่านการ ตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจและ เจ้าของบรรจุภัณฑ์ต้องมีหลักฐานดังกล่าวดำเนินการ ไว้บนบรรจุภัณฑ์	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดโดย ได้พิจารณาเลือกผู้ประกอบการขนส่งที่มี มาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง และบรรจุภัณฑ์ได้ผ่านการตรวจสอบและ รับรองแล้วตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	-	-
	- การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตราย หรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาคูณเงินและการ ปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุอยู่ด้วย	- ตลอดเส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดย การขนส่งสารเคมีทุกครั้งจะต้องมีเอกสาร กำกับขนส่งและเอกสารคำแนะนำ เกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูล ความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง ซึ่งมีข้อมูล ดำเนินการแก้ไขปัญหาคูณเงินและการ ปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุอยู่ด้วย	-	ภาคผนวก ข-9 ตัวอย่างเอกสารข้อมูล ความปลอดภัยของสารเคมี

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3.1 การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- กำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีที่ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด และให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการกำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด และกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์โดยหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน โดยมีการวางแผนการขนส่งล่วงหน้ากับผู้จัดส่งวัตถุดิบและผู้รับสินค้า	-	ภาคผนวก ข-10 ตัวอย่างข้อกำหนดหลีกเลี่ยงการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ในชั่วโมงเร่งด่วน	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ		-	
	- ปรับเปลี่ยนเวลาการทำงานของพนักงานบางส่วนเพื่อลดผลกระทบในชั่วโมงเร่งด่วน ทั้งนี้ให้พิจารณาตามความเหมาะสมของการปฏิบัติงานจริง	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- พนักงานควบคุมการผลิตของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ จะแบ่งการทำงานออกเป็นกะ ซึ่งเวลาการทำงานของพนักงานควบคุมการผลิตจะไม่ตรงกับชั่วโมงเร่งด่วน โดยปรับเวลาเข้างานของพนักงานบางส่วนเป็นเวลา 07.00 น. ซึ่งจะช่วยลดความแออัดของสภาพการจราจรในชั่วโมงเร่งด่วนได้ส่วนหนึ่ง	-	ภาคผนวก ข-11 เอกสารประกาศการเปลี่ยนกะทำงานของพนักงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3.1 การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	- ควบคุมและจำกัดความเร็วยานพาหนะที่ใช้ขนส่ง สารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการให้สอดคล้อง ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง สำหรับการตรวจสอบ เช่น ติดระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อตรวจสอบความเร็ว ยานพาหนะ กำหนดในสัญญาว่าจ้างให้บริษัทรับ ขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ต้องจำกัดความเร็วรถ เป็นต้น	- ตลอดเส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการว่าจ้างบริษัทรับขนส่งสารเคมี และผลิตภัณฑ์ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ จะพิจารณาด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อมเป็นหลัก ทั้งนี้ต้องสอดคล้อง กับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และโครงการมีการ ระบุข้อกำหนดต่างๆ ซึ่งบริษัทขนส่งสารเคมี และผลิตภัณฑ์ของโครงการจะต้องปฏิบัติ ได้แก่ การติดตั้งระบบ GPS ที่ยานพาหนะ จำกัดความเร็วตามกฎหมายกำหนด และ ติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัท รับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของ หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องไว้ที่ยานพาหนะ	-	ภาคผนวก ข-12 ตัวอย่างเอกสาร GPS tracking ภาพที่ 2.1-6 การควบคุมการขับขี่ โดยระบบ GPS และป้ายชื่อ บริษัทขนส่งสารเคมี และของเสีย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3.2 กากของเสีย	- กากของเสียจากตัวกรอง (Filter) ให้กำจัดโดยจะรวบรวมและนำไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ซึ่งการดำเนินงานต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- กากของเสียจากตัวกรอง (Polyol Filter Cake Waste) จะถูกรวบรวมใส่ถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิดและส่งให้ผู้ประกอบการภายนอกนำไปกำจัด เช่น บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-5 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและหนังสือยินยอมระหว่างผู้ให้บริการและผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พร้อมเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form) ภาพที่ 2.1-7 สถานที่เก็บกากของเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
	- ถังเปล่าจาก Formulation process มีวิธีการจัดการดังนี้ • ถังโลหะที่ใช้บรรจุวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์นำกลับไปใช้ประโยชน์ภายในโครงการหรือส่งขายให้กับผู้รับซื้อ • ถังพลาสติกที่ใช้แล้วส่งขายให้กับผู้รับซื้อหรือส่งคืนผู้จำหน่ายเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ ซึ่งการดำเนินงานต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัทฯ มีการจำกัดถังเปล่าดังต่อไปนี้ • ถังโลหะที่ใช้บรรจุวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ส่วนที่ 1 นำไปใส่กากของเสียจากตัวกรอง (Filter) และส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-5 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและหนังสือยินยอมระหว่างผู้ให้บริการและผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พร้อมเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3.2 กากของเสีย (ต่อ)				<p>ส่วนที่ 2 ถึงที่สะอาด บริษัทฯ ได้จัดส่งขายให้กับผู้ประกอบการภายนอก เช่น บริษัท เอส.ที.พี.อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด และบริษัท เค.อาร์.ดี. จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการแล้ว</p> <ul style="list-style-type: none"> ถึงพลาสติกที่ใช้แล้ว บริษัทฯ ได้จัดส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท เอส.ที.พี. อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด หรือ บริษัท เค.อาร์.ดี. จำกัด เป็นต้น 		
	- รวบรวมสารดูดซับ o-TDA ที่เสื่อมสภาพบรรจุใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการดำเนินการติดต่อบริษัทผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน) ให้นำไปกำจัดโดยการเผาทำลายอย่างปลอดภัย	-	<p>ภาคผนวก ข-5</p> <p>เอกสารสรุปปริมาณของเสียและหนังสือยินยอมระหว่างผู้ให้บริการและผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พร้อมเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)</p>

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3.2 กากของเสีย (ต่อ)	- ของเสียจากห้องปฏิบัติการและหน่วยซ่อมบำรุงให้รวบรวมและนำไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ซึ่งการดำเนินงานต้องได้รับอนุญาตจากทางราชการที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้รวบรวมของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัด เช่น บริษัท อัคริปรการ จำกัด (มหาชน) หรือ บริษัท เอส.ซี.ไอ. อีโคเซอร์วิส เซส จำกัด เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-5 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและหนังสือยินยอมระหว่างผู้ให้บริการและผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พร้อมเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
	- ของเสียชนิด non-aqueous liquid เช่น น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว โพลีออลที่ตกค้าง เป็นต้น จะรวบรวมแล้วนำไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ซึ่งการดำเนินงานต้องได้รับอนุญาตจากทางราชการที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้รวบรวมของเสียชนิด non-aqueous liquid ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัด เช่น บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-5 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและหนังสือยินยอมระหว่างผู้ให้บริการและผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พร้อมเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3.2 กากของเสีย (ต่อ)	- กำหนดให้เลือกใช้บริษัทรับกำจัดกากของเสียอันตราย ที่มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่ง กากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการว่าจ้างบริษัทขนส่งสารเคมีหรือ ของเสียอันตรายของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ จะพิจารณาด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อมเป็นหลัก ทั้งนี้ต้องสอดคล้อง กับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และโครงการมีการ ระบุข้อกำหนดต่างๆ ที่ผู้ขนส่งต้องปฏิบัติ ตาม เช่น การติดตั้งระบบ GPS ที่ยานพาหนะ จำกัดความเร็วตามกฎหมายกำหนด และ ติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้องไว้ที่ยานพาหนะ	-	ภาคผนวก ข-12 ตัวอย่างเอกสาร GPS tracking ภาพที่ 2.1-6 การควบคุมการขับขี่ โดยระบบ GPS และป้ายชื่อบริษัทขนส่ง สารเคมีและของเสีย
	- กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตราย ของบริษัทรับเหมาระบุชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของ บริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของ หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3.2 กากของเสีย (ต่อ)	- ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรม ของโครงการ ให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น ประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดย ส่งกากของเสียที่เกิดขึ้นให้หน่วยงานบริการ รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตาม กฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น การขออนุญาตนำกากของเสียออก นอกโรงงานต่อ กรอ. การใช้ระบบ waste manifest รวมถึงการรายงานการจัดเก็บ กากของเสียที่ยังไม่มีการจัดการภายใน โรงงาน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-5 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และหนังสือยินยอมระหว่าง ผู้ให้บริการและผู้ให้บริการ บำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พร้อมเอกสารแสดง การจัดการ (Manifest Form)
4. คุณค่า คุณภาพชีวิต 4.1 สภาพสังคม เศรษฐกิจ	- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตามความ ต้องการของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้พิจารณารับคนงานท้องถิ่นที่มี คุณสมบัติตามความต้องการของโครงการ เข้าทำงานเป็นอันดับแรก	-	ภาคผนวก ข-23 แผนผังสัดส่วนพนักงาน ของกลุ่มบริษัทฯ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4.2 อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย	- จัดให้มีหน่วยงานดูแลเฉพาะด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีหน่วยงานผู้รับผิดชอบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายใต้ชื่อหน่วยงาน Responsible Care และจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย ภายใต้บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ซึ่งเป็นหนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ และอยู่ภายในเขตสถานประกอบการติดกับ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด	-	ภาคผนวก ข-13 รายชื่อการจัดตั้ง คณะกรรมการ ด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ของบริษัท สยามเลเท็กซ์ สังเคราะห์ จำกัด
	- จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุและลดความรุนแรง พร้อมทั้งมีการประสานกับหน่วยงานภายในและภายนอกโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนฉุกเฉิน ซึ่งจะใช้ร่วมกันกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีการอบรมและฝึกซ้อมรวมถึงทำความเข้าใจกับพนักงานเป็นประจำทุกปี - บริษัทฯ มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2568 ดำเนินการเมื่อวันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2568	-	ภาคผนวก ข-14 รายงานการฝึกซ้อม แผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	-	-
	- ติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัย ได้แก่ ระบบน้ำดับเพลิง ระบบตรวจจับควัน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัย ได้แก่ ระบบดับเพลิงของบริษัทฯ ประกอบด้วยถังเก็บน้ำดับเพลิง 12,000 ลูกบาศก์เมตร ปั๊มน้ำระบบไฟฟ้า 1 เครื่อง และปั๊มน้ำระบบน้ำมันดีเซล 3 เครื่อง โดยระบบน้ำดับเพลิงนี้จะใช้ร่วมกันกับโครงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ซึ่งได้รับการออกแบบให้มีปริมาณน้ำมากพอที่จะรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่สุด ส่วนในอาคารที่ทำงานได้มีการติดตั้งระบบตรวจจับควัน นอกจากนี้ในบริเวณโรงงานมีการติดตั้งระบบดับเพลิง ซึ่งมีการตรวจสอบเป็นประจำ รวมถึงการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดสารไวไฟ และตรวจวัดความร้อนแล้ว	-	ภาคผนวก ข-15 เอกสารตรวจสอบระบบดับเพลิง ภาพที่ 2.1-8 อุปกรณ์ตรวจสอบความปลอดภัย เช่น Gas Detector, Smoke Detector ภาพที่ 2.1-9 ระบบดับเพลิงภายในพื้นที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4.2 อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	- บั้มที่ใช้ในการขนถ่ายสาร Oxide เป็นแบบ Double Mechanical Seals หรือ Seal less	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้ติดตั้งบั้มที่ใช้ขนถ่ายสาร Propylene Oxide เป็นแบบ Magnetic Drive Seal Less Pump เพื่อจำกัดการรั่วไหลที่ Mechanical Seals นอกจากนี้ บริษัทฯ มีการตรวจสอบปั้มขนถ่ายสารเคมีเป็นประจำ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการรั่วไหลของสารเคมีภายในพื้นที่โรงงาน	-	ภาพที่ 2.1-10 Pump ที่ใช้ขนถ่าย สาร Propylene Oxide
	- การออกแบบหน่วยการผลิตต่างๆ ให้มีระยะห่างจากอาคาร หรือ หน่วยอื่นๆ ในระยะที่ปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- บริษัทฯ ได้ใช้มาตรฐานเฉพาะของบริษัท Dow Chemical โดยใช้ Fire & Explosion Index (F&EI) และ Chemical Exposure Index (CEI) เป็นแนวทางเพื่อกำหนดระยะห่างที่เหมาะสมของหน่วยผลิตกับอาคารต่างๆ ตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบโรงงานแล้ว	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4.2 อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	- ควบคุมกระบวนการผลิตด้วยคอมพิวเตอร์กลาง ซึ่งมีระบบแจ้งสัญญาณเตือนเมื่อเกิดเหตุผิดปกติ และสามารถหยุดดำเนินการได้ทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการใช้ระบบคอมพิวเตอร์ในการควบคุม การผลิต และติดตั้งสัญญาณเตือน และ Interlocks โดยมีเสียงสัญญาณเตือน เมื่อเกิดเหตุผิดปกติ และสามารถหยุด ดำเนินการได้ทันที ทั้งนี้จะทำการทดสอบ การทำงานอย่างสม่ำเสมอ	-	-
	- จัดหาและออกแบบระบบระบายอากาศที่เหมาะสม เพื่อลดการสัมผัสกับสารเคมี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่พนักงานมีโอกาส สัมผัสกับไอระเหยของสารเคมีจะได้รับการ ออกแบบระบบที่เกี่ยวข้องเป็นระบบปิดซึ่ง ลดโอกาสในการสัมผัสสารเคมี นอกจากนี้ได้ มีการติดตั้งระบบระบายอากาศที่เหมาะสม ต่อผู้ปฏิบัติงาน - บริษัทฯ ได้จัดหาอุปกรณ์ป้องกันสารเคมี และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อื่นๆ ตามลักษณะการทำงานโดยกำหนดใน PPE grid รวมทั้งจัดการอบรมวิธีใช้ที่ถูกต้อง รวมทั้งได้รวบรวมข้อมูลสารเคมี (MSDS) ไว้สำหรับให้พนักงานศึกษาหรือใช้อ้างอิงได้ ตลอดเวลา	-	ภาคผนวก ข-16 รายชื่อพนักงาน ที่ผ่านการอบรม ด้านความปลอดภัย ภาคผนวก ข-17 เอกสาร PPE grid ภาพที่ 2.1-11 ระบบระบายอากาศ บริเวณที่มีโอกาสสัมผัส กับสารเคมี

