

ภาคผนวก 1

หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ที่ ทส. 1009.7/3383 ลงวันที่ 19 มีนาคม 2558 และมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการ ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน
 จังหวัดปทุมธานี
ของ บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)
ตั้งอยู่ที่ ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี

โดย บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)
 222 อาคารเอ็กโก ชั้น 14, 15 หมู่ที่ 5 ถนนวิภาวดีรังสิต
 แขวงทุ่งสองห้อง เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10210

จัดทำโดย บริษัท ทีเอ็ม คอมโซลูชั่น เอ็นจิเนียริง แอนด์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด
 151 ถนนพหลโยธิน แขวงพญาไท เขตปทุมธานี
 กรุงเทพฯ 10230
 โทร. 0-2509-9000 โทรสาร 0-2509-9047



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการ ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน
 จังหวัดปทุมธานี
ของ บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)
ตั้งอยู่ที่ ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี

โดย บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)
 222 อาคารเอ็กโก ชั้น 14, 15 หมู่ที่ 5 ถนนวิภาวดีรังสิต
 แขวงทุ่งสองห้อง เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10210

จัดทำโดย บริษัท ทีเอ็ม คอมโซลูชั่น เอ็นจิเนียริง แอนด์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด
 151 ถนนพหลโยธิน แขวงพญาไท เขตปทุมธานี
 กรุงเทพฯ 10230
 โทร. 0-2509-9000 โทรสาร 0-2509-9047



- จัดให้มีแผนการเฝ้าระวังมลพิษทางอากาศจากโรงงานเป็นประจำทุกวันเพื่อให้ได้ทราบถึงผลกระทบจากมลพิษทางอากาศ
- ทำความสะอาดสิ่งระเหยหรือที่อาจเกิดขึ้นจากถังหรือถังเก็บที่เกี่ยวเนื่องกับกิจกรรมต่างๆที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการทางเคมีให้ได้มาตรฐานตามข้อกำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่สีเขียว
- จำกัดการปล่อยควันดำจากเครื่องยนต์ที่ทำงานในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ และในเขตชุมชนไม่เกิน 40 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และตามทางหลวงไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง
- ห้ามจุดไฟใช้ในที่ซึ่งอาจก่อให้เกิดประกายไฟขึ้น และดำเนินการอย่างระมัดระวัง
- ใช้ผ้าใบปิดถังพักและถังเก็บของเหลวเพื่อป้องกันการระเหยของสาร

การปฏิบัติการของคณะทำงานในส่วนนี้ยังคงพัฒนา

(ข) ระบบบำบัดน้ำ

- จัดตั้งเครื่องจักรวัดคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (Continuous Monitoring System; CEMS) เพื่อตรวจวัด NO_2 , O_3 , SO_2 , TSP, CO และ Flow Rate บริเวณปล่องระบายมลพิษไอและควันสูง (HPSG) ทั้ง 2 ปล่อง
- กำหนดให้มีการ Audit CEMS ทุก 1 ปี ตลอดจนการพิจารณาความพร้อมทั้งด้านเทคนิคและด้านการตรวจวัดคุณภาพอากาศของโรงงานและโครงการสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องการลดมลพิษทางอากาศ

- ควบคุมอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศ โดยใช้ค่าจำกัดไว้เป็นเกณฑ์การวัดที่ค่าเฉลี่ยรายชั่วโมง ดังนี้
 - ค่าความเข้มข้นของ SO_2 ที่ระบายออกจากปล่องเฉลี่ยไม่เกิน 10 ppm หรืออัตราการระบายไม่เกิน 140 กรัม/วินาที
 - ค่าความเข้มข้นของ NO_2 ที่ระบายออกจากปล่องเฉลี่ยไม่เกิน 70 ppm หรืออัตราการระบายไม่เกิน 836 กรัม/วินาที
 - ค่าความเข้มข้นของ TSP ที่ระบายออกจากปล่องเฉลี่ยไม่เกิน 20 mg/m³ หรืออัตราการระบายไม่เกิน 1.22 กรัม/วินาที
 - ค่าความเข้มข้นของ NO_x ที่ระบายออกจากปล่องเฉลี่ยไม่เกิน 35 mg/m³ หรืออัตราการระบายไม่เกิน 1.22 กรัม/วินาที
- จัดตั้งปล่องระบายมลพิษทางอากาศที่มีความสูง 35 เมตร

(4.2) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(ก) ระบบเฝ้าระวัง

จัดให้มีการวัด : SO_2 , O_3 และ 24 ชั่วโมง

NO_2 , O_3 ชั่วโมง

TSP (24 ชั่วโมง)

วันที่	วันที่	ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ

รูปที่ 2.3-1 : แผนที่แสดงติดตามคุณภาพอากาศของโครงการ



วันที่	วันที่	ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ

- PM-10 (24 ชั่วโมง)
- ความเร็วลมทิศทางลม
- อุณหภูมิ
- พื้นที่การติดตั้งเครื่องวัดทั้งหมด 4 สถานี ได้แก่
 - สถานีที่ 1 ตั้งอยู่ที่สำนักงาน
 - สถานีที่ 2 โรงผลิตของแห้ง
 - สถานีที่ 3 วัดสิ่งเจือปน
 - สถานีที่ 4 วัดแสงอาทิตย์
- SO₂ โดยใช้ UV-Fluorescence
- NO_x โดยใช้ Chemiluminescence
- TSP โดยใช้ Gravimetric-High Volume
- PM-10 โดยใช้ Gravimetric-High Volume หรือวิธีการตาม US EPA หรือวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด
- อุณหภูมิ ความเร็วลมทิศทางลม เป็นตัวอย่างโดยใช้เครื่องวัดความเร็วลมที่มี ความเร็วและทิศทางลม
- ทุกปี ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง
- ตรวจวัดร่วมกันทุกเดือนและวันทำการตลอดระยะเวลา
- ท่อส่งโดยใช้ถังเก็บของส่งของไปยังกรมที่ก่อให้เกิด
- ส่งของ เช่น การขับที่ให้เกิดการ
- 500,000 บาทต่อปี

(๒) ระยะดำเนินการ

อุปกรณ์การวัดค่ามลพิษแบบอัตโนมัติทางอากาศ

สถานีตรวจวัด : CEMS : NO_x, SO₂, TSP CO, O₂ และ Flow

- รายละเอียด :
- ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง : NO_x, SO₂, TSP และ O₂
 - วัดแบบต่อเนื่องอัตโนมัติ
 - วัดค่าเฉลี่ยของค่าเฉลี่ยจากผลการวัดอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ที่ HRSUS ทั้ง 2 บล็อก
 - โดยตรวจวัด NO_x, O₂, SO₂, TSP CO และ Flow
 - โดยทำการตรวจวัดอย่างต่อเนื่อง

เอกสารที่ดำเนินการจัดทำ

วันที่	วันที่	วันที่
17/07	17/07	17/07
วันที่	วันที่	วันที่
17/07	17/07	17/07

เอกสารที่ดำเนินการจัดทำ

- ตรวจสอบความถูกต้องของการทำงานระบบ CEMS (Audit: CEMS) เพื่อเป็นการยืนยันว่าข้อมูลตรวจวัดที่ได้จาก CEMS มีความถูกต้องและสามารถใช้สำหรับการตรวจวัดตามข้อกำหนดของ U.S.EPA หรือวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด แบ่งการดำเนินงานเป็น 2 ส่วน ดังนี้
- 1. **System Audit** เป็นการตรวจสอบความถูกต้องของระบบ CEMS ด้านการวัดและสามารถรายงานเชิงคุณภาพ (Qualitative) ในด้านความถูกต้อง (Precision) และความละเอียด (Resolution) ในการตรวจสอบเกี่ยวกับสถานะภาพ (Status) การทำงานของ CEMS
- 2. **Performance Audit** เป็นการตรวจสอบความถูกต้องของการทำงานของ CEMS ด้านการวัดและสามารถรายงานเชิงปริมาณ (Quantitative Evaluation) ตรวจสอบความถูกต้องของการตรวจวัด NO_x, O₂, CO และ SO₂ โดยใช้วิธี Relative Test Audit (RTA) ซึ่งใช้หลักการคำนวณ NO_x, O₂, CO และ SO₂ จาก CEMS เปรียบเทียบกับการตรวจวัดจากการเก็บตัวอย่างอากาศจากปล่อง โดยวิธีอ้างอิงมาตรฐานในเวลาเดียวกันจากนั้น นำค่าที่ได้มาคำนวณค่า Relative Accuracy และนำมาคิดได้เป็นเปอร์เซ็นต์กับค่าที่กำหนดสำหรับการตรวจสอบความถูกต้อง

เอกสารที่ดำเนินการจัดทำ

วันที่	วันที่	วันที่
17/07	17/07	17/07
วันที่	วันที่	วันที่
17/07	17/07	17/07

เอกสารที่ดำเนินการจัดทำ

- เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเป็นผลซึ่งมาจากภายนอก และถูกนำเข้มาอย่างสิ้นเชิงแล้ว จะต้องพิจารณาของรับว่ามีแหล่งที่มา และวิธีการที่จะต่างไปจากเดิมหรือไม่ ผู้รับจะต้องได้ข้อมูลจากทางโรงงานอุตสาหกรรม ที่กำลังเริ่มติดตั้งเพื่อที่จะนำเข้ข้อมูล

(10) ចូលរួមចំណែកក្នុងការអភិវឌ្ឍន៍

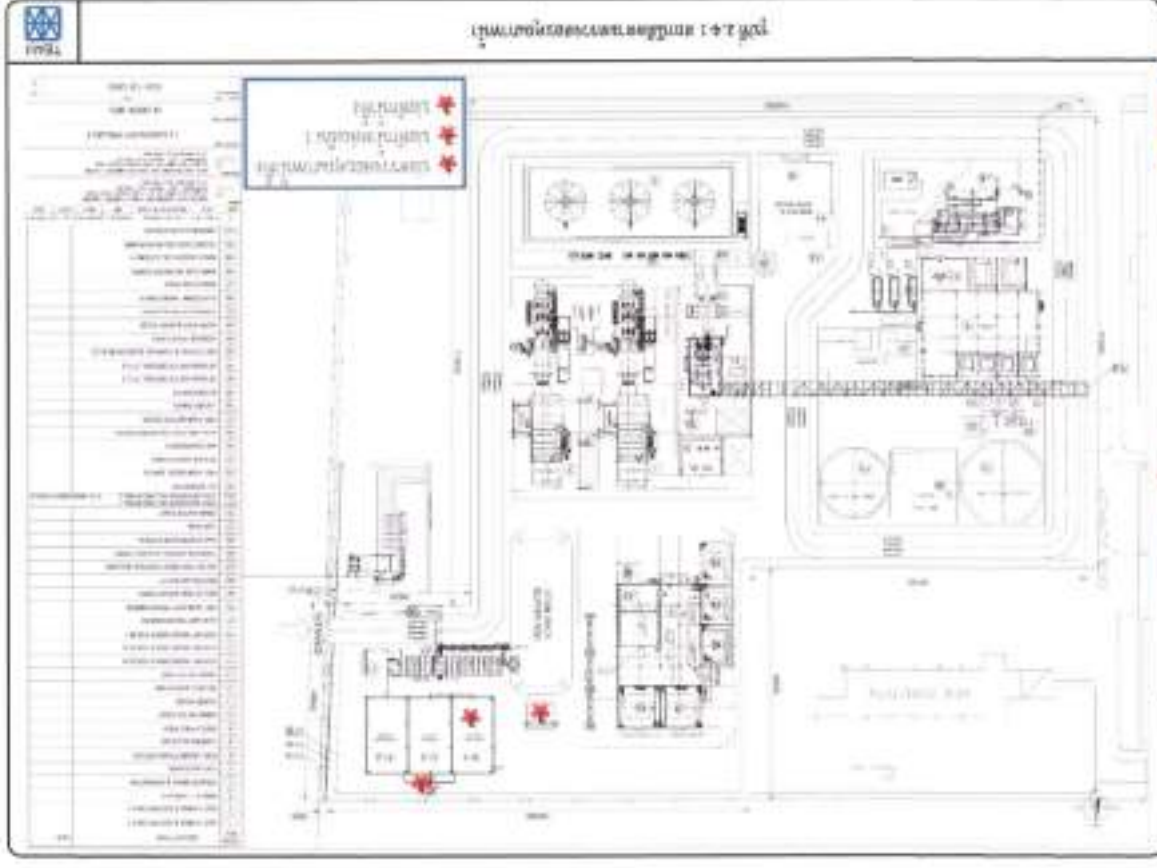
มาสมัครเข้าค่ายใช้ภาษาต่างประเทศเป็นของโครงการ

- จัดซื้อถังน้ำยัดน้ำแข็งเย็น (Cooling Water Holding Pond) ขนาด 550 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเพียงพอต่อการใช้งานได้ 1 วัน จำนวน 2 ใบ พร้อมขจัดมีการควบคุมแรงดันภายในถังน้ำยัดน้ำแข็ง ๗๕๐. 1๕๕ (เมตริก) (หน่วยฟุต) จักรกล ของถังของน้ำ
 - การควบคุมสภาพแวดล้อมที่โรงบำบัดน้ำเสียที่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมภายในเมืองเวนิส (เวนิส, อิตาลี) (ประเทศอิตาลี) จักรกล ของถังของน้ำ
- ขบวนการและงานที่เกี่ยวข้องกับการบำบัดน้ำเสียที่โรงบำบัดน้ำเสียรวมภายในเมืองเวนิส (เวนิส, อิตาลี) (ประเทศอิตาลี) จักรกล ของถังของน้ำ
- ๗/๒๕๕๔ เนื่องจากการรวมงานที่เกี่ยวข้องกับการบำบัดน้ำเสียที่โรงบำบัดน้ำเสียรวมภายในเมืองเวนิส (เวนิส, อิตาลี) (ประเทศอิตาลี) จักรกล ของถังของน้ำ
- เขตพื้นที่โครงการชลประทาน, ๗/๒๕๕๔ ซึ่งกำหนดมาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานน้ำชลประทาน, ๗/๒๕๕๔
- ฐานข้อมูลน้ำทิ้ง
 - ความปลอดภัย
 - ของเสียและของเสีย
- ๗/๒๕๕๔

การตั้งศูนย์ศึกษาและวิจัยท้องถิ่น ได้แก่ ศูนย์วิจัย การชนวนวิสาหกิจ-กลุ่ม และเครือข่ายองค์กรภาคี ซึ่งอยู่ในรูปแบบการวิจัยต่าง ๆ ไม่เพียงแต่สามารถส่งผลกระทบต่อกระบวนการผลิตของวิสาหกิจขนาดเล็กและขนาดในท้องถิ่นเท่านั้น แต่ยังมีส่วนช่วยพัฒนา ให้สังคมได้มีประสบการณ์ที่ดีจากเมือง (Entrepreneur City) ขนาด 650 ล้านบาทต่อปี นอกจากนี้ เพื่อที่จะให้ชาวต่างประเทศมาลงทุนในท้องถิ่นได้สะดวกยิ่งขึ้น จึงได้มีการพัฒนาเมืองให้เป็นเมืองที่น่าอยู่และน่าลงทุน พร้อมทั้งมีการสร้างบ้านและที่อยู่อาศัยราคาถูกให้แก่คนในท้องถิ่นได้มีบ้านอยู่อาศัย ดังนั้นการวิจัยและการตั้งศูนย์และเครือข่ายวิจัยจึงมีความสำคัญอย่างมากที่จะช่วยให้เมืองไทยสามารถพัฒนาเมืองให้สามารถแข่งขันกับเมืองต่าง ๆ ในต่างประเทศได้

- คือพื้นที่ของกระบวนการซื้อ ซึ่งเริ่มจากข้อเป็นแบบฉบับ เพื่อให้อุปกรณ์ของ ผู้ใช้ที่ต่างกันกลายเป็นจุดมุ่งเน้นใน 40 ของจุดซื้อ
- จัดตั้งโปรแกรมควบคุมการเข้าถึง (Accession Point) เพื่อมีการควบคุมการ บริโภคสินค้าตามพื้นที่ของการซื้อ และการควบคุมการเข้าถึง (Accession Point) ของสินค้าที่เข้าถึง

- ที่ตั้งเป็นแหล่งวางตัวตามเป็นทางเป็นช่อง อุดมคติ และสำคัญมาก ใหญ่ (เพื่อสะดวกของเมืองตามวิถีทาง) บนหลักโมดูล เพื่อความสะดวกในการใช้ มีองค์ประกอบอยู่สามหลัก คือ 1. ทาง 2. แหล่งน้ำ 3. แหล่งชุมชน (ปากคลองลำปาว) ลำปาว มีชื่อเสียงมาก เป็นแหล่งค้าขาย ลำปาว อยู่สองฝั่งแม่น้ำซึ่งแบ่งตามปากคลองลำปาว

[illegible]

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

- ไม่ปล่อยทิ้งไว้จนกว่าจะหมดสติหรือส่งการขอความช่วยเหลือทันทีโดยการ โทรแจ้งขอความช่วยเหลือทันทีหรือมาพบแพทย์ทันที เช่น หากมีอาการผิดปกติใดๆ เช่น เวียนศีรษะ คลื่นไส้ อาเจียน หรือมีอาการอื่นที่ผิดปกติใดๆ ให้รีบมาพบแพทย์ทันที

[4.2] การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนว่าหน่วยงานที่สมควรได้รับรางวัล

6-10-2017

Figure 1

အကျဉ်းချုပ်အားဖြင့် အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း ဖြစ်ပေါ်လာသည်။

ข้อมูลการจับได้	<ul style="list-style-type: none"> - ชุดเครื่องมือ (Parameter) - ความเข้มข้นของน้ำ (pH) - วิธีการนำพา (Oxidation)
สมมติฐานการจับได้	<ul style="list-style-type: none"> - ปัจจัยการจับได้ของน้ำ (Inspection Pond)
วิธีการตรวจวัด	<ul style="list-style-type: none"> - วิธีการตรวจวัดของน้ำ (Online Monitoring)
ความถี่	<ul style="list-style-type: none"> - ระยะเวลาระหว่างการ

ตรวจสอบโดยนางนันทวรรณ

หัวข้อการวัด	หน่วยวัด
อุณหภูมิ (Temperature)	°C
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	pH
ความเข้มข้นของสาร (Total Dissolved Solids)	mg/L
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/L
โลหะหนัก	mg/L
แบคทีเรีย	CFU

unpublished

1000

ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุขว่าด้วยการใช้ยาฆ่าแมลง พ.ศ. ๒๕๒๖ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๒๗) และวิธีตามมาตรฐาน Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่งกำหนดโดย APHA, AWWA และ WEF หรือวิธีการที่ทางหน่วยงานราชการกำหนด

[illegible]^a in brackets are in parentheses.

100

Copyright © 2004 by John Wiley & Sons, Inc.

อุณหภูมิ (Temperature)	-
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-
ปริมาณออกซิเจนที่ละลาย (Total Dissolved Solids)	-
ความขุ่น (Suspended Solids)	-
ค่าบีโอดี (BOD)	-
ค่าซีโอดี (COD)	-

www.lawson.com

अभिषेकः

ตามประกาศกรมการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ฉบับที่ ๘ พ.ศ. ๒๕๓๗ และวิธีตามมาตรฐาน Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ใช้กำหนดใช้ APHA, ANWA และ WEF วิธีวิธีการกำหนดของกรมการไฟฟ้าส่วน
 ๑. เดือนละ ๑ ครั้ง ของการปฏิบัติงาน
 ๒. ๐.๐๐๐ บาท/ครั้ง
 การนี้
 ทำโดยนายสมชาย

2007-08-01

[illegible]

ระยะต่ำถึงภาพ	ต่ำถึงภาพของระยะต่ำสุดถึงเอ็กการ
ระยะปานกลาง	
ระยะสูงถึง	<ul style="list-style-type: none"> - บริวิทย์ เอ็กทิโพโก้ จำกัด (มหาชน) - บริวิทย์ เอ็กทิโพโก้ จำกัด (มหาชน) - บริวิทย์ เอ็กทิโพโก้ จำกัด (มหาชน)

[illegible][illegible]

- การขอเป็นสมาชิกสมาคมฯ จะต้องชำระค่าธรรมเนียมประจำปี ๑๐๐ บาท
- ผู้สนใจสามารถติดต่อขอรับใบสมัครได้ที่ สมาคมฯ หรือสำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ ณ นครโฮจิมินห์

445

- ใช้วิธีนี้ทั้งโลกเพื่อหาข้อดีของยา

recovery from

- จัดให้มีการคิดสิ่งละแบบไว้ล่วงหน้าเป็นรูปเพื่อระบุเป้าหมายที่เฉพาะเจาะจงของกิจกรรมเฉพาะ
- มีการส่งมอบงานตามแผน และคอยจัดการดูแลติดตามอย่างสม่ำเสมอเพื่อป้องกันความล่าช้าของแผนงาน ซึ่งการส่งมอบงานดังกล่าว จะต้องมีการกำหนดวันที่ชัดเจนไปให้เพื่อนที่รับผิดชอบ และมีการตรวจสอบกันตามวันนัด เพื่อยืนยันถึงผลของการกระทำ
- จัดให้มีการมอบหมายและจัดมอบสิทธิ์ ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง สำหรับมอบหมายไปกำกับต่อไป เพื่อให้มีการดูแลและจัดการกับจุดที่อาจเกิดความล่าช้าของโครงการ
- ควรจะมอบหมายงานให้บุคลากรที่มีความสามารถเป็นวงกว้างพอสมควร หากพบว่าบุคลากรที่มีงานรับผิดชอบอยู่แล้วมีงานอื่นที่

(๓) ขอบเขตอำนาจหน้าที่

- จัดตั้งคณะกรรมการขับเคลื่อนการดำเนินงานตามแผนแม่บทฯ
- จัดตั้งคณะกรรมการขับเคลื่อนการดำเนินงานตามแผนแม่บทฯ

การประเมินผลแบบบูรณาการมีลักษณะสำคัญ 3 ประการ

- ทำความสะอาดทางระบายน้ำต่างๆ ภายในครัวเรือนอย่างสม่ำเสมอและทุกปีเพื่อป้องกันและกำจัดน้ำท่วมขัง

2000

(4.2) มาตราการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อ

(1) ১৯৭৩-৭৪

Development

คดีนี้ถึงแม้ว่า คณะอัยการ และอัยการประจำจังหวัด
ได้แจ้งข้อกล่าวหาว่า ได้กระทำความผิดแล้วก็ตาม

ការគ្រប់គ្រងប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងគុណភាព

[illegible]

- (8) **ฉบับที่ ๑๖๖**
(๗) **ฉบับที่ ๑๖๕**
(๖) **ฉบับที่ ๑๖๔**
(๕) **ฉบับที่ ๑๖๓**
(๔) **ฉบับที่ ๑๖๒**
(๓) **ฉบับที่ ๑๖๑**
(๒) **ฉบับที่ ๑๖๐**
(๑) **ฉบับที่ ๑๕๙**

2.8 แผนปฏิบัติการด้านการระดมทุนและจัดงบประมาณเพื่อ

(1) หลักการและเหตุผล

[illegible]

นโยบายด้านพลังงาน พหุภาคีฉบับใหม่ของโครงการได้รับการยอมรับจากคณะมนตรีความร่วมมือทางเศรษฐกิจและการค้า (เอเปค) ซึ่งประกอบด้วยสมาชิก 21 ประเทศ รวมทั้งประเทศไทยและสหรัฐอเมริกา โดยมีการขยายขอบข่ายให้ครอบคลุมถึงพลังงานทดแทนและพลังงานนิวเคลียร์เพื่อใช้ทั้งเชิงพาณิชย์ โดยไม่จำกัดเฉพาะการใช้เพื่อผลิตไฟฟ้า นอกจากนี้ยังได้เพิ่มจำนวนภาคีให้ครอบคลุมถึงประเทศกำลังพัฒนาในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ด้วย โดยขณะนี้ประเทศไทยอยู่ในอันดับที่ 15 ของรายชื่อประเทศภาคีที่มีแนวโน้มที่จะเข้าร่วมโครงการ EAPU ซึ่งคาดว่าจะมีจำนวนเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ ในอนาคต

(2) 2004.01.01

เมื่อพิจารณาจากภาพที่ ๓.๑๖ จะเห็นว่าค่าเฉลี่ยของคะแนนการประเมินการดำเนินงานของโรงเรียนในภาพรวมมีค่าเฉลี่ยเท่ากับ ๓.๖๖ ซึ่งอยู่ในระดับดี

(3) พิจารณาผู้ดำเนินการ

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการ

(4) 2007/09/07 2007/09/07

(4.1) ผลของการวิจัยครั้งนี้ และแนวโน้มของการพัฒนาที่ควรต้อง

(iii) *subordinate*

- อัตราการถือครองที่ดิน (Fixed Protection) ถือว่าเป็นมาตรการส่งเสริม

• **Intermittent**

(9) 9002708770

- ขู่ขูหรือรังแกทางระบบงานที่เกี่ยวกับการป้องกันตัวเพื่อป้องกันตัวเพื่อความปลอดภัย
- จัดให้มีการฝึกทักษะการระงับอารมณ์และพฤติกรรมที่ก่อให้เกิดสิ่ง เพื่อป้องกันตนเอง
- จัดให้มีการฝึกทักษะการระงับอารมณ์และพฤติกรรมที่ก่อให้เกิดสิ่ง เพื่อป้องกันตนเอง
- จัดให้มีการฝึกทักษะการระงับอารมณ์และพฤติกรรมที่ก่อให้เกิดสิ่ง เพื่อป้องกันตนเอง

และจะได้พบกับงานที่ได้รับอนุญาตมาให้จัดแสดงดูฟรี เพื่อเรียนรู้และเข้าใจ และขอเชิญทุกท่านมาร่วมกันดูฟรี

၁။ အမည် (Name) _____
 ၂။ နေအိမ်လိပ်စာ (Home Address) _____
 ၃။ နေအိမ်အမှတ် (Home No.) _____
 ၄။ နေအိမ်အနီးရှိ အမှတ် (Nearby Address) _____
 ၅။ နေအိမ်အနီးရှိ နေအိမ်အမှတ် (Nearby Home No.) _____
 ၆။ နေအိမ်အနီးရှိ နေအိမ်အမှတ် (Nearby Home No.) _____
 ၇။ နေအိမ်အနီးရှိ နေအိမ်အမှတ် (Nearby Home No.) _____
 ၈။ နေအိမ်အနီးရှိ နေအိမ်အမှတ် (Nearby Home No.) _____
 ၉။ နေအိမ်အနီးရှိ နေအိမ်အမှတ် (Nearby Home No.) _____
 ၁၀။ နေအိမ်အနီးရှိ နေအိမ်အမှတ် (Nearby Home No.) _____

- ผ่านการประชาสัมพันธ์ด้วยวิธีการอื่น ๆ ตามความเหมาะสม เช่น วิธีการทางวิทยุ โทรทัศน์ วิทยุชุมชน เป็นต้น

(4.2) มาตราการคุ้มครองสิทธิมนุษยชน

(7) ចំណាយប្រចាំថ្ងៃ

การปฏิรูปการคลัง

- สถานการณ์ธุรกิจ-สังคม และความต้องการเปลี่ยนแปลง
ประเทศตาม ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียเพื่อใช้ประโยชน์และ
พัฒนาความสามารถที่ยั่งยืน
- ปัญหาทั้งเรื่องเงินและใช้สิทธิจะลดผลประโยชน์ใน
เรื่องที่เกี่ยวข้องกับสังคม
- ข้อดีคือเห็น ข้อสรุป และยังมีแผนและกระบวนการ
ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
- รัฐบาลจะจัดการประเด็นนี้เรื่องเงินเป็นเรื่องสังคม
และจัดให้เป็นฐานข้อมูลในการติดตามแก้ไข
- ปัญหาและวิธีควบคุมเรื่องโครงการมาก โดยถ้า
สรุปประโยชน์และผลกระทบต่อสังคมทุก 6 เดือน
ลดผลกระทบการที่ขาดจริยธรรม และอาจมีการชี้แจง
ปริมาณ โดยสื่อมวลชนผ่านแบบสอบถามตาม
ตามแนวทางของ ส.ส.

Abstract

PLUMBENIACIUM

- ให้แล้ว ทบประมาณจากแหล่งที่ขายที่เกี่ยวกับ
เช่น ลูกหลานของสัตว์ ทบประมาณจากสัตว์และ
สิ่งมีชีวิตอื่น ๆ ทบประมาณจากสัตว์ และเกษตร
สัตว์ เป็นต้น โดยใช้วิธีอื่นแบบต่าง ๆ
(Purcuse Samrala)

การดำเนินงานที่ผ่านมา

- [illegible]

[illegible]

ทอผ้าไหมมัดหมี่

- ใช้การประเมินระดับสถานการณ์ จะเป็น (Problematic Symptom) การประเมินของระดับพื้นที่ศึกษา ที่กำหนด ดีกว่า พอใช้ต่อไปจะขอ 5 ที่ต้องขอ โดยขอไปที่ใดโครงการ และบริเวณที่มีโครงการ ดำเนินการขอทำที่ดินใช้เพื่อการอื่นด้วย
- ทำหนังสือขอที่ดินอย่างแจ้งมาตามพื้นที่ในเขตเทศบาล และออกเรื่องขอที่ดินใช้สาธารณะที่ที่ดินเดิมความยาวเป็น 85 เมตรพื้นที่ นอกค่าความยาวเหลือ 0.35
- ที่ขอมาขอสร้าง 3 คูคลอง จำนวน 1 คูสร้าง 500,000 บาทต่อไร่

(19) 9202270000

2000

- [illegible]

PLATE 11

- ได้แก่ หน่วยงานราชการในท้องถิ่นที่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง เช่น องค์การอนามัยโลก วิทยาลัยการแพทย์และสาธารณสุขของอังกฤษ มหาวิทยาลัยอ็อกซฟอร์ด และกระทรวงสาธารณสุขไทย โดยได้ใช้ข้อมูลและผลการวิจัย
- Barosree Samrindi

[illegible]

02/01/2014

- คุณสมบัติการที่ทนเชิงอุณหภูมิ และการที่แข็งแรง ปริมาณไฮดรอกไซด์ที่ทนแบบสอบถามตามกลุ่มเป้าหมาย ดังนี้

แบบสอบถาม

- ใต้น้ำ: หุ่นนางเงือกดำน้ำอันเป็นที่มาของภาพยนตร์เรื่อง
อัน ดุสยภาพการดำน้ำที่ ทักทายการชมอันมีแบบ
ซึ่งนางเงือกดำน้ำที่ หุ่นนางเงือกดำน้ำ และนางเงือก
อยู่ภายใน น้ำใต้น้ำ โดยใต้น้ำอันเป็นฉากนางเงือก
(Positive Sampling)

reducing the risk of

- ใต้น้ำ กุ้งน้ำจืดจะหลบซ่อนตามกองใบไม้ที่ทับถมกันอยู่ใต้น้ำ และ กุ้งน้ำจืดที่กินใบไม้ที่ทับถมกันอยู่ใต้น้ำเป็นอาหาร

กลุ่มตัวเขียน

- ใช้การสุ่มแบบง่าย (simple random sampling) โดยแบ่งตัวอย่างออกเป็น 8 กลุ่ม (group) ตามคุณสมบัติของแบบทดสอบที่ใช้ศึกษา (ข้อที่ 8) ได้แก่ การทดสอบสมมติฐานแบบสองด้าน 5 ข้อ และการทดสอบแบบทิศทางเดียว 3 ข้อ ผลการสุ่มปรากฏว่า กลุ่มตัวอย่างมีค่าเฉลี่ย 5 ข้อ โดยรวมอยู่ที่ 25 ข้อ และการกระจายของค่าเฉลี่ยในแต่ละกลุ่มมีดังนี้
- ค่าเฉลี่ยของค่าเฉลี่ยของกลุ่มตัวอย่าง (mean of sample means) คือ 25 ข้อ
- ความแปรปรวนของค่าเฉลี่ยของกลุ่มตัวอย่าง (variance of sample means) คือ 16 ข้อ
- ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของค่าเฉลี่ยของกลุ่มตัวอย่าง (standard deviation of sample means) คือ 4 ข้อ
- ค่าความน่าจะเป็นที่ค่าเฉลี่ยของกลุ่มตัวอย่างจะน้อยกว่า 20 ข้อ คือ 0.05
- ค่าความน่าจะเป็นที่ค่าเฉลี่ยของกลุ่มตัวอย่างจะมากกว่า 30 ข้อ คือ 0.05

- | | |
|---------------|-------------------------|
| ความถี่ | 1 ครั้ง ต่อคนต่อสัปดาห์ |
| ค่าใช้จ่ายรวม | 800,000 บาทต่อวัน |

(5) ระบบราคาจำนำเงินการ

- (5.1)
- $\mu_{\text{max}} = 0.1 \text{ h}^{-1}$
- และ
- $K_s = 0.01 \text{ g/L}$

- (ก) จรรยาบรรณสภากีฬาส่งเสริมกีฬาสมัครเล่น
- (ข) คณะกรรมการบริหารสมาคมกีฬาส่งเสริมกีฬาสมัครเล่น
- (ค) คณะกรรมการบริหารสมาคมกีฬาส่งเสริมกีฬาสมัครเล่น
- (ง) คณะกรรมการบริหารสมาคมกีฬาส่งเสริมกีฬาสมัครเล่น

[illegible][illegible]

- ได้ส่ง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานเขตพัฒนาเศรษฐกิจภาคใต้ที่จังหวัดปัตตานี ยะลา นราธิวาส และจังหวัดสงขลา ไปศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับโครงการฯ ที่จังหวัดภูเก็ต

10/2/2014

- [illegible]

- | | |
|---------------------|------|
| จำนวน | 1 |
| ค่าเฉลี่ย | 1000 |
| ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน | 100 |

(๓) ระบอบเจ้าเป็นแบบ

- ต่อกาฬไข้สูง, เกาฬชุก, และหนาวสั่นเกิดขึ้นอย่าง
บ่อยครั้ง และผู้ป่วยจะพบโดยทั่วไปที่อาการ
ที่คล้ายคลึงกับโรคอื่นๆ จากไข้หวัด และ
ไข้หวัดใหญ่ได้รับการแยกแยะจากไข้หวัด และ
ไข้หวัดใหญ่โดยการที่ผู้ป่วยมีอาการ
ไข้สูงหรือสั่นที่ไข้สูง และเยื่อเมือกและจาก
ปอดอักเสบ ผู้ป่วยพบ และช่วงระยะเวลาการที่
ป่วยไข้
- อาการที่พบในผู้ป่วยไข้สูงจะมีไข้สูง 38.3 องศาเซลเซียส
เป็นเวลานานกว่า 3 วัน และผู้ป่วยจะมีไข้สูงและ
ไข้สูงสลับกับไข้ต่ำหรือไข้ต่ำ โดยทั่วไปพบ
ระยะเวลาการดำเนินโรค 6 สัปดาห์

[illegible]

■ การประชาสัมพันธ์งานด้านนิเวศของคณะกรรมการในส่วนร่วมของ

ชุมชน

- (1) คณะกรรมการฯ มีการมีส่วนร่วมของชุมชนเป็นรูปธรรมด้านมากมีการจัดการที่โปร่งใส มีทั้งกิจกรรมชุมชนทั้งในเชิงสังคม วัฒนธรรม และด้านสิ่งแวดล้อม
- (2) จัดประชุมคณะกรรมการฯ มีการมีส่วนร่วมของชุมชนอย่างสม่ำเสมอ 4 ครั้ง เพื่อถ่ายทอดผลงาน สรุปผลการดำเนินงาน และขอคำแนะนำจากชุมชนในการดำเนินงานต่อไป
- (3) การทำงานเป็นไปในที่ชุมชน มีการทำงานร่วมกับชุมชน เพื่อจัดการพัฒนาสิ่งแวดล้อมของชุมชนอย่างยั่งยืน
- (4) คณะกรรมการฯ มีการมีส่วนร่วมของชุมชนทั้งทางงานด้านนิเวศ และด้านอื่นๆ

■ พันธกิจของคณะกรรมการฯ

- (1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ และประสานความร่วมมือ
- (2) ส่งเสริมการพัฒนาที่ยั่งยืนที่มีอยู่อย่างหลากหลายในชุมชนอย่างยั่งยืน
- (3) ส่งเสริมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม และส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ
- (4) ส่งเสริมการมีส่วนร่วมของชุมชนในการพัฒนาที่ยั่งยืนของชุมชน

ของโครงการ

- (5) ร่วมมือกับชุมชนในการพัฒนาที่ยั่งยืนของชุมชน
- (6) ร่วมมือกับชุมชนในการพัฒนาที่ยั่งยืนของชุมชน

อนึ่ง ผลการดำเนินงานของโครงการฯ เกี่ยวข้องกับโครงการ พหุวัฒนธรรม ชุมชนเมือง และโครงการอื่นๆ ซึ่งมีความสำคัญต่อการพัฒนาที่ยั่งยืนของชุมชน

■ ช่องทางการประชาสัมพันธ์ช่องทางเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของ

โครงการ

คณะกรรมการฯ มีการประชาสัมพันธ์ข่าวสารของชุมชน และดำเนินการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการและโครงการอื่นๆ ซึ่งมีความสำคัญต่อการพัฒนาที่ยั่งยืนของชุมชน

หน้า	หน้า	หน้า	หน้า
หน้า	หน้า	หน้า	หน้า
หน้า	หน้า	หน้า	หน้า
หน้า	หน้า	หน้า	หน้า

- (1) ฝ่ายที่เกี่ยวข้องอื่น เช่น ฝ่ายสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานราชการ (ผู้ไม่)
- (2) ฝ่ายการศึกษาและพัฒนาชุมชนของหน่วยงานราชการ
- (3) ฝ่ายเอกสารประชาสัมพันธ์ (แม่ข่าย) ของโครงการฯ (ผู้ไม่)
- (4) ฝ่ายประชาสัมพันธ์ของโครงการฯ (ผู้ไม่)
- (5) ฝ่ายจัดการของชุมชนของโครงการ เช่น กิจกรรมงานชุมชนของชุมชน

โครงการฯ (ผู้ไม่)

- (6) ฝ่ายจัดการของชุมชนของโครงการ
- (7) ฝ่ายจัดการของชุมชนของโครงการ
- (8) ฝ่ายจัดการของชุมชนของโครงการ

■ การตั้งเรื่องร้องเรียน

นอกจากนี้ยังมีการตั้งเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ ซึ่งมีความสำคัญต่อการพัฒนาที่ยั่งยืนของชุมชน

ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้กำหนดขั้นตอนการดำเนินการในการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ ซึ่งมีความสำคัญต่อการพัฒนาที่ยั่งยืนของชุมชน

- ห้างหุ้นส่วนสามัญ โดยตรง ได้ตั้งผู้จัดการโครงการ โดยเป็นแบบฟอร์มข้อร้องเรียนของชุมชน

- ห้างหุ้นส่วนสามัญ โดยตรง ได้ตั้งผู้จัดการโครงการ โดยเป็นแบบฟอร์มข้อร้องเรียนของชุมชน

การดำเนินการของโครงการฯ และโครงการอื่นๆ ซึ่งมีความสำคัญต่อการพัฒนาที่ยั่งยืนของชุมชน

หน้า	หน้า	หน้า	หน้า
หน้า	หน้า	หน้า	หน้า
หน้า	หน้า	หน้า	หน้า
หน้า	หน้า	หน้า	หน้า

- จัดฝึกอบรมทางภาษาที่ต่อเนื่องระหว่างหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์กับกลุ่มผู้สูงอายุ เพื่อยกระดับความรู้และทักษะในการดำรงชีวิตประจำวัน

(ข. ๒) การประชุมชาติพันธุ์ท้องถิ่นแบบไร้พรมแดนโดยผู้เข้าร่วมประชุมได้แลกเปลี่ยนเรียนรู้ประสบการณ์การทำงานร่วมกัน
และได้มีปฏิสัมพันธ์และพบปะกัน ซึ่งจะเป็นปัจจัยสำคัญ

(၁) အထွေထွေအကျဉ်းချုပ်

(a) Paraphrase

เพื่อสร้างความเป็นอิสระของคณะ และทำให้ประชาชนไม่รู้สึกว่าสภาเป็นพวกกับตุลาการ
คงขอเสนอทำเป็นคณะกรรมการ ๖ คน และทำเป็นถาวร

[๑๒] มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช

(2011年11月11日)

- [illegible]

- มีนโยบายจัดการจ้างแรงงานในชุมชนให้มากเท่ากับจะสามารถทำเป็นกำไรได้

เพื่อลดปัญหาด้านสังคม การจ้างงานและค่าตอบแทนแรงงานในไร่ก็ขึ้น แต่จะเป็นการที่มีส่วนร่วมของชุมชน

(๑) 2. มีภาพประกอบที่ชัดเจนของส่วนประกอบ เพื่อให้เห็นภาพที่ชัดเจนกว่าที่เขียนมา
ของโครงการ เพื่ออ่านได้ง่ายเข้าใจถึงสิ่งที่เขียน และมีความน่าสนใจที่ดูน่าสนใจของส่วนประกอบ นำมาสู่การ
นำข้อมูลที่ได้มาประกอบโครงการ 6 ปีข้างหน้า

(๑๕) ๒) ความสามารถตามข้อ ๒) ของมาตรา ๒๖ แห่งประมวลกฎหมายอาญาว่า ผู้ต้องหาหรือจำเลยต้องมีความสามารถที่จะกระทำความผิดได้โดยปราศจากความช่วยเหลือจากผู้อื่นโดยพลการ และความสามารถนี้ต้องเป็นความสามารถที่แท้จริง ไม่ใช่ความสามารถที่ปรากฏขึ้นเพราะการชักชวนหรือการล่อลวงของผู้อื่น ซึ่งศาลจะพิจารณาจากพฤติการณ์ของบุคคลนั้นโดยพิจารณาถึงอายุ ภาวะทางปัญญา ฐานะทางเศรษฐกิจและสังคม ฐานะทางครอบครัว และสุขภาพจิต โดยไม่คำนึงถึงระดับสติปัญญาของผู้ต้องหาหรือจำเลย

[illegible]

- [illegible]

(๑๔) ๖) ว่าเป็นการแก้ไขข้อบกพร่องต่างๆ ที่เกิดจากการดำเนินการและได้ดำเนินการแก้ไข

ศูนย์รวมข้อมูลด้าน CSR ของบริษัท (Corporate Social Responsibility-CSR) (เว็บไซต์ www.)

การประเมินผลสัมฤทธิ์ของการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๓

- ถ้าไม่ต้องการบริการอื่น ๆ สามารถขอรับบริการทดแทนตามข้อ 5 ได้ตามตารางที่แนบมา และขอรับส่วนลด 0-1 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ทั้งนี้ ให้มีเอกสารยืนยันเรื่องการเปลี่ยนแปลง 2 สัปดาห์ หากมีข้อเปลี่ยนแปลงให้เป็นไปตามการบริการของ บริษัท ซึ่งต้องดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้
 - จัดให้มีเอกสารยืนยันการขอรับบริการ
 - จัดให้มีเอกสารการติดต่อขอรับบริการจากผู้ประกอบการ เพื่อให้รับ
- ข้อควรระวังเรื่องสิ่งที่ไม่สามารถให้บริการได้โดยส่วน บริษัทมีโปรแกรม

(๔๒. ๘) การประชาสัมพันธ์แบบแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการเพื่อชุมชน ปฏิบัติตาม
แผนปฏิบัติการด้านกลยุทธ์ - จัดตามอย่างเคร่งครัด

[illegible]

- [illegible]

Sl. No.	Particulars	Amount	Total
1	General expenses	100.00	100.00
2	Office expenses	50.00	150.00
3	Travel expenses	20.00	170.00
4	Postage and telegrams	10.00	180.00
5	Printing and stationery	30.00	210.00
6	Repairs and maintenance	15.00	225.00
7	Insurance	10.00	235.00
8	Interest on loans	5.00	240.00
9	Depreciation	10.00	250.00
10	Other expenses	10.00	260.00
	Total		260.00

- จัดตั้งวิทยาเขตย่อย ให้จัดตั้งวิทยาเขตย่อยขึ้นตามความเหมาะสม
- จัดตั้งหน่วยงานในสังกัดตามแผนงาน โดยปราศจากข้อกีดกันด้านศาสนา
- จัดตั้งหน่วยงานในสังกัดตามแผนงาน โดยปราศจากข้อกีดกันด้านศาสนา

การดำเนินงาน

(ก) ระยะดำเนินการ

- ดำเนินการตามแผนงานในระยะสั้น
- ดำเนินการตามแผนงานในระยะยาว
- ดำเนินการตามแผนงานในระยะยาว

(ข) ระยะดำเนินการ

- ดำเนินการตามแผนงานในระยะสั้น
- ดำเนินการตามแผนงานในระยะยาว
- ดำเนินการตามแผนงานในระยะยาว

ผลการดำเนินงาน

- ดำเนินการตามแผนงานในระยะสั้น
- ดำเนินการตามแผนงานในระยะยาว
- ดำเนินการตามแผนงานในระยะยาว

(ก) ระยะดำเนินการ

- ดำเนินการตามแผนงานในระยะสั้น
- ดำเนินการตามแผนงานในระยะยาว
- ดำเนินการตามแผนงานในระยะยาว

14.20 มาตราการติดตามตรวจสอบผลการดำเนินงาน

(ก) ระยะดำเนินการ

- ดำเนินการตามแผนงานในระยะสั้น
- ดำเนินการตามแผนงานในระยะยาว
- ดำเนินการตามแผนงานในระยะยาว

การดำเนินงาน

ชื่อ	ตำแหน่ง	วันที่	สถานที่

2.12 แผนปฏิบัติการด้านการพัฒนาทรัพยากรมนุษย์

(ก) ระยะดำเนินการ

แผนงานที่ดำเนินการในระยะสั้น

ดำเนินการในระยะยาว

(ข) ระยะดำเนินการ

ดำเนินการในระยะสั้น

ดำเนินการในระยะยาว

(ค) ระยะดำเนินการ

ระยะดำเนินการ

(ก) ระยะดำเนินการ

14.21 มาตราการป้องกันและบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(ก) ระยะดำเนินการ

- ดำเนินการตามแผนงานในระยะสั้น
- ดำเนินการตามแผนงานในระยะยาว
- ดำเนินการตามแผนงานในระยะยาว

การดำเนินงาน

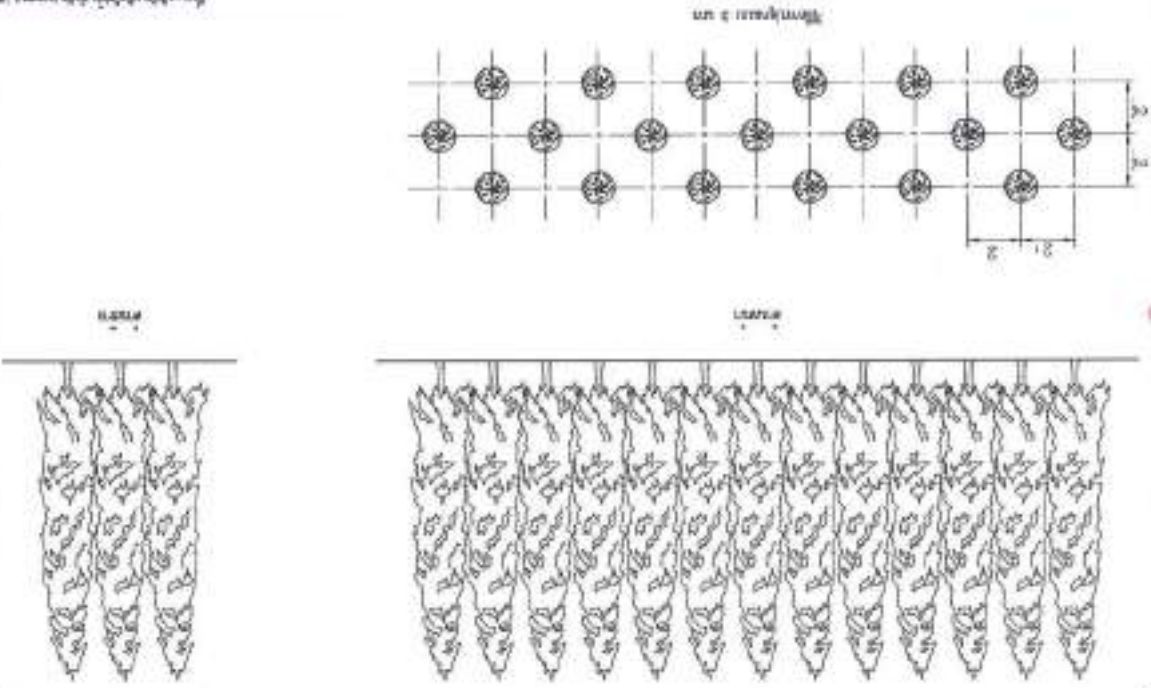
- ดำเนินการตามแผนงานในระยะสั้น
- ดำเนินการตามแผนงานในระยะยาว
- ดำเนินการตามแผนงานในระยะยาว

การดำเนินงาน

ชื่อ	ตำแหน่ง	วันที่	สถานที่



รูปที่ 2.12-2 : รูปแบบการปลูกต้นไม้โดยวิธีการปลูกแบบ 3 แถว สลับกันไป



รูปที่ 2.12-2 : รูปแบบการปลูกต้นไม้โดยวิธีการปลูกแบบ 3 แถว สลับกันไป

รูปที่ 2.12-2 : รูปแบบการปลูกต้นไม้โดยวิธีการปลูกแบบ 3 แถว สลับกันไป

รูปที่ 2.12-2 : รูปแบบการปลูกต้นไม้โดยวิธีการปลูกแบบ 3 แถว สลับกันไป

รูปที่ 2.12-2 : รูปแบบการปลูกต้นไม้โดยวิธีการปลูกแบบ 3 แถว สลับกันไป



รูปที่ 2.12-1 : พื้นที่บริเวณภายในโครงการ



รูปที่ 2.12-1 : พื้นที่บริเวณภายในโครงการ

รูปที่ 2.12-1 : พื้นที่บริเวณภายในโครงการ

รูปที่ 2.12-1 : พื้นที่บริเวณภายในโครงการ





รูปที่ 2.12-1 : พื้นที่บริเวณภายในโครงการ

ตารางสรุปผลการทวนไปของโครงการผลิตไฟฟ้าและโคโงาเขมรโคเจนและเขื่อน จันทบุรีปทุมธานี ของบริษัท สหิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)
 ที่ตั้งอยู่ที่ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี

เลขที่:  (นาย/นาง/นางสาว)  ผู้รับราชการ/พนักงาน/ผู้ฝึกงาน/นักเรียน/นักศึกษา ผู้รับบำนาญ/ผู้รับบำเหน็จ/ผู้รับบำนาญ ผู้รับบำนาญ/ผู้รับบำเหน็จ/ผู้รับบำนาญ	รหัส: 00147 มีนาม 2562	วันที่:  (นาย/นาง/นางสาว)  ผู้รับราชการ/พนักงาน/ผู้ฝึกงาน/นักเรียน/นักศึกษา ผู้รับบำนาญ/ผู้รับบำเหน็จ/ผู้รับบำนาญ/ผู้รับบำนาญ
---	---------------------------------	--

ตารางสรุปผลการทั่วไปของโครงการผลิตไฟฟ้าและไฮโดรเจนแบบต่อเนื่อง จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

[illegible]

<p>เลขที่: </p> <p>(นางสาวสุวิมล ฤทธิ์ศิลป์)</p> <p>ผู้ประสานงานการฝึกอบรมหลักสูตรบริหารการ จัดการระดับสูง หลักสูตรที่ ๑ สาขา การบริหาร</p>	<p></p> <p>หน้า เอกสาร มีนาม 2564</p>	<p>เลขที่: </p> <p>(นางสาวสุวิมล ฤทธิ์ศิลป์)</p> <p>ผู้ประสานงานการฝึกอบรมหลักสูตร บริหารการระดับสูง หลักสูตรที่ ๑ สาขา การบริหาร</p> <p></p>
--	--	---

ตารางสรุปผลการดำเนินงานโครงการระบบป้องกันและบรรเทาภัยจากน้ำและภัยแล้ง ระยะก่อนก่อสร้าง และระยะก่อสร้าง
โครงการผลิตไฟฟ้าและโครงการระบบโครงข่ายน้ำอื่นๆ จังหวัดปทุมธานี ขอนแก่น ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)
ตั้งอยู่ที่ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี

ឈ្មោះ 	លេខ ០៨/២០២០ ០៨/២០២០ ០៨/២០២០	ឈ្មោះ 
--	--------------------------------------	--

สาธารณูปโภคการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของเทศบาลเมืองเมืองมัลลิกะมาส ประกอบด้วย กองช่างป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กองช่างไฟฟ้าและช่างประปาเทศบาลเมืองเมืองมัลลิกะมาส จังหวัดน่าน และ สถานีผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ป.ป.)

