



ภาคผนวก ข

- 1ข สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
- 2ข ผลการศึกษา HAZOP
- 3ข หนังสือการแจ้ง Shut down/Turnaround และ Pre startup
- 4ข เอกสารการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกันสำหรับ HM Heater
- 5ข ผลการจัดทำ VOCs Emission Inventory
- 6ข หนังสือการขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
- 7ข ผลการตรวจคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำขาออกจากอาคารการผลิตที่ 1,2 และ 3 ถึงรับน้ำเสีย ถึงเจล ถึงเติมอากาศ ถึงตกตะกอนขั้นสุดท้าย และถึงรับน้ำทิ้งสุดท้าย
- 8ข กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง COD และBOD
- 9ข แผนการดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี 2568
- 10ข ชนิดและปริมาณกากของเสียอันตรายและไม่อันตราย และแนวทางการจัดการกากของเสีย
- 11ข เอกสารแสดงการรับกำจัดกากของเสีย
- 12ข ขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในโรงงานและแบบบันทึกการตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บของเสีย
- 13ข แผนการดำเนินงานและป้องกันแก้ไขกรณีที่เกิดการรั่วไหล
- 14ข รายงานการตรวจติดตาม Audit หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย
- 15ข แผนงานและเอกสารแสดงการฝึกอบรมพนักงานของโครงการและผู้รับเหมา ประจำปี 2568
- 16ข คู่มือการขนถ่ายวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์
- 17ข แผนปฏิบัติการกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง
- 18ข กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 19ข เอกสารการแต่งตั้งบุคลากรด้านมวลชนสัมพันธ์
- 20ข เอกสารการเผยแพร่ข้อมูลการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- 21ข ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ภาคผนวก ข

- 22ข เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 23ข แผนงานด้านความปลอดภัยประจำปี 2568
- 24ข เอกสารการอบรมบุคคลทั่วไปก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ
- 25ข เอกสารตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิง
- 26ข โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 27ข เอกสารการอบรมเรื่องการป้องกันการได้ยิน
- 28ข แผนการจัดการกรณี Epichlorohydrin และ NaOH รั่วไหล
- 29ข เอกสารการฝึกอบรมเพื่อเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน
- 30ข แบบบันทึกสถิติอุบัติเหตุ
- 31ข ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน
- 32ข ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2568
- 33ข เอกสารการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)
- 34ข เอกสารขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit)
- 35ข เอกสารตรวจประเมินด้านความปลอดภัยของโครงการ
- 36ข เอกสารการแต่งตั้งทีมฉุกเฉิน/ทีมปฐมพยาบาลและหน่วยปฏิบัติการฉุกเฉิน
- 37ข เอกสารฝึกอบรมในการปฐมพยาบาล
- 38ข แผนสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 39ข แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- 40ข แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ
- 41ข กิจกรรมรณรงค์ชาวดาวเขียว
- 42ข ผลการจัดทำ Noise Contour
- 43ข ผลการสำรวจความคิดเห็นประชาชนต่อการดำเนินงาน
- ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ประจำปี 2568



ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ



เลขที่ บค.120/2568

30.../ก.ค./2568...

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซี เรซิน (ครั้งที่ 4) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวน 3 ฉบับ
2. CD – ROM จำนวน 4 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัทอดิตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ตั้งอยู่เลขที่ 2 ถนนไอ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซี เรซิน (ครั้งที่ 4) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 30 ก.ค. 68
ลงชื่อ..... ราชินา ด้วงแดง.....ผู้รับเอกสาร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

รองผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ประธานบริษัท

นางสาวอชิรญา วาปีโก

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ติดต่อ 083-046-4096 , achiraya.wapiko@adityabirla.com

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256807-1013

ชื่อโครงการ : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)

รอบรายงาน : ม.ค 68 - มิ.ย. 68

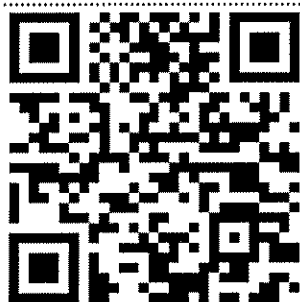
วันที่ยื่นรายงาน : 30/07/2568

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 256508-124

ผู้ยื่นรายงาน :

อีเมล :

โทรศัพท์ :



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

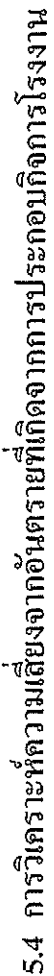


กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development



ภาคผนวก 2ข

ผลการศึกษา HAZOP



- ✓ มีการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
- ✓ มีแผนและผลการดำเนินงานตามรายการงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



ภาคผนวก 3ข

หนังสือการแจ้ง Shut down/Turnaround และ Pre startup

SHUTDOWN JOBS for 2024 (11 - 20 Oct. 2024)

[illegible]

SHUTDOWN JOBS for 2024 (11 - 20 Oct 2024)

[illegible]

[illegible]

SHUTDOWN JOBS (or 2024 (11 - 20 Oct 2024))

4015
 4016
 4017
 4018
 4019
 4020
 4021
 4022
 4023
 4024
 4025
 4026
 4027
 4028
 4029
 4030
 4031
 4032
 4033
 4034
 4035
 4036
 4037
 4038
 4039
 4040
 4041
 4042
 4043
 4044
 4045
 4046
 4047
 4048
 4049
 4050
 4051
 4052
 4053
 4054
 4055
 4056
 4057
 4058
 4059
 4060
 4061
 4062
 4063
 4064
 4065
 4066
 4067
 4068
 4069
 4070
 4071
 4072
 4073
 4074
 4075
 4076
 4077
 4078
 4079
 4080
 4081
 4082
 4083
 4084
 4085
 4086
 4087
 4088
 4089
 4090
 4091
 4092
 4093
 4094
 4095
 4096
 4097
 4098
 4099
 4100
 4101
 4102
 4103
 4104
 4105
 4106
 4107
 4108
 4109
 4110
 4111
 4112
 4113
 4114
 4115
 4116
 4117
 4118
 4119
 4120
 4121
 4122
 4123
 4124
 4125
 4126
 4127
 4128
 4129
 4130
 4131
 4132
 4133
 4134
 4135
 4136
 4137
 4138
 4139
 4140
 4141
 4142
 4143
 4144
 4145
 4146
 4147
 4148
 4149
 4150
 4151
 4152
 4153
 4154
 4155
 4156
 4157
 4158
 4159
 4160
 4161
 4162
 4163
 4164
 4165
 4166
 4167
 4168
 4169
 4170
 4171
 4172
 4173
 4174
 4175
 4176
 4177
 4178
 4179
 4180
 4181
 4182
 4183
 4184
 4185
 4186
 4187
 4188
 4189
 4190
 4191
 4192
 4193
 4194
 4195
 4196
 4197
 4198
 4199
 4200
 4201
 4202
 4203
 4204
 4205
 4206
 4207
 4208
 4209
 4210
 4211
 4212
 4213
 4214
 4215
 4216
 4217
 4218
 4219
 4220
 4221
 4222
 4223
 4224
 4225
 4226
 4227
 4228
 4229
 4230
 4231
 4232
 4233
 4234
 4235
 4236
 4237
 4238
 4239
 4240
 4241
 4242
 4243
 4244
 4245
 4246
 4247
 4248
 4249
 4250
 4251
 4252
 4253
 4254
 4255
 4256
 4257
 4258
 4259
 4260
 4261
 4262
 4263
 4264
 4265
 4266
 4267
 4268
 4269
 4270
 4271
 4272
 4273
 4274
 4275
 4276
 4277
 4278
 4279
 4280
 4281
 4282
 4283
 4284
 4285
 4286
 4287
 4288
 4289
 4290
 4291
 4292
 4293
 4294
 4295
 4296
 4297
 4298
 4299
 4300
 4301
 4302
 4303
 4304
 4305
 4306
 4307
 4308
 4309
 4310
 4311
 4312
 4313
 4314
 4315
 4316
 4317
 4318
 4319
 4320
 4321
 4322
 4323
 4324
 4325
 4326
 4327
 4328
 4329
 4330
 4331
 4332
 4333
 4334
 4335
 4336
 4337
 4338
 4339
 4340
 4341
 4342
 4343
 4344
 4345
 4346
 4347
 4348
 4349
 4350
 4351
 4352
 4353
 4354
 4355
 4356
 4357
 4358
 4359
 4360
 4361
 4362
 4363
 4364
 4365
 4366
 4367
 4368
 4369
 4370
 4371
 4372
 4373
 4374
 4375
 4376
 4377
 4378
 4379
 4380
 4381
 4382
 4383
 4384
 4385
 4386
 4387
 4388
 4389
 4390
 4391
 4392
 4393
 4394
 4395
 4396
 4397
 4398
 4399
 4400
 4401
 4402
 4403
 4404
 4405
 4406
 4407
 4408
 4409
 4410
 4411
 4412
 4413
 4414
 4415
 4416
 4417
 4418
 4419
 4420
 4421
 4422
 4423
 4424
 4425
 4426
 4427
 4428
 4429
 4430
 4431
 4432
 4433
 4434
 4435
 4436
 4437
 4438
 4439
 4440
 4441
 4442
 4443
 4444
 4445
 4446
 4447
 4448
 4449
 4450
 4451
 4452
 4453
 4454
 4455
 4456
 4457
 4458
 4459
 4460
 4461
 4462
 4463
 4464
 4465
 446



ภาคผนวก 4ข

เอกสารการตรวจสอบ และซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน
สำหรับ HM Heater

1. ตัวหม้อต้ม
ชนิด : เครื่องเป็นแบบ Multilayer Coil 18 มี
หมายเลขเครื่อง : E350002 สร้างโดย : Hitech Engineering Co., Ltd.
ออกแบบให้ใช้จุดหนึ่งจุด 350 องศาเซลเซียส พื้นที่ผิวรับความร้อน : 1,163 Kw (1,000,000 Kcal/Hr.)
การต่อเชื่อมเข้าหม้อต้ม : ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ จากที่ใด
ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้ม : นายธวัช สว่างศิลป์ นายสุชาติ นกแก้ว นาย ☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ
..... นายสุเชษฐ์ พรหมเจริญ นายสุเชษฐ์ อึ้งสุเจน นับตั้งแต่วันที่ 31 ธันวาคม
☒ จั๊วะเป็นเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว
การจุดเชื่อมเหล็กหม้อต้ม เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ นกเหล็กหม้อต้ม พ่นเคลือบสี 8 องศา
อุณหภูมิหม้อต้ม ☐ ไม่ มี ☒ เป็นแบบ ☐ ไส้แก้ว ☐ Asbestos ☒ Rock Wool 80 Kg/M³ x T150 mm
ขนาดหม้อต้ม Ø 1,658 mm ยาว 3,000 mm จำนวน 1 ชุด
ท่อของหม้อต้มเป็นท่อความเรียบภายในหม้อต้ม เป็นท่อ Seamless Tubes
ขนาด Ø 100 D73 mm / nomOD100 mm ยาว 93 M / 121 M จำนวน 2 ชุด
ช่องรั่วความสะอาดภายในหม้อต้ม ☐ ไม่ มี ☒ มี จำนวน 1 ชุด
..... Dia 880 mm L 2,500 mm มวล 3.3 mm. (ความหนาท่อชุด)

วันที่
เลขที่
(ข้อที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่ตรวจสอบ


เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใบอนุญาตเป็นชื่อหน่วยงาน

ชื่อเจ้าหน้าที่ : นายสุรศักดิ์ กุศลแก้ว อายุ 49 ปี อาชีพ วิศวกร เครื่องกล
พิกัดบ้านเลขที่ 293 / 169 หมู่ ต.ระยอง/ระยอง รามอินทรา 119 ถนน รามอินทรา
ตำบลระยอง มีนบุรี อำเภอระยอง จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทร 084-651-5599
สถานที่ทำงาน เลขที่ หมู่
ต.ระยอง/ระยอง ถนน ตำบล/แขวง
อำเภอ/เขต จังหวัด โทรศัพท์
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2505
เลขทะเบียน สกวกพท. 004.430 ตั้งแต่วันที่ 15 ธันวาคม 2566 ถึงวันที่ 14 ธันวาคม 2571 และใบอนุญาตตั้งพัก
หรือเกิดก่อนใบอนุญาต ตามสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อต้มหรือ

รายงานผลการตรวจหน้าห้อง ก่อนเริ่มเรื่อง

ห้องของเหลว ภายในห้องน้ำดื่ม	<input checked="" type="checkbox"/> เย็นร้อยละ	<input type="checkbox"/> ไม่เย็นร้อยละ
ห้องส่งของเหลว	<input checked="" type="checkbox"/> เย็นร้อยละ	<input type="checkbox"/> ไม่เย็นร้อยละ
ถังพักของเหลว	<input checked="" type="checkbox"/> เย็นร้อยละ	<input type="checkbox"/> ไม่เย็นร้อยละ
หม้อต้มกึ่งแห้งของเหลว	<input checked="" type="checkbox"/> เย็นร้อยละ	<input type="checkbox"/> ไม่เย็นร้อยละ
เครื่องสูบของเหลว	<input checked="" type="checkbox"/> เย็นร้อยละ	<input type="checkbox"/> ไม่เย็นร้อยละ
พัดลม	<input type="checkbox"/> เย็นร้อยละ	<input type="checkbox"/> ไม่เย็นร้อยละ
วาล์วปิด-เปิด	<input checked="" type="checkbox"/> เย็นร้อยละ	<input type="checkbox"/> ไม่เย็นร้อยละ
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เย็นร้อยละ	<input type="checkbox"/> ไม่เย็นร้อยละ
เกจวัดอุณหภูมิ	<input checked="" type="checkbox"/> เย็นร้อยละ	<input type="checkbox"/> ไม่เย็นร้อยละ
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เย็นร้อยละ	<input type="checkbox"/> ไม่เย็นร้อยละ
เครื่องควบคุมของเหลว	<input checked="" type="checkbox"/> เย็นร้อยละ	<input type="checkbox"/> ไม่เย็นร้อยละ
สวิตช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เย็นร้อยละ	<input type="checkbox"/> ไม่เย็นร้อยละ
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	<input checked="" type="checkbox"/> เย็นร้อยละ	<input type="checkbox"/> ไม่เย็นร้อยละ

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ ไม่มี

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่ยอมรับ

(วิศวกรผู้ตรวจสอบ)

- วาล์วที่ส่งของเหลว (Main Valve) ขนาด ขนาด \varnothing 150 mm (6") จำนวน 2 ชุด
- วาล์วที่กลับ (Check Valve) ที่ส่งของเหลว ขนาด ขนาด \varnothing จำนวน ชุด
- ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Spring ขนาด \varnothing " x 2" ชุด
- จำนวน 1 ชุด ระบบของเหลวที่ความดัน 9 Bar ชุด
- 3.3 ระบบความร้อนของเหลวที่ใช้เป็นสื่อถ่ายเทความร้อน
- อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ (Working temperature) 250 องศาเซลเซียส อุณหภูมิก่อนเข้าห้องน้ำดื่ม 220 องศาเซลเซียส
- เกจวัดอุณหภูมิ (Temperature gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 300 องศาเซลเซียส
- เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (Thermostat) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 3 ชุด
- ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ 100, 250, 300, 350 องศาเซลเซียส Diff Pressure 5.10 องศาเซลเซียส
- 3.4 ระบบความดันของเหลวที่ใช้เป็นสื่อถ่ายเทความร้อน
- ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) 5.0 Bar
- เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ ชุด
- สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 2 ชุด

7. รวบรวมข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับหน่วยงานที่ติดตั้ง และข้อมูลเฉพาะในการปรับปรุงแก้ไข

1.
2.
3.
4.
5.

8. สรุปผลการตรวจสอบ

- 8.1. ขอรับรองว่างานติดตั้งเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยเป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ
- 8.2. ขอรับรองว่าหม้อต้มที่ติดตั้งนี้ ข้อ 8.1. และผู้ประกอบติดตั้งได้ปฏิบัติตาม รายละเอียด ดังนี้ได้

- 8.2.1.
- 8.2.2.
- อื่นๆ.....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการจึงได้ลงลายมือชื่อรับรองไว้เป็นหลักฐาน

.....

นายแพทย์

1.เอกสารนี้ ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม ที่ขอรับการตรวจสอบ ซึ่งเอกสารนี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นโดยหน่วยงานที่รับผิดชอบในการตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม ที่ขอรับการตรวจสอบ และผู้ตรวจสอบควรอ่านเอกสารนี้ให้ละเอียดก่อนการใช้งาน และผู้ตรวจสอบควรอ่านเอกสารนี้ให้ละเอียดก่อนการใช้งาน และผู้ตรวจสอบควรอ่านเอกสารนี้ให้ละเอียดก่อนการใช้งาน

2.ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม ส่วนประกอบและวัสดุที่ใช้ในการประกอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม ส่วนประกอบและวัสดุที่ใช้ในการประกอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม ส่วนประกอบและวัสดุที่ใช้ในการประกอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม

เอกสารฉบับนี้ และแจ้งให้ผู้ประกอบการได้ทราบถึงข้อบกพร่องหรือข้อบกพร่องที่พบในการใช้งาน และแจ้งให้ผู้ประกอบการได้ทราบถึงข้อบกพร่องหรือข้อบกพร่องที่พบในการใช้งาน และแจ้งให้ผู้ประกอบการได้ทราบถึงข้อบกพร่องหรือข้อบกพร่องที่พบในการใช้งาน

3.ข้อมูลที่ได้จากการตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม ให้ใช้เพื่อใช้ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม และแจ้งให้ผู้ประกอบการได้ทราบถึงข้อบกพร่องหรือข้อบกพร่องที่พบในการใช้งาน และแจ้งให้ผู้ประกอบการได้ทราบถึงข้อบกพร่องหรือข้อบกพร่องที่พบในการใช้งาน

4.ข้อมูลที่ได้จากการตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม ให้ใช้เพื่อใช้ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม และแจ้งให้ผู้ประกอบการได้ทราบถึงข้อบกพร่องหรือข้อบกพร่องที่พบในการใช้งาน และแจ้งให้ผู้ประกอบการได้ทราบถึงข้อบกพร่องหรือข้อบกพร่องที่พบในการใช้งาน

5.ข้อมูลที่ได้จากการตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม ให้ใช้เพื่อใช้ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม และแจ้งให้ผู้ประกอบการได้ทราบถึงข้อบกพร่องหรือข้อบกพร่องที่พบในการใช้งาน และแจ้งให้ผู้ประกอบการได้ทราบถึงข้อบกพร่องหรือข้อบกพร่องที่พบในการใช้งาน

6.ข้อมูลที่ได้จากการตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม ให้ใช้เพื่อใช้ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม และแจ้งให้ผู้ประกอบการได้ทราบถึงข้อบกพร่องหรือข้อบกพร่องที่พบในการใช้งาน และแจ้งให้ผู้ประกอบการได้ทราบถึงข้อบกพร่องหรือข้อบกพร่องที่พบในการใช้งาน

7.ข้อมูลที่ได้จากการตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม ให้ใช้เพื่อใช้ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้ม และแจ้งให้ผู้ประกอบการได้ทราบถึงข้อบกพร่องหรือข้อบกพร่องที่พบในการใช้งาน และแจ้งให้ผู้ประกอบการได้ทราบถึงข้อบกพร่องหรือข้อบกพร่องที่พบในการใช้งาน

รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อต้ม

การตรวจสอบ (Inspection)

1. ประวัติการชำรุดและการซ่อมแซมโครงสร้าง อุปกรณ์ ในรอบ 1 ปี ที่ผ่านมาก ดังนี้

1. เกณฑ์การชำรุด.....ซ่อมโดย.....เมื่อ.....
2. เกณฑ์การชำรุด.....ซ่อมโดย.....เมื่อ.....
3. เกณฑ์การชำรุด.....ซ่อมโดย.....เมื่อ.....
4. วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวก ชื่อ.....ระบุรายละเอียดที่.....

2. การตรวจสอบความปลอดภัย (External Inspection)

- การติดตั้งหม้อต้ม.....ปกติ.....การติดตั้งหม้อต้ม.....ปกติ.....
- สภาพภายนอกหม้อต้ม (โครงสร้าง).....ปกติ.....
- การติดตั้งอุปกรณ์ทั่วไป หรือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ตามกฎหมายกำหนด ✓ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง(ระบุ).....

3. การตรวจสอบภายใน (Internal Inspection)

3.1. สภาพผิวถังหม้อต้ม

สภาพผิวถังหม้อต้ม.....ปกติ.....

สภาพผิวถังหม้อต้ม.....ปกติ.....

สภาพผิวถังหม้อต้ม.....ปกติ.....

4. การตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดความดัน (Hydrostatic Test)

- กรณี.....ครั้งที่.....
- การอัดความดัน.....ปกติ.....
- การอัดความดัน.....ปกติ.....
- การอัดความดัน.....ปกติ.....

5. การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย (Functional Test)

- การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย.....ปกติ.....
- การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย.....ปกติ.....
- การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย.....ปกติ.....
- การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย.....ปกติ.....
- การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย.....ปกติ.....
- การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย.....ปกติ.....
- การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย.....ปกติ.....

6. การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย (General Equipment)

- การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย.....ปกติ.....
- การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย.....ปกติ.....
- การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย.....ปกติ.....
- การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย.....ปกติ.....
- การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย.....ปกติ.....
- การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย.....ปกติ.....
- การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย.....ปกติ.....



ภาคผนวก 5ข

ผลการจัดทำ VOCs Emission Inventory

Summary all TVOCs Monitoring on July-December 2025

IMP PLANT					
Equipment	hour operate Equipment (6 Month)	TVOCs (PPM)	Point	Leakage	
1.Valve	19584	39.2039	68	0	
2.Pump	1440	19.8	5	0	
3.Compressor	864	0	3	0	
4.Flange	10368	122.1	36	0	
5.Pressor relief vales	1152	0	4	0	
6. Agitator	864	13	3	0	
7.Open End line	1440	30.4	5	0	
8.Sampling Connection	3456	66.8	12	0	
Sum	39168	291.3039	136	0	

PILOT PLANT					
Equipment	Hour operate Equipment (6 Month)	TVOCs (PPM)	Point	Leakage	
1.Valve	33120	64.9	115	0	
2.Pump	5760	0	20	0	
3.Compressor	1152	0	4	0	
4.Flange	39456	160.5	137	0	
5.Pressor relief vales	1728	0	6	0	
6. Agitator	576	1.9	2	0	
7.Open End line	7200	10.3	25	0	
8.Sampling Connection	0	0	0	0	
Sum	88992	237.6	309	0	

TEC-I					
Equipment	Hour operate equipment (6 Month)	TVOCs (PPM)	Point	Leakage	
1.Valve	113760	41.2	395	0	
2.Pump	9504	8.3	33	0	
3.Compressor	1152	0	4	0	
4.Flange	92160	177.1	320	0	
5.Pressor relief vales	2304	0	8	0	
6. Agitator	2016	3.5	7	0	
7.Open End line	14688	101.41	51	0	
8.Sampling Connection	10944	3.4	38	0	
Sum	246528	334.91	856	0	

TEC-II				
Equipment	Hour operate equipment (6 Month)	TVOCs (ppm)	Point	Leakage
1.Valve	253152	63	879	0
2.Pump	8640	21.9	30	0
3.Compressor	1152	0	4	0
4.Flange	201312	177.33	699	0
5.Pressor relief vales	14400	16.8	50	0
6. Agitator	4896	284.2	17	0
7.Open End line	14400	32.41	50	0
8.Sampling Connection	22464	14.2	78	0
Sum	520416	609.84	1807	0

TEC-III				
Equipment	Hour operate equipment (6 Month)	TVOCs (ppm)	Point	Leakage
1.Valve	228672	117.32	794	0
2.Pump	14112	60.52	49	0
3.Compressor	1152	0	4	0
4.Flange	129312	229.4	449	0
5.Pressor relief vales	49536	38.3	172	0
6. Agitator	6336	2.9	22	0
7.Open End line	58464	100.4	203	0
8.Sampling Connection	5184	45.4	18	0
Sum	492768	594.24	1711	0

Summary TVOCs MP Plant,Pilot Plant, TEC1,TEC2,TEC3

Equipment	Hour operate Equipment (6 month),January-June 2025	TVOCs (ppm)	Point	Leakage
1.Valves	648288	325.6239	2251	0
2.Pumps	39456	110.52	137	0
3.Pressure Relief Devices	5472	55.1	240	0
4.Compressors	472608	0	19	0
5.Flanges	69120	866.43	1641	0
6.Open-Ended Lines	14688	274.92	334	0
7.Sampling Connections	96192	129.8	146	0
8.Agitators or Mixer	42048	305.5	51	0
Sum	1387872	2067.8939	4819	0

Calculation

อุปกรณ์ (Equipment type)	Correlation		TVOCs (TVOCs ที่วัดได้ ppm)	Leak rate kg/hr	Leak rate kg/hr [hour operate] (6 Month)	การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive) kg/month
Gas Valves (วาล์ว ก๊าซ ก๊าซ/ไอ)	0.00000187	0.00	0	0.00000	0	0.00
Light liquid valves (วาล์ว ก๊าซ ของเหลวเบา)	0.00000641	100.61	325.6239	0.00064	42.6	0.46
Compressor (เครื่องอัดอากาศ)	0.000019	0.00	0	0.00000	0.0	0.00
Pressor relief vales (วาล์วลดความดัน)	0.000019	27.21	55.1	0.00052	0.0	0.37
Flanges	0.00000305	398.01	866.43	0.00121	51.0	0.87
ปั๊ม (Pump) ก๊าซเหลวเบาและ ของเหลวหนัก(Light liquid pumps)	0.000019	48.28	110.52	0.00092	36.2	0.66
Sampling Connection	0.000019	55.12	129.8	0.00105	100.7	0.75
Open-Ended Lines	0.000019	102.31	274.92	0.00194	28.6	1.40
Agitators or Mixer	0.000019	111.60	305.5	0.00212	146.6	1.53
Sum			2067.8939	0.00000	0.0	6.05



ภาคผนวก 6ข

หนังสือการขึ้นทะเบียนบุคคลากรด้านสิ่งแวดล้อม



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ ออก0313256811216 ออกให้ ณ วันที่ 03 พฤศจิกายน 2568

เลขที่คำขอ F25680576

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท อติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED]
[REDACTED]

ประกอบกิจการ ผลิต EPOXY RESINS 91,083 ตัน/ปี และ SPECIALITY EPOXY PRODUCTS 7,000
ตัน/ปี, โรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 2 ซอย - ถนน ไอ-5 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์
21150

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย
☒ มลพิษน้ำ
☒ มลพิษอากาศ
☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม



2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1			✓	✓	✓

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1		✓		
2		✓		
3			✓	
4				✓
5				✓
6				✓
7		✓		
8		✓		



แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 07 เมษายน 2569

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หน้า 3 / 3

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ตรวจสอบเอกสาร



f0d74e5c



กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก 7ข

ผลการตรวจคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำขาออกจาก
อาคารการผลิตที่ 1,2 และ 3 ถังรับน้ำเสีย ถังเจล ถังเติม
อากาศ ถังตกตะกอนชั้นสุดท้าย และถังรับน้ำทิ้งสุดท้าย



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD.(ADVANCED MATERIALS)

WASTE WATER TREATMENT

MONTH Jul 2025

EAR 007

DATE	WASTE WATER INFLOW																								WASTE WATER OUTFLOW (FINAL)				
	pH								COD								NaCl (%wt)								pH	COD	BOD	%NaCl	SS
	T-601				T-1601				T-601				T-1601				T-601				T-1601				5.5-9.0	Max 120	Max 20	Max 3.5	Max 50
	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H		ppm	ppm	%	ppm
01-07-25	13.20	12.45	13.08	12.83	13.46				33800	10700	13100	12800	11600				0.45	18.92	6.92	13.63	18.31				8.22	63		2.98	35
02-07-25	13.11	12.68	11.94	12.28	12.31				33800	10900	13400	14600	8000				0.44	11.63	17.68	23.16	17.00				8.59	61		2.71	
03-07-25	12.85	12.25	12.72	11.63	13.24				39000	24100	18100	12600	10900				0.50	16.50	7.59	10.62	15.82				8.20	118	19	3.20	
04-07-25	12.47	12.34	12.86	11.51	13.00				36800	-	-	12500	-				0.41	12.09	7.84	10.09	19.12				8.23	115		1.98	
05-07-25																													
06-07-25																													
07-07-25	12.78	11.94	10.16	11.56	11.91				48200	12300	13800	13200	10500				0.39	18.70	7.43	10.56	17.35				8.05	97		1.72	
08-07-25	12.71	12.6	12.45	11.48	12.69				39200	11400	13500	12200	9400				0.39	17.71	6.61	10.17	16.14				8.19	91		2.20	45
09-07-25	11.71	11.02	11.66	11.2	12.03				43800	6700	13500	11400	17200				0.43	17.17	6.18	10.53	16.16				8.40	88	15	2.34	
10-07-25																													
11-07-25	11.06	10.53	11.92	11.88	12.58				35600	8800	13000	9700	7700				0.57	17.41	9.07	18.40	16.45				8.41	88		2.94	
12-07-25																													
13-07-25																													
14-07-25	12.14	11.33	12.29	12.44	12.54				50200	9000	7700	9800	14800				0.4	19.19	5.39	15.00	15.20				8.52	91		3.02	
15-07-25	11.69	10.57	11.67	11.16	11.76				41000	9300	10800	14300	7600				0.35	20.12	7.91	8.77	16.71				8.39	76		2.92	32
16-07-25	11.96	11.3	11.69	11.30	11.9				34800	10500	16300	14900	8900				0.33	18.35	4.15	9.15	19.84				8.17	79		2.80	
17-07-25	11.18	10.68	11.09	10.83	11.1				35200	9600	14900	14700	12800				0.34	21.63	9.40	9.38	18.64				8.16	70	16	2.65	
18-07-25	12.92	11.95	12.55	11.97	13.39				39400	9200	15400	30900	11500				0.85	22.67	5.41	9.46	14.36				8.28	73		2.63	
19-07-25																													
20-07-25																													
21-07-25	13.01	12.35	12.84	12.84	13.06				44600	10900	13000	11700	11400				0.37	16.26	4.97	12.44	13.83				8.52	68		2.23	
22-07-25	13.06	12.25	12.88	12.52	13.13				46600	11100	19700	11200	10600				0.37	15.23	6.57	12.4	12.01				8.50	96		2.11	33
23-07-25	13.34	12.38	13.07	12.61	13.56				47600	16100	23400	13500	18200				0.37	11.32	5.77	12.52	12.21				8.48	100		2.06	



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD.(ADVANCED MATERIALS)

WASTE WATER TREATMENT

MONTH Jul 2025

EAR 007

DATE	WASTE WATER INFLOW																				WASTE WATER OUTFLOW (FINAL)								
	pH								COD								NaCl (%wt)								pH	COD	BOD	%NaCl	SS
	T-601				T-1601				T-601				T-1601				T-601				T-1601				5.5-9.0	Max 120	Max 20	Max 3.5	Max 50
A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H		ppm	ppm	%	ppm	
24-07-25	13.30	12.40	13.23	12.52	13.25				35000	14800	18900	12300	11200				0.38	11.64	7.50	12.28	12.61				8.20	71	13	1.94	
25-07-26	13.31	12.59	13.23	13.05	13.07				34800	13100	12800	13300	14000				0.35	11.32	7.81	13.59	11.98				8.22	66		1.75	
26-07-25																													
27-07-25																													
28-07-25																													
29-07-25	13.21	12.32	13.12	13.15	12.45				39400	10500	17400	13100	8200				0.29	22.78	86/2.6	22.92	20.4				8.13	62		1.79	23
30-07-25	12.79	12.31	13.04	13.12	13.65				39600	9700	10400	14200	10700				0.72	22.76	5.67	20.50	13.39				8.14	75		1.92	



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD.(ADVANCED MATERIALS)

WASTE WATER TREATMENT

MONTH : Sep 2025

EAR 007

DATE	WASTE WATER INFLOW																				WASTE WATER OUTFLOW (FINAL)								
	pH								COD								NaCl (%wt)								pH	COD	BOD	%NaCl	SS
	T-601				T-1601				T-601				T-1601				T-601				T-1601				5.5-9.0	Max 120	Max 20	Max 3.5	Max 50
	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H		ppm	ppm	%	ppm
01-09-25	12.98	12.44	11.69	-	12.23				29800	8200	9700	-	15400				0.29	21.7	1.43	-	14.45				8.15	77		2.34	
02-09-25	13.05	11.93	13.01	-	13.32				28600	10800	14800	-	13700				0.3	10.67	3.07	-	16.72				8.10	82		2.26	14
03-09-25	13.02	12.26	13.16	-	13.69				25600	9300	12800	-	12000				0.31	16.77	4.86	-	8.26				8.03	89	17	1.55	
04-09-25	13	12.64	13.2	-	13.36				27000	9600	12000	-	10600				0.32	17.03	5.54	-	9.2				8.19	91		2.20	
05-09-25	10.98	12.69	13.48	-	12.90				27200	14400	10800	-	15700				0.6	15.45	5.28	-	11.63				8.43	95		2.23	
08-09-25	11.56	12.59	13.19	-	13.43				33600	15400	10400	-	8200				0.62	19.56	7.17	-	19.88				8.46	111		2.84	28
09-09-25	11.62	12.63	13.27	-	13.35				22100	6943	8200	-	10400				0.69	9.40	6.50	-	18.63				8.45	60	18	2.87	
10-09-25	10.93	13.33/8.1	13.19	-	13.10				34200	7900	11800	-	9000				0.64	6.83	4.69	-	15.66				8.55	80		2.96	
11-09-25	11.99	12.2	13.41	-	13.34				44800	11300	13200	-	12200				0.68	17.64	6.8	-	18.72				8.42	97		2.64	
12-09-25	12.12	12.21	13.27	-	13.28				39000	15200	12200	-	8300				0.67	16.37	7.83	-	17.92				8.41	96		2.74	
15-09-25	12.12	12.54	13.41	-	13.63				36000	11600	13300	-	7900				0.67	16.58	7.96	-	20.53				8.47	103		3.01	
16-09-25	12.43	12.65	13.47	-	13.63				33800	10500	13300	-	8100				0.6	15.16	7.72	-	20.49				8.48	81		2.78	20
17-09-25	10.8	12.63	13.47	-	13.47				45200	9300	13300	-	7800				0.57	15.28	6.18	-	21.21				8.56	75	17	2.70	
18-09-25	11.01	12.13	13.47	-	13.55				49600	12600	14000	-	20200				0.78	14.76	9.08	-	11.94				8.34	78		2.47	
19-09-25	11.56	12.54	13.72	-	13.58				50000	13200	18900	-	14700				0.8	16.45	6.4	-	11.87				8.32	94		2.42	
22-09-25	10.68	12.58	13.63	-	12.82				48400	13300	18000	-	15700				0.84	19.54	2.89/3.0	-	11.42				8.36	94		2.49	
23-09-25	10.86	12.48	13.78	-	13.79				47400	11700	18000	-	26800				0.84	21.54	2.39	-	8.35				8.47	110		2.43	9



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD.(ADVANCED MATERIALS)

WASTE WATER TREATMENT

MONTH : Sep 2025

EAR 007

DATE	WASTE WATER INFLOW																					WASTE WATER OUTFLOW (FINAL)							
	pH								COD								NaCl (%wt)					pH	COD	BOD	%NaCl	SS			
	T-601					T-1601			T-601				T-1601				T-601					T-1601			5.5-9.0	Max 120	Max 20	Max 3.5	Max 50
	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H		ppm	ppm	%	ppm
24-09-25	10.82	12.54	11.17	-	13.81				53600	13100	20400	-	27500				0.83	15.83	2.81	-	6.86				8.38	98	16	2.33	
25-09-25	11.28	12.33	12.82	-	13.75				50000	12400	17400	-	25000				1.07	16.98	2	-	8.46				8.30	117		2.12	
26-09-25	11.21	10.03	8.16	-	13.13				48000	21800	36500	-	33600				1.08	3.84/6.5	1.12	-	4.4				8.35	80		2.16	
29-09-25	11.52	12.69	12.74	-	12.85				59800	13600	13300	-	15000				1.74	10.97	6.17	-	10.26				8.08	105		1.01	
30-09-25	11.63	12.4	12.42	-	12.51				56200	12000	12700	-	13700				1.78	12.68	7.9	-	9.75				7.91	112		1.11	6



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD.(ADVANCED MATERIALS)

WASTE WATER TREATMENT

MONTH : October 2025

EAR 007

DATE	WASTE WATER INFLOW																								WASTE WATER OUTFLOW (FINAL)				
	pH								COD								NaCl (%wt)								pH	COD	BOD	%NaCl	SS
	T-601				T-1601				T-601				T-1601				T-601				T-1601				5.5-9.0	Max 120	Max 20	Max 3.5	Max 50
A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H		ppm	ppm	%	ppm	
01-10-25	11.59	12.38	12.52	-	12.3				58200	11000	13600	-	11200				1.81	15.47	8.9	-	8.07				7.95	110		0.98	
02-10-25	11.52	12.57	13.17	-	12.48				55400	11100	9600	-	12500				1.8	17.18	5.58	-	9.18				7.53	78	18	0.84	
03-10-25	11.27	11.63	11.69	-	12.55				61000	10400	35500	-	11500				1.83	17.76	3.83	-	7.82				7.63	78		0.86	
06-10-25	11.14	12.43	12.31	-	12.52				49800	13800	17300	-	13000				1.88	16.35	2.14	-	13.25				8.02	98		1.37	8
07-10-25	10.9	12.31	12.81	-	12.64				33000	7900	10800	-	11400				1.53	19.37	5.3	-	18.51				7.86	97		1.49	
08-10-25	10.96	12.35	12.81	-	12.49				37200	11500	24300	-	10200				1.52	21.27	1.1	-	20.95				7.60	66		1.56	
09-10-25	11.19	12.53	13.29	-	12.53				41000	14300	19300	-	9000				1.55	18.9	2.04	-	21.3				7.77	40	15	1.6	
10-10-25	11.15	12.26	13.26	-	12.58				35600	8100	15400	-	9200				1.52	9.33	2.3	-	20.9				8.27	18		1.60	
14-10-25	10.92	12.29	13.12	-	12.26				39200	10700	14600	-	11500				1.57	16.13	6.28	-	18.13				8.08	97		2.04	
15-10-25	10.94	12.27	12.92	-	11.98				32000	10100	14500	-	9000				1.61	15.27	6.45	-	15.6				8.14	110		1.92	17
16-10-25	10.91	12.38	13.06	-	11.97				36400	11800	15600	-	11200				1.60	15.2	7.15	-	17.57				8.19	105	19	1.90	
17-10-25	10.98	12.29	13.1	-	12.22				38800	10300	16400	-	7800				1.62	15.55	6.43	-	20.50				7.85	102		1.9	
20-10-25	7.62	8.73	8.9	-	8.75				42800	9700	10400	-	8300				1.22	19.42	14.98	-	22.87				7.66	93		1.90	
21-10-25	10.2	12.04	12.15	-	11.89				20000	8700	10500	-	10100				1.29	19.53	14.78	-	20.22				8.18	76		2.24	
22-10-25	9.7	11.98	12.07	-	11.74				30000	9700	10900	-	11500				1.15	19.98	15.84	-	18.05				7.82	88		2.79	18
23-10-25	10.38	12.24	12.97	-	12.36				30200	11000	16400	-	9900				1.23	17.95	6.4	-	15.57				7.74	86	17	2.38	



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD.(ADVANCED MATERIALS)

WASTE WATER TREATMENT

MONTH : October 2025

EAR 007

DATE	WASTE WATER INFLOW																					WASTE WATER OUTFLOW (FINAL)							
	pH								COD								NaCl (%wt)								pH	COD	BOD	%NaCl	SS
	T-601				T-1601				T-601				T-1601				T-601				T-1601				6.5-9.0	Max 120	Max 20	Max 3.5	Max 50
	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H		ppm	ppm	%	ppm
24-10-25	10.41	12.45	13.16	-	12.52				25800	10000	15500	-	10000				1.25	19.17	6.17	-	16.21				8.33	78		2.36	
27-10-25	10.19	12.4	13.31	-	13.17				29000	10400	13200	-	8700				1.20	19.38	3.71	-	14.81				7.91	64		2.27	
28-10-25	10.06	12.57	13.41	-	13.32				27800	8300	17100	-	9100				1.24	16.69	6.56	-	14.24				8.10	77		2.13	22
29-10-25	10.18	12.52	13.18	-	13.09				30600	9900	16100	-	10100				1.53	17.62	7.26	-	14.98				8.21	83		2.15	
30-10-25	9.92	12.47	13.19	-	13.3				33800	9600	14900	-	10000				1.53	18.16	7.7	-	14.14				8.40	79	18	2.12	
31-10-25	9.89	12.47	12.95	-	12.52				36200	11000	14600	-	11200				1.74	18.45	6.65	-	10.11				8.56	78		2.15	

WASTE WATER TREATMENT

MONTH : November 2025

EAR 001

DATE	WASTE WATER INFLOW																				WASTE WATER OUTFLOW (FINAL)								
	pH							COD							NaCl (%wt)						pH	COD	BOD	%NaCl	SS				
	T-601				T-1601			T-601				T-1601			T-601			T-1601			5.5-9.0	Max 120	Max 20	Max 3.5	Max 50				
	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H	ppm	ppm	ppm	%	ppm
03-11-25	10.27	12.54	12.90	-	12.51			30400	10700	13900	-	11000					12.45	15.90	8.35	-	17.66				8.11	112		1.94	
04-11-25	10.43	12.54	12.96	-	12.50			29800	11000	14100	-	10900					1.22	16.56	7.01	-	13.06				8.44	90		1.95	37
05-11-25	10.33	12.50	12.82	-	12.63			28000	9800	12200	-	10100					1.18	16.98	6.66	-	16.98				8.26	92	12	2.03	
06-11-25	9.72	12.47	13.03	-	12.52			27800	10000	13500	-	9900					1.20	17.08	5.58	-	17.53				8.00	89		1.57	
07-11-25	9.84	12.38	13.09	-	13.43			25200	8800	11700	-	8000					1.20	18.10	6.52	-	18.20				8.20	76		2.08	
08-11-25																													
09-11-25																													
10-11-25	9.83	12.35	12.60	-	10.41			28800	9000	11000	-	17200					1.24	16.73	4.44	-	14.38				8.59	112		2.11	
11-11-25	9.6	12.43	12.48	-	12.23			25400	9400	7400	-	13100					1.25	18.65	2.96	-	15.15				8.22	101		2.16	40
12-11-25	9.69	12.50	12.97	-	12.38			24400	10700	15800	-	11700					1.25	15.97	6.62	-	14.51				8.17	115	19	2.10	
13-11-25	9.61	12.54	13.27	-	12.93			25000	10100	15700	-	10000					1.29	17.30	6.81	-	15.54				8.17	118		1.97	
14-11-25	9.63	12.67	13.26	-	12.82			24500	10100	15400	-	10400					1.33	17.34	7.00	-	15.05				8.26	109		1.88	
15-11-25																													
16-11-25																													
17-11-25	9.67	12.65	13.26	-	12.64			26100	10200	12600	-	10300					1.29	17.16	3.64	-	15.44				7.60	75		1.75	
18-11-25	10.2	12.52	13.23	-	12.81			25400	9600	12700	-	11200					1.30	17.70	4.35	-	12.83				8.04	83		1.97	27
19-11-25	10.12	11.05	12.90	-	12.37			23000	8600	14100	-	9500					1.34	19.39	5.27	-	10.41				8.49	76	16	1.89	
20-11-25	9.9	12.55	13.27	-	12.30			25400	9200	12700	-	15000					1.37	18.24	1.66	-	10.01				8.03	80		1.88	
21-11-25	9.91	12.76	13.02	-	12.55			25700	12400	8000	-	10400					1.35	13.39	1.18	-	11.01				8.07	72		1.91	
22-11-25																													
23-11-25																													
24-11-25	9.73	12.73	13.37		13.31			26600	10300	7100	-	8400					1.30	18.12	0.90		19.29				7.80	53		1.50	
25-11-25	9.74	12.64	13.52		13.22			23600	10300	6200	-	7400					1.29	19.82	0.99		19.02				8.12	47		1.55	26

WASTE WATER TREATMENT

MONTH : November 2025

EAR 007

DATE	WASTE WATER INFLOW																				WASTE WATER OUTFLOW (FINAL)							
	pH										COD					NaCl (%wt)					pH	COD	BOD	%NaCl	SS			
	T-601					T-1601					T-601					T-1601					5.5-9.0	Max 120	Max 20	Max 3.5	Max 50			
	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H	ppm	ppm	%	ppm
26-11-25	9.60	12.56	13.49		13.25				24600	10300	8000		8300				1.35	19.03	0.93		19.50				8.05	78	14	2.20
27-11-25	9.76	12.47	13.37		13.48				20100	9900	6100		8300				0.92	19.36	0.57		15.69				8.22	74		2.11
28-11-25	9.83	12.65	13.41		13.37				20850	9400	8200		7800				0.96	14.12	0.98		17.50				8.27	84		2.24
29-11-25																												
30-11-25																												

DATE	WASTE WATER INFLOW																				WASTE WATER OUTFLOW (FINAL)										
	pH								COD								NaCl (%wt)								pH	COD	BOD	%NaCl	SS		
	T-601					T-1501			T-501					T-1501			T-601					T-1501			5.5-9.0	Max 120	Max 20	Max 3.5	Max 50		
	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H	A	B	C	D	E	F	G	H	ppm	ppm	ppm	%	ppm		
24-12-25	10.03	12.59	12.80	-	13.11				11100	9200	12500		22200				0.43	12.8	2.04	-	2.75						8.90	56		1.78	
25-12-25	10.23	13.01	13.19	-	13.23				10400	9600	13300		11300				0.44	11.05	5.21	-	12.13						8.92	82		1.78	
26-12-25	9.98	12.69	13.17	-	13.09				10600	9900	14400		10600				0.51	13.51	6.24	-	10.6						8.68	106		1.32	
27-12-25																															
28-12-25																															
29-12-25	9.94	12.49	13.24	-	13.01				10700	10600	11600	-	8400				0.47	11.65	6.05	-	18.64						8.50	99		1.39	
30-12-25	10.03	12.81	12.9	-	13.55				10300	12400	26400	-	7300				0.45	9.64	4.05	-	19.91						8.49	109	19	2.44	12
31-12-25																															



ภาคผนวก 8ข

กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง COD และ BOD



มิตที่ 3 มิติสิ่งแวดล้อม

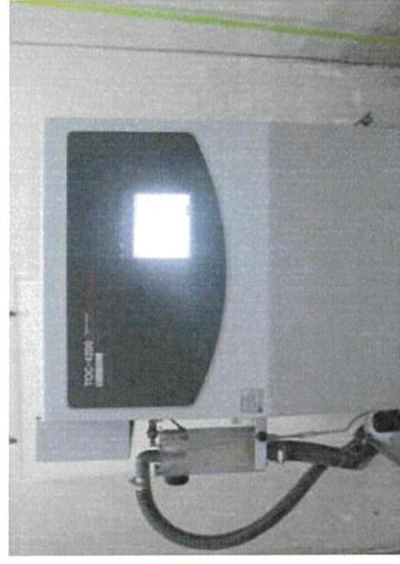
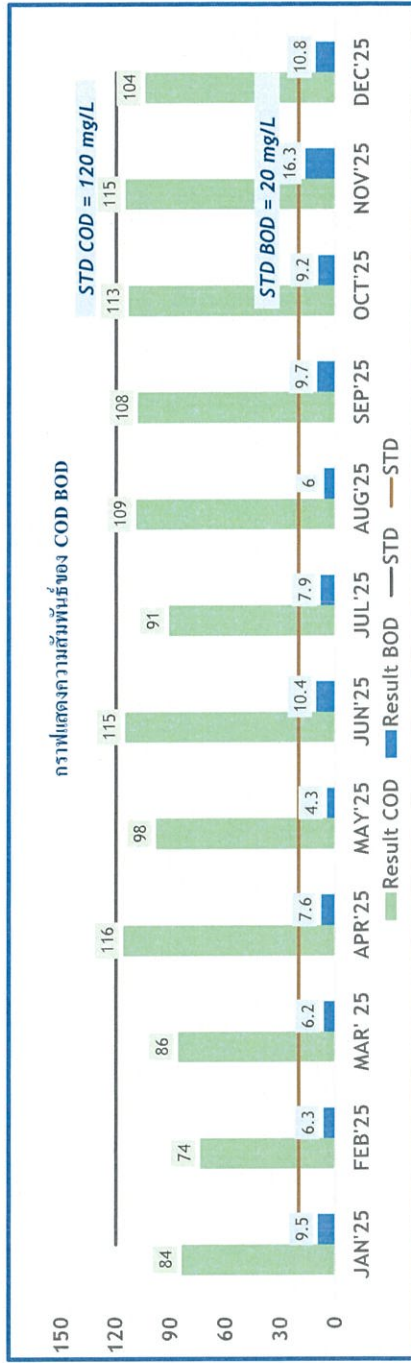
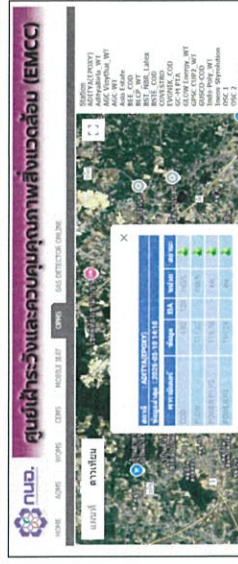


ข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง เดือนกุมภาพันธ์-ธันวาคม 2568
ค่าBOD และ COD ความคุม ได้เกินเกิน 80% ของก้ามาตรฐาน
โดยค่า COD ที่สูงต่ำ ในแต่ละเดือนเกิดจากการผลิตในการผลิตที่แตกต่างกัน



4.1. การจัดการข้อมูล การควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง และการดูแลรักษาบบบำบัดน้ำเสีย

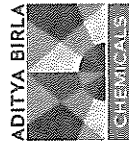
ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน													ค่ามาตรฐาน
		ม.ล.	ก.ม.	ม.ล.	ก.ม.	ม.ล.	ก.ม.	ม.ล.	ก.ม.	ม.ล.	ก.ม.	ม.ล.	ก.ม.	ม.ล.	
1	pH	7.99	8.92	8.12	7.05	7.39	7.35	7.73	8.43	8.11	8.56	7.13	7.75	5.5-9.0	
2	Temp (C)	30.3	28.3	25.0	35.1	32.1	35.1	35.1	34.9	33.6	33.1	31.4	31.6	40	
3	Oil & Grease	0.8	1.4	0.6	0.6	0.6	1.2	0.6	1.0	1.2	1.7	0.8	0.6	5	
4	TDS	10,959	10,015	15,680	12,695	14,479	20,074	21,003	22,820	14,884	13,454	12,538	13,913		
	*ค่ามาตรฐาน	40,810	31,764	37,750	40,800	30,824	34,637	35,840	34,740	39,640	34,386	32,360	37,867	*	
5	SS	21.6	5.1	10.7	7.4	9.5	15.8	11.29	12.80	19.0	36.5	32.8	13.0	50	
6	COD	84	74	86	116	98	115	91	109	108	113	115	84	120	
7	BOD	9.5	6.3	6.3	7.6	4.3	10.4	7.9	6.0	9.7	9.2	16.3	7.8	20	
8	Color (Original pH)	26	14	25	65	17	35	29	48	36	52	32	21	300	
9	Phenol	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.140	<0.001	<0.001	0.037	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	1	
10	Formaldehyde	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.12	0.02	0.09	0.14	0.09	1	





ภาคผนวก 9ข

แผนการดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
ประจำปี 2568



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (ADVANCED MATERIALS)
& ABG INTERMEDIATES (THAILAND) CO.,LTD.

PM SCHEDULE FOR YEAR 2025

DAILY CRITICAL "A" (90 Nos.)	Monthly (30 Nos.)	Month	Halfyearly (411 Nos.)	Month	Yearly (274 Nos)	Month	2 Yearly (177 Nos)	Month	5 Yearly
a. Agitator /Reactor 40 Nos	a. Flaker/Belt 3 Nos	1	Internal Gear Pump 51 Nos	1	Internal Gear Pump 51 Nos	1		1	
b. Cooling Tower 5 Nos	b. Hammer Mill 3 Nos		Feed Water Pump 19 Nos						
c. Thin Film Evaporator 1 Nos	c. Bagging System 3 Nos	2	Centrifugal Pump 115 Nos	2	Centrifugal Pump 115 Nos	2		2	
d. Flaker/Belt 2 Nos	d. Dust Collector 8 Nos		Cooling Tower 5 Nos		Cleaning & Checking PW Tank Storage				
e. Internal Gear Pump 10 Nos	e. ETP 3 Blower 12 Nos	3	Thin Film Evaporator 2 Nos	3	Dust Collector 8 Nos	3		3	
f. Hammer Mill 2 Nos	f. ETP Screw press 1 Nos				ETP-3 Blower 24,000Hr.				
g. Vacuum Pump 12 Nos		4	Circle Feeder 6 Nos	4	Circle feeder 6 Nos	4		4	
h. Vacuum Unit 17 Nos			ETP Clarifier 3 Nos		ETP Clarifier 3 Nos				
		5	Flaker/Belt 3 Nos	5	Hammer Mill 3 Nos	5		5	
			Motor Canned Pump 98 Nos		Flaker/Belt 3 Nos				
		6	Agitator / Reactor 94 Nos	6	Diaphragm Pump 15 Nos	6		6	
			Diaphragm Pump 15 Nos						
		7	Feed Water Pump 19 Nos	7	Vacuum Unit 18 Nos	7		7	
			Internal Gear Pump 51 Nos		Feed Water Pump 19 Nos				
		8	Centrifugal Pump 115 Nos	8	Cooling Tower 5 Nos	8		8	
			Cooling Tower 5 Nos						
		9	Thin Film Evaporator 2 Nos	9	ETP Screw press 1 Nos	9		9	
NOTE									
D = DAILY CRITICAL "A"		10	Circle Feeder 6 Nos	10	ETP-1 Blower 20,000 Hr.	10	Fram Arrestor 55 Nos	10	
M = MONTHLY			ETP Clarifier 3 Nos						
H = HAFTYEARLY		11	Flaker/Belt 3 Nos	11	Bagging System 3 Nos	11	Breather 28 Nos	11	
Y = YEARLY			Motor Canned Pump 98 Nos						
2Y = 2YEARLY		12	Agitator / Reactor 94 Nos	12	Vacuum Pump 14 Nos	12	Agitator / Reactor 94 Nos	12	
5Y = 5YEARLY			Diaphragm Pump 15 Nos						

REVISION DATE : 15 Jan 2025



ภาคผนวก 10ข

ชนิดและปริมาณกากของเสียอันตรายและไม่อันตราย
และแนวทางการจัดการกากของเสีย

Waste Disposal 2025 by Volume (Kg)

Updated on : 02 January 2026 By Achiraya W.

Non Hazardous Waste.

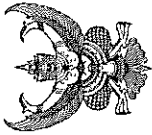
Hazardous Waste.

	ETP Sludge (Landfill)	Waste Polymer (Landfill)	Wooden Pallet (Reuse)	Plastic Pallet (Reuse)	Jumbo Bags (Reuse)	Waste Polymer solvent contaminated (Recovery Energy)	Waste resin BNG (Recovery Energy)	Waste Plastic Waste/Energy (Recovery Energy)	Material contaminated Hazardous chemical + Contaminated Container (Recovery Energy)	(Metal Drum, Plastic Drum, IBC) Lor Labham (Recycling)	Wastewater (BNG) (Recovery Energy)	Wastewater (Recovery Energy)	Electronic Waste (Recycling)	Used Oil (Recycling)	Lab Waste (Recycling)	Fluorescent lamp (Recycling)	Post Data (Recycling)	Used Solvent (Recovery Energy)	Alkaline Battery Containing Ink Spray Can (Landfill)	Used mix (Recovery Energy)	General Waste	Total 2025	
Jan	114,860	16,440	19,450	0	2,790	46,420	0	41,970	50,510	0	39,978	218,400	585,600	0	0	0	30,840	0	17,400	12,710	1,196,848		
Feb	110,220	17,600	23,100	0	4,380	91,540	0	27,140	34,090	0	31,967	264,350	747,330	0	0	0	12,926	0	2,160	12,190	1,278,893		
Mar	154,560	20,240	17,460	0	1,450	48,660	0	19,850	39,260	0	43,725	240,400	575,860	0	0	0	23,970	20,640	10,000	15,420	1,231,515		
Apr	153,470	10,180	19,970	0	2,740	50,070	0	39,960	32,600	0	59,003	469,430	964,340	0	370	0	18,360	13,980	0	11,340	1,444,913		
May	94,920	17,920	21,920	0	3,090	64,510	0	23,430	40,510	0	55,923	81,060	310,820	0	0	0	38,520	0	0	11,210	785,843		
Jun	82,680	7,210	13,770	0	2,780	122,050	0	15,910	44,100	0	27,762	0	187,550	0	0	150	20,760	24,340	0	24,000	14,180	587,142	
Jul	88,910	14,610	17,630	0	1,760	62,470	0	0	46,220	0	35,986	163,990	321,660	0	0	0	30,660	3,240	0	13,120	794,196		
Aug	124,660	14,570	11,600	0	0	123,270	0	23,620	33,750	0	27,967	587,830	239,250	0	720	0	20,400	3,380	0	12,400	1,233,417		
Sep	101,240	9,340	13,350	0	1,090	49,590	0	89,880	43,000	0	35,879	613,010	0	920	0	180	21,120	3,960	0	12,840	1,032,469		
Oct	83,520	8,420	10,750	0	0	50,720	0	255,970	46,770	0	35,767	240,270	271,100	0	0	2,810	17,876	19,270	0	12,240	811,603		
Nov	104,540	8,350	8,340	0	0	67,630	0	93,640	51,190	0	27,694	0	0	0	1,150	0	19,920	61,540	600	11,910	456,504		
Dec	87,930	10,050	12,670	0	0	73,930	0	0	45,080	0	29,603	0	0	0	0	0	21,240	0	0	12,890	296,393		
Total 2025	1,391,520	154,840	190,010	0	19,880	852,870	0	631,370	501,080	0	451,254	2,479,640	3,959,010	920	1,090	4,140	150	275,532	148,350	600	53,560	152,450	11,639,736
Ave./Month	3,566	424	521	0	55	2,337	154	1,730	1,373	0	1,226	7,889	10,847	3	3	11	0	766	409	2	147	418	
	108,460	12,912	15,834	0	1,665	71,073	0	52,614	41,757	0	37,605	239,978	329,918	77	91	345	13	23,294	0	0	12,704		



ภาคผนวก 11ข

เอกสารแสดงการรับกำจัดกากของเสีย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ 2568-3101

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อิตีดา เบอรัล จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000525358

โดยปริยายและยึดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(กรัม)	หลักการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150202	วัตถุดิบเป็นสารเคมี	520.000	042	10190000825494	
2	150111	กระบิลพลาสติก	1.000	073	20190300225401	
3	160602	เบตเตอรี	3.000	073	20190300225401	
4	070204	Used mix solvent	300.000	051	10200700125432	
5	070213	Waste Polymer	180.000	071	20190300225401	
6	070212	Waste water sludge	800.000	071	72080000125604	
7	070208	Waste Polymer ผนังถ้ำ Solvent Resin	500.000	042	10190000825494	
8	160215	หลอดไฟ	3.000	049	10250004625603	
9	070201	น้ำมันเครื่องเก่าหลาย	200.000	042	10190000825494	
10	070201	น้ำมันเครื่องเก่าหลาย	400.000	042	82170009625627	
11	070208	Waste Resin	400.000	042	10250004625603	
12	070201	น้ำมันเครื่องเก่าหลาย	500.000	042	10250004625603	
13	140603	Used Solvent	300.000	051	10210200225459	
14	160506	Lab Waste	5.000	051	10200700125432	
15	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	280.000	039	82150000125603	
16	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	350.000	039	10740400325459	
17	170405	เศษเหล็ก	80.000	011	102600002625547	
18	160102	ถุงจับใบไม้ ถาสีขาวพลาสติก (Plastic pallet)	80.000	011	102600002625547	
19	160103	พalletไม้ (Wooden pallet)	100.000	011	102600002625547	
20	130208	Used Oil	5.000	049	10210200225459	
21	160213	Electronic Waste	10.000	049	721200008925629	
22	170405	เศษเหล็ก	80.000	011	10210200325598	
23	150110	Contaminated container ล้างหมัก ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	6.000	073	20190300225401	
24	150110	Contaminated container ล้างหมัก ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	260.000	039	10210235125625	
25	070201	น้ำมันเครื่องเก่าหลาย	250.000	042	10250387625642	
26	070208	Waste resin	120.000	042	10250387625642	
27	070211	Sludge cake	200.000	042	10190000825494	

28	140603	Used Solvent	200.000	051	10240002925477
----	--------	--------------	---------	-----	----------------

รายการที่ได้รับอนุญาตให้ผลิตตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568
ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รายการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกขยะมูลฝอยจากขยะ (separate)
- 021 เก็บไว้ในภาชนะบรรจุ (storeage) ให้มีฝาปิดมิดชิดและเก็บไว้ในภาชนะบรรจุ
- 031 นำมาเผาในเตาเผา (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 032 นำมาเผาในเตาเผา (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 033 นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 034 นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 041 นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 042 นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 043 นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 044 นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 045 นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 046 นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 047 นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 048 นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 049 นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 050 นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 051 นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 052 นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 053 นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 054 นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 055 นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ (reuse) นำมาใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ

หมายเหตุ

- 01 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ได้นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 02 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ได้นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 03 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ได้นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 04 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ได้นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 05 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ได้นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 06 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ได้นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ
- 07 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ได้นำไปใช้ในการผลิตหรือใช้เพื่อประโยชน์อื่น ๆ

เอกสารประกอบ

1. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

2. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

3. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

4. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

5. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

6. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

7. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

8. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

9. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

10. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

11. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

12. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

13. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

14. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

15. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

16. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

17. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

18. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

19. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

20. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

21. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

22. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

23. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

24. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

25. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

เอกสารประกอบ

1. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

2. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

3. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

4. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

5. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

6. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

7. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

8. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

9. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

10. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

11. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

12. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

13. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

14. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

15. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

16. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

17. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

18. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

19. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

20. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

21. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

22. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

23. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

24. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

25. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา



ภาคผนวก 12ข

ขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ภายในโรงงานและแบบบันทึกการตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บของเสีย

ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (EPOXY DIVISION)
MAPTHA PHUT, RAYONG

Waste Management (Non Routine)
Waste Water, Waste Polymer, Waste Resin & Lab Waste Resin Disposal Procedure

Line Incharge to separate waste as per Category Below

- (a) Waste Water high COD (No waste polymer)
- (b) Waste Polymer+Waste Water High COD+Resin
- (c) Waste Polymer+RD
- (d) Waste Resin or/and solvent

Line Incharge to collect waste in scrap IBC, Label on drum / IBC & fill
format and approve from Line Manager and Production head

Line Incharge to give approval notification after signed to Kh.Wutinan
for inspection of waste

Kh.Wutinan to check material for dispose and shift material back side

Env. Officer check document, material to be disposed and coordinate
with disposal vendor

After disposal vendor agree for lifting material
Kh.Wutinan to take approval from Plant Head and shift all material to be
disposed (truck by truck) 2-3 day before near admin building for final

On disposal day Kh.Wuthinan to handover document to Env.Officer for record and
necessary action.