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4.2 อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดหาอุปกรณ์เครื่องใช้ที่ดีและถูกหลัก Ergonomics	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- บริษัทฯ มีระบบการจัดหาอุปกรณ์เครื่องใช้ ต่างๆ ที่ถูกหลัก Ergonomics โดยพิจารณา ถึงความปลอดภัยและอาชีวอนามัยตาม มาตรฐานสากล และมาตรฐานของบริษัทฯ นอกจากนี้ บริษัทฯ มีการจัดหาอุปกรณ์ที่ เหมาะสมในการทำงานให้พนักงาน และนำ ข้อเสนอแนะของพนักงานมาพิจารณาเพื่อ ปรับปรุงสภาพการทำงานอย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งจัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์ด้าน ความปลอดภัย สุขภาพให้พนักงานอย่าง สม่ำเสมอ	-	ภาคผนวก ข-18 เอกสารประชาสัมพันธ์ ด้านความปลอดภัย และสุขภาพของพนักงาน
	- ปฏิบัติตามนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมตามที่กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ประกาศ ไว้ ร่วมกับการดำเนินการตามโปรแกรม Responsible Care	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดย กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ประกาศนโยบาย ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อม พร้อมกับการจัดทำคู่มือการอบรม ซึ่งการดำเนินโครงการจะถือปฏิบัติตาม นโยบายที่ได้ประกาศไว้ร่วมกับโปรแกรม Responsible Care	-	ภาคผนวก ข-19 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงาน ได้แก่ ที่ครอบหู/ปลั๊กอุดหู รองเท้านิรภัย แวนตา หน้ากาก ถุงมือ หมวกนิรภัย เสื้อคลุม เป็นต้น	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสมตามชนิดของงานนั้น โดยกำหนดใน PPE grid และจะได้รับคำแนะนำวิธีการใช้อย่างถูกต้องโดยหัวหน้างาน เพื่อนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกจากนี้ในบริเวณต่างๆ ของโครงการ มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-17 เอกสาร PPE grid ภาพที่ 2.1-4 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล และภาพที่ 2.1-5 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
	- บันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเพื่อเก็บเป็นข้อมูลในการวินิจฉัยโรค	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยในปี พ.ศ. 2568 โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเรียบร้อยแล้ว ในระหว่างเดือนสิงหาคม-ตุลาคม พ.ศ. 2568 พบว่า พนักงานมีสุขภาพเป็นปกติ	-	ภาคผนวก ข-20 ผลการตรวจสอบสุขภาพ พนักงานประจำปี 2568

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4.2 อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการ แก้ไขปัญหาดังกล่าวของอุบัติเหตุและจัดให้มี แผนปฏิบัติการของผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการจะทำการบันทึกและสอบสวนหา สาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทุกครั้ง สำหรับ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่มี อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้นกับพนักงาน	-	ภาคผนวก ข-21 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ภายในโครงการ
5. พื้นที่สีเขียว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวในภาพรวมของบริษัทที่อยู่ใน อาณาเขตพื้นที่เดียวกันไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของ พื้นที่ของกลุ่มบริษัทรวมกัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- บริษัทฯ จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่บริษัทฯ โดยดำเนินการปลูกไม้ยืนต้น ไม้พุ่ม ไม้ประดับ และสนามหญ้า เพื่อให้เกิด ความร่มรื่นและทัศนียภาพที่สวยงามใน บริเวณโดยรอบสำนักงาน ลานจอดรถและ ริมรั้วโครงการ	-	ภาคผนวก ข-22 ผังแสดงพื้นที่สีเขียว ของบริษัท ภาพที่ 2.1-12 พื้นที่สีเขียวของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด



ภาพที่ 2.1-1 Water Scrubber บริเวณถังเก็บ
Propylene Oxide



ภาพที่ 2.1-2 หน่วยกำจัดไอระเหย o-TDA



ภาพที่ 2.1-3 บริเวณที่มีการตีเส้นสีน้ำเงิน



ภาพที่ 2.1-4 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.1-5 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.1-6 การควบคุมการขับขี่ โดยระบบ GPS และป้ายของบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย



ภาพที่ 2.1-7 สถานที่เก็บกากของเสีย ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด



ภาพที่ 2.1-8 อุปกรณ์ตรวจสอบความปลอดภัย เช่น Gas Detector, Smoke Detector



ภาพที่ 2.1-9 ระบบดับเพลิงภายในพื้นที่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด



ภาพที่ 2.1-10 Pump ที่ใช้ขนถ่ายสาร Propylene Oxide



พัฒนาระบายอากาศบริเวณอาคารส่วนปฏิบัติงาน
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด



พัฒนาดูดอากาศบริเวณสูบลำสารเคมีจากถัง

ภาพที่ 2.1-11 ระบบระบายอากาศบริเวณที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี



ภาพที่ 2.1-12 พื้นที่สีเขียวของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 บทนำ

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้รับการเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.2 ขอบเขตของการติดตามตรวจสอบ

3.2.1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้วางขอบเขตและแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นของโครงการ โดยมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3-1

ตารางที่ 3-1 ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทรัพยากร/ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ถังกักเก็บ o-TDA	- ไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด	ทุก 1 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. คุณภาพน้ำ - บ่อกักเก็บน้ำทิ้ง (H-304)	- สี - อุณหภูมิ - ของแข็งละลาย (TDS) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - ปริมาณคาร์บอนทั้งหมด (TOC) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD)	ทุก 1 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
- จุดระบายน้ำทิ้งออก บริเวณ Outfall pit	- สี - อุณหภูมิ - ของแข็งละลาย (TDS) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - ปริมาณคาร์บอนทั้งหมด (TOC) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD)	ทุก 1 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. ระดับเสียง - บริเวณชุมชน ตากวน-อ่าวประดู่	- Leq 24 hrs และเสียงรบกวน	ทุก 6 เดือน ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง		✓								✓		

