

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการ



ภาคผนวก ข-1

ตัวอย่างใบบันทึกการตรวจสอบรายการ
และยางบริเวณคู่มือ



Funct.Location: GN-TRW-04S

Line Track Section 04S-SLM, S07-S09

TRW:W2

Equipment:

Assembly:

Priority: M Maintenance Activity

Location: -S07-S09 St. S07 to St. S09

Report by:

Serial No:

Person Resp.:

Order Finish Date: 20.10.2025

Mileage/Operating hours:	
---------------------------------	--

Print Date-Time: 12.09.2025 19:07:12 **ORIGINAL**

MAINTENANCE TASKS (รายละเอียดงานซ่อมบำรุง)

[illegible]

EXCHANGED EQUIPMENT / REPLACEABLE UNITS (รายละเอียดการเปลี่ยนอุปกรณ์)

[illegible]

*W=Repair in Workshop, O=Repair Outside, S=Scrap (Filled in by Shift Supervisor/Section Manager)

Copyright(C) Siemens Mobility Ltd., 2021. All RightsReserved. Only for BTS Maintenance internal use.

3. SAFETY TOOL BOX TALK: ☒ PPE required for this work ☒ Electrical Safety and/or electrical 5 safety rules

☐ Work safely at height ☐ Work safely in confine space ☐ Work safely with chemical

☐ Work safely with hot work ☐ Work safely with crane ☐ Work safely with forklift driving

☐ Other _____

4. ADDITIONAL TASK / ACTIVITY (if necessary)

5. CONFIRMATION OF TIMES

5. CONFIRMATION OF TIMES	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time	23/10/25	01 : 00		
End of Productive Time / Fit for Operations	23/10/25	02 : 00		
Duration of Productive Time	60	min		
Confirmation of Waiting Time	—	min		

6. MAINTENANCE SERVICE: ☐ Additional (004) ☒ General (005) ☐ Warranty (006) ☐ Free service (007)

7. EFFECT ON OPERATION: ☒ No failure (1) ☐ Minor failure (2) ☐ Major failure (3)

8. CUSTOMER SURVEY: ☐ Satisfied ☐ Unsatisfied ☐ Not applicable

9. TIME PER ACTIVITY (Table 1 of 1)

[illegible]

SL = Working time according definition, ST = Travelling time for one Work Order only starting from the actual location to destination, SW = Waiting Time according definition, PR = Preparation Time and/or Completion time, PT = Duration of Productive Time

Section verified by:

MCC verified/closed by:

Date:

Date:

E&M Maintenance Services

MO RC-TH
CS PME BTS
19.03.2020

G00.MMM.M17000.VBE.0050.E

Scheduled Maintenance Work Order Form

2
of
3

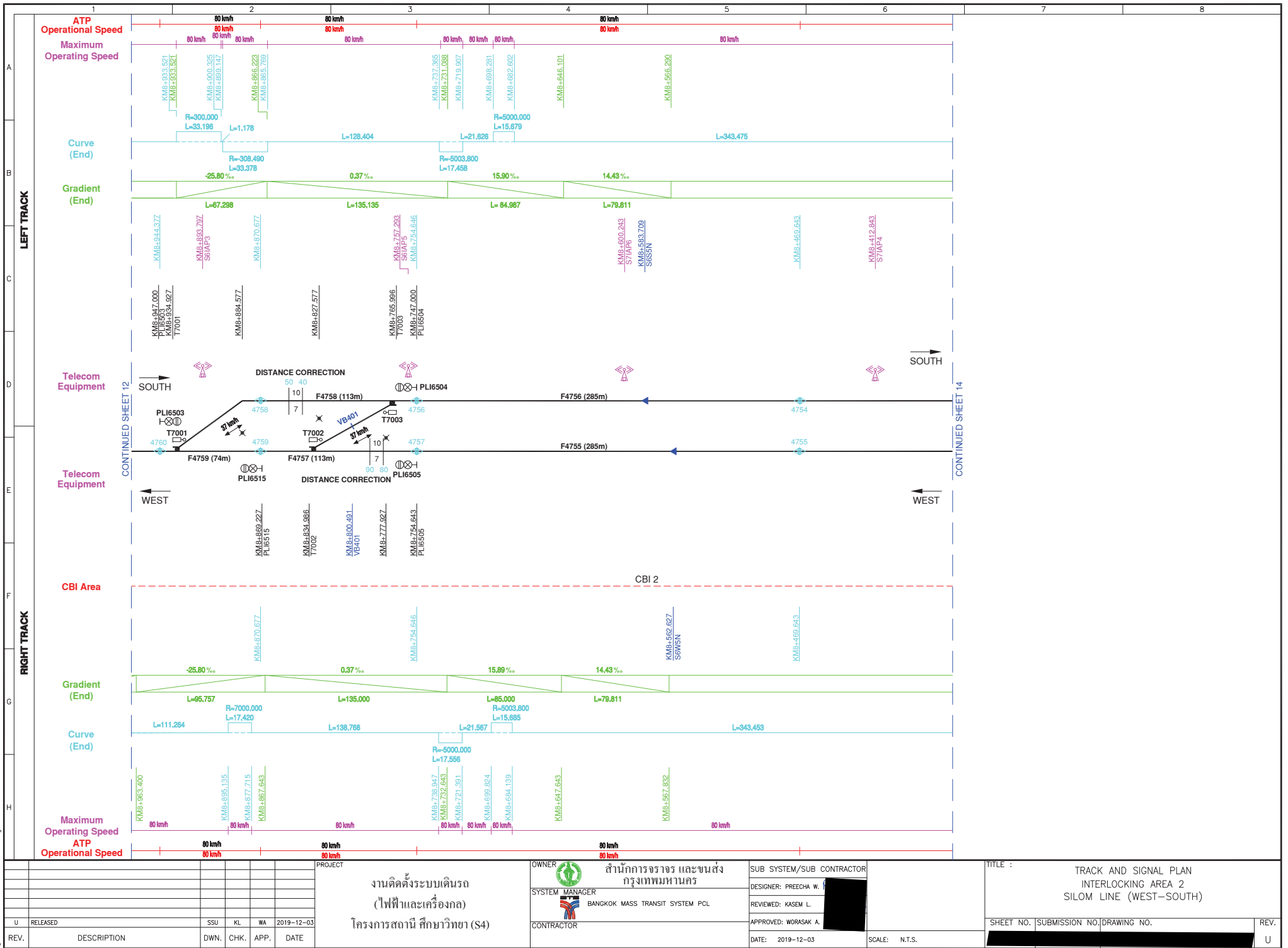
Copyright (C) Siemens Mobility Limited 2020. All Rights Reserved. Only for BTS - Project internal use.

G00.MMM.M17000.VBE.0050.E.doc

ภาคผนวก ข-2

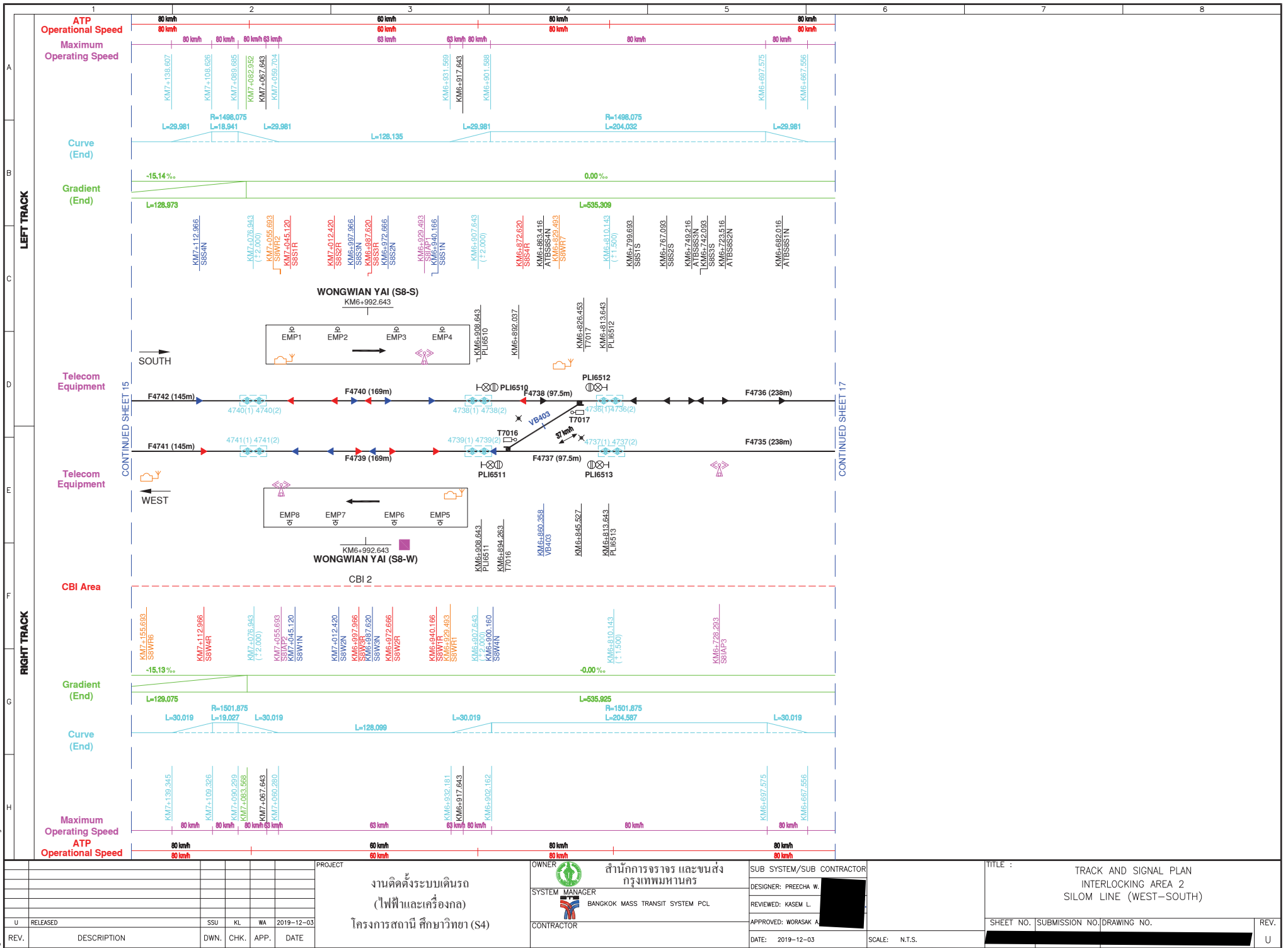
เอกสารกำหนดความเร็วของรถไฟฟ้าผ่านทางโค้งต่างๆ







						PROJECT		OWNER		SUB SYSTEM/SUB CONTRACTOR		TITLE :			
						งานติดตั้งระบบบินดร (ไฟฟ้าและเครื่องกล)		 SYSTEM MANAGER BANGKOK MASS TRANSIT SYSTEM PCL		DESIGNER: PREECHA W. 		TRACK AND SIGNAL PLAN INTERLOCKING AREA 2 SILOM LINE (WEST-SOUTH)			
						โครงการสถานี ศึกษาวิทยา (S4)		CONTRACTOR		REVIEWED: KASEM L. 					
										APPROVED: WORASAK A. 					
U RELEASED						SSU KL WA 2019-12-03				DATE: 2019-12-03		SCALE: N.T.S.		SHEET NO. SUBMISSION NO. DRAWING NO. REV.	
REV. DESCRIPTION						DWN. CHK. APP. DATE								U	



ภาคผนวก ข-3

ตัวอย่างใบเสร็จรับเงินส่งขยะมูลฝอยไปกำจัด



ใบเสร็จรับเงิน เลขที่ 6900000182 วันที่ 3 ตุลาคม 2568

สำนักงานเขต หนองปรือ โทร 0 2465 5662, 0 2465 5699
ที่อยู่สำนักงานเขต 160 ถนนเอกไทย แขวงบางยี่สิบ เขตหนองปรือ กรุงเทพมหานคร 10600

ชื่อผู้ชำระค่าธรรมเนียม [REDACTED]
ที่อยู่ 1000/9 อาคาร บีทีเอส วิลล์ บีทีเอส วิลล์ ซัน 30 ถนนพหลโยธิน
เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
ปริมาณมูลฝอยทั่วไป 160.00 ลิตร/วัน
มีค่าธรรมเนียมจัดการมูลฝอยประจำเดือน ก.ค. 68-ก.ย. 68 เป็นจำนวนเงิน 960 บาท

รายละเอียดดังนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	เดือน	บาท	เดือน	บาท
1	ค่าดับและขนมูลฝอย	960	ค.ค.	-	ก.ย.	-
2	ค่ากำจัดมูลฝอย	0	ค.ค.	-	ก.ย.	-
3			ค.ค.	-	ก.ย.	-
	รวมทั้งสิ้น (บาท)	960	ค.ค.	-	ก.ย.	320
			ค.ค.	-	ก.ย.	320
			ค.ค.	-	ก.ย.	320

จำนวนเงินทั้งสิ้น ๙๖๐ บาท

ชำระเงิน (Payment) Mobile Banking

พิมพ์เมื่อ 03 ตุลาคม 2568 เวลา 10:51 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์ต่อเมื่อกรุงเทพมหานครเรียกเก็บเงินได้ครบถ้วนแล้ว
กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน

ใบเสร็จรับเงิน เลขที่ 6900000059 วันที่ 3 ตุลาคม 2568

สำนักงานเขต คลองจั่น โทร 0 2437 5279, 0 2437 2309
ที่อยู่สำนักงานเขต 861 ถนนลาดหญ้า แขวงคลองจั่น เขตคลองจั่น กรุงเทพมหานคร 10600

ชื่อผู้ชำระค่าธรรมเนียม [REDACTED]
ที่อยู่ 1000/9 อาคาร บีทีเอส วิลล์ บีทีเอส วิลล์ ซัน 30 ถนนพหลโยธิน
เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
ปริมาณมูลฝอยทั่วไป 900.00 ลิตร/วัน
มีค่าธรรมเนียมจัดการมูลฝอยประจำเดือน ก.ค. 68-ก.ย. 68 เป็นจำนวนเงิน 900.00 บาท

รายละเอียดดังนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	เดือน	บาท	เดือน	บาท
1	ค่าดับและขนมูลฝอย	900.00	ค.ค.	-	ก.ย.	-
2	ค่ากำจัดมูลฝอย	.00	ค.ค.	-	ก.ย.	-
3			ค.ค.	-	ก.ย.	-
	รวมทั้งสิ้น (บาท)	900.00	ค.ค.	-	ก.ย.	300.00
			ค.ค.	-	ก.ย.	300.00
			ค.ค.	-	ก.ย.	300.00

จำนวนเงินทั้งสิ้น ๙๐๐ บาท

ชำระเงิน (Payment) Mobile Banking

พิมพ์เมื่อ 03 ตุลาคม 2568 เวลา 09:54 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์ต่อเมื่อกรุงเทพมหานครเรียกเก็บเงินได้ครบถ้วนแล้ว
กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน

ใบเสร็จรับเงิน (สำเนา 1) เลขที่ 6900000095 วันที่ 3 ตุลาคม 2568

สำนักงานเขต ภาษีเจริญ โทร 0-2413-0966
ที่อยู่สำนักงานเขต 46 ซอยจันทรา 54 แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร 10160

ชื่อผู้ชำระค่าธรรมเนียม [REDACTED]
ที่อยู่ 1000/9 อาคาร บีทีเอส วิลล์ บีทีเอส วิลล์ ซัน 30 ถนนพหลโยธิน
เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
ปริมาณมูลฝอยทั่วไป 2,880 ลิตร/วัน
มีค่าธรรมเนียมจัดการมูลฝอยประจำเดือน ก.ค. 68-ก.ย. 68 เป็นจำนวนเงิน 2,880 บาท

รายละเอียดดังนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	เดือน	บาท	เดือน	บาท
1	ค่าดับและขนมูลฝอย	2,880	ค.ค.	-	ก.ย.	320
2	ค่ากำจัดมูลฝอย	0	ค.ค.	-	ก.ย.	320
3			ค.ค.	-	ก.ย.	320
	รวมทั้งสิ้น (บาท)	2,880	ค.ค.	320	ก.ย.	320
			ค.ค.	320	ก.ย.	320
			ค.ค.	320	ก.ย.	320

จำนวนเงินทั้งสิ้น ๒,๘๘๐ บาท

ชำระเงิน (Payment) เงินสด

พิมพ์เมื่อ 06 ตุลาคม 2568 เวลา 15:02 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์ต่อเมื่อกรุงเทพมหานครเรียกเก็บเงินได้ครบถ้วนแล้ว
กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน

ภาคผนวก ข-4

ตัวอย่างใบบันทึกการตรวจสอบสภาพรถไฟฟ้า
ระบบห้ามล้อ และอื่นๆ



Funct. Location: GN-RST-023
EMU 23 Number 4223

RST:M6

Equipment:

Assembly:

Location: EMU-023 Train # 23

Serial No:

Order Finish Date: 01.07.2025

Priority: M Maintenance Activity

Report by: Nontapun M.

Person Resp.: 04 JUL 2025

Mileage/Operating hours: 2921054

Print Date-Time: 24.06.2025 18:50:53 ORIGINAL

MAINTENANCE TASKS (รายละเอียดงานซ่อมบำรุง)

Activity No.	Activity Description	Planned Start/Duration	ID Stamp
J010	Inspection Track 16 or 17		
J020	Mobile Roof Working Platform		
J030	Inspection 6 month for EMU (Group 2)	01.07.2025/ 28.8 (H)	
J030-0010	P-RST-90112-002.A Traction Motor 8		500
J030-0020	P-RST-90112-205.A 4-Car Gear Unit		500
0030-0021	V-RST-90112-004.C Gear Unit Temp. checkli		500
0030-0030	P-RST-90112-202.B 4-Car Reaction Rod		300
0030-0040	P-RST-90112-301.B 4-Car Transmis. Coupl.		300
0030-0050	P-RST-90113-002.B 4-Car Main Power Sw.		
0030-0060	P-RST-90115-001.B Traction Inverter 2		
0030-0070	P-RST-90117-002.A Brake Resistor 2		
0030-0080	P-RST-90310-001.B Static Inverter 1		
0030-0090	P-RST-90320-001.C Battery Complete 1		
0030-0091	V-RST-90320-001.B Batt. Complete checklis		
0030-0100	P-RST-91150-001.A Attachments		
0030-0110	P-RST-91370-001.A 4-Car Spoiler		
0030-0120	P-RST-91390-001.A Conducting and Wiring		

EXCHANGED EQUIPMENT / REPLACEABLE UNITS (รายละเอียดการเปลี่ยนอุปกรณ์)

Material Description	SAP Material-No.	Qty	Serial No. of unit installed	Serial No. of unit removed	W*	O*	S*

*W=Repair in Workshop, O=Repair Outside, S=Scrap (Filled in by Shift Supervisor/Section Manager)

Copyright(C) Siemens Mobility Ltd., 2021. All Rights Reserved. Only for BTS Maintenance internal use.

3. SAFETY TOOL BOX TALK: ☐ PPE required for this work ☐ Electrical Safety and/or electrical 5 safety rules
- ☐ Work safely at height ☐ Work safely in confine space ☐ Work safely with chemical
- ☐ Work safely with hot work ☐ Work safely with crane ☐ Work safely with forklift driving
- ☐ Other _____

4. ADDITIONAL TASK / ACTIVITY (if necessary)

5. CONFIRMATION OF TIMES

	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time		:		
End of Productive Time / Fit for Operations		:		
Duration of Productive Time		min		
Confirmation of Waiting Time		min		

6. MAINTENANCE SERVICE: ☐ Additional (004) ☐ General (005) ☐ Warranty (006) ☐ Free service (007)7. EFFECT ON OPERATION: ☐ No failure (1) ☐ Minor failure (2) ☐ Major failure (3)8. CUSTOMER SURVEY: ☐ Satisfied ☐ Unsatisfied ☐ Not applicable

9. TIME PER ACTIVITY (Table ____ of ____)

Act. No	Start Activity		Time (Minute)				End Activity		Staff ID Stamp				
	Date	Time	SL		ST	SW	Date	Time	ID1	ID2	ID3	ID4	ID5
			PR	PT									
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					

SL = Working time according definition, ST = Travelling time for one Work Order only starting from the actual location to destination, SW = Waiting Time according definition, PR = Preparation Time and/or Completion time, PT = Duration of Productive Time

Section verified by:	MCC verified/closed by:
Date:	Date:

E&M Maintenance Services	MO RC-TH CS PME BTS 19.03.2020	G00.MMM.M17000.VBE.0050.E	2 of 3
--------------------------	--------------------------------------	---------------------------	--------------

Scheduled Maintenance Work Order Form

Copyright (C) Siemens Mobility Limited 2020. All Rights Reserved. Only for BTS - Project internal use.

G00.MMM.M17000.VBE.0050.E.doc



Funct. Location: GN-RST-023

EMU 23 Number 4223

RST:M6

Equipment:

Assembly:

Priority: M Maintenance Activity

Location: EMU-023 Train # 23

Report by:

Serial No:

Person Resp.:

Order Finish Date: 01.07.2025

Mileage/Operating hours:

Date-Time: 24.06.2025 18:50:53 ORIGINAL

MAINTENANCE TASKS (รายละเอียดงานซ่อมบำรุง)

Activity No.	Activity Description	Planned Start/Duration	ID Stamp
0030-0130	V-RST-91511-006.A Wheel Flange Profile m	500	
0030-0131	P-RST-91512-002.B 4-Car Journal Bearing	500	
0030-0132	V-RST-91512-002.E Journal Bearing Temp.	500	
0030-0140	P-RST-91531-001.A 4-Car Primary Suspensi	500	
0030-0150	P-RST-91532-1001.A 4-Car Secondary Suspe	500	
0030-0160	Air Spring	500	
0030-0170	P-RST-91532-2001.A 4-Car Leveling Valve	500	
0030-0180	P-RST-91532-3001.A 4-Car Vertical Damper	500	
0030-0190	P-RST-91533-001.A 4-Car Lateral Suspen.	500	
0030-0200	P-RST-91534-001.A 4-Car Anti Roll Bar	500	
0030-0210	P-RST-91551-001.A Pivot Pin Arr. 6	500	
0030-0220	P-RST-91561-001.B 4-Car ATP Antenna	500	
0030-0230	V-RST-90000-003.A Jumper Cable&Dew Point		
0030-0240	V-RST-91562-002.A Insulation Test Curren		
0030-0250	P-RST-91562-003.B Current Collector 12	500	
0030-0251	V-RST-91562.001.C Current Collector Shoe	500	
0030-0252	and Antenna Adjustment	500	

EXCHANGED EQUIPMENT / REPLACEABLE UNITS (รายละเอียดการเปลี่ยนอุปกรณ์)

Material Description	SAP Material-No.	Qty	Serial No. of unit installed	Serial No. of unit removed	W*	O*	S*

*W=Repair in Workshop, O=Repair Outside, S=Scrap (Filled in by Shift Supervisor/Section Manager)

Copyright(C) Siemens Mobility Ltd., 2021. All Rights Reserved. Only for BTS Maintenance internal use.

3. SAFETY TOOL BOX TALK: ☐ PPE required for this work ☐ Electrical Safety and/or electrical 5 safety rules
- ☐ Work safely at height ☐ Work safely in confine space ☐ Work safely with chemical
- ☐ Work safely with hot work ☐ Work safely with crane ☐ Work safely with forklift driving
- ☐ Other _____

4. ADDITIONAL TASK / ACTIVITY (if necessary)

5. CONFIRMATION OF TIMES

	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time		:		
End of Productive Time / Fit for Operations		:		
Duration of Productive Time		min		
Confirmation of Waiting Time		min		

6. MAINTENANCE SERVICE: ☐ Additional (004) ☐ General (005) ☐ Warranty (006) ☐ Free service (007)7. EFFECT ON OPERATION: ☐ No failure (1) ☐ Minor failure (2) ☐ Major failure (3)8. CUSTOMER SURVEY: ☐ Satisfied ☐ Unsatisfied ☐ Not applicable

9. TIME PER ACTIVITY (Table ____ of ____)

Act. No	Start Activity		Time (Minute)				End Activity		Staff ID Stamp					
	Date	Time	SL		ST	SW	Date	Time	ID1	ID2	ID3	ID4	ID5	
			PR	PT										
	__/__/__	:					__/__/__	:						
	__/__/__	:					__/__/__	:						
	__/__/__	:					__/__/__	:						
	__/__/__	:					__/__/__	:						
	__/__/__	:					__/__/__	:						
	__/__/__	:					__/__/__	:						
	__/__/__	:					__/__/__	:						
	__/__/__	:					__/__/__	:						
	__/__/__	:					__/__/__	:						
	__/__/__	:					__/__/__	:						

SL = Working time according definition, ST = Travelling time for one Work Order only starting from the actual location to destination, SW = Waiting Time according definition, PR = Preparation Time and/or Completion time, PT = Duration of Productive Time

Section verified by:	MCC verified/closed by:
Date:	Date:

E&M Maintenance Services	MO RC-TH CS PME BTS 19.03.2020	G00.MMM.M17000.VBE.0050.E	2 of 3
--------------------------	--------------------------------------	---------------------------	--------------



Funct. Location: GN-RST-023

EMU 23 Number 4223

RST:M6

Equipment:

Assembly:

Priority: M Maintenance Activity

Report by:

Person Resp.:

Location: EMU-023 Train # 23

Serial No:

Order Finish Date: 01.07.2025

Mileage/Operating hours:

Date-Time: 24.06.2025 18:50:53 ORIGINAL

MAINTENANCE TASKS (รายละเอียดงานซ่อมบำรุง)

Activity No.	Activity Description	Planned Start/Duration	ID Stamp
0030-0260	P-RST-91563-001.A 4-Car Wheel Flange Lub		
0030-0261	P-RST-91563-002.B 4-Car Wheel Fl.Lub Adj		
0030-0270	P-RST-91612-001.C 4-Car Parking Brake		
0030-0271	Manual Release Testing		
0030-0280	V-RST-91612-002.C Parking Brake Manual		
0030-0281	Release Testing		
0030-0290	P-RST-91620-001.A 4-Car BCU-P		
0030-0291	P-RST-91620-003.A 4-Car (C1) BCU EP2002		
0030-0300	P-RST-91620-909.B Function test Brake		
0030-0301	control unit, BCU-P		
0030-0302	V-RST-91620-002.A Function Test of Brake		
0030-0303	Control Unit (BCU-P) Check Form		
0030-0310	P-RST-91710-004.A Air Supply Unit 1		
0030-0311	V-RST-91710-006.A Air Supply Compressor		
0030-0312	Temp. Sticker Checklist		
0030-0320	P-RST-91720-001.A 4-Car Open Drain Cocks		
0030-0330	P-RST-91820-002.B Semipermanent Coupler2		

EXCHANGED EQUIPMENT / REPLACEABLE UNITS (รายละเอียดการเปลี่ยนอุปกรณ์)

Material Description	SAP Material-No.	Qty	Serial No. of unit installed	Serial No. of unit removed	W*	O*	S*

*W=Repair in Workshop, O=Repair Outside, S=Scrap (Filled in by Shift Supervisor/Section Manager)

Copyright(C) Siemens Mobility Ltd., 2021. All Rights Reserved. Only for BTS Maintenance internal use.