<p>  </p> <p> សហគមន៍កសិកម្ម ក្រុមហ៊ុនកសិកម្មកម្ពុជា ផ្ទះកសិកម្ម មង្គល់ដី ភ្នំពេញ (អគារ ១) </p>	<p>  </p> <p> សហគមន៍កសិកម្ម ក្រុមហ៊ុនកសិកម្មកម្ពុជា ផ្ទះកសិកម្ម មង្គល់ដី ភ្នំពេញ (អគារ ១) </p>
--	--

ตารางสรุปผลกระทบป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อนก่อสร้าง และระยะก่อสร้าง โครงการผลิตไฟฟ้าและระบบขนส่งมวลชนสายสีแดง จังหวัดปทุมธานี ขอบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ตารางสรุปภาพรวมการป้องกันและแก้ไขปัญหาการละเมิดสิทธิมนุษยชน ระบอบอำมาตยาภิบาล และระบอบอำมาตยาภิบาล โครงการผลิตไฟฟ้าและระบบโลจิสติกส์ในพื้นที่ จังหวัดปทุมธานี ขอบเขตพื้นที่ ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ตารางสรุปผลการดำเนินงานและค่าใช้จ่ายของการวิจัยขนาดย่อม ระยะก่อน/หลังวาง และระยะก่อสร้าง โครงการผลิตไฟฟ้าและใช้น้ำระบบคลองชลประทาน จังหวัดอุบลราชธานี ของบริษัท แผลัดไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ឈ្មោះ	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="background-color: black; color: white; text-align: center; padding: 2px;"> ល.កម្មប័ណ្ណ ក្រុមហ៊ុន </div> <div style="text-align: center;"> ក្រុមហ៊ុន កាតាណា ភីអិល ភីអិល ក្រុមហ៊ុន កាតាណា ភីអិល ភីអិល ក្រុមហ៊ុន កាតាណា ភីអិល ភីអិល </div> </div>	ឈ្មោះ ល.កម្ម ល.កម្ម	ល.កម្ម ល.កម្ម ល.កម្ម	ល.កម្ម ល.កម្ម ល.កម្ម
-------	---	---------------------------	----------------------------	----------------------------

ตารางสรุปผลกระทบเชิงบวกและลบที่มีต่อกระบวนการสิ่งแวดล้อม ระยะก่อนก่อสร้าง และระยะก่อสร้าง โครงการผลิตไฟฟ้าและโรงงานบำบัดมลพิษขั้น จังหวัดปทุมธานี ขอเชิญทุก ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ឈ្មោះ (សមាជិកក្រុមប្រឹក្សាភិបាល) អ្នកបោះឆ្នោត អង្គបោះឆ្នោត អង្គបោះឆ្នោត អង្គបោះឆ្នោត	 អង្គបោះឆ្នោត អង្គបោះឆ្នោត អង្គបោះឆ្នោត	លេខ ១១១១ ១១១១ ១១១១	ឈ្មោះ (សមាជិកក្រុមប្រឹក្សាភិបាល) អ្នកបោះឆ្នោត អង្គបោះឆ្នោត អង្គបោះឆ្នោត	
---	---	-----------------------------	---	---

ตารางสรุปภาพรวมการปฏิบัติงานแผนแม่บทฯ ของกองการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กระทรวงมหาดไทย โดยพิจารณาจากผลสัมฤทธิ์ของงานตามตัวชี้วัด และตัวบ่งชี้ที่กำหนดไว้ในแผนแม่บทฯ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑

ตารางสรุปผลการป้องกันและแก้ไขมลพิษทางสิ่งแวดล้อม ระหว่างแหล่งกำเนิด และระยะทางรับสัมผัส โดยผลการวัดค่าฝุ่นละอองใน 3 ระยะบริเวณแหล่งกำเนิด จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท ผลิตภัณฑ์ไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)




ตารางสรุปผลกระทบป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อนก่อสร้าง และระยะก่อสร้าง โดยจากผลัดไฟฟ้าและสถานีระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท ผลิตโอไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

[illegible]

<p>  </p> <p> บริษัท การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย 111 หมู่ 10 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ </p>	<p> หน้า หน้า หน้า หน้า </p> <p> หน้า หน้า หน้า หน้า </p>
--	---

ตารางสรุปผลจากการปฏิบัติงานของแต่ละโรงเรียนตามระดับโรงเรียน และระดับอำเภอ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาสุพรรณบุรี เขต 2 ประจำปีการศึกษา ๒๕๖๓ (ฉบับย่อ)



ผลกระทบเชิงบวกต่อ	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาในระยะต้นงวด	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>การประกอบกิจการประมงพื้นบ้านกับโครงการ มีการเชื่อมโยง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> การประมงพื้นบ้านจะยึดหลักความเท่าเทียมกับเกษตรกรชาวสวนผลไม้ในพื้นที่ (ประมงพื้นบ้านระดับตำบล และระดับจังหวัด) การประมงพื้นบ้านจะยึดหลักความเท่าเทียมกับเกษตรกรชาวสวนผลไม้ที่ยังคง โดยไม่ใช้เรือล่อหรือทุ่นวางทุ่นล่าสัตว์หรือเครื่องมือประมงผิดกฎหมาย <p>๘ หมู่บ้านชุมชนตำบล ที่อยู่ในระยะ 0-1 กิโลเมตรจากที่ใดโครงการ</p> <p>๘ หมู่บ้านชุมชนตำบล ที่อยู่รอบโครงการ ที่อยู่ในระยะ 1-5 กิโลเมตรจากที่ใดโครงการ</p> <p>ผ่านคณะกรรมการการมีส่วนร่วมของชุมชน ตลอดจนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องที่มีทั้งระดับภาคการมีส่วนร่วมของชุมชน</p> <p>ผ่านคณะกรรมการการมีส่วนร่วมของโครงการ ให้กับชุมชนท้องถิ่นที่มีโครงการ ซึ่งเป็นช่องทางการติดต่อการมีส่วนร่วมของชุมชน ทั้งโครงการจึงต้องดูแลผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินการของโครงการ</p> <p>ผ่านการประชาสัมพันธ์กับสื่อมวลชนอื่นๆ ตามความเหมาะสม เช่น วิธีการตามล่าสัตว์บนภูเขา การจับปลา เป็นต้น</p> <p>ทั้งนี้ ในการดำเนินการประมงพื้นบ้านโครงการ ต้องมีการเชื่อมโยงโครงการ ความก้าวหน้าของโครงการของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และ ผลประโยชน์ของเกษตรกรชาวสวนผลไม้ที่ได้รับจากโครงการ</p>		ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง 2 ครั้ง	ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง 2 ครั้ง

<p>  </p> <p> លេខសៀវភៅស្តុកទុក ស្តុកទុកសម្រាប់ប្រើប្រាស់ក្នុងការស្រាវជ្រាវ ស្តុកទុកសម្រាប់ប្រើប្រាស់ក្នុងការស្រាវជ្រាវ ស្តុកទុកសម្រាប់ប្រើប្រាស់ក្នុងការស្រាវជ្រាវ </p>	<p> លេខ លេខ លេខ </p>	<p> ឈ្មោះ ឈ្មោះ ឈ្មោះ </p>
---	---	---

ตารางสรุปผลการปฏิบัติงานและแก้ไขผลการดำเนินงานในแต่ละส่วน และแผนการดำเนินงาน โครงการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานทดแทน จังหวัดสุพรรณบุรี ของบริษัท เอลดีไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

<p>  </p> <p> (Name of the person) </p> <p> (Address of the person) </p>	<p> (Date of the document) </p>	<p>  </p>
---	---	--

ตารางสรุปผลกระทบจากปัจจัยด้านเทคโนโลยีสารสนเทศที่มีผลต่อต้นทุน ระยะทางส่วนต่อท้าย และระยะเวลาการทำงาน โครงการผลิตไฟฟ้าแบบโรงไฟฟ้าขนาดเล็กชุมชนในพื้นที่ จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท เอลิตโซฟิฟ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

<p>  (အထွေထွေအားဖြင့် ကုန်ပုံရိပ်) ပြန်လည်ထုတ်ဝေမှုအတွက် အသုံးပြုခွင့် ပြုခွင့်ပေးလိုက်ပါသည်။ အသုံးပြုခွင့် ပြုခွင့်ပေးလိုက်ပါသည်။ </p>	<p>  (အထွေထွေအားဖြင့် ကုန်ပုံရိပ်) ပြန်လည်ထုတ်ဝေမှုအတွက် အသုံးပြုခွင့် ပြုခွင့်ပေးလိုက်ပါသည်။ အသုံးပြုခွင့် ပြုခွင့်ပေးလိုက်ပါသည်။ </p>	<p> နံပါတ် ၈၈၈၈ ၈၈၈၈ ၈၈၈၈ </p>	<p> အမျိုးအမည် (အထွေထွေအားဖြင့် ကုန်ပုံရိပ်) ပြန်လည်ထုတ်ဝေမှုအတွက် အသုံးပြုခွင့် ပြုခွင့်ပေးလိုက်ပါသည်။ အသုံးပြုခွင့် ပြုခွင့်ပေးလိုက်ပါသည်။ </p>	
---	---	---	---	---

ตารางที่ 3-2

ตามสรุปผลการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อนก่อสร้าง และระยะก่อสร้าง โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท แอลพีจีฯ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ก. ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนและมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ด้านเอกสาร ได้แก่ หน้าที่ 1, 2, 4, 5, 6 ด้านเอกสารอื่น ๆ ของกรม (หน้า 1-10) ได้แก่ หน้าที่ 8, 18 ด้านเอกสารอื่น ๆ ได้แก่ หน้าที่ 1, 2, 3, 4, 5 ด้านเอกสารอื่น ๆ ได้แก่ หน้าที่ 1, 3, 4, 5, 6 ด้านเอกสารอื่น ๆ ได้แก่ หน้าที่ 1, 2 <p>โครงการพัฒนาระบบการดำเนินงานของชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> คณะกรรมการการมีส่วนร่วมของชุมชนของโครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท แอลพีจีฯ จำกัด (มหาชน) ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ผู้แทนประชาชนผู้มีส่วนได้เสีย (ภาคประชาชน) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ผู้แทนจากเทศบาลเมืองคลองหลวง ผู้แทนจากเทศบาลตำบลบางพูด ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลบางรักน้อย ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลบางพูด ผู้แทนจากเทศบาลนครวังน้ำเย็น ผู้แทนจากเทศบาลตำบลบางปะอิน ผู้แทนจากเทศบาลเมืองท่าเรือ ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลคลองหลวง ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลคลองหลวงใหญ่ ผู้แทนจากศูนย์บริการสาธารณสุขแห่งเมืองวังน้ำเย็น ผู้แทนจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลคลองหลวงวังน้ำเย็น ผู้แทนจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลคลองหลวงวังน้ำเย็น 			
ชื่อย่อ	<p>นาย [ชื่อ] [นามสกุล]</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและ สุขภาพ บริษัท แอลพีจีฯ จำกัด (มหาชน)</p>	หน้า หน้า 18 หน้า 18 หน้า 18	ชื่อย่อ	<p>นาย [ชื่อ] [นามสกุล]</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและ สุขภาพ บริษัท แอลพีจีฯ จำกัด (มหาชน)</p>

ตารางที่ 3-2

ตามสรุปผลการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อนก่อสร้าง และระยะก่อสร้าง โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท แอลพีจีฯ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ก. ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนและมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ผู้แทนจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ผู้แทนจากจังหวัดปทุมธานี ผู้แทนจากจังหวัดปทุมธานี ผู้แทนจากจังหวัดปทุมธานี ผู้แทนจากจังหวัดปทุมธานี <p>วิธีการพัฒนาระบบการดำเนินงานของชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้แทนจากประชาชนผู้มีส่วนได้เสีย (ภาคประชาชน) ไม่สามารถเข้าร่วมได้ หรือวิธีการอื่นใดจากประชาชนผู้มีส่วนได้เสีย เพื่อเป็นการพัฒนาระบบการดำเนินงานของชุมชน ผู้แทนจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องที่มีอำนาจหน้าที่ในการพัฒนาระบบการดำเนินงานของชุมชน ไม่สามารถเข้าร่วมได้ หรือวิธีการอื่นใดจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ผู้แทนจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องที่มีอำนาจหน้าที่ในการพัฒนาระบบการดำเนินงานของชุมชน ไม่สามารถเข้าร่วมได้ หรือวิธีการอื่นใดจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง <p>การดำเนินการพัฒนาระบบการดำเนินงานของชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้แทนจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องที่มีอำนาจหน้าที่ในการพัฒนาระบบการดำเนินงานของชุมชน ไม่สามารถเข้าร่วมได้ หรือวิธีการอื่นใดจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 			
ชื่อย่อ	<p>นาย [ชื่อ] [นามสกุล]</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและ สุขภาพ บริษัท แอลพีจีฯ จำกัด (มหาชน)</p>	หน้า หน้า 18 หน้า 18 หน้า 18	ชื่อย่อ	<p>นาย [ชื่อ] [นามสกุล]</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและ สุขภาพ บริษัท แอลพีจีฯ จำกัด (มหาชน)</p>

ตารางที่ 3-3

ตารางที่ 3-2			
ตารางสรุปผลการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประเมินค่าความเสี่ยง และมาตรการป้องกัน โดยกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ และบริษัท เจริญโภคภัณฑ์อาหาร จำกัด (มหาชน) (ต่อ)			
สถานะปัจจุบันการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานะการดำเนินงาน	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ

หมายเลขที่/แนวข้อสอบ	แนวข้อสอบเรื่องงานและหน้าที่ของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. จักการมีส่วนร่วมของประชาชนและมวลชนท้องถิ่น (10%)	<p>เมื่อสถาบันพระมหากษัตริย์ทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้ตราพระราชบัญญัติประกอบรัฐธรรมนูญว่าด้วยการป้องกันและปราบปรามการทุจริต พ.ศ. ๒๕๖๑ ได้มีผลใช้บังคับแล้ว การดำเนินการตามพระราชบัญญัติฉบับนี้จึงเป็นหน้าที่ของทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>ในการดำเนินการตามพระราชบัญญัติฉบับนี้ คณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติได้มีมติว่า การดำเนินการตามพระราชบัญญัติฉบับนี้ควรดำเนินการโดยคำนึงถึงประโยชน์ของประชาชนเป็นสำคัญ และให้ดำเนินการตามพระราชบัญญัติฉบับนี้โดยคำนึงถึงสิทธิของประชาชนในการมีส่วนร่วมในการป้องกันและปราบปรามการทุจริต</p> <p>ในการดำเนินการตามพระราชบัญญัติฉบับนี้ คณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติได้มีมติว่า การดำเนินการตามพระราชบัญญัติฉบับนี้ควรดำเนินการโดยคำนึงถึงประโยชน์ของประชาชนเป็นสำคัญ และให้ดำเนินการตามพระราชบัญญัติฉบับนี้โดยคำนึงถึงสิทธิของประชาชนในการมีส่วนร่วมในการป้องกันและปราบปรามการทุจริต</p> <p>ในการดำเนินการตามพระราชบัญญัติฉบับนี้ คณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติได้มีมติว่า การดำเนินการตามพระราชบัญญัติฉบับนี้ควรดำเนินการโดยคำนึงถึงประโยชน์ของประชาชนเป็นสำคัญ และให้ดำเนินการตามพระราชบัญญัติฉบับนี้โดยคำนึงถึงสิทธิของประชาชนในการมีส่วนร่วมในการป้องกันและปราบปรามการทุจริต</p>			

ตารางที่ 3-2

ตารางสรุปภาพรวมการปฏิบัติงานตามนโยบายการคลังและหนี้สาธารณะระหว่างปี ๒๕๖๑ และระหว่างปี ๒๕๖๒ โดยพิจารณาถึงรายได้และเงินโอนในระบบโครงสร้างหนี้ ซึ่งจัดสรรตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในกฎหมาย (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม	แผนดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ก. ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (ต่อ)	<p>การบริหารและการดำเนินการตามขั้นตอนการมีส่วนร่วมของชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> คณะกรรมการการมีส่วนร่วมของชุมชนมีผู้รับผิดชอบด้านการจัดการพื้นที่ 2 มิติ กิจการตามชุมชนในพื้นที่ตามเป้าหมาย และแผนงานที่จัดทำไว้ จัดประชุมคณะกรรมการการมีส่วนร่วมของชุมชนอย่างน้อยปีละ 4 ครั้ง เพื่อกำหนดแผนงาน สรุปผลการดำเนินงาน และพิจารณาการใช้จ่ายงบประมาณโดยไม่พองการขยายตัว เพื่อลดต้นทุนและประหยัดค่าใช้จ่าย การดำเนินงานไม่เบียดเบียนการดำเนินงานของชุมชน เพื่อให้เกิดการพัฒนาเป็นไปอย่างมีความคิดและการของชุมชนอย่างแท้จริง คณะกรรมการการมีส่วนร่วมของชุมชนต้องรายงานผลการดำเนินงาน ส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบทุกๆ ปี <p>หน้าที่ของคณะกรรมการการมีส่วนร่วมของชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> ศึกษาวิเคราะห์ข้อเท็จจริงที่เกี่ยวกับชุมชนกับโครงการ และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอ กับภาคีที่เกี่ยวข้อง 2 ทศ พิจารณาและจัดตั้งทีมงาน และจัดทำแผนปฏิบัติการ ตรวจเยี่ยมโครงการ รับทราบผลการตรวจวิพากษ์ผลการดำเนินงาน และผลการตรวจวิพากษ์ผลการดำเนินงาน เพื่อแสดงความคิดเห็นในการบริหารการดำเนินงานของโครงการ รับผิดชอบเรื่องข้อมูลข่าวสารของโครงการ จาการดำเนินงานของโครงการ จัดระเบียบการติดต่อและประสานงานการดำเนินงานของโครงการ ดำเนินการจากภายนอก และดำเนินการที่มีผลกระทบต่อโครงการของโครงการและชุมชน โครงการที่มีผลกระทบสูงมีได้ โครงการป็นผู้ถือหุ้นที่มีผลกระทบสูง โครงการที่มีผลกระทบต่ำมีผลกระทบสูงตามวิธีประเมินผู้ถือหุ้นโครงการ 			

ตารางที่ 3-2

ตารางสรุปภาพการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ ระยะก่อนปี ๒๐๑๕ และระยะปี ๒๐๑๕-๒๐๓๐ โดยภาพแสดงใน ๒ ฝั่งและใน ๒ ระบบ โดยสมมติฐานว่า จีซีพีประเทศไทย จะเพิ่มขึ้น ๒ เท่าในปี ๒๐๓๐ (๒๐๑๕)

[illegible][illegible]

ตารางที่ 3-2

[illegible][illegible]

ตารางที่ 3-2

ตารางสรุปผลการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อนก่อสร้าง และระยะก่อสร้าง โครงการผลิตไฟฟ้าและโรงระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ขอบเขตพื้นที่ จ.จัต (ภาค 4) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนและมวลชนในพื้นที่ (ต่อ)	<p>ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียนต่างๆ ที่เกิดจากการขอใช้ที่ดินของโครงการตามสัญญาที่ได้รับอนุญาต เพื่อยุติข้อพิพาทและให้ประชาชนยอมรับโครงการ</p> <p>จัดทำกิจกรรมและดำเนินการอย่างต่อเนื่อง โดยมีการทบทวนปัญหาและข้อจำกัดตามคำสั่งการ โดยมีหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ (Corporate Social Responsibility-CSR) เป็นประจำทุกปี</p> <p>ระยะก่อสร้าง</p> <p>วัตถุประสงค์</p> <ul style="list-style-type: none"> เพื่อส่งเสริมการมีส่วนร่วมของชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียงกับพื้นที่โครงการ และเป็นการบรรเทาผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมโครงการให้มีขึ้น ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับความเดือดร้อนเกี่ยวกับโครงการโครงการ ให้การช่วยเหลือสนับสนุนช่วยเหลือกิจการภายในชุมชนความเสียหาย เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน ดำเนินการแก้ไขผลกระทบที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการ <p>แนวทางการดำเนินงาน</p> <p>สนับสนุนกิจการของชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> นำศักยภาพความเข้มแข็งของชุมชนท้องถิ่นมาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการชุมชน โครงการส่งเสริมและพัฒนาพื้นที่ (Community Relation Ready Plan) เช่น จัดกิจกรรมส่งเสริมด้านการศึกษา โดยมอบทุนการศึกษาให้แก่เด็กในพื้นที่ชุมชน โดยทางสถานศึกษา การจัดซื้ออุปกรณ์การเรียนการสอนให้แก่โรงเรียนต่างๆ ที่อยู่ในพื้นที่ของโครงการ เป็นต้น 			

<p>ชื่อ</p> <p>นายสมชาย ใจดี</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการ/ผู้แทนโครงการ</p> <p>ผู้แทนบริษัท จ.จัต (ภาค 4)</p>	<p>ชื่อ</p> <p>นายสมชาย ใจดี</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการ/ผู้แทนโครงการ</p> <p>ผู้แทนบริษัท จ.จัต (ภาค 4)</p>	<p>ชื่อ</p> <p>นายสมชาย ใจดี</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการ/ผู้แทนโครงการ</p> <p>ผู้แทนบริษัท จ.จัต (ภาค 4)</p>	<p>ชื่อ</p> <p>นายสมชาย ใจดี</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการ/ผู้แทนโครงการ</p> <p>ผู้แทนบริษัท จ.จัต (ภาค 4)</p>	<p>ชื่อ</p> <p>นายสมชาย ใจดี</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการ/ผู้แทนโครงการ</p> <p>ผู้แทนบริษัท จ.จัต (ภาค 4)</p>
---	---	---	---	---

ตารางที่ 3-2

ตารางสรุปผลการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อนก่อสร้าง และระยะก่อสร้าง โครงการผลิตไฟฟ้าและโรงระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ขอบเขตพื้นที่ จ.จัต (ภาค 4) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนและมวลชนในพื้นที่ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ให้การช่วยเหลือ สนับสนุนและร่วมกิจกรรมของชุมชนตามความเหมาะสม เพื่อยุติข้อพิพาทและให้ประชาชนยอมรับโครงการ ร่วมสนับสนุนและร่วมกิจกรรมของชุมชนตามความเหมาะสม เพื่อยุติข้อพิพาทและให้ประชาชนยอมรับโครงการ ร่วมสนับสนุนและร่วมกิจกรรมของชุมชนตามความเหมาะสม เพื่อยุติข้อพิพาทและให้ประชาชนยอมรับโครงการ <p>ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียนต่างๆ ที่เกิดจากการขอใช้ที่ดินของโครงการตามสัญญาที่ได้รับอนุญาต เพื่อยุติข้อพิพาทและให้ประชาชนยอมรับโครงการ</p> <p>จัดทำกิจกรรมและดำเนินการอย่างต่อเนื่อง โดยมีการทบทวนปัญหาและข้อจำกัดตามคำสั่งการ โดยมีหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ (Corporate Social Responsibility-CSR) เป็นประจำทุกปี</p> <p>ระยะก่อสร้าง</p> <p>วัตถุประสงค์</p> <ul style="list-style-type: none"> เพื่อส่งเสริมการมีส่วนร่วมของชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียงกับพื้นที่โครงการ และเป็นการบรรเทาผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมโครงการให้มีขึ้น ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับความเดือดร้อนเกี่ยวกับโครงการโครงการ ให้การช่วยเหลือสนับสนุนช่วยเหลือกิจการภายในชุมชนความเสียหาย เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน ดำเนินการแก้ไขผลกระทบที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการ <p>แนวทางการดำเนินงาน</p> <p>สนับสนุนกิจการของชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> นำศักยภาพความเข้มแข็งของชุมชนท้องถิ่นมาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการชุมชน โครงการส่งเสริมและพัฒนาพื้นที่ (Community Relation Ready Plan) เช่น จัดกิจกรรมส่งเสริมด้านการศึกษา โดยมอบทุนการศึกษาให้แก่เด็กในพื้นที่ชุมชน โดยทางสถานศึกษา การจัดซื้ออุปกรณ์การเรียนการสอนให้แก่โรงเรียนต่างๆ ที่อยู่ในพื้นที่ของโครงการ เป็นต้น 			

<p>ชื่อ</p> <p>นายสมชาย ใจดี</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการ/ผู้แทนโครงการ</p> <p>ผู้แทนบริษัท จ.จัต (ภาค 4)</p>	<p>ชื่อ</p> <p>นายสมชาย ใจดี</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการ/ผู้แทนโครงการ</p> <p>ผู้แทนบริษัท จ.จัต (ภาค 4)</p>	<p>ชื่อ</p> <p>นายสมชาย ใจดี</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการ/ผู้แทนโครงการ</p> <p>ผู้แทนบริษัท จ.จัต (ภาค 4)</p>	<p>ชื่อ</p> <p>นายสมชาย ใจดี</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการ/ผู้แทนโครงการ</p> <p>ผู้แทนบริษัท จ.จัต (ภาค 4)</p>	<p>ชื่อ</p> <p>นายสมชาย ใจดี</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการ/ผู้แทนโครงการ</p> <p>ผู้แทนบริษัท จ.จัต (ภาค 4)</p>
---	---	---	---	---

ตารางสรุปองค์ประกอบปัจจัยกับสมมติฐานของการวิจัยเชิงแนวคิด แผนภูมิแสดงองค์ประกอบ และแผนภูมิแสดง โดยจากหนังสือไฟฟ้าและไฟฟ้าระบบอัตโนมัติและระบบงานนี้ จิตวิทยาการงานนี้ ของบริษัท ผลิตภัณฑ์ไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (๒๕๖)

<p>  </p> <p> บริษัท [REDACTED] เลขที่ ๓๐๘/๓๕ ปี ๒๕๖๓ ฉบับ ๒๕๖๓ </p>	<p> บริษัท [REDACTED] เลขที่ ๓๐๘/๓๕ ปี ๒๕๖๓ ฉบับ ๒๕๖๓ </p>	
--	---	---

การขนส่งบุคลากรไปยังถิ่นแคว้นภายในราชอาณาจักรแคว้นอื่น ระหว่างอำเภอต่าง และระหว่างอำเภอ โดยทางรถไฟไฟฟ้าและโดยระบบคมนาคมอื่น จังหวัดปทุมธานี อธิบดีกรม ฝัฒนโห่ฟ้า จักร์ (ภคชค) (ค)

<p>ສາກົນ</p> <p>  Educo ພະແນອນນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ Phnom Penh International Education Center </p> <p> ທີ່ຢູ່: ສາງເກາະ ສາງເກາະ ກະຊວງ ສຳນັກງານ ສຳນັກງານ ສຳນັກງານ ສຳນັກງານ ສຳນັກງານ </p>	<p> ສາກົນ ສາງເກາະ ສາງເກາະ ກະຊວງ ສຳນັກງານ </p>
---	---

৳৳৳৳ 3-2

ตารางสรุปภาพรวมการปฏิบัติงานแผนแม่บทฯ ในหลายระดับจังหวัดเชียงใหม่ ระดับอำเภอลำปาง และระดับอำเภอลำปาง โดยจากการผลิตไฟฟ้าและใช้น้ำระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี อยุธยาภิรต ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบเชิงบวกต่อ	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบเชิงลบต่อ	ทางสิ่งแวดล้อม	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>ก. ด้านสาธารณูปโภค</p> <p>ข. ด้านการขนส่ง</p> <p>ค. ด้านการจ้างงาน</p>	<p>ก. ด้านสาธารณูปโภค</p> <p>ข. ด้านการขนส่ง</p> <p>ค. ด้านการจ้างงาน</p>	<p>ก. ด้านสาธารณูปโภค</p> <p>ข. ด้านการขนส่ง</p> <p>ค. ด้านการจ้างงาน</p>	<p>ก. ด้านสาธารณูปโภค</p> <p>ข. ด้านการขนส่ง</p> <p>ค. ด้านการจ้างงาน</p>	<p>ก. ด้านสาธารณูปโภค</p> <p>ข. ด้านการขนส่ง</p> <p>ค. ด้านการจ้างงาน</p>

ឈ្មោះ	ល.រ	ស្រី	ស្រី
ល.រ	118/10	ល.រ	118/10
ឈ្មោះ	ល.រ	ល.រ	ល.រ
ឈ្មោះ	ល.រ	ល.រ	ល.រ

Figure 3-2

ตารางสรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะแรกก่อนก่อสร้าง ระยะระหว่างก่อสร้าง โครงการผลิตไฟฟ้าแบบใช้กังหันลมบนผืนนา จังหวัดพะเยา ณ ของบริษัท เอลดีไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

[illegible]

ตารางสรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อนก่อสร้าง และระยะก่อสร้าง โครงการผลิตไฟฟ้าและไฮโดรเจนจากลมและชีวมวล จังหวัดอุบลราชธานี ของบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) [๒]

เลขที่:  ชื่อ:  ตำแหน่ง:  วันที่:  สถานที่: 	 บริษัท การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (The Electricity Generating Authority of Thailand)	หน้า:  ปี:  ฉบับ:  วันที่:  สถานที่: 	เลขที่:  ชื่อ:  ตำแหน่ง:  วันที่:  สถานที่: 	
---	---	--	--	---

การสนับสนุนทางการเงินปีละ 1 ล้านบาทของมูลนิธิเพื่อการพัฒนาเด็ก จะช่วยส่งเสริมให้เด็กและเยาวชนที่ด้อยโอกาสได้มีโอกาสเข้าถึงเทคโนโลยีสารสนเทศได้อย่างทั่วถึง โดยเฉพาะอย่างยิ่งในด้านคอมพิวเตอร์และอินเทอร์เน็ต ซึ่งจะเป็นประโยชน์ต่อการเรียนรู้และพัฒนาตนเองของเด็กและเยาวชนเหล่านั้น

ឈ្មោះ:  (ប្រភេទការងារដែលបានបំពេញ) ថ្ងៃចុះឈ្មោះ: ០៩/០៩/២០២២ ម៉ោង: ០៨:០០ ទីស្នាក់ការកណ្តាល: ០៩/០៩/២០២២ ម៉ោង: ០៨:០០ (សម្រាប់ប្រើប្រាស់)	ឈ្មោះ:  ថ្ងៃចុះឈ្មោះ: ០៩/០៩/២០២២ ម៉ោង: ០៨:០០ ទីស្នាក់ការកណ្តាល: ០៩/០៩/២០២២ ម៉ោង: ០៨:០០ (សម្រាប់ប្រើប្រាស់)	
--	--	---

ศูนย์ภาคการป้องกันและแก้ไขสถานการณ์ภัยพิบัติและสาธารณภัย กระทรวงมหาดไทย โครงการผลิตไฟฟ้าและโหนดระบบโครงข่ายและระบบส่งไฟฟ้า จังหวัดปทุมธานี ๒๕๖๓ บริษัท เอลิต ไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)

ศูนย์มาตุรการป้องกันและแก้ปัญหาการชนถึงแวลลิม ระยะเวลาเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและไฮโดรระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (พ่อ)



3-3

สรุปผลการป้องกันและแก้ไขปัญหาการระเหยของสารอินทรีย์ระเหยง่าย ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและไอความร้อนระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ลำดับรายการด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	วันที่/เวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. ด้านคุณภาพน้ำ ผิวน้ำ (ต่อ)	<p>- การควบคุมจัดการมลพิษน้ำที่เกิดจากแหล่งน้ำกักเก็บน้ำตามลำน้ำระบบบำบัดของเสีย (เหมือง โขงมี เหมืองแร่ (บริเวณท่าเรือ) จำกัด อนุรักษ์ของน้ำ) ได้มีการไปประสานกับกรมการระบายน้ำของทาง น้ำของหน่วยงานราชการเพื่อขอข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบจากมลพิษน้ำที่เกิดจากของเสียจากโรงงาน ของทางราชการเป็น 73/2554 เป็นกรณีการระบายน้ำที่มีคุณภาพต่ำจากทางน้ำของโรงงานและทาง น้ำที่ปล่อยน้ำจากโรงงานของทางราชการไม่สอดคล้องกับมาตรฐานของน้ำดื่ม 1 เมษายน 2554 ซึ่ง กำหนดมาตรฐานน้ำดื่มของทางราชการ 40</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ คุณภาพน้ำผิวน้ำ 40 องศาเซลเซียส ▪ ความขุ่นน้ำผิวน้ำ 65-85 ▪ ความเค็มของน้ำผิวน้ำ ไม่เกิน 1,300 มิลลิกรัม/ลิตร <p>กรณีที่มีมลพิษจากของน้ำทิ้ง ได้มีการ ควบคุมดูแล ความขุ่นน้ำผิวน้ำ และของเสียของน้ำทิ้ง ที่ปล่อยจาก ทางน้ำทิ้งน้ำทิ้ง ไม่มีการปล่อยมลพิษจากทางน้ำทิ้งของทางราชการไม่มีการปล่อยน้ำทิ้ง ทางน้ำทิ้งของทางราชการ ไม่มีการปล่อยน้ำทิ้งของทางราชการ (Expectation Point) 500 ลูกบาศก์เมตร/วัน เมื่อค่าเป็นมลพิษจากของน้ำทิ้งของทางราชการไม่มีการปล่อยน้ำทิ้งของทางราชการไม่มีการปล่อยน้ำทิ้ง จากโรงงานของทางราชการไม่มีการปล่อยน้ำทิ้งของทางราชการไม่มีการปล่อยน้ำทิ้งของทางราชการ เหมือง โขงมีเหมืองแร่ (บริเวณท่าเรือ) จำกัด อนุรักษ์ของน้ำ</p> <p>- จัดตั้งจุดตรวจคุณภาพน้ำทิ้ง ซึ่งมีลักษณะเป็นแบบถาวร มีป้ายให้ดูข้อมูลของน้ำทิ้งที่ปล่อยจาก ทางน้ำทิ้งของทางราชการ 40 องศาเซลเซียส</p> <p>- จัดตั้งจุดตรวจคุณภาพน้ำทิ้ง (Expectation Monitor) หรือตรวจคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณลำน้ำทิ้งของทางราชการไม่มีการปล่อยน้ำทิ้งของทางราชการไม่มีการปล่อยน้ำทิ้งของทางราชการ (Expectation Monitor) ๓ ค่าไม่มีการปล่อยน้ำทิ้งของทางราชการ 2</p>			

[illegible]

3-3

สรุปภาพการป้องกันและแก้ไขมลพิษบริเวณเขื่อน ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและไฮดรอปower เจเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลไม่ปรากฏด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งกลไกประสานงาน/กลไกความร่วมมือในการปฏิบัติงาน ตามรูป และกำหนดหน้าที่ให้ชัดเจนตรวจสอบและรายงานให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อพิจารณาแก้ไขข้อบกพร่องก่อนดำเนินการปฏิบัติงานต่อไป - ไม่ปล่อยน้ำทิ้งจากการประกอบการหรือการก่อสร้างอาคารสถานที่ในโครงการ โดยจะต้องนำไปกำจัดอย่างถูกต้องสู่คูน้ำไปทิ้งในบ่อรับน้ำทิ้ง เช่น กรณีขุดดินถมภายในโครงการ ซึ่งไม่แนะนำให้ใช้ประโยชน์ของน้ำทิ้งไปใช้ใหม่ หรือ ปล่อยลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือลงสู่คูน้ำสาธารณะ (พ.ร.บ. 2538) เนื่อง การปล่อยน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำทิ้งที่สาธารณะหากไม่ผ่าน 			
4. ด้านการ พลังงาน	<ul style="list-style-type: none"> - กรมส่งเสริมพลังงานมีหน้าที่สนับสนุนการอนุรักษ์พลังงานซึ่งมีโครงการกำหนดขึ้นอย่างต่อเนื่อง - ตามรูปบริษัทกำหนดพลังงานและประสิทธิภาพให้ไปอนุญาตในการขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการพลังงานซึ่งมีรายละเอียดอย่างละเอียด เช่น ประเภทการขอรับอนุญาตประเภท ก คือ ระบบผลิตไฟฟ้ากับการขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการ พ.ศ. 2547 ประเภทการขอรับอนุญาตประเภท ก คือ การขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 และประเภทการขอรับใบอนุญาต ก คือ การผลิตไฟฟ้าจากพลังงานและเครื่องประกอบของระบบการไฟฟ้าด้วยตนเอง เป็นต้น - กำหนดให้มีการกำหนดแผนพลังงานของโรงงานผลิตไฟฟ้าปิโตรเคมีฯ โดยฝ่ายวิศวกรรมจะต้องจัดทำแผนและดำเนินการตามแผนดังกล่าวในโครงการของบริษัทปิโตรเคมีฯ โดยฝ่ายวิศวกรรม - เช่น UEM Recommendation และหลัก HAZOPISM เป็นต้น 	บริเวณทางเข้า ของอบปรีชา ๗.๖๖ โหล่ เขตเทศบาล (ประจวบคีรีขันธ์) จังหวัด	ดำเนินการขอตรวจและ ดำเนินการ	บริษัท สหกิจไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)
5. ด้านการใช้ น้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งกลไกความร่วมมือในการปฏิบัติงานตามรูป และกำหนดหน้าที่ให้ชัดเจนตรวจสอบและรายงานให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อพิจารณาแก้ไขข้อบกพร่องก่อนดำเนินการปฏิบัติงานต่อไป 	พื้นที่โครงการ	ขอตรวจดำเนินการ	บริษัท สหกิจไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)

[illegible]

ตารางที่ 3-3

สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

[illegible]


Figure 3-3

สำนักงานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รับผิดชอบในการ โครงการผลิตไฟฟ้าและไฮโดรระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

[illegible]

ตารางที่ 3-3

สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและไฮโดรเจนระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท มลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (๒๒)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ก. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (๒๒)	<p>มาตรการด้านการประชาสัมพันธ์</p> <p>วัตถุประสงค์ของการประชาสัมพันธ์</p> <ul style="list-style-type: none"> เพื่อเปิดโอกาสให้ประชาชนได้ทราบถึงโครงการให้วิทยากรผู้เชี่ยวชาญสาขาสถาปัตยกรรมศาสตร์มาช่วยออกแบบอาคารให้สอดคล้องกับโครงการ และให้สื่อมวลชนได้ทราบ และประชาสัมพันธ์ เป็นช่องทางในการสื่อสารระหว่างชุมชนกับหน่วยงานที่มีโครงการให้โครงการ เพื่อให้เกิดความเข้าใจและลดข้อขัดแย้งระหว่างกันและกัน เพื่อให้ประชาชนได้ทราบถึงโครงการและได้มีส่วนร่วมในการตัดสินใจของโครงการ เพื่อให้ประชาชนได้มีส่วนร่วมในการตัดสินใจของโครงการ <p>ผลการดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการตามแผนประชาสัมพันธ์โครงการ (ตามข้อ 4 ของร่าง)</p> <ul style="list-style-type: none"> ผ่านสื่อท้องถิ่น เช่น ผ่านสื่อมวลชนของสถานีวิทยุกระจายเสียงแห่งประเทศไทย ผ่านสื่อมวลชนของชุมชน หรือผ่านสื่อมวลชนท้องถิ่น ผ่านสื่อมวลชนของชุมชน ผ่านการจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการตามแผนประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ การวางแผนการประชาสัมพันธ์โครงการตามแผนประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ 		ตลอดช่วงดำเนินการ	
บริษัท	<p>นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ประสานงานโครงการ</p> <p>ผู้ประสานงาน</p>	<p>หน้า</p> <p>12/11/2564</p> <p>หน้า</p> <p>25/6</p>	<p>บริษัท</p> <p>นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ประสานงานโครงการ</p> <p>ผู้ประสานงาน</p>	

ตารางที่ 3-3

สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและไฮโดรเจนระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท มลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (๒๒)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ก. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (๒๒)	<ul style="list-style-type: none"> การประชาสัมพันธ์โครงการตามแผนประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ การประชาสัมพันธ์โครงการตามแผนประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ การประชาสัมพันธ์โครงการตามแผนประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ การประชาสัมพันธ์โครงการตามแผนประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ 		<p>ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง 2 ครั้ง</p> <p>ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง 2 ครั้ง</p> <p>ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง 2 ครั้ง</p>	

บริษัท	<p>นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ประสานงานโครงการ</p> <p>ผู้ประสานงาน</p>	<p>หน้า</p> <p>หน้า</p> <p>หน้า</p>	<p>บริษัท</p> <p>นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ประสานงานโครงการ</p> <p>ผู้ประสานงาน</p>	
--------	---	-------------------------------------	---	---

ตารางที่ 3-3

สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี ขอบเขตพื้นที่ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)





องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนและหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง	<p>สนับสนุนกิจกรรมของชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> นำหลักการความร่วมมือกับชุมชนเพื่อลดความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมมาใช้ในการดำเนินงานของโครงการชุมชน โครงการทำแบบสำรวจความคิดเห็นประจำปี (Community Relation Yearly Plan) เช่น จัดกิจกรรมส่งเสริมด้านการศึกษา โดยมอบทุนการศึกษาให้แก่นักเรียนที่ขาดแคลนโครงการการศึกษา การจัดตั้งศูนย์การเรียนรู้และการพัฒนาในโรงเรียนต่างๆ ที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ เป็นต้น ให้การช่วยเหลือ สนับสนุนและร่วมกิจกรรมของชุมชนและหน่วยงานราชการ เช่น กิจกรรมของชุมชน กิจกรรมของโรงเรียนใกล้เคียง กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของชุมชน เป็นต้น เพื่อให้วิถีชีวิตในภาพที่ดีกับชุมชน ร่วมกับหน่วยงานภาครัฐและภาคประชาชน ตลอดจนผู้นำชุมชนในท้องถิ่นในการจัดการรวมเพื่อแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นหรือจะเกิดโครงการในชุมชนของโครงการฯ เช่น กิจกรรมปลูกต้นไม้ กิจกรรมการเก็บขยะ การเก็บขยะตามจุดต่างๆ การทำบุญทอดผ้าป่า ตลอดจนการจัดอบรมให้แก่อาสาสมัครด้านสิ่งแวดล้อมที่อาสาสมัครในโครงการในท้องถิ่น เป็นต้น เพื่อสร้างความเข้าใจและตระหนักถึงความสำคัญของการมีส่วนร่วมของชุมชน รวมถึงการประสานความร่วมมือและความรู้ให้กับกลุ่มแม่บ้านที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียงกับพื้นที่โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำจากระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี มีนโยบายที่จะรองรับการจ้างแรงงานในชุมชนให้มากที่สุดที่จะสามารถดำเนินการได้ เพื่อแก้ไขปัญหาการว่างงาน การว่างงานและการอพยพแรงงานเข้ามาในพื้นที่ และเป็นการสนับสนุนการมีส่วนร่วมของชุมชน 	หมู่บ้าน (ชุมชน) ที่อยู่ภายในรัศมีสิ่งแวดล้อม 5 กิโลเมตร	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)

วันที่		หน้า	หน้า
วันที่		หน้า	หน้า
วันที่		หน้า	หน้า
วันที่		หน้า	หน้า

ตารางที่ 3-3

สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี ขอบเขตพื้นที่ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนและหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง (ต่อ)	<p>เข้าพบปะหารือกับชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อรับฟังปัญหาที่เกิดขึ้นจากภาคส่วนภายนอกโครงการ เพื่อร่วมกันแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น และรับทราบเสียงสะท้อนของชุมชนอย่างสม่ำเสมอ ผ่านผู้นำชุมชนที่อยู่ในพื้นที่โครงการและโครงการ 5 กิโลเมตร</p> <p>รายงานผลการปฏิบัติงานด้านมาตรการด้านการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และกำหนดแผนงานของโครงการ ผ่านหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและโครงการฯ เพื่อให้ทราบถึงผลการดำเนินงานด้านการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำจากระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี ขอบเขตพื้นที่ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) และแจ้งผลการปฏิบัติงานต่อชุมชนอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>สนับสนุนการฝึกอบรม และส่งเสริมกิจกรรมการอบรมที่สอดคล้องกับภาพของผลกระทบจากการดำเนินงานของชุมชน เพื่อให้สามารถติดตามตรวจสอบผลกระทบจากการดำเนินงานโครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำจากระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี ขอบเขตพื้นที่ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) โดยพิจารณาให้สอดคล้องกับแผนการดำเนินงาน เพื่อให้สามารถดำเนินการได้อย่างมีประสิทธิภาพและยั่งยืน</p> <p>ดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษต่างๆ ที่เกิดจากการประกอบกิจการโครงการตามสัญญาที่ได้ให้กับชุมชน เพื่อให้ทราบถึงผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>จัดทำกิจกรรมและดำเนินการอย่างต่อเนื่อง โดยมีการทบทวนข้อมูลของภาคส่วนที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง (Corporate Social Responsibility-CSR) เป็นประจำทุกปี</p> <p>จัดทำแผนการป้องกันภัยพิบัติ เพื่อทราบถึงผลกระทบด้านความปลอดภัยของชุมชน และดำเนินการป้องกันภัยพิบัติ</p> <p>ตั้งศูนย์รับแจ้งเหตุร้องเรียน ณ สำนักงานของโครงการฯ เพื่อรับทราบข้อมูลจากผู้นำชุมชน 5 กิโลเมตรจากพื้นที่โครงการ และชุมชนที่อยู่ในพื้นที่ 0-1 กิโลเมตรจากพื้นที่โครงการ ทั้งนี้ ให้มีช่องทางรับแจ้งเหตุร้องเรียนทุก 24 ชั่วโมง สามารถติดต่อเรื่องร้องเรียนกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้โดยตรง โดยมีขั้นตอนการดำเนินการตามแผนการจัดการเรื่องร้องเรียน ดังรูปที่ 2.10-3</p>	หมู่บ้าน (ชุมชน) ที่อยู่ภายในรัศมีสิ่งแวดล้อม 5 กิโลเมตร	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)

วันที่		หน้า	หน้า
วันที่		หน้า	หน้า
วันที่		หน้า	หน้า
วันที่		หน้า	หน้า

ตารางที่ 3-3

สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและไฮโดรระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท มลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)


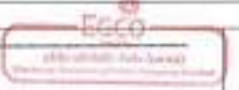


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีแบบฟอร์มร้องเรียน โดยบริษัทฯ เตรียมตัวอย่างไว้ที่ 2.10-4 จัดให้มีช่องทางในการติดต่อระหว่างคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมกับผู้นำชุมชน เพื่อรับข้อร้องเรียนแบบเป็นทางการและไม่เป็นทางการ หรือหากมีข้อสงสัยใดๆ สามารถติดต่อมายังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้ การประชาสัมพันธ์แผนการดำเนินงานโครงการก่อสร้าง โรงไฟฟ้าพลังงานทดแทน (ชีวมวล) ให้ทราบถึงผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแนวทางการป้องกันผลกระทบ 			
10. ด้านมาตรการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย	<p>มาตรการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันมลพิษทางอากาศ เช่น เครื่องจักรกลที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซล ติดตั้งอุปกรณ์ลดมลพิษทางอากาศ (DPF) และใช้เชื้อเพลิงดีเซลเกรดพรีเมียม จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง และตรวจสอบคุณภาพอากาศในบริเวณรอบโรงไฟฟ้าเป็นประจำ โดยมีการตรวจวัดค่ามลพิษทางอากาศ (PM₁₀, PM_{2.5}, SO₂, NO₂) และค่าเสียงเป็นประจำ จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำใกล้เคียงโรงไฟฟ้าเป็นประจำ และมีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพดินในบริเวณรอบโรงไฟฟ้าเป็นประจำ และมีการบำบัดดินปนเปื้อนก่อนนำดินไปใช้ประโยชน์ จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบริเวณรอบโรงไฟฟ้าเป็นประจำ และมีการบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนปล่อยทิ้งสู่บรรยากาศ จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในบริเวณรอบโรงไฟฟ้าเป็นประจำ และมีการบำบัดมลพิษทางสิ่งแวดล้อมก่อนปล่อยทิ้งสู่สิ่งแวดล้อม <p>มาตรการความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานและลูกจ้างก่อนเริ่มการทำงาน จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานเป็นประจำ จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของเครื่องจักรกลและอุปกรณ์ต่างๆ จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบน้ำ จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบระบายน้ำ จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบบำบัดน้ำเสีย จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบบำบัดมลพิษทางดิน จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบบำบัดมลพิษทางสิ่งแวดล้อม 	ทั้งสี่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท มลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)

<p>นาย </p> <p>นาย </p> <p>นาย </p>	<p>นาย </p> <p>นาย </p>
---	---

ตารางที่ 3-3

สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและไฮโดรระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท มลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านมาตรการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในบริเวณรอบโรงไฟฟ้าเป็นประจำ และมีการบำบัดมลพิษทางสิ่งแวดล้อมก่อนปล่อยทิ้งสู่สิ่งแวดล้อม จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบริเวณรอบโรงไฟฟ้าเป็นประจำ และมีการบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนปล่อยทิ้งสู่บรรยากาศ จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำใกล้เคียงโรงไฟฟ้าเป็นประจำ และมีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพดินในบริเวณรอบโรงไฟฟ้าเป็นประจำ และมีการบำบัดดินปนเปื้อนก่อนนำดินไปใช้ประโยชน์ จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในบริเวณรอบโรงไฟฟ้าเป็นประจำ และมีการบำบัดมลพิษทางสิ่งแวดล้อมก่อนปล่อยทิ้งสู่สิ่งแวดล้อม <p>ด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานและลูกจ้างก่อนเริ่มการทำงาน จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานเป็นประจำ จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของเครื่องจักรกลและอุปกรณ์ต่างๆ จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบน้ำ จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบระบายน้ำ จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบบำบัดน้ำเสีย จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบบำบัดมลพิษทางดิน จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบบำบัดมลพิษทางสิ่งแวดล้อม 	ทั้งสี่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท มลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)

<p>นาย </p> <p>นาย </p> <p>นาย </p>	<p>นาย </p> <p>นาย </p>
---	---

สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและไฮโดรเจนธรรมชาติ โรงงานผลิตไฟฟ้าและไฮโดรเจนธรรมชาติ จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)




สรุปผลการป้องกันและแก้ไขมลพิษทางสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและโครงการระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

สรุปผลการป้องกันและแก้ปัญหาการขาดน้ำในฤดูแล้งของเกษตรกรชาวสวนผลไม้ จังหวัดปทุมธานี โดยจากการผลิตไฟฟ้าและไฮโดรเจนระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ฟอ)

ឈ្មោះ:  ក្រុមហ៊ុន/ស្ថាប័ន:  អាសយដ្ឋាន:  ទូរស័ព្ទ:  អ៊ីម៉ែល:  ថ្ងៃចុះហត្ថលេខា:  ឈ្មោះអ្នកចុះហត្ថលេខា:  តំណភ្ជាប់:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:  លេខកូដ:
--

สถาบันจัดการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและโอนำระบบโซลาร์เซลล์ จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

<p>  </p> <p> กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม </p>	<p> ชื่อ นามสกุล ตำแหน่ง </p>	<p> ชื่อ นามสกุล ตำแหน่ง </p>
<p> นาย สมชาย ใจดี ผู้ช่วยอธิบดีกรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการกองอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ </p>	<p> นาย สมชาย ใจดี นางสาว สมใจ ใจดี ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการกองอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ </p>	<p> นาย สมชาย ใจดี นางสาว สมใจ ใจดี ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการกองอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ </p>

ตารางที่ 3-3

สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดบุรีรัมย์ ของบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
30. ด้านการควบคุมสารอันตรายและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลฉุกเฉิน โดยกำหนดจำนวนชุดปฐมพยาบาลฉุกเฉินให้เพียงพอ และจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลฉุกเฉินไว้ใกล้จุดปฏิบัติงาน ดำเนินการควบคุมความเสี่ยงภัยจากกระบวนการผลิต โดยกำหนดจุดกักเก็บของเหลวหรือของแข็ง เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารอันตราย และจัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลฉุกเฉินไว้ใกล้จุดปฏิบัติงาน ดำเนินการจัดตั้งหน่วยกู้ชีพฉุกเฉิน (EHSU) เพื่อตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และจัดตั้งหน่วยกู้ชีพฉุกเฉินไว้ใกล้จุดปฏิบัติงาน ดำเนินการจัดตั้งหน่วยกู้ชีพฉุกเฉิน (EHSU) เพื่อตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และจัดตั้งหน่วยกู้ชีพฉุกเฉินไว้ใกล้จุดปฏิบัติงาน 			
30. ด้านการเกิดมลพิษทางอากาศ	<p>ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย</p> <p>ดำเนินการตรวจสอบและควบคุมมลพิษทางอากาศ (Air Quality) ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด</p> <p>กำหนดให้พื้นที่บริเวณรอบโรงงานต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย</p>	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดก๊าซธรรมชาติ ระบบบำบัดก๊าซธรรมชาติ สถานีควบคุมมลพิษทางอากาศ บริเวณพื้นที่อุตสาหกรรม 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-3

สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดบุรีรัมย์ ของบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
30. ด้านการเกิดมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการจัดตั้งหน่วยกู้ชีพฉุกเฉิน โดยกำหนดจำนวนชุดปฐมพยาบาลฉุกเฉินให้เพียงพอ และจัดเตรียมชุดอุปกรณ์ปฐมพยาบาลฉุกเฉินไว้ใกล้จุดปฏิบัติงาน ดำเนินการควบคุมความเสี่ยงภัยจากกระบวนการผลิต โดยกำหนดจุดกักเก็บของเหลวหรือของแข็ง เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารอันตราย และจัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลฉุกเฉินไว้ใกล้จุดปฏิบัติงาน ดำเนินการจัดตั้งหน่วยกู้ชีพฉุกเฉิน (EHSU) เพื่อตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และจัดตั้งหน่วยกู้ชีพฉุกเฉินไว้ใกล้จุดปฏิบัติงาน ดำเนินการจัดตั้งหน่วยกู้ชีพฉุกเฉิน (EHSU) เพื่อตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และจัดตั้งหน่วยกู้ชีพฉุกเฉินไว้ใกล้จุดปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 		
31. ด้านสุขภาพ	<p>จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย</p> <p>ดำเนินการตรวจสอบและควบคุมมลพิษทางอากาศ (Air Quality) ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด</p> <p>กำหนดให้พื้นที่บริเวณรอบโรงงานต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย</p>	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)

ภาพประกอบจากโครงการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อนก่อสร้าง และระหว่างก่อสร้าง โครงการขุดลอกหนองน้ำและสร้างระบบบำบัดน้ำเสียในบึงหนองปลาไหล จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท เจริญโภคภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) (๒๕๖)

[illegible]

[illegible]

<p>ชื่อย่อ: </p> <p>ชื่อภาษาอังกฤษ: </p> <p>ชื่อย่อภาษาอังกฤษ: </p> <p>ชื่อย่อภาษาไทย: </p>	<p></p> <p>ชื่อย่อภาษาอังกฤษ: </p> <p>ชื่อย่อภาษาไทย: </p>	<p>ชื่อย่อ: </p> <p>ชื่อย่อภาษาอังกฤษ: </p> <p>ชื่อย่อภาษาไทย: </p>	<p></p>
---	---	--	--

ตารางสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการผลิตไฟฟ้าและโรงน้ำประปาโคเวนแบลเรชั่น จังหวัดปทุมธานี ขอเชิญ รับสิทธิ์ ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี

ชื่อหน่วยงานต้น ต้นสังกัด	ข้อมูลเบื้องต้นของหน่วยงาน	วิธีการเก็บรวบรัด	สถานที่ตั้งตามแหล่งชุมชน	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย มลพิษ	CEM: NO _x , SO ₂ , TSP, CO, O ₂ และ Flow Rate สารมลพิษกลุ่ม: NO _x , SO ₂ , TSP และ O ₂	ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศปล่องระบาย ชนิดแบบ CEMs ที่ HRSGs ทั้ง 2 ปล่อง โดย ตรวจวัด NO _x , O ₂ , SO ₂ , TSP, CO และ Flow Rate โดยทำการตรวจวัดค่าเฉลี่ยเมื่อผลรวมเวลาที่ ดำเนินการเดินไม่ต่ำกว่า ตรวจสอบความถูกต้องของผลการตรวจระบบ CEMs (Audit CEMs) เพื่อเป็นการยืนยันว่า ข้อมูลการตรวจวัดที่ได้จาก CEMs มีความถูกต้อง แม่นยำ โดยให้วิธีการตรวจสอบตาม ข้อกำหนดของ U.S. EPA หรือวิธีที่หน่วยงาน ราชการกำหนด แบ่งการดำเนินการเป็น 2 ส่วน ดังนี้ 1. System Audit เป็นการตรวจสอบความถูกต้อง ของค่าที่แสดงผล CEMs ด้วยการประเมิน ความสามารถในเชิงคุณภาพ (Qualitative Evaluation) ในเชิงความสามารถ (Review) และตรวจสอบเกี่ยวกับสถานการณ์ และข้อมูลการทำงานของ CEMs	ปล่องระบายมลพิษของโรงไฟฟ้า	ระบบ CEMs ตรวจวัด ค่าเฉลี่ยเมื่อผลรวมเวลาที่ ดำเนินการเดินไม่ต่ำกว่า ทำการตรวจวัด NO _x , SO ₂ , TSP และ O ₂ ที่สถานี ปล่อยทุก 6 ชั่วโมง โดย ตรวจวัดในสัปดาห์เวลา เดียวกันกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ พร้อมทั้งตรวจ ค่าการเกิดผล (% load) และผลการหักลบของค่า ที่ดำเนินการตรวจวัด ดำเนินการตรวจสอบ ความถูกต้องของการคำนวณ ระบบ CEMs (Audit CEMs) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอลีแอสต้า จำกัด (มหาชน)

[illegible]

หลักประกันด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการทางปฏิบัติการวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพอากาศ จากท่อโรงงาน อุตสาหกรรม (ท่อ)		2. Performance Audit เป็นภาคตรวจสอบ การดูแลสิ่งแวดล้อมจากท่าเรือของ CEMs ด้วยอุปกรณ์วัดความเข้มข้นของก๊าซใน เชิงปริมาณ (Quantitative Evaluation) ตรวจสอบความถูกต้องของภาคตรวจวัด NO _x , O ₂ , CO และ SO ₂ โดยวิธี Test Audit (TATA) ซึ่งใช้หลักการคำนวณค่า NO _x , O ₂ , CO และ SO ₂ จาก CEMs เปรียบเทียบกับค่าตรวจวัดจากการเก็บ ตัวอย่างอากาศจากท่อโดยวิธีทาง มาตรฐานสิ่งแวดล้อมอื่นๆ จากห้องปฏิบัติการ ที่ได้มาตรฐานสากล Balance Accuracy และวิธีวัดที่ใกล้เคียงกันบนพื้นฐานที่ กำหนดทางภาค ตรวจสอบภาคต่อ			
คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> SO₂ (1 เมตร 24 ชั่วโมง) NO₂ (1 ชั่วโมง) TSP (24 ชั่วโมง) PM-10 (24 ชั่วโมง) ตรวจวัดด้วยภาคต่อ อุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> SO₂ โดยวิธี UV-Fluorescence NO₂ โดยวิธี Chemoluminescence TSP โดยวิธี Gravimetric-High Volume PM-10 โดยวิธี Gravimetric-High Volume หรือ วิธีการตาม U.S. EPA หรือวิธีการที่หน่วยงาน ราชการกำหนด 	<p>พื้นที่ติดตามตรวจสอบ 4 สถานี (รูป ที่ 2.2-4) ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> สถานีที่ 1 โรงเรือนคอกหมูใหม่ (ไม่มี) สถานีที่ 2 โรงคั่ว สถานีที่ 3 โรงผลัดน้ำ 	<p>ทุกปี โดย 2 ครั้งตรวจวัด ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ตรวจสอบคุณภาพอากาศบริเวณ การปล่อยมลพิษ (ตาม คำแนะนำ)</p>	<p>บริษัท เอนเนอร์ยี่ จำกัด มหาชน</p>

เอกสารประกอบการจัดการประชุมของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องค่าเงินบาท โดยธนาคารแห่งประเทศไทยและธนาคารแห่งประเทศไทย ธนาคารแห่งประเทศไทย จีเอสเอส กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน) (ฉบับที่ 1)

หลักประกันด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการภายในครัวเรือน	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย อากาศ (จุด)		- ตรวจสอบ ความเร็ว และทิศทางลม เก็บตัวอย่างโดย ใช้เครื่องมือตรวจสอบความเร็วและทิศทาง ลม	- สถานีที่ 4 หมู่บ้านโคกโพธิ์ 200 ปี		
2. ด้านเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - Leq เฉลี่ย 8 ชั่วโมง - Leq เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - L_{90} 	International Organization for Standardization (ISO1996) หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด	<ul style="list-style-type: none"> - ครัวเรือน Leq เฉลี่ย 24 ชั่วโมง และ L_{90} ในลักษณะที่ครอบคลุมอาคาร โดยตั้งระดับความสูงจากพื้นดิน 2 เมตร (รูปที่ 3.3-1) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • สถานีที่ 1 บริเวณหลังคา พนักงาของครัวเรือน อย่าน โยง สายเคเบิล จากัด • สถานีที่ 2 ตั้งอยู่หน้าอาคาร ไว้สำหรับติดตั้งมิเตอร์โครงการ 	ครัวเรือน 7 วันต่อเดือน ครอบคลุมวันธรรมดาและ วันหยุด ตั้งที่ Leq เฉลี่ย 24 ชั่วโมง และ L_{90} ทุกปี โดยใช้ 2 ครั้ง ผลการตรวจวัด ดำเนินการ	บริษัท เจริญโภคภัณฑ์ (มหาชน)

ตารางที่ 3-5

ตารางสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ขอบพื้นที่ เติบใหญ่ป่า จำวัด (ภาพที่ 4) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ด้านเสียง (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> จัดทำ Noise Contour 30m ไคร่ทาง ให้เสียงที่ภายในมีค่าที่ต่ำกว่าระดับเสียง โดยระบุแหล่งกำเนิดเสียง ความถี่ ความถี่ และพิจารณาผลกระทบ ตรวจวัด Leq เฉลี่ย 8 ชั่วโมง บริเวณสถานที่ที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85 ดบี(A) ตามผลการจัดทำ Noise Contour 	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำ Noise Contour 30m ไคร่ทาง ให้เสียงที่ภายในมีค่าที่ต่ำกว่าระดับเสียง โดยระบุแหล่งกำเนิดเสียง ความถี่ ความถี่ และพิจารณาผลกระทบ ตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง ทุกปี โดย 2 ครั้ง สำหรับ Leq เฉลี่ย 8 ชั่วโมง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	
3. ด้านคุณภาพน้ำผิวน้ำ คุณภาพน้ำระบาย ทิ้งจากแหล่งน้ำ	<p>ตรวจวัดโดยระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง</p> <ul style="list-style-type: none"> อุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) 	ติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring)	บ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Disposal Pond) (รูปที่ 2.4-1)	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เติบใหญ่ป่า จำวัด (มหาชน)
<p>ชื่อ: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p>		<p>ชื่อ: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p>	<p>ชื่อ: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p>	<p>ชื่อ: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p>	<p>ชื่อ: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p>

ตารางที่ 3-5

ตารางสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตไฟฟ้าและน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ขอบพื้นที่ เติบใหญ่ป่า จำวัด (ภาพที่ 4) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ด้านคุณภาพน้ำผิวน้ำ คุณภาพน้ำระบาย ทิ้งจากแหล่งน้ำ	<p>ตรวจวัดโดยระบบติดตาม</p> <ul style="list-style-type: none"> อุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) สีและกลิ่น คลอรีน ปริมาณคลอรีนตกค้าง (Residual Chlorine) 	ใช้วิธีการตามมาตรฐานคุณภาพน้ำผิวน้ำของประเทศไทย ตามประกาศคณะกรรมการกฤษฎีกาว่าด้วยหลักเกณฑ์และวิธีการ อนุมัติ 0 (0.0/2537) และวิธีการตามมาตรฐาน Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ที่กำหนดโดย APHA, AWWA และ WEF หรือวิธีการที่ทางหน่วยงานราชการกำหนด	บ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Cooling Water Holding Pond 1) (รูปที่ 2.4-1)	เดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เติบใหญ่ป่า จำวัด (มหาชน)
	<p>คุณภาพน้ำทิ้ง</p> <ul style="list-style-type: none"> อุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids) สารแขวนลอย (Suspended Solids) ค่าบีโอดี (BOD) ค่าซีโอดี (COD) 	ใช้วิธีการตามมาตรฐานคุณภาพน้ำผิวน้ำของประเทศไทย ตามประกาศคณะกรรมการกฤษฎีกาว่าด้วยหลักเกณฑ์และวิธีการ อนุมัติ 0 (0.0/2537) และวิธีการตามมาตรฐาน Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ที่กำหนดโดย APHA, AWWA และ WEF หรือวิธีการที่ทางหน่วยงานราชการกำหนด	บ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Disposal Pond) (รูปที่ 2.4-1)	เดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เติบใหญ่ป่า จำวัด (มหาชน)
<p>ชื่อ: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p>		<p>ชื่อ: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p>	<p>ชื่อ: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p>	<p>ชื่อ: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p>	<p>ชื่อ: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p> <p>ตำแหน่ง: [Redacted]</p>

ศาสตราจารย์ดร.ภาณุรักษ์ นิลสาธิต รองอธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี และผู้อำนวยการโครงการวิจัยและพัฒนาระบบโลจิสติกส์ภาคใต้ จังหวัดปทุมธานี ขอเชิญ นักผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ปจก.)

ตารางสรุปภาพรวมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โดยภาพรวมเชิงไฟฟ้าและไฮดรอลิกแบบใดจะเหมาะสมขึ้น จังหวัดอุบลราชธานี ของบริษัท เอลิคไทยไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) (ต่อ)



ตารางที่ 3-5

ตารางสรุปผลการติดตามตรวจสอบแผนสิ่งแวดล้อม และด้านสังคม โครงการผลิตไฟฟ้าและโรงไฟฟ้าแบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี เขตพื้นที่ เขตไฟฟ้า จำปาศ (กรม) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจ/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. ด้านสาธารณสุข/ด้านอนามัยและความปลอดภัยสาธารณะ	<ul style="list-style-type: none"> สถิติการเจ็บป่วยของประชาชนในรัศมี 5 กม. จากที่ตั้งโครงการ ปัญหาสาธารณสุข และสุขภาพชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อตรวจสอบข้อมูลและตรวจสุขภาพกับประชาชนในพื้นที่ จัดให้มีการเฝ้าระวังสุขภาพของประชาชนที่อยู่ภายในรัศมี 5 กม. ที่มีผลกระทบจากสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวบรวมข้อมูลการเจ็บป่วยของประชาชนจากสถานบริการสาธารณสุขในพื้นที่ โดยวัดระดับและเปรียบเทียบผลการเจ็บป่วยของประชาชนก่อนและหลังโครงการ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของพื้นที่ปฏิบัติงานโครงการ 	พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพทั่วไปของพื้นที่ปฏิบัติงานปีละ 1 ครั้ง รวบรวมข้อมูลสุขภาพของประชาชนจากสถานบริการสาธารณสุขในพื้นที่ปีละ 1 ครั้ง สัมภาษณ์ประชาชนในชุมชนที่อยู่ภายในรัศมี 5 กม. ที่มีผลกระทบจากสิ่งแวดล้อมของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง 	บริษัท เอลีโอฟ้า จำกัด (มหาชน)

<p>นาย [Redacted]</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายกฎหมาย</p> <p>ผู้แทนบริษัท เอลีโอฟ้า จำกัด (มหาชน)</p>	<p>EGCO</p> <p>การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย</p> <p>หน้า 140/141</p> <p>หน้า 142</p> <p>หน้า 143</p>	<p>นาย [Redacted]</p> <p>ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม</p> <p>ผู้แทนชุมชนใกล้เคียง</p> <p>นางสาว เอลีนา หงษ์สิงห์ เอลีโอฟ้า จำกัด (มหาชน) จำกัด</p>
--	--	---

ตารางที่ 3.3-5 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจ/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. ด้านสาธารณสุข/ด้านอนามัยและความปลอดภัยสาธารณะ	<ul style="list-style-type: none"> สถิติอุบัติเหตุ การเจ็บป่วย และอาการแพ้พิษของชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกอุบัติเหตุของพื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง จัดตั้งคณะกรรมการด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อมของชุมชนในพื้นที่โครงการ ตรวจสอบการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการจัดการของเสีย เช่น การจัดการของเสียที่ถูกต้องตามกฎหมาย ตรวจสอบการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการจัดการของเสีย เช่น การจัดการของเสียที่ถูกต้องตามกฎหมาย ตรวจสอบการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการจัดการของเสีย เช่น การจัดการของเสียที่ถูกต้องตามกฎหมาย 	พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกอุบัติเหตุของพื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง 	บริษัท เอลีโอฟ้า จำกัด (มหาชน)
9. ด้านการเกิดกลิ่นจากโรงงาน	<ul style="list-style-type: none"> แบบจำลองการเกิดกลิ่นจากโรงงาน การปฏิบัติตามกฎหมาย 	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกการตรวจวัดกลิ่นจากโรงงานและชุมชนใกล้เคียง การปฏิบัติตามกฎหมาย 	พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> การปฏิบัติตามกฎหมาย 	บริษัท เอลีโอฟ้า จำกัด (มหาชน)

<p>นาย [Redacted]</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายกฎหมาย</p> <p>ผู้แทนบริษัท เอลีโอฟ้า จำกัด (มหาชน)</p>	<p>EGCO</p> <p>การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย</p> <p>หน้า 140/141</p> <p>หน้า 142</p> <p>หน้า 143</p>	<p>นาย [Redacted]</p> <p>ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม</p> <p>ผู้แทนชุมชนใกล้เคียง</p> <p>นางสาว เอลีนา หงษ์สิงห์ เอลีโอฟ้า จำกัด (มหาชน) จำกัด</p>
--	--	---

ภาคผนวก 2

หนังสือแจ้งขอเปลี่ยนชื่อเจ้าของโครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ
ระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี
เลขหนังสือ ที่ ทส 1009.7/10678 ลงวันที่ 3 กันยายน 2558



ที่ ทส ๑๐๐๙.ร/ ๑ ๐ ๖ ๗ ๘

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ กันยายน ๒๕๕๘

เรื่อง แจ้งขอเปลี่ยนชื่อเจ้าของโครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ ระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) ที่ เอ็กโก ๕๗๐/๒๕๕๘ ลงวันที่ ๓ เมษายน ๒๕๕๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ว่า ตามที่บริษัทฯ ในฐานะเจ้าของโครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ ระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ตั้งอยู่ที่อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ซึ่งได้รับมติเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๕๘ เมื่อวันที่ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘ เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการบริหารจัดการภายในของบริษัทฯ และของโครงการฯ จึงมีความจำเป็นที่จะขอเปลี่ยนแปลงชื่อเจ้าของโครงการ จากบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) เป็นบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในเครือโดยบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) ถือหุ้น ๑๐๐ เปอร์เซ็นต์ ดังนั้น นับแต่วันที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายฯ จะใช้ชื่อบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด ในการติดต่อประสานงานและออกเอกสารสำคัญต่าง ๆ รวมทั้งการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานฯ ของโครงการฯ ด้วย ทั้งนี้ บริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จะรับผิดชอบและปฏิบัติตามคำสั่งและประกาศของสำนักงานนโยบายฯ แทนบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) ทุกประการ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเรื่อง แจ้งขอเปลี่ยนชื่อเจ้าของโครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ ระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี เสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ในการประชุมครั้งที่ ๒๑/๒๕๕๘ เมื่อวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๕๘ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม และบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางปิยนันท์ ไทภณคณาภรณ์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก 3

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบ
โคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด
เลขหนังสือ ที่ สกพ 5502/12282 ลงวันที่ 2 ธันวาคม 2559



ที่ สกพ ๕๕๐๒/ร๒๒๗๒

สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน
๓๑๙ อาคารจัตุรัสจามจุรี ชั้น ๑๙ ถนนพญาไท
แขวงปทุมวัน เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ ๑๐๓๓๐

๒ ธันวาคม ๒๕๕๙

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัดที่ KLU ๒๒๘/๒๕๕๙ ลงวันที่ ๑๙ ตุลาคม ๒๕๕๙

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด (บริษัท) ซึ่งมีสถานประกอบการตั้งอยู่ ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ได้แจ้งความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน EIA) โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) ในฐานะหน่วยงานอนุญาต ตามพระราชบัญญัติการประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ. ๒๕๕๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน กกพ. ในฐานะเลขานุการของคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.) ขอแจ้งว่า กกพ. ในการประชุมครั้งที่ ๕๕/๒๕๕๙ (ครั้งที่ ๔๓๕) เมื่อวันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๕๙ พิจารณาแล้วเห็นว่าการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี ในประเด็นการเปลี่ยนแปลงแผนผังโครงการเป็นการเปลี่ยนแปลงที่ไม่กระทบต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการในรายงาน EIA ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว จึงมีมติเห็นชอบการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าว อย่างไรก็ตาม เพื่อให้การดำเนินโครงการเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง สำนักงาน กกพ. ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามเงื่อนไขและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในรายงาน EIA อย่างเคร่งครัด และขอความร่วมมือบริษัทฯ จัดทำรายงานการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว จำนวน ๑๕ ชุด เพื่อนำส่งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ ทั้งนี้ สำนักงาน กกพ. ได้มีหนังสือแจ้ง สผ. แล้ว

ขอแสดงความนับถือ



(นายพรชัย ปฏิภาณปรีชาวุฒิ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติการแทน

เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

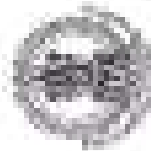
ฝ่ายใบอนุญาต

โทร. ๐ ๒๒๐๗ ๓๕๕๔ ต่อ ๗๖๔

โทรสาร. ๐ ๒๒๐๗ ๓๕๐๖

ภาคผนวก 4

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี
ต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.)
เลขหนังสือ ที่ สกพ 5502/8303 ลงวันที่ 28 มิถุนายน 2566



the 1990s, the number of people in the world who are illiterate has increased from 1.2 billion to 1.5 billion. The number of illiterate people in the world is now 1.5 billion, or 21% of the world's population. The number of illiterate people in the world is now 1.5 billion, or 21% of the world's population.

Table 1. Statistical measures (mean, SD, range) for the 1000 subjects who completed the study.

available to us in a form which is still a valuable help to our understanding of the nature of the world in which we live. It is a world in which the human mind is the only source of knowledge, and in which the human mind is the only source of knowledge.

During the beginning of the 1990s, the demand for the new model on the part of the users, and especially of the operators, increased. This was due to the fact that the model was used not only for the purpose of the design of the system, but also for the purpose of the operation of the system. The model was used for the purpose of the operation of the system, and for the purpose of the operation of the system.

a. *Chrysomelids* (beetles) feeding on *Trifolium repens* and other legume plants in the meadow. *Chrysomelids* are a common pest of the legume plants in the meadow. They are most abundant in the meadow in the summer months, and are most abundant in the meadow in the summer months.

bioRxiv preprint doi: <https://doi.org/10.1101/000000>; this version posted January 1, 2016. The copyright holder for this preprint (which was not certified by peer review) is the author/funder, who has granted bioRxiv a license to display the preprint in perpetuity. It is made available under aCC-BY-NC-ND 4.0 International license.

1. *Handwritten text, likely bleed-through from the reverse side of the page. The text is mostly illegible due to fading and the quality of the scan.*

© 2005 Blackwell Publishing Ltd, *Journal of Internal Medicine* 258: 103–110

1

Copyright © 2004 by John Wiley & Sons, Inc.

1. The first step is to identify the problem or question that needs to be answered. This involves understanding the context and the specific requirements of the task.

ภาคผนวก 5

หนังสือส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

KLUPP-110-2569

[illegible]

เชิงรับ และมีการดำเนินการตามการกำกับกิจการทางการเงิน
ซึ่งมีข้ออ้าง ประการที่กระทรวงพาณิชย์และกรมการค้าภายใน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำ
รายงานผลการปฏิบัติงานตามโครงการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบที่แนบมาซึ่ง
ผู้ดำเนินการ หรือผู้ประกอบการจะต้องจัดทำขึ้นก่อนยื่นฎีกาให้รับโครงการเพื่อจัดการแล้ว
พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 136 ตอนที่ 3 ก ลงวันที่ 4 มกราคม 2562
ที่อ้างว่าข้อ 1. รายงานผลการปฏิบัติงานตามโครงการที่แนบมาซึ่งผู้ประกอบการจำเป็นต้องจัดทำ และประกาศ

ติดตามการทำงานของหน่วยสืบสวนสอบสวน (โครงการเอสไอพี) และหน่วยระดมโจรสลัด
เบรตซ์ขึ้น จังหวัดภูเก็ต ประมาณสิบวันแรกพบมีผู้ถูกขโมย 2568 จำนวน 3 ราย

[illegible]

ปีนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติงานตามภารกิจของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ ได้ดำเนินการตามกรอบยุทธศาสตร์ส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ ระยะที่ 3 (พ.ศ. 2555-2560) โดยกระทรวงได้ให้ความสำคัญกับนโยบายการส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศของรัฐบาลชุดปัจจุบัน โดยเน้นการส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศผ่านช่องทางออนไลน์ และการส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศผ่านช่องทางออฟไลน์

1. รายละเอียดการปฏิบัติงานตาม พ.ร.บ.ว่าด้วยการป้องกันและปราบปรามการทุจริต มาตรา 39 (1) และ (2) ของ พ.ร.บ.ว่าด้วยการป้องกันและปราบปรามการทุจริต พ.ศ. 2561 (ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม) ของสำนักงานคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ (ปปช.) ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2562

24 minutes 25.68

Funding: The author(s) received no financial support for the research, authorship, and/or publication of this article.

๒๒๖

[illegible]

ผู้จัดทำ: วิทยาลัยเกษตรและเทคโนโลยีสุพรรณบุรี



เรื่อง ขอนำรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าและโรงรับซื้อพลังงานร่วม
จังหวัดขอนแก่น ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๒

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ที่ที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าและโรงรับซื้อพลังงาน
เบอร์เซ็น จังหวัดขอนแก่น ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๒ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. แบบบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน ๑ แผ่น

ตามที่บริษัท ของหลวง ดุสิต จำกัด ได้รับทราบเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าและโรงรับซื้อพลังงานร่วมเบอร์เซ็น จังหวัดขอนแก่น
พ.ศ. ๒๕๖๒/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๙ มีนาคม ๒๕๖๒ และบริษัท ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่แนบมาไว้ในรายงานที่ได้ให้ครบถ้วน
ดังกล่าวอย่างเคร่งครัด และมอบหมายให้บริษัท จีแอลซี คอมพิวเตอร์ จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว

ด้วย การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าและโรงรับซื้อพลังงานร่วมเบอร์เซ็น จังหวัด
ขอนแก่น ได้ดำเนินการแล้วเสร็จ จึงใคร่ขอ นำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย
พร้อมทั้งหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

EGCO
Energy for life

ขอแสดงความนับถือ

ด.น.

(นายท. เข็มแดงจันทร์)

ผู้จัดการทั่วไป บริษัท ของหลวง ดุสิต จำกัด

ได้รับเอกสารไว้ดำเนินการ

๒๕ ก.ค. ๒๕๖๒

เรื่อง ขอนำรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าและโรงรับซื้อพลังงานร่วม
จังหวัดขอนแก่น ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๒

เรียน ผู้ว่าการการช่างไฟฟ้ากลาง
ที่ที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าและโรงรับซื้อพลังงาน
เบอร์เซ็น จังหวัดขอนแก่น ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๒ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. แบบบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน ๑ แผ่น

ตามที่บริษัท ของหลวง ดุสิต จำกัด ได้รับทราบเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าและโรงรับซื้อพลังงานร่วมเบอร์เซ็น จังหวัดขอนแก่น
พ.ศ. ๒๕๖๒/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๙ มีนาคม ๒๕๖๒ และบริษัท ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่แนบมาไว้ในรายงานที่ได้ให้ครบถ้วน
ดังกล่าวอย่างเคร่งครัด และมอบหมายให้บริษัท จีแอลซี คอมพิวเตอร์ จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว

ด้วย การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าและโรงรับซื้อพลังงานร่วมเบอร์เซ็น จังหวัด
ขอนแก่น ได้ดำเนินการแล้วเสร็จ จึงใคร่ขอ นำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย
พร้อมทั้งหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

EGCO
Energy for life

ขอแสดงความนับถือ

ด.น.

(นายท. เข็มแดงจันทร์)

ผู้จัดการทั่วไป บริษัท ของหลวง ดุสิต จำกัด

ได้รับเอกสารไว้ดำเนินการ

๒๕ ก.ค. ๒๕๖๒

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256807-642

ชื่อโครงการ : โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ ระบบโคเจนเนอเรชั่น
จังหวัดปทุมธานี

รอบรายงาน : ม.ค 68 - มิ.ย. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 29/07/2568

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 7787

ผู้ยื่นรายงาน : วีระชาติ วงษ์วาท

อีเมล : weerachart.won@egco.com

โทรศัพท์ : 081- 6498557



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก 6

รายงานการซ่อมบำรุงรักษาระบบหล่อเย็น

[illegible]

Table removed
 1. For Torque Set Screw

Drive shaft Model: 180R06-01500

Part Name	Part Number
1. Torque Set Screw	180R06-01500
2. Nut	180R06-01500
3. Washer	180R06-01500

2. Torque Set Screw

3. Torque Set Screw

Check Torque Set Screw Torque

4. Torque Set Screw

5. Torque Set Screw

Check Torque Set Screw Torque

6. Torque Set Screw

7. Torque Set Screw

8. Torque Set Screw

9. Torque Set Screw

10. Torque Set Screw

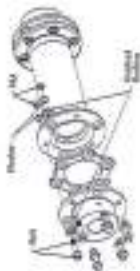
11. Torque Set Screw

© 2000 Blackwell Science Ltd

Model no.	—	20	40	60	80	100
Drage	$Q_{10} = 2.1$					
Result	15	20	25	30	35	40

The right	Results	
	13.1-14.9 mm	15.0-19.9 mm
13.1-14.9 mm	13.1-14.9 mm	15.0-19.9 mm

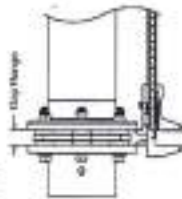
DATA RECORD
1. Fan Speeder Set Point



Adjustment	Result
Lock Fan Speeder Set Point	7.5
Adjust Fan Speeder Set Point	7.5
Adjust Fan Speeder Set Point	7.5
Adjust Fan Speeder Set Point	7.5

* Fan to operate - 7.5

2. Check Fan Speeder



3. Check Fan Speeder

Position	Angle (°)	Result
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5

* Fan to operate - 7.5

4. Adjust and Check Alignment



5. Adjust and Check Alignment

Position	Angle (°)	Result
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5

* Fan to operate - 7.5

6. Check Fan Speeder

7. Check Fan Speeder



Position	Angle (°)	Result
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5

8. Fan Speeder



Position	Angle (°)	Result
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5

DATA RECORD
1. Fan Speeder Set Point



Position	Angle (°)	Result
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5

2. Check Fan Speeder



Position	Angle (°)	Result
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5

3. Check Fan Speeder



Position	Angle (°)	Result
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5
Horizontal	0	7.5
Vertical	90	7.5

4. Check Fan Speeder

5. Check Fan Speeder

6. Check Fan Speeder

7. Check Fan Speeder

8. Check Fan Speeder

9. Check Fan Speeder

10. Check Fan Speeder

11. Check Fan Speeder

12. Check Fan Speeder

13. Check Fan Speeder

14. Check Fan Speeder

15. Check Fan Speeder

16. Check Fan Speeder

17. Check Fan Speeder

18. Check Fan Speeder

19. Check Fan Speeder

20. Check Fan Speeder

21. Check Fan Speeder

22. Check Fan Speeder

23. Check Fan Speeder

24. Check Fan Speeder

25. Check Fan Speeder

26. Check Fan Speeder

27. Check Fan Speeder

28. Check Fan Speeder

29. Check Fan Speeder

30. Check Fan Speeder

Equipment		Inspection list	Inspection result	Remark
			Inspected	
Stokers & Hobs	Visual inspection cover (Leaking from hobs)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Stokers & Hobs Check	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Stokers & Hobs accumulation of deposits	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection accumulation of deposits and flue gas (Flue gas)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Corrosion (rusting / crack)	<input checked="" type="checkbox"/>		
PPT Gas duct	Visual inspection PPT Gas duct	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection PPT Gas duct accumulation of deposits	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection PPT Gas duct flue gas	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Corrosion (rusting / crack)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection PPT Gas duct	<input checked="" type="checkbox"/>		
Valves	Visual inspection Valves	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Valves accumulation of deposits and flue gas (Flue gas)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Valves Corrosion (rusting / crack)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Valves flue gas	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Valves	<input checked="" type="checkbox"/>		
Exhausting line	Visual inspection Exhausting line	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Exhausting line accumulation of deposits and flue gas (Flue gas)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Exhausting line Corrosion (rusting / crack)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Exhausting line flue gas	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Exhausting line	<input checked="" type="checkbox"/>		
Rearbox fan (exhaust)	Visual inspection Rearbox fan (exhaust)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Rearbox fan (exhaust) accumulation of deposits and flue gas (Flue gas)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Rearbox fan (exhaust) Corrosion (rusting / crack)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Rearbox fan (exhaust) flue gas	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Rearbox fan (exhaust)	<input checked="" type="checkbox"/>		
Fan	Visual inspection Fan	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Fan accumulation of deposits and flue gas (Flue gas)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Fan Corrosion (rusting / crack)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Fan flue gas	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Fan	<input checked="" type="checkbox"/>		
Gaskets	Visual inspection Gaskets	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Gaskets accumulation of deposits and flue gas (Flue gas)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Gaskets Corrosion (rusting / crack)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Gaskets flue gas	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Gaskets	<input checked="" type="checkbox"/>		
Heat Exchanging	Visual inspection Heat Exchanging	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Heat Exchanging accumulation of deposits and flue gas (Flue gas)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Heat Exchanging Corrosion (rusting / crack)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Heat Exchanging flue gas	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Heat Exchanging	<input checked="" type="checkbox"/>		
Oil & Lubrication	Visual inspection Oil & Lubrication	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Oil & Lubrication accumulation of deposits and flue gas (Flue gas)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Oil & Lubrication Corrosion (rusting / crack)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Oil & Lubrication flue gas	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection Oil & Lubrication	<input checked="" type="checkbox"/>		
PPT parts	Visual inspection PPT parts	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection PPT parts accumulation of deposits and flue gas (Flue gas)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection PPT parts Corrosion (rusting / crack)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection PPT parts flue gas	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection PPT parts	<input checked="" type="checkbox"/>		
When disassembled	Visual inspection When disassembled	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection When disassembled accumulation of deposits and flue gas (Flue gas)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection When disassembled Corrosion (rusting / crack)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection When disassembled flue gas	<input checked="" type="checkbox"/>		
	Visual inspection When disassembled	<input checked="" type="checkbox"/>		

[illegible]

Blower Guard
& Fan Motor Tip clearance



Blade no.	Height	Result
1	27.8"	OK
2	28.0"	OK
3	28.2"	OK
4	28.4"	OK
5	28.6"	OK
6	28.8"	OK
7	29.0"	OK
8	29.2"	OK
9	29.4"	OK
10	29.6"	OK
11	29.8"	OK
12	30.0"	OK

Flare Motor angle



Blade no.	Height	Result
1	27.8"	OK
2	28.0"	OK
3	28.2"	OK
4	28.4"	OK
5	28.6"	OK
6	28.8"	OK
7	29.0"	OK
8	29.2"	OK
9	29.4"	OK
10	29.6"	OK
11	29.8"	OK
12	30.0"	OK

Flare Cooker Clearance



Blade no.	Height	Result
1	27.8"	OK
2	28.0"	OK
3	28.2"	OK
4	28.4"	OK
5	28.6"	OK
6	28.8"	OK
7	29.0"	OK
8	29.2"	OK
9	29.4"	OK
10	29.6"	OK
11	29.8"	OK
12	30.0"	OK

Result: - All Fan Blade angle, distance from 2.25 to 2.40
Keep motor complete when the fan is turned
off. (no motor is present)

Signature: *John*

Inspector By: _____

Inspected By: _____

Inspected By: _____

ภาคผนวก 7

รายงานการตรวจสอบระบบติดตามตรวจวัดการระบายมลพิษทางอากาศ
อย่างต่อเนื่องที่ปล่อย HRSGs ระหว่างวันที่ 5-14 พฤศจิกายน 2568

รายงานการตรวจสอบความถูกต้องของระบบ (CEM6)
โครงการผลิตไฟฟ้าและไอระบบไบโอเจนเนอเรชั่น
ของบริษัท คลองหลวง บุติสี จำกัด จังหวัดปทุมธานี
นำเสนอต่อ บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด
ดำเนินการระหว่างวันที่ 5-14 พฤศจิกายน 2568

สารบัญ

สารบัญ	หน้า
สารบัญตาราง	II
สารบัญรูป	III
สารบัญภาพถ่าย	III
1. บทนำ	1
2. วัตถุประสงค์	1
3. คำนยาม	2
4. ขอบเขตการดำเนินการ	3
5. วิธีการทดสอบ	4
6. ขั้นตอนการทดสอบ	4
6.1 วิธีการทดสอบค่าความคลาดเคลื่อนของการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration Drift Test Procedure)	5
6.2 การทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (RA)	10
6.3 ผลการคำนวณความสัมพันธะระหว่างปริมาณฝุ่น กับค่า RMI โดยใช้ RSD แทนค่าการ ยอมรับค่า PM	11
6.4 การตรวจสอบสหสัมพันธ์ (RRA)	11
7. ค่ามาตรฐานที่ใช้	12
8. ผลการทดสอบ	28
9. สรุปผล	
ภาคผนวก ก ใบรับรองผล	
ภาคผนวก ข	
- สำเนาใบขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการ บริษัท เอสทีเอส (ประเทศไทย) จำกัด	
- ISO 9001 : 2015 Certificate of Compliance	
- ISO/IEC 17020 : 2012 Certificate of Accreditation	
ภาคผนวก ค สำเนาใบสอบเทียบเครื่องมือ	

สารบัญตาราง		สารบัญรูป	
ตารางที่	หน้า	รูปที่	หน้า
6.1-1	เกณฑ์การยอมรับผลการทดสอบค่า CD Test	8.3-1	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าความทึบแสงจาก CEMS กับความเข้มข้นของฝุ่น
6.2-1	วิธีทดสอบอ้างอิง (Reference Method, RM)		สถานะของการตรวจวัด (RM) ที่สถานะออกซิเจนส่วนจริง (Actual %O ₂) ที่ปล่อง
6.2-2	แสดงค่า t - Value		HRSG1 โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน ของบริษัท คลองหลวง
6.2-3	เกณฑ์การยอมรับค่าความแม่นยำสัมพัทธ์ (RA) ตาม US EPA Part 40 CFR 60		ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี ระหว่างวันที่ 13-14 พฤศจิกายน 2568
8.1-1	ผลการทดสอบ CD Test ที่ปล่อง HRSG 1 ปล่องโครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน บริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี ดำเนินการระหว่างวันที่ 5-14 พฤศจิกายน 2568	8.3-2	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าความทึบแสงจาก CEMS กับความเข้มข้นของฝุ่น
8.1-2	ผลการทดสอบ CD Test ที่ปล่อง HRSG 2 ปล่องโครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน บริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี ดำเนินการระหว่างวันที่ 5-14 พฤศจิกายน 2568		สถานะของการตรวจวัด (RM) ที่สถานะออกซิเจนส่วนจริง (Actual %O ₂) ที่ปล่อง
8.2-1	ผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (RATA Test) ของเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMS) ของปล่องโรงไฟฟ้าคลองหลวง บริษัท คลองหลวงยูทิลิตี้ จำกัด คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี ระหว่างวันที่ 13-14 พฤศจิกายน 2568		HRSG 2 โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี ระหว่างปี 2561-2568
8.3-1	ผลการคำนวณความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณฝุ่น กับค่า RM โดยใช้ RSD ของปล่อง HRSG1 และ HRSG2 โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี ระหว่างวันที่ 13-14 พฤศจิกายน 2568	สารบัญภาพถ่าย	
8.3-2	แสดงการเปรียบเทียบความทึบแสงกับปริมาณฝุ่นละอองจากวิธีอ้างอิง ของปล่อง HRSG1 และ HRSG2 โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี ระหว่างวันที่ 13-14 พฤศจิกายน 2568	ภาพถ่ายที่	หน้า
8.3-3	แสดงการเปรียบเทียบความทึบแสงกับปริมาณฝุ่นละอองจากวิธีอ้างอิง ของปล่อง HRSG1 ระหว่างปี 2561-2568	4-1	จุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากปล่องระบบโครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชัน บริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี
8.3-4	แสดงการเปรียบเทียบความทึบแสงกับปริมาณฝุ่นละอองจากวิธีอ้างอิง ของปล่อง HRSG 2 ระหว่างปี 2561-2568		
II		III	



รายงานการตรวจสอบความถูกต้องของระบบ (CEMS)

โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชั่น
ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี
นำเสนอต่อ บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด
ดำเนินการระหว่างวันที่ 5-14 พฤศจิกายน 2568

1. บทนำ

บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เอสทีเอส (ประเทศไทย) จำกัด ทำการทดสอบรายงานการตรวจสอบความถูกต้องของระบบ CEMS โดยการทำ RATA Test, CD Test, และ PRA Test ที่ปล่อย HRSG1 และ HRSG2 ระหว่างวันที่ 5-14 พฤศจิกายน 2568 โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชั่น โดยมีรายละเอียดดังนี้

2. วัตถุประสงค์

- เพื่อทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ของ CEMS สำหรับตรวจวัดความเข้มข้นของ O_2 , NO_x , SO_2 , CO และ Flue Gas Flow Rate ที่ติดตั้งใช้งานต่อเนื่องว่าเป็นไปตามข้อกำหนดของการทดสอบสมรรถนะการทำงาน (Performance Specification) ที่ 2, 3, 4 และ 6 ในด้านการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ หรือ RATA ทั้งนี้ในข้อกำหนดดังกล่าว ปรากฏอยู่ในเอกสาร 40 CFR 60 Appendix B
- เพื่อทดสอบความสัมพัทธ์ของค่าความทึบแสงกับปริมาณฝุ่นละอองจาก CEMS ที่ติดตั้งใช้งานต่อเนื่องว่าเป็นไปตามข้อกำหนดของการทดสอบสมรรถนะการทำงาน (Performance Specification) 11 ในด้านการทดสอบความสัมพัทธ์ ทั้งนี้ในข้อกำหนดดังกล่าว ปรากฏอยู่ในเอกสาร 40 CFR 60 Appendix B

3. คำนิยาม

Relative Accuracy (RA) ค่าสัมบูรณ์ของความแตกต่างระหว่างค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซหรืออัตราการระบายก๊าซ ซึ่งอ่านได้จาก CEMS กับค่าที่คำนวณได้จากวิธีการอ้างอิง (Reference Method ; RM) บวกด้วยร้อยละ 2.5 ของค่าสัมพัทธ์ความเชื่อมั่นในการทดสอบซึ่งหารด้วยค่าเฉลี่ยของ RM หรือค่ามาตรฐานในการระบายก๊าซ

Correlation ความสัมพันธ์ทางคณิตศาสตร์เบื้องต้นที่เกี่ยวข้องกับค่าฝุ่นที่อ่านจากเครื่อง เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่เก็บโดยวิธีการอ้างอิง ที่แสดงในหน่วยการวัดที่สอดคล้องกับสภาวะที่ระบบ PM CEM (ระบบที่วัดค่าฝุ่นของโรงงาน)

Calibration Drift (CD) ค่าความแตกต่างระหว่างค่าการวิเคราะห์ก๊าซมาตรฐานที่อ่านจากเครื่องมือวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบบแบบอัตโนมัติ กับค่าความเข้มข้นของก๊าซมาตรฐานที่ทราบค่าโดยเรียกกระบวนการทดสอบว่า Calibration Drift Test โดยใช้ Calibration Gas ที่ 2 ช่วงความเข้มข้น ซึ่งได้แก่ช่วง Low-Level Gas และ High-Level Gas

Calibration Gas หมายถึง ก๊าซมาตรฐานซึ่งใช้ในการตรวจสอบความถูกต้องของเครื่องมือวิเคราะห์ เพื่อใช้ก๊าซมาตรฐานนี้สอบเทียบกับเครื่องมือตรวจวัดในการทดสอบ Analyzer Calibration Error, Calibration Drift Test, System Bias

Calibration Span หมายถึง ค่าที่ต้องการสอบเทียบในช่วงสูงของ Analyzer ซึ่งจะใช้ก๊าซมาตรฐานที่มีความเข้มข้นในช่วงสูง

Continuous Emission Monitoring System (CEMS) หมายถึง เครื่องมือวัดและเครื่องวิเคราะห์รวมถึงระบบเก็บข้อมูลเพื่อการตรวจวัดอากาศจากปล่องระบายในรูปแบบความเข้มข้นอย่างต่อเนื่อง โดยมีส่วนประกอบสำคัญของระบบได้แก่ ระบบซิงก์อากาศ (Sample Interface), ส่วนของการวิเคราะห์ (Analyzer) และ ส่วนของการเก็บข้อมูล (Data Recorder)

Relative Accuracy (RA) หมายถึง ค่าความแม่นยำสัมพัทธ์ ค่าความแม่นยำสัมพัทธ์ เป็น ค่าสัมบูรณ์ของความแตกต่างระหว่างค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซหรืออัตราการระบายก๊าซ ซึ่งอ่านได้จาก CEMS กับค่าที่คำนวณได้จากวิธีการอ้างอิง (Reference Method ; RM) บวกด้วยร้อยละ 2.5 ของค่าสัมพัทธ์ความเชื่อมั่นในการทดสอบหารด้วยค่าเฉลี่ยของ RM หรือค่ามาตรฐานในการระบายก๊าซ

Reference Method หมายถึง วิธีการอ้างอิงที่ใช้ในการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ก๊าซ ซึ่งอ้างอิงจาก Appendix B

PM CEMS Correlation หมายถึง ความสัมพันธ์ที่เฉพาะเจาะจงในแต่ละแห่งที่ติดตั้ง (เช่นผลการถดถอย) ระหว่างผลที่ได้จาก CEMS PM (เช่น mA) และความเข้มข้นของฝุ่นละออง ซึ่งได้จากการตรวจวัดโดย RM ความสัมพันธ์ของ PM CEMS จะแสดงในหน่วยเดียวกันกับความเข้มข้นของฝุ่นละอองที่วัดโดย CEMS PM (เช่น mg/acm)

4. ขอบเขตการดำเนินการ

- ทำการทดสอบค่าความคลาดเคลื่อนของการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration Drift Test; CD-Test) ดำเนินการหาค่าความแตกต่างระหว่างการวิเคราะห์ที่ปฏิบัติตามมาตรฐานที่อ่านจากเครื่องมือ วิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบบบำบัดน้ำเสีย ที่ปล่องโครงการผลิตไฟฟ้าและไอระเหยจากระบบโคเจนเนอเรชั่น บริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี ดำเนินการระหว่างวันที่ 5-12 พฤศจิกายน 2568
- ทำการตรวจสอบการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (RATA) ของ CEMS ที่ตรวจวัด O₂, NO_x, SO₂, CO และ Flue Gas Flow Rate ที่ปล่อง HRSG1 และ HRSG2 ดำเนินการระหว่างวันที่ 13-14 พฤศจิกายน 2568

-ทำการทดสอบความสัมพัทธ์ของค่าความเทียบปริมาณฝุ่นละอองจาก CEMS ที่ปล่อง HRSG1 และ HRSG2 ในรูปแบบ Relative Response Audit (RRA) ดำเนินการระหว่างวันที่ 13-14พฤศจิกายน 2568

สำหรับภาพถ่ายจุดตรวจวัดแสดงดังภาพถ่ายที่ 4-1



HRSG 1



HRSG 2

ภาพถ่ายที่ 4-1 จุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ โครงการผลิตไฟฟ้าและไอระเหยจากระบบโคเจนเนอเรชั่น บริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี

5. วิธีการทดสอบ

สำหรับการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ NO_x, SO₂, O₂ และ CO อ้างอิง The Performance Specification (PS) Test Procedure ตาม 40 CFR 60 Appendix B ดังต่อไปนี้

- PS-2 : Specifications and Test Procedures for NO_x and SO₂ Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Source
- PS-3 : Specifications and Test Procedures for O₂ and CO₂ Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Source
- PS-4 : Specifications and Test Procedures for CO Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Source
- PS-6 : Specifications and Test Procedures for emission rate Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Source
- PS-11 : The Specifications and Test Procedures for Particulate Matter Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources

6. ขั้นตอนการทดสอบ

6.1 วิธีการทดสอบค่าความคลาดเคลื่อนของการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration Drift Test Procedure)

- 1) การทดสอบค่าความคลาดเคลื่อนของการปรับเทียบความถูกต้องเป็นการทวนสอบความสามารถของระบบ CEMS ว่าเป็นไปตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ สำหรับการตรวจวัดความเข้มข้นของสารมลพิษหรืออัตราการระบายสารมลพิษ ดังนั้นหากปรับเทียบค่าศูนย์และปรับเทียบความถูกต้องของระบบ CEMS เป็นระยะๆ ผู้ควบคุมการทำงานระบบ CEMS จะต้องทำการทดสอบค่าความคลาดเคลื่อนของการปรับเทียบความถูกต้องทันทีก่อนทำการปรับเทียบต่างๆ เหล่านี้
- 2) ช่วงที่ทำการทดสอบค่าความคลาดเคลื่อนของการปรับเทียบความถูกต้องให้ดำเนินการขณะโรงงานมีการเดินหน่วยผลิต โดยทำการทดสอบวันละ 1 ครั้ง ทุกๆ 24 ชั่วโมง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง โดยไม่มีการปรับแต่ง ซ่อม หรือบำรุงรักษาระบบ CEMS แต่อย่างใด
- 3) การทดสอบค่าความคลาดเคลื่อนของการปรับเทียบความถูกต้องให้ทำการทดสอบที่ 2 ระดับความเข้มข้น คือ ค่าระดับต่ำ (Low-level Value) ซึ่งอยู่ในช่วง 0 ถึงร้อยละ 20 ของค่าระดับสูง (High-level Value) และค่าระหว่างร้อยละ 50 ถึง 100 ของค่าระดับสูง
- 4) ขั้นตอนการทดสอบค่าความคลาดเคลื่อนของการปรับเทียบความถูกต้อง

ก).ทำการฉีดค่าก๊าซอ้างอิง (Reference Gas) หรือใช้ก๊าซเซลล์ที่ระดับความเข้มข้นและระดับความเข้มข้นสูง บันทึกค่าที่อ่านได้จากระบบ CEMS และค่าก๊าซอ้างอิงหรือก๊าซเซลล์ที่ใช้ทำการทดสอบลงในแบบบันทึก

ข) กำหนดค่าความคลาดเคลื่อนของการปรับเทียบความถูกต้อง

แสดงดังสมการที่ 1 และสมการที่ 2

กรณี SO₂, NO_x, CO

$$\text{Calibration Drift (\%)} = \frac{C - M}{\text{Span Value}} * 100 \quad (\text{สมการที่ 1})$$

กรณี O₂

$$\text{Calibration Drift (\%)} = C - M \quad (\text{สมการที่ 2})$$

เมื่อ C = ค่าความเข้มข้นของก๊าซอ้างอิง

M = ค่าความเข้มข้นที่อ่านได้จากระบบ CEMS

Span Value = ค่าความเข้มข้นระดับสูงที่เครื่องมือสามารถทำการตรวจวัดได้

5) เกณฑ์การยอมรับผลการทดสอบค่า CD Test แสดงดังตารางที่ 6.1-1

ตารางที่ 6.1-1 เกณฑ์การยอมรับผลการทดสอบค่า CD Test

พารามิเตอร์	เกณฑ์การยอมรับ
SO ₂ , NO _x ^{1/}	± 2.5% of span value
CO ^{2/}	± 5.0% of span value
O ₂ ^{3/}	± 0.5% of reference gas value

ที่มา : ^{1/} U.S. EPA 40 CFR Part 60 Appendix B (PS2)

^{2/} U.S. EPA 40 CFR Part 60 Appendix B (PS4)

^{3/} U.S. EPA 40 CFR Part 60 Appendix B (PS3)

6.2 การทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (RA)

1) ให้ทดสอบค่า RA ในขณะที่โรงงานเดินระบบมากกว่าร้อยละ 50 ของการทำงานปกติหรือตามที่กำหนดไว้ในกฎหมาย

2) จำนวนชุดของการทดสอบ โดยจะทำการบันทึกค่าตรวจวัดทุกๆ 1 นาที เป็นเวลาต่อเนื่อง 21 นาที ถือเป็นผลการตรวจวัดจำนวน 1 ชุดตัวอย่าง

3) ทำการเก็บตัวอย่างอากาศรวม 12 ชุดตัวอย่าง และใช้ระยะเวลาในการเก็บตัวอย่างทั้งหมดประมาณ 4-6 ชั่วโมง โดยตัดค่าผลการทดสอบที่มีค่าความแตกต่างสูง 3 อันดับแรกออก ทั้งนี้ในรายงานจะรายงานข้อมูลทั้งหมด รวมทั้งชุดข้อมูลที่ตัดออก

4) วิธีการทดสอบอ้างอิง (Reference method : RM) ให้ใช้วิธีการตรวจวัดการระบายสารมลพิษจากปล่องอ้างอิงตามวิธีการของ U.S. EPA ที่ระบุใน 40 CFR Part 60 Appendix A ดังตารางที่ 6.2-1

ตารางที่ 6.2-1 วิธีทดสอบอ้างอิง (Reference Method, RM)

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบอ้างอิง
- ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	U.S. EPA Method 7E
- ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S. EPA Method 6C
- ออกซิเจน (O ₂)	U.S. EPA Method 3A
- คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S. EPA Method 10
- อัตราการไหล (Flow rate)	U.S. EPA Method 2

ที่มา : - อ้างอิง U.S. EPA 40 CFR 60 Appendix A

5) วิธีการเก็บตัวอย่างสำหรับการทดสอบ RM ให้ใช้วิธีที่ทำให้ได้ผลที่เป็นตัวแทนของการระบายมลพิษออกจากแหล่งกำเนิด และสามารถนำไปหาความสัมพันธ์กับข้อมูล CEMS โดยกำหนดให้ตรวจวัดก๊าซเจือจาง (Diluent) ความชื้น (ถ้าจำเป็นในกรณีเครื่องมือที่เครื่องวัดในสถานะเปียก) และความเข้มข้นของมลพิษไปพร้อมๆ กัน และให้ทำการตรวจวัดค่าความชื้น และก๊าซเจือจางในช่วง 30-60 นาที พร้อมกับการวัดก๊าซมลพิษ และอาจนำมาใช้ในการคำนวณหาความเข้มข้นที่สถานะแห้ง (ไม่มีความชื้น) และอัตราการระบายสารมลพิษได้ และมีการบันทึกช่วงเวลาเริ่มต้น และสิ้นสุดการทดสอบ RM พร้อมระบุเวลาที่แน่นอนลงบนแบบบันทึกผล

6) การคำนวณผลการตรวจวัดจะประกอบด้วยข้อมูลจากระบบ CEMS และข้อมูลจากวิธีอ้างอิง (RM) โดยนำข้อมูลการตรวจวัดที่ได้มาพิจารณาหาค่าทางสถิติดังต่อไปนี้

- เฉลี่ยเลขคณิต (Arithmetic Mean : \bar{d})

$$\bar{d} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n di$$
สมการที่ 3

- ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard Deviation : Sd)

$$Sd = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (di - \bar{d})^2}{(n-1)}}$$
สมการที่ 4

- สัมประสิทธิ์ความเชื่อมั่น (Confidence Coefficient : CC)

$$CC = t_{0.975} \frac{S_d}{\sqrt{n}}$$
สมการที่ 5

เมื่อ $t_{0.975}$ = t – Value (ดูตารางที่ 6.2-2)

ตารางที่ 6.2-2 แสดงค่า t – Value

n ^a	t _{0.975}	n ^a	t _{0.975}	n ^a	t _{0.975}
2	12.706	7	2.447	12	2.201
3	4.303	8	2.365	13	2.179
4	3.182	9	2.306	14	2.160
5	2.776	10	2.262	15	2.145
6	2.571	11	2.228	16	2.131

- ความแม่นยำสัมพัทธ์ (Relative Accuracy : RA)

สมการที่ใช้สำหรับคำนวณค่า RA ของเครื่อง CEMs ที่ใช้ตรวจวัดก๊าซเช่น NO_x, SO₂, CO และ Flowrate เป็นดังนี้

$$RA = \frac{[|\bar{d}| + |CC|]}{\overline{RM}} \times 100$$
สมการที่ 4

เมื่อ RA = ความแม่นยำสัมพัทธ์
 $|\bar{d}|$ = ค่าสมบูรณ์ของค่าเฉลี่ยเลขคณิตของผลต่างระหว่าง RM กับ CEMS
 $|CC|$ = ค่าสมบูรณ์ของสัมประสิทธิ์ความเชื่อมั่น
 \overline{RM} = ค่าเฉลี่ยเลขคณิตของ RM

ในกรณีที่ค่าความเข้มข้นของสารมลพิษที่ทำการตรวจสอบทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ มีค่าความเข้มข้นไม่ถึงครึ่งหนึ่งของค่ามาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ ให้นำค่ามาตรฐานมาแทนค่า RM ในสมการดังกล่าว

สมการที่ใช้สำหรับคำนวณค่า RA ของเครื่อง CEMs ที่ใช้ตรวจวัดก๊าซเจือจาง เช่น ออกซิเจน (O₂) ดังนี้

$$RA = |\bar{d}|$$
สมการที่ 5

เมื่อ RA = ความแม่นยำสัมพัทธ์
 $|\bar{d}|$ = ค่าสมบูรณ์ของค่าเฉลี่ยเลขคณิตของผลต่างระหว่าง RM กับ CEMS

7) ผลการคำนวณค่าความแม่นยำสัมพัทธ์ (RA) ของเครื่อง CEMS ต้องมีค่าไม่เกินเกณฑ์กำหนดของค่าเฉลี่ยของการทดสอบด้วยวิธีอ้างอิง แสดงดังตารางที่ 6.2-3

ตารางที่ 6.2-3 เกณฑ์การยอมรับค่าความแม่นยำสัมพัทธ์ (RA) ตาม US EPA Part 40 CFR 60

พารามิเตอร์	เกณฑ์การยอมรับ	
	เทียบกับ RM ^{1/}	เทียบกับEmission standard ^{2/}
- ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	20% of RM ^{1/}	10% of RM ^{2/} (ค่ามาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ)
- ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	20% of RM ^{1/}	10% of RM ^{2/} (ค่ามาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ)
- ออกซิเจน (O ₂)	1% of O ₂ ^{1/}	-
- คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	10% of RM ^{1/}	5% of RM ^{3/} (ค่ามาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ)

^{1/} เกณฑ์เทียบกับค่าอ้างอิงตาม U.S. EPA 40 CFR Part 60 Appendix B (เทียบกรณีค่า average ของ RM มีค่ามากกว่า 50% ของค่า Emission Standard)

^{2/} เกณฑ์เทียบกับค่า Emission Standard ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าและไอระเหยแบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี, มีนาคม 2558 (เทียบกรณีค่า averageของ RM มีค่าน้อยกว่า 50% ของค่า Emission Standard)

^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระเหยออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

6.3 ผลการคำนวณความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณฝุ่น กับค่า RM โดยใช้ RSD เกณฑ์การยอมรับค่า PM

1) วิธีการอ้างอิง (RM)

วิธีการวัดและเครื่องมือที่ใช้ในการดำเนินการตามวิธีอ้างอิง (RM) สำหรับการดำเนินการในเรื่องฝุ่นละออง (PM) อ้างอิงถึง 40 CFR 60 Appendix A U.S.EPA Method 5

การกำหนดค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานสูงสุดที่ยอมรับได้ (Relative Standard Deviation; RSD)

ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานที่ยอมรับได้ คำนวณได้จากสมการ

$$RSD = 100\% \times \frac{|C_a - C_b|}{(C_a + C_b)}$$

RSD = ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน, หน่วย %

C_a = ความเข้มข้นที่วัดโดยใช้ชุด sampling train, หน่วยความเข้มข้น

C_b = ความเข้มข้นที่วัดโดยใช้ชุด B sampling train, หน่วยความเข้มข้น

|Ca-Cb| = ค่าสัมบูรณ์ของความแตกต่างระหว่าง C_a และ C_b, หน่วยความเข้มข้น

หน่วยความเข้มข้นสำหรับตัวแปร C_a และ C_b ไม่สำคัญหากมีการใช้หน่วยเดียวกันสำหรับความเข้มข้นทั้งสอง (เช่นความเข้มข้นทั้งสองอาจอยู่ในหน่วยของ mg/dscm หรือทั้งสองอย่างมีอยู่ในหน่วยของ mg/acm)

ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานสูงสุดที่แนะนำคือค่าความเข้มข้นของ PM เฉลี่ยสำหรับ 2 data points ดังนี้

- สำหรับความเข้มข้นของ PM เฉลี่ยที่น้อยกว่า 10 mg/dscm (หรืออย่างน้อย 10 mg/acm), RSD ค่าสูงสุดที่ยอมรับได้คือ 10%
- สำหรับความเข้มข้นของ PM เฉลี่ยที่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 1.0 mg/dscm (หรือน้อยกว่าหรือเท่ากับ 1.0 mg/acm), RSD ค่าสูงสุดที่ยอมรับได้คือ 25 %

- สำหรับความเข้มข้นเฉลี่ย PM ระหว่าง 1.0 ถึง 10 mg/dscm (หรือระหว่าง 1.0 ถึง 10 mg/acm), RSD ค่าสูงสุดที่ยอมรับได้จะถูกกำหนดโดยใช้สมการด้านล่างนี้ ซึ่งเป็นการประเมินค่าในช่วงแบบเชิงเส้นระหว่าง 10% ถึง 25%

$$RSD_r = (26.67 - 1.67Cave)$$

RSD_r = RSD ค่าสูงสุดที่ยอมรับได้สำหรับความเข้มข้นของ PM เฉลี่ยตั้งแต่ 1.0 ถึงร้อยละ 10
Cave = ความเข้มข้นเฉลี่ย PM สำหรับ 2 sampling trains, หน่วยความเข้มข้น

6.4 การตรวจสอบสหสัมพันธ์ (RRA)

การตรวจสอบสหสัมพันธ์ (RRA) สำหรับระบบตรวจวัดฝุ่นละอองแบบต่อเนื่อง (PM CEMS) เป็นกระบวนการประเมินความเสี่ยงของสมการสหสัมพันธ์ที่ใช้คำนวณค่าการปล่อย หาก RRA ผ่านตามเกณฑ์ แสดงว่าสมการเดิมยังใช้ได้ แต่หากล้มเหลวต้องปรับปรุงสมการและดำเนินการแก้ไขเพิ่มเติม วิธีการทำ RRA คล้ายกับการทดสอบสหสัมพันธ์ครั้งแรก แต่ต้องทำอย่างน้อย 12 รอบ โดยมีเกณฑ์สำคัญ 3 ข้อ ได้แก่ (1) ค่าตอบสนองต้องไม่เกิดค่าที่ใช้สร้างสมการเดิม (2) อย่างน้อย 9 ใน 12 รอบต้องอยู่ในช่วงเดิม และ (3) อย่างน้อย 75% ของรอบต้องมีค่าความเข้มข้น PM อยู่ในช่วงที่คำนวณจากสมการ $\pm 25\%$ ของค่ามาตรฐาน

7. ค่ามาตรฐานที่ใช้

ค่ามาตรฐานการระบายสารมลพิษของโรงงานตามรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าและถ่านหินระบบโคเจนเนอเรชัน จังหวัดปทุมธานี, มีนาคม 2558 กำหนดไว้ดังนี้

- 1) NO_x ไม่เกิน 70 ส่วนในล้านส่วนที่สภาวะแห้ง (ปริมาตร/ปริมาตร) (ppmv) @7% O₂
- 2) SO₂ ไม่เกิน 10 ppmvd @7% O₂
- 3) PM ไม่เกิน 20 mg/Nm³ @7% O₂

สำหรับ CO ไม่ได้กำหนดไว้ ดังนั้น จึงใช้ค่าตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่องกำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549 ซึ่งกำหนดให้ค่า CO จากแหล่งกำเนิดที่มีการใช้เชื้อเพลิงมีค่าไม่เกิน 690 ppmvd @7% O₂

8. ผลการทดสอบ

8.1 ผลการทดสอบ CD Test

การหาค่าความแตกต่างระหว่างค่าการวิเคราะห์ที่ภาคฐานที่อ่านจากเครื่องมือวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายแบบอัตโนมัติ (CD Test) ซึ่งดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท EGGO ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 5-12 พฤศจิกายน 2568 นับตั้งแต่ day 0-day 7 แสดงดังตารางที่ 8.1-1 -
8.1-2 ผลการตรวจมีค่าผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดของ U.S. EPA regulated in 40 CFR 60 Appendix B, Performance Specification 2 and 3 (PS-2 and PS-3) และภาคผนวก ก

ตารางที่ 8.1-1 ผลการทดสอบ CD Test ที่ปล่อย HRS G 1 ปล่องโครงการผลิตไฟฟ้าและไอระเหย
โคเจนเนอเรชั่น บริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี ดำเนินการ
ระหว่างวันที่ 5-14 พฤศจิกายน 2568

HRS G 1

Parameter : NO _x						หน่วยค่า	
Calibration Drift (Zero Value)							
Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Zero (ppm)	Monitoring Value Zero (ppm)	Difference Zero (ppm)	% Difference Zero	Criteria
0	5/11/2568	9:00	0.00	0.1	-0.10	-0.10	± 2.5%
1	6/11/2568	9:00	0.00	0.3	-0.30	-0.30	± 2.5%
2	7/11/2568	9:00	0.00	0.2	-0.20	-0.20	± 2.5%
3	8/11/2568	9:00	0.00	0.2	-0.20	-0.20	± 2.5%
4	9/11/2568	9:00	0.00	0.2	-0.20	-0.20	± 2.5%
5	10/11/2568	9:00	0.00	-0.3	0.30	0.30	± 2.5%
6	11/11/2568	9:00	0.00	-0.3	0.30	0.30	± 2.5%
7	12/11/2568	9:00	0.00	0.3	-0.30	-0.30	± 2.5%

Calibration Drift (Span Value)							
Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Span (ppm)	Monitoring Value Span (ppm)	Difference Span (ppm)	% Difference Span	Criteria
0	5/11/2568	9:00	76.72	76.7	0.02	0.02	± 2.5%
1	6/11/2568	9:00	76.72	76.8	-0.08	-0.08	± 2.5%
2	7/11/2568	9:00	76.72	76.5	0.22	0.22	± 2.5%
3	8/11/2568	9:00	76.72	76.6	0.12	0.12	± 2.5%
4	9/11/2568	9:00	76.72	76.5	0.22	0.22	± 2.5%
5	10/11/2568	9:00	76.72	76.5	0.22	0.22	± 2.5%
6	11/11/2568	9:00	76.72	76.8	-0.08	-0.08	± 2.5%
7	12/11/2568	9:00	76.72	76.6	0.12	0.12	± 2.5%

หมายเหตุ : อ้างอิง Performance Specification 2 (PS-2: NO_x(NO, NO₂)) US EPA 40 CFR 60 Appendix B.