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทรัพยากร/ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย														
4.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์														
- พนักงานทุกคน	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	ปีละ 1 ครั้ง												
- พนักงานฝ่ายผลิต	- ตรวจสอบระบบหายใจ - สมรรถภาพการทำงาน ของปอด - สมรรถภาพการได้ยิน - สมรรถภาพการมองเห็น	ปีละ 1 ครั้ง												
4.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน														
- สถานประกอบการ และพื้นที่โครงการ	- Noise Contour Map	จัดทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี หรือ กรณีที่มีการ เปลี่ยนแปลง การผลิต ซึ่งส่งผลให้ ระดับเสียง ในโครงการ เปลี่ยนแปลง												
			ดำเนินการครั้งล่าสุด ปี พ.ศ. 2567											
4.3 ตรวจสอบความปลอดภัย														
- พื้นที่โครงการ	- ตรวจสอบความปลอดภัย บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต	ปีละ 1 ครั้ง												
4.4 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน														
- พื้นที่โครงการ 1/	- อบรมและฝึกซ้อม ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน โดยจำลองสถานการณ์	ปีละ 1 ครั้ง												
4.5 บันทึกสถิติ														
- การเกิดอุบัติเหตุ - พื้นที่โครงการ	- บันทึกสาเหตุ ความรุนแรง และการแก้ไข	ทุกครั้ง ที่มีอุบัติเหตุ												

หมายเหตุ : ^{1/} หมายถึง นอกเหนือจากการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของโครงการผลิตโพลียูรีเทนซึ่งจัดขึ้นเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง
โครงการได้มีการร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับโครงการอื่น ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ด้วย

3.2.2 วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ในการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนดหรือวิธีที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ โดยมีรายละเอียดของพารามิเตอร์และวิธีการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3-2

ตารางที่ 3-2 วิธีการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
1. คุณภาพน้ำ		
- BOD (5 days at 20 Degree C)	5 - day BOD test	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G
- COD	Close Reflux, Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5220 D
- Color (at Original pH)	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2120 F
- Color (at pH 7.0)	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2120 F
- Oil & Grease	Partition Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5520 B
- pH at 25 degree C	Electrometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 4500 - H (B)

ตารางที่ 3-2 (ต่อ) วิธีการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
1. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - Temperature	Field Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2550 B
- Total Dissolved Solids	Dried at 180 degree C / Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 C
- Total Organic Carbon	High-Temperature Combustion Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5310 B
- Total Suspended Solids	Dried at 103-105 degree C / Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 D
2. ระดับเสียงโดยทั่วไป - Noise (Leq 24 hrs.)	Integrate Sound Level Meter	ISO 1996-1 : 2016
3. ระดับเสียงรบกวน - Noise Annoyance	Integrate Sound Level Meter	ISO 1996-1

3.3 มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ

1) คุณภาพน้ำ

- ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

2) ระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงการรบกวน

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
- ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงการรบกวน ระดับเสียง 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2567
- ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานมลพิษทางเสียงอันเกิดจากการประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ พ.ศ. 2561

3.4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตโพสียูรีเทน ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 มีรายละเอียดดังนี้

3.4.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดไฮโดรคาร์บอนรวม จากถัง o-TDA ทุก 1 เดือน โดยพนักงานฝ่ายผลิตของโครงการ โดยมีรายละเอียดดังนี้

➤ ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากถังกักเก็บ o-TDA

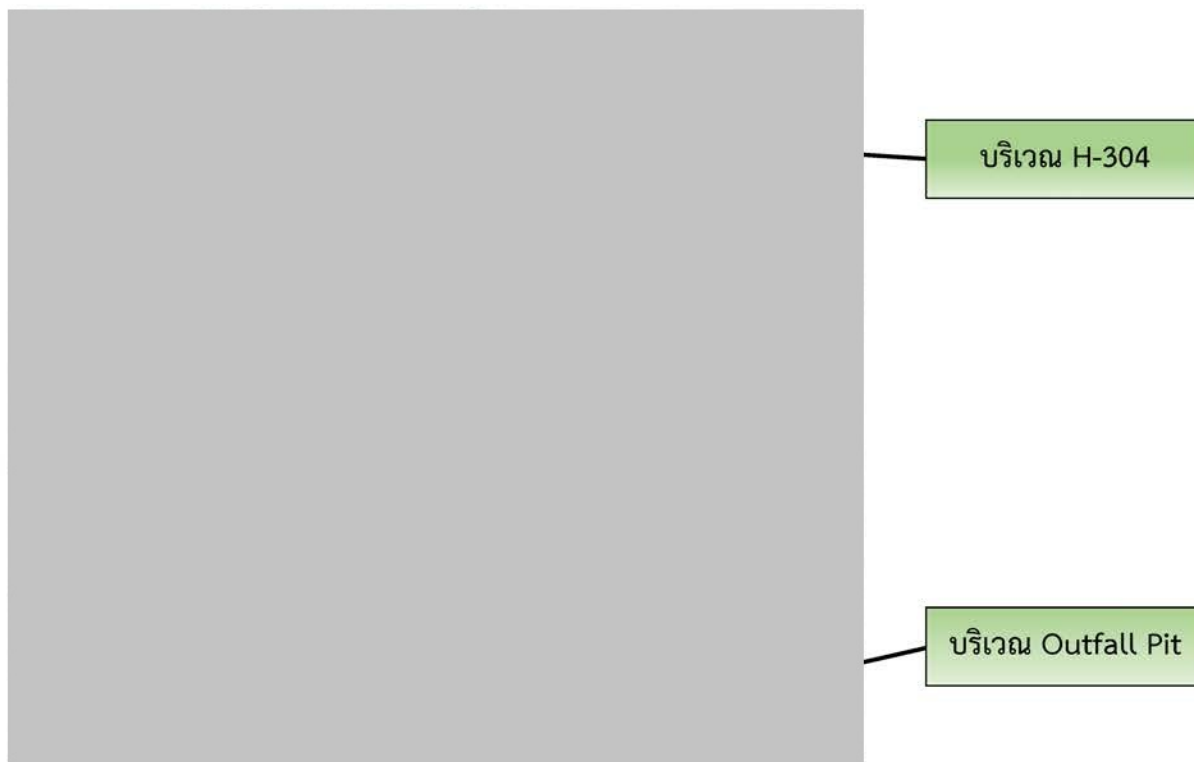
จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากถังเก็บ o-TDA ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดโดยพนักงานฝ่ายผลิต พบว่า ปริมาณไฮโดรคาร์บอนรวมระบายออกจากหน่วยดูดซับดังกล่าว มีค่าระหว่าง 0.0-7.4 ส่วนในล้านส่วน ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนดไว้ อย่างไรก็ตาม ทางฝ่ายผลิตได้ทำการตรวจสอบการทำงานของระบบดูดซับไอระเหยให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ และพบว่าระบบดังกล่าวยังทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ สำหรับผลการตรวจวัด o-TDA แสดงดังเอกสารภาคผนวก ข-3

3.4.2 คุณภาพน้ำ

ในการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง มาตรการได้กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งบริเวณ บ่อเก็บกักน้ำทิ้ง H-304 และจุดระบายน้ำทิ้งออกบริเวณ Outfall pit ทุก 1 เดือน โดยตรวจวัด สี (Color) อุณหภูมิ (Temperature) ปริมาณคาร์บอนทั้งหมด (TOC) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids-SS) ของแข็งละลาย (Total Dissolved Solids-TDS) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ซีโอดี (COD) และบีโอดี (BOD) ในการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งนั้น ทางโครงการได้มอบหมายให้ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ โดยมีรายละเอียดดังนี้

1) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 มีรายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3-3 ถึงตารางที่ 3-4 และรูปที่ 3-1 เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ที่ได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน และมาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อเก็บกักน้ำทิ้ง H-304 และจุดปล่อยน้ำทิ้งรวมก่อนระบายออกสู่ลำธารสาธารณะ (Outfall Pit) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด



รูปที่ 3-1 แสดงตำแหน่งการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-3 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อเก็บกักน้ำทิ้ง H-304 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

เดือนที่ ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	Flow Rate (m ³ /month)	Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/L)	TDS (mg/L)	SS (mg/L)	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	Oil&Grease (mg/L)
		at Original pH	at pH 7.0								
ก.ค. 68	3,125	11	10	7.6	29.9	14.5	448	5	39	<2.0	<3
ส.ค. 68	2,925	14	12	8.0	30.1	10.9	520	12	40	<2.0	<3
ก.ย. 68	3,775	15	13	8.2	29.9	11.5	544	10	41	<2.0	<3
ต.ค. 68	4,150	10	8	7.6	28.2	6.57	270	18	<25	<2.0	<3
พ.ย. 68	3,000	8	8	7.7	28.7	6.31	274	<5	<25	<2.0	<3
ธ.ค. 68	2,550	16	14	8.1	26.6	9.57	512	<5	<25	<2.0	<3
ค่าต่ำสุด	2,550	8	8	7.6	26.6	6.31	270	<5	<25	<2.0	<3
ค่าสูงสุด	4,150	16	14	8.2	30.1	14.5	544	18	41	<2.0	<3
มาตรฐาน	-	300 ADMI ^{1/2/}	300 ADMI ^{1/2/}	5.5-9.0 ^{1/2/}	≦40 ^{1/2/}	≦50*	≦3,000 ^{1/2/}	≦50 ^{1/2/}	≦120 ^{1/2/}	≦20 ^{1/2/}	≦5 ^{1/2/}

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

: ^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2560

: * ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (หนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ)

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
 ชื่อผู้บันทึกประจำสถานีตรวจวัด นายธนศร นามะกุลณมา / นายภัทรพล สว่างใจธรรม / นายสุวิทย์ นราพงษ์ / นายวัลลภ หันไชยเนาว์
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ 2-323-ค-0001.....
 นางสาวกนกกร เอนก ทะเบียนเลขที่ 2-204-ค-0004.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์ นางพจนา สีดา ทะเบียนเลขที่ 2-323-จ-0028.....
 นางสาวศิริลักษณ์ นูนนาค ทะเบียนเลขที่ 2-204-จ-0013.....
 นางสาวสุวิมล ชัยเรืองวุฒิ ทะเบียนเลขที่ 2-204-จ-0018.....
 นางสาวนันทดี สมบูรณ์ ทะเบียนเลขที่ 2-204-จ-0010.....
 เบอร์โทรศัพท์ 03-304-8555 / 02-760-3000.....