3. SAFETY TOOL BOX TALK: ☐ PPE required for this work ☐ Electrical Safety and/or electrical 5 safety rules
- ☐ Work safely at height ☐ Work safely in confine space ☐ Work safely with chemical
- ☐ Work safely with hot work ☐ Work safely with crane ☐ Work safely with forklift driving
- ☐ Other _____

4. ADDITIONAL TASK / ACTIVITY (if necessary)

5. CONFIRMATION OF TIMES

	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time		:		
End of Productive Time / Fit for Operations		:		
Duration of Productive Time		min		
Confirmation of Waiting Time		min		

6. MAINTENANCE SERVICE: ☐ Additional (004) ☐ General (005) ☐ Warranty (006) ☐ Free service (007)7. EFFECT ON OPERATION: ☐ No failure (1) ☐ Minor failure (2) ☐ Major failure (3)8. CUSTOMER SURVEY: ☐ Satisfied ☐ Unsatisfied ☐ Not applicable

9. TIME PER ACTIVITY (Table ____ of ____)

Act. No.	Start Activity		Time (Minute)				End Activity		Staff ID Stamp				
	Date	Time	SL		ST	SW	Date	Time	ID1	ID2	ID3	ID4	ID5
			PR	PT									
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					

SL = Working time according definition, ST = Travelling time for one Work Order only starting from the actual location to destination, SW = Waiting Time according definition, PR = Preparation Time and/or Completion time, PT = Duration of Productive Time

Section verified by:	MCC verified/closed by:
Date:	Date:

E&M Maintenance Services	MO RC-TH CS PME BTS 19.03.2020	G00.MMM.M17000.VBE.0050.E	2 of 3
--------------------------	--------------------------------------	---------------------------	--------------

Funct.Location: GN-RST-023

EMU 23 Number 4223

RST:M6



Equipment:

Assembly:

Priority: M Maintenance Activity

Location: EMU-023 Train # 23

Report by:

Serial No:

Person Resp.:

Order Finish Date: 01.07.2025

Mileage/Operating hours:

Date-Time: 24.06.2025 18:50:53 **ORIGINAL**

MAINTENANCE TASKS (รายละเอียดงานซ่อมบำรุง)

[illegible]

EXCHANGED EQUIPMENT / REPLACEABLE UNITS (รายละเอียดการเปลี่ยนอุปกรณ์)

[illegible]

*W=Repair in Workshop, O=Repair Outside, S=Scrap (Filled in by Shift Supervisor/Section Manager)

Copyright(C) Siemens Mobility Ltd., 2021. All RightsReserved. Only for BTS Maintenance internal use.

Page 4 / 4

3. SAFETY TOOL BOX TALK: ☒ PPE required for this work ☒ Electrical Safety and/or electrical 5 safety rules

☐ Work safely at height ☐ Work safely in confine space ☐ Work safely with chemical
☐ Work safely with hot work ☐ Work safely with crane ☐ Work safely with forklift driving
☐ Other _____

4. ADDITIONAL TASK / ACTIVITY (if necessary)

5. CONFIRMATION OF TIMES

5. CONFIRMATION OF TIMES	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time	02/07/25	08 : 00	Taweeewong D.	
End of Productive Time / Fit for Operations		12 : 00	02 JUL 2025	
Duration of Productive Time		240 min		
Confirmation of Waiting Time		min		

6. MAINTENANCE SERVICE: ☐ Additional (004) ☒ General (005) ☐ Warranty (006) ☐ Free service (007)

7. EFFECT ON OPERATION: ☒ No failure (1) ☐ Minor failure (2) ☐ Major failure (3)

8. CUSTOMER SURVEY: ☐ Satisfied ☐ Unsatisfied ☐ Not applicable

9. TIME PER ACTIVITY (Table 1 of 1)

[illegible]

SL = Working time according definition, ST = Travelling time for one Work Order only starting from the actual location to destination, SW = Waiting Time according definition, PR = Preparation Time and/or Completion time, PT = Duration of Productive Time

Section verified by:

MCC verified/closed by:

Date:

Date:

E&M Maintenance Services

MO RC-TH CS PME BTS 19.03.2020	
--------------------------------------	--

G00.MMM.M17000.VBE.0050.E

Scheduled Maintenance Work Order Form

of
3

Copyright (C) Siemens Mobility Limited 2020. All Rights Reserved. Only for BTS - Project internal use.

G00.MMM.M17000.VBE.0050.E.doc

SIEMENS

V-RST-17000-001.K

W.O: 601229924		EMU: 23	Track: 17	Checked by: 333	Date: 2/7/25		
Task	Description	Location	ID Stamp check				
			A-Car South	C1-Car	C-Car	A-Car North	Not Check
1	Both couplers are in closed position. หัวต่อทั้งสองอยู่ในตำแหน่งปิด	Outside					
*2	All of knife switches, safety switches and stinger covers are in normal position. สวิตช์แบบใบมีด, เซฟตี้สวิตช์ และสติงเกอร์ ทั่วทั้งตู้รถอยู่ในตำแหน่ง "normal"	Outside					
*3	All covers are installed and locked. ฝาครอบทั้งหมดได้ถูกติดตั้งและล็อกอย่างเรียบร้อยแล้ว	Outside					
4	Check all indication lamps are normal status. ตรวจสอบไฟสถานะ ทั่วทั้งตู้ให้อยู่ในสภาวะปกติ	Outside/ Inside					
5	Isolation cocks for brake (B09) are opened position. Check status at lamp brake cut off No.42, 56, 57 must not be illuminated. Isolation cock สำหรับเบรก(B09)ต้องอยู่ในตำแหน่งเปิดตรวจสอบสถานะ ไฟเตือน หมายเลข 42,56,57 ต้องไม่ติด	Inside					
6	Door Release, Door Loop, ATP Fault, Safety Loop, PA Master, Full Traction Effort and Clear Line Switches in both driving cabins are not bypassed and sealed. Release, สวิตช์ Door Loop, สวิตช์ ATP Fault, สวิตช์ Safety Loop, สวิตช์ PA-Master, สวิตช์ Full Traction Effort และ สวิตช์ Clear Line ที่ใช้ในการขับเคลื่อนจะต้องไม่ถูก bypass และ ถูก sealed	Inside					
7	Door Permissive 7.1 Press door permissive B-side, open/close the door once, green light loop at door open buttons have to illuminate then open A-side must be not opened. กดปุ่ม door permissive ด้าน B-side เปิด/ปิดหนึ่งครั้ง ไฟสถานะสีเขียวที่ปุ่มเปิดประตูต้องติด เมื่อกดปุ่มเปิดประตูที่ A-side ต้องไม่สามารถเปิดได้	Inside					
	7.2 Press door permissive A-side, open/close the door once, green light loop at door open buttons have to illuminate then open B-side must be not opened. กดปุ่ม door permissive ด้าน A-side เปิด/ปิดหนึ่งครั้ง ไฟสถานะสีเขียวที่ปุ่มเปิดประตูต้องติด เมื่อกดปุ่มเปิดประตูที่ B-side ต้องไม่สามารถเปิดได้	Inside					
8	All cabinets are closed. ตู้ทั้งหมดได้ถูกปิดเรียบร้อยแล้ว	Inside					
9	Check all PER deactivated. ตรวจสอบไฟแม่ใจว่า PER ทั่วทั้งตู้รถอยู่ในตำแหน่งปกติ	Inside					
10	Check the communication function between Emergency intercom / Cab to PA and Cab to Cab. All of them must proper function ตรวจสอบฟังก์ชันการสื่อสารระหว่าง Emergency Intercom / Cab to PA และ Cab to Cab ทั่วทั้งตู้รถต้องทำงานอย่างถูกต้อง	Inside					
11	Re-check on the roof every time in case of work activities on the roof has finished. ตรวจสอบความเรียบร้อยบนหลังคาทุกครั้งที่มีการทำงานข้างบนหลังคาเสร็จสิ้น	Outside					
12	Check function door opening and closing both cabs ตรวจสอบฟังก์ชันการเปิดและปิดประตูโดยสารทั้งสองหัว						
	12.1 All passenger doors must be completely opened/closed when pressing door open/close buttons at A-South. ประตูโดยสารต้องเปิด/ปิดสนิททุกบานเมื่อกดปุ่มเปิด/ปิดประตูที่หัว A-South	Open/เปิด					
		Close/ปิด					
	12.2 All passenger doors must be completely opened/closed when pressing door open/close buttons at A-North. ประตูโดยสารต้องเปิด/ปิดสนิททุกบานเมื่อกดปุ่มเปิด/ปิดประตูที่หัว A-North	Open/เปิด					
		Close/ปิด					

*Note: Check No.2 and 3 are not applicable when the repair is carried out at the stabling yard.
หมายเหตุ: ไม่ต้องการตรวจสอบหัวข้อ 2 และ 3 หากมีการซ่อมบำรุงที่โรงจอดรถไฟ

E&M Maintenance Services	SMO ASP RC-TH	G00.RST.M17000.VBZ.0001.K	3
Scheduled Maintenance RST	CS PE BTS		of
EMU Handover Checklist	09.06.2022		4

Copyright (C) Siemens Mobility Limited 2022. All Rights Reserved. Only for BTS Project Internal use

G00.RST.M17000.VBZ.0001.K.Doc

SIEMENS




V-RST-17000-001.K



E&M Maintenance Services	SMO ASP RC-TH	G00.RST.M17000.VBZ.0001.K	4
Scheduled Maintenance RST	CS PE BTS		of
EMU Handover Checklist	09.06.2022		4

Copyright (C) Siemens Mobility Limited 2022. All Rights Reserved. Only for BTS Project Internal use

G00.RST.M17000.VBZ.0001.K.Doc

EMU : 23 WO no.: 601829524 Mileage: 2921059	Operator: [Redacted] Date: 21/7/25	Shift Leader: [Redacted] Date: 21/7/2025	Section: [Redacted] Date: 21/7/2025
Description: Infrared Temperature Gun Serial Number (S/N): 6038092019		Calibration Next Due Date: 03/26	Required PPE:   

Maintenance: ☐ M1 ☐ M3 ☒ M6 ☐ Y1 Replace temp. sticker in yearly maintenance (Y1): ☐ Yes ☒ No

[illegible]

The image shows three OMEGALABEL temperature indicators. Each indicator has a vertical scale with markings at 100, 120, 115, 110, 105, and 100 °C. The first indicator is labeled 'NO DETECT' and shows a solid black bar. The second indicator is labeled '43°C' and shows a solid black bar. The third indicator is labeled '54°C' and shows a solid black bar.



Temperature Sticker


Example
How to read
and fill in form

Temp. Gun: 43.5 °C
Temp. Sticker: N 40 43 ~~46~~ 49 54 °C

Important:

- Temperature must be measured IMMEDIATELY when the train arrived.
 - Surfaces around temp sticker must be cleaned.
 - Damaged temp sticker must be replaced.
 - **REPLACE TEMP STICKER EVERY 1 YEAR MAINTENANCE**
- Limit range:**
- Add new temp sticker at the TBU detected temp 54°C from sticker.
 - Difference temp min/max in a train must not exceeded 10°C.
 - Inform shift leader for any abnormal detected.