PREPARED BY : ADIGA W.

REVIEWED BY : LEARNACHAN K.

REVIEWED BY : R.

APPROVED BY : M. S. D. S.

REVISION NO. :1/2018

REVISION DATE: 20/8/2018



F-71

แบบบันทึกการตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บของเสีย					ประจำเดือน :	
ชื่อ		ลำดับที่				
		1	2	3	4	5
1	สภาพภาชนะของเสียถูกต้องตามที่กำหนดไว้					
2	สภาพภาชนะของเสียไม่รั่วซึม, เสียหาย มีป้าย/ปิดมาเรียบร้อย					
3	ของเสียต่าง ๆ ไม่ปนออกนอกภาชนะ					
4	การวางเก็บของเสียถูกต้องประเภท / ตำแหน่งตามป้ายบอกสถานที่					
5	ไม่มีวัสดุของเสียอื่น ๆ กิ่งปะปนกัน					
6	บริเวณสถานที่โดยรอบมีความสะอาดเรียบร้อย					
7	สภาพสถานที่จัดเก็บปลอดภัยจากความเสี่ยงของการเกิดเพลิงไหม้หรืออุบัติเหตุอื่น ๆ					
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ						
วันที่ตรวจ	

การปรับปรุงแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
ลำดับที่ : หัวข้อที่ :		
ลำดับที่ : หัวข้อที่ :		
ลำดับที่ : หัวข้อที่ :		
ลำดับที่ : หัวข้อที่ :		
ลำดับที่ : หัวข้อที่ :		

หมายเหตุ : (1.) ✓ : ปกติ x : ไม่ปกติ (2.) หากพบสิ่งไม่ปกติให้ระบุการปรับปรุงแก้ไขด้วยทุกครั้ง



F-71

แบบบันทึกการตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บของเสีย	ประจำเดือน :
---	--------------------

ข้อ		ลำดับที่				
		1	2	3	4	5
1	สภาพภาชนะของเสียถูกต้องตามที่กำหนดไว้					
2	สภาพภาชนะของเสียไม่ชำรุด, เสียหาย มีฝาปิด/ปิดมาเรียบร้อย					
3	ของเสียต่าง ๆ ไม่ล้นออกนอกภาชนะ					
4	การวางเก็บของเสียถูกประเภท / ตำแหน่งตามป้ายบอกสถานที่					
5	ไม่มีวัสดุของเสียอื่น ๆ หักปะปนกัน					
6	บริเวณสถานที่โดยรอบมีความสะอาดเรียบร้อย					
7	สภาพสถานที่จัดเก็บปลอดภัยจากความเสี่ยงของการเกิดเพลิงไหม้ หรืออุบัติเหตุอื่น ๆ					
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ						
วันที่ตรวจ	/...../...../...../...../...../...../...../...../...../.....

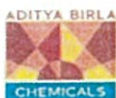
การปรับปรุงแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
ลำดับที่ : หัวข้อที่ :		
ลำดับที่ : หัวข้อที่ :		
ลำดับที่ : หัวข้อที่ :		
ลำดับที่ : หัวข้อที่ :		
ลำดับที่ : หัวข้อที่ :		

หมายเหตุ : (1.) ✓ : ปกติ x : ไม่ปกติ (2.) หากพบสิ่งไม่ปกติให้ระบุการปรับปรุงแก้ไขด้วยทุกครั้ง



ภาคผนวก 13ข

แผนการดำเนินงานและป้องกันแก้ไขกรณีที่เกิดการรั่วไหล



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (EPOXY DIVISION)
MAP TA PHUT, RAYONG

หน้าที่ 38 จาก 60 หน้า

Training and Emergency Drills
การฝึกอบรมและฝึกซ้อมหนีไฟฉุกเฉิน

เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าทีมปฏิบัติการระดับเหตุฉุกเฉินของโรงงานสามารถดำเนินการได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ การฝึกอบรมและฝึกซ้อมการดำเนินการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินมีดังนี้

(To make sure that the response organization functions are designed, formalized training program will be established. Emergency Response training and Drill procedure shall be as followed:)

Training and Emergency Drills การฝึกอบรมและฝึกซ้อมหนีไฟฉุกเฉิน	Responsibility ผู้รับผิดชอบ
1. จัดให้มีการฝึกซ้อมทุก 6 เดือนหนึ่งครั้งเป็นอย่างน้อย โดยจะพยายามนำบทซ้อมสมมุติเหตุการณ์ต่าง ๆ กัน บทใดบทหนึ่ง นำมาเป็นบทซ้อมภาคสนามที่รวมถึงการซ้อมอพยพหนีไฟด้วย (Fire Drills & Evacuation drill at a minimum will be carried out once every six months, By using one of many scenario from training ontable exercise)	เจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัย (Safety Officer)
2. การวางแผนฝึกอบรมการรับมือเหตุการณ์ฉุกเฉินจะจัดเตรียมความพร้อม และออกโดยฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ตามข้อกำหนดของเอกสาร GMPC (Training action plan regarding emergency response shall be prepared and issued by HRD officer as per GMPC document.).	เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ (HRD Officer)
3. ตารางการฝึกซ้อมเพื่อรับมือเหตุฉุกเฉิน จะจัดเตรียมความพร้อมและออกโดยฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (Emergency drill schedule will be prepared and issued by SHE D.)	เจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัย (Safety Officer)

PREPARED BY : Amaraluck N.

DATE : 04.12.2018.

REVIEWD BY : Achiraya W.

DATE : 07.12.2018.

APPROVED BY : Kamthorn K.

DATE : 12.12.2018.

Revision No. 11

Revision date: 12.12.2018.



ภาคผนวก 14ข

รายงานการตรวจติดตาม Audit หน่วยงานรับกำจัด
กากของเสีย

Annual Waste Disposal company Site Audit

Audit Items

GENERAL		SAFETY & ENVIRONMENT	
1	Does the supplier certified for ISO9001/ 45001/ 14001 or any other standard (specify)	11	How are employees instructed in occupational health and safety?
2	How is the effectiveness of document control system?		<i>Look at worker's behaviour to check if the policy is understood and applied.</i>
3	Does the Supplier set up the business strategy/ proper review system and communicates to employees?	12	Are work areas clearly identified, clean and organised, well illuminated? (<i>Observed</i>)
4	How does Supplier trains & develops its employees	13	Whether potential risks/ hazards are identified and preventive action specified? Assess the understanding at operator level
5	Does supplier complies to all legal obligations and has a formal policy / code of conduct in place	14	How are accidents and the causes of accidents systematically recorded and measures are taken for avoiding recurrence ?
6	Does Supplier has systems to respect the basic human rights of employees like equal opportunities, mental cruelty, sexual or personal harassment or discrimination, fair remuneration and maximum hours of work	15	Are there serious risks/hazards to employees or have there been serious incidents(occidents)? If so, were they analyzed and has action been taken or action planned in near future?
7	Does supplier conducts CSR activities	16	Is there any contingency plan in place? (to ensure safety of man, material and machines)
8	Does supplier has systems to discourage child labour	17	Are there measures aimed at the continuous reduction or avoidance of environmental pollution (e.g. emissions, air, water/ wastewater, soil, energy consumption, waste)
9	Does supplier has policy / code of conduct for its employees to conduct in a professional manner	18	Has corrective actions from last environmental audit been implemented? (if applicable)

1

Annual Waste Disposal company Site Audit.

Date 08 September 2025.

☐ Waste 2 Energy Public Company Limited ,Prachinburi Province : Result Audit: Fair Condition.

☐ Green Environment Technology Public Company Limited ,Prachinburi Province : Result Audit : Fair Condition.

2

Annual Site Audit Waste Disposal Supplier.

Waste Management Siam : 12 September 2025.

- The Factory license is going on ,Hazardous and non-hazardous waste management (sorting, recycling, landfill, alternative fuel)
- There are systems ISO 9001, 14001 ,45001 and Green industry level-4
- The area has space to keep the Wastewater Sludge.

Result Audit: Very Good



Annual Site Audit Waste Disposal Supplier.

Better World Green Public Company Limited. : 26 September 2025.

- The Factory license is still valid for complete system including landfill, treatment, disposal, reuse of waste for energy and making fuel mixes (Solid Blending), and hence improving and transforming wastewater to be reused / recycled.
- There systems ISO 9001, 14001 ,45001 ,CSR DIW Continues ,Green industry level-4 , Certificate of Carbon Footprint and ECO FACTORY For Waste Processor.
- A barrier dam is under construction to prevent slope failure at the industrial waste landfill site.
- They have sufficient area to keep the waste for disposal.

Result Audit: Very Good



Annual Site Audit Waste Disposal Supplier.

Better Waste Care Public Company Limited. : 26 September 2025.

- The Factory license is still valid for complete the system for improving the quality and restoring liquid waste materials for reuse.
- There systems ISO 9001, 14001 ,CSR DIW Continues ,Green industry level-3 ,White Flag Green Star Awards and ECO FACTORY For Waste Processor.
- They have SCADA System (Supervisory Control and Data Acquisition) It is a real-time data monitoring and analysis system used to monitor the status and control the operation of the control system.
- Very good the Water Recovery Plant in Nakhon Luang Industrial Estate.

Result Audit: Very Good

5

Annual Waste Disposal company Site Audit.

Date 12 September 2025.

❑ Waste Management Siam Public Company Limited. : Result Audit : Very Good Condition.

Date 26 September 2025.

❑ Better World Green Public Company Limited. : Result Audit : Very Good Condition.

❑ Better Waste Care Public Company Limited. : Result Audit : Very Good Condition

6

Annual Site Audit Waste Disposal Supplier.

Rayong Waste Management & Recycle : 14 November 2025.

- The factory license is currently active and compliant with operational requirements :Used solvents.
(Factory Type: 106 - Recycling
- The area is equipped with : Proper containment system (secondary containment) ,adequate space for safe storage ,clear labeling and segregation ,safety equipment and spill control kits Compliance with fire and chemical safety regulations.
- All operations comply with national industrial, environmental, and safety regulations.

Result Audit: Very Good



ภาคผนวก 15ข

แผนงานและเอกสารแสดงการฝึกอบรมพนักงานของโครงการ
และผู้รับเหมา ประจำปี 2568





ภาคผนวก 16ข

คู่มือการขนถ่ายวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (ADVANCED MATERIALS)
MAP TA PHUT , RAYONG , THAILAND

1.0 PURPOSE

To ensure that during epoxy resin transport in ISO Container to port / Local Customer measures to be taken in case there is any leakage

2.0 SCOPE

This procedure is applicable to the spillage of liquid epoxy resin from ISO Container during Transporting from Factory to the Port / Local Customer.

3.0 REFERENCE

-

4.0 DEFINITIONS

SCMPER	SCM Operator
DH (SCM)	Department Head (SCM)
SH (SCM)	Section Head (SCM)
DH (SHE)	Department Head (Safety)
SE	Shift Engineer
DH (Prod.)	Department Head (Production)

5.0 PROCEDURE

RESP.

- | | | |
|-----|--|-----------|
| 5.1 | After filling before leaving factory check discharge valve for leakage. | SCMPER |
| 5.2 | Inform the driver of ISO container in case of any leakage on the way. The below action to be taken

In case leakage try to stop it
In case cannot stop telephone to SH (SCM)/DH (SCM)
In absence of DH (SCM) contact DH (Prod.)
After office hours to SE. | SCMPER |
| 5.3 | Inform to the followings
Function Head (marketing).
Function Head (Com).
Insurance Company
Department Head (Prod.)
Department Head (Prod) | DH (SCM) |
| 5.4 | Communicate to the driver through DH (SHE) in case minor leakage or manageable | DH (SCM) |
| 5.5 | Or else rush to the site with Safety Officer and other personnel with necessary equipments and safety equipments to tackle the leak / spill | DH (Prod) |

based on the information available from DH (SCM).

- | | | |
|-----|--|---------|
| 5.6 | Spilled material shall be contained by using sand or sawdust or by appropriate means. Take measures to stop spillage going to any public water source, | SH(SCM) |
| 5.7 | In case spillage cannot be stopped or goes to public water source inform to Function Head (Tech) / President. | SH(SCM) |
| 5.8 | Spilled / Leaked material shall be destroyed as per the existing regulation. | SH(SCM) |

6.0 RECORDS

All records shall be maintained as per GMPC1015.

7.0 ATTACHMENTS

100% Confidentiality & Security Policy | PIA Monitor - ABC T-4M-1000



ภาคผนวก 17ข

แผนปฏิบัติการนี้เกิดภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (EPOXY DIVISION)
MAP TA PHUT, RAYONG

หน้าที่ 55 จาก 60 หน้า

เหตุการณ์ของบริษัทที่เกิดภายนอกโรงงาน EXTERNAL EMERGENCY

เหตุการณ์การขนส่ง (EMERGENCY RESPONSE- IN CASE OF TRANSPORTATION OUTSITE)

โรงงานที่มีฉุกเฉินที่ได้รับการกำหนดให้ตอบสนองเหตุการณ์การขนส่งนอกโรงงาน 2 ทีม (จากแผนก SCM และ MM) การปฏิบัติการของทีมนี้จะประสานงานโดยผู้อำนวยการฉุกเฉิน (ED) ซึ่ง 2 ทีมนี้ประกอบด้วย

[Transportation Emergency Teams have been designated to response to transportation emergencies outside the plant. Activities of these teams are coordinated by the Emergency Director. Two teams (from SCM and MM department) consisted are as is]:

ทีมงานแผนกขนส่ง [Supply chain management (SCM) Team].

Duty	Priority	Position
Emergency Director	Actor	Department Head (Supply chain management: SCM)
	1ST Substitute	Section Head (SCM: Production Plan & WH)
	2nd Substitute	Warehouse Officer
Emergency Transportation Co-ordinator	Actor	Section Head (SCM: Production Plan & WH)
	1ST Substitute	Warehouse Officer
	2nd Substitute	Loading Officer

ทีมงานแผนกจัดซื้อจัดหาววัสดุ [Material Management (MM) Team].

Duty	Priority	Position
Emergency Director	Actor	Section Head (MM: Procurement, Vendor development & store)
	1ST Substitute	Officer (MM: Purchasing & Store)
	2nd Substitute	Assistant Officer (RM Store)
Emergency Transportation Co-ordinator	Actor	Officer (MM: Purchasing & Store)
	1ST Substitute	Assistant Officer (RM Store)
	2nd Substitute	Assistant Officer (EN Store)

ทั้งในชั่วโมงทำงานและนอกชั่วโมงทำงาน หากได้รับการโทร./แจ้งเกี่ยวกับการขนส่งฉุกเฉิน จะปฏิบัติดังนี้ [Both in office hour and non-office hour, If a call is received regarding transportation emergency, the following should take place]: -

1. โอนสายโทร./แจ้งไปแผนก SCM & MM ซึ่งจะรวบรวมข้อมูลที่จะรายงานเหตุการณ์ต่อผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) [Phone to SCM & MM department, who will obtain sufficient information to report the incident to Emergency Director]
2. ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินจะแจ้งให้ UH/ FH (ถ้ามี) ทราบถึงข้อมูลที่ได้รับ (ED will inform the UH/ FH the incident)
3. ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) จะสั่งการ ทีมเหตุการณ์ขนส่งปฏิบัติการตอบสนองเหตุอย่างปลอดภัยในทันที [Emergency Director (ED) will activate transportation team to response case safely at once.]

PREPARED BY:

DATE : 04.12.2018.

REVIEWD BY:

DATE : 07.12.2018.

APPROVED BY:

DATE : 12.12.2018.

Revision No. 11

Revision date: 12.12.2018.



ภาคผนวก 18ข

กิจกรรมवलชนสัมพันธ์

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

Support 240-liter garbage bin to Royal Thai Marine Corps

3.7.2025



1

Offering candle & cleaning equipment to other temples nearby our factory on Buddhist Lent's Day 2025

7-8.7.2025



2

Plantation @ Nern Sam Rae Community Forest

22.7.2025



3

Support budget & Soft Drinks to other communities in order to arrange
cleaning activity on H.M.King Maha Vajiralongkorn's Birthday

28.7.2025



4

Support budget & Soft Drinks to other communities in order to arrange
cleaning activity on H.M.King Maha Vajiralongkorn's Birthday

28.7.2025



5

Social Dialogue with Ban Payoon School

6.8.2025



6

Donated used plastic bottle & cloths to Kod Hin Temple

7.8.2025



7

Plantation with community on occasion Mother's Day 2025

11.8.2025



8

Support budget & Soft Drinks to other communities in order to arrange
cleaning activity on H.M.Queen Sirikit The Queen Mother's Birthday & Mother's Day
12.8.2025



9

Supported soft drinks to communities in order to arrange Sport Day 2025

11 SEP 2568



10

12 SEP 2025



11

12 SEP 2025

Before

After (12 days ago..)



12

20 SEP 2025



15

Retirement Party for Mr.Yuvraj Patil / President

September 29 , 2025



16

6.10.2025



17

7 ตุลาคม 2568



18

10.10.2025



21

10.10.2025



22

Arranged drinking water to Rayongwittayakom Nikomuttasahakam School in order to organize Sport Day

สนับสนุนน้ำดื่มให้กับโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม เพื่อการจัดกิจกรรมการแข่งขันกีฬาสีประจำปีของโรงเรียน

28.10.2025



27

Arranged drinking water to Camillian Social Center – Relife Center for People living with HIV (PLWH)

In order to organize Run for Kids Project

สนับสนุนน้ำดื่มให้กับคามิลเลียน โซเชียล เซนเตอร์ ระยอง - ศูนย์ช่วยเหลือคนอาาและผู้ที่ติดเชื้อเอชไอวี

29.10.2025



28

7.11.2025



29

19.11.2025



30

30.10.2025



Happy Retirement!



31

27.11.2025



32

19.12.2025



4.12.2025



Participated & Supported Elder Club Activity @ Mapka Samnak Ai Ngon Community

9.12.2025



35

Support New Year Gift to Rayong Child Welfare For Girls

19.12.2025



36



ภาคผนวก 19ข

เอกสารการแต่งตั้งบุคลากรด้านมวลชนสัมพันธ์



ปจ.ส.๒

ใบรับรองผ่านการทดสอบเพื่อขอขึ้นทะเบียน
เป็นบุคลากรเฉพาะด้านความรับผิดชอบต่อสังคมประจำโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ขอรับรองว่า นางสาวภูริตา สุวรรณจินดา
เป็นผู้ผ่านการทดสอบตามหลักสูตร บุคลากรเฉพาะด้านการบริหารความรับผิดชอบต่อสังคมระดับทั่วไป
(รุ่นที่ 1)

ให้ไว้ ณ วันที่ ...๑๓... เดือน...ธันวาคม.... พ.ศ..๒๕๕๙...



อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



ภาคผนวก 20ข

เอกสารการเผยแพร่ข้อมูลการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
ของโครงการ

การรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

เสนอโดย

โครงการโรงงานผลิตอ็อกซีเจน (ครั้งที่ 4)
บริษัท อิติตา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
(แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)

21 สิงหาคม 2568

038-645231-4, 038-645391, 038-644107
amb@adityabirla.com



Handout

รายละเอียดโครงการ

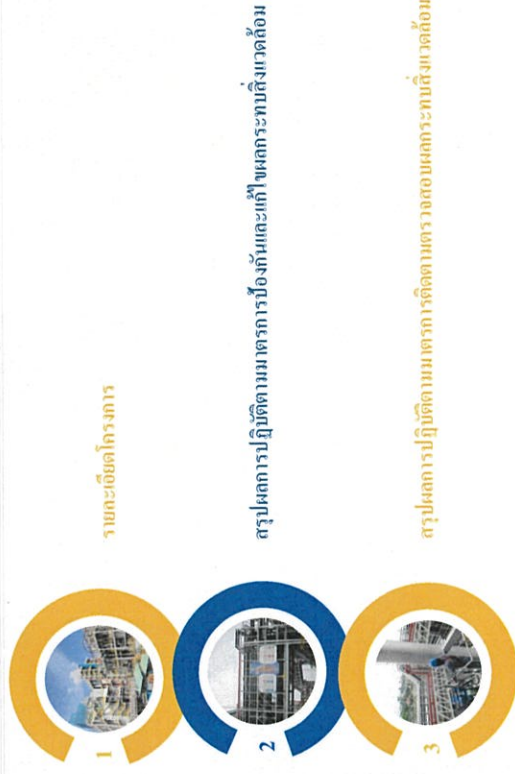


ขนาดพื้นที่ : 20 ไร่ 0 งาน 92.60 ตารางวา
ที่ตั้ง : ติดกับ ถนน 10-2 ติด ไปเป็นบริษัท พีทีที โกลบอล
เคมีคอล
ทิศตะวันออก ติดกับ ถนน 10-5 และบริษัท อิติตา เบอร์ลา เคมีคัลส์
(ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) เฟส 2
ทิศตะวันตก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด มหาชน สาขา 17
ทิศใต้ ติดกับ บริษัท ไทยไวร์ โปรดักส์ จำกัด



3

ลำดับการนำเสนอ



รายละเอียดโครงการ

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายละเอียดโครงการ

ชื่อโครงการ โรงงานผลิตอ็อกซีเจน (ครั้งที่ 4)
สถานที่ตั้ง เลขที่ 2 ถนน 10-5 นิคมอุตสาหกรรมบางนาพัฒนา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท อิติตา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
จัดทำรายงานโดย บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



2

ลำดับการพิจารณาขออนุญาต EIA และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

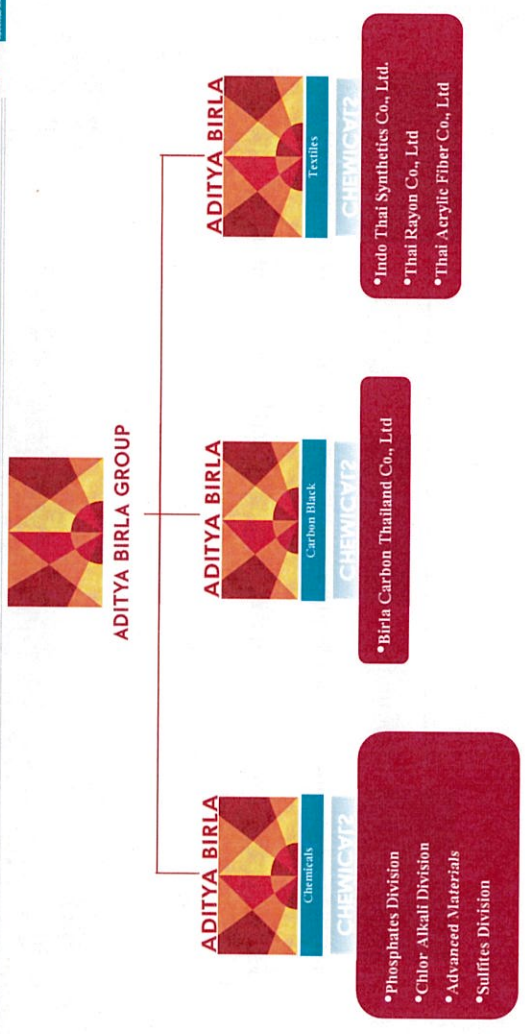
- 1 โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน (ส่วนขยาย) บริษัท อิติตา เบอร์ลาล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพ็อกซี คิวรีชั่น) เลขที่ ทส.1009/6873 ลงวันที่ 2 สิงหาคม 2550
- 2 โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน (ครั้งที่ 1) บริษัท อิติตา เบอร์ลาล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพ็อกซี คิวรีชั่น) เลขที่ ทส.1009.8/5601 ลงวันที่ 3 พฤษภาคม 2561
- 3 โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน (ครั้งที่ 2) บริษัท อิติตา เบอร์ลาล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพ็อกซี คิวรีชั่น) เลขที่ ทส. 1010.8/353 ลงวันที่ 8 มกราคม 2563
- 4 โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน (ครั้งที่ 3) บริษัท อิติตา เบอร์ลาล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (เอควานซ์ เมททีเรียลส์) เลขที่ ทส 1010.8/14324 ลงวันที่ 29 ตุลาคม 2563
- 5 โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน (ครั้งที่ 4) บริษัท อิติตา เบอร์ลาล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (เอควานซ์ เมททีเรียลส์) เลขที่ ทส 1009.8/13913 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2565

ศักยภาพของบริษัทในการดำเนินการธุรกิจการผลิตอีพ็อกซีเรซิน

- ☒ ใช้เทคโนโลยีการผลิตที่ทันสมัย
- ☒ ความสามารถในการผลิตด้วยระบบ DCS
- ☒ เป็นผู้ผลิตอีพ็อกซีเพียงรายเดียวในประเทศไทยและ ภูมิภาคเอเชีย ตะวันออกเฉียงใต้
- ☒ มีระบบคุณภาพ ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001
- ☒ 85 % ของผลิตภัณฑ์ส่งออกไปยังต่างประเทศในชื่อการค้า "EPOTEC"
- ☒ มีทุนวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ของตนเอง



กลุ่มบริษัทอิติตา เบอร์ลาล่า ในประเทศไทย



ผลิตภัณฑ์ของโครงการ

บริษัท อิติตา เบอร์ลาล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (เอควานซ์ เมททีเรียล) เป็นดำเนินการโครงการ โรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน เมื่อปี พ.ศ. 2533 ในชื่อ บริษัท ไทยอีพ็อกซี แอนด์ อีควานซ์ ไป-คัลส์ จำกัด โดยใช้เทคโนโลยีการผลิตจากบริษัท Toho Kasei ประเทศญี่ปุ่น

โครงการมีการผลิตอีพ็อกซีเรซินหลายประเภท ซึ่งมีความแตกต่างกันทางด้านโครงสร้างทางเคมี นำหนักโมเลกุล ความหนืด หรือประเภทของการใช้งาน ทำให้ผลิตภัณฑ์จากหลายสายให้ชื่อทางการค้า "EPOTEC" มีการผลิตอีพ็อกซีเรซินโครงการ คือ 91,083 คันทัน ที่นี้ กระบวนการผลิตของ โครงการสามารถแยกออกได้เป็น 3 กลุ่ม ได้แก่

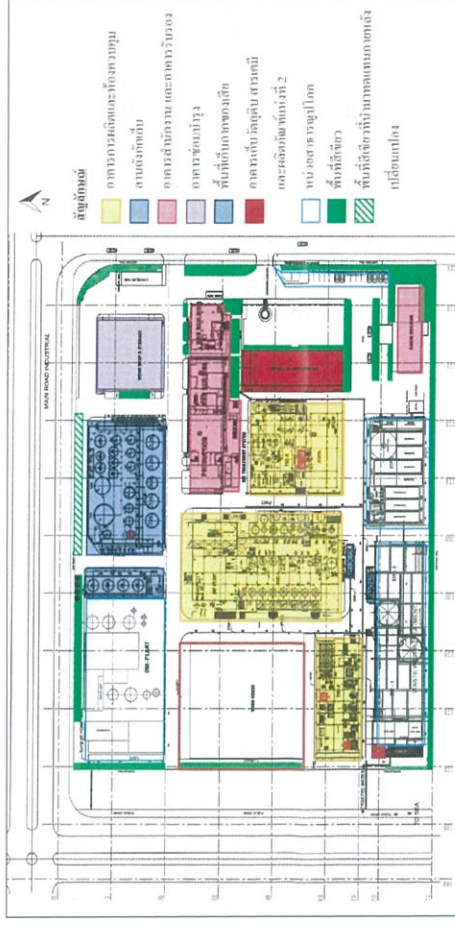
1. ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากกระบวนการผลิตทางตรง (Direct Process)

2. ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากกระบวนการผลิตทางอ้อม (Indirect Process)

3. ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากกระบวนการผลิตสารประกอบที่โรงงานรับมาอีพ็อกซีเรซิน

รายละเอียดโครงการ

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการ



รายละเอียดโครงการ

วัตถุประสงค์ สาระเคมี แหล่งที่มา และการจัดเก็บ

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	ปริมาณการใช้		การประเมิน	แหล่งที่มา	ตามข้อกำหนด
		(กรัม/ลิตร)	(ม.ล./ลิตร)			
10.	1,4-Benzoic acid	34.32	62.54	ไม่มีข้อมูลปริมาณการใช้หรือชนิดของสารเคมีที่ใช้	Cambridge Reagents	Ware House
11.	1,6-Hexanediol	82.00	100.00	ไม่มีข้อมูลปริมาณการใช้หรือชนิดของสารเคมีที่ใช้	HAS Southeast Asia PTE	Ware House
12	Eosin Y 24	63.58	741.19	ไม่มีข้อมูลปริมาณการใช้หรือชนิดของสารเคมีที่ใช้	Ergebnis Biochemical	Ware House
13	α-Cresol	240.03	85.79	ไม่มีข้อมูลปริมาณการใช้หรือชนิดของสารเคมีที่ใช้	NS Chemical Corp. Laxenburg	Tank Item
14	Vitamin IPD	401.61	586.88	ไม่มีข้อมูลปริมาณการใช้หรือชนิดของสารเคมีที่ใช้	Daguna Corp.	Ware House
15	Phenol					
	ไฮโปคลอไรต์	-	3,29.75	ไม่มีข้อมูลปริมาณการใช้หรือชนิดของสารเคมีที่ใช้	ตลาดในประเทศ	Tank Item
	ไฮโปคลอไรต์	3,564.00	62.54			
16	Formaldehyde					
	ไฮโปคลอไรต์	-	1,514.56	ไม่มีข้อมูลปริมาณการใช้หรือชนิดของสารเคมีที่ใช้	ตลาดในประเทศ	Tank Item
	ไฮโปคลอไรต์	4,989.12				

รายละเอียดโครงการ

วัตถุดิบ สารเคมี แหล่งที่มา และการจัดเก็บ

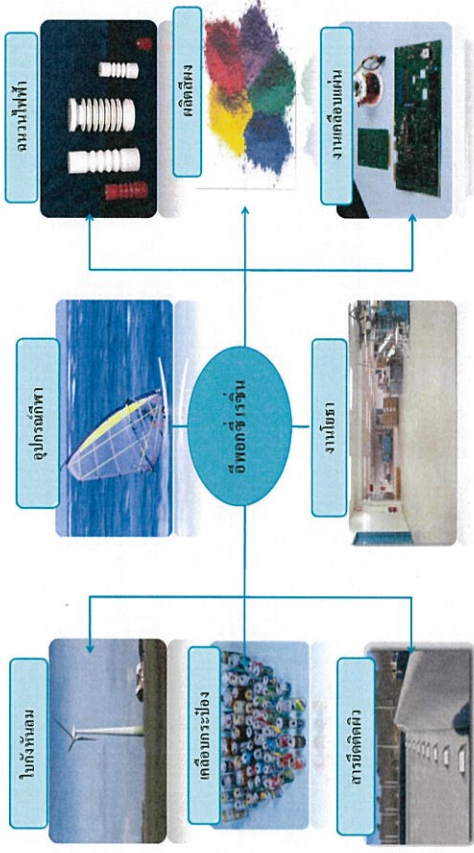
รายการ	ชื่อสารเคมี	ปริมาณการใช้ (ตัน/เดือน)		กักไว้ระยะสั้น	แหล่งที่มา	สถานที่จัดเก็บ
		ก.ก. ช.ก. ๑	ก.ก. ช.ก. ๒			
17.	Methyl Iso Butyl Ketone	76.68	60.97	ใช้เพื่อสกัดไขมันจากเมล็ด	Asia Pacific Petrochemicals Mission Amp Isarade	Tank from Day Tank
18	Toluene	285.29	324.19	ใช้เพื่อสกัดไขมันจากเมล็ดพืช (เรซิน) และตัวทำละลาย	Thai MCTCP Chemical	Tank from Day Tank
19	Xylene	518.69	613.45	ใช้เพื่อสกัดไขมันจากเมล็ดพืช	Thai MCTCP Chemical	Tank from
20.	Butyl Cellosolve	168.10	160.02	ใช้เพื่อสกัดไขมันจากเมล็ดพืช (เรซิน) และตัวทำละลาย	Brighton Polytrading Union Trading & Industrial Bessel	Tank from Day Tank
21.	Methanol	1.64	1.98	ใช้เพื่อสกัดไขมันจากเมล็ดพืช	Brighton Polytrading	Ware House
22	2-Ethyl-4-Methylimidazole (CEAMZ)	0.02	0.02	ใช้เพื่อสกัดไขมันจากเมล็ดพืช	HASF Southeast Asia PTE	Ware House
23	Triphenyl ethyl phosphonium Bromide (ETPPB)	1.14	1.70	ใช้เพื่อสกัดไขมันจากเมล็ดพืช	Tava Chintan Pharma Chem	Ware House
24.	Boron Trifluoride	0.80	1.17	ใช้เพื่อสกัดไขมันจากเมล็ดพืช	HASF Admingschisch P & P Interchem	Ware House
25.	Polyethylene Glycol	-	-	ใช้เพื่อสกัดไขมันจากเมล็ดพืช (เรซิน) และตัวทำละลาย	จากในประเทศ	Ware House
26.	Sulfuric Acid	-	-	ใช้เพื่อสกัดไขมันจากเมล็ดพืช (เรซิน) และตัวทำละลาย	จากในประเทศ	FTP day Tank

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

หัวข้อ	จำนวนมาตรการ	ปฏิบัติได้	ปฏิบัติไม่ได้	ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติแต่ไม่มีประสิทธิภาพ
1. มาตรการทั่วไป	20	20	-	-	-
2. คุณภาพอากาศ	12	12	-	-	-
3. คุณภาพน้ำ	17	17	-	-	-
4. เสียง	2	2	-	-	-
5. การจัดการกากของเสีย	14	14	-	-	-
6. การคมนาคม	17	17	-	-	-
7. สังคม-เศรษฐกิจ	12	12	-	-	-
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	19	19	-	-	-
9. สุขภาพ	8	8	-	-	-
10. อันตรายร้ายแรง	9	9	-	-	-
11. พื้นที่สีเขียว	1	1	-	-	-
รวม	150	150	-	-	-

รายละเอียดโครงการ

การใช้ประโยชน์อู่พักเรือในโรงงานอุตสาหกรรม



สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



โครงการจัดทำและนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุกๆ 6 เดือนต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และการนิคมอุตสาหกรรมบางปู จ.สมุทรปราการ

จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายด้านคราบน้ำมันที่จะเกิดจากการประกอบกิจการของโครงการ และมาตรการป้องกัน และควบคุมอันตราย แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงด้วยวิธี Hazard and Operability Study (HAZOP) และวิธี What If



สรุปผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



คณาพอกาศ

Project Information		Funding Information		Reporting Period		Project Status		Project Description		Project Objectives		Project Results		Project Impact	
Project Name	Project Number	Funding Source	Funding Amount	Start Date	End Date	Current Status	Completion Date	Project Description	Project Objectives	Project Results	Project Impact	Project Results	Project Impact	Project Results	Project Impact
Project A	101	Funding Source A	\$100,000	2023-01-01	2023-12-31	Completed	2023-12-31	Project A Description	Project A Objectives	Project A Results	Project A Impact	Project A Results	Project A Impact	Project A Results	Project A Impact
Project B	102	Funding Source B	\$200,000	2023-01-01	2023-12-31	In Progress	2023-12-31	Project B Description	Project B Objectives	Project B Results	Project B Impact	Project B Results	Project B Impact	Project B Results	Project B Impact
Project C	103	Funding Source C	\$300,000	2023-01-01	2023-12-31	On Hold	2023-12-31	Project C Description	Project C Objectives	Project C Results	Project C Impact	Project C Results	Project C Impact	Project C Results	Project C Impact
Project D	104	Funding Source D	\$400,000	2023-01-01	2023-12-31	Planned	2023-12-31	Project D Description	Project D Objectives	Project D Results	Project D Impact	Project D Results	Project D Impact	Project D Results	Project D Impact
Project E	105	Funding Source E	\$500,000	2023-01-01	2023-12-31	Completed	2023-12-31	Project E Description	Project E Objectives	Project E Results	Project E Impact	Project E Results	Project E Impact	Project E Results	Project E Impact

17

สรุปผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

© 2004 by Pearson Education, Inc. All rights reserved. Printed in the United States of America. This publication is protected by copyright. Permission is granted to reproduce this book in whole or in part for personal or internal reference use only. For all other uses, permission should be obtained from Pearson Education, Inc.

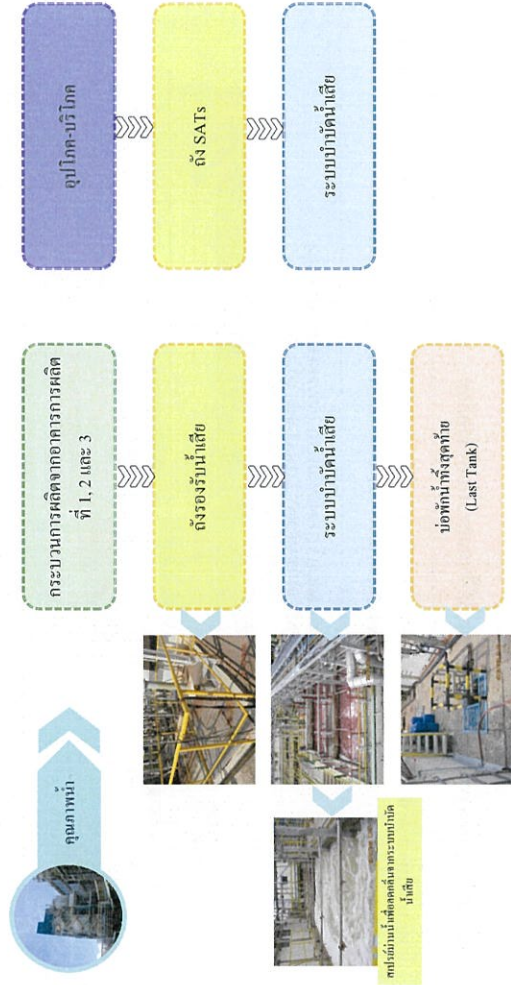
[illegible]

1000

19



สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



21

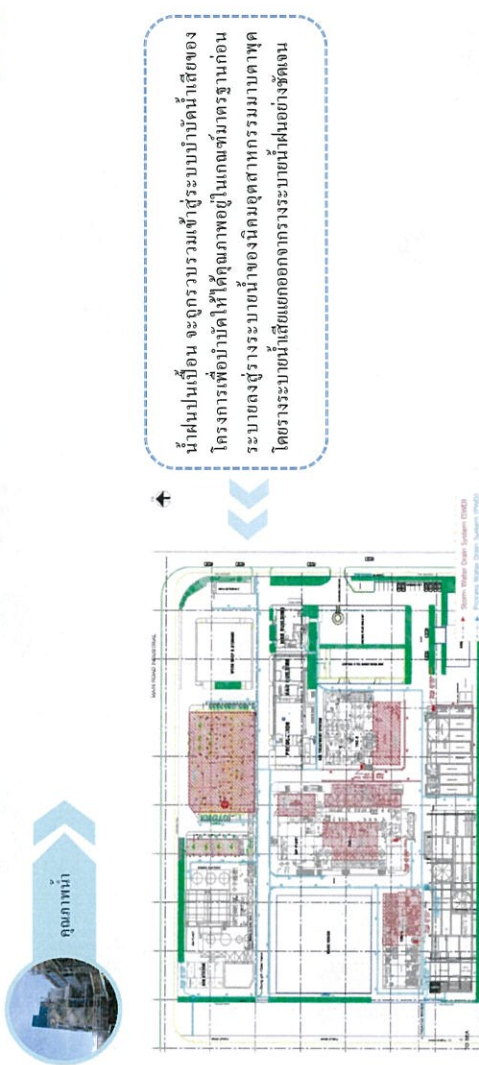
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพน้ำ

ติดตั้งเครื่องตรวจวัดซีโอดีของน้ำทิ้งแบบออนไลน์ (COD Online) ซึ่งรายงานข้อมูลเข้าสู่ระบบคอมพิวเตอร์ควบคุมของโรงงานได้อย่างต่อเนื่อง และสามารถบันทึกข้อมูลและแสดงผลย้อนหลัง พร้อมทั้งมีการรายงานผลการตรวจสอบความคลาดเคลื่อนของ COD Online ส่งให้กับศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออกเฉียงเหนือทุก 6 เดือน

23

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



22

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เสียง

โครงการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรั้วด้านทิศเหนือของโครงการ ความถี่ปีละ 2 ครั้ง 7 วัน ต่อเนื่อง ผลการตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

การจัดการกากของเสีย

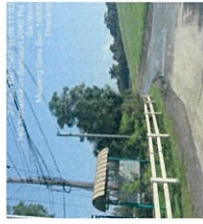
จัดเตรียมพื้นที่จัดเก็บของเสียแบบประเภทและป้ายบ่งชี้ชนิดและประเภทเพื่อรวบรวมและส่งกำจัด ไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต



23

➤ การตรวจสอบพนักงานงานสถานที่รับกำจัดกากของเสียในรอบปีประทิน ;

บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) วันที่ 27 กันยายน 2567

[illegible]

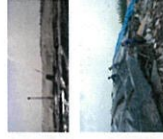
➤ การเข้าตรวจสอบพื้นที่ทำงานสถานที่รับกักตัวของเสียในรอบปีที่ผ่านมา

บริษัท เบตเตอร์เวสต์ แคร จำกัด วันที่ 27 กันยายน 2567

- ในอนาคตโรงงานยังมีแผนปรับใช้ด้านบริการดำเนินการปรับปรุงคุณภาพและเพิ่มประสิทธิภาพเพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขัน
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001, 14001, CSR DIW ต่อมือง, คุณภาพงานสีเขียวระดับ 3 และ ECO FACTORY ส่วนบริการงานมีอยู่ประมาณ 100 ราย
- มีระบบ SCADA (Supervisory Control and Data Acquisition) ซึ่งเป็นระบบตรวจสอบและวิเคราะห์ข้อมูลแบบเรียลไทม์ที่ใช้ตรวจสอบสถานะและควบคุมการทำงานของระบบ
- เป็นโรงงานได้เข้าใช้สิทธิลดหย่อนภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา 10% และลดหย่อนภาษีเงินได้นิติบุคคล 10% สำหรับดอกเบี้ยเงินกู้ยืมเพื่อใช้ในการลงทุน



ผลการตรวจสอบพื้นที่จัดโครงการเกษตรเชิงเดี่ยว อยู่นอกเขตห้าม



ผลการตรวจสอบพื้นที่จัดการกากของเสีย อยู่ในเกณฑ์ดี

Secure sanitary landfill : Non-hazardous waste



ผลการตรวจสอบพื้นที่จัดการกองเก็บขยะเป็นปกติ

- ใบอนุญาตโรงงานกำกับทั้งงานการ
มีระบบ ISO 9001, 14001, 45001 และอุตสาหกรรมสีเขียวระดับ 4
พื้นที่ที่มีทั้งชิ้นส่วนรับกับภาคเอกชนด้วย
รวมการมีกลุ่มที่มีคุณภาพ ในมืออุตสาหกรรมด้านสิ่งอระ ดูใหม่ดังต่อไปนี้

ผลการตรวจสอบพื้นที่จัดการทางของเสีย อยู่ในเกณฑ์พอใช้

- โบนัสผูกใจพนักงานทั้งตัวเป็นกร
- มีระบบ ISO 9001, 14001, 45001 และอุตสาหกรรมสีเขียวระดับ 4
- พื้นที่ในการจัดการก่อนข้างน้อย แต่สามารถจัดการขยะได้ดี



สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



คณาจารย์



รที่ใช้ขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ของ โครงการจะมีการคิดป้ายแสดงข้อมูล SDS หมายเลข โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน และข้อบริการที่ขึ้นส่ง เพื่อแจ้งไปยังเครื่องกรณที่ผู้ขน ได้รับผลกระทบจากการขนส่ง และมีเอกสารกำกับการขนส่งแสดงไว้ที่รถขนส่งอีกด้วย



โครงการมีการกำหนดและแสดงขอบเขตบริเวณที่มีการขนถ่าย
วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์อย่างชัดเจน

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



เศรษฐกิจ-สังคม

โครงการบริการจัดแผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และกิจกรรมร่วมช่วยเหลือสังคม ทั้งนี้ โครงการ ได้รับความร่วมมือจากภาคี
 สภาพลศึกษาเพื่อพัฒนาชีวิตและสังคมของชุมชนสัมพันธ์ โดยได้แบ่ง
 กิจกรรมตามภาคการศึกษา โดย ได้ดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ดังนี้
 ทำความสะอาดชายหาด ชุมชน และร่วมปลูกต้นไม้ สนับสนุนการแข่งขันกีฬาสถาบันและหน่วยงานต่างๆ สนับสนุนและ
 ส่งเสริมด้านการศึกษาให้โรงเรียนในชุมชนได้เสด็จ และบริจาคโลหิต เป็นต้น

ปัจจุบันไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ



สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



คณาจารย์

โครงการหลักเกี่ยวกับการขนส่งในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. ในเขต
กลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดซึ่งเป็นช่วงเวลารุ่งเรือง เพื่อลด
ปริมาณยานพาหนะบนท้องถนน และลดปัญหาการจราจรติดขัด



โครงการจัดให้เจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณ
ทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ



โครงการจัดใหม่ได้รับพนักงานต้องบริพัฯ โดยกำหนดจุดรับ-ส่งพนักงาน และ
หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรติดขัด เพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถิ่น



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมภาคสังคม

[illegible]

ระบุอันตรายด้วยการทำเครื่องหมาย, labels and SDS

NFPA for Storage Tank



GHS Pictogram



GHS label for Product



SDS on site



สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

อริยวาทย์ และ
ความปลอดภัย

โครงการจัดการเตรียมแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และดำเนินการฝึกซ้อม 2 ครั้งต่อปี

- ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 21 มิถุนายน 2567
 - ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน 2567
- สำหรับในปี 2568 โครงการฝึกซ้อม ในวันที่ 25 กรกฎาคม 2568



สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



อริยวาทย์ และ
ความปลอดภัย

ติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)



โครงการมีการจัดทำรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยงรวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามมาตรการที่กำหนด

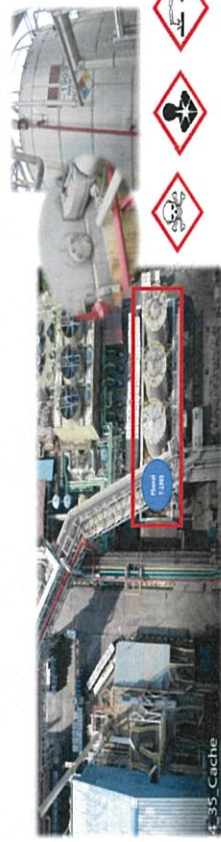


การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ครั้งที่ 1 วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 15.30-16.30 น.

ระดับ 1 / มาตรการลดภัยที่เกิดขึ้นทั่วไปหรือมีขนาดเล็ก โดยฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน 2 ครั้งปี

สถานการณ์: ถังทีเอ็นแอล (T1903) รั่วและยังคงอยู่ในหมักก้นน้ำ
วันที่: 21 มิ.ย. 2567
ปริมาณ: 88 เมตริกตัน
ระดับการอพยพ: 1
จำนวนคนอพยพ: 364 คน
เวลา: 15:30 - 16:30 น.
พนักงานทุกคนออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน ไปยังจุดรวมพลภายใน 4 นาทีเวลาในการควบคุมสถานการณ์ 30 นาที



การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับบริษัทอื่นๆ

WILCO Chemical Control and Emergency Response Center
(Handling and spillage and emergency response)



Emergency Response for Chemical transport incident on the road (level2)



Scenario is the transportation of ABCTL-OCA get incident on road no. 3-7 then the Chlorine cylinder fall down from trailer and the valve get leaked 2 cylinders.



49

ผนังกักเก็บ (Dike Wall) ล้อมถึงเก็บสารเคมีตามกฎหมายและมาตรฐาน

1 Primary Containment (Storage Tank)

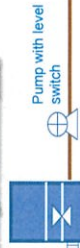


2 Secondary Containment (Bund-wall)

3 Tertiary Containment (Drainage & Pit)
:- volume 32 m³



4 Quaternary Containment (ETP stormwater collection Tank) :- volume 300 m³



51

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



อริยอนันต์ และ
ความปลอดภัย

โครงการก่อสร้างผนังกักเก็บ (Dike Wall) สอดคล้องกับสารเคมีตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้องเสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และ ใช้วัสดุทนไฟสำหรับทุกโครงสร้างในพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการเผื่อการคิดไฟรั่ว



จัดเตรียมอ่างล้างตาในกรณีฉุกเฉิน (Safety Eye Shower)
บริเวณที่มีการใช้สารเคมี

50

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



อริยอนันต์ และ
ความปลอดภัย

โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ โดยแบ่งการตรวจสอบออกเป็น 3 ส่วน ดังนี้

1. พนักงานที่จะเข้าปฏิบัติงานในมอดูลตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงานทุกคน
2. โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีให้กับพนักงานทุกคน โดยตรวจสอบสุขภาพ วันที่ 7 และ 27 สิงหาคม 2567 สำหรับปี 2568 คำนับการตรวจสอบสุขภาพประจำปีในวันที่ 18 และ 26 สิงหาคม 2568
3. พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสูงจะ ได้รับการตรวจสอบสุขภาพตามลักษณะงานและความเสี่ยงของพื้นที่

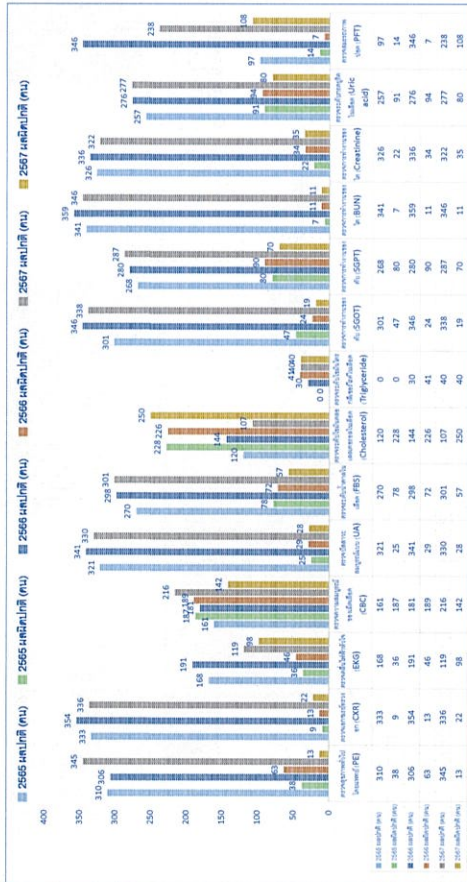


52



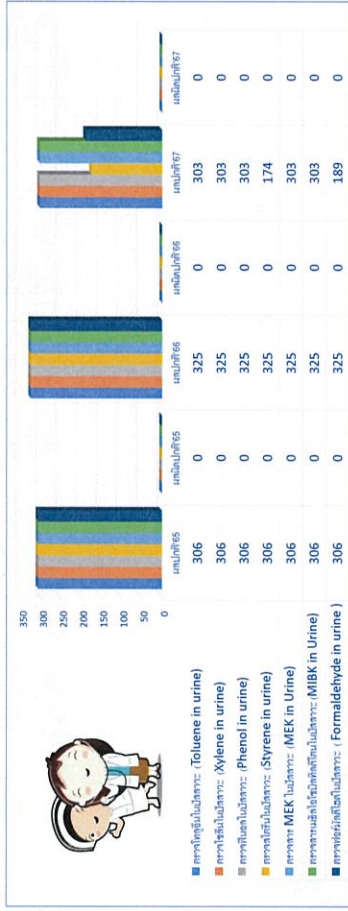
การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

ผลการตรวจสุขภาพทั่วไปประจำปีของพนักงาน ปี 2565-2567



การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

ผลการตรวจสุขภาพตามลักษณะงานและความเสี่ยงพื้นที่ ปี 2565-2567

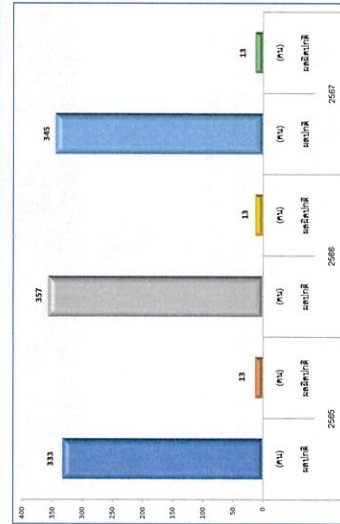


หมายเหตุ ผลการตรวจสุขภาพปี 67 (ในส่วนของสิริโรจน์โกสวาระ และสิริโรจน์โกสวาระ) เป็นการเริ่มต้นการตรวจสุขภาพพนักงานตามลักษณะงานและความเสี่ยงพื้นที่



การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

ผลการตรวจสมรรถภาพทางได้ยิน (Audiogram) ปี 2565-2567



Happy Body : สุขภาพดี

กิจกรรมสุขภาพประจำปีให้กับพนักงานในบริษัท
จัดกิจกรรมแข่งขันเล่นกีฬา "Fat Fighter"
จัดมอบรางวัลให้กับทีมที่ชนะเลิศ "Fat Fighter"
จัดกิจกรรมแข่งขันเล่นกีฬา "Fat Fighter"



แผนงานรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพ

แผนงาน/โครงการ	แผนการรณรงค์ (ด้านสุขภาพ)				ระยะเวลา การดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการ ดำเนินงาน
	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ปี 67		
1. โครงการรณรงค์ส่งเสริมสุขภาพ (Morning Exercise)	-	-	-	-	น.ค. - ธ.ค.	มีแผนดำเนินการ ประจำปี
2. โครงการแข่งขันเล่นกีฬาประจำปี (Sport Day)	-	-	-	-	ธ.ค.	พนักงานเข้าร่วม กิจกรรมอย่าง สม่ำเสมอ
3. CSR-DIW Continuous 2024 Project. Fat Fighter! โครงการลดน้ำหนักเพื่อสุขภาพแข็งแรง	-	-	-	2.5	ม.ค.66 - พ.ค.2567	พนักงานเข้าร่วม กิจกรรมอย่าง สม่ำเสมอ
4. โครงการรณรงค์ส่งเสริมสุขภาพ (Fat Fighter) และ จัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับสุขภาพจิต และ ความเครียด	-	-	-	-	พ.ค. 2567	พนักงานเข้าร่วม กิจกรรมอย่าง สม่ำเสมอ

- เชิญคุณหมอ มาให้ความรู้เกี่ยวกับโรคต่างๆ อบรมเกี่ยวกับสุขภาพจิตและการออกกำลังกาย
- และ การปฏิบัติตัวเพื่อรักษาสุขภาพร่างกายที่แข็งแรง
- จัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับสุขภาพจิต และความเครียด



มยส.

มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ

คณะกรรมการ/Committees



Mr. Xuvraj Padil
ผู้อำนวยการสถานศึกษา




นางนันทิชา ชอว์
ผู้อำนวยการสถานศึกษา



นางนันทิชา ชอว์
ผู้อำนวยการสถานศึกษา



นางนันทิชา ชอว์
ผู้อำนวยการสถานศึกษา



นางนันทิชา ชอว์
ผู้อำนวยการสถานศึกษา



นางนันทิชา ชอว์
ผู้อำนวยการสถานศึกษา

นางนันทิชา ชอว์ ผู้อำนวยการสถานศึกษา

โครงการรณรงค์สถานประกอบการปลอดยาเสพติด

กรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงานชี้แจงโครงการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ ต่ออปท. ครั้งที่ 3



รางวัลมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ (มยส.) ประจำปี 2566 - 2569



สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

โครงการจัดการจัดทำประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) จากกระบวนการผลิต และจัดการงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะนำส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและ กนอ. ทุก 5 ปี



โครงการติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสภาวะดำเนินการผลิตของแต่ละอุปกรณ์และหน่วยผลิตให้เข้าไปตามค่าที่กำหนด

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

โครงการมีสถานพยาบาลเบื้องต้น พยาบาลวิชาชีพประจำ ภายในโครงการ
• จัดเตรียมพยาบาล 1 ท่าน (วันจันทร์ - วันศุกร์)
• จัดเตรียมแพทย์ 1 ท่าน (วันอังคาร และ พุธ/เสาร์)
และจัดเตรียมรถส่งรื้อเพื่อส่งผู้ป่วย พร้อมทั้งประสานกับทางโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี และโรงพยาบาลกรุงเทพมหานครของ กรมเกิดอุบัติเหตุหรือรถฉุกเฉิน

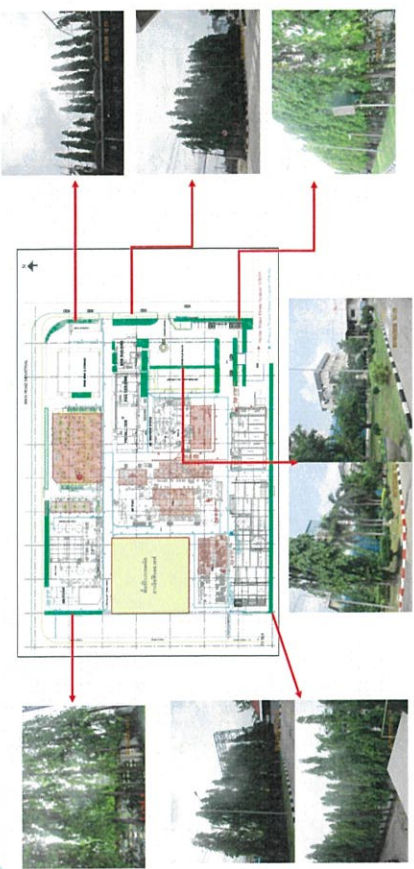


สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



พื้นที่สีเขียว

ปัจจุบัน โครงการพื้นที่สีเขียวประมาณ 1.817.4 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 5.55 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด



สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

61

สรุปผลปฏิบัติงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมภาพอากาศ

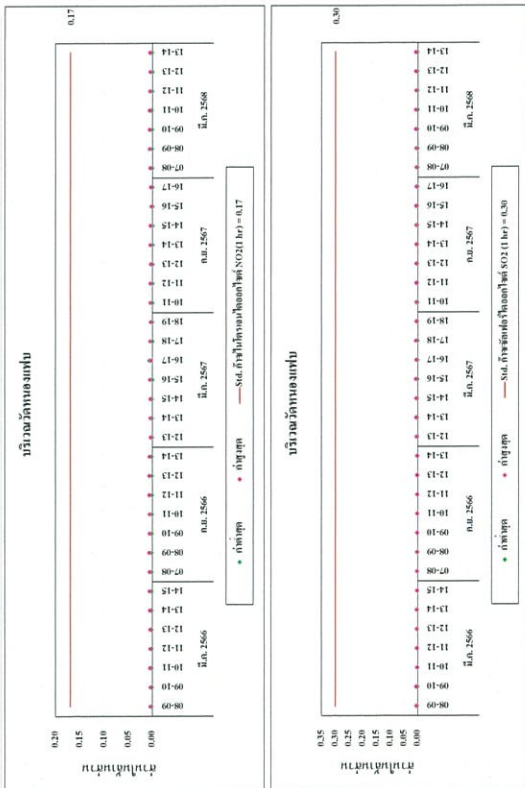
๓๖) ปรากฏการณ์การไหลเวียนของน้ำในคลองชลประทาน 33 (พ.ศ. 2552) (พ.ศ. 2559) และกรมชลประทานได้ดำเนินการแก้ไขปัญหานี้

๓๗) ปรากฏการณ์การไหลเวียนของน้ำในคลองชลประทาน 32 (พ.ศ. 2538) (พ.ศ. 1995) และวันที่ 21 (พ.ศ. 2540) (พ.ศ. 2001) ได้ดำเนินการแก้ไขปัญหานี้โดยกรมชลประทานได้ดำเนินการแก้ไขปัญหานี้

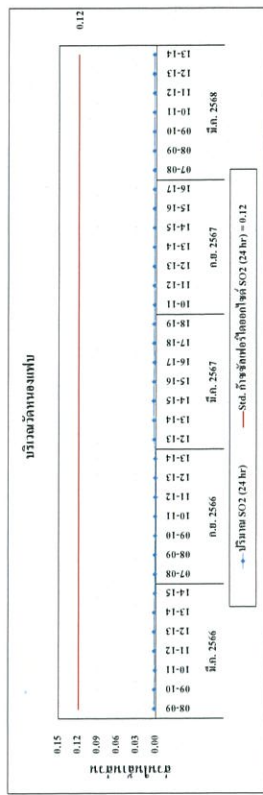
๓๘) ปรากฏการณ์การไหลเวียนของน้ำในคลองชลประทาน 31 (พ.ศ. 2538) (พ.ศ. 1995) และวันที่ 24 (พ.ศ. 2547) (พ.ศ. 2004) ได้ดำเนินการแก้ไขปัญหานี้โดยกรมชลประทานได้ดำเนินการแก้ไขปัญหานี้

☒ สภาก่ออยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศระหว่างปี 2566-2568

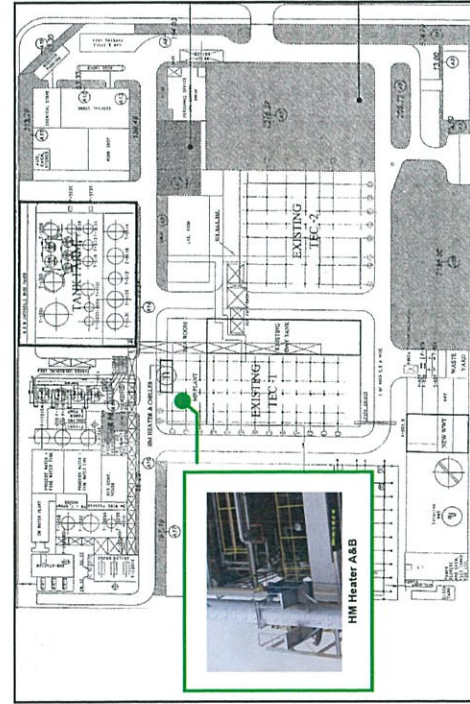


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศระหว่างปี 2566-2568



สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพอากาศทางปล่อยระบบ



สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพอากาศทางปล่อยระบบ

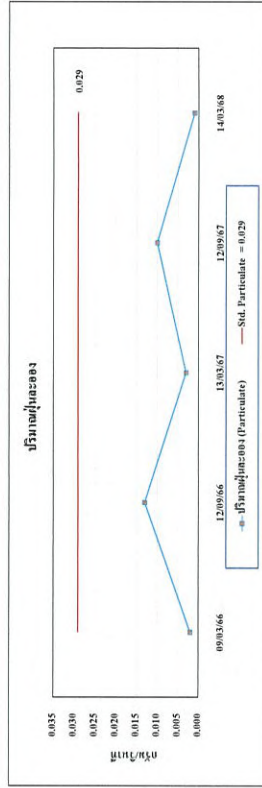
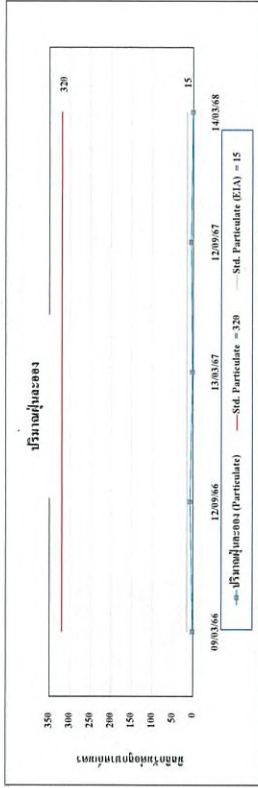
ปล่อย HMI Heater AB					
ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ความเข้มข้น		อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)	
		12/09/67	14/03/68	(1)	(2)
ฝุ่นละออง	มิลลิกรัม/ลบ.ม.	4.6	0.5	15	320
ไนโตรเจนไดออกไซด์	ส่วนในล้านส่วน	10.78	15.89	50	200
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ส่วนในล้านส่วน	<0.10	<0.10	1.5	60
คาร์บอนมอนอกไซด์	ส่วนในล้านส่วน	47	91	690	0.210

มาตรฐาน : (1) ตามเกณฑ์มาตรฐานการปล่อยมลพิษจากโรงงานอุตสาหกรรม (กรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2565)

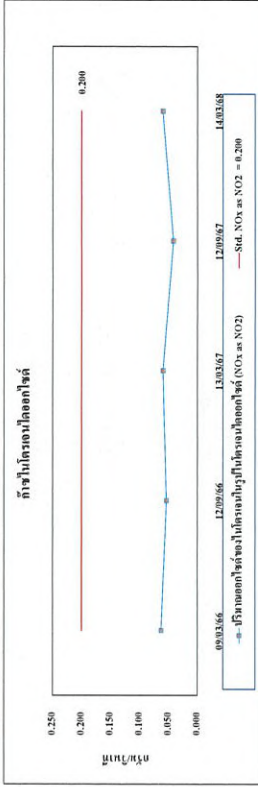
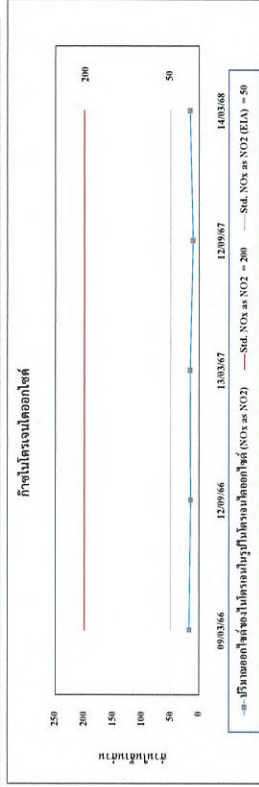
(2) ปรากฏการณ์การระบายมลพิษจากโรงงานอุตสาหกรรม (กรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2565) และปรากฏการณ์การระบายมลพิษจากโรงงานอุตสาหกรรม (กรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2565)



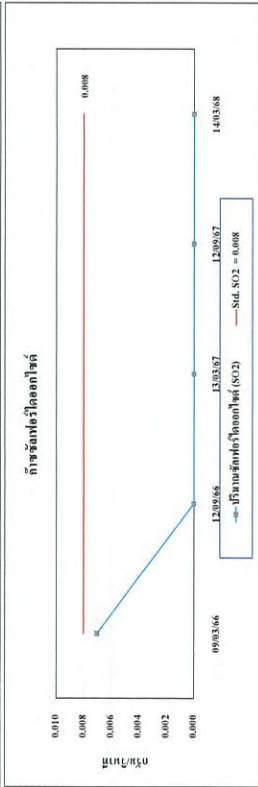
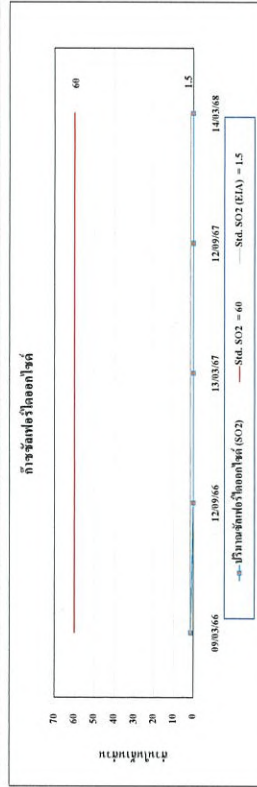
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี 2566-2568



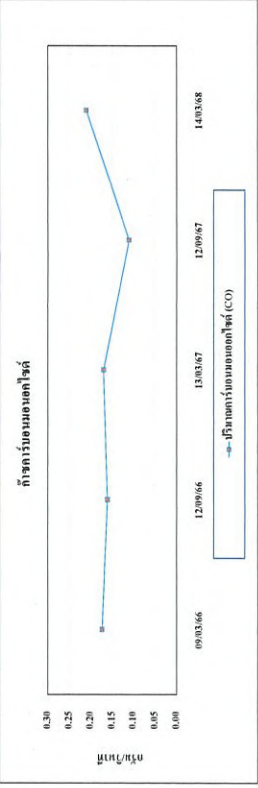
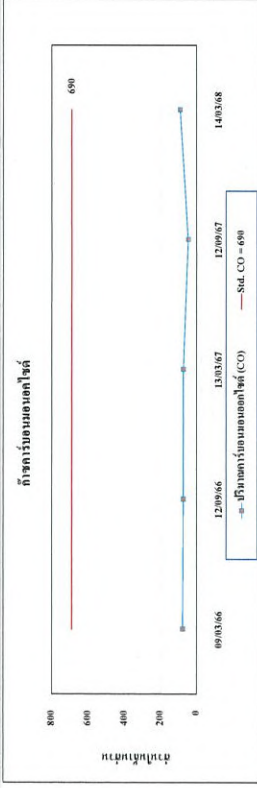
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี 2566-2568



กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี 2566-2568

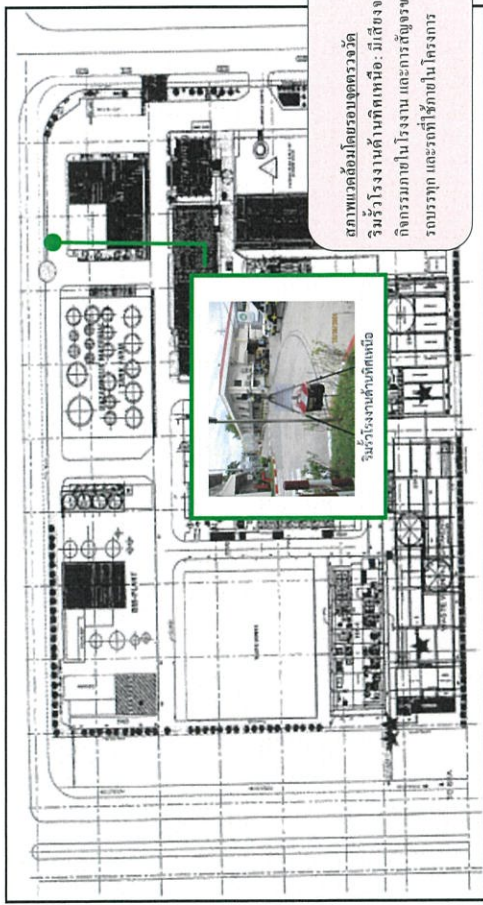


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี 2566-2568



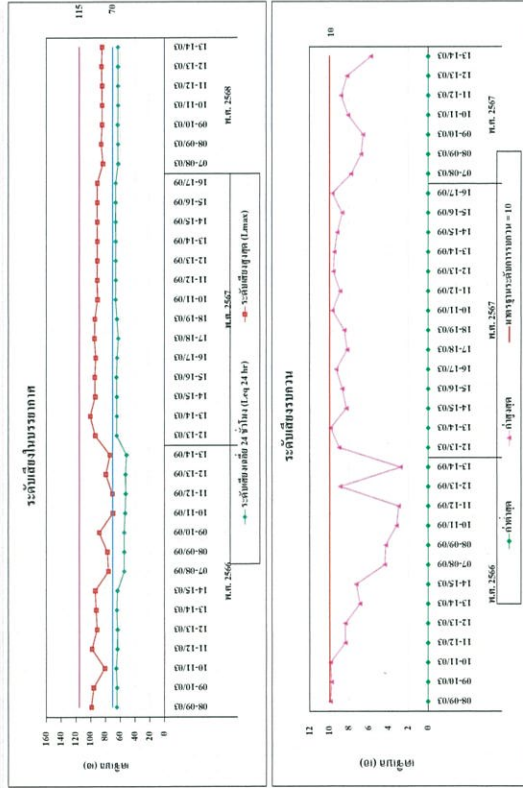
สรุปผลปฏิบัติงานตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เสียงตามแผนการตรวจวัดเสียงทั่วไป และเสียงรบกวน



73

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียง และเสียงรบกวนระหว่างปี 2566-2568



75

สรุปผลปฏิบัติงานตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเสียงรบกวน

พื้นที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล: dB(A))	
		Lmax	L90
บริเวณด้านทิศเหนือ	10-11-09-67	90.6	51.8-55.3
	11-12-09-67	66.0	51.3-54.5
	12-13-09-67	66.1	51.3-51.6
	13-14-09-67	68.1	51.6-54.6
	14-15-09-67	66.2	51.7-54.1
	15-16-09-67	66.1	51.3-54.3
	16-17-09-67	66.1	51.2-55.0
	07-08-03-68	62.8	51.5-64.4
	08-09-03-68	63.0	51.6-65.6
	09-10-03-68	63.3	51.7-65.2
	10-11-03-68	63.0	51.7-65.5
	11-12-03-68	63.1	51.7-65.0
นกรฐาน	12-13-03-68	63.2	52.1-64.7
	13-14-03-68	63.2	51.3-65.4
	70	115	-
นกรฐาน		70	10

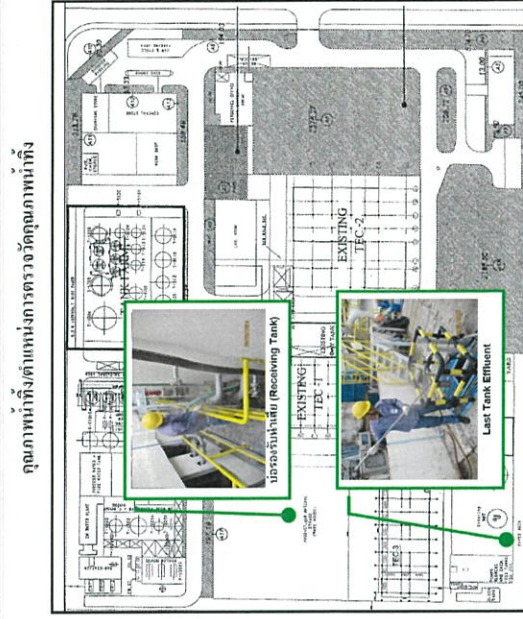
หมายเหตุ: (1) ประกาศผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน วันที่ 15 พ.ค. 2560) เว็บไซต์กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
(2) ประกาศผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
(3) ประกาศผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน วันที่ 29 พ.ค. 2550) เว็บไซต์กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

74



มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลปฏิบัติงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



76

สรุปผลปฏิบัติการติดตามผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมคุณภาพน้ำทิ้ง

อันดับ	สิ่งมีชีวิตตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์
1.	วัชพืชในบึง	-	10/09/67 14/03/68 05/06/68
2.	สัตว์น้ำในบึง	-	3,653 1,990 2,004 1,608
3.	กรด-ด่าง	-	11.61 9.93 10.92 9.96
4.	ค่าพี (Original pH)	ADMI	45 33 39 47
5.	ค่าพี (pH 7)	ADMI	43 24 22 36
6.	อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	37.4 53.8 56.4 33.7
7.	ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัม/ลิตร	36.4 25.7 35.5 35.5
8.	ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัม/ลิตร	247.710 117.400 182.800
9.	บีโอดี	มิลลิกรัม/ลิตร	2,900.0 2,775.0 3,425.0 8,200.0
10.	ซีโอดี	มิลลิกรัม/ลิตร	11,256 19,717 8,031 18,837
11.	บีโอดี	มิลลิกรัม/ลิตร	36.4 15.4 8.3 11.4
12.	ซีโอดี	มิลลิกรัม/ลิตร	0.562 0.939 3.545 0.410



น้ำเสียจากโรงงานบำบัดน้ำเสียไม่มีผลกระทบต่อคุณภาพน้ำทิ้ง

สรุปผลปฏิบัติการติดตามผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมคุณภาพน้ำทิ้ง

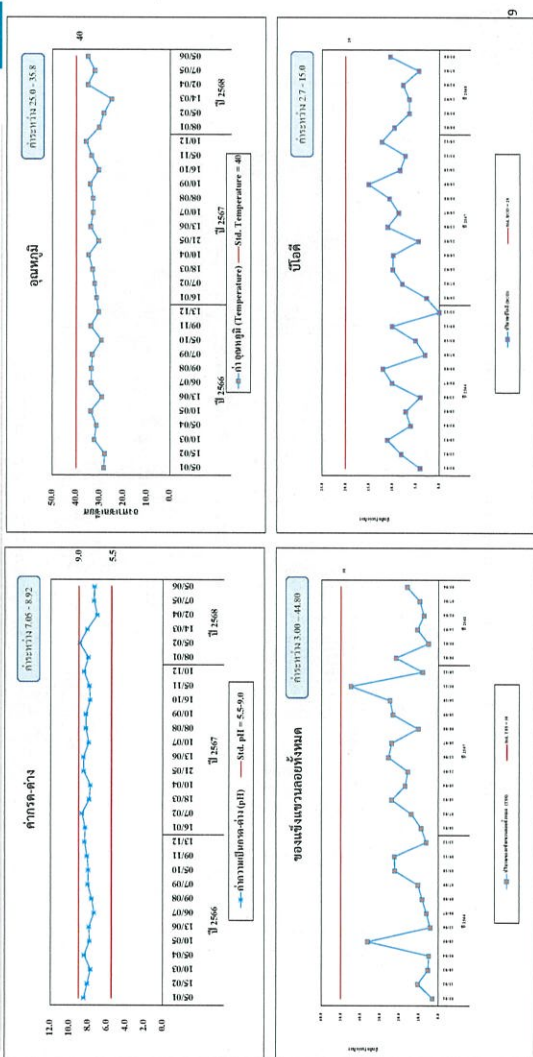
อันดับ	สิ่งมีชีวิตตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์	หมายเหตุ
1.	วัชพืชในบึง	-	10/09/67 14/03/68 05/06/68	-
2.	สัตว์น้ำในบึง	-	3,653 1,990 2,004 1,608	-
3.	กรด-ด่าง	-	11.61 9.93 10.92 9.96	-
4.	ค่าพี (Original pH)	ADMI	45 33 39 47	-
5.	ค่าพี (pH 7)	ADMI	43 24 22 36	-
6.	อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	37.4 53.8 56.4 33.7	-
7.	ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัม/ลิตร	36.4 25.7 35.5 35.5	-
8.	บีโอดี	มิลลิกรัม/ลิตร	2,900.0 2,775.0 3,425.0 8,200.0	-
9.	ซีโอดี	มิลลิกรัม/ลิตร	11,256 19,717 8,031 18,837	-
10.	บีโอดี	มิลลิกรัม/ลิตร	36.4 15.4 8.3 11.4	-
11.	ซีโอดี	มิลลิกรัม/ลิตร	0.562 0.939 3.545 0.410	-
12.	ค่าบีโอดี	มิลลิกรัม/ลิตร	1.25 1.00 0.90 0.80	-

หมายเหตุ: (1) ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียของโรงงานบำบัดน้ำเสียไม่มีผลกระทบต่อคุณภาพน้ำทิ้ง
(2) ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียของโรงงานบำบัดน้ำเสียไม่มีผลกระทบต่อคุณภาพน้ำทิ้ง

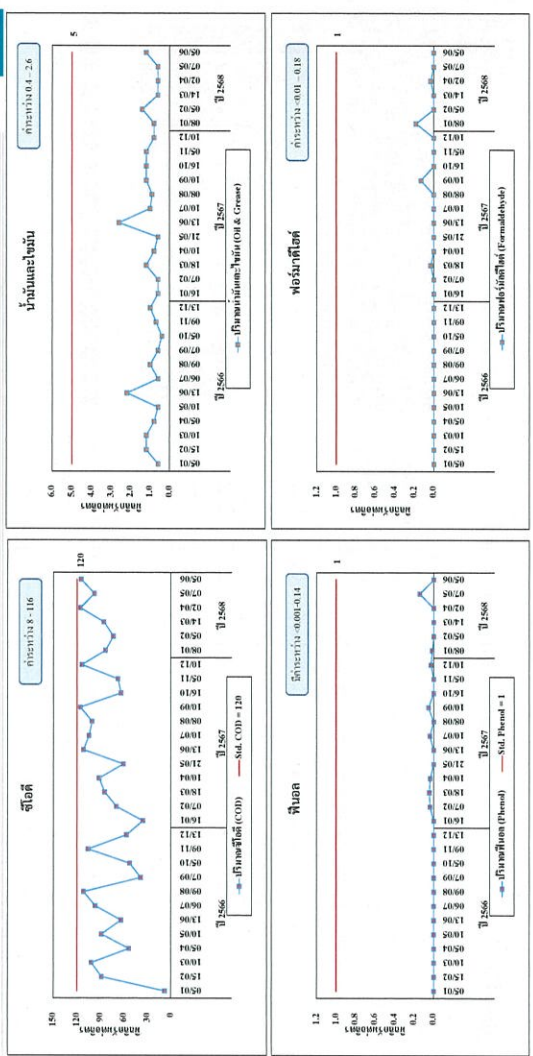


น้ำทิ้งจากโรงงานบำบัดน้ำเสียไม่มีผลกระทบต่อคุณภาพน้ำทิ้ง

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างปี 2566-2568



กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างปี 2566-2568



สรุปผลปฏิบัติการตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมคุณภาพน้ำใต้ดิน

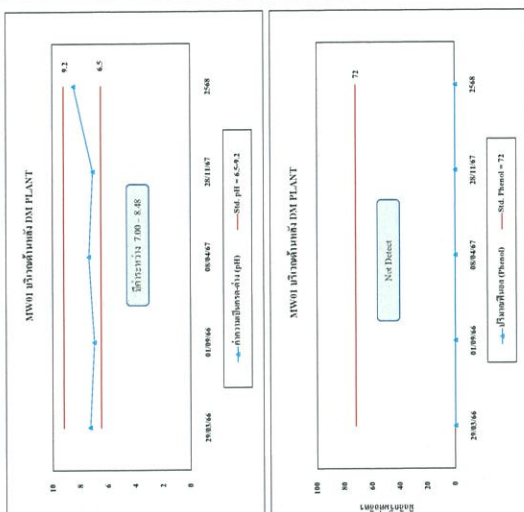
อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์				บริเวณด้านหน้า HRD BUILDING	มาตรฐาน ^(ก)
			MW01 บริเวณด้านหน้า DM Plant	MW02 บริเวณด้านหน้า WASTE WATER TREATMENT	MW03 บริเวณด้านหน้า ADMIN BUILDING	MW04 บริเวณด้านหน้า BUILDING		
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	28.11.67	25.68	28.11.67	25.68	28.11.67	25.68
2.	กรด-ด่าง	-	7.1	8.48	7.1	8.04	6.6	7.28
3.	อัตราพีเอช	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	ND	<0.001	ND	<0.001	ND	<0.001
4.	พีเอช	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	ND	<0.001	ND	<0.001	ND	<0.001
5.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	0.002	<0.0005	0.003	<0.0005	0.001	<0.0005
6.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	0.051	<0.0005	0.056	<0.0005	0.048	<0.0005
7.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	0.014	<0.0005	0.029	<0.0005	0.010	<0.0005
8.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	ND	<0.0005	ND	<0.0005	ND	<0.0005
9.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	ND	<0.0005	ND	<0.0005	ND	<0.0005
10.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	4.869	<0.01	4.442	<0.01	3.331	<0.01
11.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	0.059	<0.0005	0.041	<0.0005	0.025	<0.0005

มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



หมายเหตุ: ^(ก) ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง มาตรฐานคุณภาพน้ำดื่มในอาคารโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี 2566-2568



สรุปผลปฏิบัติการตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมคุณภาพน้ำทิ้ง

อันดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน ^(ก)
		ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด	
1.	10.07.67	7.84	28.010	28.010
2.	08.08.67	8.20	24.891	24.891
3.	10.09.67	7.63	32.765	32.765
4.	16.10.67	7.48	29.910	29.910
5.	05.11.67	7.60	32.669	32.669
6.	10.12.67	7.97	33.749	33.749
7.	08.01.68	7.79	35.810	35.810
8.	05.02.68	8.49	31.744	31.744
9.	14.03.68	7.88	32.750	32.750
10.	02.04.68	7.03	35.800	35.800
11.	07.05.68	7.25	25.874	25.874
12.	05.06.68	7.98	29.637	29.637
มาตรฐาน ^(ก)		7.0-8.5	-	-



หมายเหตุ: ^(ก) ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

สรุปผลปฏิบัติการตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมคุณภาพน้ำใต้ดิน

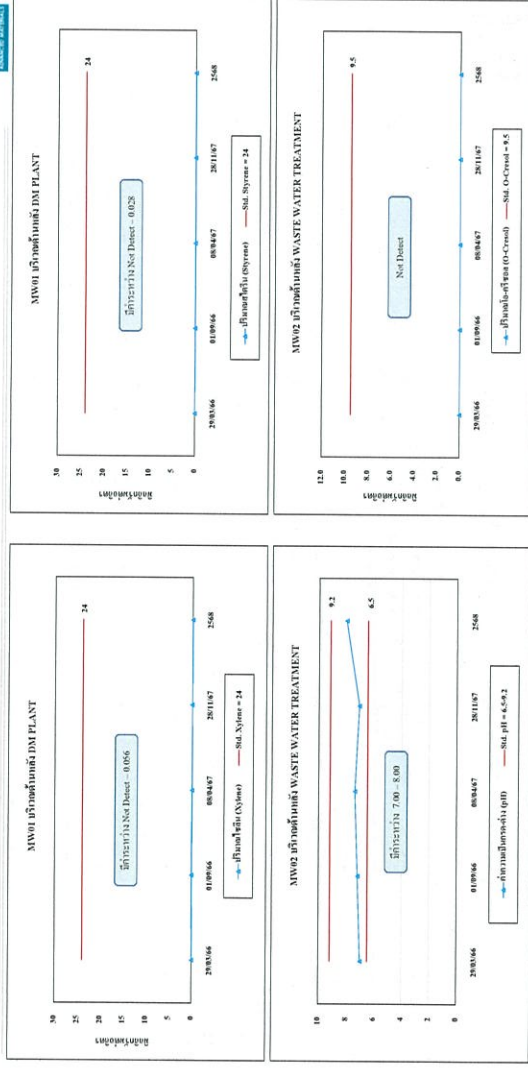
อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์				มาตรฐาน ^(ก)
			MW01 บริเวณด้านหน้า DM Plant	MW02 บริเวณด้านหน้า WASTE WATER TREATMENT	MW03 บริเวณด้านหน้า ADMIN BUILDING	MW04 บริเวณด้านหน้า HRD BUILDING	
12.	ค่า pH	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	0.022	0.023	0.015	0.016	4.0
13.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	0.008	0.010	0.004	0.002	5.0
14.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	0.7
15.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	0.0081	0.0092	0.0348	0.0432	0.1
16.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	12
17.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	1.0
18.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	12
19.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	<0.20	<0.20	<0.20	<0.20	17
20.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	0.20	0.20	0.12	0.09	160
21.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	0.02	0.02	<0.02	<0.02	6.0
22.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	0.77	0.78	0.30	0.20	33
23.	ไนโตรเจน	มีสิทธิ์เกิน/เกิน	0.16	0.18	<0.04	<0.04	10

หมายเหตุ: ^(ก) ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

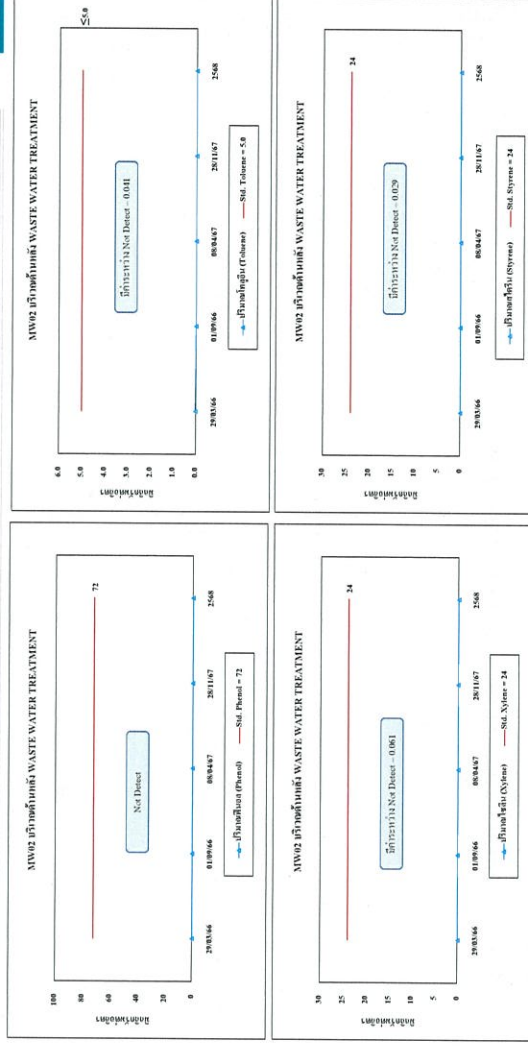
มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



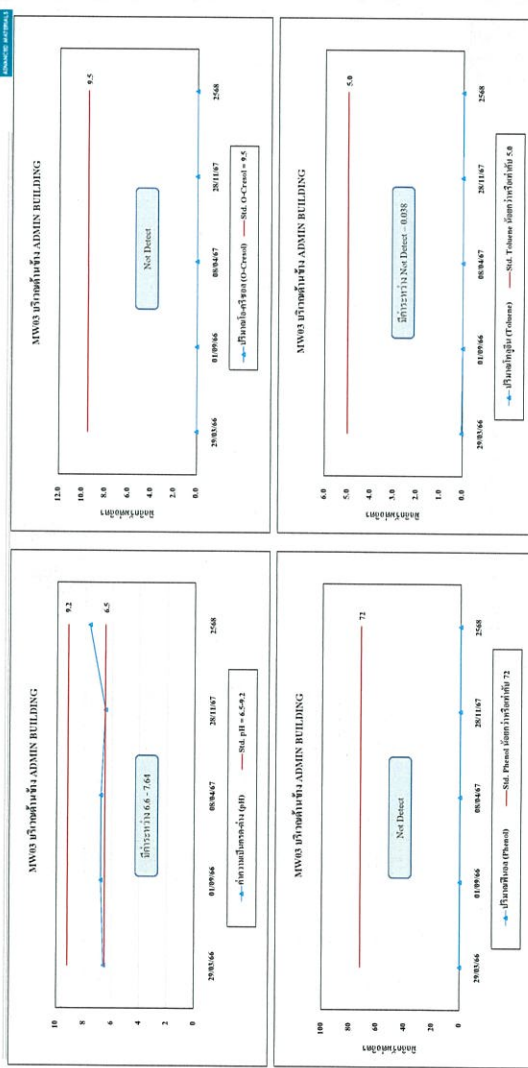
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี 2566-2568



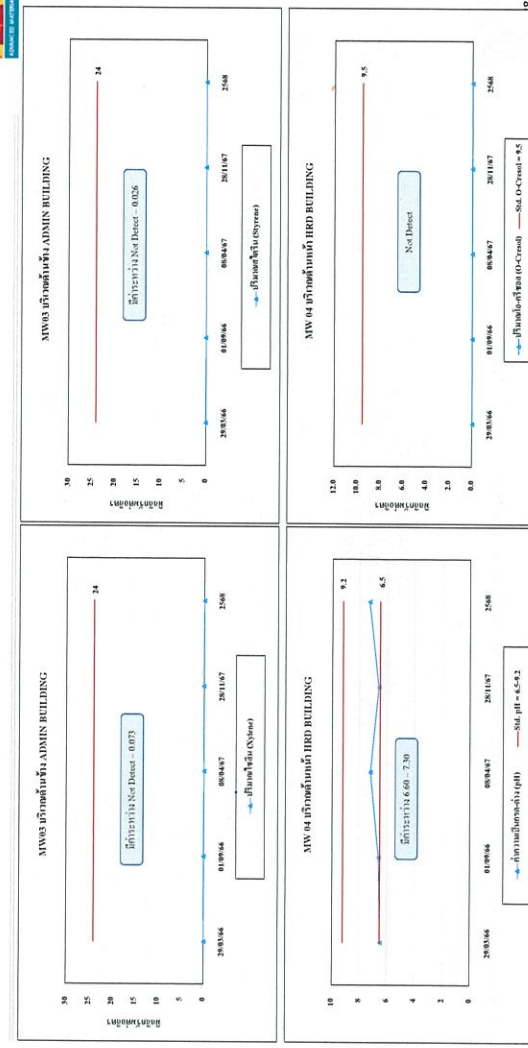
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี 2566-2568



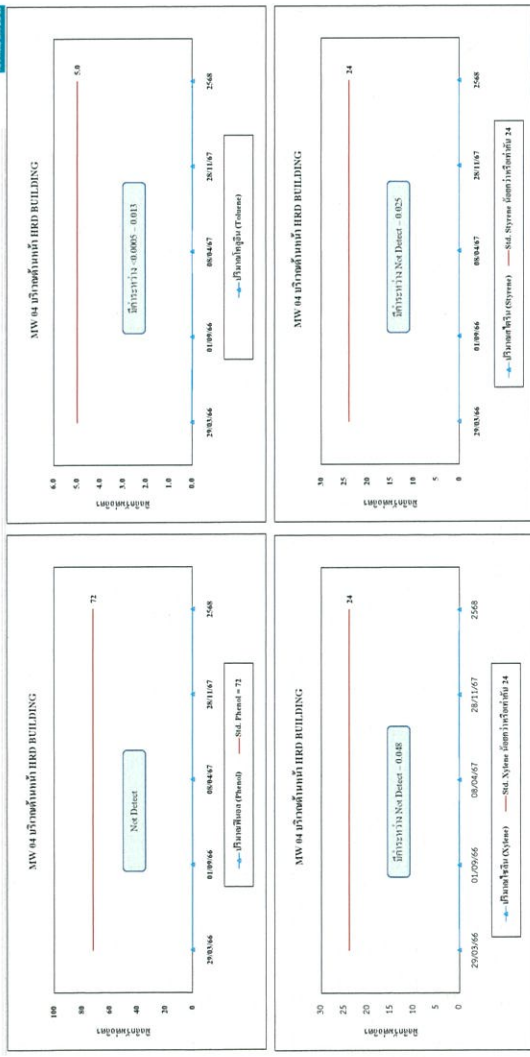
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี 2566-2568



กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี 2566-2568



กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี 2566-2568



เสียงในพื้นที่ทำงาน

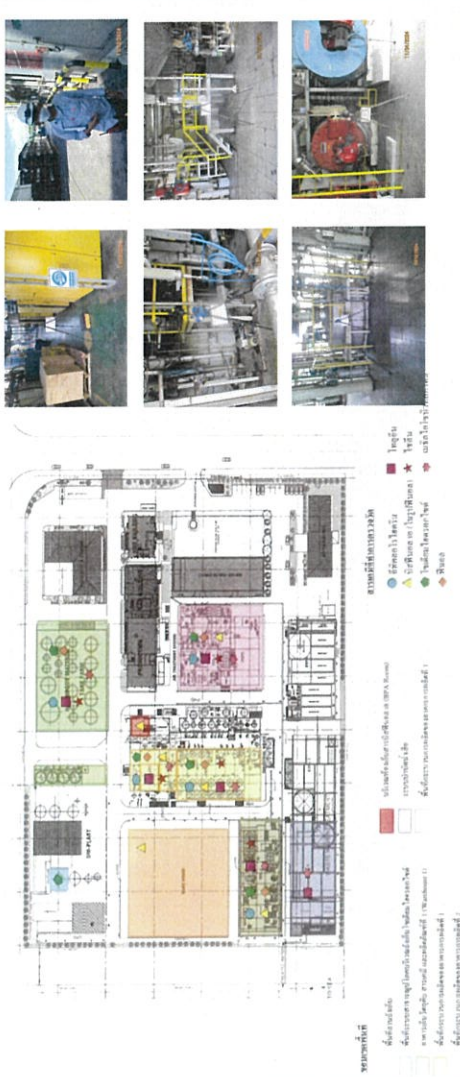
อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	การตรวจวัด ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (เฉลี่ยผล(อ))	ผลการตรวจวัด ระดับเสียงสูงสุด (เฉลี่ยผล(อ))
1.	บริเวณ Air Compressor Room	11/12/67 04/06/68	81.3 81.9	98.6 95.9
2.	บริเวณ ETP Blower	11/12/67 04/06/68	77.9 77.4	90.7 90.3
มาตรฐาน			90	140

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดเสียงบริเวณตึกหน้า HRD BUILDING ระหว่างปี 2566-2568

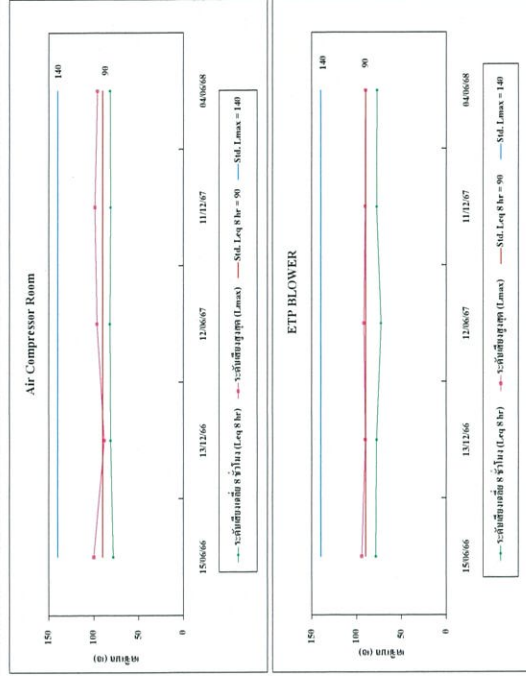


สรุปผลปฏิบัติงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการตรวจวัดอย่างต่อเนื่องและความปลอดภัย



กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงระหว่างปี 2566-2568



สรุปผลปฏิบัติงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน และเสียบบุคคลสัมผัส

ระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส

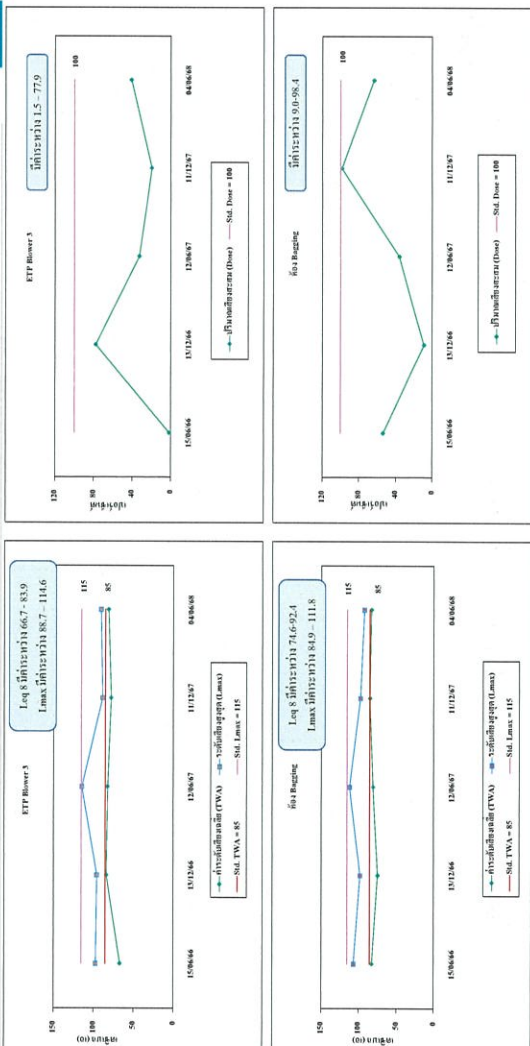
อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (เดซิเบล(เอ))	ผลการตรวจวัด	ระดับเสียงสูงสุด (เดซิเบล(เอ))	เสียงรบกวน (%)
1.	บริเวณ Air Compressor Room	11/12/67	76.7	92.3	98.5	26.5
2.	บริเวณ ETP Blower 1	04/06/68	79.2	89.7	91.8	21.3
3.	บริเวณ ETP Blower 3	11/12/67	80.0	91.8	88.7	31.7
		04/06/68	81.1	90.7	40.8	
4.	ห้อง Bagging	11/12/67	84.9	97.5	98.4	98.4
		04/06/68	83.0	92.4	63.4	
มาตรฐาน ⁽¹⁾			85 ⁽¹⁾	115 ⁽²⁾		100 ⁽³⁾

หมายเหตุ: (1) ประกาศกรมสวัสดิภาพและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่คนทำงานได้รับในสถานที่ประกอบอาชีพ พ.ศ. 2561
(2) คู่มือการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแบบเบื้องต้น พ.ศ. 2561
(3) American Conference of Governmental Industrial Hygienists, ACGIH

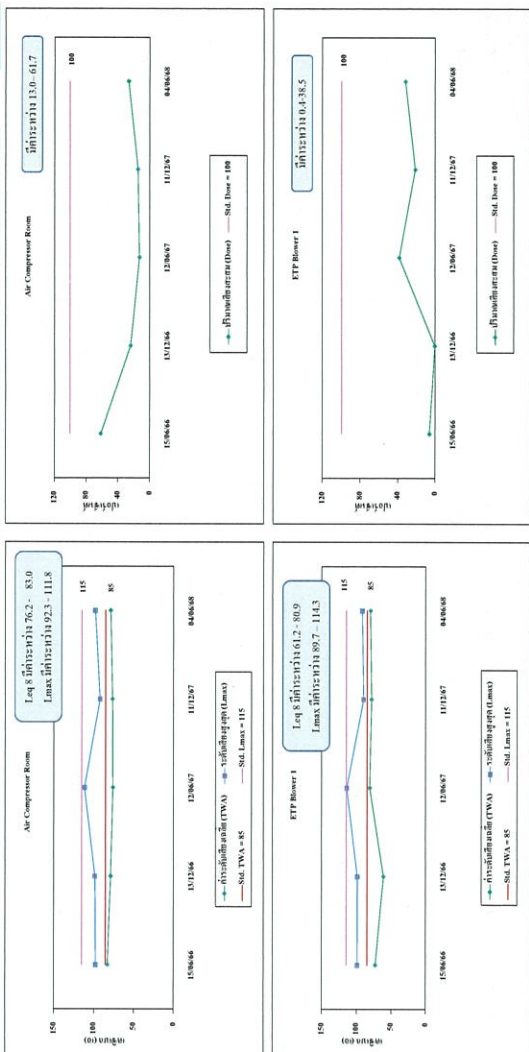


มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลปฏิบัติงานตามมาตรการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัสระหว่างปี 2566-2568



กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัสระหว่างปี 2566-2568



สรุปผลปฏิบัติงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากพื้นที่ทำงาน

อันดับ	วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	ชนิด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารผลิตที่ 1						
1.	13/09/67	ชั้น 2 (R-111)	Epichlorohydrin (ECH)	ppm	<0.008	5
	10/12/67			ppm	<0.008	
	13/03/68			ppm	<0.008	
	04/06/68			ppm	<0.008	
2.	13/09/67	ชั้น 2 (R-141)	Toluene	ppm	2.461	200
	10/12/67			ppm	<0.011	
	13/03/68			ppm	<0.011	
	04/06/68			ppm	<0.011	
	13/09/67		Xylene	ppm	<0.009	100
	10/12/67			ppm	<0.009	
	13/03/68			ppm	<0.009	
	04/06/68			ppm	<0.009	
3.	13/09/67	ชั้น 3 (HPA Charge Room)	Bisphenol A (BPA)	ppm	<0.002	-
	10/12/67			ppm	<0.002	
	13/03/68			ppm	<0.002	
	04/06/68			ppm	<0.002	

หมายเหตุ : ประกาศกรมสวัสดิภาพและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรการป้องกันอันตรายจากพิษ พ.ศ. 2560



มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

อันดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	ค่าเฉลี่ยสูงสุด	สารเคมี/สารประกอบ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
พื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงานผลิตภัณฑ์ 1						
4.	13/09/67	ชั้น 1 (R-1)	NaOH	mg/m ³	<0.40	2
	10/12/67			mg/m ³	<0.40	
	13/03/68			mg/m ³	<0.40	
	04/06/68		Phenol	ppm	<0.003	5
	13/09/67			ppm	<0.003	
	10/12/67			ppm	<0.003	
5.	13/03/68			ppm	<0.003	100
	04/06/68		MBK	ppm	<0.015	
	13/09/67			ppm	<0.015	
	10/12/67			ppm	<0.015	100
	04/06/68			ppm	<0.015	

หมายเหตุ : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดทำขีดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560



มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

อันดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	ค่าเฉลี่ยสูงสุด	สารเคมี/สารประกอบ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
พื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงานผลิตภัณฑ์ 2						
9.	16/09/67	ชั้น 6 (E-711)	Bisphenol A (BPA)	ppm	<0.002	-
	11/12/67			ppm	<0.002	
	14/03/68			ppm	<0.002	
	04/06/68		Phenol	ppm	<0.002	5
	16/09/67	ชั้น 5 (V-7759)		ppm	<0.003	
10.	11/12/67			ppm	<0.003	100
	14/03/68			ppm	<0.003	
	04/06/68		MBK	ppm	<0.015	
	16/09/67			ppm	<0.015	100
	11/12/67			ppm	<0.015	

หมายเหตุ : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดทำขีดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560



มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

อันดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	ค่าเฉลี่ยสูงสุด	สารเคมี/สารประกอบ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
พื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงานผลิตภัณฑ์ 2						
5.	16/09/67	ชั้น 1 (T-781)	Epichlorohydrin (ECH)	ppm	<0.008	5
	11/12/67			ppm	<0.008	
	14/03/68			ppm	<0.008	
	04/06/68		Toluene	ppm	<0.011	200
	16/09/67	ชั้น 1 (T-104)		ppm	0.477	
6.	11/12/67			ppm	<0.011	
	14/03/68			ppm	<0.011	100
	04/06/68		Xylene	ppm	<0.011	
	16/09/67	ชั้น 2 (D-767)		ppm	<0.009	100
	11/12/67			ppm	<0.009	
8.	14/03/68			ppm	<0.009	
	04/06/68		NaOH	ppm	<0.40	2
	16/09/67	ชั้น 5 (R-711)		ppm	<0.40	
	11/12/67			ppm	<0.40	2
	14/03/68			ppm	<0.40	

หมายเหตุ : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดทำขีดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560



มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

อันดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	ค่าเฉลี่ยสูงสุด	สารเคมี/สารประกอบ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
พื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงานผลิตภัณฑ์ 3						
11.	16/09/67	ชั้น 2 (R-941)	Toluene	ppm	0.740	200
	11/12/67			ppm	0.527	
	14/03/68			ppm	<0.011	
	05/06/68		Phenol	ppm	<0.011	5
	16/09/67	ชั้น 4 (R-3111)		ppm	<0.003	
12.	11/12/67			ppm	<0.003	
	14/03/68			ppm	<0.003	5
	05/06/68		Epichlorohydrin (ECH)	ppm	<0.003	
	16/09/67	ชั้น 5 (V-935)		ppm	<0.008	5
	11/12/67			ppm	<0.008	
13.	14/03/68			ppm	<0.008	
	05/06/68		NaOH	mg/m ³	<0.008	2
	16/09/67			mg/m ³	<0.40	
	11/12/67			mg/m ³	<0.40	2
	14/03/68			mg/m ³	<0.40	

หมายเหตุ : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดทำขีดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560



มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลปฏิบัติงานมาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

อันดับ	วันที่ เก็บตัวอย่าง	ค่าเฉลี่ย	ค่ามาตรฐาน ในสถานที่ทำงาน	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
พื้นที่ระบบงานผลิตของเครื่องปรับอากาศที่ 3						
14.	16/09/67	11/12/67	Bisphenol A (BPA)	ppm	<0.002	-
	14/03/68	05/06/68		ppm	<0.002	
	05/06/68			ppm	<0.002	
15.	16/09/67	11/12/67	MBK	ppm	<0.015	100
	14/03/68	05/06/68		ppm	<0.015	
	05/06/68			ppm	<0.015	
	16/09/67	11/12/67	Xylene	ppm	<0.009	
	14/03/68	05/06/68		ppm	<0.009	

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดักัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560



มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลปฏิบัติงานมาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

อันดับ	วันที่ เก็บตัวอย่าง	ค่าเฉลี่ย	ค่ามาตรฐาน ในสถานที่ทำงาน	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
พื้นที่โรงงานผลิต						
19.	13/09/67	10/12/67	Toluene	ppm	<0.011	200
	13/03/68	05/06/68		ppm	<0.011	
	05/06/68			ppm	<0.011	
	13/09/67	10/12/67	MBK	ppm	<0.015	
	13/03/68	05/06/68		ppm	<0.015	
20.	13/09/67	10/12/67	Xylene	ppm	<0.009	100
	13/03/68	05/06/68		ppm	<0.009	
	10/12/67			ppm	<0.009	
	13/03/68	05/06/68		ppm	<0.009	

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดักัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560



มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลปฏิบัติงานมาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

อันดับ	วันที่ เก็บตัวอย่าง	ค่าเฉลี่ย	ค่ามาตรฐาน ในสถานที่ทำงาน	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
พื้นที่โรงงานผลิต						
16.	13/09/67	10/12/67	Epichlorohydrin (ECH)	ppm	<0.008	5
	13/03/68	05/06/68		ppm	<0.008	
	05/06/68			ppm	<0.008	
17.	13/09/67	10/12/67	NaOH	mg/m ³	<0.40	2
	13/03/68	05/06/68		mg/m ³	<0.40	
	05/06/68			mg/m ³	<0.40	
	13/09/67	10/12/67	Phenol	ppm	<0.003	
	13/03/68	05/06/68		ppm	<0.003	

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดักัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560



มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลปฏิบัติงานมาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

อันดับ	วันที่ เก็บตัวอย่าง	ค่าเฉลี่ย	ค่ามาตรฐาน ในสถานที่ทำงาน	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
พื้นที่โรงงานผลิต						
21.	13/09/67	10/12/67	Toluene	ppm	3.357	200
	13/03/68	05/06/68		ppm	<0.011	
	05/06/68			ppm	<0.011	
	13/09/67	10/12/67	MBK	ppm	0.216	
	13/03/68	05/06/68		ppm	<0.015	
22.	13/09/67	10/12/67	Bisphenol A (BPA)	ppm	<0.002	-
	13/03/68	05/06/68		ppm	<0.002	
	10/12/67			ppm	<0.002	
	13/03/68	05/06/68		ppm	<0.002	

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดักัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560



มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

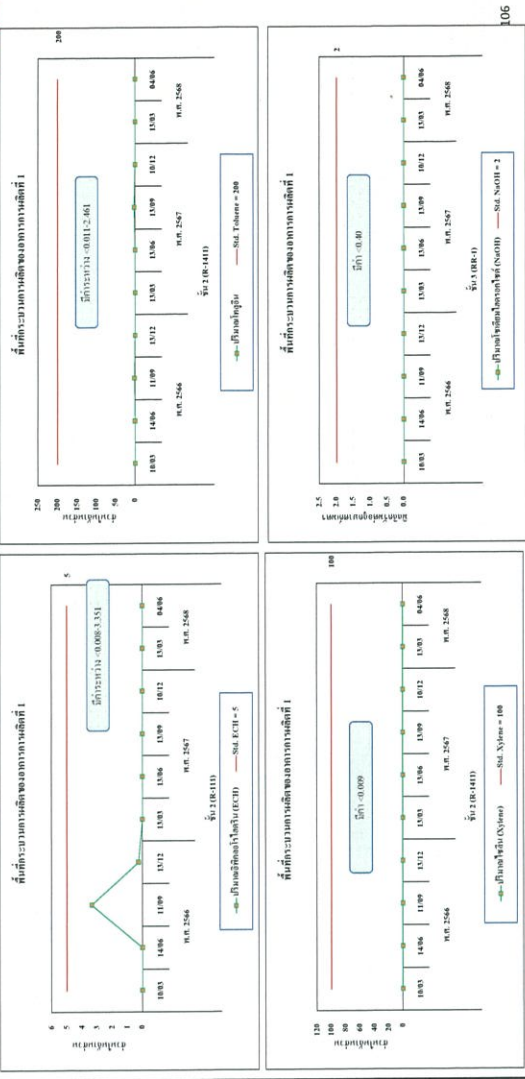
สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากเทคโนโลยีที่ทำงาน

อันดับ	วันที่ เกิดเรื่อง	ลักษณะการวัด	สิ่งที่คุณอาจหา เจอจากผลการวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
23.	13/09/67	พื้นที่การเก็บกักน้ำ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ 1	Hasphenol A (BPA)	ppm	<0.002	-
	10/12/67			ppm	<0.002	
	13/03/68			ppm	<0.002	
	05/06/68			ppm	<0.002	
24.	13/09/67	บริเวณถังเก็บน้ำดื่มไอศกรีม	NaOH	mg/m ³	<0.40	2
	10/12/67			mg/m ³	<0.40	
	13/03/68			mg/m ³	<0.40	
	05/06/68			mg/m ³	<0.40	

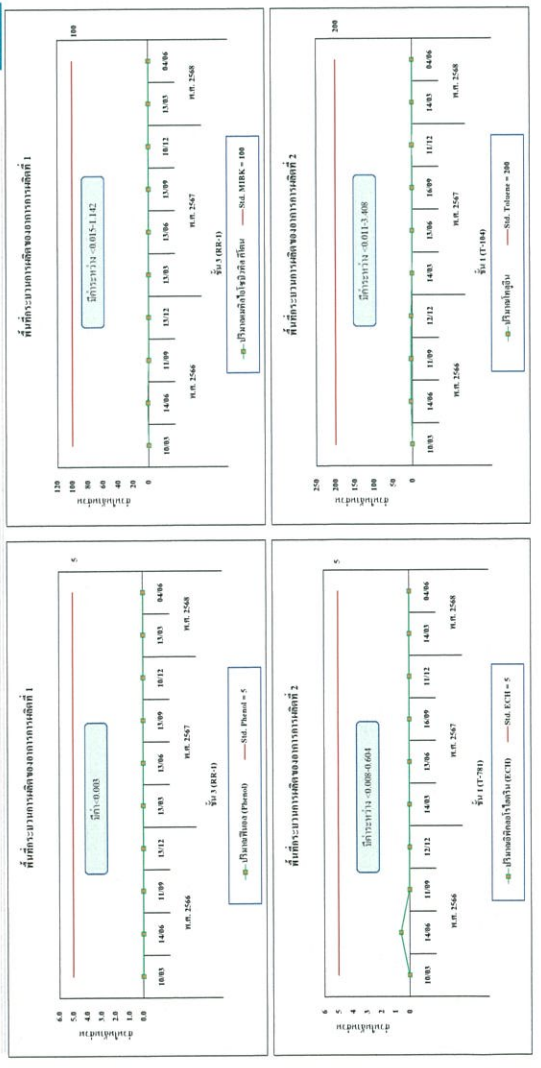
หมายเหตุ : ประกาศตามวิธีการและอุปกรณ์การตรวจวัดตามกรมโรงงานอุตสาหกรรมฉบับที่ 2560



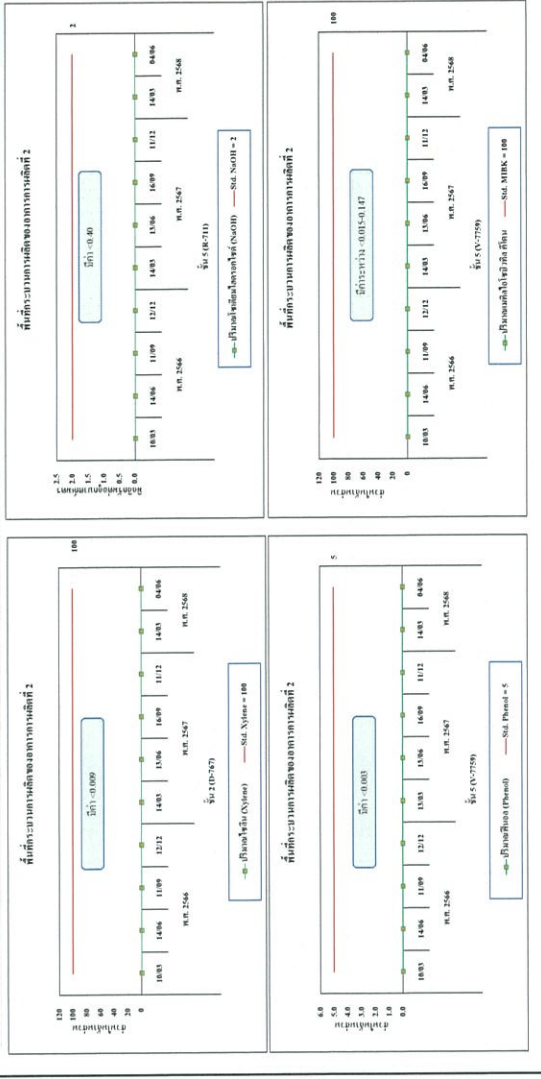
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานระหว่างปี 2566-2568



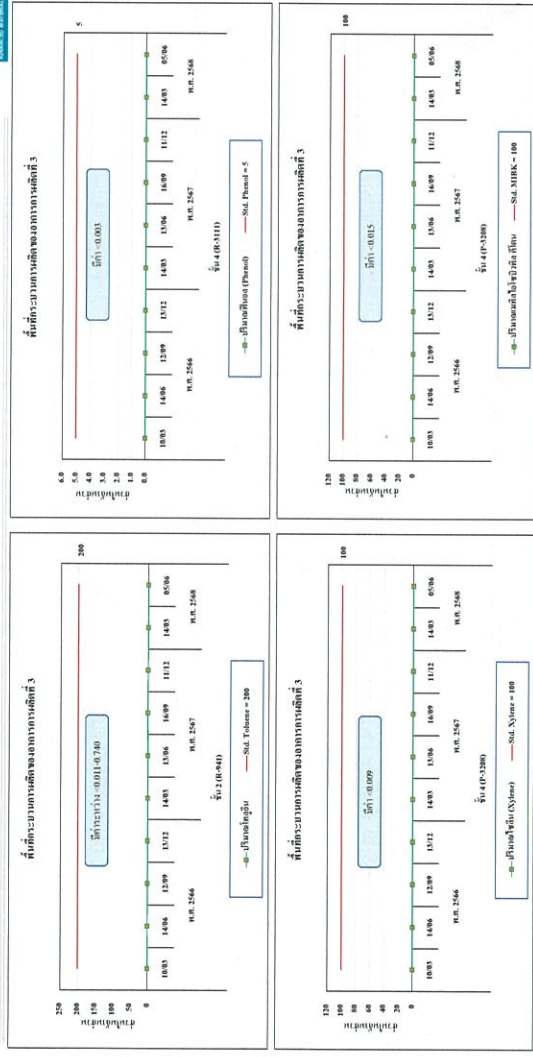
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานระหว่างปี 2566-2568