ตารางที่ 3-4 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งรวมก่อนระบายออกสู่ลำธารสาธารณะ (Outfall Pit) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

เดือนที่ ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	Flow Rate (m ³ /day)	Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/L)	TDS (mg/L)	SS (mg/L)	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	Oil&Grease (mg/L)
		at Original pH	at pH 7.0								
ก.ค. 68	3,908.62	14	13	8.2	31.7	13.2	800	<5	<25	<2.0	<3
ส.ค. 68	3,884.37	8	8	8.0	33.9	14.9	924	<5	42	<2.0	<3
ก.ย. 68	5,924.22	11	9	7.9	35.3	11.8	792	<5	28	<2.0	<3
ต.ค. 68	4,495.14	8	6	7.3	33.4	8.04	440	<5	<25	<2.0	<3
พ.ย. 68	4,376.82	16	14	7.5	34.6	11.9	640	<5	<25	<2.0	<3
ธ.ค. 68	3,815.22	16	16	7.9	30.5	14.3	940	<5	31	<2.0	<3
ค่าต่ำสุด	3,815.22	8	6	7.3	30.5	8.04	440	<5	<25	<2.0	<3
ค่าสูงสุด	5,924.22	16	16	8.2	35.3	14.9	940	<5	42	<2.0	<3
มาตรฐาน	-	300 ADMI ^{1/2/}	300 ADMI ^{1/2/}	5.5-9.0 ^{1/2/}	≦40 ^{1/2/}	≦50*	≦3,000 ^{1/2/}	≦50 ^{1/2/}	≦120 ^{1/2/}	≦20 ^{1/2/}	≦5 ^{1/2/}

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

: ^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2560

: * ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (หนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ)

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
 ชื่อผู้บันทึกประจำสถานีตรวจวัด นายธนศร นามะกุลณว / นายภัทรพล สว่างใจธรรม / นายสุวิทย์ นราพงษ์ / นายวัลลภ หันไชยเนาว์
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายเดช ข้างขน ทะเบียนเลขที่ ๑-323-ค-0001
 นางสาวกนกกร เอนก ทะเบียนเลขที่ ๑-204-ค-0004
 ชื่อผู้วิเคราะห์ นางพจนา สีดา ทะเบียนเลขที่ ๑-323-จ-0028
 นางสาวนันทดี สมบูรณ์ ทะเบียนเลขที่ ๑-204-จ-0010
 นางสาวสวาทิรี น้อยเสียม ทะเบียนเลขที่ ๑-204-จ-0007
 นางสาวฉัญฉรั มงคลจิรวุฒิ ทะเบียนเลขที่ ๑-204-จ-0012
 เบอร์โทรศัพท์ 03-304-8555 / 02-760-3000

2) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3-5 ถึง 3-6 และรูปที่ 3-2 ถึง 3-3 พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 3-5 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อเก็บกักน้ำทิ้ง H-304 ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

เดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	Flow Rate (m ³ /month)	Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/L)	TDS (mg/L)	SS (mg/L)	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	Oil&Grease (mg/L)
		At Original pH	At pH 7.0								
ม.ค. 66	1,950	16	17	8.1	27.5	13.2	620	<5	34	<2.0	<3
ก.พ. 66	2,150	20	18	8.6	28.9	10.7	596	5	33	<2.0	<3
มี.ค. 66	3,475	9	9	7.8	28.6	9.90	780	10	30	2.4	<3
เม.ย. 66	2,675	15	13	7.8	38.2	8.12	536	<5	<25	<2.0	<3
พ.ค. 66	2,600	14	12	7.8	31.6	6.14	296	<5	<25	<2.0	<3
มิ.ย. 66	2,550	15	14	7.4	30.3	4.49	144	<5	<25	<2.0	<3
ก.ค. 66	2,725	15	16	7.3	30.2	8.80	372	20	28	<2.0	<3
ส.ค. 66	1,750	21	21	7.8	32.1	9.07	298	<5	35	2.5	<3
ก.ย. 66	3,200	23	21	8.2	30.2	14.1	760	<5	44	<2.0	<3
ต.ค. 66	3,175	9	8	7.1	28.6	3.00	82	<5	<25	<2.0	<3
พ.ย. 66	1,625	14	13	7.9	28.9	4.96	198	<5	<25	<2.0	<3
ธ.ค. 66	1,550	19	18	8.8	29.3	13.7	448	5	41	<2.0	<3
มาตรฐาน	-	300 ADMI ^{1/2/}	300 ADMI ^{1/2/}	5.5-9.0 ^{1/2/}	≤40 ^{1/2/}	≤50*	≤3,000 ^{1/2/}	≤50 ^{1/2/}	≤120 ^{1/2/}	≤20 ^{1/2/}	≤5 ^{1/2/}

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

: ^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2560

: * ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (หนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ)

หมายเหตุ : ดำเนินการตรวจวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3-5 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อเก็บกักน้ำทิ้ง H-304 ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

เดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	Flow Rate (m ³ /month)	Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/L)	TDS (mg/L)	SS (mg/L)	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	Oil&Grease (mg/L)
		At Original pH	At pH 7.0								
ม.ค. 67	2,575	19	17	7.8	29.2	12.9	572	14	35	3.1	<3
ก.พ. 67	2,075	28	27	8.0	31.2	14.7	740	10	43	<2.0	<3
มี.ค. 67	2,125	19	17	8.4	30.0	12.4	744	7	32	<2.0	<3
เม.ย. 67	2,625	16	14	7.5	33.1	11.3	828	<5	32	<2.0	<3
พ.ค. 67	3,975	14	13	8.1	37.0	20.6	548	<5	60	<2.0	<3
มิ.ย. 67	2,500	13	11	7.7	31.9	7.60	304	<5	26	<2.0	<3
ก.ค. 67	4,000	9	8	7.6	31.5	8.91	246	<5	37	<2.0	<3
ส.ค. 67	2,750	13	12	7.6	31.0	9.73	262	<5	38	5.0	<3
ก.ย. 67	3,675	9	8	7.9	29.6	6.20	212	19	28	<2.0	<3
ต.ค. 67	3,875	13	13	7.6	31.4	15.7	388	7	62	5.3	<3
พ.ย. 67	4,625	5	<5	8.1	30.4	8.03	344	<5	30	<2.0	<3
ธ.ค. 67	2,775	14	13	7.9	29.7	12.5	420	11	53	<2.0	<3
มาตรฐาน	-	300 ADMI ^{1/2/}	300 ADMI ^{1/2/}	5.5-9.0 ^{1/2/}	≤40 ^{1/2/}	≤50*	≤3,000 ^{1/2/}	≤50 ^{1/2/}	≤120 ^{1/2/}	≤20 ^{1/2/}	≤5 ^{1/2/}

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

: ^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2560

: * ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (หนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ)

หมายเหตุ : ดำเนินการตรวจวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3-5 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อเก็บกักน้ำทิ้ง H-304 ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

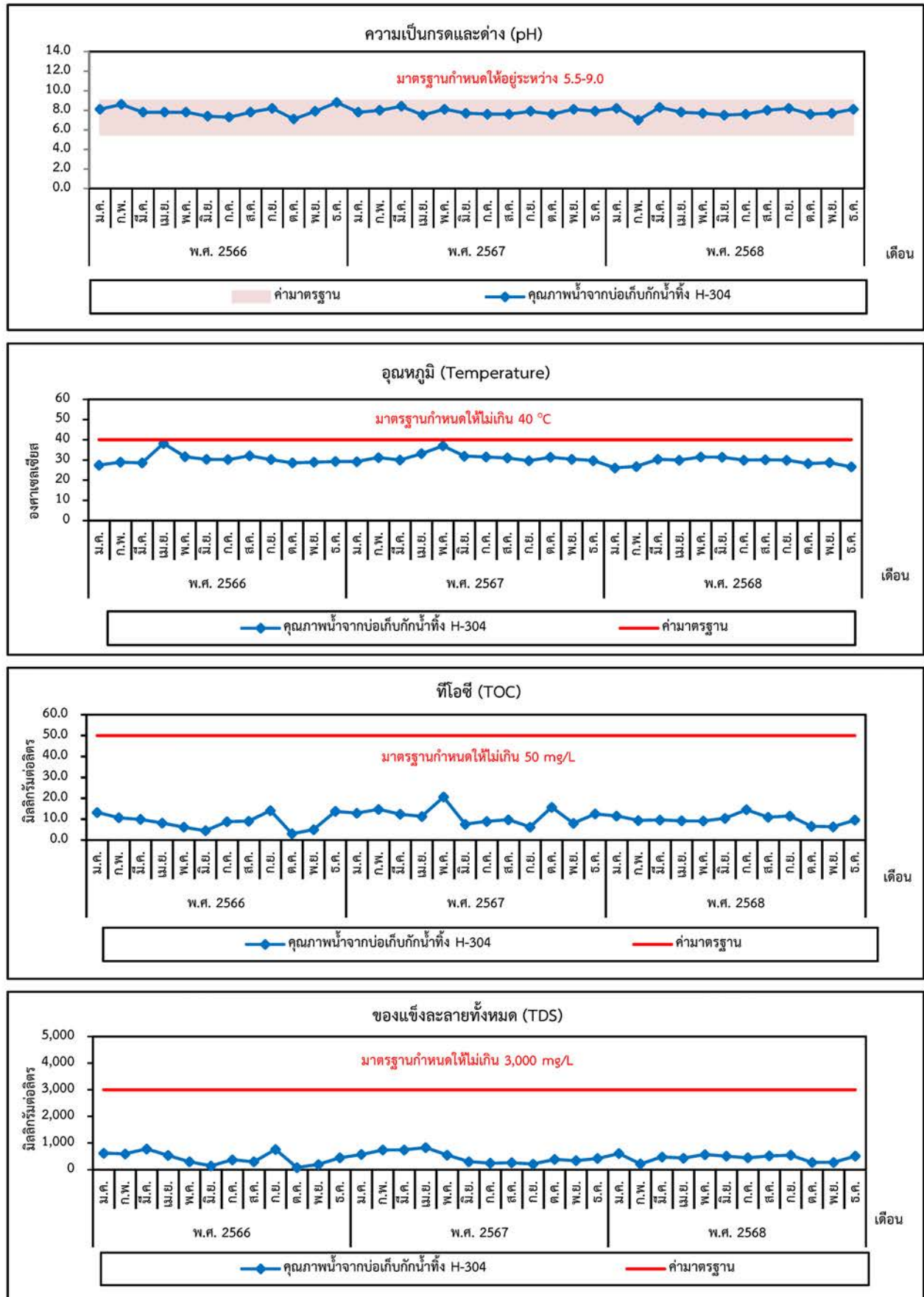
เดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	Flow Rate (m ³ /month)	Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/L)	TDS (mg/L)	SS (mg/L)	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	Oil&Grease (mg/L)
		At Original pH	At pH 7.0								
ม.ค. 68	2,800	14	13	8.2	26.1	11.5	608	6	32	<2.0	<3
ก.พ. 68	3,325	18	15	7.0	26.8	9.38	218	13	32	3.2	<3
มี.ค. 68	4,025	12	11	8.3	30.3	9.61	480	15	<25	<2.0	<3
เม.ย. 68	4,375	11	11	7.8	29.9	9.24	436	6	26	<2.0	<3
พ.ค. 68	5,350	12	10	7.7	31.5	9.11	568	5	28	<2.0	<3
มิ.ย. 68	3,100	16	16	7.5	31.4	10.4	508	17	36	3.2	<3
ก.ค. 68	3,125	11	10	7.6	29.9	14.5	448	5	39	<2.0	<3
ส.ค. 68	2,925	14	12	8.0	30.1	10.9	520	12	40	<2.0	<3
ก.ย. 68	3,775	15	13	8.2	29.9	11.5	544	10	41	<2.0	<3
ต.ค. 68	4,150	10	8	7.6	28.2	6.57	270	18	<25	<2.0	<3
พ.ย. 68	3,000	8	8	7.7	28.7	6.31	274	<5	<25	<2.0	<3
ธ.ค. 68	2,550	16	14	8.1	26.6	9.57	512	<5	<25	<2.0	<3
ค่าต่ำสุด	1,550	5	<5	7.0	26.1	3.00	82	<5	<25	<2.0	<3
ค่าสูงสุด	5,350	28	27	8.8	38.2	20.6	828	20	62	5.3	<3
มาตรฐาน	-	300 ADMI ^{1/2/}	300 ADMI ^{1/2/}	5.5-9.0 ^{1/2/}	≦40 ^{1/2/}	≦50*	≦3,000 ^{1/2/}	≦50 ^{1/2/}	≦120 ^{1/2/}	≦20 ^{1/2/}	≦5 ^{1/2/}