ตารางที่ 8.1-1 (ต่อ)

HRS G 1

Parameter : O ₂						หน่วยCriteria	
Calibration Drift (Zero Value)							
Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Zero (ppm)	Monitoring Value Zero (ppm)	Difference Zero (ppm)	Criteria	
0	5/11/2568	9:00	0.00	0.19	-0.19	± 0.5% by vol.	
1	6/11/2568	9:00	0.00	-0.05	0.05	± 0.5% by vol.	
2	7/11/2568	9:00	0.00	-0.06	0.06	± 0.5% by vol.	
3	8/11/2568	9:00	0.00	-0.06	0.06	± 0.5% by vol.	
4	9/11/2568	9:00	0.00	-0.06	0.06	± 0.5% by vol.	
5	10/11/2568	9:00	0.00	-0.06	0.06	± 0.5% by vol.	
6	11/11/2568	9:00	0.00	-0.06	0.06	± 0.5% by vol.	
7	12/11/2568	9:00	0.00	-0.06	0.06	± 0.5% by vol.	

Calibration Drift (Span Value)							
Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Zero (ppm)	Monitoring Value Zero (ppm)	Difference Zero (ppm)	Criteria	
0	9:00	21.7	21.7	21.86	-0.16	± 0.5% by vol.	
1	9:00	21.7	21.7	21.78	-0.08	± 0.5% by vol.	
2	9:00	21.7	21.7	21.77	-0.07	± 0.5% by vol.	
3	9:00	21.7	21.7	21.78	-0.08	± 0.5% by vol.	
4	9:00	21.7	21.7	21.79	-0.09	± 0.5% by vol.	
5	9:00	21.7	21.7	21.79	-0.09	± 0.5% by vol.	
6	9:00	21.7	21.7	21.74	-0.04	± 0.5% by vol.	
7	9:00	21.7	21.7	21.79	-0.09	± 0.5% by vol.	

หมายเหตุ : อ้างอิง Performance Specification 3 (PS-3: O₂) US EPA 40 CFR 60 Appendix B.

ตารางที่ 8.1-1 (ต่อ)

HRSG 1

Parameter : SO ₂						ผ่านเกณฑ์	
Calibration Drift (Zero Value)							
Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Zero (ppm)	Monitoring Value Zero (ppm)	Difference Zero (ppm)	% Difference Zero	Criteria
0	5/11/2568	9:00	0.00	-0.18	0.18	0.72	± 2.5%
1	6/11/2568	9:00	0.00	0.12	-0.12	-0.48	± 2.5%
2	7/11/2568	9:00	0.00	0.13	-0.13	-0.52	± 2.5%
3	8/11/2568	9:00	0.00	0	0.00	0.00	± 2.5%
4	9/11/2568	9:00	0.00	0.14	-0.14	-0.56	± 2.5%
5	10/11/2568	9:00	0.00	0.1	-0.10	-0.40	± 2.5%
6	11/11/2568	9:00	0.00	0.06	-0.06	-0.24	± 2.5%
7	12/11/2568	9:00	0.00	0.02	-0.02	-0.08	± 2.5%

Calibration Drift (Span Value)							
Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Span (ppm)	Monitoring Value Span (ppm)	Difference Span (ppm)	% Difference Span	Criteria
0	5/11/2568	9:00	20.02	19.01	1.01	4.04	± 2.5%
1	6/11/2568	9:00	20.02	20.04	-0.02	-0.08	± 2.5%
2	7/11/2568	9:00	20.02	20.03	-0.01	-0.04	± 2.5%
3	8/11/2568	9:00	20.02	20.03	-0.01	-0.04	± 2.5%
4	9/11/2568	9:00	20.02	20.19	-0.17	-0.68	± 2.5%
5	10/11/2568	9:00	20.02	20.04	-0.02	-0.08	± 2.5%
6	11/11/2568	9:00	20.02	20.01	0.01	0.04	± 2.5%
7	12/11/2568	9:00	20.02	20.09	-0.07	-0.28	± 2.5%

หมายเหตุ : อ้างอิง Performance Specification 2 (PS-2, SO₂), US-EPA 40 CFR 60 Appendix B.

ตารางที่ 8.1-1 (ต่อ)

HRSG 1

Parameter : CO						ผ่านเกณฑ์	
Calibration Drift (Zero Value)							
Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Zero (ppm)	Monitoring Value Zero (ppm)	Difference Zero (ppm)	% Difference Zero	Criteria
0	5/11/2568	9:00	0.00	0.2	-0.20	-0.10	±5.0%
1	6/11/2568	9:00	0.00	-0.2	0.20	0.10	±5.0%
2	7/11/2568	9:00	0.00	-0.1	0.10	0.05	±5.0%
3	8/11/2568	9:00	0.00	-0.1	0.10	0.05	±5.0%
4	9/11/2568	9:00	0.00	-0.1	0.10	0.05	±5.0%
5	10/11/2568	9:00	0.00	-0.2	0.20	0.10	±5.0%
6	11/11/2568	9:00	0.00	-0.1	0.10	0.05	±5.0%
7	12/11/2568	9:00	0.00	-0.1	0.10	0.05	±5.0%

Calibration Drift (Span Value)							
Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Span (ppm)	Monitoring Value Span (ppm)	Difference Span (ppm)	% Difference Span	Criteria
0	5/11/2568	9:00	165.2	164.4	0.80	0.40	±5.0%
1	6/11/2568	9:00	165.2	165.1	0.10	0.05	±5.0%
2	7/11/2568	9:00	165.2	165.1	0.10	0.05	±5.0%
3	8/11/2568	9:00	165.2	165.1	0.10	0.05	±5.0%
4	9/11/2568	9:00	165.2	165	0.20	0.10	±5.0%
5	10/11/2568	9:00	165.2	165	0.20	0.10	±5.0%
6	11/11/2568	9:00	165.2	165.1	0.10	0.05	±5.0%
7	12/11/2568	9:00	165.2	165	0.20	0.10	±5.0%

หมายเหตุ : อ้างอิง Performance Specification 4 (PS-4, CO), US-EPA 40 CFR 60 Appendix B.

ตารางที่ 8.1-2 ผลการทดสอบ CD Test ที่ปล่อย HRS G 2 ปล่องโครงการผลิตไฟฟ้าและไอระเหย
โคเจนเนอเรชั่น บริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี ดำเนินการ
ระหว่างวันที่ 5-14 พฤศจิกายน 2568

HRS G 2

Parameter : NO _x Calibration Drift (Zero Value)							ผ่านเกณฑ์	
Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Zero (ppm)	Monitoring Value Zero (ppm)	Difference Zero (ppm)	% Difference Zero	Criteria	
0	5/11/2568	9:30	0.00	1.6	-1.60	-1.60	± 2.5%	
1	6/11/2568	9:30	0.00	0.3	-0.30	-0.30	± 2.5%	
2	7/11/2568	9:30	0.00	0.2	-0.20	-0.20	± 2.5%	
3	8/11/2568	9:30	0.00	0.1	-0.10	-0.10	± 2.5%	
4	9/11/2568	9:30	0.00	0.2	-0.20	-0.20	± 2.5%	
5	10/11/2568	9:30	0.00	0.2	-0.20	-0.20	± 2.5%	
6	11/11/2568	9:30	0.00	0.2	-0.20	-0.20	± 2.5%	
7	12/11/2568	9:30	0.00	0.1	-0.10	-0.10	± 2.5%	

Calibration Drift (Span Value)								
Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Span (ppm)	Monitoring Value Span (ppm)	Difference Span (ppm)	% Difference Span	Criteria	
0	5/11/2568	9:30	80.03	81.4	-1.37	-1.37	± 2.5%	
1	6/11/2568	9:30	80.03	80.02	0.01	0.01	± 2.5%	
2	7/11/2568	9:30	80.03	80.1	-0.07	-0.07	± 2.5%	
3	8/11/2568	9:30	80.03	80	0.03	0.03	± 2.5%	
4	9/11/2568	9:30	80.03	80.1	-0.07	-0.07	± 2.5%	
5	10/11/2568	9:30	80.03	80.2	-0.17	-0.17	± 2.5%	
6	11/11/2568	9:30	80.03	80.1	-0.07	-0.07	± 2.5%	
7	12/11/2568	9:30	80.03	80.2	-0.17	-0.17	± 2.5%	

หมายเหตุ : อ้างอิง Performance Specification 2 (PS-2: NO_x(NO, NO₂)) US EPA 40 CFR 60 Appendix B.

ตารางที่ 8.1-2 (ต่อ)

HRS G 2

ผ่านเกณฑ์

Parameter : O ₂ Calibration Drift (Zero Value)							ผ่านเกณฑ์	
Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Zero (ppm)	Monitoring Value Zero (ppm)	Difference Zero (ppm)	Criteria		
0	5/11/2568	9:30	0.00	0.050	-0.05	± 0.5% by vol.		
1	6/11/2568	9:30	0.00	0.000	0.00	± 0.5% by vol.		
2	7/11/2568	9:30	0.00	0.000	0.00	± 0.5% by vol.		
3	8/11/2568	9:30	0.00	0.000	0.00	± 0.5% by vol.		
4	9/11/2568	9:30	0.00	0.010	-0.01	± 0.5% by vol.		
5	10/11/2568	9:30	0.00	0.000	0.00	± 0.5% by vol.		
6	11/11/2568	9:30	0.00	0.000	0.00	± 0.5% by vol.		
7	12/11/2568	9:30	0.00	0.000	0.00	± 0.5% by vol.		

Calibration Drift (Span Value)								
Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Zero (ppm)	Monitoring Value Zero (ppm)	Difference Zero (ppm)	Criteria		
0	5/11/2568	9:30	21.7	21.72	-0.02	± 0.5% by vol.		
1	6/11/2568	9:30	21.7	21.71	-0.01	± 0.5% by vol.		
2	7/11/2568	9:30	21.7	21.71	-0.01	± 0.5% by vol.		
3	8/11/2568	9:30	21.7	21.7	0.00	± 0.5% by vol.		
4	9/11/2568	9:30	21.7	21.7	0.00	± 0.5% by vol.		
5	10/11/2568	9:30	21.7	21.71	-0.01	± 0.5% by vol.		
6	11/11/2568	9:30	21.7	21.71	-0.01	± 0.5% by vol.		
7	12/11/2568	9:30	21.7	21.7	0.00	± 0.5% by vol.		

หมายเหตุ : อ้างอิง Performance Specification 3 (PS-3: O₂) US EPA 40 CFR 60 Appendix B.

ตารางที่ 8.1-2 (ต่อ)

HRSG 2

Parameter : SO ₂						
Calibration Drift (Zero Value)						
Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Zero (ppm)	Monitoring Value Zero (ppm)	Difference Zero (ppm)	% Difference Zero
0	5/11/2568	9:30	0.00	-1.41	1.41	5.64
1	6/11/2568	9:30	0.00	0.18	-0.18	-0.72
2	7/11/2568	9:30	0.00	0.12	-0.12	-0.48
3	8/11/2568	9:30	0.00	0.12	-0.12	-0.48
4	9/11/2568	9:30	0.00	0.19	-0.19	-0.76
5	10/11/2568	9:30	0.00	0.14	-0.14	-0.56
6	11/11/2568	9:30	0.00	0.1	-0.10	-0.40
7	12/11/2568	9:30	0.00	0.15	-0.15	-0.60
						Criteria ± 2.5%

Calibration Drift (Span Value)

Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Span (ppm)	Monitoring Value Span (ppm)	Difference Span (ppm)	% Difference Span	Criteria
0	5/11/2568	9:30	20.08	5/11/2568	9:30	20.08	± 2.5%
1	6/11/2568	9:30	20.08	6/11/2568	9:30	20.08	± 2.5%
2	7/11/2568	9:30	20.08	7/11/2568	9:30	20.08	± 2.5%
3	8/11/2568	9:30	20.08	8/11/2568	9:30	20.08	± 2.5%
4	9/11/2568	9:30	20.08	9/11/2568	9:30	20.08	± 2.5%
5	10/11/2568	9:30	20.08	10/11/2568	9:30	20.08	± 2.5%
6	11/11/2568	9:30	20.08	11/11/2568	9:30	20.08	± 2.5%
7	12/11/2568	9:30	20.08	12/11/2568	9:30	20.08	± 2.5%

หมายเหตุ : อ้างอิง Performance Specification 2 (PS-2, SO₂), US-EPA 40 CFR 60 Appendix B.

ตารางที่ 8.1-2 (ต่อ)

HRSG 2

Parameter : CO						
Calibration Drift (Zero Value)						
Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Zero (ppm)	Monitoring Value Zero (ppm)	Difference Zero (ppm)	% Difference Zero
0	5/11/2568	9:30	0.00	1.5	-1.50	-0.75
1	6/11/2568	9:30	0.00	0.1	-0.10	-0.05
2	7/11/2568	9:30	0.00	0.1	-0.10	-0.05
3	8/11/2568	9:30	0.00	0.2	-0.20	-0.10
4	9/11/2568	9:30	0.00	0.3	-0.30	-0.15
5	10/11/2568	9:30	0.00	0.2	-0.20	-0.10
6	11/11/2568	9:30	0.00	0.2	-0.20	-0.10
7	12/11/2568	9:30	0.00	0.3	-0.30	-0.15
						Criteria ±50%

Calibration Drift (Span Value)

Day	วันที่	เวลา	Calibration Value Span (ppm)	Monitoring Value Span (ppm)	Difference Span (ppm)	% Difference Span	Criteria
0	5/11/2568	9:30	165.2	165.2	0.00	0.00	±50%
1	6/11/2568	9:30	165.2	165.2	0.00	0.00	±50%
2	7/11/2568	9:30	165.2	165.2	0.00	0.00	±50%
3	8/11/2568	9:30	165.2	165.1	0.10	0.05	±50%
4	9/11/2568	9:30	165.2	165.2	0.00	0.00	±50%
5	10/11/2568	9:30	165.2	165.3	-0.10	-0.05	±50%
6	11/11/2568	9:30	165.2	165.0	0.20	0.10	±50%
7	12/11/2568	9:30	165.2	165.1	0.10	0.05	±50%

หมายเหตุ : อ้างอิง Performance Specification 4 (PS-4, CO), US-EPA 40 CFR 60 Appendix B.

8.2 ผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (RA)

บริษัท เอสซีไอเอส (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMs โดย
การทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (RATA Test) ของเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMS)
ของโรงไฟฟ้าคลองหลวง บริษัท คลองหลวงยูทิลิตี้ จำกัด ต.คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี
ในการตรวจวัดค่าก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ก๊าซออกซิเจน (O₂) ก๊าซ
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) และอัตราการไหล (Flow rate) ระหว่างวันที่ 13-14 พฤศจิกายน 2568 ซึ่งผลการ
ทดสอบอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ทุกพารามิเตอร์ ตามเกณฑ์ RA ยอมรับของ US EPA ซึ่งควบคุมใน 40 CFR
60 Appendix B ในข้อกำหนด PS-2, PS-3, PS-4 และ PS-6 (ข้อมูลเพิ่มเติมในภาคผนวก A) แสดงดังตาราง
ที่ 8.2-1

ตารางที่ 8.2-1 ผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (RATA Test) ของเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMS) ของโรงไฟฟ้าคลองหลวง

รายงานการตรวจวัดค่ามลพิษทางอากาศ (CEMS)
โครงการผลิตไฟฟ้าและถ่านหินแบบโคเจนเนอเรชั่น ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี
น้ำเคยอด บึงสีห์ เอ็มโรนเมทท์ ซี.เอส.ซี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด
ดำเนินการระหว่างวันที่ 5-14 พฤศจิกายน 2568

บริษัท คลองหลวงยูทิลิตี้ จำกัด ต.คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี ระหว่างวันที่ 13-14 พฤศจิกายน 2568

ข้อบ่งชี้	วันที่ตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	CEMS	RM (by SGS)	Diff.	CC	%RA	RA Acceptance Criteria	สรุป
HRS G1	13 พ.ย. 2568	Flow rate (Wet basis)* (เฉลี่ยเทียบกับ อัตราการตรวจวัด) CO at 7% O ₂	m ³ /hr.wet	437.384	433.433	-3.951	11.973	3.67%	20%	ผ่าน
		อุณหภูมิและความดัน CO at 7% O ₂	ppm	14.62	20.71	6.09	0.33	0.93%	5%	ผ่าน
		SO ₂ at 7% O ₂ (เฉลี่ยเทียบกับ EIA standard ของ โรงไฟฟ้า, SO ₂ = 10 ppm)	ppm	0.73	0.67	-0.06	0.64	6.96%	10%	ผ่าน
		O ₂ (เฉลี่ยเทียบกับ RM)	%	14.57	15.23	0.67	-	0.67%	1% O ₂	ผ่าน
		NO _x at 7% O ₂ (เฉลี่ยเทียบกับ RM)	ppm	34.54	38.85	4.31	0.19	11.58%	20%	ผ่าน
HRS G2	14 พ.ย. 2568	Flow rate (Wet basis)* (เฉลี่ยเทียบกับ อัตราการตรวจวัด) CO at 7% O ₂	m ³ /hr.wet	393.648	370.984	-22.665	11.973	3.67%	20%	ผ่าน
		อุณหภูมิและความดัน CO at 7% O ₂	ppm	61.30	81.33	20.04	8.24	4.10%	5%	ผ่าน
		SO ₂ at 7% O ₂ (เฉลี่ยเทียบกับ EIA standard ของ โรงไฟฟ้า, SO ₂ = 10 ppm)	ppm	0.78	0.62	-0.15	0.15	3.00%	10%	ผ่าน
		O ₂ (เฉลี่ยเทียบกับ RM)	%	14.36	15.25	0.90	-	0.90%	1% O ₂	ผ่าน
		NO _x at 7% O ₂ (เฉลี่ยเทียบกับ RM)	ppm	36.93	39.49	2.56	3.18	14.54%	20%	ผ่าน

หมายเหตุ :
* 1/ ค่ามาตรฐาน EIA ของโครงการผลิตไฟฟ้าและเชื้อเพลิงธรรมชาติของระบบโคเจนเนอเรชั่น ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี
2/ ค่ามาตรฐานตาม EIA โครงการผลิตไฟฟ้าและเชื้อเพลิงธรรมชาติของระบบโคเจนเนอเรชั่น ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี
3/ ค่ามาตรฐานตาม EIA โครงการผลิตไฟฟ้าและเชื้อเพลิงธรรมชาติของระบบโคเจนเนอเรชั่น ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี

ค่ามาตรฐานตาม EIA โครงการผลิตไฟฟ้าและเชื้อเพลิงธรรมชาติของระบบโคเจนเนอเรชั่น ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี
ค่ามาตรฐานตาม EIA โครงการผลิตไฟฟ้าและเชื้อเพลิงธรรมชาติของระบบโคเจนเนอเรชั่น ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี
ค่ามาตรฐานตาม EIA โครงการผลิตไฟฟ้าและเชื้อเพลิงธรรมชาติของระบบโคเจนเนอเรชั่น ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี

8.3 ผลการคำนวณความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณฝุ่น กับค่า RM โดยใช้ RSD และการตรวจสอบ
สหสัมพันธ์ (RRA)

ผลจากการคำนวณความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณฝุ่นกับค่า RM พบว่า HRS G1 และ HRS G2 โดยใช้ RSD มีค่าผ่านเกณฑ์มาตรฐาน แสดงผลดังตารางที่ 8.3-1และเพื่อเป็นการตรวจสอบเครื่องมือวัดว่ายังอยู่ในเกณฑ์ที่สามารถใช้งานได้หรือไม่ โดยดำเนินการตรวจสอบสหสัมพันธ์ (RRA) พบว่ามีค่าผ่านเกณฑ์มาตรฐาน แสดงดังตารางที่ 8.3-2 – 8.3-4 และ รูปที่ 8.3-1-8.3-2

ตารางที่ 8.3-1 ผลการคำนวณความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณฝุ่น กับค่า RM โดยใช้ RSD ของปล่อง
HRS G1 และ HRS G2 โครงการผลิตไฟฟ้าและไอ้ระบบโคเจนเนอเรชั่น ของบริษัท คลอง
หลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี ระหว่างวันที่ 13-14 พฤศจิกายน
2568

ชื่อปล่อง	ลำดับที่	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ความเข้มข้นของฝุ่นละออง (มก/ลบ.ม)			ผลการ คำนวณ %RSD	%RSD ที่แม่น้ำ	ผลการ ตรวจสอบ
				Line L	Line R	เฉลี่ย			
HRS G1	1	13/11/2568	11:00-12:00	0.74	0.69	0.72	3.5	25.0	ผ่าน
	2	13/11/2568	12:20-13:20	0.58	0.77	0.68	14.1	25.0	ผ่าน
	3	13/11/2568	14:30-15:30	0.84	0.71	0.78	8.4	25.0	ผ่าน
เฉลี่ย				0.72	0.72	0.73	ผ่าน		
HRS G2	1	14/11/2568	09:45-10:45	0.87	0.66	0.77	13.7	25.0	ผ่าน
	2	14/11/2568	11:00-12:00	0.59	0.69	0.64	7.8	25.0	ผ่าน
	3	14/11/2568	12:20-13:20	0.74	0.87	0.81	8.1	25.0	ผ่าน
เฉลี่ย				0.73	0.74	0.74	ผ่าน		

หมายเหตุ : % RSD Criteria : ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยฝุ่นละออง > 10 mg/m³ %RSD ต้องน้อยกว่า 10%
ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยฝุ่นละออง < 10 mg/m³ %RSD ต้องน้อยกว่า 25%
ค่าความเข้มข้นอยู่ระหว่าง 1-10 mg/m³ %RSD ต้องน้อยกว่า |ค่าเฉลี่ย|-(15/9)*ค่าเฉลี่ย +26.667

ตารางที่ 8.3-2 แสดงการเปรียบเทียบค่าความที่บ่งชี้ปริมาณฝุ่นละอองจากวิธีอ้างอิง ของปล่อง
Stack No. 1 (HRS G1) และ Stack No. 2 (HRS G2) โครงการผลิตไฟฟ้าและไอ้ระบบ
โคเจนเนอเรชั่น ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี
ระหว่างวันที่ 13-14 พฤศจิกายน 2568

ชื่อปล่อง	ลำดับที่	วันที่	เวลา	CEMS value %ความที่บ่งชี้*	RM Value ความเข้มข้นฝุ่น (มก/ลบ.ม)**	Lower Scale (มก/ลบ.ม)**	Upper scale (มก/ลบ.ม)**	Criteria
HRS G1	1	13/11/2568	11:00-12:00	3.797	0.740	-3.18	6.82	ผ่าน
	2		11:00-12:00	3.797	0.690	-3.18	6.82	ผ่าน
	3		12:20-13:20	3.810	0.580	-3.17	6.83	ผ่าน
	4		12:20-13:20	3.810	0.770	-3.17	6.83	ผ่าน
	5		14:30-15:30	3.897	0.840	-3.13	6.87	ผ่าน
	6		14:30-15:30	3.897	0.710	-3.13	6.87	ผ่าน
HRS G2	1	14/11/2568	09:45-10:45	2.896	0.870	-3.87	6.13	ผ่าน
	2		09:45-10:45	2.896	0.660	-3.87	6.13	ผ่าน
	3		11:00-12:00	2.379	0.590	-4.00	6.00	ผ่าน
	4		11:00-12:00	2.379	0.690	-4.00	6.00	ผ่าน
	5		12:20-13:20	2.030	0.740	-4.09	5.91	ผ่าน
	6		12:20-13:20	2.030	0.870	-4.09	5.91	ผ่าน

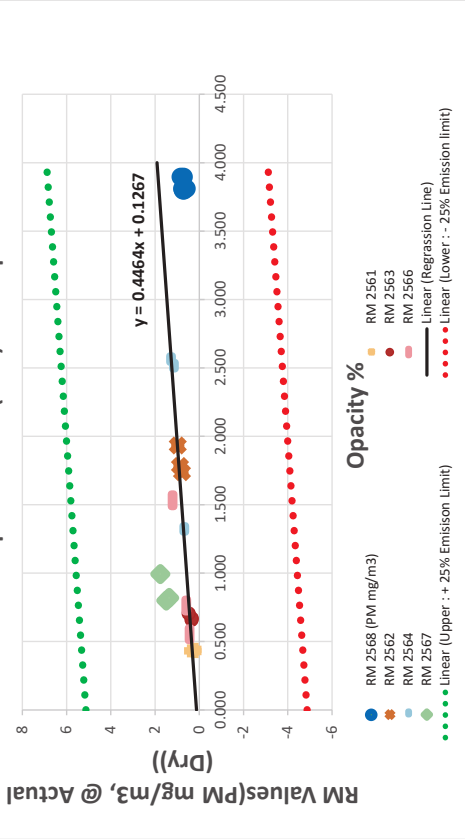
หมายเหตุ : * % ความที่บ่งชี้ เป็นค่าจาก CEMS ของโรงงาน
** เป็นค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากการตรวจวัดที่สภาวะ actual O₂ dry basis

ตารางที่ 8.3-3 แสดงการเปรียบเทียบค่าความทึบแสงกับปริมาณฝุ่นละอองจากวิธีอ้างอิง ของปล่อง
HRSG1 ระหว่างปี 2561-2568

ลำดับ	วันที่	เวลา	CEMs Values		RM Values mg/Nm3
			% Opacity		
1	06/11/2561	10:05-10:35	0.443		0.200
2	06/11/2561	11:40-12:20	0.433		0.400
3	06/11/2561	13:15-13:45	0.428		0.200
4	28/10/2562	13:10-14:10	1.934		0.976
5	28/10/2562	14:30-15:30	1.783		0.876
6	28/10/2562	15:45-16:45	1.738		0.784
7	03/11/2563	10:50-11:26	0.659		0.348
8	03/11/2563	11:40-12:16	0.670		0.345
9	03/11/2563	12:30-13:06	0.705		0.485
10	11/11/2564	11:30-12:06	1.302		0.676
11	11/11/2564	13:00-13:36	2.542		1.272
12	11/11/2564	13:45-14:21	2.494		1.141
13	08/11/2566	11:21-12:57	1.534		1.201
14	08/11/2566	12:02-12:38	0.764		0.585
15	08/11/2566	12:43-13:19	0.554		0.441
16	04/11/2567	14:15-14:51	0.800		1.496
17	04/11/2567	15:03-15:39	0.819		1.366
18	04/11/2567	15:45-16:28	0.993		1.768
19	13/11/2568	11:00-12:00	3.797		0.740
20	13/11/2568	11:00-12:00	3.797		0.690
21	13/11/2568	12:20-13:20	3.810		0.580
22	13/11/2568	12:20-13:20	3.810		0.770
23	13/11/2568	14:30-15:30	3.897		0.840
24	13/11/2568	14:30-15:30	3.897		0.710

หมายเหตุ : ข้อมูลปี 2561-2567 แหล่งที่มาจากลูกค้า

Relative Response Audit (RRA) Test Report



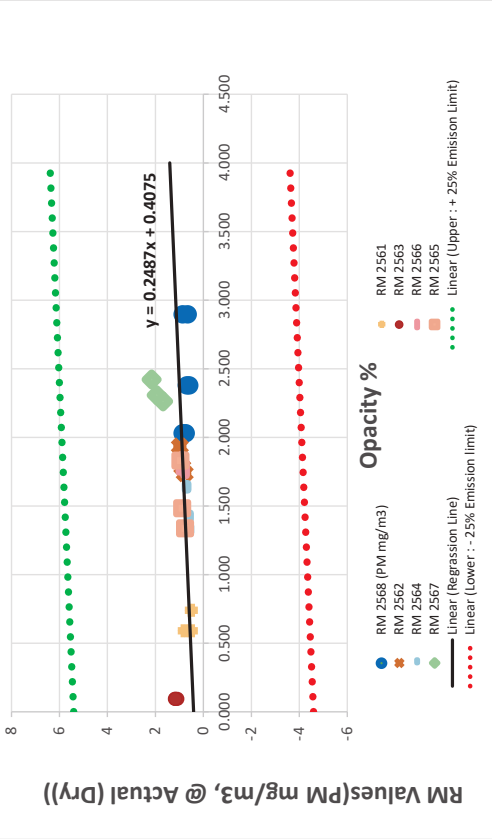
รูปที่ 8.3-1 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าความทึบแสงจาก CEMS กับความเข้มข้นของฝุ่นละออง
จากการตรวจวัด (RM) ที่สภาวะออกซิเจนส่วนจริง (Actual %O₂) ที่ปล่อง HRSG1
โครงการผลิตไฟฟ้าและไอ้ระบบไอเจนเนอเรชั่น ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด
จังหวัดปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี ระหว่างปี 2561-2568

ตารางที่ 8.3-4 แสดงการเปรียบเทียบค่าความทึบแสงกับปริมาณฝุ่นละอองจากวิธีอ้างอิง ของปล่อง
HRSG 2 ระหว่างปี 2561-2568

ลำดับ	วันที่	เวลา	CEMS Values		RM Values mg/Nm3
			% Opacity		
1	05/11/2561	10:15-10:45	0.590		0.800
2	05/11/2561	11:40-12:20	0.740		0.500
3	05/11/2561	12:50-13:20	0.590		0.500
4	29/10/2552	13:00-14:00	1.934		0.980
5	29/10/2552	14:10-15:10	1.783		0.880
6	29/10/2552	15:20-16:20	1.738		0.780
7	04/11/2563	10:00-10:36	0.094		1.090
8	04/11/2563	10:50-11:26	0.095		1.190
9	04/11/2563	11:50-12:26	0.094		1.170
10	12/11/2564	11:00-11:36	1.618		0.700
11	12/11/2564	11:45-12:21	1.308		0.580
12	12/11/2564	13:00-13:36	1.402		0.600
13	11/11/2565	11:40-12:04	1.485		0.883
14	11/11/2565	12:26-12:50	1.338		0.762
15	11/11/2565	13:30-13:54	1.831		0.956
16	09/11/2566	11:03-11:39	1.769		0.761
17	09/11/2566	11:46-12:22	1.828		0.882
18	09/11/2566	12:29-13:05	1.794		0.956
19	05/11/2567	13:47-14:23	2.262		1.677
20	05/11/2567	14:37-15:13	2.308		1.946
21	05/11/2567	15:27-16:03	2.421		2.161
22	14/11/2568	09:45-10:45	2.896		0.870
23	14/11/2568	09:45-10:45	2.896		0.660
24	14/11/2568	11:00-12:00	2.379		0.590
25	14/11/2568	11:00-12:00	2.379		0.690
26	14/11/2568	12:20-13:20	2.030		0.740
27	14/11/2568	12:20-13:20	2.030		0.870

หมายเหตุ : ข้อมูลปี 2561-2567 แหล่งที่มาจากลูกค้า

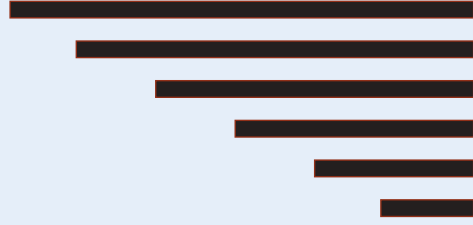
Relative Response Audit (RRA) Test Report



รูปที่ 8.3-2 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าความทึบแสงจาก CEMS กับความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากการตรวจวัด (RM) ที่สภาวะออกซิเจนส่วนจริง (Actual %O₂)ที่ปล่อง HRSG 2 ของการผลิตไฟฟ้าและไอ้ระบบโคเจนเนอเรชั่น ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี ระหว่างปี 2561-2568

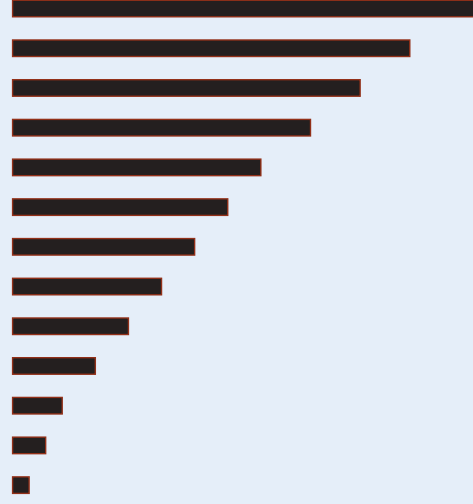
9. สรุปผล

จากผลการตรวจสอบ CD Test , ผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (RATA) , การหาความสัมพันธ์ระหว่างค่าความทึบแสงกับความเข้มข้นของฝุ่นละออง ของปล่อง HRSG1 และ HRSG2 ของโครงการผลิตไฟฟ้าและไอ้ระบบโคเจนเนอเรชั่น ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี ช่วงวันที่ 5-14 พฤศจิกายน 2568 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามข้อกำหนดของ 40 CFR 60 Appendix B



ภาคผนวก ก

ใบรับรองผล



CD Test

(ผลการตรวจวิเคราะห์จาก บริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี

ระหว่างวันที่ 5-12 พฤศจิกายน 2568)

- ปล่องโครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชั่น
ของ บริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี

CALIBRATION GAS DATA

CALIBRATION DRIFT TEST RESULT

DATE	DAY	TIME	ZERO			SPAN			NOTE
			STANDARD (PPM)	READING (PPM)	DRIFT (% of range)	STANDARD (PPM)	READING (PPM)	DRIFT (% of range)	
5-Nov-2568	0	9:00	0.00	0.20	Calibrated	165.20	164.4	Calibrated	
6-Nov-2568	1	9:00	0.00	-0.20	0.10	165.20	165.10	0.05	
7-Nov-2568	2	9:00	0.00	-0.10	0.05	165.20	165.10	0.05	
8-Nov-2568	3	9:00	0.00	-0.10	0.05	165.20	165.10	0.05	
9-Nov-2568	4	9:00	0.00	-0.10	0.05	165.20	165.00	0.10	
10-Nov-2568	5	9:00	0.00	-0.20	0.10	165.20	165.00	0.10	
11-Nov-2568	6	9:00	0.00	-0.10	0.05	165.20	165.10	0.05	
12-Nov-2568	7	9:00	0.00	-0.10	0.05	165.20	165.00	0.10	

Calculation Formula : $\text{Difference Error} = \frac{\text{Cylinder gas reference value} - \text{Monitor value} \times 100}{\text{Range}}$

Note : Calibration drift for CO must not more than 5% of range (Refer to U.S. EPA 40CFR60 Appendix B: PS4)

Report by.....
Witnessed by.....
Approved by.....

Date...13.....11...2568.....	Date...13.....11...2568.....	Date...../...../.....
------------------------------	------------------------------	-----------------------

.....

• • • • •

Report 1

CALIBRATION GAS DATACALIBRATION DRIFT TEST RESULT

Calculation Formula : $\text{Difference Error} = \frac{\text{Cylinder gas reference value} - \text{Monitor value} \times 100}{\text{Range}}$

Report by..... Witnessed by.....
 Date.....13...../.....11...../.....2568.....
 Approved by.....
 Date...../...../.....2568.....

CALIBRATION GAS DATA

CALIBRATION DRIFT TEST RESULT

Calculation Formula : Difference Error = Cylinder gas reference value - Monitor value

Note : Calibration drift for O2 must not more than 0.5%Vol O2 (Refer to U.S. EPA 40CFR60 Appendix B: PS3)


Report by  Witnessed by  Approved by.....
Date...13.../...11.../...2568..... Date...13.../...11.../...2568.....

CALIBRATION GAS DATACALIBRATION DRIFT TEST RESULT

DATE	DAY	TIME	ZERO			SPAN			NOTE
			STANDARD (PPM)	READING (PPM)	DRIFT (% of range)	STANDARD (PPM)	READING (PPM)	DRIFT (% of range)	
5-Nov-2568	0	9:00	0.00	-0.18	Calibrated	20.02	19.01	Calibrated	
6-Nov-2568	1	9:00	0.00	0.12	-0.48	20.02	20.04	-0.08	
7-Nov-2568	2	9:00	0.00	0.13	-0.52	20.02	20.03	-0.04	
8-Nov-2568	3	9:00	0.00	0.00	0.00	20.02	20.03	-0.04	
9-Nov-2568	4	9:00	0.00	0.14	-0.56	20.02	20.19	-0.68	
10-Nov-2568	5	9:00	0.00	0.10	-0.40	20.02	20.04	-0.08	
11-Nov-2568	6	9:00	0.00	0.06	-0.24	20.02	20.01	0.04	
12-Nov-2568	7	9:00	0.00	0.02	-0.08	20.02	20.09	-0.28	

Note : Calibration drift for SO₂ must not more than 2.5% of range (Refer to U.S. EPA 40CFR60 Appendix B: PS2)

0.63	Time 15 min
Range 18.7	
19.9	



KLONGLUANG UTILITIES COMPANY LIMITED

CEMS CALIBRATION REPORT

PLANT NAME	: EGCO Klongluang	ANALYZER	: ABB
LOCATION / UNIT	: GT-2	MODEL	: EL3020
STACK DIMENSION	: -	SERIAL NO.	:
FUEL TYPE	: Fuel Gas	K FACTOR	: -
SYSTEM TYPE	: Direct Extraction	RANGE	: CO2 0-200 PPM

CALIBRATION GAS DATA


GAS BRAND	: Air Liquide	CYLINDER NO.	: EB0133367
GAS PROTOCOL	: EPA	MT. DATE	: 9-Mar-2020
GAS COMPONENT /	: CO	EXPIRE DATE	: 9-Mar-2028
CONCENTRATION	: 165.2	GAS ERROR (%)	: +/- 0.5 %


CALIBRATION DRIFT TEST RESULT

DATE	DAY	TIME	ZERO			SPAN			NOTE
			STANDARD (PPM)	READING (PPM)	DRIFT (% of range)	STANDARD (PPM)	READING (PPM)	DRIFT (% of range)	
5-Nov-2568	0	9:30	0.00	1.50	Calibrated	165.20	165.2	Calibrated	
6-Nov-2568	1	9:30	0.00	0.10	0.05	165.20	165.20	0.00	
7-Nov-2568	2	9:30	0.00	0.10	0.05	165.20	165.20	0.00	
8-Nov-2568	3	9:30	0.00	0.20	0.10	165.20	165.10	0.05	
9-Nov-2568	4	9:30	0.00	0.30	0.15	165.20	165.20	0.00	
10-Nov-2568	5	9:30	0.00	0.20	0.10	165.20	165.30	-0.05	
11-Nov-2568	6	9:30	0.00	0.20	0.10	165.20	165.00	0.10	
12-Nov-2568	7	9:30	0.00	0.30	0.15	165.20	165.10	0.05	

Calculation Formula : Difference Error = $\frac{\text{Cylinder gas reference value} - \text{Monitor value}}{\text{Range}} \times 100$


Note : Calibration drift for CO must not more than 5% of range (Refer to U.S. EPA 40CFR60 Appendix B: PS4)

Report by: 

Witnessed by: 

Approved by:

Date: 13/11/2568Date: 13/11/2568Date: 2568



KLONGLUANG UTILITIES COMPANY LIMITED

CEMS CALIBRATION REPORT

PLANT NAME	: EGCO Klongluang	ANALYZER	: ABB
LOCATION / UNIT	: GT-2	MODEL	: AO2020
STACK DIMENSION	: -	SERIAL NO.	:
FUEL TYPE	: Fuel Gas	K FACTOR	: -
SYSTEM TYPE	: Direct Extraction	RANGE	: NO 0-100 PPM

CALIBRATION GAS DATA


GAS BRAND	: Air Liquide	CYLINDER NO.	: EB0164963
GAS PROTOCOL	: EPA	MT. DATE	: 26-Dec-2023
GAS COMPONENT /	: NO	EXPIRE DATE	: 26-Dec-2031
CONCENTRATION	: 80.03	GAS ERROR (%)	: +/- 0.6 %


CALIBRATION DRIFT TEST RESULT

DATE	DAY	TIME	ZERO			SPAN			NOTE
			STANDARD (PPM)	READING (PPM)	DRIFT (% of range)	STANDARD (PPM)	READING (PPM)	DRIFT (% of range)	
5-Nov-2568	0	9:30	0.00	1.60	Calibrated	80.03	81.40	Calibrated	
6-Nov-2568	1	9:30	0.00	0.30	0.30	80.03	80.02	0.01	
7-Nov-2568	2	9:30	0.00	0.20	0.20	80.03	80.10	-0.07	
8-Nov-2568	3	9:30	0.00	0.10	0.10	80.03	80.00	0.03	
9-Nov-2568	4	9:30	0.00	0.20	0.20	80.03	80.10	-0.07	
10-Nov-2568	5	9:30	0.00	0.20	0.20	80.03	80.20	-0.17	
11-Nov-2568	6	9:30	0.00	0.20	0.20	80.03	80.10	-0.07	
12-Nov-2568	7	9:30	0.00	0.10	0.10	80.03	80.20	-0.17	

Calculation Formula : Difference Error = $\frac{\text{Cylinder gas reference value} - \text{Monitor value}}{\text{Range}} \times 100$

Note : Calibration drift for NO must not more than 2.5% of range (Refer to U.S. EPA 40CFR60 Appendix B: PS2)

Report by: 

Witnessed by: 

Approved by:

Date: 13/11/2568Date: 13/11/2568Date: 2568

CALIBRATION GAS DATA

CALIBRATION DRIFT TEST RESULT

Calculation Formula : Difference Error = Cylinder gas reference value - Monitor value

Note : Calibration drift for O2 must not more than 0.5%Vol O2 (Refer to U.S. EPA 40CFR60 Appendix B: PS3)

Report by.....
 Witnessed by.....
 Approved by.....

Date.....13...../.....11...../.....2568...../.....13...../.....11...../.....2568...../.....Date...../...../.....

CALIBRATION GAS DATA

CALIBRATION DRIFT TEST RESULT

Calculation Formula : $\text{Difference Error} = \frac{\text{Cylinder gas reference value} - \text{Monitor value} \times 100}{\text{Range}}$

Note : Calibration drift for SO₂ must not more than 2.5% of range (Refer to U.S. EPA 40CFR60 Appendix B: PS2)

Report by
 Witnessed by
 Approved by

Date.....13...../.....11...../.....11...../.....2568..... Date...../...../.....

RA Test

- ปล่องโครงการผลิตไฟฟ้าและเอน้ำมันระบบโคเคเนนเอเรชั่น
ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี

RA Test

- HRSG1



Report No. : 2025-500006012 / 001-1 (Page 1 of 5)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: November 29, 2025

Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : Relative Accuracy Test Audit : NO_x, HRSG1
Klongluang, Pathum thani
Sampling By : Korravitch Malakul Na Ayuthaya
Mingman Sirichoti
Sampling Date : November 13, 2025
Sampling Time : 12:05-16:16 hrs.
Received Date : November 27, 2025
Analysis Date : November 27, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

No.	Date (DD/MM/YY)	Time	NO _x						Diff
			Raw Data (at actual O ₂)		Corrected Value (at 7%O ₂)				
			CEMs		RM	CEMs		RM	
			ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	
1	13/11/2025	12:05-12:25	11.92	12.20	27.08	30.95	3.87		
2	13/11/2025	12:26-12:46	11.83	12.20	26.88	31.07	4.19		
3	13/11/2025	12:47-13:07	10.90	11.45	24.94	29.57	4.62		
4*	13/11/2025	13:08-13:28	10.17	10.87	23.34	28.14	4.80		
5*	13/11/2025	13:29-13:49	17.10	17.46	37.64	42.95	5.31		
6	13/11/2025	13:50-14:10	17.95	17.86	38.95	43.27	4.32		
7	13/11/2025	14:11-14:31	17.90	17.79	38.83	43.11	4.28		
8	13/11/2025	14:32-14:52	17.96	17.86	38.94	43.24	4.30		
9	13/11/2025	14:53-15:13	18.11	17.98	39.24	43.52	4.28		
10	13/11/2025	15:14-15:34	17.56	17.45	38.14	42.37	4.23		
11	13/11/2025	15:35-15:55	17.41	17.51	37.84	42.55	4.71		
12*	13/11/2025	15:56-16:16	17.44	17.56	37.85	42.65	4.80		
Average					34.54	38.85	4.31		
Confidence Coefficient						0.19			
Relative Accuracy (Compared with RM)							11.58%		
Relative Accuracy Criteria ^{1/} (Compared with RM)							20%		
Conclusion							Pass		

Remark : * Sample with * is rejected data
EIA Emission standard of the plant, NO_x at 7% O₂ = 70 ppm
Source : 1/ RA Criteria of NO_x is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B: Performance Specification 2 (PS-2)

Approved by

(Thepsan Yommana)
Technical Specialist Manager



TY/KMKKKK
Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any.
The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Report No. : 2025-500006012 / 001-1 (Page 2 of 5)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: November 29, 2025

Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : Relative Accuracy Test Audit : SO₂, HRSG1
Klongluang, Pathum thani
Sampling By : Korravitch Malakul Na Ayuthaya
Mingman Sirichoti
Sampling Date : November 13, 2025
Sampling Time : 12:05-16:16 hrs.
Received Date : November 27, 2025
Analysis Date : November 27, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

No.	Date (DD/MM/YY)	Time	SO ₂						Diff
			Raw Data (at actual O ₂)		Corrected Value (at 7%O ₂)				
			CEMs		RM	CEMs		RM	
			ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	
1	13/11/2025	12:05-12:25	0.09	0.36	0.20	0.92	0.72		
2*	13/11/2025	12:26-12:46	0.06	0.49	0.13	1.26	1.13		
3	13/11/2025	12:47-13:07	0.12	0.47	0.28	1.22	0.95		
4	13/11/2025	13:08-13:28	0.15	0.39	0.36	1.01	0.65		
5	13/11/2025	13:29-13:49	0.08	0.34	0.17	0.83	0.66		
6	13/11/2025	13:50-14:10	0.23	0.25	0.51	0.61	0.10		
7	13/11/2025	14:11-14:31	0.55	0.18	1.20	0.43	-0.77		
8	13/11/2025	14:32-14:52	0.58	0.15	1.26	0.37	-0.89		
9	13/11/2025	14:53-15:13	0.59	0.12	1.27	0.29	-0.98		
10	13/11/2025	15:14-15:34	0.61	0.16	1.33	0.38	-0.95		
11*	13/11/2025	15:35-15:55	0.74	0.16	1.62	0.40	-1.22		
12*	13/11/2025	15:56-16:16	0.78	0.17	1.70	0.41	-1.29		
Average					0.73	0.67	-0.06		
Confidence Coefficient							0.64		
Relative Accuracy (Compared with Emission Standard, SO ₂ = 10 ppm)							6.96%		
Relative Accuracy Criteria ^{1/} (Compared with Emission Standard, SO ₂ = 10 ppm)							10%		
Conclusion							Pass		

Remark : * Sample with * is rejected data
EIA Emission standard SO₂ at 7% O₂ = 10 ppm
Source : 1/ RA Criteria of SO₂ is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B : Performance Specification 2 (PS-2) and compared with EIA Emission standard of the plant, B.E. 2558 (2015).