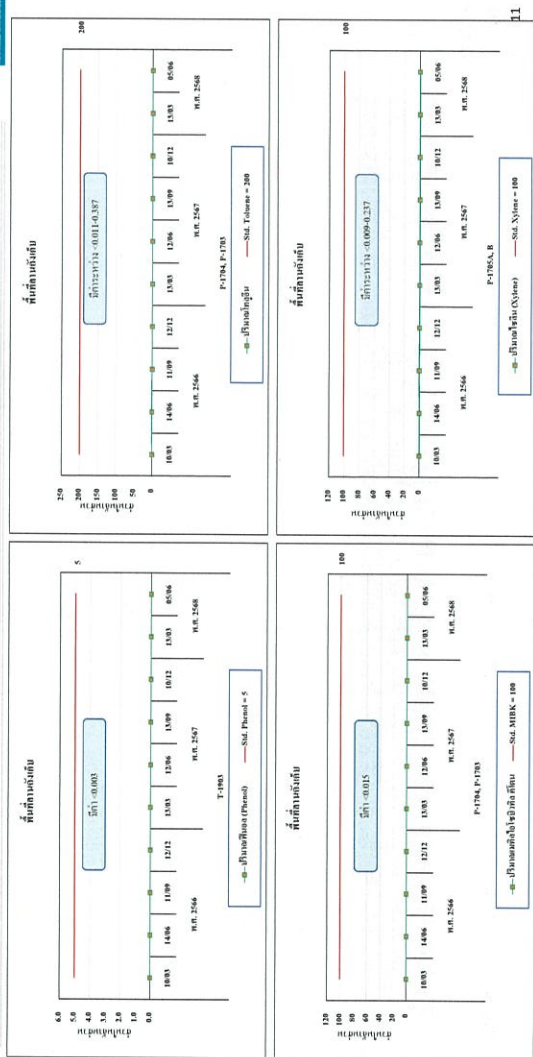
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานระหว่างปี 2566-2568



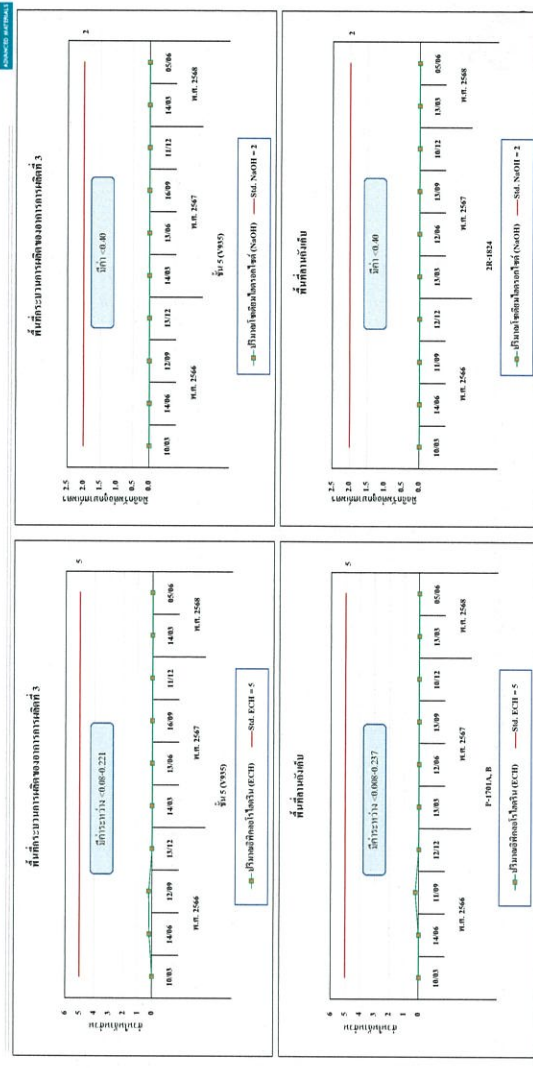
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานระหว่างปี 2566-2568



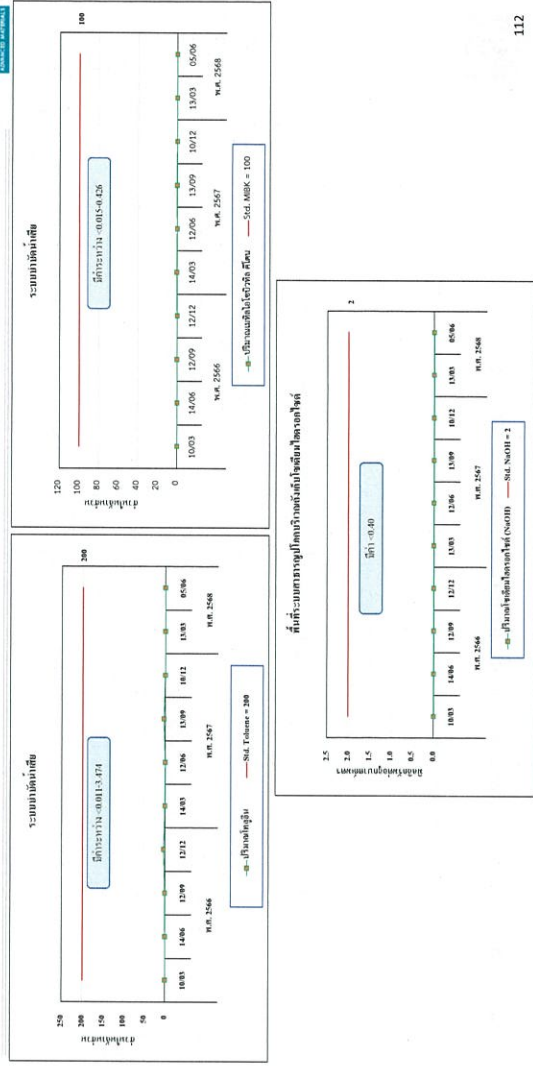
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานระหว่างปี 2566-2568



กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานระหว่างปี 2566-2568



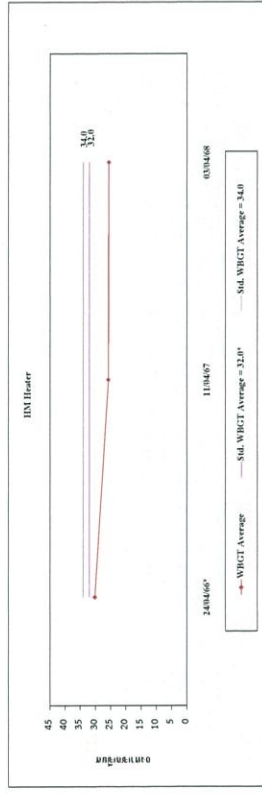
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานระหว่างปี 2566-2568



สรุปผลปฏิบัติการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมค่าความร้อน

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)
I.	HM Heater	03/04/68	10.00-12.00	WBGT Average 25.6
มาตรฐาน (kg)				34.0

๑๓ ประเด็นการพิจารณาเรื่องผลกระทบที่ตามมาจากการเปลี่ยนแปลงการดำเนินงานของหน่วยงานราชการตาม พ.ศ. ๒๕๕๖ (ค.ส. ๒๐๑๓) : สหะระณปะ
และเสี๊ยะ พ.ศ. ๒๕๕๖ (ค.ส. ๒๐๑๖) : สหะระณปะ



✔ **มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน**

➤ การรับรองระบบมาตรฐานการจัดการในด้านสิ่งแวดล้อม อาจช่วยเพิ่มความปลอดภัย

บทอาทิวราห์ : ประภาพรรณสวัสดิการและสุนทรอมรงาน เรื่อง มรดกอันควรมิให้ของพวกเรา พ.ศ. 2561

➤ การรับรองระบบมาตรฐานการจัดการในด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

➢ ได้รับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Culture) : กรมโรงงานอุตสาหกรรม

Green Industry Level 5

2025 Start will implement GI 5 (Green Network)

Green Industry Level 4

2023: Upgraded to GI Level 4

Green Commitment Level 1

Green Activity Level 2

Green System Level 3

Green Culture Level 4

Green Network Level 5

➢ พิธีมอบรางวัลชมรมภักดีสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี 2567



บริษัท อิติตยา เพอร์สแอนด์แมทีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (เออดวานซ์ แมททีเรียลส์)
คว้ารางวัลชมรมภักดีสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี 2567

➢ การรับรองระบบมาตรฐานการจัดการในด้านสิ่งแวดล้อม อธิวอนันต์ความปลอดภัย

Green Industry Green Culture

✓ ปัจจุบันโครงการได้รับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4

วัฒนธรรมสีเขียว (Green Culture)

Green Industry Green Culture Level 4

Green Commitment Level 1

Green Activity Level 2

Green System Level 3

Green Culture Level 4

Green Network Level 5

THANK YOU

036-683233-4 036-683981 036-684107

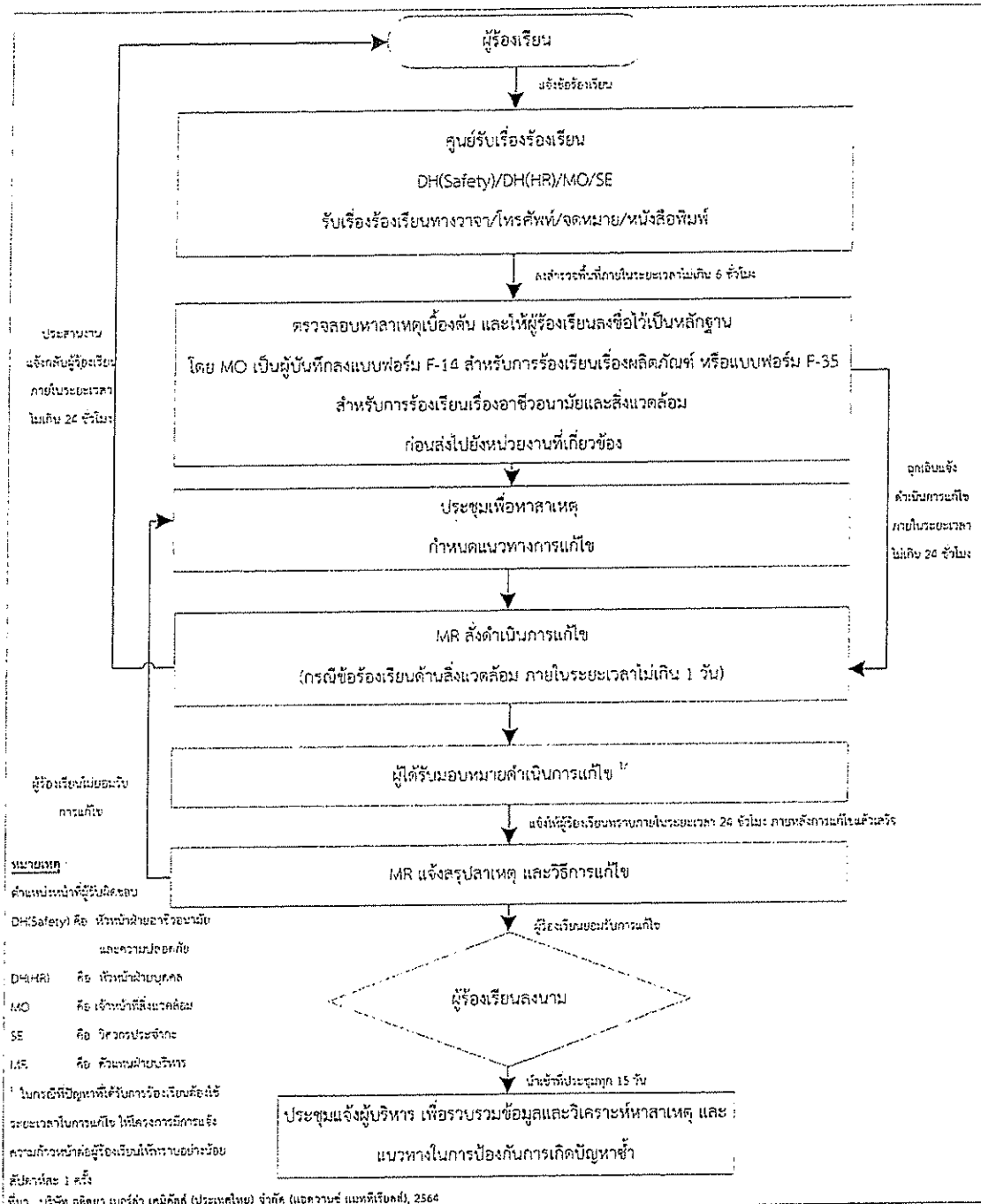
www.adityabirla.com

Address 215 Rd., Mapaphut Industrial Estate T.M. Mapaphut
A. Mapaphut Mueang Rayong District, Rayong 21160, Thailand



ภาคผนวก 21ข

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับข้อร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนของโครงการ



ภาคผนวก 22ข

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศที่ 005/ 2568

เรื่อง ประกาศแต่งตั้ง คณะกรรมการ ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ได้ดำเนินการ จัดให้มี คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อเป็นส่วนหนึ่งในการ บริหารจัดการด้านความปลอดภัย ตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 เนื่องจากคณะกรรมการฯ ชุดเก่าจะ ครบวาระ 2 ปี บริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ชุดใหม่ จำนวน 15 ท่าน ดังรายชื่อต่อไปนี้

- | | | |
|----------------|--------------------------------|------------|
| 1. [REDACTED] | ประธานกรรมการความปลอดภัย | [REDACTED] |
| 2. [REDACTED] | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา | [REDACTED] |
| 3. [REDACTED] | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา | [REDACTED] |
| 4. [REDACTED] | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา | [REDACTED] |
| 5. [REDACTED] | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา | [REDACTED] |
| 6. [REDACTED] | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา | [REDACTED] |
| 7. [REDACTED] | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา | [REDACTED] |
| 8. [REDACTED] | กรรมการความปลอดภัย | [REDACTED] |
| 9. [REDACTED] | กรรมการความปลอดภัย | [REDACTED] |
| 10. [REDACTED] | กรรมการความปลอดภัย | [REDACTED] |
| 11. [REDACTED] | กรรมการความปลอดภัย | [REDACTED] |
| 12. [REDACTED] | กรรมการความปลอดภัย | [REDACTED] |
| 13. [REDACTED] | กรรมการความปลอดภัย | [REDACTED] |
| 14. [REDACTED] | กรรมการความปลอดภัย | [REDACTED] |
| 15. [REDACTED] | กรรมการความปลอดภัยและเลขานุการ | [REDACTED] |

โดยคณะกรรมการความปลอดภัยมีหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

- 1) จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบ กิจการ เสนอต่อนายจ้าง



Aditya Birla Chemicals (Thailand) Ltd. (Advanced Materials)

Bangkok Office: 686/167, Mahalun Plaza Building, 16th floor, Ploenchit Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok 10330, Thailand.

Tel: +66 (0) 2 2535031-33 Fax: +66 (0) 2 253-5030

Factory: Map Ta Phut Industrial Estate, No. 2, I-5 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand.

Tel: +66 (0) 38 685233 – 4, 086-3406835, 086-0222880-2 Fax: +66 (0) 38 683982

Website: www.epotec.info

- 2) จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อ นายจ้าง
- 3) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและ สภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัย ใน การทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการใน สถานประกอบกิจการ
- 4) ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 5) พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบ กิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 6) ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติ การประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น ในการประชุมคณะกรรมการ ความปลอดภัย ทุกครั้ง
- 7) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือ แผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 8) จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ต่อนายจ้าง
- 9) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- 10) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ ของคณะกรรมการความปลอดภัย เมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- 11) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 12) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบ กิจการ จะปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2568 จนถึงวันที่ 19 มกราคม พ.ศ. 2570
จึงขอประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 20 มกราคม พ.ศ 2568



(ประธานบริษัทฯ)



Innovating Epoxies for a Better World



ภาคผนวก 23ข

แผนงานด้านความปลอดภัยประจำปี 2568

Safety Training – Nov.'2025

□ Safety & Environment training Record

Topic	FY'24	FY'25	FY'26	Apr'25	May'25	Jun'25	Jul'25	Aug'25	Sep'25	Oct'25	Nov'25
Short brief Training (45 min) for contractors											
➤ No. of people	3,197	4,326	3,047	424	326	295	338	368	454	576	266
➤ No. of hrs.	2,397.45	3,244.50	2,285.25	318	244.5	221.25	253.5	276	340.5	432	199.5
9-hrs. Safety Training for staff											
➤ No. of people	99	189	30	8	1	2	2	2	3	6	6
➤ No. of hrs.	891	1,701	270	72	9	18	18	18	27	54	54
9-hrs. Safety Training for Permanence Contractors											
➤ No. of people	N/A	N/A	43	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	43
➤ No. of hrs.	N/A	N/A	387	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	387
6-hrs. Safety Training for contractors											
➤ No. of people	1,268	1,031	490	66	45	52	33	40	159	20	75
➤ No. of hrs.	7,608	6,186	2,940	396	270	312	198	240	954	120	450

FY'2025 Safety Training for contractors Construction Phase 2 >> 1,799 peoples

FY'2026 (Apr'25 – Nov'25) Safety Training for contractors Construction Phase 2 >> 896 peoples

On November Safety Training for contractors Construction Phase 2 >> 110 peoples

In November Safety Training, the Safety Officer (Supervisor Level), Basic Fire Fighting, and On table exercise for Emergency Response Plan had completed



ภาคผนวก 24ข

เอกสารการอบรมบุคคลทั่วไปก่อนเข้าปฏิบัติงาน
ในพื้นที่โครงการ



หลักสูตรอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ตามรับกฎกระทรวงใหม่)

หมวดที่ 1

ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดที่ 2

กฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดที่ 3

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



หมวดที่ 1

ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ความปลอดภัย (SAFETY)

หมายถึง สภาพที่ปราศจากภัยคุกคาม (Hazard) ไม่มีอันตราย
(Danger) และความเสี่ยงใดๆ (Risk)



หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

อุบัติเหตุ (ACCIDENT)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างไม่คาดหวังและไม่ตั้งใจในเวลา
และสถานที่แห่งหนึ่ง เกิดขึ้นโดยไม่มีสิ่งบอกเหตุล่วงหน้าแต่มี
สาเหตุและสิ่งผลกระทบที่สามารถวัดได้



หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (NEAR MISS)

หมายถึง เหตุการณ์เกิดปกติ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะ
ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ



หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

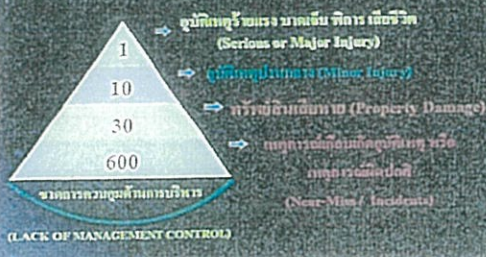
อันตราย (DANGER)

หมายถึง เหตุที่อาจทำให้เกิดความตายหรือบาดเจ็บ



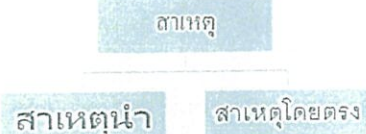
หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ACCIDENT RATIO STUDY



หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สาเหตุของอุบัติเหตุ





หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สาเหตุนำ

สาเหตุนำของอุบัติเหตุ จากการทำงาน มีดังนี้

ความเผลอหรือประมาท จิตสำนึก

- ไม่มีการทดสอบหรืออบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย
- ไม่มีการบังคับให้ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัย
- ไม่มีการวางแผนหรือเตรียมงานด้านความปลอดภัยไว้
- ไม่มีการจัดหาอุปกรณ์ความปลอดภัยไว้ใช้งาน
- ไม่มีการแก้ไขจุดอันตรายต่างๆ
- อื่นๆ



หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สาเหตุนำ (ต่อ)

สาเหตุนำของอุบัติเหตุ จากการทำงาน มีดังนี้

ลักษณะด้านจิตใจ ของผู้ปฏิบัติงานไม่เหมาะสม

- ขาดความระมัดระวัง
- การทำงานอย่างรีบร้อนไม่ระมัดระวังถึงอันตราย
- มีทัศนคติความปลอดภัยไม่ถูกต้อง
- สมองมีปฏิกิริยาการสั่งงานช้า
- ขาดความตั้งใจตั้งใจ
- อารมณ์อ่อนไหวง่ายและซึมเศร้า
- ขี้วิตกกังวล กลัวใจง่าย
- อื่นๆ



หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สาเหตุนำ (ต่อ)

สาเหตุนำของอุบัติเหตุ จากการทำงาน มีดังนี้

สภาวะด้านร่างกาย ของผู้ปฏิบัติงานไม่เหมาะสม

- อ่อนเพลียมาก
- เหนื่อยมาก ขาดสติ
- ขาดสมาธิ
- มีร่างกายไม่เหมาะสมกับลักษณะงานที่ทำ
- เป็นโรคหัวใจ
- อื่นๆ



หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สาเหตุโดยตรง

สาเหตุโดยตรงของอุบัติเหตุ จากการประกอบอาชีพ มี 2 ประเภท คือ

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act)

จากสถิติของการเกิดอุบัติเหตุ พบว่า 88% เกิดจากสาเหตุนี้

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)

จากสถิติของการเกิดอุบัติเหตุ พบว่า 10% เกิดจากสาเหตุนี้



หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สาเหตุโดยตรง (ต่อ)

○ การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act)



Think Again!



หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สาเหตุโดยตรง

○ การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act) เช่น

- ใช้เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ โดยไม่เข้าใจวิธีใช้
- ใช้เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ที่ชำรุด ใช้ผิดวิธี
- ซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาเครื่องใช้ขณะเดินเครื่องทำงาน
- ถอดอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร อุปกรณ์ออก
- ไม่ใส่เสื้อกันร้อนกันแดดต่างๆ
- เล่นโทรศัพท์มือถือขณะทำงาน
- ดื่มทำงานในขณะที่ไม่ปลอดภัย
- ไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- ยกย้ายวัสดุวิธี ทำงานที่ไม่เป็นอันตราย
- อื่นๆ



หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สาเหตุโดยตรง (ต่อ)

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)



Think Again!



หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

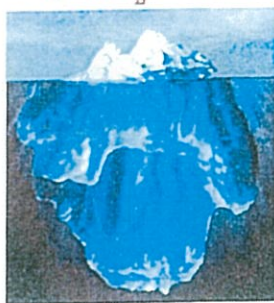
สาเหตุโดยตรง (ต่อ)

○ สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)

- ไม่มีครอบหรือเซฟการ์ดของเครื่องจักร
- ครอบหรือเซฟการ์ดของเครื่องจักร ไม่เหมาะสม
- บริเวณพื้นที่ทำงานพื้น ขรุขระ
- บริเวณพื้นที่ทำงานรกรุงรัง ไม่เป็นระเบียบ มีของกีดขวางทางเดิน
- จัดเก็บสารเคมี สารไวไฟ สารกัดกร่อน ไม่เหมาะสม ไม่ถูกวิธี
- ซ่อนวัตถุไวไฟ วัตถุไวไฟ ไม่เป็นระเบียบ
- ไม่มีระบบระบายอากาศ การถ่ายเทอากาศที่ไม่เหมาะสม ไม่เพียงพอ
- แสงสว่างไม่เหมาะสม เช่น แสงไม่เพียงพอ หรือแสงจ้าเกินไป
- ไม่มีระบบเตือนภัยที่เหมาะสม
- อื่นๆ



ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ



- [illegible]





កំពារ



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
(PPE)



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายที่เกิดตามหน้าที่การงานที่เกี่ยวข้องกับ
ป้องกันศีรษะ 	หมวกนิรภัย แบ่งเป็น 4 ชนิด ➢ ชนิด A พื้นหนา 1 นิ้ว น้ำหนัก < 2,000g ➢ ชนิด B พื้นหนา 1 นิ้ว น้ำหนัก < 20,000g ➢ ชนิด C พื้นหนา 1 นิ้ว น้ำหนัก < 20,000g ➢ ชนิด D พื้นหนา 1 นิ้ว น้ำหนัก < 20,000g อุปกรณ์ป้องกันศีรษะอาจมีลักษณะดังนี้ 	✓ วัตถุตกใส่ กระแทกไฟฟ้าหรือชน กระแทก ✓ ใบเรือจากที่มีลมพัดขึ้นกับทิศทางลมไว้ ✓ กลายเป็นที่กระแทกชนจากแรงเหวี่ยง
ป้องกันอันตรายจากสารพิษ	✓ ใช้อุปกรณ์ป้องกันพิษ  ✓ การสวมหน้ากาก 	✓ การงานในที่ที่มีมลพิษ ✓ การใส่หน้ากากที่มีลมพัดขึ้นกับทิศทางลมไว้



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือผลกระทบที่มาจากวัตถุอันตราย
ป้องกันทางกายและใจ	<ul style="list-style-type: none"> หมวกกันกระแทก (กันขโมย, กันกระสุน) ถุงมือกันกระแทก แว่นกันแดด หน้ากากกันแก๊ส 	<ul style="list-style-type: none"> การบาดเจ็บทางกาย การบาดเจ็บทางจิตใจ การบาดเจ็บทางสายตา การบาดเจ็บทางผิวหนัง การบาดเจ็บทางระบบทางเดินหายใจ
ป้องกันทางเคมี	<ul style="list-style-type: none"> ชุดป้องกันสารเคมี หน้ากากกันแก๊ส ถุงมือกันสารเคมี รองเท้ากันสารเคมี 	<ul style="list-style-type: none"> การบาดเจ็บทางเคมี การบาดเจ็บทางระบบทางเดินหายใจ การบาดเจ็บทางผิวหนัง การบาดเจ็บทางระบบทางเดินหายใจ
ป้องกันทางชีวภาพ	<ul style="list-style-type: none"> ชุดป้องกันสารชีวภาพ หน้ากากกันแก๊ส ถุงมือกันสารชีวภาพ รองเท้ากันสารชีวภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> การบาดเจ็บทางชีวภาพ การบาดเจ็บทางระบบทางเดินหายใจ การบาดเจ็บทางผิวหนัง การบาดเจ็บทางระบบทางเดินหายใจ
ป้องกันทางรังสี	<ul style="list-style-type: none"> ชุดป้องกันสารรังสี หน้ากากกันแก๊ส ถุงมือกันสารรังสี รองเท้ากันสารรังสี 	<ul style="list-style-type: none"> การบาดเจ็บทางรังสี การบาดเจ็บทางระบบทางเดินหายใจ การบาดเจ็บทางผิวหนัง การบาดเจ็บทางระบบทางเดินหายใจ



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)

[illegible]

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)

ประเภท การป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานการณ์ที่ ที่การแก้ไขอุปกรณ์
ป้องกันมือ และแขน	<ul style="list-style-type: none"> ถุงมือป้องกัน ถุงมือป้องกันสารเคมี ถุงมือสำหรับงานเชื่อมประสาน ถุงมือป้องกันความร้อน ความเย็น ถุงมือป้องกันไฟฟ้าแรงสูง 	<ul style="list-style-type: none"> ป้องกันการฉีกขาดจากวัตถุ สัมผัสกับสารละลาย สารกัดกร่อนหรือสารเคมีอื่นๆ ไหม้ไหม้หรือถูกประกายไฟอื่น ๆ จะระ สัมผัสกับความร้อนและความเย็น ทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าไฟฟ้าแรงสูง สถานการณ์ที่ติดกับวัตถุอันตราย



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้อย่างไร	ประเภทของอันตรายหรือสถานการณ์ที่ควรหลีกเลี่ยงหรือลด
เสื้อผ้าและเท้า	<ul style="list-style-type: none"> รองเท้าที่ปลอดภัยและแข็งแรง รองเท้าที่ทนทาน ซึ่งกันน้ำและกันโคลน 	<ul style="list-style-type: none"> ทำงานในพื้นที่ที่มีอันตรายจากไฟฟ้าหรือของแข็ง ทำงานในบริเวณที่มีสารเคมีปนเปื้อน เข้าไปในพื้นที่ที่มีอันตรายจากสิ่งปนเปื้อนที่ควรระมัดระวัง
ป้องกันร่างกาย	<ul style="list-style-type: none"> ชุดกันสารเคมี ชุดกันความร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> หลีกเลี่ยงการทำงานกับสารเคมีอันตราย ทำงานในที่ที่มีความร้อนสูง



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้อีกกับ	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่ห้ามใช้ใช้อุปกรณ์
ป้องกัน การตก ที่สูง	เข็มขัดนิรภัย สายรัดตัว จะต้องมีเป็น Double lanyard with Shock absorber 10 ฟุต	ทำงานบนที่สูงจากระดับพื้นดิน 1.8 เมตร หรือบนนั่งร้าน
ป้องกัน การชน	หมวกนิรภัย แว่นกันแดด	ทำงานกับสถานที่ที่เต็มไปด้วยวัตถุที่ตก หรือกับวัตถุที่เคลื่อนที่อย่างรวดเร็ว



ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย

ป้ายเตือน

=



ป้ายบังคับ

=



ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย (ต่อ)

ป้ายแสดง
สภาวะปลอดภัย

=



ป้ายห้าม

=



การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย

สารเคมี หมายถึง สารที่อยู่ในสถานะของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ ที่มีสมบัติทางเคมีหรือกายภาพที่จะทำให้เกิดอันตรายต่อมนุษย์ ทรัพย์สิน หรือสภาพแวดล้อมเมื่อมีการสัมผัส

ประโยชน์ของสารเคมี

- ❖ ใช้ในอุตสาหกรรม
- ❖ ใช้ในทางการเกษตร
- ❖ ใช้ในทางการศึกษา
- ❖ ใช้ในทางการแพทย์



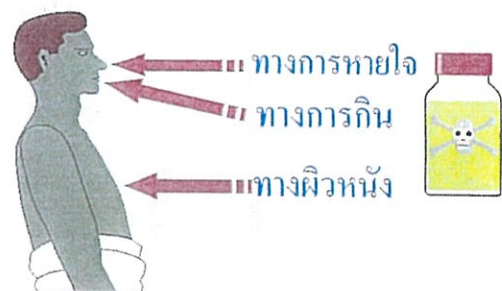
เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี

Safety Data Sheet (SDS) หมายถึง เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี ซึ่งให้ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์ที่ใช้กับลักษณะการทำงาน ซึ่งใช้สำหรับการประเมิน การขนส่ง การกำจัดและการจัดการอื่นๆ เพื่อให้การดำเนินการเกี่ยวกับสารเคมีเป็นไปอย่างถูกต้องและปลอดภัย SDS มีข้อมูลครบทั้ง 16 หัวข้อ ดังนี้

- 1) ระบุชื่อสารเคมี (ระบุเป็นชื่อเคมีและชื่อสามัญ) (Identification)
- 2) ระบุอันตราย (Hazard identification)
- 3) ส่วนประกอบของสารเคมี (Composition information on ingredients)
- 4) มาตรการปฐมพยาบาล (First aid measures)
- 5) มาตรการดับเพลิง (Fire fighting measures)
- 6) มาตรการจัดการเมื่อเกิดอุบัติเหตุ (Accidental release measures)
- 7) มาตรการป้องกัน (Handling and storage)
- 8) มาตรการควบคุมการสัมผัสส่วนบุคคล (Exposure controls/Personal protection)
- 9) คุณสมบัติทางกายภาพและเคมี (Physical and chemical properties)
- 10) ความเสถียรและปฏิกิริยา (Stability and reactivity)
- 11) ข้อมูลพิษวิทยา (Toxicological information)
- 12) ข้อมูลนิเวศวิทยา (Ecological information)
- 13) ข้อมูลการกำจัด (Disposal considerations)
- 14) ข้อมูลการขนส่ง (Transport information)
- 15) ข้อมูลด้านกฎระเบียบ (Regulatory information)
- 16) ข้อมูลอื่นๆ (Other information)



สารเคมีเข้าสู่ร่างกายได้อย่างไร



การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย

ในการทำงานกับสารเคมี จะต้องรู้และเข้าใจการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ดังนี้

1. ต้องรู้ชนิดของสารเคมีที่จะเข้าไปทำงาน โดยสอบถามจากหัวหน้างาน หรือดูสัญลักษณ์, ป้ายต่างๆ

ยึดตามระบบสหประชาชาติ โดยแบ่งออกเป็น 9 ประเภท ดังนี้

ประเภทที่ 1 วัตถุระเบิด

ระเบิดได้เมื่อถูกกระแทก เขียวคล้ำ หรือความร้อน

เช่น ดินปืน หลุไฟ ดอกไม้ไฟ เป็นต้น



ประเภทที่ 2 ก๊าซไวไฟ

ติดไฟง่ายเมื่อถูกประกายไฟ เช่น ก๊าซธรรมชาติ

ก๊าซไฮโดรเจน ก๊าซมีเทน ก๊าซอะซิโตน เป็นต้น



ประเภทสารเคมีอันตรายในประเทศไทย

ประเภทที่ 2 ก๊าซไวไฟ, ไม่เป็นพิษ

อาจเกิดระเบิดได้เมื่อถูกกระแทกอย่างแรง หรือได้รับความร้อนสูงจากภายนอก เช่น ก๊าซออกซิเจน ก๊าซไนโตรเจนเหลว ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ เป็นต้น



ประเภทที่ 2 ก๊าซพิษ

อาจตายได้เมื่อได้สูดดม เช่น ก๊าซคลอรีน ก๊าซแอมโมเนีย ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ เป็นต้น





ประเภทสารเคมีอันตรายในประเทศไทย

ประเภทที่ 3 ของเหลวไวไฟ

ติดไฟง่ายเมื่ออุณหภูมิเย็นลง เช่น น้ำมันเชื้อเพลิง
กันเนียร์ อะซิโตน ไตรคลีน เป็นต้น



ประเภทที่ 4 ของแข็งไวไฟ

ลุกติดไฟง่ายเมื่อถูกเสียดสีหรือความร้อนสูง
ภายใน 45 วินาที เช่น ฟอสฟอรัสแดง ผิวดินไฟ เป็นต้น



ประเภทสารเคมีอันตรายในประเทศไทย

ประเภทที่ 4 วัตถุที่ติดไฟแล้วทำให้ก๊าซไวไฟ

เช่น แคลเซียมคาร์ไบด์ โซเดียม เป็นต้น



ประเภทที่ 4 วัตถุที่เกิดการลุกไหม้ได้เอง

ลุกติดไฟได้เมื่อสัมผัสกับอากาศภายใน 5 นาที
เช่น ฟอสฟอรัสขาว ฟอสฟอรัสแดง โซเดียมไฮไดรด์
เป็นต้น



ประเภทสารเคมีอันตรายในประเทศไทย

ประเภทที่ 5 วัตถุออกซิไดส์

ไม่ติดไฟแต่ช่วยให้สารอื่นเกิดการลุกไหม้ได้ดีขึ้น
เช่น ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ โพแทสเซียมคลอเรต
เป็นต้น



ประเภทที่ 5 ออร์แกนิกเปอร์ออกไซด์

อาจเกิดระเบิดได้เมื่อถูกความร้อนหรือ
การกระแทกและเสียดสี ทำปฏิกิริยารุนแรงกับสารอื่น ๆ
เช่น อะซิโตนเปอร์ออกไซด์ เป็นต้น



การแบ่งประเภทสารเคมีอันตรายในประเทศไทย

ประเภทที่ 6 วัตถุติดเชื้อ

วัตถุที่มีเชื้อโรคปนเปื้อนและทำให้เกิดโรคได้ เช่น
ของเสียอันตรายจากโรงพยาบาล, เข็มฉีดยาที่ใช้แล้ว
เชื้อโรคต่าง ๆ เป็นต้น



ประเภทที่ 6 วัตถุมีพิษ

อาจทำให้เสียชีวิต หรือบาดเจ็บอย่างรุนแรง
จากการกิน การสูดดม หรือจากสัมผัสทางผิวหนัง เช่น
สารพิษ ปะการัง สารฆ่าแมลง เป็นต้น



ประเภทสารเคมีอันตรายในประเทศไทย

ประเภทที่ 7 วัตถุกัมมันตรังสี

วัตถุที่สามารถแผ่รังสีที่เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิต
เช่น โคบอลต์ เรเดียม เป็นต้น



ประเภทที่ 8 วัตถุกัดกร่อน

สามารถกัดกร่อนผิวหนังและเป็นอันตรายต่อ
ระบบทางเดินหายใจ เช่น กรดเกลือ กรดกำมะถัน
โซเดียมไฮดรอกไซด์ เป็นต้น



ประเภทสารเคมีอันตรายในประเทศไทย

ประเภทที่ 9 วัตถุอื่น ๆ ที่เป็นอันตราย

เช่น ของเสียอันตราย แร่ใยหิน สารก่อมะเร็ง
เบนซีนไดออกไซด์ ของเสียปนเปื้อน ไดออกซิน เป็นต้น



เคยเจอป้าย เหล่านี้
ติดอยู่ด้านข้างถังเก็บสารเคมี

?????



รู้ไหม...มันบอกอะไร
เราบ้าง ?

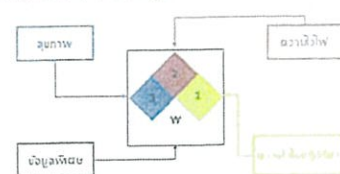


สัญลักษณ์ NFPA

(National Fire Protection Agency)

ตัวเลข 4 ชนิดที่บอกถึงระดับอันตรายในด้านต่างๆ ได้แก่

- 1. ความไวไฟ (สีแดง)
- 2. ความไวต่อปฏิกิริยาเคมี (สีเหลือง)
- 3. ความรุนแรง (สีน้ำเงิน)
- 4. อันตรายเฉพาะ (สีขาว) ซึ่งแสดงในรูป

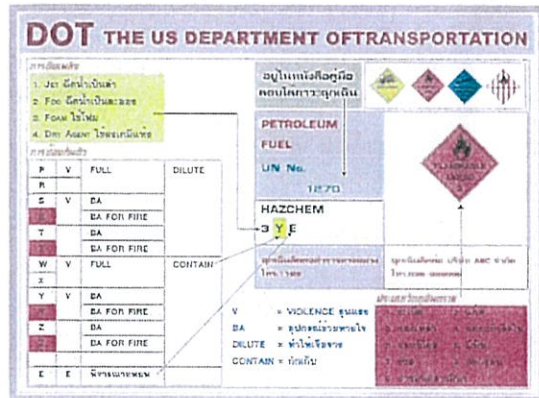




เลยเจอบี๊ย เกล่ำนี
คืออยู่ข้างข้างรถขนส่งสารเคมี
?????



ทำไม...มันบอกอะไร
เราบ้าง ?



1. บ้าย มาตรฐาน UN 9 ประเภท

2. บ้าย มาตรฐาน NFPA (อเมริกา USA)

3. บ้าย มาตรฐาน ยุโรป (EU)

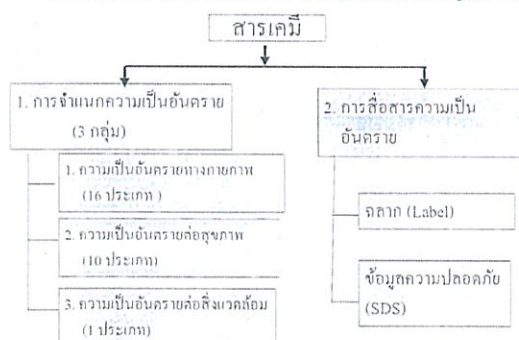
มาตรฐานอื่นๆ มากมาย

จึงเกิดแนวคิดใหม่ที่จะทำระบบมาตรฐานของป้าย
มาตรฐานเดียวกันทั่วโลก เรียกว่า

ระบบ GHS (Global Harmonized System)



ระบบ GHS (Global Harmonized System)



ความเป็นอันตรายทางกายภาพ จำแนกเป็น 16 ประเภท

1. วัตถุระเบิด (Explosives)
2. ก๊าซไวไฟ (Flammable gases)
3. ละอองลอยไวไฟ (Flammable aerosols)
4. ก๊าซออกซิไดซ์ (Oxidizing gases)
5. ก๊าซภายใต้ความดัน (Gases under pressure)
6. ของเหลวไวไฟ (Flammable liquids)
7. ของแข็งไวไฟ (Flammable solids)
8. สารที่ทำปฏิกิริยาได้เอง (Self-reactive substances and mixtures)



ความเป็นอันตรายทางกายภาพ จำแนกเป็น 16 ประเภท

9. ของเหลวที่ลุกติดไฟได้เองในอากาศ (Pyrophoric liquids)
10. ของแข็งที่ลุกติดไฟได้เองในอากาศ (Pyrophoric solids)
11. สารที่ติดความร้อนได้เอง (Self-heating substances and mixtures)
12. สารที่สัมผัสกับน้ำแล้วให้ก๊าซไวไฟ (Substances and mixtures which, in contact with water, emit flammable gases)
13. ของเหลวออกซิไดซ์ (Oxidizing liquids)
14. ของแข็งออกซิไดซ์ (Oxidizing solids)
15. สารอินทรีย์เปอร์ออกไซด์ (Organic peroxides)
16. สารกัดกร่อนโลหะ (Corrosive to metals)



ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ จำแนกเป็น 10 ประเภท

- 3.1 ความเป็นพิษเฉียบพลัน (Acute toxicity)
- 3.2 การกัดกร่อนและการระคายเคืองต่อผิวหนัง (Skin corrosion/irritation)
- 3.3 การทำลายดวงตาอย่างรุนแรงและการระคายเคืองต่อตา (Serious eye damage/irritation)
- 3.4 การทำปฏิกิริยาต่อการกระตุ้นทางระบบทางเดินหายใจหรือผิวหนัง (Respiratory or skin sensitization)
- 3.5 การก่อมะเร็ง (Carcinogenicity)
- 3.6 การก่อมะเร็ง (Carcinogenicity)
- 3.7 ความเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์ (Reproductive toxicity)
- 3.8 ความเป็นพิษต่อระบบหัวใจและหลอดเลือด (Specific target organ toxicity - Single exposure)
- 3.9 ความเป็นพิษต่อระบบหัวใจและหลอดเลือด (Specific target organ toxicity - Repeated exposure)
- 3.10 ความเป็นอันตรายจากการสูดดม (Aspiration hazard)



ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม (Environmental hazards)
จำแนกเป็น 1 ประเภท

4.1 ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ (Hazardous to the aquatic environment)



การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย (ต่อ)

ในการปฏิบัติงานกับสารเคมี จะต้องรู้และเข้าใจการปฏิบัติงานปลอดภัย ดังนี้

1. ไม่ควรสูดดมหรือหายใจสารเคมีโดยตรง สวมหน้ากากป้องกัน
2. ต้องสวมถุงมือป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบถ้วนและเหมาะสม

- งดสูดดมกลิ่นสารเคมี
- ห้ามสูดดมไอระเหยสารเคมี
- ห้ามสูดดมฝุ่นสารเคมี
- ห้ามสูดดมกลิ่นสารเคมี



ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันเหล่านี้ การสวมใส่ให้ขึ้นอยู่กับลักษณะงานและโอกาสที่สัมผัส



PSM คืออะไร

การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

(Process Safety Management: PSM) หมายความว่า

การจัดการให้เกิดความปลอดภัย การป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ และการควบคุมที่
เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตที่มีการใช้สารเคมีอันตรายร้ายแรง
โดยเน้นมาตรการทางด้านการจัดการและพื้นฐานทางวิศวกรรมในการป้องกัน ประเมิน
และควบคุมอันตรายจากกระบวนการผลิต และให้หมายความรวมถึงการจัดการเก็บ
การออกแบบ การใช้ การผลิตการบำรุงรักษา การตรวจสอบ การทดสอบ และการ
ขนส่งหรือเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตรายร้ายแรง



สาระสำคัญของ PSM

รายละเอียดมาตรฐาน 14 หมวด อ้างอิงจาก OSHA 29 CFR 1910.119

1. การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation) (29.119.1)	2. ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information) (29.119.2)
3. การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis) (29.119.3)	4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures) (29.119.4)
5. การฝึกอบรม (Training) (29.119.5)	6. การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Management) (29.119.6)
7. การตรวจสอบประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audits) (29.119.7)	8. ความลับทางการค้า (Trade Secrets) (29.119.8)
9. การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (Pre-startup Safety Review) (29.119.9)	10. การจัดการความปลอดภัยเปลี่ยนแปลง (Management of Change) (29.119.10)
11. การสอบสวนอุบัติเหตุ (Incident Investigation) (29.119.11)	12. การเตรียมความพร้อมและการตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response) (29.119.12)
13. การตรวจสอบประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audits) (29.119.13)	14. ความลับทางการค้า (Trade Secrets) (29.119.14)



The Elements of the PSM Standard

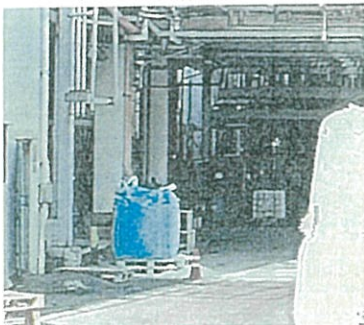
1. การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation)
2. ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information)
3. การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis) (PHA)
4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures)
5. การฝึกอบรม (Training)
6. การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Management)



The Elements of the PSM Standard

7. การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (Pre-startup Safety Review)
8. ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity)
9. การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit) และการอนุญาตทำงานพิเศษ (Non-routine Work Permit)
10. การจัดการความปลอดภัยเปลี่ยนแปลง (Management of Change)
11. การสอบสวนอุบัติเหตุ (Incident Investigation)
12. การเตรียมความพร้อมและการตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)
13. การตรวจสอบประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audits)
14. ความลับทางการค้า (Trade Secrets)

เกิดอะไรขึ้น....?



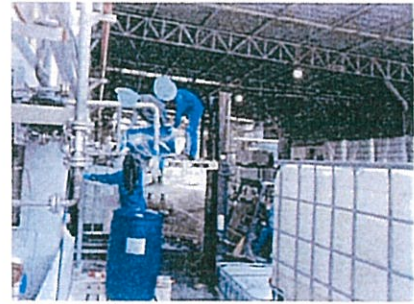
เกิดอะไรขึ้น....?



เกิดอะไรขึ้น....?



ทำสำรับ....?



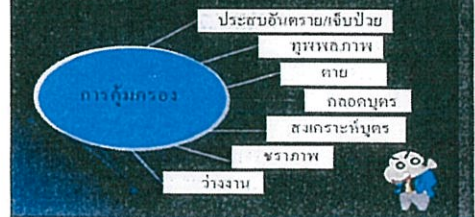
หมวดที่ 2

กฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



หมวดที่ 2 กฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

พระราชบัญญัติประกันสังคม



หมวดที่ 2 กฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
- หนังสือของนายจ้างกรม ควบคุมความปลอดภัย
- หนังสือของลูกจ้างกรม ควบคุมความปลอดภัย
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้าง
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง สัญญาจ้างลูกจ้างชั่วคราว เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง พ.ศ. ๒๕๖๔

ข้อ ๑. นายจ้างมีหน้าที่ให้ลูกจ้างได้รับความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



(๑) นายจ้างมีหน้าที่ให้ลูกจ้างได้รับความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔

(๒) นายจ้างมีหน้าที่ให้ลูกจ้างได้รับความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔

(๓) นายจ้างมีหน้าที่ให้ลูกจ้างได้รับความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔

(๔) นายจ้างมีหน้าที่ให้ลูกจ้างได้รับความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔



นายจ้างมีหน้าที่ให้ลูกจ้างได้รับความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔

(๑) นายจ้างมีหน้าที่ให้ลูกจ้างได้รับความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔

(๒) นายจ้างมีหน้าที่ให้ลูกจ้างได้รับความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔

(๓) นายจ้างมีหน้าที่ให้ลูกจ้างได้รับความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔

[illegible]

(๔) ลูกจ้างมีหน้าที่ที่จะช่วยตรวจสอบและรายงานการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดของสหภาพฯ สหภาพฯ
มีสิทธิเมื่อทำการสำรวจ หรือพบการฝ่าฝืน ให้ยื่นคำร้องต่อเจ้าพนักงานคุ้มครองลูกจ้างไปขอคำสั่งให้
พนักงานฝ่ายนั้นมาช่วยปฏิบัติงาน



๒๓. ผู้ที่รับผิดชอบให้มีความรู้เกี่ยวกับความหมายของคำ หรือข้อใดข้อหนึ่ง เมื่อรวมกันแล้ว
ก็แปลได้ว่า เป็นคน มีนิสัยซื่อๆ หรือให้รู้ถึงสิ่งที่ท่านกำลังคิดอยู่ หรือบอกกับ
ท่านว่าสิ่งที่ท่านทำนั้น เป็นข้อดีหรือข้อเสีย หรือว่าท่านกำลังทำอะไรอยู่ หรือว่า
มีอะไรที่ท่านกำลังคิดจะทำอยู่ หรือว่า

๔๓) ผู้ที่มีสิทธิให้ไว้แก่เจ้าหนี้คือทั้งนี้ ประ โขชน์ที่ไม่ได้ ในระหว่างที่ผู้ชำระหนี้มีเงินอยู่
การชำระหนี้เกิดขึ้นทันทีเมื่อถึงวันครบกำหนดชำระหนี้ไปโดยอัตโนมัติ ไม่จำเป็นต้องให้เจ้าหนี้ไปขอ
การคืนเงินจากผู้ชำระหนี้



หมายเหตุ: 2. อัตราผลตอบแทนเกี่ยวกับความปลอดภาษี ๑.7% ต่อปี และสภาพแวดล้อมในการดำเนินงาน

หน้าที่ของนายจ้างตาม พรบ.ความปลอดภัย

បាត់បង់

มาตรา ๖ ให้นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานที่ประกอบกิจการและ
ถูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัย
และถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานของถูกจ้างให้
ถูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย



บริเวณที่ 1 คือแนวเขตกว้างๆที่ความลาดชัน ๑ ถึง ๖ องศา และสภาพแวดล้อมในภาพที่ ๑

หน้าที่ของลูกจ้างตาม พรบ. ความปลอดภัยฯ

บอกทั่วไป

ให้ถูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบการ



เหตุผลที่ 2 การประเมินเกี่ยวกับความปลอดภัย ตัวอ่อนน้อย และสภาพแวดล้อมในการพัฒนา

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้าน
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ในที่อัฒอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

บอกทั่วไป

ให้เขียนให้ชัดเจนว่าเขียนขึ้นก่อนหรือหลัง - ท้ายเอกสาร อันตราย ห้ามซ้ำ - ให้เขียนเลขที่หนังสือตาม
หลักสี่ให้เรียบร้อยก่อนนำขึ้นทูลเกล้าฯ ถวายแล้วค่อยนำขึ้นทูลเกล้าฯ ถวายด้วยที่เขียนมาส่ง ซึ่งสิ่งนี้มีความสำคัญ
เพราะในการเปิดรับเรื่องขอเสนอ ให้เขียนแจ้งให้หน่วยงานที่รับผิดชอบทราบก่อนการเปิดรับเรื่อง
ก่อนจะนำเรื่องขึ้นทูลเกล้าฯ ถวาย

กำหนดค่าไว้ให้สูงกว่าหรือมากกว่าค่าข้างไปไว้ ที่เกินค่าปกติ เริ่มคำนวณค่าไว้ให้ต่ำกว่าหรือต่ำกว่าค่าปกติ
ค่าตามกฎเกณฑ์ หรือเมื่อแล้ว และสูงกว่าหรือมากกว่าค่าให้หรืออนุญาตจากผู้มีหน้าที่ให้หรือควบคุมในการอนุญาต
ตามข้อ ๑๕ ของระเบียบใช้สำหรับการฝึกอบรมการปล่อยของโดยการนำเข้ามาในที่ดินเกษตรนาถ ๒๐

กำหนดว่าห้ามบุคคลใดใช้สิทธิซึ่งเหนือบุคคลโดยอ้างไปเป็นที่ยืนยัน หากหาพบแล้ว หรือควรจะใช้สิทธิซึ่งเหนือบุคคลนั้นเป็น โศกณัติว่าห้ามกำหนดนั้นได้ ไว้ก่อนไว้ หรือไว้ก่อนอื่นจึงจะพอใช้ได้ว่า ควรอ้างไปเป็นที่ยืนยัน หากเป็นอันควร เมื่อบุคคลซึ่งกล่าว



บริเวณที่ 2 ภูเขาแก้วกับภูเขาน้ำร้อน อ.วังน้ำเย็น และอุทยานแห่งชาติเขื่อนหิมาลายัน



หมวดที่ 2 การขยายตัวกับกระบวนการผลิตสมัย ๓ หรือสมัย ๔ และสภาพแวดล้อมในการประกอบ

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน
ในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

W. P. 1955



บทที่ 2 ความหมายเกี่ยวกับความรับผิดชอบต่อสังคม และสภาพแวดล้อมในการบริหาร

15:27. @
872401

จัด ๓. ให้ทราบถึงกระบวนการและวิธีการระดับความถี่ในการเฝ้าระวัง การพบกิจกรรมที่มีมูลค่า
การพบกรณีที่มีลักษณะเฉพาะ ซึ่งต่อไป

(๓) การศึกษาวิจัยเกี่ยวกับผลกระทบของมาตรการส่งเสริมการค้าเสรีที่มีต่อภาคการเกษตรของประเทศไทย

[illegible]

๑๒) การศึกษาเกี่ยวกับผลกระทบของการใช้สารเคมีในการเกษตร
ต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของเกษตรกร





บทกลอนที่ ๒ กล่าวหาชนที่ถือว่าการปกครองด้วย อหิงสาเป็นวิธี และหลักการแห่งโลกในการกระทำ

Figure 3

บทที่ 2 การเดินทางสู่ความเปลี่ยนแปลง: ชาติพันธุ์และการเคลื่อนไหวในการทำงาน

$\frac{d}{dt} \left(\frac{\partial L}{\partial \dot{x}} \right) = \frac{\partial L}{\partial x}$

ក្នុងកិច្ចការប្រតិបត្តិការនេះ គណៈកម្មាធិការបានប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគណនេយ្យ និងប្រព័ន្ធគណនេយ្យប្រភេទផ្សេងៗទៀត ដើម្បីទទួលបានលទ្ធផលប្រតិបត្តិការ។

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร
และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

สาระสำคัญ

[illegible]

កញ្ចប់ក្រចក

การฝึกอบรม

- อบรมด้วยผลวิจัยขั้นต้น ไม่น้อยกว่า 40 % ของพนักงานในแต่ละหน่วยงาน
- อบรมการฝึกด้วยผลวิจัยและไปซ่อมรถพยาบาลไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

- อบรมดับเพลิงขั้นต้น ไม่น้อยกว่า 40 % ของพนักงานในแต่ละหน่วยงาน
- อบรมการฝึกดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง



หมายเหตุที่ 2: ฤดูกาลที่เกี่ยวกับความผิดปกติของชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำการงาน

กฏกระทรวง



ที่มา: กองทุนเพื่อการพัฒนาโดยมูลนิธิ คิวอี เอเชีย และ สหภาพแรงงานในการท่าเรือ

152178 ๓๓
เรื่องประกาศกรมการปกครองเกี่ยวกับเรื่อง.คดีขึ้นศาล



หมวดที่ 3

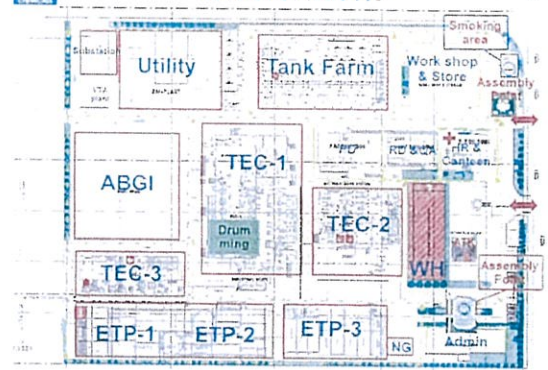
ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ISO 113 : 200-5 Announce Safety/Safety Standards for Cardinal Rules



แผนผังโรงงาน



นโยบาย

คุณภาพ (ISO 9001 : 2015) สิ่งแวดล้อม (ISO 14001 : 2015)

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001 : 2018)

เพื่อให้ได้รับและคงไว้ซึ่งมาตรฐาน และความมุ่งมั่นทั้งกล่าว บริษัทฯประกาศหลักการ
ดำเนินการและรักษาไว้ ดังต่อไปนี้

1. ทุกกิจกรรมของบริษัทฯ จะปฏิบัติตามกฎ ระเบียบ ข้อบังคับของรัฐบาลไทย และ
ข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้ง
ข้อกำหนดมาตรฐานบริหารจัดการคุณภาพ
2. ทุกกิจกรรมของบริษัทฯ จะพยายามปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ให้ผลการดำเนินการด้าน
บริหารจัดการคุณภาพ บริหารจัดการสิ่งแวดล้อม และบริหารจัดการอาชีวอนามัยและ
ความปลอดภัย เป็นไปตามมาตรฐาน โดยการใช้ระบ 3 ความรู้ และดำเนินการ
ป้องกันการก่อกวนรั่วไหลของสารเคมี วัสดุอันตราย มีการลดปริมาณของเสียให้
เหลือน้อยที่สุด ให้มีการอนุรักษ์พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติ และป้องกันการ
บาดเจ็บการเจ็บป่วย ของผู้ทำงาน



นโยบาย

คุณภาพ (ISO 9001 : 2015) สิ่งแวดล้อม (ISO 14001 : 2015)

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001 : 2018)

4. ทุกกิจกรรมของบริษัทฯ จะอยู่ในกรอบการทำงานที่มีวัตถุประสงค์
สอดคล้องตามนโยบาย ที่จะกำจัดอันตราย, ลดปริมาณของเสีย, ประสิทธิภาพ
ใช้น้ำและพลังงาน ลดและควบคุมความเสี่ยงที่จะเกิดผลเสียด้านคุณภาพ,
สิ่งแวดล้อม, อาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อรักษาระบบไว้ตามมาตรฐาน
5. พนักงานทุกคนทุกระดับจะได้รับการฝึกอบรม มีส่วนร่วมในการดำเนินการ
และได้ปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย ตามวิธีการที่กำหนดหรือ
คำแนะนำที่เขียนไว้เป็นลายลักษณ์อักษร ในการส่งเสริมและรักษาระบบ
มาตรฐานบริหารจัดการคุณภาพ ระบบมาตรฐานบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม
และระบบมาตรฐานบริหารจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตลอดจน
การอนุรักษ์พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติ



นโยบาย

คุณภาพ (ISO 9001 : 2015) สิ่งแวดล้อม (ISO 14001 : 2015)

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001 : 2018)

6. พหุภพจะจัดให้มีระบบการปรึกษาหารือ และการมีส่วนร่วมการ
ดำเนินการ ในระบบมาตรฐานบริหารจัดการอาชีว อนามัยและความ
ปลอดภัย สำหรับผู้ทำงานของบริษัทฯทุกคน และตัวแทนผู้ทำงานของ
บริษัทฯทุกคน
7. พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมรักษาระบบคุณภาพ ที่มีกรอบการทำงาน มี
การปรับปรุงรักษาคุณภาพของสินค้าและการบริการให้ดียิ่งขึ้นอย่างต่อเนื่อง



นโยบาย

คุณภาพ (ISO 9001 : 2015) สิ่งแวดล้อม (ISO 14001 : 2015)

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001 : 2018)



กฎระเบียบความปลอดภัย

1. กรณีที่เข้าไปปฏิบัติงาน หรือการอื่น ๆ ในพื้นที่โรงงาน ต้อง แต่งงานหรือสวมใส่ เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว,
หมวกกันน็อค และ รองเท้าบูต
2. ห้ามสูบบุหรี่ภายในพื้นที่ บริษัทฯ เว้นแต่พื้นที่ที่อนุญาตให้สูบบุหรี่เท่านั้น
3. ห้ามนำอาหารเครื่องดื่มเข้าไปภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน ยกเว้น น้ำดื่มที่บรรจุในขวด และมีการระบุชัดเจนว่ามีผล
4. ห้ามขมวดเส้นที่ปฏิบัติงาน
5. ห้ามดื่มสุรา หรือ รับประทานยา และห้ามใช้เครื่องใช้ประต้อมอเตอร์ หรือใช้เครื่องมือไฟฟ้าในพื้นที่โรงงาน
6. ห้ามนำสัตว์เลี้ยงหรือสัตว์เลี้ยงอื่น ๆ เข้ามาในโรงงาน ยกเว้นสุนัขที่เลี้ยงไว้เพื่อใช้งาน การที่จะนำสุนัขเข้าโรงงาน
ต้องมีใบรับรองจากสัตวแพทย์
7. ห้ามวางสิ่งของผิด ๆ หรือของกีดขวางทางเดินหรือทางจราจร
8. ห้ามเผยแพร่ข้อมูลหรือข้อมูลอื่น ๆ ของทางโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต การที่จะเผยแพร่ข้อมูลใด ๆ ให้แก่
สื่อมวลชน
9. ปฏิบัติตามข้อบังคับต่าง ๆ ของทางโรงงาน และปฏิบัติตามกฎ ระเบียบต่าง ๆ ของบริษัทอย่างเคร่งครัด
10. ห้ามนำโทรศัพท์มือถือ เข้าไปในบริเวณผลิตโดยเด็ดขาด
11. ห้ามนำทรัพย์สินส่วนตัว หรือสิ่งของอื่นใดติดตัวเข้าไปในโรงงาน เว้นแต่ได้รับอนุญาต
เท่านั้น



ระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

ทดสอบสัญญาณเตือนภัยทุกวันศุกร์ เวลา 12:00 น.