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

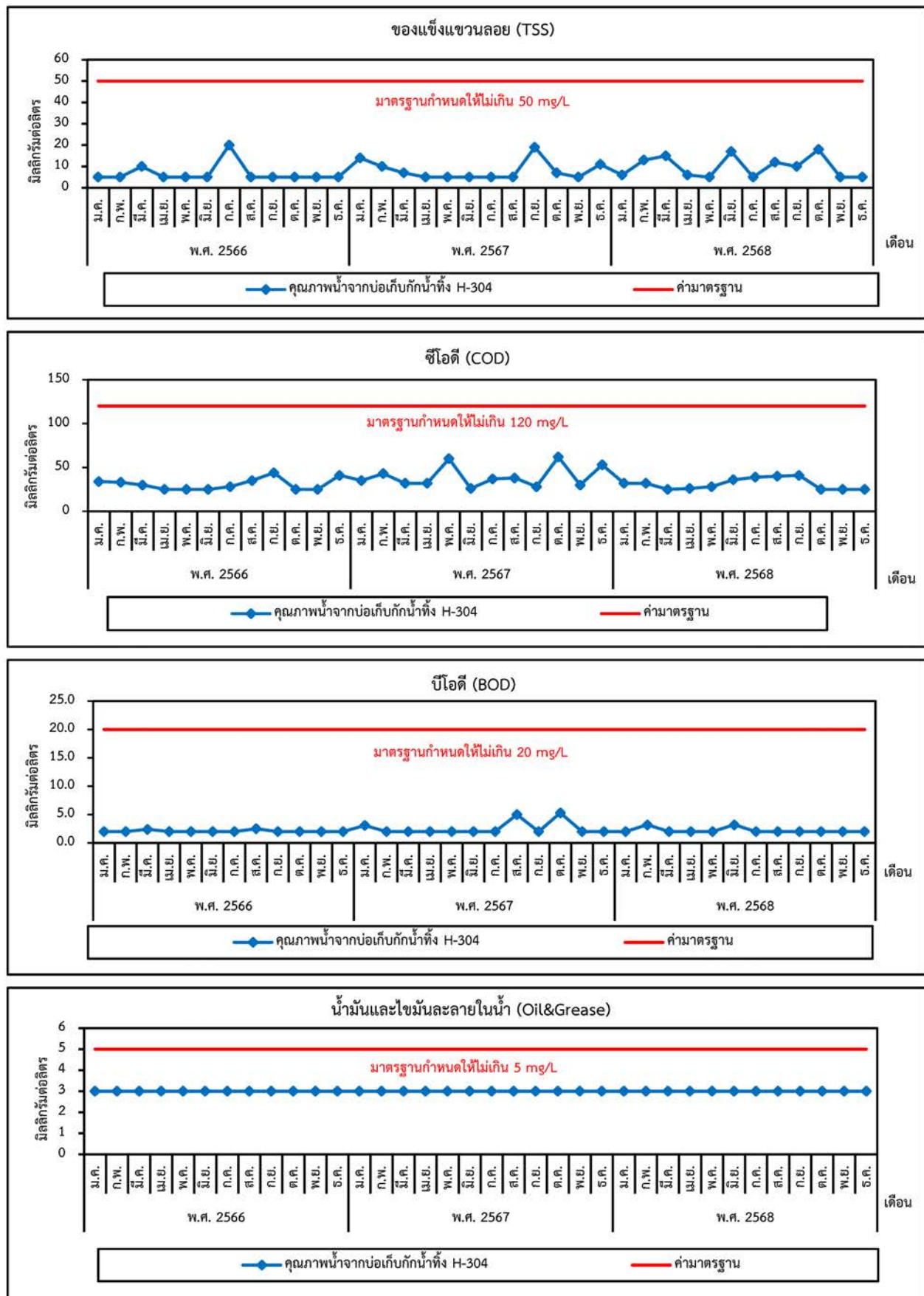
: ^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2560

: * ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (หนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ)

หมายเหตุ : ดำเนินการตรวจวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 3-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อ H-304 ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



รูปที่ 3-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อ H-304 ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ตารางที่ 3-6 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งรวมก่อนระบายออกสู่ลำธารสาธารณะ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

เดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	Flow Rate (m ³ /day)	Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/L)	TDS (mg/L)	SS (mg/L)	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	Oil&Grease (mg/L)
		At Original pH	At pH 7.0								
ม.ค. 66	2,011.17	20	18	8.2	29.5	10.1	636	5	33	<2.0	<3
ก.พ. 66	1,912.33	13	12	7.6	28.7	11.0	756	<5	26	<2.0	<3
มี.ค. 66	1,664.76	18	17	7.8	30.2	12.1	796	10	40	2.0	<3
เม.ย. 66	3,021.6	13	12	8.0	34.5	13.5	744	<5	34	<2.0	<3
พ.ค. 66	3,077.47	14	12	7.9	33.8	11.1	648	8	33	<2.0	<3
มิ.ย. 66	3,153.24	22	20	8.0	33.5	12.2	864	5	34	<2.0	<3
ก.ค. 66	4,204.78	12	12	8.2	34.5	12.5	780	<5	32	<2.0	<3
ส.ค. 66	1,875.24	12	13	8.0	33.0	12.3	552	<5	36	<2.0	<3
ก.ย. 66	3,452.45	13	10	8.1	33.3	12.7	876	<5	37	<2.0	<3
ต.ค. 66	3,744.93	10	8	7.5	29.3	3.44	216	<5	<25	<2.0	<3
พ.ย. 66	1,747.31	16	16	8.0	32.0	9.89	764	<5	28	<2.0	<3
ธ.ค. 66	1,608.66	12	10	7.8	30.4	11.0	844	<5	31	<2.0	<3
มาตรฐาน	-	300 ADMI ^{1/2/}	300 ADMI ^{1/2/}	5.5-9.0 ^{1/2/}	≦40 ^{1/2/}	≦50*	≦3,000 ^{1/2/}	≦50 ^{1/2/}	≦120 ^{1/2/}	≦20 ^{1/2/}	≦5 ^{1/2/}

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

: ^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2560

: * ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (หนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ)

หมายเหตุ : ดำเนินการตรวจวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3-6 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งรวมก่อนระบายออกสู่ลำธารสาธารณะ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

เดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	Flow Rate (m ³ /day)	Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/L)	TDS (mg/L)	SS (mg/L)	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	Oil&Grease (mg/L)
		At Original pH	At pH 7.0								
ม.ค. 67	1,282.24	16	13	8.3	32.9	12.7	952	<5	31	<2.0	<3
ก.พ. 67	1,611.26	24	23	7.9	32.3	9.96	776	6	34	<2.0	<3
มี.ค. 67	1,965.41	17	17	8.2	33.4	13.5	848	<5	28	<2.0	<3
เม.ย. 67	1,800.49	15	14	6.6	34.0	11.8	872	<5	34	<2.0	<3
พ.ค. 67	4,176.03	13	10	8.2	34.3	12.7	824	<5	<25	<2.0	<3
มิ.ย. 67	1,980.8	21	18	8.1	35.0	16.9	752	<5	39	<2.0	<3
ก.ค. 67	5,432.66	12	12	7.6	32.5	10.7	440	6	35	2.1	<3
ส.ค. 67	5,185.89	12	11	7.9	33.3	13.9	796	<5	33	<2.0	<3
ก.ย. 67	5,610.40	8	6	7.9	32.0	10.8	536	<5	35	<2.0	<3
ต.ค. 67	5,889.89	9	8	8.0	34.6	10.7	564	<5	35	<2.0	<3
พ.ย. 67	3,345.05	8	8	7.3	29.3	6.60	352	<5	32	<2.0	<3
ธ.ค. 67	3,867.86	14	13	7.8	29.3	18.7	1,056	<5	49	<2.0	<3
มาตรฐาน	-	300 ADMI ^{1/2/}	300 ADMI ^{1/2/}	5.5-9.0 ^{1/2/}	≦40 ^{1/2/}	≦50*	≦3,000 ^{1/2/}	≦50 ^{1/2/}	≦120 ^{1/2/}	≦20 ^{1/2/}	≦5 ^{1/2/}

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

: ^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2560

: * ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (หนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ)

หมายเหตุ : ดำเนินการตรวจวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3-6 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งรวมก่อนระบายออกสู่ลำธารสาธารณะ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

