ภาคผนวก 14ข

การอบรมให้ความรู้ด้านการปฐมพยาบาล

GROUP

บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน)	แบบฟอร์ม ทะเบียนผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายใน	No. KKS-FP-PN01-03 Dev. 2A-03/08/50 Page 1

หัวข้อการฝึกอบรม : หลักสูตรปฐมพยาบาลเบื้องต้นและปฏิบัติการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน (First AID)

วิทยากร : โรงพยาบาลกรุงเทพ ขอนแก่น

วันที่ฝึกอบรม : 25 กันยายน 2568 รุ่นที่.........1......./...2568.........

สถานที่ : ห้องประชุมชั้น 2 ออฟฟิตสำนักงาน..

ลำดับ	เลขที่บัตรประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	แผนก	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลงชื่อเข้าฝึกอบรม เช้า	ลงชื่อเข้าฝึกอบรม บ่าย
1	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่ CSR	SHE		✓	[redacted]	[redacted]
2	[redacted]	[redacted]	ผช.ช่าง	SHE	✓		[redacted]	[redacted]
3	[redacted]	[redacted]	ช่าง	หม้อต้ม	✓		[redacted]	[redacted]
4	[redacted]	[redacted]	ช่าง	หม้อต้ม	✓		[redacted]	[redacted]
5	[redacted]	[redacted]	ผู้ช่วยช่าง	หม้อต้ม	✓		[redacted]	[redacted]
6	[redacted]	[redacted]	ผู้ช่วยช่าง	หม้อต้ม	✓		[redacted]	[redacted]
7	[redacted]	[redacted]	ผู้ช่วยช่าง	หม้อต้ม	✓		[redacted]	[redacted]
8	[redacted]	[redacted]	ช่าง	หม้อต้ม	✓		[redacted]	[redacted]
9	[redacted]	[redacted]	หน.หน่วย	หม้อปั่น	✓		[redacted]	[redacted]
10	[redacted]	[redacted]	ผู้ช่วยช่าง	หม้อปั่น	✓		[redacted]	[redacted]
11	[redacted]	[redacted]	ผู้ช่วยช่าง	หม้อปั่น	✓		[redacted]	[redacted]
12	[redacted]	[redacted]	ผู้ช่วยช่าง	หม้อปั่น	✓		[redacted]	[redacted]
13	[redacted]	[redacted]	ผู้ช่วยช่าง	หม้อปั่น	✓		[redacted]	[redacted]
14	[redacted]	[redacted]	ผู้ช่วยช่าง	หม้อปั่น	✓		[redacted]	[redacted]
15	[redacted]	[redacted]	~~หน.กะ~~	พื้นที่สีเขียว ~~ซ่อมบำรุงทั่วไป~~	✓		[redacted]	[redacted]
16	[redacted]	[redacted]	ช่างไม้	ซ่อมบำรุงทั่วไป	✓		[redacted]	[redacted]
17	[redacted]	[redacted]	พนง.พื้นที่สีเขียว	พื้นที่สีเขียว		✓	[redacted]	[redacted]
18	[redacted]	[redacted]	พนง.พื้นที่สีเขียว	พื้นที่สีเขียว		✓	[redacted]	[redacted]
19	[redacted]	[redacted]	ช่าง	หม้อเคี่ยว	✓		[redacted]	[redacted]
20	[redacted]	[redacted]	ผู้ช่วยช่าง	หม้อเคี่ยว	✓		[redacted]	[redacted]
21	[redacted]	[redacted]	ช่าง	หม้อเคี่ยว	✓		[redacted]	[redacted]
22	[redacted]	[redacted]	ช่าง	รีไฟน์	✓		[redacted]	[redacted]
23	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่CCTV	รปภ.	✓		[redacted]	[redacted]
24	[redacted]	[redacted]	ช่างเครื่องมือวัด	เครื่องมือวัด	✓		[redacted]	[redacted]
25	[redacted]	[redacted]	ช่างเครื่องมือวัด	เครื่องมือวัด	✓		[redacted]	[redacted]
				รวม	22	3	25	

21 1

บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน)	แบบฟอร์ม ทะเบียนผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายใน	No. KKS-FP-PN01-03 Dev. 2A-03/08/50 Page 1

หัวข้อการฝึกอบรม : หลักสูตรปฐมพยาบาลเบื้องต้นและปฏิบัติการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน (First AID)

วิทยากร : โรงพยาบาลกรุงเทพ ขอนแก่น

วันที่ฝึกอบรม : 25 กันยายน 2568 รุ่นที่.........1......./...2568.........

สถานที่ : ห้องประชุมชั้น 2 ออฟฟิตสำนักงาน..

ลำดับ	เลขที่บัตรประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	แผนก	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลงชื่อเข้าฝึกอบรม เช้า	ลงชื่อเข้าฝึกอบรม บ่าย
26	[redacted]	[redacted]	รปภ.	รักษาความปลอดภัย	✓		[redacted]	[redacted]
27	[redacted]	[redacted]	รปภ.	รักษาความปลอดภัย	✓		[redacted]	[redacted]
28	[redacted]	[redacted]	ผู้ช่วยช่าง	ลูกหีบ	✓		[redacted]	[redacted]
29	[redacted]	[redacted]	ช่าง	ลูกหีบ	✓		[redacted]	[redacted]
30	[redacted]	[redacted]	ผู้ช่วยช่าง	ลูกหีบ	✓		[redacted]	[redacted]
31	[redacted]	[redacted]	หัวหน้าส่วน	วิศวกรรม	✓		[redacted]	[redacted]
32	[redacted]	[redacted]	ช่างอาวุโส	โรงกลึง	✓		[redacted]	[redacted]
33	[redacted]	[redacted]	ช่าง	โรงกลึง	✓		[redacted]	[redacted]
34	[redacted]	[redacted]	พนักงานวิเคราะห์	ควบคุมคุณภาพ		✓	[redacted]	[redacted]
35	[redacted]	[redacted]	พนักงานวิเคราะห์	ควบคุมคุณภาพ	✓		[redacted]	[redacted]
36	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่ธุรการ	เครื่องจักรกลการเกษตร		✓	[redacted]	[redacted]
37	[redacted]	[redacted]	ช่างซ่อมบำรุงรถตัดอ้อย	เครื่องจักรกลการเกษตร	✓		[redacted]	[redacted]
38	[redacted]	[redacted]	พนักงานขับรถตัดอ้อย	เครื่องจักรกลการเกษตร	✓		[redacted]	[redacted]
39	[redacted]	[redacted]	พนักงานขับรถตัดอ้อย	เครื่องจักรกลการเกษตร	✓		[redacted]	[redacted]
40	[redacted]	[redacted]	พนักงานขับรถตัดอ้อย	เครื่องจักรกลการเกษตร	✓		[redacted]	[redacted]
41	[redacted]	[redacted]	ช่างยานยนต์	ซ่อมบำรุงยานยนต์	✓		[redacted]	[redacted]
42	[redacted]	[redacted]	ช่างยานยนต์	ซ่อมบำรุงยานยนต์	✓		[redacted]	[redacted]
43	[redacted]	[redacted]	เสมียน	สำนักงานยานยนต์	✓		[redacted]	[redacted]
44	[redacted]	[redacted]	เสมียน	สำนักงานยานยนต์	✓		[redacted]	[redacted]
45	[redacted]	[redacted]	พนักงานขับรถ	ยานยนต์-ขนส่ง	✓		[redacted]	[redacted]
46	[redacted]	[redacted]	พนักงานบรรจุ	บรรจุภัณฑ์	✓		[redacted]	[redacted]
47	[redacted]	[redacted]	พนักงานคัดเม็ด	คัดเม็ด	✓		[redacted]	[redacted]
48	[redacted]	[redacted]	~~จป.วิชาชีพ~~	คลังสินค้า ~~SHE~~	✓	✓	[redacted]	[redacted]
49	[redacted]	[redacted]	~~จป.วิชาชีพ~~	คลังสินค้า ~~SHE~~	✓	✓	[redacted]	[redacted]
50	[redacted]	[redacted]	~~จนท.สิ่งแวดล้อม~~	คลังสินค้า ~~SHE~~	✓	✓	[redacted]	[redacted]
51	7550600368074	นาง รุ่งทิพย์ [illegible]	พนักงานวิเคราะห์					
				รวม	20	5		

28 2

KSL GROUP บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน)	แบบฟอร์ม ทะเบียนผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายใน	No. KKS-FP-PN01-03 Dev. 2A-03/08/50 Page 1

หัวข้อการฝึกอบรม : หลักสูตรปฐมพยาบาลเบื้องต้นและปฏิบัติการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน (First AID)

วิทยากร : โรงพยาบาลกรุงเทพ ขอนแก่น

วันที่ฝึกอบรม : 26 กันยายน 2568 รุ่นที่.........2......./...2568.........

สถานที่ : ห้องประชุมชั้น 2 ออฟฟิตสำนักงาน...

ลำดับ	เลขที่บัตรประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	แผนก	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลงชื่อเข้าฝึกอบรม เช้า	ลงชื่อเข้าฝึกอบรม บ่าย
1	[redacted]	[redacted]	พนักงานพัสดุ	พัสดุ	✓		[redacted]	[redacted]
2	[redacted]	[redacted]	พนักงานพัสดุ	พัสดุ	✓		[redacted]	[redacted]
3	[redacted]	[redacted]	พนักงานพัสดุ	พัสดุ	✓		[redacted]	[redacted]
4	[redacted]	[redacted]	ช่าง	หม้อเคี่ยว	✓		[redacted]	[redacted]
5	[redacted]	[redacted]	ช่าง	หม้อเคี่ยว	✓		[redacted]	[redacted]
6	[redacted]	[redacted]	ช่าง	หม้อเคี่ยว	✓		[redacted]	[redacted]
7	[redacted]	[redacted]	ผู้ช่วยช่าง	รีไฟน์	✓		[redacted]	[redacted]
8	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่	ห้องชั่ง		✓	[redacted]	[redacted]
9	[redacted]	[redacted]	พนักงานขับรถ	ธุรการ	✓		[redacted]	[redacted]
10	[redacted]	[redacted]	พนักงานขับรถ	ธุรการ	✓		[redacted]	[redacted]
11	[redacted]	[redacted]	จนท.คอมพิวเตอร์	วิเคราะห์และประมวลผล	✓		[redacted]	[redacted]
12	[redacted]	[redacted]	จนท.คอมพิวเตอร์	วิเคราะห์และประมวลผล	✓		[redacted]	[redacted]
13	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่การเงิน	การเงิน		✓	[redacted]	[redacted]
14	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่การเงิน	การเงิน		✓	[redacted]	[redacted]
15	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่บัญชี	บัญชี		✓	[redacted]	[redacted]
16	[redacted]	[redacted]	หัวหน้าแผนกบัญชี	บัญชี		✓	[redacted]	[redacted]
17	[redacted]	[redacted]	รปภ.	รักษาความปลอดภัย	✓		[redacted]	[redacted]
18	[redacted]	[redacted]	รปภ.	รักษาความปลอดภัย	✓		[redacted]	[redacted]
19	[redacted]	[redacted]	ช่าง	ลูกหีบ	✓		[redacted]	[redacted]
20	[redacted]	[redacted]	ผู้ช่วยช่าง	ลูกหีบ	✓		[redacted]	[redacted]
21	[redacted]	[redacted]	ช่าง	ลูกหีบ	✓		[redacted]	[redacted]
22	[redacted]	[redacted]	หัวหน้าแผนกหม้อปั่น	หม้อปั่น	✓		[redacted]	[redacted]
23	[redacted]	[redacted]	นักวิทยาศาสตร์	ควบคุมคุณภาพ	✓		[redacted]	[redacted]
24	[redacted]	[redacted]	พนักงานวิเคราะห์	ควบคุมคุณภาพ		✓	[redacted]	[redacted]
25	[redacted]	[redacted]	หัวหน้าแผนกหม้อเคี่ยว	หม้อเคี่ยว	✓		[redacted]	[redacted]
				รวม	19	6		

KSL GROUP บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน)	แบบฟอร์ม ทะเบียนผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายใน	No KKS-FP-PN01-03 Dev 2A-03/08/50 Page 1

หัวข้อการฝึกอบรม : หลักสูตรปฐมพยาบาลเบื้องต้นและปฏิบัติการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน (First AID)

วิทยากร : โรงพยาบาลกรุงเทพ ขอนแก่น

วันที่ฝึกอบรม : 26 กันยายน 2568 รุ่นที่.........2......./...2568.........

สถานที่ : ห้องประชุมชั้น 2 ออฟฟิตสำนักงาน...

ลำดับ	เลขที่บัตรประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	แผนก	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลงชื่อเข้าฝึกอบรม เช้า	ลงชื่อเข้าฝึกอบรม บ่าย
26	[redacted]	[redacted]	วิศวกร	รีไฟน์	✓		[redacted]	[redacted]
27	[redacted]	[redacted]	ช่างซ่อมบำรุงรถตัดอ้อย	เครื่องจักรกลการเกษตร	✓		[redacted]	[redacted]
28	[redacted]	[redacted]	พนักงานขับรถตัดอ้อย	เครื่องจักรกลการเกษตร	✓		[redacted]	[redacted]
29	[redacted]	[redacted]	พนักงานขับรถตัดอ้อย	เครื่องจักรกลการเกษตร	✓		[redacted]	[redacted]
30	[redacted]	[redacted]	พนักงานขับรถตัดอ้อย	เครื่องจักรกลการเกษตร	✓		[redacted]	[redacted]
31	[redacted]	[redacted]	พนักงานขับรถตัดอ้อย	เครื่องจักรกลการเกษตร	✓		[redacted]	[redacted]
32	[redacted]	[redacted]	วิศวกร	เครื่องจักรกลการเกษตร	✓		[redacted]	[redacted]
33	[redacted]	[redacted]	รก.หัวหน้าโซน 1	จัดหาวัตถุดิบ	✓		[redacted]	[redacted]
34	[redacted]	[redacted]	รก.หัวหน้าโซน 2	จัดหาวัตถุดิบ	✓		[redacted]	[redacted]
35	[redacted]	[redacted]	หัวหน้าแผนกสำนักงานไร่	จัดหาวัตถุดิบ	✓		[redacted]	[redacted]
36	[redacted]	[redacted]	รก.หัวหน้าแผนกวิชาการ	จัดหาวัตถุดิบ	✓		[redacted]	[redacted]
37	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่ธุรการกลาง	จัดหาวัตถุดิบ		✓	[redacted]	[redacted]
38	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่ส่งเสริม เขต1	จัดหาวัตถุดิบ		✓	[redacted]	[redacted]
39	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่ส่งเสริม เขต1	จัดหาวัตถุดิบ		✓	[redacted]	[redacted]
40	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่ส่งเสริม เขต1	จัดหาวัตถุดิบ		✓	[redacted]	[redacted]
41	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่ส่งเสริม เขต 2	จัดหาวัตถุดิบ		✓	[redacted]	[redacted]
42	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่ส่งเสริม เขต 2	จัดหาวัตถุดิบ	✓		[redacted]	[redacted]
43	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่ส่งเสริม เขต 7	จัดหาวัตถุดิบ	✓		[redacted]	[redacted]
44	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่ส่งเสริม เขต 7	จัดหาวัตถุดิบ	✓		[redacted]	[redacted]
45	[redacted]	[redacted]	หัวหน้าหน่วย	ไฟฟ้า	✓		[redacted]	[redacted]
46	[redacted]	[redacted]	ช่างอาวุโส	ไฟฟ้า	✓		[redacted]	[redacted]
47	[redacted]	[redacted]	ช่างไฟฟ้า	ไฟฟ้า	✓		[redacted]	[redacted]
48	[redacted]	[redacted]	เจ้าหน้าที่	บุคคล		✓	[redacted]	[redacted]
49	[redacted]	[redacted]	นิติกร	นิติกร		✓	[redacted]	[redacted]
50	[redacted]	[redacted]	หัวหน้าแผนกธุรการ	ธุรการ		✓	[redacted]	[redacted]
				รวม	17	8		

ภาคผนวก 15ข

การอบรมให้ความรู้ด้านการควบคุมสารเคมีหกรั่วไหล

ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี

สารเคมีคืออะไร ?

สารเคมี คือ ธาตุหรือสารประกอบที่มีคุณสมบัติเป็นพิษหรือเป็นอันตรายต่อมนุษย์ สัตว์ พืชและทำให้ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสื่อมโทรม โดยความรุนแรงขึ้นอยู่กับปริมาณที่ได้รับ

ลักษณะของสารเคมี

ลักษณะของสารเคมี

ฝุ่น

ฝุ่น (Dust) เป็นอนุภาคของแข็งที่ฟุ้งกระจาย เกิดจากการบด ตี ทุบหรือทำให้แตกด้วยความร้อนของสารอินทรีย์และอนินทรีย์

ฟูม

ฟูม (Fume) เป็นอนุภาคที่เกิดจากการเปลี่ยนสถานะของแข็งแล้วหลอมเหลว กลายเป็นไอร้อนที่ลอยตัวขึ้น เจออากาศที่เย็นกว่าจึงเกิดการควบแน่นกลับเป็นของแข็งอีกครั้ง

ละออง

ละออง (Mist) เป็นอนุภาคของเหลว ขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เกิดจากการควบแน่นของก๊าซเป็นของเหลวหรือการแตกตัวของของเหลวไปเป็นแก๊ส

ไอระเหย

ไอระเหย (Vapor) เป็นสภาวะที่ของแข็งหรือของเหลวหลายเป็นก๊าซได้ในอุณหภูมิปกติ

ก๊าซ

ก๊าซ (Gas) เป็นสถานที่สารเคมีสามารถฟุ้งกระจายได้ในบรรยากาศทั่วไป

ควัน

ควัน (Smoke) เกิดจากการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์ของสิ่งของนั้นๆที่มีคาร์บอนเป็นองค์ประกอบ เช่น น้ำมัน ถ่านหิน

ของเหลว

ของเหลว (Liquid) เป็นสถานะของสารเคมีที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ เช่น น้ำมัน เป็นต้น

ชนิดและการจำแนกสารเคมี

สารเคมีอันตราย สามารถจำแนกได้หลักๆเป็น 9 ประเภท ดังนี้

ประเภทที่ 1 : วัตถุระเบิด

ประเภท 1.1 สารที่อาจก่อให้เกิดการระเบิดอย่างรุนแรงและเฉียบพลันทั้งหมด

ประเภท 1.2 สารที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากสะเก็ดระเบิด

ประเภท 1.3 สารที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการระเบิดเล็กน้อยเมื่อเกิดอัคคีภัยหรือสัมผัสถูกความร้อน

ประเภท 1.4 สารที่ไม่ก่ออันตรายมากนัก แต่อาจปะทุระหว่างขนส่งได้

ประเภท 1.5 สารที่ไม่ไวต่อการระเบิด แต่เมื่อลุกไหม้อาจเกิดการระเบิด

ชนิดและการจำแนกสารเคมี

สารเคมีอันตราย สามารถจำแนกได้หลักๆเป็น 9 ประเภท ดังนี้

ประเภทที่ 2 : ก๊าซ

ประเภท 2.1 ก๊าซไวไฟ

ประเภท 2.2 ก๊าซไม่ติดไฟ

ประเภท 2.3 ก๊าซพิษ

ชนิดและการจำแนกสารเคมี

สารเคมีอันตราย สามารถจำแนกได้หลักๆเป็น 9 ประเภท ดังนี้

ประเภทที่ 3 : ของเหลวไวไฟ

ประเภท 3 ของเหลวไวไฟ

ชนิดและการจำแนกสารเคมี

สารเคมีอันตราย สามารถจำแนกได้หลักๆเป็น 9 ประเภท ดังนี้

ประเภทที่ 4 : ของแข็งไวไฟ

ประเภท 4.1 ของแข็งไวไฟง่ายต่อการติดไฟ

ประเภท 4.2 วัสดุที่อาจลุกติดไฟได้เองเมื่อสัมผัสอากาศ

ประเภท 4.3 วัสดุอันตรายเมื่อเปียกชื้นอาจเกิดก๊าซไวไฟขึ้นได้

ชนิดและการจำแนกสารเคมี

สารเคมีอันตราย สามารถจำแนกได้หลักๆเป็น 9 ประเภท ดังนี้

ประเภทที่ 5 : วัตถุออกซิไดส์และออร์แกนิกเปอร์ออกไซด์

ประเภท 5.1 สารออกซิไดซ์

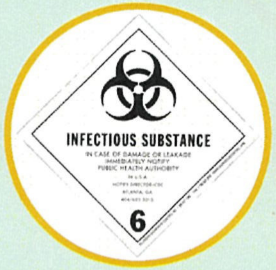
ประเภท 5.2 สารออร์แกนิกเปอร์ออกไซด์

ชนิดและการจำแนกสารเคมี

สารเคมีอันตราย สามารถจำแนกได้หลักๆเป็น 9 ประเภท ดังนี้

ประเภทที่ 6 : วัตถุมีพิษและวัตถุติดเชื้อ

ประเภท 6.1 สารพิษ



ประเภท 6.2 สารติดเชื้อ

ชนิดและการจำแนกสารเคมี

สารเคมีอันตราย สามารถจำแนกได้หลักๆเป็น 9 ประเภท ดังนี้

ประเภทที่ 7 : วัตถุกัมมันตรังสี

ประเภท 7 วัตถุกัมมันตรังสี

ชนิดและการจำแนกสารเคมี

สารเคมีอันตราย สามารถจำแนกได้หลักๆเป็น 9 ประเภท ดังนี้

ประเภทที่ 8 : วัตถุกัดกร่อน

ประเภท 8 วัตถุกัดกร่อน

ชนิดและการจำแนกสารเคมี

สารเคมีอันตราย สามารถจำแนกได้หลักๆเป็น 9 ประเภท ดังนี้

ประเภทที่ 9 : วัตถุอื่นๆที่เป็นอันตราย

ประเภท 9 วัตถุอื่นๆ ที่อันตราย

Safety data sheet : SDS

1.สัญลักษณ์แสดงการจำแนกความเป็นอันตราย
2.ชื่อทางเคมี ชื่อผลิตภัณฑ์ ลักษณะทางกายภาพและการใช้งาน
3.การนำไปใช้ประโยชน์และบริเวณที่ใช้
4.ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ
5.อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
6.การปฐมพยาบาล
7.การระงับเหตุฉุกเฉิน
8.การกำจัดกรณีเกิดการรั่วไหล

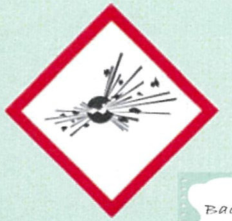
สัญลักษณ์ความเป็นอันตรายตามระบบ GHS

สารเคมีอันตราย สามารถจำแนกได้หลักๆเป็น 9 ประเภท ดังนี้

ประเภทที่ 1 สารไวไฟ

ประเภทที่ 2 สารออกซิไดส์

ประเภทที่ 3 วัตถุระเบิด



สัญลักษณ์ความเป็นอันตรายตามระบบ GHS

สารเคมีอันตราย สามารถจำแนกได้หลักๆเป็น 9 ประเภท ดังนี้

ประเภทที่ 4 ก๊าซบรรจุภายใต้ความดัน

ประเภทที่ 5 สารกัดกร่อน

ประเภทที่ 6 เป็นพิษเฉียบพลัน

สัญลักษณ์ความเป็นอันตรายตามระบบ GHS

สารเคมีอันตราย สามารถจำแนกได้หลักๆเป็น 9 ประเภท ดังนี้

ประเภทที่ 7 อันตรายต่อสุขภาพ

ประเภทที่ 8 ระคายเคือง/ระวัง

ประเภทที่ 9 อันตราย ต่อสิ่งแวดล้อม

ระบบป้ายแสดงความรุนแรงของสารเคมีตามระบบ NFPA

รหัส HAZCAM CODE

- เพื่อสื่อสารให้ทราบถึงชนิด ประเภท และการปฏิบัติเบื้องต้นสำหรับการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดจากสารเคมี

1. ด้านซ้ายบน แสดงรหัสอันตราย และวิธีปฏิบัติต่อสารเคมี (Hazardous Chemical Code)

2. ส่วนซ้ายถัดลงมาแสดง UN Number

3. ส่วนซ้ายด้านล่าง แสดงส่วนราชการที่อาจขอคำแนะนำได้ พร้อมเบอร์โทรศัพท์

4. ส่วนขวาด้านบน แสดงสัญลักษณ์ของสารเคมีอันตราย ตามหลักเกณฑ์การขนส่งสารเคมีอันตราย ของสหประชาชาติ (UN Recommendation on the Transport of Dangerous Goods)

5. ส่วนขวาล่าง แสดงชื่อหรือเครื่องหมายของผู้ผลิตหรือจำหน่าย พร้อมเบอร์โทรศัพท์

รหัส HAZCAM CODE

1. ด้านซ้ายบน แสดงรหัสอันตราย และวิธีปฏิบัติต่อสารเคมี (Hazardous Chemical Code)

ความหมายของตัวเลข 1 ถึง 4 ใน HAZCHEM CODE บอกให้ทราบถึงวิธีการดับไฟ ที่เหมาะสมกับสารเคมีนั้น

1 ฉีดน้ำเป็นลำตรง

2 ฉีดน้ำเป็นละอองคลุม

3 ฉีดโฟมสำหรับดับเพลิง

4 ฉีดสารเคมีสำหรับดับไฟ ห้ามใช้น้ำหรือสารเคมีดับไฟที่มีความชื้น

รหัส HAZCAM CODE

ความหมายของตัวอักษรภาษาอังกฤษใน HAZCHEM CODE บอกระดับความอันตราย เครื่องป้องกันที่ต้องสวมใส่เมื่อเกี่ยวข้องกับสาร และการควบคุมสารเมื่อเกิดการรั่วไหล

ประเภท	ระดับอันตราย	เครื่องป้องกัน	การควบคุมสาร
P	อันตรายจากปฏิกิริยาเคมีรุนแรงอาจระเบิดได้	สวมชุดป้องกันร่างกายและสวมเครื่องช่วยหายใจ	ละลายหรือชะล้างด้วยน้ำให้เจือจางก่อนปล่อยทิ้งลงสู่รางระบายน้ำ
R			
S	อันตรายจากปฏิกิริยาเคมีรุนแรงอาจระเบิดได้	สวมเครื่องช่วยหายใจและถุงมือกันสารเคมี	
S		สวมเครื่องช่วยหายใจและถุงมือเมื่อเกิดไฟไหม้เท่านั้น	
T		สวมเครื่องช่วยหายใจและถุงมือกันสารเคมี	
T		สวมเครื่องช่วยหายใจและถุงมือเมื่อเกิดไฟไหม้เท่านั้น	
W	อันตรายจากปฏิกิริยาเคมีรุนแรงอาจระเบิดได้	สวมชุดป้องกันร่างกายและสวมเครื่องช่วยหายใจ	ดักเก็บหรือดูดซับเพื่อเก็บไปทำลาย ห้ามปล่อยทิ้ง
X			
Y	อันตรายจากปฏิกิริยาเคมีรุนแรงอาจระเบิดได้	สวมเครื่องช่วยหายใจและถุงมือกันสารเคมี	
Y		สวมเครื่องช่วยหายใจและถุงมือเมื่อเกิดไฟไหม้เท่านั้น	
Z		สวมเครื่องช่วยหายใจและถุงมือกันสารเคมี	
Z		สวมเครื่องช่วยหายใจและถุงมือเมื่อเกิดไฟไหม้เท่านั้น	
E	พิจารณาอพยพให้ห่างจากจุดเกิดเหตุ		

สารเคมีที่ใช้ภายในบริษัทฯ

- 3DT 199
- CB70
- Flocon260
- HCL
- 3DT 129
- Nalco 356
- Nalco 8457
- Nalsperes 73550
- NaOH
- Solaphos P-120
- Uniclean 1105
- H2SO4 98%
- คลอรีนน้ำ 10%

- 3DT 199
- CB70
- Eliminox

- 3DT 199
- Eliminox
- HCL
- 3DT 129
- Nalco 780
- Nalco 90001
- BT-3000
- Uniclean 305
- Solvengers
- Uniclean 1105

- CB70
- Nalco 356
- H2SO4 98%

- Nalco 356
- Solaphos P-120

- Nalco 356
- H2SO4 98%

- 3DT 120
- Ferrodin
- FI-80
- 3DT 190
- Nalsperes 7348

สารเคมีเข้าสู่ร่างกายได้อย่างไร?

1.เข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ

สารเคมีสารเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้โดยการสูดดมเข้าไป เมื่อสารเคมีเข้าไปก็จะออกฤทธิ์ทำลายเนื้อเยื่อและเยื่อบุในระบบทางเดินหายใจ รวมถึงสามารถเข้าสู่ระบบหมุนเวียนโลหิต ทำลายอวัยวะภายในอื่นๆได้

2.เข้าสู่ระบบทางเดินอาหาร

สารเคมีสารเข้าสู่ระบบทางเดินอาหารได้โดยดื่มน้ำหรือรับประทานอาหารที่มีสารเคมีปนเปื้อนเข้าสู่ร่างกาย หากสารเคมีมีฤทธิ์กัดกร่อนจะทำให้เกิดการระคายเคือง ความเป็นพิษขึ้นอยู่กับชนิดและปริมาณของสารเคมี

สารเคมีเข้าสู่ร่างกายได้อย่างไร?

3.เข้าสู่ระบบผิวหนัง

สารเคมีสารเข้าสู่ร่างกายโดยการดูดซึมผ่านทางผิวหนังหรือสัมผัสทางเนื้อเยื่อตา ซึ่งทำให้เกิดการระคายเคืองหรือภูมิแพ้ แต่ถ้าอนุภาคของสารเคมีที่ซึมผ่านชั้นผิวหนังเข้าสู่กระแสเลือดก็จะทำให้เกิดความเป็นพิษต่อร่างกายได้

4.เข้าสู่ร่างกายโดยการฉีด

อาจเกิดจากการตั้งใจฉีดสารเคมีเข้าสู่ผิวหนังไปยังระบบหมุนเวียนเลือดได้ หรือเกิดจากอุบัติเหตุของมีคมที่มีสารเคมีติดอยู่บาดได้วิธีนี้จะเป็นอันตรายมากเนื่องจากสารเคมีจะถูกซึมผ่านระบบหมุนเวียนเลือดไปโดยตรง

การปฐมพยาบาลสารเคมีเข้าสู่ระบบทางเดินอาหาร

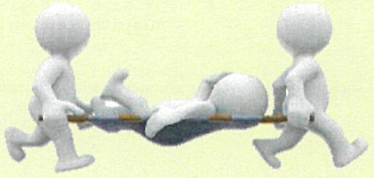
1. ทำให้สารพิษเจือจาง ในกรณีรู้สึกตัวและไม่มีอาการชัก โดยการดื่มน้ำซาซึ่งหาได้ง่าย แต่ถ้าได้นมจะดีกว่า เพราะว่าจะช่วยเจือจางสารพิษแล้ว ยังช่วยเคลือบและป้องกันอันตรายต่อเยื่อบุทางเดินอาหาร
2. นำส่งโรงพยาบาล เพื่อทำการล้างท้องเอาสารพิษออกจากกระเพาะอาหาร
3. ทำให้ผู้ป่วยอาเจียน เพื่อเอาสารพิษออกจากกระเพาะอาหาร ในกรณีที่ต้องใช้เวลานานในการนำส่งผู้ป่วย เช่น ใช้นิ้วล้วงคอ ใช้ไม้พันสำลีกวาดคอซึ่งจะเป็นการกระตุ้นให้ รู้สึกอยากขย้อน อยากอาเจียน

ข้อห้ามทำให้อาเจียน

1. หมดสติ
2. ได้รับสารพิษชนิดกัดเนื้อ เช่น กรด ด่าง
3. รับประทานสารพิษพวก น้ำมันปิโตรเลียม เช่น น้ำมันก๊าด เบนซิน
4. มีสุขภาพไม่ดี เช่น โรคหัวใจ

การปฐมพยาบาลสารเคมีเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ

1. กลั้นหายใจและรีบเปิดประตูหน้าต่าง ๆ เพื่อให้อากาศถ่ายเท มีอากาศบริสุทธิ์เข้ามาในห้อง ปิดท่อก๊าซ หรือขจัดต้นเหตุของพิษนั้น ๆ
2. นำผู้ป่วย ออกจากบริเวณที่เกิดเหตุไปยังที่มีอากาศบริสุทธิ์
3. ประเมินการหายใจและการเต้นของหัวใจ ถ้าไม่มีให้ผายปอดและนวดหัวใจ (CPR)
4. นำส่งโรงพยาบาล



การปฐมพยาบาลสารเคมีเข้าสู่ผิวหนังและดวงตา

เมื่อสารเคมีถูกผิวหนัง

1. ล้างด้วยน้ำสะอาดนาน ๆ อย่างน้อย 15 นาที
2. อย่าใช้ยาแก้พิษทางเคมี เพราะความร้อนที่เกิดจากปฏิกิริยาอาจทำให้เกิดอันตรายมากขึ้น
3. บรรเทาอาการปวดและรักษาช็อค
4. ปิดแผลและรีบนำส่งโรงพยาบาล

เมื่อสารเคมีเข้าตา

1. ล้างตาด้วยน้ำนาน 15 นาที โดยการเปิดน้ำก๊อกไหลรินค่อย ๆ
2. อย่าใช้ยาแก้พิษทางเคมี เพราะความร้อนที่เกิดจากปฏิกิริยาอาจทำให้เกิดอันตรายมากขึ้น
3. บรรเทาอาการปวดและรักษาช็อค
4. ปิดแผลและรีบนำส่งโรงพยาบาล

อันตรายของสารเคมี

เฉียบพลัน

เกิดจากการรับสารเคมีเข้าร่างกายมากแสดงอาการภายใน 24 ชั่วโมง

- เพ้อ คลั่ง
- สลบ
- ชัก
- อาการทางประสาท
- ผิดปกติทางผิวหนัง

กึ่งเรื้อรัง

การแสดงอาการเป็นพิษออกมาหลังจากได้รับสารเคมีเข้าไปติดต่อกันเป็นเวลานานประมาณ 1 – 3 เดือน

เรื้อรัง

เกิดจากการรับสารเคมีเข้าร่างกายทีละน้อยเป็นระยะเวลานานจนถึงระดับที่สูงพอที่จะทำให้เกิดผลเสียต่อร่างกาย

- หอบ
- เหนื่อย
- ไอเรื้อรัง
- มะเร็ง
- อาการทางประสาท

อันตรายของสารเคมี

เฉียบพลัน

แบบเฉียบพลัน : โดยทั่วไปแสดงอาการหลังได้รับสารเคมีอันตรายภายใน 1 – 2 วัน อาการที่เกิดขึ้น ได้แก่ เกิดผดผื่น ระคายเคือง ผิวหนังไหม้อักเสบ ขาดอากาศ หน้ามืด วิงเวียน หมดสติ

เกิดผดผื่นคัน

ระคายเคืองตาหรือระบบทางเดินหายใจ

ผิวหนังไหม้อักเสบ

ขาดอากาศหายใจ

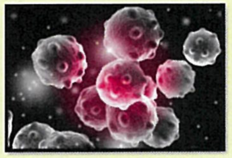
หน้ามืด วิงเวียน

หมดสติ

อันตรายของสารเคมี

เรื้อรัง

แบบเรื้อรัง : เกิดจากร่างกายได้รับสารเคมีติดต่อกันเป็นเวลานานแม้จะสัมผัสปริมาณเล็กน้อย เริ่มแสดงอาการตั้งแต่ 1 เดือนขึ้นไป เช่น เกิดความพิการในทารก เกิดมะเร็ง เป็นต้น



มะเร็ง

ผลต่อทารกในครรภ์

อัมพาต

ตาย

อันตรายอื่นๆ ของสารเคมี

01 เชื้อเพลิง

- ❑ วัตถุระเบิด
- ❑ ก๊าซภายใต้ความดัน
- ❑ ก๊าซไวไฟ
- ❑ ของเหลว ของแข็งไวไฟ

02 ความร้อน

- ❑ ไฟฟ้าสถิต
- ❑ การเสียดสี
- ❑ การเผาไหม้
- ❑ การผสมสารเคมีตั้งแต่ 2 ชนิดด้วยกัน

03 ออกซิเจน

- ❑ หากมีออกซิเจนตั้งแต่ 21 % ขึ้นไป อาจก่อให้เกิดการเผาไหม้ที่รุนแรงได้

ข้อปฏิบัติในการใช้งานสารเคมี

หลักเกณฑ์ในการจัดเก็บสารเคมีทั่วไป
1.ปิดมิดชิด อยู่นอกอาคาร ฝาผนังควรทำด้วยสารทนไฟ (กันไฟ) ปิดล็อกได้และมีป้าย "สถานที่เก็บสารเคมี"
2.มีระบบถ่ายเทอากาศที่ดี แดดส่องไม่ถึง ไม่เปียกชื้น
3.ชั้นวางต้องมั่นคง แข็งแรง ไม่มีการสั่นสะเทือน
4.ภาชนะที่บรรจุสารเคมี ต้องมีป้ายชื่อติด พร้อมทั้งบอกอันตรายและข้อควรระวังต่างๆ
5.ภาชนะที่ใส่ต้องทนทานต่อความดัน สึกกร่อนและแรงกระแทกจากภายนอก ควรมีภาชนะสำรอง ในกรณีที่เกิดการแตกหรือภาชนะรั่วจะได้เปลี่ยนทันที
6.ภาชนะเก็บสารที่ใหญ่และหนักไม่ควรเก็บในที่สูง เพื่อสะดวกในการใช้งาน
7.ขวดไม่ควรวางบนพื้นโดยตรง หรือไม่ควรวางซ้อนบนขวดอื่นๆ และมีระยะห่างกันพอสมควรระหว่างชั้นที่เก็บสาร ไม่ควรวางสารตรงทางแคบ หรือใกล้ประตูหรือหน้าต่าง
8.ควรเก็บสารตามลำดับก่อนหลัง และต้องใช้ก่อนหมดอายุ หมดอายุต้องทำลายทันที ห้ามใช้โดยเด็ดขาด
9.ควรแยกเก็บสารเคมีในปริมาณน้อยๆ โดยใช้ภาชนะบรรจุขนาดเล็ก บริเวณที่เก็บสารควรรักษาความสะอาด และมีการจัดเรียงอย่างมีระบบ
10.ต้องมีอุปกรณ์ดับเพลิงและเครื่องปฐมพยาบาลพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