E&M Maintenance Services	MO CS BTS	G00.RST.M91512.VBE.0002.E	2
Scheduled Maintenance RST		With reference to:	of
Journal Bearing Temperature Checklist	23.08.2017	G00.RST.91512.CPZ.0002.*	2

EMU : <u>23</u> WO no. : <u>69829584</u> Mileage : <u>2921059</u>	Performed By: <u>[REDACTED]</u> Date: <u>2.7.23</u>	Shift Leader: <u>[REDACTED]</u> Date: <u>4. JUL. 2023</u>	Section Manager/Deputy: <u>[REDACTED]</u> Date: <u>4. JUL. 2023</u>
Required PPE 	Remark: _____ _____ _____		

Maintenance: ☐ M1 ☐ M3 ☒ M6 ☐ Y1 Replace temp. sticker in yearly maintenance (Y1): ☐ Yes ☒ No

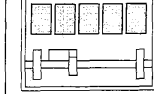
Traction Motor S/N: 221713

Gearbox S/N: 874

Temp. Stickler (Pinion): N 60 66 ☒ 77 82°C

Temp. Stickler (Aisle): N ☒ 66 71 77 82°C

Oil Level: ☒ Normal ☐ Low Oil Status: ☐ Top up ☐ Changed



A-North

Traction Motor S/N: 271712

Gearbox S/N: 815

Temp. Stickler (Pinion): N 60 66 71 ☒ 82°C

Temp. Stickler (Aisle): N ☒ 66 71 77 82°C

Oil Level: ☒ Normal ☐ Low Oil Status: ☐ Top up ☐ Changed

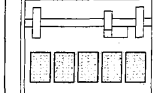
Traction Motor S/N: 263017

Gearbox S/N: 254

Temp. Stickler (Pinion): N 60 66 ☒ 77 82°C

Temp. Stickler (Aisle): N ☒ 66 71 77 82°C

Oil Level: ☒ Normal ☐ Low Oil Status: ☐ Top up ☐ Changed



A-South

Traction Motor S/N: 262502

Gearbox S/N: 226

Temp. Stickler (Pinion): N 60 66 ☒ 77 82°C

Temp. Stickler (Aisle): N ☒ 66 71 77 82°C

Oil Level: ☒ Normal ☐ Low Oil Status: ☐ Top up ☐ Changed

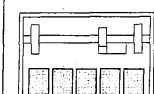
Traction Motor S/N: 263309

Gearbox S/N: 244

Temp. Stickler (Pinion): N 60 66 ☒ 77 82°C

Temp. Stickler (Aisle): N ☒ 66 71 77 82°C

Oil Level: ☒ Normal ☐ Low Oil Status: ☐ Top up ☐ Changed



A-North

Traction Motor S/N: 272613

Gearbox S/N: 191

Temp. Stickler (Pinion): N 60 66 71 ☒ 82°C

Temp. Stickler (Aisle): N ☒ 66 71 77 82°C

Oil Level: ☒ Normal ☐ Low Oil Status: ☐ Top up ☐ Changed

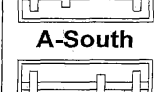
Traction Motor S/N: 265330

Gearbox S/N: 234

Temp. Stickler (Pinion): N 60 66 ☒ 77 82°C

Temp. Stickler (Aisle): N ☒ 66 71 77 82°C

Oil Level: ☒ Normal ☐ Low Oil Status: ☐ Top up ☐ Changed



A-South

Traction Motor S/N: 272407

Gearbox S/N: 024

Temp. Stickler (Pinion): N 60 66 71 ☒ 82°C

Temp. Stickler (Aisle): N ☒ 66 71 77 82°C

Oil Level: ☒ Normal ☐ Low Oil Status: ☐ Top up ☐ Changed

Important:

- Leakage gearbox must be cleaned.
- Surfaces around temp sticker must be cleaned.
- Damaged temp sticker must be replaced.
- **REPLACE TEMP STICKER EVERY 1 YEAR MAINTENANCE**

INFORM SHIFT LEADER FOR ANY ABNORMAL FOUND

E&M Maintenance Services	MO CS BTS	G00.RST.M90112.VBE.0004.C	2
Scheduled Maintenance RST		With reference to:	of
Gear Unit Temperature Checklist	05.10.2017	G00.RST.M90112.CPZ.0205.*	2

SIEMENS

V-RST-91710-006.A

EMU :	23	Operator:		Shift Leader:		Section:	
Mileage :	8921099	Date:	2.11.25	Date:	2.11.25	Date:	2.11.25
Work Order :	601829524						

Required
PPE
**DAMAGED TEMP STICKER MUST BE REPLACED
REPLACE TEMP STICKER EVERY 1 YEAR MAINTENANCE**

 NO DETECT 99 °C 160 °C Thermo strip for high / low stage	 NO DETECT 43 °C 54 °C Thermo strip for output pressure	 NO DETECT 66 °C 82 °C Thermo strip for air outlet
---	---	--

Picture	Location	Result	Remark
	High Pressure Stage #1 (99 – 177 °C)	Temp. Sticker: N 99 121 160 177 °C	
	Low Pressure Stage #1 (99 – 177 °C)	Temp. Sticker: N 99 143 160 177 °C	
	Low Pressure Stage #2 (99 – 177 °C)	Temp. Sticker: N 99 143 160 177 °C	
	Air outlet (To Train) (60 – 82 °C)	Temp. Sticker: N 60 71 77 82 °C	
	Output Pressure (40 – 54 °C)	Temp. Sticker: N 40 43 46 54 °C	

Picture	Check Description	Result
	Clean oil gauge tube both left and right side before oil level check.	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Not OK
	Left side: Oil level is above middle level.	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Not OK
	Right side: Oil level is above middle level.	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Not OK
	The air supply compressor and air dryer are normal operation.	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Not OK

Example:
How to record temp. sticker values.

Reading value = 121 °C

Temp. Sticker:
N 99 143 160 177 °C

Remark:

E&M Maintenance Services Scheduled Maintenance RST Air Supply Compressor Temp Sticker Check	MO CS BTS	G00.RST.M91710.VBE.0006.A	2
	11.01.2017	With reference to: G00.RST.91710.NDE.0000.B	of 2

Copyright (C) Siemens Limited 2017. All Rights Reserved. Only for BTS - Project Internal use.

G00.RST.M91710.VBE.0006.A.docx

SIEMENS

V-RST-91612-002.C

EMU :	23	Operator:		Shift Leader:		Section:	
WO no. :	601229524	Date:	2.11.25	Date:	2.11.25	Date:	2.11.25
Mileage :	8921099						

Axle -16 <input checked="" type="checkbox"/> Release Axle -15 <input checked="" type="checkbox"/> Release Manual Release Test Axle -14 <input checked="" type="checkbox"/> Release Axle -13 <input checked="" type="checkbox"/> Release	A-North Side B Side A	Axle -16 <input checked="" type="checkbox"/> Release Axle -15 <input checked="" type="checkbox"/> Release Manual Release Test Axle -14 <input checked="" type="checkbox"/> Release Axle -13 <input checked="" type="checkbox"/> Release
Axle -12 <input checked="" type="checkbox"/> Release Axle -11 <input checked="" type="checkbox"/> Release Manual Release Test Axle -10 <input checked="" type="checkbox"/> Release Axle -9 <input checked="" type="checkbox"/> Release	C-car Side B Side A	Axle -12 <input checked="" type="checkbox"/> Release Axle -11 <input checked="" type="checkbox"/> Release Manual Release Test Axle -10 <input checked="" type="checkbox"/> Release Axle -9 <input checked="" type="checkbox"/> Release
Axle -7 <input checked="" type="checkbox"/> Release Manual Release Test Axle -6 <input checked="" type="checkbox"/> Release	C1-car Side A Side B	Axle -7 <input checked="" type="checkbox"/> Release Manual Release Test Axle -6 <input checked="" type="checkbox"/> Release
Axle -4 <input checked="" type="checkbox"/> Release Axle -3 <input checked="" type="checkbox"/> Release Manual Release Test Axle -2 <input checked="" type="checkbox"/> Release Axle -1 <input checked="" type="checkbox"/> Release	A-South Side A Side B	Axle -4 <input checked="" type="checkbox"/> Release Axle -3 <input checked="" type="checkbox"/> Release Manual Release Test Axle -2 <input checked="" type="checkbox"/> Release Axle -1 <input checked="" type="checkbox"/> Release

IF SOME PARKING BRAKE DOES NOT RELEASE, INFORM SHIFT LEADER IMMEDIATELY

E&M Maintenance Services Scheduled Maintenance RST Parking Brake Manual Release Testing	MO CS BTS	G00.RST.M91612.VBE.0002.C	2
	25.11.2015	With reference to: G00.RST.M91612.CPT.0201.*	of 2

Copyright (C) Siemens Limited 2015. All Rights Reserved. Only for BTS - Project Internal use.

G00.RST.M91612.VBE.0002.C.docx

SIEMENS

V-RST-90320.001.B

RST Battery complete Checklist M3

Check and fill in the liquid level before top up battery water

EMU-No.: 23

KM: 2921059

W.O.: 601229924

First										Second									
36	37	38	39	40	36	37	38	39	40										
31	32	33	34	35	31	32	33	34	35										
26	27	28	29	30	26	27	28	29	30										
21	22	23	24	25	21	22	23	24	25										
16	17	18	19	20	16	17	18	19	20										
11	12	13	14	15	11	12	13	14	15										
06	07	08	09	10	06	07	08	09	10										
01	02	03	04	05	01	02	03	04	05										

1 of 2

Battery Nr. 2357042-10

Tray Nr. 03/98

Check Date 2/4/25

2 of 2

Battery Nr. 2357042-10

Tray Nr. 03/98

Check Date 2/4/25

Remark:

Check and note (X) level is OK or not OK.

Always fill up with Battery water with the topping-up water trolley

Cell Nr. 01

Liquid Level not OK

Liquid Level OK

Checked by: [Signature]

Name: [Name]

Date: 02 JUL 2025

Checked By Shift Leader:

Name: [Name]

Date: 02 JUL 2025

Checked By Section Manager:

Name: [Name]

Date: 03 JUL 2025

Original → Staple to WO → SL → SM → TA

MC → Scan to SAP

Copy → WSH Manager → Folder of battery

Copy → Update excel sheet → Folder of EMU

BTS Project - E&M Maintenance Scheduled Maintenance RST Forms - RST Battery complete Checklist M3	TS IS BTS 28.04.2008	G00.RST.M90320.VBE.0001.B With Ref.to G00-RST.M90320.CPZ.0001.A	2 of 2
---	-------------------------	---	--------

Copyright © Siemens Ltd. 1999. All rights Reserved. Only for BTS - Project internal use.

G00.RST.M90320.VBE.0001.B

SIEMENS

V-RST-90000-003.A

Insulation Test Jumper Cable and Dew Point Measurement Check Form

EMU: 23	Operator: [Signature]	Shift: [Signature]	Section Manager: [Signature]
WO no.: 601229924	Date: 02 JUL 2025	Date: 02 JUL 2025	Date: 02 JUL 2025
Mileage: 2921059			

Description	Serial Number (S/N)	Calibration Next Due Date	Function check before use	Required PPE
Mega Ohm Meter			<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Not OK	
Dew Point Meter	AA31-069	- 16/26	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Not OK	Safety Shoes

Insulation test jumper cable (cable short coupling 3/4) inspection (3 Years)

Location	Measurement Result		
	A-North C-car	C-car C1-car	C1-car A-South
L1 → GND	MQ	MQ	MQ
L2 → GND	MQ	MQ	MQ
L3 → GND	MQ	MQ	MQ
L1 → L3	MQ	MQ	MQ
PIN:1&PIN:2	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Not OK	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Not OK	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Not OK

1 Disconnect jumper cable 3/4 from train.
ถอดสาย jumper 3/4 ออกจากตัวรถ

2 Connect test lead (-) to ground position (GND)
ต่อสายขั้วลบเข้ากับตำแหน่งสายกราวด์ (GND)

3 Connect test lead (+) to line L1, L2, L3 respective
ต่อสายขั้วบวกไปที่ L1, L2, L3 ตามลำดับ

4 Select testing voltage with range 500V.
เลือก ทดสอบแรงดันไฟฟ้าที่ 500 โวลต์

5 Press "Measure" button to start measuring (continue record for 1 minute)
กดปุ่ม "Measure" เพื่อเริ่มทำการวัด (เป็นเวลา 1 นาที)

6 Read insulation value and record in the table. The Minimum value of insulation must be at least 500 MQ.
อ่านค่าความเป็นฉนวนและบันทึกลงในตาราง ค่าความเป็นฉนวนต้องไม่น้อยกว่า 500 MQ

7 Measure insulation between L1 and L3, repeat step 4-6 again.
วัดความเป็นฉนวนระหว่าง L1 และ L3 โดยทำซ้ำขั้นตอนที่ 4-6 อีกครั้ง

8 Check tightness of power cable and PIN:1&PIN:2 and ensure that it is in properly condition.
ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟและ PIN:1&PIN:2 และทำให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสม

9 Connect jumper cables back to its position properly.
ต่อสาย jumper กลับเข้าสู่ตำแหน่งเดิมอย่างถูกต้อง

E&M Maintenance Services Scheduled Maintenance RST Insulation Test Jumper Cable and Dew Point Measurement Check Form	MO RC-TH CS PME BTS 06.11.2020	G00.RST.M90000.VBZ.0003.A Refer to G00.RST.M91710.CPZ.0004.*	2 of 3
--	--------------------------------------	--	--------

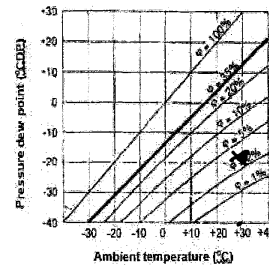
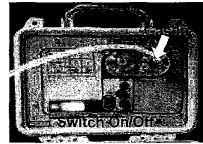
Copyright (C) Siemens Mobility Limited 2020. All Rights Reserved. Only for BTS - Project internal use.

