

7ข

เอกสารขั้นตอนปฏิบัติสำหรับบุคลากร  
ที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalaprathan Cement**  
Public Company Limited

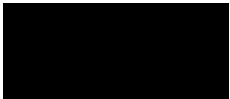

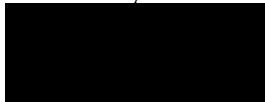


**บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)**

วิธีปฏิบัติ

การควบคุมฝุ่นด้วยระบบถูกรอง

W/24-57-02/PD

ผู้จัดทำ	ผู้บทวน/อนุมัติ	ผู้ประกาศใช้
 ผจก.ฝ่ายผลิต โรงงานตากลิ	 ผจก.ฝ่ายผลิต โรงงานตากลิ	 ผู้อำนวยการ โรงงานตากลิ

แก้ไขครั้งที่ : 2

จำนวนเอกสาร : 6 แผ่น

วันที่ประกาศใช้ : 13 กรกฎาคม 2564

W/24-57-02/PD

[illegible]



<b>วิธีปฏิบัติ</b> บมจ. ชลประทานซีเมนต์	<b>เรื่อง</b> การควบคุมฝุ่นด้วยระบบด้วยถุงกรอง		รหัสเอกสาร W/24-57-02/PD
	แก้ไขครั้งที่ : 2	วันที่ประกาศใช้ : 13 ก.ค.64	หน้าที่ 1 / 3

1. วัตถุประสงค์  
 เพื่อให้มั่นใจว่ามีการจัดการควบคุม ตรวจสอบ ระบบเครื่องดักฝุ่นด้วยถุงกรอง หรือห้องลม (Bag filter) ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. ขอบเขต  
 วิธีปฏิบัตินี้ใช้ในการควบคุม บำรุงรักษา เครื่องดักฝุ่นด้วยถุงกรอง รวมถึงการตรวจสอบและเฝ้าระวัง การเกิดมลภาวะทางอากาศอันเนื่องมาจากความบกพร่องของเครื่องดักฝุ่นด้วยถุงกรอง

3. ความรับผิดชอบ

3.1 ผู้จัดการแผนกที่มี ใช้งานเครื่องดักฝุ่นด้วยถุงกรอง มีอำนาจหน้าที่รับผิดชอบในการควบคุมการดำเนินงาน ให้เป็นไปตามวิธีปฏิบัตินี้

3.2 วิศวกรผลิต, ไฟร์แมน พนักงานควบคุมเครื่องจักร ที่เกี่ยวข้อง มีหน้าที่รับผิดชอบในการปฏิบัติ ตามวิธีปฏิบัตินี้

3.3 ผู้จัดการแผนกผลิตปูนซีเมนต์ หรือผู้ได้รับมอบหมาย เป็นผู้รับผิดชอบในการปรับปรุงแก้ไข วิธีปฏิบัตินี้

4. คำจำกัดความ

4.1 ห้องลม (Bag filter) หมายถึง อุปกรณ์ดักฝุ่นด้วยถุงกรอง

5. วิธีปฏิบัติ

5.1 ระบบดักฝุ่นด้วยถุงกรอง ใช้ในการควบคุมฝุ่น จำนวน 27 จุด ดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 แสดง จุดใช้งานระบบดักฝุ่นด้วยถุงกรอง

ลำดับที่	รหัสเครื่องจักร	ที่ตั้งห้องลม หรืออุปกรณ์ดักฝุ่นด้วยถุงกรอง
1	1-DC-1	บนอาคารโรงย่อยละเอียด ค่าควบคุมความดันต่างคือ 5-20 kPa
2	1-DC-2	บนอาคารโรงย่อยหยาบ ค่าควบคุมความดันต่างคือ 5-20 kPa
3	4-DC-1	หลังไซโลคินผง 3 ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-30 kPa
4	4-DC-3	หลังไซโลคินผง ( Kln silo ) ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-30 kPa
5	5-0-DC-1	บนชั้นบนสุดของหอคอกหมักเฝ้า ชั้น 11 ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-30 kPa
6	5-0-DC-2	บนหลังคาไซโลปูนเม็ด ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-30 kPa
7	5-0-DC-3	หลัง Pan conveyor เส้นใต้อุโมงค์ ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-30 kPa
8	5-0-DC-4	บนชั้นบนหอคอกหมักเฝ้า สายพานลำเลียงชุดเชื้อเพลิงชีวมวล (Biomass) ชั้น 4 ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-30 kPa

วิธีปฏิบัติ บมจ. ชลประทานเชียงใหม่	เรื่อง การควบคุมฝุ่นด้วยระบบด้วยถุงกรอง		รหัสเอกสาร W/24-57-02/PD
	แก้ไขครั้งที่ : 2	วันที่ประกาศใช้ : 13 ก.ค.64	หน้าที่ 2 /3
ลำดับที่	รหัสเครื่องจักร	ที่ตั้งห้องลม หรืออุปกรณ์ดักฝุ่นด้วยถุงกรอง	
9	11-DC-1	อาคารหม้อบดถ่าน(ตัวใหญ่ถ่านหีบค) ค่าควบคุมความดันต่างคือ 8-30 mbar	
10	11-DC-3	อาคารหม้อบดถ่าน(ตัวเล็กบนหลังโซ่ถ่านผงหม้อ 1) ค่าควบคุมความดันต่างคือ 5-25 mbar	
11	11-DC-4	อาคารหม้อบดถ่าน(ตัวเล็กบนหลังโซ่ถ่านผงหม้อ 2) ค่าควบคุมความดันต่างคือ 5-25 mbar	
12	6-1-DC-1	ที่พื้นอาคารหม้อบดปูน(ดูดปูนจากหม้อ 1) ค่าควบคุมความดันต่างคือ 15-30 mbar	
13	6-2-DC-1	ที่พื้นอาคารหม้อบดปูน(ดูดปูนจากหม้อ 2) ค่าควบคุมความดันต่างคือ 15-30 mbar	
14	6-3-DC-1	ที่พื้นอาคารหม้อบดปูน(ดูดปูนจากหม้อ 3) ค่าควบคุมความดันต่างคือ 15-30 mbar	
15	6-3-DC-2	ที่พื้นอาคารหม้อบดปูน(ดูดปูนจาก Separator ตัวใหม่หม้อ3) ค่าควบคุมความดันต่างคือ 15-30 mbar	
16	6-4-DC-1	ที่พื้นอาคารหม้อบดปูน(ดูดปูนจากหม้อ 4) ค่าควบคุมความดันต่างคือ 15-30 mbar	
17	6-5-DC-1	ที่พื้นอาคารหม้อบดปูน(ดูดปูนจากหม้อ 5) ค่าควบคุมความดันต่างคือ 15-30 mbar	
18	6-0-DC-1	ที่พื้นอาคารโหลตปูนเม็ด (ดูดจาก ฮอปเปอร์ ที่โหลตปูนเม็ด) ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-35 kPa	
19	7-0-DC-1	หลังคาโซ่ปูนผง 1 , 3 , 4 ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-35 kPa	
20	7-0-DC-2	หลังคาโซ่ปูนผง 6 ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-35 kPa	
21	7-0-DC-3	หลังคาโซ่ปูนผง 2 , 5 ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-35 kPa	
22	7-0-DC-4	หลังคาโซ่ปูนผง 7 ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-35 kPa	
23	7-1-DC-1	อาคารโรงห่อ 1 บริเวณที่เครื่องห่อ ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-45 kPa	
24	7-1-DC-2	อาคารโรงห่อ 1 บริเวณที่หัวกระพ้อปูนผง #1 , #2 ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-45 kPa	
25	7-1-DC-3	อาคารโรงห่อ 1 บริเวณที่โหลตปูนผง ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-45 kPa	
26	7-2-DC-1	อาคารโรงห่อ 2 บริเวณที่เครื่องห่อ ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-45 kPa	
27	7-2-DC-2	อาคารโรงห่อ 2 บริเวณที่หัวกระพ้อปูนผง #1 , #2 ค่าควบคุมความดันต่างคือ 20-45 kPa	

วิธีปฏิบัติ บมจ. ชลประทานเชียงใหม่	เรื่อง การควบคุมฝุ่นด้วยระบบดักฝุ่นถลุงกรอง		รหัสเอกสาร W/24-57-02/PD
	แก้ไขครั้งที่ : 2	วันที่ประกาศใช้ : 13 ก.ค. 64	หน้าที่ 3 / 3

5.2 พนักงานควบคุมเครื่องจักร จะทำหน้าที่ตรวจอุปกรณ์ดักฝุ่นด้วยถลุงกรอง ตามบันทึกการตรวจเช็คห้องลม (F/24-57-02-01/PD) สัปดาห์ละครั้ง หรือตามระยะเวลาที่กำหนด หรือทำการบันทึกในการผลิต ถ้าความดันต่างได้จากค่าควบคุมในการผลิต (PROCESS CONTROL) หรือค่าที่วัดได้จากเครื่องมือวัด PRESSURE GAUGE โดยค่าที่ได้จะต้องนำมาเปรียบเทียบกับค่าในตารางที่ 1 (1 kPa เท่ากับ 10mmbar)

5.3 พนักงานควบคุมเครื่องจักร ส่งรายงานการตรวจเช็คห้องลม และรายงานให้หัวหน้ากะทราบ กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติ

5.4 หัวหน้ากะทำการตรวจเช็คความผิดปกติและทำการแก้ไขเบื้องต้น ในกรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้ ให้ทำการแจ้งผู้บังคับบัญชาทราบ และ/หรือ ทำการแจ้งสายบำรุงรักษาที่เกี่ยวข้อง ตามระเบียบปฏิบัติ การบำรุงรักษาเครื่องจักร F/09-07/MG

5.5 หัวหน้ากะ และพนักงานควบคุมเครื่องจักร ทำหน้าที่ประสานงาน ติดตามการแก้ไขจนกว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ

5.6 หัวหน้ากะ และพนักงานควบคุมเครื่องจักร ทำการทดลองห้องลม หลังดำเนินการซ่อมเสร็จ เพื่อให้มั่นใจว่าห้องลม กลับมาทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพเหมือนเดิม และรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบต่อไป

#### 6. บันทึก

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาการจัดเก็บ	การดำเนินการเมื่อครบอายุการจัดเก็บ
บันทึกการตรวจเช็คห้องลม (F/24-57-02-01/PD)	หน่วยงานที่มีการใช้ห้องลม	1	ทำลาย
รายงานประจำวันหม้อบดปูนซีเมนต์ ( F/09-56-00-02/FM )	หม้อบดซีเมนต์	1	ทำลาย
( F/09-56-00-03/FM )	หม้อบดซีเมนต์	1	ทำลาย
( F/09-56-00-04/FM )	หม้อบดซีเมนต์	1	ทำลาย
( F/09-56-00-05/FM )	หม้อบดซีเมนต์	1	ทำลาย
( F/09-56-00-06/FM )	หม้อบดซีเมนต์	1	ทำลาย




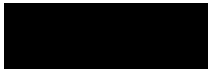



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

วิธีปฏิบัติ

การควบคุมฝุ่นด้วยระบบไฟฟ้าสถิตย์

W/24-57-01/PD

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน/อนุมัติ	ผู้ประกาศใช้
 วิศวกรผลิต	 ผู้จัดการฝ่ายผลิต	 ผู้จัดการโรงงานตากสี

แก้ไขครั้งที่ : 1

จำนวนเอกสาร : 7 แผ่น

วันที่ประกาศใช้ : 25 ธ.ค. 2558

[illegible]

หน้า 1/1

<b>วิธีปฏิบัติ</b> บมจ. ชลประทานเชียงใหม่	<b>เรื่อง</b> การควบคุมฝุ่นด้วยระบบไฟฟ้าสถิตย์		<b>รหัสเอกสาร</b> W/24-57-01/PD
	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่ประกาศใช้ : 25 ธ.ค.58	หน้าที่ 1 / 5

- วัตถุประสงค์  
 เพื่อให้มั่นใจว่ามีการจัดการควบคุม ตรวจสอบระบบ เครื่องดักฝุ่นด้วยกระแสไฟฟ้าสถิตย์ (ESP) ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- ขอบเขต  
 วิธีปฏิบัตินี้ใช้ในการควบคุม บำรุงรักษา เครื่องดักฝุ่นด้วยกระแสไฟฟ้าสถิตย์ รวมถึงการตรวจสอบและบำรุงรักษา การกีดมลภาวะทางอากาศอันเนื่องมาจากความบกพร่องของระบบดักฝุ่นด้วยกระแสไฟฟ้าสถิตย์
- ความรับผิดชอบ
  - ผู้จัดการฝ่ายผลิต และผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา มีหน้าที่จัดทำแผน จัดงบประมาณ การบำรุงรักษาตามแผน เพื่อให้ระบบการทำงานของเครื่องดักฝุ่น ด้วยกระแสไฟฟ้าสถิตย์ มีประสิทธิภาพที่ดีอยู่เสมอ
  - หัวหน้าแผนกผลิตปูนซีเมนต์ มีอำนาจหน้าที่รับผิดชอบในการควบคุมการดำเนินงานให้เป็นไปตามวิธีปฏิบัติ
  - วิศวกรผลิต, วิศวกรซ่อม, พนักงานควบคุมเครื่องจักร มีหน้าที่รับผิดชอบในการปฏิบัติ ตามวิธีปฏิบัติ
  - หัวหน้าแผนกผลิตปูนซีเมนต์ หรือผู้ได้รับมอบหมาย เป็นผู้รับผิดชอบในการปรับปรุงแก้ไข วิธีปฏิบัติ
- คำจำกัดความ
  - ESP (Electro Static Precipitator) หมายถึง อุปกรณ์ดักฝุ่นด้วยระบบไฟฟ้าสถิตย์
- วิธีปฏิบัติ
  - ระบบดักฝุ่นด้วยกระแสไฟฟ้าสถิตย์ ใช้ในการควบคุมฝุ่นดินผงและฝุ่นปูนซีเมนต์ จำนวน 3 จุด ดังตารางที่ 1

ลำดับที่	รหัสเครื่องจักร	ที่ตั้งเครื่องดักฝุ่นด้วยกระแสไฟฟ้าสถิตย์
1	4-EP-1	หม้ออบตัวตุลิต
2	5-EP-1	ห้องเย็นหม้อเผา 1
3	5-EP-2	ห้องเย็นหม้อเผา 2

  - พนักงานควบคุมเครื่องจักร จะทำการรับค่าควบคุมอุณหภูมิ ก่อนเข้า ESP และค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ให้เหมาะสม เพื่อให้เครื่องดักฝุ่นด้วยไฟฟ้ากระแสไฟฟ้าสถิตย์ (ESP) ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด ดังตารางที่ 2 และกรณีที่ไม่สามารถควบคุมค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ให้เหมาะสมได้กรณีเครื่องจักรชำรุด เช่น บัสสปายน้ำ GCT ชำรุด, หม้อแปลงจ่ายกระแสไฟฟ้าห้อง ESP ห้องใดห้องหนึ่งชำรุด, หรือขบวนการผลิตของหม้อเผาและ / หรือหม้ออบตัวตุลิตไม่ปกติ เป็นต้น อันอาจเป็นผลให้มีปริมาณการ

วิธีปฏิบัติ บมจ. ชลประทานเชียงใหม่	เรื่อง		รหัสเอกสาร W/24-57-01/PD
	การควบคุมฝุ่นด้วยระบบไฟฟ้าสถิตย์		
	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่ประกาศใช้ : 25 ธ.ค.58	หน้าที่ 3 /5

5.3 พนักงานควบคุมเครื่องจักร หรือหัวหน้ากะ จะทำหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ดักฝุ่นด้วยระบบไฟฟ้าสถิตย์ ตามบันทึกใบ Journal หรือ ใบตรวจเช็คเครื่องจักร ตามระยะเวลาที่กำหนด

5.4 ในการควบคุมเครื่องจักร ในการนี้เพื่อความปลอดภัย หรือพบว่าเครื่องจักรส่วนใดส่วนหนึ่งชำรุด ให้พนักงานควบคุมเครื่องจักรทำการแจ้งผู้บังคับบัญชา เพื่อพิจารณาให้ผู้พนักงานในกะ เข้าทำการแก้ไข หากไม่สามารถแก้ไขได้ ให้แจ้งไปยังหน่วยงานซ่อมบำรุงรักษาที่เกี่ยวข้อง ตามระเบียบปฏิบัติเรื่อง การบำรุงรักษาเครื่องจักร (P/09-57/MC) สำหรับแนวทางการแก้ไขข้อบกพร่องเป็นไปตามตารางที่3

ตารางที่3 แสดงวิธีการแก้ไขข้อบกพร่องของ EP

ลำดับที่	สาเหตุการทริปของ EP	วิธีการดำเนินการแก้ไข
1	CO ที่เกิดจากการเผาไหม้ใน ระบบไม่สมบูรณ์ เนื่องจากการกระเพื่อมของระบบลมใน Pre-calcliner เช่น มีก้อนเคลื่อนใน Pre-calcliner ร่วงไปโดนหัวเผา เป็นต้น	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ลดปริมาณการให้เชื้อเพลิงที่ Pre-calcliner ลงจากปกติ 20 - 40 % เป็นเวลา 4 -7 วินาที</li> <li>- เพิ่มรอบพัดลม ID fan speed ขึ้น 1-3 % เพื่อเพิ่มปริมาณออกซิเจน ช่วยในการเผาไหม้</li> </ul>
2	Gas analyzer ผิดปกติ	-แจ้งแผนกไฟฟ้าตรวจสอบและแก้ไข หรือทำการ Calibrate ใหม่
3	ความดันลม ของปั๊มลม (Root blower) สำหรับลำเลียงถ่านผงไปยังหัวฉีด ไม่สม่ำเสมอ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบระบบ Blower ถ้าผิดปกติให้สลับไปใช้ Blower spare</li> <li>- ตรวจสอบการอุดตันของท่อส่งถ่าน</li> </ul>
4	Load ของเครื่องบ่อนถ่านผง ไม่สม่ำเสมอ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบ Aeration ของถังถ่านผง ว่าปกติหรือไม่</li> <li>- ปรับขยาย Gab feed rotor scale เครื่องบ่อนถ่านผงให้ห่างขึ้น</li> </ul>
5	EP interlock กับเครื่องจักรอื่นๆ เช่น Rotary valve, Screw conveyor	- แจ้งผู้บังคับบัญชา ตัดสินใจในการพิจารณาหยุดระบบ หรือให้แผนกไฟฟ้าแก้ไขชั่วคราว ระหว่างดำเนินการซ่อม
6	O2 ในระบบสูง	-ตรวจเช็ค False air ในรอกบ และแก้ไข
7	EP not ready	-แจ้งแผนกไฟฟ้าตรวจสอบและแก้ไข



วิธีปฏิบัติ บมจ. ชลประทานเชียงใหม่	เรื่อง การควบคุมฝุ่นด้วยระบบไฟฟ้าสถิตย์		รหัสเอกสาร W/24-57-01/PD
	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่ประกาศใช้ : 25 ธ.ค.58	หน้าที่ 4 / 5

8	กรณีไม่ฝุ่นออกจาก Stack EP Cooler	ควบคุมค่า Temp inlet EP Cooler ลงให้เหลือ < 280 °C โดยเพิ่มการ spray น้ำ และ/ หรือ เพิ่มปริมาณลมจากพัดลมห้องเย็น และลดความเร็วของตะกรับห้องเย็น ตามความเหมาะสม
9	ฝุ่นออกจากปล่อง EP -RM (หม้อบดหุตุ)	-ปรับค่า Set point ควบคุมการทำงานของ water spray ใน GCT เพื่อลดอุณหภูมิทางออก GCT ลงครั้งละ 5 องศา ให้เหลือ ต่ำกว่า 180 °C -ตรวจสอบฝุ่นขึ้นที่ใต้ GCT ทุกครั้งที่ปรับลดอุณหภูมิ < 175 องศา เพื่อป้องกันการเกิดฝุ่นขึ้นขึ้นที่ใต้ ระบบ GCT
10	ฝุ่นออกจากปล่อง EP -RM (หม้อบดเต็น)	-ควบคุม Mill outlet temp ให้อยู่ในช่วง 85-88 °C โดยการปรับ set point อุณหภูมิในการควบคุม water spray 2-3 องศาและติดตามผล -ปรับลดรอบ mill fan speed ลง 1-2% -ปรับเพิ่ม% Damper H 10-20% เพื่อเพิ่มปริมาณลม Circulation

5.5 กรณีที่มีกรณีของ EP ในพื้นที่ควบคุมทำการบันทึกรายละเอียดการปฏิบัติงาน พร้อมวิธีการแก้ไข ลงในบันทึกสถิติการปฏิบัติงาน EP (P/09-54-03-02/RM ) โดยทำการส่งบันทึกการปฏิบัติงานของ EP ผ่านผู้บังคับบัญชา ไปเก็บที่ จป. เป็นเวลา 3 ปี

หัวหน้าแผนกผลิตหรือวิศวกรผลิตมีหน้าที่ในการนำข้อมูลสถิติการปฏิบัติงานของ EP มาวิเคราะห์หาสาเหตุที่แท้จริง เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันการเกิดซ้ำ และในกรณีที่มีการขัดข้องเป็นเวลานาน อันเป็นผลให้มีการปล่อยฝุ่นจากปล่องออกสู่บรรยากาศ จะต้องทำการหยุดการผลิต ทั้งนี้เวลาที่ยอมให้ EP หยุดได้ เป็นไปตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน MIA

5.5.1 ปล่องหม้อบดคั่ว (Raw mill stack) เวลาที่ยอมให้หยุดทำงาน 5 นาที/วัน

5.5.2 ปล่องห้องเย็น (Cooler stack) เวลาที่ยอมให้หยุดทำงาน 14.94 นาที/วัน

5.6 หัวหน้ากะและผู้บังคับบัญชา เพื่อให้ทราบปัญหา และทำการแจ้งสายบำรุงรักษาที่เกี่ยวข้อง ตามระเบียบปฏิบัติ การบำรุงรักษาเครื่องจักร (P/09-57/MG)

5.7 หัวหน้ากะ และพนักงานควบคุมเครื่องจักร ทำหน้าที่ประสานงาน ติดตามการแก้ไขจนกว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ

5.8 หัวหน้ากะ และพนักงานควบคุมเครื่องจักร ทำการทดสอบ EP หลังดำเนินการซ่อมเสร็จ เพื่อให้มั่นใจว่า EP กลับมาทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพเหมือนเดิม และทำการรายงานผู้บัญชาทราบต่อไป

5.9 กำหนดให้มีการทำการตรวจสอบค่าควบคุมและ Alarm Setting ทุกครั้ง ตาม Alarm List ร่วมกันระหว่างวิศวกรฝ่ายผลิต และฝ่ายบำรุงรักษาไฟฟ้า หลังจากมีการ Back up ข้อมูล PLC หรือทุกครั้งหลังหยุดซ่อมใหญ่หรือเมื่อก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องจักร

<b>วิธีปฏิบัติ</b> บมจ. ชลประทานเชียงใหม่	<b>เรื่อง</b> การควบคุมฝุ่นด้วยระบบไฟฟ้าสถิตย์		<b>รหัสเอกสาร</b> W/24-57-01/PD
	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่ประกาศใช้ : 25 ธ.ค.58	หน้าที่ 5 /5

6. บันทึก

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาการจัดเก็บ	การดำเนินการเมื่อครบอายุการจัดเก็บ
บันทึกผลการตรวจเช็ค เครื่องจักร (F/09-57-00-07/MG) หรือ แผนภาพซ่อมบำรุงรักษา (F/09-57-00-02/MG)	หน่วยงานซ่อมบำรุงรักษา	3	ทำลาย
บันทึกสถิติการทํางานของ EP (F/09-54-00-02/RM )	หน่วยผลิต	3	ทำลาย

8ข

เอกสารแจ้งหยุดกระบวนการผลิต



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalapathan Cement**  
Public Company Limited







บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
Jalapathan Cement  
Public Company Limited

ที่ ชล.ค. ๑๐๘ / 2560

วันที่ 13 พฤศจิกายน 2560

เรื่อง แจ้งปิดกระบวนการผลิตปูนเม็ดชั่วคราว

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาประกาศเรื่อง ปิดชั่วคราวการผลิตปูนเม็ด (โรงงานตาสลิ) ลงวันที่ 4 กันยายน 2560

เนื่องจากสถานการณ์เศรษฐกิจของประเทศโดยรวม ประกอบกับสถานะทางตลาดการใช้ปูนซีเมนต์ลดลงอย่างต่อเนื่องตั้งแต่ปี 2559 และยังคงลดลงเพิ่มขึ้นในปี 2560 ทั้งตลาดภายในประเทศและต่างประเทศ ทำให้ทางบริษัทฯ ดัดสินใจ ปิดการผลิตปูนเม็ดชั่วคราว ตามเอกสารที่ส่งมาด้วย จากการที่กระบวนการผลิตปูนเม็ด รวมทั้งส่วนงานที่เกี่ยวข้องบางส่วนถูกปิดลง ตลอดจนโรงงานยังไม่ได้ดำเนินการขยายโรงงานและต่อเติมอาคารคาบิออนูญาดโรงงาน 101 ตามที่โครงการได้ดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและยื่นเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.3/14211 เมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2558 โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช่เส้นใยมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ของบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 37/2558 เมื่อวันที่ 11 พฤศจิกายน 2558 โดย สผ.ขอให้โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ดังกล่าวอย่างเคร่งครัด และในการนำเสนอรายงานฯ ฉบับถัดไป ขอให้โครงการนำเสนอรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้รับการพิจารณาให้ความเห็นชอบล่าสุด ตามหนังสือที่ ทส.1016.5/4810 เรื่องการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ครั้งที่ 2 (การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์) ของบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ลงวันที่ 21 เมษายน 2560

ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอเรียนว่า โครงการได้หยุดการดำเนินการผลิตปูนเม็ดและเครื่องจักรบางส่วน ทำให้ไม่สามารถตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ฉบับล่าสุด ในบริเวณพื้นที่ ดังต่อไปนี้

...../1. ผนวกด.