ข้อปฏิบัติในการใช้งานสารเคมี

การใช้งานสารเคมี
1.ต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ครบตามที่กำหนดใน SDS ตลอดเวลาทำงาน
2.ทำความเข้าใจหรือศึกษา SDS ของสารเคมีที่ใช้งานแต่ละชนิด
3.ไม่เปิดฝาภาชนะหรือถังสารเคมีทิ้งไว้
4.หากเกิดการรั่วไหลของสารเคมี ให้รีบปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหลที่กำหนดไว้
5.ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่มภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน
6.หากสัมผัสสารเคมีให้รีบปฏิบัติตามวิธีการปฐมพยาบาลพร้อมทั้งแจ้งหัวหน้างานหรือจป.ทันที
7.หลังปฏิบัติงานกับสารเคมีให้รีบชำระล้างร่างกายและทำความสะอาดให้เรียบร้อยทุกครั้ง

การทิ้งและกำจัดภาชนะ / วัสดุปนเปื้อนสารเคมี
1.ภาชนะใส่สารเคมีที่ถ่ายเทหรือใช้งานแล้ว เป็นภาชนะปนเปื้อนต้องทิ้งบริเวณโรงขยะอันตรายเท่านั้น
2.เศษผ้าหรืออุปกรณ์ วัสดุต่างๆที่ปนเปื้อนสารเคมีต้องทิ้งบริเวณ โรงขยะอันตรายเท่านั้น

ข้อปฏิบัติในการใช้งานสารเคมี

สถานที่จัดเก็บสารเคมี

1. ผนังอาคารและกำแพงต้องทนไฟได้ไม่น้อยกว่า 2 ชั่วโมง
2. สถานที่เก็บต้องห่างอาคารอื่นๆไม่น้อยกว่า 10 เมตร ผนังด้านนั้นต้องทนไฟได้ 90 นาที
3. พื้นแข็งแรง ทนทาน ทนต่อน้ำและสารเคมีไม่เกิดไฟฟ้าสถิต ไม่ดูดซับของเหลว เรียบ ไม่ลื่น ไม่มีรอยแตก ทำความสะอาดง่าย
4. ประตูทางเข้า-ออกต้องมีอย่างน้อย 2 ประตู ไม่มีสิ่งกีดขวางมีสัญลักษณ์ชัดเจน
5. หลังคาต้องออกแบบให้มีการระบายความร้อนและควันขณะเกิดเพลิงไหม้ได้
6. ต้องจัดให้มีการระบายอากาศและต้องคำนึงถึงประเภทของสารเคมีด้วย
7. พื้นที่จัดเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายอุปกรณ์ไฟฟ้าต้องเป็นชนิดกันระเบิดได้

ข้อปฏิบัติในการใช้งานสารเคมี

สถานที่จัดเก็บสารเคมี

1. มีบัญชีรายชื่อสารเคมีที่จัดเก็บและมีการอัปเดตอยู่เสมอ
2. จัดทำแผนผังจุดติดตั้งอุปกรณ์ฉุกเฉิน
3. ใช้หลักการใช้สารเคมีแบบ First in – First out
4. ต้องมีข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety data sheet : SDS) สำหรับสารเคมีที่ใช้งานทุกชนิด
5. มีการจัดเก็บอุปกรณ์ฉุกเฉินไว้ในจุดที่ใกล้กับที่จัดเก็บ เช่น ถังดับเพลิง ทราย อุปกรณ์ดูดซับสารเคมีหกรั่วไหล เป็นต้น
6. อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดควรเป็นชนิดป้องกันระเบิด (Explosion proof)
7. เก็บสารเคมีให้ห่างจากแหล่งกำเนิดความร้อนหรือประกายไฟ
8. สารที่ทำปฏิกิริยากันต้องจัดเก็บแยกกัน เช่น กรดกับด่าง
9. ติดป้ายบ่งชี้ที่ชัดเจน
10. ไม่เก็บสารเคมีซ้อนทับกันสูงเกิน 2 เมตร

ป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล : PPE

อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล : PPE

อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ

ตลับกรองแก๊ส และไอระเหย		
เบอร์		คุณสมบัติ
	6001	Organic Vapor ป้องกันไอระเหยสารตัวทำละลาย เช่น สี แล็คเกอร์ ทินเนอร์ โทลูอีน ยาฆ่าแมลง น้ำมัน
	6002	Acid Gas ป้องกันแก๊สคลอรีน, กรดไฮโดรคลอริก (กรดเกลือ), กรดซัลฟุริก (กรดกำมะถัน), แก๊สซัลเฟอร์ไดออกไซด์, แก๊สคลอรีน, แก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์ (แก๊สไข่เน่า) เฉพาะหนีภัยเท่านั้น
	6003	Organic Vapor / Acid Gas ป้องกันไอระเหยสารตัวทำละลาย และกรดแก๊ส
	6004	Ammonia / Methylamine ป้องกันไอแอมโมเนีย และไอเม็ทติลามีน
	6005	Formaldehyde / Organic Vaper ป้องกันไอฟอร์มัลดีไฮด์ และไอระเหยสารตัวทำละลาย
	6006	Multi-Gas / Vapor ป้องกันไอระเหยสารตัวทำละลาย กรดแก๊ส ไอฟอร์มัลดีไฮด์ และไอแอมโมเนีย / ไอเม็ททิลลามีน ใช้สำหรับบริเวณที่มีแก๊ส และไอระเหยหลายประเภทปะปนกัน
	6009	Mercury Vapor / Chlorine Gas ป้องกันไอปรอท และแก๊สคลอรีน เทคโนโลยีใหม่ เปลี่ยนแถบสีจากน้ำตาลอ่อนเป็นน้ำตาลเข้ม เมื่อตลับกรองหมดอายุ
	6057	Organic Vapor / Inorganic and Acid Gas ป้องกันไอระเหยสารตัวทำละลาย กรดแก๊ส และไอด่าง (สารอนินทรีย์) เป็นต้น

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล : PPE

อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน

ถุงมือไนไตรสีเขียว ป้องกันสารเคมีตัวทำละลายและน้ำมัน ยาว 12 นิ้ว

ถุงมือนีโอพรีน ป้องกันสารเคมีที่มีฤทธิ์เป็นกรดหรือด่าง ยาว 12 นิ้ว

ถุงมือ PVC ป้องกันสารเคมีที่เป็นตัวทำละลายและน้ำมัน

ถุงมือยางสีส้ม เหมาะสำหรับงานทำความสะอาด

ถุงมือเรยอน ป้องกันน้ำมัน กรด และสารเคมี

ถุงมือแพทย์

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล : PPE

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว

Level D

Level A

Level C

Level B

อุปกรณ์ดับเพลิงและการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

1.สถานที่เก็บสารเคมีต้องมีเครื่องดับเพลิงอย่างน้อย 1 เครื่องต่อพื้นที่ 200 ตารางเมตรและได้รับการตรวจสอบไม่น้อยกว่า 6 เดือน/ครั้ง
2.อุปกรณ์ดับเพลิงต้องติดตั้งในสถานที่ที่เหมาะสมเคลื่อนย้ายโดยง่ายและสะดวกต่อการใช้งาน

ประเภทของเพลิงหรือไฟภายในบริษัทฯ
- ประเภท A (Class A) เป็นเพลิงที่เกิดจากของแข็งติดไฟ เช่น ไม้ ผ้า ยาง กระดาษ พลาสติก
- ประเภท B (Class B) เป็นเพลิงที่เกิดจากของเหลวติดไฟและก๊าซติดไฟ เช่น น้ำมัน จารบี ทินเนอร์ ก๊าซธรรมชาติ ก๊าซหุงต้ม น้ำมันชักเงา
- ประเภท C (Class C) เป็นเพลิงที่เกิดจากอุปกรณ์ไฟฟ้า
- ประเภท D (Class D) เป็นเพลิงที่เกิดจากโลหะที่ลุกติดไฟได้ เช่น แมกนีเซียม ลิเธียม โซเดียม

ประเภทถังดับเพลิง	ประเภทของเพลิง			
	Class A	Class B	Class B	Class D
ผงเคมีแห้ง	✓	✓	✓	✗
คาร์บอนไดออกไซด์	✗	✓	✓	✗
ฮาโลตรอน	✓	✓	✗	✗

การควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน

สารเคมีชนิดของเหลว

1.สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น แว่นตานิรภัย ผ้าปิดจมูก ถุงมือป้องกันสารเคมี รองเท้านิรภัย เป็นต้น
2.หยุดการรั่วไหลของสารเคมีจากแหล่งกำเนิด เช่น ใช้ผ้าอุดรอยรั่วของถัง ยกถังสารเคมีขึ้น เป็นต้น
3.กั้นพื้นที่เกิดเหตุ พร้อมทั้งตรวจสอบพื้นที่ใกล้เคียง ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนและการใช้งานอุปกรณ์ไฟฟ้า (กรณีของเหลวไวไฟ)
4.นำวัสดุดูดซับ (กากอ้อย ทราย) ปิดช่องรางระบายน้ำเพื่อป้องกันสารเคมีรั่วไหลลงรางระบายน้ำ
5.นำวัสดุดูดซับโรยกลบสารเคมีที่หกรั่วไหลและรอวัสดุดูดซับ ดูดสารเคมีจนหมด ตักวัสดุดูดซับใส่ถุงสีแดงหรือกระสอบและมัดปากถุงให้เรียบร้อย แล้วนำไปทิ้งพื้นที่จัดเก็บขยะอันตราย
6.กวาดทำความสะอาดพื้นที่ให้เรียบร้อย

การควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน

สารเคมีชนิดของแข็ง

1.สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น แว่นตานิรภัย ผ้าปิดจมูก ถุงมือป้องกันสารเคมี รองเท้านิรภัย เป็นต้น
2.ทำความสะอาดสารเคมีที่หก ด้วยไม้กวาดหรือเครื่องดูดฝุ่นอุตสาหกรรม หรือใช้ทรายเปียกคลุกผงสารเคมีและตักใส่ภาชนะทิ้ง บริเวณขยะอันตราย

การควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน

*** หากสารเคมีรั่วไหลมากกว่า 50 ลิตร หรือรั่วไหลลงรางระบายน้ำหรือไม่สามารถควบคุมได้ให้รีบแจ้ง จป. เพื่อเข้าแผนฉุกเฉินทันที

การทิ้งและกำจัดขยะอันตราย

อาคารเก็บขยะอันตราย

THANK YOU

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

ภาคผนวก 16ข

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของโครงการ ประจำปี 2568

ภาคผนวก 17ข

คณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ

KSL GROUP

KHON KAEN SUGAR POWER PLANT CO.,LTD.
43 Moo 10 Nampong-Kranual Rd., Nampoug Khonkaen40140

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด
43 หมู่ 10 ถนนน้ำพอง-กระนวน ต. น้ำพอง จ.ขอนแก่น40140

คำสั่ง

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบร่วมกันของฝ่ายบริหารและพนักงาน ทั้งนี้เพื่อให้การบริหารงานความปลอดภัยได้รับความร่วมมือ และมีประสิทธิภาพ จึงเห็นสมควรแต่งตั้งผู้ที่ดำรงตำแหน่งดังต่อไปนี้เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำบริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด สืบต่อไป

ผู้แทนนายจ้าง ระดับบริหาร

1 **ประธานกรรมการ** (ตำแหน่งงาน หัวหน้าส่วนต้นกำลัง 2)

ผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา

1 **กรรมการ** (ตำแหน่งงาน วิศวกรเครื่องกล)
2 **กรรมการ** (ตำแหน่งงาน หัวหน้าส่วนซ่อมบำรุง)
3 **กรรมการ** (ตำแหน่งงาน วิศวกรไฟฟ้า)
4 **กรรมการ** (ตำแหน่งงาน วิศวกรเครื่องกล)
5 **กรรมการ** (ตำแหน่งงาน วิศวกรเครื่องกล)

ผู้แทนลูกจ้าง

1. **กรรมการ** (ตำแหน่งงาน ผู้ช่วยหัวหน้าแผนก)
2. **กรรมการ** (ตำแหน่งงาน หัวหน้ากะ)
3. **กรรมการ** (ตำแหน่งงาน หัวหน้ากะ)
4. **กรรมการ** (ตำแหน่งงาน หัวหน้ากะ)
5. **กรรมการ** (ตำแหน่งงาน หัวหน้ากะ)
6. **กรรมการ** (ตำแหน่งงาน ผู้ช่วยหัวหน้าแผนก)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

1. **กรรมการและเลขานุการ** (ตำแหน่งงาน จป.วิชาชีพ)

KHON KAEN SUGAR POWER PLANT CO.,LTD.
43 Moo 10 Nampong-Kranual Rd., Nampong Khonkaen40140

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด
43 หมู่ 10 ถนนน้ำพอง-กระนวน อ. น้ำพอง จ.ขอนแก่น40140

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน **ปฏิบัติหน้าที่จนถึง วันที่ 31 กรกฎาคม 2570**

คำสั่ง ณ วันที่ 29 ธันวาคม 2568 เป็นต้นไป

[redacted]

รักษาการ ผู้จัดการฝ่ายผลิต เคเอสแอล น้ำพอง (ไฟฟ้า)

ภาคผนวก 18ข

ตัวอย่างเอกสารการตรวจเช็คเครื่องจักรและระบบดับเพลิง
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

KSL GROUP

KSL

ใบตรวจเช็คตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง (โรง 1)

ประจำเดือน สิงหาคม 62

Rev :
แก้ :
Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขตู้	สถานที่ติดตั้ง	สภาพตู้		สภาพสาย		หัวฉีดน้ำ		วาล์วน้ำ		ป้ายสัญลักษณ์		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
			ปกติ	สนิม	ปกติ	ใช้ไม่ได้	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	
1	BG-F-01	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	/		/		/		/		/			/	
2	BG-F-02	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	/		/		/		/		/			/	
3	BG-F-03	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	/		/		/		/		/			/	
4	BG-F-04	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	/		/		/		/		/			/	
5	BG-F-05	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	/		/		/		/		/			/	
6	BG-F-06	ม่านตาข่ายฝั่งอู่ซ่อมใหม่	/		/		/		/		/			/	
7	BG-F-07	ข้าง Pumphouse Shredder	/		/		/		/		/			/	
8	BG-F-08	ข้าง Pumphouse Shredder	/		/		/		/		/			/	
9	BG-F-09	ข้างอาคารเชรดเดอร์ (1)	/		/		/		/		/			/	
10	BG-F-10	ข้างอาคารเชรดเดอร์ (2)	/		/		/		/		/			/	
11	BG-F-11	ศาลาพักของ BF	/		/		/		/		/			/	
12	BL1-F-01	Boiler ชั้น 2	/		/		/		/		/			/	
13	BL1-F-02	Boiler ชั้น 2 ข้างเตา	/		/		/		/		/			/	
14	BL1-F-03	Boiler ชั้น 3	/		/		/		/		/			/	
15	BL1-F-04	Boiler ชั้น 3	/		/		/		/		/			/	
16	BL1-F-05	Boiler ชั้น 4	/		/		/		/		/			/	
17	BL1-F-06	Boiler ชั้น 5	/		/		/		/		/			/	
18	BL1-F-07	Boiler ชั้น 6	/		/		/		/		/			/	
19	BL1-F-08	Boiler ชั้น 7	/		/		/		/		/			/	
20	BL1-F-09	Boiler ชั้น 7	/		/		/		/		/			/	
21	BL1-F-10	Boiler ชั้น 7 (สะพานลำเลียงเมน 8)	/		/		/		/		/			/	
22	BL1-F-11	Boiler ชั้น 8	/		/		/		/		/			/	
23	CH1-F-01	Boiler ชั้น 2 (หน้าเตา)	/		/		/		/		/			/	
24	CH1-F-02	Boiler ชั้น 4 ฝั่งสะพาน	/		/		/		/		/			/	
25	CH1-F-03	Boiler ชั้น 4 ฝั่งสะพาน	/		/		/		/		/			/	
26	CH1-R-04	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	/		/		/		/		/			/	
27	CH1-R-05	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	/		/		/		/		/			/	
28	CH1-R-06	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	/		/		/		/		/			/	
29	CH1-R-07	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	/		/		/		/		/			/	
30	AF1-F-01	ข้างป้อมรปภ. โรง 1	/		/		/		/		/			/	
31	AF1-F-02	ข้างบ่อขี้เถ้า	/		/		/		/		/			/	
32	AF1-F-03	สนามหญ้า (4) หลังห้องน้ำ	/		/		/		/		/			/	
33	AF1-F-04	สนามหญ้า (2)	/		/		/		/		/			/	
34	AF1-F-05	อาคาร Pump House	/		/		/		/		/			/	
35	CH1-F-04	อาคารสะพานท้าย Belt 2.5 m.	/		/		/		/		/			/	

ลงชื่อ

(

KSL

ใบตรวจเช็คตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง (โรง 1)

ประจำเดือน ตุลาคม 62

Rev :
แก้ :
Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขตู้	สถานที่ติดตั้ง	สภาพตู้		สภาพสาย		หัวฉีดน้ำ		วาล์วน้ำ		ป้ายสัญลักษณ์		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
			ปกติ	สนิม	ปกติ	ใช้ไม่ได้	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	
1	BG-F-01	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	/		/		/		/		/			/	
2	BG-F-02	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	/		/		/		/		/			/	
3	BG-F-03	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	/		/		/		/		/			/	
4	BG-F-04	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	/		/		/		/		/			/	
5	BG-F-05	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	/		/		/		/		/			/	
6	BG-F-06	ม่านตาข่ายฝั่งอู่ซ่อมใหม่	/		/		/		/		/			/	
7	BG-F-07	ข้าง Pumphouse Shredder	/		/		/		/		/			/	
8	BG-F-08	ข้าง Pumphouse Shredder	/		/		/		/		/			/	
9	BG-F-09	ข้างอาคารเชรดเดอร์ (1)	/		/		/		/		/			/	
10	BG-F-10	ข้างอาคารเชรดเดอร์ (2)	/		/		/		/		/			/	
11	BG-F-11	ศาลาพักของ BF	/		/		/		/		/			/	
12	BL1-F-01	Boiler ชั้น 2	/		/		/		/		/			/	
13	BL1-F-02	Boiler ชั้น 2 ข้างเตา	/		/		/		/		/			/	
14	BL1-F-03	Boiler ชั้น 3	/		/		/		/		/			/	
15	BL1-F-04	Boiler ชั้น 3	/		/		/		/		/			/	
16	BL1-F-05	Boiler ชั้น 4	/		/		/		/		/			/	
17	BL1-F-06	Boiler ชั้น 5	/		/		/		/		/			/	
18	BL1-F-07	Boiler ชั้น 6	/		/		/		/		/			/	
19	BL1-F-08	Boiler ชั้น 7	/		/		/		/		/			/	
20	BL1-F-09	Boiler ชั้น 7	/		/		/		/		/			/	
21	BL1-F-10	Boiler ชั้น 7 (สะพานลำเลียงเมน 8)	/		/		/		/		/			/	
22	BL1-F-11	Boiler ชั้น 8	/		/		/		/		/			/	
23	CH1-F-01	Boiler ชั้น 2 (หน้าเตา)	/		/		/		/		/			/	
24	CH1-F-02	Boiler ชั้น 4 ฝั่งสะพาน	/		/		/		/		/			/	
25	CH1-F-03	Boiler ชั้น 4 ฝั่งสะพาน	/		/		/		/		/			/	
26	CH1-R-04	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	/		/		/		/		/			/	
27	CH1-R-05	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	/		/		/		/		/			/	
28	CH1-R-06	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	/		/		/		/		/			/	
29	CH1-R-07	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	/		/		/		/		/			/	
30	AF1-F-01	ข้างป้อมรปภ. โรง 1	/		/		/		/		/			/	
31	AF1-F-02	ข้างบ่อขี้เถ้า	/		/		/		/		/			/	
32	AF1-F-03	สนามหญ้า (4) หลังห้องน้ำ	/		/		/		/		/			/	
33	AF1-F-04	สนามหญ้า (2)	/		/		/		/		/			/	
34	AF1-F-05	อาคาร Pump House	/		/		/		/		/			/	
35	CH1-F-04	อาคารสะพานท้าย Belt 2.5 m.	/		/		/		/		/			/	

ลงชื่อ

(

KSL	ใบตรวจเช็คตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง (โรง 1) ประจำเดือน มกราคม 68	Rev : Eff : Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขตู้	สถานที่ติดตั้ง	สภาพตู้ ปกติ	สภาพตู้ สนิม	สภาพสาย ปกติ	สภาพสาย ใช้ไม่ได้	หัวฉีดน้ำ ปกติ	หัวฉีดน้ำ ชำรุด	วาล์วน้ำ ปกติ	วาล์วน้ำ ชำรุด	ป้ายสัญลักษณ์ มี	ป้ายสัญลักษณ์ ไม่มี	สิ่งกีดขวาง มี	สิ่งกีดขวาง ไม่มี	หมายเหตุ
1	BG-F-01	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
2	BG-F-02	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
3	BG-F-03	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
4	BG-F-04	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
5	BG-F-05	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
6	BG-F-06	ม่านตาข่ายฝั่งอู่ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
7	BG-F-07	ข้าง Pumphouse Shredder	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
8	BG-F-08	ข้าง Pumphouse Shredder	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
9	BG-F-09	ข้างอาคารเชรดเดอร์ (1)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
10	BG-F-10	ข้างอาคารเชรดเดอร์ (2)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
11	BG-F-11	ศาลาพักของ BF	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
12	BL1-F-01	Boiler ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
13	BL1-F-02	Boiler ชั้น 2 ข้างเตา	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
14	BL1-F-03	Boiler ชั้น 3	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
15	BL1-F-04	Boiler ชั้น 3	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
16	BL1-F-05	Boiler ชั้น 4	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
17	BL1-F-06	Boiler ชั้น 5	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
18	BL1-F-07	Boiler ชั้น 6	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
19	BL1-F-08	Boiler ชั้น 7	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
20	BL1-F-09	Boiler ชั้น 7	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
21	BL1-F-10	Boiler ชั้น 7 (สะพานลำเลียงเมน 8)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
22	BL1-F-11	Boiler ชั้น 8	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
23	CH1-F-01	Boiler ชั้น 2 (หน้าเตา)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
24	CH1-F-02	Boiler ชั้น 4 ฝั่งสะพาน	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
25	CH1-F-03	Boiler ชั้น 4 ฝั่งสะพาน	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
26	CH1-R-04	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	-	-	✓		-	-	✓		✓			✓	hose reel
27	CH1-R-05	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	-	-	✓		-	-	✓		✓			✓	hose reel
28	CH1-R-06	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	-	-	✓		-	-	✓		✓			✓	hose reel
29	CH1-R-07	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	-	-	✓		-	-	✓		✓			✓	hose reel
30	AF1-F-01	ข้างป้อมรปภ. โรง 1	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
31	AF1-F-02	ข้างบ่อขี้เถ้า	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
32	AF1-F-03	สนามหญ้า (4) หลังห้องน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
33	AF1-F-04	สนามหญ้า (2)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
34	AF1-F-05	อาคาร Pump House	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
35	CH1-F-04	อาคารสะพานท้าย Belt 2.5 m.	✓		✓		✓		✓		✓			✓	

KSL	ใบตรวจเช็คตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง (โรง 1) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 68	Rev : Eff : Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขตู้	สถานที่ติดตั้ง	สภาพตู้ ปกติ	สภาพตู้ สนิม	สภาพสาย ปกติ	สภาพสาย ใช้ไม่ได้	หัวฉีดน้ำ ปกติ	หัวฉีดน้ำ ชำรุด	วาล์วน้ำ ปกติ	วาล์วน้ำ ชำรุด	ป้ายสัญลักษณ์ มี	ป้ายสัญลักษณ์ ไม่มี	สิ่งกีดขวาง มี	สิ่งกีดขวาง ไม่มี	หมายเหตุ
1	BG-F-01	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
2	BG-F-02	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
3	BG-F-03	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
4	BG-F-04	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
5	BG-F-05	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
6	BG-F-06	ม่านตาข่ายฝั่งอู่ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
7	BG-F-07	ข้าง Pumphouse Shredder	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
8	BG-F-08	ข้าง Pumphouse Shredder	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
9	BG-F-09	ข้างอาคารเชรดเดอร์ (1)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
10	BG-F-10	ข้างอาคารเชรดเดอร์ (2)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
11	BG-F-11	ศาลาพักของ BF	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
12	BL1-F-01	Boiler ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
13	BL1-F-02	Boiler ชั้น 2 ข้างเตา	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
14	BL1-F-03	Boiler ชั้น 3	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
15	BL1-F-04	Boiler ชั้น 3	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
16	BL1-F-05	Boiler ชั้น 4	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
17	BL1-F-06	Boiler ชั้น 5	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
18	BL1-F-07	Boiler ชั้น 6	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
19	BL1-F-08	Boiler ชั้น 7	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
20	BL1-F-09	Boiler ชั้น 7	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
21	BL1-F-10	Boiler ชั้น 7 (สะพานลำเลียงเมน 8)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
22	BL1-F-11	Boiler ชั้น 8	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
23	CH1-F-01	Boiler ชั้น 2 (หน้าเตา)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
24	CH1-F-02	Boiler ชั้น 4 ฝั่งสะพาน	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
25	CH1-F-03	Boiler ชั้น 4 ฝั่งสะพาน	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
26	CH1-R-04	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
27	CH1-R-05	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
28	CH1-R-06	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
29	CH1-R-07	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
30	AF1-F-01	ข้างป้อมรปภ. โรง 1	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
31	AF1-F-02	ข้างบ่อขี้เถ้า	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
32	AF1-F-03	สนามหญ้า (4) หลังห้องน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
33	AF1-F-04	สนามหญ้า (2)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
34	AF1-F-05	อาคาร Pump House	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
35	CH1-F-04	อาคารสะพานท้าย Belt 2.5 m.	✓		✓		✓		✓		✓			✓	

KSL

ใบตรวจเช็คตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง (โรง 1)

ประจำเดือน มิถุนายน 58

Rev :
Eff :
Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขตู้	สถานที่ติดตั้ง	สภาพตู้ ปกติ	สภาพตู้ สนิม	สภาพสาย ปกติ	สภาพสาย ใช้ไม่ได้	หัวฉีดน้ำ ปกติ	หัวฉีดน้ำ ชำรุด	วาล์วน้ำ ปกติ	วาล์วน้ำ ชำรุด	ป้ายสัญลักษณ์ มี	ป้ายสัญลักษณ์ ไม่มี	สิ่งกีดขวาง มี	สิ่งกีดขวาง ไม่มี	หมายเหตุ
1	BG-F-01	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
2	BG-F-02	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
3	BG-F-03	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
4	BG-F-04	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
5	BG-F-05	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
6	BG-F-06	ม่านตาข่ายฝั่งอู่ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
7	BG-F-07	ข้าง Pumphouse Shredder	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
8	BG-F-08	ข้าง Pumphouse Shredder	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
9	BG-F-09	ข้างอาคารเชรดเดอร์ (1)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
10	BG-F-10	ข้างอาคารเชรดเดอร์ (2)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
11	BG-F-11	ศาลาพักของ BF	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
12	BL1-F-01	Boiler ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
13	BL1-F-02	Boiler ชั้น 2 ข้างเตา	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
14	BL1-F-03	Boiler ชั้น 3	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
15	BL1-F-04	Boiler ชั้น 3	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
16	BL1-F-05	Boiler ชั้น 4	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
17	BL1-F-06	Boiler ชั้น 5	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
18	BL1-F-07	Boiler ชั้น 6	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
19	BL1-F-08	Boiler ชั้น 7	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
20	BL1-F-09	Boiler ชั้น 7	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
21	BL1-F-10	Boiler ชั้น 7 (สะพานลำเลียงเมน 8)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
22	BL1-F-11	Boiler ชั้น 8	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
23	CH1-F-01	Boiler ชั้น 2 (หน้าเตา)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
24	CH1-F-02	Boiler ชั้น 4 ฝั่งสะพาน	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
25	CH1-F-03	Boiler ชั้น 4 ฝั่งสะพาน	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
26	CH1-R-04	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
27	CH1-R-05	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
28	CH1-R-06	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
29	CH1-R-07	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
30	AF1-F-01	ข้างป้อมรปภ.โรง 1	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
31	AF1-F-02	ข้างบ่อขี้เถ้า /	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
32	AF1-F-03	สนามหญ้า (4) หลังห้องน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
33	AF1-F-04	สนามหญ้า (2)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
34	AF1-F-05	อาคาร Pump House	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
35	CH1-F-04	อาคารสะพานท้าย Belt 2.5 m.	✓		✓		✓		✓		✓			✓	

KSL

ใบตรวจเช็คตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง (โรง 1)

ประจำเดือน พฤศจิกายน 58

Rev :
Eff :
Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขตู้	สถานที่ติดตั้ง	สภาพตู้ ปกติ	สภาพตู้ สนิม	สภาพสาย ปกติ	สภาพสาย ใช้ไม่ได้	หัวฉีดน้ำ ปกติ	หัวฉีดน้ำ ชำรุด	วาล์วน้ำ ปกติ	วาล์วน้ำ ชำรุด	ป้ายสัญลักษณ์ มี	ป้ายสัญลักษณ์ ไม่มี	สิ่งกีดขวาง มี	สิ่งกีดขวาง ไม่มี	หมายเหตุ
1	BG-F-01	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
2	BG-F-02	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
3	BG-F-03	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
4	BG-F-04	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
5	BG-F-05	ม่านตาข่ายฝั่งบ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
6	BG-F-06	ม่านตาข่ายฝั่งอู่ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
7	BG-F-07	ข้าง Pumphouse Shredder	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
8	BG-F-08	ข้าง Pumphouse Shredder	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
9	BG-F-09	ข้างอาคารเชรดเดอร์ (1)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
10	BG-F-10	ข้างอาคารเชรดเดอร์ (2)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
11	BG-F-11	ศาลาพักของ BF	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
12	BL1-F-01	Boiler ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
13	BL1-F-02	Boiler ชั้น 2 ข้างเตา	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
14	BL1-F-03	Boiler ชั้น 3	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
15	BL1-F-04	Boiler ชั้น 3	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
16	BL1-F-05	Boiler ชั้น 4	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
17	BL1-F-06	Boiler ชั้น 5	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
18	BL1-F-07	Boiler ชั้น 6	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
19	BL1-F-08	Boiler ชั้น 7	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
20	BL1-F-09	Boiler ชั้น 7	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
21	BL1-F-10	Boiler ชั้น 7 (สะพานลำเลียงเมน 8)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
22	BL1-F-11	Boiler ชั้น 8	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
23	CH1-F-01	Boiler ชั้น 2 (หน้าเตา)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
24	CH1-F-02	Boiler ชั้น 4 ฝั่งสะพาน	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
25	CH1-F-03	Boiler ชั้น 4 ฝั่งสะพาน	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
26	CH1-R-04	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
27	CH1-R-05	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
28	CH1-R-06	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
29	CH1-R-07	สะพานลำเลียงเชื้อเพลิงเมน 9	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
30	AF1-F-01	ข้างป้อมรปภ.โรง 1	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
31	AF1-F-02	ข้างบ่อขี้เถ้า	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
32	AF1-F-03	สนามหญ้า (4) หลังห้องน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
33	AF1-F-04	สนามหญ้า (2)	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
34	AF1-F-05	อาคาร Pump House	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
35	CH1-F-04	อาคารสะพานท้าย Belt 2.5 m.	✓		✓		✓		✓		✓			✓	

KSL

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง (โรง 1)

ประจำเดือน สิงหาคม 58

Rev.:
Eff.:
Date:

ลำดับ	หมายเลขถัง	ชนิดถัง	สถานที่ติดตั้ง	ซีล สลัก ปกติ	ซีล สลัก ชำรุด	เกจวัดความดัน ปกติ	เกจวัดความดัน ผิดปกติ	สภาพถัง, สายฉีด ปกติ	สภาพถัง, สายฉีด ชำรุด	ป้ายแขวน (Tag) มี	ป้ายแขวน (Tag) ไม่มี	ป้ายสัญลักษณ์ มี	ป้ายสัญลักษณ์ ไม่มี	ทำความสะอาด ทำ	ทำความสะอาด ไม่ทำ	สิ่งกีดขวาง มี	สิ่งกีดขวาง ไม่มี	หมายเหตุ
1	TGI-D-01	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1 (หม้อแปลง)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
2	TGI-D-02	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
3	TGI-D-03	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
4	TGI-H-04(1)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ออฟฟิศ)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
5	TGI-H-04(2)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ออฟฟิศ)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
6	TGI-H-05(1)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
7	TGI-H-05(2)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
8	TGI-H-05(3)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
9	TGI-H-05(4)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
10	TGI-H-06(1)	Halotron	ห้อง MCC	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
11	TGI-H-06(2)	Halotron	ห้อง MCC	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
12	TGI-H-07(1)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
13	TGI-H-07(2)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
14	TGI-H-07(3)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
15	TGI-H-07(4)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
16	TGI-D-08(1)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
17	TGI-D-08(2)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
18	TGI-D-08(3)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
19	TGI-D-09	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ (ดาดฟ้า)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
20	TGI-H-10(1)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
21	TGI-H-10(2)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
22	TGI-H-10(3)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
23	TGI-H-10(4)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
24	TGI-H-10(5)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
25	TGI-H-10(6)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
26	AFI-D-01	เคมีแห้ง	Cooling tower (ติดอาคารเทอร์ไบน์)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
27	AFI-D-02	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ (หน้าสารเคมี)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
28	AFI-D-03	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
29	AFI-D-04	เคมีแห้ง	อาคารดีมิน	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
30	AFI-D-05	เคมีแห้ง	อาคารดีมิน	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
31	AFI-D-06(1)	เคมีแห้ง	Pump House	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
32	AFI-D-06(2)	เคมีแห้ง	Pump House	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
33	AFI-D-07	เคมีแห้ง	Workshop 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
34	BLI-D-01(1)	เคมีแห้ง	ข้างเตา	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
35	BLI-D-01(2)	เคมีแห้ง	ข้างเตา	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
36	BLI-D-02	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 3	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
37	BLI-D-03	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 4	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
38	BLI-D-04	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 4	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
39	BLI-D-05	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 5	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
40	BLI-D-06	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 6	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
41	BLI-D-07	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 7	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
42	CHI-H-11(1)	Halotron	ห้องควบคุมสะพาน	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
43	CHI-H-11(2)	Halotron	ห้องควบคุมสะพาน	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
44	BF-D-01	เคมีแห้ง	ตู้ซ่อมใหม่ (ฝั่งป้อมรปภ.)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
45	BF-D-02	เคมีแห้ง	ตู้ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
46	BG-D-01	เคมีแห้ง	ป้อมรปภ. (ท่อน้ำเสีย)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
47	SD-H-01	Halotron	ห้องตู้ไฟเซอร์เคตเตอร์	✓		✓		✓		✓		✓		✓	-		✓	

KSL

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง (โรง 1)

ประจำเดือน กรกฎคม 58

Rev.:
Eff.:
Date:

ลำดับ	หมายเลขถัง	ชนิดถัง	สถานที่ติดตั้ง	ซีล สลัก ปกติ	ซีล สลัก ชำรุด	เกจวัดความดัน ปกติ	เกจวัดความดัน ผิดปกติ	สภาพถัง, สายฉีด ปกติ	สภาพถัง, สายฉีด ชำรุด	ป้ายแขวน (Tag) มี	ป้ายแขวน (Tag) ไม่มี	ป้ายสัญลักษณ์ มี	ป้ายสัญลักษณ์ ไม่มี	ทำความสะอาด ทำ	ทำความสะอาด ไม่ทำ	สิ่งกีดขวาง มี	สิ่งกีดขวาง ไม่มี	หมายเหตุ
1	TGI-D-01	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1 (หม้อแปลง)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
2	TGI-D-02	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
3	TGI-D-03	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
4	TGI-H-04(1)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ออฟฟิศ)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
5	TGI-H-04(2)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ออฟฟิศ)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
6	TGI-H-05(1)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
7	TGI-H-05(2)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
8	TGI-H-05(3)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
9	TGI-H-05(4)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
10	TGI-H-06(1)	Halotron	ห้อง MCC	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
11	TGI-H-06(2)	Halotron	ห้อง MCC	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
12	TGI-H-07(1)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
13	TGI-H-07(2)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
14	TGI-H-07(3)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
15	TGI-H-07(4)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
16	TGI-D-08(1)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
17	TGI-D-08(2)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
18	TGI-D-08(3)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
19	TGI-D-09	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ (ดาดฟ้า)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
20	TGI-H-10(1)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
21	TGI-H-10(2)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
22	TGI-H-10(3)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
23	TGI-H-10(4)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
24	TGI-H-10(5)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
25	TGI-H-10(6)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
26	AFI-D-01	เคมีแห้ง	Cooling tower (ติดอาคารเทอร์ไบน์)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
27	AFI-D-02	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ (หน้าสารเคมี)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
28	AFI-D-03	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
29	AFI-D-04	เคมีแห้ง	อาคารดีมิน	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
30	AFI-D-05	เคมีแห้ง	อาคารดีมิน	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
31	AFI-D-06(1)	เคมีแห้ง	Pump House	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
32	AFI-D-06(2)	เคมีแห้ง	Pump House	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
33	AFI-D-07	เคมีแห้ง	Workshop 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
34	BLI-D-01(1)	เคมีแห้ง	ข้างเตา	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
35	BLI-D-01(2)	เคมีแห้ง	ข้างเตา	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
36	BLI-D-02	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 3	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
37	BLI-D-03	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 4	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
38	BLI-D-04	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 4	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
39	BLI-D-05	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 5	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
40	BLI-D-06	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 6	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
41	BLI-D-07	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 7	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
42	CHI-H-11(1)	Halotron	ห้องควบคุมสะพาน	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
43	CHI-H-11(2)	Halotron	ห้องควบคุมสะพาน	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
44	BF-D-01	เคมีแห้ง	ตู้ซ่อมใหม่ (ฝั่งป้อมรปภ.)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
45	BF-D-02	เคมีแห้ง	ตู้ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
46	BG-D-01	เคมีแห้ง	ป้อมรปภ. (ท่อน้ำเสีย)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			✓	
47	SD-H-01	Halotron	ห้องตู้ไฟเซอร์เคตเตอร์	✓			✓	✓		✓		✓			✓		✓	ม่รูด

KSL

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง (โรง 1)

ประจำเดือน ตุลาคม 63

Rev: FM: Date:

ลำดับ	หมายเลขถัง	ชนิดถัง	สถานที่ติดตั้ง	ซีล สลัก ปกติ	ซีล สลัก ชำรุด	เกจวัดความดัน ปกติ	เกจวัดความดัน ผิดปกติ	สภาพถัง สายฉีด ปกติ	สภาพถัง สายฉีด ชำรุด	ป้ายแขวน (Tag) มี	ป้ายแขวน (Tag) ไม่มี	ป้ายสัญลักษณ์ มี	ป้ายสัญลักษณ์ ไม่มี	คว่ำถังตรวจสารเคมี ทำ	คว่ำถังตรวจสารเคมี ไม่ทำ	สิ่งกีดขวาง มี	สิ่งกีดขวาง ไม่มี	หมายเหตุ
1	TGI-D-01	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1 (หม้อแปลง)	/		/		/		/		/		/			/	
2	TGI-D-02	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1	/		/		/		/		/		/			/	
3	TGI-D-03	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1	/		/		/		/		/		/			/	
4	TGI-H-04(1)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ออฟฟิศ)	/		/		/		/		/		/			/	
5	TGI-H-04(2)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ออฟฟิศ)	/		/		/		/		/		/			/	
6	TGI-H-05(1)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
7	TGI-H-05(2)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
8	TGI-H-05(3)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
9	TGI-H-05(4)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
10	TGI-H-06(1)	Halotron	ห้อง MCC	/		/		/		/		/		/			/	
11	TGI-H-06(2)	Halotron	ห้อง MCC	/		/		/		/		/		/			/	
12	TGI-H-07(1)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
13	TGI-H-07(2)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
14	TGI-H-07(3)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
15	TGI-H-07(4)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
16	TGI-D-08(1)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	/		/		/		/		/		/			/	
17	TGI-D-08(2)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	/		/		/		/		/		/			/	
18	TGI-D-08(3)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	/		/		/		/		/		/			/	
19	TGI-D-09	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ (ดาดฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
20	TGI-H-10(1)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
21	TGI-H-10(2)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
22	TGI-H-10(3)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
23	TGI-H-10(4)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
24	TGI-H-10(5)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
25	TGI-H-10(6)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
26	AFI-D-01	เคมีแห้ง	Cooling tower (ติดอาคารเทอร์ไบน์)	/		/		/		/		/		/			/	
27	AFI-D-02	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ (หน้าสารเคมี)	/		/		/		/		/		/			/	
28	AFI-D-03	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 1	/		/		/		/		/		/			/	
29	AFI-D-04	เคมีแห้ง	อาคารดีมิน	/		/		/		/		/		/			/	
30	AFI-D-05	เคมีแห้ง	อาคารดีมิน	/		/		/		/		/		/			/	
31	AFI-D-06(1)	เคมีแห้ง	Pump House	/		/		/		/		/		/			/	
32	AFI-D-06(2)	เคมีแห้ง	Pump House	/		/		/		/		/		/			/	
33	AFI-D-07	เคมีแห้ง	Workshop 1	/		/		/		/		/		/			/	
34	BLI-D-01(1)	เคมีแห้ง	ข้างเตา	/		/		/		/		/		/			/	
35	BLI-D-01(2)	เคมีแห้ง	ข้างเตา	/		/		/		/		/		/			/	
36	BLI-D-02	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 3	/		/		/		/		/		/			/	
37	BLI-D-03	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 4	/		/		/		/		/		/			/	
38	BLI-D-04	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 4	/		/		/		/		/		/			/	
39	BLI-D-05	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 5	/		/		/		/		/		/			/	
40	BLI-D-06	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 6	/		/		/		/		/		/			/	
41	BLI-D-07	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 7	/		/		/		/		/		/			/	
42	CHI-H-11(1)	Halotron	ห้องควบคุมสะพาน	/		/		/		/		/		/			/	
43	CHI-H-11(2)	Halotron	ห้องควบคุมสะพาน	/		/		/		/		/		/			/	
44	BF-D-01	เคมีแห้ง	ตู้ซ่อมใหม่ (ฝั่งป้อมรปภ.)	/		/		/		/		/		/			/	
45	BF-D-02	เคมีแห้ง	ตู้ซ่อมใหม่	/		/		/		/		/		/			/	
46	BG-D-01	เคมีแห้ง	ป้อมรปภ. (บ่อน้ำเสีย)	/		/		/		/		/		/			/	
47	SD-H-01	Halotron	ห้องตู้ไฟเซรคเตอร์	/		/		/		/		/		/			/	

ลงชื่อ ลงชื่อ ลงชื่อ

KSL

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง (โรง 1)

ประจำเดือน กันยายน 63

Rev: FM: Date:

ลำดับ	หมายเลขถัง	ชนิดถัง	สถานที่ติดตั้ง	ซีล สลัก ปกติ	ซีล สลัก ชำรุด	เกจวัดความดัน ปกติ	เกจวัดความดัน ผิดปกติ	สภาพถัง สายฉีด ปกติ	สภาพถัง สายฉีด ชำรุด	ป้ายแขวน (Tag) มี	ป้ายแขวน (Tag) ไม่มี	ป้ายสัญลักษณ์ มี	ป้ายสัญลักษณ์ ไม่มี	คว่ำถังตรวจสารเคมี ทำ	คว่ำถังตรวจสารเคมี ไม่ทำ	สิ่งกีดขวาง มี	สิ่งกีดขวาง ไม่มี	หมายเหตุ
1	TGI-D-01	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1 (หม้อแปลง)	/		/		/		/		/		/			/	
2	TGI-D-02	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1	/		/		/		/		/		/			/	
3	TGI-D-03	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1	/		/		/		/		/		/			/	
4	TGI-H-04(1)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ออฟฟิศ)	/		/		/		/		/		/			/	
5	TGI-H-04(2)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ออฟฟิศ)	/		/		/		/		/		/			/	
6	TGI-H-05(1)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
7	TGI-H-05(2)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
8	TGI-H-05(3)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
9	TGI-H-05(4)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
10	TGI-H-06(1)	Halotron	ห้อง MCC	/		/		/		/		/		/			/	
11	TGI-H-06(2)	Halotron	ห้อง MCC	/		/		/		/		/		/			/	
12	TGI-H-07(1)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
13	TGI-H-07(2)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
14	TGI-H-07(3)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
15	TGI-H-07(4)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
16	TGI-D-08(1)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	/		/		/		/		/		/			/	
17	TGI-D-08(2)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	/		/		/		/		/		/			/	
18	TGI-D-08(3)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	/		/		/		/		/		/			/	
19	TGI-D-09	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ (ดาดฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
20	TGI-H-10(1)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
21	TGI-H-10(2)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
22	TGI-H-10(3)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
23	TGI-H-10(4)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
24	TGI-H-10(5)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
25	TGI-H-10(6)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
26	AFI-D-01	เคมีแห้ง	Cooling tower (ติดอาคารเทอร์ไบน์)	/		/		/		/		/		/			/	
27	AFI-D-02	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ (หน้าสารเคมี)	/		/		/		/		/		/			/	
28	AFI-D-03	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 1	/		/		/		/		/		/			/	
29	AFI-D-04	เคมีแห้ง	อาคารดีมิน	/		/		/		/		/		/			/	
30	AFI-D-05	เคมีแห้ง	อาคารดีมิน	/		/		/		/		/		/			/	
31	AFI-D-06(1)	เคมีแห้ง	Pump House	/		/		/		/		/		/			/	
32	AFI-D-06(2)	เคมีแห้ง	Pump House	/		/		/		/		/		/			/	
33	AFI-D-07	เคมีแห้ง	Workshop 1	/		/		/		/		/		/			/	
34	BLI-D-01(1)	เคมีแห้ง	ข้างเตา	/		/		/		/		/		/			/	
35	BLI-D-01(2)	เคมีแห้ง	ข้างเตา	/		/		/		/		/		/			/	
36	BLI-D-02	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 3	/		/		/		/		/		/			/	
37	BLI-D-03	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 4	/		/		/		/		/		/			/	
38	BLI-D-04	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 4	/		/		/		/		/		/			/	
39	BLI-D-05	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 5	/		/		/		/		/		/			/	
40	BLI-D-06	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 6	/		/		/		/		/		/			/	
41	BLI-D-07	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 7	/		/		/		/		/		/			/	
42	CHI-H-11(1)	Halotron	ห้องควบคุมสะพาน	/		/		/		/		/		/			/	
43	CHI-H-11(2)	Halotron	ห้องควบคุมสะพาน	/		/		/		/		/		/			/	
44	BF-D-01	เคมีแห้ง	ตู้ซ่อมใหม่ (ฝั่งป้อมรปภ.)	/		/		/		/		/		/			/	
45	BF-D-02	เคมีแห้ง	ตู้ซ่อมใหม่	/		/		/		/		/		/			/	
46	BG-D-01	เคมีแห้ง	ป้อมรปภ. (บ่อน้ำเสีย)	/		/		/		/		/		/			/	
47	SD-H-01	Halotron	ห้องตู้ไฟเซรคเตอร์	/		/		/		/		/		/			/	

ลงชื่อ ลงชื่อ ลงชื่อ

KSL

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง (โรง 1)

ประจำเดือน ตุลาคม 63

Rev :
Eff :
Date :

ลำดับ	หมายเลขถัง	ชนิดถัง	สถานที่ติดตั้ง	ซีล สลัก ปกติ	ซีล สลัก ชำรุด	เกจวัดความดัน ปกติ	เกจวัดความดัน ผิดปกติ	สภาพถัง, สายฉีด ปกติ	สภาพถัง, สายฉีด ชำรุด	ป้ายแขวน (Tag) มี	ป้ายแขวน (Tag) ไม่มี	ป้ายสัญลักษณ์ มี	ป้ายสัญลักษณ์ ไม่มี	การถังตรวจสารเคมี ทำ	การถังตรวจสารเคมี ไม่ทำ	สิ่งกีดขวาง มี	สิ่งกีดขวาง ไม่มี	หมายเหตุ
1	TG1-D-01	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1 (หม้อแปลง)	/		/		/		/		/		/			/	
2	TG1-D-02	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1	/		/		/		/		/		/			/	
3	TG1-D-03	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1	/		/		/		/		/		/			/	
4	TG1-H-04(1)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ออฟฟิศ)	/		/		/		/		/		/			/	
5	TG1-H-04(2)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ออฟฟิศ)	/		/		/		/		/		/			/	
6	TG1-H-05(1)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
7	TG1-H-05(2)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
8	TG1-H-05(3)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
9	TG1-H-05(4)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
10	TG1-H-06(1)	Halotron	ห้อง MCC	/		/		/		/		/		/			/	
11	TG1-H-06(2)	Halotron	ห้อง MCC	/		/		/		/		/		/			/	
12	TG1-H-07(1)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
13	TG1-H-07(2)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
14	TG1-H-07(3)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
15	TG1-H-07(4)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
16	TG1-D-08(1)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	/		/		/		/		/		/			/	
17	TG1-D-08(2)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	/		/		/		/		/		/			/	
18	TG1-D-08(3)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	/		/		/		/		/		/			/	
19	TG1-D-09	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ (ดาดฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
20	TG1-H-10(1)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
21	TG1-H-10(2)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
22	TG1-H-10(3)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
23	TG1-H-10(4)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
24	TG1-H-10(5)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
25	TG1-H-10(6)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
26	AF1-D-01	เคมีแห้ง	Cooling tower (ติดอาคารเทอร์ไบน์)	/		/		/		/		/		/			/	
27	AF1-D-02	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ (หน้าสารเคมี)	/		/		/		/		/		/			/	
28	AF1-D-03	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 1	/		/		/		/		/		/			/	
29	AF1-D-04	เคมีแห้ง	อาคารดีมิน	/		/		/		/		/		/			/	
30	AF1-D-05	เคมีแห้ง	อาคารดีมิน	/		/		/		/		/		/			/	
31	AF1-D-06(1)	เคมีแห้ง	Pump House	/		/		/		/		/		/			/	
32	AF1-D-06(2)	เคมีแห้ง	Pump House	/		/		/		/		/		/			/	
33	AF1-D-07	เคมีแห้ง	Workshop 1	/		/		/		/		/		/			/	
34	BL1-D-01(1)	เคมีแห้ง	ข้างเตา	/		/		/		/		/		/			/	
35	BL1-D-01(2)	เคมีแห้ง	ข้างเตา	/		/		/		/		/		/			/	
36	BL1-D-02	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 3	/		/		/		/		/		/			/	
37	BL1-D-03	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 4	/		/		/		/		/		/			/	
38	BL1-D-04	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 4	/		/		/		/		/		/			/	
39	BL1-D-05	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 5	/		/		/		/		/		/			/	
40	BL1-D-06	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 6		/		/		/	/		/			/		/	Recharge
41	BL1-D-07	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 7	/		/		/		/		/		/			/	
42	CH1-H-11(1)	Halotron	ห้องควบคุมสะพาน	/		/		/		/		/		/			/	
43	CH1-H-11(2)	Halotron	ห้องควบคุมสะพาน	/		/		/		/		/		/			/	
44	BF-D-01	เคมีแห้ง	ตู้ซ่อมใหม่ (ฝั่งป้อมรปภ.)	/		/		/		/		/		/			/	
45	BF-D-02	เคมีแห้ง	ตู้ซ่อมใหม่	/		/		/		/		/		/			/	
46	BG-D-01	เคมีแห้ง	ป้อมรปภ. (บ่อน้ำเสีย)	/		/		/		/		/		/			/	
47	SD-H-01	Halotron	ห้องตู้ไฟเซรคเตอร์		/		/		/	/		/			/		/	ส่งอัด

KSL

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง (โรง 1)

ประจำเดือน พฤศจิกายน 63

Rev :
Eff :
Date :

ลำดับ	หมายเลขถัง	ชนิดถัง	สถานที่ติดตั้ง	ซีล สลัก ปกติ	ซีล สลัก ชำรุด	เกจวัดความดัน ปกติ	เกจวัดความดัน ผิดปกติ	สภาพถัง, สายฉีด ปกติ	สภาพถัง, สายฉีด ชำรุด	ป้ายแขวน (Tag) มี	ป้ายแขวน (Tag) ไม่มี	ป้ายสัญลักษณ์ มี	ป้ายสัญลักษณ์ ไม่มี	การถังตรวจสารเคมี ทำ	การถังตรวจสารเคมี ไม่ทำ	สิ่งกีดขวาง มี	สิ่งกีดขวาง ไม่มี	หมายเหตุ
1	TG1-D-01	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1 (หม้อแปลง)	/		/		/		/		/		/			/	
2	TG1-D-02	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1	/		/		/		/		/		/			/	
3	TG1-D-03	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 1	/		/		/		/		/		/			/	
4	TG1-H-04(1)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ออฟฟิศ)	/		/		/		/		/		/			/	
5	TG1-H-04(2)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ออฟฟิศ)	/		/		/		/		/		/			/	
6	TG1-H-05(1)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
7	TG1-H-05(2)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
8	TG1-H-05(3)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
9	TG1-H-05(4)	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 2 (ห้องไฟฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
10	TG1-H-06(1)	Halotron	ห้อง MCC	/		/		/		/		/		/			/	
11	TG1-H-06(2)	Halotron	ห้อง MCC	/		/		/		/		/		/			/	
12	TG1-H-07(1)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
13	TG1-H-07(2)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
14	TG1-H-07(3)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
15	TG1-H-07(4)	Halotron	อาคารเทอร์ไบน์ ชั้น 3 (ห้อง DCS)	/		/		/		/		/		/			/	
16	TG1-D-08(1)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	/		/		/		/		/		/			/	
17	TG1-D-08(2)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	/		/		/		/		/		/			/	
18	TG1-D-08(3)	เคมีแห้ง	หน้า Turbine	/		/		/		/		/		/			/	
19	TG1-D-09	เคมีแห้ง	อาคารเทอร์ไบน์ (ดาดฟ้า)	/		/		/		/		/		/			/	
20	TG1-H-10(1)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
21	TG1-H-10(2)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
22	TG1-H-10(3)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
23	TG1-H-10(4)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
24	TG1-H-10(5)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
25	TG1-H-10(6)	Halotron	สถานีไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/			/	
26	AF1-D-01	เคมีแห้ง	Cooling tower (ติดอาคารเทอร์ไบน์)	/		/		/		/		/		/			/	
27	AF1-D-02	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ (หน้าสารเคมี)	/		/		/		/		/		/			/	
28	AF1-D-03	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 1	/		/		/		/		/		/			/	
29	AF1-D-04	เคมีแห้ง	อาคารดีมิน	/		/		/		/		/		/			/	
30	AF1-D-05	เคมีแห้ง	อาคารดีมิน	/		/		/		/		/		/			/	
31	AF1-D-06(1)	เคมีแห้ง	Pump House	/		/		/		/		/		/			/	
32	AF1-D-06(2)	เคมีแห้ง	Pump House	/		/		/		/		/		/			/	
33	AF1-D-07	เคมีแห้ง	Workshop 1	/		/		/		/		/		/			/	
34	BL1-D-01(1)	เคมีแห้ง	ข้างเตา	/		/		/		/		/		/			/	
35	BL1-D-01(2)	เคมีแห้ง	ข้างเตา	/		/		/		/		/		/			/	
36	BL1-D-02	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 3	/		/		/		/		/		/			/	
37	BL1-D-03	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 4	/		/		/		/		/		/			/	
38	BL1-D-04	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 4	/		/		/		/		/		/			/	
39	BL1-D-05	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 5	/		/		/		/		/		/			/	
40	BL1-D-06	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 6	/		/		/		/		/		/			/	
41	BL1-D-07	เคมีแห้ง	อาคารบอยเลอร์ ชั้น 7	/		/		/		/		/		/			/	
42	CH1-H-11(1)	Halotron	ห้องควบคุมสะพาน	/		/		/		/		/		/			/	
43	CH1-H-11(2)	Halotron	ห้องควบคุมสะพาน	/		/		/		/		/		/			/	
44	BF-D-01	เคมีแห้ง	ตู้ซ่อมใหม่ (ฝั่งป้อมรปภ.)	/		/		/		/		/		/			/	
45	BF-D-02	เคมีแห้ง	ตู้ซ่อมใหม่	/		/		/		/		/		/			/	
46	BG-D-01	เคมีแห้ง	ป้อมรปภ. (บ่อน้ำเสีย)	/		/		/		/		/		/			/	
47	SD-H-01	Halotron	ห้องตู้ไฟเซรคเตอร์	/		/		/		/		/		/			/	

KSL

ใบตรวจเช็คปืนฉีดน้ำดับเพลิง (โรง 1)

ประจำเดือน กรกฎาคม 63

Rev :
Eff :
Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขปืน	สถานที่ติดตั้ง	สภาพคันโยก		สภาพรอยรั่ว		หัวฉีดน้ำ		วาล์วน้ำ		หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
1	BL1-G-01	อาคารหม้อไอน้ำ ชั้น7	/		/		/		/		
2	CH-G-01	สะพานลำเลียงปลายงวงช้าง	/		/		/		/		
3	CH-G-02	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	/		/		/		/		
4	CH-G-03	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	/		/		/		/		
5	CH-G-04	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	/		/		/		/		
6	CH-G-05	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	/		/		/		/		
7	CH-G-06	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	/		/		/		/		
8	CH-G-07	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	/		/		/		/		
9	CH-G-08	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	/		/		/		/		
10	CH-G-09	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	/		/		/		/		
11	CH-G-10	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	/		/		/		/		
12	CH-G-11	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	/		/		/		/		
13	200-G-01	รับ 200 เมตร	/		/		/		/		
14	200-G-01	รับ 200 เมตร	/		/		/		/		
15	MG-G-01	Main 6	/		/		/		/		
16	BG-G-01	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	/		/		/		/		
17	BG-G-02	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	/		/		/		/		
18	BG-G-03	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	/		/		/		/		
19	BG-G-04	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	/		/		/		/		
20	BG-G-05	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	/		/		/		/		
21	BG-G-06	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	/		/		/		/		
22	BG-G-07	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	/		/		/		/		
23	BG-G-08	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	/			/	/		/		ซึมเล็กน้อย
24	BG-G-09	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	/			/	/		/		〃
25	BG-G-10	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	/			/	/		/		〃
26	BG-G-11	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	/		/		/		/		
27	BG-G-12	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	/		/		/		/		
28	BG-G-13	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI, บ่อน้ำเสีย	/		/		/		/		
29	BG-G-14	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI, บ่อน้ำเสีย	/			/	/		/		ซึมเล็กน้อย
30	BG-G-15	ม่านกันฝุ่นฝั่งอู่ซ่อมใหม่	/		/		/		/		
31	BG-G-16	ม่านกันฝุ่นฝั่งอู่ซ่อมใหม่	/		/		/		/		
32	BG-G-17	ม่านกันฝุ่นข้างเซรคเดอร์	/		/		/		/		
33	BG-G-18	ม่านกันฝุ่นข้างเซรคเดอร์	/		/		/		/		
34	BG-G-19	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	/		/		/		/		
35	BG-G-20	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	/		/		/		/		
36	BG-G-21	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	/		/		/		/		

KSL

ใบตรวจเช็คปืนฉีดน้ำดับเพลิง (โรง 1)

ประจำเดือน กรกฎาคม 63

Rev :
Eff :
Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขปืน	สถานที่ติดตั้ง	สภาพคันโยก		สภาพรอยรั่ว		หัวฉีดน้ำ		วาล์วน้ำ		หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
37	BG-G-22	ม่านกันฝุ่นหลัง ESP โรง 5	/		/		/		/		
38	BG-G-23	ม่านกันฝุ่นหลัง ESP โรง 5	/		/		/		/		
39	SD-G-01	ม่านกันฝุ่นเซรคเดอร์	/		/		/		/		

KSL	ใบตรวจเช็คปืนฉีดน้ำดับเพลิง (โรง 1) ประจำเดือน สิงหาคม 68	Rev : Eff : Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขปืน	สถานที่ติดตั้ง	สภาพคันโยก ปกติ	สภาพคันโยก ชำรุด	สภาพรอยรั่ว ปกติ	สภาพรอยรั่ว ชำรุด	หัวฉีดน้ำ ปกติ	หัวฉีดน้ำ ชำรุด	วาล์วน้ำ ปกติ	วาล์วน้ำ ชำรุด	หมายเหตุ
1	BL1-G-01	อาคารหม้อไอน้ำ ชั้น7	✓			✓	✓		✓		รั่ว ซึมเล็กน้อ
2	CH-G-01	สะพานลำเลียงปลายงวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
3	CH-G-02	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
4	CH-G-03	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
5	CH-G-04	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
6	CH-G-05	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
7	CH-G-06	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
8	CH-G-07	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
9	CH-G-08	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
10	CH-G-09	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
11	CH-G-10	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
12	CH-G-11	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
13	200-G-01	รับ 200 เมตร	✓		✓		✓		✓		
14	200-G-01	รับ 200 เมตร	✓		✓		✓		✓		
15	MG-G-01	Main 6	✓		✓		✓		✓		
16	BG-G-01	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	✓		✓		✓		✓		
17	BG-G-02	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	✓		✓		✓		✓		
18	BG-G-03	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	✓		✓		✓		✓		
19	BG-G-04	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
20	BG-G-05	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
21	BG-G-06	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
22	BG-G-07	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
23	BG-G-08	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
24	BG-G-09	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓		✓		✓		✓		
25	BG-G-10	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓		✓		✓		✓		
26	BG-G-11	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓		✓		✓		✓		
27	BG-G-12	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓		✓		✓		✓		
28	BG-G-13	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI, บ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		
29	BG-G-14	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI, บ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		
30	BG-G-15	ม่านกันฝุ่นฝั่งอู่ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		
31	BG-G-16	ม่านกันฝุ่นฝั่งอู่ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		
32	BG-G-17	ม่านกันฝุ่นข้างเซรคเตอร์	✓		✓		✓		✓		
33	BG-G-18	ม่านกันฝุ่นข้างเซรคเตอร์	✓		✓		✓		✓		
34	BG-G-19	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	✓		✓		✓		✓		
35	BG-G-20	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	✓		✓		✓		✓		
36	BG-G-21	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	✓		✓		✓		✓		

KSL	ใบตรวจเช็คปืนฉีดน้ำดับเพลิง (โรง 1) ประจำเดือน สิงหาคม 68	Rev : Eff : Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขปืน	สถานที่ติดตั้ง	สภาพคันโยก ปกติ	สภาพคันโยก ชำรุด	สภาพรอยรั่ว ปกติ	สภาพรอยรั่ว ชำรุด	หัวฉีดน้ำ ปกติ	หัวฉีดน้ำ ชำรุด	วาล์วน้ำ ปกติ	วาล์วน้ำ ชำรุด	หมายเหตุ
37	BG-G-22	ม่านกันฝุ่นหลัง ESP โรง 5	✓		✓		✓		✓		
38	BG-G-23	ม่านกันฝุ่นหลัง ESP โรง 5	✓		✓		✓		✓		
39	SD-G-01	ม่านกันฝุ่นเซรคเตอร์	✓		✓		✓		✓		

KSL

ใบตรวจเช็คปืนฉีดน้ำดับเพลิง (โรง 1)
ประจำเดือน กันยายน 68

Rev :
Eff :
Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขปืน	สถานที่ติดตั้ง	สภาพคันโยก		สภาพรอยรั่ว		หัวฉีดน้ำ		วาล์วน้ำ		หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
1	BL1-G-01	อาคารหม้อไอน้ำ ชั้น7	✓			✓	✓		✓		รั่ว ซึมเล็กน้อย
2	CH-G-01	สะพานลำเลียงปลายงวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
3	CH-G-02	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
4	CH-G-03	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
5	CH-G-04	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
6	CH-G-05	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
7	CH-G-06	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
8	CH-G-07	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
9	CH-G-08	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
10	CH-G-09	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
11	CH-G-10	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
12	CH-G-11	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
13	200-G-01	รับ 200 เมตร	✓		✓		✓		✓		
14	200-G-01	รับ 200 เมตร	✓		✓		✓		✓		
15	MG-G-01	Main 6	✓		✓		✓		✓		
16	BG-G-01	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	✓		✓		✓		✓		
17	BG-G-02	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	✓		✓		✓		✓		
18	BG-G-03	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	✓		✓		✓		✓		
19	BG-G-04	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
20	BG-G-05	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
21	BG-G-06	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
22	BG-G-07	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
23	BG-G-08	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
24	BG-G-09	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓		✓		✓		✓		
25	BG-G-10	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓		✓		✓		✓		
26	BG-G-11	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓		✓		✓		✓		
27	BG-G-12	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓		✓		✓		✓		
28	BG-G-13	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI, บ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		
29	BG-G-14	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI, บ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		
30	BG-G-15	ม่านกันฝุ่นฝั่งอู่ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		
31	BG-G-16	ม่านกันฝุ่นฝั่งอู่ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		
32	BG-G-17	ม่านกันฝุ่นข้างเชรดเดอร์	✓		✓		✓		✓		
33	BG-G-18	ม่านกันฝุ่นข้างเชรดเดอร์	✓		✓		✓		✓		
34	BG-G-19	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	✓		✓		✓		✓		
35	BG-G-20	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	✓		✓		✓		✓		
36	BG-G-21	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	✓		✓		✓		✓		

KSL

ใบตรวจเช็คปืนฉีดน้ำดับเพลิง (โรง 1)
ประจำเดือน กันยายน 68

Rev :
Eff :
Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขปืน	สถานที่ติดตั้ง	สภาพคันโยก		สภาพรอยรั่ว		หัวฉีดน้ำ		วาล์วน้ำ		หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
37	BG-G-22	ม่านกันฝุ่นหลัง ESP โรง 5	✓		✓		✓		✓		
38	BG-G-23	ม่านกันฝุ่นหลัง ESP โรง 5	✓		✓		✓		✓		
39	SD-G-01	ม่านกันฝุ่นเชรดเดอร์	✓		✓		✓		✓		

KSL	ใบตรวจเช็คปืนฉีดน้ำดับเพลิง (โรง 1) ประจำเดือน......ตุลาคม 68............	Rev : Eff : Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขปืน	สถานที่ติดตั้ง	สภาพคันโยก		สภาพรอยรั่ว		หัวฉีดน้ำ		วาล์วน้ำ		หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
1	BLI-G-01	อาคารหม้อไอน้ำ ชั้น7	✓		✓		✓		✓		
2	CH-G-01	สะพานลำเลียงปลายงวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
3	CH-G-02	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
4	CH-G-03	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
5	CH-G-04	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
6	CH-G-05	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
7	CH-G-06	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
8	CH-G-07	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
9	CH-G-08	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
10	CH-G-09	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
11	CH-G-10	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
12	CH-G-11	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
13	200-G-01	รับ 200 เมตร	✓		✓		✓		✓		
14	200-G-01	รับ 200 เมตร	✓		✓		✓		✓		
15	MG-G-01	Main 6	✓		✓		✓		✓		
16	BG-G-01	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	✓		✓		✓		✓		
17	BG-G-02	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	✓		✓		✓		✓		
18	BG-G-03	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	✓		✓		✓		✓		
19	BG-G-04	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
20	BG-G-05	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
21	BG-G-06	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
22	BG-G-07	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
23	BG-G-08	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓			✓	✓		✓		รั่วซึม
24	BG-G-09	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓			✓	✓		✓		〃
25	BG-G-10	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓			✓	✓		✓		〃
26	BG-G-11	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓		✓		✓		✓		
27	BG-G-12	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓		✓		✓		✓		
28	BG-G-13	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI, บ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		
29	BG-G-14	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI, บ่อน้ำเสีย	✓			✓	✓		✓		รั่วซึม
30	BG-G-15	ม่านกันฝุ่นฝั่งอู่ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		
31	BG-G-16	ม่านกันฝุ่นฝั่งอู่ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		
32	BG-G-17	ม่านกันฝุ่นข้างเชรดเดอร์	✓		✓		✓		✓		
33	BG-G-18	ม่านกันฝุ่นข้างเชรดเดอร์	✓		✓		✓		✓		
34	BG-G-19	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	✓		✓		✓		✓		
35	BG-G-20	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	✓		✓		✓		✓		
36	BG-G-21	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	✓		✓		✓		✓		

KSL	ใบตรวจเช็คปืนฉีดน้ำดับเพลิง (โรง 1) ประจำเดือน......ตุลาคม 68............	Rev : Eff : Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขปืน	สถานที่ติดตั้ง	สภาพคันโยก		สภาพรอยรั่ว		หัวฉีดน้ำ		วาล์วน้ำ		หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
37	BG-G-22	ม่านกันฝุ่นหลัง ESP โรง 5	✓		✓		✓		✓		
38	BG-G-23	ม่านกันฝุ่นหลัง ESP โรง 5	✓		✓		✓		✓		
39	SD-G-01	ม่านกันฝุ่นเชรดเดอร์	✓		✓		✓		✓		

KSL	ใบตรวจเช็คปืนฉีดน้ำดับเพลิง (โรง 1) ประจำเดือน พฤศจิกายน 68	Rev : Eff : Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขปืน	สถานที่ติดตั้ง	สภาพคันโยก		สภาพรอยรั่ว		หัวฉีดน้ำ		วาล์วน้ำ		หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
1	BLI-G-01	อาคารหม้อไอน้ำ ชั้น7	✓		✓		✓		✓		
2	CH-G-01	สะพานลำเลียงปลายงวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
3	CH-G-02	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
4	CH-G-03	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
5	CH-G-04	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
6	CH-G-05	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
7	CH-G-06	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
8	CH-G-07	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
9	CH-G-08	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
10	CH-G-09	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
11	CH-G-10	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
12	CH-G-11	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
13	200-G-01	รับ 200 เมตร	✓		✓		✓		✓		
14	200-G-01	รับ 200 เมตร	✓		✓		✓		✓		
15	MG-G-01	Main 6	✓		✓		✓		✓		
16	BG-G-01	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	✓		✓		✓		✓		
17	BG-G-02	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	✓		✓		✓		✓		
18	BG-G-03	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	✓		✓		✓		✓		
19	BG-G-04	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
20	BG-G-05	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
21	BG-G-06	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
22	BG-G-07	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
23	BG-G-08	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓			✓	✓		✓		รั่วซึมเล็กน้อย
24	BG-G-09	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓			✓	✓		✓		"
25	BG-G-10	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓			✓	✓		✓		"
26	BG-G-11	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓		✓		✓		✓		
27	BG-G-12	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓		✓		✓		✓		
28	BG-G-13	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI, บ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		
29	BG-G-14	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI, บ่อน้ำเสีย	✓			✓	✓		✓		รั่วซึมเล็กน้อย
30	BG-G-15	ม่านกันฝุ่นฝั่งอู่ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		
31	BG-G-16	ม่านกันฝุ่นฝั่งอู่ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		
32	BG-G-17	ม่านกันฝุ่นข้างเชรดเดอร์	✓		✓		✓		✓		
33	BG-G-18	ม่านกันฝุ่นข้างเชรดเดอร์	✓		✓		✓		✓		
34	BG-G-19	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	✓		✓		✓		✓		
35	BG-G-20	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	✓		✓		✓		✓		
36	BG-G-21	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	✓		✓		✓		✓		

KSL	ใบตรวจเช็คปืนฉีดน้ำดับเพลิง (โรง 1) ประจำเดือน พฤศจิกายน 68	Rev : Eff : Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขปืน	สถานที่ติดตั้ง	สภาพคันโยก		สภาพรอยรั่ว		หัวฉีดน้ำ		วาล์วน้ำ		หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
37	BG-G-22	ม่านกันฝุ่นหลัง ESP โรง 5	✓		✓		✓		✓		
38	BG-G-23	ม่านกันฝุ่นหลัง ESP โรง 5	✓		✓		✓		✓		
39	SD-G-01	ม่านกันฝุ่นเชรดเดอร์	✓		✓		✓		✓		

KSL	ใบตรวจเช็คปืนฉีดน้ำดับเพลิง (โรง 1) ประจำเดือน ธันวาคม 68	Rev : Eff : Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขปืน	สถานที่ติดตั้ง	สภาพคันโยก		สภาพรอยรั่ว		หัวฉีดน้ำ		วาล์วน้ำ		หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
37	BG-G-22	ม่านกันฝุ่นหลัง ESP โรง 5	✓		✓		✓		✓		
38	BG-G-23	ม่านกันฝุ่นหลัง ESP โรง 5	✓		✓		✓		✓		
39	SD-G-01	ม่านกันฝุ่นเซรคเดอร์	✓		✓		✓		✓		

KSL	ใบตรวจเช็คปืนฉีดน้ำดับเพลิง (โรง 1) ประจำเดือน ธันวาคม 68	Rev : Eff : Date :

ทำเครื่องหมายถูก ในช่องว่าง

ลำดับ	หมายเลขปืน	สถานที่ติดตั้ง	สภาพคันโยก		สภาพรอยรั่ว		หัวฉีดน้ำ		วาล์วน้ำ		หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
1	BL1-G-01	อาคารหม้อไอน้ำ ชั้น7	✓		✓		✓		✓		
2	CH-G-01	สะพานลำเลียงปลายงวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
3	CH-G-02	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
4	CH-G-03	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
5	CH-G-04	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
6	CH-G-05	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
7	CH-G-06	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
8	CH-G-07	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
9	CH-G-08	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
10	CH-G-09	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
11	CH-G-10	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
12	CH-G-11	สะพานลำเลียงเมน 9 - งวงช้าง	✓		✓		✓		✓		
13	200-G-01	รับ 200 เมตร	✓		✓		✓		✓		
14	200-G-01	รับ 200 เมตร	✓		✓		✓		✓		
15	MG-G-01	Main 6	✓		✓		✓		✓		
16	BG-G-01	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	✓		✓		✓		✓		
17	BG-G-02	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	✓		✓		✓		✓		
18	BG-G-03	ม่านกันฝุ่นฝั่งโรง 1	✓		✓		✓		✓		
19	BG-G-04	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
20	BG-G-05	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
21	BG-G-06	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
22	BG-G-07	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓		✓		✓		✓		
23	BG-G-08	ม่านกันฝุ่นฝั่ง MDF	✓			✓	✓		✓		รั่วซึมเล็กน้อย
24	BG-G-09	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓			✓	✓		✓		〃
25	BG-G-10	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓			✓	✓		✓		〃
26	BG-G-11	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓		✓		✓		✓		
27	BG-G-12	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI	✓		✓		✓		✓		
28	BG-G-13	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI, บ่อน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		
29	BG-G-14	ม่านกันฝุ่นฝั่ง BBGI, บ่อน้ำเสีย	✓			✓	✓		✓		รั่วซึมเล็กน้อย
30	BG-G-15	ม่านกันฝุ่นฝั่งอู่ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		
31	BG-G-16	ม่านกันฝุ่นฝั่งอู่ซ่อมใหม่	✓		✓		✓		✓		
32	BG-G-17	ม่านกันฝุ่นข้างเซรคเดอร์	✓		✓		✓		✓		
33	BG-G-18	ม่านกันฝุ่นข้างเซรคเดอร์	✓		✓		✓		✓		
34	BG-G-19	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	✓		✓		✓		✓		
35	BG-G-20	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	✓		✓		✓		✓		
36	BG-G-21	ม่านกันฝุ่นลานขี้เถ้าโรง 4	✓		✓		✓		✓		

บริษัทโรงไฟฟ้าขอนแก่นพลังงานสะอาด (?)	แบบฟอร์ม การตรวจเช็คเครื่องจักร ระบบดับเพลิง (รถดับเพลิง)	หมายเลขเอกสาร KKP-FS-SE06-02 วันที่บังคับใช้ : 20 กันยายน 2564 ครั้งที่แก้ไข : 01 หน้า : 1/1

☐ คันที่ 1 ทะเบียน บท 5654 ขก. ☐ คันที่ 2 ทะเบียน บท 5655 ขก.

☐ คันที่ 3 ทะเบียน 85-0188 ขก. ☑ คันที่ 4 ทะเบียน 85-0189 ขก.

รวจเช็คกะเช้า เวลา 9.00 น. ของทุกวัน ☑ จันทร์ ☐ พฤหัสบดี วันที่ 7 - 7 - 68 เวลา 8:00 น.