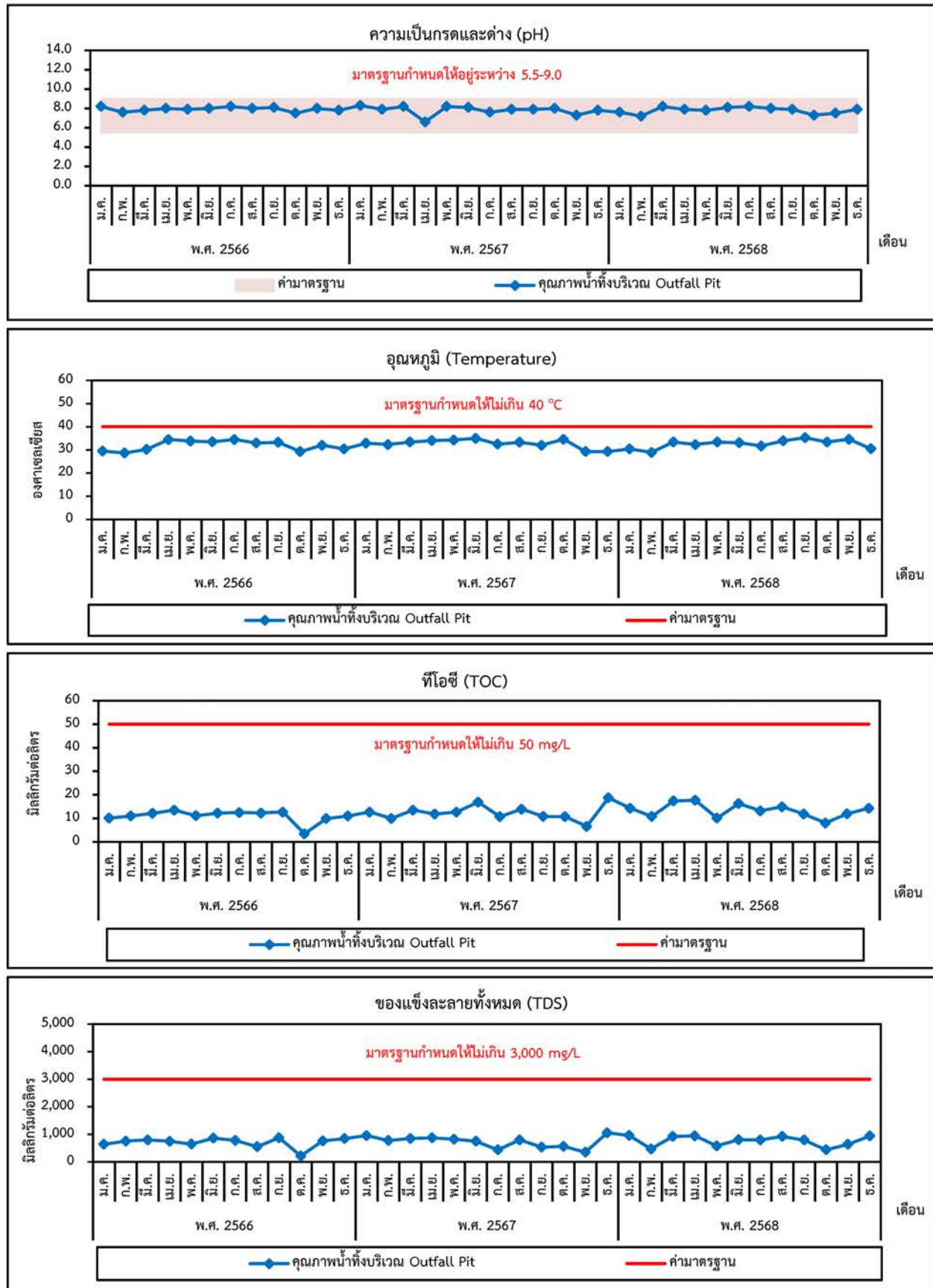
เดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์										
	Flow Rate (m ³ /day)	Color		pH	Temperature (°C)	TOC (mg/L)	TDS (mg/L)	SS (mg/L)	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	Oil&Grease (mg/L)
		At Original pH	At pH 7.0								
ม.ค. 68	4,190.52	10	9	7.6	30.4	14.3	960	<5	39	<2.0	<3
ก.พ. 68	5,316.01	21	20	7.2	28.9	10.8	468	7	32	<2.0	<3
มี.ค. 68	4,294.83	16	13	8.2	33.4	17.4	924	<5	34	<2.0	<3
เม.ย. 68	5,916.65	9	8	7.9	32.3	17.7	944	<5	53	<2.0	<3
พ.ค. 68	6,103.35	8	7	7.8	33.4	10.1	580	<5	27	<2.0	<3
มิ.ย. 68	3,289.09	12	10	8.1	33.1	16.3	804	<5	43	<2.0	<3
ก.ค. 68	3,908.62	14	13	8.2	31.7	13.2	800	<5	<25	<2.0	<3
ส.ค. 68	3,884.37	8	8	8.0	33.9	14.9	924	<5	42	<2.0	<3
ก.ย. 68	5,924.22	11	9	7.9	35.3	11.8	792	<5	28	<2.0	<3
ต.ค. 68	4,495.14	8	6	7.3	33.4	8.04	440	<5	<25	<2.0	<3
พ.ย. 68	4,376.82	16	14	7.5	34.6	11.9	640	<5	<25	<2.0	<3
ธ.ค. 68	3,815.22	16	16	7.9	30.5	14.3	940	<5	31	<2.0	<3
ค่าต่ำสุด	1,282.24	8	6	6.6	28.7	3.44	216	<5	<25	<2.0	<3
ค่าสูงสุด	6,103.35	24	23	8.3	35.3	18.7	1,056	10	53	2.1	<3
มาตรฐาน	-	300 ADMI ^{1/2/}	300 ADMI ^{1/2/}	5.5-9.0 ^{1/2/}	≦40 ^{1/2/}	≦50*	≦3,000 ^{1/2/}	≦50 ^{1/2/}	≦120 ^{1/2/}	≦20 ^{1/2/}	≦5 ^{1/2/}

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

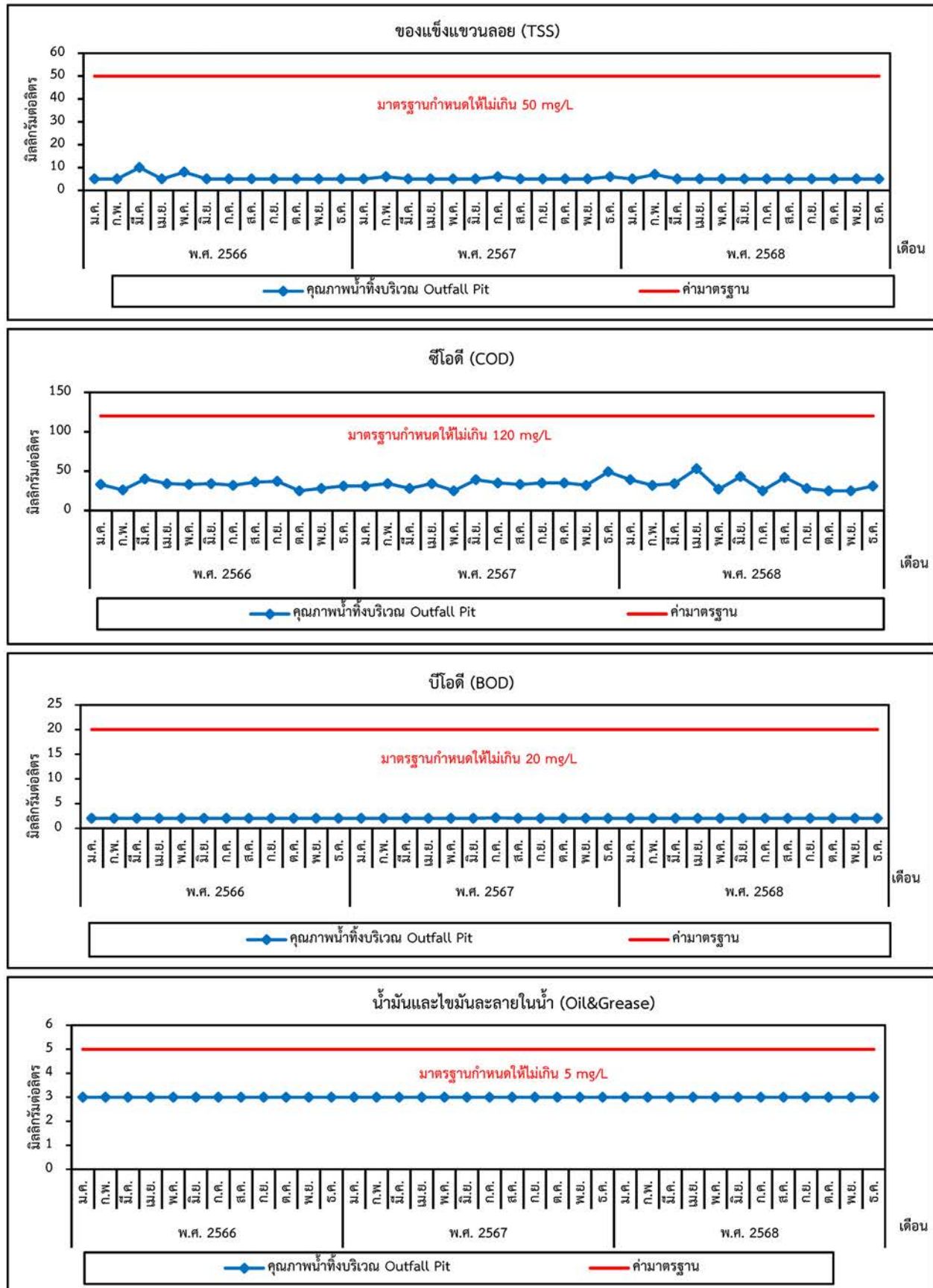
: ^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2560

: * ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (หนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ)

หมายเหตุ : ดำเนินการตรวจวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 3-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งบริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งรวมก่อนระบายออกสู่สาธารณะ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



รูปที่ 3-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งบริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งรวมก่อนระบายออกสู่ลำธารสาธารณะ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

3.4.3 ระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงรบกวน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (Leq 24 hr) และระดับเสียงรบกวน บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ปีกะ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง ซึ่งระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และระดับเสียงรบกวน มีรายละเอียดดังนี้