หน้า 2

1. หม้อบดข้าวตอกดิบ (Raw mill)
2. หม้อบดเชื้อเพลิง ถ่านหิน (Coal mill)
3. หม้อไอน้ำ (Boiler)
4. หม้อเผาปูนซีเมนต์ (Kiln)
5. Clinker cooler และระบบ EP
6. อาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวลและระบบสายพานลำเลียง
7. พื้นที่จัดเก็บวัสดุไม้ใช้แล้ว และระบบลำเลียง ป้อนสู่หม้อเผาปูนซีเมนต์

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ โรงงานตากถ้ำ

เจ้าพนักงานโรงงานสารบรรณ  
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
วันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

... อ. ส.ศ. ๒๕๖๖

สำเนาเรียน กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดนครสวรรค์



บริษัท จาฟประพานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
Jafapraphan Cement  
Public Company Limited

#### ประกาศ

เรื่อง ปิดชั่วคราวการผลิตปูนเม็ด (โรงงานตาสลึง)

เนื่องจากสถานการณ์เศรษฐกิจของประเทศโดยรวม ประกอบกับสภาวะทางตลาดการใช้ปูนซีเมนต์ลดลงอย่างต่อเนื่องตั้งแต่ปี 2559 และยังคงลดลงเพิ่มขึ้นในปี 2560 ทั้งตลาดภายในประเทศและต่างประเทศ อันเป็นผลกระทบโดยตรงต่อการดำเนินการผลิตของบริษัท บริษัทได้ดำเนินการมาตรการภายในต่างๆ เพื่อให้บริษัทสามารถผ่านพ้นสภาวะการถดถอยของตลาดที่บริษัทกำลังเผชิญอยู่ในขณะนี้ อย่างไรก็ตามมาตรการภายในต่างๆ ที่บริษัทดำเนินการยังไม่สามารถเพียงพอต่อสถานการณ์ของตลาดในขณะนี้

ดังนั้น เพื่อให้การประกอบกิจการของบริษัทดำเนินการต่อไปได้ บริษัทจึงต้องตัดสินใจปิดการผลิตปูนเม็ดชั่วคราว และอาจพิจารณาปิดหรือลดส่วนงานอื่นที่เกี่ยวข้องที่โรงงานตาสลึง ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2560 เป็นต้นไป

ในส่วนของพนักงานที่ได้รับผลกระทบนั้น บริษัทจะจัดให้พนักงาน เข้าทำงานตามความจำเป็นของงาน

จึงประกาศมาเพื่อทราบ โดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 4 กันยายน 2560

(นกตล รมยะรูป) (ชวาวดี โอ เดอ อัมเบรดี)

กรรมการผู้จัดการ





9ข

บันทึกความดันลด (Pressure Drop) ของถุกรอง



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalapathan Cement**  
Public Company Limited



# JOURNAL OF FINISH MILL 1 (MILL POWER = 660 kW)

Mill: Fried Krupp-Germany / Inst. year 1956 / Ø2.2 x 13m / 3 chambers Sep. Krupp Polysius Ø4.2 x 4m  
 (1) Mill Running Counter at 00:00 : 28510.73 - 46542.52  
 (2) 00:00:00 : h m s  
 (3) 00:00:00 : h m s  
 (4) 22:00:34.00 : h m s

Shift: 1:00:00-08:00 OP Shift: 2:08:00-16:00 OP Shift: 3:16:00-24:00 OP  
 Mill Operator: [Name] Lab [Name]  
 Shift: 1:00:00-08:00 OP Shift: 2:08:00-16:00 OP Shift: 3:16:00-24:00 OP  
 Mill Operator: [Name] Lab [Name]

Date: 9 / 12 / 88  
 Cement Type: HB-B47  
 Silo No: 1  
 Grinding aid: 0 TDA 770 0.00 TDA  
 Dosage: 0.30 % 0.30 % 0.30 %  
 Quality targets:  
 Blaine = 4500 ± 100 cm<sup>2</sup>/g  
 SO3 = 8.50 ± 0.10 %  
 LOI = 0.10 ± 0.02 %

Operation Time		Consumed materials				Set point		Mill				Mill Filter				Air Separator				Gear Box Temp.				Residue				Remarks						
Time	Start	Stop	Clinker (t/h)	Gyps. (t/h)	L/S (t/h)	Gyps. (%)	L/S (%)	th	BE (kW)	Motor (kW)	Exit (°C)	Damper (%)	AP (mbar)	Trunion bearing (°C)	Damper (%)	In (mbar)	Out (mbar)	AP 15-20 (mbar)	Speed (rpm)	Main (kW)	Aux (kW)	Fuller Pump (kW)	T1 (°C)	T3 (°C)	T5 (°C)	Blaine (cm <sup>2</sup> /g)	90µm (%)	45µm (%)	SO <sub>3</sub> (%)	LOI (%)				
0:00							9.99	1.30	5.41	10.5	4.54	6.54	5.0	6.5	9.0	6.9	1.5	1.2	1134	1.7	3.2	1.44	5	5.2	5.1	5.9	4.44	0.11	3.02					
1:00			10.10	0.65	2.40																													
2:00			10.30	0.62	2.40																													
3:00			10.00	0.66	2.40																													
4:00			10.40	0.69	2.40																													
5:00			10.10	0.64	2.40																													
6:00			10.10	0.66	2.40																													
7:00			10.00	0.64	2.40																													
8:00			10.40	0.71	2.40																													
9:00			9.50	0.66	2.40																													
10:00	10:53	10:04	10.90	0.64	2.40																													
11:00																																		
12:00			10.60	0.53	2.40																													
13:00			10.90	0.54	2.40																													
14:00			10.30	0.61	3.00																													
15:00			10.50	0.52	2.60																													
16:00			10.00	0.56	2.50																													
17:00			12.00	0.60	3.00																													
18:00			14.00	0.61	3.60																													
19:00			13.00	0.65	3.20																													
20:00			13.00	0.65	3.50																													
21:00			13.40	0.67	3.40																													
22:00			13.30	0.64	3.50																													
23:00			13.20	0.61	3.50																													
24:00			12.40	0.65	3.40																													
1) Clinker			= 259.20 t				/ tons		Normal		Full		No hot		Max A		Max B		Load		2) MCE		Time 24:00		0.2787.2		Time 24:00		5.97.661		Time 24:00		5.97.661	
2) Gypsum			= 19.74 t				/ tons		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
3) Limestone			= 65.60 t				/ tons		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
4) Total Production			= 279.30 t				/ tons		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
5) Total Production			= 279.30 t				/ tons		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
6) Avg. Production			= 11.64 t				/ tons		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
7) Avg. Blaine			= 4.46 t				/ cm <sup>2</sup> /g		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
8) Avg. SO <sub>3</sub>			= 2.05 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
9) Avg. LOI			= 0.33 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
10) Avg. +Residue			= 0.15 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
11) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
12) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
13) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
14) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
15) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
16) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
17) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
18) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
19) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
20) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
21) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
22) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
23) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
24) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
25) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
26) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
27) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
28) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
29) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
30) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
31) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
32) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
33) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
34) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
35) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
36) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2		Time 24:00		9.20.52.2	
37) Avg. +Residue			= 0.11 t				/ %		Shift-1		Shift-2		Shift-3		Shift-4		Shift-5		Shift-6		Shift-7		Time 24:00		9.20.52.2									





Milit. Fried Krupp Germany / best year 1956 / Ø2.2 x 13m / 3 chambers		Sop.Krupp Polysus Ø4.2 x 4m	
(1) Mf Runtime Counter at 50.00 :		Milit. Operation	
1	1115.07 = 418.15	1	Shift: 00.00-08.00 OP
2		2	Shift: 08.00-16.00 OP
3		3	Shift: 16.00-24.00 OP
4		4	Shift: 00.00-08.00 OP
5		5	Shift: 08.00-16.00 OP
6		6	Shift: 16.00-24.00 OP
7		7	Shift: 00.00-08.00 OP
8		8	Shift: 08.00-16.00 OP
9		9	Shift: 16.00-24.00 OP
10		10	Shift: 00.00-08.00 OP
11		11	Shift: 08.00-16.00 OP
12		12	Shift: 16.00-24.00 OP
13		13	Shift: 00.00-08.00 OP
14		14	Shift: 08.00-16.00 OP
15		15	Shift: 16.00-24.00 OP
16		16	Shift: 00.00-08.00 OP
17		17	Shift: 08.00-16.00 OP
18		18	Shift: 16.00-24.00 OP
19		19	Shift: 00.00-08.00 OP
20		20	Shift: 08.00-16.00 OP
21		21	Shift: 16.00-24.00 OP
22		22	Shift: 00.00-08.00 OP
23		23	Shift: 08.00-16.00 OP
24		24	Shift: 16.00-24.00 OP
25		25	Shift: 00.00-08.00 OP
26		26	Shift: 08.00-16.00 OP
27		27	Shift: 16.00-24.00 OP
28		28	Shift: 00.00-08.00 OP
29		29	Shift: 08.00-16.00 OP
30		30	Shift: 16.00-24.00 OP
31		31	Shift: 00.00-08.00 OP
32		32	Shift: 08.00-16.00 OP
33		33	Shift: 16.00-24.00 OP
34		34	Shift: 00.00-08.00 OP
35		35	Shift: 08.00-16.00 OP
36		36	Shift: 16.00-24.00 OP
37		37	Shift: 00.00-08.00 OP
38		38	Shift: 08.00-16.00 OP
39		39	Shift: 16.00-24.00 OP
40		40	Shift: 00.00-08.00 OP
41		41	Shift: 08.00-16.00 OP
42		42	Shift: 16.00-24.00 OP
43		43	Shift: 00.00-08.00 OP
44		44	Shift: 08.00-16.00 OP
45		45	Shift: 16.00-24.00 OP
46		46	Shift: 00.00-08.00 OP
47		47	Shift: 08.00-16.00 OP
48		48	Shift: 16.00-24.00 OP
49		49	Shift: 00.00-08.00 OP
50		50	Shift: 08.00-16.00 OP
51		51	Shift: 16.00-24.00 OP
52		52	Shift: 00.00-08.00 OP
53		53	Shift: 08.00-16.00 OP
54		54	Shift: 16.00-24.00 OP
55		55	Shift: 00.00-08.00 OP
56		56	Shift: 08.00-16.00 OP
57		57	Shift: 16.00-24.00 OP
58		58	Shift: 00.00-08.00 OP
59		59	Shift: 08.00-16.00 OP
60		60	Shift: 16.00-24.00 OP
61		61	Shift: 00.00-08.00 OP
62		62	Shift: 08.00-16.00 OP
63		63	Shift: 16.00-24.00 OP
64		64	Shift: 00.00-08.00 OP
65		65	Shift: 08.00-16.00 OP
66		66	Shift: 16.00-24.00 OP
67		67	Shift: 00.00-08.00 OP
68		68	Shift: 08.00-16.00 OP
69		69	Shift: 16.00-24.00 OP
70		70	Shift: 00.00-08.00 OP
71		71	Shift: 08.00-16.00 OP
72		72	Shift: 16.00-24.00 OP
73		73	Shift: 00.00-08.00 OP
74		74	Shift: 08.00-16.00 OP
75		75	Shift: 16.00-24.00 OP
76		76	Shift: 00.00-08.00 OP
77		77	Shift: 08.00-16.00 OP
78		78	Shift: 16.00-24.00 OP
79		79	Shift: 00.00-08.00 OP
80		80	Shift: 08.00-16.00 OP
81		81	Shift: 16.00-24.00 OP

[illegible]









Quality targets:	
Blaine	= 4500 ± 100 cm <sup>2</sup> /g
SO3	= 2.50 ± 0.10 %
Cl	= 3.10 ± 0.10 %

Quality targets:	
Blaine	= 4500 ± 100 cm <sup>2</sup> /g
SO3	= 2.50 ± 0.10 %
Cl	= 3.10 ± 0.10 %

Time	Operation		Consumed materials				Set point		Mill				Mill Filter				Air Separator				Gear Box Temp.				Residue			SO <sub>2</sub> (%)	LOI (%)	Remarks		
	Start	Stop	Clinker (t)	Gypsum (t)	US (t)	Gyps (t)	US (%)	Gyps (%)	Motor (kW)	Exit (°C)	Damper (%)	AP (inbar)	Trunion heating (in/°C)	Overer (%)	Fan (A)	In (inbar)	Out (inbar)	AP 15-20 (inbar)	Speed (rpm)	Main (kW)	Aux (kW)	Air Comp. (A)	Fulper Pump (kW)	T1 (°C)	T3 (°C)	T5 (°C)	Blaine (cm <sup>2</sup> /g)				90um (%)	45um (%)
0:00																																
1:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.3	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4190	0.20	0.20		
2:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183			2.60	9.67
3:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
4:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
5:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
6:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
7:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
8:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
9:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
10:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
11:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
12:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
13:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
14:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
15:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
16:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
17:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
18:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
19:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
20:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
21:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
22:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
23:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
24:00			12.50	0.64	0.90			16.44	7.40	102	4.90	8.55	5.0	6.2	4.0	4.0	1.4	2.4	12	1152	12	8.1	140	5	5.2	5.1	5.9	4183				
<div>1) Clinker = 87.20 / tons</div> <div>2) Gypsum = 15.31 / tons</div> <div>3) Limestone = 89.80 / tons</div> <div>4) = / tons</div> <div>5) Total Production = 38.64 / tons</div> <div>6) Avg. Production = 3.22 / cm<sup>2</sup>/g</div> <div>7) Avg. Blaine = 3.22 / %</div> <div>8) Avg. SO<sub>2</sub> = 9.64 / %</div> <div>9) Avg. LOI = 9.71 / %</div> <div>10) Avg. +Residue = 0.23 / %</div> <div>11) Avg. +Residue = 8.66 / %</div>																																
<div>1) Mill Drive Time 24:00 14:27</div> <div>2) MCE Time 24:00 929.522</div> <div>3) Mill Filter Time 24:00 931.011</div> <div>4) Air Separator Time 24:00 1689</div> <div>5) Gear Box Temp. Time 24:00 929.522</div> <div>6) Residue Time 24:00 597.782</div> <div>7) SO<sub>2</sub> Time 24:00 597.782</div> <div>8) LOI Time 24:00 597.782</div> <div>9) Remarks Time 24:00 597.782</div>																																

98172





—

Date: 6, 12, 1988

Cement Type: 54 /

Silo No: 7131

Grinding aid: ☐ TDA 770 ☒ ☐ ☐

Dosage: 0.020 % - 2.400 kg/t-cem	
Residue	

[illegible][illegible]

030	24.12			
-----	-------	--	--	--

1.49	671
------	-----

851	867
-----	-----

11	11	11	11	11
----	----	----	----	----

277	6114
-----	------

--	--	--	--	--	--

0.24830	1
---------	---

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

[illegible]


1909	2047	9012
------	------	------

68.14	59.3		
-------	------	--	--

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

0.62	9.95	29.0
------	------	------

100	100	100	100
-----	-----	-----	-----

66-7	99-5	100-1
------	------	-------

				87.8
--	--	--	--	------

46.2	1.27	
------	------	--

--	--	--	--	--

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

796411

609964

1980 = 10

7.96  
875.78  
sorbed Power = (1/n)

$$22.98 = 101 = 264$$
[illegible]

doi:10.1371/journal.pone.0142043.g002

**Table 1**

20

2088.45

F/09-56-00-05/FM  
01/10-10-2566

# JOURNAL OF FINISH MILL 5 (MILL POWER = 1000 kW)

Date: 6, 12, 13  
 Cement Type: 50C1  
 Silo No.: 2  
 Grinding aid: 0 TDA 770 0 0.000-194  
 Degree: 0.00 0.00  
 Light Content:

Quality Labels:  
 Blaine = 1100 cm<sup>2</sup>/g  
 SO3 = 0.20 %  
 LOI = 0.30 %

Mill Location: 1000 kW  
 Shift: 1000 kW  
 Shift: 1000 kW  
 Shift: 1000 kW

Shift: 1000 kW  
 Shift: 1000 kW  
 Shift: 1000 kW  
 Shift: 1000 kW

Time	Operation		Consumed materials		Sit point		Mill		Mill Filter		Sopax		Air		Filer		Residue		Remark								
	Start	Stop	Clicker (t/h)	Gypsum (t/h)	US (%)	Gyp. (%)	BE (kW)	Motor (kW)	Exit (°C)	AP (mbar)	In (mbar)	Out (mbar)	AP 15-30 (mbar)	Dumper (%)	Fan (A)	Fan (kW)	rpm	Aux (kW)		comp. (A)	T1 (°C)	T3 (°C)	T5 (°C)	Blaine (cm <sup>2</sup> /g)	45µm (%)	SO3 (%)	LOI (%)
0:00																											
1:00																											
2:00																											
3:00																											
4:00																											
5:00																											
6:00																											
7:00																											
8:00																											
9:00																											
10:00																											
11:00																											
12:00																											
13:00																											
14:00																											
15:00																											
16:00																											
17:00																											
18:00																											
19:00																											
20:00																											
21:00																											
22:00																											
23:00																											
24:00																											

1) Clicker = 158.40 tons  
 2) Gypsum = 14.91 tons  
 3) Limestone = 154.31 tons  
 4) = 154.31 tons  
 5) Total Production = 327.62 tons  
 6) Avg. Production = 61.71 tons  
 7) Avg. Blaine = 1100 cm<sup>2</sup>/g  
 8) Avg. SO3 = 0.20 %  
 9) Avg. LOI = 0.30 %  
 10) Avg. +Res/90µm = 1.12 %  
 11) Avg. +Res/45µm = 1.12 %

12) Mill Power = 1000 kW  
 13) Mill Filter = 1000 kW  
 14) Sopax = 1000 kW  
 15) Air = 1000 kW  
 16) Filer = 1000 kW  
 17) Residue = 1000 kW  
 18) Remark = 1000 kW





10๗

บันทึกการตรวจสอบถ่วงกรอง



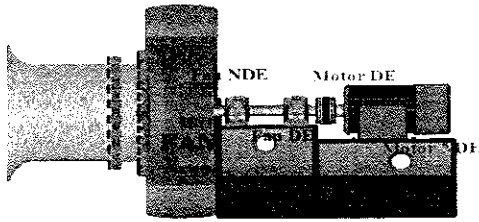
บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalaprathan Cement**  
Public Company Limited





# INSPECTION SHEET FOR BAG FILTER #63.DC.02 OF CEMENT MILL 3

## 1. FAN HOUSING



ตรวจสอบรอยร้าว, ร้าวของ Fan Housing

☒ ไม่มี ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ แก้ไขแล้ว ☐ ไม่พบ  หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการยึดแน่นของ Screw ล็อค Motor, Housing

☐ แน่น ☐ หลวมคลาย ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ  หมายเหตุ.....

## 2. IMPELLER

ตรวจสอบการระดมของวัตถุติดที่ เกาะติดใบ

☐ ไม่มี ☒ มีวัตถุติดเกาะ ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ  หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการสึกหรอ, แตกร้าวของใบ Impeller

☒ ปกติ ☐ ช้ำรูด, สึกมาก ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ  หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการยึดแน่นของใบ

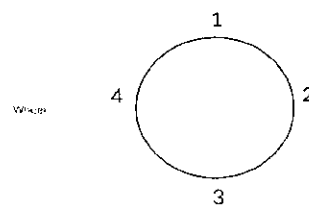
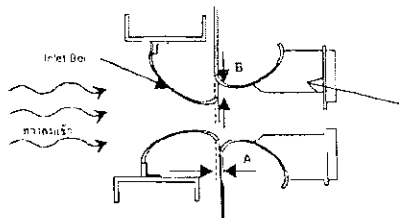
☒ ไม่มี ☐ มีเสียงเคียดสี ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ  หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการยึดแน่นของ Hub / แกน ล็อคใบ

☒ แน่น ☐ หลวมคลาย ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ  หมายเหตุ.....

ตรวจสอบระยะ Gap ระหว่าง Inlet Cone กับ Impeller ตามรูป : กรณีที่ซ่อมเปลี่ยนใบ ใหม่ )

	1	2	3	4
จุด A (mm.)				
จุด B (mm.)				



## 3. BEARING

NUMBER NO. .... 2020SKK-H3/C ....

ผู้ผลิต ..... SKF .....

Clearance ผู้ผลิต ..... 0.05 - 0.10 mm .....

## HOUSING

NUMBER NO. .... SN 62/10 ....

ผู้ผลิต ..... .....

Clearance ผู้ผลิต ..... mm .....

ตรวจสอบการสึกของ เหล็ก

☐ ปกติ ☐ สึกมาก ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ  หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการรั่วซึมของสารหล่อลื่น ( Seal )

☐ ปกติ ☐ รั่วซึม ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ  หมายเหตุ.....

เช็ค Clearance และ Temp

ด้าน	ระยะ Clearance(mm.)	Temp ขณะ Run(°C)
Motor side	0.10	
Fan side	0.12	

## 4. Coupling

ชนิดของ Coupling ..... Gear Flex Coupling .....

Size ..... 1.1x1.9" .....

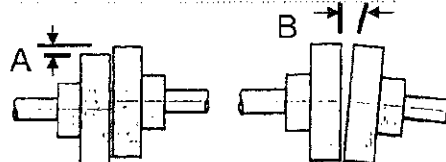
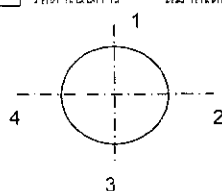
Gap B 7 ..... mm. Gap ผู้ผลิต ..... mm.

ตรวจสอบ Alignment Coupling โดยใช้ Straight Edge ทางคู่ ( ค่า A 4 จุด ต้องใกล้ 0 ค่า B ประมาณ 2-6 mm. กรณีที่ปรับปลั๊กอย่าง )

☐ ปกติ ☐ Misalignment ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ  หมายเหตุ.....

ตารางการตรวจเช็ค

ผลการเช็ค	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4
ก่อน Alignment					0	0	0	0
หลัง Alignment					0	0	0	0



Parallel Mis-alignment

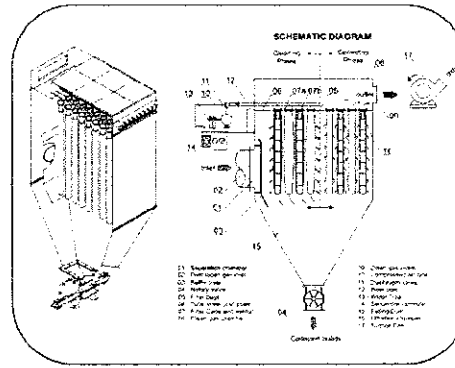
Angular Mis-alignment

ตรวจสอบสภาพลูกยาง Coupling

☐ ปกติ ☐ ช้ำรูด ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ  หมายเหตุ.....

6. FILTER BAG ( ถุงกรองฝุ่น ) Size dia 142x2550 mm length จำนวน 240 ถุง

Diff pressure ก่อนหยุด



ตรวจสอบการสึก, ขาดทะลุ ของถุงกรองฝุ่น

☒ ไม่มี ☐ มีชำรุด จำนวน.....ถุง ☐ แก้วแล้ว ☐ รอดำเนินการ หมายถึง.....

ตรวจสอบการจับตัวของฝุ่นกับ Filter Bag

☒ ปกติ ☐ มีฝุ่นจับมาก ☐ เปียกชื้น ☐ แก้วแล้ว ☐ รอดำเนินการ หมายถึง.....

7. HOUSING BAG FILTER

ตรวจสอบรอยรั่วตามจุดต่าง ๆ เช่น ประตู , แนวเชื่อม , Hopper

☐ ไม่มี ☒ มีรอยรั่ว ☐ แก้วแล้ว ☐ รอดำเนินการ หมายถึง.....

8. Case ( ตะแกรง )

ตรวจสอบสภาพตะแกรง

☐ ปกติ, ใช้งานได้ ☐ ชำรุด จำนวน.....ตัว ☐ แก้วแล้ว ☐ รอดำเนินการ หมายถึง.....

9. AIR HEADER ( ท่อลมเป่าถุง ) / AIR FILTER

ตรวจสอบลมรั่วจากท่อ Header

☒ ปกติ ☐ ลมรั่ว จำนวน.....จุด ☐ แก้วแล้ว ☐ รอดำเนินการ หมายถึง.....

ตรวจสอบ น้ำมัน & น้ำ ในท่อ Header

☐ ไม่มี ☒ มีน้ำ น้ำมันมาก ☐ แก้วแล้ว ☐ รอดำเนินการ หมายถึง.....

10. PRESSURE GAUGE / DIFFERENT PRESSURE

ตรวจสอบการทำงานของ Different pressure ค่า DIFF PRESSURE ปกติ = ... 15-30 mbar

☒ ปกติ ☐ ต่ำกว่าปกติ ☐ สูงกว่าปกติ ☐ รอดำเนินการ ค่าที่เครื่องวัดได้..... 15

ตรวจสอบ ค่าความดันต่าง จากค่าควบคุมในการผลิต (PROCESS CONTROL)

☒ ปกติ ☐ ต่ำกว่าปกติ ☐ สูงกว่าปกติ ☐ รอดำเนินการ หมายถึง.....

ตรวจสอบความดันลมเข้าชุดเป่า ..... 6 Bar. ( ค่าปกติ 6 - 8 Bar )

11. SOLENOID & MEMBRANE VALVE

ตรวจสอบการทำงานของ Solenoid Valve

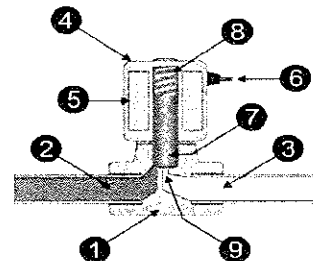
☐ ปกติ,ทำงานทุกตัว ☐ ไม่ทำงาน.....ตัว ☐ แก้วแล้ว ☐ รอดำเนินการ

หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการทำงานของ Membrane Valve ( ยาง Diaphragm )

☐ ปกติ,ทำงานทุกตัว ☐ ไม่ทำงาน.....ตัว ☐ แก้วแล้ว ☐ รอดำเนินการ

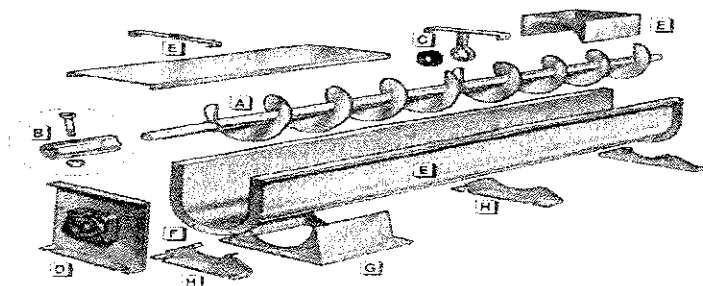
หมายเหตุ.....