1 รายการ	2 รายละเอียดที่ใช้อ้างอิง	การตรวจเช็ค (ลงอาการตามที่พบ)
1.ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อน้ำ	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
2.ระดับน้ำมันเครื่องยนต์	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
3.ระดับน้ำในถัง	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
4.ระดับน้ำมันโซล่า	ต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งถัง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
5.ระบบเบรก + น้ำมันเบรก	ขับทดลองเบรก + ระดับน้ำมันเบรก	✓
6.ระบบไฟแสงสว่าง	ใช้งานได้ทุกจุด	✓
7.น้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นสูงกว่าระดับ Low	✓
8.เช็คกรองอากาศ	เช็คการขาด / อุดตัน (ถ้ามีเปลี่ยน)	✓
9.เช็คความตึงสายพาน	กดด้วยมือแล้วไม่หย่อนเกินไป	✓
10.เช็คสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	ท่อดูด / สายส่ง /หัวฉีด / ฯลฯ /ปกติ	✓
11.เช็คน้ำมันสูญญากาศ	ระดับน้ำมันไม่น้อยกว่า 3/4 ของสายยาง	✓
12.อัดจาระบี	อัดจาระบีตำแหน่งที่มีหัวอัด	✓
13.เช็คฝาถังหม้อน้ำ	ฝักบัวกะทิไม่ปิดเบี้ยว / เป่าสะอาด	✓
14.เช็คยางทุกเส้นพร้อมอะหลั่ย	ดอกยาง/ลมยางอยู่ในสภาพปกติ	✓
15.สตาร์ทเครื่องยนต์ฟังเสียงผิดปกติ	ฟังเสียงเคาะหรือเสียงดังที่ไม่เคยมี	✓
16.สภาพการดูดน้ำเข้าถังเก็บ	ดูดน้ำได้ตามปกติ	✓
17.สภาพการฉีดน้ำ	พ่นน้ำได้ระยะไกล	✓
18.วาล์วควบคุมปิด-เปิด	เปิด-ปิด ได้สนิท / ควบคุมได้ง่าย	✓
19.การรั่วซึมต่างๆ (ถ้ามี)	เช็คใต้ท้องรถมีหยดน้ำมันจากจุดใด	✓
20.อุปกรณ์หลัก	กระจกมองข้าง / มองหลัง / ใบปัดน้ำฝน / น้ำฉีดกระจก	✓
21.อุปกรณ์เสริมอื่นๆ	ไฟไซเรน / ไมโครโฟน / ลำโพงเตือน / ผงเคมีดับเพลิง ทำงานได้	✓
22. ความสะอาด	รถไม่สกปรก / มีการล้างรถ	✓
23. ขับไปทดสอบใช้งานจริง	ขับทดสอบใช้งานจริงทุกระบบ ดูดน้ำ ฉีดน้ำ เปิดไฟหน้า ไฟไซเรน	✓

อื่นๆ ระบุ ....

บริษัทโรงไฟฟ้าขอนแก่นพลังงานสะอาด (?)	(รถน้ำมันดีเซล) (?)	หมายเลขเอกสาร KKP-FS-SE05-01 (?) วันที่บังคับใช้ : 20 กันยายน 2564 ครั้งที่แก้ไข : 01 หน้า : 1/1

☐ คันที่ 1 ทะเบียน บท 5654 ขก. ☐ คันที่ 2 ทะเบียน บท 5655 ขก.

☑ คันที่ 3 ทะเบียน 85-0188 ขก. ☐ คันที่ 4 ทะเบียน 85-0189 ขก.

รวจเช็คกะเช้า เวลา 9.00 น. ของทุกวัน ☑ จันทร์ ☐ พฤหัสบดี วันที่ 7 - 7 - 68 เวลา 8:40 น.

1 รายการ	2 รายละเอียดที่ใช้อ้างอิง	การตรวจเช็ค (ลงอาการตามที่พบ)
1.ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อน้ำ	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
2.ระดับน้ำมันเครื่องยนต์	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
3.ระดับน้ำในถัง	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☑ H ☐ L ☐ ปกติ
4.ระดับน้ำมันโซล่า	ต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งถัง	☑ H ☐ L ☐ ปกติ
5.ระบบเบรก + น้ำมันเบรก	ขับทดลองเบรก + ระดับน้ำมันเบรก	ปรกติ
6.ระบบไฟแสงสว่าง	ใช้งานได้ทุกจุด	ไม่ปรกติ
7.น้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นสูงกว่าระดับ Low	ปรกติ
8.เช็คกรองอากาศ	เช็คการขาด / อุดตัน (ถ้ามีเปลี่ยน)	ปรกติ
9.เช็คความตึงสายพาน	กดด้วยมือแล้วไม่หย่อนเกินไป	ปรกติ
10.เช็คสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	ท่อดูด / สายส่ง /หัวฉีด / ฯลฯ /ปกติ	ปรกติ
11.เช็คน้ำมันสูญญากาศ	ระดับน้ำมันไม่น้อยกว่า 3/4 ของสายยาง	ปรกติ
12.อัดจาระบี	อัดจาระบีตำแหน่งที่มีหัวอัด	ปรกติ
13.เช็คฝาถังหม้อน้ำ	ฝักบัวกะทิไม่ปิดเบี้ยว / เป่าสะอาด	ปรกติ
14.เช็คยางทุกเส้นพร้อมอะหลั่ย	ดอกยาง/ลมยางอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ปรกติ
15.สตาร์ทเครื่องยนต์ฟังเสียงผิดปกติ	ฟังเสียงเคาะหรือเสียงดังที่ไม่เคยมี	ปรกติ
16.สภาพการดูดน้ำเข้าถังเก็บ	ดูดน้ำได้ตามปกติ	ปรกติ
17.สภาพการฉีดน้ำ	พ่นน้ำได้ระยะไกล	ปรกติ
18.วาล์วควบคุมปิด-เปิด	เปิด-ปิด ได้สนิท / ควบคุมได้ง่าย	ปรกติ
19.การรั่วซึมต่างๆ (ถ้ามี)	เช็คใต้ท้องรถมีหยดน้ำมันจากจุดใด	ปรกติ
20.อุปกรณ์หลัก	กระจกมองข้าง / มองหลัง / ใบปัดน้ำฝน / น้ำฉีดกระจก	ปรกติ
21.อุปกรณ์เสริมอื่นๆ	ไฟไซเรน / ไมโครโฟน / ลำโพงเตือน / ผงเคมีดับเพลิง ทำงานได้	ปรกติ
22. ความสะอาด	รถไม่สกปรก / มีการล้างรถ	ปรกติ
23. ขับไปทดสอบใช้งานจริง	ขับทดสอบใช้งานจริงทุกระบบ ดูดน้ำ ฉีดน้ำ เปิดไฟหน้า ไฟไซเรน	ปรกติ

ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค .... ลงชื่อหัวหน้างาน .... ผจ. .... ผู้จัดการ ....

อื่นๆ ระบุ ....

	(รถดับเพลิง)	

☐ คันที่ 1 ทะเบียน บน 5654 ขก. ☐ คันที่ 2 ทะเบียน บน 5655 ขก.

☑ คันที่ 3 ทะเบียน 85-0188 ขก. ☐ คันที่ 4 ทะเบียน 85-0189 ขก.

รถเช็คกะเช้า เวลา 9.00 น. ของทุกวัน ☑ จันทร์ ☐ พฤหัสบดี วันที่ 18-8-68 เวลา 8:33น.

1 รายการ	2 รายละเอียดที่ใช้อ้างอิง	การตรวจเช็ค (ลงอาการตามที่พบ)
1.ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อน้ำ	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
2.ระดับน้ำมันเครื่องยนต์	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
3.ระดับน้ำในถัง	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☑ H ☐ L ☐ ปกติ
4.ระดับน้ำมันโซล่า	ต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งถัง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
5.ระบบเบรค + น้ำมันเบรค	ทดลองเบรค + ระดับน้ำมันเบรค	ปรกติ
6.ระบบไฟแสงสว่าง	ใช้งานได้ทุกจุด	ไม่ปรกติ
7.น้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นสูงกว่าระดับ Low	ปรกติ
8.เช็คกรองอากาศ	เช็คการขาด / อุดตัน (ถ้ามีเปลี่ยน)	ปรกติ
9.เช็คความตึงสายพาน	กดด้วยมือแล้วไม่หย่อนเกินไป	ปรกติ
10.เช็คสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	ท่อดูด / สายส่ง /หัวฉีด / ฯลฯ /ปกติ	ปรกติ
11.เช็คน้ำมันสูญญากาศ	ระดับน้ำมันไม่น้อยกว่า 3/4 ของสายยาง	ปรกติ
12.อัดจารบี	อัดจารบีตำแหน่งที่มีหัวอัด	ปรกติ
13.เช็ครังผึ้งหม้อน้ำ	ลักษณะครีบไม่ติดเกี้ยว / เป่าสะอาด	ปรกติ
14.เช็คลมยางทุกเส้นพร้อมอะหลั่ย	ดอกยาง/ลมยางอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ปรกติ
15.สตาร์ทเครื่องยนต์ฟังเสียงผิดปกติ	ฟังเสียงเคาะหรือเสียดสีที่ไม่เคยมี	ปรกติ
16.สภาพการดูดน้ำเข้าถังเก็บ	ดูดน้ำได้ตามปกติ	ปรกติ
17.สภาพการฉีดน้ำ	พ่นน้ำได้ระยะไกล	ปรกติ
18.วาล์วควบคุมปิด-เปิด	เปิด-ปิด ได้สนิท / ควบคุมได้ง่าย	ปรกติ
19.การรั่วซึมต่างๆ (ถ้ามี)	เช็คใต้ท้องรถมีหยดน้ำมันจากจุดใด	ปรกติ
20.อุปกรณ์หลัก	กระจกมองข้าง / มองหลัง / ใบปัดน้ำฝน / น้ำฉีดกระจก	ปรกติ
21.อุปกรณ์เสริมอื่นๆ	ไฟไซเรน / ไมโครโฟน / ลำโพงเตือน / ผงเคมีดับเพลิง ทำงานได้	ปรกติ
22. ความสะอาด	รถไม่สกปรก / มีการล้างรถ	ปรกติ
23. จับไปทดสอบใช้งานจริง	จับทดสอบใช้งานจริงทุกระบบ ดูดน้ำ ฉีดน้ำ เปิดไฟหน้า ไฟไซเรน	ปรกติ

บริษัทเกษตรไทยอินเตอร์เนชั่นแนลชูการ์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด	แบบฟอร์ม การตรวจเช็คเครื่องจักร ระบบดับเพลิง (รถดับเพลิง)	เอกสารหมายเลข KKP-FS-SE06-02 วันที่มีผลบังคับใช้ 20 กันยายน 2564 ครั้งที่แก้ไข : 01 หน้า : 1/1

☐ คันที่ 1 ทะเบียน บน 5654 ขก. ☐ คันที่ 2 ทะเบียน บน 5655 ขก.

☐ คันที่ 3 ทะเบียน 85-0188 ขก. ☑ คันที่ 4 ทะเบียน 85-0189 ขก.

รถเช็คกะเช้า เวลา 9.00 น. ของทุกวัน ☑ จันทร์ ☐ พฤหัสบดี วันที่ 25-8-68 เวลา 20:04

1 รายการ	2 รายละเอียดที่ใช้อ้างอิง	การตรวจเช็ค (ลงอาการตามที่พบ)
1.ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อน้ำ	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
2.ระดับน้ำมันเครื่องยนต์	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
3.ระดับน้ำในถัง	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
4.ระดับน้ำมันโซล่า	ต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งถัง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
5.ระบบเบรค + น้ำมันเบรค	ทดลองเบรค + ระดับน้ำมันเบรค	✓
6.ระบบไฟแสงสว่าง	ใช้งานได้ทุกจุด	✓
7.น้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นสูงกว่าระดับ Low	✓
8.เช็คกรองอากาศ	เช็คการขาด / อุดตัน (ถ้ามีเปลี่ยน)	✓
9.เช็คความตึงสายพาน	กดด้วยมือแล้วไม่หย่อนเกินไป	✓
10.เช็คสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	ท่อดูด / สายส่ง /หัวฉีด / ฯลฯ /ปกติ	✓
11.เช็คน้ำมันสูญญากาศ	ระดับน้ำมันไม่น้อยกว่า 3/4 ของสายยาง	✓
12.อัดจารบี	อัดจารบีตำแหน่งที่มีหัวอัด	✓
13.เช็ครังผึ้งหม้อน้ำ	ลักษณะครีบไม่ติดเกี้ยว / เป่าสะอาด	✓
14.เช็คลมยางทุกเส้นพร้อมอะหลั่ย	ดอกยาง/ลมยางอยู่ในสภาพปกติ	✓
15.สตาร์ทเครื่องยนต์ฟังเสียงผิดปกติ	ฟังเสียงเคาะหรือเสียดสีที่ไม่เคยมี	✓
16.สภาพการดูดน้ำเข้าถังเก็บ	ดูดน้ำได้ตามปกติ	✓
17.สภาพการฉีดน้ำ	พ่นน้ำได้ระยะไกล	✓
18.วาล์วควบคุมปิด-เปิด	เปิด-ปิด ได้สนิท / ควบคุมได้ง่าย	✓
19.การรั่วซึมต่างๆ (ถ้ามี)	เช็คใต้ท้องรถมีหยดน้ำมันจากจุดใด	✓
20.อุปกรณ์หลัก	กระจกมองข้าง / มองหลัง / ใบปัดน้ำฝน / น้ำฉีดกระจก	✓
21.อุปกรณ์เสริมอื่นๆ	ไฟไซเรน / ไมโครโฟน / ลำโพงเตือน / ผงเคมีดับเพลิง ทำงานได้	✓
22. ความสะอาด	รถไม่สกปรก / มีการล้างรถ	✓
23. [illegible]	[illegible]	✓

KSL บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด	แบบฟอร์ม การตรวจเช็คเครื่องจักร ระบบดับเพลิง (รถดับเพลิง)	หมายเลขเอกสาร : KKP-FS-SE06-02 วันที่บังคับใช้ : 20 กันยายน 2564 ครั้งที่แก้ไข : 01 หน้า : 1/1

☐ คันที่ 1 ทะเบียน บม 5654 ขก. ☐ คันที่ 2 ทะเบียน บม 5655 ขก.

☐ คันที่ 3 ทะเบียน 85-0188 ขก. ☑ คันที่ 4 ทะเบียน 85-0189 ขก

รอบเช็คกะเช้า เวลา 9.00 น. ของทุกวัน ☐ จันทร์ ☐ พฤหัสบดี วันที่ 15 /ก.ย /64 เวลา 08.00

1 รายการ	2 รายละเอียดที่ใช้อ้างอิง	การตรวจเช็ค (ลงอาการตามที่พบ)
1.ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อน้ำ	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
2.ระดับน้ำมันเครื่องยนต์	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
3.ระดับน้ำในถัง	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
4.ระดับน้ำมันโซล่า	ต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งถัง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
5.ระบบเบรก + น้ำมันเบรก	ขับทดลองเบรก + ระดับน้ำมันเบรก	✓
6.ระบบไฟแสงสว่าง	ใช้งานได้ทุกจุด	✓
7.น้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นสูงกว่าระดับ Low	✓
8.เช็คกรองอากาศ	เช็คการขาด / อุดตัน (ถ้ามีเปลี่ยน)	✓
9.เช็คความตึงสายพาน	กดด้วยมือแล้วไม่หย่อนเกินไป	✓
10.เช็คสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	ท่อดูด / สายส่ง /หัวฉีด / ฯลฯ /ปกติ	✓
11.เช็คน้ำมันสูญญากาศ	ระดับน้ำมันไม่น้อยกว่า 3/4 ของสายยาง	✓
12.อัดจาระบี	อัดจาระบีตำแหน่งที่มีหัวอัด	✓
13.เช็ครังผึ้งหม้อน้ำ	ลักษณะครีบไม่บิดเบี้ยว / เป่าสะอาด	✓
14.เช็คลมยางทุกเส้นพร้อมอะหลั่ย	ดอกยาง/ลมยางอยู่ในสภาพปกติ	✓
15.สตาร์ทเครื่องยนต์ฟังเสียงผิดปกติ	ฟังเสียงเคาะหรือเสียดสีที่ไม่เคยมี	✓
16.สภาพการดูดน้ำเข้าถังเก็บ	ดูดน้ำได้ตามปกติ	—
17.สภาพการฉีดน้ำ	พ่นน้ำได้ระยะไกล	✓
18.วาล์วควบคุมปิด-เปิด	เปิด-ปิด ได้สนิท / ควบคุมได้ง่าย	✓
19.การรั่วซึมต่างๆ (ถ้ามี)	เช็คใต้ท้องรถมีหยดน้ำมันจากจุดใด	✓
20.อุปกรณ์หลัก	กระจกมองข้าง / มองหลัง / ใบปัดน้ำฝน / น้ำฉีดกระจก	✓
21.อุปกรณ์เสริมอื่นๆ	ไฟไซเรน / ไมโครโฟน / ลำโพงเตือน / ผงเคมีดับเพลิง ทำงานได้	✓
22. ความสะอาด	รถไม่สกปรก / มีการล้างรถ	✓
[illegible]	[illegible]	✓

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด	แบบฟอร์ม การตรวจเช็คเครื่องจักร ระบบดับเพลิง (รถดับเพลิง)	หมายเลขเอกสาร : KKP-FS-SE06-02 วันที่บังคับใช้ : 20 กันยายน 2564 ครั้งที่แก้ไข : 01 หน้า : 1/1

☐ คันที่ 1 ทะเบียน บม 5654 ขก. ☐ คันที่ 2 ทะเบียน บม 5655 ขก.

☑ คันที่ 3 ทะเบียน 85-0188 ขก. ☐ คันที่ 4 ทะเบียน 85-0189 ขก

รอบเช็คกะเช้า เวลา 9.00 น. ของทุกวัน ☑ จันทร์ ☐ พฤหัสบดี วันที่ 15 /ก.ย /64 เวลา 09.00

1 รายการ	2 รายละเอียดที่ใช้อ้างอิง	การตรวจเช็ค (ลงอาการตามที่พบ)
1.ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อน้ำ	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
2.ระดับน้ำมันเครื่องยนต์	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
3.ระดับน้ำในถัง	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
4.ระดับน้ำมันโซล่า	ต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งถัง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
5.ระบบเบรก + น้ำมันเบรก	ขับทดลองเบรก + ระดับน้ำมันเบรก	ปกติ
6.ระบบไฟแสงสว่าง	ใช้งานได้ทุกจุด	ปกติ
7.น้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นสูงกว่าระดับ Low	ปกติ
8.เช็คกรองอากาศ	เช็คการขาด / อุดตัน (ถ้ามีเปลี่ยน)	ปกติ
9.เช็คความตึงสายพาน	กดด้วยมือแล้วไม่หย่อนเกินไป	ปกติ
10.เช็คสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	ท่อดูด / สายส่ง /หัวฉีด / ฯลฯ /ปกติ	ปกติ
11.เช็คน้ำมันสูญญากาศ	ระดับน้ำมันไม่น้อยกว่า 3/4 ของสายยาง	ปกติ
12.อัดจาระบี	อัดจาระบีตำแหน่งที่มีหัวอัด	ปกติ
13.เช็ครังผึ้งหม้อน้ำ	ลักษณะครีบไม่บิดเบี้ยว / เป่าสะอาด	ปกติ
14.เช็คลมยางทุกเส้นพร้อมอะหลั่ย	ดอกยาง/ลมยางอยู่ในสภาพปกติ	ปกติ
15.สตาร์ทเครื่องยนต์ฟังเสียงผิดปกติ	ฟังเสียงเคาะหรือเสียดสีที่ไม่เคยมี	ปกติ
16 สภาพการดูดน้ำเข้าถังเก็บ	ดูดน้ำได้ตามปกติ	—
17.สภาพการฉีดน้ำ	พ่นน้ำได้ระยะไกล	ปกติ
18 วาล์วควบคุมปิด-เปิด	เปิด-ปิด ได้สนิท / ควบคุมได้ง่าย	ปกติ
19.การรั่วซึมต่างๆ (ถ้ามี)	เช็คใต้ท้องรถมีหยดน้ำมันจากจุดใด	ปกติ
20.อุปกรณ์หลัก	กระจกมองข้าง / มองหลัง / ใบปัดน้ำฝน / น้ำฉีดกระจก	ปกติ
21.อุปกรณ์เสริมอื่นๆ	ไฟไซเรน / ไมโครโฟน / ลำโพงเตือน / ผงเคมีดับเพลิง ทำงานได้	ปกติ
22. ความสะอาด	รถไม่สกปรก / มีการล้างรถ	ปกติ
23. ขับไปทดสอบใช้งานจริง	ทดสอบใช้งานจริงทุกระบบ ดูดน้ำ ฉีดน้ำ เปิดไฟหน้า ไฟไซเรน	ปกติ

KSL บริษัทโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด	แบบฟอร์ม การตรวจเช็คเครื่องจักร ระบบดับเพลิง (รถดับเพลิง)	หมายเลขเอกสาร : KKP-FS-SE06-02 วันที่บังคับใช้ : 20 กันยายน 2564 ครั้งที่แก้ไข : 01 หน้า : 1/1

☐ คันที่ 1 ทะเบียน บข 5654 ขก. ☐ คันที่ 2 ทะเบียน บข 5655 ขก.

☐ คันที่ 3 ทะเบียน 85-0188 ขก. ☑ คันที่ 4 ทะเบียน 85-0189 ขก.

รวจเช็คกะเช้า เวลา 9.00 น. ของทุกวัน ☑ จันทร์ ☐ พฤหัสบดี วันที่ 13-10-68 เวลา 8:46 น.

1 รายการ	2 รายละเอียดที่ใช้อ้างอิง	การตรวจเช็ค (ลงอาการตามที่พบ)
1.ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อน้ำ	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
2.ระดับน้ำมันเครื่องยนต์	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
3.ระดับน้ำในถัง	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☑ H ☐ L ☐ ปกติ
4.ระดับน้ำมันโซล่า	ต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งถัง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
5.ระบบเบรก + น้ำมันเบรก	ขับทดลองเบรก + ระดับน้ำมันเบรก	ปกติ
6.ระบบไฟแสงสว่าง	ใช้งานได้ทุกจุด	ปกติ
7.น้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นสูงกว่าระดับ Low	ปกติ
8.เช็คกรองอากาศ	เช็คการขาด / อุดตัน (ถ้ามีเปลี่ยน)	ปกติ
9.เช็คความตึงสายพาน	กดด้วยมือแล้วไม่หย่อนเกินไป	ปกติ
10.เช็คสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	ท่อดูด / สายส่ง /หัวฉีด / ฯลฯ /ปกติ	ปกติ
11.เช็คน้ำมันสูญญากาศ	ระดับน้ำมันไม่น้อยกว่า 3/4 ของสายยาง	ปกติ
12.อัดจาระบี	อัดจาระบีตำแหน่งที่มีหัวอัด	ปกติ
13.เช็ครังผึ้งหม้อน้ำ	ลักษณะครีบไม่บิดเบี้ยว / เป่าสะอาด	ปกติ
14.เช็คลมยางทุกเส้นพร้อมอะหลั่ย	ดอกยาง/ลมยางอยู่ในสภาพปกติ	ปกติ
15.สตาร์ทเครื่องยนต์ฟังเสียงผิดปกติ	ฟังเสียงเคาะหรือเสียดสีที่ไม่เคยมี	ปกติ
16.สภาพการดูดน้ำเข้าถังเก็บ	ดูดน้ำได้ตามปกติ	ปกติ
17.สภาพการฉีดน้ำ	พ่นน้ำได้ระยะไกล	ปกติ
18.วาล์วควบคุมปิด-เปิด	เปิด-ปิด ได้สนิท / ควบคุมได้ง่าย	ปกติ
19.การรั่วซึมต่างๆ (ถ้ามี)	เช็คใต้ท้องรถมีหยดน้ำมันจากจุดใด	ปกติ
20.อุปกรณ์หลัก	กระจกมองข้าง / มองหลัง / ใบปัดน้ำฝน / น้ำฉีดกระจก	ปกติ
21.อุปกรณ์เสริมอื่นๆ	ไฟไซเรน / ไมโครโฟน / ลำโพงเตือน / ผงเคมีดับเพลิง ทำงานได้	ปกติ
22. ความสะอาด	รถไม่สกปรก / มีการล้างรถ	ปกติ
23. ขับไปทดสอบใช้งานจริง	ขับทดสอบใช้งานจริงทุกระบบ ดูดน้ำ ฉีดน้ำ เปิดไฟหน้า ไฟไซเรน	ปกติ

KSL บริษัทโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด	แบบฟอร์ม การตรวจเช็คเครื่องจักร ระบบดับเพลิง (รถดับเพลิง)	หมายเลขเอกสาร : KKP-FS-SE06-02 วันที่บังคับใช้ : 20 กันยายน 2564 ครั้งที่แก้ไข : 01 หน้า : 1/1

☐ คันที่ 1 ทะเบียน บข 5654 ขก. ☐ คันที่ 2 ทะเบียน บข 5655 ขก.

☑ คันที่ 3 ทะเบียน 85-0188 ขก. ☐ คันที่ 4 ทะเบียน 85-0189 ขก.

รวจเช็คกะเช้า เวลา 9.00 น. ของทุกวัน ☑ จันทร์ ☐ พฤหัสบดี วันที่ 13-10-68 เวลา 8:28 น.

1 รายการ	2 รายละเอียดที่ใช้อ้างอิง	การตรวจเช็ค (ลงอาการตามที่พบ)
1.ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อน้ำ	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
2.ระดับน้ำมันเครื่องยนต์	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
3.ระดับน้ำในถัง	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☑ H ☐ L ☐ ปกติ
4.ระดับน้ำมันโซล่า	ต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งถัง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
5.ระบบเบรก + น้ำมันเบรก	ขับทดลองเบรก + ระดับน้ำมันเบรก	ปกติ
6.ระบบไฟแสงสว่าง	ใช้งานได้ทุกจุด	ไม่ปกติ
7.น้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นสูงกว่าระดับ Low	ปกติ
8.เช็คกรองอากาศ	เช็คการขาด / อุดตัน (ถ้ามีเปลี่ยน)	ปกติ
9.เช็คความตึงสายพาน	กดด้วยมือแล้วไม่หย่อนเกินไป	ปกติ
10.เช็คสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	ท่อดูด / สายส่ง /หัวฉีด / ฯลฯ /ปกติ	ปกติ
11.เช็คน้ำมันสูญญากาศ	ระดับน้ำมันไม่น้อยกว่า 3/4 ของสายยาง	ปกติ
12.อัดจาระบี	อัดจาระบีตำแหน่งที่มีหัวอัด	ปกติ
13.เช็ครังผึ้งหม้อน้ำ	ลักษณะครีบไม่บิดเบี้ยว / เป่าสะอาด	ปกติ
14.เช็คลมยางทุกเส้นพร้อมอะหลั่ย	ดอกยาง/ลมยางอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ปกติ
15.สตาร์ทเครื่องยนต์ฟังเสียงผิดปกติ	ฟังเสียงเคาะหรือเสียดสีที่ไม่เคยมี	ปกติ
16.สภาพการดูดน้ำเข้าถังเก็บ	ดูดน้ำได้ตามปกติ	ปกติ
17.สภาพการฉีดน้ำ	พ่นน้ำได้ระยะไกล	ปกติ
18.วาล์วควบคุมปิด-เปิด	เปิด-ปิด ได้สนิท / ควบคุมได้ง่าย	ปกติ
19.การรั่วซึมต่างๆ (ถ้ามี)	เช็คใต้ท้องรถมีหยดน้ำมันจากจุดใด	ปกติ
20.อุปกรณ์หลัก	กระจกมองข้าง / มองหลัง / ใบปัดน้ำฝน / น้ำฉีดกระจก	ปกติ
21.อุปกรณ์เสริมอื่นๆ	ไฟไซเรน / ไมโครโฟน / ลำโพงเตือน / ผงเคมีดับเพลิง ทำงานได้	ปกติ
22. ความสะอาด	รถไม่สกปรก / มีการล้างรถ	ปกติ
23. ขับไปทดสอบใช้งานจริง	ขับทดสอบใช้งานจริงทุกระบบ ดูดน้ำ ฉีดน้ำ เปิดไฟหน้า ไฟไซเรน	ปกติ

KSL บริษัทโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด	แบบฟอร์ม การตรวจเช็คเครื่องจักร ระบบดับเพลิง (รถดับเพลิง)	หมายเลขเอกสาร : KKP-FS-SE06-02 วันที่บังคับใช้ : 20 กันยายน 2564 ครั้งที่แก้ไข : 01 หน้า : 1/1

☐ คันที่ 1 ทะเบียน บข 5654 ขก. ☐ คันที่ 2 ทะเบียน บข 5655 ขก.

☐ คันที่ 3 ทะเบียน 85-0188 ขก. ☑ คันที่ 4 ทะเบียน 85-0189 ขก.

รวจเช็คกะเช้า เวลา 9.00 น. ของทุกวัน ☑ จันทร์ ☐ พฤหัสบดี วันที่ 10/พ.ย./68 เวลา 08:20

1 รายการ	2 รายละเอียดที่ใช้อ้างอิง	การตรวจเช็ค (ลงอาการตามที่พบ)
1.ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อน้ำ	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
2.ระดับน้ำมันเครื่องยนต์	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
3.ระดับน้ำในถัง	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
4.ระดับน้ำมันโซล่า	ต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งถัง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
5.ระบบเบรก + น้ำมันเบรก	ขับทดลองเบรก + ระดับน้ำมันเบรก	✓
6.ระบบไฟแสงสว่าง	ใช้งานได้ทุกจุด	✓
7.น้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นสูงกว่าระดับ Low	✓
8.เช็คกรองอากาศ	เช็คการขาด / อุดตัน (ถ้ามีเปลี่ยน)	✓
9.เช็คความตึงสายพาน	กดด้วยมือแล้วไม่หย่อนเกินไป	✓
10.เช็คสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	ท่อดูด / สายส่ง /หัวฉีด / ฯลฯ /ปกติ	✓
11.เช็คน้ำมันสูญญากาศ	ระดับน้ำมันไม่น้อยกว่า 3/4 ของสายยาง	✓
12.อัดจาระบี	อัดจาระบีตำแหน่งที่มีหัวอัด	✓
13.เช็ครังผึ้งหม้อน้ำ	ลักษณะครีบไม่บิดเบี้ยว / เป่าสะอาด	✓
14.เช็คยางทุกเส้นพร้อมอะหลั่ย	ดอกยาง/ลมยางอยู่ในสภาพปกติ	✓
15.สตาร์ทเครื่องยนต์ฟังเสียงผิดปกติ	ฟังเสียงเคาะหรือเสียงสีที่ไม่เคยมี	✓
16.สภาพการดูดน้ำเข้าถังเก็บ	ดูดน้ำได้ตามปกติ	–
17.สภาพการฉีดน้ำ	พ่นน้ำได้ระยะไกล	✓
18.วาล์วควบคุมปิด-เปิด	เปิด-ปิด ได้สนิท / ควบคุมได้ง่าย	✓
19.การรั่วซึมต่างๆ (ถ้ามี)	เช็คใต้ท้องรถมีหยดน้ำมันจากจุดใด	✓
20.อุปกรณ์หลัก	กระจกมองข้าง / มองหลัง / ใบปัดน้ำฝน / น้ำฉีดกระจก	✓
21.อุปกรณ์เสริมอื่นๆ	ไฟไซเรน / ไมโครโฟน / ลำโพงเตือน / ผงเคมีดับเพลิง ทำงานได้	✓
22. ความสะอาด	รถไม่สกปรก / มีการล้างรถ	✓
23. ขับไปทดสอบใช้งานจริง	ขับทดสอบใช้งานจริงทุกระบบ ดูดน้ำ ฉีดน้ำ เปิดไฟหน้า ไฟไซเรน	✓

KSL บริษัทโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด	แบบฟอร์ม การตรวจเช็คเครื่องจักร ระบบดับเพลิง (รถดับเพลิง)	หมายเลขเอกสาร : KKP-FS-SE06-02 วันที่บังคับใช้ : 20 กันยายน 2564 ครั้งที่แก้ไข : 01 หน้า : 1/1

☐ คันที่ 1 ทะเบียน บข 5654 ขก. ☐ คันที่ 2 ทะเบียน บข 5655 ขก.

☑ คันที่ 3 ทะเบียน 85-0188 ขก. ☐ คันที่ 4 ทะเบียน 85-0189 ขก.

รวจเช็คกะเช้า เวลา 9.00 น. ของทุกวัน ☑ จันทร์ ☐ พฤหัสบดี วันที่ 10-11-68 เวลา 8:32 น.

1 รายการ	2 รายละเอียดที่ใช้อ้างอิง	การตรวจเช็ค (ลงอาการตามที่พบ)
1.ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อน้ำ	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
2.ระดับน้ำมันเครื่องยนต์	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
3.ระดับน้ำในถัง	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☑ H ☐ L ☐ ปกติ
4.ระดับน้ำมันโซล่า	ต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งถัง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
5.ระบบเบรก + น้ำมันเบรก	ขับทดลองเบรก + ระดับน้ำมันเบรก	ปกติ
6.ระบบไฟแสงสว่าง	ใช้งานได้ทุกจุด	ไม่ปกติ
7.น้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นสูงกว่าระดับ Low	ปกติ
8.เช็คกรองอากาศ	เช็คการขาด / อุดตัน (ถ้ามีเปลี่ยน)	ปกติ
9.เช็คความตึงสายพาน	กดด้วยมือแล้วไม่หย่อนเกินไป	ปกติ
10.เช็คสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	ท่อดูด / สายส่ง /หัวฉีด / ฯลฯ /ปกติ	ปกติ
11.เช็คน้ำมันสูญญากาศ	ระดับน้ำมันไม่น้อยกว่า 3/4 ของสายยาง	ปกติ
12.อัดจาระบี	อัดจาระบีตำแหน่งที่มีหัวอัด	ปกติ
13.เช็ครังผึ้งหม้อน้ำ	ลักษณะครีบไม่บิดเบี้ยว / เป่าสะอาด	ปกติ
14.เช็คยางทุกเส้นพร้อมอะหลั่ย	ดอกยาง/ลมยางอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ปกติ
15.สตาร์ทเครื่องยนต์ฟังเสียงผิดปกติ	ฟังเสียงเคาะหรือเสียงสีที่ไม่เคยมี	ปกติ
16.สภาพการดูดน้ำเข้าถังเก็บ	ดูดน้ำได้ตามปกติ	ปกติ
17.สภาพการฉีดน้ำ	พ่นน้ำได้ระยะไกล	ปกติ
18.วาล์วควบคุมปิด-เปิด	เปิด-ปิด ได้สนิท / ควบคุมได้ง่าย	ปกติ
19.การรั่วซึมต่างๆ (ถ้ามี)	เช็คใต้ท้องรถมีหยดน้ำมันจากจุดใด	ปกติ
20.อุปกรณ์หลัก	กระจกมองข้าง / มองหลัง / ใบปัดน้ำฝน / น้ำฉีดกระจก	ปกติ
21.อุปกรณ์เสริมอื่นๆ	ไฟไซเรน / ไมโครโฟน / ลำโพงเตือน / ผงเคมีดับเพลิง ทำงานได้	ปกติ
22. ความสะอาด	รถไม่สกปรก / มีการล้างรถ	ปกติ

KSL บริษัทโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด	แบบฟอร์ม การตรวจเช็กเครื่องจักร ระบบดับเพลิง (รถดับเพลิง)	หมายเลขเอกสาร : KKP-FS-SE06-02 วันที่บังคับใช้ : 20 กันยายน 2564 ครั้งที่แก้ไข : 01 หน้า : 1/1

☐ คันที่ 1 ทะเบียน บม 5654 ขก. ☐ คันที่ 2 ทะเบียน บม 5655 ขก.

☑ คันที่ 3 ทะเบียน 85-0188 ขก. ☐ คันที่ 4 ทะเบียน 85-0189 ขก.

รวจเช็คกะเช้า เวลา 9.00 น. ของทุกวัน ☑ จันทร์ ☐ พฤหัสบดี วันที่ 22-12-68 เวลา 8:48 น.

1 รายการ	2 รายละเอียดที่ใช้อ้างอิง	การตรวจเช็ค (ลงอาการตามที่พบ)
1.ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อน้ำ	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
2.ระดับน้ำมันเครื่องยนต์	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
3.ระดับน้ำในถัง	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☑ H ☐ L ☐ ปกติ
4.ระดับน้ำมันโซล่า	ต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งถัง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
5.ระบบเบรค + น้ำมันเบรค	ขับทดลองเบรค + ระดับน้ำมันเบรค	ปกติ
6.ระบบไฟแสงสว่าง	ใช้งานได้ทุกจุด	ไม่ปกติ
7.น้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นสูงกว่าระดับ Low	ปกติ
8.เช็คกรองอากาศ	เช็คการขาด / อุดตัน (ถ้ามีเปลี่ยน)	ปกติ
9.เช็คความตึงสายพาน	กดด้วยมือแล้วไม่หย่อนเกินไป	ปกติ
10.เช็คสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	ท่อดูด / สายส่ง /หัวฉีด / ฯลฯ /ปกติ	ปกติ
11.เช็คน้ำมันสูญญากาศ	ระดับน้ำมันไม่น้อยกว่า 3/4 ของสายยาง	ปกติ
12.อัดจาระบี	อัดจาระบีตำแหน่งที่มีหัวอัด	ปกติ
13.เช็ครังผึ้งหม้อน้ำ	ลักษณะครีบไม่บิดเบี้ยว / เป่าสะอาด	ปกติ
14.เช็คลมยางทุกเส้นพร้อมอะหลั่ย	ดอกยาง/ลมยางอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ปกติ
15.สตาร์ทเครื่องยนต์ฟังเสียงผิดปกติ	ฟังเสียงเคาะหรือเสียดสีที่ไม่เคยมี	ปกติ
16.สภาพการดูดน้ำเข้าถังเก็บ	ดูดน้ำได้ตามปกติ	ปกติ
17.สภาพการฉีดน้ำ	พ่นน้ำได้ระยะไกล	ปกติ
18.วาล์วควบคุมปิด-เปิด	เปิด-ปิด ได้สนิท / ควบคุมได้ง่าย	ปกติ
19.การรั่วซึมต่างๆ (ถ้ามี)	เช็คใต้ท้องรถมีหยดน้ำมันจากจุดใด	ปกติ
20.อุปกรณ์หลัก	กระจกมองข้าง / มองหลัง / ใบปัดน้ำฝน / น้ำฉีดกระจก	ปกติ
21.อุปกรณ์เสริมอื่นๆ	ไฟไซเรน / ไมโครโฟน / ลำโพงเตือน / ผงเคมีดับเพลิง ทำงานได้	ปกติ
22. ความสะอาด	รถไม่สกปรก / มีการล้างรถ	ปกติ
23. ขับไปทดสอบใช้งานจริง	ขับทดสอบใช้งานจริงทุกระบบ ดูดน้ำ ฉีดน้ำ เปิดไฟหน้า ไฟไซเรน	ปกติ

....

....

KSL บริษัทโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด	แบบฟอร์ม การตรวจเช็กเครื่องจักร ระบบดับเพลิง (รถดับเพลิง)	หมายเลขเอกสาร : KKP-FS-SE06-02 วันที่บังคับใช้ 20 กันยายน 2564 ครั้งที่แก้ไข : 01 หน้า : 1/1

☐ คันที่ 1 ทะเบียน บม 5654 ขก. ☐ คันที่ 2 ทะเบียน บม 5655 ขก.