เสียงสัญญาณแจ้งเหตุสารเคมีรั่วไหล



เสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้



เสียงสัญญาณแจ้งเหตุก๊าซรั่ว





การปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

❖ บริเวณอาคารสำนักงาน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

- ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล็อก)
- อพยพออกไปตามทางหนีไฟ
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที

❖ บริเวณกระบวนการผลิต เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

- หยุดงานและปิดสวิทช์เครื่องจักรทันที
- อพยพจากพื้นที่ในทิศทางขวางทิศทางการเคลื่อนที่
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
- ห้ามกลับเข้าเขตพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณสิ้นสุดเหตุฉุกเฉิน



หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

☎ ห้องควบคุม (DCS Room)	50.52.53
☎ ห้องพยาบาล	200
☎ รักษาความปลอดภัย	231
☎ แผนกความปลอดภัย	444.445.438



กฎความปลอดภัย ในการปฏิบัติงานเฉพาะงาน



การทำงานกับเครื่องจักร (Work with equipment and machine)

- ❖ ห้ามผู้ที่มิได้รับอนุญาตจาก ABCT (Advanced Materials) ใช้งานปั้นจั่น รถยก และเครื่องจักรอื่นๆโดยเด็ดขาด
- ❖ การใช้งานปั้นจั่น รถยก และเครื่องจักรอื่นๆ ต้องผ่านการอบรมและได้รับอนุญาตจาก ABCT (Advanced Materials) เท่านั้น



ทำงานบนที่สูง (High Places Work)

- ❖ พื้นที่งานสูง 1.8 ม. ขึ้นไปต้องใช้บันไดหรือเครื่อช่วยขึ้น
- ❖ บันไดพาหนะต้องมีขนาดไม่น้อยกว่า 45 องศา
- ❖ ปลายบันไดจะต้องมีความยาวมากกว่า 60 ซม. จากจุดหยุด
- ❖ การวิวิคฤกษณดินรอนขบปนโด เรือมิถนจันไ้
- ❖ การทำงานบนที่สูงต้องเฝ้าระวัง ต้องมีผู้ช่วยหรือผู้ควบคุมงาน 1 คน
- ❖ บันไดต้องยึดแน่นกับโครงสร้าง ไม่ควรใช้บันไดที่ไม่มั่นคง
- ❖ ขณะมีพาหนะหรืออุปกรณ์ปฏิบัติงานบนที่สูงต้องหยุดทำงานและลงมาข้างล่าง
- ❖ ห้ามยืนบนบันไดหรืออุปกรณ์ที่ไม่มั่นคง
- ❖ ห้ามใช้เครื่องมือหรือวัสดุออกจากงาน การใช้แปรงขัดทำความสะอาด



การยกย้ายวัสดุ (Transfer Work)

- ❑ ตรวจสอบเส้นทาง และกำจัดสิ่งกีดขวางก่อน
- ❑ บังคับยกอย่างช้าๆ ไม่ถอยหลัง และยืนขาข้างที่ถนัดตั้งฉากกับพื้น
- ❑ จับสิ่งของไว้ให้แน่น ข้อศอกชิดลำตัว และแขนขนานกับพื้น
- ❑ ใช้เท้าช่วยขึ้นในแนวตั้งจากลำตัว
- ❑ ห้ามยกก้มตัวลงหรือยกสูงเกินไป อาจเกิดการบาดเจ็บได้
- ❑ หากของมีน้ำหนักมากควรมีคนช่วยยกหรือใช้อุปกรณ์ช่วย
- ❑ หากของมีขนาดใหญ่ควรมีคนช่วยยกจากทาง



การทำงานกับเครื่องเจาะ (Drilling Machine)

- ห้ามสวมถุงมือเมื่อทำงานกับเครื่องเจาะ
- ความเร็วในการหมุนการกระเด็นลูกครึ่ง
- ยึดชิ้นงานให้มั่นคง ไม่ส่ายไปมาเพราะอาจทำให้ดอกสว่านหักกระเด็นได้
- ห้ามใช้มือปิดเศษวัสดุออกจากงาน ควรใช้แปรงทำความสะอาด



การทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (Overhead Crane)

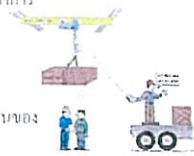
- ปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานผู้ผลิตอย่างเคร่งครัด
- ห้ามใช้เครื่อหรือ Hoist เมื่อสวิตช์จำกัดความเร็ว สายสลิง โช้ หรือวัสดุอื่นใดสึกหรอ ชำรุด ยังไม่ได้ซ่อมแซม
- ห้ามยกของลงจอดอยู่เหนือศีรษะคนหรือสิ่งของที่เกี่ยวข้อง หรือ บนของที่ยก
- ต้องคอยเฝ้าเครื่ออย่างระมัดระวัง อย่าเดินเครื่อหรือหยุดนิ่งของที่ยกด้วยความเร็วลดลงเห็นทาง
- อย่ายกของเกินกำลังของเครื่อ Hoist โช้ สายสลิง และส่วนประกอบอื่นๆ





การทำงานกับปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)

- เมื่อถึงเวลาของพิธีทำบุญตักบาตร (ตักบาตร) ศาสนิกชน ฆราวาส มาร่วมทำบุญกัน ชาวบ้านมาร่วมทำบุญตักบาตรกันเป็นประจำทุกวัน หรือในวันพิเศษเช่น แสงฯ ไม่ใช้เครื่องจานจะ ทำการข้ามถนน
- ไม่ดื่มเหล้ากินยาเสพติด โดยจับที่สายตาคัด
- ไม่ดื่มหรือพกพาสุราขณะงานบุญ Stopper
- ควรทำความสะอาดเก็บกวาดบริเวณการทำบุญของ เสร็จ
- ห้ามไม่ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ที่ทำงานของกรม
- ห้ามดื่มปลงแก่ในช่วงใกล้ส่วนหนึ่งของกรมอย่าง เต็มซาว



การทำงานกับปั้นจั่นเคลื่อนที่ (Mobile Crane)

- ลึกใญ่กว่าการบรรยายหรือทำแบบจำลองธรรมดาของกระบวนการ
- เก็บข้อมูลหรือรู้ถึงผลกระทบของกระบวนการทั้งขององค์กร
- ผู้ร่วมงานจะต้องเข้าใจงานที่จะทำจริงก่อนเริ่มงาน
- คนทำให้อ่านการฝึกอบรมและเข้าใจถึงสัญญาณเมื่อในงานยากขึ้นอย่างก็
- ผู้ให้สัญญาณ (manager) ขึ้นให้สัญญาณในตำแหน่งที่ทำงานหรืองาน
- ต้องมีการแสดงขอต้นความชำนาญกลไกที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าบริเวจงาน
- ต้องใช้แบบเพื่อกรของทางคนทุกครั้งที่ทำงาน
- ตรวจสอบผลคลึงและห้ามของของเกินความจำเป็น



การทำงานเชื่อม (Welding)

- ✓ ผู้ปฏิบัติงานต้องแต่งกายรัดกุม และสวมถุงมือและหน้ากากให้เรียบร้อย
- ✓ ตรวจสอบผู้ซื้อก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง
- ✓ ตรวจสอบสภาพการก่อสร้างดินก่อนทำงานทุกครั้ง
- ✓ ตรวจสอบพื้นที่เนินลาดเชื่อมและแถมก้นชายดิน
- ✓ วางตั้งคันเบ็ดตำแหน่งเหมาะสมและพร้อมใช้งาน



การทำงานเจียร (Grinding)



- ❖ ผู้ปฏิบัติงานต้องต้องใช้แว่นตา และหน้ากากสำหรับงานเจียร
- ❖ หินเจียรต้องมีการครอบส่วนอันตราย
- ❖ อย่าวางหินเจียรที่กำลังหมุนลงกับพื้น
- ❖ งานเจียรด้านบนหรือในตำแหน่งที่ไม่ถนัด ไม่ควรทำ
- ❖ ห้ามใช้ใบเจียรตัดวัสดุ



การทำงานตัดด้วยแก๊ส (Gas Cutting)

- ก่อนเคลื่อนย้ายถังออกซิเจน / ถังแก๊ส ต้องถอดหัวปรับความดันออก และขณะเคลื่อนย้ายต้องปิดฝาลังครอบหัวถังด้วยทุกครั้ง ห้ามกลิ้งถัง
- เมื่อต้องวางสายออกซิเจน / สายแก๊ส ข้ามผ่านทางต้องใช้วิธีวางกันทั้งสองข้างหรือฝังกองดินทับ เพื่อกันรถทับ
- ตรวจสอบสาย และถังออกซิเจน / ถังแก๊ส ทุกครั้งก่อนนำออกใช้งาน สายต้องไม่แตกฉีก ข้อต่อต้องไม่หลวม ไม่รั่ว และห้ามใช้สายที่มีรอยไหม้
- หัวตัดต้องมิวาล์วกันไฟย้อนกลับ (Flash back arrestor)
- หัวตัดแก๊ส หัวปรับความดัน ถ้าเกิดข้อบกพร่อง ต้องแจ้งหัวหน้าเพื่อเปลี่ยนหรือ



พื้นที่งานก่อสร้าง (Construction Area)



- นริวาชก่อตั้งฟาร์มเพื่อจัดหาวัตถุดิบหรือคอกกั้น พร้อมผลิตไก่ไข่ประเภท ‘เชลล์คอสวีย์ นวลกลายนอก ห้าหมื่นตัว’
- ไม่นานชุดไล่ผู้ไม่เกี่ยวข้องหรือบรรดาเจ้าหน้าที่เข้าไปเป็นเขตก่อสร้างและเชลล์คอสวีย์ ย้ายถิ่นแต่ได้รับอนุญาตจากนายจ้างหรือคอกแทน
- ห้าหมื่นผู้ปฏิบัติงานพักอาศัยในบริเวณเขตก่อสร้าง



การใช้งานอุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical Equipment)

- ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนใช้งานทุกครั้ง หากพบที่ชำรุดเสียหายให้แจ้งให้ช่างตรวจสอบทันที
- อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องเป็นชนิดที่ปลอดภัย หรืออย่างถูกกระแสมิฉะนั้นหวั่นอันตราย
- ห้ามใช้เครื่องไฟฟ้าในสถานที่เปียก ชื้นแฉะ หรือแจ้ง
- ห้ามพลัดปลั๊กไฟขณะเปียก เพราะอาจทำให้ไฟฟ้าลัดวงจรได้ ให้เช็ดตัวให้แห้ง
- อย่าพาดสายไฟลงตามสายไฟเก่าๆ จะทำให้เกิดอันตรายถึงแก่ชีวิตและอาจเกิดเพลิงไหม้

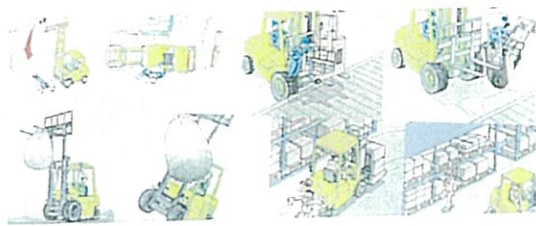


การใช้งานรถยก (Forklift)

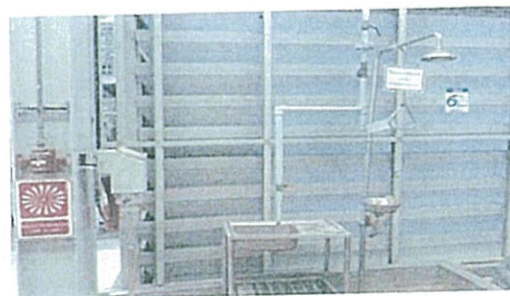
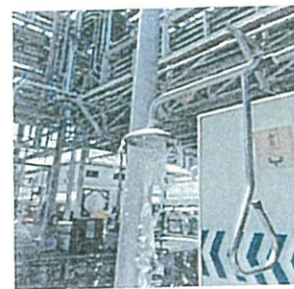
- ☐ ผู้เข้ารับการฝึกอบรมเป็นผู้มีพื้นฐานความรู้ด้านการจัดการเรียนการสอนเป็นอย่างดี
- ☐ ครูอาจสอนรายบุคคลได้ หากมีข้อจำกัดในการเรียนการสอน ให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมได้เลือกที่จะไม่ไปสอนก็ได้
- ☐ บรรยายความรู้ความเข้าใจที่ถ่ายทอดมา
- ☐ สอดคล้องกับวัตถุประสงค์การเรียนรู้ที่ผู้เข้ารับการฝึกอบรมได้กำหนดไว้
- ☐ หากผู้เข้ารับการฝึกอบรมยังไม่มีความเข้าใจ ให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมได้ไปถาม
- ☐ ตรวจสอบการปฏิบัติงานของผู้เข้ารับการฝึกอบรมได้
- ☐ หากมีความรู้เพิ่มเติมให้เพิ่ม หรือลดเนื้อหาตามความเหมาะสม
- ☐ บันทึกผลการเรียนรู้ของผู้เข้ารับการฝึกอบรม
- ☐ ผลการเรียนรู้ของผู้เข้ารับการฝึกอบรมได้
- ☐ หากผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้เพิ่มเติมให้เพิ่ม



การใช้รถฟอร์คลิฟ (Forklift)



อ่างล้างตา และฝักบัวชำระร่างกาย Emergency Shower & Eye washer



สารเคมีที่มีอยู่ใน ABCT (Advanced Materials)

สารเคมีที่เป็นวัตถุอันตรายในการผลิตเรซิน



1. Sodium hydroxide (NaOH) โซเดียมไฮดรอกไซด์

- ✓ ผลกระทบต่อระบบทางเดินหายใจ หายใจลำบาก ระคายเคืองเนื้อเยื่อบริเวณจมูก คอ ระบบทางเดินหายใจ ลำคอ หรือกล่องเสียงบวมซึ่งอาจนำไปสู่การอุดตันของทางเดินหายใจส่วนบนหรือภาวะขาดอากาศหายใจได้
- ✓ ผลกระทบต่อผิวหนัง แสบร้อนที่ผิวหนัง ผิวหนังระคายเคือง ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงจนเกิดเป็นแผลลึก
- ✓ ผลกระทบต่อนู ตา คอ และจมูก ระคายเคืองตา มีแผลที่กระจกตา หรือกระจกตาถูกทำลาย เจ็บคออย่างรุนแรง แสบร้อนในจมูก ตา หู ริมฝีปาก หรือลิ้น
- ✓ ผลกระทบต่อระบบทางเดินอาหาร อาเจียน โดยทั่วไปสามารถคายออกมาได้



กลิ่นฉุนและมัน้ำลายไหลปาก คอ หลอดอาหาร และกระเพาะ



สารเคมีที่มีอยู่ใน ABCT (Advanced Materials)

สารเคมีที่เป็นวัตถุอันตรายในการผลิตเรซิน ดังนี้

2. Bisphenol A (BPA) เป็นผลึกของแข็ง สีขาว หายใจเข้าไปจะก่อให้เกิดการระคายเคือง เป็นสารก่อมะเร็งต่อระบบเลือด
3. Epichlorohydrin (ECH) เป็นของเหลวไม่มีสี กลิ่นฉุน หายใจเข้าไป จะทำให้ปวดอกเสบ หลอดลมอักเสบ สัมผัสถูกผิวหนัง จะทำให้เกิดการระคายเคือง เป็นแผลไหม้



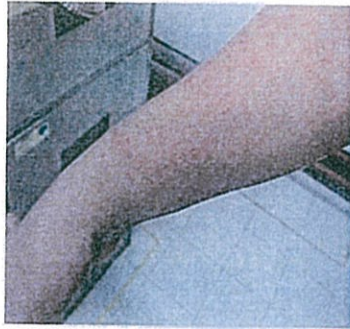
อุบัติเหตุ ที่เป็นสาเหตุเนื่องจากสารเคมี



สัมผัสเรซินร้อน



อุบัติเหตุ ที่ปริมณฑลของกองการเคมี



ผิวหนังไหม้เรซิน



อุบัติเหตุ ที่ปริมณฑลของกองการเคมี



สารเคมีกระเด็นเข้าตา



การรายงานและสอบสวน

อุบัติเหตุ

กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน จะต้องปฏิบัติตามระบบ ISO 45001 ดังนี้

1. Planning for Investigation (วางแผนสอบสวนอุบัติเหตุ)
2. Initial response (การตอบสนองเบื้องต้น)
3. Forming Investigation Team (สร้างทีมสอบสวน)
4. Determine the facts (Gathering Information) (รวบรวมข้อมูล)
5. Determining the Key Factors (กำหนดปัจจัยสำคัญ)
6. Determining System to be strengthened (กำหนดระบบให้เหมาะสม)
7. Review of Corrective and Preventive Actions (ทบทวนการแก้ไขและป้องกัน)
8. Documentation and communication (เอกสารและการสื่อสาร)
9. Follow up and Verification (ติดตามและตรวจสอบ)



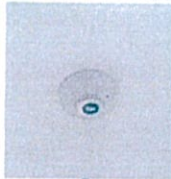
สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (EMERGENCY ALARM)



อุปกรณ์ที่ใช้แจ้งเหตุด้วยมือ (Manual Station) เมื่อเกิดเหตุคนที่อยู่ใกล้อุปกรณ์สามารถดึง หรือทุบกระจก



สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (EMERGENCY ALARM)



อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)
เป็นอุปกรณ์ตรวจจับควันที่เกิดจากเหตุเพลิงไหม้ ซึ่งโดยมาก การเกิดเพลิงไหม้จะเกิดควันก่อน จึงทำให้สามารถตรวจพบเพลิงไหม้ตั้งแต่การเกิดเพลิงไหม้ระยะแรก สามารถตรวจจับเหตุเพลิงไหม้ได้อย่างรวดเร็ว

อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จัดเป็นอุปกรณ์รับสัญญาณ ที่เป็นอุปกรณ์ตรวจจับการเกิดของสัญญาณเตือนอัคคีภัย หรือ เรียกว่า อุปกรณ์รับสัญญาณแบบอัตโนมัติ



ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน (Emergency Light)



จะทำงานโดยอาศัยไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ ซึ่งจะชาร์จอยู่ตลอด เพื่อให้พร้อมใช้งานทุกครั้งเมื่อไฟดับ EMERGENCY LIGHT เป็นไฟฉุกเฉินที่ให้แสงสว่างสำรองในที่ต่างๆ ที่ต้องการ ซึ่งปกติแล้ว ไฟฉุกเฉินจะสว่างขึ้นมาโดยอัตโนมัติ



ถังดับเพลิง (Fire extinguisher)



ถังดับเพลิงชนิดน้ำยาโฟม (Foam Extinguishers)
ใช้ดับเพลิงไหม้ประเภท

ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical Extinguishers) ใช้

ถังดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon Dioxide (CO2) Extinguishers)



ระบบดับเพลิงด้วยน้ำ (Fire Protection System)





ถังดับเพลิง (Fire hydrant)



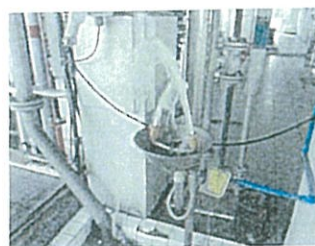
ตู้เก็บสายดับเพลิง (Fire hose cabinet)



ป้ายทางออกฉุกเฉิน emergency exit sign



ฝักบัวอาบน้ำและฟอกล้างตาฉุกเฉิน (Emergency Shower & Eye wash)



พรมดูดซับสารเคมี (Leak/ Spill Absorbent)



ปลอกผ้าวัดทิศทางลม (Wind Sock)

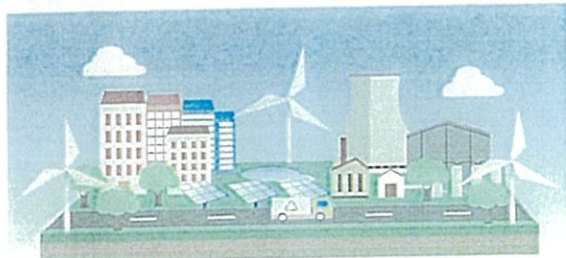


ใช้สำหรับตรวจสอบกระแสลมที่มาจากทิศทางใด เวลาเกิดเหตุฉุกเฉินจะได้ไปยังจุดรวมพลที่ถูกต้อง



ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน (ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM)

บริษัท อิตาเลียา เบอรัลล่า เคมีภัณฑ์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอสควานซ์ แมททีเรียลส์)



หัวข้อในการอบรม Agenda Training

การจัดการสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน (ENVIRONMENTAL MANAGEMENT)

การจัดการของเสีย (Industrial Waste Management)

การจัดการมลพิษทางอากาศ (Air Pollution Management)

การจัดการน้ำเสีย (Waste Water Management)

3. การจัดการของเสีย (Industrial Waste Management)

การกำจัดของเสียอันตราย (Hazardous Waste)



การกำจัดของเสียทั่วไป (General Waste)

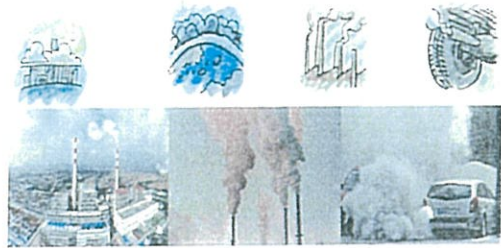


การกำจัดของเสียอันตราย (Hazardous Waste)



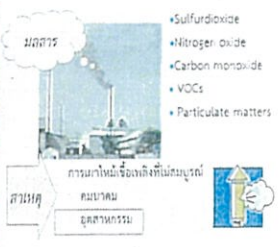
2. การจัดการมลพิษทางอากาศ (Air Pollution Management)

การจัดการมลพิษทางอากาศ (Air Pollution Management) เป็นกระบวนการในการควบคุมและลดการปล่อยมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ เพื่อป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพของมนุษย์และสิ่งแวดล้อม



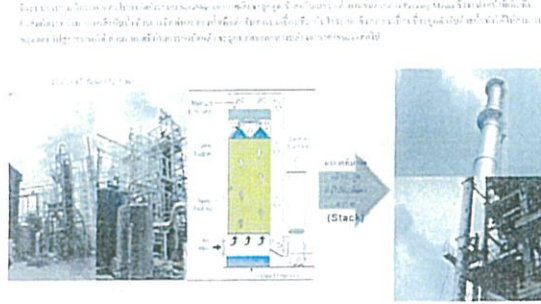
2. การจัดการมลพิษทางอากาศ (Air Pollution Management)

การปล่อยมลพิษทางอากาศ (Air Pollution Management)



2. การจัดการมลพิษทางอากาศ (Air Pollution Management)

การปล่อยมลพิษทางอากาศ (Air Pollution Management)



3. การจัดการน้ำเสีย (Waste Water Management)

ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน (ETP)



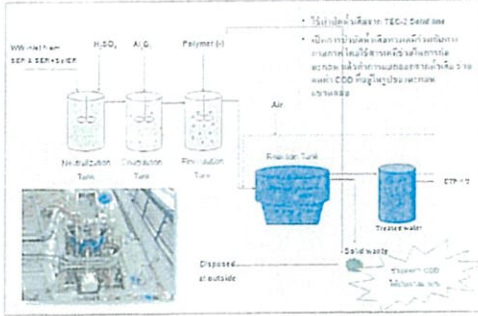
3. การจัดการน้ำเสีย (Waste Water Management)

ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน (ETP)



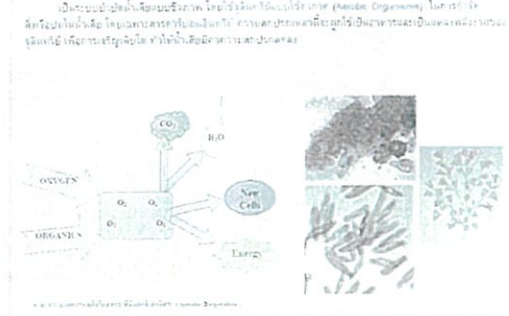
3. การจัดการน้ำเสีย (Waste Water Management)

1. ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (DAF)



3. การจัดการน้ำเสีย (Waste Water Management)

2. ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นกลาง (ETP-1/2/3)



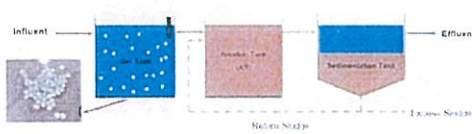


2. ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (ETP-1/2/3)

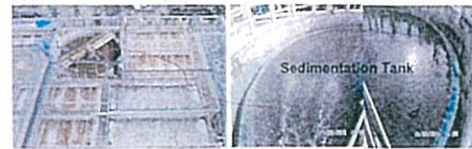
ใช้สารเคมีในการบำบัดน้ำเสีย (PVA Gel) เพื่อ
จับไขมันและของแข็งแขวนลอยในน้ำ
ก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น
เพื่อลดภาระของระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น

ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (ETP-1/2/3)
ประกอบด้วย 3 ขั้นตอนหลัก ได้แก่
1. การกรองน้ำเสียด้วยตะกรัน (Grate)
2. การบำบัดน้ำเสียด้วยตะกอน (Sedimentation)
3. การบำบัดน้ำเสียด้วยตะกอน (Sedimentation)

ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Gel Tank + ระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอน (AS)

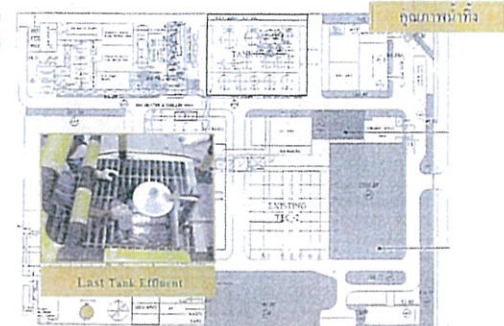
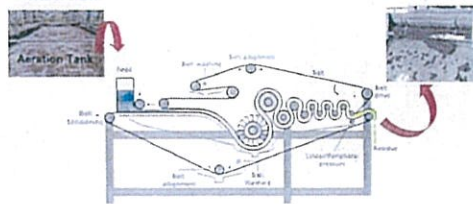


2. ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (ETP-1/2/3)



3. ระบบรีกกตะกอน (Belt press)

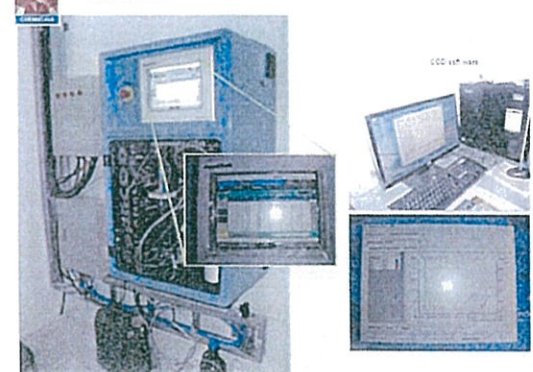
ใช้ระบบรีกกตะกอน (Belt press) เพื่อรีกกตะกอน
จากถังตะกอน (Sedimentation Tank) และนำตะกอน
ไปกำจัดอย่างเหมาะสม (เช่น นำไปใช้ทำปุ๋ย)



ผลการดำเนินงาน (ปี 2561) ค่า pH, Temperature น้ำเสีย, SS, TDS, BOD, COD, Oil & Grease, etc. Plotted
ส่วนประกอบของน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว (น้ำใส) สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ (เช่น ใช้รดน้ำต้นไม้, ใช้
ในครัวเรือน, ใช้ในโรงงาน ฯลฯ) (ขึ้นอยู่กับคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว)



COD online



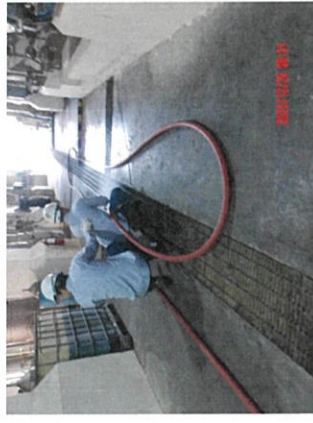
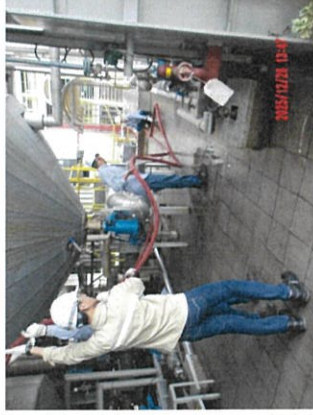


ภาคผนวก 25ข

เอกสารตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบสัญญาณเตือนภัย
และระบบดับเพลิง

Fire Equipment Testing Fire Hydrant & Fire Hose Testing – ABCTL-AM Phase - 1

- All Plant (TEC-1, TEC-2, TEC-3, Tank Farm, BPF, MP-6, MP-7 and General Area)
- Total 178 → **Pass 164** **Pass**
- 14 Damage → **Replace complete.**





ภาคผนวก 26ข

โครงการอนุรักษ์การไต้ยีน



โครงการอนุรักษ์การได้ยีน
บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
(แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)



โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing Conservation Program (HCP)

หลักการและเหตุผล

ในแต่ละวันผู้ปฏิบัติงานมีความจำเป็นต้องสัมผัสสิ่งคุกคามทางสิ่งแวดล้อมอาจส่งผลเสียต่อสุขภาพร่างกายไม่ว่าจะเป็นเครื่องจักรหรือการใช้เครื่องมือที่มีเสียงดัง จากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังติดต่อกันเป็นเวลานานหลายปีอาจส่งผลกระทบต่อสมรรถภาพในการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานและเกิดการเสื่อมของเส้นประสาททำให้สูญเสียการได้ยินในอนาคต การสูญเสียการได้ยินอาจมีอาการทำให้ความสามารถในการได้ยินลดลงจากทุกคนปกติทั่วไป ส่งผลกระทบต่อการทำงานที่ก่อให้เกิดความเครียดทั้งทางด้านร่างกายและจิตใจ ดังนั้นจึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่สถานประกอบการจะต้องมีการจัดการมลพิษทางเสียงอย่างเหมาะสม

บริษัท อิติตา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด(แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) มีความห่วงใยต่อสุขภาพ ของพนักงาน จึงได้มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้นเพื่อเป็นการป้องกันการสูญเสียการได้ยินของพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบเครื่องจักรการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จะช่วยบ่งชี้ถึงปัญหาและสถานะของสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ซึ่งตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ พ.ศ. 2553 ได้กำหนดว่าให้สถานประกอบการที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dB (A) ขึ้นไป ต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการเพื่อหาแนวทางมาตรการควบคุมหรือป้องกันการได้รับเสียงดัง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด
2. เพื่อกำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงานเป็นพื้นที่เฝ้าระวัง ควบคุมดูแลด้านสุขภาพอนามัยของพนักงาน
3. เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
4. เพื่อลดการประสบปัญหาการสูญเสียการได้ยินของพนักงานรายใหม่

เป้าหมาย

1. พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต บริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower

ขอบเขตการดำเนินงาน

1. พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบเครื่องจักร บริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower คือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติงานตามคู่มือการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและปลอดภัยในการทำงาน
2. หัวหน้างาน/หัวหน้าแผนก คือ ผู้ที่ควบคุมดูแลการทำงานของพนักงาน ให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์ของสถานประกอบการ
3. จป.วิชาชีพและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม คือ ผู้ที่ดูแลในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานตรวจสอบและรายงานผล กับพนักงาน/หัวหน้างาน/หัวหน้าแผนก ให้มีความเข้าใจตรงกันในสาเหตุของการเกิดอันตราย หรือปัญหาที่อาจเกิดขึ้นได้เสมอจากขั้นตอนการทำงาน เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหา

เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจ

1. แผนผังการตรวจวัดเสียงแผนผัง (Lay out) บริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower
2. เครื่องตรวจวัดเสียง Sound Level Meter
3. แบบฟอร์มบันทึกการตรวจวัดเสียง

สถานที่ดำเนินงาน

บริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 2 ถนนไอ-ห้า นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ผู้รับผิดชอบโครงการ

ฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

วิธีดำเนินการ

1. ศึกษาขั้นตอนการทำงานของพนักงานที่เข้าปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบเครื่องจักรบริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower
2. ตรวจวัดระดับเสียง และศึกษาระยะเวลาการทำงานของพนักงานที่เข้าปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบเครื่องจักรบริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower แล้วเทียบมาตรฐานกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
3. กำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน คือ บริเวณที่มีเสียง 85 dB (A) ขึ้นไป
4. ดำเนินการค้นหาแหล่งกำเนิดเสียง และชนิดของเสียงเพื่อทำการลดระดับเสียงให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
5. เสนอแนะการควบคุมเสียงดัง ได้แก่ การควบคุมที่แหล่งกำเนิด การควบคุมด้านการบริหารจัดการ และมาตรการด้านการแพทย์ โดยการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน การอบรมให้ความรู้ การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและถูกต้อง
6. ประเมินผลการจัดทำโครงการให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์
7. สรุปผลโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ระยะเวลาการดำเนินโครงการ

มกราคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568

แผนการดำเนินงาน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. ศึกษาขั้นตอนการทำงานโครงการ												
2. จัดทำแบบฟอร์มที่เกี่ยวข้องในการสำรวจพื้นที่ตรวจวัดเสียง												
3. ลงสำรวจพื้นที่และกำหนดจุดตรวจวัดเสียง												
4. ทำการตรวจวัดเสียงตามจุดที่กำหนด												
5. วิเคราะห์เสียงจากการตรวจวัด												
6. ประเมินผลการจัดทำโครงการ												
7. รายงานผลโครงการ												

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทราบสภาพแวดล้อมในการทำงาน และบริเวณที่พนักงานเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
2. ใช้เป็นข้อมูลเบื้องต้นในการประเมินผลตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
3. พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับเสียงและวิธีการป้องกันอันตรายจากเสียงดังโดยการเลือกใช้ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้อง และเหมาะสม
4. ลดค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาลและค่าใช้จ่ายอื่นๆ

ผลการดำเนินโครงการ

ตารางที่ 1 ตารางเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณ บริเวณ Air

Compressor Room และ ETP Blower ปี 2566-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	
				Leq 8 hr	Lmax
1.	Air Compressor Room	15/06/66	dB(A)	78.4	99.8
		13/12/66	dB(A)	81.3	88.2
		12/06/67	dB(A)	82.0	96.3
		11/12/67	dB(A)	81.3	98.6
		04/06/68	dB(A)	81.9	95.9
		04/12/68	dB(A)	82.8	99.6
2.	ETP Blower	15/06/66	dB(A)	78.8	94.5
		13/12/66	dB(A)	77.9	90.6
		12/06/67	dB(A)	73.0	92.2
		11/12/67	dB(A)	77.9	90.7
		04/06/68	dB(A)	77.4	90.3
		04/12/68	dB(A)	73.5	88.5
มาตรฐาน			dB(A)	90	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม

ในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ค.ศ. 2003)

มาตรฐาน : ⁽¹⁾ อ้างอิงตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

⁽²⁾ ประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

สรุปผลการดำเนินโครงการ

จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) ในสถานประกอบการ บริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower ในวันที่ 4 ธันวาคม 2568 พบว่า ค่า Leq 8 hr มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดอ้างอิงตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ทางผู้รับผิดชอบโครงการฯ ได้ตระหนักและดำเนินการปรับปรุงสถานที่ตรวจวัดระดับเสียงเป็นประจำ ดังนี้

1. กำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด โดยติดป้ายแจ้งผลการตรวจวัดระดับเสียง และแสดงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง
2. กำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงานเป็นพื้นที่เฝ้าระวัง ควบคุมดูแลด้านสุขภาพอนามัยของพนักงาน กำหนดบริเวณที่เสี่ยง จำนวน จุด BPF Reactor R-9001B
3. พนักงานตระหนักถึงความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล โดยการจัดอบรมให้ความรู้ เรื่อง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
4. ลดการประสบปัญหาการสูญเสียการได้ยินของพนักงานรายใหม่ โดยการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินก่อนเริ่มงาน และมีการตรวจประจำปี

แหล่งกำเนิดเสียง

- ในบริเวณที่มีเครื่องจักรอยู่ใกล้ผู้ปฏิบัติงาน ควรเลือกใช้เครื่องจักรที่ไม่ก่อให้เกิดเสียงดังมาก จัดให้มีการติดตั้งเครื่องจักรบนพื้นฐานที่มีความมั่นคงแข็งแรง

ทางผ่านของเสียง

- บริเวณ บริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower จัดทำฉากกันแหล่งกำเนิดเสียงกับบริเวณที่มีผู้ปฏิบัติงาน

- ทำการปิดครอบเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดัง

ป้องกันที่ตัวบุคคล

- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยเน้นการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินให้กับพนักงานที่เข้าปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบเครื่องจักรในพื้นที่ที่ระดับความดังเสียงเกิน 85 dB (A)

- จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์ความปลอดภัย เตือนให้ผู้ปฏิบัติงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังตลอดระยะเวลาที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง - จัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหูลดเสียง (Ear Plugs) หรือที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs)

ภาคผนวก

ประเภทอุปกรณ์ป้องกันเสียง



อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง HEARING PROTECTOR : แบ่งออกเป็นประเภทใหญ่ๆ ได้ 2 ประเภท คือ

1. ที่อุดหู (EAR PLUG)

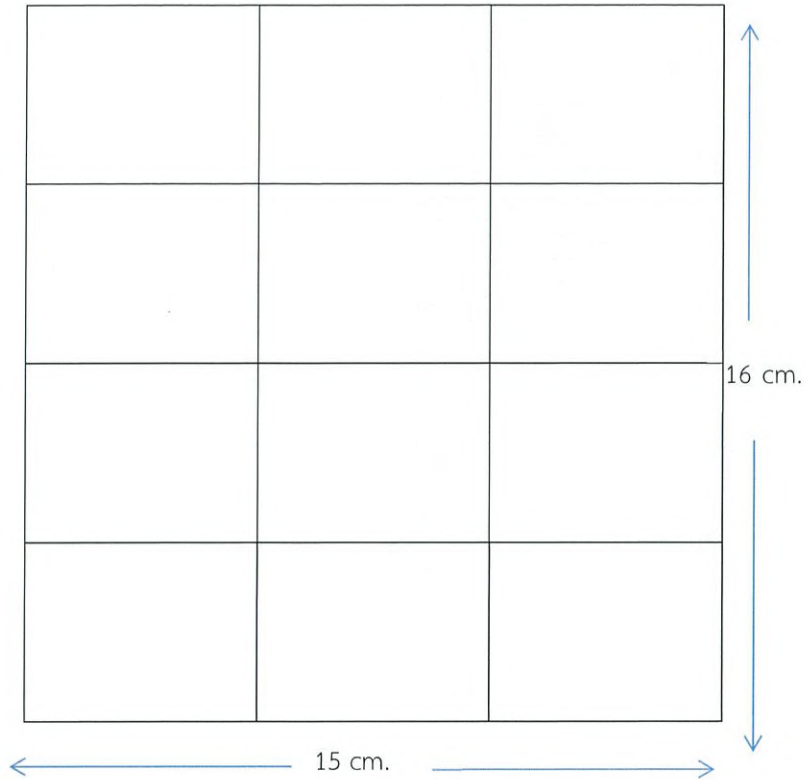
ลดเสียงได้ตั้งแต่ 15 - 25 dB ลดเสียงที่มีความถี่ต่ำกว่า 400 Hz ได้ดี ทำจากวัสดุหลายชนิด เช่น โฟม โยหิน โยแก้ว ฯลฯ

2. ที่ครอบหู (EAR MUFF)

ลดเสียงได้ตั้งแต่ 30-40 dB ลดเสียงที่มีความถี่สูงกว่า 400 Hz ได้ดี มี 2 ชนิด คือ แบบที่เป็นโลหะ และที่เป็นพลาสติก

ข้อเปรียบเทียบของอุปกรณ์ป้องกันเสียง	
ที่อุดหู (EAR PLUG) 	ที่ครอบหู (EAR MUFF) 
ข้อดี <ul style="list-style-type: none">➤ เล็กและพกพาง่าย➤ ใช้กับอุปกรณ์ป้องกันอื่นๆ ได้สะดวก➤ ใส่ในบริเวณที่ร้อนและชื้นได้สบายกว่า➤ ใช้สะดวกในพื้นที่ทำงานที่จำกัด	ข้อดี <ul style="list-style-type: none">➤ ออกแบบมาให้พอดีสำหรับศีรษะทุกขนาด➤ มองเห็นจากระยะไกล และง่ายต่อการตรวจสอบการใช้งาน➤ ทำหายหรือวางผิดที่ได้ยาก➤ เกิดการติดเชื้อที่หูได้น้อย
ข้อเสีย <ul style="list-style-type: none">➤ วิธีการใส่และถอดยากกว่า➤ ต้องมีการปฏิบัติอย่างถูกต้องทุกครั้ง➤ อาจทำให้ระคายเคืองช่องหูได้ง่าย➤ มองเห็นและตรวจสอบการใช้งานได้ยาก	ข้อเสีย <ul style="list-style-type: none">➤ หนักกว่าและพกพาไปได้ยากกว่า➤ ใส่ไม่สบายในพื้นที่ทำงานที่ร้อนและชื้น➤ ไม่สะดวกเมื่อใช้ในพื้นที่ทำงานที่จำกัด➤ เมื่อใส่กับแว่นเซฟตี้ ทำให้ที่ปิดหูไม่แนบสนิทกับผิวหนัง ทำให้ความสามารถในการป้องกันเสียงลดลง

แผนผังแสดงจุดตรวจวัดบริเวณ BPF Reactor R-9001B



ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ



Air Compressor Room



ETP Blower

รูปที่ 3 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

เอกสารอ้างอิง

- [1] อ้างอิงตามกฎหมายกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 (ค.ศ.2006)
- [2] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ค.ศ.2003)
- [3] กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 (ค.ศ.2016)
- [4] สมชาย ปิยะวรสุกุล และคณะ. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) โครงการ โรงงานผลิตอีพอกซี เรซิน ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2565. ระยะของ: บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์); 2565
- [5] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 (ค.ศ.2018)



ภาคผนวก 27ข

เอกสารการอบรมเรื่องการป้องกันการไต่ยีน

รายชื่อพนักงานที่ต้องอบรม จากการตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)

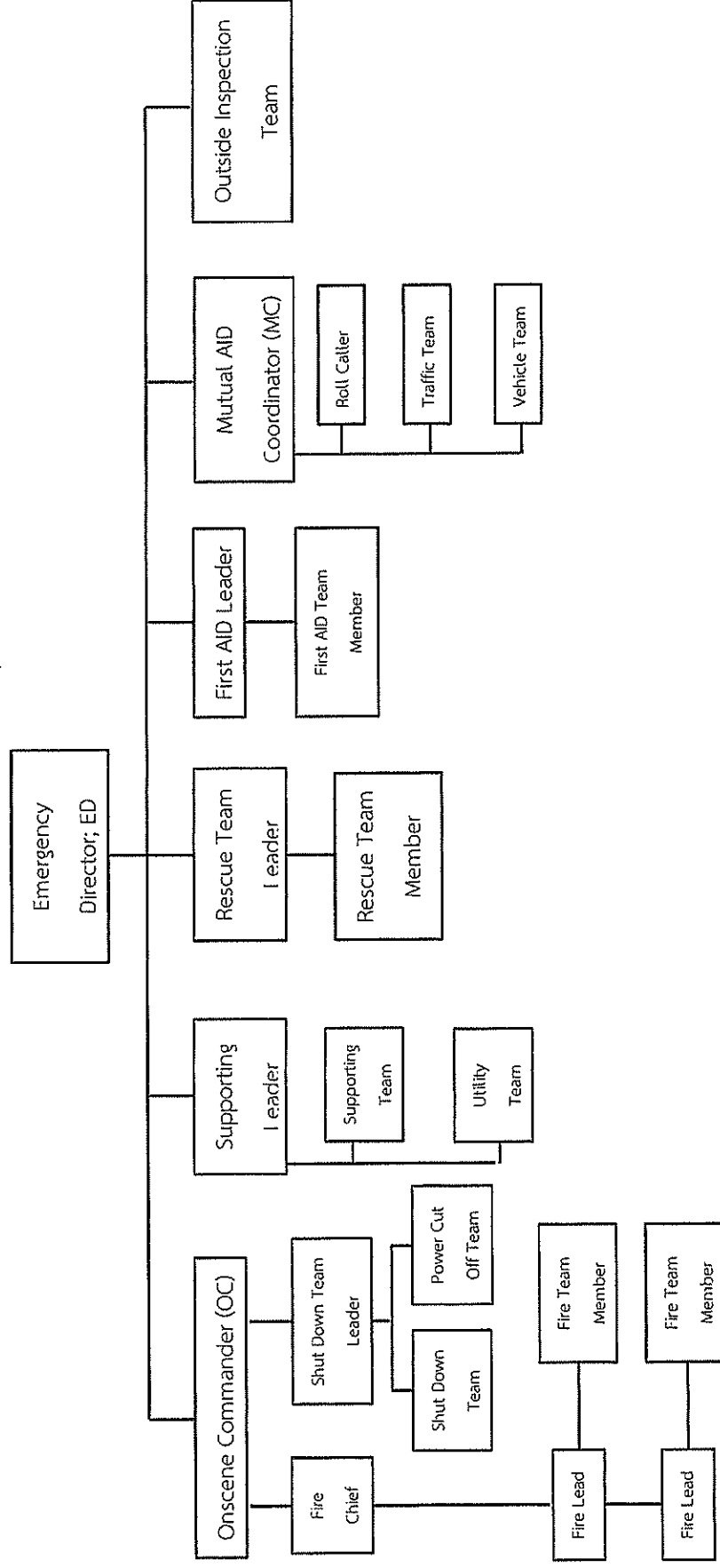
ลำดับ	รหัส	ชื่อ - นามสกุล	แผนก
1	1142		RD ADC C&C
2	1215		RD ADC C&E
3	269		Material Management
4	746		Quality Assurance
5	1229		Safety
6	1340		IT
7	1223		Instrument
8	757		Electrical
9	678		Utility
10	520		Mechanical
11	520		Mechanical
12	1422		Mechanical
13	1389		Temp Mechanical
14	1388		Temp Mechanical
15	937		Supply Chain Management
16	965		Supply Chain Management
17	832		Supply Chain Management
18	169		Production
19	226		Production
20	246		Production
21	349		Production
22	389		Production
23	441		Production
24	475		Production
25	540		Production
26	569		Production
27	586		Production
28	639		Production
29	650		Production
30	724		Production
31	790		Production
32	792		Production
33	848		Production
34	850		Production
35	865		Production
36	886		Production
37	908		Production
38	912		Production
39	919		Production
40	1037		Production
41	1051		Production
42	1132		Production
43	1140		Production
44	1155		Production
45	1211		Production
46	1226		Production
47	1234		Production
48	1314		Production
49	1370		Production
50	1446		Production
51	1474		Production
52	1484		Production



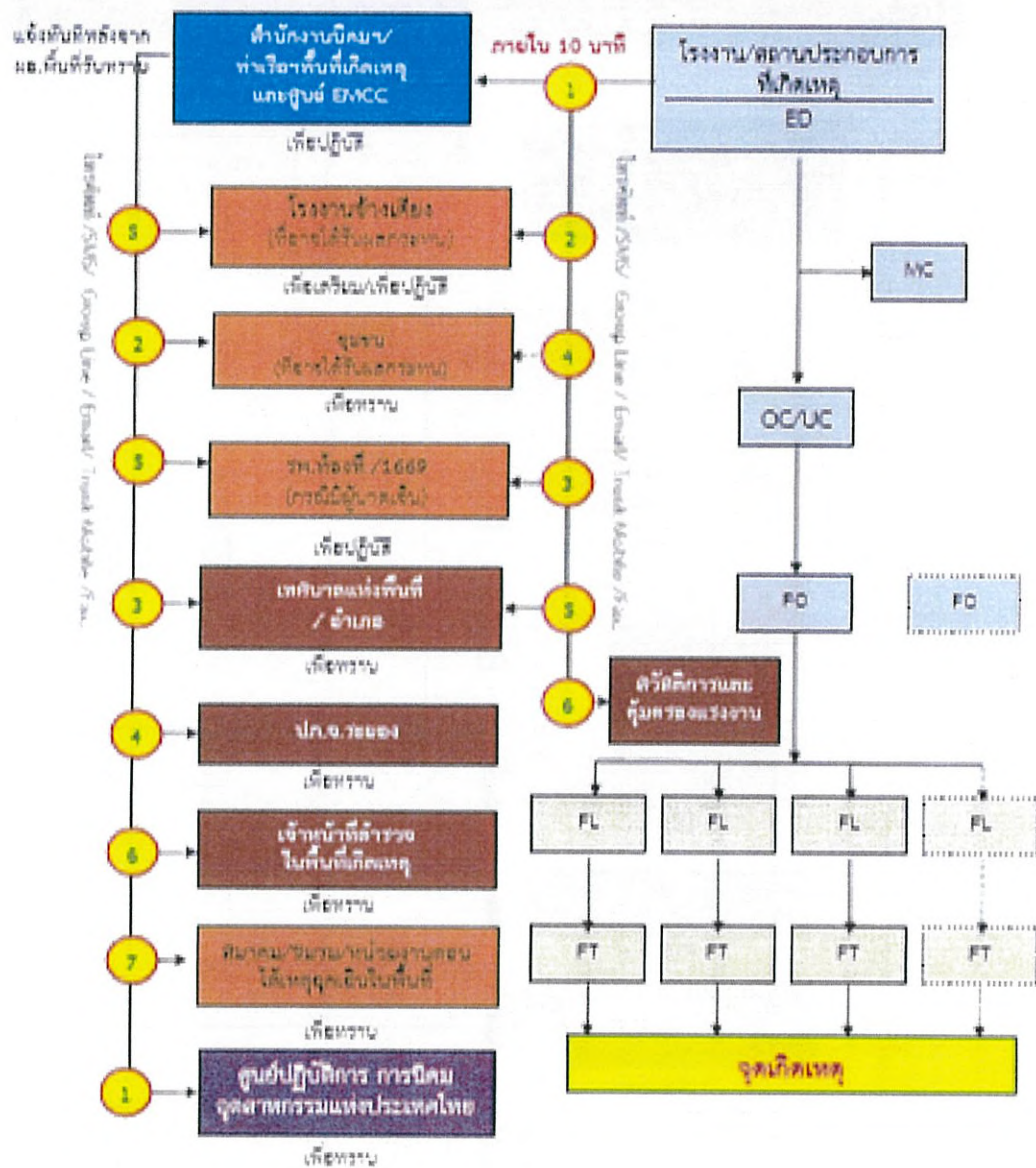
ภาคผนวก 28ข

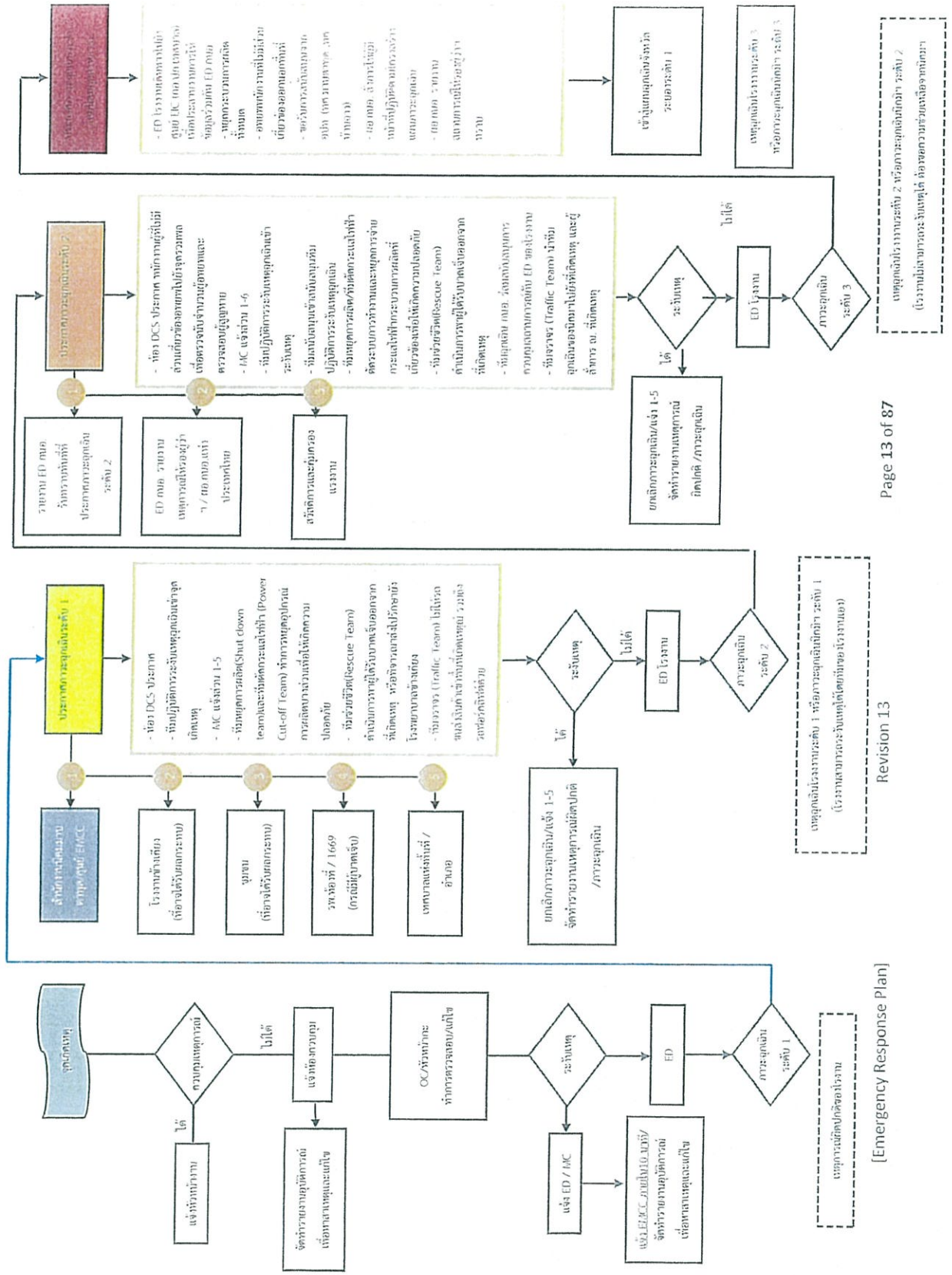
แผนการจัดการกรณี Epichlorohydrin และ NaOH รั่วไหล

EMERGENCY RESPONSE TEAM- ORGANIZATION



ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2







ภาคผนวก 29ข

เอกสารการฝึกอบรมเพื่อเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน

Mock Drill / On Table or Field Exercise

No.	Scenario	Type of Drill	Case	SC/LIC	Due date	Status	Join
1	Phase 1 @ Bis f: Phenol recovery gasket broken.	On table	Chemical leak	A, B, G shift	20-May-25	Complete 30-May-25	40
2	Phase 1 @ Bis f & MP7 : Toluene leaks from drain line and cause fire	On table & Mock drill	Chemical leak & Fire	B shift	12-Jun-25	Completed 20 Aug'25	199
3	Phase 2@HCL Tank : The hydrochloric acid (HCL) T-1045) leaked due to a gasket got broken	On table	Chemical leak	A, G shift	27-Jul-25	Complete 27-Jun-25	30
4	Phase 1@ Recuse of injured persons from Height	In the field	Rescue W@H	A, G shift	9-Jul-25	Completed 25 Jul'25	32
5	Phase 1@TEC3 : Recuse injured person inside tank T-992	On table	Rescue CSE	A, B, G shift	8-Aug-25	Completed 28-Oct'25	12
6	Phase 2@Tank Farm : Toluene (T-1045) leak and get fire during transfer	On table	Fire	A shift / Winai	11-Sep-25	Completed 19 Nov'25	16
7	Phase 2@Recyclamind : 2MP(D-223) leak from flange and get fire.	On table	Fire / fire extinguisher	A shift / Phinitnan	27-Oct-25	Completed 26 Nov'25	23
8	Phase 2@Recyclamind : HCl leak from pipe line.	In the field	Chemical leak / fire hydrant	A shift / Phinitnan	19-Nov-25	Completed 27 Nov'25	17
9	Phase 1@TEC 2 : MIBK overflow from top tank the interlock failure .	On table & Mock drill	Chemical leak	A, B, G shift	15-Dec-25		
10	Phase 2@Tank Farm : 2MP leak get fire during unloading.	On table & Mock drill	Fire	A, B, G shift	17-Dec-25		
11	TEC4 : Chemical leakage on the road	On table & Mock drill	Chemical leak & Fire	A, B, G shift	17-Dec-25		
12	Phase 1@Pipe rack : Natural Gas leak from pipeline.	On table	Gas leak	A, B, G shift	11-Jan-26		
13	Phase 1@RD : Power outage, people trapped in the elevator.	On table	Rescue	A, B, G shift	12-Feb-26		
14	Phase 1@ BPA dust explodes due to static electricity.	On table	Explosion	A, B, G shift	13-Mar-26		

**Plan to Conduct Mock Drill
of FY-2026**

※ Mock drill 4 time
- 2 (Phase 1)
- 1 (Phase 2)
- 1 (TEC4)

Phase 1 : 1st Conduct the drill on 20th Aug 2025 >> Done



ภาคผนวก 30ข

แบบบันทึกสถิติอุบัติเหตุ

แบบการรายงานอุบัติเหตุ Incident Information Report						F-60
ส่วนที่ 1 กรอกโดยหัวหน้างาน / Part 1 Prepare by supervisor						
วันที่เกิดเหตุ / Date of incident : _____ เวลา / Time : _____ สถานที่ / Location : _____ ชั้น / Floor : _____						
ประเภทของเหตุการณ์ / Type of incident						
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> บาดเจ็บหรือเจ็บป่วย / Injury or ill health </div> <div> <input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย / Property damage </div> <div> <input type="checkbox"/> Property damaged </div> <div> <input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ / Near miss </div> <div> <input type="checkbox"/> Unsafe Act. </div> <div> <input type="checkbox"/> Unsafe Con. </div> </div>						
ส่วนที่ 2 ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ / How the incident occurred : _____						
การแก้ไขเบื้องต้นที่ได้ดำเนินการ / Immediately correction : _____						
พิจารณาให้ดำเนินการเดินเครื่อง หรือปฏิบัติงานต่อได้ ระบุเหตุผล / Considering to start operations : _____						
<div style="text-align: right;"> ลงชื่อ / Sign _____ Manager Area </div>						
ส่วนที่ 3 กรณีมีการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วย / Part 2 In case of Injury or ill health						
ที่ No.	ชื่อผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วย / Name and surname	รหัสพนักงาน / Employee no.	แผนก / Department	กะ / Shift	ลักษณะการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วย / Symptoms	
ความรุนแรงของการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วย / Injury or ill health severity				ข้อมูลการรักษาพยาบาล / First aid information		
<input type="checkbox"/> หยุดงาน / Lost time _____ วัน / Days <input type="checkbox"/> สูญเสียอวัยวะ คือ / Lost of organ is : _____ <input type="checkbox"/> เสียชีวิต / Fatal				<input type="checkbox"/> กลับเข้าทำงาน / Back to duty [Date : _____ Time: _____] <input type="checkbox"/> ส่งกลับบ้าน / Send to residence <input type="checkbox"/> นอนพักห้องพยาบาล / Sleep in first aid room <input type="checkbox"/> ส่งโรงพยาบาล / Hospital referred ระบุเหตุผล: _____ <input type="checkbox"/> อื่นๆ / Other _____ เช่น เอ็กซเรย์, X-Ray เป็นต้น		
ระดับความรุนแรง / Serverity Level						
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> S1 : Low Severity <input type="checkbox"/> S2 : Moderate Severity <input type="checkbox"/> S3 : High Severity </div> <div> [บาดเจ็บเล็กน้อย หรือไม่หยุดงาน / ความเสียหาย น้อยกว่า 10,000 บาท] [บาดเจ็บปานกลางถึงขั้นโรงพยาบาล หรือหยุดงาน 1-3 วัน / ความเสียหาย มากกว่า 10,000 ถึง 100,000 บาท] [บาดเจ็บรุนแรงหรือเสียชีวิต หรือหยุดงานมากกว่า 3 วัน / ความเสียหาย มากกว่า 100,000 บาท] </div> </div>						
ลงชื่อ/ Sign _____ (_____) ตำแหน่ง / Position : _____ แผนก / Department : _____ วันที่ / Date : _____				ลงชื่อ/ Sign _____ (_____) ตำแหน่ง / Position : _____ แผนก / Department : _____ วันที่ / Date : _____		
ผู้รายงานแจ้งให้ผู้จัดการของตนเองทราบใน 24 ชั่วโมง และส่งต้นฉบับให้ผู้จัดการเซ็นแล้ว ส่งไปเก็บที่แผนกความปลอดภัย / Reporter informs his Manager within 24 Hr. and send written F60 to his Manager for signature, then send to SHE department						
REVISION DATE: 27.08.2021						REVISION NO: 04



ภาคผนวก 31ข

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน



ภาคผนวก 32ข

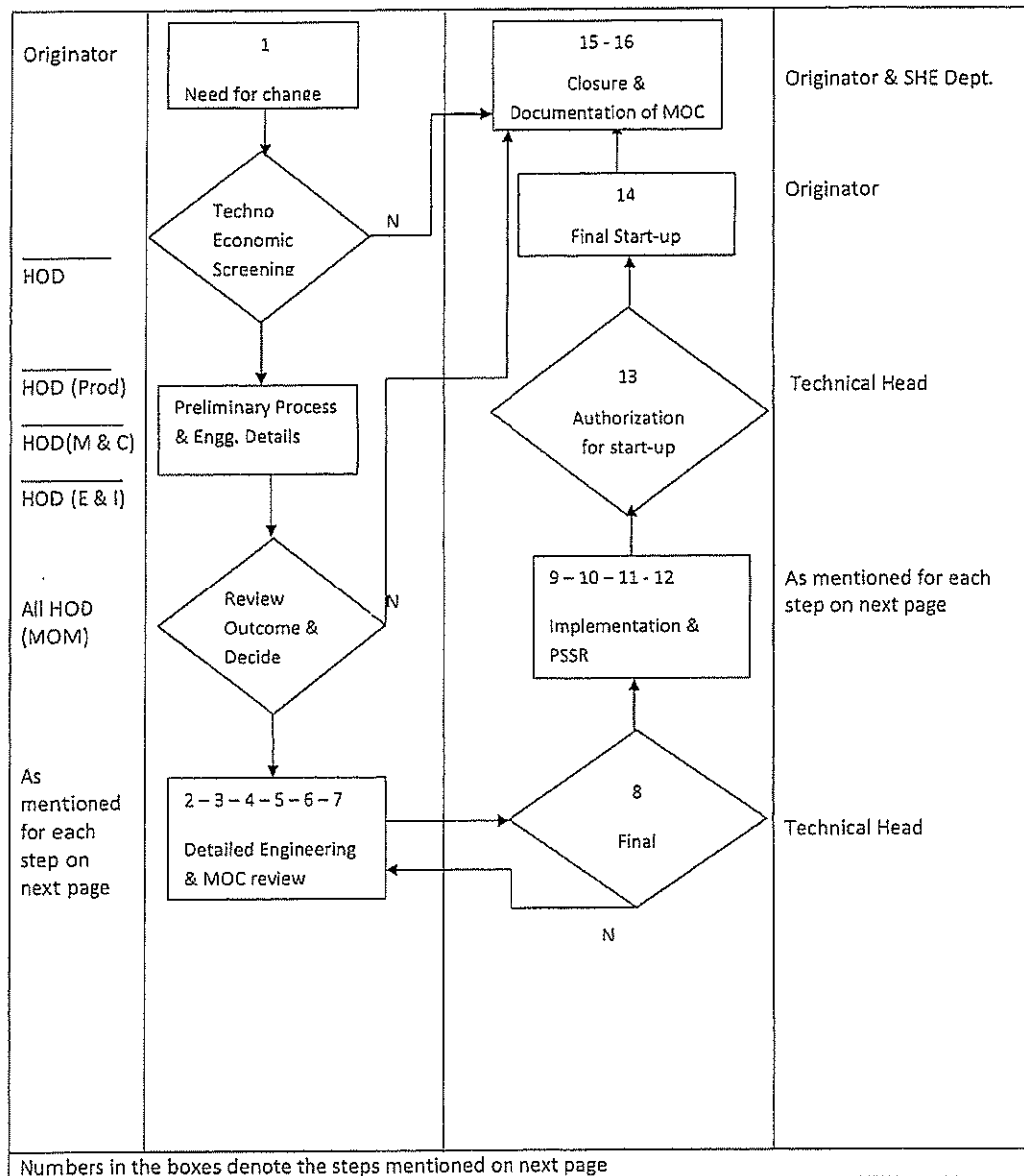
ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2568



ภาคผนวก 33ข

เอกสารการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)

Appendix:
Appendix 1: Document Control Face Sheet for MOC



REVISION DATE : 03.08.2020

REVISION NO.: 1

**ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD
(ADVANCED MATERIALS)**

F - 70

P 11/14

MOC CHECKLIST

TITLE:

MOC No:

ORIGINATOR: _____

DATE: _____

THE ITEMS CHECKED BELOW ARE TO BE COMPLETED AS PART OF THIS MOC.