12. SCREW CONVEYOR

BEARING NUMBER NO. .... ผู้ผลิต..... Clearance ผู้ผลิต..... mm

HOUSING NUMBER..... ผู้ผลิต..... Clearance ผู้ผลิต.....mm.



ตรวจสอบการสึกของ เพลา

☐ ปกติ ☐ สึกมาก ☐ แก๊สแล้ว ☐ รอดำเนินการ ☐ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบความแน่นของ Adapter Sleeve

☐ ปกติ ☐ หลวม ☐ แก๊สแล้ว ☐ รอดำเนินการ ☐ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการรั่วซึมของสารหล่อลื่น ( Seal )

☐ ปกติ ☐ รั่วซึม ☐ แก๊สแล้ว ☐ รอดำเนินการ ☐ หมายเหตุ.....

เช็ค Clearance และ Temp

ด้าน	ระยะ Clearance(mm.)	Temp ขณะ Run(°C)
Motor side		
Opposit side		

ตรวจสอบการสึกของ Tube Pivots

☐ ปกติ ☐ สึกมาก ☐ แก๊สแล้ว ☐ รอดำเนินการ ☐ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบ Bolt ยึด Tube Pivot กับ Shaft

☐ ปกติ ☐ หลวม ☐ แก๊สแล้ว ☐ รอดำเนินการ ☐ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบ Bolt ยึด Housing

☐ ปกติ ☐ หลวม ☐ แก๊สแล้ว ☐ รอดำเนินการ ☐ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการสึกหรือ แตกหักของใบสกรู

☐ ปกติ ☐ ขาด/บิดงอ ☐ แก๊สแล้ว ☐ รอดำเนินการ ☐ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบ Clearance ระหว่างใบ Screw กับราง

☐ ปกติ.....mm. ☐ Clearanceมาก.....mm.  
☐ แก๊สแล้ว.....mm ☐ รอดำเนินการ ☐ หมายเหตุ.....

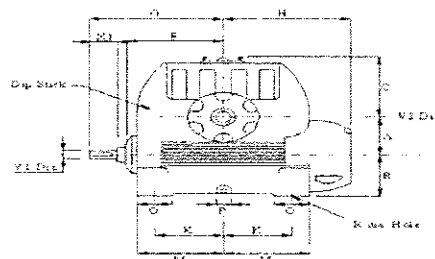
ตรวจสอบการสึกหรือร่อน ราง หรือตะลู

☐ ปกติ ☐ ขาด/ตะลู ☐ แก๊สแล้ว ☐ รอดำเนินการ ☐ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการหลวมคลายของ U - Bolt ที่แขวนยึดตัว Hanger Bearing

☐ ปกติ ☐ ขาด ☐ แก๊สแล้ว ☐ รอดำเนินการ ☐ หมายเหตุ.....

13 SCREW CONVEYOR GEAR BOX



ตรวจสอบเสียงผิดปกติของ Gear box

☐ ปกติ ☐ มีเสียงผิดปกติ ☐ แก๊สแล้ว ☐ รอดำเนินการ ☐ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน

☐ ปกติ ☐ มีเสียงผิดปกติ ☐ แก๊สแล้ว ☐ รอดำเนินการ ☐ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการหลวมคลาย Bolt ยึดเพน Gear

☐ แน่น ☐ หลวมคลาย ☐ แก๊สแล้ว ☐ รอดำเนินการ ☐ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบ Coupling

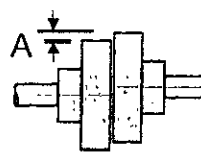
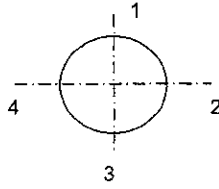
ชนิดของ Coupling ..... Size..... Gap L = ..... mm. Gap ผู้ผลิต.....mm.

ตรวจสอบ Alignment Coupling โดยใช้ Straight Edge ทางดู ( 4 จุด ต้องใกล้ 0 )

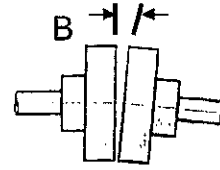
☐ ปกติ ☐ Misalignment ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ หมายเหตุ.....

ตารางการตรวจเช็ค

ผลการเช็ค	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4
ก่อน Alignment								
หลัง Alignment								



Parallel Mis-alignment



Angular Mis-alignment

ตรวจสอบสภาพลูกยาง Coupling

☐ ปกติ ☐ ชำรุด ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ หมายเหตุ.....

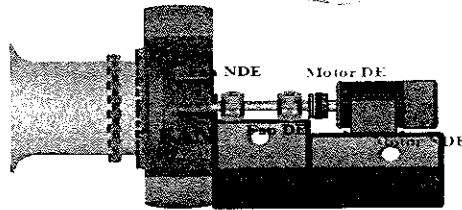
Measured By .....  
Date ..... 9-10-68

Check By .....  
Date .....

# INSPECTION SHEET FOR BAG FILTER #65.DC.01 WITH FAN&SCREW

## 1. FAN HOUSING

10214773 กิตติกร



ตรวจสอบรอยร้าว, รอยร้าว Fan Housing

☒ ไม่มี ☐ มีรอยแตก ร้าว ☐ แก้วใสแล้ว ☐ ไม่มี หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการยึดแน่นของ Screw ล็อค Motor, Housing

☒ แน่น ☐ หลวม คลาย ☐ แก้วใสแล้ว ☐ รอคำแนะนำ หมายเหตุ.....

## 2. IMPELLER

ตรวจสอบการระดมของวัตถุที่ เกาะติดใบ

☒ ไม่มี ☐ มีวัตถุเกาะ ☐ แก้วใสแล้ว ☐ รอคำแนะนำ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการสึกหรอ, แตก ร้าว ของใบ Impeller

☒ ปกติ ☐ ขรุขระ, สึกมาก ☐ แก้วใสแล้ว ☐ รอคำแนะนำ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการเสียดสีของใบ

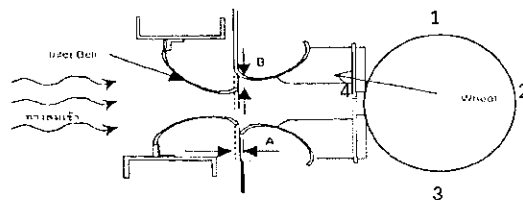
☒ ไม่มี ☐ มีเสียงเสียดสี ☐ แก้วใสแล้ว ☐ รอคำแนะนำ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการยึดแน่นของ Hub / กุญ: ล็อคใบ

☒ แน่น ☐ หลวม คลาย ☐ แก้วใสแล้ว ☐ รอคำแนะนำ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบระยะ Gap ระหว่าง Inlet Cone กับ Impeller ตามรูป ( กรณีที่ซ่อมเปลี่ยนใบ ใหม่ )

	1	2	3	4
จุด A (mm.)				
จุด B (mm.)				



## 3. BEARING

NUMBER NO. ....

ผู้ผลิต : SKF

Clearance ผู้ผลิต : mm

## HOUSING

NUMBER NO. ....

ผู้ผลิต : SKF

Clearance ผู้ผลิต : mm

ตรวจสอบการสึกของ เพลา

☒ ปกติ ☐ สึกมาก ☐ แก้วใสแล้ว ☐ รอคำแนะนำ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการรั่วซึมของสารหล่อลื่น ( Seal )

☒ ปกติ ☐ รั่วซึม ☐ แก้วใสแล้ว ☐ รอคำแนะนำ หมายเหตุ.....

เช็ค Clearance และ Temp

ด้าน	ระยะ Clearance(mm.)	Temp ขณะ Run(°C)
Motor side	0.05	
Fan side	0.05	

## 4. Coupling

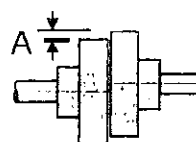
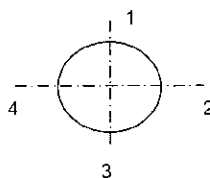
ชนิดของ Coupling ..... Size..... Gap B = ..... mm. Gap ผู้ผลิต..... mm

ตรวจสอบ Alignment Coupling โดยใช้ Straight Edge ทางดู ( ค่า A 4 จุด ต้องใกล้ 0 ค่า B ประมาณ 2- 6 mm. กรณีนี้ค้นปลั่งลูกยาง )

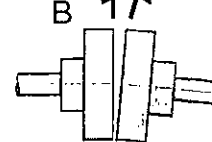
☒ ปกติ ☐ Misalignment: ☐ แก้วใสแล้ว ☐ รอคำแนะนำ หมายเหตุ.....

ตารางการตรวจเช็ค

ผลการเช็ค	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4
ก่อน Alignment	0	0	0	0	3	5	7	3
หลัง Alignment								



Parallel Mis-alignment



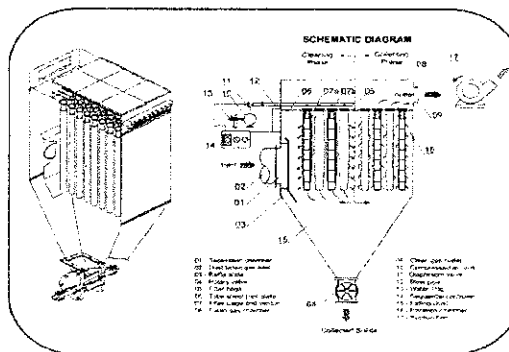
Angular Mis-alignment

ตรวจสอบสภาพลูกยาง Coupling

☒ ปกติ ☐ ขรุขระ ☐ แก้วใสแล้ว ☐ รอคำแนะนำ หมายเหตุ.....

6. FILTER BAG ( ถุงกรองฝุ่น ) Size dia 120x2550 mm,length จำนวน 240 ถุง

Diff pressure ก่อนหยุด .....



ตรวจสอบการสึก ขาดทะลุ ของถุงกรองฝุ่น

☒ ไม่มี ☐ มีชำรุด จำนวน .....ถุง ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ หมายถึง.....

ตรวจสอบการจับตัวของฝุ่นกับ Filter Bag

☒ ปกติ ☐ มีฝุ่นจับมาก ☐ เปียกชื้น ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ หมายถึง.....

7. HOUSING BAG FILTER

ตรวจสอบรอยรั่วตามจุดต่าง ๆ เช่น ประตู , แนวเชื่อม , Hopper

☒ ไม่มี ☐ มีรอยรั่ว ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ หมายถึง.....

8. Case ( ตะแกรง )

ตรวจสอบสภาพตะแกรง

☐ ปกติ,ใช้งานได้ ☐ ชำรุด จำนวน .....ตัว ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ หมายถึง.....

9. AIR HEADER ( ท่อลมเป่าถุง ) / AIR FILTER

ตรวจสอบลมรั่วจากท่อ Header

☒ ปกติ ☐ ลมรั่ว จำนวน .....จุด ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ หมายถึง.....

ตรวจสอบ น้ำมัน & น้ำ ในท่อ Header

☒ ไม่มี ☐ มีน้ำ,น้ำมันมาก ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ หมายถึง.....

10. PRESSURE GAUGE / DIFFERENT PRESSURE

ตรวจสอบการทำงานของ Different pressure ค่า DIFF PRESSURE ปกติ = 15-30 mbar

☒ ปกติ ☐ ต่ำกว่าปกติ ☐ สูงกว่าปกติ ☐ รอดำเนินการ ค่าที่เครื่องวัดได้.....

ตรวจสอบ ค่าความดันต่าง จากค่าควบคุมในการผลิต (PROCESS CONTROL)

☒ ปกติ ☐ ต่ำกว่าปกติ ☐ สูงกว่าปกติ ☐ รอดำเนินการ หมายถึง.....

ตรวจสอบความดันลมเข้าชุดเป่า ..... Bar. ( ค่าปกติ 6 - 8 Bar )

11. SOLENOID & MEMBRANE VALVE

ตรวจสอบการทำงานของ Solenoid Valve

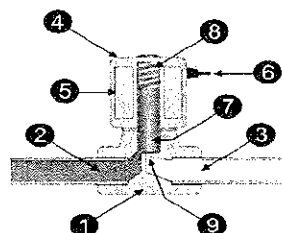
☒ ปกติ,ทำงานทุกตัว ☐ ไม่ทำงาน .....ตัว ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ

หมายถึง.....

ตรวจสอบการทำงานของ Membrane Valve ( ยาง Diaphragm )

☒ ปกติ,ทำงานทุกตัว ☐ ไม่ทำงาน .....ตัว ☐ แก้ไขแล้ว ☐ รอดำเนินการ

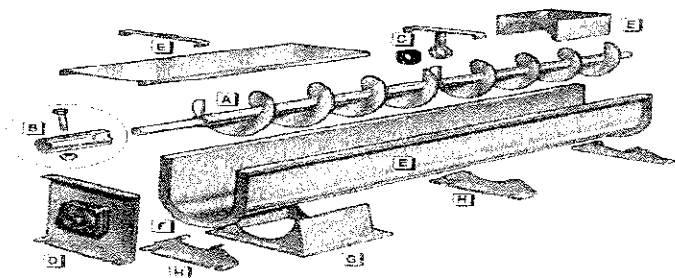
หมายถึง.....



12. SCREW CONVEYOR

BEARING NUMBER NO. .... 6212 ..... ผู้ผลิต.....SKF..... Clearance ผู้ผลิต .....0.003-0.028..... mm

HOUSING NUMBER ..... ผู้ผลิต..... Clearance ผู้ผลิต .....mm.



ตรวจสอบการสึกของ เฟลา

☐ ปกติ ☒ สึกมาก ☐ แก่ไขแล้ว ☐ รวดำเนินการ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบความแน่นของ Adapter Sleeve

☐ ปกติ ☐ หลวม ☐ แก่ไขแล้ว ☐ รวดำเนินการ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการรั่วซึมของสารหล่อลื่น ( Seal )

☐ ปกติ ☐ รั่วซึม ☐ แก่ไขแล้ว ☐ รวดำเนินการ หมายเหตุ.....

เช็ค Clearance และ Temp

ด้าน	ระยะ Clearance(mm.)	Temp ขณะ Run(°C)
Motor side		
Opposit side		

ตรวจสอบการสึกของ Tube Pivots

☐ ปกติ ☐ สึกมาก ☐ แก่ไขแล้ว ☐ รวดำเนินการ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบ Bolt ยึด Tube Pivot กับ Shaft

☐ ปกติ ☐ หลวม ☐ แก่ไขแล้ว ☐ รวดำเนินการ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบ Bolt ยึด Housing

☐ ปกติ ☐ หลวม ☐ แก่ไขแล้ว ☐ รวดำเนินการ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการสึกหรอ แดกฉาวของใบสกรู

☒ ปกติ ☐ ชำรุด, บิดงอ ☐ แก่ไขแล้ว ☐ รวดำเนินการ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบ Clearance ระหว่างใบ Screw กับราง

☒ ปกติ.....mm. ☐ Clearance มาก.....mm.  
☐ แก่ไขแล้ว.....mm. ☐ รวดำเนินการ หมายเหตุ.....

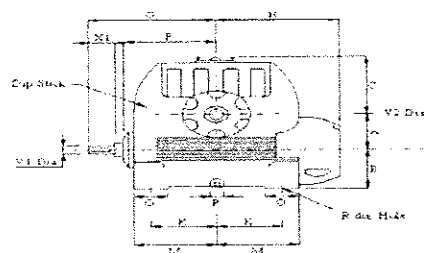
ตรวจสอบการสึกหรอของ ราง หรือตะลุม

☒ ปกติ ☐ ชำรุด, ตะลุม ☐ แก่ไขแล้ว ☐ รวดำเนินการ หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการหลวมคลายของ U - Bolt ที่แขวนยึดตัว Hanger Bearing

☒ ปกติ ☐ ชำรุด ☐ แก่ไขแล้ว ☐ รวดำเนินการ หมายเหตุ.....

13. SCREW CONVEYOR GEAR BOX



ตรวจสอบ Sprocket chain

จุดใช้ขับ และ สปีดเกียร์ ( ถ้ามี )

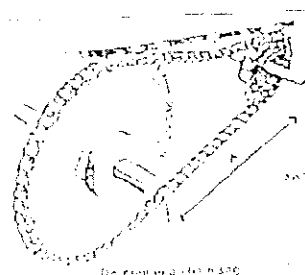
ตรวจสอบความตึงโซ่

ระยะห่างจาก Center - Center \_\_\_\_\_ มม.

ระยะหย่อนมาตรฐาน \_\_\_\_\_ มม. (2%)

ระยะ Sag ก่อนการวัด \_\_\_\_\_ มม.

ระยะ Sag หลังการวัด \_\_\_\_\_ มม.



ตรวจสอบ การ Alignment โดยใช้เส้นตึง

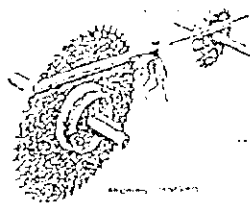
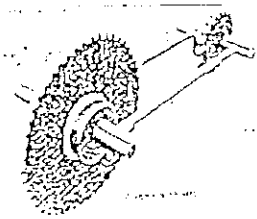
☒ ปกติ

☐ ไม่ปกติ ( Misalignment )

☐ แก้ไขแล้ว

☐ รอดำเนินการ

หมายเหตุ.....



ตรวจสอบเสียงผิดปกติของ Gear box

☒ ปกติ

☐ มีเสียงผิดปกติ

☐ แก้ไขแล้ว

☐ รอดำเนินการ

หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน

☒ ปกติ

☐ มีเสียงผิดปกติ

☐ แก้ไขแล้ว

☐ รอดำเนินการ

หมายเหตุ.....

ตรวจสอบการหลวมคลาย Bolt ยึดเพน Gear

☒ แน่น

☐ หลวมคลาย

☐ แก้ไขแล้ว

☐ รอดำเนินการ

หมายเหตุ.....

ตรวจสอบ Motor coupling

ชนิดของ Coupling ..... FLEXIBLE SHAFT COUPLING

Size..... FCI-130.....

Gap L = ..... mm. Gap ผู้ผลิต..... mm.

ตรวจสอบ Alignment Coupling โดยใช้ Straight Edge ทางดู ( 4 จุด ต้องใกล้ 0 )

☐ ปกติ

☐ Misalignment

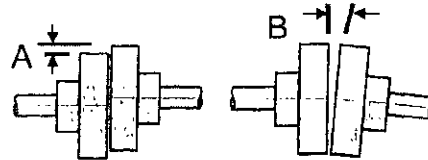
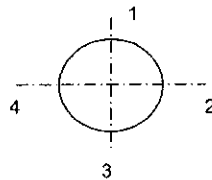
☐ แก้ไขแล้ว

☐ รอดำเนินการ

หมายเหตุ.....

ตารางการตรวจเช็ค

ผลการเช็ค	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4
ก่อน Alignment								
หลัง Alignment								



Parallel Mis-alignment

Angular Mis-alignment

ตรวจสอบสภาพลูกยาง Coupling

☐ ปกติ

☐ ชำรุด

☐ แก้ไขแล้ว

☐ รอดำเนินการ

หมายเหตุ.....

Measured By .....

Date .....

Check By .....

Date .....

กฤษณะ

21/10/63



11ข

เอกสารการตรวจสอบระบบบำบัดฝุ่นแบบ EP  
โดยผู้เชี่ยวชาญจากต่างประเทศ



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalapraphan Cement**  
Public Company Limited





Site report  
8 August 2016

### Electrostatic Precipitator Cooler



**INSPECTION AND MAINTENANCE**

[illegible]

Report type: Editorial  
 Ertugrul  
 Cambridge, UK

© 2004 Blackwell Publishing Ltd

19-2-2018 19:00

1. *Introduction*

Salipalathane compound, 100% pure

[illegible]

### 1. Introduction

[illegible]

Наконец, в заключение, хотелось бы отметить, что в настоящее время в России наблюдается тенденция к снижению уровня жизни населения, что связано с экономическими трудностями, вызванными кризисом. В связи с этим необходимо принимать меры по стабилизации экономики и повышению уровня жизни граждан.

## 2. ESP curriculum

2. **ESP Effluents**  
 Rheumatoid precipitates

2000-2001  
 2002-2003  
 2004-2005  
 2006-2007  
 2008-2009  
 2010-2011  
 2012-2013  
 2014-2015  
 2016-2017  
 2018-2019  
 2020-2021  
 2022-2023  
 2024-2025  
 2026-2027  
 2028-2029  
 2030-2031  
 2032-2033  
 2034-2035  
 2036-2037  
 2038-2039  
 2040-2041  
 2042-2043  
 2044-2045  
 2046-2047  
 2048-2049  
 2050-2051  
 2052-2053  
 2054-2055  
 2056-2057  
 2058-2059  
 2060-2061  
 2062-2063  
 2064-2065  
 2066-2067  
 2068-2069  
 2070-2071  
 2072-2073  
 2074-2075  
 2076-2077  
 2078-2079  
 2080-2081  
 2082-2083  
 2084-2085  
 2086-2087  
 2088-2089  
 2090-2091  
 2092-2093  
 2094-2095  
 2096-2097  
 2098-2099  
 2100-2101  
 2102-2103  
 2104-2105  
 2106-2107  
 2108-2109  
 2110-2111  
 2112-2113  
 2114-2115  
 2116-2117  
 2118-2119  
 2120-2121  
 2122-2123  
 2124-2125  
 2126-2127  
 2128-2129  
 2130-2131  
 2132-2133  
 2134-2135  
 2136-2137  
 2138-2139  
 2140-2141  
 2142-2143  
 2144-2145  
 2146-2147  
 2148-2149  
 2150-2151  
 2152-2153  
 2154-2155  
 2156-2157  
 2158-2159  
 2160-2161  
 2162-2163  
 2164-2165  
 2166-2167  
 2168-2169  
 2170-2171  
 2172-2173  
 2174-2175  
 2176-2177  
 2178-2179  
 2180-2181  
 2182-2183  
 2184-2185  
 2186-2187  
 2188-2189  
 2190-2191  
 2192-2193  
 2194-2195  
 2196-2197  
 2198-2199  
 2200-2201  
 2202-2203  
 2204-2205  
 2206-2207  
 2208-2209  
 2210-2211  
 2212-2213  
 2214-2215  
 2216-2217  
 2218-2219  
 2220-2221  
 2222-2223  
 2224-2225  
 2226-2227  
 2228-2229  
 2230-2231  
 2232-2233  
 2234-2235  
 2236-2237  
 2238-2239  
 2240-2241  
 2242-2243  
 2244-2245  
 2246-2247  
 2248-2249  
 2250-2251  
 2252-2253  
 2254-2255  
 2256-2257  
 2258-2259  
 2260-2261  
 2262-2263  
 2264-2265  
 2266-2267  
 2268-2269  
 2270-2271  
 2272-2273  
 2274-2275  
 2276-2277  
 2278-2279  
 2280-2281  
 2282-2283  
 2284-2285  
 2286-2287  
 2288-2289  
 2290-2291  
 2292-2293  
 2294-2295  
 2296-2297  
 2298-2299  
 2300-2301  
 2302-2303  
 2304-2305  
 2306-2307  
 2308-2309  
 2310-2311  
 2312-2313  
 2314-2315  
 2316-2317  
 2318-2319  
 2320-2321  
 2322-2323  
 2324-2325  
 2326-2327  
 2328-2329  
 2330-2331  
 2332-2333  
 2334-2335  
 2336-2337  
 2338-2339  
 2340-2341  
 2342-2343  
 2344-2345  
 2346-2347  
 2348-2349  
 2350-2351  
 2352-2353  
 2354-2355  
 2356-2357  
 2358-2359  
 2360-2361  
 2362-2363  
 2364-2365  
 2366-2367  
 2368-2369  
 2370-2371  
 2372-2373  
 2374-2375  
 2376-2377  
 2378-2379  
 2380-2381  
 2382-2383  
 2384-2385  
 2386-2387  
 2388-2389  
 2390-2391  
 2392-2393  
 2394-2395  
 2396-2397  
 2398-2399  
 2400-2401  
 2402-2403  
 2404-2405  
 2406-2407  
 2408-2409  
 2410-2411  
 2412-2413  
 2414-2415  
 2416-2417  
 2418-2419  
 2420-2421  
 2422-2423  
 2424-2425  
 2426-2427  
 2428-2429  
 2430-2431  
 2432-2433  
 2434-2435  
 2436-2437  
 2438-2439  
 2440-2441  
 2442-2443  
 2444-2445  
 2446-2447  
 2448-2449  
 2450-2451  
 2452-2453  
 2454-2455  
 2456-2457  
 2458-2459  
 2460-2461  
 2462-2463  
 2464-2465  
 2466-2467  
 2468-2469  
 2470-2471  
 2472-2473  
 2474-2475  
 2476-2477  
 2478-2479  
 2480-2481  
 2482-2483  
 2484-2485  
 2486-2487  
 2488-2489  
 2490-2491  
 2492-2493  
 2494-2495  
 2496-2497  
 2498-2499  
 2500-2501  
 2502-2503  
 2504-2505  
 2506-2507  
 2508-2509  
 2510-2511  
 2512-2513  
 2514-2515  
 2516-2517  
 2518-2519  
 2520-2521  
 2522-2523  
 2524-2525  
 2526-2527  
 2528-2529  
 2530-2531  
 2532-2533  
 2534-2535  
 2536-2537  
 2538-2539  
 2540-2541  
 2542-2543  
 2544-2545  
 2546-2547  
 2548-2549  
 2550-2551  
 2552-2553  
 2554-2555  
 2556-2557  
 2558-2559  
 2560-2561  
 2562-2563  
 2564-2565  
 2566-2567  
 2568-2569  
 2570-2571  
 2572-2573  
 2574-2575  
 2576-2577  
 2578-2579  
 2580-2581  
 2582-2583  
 258

Therefore,  $\mathbf{h} \in \{0, 1\}^{n \times k}$  is a code  $\mathbf{h} = (h_1, \dots, h_n) \in \mathbb{F}_2^{n \times k}$  if and only if  $\mathbf{h} \in \text{span}_{\mathbb{F}_2}(\mathbf{g}_1, \dots, \mathbf{g}_k)$ .

1. 1990. 10. 10.	1990. 10. 10. 10. 10.
2. 1990. 10. 10. 10. 10.	1990. 10. 10. 10. 10.
3. 1990. 10. 10. 10. 10.	1990. 10. 10. 10. 10.
4. 1990. 10. 10. 10. 10.	1990. 10. 10. 10. 10.
5. 1990. 10. 10. 10. 10.	1990. 10. 10. 10. 10.
6. 1990. 10. 10. 10. 10.	1990. 10. 10. 10. 10.
7. 1990. 10. 10. 10. 10.	1990. 10. 10. 10. 10.
8. 1990. 10. 10. 10. 10.	1990. 10. 10. 10. 10.
9. 1990. 10. 10. 10. 10.	1990. 10. 10. 10. 10.
10. 1990. 10. 10. 10. 10.	1990. 10. 10. 10. 10.