☐ คันที่ 3 ทะเบียน 85-0188 ขก. ☑ คันที่ 4 ทะเบียน 85-0189 ขก.

รวจเช็คกะเช้า เวลา 9.00 น. ของทุกวัน ☑ จันทร์ ☐ พฤหัสบดี วันที่ 22-ธ.ค.-68 เวลา 8:20 น.

1 รายการ	2 รายละเอียดที่ใช้อ้างอิง	การตรวจเช็ค (ลงอาการตามที่พบ)
1.ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อน้ำ	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
2.ระดับน้ำมันเครื่องยนต์	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☐ H ☐ L ☑ ปกติ
3.ระดับน้ำในถัง	อยู่ในช่วงระหว่างขีดบนและล่าง	☑ H ☐ L ☐ ปกติ
4.ระดับน้ำมันโซล่า	ต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งถัง	☐ H ☑ L ☐ ปกติ
5.ระบบเบรค + น้ำมันเบรค	ขับทดลองเบรค + ระดับน้ำมันเบรค	✓
6.ระบบไฟแสงสว่าง	ใช้งานได้ทุกจุด	✓
7.น้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นสูงกว่าระดับ Low	✓
8.เช็คกรองอากาศ	เช็คการขาด / อุดตัน (ถ้ามีเปลี่ยน)	✓
9.เช็คความตึงสายพาน	กดด้วยมือแล้วไม่หย่อนเกินไป	✓
10.เช็คสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	ท่อดูด / สายส่ง /หัวฉีด / ฯลฯ /ปกติ	✓
11.เช็คน้ำมันสูญญากาศ	ระดับน้ำมันไม่น้อยกว่า 3/4 ของสายยาง	✓
12.อัดจาระบี	อัดจาระบีตำแหน่งที่มีหัวอัด	✓
13.เช็ครังผึ้งหม้อน้ำ	ลักษณะครีบไม่บิดเบี้ยว / เป่าสะอาด	✓
14.เช็คลมยางทุกเส้นพร้อมอะหลั่ย	ดอกยาง/ลมยางอยู่ในสภาพปกติ	✓
15.สตาร์ทเครื่องยนต์ฟังเสียงผิดปกติ	ฟังเสียงเคาะหรือเสียดสีที่ไม่เคยมี	✓
16.สภาพการดูดน้ำเข้าถังเก็บ	ดูดน้ำได้ตามปกติ	✓
17.สภาพการฉีดน้ำ	พ่นน้ำได้ระยะไกล	✓
18.วาล์วควบคุมปิด-เปิด	เปิด-ปิด ได้สนิท / ควบคุมได้ง่าย	✓
19.การรั่วซึมต่างๆ (ถ้ามี)	เช็คใต้ท้องรถมีหยดน้ำมันจากจุดใด	✓
20.อุปกรณ์หลัก	กระจกมองข้าง / มองหลัง / ใบปัดน้ำฝน / น้ำฉีดกระจก	✓
21.อุปกรณ์เสริมอื่นๆ	ไฟไซเรน / ไมโครโฟน / ลำโพงเตือน / ผงเคมีดับเพลิง ทำงานได้	✓
22. ความสะอาด	รถไม่สกปรก / มีการล้างรถ	✓
23. ขับไปทดสอบใช้งานจริง	ขับทดสอบใช้งานจริงทุกระบบ ดูดน้ำ ฉีดน้ำ เปิดไฟหน้า ไฟไซเรน	✓

....

....

ภาคผนวก 19ข

การตรวจรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ ประจำปี 2568

KSL GROUP

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
เลขที่ 6813-12320
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการรับเรื่อง

ชื่อโรงงาน : **โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น**
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : **10400000825489(3-88(2)-8/48ขก)**
ตั้งอยู่เลขที่ 43 หมู่ที่ 10 ซอย - ถนน น้ำพอง-กระนวน แขวง/ตำบล น้ำพอง
เขต/อำเภอ น้ำพอง จังหวัด ขอนแก่น

ได้ยื่นเอกสารดังรายงานดังต่อไปนี้ต่อ กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

ตรวจทดสอบหม้อน้ำ หมายเลข DIW_B_10175
หมายเลขเครื่อง(Serial Number) 3327 จำนวน 1 รายการ
ตรวจสอบโดย 6-68-1561 นายโสพส พลเวียง เมื่อวันที่ 1 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 29 ธันวาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส....................................
เลขรับที่..................วันที่..................
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า.........นาย ไพศาล พวงเวียง.......... อายุ.....44.....ปี อาชีพ...

พักอยู่บ้านเลขที่.......959.......หมู่.......2.......ตรอก/ซอย..........-..........ถนน..........-..........

ตำบล/แขวง.......บ้านหว้า.......อำเภอ/เขต.......เมือง.......จังหวัด.......ขอนแก่น.......โทรศัพท์.......086-2342399

สถานที่ทำงาน...บมจ. มิตรผล ขอนแก่น...........ตั้งอยู่ ณ 43 ม.10 ต.น้ำพอง อ.น้ำพอง ขอนแก่น โทรศัพท์ 043-432 902-6

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542

เลขทะเบียน ~~สก~~/วก/~~ภก~~.....1269.........ตั้งแต่วันที่...17/4/68.....ถึงวันที่.....16/4/73..........และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพัก

หรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อไอน้ำหรือ

หม้อต้มฯ เลขทะเบียน 6-.....68-1561..... หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ..................2572

ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท โรงไฟฟ้า มิตรผล ขอนแก่น จำกัด

ซึ่งตั้งอยู่เลขที่.........43.........หมู่ที่.........10.......ตรอก/ซอย..........-..........ถนน.......น้ำพอง-กระนวน

ตำบล/แขวง.......น้ำพอง.......อำเภอ/เขต.......น้ำพอง.......จังหวัด.......ขอนแก่น.......โทรศัพท์ 043-432911-3

ประกอบกิจการ ผลิตไฟฟ้าจากแหล่งพลังงานไฟฟ้า ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10400900825489 หมดอายุวันที่...................

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ..จำนวนคนงาน...........226...........คน

ตรวจทดสอบเมื่อวันที่...1/12/2568..........เวลา.....14.00.....น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด...........1...........เครื่อง

หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข ....1....... ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☐ กำลังใช้งาน ☑ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจทดสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบตามที่ระบุในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3 ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสภาพและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย **เป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่ตรวจทดสอบ ที่ความดัน ซึ่งได้ปรับตั้งลิ้นนิรภัยให้เปิดระบายไอที่ความดัน**

ไม่เกิน .....76 กก./ตร.ซม..... ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ)........[signature]........

(นาย นิติ... ดิลกุล)

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ก่อนการตรวจทดสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้ เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ ลูกหมู ☐ ท่อน้ำขวาง ☐ ท่อไฟนอน (Package)

☐ ดัดแปลงเตาจากหม้อไอน้ำแบบ.............................อื่น ๆ (ระบุ).......ท่อน้ำ..........ใช้งานมาแล้ว.......18.......ปี

หมายเลขเครื่อง.......3327.......สร้างโดย.......Yoshimine Boiler Co.,Ltd......ออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่....81 กก./ตร.ซม.

อุณหภูมิ.....525 °C.......อัตราการผลิตไอ.....135 ตัน/ชม......พื้นที่ผิวรับความร้อน 3380 ตร.ม.

แรงม้าหม้อไอน้ำ.................................การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☑ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ..................................

จาก (ที่ใด)..

ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.......นาย สุทัศน์ เพชรร่วง.......ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่....210-159-052814....หมดอายุ พ.ศ.25..70

ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.......นาย รัตติ พลภักดี.......ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่....210-159-052815....หมดอายุ พ.ศ.25..70

ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.......นาย กำธรศักดิ์ ถังคาม.......ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่....210-159-053122....หมดอายุ พ.ศ.25..70

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☑ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เปลือกหม้อไอน้ำหนา..........

ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☑ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☑ อิฐทนไฟ ☐ อื่น ๆ ....

ขนาดหม้อไอน้ำ ∅ 1502 มม. ยาว/สูง 10,711 มม. ท่อไฟใหญ่ ขนาด ∅..........ยาว..........หนา..........จำนวน..........ท่อ

ท่อไฟเล็กขนาด ∅..........ยาว..........จำนวน..........ท่อ, ท่อไฟเล็กขนาด ∅..........ยาว..........จำนวน..........ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด ∅ 63.5/76.2 มม. ยาว 8,263.5/ 21,412 มม. จำนวน 1536 / 390 ท่อ

ผนังเตาขนาด 76.2 มม หนา 4 มม. ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plates) หนา 6 มม.

ถังพักไอ (Header or Steam Dome) ขนาด ∅ 273.1 x 9,315 มม

ช่องคนลง (Manhole) ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน 12 ช่อง, ช่องมือลอด (Handhole) ☑ ไม่มี ☐ มี จำนวน..........ช่อง

ช่องทำความสะอาดท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำตั้งแบบท่อน้ำขวาง) ☑ ไม่มี ☐ มี จำนวน..........ช่อง

เหล็กยึดโยงเป็นแบบ
- ☐ Stay Rod ขนาด ∅..........จำนวน..........ชุด
- ☐ Stay Tube ขนาด ∅..........จำนวน..........ชุด
- ☐ Gusset Stay หนา..........ด้านหน้า..........ชุด ด้านหลัง..........ชุด
- ☑ อื่น ๆ Back Stay จำนวน 8 ชุด

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน..........ชุด เป็นแบบ

☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด ∅..........ระบายไอน้ำที่ความดัน ....

☑ แบบสปริงมีคานงัด ขนาด ∅ 50x125/65x150/65x150 มม. ระบายไอน้ำที่ความดัน 76, 81, 83.4 กก/ตร.ซม

☐ แบบ.......... ขนาด ∅..........ระบายไอน้ำที่ความดัน ....

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) 70 กก./ตร.ซม.

เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน 2 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 150 ก. /ตร.ซม.

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน 2 ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน 70 / 72 Diff.Pressure 0.1

2.3 ระบบน้ำ

หลอดแก้วและวาล์วบังคับ มีจำนวน 2 ชุด พร้อมท่อระบายจากวาล์วหลอดแก้วถึงระดับพื้น

เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type) ☐ Electrode

☑ อื่น ๆ (ระบุ) 3 Element type Drum Level Control จำนวน 1 ชุด

เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ☑ อื่น ๆ Multi-stage Turbine จำนวน 2 ชุด

โดยใช้พลังงานจาก ☑ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่น ๆ ....

วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำ เข้าหม้อไอน้ำ ขนาด ∅ 200 มม. จำนวน 2 ชุด

น้ำที่เข้าหม้อไอน้ำ ☐ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำบ่อ ☑ น้ำคลอง ☑ อื่น ๆ (ระบุ) Condensate

กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☑ Softener (Resin) ☐ เติมสารเคมี ☑ อื่น ๆ Demin

คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH = 8.5-9.5 Hardness = 0 ppm อื่น ๆ (ถ้ามี)..........

วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด ∅ 50/25 จำนวน 2/5 ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด ∅ 300 มม. จำนวน 1 ชุด

วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอ (Check Valve) ขนาด ∅..........จำนวน..........ชุด

ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด ∅ 300 มม., ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ Silica Calcium

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☑ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ ไซเรน ☐ อื่น ๆ (ระบุ)..

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ขี้เลื่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตาเกรด.......... ☑ อื่น ๆ (ระบุ).....ไม้สับ.....

ปริมาณการใช้ 60 ตันต่อวัน (ต่อหน่วยเวลา) ☑ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ...DCS...

ขนาดความสามารถ.....50 ตันต่อชั่วโมง.....การจัดทิศทางเปลวไฟ ☑ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass

ปล่องไฟขนาด...3.5 ม.......สูง.....40 ม......ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☑ พัดลมขนาด....6800 CFM

สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☑ จำเป็นต้องมี (☑ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี)

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☑ ไม่มี ☐ มี จำนวน.......................ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☑ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ....................................อุ่นถึงอุณหภูมิ....................

เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ.....Tubular.....อุ่นถึงอุณหภูมิ.....170 °C.....

เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ...4-Plate finned tube...อุ่นถึงอุณหภูมิ.....272 °C.....

การนำคอนเดนเสตกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ☑ มี ปริมาณ.........100 %.........

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☐ ไม่มี ☑ มี (ระบุ)

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด ∅ ไอดี (High Pressure).....300 มม.............. ขนาด ∅ ไอเสีย (Low Pressure)..600, 200, 150 มม.

จำนวน...........1..........ชุด

เครื่อง..................................จำนวน.............ชุด ใช้ความดัน............. ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่....................

เครื่อง..................................จำนวน.............ชุด ใช้ความดัน............. ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่....................

เครื่อง..................................จำนวน.............ชุด ใช้ความดัน............. ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่....................

เครื่อง..................................จำนวน.............ชุด ใช้ความดัน............. ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่....................

รายงานผลการตรวจหม้อน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ผนังด้านหน้า-หลัง	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ผนังเตา	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ช่องมือลอด	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ช่องคนลง	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อน้ำ	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เกจวัดความดัน	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ลิ้นนิรภัย	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	สวิตช์ควบคุมความดัน	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
สภาพตะกรันภายในหม้อไอน้ำ	☑ ไม่มี	☐ มี	☐ มาก	☐ ปานกลาง	☐ น้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ

......มีถังพักไอ (Steam Accumulator) ∅ 273.1 x 9315 มม. @ 70 กก./ตร.ซม. แต่ไม่มีวาล์วกันกลับ (check valve) ตาม ISO 16528-2 และ EN 12953-6......

......แนะนำติดตั้งวาล์วกันกลับ (check valve) class 600 บนท่อจ่ายไอน้ำ......

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว

ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน :- ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ

ประกอบกิจการโรงงาน :- ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้าที่ 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน, รง. 4 (นับจากวันที่ลงมา)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ :- ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมมุมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน, รง. 4

หม้อไอน้ำหมายเลข :- หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1

ออกแบบความดันสูงสุด :- ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)

สวิตช์ควบคุมความดัน :- (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)

ลิ้นนิรภัย :-
- ต้องติดตั้งที่เปลือกหรือถังพักไอ **และต้องไม่มีวาล์วต่อคั่นกลาง**
- ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคานงัด **ไม่มีคานงัดห้ามใช้** หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอได้ทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10% ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)
- ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป

ตะกรัน :- ถ้ามีหนากว่า 1/16 นิ้ว จะต้องล้างออก

การตรวจทดสอบ :- ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ

การอัดน้ำทดสอบ :- ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

1. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย ให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจทดสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มิได้มีการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องตรวจทดสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ในการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

ล[redacted]ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

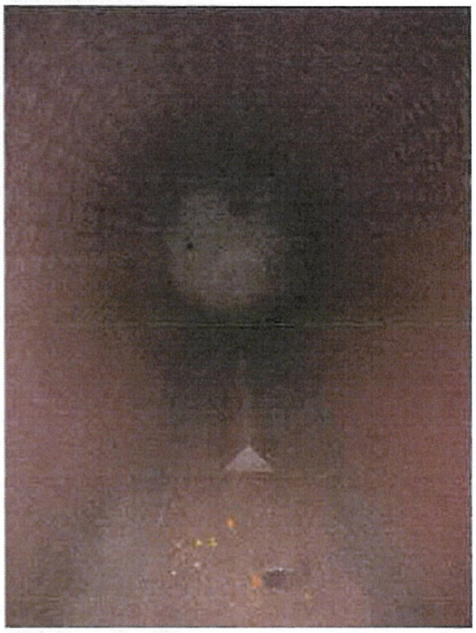
การอัดน้ำทดสอบและตรวจสภาพหม้อไอน้ำ
หมายเลขเครื่อง 3327
ของ บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด
วันที่ทดสอบ 1 ธันวาคม 2568

การอัดน้ำทดสอบและตรวจสภาพหม้อไอน้ำ
หมายเลขเครื่อง 3327
ของ บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด
วันที่ทดสอบ 1 ธันวาคม 2568

รูปด้านสัมผัสไฟของหม้อไอน้ำ

การอัดน้ำทดสอบและตรวจสภาพหม้อไอน้ำ
หมายเลขเครื่อง 3327
ของ บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด
วันที่ทดสอบ 1 ธันวาคม 2568

Upper drum



Lower drum

รูปด้านสัมผัสน้ำของหม้อไอน้ำ

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม การตรวจเช็คเครื่องจักรระบบหม้อไอน้ำ

วันที่ 26/11/68
กะ C

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-01
วันที่บังคับใช้ : 15 ธันวาคม 2560
ครั้งที่แก้ไข : 01
หน้า : 1/1

รายชื่อเครื่องจักร

			ID. FAN	FD. FAN	SFD. FAN	FEED WATER PUMP NO. 2	DEAERATOR LIFT PUMP NO. 2	NO1 DUST CONVEYOR (หน้าSTOKER)	NO3 DUST CONVEYOR (2nd AIR HEATER)	NO4 DUST CONVEYOR (1st AIR HEATER)	NO.1 ASH CONVEYOR (เส้นยาว)	NO.2 ASH CONVEYOR(เส้นขึ้น Ash Bunker)	NO.1 CHAIN FEEDER	NO.2 CHAIN FEEDER
อุณหภูมิ Bearing (°C)	ค่า STD. < 80°C	ขับ	58.2	38.1	40.5	37.1	47.6	32.1	381	381	34.1	501	35.1	34.1
	< 80°C	ตาม	58.6	39.6	58.1	48.2	46.1	29.1	29.1	39.1	301	491	37.1	38.7
ความสั่นBearing (mm/s)	< 4.0 mm/s	ขับ	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04
	< 4.0 mm/s	ตาม	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04
อุณหภูมิมอ.ตอร์ (°C)	< 80°C	หน้า	44.1	41.6	43.1	50.9	51.9	44.1	401	401	40.1	50.1	401	39.1
	< 80°C	กลาง	52.1	44.1	45.1	50.1	61.2	451	41.0	421	451	551	42.1	42.1
	< 80°C	หลัง	29.1	28.6	31.1	49.8	30.6	31.0	32.1	32.1	32.1	34.1	304	30.0
ความสั่นมอเตอร์ (mm/s)	< 4.0 mm/s	หน้า	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04
	< 4.0 mm/s	กลาง	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04
	< 4.0 mm/s	หลัง	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04
กระแสมอเตอร์ (A)	ค่า STD		< 130	< 35	< 28	< 120	< 95						< 5	< 5
	ค่าวัดได้		114.6	29.1	27.6	104.8	89.8						4	4
เสียงมอเตอร์ (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
สภาพการหมุนเครื่องจักร (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความสะอาดเครื่องจักร(สะอาด / , ไม่สะอาด X			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

			NO.3 CHAIN FEEDER	NO.4 CHAIN FEEDER	NO.5 CHAIN FEEDER	TRAVELING STOKER # 1	TRAVELING STOKER # 2	ใบกวาด CLARIFIER	SLURRY PUMP # 1	SLURRY PUMP #	FLESH WATER PUMP # 1	FLESH WATER PUMP #	MAKE UP DEMIN PLANT #	MAKE UP COOLING PUMP #	MAKE UP HOT WATER TANK #
อุณหภูมิ Bearing (°C)	ค่า STD. < 80°C	ขับ	35.1	36.1	341	351	36.1	30.1	42.1		38.1				
	< 80°C	ตาม	37.1	37.1	38.6	391	39.1	391	42.1		37.6				
ความสั่นBearing (mm/s)	< 4.0 mm/s	ขับ	04	04	04	04	04	04	04		04				
	< 4.0 mm/s	ตาม	04	04	04	04	04	04	04		04				
อุณหภูมิมอ.ตอร์ (°C)	< 80°C	หน้า	39.1	40.1	37.1	441	442	401	45.1		38.1				
	< 80°C	กลาง	42.1	43.1	40.1	42.1	48.1	451	451		30.1				
	< 80°C	หลัง	30.1	30.1	30.1	32.1	32.1	32.1	30.1		28.1				
ความสั่นมอเตอร์ (mm/s)	< 4.0 mm/s	หน้า	04	04	04	04	04	04	04		04				
	< 4.0 mm/s	กลาง	04	04	04	04	04	04	04		04				
	< 4.0 mm/s	หลัง	04	04	04	04	04	04	04		04				
กระแสมอเตอร์ (A)	ค่า STD		< 5	< 5	< 5				< 33	< 33	< 33	< 33	< 33	< 33	< 33
	ค่าวัดได้		4	4	4				29.1		30.1				
เสียงมอเตอร์ (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/		/				
สภาพการหมุนเครื่องจักร (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/		/				
ความสะอาดเครื่องจักร(สะอาด / , ไม่สะอาด X			/	/	/	/	/	/	/		/				

[redacted]

ผู้อนุมัติ..

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม การตรวจเช็คเครื่องจักรระบบหม้อไอน้ำ

วันที่ 25/10/68
กะ B

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-01
วันที่บังคับใช้ : 15 ธันวาคม 2560
ครั้งที่แก้ไข : 01
หน้า : 1/1

รายชื่อเครื่องจักร

			ID. FAN	FD. FAN	SFD. FAN	FEED WATER PUMP NO. 2	DEAERATOR LIFT PUMP NO. 2	NO1 DUST CONVEYOR (หน้าSTOKER)	NO3 DUST CONVEYOR (2nd AIR HEATER)	NO4 DUST CONVEYOR (1st AIR HEATER)	NO.1 ASH CONVEYOR (เส้นยาว)	NO.2 ASH CONVEYOR(เส้นขึ้น Ash Bunker)	NO.1 CHAIN FEEDER	NO.2 CHAIN FEEDER
อุณหภูมิ Bearing (°C)	ค่า STD. < 80°C	ขับ	544	398	372	553	473	345	352	381	345	398	33.1	33.8
	< 80°C	ตาม	594	317	735	548	383	295	301	280	264	296	27.3	34.0
ความสั่นBearing (mm/s)	< 4.0 mm/s	ขับ	0.04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04
	< 4.0 mm/s	ตาม	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04
อุณหภูมิมอเตอร์ (°C)	< 80°C	หน้า	493	409	426	554	482	368	410	449	365	347	39.5	42.7
	< 80°C	กลาง	523	495	415	528	526	492	380	436	435	56	42.9	44.3
	< 80°C	หลัง	411	352	413	456	421	354	340	395	396	440	39.5	41.5
ความสั่นมอเตอร์ (mm/s)	< 4.0 mm/s	หน้า	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04
	< 4.0 mm/s	กลาง	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04
	< 4.0 mm/s	หลัง	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04
กระแสมอเตอร์ (A)	ค่า STD		< 130	< 35	< 28	< 120	< 95						< 5	< 5
	ค่าวัดได้		128	32.1	28.5	112.1	94.8						4	4
เสียงมอเตอร์ (ปกติ / , ผิดปกติ X)			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
สภาพการหมุนเครื่องจักร (ปกติ / , ผิดปกติ X)			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ความสะอาดเครื่องจักร(สะอาด / , ไม่สะอาด X			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

			NO.3 CHAIN FEEDER	NO.4 CHAIN FEEDER	NO.5 CHAIN FEEDER	TRAVELING STOKER # 1	TRAVELING STOKER # 2	ใบกวาด CLARIFIER	SLURRY PUMP # 1	SLURRY PUMP #	FLESH WATER PUMP #	FLESH WATER PUMP # 2	MAKE UP DEMIN PLANT #	MAKE UP COOLING PUMP # 1	MAKE UP HOT WATER TANK #
อุณหภูมิ Bearing (°C)	ค่า STD. < 80°C	ขับ	32.4	33.5	32.8	333	337	34.4	411			400		390	
	< 80°C	ตาม	28.1	28.5	28.3	307	304	34.6	395			450		383	
ความสั่นBearing (mm/s)	< 4.0 mm/s	ขับ	04	04	04	04	04	04	04			04		04	
	< 4.0 mm/s	ตาม	04	04	04	04	04	04	04			04		04	
อุณหภูมิมอเตอร์ (°C)	< 80°C	หน้า	40.0	40.1	38.7	466	402	44.3	436			460		356	
	< 80°C	กลาง	42.9	43.6	40.4	491	418	44.1	450			462		369	
	< 80°C	หลัง	39.9	42.6	37.8	444	396	43.7	365			385		336	
ความสั่นมอเตอร์ (mm/s)	< 4.0 mm/s	หน้า	04	04	04	04	04	04	04			04		04	
	< 4.0 mm/s	กลาง	04	04	04	04	04	04	04			04		04	
	< 4.0 mm/s	หลัง	04	04	04	04	04	04	04			04		04	
กระแสมอเตอร์ (A)	ค่า STD		< 5	< 5	< 5				< 33	< 33	< 33	< 33	< 33	< 33	< 33
	ค่าวัดได้		4	4	4				29.8			30.2		29.6	
เสียงมอเตอร์ (ปกติ / , ผิดปกติ X)			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	
สภาพการหมุนเครื่องจักร (ปกติ / , ผิดปกติ X)			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	
ความสะอาดเครื่องจักร(สะอาด / , ไม่สะอาด X			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	

[redacted]

ผู้อนุมัติ..

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม การตรวจเช็คเครื่องจักรระบบหม้อไอน้ำ

วันที่ 21 / 9 / 68
กะ A
06.00 – 20.00

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-01
วันที่บังคับใช้ : 15 ธันวาคม 2560
ครั้งที่แก้ไข : 01
หน้า : 1/1

รายชื่อเครื่องจักร			ID. FAN	FD. FAN	SFD. FAN	FEED WATER PUMP NO...1...	DEAERATOR LIFT PUMP NO...2...	NO1 DUST CONVEYOR (หน้าSTOKER)	NO3 DUST CONVEYOR (2st AIR HEATER)	NO4 DUST CONVEYOR (1st AIR HEATER)	NO.1 ASH CONVEYOR (เส้นยาว)	NO.2 ASH CONVEYOR(เส้นขึ้น Ash Bunker)	NO.1 CHAIN FEEDER	NO.2 CHAIN FEEDER
อุณหภูมิ Bearing (°C)	ค่า STD. < 80°C	ขับ	60	48.1	47	37.5	41.5	36.1	39.4	36.9	40	42.6	40.2	40.4
	< 80°C	ตาม	57	49.3	68.8	43.8	53.8	24.7	24.7	32	29.2	33	38.1	34.4
ความสั่นBearing (mm/s)	< 4.0 mm/s	ขับ	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	< 4.0 mm/s	ตาม	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
อุณหภูมิมอเตอร์ (°C)	< 80°C	หน้า	48.1	43.9	44.8	48.3	52.6	40	47.4	44.5	40.4	52.3	43.5	41.8
	< 80°C	กลาง	55.1	45.6	48.2	52.5	58.1	41.7	46.6	42.1	45.4	54.4	44.8	47.6
	< 80°C	หลัง	31.3	32.8	31.9	30.5	33.9	24.5	32	33	31.1	38.2	33.1	32.2
ความสั่นมอเตอร์ (mm/s)	< 4.0 mm/s	หน้า	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	< 4.0 mm/s	กลาง	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	< 4.0 mm/s	หลัง	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
กระแสมอเตอร์ (A)	ค่า STD		< 130	< 35	< 28	< 120	< 95						< 5	< 5
	ค่าวัดได้		107.7	29.5	28.2	106	92.3						4	4
เสียงมอเตอร์ (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
สภาพการหมุนเครื่องจักร (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความสะอาดเครื่องจักร(สะอาด / , ไม่สะอาด X			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

รายชื่อเครื่องจักร			NO.3 CHAIN FEEDER	NO.4 CHAIN FEEDER	NO.5 CHAIN FEEDER	TRAVELING STOKER # 1	TRAVELING STOKER # 2	ใบกวาด CLARIFIER	SLURRY PUMP # ...1...	SLURRY PUMP #	FLESH WATER PUMP # ...1...	FLESH WATER PUMP #	MAKE UP DEMIN PLANT #	MAKE UP COOLING PUMP # ...2...	MAKE UP HOT WATER TANK # ....
อุณหภูมิ Bearing (°C)	ค่า STD. < 80°C	ขับ	39.8	38.9	39.6	36	36.2	38.8	42.9		34.4			33.1	
	< 80°C	ตาม	37.6	36.5	37.2	33.1	32.2	40.1	51.4		34.9			42.8	
ความสั่นBearing (mm/s)	< 4.0 mm/s	ขับ	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4			0.4	
	< 4.0 mm/s	ตาม	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4			0.4	
อุณหภูมิมอเตอร์ (°C)	< 80°C	หน้า	43.2	42.5	42.5	48.3	44	42.2	45.9		43			37.2	
	< 80°C	กลาง	47.8	43.2	42.9	52.5	45.4	45.5	47.7		36.9			39.9	
	< 80°C	หลัง	31.9	31.5	30.5	40.9	36.6	35	32.6		31.8			36.9	
ความสั่นมอเตอร์ (mm/s)	< 4.0 mm/s	หน้า	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4			0.4	
	< 4.0 mm/s	กลาง	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4			0.4	
	< 4.0 mm/s	หลัง	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4			0.4	
กระแสมอเตอร์ (A)	ค่า STD		< 5	< 5	< 5				< 33	< 33	< 33	< 33	< 33	< 33	< 33
	ค่าวัดได้		4	4	4				20		30			30	
เสียงมอเตอร์ (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/		/			/	
สภาพการหมุนเครื่องจักร (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/		/			/	
ความสะอาดเครื่องจักร(สะอาด / , ไม่สะอาด X			/	/	/	/	/	/	/		/			/	

[redacted] ...... ผู้อนุมัติ...

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม การตรวจเช็คเครื่องจักรระบบหม้อไอน้ำ

วันที่ 29 / 4 / 68
กะ C

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-01
วันที่บังคับใช้ : 15 ธันวาคม 2560
ครั้งที่แก้ไข : 01
หน้า : 1/1

รายชื่อเครื่องจักร			ID. FAN	FD. FAN	SFD. FAN	FEED WATER PUMP NO...2...	DEAERATOR LIFT PUMP NO...2...	NO1 DUST CONVEYOR (หน้าSTOKER)	NO3 DUST CONVEYOR (2st AIR HEATER)	NO4 DUST CONVEYOR (1st AIR HEATER)	NO.1 ASH CONVEYOR (เส้นยาว)	NO.2 ASH CONVEYOR(เส้นขึ้น Ash Bunker)	NO.1 CHAIN FEEDER	NO.2 CHAIN FEEDER
อุณหภูมิ Bearing (°C)	ค่า STD. < 80°C	ขับ	61.6	38.3	40.5	30.2	54.6	34.5	22	40.9	29.4	46.9	38.4	38.5
	< 80°C	ตาม	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
ความสั่นBearing (mm/s)	< 4.0 mm/s	ขับ	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	< 4.0 mm/s	ตาม	63.3	38.1	67.9	43.4	57.3	31.0	37.9	20.9	39.2	37.5	35.7	35.4
อุณหภูมิมอเตอร์ (°C)	< 80°C	หน้า	50.4	41.3	36.1	46.2	46.5	34.5	44.1	47.9	43.2	40.5	40.6	36.1
	< 80°C	กลาง	45.1	40.2	41.6	53.3	55.2	35.9	39.1	42.9	44.6	59.0	40.4	39.1
	< 80°C	หลัง	36.6	43.3	31.8	30.2	33.9	31.7	34.0	31.3	31.7	35.5	32.3	31.9
ความสั่นมอเตอร์ (mm/s)	< 4.0 mm/s	หน้า	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	< 4.0 mm/s	กลาง	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	< 4.0 mm/s	หลัง	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
กระแสมอเตอร์ (A)	ค่า STD		< 130	< 35	< 28	< 120	< 95						< 5	< 5
	ค่าวัดได้		109.9	32.1	27.9	107.3	90						4	4
เสียงมอเตอร์ (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
สภาพการหมุนเครื่องจักร (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความสะอาดเครื่องจักร(สะอาด / , ไม่สะอาด X			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

รายชื่อเครื่องจักร			NO.3 CHAIN FEEDER	NO.4 CHAIN FEEDER	NO.5 CHAIN FEEDER	TRAVELING STOKER # 1	TRAVELING STOKER # 2	ใบกวาด CLARIFIER	SLURRY PUMP # ...1...	SLURRY PUMP #	FLESH WATER PUMP # ...2...	FLESH WATER PUMP #	MAKE UP DEMIN PLANT #	MAKE UP COOLING PUMP #	MAKE UP HOT WATER TANK # ....
อุณหภูมิ Bearing (°C)	ค่า STD. < 80°C	ขับ	37.4	37.0	37.6	32.4	35.5	40.5	39.0		38.5				
	< 80°C	ตาม	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4				
ความสั่นBearing (mm/s)	< 4.0 mm/s	ขับ	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4				
	< 4.0 mm/s	ตาม	35.3	35.2	34.0	30.5	31.6	41.6	37.6		34.3				
อุณหภูมิมอเตอร์ (°C)	< 80°C	หน้า	41.4	40.6	39.4	46.1	44.0	45.8	46.1		43.1				
	< 80°C	กลาง	40.0	39.7	37.0	46.4	43.8	48.4	42.4		45.7				
	< 80°C	หลัง	31.9	32.4	31.4	35.1	39.5	37.6	32.5		30.9				
ความสั่นมอเตอร์ (mm/s)	< 4.0 mm/s	หน้า	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4				
	< 4.0 mm/s	กลาง	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4				
	< 4.0 mm/s	หลัง	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4				
กระแสมอเตอร์ (A)	ค่า STD		< 5	< 5	< 5				< 33	< 33	< 33	< 33	< 33	< 33	< 33
	ค่าวัดได้		4	4	4				27		28				
เสียงมอเตอร์ (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/		/				
สภาพการหมุนเครื่องจักร (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/		/				
ความสะอาดเครื่องจักร(สะอาด / , ไม่สะอาด X			/	/	/	/	/	/	/		/				

[redacted] ...... ผู้อนุมัติ...

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม การตรวจเช็คเครื่องจักรระบบหม้อไอน้ำ

วันที่ 15/12/69
กะ B
08.00 - 20.00 น.

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-01
วันที่บังคับใช้ : 15 ธันวาคม 2560
ครั้งที่แก้ไข : 01
หน้า : 1/1

รายชื่อเครื่องจักร			ID. FAN	FD. FAN	SFD. FAN	FEED WATER PUMP NO. 2	DEAERATOR LIFT PUMP NO. 2	NO.1 DUST CONVEYOR	NO.3 DUST CONVEYOR (2nd AIR HEATER)	NO.4 DUST CONVEYOR (1st AIR HEATER)	NO.1 ASH CONVEYOR	NO.2 ASH CONVEYOR (Ash bunker)	NO.1 CHAIN FEEDER	NO.2 CHAIN FEEDER	NO.3 CHAIN FEEDER	NO.4 CHAIN FEEDER	NO.5 CHAIN FEEDER	TRAVELING STOKER #1	TRAVELING STOKER #2	ปั๊มน้ำ CLARIFIER	SLURRY PUMP # 1	SLURRY PUMP #	FLESH WATER PUMP # 2	FLESH WATER PUMP #	MAKE UP DEMIN PLANT #	MAKE UP COOLING PUMP # 1	MAKE UP HOT WATER TANK #
อุณหภูมิ Bearing (°C)	ค่า STD. < 80°C	ขับ	50.1	380	384	485	385	355	310	294	298	332	31.9	30.5	29.1	30.2	29.8	[illegible]	30.6	30.3	36.7		44.7			39.4	
	< 80°C	ตาม	51.3	39.1	66.4	434	41.9	231	21.4	23.1	21.0	22.7	250	21.3	233	234	22.9	29.1	25.1	300	366		413			386	
ความสั่นBearing (mm/s)	< 4.0 mm/s	ขับ	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4			0.4	
	< 4.0 mm/s	ตาม	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4			0.4	
อุณหภูมิมอเตอร์ (°C)	< 80°C	หน้า	368	32.1	347	42.8	42.1	42.9	33.3	345	30.5	592	372	37.1	368	358	38.6	41.6	356	345	368		342			286	
	< 80°C	กลาง	376	34.6	365	51.3	47.6	45.6	338	331	365	51.4	389	38.1	39.7	37.1	40.0	45.1	38.9	367	402		350			298	
	< 80°C	หลัง	28.2	27.2	309	405	340	40.4	294	311	318	423	351	346	350	348	35.9	41.5	365	348	19.7		303			266	
ความสั่นมอเตอร์ (mm/s)	< 4.0 mm/s	หน้า	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4			0.4	
	< 4.0 mm/s	กลาง	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4			0.4	
	< 4.0 mm/s	หลัง	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4			0.4	
กระแสมอเตอร์ (A)	ค่า STD		< 130	< 35	< 28	< 120	< 95						< 5	< 5	< 5	< 5	< 5				< 33	< 33	< 33	< 33	< 33	< 33	< 33
	ค่าวัดได้		114.6	30.6	28.7	113.9	82.6						4	4	4	4	4				31.0		31.0			30.0	
เสียงมอเตอร์ (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/			/	
สภาพการหมุนเครื่องจักร (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/			/	
ความสะอาดเครื่องจักร(สะอาด / , ไม่สะอาด X			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/			/	

ผู้ตรวจเช็ค [redacted]

ผู้อนุมัติ..