Approved by

(Thepsan Yommana)
Technical Specialist Manager



TY/KMKKKK
Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any.
The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Report No. : 2025-500006012 / 001-1 (Page 3 of 5)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: November 29, 2025
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : Relative Accuracy Test Audit : O₂, HRSG1
Klongluang, Pathum thani
Sampling By : Koravitch Malakul Na Ayuthaya
Mingman Sirichoti
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

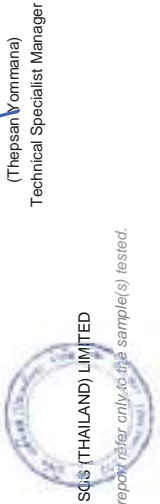
Sample Type : Emission Air
Sampling Location : Relative Accuracy Test Audit : CO, HRSG1
Klongluang, Pathum thani
Sampling By : Koravitch Malakul Na Ayuthaya
Mingman Sirichoti
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

No.	Date (DD/MM/YY)	Time	O ₂		Diff
			CEMs %	RM %	
1	13/11/2025	12:05-12:25	14.78	15.42	0.64
2	13/11/2025	12:26-12:46	14.78	15.44	0.66
3*	13/11/2025	12:47-13:07	14.83	15.52	0.69
4	13/11/2025	13:08-13:28	14.85	15.53	0.68
5	13/11/2025	13:29-13:49	14.59	15.25	0.67
6	13/11/2025	13:50-14:10	14.49	15.16	0.67
7	13/11/2025	14:11-14:31	14.49	15.16	0.67
8	13/11/2025	14:32-14:52	14.49	15.16	0.67
9	13/11/2025	14:53-15:13	14.48	15.16	0.67
10	13/11/2025	15:14-15:34	14.50	15.18	0.68
11	13/11/2025	15:35-15:55	14.50	15.18	0.68
12*	13/11/2025	15:56-16:16	14.50	15.18	0.68
Average			14.57	15.23	0.67%
Relative Accuracy (Compared with RM)					
Relative Accuracy Criteria ¹⁾ (Compared with RM)					
Conclusion					
1%					
Pass					

Remark : * Sample with * is rejected data
Source : ¹⁾ RA Criteria of O₂ is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B : Performance Specification 3 (PS-3)

Approved by

(Thepsan Yommana)
Technical Specialist Manager



TY/KMKKKK
Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any.
The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Report No. : 2025-500006012 / 001-1 (Page 4 of 5)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: November 29, 2025
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : Relative Accuracy Test Audit : CO, HRSG1
Klongluang, Pathum thani
Sampling By : Koravitch Malakul Na Ayuthaya
Mingman Sirichoti
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : Relative Accuracy Test Audit : CO, HRSG1
Klongluang, Pathum thani
Sampling By : Koravitch Malakul Na Ayuthaya
Mingman Sirichoti
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

No.	Date (DD/MM/YY)	Time	CO						Diff
			Raw Data (at actual O ₂)		Corrected Value (at 7%O ₂)				
			CEMs		RM	CEMs		RM	
			ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	
1*	13/11/2025	12:05-12:25	8.20	10.27	18.65	26.05	7.41		
2	13/11/2025	12:26-12:46	8.07	9.94	18.34	25.33	6.99		
3*	13/11/2025	12:47-13:07	16.19	18.29	37.05	47.22	10.16		
4*	13/11/2025	13:08-13:28	19.29	21.19	44.28	54.85	10.58		
5	13/11/2025	13:29-13:49	9.07	10.65	19.96	26.20	6.24		
6	13/11/2025	13:50-14:10	6.19	8.06	13.42	19.52	6.10		
7	13/11/2025	14:11-14:31	6.02	7.86	13.06	19.04	5.98		
8	13/11/2025	14:32-14:52	5.93	7.71	12.85	18.67	5.82		
9	13/11/2025	14:53-15:13	5.62	7.33	12.17	17.75	5.58		
10	13/11/2025	15:14-15:34	6.34	7.99	13.77	19.40	5.63		
11	13/11/2025	15:35-15:55	6.63	8.53	14.40	20.72	6.32		
12	13/11/2025	15:56-16:16	6.28	8.15	13.64	19.79	6.15		
Average					14.62	20.71	6.09		
Confidence Coefficient									
0.33									
Relative Accuracy (Compared with Emission Standard, CO = 690 ppm)									
0.93%									
Relative Accuracy Criteria ¹⁾ (Compared with Emission Standard, CO = 690 ppm)									
5%									
Conclusion									
Pass									

Remark : * Sample with * is rejected data
Emission standard of the plant, CO at 7% O₂ = 690 ppm
Source : ¹⁾ RA Criteria of SO₂ is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B : Performance Specification 4 (PS-4), and compared with Industrial Emission Standards, Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006).

Approved by

(Thepsan Yommana)
Technical Specialist Manager



TY/KMKKKK
Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any.
The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Report No. : 2025-500006012 / 001-1 (Page 5 of 5) Issued date: November 29, 2025
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : Relative Accuracy Test Audit : Flow rate, HRSG1
Kongluang, Pathum thani
Sampling By : Koravitch Malakul Na Ayuthaya
Mingman Sirichoti
Sampling Date : November 13, 2025
Sampling Time : 12:10-14:28 hrs.
Received Date : November 27, 2025
Analysis Date : November 27, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

No.	Date	Time	Flow rate (Wet basis)			Diff
			CEMs m³/hr	CEMs m³/hr	RM m³/hr	
1	13/11/2025	12:10-12:18	369,373	369,373	348,377	-20,996
2	13/11/2025	12:20-12:28	367,795	367,795	348,377	-19,418
3	13/11/2025	12:30-12:38	368,776	368,776	348,377	-20,399
4	13/11/2025	12:40-12:48	368,712	368,712	348,377	-20,335
5*	13/11/2025	12:50-12:58	370,973	370,973	348,377	-22,596
6*	13/11/2025	13:00-13:08	374,301	374,301	348,377	-25,924
7*	13/11/2025	13:30-13:38	445,853	445,853	510,266	64,412
8	13/11/2025	13:40-13:48	492,339	492,339	505,192	12,853
9	13/11/2025	13:50-13:58	492,467	492,467	500,549	8,082
10	13/11/2025	14:00-14:08	492,552	492,552	500,549	7,997
11	13/11/2025	14:10-14:18	491,613	491,613	500,549	8,936
12	13/11/2025	14:20-14:28	492,829	492,829	500,549	7,720
Average			437,384	437,384	433,433	-3,951
Confidence Coefficient						11.973
Relative Accuracy (Compared with RM)						3.67%
Relative Accuracy Criteria "(Compared with RM)						20%
Conclusion						Pass

Remarks : * Sample with * is rejected data
- The concentration of emission air based on actual condition at stack temp., stack pressure and wet basis.
Source : 1/ RA Criteria of Flow rate referred to 40 CFR 60 Appendix B, U.S. EPA : Performance Specification 6 (PS-6)

RA Test
- HRSG2

Approved by

(Thepsan Vorrmanna)
Technical Specialist Manager



TV/KMK/IKK
Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any.
The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Report No. : 2025-500006012 / 001-2 (Page 1 of 5)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: November 29, 2025

Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : Relative Accuracy Test Audit : NO_x, HRSG2
Klongluang, Pathum thani
Sampling By : Koravitch Malakul Na Ayuthaya
Mingman Sirichoti
Sampling Date : November 14, 2025
Sampling Time : 12:01-16:12 hrs.
Received Date : November 27, 2025
Analysis Date : November 27, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

No.	Date (DD/MM/YY)	Time	NO _x						Diff
			Raw Data (at actual O ₂)		Corrected Value (at 7%O ₂)				
			CEMs		RM	CEMs		RM	
			ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	
1	14/11/2025	12:01-12:21	16.11	15.81	35.49	40.58		5.10	
2	14/11/2025	12:22-12:42		15.91	35.31	41.03		5.72	
3*	14/11/2025	12:43-13:03	15.90	16.15	35.03	41.72		6.69	
4	14/11/2025	13:04-13:24	16.45	15.67	36.23	40.49		4.26	
5	14/11/2025	13:25-13:45	21.56	15.83	45.86	40.88		-4.99	
6	14/11/2025	13:46-14:06	22.61	16.46	46.76	42.41		-4.35	
7*	14/11/2025	14:07-14:27	16.02	23.76	33.42	57.17		23.76	
8*	14/11/2025	14:28-14:48	16.04	18.80	33.45	45.08		11.63	
9	14/11/2025	14:49-15:09	15.98	15.52	33.33	37.42		4.10	
10	14/11/2025	15:10-15:30	16.01	15.50	33.38	37.38		4.00	
11	14/11/2025	15:31-15:51	15.83	15.59	33.03	37.58		4.55	
12	14/11/2025	15:52-16:12	15.78	15.60	32.96	37.64		4.68	
Average					36.93	39.49		2.56	
Confidence Coefficient								3.18	
Relative Accuracy (Compared with RM)								14.54%	
Relative Accuracy Criteria ^{1/} (Compared with RM)								20%	
Conclusion								Pass	

Remark : * Sample with * is rejected data
EIA Emission standard of the plant, NO_x at 7% O₂ = 70 ppm
Source : 1/ RA Criteria of NO_x is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B: Performance Specification 2 (PS-2)

Approved by

(Thepsan Yommana)
Technical Specialist Manager



TY/KMK/KKK
Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any.
The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Report No. : 2025-500006012 / 001-2 (Page 2 of 5)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: November 29, 2025

Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : Relative Accuracy Test Audit : SO₂, HRSG2
Klongluang, Pathum thani
Sampling By : Koravitch Malakul Na Ayuthaya
Mingman Sirichoti
Sampling Date : November 14, 2025
Sampling Time : 12:01-16:12 hrs.
Received Date : November 27, 2025
Analysis Date : November 27, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

No.	Date (DD/MM/YY)	Time	SO ₂						Diff
			Raw Data (at actual O ₂)		Corrected Value (at 7%O ₂)				
			CEMs		RM	CEMs		RM	
			ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	
1*	14/11/2025	12:01-12:21	0.52	0.24	1.15	0.63		-0.52	
2*	14/11/2025	12:22-12:42	0.56	0.25	1.22	0.66		-0.57	
3*	14/11/2025	12:43-13:03	0.61	0.25	1.34	0.64		-0.70	
4	14/11/2025	13:04-13:24	0.54	0.26	1.19	0.67		-0.52	
5	14/11/2025	13:25-13:45	0.51	0.25	1.09	0.64		-0.46	
6	14/11/2025	13:46-14:06	0.32	0.25	0.66	0.65		-0.01	
7	14/11/2025	14:07-14:27	0.33	0.25	0.69	0.60		-0.10	
8	14/11/2025	14:28-14:48	0.33	0.25	0.69	0.60		-0.08	
9	14/11/2025	14:49-15:09	0.32	0.25	0.67	0.59		-0.08	
10	14/11/2025	15:10-15:30	0.33	0.26	0.68	0.64		-0.04	
11	14/11/2025	15:31-15:51	0.31	0.25	0.65	0.60		-0.05	
12	14/11/2025	15:52-16:12	0.32	0.26	0.67	0.62		-0.05	
Average					0.78	0.62		-0.15	
Confidence Coefficient									0.15
Relative Accuracy (Compared with Emission Standard, SO ₂ = 10 ppm)									3.00%
Relative Accuracy Criteria ^{1/} (Compared with Emission Standard, SO ₂ = 10 ppm)									10%
Conclusion									Pass

Remark : * Sample with * is rejected data
EIA Emission standard SO₂ at 7% O₂ = 10 ppm
Source : 1/ RA Criteria of SO₂ is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B : Performance Specification 2 (PS-2) and compared with EIA Emission standard of the plant, B.E. 2558 (2015).

Approved by

(Thepsan Yommana)
Technical Specialist Manager



TY/KMK/KKK
Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any.
The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Report No. : 2025-500006012 / 001-2 (Page 3 of 5)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: November 29, 2025

Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : Relative Accuracy Test Audit : O₂, HRS G2
Sampling Date : November 14, 2025
Received Date : November 27, 2025
Analysis Date : November 27, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

No.	Date (DD/MM/YY)	Time	O ₂		Diff
			CEMs %	RM %	
1	14/11/2025	12:01-12:21	14.59	15.49	0.90
2	14/11/2025	12:22-12:42	14.59	15.51	0.92
3	14/11/2025	12:43-13:03	14.59	15.52	0.93
4*	14/11/2025	13:04-13:24	14.59	15.52	0.93
5*	14/11/2025	13:25-13:45	14.37	15.52	1.15
6*	14/11/2025	13:46-14:06	14.18	15.51	1.33
7	14/11/2025	14:07-14:27	14.24	15.12	0.89
8	14/11/2025	14:28-14:48	14.24	15.10	0.87
9	14/11/2025	14:49-15:09	14.23	15.14	0.90
10	14/11/2025	15:10-15:30	14.23	15.14	0.90
11	14/11/2025	15:31-15:51	14.24	15.13	0.89
12	14/11/2025	15:52-16:12	14.24	15.14	0.90
Average			14.36	15.25	0.90%
Relative Accuracy (Compared with RM)					0.90%
Relative Accuracy Criteria ¹⁾ (Compared with RM)					1%
Conclusion					Pass

Remark : * Sample with * is rejected data
Source : 1) RA Criteria of O₂ is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B : Performance Specification 3 (PS-3)

Approved by

(Thepsan Yommana)
Technical Specialist Manager



TY/KMKKKK
Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any.
The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Report No. : 2025-500006012 / 001-1 (Page 4 of 5)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: November 29, 2025

Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : Relative Accuracy Test Audit : CO, HRS G2
Sampling Date : November 14, 2025
Received Date : November 27, 2025
Analysis Date : November 27, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

No.	Date (DD/MM/YY)	Time	CO						Diff
			Raw Data (at actual O ₂)		Corrected Value (at 7%O ₂)				
			CEMs	RM	CEMs	RM	CEMs	RM	
1*	14/11/2025	12:01-12:21	42.74	53.87	94.15	138.33	44.18		
2	14/11/2025	12:22-12:42	40.62	49.82	89.52	128.48	38.97		
3	14/11/2025	12:43-13:03	43.44	45.13	95.72	116.61	20.89		
4	14/11/2025	13:04-13:24	40.12	48.10	88.35	124.28	35.93		
5*	14/11/2025	13:25-13:45	32.50	47.70	69.15	123.17	54.02		
6*	14/11/2025	13:46-14:06	16.72	46.10	34.60	118.81	84.21		
7	14/11/2025	14:07-14:27	22.13	26.84	46.16	64.60	18.45		
8	14/11/2025	14:28-14:48	21.72	21.30	45.30	51.07	5.77		
9	14/11/2025	14:49-15:09	21.73	25.52	45.32	61.55	16.24		
10	14/11/2025	15:10-15:30	22.08	25.49	46.04	61.49	15.45		
11	14/11/2025	15:31-15:51	22.68	25.62	47.33	61.76	14.44		
12	14/11/2025	15:52-16:12	22.97	25.76	47.95	62.14	14.19		
Average					61.30	81.33	20.04		
Confidence Coefficient								8.24	
Relative Accuracy (Compared with Emission Standard, CO = 690 ppm)								4.10%	
Relative Accuracy Criteria ¹⁾ (Compared with Emission Standard, CO = 690 ppm)								5%	
Conclusion								Pass	

Remark : * Sample with * is rejected data
Source : 1) Emission standard of CO at 7% O₂ = 690 ppm
RA Criteria of SO₂ is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B : Performance Specification 4 (PS-4), and compared with with Industrial Emission Standards, Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006).

Approved by

(Thepsan Yommana)
Technical Specialist Manager



TY/KMKKKK
Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any.
The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Report No. : 2025-500006012 / 001-2 (Page 5 of 5)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: November 29, 2025

Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : Relative Accuracy Test Audit : Flow rate, HRS G2
Klongluang, Pathum thani
Sampling By : Koravitch Malakul Na Ayuthaya
Mingman Sirichoti

Sampling Date : November 14, 2025
Sampling Time : 12:01 -16:12 hrs.
Received Date : November 27, 2025
Analysis Date : November 27, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

No.	Date	Time	Flow rate (Wet basis)		Diff
			CEMs m³/hr	RM m³/hr	
1	14/11/2025	12:10-12:18	358,984	371,005	12,021
2	14/11/2025	12:20-12:28	360,392	371,005	10,613
3	14/11/2025	12:30-12:38	357,597	371,005	13,408
4	14/11/2025	12:40-12:48	359,539	371,005	11,466
5	14/11/2025	12:50-12:58	357,683	371,005	13,322
6	14/11/2025	13:00-13:08	358,131	371,005	12,874
7	14/11/2025	13:30-13:38	435,336	370,941	-64,395
8*	14/11/2025	13:40-13:48	481,309	370,941	-110,368
9*	14/11/2025	13:50-13:58	482,227	370,941	-111,286
10*	14/11/2025	14:00-14:08	479,283	370,941	-108,342
11	14/11/2025	14:10-14:18	477,704	370,941	-106,763
12	14/11/2025	14:20-14:28	477,469	370,941	-106,528
Average			393,648	370,984	-22,665
Confidence Coefficient					11.973
Relative Accuracy (Compared with RM)					3.67%
Relative Accuracy Criteria ¹⁾ (Compared with RM)					20%
Conclusion					Pass

Remarks : * Sample with " " is rejected data
1) The concentration of emission air based on actual condition at stack temp., stack pressure and wet basis.
Source : RA Criteria of Flow rate referred to 40 CFR 60 Appendix B, U.S. EPA : Performance Specification 6 (PS-6)

Approved by

(Thepsan Vorrmanna)
Technical Specialist Manager



TV/KMK/KKK
Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Report No. : 2025-500006012 / 002-1 (Page 1 of 2) Issued date: December 8, 2025
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Analysis Report

Sample Type : Emission Air Sampling Date : November 13, 2025
Sampling Location : Relative Standard Deviation (RSD) : HRS G1 Sampling Time : 11:00-15:30 hrs.
Sampling By : Krongluang, Pathum thani Received Date : November 27, 2025
: Korravitch Malakul Na Ayuthaya Analysis Date : December 8, 2025
Mingman Sirichoti Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

Sample No.	Date	Time	TSP			Calculated RSD %	Recommended maximum RSD %	Result
			Line L	Line R	Average			
1	13/11/2025	11:00-12:00	0.74	0.69	0.72	3.5	25.0	Pass
2	13/11/2025	12:20-13:20	0.58	0.77	0.68	14.1	25.0	Pass
3	13/11/2025	14:30-15:30	0.84	0.71	0.78	8.4	25.0	Pass
Average			0.72	0.72	0.73	Pass		

Remark : - The concentration of emission air is based on the reference condition at 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mm.Hg, dry basis.

% RSD ไม่เกิน RRA

- HRS G1

Approved by 
(Thepsan Yommana)
Technical Specialist Manager



TYKMKKKK Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

IE 006010 E

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Nardhiwas Rajanagindra Road, Chong Nonsi, Yanawa, Bangkok 10120 | +66 (0)2 678 16 13 www.sgs.co.th



Report No. : 2025-500006012 / 002-1 (Page 2 of 2)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: December 8, 2025

Analysis Report


Sample Type : Emission Air
Sampling Location : Relative Standard Deviation (RSD) : HRSG1
Klongluang, Pathum thani
Sampling By : Korravitch Malakul Na Ayuthaya
Mingman Sirichoti
Sampling Date : November 13, 2025
Sampling Time : 11:00-15:30 hrs.
Received Date : November 27, 2025
Analysis Date : December 8, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

Location	No.	Date	Time	CEMS value % opacity*	RM Value TSP (mg/m³)**	Lower Scale (mg/m³)**	Upper scale (mg/m³)**	Criteria
HRSG1	1	13/11/2025	11:00-12:00	3.797	0.740	-3.18	6.82	Pass
	2		11:00-12:00	3.797	0.690	-3.18	6.82	Pass
	3		12:20-13:20	3.810	0.580	-3.17	6.83	Pass
	4		12:20-13:20	3.810	0.770	-3.17	6.83	Pass
	5		14:30-15:30	3.897	0.840	-3.13	6.87	Pass
	6		14:30-15:30	3.897	0.710	-3.13	6.87	Pass

Remarks : * % Opacity from plant
** TSP at actual O₂, dry basis

% RSD และ RRA

- HRSG2

Approved by

(Thepsan Yommana)
Technical Specialist Manager



TY/KMK/KK
Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any.
The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Report No. : 2025-500006012 / 002-2 (Page 1 of 2)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: December 8, 2025

Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : Relative Standard Deviation (RSD) : HRSG2
Sampling Date : November 14, 2025
Sampling Time : 09:45-13:20 hrs.
Received Date : November 27, 2025
Analysis Date : December 8, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

Sample No.	Date	Time	TSP			Calculated RSD %	Recommended maximum RSD %	Result
			Line L	Line R	Average			
1	14/11/2025	09:45-10:45	0.87	0.66	0.77	13.7	25.0	Pass
2	14/11/2025	11:00-12:00	0.59	0.69	0.64	7.8	25.0	Pass
3	14/11/2025	12:20-13:20	0.74	0.87	0.81	8.1	25.0	Pass
Average			0.73	0.74	0.74	Pass		

Remark : - The concentration of emission air is based on the reference condition at 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mm Hg, dry basis.

Approved by

(Thepsan Yommana)
Technical Specialist Manager



TYKMKKKK
Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any.
The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Report No. : 2025-500006012 / 002-2 (Page 2 of 2)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: December 8, 2025

Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : Relative Standard Deviation (RSD) : HRSG2
Sampling Date : November 14, 2025
Sampling Time : 09:45-13:20 hrs.
Received Date : November 27, 2025
Analysis Date : December 8, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited

Location	No.	Date	Time	CEMS value %opacity*	RM Value TSP (mg/m³)**	Lower Scale (mg/m³)**	Upper scale (mg/m³)**	Criteria
HRSG2	1	14/11/2025	09:45-12:45	2.896	0.870	-3.87	6.13	Pass
	2		09:45-10:45	2.896	0.660	-3.87	6.13	Pass
	3		11:00-12:00	2.379	0.590	-4.00	6.00	Pass
	4		11:00-12:00	2.379	0.690	-4.00	6.00	Pass
	5		12:20-13:20	2.030	0.740	-4.09	5.91	Pass
	6		12:20-13:20	2.030	0.870	-4.09	5.91	Pass

Remarks : * % Opacity from plant
** TSP at actual O₂ dry basis

Approved by

(Thepsan Yommana)
Technical Specialist Manager



TYKMKKKK
Unless otherwise stated the result shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any.
The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

ผลการตรวจวัด ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP)

- ปล่องโครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชั่น
ของบริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด จังหวัดปทุมธานี

TSP จำนวน 6 ตัวอย่าง

- HRSG1



Report No. : 2025-500006012 / 003-1 (Page 1 of 3)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: December 8, 2025
Report No. : 2025-500006012 / 003-1 (Page 2 of 3)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210


Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : HRSG1, EGCO Klongluang
Sampling Date : November 13, 2025
Sampling Time : 11:00-12:00 hrs.
Received Date : November 27, 2025
Analysis Date : December 8, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited
(๖-197)

Parameter	Unit	Value		Emission Standard 1/	Analytical Methods
		Pair Train No. 1			
		Left	Right		
Fuel Type	-	Natural Gas		-	-
Sampling Date	-	13/11/2025			
Sampling Time	hr.	11:00-12:00			
Stack Diameter	cm	350		-	-
Stack Temperature	°C	109.2	109.2	-	-
Dry Gas Temperature	°C	27.0	26.9	-	-
Absolute Stack Pressure	mm.Hg	760.2	760.2	-	-
Air Velocity	m/s	10.02	10.03	-	U.S.EPA Method 2
O ₂	%	15.43	15.43	-	U.S. EPA Method 3A
CO ₂	%	3.01	3.01	-	U.S. EPA Method 3A
Volumetric Flow Rate at actual O ₂ , dry basis	Nm ³ /hr, dry	245,642	246,765	-	U.S.EPA Method 2
Moisture	%	9.16	8.91	-	U.S.EPA Method 4
TSP	at actual O ₂	0.74	0.69	-	U.S.EPA Method 5
	at 7% O ₂	1.89	1.76	20 ^{1/}	

Remark : ¹⁾ N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mm.Hg, and dry basis.
Source : ¹⁾ EIA emission standard for EGGO Power Plant.

Reviewed by  (Phatsakorn Soonthornwiphat)
Technical Specialist/Section Head
License ID: ๖-197-๘-0004

Approved by  (Thepsan Yommana)
Technical Specialist/Manager
License ID: ๖-197-๘-0005



TY/MS/WI/WI

LABORATORY ADDRESS: 1209, and 1/211 Moo1, Soi Sukhumvit 2, Banchang, Banchang, Rayong, 21130

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

IE 006014 E

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yanawa, Bangkok 10120 t +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group



Report No. : 2025-500006012 / 003-1 (Page 2 of 3)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210


Issued date: December 8, 2025
Report No. : 2025-500006012 / 003-1 (Page 2 of 3)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210


Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : HRSG1, EGCO Klongluang
Sampling Date : November 13, 2025
Sampling Time : 12:20-13:20 hrs.
Received Date : November 27, 2025
Analysis Date : December 8, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited
(๖-197)

Parameter	Unit	Value		Emission Standard 1/	Analytical Methods
		Pair Train No. 2			
		Left	Right		
Fuel Type	-	Natural Gas		-	-
Sampling Date	-	13/11/2025			
Sampling Time	hr.	12:20-13:20			
Stack Diameter	cm	350		-	-
Stack Temperature	°C	109.8	110.0	-	-
Dry Gas Temperature	°C	28.5	28.3	-	-
Absolute Stack Pressure	mm.Hg	760.2	760.2	-	-
Air Velocity	m/s	10.07	10.06	-	U.S.EPA Method 2
O ₂	%	15.18	15.18	-	U.S. EPA Method 3A
CO ₂	%	3.17	3.17	-	U.S. EPA Method 3A
Volumetric Flow Rate at actual O ₂ , dry basis	Nm ³ /hr, dry	245,503	244,739	-	U.S.EPA Method 2
Moisture	%	9.55	9.68	-	U.S.EPA Method 4
TSP	at actual O ₂	0.58	0.77	-	U.S.EPA Method 5
	at 7% O ₂	1.41	1.86	20 ^{1/}	

Remark : ¹⁾ N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mm.Hg, and dry basis.
Source : ¹⁾ EIA emission standard for EGGO Power Plant.

Reviewed by  (Phatsakorn Soonthornwiphat)
Technical Specialist/Section Head
License ID: ๖-197-๘-0004

Approved by  (Thepsan Yommana)
Technical Specialist/Manager
License ID: ๖-197-๘-0005



TY/MS/WI/WI

LABORATORY ADDRESS: 1209, and 1/211 Moo1, Soi Sukhumvit 2, Banchang, Banchang, Rayong, 21130

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

IE 006015 E

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yanawa, Bangkok 10120 t +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group



Report No. : 2025-500006012 / 003-1 (Page 3 of 3)

Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.

Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: December 8, 2025

Sample Type : Emission Air

Sampling Location : HRS G1, EGCO Klongluang

Sampling By : Klongluang Utilities Company Limited, Pathum thani

: Korravitch Malakul Na Ayuthaya (๖-197-๙-0014)

: Mingman Sirichot (๖-197-๙-0026)

Sampling Date : November 13, 2025

Sampling Time : 14:30-15:30 hrs.

Received Date : November 27, 2025

Analysis Date : December 8, 2025

Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited (๖-197)

Analysis Report

Parameter	Unit	Value		Emission Standard	Analytical Methods
		Left	Right		
Fuel Type	-	Natural Gas		-	-
Sampling Date	-	13/11/2025		-	-
Sampling Time	hr.	14:30-15:30		-	-
Stack Diameter	cm	350		-	-
Stack Temperature	°C	121.6		-	-
Dry Gas Temperature	°C	28.5		-	-
Absolute Stack Pressure	mm.Hg	760.0		-	-
Air Velocity	m/s	14.74		-	U.S.EPA Method 2
O ₂	%	15.36		-	U.S. EPA Method 3A
CO ₂	%	2.98		-	U.S. EPA Method 3A
Volumetric Flow Rate at actual O ₂ dry basis	Nm ³ /hr. dry	345,461		-	U.S.EPA Method 2
Moisture	%	10.38		-	U.S.EPA Method 4
TSP	at actual O ₂	0.77	0.71	20 ^u	U.S.EPA Method 5
	at 7% O ₂	1.86	1.79		

Remark : - N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mm.Hg. and dry basis.

Source : ^u EIA emission standard for EGGO Power Plant.

Reviewed by

(Phatsorn Soonthornwiphat)

Technical Specialist/Section Head

License ID: ๖-197-๙-0004

Approved by

(Thepsan Yommana)

Technical Specialist/Manager

License ID: ๖-197-๙-0005



TY/MS/WIWI

LABORATORY ADDRESS: 1209, and 1211 Moo1, Soi Sukhumvit 2, Banchang, Banchang, Rayong, 21130

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

TSP จำนวน 6 ตัวอย่าง

- HRS G2



Report No. : 2025-500006012 / 003-2 (Page 1 of 3)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: December 8, 2025
Report No. : 2025-500006012 / 003-2 (Page 2 of 3)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : HRS2, EGCO Klongluang
Sampling Date : November 14, 2025
Received Date : 09:45-10:45 hrs.
Analysis Date : November 27, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited (๑-197-๑-0026)

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : HRS2, EGCO Klongluang
Sampling Date : November 14, 2025
Received Date : 11:00-12:00 hrs.
Analysis Date : November 27, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited (๑-197-๑-0026)

Parameter	Unit	Value		Emission Standard 1/	Analytical Methods
		Pair Train No. 1			
		Left	Right		
Fuel Type	-	Natural Gas		-	-
Sampling Date	-	14/11/2025			
Sampling Time	hr.	09:45-10:45			
Stack Diameter	cm	350			-
Stack Temperature	°C	110.7	110.8		-
Dry Gas Temperature	°C	25.5	25.6		-
Absolute Stack Pressure	mm.Hg	760.2	760.2		-
Air Velocity	m/s	10.69	9.62		U.S.EPA Method 2
O ₂	%	15.32	15.32		U.S. EPA Method 3A
CO ₂	%	2.98	2.98		U.S. EPA Method 3A
Volumetric Flow Rate at actual O ₂ , dry basis	Nm ³ /hr. dry	261.422	261.995		U.S.EPA Method 2
Moisture	%	9.11	9.00		U.S.EPA Method 4
TSP	at actual O ₂	0.87	0.66	-	U.S.EPA Method 5
	at 7% O ₂	2.16	1.65	20 ^{1/}	

Remark : N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mm.Hg, and dry basis.
Source : EIA emission standard for EGGO Power Plant.

Reviewed by (Signature)
(Phatsakorn Soonthornwiphat)
Technical Specialist/Section Head
License ID: ๑-197-๑-0004

Approved by (Signature)
(Thepsan Yommana)
Technical Specialist/Manager
License ID: ๑-197-๑-0005

TY/MS/WIWI

LABORATORY ADDRESS: 1209, and 1/211 Moo1, Soi Sukhumvit 2, Banchang, Banchang, Rayong, 21130

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Report No. : 2025-500006012 / 003-2 (Page 2 of 3)
Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.
Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Analysis Report

Sample Type : Emission Air
Sampling Location : HRS2, EGCO Klongluang
Sampling Date : November 14, 2025
Received Date : 11:00-12:00 hrs.
Analysis Date : November 27, 2025
Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited (๑-197-๑-0026)

Parameter	Unit	Value		Emission Standard 1/	Analytical Methods
		Pair Train No. 2			
		Left	Right		
Fuel Type	-	Natural Gas		-	-
Sampling Date	-	14/11/2025			
Sampling Time	hr.	11:00-12:00			
Stack Diameter	cm	350		-	-
Stack Temperature	°C	111.5	111.4	-	
Dry Gas Temperature	°C	26.0	26.0	-	-
Absolute Stack Pressure	mm.Hg	760.2	760.2	-	-
Air Velocity	m/s	10.72	10.74	-	U.S.EPA Method 2
O ₂	%	15.46	15.46	-	U.S. EPA Method 3A
CO ₂	%	2.96	2.96	-	U.S. EPA Method 3A
Volumetric Flow Rate at actual O ₂ , dry basis	Nm ³ /hr, dry	260.388	261.438	-	U.S.EPA Method 2
Moisture	%	9.51	9.30	-	U.S.EPA Method 4
TSP	at actual O ₂	0.59	0.69	-	U.S.EPA Method 5
	at 7% O ₂	1.52	1.76	20 ^{1/}	

Remark : N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mm.Hg, and dry basis.
Source : EIA emission standard for EGGO Power Plant.

Reviewed by (Signature)
(Phatsakorn Soonthornwiphat)
Technical Specialist/Section Head
License ID: ๑-197-๑-0004

Approved by (Signature)
(Thepsan Yommana)
Technical Specialist/Manager
License ID: ๑-197-๑-0005

TY/MS/WIWI

LABORATORY ADDRESS: 1209, and 1/211 Moo1, Soi Sukhumvit 2, Banchang, Banchang, Rayong, 21130

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



Report No. : 2025-500006012 / 003-2 (Page 3 of 3)

Client : ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.

Address : 25/114, Moo 6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Issued date: December 8, 2025

Sample Type : Emission Air

Sampling Location : HRS2, EGCO Klongluang

Sampling By : Klongluang Utilities Company Limited, Pathum thani

: Korravitch Malakul Na Ayuthaya (๖-197-๙-0014)

: Mingman Sirichot (๖-197-๙-0026)

Sampling Date : November 14, 2025

Sampling Time : 12:20-13:20 hrs.

Received Date : November 27, 2025

Analysis Date : December 8, 2025

Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited (๖-197)

Analysis Report

Parameter	Unit	Value		Emission Standard	Analytical Methods
		Left	Right		
Fuel Type	-	Natural Gas		-	-
Sampling Date	-	14/11/2025		-	-
Sampling Time	hr.	12:20-13:20		-	-
Stack Diameter	cm	350		-	-
Stack Temperature	°C	111.4	111.4	-	-
Dry Gas Temperature	°C	27.5	27.6	-	-
Absolute Stack Pressure	mm.Hg	760.2	760.2	-	-
Air Velocity	m/s	10.72	10.73	-	U.S.EPA Method 2
O ₂	%	15.52	15.52	-	U.S. EPA Method 3A
CO ₂	%	2.97	2.97	-	U.S. EPA Method 3A
Volumetric Flow Rate at actual O ₂ , dry basis	Nm ³ /hr, dry	261,390	261,850	-	U.S.EPA Method 2
Moisture	%	9.17	9.12	-	U.S.EPA Method 4
TSP	at actual O ₂ mg/Nm ³ at 7% O ₂ mg/Nm ³	0.74 1.90	0.87 2.24	20 ^u	U.S.EPA Method 5

Remark : : N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mm.Hg, and dry basis.
Source : u EIA emission standard for EGGO Power Plant.

Reviewed by

Approved by

(Phatsorn Soonthornwiphat)

(Thepsan Yommana)

Technical Specialist/Section Head

Technical Specialist/Manager

License ID: ๖-197-๙-0004

License ID: ๖-197-๙-0005



TY/MS/WIWI
LABORATORY ADDRESS: 1209, and 1/211 Moo1, Soi Sukhumvit 2, Banchang, Banchang, Rayong, 21130

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.
Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



† On catecholamine.

တစ်ခုတည်းသော အသံအသွယ်
အသံအသွယ် ၁. မဟာဗျူဟာ
အသံအသွယ် ၂. အသံအသွယ်

© 2007 Pearson Education, Inc. All rights reserved.

Figure 1. The research model.

សៀវភៅ: ការបោះពុម្ពផ្សាយ ឆ្នាំ២០១២ លេខ២៤២ (ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និងហិរញ្ញវត្ថុ)

ပါးစီး: စာအုပ်အမည်နှင့်ဆိုင်သော အကြောင်းအရာကို ဖော်ပြရန် ရေးသားခြင်း

[illegible][illegible]

กรมการขนส่งทางบกขอแจ้งว่า ไม่มีการจองที่นั่งรถ (รถสองแถว) สำหรับ (๑) ข้าราชการ และ (๒) บุคคลในครอบครัวของข้าราชการ

๓. ผู้ประกอบการและผู้ประกอบการผู้ให้บริการ (Service Provider)

el mundo de los dioses
de la tierra y el cielo

សមាជិកសមាគម ប្រឹក្សាភិបាល	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និងហិរញ្ញវត្ថុ	២ អគ្គនាយកដ្ឋានសេដ្ឋកិច្ច
សមាជិកសមាគម ប្រឹក្សាភិបាល	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និងហិរញ្ញវត្ថុ	២ អគ្គនាយកដ្ឋានសេដ្ឋកិច្ច

ឯកសារក្រសួង គួមរំលឹក កម្រិតទាញ 3-6000-0-0000

2) **Вопросы к тексту** **Понимание** 2-ой части текста

အမျိုးသမီးများ၏ အကျိုးခံစားခွင့်

[illegible]

www.elsevier.com/locate/jmb
Journal of Molecular Biology

Year	Number of cases
1990	10
1991	15
1992	20
1993	25
1994	30
1995	35
1996	40
1997	45
1998	50
1999	55
2000	60
2001	65
2002	70
2003	75
2004	80
2005	85
2006	90
2007	95
2008	100
2009	105
2010	110
2011	115
2012	120
2013	125
2014	130
2015	135
2016	140
2017	145
2018	150
2019	155
2020	160
2021	165
2022	170
2023	175
2024	180
2025	185
2026	190
2027	195
2028	200
2029	205
2030	210
2031	215
2032	220
2033	225
2034	230
2035	235
2036	240
2037	245
2038	250
2039	255
2040	260
2041	265
2042	270
2043	275
2044	280
2045	285
2046	290
2047	295
2048	300
2049	305
2050	310
2051	315
2052	320
2053	325
2054	330
2055	335
2056	340
2057	345
2058	350
2059	355
2060	360
2061	365
2062	370
2063	375
2064	380
2065	385
2066	390
2067	395
2068	400
2069	405
2070	410
2071	415
2072	420
2073	425
2074	430
2075	435
2076	440
2077	445
2078	450
2079	455
2080	460
2081	465
2082	470
2083	475
2084	480
2085	485
2086	490
2087	495
2088	500
2089	505
2090	510
2091	515
2092	520
2093	525
2094	530
2095	535
2096	540
2097	545
2098	550
2099	555
2100	560

๕) วิทยาลัยการอาชีพ	วิทยาลัยการอาชีพ
๖) มหาวิทยาลัยราชภัฏ	มหาวิทยาลัยราชภัฏ

[illegible]

all translation corpora	unigram 1 word - 1 word
all word pairs	unigram 1 word - 1 word

၁၃) မြန်မာနိုင်ငံ၏ အခြေခံဥပဒေ	နိုင်ငံခြားဥပဒေ
၁၄) အခြေခံဥပဒေနှင့် အခြားဥပဒေ	ဥပဒေပြုလုပ်ခြင်း

๓๓) มาตรฐานวิชาชีพ	มาตรฐาน ๓ ระดับ ๓ เรื่อง
--------------------	--------------------------

အမျိုးသမီးများအတွက် အကျိုးရှိစေမည့် အချက်အလက်များကို အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း ဖော်ပြထားပါသည်။

... (b) ...

၁၀) သမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
 ၁၁) သမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
 ၁၂) သမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
 ၁၃) သမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
 ၁၄) သမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
 ၁၅) သမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
 ၁၆) သမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
 ၁၇) သမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
 ၁၈) သမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
 ၁၉) သမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
 ၂၀) သမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်


การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๑๑
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๑๒
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๑๓
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๑๔
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๑๕
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๑๖
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๑๗
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๑๘
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๑๙
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๒๐
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๒๑
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๒๒
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๒๓
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๒๔
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๒๕
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๒๖
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๒๗
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๒๘
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๒๙
การให้บริการ	1-๑๒๓-๕-๐๐๓๐

[illegible]

សំណើនៃការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងធនធានទឹក ២០១២ ត្រូវបាន បោះពុម្ពផ្សាយ ក្នុងឆ្នាំ ២០១២ ក្នុងរាជធានីភ្នំពេញ។ ការបោះពុម្ពផ្សាយនេះ ត្រូវបានធ្វើឡើងដោយមានការចូលរួមពីអង្គភាពពាក់ព័ន្ធនានា ដើម្បីធានាបាននូវភាពត្រឹមត្រូវ និងភាពទំនើបនៃការបោះពុម្ពផ្សាយ។

การให้บริการแก่ลูกค้าสามารถทำได้ทั้งทางออนไลน์และทางออฟไลน์ โดยทางออนไลน์สามารถใช้บริการได้ผ่านเว็บไซต์ของบริษัทฯ หรือผ่านแอปพลิเคชันของบริษัทฯ ส่วนทางออฟไลน์สามารถใช้บริการได้ที่ศูนย์บริการลูกค้าของบริษัทฯ หรือที่สาขาของบริษัทฯ

การขาดการสนับสนุน


 1. นายกรัฐมนตรี
 ผู้มีอำนาจการสั่งการให้ดำเนินการตามมติของคณะรัฐมนตรี

(กรุณาส่งใบเสร็จรับเงินคืนมาด้วย)
 (กรุณาส่งใบเสร็จรับเงินคืนมาด้วย)

2024 05 20 09:15
 2024 05 20 09:15
 2024 05 20 09:15

แนบท้ายเอกสารแนบท้ายฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติงานของ บริษัท (มหาชน) จำกัด (มหาชน) เลขที่ ๖๖๖

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
1	Alkaloids	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
3	Bakum	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
4	Q-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
5	Q-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
6	Q-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
7	Y-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
8	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Membrane Bioreactor Method ²¹
9	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
10	Chemical Oxygen Demand	Oxidation Reflux, Titrimetric Method ²¹
11	Chlorine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
12	Color	APM Weighted - Ordinate Spectrophotometric Method ²¹
13	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
14	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ²¹
15	pH-DOD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
16	pH-DOD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
17	pH-DOD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
18	pH-DOD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
19	Debris	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹

30 Endosulfate

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
20	Endosulfate I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
21	Endosulfate II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
22	Endosulfate Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
23	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
24	Endrin Aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
25	Formaldehyde	Oxidation, Colorimetric Method ²¹
26	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
27	Heptachlor Epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
28	Hexavalent Chromium	Reduction, Colorimetric Method ²¹
29	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
30	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
31	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ²¹
32	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ²¹
33	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
34	Oil and Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ²¹
35	pH	Electrometric Method ²¹
36	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method ²¹
37	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
38	Temperature	Field Method ²¹
39	Total Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
40	Total Dissolved Solids	Dried at 100 °C ²¹
41	Total Kjeldahl Nitrogen	Digestion, Distillation, Titrimetric Method ²¹
42	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C ²¹
43	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method, Filtration, Colorimetric Method, Calculation ²¹
44	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹

31 Endosulfate

สารเคมีในสารเคมี 123 สารเคมี

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
1	Acaricidal	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
3	Alkaloids	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
4	Antipyrone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
5	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
6	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
7	Arsenic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
8	Bakum	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
9	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
10	Benzodibenzofuran	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
11	Benzodibenzofuran	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
12	Benzodibenzofuran	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
13	Benzic acid	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
14	Benzodibenzofuran	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
15	Benzodibenzofuran	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
16	Benzyl	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
17	Seiz-chloroethyl ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
18	Seiz-dihydroxyethyl ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
20	Bromobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹

21 Endosulfate

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
21	Benzyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
22	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
23	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
24	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
25	Cabrin tetrahydro	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
26	Chloride	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
27	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
28	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
29	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
30	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
31	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
32	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
33	Chromium Hexavalent	Filtration, Colorimetric Method ²¹
34	Chromium Trivalent	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method, Filtration, Colorimetric Method, Calculation ²¹
35	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
36	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method
37	2,4-D	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
38	DOD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
39	DOD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
40	DTT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹

41 Endosulfate

අංකය	ප්‍රභේද	මිණිමය
41	Diethyl Nitracetate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
42	Di-n-butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
43	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
44	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
45	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
46	3,3-Dichlorobenzidine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
47	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
48	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
49	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
50	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
51	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
52	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
53	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
54	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
56	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
57	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
58	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴

58 2,4-Dichlorophenol...

අංකය	ප්‍රභේද	මිණිමය
59	2,4-Dinitrophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
60	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
61	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
62	Di-n-octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
63	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
64	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
65	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
66	Fluorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
67	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
68	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
69	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
70	Heuchlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
71	Heuchloro-1,3-butadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
72	CH ₂ CH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
73	CH ₂ CH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
74	CH ₂ CH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
75	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
76	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴

76 Hexachlorocyclopentadiene...

අංකය	ප්‍රභේද	මිණිමය
77	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
78	Indene 1,2,3-ethylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
79	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
80	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
81	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
82	Mercury	Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ²⁴
83	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
84	Methyl Bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
85	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
86	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
87	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
88	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
89	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
90	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
91	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
92	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
93	N-Nitrosodipropylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
94	Pentachlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
95	pH	Electrometric Method ²⁴
96	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴

97 Phenol...

අංකය	ප්‍රභේද	මිණිමය
97	Phenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
98	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
99	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
100	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
101	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
102	1,2,2,3-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
103	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
104	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
105	Triphenyl	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
106	THI C ₁₀ -C ₁₂	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
107	THI C ₁₀ -C ₁₂	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
108	THI C ₁₀ -C ₁₂	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
109	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
110	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
111	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
112	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
113	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
114	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
115	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
116	Vanillin	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴

117 Vinyl...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการ
117	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
118	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
119	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
120	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
121	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
122	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
123	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾

สารเคมีที่ส่งตรวจวิเคราะห์ตาม 28 ชนิด

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการ
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
3	Beryllium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
4	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
5	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method ⁽⁵⁾
6	Chlorine	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁴⁾
7	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
8	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
9	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
10	Cresol	Absorption Sampling, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
11	Dioxin/Furan	Isokinetic Sampling, Analysis by GC/MS, FT/MS Accredited Laboratory ⁽⁶⁾

12 Hydrogen...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการ
12	Hydrogen Chloride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁴⁾
13	Hydrogen Fluoride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁴⁾
14	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Isokinetic Method ⁽⁴⁾
15	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
16	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
17	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾
18	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
19	Opacity	Regelman's Method ⁽⁷⁾
20	Oxides of Nitrogen	(1) Absorption Sampling, Colorimetric Method ⁽⁴⁾ (2) Instrumental Analyzer Method ⁽¹⁾
21	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
22	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
23	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ⁽⁸⁾
24	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
25	Sulfur Dioxide	(1) Absorption Sampling, Barium-Thoron Titrimetric Method ⁽⁴⁾ (2) Instrumental Analyzer Method ⁽¹⁾
26	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thoron Titrimetric Method ⁽⁴⁾
27	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
28	Xylene	Absorption Sampling, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾

ใน 10 ปีที่ผ่านมา...

สารเคมีที่ส่งตรวจวิเคราะห์ตาม 33 ชนิด

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการ
1	Aldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾
2	Atrazine	(1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾ (2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾
3	Arsenic	(1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾ (2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾
4	Barium	(1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾ (2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾
5	Beryllium	(1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾ (2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾
6	Cadmium	(1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾ (2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾
7	Chlordane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾
8	Chromium III	(1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method, Waste Extraction Colorimetric Method, Calculation ⁽¹⁾⁽⁴⁾⁽⁵⁾ (2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method, Alkaline Digestion, Colorimetric Method, Calculation Method ⁽¹⁾⁽⁴⁾⁽⁵⁾
9	Chromium VI	(1) Waste Extraction, Digestion, Colorimetric Method ⁽¹⁾⁽⁴⁾⁽⁵⁾ (2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ⁽¹⁾⁽⁴⁾⁽⁵⁾
10	Cobalt	(1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾ (2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾
11	Copper	(1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾ (2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾

12 Dieldrin...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการ
12	Dieldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾
13	DDT	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾
14	DDE	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾
15	DGT	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾
16	2,4-Dichlorophenoxyacetic acid	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾
17	Endrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾
18	Heptachlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾
19	Repos	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾
20	Lead	(1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾ (2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾
21	Linene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾
22	Mercury	(1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾ (2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾
23	Methoxychlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾
24	Mirex	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾
25	Molybdenum	(1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾ (2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾
26	Polychlorinated Biphenyls (PCBs)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾
27	Pentachlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾
28	Nickel	(1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾ (2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾
29	Selenium	(1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾ (2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾

30 Silica...

ลำดับ	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
30	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾⁽²⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾⁽⁴⁾
31	Silver, 2,4,5-Trichlorophenoxypropionic acid	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁵⁾⁽⁶⁾⁽⁷⁾
32	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾⁽²⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾⁽⁴⁾
33	Total Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method, Waste Extraction Colorimetric Method, Calculation ⁽¹⁾⁽²⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma - Atomic Emission Spectrometry Method ⁽³⁾⁽⁴⁾
34	Toxaphene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁵⁾⁽⁶⁾⁽⁷⁾
35	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
36	Vinyltoluene	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾⁽²⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾⁽⁴⁾
37	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾⁽²⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾⁽⁴⁾

สารเคมี 123-130001

ลำดับ	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
2	Acezone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
3	Aldrin	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
4	Anthracene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾⁽⁴⁾

4. Arsenic...

ลำดับ	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
6	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾⁽²⁾
7	Asxline	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
8	Baflum	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾⁽²⁾
9	Benzobenzothione	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
11	Benzobenzofuranthene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
12	Benzobenzofuranthene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
13	Benzic acid	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
14	Benzobiphenyl	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
15	Benzophenanthrene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾⁽²⁾
17	Bis(2-Chloroethyl)ether	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
18	Bis(2-Ethylhexyl)phthalate	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
20	Bromoforn	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
21	Butyl benzyl phthalate	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
22	Calcium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾⁽²⁾
23	Carbazole	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
24	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
25	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾

26 Chloroform...

ลำดับ	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
26	Chloroform	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
27	p-Chlorophenyl	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
28	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
29	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
30	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
31	2-Chlorophenyl	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
32	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾⁽²⁾
33	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method / Filtration, Colorimetric Method, Calculation ⁽¹⁾⁽²⁾
34	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
35	Chrysene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
36	Cyanide	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
37	2,4-D	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
38	DDD	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
39	DDT	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
40	DDT	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
41	Dibenzofuranthene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
42	Di-n-butyl phthalate	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
43	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾

44 1,3-Dichlorobenzene...

ลำดับ	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
44	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
45	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
46	1,3-Dichlorobenzidine	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
47	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
48	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
49	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
50	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
51	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
52	2,4-Dichlorophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
53	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
54	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
56	Dieldrin	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
57	Diethyl phthalate	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
58	2,4-Dimethylphenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
59	2,4-Dimethylphenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
60	2,4-Dinitrofluorene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
61	2,6-Dinitrofluorene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾

62 Di-n-octyl...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการ
62	Dimethyl phthalate	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
63	Endosulfan	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
64	Endrin	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
65	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
66	Fluoranthene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
67	Fluorene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
68	Hapachlor	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
69	Hapachlor epoxide	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
70	Hexachlorobenzene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
71	Hexachlor-1,3-butadiene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
72	o-HCH	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
73	β-HCH	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
74	γ-HCH	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
75	Hexachlorocyclopentadiene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
76	Hexachlorocyclopentadiene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
77	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
78	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
79	Isophorone	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
80	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁴⁾

BT Mangano

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการ
81	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁴⁾
82	Mercury	Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method
83	Methoxychlor	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
84	Methyl Bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
85	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
86	2-Methylnaphthalene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
87	2-Methylphenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
88	Methyl tert butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
89	Naphthalene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
90	Nicot	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁴⁾
91	Nitrobenzene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
92	N-Nitrosophenylamine	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
93	N-Nitroso propylamine	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
94	Peclachlorophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
95	Phenanthrene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
96	Phenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
97	Polychlorinated Biphenyls (PCBs)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
98	Pyrene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
99	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁴⁾
100	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁴⁾

100 Silver

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการ
101	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
102	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
103	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
104	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
105	Toluene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
106	TPH (C ₁₀ -C ₁₄)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
107	TPH (C ₁₀ -C ₁₄)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
108	TPH (C ₁₀ -C ₁₄)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
109	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
110	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
111	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
112	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
113	2,4,6-Trichlorophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
114	2,4,6-Trichlorophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
115	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
116	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁴⁾
117	Wynl Acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
118	Wynl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)

119 n-Xylene

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการ
119	n-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
120	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
121	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
122	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(12,13)
123	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁴⁾

เอกสารอ้างอิง

1. International Standards Organization (ISO). 1995. Water Quality Sampling Guidelines for the Determination of Heavy Metals in Water. Geneva, Switzerland.
2. International Standards Organization (ISO). 1995. Water Quality Sampling Guidelines for the Determination of Heavy Metals in Water. Geneva, Switzerland.
3. American Public Health Association (APHA). 1995. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 19th ed. Washington, DC: APHA.
4. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 19th ed. Washington, DC: APHA, 2007.
5. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 61, Appendix A, 2017.
6. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 61, Appendix A, 2019.
7. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 61, Appendix A, 2020.
8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050A, 1996.
9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3051A, 2007.
10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

11. United

11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 2006.
12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3050C, 2007.
13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 3035A, 2000.
14. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 3035C, 2003.
15. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma - optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6030, 2018.
16. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Arsenite and Arsenic (Asenic) Absorption, Borohydride Reduction. SW-846 Method 7902A, 1994.
17. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Chromium), Method 7195A, 1992.
18. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.
19. United States Environmental Protection Agency. Test Method for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Nonhalogenated Organics Using GC/MS. SW-846 Method 80150, 2000.
20. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Organochlorine Pesticide by Gas Chromatography. SW-846 Method 8031B, 2007.
21. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Polychlorinated Biphenyls (PCBs) by Gas Chromatography. SW-846 Method 8082A, 2007.
22. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260C, 2016.

23. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 8270E, 2018.
24. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Microwave Extraction, Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 3546, 2007.
25. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oils. SW-846 Method 9013A, 2004.

23 United

การดำเนินงานเพื่อส่งเสริมการมีส่วนร่วมของภาคประชาสังคมในการพัฒนาเมืองอย่างยั่งยืน

ที่ ออ ๐๒๐๖/ ๖๖๔๒๕



๙ ๘ ๘๘๘

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์
เลขที่ ๐๒๐๖/ ๖๖๔๒๕

เรื่อง การดำเนินงานเพื่อส่งเสริมการมีส่วนร่วมของภาคประชาสังคมในการพัฒนาเมืองอย่างยั่งยืน

๑. ทบอ. ๐๒๐๖/ ๖๖๔๒๕ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

๒. ทบอ. ๐๒๐๖/ ๖๖๔๒๕ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

๓. ทบอ. ๐๒๐๖/ ๖๖๔๒๕ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

๔. ทบอ. ๐๒๐๖/ ๖๖๔๒๕ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

๕. ทบอ. ๐๒๐๖/ ๖๖๔๒๕ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

๖. ทบอ. ๐๒๐๖/ ๖๖๔๒๕ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

๗. ทบอ. ๐๒๐๖/ ๖๖๔๒๕ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

๘. ทบอ. ๐๒๐๖/ ๖๖๔๒๕ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

๙. ทบอ. ๐๒๐๖/ ๖๖๔๒๕ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

๑๐. ทบอ. ๐๒๐๖/ ๖๖๔๒๕ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

๑๑. ทบอ. ๐๒๐๖/ ๖๖๔๒๕ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

๑๒. ทบอ. ๐๒๐๖/ ๖๖๔๒๕ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๔



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์





๑๑. วัตถุประสงค์

เพื่อ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้ทราบถึงวิธีการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำดื่มที่จำหน่ายในประเทศไทย
โดย กระทรวงสาธารณสุข บริษัท เฮอร์เนส ประเทศไทย จำกัด
ได้แจ้ง ว่า น้ำดื่มที่จำหน่ายในประเทศไทยมีหลายยี่ห้อ และเพื่อให้การวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำดื่มที่จำหน่ายในประเทศไทย
เป็นไปอย่างถูกต้อง

ซึ่งมีรายละเอียด การวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำดื่มที่จำหน่ายในประเทศไทยได้มีวิธีการวิเคราะห์ดังนี้ บริษัท เฮอร์เนส
(ประเทศไทย) จำกัด จำนวน ๑๐๐๐๐

การวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำดื่ม (บริษัท เฮอร์เนส ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งอยู่ภายใต้การควบคุมของ
กระทรวงสาธารณสุข และบริษัท เฮอร์เนส ประเทศไทย จำกัด ซึ่งอยู่ภายใต้การควบคุมของ
กระทรวงสาธารณสุข

การวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำดื่มที่จำหน่ายในประเทศไทยได้มีวิธีการวิเคราะห์ดังนี้ บริษัท เฮอร์เนส
(ประเทศไทย) จำกัด จำนวน ๑๐๐๐๐

การวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำดื่มที่จำหน่ายในประเทศไทยได้มีวิธีการวิเคราะห์ดังนี้ บริษัท เฮอร์เนส
(ประเทศไทย) จำกัด จำนวน ๑๐๐๐๐

การวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำดื่มที่จำหน่ายในประเทศไทยได้มีวิธีการวิเคราะห์ดังนี้ บริษัท เฮอร์เนส
(ประเทศไทย) จำกัด จำนวน ๑๐๐๐๐

โดยมีรายละเอียดดังนี้

กรมการอนุรักษ์ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



ศูนย์ข้อมูลและสารสนเทศ
โทร. ๐ ๒๒๒๒ ๒๒๒๒
โทรสาร ๐ ๒๒๒๒ ๒๒๒๒

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
1	Acid	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ¹
2	Acetic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²
3	Acetic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²
4	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
5	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
6	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
7	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
8	Acetic	5 Day BOD Test, Membrane Electrode Method ⁴
9	Acetic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²
10	Acetic	Closed Reflux, Titrimetric Method ⁵
11	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
12	Acetic	ICM Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ⁶
13	Acetic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²
14	Acetic	Distillation, Colorimetric Method ⁷
15	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
16	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
17	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
18	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
19	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
20	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
21	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
22	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
23	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
24	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
25	Acetic	Distillation, Colorimetric Method ⁷
26	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
27	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
28	Acetic	Filtration, Colorimetric Method ⁸
29	Acetic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²
30	Acetic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²
31	Acetic	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁹
32	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ³
33	Acetic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²
34	Acetic	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ¹⁰
35	Acetic	Electrometric Method ¹¹
36	Acetic	Distillation, Direct Photometric Method ¹²
37	Acetic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²
38	Acetic	Field Method ¹³
39	Acetic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²
40	Acetic	Dried at 180 °C ¹⁴
41	Acetic	Digestion, Distillation, Titrimetric Method ¹⁵
42	Acetic	Dried at 105-165 °C ¹⁶
43	Acetic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method, Titration, Colorimetric Method, Calculated ¹⁷
44	Acetic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²

11. วิธีการวิเคราะห์

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
1	Acetophenone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ¹⁸
2	Acetone	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ¹⁹
3	Acetic	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁰

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
4	Acetone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²¹
5	Acetone	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²²
6	Acetone	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²²
7	Acetone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²³
8	Acetone	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²²
9	Acetone	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
10	Acetone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁵
11	Acetone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁶
12	Acetone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁷
13	Acetone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
14	Acetone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁹
15	Acetone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ³⁰
16	Acetone	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ³¹
17	Acetone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ³²
18	Acetone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ³³
19	Acetone	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ³⁴
20	Acetone	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ³⁵

ល.រ	ឈ្មោះ	វិធីសាស្ត្រ
21	Bzyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²³
22	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
23	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
24	Carbon disulfide	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁵
25	Carbon tetrachloride	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁵
26	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁶
27	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁶
28	Chlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁶
29	Chlorobromomethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁶
30	Chloroform	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁶
31	1-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁶
32	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
33	Chromium III	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method / Filtration, Colorimetric Method, Calculation ²⁴
34	Chromium VI	Filtration, Colorimetric Method ²⁴
35	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁶
36	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ²⁷
37	2,4-D	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸

38 DDE ...

ល.រ	ឈ្មោះ	វិធីសាស្ត្រ
38	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
39	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
40	DOT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
41	Dibenzofuranone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
42	D-n-Butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
43	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
44	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
45	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
46	3,3-Dichlorobenzidine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
47	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
48	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
49	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
50	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
51	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
52	2,6-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸

53 1,2-Dichloropropane ...