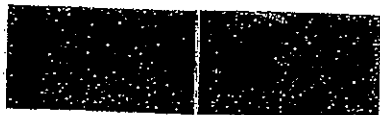
140153. 2000. AN95

\* 1. 1000000  
 \* 2. 1000000  
 \* 3. 1000000  
 \* 4. 1000000  
 \* 5. 1000000  
 \* 6. 1000000  
 \* 7. 1000000  
 \* 8. 1000000  
 \* 9. 1000000  
 \* 10. 1000000  
 \* 11. 1000000  
 \* 12. 1000000  
 \* 13. 1000000  
 \* 14. 1000000  
 \* 15. 1000000  
 \* 16. 1000000  
 \* 17. 1000000  
 \* 18. 1000000  
 \* 19. 1000000  
 \* 20. 1000000  
 \* 21. 1000000  
 \* 22. 1000000  
 \* 23. 1000000  
 \* 24. 1000000  
 \* 25. 1000000  
 \* 26. 1000000  
 \* 27. 1000000  
 \* 28. 1000000  
 \* 29. 1000000  
 \* 30. 1000000  
 \* 31. 1000000  
 \* 32. 1000000  
 \* 33. 1000000  
 \* 34. 1000000  
 \* 35. 1000000  
 \* 36. 1000000  
 \* 37. 1000000  
 \* 38. 1000000  
 \* 39. 1000000  
 \* 40. 1000000  
 \* 41. 1000000  
 \* 42. 1000000  
 \* 43. 1000000  
 \* 44. 1000000  
 \* 45. 1000000  
 \* 46. 1000000  
 \* 47. 1000000  
 \* 48. 1000000  
 \* 49. 1000000  
 \* 50. 1000000  
 \* 51. 1000000  
 \* 52. 1000000  
 \* 53. 1000000  
 \* 54. 1000000  
 \* 55. 1000000  
 \* 56. 1000000  
 \* 57. 1000000  
 \* 58. 1000000  
 \* 59. 1000000  
 \* 60. 1000000  
 \* 61. 1000000  
 \* 62. 1000000  
 \* 63. 1000000  
 \* 64. 1000000  
 \* 65. 1000000  
 \* 66. 1000000  
 \* 67. 1000000  
 \* 68. 1000000  
 \* 69. 1000000  
 \* 70. 1000000  
 \* 71. 1000000  
 \* 72. 1000000  
 \* 73. 1000000  
 \* 74. 1000000  
 \* 75. 1000000  
 \* 76. 1000000  
 \* 77. 1000000  
 \* 78. 1000000  
 \* 79. 1000000  
 \* 80. 1000000  
 \* 81. 1000000  
 \* 82. 1000000  
 \* 83. 1000000  
 \* 84. 1000000  
 \* 85. 1000000  
 \* 86. 1000000  
 \* 87. 1000000  
 \* 88. 1000000  
 \* 89. 1000000  
 \* 90. 1000000  
 \* 91. 1000000  
 \* 92. 1000000  
 \* 93. 1000000  
 \* 94. 1000000  
 \* 95. 1000000  
 \* 96. 1000000  
 \* 97. 1000000  
 \* 98. 1000000  
 \* 99. 1000000  
 \* 100. 1000000

— **SECRET** —

... ..

Kiste = die Postleitzahl  
 75000  
 Postfach 10  
 75000  
 10



12/21/94 1. Home (code 1/1) *Chlorophyll a* 0.1

Gas distribute plate and screen at inlet compartments

vertical screen isn't symmetrical in this case (there are additional tracks) over the last 10000  
1045 and 1047) to keep up enough the line



Picture 2: Index with screen 3 were put together through the use



State 1944 version 2 and 3 (from 1978) are discussed in past use of (see reference)

1. NAME \_\_\_\_\_  
 2. ADDRESS \_\_\_\_\_  
 3. CITY \_\_\_\_\_  
 4. STATE \_\_\_\_\_  
 5. ZIP \_\_\_\_\_  
 6. PHONE \_\_\_\_\_  
 7. DATE \_\_\_\_\_  
 8. SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 9. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 10. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 11. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 12. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 13. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 14. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 15. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 16. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 17. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 18. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 19. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 20. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 21. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 22. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 23. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 24. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 25. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 26. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 27. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 28. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 29. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 30. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 31. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 32. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 33. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 34. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 35. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 36. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 37. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 38. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 39. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 40. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 41. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 42. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 43. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 44. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 45. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 46. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 47. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 48. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 49. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 50. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 51. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 52. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 53. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 54. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 55. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 56. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 57. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 58. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 59. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 60. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 61. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 62. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 63. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 64. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 65. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 66. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 67. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 68. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 69. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 70. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 71. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 72. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 73. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 74. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 75. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 76. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 77. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 78. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 79. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 80. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 81. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 82. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 83. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 84. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 85. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 86. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 87. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 88. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 89. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 90. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 91. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 92. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 93. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 94. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 95. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 96. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 97. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 98. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 99. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 100. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 101. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 102. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 103. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 104. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 105. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 106. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 107. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 108. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 109. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 110. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 111. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 112. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 113. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 114. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 115. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 116. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 117. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 118. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 119. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 120. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 121. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 122. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 123. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 124. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 125. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 126. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 127. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 128. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 129. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 130. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 131. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 132. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 133. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 134. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 135. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 136. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 137. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 138. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 139. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 140. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 141. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 142. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 143. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 144. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 145. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 146. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 147. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 148. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 149. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 150. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 151. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 152. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 153. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 154. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 155. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 156. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 157. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 158. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 159. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 160. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 161. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 162. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 163. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 164. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 165. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 166. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 167. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 168. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 169. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 170. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 171. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 172. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 173. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 174. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 175. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 176. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 177. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 178. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 179. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 180. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 181. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 182. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 183. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 184. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 185. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 186. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 187. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 188. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 189. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 190. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 191. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 192. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 193. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 194. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 195. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 196. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 197. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 198. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 199. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 200. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 201. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 202. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 203. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 204. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 205. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 206. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 207. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 208. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 209. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 210. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 211. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 212. PRINT STATE \_\_\_\_\_  
 213. PRINT ZIP \_\_\_\_\_  
 214. PRINT PHONE \_\_\_\_\_  
 215. PRINT DATE \_\_\_\_\_  
 216. PRINT SIGNATURE \_\_\_\_\_  
 217. PRINT NAME \_\_\_\_\_  
 218. PRINT ADDRESS \_\_\_\_\_  
 219. PRINT CITY \_\_\_\_\_  
 220. PRINT STATE \_\_\_\_\_

$\Delta H_{\text{f}}^{\circ}(\text{H}_2\text{O}) = -285.8 \text{ kJ/mol}$   
 $\Delta H_{\text{f}}^{\circ}(\text{H}_2\text{O}) = -285.8 \text{ kJ/mol}$   
 $\Delta H_{\text{f}}^{\circ}(\text{H}_2\text{O}) = -285.8 \text{ kJ/mol}$   
 $\Delta H_{\text{f}}^{\circ}(\text{H}_2\text{O}) = -285.8 \text{ kJ/mol}$   
 $\Delta H_{\text{f}}^{\circ}(\text{H}_2\text{O}) = -285.8 \text{ kJ/mol}$

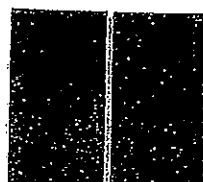


Fig. 1. Diagram of the experimental setup.

**Rechnungslegung:**

It is strongly recommended to replace the tire plug in its original position and avoid driving to prevent the tire failure. Get another tire if the

All accept these conditions:

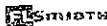
This built up and ultimately a corner near access door. Above all there are  
 many holes at the bottom and corners around door because of false air possible  
 entrance in there.



Figure 1 depicts the conceptual model of the study.

[illegible]

Atotech - All Production Control  
 Atotech AG  
 Postfach 10 10 10  
 4000 Düsseldorf 1  
 Tel. 0211 35 12 20-1  
 Fax 0211 35 12 20-100



#### Recommendations:

Replace all access doors sealing with fire new ones. The doors should be done, usually every maintenance outage to enter the process machinery and take out material the electrolysis, possible.

There are three possible through doors: down, heavy rubber seals, heavy metal, multiple and electrolysis, compressor, compressor, collector plate and discharge electrode nearby the reaction:

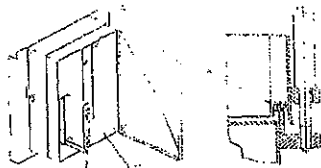


Figure 1: Variant A. Sealing in electrolysis cell

#### Collecting plates:

The conditions are optimal however there is found high dust accumulation on the collecting plates working the rapping system that's impeding electrolysis.

TYPE OF	TEMPERATURE	CONCENTRATION	APPROXIMATE
100%	100%	100%	100%

Atotech - All Production Control  
 Atotech AG  
 Postfach 10 10 10  
 4000 Düsseldorf 1  
 Tel. 0211 35 12 20-1  
 Fax 0211 35 12 20-100

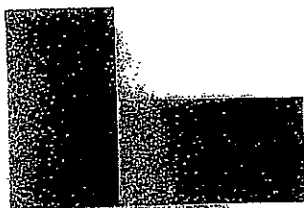


Figure 1: Variant A. Sealing in electrolysis cell

There are found some connecting clips detach and rising on the surface of collecting plates:

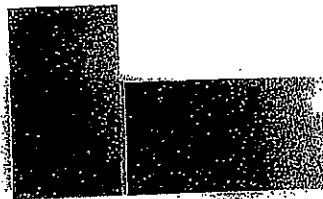


Figure 2: Connecting clip out of position

#### Recommendations:

It is strongly recommended to mount and install connecting clip at the middle of collecting plate to avoid bending and thus, decrease the discharge electrolysis.

TYPE OF	TEMPERATURE	CONCENTRATION	APPROXIMATE
100%	100%	100%	100%

Atotech - All Production Control  
 Atotech AG  
 Postfach 10 10 10  
 4000 Düsseldorf 1  
 Tel. 0211 35 12 20-1  
 Fax 0211 35 12 20-100



#### Collecting plate rapping system

Almost all of the limiting hammer were found that the last part of the rapping bar lower of center and rapping bar working hammer at impact point an even out.



Picture 8: Hammer with out of hammer and rapping bar aren't center point



Picture 9: Color check to be confirm position

#### Discharge electrode

The electrodes are out of specification. Almost spring balance measures it less than 15 kg, so that the electrode is loose in the hook on the pipe, causing sparks in this area together with swinging electrode causing sparks between electrolysis and collecting plates.

Recommendations: To change all existing electrodes with new ones (blackened) or better, select the new type of electrode electrodes. The electrode discharge electrodes are rigid steel pipes with anodes welded into the pipe and are installed in one of two layers.

TYPE OF	TEMPERATURE	CONCENTRATION	APPROXIMATE
100%	100%	100%	100%

Atotech - All Production Control  
 Atotech AG  
 Postfach 10 10 10  
 4000 Düsseldorf 1  
 Tel. 0211 35 12 20-1  
 Fax 0211 35 12 20-100



Picture 10: Discharge Electrode high recommended of door

#### COOLING

TYPE OF	TEMPERATURE
100%	100%

Table 1: Data decided spring between each of them



Picture 11: Test for checked of spring balance

TYPE OF	TEMPERATURE	CONCENTRATION	APPROXIMATE
100%	100%	100%	100%



### 3 Recommended parts and services

3. Recommendations: present

## Winter Deciduous precipitation

Item	Material Ref	Description	Unit test condition	Qty (Pcs)
		Unit/Order		
1		C Zener for alternative sheet No.1	1.127765	1
2		C Zener for alternative sheet No.11	1.177764	1
3		C Zener for alternative sheet No.12	1.127763	1
		Discharge electrode		
1		Discharge electrode CODE 290	1.112534	1/49

4. Daily report inspection work

Case: Immediate & small stimulation

### 5. Fluid-fluid contacts

[illegible]

Hoppard, A. S. (1994).  
 "The Role of the  
 Teacher in the  
 Classroom."

## Site report

9 August 2016

**Jalprathan cement-Takli plant**  
**Electrostatic Precipitator Raynall**



### Inspection and maintenance work

Dr. H. J. Janssen  
Dr. J. J. Janssen

Report type: Internal  
Request  
Communication

$\frac{d}{dt} \left( \frac{\partial L}{\partial \dot{x}} \right) = \frac{\partial L}{\partial x}$

## Zainapathan cement. Taki plant.

Subject: POWERLINE 6000-800  
Date: August 9, 1978  
Report by: Kenneth C. Gentry

#### 4. Refrigeration

1. The first step is to identify the problem. This is done by asking the following questions: What is the problem? What are the symptoms? What are the causes? What are the consequences?

በዚህ ምዕራባዊ ምስክር ወረቀት ላይ ለጥቅም ስራዎች ለመጠቀም ምስክር ወረቀቱን ማቅረብ ይገባል፡፡

## 2. RSP equipment

Electrostatic precipitation: FLEX 0.0000

[illegible]

உயிரியல், இயற்கை, உயிர்வாழ்வு.

2017-2018

1997-1998 4 3

— 2000 —

**Abstract**

**\*.00496727 CHINA \***

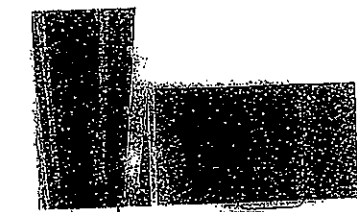
100

[illegible]

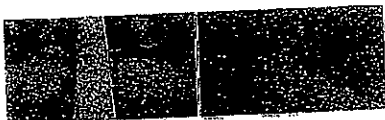


Subject: Air Pollution Control  
 Location: ...  
 Date: ...

FLSMIDTH



Photograph showing discharge electrode support system.  
 The condition of support structure was found to be satisfactory.



Photograph showing brush wheel support and drive mechanism.



Photograph showing brush wheel support and drive mechanism.

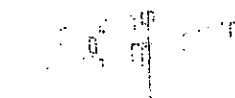
Item	Location	Remarks
1	...	...
2	...	...

Subject: Air Pollution Control  
 Location: ...  
 Date: ...

FLSMIDTH

### Condition of support structure and discharge electrode

The condition of the support structure and discharge electrode was found to be satisfactory. The condition of the support structure was found to be satisfactory. The condition of the support structure was found to be satisfactory.



Photograph showing support structure and discharge electrode.



Photograph showing support structure and discharge electrode.

Item	Location	Remarks
1	...	...
2	...	...

Subject: Air Pollution Control  
 Location: ...  
 Date: ...

FLSMIDTH

Item	Location	Remarks
1	...	...
2	...	...
3	...	...
4	...	...
5	...	...
6	...	...
7	...	...
8	...	...
9	...	...
10	...	...

Legend A-D: (A) Discharge electrode (B) Discharge electrode (C) Discharge electrode (D) Discharge electrode

Table of data covering discharge electrode and discharge electrode.

Outlet screen

Outlet screen was found to be satisfactory. The condition of the outlet screen was found to be satisfactory. The condition of the outlet screen was found to be satisfactory.



Photograph showing outlet screen.

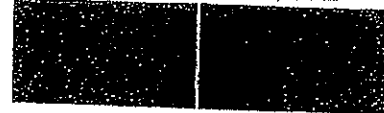
Item	Location	Remarks
1	...	...
2	...	...

Subject: Air Pollution Control  
 Location: ...  
 Date: ...

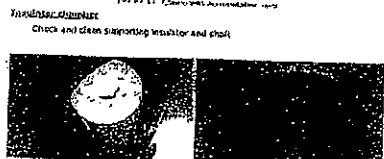
FLSMIDTH

### Condition of support structure and discharge electrode

The condition of the support structure and discharge electrode was found to be satisfactory. The condition of the support structure was found to be satisfactory. The condition of the support structure was found to be satisfactory.



Photograph showing support structure and discharge electrode.



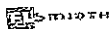
Photograph showing support structure and discharge electrode.

The condition of the support structure and discharge electrode was found to be satisfactory. The condition of the support structure was found to be satisfactory. The condition of the support structure was found to be satisfactory.

Item	Location	Remarks
1	...	...
2	...	...



1. To ensure that the  
 2. To ensure that the  
 3. To ensure that the



### 3 Recommended parts and services

1. To ensure that the  
 2. To ensure that the  
 3. To ensure that the

1. To ensure that the  
 2. To ensure that the  
 3. To ensure that the

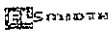
Item	Description	Part Description	Qty Required
1	1. To ensure that the		
2	2. To ensure that the		
3	3. To ensure that the		
4	4. To ensure that the		
5	5. To ensure that the		
6	6. To ensure that the		
7	7. To ensure that the		
8	8. To ensure that the		
9	9. To ensure that the		
10	10. To ensure that the		

### 4 Daily report inspection work

1. To ensure that the  
 2. To ensure that the  
 3. To ensure that the

1. To ensure that the  
 2. To ensure that the  
 3. To ensure that the

1. To ensure that the  
 2. To ensure that the  
 3. To ensure that the



### 5 Recommended contacts

1. To ensure that the  
 2. To ensure that the  
 3. To ensure that the



1. To ensure that the  
 2. To ensure that the  
 3. To ensure that the



1. To ensure that the  
 2. To ensure that the  
 3. To ensure that the



12ข

เอกสารการขุดลอกบ่อดินดำและ  
การดำเนินการขุดลอก





บริษัท ขลประธาณซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

**Jalapraphathan Cement**

Public Company Limited





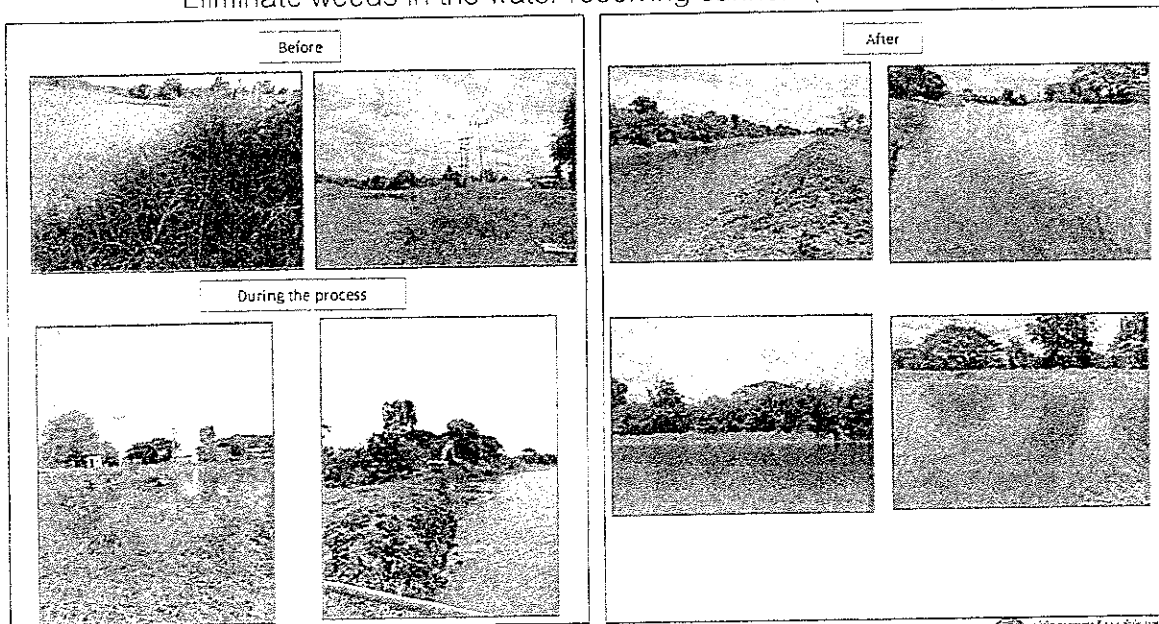
<div><div><div></div><div>แผนงานจัดการสิ่งแวดล้อม (Environmental Management Programme)</div></div></div>											
หน่วยงาน : ฝ่ายโรงงาน				โรงงาน : ต.วัด							
<b>เรื่อง</b> โครงการกำจัดวัชพืชในคลองรับน้ำ											
<b>วัตถุประสงค์</b> เพื่อเป็นแหล่งกักเก็บน้ำที่สะอาดและปลอดภัยในชุมชน และป้องกันปัญหามลพิษในแหล่งน้ำ											
<b>เป้าหมาย (Target)</b> 1. กำจัดวัชพืชในคลองรับน้ำให้สะอาดและปลอดภัย 2. ป้องกันปัญหามลพิษในแหล่งน้ำ											
<b>วันที่เริ่มดำเนินการ</b> 1 พ.ย. 2567 <b>วันที่สิ้นสุดโครงการ</b> 31 ธ.ค. 2567											
No	รายละเอียดกิจกรรม	ประเภทเครื่อง	ชนิดรถ	รายละเอียดการดำเนินงานในแต่ละวัน						Budget	หมายเหตุ
				1	2	3	4	5	6		
1	สำรวจพื้นที่และประเมินความเสี่ยงของโครงการ		ประตู่								
2	วางแผนการดำเนินงานและจัดหาวัสดุ		ประตู่							150,000	รวมค่าจ้างรถและค่าวัสดุ
3	ออกใบแจ้งการดำเนินงาน		ประตู่								
4	ดำเนินการกำจัดวัชพืชในคลองรับน้ำ		ประตู่								
5	ตรวจสอบผลการดำเนินงาน		ประตู่								
Total										150,000	
ผู้จัดทำ : ประจักษ์ จันทะกิจ				ผู้ตรวจสอบ : ประจักษ์ จันทะกิจ				ผู้อนุมัติ : ประจักษ์ จันทะกิจ			
วันที่ : 1 พ.ย. 2567				วันที่ : 1 พ.ย. 2567				วันที่ : 1 พ.ย. 2567			

Takli Plant

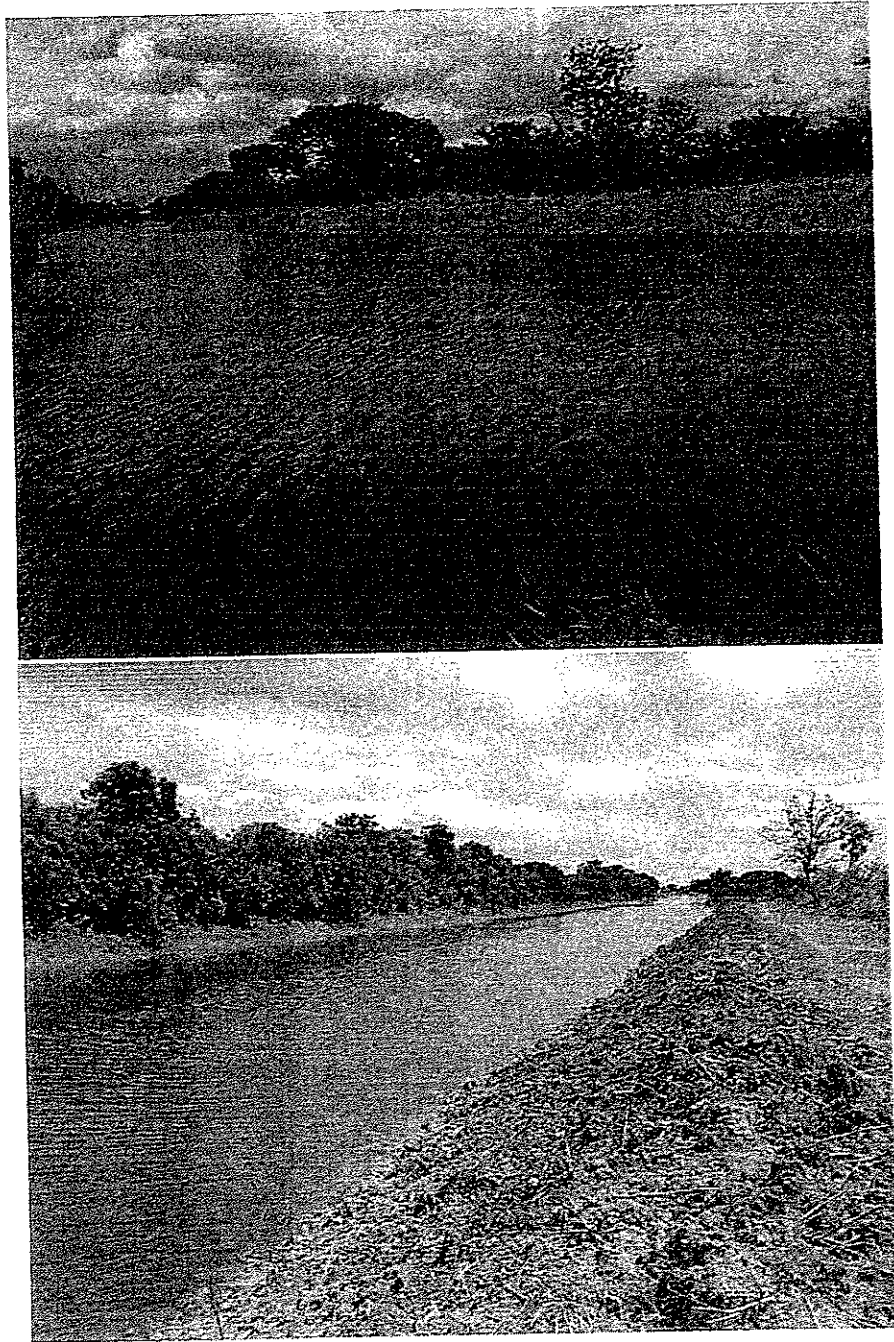
## Action Plan of Environment Objective

Year 2024

Eliminate weeds in the water receiving channel (EMP 001/2567)