Basic Data & Scope of Work	<input type="checkbox"/> Completed	<input type="checkbox"/> Attached	<input type="checkbox"/> NA
*MOC Safety Review Checklist	<input type="checkbox"/> Completed	<input type="checkbox"/> Attached	<input type="checkbox"/> NA
*Pre-Startup Safety Review Checklist (with applicable items checked)	<input type="checkbox"/> Completed	<input type="checkbox"/> Attached	<input type="checkbox"/> NA
* Operating Procedures (with marked-up changes)	<input type="checkbox"/> Completed	<input type="checkbox"/> Attached	<input type="checkbox"/> NA
Drawing Updates (list drawing numbers):			
*P&ID's:	<input type="checkbox"/> Completed	<input type="checkbox"/> Attached	<input type="checkbox"/> NA
Electrical Diagram:	<input type="checkbox"/> Completed	<input type="checkbox"/> Attached	<input type="checkbox"/> NA
PLC Matrix, I/O, & Wiring:	<input type="checkbox"/> Completed	<input type="checkbox"/> Attached	<input type="checkbox"/> NA
Motor Control Center Single Line, Power, and Instr. Panel Schedule:	<input type="checkbox"/> Completed	<input type="checkbox"/> Attached	<input type="checkbox"/> NA
Plans- Electrical Classification, Instrument Location, Lighting, Power, Grounding:	<input type="checkbox"/> Completed	<input type="checkbox"/> Attached	<input type="checkbox"/> NA
Schematics - Motor, Alarm, Interlock:	<input type="checkbox"/> Completed	<input type="checkbox"/> Attached	<input type="checkbox"/> NA
Site Maps:	<input type="checkbox"/> Completed	<input type="checkbox"/> Attached	<input type="checkbox"/> NA
Architectural and Civil:	<input type="checkbox"/> Completed	<input type="checkbox"/> Attached	<input type="checkbox"/> NA
* These sections, when applicable, MUST be attached to MOC.			

REVISION DATE : 03.08.2020

REVISION NO : 1

ตารางแสดงการแจ้งภาวะฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

โรงงาน/สถานที่ ประกอบกิจการ ที่เกิดเหตุ	นิคมฯ/ท่าเรือฯ ที่เกิดเหตุ	EMCC นิคมฯ/ท่าเรือฯ	เทศบาล- ท้องที่เกิดเหตุ	โรงพยาบาล ท้องที่	จังหวัด ระยอง (ปภ.จังหวัด)
1. แจ้งนิคมฯ ที่สังกัดและแจ้ง EMCC 2.แจ้งโรงงาน/ พื้นที่ใกล้เคียง (รั้วโรงงานติดกัน หรือพื้นที่ที่คาด ว่าจะได้รับผลกระทบ ทันที 3.แจ้ง รพ. ที่เกี่ยวข้อง (กรณีที่มีหรือคาด ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บ) 4.ชุมชน / ที่อาจ ได้รับผลกระทบ 5.แจ้งเทศบาลท้องที่ 6.สวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน (กรณีเกิดเหตุเพลิง ไหม้รุนแรง)	1.แจ้งผู้บริหาร ระดับสูงตามสาย บังคับบัญชา 2.แจ้งศูนย์ EMCC 3.แจ้งกลุ่มโรงงาน / ผู้ประกอบการ ในนิคมฯที่อาจ ได้รับผลกระทบ	1.แจ้งผู้บริหาร ระดับสูงตามสาย บังคับบัญชา 2.แจ้ง ศปก.กนอ. 3.แจ้งโรงงาน / ผู้ประกอบการใน นิคมฯที่อาจได้รับ ผลกระทบ 4.แจ้งชุมชน โรงเรียนวัดสุหร่า ในพื้นที่ 5.แจ้งเทศบาลท้องที่ เกิดเหตุ 6. แจ้ง ปภ. จังหวัด 7.แจ้ง รพ. พื้นที่/ 1669 8.แจ้งสถานีตำรวจ ท้องที่ 9.สมาคม/ชมรม/ หน่วยงานตอบโต้ เหตุฉุกเฉินในพื้นที่ 10.สวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน 11.ศูนย์ควบคุม มลพิษ EEC	1.แจ้งผู้บังคับ บัญชาตาม สายงาน 2.แจ้งชุมชน โรงเรียนวัด สุหร่าที่อยู่ใน พื้นที่ทั้งหมด 3.แจ้งรพ. ที่เกี่ยวข้อง 4.แจ้ง นอก. เมืองระยอง 5.แจ้ง ปภ. จังหวัด 6.ศูนย์ควบคุม มลพิษ EEC 7.สวัสดิการ และคุ้มครอง แรงงาน	1.แจ้งรพ. ในเครือข่าย 2.แจ้งสสจ. ระยองและ หน่วยงาน ตามแผน พิทักษ์ระยอง	1.แจ้งผวจ. ระยอง 2.แจ้งผู้บังคับ บัญชา ตามสาย งาน 3.แจ้งฝ่าย ต่างๆที่ ระบุไว้ใน แผนฯ จังหวัด

ผู้ทำหน้าที่ทีมต่างๆในแผนฉุกเฉิน (On duty and Substitution persons in Emergency Team)

ชื่อ/ตำแหน่ง (ชื่อ/ตำแหน่ง) (ชื่อ/ตำแหน่ง/สายงาน)	ชื่อ/ตำแหน่ง (ชื่อ/ตำแหน่ง) (ชื่อ/ตำแหน่ง/สายงาน)	ชื่อ/ตำแหน่ง (ชื่อ/ตำแหน่ง) (ชื่อ/ตำแหน่ง/สายงาน)	ชื่อ/ตำแหน่ง (ชื่อ/ตำแหน่ง) (ชื่อ/ตำแหน่ง/สายงาน)
1. Emergency Director (ED) (ผู้อำนวยการเหตุ/ภาวะฉุกเฉิน)	FH - Technical (หัวหน้าส่วนเทคนิค)	DH - Production (หัวหน้าฝ่ายผลิต)	M/ DM - Production (ผู้จัดการ/ รองผู้จัดการฝ่ายผลิต)
2. Onscene Commander (OC) (ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ)	DH - Production (หัวหน้าฝ่ายผลิต)	M/ DM - Production (ผู้จัดการ/ รองผู้จัดการฝ่ายผลิต)	Shift Controller # 1 (หัวหน้ากะ#1)
3. Shut down team leader (หัวหน้าทีมหยุดการผลิต)	Engineer MP1 (วิศวกรสายการผลิต เอนกประสงค์ที่ 1)	Engineer of Solid line (วิศวกรสายการผลิตอีพอกซี ชนิดแข็ง)	Engineer of Can Coating (วิศวกรสายการผลิตอีพอกซี เรซินประเภทเคลือบกระป๋อง)
4. Mutual Aid Coordinator (MC) (ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉินของ โรงงาน)	DH - HR (หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรมนุษย์)	Sr./ HR Officer (เจ้าหน้าที่/ เจ้าหน้าที่ อาวุโสฝ่ายทรัพยากรมนุษย์)	HR Officer/ Assistant (เจ้าหน้าที่/ ผู้ช่วยงานฝ่าย ทรัพยากรมนุษย์)
5. First aid Leader (หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล)	Nurse (พยาบาล)	Senior Officer/ Officer QA/ RD (เจ้าหน้าที่/ เจ้าหน้าที่อาวุโสฝ่าย ตรวจสอบคุณภาพ/วิจัยและ พัฒนา)	QA/ RD Officer/ Up (เจ้าหน้าที่ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพ/ วิจัยและพัฒนา)
6. Supporting Leader (หัวหน้าทีมสนับสนุน)	SH - Mechanical (หัวหน้าแผนกช่างกล)	Deputy/ Asst. Mechanical Manager (รอง/ ผู้ช่วย มจก.แผนกช่าง กล)	SR/ Mechanical Engineer (วิศวกร/ วิศวกรอาวุโส,แผนกช่าง กล)
7. Outside Inspector Team (OIT)	Environment Officer (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม)	Safety Officer (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)	DH - SHE (หัวหน้าฝ่าย ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม)

(ทีมตรวจสอบภายนอกโรงงาน หลังควบคุม/ระงับเหตุได้)			
8. First Aid Team (ทีมปฐมพยาบาล)	Trained RD & QA Officers (เจ้าหน้าที่แผนกตรวจสอบ คุณภาพ/ วิจัยและพัฒนา ที่ผ่านการอบรม)	Trained Production operators (พนักงานฝ่ายผลิตที่ผ่าน การอบรม)	Trained Shift Controller (หัวหน้ากะที่ผ่านการอบรม)
9. Supporting Team (ทีมสนับสนุน)	Mechanical Engineer/ Supervisor/ Technician (วิศวกร/ หัวหน้างาน/ ช่าง เทคนิค แผนกช่างกล)	SCM Technician/ Operator/ Helper (ช่างเทคนิค/ผู้ปฏิบัติงาน/ ผู้ช่วยเหลือ แผนกห่วงโซ่ อุปทาน)	MM Technician/ Operator/ Helper (ช่างเทคนิค/ ผู้ ปฏิบัติงาน/ผู้ช่วยเหลือ แผนกการ จัดการวัตถุดิบ)
10. Roll Caller (ผู้ตรวจสอบรายชื่อผู้ที่อยู่/ ผู้เข้า มาในโรงงาน)	HR Officer (Pay-roll) (เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ (บัญชีเงินเดือน)	HR Officer/ Assistant (เจ้าหน้าที่/ ผู้ช่วยงานฝ่าย ทรัพยากรมนุษย์)	Accounts Officer & Assistant (เจ้าหน้าที่/ ผู้ช่วยงานฝ่ายบัญชี)
11. Traffic Team (ทีมจราจร)	Security Supervisor (หัวหน้าทีมรักษาความปลอดภัย)	ALL SECURITY GUARDS (ทีมรักษาความปลอดภัย)	-
12. Vehicle Team (ทีมดูแลยานพาหนะ)	HR Officer/ Assistant (เจ้าหน้าที่/ ผู้ช่วยงานฝ่าย ทรัพยากรมนุษย์)	ALL DRIVERS (พนักงานขับรถ)	-
13. Fire Chief (หัวหน้าชุดดับเพลิง ของทีม ดับเพลิง)	Incident area Engineer (วิศวกรประสานการผลิต ที่เกิดเหตุ)	Shift Controller # 2 (หัวหน้ากะ #2)	Safety Fireman (พนักงานดับเพลิง)
14. Fire Leader (หัวหน้าพนักงานดับเพลิง)	Shift Controller # 2 (หัวหน้า กะ#2) และ Safety Fireman (พนักงานดับเพลิง)	TEC-1, 2, 3 Technicians/ Operators (ช่างเทคนิค/ผู้ปฏิบัติงาน ฝ่ายผลิต)	-

Duty/Incident/Category/ผลผลิต (สิ่งที่ทำในแผนฉุกเฉิน)	Actor (ผู้ที่เกี่ยวข้อง)	1st Substrate (ผู้ทำงานแผนฉุกเฉิน 1)	2nd Substrate (ผู้ทำงานแผนฉุกเฉิน 2)
15. Fire Team (ทีมดับเพลิง)	TEC-1, 2, 3 Technicians/ Operators (ช่างเทคนิค/ผู้ปฏิบัติงาน ฝ่ายผลิต)	MP/PP, Bagging/ Drumming Technician/ Operator (ช่างเทคนิค/ผู้ปฏิบัติงานฝ่าย ผลิต)	-
16. Rescue Leader (หัวหน้าทีมช่วยชีวิต/ ทีม กู้ภัย)	SH - Electrical (หัวหน้าแผนกไฟฟ้า)	SH - Instrument (หัวหน้าแผนกเครื่องมือวัด)	Electrical Engineer (วิศวกรไฟฟ้า)
17. Shut down Team (ทีมหยุดระบบผลิต)	Boardman of incident Area (พนักงานควบคุม กระบวนการผลิตที่เกิดเหตุ)		
18. Utility Team (ทีมควบคุมระบบ สาธารณูปโภค)	SH-Utility (หัวหน้าแผนกสาธารณูป โภค)	Utility Supervisor (หัวหน้างานแผนก สาธารณูปโภค)	Utility Operator (พนักงานแผนก สาธารณูปโภค)
19. Power cut - off Team (ทีมตัดกระแสไฟฟ้า)	Electrical Engineer (วิศวกรไฟฟ้า)	Electrical Supervisor (หัวหน้างานแผนกไฟฟ้า)	Shift Electrician (ช่างไฟฟ้าประจำกะ)



ภาคผนวก 34ข

เอกสารขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit)

2040

ใบอนุญาตทำงาน
Permit to work

100%

Per.

H

ใบอนุญาตทำงาน
Permit to work

00040

F-20

Permit No.

Page 1

Page 2

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

Work Request No.

1.2.6 เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง หรือ สำน้ำดับเพลิงไว้ที่พื้นที่ปฏิบัติงาน	ป้องกันการลุกไหม้ของ ไฟ	shift controller, line in charge, SHE officer hot work approver ตรวจสอบก่อนไฟ ทำงานที่มีประกายไฟ	shift controller/area owner/hot work approver
1.3 ขยะทำการตัดเชื่อม			
1.3.1 ตรวจสอบระบบเกิดไฟจากการตัด เชื่อม ขั้วไฟหลวม	ป้องกันการลุกไหม้ของ ไฟ	พนักงาน shift controller, line in charge, SHE officer ตรวจสอบก่อนไฟทำงานที่มี ประกายไฟ	shift controller/area owner/field operator
1.3.2 กำเนิดการลุกไหม้ ให้อาการดับ ไฟเบื้องต้นโดยเร่งด่วน	ป้องกันการลุกไหม้ของ ไฟ	พนักงาน shift controller, line in charge, SHE officer ตรวจสอบก่อนไฟทำงานที่มี ประกายไฟ	shift controller/area owner/field operator
1.3.3 ในกรณีที่เกิดการลุกไหม้รุนแรง ไม่สามารถดับได้ ให้กดสัญญาณ call point และแจ้งที่ DCS เพื่อแจ้งผู้ Emergency response plan ทันที	ป้องกันการลุกไหม้ของ ไฟ	Emergency response plan	พนักงาน shift controller, line in charge, SHE officer /DCS controller, ED

REVISION DATE : 03.08.2020

REVISION No. 1



ภาคผนวก 35ข

เอกสารตรวจประเมินด้านความปลอดภัยของโครงการ



มติที่ 3 มติสิ่งแวดล้อม

7.2. การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM



- ผลการตรวจประเมิน PSM (ตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี)
- วันที่ 18-20 กุมภาพันธ์ 2568
- บริษัทให้การตรวจประเมิน:- NPC Safety and Environment Service (Third Party).



70



มติที่ 3 มติสิ่งแวดล้อม

7.2. การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM



รายงานการตรวจประเมินภายนอก การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

บริษัท อติยา เอนเธอร์ส จำกัด (มหาชน) จำกัด (มหาชน) แห่งไทยแลนด์



นายวิวัฒน์ วัฒนศิริกุล
ผู้อำนวยการฝ่ายความปลอดภัย
และสิ่งแวดล้อม
นายวิวัฒน์ วัฒนศิริกุล
ผู้อำนวยการฝ่ายความปลอดภัย
และสิ่งแวดล้อม
นายวิวัฒน์ วัฒนศิริกุล
ผู้อำนวยการฝ่ายความปลอดภัย
และสิ่งแวดล้อม

นายวิวัฒน์ วัฒนศิริกุล
ผู้อำนวยการฝ่ายความปลอดภัย
และสิ่งแวดล้อม
นายวิวัฒน์ วัฒนศิริกุล
ผู้อำนวยการฝ่ายความปลอดภัย
และสิ่งแวดล้อม

- ผลการตรวจประเมิน PSM (ภายนอก)
- พบข้อบกพร่องย่อย จำนวน 1 รายการ และโอกาสสำหรับปรับปรุง 27 รายการ

ลำดับ	ข้อกำหนดการจัดการ ความปลอดภัยกระบวนการผลิต	ผลสรุปของการตรวจประเมิน		
		ข้อบกพร่องหลัก	ข้อบกพร่องย่อย	โอกาสสำหรับการปรับปรุง
1	การมีส่วนร่วมของพนักงาน	0	0	1
2	ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต	0	0	6
3	การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	0	1	3
4	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	0	0	1
5	การฝึกอบรม	0	0	3
6	การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา	0	0	1
7	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง	0	0	2
8	ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์	0	0	6
9	การขออนุญาตทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟ และการขออนุญาตทำงานที่ไม่ใช่ประจำ	0	0	1
10	การจัดการการเปลี่ยนแปลง	0	0	3
11	การสอบสวนอุบัติเหตุ	0	0	0
12	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	0	0	0
13	การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด	0	0	0
14	ความลับทางการค้า	0	0	0
รวม		0	1	27

71



ภาคผนวก 36ข

เอกสารการแต่งตั้งทีมฉุกเฉิน/ทีมปฐมพยาบาล
และหน่วยปฏิบัติการฉุกเฉิน



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (EPOXY DIVISION)
MAP TA PHUT, RAYONG

หน้าที่ 23 จาก 60 หน้า

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

- ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) : First Aid Team (ทีมปฐมพยาบาล)
ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) : Trained RD & QA Officers (เจ้าหน้าที่แผนตรวจสอบคุณภาพ/วิจัยและพัฒนา ที่ผ่านการอบรม)
ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute) : 1. Trained Production operators (พนักงานฝ่ายผลิตที่ผ่านการอบรม)
ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute) : 2. Trained Shift Controller (หัวหน้ากะที่ผ่านการอบรม)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	1. First Aid Training as arrange by company. ฝึกอบรม/ทบทวนการปฐมพยาบาลที่โรงงานจัดให้ 2. Learn Emergency plan. ศึกษาแผนฉุกเฉิน 3. Participate in Mock drill. เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Go to First Aid Room (Nurse room). ไปยังห้องปฐมพยาบาล 2. Assist nurse/ leader to prepare first aid equipment/ tools and first aid room. ช่วยเหลือพยาบาล/หัวหน้าทีมเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล และพื้นที่ห้องพยาบาล 3. Attend to do first aid for patient เข้าทำการปฐมพยาบาลสำหรับผู้บาดเจ็บ 4. Take patients to ambulance. นำคนบาดเจ็บส่งรพพยาบาล 5. Coordinate with first aid team outside. ประสานงานทีมพยาบาลภายนอก
After Emergency หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Keep first aid equipment at respective place. เก็บอุปกรณ์พยาบาลเข้าที่เดิม

PREPARED BY : [REDACTED] DATE : 04.12.2018.
REVIEWD BY : [REDACTED] DATE : 07.12.2018.
APPROVED BY : [REDACTED] DATE : 12.12.2018.

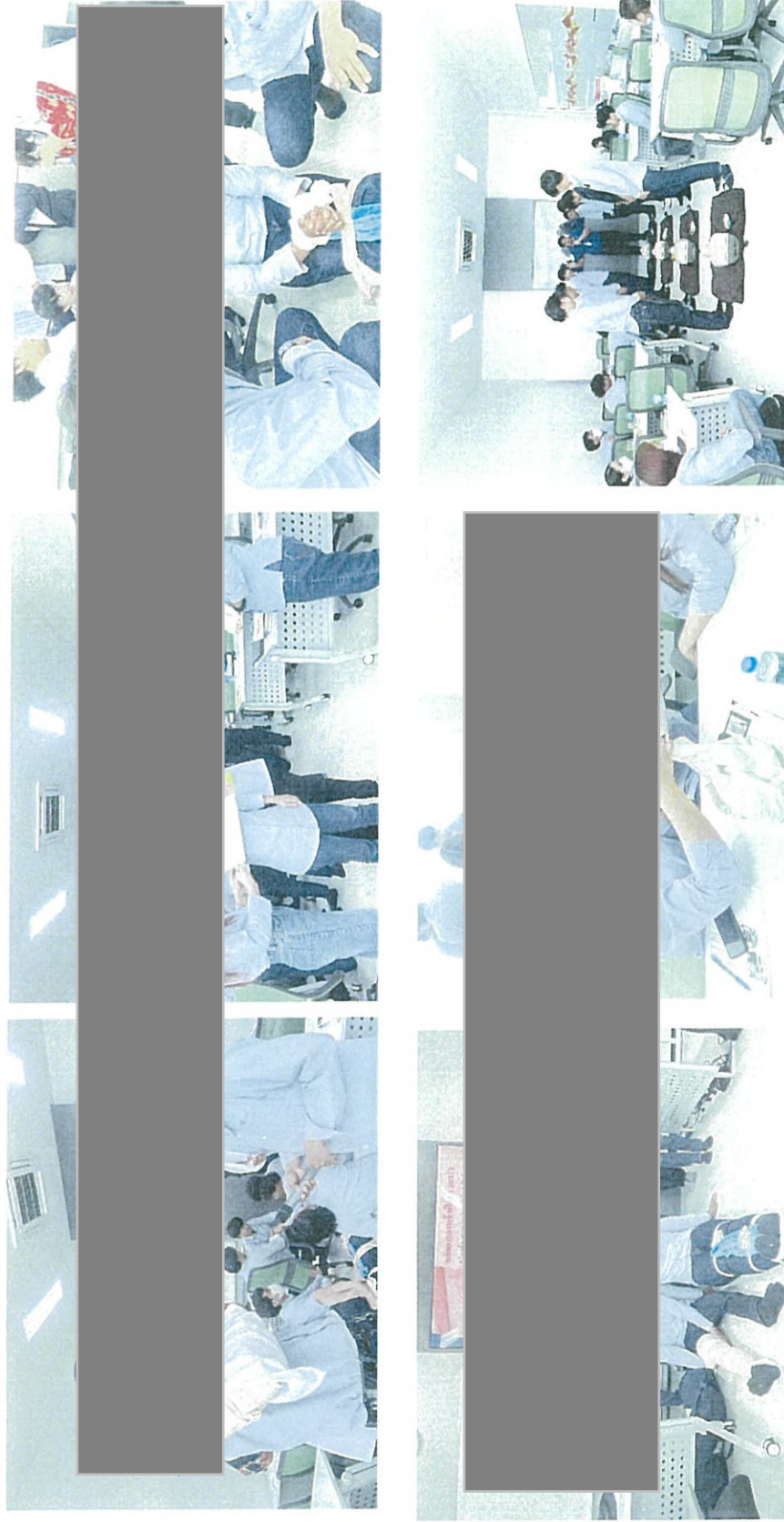
Revision No. 11
Revision date: 12.12.2018.



ภาคผนวก 37ข

เอกสารฝึกอบรมในการปฐมพยาบาล

First Aids Training March 11, 2025





ภาคผนวก 38ข

แผนสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (EPOXY DIVISION)
MAP TA PHUT, RAYONG

หน้าที่ 57 จาก 60 หน้า

สื่อมวลชนและการประชาสัมพันธ์ [PRESS AND PUBLIC RELATIONS]

1. INTRODUCTION (บทนำ)

แม้ว่าอุบัติเหตุ ภาวะฉุกเฉิน หรืออุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้นเกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโรงงาน/ บุคลากรของโรงงาน อาจเป็นที่สนใจของหนังสือพิมพ์, โทรทัศน์หรือวิทยุ แต่เนื่องจากโรงงานอีพ็อกซีตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังนั้นบริษัทจึงต้องรายงานเหตุการณ์ไปที่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดก่อน เมื่อใดก็ตามที่เกิดเหตุขึ้น เจ้าหน้าที่ของ EMCC จะสอบถามและติดตามสถานการณ์ของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นกับผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ซึ่งผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) จะจัดส่งรายงานข้อมูลเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นไปยัง EMCC ในอีกทางหนึ่ง EMCC จะประสานงานขอรถดับเพลิงเทศบาลมาบตาพุดเพื่อสนับสนุนการดับเพลิง ปิดกั้นพื้นที่ จัดการจราจร รวมถึงการประสานงานกับชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบ

ห้องประชุมสำหรับการประชุมกับสื่อมวลชน (หนังสือพิมพ์, โทรทัศน์, วิทยุ) จะถูกกำหนดโดยประธานบริษัท (UH) ซึ่งขึ้นอยู่กับสถานที่เกิดเหตุการณ์/ ระดับความรุนแรงของเหตุการณ์

Though that Disaster or serious incident involving plant operation/ personnel may draw newspaper, TV, radio. By the way EPOXY unit installed in IEAT, so EPOXY unit shall report previously to Environmental Monitoring Control Center (EMCC) of IEAT-Maptaput. And normally representative/ personnel of EMCC will ask & follow up situation of the incident with SHE Manager of EPOXY unit whenever incident happened, then Mutual Aid Coordinator (MC) shall coordinate with EMCC for report information of the incident. The EMCC will coordinate with Maptaput municipality for supporting Fire Brigades in case of fire or barricade incident area & control traffic in case of incident on the public road, including the CSR for impacted community.

The conference room for meeting with representative/ personnel of media (newspaper, TV, radio) shall design by Unit Head (UH) of EPOXY unit up to place of incident/ level of crisis.

2. UNIT SPOKESMEN (โฆษก/ ผู้แถลงการของบริษัท)

หัวหน้ายูนิทอีพ็อกซี (UH-ประธานบริษัท) ถูกกำหนดให้เป็นผู้อำนวยการการประชาสัมพันธ์กับสาธารณะชน โดยร่วมกับหัวหน้าส่วนเทคนิค (FH - รองประธาน) (ถ้ามี) ซึ่งถูกกำหนดให้เป็นบุคคลแรกที่จะทำหน้าที่แทน ในกรณีที่ประธานบริษัท (UH) ไม่อยู่ ภายใต้การพิจารณาข้อมูลของกรณีฉุกเฉินโดยหัวหน้าส่วนเทคนิค (FH) (ถ้ามี) ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) จะรวบรวมข้อมูลที่ถูกต้องให้แก่ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) เพื่อประสานและรายงานเหตุแก่ EMCC โดยที่ ED มีหน้าที่ต้องรายงานต่อหัวหน้ายูนิทอีพ็อกซี (UH) หรือ หัวหน้าส่วนเทคนิค (FH) (ถ้ามี) ทันทีที่อุบัติการณ์มีการเปลี่ยนแปลงสำคัญ หรืออาจส่งผลกระทบต่อชื่อเสียงบริษัท/ ความปลอดภัยหรือความเป็นอยู่ของพนักงาน ผู้รับเหมาและผู้ติดต่อ และมูลค่าทางการตลาดของบริษัท ซึ่งรายงานอุบัติการณ์ ห้องแถลงข่าว และจำนวนสื่อมวลชน ต้องได้รับการอนุมัติจากผู้อำนวยการประชาสัมพันธ์ (UH) หรือ (FH) (ถ้ามี) ผู้ทำหน้าที่โฆษกบริษัท ก่อนดำเนินการ

The Unit Head (UH – President) has been designated as the Public Relation Director with Function Head-Technic (FH – Vice President) as first alternate in absence of UH. Under consideration information of emergency case by FH, The Emergency Director (ED) shall collect correct data and information for Mutual Aid Coordinator (MC) for coordinate with EMCC for report information of the incident. The FH of EPOXY shall be notified promptly by ED for any significant occurrence, development, incident, disaster, strike or any emergency problem when news of that fact may have a significant effect the reputation of the company/ security or earning for employee & contractor & visitor/ market price of the company. Public Relation Director shall get and approve the Incident Report, design the conference room for meeting with representative/ personnel of media, and take action as UNIT SPOKESMEN.

PREPARED BY :	<u>Amaraluck N.</u>	DATE : 04.12.2018.
REVIEWD BY :	<u>Aekiraya W.</u>	DATE : 07.12.2018.
APPROVED BY :	<u>Kamthorn K.</u>	DATE : 12.12.2018.

Revision No. 11
Revision date: 12.12.2018.



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (EPOXY DIVISION)
MAP TA PHUT, RAYONG

หน้า 58 จาก 60 หน้า

3. COMPANY STATEMENT (ข้อกำหนดของบริษัท)

โดยขั้นตอนในภาวะฉุกเฉิน ผู้นำทีมแต่ละทีมในทีมปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน จะเก็บรวบรวมข้อมูลของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น แจ้งผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (ED) โดยทันที เพื่อรวบรวมข้อมูลที่ถูกต้องของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉินรายงานต่อศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน (EMCC), ในกรณีของภัยพิบัติขนาดใหญ่หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างรุนแรง ซึ่งส่งผลกระทบต่อชุมชน/สิ่งแวดล้อม หัวหน้าทีมฉุกเฉินจะดำเนินการปฏิบัติการทันที เช่น ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) เข้าร่วมในการหยุดการรั่วไหลของสารเคมีและความคุมเพลิง ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) จะประสานงานกับ EMCC เพื่อปิดกั้นพื้นที่ที่เกิดเหตุ การขนส่งของทีมสนับสนุน การตรวจสอบบุคคลที่สูญหาย ติดต่อโรงพยาบาลเพื่อรักษาผู้บาดเจ็บ หัวหน้าทีมกู้ภัย/ช่วยชีวิต เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บไปยังที่ปลอดภัย

By Emergency procedure, the leader of each emergency response team shall collect data of incident and then inform to ED at once for correct information of the incident for MC report EMCC. In case of big disaster or serious incident which impact community/ environment, the emergency team leader shall take their designed action immediately e.g. Onscene commander (OC) attend to stop leakage of chemical, stop fire. MC coordinate with EMCC for barricade area of incident, transportation of support team, checking missing person, contact hospital for treatment injured person. Rescue team leader attend to rescue injured persons to safe place.

4. INFORMATION TO REPORTERS (ข้อมูลแก่ผู้สื่อข่าว)

By the way of correct information before release to true media reporters (newspaper, TV, radio), So during incident time only ED or MC has designed for answer the reporter courteously with confirm and approved information by UH or FH. The detail of answer is focused at method of protect people & environment (e.g. barricade area, safe direction for evacuation & assembly point, type of special PPE if required, method/material for absorb/stop leaked of chemical, etc.)

After retrieval the incident area & environment/ community, MC shall make appointment with IEAT director and true media reporters/ concerned party to get formal information by Public Relations Director of Epoxy unit (or his designated alternate) with his leader of concerned emergency team at the designated conference room.

For Q&A or any minute of meeting, shall record by team of MC associate with SHE officer.

ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (ED) หรือผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) เท่านั้นที่จะเป็นผู้ให้คำตอบแก่สื่อมวลชนในขณะที่มีปฏิบัติการ โดยผ่านการยืนยันและรับรองข้อมูลโดยหัวหน้าศูนย์อพยพ (UH) หรือหัวหน้าส่วนเทคนิค (FH-Technic) รายละเอียดของคำตอบจะมุ่งเน้นที่วิธีการป้องกันผู้คนและสิ่งแวดล้อม (เช่นการปิดกั้นพื้นที่ ทิศทางที่ปลอดภัยสำหรับการอพยพ และจุดรวมพล ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลพิเศษ (ถ้าจำเป็นต้องใช้) วัสดุดูดซับ/หยุดการรั่วไหลของสารเคมี (ถ้าจำเป็นต้องใช้) ฯลฯ)

หลังฟื้นฟูพื้นที่ที่เกิดอุบัติเหตุและสภาพแวดล้อม/ชุมชนกลับสู่สภาพเดิม ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉินจะนัดหมายกับผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดและผู้สื่อข่าว/บุคคลที่เกี่ยวข้อง เพื่อรับการแถลงการณ์โดยผู้อำนวยการการประชาสัมพันธ์ของโรงงาน (หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย) พร้อมกับหัวหน้าทีมต่างๆของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ที่ห้องประชุมตึกอาคารของโรงงานหรือสถานที่อื่นที่เหมาะสม

ทุก ๆ การประชุม จะบันทึกการตอบคำถามโดยทีมผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) ร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อมของโรงงาน

PREPARED BY :	<u>Amaraluck N.</u>	DATE :	<u>04.12.2018.</u>
REVIEWD BY :	<u>Achiraya W.</u>	DATE :	<u>07.12.2018.</u>
APPROVED BY :	<u>Kamthorn K.</u>	DATE :	<u>12.12.2018.</u>

Revision No. 11

Revision date: 12.12.2018.



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (EPOXY DIVISION)
MAP TA PHUT, RAYONG

หน้าที่ 59 จาก 60 หน้า

5. PUBLIC RELATION ROOM & FACILITIES DURING INCIDENT TIME (ห้องประชาสัมพันธ์และสิ่งอำนวยความสะดวก)

ในกรณีที่เกิดเหตุขึ้นภายในบริษัท ห้องประชุมภายในตึกสำนักงาน จะใช้เป็นสถานที่ในการต้อนรับสื่อมวลชนและเจ้าหน้าที่ภาครัฐ โดยมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) ประจำที่ประตูทางเข้า เพื่อคอยนำสื่อมวลชนและเจ้าหน้าที่รัฐ ไปยังห้องประชุม และคอยป้องกันผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในสถานที่เกิดเหตุ

In case- during incident occurred in Epoxy unit, Admin conference room has been designated as the correspondents room to host any visitors from the media and government officers. Meanwhile security team under supervision by MC team will standby at both entrance gates for take care the visitors and direct them to the conference room, therefore the security team shall protect unconcerned person entry incident area.

ในกรณีเกิดเหตุร้ายแรงขึ้นในโรงงานอีพ็อกซี่ พนักงานต้องอพยพออกจากสถานที่เกิดเหตุ โดยห้องประชุมของการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จะถูกขอใช้เป็นห้องแถลงข่าวเพื่อต้อนรับผู้สื่อข่าวและเจ้าหน้าที่รัฐต่อไป

In case- serious incident occurred in Epoxy unit which need to evacuate out of unit, IEAT conference room shall be requested to be the correspondent room to host any visitors from the media and government officers.

The "PUBLIC RELATION ROOM" shall contain (การแถลงการณ์ควรจะมีเนื้อหา ดังนี้):

- ก) ความเป็นมาของโรงงาน (Presentation background of incident plant)
- ข) ระบบความปลอดภัยของพื้นที่ที่เกิดเหตุ (Safety system of incident area)
- ค) แผนปฏิบัติการสำหรับการฟื้นฟู/ การกลับสู่ภาวะปกติ (Action Plan for refreshment/ retrieval)

6. ENTRY THE INCIDENT AREA (การเข้าพื้นที่ที่เกิดเหตุ)

การอนุญาตให้เข้าไปยังสถานที่เกิดเหตุ จะทำโดยหัวหน้าศูนย์นิรภัย (UH-ประธานบริษัท)/ หัวหน้าส่วนเทคนิค (FH-รองประธานบริษัท) (ถ้ามี) หลังจากปรึกษา ED และ OC และหัวหน้าฝ่ายต่างๆที่เกี่ยวข้อง พิจารณาเห็นว่าสถานที่เกิดเหตุมีความปลอดภัยเพียงพอ ซึ่ง UH และ FH (ถ้ามี) จะได้มอบหมายให้ ED และ MC ของโรงงาน นัดหมายและกำกับการอนุญาต ให้สื่อมวลชนต่างๆ เข้าในสถานที่เกิดเหตุด้วยความปลอดภัย

After UH/ FH has consultation with corporate management and Emergency Director, Onscene commander and concerned DH for consider incident area whether as safe condition/ situation for entry, a decision will be made by the UH/ FH. ____ As indicated above, the UH/FH shall manage promptly to meet the arriving of media reporters (newspaper, TV, radio) with assist of Emergency Director and MC & team to control allowance of them to entry into the incident area base on safe condition/ situation.

PREPARED BY : Amaraluck N. DATE : 04.12.2018.
REVIEWD BY : Achiraya W. DATE : 07.12.2018.
APPROVED BY : Kamthorn K. DATE : 12.12.2018.

Revision No. 11
Revision date: 12.12.2018.



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (EPOXY DIVISION)
MAP TA PHUT, RAYONG

หน้าที่ 60 จาก 60 หน้า

7. INFORMATION TRANSMISSION TO THE PRESS (การส่งข้อมูลไปยังสื่อมวลชน)

A) ข้อมูลที่ผู้อำนวยการการประชาสัมพันธ์หรือผู้แทน อาจส่งไปยังสื่อมวลชน มีดังนี้

[The verified information which the Public Relation Director or his alternate may deliver the press included the following]:

1. เกิดอะไรขึ้น (ไฟไหม้, การระเบิด, ฯลฯ) [What happened (Fire, explosion etc.)?]
2. ที่ไหน [Where?]
3. เมื่อไหร่ [When?]
4. หมายเลขโทรศัพท์และชื่อของตัวแทนบริษัท ซึ่งรวมถึงตำแหน่งงานที่ถูกต้อง ที่อยู่บ้าน อายุและอายุงาน [Telephone number and names of company representatives. This includes their correct job title, home address, age and length of service].
5. ผู้ได้รับบาดเจ็บ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ (ถ้ามี) และสถานที่ที่ผู้ได้รับบาดเจ็บถูกนำตัวส่ง ชื่อของผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ (ควรปกปิดไว้จนกว่าครอบครัวจะได้รับแจ้ง) [Injuries. Number of injured, if any, and where the injured were taken. Name of injure personnel should be withheld until the immediate families have been notified].
6. ความเสียหาย มีอุปกรณ์เครื่องมือใดบ้างที่ถูกทำลาย (Damage. What equipment has been damaged?)

B.) ระหว่างการแถลงข่าว อาจเป็นไปได้ที่จะมีข้อซักถามต่างๆโดยสื่อมวลชน จึงถือเป็นโอกาสที่ดีของบริษัท ที่จะเตรียมข้อมูลคำตอบที่ดีดังนี้
[There are also several position assertions that may be furnished by the press, since they can benefit the Company, reflecting its concern and responsiveness. Such statement include]:

1. ความเร็วและประสิทธิภาพในการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Speed and efficiency which the emergency was brought under control.)
2. การปฏิบัติการที่ได้ทำเพื่อควบคุมและขจัดเหตุ (Actions being taken to control or eliminate was brought under control.)
3. การให้การปฐมพยาบาลเป็นอย่างดีเยี่ยมโดยทีมพนักงาน (Excellent first aid measures taken by employees.)
4. บันทึกยืนยันความปลอดภัยก่อนหน้าของโรงงาน (Previous safety record of the plant.)
5. ทุกอย่างที่ได้ให้กับผู้ได้รับบาดเจ็บและครอบครัว (That everything possible is being done for the injured personnel & families.)

C) ไม่ควรให้ข้อมูลอื่นใดที่เป็นการคาดเดา (Because of its speculative nature, other information should not normally be given out).

ผู้แถลงการของบริษัทควรพยายามที่จะอธิบาย"ข้อมูลสิ่งที่ไม่รู้" ด้วยความตรงไปตรงมามากกว่าการคาดเดาหรือคาดคะเน ซึ่งข้อมูลดังกล่าวรวมถึง (Plant spokesmen should, however, make every effort to explain that a "Don't Know" reply may be more accurate and straight forward than a misleading guess or estimate. Such information includes):-

1. ประมาณการค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องของความเสียหาย [Cost estimates concerning the extent of damage].
2. ประมาณการเกี่ยวกับระยะเวลาที่ต้องใช้ที่จะทำให้ส่วนที่เสียหายกลับมาใช้ดำเนินการได้อีก [Estimates concerning the length of time it may take to put the damaged facility back into operation].
3. การพิจารณาหาสาเหตุพื้นฐานที่เกิดเหตุ [Speculations concerning the basic cause of the emergency].
4. ประมาณการเกี่ยวกับค่าใช้จ่ายอุปกรณ์เดิม [Estimates concerning the original equipment cost].

PREPARED BY : Amaraluck N. DATE : 04.12.2018.
REVIEWD BY : Achiranya W. DATE : 07.12.2018.
APPROVED BY : Kamthorn K. DATE : 12.12.2018.

Revision No. 11

Revision date: 12.12.2018.



ภาคผนวก 39ข

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน



แผนปฏิบัติการ ภาวะฉุกเฉิน

Prepared by	Reviewed by	Approved by
Date:	Date:	Date:

1.ความเป็นมา

การเกิดอุบัติเหตุ อุบัติภัย หรือเหตุฉุกเฉินของโรงงานอุตสาหกรรมแต่ละครั้งก่อให้เกิดความเสียหายต่อชีวิตทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมและภาพลักษณ์ชื่อเสียง จึงจำเป็นต้องมีการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยให้เป็นมาตรฐาน การเตรียมความพร้อมในการปฏิบัติกรตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและมาตรการด้านความปลอดภัยให้กับโรงงานอุตสาหกรรมในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ท่ามาตาพุด จังหวัดระยอง นับเป็นสิ่งสำคัญอย่างยิ่ง และต้องมีการประสานความร่วมมือในการดำเนินการป้องกันอุบัติเหตุ จังหวัดระยอง นับเป็นเครื่องมือ อุปกรณ์ ความรู้ และใช้ทรัพยากรในการตอบโต้สถานการณ์ รวมถึงระบบการติดต่อสื่อสาร การประชาสัมพันธ์ที่มีประสิทธิภาพได้จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะ ฉุกเฉินสอดคล้องกับ พระราชบัญญัติป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย พ.ศ.2550 และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสาธารณภัยและ วัตถุอันตราย จังหวัดระยอง พ.ศ.2556 ซึ่งเป็นแผนหลักในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจากอุบัติเหตุ สารเคมี ในพื้นที่มาตาพุด และใช้งานมาอย่างต่อเนื่องจนถึงปัจจุบัน เพื่อให้สอดคล้องกับสถานการณ์ในปัจจุบัน ทบทวนปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสาธารณภัยและวัตถุอันตราย แผนปฏิบัติการภาวะ

2.วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ การตอบโต้สถานการณ์ กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและ หรือเกิดเหตุฉุกเฉิน สำหรับกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาตาพุด (Maplaphut Complex) เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติให้กับทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการลดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม ให้มีประสิทธิภาพ และตอบสนองความต้องการของผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง

- 1) เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ การตอบโต้สถานการณ์ กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน (To be used as a guideline for practice response to the situation in the abnormal event and /or emergency case).
- 2) เพื่อป้องกัน/ลดโอกาสการลุกลามของสถานการณ์ (To prevent/ reduce opportunity of severity situation).
- 3) เพื่อกำหนดหน้าที่ของพนักงานทุกคนในภาวะ/เหตุฉุกเฉิน (To prepare personal role for response emergency)
- 4) เพื่อการช่วยเหลือผู้ป่วยและบาดเจ็บ หรือผู้ประสบเหตุฉุกเฉิน (To do rescue and first aid patient in emergency)

5) เพื่อการฟื้นฟูปรับปรุงสถานที่เกิดเหตุให้กลับสู่สภาพปกติ (To recover and improve site back to normal situation).

3.ขอบเขต / Scope

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน บริษัท อติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (เอตวาลซ์ เมททีเรียลส์) ฉบับนี้กำหนดขึ้น เพื่อใช้ในการเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมที่เกิดขึ้น หรือเกี่ยวข้อง กับบริษัทฯ ซึ่งเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน สถานการณ์ที่จำเป็นต้องได้รับแก้ไขอย่างเร่งด่วน อาทิ เช่น

- 3.1 Fire or explosion (กรณีเหตุเพลิงไหม้ หรือเกิดการระเบิด)
- 3.2 Hazardous chemical/ Non- hazardous chemical leak flange/pipe (สารเคมีอันตราย/ไม่อันตราย หรือแก๊สรั่วไหล)
- 3.3 Hazardous chemical/ Non- hazardous chemical tank collapse (กรณีเกิดเหตุถังเก็บสารเคมีล้ม)
- 3.4 Emergency case affect from neighbor (กรณีเหตุเกิดจากโรงงานข้างเคียงซึ่งส่งผลกระทบต่อโรงงาน)
- 3.5 Natural disaster (Storm, Water flooding, Earthquake) (กรณีเกิดภัยธรรมชาติ เช่น พายุ น้ำท่วม แผ่นดินไหว)
- 3.6 Relief and restore plan แผนบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู
- 3.7 Rehabilitation and restore of environment การปฏิรูปและฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

4.นิยามศัพท์ / Definition

- 4.1 ภัย (Hazard) หมายถึง สถานการณ์หรือสิ่งที่ก่อให้เกิดอันตราย อันส่งผลกระทบต่อการบาดเจ็บ เสียชีวิต หรือทรัพย์สิน สังคมเศรษฐกิจและสิ่งแวดล้อม ซึ่งหมายถึงภัยธรรมชาติ ภัยที่เกิดจากการกระทำของมนุษย์ และภัยจากเทคโนโลยีสารสนเทศ
- 4.2 อุบัติการณ์ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด
- 4.3 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal) หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโรงงานในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิด และ/หรือความเดือดร้อนว่าอาจอยู่ต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสีย

ภาพลักษณ์ชื่อเสียง ของ กบอ. เช่น เหตุการณ์เหมัน เลียงคัง ควนคำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย/สารเคมีเล็ดลอด สารเคมีที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมสารเคมีที่ไม่ปรากฏตัวเกิดเหตุการณ์อะไร แต่สิ่งแวดล้อม กับสัตว์น้ำหรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

4.4 ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง อุบัติการณ์ที่มีอันตรายหรือภาวะที่มีอันตรายแฝงที่เกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต หรือทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือเป็นผลกระทบที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถควบคุมให้อยู่ในสถานะปกติได้ในเวลาอันจำกัด เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น

4.5 กบอ. (IEAT) หมายถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

4.6 ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center: EMCC) หมายถึง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นศูนย์ที่รวบรวมข้อมูล ทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

4.7 ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าว (Emergency Incident Command Center: EIC) หมายถึง ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าว เป็นศูนย์เฝ้าระวังและติดตามผลกระทบความปลอดภัยและด้านสิ่งแวดล้อมรวมถึงเป็นศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด

4.8 ศูนย์สื่อสารประสานงานของนิคมอุตสาหกรรม หมายถึง ศูนย์สื่อสารและประสานงาน ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่และสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม ได้แก่ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ศูนย์ประสานงานและอำนวยความสะดวกในการเดินเรือ (VTS) เป็นต้น

4.9 ผู้บัญชาการเหตุการณ์/ผู้อำนวยการ (IC: Incident Commander) หมายถึง ผู้ว่าราชการจังหวัด (ผู้อำนวยการจังหวัด) นายอำเภอ (ผู้อำนวยการอำเภอ) นายกเทศมนตรี / นายก อบต. (ผู้อำนวยการท้องถิ่น)

4.10 ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director) หมายถึง ผู้อำนวยการสูงสุดของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ ซึ่งมีหน้าที่ควบคุมและอำนวยความสะดวกในการควบคุมเหตุการณ์ ร่วมกับ ED ของโรงงาน/สถานประกอบการ และหรือ ผู้อำนวยการท้องถิ่น/อำเภอ/จังหวัด ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตรายจังหวัดระยอง

4.11 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC: On-scene Commander) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่ควบคุมสั่งการหรือสนับสนุนช่วยเหลือในการระงับเหตุ ณ จุดเกิดเหตุของโรงงาน/สถานประกอบการ

4.12 ผู้ควบคุมสั่งการรวม (Unified Command) หมายถึง ผู้บริหารหรือหัวหน้าหน่วยงานตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (Emergency Service Unit) ซึ่งได้นำทรัพยากรและกำลังที่ปฏิบัติการในการตอบโต้ร่วมกับ OC พื้นที่ ตามคำสั่ง

หรือคำร้องของ OC ED หรือ IC เพื่อทำหน้าที่ร่วมกันในการควบคุมสั่งการสื่อสารและประสานงานกับทีมปฏิบัติการของกองฯ ตามภารกิจและความเร่งด่วนที่ได้รับมอบหมายจาก OC

4.13 ผู้ประสานงาน (MC, Mutual Aid Coordinator) หมายถึง เจ้าหน้าที่ กอ. หรือผู้ ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ในการรวบรวมข้อมูลการสนับสนุน และช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ

4.14 FC (Fire Chief) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่เป็นหัวหน้าชุดดับเพลิง ทำหน้าที่ควบคุม บัญชีการและสั่งการหัวหน้าชุดดับเพลิงในที่เกิดเหตุ โดยปฏิบัติภายใต้คำสั่งของ OC

4.15 FL (Fire Leader) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่เป็นหัวหน้างานดับเพลิง ทำหน้าที่ควบคุม พนักงานดับเพลิง โดยรับคำสั่งจาก FC

4.16 FT (Fire Team) หมายถึง ทีมดับเพลิงกู้ภัย ทำหน้าที่ดับเพลิง ภายใต้คำสั่งจาก FL

4.17 PMC (Plant Manager Club) หมายถึง ชมรมผู้จัดการโรงงานนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่บางปะหัน และใกล้เคียง

4.18 MPR (Map Ta Phut Public Relation) หมายถึง ชมรมประชาสัมพันธ์กลุ่มโรงงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่บางปะหันและใกล้เคียง

4.19 EMAG (Emergency Mutual Aid Group) หมายถึง กลุ่มความร่วมมือช่วยเหลือ กรณีฉุกเฉิน ซึ่งเป็นการรวมตัวของทีมดับเพลิงได้หยุดฉุกเฉินในกลุ่มโรงงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่บางปะหันและ ใกล้เคียง

4.20 ESEC (HEE Safety and Environmental Club) หมายถึง ชมรมความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงผอฯ ตะวันออก (บางปะหัน)

4.21 การแจ้ง หมายถึง การติดต่อเพื่อบอกกล่าวสิ่งที่เกิดขึ้นผ่านช่องทางที่มีหรือสะดวกที่สุด เช่น การแจ้งโดยผ่านทางวิทยุสื่อสาร สถานีวิทยุกระจายเสียง สถานีข่าวด่วน โทรศัพท์ โทรสารจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ ข้อความทางอิเล็กทรอนิกส์ (SMS) LINE ระบบส่งข้อความ อย่างหนึ่งอย่างใดหรือมากกว่าเพื่อให้ผู้รับแจ้งทราบ

4.22 การรายงาน หมายถึง การบอกกล่าวหรือมอบข้อมูลในสิ่งที่เกิดขึ้นผ่านช่องทาง และด้วยวิธีการที่กำหนดอย่างมีรูปแบบ เช่น เอกสารรายงาน จดหมายอิเล็กทรอนิกส์

4.23 ผู้ประกอบการขนส่ง หมายถึง ผู้ที่ทำการขนส่งวัตถุอันตรายหรือผลิตภัณฑ์ หรืออากาศยานหรือผลิตภัณฑ์ให้ใช้ปฏิบัติงาน หรือผู้ประกอบการ หรือบริษัทหรือหน่วยงานที่มีขอบเขตและการประกอบกิจการในพื้นที่เป็นนิคมอุตสาหกรรมบางปะหัน นิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงผอฯ ตะวันออก (บางปะหัน) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล และทำเรืออุตสาหกรรมบางปะหัน

4.24 วิทยุสื่อสารระบบเคลื่อนที่ในแบบ (Trunk mobile) หมายถึง วิทยุสื่อสารที่ ขนบาสท โทรศัพท์เคลื่อนที่ เป็นใช้ในการให้ข้อมูลเฉพาะเพื่อความคล่องตัวในการประสานงานกับในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน และ สามารถใช้เป็นช่องทางในการประกาศข่าว หรือให้ความช่วยเหลือและแจ้งเหตุต่าง ๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่บางปะหัน จังหวัดระยอง

4.25 DCS Control Room (CTR) หมายถึง ห้องศูนย์โทรเลข/ ห้องควบคุมการผลิตของโรงงาน

4.26 First Aid Team หมายถึง ทีมปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บในภาวะฉุกเฉิน

4.27 Rescue Team (RT) หมายถึง ทีมช่วยเหลือและเคลื่อนย้ายผู้ป่วย

4.28 Support Team (ST) หมายถึง ทีมสนับสนุนในการะฉุกเฉิน

4.29 Traffic Team (TT) หมายถึง ทีมควบคุมการจราจรในโรงงานในการะฉุกเฉิน

4.30 Roll Caller หมายถึง ทีมตรวจนับรายชื่อผู้ที่อยู่ในโรงงาน เพื่อตรวจสอบคนสูญหาย

4.31 Shut down Team Leader หมายถึง หัวหน้าทีมหยุดการผลิตในภาวะฉุกเฉิน ทำหน้าที่พิจารณาการเกิดโดยเร่งด่วนความสำคัญวิกฤต แล้วสั่งทีมพนักงานเพื่อควบคุมการผลิตของโรงงาน (Shutdown) ดำเนินการหยุดการผลิตเป็นลำดับขั้น/อย่างปลอดภัย

4.32 Power cut-off Team หมายถึง ทีมพนักงานหรือผู้ได้รับมอบหมายของโรงงานของบริษัท (ผู้ควบคุม) ทำหน้าที่ตัดกระแสไฟฟ้า ในแต่ละพื้นที่ของโรงงานในการะฉุกเฉิน

4.33 Utility Team หมายถึง ทีมควบคุมระบบสาธารณูปโภค เพื่อทำหน้าที่ดูแลระบบน้ำดับเพลิงและระบบสาธารณูปโภคอื่นๆ เช่น ปั่นลม H.M Heater และห้องกังหันรวม (NG) ที่เป็นเชื้อเพลิงและสาร

4.34 Vehicle Team หมายถึง ทีมจัดหาและควบคุมพาหนะขนย้ายคน/ สิ่งของในการะฉุกเฉิน

4.35 Outside Inspection Team (OIT) หมายถึง ทีมตรวจสอบผลกระทบในการะฉุกเฉิน

4.36 ของเสียอันตราย หมายถึง เป็นวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้วที่มีคุณสมบัติเป็นสารไวไฟ สารกัดกร่อน, เกิดปฏิกิริยาได้ง่าย มีสารพิษปะปนหรือมีตัวทำลาย เชื้อโรคคุณภาพ หรืออากาศก่อนที่ีเกิดจาก การผลิต วัสดุ, ระบบบำบัดน้ำเสีย

5.การจัดระดับเหตุการณ์ฉุกเฉิน และภาวะฉุกเฉิน

เพื่อให้การกำหนดระดับภาวะฉุกเฉินสอดคล้องกับกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมในพื้นที่บางปะหัน สอดคล้องกับแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและ วัตถุอันตรายจังหวัดระยอง และสอดคล้องกับลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมบางปะหันตามลำดับเหตุการณ์ได้แก่ ความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน ดังต่อไปนี้

7.1 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal) หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโรงงานในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิด และ/หรือความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียง ของชุมชน เช่น เหตุการณ์หมั่น เสียสิ่ง คั่วดำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย หรือเหตุการณ์ที่ไม่ปรากฏชัดเจน แต่ส่งผลกระทบต่อตัวน้ำ หรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

7.2 ภาวะฉุกเฉิน บินมอุตสาหกรรมระดับ 1 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงาน/สถานประกอบการ หรือตามเส้นทางขนส่งหรือ แนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้โดยกำลังคนและเครื่องมือ อุปกรณ์ของโรงงาน หรือในพื้นที่ โดยไม่ส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/ หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ

7.3 ภาวะฉุกเฉิน บินมอุตสาหกรรมระดับ 2 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงาน/สถานประกอบการ หรือตามเส้นทางขนส่งหรือ แนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมือ อุปกรณ์ของโรงงานที่วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากเครือข่ายที่มีข้อตกลงที่จัดทำไว้ หรือจากส่วนที่เกี่ยวข้อง อุตสาหกรรมพื้นที่ หรือส่วนที่เกี่ยวข้องอุตสาหกรรม

7.3 ภาวะฉุกเฉิน บินมอุตสาหกรรมระดับ 3 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงาน/สถานประกอบการ หรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากเครือข่ายที่มีข้อตกลงที่จัดทำไว้ หรือ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านกลาง เทศบาลตำบลมาบตาพุด) หรือจากกรมเจ้าท่า กรมศุลกากร กรมเจ้าท่า กรมประมง กรมประมงหรือได้รับ การสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากเครือข่ายที่มีข้อตกลงที่จัดทำไว้ หรือจากส่วนที่เกี่ยวข้อง อุตสาหกรรมพื้นที่ หรือส่วนที่เกี่ยวข้องอุตสาหกรรม

6. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและหรือเกิดภาวะฉุกเฉิน

6.1 เหตุการณ์ผิดปกติ และหรือเกิดภาวะฉุกเฉิน บินมอุตสาหกรรมระดับ 1

บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

1) ผู้ประกอบการจะต้องทำการระงับยับยั้งและควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติและ/เหตุการณ์ ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่างเต็มที่ถึงความสามารถ พร้อมทั้งแจ้งเหตุ และรายงาน

สถานการณ์ด้านโรงงานบิณมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม (EMCC) ตามช่องทางที่กำหนด ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์ โดยใช้แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /ภาวะฉุกเฉิน เบื้องต้น ตามที่ กอ.ก ทนต

2) แจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆตามผังการสื่อสารและแจ้งเตือน หลังจากได้แจ้งมายังสำนักงาน บินมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้ว

บทบาทความรับผิดชอบของ กอ.