1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงรบกวน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป มีรายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3-7 และรูปที่ 3-4

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ระหว่างวันที่ 28-31 ตุลาคม พ.ศ. 2568 พบว่า มีระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) อยู่ในช่วง 50.5-52.7 เดซิเบล (เอ) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) อยู่ในช่วง 85.5-92.2 เดซิเบล (เอ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไคล์ที่ 90 (L90) มีค่าอยู่ในช่วง 42.2-44.6 เดซิเบล (เอ)

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ซึ่งกำหนดให้มีระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) และระดับเสียงสูงสุด ไม่เกิน 115 เดซิเบล (เอ) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

สำหรับการประเมินค่าระดับการรบกวนบริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ซึ่งกำหนดให้ค่าระดับการรบกวน ไม่เกิน 10 เดซิเบล (เอ) ซึ่งเป็นระดับเดียวกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานมลพิษทางเสียงอันเกิดจากการประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ พ.ศ. 2561 โดยการคำนวณค่าระดับการรบกวนตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงการรบกวน ระดับเสียง 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2567 พบว่า บริเวณดังกล่าวส่วนใหญ่มีระดับการรบกวนน้อยกว่า 10 เดซิเบล (เอ) (รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ค) โดยจุดตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณศูนย์บริการสาธารณสุขบ้านตากวน-อ่าวประดู่ อยู่ห่างจากโครงการ ประมาณ 2- 3 กิโลเมตร อีกทั้งมีการปรับเปลี่ยนลักษณะภายในพื้นที่ชุมชน โดยมีร้านค้าและแผงค้าขายเกิดขึ้น รวมถึงกิจกรรมการจราจร ยานพาหนะ อาจมีผลต่อการเพิ่มขึ้นของระดับเสียงภายในพื้นที่ชุมชนและเสียงรบกวนในบางช่วงเวลาได้ (รายละเอียดดังภาคผนวก ข-26) ทั้งนี้ลักษณะกิจกรรมของโครงการไม่มีการขนส่งวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ และกากของเสียในช่วงเวลาดังกล่าว และไม่มีกิจกรรมพิเศษที่ส่งผลกระทบหรือเป็นสาเหตุให้เสียงรบกวนเกินกว่ามาตรฐานฯ อย่างไรก็ตามโครงการยังคงมีการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบระดับเสียงรบกวนในบริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ระหว่างดำเนินการโครงการอย่างต่อเนื่องตามที่มาตรการฯ กำหนด



รูปที่ 3-4 แสดงภาพและตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-7 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

สถานีตรวจวัด : ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่
จัดทำรายงานตรวจวัดโดย/ : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป จำกัด (ประเทศไทย)
ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่าง : วันที่ 28-31 ตุลาคม พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัด UTM ของจุดตรวจวัด : 47P 0735578, 1402792

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียง (Sound Pressure Level) (dB(A))									มาตรฐาน
	28-29 ต.ค. 68			29-30 ต.ค. 68			30-31 ต.ค. 68			
	L _{eq}	L _{max}	L ₉₀	L _{eq}	L _{max}	L ₉₀	L _{eq}	L _{max}	L ₉₀	
10:00 น. - 11:00 น.	49.4	75.5	44.3	51.1	71.8	46.7	49.0	65.1	43.8	-
11:00 น. - 12:00 น.	50.6	74.9	45.0	53.3	81.3	45.4	51.2	81.5	43.5	-
12:00 น. - 13:00 น.	51.5	75.8	45.7	50.1	69.2	46.0	50.4	69.2	44.1	-
13:00 น. - 14:00 น.	54.2	82.8	44.2	55.9	88.7	45.1	50.6	78.6	42.2	-
14:00 น. - 15:00 น.	52.2	78.4	44.7	55.4	87.1	43.1	50.4	75.6	42.5	-
15:00 น. - 16:00 น.	49.6	68.9	43.5	51.8	86.7	43.3	49.5	79.4	41.7	-
16:00 น. - 17:00 น.	51.7	70.9	45.7	50.6	68.1	46.3	50.8	80.0	43.9	-
17:00 น. - 18:00 น.	50.4	69.6	46.2	50.7	72.0	47.2	51.3	73.4	45.6	-
18:00 น. - 19:00 น.	51.1	75.9	46.2	49.8	69.1	46.6	48.9	66.1	44.1	-
19:00 น. - 20:00 น.	50.5	74.5	45.8	50.4	77.3	44.9	50.4	75.8	43.7	-
20:00 น. - 21:00 น.	49.3	66.5	44.4	50.1	77.7	44.6	49.9	73.3	43.3	-
21:00 น. - 22:00 น.	47.7	68.7	42.9	47.5	70.2	41.7	47.8	69.0	41.0	-
22:00 น. - 23:00 น.	48.5	75.7	41.1	47.2	67.9	40.9	48.2	77.2	39.5	-
23:00 น. - 00:00 น.	47.7	78.6	39.8	48.0	74.4	39.2	47.4	70.2	38.2	-
00:00 น. - 01:00 น.	45.9	67.9	40.3	45.5	75.5	36.8	45.2	69.4	37.8	-
01:00 น. - 02:00 น.	46.6	76.4	38.6	44.9	72.0	36.6	48.3	77.1	37.2	-
02:00 น. - 03:00 น.	44.3	69.3	38.2	44.5	73.1	38.4	43.0	68.2	35.9	-
03:00 น. - 04:00 น.	47.6	66.7	38.4	44.8	67.8	39.2	44.6	63.7	35.4	-
04:00 น. - 05:00 น.	50.3	70.2	40.0	49.8	67.5	40.0	50.0	69.7	36.4	-
05:00 น. - 06:00 น.	53.1	75.3	43.6	52.2	73.8	43.7	53.1	73.5	40.9	-
06:00 น. - 07:00 น.	58.1	86.2	47.4	57.7	87.4	47.7	55.5	81.6	46.4	-
07:00 น. - 08:00 น.	53.4	76.9	47.4	60.3	92.2	48.2	53.2	85.5	45.8	-
08:00 น. - 09:00 น.	53.7	78.7	47.0	53.8	86.4	46.9	53.6	81.2	45.3	-
09:00 น. - 10:00 น.	52.1	74.8	44.8	51.4	73.4	47.8	49.7	74.2	41.9	-
Leq 24 hrs	51.5			52.7			50.5			70
Lmax	86.2			92.2			85.5			115
L90	44.3			44.6			42.2			-

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด) : นายศิริวิทย์ เรืองสม.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลวมตะ.....ทะเบียนเลขที่ 2-323-ค-0003
 ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางชลธิชา สุนงกช.....ทะเบียนเลขที่ 2-323-จ-9449
 เบอร์โทรศัพท์ : 03-304-8555.....

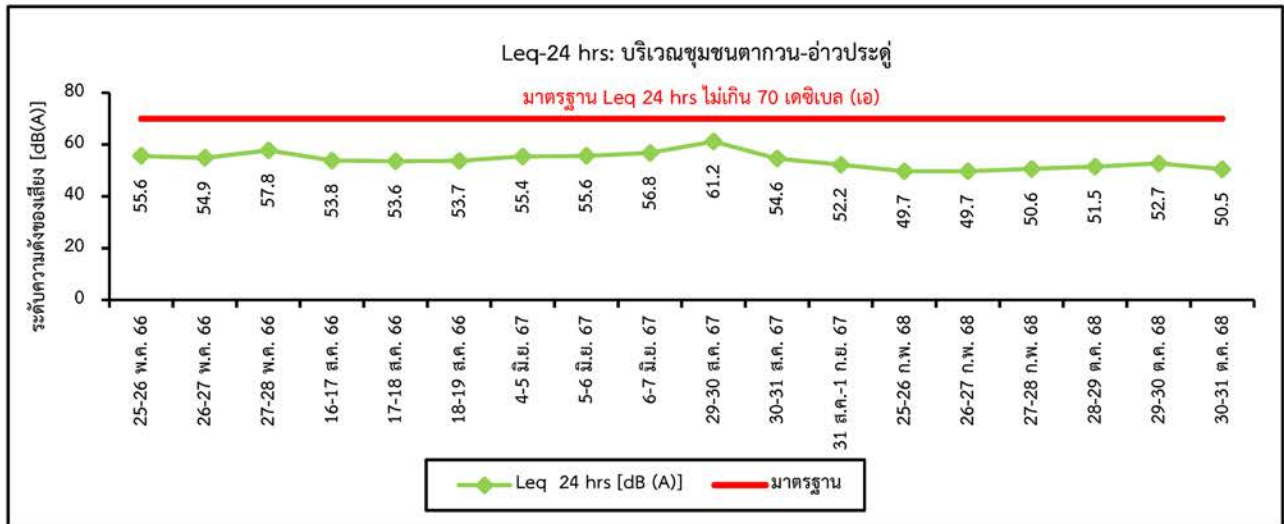
2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดไว้ รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3-8 และรูปที่ 3-5

ตารางที่ 3-8 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ^{1/} (dB(A))		
	Leq 24 hrs	Lmax	L90
25-26 พ.ค. 66	55.6	89.3	48.6
26-27 พ.ค. 66	54.9	86.1	47.5
27-28 พ.ค. 66	57.8	96.0	47.1
16-17 ส.ค. 66	53.8	78.5	48.0
17-18 ส.ค. 66	53.6	81.6	47.1
18-19 ส.ค. 66	53.7	81.0	45.9
4-5 มิ.ย. 67	55.4	86.0	47.9
5-6 มิ.ย. 67	55.6	85.8	48.5
6-7 มิ.ย. 67	56.8	87.1	49.1
29-30 ส.ค. 67	61.2	87.2	54.3
30-31 ส.ค. 67	54.6	82.8	50.6
31 ส.ค.-1 ก.ย. 67	52.2	80.4	49.3
25-26 ก.พ. 68	49.7	82.9	43.8
26-27 ก.พ. 68	49.7	84.6	44.1
27-28 ก.พ. 68	50.6	80.0	44.2
23-24 ก.ย. 68	63.2	94.2	55.6
24-25 ก.ย. 68	62.7	89.6	55.8
25-26 ก.ย. 68	61.8	87.3	55.3
28-29 ต.ค. 68	51.5	86.2	44.3
29-30 ต.ค. 68	52.7	92.2	44.6
30-31 ต.ค. 68	50.5	85.5	42.2
มาตรฐาน	70	115	-