G00.RST.M90000.VBZ.0003.A.docx

Insulation Test Jumper Cable and Dew Point Measurement Check Form

Air Supply: check dew point (Refer to G00.RST.M91710.CPZ.0004.*)

Inspection period: 6M: ☒ 1Y: ☐ 2Y: ☐ 3Y: ☐



- Connect tube to Dew point meter on "GAS IN" channel and connect another side of tube to cock valve at main reservoir.
ต่อท่อลมเข้ากับ Dew point meter ที่ช่อง "GAS IN" และต่อท่อลมอีกด้านเข้ากับ หัวก๊อกวาล์วตรงถังลมหลัก
- Open cock valve and turn on Dew point meter.
เปิดหัวก๊อกวาล์วและเปิดเครื่อง Dew point meter
- Measure ambient temperature at measuring area.
วัดอุณหภูมิบริเวณพื้นที่ทำการวัด
- Read dew point value and plot graph between X-axis (ambient temp °C) and Y-axis (value from Dew point °CDP).
อ่านค่า Dewpoint และพล็อตกราฟระหว่าง อุณหภูมิ ambient กับอุณหภูมิ dewpoint
- Record result in the table after plot graph between ambient temp °C and Dew point °CDP.
บันทึกค่าลงในตารางหลังจากพล็อตกราฟ ระหว่างแกน X (อุณหภูมิโดยรอบ องศาเซลเซียส) และแกน Y (ค่าที่วัดได้จากเครื่อง Dew point °CDP) ค่าที่ได้ต้องไม่เกินกว่าเส้น 35%
- Close cock valve and disconnect tube.
ปิดหัวก๊อกวาล์วและถอดสายออก

Measurement Result

Ambient Temperature	Dew Point	Function Test
30 °C	-19.8 °CDP	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Not OK

E&M Maintenance Services Scheduled Maintenance RST Insulation Test Jumper Cable and Dew Point Measurement Check Form	MO RC-TH CS PME BTS 06.11.2020	G00.RST.M90000.VBZ.0003.A Refer to G00.RST.M91710.CPZ.0004.*	3 of 3
--	--------------------------------------	--	--------------

EMU : 23	Performed By: [Signature]	Shift Le: [Signature]	Section Manager: [Signature]
WO no.: 601229524	Date: 2.1.7.25	Date: 02 JUL 2025	Date: [Signature]
Mileage: 2921059			

Description	Serial Number (S/N)	Function test before use	Calibration Next Due Date	Required PPE
Megohmmeter	061017388	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	- 10 / 25	
Torque Type 2B	721568	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	- 12 / 35	

Disconnect cables before measure

2.5kV

Birth wire between Bogie frame & car body

Step1.1: Disconnect cables from collector shoe arm.
ถอดสายไฟที่เชื่อมต่อ

Step1.2: Connect megohmmeter probes according to the given picture.
ต่อสายวัดของ megohmmeter ตามรูปที่กำหนดไว้

Step1.3: Set range at 2.5kV then test for 1 minute.
ตั้งย่านการวัดที่ 2.5kV จากนั้นทำการทดสอบ 1 นาที

Collector shoe arm

Cable lugs

TREP washer

71 Nm

Step2: Clean surfaces at cable connection points of collector shoe arm and cable lugs with brass brush.
ทำความสะอาดที่นำขั้วต่อสายไฟที่หัวและขั้วสายไฟ และที่หัวขั้วสายไฟด้วย แปรงทองเหลือง

Step3.1: Check the position of flat washer and TREP washer are correct installed.
ตรวจสอบตำแหน่งของแหวนรีบและแหวนชนิด TREP ติดตั้งในตำแหน่งที่ถูกต้อง

Step3.2: Tighten cables at collector shoe arm with torque 71 Nm.
ตึงสายไฟกับขั้วนำขั้วสายไฟที่หัวและขั้วสายไฟให้แน่นด้วยค่า ทอร์ค 71 นิวตันเมตร

		Insulation Measured (≥ 10 MΩ)	Clean Surfaces & Cable Lugs	Torque Cables 71 Nm		Insulation Measured (≥ 10 MΩ)	Clean Surfaces & Cable Lugs	Torque Cables 71 Nm	
A-car North	Bogie1	1.42 GΩ	1334 Yes No	1461 Yes No		591 MΩ	1334 Yes No	1461 Yes No	
	Bogie2	1.26 GΩ	1334 Yes No	1461 Yes No		2.38 GΩ	1334 Yes No	1461 Yes No	
C-car	Bogie1	3.19 GΩ	1334 Yes No	1461 Yes No		1.46 GΩ	1334 Yes No	1461 Yes No	
	Bogie2	3.46 GΩ	1334 Yes No	1461 Yes No		1.41 GΩ	1334 Yes No	1461 Yes No	
C1car	Bogie2	2.05 GΩ	1334 Yes No	1461 Yes No		846 MΩ	1334 Yes No	1461 Yes No	
	Bogie1	800 MΩ	1334 Yes No	1461 Yes No		3.89 GΩ	1334 Yes No	1461 Yes No	
A-car South	Bogie2	1.18 GΩ	1334 Yes No	1461 Yes No		1.11 GΩ	1334 Yes No	1461 Yes No	
	Bogie1	2.52 GΩ	1334 Yes No	1461 Yes No		1.81 GΩ	1334 Yes No	1461 Yes No	

E&M Maintenance Services Scheduled Maintenance RST Current Coll. Insulation Measurement	MO CS BTS 09.02.2017	G00.RST.M91562.VBZ.0002.A With reference to: G00.RST.M91562.CPE.0003.B	2 of 2
---	-------------------------	--	--------------

SIEMENS

V-RST-91562.001.C 1/1

EMU-No.: 23KM: 272.099W.O. No. 601229524

Antenna adjustment	
Pilot bar to TOR = <u>65</u>	

Serial	UP = <u>247</u>
<u>0157</u>	MID = <u>187</u>
	DOWN = <u>127</u>

Serial	UP = <u>246</u>
<u>0061</u>	MID = <u>182</u>
	DOWN = <u>126</u>

Serial	UP = <u>247</u>
<u>0056</u>	MID = <u>187</u>
	DOWN = <u>127</u>

Serial	UP = <u>247</u>
<u>0071</u>	MID = <u>187</u>
	DOWN = <u>126</u>

Tolerance	Adjust Current Collector shoe	Tolerance
	UP = 243 - 247 mm.	
	MID = 178 - 182 mm.	
	DOWN = 123 - 127 mm.	

Serial	UP = <u>247</u>
<u>97</u>	MID = <u>187</u>
	DOWN = <u>127</u>

Serial	UP = <u>246</u>
<u>94</u>	MID = <u>187</u>
	DOWN = <u>126</u>

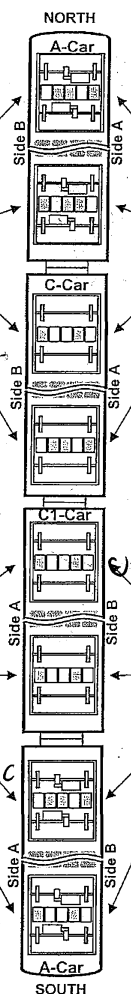
Serial	UP = <u>247</u>
<u>0050</u>	MID = <u>187</u>
	DOWN = <u>126</u>

Serial	UP = <u>247</u>
<u>0063</u>	MID = <u>187</u>
	DOWN = <u>127</u>

Antenna adjustment	
Pilot bar to TOR = <u>64</u>	

Checker: [Signature]

Name: [Signature]
Date: 27.7.2015



Antenna adjustment	
Pilot bar to TOR = <u>67</u>	

UP = <u>247</u>	Serial
MID = <u>182</u>	<u>0045</u>
DOWN = <u>127</u>	

UP = <u>247</u>	Serial
MID = <u>182</u>	<u>0105</u>
DOWN = <u>127</u>	

UP = <u>247</u>	Serial
MID = <u>182</u>	<u>0044</u>
DOWN = <u>127</u>	

UP = <u>246</u>	Serial
MID = <u>187</u>	<u>0107</u>
DOWN = <u>126</u>	

Tolerance	Adjust Antenna	Tolerance
	Pilot bar to TOR = 63 - 67 mm.	

UP = <u>247</u>	Serial
MID = <u>187</u>	<u>97</u>
DOWN = <u>127</u>	

UP = <u>247</u>	Serial
MID = <u>182</u>	<u>96</u>
DOWN = <u>127</u>	

UP = <u>247</u>	Serial
MID = <u>182</u>	<u>0114</u>
DOWN = <u>127</u>	

UP = <u>247</u>	Serial
MID = <u>182</u>	<u>0091</u>
DOWN = <u>127</u>	

Antenna adjustment	
Pilot bar to TOR = <u>67</u>	

Checked By Shift Leader: [Signature]

Name: [Signature]
Date: 27.7.2015

1 Original → Staple to WO → Shift Leader → Section Manager → Team Assistance → MC → Scan to SAP

E&M Maintenance Services	IC RL CS&TS	G00.RST.M91562.VBE.0001.C	2
Scheduled Maintenance RST	CS BTS		of
Current Collector shoes and Antenna adjustment	25.01.2013		2

Copyright (C) Siemens Ltd., 2012 All Rights Reserved. Only for BTS - Project internal use.

G00.RST.M91562.VBE.0001.C.Doc

SIEMENS

V-RST-91511-006.A

EMU: <u>23</u>	Work Order Number: <u>601229524</u>	Check Date: <u>27.7.2015</u>	Shift: <u>[Signature]</u>
----------------	-------------------------------------	------------------------------	---------------------------

Axle No.	Sh	Sd	qR
16	28.5	32.5	11
15	28.5	32.5	11
14	28.5	32.5	11
13	28.5	32.5	11

Axle No.	Sh	Sd	qR
16	28.5	32.5	11
15	28.5	32	10.5
14	28.5	32.5	11
13	28.5	32.5	11

12	28.5	32.5	10.5
11	28.5	32	10.5
10	28.5	32.5	11
9	28.5	32	10.5

12	28.5	32.5	10.5
11	28	32	10.5
10	28	32	10.5
9	28.5	32.5	10.5

8	28.5	32.5	10.5
7	28	32.5	10.5
6	28.5	32.5	10.5
5	28.5	32.5	10.5

8	28.5	32.5	10.5
7	28	32.5	10.5
6	28.5	32.5	10.5
5	28	32	10.5

4	29	33	11
3	29	33	11
2	29	33	10.5
1	29	33	11

4	28.5	32.5	11
3	29	32.5	11
2	29	32.5	11
1	28.5	32.5	11

4	29	33	11
3	29	33	11
2	29	33	10.5
1	29	33	11

4	28.5	32.5	11
3	29	32.5	11
2	29	32.5	11
1	28.5	32.5	11

South

Sh	Nominal = 28 mm. Minimum = 27.5 mm. Maximum = 36 mm	Sd	Nominal = 32.5 mm. Minimum = 20 mm. Maximum = n.a.	qR	Nominal = 10.8 mm. Minimum = 6.5 mm. Maximum = n.a.	Remark:
----	---	----	--	----	---	---------




E&M Maintenance Services	MO CS BTS	G00.RST.M91511.VBE.0006.A	2
Schedule Maintenance RST	29.10.2014	With reference to	of
Checklist of wheel Flange profile measurement		G00.RST.M91511.CPZ.0102.A	2

Copyright (C) Siemens Limited 2014. All Rights Reserved. Only for BTS - Project internal use.

G00.RST.M91511.VBE.0006.A.Doc

SIEMENS

V-RST-91620-002.A

EMU:	23	Operator:	Shift Leader:	Section Manager:
WO no.:	60199924			Tanin S.
Mileage:	2921059	Date: 2.7.25	Date: 02.11.2025	Date:
Required Equipment / Tools	SAP	Calibration Next Due Date	Required / PPE	
Laptop for train downloading	80020254			
Pressure gauge 0-10 bar	80020005	3.26		
Pressure Gauge 0-16 bar	80020006	3.26		
Air filter, lubricator regulator	80018240			
  				
Safety Precautions / ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยก่อนการทำงาน <ul style="list-style-type: none"> Work directly with 750VDC, stinger must be disconnected, switch off all power supply, secure against reconnection, wait at least 1 minute for discharging of capacitors and apply LOTO according to PSZ-COC-0001-*_RST Lock Out Tag Out Procedure. Always use of required personal protective equipment. Use properly tools, lifting devices and calibrated equipment. เมื่อทำงานโดยตรงกับไฟฟ้ากระแสตรง 750 โวลต์ ต้องถอดสติงเกอร์ออกจากตัวรถ ปิดระบบจ่ายไฟทั้งหมด ป้องกันการต่อกลับคืน รอสักอย่างน้อย 1 นาทีในการคลายประจุไฟฟ้า และใช้ขั้นตอนปฏิบัติ PSZ-COC-0001-*_RST Lock Out Tag Out ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่กำหนดทุกครั้ง ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ในการยกให้เหมาะสมกับลักษณะของงาน ใช้เครื่องมือที่ผ่านการสอบเทียบเท่านั้นในงานซ่อมบำรุง 				

1	Test of load dependent pressure limiting valve under empty load conditions (AW0): Install a pressure gauge on the test point C of the BCU-P to monitor the brake pressure C and install a pressure gauge on the test point T of the BCU-P to monitor the load pressure T. <ul style="list-style-type: none"> Rig up the EMU Record the load pressure T Release parking brake and apply 10 times the emergency brake, each time record the brake pressure C 						
Test description	Nominal	A-South		C Car		A-North	
		MB1	MB2	TB2	TB1	MB2	MB1
1.1 Load pressure T shall be on the A-Car under empty conditions (AW0)	2.75 ± 0.2 bar	2.6	2.7	N/A	N/A	2.6	2.7
Load pressure T shall be on the C-Car under empty conditions (AW0)	2.65 ± 0.2 bar	N/A	N/A	2.5	2.6	N/A	N/A
1.2 Emergency brake pressure C shall be on the A-Car under empty conditions (AW0)	Test No. 1 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.8	2.8
	Test No. 2 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.8	2.8
	Test No. 3 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.8	2.8
	Test No. 4 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.8	2.8
	Test No. 5 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.8	2.8

E&M Maintenance Services Scheduled Maintenance RST	SMO ASP RC-TH CS PE BTS	G00.RST.M91620.VBE.0002.A Refer to	2 of
Functional Test of Brake Control Unit (BCU-P)	21.04.2025	G00.RST.M91620.NDE.0000. *	7

Copyright (C) Siemens Mobility Limited 2025. All Rights Reserved. Only for BTS - Project internal use.