ល.រ	ឈ្មោះ	វិធីសាស្ត្រ
53	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
54	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
56	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
57	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
58	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
59	2,4-Dinitrophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
60	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
61	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
62	Din-o-yl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
63	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
64	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
65	Ethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
66	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
67	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
68	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸

69 Heptachlor ...

ល.រ	ឈ្មោះ	វិធីសាស្ត្រ
69	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
70	Heptachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
71	Heptachlor-1,3-butadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
72	D-HEH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
73	β-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
74	γ-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
75	Heptachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
76	Heptachlorofluoride	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
77	n-Hexane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
78	Indene(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
79	Isothione	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
80	Laural	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
81	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
82	Mercury	Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ²⁹
83	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸
84	Methyl Bromide	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁸

85 Methylene ...

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการ
83	Methylene Chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
86	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
87	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
88	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
89	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
90	Nicot	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
91	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
92	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
93	N-Nitrosodipropylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
94	Pentachlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
95	PH	Electrometric Method ²⁴
96	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
97	Phenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
98	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
99	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
100	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
101	Synene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴

102 1,1,2,2-Tetrachloroethane

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการ
102	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
103	Tetrachloroethylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
104	Toluene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
105	Trisphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
106	TPH (C ₁₀ H ₈)	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
107	TPH (C ₁₂ H ₁₀)	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
108	TPH (C ₁₄ H ₁₀)	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
109	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
110	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
111	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
112	Trichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
113	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
114	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
115	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
116	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
117	Vinyl acetate	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴

118 Vinyl chloride

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการ
118	Vinyl chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
119	m-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
120	o-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
121	p-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
122	Xylene (Total)	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ²⁴
123	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴

124 1,1,1-Trichloroethane

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการ
1	Aldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{24,25}
2	Aldrinony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
3	Atrazine	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
4	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
5	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
6	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴

1 Chloride

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการ
7	Chlordane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{24,25}
8	Chromium III	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction Colorimetric Method; Calculation ²⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ²⁴
9	Chromium VI	1) Waste Extraction, Digestion, Colorimetric Method ^{24,25} 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^{24,25}
10	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
11	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
12	Dieldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{24,25}
13	DDT	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{24,25}
14	DDT	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{24,25}
15	DDT	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{24,25}
16	2,4-D (2,4-Dichlorophenoxyacetic acid)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{24,25}
17	Endrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{24,25}
18	Heptachlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{24,25}
19	Heptachlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{24,25}
20	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴
21	Lindane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{24,25}

22 Mercury

क्र.सं. Sl. No.	द्रव्य Substance	विधि Method
22	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[14] 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[15]
23	Methoxychlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^[16]
24	Moss	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^[16]
25	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[17] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[18]
26	Polychlorinated Biphenyls (PCBs)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^[16]
27	Pentachlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^[16]
28	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[18] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[19]
29	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[18] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[19]
30	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[20] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[18]
31	Styox, 2,4,5-Trichlorophenoxypropionic acid	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^[16]
32	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[21] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[18]

53 Total Cholesterol .

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการ
33	Total Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method, Waste Extraction Colorimetric Method, Calorimetric ^{2,4,10} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry Method Method ^{2,8}
34	Toxaphene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{2,4,10}
35	Trichlorobiphenyl	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^{2,10}
36	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{2,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{2,8}
37	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{2,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{2,8}

we cannot see

1. กรมควบคุมมลพิษ. วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศ. กรุงเทพฯ: กรมควบคุมมลพิษ. 2556. เรื่อง ตรวจวัดการปล่อยก๊าซพิษจากยานพาหนะ. ภาคที่ 1. กรุงเทพฯ: 2556. หน้า 100 และหน้า 128-4.
2. กรมควบคุมมลพิษ. วิธีวิเคราะห์ตัวอย่างอากาศ. คู่มือการตรวจวัด. หน้า 4. กรุงเทพฯ: กรมควบคุมมลพิษ. 2547.
3. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 24th ed. Washington, DC: APHA, 2002.
4. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C, 2007.
5. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Organochlorine pesticide by Gas Chromatography. SW-846 Method 8315, 2007.
6. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Polychlorinated Biphenyls (PCBs) by Gas Chromatography. SW-846 Method 8382A, 2007.

Printed on

7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Solids/Sludges, and Solids. SW-846 Method 30500, 1996.
8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma - optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 60500, 2018.
9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.
10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). Method 7190A, 1992.
11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 8470, 2009.
12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 9090C, 2003.
13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry GC/MS. SW-846 Method 82600, 2018.

Copyright © 2006 by John Wiley & Sons, Inc.

ที่ กก ๐๓๒๐/ ๑ ๑๗/ ๑๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
กรมพระราชวัง ๒ แขวงทุ่งพญาไท
เลขที่ ๑๓๐๐

๒๘ มิ.ค. ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เรือน กรมการยุติธรรม บริษัท เอสซีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ห้องคน ลงวันที่ ๑๔ ธันวาคม ๒๕๖๕

ตามที่บริษัท เอสซีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ขอเปลี่ยนบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ห้องคน ลงวันที่ ๑๔ ธันวาคม ๒๕๖๕ นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว เห็นว่าเจ้าพนักงานที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
จำนวน ๓ ราย ได้แก่

๑. นายพิเชษฐ์ ศรีพิชัยกุล
๒. นายประวิทย์ พิพัฒน์
๓. นายวิทย์ พงษ์วิจิตร

๑. นายประวิทย์ ศรีพิชัยกุล
๒. นายประวิทย์ พิพัฒน์
๓. นายวิทย์ พงษ์วิจิตร

ซึ่งมี หากท่านมีความประสงค์จะยื่นคำขอใด ๆ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์
ได้ตั้งแต่วันนี้ในสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรู อัคราพันธ์)

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเรียนรู้ร่วมกับกระทรวงมหาดไทย
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเรียนรู้ร่วมกับกระทรวงมหาดไทย
โทร. ๐ ๒๒๓๓ ๖๐๕๕ ต่อ ๕๐๐๑-๖
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ chawiwat@gmail.com



ที่ กก ๐๓๒๐/ ๑ ๑๗/ ๑๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
กรมพระราชวัง ๒ แขวงทุ่งพญาไท
เลขที่ ๑๓๐๐

๒๘ มิ.ค. ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เรือน กรมการยุติธรรม บริษัท เอสซีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ห้องคน ลงวันที่ ๑๔ ธันวาคม ๒๕๖๕

ตามที่บริษัท เอสซีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ขอเปลี่ยนบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ห้องคน ลงวันที่ ๑๔ ธันวาคม ๒๕๖๕ นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว เห็นว่าเจ้าพนักงานที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
จำนวน ๓ ราย ได้แก่ นายพิเชษฐ์ พิพัฒน์

ซึ่งมี หากท่านมีความประสงค์จะยื่นคำขอใด ๆ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ตั้งแต่วันนี้ในสำนักงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรู อัคราพันธ์)

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเรียนรู้ร่วมกับกระทรวงมหาดไทย
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเรียนรู้ร่วมกับกระทรวงมหาดไทย
โทร. ๐ ๒๒๓๓ ๖๐๕๕ ต่อ ๕๐๐๑-๖
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ chawiwat@gmail.com



เรื่อง การขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ
โดยรถแท็กซี่สาธารณะ (รถแท็กซี่สาธารณะ) จำนวน ๑๐๐ คัน
สำหรับใช้ประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ และขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ
จำนวน ๑๐๐ คัน

ตามมติที่ประชุมที่ประชุม ก.ค.ค. ๒๕๖๓ (ประชุมที่ประชุม ก.ค.ค. ๒๕๖๓) เรื่องการขอรับ
ใบอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน และ ๑๐๐ คัน
สำหรับใช้ประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ และขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ
จำนวน ๑๐๐ คัน

๑. ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
ใบอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒. ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๑ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๒ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๓ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๔ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๕ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๖ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๗ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๘ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๙ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๑๐ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๑๑ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๑๒ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๑๓ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๑๔ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๑๕ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๑๖ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๑๗ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๑๘ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๑๙ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน
๒.๒๐ ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ จำนวน ๑๐๐ คัน

สำหรับใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ (รถแท็กซี่สาธารณะ) จำนวน ๑๐๐ คัน
และใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ (รถแท็กซี่สาธารณะ) จำนวน ๑๐๐ คัน
สำหรับใช้ประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ และขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ
จำนวน ๑๐๐ คัน

ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ

ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ

ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ

ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ

ใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ

สำหรับใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ (รถแท็กซี่สาธารณะ) จำนวน ๑๐๐ คัน
และใบรับอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ (รถแท็กซี่สาธารณะ) จำนวน ๑๐๐ คัน
สำหรับใช้ประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ และขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการขนส่งสาธารณะ
จำนวน ๑๐๐ คัน



Certificate Of Conformance

This is to certify that the Quality Management System of:

SGS (Thailand) Limited

238 TRR Tower, 19th-21st Floor Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi
Yannawa Bangkok 10120
Thailand

(WITH ADDITIONAL FACILITIES LISTED ON ATTACHED ANNEX)

has been assessed by ABS Quality Evaluations, Inc. and found to be in conformance with the
requirements set forth by:

ISO 9001:2015

The Quality Management System is applicable to:

Provision of Physical Inspection, Fumigation, and Laboratory Testing and Calibration

Certificate No: 52229
Certification Date: 30 JUL 2015
Effective Date: 06 AUG 2025
Expiration Date: 24 JUL 2026
Revision Date: 06 AUG 2025

Dominic Townsend, President



ISO 9001:2015

Certificate Of Conformance ANNEX

Certificate No: 52229

SGS (Thailand) Limited

At the below facilities

FACILITY NAME	FACILITY ACTIVITY	ADDRESS
SGS (Thailand) Limited	Management of QMS and Inspection Service	238 TRR Tower, 19th-21st Floor Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa Bangkok 10120, Thailand
Rayong Branch	Inspection and Testing Service	1/209 and 1/211 Moo 1, T. Ban Chang, A. Ban Chang Rayong 21130, Thailand
Sriracha Office	Inspection and Fumigation Service	165/61-62 Moo 10 Surasak, Sriracha Chonburi 20110, Thailand
Nakornratchasima Office	Inspection and Fumigation Service	1340/46 Suranarong Road, T. Nak- Muang, A. Muang Nakornratchasima 30000, Thailand
Hat Yai Branch	Inspection and Testing Service	57, 59 and 61 Soi 10 Phetkasem Road, T. Hat Yai, A. Hat Yai Songkhla 90110, Thailand
Rama III Branch, Laboratory Services	Testing Service	10,10/1-4, 12 Rama III Road, Soi 59 Chongnonsi, Yannawa Bangkok 10120, Thailand
SGS (Cambodia) Limited	Inspection Service	No.1076 A-D, Street 371, Phum Trea (Sangkat Steung Meanchey, Khan Meanchey, Phnom Penh, Cambodia
Rama III Branch-Soft Line & Hard goods Laboratory Services	Testing Service	1025/1 Soi Rama III 61, Rama III Road Chongnonsi, Yannawa Bangkok 10120, Thailand

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองระบบงานหน่วยตรวจ
ใบรับรองเลขที่ 25-IB0009



ชื่อหน่วยตรวจ : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด
หมายเลขการรับรอง : หน่วยตรวจ 0034
ประเภทของหน่วยตรวจ : ประเภท A

หมวดหมู่ / สาขาการตรวจ	ขั้นตอนและช่วงการตรวจ	ข้อกำหนดที่ใช้
9. สิ่งแวดล้อม (เฉพาะสำนักงานใหญ่)	การตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในอาคาร ในรายการต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียง - ความร้อนสะสม - ปริมาณ CO, CO₂, PM-10, Ozone, Total VOCs - อุณหภูมิ - ความชื้นสัมพัทธ์ - ความเร็วลม - ระดับความเข้มข้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ขั้นตอนการดำเนินงานของบริษัท หมายเลข PR-TH-I&E-IN-035, PR-TH-I&E-IN-036, PR-TH-I&E-IN-038, PR-TH-I&E-IN-050, PR-TH-I&E-IN-051, PR-TH-I&E-IN-052, PR-TH-I&E-IN-054 และ PR-TH-I&E-IN-055 - ข้อกำหนดของลูกค้า - กฎหมาย กฎและระเบียบต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง
	การตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายนอกอาคาร ในรายการต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ระบบการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) ด้วยเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ (ปริมาณ CO, SO₂, NO₂, O₂, CO₂, NO และ NO_x) 	<ul style="list-style-type: none"> - ขั้นตอนการดำเนินงานของบริษัท หมายเลข PR-TH-I&E-IN-015 และ PR-TH-I&E-IN-032 - ข้อกำหนดของลูกค้า - กฎหมาย กฎและระเบียบต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง
	การตรวจคุณภาพน้ำ ในรายการ <ul style="list-style-type: none"> - การเก็บตัวอย่างน้ำ - ลักษณะทางกายภาพ (สี สีสอง) - ความเป็นกรด-ด่าง - อุณหภูมิ - ปริมาณออกซิเจนที่ละลายน้ำ (Dissolved Oxygen : DO) - ค่าการนำไฟฟ้า - ค่าความเค็ม - ค่าความขุ่น ทั้งนี้ไม่รวมผลวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ	<ul style="list-style-type: none"> - ขั้นตอนการดำเนินงานของบริษัท หมายเลข PR-TH-I&E-IN-043 - ข้อกำหนดของลูกค้า - กฎหมาย กฎและระเบียบต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง

ออกให้ครั้งแรกเมื่อวันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2561
กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หน้าที่ 4/5

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองระบบงานหน่วยตรวจ
ใบรับรองเลขที่ 25-IB0009



ชื่อหน่วยตรวจ : บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด
หมายเลขการรับรอง : หน่วยตรวจ 0034
ประเภทของหน่วยตรวจ : ประเภท A

หมวดหมู่ / สาขาการตรวจ	ขั้นตอนและช่วงการตรวจ	ข้อกำหนดที่ใช้
10. สินค้าเกษตร : (เฉพาะสำนักงานใหญ่และสำนักงานศรีราชา)	การตรวจสอบสภาพทั่วไป การสุ่มตัวอย่าง และการสังเกตการณ์การขึ้นน้ำหนัก	<ul style="list-style-type: none"> - GAFTA Weighing Rules No. 123 - GAFTA Sampling Rules No.124 - วิธีปฏิบัติงานของบริษัทหมายเลข PR-TH-NR-AGR-IN-006 - ข้อกำหนดของลูกค้า
11. การตรวจสอบสถานประกอบการผลิตวัตถุอันตราย (ที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) รับผิดชอบ)	การตรวจสอบสถานที่ และกระบวนการผลิตด้านการจัดการระบบคุณภาพ การสุขาภิบาล และความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - หลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการผลิตวัตถุอันตราย ที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) รับผิดชอบ (GMP) - ขั้นตอนการดำเนินงานของบริษัท หมายเลข THLPP.3100

ตั้งแต่ วันที่ 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568
ถึง วันที่ 10 กันยายน พ.ศ. 2569
ออกให้ ณ วันที่ 24 เมษายน พ.ศ. 2568

ออกให้ครั้งแรกเมื่อวันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2561
กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หน้าที่ 5/5

Scope of Accreditation for Inspection Body
Certificate No. 25-IB0009



Name of Inspection Body : SGS (Thailand) Limited

Addresses and contact details

Head office or primary location	Additional Locations (If different from Head Office)
238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsee, Yannawa, Bangkok	1) Sriracha Office 165/61-62 Moo 10, Surasak, Sriracha, Chonburi 2) Nakhon Ratchasima Office 1340/46 Suranarai Road, Nai-Muang, Muang Nakhonratchasima, Nakhonratchasima 3) Hat Yai Branch 57, 59 and 61 Soi 10, Phetkasem Road, Hat Yai, Hat Yai, Songkhla

Accreditation No. : INSPECTION 0034

Type of Inspection Body : Type A

Category / Field of Inspection	Stage and Range of Inspection	Inspection Requirements or Criteria
1. Apparel : Readymade Garment (Head office)	In-line process and Pre-shipment inspection of readymade garment with the items as follows : <ul style="list-style-type: none"> - General appearance - Style, Size and Weight of unit - Quantity and Packing (Pre-shipment inspection) 	<ul style="list-style-type: none"> - Work instruction of SGS (Thailand) Limited : P-INSP-WI-SL-001 - Customer's requirements
2. Food Products : Food Inspection (Head Office and Hat Yai Branch)	During process inspection and Pre-shipment inspection of food products covering frozen food products and canned food products	<ul style="list-style-type: none"> - Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : P-CORP-4-09 - Customer's requirements
3. Motor Vehicle : Automotive (Head Office and Sriracha Office)	Pre-shipment inspection of general condition of vehicle with the items as follows : <ul style="list-style-type: none"> - Quantity - Visual inspection of external condition e.g. glass, body, tires, wheels, cleanliness etc. 	<ul style="list-style-type: none"> - Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-NR-OGC-IN-001 and PR-TH-NR-OGC-IN-002 - New Vehicle Receiving and Inspection Procedures Issued May 1, 1989 of Federal Chamber of Automotive Industries

Scope of Accreditation for Inspection Body
Certificate No. 25-IB0009



Name of Inspection Body : SGS (Thailand) Limited

Accreditation No. : INSPECTION 0034

Type of Inspection Body : Type A

Category / Field of Inspection	Stage and Range of Inspection	Inspection Requirements or Criteria
4. Machinery : LPG Cylinder (Head Office)	Production process and quality control inspection with the items as follows : <ul style="list-style-type: none"> - Component parts - During assembly - Heat treatment - Mechanical, Hydraulic pressure leak, Volumetric expansion, Burst test and Capacity check - Pre-delivery inspection 	<ul style="list-style-type: none"> - Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-I&E-IN-071 - Customer's requirements
5. Agricultural Products : Thai Hom Mali Rice (Head Office and Nakhon Ratchasima Office)	Pre-shipment inspection with the items as follows : <ul style="list-style-type: none"> - Quantity - Physical quality and general feature as follows : <ul style="list-style-type: none"> • Type, Grade • Purity • Moisture • Kernel size • Composition (whole kernel, broken, head rice) • Rice and matters that may be present (damaged kernel, yellow kernel, chalky kernel, red kernel, etc.) • No live insects • Milling degree Not covering the purity check by laboratory analysis for determination of Amylose content and Alkali spreading value	<ul style="list-style-type: none"> - Notification of Ministry of Commerce on Criteria and procedures of organizing the inspection of commodity standards and the inspection of the standards of Thai Hom Mali Rice - Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-NR-AGR-IN-004 and PR-TH-NR-AGR-IN-005 - Customer's requirements

Scope of Accreditation for Inspection Body
Certificate No. 25-IB0009



Name of Inspection Body : SGS (Thailand) Limited
Accreditation No. : INSPECTION 0034
Type of Inspection Body : Type A

Category / Field of Inspection	Stage and Range of Inspection	Inspection Requirements or Criteria
6. Agricultural Products : White sugar and raw sugar (Head Office, Sriracha Office and Nakhon Ratchasima Office)	General appearance and quantity inspection Excluding analysis by laboratory testing	<ul style="list-style-type: none"> Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-NR-AGR-IN-002 and PR-TH-NR-AGR-IN-003 Customer's requirements
7. Bulk Solids : Coal, cement, gypsum, clinker, limestone and sedimentary rock (Head Office, Sriracha Office and Hat Yai Branch)	General appearance inspection and sampling	<ul style="list-style-type: none"> Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-NR-MIN-IN-001 and PR-TH-NR-MIN-IN-002
8. Manufacturing inspection for product certification (Head Office)	Production process and quality control system inspection including the evaluation of the following group of products : <ul style="list-style-type: none"> Construction materials, concretes, sanitary wares, ceramics, and furniture Electrical lighting and similar equipment Electrical power devices Electrical appliances Electronic apparatus, parts, and components Consumer goods and toys Rubbers, chemicals, textiles, petroleum, and food products Automotive products, parts, and mechanical products 	<ul style="list-style-type: none"> Criteria for product certification of Thai Industrial Standards Institute Criteria for the relevant particular requirements and Thai Industrial Standards for product certification Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : THLPP.01

Date of Initial Issue : 11 September BE. 2561 (2018)
Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute
Page 3/5

Scope of Accreditation for Inspection Body
Certificate No. 25-IB0009



Name of Inspection Body : SGS (Thailand) Limited
Accreditation No. : INSPECTION 0034
Type of Inspection Body : Type A

Category / Field of Inspection	Stage and Range of Inspection	Inspection Requirements or Criteria
9. Environmental (Head Office)	Indoor Environment Inspection with the items as follows : <ul style="list-style-type: none"> Sound level Heat stress CO, CO₂, PM-10, Ozone, Total VOCs Temperature Relative humidity Air velocity Light intensity 	<ul style="list-style-type: none"> Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-I&E-IN-035, PR-TH-I&E-IN-036, PR-TH-I&E-IN-038, PR-TH-I&E-IN-050, PR-TH-I&E-IN-051, PR-TH-I&E-IN-052, PR-TH-I&E-IN-054, and PR-TH-I&E-IN-055 Customer's requirement Related laws and regulations
	Outdoor Environment Inspection, the items as follows : <ul style="list-style-type: none"> Continuous Emission Monitoring System : CEMS (CO, SO₂, NO₂, O₂, CO₂, NO, and NO_x) 	<ul style="list-style-type: none"> Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-I&E-IN-015 and PR-TH-I&E-IN-032 Customer's requirement Related laws and regulations
	Water Inspection, the items as follows : <ul style="list-style-type: none"> Water sampling Physical appearance (Color, Suspended Solids) pH Temperature Dissolved Oxygen : DO Conductivity Salinity Turbidity Excludes laboratory analysis result	<ul style="list-style-type: none"> Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-I&E-IN-043 Customer's requirement Related laws and regulations

Date of Initial Issue : 11 September BE. 2561 (2018)
Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute
Page 4/5

Scope of Accreditation for Inspection Body
Certificate No. 25-IB0009



Name of Inspection Body : SGS (Thailand) Limited
Accreditation No. : INSPECTION 0034
Type of Inspection Body : Type A

Category / Field of Inspection	Stage and Range of Inspection	Inspection Requirements or Criteria
10. Agricultural Products : Wheat and soybean meal (Head Office and Sriracha Office)	General appearance inspection, Sampling, and weighing observation	<ul style="list-style-type: none"> GAFTA Weighing Rules No. 123 GAFTA Sampling Rules No.124 Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TH-NR-AGR-IN-006 Customer's requirement
11. Factory inspection of hazardous substance manufacturer (under the responsibility of the Food and Drug Administration) (Head office)	Inspection of physical location and production processes regarding the management of quality, sanitation and safety	<ul style="list-style-type: none"> Criteria for Good Manufacturing Practice for Hazardous Substances under the Responsibility of the Food and Drug Administration Procedure of SGS (Thailand) Limited : THLPP.3100

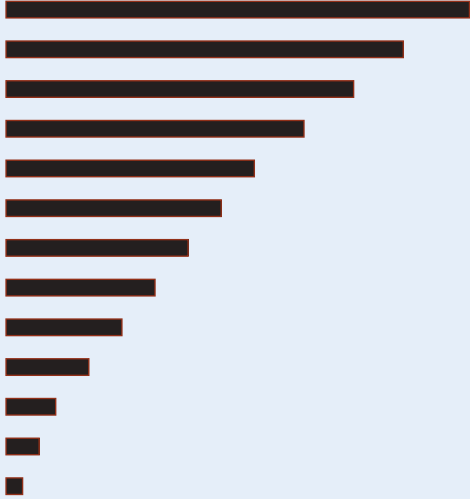
Valid from : 26 February B.E. 2568 (2025)
Until : 10 September B.E. 2569 (2026)
Issue Date : 24 April B.E. 2568 (2025)

Date of Initial Issue : 11 September BE. 2561 (2018)
Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute
Page 5/5



ภาคผนวก ค

สำเนาใบสอบเทียบเครื่องมือ



Standard gas สำหรับทำ CD Test

Airgas
Air Liquide company

EPA PROTOCOL STANDARD

Certified Concentrations

Component	CAS Number	Concentration	Accuracy	Procedure
CARBON DIOXIDE	630-08-0	165.2 PPM	+/- 0.5%	G1
NITROGEN	7727-37-9	Balance		

Cylinder Number: E80133367
Cylinder Pressure: 2015 PSIG
Certification Date: Mar 09, 2020
Expiration Date: Mar 09, 2028
Reference Number: 160-401754221-1
Part Number: E02N199E15A3300
PGVP Number: A12020
Gas Code: CO.3ALN



NET GROSS WEIGHT: 28.2 KG
NET WEIGHT: 4.6 KG

Do not use cylinder below 100 psig.
Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol (May 2012)" using assay procedures listed.

To reorder this mixture, use Part Number: E02N199E15A3300

Empty Material: MT-5ASG350

6141 Easton Road, Plumsteadville, PA 18949

Airgas
Air Liquide company

EPA PROTOCOL STANDARD

Certified Concentrations

Component	CAS Number	Concentration	Accuracy	Procedure
CARBON DIOXIDE	630-08-0	165.2 PPM	+/- 0.5%	G1
NITROGEN	7727-37-9	Balance		

Cylinder Number: E80133397
Cylinder Pressure: 2015 PSIG
Certification Date: Mar 09, 2020
Expiration Date: Mar 09, 2028
Reference Number: 160-401754221-1
Part Number: E02N199E15A3300
PGVP Number: A12020
Gas Code: CO.3ALN



NET GROSS WEIGHT: 28.2 KG
NET WEIGHT: 4.6 KG

Do not use cylinder below 100 psig.
Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol (May 2012)" using assay procedures listed.

To reorder this mixture, use Part Number: E02N199E15A3300

Empty Material: MT-5ASG350

6141 Easton Road, Plumsteadville, PA 18949

Airgas
Air Liquide company

CERTIFICATE OF ANALYSIS
Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: AIR LIQUIDE (THAILAND) LTD
Cylinder Number: E02N199E15A0065
Laboratory: 124 - Plumsteadville - PA
PGVP Number: A12024
Gas Code: NO.NOX.BALN

Reference Number: 160-403175348-1
Cylinder Volume: 144.0 CF
Cylinder Pressure: 2015 PSIG
Valve Outlet: 660
Certification Date: Oct 30, 2024

Expiration Date: Oct 30, 2032

ANALYTICAL RESULTS

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
NOX	80.0 PPM	76.72 PPM	G1	+/- 0.8% NIST Traceable	10/23/2024, 10/30/2024
NITRIC OXIDE	80.0 PPM	76.72 PPM	G1	+/- 0.7% NIST Traceable	10/23/2024, 10/30/2024
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
GMS	160402837282106	E80153890	100.1 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 0.4%	Feb 12, 2032
PRM	C2219101.01A	AP01514048	100.19 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 0.3%	Feb 28, 2025
GMS	12420689128	CC323207	4.236 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	+/- 2.0%	Jan 04, 2027
PRM	C2292001.1	D153445	9.87 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	+/- 2.0%	Nov 22, 2024

ANALYTICAL EQUIPMENT

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 NO	FTIR	Oct 17, 2024
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 NO2	FTIR	Oct 03, 2024

Triad Data Available Upon Request
NOTES: Gross Weight: 27.7 Kg
Net Weight: 4.7 Kg

Approved for Release



Airgas
Air Liquide company

CERTIFICATE OF ANALYSIS
Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: AIR LIQUIDE (THAILAND) LTD
Cylinder Number: E02N199E15A0065
Laboratory: 124 - Plumsteadville - PA
PGVP Number: A12024
Gas Code: NO.NOX.BALN

Reference Number: 160-403175348-1
Cylinder Volume: 144.0 CF
Cylinder Pressure: 2015 PSIG
Valve Outlet: 660
Certification Date: Oct 30, 2024

Expiration Date: Oct 30, 2032

ANALYTICAL RESULTS

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
NOX	80.0 PPM	76.72 PPM	G1	+/- 0.8% NIST Traceable	10/23/2024, 10/30/2024
NITRIC OXIDE	80.0 PPM	76.72 PPM	G1	+/- 0.7% NIST Traceable	10/23/2024, 10/30/2024
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS


Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
GMS	160402837282106	E80153890	100.1 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 0.4%	Feb 12, 2032
PRM	C2219101.01A	AP01514048	100.19 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 0.3%	Feb 28, 2025
GMS	12420689128	CC323207	4.236 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	+/- 2.0%	Jan 04, 2027
PRM	C2292001.1	D153445	9.87 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	+/- 2.0%	Nov 22, 2024

ANALYTICAL EQUIPMENT

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 NO	FTIR	Oct 17, 2024
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 NO2	FTIR	Oct 03, 2024

Triad Data Available Upon Request
NOTES: Gross Weight: 27.7 Kg
Net Weight: 4.7 Kg

Approved for Release





Air Liquide (Thailand) Limited
Bangkok Compressed Gas
115 Moo 7, WPA Industrial Estate
Bangkok, Bangkok, Thailand 10160, Thailand
Tel: (66) 36 373320 Fax: (66) 36 373321 Ext. 300

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Certificate No.: COA-AMS-2025-14-0396
Customer Name: mae-wan q888
Lot No.: 1-20251105-1
Sampling Date / Time: Nov 5, 2025
Sampling By: Thasachai C.
Cylinder Ownership: ALT
Filling Center: NK
Certified Date: Nov 5, 2025

Synthetic Oxy21			
Component	Requested Concentration	Certified Concentration	Certification Accuracy
Oxygen	21.00%	20.7%	-
Nitrogen	Balance	Balance	-
Impurities			
Moisture	≤ 5 ppm	4.3 ppm	Moisture Analyzer
Total Hydrocarbon	≤ 5 ppm	3.8 ppm	Gas Chromatography

Operation No.: 1-20251105-1
Cylinder Type: Steel
Cylinder Size: 47 Liters
Content: 7.0 M3
Valve Connection: CGA 540
Cylinder / Crate No.: UPGFYL
UPGIMC
UPG563
UPG568
UPG5C24
UPG5C74

Sample Received Date: Nov 5, 2025
Analysis No.: A-4014-25
Filling Method: Volumetric
Filling Pressure: 150 Barg
Filling Date: Nov 5, 2025
Expired Date: Nov 4, 2026

Approved by:
For and on behalf of
Air Liquide (Thailand) Ltd.,
Nov 5, 2025

Notes:
- Test items are not included in the ISO Accreditation Schedule for UK Laboratory.
- Information received from customer. Laboratory is not responsible for any errors.
This certificate of analysis relates specifically to the sample tested, which is in good condition and no contamination, and is valid only when approved by an authorized person. This certificate shall not be reproduced except in full, without approval of the Laboratory authorized person.

Doc No. PMS02PMS02-001PMS02
Certificate of Analysis

Rev. 0

Issue: Aug 25, 2023
Page 1 of 1



Air Liquide (Thailand) Limited
Bangkok Compressed Gas
115 Moo 7, WPA Industrial Estate
Bangkok, Bangkok, Thailand 10160, Thailand
Tel: (66) 36 373320 Fax: (66) 36 373321 Ext. 300

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Certificate No.: COA-AMS-2025-14-0396
Customer Name: mae-wan q888
Lot No.: 1-20251105-1
Sampling Date / Time: Nov 5, 2025
Sampling By: Thasachai C.
Cylinder Ownership: ALT
Filling Center: NK
Certified Date: Nov 5, 2025

Synthetic Oxy21			
Component	Requested Concentration	Certified Concentration	Certification Accuracy
Oxygen	21.00%	20.7%	-
Nitrogen	Balance	Balance	-
Impurities			
Moisture	≤ 5 ppm	4.3 ppm	Moisture Analyzer
Total Hydrocarbon	≤ 5 ppm	3.8 ppm	Gas Chromatography

Operation No.: 1-20251105-1
Cylinder Type: Steel
Cylinder Size: 47 Liters
Content: 7.0 M3
Valve Connection: CGA 540
Cylinder / Crate No.: UPGFYL
UPGIMC
UPG563
UPG568
UPG5C24
UPG5C74

Sample Received Date: Nov 5, 2025
Analysis No.: A-4014-25
Filling Method: Volumetric
Filling Pressure: 150 Barg
Filling Date: Nov 5, 2025
Expired Date: Nov 4, 2026

Approved by:
For and on behalf of
Air Liquide (Thailand) Ltd.,
Nov 5, 2025

Notes:
- Test items are not included in the ISO Accreditation Schedule for UK Laboratory.
- Information received from customer. Laboratory is not responsible for any errors.
This certificate of analysis relates specifically to the sample tested, which is in good condition and no contamination, and is valid only when approved by an authorized person. This certificate shall not be reproduced except in full, without approval of the Laboratory authorized person.

Doc No. PMS02PMS02-001PMS02
Certificate of Analysis

Rev. 0

Issue: Aug 25, 2023
Page 1 of 1



Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6441 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: AIR LIQUIDE
(THAILAND) LTD
Part Number: EBO171237
Cylinder Number: 124 - Plumsteadville - PA
Laboratory: A12023
PGVP Number: SO2.BALN
Gas Code: SO2.BALN
Reference Number: 160-402912596-1
Cylinder Volume: 144.0 CF
Cylinder Pressure: 2015 PSIG
Valve Outlet: 660
Certification Date: Dec 22, 2023
Expiration Date: Dec 22, 2027

Certification performed in accordance with EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012) document EPA 820-B-12-003, using the wet/dry impurity method. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. The results relate only to the items tested. The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory. Do Not Use This Cylinder before 100 ppm, i.e. 0.1 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS				
Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty
SULFUR DIOXIDE	20.00 PPM	20.02 PPM	G1	±0.7% NIST Traceable
NITROGEN	Balance			

CALIBRATION STANDARDS				
Type	Lot ID	Cylinder No.	Concentration	Uncertainty
GMS	DOCK081420203	EBO142251	14.29 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	±0.7%
SRM	1693a	FF2467	50.33 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	±0.7%

The SRM, NTRM, PRM, or RGM noted above is only in reference to the GMS used in the assay and not part of the analysis.

ANALYTICAL EQUIPMENT		
Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
Nicolet 650 FTIR AUP210245 SO2	FTIR	Dec 21, 2023

Triad Data Available Upon Request
NOTES: Gross Weight: 27.7 Kg
Net Weight: 4.8 Kg



Approved for Release

Page 1 of 1

292225



Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6441 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: AIR LIQUIDE
(THAILAND) LTD
Part Number: EBO171237
Cylinder Number: 124 - Plumsteadville - PA
Laboratory: A12023
PGVP Number: SO2.BALN
Gas Code: SO2.BALN
Reference Number: 160-402912596-1
Cylinder Volume: 144.0 CF
Cylinder Pressure: 2015 PSIG
Valve Outlet: 660
Certification Date: Dec 22, 2023
Expiration Date: Dec 22, 2027

Certification performed in accordance with EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012) document EPA 820-B-12-003, using the wet/dry impurity method. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. The results relate only to the items tested. The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory. Do Not Use This Cylinder before 100 ppm, i.e. 0.1 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS				
Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty
SULFUR DIOXIDE	20.00 PPM	20.02 PPM	G1	±0.7% NIST Traceable
NITROGEN	Balance			

CALIBRATION STANDARDS				
Type	Lot ID	Cylinder No.	Concentration	Uncertainty
GMS	DOCK081420203	EBO142251	14.29 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	±0.7%
SRM	1693a	FF2467	50.33 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	±0.7%

ANALYTICAL EQUIPMENT		
Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
Nicolet 650 FTIR AUP210245 SO2	FTIR	Dec 21, 2023

Triad Data Available Upon Request
NOTES: Gross Weight: 27.7 Kg
Net Weight: 4.8 Kg



Approved for Release

Page 1 of 1

292225

Page 8 of 10

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: BAWDOK INDUSTRIAL
Part Number: GAS CO LTD
Cylinder Number: E32N865200500C
Laboratory: 124 - Pittsburgh - PA
POVP Number: A5023
Gas Code: CO2/N2/CO2/BAUN
Customer PO Number: 5221356265
Reference Number: 160-402311815-1
Cylinder Volume: 224.8 CF
Cylinder Pressure: 2001 PSIG
Valve Outlet: 800
Certification Date: Apr 23, 2023
Expiration Date: Jun 26, 2023

Certification performed in accordance with EPA Testable Product and Certification of Gasoline Calibration Standards (May 2012) document (EPA 821-G-03-001) using the latest procedures listed. Analytical laboratory data and results are provided for your information. The laboratory has not analyzed this sample since the last certification date. There are no significant changes observed for the use of this calibration standard. All concentrations are on a volume basis unless otherwise noted. See the Testable Product label for details on the product.

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
CO2	50.00 PPM	50.00 PPM	01	+/- 0.05 NET Traceable	01/05/2022, 01/10/2022
CANONIC (METHANE)	50.00 PPM	50.00 PPM	01	+/- 0.05 NET Traceable	01/05/2022, 01/10/2022
ETHANE	50.00 PPM	50.00 PPM	01	+/- 0.05 NET Traceable	01/05/2022, 01/10/2022
PROPANE	50.00 PPM	50.00 PPM	01	+/- 0.05 NET Traceable	01/05/2022, 01/10/2022

Type	Lot ID	Cylinder No.	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
CO2	000001	000001	50.00 PPM CARBON MONOXIDE/NITROGEN	+/- 0.05	01/10/2022
ETHANE	000002	000002	50.00 PPM ETHANE/DICHLOROMETHANE	+/- 0.05	01/10/2022
PROPANE	000003	000003	50.00 PPM PROPANE/DICHLOROMETHANE	+/- 0.05	01/10/2022
CANONIC	000004	000004	50.00 PPM CANONIC/DICHLOROMETHANE	+/- 0.05	01/10/2022

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multi-point Calibration
Model 1000 PPM ANALYZER CO	FID	01/10/2022
Model 1000 PPM ANALYZER ETH	FID	01/10/2022
Model 1000 PPM ANALYZER PROP	FID	01/10/2022
Model 1000 PPM ANALYZER CANON	FID	01/10/2022

Test Data Available Upon Request
NET Weight: 48.2 Kg
Net Weight: 9.2 Kg



John A. Baker
Approved for Release



Page 1 of 160-402311815-1

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: BAWDOK INDUSTRIAL
Part Number: GAS CO LTD
Cylinder Number: E32N865200500C
Laboratory: 124 - Pittsburgh - PA
POVP Number: A5023
Gas Code: CO2/N2
Reference Number: 160-402311815-1
Cylinder Volume: 224.8 CF
Cylinder Pressure: 2001 PSIG
Valve Outlet: 800
Certification Date: May 27, 2023
Expiration Date: Nov 07, 2023

Certification performed in accordance with EPA Testable Product and Certification of Gasoline Calibration Standards (May 2012) document (EPA 821-G-03-001) using the latest procedures listed. Analytical laboratory data and results are provided for your information. The laboratory has not analyzed this sample since the last certification date. There are no significant changes observed for the use of this calibration standard. All concentrations are on a volume basis unless otherwise noted. See the Testable Product label for details on the product.

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
CO2/N2	10.00 %	10.00 %	01	+/- 0.05 NET Traceable	01/05/2022

Type	Lot ID	Cylinder No.	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
CO2/N2	000001	000001	10.00 % CARBON MONOXIDE/NITROGEN	+/- 0.05	01/10/2022

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multi-point Calibration
Model 1000 PPM ANALYZER CO	FID	01/10/2022

Test Data Available Upon Request
NET Weight: 58.3 Kg
Net Weight: 7.2 Kg
POM 022000000



John A. Baker
Approved for Release



Page 1 of 1

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: BAWDOK INDUSTRIAL
Part Number: GAS CO LTD
Cylinder Number: E32N865200500C
Laboratory: 124 - Pittsburgh - PA
POVP Number: A5023
Gas Code: CO2/N2
Reference Number: 160-402311815-1
Cylinder Volume: 224.8 CF
Cylinder Pressure: 2001 PSIG
Valve Outlet: 800
Certification Date: Apr 20, 2023
Expiration Date: Jun 20, 2023

Certification performed in accordance with EPA Testable Product and Certification of Gasoline Calibration Standards (May 2012) document (EPA 821-G-03-001) using the latest procedures listed. Analytical laboratory data and results are provided for your information. The laboratory has not analyzed this sample since the last certification date. There are no significant changes observed for the use of this calibration standard. All concentrations are on a volume basis unless otherwise noted. See the Testable Product label for details on the product.

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
CANONIC (METHANE)	10.00 %	10.00 %	01	+/- 0.05 NET Traceable	01/05/2022
ETHANE	10.00 %	10.00 %	01	+/- 0.05 NET Traceable	01/05/2022
PROPANE	10.00 %	10.00 %	01	+/- 0.05 NET Traceable	01/05/2022

Type	Lot ID	Cylinder No.	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
CO2/N2	000001	000001	10.00 % CARBON MONOXIDE/NITROGEN	+/- 0.05	01/10/2022

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multi-point Calibration
Model 1000 PPM ANALYZER CO	FID	01/10/2022

Test Data Available Upon Request
NET Weight: 48.2 Kg
Net Weight: 9.2 Kg
Cylinder: 300 Aluminum
Valve: 123A 800 800
POM 022000000



John A. Baker
Approved for Release



Page 1 of 160-402311815-1

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: BAWDOK INDUSTRIAL
Part Number: GAS CO LTD
Cylinder Number: E32N865200500C
Laboratory: 124 - Pittsburgh - PA
POVP Number: A5023
Gas Code: CO2/N2
Reference Number: 160-402311815-1
Cylinder Volume: 224.8 CF
Cylinder Pressure: 2001 PSIG
Valve Outlet: 800
Certification Date: May 20, 2023
Expiration Date: Nov 20, 2023

Certification performed in accordance with EPA Testable Product and Certification of Gasoline Calibration Standards (May 2012) document (EPA 821-G-03-001) using the latest procedures listed. Analytical laboratory data and results are provided for your information. The laboratory has not analyzed this sample since the last certification date. There are no significant changes observed for the use of this calibration standard. All concentrations are on a volume basis unless otherwise noted. See the Testable Product label for details on the product.

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
CANONIC (METHANE)	10.00 %	10.00 %	01	+/- 0.05 NET Traceable	01/05/2022
ETHANE	10.00 %	10.00 %	01	+/- 0.05 NET Traceable	01/05/2022
PROPANE	10.00 %	10.00 %	01	+/- 0.05 NET Traceable	01/05/2022

Type	Lot ID	Cylinder No.	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
CO2/N2	000001	000001	10.00 % CARBON MONOXIDE/NITROGEN	+/- 0.05	01/10/2022

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multi-point Calibration
Model 1000 PPM ANALYZER CO	FID	01/10/2022

Test Data Available Upon Request
NET Weight: 48.2 Kg
Net Weight: 9.2 Kg
POM 022000000



John A. Baker
Approved for Release



Page 1 of 1



Certificate of Conformity

BANGKOK INDUSTRIAL GAS CO., LTD.
1 Park Silom Tower, 24th Floor, Convent Road
Bangkok, Bangkok 10000 Thailand
Tel : (662) 481-8189 Fax : (662) 481-8790

Customer Name : SGS (Thailand) Limited Delivery Date : 03 Jul 2025
Product : 1109090 Analysis Date :
Product Name : CP 52 2HP 7M3 475 CGAS88 Start if Use By :
Cylinder Type : 47 LITERS STEEL Delivery Order : 3380815476
Cylinder Valve : CGA 580 Inspection Lot : 400000000000

Filling Pressure		3000 PSIG @ 21°C		Gas Content - T R2			
COMPONENT	UNIT	LOWER LIMIT	UPPER LIMIT	NOMINAL VALUE	ACTUAL VALUE	ANALYTICAL ACCURACY	TEST METHOD
Purity	%	99.9990					
Oxygen	ppm(V)	<3.0000					
Hydrogen	ppm(V)	<3.0000					
Carbon Monoxide	ppm(V)	<3.0000					
Carbon Dioxide	ppm(V)	<3.0000					
Total Hydrocarbon	ppm(V)	<3.0000					
as CH4							

Batch : 0197258201
Sampling Cylinder :
Cylinder Serial Number : 0892075,133062186,09043284,110126847
Remark :

This certificate is issued electronically and is valid without a signature.

1 / 1



Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
One Eureka Road
Piscataway, NJ 08854
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: BANGKOK INDUSTRIAL
GAS CO LTD
Part Number: B02000000000000000000
Cylinder Number: 51000177
Laboratory: 124 - Plumsteadville - PA
PQVP Number: A02023
Gas Code: CO2ALN
Reference Number: 180402001889-1
Cylinder Volume: 215.6 CF
Cylinder Pressure: 2214 PSIG
Valve Outlet: 580
Certification Date: Nov 27, 2023
Expiration Date: Nov 27, 2025

Certification performed in accordance with EPA Method 21/22. Product Analysis and Certification of Gasoline Calibration Standards (May 2022) (Revision 01A) (EPA-823-R-02-001) using the EPA Method 21/22. Analytical equipment used and calibrated in accordance with EPA Method 21/22. The certificate is valid for use only for the purpose stated. The results are valid only for the purpose stated. The results are valid only for the purpose stated. The results are valid only for the purpose stated.

ANALYTICAL RESULTS					
Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Product Method	Total Relative Uncertainty	Assay Date
OXYGEN	12.00 %	12.07 %	21	+/- 0.45 (95% Confidence)	11/27/2023
CALIBRATION STANDARDS					
Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
CO2	0000000	0000000	20.0 % OXYGEN/CO2	+/- 0.2%	Jun 01, 2024
ANALYTICAL EQUIPMENT					
Instrument/Make/Model	Analytical Principle		Last Multigas Calibration		
SIEMENS COWAT 6 - 61 000 001 - 02	PARAMETRIC		Nov 28, 2023		

Test Data Available Upon Request
NET WT Gross Weight: 58.3kg
Net Weight: 7.2 kg
PQR 022000000



R. Allen
Approved for Release



Page 1 of 1



Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
One Eureka Road
Piscataway, NJ 08854
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: BANGKOK INDUSTRIAL
GAS CO LTD
Part Number: B02000000000000000000
Cylinder Number: 51000177
Laboratory: 124 - Plumsteadville - PA
PQVP Number: A02023
Gas Code: CO2ALN
Reference Number: 180402001889-1
Cylinder Volume: 215.6 CF
Cylinder Pressure: 2214 PSIG
Valve Outlet: 580
Certification Date: Nov 27, 2023
Expiration Date: Nov 27, 2025

Certification performed in accordance with EPA Method 21/22. Product Analysis and Certification of Gasoline Calibration Standards (May 2022) (Revision 01A) (EPA-823-R-02-001) using the EPA Method 21/22. Analytical equipment used and calibrated in accordance with EPA Method 21/22. The certificate is valid for use only for the purpose stated. The results are valid only for the purpose stated. The results are valid only for the purpose stated. The results are valid only for the purpose stated.