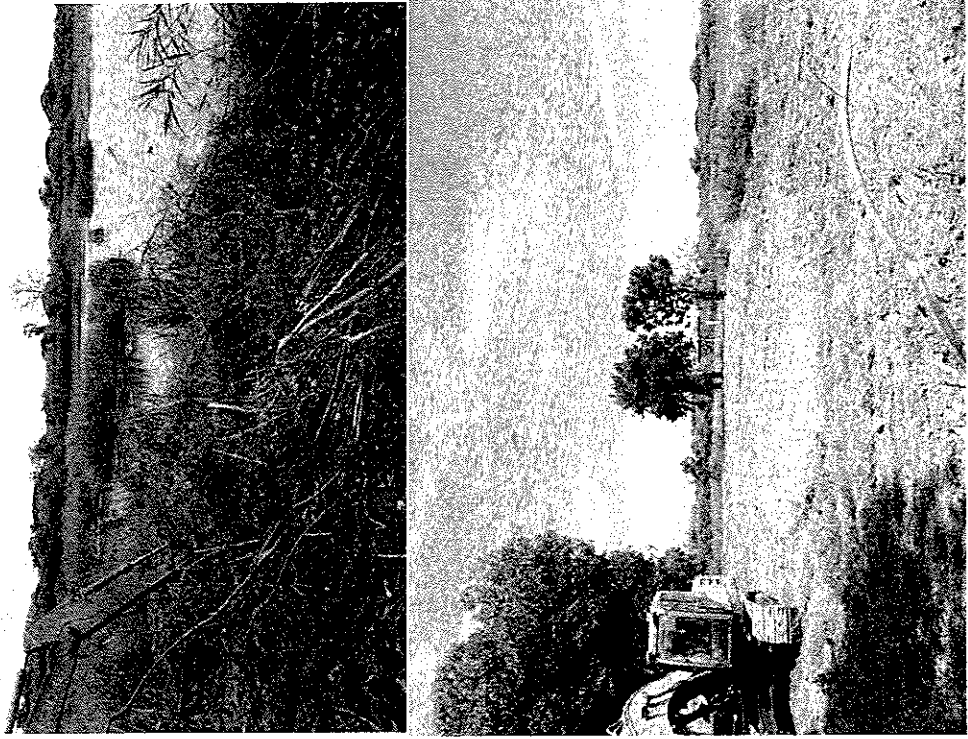


## การกำจัดวัชพืชคลองรับส่งน้ำและบ่อดินดำ





ภาพชุดตอนบ่อดินดำประจำปี 2568







13ข

เอกสารแสดงการอบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับกฎจราจร



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalaprathan Cement**  
Public Company Limited



แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรมภายในบริษัท

หลักสูตร: [THA] Off site Road Safety for Light Vehicles

สถาบัน: บมจ.ปูนซีเมนต์เอเชีย

วิทยากร:

วันที่: 9/12/2568

เวลา: 09.00 - 12.00 น. สถานที่: ห้องประชุมโรงงานตาคลี

ผู้เข้ารับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาทั้งหลักสูตร

ที่	ชื่อ-สกุล	เลขประจำตัวประชาชน	ตำแหน่ง	ลงชื่อ	
				เข้า	บ่าย
1			ผู้จัดการโรงงานตาคลี		-
2			ผู้จัดการฝ่ายบริหาร		-
3			ผู้จัดการฝ่ายบำรุงรักษา		-
4			ผู้จัดการฝ่ายผลิต		-
5			เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน		-
6			หัวหน้าแผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า		-
7			หัวหน้าหน่วยธุรการ		-
8			วิศวกรวัสดุ		-
9			เจ้าหน้าที่ธุรการ		-
10			พนักงานควบคุมเครื่องจักร		-
11			ไฟร์แมน		-
12			ไฟร์แมน		-
13			ช่าง		-
14			ช่าง		-
15			ช่าง		-
16			ไฟร์แมน		-
17			ช่าง	สุกษะ	-
18					
19					
20					
21					

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม \_\_\_\_ คน ชาย \_\_\_\_ คน หญิง \_\_\_\_ คน

ขอรับรองว่าเป็นความจริง

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ยื่นคำขอ (ผู้มีอำนาจลงนาม / ผู้รับผิดชอบอำนาจ)

(นายณัฏฐ์ ชรรักษ์)

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายพัฒนาทรัพยากรบุคคล

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรมภายในบริษัท					
หลักสูตร: [THA] Off site Road Safety for Light Vehicles					
สถาบัน: บมจ.ปูนซีเมนต์เอเชีย			วิทยาการ:		
วันที่: 9/12/2568		เวลา: 09.00 - 12.00 น.		สถานที่: ห้องประชุมโรงงานตาคลี	
ผู้เข้ารับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาทั้งหลักสูตร					
ที่	ชื่อ-สกุล	เลขประจำตัวประชาชน	ตำแหน่ง	ลงชื่อ	
				เข้า	บ่าย
1			พนักงานขับรถ		-
2			พนักงานสวน		-
3			ผู้ช่วยช่าง		-
4			ผู้ช่วยช่าง		-
5			ผู้ช่วยช่าง		-
6			ผู้ช่วยช่าง		-
7			ผู้ช่วยช่าง		-
8			ผู้ช่วยช่างไฟฟ้า		-
9			ผู้ช่วยช่าง		-
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม \_\_\_\_ คน ชาย \_\_\_\_ คน หญิง \_\_\_\_ คน

ขอรับรองว่าเป็นความจริง  
 ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ยื่นคำขอ (ผู้มีอำนาจลงนาม / ผู้รับมอบอำนาจ)  
 (นายณัฏฐ์ ขวาร์กม)  
 ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายพัฒนาทรัพยากรบุคคล



14ข

แผนฉุกเฉินกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ  
และมีการหกหล่นของวัสดุที่ขนส่ง



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalapraphathan Cement**  
Public Company Limited





พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว

การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจากอุบัติเหตุทางสิ่ง

ผู้จัดทำ	ผู้เขียนหนังสือ : ( จิตกร สมพงษ์ )	ผู้เรียบเรียง : ( จิตกร สมพงษ์ )	ผู้ตรวจทาน : ( จิตกร สมพงษ์ )
----------	---------------------------------------	-------------------------------------	----------------------------------

เมื่อในกรณีนี้ :

ผู้จัดทำเอกสาร : น. นพ.

๕๕๕ : ๕๕๕

ประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงเอกสาร  
P/25-53/SE

1853 1/21

[illegible]









15ข

เอกสารเกี่ยวกับการหมุนเวียนการนำน้ำทิ้งไปใช้ประโยชน์



บริษัท ขลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalaprathan Cement**  
Public Company Limited





## โครงการ.....นำน้ำทิ้งกลับมาใช้ก่อนประโยชน์

**1. จุดประสงค์ของการทำโครงการนี้**  
ต้องการนำน้ำที่สูญทิ้งในแต่ละวันที่เกิดจากน้ำที่ซึมมาจากใต้ผิวดินเพื่อนำมาใช้ให้เกิดประโยชน์  
เช่น นำมารดต้นไม้ที่ทางโรงงานได้ปลูกไว้  
รวมถึงนำมารดถนนเพื่อลดปัญหาสิ่งแวดล้อม  
ที่เกี่ยวข้อง



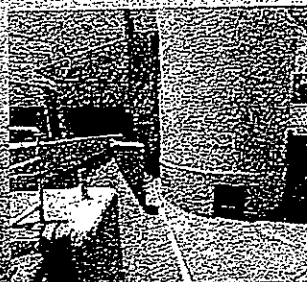
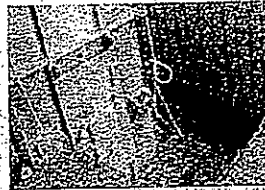
ยูนิคอนนิว  
UNICONNU TOP SATELLITE

## โครงการ.....นำน้ำทิ้งกลับมาใช้ก่อนประโยชน์

**2. ที่มาของน้ำที่สูญน้ำทิ้ง**  
ในบางพื้นที่ของโรงงานคาดว่าโดยเฉลี่ยบริเวณโรงเก็บปูนเม็ด  
บางจุดมีพื้นที่ที่จะเกิดปัญหาน้ำที่ซึมขึ้นมาจากใต้ผิวดินซึ่ง  
จะทำให้เครื่องจักรบริเวณดังกล่าวเกิดความเสี่ยงหากรวมถึง  
การที่จะเข้าไปตรวจเช็คและซ่อมแซมเครื่องจักรบริเวณนั้น  
เป็นไปด้วยความยากลำบากซึ่งเกิดจากการแข็งตัวของปูน  
ที่น้ำทิ้งเป็นของเหลวทางโรงงานต้องเปลี่ยนประมาณในแต่ละปี  
ก็ต้องสกัดปูนที่แข็งตัวบริเวณนั้นๆ

ปัญหานี้ของกรรมกรที่เกิดการทรมานของเงินทองและสุขภาพ  
ในที่สุดจึงต้องมีการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ก่อนประโยชน์

### เครื่องจักรที่ต่ำกว่าระดับรางน้ำ



ยูนิคอนนิว  
UNICONNU TOP SATELLITE

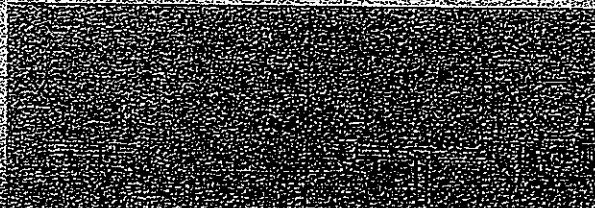
โครงการ.....นำน้ำทิ้งกลับมาใช้ท้อประโยชน์

### 3.รายละเอียดของโครงการ

โดยทางกลุ่มจะทำการติดตั้งถังดักไขมันขึ้นมาก  
โดยมีการต่อเติมเป็นบ่อกำจัดสำหรับฐานถังเดิม  
เพื่อจะนำน้ำไปใช้ในจุดประสงค์ของโครงการที่ก

Before

After



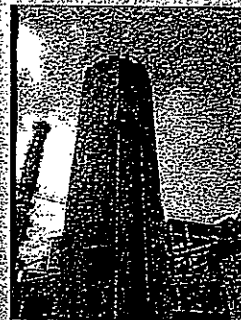
โครงการ.....นำน้ำทิ้งกลับมาใช้ท้อประโยชน์

### 4.แผนการดำเนินการ

แผนการดำเนินการทั้งหมดไว้ 3 ระยะ คือ

4.1 ระยะที่ 1 เริ่มเคลื่อนสิ่งกีดขวางเป็นการสำรวจประมาณการใช้น้ำดิบในโรงบำบัด  
โดยประมาณอยู่ที่ 1,000 m<sup>3</sup> แบ่งเป็นในส่วนของน้ำที่ปล่อยเป็นเครื่องจักร  
รดน้ำต้นไม้, รดถนน

4.1



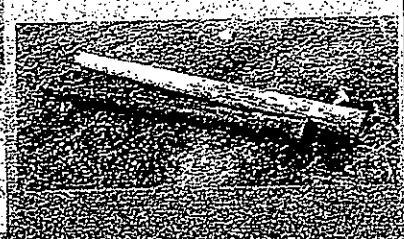
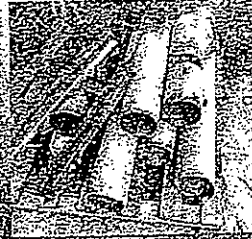
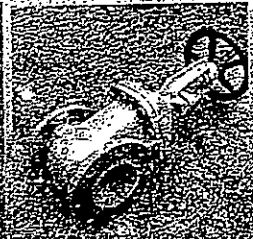
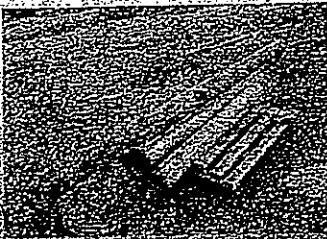
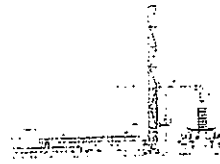
น้ำดิบในโรงบำบัด

กิจกรรม (m <sup>3</sup> )	ค่า
น้ำดิบในโรงบำบัด	1,000
รดน้ำต้นไม้	12
รดถนน	12

โครงการ.....นำน้ำทิ้งกลับมาใช้ก่อประโยชน์

4.2

4.2 ระยะที่ 2 เดือนกันยายนเป็นการออกแบบจุดจำหน่ายน้ำเพิ่มเติม  
จาก ระบบเดิม และจัดหาเศษวัสดุที่เสียและไม่ได้ใช้งานแล้ว เพื่อมาทำการ  
สร้างประกอบตามแบบ เช่นเศษท่อเป็ปเกาและวาล์วเก่า นำมาซ่อมแซมเพื่อ  
นำกลับมาใช้ใหม่



บุญออกวิ  
BUNYAKHAI

Slide 5

a2

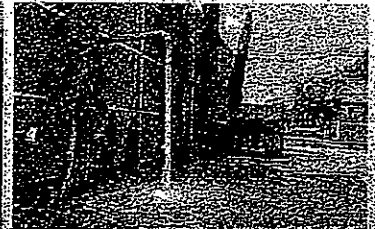
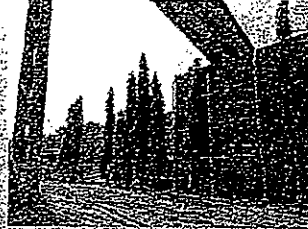
โครงการ.....นำพื้นที่กลับมาใช้ประโยชน์

4.3 ระยะที่ 3 เดือนตุลาคม เป็นตารางมือคิดตั้งจุดจำหน่ายเพิ่มเติม รวมถึงได้ทำการทดลองการใช้งานเก็บข้อมูล

4.3

Before

After





โครงการ.....นำน้ำที่กลับมามีใช้ก่อนประโยชน์

### 5.ผลประโยชน์ที่ได้รับ

ลดปริมาณการใช้น้ำดิบที่หล่อเลี้ยงเครื่องจักร

น้ำที่สูบทิ้งมาก่อนก่อให้เกิดประโยชน์ เช่น รดต้นไม้, รดถนน

	น้ำดิบ โรงงาน	โครงการใหม่
กำลังผลิต (m3)	1000	40
หล่อเย็นเครื่องจักร	976	0
รดต้นไม้	12	12
รดถนน	12	12
ค่าไฟฟ้า 40 m3 (5 บาท)	0	0.16
ค่าไฟฟ้า (เงินบาท)	0	0.60
ค่าไฟฟ้า (บาท/ปี)	0	2.00

บุญออกบิ  
BUNNOK BEE

โครงการ.....นำน้ำที่กลับมามีใช้ก่อนประโยชน์

### 6.แผนและการพัฒนาต่อเนื่อง

ศึกษา ในกรณี ใช้ Solar cell ในการทดแทนการใช้พลังงานไฟฟ้า

DC SOLAR PUMP

AUTOHOME

DC SOLAR PUMP

DIRECT DC  
SOLAR WATER PUMP  
CONTROLLER NOT REQUIRED



DC SOLAR PUMP

AUTOHOME

DC SOLAR PUMP

DIRECT DC  
SOLAR WATER PUMP  
CONTROLLER NOT REQUIRED

DC SOLAR PUMP

DIRECT DC  
SOLAR WATER PUMP  
CONTROLLER NOT REQUIRED

DC SOLAR PUMP

DIRECT DC  
SOLAR WATER PUMP  
CONTROLLER NOT REQUIRED

บุญออกบิ  
BUNNOK BEE



16ข

เอกสารการตรวจสอบ ซ่อมแซม ดูแล ระบบท่อน้ำ



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

**Jalaprathan Cement**

Public Company Limited







# ใบแจ้ง งานซ่อม (Notification)

## รายละเอียดการแจ้งซ่อม

(อาการของ/ สิ่งที่ต้องดำเนินการ)

(Description)

ขอซ่อมท่อลมที่ปีก 5/1

เลขที่ใบแจ้งงานซ่อม

(Notification No.)

1184497

N1 = Maintenance Requier

## Maintenance Planer Group

☒ ME

☐ VE

☐ EE

☐ CE

## Planning Plant

☐ S100 PUKRANG PLANT

☒ S150 TAKLI PLANT

☐ S160 CHA-AM PLANT

กำหนดการเริ่ม (Desired Start)

8/11/88

เวลา (Time)

08.00

กำหนดการเสร็จ (Required End)

1/1/88

เวลา (Time)

## Breakdown

เครื่องจักรหยุดวัน

1/1/88

เวลา (Time)

(Multifunction Start Date)

Functional Location

S150-40-09710-01-080

Equipment

S29999

Assembly

Sort Field (รหัสเกาะ)

ผู้แจ้ง

ผู้อนุมัติแจ้ง

## บันทึกตอนกลับ

☒ รับความเสียหาย

☐ ขอข้อมูลเพิ่มเติม

☐ ไม่สามารถดำเนินการให้ได้

วันที่

(ผู้อนุมัติ)

ภายในวันที่

เนื่องจาก

เลขที่ใบสั่งงาน

(Work Order No.)

10219340

☒ ภาษี

☐ สิ่งอื่น

ชื่อ

(ผู้อนุมัติ)

(ผู้อนุมัติ)

F/09-57-00-04/MG

01/04-08-2546

(เจ้าหน้าที่) 3/11





## ใบแจ้งงานซ่อม (Notification)

รายละเอียดการแจ้งซ่อม (อาการขัดข้อง/สิ่งที่ต้องการให้ดำเนินการ)

(Description) รอยแตกที่ท่อระบายน้ำห้อง A ชั้น  
(ท่อน้ำเสียบริเวณจักร)

เลขที่ใบแจ้งงานซ่อม  
(Notification No.)

1184740

N1 = Maintenance Requite

### Maintenance Planer Group

☒ ME ☐ VE  
☐ EE ☐ CE

### Planning Plant

☐ S100 PUKRANG PLANT ☒ S150 TAKLI PLANT  
☐ S160 CHA-AM PLANT

กำหนดการเริ่ม (Desired Start) : 22 / 11 / 68 เวลา (Time) 08 : 00

กำหนดการเสร็จ (Required End) : / / เวลา (Time) : :

### Breakdown

เครื่องจักรหยุดวันที่ : 22 / 11 / 68 เวลา (Time) 08 : 00  
(Mulfuction Start Date)

Functional Location : S150-25-01490-04-030  
Equipment : S08470  
Assembly :  
Sort Field (รหัสเก่า) :

ผู้แจ้ง :  
ผู้อนุมัติแจ้ง : (.....)

### บันทึกตอบกลับ

☒ รับดำเนินการ  
☐ ขอข้อมูลเพิ่มเติม  
☐ ไม่สามารถดำเนินการให้ได้

เรียน (ผู้อนุมัติ)  
ภายในวันที่ / /  
เนื่องจาก

เลขที่ใบสั่งงาน  
(Work Order No.)

10219676

☒ ทำเอง กิตติศักดิ์ + ขลุ่ยลิซ่า ลงชื่อ  
☐ สั่งจ้าง (.....)  
ผู้อนุมัติปฏิบัติ

F/09-57-00-04/MG

01/04-08-2546

ทำ 22 / 11





17ข

เอกสารการประสานแจ้งขอใช้น้ำจากชุมชน  
/หน่วยงานภายนอก



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalapraphathan Cement**  
Public Company Limited



แบบฟอร์ม  
เลขที่: 064  
วันที่: 24/10/2564  
ปีที่: 1



ที่สำนักงานบริหารส่วนกลาง  
๑๑ หมู่ ๑ ตำบลพิกุลทอง อำเภอพุนพิน  
จังหวัดสุราษฎร์ธานี ๘๑๑๐๐

ที่ ๑๑ ส.๑๑.๑๑.๑๑.๑๑

๒๕๖๔

เรื่อง ข้าราชการบำนาญที่เกษียณอายุราชการ

เรียน ผู้บังคับบัญชา

ด้วย สำนักงานบริหารส่วนกลาง ได้มีคำสั่งให้ข้าราชการบำนาญที่เกษียณอายุราชการไปดำรงตำแหน่งในตำแหน่งที่ว่างอยู่ ณ สำนักงานบริหารส่วนกลาง อำเภอพุนพิน จังหวัดสุราษฎร์ธานี

จึงขอเรียนให้ท่านทราบถึงคำสั่งดังกล่าว และขอเรียนให้ท่านทราบถึงคำสั่งดังกล่าว เพื่อให้ท่านทราบถึงคำสั่งดังกล่าว และขอเรียนให้ท่านทราบถึงคำสั่งดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาต่อไป

๒๕๖๔



๒๕๖๔

๒๕๖๔

แบบฟอร์ม  
เลขที่: 064  
วันที่: 24/10/2564  
ปีที่: 1



ที่สำนักงานบริหารส่วนกลาง  
๑๑ หมู่ ๑ ตำบลพิกุลทอง อำเภอพุนพิน  
จังหวัดสุราษฎร์ธานี ๘๑๑๐๐

๒๕๖๔

เรื่อง ข้าราชการบำนาญที่เกษียณอายุราชการ

เรียน ผู้บังคับบัญชา

ด้วย สำนักงานบริหารส่วนกลาง ได้มีคำสั่งให้ข้าราชการบำนาญที่เกษียณอายุราชการไปดำรงตำแหน่งในตำแหน่งที่ว่างอยู่ ณ สำนักงานบริหารส่วนกลาง อำเภอพุนพิน จังหวัดสุราษฎร์ธานี

จึงขอเรียนให้ท่านทราบถึงคำสั่งดังกล่าว และขอเรียนให้ท่านทราบถึงคำสั่งดังกล่าว เพื่อให้ท่านทราบถึงคำสั่งดังกล่าว และขอเรียนให้ท่านทราบถึงคำสั่งดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาต่อไป

๒๕๖๔

๒๕๖๔

๒๕๖๔

๒๕๖๔





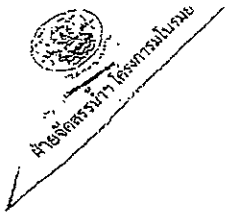
18ข

เอกสารการขออนุญาตสูบน้ำจากคลองชลประทาน



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalapraphan Cement**  
Public Company Limited





ผ.ย.32/1

หนังสืออนุญาต

ให้ใช้ที่ดินวางท่อและสูบน้ำจากทางน้ำชลประทาน

ฉบับที่ 4

ที่ A / 1566

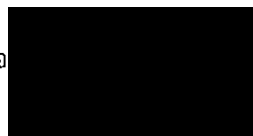
โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษามโนรมย์

วันที่ 1 เดือน ก.ค. พ.ศ. 2566

ตามหนังสืออนุญาตที่ 5/2561 ลงวันที่ 17 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2561  
อนุญาตให้ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
ใช้ที่ดินวางท่อสูบน้ำในเขต คลองอนุศาสนนันท์ ณ กิโลเมตรที่ 36+250  
ตำบล / แขวง ตาคลี อำเภอ / เขต ตาคลี จังหวัด นครสวรรค์  
เพื่อ อุตสาหกรรมผลิตปูนซีเมนต์ มีกำหนด 5 ปี  
นับตั้งแต่วันที่ 26 เดือน กันยายน พ.ศ. 2561 นั้น และตามหนังสืออนุญาตฉบับที่ 9  
ลงวันที่ 17 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2561 มีกำหนด 5 ปี นับตั้งแต่วันที่ 26  
เดือน กันยายน พ.ศ. 2561 นั้น

บัดนี้ หนังสืออนุญาตฉบับดังกล่าวข้างต้นได้ครบอายุการอนุญาตแล้ว เมื่อวันที่ 25  
เดือน กันยายน พ.ศ. 2566 ผู้รับอนุญาตจึงได้ยื่นเรื่องขอต่ออายุหนังสืออนุญาต ตาม  
หนังสืออนุญาตที่ 5/2561 ตำแหน่งผู้อำนวยการโครงการ ส่งน้ำและบำรุงรักษา  
มโนรมย์ ซึ่งเป็น ผู้ได้รับมอบหมาย อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 23 และมาตรา 26 แห่ง  
พระราชบัญญัติการชลประทานหลวง พุทธศักราช 2485 ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยราชบัญญัติการชลประทานหลวง  
(ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2497 และ (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2507 อนุญาตให้ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
ใช้ที่ดินวางท่อสูบน้ำในเขตดังกล่าวต่อไป มีกำหนด 5 ปี นับตั้งแต่วันที่ 26 เดือน กันยายน พ.ศ.  
2566 และจะครบอายุการอนุญาตในวันที่ 25 เดือน กันยายน พ.ศ. 2571 ทั้งนี้ มี  
เงื่อนไขตามหนังสือ อนุญาตที่ 5 / 2561 ลงวันที่ 17 เดือน สิงหาคม  
พ.ศ. 2561 และหนังสืออนุญาตที่ A / 1566 ลงวันที่ 1 เดือน กันยายน  
พ.ศ. 2566 ตามสำเนาที่แนบมาทุกประการ

(ลงชื่อ



ผู้อนุญาต

ผศ.ม.นรมย์

ตามข้อความและรายละเอียดของหนังสืออนุญาตที่กล่าวมาข้างต้นนี้ ข้าพเจ้าได้อ่านเข้าใจ  
ข้อความโดยตลอดแล้ว และรับรองว่าจะปฏิบัติให้เป็นไปตามความประสงค์ของกรมชลประทานทุกประการ

(ลงชื่อ)