G00.RST.M91620.VBE.0002.A.Doc

SIEMENS

V-RST-91620-002.A

Test description	Nominal	A-South		C Car		A-North	
		MB1	MB2	TB2	TB1	MB2	MB1
1.3 Emergency brake pressure C shall be on the C-Car under empty conditions (AW0)	Test No. 6 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.8	2.8
	Test No. 7 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.8	2.8
	Test No. 8 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.8	2.8
	Test No. 9 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.8	2.8
	Test No. 10 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.8	2.8
	Test No. 1 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.1	2.1	N/A	N/A
	Test No. 2 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.1	2.1	N/A	N/A
	Test No. 3 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.1	2.1	N/A	N/A
	Test No. 4 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.1	2.1	N/A	N/A
	Test No. 5 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.1	2.1	N/A	N/A
2 Test of analog converter under empty load conditions (AW0):	Test No. 6 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.1	2.1	N/A	N/A
	Test No. 7 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.1	2.1	N/A	N/A
	Test No. 8 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.1	2.1	N/A	N/A
	Test No. 9 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.1	2.1	N/A	N/A
	Test No. 10 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.1	2.1	N/A	N/A
2 Continue the test with the pressure gauges installed Release parking brake and apply 10 times service brake with the driving/braking lever, each time record the brake pressure C							
Test description	Nominal	A-South		C Car		A-North	
		MB1	MB2	TB2	TB1	MB2	MB1
2.1 The holding brake shall be on the A-Car empty load conditions (AW0)	Test No. 1 2.6 ± 0.2 bar	2.6	2.5	N/A	N/A	2.5	2.7
	Test No. 2 2.6 ± 0.2 bar	2.6	2.5	N/A	N/A	2.5	2.7
	Test No. 3 2.6 ± 0.2 bar	2.6	2.5	N/A	N/A	2.5	2.7
	Test No. 4 2.6 ± 0.2 bar	2.6	2.5	N/A	N/A	2.5	2.7
	Test No. 5 2.6 ± 0.2 bar	2.6	2.5	N/A	N/A	2.5	2.7
	Test No. 6 2.6 ± 0.2 bar	2.6	2.5	N/A	N/A	2.5	2.7
	Test No. 7 2.6 ± 0.2 bar	2.6	2.5	N/A	N/A	2.5	2.7
	Test No. 8 2.6 ± 0.2 bar	2.6	2.5	N/A	N/A	2.5	2.7

E&M Maintenance Services Scheduled Maintenance RST	SMO ASP RC-TH CS PE BTS	G00.RST.M91620.VBE.0002.A Refer to	3 of
Functional Test of Brake Control Unit (BCU-P)	21.04.2025	G00.RST.M91620.NDE.0000. *	7

Copyright (C) Siemens Mobility Limited 2025. All Rights Reserved. Only for BTS - Project internal use.

G00.RST.M91620.VBE.0002.A.Doc

Test description		Nominal	A-South		C Car		A-North	
			MB1	MB2	TB2	TB1	MB2	MB1
2.2	The holding brake shall be on the C-Car empty load conditions (AW0)	Test No. 9 2.6 ± 0.2 bar	2.6	2.5	N/A	N/A	2.5	2.7
		Test No. 10 2.6 ± 0.2 bar	2.5	2.5	N/A	N/A	2.5	2.7
		Test No. 1 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A
		Test No. 2 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A
		Test No. 3 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A
		Test No. 4 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A
		Test No. 5 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A
		Test No. 6 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A
		Test No. 7 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A
		Test No. 8 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A
		Test No. 9 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A
		Test No. 10 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A
3	Test of load dependent pressure limiting valve under simulated load conditions: <ul style="list-style-type: none"> - Continue the test with the pressure gauges installed - Simulate with the pressure regulator via the test point T load pressure, which shall result in a higher brake pressure C - Release parking brake and apply 10 times the emergency brake, each time record the brake pressure C 							
Test description		Nominal	A-South		C Car		A-North	
			MB1	MB2	TB2	TB1	MB2	MB1
3.1	Emergency brake pressure C shall be on the A-Car under simulated load pressure of 5.05 bar	Test No. 1 4.1 ± 0.15 bar	4.1	4.1	N/A	N/A	4.0	4.1
		Test No. 2 4.1 ± 0.15 bar	4.1	4.1	N/A	N/A	4.0	4.1
		Test No. 3 4.1 ± 0.15 bar	4.1	4.1	N/A	N/A	4.0	4.1
		Test No. 4 4.1 ± 0.15 bar	4.1	4.1	N/A	N/A	4.0	4.1
		Test No. 5 4.1 ± 0.15 bar	4.1	4.1	N/A	N/A	4.1	4.1
		Test No. 6 4.1 ± 0.15 bar	4.1	4.1	N/A	N/A	4.1	4.1
		Test No. 7 4.1 ± 0.15 bar	4.1	4.1	N/A	N/A	4.1	4.1
		Test No. 8 4.1 ± 0.15 bar	4.1	4.1	N/A	N/A	4.1	4.1
		Test No. 9 4.1 ± 0.15 bar	4.1	4.1	N/A	N/A	4.1	4.1
		Test No. 10 4.1 ± 0.15 bar	4.1	4.1	N/A	N/A	4.1	4.1

E&M Maintenance Services Scheduled Maintenance RST	SMO ASP RC-TH CS PE BTS	G00.RST.M91620.VBE.0002.A Refer to	4 of
Functional Test of Brake Control Unit (BCU-P)	21.04.2025	G00.RST.M91620.NDE.0000. *	7

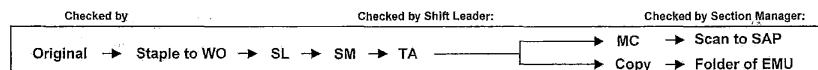
Test description		Nominal	A-South		C Car		A-North	
			MB1	MB2	TB2	TB1	MB2	MB1
3.2	Emergency brake pressure C shall be on the C-Car under simulated load pressure of 5.15 bar	Test No. 1 3.8 ± 0.15 bar	N/A	N/A	3.7	3.7	N/A	N/A
		Test No. 2 3.8 ± 0.15 bar	N/A	N/A	3.7	3.7	N/A	N/A
		Test No. 3 3.8 ± 0.15 bar	N/A	N/A	3.7	3.7	N/A	N/A
		Test No. 4 3.8 ± 0.15 bar	N/A	N/A	3.7	3.7	N/A	N/A
		Test No. 5 3.8 ± 0.15 bar	N/A	N/A	3.7	3.7	N/A	N/A
		Test No. 6 3.8 ± 0.15 bar	N/A	N/A	3.7	3.7	N/A	N/A
		Test No. 7 3.8 ± 0.15 bar	N/A	N/A	3.7	3.7	N/A	N/A
		Test No. 8 3.8 ± 0.15 bar	N/A	N/A	3.7	3.7	N/A	N/A
		Test No. 9 3.8 ± 0.15 bar	N/A	N/A	3.7	3.7	N/A	N/A
		Test No. 10 3.8 ± 0.15 bar	N/A	N/A	3.7	3.7	N/A	N/A
3.3	The holding brake shall be on the A-Car under simulated load pressure of 5.05 bar	Test No. 1 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.7	2.7
		Test No. 2 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.7	2.7
		Test No. 3 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.7	2.7
		Test No. 4 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.7	2.7
		Test No. 5 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.7	2.7
		Test No. 6 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.7	2.7
		Test No. 7 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.7	2.7
		Test No. 8 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.7	2.7
		Test No. 9 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.7	2.7
		Test No. 10 2.8 ± 0.15 bar	2.7	2.7	N/A	N/A	2.7	2.7
3.4	The holding brake shall be on the C-Car under simulated load pressure of 5.15 bar	Test No. 1 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A
		Test No. 2 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A
		Test No. 3 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A
		Test No. 4 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A
		Test No. 5 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A
		Test No. 6 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.2	2.2	N/A	N/A

E&M Maintenance Services Scheduled Maintenance RST	SMO ASP RC-TH CS PE BTS	G00.RST.M91620.VBE.0002.A Refer to	5 of
Functional Test of Brake Control Unit (BCU-P)	21.04.2025	G00.RST.M91620.NDE.0000. *	7

Test description		Nominal	A-South		C Car		A-North	
			MB1	MB2	TB2	TB1	MB2	MB1
		Test No. 7 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.3	2.2	N/A	N/A
		Test No. 8 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.3	2.2	N/A	N/A
		Test No. 9 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.3	2.2	N/A	N/A
		Test No. 10 2.2 ± 0.15 bar	N/A	N/A	2.3	2.2	N/A	N/A
4	Test of Anti-skid valves, Analog converter AW4.1, and ID bit: <ul style="list-style-type: none"> - Continue the test with the pressure gauges installed - Bring the EMUs brake equipment back to normal operation - Connect computer to the BCU-E port, switch on the computer enter the BCU (T24) program and wait until program is start - Press Ctrl+C and press number 7 button for card test. Press number 5 = Test VA (Anti-skid valves) and activate 1 for bogie1, 2 for bogie2 - Press Ctrl+C and press number 7 button for card test. Press number 8 for change F to T and choose EPA3 for bogie1 or EPA4 for bogie2 of the car - Press number 1, 2, and 3 set a C pressure to 4.0 bar. Compare the pressure indication in the BCU program and on the pressure gauge (C pressure) 							
Test description		Nominal	A-South		C Car		A-North	
			MB1	MB2	TB2	TB1	MB2	MB1
4.1	Card test VA-card EV1 /_ BV1_X_ 1=EV/BV1 7=EV1 EV2 /_ BV2_X_ 2=EV/BV1 8=EV1	Push 1 for Bogie1 Energized /_ & De-energized /_	ok	N/A	ok	N/A	ok	N/A
		Push 2 for Bogie2 Energized /_ & De-energized /_	N/A	ok	N/A	ok	N/A	ok
4.2	Push D button for decrease the C pressure step by step and check a pressure gauge of C pressure.	Test No. 1 C pressure decreases ± 0.15 bar as triggered	ok	ok	ok	ok	ok	ok
		Test No. 2 C pressure decreases ± 0.15 bar as triggered	ok	ok	ok	ok	ok	ok
		Test No. 3 C pressure decreases ± 0.15 bar as triggered	ok	ok	ok	ok	ok	ok
		Test No. 4 C pressure decreases ± 0.15 bar as triggered	ok	ok	ok	ok	ok	ok
		Test No. 5 C pressure decreases ± 0.15 bar as triggered	ok	ok	ok	ok	ok	ok

E&M Maintenance Services Scheduled Maintenance RST	SMO ASP RC-TH CS PE BTS	G00.RST.M91620.VBE.0002.A Refer to	6 of
Functional Test of Brake Control Unit (BCU-P)	21.04.2025	G00.RST.M91620.NDE.0000. *	7

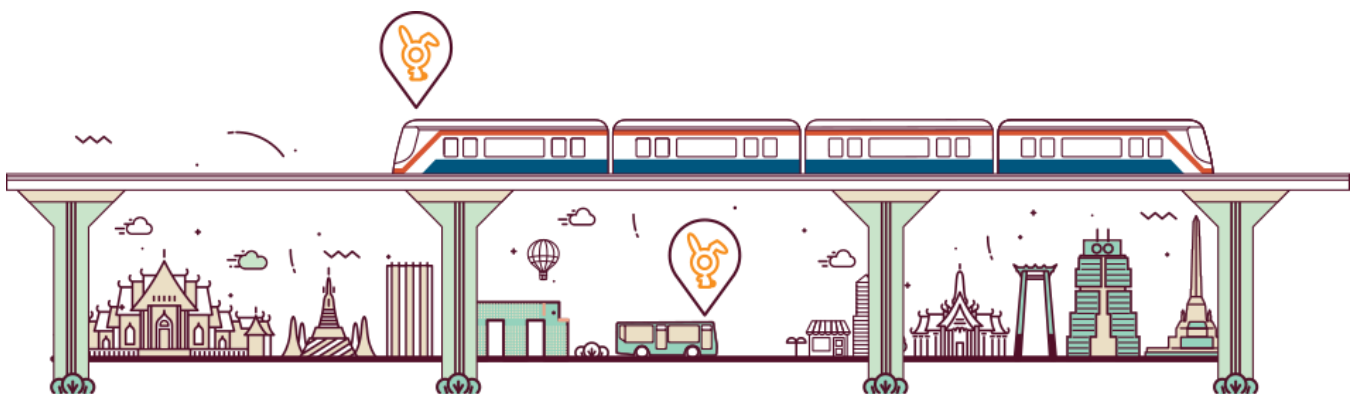
Test description		Nominal	A-South		C Car		A-North	
			MB1	MB2	TB2	TB1	MB2	MB1
4.3	Push U button for increase the C pressure step by step and check a pressure gauge of C pressure.	Test No. 1 C pressure increases ± 0.15 bar as triggered	ok	ok	ok	ok	ok	ok
		Test No. 2 C pressure increases ± 0.15 bar as triggered	ok	ok	ok	ok	ok	ok
		Test No. 3 C pressure increases ± 0.15 bar as triggered	ok	ok	ok	ok	ok	ok
		Test No. 4 C pressure increases ± 0.15 bar as triggered	ok	ok	ok	ok	ok	ok
		Test No. 5 C pressure increases ± 0.15 bar as triggered	ok	ok	ok	ok	ok	ok
4.4	Check Bit ID. Press no.1 from menu screen for check BIT ID.	BIT IDENT. A-Car = T C-Car = F	T	T	F	F	T	T
5	Tightness test:							
Test description		Nominal	A-South		C Car		A-North	
			MB1	MB2	TB2	TB1	MB2	MB1
	Set a C pressure to 0 bar. Apply a soap solution to the exhaust valve of the Analog valve bracket.	No signs of leakage shall be visible.	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	Set a C pressure to 4 bar. Apply a soap solution to the exhaust valve for check leakage again.	No signs of leakage shall be visible.	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	Apply emergency brake, dismantle the silencer and check the tightness (DO NOT apply soap water directly on the valve).	No signs of leakage shall be visible.	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	Apply emergency brake, silencer still dismantled and check the tightness (DO NOT apply soap water directly on the valve).	No signs of leakage shall be visible.	ok	ok	ok	ok	ok	ok