ANALYTICAL RESULTS					
Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Product Method	Total Relative Uncertainty	Assay Date
OXYGEN	12.00 %	12.07 %	21	+/- 0.45 (95% Confidence)	11/27/2023
NET WT Gross Weight: 58.3kg					
Net Weight: 7.2 kg					
CALIBRATION STANDARDS					
Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
CO2	0000000	0000000	20.0 % OXYGEN/CO2	+/- 0.2%	Jun 01, 2024
ANALYTICAL EQUIPMENT					
Instrument/Make/Model	Analytical Principle		Last Multigas Calibration		
SIEMENS COWAT 6 - 61 000 001 - 02	PARAMETRIC		Nov 28, 2023		

Test Data Available Upon Request
NET WT Gross Weight: 58.3kg
Net Weight: 7.2 kg
Cylinder: 300 Aluminum
Valve: 2214 580 580
PQR 022000000



John Allen
Approved for Release



Page 1 of 180402001889-1



HORIBA (THAILAND) LIMITED

44/44 Hongyuen Road, 4th Floor, Bangkok 10310 Thailand
Telephone: +66 (0) 2661 6566, +66 (0) 2724 4531 Fax: +66 (0) 2661 6525
Website: <http://www.horiba.com>

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF NITRIC OXIDE

Equipment Information

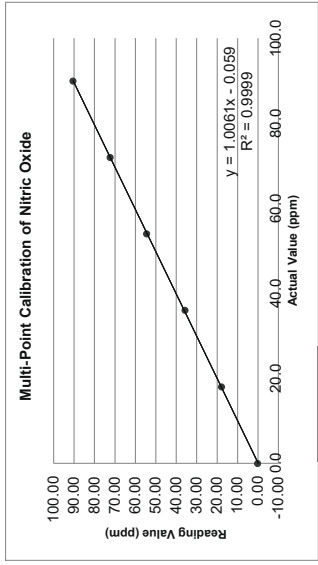
Manufacturer	Horiba	Calibration Date	30-Oct-25
Model	HORIBA PG-350	Background Coefficient	1
Serial Number	8SPNRV74	Room Temperature	25.4 °C
Standard Gas Information			
Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	D9143166	Cylinder Number	NDS6862
Component	N2	Component	NO
Concentration	99.999 %	Concentration	89.94 ppm
Expiration Date	-	Expiration Date	28-Sep-30
		Measurement Range	100
		% Measurement Range	89.94

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (ppm)			Difference	
		1	2	3	Average	%
0%	0.0	0.1	0.2	0.20	0.20	
20%	17.99	17.70	17.83	17.80	17.92	0.38
40%	35.98	35.70	35.70	35.80	35.73	-0.24
60%	53.96	54.30	54.60	54.50	54.47	0.50
80%	71.95	72.50	72.20	72.10	72.27	0.31
100%	89.94	90.70	90.50	90.40	90.53	0.59
					Average	0.62
					Result	PASS

Slope	1.0061	Interception	-0.0590	Correlation Coefficient	1.0000
%Slope	0.6131%	% Interception	-0.0590%	% Correlation Coefficient	-0.0027%
Result	PASS	Result	PASS	Result	PASS

Multi-Point Gas Test Chart



Test By Prasit T Approve By Chanyaporn
Date 30-Oct-2025 Date 1-Nov-2025

CEMs Analyzer



HORIBA (THAILAND) LIMITED

44/1 Hongphong Road, 4th Floor, Bangkok 10310 Thailand
Telephone: +66 (0) 2611 8888, +66 (0) 2724 4531 Fax: +66 (0) 2724 4531
Website: www.horiba.com

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF SULFUR DIOXIDE

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	30-Oct-25
Model	HORIBA PG-350	Background Coefficient	4
Serial Number	8SPNRVX4	Room Temperature	25.4 °C

Standard Gas Information

Zero Gas	D9143166	Span Gas	ND58962
Cylinder Number	N2	Cylinder Number	SO2
Component	%	Component	
Concentration	99.999	Concentration	89.71 ppm
Expiration Date	-	Expiration Date	28-Sep-30

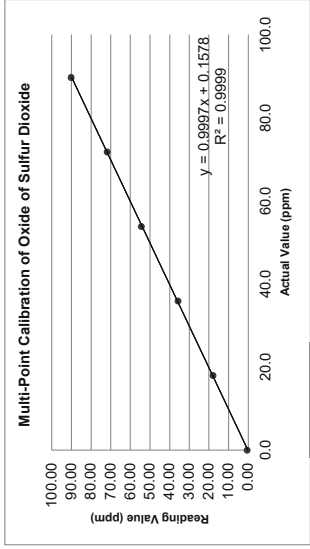
Measurement Range	200
% Measurement Range	44.855

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (ppm)			Difference	
		1	2	3	Average	%
0%	0.0	0.6	0.4	0.4	0.47	0.47
20%	17.94	17.91	17.89	17.88	17.88	-0.06
40%	35.88	35.60	35.50	35.67	35.67	-0.22
60%	53.83	54.50	54.20	54.10	54.27	0.44
80%	71.77	71.80	71.54	71.80	71.71	-0.05
100%	89.71	89.90	90.01	90.10	90.00	0.29
Average					0.43	
Result					PASS	

Slope	0.9997	Interception	0.1578	Correlation Coefficient	1.0000
%Slope	-0.0297%	% Interception	0.0789%	% Correlation Coefficient	-0.0038%
Result	PASS	Result	PASS	Result	PASS

Multi-Point Gas Test Chart



Test By Prasanna.T

Approve By

Date 30-Oct-2025

Date

Chauvaphone

1-Nov-2025



HORIBA (THAILAND) LIMITED

44/1 Hongphong Road, 4th Floor, Bangkok 10310 Thailand
Telephone: +66 (0) 2611 8888, +66 (0) 2724 4531 Fax: +66 (0) 2724 4531
Website: www.horiba.com

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF CARBON MONOXIDE

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	30-Oct-25
Model	HORIBA PG-350	Background Coefficient	0
Serial Number	8SPNRVX4	Room Temperature	1.387 °C

Standard Gas Information

Zero Gas	D9143166	Span Gas	ND58962
Cylinder Number	N2	Cylinder Number	CO
Component	%	Component	
Concentration	99.999	Concentration	89.58 ppm
Expiration Date	-	Expiration Date	28-Sep-30

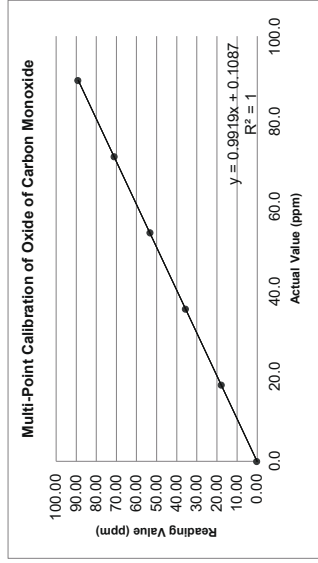
Measurement Range	200
% Measurement Range	44.79

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (ppm)			Difference	
		1	2	3	Average	%
0%	0.0	0.2	0.2	0.3	0.23	0.23
20%	17.92	17.89	17.84	17.82	17.85	-0.07
40%	35.83	35.83	35.70	35.64	35.64	-0.19
60%	53.75	53.30	53.00	53.23	53.40	-0.51
80%	71.66	71.30	70.90	71.10	71.10	-0.56
100%	89.58	89.00	89.20	89.30	89.17	-0.41
Average					0.62	
Result					PASS	

Slope	0.9919	Interception	0.1087	Correlation Coefficient	1.0000
%Slope	-0.8059%	% Interception	0.0544%	% Correlation Coefficient	-0.0009%
Result	PASS	Result	PASS	Result	PASS

Multi-Point Gas Test Chart



Test By Prasanna.T

Approve By

Date 30-Oct-2025

Date

Chauvaphone

1-Nov-2025

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF CARBON DIOXIDE

Equipment Information

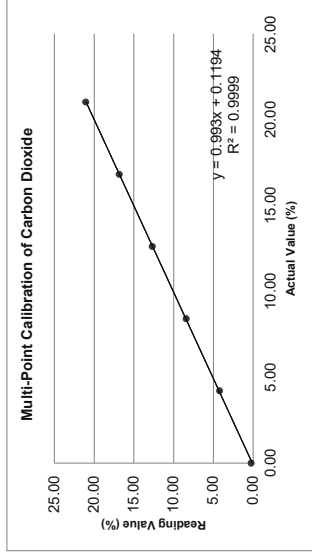
Manufacturer	Horiba	Calibration Date	30-Oct-25
Model	HORIBA PG-350	Background Coefficient	11
Serial Number	8SPNRVX4	Room Temperature	25.4 °C
Standard Gas Information			
Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	D9143166	Cylinder Number	ND11246
Component	N2	Component	CO2
Concentration	99.999 %	Concentration	21.02 %
Expiration Date	-	Expiration Date	8-Aug-30
Measurement Range		Measurement Range	30
% Measurement Range		% Measurement Range	70.07

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (%)			Difference	
		1	2	3	Average	%
0%	0.00	0.20	0.20	0.30	0.23	0.23
20%	4.20	4.19	4.18	4.23	4.20	0.00
40%	8.41	8.36	8.39	8.43	8.39	-0.01
60%	12.61	12.64	12.66	12.69	12.66	0.05
80%	16.82	16.78	16.80	16.84	16.81	-0.01
100%	21.02	21.04	21.00	21.07	21.04	0.02
		Average			0.16	
		Result			PASS	

Slope	0.9930	Interception	0.1194	Correlation Coefficient	1.0000
%Slope	-0.7023%	% Interception	0.3979%	% Correlation Coefficient	-0.0049%
Result	PASS	Result	PASS	Result	PASS

Multi-Point Gas Test Chart



Test By

Pratchai T

Approve By

Chawaporn

Date

30-Oct-2025

Date

1-Nov-2025

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF OXYGEN

Equipment Information

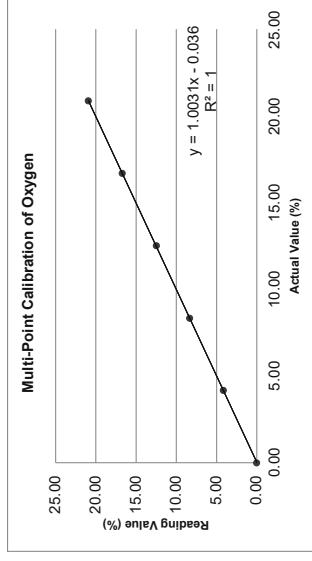
Manufacturer	Horiba	Calibration Date	30-Oct-25
Model	HORIBA PG-350	Background Coefficient	3
Serial Number	8SPNRVX4	Room Temperature	1.1571 °C
Standard Gas Information			
Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	D9143166	Cylinder Number	ND60790
Component	N2	Component	O2
Concentration	99.999 %	Concentration	20.87 %
Expiration Date	-	Expiration Date	20-Jan-30
Measurement Range		Measurement Range	25
% Measurement Range		% Measurement Range	83.48

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (%)			Difference	
		1	2	3	Average	%
0%	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
20%	4.17	4.15	4.12	4.15	4.14	-0.03
40%	8.35	8.32	8.34	8.30	8.32	-0.03
60%	12.52	12.46	12.50	12.48	12.48	-0.04
80%	16.70	16.72	16.70	16.73	16.72	0.02
100%	20.87	20.92	20.93	20.94	20.93	0.06
		Average			0.29	
		Result			PASS	

Slope	1.0031	Interception	-0.0360	Correlation Coefficient	1.0000
%Slope	0.3080%	% Interception	-0.1441%	% Correlation Coefficient	-0.0008%
Result	PASS	Result	PASS	Result	PASS

Multi-Point Gas Test Chart



Test By

Pratchai T

Approve By

Chawaporn

Date

30-Oct-2025

Date

1-Nov-2025



LOWER DETECTABLE LIMIT TESTING REPORT

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	30-Oct-25
Model	HORIBA PG-350	Room Temperature	25.4 °C
Serial Number	8SPNRVX4		

Standard Gas Information

Zero Gas		Component	N2
Cylinder Number	D9143166	Concentration	99.999 %

Parameters	Measurement Range	Unit	Background	Coefficient
NO	100	ppm	1	1.232
SO ₂	200	ppm	1	1.1343
CO	200	ppm	0	1.367
CO ₂	30	%	11	0.9708
O ₂	25	%	3	1.157

TESTING REPORT RESULTS

Parameters	1 st	2 nd	3 rd	4 th	5 th	6 th	7 th	8 th	9 th	10 th	STDEV.
NO	0.00	0.00	0.10	0.10	0.10	-0.10	0.00	0.10	0.10	0.00	0.070
SO ₂	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.02	0.007
CO	0.20	0.20	0.30	0.30	0.40	0.20	0.40	0.40	0.20	0.40	0.094
CO ₂	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.01	0.02	0.01	0.01	0.004
O ₂	0.01	0.01	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.01	0.02	0.005

Conclusion

NO Lower detectable limit (LDL) value is	0.070	ppm
SO ₂ Lower detectable limit (LDL) value is	0.007	ppm
CO Lower detectable limit (LDL) value is	0.094	ppm
CO ₂ Lower detectable limit (LDL) value is	0.004	% Vol.
O ₂ Lower detectable limit (LDL) value is	0.005	% Vol.

Test By

Pritichan.T

Approve By

Changphon

Date

30-Oct-2025

Date

1-Nov-2025

สำเนาสอบเทียบเครื่องมืออุปกรณ์เก็บ TSP

- Dry Gas
- Pitot tube
- Nozzle

Meter Console Verification

Dry Gas Meter ID	: 6555 18713	Date of Calibration	: 16-Aug-2023
Instrument Brand	: Apex Model 872	Calibrated By	: SY

Wet gas meter information

Wet gas Model	: Singapore	Wet gas SRN	: 56122
Wet gas Model	: 34.9% 2.5A	Expiry Date	: 10-Jun-2023

[illegible]

Remark : $Y_1 \geq -0.02$ from average
 $Y_1 = 100 \pm 0.05$
 $\Delta \text{avg} = 3.108$ mm H₂O from average
 $\Delta \text{avg} = 48.7 \pm 0.4$ mm H₂O

Checked By: Chandrasekhar
(Chartered Engineer)
Position: Senior Inspector
Date: 10.8.2005

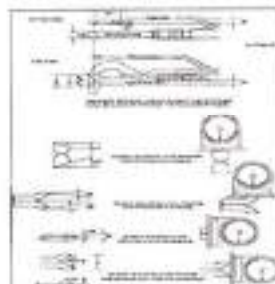
Approved By: Thapan Yomman
(Thapan Yomman)
Position: Technical Specialist Manager
Date: 14 / 08 / 2018

Address: 28 Hill Top, HP 201 7PQ, Uxbridge, Spangmoor Road, Chingford, London
Ramjet 10101 +46 (0)2 679 18 33 www.ramjet.se

Journal of Interpersonal Violence 28(12)

Certificate of Calibration

See also: [Bibliography on the Internet](#)



Stock Index (Fama-French Size) 150.5000

Parameter	Value	Algebraic Range	Check
Algebraic Level?	0	Yes/No	PASS
Factor Dimension?	0	Yes/No	PASS
α_1	1.1	$10^{-10} < \alpha_1 < 10^0$	PASS
α_2	1.1	$10^{-10} < \alpha_2 < 10^0$	PASS
β_1	-1.2	$-10^{-10} < \beta_1 < 10^0$	PASS
β_2	-1.2	$-10^{-10} < \beta_2 < 10^0$	PASS
γ_1	1.0	N/A	---
γ_2	1.0	N/A	---
δ_1	0.75	$0.100 < \delta_1 < 0.999$	PASS
δ_2	0.999991	$0.100 < \delta_2 < 0.99999$	PASS
ϵ_{factor}	1.0	$0.100 < \epsilon_{\text{factor}} < 1.0$	PASS
ϵ_{factor}	1.0	$0.100 < \epsilon_{\text{factor}} < 1.0$	PASS
ϵ_{factor}	1.0	$0.100 < \epsilon_{\text{factor}} < 1.0$	PASS
ϵ_{factor}	1.0	$0.100 < \epsilon_{\text{factor}} < 1.0$	PASS

[illegible]

Standard Number	
Design Name	Final to Researcher
Manufacturer	GAZ 202
Model	14 2002
City No.	10 2022

Application Date	12 Nov. 2011
Inst. No.	0000 0000

Certified by Jeffrey A. ...
Date 2/24/2005

Reviewed by TH
Date 4/1/25

Temperature Display Verification

Dry Gas Meter ID	: 1955 10112	Date of Calibration	: 14-Aug-2020
Instrument Brand	: Ison /Model 572	Calibrated By	: FN

Journal of Management Education 35(10) 1103-1116

Simulator Brand	Handy Cat	Simulator S/N	7111012
Simulator Model	CA-119	Expiry Date	24-Jul-2009

Standard Value	Instrument Display				
	Blank	Probe	Filter	Acc	Exit
200	200	200	200	200	0
200	200	200	200	200	-
150	151	151	151	151	0
150	151	151	151	151	-
50	51	50	50	51	51
0	0	0	0	0	0
Difference	0.2%	1.0	1.0	1.0	1.0

Remark:	Stack	$\pm 1.0\%$ Absolute
	Probe	$\pm 1.0^\circ\text{C}$
	Filter	$\pm 1.0^\circ\text{C}$

Age 6 ± 30°C
Exp 6 ± 30°C

Checked by: Chaozhi E.
(Chaozhi E.)
Position: Senior Inspector
Date: 10/8/2023

Approved by: [Signature]
(Theodor Yonkova)
Position: Technical Specialist Manager
Date: 30 / 05 / 2019

© 2007 United Therapeutics, 128 Park Ave., Suite 1000, New York, NY 10017, USA
 Boston, MA 02118 • +1 617 437 3600 • www.uth.us

© 2006 The Authors

Pegs Mounting Diameter Calibration Data Sheet

Date	06/01/2019	Period	CS
Version (Digital)	001 Cargos	Reference	19001-044
Procedo (E)	0305 18112	Number Sheet	Import Date
			06/01/2019

Insula No.	Insula Diameter (mm)			H-Ga	D _{avg}
	D1	D2	D3		
1	2.96	2.94	3.00	3.06	3.97
2	4.30	4.12	4.18	3.08	4.37
3	8.80	8.82	8.80	3.00	4.81
4	7.52	7.60	7.58	3.08	7.57
5	9.69	9.90	9.60	3.02	9.81
6	18.16	18.72	18.14	3.08	30.76
7	13.42	12.58	12.58	3.12	32.57

Remark: $d(D)$ = Maximum distance between any two diameters, used for $d \leq 120$ mm
 $D_{avg} = (D1+D2+D3)/3$

Disclosed By: Christine 1115
(Chairman's Name)
Position: Supervisor
Date: 4/21/24

Approved By: [Signature]
Position: CDM Manager
Date: 9.1.25

© 2007 United Therapeutics, 128 Park Ave., 10th Fl., New York, New York 10017, United States
 Tel: 212 512 2000 • Fax: 212 512 2001 • Email: info@unitedtherapeutics.com

© 2006 The Authors

สำนักงานเกษตรและสหกรณ์
-Electronic Balance
- Oven

Calibration Certificate ID
TH2069-033-031125-ACC-TH

Mettler-Toledo (Thailand) Ltd.
846/4 - 846/5 Lasalle Rd., Bangna Tai Sub-District
Bangna District, Bangkok 10260
+662 723 0382
MT-TH.ServiceSupport@mt.com

METTLER TOLEDO



Accuracy Calibration Certificate

Customer

Company: SGS (Thailand) Co., Ltd.
Address: 1/209,1/211 Moo 1, Ban Chang
City: Ban Chang Contact: Phannipha Somchit
Zip / Postal: 21130
State / Province: Rayong
Order Number: 

Weighing Device



Manufacturer: Mettler Toledo Instrument Type: Weighing Instrument
Model: XS205DU Asset Number: N/A
Serial No.: B036065880 Terminal Model: SAT
Building: LABORATORY Terminal Serial No.: B036065880
Floor: 1 Terminal Asset No.: N/A
Room: Balance

Range	Max. Capacity	Readability (d)
1	81 g	0,00001 g
2	220 g	0,0001 g

Procedure

Calibration Guideline: EURAMET cg-18 v. 4.0 (11/2015)
Mettler Toledo Work Instruction: CPW002/20
This calibration certificate contains measurements for As Found calibration. No As Left calibration was performed because the device was not modified after As Found calibration. Therefore, results for As Left correspond to As Found.
The sensitivity/span of the weighing instrument was adjusted before calibration with a built-in weight.
In accordance with EURAMET cg-18 (11/2015), the test loads were selected to reflect the specific use of the weighing device or to accommodate specific calibration conditions.

	Temperature	Humidity
As Found	Start: 20,5 °C End: 20,5 °C	Start: 49,0 % End: 48,8 %

As Found Calibration Date: 11-Mar-2025 Calibrator: 
As Left Calibration Date: N/A
Issue Date: 14-Mar-2025
Approved Signatory: 
Technical Manager / Head of Calibration Center

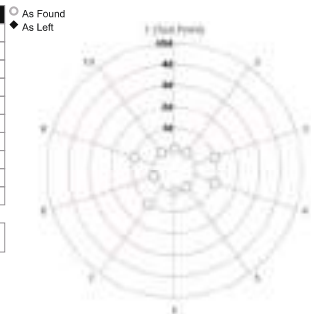
Calibration Certificate ID
TH2069-033-031125-ACC-TH

METTLER TOLEDO Service

Measurement Results

Repeatability

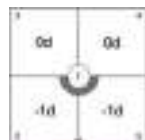
Test Load: 70 g		
	As Found	As Left
1	69,99996 g	N/A
2	69,99996 g	N/A
3	69,99995 g	N/A
4	69,99995 g	N/A
5	69,99996 g	N/A
6	69,99996 g	N/A
7	69,99997 g	N/A
8	69,99996 g	N/A
9	69,99997 g	N/A
10	69,99996 g	N/A
Standard Deviation	0,000007 g	N/A



The "d" in the graph represents the readability of the range/interval in which the test was performed.
The results of this graph are based upon the absolute values of the differences from the mean value.

Eccentricity

Test Load: 100 g		
Position	As Found	As Left
1	100,0000 g	N/A
2	99,9999 g	N/A
3	100,0000 g	N/A
4	100,0000 g	N/A
5	99,9999 g	N/A
Maximum Deviation	0,0001 g	N/A

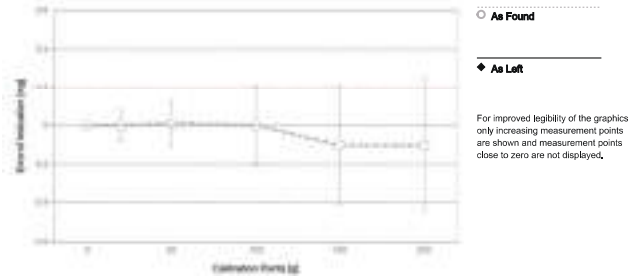


As Found
The "d" in the graph represents the readability of the range/interval in which the test was performed.

Error of Indication

As Found					
	Reference Value	Indication	Error of Indication	Expanded Uncertainty	k
1	0,00000 g	0,00000 g	0,00000 g	0,015 mg	2
2	0,01000 g	0,01000 g	0,00000 g	0,017 mg	2
3	0,10000 g	0,10000 g	0,00000 g	0,021 mg	2
4	0,99999 g	0,99999 g	0,00000 g	0,031 mg	2
5	5,00000 g	4,99999 g	-0,00001 g	0,047 mg	2
6	10,00000 g	9,99999 g	-0,00001 g	0,060 mg	2
7	20,00001 g	20,00001 g	0,00000 g	0,081 mg	2
8 ¹	49,99995 g	49,99996 g	0,00001 g	0,12 mg	2
9	100,0000 g	100,0000 g	0,00000 g	0,21 mg	2
10 ¹	150,0000 g	149,9999 g	-0,0001 g	0,31 mg	2
11 ¹	200,0000 g	199,9999 g	-0,0001 g	0,35 mg	2

¹The calculated uncertainty was replaced by the CMC (Calibration and Measurement Capabilities) value because the calculated uncertainty was smaller than the CMC value.



The expanded measurement uncertainty is reported as the standard measurement uncertainty multiplied by the coverage factor k such that the coverage probability corresponds to approximately 95 %.

The user is responsible for maintaining environmental conditions and the settings of the weighing instrument when it was calibrated. The results of this calibration certificate relate only to the calibrated item.

Test Equipment

All weights used for metrological testing are traceable to national or international standards. The weights were calibrated and certified by an accredited calibration laboratory.

Weight Set 1: OIML E2

Weight Set No.: WS32 Date of Issue: 07-Aug-2024
Certificate Number: 193673 Calibration Due Date: 30-Jan-2026

Weight Set 2: OIML E2

Weight Set No.: WS32-1 Date of Issue: 06-Sep-2024
Certificate Number: C436717337 Calibration Due Date: 26-Jan-2026

Thermo Hygrometer

Equipment No.: IN301 Date of Issue: 25-Sep-2024
Certificate Number: SG4H00856/67 Calibration Due Date: 23-Sep-2025

Remarks

FACT adjustment functionality activated
Equipment condition: Good
Next calibration according to customer's procedure
Calibration data not decide by calibration laboratory

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Measurement Uncertainty of the Weighing Instrument in Use

Stated is the expanded uncertainty with k=2 in use. The formula shall be used for the estimation of the uncertainty under consideration of the errors of indication. The value R represents the net load indication in the unit of measure of the device.

Temperature coefficient for the evaluation of the measurement uncertainty in use: $1,5 \cdot 10^{-6} / K$
Temperature range on site for the evaluation of the measurement uncertainty in use: 3 K

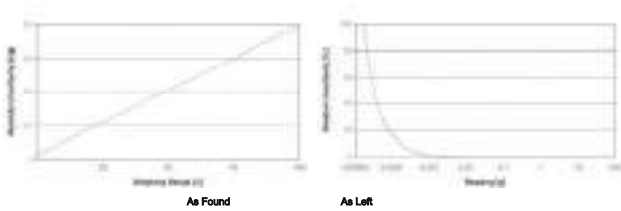
Linearization of Uncertainty Equation

Range		As Found		As Left
d	Max			
1	0,00001 g	81 g	$U_1 = 0,016 \text{ mg} + 0,00469 \text{ mg/g} \cdot R$	N/A
2	0,0001 g	220 g	$U_2 = 0,06 \text{ mg} + 0,00461 \text{ mg/g} \cdot R$	N/A

To optimize the stability of the linearization, besides of the zero load only increasing measurement points with a test load of 5% of the measurement range or larger are taken for the calculation of the linear equation.

Absolute and Relative Measurement Uncertainty in Use for Various Net Indications (Examples)

Net Indication	As Found		As Left	
0,00220 g	0,016 mg	0,73%	N/A	N/A
0,02200 g	0,016 mg	0,073%	N/A	N/A
0,22000 g	0,017 mg	0,0077%	N/A	N/A
2,20000 g	0,026 mg	0,0012%	N/A	N/A
220,0000 g	1,1 mg	0,00049%	N/A	N/A



The weighing range shown in the absolute uncertainty graph refers to the first interval/range of the device.

GWP® Certificate



As Found



As Left



The weighing device meets the given process requirements.

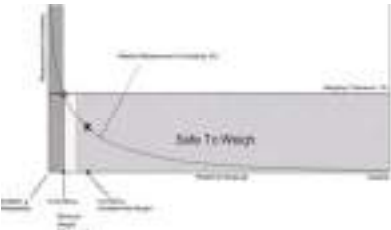
The weighing device meets the given process requirements.

Tests Performed: ☒ As Found ☐ As Left ☒ No adjustments/modifications made. As Left results correspond to As Found.

Process Requirements

Weighing Tolerance: 1% | Smallest Net Weight: 0,01000 g | Safety Factor: 2

Safe Weighing Range



While the values in this graph reflect the actual calibration results, the measurement uncertainty curves are simply a visual representation. This graph reflects As Left testing, unless only As Found was performed.

Minimum Weight

As Found Minimum Weight Table

Range 1

Minimum weights for different weighing tolerances and safety factors					
Tolerance	Safety Factor				
	1	2	3	5	10
0.1%	0,015708 g	0,031565 g	0,047573 g	0,080050 g	0,164036 g
0.2%	0,007836 g	0,015708 g	0,023618 g	0,039550 g	0,080050 g
0.5%	0,003130 g	0,006266 g	0,009407 g	0,015708 g	0,031565 g
1%	0,001564 g	0,003130 g	0,004697 g	0,007836 g	0,015708 g
2%	0,000782 g	0,001564 g	0,002347 g	0,003913 g	0,007836 g
5%	0,000313 g	0,000626 g	0,000938 g	0,001564 g	0,003130 g

The minimum weight table applies to the fine range of the weighing device.

✓ Pass: The determined minimum weight meets the requirement for the smallest net weight.

As Left Minimum Weight Table

Range 1

Minimum weights for different weighing tolerances and safety factors					
Tolerance	Safety Factor				
	1	2	3	5	10
0.1%	0,015708 g	0,031565 g	0,047573 g	0,080050 g	0,164036 g
0.2%	0,007836 g	0,015708 g	0,023618 g	0,039550 g	0,080050 g
0.5%	0,003130 g	0,006266 g	0,009407 g	0,015708 g	0,031565 g
1%	0,001564 g	0,003130 g	0,004697 g	0,007836 g	0,015708 g
2%	0,000782 g	0,001564 g	0,002347 g	0,003913 g	0,007836 g
5%	0,000313 g	0,000626 g	0,000938 g	0,001564 g	0,003130 g

The minimum weight table applies to the fine range of the weighing device.

✓ Pass: The determined minimum weight meets the requirement for the smallest net weight.

At these net minimum weight values, the measurement uncertainty of the weighing device is equal to or less than 1/1 (no safety factor), 1/2, 1/3, 1/5, or 1/10 of the required tolerance. The values are calculated with $k = 2$ and based on the linear formula of the measurement uncertainty of the weighing device in use.

The safety factor for As Found is always 1. This implies no safety factor. As Found testing looks at the behavior of the instrument from the past until test occurred. For the past, it is necessary to know that the tolerance was met, but not the safety factor. The safety factor is a proactive measure to apply for future measurements.

Notes on minimum weight values in above table:

1. If "N/A" is shown above, no appropriate value could be calculated.
2. METTLER TOLEDO is not responsible for the definition of the process requirements.

Measurement Results

Results Summary

	Repeatability	Eccentricity	Error of Indication
As Found	✓	✓	✓
As Left	✓	✓	✓

✓ = Passed
✗ = Failed
⚠ = Safety Factor not met

Repeatability

Test Load: 70 g

Tolerance	Control Limit	As Found		As Left	
		Std. Deviation	Result	Std. Deviation	Result
0.1%	0,000005 g	0,000007 g	✗	0,000007 g	✗
0.2%	0,000010 g		✓		⚠
0.5%	0,000025 g		✓		✓
1%	0,000050 g		✓		✓
2%	0,000100 g		✓		✓
5%	0,000250 g		✓		✓

The weighing tolerance is met if the standard deviation is less than or equal to the corresponding control limit.

Eccentricity

Test Load: 100 g

Tolerance	Control Limit	As Found		As Left	
		Deviation	Result	Deviation	Result
0.1%	0,0500 g	0,0001 g	✓	0,0001 g	✓
0.2%	0,1000 g		✓		✓
0.5%	0,2500 g		✓		✓
1%	0,5000 g		✓		✓
2%	1,0000 g		✓		✓
5%	2,5000 g		✓		✓

The weighing tolerance is met if the deviation is less than or equal to the corresponding control limit.

Error of Indication

As Found

Control limits for various weighing tolerances							
Reference Value	Error	0.1%	0.2%	0.5%	1%	2%	5%
0,00000 g	0,00000 g	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
20,00001 g	0,00000 g	0,01000 g	0,02000 g	0,05000 g	0,10000 g	0,20000 g	0,50000 g
49,99995 g	0,00001 g	0,02500 g	0,05000 g	0,12500 g	0,25000 g	0,50000 g	1,25000 g
100,00000 g	0,0000 g	0,0500 g	0,1000 g	0,2500 g	0,5000 g	1,0000 g	2,5000 g
150,00000 g	-0,0001 g	0,0750 g	0,1500 g	0,3750 g	0,7500 g	1,5000 g	3,7500 g
200,00000 g	-0,0001 g	0,1000 g	0,2000 g	0,5000 g	1,0000 g	2,0000 g	5,0000 g
Result		✓	✓	✓	✓	✓	✓

As Left

Control limits for various weighing tolerances							
Reference Value	Error	0.1%	0.2%	0.5%	1%	2%	5%
0,00000 g	0,00000 g	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
20,00001 g	0,00000 g	0,01000 g	0,02000 g	0,05000 g	0,10000 g	0,20000 g	0,50000 g
49,99995 g	0,00001 g	0,02500 g	0,05000 g	0,12500 g	0,25000 g	0,50000 g	1,25000 g
100,00000 g	0,0000 g	0,0500 g	0,1000 g	0,2500 g	0,5000 g	1,0000 g	2,5000 g
150,00000 g	-0,0001 g	0,0750 g	0,1500 g	0,3750 g	0,7500 g	1,5000 g	3,7500 g
200,00000 g	-0,0001 g	0,1000 g	0,2000 g	0,5000 g	1,0000 g	2,0000 g	5,0000 g
Result		✓	✓	✓	✓	✓	✓

The weighing tolerance is met if the error (of indication) for each test point is less than or equal to the corresponding control limit for that particular weighing tolerance. Results at or close to the zero point cannot be assessed.

CALIBRATION CERTIFICATE

Date of Issue: Mar 26, 2025
 Cert No.: 25/1243
 Order No.: 25030172

Customer: SRS (Thailand) Limited
 5050, 1011 Moo 1, T. Ban Chiang, A. Ban Chiang Buaing 21100 Thailand

Place of Calibration: Vol Lab

Description: Oven
 Model: UH6400
 Serial No.: C493.0033
 ID No.: 02918002
 Date of Receipt: Mar 26, 2025
 Date of Calibration: Mar 26, 2025
 Environment:
 Temperature: (Min) 25.4 °C (Max) 25.6 °C
 Relative Humidity: (Min) 37.3 %RH (Max) 44.0 %RH

Calibration Method

ISO-17: The reference thermometers were placed into the chamber and measurement was performed based on AS-2853.
 The temperature scale in use at this laboratory is the International Temperature Scale of 1990.

Standard Equipment	Serial No.	Certificate No.	Due Date
T Data Acquisition Switch Unit with Sensor	MY08003189	06204-1076	07 Jan 2025

This certificate is valid only in SI unit.

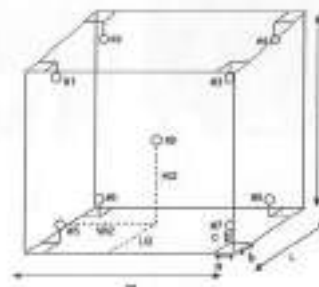
Page 1 of 5

This certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by Thermology Laboratory. The validity is recognized national standard and the seal of measurement method at corresponding national standard Laboratory from. This certificate may not be considered after three full except with the prior written approval of Laboratory from.

CALIBRATION CERTIFICATE

Date of Issue: Mar 26, 2025
 Cert No.: 25/1243
 Order No.: 25030172

Results (without adjustment)



Position of reference thermometers were placed

Note

- 1) Dimension (W x L x H) is 40 x 30 x 40 cm
- 2) Stability - greatest one half of difference between first peak and last peak of each reference probe measured temperature obtained during the calibration interval.
- 3) Uniformity - the maximum difference of repeated temperatures of any sensors and the measured temperature of the reference location which are observed at the same time or at at least one observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady state conditions. The reference sensor should preferably be located at the geometric center of the chamber.

Page 2 of 5

CALIBRATION CERTIFICATE

Date of Issue: Mar 26, 2025
 Cert No.: 25/1243
 Order No.: 25030172

Results (without adjustment)

Cal Point (°C)	UUC Setting (°C)	UUC Reading (°C)	Reference Thermometer (°C)	Stability ±(°C)	Uniformity (°C)	Uncertainty ±(°C)
85.0	85.0	85.0	Position 1	0.368	0.302	0.35
			Position 2			
			Position 3			
			Position 4			
			Position 5			
			Position 6			
			Position 7			
			Position 8			
			Position 9			

Cal Point (°C)	UUC Setting (°C)	UUC Reading (°C)	Reference Thermometer (°C)	Stability ±(°C)	Uniformity (°C)	Uncertainty ±(°C)
104.0	104.0	104.0	Position 1	0.125	0.487	0.44
			Position 2			
			Position 3			
			Position 4			
			Position 5			
			Position 6			
			Position 7			
			Position 8			
			Position 9			

Page 3 of 5

CALIBRATION CERTIFICATE

Date of Issue: Mar 26, 2025
 Cert No.: 25/1243
 Order No.: 25030172

Results (without adjustment)

Cal Point (°C)	UUC Setting (°C)	UUC Reading (°C)	Reference Thermometer (°C)	Stability ±(°C)	Uniformity (°C)	Uncertainty ±(°C)
180.0	180.0	180.0	Position 1	0.126	0.392	0.47
			Position 2			
			Position 3			
			Position 4			
			Position 5			
			Position 6			
			Position 7			
			Position 8			
			Position 9			

Cal Point (°C)	UUC Setting (°C)	UUC Reading (°C)	Reference Thermometer (°C)	Stability ±(°C)	Uniformity (°C)	Uncertainty ±(°C)
180.0	180.0	180.0	Position 1	0.073	0.070	0.48
			Position 2			
			Position 3			
			Position 4			
			Position 5			
			Position 6			
			Position 7			
			Position 8			
			Position 9			

Page 4 of 5

CALIBRATION CERTIFICATE

Date of issue: May 20, 2009

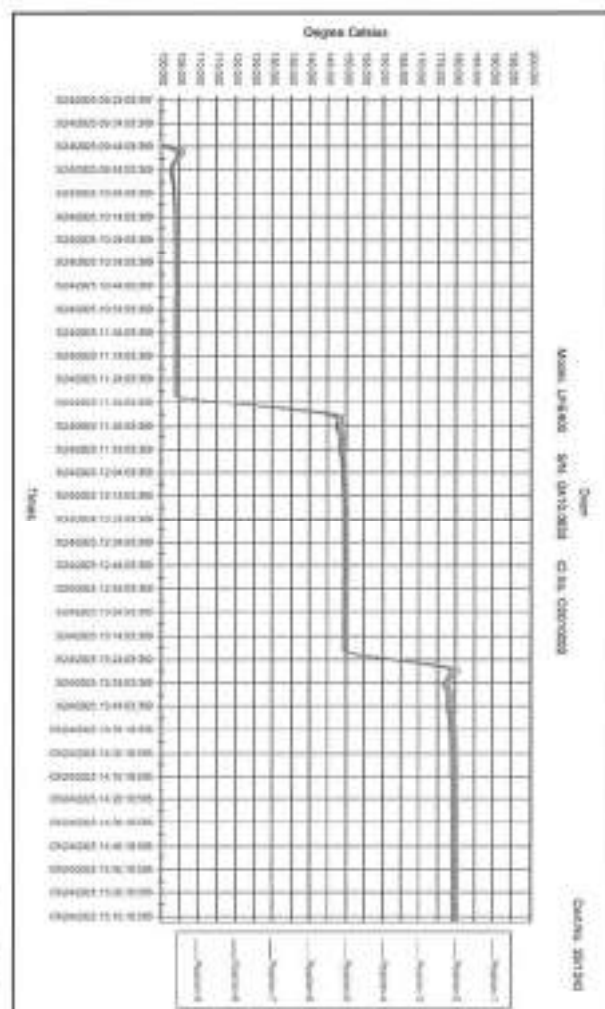
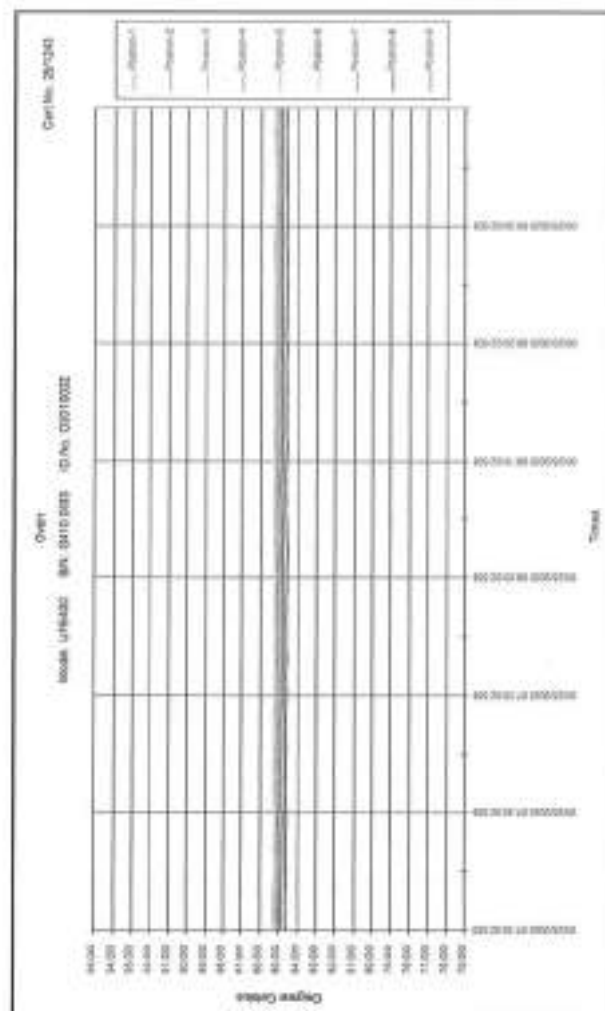
Cart No. 257243
Order No. 00000072

The stability and uncertainty were taken into account in the measurement uncertainty stated. The above results are valid exclusively for calibration samples as mentioned in this report. This reported expanded uncertainty was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k=2$, providing a level of confidence of approximately 95%. The uncertainty evaluation has been carried out in accordance with OIMAC requirements.

APPROVED MONATORY

☐ MR. PRAJONNETH THONGSOORNHOTE
☐ MR. DAMNONG MUEANG
☒ MR. JATRAPAT THONGSOORNHOTE

Page 26 of 30



Analyzer & System Calibration Data Sheet

[illegible]

Page 1 of 1

PL/10/05
8-4

Page 1 of 1
Page 1 of 1

No.	Description	Unit	Qty	Rate	Amount	Remarks
1	1.000	m	1.000	1.000	1.000	1.000
2	2.000	m	2.000	2.000	2.000	2.000
3	3.000	m	3.000	3.000	3.000	3.000
4	4.000	m	4.000	4.000	4.000	4.000
5	5.000	m	5.000	5.000	5.000	5.000
6	6.000	m	6.000	6.000	6.000	6.000
7	7.000	m	7.000	7.000	7.000	7.000
8	8.000	m	8.000	8.000	8.000	8.000
9	9.000	m	9.000	9.000	9.000	9.000
10	10.000	m	10.000	10.000	10.000	10.000
11	11.000	m	11.000	11.000	11.000	11.000
12	12.000	m	12.000	12.000	12.000	12.000
13	13.000	m	13.000	13.000	13.000	13.000
14	14.000	m	14.000	14.000	14.000	14.000
15	15.000	m	15.000	15.000	15.000	15.000
16	16.000	m	16.000	16.000	16.000	16.000
17	17.000	m	17.000	17.000	17.000	17.000
18	18.000	m	18.000	18.000	18.000	18.000
19	19.000	m	19.000	19.000	19.000	19.000
20	20.000	m	20.000	20.000	20.000	20.000
21	21.000	m	21.000	21.000	21.000	21.000
22	22.000	m	22.000	22.000	22.000	22.000
23	23.000	m	23.000	23.000	23.000	23.000
24	24.000	m	24.000	24.000	24.000	24.000
25	25.000	m	25.000	25.000	25.000	25.000
26	26.000	m	26.000	26.000	26.000	26.000
27	27.000	m	27.000	27.000	27.000	27.000
28	28.000	m	28.000	28.000	28.000	28.000
29	29.000	m	29.000	29.000	29.000	29.000
30	30.000	m	30.000	30.000	30.000	30.000
31	31.000	m	31.000	31.000	31.000	31.000
32	32.000	m	32.000	32.000	32.000	32.000
33	33.000	m	33.000	33.000	33.000	33.000
34	34.000	m	34.000	34.000	34.000	34.000
35	35.000	m	35.000	35.000	35.000	35.000
36	36.000	m	36.000	36.000	36.000	36.000
37	37.000	m	37.000	37.000	37.000	37.000
38	38.000	m	38.000	38.000	38.000	38.000
39	39.000	m	39.000	39.000	39.000	39.000
40	40.000	m	40.000	40.000	40.000	40.000
41	41.000	m	41.000	41.000	41.000	41.000
42	42.000	m	42.000	42.000	42.000	42.000
43	43.000	m	43.000	43.000	43.000	43.000
44	44.000	m	44.000	44.000	44.000	44.000
45	45.000	m	45.000	45.000	45.000	45.000
46	46.000	m	46.000	46.000	46.000	46.000
47	47.000	m	47.000	47.000	47.000	47.000
48	48.000	m	48.000	48.000	48.000	48.000

Page 1 of 1

Page 1 of 1

[illegible]

www.blackwell-sydney.com.au

[illegible]

When you need to be sure

SGS (THAILAND) LIMITED

228 TR Tower, 19th - 21st floor,
Naradhiwas Rajamangala Road,
Chong Nonsi, Yarmawa, Bangkok 10120
t: +66 002 678 18 13
e: enquiry.thailand@sigs.com
www.sigs.co.th

SGS

ภาคผนวก 8

เอกสารแสดงลักษณะและหลักการทำงานของ
DLE (Dry Low Emission)

SPD	SYSTEM PACKAGE DESCRIPTION	007
DLE Gas Fuel System Description		

TABLE OF CONTENTS

OVERVIEW	2
Emissions Basics	3
MAIN TURBINE PACKAGE EQUIPMENT	3
Strainer	3
Incoming Supply Pressure Transmitter	3
Pressure Transmitters	3
Vents	3
Shut Off Valves	3
Temperature Sensors	4
Branch Line Pressure Transmitters	4
Fuel Metering Valves	4
Manifolds	4
Acoustic Baffles	4
Staging Valves	5
Pre-Mixers	6
Combustor	7
OFF-BASE SUPPORT EQUIPMENT	8
External Block and Bleed Valves	8
Gas Analysis	8
Gas Analysis Skid	9
References	9

OVERVIEW

The purpose of the LM6000 DLE Dry Low Emissions fuel system is to reduce atmospheric emissions of the gas turbine engine. It does this by providing a combustion system design that is highly efficient at burning the air and fuel mixture. Traditional methods of reducing NOx emissions from combustion turbines such as water and steam injection are limited in some geographical areas, making DLE an attractive option for achieving increasingly stringent emissions requirements.

The DLE combustion system consists of three separate manifolds that supply fuel to the engine in successive stages. Each individual branch line to each manifold has its own metering valve. Operation of the DLE system is fully automatic as load is increased on the turbine. The controlling parameters for fuel delivery include combustion temperature and generator load.

The DLE system includes off-base support equipment such as shutoff valves, chromatograph for Wobbe Index Meter, and package mounted equipment such as metering valves, manifolds and staging valves.

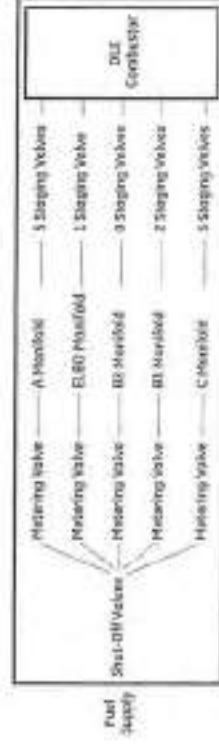


Figure 3: DLE Fuel System Overview

Emissions Basics

- **NO_x Emissions**
Nitrogen Oxides (NO_x) emissions include NO and NO₂. From gas turbines NO_x is predominantly NO. NO_x emissions are due to thermal NO_x from combustion and fuel bound nitrogen (FBN).
- **CO Emissions**
Carbon Monoxide (CO) emissions are a measure of combustion completion. A higher value of CO indicates more incomplete combustion. CO is typically low due to the high combustion temperatures and the thermal efficiency of the unit.

MAIN TURBINE PACKAGE EQUIPMENT

The following is a description of the major components in the DLE gas fuel combustion system. The components can be located on the DLE Gas Fuel System F5/DJX-504245.

Strainer

Upon entering the main turbine package fuel gas inlet connection at 10" the first component is a fuel gas strainer. The "Y" type strainer is designed to remove foreign particles from the gas fuel before it enters the downstream shut-off or metering valves.

Incoming Supply Pressure Transmitter

Following the Y strainer is a branch that supplies the fuel gas inlet supply pressure transmitter.

Pressure Transmitters

Another branch supplies fuel gas pressure to two pressure transmitters and a local gauge. One transmitter is set at 600 psig decreasing, and the other is set at 720 psig increasing.

Vents

Two branch lines are provided to aid in de-pressuring the main line when necessary. The lines supply a set of 3-way vent valves.

Shut Off Valves

Gas flow is then routed through two shut off valves. The normally closed valves are operated by a 24 VDC pilot solenoid. Their purpose is to close during a shutdown (either normal or emergency) and prevent fuel flow to the turbine.

Temperature Sensors

A branch line provides fuel gas to a set of dual element RTD temperature sensors.

Branch Line Pressure Transmitters

As the incoming fuel gas branches into five individual lines (one to each manifold) there are individual pressure transmitters (and a set of redundant transmitters) that monitor the pressure in each branch.

Fuel Metering Valves

There are five fuel metering valves; one for each branch to each of the five manifolds. Each valve is designed to control the amount of fuel gas delivered to its respective manifold.

Manifolds

Gas fuel is metered to the on-engine fuel manifolds. The gas manifolds, one for each combustor ring, supply high pressure fuel to the pre-mixers via 90 flexible fuel hoses. The primary fuel supply to the pre-mixers uses 75 fuel hoses. The other 15 fuel hoses are used for the Enhanced Lean Blow-Out (ELBO) circuit integral with pre-mixers.

Acoustic Rattles

The acoustic baffles (sometimes referred to as elk horns) are installed on the Compressor floor frame pre-mixer pads. They are designed to attenuate or interfere with known negative combustor frequencies. Because of their individual designed structures, they are not interchangeable and should not be replaced or rearranged if an acoustic problem is encountered.

CAUTION

BECAUSE THE BAFFLE PIPES ARE HOLLOW THEY ARE EASILY DAMAGED. DO NOT USE THEM AS LADDERS DURING MAINTENANCE. THIS WARNING ALSO APPLIES TO STAGING WAYS.

Staging Valves

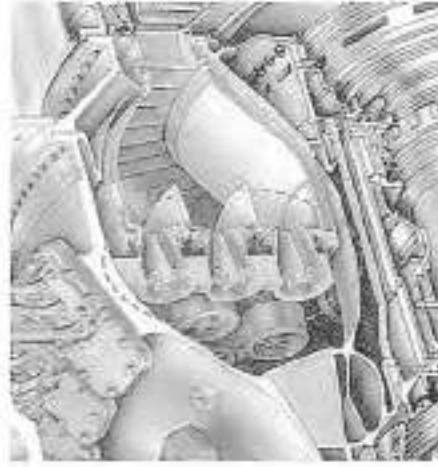
One of the key controlling parameters in a DLE gas turbine is combustor flame temperature. Flame temperature control is required to limit NOx emissions and control Hot Section component lives. To maintain flame temperature control in a narrow temperature range during all gas turbine operating conditions, it is necessary to “stage” the combustor flame sections of the combustor on and off. The 11 Fuel Staging Valves control fuel distribution to the combustor rings as scheduled by the electronic control unit. Five staging valves control the A or Outer Ring, five staging valves control the C or Inner Ring, and two staging valves control the B or Pilot Ring. The ELBO has one staging valve. The B2 has no staging valve. The B ring dome has fuel available to it at all operating conditions. The combustor modes go from B mode at core idle to ABC at full power. During B mode, no staging valves are open and fuel is only burning in the B ring pre-mixer cups. During A/C mode, all staging valves are open and supplying fuel to each pre-mixer cup. The staging valves are mounted on brackets attached to the gas manifolds.



Figure 2: DLE Staging Valves

Pre-Mixers

Prior to combustion, the air and fuel mixture is routed through a multi-nozzle assembly that provides efficient and uniform pre-mixing. The pre-mixer is a single piece, field replaceable assembly that provides a swirling effect to ensure maximum mixing of fuel and air. The design also has the added benefit of providing high velocity that helps prevent flashbacks. There are a total of 75 air/gas pre-mixers packaged in 30 removable modules. Half of the modules have two pre-mixers and the other half have three pre-mixers.



Combustor

The tri-annular combustor is designed to deliver low emissions from start to full power. The combustor heat shields are made of single crystal Ni alloy and are impingement film cooled for low emissions at reduced power.



TRI-ANNULAR COMBUSTOR HEAT SHIELDS



PRE-MIXER ASSEMBLIES
INSTALLED IN COMBUSTOR



OFF-BASE SUPPORT EQUIPMENT

The off-base support equipment consists of an external block and bleed arrangement, and a gas analysis skid.

External Block and Bleed Valves

The external block and bleed valve arrangement is designed to provide a means for isolating and de-pressurizing the incoming gas supply line. Operation of these valves is to be controlled by GC logic.

Gas Analysis

The LM5000 DLE gas turbine requires accurate metering of the total mass flow rate of gas fuel. As part of the requirements to determine fuel metering valve demand position, the fuel system must include provisions for providing signals to the electronic control unit reflecting the following gas properties: specific gravity, ratio of specific heats, lower heating value, and compressibility. Rapid gas properties fluctuations will require more frequent updates. Improper properties can result in combustor flameout, acoustics, or reduced hot section life.

For proper DLE operation, the gas lower heating value (LHV) and specific gravity (SG) inputs to the fuel control must be within 1.0 percent of the actual values. If the properties of the particular site gas supply could change by more than this amount, gas analysis equipment must be supplied to ensure the fuel control is supplied with data of sufficient accuracy for proper operation.

The minimum temperature of the gas fuel supplied to the gas turbine shall be 50°F greater than the saturated vapor temperature of the gas supply pressure. The temperature of the gas fuel should not exceed 300°F at the gas manifold inlet. The use of unapproved fuels can cause severe damage to the engine.

When selecting and installing the gas analysis equipment, the total system response time should be considered. The total response time is defined as the time it takes for the gas sample to travel from the main supply line to the gas analysis equipment plus the time for the gas LHV and SG to be determined for input to the fuel control. To minimize the total system response time, it is necessary to minimize the mass of gas between the sampling point and the measurement device. The most important element in the design of the sampling pipe is location of the pressure regulator, which should be located as close as possible to the main gas supply line.

Gas Analysis Skid

The gas analysis skid is a complete, stand-alone skid that includes a gas fuel sampling system, an analyzer, a chromatograph, helium bottles and an enclosure. Or alternatively, a Wobbe Index Meter may be used for gas analysis.

A Gas Chromatograph (or Wobbe Index Meter) is used to analyze the gas sample and determine the gas composition. The analyzer will check for the presence of both hydrocarbons and non-hydrocarbons. Once gas composition is determined, the hydrocarbon and moisture dew point can then be calculated. If any parameters are exceeded, an alarm will be produced to make the Operator aware of the discrepancy.

The gas fuel moisture analyzer (hygroscopent) operates on two separate electrical supplies of 120 VAC and 24 VDC. Its purpose is to detect moisture in the gas fuel supply.

References

X-504245 – Fluid, OLE Gas Fuel System
SPC-007 – Fuel System Operation
SPM-007 – Fuel System Maintenance
GER 112743 – LMC000-FF OLE Engine O&M Manual

ภาคผนวก 9

แบบปล่อยระบายมลพิษทางอากาศของ HRSG

VENDOR DOC. NO. KLU33001
TOTAL 2 SHEETS

SERVICE : HEAT RECOVERY STEAM GENERATOR
DOCUMENT TITLE : HRSG STACK GENERAL LAYOUT

KLONGLUANG UTILITIES PROJECT	
Klongluang Utilities Co., Ltd	
 TTCL PUBLIC COMPANY LIMITED	 Mitsubishi Corporation
 SGS	 SGS
TTCL JOB NO. <u>D-182</u>	ACCOUNT _____
P/O No. : ENYXAF-15A003CMI	
Item No. : 11/12UHA10 AG010	
Project Doc. No: V-D182-11/12UHA10 AG010-20-502	Rev.3

3	01-Jan-17	Final	SES	SV	SG	
2	25-Nov-16	For Final	SES	SV	SG	
1	27-Sep-16	For Information	SES	SV	SG	
0	29-Apr-16	For Information	SES	SV	SG	
REV.	DATE	DESCRIPTION	PREP'D	CHECKED	APPROVED	AUTH'D


VENDOR NAME : CMI Energy

ภาคผนวก 10

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเครื่องจักรของโครงการ


[illegible]

PROJECT REPORT NO. 1		PROJECT : KLI PROJECT	
FOR HEALTH AND SAFETY RECORDS		JOB NO. : 14-102	
PROJECT : KLI PROJECT		FLAVOR : Klongnam Pandurillem	
SIGNATURE		SIGNATURE	
INSPECTION NOTICE NO. : 170-91-5-0003 <td colspan="2">TITLE : CUSTOMER </td>		TITLE : CUSTOMER	
CUSTOMER'S INSPECTOR : Mr. Sathidee <td colspan="2">DATE : 18 / 04 / 2013 </td>		DATE : 18 / 04 / 2013	
TITLE'S INSPECTOR : Mr. Wuttanin M. <td colspan="2">DATE : 18 / 04 / 2013 </td>		DATE : 18 / 04 / 2013	
SUBCONTRACTOR : Mr. Wuttanin M. <td colspan="2">DATE : 18 / 04 / 2013 </td>		DATE : 18 / 04 / 2013	



Date	Time	Task	Wet Test Run (minutes)										Acceptance Criteria
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	
1. Pre-Test Check													
a. Visual Inspection													
b. Visual Inspection													
c. Visual Inspection													
d. Visual Inspection													
e. Visual Inspection													
f. Visual Inspection													
g. Visual Inspection													
h. Visual Inspection													
i. Visual Inspection													
j. Visual Inspection													
k. Visual Inspection													
l. Visual Inspection													
m. Visual Inspection													
n. Visual Inspection													
o. Visual Inspection													
p. Visual Inspection													
q. Visual Inspection													
r. Visual Inspection													
s. Visual Inspection													
t. Visual Inspection													
u. Visual Inspection													
v. Visual Inspection													
w. Visual Inspection													
x. Visual Inspection													
y. Visual Inspection													
z. Visual Inspection													
aa. Visual Inspection													
ab. Visual Inspection													
ac. Visual Inspection													
ad. Visual Inspection													
ae. Visual Inspection													
af. Visual Inspection													
ag. Visual Inspection													
ah. Visual Inspection													
ai. Visual Inspection													
aj. Visual Inspection													
ak. Visual Inspection													
al. Visual Inspection													
am. Visual Inspection													
an. Visual Inspection													
ao. Visual Inspection													
ap. Visual Inspection													
aq. Visual Inspection													
ar. Visual Inspection													
as. Visual Inspection													
at. Visual Inspection													
au. Visual Inspection													
av. Visual Inspection													
aw. Visual Inspection													
ax. Visual Inspection													
ay. Visual Inspection													
az. Visual Inspection													
ba. Visual Inspection													
bb. Visual Inspection													
bc. Visual Inspection													
bd. Visual Inspection													
be. Visual Inspection													
bf. Visual Inspection													
bg. Visual Inspection													
bh. Visual Inspection													
bi. Visual Inspection													
bj. Visual Inspection													
bk. Visual Inspection													
bl. Visual Inspection													
bm. Visual Inspection													
bn. Visual Inspection													
bo. Visual Inspection													
bp. Visual Inspection													
bq. Visual Inspection													
br. Visual Inspection													
bs. Visual Inspection													
bt. Visual Inspection													
bu. Visual Inspection													
bv. Visual Inspection													
bw. Visual Inspection													
bx. Visual Inspection													
by. Visual Inspection													
bz. Visual Inspection													
ca. Visual Inspection													
cb. Visual Inspection													
cc. Visual Inspection													
cd. Visual Inspection													
ce. Visual Inspection													
cf. Visual Inspection													
cg. Visual Inspection													
ch. Visual Inspection													
ci. Visual Inspection													
cj. Visual Inspection													
ck. Visual Inspection													
cl. Visual Inspection													
cm. Visual Inspection													
cn. Visual Inspection													
co. Visual Inspection													
cp. Visual Inspection													
cq. Visual Inspection													
cr. Visual Inspection													
cs. Visual Inspection													
ct. Visual Inspection													
cu. Visual Inspection													
cv. Visual Inspection													
cw. Visual Inspection													
cx. Visual Inspection													
cy. Visual Inspection													
cz. Visual Inspection													
da. Visual Inspection													
db. Visual Inspection													
dc. Visual Inspection													
dd. Visual Inspection													
de. Visual Inspection													
df. Visual Inspection													
dg. Visual Inspection													
dh. Visual Inspection													
di. Visual Inspection													
dj. Visual Inspection													
dk. Visual Inspection													
dl. Visual Inspection													
dm. Visual Inspection													
dn. Visual Inspection													
do. Visual Inspection													
dp. Visual Inspection													
dq. Visual Inspection													
dr. Visual Inspection													
ds. Visual Inspection													
dt. Visual Inspection													
du. Visual Inspection													
dv. Visual Inspection													
dw. Visual Inspection													
dx. Visual Inspection													
dy. Visual Inspection													
dz. Visual Inspection													
ea. Visual Inspection													
eb. Visual Inspection													
ec. Visual Inspection													
ed. Visual Inspection													
ee. Visual Inspection													
ef. Visual Inspection													
eg. Visual Inspection													
eh. Visual Inspection													
ei. Visual Inspection													
ej. Visual Inspection													
ek. Visual Inspection													
el. Visual Inspection													
em. Visual Inspection													
en. Visual Inspection													
eo. Visual Inspection													
ep. Visual Inspection													
eq. Visual Inspection													
er. Visual Inspection													
es. Visual Inspection													
et. Visual Inspection													
eu. Visual Inspection													
ev. Visual Inspection													
ew. Visual Inspection													
ex. Visual Inspection													
ey. Visual Inspection													
ez. Visual Inspection													
fa. Visual Inspection													
fb. Visual Inspection													
fc. Visual Inspection													
fd. Visual Inspection													
fe. Visual Inspection													
ff. Visual Inspection													
fg. Visual Inspection													

[illegible]

FIELD INSPECTION REPORT		PROJECT REPORT NO.	
 İSİTİM İNŞAATİ VE YATIRIM A.Ş.		PROJECT : KLU PROJECT JOB NO. : 0-101 PLANT : Klonglam, Pabvarland	
INSPECTION ITEM MECHANICAL RUNNING TEST (SOUND)		SUBJECT TITLE	
INSPECTION NOTICE NO. : N/A CUSTOMER'S INSPECTOR : N/A TITLES INSPECTOR : Mr. Aras K. SUBCONTRACTOR : N/A		SUBJECT TITLE	
ITEM NO. : 11MBA1620101 - Gas Turbine Generator No.1		SUBJECT TITLE	

TIME	UNIT	NORMAL	16:45	17:00	17:15	17:30
ROTOR AMP.						
DISCHARGE PRESS.		Am	-	-	-	-
ROTOR		Hz (rpm)	-	-	-	-
SOUND LEVEL		dBA	79.9	80.6	81.2	81.1
AMBIENT TEMP.		(C)	-	-	-	-
TEMP.						
ROTOR		(C)	-	-	-	-
GAST		(C)	-	-	-	-
AMBIENT		(C)	-	-	-	-
VIBRATION (PEAK-PEAK) (mm/sec)						
ROTOR		(mm/sec)	-	-	-	-
GAST		(mm/sec)	-	-	-	-
AMBIENT		(mm/sec)	-	-	-	-
ROTOR		(mm/sec)	-	-	-	-
GAST		(mm/sec)	-	-	-	-
AMBIENT		(mm/sec)	-	-	-	-

DATE: 27-04-17
 START TIME: 16:30

Note: Blank data have been shown in performance and report.