ผู้อนุญาต

(





19๗

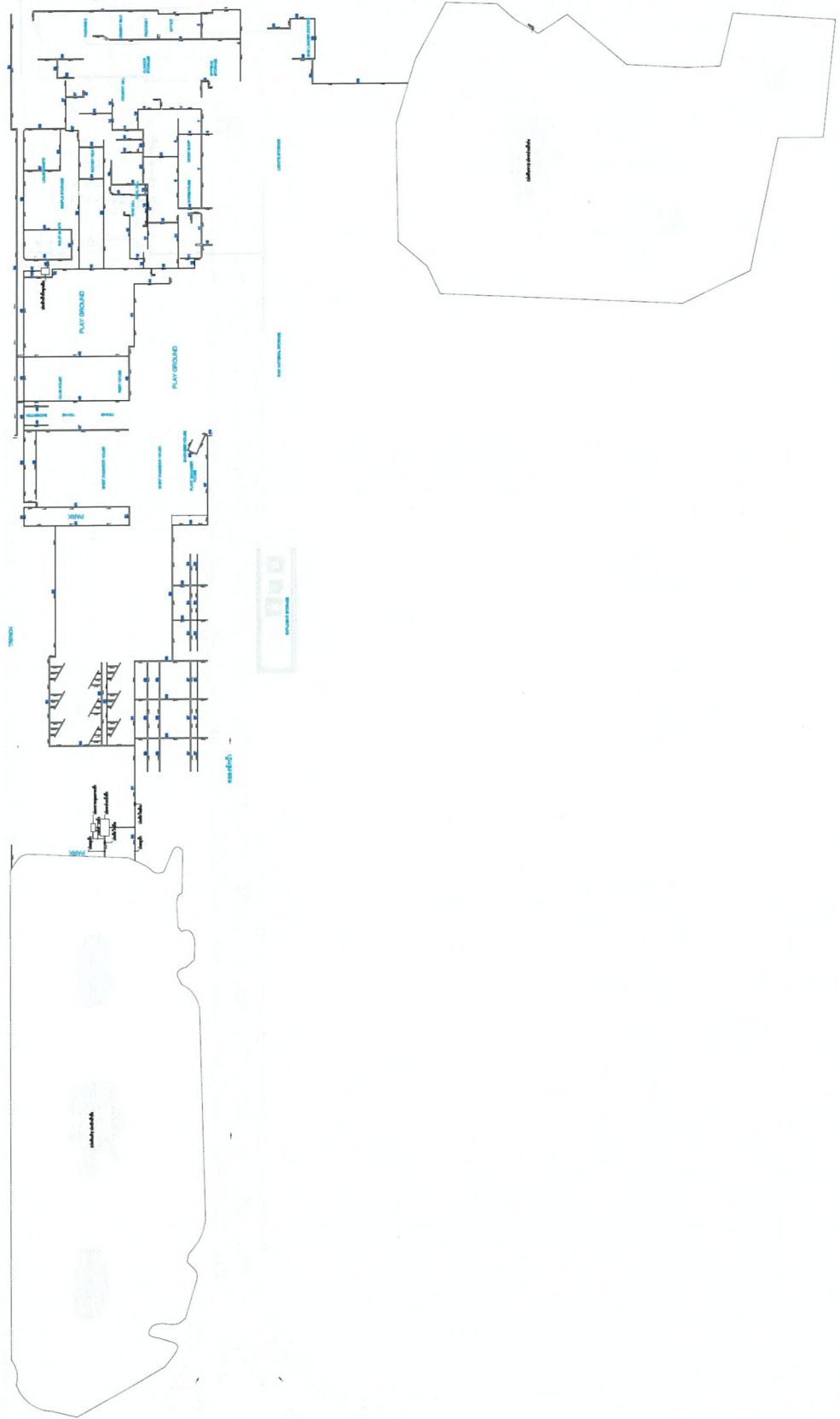
แผนผังแสดงระบบระบายน้ำของโครงการ



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalapraphathan Cement**  
Public Company Limited







Checked by	Drawn by	Approved by - date	Filename	Date	Scale
	K.SUWAN			17-APR.-2015	1 : 1500
Project No.:			GENERAL WATER DRAINAGE SYSTEM TAKLI PLANT		
JCC JALAPRATHAN CEMENT PUBLIC CO.,LTD. Project Division			Title : Lay out		
			Plant	TAKLI	dwg. No.:



20ข

เอกสารใบเสร็จรับเงินการรับขยะทั่วไปไปกำจัด  
ของเทศบาลเมืองตากลี



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalapraphathan Cement**  
Public Company Limited







พ. นว ๕๒๒๐๘/ ๒๑๖๑



สำนักงานเทศบาลเมืองตาคลี

๑ ซอยประชาตาคลี ๓ นว ๖๐๑๔๐

๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอรับเงินค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอยและค่าธรรมเนียมกำจัดขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤศจิกายน ๒๕๖๘  
เรียน ผู้จัดการโรงงานชลประทานซีเมนต์ (บ้านพัก)

ตามที่หน่วยงานของท่าน มีอาคารตั้งอยู่ในเขตเทศบาลเมืองตาคลี ซึ่งจักต้องชำระ  
ค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอยและค่าธรรมเนียมกำจัดขยะมูลฝอย ตามเทศบัญญัติเทศบาลเมืองตาคลี  
เรื่องการจัดการขยะมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๒ นั้น

เทศบาลเมืองตาคลี จึงขอเรียกเก็บค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอยและค่าธรรมเนียมกำจัด  
ขยะมูลฝอย ดังนี้

๑. ค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เป็นเงิน.....๑,๐๐๐.....บาท

๒. ค่าธรรมเนียมกำจัดขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เป็นเงิน .....๓๓๐.....บาท

รวมเป็นเงิน.....๑,๓๓๐.....บาท

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอยและ  
ค่าธรรมเนียมกำจัดขยะมูลฝอยให้กับเทศบาลเมืองตาคลี ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางเพลินพิศ ศรีภาพ)

นายกเทศมนตรีเมืองตาคลี

กองคลัง

งานพัฒนารายได้

โทร. ๐๘-๖๔๔๕-๘๓๙๐

โทรสาร. ๐-๕๖๒๖-๑๓๒๐

ใบเสร็จรับเงิน

เล่มที่ 3 เลขที่ 25

พนักงาน.....เทศบาลเมืองตาก  
ได้รับเงินค่า.....ค่าธรรมเนียมจดทะเบียนเลขที่ พ.บ. 68  
จาก.....โรงเรียนประถมเทศบาลเมืองตาก  
เป็นเงิน.....330.....บาท.....สตางค์  
(ตัวอักษร).....สามร้อยสามสิบบาทถ้วน  
ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่ 19 เดือน พ.ย. พ.ศ. 2568



ผู้รับเงิน

หัวหน้าหน่วยงานคลัง

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 1 เลขที่ 25

สำนักงาน.....เทศบาลเมืองตาก

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน /  
ประจำเดือน.....พ.ย. 68 จาก.....โรงเรียนประถมเทศบาลเมืองตาก  
บ้านเลขที่.....ถนน.....ตำบล.....ตาก  
อำเภอ.....ตาก เป็นเงิน 1,000 บาท.....สตางค์  
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 19 พ.ย. 2568



ผู้รับเงิน

หัวหน้าหน่วยงานคลัง

ที่ นว ๕๒๒๐๕/๒ ๑๕๕



สำนักงานเทศบาลเมืองตากลี  
๑ ซอยประชาตาศลี ๓ นว ๖๐๑๔๐

๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอรับเงินค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอยและค่าธรรมเนียมกำจัดขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤศจิกายน ๒๕๖๘  
เรียน ผู้จัดการโรงงานชลประทานชีเมนต์

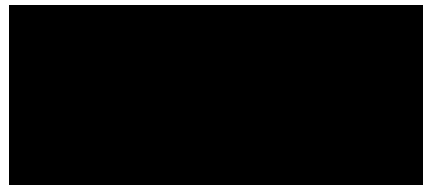
ตามที่หน่วยงานของท่าน มีอาคารตั้งอยู่ในเขตเทศบาลเมืองตากลี ซึ่งจักต้องชำระ  
ค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอยและค่าธรรมเนียมกำจัดขยะมูลฝอย ตามเทศบัญญัติเทศบาลเมืองตากลี  
เรื่องการจัดการขยะมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๒ นั้น

เทศบาลเมืองตากลี จึงขอเรียกเก็บค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอยและค่าธรรมเนียมกำจัด  
ขยะมูลฝอยในอัตราใหม่ ดังนี้

๑. ค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤศจิกายน ๒๕๖๘  
เป็นเงิน ..... ๒๐๐ ..... บาท
๒. ค่าธรรมเนียมกำจัดขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤศจิกายน ๒๕๖๘  
เป็นเงิน ..... ๖๗ ..... บาท
- รวมเป็นเงิน ..... ๒๖๗ ..... บาท

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอยและ  
ค่าธรรมเนียมกำจัดขยะมูลฝอยให้กับเทศบาลเมืองตากลี ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



นายกเทศมนตรีเมืองตากลี

กองคลัง  
งานพัฒนารายได้  
โทร. ๐๘-๖๔๔๕-๘๓๙๐  
โทรสาร. ๐-๕๖๒๖-๑๓๒๐

ใบเสร็จรับเงิน

เล่มที่ 31 เลขที่ 24

พนักงาน.....เทศบาลเมืองตากดี  
ได้รับเงินค่า.....กรรมเสียภาษีที่ดิน: เดือน พ.ค. 68  
จาก.....โรงเรียนชลประทานชลันต์  
เป็นเงิน..... 67 .....บาท.....สตางค์  
(ตัวอักษร).....หกสิบเจ็ดบาทถ้วน  
ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่ 19 เดือน พ.ค. พ.ศ. 2568  
.....  
.....ผู้รับเงิน  
.....หัวหน้าหน่วยงานคลัง

ใบเสร็จรับเงินค่ามุลฝอย

เล่มที่ 1 เลขที่ 24

สำนักงาน.....เทศบาลเมืองตากดี  
ได้รับเงินค่ามุลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน/  
ประจำเดือน..... พ.ค. 68 จากโรงเรียนชลประทานชลันต์  
บ้านเลขที่..... ถนน..... ตำบล..... ตากดี  
อำเภอ..... ตากดี เป็นเงิน 200 .....บาท.....สตางค์  
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 19 พ.ค. 2568  
.....  
.....ผู้รับเงิน  
.....หัวหน้าหน่วยงานคลัง

21ข

เอกสารแบบ กอ.1 และ แบบ กอ.2



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalapraphan Cement**  
Public Company Limited







## หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

### การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7478

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20600100125155

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันเครื่องเก่าใช้แล้ว	20.000	049	10740034925650	
2	150110	ถังเปล่าปนเปื้อนน้ำมัน	5.000	049	10740034925650	
3	150202	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	15.000	042	10740005125603	
4	150105	ถุงลมกรองฝุ่น	15.000	042	10740005125603	
5	150101	ถุงกระดาษ	20.000	042	10740005125603	
6	150111	กระป๋องสเปรย์	0.050	042	10740005125603	
7	120101	เศษเหล็กกล้า	200.000	011	10240173925660	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 11 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 11 เมษายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

#### รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่าย (sorting)

กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้รับลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ

นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ

ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

นำบรรจุภัณฑ์กลับในบรรจุใหม่ หรือใช้ซ้ำ (reuse container, to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ

ให้ระบุ

ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบบปลายทาง

เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาเผา (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)

ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบบปลายทาง

ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยตรง (use as fuel blending for energy recovery) ระบบปลายทาง

ใช้ผลิตไฟฟ้าใช้แล้วเป็นประโยชน์อื่นใด (reuse for other purpose) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

ใช้ผลิตไฟฟ้าใช้แล้วเป็นประโยชน์อื่นใด (reuse for other purpose) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

ใช้ผลิตไฟฟ้าใช้แล้วเป็นประโยชน์อื่นใด (reuse for other purpose) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

ใช้ผลิตไฟฟ้าใช้แล้วเป็นประโยชน์อื่นใด (reuse for other purpose) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

ใช้ผลิตไฟฟ้าใช้แล้วเป็นประโยชน์อื่นใด (reuse for other purpose) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

057 เข้ากระบวนการสืบสภาพทรายเหลือแบบที่ไม่งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)

059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใช้ใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ

061 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)

062 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดน้ำเสียหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน

063 นำบำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment)

หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)

065 นำบำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)

066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)

067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)

068 ปรับเสถียรหรือเจือจางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)

069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ

071 ผังกลบฝังหลักฐาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

072 ผังกลบฝังอย่างปลอดภัย (secure landfill)

073 ผังกลบฝังอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)

074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะอันตราย หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)

076 เผาทำลายในระบบในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)

077 ฝังดินลงในบ่อใต้ดิน หรือฝังดินในทราย (deep well or underground injection sea-bed disposal)



เลขที่อ้างอิง 1-74-1068-026797-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนิน					
ชื่อผู้กักำเนิน : บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน : [REDACTED]		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ 7 ถนนชลประทานซีเมนต์ ตำบลตาคลี อำเภอตาคลี จังหวัดนครสวรรค์ 60140					
เบอร์โทรศัพท์ต่อ : [REDACTED]			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : [REDACTED]		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี : นายพิษณุ พึ่งวงศ์ญาติ เลขทะเบียนพาหนะ : 81-3451 สด พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด : นครสวรรค์ ไปยังจังหวัด : สมุทรสาคร			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : ทางทุนส่วนจำกัด เอส.ซี.ออยล์ กรุ๊ป แอนด์ เซอร์วิส			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740034925650		
สถานที่ตั้ง : 54/3 หมู่ที่ 5 ถนนพระราม 2 ตำบลพันท้ายนรสิงห์ อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร 74000					
เบอร์โทรศัพท์ต่อ : [REDACTED]			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : [REDACTED]		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำมันเครื่องเก่าใช้แล้ว	130208	น้ำมันเครื่องเก่าใช้แล้ว	50	9.66
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.66 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[ / ] น้ำหนักชั่งจริง [ / ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.66 ตัน		
ลงชื่อผู้กักำเนิน : ประสิทธิ์ จันทร์สีทอง ลายมือชื่อ : [REDACTED]			วันที่ส่งมอบ : 07/10/2568		
			เวลาที่ส่งมอบ : [REDACTED]		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			วันที่ : [REDACTED]		
[ / ] ผู้กักำเนินได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : ทางทุนส่วนจำกัด เอส.ซี.ออยล์ กรุ๊ป แอนด์ เซอร์วิส			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740034925650		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : นครสวรรค์ มายังจังหวัด : สมุทรสาคร		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : จุฑาโชติพัทธ์ อู่อสิริณชัย ลายมือชื่อ : [REDACTED]			วันที่มาถึง : 07/10/2568		
			เวลาที่มาถึง : 21:20		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 9.66 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			[ / ] น้ำหนักชั่งจริง [ / ] น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			วันที่รับมอบ : 10/10/2568 เวลาที่มอบ : 11:45		
			[ / ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		
			[ / ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.66 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 10/10/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11:45		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
			[ / ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้กักำเนินสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ / ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้กักำเนิน : ประสิทธิ์ จันทร์สีทอง ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : [REDACTED]					



เลขที่สารอ. 3-74-1058-060611-0-11

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สลประทานฉิมมัต จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน : 20600100125155		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ 7 ถนนพหลโยธินข้ามคลองลำคตาศรี อำเภอดุสิต จังหวัดนครสวรรค์ 60140					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้รับใช้ : นายกล้าหาญ สุวรรณทอง		เลขทะเบียนพาหนะ : 63-1670 กท		พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง	
โดยขนส่งจากจังหวัด : นครสวรรค์		ไปยังจังหวัด : สมุทรสาคร		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อินโนเวสท์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740005125603		
สถานที่ตั้ง : 99/8 หมู่ที่ 3 ถนน- ตำบลพันท้ายนรสิงห์ อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร 74000					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ถุงกระดาก	150101	ถุง Bigbag	60	7.865
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 7.865 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[ / ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ : 7.865 ตัน		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ประสิทธิ์ จันทร์สีทอง ลายมือชื่อ :			วันที่ส่งมอบ : 15/10/2568		
			เวลาที่ส่งมอบ :		
			วันที่ :		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับใช้ : นายกล้าหาญ สุวรรณทอง ลายมือชื่อ :			วันที่ :		
[ / ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อินโนเวสท์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740005125603		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : นครสวรรค์		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			มายังจังหวัด : สมุทรสาคร		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นักสชก สุวรรณโพธิ์ ลายมือชื่อ :			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
			วันที่มาถึง : 17/10/2568		
			เวลาที่มาถึง : 08:10		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 7.865 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			[ / ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นักสชก สุวรรณโพธิ์ ลายมือชื่อ :			วันที่รับมอบ : 17/10/2568		
			เวลาที่มอบ : 09:40		
			[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		
			[ / ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 7.865 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 20/10/2568		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นักสชก สุวรรณโพธิ์ ลายมือชื่อ :			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00		
			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
			[ / ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ประสิทธิ์ จันทร์สีทอง ลายมือชื่อ :			วันที่ :		





เลขที่อาร์ลิง 5 74 1068-060581-0-11

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ					
ชื่อผู้กักนำ: บริษัท ชลประทานจังหวัด จักร (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน: 20600100125155		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 1 หมู่ที่ 7 ถนนชลประทานขีเมนต์ ตำบลคาสี อำเภอตากสิน จังหวัดนครสวรรค์ 60140					
เบอร์โทรศัพท์: _____			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: นายกล้าหาญ สุวรรณทอง			เลขทะเบียนพาหนะ: 63-1670 กท		
โดยขนส่งจากจังหวัด: นครสวรรค์			ไปยังจังหวัด: สมุทรสาคร		
พาหนะที่ใช้: รถพ่วง			ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท อินโนเวศ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10740005125603		
สถานที่ตั้ง: 99/8 หมู่ที่ 3 ถนน- ตำบลพันท้ายนรสิงห์ อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร 74000					
เบอร์โทรศัพท์: _____			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ถุงลมกรองฝุ่น	150105	ถุง Bigbag	30	5.825
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5.825 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[X] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 5.825 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 15/10/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: _____		
ลงชื่อผู้กักนำ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: นายกล้าหาญ สุวรรณทอง					
ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____					
[X] ผู้กักนำได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท อินโนเวศ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10740005125603		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: นครสวรรค์		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			มายังจังหวัด: สมุทรสาคร		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____			วันที่มาถึง: 17/10/2568		
ลายมือชื่อ: _____			เวลาที่มาถึง: 08:10		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 5.825 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[X] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 17/10/2568		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____			เวลาที่มอบ: 09:40		
ลายมือชื่อ: _____			[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 5.825 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 20/10/2568		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 17:00		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลายมือชื่อ: _____			[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
ลงชื่อผู้กักนำ: ประสิทธิ์ จันทร์ทอง					
ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____					



เลขที่อ้างอิง 1-74-1068-C63366-0-11

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท ชลประทีป เมชีเมนต์ จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน : [REDACTED]		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ 7 ถนนชลประทีปเมชีเมนต์ ตำบลลาลักษ์ อำเภอดงหลวง จังหวัดนครสวรรค์ 60140					
เบอร์โทรศัพท์ : [REDACTED]			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : [REDACTED]		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้รับใช้ : [REDACTED]			เลขทะเบียนพาหนะ : 65-3105 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง		
โดยขนส่งจากจังหวัด : นครสวรรค์ ไปยังจังหวัด : สมุทรสาคร			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อินโนเวศ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740005125603		
สถานที่ตั้ง : 99/8 หมู่ที่ 3 ถนน - ตำบลพันท้ายนรสิงห์ อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร 74000					
เบอร์โทรศัพท์ : [REDACTED]			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : [REDACTED]		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษผ้าปนเบรอน้ำมัน	150202	ถุง Bigbag	30	3.81
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3.81 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักชั่งจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 3.81 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดปาย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 15/10/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : [REDACTED]		
ลงชื่อผู้ก่อการ : [REDACTED]			ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : [REDACTED]		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดปาย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับใช้ : นายกล้าหาญ สุวรรณทอง					
ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : [REDACTED]					
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อินโนเวศ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740005125603		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : นครสวรรค์ มายังจังหวัด : สมุทรสาคร		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง : 17/10/2568		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]			เวลาที่มาถึง : 08:10		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 4.3 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น			<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักชั่งจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดปาย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 17/10/2568 เวลาที่มอบ : 09:40		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]			ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : [REDACTED]		
			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		
			<input checked="" type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 4.3 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 20/10/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]			ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : [REDACTED]		
			<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
ลงชื่อผู้ก่อการ : ประสิทธิ์ จันทร์สีทอง					
ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : [REDACTED]					



22ข

เอกสารการดำเนินกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalapathan Cement**  
Public Company Limited





# ภาพกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

บมจ.ชลประทานซีเมนต์ โรงงานตากลี

กรกฎาคม – ธันวาคม 2568

Slide 0

กิจกรรมด้านชุมชน ร่วมกิจกรรม เดิน ปั่น ปูก วันที่ 12 สิงหาคม วันแม่แห่งชาติ



Slide 1



## กิจกรรมด้านชุมชน ร่วมกิจกรรม เดิน ปั่น ปลุก วันที่ 12 สิงหาคม วันแม่แห่งชาติ



Slide 2

## กิจกรรมด้านชุมชน หน่วยงานราชการศึกษาดูงานพื้นที่การทำเหมืองหินปูน



Slide 3



## กิจกรรมด้านชุมชน เป็นตัวแทนบริษัทฯ เข้ารับมอบโล่รางวัล “อุตสาหกรรมสีเขียว”



Slide 4

## กิจกรรมด้านชุมชนตรวจสอบสภาพให้กับชุมชนในพื้นที่โดยรอบของโครงการ



Slide 5



กิจกรรมด้านชุมชน มอบทุนการศึกษา “พญานาคทอง” และทุนอาหารกลางวันให้กับโรงเรียนในพื้นที่บริการ เนื่องในวันเกิดบริษัท 12 กันยายน



Slide 6

กิจกรรมด้านชุมชน มอบทุนการศึกษา “พญานาคทอง” และทุนอาหารกลางวันให้กับโรงเรียนในพื้นที่บริการ เนื่องในวันครบรอบก่อตั้งบริษัท 12 กันยายน



Slide 7



## กิจกรรมด้านพระพุทธศาสนา ร่วมทำบุญถวายเทียนเข้าพรรษา

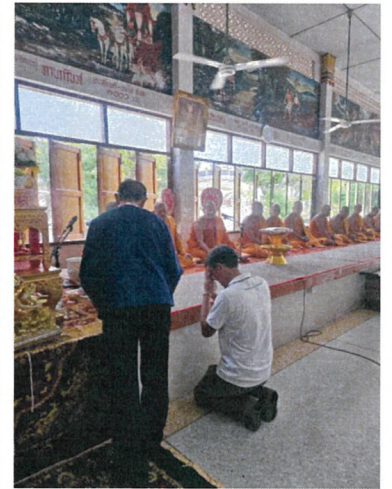
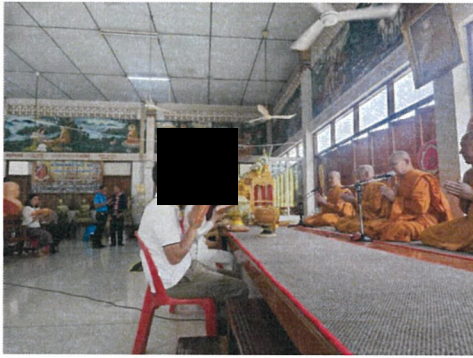


## กิจกรรมด้านพระพุทธศาสนา ร่วมทำบุญตักบาตรเทโวหนะ ในวันออกพรรษา





## กิจกรรมด้านพระพุทธศาสนา ร่วมทำบุญทอดกฐินสามัคคี



Slide 10



บริษัท อลปะพานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalapathan Cement**  
Public Company Limited

## กิจกรรมด้านชุมชน สนับสนุนทุนการศึกษา “มูลนิธิรวมใจสงเคราะห์การศึกษา”



Slide 11



บริษัท อลปะพานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalapathan Cement**  
Public Company Limited



## กิจกรรมด้านชุมชน ทำความสะอาดถนนบริเวณพื้นที่ชุมชน



Slide 12



23๗

เอกสารการเห็นชอบการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการ



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalapraphathan Cement**  
Public Company Limited









แผนกวิชาการ
เลขที่ ๑๐๘
วันที่ ๑๗ / ๗ / ๒๕๖๕
เวลา

ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๑ ๑ ๖ ๕ ๕

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทีปโก ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑) กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การขอเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ของบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก ๐๓๐๗/๘๔๓๘ ลงวันที่ ๑๙ พฤษภาคม ๒๕๖๖

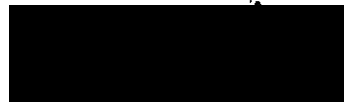
ด้วย กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมว่า กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้อนุญาตให้บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) เปลี่ยนแปลงเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑ เทศบาลเมืองตากลิ อำเภอดาคลี จังหวัดนครสวรรค์ ของบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๕/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๖ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๑) เรือง ฐ. ฐ. ๕๖๕๖  
กร. ๖๖๖



รองเลขาธิการฯ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๘๘ (हे. ๖๗๘๘)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

๑) เรือง ฐ. ๕๖๕๖

ผอ.กร. ๖๖๖ / เร. TET / ๖๖๖

๑๗/๖/๖๖



ที่อก ๐๓๐๓/ ๘๔๓ ๘

สำหรับ	สำนักงาน
ทรัพยากร	จังหวัด
เลขที่ 7170	จังหวัด
วันที่ 14.07.2561	วันที่
เวลา	เวลา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๙ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การขอเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช่ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

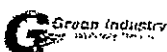
เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ที่ ชลช.ดค. ๐๗๐/๒๕๖ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๖

ด้วย บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ได้มีหนังสือแจ้งการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช่ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงาน ผลิตปูนซีเมนต์ ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วมาใช้ประโยชน์ ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ ๕๙๙(๑) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๒๐๖๐๐๑๐๑๒๕๕๕๕ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม จด-๕๗(๑)-๑/๑๕๖๖) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑ เทศบาลเมืองตาคลี อำเภอตาคลี จังหวัดนครสวรรค์ ซึ่งเคยได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส ๑๐๐๙.๓/๑๔๒๑๑ ลงวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๕๘ โดยมีรายละเอียด การเปลี่ยนแปลงจากการจัดให้มีกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ โดยออกให้บริการแก่ประชาชนในพื้นที่โดยรอบโรงงานและเขตประทานบัตร เป็นการ จัดให้มีกิจกรรมตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี ให้กับประชาชนในพื้นที่โดยรอบโรงงานและเขตประทานบัตร

กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้พิจารณาแล้ว มีความเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการในครั้งนี้ ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ทั้งนี้ เป็นไปตามมติการประชุม คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ครั้งที่ ๕/๒๕๖๑ เรื่อง การทบทวนมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ครั้งที่ ๑/๒๕๕๔ เมื่อวันที่ ๑๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๔ เกี่ยวกับแนวทางปฏิบัติการนิรภัยงานการขอเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นควรอนุญาตให้ เปลี่ยนแปลงเงื่อนไข ตามที่บริษัทฯ ได้เสนอมา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียน ..