E&M Maintenance Services Scheduled Maintenance RST	SMO ASP RC-TH CS PE BTS	G00.RST.M91620.VBE.0002.A Refer to	7 of
Functional Test of Brake Control Unit (BCU-P)	21.04.2025	G00.RST.M91620.NDE.0000. *	7

ภาคผนวก ข-5

ข้อปฏิบัติและแนะนำการใช้บริการรถไฟฟ้า



คำแนะนำการใช้บริการรถไฟฟ้าบีทีเอสจากเว็บไซต์



🏠 / ข้อเสนอแนะเพื่อความปลอดภัยในการใช้ระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส / ข้อเสนอแนะในการใช้ประตูอัตโนมัติ

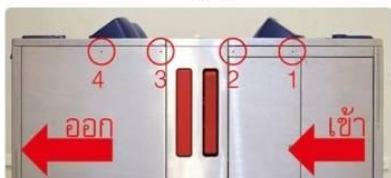
ก +

ก -

โครงสร้างของประตูอัตโนมัติประกอบด้วย

- สัญญาณตรวจจับ (SENSORS) ก่อนบานประตู 2 จุด
- สัญญาณตรวจจับ (SENSORS) หลังบานประตู 2 จุด
- เครื่องอ่านบัตรโดยสาร
- บานประตูอัตโนมัติ (Barrier)
- ช่องสอดตัว

การทำงานของสัญญาณตรวจจับก่อนและหลังบานประตู



- ประตูอัตโนมัติมีสัญญาณตรวจจับ (Sensors) จำนวน 4 จุด เพื่อทำหน้าที่สั่งการให้บานประตูปิดลงเมื่อมีวัตถุผ่านสัญญาณตรวจจับ (Sensors) จุดที่ 2 และ 3



- กรณีที่บานประตูอัตโนมัติปิดลงก่อนที่ผู้โดยสารจะเดินผ่าน เกิดจากสัญญาณของผู้โดยสารไปยังสัญญาณตรวจจับ (Sensors) จุดที่ 3 ทำให้สัญญาณตรวจจับ (Sensors) จุดที่ 3 รับรู้ว่าผู้โดยสารเดินผ่านบานประตูอัตโนมัติไปแล้ว ทำให้บานประตูจึงปิดลง



โปรดถือสัมภาระแบบชิดลำตัว หรือยกสัมภาระขึ้นเหนือประตูอัตโนมัติขณะเดินผ่าน



ไม่หยุดหรือเดินถอยหลังกลับขณะเดินผ่านประตูอัตโนมัติ



เด็กที่มีส่วนสูงไม่เกิน 90 เซนติเมตร ผู้ปกครองควรอุ้มขณะเดินผ่านประตูอัตโนมัติ



สตรีมีครรภ์ หรือผู้ที่จำเป็นต้องใช้ประตูเข้า-ออกพิเศษ กรุณาติดต่อพนักงาน





☛ / ข้อเสนอแนะเพื่อความปลอดภัยในการใช้ระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส / ข้อเสนอแนะในการใช้
บันได บันไดเลื่อนและลิฟต์

ก+ ก-



ข้อเสนอแนะในการใช้บันได และบันไดเลื่อน
บันไดเลื่อนในระบบรถไฟฟ้าบีทีเอสมีความเร็วสูงกว่า
บันไดเลื่อนทั่วไป ผู้โดยสารควรใช้ด้วยความระมัดระวัง

- โปรดยืน หรือเดินชิดทางด้านขวา และจับราวของ
บันไดหรือบันไดเลื่อน ขณะขึ้น - ลงทุกครั้ง
- ห้ามยืนพิงด้านข้าง นั่งบนราวจับของบันไดเลื่อน
- ห้ามยืนกีดขวางบริเวณทางขึ้น - ลงของบันได
- ห้ามยื่นศีรษะออกนอกราวจับของบันไดเลื่อน
- ห้ามยื่นเท้า ไปชิดขอบด้านข้างของบันไดเลื่อน
- ห้ามวางปลายเท้าชิดขอบขึ้นของบันไดเลื่อน
- ห้ามวิ่ง เล่น ผลัก หรือหยอกล้อกันขณะใช้บันได หรือ
บันไดเลื่อน
- เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน กรุณาคดปุ่มหยุดฉุกเฉินที่ตัวบันได
เลื่อน และรีบแจ้งพนักงานทันที



ข้อเสนอแนะในการใช้ลิฟต์



ผู้ที่ประสงค์จะใช้บริการลิฟต์โปรดปฏิบัติ ดังนี้

- กดปุ่ม 📞 เพื่อติดต่อพนักงาน (เฉพาะสถานีหมอชิต สยาม อโศก อ่อนนุช และช่อง
นนทรี) หรือกดปุ่มที่มีสัญลักษณ์ลูกศรขึ้นหรือลง ⬆️ ⬆️ (เฉพาะสถานีกรุงธนบุรี วง
เวียนใหญ่ โพธิ์นิมิตร ตลาดพลู วัฒนาภาศ บางหว้า บางจาก ปุณณวิถี อดสมุทร
บางนา และสำโรง)
- โปรดดูแลเด็กเล็ก ผู้พิการ และผู้สูงอายุขณะใช้ลิฟต์
- ไม่ควรใช้ลิฟต์เกินกว่าน้ำหนักที่กำหนดไว้
- เมื่อลิฟต์ขัดข้อง หรือต้องการความช่วยเหลือ โปรดกดปุ่มรูปกระดิ่งสีเหลือง 🚨
เพื่อแจ้งพนักงานทันที
- ห้ามใช้ลิฟต์ขณะเกิดเพลิงไหม้





🚫 / ข้อเสนอแนะเพื่อความปลอดภัยในการใช้ระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส / ข้อเสนอแนะในการนำจักรยานเข้าระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส

ก +

ก -

การนำจักรยานเข้าระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส

ปัจจุบัน รถไฟฟ้าบีทีเอส ได้รับความนิยมจากประชาชนทั่วไป และได้ขยายเส้นทางเพิ่มขึ้น ซึ่งเห็นได้จากมีผู้ใช้บริการเป็นจำนวนมาก โดยเฉพาะช่วงเวลาเร่งด่วนและ เพื่อความสะดวกต่อการเดินทาง บริษัทฯ จึงพิจารณาเปลี่ยนแปลงการนำจักรยานเข้าใช้บริการ โดยกำหนดช่วงเวลาในการนำจักรยานแบบพับไม่ได้ และจักรยานแบบพับได้ เข้ามาใช้บริการ ดังนี้



จักรยานแบบพับไม่ได้

วันจันทร์ – ศุกร์

เวลา 06:00 – 06:30 น. และ 22:00 น. – ปิดให้บริการ

วันเสาร์ – อาทิตย์ และวันหยุดชดเชย

เวลา 06:00 – 09:00 น. และ 22:00 น. – ปิดให้บริการ

จักรยานแบบพับได้

สามารถนำจักรยานเข้าระบบรถไฟฟ้าบีทีเอสได้ตลอดเวลาให้บริการ

ข้อปฏิบัติเมื่อนำจักรยานเข้าระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส



ก่อนเข้าระบบ

- ดูแลความสะอาดของจักรยาน
- สัญญาณตรวงจบบ (SENSORS) หลังบานประตู 2 จุด



การขึ้น – ลง บันได

- เดินชิดขวา จักรยานและจักรยานขณะนำจักรยาน ขึ้น – ลงบันได



การเข้าหรือออกประตูอัตโนมัติ

- นำจักรยานวางไว้หน้าประตูพิเศษข้างห้องตัวโดยสาร
- สอดหรือแตะบัตรที่ประตูอัตโนมัติ
- ผ่านเข้าระบบ
- ติดต่อเจ้าหน้าที่ ที่ห้องตัวโดยสาร หรือ รปภ.
- นำจักรยานเข้าระบบ



- ให้ผู้โดยสารออกจากขบวนรถไฟฟ้าก่อน แล้วจึงเดินเข้าด้านในพร้อมจักรยาน ไปยังบริเวณรอยต่อของขบวนรถ
- เมื่อเข้าขบวนรถแล้ว ไม่ควรวางจักรยานกีดขวางผู้อื่น และจับยึดจักรยานตลอดเวลา



การโดยสารขบวนรถไฟฟ้า

- ยืนหลังเส้นเหลืองในบริเวณประตูใกล้รอยต่อระหว่าง ตู้ขบวนรถไฟฟ้าและจับยึดจักรยานตลอดเวลา



ความปลอดภัยต้องมาก่อน

- ห้ามขี่จักรยานขณะอยู่ในระบบ
- ระมัดระวังจักรยาน เกยว เขียว ขน กระแทกผู้โดยสารท่านอื่น อุปกรณ์ และ โครงสร้างสถานี รวมถึงขบวนรถไฟฟ้า
- ไม่วางจักรยานกีดขวางการใช้บริการของผู้โดยสารท่านอื่น
- ไม่กอด พับ ประกอบจักรยานขณะอยู่ในระบบ



🏠 / ข้อเสนอแนะเพื่อความปลอดภัยในการใช้ระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส / ข้อปฏิบัติและ ข้อห้ามเมื่ออยู่ในระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส

ก +

ก -

เมื่ออยู่บนสถานี

เมื่ออยู่บนชั้นชานชาลา

ขณะโดยสารรถไฟฟ้าบีทีเอส



ข้อปฏิบัติ

- โปรดอ่าน หรือฟังประกาศ และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- โปรดรักษาความสะอาด และทิ้งขยะลงในถังที่จัดเตรียมไว้
- เมื่อรู้สึกไม่สบายหรือต้องการความช่วยเหลือ กรุณาติดต่อพนักงาน
- เมื่อทำทรัพย์สินสูญหาย หรือพบ หรือเก็บได้ โปรดแจ้งพนักงาน
- เมื่อพบเห็นการกระทำของบุคคลที่ไม่น่าไว้วางใจหรือวัตถุต้องสงสัย โปรดแจ้งพนักงานทันที



ข้อห้าม

- ห้ามสูบบุหรี่ และนำวัตถุไวไฟ หรือวัตถุอันตรายเข้ามาในระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส
- ห้ามนำสัตว์ทุกประเภทเข้ามาในระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส
- ห้ามรับประทานอาหารและเครื่องดื่มในระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส
- ห้ามทิ้งสิ่งของออกนอกสถานี
- ห้ามนำสัมภาระขนาดใหญ่ หรือสัมภาระที่มีน้ำหนักมากเข้ามาในระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส
- ห้ามขีดเขียน หรือทำความเสียหายแก่อุปกรณ์ต่างๆ ในระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส
- ห้ามสวมรองเท้าส้นสูง หรือรองเท้าที่มีล้อ และห้ามเล่นสเก็ตบอร์ด หรือขี่จักรยานในระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส
- ห้ามส่งเสียงดัง หรือแสดงพฤติกรรมที่ก่อความรำคาญ หรือก่อความไม่สะดวกในการใช้บริการของผู้โดยสารท่านอื่น





🏠 / ข้อเสนอแนะเพื่อความปลอดภัยในการใช้ระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส / ข้อปฏิบัติและข้อห้ามเมื่ออยู่ในระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส

ก +

ก -

เมื่ออยู่บนสถานี

เมื่ออยู่บนชั้นชานชาลา

ขณะโดยสารรถไฟฟ้าบีทีเอส



ข้อปฏิบัติ

- โปรดยืนเข้าแถวรอขบวนรถ และวางสัมภาระหลังเส้นเหลือง
- ควบคุมดูแลเด็กเล็กขณะขึ้นรถ และเข้า-ออกขบวนรถ
- โปรดหลีกเลี่ยงให้ผู้โดยสารในขบวนรถออกก่อน
- ระวังช่องว่างระหว่างพื้นชานชาลากับขบวนรถ
- เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณปิดประตู ควรหยุดเพื่อรอรถไฟฟ้าขบวนถัดไป
- เมื่อสิ่งของตกลงราง โปรดแจ้งพนักงานทันที

ข้อห้าม

- ห้ามวิ่ง เล่น ผลัก หรือหยอกสื่อกันบริเวณชานชาลา
- ห้ามลงรางโดยเด็ดขาด เพราะจะได้รับอันตรายจากขบวนรถและไฟฟ้าแรงสูง
- ห้ามเข้าไปในเขตหวงห้ามบริเวณปลายชานชาลา





🏠 / ข้อเสนอแนะเพื่อความปลอดภัยในการใช้ระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส / ข้อปฏิบัติและ ข้อห้ามเมื่ออยู่ในระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส