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม การตรวจเช็คเครื่องจักรระบบหม้อไอน้ำ

วันที่
กะ

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-01
วันที่บังคับใช้ : 15 ธันวาคม 2560
ครั้งที่แก้ไข : 01
หน้า : 1/1

รายชื่อเครื่องจักร			ID. FAN	FD. FAN	SFD. FAN	FEED WATER PUMP NO.	DEAERATOR LIFT PUMP NO.	NO.1 DUST CONVEYOR	NO.3 DUST CONVEYOR (2nd AIR HEATER)	NO.4 DUST CONVEYOR (1st AIR HEATER)	NO.1 ASH CONVEYOR	NO.2 ASH CONVEYOR (Ash bunker)	NO.1 CHAIN FEEDER	NO.2 CHAIN FEEDER	NO.3 CHAIN FEEDER	NO.4 CHAIN FEEDER	NO.5 CHAIN FEEDER	TRAVELING STOKER #1	TRAVELING STOKER #2	ปั๊มน้ำ CLARIFIER	SLURRY PUMP #	SLURRY PUMP #	FLESH WATER PUMP #	FLESH WATER PUMP #	MAKE UP DEMIN PLANT #	MAKE UP COOLING PUMP #	MAKE UP HOT WATER TANK #
อุณหภูมิ Bearing (°C)	ค่า STD. < 80°C	ขับ	54.3	50.9	42.6	34.3	33.3	42.8	39.3	35.9	98.7	43.0	33.3	32.1	33.8	32.6	32.8	34.2	37.4	40.2		43.3		44.7		30.8	
	< 80°C	ตาม	58.8	54.0	66.0	48.1	37.4	30.8	37.2	20.0	28.0	30.7	34.2	31.0	35.9	33.2	31.9	32.1	33.3	39.5		42.5		50.2		45.2	
ความสั่นBearing (mm/s)	< 4.0 mm/s	ขับ	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4		0.4		0.4	
	< 4.0 mm/s	ตาม	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4		0.4		0.4	
อุณหภูมิมอเตอร์ (°C)	< 80°C	หน้า	45.8	39.2	36.9	44.6	46.1	40.8	43.3	40.0	34.3	56.1	43.3	40.5	45.0	33.1	46.7	46.0	44.4	49.5		47.3		36.5		34.2	
	< 80°C	กลาง	44.3	41.5	42.6	47.3	50.8	30.4	36.6	38.6	39.7	53.8	45.1	44.8	45.6	44.2	47.2	45.6	44.3	41.3		48.6		41.9		35.9	
	< 80°C	หลัง	31.6	30.3	32.3	31.9	31.6	34.4	31.7	31.1	30.6	36.1	42.8	41.0	34.2	33.4	33.5	40.0	38.3	40.8		32.4		32.1		29.3	
ความสั่นมอเตอร์ (mm/s)	< 4.0 mm/s	หน้า	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4		0.4		0.4	
	< 4.0 mm/s	กลาง	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4		0.4		0.4	
	< 4.0 mm/s	หลัง	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		0.4		0.4		0.4	
กระแสมอเตอร์ (A)	ค่า STD		< 130	< 35	< 28	< 120	< 95						< 5	< 5	< 5	< 5	< 5				< 33	< 33	< 33	< 33	< 33	< 33	< 33
	ค่าวัดได้		[illegible]	32.0	27.5	109.0	80.1						3	4	3	4	4					30		35		20	
เสียงมอเตอร์ (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/		/	
สภาพการหมุนเครื่องจักร (ปกติ / , ผิดปกติ X)			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/		/		/	
ความสะอาดเครื่องจักร(สะอาด / , ไม่สะอาด X			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/		/		/	

ผู้ตรวจเช็ค [redacted]

ผู้อนุมัติ..

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม บันทึกผลการควบคุมหม้อไอน้ำ

วันที่ 16/12/67
กะ B

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-02
วันที่บังคับใช้ : 18 พฤศจิกายน 2564
ครั้งที่แก้ไข : 03
หน้า : 2/2

TIME		BOILER WATER										STEAM OUT-LET						WET SCRUBBER							
		TI-178	TI-175	TI-174	TI-164	PI-106	FIQ-103	AI-DLP	AI-FWP	TI-161	TI-162	TICA-160	PIA-101	PI-104	FIQ-102A	PIA-159	PI-140A	PI-140B	PI-140C	TI-169	TI-184	TI-185	TI-186	CHAR 120VDC	TI-163
		CONDENSATE WATER TANK TEMP.	LPHEX OUT WATER TEMP.	DEARATOR TEMP.	ECO-OUT FEED WATER TEMP.	FW PUMP OUT PRESS.	FEED WATER FLOW	DEAERATOR LIFT PUMP CURRENT	FEED WATER PUMP CURRENT	MAIN STEAM S/H TEMP-1	MAIN STEAM S/H TEMP-2	MAIN STEAM TEMP.	BOILER DRUM PRESS.	S/H MIDWAY STEAM PRESS.	MAIN STEAM FLOW	SCRUBBER CIRCLE PUMP PRESS.	NO.1 WET SCRUBBER DIFF.	NO.2 WET SCRUBBER DIFF.	NO.3 WET SCRUBBER DIFF.	MULTI CYCLONE OUT-LET GAS TEMP.	WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP. NO.1	WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP. NO.2	WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP. NO.3	VOLTAGE BATTERY CHARGER 110VDC	ECO-INLET WATER TEMP.
STD.		50-70 °C	35-90 °C	50-150 °C	200-280 °C	85-120 kg/cm²	30-150 T/H	70-90 A	80-115 A	360-450 °C	280-370 °C	450-510 °C	60-80 kg/cm	60-80 kg/cm²	30-150 T/H	0.5-2.0 kg/cm²	15-40 mmH₂O	15-40 mmH₂O	15-40 mmH₂O	110-160 °C	30-70 °C	30-70 °C	30-70 °C	100-140 VDC	60-150 °C
7.00	19.00	64.2	96.1	139.0	232.4	87.9	129.1	83.2	111.5	410.1	388.1	520.1	71.0	68.6	119.9	1.10	-10.1	37.8	27.4	141.6	66.5	66.0	69.6	114	116.0
8.00	20.00	61.3	93.7	138.9	232.8	85.5	121.2	79.0	110.7	386.5	366.8	496.1	70.5	67.9	113.9	1.11	-9.0	38.7	29.5	140.8	62.5	62.2	69.5	114	115.0
9.00	21.00	59.8	93.4	136.6	234.0	86.7	124.1	78.8	110.2	387.4	349.4	488.1	72.0	69.0	114.2	1.14	-10.8	38.1	27.3	140.9	61.9	61.8	69.5	114	110.0
10.00	22.00	60.1	73.4	136.1	233.9	86.7	123.7	79.6	110.8	387.3	349.0	488.7	72.1	69.0	114.2	1.16	-10.7	38.2	27.2	140.9	62.0	61.9	69.5	114	110.0
11.00	23.00	60.0	90.7	135.9	227.0	86.7	120.6	81.0	110.7	382.0	360.1	497.2	71.5	68.5	113.8	1.38	-9.1	37.2	24.6	139.0	61.9	61.8	69.6	114	116.0
12.00	24.00	63.0	75.6	136.6	2323	87.5	119.6	79.5	1108	3825	361.7	494.5	71.6	68.5	113.4	1.22	-10.7	36.4	23.9	139.6	61.5	61.6	69.5	114	115.9
13.00	1.00	63.2	93.9	138.9	229.5	86.9	126.4	79.5	111.4	385.2	362.4	499.0	71.3	68.2	116.5	1.16	-12.0	37.4	22.8	140.6	62.3	62.2	69.0	114	116.0
14.00	2.00	62.4	94.5	138.1	230.6	86.9	122.9	81.7	110.4	3812	368.4	497.3	71.1	67.9	118.1	1.28	-10.4	38.1	21.2	141.1	62.9	62.1	69.5	114	115.0
15.00	3.00	62.3	74.1	135.3	230.5	86.6	125.5	79.6	110.7	387.8	362.3	499.2	70.9	67.9	117.8	1.28	-9.6	37.6	22.4	142.1	66.6	64.7	69.5	114	116.0
16.00	4.00	62.6	79.6	138.1	228.1	84.3	137.6	87.0	115.6	388.4	337.9	503.4	71.7	66.1	115.7	1.14	-10.4	37.4	19.7	143.7	67.5	67.2	69.5	114	115.0
17.00	5.00	62.4	93.4	135.4	232.2	87.9	69.2	80.6	106.7	389.3	325.6	490.7	77.7	68.6	115.9	1.12	-0.9	38.8	18.6	143.1	65.1	64.6	69.5	114	115.0
18.00	6.00	62.3	75.1	135.7	234.3	86.9	124.4	78.6	109.7	391.2	353.0	505.9	72.3	69.1	118.4	1.11	-10.8	33.4	16.1	148.7	65.8	65.0	69.5	114	115.0

[redacted]บัติ ....

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม บันทึกผลการควบคุมหม้อไอน้ำ

วันที่ 16/12/67
กะ B

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-02
วันที่บังคับใช้ : 18 พฤศจิกายน 2564
ครั้งที่แก้ไข : 03
หน้า : 1/2

TIME		BOILER AIR INLET DRAFT					BOILER OUT-LET GAS DARFT							BOILER AIR INLET TEMP.				BOILER GAS OUT-LET TEMP.					BAGASS FEEDER/O₂/CO₂		
		PI-141A	PI-141B	PI-142A	PI-142B	PI-141C	PI-135	PI-136A	PI-136B	PI-136C	PI-137	PI-138	PI-139	TI-187	TI-188	TI-189	TI-190	TI-165	TI-166	TI-167	TI-168A	TI-168B	PIUSAMLDA	O2IC255	AI 256 CO.
		FD. OUT-LET AIR DARFT	A/H OUT-LET AIR DARFT	2nd A/H IN-LET AIR DRAFT	2nd A/H OUT-LET AIR DRAFT	UNDER GRATE AIR DRAFT	S/H OUT-LET GAS DRAFT	OUT-LET GAS DRAFT	ECO OUT-LET GAS DRAFT	2nd A/H OUT-LET GAS DRAFT	1st A/H OUT-LET GAS DRAFT	MC OUT-LET GAS DRAFT	IDF. OUT-LET GAS DRAFT	FDF. IN AMBIENT AIR TEMP.	SAH OUT AIR TEMP.	AH MIDWAY AIR TEMP.	AH OUT AIR TEMP.	FURNACE TEMP.	S/H OUT-LET GAS TEMP.	ECO IN-LET GAS TEMP.	ECO OUT-LET GAS TEMP.	2nd A/H OUT-LET GAS TEMP.	BAGASS FEEDER	GAS ANALYZER O₂	GAS ANALYZER CO.
STD.		150-250 mmH₂O	50-150 mmH₂O	480-650 mmH₂O	450-600 mmH₂O	5-20 mmH₂O	<-5 mmH₂O	<-10 mmH₂O	<-20 mmH₂O	<-40 mmH₂O	<-50 mmH₂O	<-150 mmH₂O	50-150 mmH₂O	15-40 °C	40-80 °C	140-190 °C	180-300 °C	350-900 °C	360-600 °C	360-450 °C	170-250 °C	170-250 °C	10-60 %	5-15 %	5-15 %
7.00	19.00	132.1	47.1	537.1	607.1	5.1	9.1	11.1	-18.4	-0.6	-61.1	-181.1	65.5	21.2	81.8	161	196.1	773.1	517.1	402.1	194.1	190.3	77.3		11.0
8.00	20.00	139.6	49.1	536.7	605.1	6.6	9.1	11.1	-30.9	-29.1	-69.8	-190.3	57.9	21.4	81.2	166.0	196.9	727.7	509.5	391.9	192.3	190.3	91.0		11.0
9.00	21.00	139.4	51.0	528.5	648.3	3.3	9.1	11.1	-21.6	-24.2	-68.0	-190.9	68.4	23.9	83.2	164.7	196.0	752.8	494.3	390.5	190.8	189.8	80.0		11.0
10.00	22.00	138.3	60.8	525.2	600.4	-2.3	9.1	11.1	-21.2	-23.9	-70.4	-192.5	57.4	23.9	83.2	164.7	196.0	752.7	494.3	390.2	190.9	189.7	80.0		11.0
11.00	23.00	141.8	63.6	525.4	600.2	5.6	9.1	11.1	-24.9	-30.7	-64.4	-189.7	57.3	24.6	83.2	162.8	193.9	746.7	499.2	384.5	189.1	189.8	79.4		11.0
12.00	24.00	134.7	42.2	531.2	505.9	2.4	9.1	11.1	-28.9	-55.7	-679	-186.7	55.2	26.3	84.3	163.0	1943	755.2	511.5	381.0	189.7	187.8	80.2		11.0
13.00	1.00	135.0	44.9	528.5	493.1	1.6	9.1	11.1	-28.5	-32.7	-58.0	-193.9	67.0	27.0	84.3	163.8	195.1	763.0	518.5	385.7	191.0	188.7	87.0		11.0
14.00	2.00	140.7	50.0	533.2	601.6	6.7	9.1	11.1	-23.4	-40.0	-66.1	-186.9	65.4	27.8	85.0	164.2	190.9	765.6	616.4	395.0	191.3	188.7	83.0		11.0
15.00	3.00	166.0	55.6	540.1	606.2	12.0	9.1	11.1	-19.1	-31.9	-69.6	-180.1	53.7	28.0	85.1	166.6	196.1	775.2	523.9	390.6	193.5	190.4	88.0		11.0
16.00	4.00	142.4	53.8	533.9	600.3	9.0	9.1	11.1	-18.4	-18.0	-56.1	-198.6	54.9	28.8	86.3	166.5	196.9	805.6	498.9	386.3	192.6	190.3	93.0		11.0
17.00	5.00	140.8	48.3	529.3	497.8	3.6	9.1	11.1	-20.1	-31.2	-71.7	-189.7	54.8	28.8	85.0	166.0	194.4	768.6	491.7	386.0	191.5	189.4	79.0		11.0
18.00	6.00	144.6	61.1	535.7	504.8	7.5	9.1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	189.6	93.0		11.0

METER (เวลา 15.00 น.)	
STEAM FLOW	4721178
Feed Water Flow	4911026

ผู้รา[redacted]

ผู้รา[redacted]

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม บันทึกผลการควบคุมหม้อไอน้ำ

วันที่ 9 / 12 / 67
กะ A

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-02
วันที่บังคับใช้ : 18 พฤศจิกายน 2564
ครั้งที่แก้ไข : 03
หน้า : 2/2

TIME		BOILER WATER										STEAM OUT-LET					WET SCRUBBER								
		TI-178	TI-175	TI-174	TI-164	PI-106	FIQ-103	AI-DLP-2	AI-FWP-2	TI-161	TI-162	TICA-160	PIA-101	PI-104	FIQ-102A	PIA-159	PI-140A	PI-140B	PI-140C	TI-169	TI-184	TI-185	TI-186	CHAR 120VDC	TI-163
		CONDENSATE WATER TANK TEMP.	LPHEX OUT WATER TEMP.	DEAERATOR TEMP	ECO OUT FEED WATER TEMP	FW PUMP OUT PRESS.	FEED WATER FLOW	DEAERATOR LIFT PUMP CURRENT	FEED WATER PUMP CURRENT	MAIN STEAM S/H TEMP-1	MAIN STEAM S/H TEMP-2	MAIN STEAM TEMP.	BOILER DRUM PRESS.	S/H MIDWAY STEAM PRESS	MAIN STEAM FLOW	SCRUBBER CIRCLE PUMP PRESS.	NO.1 WET SCRUBBER DIFF	NO 2 WET SCRUBBER DIFF	NO 3 WET SCRUBBER DIFF	MULTI CYCLONE OUT-LET GAS TEMP.	WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP. NO.	WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP. NO.	WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP. NO.	VOLTAGE BATTERY CHARGER 110VDC	ECO-INLET WATER TEMP.
STD.		50-70 °C	35-90 °C	50-150 °C	200-280 °C	85-120 kg/cm²	30-150 T/H	70-90 A	80-115 A	360-450 °C	280-370 °C	450-510 °C	50-80 kg/cm	60-80 kg/cm²	30-150 T/H	0.5-2.0 kg/cm²	15-40 mmH₂O	15-40 mmH₂O	15-40 mmH₂O	110-160 °C	30-70 °C	30-70 °C	30-70 °C	100-140 VDC	60-150 °C
7.00	19.00	65.7	86.2	134.4	238.1	86.0	122.5	81.8	109.9	377.5	376.0	502.9	69.9	66.1	119.9	1.08	-10.9	39.1	-9.2	148.1	70.3	69.0	69.5	114	115.0
8.00	20.00	64.4	91.8	135.3	226.9	85.8	127.7	81.2	110.1	371.2	373.4	481.5	64.6	61.1	123.9	1.08	-11.1	39.9	-4.0	145.1	66.5	66.1	69.5	114	115.0
9.00	21.00	64.1	92.3	137.9	232.7	86.1	125.2	81.3	109.1	365.5	366.8	495.1	66.6	63.3	120.1	1.09	-4.9	39.3	-5.9	147.3	69.9	69.0	69.5	114	115.0
10.00	22.00	64.2	92.8	137.6	235.7	86.7	121.4	81.0	104.4	375.6	361.1	500.9	65.9	62.7	115.9	1.19	-7.0	35.7	-7.3	147.2	70.5	69.4	69.5	114	115.0
11.00	23.00	63.7	91.5	138.6	238.3	86.2	124.9	80.0	109.6	391.1	361.6	503.6	68.3	65.1	116.8	1.15	-10.6	37.6	-6.3	144.6	69.7	68.6	69.5	114	115.0
12.00	24.00	63.7	81.0	137.7	246.1	88.6	111.1	78.0	108.3	394.9	395.2	599.4	62.4	66.0	106.9	1.18	-9.2	37.6	-7.6	147.7	69.6	68.9	69.5	114	115.0
13.00	1.00	63.6	93.3	137.1	231.6	84.7	133.3	80.8	111.9	373.9	371.1	502.2	71.2	67.9	124.2	1.24	-9.9	38.9	-6.7	147.9	68.9	68.0	69.5	114	115.0
14.00	2.00	67.3	87.3	137.7	212.5	88.7	103.8	73.8	101.1	384.3	376.6	510.4	63.3	60.6	103.2	1.20	-10.2	36.6	-7.6	147.6	69.7	68.0	69.5	114	115.0
15.00	3.00	68.9	83.4	138.6	229.2	86.4	122.5	82.1	104.1	370.1	372.9	502.0	65.8	62.6	116.7	1.20	-10.5	38.4	-7.7	149.8	69.2	68.1	69.5	114	115.0
16.00	4.00	71.3	90.5	141.4	238.4	86.4	124.2	78.1	108.8	372.9	353.2	500.3	69.3	66.2	114.0	1.11	-9.4	37.2	-7.1	147.8	70.0	69.6	69.5	114	115.0
17.00	5.00	71.4	90.1	141.2	235.4	85.9	126.3	79.4	109.3	375.1	353.8	504.2	70.8	67.7	116.4	1.19	-9.2	37.1	-7	149.1	69.7	68.8	68.5	114	115.0
18.00	6.00	71.4	86.8	141.5	237.1	86.4	123.0	82.1	109.5	380.0	354.5	507.4	72.3	69.2	117.4	1.10	-9.9	36.8	-8.9	148.2	69.2	68.4	69.5	114	115.0

[redacted]

ผู้อนุมัติ ....

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม บันทึกผลการควบคุมหม้อไอน้ำ

วันที่ 9 / 12 / 67
กะ A

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-02
วันที่บังคับใช้ : 18 พฤศจิกายน 2564
ครั้งที่แก้ไข : 03
หน้า : 1/2

TIME		BOILER AIR INLET DRAFT					BOILER OUT-LET GAS DARFT							BOILER AIR IN-LET TEMP				BOILER GAS OUT-LET TEMP.					BAGASS FEEDER/O₂/CO.		
		PI-141A	PI-141B	PI-142A	PI-142B	PI-141C	PI-135	PI-136A	PI-136B	PI-136C	PI-137	PI-138	PI-139	TI-187	TI-188	TI-189	TI-190	TI-165	TI-166	TI-167	TI-168A	TI-168B	PI05AMLDA	O2IC255	AI-256 CO.
		FD. OUT-LET AIR DARFT	A/H OUT-LET AIR DARFT	2nd A/H IN-LET AIR DRAFT	2rd A/H OUT-LET AIR DRAFT	UNDER GRATE AIR DRAFT	S/H OUT-LET GAS DRAFT	OUT-LET GAS DRAFT	ECO OUT-LET GAS DRAFT	2nd A/H OUT-LET GAS DRAFT	1st A/H OUT-LET GAS DRAFT	MC OUT-LET GAS DRAFT	IDF OUT-LET GAS DRAFT	FDF IN AMBIENT AIR TEMP	SAH OUT AIR TEMP	AH MIDWAY AIR TEMP	AH OUT AIR TEMP	FURNACE TEMP	S/H OUT-LET GAS TEMP	ECO IN-LET GAS TEMP.	ECO OUT-LET GAS TEMP	2nd A/H OUT-LET GAS TEMP	BAGASS FEEDER	GAS ANALYZER O₂	GAS ANALYZER CO.
STD.		150-250 mmH₂O	50-150 mmH₂O	480-650 mmH₂O	450-600 mmH₂O	5-20 mmH₂O	<-5 mmH₂O	<-10 mmH₂O	<-20 mmH₂O	<-40 mmH₂O	<-50 mmH₂O	<-150 mmH₂O	50-150 mmH₂O	15-40 °C	40-80 °C	140-190 °C	180-300 °C	350-900 °C	360-600 °C	360-450 °C	170-250 °C	170-250 °C	10-60 %	5-15 %	5-15
7.00	19.00	164.9	66.6	549.4	516.0	27.3	-12.5	128.2	-11.2	-42.2	-80.6	-191.3	76.2	26.1	82.8	171.8	201.0	763.2	624.7	394.9	197.0	196.7	95.0		11.0
8.00	20.00	155.3	57.2	541.1	511.2	20.5	-12.5	-128.9	-11.0	-7.6	-53.5	-178.3	70.6	25.2	83.4	169.2	199.0	788.0	571.9	394.8	192.7	194.0	90.0		11.0
9.00	21.00	157.5	66.4	545.0	511.7	25.5	-12.5	-128.4	-12.8	-33.7	-44.9	-170.0	68.8	26.1	84.8	171.3	201.3	829.5	537.5	386.6	197.2	196.4	97.0		11.0
10.00	22.00	163.4	72.6	527.8	516.1	26.0	-12.5	-128.2	-9.8	-21.8	-46.3	-169.9	67.3	27.8	84.6	172.2	200.9	800.0	543.0	380.5	197.2	196.7	83.0		11.0
11.00	23.00	156.1	62.4	540.5	508.9	23.7	-12.5	-128.2	-16.1	-23.7	-53.9	-174.9	67.1	29.3	84.9	172.8	202.4	821.4	547.7	390.6	198.0	197.6	85.0		11.0
12.00	24.00	168.6	62.0	539.1	507.6	18.3	-12.5	-128.2	-15.6	-33.5	-51.0	-173.3	[illegible]	30.7	85.1	171.8	201.6	820.4	542.6	389.0	199.4	197.2	82.0		11.0
13.00	1.00	156.0	63.6	542.3	503.6	15.9	-12.5	-128.2	-15.5	-18.4	-52.0	-174.6	68.8	31.9	84.9	171.5	200.3	799.3	551.8	380.6	195.1	195.9	88.0		11.0
14.00	2.00	163.3	70.4	542.3	502.3	24.6	-12.5	-128.2	-13.7	-20.3	-51.3	-171.4	68.4	32.4	85.0	171.5	200.7	860.3	552.1	383.3	197.9	196.4	82.0		11.0
15.00	3.00	161.7	69.8	543.8	512.3	26.0	-12.5	-128.2	-13.6	-14.7	-49.0	-171.0	67.3	32.8	84.8	171.8	200.7	892.0	538.9	389.4	196.5	196.3	83.0		11.0
16.00	4.00	163.8	71.0	545.9	514.4	28.4	-12.5	-128.9	-12.9	-26.4	-44.1	-171.6	67.8	32.5	85.0	171.5	201.5	829.8	508.0	384.7	199.2	197.2	82.0		11.0
17.00	5.00	164.1	71.1	545.5	514.5	29.6	-12.5	-128.2	-13.2	-21.1	-44.5	-171.5	67.1	32.4	85.0	171.9	201.9	808.4	507.9	382.2	198.8	197.5	82.0		11.0
18.00	6.00	162.4	65.3	542.1	509.7	19.8	-12.5	-129.2	-15.0	-25.5	-56.2	-179.9	67.7	31.9	84.9	172.2	202.8	776.3	508.3	384.5	199.2	198.1	100.0		11.0

METER (เวลา 15.00 น.)	
STEAM FLOW	4703914
Feed Water Flow	4492476

[redacted]

ผู้อนุมัติ ....

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม บันทึกผลการควบคุมหม้อไอน้ำ

วันที่ 21 / 09 / 68
กะ A

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-02
วันที่บังคับใช้ : 18 พฤศจิกายน 2564
ครั้งที่แก้ไข : 03
หน้า : 1/2

TIME		PI-141A	PI-141B	PI-142A	PI-142B	PI-141C	PI-135	PI-136A	PI-136B	PI-136C	PI-137	PI-138	PI-139
		BOILER AIR INLET DRAFT					BOILER OUT-LET GAS DARFT						
		FD. OUT-LET AIR DARFT	A/H OUT-LET AIR DARFT	2nd A/H IN-LET AIR DRAFT	2rd A/H OUT-LET AIR DRAFT	UNDER GRATE AIR DRAFT	S/H OUT-LET GAS DRAFT	OUT-LET GAS DRAFT	ECO OUT-LET GAS DRAFT	2nd A/H OUT-LET GAS DRAFT	1st A/H OUT-LET GAS DRAFT	MC OUT-LET GAS DRAFT	IDF. OUT-LET GAS DRAFT
STD.		150-250 mmH₂O	50-150 mmH₂O	480-650 mmH₂O	450-600 mmH₂O	5-20 mmH₂O	<-5 mmH₂O	<-10 mmH₂O	<-20 mmH₂O	<-40 mmH₂O	<-50 mmH₂O	<-150 mmH₂O	50-150 mmH₂O
7.00	19.00	144.2	45.8	518.0	487.2	25.3	8.9	8.8	-13.0	-20.3	-49.5	-141.6	199.7
8.00	20.00	142.8	52.0	523.8	491.4	25.0	8.9	8.8	-9.2	-20.2	-43.5	-143.2	126.8
9.00	21.00	154.3	57.2	530.7	499.0	29.5	8.5	8.8	-5.8	-20.0	-38.1	-135.7	199.5
10.00	22.00	149.9	56.9	529.6	499.0	28.7	8.5	8.8	-5.7	-19.8	-34.0	-130.0	208.4
11.00	23.00	146.3	52.0	529.3	492.1	32.8	8.5	8.8	-4.2	-6.9	-30.6	-125.5	220.5
12.00	24.00	146.9	56.2	530.4	499.0	22.5	8.5	8.8	-7.7	-30.4	-25.6	-110.9	229.4
13.00	1.00	135.3	46.6	519.2	488.0	24.9	8.5	8.8	-2.9	1.0	-38.4	-139.1	226.7
14.00	2.00	146.9	62.2	538.5	502.1	25.2	8.5	8.8	-4.2	2.3	-39.1	-131.8	266.8
15.00	3.00	153.0	66.8	539.9	506.0	36.7	8.5	8.8	4.5	-13.0	-23.8	-114.8	246.8
16.00	4.00	144.6	51.2	526.8	494.9	34.4	8.5	8.8	-7.6	-9.8	-37.9	-128.9	238.2
17.00	5.00	155.1	62.0	540.9	511.4	32.9	8.5	8.8	1.9	-15.7	-24.8	-112.8	248.2
18.00	6.00	148.0	56.7	532.4	526.0	32.0	8.5	8.8	-1.1	-20.9	-22.4	-107.6	269.9

TIME		TI-187	TI-188	TI-189	TI-190	TI-165	TI-166	TI-167	TI-168A	TI-168B	PI05AMLDA	O2IC255	AI-230 CO₂
		BOILER AIR INLET TEMP.				BOILER GAS OUT-LET TEMP.					BAGASS FEEDER/O₂/CO₂		
		FDF. IN AMBIENT AIR TEMP.	SAH OUT AIR TEMP.	AH MIDWAY AIR TEMP.	AH OUT AIR TEMP.	FURNACE TEMP.	S/H OUT-LET GAS TEMP.	ECO IN-LET GAS TEMP.	ECO OUT-LET GAS TEMP.	2nd A/H OUT-LET GAS TEMP.	BAGASS FEEDER	GAS ANALYZER O₂	GAS ANALYZER CO₂
STD.		15-40 °C	40-80 °C	140-190 °C	180-300 °C	350-900 °C	360-600 °C	360-450 °C	170-250 °C	170-250 °C	10-60 %	5-15 %	5-15 %
7.00	19.00	28.5	84.8	166.9	198.4	538.9	525.1	358.0	192.9	190.9	69.0		11.0
8.00	20.00	28.4	86.2	169.2	201.0	836.5	510.8	378.5	196.6	196.0	69.0		11.0
9.00	21.00	28.8	84.5	168.5	197.9	758.4	525.7	376.3	192.5	192.3	70.0		11.0
10.00	22.00	29.6	85.9	166.8	195.8	761.8	531.5	371.8	193.6	190.7	70.8		11.0
11.00	23.00	31.4	84.9	164.7	192.6	740.6	549.9	366.0	189.8	182.7	70.8		11.0
12.00	24.00	34.5	164.0	191.2	191.1	752.7	547.2	352.9	188.0	186.8	71.9		11.0
13.00	1.00	33.7	84.9	162.9	191.1	755.5	558.2	368.9	189.7	186.2	70.8		11.0
14.00	2.00	33.8	85.0	163.9	191.2	754.2	557.1	369.0	188.9	186.2	70.8		11.0
15.00	3.00	34.0	85.1	162.8	190.5	764.2	562.1	357.4	188.1	189.9	23.9		11.0
16.00	4.00	33.7	85.1	161.2	190.2	780.2	558.3	364.9	189.4	185.5	69.5		11.0
17.00	5.00	32.6	84.8	160.6	190.4	800.8	544.6	372.6	189.0	185.1	68.5		11.0
18.00	6.00	32.2	94.6	160.9	190.6	734.9	531.5	362.6	182.9	184.3	67.7		11.0

METER (เวลา 15.00 น.)	
STEAM FLOW	5394263
Feed Water Flow	5624268

ผู้อนุมัติ ....

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม บันทึกผลการควบคุมหม้อไอน้ำ

วันที่ 21 / 09 / 68
กะ A

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-02
วันที่บังคับใช้ : 18 พฤศจิกายน 2564
ครั้งที่แก้ไข : 03
หน้า : 2/2

TIME		TI-178	TI-175	TI-174	TI-164	PI-106	FIQ-103	AI-DLP 2	AI-FWP 2	TI-161	TI-162	TICA-160	PIA-101
		BOILER WATER										STEAM OUT-LET	
		CONDENSATE WATER TANK TEMP	LPHEX OUT WATER TEMP	DEAERATOR TEMP.	ECO-OUT FEED WATER TEMP.	FW PUMP OUT PRESS.	FEED WATER FLOW	DEAERATOR LIFT PUMP CURRENT	FEED WATER PUMP CURRENT	MAIN STEAM S/H TEMP-1	MAIN STEAM S/H TEMP-2	MAIN STEAM TEMP	BOILER DRUM PRESS.
STD.		50-70 °C	35-90 °C	50-150 °C	200-280 °C	85-120 kg/cm²	30-150 T/H	70-90 A	80-115 A	360-450 °C	280-370 °C	450-510 °C	60-80 kg/cm²
7.00	19.00	72.0	89.2	132.9	229.1	88.6	110.9	90.3	103.5	387.7	401.3	509.6	71.6
8.00	20.00	69.5	91.0	133.2	230.0	90.4	79.1	94.3	108.9	394.5	396.8	508.5	70.9
9.00	21.00	68.9	95.5	131.9	223.7	86.8	122.6	91.7	110.5	367.5	396.7	487.6	66.6
10.00	22.00	67.7	84.9	132.0	231.4	89.0	107.2	92.5	105.3	380.4	397.2	496.2	70.3
11.00	23.00	67.4	86.4	132.0	222.7	87.6	117.0	96.8	105.8	376.0	400.8	499.2	62.5
12.00	24.00	67.1	84.6	132.1	219.7	88.4	112.3	99.1	107.8	384.0	391.6	507.9	62.8
13.00	1.00	69.4	86.6	133.6	230.0	91.1	91.3	62.9	103.7	390.2	399.1	493.7	59.0
14.00	2.00	69.5	86.5	135.0	222.2	88.5	110.5	88.9	103.8	346.1	398.5	493.7	67.8
15.00	3.00	70.9	93.2	131.9	222.4	88.7	110.9	72.0	106.7	360.1	401.6	497.9	67.1
16.00	4.00	72.4	89.8	132.1	225.1	88.9	108.2	88.3	105.3	391.6	400.2	503.4	69.9
17.00	5.00	72.6	88.5	131.7	226.1	88.4	112.5	89.9	109.9	373.3	401.2	500.2	71.6
18.00	6.00	72.7	89.6	131.7	220.0	88.1	112.8	88.6	106.9	371.9	403.3	501.2	68.5

TIME		PI-104	FIQ-102A	PIA-159	PI-140A	PI-140B	PI-140C	TI-169	TI-184	TI-185	TI 186	CHAR 120VDC	TI-163
		STEAM OUT-LET			WET SCRUBBER								
		S/H MIDWAY STEAM PRESS.	MAIN STEAM FLOW	SCRUBBER CIRCLE PUMP PRESS.	NO.1 WET SCRUBBER DIFF.	NO.2WET SCRUBBER DIFF.	NO.3 WET SCRUBBER DIFF.	MULTI CYCLONE OUT-LET GAS TEMP.	WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP. NO.	WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP. NO.	WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP. NO.	VOLTAGE BATTERY CHARGER 110VDC	ECO-INLET WATER TEMP.
STD.		60-80 kg/cm²	30-150 T/H	0.5-2.0 kg/cm²	15-40 mmH₂O	15-40 mmH₂O	15-40 mmH₂O	110-160 °C	30-70 °C	30-70 °C	30-70 °C	100-140 VDC	60-150 °C
7.00	19.00	68.7	104.5	0.93	55.5	91.8	-20.0	149.7	67.4	68.0	67.0	114	115.0
8.00	20.00	68.9	108.9	0.99	1.8	-0.1	8.7	150.8	68.2	69.9	67.0	114	115.0
9.00	21.00	63.5	110.6	1.01	0.7	0.1	8.0	149.1	67.6	68.5	67.0	114	115.0
10.00	22.00	69.8	104.7	1.02	0.3	-0.3	0.3	147.9	67.1	66.7	67.0	114	115.0
11.00	23.00	63.8	104.3	1.13	0.2	-0.6	0.1	146.0	67.6	68.3	67.9	114	115.0
12.00	24.00	64.6	11.17	1.17	0.3	-0.6	0.2	145.7	68.7	68.8	67.0	114	115.0
13.00	1.00	56.6	93.2	1.42	53.5	49.7	-12.1	144.6	67.9	68.8	67.0	114	115.0
14.00	2.00	65.5	102.8	1.46	0.2	-0.8	0.1	145.1	67.8	68.8	67.0	114	115.0
15.00	3.00	64.1	104.8	1.35	46.8	47.9	-20.0	144.4	66.9	68.6	67.0	114	115.0
16.00	4.00	67.9	100.1	1.21	42.6	41.9	-20.0	148.0	65.1	67.7	67.0	114	115.0
17.00	5.00	68.4	108.0	1.15	62.9	44.2	-20.0	142.2	67.0	68.1	67.0	114	116.0
18.00	6.00	66.3	103.2	1.06	61.4	46.0	-20.0	142.1	68.3	67.4	67.0	114	116.0

ผู้อนุมัติ ....

KSL GROUP
บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม บันทึกผลการควบคุมหม้อไอน้ำ

วันที่ 29.06.68
กะ C

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-02
วันที่บังคับใช้ : 18 พฤศจิกายน 2564
ครั้งที่แก้ไข : 03
หน้า : 1/2

TIME		BOILER AIR INLET DRAFT					BOILER OUT-LET GAS DARFT						
		PI-141A	PI-141B	PI-142A	PI-142B	PI-141C	PI-135	PI-136A	PI-136B	PI-136C	PI-137	PI-138	PI-139
		FD. OUT-LET AIR DARFT	A/H OUT-LET AIR DARFT	2nd A/H IN-LET AIR DRAFT	2nd A/H OUT-LET AIR DRAFT	UNDER GRATE AIR DRAFT	S/H OUT-LET GAS DRAFT	OUT-LET GAS DRAFT	ECO OUT-LET GAS DRAFT	2nd A/H OUT-LET GAS DRAFT	1st A/H OUT-LET GAS DRAFT	MC OUT-LET GAS DRAFT	IDF. OUT-LET GAS DRAFT
STD.		150-250 mmH₂O	50-150 mmH₂O	480-650 mmH₂O	450-600 mmH₂O	5-20 mmH₂O	<-5 mmH₂O	<-10 mmH₂O	<-20 mmH₂O	<-40 mmH₂O	<-50 mmH₂O	<-150 mmH₂O	50-150 mmH₂O
7.00	19.00	159.8	58.5	527.3	495.9	31.3	2.9	-5.1	-11.3	-13.3	-47.1	-159.2	120.1
8.00	20.00	161.9	63.1	528.1	498.1	22.1	9.0	-1.2	-6.3	-20.1	-18.1	-165.1	199.1
9.00	21.00	156.1	60.7	526.1	496.1	29.6	6.9	-21.1	-9.1	-23.9	-46.5	-160	128.9
10.00	22.00	158.1	62.1	529.1	498.1	20.6	2.6	-0.6	-3.6	10.0	-48.1	-168.1	132.4
11.00	23.00	164.5	56.1	517.2	486.1	19.7	-3.7	-17.6	-21.4	-29.1	-52.1	-169.1	126.5
12.00	24.00	161.1	63.1	529.1	492.1	27.7	7.6	-6.9	-11.2	-21.4	-51.8	-161.1	120.1
13.00	1.00	162.1	68.1	526.6	499.1	22.1	2.1	-6.6	-12.6	-63.1	-51.6	-165.1	121.1
14.00	2.00	168.5	69.6	529.6	499.6	21.1	7.0	-8.8	-19.8	-66.1	-48.1	-162.1	120.6
15.00	3.00	163.6	65.3	529.6	495.6	22.6	1.6	-3.0	-19.9	-69.1	-48.0	-162.2	121.5
16.00	4.00	163.6	65.3	526.6	459.6	22.6	1.6	-3.1	-16.8	-60.1	-49.0	-162.1	121.1
17.00	5.00	161.1	63.1	529.1	489.1	28.1	8.1	-2.6	-11.1	-8.6	-49.1	-161.1	119.1
18.00	6.00	163.1	64.3	528.6	499.1	19.5	6.0	-2.6	-11.1	-9.6	-49.1	-161.8	119.1

TIME		BOILER AIR INLET TEMP.				BOILER GAS OUT-LET TEMP.					BAGASS FEEDER/O₂/CO₂		
		TI-187	TI-188	TI-189	TI-190	TI-165	TI-166	TI-167	TI-168A	TI-168B	P105AMLDA	O2IC255	AI-256 CO₂
		FDF. IN AMBIENT AIR TEMP.	SAH OUT AIR TEMP.	AH MIDWAY AIR TEMP	AH OUT AIR TEMP.	FURNACE TEMP.	S/H OUT-LET GAS TEMP.	ECO IN-LET GAS TEMP.	ECO OUT-LET GAS TEMP	2nd A/H OUT-LET GAS TEMP.	BAGASS FEEDER	GAS ANALYZER O₂	GAS ANALYZER CO₂
STD.		15-40 °C	40-80 °C	140-190 °C	180-300 °C	350-900 °C	360-600 °C	360-450 °C	170-250 °C	170-250 °C	10-60 %	5-15 %	5-15 %
7.00	19.00	27.4	85.1	123.9	202.2	724.0	524.1	382.0	196.4	198.3	76.3		11.0
8.00	20.00	28.1	85.1	172.1	201.6	722.1	547.1	386.1	197.1	197.1	86.0		11.0
9.00	21.00	30.0	86.1	172.9	201.6	770.1	563.1	384.6	196.1	196.1	85.0		11.0
10.00	22.00	30.2	82.9	171.6	200.1	751.1	577.6	382.1	192.1	196.1	85.0		11.0
11.00	23.00	31.2	86.2	171.2	202.1	738.1	544.1	369.1	190.1	198.1	82.1		11.0
12.00	24.00	32.6	80.4	172.1	202.1	768.1	556.1	381.1	198.1	196.1	80.3		11.0
13.00	1.00	32.6	84.6	192.1	202.6	791.6	592.1	381.1	198.1	196.6	80.1		11.0
14.00	2.00	38.6	85.1	192.6	201.1	780.1	580.1	380.1	199.1	199.1	96.0		11.0
15.00	3.00	33.9	86.1	192.4	201.5	796.1	591.1	382.3	199.3	199.2	96.0		11.0
16.00	4.00	33.1	85.3	191.6	201.5	785.1	591.6	380.0	199.6	198.6	76.6		11.0
17.00	5.00	32.6	85.0	193.1	204.1	743.9	590.1	381.1	199.6	199.8	83.1		11.0
18.00	6.00	32.9	85.0	192.1	204.5	841.1	591.6	381.3	199.4	199.3	83.6		11.0

METER (เวลา 15.00 น.)	
STEAM FLOW	5336990
Feed Water Flow	5564003

[redacted]

ผู้อนุมัติ ....