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์  
และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์  
ของบริษัทยุทธพรประทีปซีเมนต์จำกัด (มหาชน)  
ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 1 เขตบึงเมืองตาคริ อำเภอบางบาล จังหวัดนนทบุรี  
ที่บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

หมายเหตุ: บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) มีการปรับปรุงมาตรการในหน้า 40/83 รายละเอียดดังข้อความที่ขีดเส้นใต้แบบทำขึ้น

(นายสมศักดิ์ พงษ์โยธา ประเสริฐ)

เลขที่ 2566

ผู้จัดการโรงงานตาคริผู้รับมอบอำนาจ

รับรองจำนวน 1/83 หน้า

บริษัทชลประทานซีเมนต์จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ-29)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>4) จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี ให้กับประชาชนในพื้นที่โดยรอบ และเขตประเทนบัส (ตามความสมัครใจ)</p> <p>5) จัดให้มีโครงการประชาสัมพันธ์กิจกรรม / กิจกรรมของโรงงาน โดยการให้มีการสื่อสารเกี่ยวกับกิจกรรม / งานสิ่งแวดล้อมของโรงงาน โดยการประชาสัมพันธ์ผ่านสื่อต่างๆ และ / หรือ ผ่านสื่อมวลชนให้กับประชาชนในท้องถิ่น นักเรียน นักศึกษา โดยจะดำเนินการตลอดทั้งปี เช่น การเผยแพร่ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมในหนังสือพิมพ์ท้องถิ่นประจำทุกเดือน</p> <p>6) ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าสามัคคีประจำปี โดยการร่วมทอดผ้าป่าสามัคคีกันวัดบริเวณ โดยรอบพื้นที่โครงการ และพื้นที่ประเทนบัสเป็นประจำทุกปี ในช่วงเดือนตุลาคม-พฤศจิกายน</p> <p>7) จัดให้มีโครงการเป็นบ้านพบผู้นำชุมชน สมาชิก อบต. ประธานชุมชน หรือประชาชน โดยรอบโรงงาน ซึ่งเป็นการจัดกิจกรรมสร้างความรู้ ความเข้าใจในการดำเนินธุรกิจของบริษัทยาสูบ นโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืน เป็นประจำทุกปี</p> <p>8) บริจาคปูชนียวัตถุให้วัดและ โรงเรียน โดยรอบพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกปี</p>	ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ทรูพรินท์ จำกัด (มหาชน)

(นางสมศักดิ์ พิชัยชัยประเสริฐ)

หมายเลข 2566

ผู้จัดการโรงงานภาคใต้ ผู้รับมอบอำนาจ

รับรองจำนวน 40/83 หน้า

บริษัท ทรูพรินท์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ ๑ ตารางของเปลี่ยนแปลงมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)  
โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช่ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์  
ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มาตรการก่อนการเปลี่ยนแปลง(ตาม EIA)	มาตรการหลังการเปลี่ยนแปลง	เหตุผลในการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลงมาตรการ
๑.มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ข้อ ๙. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) ๔) จัดให้มีกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ โดยออกให้บริการแก่ประชาชนในพื้นที่โดยรอบและเขตประเทานปัคร เช่น พื้นที่บริเวณวัดโพมทอง วัดหนองจิกรี ชุมชนหนองขาม ชุมชนถ้ำผาสุใจ เป็นต้น เป็นประจำทุกเดือน	๑.มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ข้อ ๙. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) ๔) จัดให้มีกิจกรรมตรวจสุขภาพประจำปี ให้กับประชาชนในพื้นที่โดยรอบและเขตประเทานปัคร (ตามความสมัครใจ)	๑. ประชาชนได้รับประโยชน์โดยตรง จากการตรวจสุขภาพประจำปี ซึ่งจะมีการอ่านผลและวินิจฉัยโรคโดยบุคลากรทางการแพทย์ และเข้ารับการรักษา หรือรับการรักษายังยัณยัฒนภักดี ส่วนกรณีพบว่ามีความเสี่ยงที่จะนำไปสู่การเป็นโรคต่างๆ ก็จะได้รับคำแนะนำในการดูแลสุขภาพอย่างถูกต้องต่อไป ๒. การตรวจสุขภาพไม่เกิดการสูญเสีย หากพบผู้ป่วยจะได้รับการรักษา การจ่ายยา หรือกิจกรรมทางการแพทย์ที่ผู้ป่วยได้รับโดยตรง ผู้ป่วยไม่ต้องทานยาเกินขนาด ทานยาผิดประเภท หรือทานยาที่เสื่อมสภาพ หมดยาจากการกินไว้ ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพได้



		<p>๓. จัดความจำกััดของแพทย์ พยาบาล ที่ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ เนื่องจากบุคคลากรทางการแพทย์ของ โรงพยาบาลประจำอำเภอมีจำนวนน้อย เมื่อเทียบกับจำนวนของผู้ที่มาใช้บริการ ในโรงพยาบาล</p> <p>๔. ปัจจุบันสาธารณสุขเจริญรุ่งโดยหน่วยงาน ในพื้นที่ จะมีทีมงานอาสาสมัคร สาธารณสุขประจำหมู่บ้าน(อสม.) ที่ดูแล ประชาชนตามชุมชนที่รับผิดชอบ นำยา ส่งให้ผู้ป่วยโรคเรื้อรัง ผู้สูงอายุ คนพิการ ถึงบ้าน และติดตามเยี่ยมผู้ป่วยในทุก กรณีที่ร้องขอ และส่งผลการเยี่ยมผู้ป่วย ให้กับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล (รพ.สต.) ในพื้นที่เพื่อประสานความ ช่วยเหลือต่อไป</p>
--	--	--

24๗

เอกสารสรุปผลการตรวจสอบคุณภาพประชาชนประจำปี 2568



บริษัท ขลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalaprathan Cement**  
Public Company Limited





โรงพยาบาลวิชัยเวช อินเตอร์เนชั่นแนล อ่อนน้อม  
บริษัท ศรีวิชัยเวชวิวัฒน์ จำกัด (มหาชน) หมายเลข 0107554101062

ที่ ๖๐๓. 1250/2568

วันที่ 4 ตุลาคม 2568

- เรื่อง รายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568
- เรียน ผู้จัดการฝ่ายบริหารงานบุคคล บริษัท สหประทานซินเนค จำกัด (มหาชน) โรงงานตาคลี
- สิ่งที่แนบมาด้วย 1.รายงานผลตรวจสุขภาพส่วนบุคคล
- 2.คำแนะนำสำหรับการตรวจที่ผิดปกติ
- 3.ประวัติการตรวจสุขภาพประจำปีที่ผ่านมา

พนักงาน บริษัท สหประทานซินเนค จำกัด (มหาชน) โรงงานตาคลี ตรวจเมื่อวันที่ 26 สิงหาคม 2568 ที่ผ่านมามีผู้ได้รับการตรวจทั้งหมด 55 คน ตามรายละเอียดดังนี้

รายละเอียดการตรวจ (Description)				ผลตรวจ		ปกติ		ผิดปกติ	
				จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
1. ตรวจวัดดัชนีมวลกาย : Body Mass Index	57	2	55	27	49.09	28	50.91		
2. ตรวจวัดความดันโลหิต : Blood Pressure	57	2	55	34	61.82	21	38.18		
3. ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกด้วยระบบดิจิทัล : Digital X-Ray	57	3	54	50	92.59	4	7.41		
4. ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด : Fasting Blood Sugar	57	2	55	40	72.73	15	27.27		
5. ตรวจระดับไขมันในเลือด : Cholesterol	57	2	55	52	94.55	3	5.45		
6. ตรวจระดับไขมันในเลือด : Triglyceride	57	2	55	46	83.64	9	16.36		
7. ตรวจระดับไขมันในเลือด : HDL	57	2	55	44	80.00	11	20.00		
8. ตรวจระดับไขมันในเลือด : LDL	57	2	55	26	47.27	29	52.73		
9. ตรวจระดับไขมันในเลือด : VLDL	57	2	55	51	92.73	4	7.27		
10. ตรวจระดับไขมันในเลือด : Total Cholesterol	57	2	55	50	90.91	5	9.09		
11. ตรวจระดับไขมันในเลือด : HDL	57	2	55	41	74.55	14	25.45		
12. ตรวจระดับไขมันในเลือด : LDL	57	2	55	37	67.27	18	32.73		
13. ตรวจระดับไขมันในเลือด : VLDL	57	2	55	37	67.27	18	32.73		
14. ตรวจระดับไขมันในเลือด : Total Cholesterol	57	2	55	37	67.27	18	32.73		
15. ตรวจระดับไขมันในเลือด : HDL	57	2	55	37	67.27	18	32.73		

โรงพยาบาลวิชัยเวช อินเตอร์เนชั่นแนล อ่อนน้อม  
บริษัท ศรีวิชัยเวชวิวัฒน์ จำกัด (มหาชน) หมายเลข 0107554101062

เอกสารต่อ

ที่ ๖๐๓. 1250/2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568

ฉบับลงวันที่ วันที่ 4 ตุลาคม 2568

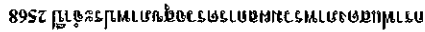
รายละเอียดการตรวจ (Description)				ผลตรวจ		ปกติ		ผิดปกติ	
				จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
16. ตรวจสายตาทั่วไปด้วยระบบคอมพิวเตอร์ : Vision Test	57	5	52	10	19.23	42	80.77		

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและขอพบแพทย์เป็นอย่างสูง ที่ท่านได้มอบความไว้วางใจให้ โรงพยาบาลวิชัยเวช อินเตอร์เนชั่นแนล อ่อนน้อม ตรวจสุขภาพพนักงานของท่านและหวังเป็นอย่างยิ่งจะได้ให้บริการท่านในโอกาสต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายแพทย์มงคล วัฒนศิริ)

แพทย์ชำนาญการทั่วไปที่ศูนย์การแพทย์วิชัยเวช

[illegible]



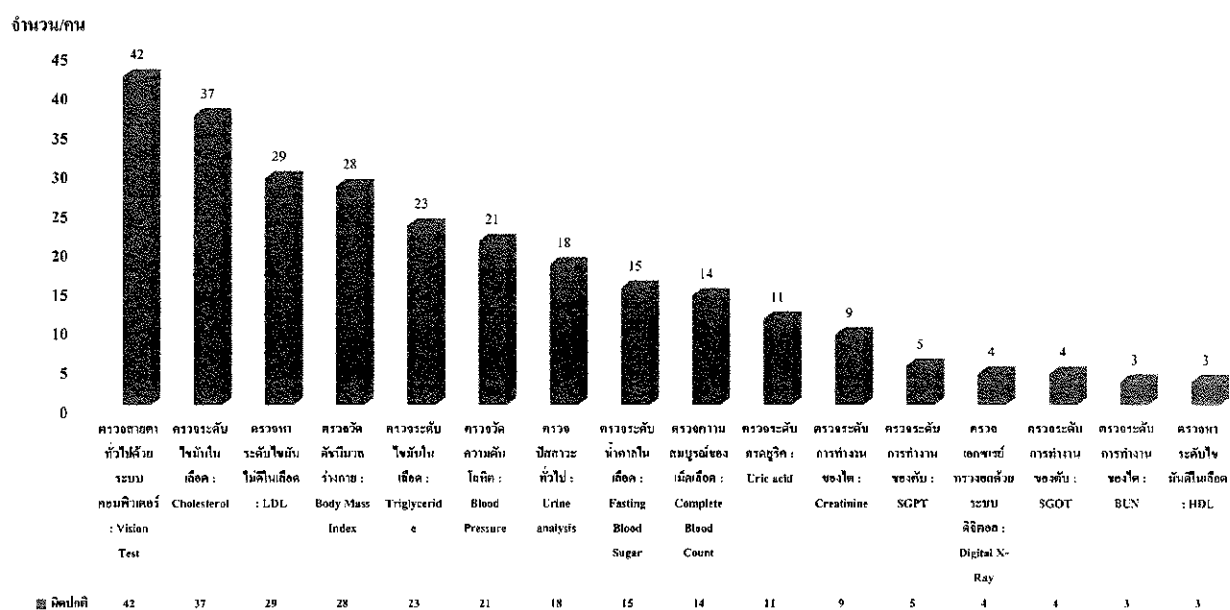
ตารางภาพรวมผลการตรวจที่ผิดปกติ มากที่สุด - น้อยที่สุด ประจำปี 2568

ลำดับ	รายการ	พนักงานทั้งหมด	ไม่เข้าตรวจ	เข้าตรวจ	ปกติ	คิดเป็นร้อยละ	ผิดปกติ	คิดเป็นร้อยละ
1	ตรวจสายตาทั่วไปได้มาตรฐานคอมพิวเตอร์ : Vision Test	57	5	52	10	19.23	42	80.77
2	ตรวจระดับไขมันในเลือด : Cholesterol	57	2	55	18	32.73	37	67.27
3	ตรวจหาระดับไขมันไม่ดีในเลือด : LDL	57	2	55	26	47.27	29	52.73
4	ตรวจวัดดัชนีมวลร่างกาย : Body Mass Index	57	2	55	27	49.09	28	50.91
5	ตรวจระดับไขมันในเลือด : Triglyceride	57	2	55	32	58.18	23	41.82
6	ตรวจวัดความดันโลหิต : Blood Pressure	57	2	55	34	61.82	21	38.18
7	ตรวจปัสสาวะทั่วไป : Urine analysis	57	2	55	37	67.27	18	32.73
8	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด : Fasting Blood Sugar	57	2	55	40	72.73	15	27.27
9	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด : Complete Blood Count	57	2	55	41	74.55	14	25.45
10	ตรวจระดับกรดยูริก : Uric acid	57	2	55	44	80.00	11	20.00
11	ตรวจระดับการทำงานของไต : Creatinine	57	2	55	46	83.64	9	16.36
12	ตรวจระดับการทำงานของตับ : SGPT	57	2	55	50	90.91	5	9.09
13	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกด้วยระบบดิจิทัล : Digital X-Ray	57	3	54	50	92.59	4	7.41
14	ตรวจระดับการทำงานของตับ : SGOT	57	2	55	51	92.73	4	7.27
15	ตรวจระดับการทำงานของไต : BUN	57	2	55	52	94.55	3	5.45
16	ตรวจหาระดับไขมันดีในเลือด : HDL	57	2	55	52	94.55	3	5.45

หน่วยตรวจสุขภาพเคลื่อนที่โรงพยาบาลวิชัยเวช อินเตอร์เนชั่นแนล อ้อมน้อย โทร.02-441-7899 ต่อ 4238,4239

หน้า 4 จาก 4

กราฟแสดงภาพรวมผลการตรวจที่ผิดปกติ มากที่สุด - น้อยที่สุด ประจำปี 2568



หน่วยตรวจสุขภาพเคลื่อนที่โรงพยาบาลวิชัยเวช อินเตอร์เนชั่นแนล อ้อมน้อย โทร.02-441-7899 ต่อ 4238,4239

หน้า 5 จาก 5

# โรงพยาบาลวิชัยเวช อินเตอร์เนชั่นแนล ออมน้อย

ที่ ๒๐๐. 1250/2568

วันที่ 4 ตุลาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงประจำปี 2568  
 เรียน ผู้จัดการฝ่ายบริหารงานบุคคล บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) โรงงานศาลาสี่  
 ถึงท่านแบบด้วย 1. รายงานผลการตรวจสุขภาพบุคคล  
 2. นำเสนอสำเนาผลการตรวจสุขภาพที่ดี  
 3. ประกาศนโยบายความปลอดภัยอาชีวเวชศาสตร์

โรงพยาบาลวิชัยเวช อินเตอร์เนชั่นแนล ออมน้อย ขอรายงานผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงประจำปี 2568  
 พนักงาน บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) โรงงานศาลาสี่ ตรวจเมื่อวันที่ 26 สิงหาคม 2568 ที่ผ่านมามีผู้เข้ารับการตรวจ  
 ทั้งหมด 55 คน ตามรายละเอียดดังนี้

## รายละเอียดการตรวจ (Description)

รายการตรวจ	พนักงานทั้งหมด	ไม่เข้าตรวจ		เข้าตรวจ	
		จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
1. ตรวจร่างกายโดยแพทย์หรือพยาบาล : PE by Occupational Doctor	57	2	3.5	47	85.45
2. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ : EKG	57	2	3.5	51	92.73
3. ตรวจการทำงานของตับ : ALP	43	2	4.1	39	95.12
4. ตรวจหาระดับสารตะกั่วในเลือด : Lead in Blood	57	2	3.5	55	100.00
5. ตรวจวัดค่าไขมันในเลือด : Lipid Profile	34	9	25.1	4	4.00
6. ตรวจวัดค่าความดันโลหิต : BP/Lower Abdomen	34	30	4	3	75.00
7. ตรวจวัดการมองเห็น : Vision Test	57	5	52	47	90.38
8. ตรวจวัดการได้ยิน : Hearing Test	57	4	53	29	54.72
9. ตรวจวัดการทรงตัว : Balance Test	57	3	54	32	59.26

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและขอพรสุขภาพเป็นอย่างสูง ที่ท่านได้มอบความไว้วางใจให้โรงพยาบาลวิชัยเวช อินเตอร์  
 เนชั่นแนล ออมน้อย ตรวจสุขภาพพนักงานของท่าน และหวังเป็นอย่างยิ่งจะได้ให้บริการท่านในโอกาสต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายแพทย์มงคล วณิชกิตติเดช)  
 แพทย์วิชาชีพเวชกรรมและสิ่งแวดล้อม

กลุ่มโรงพยาบาล  
 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 2681, 2682, 2683, 2684, 2685, 2686, 2687, 2688, 2689, 2690, 2691, 2692, 2693, 2694, 2695, 2696, 2697, 2698, 2699, 2700, 2701, 2702, 2703, 2704, 2705, 2706, 2707, 2708, 2709, 2710, 2711, 2712, 2713, 2714, 2715, 2716, 2717, 2718, 2719, 2720, 2721, 2722, 2723, 2724, 2725, 2726, 2727, 2728, 2729, 2730, 2731, 2732, 2733, 2734, 2735, 2736, 2737, 2738, 2739, 2740, 2741, 2742, 2743, 2744, 2745, 2746, 2747, 2748, 2749, 2750, 2751, 2752, 2753, 2754, 2755, 2756, 2757, 2758, 2759, 2760, 2761, 2762, 2763, 2764, 2765, 2766, 2767, 2768, 2769, 2770, 2771, 2772, 2773, 2774, 2775, 2776, 2777, 2778, 2779, 2780, 2781, 2782, 2783, 2784, 2785, 2786, 2787, 2788, 2789, 2790, 2791, 2792, 2793, 2794, 2795, 2796, 2797, 2798, 2799, 2800, 2801, 2802, 2803, 2804, 2805, 2806, 2807, 2808, 2809, 2810, 2811, 2812, 2813, 2814, 2815, 2816, 2817, 2818, 2819, 2820, 2821, 2822, 2823, 2824, 2825, 2826, 2827, 2828, 2829, 2830, 2831, 2832, 2833, 2834, 2835, 2836, 2837, 2838, 2839, 2840, 2841, 2842, 2843, 2844, 2845, 2846, 2847, 2848, 2849, 2850, 2851, 2852, 2853, 2854, 2855, 2856, 2857, 2858, 2859, 2860, 2861, 2862, 2863, 2864, 2865, 2866, 2867, 2868, 2869, 2870, 2871, 2872, 2873, 2874, 2875, 2876, 2877, 2878, 2879, 2880, 2881, 2882, 2883, 2884, 2885, 2886, 2887, 2888, 2889, 2890, 2891, 2892, 2893, 2894, 2895, 2896, 2897, 2898, 2899, 2900, 2901, 2902, 2903, 2904, 2905, 2906, 2907, 2908, 2909, 2910, 2911, 2912, 2913, 2914, 2915, 2916, 2917, 2918, 2919, 2920, 2921, 2922, 2923, 2924, 2925, 2926, 2927, 2928, 2929, 2930, 2931, 2932, 2933, 2934, 2935, 2936, 2937, 2938, 2939, 2940, 2941, 2942, 2943, 2944, 2945, 2946, 2947, 2948, 2949, 2950, 2951, 2952, 2953, 2954, 2955, 2956, 2957, 2958, 2959, 2960, 2961, 2962, 2963, 2964, 2965, 2966, 2967, 2968, 2969, 2970, 2971, 2972, 2973, 2974, 2975, 2976, 2977, 2978, 2979, 2980, 2981, 2982, 2983, 2984, 2985, 2986, 2987, 2988, 2989, 2990, 2991, 2992, 2993, 2994, 2995, 2996, 2997, 2998, 2999, 3000, 3001, 3002, 3003, 3004, 3005, 3006, 3007, 3008, 3009, 3010, 3011, 3012, 3013, 3014, 3015, 3016, 3017, 3018, 3019, 3020, 3021, 3022, 3023, 3024, 3025, 3026, 3027, 3028, 3029, 3030, 3031, 3032, 3033, 3034, 3035, 3036, 3037, 3038, 3039, 3040, 3041, 3042, 3043, 3044, 3045, 3046, 3047, 3048, 3049, 3050, 3051, 3052, 3053, 3054, 3055, 3056, 3057, 3058, 3059, 3060, 3061, 3062, 3063, 3064, 3065, 3066, 3067, 3068, 3069, 3070, 3071, 3072, 3073, 3074, 3075, 3076, 3077, 3078, 3079, 3080, 3081, 3082, 3083, 3084, 3085, 3086, 3087, 3088, 3089, 3090, 3091, 3092, 3093, 3094, 3095, 3096, 3097, 3098, 3099, 3100, 3101, 3102, 3103, 3104, 3105, 3106, 3107, 3108, 3109, 3110, 3111, 3112, 3113, 3114, 3115, 3116, 3117, 3118, 3119, 3120, 3121, 3122, 3123, 3124, 3125, 3126, 3127, 3128, 3129, 3130, 3131, 3132, 3133, 3134, 3135, 3136, 3137, 3138, 3139, 3140, 3141, 3142, 3143, 3144, 3145, 3146, 3147, 3148, 3149, 3150, 3151, 3152, 3153, 3154, 3155, 3156, 3157, 3158, 3159, 3160, 3161, 3162, 3163, 3164, 3165, 3166, 3167, 3168, 3169, 3170, 3171, 3172, 3173, 3174, 3175, 3176, 3177, 3178, 3179, 3180, 3181, 3182, 3183, 3184, 3185, 3186, 3187, 3188, 3189, 3190, 3191, 3192, 3193, 3194, 3195, 3196, 3197, 3198, 3199, 3200, 3201, 3202, 3203, 3204, 3205, 3206, 3207, 3208, 3209, 3210, 3211, 3212, 3213, 3214, 3215, 3216, 3217, 3218, 3219, 3220, 3221, 3222, 3223, 3224, 3225, 3226, 3227, 3228, 3229, 3230, 3231, 3232, 3233, 3234, 3235, 3236, 3237, 3238, 3239, 3240, 3241, 3242, 3243, 3244, 3245, 3246, 3247, 3248, 3249, 3250, 3251, 3252, 3253, 3254, 3255, 3256, 3257, 3258, 3259, 3260, 3261, 3262, 3263, 3264, 3265, 3266, 3267, 3268, 3269, 3270, 3271, 3272, 3273, 3274, 3275, 3276, 3277, 3278, 3279, 3280, 3281, 3282, 3283, 3284, 3285, 3286, 3287, 3288, 3289, 3290, 3291, 3292, 3293, 3294, 3295, 3296, 3297, 3298, 3299, 3300, 3301, 3302, 3303, 3304, 3305, 3306, 3307, 3308, 3309, 3310, 3311, 3312, 3313, 3314, 3315, 3316, 3317, 3318, 3319, 3320, 3321, 3322, 3323, 3324, 3325, 3326, 3327, 3328, 3329, 3330, 3331, 3332, 3333, 3334, 3335, 3336, 3337, 3338, 3339, 3340, 3341, 3342, 3343, 3344, 3345, 3346, 3347, 3348, 3349, 3350, 3351, 3352, 3353, 3354, 3355, 3356, 3357, 3358, 3359, 3360, 3361, 3362, 3363, 3364, 3365, 3366, 3367, 3368, 3369, 3370, 3371, 3372, 3373, 3374, 3375, 3376, 3377, 3378, 3379, 3380, 3381, 3382, 3383, 3384, 3385, 3386, 3387, 3388, 3389, 3390, 3391, 3392, 3393, 3394, 3395, 3396, 3397, 3398, 3399, 3400, 3401, 3402, 3403, 3404, 3405, 3406, 3407, 3408, 3409, 3410, 3411, 3412, 3413, 3414, 3415, 3416, 3417, 3418, 3419, 3420, 3421, 3422, 3423, 3424, 3425, 3426, 3427, 3428, 3429, 3430, 3431, 3432, 3433, 3434, 3435, 3436, 3437, 3438, 3439, 3440, 3441, 3442, 3443, 3444, 3445, 3446, 3447, 3448, 3449, 3450, 3451, 3452, 3453, 3454, 3455, 3456, 3457, 3458, 3459, 3460, 3461, 3462, 3463, 3464, 3465, 3466, 3467, 3468, 3469, 3470, 3471, 3472, 3473, 3474, 3475, 3476, 3477, 3478, 3479, 3480, 3481, 3482, 3483, 3484, 3485, 3486, 3487, 3488, 3489, 3490, 3491, 3492, 3493, 3494, 3495, 3496, 3497, 3498, 3499, 3500, 3501, 3502, 3503, 3504, 3505, 3506, 3507, 3508, 3509, 3510, 3511, 3512, 3513, 3514, 3515, 3516, 3517, 3518, 3519, 3520, 3521, 3522, 3523, 3524, 3525, 3526, 3527, 3528, 3529, 3530, 3531, 3532, 3533, 3534, 3535, 3536, 3537, 3538, 3539, 3540, 3541, 3542, 3543, 3544, 3545, 3546, 3547, 3548, 3549, 3550, 3551, 3552, 3553, 3554, 3555, 3556, 3557, 3558, 3559, 3560, 3561, 3562, 3563, 3564, 3565, 3566, 3567, 3568, 3569, 3570, 3571, 3572, 3573, 3574, 3575, 3576, 3577, 3578, 3579, 3580, 3581, 3582, 3583, 3584, 3585, 3586, 3587, 3588, 3589, 3590, 3591, 3592, 3593, 3594, 3595, 3596, 3597, 3598, 3599, 3600, 3601, 3602, 3603, 3604, 3605, 3606, 3607, 3608, 3609, 3610, 3611, 3612, 3613, 3614, 3615, 3616, 3617, 3618, 3619, 3620, 3621, 3622, 3623, 3624, 3625, 3626, 3627, 3628, 3629, 3630, 3631, 3632, 3633, 3634, 3635, 3636, 3637, 3638, 3639, 3640, 3641, 3642, 3643, 3644, 3645, 3646, 3647, 3648, 3649, 3650, 3651, 3652, 3653, 3654, 3655, 3656, 3657, 3658, 3659, 3660, 3661, 3662, 3663, 3664, 3665, 3666, 3667, 3668, 3669, 3670, 3671, 3672, 3673, 3674, 3675, 3676, 3677, 3678, 3679, 3680, 3681, 3682, 3683, 3684, 3685, 3686, 3687, 3688, 3689, 3690, 3691, 3692, 3693, 3694, 3695, 3696, 3697, 3698, 3699, 3700, 3701, 3702, 3703, 3704, 3705, 3706, 3707, 3708, 3709, 3710, 3711, 3712, 3713, 3714, 3715, 3716, 3717, 3718, 3719, 3720, 3721, 3722, 3723, 3724, 3725, 3726, 3727, 3728, 3729, 3730, 3731, 3732, 3733, 3734, 3735, 3736, 3737, 3738, 3739, 3740, 3741, 3742, 3743, 3744, 3745, 3746, 3747, 3748, 3749, 3750, 3751, 3752, 3753, 3754, 3755, 3756, 3757, 3758, 3759, 3760, 3761, 3762, 3763, 3764, 3765, 3766, 3767, 3768, 3769, 3770, 3771, 3772, 3773, 3774, 3775, 3776, 3777, 3778, 3779, 3780, 3781, 3782, 3783, 3784, 3785, 3786, 3787, 3788, 3789, 3790, 3791, 3792, 3793, 3794, 3795, 3796, 3797, 3798, 3799, 3800, 3801, 3802, 3803, 3804, 3805, 3806, 3807, 3808, 3809, 3810, 3811, 3812, 3813, 3814, 3815, 3816, 3817, 3818, 3819, 3820, 3821, 3822, 3823, 3824, 3825, 3826, 3827, 3828, 3829, 3830, 3831, 3832, 3833, 3834, 3835, 3836, 3837, 3838, 3839, 3840, 3841, 3842, 3843, 3844, 3845, 3846, 3847, 3848, 3849, 3850, 3851, 3852, 3853, 3854, 3855, 3856, 3857, 3858, 3859, 3860, 3861, 3862, 3863, 3864, 3865, 3866, 3867, 3868, 3869, 3870, 3871, 3872, 3873, 3874, 3875, 3876, 3877, 3878, 3879, 3880, 3881, 3882, 3883, 3884, 3885, 3886, 3887, 3888, 3889, 3890, 3891, 3892, 3893, 3894, 3895, 3896, 3897, 3898, 3899, 3900, 3901, 3902, 3903, 3904, 3905, 3906, 3907, 3908, 3909, 3910, 3911, 3912, 3913, 3914, 3915, 3916, 3917, 3918, 3919, 3920, 3921, 3922, 3923, 3924, 3925, 3926, 3927, 3928, 3929, 3930, 3931, 3932, 3933, 3934, 3935, 3936, 3937, 3938, 3939, 3940, 3941, 3942, 3943, 3944, 3945, 3946, 3947, 3948, 3949, 3950, 3951, 3952, 3953, 3954, 3955, 3956, 3957, 3958, 3959, 3960, 3961, 3962, 3963, 3964, 3965, 3966, 3967, 3968, 3969, 3970, 3971, 3972, 3973, 3974, 3975, 3976, 3977, 3978, 3979, 3980, 3981, 3982, 3983, 3984, 3985, 3986, 3987, 3988, 3989, 3990, 3991, 3992, 3993, 3994, 3995, 3996, 3997, 3998, 3999, 4000, 4001, 4002, 4003, 4004, 4005, 4006, 4007, 4008, 4009, 4010, 4011, 4012, 4013, 4014, 4015, 4016, 4017, 4018, 4019, 4020, 4021, 4022, 4023, 4024, 4025, 4026, 4027, 4028, 4029, 4030, 4031, 4032, 4033, 4034, 4035, 4036, 4037, 4038, 4039, 4040, 4041, 4042, 4043, 4044, 4045, 4046, 4047, 4048, 4049, 4050, 4051, 4052, 4053, 4054, 4055, 4056, 4057, 4058, 4059, 4060, 4061, 4062, 4063, 4064, 4065, 4066, 4067, 4068, 4069, 4070, 4071, 4072, 4073, 4074, 4075, 4076, 4077, 4078, 4079, 4080, 4081, 4082, 4083, 4084, 4085, 4086, 4087, 4088, 4089, 4090, 4091, 4092, 4093, 4094, 4095, 4096, 4097, 4098, 4099, 4100, 4101, 4102, 4103, 4104, 4105, 4106, 4107, 4108, 4109, 4110, 4111, 4112, 4113, 4114, 4115, 4116, 4117, 4118, 4119, 4120, 4121, 4122, 4123, 4124, 4125, 4126, 4127, 4128, 4129, 4130, 4131, 4132, 4133, 4134, 4135, 4136, 4137, 4138, 4139, 4140, 4141, 4142, 4143, 4144, 4145, 4146, 4147, 4148, 4149, 4150, 4151, 4152, 4153, 4154, 4155, 4156, 4157, 4158, 4159, 4160, 4161, 4162, 4163, 4164, 4165, 4166, 4167, 4168, 4169, 4170, 4171, 4172, 4173, 4174, 4175, 4176, 4177, 4178, 4179, 4180, 4181, 4182, 4183, 4184, 4185, 4186, 4187, 4188, 4189, 4190, 4191, 4192, 4193, 4194, 4195, 4196, 4197, 4198, 4199, 4200, 4201, 4202, 4203, 4204, 4205, 4206, 4207, 4208, 4209, 4210, 4211, 4212, 4213, 4214, 4215, 4216, 4217, 4218, 4219, 4220, 4221, 4222, 4223, 4224, 4225, 4226, 4227, 4228, 4229, 4230, 4231, 4232, 4233, 4234, 4235, 4236, 4237, 4238, 4239, 4240, 4241, 4242, 4243, 4244, 4245, 4246, 4247, 4248, 4249, 4250, 4251, 4252, 4253, 4254, 4255, 4256, 4257, 4258, 4259, 4260, 4261, 4262, 4263, 4264, 4265, 4266, 4267, 4268, 4269, 4270, 4271, 4272, 4273, 4274, 4275, 4276, 4277, 4278, 4279, 4280, 4281, 4282, 4283, 4284, 4285, 4286, 4287, 4288, 4289, 4290, 4291, 4292, 4293, 4294, 4295, 4296, 4297, 4298, 4299, 4300, 4301, 4302, 4303, 4304, 4305, 4306, 4307, 4308, 4309, 4310, 4311, 4312, 4313, 4314, 4315, 4316, 4317, 4318, 4319, 4320, 4321, 4322, 4323, 4324, 4325, 4326, 4327, 4328, 4329, 4330, 4331, 4332, 4333, 4334, 4335, 4336, 4337, 4338, 4339, 4340, 4341, 4342, 4343, 4344, 4345, 4346, 4347, 4348, 4349, 4350, 4351, 4352, 4353, 4354, 4355, 4356, 4357, 4358, 4359, 4360, 4361, 4362, 4363, 4364, 4365, 4366, 4367, 4368, 4369, 4370, 4371, 4372, 4373, 4374, 4375, 4376, 4377, 4378, 4379, 4380, 4381, 4382, 4383, 4384, 4385, 4386, 4387, 4388, 4389, 4390, 4391, 4392, 4393, 4394, 4395, 4396, 4397, 4398, 4399, 4400, 4401, 4402, 4403, 4404, 44

ตารางภาพรวมผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงประจำปี 2568

ลำดับ	รายการ	พนักงานทั้งหมด	ไม่เข้าตรวจ	เข้าตรวจ	ปกติ	คิดเป็นร้อยละ	ผิดปกติ	คิดเป็นร้อยละ
1	ตรวจร่างกายโดยแพทย์วิชาชีพอนามัย : PE by Occupational Doctor	57	2	55	47	85.45	8	14.55
2	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ : EKG	57	2	55	51	92.73	4	7.27
3	ตรวจการทำงานของตับ: ALP	43	2	41	39	95.12	2	4.88
4	ตรวจหาระดับสารตะกั่วในเลือด : Lead in Blood	57	2	55	55	100.00	0	0.00
5	ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบน : U/S Upper Abdomen	34	9	25	1	4.00	24	96.00
6	ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนล่าง : U/S Lower Abdomen	34	30	4	3	75.00	1	25.00
7	ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด : Spirometry	57	5	52	47	90.38	5	9.62
8	ตรวจสายตาวินิจฉัย : Occupation Vision Test	57	4	53	29	54.72	24	45.28
9	ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน : Audiometry	57	3	54	32	59.26	22	40.74

กราฟแสดงภาพรวมผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงประจำปี 2568

จำนวน/คน

100

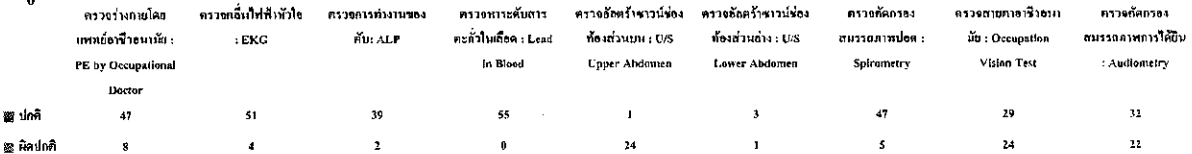
80

60

40

20

0



ตารางภาพรวมผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงที่ผิดปกติ มากที่สุด - น้อยที่สุด ประจำปี 2568

ลำดับ	รายการ	พนักงานทั้งหมด	ไม่เข้าตรวจ	เข้าตรวจ	ปกติ	ผิดปกติเล็กน้อย	ผิดปกติ	ผิดปกติรุนแรง
1	ตรวจอัลตราซาวด์ท้องส่วนบน : U/S Upper Abdomen	34	9	25	1	4.00	24	96.00
2	ตรวจสายตาอาชีพ : Occupation Vision Test	57	4	53	29	54.72	24	45.28
3	ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน : Audiometry	57	3	54	32	59.26	22	40.74
4	ตรวจร่างกายโดยแพทย์อาชีวอนามัย : PE by Occupational Doctor	57	2	55	47	85.45	8	14.55
5	ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด : Spirometry	57	5	52	47	90.38	5	9.62
6	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ : EKG	57	2	55	51	92.73	4	7.27
7	ตรวจการทำงานของตับ : ALP	43	2	41	39	95.12	2	4.88
8	ตรวจอัลตราซาวด์ท้องส่วนล่าง : U/S Lower Abdomen	34	30	4	3	75.00	1	25.00
9	ตรวจหาระดับสารตะกั่วในเลือด : Lead in Blood	57	2	55	55	100.00	0	0.00

กราฟแสดงภาพรวมผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงที่ผิดปกติ มากที่สุด - น้อยที่สุด ประจำปี 2568

จำนวน/คน

100

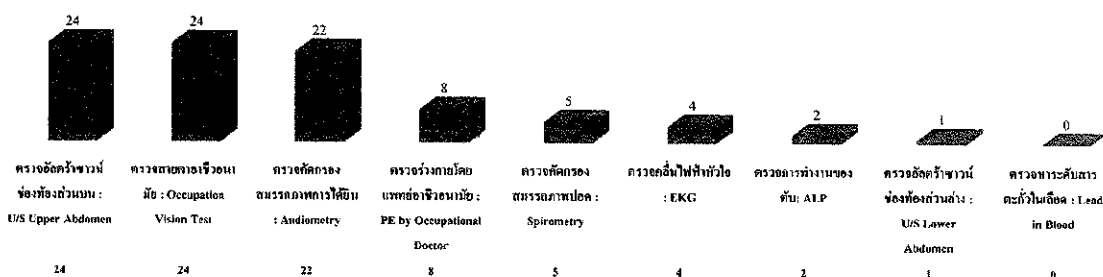
80

60

40

20

0







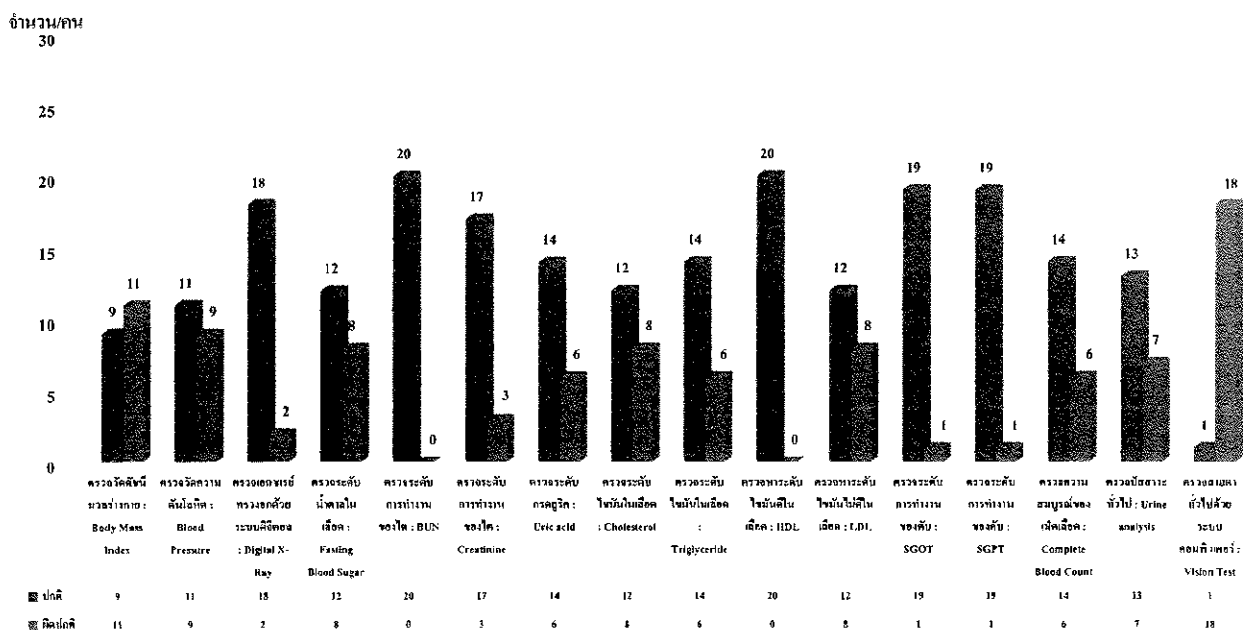


ตารางภาพรวมผลการตรวจที่ผิดปกติมากที่สุด - น้อยที่สุด ประจำปี 2568

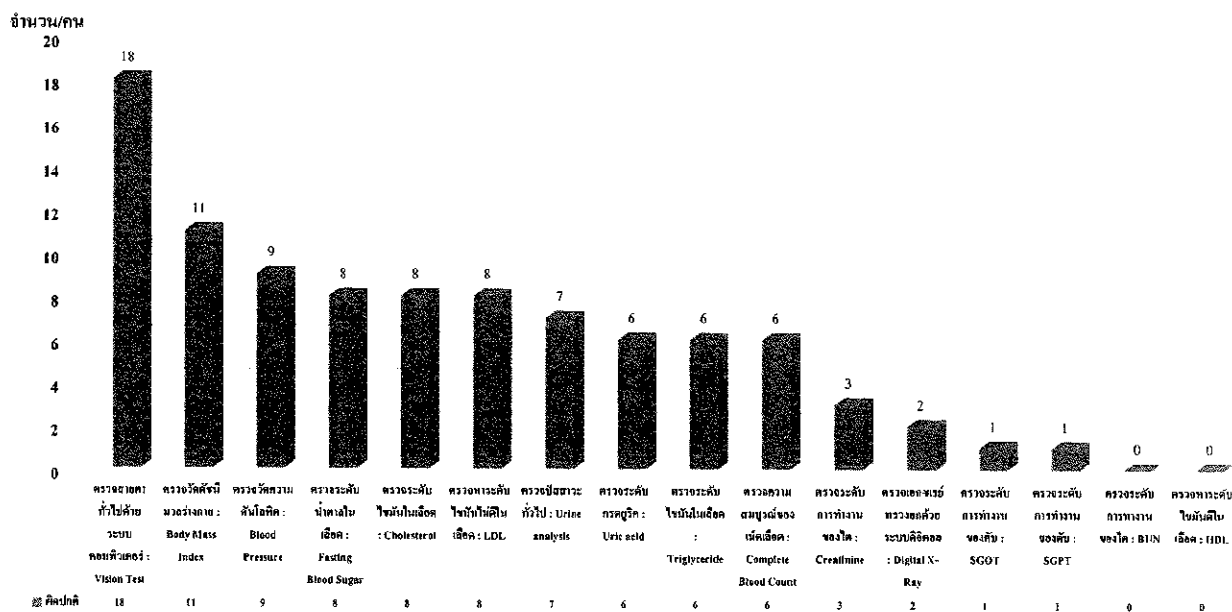
ลำดับ	รายการ	พบความผิดปกติ	ไม่พบความผิดปกติ	ปกติ	คิดเป็นร้อยละ	จำนวนคน	คิดเป็นร้อยละ
1	ตรวจสายตาทั่วไปด้วยระบบคอมพิวเตอร์ : Vision Test	20	1	19	1	5.26	18
2	ตรวจวัดดัชนีมวลกาย : Body Mass Index	20	0	20	9	45.00	11
3	ตรวจวัดความดันโลหิต : Blood Pressure	20	0	20	11	55.00	9
4	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด : Fasting Blood Sugar	20	0	20	12	60.00	8
5	ตรวจระดับไขมันในเลือด : Cholesterol	20	0	20	12	60.00	8
6	ตรวจหาระดับไขมันไม่ดีในเลือด : LDL	20	0	20	12	60.00	8
7	ตรวจปัสสาวะทั่วไป : Urine analysis	20	0	20	13	65.00	7
8	ตรวจระดับกรดยูริก : Uric acid	20	0	20	14	70.00	6
9	ตรวจระดับไขมันในเลือด : Triglyceride	20	0	20	14	70.00	6
10	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด : Complete Blood Count	20	0	20	14	70.00	6
11	ตรวจระดับการทำงานของไต : Creatinine	20	0	20	17	85.00	3
12	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกด้วยระบบดิจิทัล : Digital X-Ray	20	0	20	18	90.00	2
13	ตรวจระดับการทำงานของตับ : SGOT	20	0	20	19	95.00	1
14	ตรวจระดับการทำงานของตับ : SGPT	20	0	20	19	95.00	1
15	ตรวจระดับการทำงานของไต : BUN	20	0	20	20	100.00	0
16	ตรวจหาระดับไขมันดีในเลือด : HDL	20	0	20	20	100.00	0

หน่วยตรวจสุขภาพเคลื่อนที่โรงพยาบาลวิชัยเวช อินเตอร์เนชั่นแนล ขอนแก่น โทร.02-441-7899 ต่อ 4238,4239

กราฟแสดงภาพรวมผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568



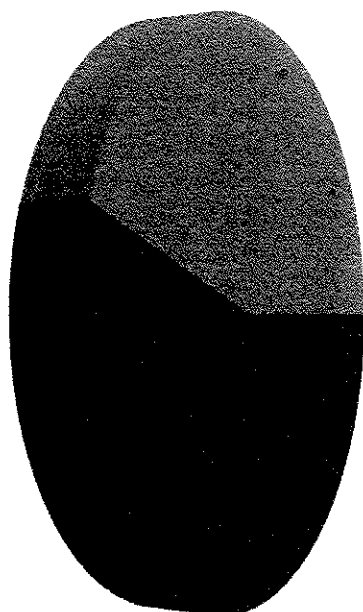
กราฟแสดงภาพรวมผลการตรวจที่ผิดปกติ มากที่สุด - น้อยที่สุด ประจำปี 2568



หน่วยตรวจสุขภาพเคลื่อนที่ โรงพยาบาลวิชัยเวช อินเตอร์เนชั่นแนล อ้อมน้อย โทร.02-441-7899 ต่อ 4238,4239

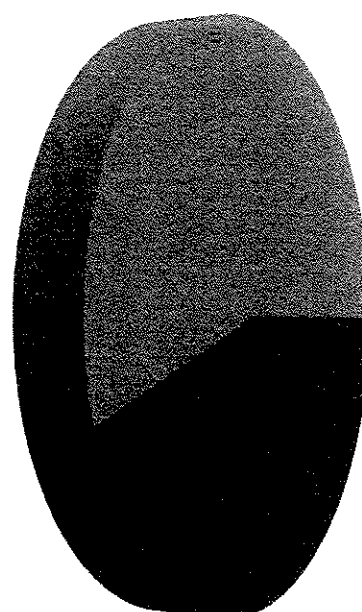
หน้า 5 จาก 4

ปกติ ผิดปกติ



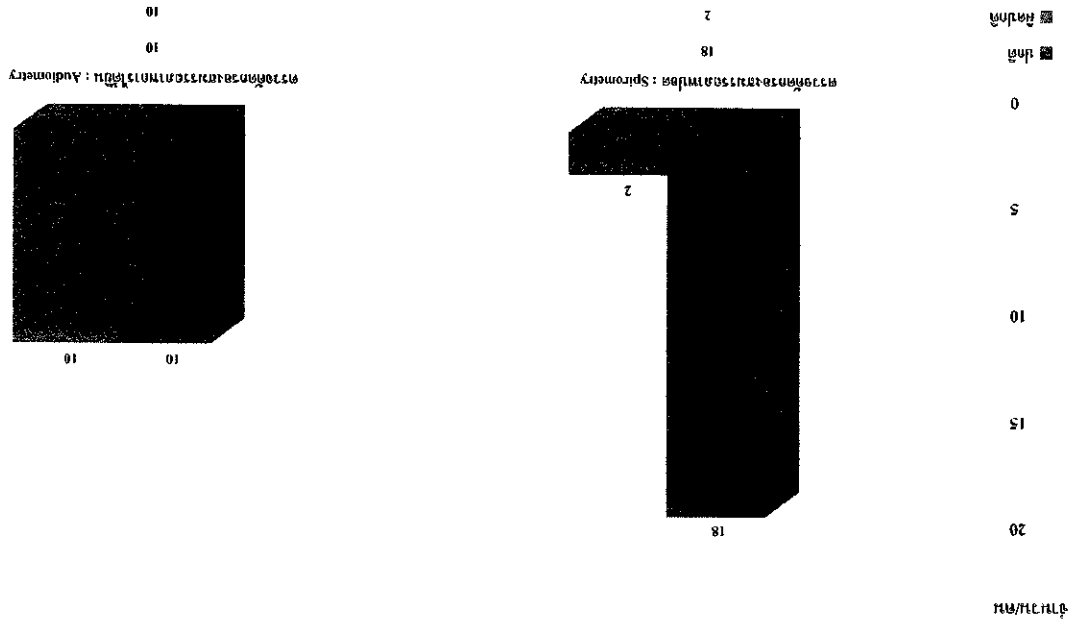
กราฟแสดงการวัดความดันโลหิต : Blood Pressure

ปกติ ผิดปกติ



กราฟแสดงการวัดดัชนีมวลกาย : Body Mass Index





การแปลผลจากผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงปี 2568

ค่าผิดปกติ	ค่าปกติ	ค่าผิดปกติ	ค่าปกติ	ค่าผิดปกติ	ค่าปกติ	ค่าผิดปกติ	ค่าปกติ	ค่าผิดปกติ	ค่าปกติ	ค่าผิดปกติ	ค่าปกติ
1	20	0	20	18	90.00	2	10.00	10	50.00	10	50.00
2	20	0	20	18	90.00	2	10.00	10	50.00	10	50.00

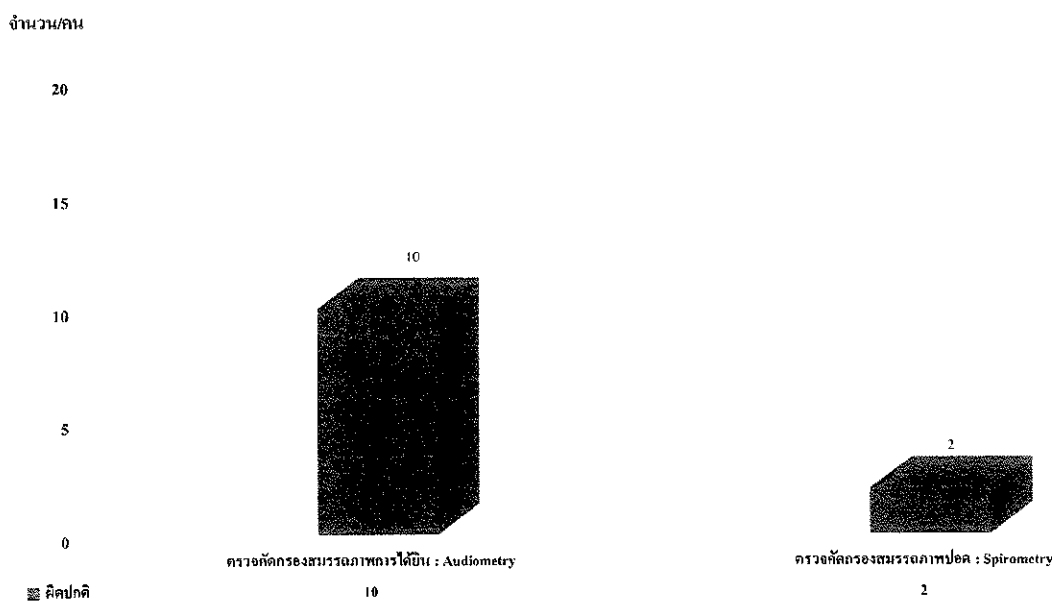
การแปลผลจากผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงปี 2568



ตารางภาพรวมผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงที่ผิดปกติ มากที่สุด - น้อยที่สุด ประจำปี 2568

ลำดับ	รายการ	พนักงานทั้งหมด	ไม่เข้าตรวจ	เข้าตรวจ	ปกติ	คิดเป็นร้อยละ	ผิดปกติ	คิดเป็นร้อยละ
1	ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน : Audiometry	20	0	20	10	50.00	10	50.00
2	ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด : Spirometry	20	0	20	18	90.00	2	10.00

กราฟแสดงภาพรวมผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงที่ผิดปกติ มากที่สุด - น้อยที่สุด ประจำปี 2568





25ข

เอกสารการประชาสัมพันธ์โครงการด้านสิ่งแวดล้อม  
และกิจกรรมของโรงงาน



บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)  
**Jalapraphan Cement**  
Public Company Limited





### ๘. แผนพัฒนาการดำเนินงาน

#### ๘.๑. จัดการเชื่อมต่อและการสื่อสารกับชุมชน, บริษัท และภาค