PROJECT REPORT NO.:		FIELD INSPECTION REPORT	
PROJECT NO. : 10-10		PROJECT NAME : 10-10	
PROJECT LOCATION : 10-10		PROJECT DATE : 10-10	
PROJECT DESCRIPTION : 10-10		PROJECT STATUS : 10-10	
<p>1. PROJECT NO. : 10-10</p> <p>2. PROJECT NAME : 10-10</p> <p>3. PROJECT LOCATION : 10-10</p> <p>4. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>5. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>6. PROJECT DESCRIPTION : 10-10</p> <p>7. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>8. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>9. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>10. PROJECT DATE : 10-10</p>			
<p>11. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>12. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>13. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>14. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>15. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>16. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>17. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>18. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>19. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>20. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>21. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>22. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>23. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>24. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>25. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>26. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>27. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>28. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>29. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>30. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>31. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>32. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>33. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>34. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>35. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>36. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>37. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>38. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>39. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>40. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>41. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>42. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>43. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>44. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>45. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>46. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>47. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>48. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>49. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>50. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>51. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>52. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>53. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>54. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>55. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>56. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>57. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>58. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>59. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>60. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>61. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>62. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>63. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>64. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>65. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>66. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>67. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>68. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>69. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>70. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>71. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>72. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>73. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>74. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>75. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>76. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>77. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>78. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>79. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>80. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>81. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>82. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>83. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>84. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>85. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>86. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>87. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>88. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>89. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>90. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>91. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>92. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>93. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>94. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>95. PROJECT STATUS : 10-10</p>			
<p>96. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>97. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>98. PROJECT STATUS : 10-10</p> <p>99. PROJECT DATE : 10-10</p> <p>100. PROJECT STATUS : 10-10</p>			

ภาคผนวก 11

มาตรฐานรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
ชั้นต่ำตามประเภทงาน

มาตรฐานการปฏิบัติกับอันตรายส่วนบุคคลขั้นที่สามประเภทหนึ่ง

[illegible]

ภาคผนวก 12

รายละเอียดการติดตั้ง Silencer ที่จุดระบายไอน้ำของ HRSG

VENDOR DOC. NO. D-182-SI-013

TOTAL 3 SHEETS

SERVICE : Siloscoops

DOCUMENT TITLE Equipment Arrangement and Outline Drawing

KLONGLUANG UTILITIES PROJECT	
Klongluang Utilities Co., Ltd.	
 บริษัท ทีทีซี จำกัด (มหาชน) TTCL PUBLIC COMPANY LIMITED	 Mitsubishi Corporation  TTCL ENGINEERING SERVICES
TTCL JOB NO. <u>D-182</u>	ACCOUNT _____
P/O No. : D182-SI0000-P0000038	
Item No.: 10LBA10BS501 and 10LBA20BS501	
Projec Doc. No. : V-D182-10LBA10BS501-08-001	REV. 3

5	18-Nov-16	Final				
4	5-Sep-16	For Final	SOM	WWP	PTT	CHA
3	21-Jun-16	For Approval	SOM	WWP	PTT	CHA
2	24-May-16	For Approval	SOM	WWP	PTT	CHA
1	19-Apr-16	For Approval	SOM	WWP	PTT	CHA
0	14-Mar-16	For Approval	SOM	WWP	PTT	CHA
REV.	DATE	DESCRIPTION	PREP'D	CHECKED	APPROVED	AUTH'D

VENDOR NAME : DELTA SEAL ALLIANCE CO., LTD.

ภาคผนวก 13

ระเบียบข้อบังคับเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน



บริษัท กสอจหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด

ระเบียบข้อบังคับเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน

เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน จึงกำหนดให้มีระเบียบ ข้อบังคับ เรื่องความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบความปลอดภัย และป้ายเตือนต่างๆอย่างเคร่งครัด
2. แต่งกายสุภาพ ใส่ชุดปฏิบัติงาน หรือชุดฟอร์มบริษัท
3. ห้ามใส่อุปกรณ์ป้องกันกับส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ให้เหมาะสม กับลักษณะงาน
4. ดูปัญหาเฉพาะในพื้นที่ที่กำหนดไว้ให้เท่านั้น
5. ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิด เข้ามาในพื้นที่บริษัท
6. ห้ามจอสพกษวางในบริเวณที่ห้ามจอดและบริเวณติดตั้งอุปกรณ์ห้ามเพลิง
7. มีเหตุฉุกเฉินให้แจ้งผู้บังคับบัญชาที่อยู่ในขณะนั้นทันทีและปฏิบัติตาม แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
8. เกิดอุบัติเหตุให้แจ้งผู้บังคับบัญชา และ ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องเพื่อช่วยเหลือ
9. เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้ไปที่จุดรวมพลที่กำหนด

ประกาศ ณ วันที่ : มิถุนายน 2560



ภาคผนวก 14

ผลการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

วันที่ 6 พฤศจิกายน 2567

รายงานสรุปผลการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
โครงการผลิตไฟฟ้าและไฮดรอปโตเจนแบบระบบ จันทวีชลปทุมธานี
พฤษภาคม 2567

บริษัท คลองหลวง ยูทิลิตี้ จำกัด

Environment Research &
Technology Co., Ltd.



สารบัญ

	หน้า
สารบัญ	I
สารบัญตาราง	II
สารบัญรูป	III
1. วัตถุประสงค์	1
2. ขอบเขตการดำเนินงาน	1
3. วิธีการศึกษา	3
3.1 เครื่องมือที่ใช้	3
3.2 วิธีการรวบรวมข้อมูล	4
4. ผลการทำนิเทศ	4
5. ข้อสังเกต	5
เอกสารแนบท้าย	
➢ ผังแสดงผลการประเมินเสียง	
➢ รูปถ่ายแสดงภาพทางทัศนียภาพ	
➢ ค่าเฉลี่ยค่าระดับเสียงที่วัดได้ในพื้นที่โครงการทั้งหมด บริษัท เป็นโครงการที่มีเสียงรบกวน แยกแยะได้ชัดเจน	
➢ เอกสารแนบท้ายเรื่องสิ่งแวดล้อม	

รายงานสรุปผลการจัดทำแผนผังเสียง (Noise Contour Map)

โครงการผลิตไฟฟ้าและโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่จังหวัดขอนแก่น

บริษัท คอลอสัน ยูทิลิตี้ จำกัด

พฤษภาคม ๒๕๖๖

บริษัท คอลอสัน ยูทิลิตี้ จำกัด ได้รับพิจารณาเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตไฟฟ้าและโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่จังหวัดขอนแก่น ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๓ ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ได้รับความเห็นชอบในการควบคุมและจัดการสภาพแวดล้อมของโครงการให้อยู่ในสภาวะที่มีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน และส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวมให้น้อยที่สุด "มลพิษทางเสียง" นับเป็นปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านหนึ่งกับบริษัทฯ ได้ให้ความสนใจ เนื่องจากในกระบวนการผลิตของโครงการมีหลายขั้นตอนที่ทำให้เกิดเสียงดัง ซึ่งการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงจะทำให้มองเห็นการกระจายของเสียงในพื้นที่ต่าง ๆ ซ้อนทับอยู่บนแผนที่ของโครงการ ซึ่งสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการวางแผนจัดการเพื่อควบคุมและลดระดับเสียงของพื้นที่ต่าง ๆ ได้ในอนาคต และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบและสิ่งแวดล้อม ในกรณี บริษัทฯ คอลอสันยูทิลิตี้ จำกัด (สำนักงานใหญ่) ได้รับมอบหมายให้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการในระยะดำเนินการ จึงได้จ้างบริษัท เอ็นโรอเนมน์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด ให้เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) โดยดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในวันที่ 6 พฤศจิกายน ๒๕๖๖ ซึ่งมีสรุปผลการดำเนินการดังนี้

๑. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อตรวจสอบระดับความดังของเสียงภายในอาคารของโครงการ ให้สามารถประเมินผลกระทบของระดับเสียงในบริเวณต่าง ๆ นำมาใช้ในการจัดการด้านเสียงภายในบริเวณโครงการ รวมถึงการดำเนินการด้านมาตรการป้องกันมลพิษทางเสียงและควบคุมเสียงดัง

1.2 เพื่อวิเคราะห์ลักษณะการกระจายของเสียงจากแหล่งกำเนิด (Noise Contour Line) และพิจารณาบริเวณแหล่งกำเนิดที่มีเสียงดัง เพื่อนำไปสู่การกำหนดมาตรการป้องกันแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านระดับเสียง

2 ขอบเขตการดำเนินการ

- 2.1 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการเพื่อใช้กำหนดโซนระดับเสียงโดยแบ่งเป็น ๓ โซน ดังนี้ โซนที่ ๑ (Ground Floor, 2nd Floor CCB และ 3rd Floor CCB (ตัวปู้ที่ 1))
- 2.2 ตรวจสอบระดับเสียงภายใน Grid Line เป็นตารางขนาด 10 x 10 เมตร
- 2.3 บันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ซ้อนทับกับ Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้
- 2.4 ประมวลผลค่าเฉลี่ยของค่าระดับเสียงที่วัดได้ระดับเสียง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป
- 2.5 บันทึกผลการตรวจวัดในตารางข้อมูล และจัดสร้างเป็นไฟล์ข้อมูล
- 2.6 บันทึกผลการตรวจวัดใน Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้ จำนวน 2 ชุด

2.7 จัดทำ Noise Contour Map ทั้ง 3 แบบ ดังนี้

2.7.1 Noise Contour Map แบบเส้น

- 1) จัดทำ Noise Contour Map แบบเส้น (Line) โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) หรือเทียบเท่ากับระดับเสียง โดยกำหนดเสียง Contour Line ที่ระดับความดังเป็นหน่วยต่าง ๆ ดังนี้

- พื้นผิวพื้น	45 – <55	dB(A)
- พื้นผิวพื้นผิว	55 – <63	dB(A)
- พื้นผิวพื้นผิว	63 – <69	dB(A)
- พื้นผิวพื้นผิว	69 – <79	dB(A)
- พื้นผิวพื้นผิว	81 – <85	dB(A)
- พื้นผิวพื้นผิว	85	dB(A)

- 2) แสดงเส้นซ้อนทับกับ Lay Out ของผังโครงการ ให้สามารถเห็นภาพการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณ ได้อย่างชัดเจน

2.7.2 Noise Contour Map แบบระนาบสี

- 1) จัดทำ Noise Contour Map แบบระนาบสี (Fill) โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) หรือเทียบเท่ากับระดับเสียง โดยกำหนดเสียง Contour Line ที่ระดับความดังเป็นหน่วยต่าง ๆ เช่นเดียวกับการทำ Noise Contour Map แบบเส้น (ดังข้อ 2.7.1) แต่ในขั้นตอนของการสร้างเส้น Contour Line ให้ระบบแผนที่ในชั้นงาน โดยกำหนดให้ช่วงที่สีจะแสดงเสียงมากที่สุด และน้อยที่สุดไปตามระดับเสียงที่แสดง

- 2) แสดงเส้นซ้อนทับกับ Lay Out ของผังโครงการ ให้สามารถเห็นภาพการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณ ได้อย่างชัดเจน

2.7.3 Noise Contour Map แบบพื้นที่จุด

ทำการบันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ซ้อนทับกับ Lay out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ในส่วนการรวมพื้นที่โครงการ

3. วิธีการศึกษา

3.1 เครื่องมือที่ใช้

- 3.1.1 เครื่องมือวัดระดับเสียง Integrating Sound Level Meter Type II มีหีบ ACO รุ่น 6236 ซึ่งได้รับการปรับความถูกต้องจากห้องปฏิบัติการที่มีอำนาจหน้าที่รับรองผลการสอบเทียบ (Certificate of Calibration)

3.1.2 อุปกรณ์วัดความถูกต้อง Acoustic Calibrator

- 3.1.3 ยานพาหนะ (Tri-pod) สามารถปรับความสูงได้ 1.20 – 1.50 เมตร

- 3.1.4 สายวัดแบบ ยานพาหนะ 100 เมตร

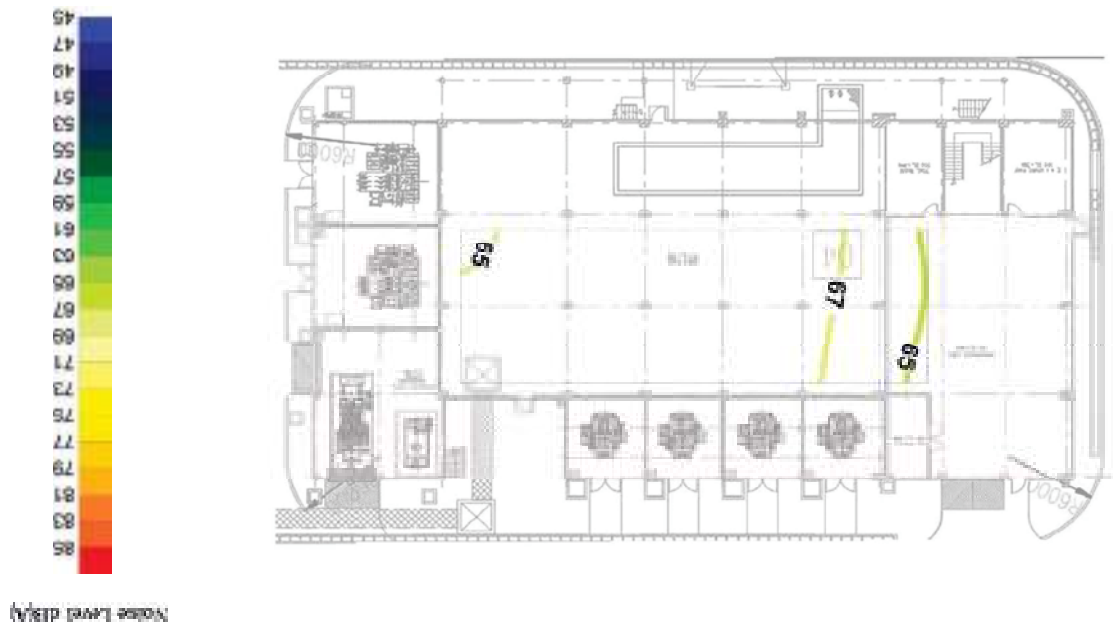
- 3.1.5 สมุดบันทึกข้อมูล

- 3.1.6 โปรแกรมของเจ้าหน้าที่ในการจัดทำ Noise Contour Surface 10 for Windows และ Adobe Photoshop CS6 for Windows

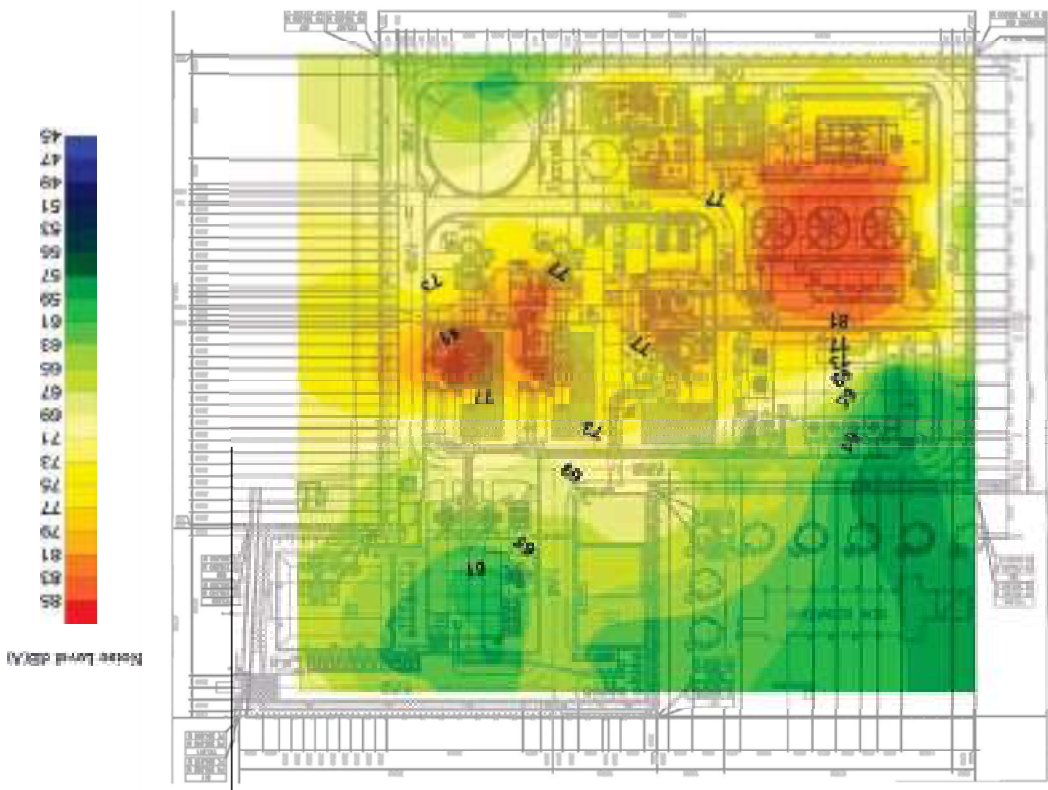
- 3.1.7 กล้องถ่ายภาพ



Title : Noise Contour (Line)
Project : Electricity and Steam Generating
Cogenration, Pathumthani Province Project
Area : 2nd Floor COB
Owner : Kongsir Engineering Co., Ltd.
Date : November 6, 2024

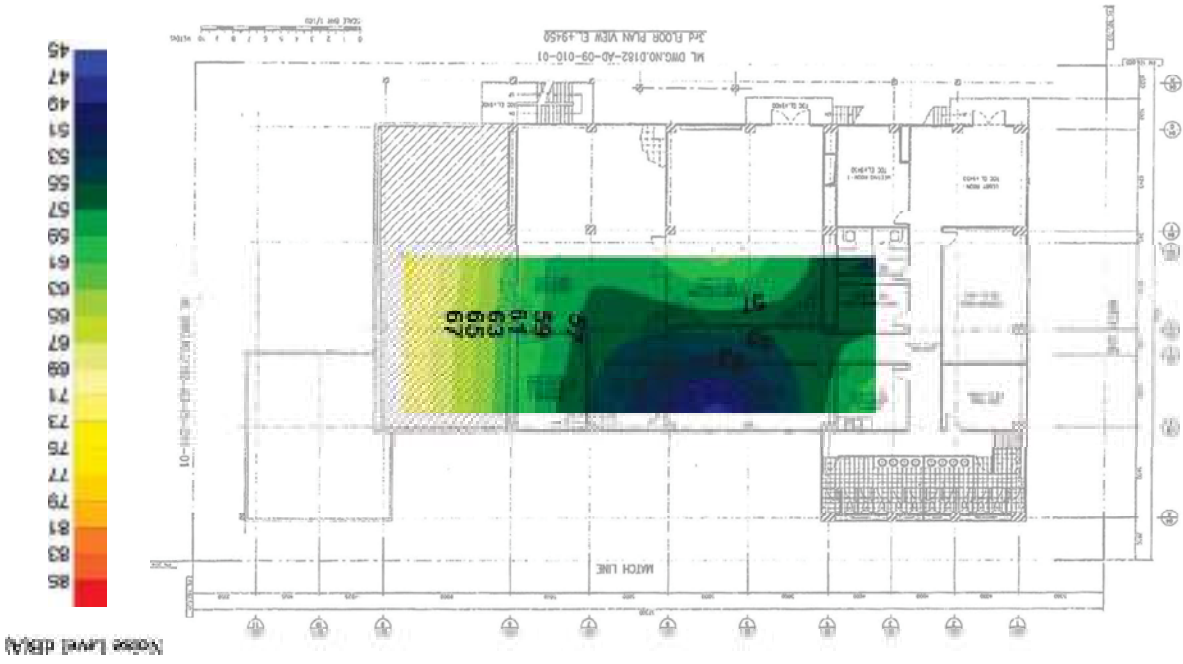


Title : Noise Contour (Fill)
Project : Electricity and Steam Generating
Cogenration, Pathumthani Province Project
Area : Ground Floor
Owner : Kongsir Engineering Co., Ltd.
Date : November 6, 2024

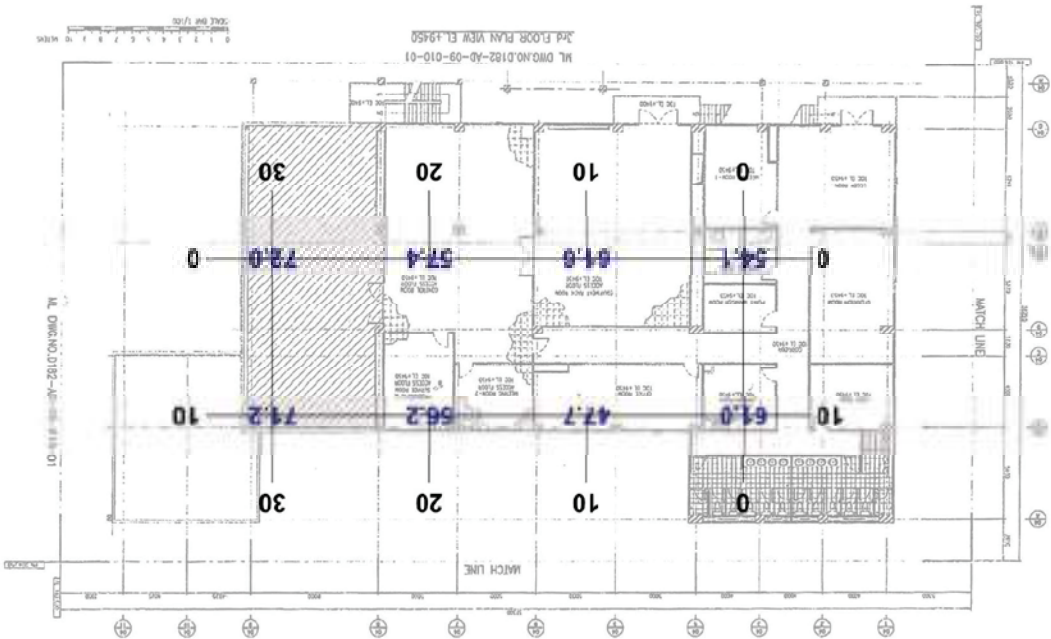




Title : Noise Contour (Full)
Project : Electricity and Steam Generating
Cogeneration, Pathumthani Province Project
Area : 3rd Floor CCB
Owner : Kongs Limited Company Limited
Date : November 6, 2024



Title : Noise Contour (Plot)
Project : Electricity and Steam Generating
Cogeneration, Pathumthani Province Project
Area : 3rd Floor CCB
Owner : Kongs Limited Company Limited
Date : November 6, 2024





รูปแสดงการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
บริเวณ Ground Floor
โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี
ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 6 พฤศจิกายน 2567



รูปแสดงการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
บริเวณ 3rd Floor CCB
โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำระบบโคเจนเนอเรชั่น จังหวัดปทุมธานี
ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 6 พฤศจิกายน 2567



ที่ กก ๑๓๑๐(๑)/ ๒๕๕๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนประชาชื่นที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
กรุงเทพมหานคร กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๓ กรกฎาคม ๒๕๕๒

เรื่อง ขอให้ยื่นขอขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์

เรียน กรรมการผู้พิจารณา บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และใช้สิทธิขอสิทธิขอขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์
ลงวันที่ ๒๕ เมษายน ๒๕๕๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายละเอียดคุณสมบัติห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จำนวน ๑ แผ่น

๒. รายละเอียดหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จำนวน ๒ แผ่น

๓. ขอบข่ายผลิตภัณฑ์ที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๔ แผ่น

ตามที่ขอขึ้นทะเบียนถึง บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด ขอต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ เลขทะเบียน ๖-๐๑๑๑ สังกัดเลขที่ ๒๕/๑๑๔ หมู่ที่ ๖
ซอยคันเขต ๑ ถนนประชาชื่นที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท กรุงเทพมหานคร ตั้งตามโรงงานอุตสาหกรรม บน

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว พบว่าห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด
ต่ออายุหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ โดยมีข้อสังเกตดังนี้

๑. ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จำนวน ๒๐ ราย สังกัดที่ส่งมาด้วย ๑
๒. เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จำนวน ๒๐ ราย สังกัดที่ส่งมาด้วย ๒
๓. ขอบข่ายผลิตภัณฑ์ที่ได้รับขึ้นทะเบียนเป็นได้วิเคราะห์เป็นเข้าในสื่อ น้ำได้ดิน อากาศเสีย

สิ่งปฏิบัติที่ควรระวังให้มาก และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓
หนังสือแจ้งแจ้งหมดอายุในวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๕๓ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้น
ทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ ขอให้ดำเนินการยื่นขอขึ้นทะเบียนต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ภายใน ๖๐ วัน นับแต่วันสิ้นสุดของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

10

(นายพรหม ภูมิกรพงษ์)
นายพรหม ภูมิกรพงษ์
ผู้อำนวยการกองเทคนิค

ขอเชิญและเตือนผู้ประกอบการ

กลุ่มมาตรฐานวิธีปฏิบัติการวิเคราะห์ทดสอบผลิตภัณฑ์และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

วันที่ ๑๒๕๓๐ ๒๕๕๒ ถึง ๒๕๖๓-๕

โทรศัพท์ ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๓๓ ต่อ ๒๐๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ greenlab@ciw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวหน้าไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ชุมชนก้าวหน้า อุตสาหกรรมสีเขียว”

เอกสารแนบท้ายหนังสือส่งมอบขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์
บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด

ที่ กก ๑๓๑๐(๑)/ ๒๕๕๒ ลงวันที่ ๐๓ กรกฎาคม ๒๕๕๒

ข. เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จำนวน ๒๐ ราย

- ๑) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๒) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๓) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๔) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๕) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๖) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๗) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๘) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๙) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๑๐) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๑๑) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๑๒) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๑๓) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๑๔) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๑๕) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๑๖) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๑๗) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๑๘) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๑๙) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๒๐) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๒๑) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๒๒) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๒๓) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๒๔) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๒๕) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๒๖) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๒๗) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๒๘) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๒๙) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๓๐) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๓๑) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๓๒) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๓๓) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๓๔) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๓๕) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๓๖) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๓๗) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๓๘) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๓๙) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๔๐) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๔๑) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๔๒) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๔๓) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๔๔) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๔๕) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๔๖) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๔๗) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๔๘) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๔๙) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๕๐) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๕๑) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๕๒) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๕๓) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๕๔) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๕๕) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๕๖) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๕๗) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๕๘) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๕๙) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์
- ๖๐) นายพรหม ภูมิกรพงษ์ ขาดสิทธิ์

๓๖) นายสิทธิพร...

๒๕๕๒

เอกสารแนบท้ายหนังสือแจ้งรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์พิษ

บริษัท เอ็มไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๕๙

ที่ ออ ๐๓๑๐(๑)/ ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๖๒

ขอรายงานผลการขึ้นทะเบียนเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์พิษจากกรมวิทยาศาสตร์สาธารณสุข จำนวน ๑๙๓ รายการ

นี้/ข้าสย จำนวน ๒๗ รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
3	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ⁽¹⁾ 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ⁽¹⁾
4	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
5	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method ⁽¹⁾
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
7	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ⁽¹⁾
8	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
9	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁽¹⁾
10	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ⁽³⁾
11	Free Chlorine	1) Iodometric Method ⁽¹⁾ 2) DPD Colorimetric Method ⁽¹⁾
12	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ⁽¹⁾
13	Lead	1) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
14	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
15	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁾
16	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
17	Oil & Grease	Liquid-Liquid Partition-Gravimetric Method ⁽¹⁾
18	pH	Electrometric Method ⁽¹⁾
19	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method ⁽¹⁾
20	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
13	Chlorobromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatography/ Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
14	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatography/ Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
15	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
16	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method/ Colorimetric Method; Calculation ⁽¹⁾
17	Chromium (VI)	Colorimetric Method ⁽¹⁾
18	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁽¹⁾
19	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatography/ Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
20	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatography/ Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
21	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatography/ Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
22	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatography/ Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
23	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatography/ Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
24	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatography/ Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
25	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatography/ Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
26	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatography/ Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
27	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatography/ Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
28	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatography/ Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
29	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatography/ Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
30	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatography/ Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
49	TPH (C ₁₀ -C ₃₀)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(9,10)
50	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatography/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
51	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatography/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
52	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatography/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
53	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatography/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
54	1,3,5-Trime-thylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatography/Mass Spectrometric Method ⁽⁶⁾
55	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
56	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatography/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
57	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatography/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
59	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatography/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
59	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatography/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
60	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatography/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
61	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾

ภาคเชื้อเพลิง (ป่องระบบ) จำนวน 26 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
2	Arsenic	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
21	Sulfur Dioxide	1) Isokinetic Sampling, Barium-Thorium Titrimetric Method ⁽⁵⁾ 2) Absorption Sampling, Barium-Thorium Titrimetric Method ⁽⁵⁾ 3) Instrumental Analyzer Method ⁽⁵⁾
22	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorium Titrimetric Method ⁽⁵⁾
23	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
24	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ⁽⁴⁾
25	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
26	Xylene	Absorption Sampling, Gas Chromatography Method ⁽⁵⁾

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 20 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,13) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
2	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,14) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,13) 3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,14) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,13) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
4	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,13) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
5	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,13) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
17	Silver	3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,18) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13) 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,13) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13) 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,13) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
18	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,13) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
19	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,13) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
20	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,13) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)

ดิน จำนวน 59 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
3	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
4	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
5	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
6	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
7	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
8	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
9	Cadmium	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
28	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
29	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
30	Hexachloro-1,3-butadiene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
31	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
32	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
33	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁷⁾
34	Methyl bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
35	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
36	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
37	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
38	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
39	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,18) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
40	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
41	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
42	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
43	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
44	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(12,20)
45	TPH (C ₅ -C ₆)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method ^(12,20)
46	TPH (C ₈ -C ₁₀)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method ^(12,20) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,19)

5. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2023.
6. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 1997.
7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sludges and Sediments and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.
8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3050A, 1996.
9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction. SW-846 Method 3510C, 1996.
10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C, 2007.
11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Purge-and-Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 5030C, 2003.
12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035A, 2002.
13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma - Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D, 2018.
14. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Antimony and Arsenic (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7062, 1994.
15. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A, 1992.
16. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7470A, 1994.
17. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.
18. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Selenium (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7742, 1994.
19. United States



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-67/0384

MTC No. EEL BP. 22/0467

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : Environment Research & Technology Co., Ltd.
Address : 25/114 Moo6, Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road, Toongsonghong, Lakso, Bangkok, 10210.
Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

- Description : Precision Acoustic Calibrator
- Manufacturer : Larson Davis
- Model : CAL200
- Serial No. : 8413

Standards used :

- 1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
- 2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
- 3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-M3A S/N OF 2214.
- 4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MT44005560.
- 5. Pressure Transmitter Vaisala PTR203AD S/N 70650001.
- 6. Audio Analyzer Keithley 2015-P S/N 4106495.
- 7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2889871.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60941-2001. The sound pressure level of instrument was measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 3 Apr. 2024

Date of Calibration : 5 Apr. 2024

1 / 1

The results relate only to the items indicated/calibrated or value assigned.
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full and published unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

Head Office
35 Mu. 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9036
Fax (66) 0 2577 9009
E-mail : mtc@tistr.or.th Website : www.tistr.or.th

Office/Laboratory
58 Mu. 2 Tambon Bangsoonthorn, Amphoe Muang Samutprakan,
Changwat Samutprakan 12000, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1673 ext. 115, 116
(66) 06 3219 9441
E-mail : mtc@tistr.or.th Website : www.tistr.or.th

FM.BLMTC.002 Rev.5



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-67/0384

MTC No. EEL BP. 22/0467

Nominal Output of Unit Under Test = 114 dB re 20μPa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20μPa, Corrected to Reference Conditions : 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC 60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	113.56	-0.44	± 0.10	-0.40 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC 60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	1000.0	0.0	± 1.5	± 1.0%

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC 60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	0.38	± 0.31	± 1.0%

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included

3. The microphone volume correction was included at level of 0.26 dB from manual

Calibrated by :

(Mr. Weechai Deschayae)

Approved by :

(Mr. Pongchai Klungsri)
Director

Electrical and Electronic Standards Laboratory
Industrial Metrology and Testing Service Centre

Date of Calibration : 5 Apr. 2024

Date of Issue : 9 Apr. 2024

End of Certificate

3 / 3

Ref : 201126704000313002

The results relate only to the items indicated/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full and published unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

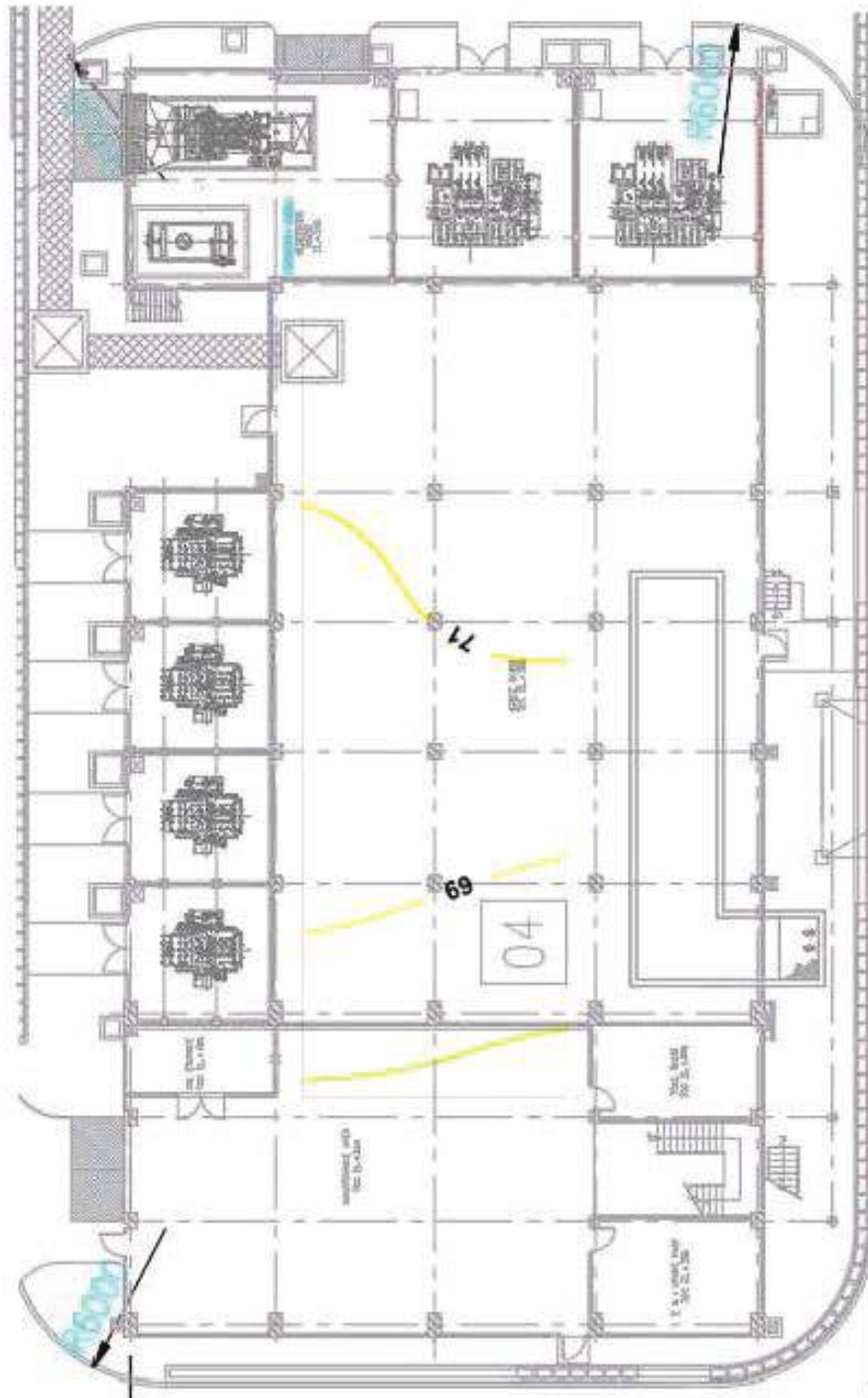
Head Office
35 Mu. 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9036
Fax (66) 0 2577 9009
E-mail : mtc@tistr.or.th Website : www.tistr.or.th

Office/Laboratory
58 Mu. 2 Tambon Bangsoonthorn, Amphoe Muang Samutprakan,
Changwat Samutprakan 12000, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1673 ext. 115, 116
(66) 06 3219 9441
E-mail : mtc@tistr.or.th Website : www.tistr.or.th

Office

156 Phrayayothin Road, Ladysao, Chatchak,
Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
(66) 06 1889 6527

FM.BLMTC.002 Rev.5

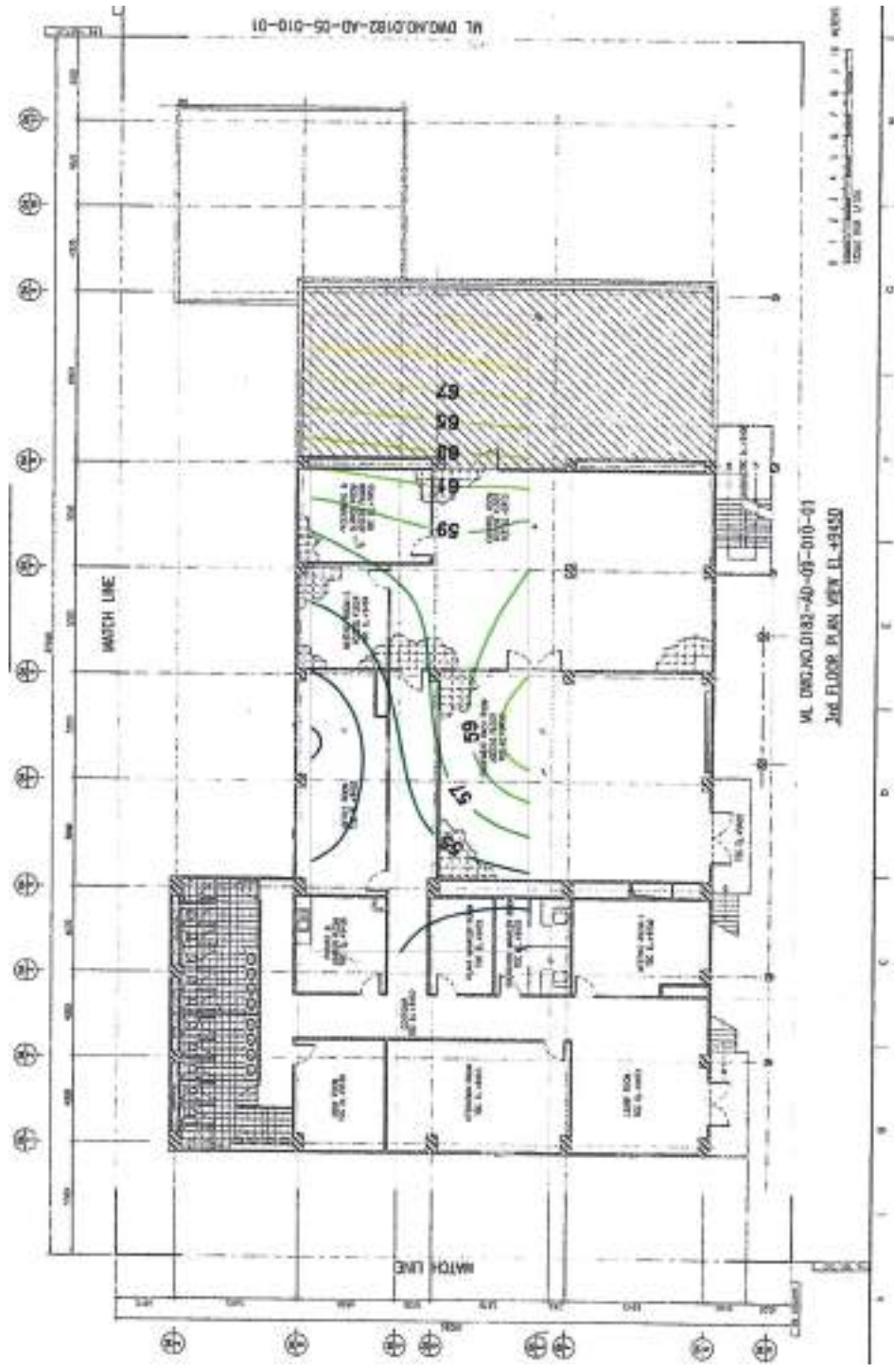


Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Line)
 Area : Electricity and Stream Generating
 Cogeneration, Pathumthani Province Project
 Area : 2nd Floor CCB
 Owner : Klong Luang Utilities Company Limited
 Date : May 25, 2021



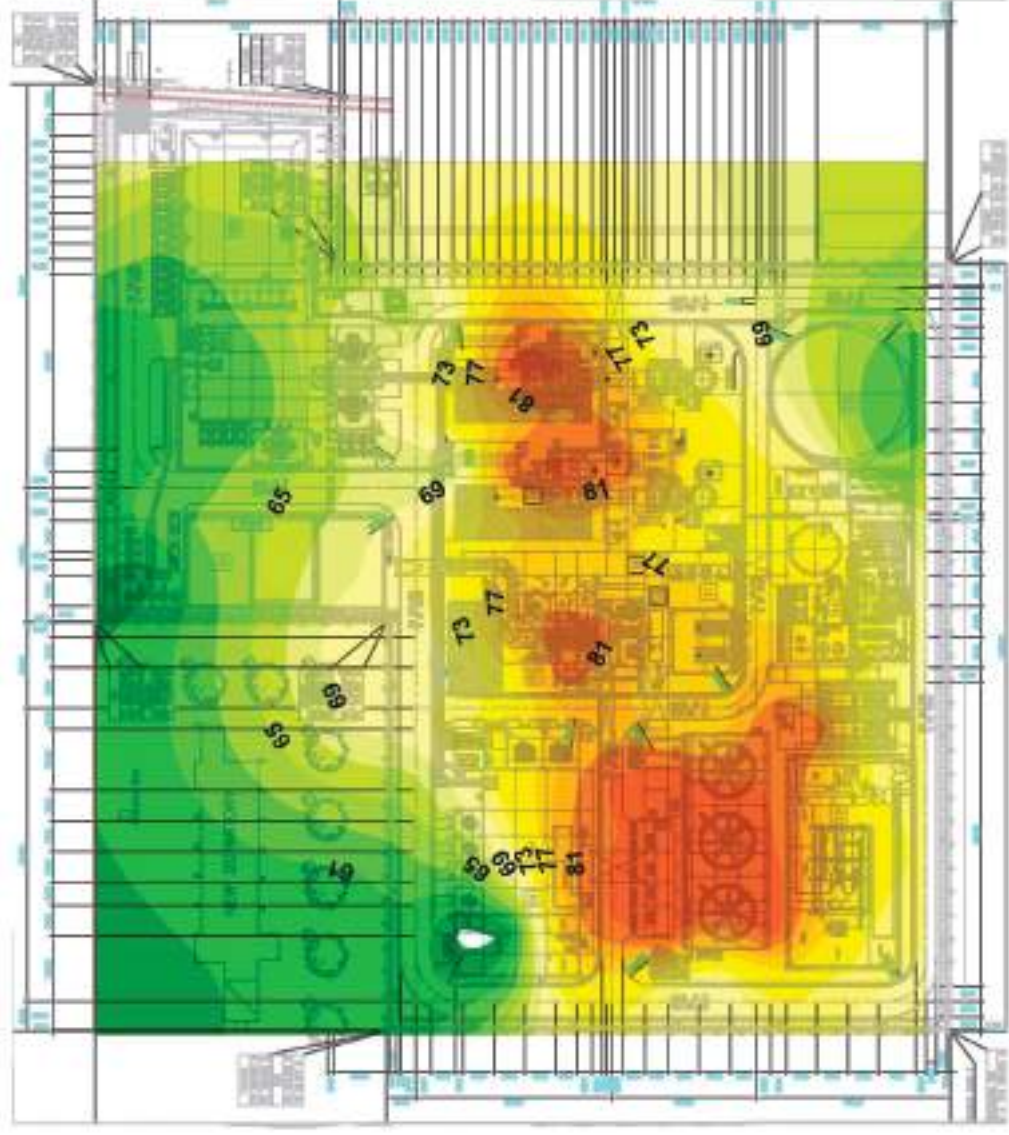


Noise Level dB(A)



Title	: Noise Contour (Line)
Area	: Electricity and Stream Generating Cogeneration, Pathumthani Province Project
Area	: 3 rd Floor CCB
Owner	: Klong Luang Utilities Company Limited
Date	: May 25, 2021

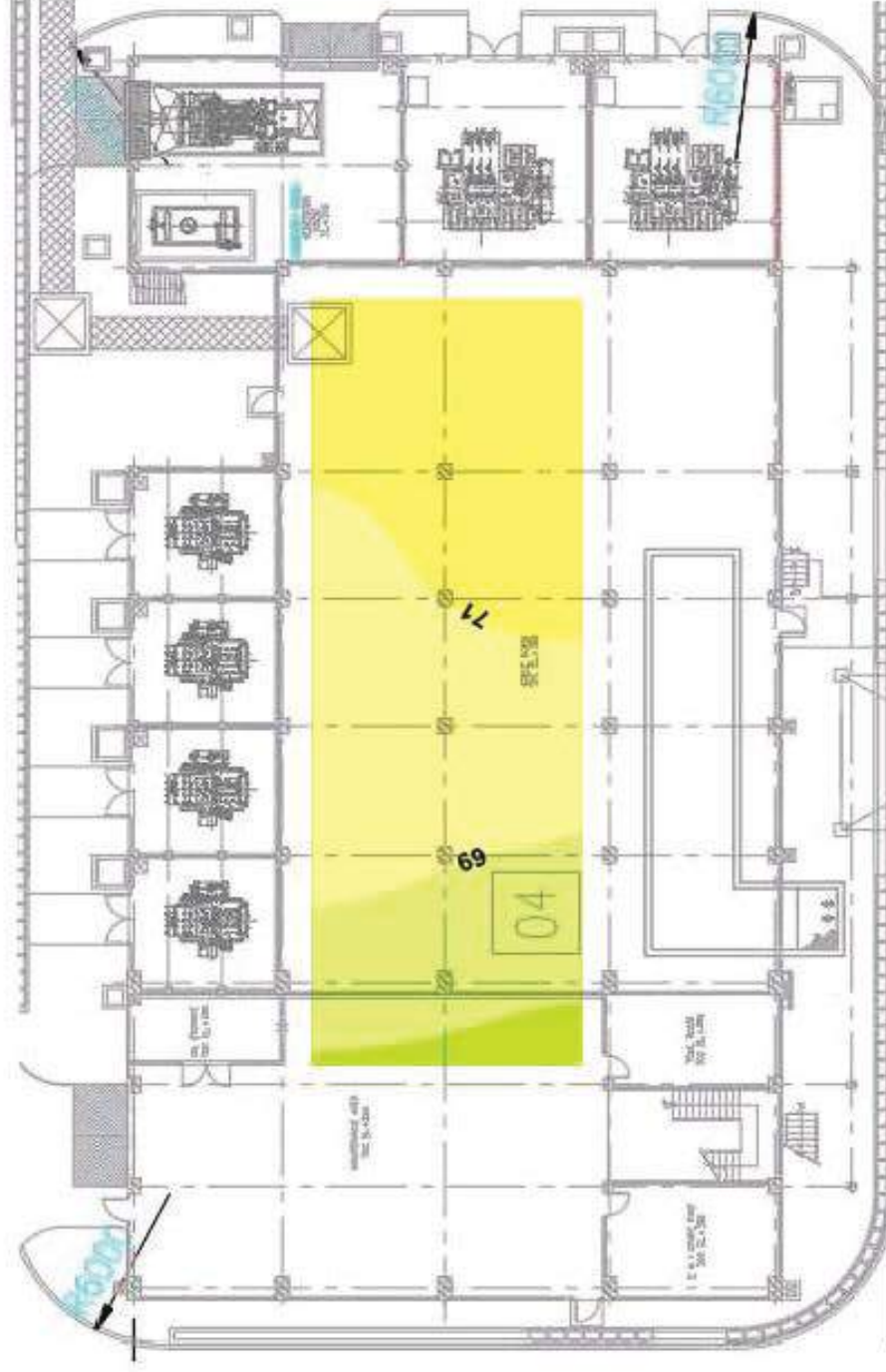




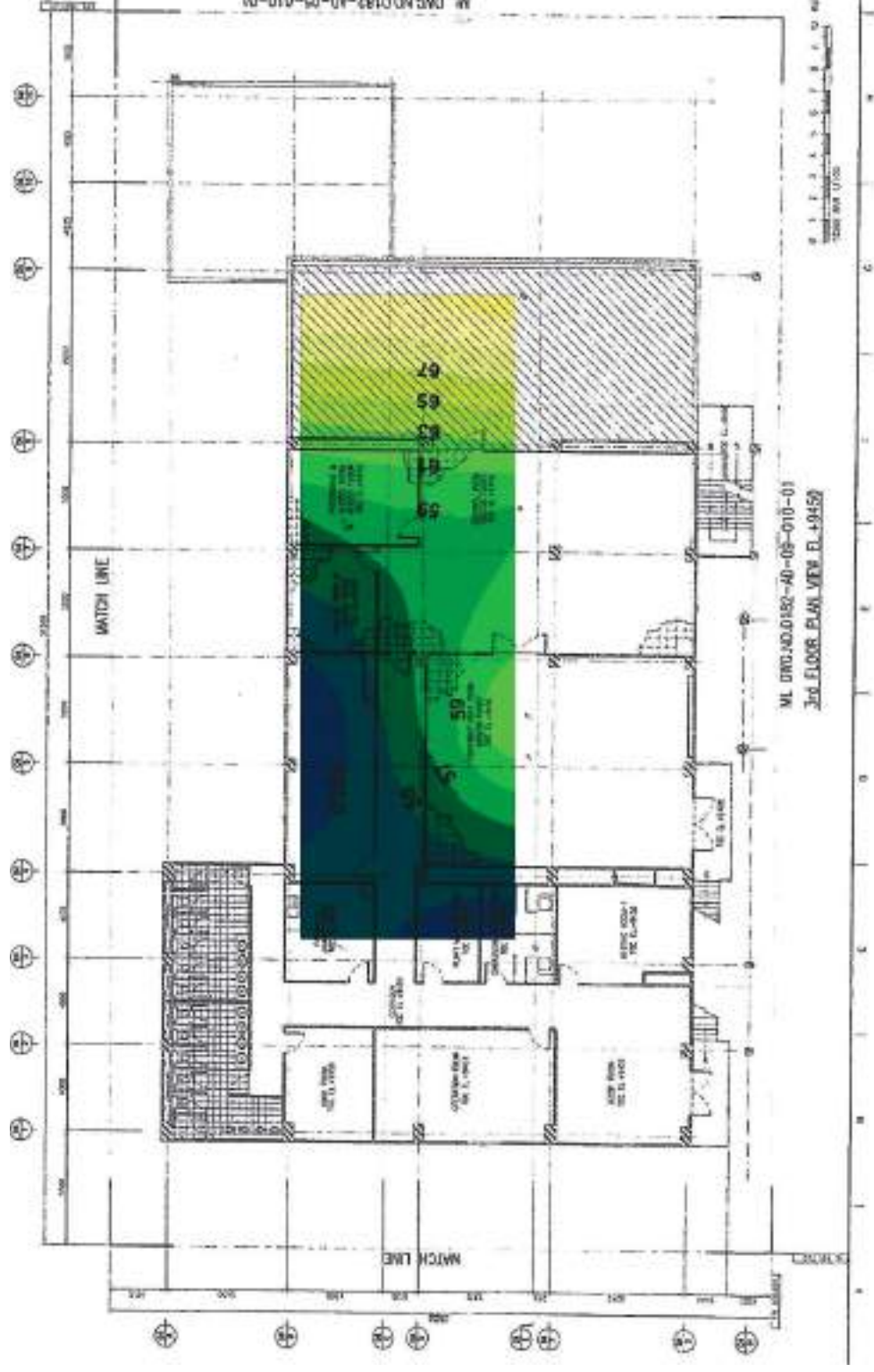
Noise Level dB(A)



Title	: Noise Contour (Fill)
Area	: Electricity and Stream Generating Cogeneration, Pathumthani Province Project
Area	: Ground Floor
Owner	: Klong Luang Utilities Company Limited
Date	: May 24, 2021



Title : Noise Contour (Fill)
 Area : Electricity and Stream Generating
 Cogeneration, Pathumthani Province Project
 Area : 2nd Floor CCB
 Owner : Klong Luang Utilities Company Limited
 Date : May 25, 2021



Noise Level dB(A)



Title	: Noise Contour (Fill)
Area	: Electricity and Stream Generating Cogeneration, Pathumthani Province Project
Area	: 3 rd Floor CCB
Owner	: Klong Luang Utilities Company Limited
Date	: May 25, 2021