KSL GROUP
บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม บันทึกผลการควบคุมหม้อไอน้ำ

วันที่ 29.06.68
กะ C

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-02
วันที่บังคับใช้ : 18 พฤศจิกายน 2564
ครั้งที่แก้ไข : 03
หน้า : 2/2

TIME		BOILER WATER									
		TI-178	TI-175	TI-174	TI-164	PI-106	FIQ-103	AI-DLP	AI-FWP	TI-161	TI-162
		CONDENSATE WATER TANK TEMP	LPHEX OUT WATER TEMP	DEAERATOR TEMP.	ECO-OUT FEED WATER TEMP	FW PUMP OUT PRESS.	FEED WATER FLOW	DEAERATOR LIFT PUMP CURRENT	FEED WATER PUMP CURRENT	MAIN STEAM S/H TEMP-1	MAIN STEAM S/H TEMP-2
STD		50-70 °C	35-90 °C	50-150 °C	200-280 °C	85-120 kg/cm²	30-150 T/H	70-90 A	80-115 A	360-450 °C	280-370 °C
7.00	19.00	66.3	88.1	131.8	234.9	88.4	113.8	84.0	109.1	364.5	408.2
8.00	20.00	64.7	89.7	132.2	243.1	81.9	84.1	80.0	66.9	399.1	407.9
9.00	21.00	63.4	81.6	131.6	233.6	88.6	113.9	86.9	106.1	376.1	396.1
10.00	22.00	63.9	82.1	132.1	232.1	88.8	113.1	86.5	106.1	389.1	399.9
11.00	23.00	63.7	83.1	136.1	260.1	89.5	96.1	88.1	101.8	376.1	398.1
12.00	24.00	63.5	79.2	131.6	227.1	89.1	101.1	88.1	102.1	392.1	399.2
13.00	1.00	63.6	79.1	131.6	229.6	88.6	120.1	90.6	102.1	392.1	399.6
14.00	2.00	63.8	89.6	130.1	228.8	89.6	119.6	86.1	109.0	399.6	399.1
15.00	3.00	63.9	88.6	131.6	229.1	89.9	119.1	86.3	109.8	399.2	398.4
16.00	4.00	63.6	88.8	131.9	229.1	86.6	119.1	85.3	109.6	399.6	398.1
17.00	5.00	63.0	88.0	131.1	244.1	86.6	121.6	88.6	109.9	391.1	391.1
18.00	6.00	68.2	83.6	134.5	245.1	86.6	121.6	92.9	109.5	390.1	392.9

TIME		STEAM OUT-LET					WET SCRUBBER								
		TICA-160	PIA-101	PI-104	FIQ-102A	PIA-159	PI-140A	PI-140B	PI-140C	TI-169	TI-184	TI-185	TI-186	CHAR 120VDC	TI-163
		MAIN STEAM TEMP	BOILER DRUM PRESS.	S/H MIDWAY STEAM PRESS.	MAIN STEAM FLOW	SCRUBBER CIRCLE PUMP PRESS.	NO.1 WET SCRUBBER DIFF.	NO.2WET SCRUBBER DIFF.	NO.3 WET SCRUBBER DIFF.	MULTI CYCLONE OUT-LET GAS TEMP.	WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP NO.	WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP NO.	WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP NO.	VOLTAGE BATTERY CHARGER 110VDC	ECO-INLET WATER TEMP.
STD		450-510 °C	60-80 kg/cm²	60-80 kg/cm²	30-150 T/H	0.5-2.0 kg/cm²	15-40 mmH₂O	15-40 mmH₂O	15-40 mmH₂O	110-160 °C	30-70 °C	30-70 °C	30-70 °C	100-140 VDC	60-150 °C
7.00	19.00	503.8	64.5	61.2	105.7	0.35	39.0	44.9	38.3	154.2	68.9	68.3	67.0	114	113.0
8.00	20.00	495.1	68.2	65.6	101.6	0.38	38.0	45.3	31.1	152.9	68.6	68.0	67.0	114	115.0
9.00	21.00	487.1	69.3	66.2	109.1	0.37	43.3	52.1	37.2	151.6	70.5	69.2	67.0	114	115.0
10.00	22.00	506.1	67.9	64.8	108.1	0.59	37.7	48.3	38.6	152.1	64.6	64.5	67.0	114	115.0
11.00	23.00	496.1	67.8	65.5	63.1	0.59	38.1	41.2	36.2	152.1	64.6	64.1	67.0	114	115.0
12.00	24.00	491.1	62.7	66.1	96.1	0.52	36.3	46.3	34.3	152.9	68.0	67.4	67.0	114	115.0
13.00	1.00	480.1	62.6	63.6	66.1	0.62	36.6	46.6	34.1	153.1	66.6	66.6	67.0	114	115.0
14.00	2.00	486.6	66.6	66.0	111.5	0.64	34.1	49.6	35.6	153.6	66.3	69.6	69.0	11A	115.0
15.00	3.00	489.5	66.4	63.8	111.9	0.62	34.9	49.3	35.4	154.0	66.4	69.8	69.0	11A	115.0
16.00	4.00	489.6	66.6	63.1	111.8	0.66	34.6	49.6	36.6	153.1	66.6	69.6	69.0	11A	115.0
17.00	5.00	479.6	68.6	63.9	111.1	0.41	20.1	44.1	33.1	153.6	68.1	66.8	69.0	11A	115.0
18.00	6.00	499.9	70.3	69.3	101.1	0.42	20.4	46.3	33.0	154.1	69.1	68.5	69.0	11A	110.0

[redacted]

ผู้อนุมัติ ....

KSL GROUP
บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม บันทึกผลการควบคุมหม้อไอน้ำ

วันที่ 26 / 7 / 68
กะ C

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-02
วันที่บังคับใช้ : 18 พฤศจิกายน 2564
ครั้งที่แก้ไข : 03
หน้า : 1/2

TIME		BOILER AIR INLET DRAFT					BOILER OUT-LET GAS DARFT							BOILER AIR INLET TEMP				BOILER GAS OUT-LET TEMP.					BAGASS FEEDER/O_2/CO_2		
		PI-141A FD. OUT-LET AIR DRAFT	PI-141B A/H OUT-LET AIR DRAFT	PI-142A 2nd A/H IN-LET AIR DRAFT	PI-142B 2nd A/H OUT-LET AIR DRAFT	PI-141C UNDER GRATE AIR DRAFT	PI-135 S/H OUT-LET GAS DRAFT	PI-136A OUT-LET GAS DRAFT	PI-136B ECO OUT-LET GAS DRAFT	PI-136C 2nd A/H OUT-LET GAS DRAFT	PI-137 1st A/H OUT-LET GAS DRAFT	PI-138 MC OUT-LET GAS DRAFT	PI-139 IDF. OUT-LET GAS DRAFT	TI-187 FDF. IN AMBIENTAIR TEMP.	TI-188 SAH OUT AIR TEMP.	TI-189 AH MIDWAY AIR TEMP.	TI-190 A/H OUT AIR TEMP.	TI-165 FURNACE TEMP.	TI-166 S/H OUT-LET GAS TEMP.	TI-167 ECO IN-LET GAS TEMP.	TI-168A ECO OUT-LET GAS TEMP.	TI-168B 2nd A/H OUT-LET GAS TEMP.	PI05AMLDA BAGASS FEEDER	O2IC255 GAS ANALYZER O_2	AI-250 CO. GAS ANALYZER CO_2
STD.		150-250 mmH$_2$O	50-150 mmH$_2$O	480-650 mmH$_2$O	450-600 mmH$_2$O	5-20 mmH$_2$O	<-5 mmH$_2$O	<-10 mmH$_2$O	<-20 mmH$_2$O	<-40 mmH$_2$O	<-50 mmH$_2$O	<-150 mmH$_2$O	50-150 mmH$_2$O	15-40 °C	40-80 °C	140-190 °C	180-300 °C	350-900 °C	360-600 °C	360-450 °C	170-250 °C	170-250 °C	10-60 %	5-15 %	5-15 %
7.00	19.00	143.5	43.6	517.7	484.4	20.4	-1.7	-13.4	-16.8	-27.5	-57.1	-174.3	5.4	27.9	84.9	173.0	201.8	721.5	508.8	377.2	195.3	197.2	80.0		11.0
8.00	20.00	130.7	40.6	511.1	479.1	10.1	-9.2	-14.8	-19.8	-20.1	-63.1	-176.1	6.4	28.7	85.1	172.1	201.1	738.7	606.7	379.1	190.1	197.1	77.0		11.0
9.00	21.00	130.7	40.0	509.1	494.1	21.9	6.2	-0.1	-14.2	-21.8	-63.1	-169.1	5.8	28.6	85.1	172.9	200.1	767.1	599.1	382.1	196.1	196.1	86.1		11.0
10.00	22.00	100.1	07.6	528.1	490.1	27.9	8.6	-0.8	-10.4	-27.8	-47.1	-182.1	6.2	28.3	85.7	172.1	200.1	749.1	490.1	392.1	197.1	196.1	86.0		11.0
11.00	23.00	144.1	40.7	575.7	480.1	14.6	-7.3	-12.9	-17.8	-23.8	-66.1	-172.1	6.2	28.7	85.6	170.1	194.1	702.1	609.1	371.1	190.1	190.1	66.0		11.0
12.00	24.00	144.1	46.1	577.1	478.1	14.4	-2.2	-10.2	-16.2	-19.9	-67.2	-171.1	6.0	28.9	84.2	170.1	195.7	747.1	606.4	369.1	193.1	192.1	80.0		11.0
13.00	1.00	143.6	46.6	516.6	482.1	14.6	-6.6	-11.6	-15.6	-15.6	-55.6	-172.6	5.1	28.6	84.1	170.1	192.1	720.1	516.6	366.6	193.1	194.6	86.6		11.0
14.00	2.00	145.0	45.1	512.1	482.1	15.6	-4.1	-10.1	-16.6	-19.6	-56.6	-176.6	4.6	28.6	86.6	191.1	196.6	751.1	510.1	366.1	192.1	194.1	92.1		11.0
15.00	3.00	149.1	44.1	513.6	481.6	16.6	-4.8	-12.6	-14.6	[illegible]	-55.6	-173.1	4.2	30.1	84.0	186.0	196.1	726.1	516.3	376.9	194.9	194.6	86.6		11.0
16.00	4.00	142.4	45.6	512.2	482.6	19.6	-4.6	-12.9	-19.3	-32.8	-59.6	-196.4	4.8	30.1	84.9	171.7	196.6	720.1	516.9	366.4	193.7	194.9	100.		11.0
17.00	5.00	140.9	43.9	519.1	483.1	19.4	-4.7	-16.1	-21.1	-34.1	-69.1	-176.1	6.1	30.0	84.6	171.6	199.1	746.1	528.1	369.1	190.1	196.1	71.8		11.0
18.00	6.00	143.1	45.1	508.1	496.1	18.9	-4.9	-14.9	-17.6	-45.7	-60.2	-174.1	6.0	30.0	85.1	171.6	199.1	729.1	374.1	377.1	194.1	196.1	82.0		11.0

METER (เวลา 15.00 น.)	
STEAM FLOW	5254209
Feed Water Flow	5499059

[redacted]

ผู้อนุมัติ ....

KSL GROUP
บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

แบบฟอร์ม บันทึกผลการควบคุมหม้อไอน้ำ

วันที่ 26 / 7 / 68
กะ C

หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-02
วันที่บังคับใช้ : 18 พฤศจิกายน 2564
ครั้งที่แก้ไข : 03
หน้า : 2/2

TIME		BOILER WATER										STEAM OUT-LET					WET SCRUBBER								
		TI-178 CONDENSATE WATER TANK TEMP.	TI-175 LPHEX OUT WATER TEMP.	TI-174 DEAERATOR TEMP.	TI-164 ECO-OUT FEED WATER TEMP.	PI-106 FW PUMP OUT PRESS.	FIQ-103 FEED WATER FLOW	AI-DLP DEAERATOR LIFT PUMP CURRENT	AI-FWP FEED WATER PUMP CURRENT	TI-161 MAIN STEAM S/H TEMP-1	TI-162 MAIN STEAM S/H TEMP-2	TICA-160 MAIN STEAM TEMP.	PIA-101 BOILER DRUM PRESS.	PI-104 S/H MIDWAY STEAM PRESS.	FIQ-102A MAIN STEAM FLOW	PIA-159 SCRUBBER CIRCLE PUMP PRESS.	PI-140A NO.1 WET SCRUBBER DIFF.	PI-140B NO.2 WET SCRUBBER DIFF.	PI-140C NO.3 WET SCRUBBER DIFF.	TI-169 MULTI CYCLONE OUT-LET GAS TEMP.	TI-184 WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP. NO.	TI-185 WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP. NO.	TI-186 WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP. NO.	CHAR. 280VDC VOLTAGE BATTERY CHARGER 110VDC	TI-163 ECO-INLET WATER TEMP.
STD.		50-70 °C	35-90 °C	50-150 °C	200-280 °C	85-120 kg/cm^2	30-150 T/H	70-90 A	80-115 A	360-450 °C	280-370 °C	450-510 °C	60-80 kg/cm^2	60-80 kg/cm^2	30-150 T/H	0.5-2.0 kg/cm^2	15-40 mmH$_2$O	15-40 mmH$_2$O	15-40 mmH$_2$O	110-160 °C	30-70 °C	30-70 °C	30-70 °C	100-140 VDC	60-150 °C
7.00	19.00	67.7	85.2	131.9	232.7	87.3	120.0	93.0	107.8	372.0	396.4	509.4	70.8	67.9	108.1	0.38	43.9	72.6	33.1	159.9	67.6	66.6	69.5	114	115.0
8.00	20.00	68.1	88.7	131.6	231.6	88.3	143.1	90.4	106.1	383.1	389.1	489.1	68.6	68.6	112.1	0.64	34.3	72.6	36.6	189.1	65.9	69.5	69.5	114	116.0
9.00	21.00	67.6	85.6	131.6	230.6	87.6	116.1	90.6	106.1	376.1	396.1	506.1	65.9	69.7	113.1	0.69	40.9	77.6	36.5	197.9	69.9	69.0	69.6	114	116.0
10.00	22.00	65.1	86.1	132.1	236.1	88.1	111.1	89.6	106.1	376.4	381.6	496.1	67.7	68.7	106.1	0.70	61.1	76.3	37.4	189.7	69.6	71.2	69.6	114	116.0
11.00	23.00	63.4	83.6	133.1	236.1	86.8	122.9	92.1	109.1	382.1	386.1	506.7	72.6	69.6	108.1	0.72	60.8	77.2	38.2	161.9	69.6	68.1	69.6	114	116.0
12.00	24.00	63.3	80.1	131.4	226.1	87.6	119.1	91.4	108.1	377.2	388.1	469.1	66.1	70.1	112.1	0.70	61.6	76.6	38.6	161.1	68.2	67.0	69.6	114	115.0
13.00	1.00	67.4	80.1	131.6	228.6	88.6	96.0	90.6	107.1	389.1	386.1	481.1	66.6	66.6	112.1	0.36	46.6	76.9	36.6	151.6	66.1	66.6	68.5	114	115.0
14.00	2.00	66.6	64.1	131.6	226.6	89.1	112.1	91.1	106.6	389.6	386.1	451.6	70.1	62.6	111.6	0.99	60.1	76.1	38.1	151.6	68.1	68.6	68.6	114	115.0
15.00	3.00	68.4	65.9	131.6	229.9	89.9	119.1	91.4	104.6	389.5	386.6	492.1	70.4	69.3	111.6	0.99	59.3	76.1	36.4	152.9	66.3	62.1	68.6	114	115.0
16.00	4.00	66.6	83.1	131.3	228.1	86.1	115.1	90.6	108.6	389.6	382.6	456.1	70.6	69.6	111.6	0.90	96.3	76.1	36.6	152.6	66.1	66.6	68.6	114	119.0
17.00	5.00	64.8	82.1	131.6	232.1	87.6	119.6	92.0	107.1	384.1	390.7	505.7	71.9	68.9	110.1	0.6	46.1	71.6	39.1	182.9	69.6	69.0	69.6	114	116.0
18.00	6.00	65.1	87.1	132.1	290.1	87.6	116.1	92.0	107.1	371.6	381.2	490.1	70.6	67.1	110.1	0.49	40.9	74.9	36.3	181.9	68.6	67.6	69.8	114	115.0

ผู้รายงาน [redacted]

ผู้รายงาน

ผู้อนุมัติ ....

KSL GROUP บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด	**แบบฟอร์ม บันทึกผลการควบคุมหม้อไอน้ำ**	วันที่ 25/10/68 กะ B	หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-02 วันที่บังคับใช้ : 18 พฤศจิกายน 2564 ครั้งที่แก้ไข : 03 หน้า : 1/2

TIME		BOILER AIR INLET DRAFT					BOILER OUT-LET GAS DARFT							BOILER AIR INLET TEMP.				BOILER GAS OUT-LET TEMP.					BAGASS FEEDER/O_2/CO_2		
		PI-141A	PI-141B	PI-142A	PI-142B	PI-141C	PI-135	PI-136A	PI-136B	PI-136C	PI-137	PI-138	PI-139	TI-187	TI-188	TI-189	TI-190	TI-165	TI-166	TI-167	TI-168A	TI-168B	P105AMLDA	O2IC255	AI-256 CO_2
		FD. OUT-LET AIR DARFT	A/H OUT-LET AIR DARFT	2nd A/H IN-LET AIR DRAFT	2rd A/H OUT-LET AIR DRAFT	UNDER GRATE AIR DRAFT	S/H OUT-LET GAS DRAFT	OUT-LET GAS DRAFT	ECO OUT-LET GAS DRAFT	2nd A/H OUT-LET GAS DRAFT	1st A/H OUT-LET GAS DRAFT	MC OUT-LET GAS DRAFT	IDF. OUT-LET GAS DRAFT	FDF. IN AMBIENTAIR TEMP.	SAH OUT AIR TEMP.	AH MIDWAY AIR TEMP.	AH OUT AIR TEMP.	FURNACE TEMP.	S/H OUT-LET GAS TEMP.	ECO IN-LET GAS TEMP.	ECO OUT-LET GAS TEMP.	2nd A/H OUT-LET GAS TEMP.	BAGASS FEEDER	GAS ANALYZER O_2	GAS ANALYZER CO_2
STD		150-250 mmH_2O	50-150 mmH_2O	480-650 mmH_2O	450-600 mmH_2O	5-20 mmH_2O	<-5 mmH_2O	<-10 mmH_2O	<-20 mmH_2O	<-40 mmH_2O	<-50 mmH_2O	<-150 mmH_2O	50-150 mmH_2O	15-40 °C	40-80 °C	140-190 °C	180-300 °C	350-900 °C	360-600 °C	360-450 °C	170-250 °C	170-250 °C	10-60 %	5-15 %	5-15 %
7.00	19.00	161.9	55.3	529.3	495.9	21.6	8.5	8.4	-19.9	-28.1	-59.0	-188.6	38.6	24.8	85.5	169.9	201.1	889.9	586.5	385.8	196.2	196.0	90.6		11.0
8.00	20.00	156.0	66.1	527.2	496.1	20.2	8.5	8.8	-18.6	-32.1	-60.3	-179.1	42.4	26.3	85.6	171.9	202.5	788.5	561.5	391.9	199.3	199.6	90.8		11.0
9.00	21.00	156.0	56.9	521.6	495.0	22.6	8.5	8.8	-17.1	-31.9	-58.6	-179.8	34.8	26.8	80.4	172.4	202.9	797.1	548.5	392.3	196.5	199.6	82.0		11.0
10.00	22.00	167.1	59.8	329.6	497.7	24.6	8.5	8.8	-14.2	-11.2	-57.7	-179.0	37.8	29.6	88.8	171.9	202.4	799.0	544.0	396.4	196.7	199.3	94.0		11.0
11.00	23.00	150.5	53.8	520.6	489.1	22.4	8.5	8.8	-19.1	-19.4	-59.6	-197.8	59.0	29.1	85.2	172.4	202.9	966.3	535.5	387.5	197.1	199.6	82.4		11.0
12.00	24.00	139.6	53.2	5207	4875	20.2	8.5	8.8	-17.8	-5.3	-58.5	-184.3	42.2	30.9	85.2	1726	2032	798.3	5524	3926	196.9	1977	85.0		11.0
3.00	1.00	146.1	49.3	520.7	484.0	12.9	8.6	8.8	-22.0	-30.1	-59.9	-198.1	41.7	32.2	85.5	171.1	201.8	789.1	539.4	380.2	198.0	196.8	85.0		11.0
4.00	2.00	147.8	49.8	521.2	487.2	14.1	8.5	8.8	-21.9	-30.3	-61.8	-198.3	38.8	32.2	86.6	171.1	201.9	788.6	538.8	377.6	198.0	196.8	90.0		11.0
5.00	3.00	146.9	51.3	518.3	485.2	22.9	8.5	8.8	-15.9	-20.0	-61.1	-180.2	37.4	32.6	84.0	172.3	202.9	802.8	5621	388.9	197.6	199.3	80.0		11.0
6.00	4.00	152.0	56.1	522.3	491.3	21.8	8.5	8.8	-14.3	-16.8	-55.6	-171.6	37.4	32.9	84.9	171.6	199.9	846.3	544.8	383.0	195.2	195.3	83.0		11.0
17.00	5.00	152.3	51.0	5206	4887	21.7	8.5	8.8	-18.2	-26.7	-63.5	-198.5	36.8	32.5	84.4	1716	2015	786.5	5351	3904	1962	1965	85.0		11.0
18.00	6.00	1493	49.2	5198	4881	21.7	8.5	8.8	-21.7	-30.0	-62.5	-179.9	41.7	32.3	84.5	1715	2004	781.3	5454	3758	1945	1958	85.0		11.0

METER (เวลา 15.00 น.)	
STEAM FLOW	5478283
Feed Water Flow	5712379

ผู้อนุมัติ ....

KSL GROUP บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด	**แบบฟอร์ม บันทึกผลการควบคุมหม้อไอน้ำ**	วันที่ 25/10/68 กะ B	หมายเลขเอกสาร : KKP-FW-BL02-02 วันที่บังคับใช้ : 18 พฤศจิกายน 2564 ครั้งที่แก้ไข : 03 หน้า : 2/2

TIME		BOILER WATER										STEAM OUT-LET					WET SCRUBBER								
		TI-178	TI-175	TI-174	TI-164	PI-106	FIQ-103	AI-DLP.	AI-FWP.	TI-161	TI-162	TICA-160	PIA-101	PI-104	FIQ-102A	PIA-159	PI-140A	PI-140B	PI-140C	TI-169	TI-184	TI-185	TI-186	CHAR 120VDC	TI-163
		CONDENSATE WATER TANK TEMP.	1.PHEX OUT WATER TEMP	DEAERATOR TEMP.	ECO-OUT FEED WATER TEMP	FW PUMP OUT PRESS.	FEED WATER FLOW	DEAERATOR LIFT PUMP CURRENT	FEED WATER PUMP CURRENT	MAIN STEAM S/H TEMP-1	MAIN STEAM S/H TEMP-2	MAIN STEAM TEMP.	BOILER DRUM PRESS	S/H MIDWAY STEAM PRESS.	MAIN STEAM FLOW	SCRUBBER CIRCLE PUMP PRESS.	NO.1 WET SCRUBBER DIFF.	NO.2WET SCRUBBER DIFF.	NO.3 WET SCRUBBER DIFF.	MULTI CYCLONE OUT-LET GAS TEMP.	WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP NO.	WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP. NO.	WET SCRUBBER OUT-LET GAS TEMP NO.	VOLTAGE BATTERY CHARGER 110VDC	ECO-INLET WATER TEMP.
STD.		50-70 °C	35-90 °C	50-150 °C	200-280 °C	85-120 kg/cm^2	30-150 T/H	70-90 A	80-115 A	360-450 °C	280-370 °C	450-510 °C	60-80 kg/cm^2	60-80 kg/cm^2	30-150 T/H	0.5-2.0 kg/cm^2	15-40 mmH_2O	15-40 mmH_2O	15-40 mmH_2O	110-160 °C	30-70 °C	30-70 °C	30-70 °C	100-140 VDC	60-150 °C
7.00	19.00	66.2	88.9	131.5	232.0	88.9	110.1	90.9	110.8	400.6	411.2	504.0	69.9	64.9	113.4	0.98	131.6	56.9	61.6	150.6	66.0	69.2	69.0	114	115.0
8.00	20.00	65.7	85.5	132.9	247.1	89.6	103.2	89.2	106.6	388.7	390.9	495.1	93.3	90.3	109.2	0.84	65.8	84.0	60.0	152.1	64.0	64.8	67.0	114	115.0
9.00	21.00	67.8	84.8	132.1	228.8	88.5	112.3	89.4	107.8	384.5	397.9	490.5	91.3	68.0	118.9	0.88	77.5	84.4	60.1	152.5	64.3	66.2	67.0	114	115.0
10.00	22.00	68.2	82.7	131.5	227.8	86.9	122.1	93.6	111.0	385.4	397.1	497.8	72.1	68.8	118.7	0.88	59.0	83.9	61.8	182.3	64.5	65.4	67.0	114	115.0
11.00	23.00	70.4	87.1	132.4	232.4	87.9	115.2	92.1	109.1	384.8	397.6	499.7	73.1	69.8	119.3	0.92	67.8	82.9	60.3	152.7	64.9	65.6	67.0	114	115.0
12.00	24.00	71.4	87.2	132.1	231.7	87.2	120.6	93.0	110.4	387.1	3939	4963	73.1	69.9	115.4	0.96	71.4	82.3	59.8	153.0	64.6	65.2	67.0	114	115.0
13.00	1.00	71.6	87.5	132.3	239.2	89.8	99.8	90.5	102.6	396.8	402.2	512.2	72.2	69.9	104.4	1.36	53.5	81.8	59.2	151.8	64.2	64.9	67.0	114	115.0
14.00	2.00	71.6	89.4	132.3	239.2	89.9	96.0	90.6	103.8	396.7	402.0	512.0	72.0	69.8	104.1	1.36	53.9	82.2	59.4	151.7	64.2	64.6	67.0	114	115.0
15.00	3.00	69.3	86.1	132.3	236.1	86.8	127.2	89.4	111.4	394.8	402.9	506.0	70.1	66.9	112.7	1.26	56.6	83.4	61.0	153.2	66.6	66.9	67.0	114	115.0
16.00	4.00	67.0	82.3	132.4	226.3	85.9	128.4	93.3	112.9	399.7	395.9	500.1	70.0	67.1	113.6	1.03	60.0	82.3	59.5	152.6	66.8	67.5	67.0	114	115.0
17.00	5.00	65.8	82.6	1315	229.4	88.8	109.8	88.5	107.6	3838	3969	4998	72.1	68.8	119.6	0.93	77.3	81.7	59.5	152.6	66.7	67.1	67.0	114	115.0
18.00	6.00	65.5	80.3	131.1	2249	87.2	121.2	94.7	1109	3757	3889	4942	70.5	67.3	1194	0.92	75.6	79.6	58.1	152.3	64.9	66.1	67.0	114	1150

ผู้รายงาน

ผู้รายงาน

ผู้อนุมัติ ....

ภาคผนวก 20ข

การขออนุญาตปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ (Work Permit)

KSL GROUP 43 หมู่ 10 ถ.น้ำพอง-กระนวน ต.น้ำพอง อ.น้ำพอง จ.ขอนแก่น 40140	ใบอนุญาตการทำงานที่อับอากาศ (Confined Space Entry Permit)	DOC.NO : KKP-SHE 005 Revision no : Effective date : Page : 1 of 1

ส่วน A - สำหรับผู้ขออนุญาต ส่วน B - สำหรับผู้ออกใบอนุญาต ส่วน C - สำหรับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามที่ระบุไว้ | หมายเลขขออนุญาต

ส่วน A

ขออนุญาตทำงานวันที่ : [redacted] / เดือน / ปี) เวลา : 13.10 – ถึง : วันที่ 17/11/64 เวลา : 16.15 –

ผู้ขออนุญาต(ชื่อ-นามสกุล) [redacted] ตำแหน่ง : นน.หน่วยชั่งน้ำ สังกัดงาน BL โทรศัพท์ :

พื้นที่ปฏิบัติงาน : จำนวนคนงาน : 4

เครื่องมือและอุปกรณ์ที่นำมาใช้งาน : สายฉีดน้ำ – ไฟส่องสว่าง – พัดลมดูดอากาศ

เหตุผลที่ต้องเข้าไปในที่อับอากาศ คือ : ล้าง ทำความสะอาดท่อ ถังน้ำร้อน

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน					รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน				
ชื่อ - นามสกุล	อายุ (ปี)	โรคประจำตัว	เวลาเข้า	เวลาออก	ชื่อ - นามสกุล	อายุ (ปี)	โรคประจำตัว	เวลาเข้า	เวลาออก
นาย ธรรมชาติ การบำรุง	40	–	13.30	14.30					
นาย อภิเชษฐ์ คำโฮง	20		13.20	13.50					

รายชื่อผู้ช่วยเหลือ/ผู้เฝ้าระวัง					รายชื่อผู้ควบคุมงาน				
ชื่อ - นามสกุล	อายุ (ปี)	โรคประจำตัว	เวลาเข้า	เวลาออก	ชื่อ - นามสกุล	อายุ (ปี)	โรคประจำตัว	เวลาเข้า	เวลาออก
นาย อนุรักษ์ บุญราศรี	34	-			นายถิ่นถิ่นสุวรรณ ปิ่นนิเป่า	37	–		

ส่วน B

ต้องมีการตรวจวัดก๊าซ ก่อนเริ่มทำงานในที่อับอากาศหรือไม่ ☐ ต้องตรวจวัดก๊าซ ☐ ไม่ต้องตรวจวัดก๊าซ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

วัน/เดือน/ปี	เวลา	% LEL	% O_2	H_2S ppm	CO ppm	อื่นๆ	อื่นๆ	เครื่องมือวัด	ผลสรุป	ข้อแนะนำ	ผู้ตรวจสอบ
17/11/64	13.10	0	20.9	0.0	15.						

☐ จำเป็นต้องทำการตรวจวัดก๊าซอย่างต่อเนื่องตลอดการทำงานหรือไม่ ความถี่ในการตรวจวัดก๊าซ..นาที

☐ จำเป็นต้องตรวจสอบก๊าซอย่างต่อเนื่อง ให้ระบุถึงการทดสอบพิเศษ ที่กำหนดให้ทำก่อนการเข้าทำงานในที่อับอากาศ :....................................

รายการข้างล่างนี้เป็นข้อกำหนดเพิ่มเติมที่นอกเหนือจากรายการที่กล่าวมาในการอนุญาตทำงานทั่วไป

ผู้ขออนุญาต ต้องตรวจสอบรายการข้างล่างนี้ และดำเนินการแก้ไขให้พร้อมก่อนการเริ่มทำงาน

- ☑.................... มีการเตรียมพร้อมตามข้อกำหนด และเงื่อนไขตามที่กำหนดไว้ในการขออนุญาตทำงานทั่วไป
- ☐.................... มีการตัดแยกพลังงานโดยวิธีการที่ถูกต้อง (เช่น การ Blinded ท่อ, การปิดเบรคเกอร์ระบบไฟฟ้า เป็นต้น)
- ☐.................... ต้องการเครื่องช่วยป้องกันสำหรับหายใจ (SCBA) , รายการอุปกรณ์ที่ต้องใช้ :......................................
- ☑.................... จะต้องมีผู้ช่วย ที่ผ่านการอบรมในการเฝ้าระวังที่ทางเข้าทำงาน (ชื่อ-นามสกุล).......นายอภิเชษฐ์..........
- ☑.................... มีเครื่องดับเพลิง แบบยกตามจำนวนที่กำหนดได้ประจำที่หน่วยงาน
- ☑.................... ทดสอบอุณหภูมิในที่อับอากาศแล้ว อยู่ในค่าที่กำหนด (น้อยกว่า 37.8 องศาเซลเซียส หรือ 100 ฟาเรนไฮต์)
- ☑.................... ทดสอบค่าสถานะความเป็นกรดด่างแล้ว มีค่าอยู่ในช่วงที่กำหนด คือ ค่าความกรดด่าง เท่ากับ 6 - 8
- ☑.................... มีเครื่องระบายอากาศ ที่สามารถระบายอากาศพิษ ออกสู่พื้นที่ที่ปลอดภัยได้
- ☑.................... ต้องระมัดระวังการเกิดการลุกติดไฟได้เองของโลหะ (Pyrophoric iron) ขึ้นในอุปกรณ์เครื่องมือ
- ☑.................... มีการสวมใส่สายชูชีพติดตัว หรือเข็มขัดนิรภัย ในขณะลงไปทำงาน
- ☐.................... ต้องการอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเป็นพิเศษในการทำงาน โปรดระบุ ....
- ☑.................... ต้องการทำการกั้นแนวเขตบริเวณพื้นที่ ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือน
- ☑.................... ต้องการวิทยุสื่อสารแบบ 2 ทางในสถานที่ปฏิบัติงาน
- ☑.................... มีบุคคลที่ผ่านการอบรมเรื่องการกู้ภัยฉุกเฉิน และการช่วยชีวิต (CPR) เตรียมพร้อมในหน่วยงาน
- ☑.................... ในสถานที่อับอากาศนั้น อยู่ในบรรยากาศของก๊าซที่ไม่สามารถลุกติดไฟได้ และผู้รับเหมาที่ผ่านการอบรมพิเศษมาแล้วเท่านั้นจึง
- ☑.................... มีการดำเนินการครบถ้วนตามคำแนะนำ และข้อกำหนดเพิ่มเติม ที่ได้ระบุไว้ตามรายละเอียดข้างล่าง

รายละเอียดเพิ่มเติม เกี่ยวกับอันตรายที่ต้องระวัง, อุปกรณ์ที่ต้องใช้,ข้อควรระวังต่างๆ และข้อกำหนดพิเศษ :

แบบฟอร์มขออนุญาตประกอบงานที่มีความร้อน หรือประกายไฟ — รหัสเอกสาร KKP-SHE 003

HOT WORK PERMIT

ผู้ขออนุญาต → ผู้ประสานงานความปลอดภัยผู้รับเหมา → หัวหน้างานผู้รับเหมา → จป.วิชาชีพ KSL → วิศวกรควบคุมงาน KSL

ต้นฉบับ : จป. วิชาชีพ   สำเนา ผู้รับเหมา

[illegible]

ส่งเอกสารให้ Safety Officer ล่วงหน้าอย่างน้อย 2 วัน

[illegible]อนุญาต

แผนก/บริษัท/หจก./ร้าน SK

[illegible]งาน

เวลา 08.00 - 20.00

งาน

ประเภทงาน ☑ สร้าง ☐ ซ่อม ☐ ต่อเติม ☑ รื้อถอน

ประเภทอุปกรณ์ที่ใช้ ☑ เครื่องตัดแก๊ส ☐ เครื่องเชื่อมแก๊ส CO_2 ☑ เครื่องเชื่อมไฟฟ้า

☑ เครื่องเจียร์ ☐ อื่นๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ...

การเตรียมการเพื่อป้องกันการเกิดเหตุเพลิงไหม้

☑ 1. เตรียมถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถัง ทรายและผ้าชุบน้ำ

☑ 2. ถังดับเพลิงมีสภาพพร้อมใช้งาน

☑ 3. เคลื่อนย้ายสารติดไฟออกจากบริเวณที่ก่อให้เกิดประกายไฟ

☑ 4. แยกพื้นที่ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

☑ 1. แว่นตา/หน้ากากสำหรับงานเชื่อม Welding glasses/face shield

☑ 2. หน้ากาก Respirator mask

☑ 3. ถุงมือหนัง Leather Gloves

☑ 4. ถุงมือผ้า Fabric Gloves

☑ 5 รองเท้านิรภัย Safety shoes

☑ 6 ป้ายแสดงพื้นที่ปฏิบัติงาน Safety sign

☐ 7 อื่นๆ ระบุ

ผู้ควบคุมงานบริษัทผู้รับเหมา

(ลายมือชื่อ)

ผู้ควบคุมงานบริษัทผู้รับเหมา

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ 093 - 728-6156

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ

ผู้ควบคุมงาน KSL

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ

ความเห็นหัวหน้างานของเจ้าของโครงการ

[illegible] งานติดไฟได้ในบริเวณที่ทำงาน

2

รายการตรวจสอบก่อนการอนุมัติโดยเจ้าของโครงการ	ถูกต้อง (OK)	ไม่ถูกต้อง (NC)	หมายเหตุ
1.แบ่งพื้นที่หรือแยกเชื้อเพลิงออกจากจุดทำงาน	✓		
2.ตัดไฟฟ้า,กรณีใกล้เครื่องจักร อุปกรณ์ไฟฟ้า	✓		
3.จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง ทราย และผ้าเชื้อเพลิง	✓		
4.ถังดับเพลิงมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
5.ติดป้ายแสดงพื้นที่ปฏิบัติงาน	✓		
อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ☐ Gloves ☐ Respirator mask ☐ Welding glasses/face shield ☑ รองเท้าเซฟตี้ ☐ อื่นๆระบุ...			