ก+ ก-

เมื่ออยู่บนสถานี

เมื่ออยู่บนชั้นชานชาลา

ขณะโดยสารรถไฟฟ้าบีทีเอส



ข้อปฏิบัติ

- ควรจับห่วง เสา หรือราวขณะเดินทาง
- โปรดเอื้อเฟื้อที่นั่งแก่เด็ก สตรีมีครรภ์ ผู้สูงอายุ และผู้พิการ
- โปรดคืนที่นั่งสำรองแต่ภิกษุสามเณร
- โปรดดูแลสัมภาระและสิ่งของมีค่าขณะเดินทางในระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส
- เมื่อมีเหตุฉุกเฉิน กรุณาแจ้งพนักงานควบคุมรถไฟฟ้าทันที
- กรุณาใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน เมื่อมีเหตุจำเป็น

ข้อห้าม

- ห้ามยืนพิงประตู หรือเสา หรือยืนกีดขวางบริเวณประตูรถไฟฟ้า
- ห้ามยึด หรือจับบริเวณย่างที่เป็นรอยต่อระหว่างขบวนรถไฟฟ้า เพราะอาจเกิดอันตรายได้
- ห้ามวางมือบริเวณประตูรถไฟฟ้า
- ห้ามวางสัมภาระกีดขวางทางเดินในขบวนรถ
- ห้ามรับประทานอาหารและเครื่องดื่มในขบวนรถไฟฟ้าบีทีเอส

อุปกรณ์ฉุกเฉินใช้ในกรณีที่มีเหตุจำเป็นเท่านั้น และผู้ใช้ต้องปฏิบัติตามคำแนะนำที่ระบุไว้บนอุปกรณ์ฉุกเฉิน บริษัทมีสิทธิดำเนินการกับผู้ฝ่าฝืนตามที่กำหนดไว้ในข้อบังคับฯ





🏠 / ข้อเสนอแนะเพื่อความปลอดภัยในการใช้ระบบรถไฟฟ้าบีทีเอส / ข้อเสนอแนะเมื่อเกิดเพลิงไหม้หรือเหตุฉุกเฉิน

ก +

ก -

กรณีเกิดเหตุในขบวนรถไฟฟ้า



- ให้ผู้โดยสารแจ้งเหตุฉุกเฉินแก่พนักงานควบคุมรถไฟฟ้าทันที โดยการกดปุ่มรูปกระดิ่งสีเหลือง 📞 บริเวณด้านข้างของประตูแล้วปล่อย และรอการตอบรับจากพนักงานควบคุมรถไฟฟ้า
- เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจะต้องเปิดประตูรถไฟฟ้า ให้ตั้งคันโยกสีแดงบริเวณด้านข้างของประตูแล้วเลื่อน เพื่อเปิดประตู ใช้ในกรณีขบวนรถไฟฟ้าจอดอยู่ที่สถานีเท่านั้น และควรปฏิบัติตามคำแนะนำของพนักงานควบคุมรถไฟฟ้า



- ประตูฉุกเฉินสำหรับอพยพ อยู่บริเวณส่วนหัวและส่วนท้ายของขบวนรถไฟฟ้า ผู้โดยสารสามารถเดินออกจากขบวนรถได้ด้วยสะพานเชื่อม และปฏิบัติตามคำแนะนำของพนักงานอย่างเคร่งครัด
- เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจะต้องเปิดหน้าต่างในขบวนรถไฟฟ้า ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำที่ติดไว้
- เมื่อเกิดเพลิงไหม้ ผู้โดยสารสามารถนำถังดับเพลิงที่เก็บไว้ในช่องเก็บที่มีสัญลักษณ์ 🔥 มาใช้ และให้ปฏิบัติตามคำแนะนำข้างล่าง



ภาคผนวก ข-6

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงที่อยู่ภายในแต่ละสถานี



601248842
Maint. Plan: 11804

Funct.Location: GN-BES-FAF-CO2-SLM-S07
CO2 Fire Ext, SS07 Krung Thon Buri

BES:M1



Equipment:

Assembly:

Priority: M Maintenance Activity

Location: BTS-S07 Krung Thonburi

Report by:

Serial No:

Person Resp.:

Order Finish Date: 26.07.2025

Mileage/Operating hours:

Print Date-Time: 29.06.2025 04:12:54 ORIGINAL

MAINTENANCE TASKS (รายละเอียดงานซ่อมบำรุง)

[illegible]

EXCHANGED EQUIPMENT / REPLACEABLE UNITS (รายละเอียดการเปลี่ยนอุปกรณ์)

[illegible]

*W=Repair in Workshop, O=Repair Outside, S=Scrap (Filled in by Shift Supervisor/Section Manager)

Copyright(C) Siemens Mobility Ltd., 2021. All RightsReserved. Only for BTS Maintenance internal use.

Page 1 / 1

3. SAFETY TOOL BOX TALK: ☒ PPE required for this work ☒ Electrical Safety and/or electrical 5 safety rules

☐ Work safely at height ☐ Work safely in confine space ☐ Work safely with chemical

☐ Work safely with hot work ☐ Work safely with crane ☐ Work safely with forklift driving

☐ Other

4. ADDITIONAL TASK / ACTIVITY (if necessary)

5. CONFIRMATION OF TIMES

5. CONFIRMATION OF TIMES	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time	27/7/20	09 : 30		
End of Productive Time / Fit for Operations	27/7/20	10 : 10		
Duration of Productive Time		40 min		
Confirmation of Waiting Time		— min		

6. MAINTENANCE SERVICE: ☐ Additional (004) ☒ General (005) ☐ Warranty (006) ☐ Free service (007)

7. EFFECT ON OPERATION: ☒ No failure (1) ☐ Minor failure (2) ☐ Major failure (3)

8. CUSTOMER SURVEY: ☐ Satisfied ☐ Unsatisfied ☐ Not applicable

9. TIME PER ACTIVITY (Table 1 of 1)

[illegible]

SL = Working time according definition, ST = Travelling time for one Work Order only starting from the actual location to destination, SW = Waiting Time according definition, PR = Preparation Time and/or Completion time, PT = Duration of Productive Time

Section verified by:

MCC verified/closed by:

Date:

27/7/25

Date:

- 1 AUG 2025

E&M Maintenance Services

MO RC-TH
CS PME BTS
19.03.2020

G00.MMM.M17000.VBE.0050.E

2
of
3

Scheduled Maintenance Work Order Form

Copyright (C) Siemens Mobility Limited 2020. All Rights Reserved. Only for BTS - Project internal use.

G00.MMM.M17000.VBE.0050.E.doc

PM inspection sheet for CO₂ Fire Extinguishing for S07-S12, and STY BangWa

Refer to Work order No.: 601248842
Date: 27/7/25 Time 09:00 to 10:10

Scheduled Maintenance Task : ☒ M1 ☐ M6 ☐ Y1

Inspection symbol:

Check OK ☒ or Check X if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: ข้อควรระวังความปลอดภัย

- Follow Safety Handbook for the Maintenance : - ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับ	Details of work / รายละเอียดการปฏิบัติงาน	Location-Room / สถานที่-ห้อง													Task/งาน
		TSS / BSS/Filter	SSS1 rm.	SSS2 rm.	Telecomm. rm.	Batt rm. (Tel)	Signaling rm.	Batt rm. (Sig)	Cable termi. rm.	Interlocking rm.	LV -1 rm.	LV -2 rm.	CO ₂ rm.(.....)	CO ₂ rm.(.....)	
1	Visual inspect physical and clean of the cylinders, fixed pipes and hoses in the CO ₂ room, nozzle in the fire protected room by CO ₂ ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด ถัง ท่อต่างๆ ที่อยู่ในห้องเก็บถังบรรจุก๊าซ และตรวจสอบสภาพหัวฉีดที่อยู่ตามห้องที่ควบคุมเพลิงด้วยก๊าซ CO ₂	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	✓	✓	✓	—	—
2	Check ensure that the operating pressure of CO ₂ at the pressure gauge is at the correct level and there is no leakage from the cylinder, the pressure value should be at 65 – 95 bar (Pilot or Trigger cylinders) ตรวจสอบระดับแรงดันก๊าซที่มาตรวัดแรงดันก๊าซที่ติดตั้งไว้ที่ถังว่าอยู่ที่ระดับใช้งานปกติหรือไม่และต้องไม่มีก๊าซรั่วที่ถังบรรจุก๊าซ ค่าที่อ่านได้ควรอยู่ที่ประมาณ 65 – 95 บาร์	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	—	—	—	—	N/A	N/A			
3	Visual check that the smoke detector installed on the ceiling or under raised floor is correct self test indication, the red light flashing every 6 to 7 seconds ตรวจสอบอุปกรณ์จับควันที่ติดตั้งบนฝ้าเพดานหรือใต้พื้นยกสูงว่ายังทำการทดสอบตัวเองถูกต้องโดยสังเกตหลอดไฟสีแดงจะต้องกะพริบทุก ๆ 6 - 7 วินาที	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	✓	✓			
4	Visual check that the room where protected with CO ₂ fire extinguishing system is able to be close easily or by operating self closing ตรวจสอบประตูห้องที่ถูกติดตั้งระบบดับเพลิงแบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ต้องสามารถปิดประตูได้ง่ายหรือสามารถปิดได้เองสนิทโดยอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	✓	✓			
5	Clean external part of CO ₂ control panel ทำความสะอาดภายนอกตู้ควบคุมระบบดับเพลิงด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	✓	✓			
6	Clean the CO ₂ cylinder storage room ทำความสะอาดห้องที่ติดตั้งถังก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์												✓	—	
															M1 / ทุก 1 เดือน

M1 / ทุก 1 เดือน

Inspected by : ID-Stamp :

Note: All defects, problems are to be recorded on the work order / Defect form and returned to the supervisor. : กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services Scheduled Maintenance BES PM Inspection Sheet for CO ₂ Fire Extinguishing System	SMO ASP RC-TH CS PE BTS 19.04.2023	G00.BES.M78053.VBZ.0009.A Refer: G00.BES.M78053.CPZ.0002.* SAP Group / Counter BES-13 / 78	2 of 10
--	--	--	---------------

PM inspection sheet for CO₂ Fire Extinguishing for E10-E14

Scheduled Maintenance Task : ☒ M1 ☐ M6 ☐ Y1

Refer to Work order No.: 607256898

Inspection symbol:

Date: 29/7/25 Time 19.20 to 20.00

Check OK ☒ or Check ☒ if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: ข้อควรระวังความปลอดภัย

- Follow Safety Handbook for the Maintenance : - ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับ	Details of work / รายละเอียดการปฏิบัติงาน	Location-Room / สถานที่-ห้อง													Task/งาน
		TSS / BSS/Filter	SSS1 rm.	SSS2 rm.	Telecomm. rm.	Batt rm. (Tel)	Signaling rm.	Batt rm. (Sig)	Cable termi. rm.	Interlocking rm.	LV -1 rm.	LV -2 rm.	CO ₂ rm.(1.....)	CO ₂ rm.(2.....)	
	CO ₂ Fire Extinguishing System / ระบบดับเพลิงด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์														
1	Visual inspect physical and clean of the cylinders, fixed pipes and hoses in the CO ₂ room, nozzle in the fire protected room by CO ₂ ตรวจสอบดูสภาพทั่วไปและทำความสะอาด ถัง ท่อต่างๆ ที่อยู่ในห้องเก็บถังบรรจุก๊าซ และตรวจสอบสภาพหัวฉีดที่อยู่ตามห้องที่ควบคุมเพลิงด้วยก๊าซ CO ₂	✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	N/A
2	Check ensure that the operating pressure of CO ₂ at the pressure gauge is at the correct level and there is no leakage from the cylinder, the pressure value should be at 65 – 95 bar (Pilot or Trigger cylinders) ตรวจสอบระดับแรงดันก๊าซที่มาตรวัดแรงดันก๊าซที่ติดตั้งไว้ที่ถังว่าอยู่ที่ระดับใช้งานปกติหรือไม่และต้องไม่มีก๊าซรั่วที่ถังบรรจุก๊าซ ค่าที่อ่านได้ควรอยู่ที่ประมาณ 65 – 95 บาร์	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			
3	Visual check that the smoke detector installed on the ceiling or under raised floor is correct self test indication, the red light flashing every 6 to 7 seconds ตรวจสอบอุปกรณ์จับควันที่ติดตั้งบนฝ้าเพดานหรือใต้พื้นยกสูงว่ายังทำการทดสอบตัวเองถูกต้องโดยสังเกตหลอดไฟสีแดงจะต้องกระพริบทุก ๆ 6 - 7 วินาที	✓	✓	✓	✓	✓									
4	Visual check that the room where protected with CO ₂ fire extinguishing system is able to be close easily or by operating self closing ตรวจสอบประตูห้องที่ถูกติดตั้งระบบดับเพลิงแบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ต้องสามารถปิดประตูได้ง่ายหรือสามารถปิดได้เองสนิทโดยอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓									
5	Clean external part of CO ₂ control panel ทำความสะอาดภายนอกตู้ควบคุมระบบดับเพลิงด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์	✓	✓	✓	✓										
6	Clean the CO ₂ cylinder storage room ทำความสะอาดห้องที่ติดตั้งถังก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์												✓	✓	N/A

M1 / ทุก 1 เดือน

Inspected by :  ID-Stamp : 

Note: All defects, problems are to be recorded on the work order / Defect form and returned to the supervisor. : กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services Scheduled Maintenance BES PM Inspection Sheet for CO ₂ Fire Extinguishing System	SMO ASP RC-TH CS PE BTS 19.04.2023	G00.BES.M78053.VBZ.0010.A Refer: G00.BES.M78053.CPZ.0002.* SAP Group / Counter BES-13 / 97	2 of 10
--	--	--	---------------