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป



รูปที่ 3-5 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

3.4.4 การตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ในการติดตามตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ มาตรการได้กำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ และเสนอผล Noise Contour Map ทุก 3 ปี รายละเอียดดังภาคผนวก ข-4

ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการเพื่อจัดทำ Noise Contour Map ดำเนินการโดยบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ซึ่งได้ทำการตรวจวัดระดับความดังของเสียงบริเวณต่างๆ ภายในสถานประกอบการ โดยได้ดำเนินการตรวจวัดครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 21 ตุลาคม พ.ศ. 2567

ทางโครงการได้กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อการได้ยิน เช่น Ear Plugs และ Ear Muffs ขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังทุกครั้ง และมีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อการได้ยิน รวมทั้งได้ตีเส้นสีน้ำเงิน (Blue Line) รอบบริเวณที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อการได้ยินอีกด้วย

3.4.5 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

ในการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และระหว่างการทำงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยมีรายละเอียดดังนี้

1) การตรวจสอบสุขภาพทั่วไป

ในการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงาน รายการที่ตรวจวัด ได้แก่ การตรวจร่างกายทั่วไป สมรรถภาพการมองเห็น ตรวจปัสสาวะ ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ระดับน้ำตาลในเลือด การทำงานของไต ระดับไขมันในเลือด และการทำงานของตับ

2) การตรวจสอบสุขภาพพิเศษเฉพาะอย่าง

รายการที่ตรวจวัดเพิ่มเติมขึ้นอยู่กับชนิดของสารเคมีอันตรายที่พนักงานสัมผัส ได้แก่

- (1) การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี
- (2) พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายทุกประเภท และพนักงานผู้ที่อาจต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจในระหว่างการทำงานจะได้รับการตรวจสอบสมรรถภาพทางปอด
- (3) พนักงานที่ฝ่ายผลิตทุกคนต้องตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 250, 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 และ 8000 Hz
- (4) สมรรถภาพการมองเห็น
- (5) ตรวจระบบหายใจ

อย่างไรก็ตาม พนักงานที่เข้ารับการตรวจสอบสุขภาพทั้งหมดจะได้รับการเสนอให้มีการตรวจสอบสุขภาพพิเศษเฉพาะอย่างตามความสมัครใจ นอกจากรายการที่จำเป็นต้องตรวจ เช่น ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ ตรวจภาวะเสี่ยงต่อการเป็นมะเร็งตับ มะเร็งเม็ดเลือดแดงในอูจจาระ มะเร็งต่อมลูกหมาก และมะเร็งปากมดลูก

สำหรับการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานในระหว่างเดือนสิงหาคม-ตุลาคม พ.ศ. 2568 พบว่า พนักงานมีสุขภาพปกติทุกคน แสดงดังภาคผนวก ข-20

3.4.6 การดำเนินการตรวจความปลอดภัย

มาตรการกำหนดให้มีการดำเนินการตรวจความปลอดภัย ปีละ 1 ครั้ง หลังจากเปิดดำเนินการแล้ว อย่างไรก็ตามทางโครงการได้ดำเนินการในความปลอดภัยที่มากกว่ามาตรการกำหนด

โดยปกติ กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้จัดให้มีการดำเนินการตรวจความปลอดภัยเป็นประจำ โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโรงงาน พนักงานฝ่ายผลิต และหัวหน้างาน ตัวอย่างเอกสาร Checklist ในการตรวจสอบความปลอดภัย แสดงดังเอกสารภาคผนวก ข-24 นอกจากนี้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยภายในบริษัท สยามเลเท็กซ์ สังเคราะห์ จำกัด ซึ่งเป็นหนึ่งในบริษัทร่วมทุนฯ เพื่อกำกับดูแลความปลอดภัย แสดงดังภาคผนวก ข-13

3.4.7 การอบรมและฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

มาตรการกำหนดให้มีการอบรมและฝึกซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินโดยจำลองสถานการณ์ อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง

โดยปกติกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกันโดยการจำลองสถานการณ์ตามพื้นที่ต่างๆ หมุนเวียนกันโรงงานอื่นของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ด้วยปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดในปี พ.ศ. 2568 โครงการได้มีการซ้อมปฏิบัติการฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2568 โดยมีขอบเขตการดำเนินการเป็นการซ้อมแผนฉุกเฉินระงับเหตุผิดปกติของบริษัท ดาวประเทศไทย จำกัด และซ้อมการฝึกซ้อมดับเพลิงและการซ้อมหนีไฟ ตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-14

3.4.8 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

มาตรการได้กำหนดให้มีการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ ความรุนแรง และการแก้ไข ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ

จากการดำเนินงานโครงการระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นกับพนักงาน แสดงดังภาคผนวก ข-21

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 สามารถสรุปได้ดังตารางที่

4-1

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	• ตั้งกักเก็บ o-TDA	- ไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด	ทุก 1 เดือน	- 0.0-7.4 ppm	- ปัจจุบันไม่มีมาตรฐานกำหนด
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	• บ่อเก็บกักน้ำทิ้ง (H-304)	- Flow Rate - Color at original pH - Color at pH 7.0 - pH - Temperature - TOC - TDS - SS - COD - BOD ₅ - Oil & Grease	1 ครั้ง/ เดือน	- 2,550-4,150 m ³ / month - 8-16 ADMI - 8-14 ADMI - 7.6-8.2 - 26.6-30.1 °C - 6.31-14.5 mg/L - 270-544 mg/L - <5-18 mg/L - <25-41 mg/L - <2.0 mg/L - <3 mg/L	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน - โครงการใช้การคำนวณในการประเมินอัตราการไหลของน้ำทิ้งจาก H-304 แสดงดังภาคผนวก ข-25 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งจากบ่อพัก H-304
	• Outfall Pit	- Flow Rate - Color at original pH - Color at pH 7.0 - pH - Temperature - TOC - TDS	1 ครั้ง/ เดือน	- 3,815.22-5,924.22 m ³ /day - 8-16 ADMI - 6-16 ADMI - 7.3-8.2 - 30.5-35.3 °C - 8.04-14.9 mg/L - 440-940 mg/L	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	• Outfall Pit	- SS - COD - BOD ₅ - Oil & Grease	1 ครั้ง/ เดือน	- <5 mg/L - <25-42 mg/L - <2.0 mg/L - <3 mg/L	
3. ระดับเสียง	• ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	- Leq 24 hr. - ระดับเสียงรบกวน	2 ครั้ง / ปี	- 50.5-52.7 dB(A) - ผลการตรวจวัดพิจารณาส่วนใหญ่มีระดับการรบกวนน้อยกว่า 10 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน - ผลการตรวจวัดพิจารณาส่วนใหญ่มีระดับเสียงการรบกวนน้อยกว่า 10 เดซิเบล (เอ) โดยจุดตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณศูนย์บริการสาธารณสุขบ้านตากวน-อ่าวประดู่อยู่ห่างจากโครงการ ประมาณ 2- 3 กิโลเมตร อีกทั้งมีการปรับเปลี่ยนลักษณะภายในพื้นที่ชุมชน โดยมีร้านค้าและแผงค้าขายเกิดขึ้น รวมถึงกิจกรรมการจราจร ยานพาหนะอาจมีผลต่อการเพิ่มขึ้นของระดับเสียงภายในพื้นที่ชุมชนและเสียงรบกวนในบางช่วงเวลาได้ (รายละเอียดดังภาคผนวก ข-26) ทั้งนี้ลักษณะกิจกรรมของโครงการไม่มีการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียในช่วงเวลาดังกล่าว และไม่มีกิจกรรมพิเศษที่ส่งผลกระทบหรือเป็นสาเหตุให้เสียงรบกวนเกินกว่ามาตรฐานฯ อย่างไรก็ตามโครงการยังคงมีการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบระดับเสียงรบกวนในบริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ระหว่างดำเนินการโครงการอย่างต่อเนื่อง ตามที่มาตรการฯ กำหนด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4. การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานทุกคน พนักงานฝ่ายผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ตรวจระบบหายใจ สมรรถภาพการทำงานของปอด สมรรถภาพการได้ยิน สมรรถภาพการมองเห็น 	1 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> สำหรับการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ในระหว่างเดือนสิงหาคม-ตุลาคม พ.ศ. 2568 พบว่า พนักงานมีสุขภาพปกติทุกคน 	<ul style="list-style-type: none"> รายละเอียดผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 แสดงดังภาคผนวก ข-20
5. การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> สถานประกอบการและพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> Noise Contour Map 	ทุก 3 ปี	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการตรวจวัดความดังของเสียงภายในสถานประกอบการครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 21 ตุลาคม พ.ศ. 2567 และนำผลการตรวจวัดที่ได้มาจัดทำ Noise Contour Map ตามที่มาตรการกำหนดแล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการได้กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อการได้ยิน เช่น Ear Plugs และ Ear Muffs ขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังทุกครั้ง และมีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อการได้ยิน รวมทั้งได้ตีสันน้ำเงิน (Blue Line) รอบบริเวณที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อการได้ยินอีกด้วย

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน (ครั้งที่ 4) (ระยะดำเนินการ)
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. การตรวจ ความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบความปลอดภัยบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต 	1 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้จัดให้มีการดำเนินการตรวจความปลอดภัยเป็นประจำทุกสัปดาห์ โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโรงงาน พนักงานฝ่ายผลิต และหัวหน้างาน ตัวอย่างเอกสาร Checklist ในการตรวจความปลอดภัย แสดงดังภาคผนวก ข-24 นอกจากนี้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยภายใต้บริษัท สยามเลเท็กซ์ สังกะระห์ จำกัด ซึ่งเป็นหนึ่งในบริษัทร่วมทุนฯ เพื่อกำกับดูแลความปลอดภัย แสดงดังภาคผนวก ข-13 	-
7. แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> อบรมและฝึกซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินโดยจำลองสถานการณ์ 	1 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดในปี พ.ศ. 2568 โครงการมีแผนดำเนินการซ้อมปฏิบัติการฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2568 แสดงดังภาคผนวก ข-14 	-
8. บันทึกการเกิด สถิติอุบัติเหตุ	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> สาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข 	ทุกครั้ง ที่มีอุบัติเหตุ	<ul style="list-style-type: none"> ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้น แสดงดังภาคผนวก ข-21 	-