หากมีการใช้ถังดับเพลิงให้แจ้งเจ้าของงานและจป.วิชาชีพโดยเร็ว

ห้ามสูบบุหรี่ขณะปฏิบัติงาน

SAI

แบบฟอร์มขออนุญาตประกอบงานที่มีความร้อน หรือประกายไฟ

HOT WORK PERMIT

รหัสเอกสาร

KKP-SHE 003

Rev. [illegible]

ผู้ขออนุญาต → ผู้ประสานงานความปลอดภัยผู้รับเหมา → หัวหน้างานผู้รับเหมา → จป.วิชาชีพ KSL → วิศวกรควบคุมงาน KSL

ต้นฉบับ : จป. วิชาชีพ สำเนา : ผู้รับเหมา

[illegible] [redacted]

ส่งเอกสารให้ Safety Officer ล่วงหน้าอย่างน้อย 2 วัน

[illegible]

แผนก/บริษัท/หจก./ร้าน ๖๐ ทป์ - ๗๐/๑๓

เวลา 09.00 - 17.00 น

[illegible]

ลักษณะงาน

ประเภทงาน ☐ สร้าง ☑ ซ่อม ☑ ต่อเติม ☐ ตัดออก

ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ ☑ เครื่องตัดแก๊ส ☐ เครื่องเชื่อมแก๊ส CO_2 ☑ เครื่องเชื่อมไฟฟ้า

☑ เครื่องเจียร์ ☐ อื่นๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ

การเตรียมการเพื่อป้องกันการเกิดเหตุเพลิงไหม้

☑ 1. เตรียมถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถัง ทรายและผ้าชุบน้ำ

☑ 2. ถังดับเพลิงมีสภาพพร้อมใช้งาน

☒ 3. เคลื่อนย้ายสารติดไฟออกจากบริเวณที่ก่อให้เกิดประกายไฟ

☐ 4. แยกพื้นที่ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ

ซ่อมสกา - กาวพ

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

☑ 1. แว่นตาหน้ากากแสงสำหรับงานเชื่อม Welding glasses/face shield

☑ 2. หน้ากาก Respirator mask

☑ 3 ถุงมือหนัง Leather Gloves

☐ 4 ถุงมือผ้า Fabric Gloves

☑ 5 รองเท้านิรภัย Safety shoes

☐ 6. ป้ายแสดงพื้นที่ปฏิบัติงาน Safety sign

☐ 7 อื่นๆ ระบุ

[redacted]

ผู้ควบคุมงานบริษัทผู้รับเหมา

1

2

ผู้ควบคุมงานบริษัทผู้รับเหมา

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ

ผู้ควบคุมงานของ KSL

1

2

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ

ความเห็นหัวหน้างานของเจ้าของโครงการ

เชื้อเพลิงที่อาจเกิดไฟไหม้ในบริเวณที่ทำงาน

1

2

รายการตรวจสอบก่อนการอนุมัติโดยเจ้าของโครงการ	ถูกต้อง (OK)	ไม่ถูกต้อง (NC)	หมายเหตุ
1 แบ่งพื้นที่หรือแยกเชื้อเพลิงออกจากจุดทำงาน	/		
2.ตัดไฟฟ้า,กรณีใกล้เครื่องจักร อุปกรณ์ไฟฟ้า	/		
3.จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง ทราย และผ้าเชื้อเพลิง	/		
4.ถังดับเพลิงมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
5.ติดป้ายแสดงพื้นที่ปฏิบัติงาน		/	
6.อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ☑ Gloves ☐ Respirator mask ☑ Welding glasses/face shield ☑ รองเท้าเซฟตี้ ☑ อื่นๆ ระบุ หมวกนิรภัย			

หมายเหตุ หากมีการใช้ถังดับเพลิงให้แจ้งเจ้าของงานและจป.วิชาชีพโดยเร็ว

ข้อห้าม ห้ามสูบบุหรี่ขณะปฏิบัติงาน

SAI

KSL	**แบบฟอร์มขออนุญาตการทำงานในที่สูง** (Height work permit form)	รหัสเอกสาร KKP-SHE 011 Rev

ขั้นตอนที่ 1 การขออนุญาตทำงานบนที่สูงดำเนินการโดย

วันที่ปฏิบัติงาน 20-11-25 เวลา 08.00 วันที่สิ้นสุด 20-11-25 เวลา 20.00

บริเวณที่ปฏิบัติงาน 6M14

รายละเอียดลักษณะการปฏิบัติงาน ... จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 4 คน

[redacted]

4. วิทย์ ...

5.

6.

เครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้...

(ให้ทำเครื่องหมาย / ในช่องว่าง หรือช่องวงกลม)

ขั้นตอนที่ 2 ให้ตรวจสอบบริเวณที่จะเข้าทำงานว่ามีสภาพอย่างไร

	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง		ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง
2.1 พื้นที่ทำงานรก		✓		2.8 มีคนเดินผ่านไปมา หรืออยู่ใกล้บริเวณ	✓		
2.2 พื้นที่ใช้ทำงานลื่น		✓		2.9 มีการป้องกันวัตถุ อุปกรณ์ตกหล่น	✓		
2.3 พื้นที่ใช้ยืนทำงานแข็งแรง	✓			2.10 การนั่งร้าน หรือเครนเข้าไปทำงาน	✓		
2.4 พื้นที่ใช้ยืนทำงานมีเกาะ	✓			2.11 มีการกั้นพื้นที่ทำงาน	✓		
2.5 มีจุดยึด หรือสายยึดเข็มขัดนิรภัย	✓			2.12 มีป้ายห้ามเข้า มีป้ายเตือนอันตรายทำงานด้านบน	✓		
2.6 การเข้าไปในพื้นที่ทำงานลำบาก	✓			2.13 มีการแจ้งให้เจ้าของพื้นที่ และพื้นที่ใกล้เคียงทราบ	✓		
2.7 มีพื้นที่ทำงานใกล้สายไฟแรงสูง		✓		2.14 มีขอบมีคมอยู่ในที่ทำงานหรือไม่		✓	

ขั้นตอนที่ 3 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

✓ เข็มขัดนิรภัยหรือสายรัดตัว ✓ หมวกนิรภัย ✓ แว่นตานิรภัย ✓ กระบังหน้า ✓ ถุงมือหนัง ✓ รองเท้านิรภัย

O อื่นๆ (ระบุ)...

ขั้นตอนที่ 4 วิธีการขึ้นทำงานบนที่สูง (ตรวจสอบอุปกรณ์ว่ามีความปลอดภัย)

O ใช้โฟล์คลิฟต์ยกขึ้น O บันไดยืน O นั่งร้าน (ต้องมีใบตรวจนั่งร้าน) ✓ ลิ้นยืนทำงาน

✓ ปีนขึ้นตามโครงสร้าง O บันไดปีน O พื้นทำงานชั่วคราว O อื่นๆ

(ระบุ)......................................

ขั้นตอนที่ 5 การระมัดระวังและป้องกันอันตรายเพิ่มเติม

O ติดตั้งตาข่ายป้องกันตก ✓ จัดให้มีการควบคุมเฝ้าระวังการทำงาน ✓ มีป้ายห้ามเข้าห้ามผ่าน ป้ายเตือนต่างๆ

✓ ป้องกันการตกจากด้านบน ✓ ป้องกันเวิ้มพยนดิน ✓ ป้องกันทางเดินบริเวณทำงาน

O อื่นๆ (ระบุ)............. ....

ขั้นตอนที่ 6 สภาพความพร้อมของผู้ที่จะปฏิบัติงานบนที่สูง

✓ ได้รับการฝึกอบรมทำงานบนที่สูง ✓ สามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันการตก ✓ มีการทดสอบเครื่องมืออุปกรณ์ก่อนใช้งาน

✓ มีสุขภาพแข็งแรง (ไม่เป็นโรคกลัวความสูง หรือโรคหัวใจ ลมชักหรือโรคที่เสี่ยงเมื่อทำงานบนที่สูง)

[redacted]

แบบฟอร์มขออนุญาตการทำงานในที่สูง

(Height work permit form)

รหัสเอกสาร KKP SHE 011

Rev

*** จป. ระดับวิชาชีพ จะทำการเข้าตรวจสอบความเรียบร้อยบริเวณที่ทำการปฏิบัติงานตามรายการที่กรอกในใบอนุญาตนี้ ***

การตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน

เข้าตรวจสอบพื้นที่การทำงาน เวลา......6.00..................น.

- ☑ อนุญาตให้มีการทำงาน เนื่องจากสภาพแวดล้อมอยู่ในความปลอดภัย
- ○ ไม่อนุญาตให้ทำงานต่อ เพราะว่า...

  - ○ ได้ทำการแก้ไขเรียบร้อย อนุญาตให้ทำงานต่อได้
  - ○ [redacted]ได้รับการแก้ไข

การตรวจสอบพื้นที่หลังปฏิบัติงาน

หลังจากสิ้นสุดการทำงาน ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีสิ่งของเสียหายและทำการจัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ และทำการทำความสะอาดเรียบร้อย

- ○ สภาพพื้นที่การปฏิบัติงานอยู่ในสภาพเรียบร้อย
- ○ สภาพพื้นที่ไม่เรียบร้อย โดยทำการแก้ไขดังนี้

สิ้นสุดการทำงาน เวลา

[redacted]

	# แบบฟอร์มขออนุญาตการทำงานในที่สูง **(Height work permit form)**	**รหัสเอกสาร** KKP-SHE 011 **Rev.**

ขั้นตอนที่ 1 การขออนุญาตทำงานบนที่สูงดำเนินการโดย

วันที่ปฏิบัติงาน 24 / 7 / 68 เวลา 9:30 วันที่สิ้นสุด 24 / 7 / 68 เวลา 11:30

บริเวณที่ปฏิบัติงาน ปล่องเตาโรง 7

ลักษณะงาน [illegible] Stack จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 2 คน

[redacted]

เครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้ [illegible]

(ให้ทำเครื่องหมาย / ในช่องว่าง หรือช่องวงกลม)

ขั้นตอนที่ 2 ให้ตรวจสอบบริเวณที่จะเข้าทำงานว่ามีสภาพอย่างไร

	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง		ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง
2.1 พื้นที่ทำงานชัน		✓		2.8 มีคนเดินผ่านไปมา หรืออยู่ใกล้บริเวณ	✓		
2.2 พื้นที่ใช้ทำงานลื่น		✓		2.9 มีการป้องกันวัสดุ อุปกรณ์ตกหล่น		✓	
2.3 พื้นที่ใช้ยืนทำงานแข็งแรง	✓			2.10 การนำนั่งร้าน หรือเครนเข้าไปทำงาน		✓	
2.4 พื้นที่ใช้ยืนทำงานเพียงพอ	✓			2.11 มีการกั้นพื้นที่ทำงาน		✓	
2.5 มีจุดยึด หรือสายยึดเข็มขัดนิรภัย	✓			2.12 มีป้ายห้ามเข้า มีป้ายเตือนอันตรายทำงานด้านบน		✓	
2.6 การเข้าไปในพื้นที่ทำงานลำบาก		✓		2.13 มีการแจ้งให้เจ้าของพื้นที่ และพื้นที่ใกล้เคียงทราบ	✓		
2.7 มีพื้นที่ทำงานใกล้สายไฟแรงสูง		✓		2.14 มีของมีคมอยู่ในที่ทำงานหรือไม่		✓	

ขั้นตอนที่ 3 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

☑ เข็มขัดนิรภัยหรือสายรัดตัว ☑ หมวกนิรภัย ○ แว่นตานิรภัย ○ กระบังหน้า ☑ ถุงมือหนัง ☑ รองเท้านิรภัย

○ อื่นๆ (ระบุ)...

ขั้นตอนที่ 4 วิธีการขึ้นทำงานบนที่สูง (ตรวจสอบอุปกรณ์ว่ามีความปลอดภัย)

○ ใช้โฟล์คลิฟต์ยกขึ้น ○ บันไดยืน ○ นั่งร้าน (ต้องมีใบตรวจนั่งร้าน) ○ พื้นยืนทำงาน

○ ปีนขึ้นตามโครงสร้าง ☑ บันไดปีน ○ พื้นทำงานชั่วคราว ○ อื่นๆ

(ระบุ)...

ขั้นตอนที่ 5 การระมัดระวังและป้องกันอันตรายเพิ่มเติม

○ ติดตั้งตาข่ายป้องกันตก ☑ จัดให้มีการควบคุมเฝ้าระวังการทำงาน ○ มีป้ายห้ามเข้าห้ามผ่าน ป้ายเตือนต่างๆ

○ ป้องกันการตกจากด้านบน ○ ป้องกันริมขอบเดิน ○ ป้องกันทางเดินบริเวณทำงาน

○ อื่นๆ (ระบุ)...

ขั้นตอนที่ 6 สภาพความพร้อมของผู้ที่จะปฏิบัติงานบนที่สูง

○ ได้รับการฝึกอบรมทำงานบนที่สูง ☑ สามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันการตก ☑ มีการทดสอบเครื่องมืออุปกรณ์ก่อนใช้งาน

☑ [redacted]

แบบฟอร์มขออนุญาตการทำงานในที่สูง

(Height work permit form)

รหัสเอกสาร KKP-SHE 011

Rev.

***** จป. ระดับวิชาชีพ จะทำการเข้าตรวจสอบความเรียบร้อยบริเวณที่ทำการปฏิบัติงานตามรายการที่กรอกในใบอนุญาตนี้*****

การตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน

เข้าตรวจสอบพื้นที่การทำงาน เวลา.....10.00.....น.

- ☒ อนุญาตให้มีการทำงาน เนื่องจากสภาพแวดล้อมอยู่ในความปลอดภัย
- ○ ไม่อนุญาตให้ทำงานต่อ เพราะว่า..

  - ○ ได้ทำการแก้ไขเรียบร้อย อนุญาตให้ทำงานต่อได้
  - ○ ยังไม่แก้ไข จึงทำการหยุดการทำงานของพนักงานจนกว่าจะได้รับการแก้ไข

ลงชื่อ..

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

การตรวจสอบพื้นที่หลังปฏิบัติงาน

หลังจากสิ้นสุดการทำงาน ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีสิ่งของเสียหายและทำการจัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ และทำการทำความสะอาดเรียบร้อย

- ☒ สภาพพื้นที่การปฏิบัติงานอยู่ในสภาพเรียบร้อย
- ○ สภาพพื้นที่ไม่เรียบร้อย โดยทำการแก้ไขดังนี้

สิ้นสุดการทำงาน เวลา .....

	แบบฟอร์มขออนุญาตการทำงานในที่สูง (Height work permit form)	รหัสเอกสาร / Rev.

ขั้นตอนที่ 1 การขออนุญาตทำงานบนที่สูงดำเนินการโดย

วันที่ปฏิบัติงาน 14/08/68 เวลา 09.00 วันที่สิ้นสุด 14/08/68 เวลา 17.00 น.

บริเวณที่ปฏิบัติงาน [illegible] Bagass feeder โรง 1 แผนก [illegible] 1

รายละเอียดลักษณะการปฏิบัติงาน [illegible] จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 4 คน

[redacted]

4. [illegible]

5. ....

6. ....

เครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้ [illegible]

(ให้ทำเครื่องหมาย / ในช่องว่าง หรือช่องวงกลม)

ขั้นตอนที่ 2 ให้ตรวจสอบบริเวณที่จะเข้าทำงานว่ามีสภาพอย่างไร

	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง		ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง
2.1 พื้นที่ทำงานชัน	✓			2.8 มีคนเดินผ่านไปมา หรืออยู่ใกล้บริเวณ		✓	
2.2 พื้นที่ใช้ทำงานลื่น		✓		2.9 มีการป้องกันวัตถุ อุปกรณ์ตกหล่น		✓	
2.3 พื้นที่ใช้ยืนทำงานแข็งแรง	✓			2.10 การนำเอารอก หรือเครนเข้าไปทำงาน		✓	
2.4 พื้นที่ใช้ยืนทำงานเพียงพอ	✓			2.11 มีการกั้นพื้นที่ทำงาน		✓	
2.5 มีจุดยึด หรือสายยึดเข็มขัดนิรภัย	✓			2.12 มีป้ายห้ามเข้า มีป้ายเตือนอันตรายทำงานด้านบน		✓	
2.6 การเข้าไปในพื้นที่ทำงานลำบาก		✓		2.13 มีการแจ้งให้เจ้าของพื้นที่ และพื้นที่ใกล้เคียงทราบ	✓		
2.7 มีพื้นที่ทำงานใกล้สายไฟแรงสูง		✓		2.14 มีของมีคมอยู่ในที่ทำงานหรือไม่	✓		

ขั้นตอนที่ 3 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

☑ เข็มขัดนิรภัยหรือสายรัดตัว ☑ หมวกนิรภัย ○ แว่นตานิรภัย ○ กระบังหน้า ☑ ถุงมือหนัง ☑ รองเท้านิรภัย

○ อื่นๆ (ระบุ)..........

ขั้นตอนที่ 4 วิธีการขึ้นทำงานบนที่สูง (ตรวจสอบอุปกรณ์ว่ามีความปลอดภัย)

○ ใช้โฟล์คลิฟต์ยกขึ้น ○ บันไดยืน ○ นั่งร้าน (ต้องมีใบตรวจนั่งร้าน) ☑ พื้นยืนทำงาน

☑ ปีนขึ้นตามโครงสร้าง ○ บันไดปีน ○ พื้นทำงานชั่วคราว ○ อื่นๆ

(ระบุ)..........

ขั้นตอนที่ 5 การระมัดระวังและป้องกันอันตรายเพิ่มเติม

○ ติดตั้งตาข่ายป้องกันตก ☑ จัดให้มีการควบคุมเฝ้าระวังการทำงาน ○ มีป้ายห้ามเข้าห้ามผ่าน ป้ายเตือนต่างๆ

☑ ป้องกันการตกจากด้านบน ○ ป้องกันริมขอบเดิน ○ ป้องกันทางเดินบริเวณทำงาน

○ อื่นๆ (ระบุ)..........

ขั้นตอนที่ 6 สภาพความพร้อมของผู้ที่จะปฏิบัติงานบนที่สูง

☑ ได้รับการฝึกอบรมทำงานบนที่สูง ☑ สามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันการตก ☑ มีการทดสอบเครื่องมืออุปกรณ์ก่อนใช้งาน

☑ มีสุขภาพแข็งแรง (ไม่เป็นโรคกลัวความสูง, หรือโรคหัวใจ, ลมชักหรือโรคที่เสี่ยงเมื่อทำงานบนที่สูง)

[redacted]

แบบฟอร์มขออนุญาตการทำงานในที่สูง (Height work permit form)	รหัสเอกสาร Rev.

*** จป. ระดับวิชาชีพ จะทำการเข้าตรวจสอบความเรียบร้อยบริเวณที่ทำการปฏิบัติงานตามรายการที่กรอกในใบอนุญาตนี้***

การตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน

เข้าตรวจสอบพื้นที่การทำงาน เวลา......10.00.............น.

- [x] อนุญาตให้มีการทำงาน เนื่องจากสภาพแวดล้อมอยู่ในความปลอดภัย
- [ ] ไม่อนุญาตให้ทำงานต่อ เพราะว่า..

....

  - [ ] ได้ทำการแก้ไขเรียบร้อย อนุญาตให้ทำงานต่อได้
  - [ ] ยังไม่แก้ไข จึงทำการหยุดการทำงานของพนักงานจนกว่าจะได้รับการแก้ไข

ลงชื่อ.....................

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

การตรวจสอบพื้นที่หลังปฏิบัติงาน

หลังจากสิ้นสุดการทำงาน ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีสิ่งของเสียหายและทำการจัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ และทำการทำความสะอาดเรียบร้อย

- [ ] สภาพพื้นที่การปฏิบัติงานอยู่ในสภาพเรียบร้อย
- [ ] สภาพพื้นที่ไม่เรียบร้อย โดยทำการแก้ไขดังนี้

....

....

สิ้นสุดการทำงาน เวลา...................................น.

ลงชื่อ.....................

ภาคผนวก 21ข

ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำ ปี 2568
และผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่

ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำ ปี 2568

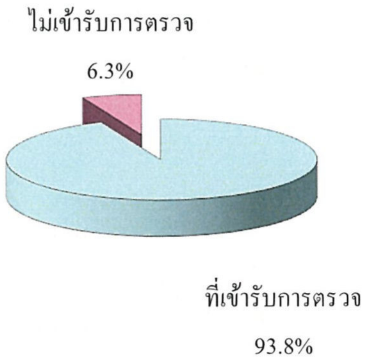
โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ อินเตอร์เนชั่นแนล
KASEMRAD INTERNATIONAL HOSPITAL
• รัตนาธิเบศร์/RATTANATIBETH

ภาพรวมการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568

บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด น้ำพอง

จำนวนพนักงานทั้งหมด	224	คน			
จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ	210	คน	คิดเป็น	93.8	%
จำนวนพนักงานที่ไม่เข้ารับการตรวจ	14	คน	คิดเป็น	6.3	%

กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568



ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่

บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) สาขาน้ำพอง
43 หมู่ที่ 10 ถ.น้ำพอง-กระนวน ตำบลน้ำพอง อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น 40140

ใบรับรองการตรวจสุขภาพ

สถานที่ โรงพยาบาลน้ำพอง
....

วันที่ 9 เดือน [illegible] [redacted] ๖๗

ข้าพเจ้า นายแพทย์ / ~~แพทย์หญิง~~ [redacted]
ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม เลขที่ [redacted]
ได้ทำการตรวจร่างกาย (ชื่อ-สกุล ผู้รับการตรวจ) [redacted]

<u>ผลการตรวจตามรายการดังนี้</u>

1. โรคเรื้อน ผลการตรวจ ปกติ
2. โรคพิษสุราเรื้อรัง ผลการตรวจ ปกติ
3. โรคเท้าช้าง ผลการตรวจ ปกติ
4. โรคผิวหนังที่น่ารังเกียจ ผลการตรวจ ปกติ
   (มีแผลติดเชื้อที่ผิวหนัง มีหนองหรือสารอื่นที่ขับออกมาจาก หู ตา จมูก)
5. วัณโรคในระยะอันตราย (CXR.) ผลการตรวจ ....
6. ตรวจหาสารเสพติด ผลการตรวจ ไม่พบสารเสพติด
7. เพิ่มเติม (ถ้ามี).......... ผลการตรวจ ....

KKP.

(เฉพาะตำแหน่งพนักงานในพื้นที่ควบคุม HR. ระบุเพิ่มเติม)

ความคิดเห็นเพิ่มเติม / คำแนะนำแพทย์
....

[redacted]

KSL GROUP

No. KKS-FW-PN01-21

Dev. 3A-18/10/64

Page 1/1

บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) สาขาน้ำพอง

43 หมู่ที่ 10 ถ.น้ำพอง-กระนวน ตำบลน้ำพอง อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น 40140

ใบรับรองการตรวจสุขภาพ

สถานที่.....โรงพยาบาลน้ำพอง.....

....

วันที่.....16.....เดือน.....กันยายน.....พ.ศ.....2564.....

ข้าพเจ้า นายแพทย์ / แพทย์หญิง.........[redacted]............

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม [redacted]............

ได้ทำการตรวจร่างกาย (ชื่อ-สกุล ผู้รับก[redacted]............

<u>ผลการตรวจตามรายการดังนี้</u>

1. โรคเรื้อน ผลการตรวจ.....ไม่พบ.....
2. โรคพิษสุราเรื้อรัง ผลการตรวจ.....ไม่พบ.....
3. โรคเท้าช้าง ผลการตรวจ.....ไม่พบ.....
4. โรคผิวหนังที่น่ารังเกียจ ผลการตรวจ.....ไม่พบ.....
   (มีแผลติดเชื้อที่ผิวหนัง มีหนองหรือสารอื่นที่ขับออกมาจาก หู ตา จมูก)
5. วัณโรคในระยะอันตราย (CXR.) ผลการตรวจ.....ไม่พบ.....
6. ตรวจหาสารเสพติด ผลการตรวจ.....ไม่พบ.....
7. เพิ่มเติม (ถ้ามี)............................ ผลการตรวจ.......................

(เฉพาะตำแหน่งพนักงานในพื้นที่ควบคุม HR. ระบุเพิ่มเติม)

ความคิดเห็นเพิ่มเติม / คำแนะนำแพทย์

.....ไม่พบสารเสพติดในปัสสาวะ แข็งแรงปกติ.....

....

...บาลน้ำ...

หม[redacted]

KSL

บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) สาขาน้ำพอง
43 หมู่ที่ 10 ถ.น้ำพอง-กระนวน ตำบลน้ำพอง อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น 40140

ใบรับรองการตรวจสุขภาพ

สถานที่ โรงพยาบาลน้ำพอง
อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น

วันที่ 27 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2568

ข้าพเจ้า นายแพทย์ / ~~แพทย์หญิง~~ [redacted]
ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม เลขที่ [redacted]
ได้ทำการตรวจร่างกาย (ชื่อ-สกุล ผู้รับการตรว[redacted]

ผลการตรวจตามรายการดังนี้

1. โรคเรื้อน ผลการตรวจ ปกติ
2. โรคพิษสุราเรื้อรัง ผลการตรวจ ปกติ
3. โรคเท้าช้าง ผลการตรวจ ปกติ
4. โรคผิวหนังที่น่ารังเกียจ ผลการตรวจ ปกติ
   (มีแผลติดเชื้อที่ผิวหนัง มีหนองหรือสารอื่นที่ขับออกมาจาก หู ตา จมูก)
5. วัณโรคในระยะอันตราย (CXR.) ผลการตรวจ ปกติ
6. ตรวจหาสารเสพติด ผลการตรวจ ตรวจไม่พบสารเสพติดในปัสสาวะ
7. เพิ่มเติม (ถ้ามี)........ ผลการตรวจ........

(เฉพาะตำแหน่งพนักงานในพื้นที่ควบคุม HR. ระบุเพิ่มเติม)

ความคิดเห็นเพิ่มเติม / คำแนะนำแพทย์
ผลตรวจร่างกายปกติ

[redacted]

หมายเหตุ : การ[redacted]

No. KKS-FW-PN01-21

Dev. 3A-18/10/64

Page 1/1

บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) สาขาน้ำพอง

43 หมู่ที่ 10 ถ.น้ำพอง-กระนวน ตำบลน้ำพอง อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น 40140

ใบรับรองการตรวจสุขภาพ

สถานที่ โรงพยาบาลน้ำพอง

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2564

ข้าพเจ้า นายแพทย์ / แพทย์หญิง [redacted]

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม เลขที่ [redacted]

ได้ทำการตรวจร่างกาย (ชื่อ-สกุล ผู้รับการตรว[redacted]

ผลการตรวจตามรายการดังนี้

1. โรคเรื้อน ผลการตรวจ ปกติ
2. โรคพิษสุราเรื้อรัง ผลการตรวจ ปกติ
3. โรคเท้าช้าง ผลการตรวจ ปกติ
4. โรคผิวหนังที่น่ารังเกียจ ผลการตรวจ ปกติ
   (มีแผลติดเชื้อที่ผิวหนัง มีหนองหรือสารอื่นที่ขับออกมาจาก หู ตา จมูก)
5. วัณโรคในระยะอันตราย (CXR.) ผลการตรวจ ปกติ
6. ตรวจหาสารเสพติด ผลการตรวจ ปกติ
7. เพิ่มเติม (ถ้ามี)........ ผลการตรวจ ปกติ

(เฉพาะตำแหน่งพนักงานในพื้นที่ควบคุม HR. ระบุเพิ่มเติม)

ความคิดเห็นเพิ่มเติม / คำแนะนำแพทย์

สุขภาพร่างกายปกติ

ไม่พบสารเสพติด

[redacted]

หมายเหตุ : การ[redacted]ด้วยทุกแห่ง

KKF

No. KKS-FW-PN01-21

Dev. 3A-18/10/64

Page 1/1

บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) สาขาน้ำพอง

43 หมู่ที่ 10 ถ.น้ำพอง-กระนวน ตำบลน้ำพอง อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น 40140

ใบรับรองการตรวจสุขภาพ

สถานที่ โรงพยาบาลน้ำพอง
122/2 ม.1 ต.น้ำพอง อ.น้ำพอง จ.ขอนแก่น

วันที่ 25 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568

ข้าพเจ้า นายแพทย์ / แพทย์หญิง......[redacted]

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม เลขที่....[redacted]

ได้ทำการตรวจร่างกาย (ชื่อ-สกุล ผู้รับการตร[redacted]

<u>ผลการตรวจตามรายการดังนี้</u>

1. โรคเรื้อน ผลการตรวจ...
2. โรคพิษสุราเรื้อรัง ผลการตรวจ...
3. โรคเท้าช้าง ผลการตรวจ...
4. โรคผิวหนังที่น่ารังเกียจ ผลการตรวจ...
   (มีแผลติดเชื้อที่ผิวหนัง มีหนองหรือสารอื่นที่ขับออกมาจาก หู ตา จมูก)
5. วัณโรคในระยะอันตราย (CXR.) ผลการตรวจ...
6. ตรวจหาสารเสพติด ผลการตรวจ ไม่พบสารเสพติดในปัสสาวะ
7. เพิ่มเติม (ถ้ามี).. ผลการตรวจ...

(เฉพาะตำแหน่งพนักงานในพื้นที่ควบคุม HR. ระบุเพิ่มเติม)

ความคิดเห็นเพิ่มเติม / คำแนะนำแพทย์

....

....

[redacted]

บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) สาขาน้ำพอง
43 หมู่ที่ 10 ถ.น้ำพอง-กระนวน ตำบลน้ำพอง อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น 40140

No. KKS-FW-PN01-21
Dev. 3A-18/10/64
Page 1/1

ใบรับรองการตรวจสุขภาพ

สถานที่ รพ. น้ำพอง จ.ขอนแก่น
....

วันที่ ๒๙ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ข้าพเจ้า ~~นายแพทย์~~ / แพทย์หญิง [redacted]
ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม เลขที่ [redacted]
ได้ทำการตรวจร่างกาย (ชื่อ-สกุล ผู้รับการต [redacted]

<u>ผลการตรวจตามรายการดังนี้</u>

1. โรคเรื้อน ผลการตรวจ ไม่พบ
2. โรคพิษสุราเรื้อรัง ผลการตรวจ ไม่พบ
3. โรคเท้าช้าง ผลการตรวจ ไม่พบ
4. โรคผิวหนังที่น่ารังเกียจ ผลการตรวจ ไม่พบ
   (มีแผลติดเชื้อที่ผิวหนัง มีหนองหรือสารอื่นที่ขับออกมาจาก หู ตา จมูก)
5. วัณโรคในระยะอันตราย (CXR.) ผลการตรวจ ปกติ
6. ตรวจหาสารเสพติด ผลการตรวจ ไม่พบ
7. เพิ่มเติม (ถ้ามี)............................. ผลการตรวจ.............................

(เฉพาะตำแหน่งพนักงานในพื้นที่ควบคุม HR. ระบุเพิ่มเติม)

ความคิดเห็นเพิ่มเติม / คำแนะนำแพทย์

ผลตรวจร่างกายไม่พบความผิดปกติ ณ วันที่ตรวจ
ภาพถ่ายรังสีทรวงอกปกติ ตรวจปัสสาวะไม่พบสาร...

(ตรา: ...ยาบาลน้ำพอง)

[redacted]

หมาย[redacted]

ภาคผนวก 22ข

การจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ
ระหว่างเดือนเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

KSL GROUP

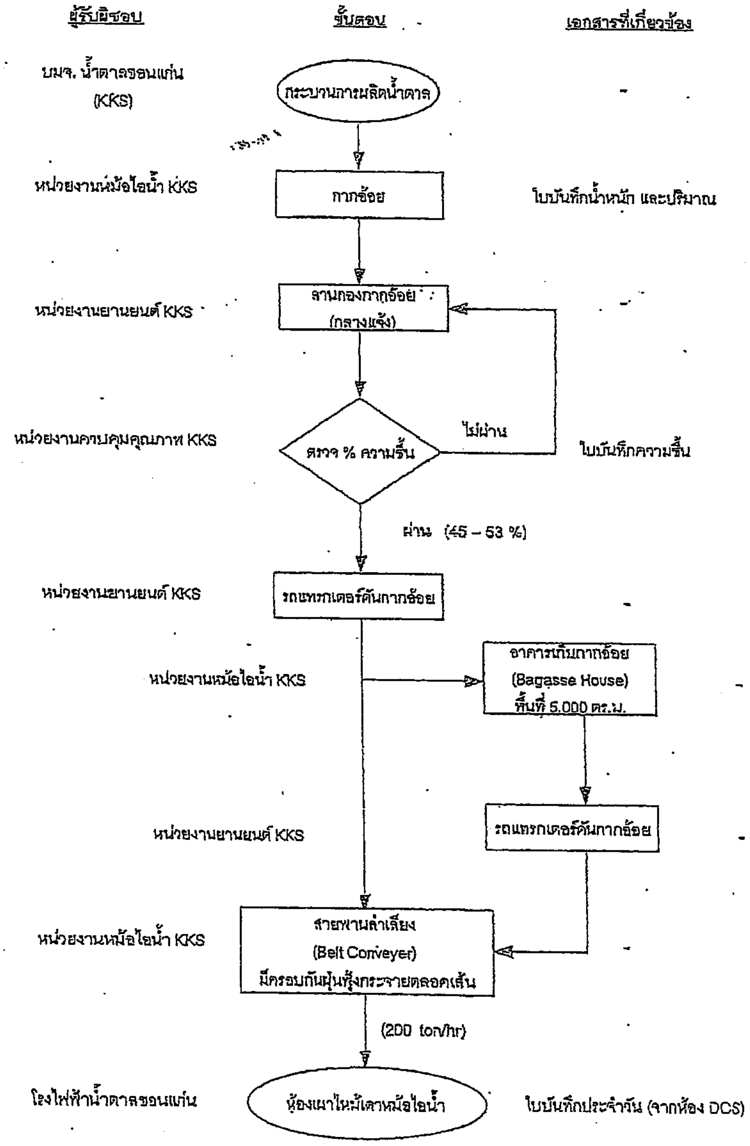
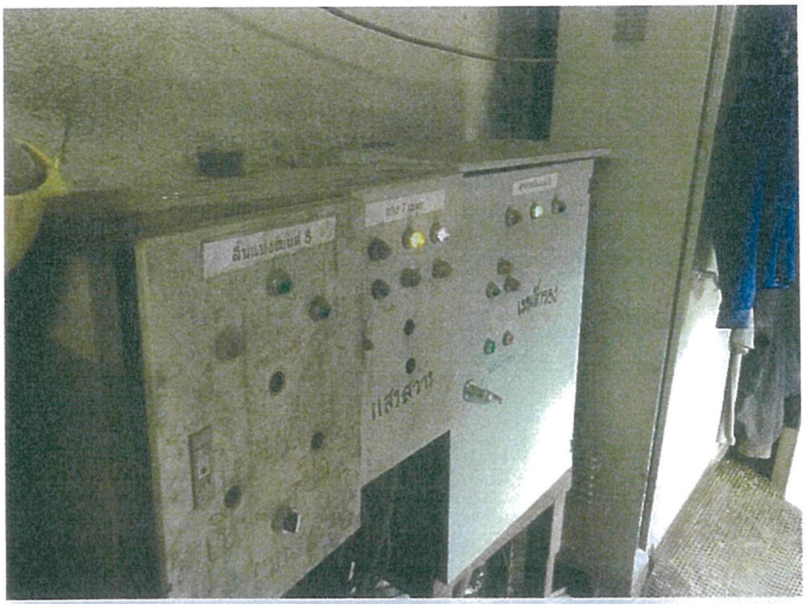
สรุปตารางอุบัติเหตุ เดือน มกราคม - ธันวาคม ปี 2568

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	รหัสพนักงาน	ชื่อ-นามสกุล	แผนก	สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ	การกระทำที่ไม่ปลอดภัย	สภาพแวดล้อมในการทำงาน	การประสบอันตราย					ลักษณะการประสบอันตราย	สิ่งที่ทำให้ประสบอันตราย	การรักษา		หมายเหตุ
								ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน			ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	นำส่ง กท 44 และ กท.16	
1	13-ต.ค.-68	P0653	นายมนูญ แก้ววังชัย	หม้อไอน้ำ 1	พนักงานได้รับมอบหมายให้แหย่กากอ้อยที่ตันใน bagasse shoot แต่เมื่อแหย่กากอ้อยที่ตันได้แล้วนั้นเกิดเสียหลักเหล็กที่ใช้แหย่ยาวประมาณ 1-2 ม. นั้นเกิดหล่นกระแทกนิ้วมือข้างขวาเข้ากับประตูช่องที่เปิดแหย่กากอ้อย ทำให้ได้รับบาดเจ็บดังกล่าว	√				√			ของมีคมบาด ทิ่ม แทง และชนกระแทก	ท่อเหล็กสำหรับแหย่กากอ้อยในท่อชู๊ต	√	√	
2	29-ต.ค.-68	P0581	นายศราวุฒิ สุนสุข	ควบคุมคุณภาพและผลิตน้ำ	พนักงานได้รับมอบหมายให้เปลี่ยน butterfly valve ที่ water plant ซึ่งก่อนติดตั้งวาล์วใหม่ได้ทำการต่อสายลมจากปั๊มเพื่อทดสอบว่าการติดตั้งวาล์วอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมและถูกต้องแล้วหรือไม่ซึ่งขณะที่ทำการทดสอบนั้นสายท่อลมจากจุดที่จะวางวาล์วมีระยะสั้นจึงต้องให้พนักงานช่วยจับประคองวาล์วซึ่งขณะนั้นพนักงานได้ใช้มือจับเข้าไปตรงบริเวณลิ้นวาล์วซึ่งเปิดอยู่เมื่อต่อเข้ากับท่อลมแล้วลิ้นวาล์วได้ปิดจึงหนีบเข้าที่บริเวณนิ้ว (ชี้ กลาง นาง) ทำให้ได้รับบาดเจ็บดังกล่าว	√					√		วัตถุ/สิ่งของชน กระแทก หนีบ	butterfly valve	√	√	

ภาคผนวก 23ข

ขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับการลำเลียงกากอ้อย

ขั้นตอนการลำเลียงกากอ้อยเข้าห้องเผาไหม้
บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด



ระบบควบคุมสายพานลำเลียง