1) ศูนย์เฝ้าระวังและความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของแต่ละ บินมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เมื่อรับแจ้งเหตุแล้วจะต้องตรวจสอบและบันทึกข้อมูลการรับแจ้งลงในแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น และจะต้องถ่ายทอดข้อมูลให้เจ้าหน้าที่เวรอำนาจการพื้นที่ พร้อมทั้งทำหน้าที่ติดตามเฝ้าระวังเหตุการณ์ต่างจากระบบที่มีอยู่ และแจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆตาม ผังการสื่อสารและแจ้งเตือน ภายในเวลาไม่เกิน 10 นาที หลังจากได้รับแจ้งเหตุ

2) เจ้าหน้าที่เวรอำนาจการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ เพื่อร่วมประเมินสถานการณ์และสื่อสารไปยังผู้เกี่ยวข้องพื้นที่ที่ได้รับทราบเหตุ ตลอดจนมีหน้าที่ติดตามสถานการณ์โดยประสานงานกับผู้ดูแลของโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์และเตรียมการประสานงานในการสนับสนุนช่วยเหลือ พร้อมทั้งรายงานความคืบหน้าและดำเนินการตามอำนาจการสำนักงานบิณมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือผู้อำนาจการสำนักงานทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย อย่างต่อเนื่อง

6.2 ภาวะฉุกเฉิน บินมอุตสาหกรรมระดับ 2

บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

1) ผู้ประกอบการจะต้องทำการระงับยับยั้งภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่างเต็มที่ถึงความสามารถ พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์และความช่วยเหลือมายังสำนักงาน บินมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม (EMCC) พร้อมทั้งสามารถทำได้ แต่ต้องไม่เกิน 10 นาที โดยใช้แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ ผิดปกติ /ภาวะฉุกเฉิน ตามที่ กอ.ก ทนต

2) แจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างตาม ผังการสื่อสารและแจ้งเตือนหลังจากแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้ว

3) ให้ ED ของโรงงาน/สถานประกอบการรายงานเหตุการณ์ให้ ED กอ.ธ.รท.ว.บ.ที่ที่ปรึกษา

ภาวฉุกเฉินระดับ 2 และประสานงานกับ ED กอ. เพื่อรายงานเหตุการณ์หรือเตือนเส้นทางไปยังศูนย์ประสานงานของนิคมฯ หรือ EMCC

บทบาทความรับผิดชอบของ กอ.

1) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของแต่นิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เมื่อรับแจ้งเหตุแล้วจะต้องตรวจสอบและบันทึกข้อมูลการรับแจ้งลงในแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น และรายงานเหตุการณ์ให้กับหัวหน้าหน่วยงานและผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายและแจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆ ตามผังการสื่อสารและแจ้งเตือน

2) เจ้าหน้าที่หน่วยงานหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกตรวจสอบจุดเกิดเหตุเพื่อร่วมประเมินสถานการณ์และจัดเตรียมอุปกรณ์สนับสนุนช่วยเหลือโดยประสานงานกับผู้ประสานงาน (MC) ของโรงงาน/สถานประกอบการ ที่เกิดเหตุเพื่อสนับสนุนและช่วยเหลือในการควบคุมและเฝ้าระวังและยกระดับสิ่งแวดล้อมตลอดทั้งพิจารณาเรื่องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือหรือควบคุมสถานการณ์ภายในและภายนอกโรงงาน

3) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายประเมินสถานการณ์เพื่อพิจารณาระดับความรุนแรงและผลกระทบที่เกิดขึ้น เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2 และแจ้งการให้ผู้นำที่เกี่ยวข้องจนมีโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินฯ เข้าปฏิบัติหน้าที่ในศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของแต่นิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อร่วมอำนวยความสะดวกแก่บุคลากรของนิคมอุตสาหกรรมในพื้นที่ หรือโรงงาน ในการบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด (4) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานทำเรือ อุตสาหกรรมมาบตาพุด รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้รองผู้อำนวยการและ/หรือผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

6.3 ภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3

บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

1) ผู้ประกอบการจะต้องทำการแจ้งยังภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่างเต็มกำลังความสามารถ พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์และขอความช่วยเหลือยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) พื้นที่ที่สามารถทำได้แต่ต้องไม่เกิน 10 นาที ตามแบบฟอร์มที่กำหนด

2) แจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างตาม ผังการสื่อสารและแจ้งเตือน หลังจากแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้ว

3) เมื่อมีนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ได้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3 ให้ ED ของโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเดินทางมายังศูนย์ EC เทศบาลเมือง มาบตาพุดหรือกองอำนาจการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล (กอ.ป.ท.เทศบาล) หรือศูนย์อื่นตาม ผู้อำนวยการท้องถิ่นกำหนดเพื่อประสานงานในการให้ข้อมูลต่างๆร่วมกับ ED ของ กนอ.และผู้ชำนาญการท้องถิ่น

บทบาทความรับผิดชอบของ กนอ.

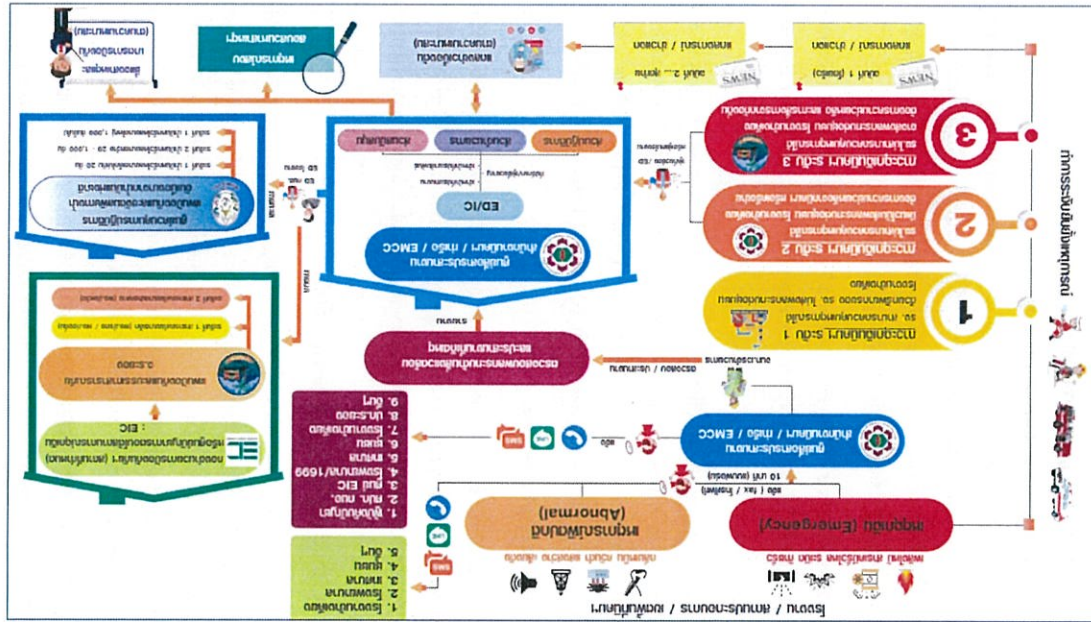
1) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของแต่นิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เมื่อรับแจ้งเหตุแล้วจะต้องตรวจสอบและบันทึกข้อมูลการรับแจ้งลงในแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /เหตุฉุกเฉินเบื้องต้น และรายงานเหตุการณ์ให้กับหัวหน้าหน่วยงานการและผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายและแจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างตาม ผังการสื่อสารและแจ้งเตือน

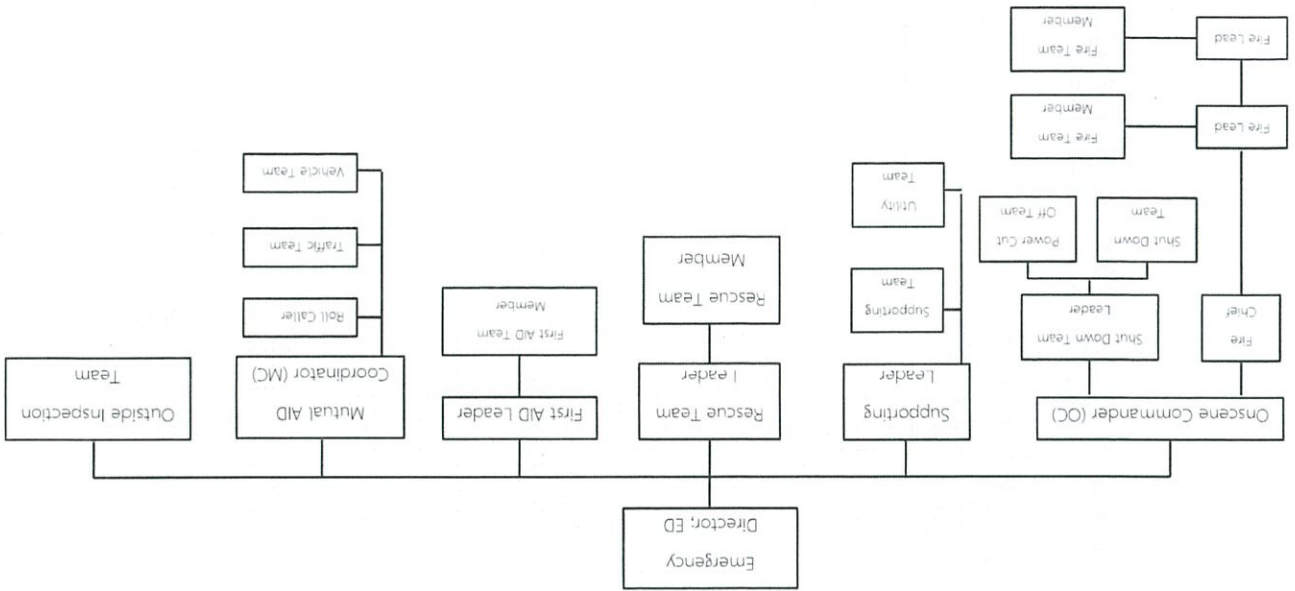
2) เจ้าหน้าที่หน่วยงานหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจะต้องออกตรวจสอบจุดเกิดเหตุเพื่อร่วมประเมินสถานการณ์และจัดเตรียมอุปกรณ์สนับสนุนช่วยเหลือโดยประสานงานกับผู้ประสานงาน (MC) ของโรงงาน/สถานประกอบการ หรือหน่วยงานภาครัฐอื่นๆ ณ โรงงานที่เกิดเหตุเพื่อนำสนับสนุนและช่วยเหลือในการควบคุมและเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมตลอดทั้งพิจารณาเรื่องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกอื่นๆ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือหรือควบคุมสถานการณ์ให้ภายในและภายนอกโรงงาน

3) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานทำเรือ อุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายประเมินสถานการณ์ระดับความรุนแรงและผลกระทบที่เกิดขึ้นเมื่อมีการประกาศภาวะ

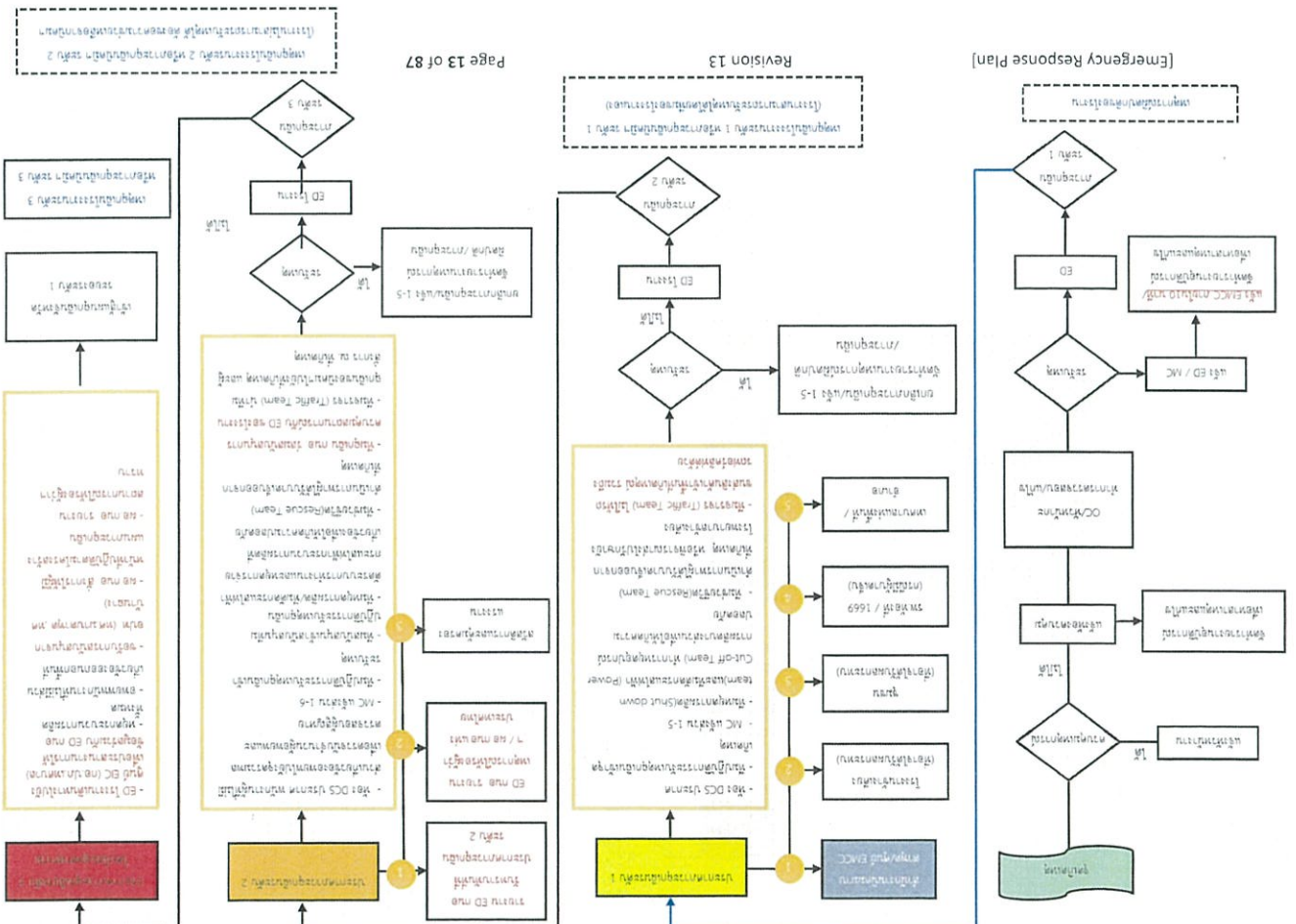
มูลนิธิสนับสนุนอุตสาหกรรมระดับ 3 และให้การให้ทุนด้านวิทยาศาสตร์แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินฯ เพื่อบริการที่ในศูนย์เฝ้าระวังและความปลอดภัย (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของแต่ละภูมิภาค อุตสาหกรรมที่ที่หรือสำนักงานที่เรืออุตสาหกรรมมาจาก และเดินทางไปยังกองอำนาจการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยแห่งชาติ (กป.ป.ช.) หรือศูนย์ด้านผู้อำนวยความสะดวกเพื่อประสานงานในการให้ข้อมูลต่างๆ กับ ED โรงงานและ ผู้อำนวยการห้องฉุกเฉินร่วมอำนวยความสะดวกในการบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด

4) ผู้อำนวยความสะดวกกับนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อนุญาตการลำเลียงท่าเรือ อุตสาหกรรมมาตาม
พิกัดทางสถานการณ์ที่เกิดขึ้นหรือผู้ทำการและ/หรือผู้ทำการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

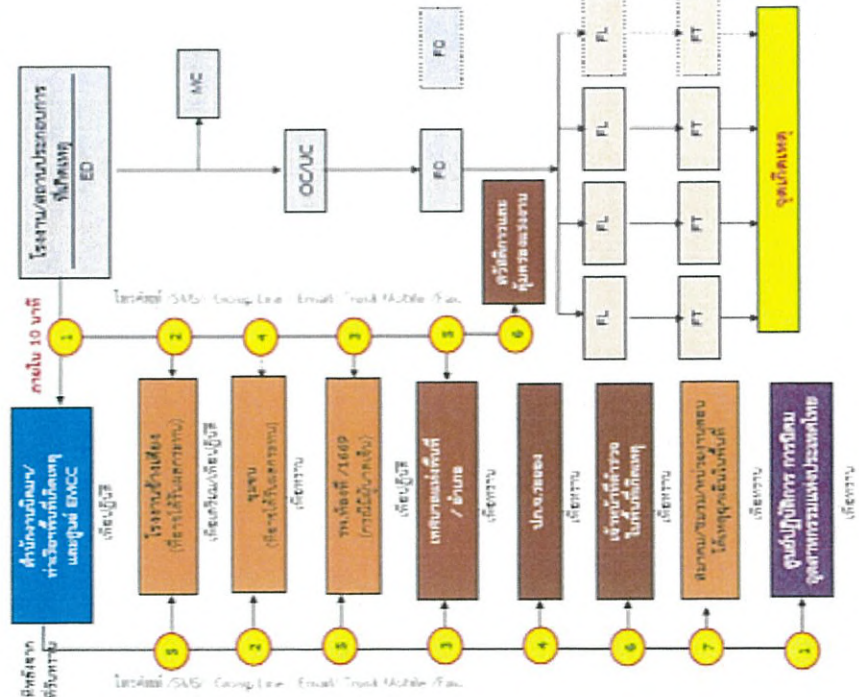
[illegible]



EMERGENCY RESPONSE TEAM- ORGANIZATION



ผังการสื่อสารในการดูแลเงินต้นทุนสาธารณะระดับ 2



ตารางแสดงการแจ้งภาวะฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

โรงงาน/สถานประกอบการ ที่เกิดเหตุ	นิคม/ท่าเรือ ที่เกิดเหตุ	EMCC นิคมฯ มาบตาพุด	เทศบาล ท้องที่เกิดเหตุ	โรงพยาบาล ท้องที่	จังหวัด ระยอง (ปภ. จ. ระยอง)
1. แจ้งเบาะแส ผู้ลักลอบและแจ้ง EMCC 2. แจ้งโรงงาน/ พื้นที่ใกล้เคียง (วีรกรรมคดีค้น หรือพื้นที่ที่คาด ว่าจะได้รับผลกระทบ) พื้นที่ 3. แจ้ง รพ. ที่เกี่ยวข้อง (กรณีที่มีหรือคาด ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บ) 4. ชุมชน / ท่าอ่าว ได้รับผลกระทบ 5. แจ้งเทศบาลท้องที่ 6. สวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน (กรณีเกิดเหตุเพลิง ไหม้รุนแรง)	1. แจ้งผู้บริหาร ระดับสูงตามสาย บังคับบัญชา 2. แจ้งศูนย์ EMCC 3. แจ้งกลุ่มโรงงาน / ผู้ประกอบการ ในนิคมฯ ที่อาจ ได้รับผลกระทบ	1. แจ้งผู้บริหาร ระดับสูงตามสาย บังคับบัญชา 2. แจ้ง ศบค. กอ. 3. แจ้งโรงงาน / ผู้ประกอบการใน นิคมฯ ที่อาจได้รับ ผลกระทบ 4. แจ้งชุมชน โรงเรียนวัดเหว้า ในพื้นที่ 5. แจ้งเทศบาลท้องที่ เกิดเหตุ 6. แจ้ง ปภ. จังหวัด 7. แจ้ง รพ. พื้นที่/ 1669 8. แจ้งสถานีตำรวจ ท้องที่ 9. สมาคม/ชมรม/ หน่วยงานนอกใต้ เหตุผลเกือบไม่พบที่ 10. สวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน 11. ศูนย์ควบคุม มลพิษ EEC	1. แจ้งผู้บังคับ บัญชาตาม สายงาน 2. แจ้งชุมชน โรงเรียนวัด สุนทรที่อยู่ใน พื้นที่ทั้งหมด 3. แจ้งรพ. ที่เกี่ยวข้อง 4. แจ้ง กอ. เมืองระยอง 5. แจ้ง ปภ. จังหวัด 6. ศูนย์ควบคุม มลพิษ EEC 7. สถานีตำรวจ และศูนย์คุ้มครอง แรงงาน	1. อำเภอ ในเครือชัย 2. แจ้งสจ. ระยองและ หน่วยงาน ตามแผน พิทักษ์ระยอง ศาลาที่ ระยองไป แม่น้ำ จังหวัด	1. อำเภอร ระยอง 2. อำเภอทับ โปธิ ตามสาย นบน 3. แจ้งนาย ศาลาที่ ระยองไป แม่น้ำ จังหวัด

ผู้ทำหน้าที่ต่างในแผนฉุกเฉิน (On duty and Substitution persons in Emergency Team)

Duty in emergency plan (หน้าที่ในแผนฉุกเฉิน)	Actor (ผู้ทำหน้าที่หลัก)	1st Substitute (ผู้ทำหน้าที่แทนที่ที่ 1)	2nd Substitute (ผู้ทำหน้าที่แทนที่ที่ 2)
1. Emergency Director (ED) (ผู้อำนวยการเหตุการณ์/ภาวะฉุกเฉิน)	FH - Technical (หัวหน้าส่วนเทคนิค)	DH - Production (หัวหน้าฝ่ายผลิต)	IV DM - Production (ผู้จัดการ/ รองผู้จัดการฝ่ายผลิต)
2. Onscene Commander (OC) (ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ)	DH - Production (หัวหน้าฝ่ายผลิต)	IV DM - Production (ผู้จัดการ/ รองผู้จัดการฝ่ายผลิต)	Shift Controller # 1 (หัวหน้ากะ#1)
3. Shut down team leader (หัวหน้าทีมหยุดการผลิต)	Engineer MP1 (วิศวกรสายการผลิต แผนประสงค์ที่ 1)	Engineer of Solid line (วิศวกรสายการผลิตอีก ชนิดหนึ่ง)	Engineer of Can Coating (วิศวกรสายการผลิตอีก ชนิดหนึ่ง)
4. Mutual Aid Coordinator (MC) (ผู้ประสานงานช่วยเหลือของ โรงงาน)	DH - HR (หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรมนุษย์)	Sr./ HR Officer (เจ้าหน้าที่/ เจ้าหน้าที่ อาวุโสฝ่ายทรัพยากรมนุษย์)	HR Officer/ Assistant (เจ้าหน้าที่/ ผู้ช่วยงานฝ่าย ทรัพยากรมนุษย์)
5. First aid Leader (หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล)	Nurse (พยาบาล)	Senior Officer/ Officer OA/ RD (เจ้าหน้าที่/ เจ้าหน้าที่อาวุโสฝ่าย ตรวจสอบคุณภาพ/วิจัยและ พัฒนา)	QA/ RD Officer/ Up (เจ้าหน้าที่ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพ/ วิจัยและพัฒนา)
6. Supporting Leader (หัวหน้าทีมสนับสนุน)	SH - Mechanical (หัวหน้าแผนกช่างกล)	Deputy/ Asst. Mechanical Manager (รอง/ ผู้ช่วย ผู้จัดการช่าง กล)	SR/ Mechanical Engineer (วิศวกร/ วิศวกรอาวุโสแผนกช่าง กล)
7. Outside Inspector Team (OIT)	Environment Officer (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม)	Safety Officer (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)	DH - SHE (หัวหน้าฝ่าย ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม)

(ทีมตรวจสอบภายนอกโรงงาน
หลังจบทันที/ระบับเหตุได้)

8. First Aid Team (ทีมปฐมพยาบาล)	Trained RD & QA Officers (เจ้าหน้าที่แผนตรวจสอบ คุณภาพ/ วิจัยและพัฒนา ที่ผ่านการอบรม)	Trained Production operators (พนักงานฝ่ายผลิตที่ผ่าน การอบรม)	Trained Shift Controller (เจ้าหน้าที่ผ่านการอบรม)
9. Supporting Team (ทีมสนับสนุน)	Mechanical Engineer/ Supervisor/ Technician (วิศวกร/ หัวหน้างาน/ ช่าง เทคนิค แผนกช่างกล)	SCM Technician/ Operator/ Helper (ช่างเทคนิค/ผู้ปฏิบัติงาน/ ผู้ช่วยเหลือ แผนกห่วงโซ่ อุปทาน)	MM Technician/ Operator/ Helper (ช่างเทคนิค/ ผู้ ปฏิบัติงาน/ผู้ช่วยเหลือ แผนกการ จัดการวัตถุดิบ)
10. Roll Caller (ผู้ตรวจสอบรายชื่อผู้ที่อยู่/ ผู้เข้า มาในโรงงาน)	HR Officer (Pay-roll) (เจ้าหน้าที่ผ่านทรัพยากรมนุษย์ (บัญชีเงินเดือน)	HR Officer/ Assistant (เจ้าหน้าที่/ ผู้ช่วยงานฝ่าย ทรัพยากรมนุษย์)	Accounts Officer & Assistant (เจ้าหน้าที่/ ผู้ช่วยงานฝ่ายบัญชี)
11. Traffic Team (ทีมจราจร)	Security Supervisor (หัวหน้าทีมรักษาความปลอดภัย)	ALL SECURITY GUARDS (ทีมรักษาความปลอดภัย)	
12. Vehicle Team (ทีมดูแลยานพาหนะ)	HR Officer/ Assistant (เจ้าหน้าที่/ ผู้ช่วยงานฝ่าย ทรัพยากรมนุษย์)	ALL DRIVERS (พนักงานขับรถ)	
13. Fire Chief (หัวหน้าชุดดับเพลิง ของทีม ดับเพลิง)	Incident area Engineer (วิศวกรประสานการผลิต ที่เกิดเหตุ)	Shift Controller # 2 (หัวหน้ากะ #2)	Safety Fireman (พนักงานดับเพลิง)
14. Fire Leader (หัวหน้าพนักงานดับเพลิง)	Shift Controller # 2 (หัวหน้า กะ#2) และ Safety Fireman (พนักงานดับเพลิง)	TEC-1, 2, 3 Technicians/ Operators (ช่างเทคนิค/ผู้ปฏิบัติงาน ฝ่ายผลิต)	

Duty in emergency plan (หน้าที่ในแผนฉุกเฉิน)	Actor (ผู้ทำหน้าที่หลัก)	1st Substitute (ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1)	2nd Substitute (ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2)
15. Fire Team (ทีมดับเพลิง)	TEC-1, 2, 3 Technicians/ Operators (ช่างเทคนิค/ผู้ปฏิบัติงานฝ่ายผลิต)	MP/PP, Bagging/ Drumming Technician/ Operator (ช่างเทคนิค/ผู้ปฏิบัติงานฝ่ายผลิต)	-
16. Rescue Leader (หัวหน้าทีมช่วยชีวิต/ ทีมกู้ภัย)	SH - Electrical (หัวหน้าแผนกไฟฟ้า)	SH - Instrument (หัวหน้าแผนกเครื่องมือวัด)	Electrical Engineer (วิศวกรไฟฟ้า)
17. Shut down Team (ทีมหยุดระบบผลิต)	Boardman of Incident Area (พนักงานควบคุมกระบวนการผลิตที่เกิดเหตุ)		
18. Utility Team (ทีมควบคุมระบบสาธารณูปโภค)	SH-Utility (หัวหน้าแผนกสาธารณูปโภค)	Utility Supervisor (หัวหน้างานแผนกสาธารณูปโภค)	Utility Operator (พนักงานแผนกสาธารณูปโภค)
19. Power cut - off Team (ทีมตัดกระแสไฟฟ้า)	Electrical Engineer (วิศวกรไฟฟ้า)	Electrical Supervisor (หัวหน้างานแผนกไฟฟ้า)	Shift Electrician (ช่างไฟฟ้าประจำกะ)

หน้าที่ของผู้นำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) :EMERGENCY DIRECTOR (ED)
 ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person): FH - Technical (หัวหน้าส่วนเทคนิค)
 ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute) :1. DH - Production (หัวหน้าฝ่ายผลิต)
 ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute) :2. M/ DM - Production (ผู้จัดการ/ รองผู้จัดการฝ่ายผลิต)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	<ol style="list-style-type: none"> To be chairman in mock drill meeting 1 time a year & other type of emergency plan 1 time. เป็นประธานการประชุมซ้อมแผนดับเพลิงฉุกเฉิน 1 ครั้ง/ปี และแผนฉุกเฉินประเภทอื่นๆ อีก 1 ครั้ง Assign and review emergency plan. มอบหมายหน้าที่และทบทวนแผนฉุกเฉิน Manage and support budget, manpower, and equipments for effectiveness of emergency plan.
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	<ol style="list-style-type: none"> Command to follow emergency plan at incident area. ประจำที่ที่เกิดจุดเกิดเหตุและสั่งการให้ปฏิบัติงานตามแผนฉุกเฉิน Evaluate a situation and make a decision for relief emergency and saving a life

	<p>ประเมินสถานการณ์และตัดสินใจในการบรรเทาเหตุฉุกเฉินและรักษา/ช่วยชีวิต</p> <p>3. Order rescue team leader to rescue trapped person from incident area.</p> <p>สั่งการให้หัวหน้าทีมช่วยชีวิตจัดทีมเข้าค้นหาและช่วยเหลือผู้สูญหาย/ผู้บาดเจ็บออกจากจุดเกิดเหตุอย่างปลอดภัย</p> <p>4. Make a decision to withdraw manpower for evacuation.</p> <p>ตัดสินใจในการถอนกำลังเหลือพห</p> <p>5. Coordinate with On scene Commander, first aid leader, supporting leader, Mutual Aid Coordinator for zero level and cooperate with outsider for the first level up.</p> <p>ประสานงานภายในกับทีมที่เกี่ยวข้องตามแผนเผชิญเหตุปิดปกติ/แผนฉุกเฉิน และประสานกับหน่วยงานภายนอกตามแผนฯ</p> <p>6. In case of heavy chemical leakage. Evaluate a situation and make a decision for stop the leak and saving a life/ health.</p> <p>ในกรณีที่มีสารเคมีรั่วไหลฯ ประเมินสถานการณ์และตัดสินใจในการหยุดการรั่วไหลโดยเร็วและรักษาช่วยชีวิต</p> <p>6.1 Assess the situation of emergency from the information given by On scene Commander.</p> <p>ประเมินสถานการณ์ฉุกเฉินจากข้อมูลที่ได้รับจากผู้สังเกต ณ จุดเกิดเหตุ</p> <p>6.2 Give guidance to the operation team leader to tackle the situation.</p> <p>ให้แนวทางกับหัวหน้าปฏิบัติการแก้ไขปัญห</p>
--	--

หลังเหตุฉุกเฉิน	<p>1. Order to investigate and inspect the site.</p> <p>สั่งการให้สอบสวนและตรวจสอบในพื้นที่เกิดเหตุ</p> <p>2. Order to help survivor and patient in treatment and welfare.</p> <p>สั่งการให้มีการรักษาและสวัสดิการแก่ผู้บาดเจ็บในเหตุการณ์</p> <p>3. Coordinate with supporting leader to supply food and beverage to men in charge.</p> <p>ประสานงานกับหัวหน้าทีมสนับสนุนในการจัดหาอาหารและเครื่องดื่มสำหรับผู้มีอำนาจเหลือจากภายนอก</p> <p>4. Meet the press Give information to UNIT SPOKESMEN and Meet the press</p> <p>รวบรวมและให้ข้อมูลเหตุที่เกิดขึ้น แก่สื่อฯ/ ผู้แถลงการณ์ของบริษัท และร่วมกล่าวแถลงข่าวต่อสื่อมวลชน</p>
-----------------	--

หน้าที่ของผู้กำกับในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) :Onscene Commander (OC) (ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ)
 ผู้กำกับหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) :DH- Production (หัวหน้าฝ่ายผลิต)
 ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute) :1. M/ DM- Production (ผู้จัดการฝ่ายผลิต)
 ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute) :2. Shift Controller # 1 (หัวหน้ากะ#1)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	1.Learn emergency plan. (ศึกษาแผนฉุกเฉิน). 2.Participate in Mock drill. (เข้าร่วมการซ้อมแผนฉุกเฉิน). 3.Study procedure to emergency shutdown. (ศึกษาขั้นตอนการหยุดระบบเมื่อเหตุฉุกเฉิน) 4.Train staff the procedure for emergency shutdown. (อบรมพนักงานเกี่ยวกับวิธีหยุดฉุกเฉิน) 5.Learn firefighting and rescue techniques. (เรียนรู้เกี่ยวกับเทคนิคการหยุดเพลิงและช่วยชีวิต)
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Stay in on scene of accident. Order fire chief to lead fire team to incident area. ประจําหน้างานที่เกิดเหตุ สั่งหัวหน้าทีมดับเพลิงนำทีมดับเพลิงไปที่เกิดเหตุ 2. Inform concerned operators to shut down process unit. แจ้งพนักงานที่เกี่ยวข้องในการหยุดระบบการผลิต 3. Inform shut downf team leader to shutdown process/equipment. แจ้งหัวหน้าทีมหยุดการผลิตให้ทราบการหยุดระบบการผลิตหรือหยุดการจ่ายกระแสไฟฟ้าให้แก่อุปกรณ์ต่างๆเพื่อความปลอดภัย 4. Inform Utility team to start fire and foam pump. แจ้งพนักงานสาขาอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นน้ำดับเพลิงและบีบแอม 5. After finishing all of the above Inform Emergency Director.

	แจ้งต่อผู้อำนวยการเหตุการณ์หลังจากเสร็จภารกิจข้างต้น 6. In case of plenty chemical leakage. Order DCS-CTR to close valve, order support team to stop leak & barricade area if safe, and order fire chief to lead fire team to arrange water hoses to standby in the contaminated area if leaked chemical is flammable type. ในกรณีที่มีการรั่วไหลมาก ให้สั่งDCS ปิดวาล์วที่รั่ว ให้ทีมสนับสนุนเข้าหยุดการรั่ว กับพื้นที่ที่ปล่อยออก และให้หัวหน้าทีมดับเพลิงนำทีมปล่อยน้ำดับเพลิงไปในระยะที่ปลอดภัย ถ้าสารที่รั่วเป็นสารไวไฟ 6.1 Assess the emergency situation from the on scene and control room. ประเมินสถานการณ์จากข้อมูลจากหน้างานและห้องควบคุม 6.2 Inform the emergency to emergency director and take his guidance. แจ้งสถานการณ์ฉุกเฉินให้ผู้อำนวยการฉุกเฉินทราบ เพื่อยืนยันคำแนะนำหรือแนวทางปฏิบัติ
After Emergency หลังเหตุฉุกเฉิน	1. Investigate at area of emergency. ตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุ 2. In case of chemical leakage. after free from chemicals, make systems normalized ในกรณีที่สารเคมีรั่ว หลังจากไม่มีการเคมีอันตรายแล้ว ดูแลให้ระบบสู่ภาวะปกติ 3. Direct power cut off team to assess the emergency fire to check the any possibilities of electric power hazard. กำกับสั่งการทีมตัดกระแสไฟฟ้าให้ตรวจสอบไม่มีการระเบิดไฟฟ้ารั่วไหล

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) : Shut Down team Leader (หัวหน้าทีมหยุดการผลิต)

ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) : Engineer MP1 (วิศวกรสายการผลิตเอนกประสงค์ที่ 1)

ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute) : 1. Engineer of Solid line (วิศวกรสายการผลิตอ็อกซิเจนแข็ง)

ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute) : 2. Engineer of Can Coating (วิศวกรสายการผลิตอ็อกซิเจนที่ระบบเคลือบกระป๋อง)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	1. Learn emergency plan. ศึกษาแผนฉุกเฉิน 2. Participate in Mock drill. เข้าร่วมการซ้อมแผนฉุกเฉิน 3. Make information for declaration the status/ situation of emergency case. จัดทำข้อความสำหรับประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินระดับต่างๆ
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Standby in DCS room. ประจําในห้องดีเอส 2. Declare emergency situation via microphone. ประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินผ่านไมโครโฟน 3. Shut down related Process/Equipment. หยุดกระบวนการผลิตหรือหยุดการจ่ายกระแสไฟฟ้าให้แก่อุปกรณ์ต่างๆเพื่อความปลอดภัย
After Emergency หลังเหตุฉุกเฉิน	1. Investigate and check damage of DCS/ room. ตรวจสอบสถานะระบบดีเอส/ สถานการณ์การผลิต/ ความเสียหายของระบบและห้อง

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) : Mutual Aid Coordinator (MC) (ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉินของโรงงาน)

ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) : DH- HR (หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรมนุษย์)

ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute) : 1. Sr./HR Officer (เจ้าหน้าที่/เจ้าหน้าที่อาวุโสฝ่ายทรัพยากรมนุษย์)

ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute) : 2. HR Officer/Assistant (เจ้าหน้าที่/ผู้ช่วยงานฝ่ายทรัพยากรมนุษย์)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	1. Learn Emergency plan (ศึกษาแผนฉุกเฉิน) 2. Participate in Mock drill (เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน).
เกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Go to Assembly Point. (ไปยังจุดรวมพล) 2. Co-ordinate with Emergency Director. ประสานงานกับผู้บัญชาการเหตุการณ์/ภาวะฉุกเฉิน 3. Co-ordinate with outside (e.g. municipally, IEAT, hospital) for support and information. ประสานงานกับหน่วยงานภายนอกในการขอความช่วยเหลือ เช่น เทศบาลนาสาทุต, กนอโรงพยาบาล 4. Control outside coordination, traffic team and vehicle team. ควบคุมประสานงานภายนอก,จราจร, ทีมต้อนรับจำนวนยานพาหนะ 5. Ensure that roll caller has correctly checked number of people. ดูแลว่า Roll Caller นับจำนวนคนถูกต้อง ระบุชื่อคนสูญหายได้เพื่อจัดทีมค้นหาโดยเร็ว 6. Coordinate with press, TV and others who enter the plant.

After Emergency	<p>1. Investigate at site of emergency. (ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ)</p> <p>2. Assist Emergency Director in explaining related external agencies, where required. (ช่วยเหลือED ในการอธิบายให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบสถานการณ์เหตุ)</p> <p>3. Follow up with related external agencies. (ติดตามสถานการณ์กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)</p> <p>4. Control, not allow the press, TV, journalist by taking them to Admin building. (ควบคุมไม่ให้เกิดการให้ข่าว โดยนำนักข่าว หนังสือพิมพ์ ที่เข้าไปยึดแอ่งนั้นทำ</p>
-----------------	--

หน้าที่ของผู้นำทีมในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) :First aid Leader (หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล)

ผู้กำกับทีมในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) :Nurse (พยาบาล)

ผู้กำกับทีมคนที่ 1 (1st Substitute) :1.Senior Officer/ Officer QA/ RD (เจ้าหน้าที่/ เจ้าหน้าที่อาวุโสฝ่ายตรวจสอบคุณภาพ/วิจัยและพัฒนา)

ผู้กำกับทีมคนที่ 2 (2nd Substitute) :2.QA/ RD Officer/ up (เจ้าหน้าที่ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพ/ วิจัยและพัฒนา)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	<p>1. First Aid training. (ฝึกอบรมการปฐมพยาบาล)</p> <p>2. Lean Emergency plan. ศึกษาแผนฉุกเฉิน</p> <p>3. Participate in Mock drill. เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน</p>
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	<p>1. Go to First Aid Room (Nurse room) and set first aid team member to response case ไปยังห้องปฐมพยาบาล และจัดทีมปฐมพยาบาลรับหน้าที่ต่างๆตามสถานการณ์</p> <p>2.Prepare first aid equipment/ tools and first aid room. เตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล และพื้นที่ห้องพยาบาล</p> <p>3.Attend to do first aid patient. เข้าทำการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ</p>
	<p>4. Inform MC to acknow name of patient and arrange ambulance for take patient to hospital with SDS (if required). แจ้งMCให้ทราบชื่อผู้บาดเจ็บเพื่อยืนยันให้ผู้ดูแลหยา และเรียกรถพยาบาล</p> <p>นำผู้บาดเจ็บไปปฐมพยาบาล</p> <p>5. Coordinate to first aid team outside. ประสานงานทีมพยาบาลภายนอก</p>
After Emergency หลังเหตุฉุกเฉิน	<p>1. Keep first aid equipment at respective place. เก็บอุปกรณ์พยาบาลเข้าที่เดิม</p>

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

- ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) :Supporting team Leader (หัวหน้าทีมสนับสนุน)
- ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) :SH - Mechanical (หัวหน้าแผนช่างกล)
- ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute) :1.Deputy/ Asst. Mechanical Manager (รอง ผู้ช่วย ผจก แผนช่างกล)
- ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute) :2.SR/Mechanical Engineer (วิศวกร/วิศวกรอาวุโส แผนช่างกล)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	1. Lean Emergency plan. ศึกษาแผนฉุกเฉิน 2. Participate in Mock drill. เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน
เกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Go to Assembly Point. ไปยังจุดรวมพล 2. Report & standby with Emergency Director for supporting manpower. รายงานเหตุให้ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน และรอจัดทีมสนับสนุนในการสนับสนุน 3. To send supporting team to assist Firefighting team or Power cut-off or Utility team or Rescue team when requested. ส่งทีมสนับสนุนเข้าช่วยดับเพลิง หรือทีมตัดระบบพลังงาน หรือทีมกู้ยืมลิฟท์ หรือทีมช่วยชีวิต/กู้ภัยทันที ที่มีการร้องขอ
After Emergency หลังเหตุฉุกเฉิน	1. Participate with Investigate team to check incident area. เข้าร่วมทีมตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุ

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

- ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) :Outside Inspector Team (OIT)
- (ทีมตรวจสอบภายนอกโรงงานหลังควบคุม/ ระวังเหตุได้)
- ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) :Environment Officer (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม)
- ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute) :1.Safety Officer (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)
- ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute) :2.DH-SHE (หัวหน้าฝ่าย ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	1.Learn Emergency response plan and training to employee ศึกษาแผนฉุกเฉินและฝึกอบรมพนักงาน 2.Participate in emergency response plan and create scenario. เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินและจำลองสถานการณ์ฉุกเฉิน 3.Study procedure of IEAT and Rayong province emergency plan. ศึกษาขั้นตอนแผนฉุกเฉินของกรมอุตสาหกรรมประจวบและจังหวัด
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	1.Report to emergency director of company. รายงานต่อผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน 2.Go to outside to check quality of air emission by using gas portable meter. ไปตรวจสอบคุณภาพอากาศภายนอกโรงงาน รวมทั้งโรงงานข้างเคียงโดยใช้เครื่องวัดแก๊ส 3.Report to emergency director every 10 minutes รายงานต่อผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินทุก 10 นาที 4.To coordinate with emergency director to inform IEAT, EMCC, governor officer, company neighbor etc. immediately, if find abnormal of air. ประสานงานกับผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินให้แจ้งกรม, EMCC, เทศบาล, โรงงานข้างเคียงทันทีเมื่อพบว่าคุณภาพอากาศผิดปกติ
After Emergency หลังเหตุฉุกเฉิน	1.Participate with team of Inspect/ Investigate at incident area. ร่วมทีมตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุ/สอบสวนเหตุ 2.Report about result of quality of air checking at outside and effected to environment/ neighbor. ทำรายงานผลการตรวจวัดและผลกระทบสิ่งแวดล้อม/โรงงานข้างเคียงที่ได้รับ

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) :First Aid Team (ทีมปฐมพยาบาล)
ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) :Trained RD & QA Officers
(เจ้าหน้าที่แผนตรวจสอบคุณภาพ/วิจัยและพัฒนา ที่ผ่านการอบรม)
ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute):1.Trained Production operators (พนักงานฝ่ายผลิตที่ผ่านการอบรม)
ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute):2.Trained Shift Controller (หัวหน้ากะที่ผ่านการอบรม)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	1 First Aid Training as arrange by company. ฝึกอบรม/พหวนการปฐมพยาบาลที่โรงงานจัดให้ 2. Learn Emergency plan. ศึกษาแผนฉุกเฉิน 3. Participate in Mock drill. เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Go to First Aid Room (Nurse room). ไปยังห้องปฐมพยาบาล 2. Assist nurse/ leader to prepare first aid equipment/ tools and first aid room. ช่วยเหลือพยาบาล/หัวหน้าทีมเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล และพื้นที่ห้องพยาบาล 3. Attend to do first aid for patient เข้าทำการปฐมพยาบาลสำหรับผู้ป่วยเจ็บ 4. Take patients to ambulance. นำคนบาดเจ็บส่งรถพยาบาล 5. Coordinate with first aid team outside. ประสานงานทีมพยาบาลภายนอก
After Emergency หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน	1.Keep first aid equipment at respective place. เก็บอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเข้าที่เดิม

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) :Supporting Team (ทีมสนับสนุน)
ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) :Mechanical Engineer/ Supervisor/ Technician
(วิศวกร/ หัวหน้างาน/ ช่างเทคนิค แผนกช่างกล)
ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute) :1.SCM Technician/ Operator/ Helper
(ช่างเทคนิค/ผู้ปฏิบัติงาน/ ผู้ช่วยหือ แผนกช่างใส่รูปทวน)
ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute) 2.MM Technician/ Operator/ Helper
(ช่างเทคนิค/ ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ช่วยเหลือ แผนกการจัดการวัสดุดิบ)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	1. Learn Emergency plan. ศึกษาแผนฉุกเฉิน 2. Participate in Mock drill. เข้าร่วมการซ้อมแผนฉุกเฉิน
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Go to Assembly Point. ไปยังจุดรวมพล 2. Arrange manpower and divide team for help to fire team, rescue team. จัดสรรกำลังคนแบ่งทีมเข้าช่วยเหลือดับเพลิง, ทีมช่วยชีวิต/กู้ภัย
After Emergency หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน	1.Keep firefighting equipment at respective places or as instructed by supporting leader เก็บอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ยังที่เดิม หรือตามที่หัวหน้าสนับสนุนแนะนำ

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) :Roll Caller (ผู้ตรวจสอบรายชื่อผู้ที่อยู่/เข้ามาในโรงงาน)
ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) :HR Officer (Pay-roll) (เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ (บัญชีเงินเดือน))
ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute) :1) HR Officer/ Assistant (เจ้าหน้าที่/ ผู้ช่วยงานฝ่ายทรัพยากรมนุษย์)
ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute) :2) Accounts Officer & Assistant (เจ้าหน้าที่/ผู้ช่วยงานฝ่ายบัญชี)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	1. Learn Emergency plan. ศึกษาแผนฉุกเฉิน 2. Participate in Mock drills every time. เข้าร่วมการซ้อมแผนฉุกเฉินทุกครั้ง
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Bring Name list of Employee, Contractors, Visitors (present date) to check at Assembly point. นำรายชื่อพนักงานประจำและผู้รับเหมาและแขกผู้มาเยือน ไปประจำที่จุดรวมพล 2. Check number of people, missing persons and inform Mutual Aid Coordinator (MC). ตรวจสอบรายชื่อคน, ผู้สูญหายและแจ้งต่อ "ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉินของโรงงาน" 3. Lead all unconcerned employees to safe evacuation area. นำพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องไปยังที่ปลอดภัย After Emergency หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน
After Emergency หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Participate with team of inspect/ Investigate missing persons in incident area. ร่วมทีมตรวจสอบที่เกิดเหตุ/ทีมผู้สูญหาย/สอบสวนเหตุผู้สูญหาย 2. Assist Mutual Aid Coordinator (MC) as assigned. ช่วยเหลือผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉินของโรงงานตามที่ร้องขอ

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) :Traffic Team (ทีมจราจร)
ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) :Security Supervisor (เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย)
ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute) :1. ALL SECURITY GUARDS (ที่มีรักษาความปลอดภัย)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	1. Stand by 24 hours at factory. ประจำโรงงานตลอด 24 ชั่วโมง 2. Learn emergency plan. ศึกษาแผนฉุกเฉิน 3. Check to make sure that there are no vehicles inside the plant which obstructs Bridged Truck. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มียานพาหนะในโรงงานกีดขวางเส้นทางรถบรรทุก
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Control the entrance at main gate. ควบคุมการผ่านเข้าออกที่ประตูใหญ่ 2. Not allow unconcerned person such as journalist, press, T.V. entering the plant ห้ามมิให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเช่น นักข่าว เข้าไปโรงงาน 3. In case of chemical leakage, stop forklift and other traffic. กรณีสารเคมีรั่ว ห้ามรถโฟล์คลิฟท์และรถผ่าน 4. Bring/ direct the way for Fire Bridged Truck approach into incident area safely. นำ/ชี้ทางให้รถดับเพลิงไปที่ที่เกิดเหตุให้ถูกต้องปลอดภัย 5. Immediately contact their Security company to arrange more manpower of Security team. ติดต่อบริษัทดับเพลิงทันทีขอทีมที่รักษาความปลอดภัย เพื่อขอกำลังเสริม
After Emergency หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Control at main gate, not allowing unconcerned people entering the factory. ดูแลที่ประตูใหญ่ ห้ามมิให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในโรงงาน

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency): Vehicle Team (ทีมยานพาหนะ)
 ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person): HR Officer/ Assistant (เจ้าหน้าที่/ ผู้ช่วยงานฝ่ายทรัพยากรมนุษย์)

ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute): All Drivers (พนักงานขับรถ)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	1. Learn emergency plan. ศึกษาแผนฉุกเฉิน 2. Participate in Mock drill. เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Go to assembly point. ไปยังจุดรวมพล 2. Prepare & Supply van/ bus/ car/ transportation as requested. เตรียม และจัดหารถขนส่งเมื่อมีการร้องขอ
After Emergency หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Give assistance as requested by Mutual Aid Coordinator (MAC). ให้ความช่วยเหลือตามที่ "ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉินของโรงงาน" ร้องขอ

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency): Fire Chief (หัวหน้าชุดดับเพลิง ของดับเพลิง)
 ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person): Incident area Engineer (วิศวกรประจำสายการผลิตที่เกิดเหตุ)

ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute): 1. Shift Controller # 2 (หัวหน้ากะ #2)

ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute): 2. Safety Fireman (พนักงานดับเพลิง)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	1. Learn & remember the place of Fire hose boxes & Hydrants and fire Extinguishers in his area And interest observation the wind direction. เรียนรู้และจดจำตำแหน่งของหัวฉีดสายน้ำดับเพลิง และถังดับเพลิงในพื้นที่ของตนเองและใกล้เคียง และสนใจการสังเกตทิศทางลม 2. Participate in Mock drill. เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน 3. Learn emergency plan. ศึกษาแผนฉุกเฉิน
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Report situation of incident to Onscene commander (OC) for arrange method to response fire รายงานสถานการณ์ต่อผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ เป็นระยะๆ เพื่อตัดสินใจ/จัดวิธีการดับเพลิง/เหตุ 2. Instruct to Fire Lead to extinguisher the fire. ควบคุม/สั่งการ หัวหน้าดับเพลิง เพื่อให้ปฏิบัติงานตามความเหมาะสม 3. To lead/ control/ order firefighting teams to cool down the surroundings. ควบคุม/สั่งการ นำทีมพนักงานดับเพลิงสายน้ำดับเพลิงฉีดน้ำหล่อเย็นบริเวณโดยรอบที่เกิดไฟไหม้/เหตุ 4. To lead firefighting teams to move the trapped person out, and ask Rescue team to move him/her to first aid room. ช่วยชีวิตผู้ตกอยู่ในอันตรายออกจากที่เกิดเหตุ และแจ้งให้ทีมช่วยชีวิต/กู้ภัยนำส่งที่พยาบาล
After Emergency หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Keep fire fighting / rescue equipments at respective places or as instructed by Onscene commander เก็บอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ยังที่ที่กำหนด หรือขึ้นอยู่กับผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) :Fire Leader (หัวหน้างานดับเพลิง)
 ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) :Shift Controller # 2 (หัวหน้ากะ #2) และ Fireman (พนักงานดับเพลิง) ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute) :1.TEC-1, 2, 3 Technicians/ Operators
 ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute) :

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	1. Learn & remember the place of Fire hose boxes & Hydrants and fire Extinguishers in his area. And interest observation the wind direction. เรียนรู้และจดจำตำแหน่งของหัวไฮดรอนท์และตู้สายน้ำดับเพลิง และสังเกตทิศทางลมและสนใจการสังเกตทิศทางลม 2. Participate in Mock drill. เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน 3. Learn emergency plan. ศึกษาแผนฉุกเฉิน
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Follow instruction from Fire Chieve (FC) for arrange method to response fire. รับคำสั่งหัวหน้าดับเพลิง เป็นระยะ ๆ 2. To control firefighting teams to connect fire water hose at appropriate hydrant that shall be above wind direction, and set firefighting teams to stand behind fixed wall to not meet heat/ hot vapor. And always observe potential hazardous phenomenon that might evacuate the firefighting teams. ควบคุมทีมกับสายดับเพลิงตู้สายน้ำดับเพลิง ที่ตำแหน่งของหัวไฮดรอนท์และตู้สายน้ำดับเพลิงที่ใกล้เสียและเหมาะสม ที่อยู่นอกทิศทางลมพัด และควบคุมอยู่หลังผนัง/กำแพงที่แข็งแรงเพื่อเป็นกำบังไอร้อน ขณะผจญเพลิง รวมทั้งสังเกตควันไฟที่จะเกิดขึ้นกับดับเพลิง ที่อาจต้องเลื่อนจุดฉีดน้ำดับเพลิง/ อพยพหนีดับเพลิง 3. To lead/ control/ order firefighting teams to cool down the surroundings. ควบคุม/สั่งการ/นำทีมพนักงานดับเพลิงตู้สายน้ำดับเพลิงฉีดน้ำเพื่อเย็นบริเวณรอบที่เกิดไฟ
After Emergency หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน	1.Keep firefighting / rescue equipments at respective places or as instructed by Onscene commander เก็บอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ยังที่ที่กำหนด หรือขึ้นอยู่กับผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) :Fire Team (ทีมดับเพลิง)
 ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) :TEC-1, 2, 3 Technicians/ Operators (ช่างเทคนิค/ ผู้ปฏิบัติงานผ่านเหล็ก)
 ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute):MP/PP, Bagging/ Drumming Technician/ Operator (ช่างเทคนิค/ ผู้ปฏิบัติงานผ่านยาลีด)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	1. Learn & remember the place of Fire hose boxes & Hydrants and fire Extinguishers in his area And interest observation the wind direction. เรียนรู้และจดจำตำแหน่งของหัวไฮดรอนท์และตู้สายน้ำดับเพลิง และสังเกตทิศทางลมและสนใจการสังเกตทิศทางลม 2. Participate in Mock drill. (เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน). 3.Learn emergency plan (ศึกษาแผนฉุกเฉิน).
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Report to Fire Chief by meet at firefighting suit box near CTR. รายงานกับหัวหน้าทีมดับเพลิง โดยพบที่ตู้ชุดดับเพลิงใกล้ห้องควบคุมการผลิต 2. Urgent to wear firefighting suit whole team and bring SCBA to wear then go to incident area by the safe & short way that above the wind direction. เร่งสวมใส่ชุดดับเพลิงทั้งชุด และไปนำชุดช่วยหายใจ(SCBA)ที่ห้องควบคุมการผลิต(CTR) สวมแล้ววิ่งไปที่เกิดเหตุ โดยเลือกเส้นทางหนีร้อนที่ใกล้และปลอดภัย 3. Urgent to connect fire water hose at appropriate hydrant that shall be above wind direction, and set firefighting teams to stand behind fixed wall to not meet heat/ hot vapor. And always observe potential hazardous phenomenon that might evacuate the firefighting teams. เร่งต่อสายน้ำดับเพลิง ที่ตำแหน่งของหัวไฮดรอนท์และตู้สายน้ำดับเพลิงที่ใกล้เสียและเหมาะสม ที่อยู่นอกทิศทางลมพัด และควบคุมอยู่หลังผนัง/กำแพงที่แข็งแรงเพื่อเป็นกำบังไอร้อน ขณะผจญเพลิง รวมทั้งสังเกตควันไฟที่จะเกิดขึ้น ที่อาจต้องเปลี่ยนจุดฉีดน้ำดับเพลิง/ อพยพหนีดับเพลิง 4. Set firefighting teams to cool down the surroundings. เร่งต่อสายน้ำดับเพลิงฉีดน้ำเพื่อเย็นบริเวณรอบที่เกิดไฟ

	<p>5. Urgent to move trapped person out, and inform Fire Chief to ask Rescue team to move the trapped person to first aid room.</p> <p>ช่วยชีวิตผู้ตกอยู่ในอันตรายออกมาจากที่เกิดเหตุ และแจ้งหัวหน้าทีมดับเพลิงให้ขอทีมช่วยชีวิต/กู้ภัยมาช่วยตกอยู่ในอันตรายส่งห้องปฐมพยาบาล</p>
After Emergency หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน	<p>1. Keep firefighting / rescue equipment at respective places or as instructed by Fire Chief.</p> <p>นำอุปกรณ์ดับเพลิงกลับไปที่ไว้จัดตั้งเดิม หรือตามหัวหน้าทีมดับเพลิงสั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ</p>

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) :Rescue team Leader (หัวหน้าทีมช่วยชีวิต/กู้ภัย)

ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) :SH-Electrical (หัวหน้าแผนกไฟฟ้า)

ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute) :1. SH-Instrument (หัวหน้าแผนกเครื่องมือวัด)

ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute) 2. Electrical Engineer (วิศวกรไฟฟ้า)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	<p>1. Learn general method of Rescue and first aid. เรียนรู้วิธีการช่วยชีวิตเบื้องต้นและการปฐมพยาบาล</p> <p>2. Participate in Mock drill. เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน</p> <p>3. Learn emergency plan. ศึกษาแผนฉุกเฉิน</p>
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	<p>1. Go to Assembly Point. ไปยังจุดรวมพล</p> <p>2. Report & standby with Emergency Director for arrange Rescue team. รายงานตัวต่อผู้อำนวยการการฉุกเฉิน และรอจัดทีมช่วยชีวิต/กู้ภัยให้การสนับสนุน</p> <p>3. Take rescue equipment as deemed necessary. นำอุปกรณ์ช่วยชีวิตมาด้วยพร้อมไว้</p> <p>4. Rescue the trapped person out of incident area and send him/her to first aid room. ช่วยชีวิตผู้ตกอยู่ในอันตรายออกมาส่งห้องพยาบาล</p>
After Emergency หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน	<p>1. Keep rescue equipment at respective places or as instructed by Rescue team leader. นำอุปกรณ์ช่วยชีวิตกลับไปที่ไว้จัดตั้งเดิม หรือตามที่หัวหน้าทีมช่วยชีวิตสั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ</p> <p>2. Participate with Investigate team to check incident area. เข้าร่วมทีมตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุ</p>

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) : Shut down Team (ทีมหยุดระบบผลิต)
ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) : Boardman of Incident Area (พนักงานควบคุมกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้น)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	1. Learn emergency plan. ศึกษาแผนฉุกเฉิน 2. Learn emergency shutdown procedure. ศึกษาขั้นตอนการหยุดระบบตามวิธีมาตรฐานกำหนด 3. Participate in Mock drill. เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	1. To be standby at his process unit. ประจักษ์ตามหน่วยงานที่ได้รับเลือก 2. Shut down unit by following emergency shutdown procedure/ suggestion by On scene commander/Shut down team leader. ทำการหยุดระบบตามวิธีมาตรฐานกำหนด/ โดยรับคำแนะนำของผู้จัดการ ณ จุดเกิดเหตุ/หัวหน้าทีมหยุดการผลิต 3. After that go to assembly point to help rescue team / fire team. ไปยังจุดรวมพลเพื่อช่วยเหลือทีมกู้ภัยและทีมดับเพลิง 4. In case of heavy chemical leakage, shall do as instructions no. 4.1- 4.4 as below; ในกรณีที่มีการรั่วหนักๆ ให้ดำเนินการตามข้อ 4.1- 4.4 ดังนี้ 4.1 Isolate the main hold up source by closing the remote operation valves. ตัด Main hold up โดยปิด remote isolation valve 4.2 In absence of remoting operating valve, close the nearest isolation valves. ถ้าไม่มี Isolation operating valve, ให้ปิด pump ที่อยู่ใกล้ที่สุด 4.3 Stop the running pumps. ปิด pump ที่เปิดอยู่ 4.4 Pump the hazardous chemical from the contained area to empty drums for treatment สูบน้ำเคมีที่รั่วในถังใส่ ไซ้ถังเปล่า ติดเชื้อเพื่อขนส่งไปกำจัด/บำบัด
After Emergency หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Give assistance as per instruction from Onscene commander ช่วยเหลือตามผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency): Utility Team (ทีมควบคุมระบบผลิต/สาธารณูปโภค)
ได้แก่ ระบบและท่อส่งน้ำร้อน, ระบบและท่อไอน้ำฟลอยีน, ระบบและท่อน้ำดับเพลิง, ระบบและท่อส่งแก๊ส ABFF
ผสมน้ำดับเพลิง, ระบบและท่อส่งน้ำดีมินท์, ระบบและท่อส่งลม, ท่อส่งไนโตรเจน และ HM heater)
ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) : SH-Utility (หัวหน้าแผนกผลิต/สาธารณูปโภค)
ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute) : 1. Utility Supervisor (หัวหน้างานแผนกผลิต/สาธารณูปโภค)
ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute) : 2. Utility Operator (พนักงานแผนกผลิต/สาธารณูปโภค)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal	1. Learn operation the fire pump, foam pump, cooling water system, airline system, and Nitrogen. (เรียนรู้การใช้น้ำดับเพลิง ปืนโฟม ระบบท่อน้ำฟลอยีน ระบบและท่อส่งลม, และท่อส่งไนโตรเจน) 2. Check and maintain good condition of fire pump, foam pump, cooling water system, airline system, and Nitrogen. And always keep raw water full the pond. And always keep diesel fuel in tank for supply diesel engine for run fire pump as least 5 hours (i.e. > 300 liter of fuel). (ตรวจสอบและบำรุงรักษาสภาพของปั้มน้ำดับเพลิง ปืนโฟม ระบบท่อน้ำฟลอยีน ระบบและท่อส่งลม, และท่อส่งไนโตรเจน ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ รวมทั้งเก็บปริมาณน้ำดิบให้เต็มบ่ออยู่เสมอ และเก็บปริมาณน้ำเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ปั้มน้ำดับเพลิง ให้มีพอเดินเครื่องอย่างน้อยห้าชั่วโมง (มีน้ำมันมากกว่า 300 ลิตร)) 3. Learn emergency plan & Participate in Mock drill. (ศึกษาแผนฉุกเฉินและเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน)

Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	<p>1. In case of fire- And cut off electricity supply into utility plant; urgent to ensure all 3 fire pumps (Diesel engine, electric pump and jockey pump) are in AUTO-mode to be able start themselves promptly up to fire water pressure in line). Then urgent to ensure cooling water supply properly, air supply to neumatic control valve of process property. And then go to foam supply station for run foam pump to circulate foam in foam tank during waiting order of OC for open valve to supply foam into process building and/or purge foam into chemical storage tanks in tank farm.</p> <p>กรณีเกิดอัคคีภัย- ไปได้ตัดไฟฟ้าเข้าตามันูยูลิตี; ให้เร่งตรวจสอบให้ปั๊มน้ำดับเพลิงทั้งสามตัว เป็นเครื่องยนต์ ปั๊มน้ำไฟฟ้าและจ็อกกี้เป็น) อยู่ในโหมดอัตโนมัติที่จะสามารถเดินเครื่องได้เองทันที ตามสภาพแรงดันที่มีระดับหลังที่ลดลง จากนั้นไปแจ้งตรวจสอบสภาพระบบส่งน้ำหล่อเย็นไปดับเพลิง และระบบส่งลมเข้าถังเพื่อจ่ายลมไปควบคุมวาล์วควบคุมการลิต และไปให้ตามันนี้ใหม่เพื่อเดินปั๊มน้ำขึ้นเรือนใหม่เข้าออกถังใหม่พร้อมคำสั่งจากผู้สั่งการที่เกิดเหตุ ที่อาจสั่งเปิดวาล์วจ่ายใหม่เข้าระบบที่มีดับเพลิง หรือเข้าแรงดันกับสวามเตมีในแทงก์ทำม</p> <p>2. In case of fire- And cut off electricity supply into utility plant; urgent to ensure electrician run generator supply electric to run cooling water supply TEC1-2-3 and supply electric to run Compressor air to maintain air pressure tank for supply air to neumatic control valve of process property. And check Diesel engine fire pumps is in AUTO-mode to run continuously. Then urgent check electric supply to foam station and run foam pump to circulate foam in foam tank during waiting order of Onscene commander (OC) for open valve to supply foam into process building and/or purge foam into chemical storage tanks in tank farm.</p> <p>กรณีเกิดอัคคีภัย- และตัดไฟฟ้าเข้าตามันูยูลิตี; ให้เร่งตรวจสอบให้ปั๊มน้ำดับเพลิงทั้งปั๊มน้ำ (Generator) ส่งไฟฟ้าให้ปั๊มน้ำหล่อเย็นไปดับเพลิงดีและ1ตัว และส่งไฟฟ้าไปปั๊มนลม (Compressor air) ส่งลมเข้าถังเพื่อจ่ายลมไปควบคุมวาล์วควบคุมการลิต และเร่งตรวจสอบให้ปั๊มน้ำดับเพลิงเครื่องยนต์ที่เดินอยู่ในโหมดอัตโนมัติที่จะเดินเครื่องได้เอง เนื่องจากมันนี้ใหม่ให้ตามันนี้ใหม่ เพื่อเดินปั๊มน้ำขึ้นเรือนใหม่เข้าออกถังใหม่ พร้อมรอคำสั่งจากผู้สั่งการที่เกิดเหตุ ที่อาจสั่งเปิดวาล์วจ่ายใหม่เข้าระบบที่มีดับเพลิง หรือเข้าแรงดันกับสวามเตมีในแทงก์ทำม</p>
After Emergency หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน	<p>1. Go to stop fire pump and foam pump. And check condition of all utility system.</p> <p>ไปหยุดเดินปั๊มน้ำดับเพลิงและปั๊มน้ำใหม่ และตรวจสอบสภาพของระบบยูลิตี/ลิ/สวามเตมี/เกททั้งหมด</p>

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

- ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) :Power cut - off Team (ทีมจัดการเสไฟฟ้า)
 ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) :Electrical Engineer (วิศวกรไฟฟ้า)
 ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute) :1.Electrical Supervisor (หัวหน้างานแผนไฟฟ้า)
 ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute) :2.Shift Electrician (ช่างไฟฟ้าประจำกะ)

Situation สถานการณ์	Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ
Normal ปกติ	<p>1. Always test run and maintenance GENERATORS, learn to know what area need to be supply electric by generator (เดินเครื่องเจนแอมเตอร์ทดสอบปั๊ม่ไฟ และบำรุงรักษาเป็นประจําทุกเดือน และศึกษาพื้นที่ที่เจนแอมเตอร์จะจ่ายไฟฟ้าให้).</p> <p>2. Well know the area to be cut-off, and priority of area to be cut-off. ศึกษาพื้นที่ที่จะตัดขุดไฟฟ้า และลำดับของพื้นที่ที่จะต้องถูกตัดไฟฟ้า</p> <p>3. Learn emergency plan & Participate in Mock drill. (ศึกษาแผนฉุกเฉินและเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน).</p>
Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน	<p>1. Standby in Main MCC room (Behind the transformers room). ประจำอยู่ในห้องควบคุมแอมสวิตซ์ไฟฟ้า (หลังห้องหม้อแปลงไฟฟ้า)</p> <p>2. Wait order from Shut Down team Leader for cut-off electricity, wait order to start generator รอคำสั่งหัวหน้าทีมหยุดการผลิตให้ตัดกระแสไฟฟ้าทันที, และรอคำสั่งเดินเครื่องเจนแอมเตอร์ปั๊ม่ไฟ</p> <p>3. When cut-off electricity/ start generator already, so Report to Shut down team Leader at once. เมื่อตัดกระแสไฟฟ้า/ เดินเครื่องเจนแอมเตอร์ปั๊ม่ไฟแล้ว ให้รายงานหัวหน้าทีมหยุดการผลิตทราบทันที</p> <p>4. In case of chemical leakage: isolate possible sparking source by cut-off electricity that area. so Report to Shut Down team Leader at once. ในกรณีการรั่วไหลของสารเคมี: ให้อัดไฟแหล่งที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ แล้วรายงานหัวหน้าทีมหยุดการผลิตทราบทันที</p> <p>5. In case of cut-off electricity of Utility area, Urgently cooperate with utility team head to supply electric to run cooling water pump supply TEC1-2-3 and supply electric to run Compressor air to maintain air pressure tank for supply air to neumatic control valve of process property. And also supply electric to run foam pump. ในกรณีการตัดกระแสไฟฟ้าของพื้นที่สาธารณูปโภค, รีบร่วมมือกับหัวหน้าทีมสาธารณูปโภคเพื่อจ่ายไฟฟ้าให้ปั๊มระบายน้ำหล่อเย็นและปั๊มลม TEC1-2-3 และจ่ายไฟฟ้าให้คอมเพรสเซอร์อากาศเพื่อรักษาแรงดันถังสำหรับจ่ายอากาศให้วาล์วควบคุมวาล์วของกระบวนการ. และอีกก็จ่ายไฟฟ้าให้ปั๊มฟอง</p>

	ในการมีที่ตัดไฟฟ้าของระบบชุดลิฟท์ ไฟแรงประธานงานกับหัวพันที่หยุดลิฟท์ เพื่อส่งไฟฟ้าจากเครื่องเจนเนอเรเตอร์ให้ป็นสง น้ำหรือเย็งเต็ดและลิฟท์เลา เอว และส่งไฟฟ้าให้ปั้มลม (Compressor air) ส่งลมเข้าถังพักเพื่อจ่ายลมไปควบคุมวาล์ว ควบคุมการผลิต และส่งไฟฟ้าให้ปั้มไฟ
After Emergency หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน	1. Wait confirmation from OC to stop generator and switch on electric power back up the site. รอ คำยืนยันจากหัวหน้าทีมหยุดการผลิตให้หยุดเครื่องเจนเนอเรเตอร์ และสับสวิทช์เพื่อขึ้นโรงงาน

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ไฟไหม้ หรือเกิดการระเบิด / Fire or Explosion

PURPOSE วัตถุประสงค์

This procedure defines the alternate action, responsibilities and precautions to be taken against general emergency plan during hazardous chemical leakage or chemical storage tank collapse or over flow. ขั้นตอนการปฏิบัติ นี้มีเพื่อป้องกันให้ทราบหน้าที่ วิธีปฏิบัติ และข้อควรระวัง/คำเตือน อันตรายที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินไฟไหม้หรือการระเบิด

PROCEDURE ขั้นตอนการปฏิบัติ	RESPONSIBILITY	
ถ้าพบไฟไหม้ ให้ทำการดับในทันที โดยใช้อุปกรณ์ดับเพลิงจุดที่ใกล้พื้นที่ที่สุด	ผู้ปฏิบัติ	ผู้เห็นเหตุการณ์
2 In absence of the remote operating valves, the process person with proper PPE applicable for the service shall be sent to the leaking site preferably from the up wind direction and shall close the nearest isolation valves. ถ้าไม่สามารถดับได้ ให้แจ้งหัวหน้างาน และห้องควบคุมการผลิต ให้พนักงานเร่ง สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล แล้วเข้าระงับเหตุทันที	SHUT DOWN TEAM ทีมหยุดระบบผลิต	
3 The running pumps in the area shall be safely stopped. ปั้มทุกตัวในพื้นที่ที่เกิดเหตุต้องหยุดเดินเครื่องอย่างปลอดภัย	DCS Control room (CTR) ห้องควบคุมการผลิต	

4 Traffic shall be stopped well before the affected area. ห้ามยานพาหนะเข้าไปใกล้ในพื้นที่ที่มีสารเคมีรั่วไหล	TRAFFIC TEAM ทีมจราจร
5 Fork lift movement through the affected area shall be suspended. ห้ามรถฟอร์คลิฟต์เข้าใกล้/จอดในพื้นที่ที่มีสารเคมีรั่วไหล	TRAFFIC TEAM ทีมจราจร
6 The all out lets from the plant shall be closed by dropping the shutters at the ABCT (Epoxy Division) outlets. ให้ตรวจสอบปิดประตูกันทางระบายน้ำออกนอกโรงงาน	UTILITY TEAM ทีมควบคุมระบบชุดลิฟท์/ สาธารณูปโภค
7 Possible sparking source due to power if any happened in the affected area shall be isolated. ให้ปิด/หยุดการทำให้เกิดประกายไฟใกล้พื้นที่ ที่มีสารเคมีรั่วไหล	POWER CUT OFF TEAM ทีมตัดกระแสไฟฟ้า
11 For other general actions and precautions during such emergencies, respective team and its members shall follow the general emergency plan procedures. ในการปฏิบัติงานอื่นทั่วไป และการแจ้งเตือนอันตราย ให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคน ตามมาตรการความปลอดภัย แผนฉุกเฉิน และคำแนะนำอื่นๆ	CONCERNED PERSONS ผู้เกี่ยวข้องทุกคน

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน สารเคมีรั่วไหล/ Procedure for response Chemical leakage

PURPOSE วัตถุประสงค์

This procedure defines the alternate action, responsibilities and precautions to be taken against general emergency plan during hazardous chemical leakage or chemical storage tank collapse or over flow. ขั้นตอนการปฏิบัติ นี้มีเพื่อบ่งบอกให้ทราบหน้าที่ วิธีปฏิบัติ และข้อควรระวัง/คำเตือน อันตรายที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล

PROCEDURE ขั้นตอนการปฏิบัติ	RESPONSIBILITY ผู้ปฏิบัติ
1If the leakage is of the serve volume, the leaking system to be isolated from the main hold up source by closing the remote operated isolation valves. ถ้าสารเคมีรั่วไหลปริมาณมาก ให้ออกมาตรการ ให้อุปกรณ์ปิดวาล์วของแหล่งที่เกิดการรั่วโดยระบบควบคุมจากห้องควบคุมผลิต (CTR) ทันที	SHUT DOWN TEAM ทีมหยุดระบบผลิต
2 In absence of the remote operating valves, the process person with proper PPE applicable for the service shall be sent to the leaking site preferably from the up wind direction and shall close the nearest isolation valves. ถ้าไม่สามารถปิดวาล์วของแหล่งที่เกิดการรั่วโดยระบบควบคุมจากห้องควบคุมการผลิต (CTR)ได้ ให้พนักงานประจำอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสารที่รั่ว แล้วเข้าปิดกั้นแหล่งรั่วทันที โดยเข้าไปในทิศทางเหนือลมและปิดวาล์วที่เข้าถึงง่าย/ใกล้ที่สุด	SHUT DOWN TEAM ทีมหยุดระบบผลิต
3 The running pumps in the area shall be safely stopped. ปั๊มทุกตัวในพื้นที่ที่เกิดเหตุหยุดเดินเครื่องอย่างปลอดภัย	DCS Control room (CTR) ห้องควบคุมการผลิต

4 Traffic shall be stopped well before the affected area. ห้ามยานพาหนะเข้าไปในพื้นที่ที่มีสารเคมีรั่วไหล	TRAFFIC TEAM ทีมจราจร
5 Fork lift movement through the affected area shall be suspended. ห้ามรถฟอร์คลิฟต์เข้า/เข้า/จอดในพื้นที่ที่มีสารเคมีรั่วไหล	TRAFFIC TEAM ทีมจราจร
6 The all out lets from the plant shall be closed by dropping the shutters at the ABCT (Epoxy Division) outlets. ให้ตรวจสอบปิดประตูกันหาระบายน้ำออกนอกโรงงาน	UTILITY TEAM ทีมควบคุมระบบเชื้อลิ้ง/ สาธารณูปโภค
7 Possible sparking source due to power if any happened in the affected area shall be isolated. ให้ปิด/ หยุดการทำให้เกิดประกายไฟใกล้พื้นที่สารเคมีรั่วไหล	POWER CUT OFF TEAM ทีมตัดกระแสไฟฟ้า
8 The spilled or leaked hazardous chemicals in the contained area shall be pumped to empty drums by using the explosion proof portable pump. The chemicals collected in drums shall be identified for further treatment. สารเคมีที่รั่วไหล/หกหล่นที่รวบรวมใส่ถังไว้ ถ้าต้องการนำออกจากถัง ให้ใช้ปั๊มชนิดป้องกันการระเบิด และให้ส่งสารเคมีที่ปนเปื้อนเหล่านี้ไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	SHUT DOWN TEAM ทีมหยุดระบบผลิต
9 The water sample from the discharge point shall be confirmed for its quality. ให้เก็บตัวอย่างน้ำบริเวณที่สารเคมีรั่วไหล/หกหล่น วิเคราะห์คุณภาพก่อนส่งไปบำบัด	QA ห้องแล็บฝ่ายวิเคราะห์ คุณภาพ
10 Once the water & soil in the contained area of hazardous chemical the systems shall be normalized. ให้ดำเนินการทำให้ดินในพื้นที่ที่สารเคมีที่รั่วไหล/หกหล่นกลับเป็นสภาพปกติโดยเร็วและอย่างปลอดภัย ตามคำแนะนำของฝ่ายความปลอดภัย	AREA OWNER เจ้าของพื้นที่ที่เกิดเหตุ
11 For other general actions and precautions during such emergencies, respective team and its members shall follow the general emergency plan procedures.	CONCERNED PERSONS ผู้เกี่ยวข้องทุกคน

ในการปฏิบัติงานอื่นทั่วไป และการแจ้งเตือนอันตราย ให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย แผนฉุกเฉิน และดำเนินการอันตรายต่างๆ
--

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ก๊าซธรรมชาติรั่วไหล/ Procedure for response Natural GAS leakage

PURPOSE วัตถุประสงค์

This procedure defines the alternate action, responsibilities and precautions to be taken against general emergency plan during hazardous chemical leakage or chemical storage tank collapse or over flow. ขั้นตอนการปฏิบัติ นี้เพื่อป้องกันให้ทราบหน้าที่ รับผิดชอบ/ คำเตือน อันตรายที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล

PROCEDURE ขั้นตอนการปฏิบัติ	RESPONSIBILITY ผู้ปฏิบัติ
1.When witness person find out NG leakage by, such as, smelling NG, monitoring or hearing NG Leakage alarm, or seeing a mass of gas as the fog pattern or low suspending white color smoke above the ground (because nearby-area humidity gets the coolness while there is NG evaporation). Those persons must try to close the valve which leakage (If able to do). Also, suitable PPE must be worn such as respirator and stay from the up wind direction.	Witness ผู้พบเหตุ
ผู้พบเหตุก๊าซ NG รั่วไหลไม่ว่าจะเป็นการได้กลิ่นก๊าซ NG สังเกตหรือได้ยินสัญญาณแจ้งก๊าซ NG รั่วไหล หรือพบเห็นกลุ่มก๊าซในลักษณะเป็นหมอกหรือควันสีขาวลอยต่ำเหนือพื้น (เนื่องจากความชื้นรอบ ๆ บริเวณได้รับความเย็นจัดขณะก๊าซระเหย) ให้ปิดวาล์วก๊าซที่รั่วไหล (หากสามารถปิดได้) และต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากป้องกันการหายใจ โดยเข้าไปในทิศทางขึ้นลมและปิดวาล์วตัวที่เข้าได้ง่าย/ใกล้ที่สุด	

2. UT person inform about NG leakage to Region 3 (PTT) เจ้าหน้าที่ผู้ติดต่อแจ้งเหตุการณ์ก๊าซรั่วไหลไปที่ ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 3	UT Person (Owner Area)
3 Checking wind direction, bounded area by flag white-red or another which suitable, warning signs. Unconcerned person is prohibited into the leakage area. ตรวจสอบทิศทางลม กั้นเขตพื้นที่ โดยติดป้ายเตือนหรือใช้อุปกรณ์กั้นเขตขาว-แดง ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณที่ก๊าซรั่วไหล	Owner area, and Fire-fighting team ผู้รับผิดชอบพื้นที่ และทีมผจญเพลิง
4 Traffic shall be stopped well before the affected area. ห้ามยานพาหนะเข้าไปใกล้ในพื้นที่ที่มีก๊าซรั่วไหล	TRAFFIC TEAM ทีมจราจร
5 Fork lift movement through the affected area shall be suspended. ห้ามรถฟอร์คลิฟต์เข้าใกล้/จอดในพื้นที่ที่มีก๊าซรั่วไหล	TRAFFIC TEAM ทีมจราจร
6. Eliminating source of fire in around area. Stop any activities that may be source of fire such as match ignition, smoking. Also, this includes turning on or off every appliances and ventilation fan in order to prevent possible sparkle. กำจัดแหล่งเชื้อเพลิงในบริเวณใกล้เคียง หยุดกิจกรรมที่ทำให้เกิดไฟลุกไหม้ เช่น การจุดไม้ขีดไฟ การสูบบุหรี่ ห้ามรวมสิ่งที่ไม่เปิดหรือปิดสวิทช์อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดรวมถึงพัดลมระบายอากาศเพื่อป้องกันประกายไฟให้อาจเกิดขึ้นได้	ผู้รับผิดชอบพื้นที่ และทีมผจญเพลิง Owner area, and Fire-fighting team
7. Spray water covering leakage area and on storage tank to decrease NG density / concentration of NG vapour. ฉีดน้ำคลุมพื้นที่ที่ก๊าซรั่วไหลและบนถังเก็บ เพื่อลดปริมาณความหนาแน่น / ความเข้มข้นของไอก๊าซ NG	ทีมผจญเพลิง Fire-fighting team
8. If leaking NG leads to fire burning, this shall be stop fire immediately by water spray. The main valued need to be tried for closing. If cannot, please wait until fire stopped. In addition, fire-	ทีมผจญเพลิง Fire-fighting team

fighting team must spray water surrounding equipment in order to cool down and prevent fire burning extend to around area. กรณีเกิด NG ที่รั่วไหลนั้นติดไฟขึ้นมา ให้ดำเนินการดับไฟทันทีด้วยสายของน้ำพวยามมีความปลอดภัยให้ได้ แต่ถ้าว่าส่วหลักอยู่ใกล้จุดเพลิงไหม้ ให้รองกว่าเพลิงจะสงบ นอกจากนี้ให้ทีมผลงเพลิงทำการฉีดน้ำหล่อเย็นพื้นที่รอบข้างเพื่อป้องกันการลุกลามของเหตุเพลิงไหม้	CONCERNED PERSONS ผู้เกี่ยวข้องทุกคน
9. For other general actions and precautions during such emergencies, respective team and its members shall follow the general emergency plan procedures. ในการปฏิบัติงานอื่นๆ และการแจ้งเตือนอันตราย ให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และแผนฉุกเฉิน และคำแนะนำอื่นๆ	

ขั้นตอนปฏิบัติ กรณีน้ำท่วม [WATER FLOOD- EMERGENCY PROCEDURE]

เนื่องจากที่ตั้งทางภูมิศาสตร์ของโรงงานบริษัท (อู่พอกที่ ต.วัดขันธ์) มีความลาดชันสูงชันเหนือห่อระบายน้ำสาธารณะ/คูน้ำที่เชื่อมต่อกับทะเล ดังนั้นโอกาสที่จะเกิดปัญหาน้ำท่วมจึงมีเพียงเล็กน้อย ถ้าหากการระบายน้ำของโรงงานถูกเบียดไม่ทันเวลา เพื่อระบายน้ำที่เกิดจากพายุ/ น้ำฝน ระบายสู่ห่อระบายน้ำสาธารณะ/ คูน้ำ แต่อย่างไรก็ตาม ขั้นตอนปฏิบัติกรณีน้ำท่วมโรงงาน มีดังนี้:

Since the geographical location of EPOXY site is high slope above the public drainage/ trench connected to sea, hence water flood can a little probability happen if gate of trench in site is not opened on time to release storm water/ rain to the public drainage/ trench. However procedure to response water flooding in EPOXY site is as the following:-

1. ทีม UT จะต้องส่งตัวช่างนำจากพายุฝน/ น้ำฝน เพื่อตรวจสอบคุณภาพโดยห้องปฏิบัติการตรวจสอบ QC โดยทันที (เช่น ค่า pH, สี, กลิ่น) ถ้าไม่มีการปนเปื้อนในน้ำ จึงเปิดประตูระบายน้ำที่จะปล่อยน้ำพายุฝน/ น้ำฝน ระบายสู่ห่อระบายน้ำสาธารณะ/ คูน้ำ (Immediately UT team shall send sample of storm water/ rain to

check quality by QC lab (e.g. pH, color, odorless) if no contamination in water, hence open gate of trench to release storm water/ rain to the public drainage/ trench].

2. แต่ถ้าไม่พายุฝน/ น้ำฝนมีการปนเปื้อน ทีม UT จะไม่เปิดประตูระบายน้ำ แต่จะแจ้งทีม ETP เพื่อสูบน้ำไปบำบัดที่ ETP

[But if storm water/ rain have contamination, hence UT team shall not open gate but he has to inform ETP team for pumping storm water to be treated at ETP.]

3. ในขณะที่เดียวกันที่ฝนตก ทีม UT จะประสานกับทีมงาน SCM เพื่อตรวจสอบว่าได้ทำการปิดประตูกำแพงเขื่อนของ Tank Farm & Day Tank Farm ไว้ จนกว่าฝนจะหยุดตก พร้อมกันนั้นจะส่งตัวอย่างน้ำฝน เพื่อตรวจสอบคุณภาพโดยห้องปฏิบัติการตรวจสอบ QC ก่อนที่ปล่อยระบายน้ำฝนไปห่อระบาย/ คูน้ำ [During of storm water/ raining, UT team shall cooperate with SCM team to ensure close trench gate of dike wall of Tank farm & Day Tank till rain stop and also send sample of storm water/ rain to check quality by QC lab before release rain water to the drainage/ trench.]

4. ในกรณีที่ปริมาณน้ำพายุฝน/ น้ำฝนเริ่ม/ มีแนวโน้มจะมีระดับสูงจนกระทบอาคารหลัก MCC ทีม UT จะร่วมมือกับทีมช่างไฟฟ้า ตรวจสอบว่าน้ำไม่ท่วมเข้าห้อง MCC แต่ถ้าในกรณีที่เลวร้ายที่สุด ถ้าน้ำท่วมเข้ามาในห้อง MCC ทีมช่างไฟฟ้าจะแจ้งผู้ควบคุม/ หัวหน้ากะ เพื่อเตรียมพร้อมเหตุการณ์ระบวงการณ์โดยได้รับคำสั่งจากผู้เกี่ยวข้องภาวะฉุกเฉิน (ED) ก่อนตัดไฟฟ้าเข้า MCC

[In case of potentially of storm water/ rain flooding on road around main MCC building, UT team shall cooperate with Electrician team to ensure no water flooding into MCC room, but if in worst case of water flooding into MCC room, Electrician team will inform Shift In-charge to prepare to Shut down the plant by instructed by Emergency Director (ED), then they will cut-off electricity at main MCC.]

ขั้นตอนการอพยพ เส้นทางหนีไฟ และจุดรวมพล

EVACUATION PROCEDURE & ROUTE WAY AND ASSEMBLY POINT

สถานการณ์ฉุกเฉินซึ่งอาจจะนำมการอพยพของบุคลากรจากสถานการณ์การทำงาน ได้แก่การรั่วไหลของสารเคมี, ไฟไหม้หรือระเบิดที่ก่อให้เกิดไอระเหยอันตราย เส้นทางอพยพขึ้นอยู่กับสถานที่เกิดการรั่วไหล ทิศทางลมและความเร็วลม ถ้ามีความปลอดภัยจะใช้เส้นทางอพยพตามแผนที่แสดงในหน้าที่ 42

(The most probable emergency requiring evacuation of personnel from work situations would be a chemical spill, fire or explosion causing a release of organic vapors. Usable evacuation routes depend on the location of the spill, wind direction and velocity. If it is safe, the evacuation route to be used as map shown)

ก) ในขณะที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ผู้สั่งการ ณ.จุดเกิดเหตุและผู้ผู้อำนวยการการฉุกเฉินโรงงานร่วมกันตัดสินใจอพยพคน/ ประเมินสถานการณ์ (During emergency, the Onscene Commander/ Emergency Director on duty to decide & evacuate situation of emergency).

ข) หากจำเป็นต้องอพยพ: ผู้อำนวยการการฉุกเฉินโรงงานจะสั่งให้นักงานห้องควบคุม ประกาศสถานการณ์ของโรงงานผ่านลำโพงของห้องควบคุม ให้พนักงาน, ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อทุกคนอพยพไปยังจุดรวมพลที่ 1 หรือ 2 ที่อยู่ในนิคมขณะนั้น

(If evacuation is required; Emergency Director will order CTR operator to announce situation of the emergency via speaker phone of control room to aware all employee contractor and visitor to evacuate to assembly point 1 or 2).

ค) เมื่อมีการอพยพ หัวหน้าทุกแผนกจะรีบรายงานจำนวนคนของแผนกอย่างรวดเร็ว เพื่อตรวจสอบพนักงานทั้งหมด, ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่ออพยพไปยังจุดรวมพลเรียบร้อยแล้ว หากพบว่าผู้สูญหาย ให้แจ้ง Roll Caller, ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) และผู้อำนวยการการฉุกเฉินโรงงาน (ED) เพื่อให้หัวหน้าทีมช่วยชีวิต ส่งทีมเข้าไปนำผู้สูญหายออกมา ถ้าเห็นว่าสถานการณ์ปลอดภัยก็ต่อทีมช่วยชีวิต

(When an evacuation takes place, all Department Heads will quickly conduct a head count to determine that all employees, contractors and visitors have successfully left the workplace to assembly point. This information must be given to the Roll Caller, MC, then to ED to determine if further rescue effort needed).

ด) ผู้อำนวยการการฉุกเฉินโรงงานเป็นผู้ตัดสินใจว่า เมื่อใดเหตุการณ์สงบมีสภาวะปลอดภัย และเมื่อใดการอพยพเสร็จสิ้น ทั้งนี้อาจต้องได้รับการยืนยันสถานการณ์กับผู้สั่งการ ณ.จุดเกิดเหตุ (OC) ก่อนจะสั่งให้พนักงานห้องควบคุมประกาศสถานการณ์ผ่านลำโพงของห้องควบคุม แจ้ง "เหตุการณ์สงบ" จึงเป็นการอนุญาตให้พนักงานกลับเข้าสถานที่ทำงาน หรือที่พักที่ได้ ที่ไม่ใช่จุดเกิดเหตุได้

(The Emergency Director will determine when the need for evacuation has passed and caused an all clear signal to be sounded on the emergency alarm. No employee will return on their work stations unless so directed by the Onscene Commander or until the emergency alarm has sounded "ALL CLEAR").

เหตุฉุกเฉินของโรงไฟฟ้าที่เกี่ยวกับโรงงาน EXTERNAL EMERGENCY

เหตุฉุกเฉินการขนส่ง (EMERGENCY RESPONSE- IN CASE OF TRANSPORTATION OUTSITE)

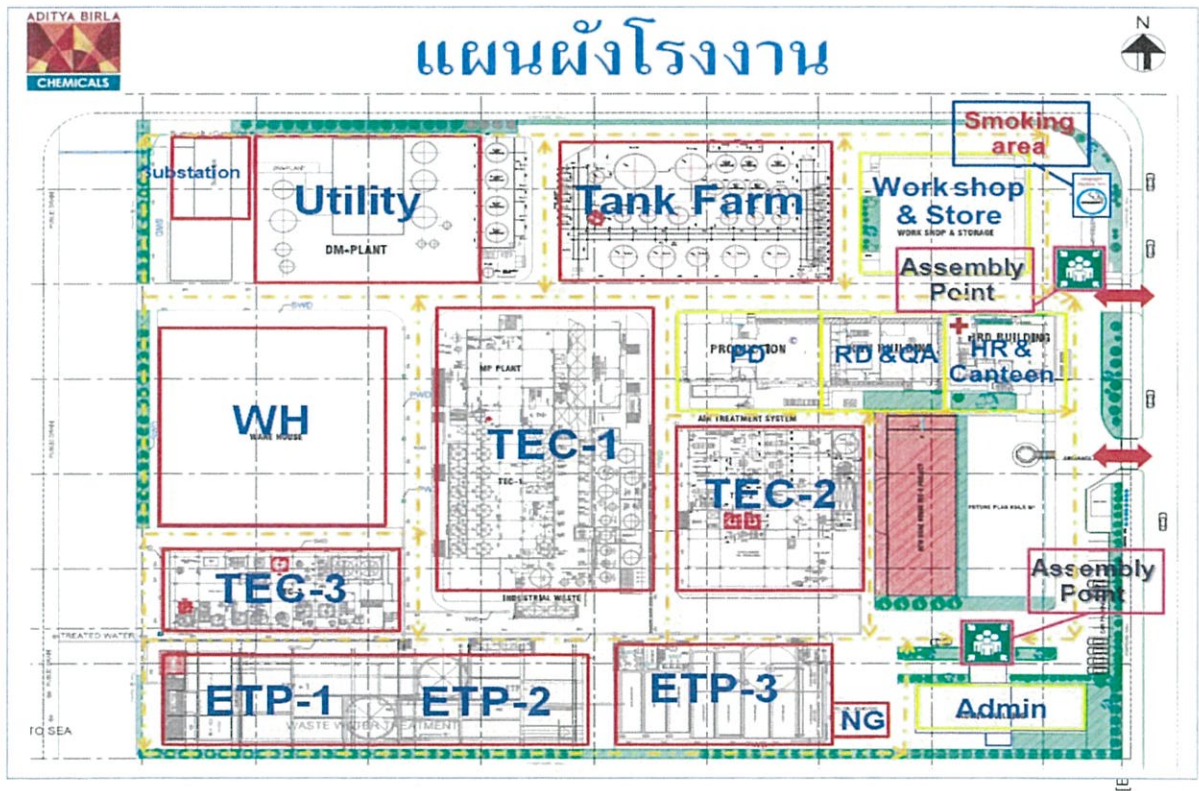
โรงงานที่มีรถฉุกเฉินที่รับบริการกำหนดให้ตอบสนองเหตุฉุกเฉินการขนส่งนอกโรงงาน 2 ทีม (จากแผนก SCM และ MM) การปฏิบัติการของทีมนี้นี้จะประสานงานโดยผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (ED) ซึ่ง 2 ทีมนี้ประกอบด้วย [Transportation Emergency Teams have been designated to response to transportation emergencies outside the plant. Activities of these teams are coordinated by the Emergency Director. Two teams (from SCM and MM department) consisted are as is):

ทีมงานแผนกขนส่ง [Supply chain management (SCM) Team].

Duty	Priority	Position
Emergency Director	Actor	Department Head (Supply chain management: SCM)
	1ST Substitute	Section Head (SCM: Production Plan & WH)
	2nd Substitute	Warehouse Officer
Emergency Transportation Co-ordinator	Actor	Section Head (SCM: Production Plan & WH)
	1ST Substitute	Warehouse Officer
	2nd Substitute	Loading Officer

ทีมงานแผนกจัดซื้อจัดหาวสดุ [Material Management (MM) Team].

Duty	Priority	Position
Emergency Director	Actor	Section Head (MM: Procurement, Vendor development & store)
	1ST Substitute	Officer (MM: Purchasing & Store)
	2nd Substitute	Assistant Officer (RM Store)
Emergency Transportation Co-ordinator	Actor	Officer (MM: Purchasing& Store)
	1ST Substitute	Assistant Officer (RM Store)
	2nd Substitute	Assistant Officer (EN Store)



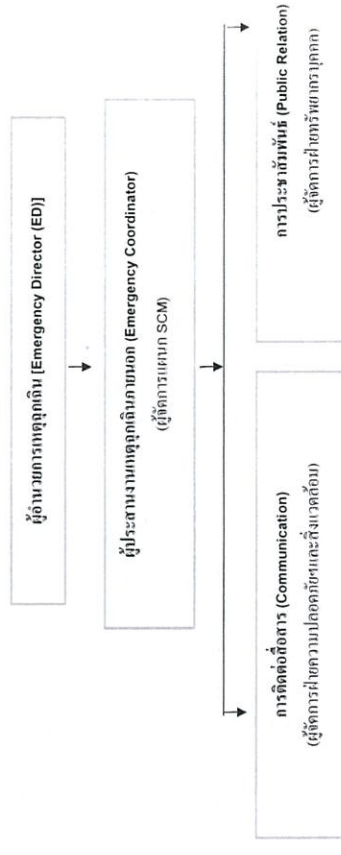
ทั้งในชั่วโมงทำงานและนอกชั่วโมงทำงาน หากได้รับการโทร/แจ้งเกี่ยวกับการขนส่งฉุกเฉิน จะปฏิบัติตามนี้
[Both in office hour and non-office hour. If a call is received regarding transportation emergency, the following should take place]: -

1. โอนสายโทร./ แจ้งไปแผนก SCM & MM ซึ่งจะรวบรวมข้อมูลที่จะรายงานเหตุการณ์ต่อผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED)
2. โอนสายโทร./ แจ้งไปแผนก SCM & MM department, who will obtain sufficient information to report the incident to Emergency Director (ED).]
3. ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินจะแจ้งให้ UH/ FH (ถ้ามี) ทราบถึงข้อมูลที่ได้รับ [ED will inform the UH/ FH the incident information.]
3. ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) จะสั่งการ ทีมเหตุการณ์ฉุกเฉินส่งปฏิบัติการสอบสวนเหตุอย่างปลอดภัยในทันที [Emergency Director (ED) will activate transportation team to response case safely at once.]

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินภายนอก - EXTERNAL EMERGENCY RESPONSE PROCEDURE

1. ชั่วโมงทำงานปกติ (NORMAL WORKING HOURS)

ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (หรือผู้รับมอบหมาย) จะได้รับการแจ้งรายละเอียด/ ข้อมูลที่จำเป็นของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยทันที ซึ่งองค์ประกอบของปฏิบัติการแสดงดังนี้ [Emergency Director (or Substitute person) should immediately be informed the details/ information required of the incident. The functioning organization then becomes]: -



ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินจะสั่งให้ MC เร่งติดต่อกับคนในบริษัทที่ควรจะได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน ในทันทีแจ้งหมายถึงการเพิ่มช่องทางในการรับข้อมูลข่าวสารเพิ่มขึ้น เพื่อเพิ่มการรับทราบเหตุฉุกเฉิน [Emergency Director will communicate or instruct a communication agent to contact those people within the company who should be informed of the emergency. This also mean setting additional channel of information gathering to increase acknowledge of the emergency.]

โดยการใช้ข้อมูลที่ได้มาและการปรึกษากับผู้รู้คนอื่น ๆ ที่สามารถมีส่วนร่วมในการจัดการเหตุฉุกเฉิน ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินจะสามารถนำทีมรับมือเหตุฉุกเฉินได้ [Using information gathered as a result of this effort and by consulting with other people who can contribute to handle the emergency, the Emergency Director will direct a response to the emergency.]

2. นอกชั่วโมงทำงานปกติ (OFF-NORMAL WORKING HOURS)

เมื่อทราบเหตุฉุกเฉินภายนอกโรงงาน หัวหน้ากะจะประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 หลังจากได้รับอนุมัติจากผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน ที่กำลังเดินทางไปโรงงาน และจัดตั้งศูนย์ควบคุมเหตุ/ภาวะฉุกเฉิน ซึ่งจะกลายเป็นศูนย์ติดต่อและรับข้อมูลข่าวสารทั้งหมด ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินจะสั่งการทีมรับมือเหตุ รมถึงการใช้ทรัพยากรภายในโรงงานที่มีในการแก้ไขเหตุฉุกเฉิน

[Upon learning of an external emergency, the Shift In-charge announce FIRST LEVEL emergency response team after approve from Emergency Director. The ED should go to the

8) หัวหน้างานและ/หรือผู้จัดการแผนกที่เกิดเหตุ เข้าตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุและดำเนินการสอบสวนอุบัติการณ์ พร้อมทั้งจัดทำรายงานอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ในการกำหนดมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดการณดังกล่าวเกิดขึ้นซ้ำต่อไป

2.ในกรณีที่ไม่สามารถระบุอุบัติการณ์ได้ด้วยตัวเองได้

2.1.พนักงานผู้พบเห็นเหตุการณ์ดำเนินการแจ้งไปยังห้องควบคุมการผลิต (DCS Control Room) ซึ่งมีผู้ปฏิบัติงานประจำอยู่ตลอดเวลาด้วยวิทยุสื่อสาร (วอ.) หรือที่โทรศัพท์ที่หมายเลข 50 ถึง 56 เพื่อแจ้งต่อหัวหน้ากะ/หัวหน้างาน/ผู้สั่งการ ณ. ที่เกิดเหตุ ให้เริ่มปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินของโรงงานเข้าระบบฉุกเฉินที่ด้วยวิธีการที่ปลอดภัย ภายหลังจากที่ระงับเหตุการณได้หัวหน้ากะ/ หัวหน้างาน/ ผู้สั่งการ ณ. ที่เกิดเหตุ เข้าตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ และดำเนินการสอบสวนอุบัติการณ์ พร้อมทั้งจัดทำรายงานอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ในการกำหนดมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดการณดังกล่าวเกิดขึ้นซ้ำต่อไป

หัวหน้ากะ/ หัวหน้างาน/ ผู้สั่งการ ณ. ที่เกิดเหตุ ทำการแจ้งเหตุไปยังผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน เพื่อแจ้งผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (MC) ของโรงงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MC เพื่อทำการแจ้งเหตุไปยังศูนย์เฝ้าระวังและความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม (EMCC) และ/หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดให้ทราบถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 10 นาที หลังจากเกิดเหตุการณ์

2.2.ในกรณีที่ทำการระงับเหตุไปเรียบร้อยแล้ว หัวหน้ากะ/หัวหน้างาน/ผู้สั่งการ ณ. ที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์ว่าเหตุการณ์อาจลุกลามและเกิดผลกระทบเป็นวงกว้างให้ดำเนินการแจ้งไปยังผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน เพื่อขอประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1

กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินระดับ 1

***ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1

- ห้องควบคุมประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ให้พนักงานทราบเหตุการณ์และเตรียมความพร้อม

-ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (MC) แจ้งไปยังศูนย์เฝ้าระวังและความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม (EMCC)/ โรงงานข้างเคียง/ ชุมชนที่อาจได้ผลกระทบ และรพ.ใกล้เคียงในกรณีที่มีหรืออาจจะมีผู้บาดเจ็บ

-ทีมหยุดการผลิต (Shut down team) และทีมตัดกระแสไฟฟ้า (Power Cut-off Team) หยุดอุปกรณ์การผลิตบางส่วน เพื่อให้เกิดความปลอดภัย

-ทีมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินของโรงงานเข้าระบบเหตุ

- ทีมช่วยชีวิต (Rescue Team) ดำเนินการพหุผู้ได้รับบาดเจ็บออกจากที่เกิดเหตุ เพื่อส่งให้ทีมปฐมพยาบาลทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น หรือพิจารณาส่งไปรักษายังโรงพยาบาลข้างเคียง

1.ในกรณีที่สามารถระบุภาวะฉุกเฉินได้

- ห้องควบคุมประกาศภาวะฉุกเฉิน ให้พนักงานทราบและปฏิบัติตามปกติ

-ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (MC) แจ้งไปยังศูนย์เฝ้าระวังและความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม (EMCC)/ โรงงานข้างเคียง/ชุมชนที่อาจได้ผลกระทบ

-หัวหน้ากะ/ หัวหน้างาน/ ผู้สั่งการ ณ. ที่เกิดเหตุทำการตรวจสอบที่เกิดเหตุ และรายงานอุบัติการณ์ด้านขั้นตอนการสอบสวนอุบัติการณ์เพื่อดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อไป

2.ในกรณีที่ทำการระงับเหตุไปถึงระดับหนึ่งแล้ว ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน จะประเมินสถานการณ์ได้ว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยทรัพยากรและกำลังคนที่มีอยู่ ให้ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินของโรงงานประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

9.1 ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director)

ผู้ปฏิบัติหน้าที่

1) ผู้อำนวยการ/ผ.ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่เกิดเหตุ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม หรือผู้บริหาร กนอ.ที่ได้รับมอบหมาย
บทบาทหน้าที่

- 1) เข้าปฏิบัติงานที่อำนาจการกำกับดูแลสนับสนุนการปฏิบัติงานของศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานคุ้มครองสุขภาพ หรือสำนักงานทำเรื่องอุตสาหกรรม พื้นที่ที่เกิดเหตุ
- 2) กำกับดูแลให้เกิดความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับผลกระทบ
- 3) รื้อถอนและ/หรือสนับสนุนกำลัง เครื่องมือเครื่องใช้วัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อช่วยเหลือโรงงานในการควบคุมเหตุการณ์
- 4) ประสานงานเพื่อสนับสนุนในการควบคุมเหตุการณ์กับ ED โรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) ร่วมกับ ED โรงงานที่เกิดเหตุในการพิจารณาข่าวสารเหตุการณ์ก่อนแผนเผชิญเหตุสาธารณะ
- 6) ประเมินสถานการณ์และรายงานผลต่อผู้บังคับบัญชาให้รอบรู้การดำเนินการ การปิดอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กบอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจนกว่าเหตุการณ์จะสงบ
- 7) รายงานสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุภัย ผู้อำนวยความสะดวกท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการจังหวัด

9.2 เจ้าหน้าที่ประสานงาน

ผู้ปฏิบัติงานที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กบอ. (งานมวลชนสัมพันธ์)
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ ที่ได้รับมอบหมายจาก กบอ.

บทบาทหน้าที่

- 1) เข้าร่วมงานตัวปฏิบัติงานที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานคุ้มครองสุขภาพ หรือสำนักงานทำเรื่องอุตสาหกรรม (ตามที่กำหนด)
- 2) รวบรวมข้อมูล ติดตาม สนับสนุน/รับการสนับสนุน ให้การสนับสนุนแจ้งข่าวสารและประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอก เช่น หน่วยงานภาครัฐ โรงงาน / ผู้ประกอบการ นักข่าว นิคมอุตสาหกรรมอื่นๆ พร้อมรายงานความคืบหน้าของเหตุการณ์เกี่ยวกับการควบคุมสถานการณ์ให้ ED รับทราบเป็นระยะ
- 3) สรุปข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ (ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุน ช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนแปลงไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น)
- 4) ประสานงานและข้อมูลด้านข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์กับเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์
- 5) ทำหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

9.3 เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

ผู้ปฏิบัติงานที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กบอ. (งานมวลชนสัมพันธ์)
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ /กลุ่ม MPR ที่ได้รับมอบหมายจาก กบอ.

บทบาทหน้าที่

- 1) เข้าร่วมงานตัวปฏิบัติงานที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานคุ้มครองสุขภาพ หรือสำนักงานทำเรื่องอุตสาหกรรมในพื้นที่เกิดเหตุ
- 2) ทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสารตลอดถึงติดตามการแจ้งเหตุตามผังการสื่อสาร และแจ้งเตือนไปยังหน่วยงานต่างตามลักษณะความรุนแรงของระดับเหตุการณ์
- 3) ติดตามข้อมูลผลกระทบจากฝ่ายข้อมูลข่าวสาร และจากประชาสัมพันธ์ของโรงงาน ที่เกิดเหตุ และทำหน้าที่ในการช่วยโรงงานเพื่อช่วยเหลือด้านการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสาร เพื่อลดความกังวลและผลกระทบของเหตุการณ์ผ่านช่องทางสื่อต่างตามความเหมาะสม
- 4) ประสานงานหน่วยงานประชาสัมพันธ์ภายในและภายนอก กบอ.เช่นทีม MPR โรงงาน หน่วยงานประชาสัมพันธ์เทศบาล /จังหวัด และเครือข่ายอื่นๆ เพื่อร่วมให้ข้อมูลข่าวสารในการลด ผลกระทบของเหตุการณ์ตลอดถึงร่วมกันลงพื้นที่เพื่อชี้แจงชุมชน โรงเรียน วัด ที่ได้รับผลกระทบร่วมกับ โรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) เตรียมข้อมูลเพื่อจัดแถลงข่าวตามสถานการณ์และส่งข่าวให้ นสพ. วิทยุ โทรทัศน์
- 6) ติดตามข่าวสารที่รายงานสู่สาธารณะในช่องทางสื่อต่างๆ
- 7) รายงานสถานการณ์ ให้ ED ทราบเป็นระยะ
- 8) ห หน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

9.4 ส่วนปฏิบัติการ

ผู้ปฏิบัติงานที่

- 1) ผู้ช่วยผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมฯ/ท่าเรือฯ หรือเจ้าหน้าที่โรงงาน/นิคมฯ กบอ.
- 2) โรงงาน/สถานประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กบอ.

บทบาทหน้าที่

1) เส้นทางไปยังโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือโรงงานที่เกิดเหตุเกี่ยวกับภาระประสานงานและพิจารณาเรื่องของการช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกเพื่อเข้าสู่กระบวนการควบคุมสถานการณ์ให้กลับคืนสู่ภาวะปกติโดยเร็วและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด โดยประสานงาน หรือสั่งการสนับสนุน ดังนี้

1.1) งานดับเพลิงผู้ภัย โดยทีมฯที่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลของ กมอ.ที่ มีทรัพยากร ให้เข้าปฏิบัติงานร่วมกับทีมระงับเหตุของโรงงาน

1.2) งานจราจร โดยทีมสนับสนุนจาก บจก.อีสเทิร์นฟลูอิดทรานสปอร์ต (EFT) และ บจก. โกลบอล ยูทีลิตี้ เซอร์วิส (GUSCO) อำนาจความสะอาดด้านการจราจรให้กับรถดับเพลิง/ รถพยาบาล โดยปฏิบัติงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ ที่ได้รับการสนับสนุนการจราจร

1.3) งานรักษาความปลอดภัย โดยแจ้งทีมสนับสนุนจากทีม รปภ. ของสำนักงานนิคมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรือฯ และ บจก.อีสเทิร์นฟลูอิดทรานสปอร์ต (EFT) อุปกรณ์ที่อื่นเช่นชุด หรือปิดกั้นพื้นที่หรือเส้นทางเพื่อป้องกันบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่อันตรายโดยประสานงานกับโรงงานที่เกิดเหตุ และรักษาความปลอดภัยภายในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือท่าเรืออุตสาหกรรม

2) รายงานข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบแนวทางดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนที่ตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์และลักษณะที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น

3) ปฏิบัติหน้าที่อื่นตามที่ ED มอบหมาย

9.5 ส่วนอำนวยความสะดวก

ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กมอ. (งานปฏิบัติการสิ่งแวดล้อมฯ)
- 2) ตัวแทนโรงงาน/ผู้ประกอบการ พวหน่วยงาน ที่ได้รับมอบหมายจาก กมอ. บทบาทหน้าที่

1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่เกิดเหตุ

2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการอำนวยความสะดวกและวางแผน ดังนี้

2.1) งานสถานการณ์ โดยทีมประจำศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม

- ติดตามสถานการณ์ของเหตุการณ์จากผู้แทนโรงงาน จากโรงพยาบาล จากหน่วยงานตอบโต้ภายนอกจากชุมชน จากแหล่งข่าวอื่นๆ และบันทึกข้อมูลเหตุการณ์ที่สำคัญเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตัดสินใจในการปฏิบัติการหรือประเมินสถานการณ์ผลกระทบที่เกิดขึ้นภายในและภายนอก ให้กับ ED ใน การตัดสินใจ

- จัดทำแผนพื้นที่ แผนผังแสดงจุดเกิดเหตุ พื้นที่ที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ และ แสดงสถานการณ์ปัจจุบัน

- จัดเตรียมข้อมูลที่สำคัญเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการประเมินสถานการณ์ให้กับ ED และทีมตอบโต้เหตุการณ์ เช่น SDS สารเคมี ตลอดจนข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมและอุบัติภัยวิทยาเพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากเครื่องมือวัดจากศูนย์ EMCC

- ประเมินแนวโน้มผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน โรงงานข้างเคียง

- จัดเตรียมและดำเนินการประชุมวางแผนในการระงับเหตุ และการประชุมอื่นๆ

2.2) งานทรัพยากร โดยทีมประจำศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม

- ประสานงานในกับส่วนปฏิบัติการในความต้องการด้านทรัพยากรในการระงับเหตุ เช่น ทีมตอบโต้เหตุรั่วไหล อุปกรณ์จัดการสารเคมี และอื่นๆ มาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก

- คัดสรร และคัดสรรสถานะของทรัพยากร ที่เข้ามาสนับสนุนในการระงับเหตุ

3) รวบรวมเอกสาร แบบฟอร์มต่างๆที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ร่วมถึงการจัดการ

ก) ติดตามข้อมูลข่าวสารจากแหล่งข่าวต่างๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานและ กมอ.

5) การกิจอื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

9.6 ส่วนสนับสนุน

ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กมอ. (งานพัสดุ งานบริการทั่วไป งานการเงินและบัญชี)
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กมอ. บทบาทหน้าที่

1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการสนับสนุน ดังนี้

2.1) งานพัสดุ ในการจัดหาอาหารและเครื่องดื่ม และอุปกรณ์อื่นๆ ตามความเหมาะสมเพื่อสนับสนุนและรองรับการตอบโต้เหตุฉุกเฉินตามคำสั่งของ ED

2.2) งานสถานที่ ในการจัดเตรียมอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์สำหรับการประชุม การแถลงข่าว การรองรับผู้เกี่ยวข้อง

2.3) งานสนับสนุนอุปกรณ์ ประสานงานในการจัดหาเครื่องมือ ยานพาหนะ อุปกรณ์และ สิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ

3) รายงานความพร้อมของพื้นที่ในการสนับสนุนด้านอาหาร อาคารสถานที่ และอุปกรณ์ เครื่องมือต่างๆ ให้ ED หรือเป็นระยะๆ

4) รวบรวมเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อ จัดจ้าง รวมถึงการจัดเก็บเพื่อดำเนินการตามระเบียบฯ ต่อไป

5) อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

10. การสื่อสารและประสานงานในภาวะฉุกเฉิน

กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่หน้าबाट

เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติในการดำเนินการสื่อสารและประสานงานกรณีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ก่อให้เกิดความเสียหายทางกายภาพหรืออันตราย เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติร่วมกันของกลุ่มโรงงาน

10.1 โรงงานที่เกิดเหตุ/ผู้ประกอบการ จะต้องแจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานต่างๆดังนี้

1) แจ้งข้อมูลไปยัง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม (EMCC) ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์ โดยใช้แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /ภาวะฉุกเฉิน เบื้องต้นตามที่ กบอ.กำหนด

2) แจ้งข้อมูลไปยังโรงงานข้างเคียง (ที่ได้รับผลกระทบ) เพื่อรับทราบสถานการณ์และเพื่อเตรียมพร้อมกรณีเหตุการณ์ขยายตัวลุกลามหรือความรุนแรงไม่ให้เกิดเป็นการฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2 หรือ ภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3 จะต้องแจ้งโดยเร็วเท่าที่สามารถดำเนินการได้

3) กรณีมีผู้บาดเจ็บ หรือจำเป็นต้องเข้ารับการรักษาพยาบาลให้แจ้งข้อมูลไปยังโรงพยาบาลในพื้นที่หรือศูนย์ผู้เฝ้าระวังทางการแพทย์ (1669) เพื่อเตรียมการความพร้อมรองรับการรักษาได้ทันที

4) แจ้งข้อมูลเพื่อทราบไปยังชุมชนใกล้เคียงโรงงานหรือชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบ โดยแจ้งไปยังผู้นำชุมชนหรือบุคคลซึ่งได้กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินชุมชนนั้นๆ

5) แจ้งข้อมูลไปยังเทศบาลพื้นที่ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการ สนับสนุน

10.2 ศูนย์เฝ้าระวังและความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จะต้องแจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานต่างๆต่อไปนี้

1) แจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานภายใน กบอ.ตามขั้นตอนการแจ้งเหตุ เจ้าหน้าที่เวรอำนาจการ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายพื้นที่ที่ได้รับแจ้งเหตุ

2) แจ้งข้อมูลไปยังศูนย์ปฏิบัติการ กบอ. เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน

3) แจ้งข้อมูลไปยังโรงงานข้างเคียงเพื่อรับทราบสถานการณ์และเพื่อเตรียมพร้อมกรณี เหตุการณ์ขยายตัวลุกลามหรือความรุนแรงไม่ได้

4) แจ้งข้อมูลไปยังโรงพยาบาลในท้องที่ หรือศูนย์เฝ้าระวังทางการแพทย์ (1669) เมื่อได้รับการร้องขอจากโรงงาน หรือกรณีที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

5) แจ้งข้อมูลไปยังชุมชน ที่อาจได้รับผลกระทบ เพื่อทราบเหตุการณ์ หรือเพื่อเตรียมการ ความพร้อมและหรือเพื่อขอรับการปฏิบัติการในการเคลื่อนย้ายประชาชนตามชุมชนต่างๆ ตามแผนฉุกเฉินชุมชน

6) แจ้งข้อมูลไปยังเทศบาลพื้นที่ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการ สนับสนุน และหาเป็นภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2 หรือภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3 ให้แจ้ง พื้นที่ที่ได้รับการแจ้งเหตุจากโรงงาน

7) แจ้งข้อมูลไปยังป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จ.ระยอง เพื่อทราบเพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน

8) แจ้งข้อมูลไปยังสถานีตำรวจพื้นที่รับผิดชอบ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน

9) แจ้งข้อมูลไปยังสมาคม ชุมชน หรือผู้สนับสนุนอื่นๆในพื้นที่ เพื่อร่วมสนับสนุนและช่วยเหลือในการควบคุมสถานการณ์ตามแผนสื่อสารในพื้นที่

11. การประสานและการสื่อสารกับชุมชน

11.2 เมื่อเกิดเหตุการณ์และมีประกาศหรือคำแถลงการณ์ EMCC (ทั้งประกาศสัมพันธ) จะประสานกับ WPR และโรงงานผู้เกี่ยวข้องให้เข้าถึงโรงงาน ซึ่งอยู่ในกลุ่มพื้นที่เป้าหมายทั้ง 7 กลุ่มร่วมสนับสนุนการดำเนินการ

12.3 ประสาน / สนับสนุน การอพยพ ชุมชน / โรงเรียน / วัด / พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบไปยัง พื้นที่ปลอดภัย ซึ่งจะสอดคล้องแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชุมชน ของแต่ละชุมชน

หมายเหตุ :

1. การดำเนินการเงินเหตุและสื่อสารกับชุมชน โรงเรียนวัดสุเหร่าให้เป็นหน้าที่หลักของทีมงานสนทน การสื่อสารและประสานงานที่ประกอบด้วย ทีม MPR, RESA, ESEC โดยให้มีการดำเนินการตาม แผนงานที่ทีม สนับสนุนได้จัดทำไว้

2. การให้ข้อมูล ข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับการฉุกเฉินที่เกิดขึ้น ให้เป็นหน้าที่ของ Emergency Director (ED) ของ กบอ. หรือผู้ที่รับมอบหมายจาก ED ของ กบอ. เท่านั้น

12.4 การติดต่อสื่อสาร

- 1) การสื่อสารของโรงงาน/สถานประกอบการ ให้ผู้ประกอบการในพื้นที่เกิดอุตสาหกรรมพื้นที่นั้นมาตา หุด ต้องจัดทำแผนการติดต่อสื่อสารในกรณีฉุกเฉินไว้ รวมทั้งกำหนดให้มีการทดสอบให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ
- 2) การติดต่อสื่อสารของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ทำเรืออุตสาหกรรม และศูนย์เฝ้าระวังฯ (EMCC)

มีดังนี้

ลำดับ	หน่วยงาน	ช่องทางในการสื่อสาร
1.	ศูนย์เฝ้าระวังฯ (EMCC) สนง.นิคมบางตาพูด	โทรศัพท์ : 0-3868-3933 Mobile : 0-81732-3485 Fax : 0-3868-5756 LINE Group : ระบบทรังค์โมบาย (Trunk Mobile)
2.	สนง.นิคมฯ อาร์ ไอ แอล	โทรศัพท์ : 0-3893-7911 Fax : 0-3891-5316
3.	สนง. นิคมฯ WHA	โทรศัพท์ : 0-3868-3960 Fax : 0-3801-7496
4.	ศูนย์ประสานงานและ อำนวยการความสะดวกในการเดินเรือ (VTMS) สนง.ท่าเรือฯ	โทรศัพท์ : 0-3868-7810 Fax : 0-3868-3176 Mobile: 09-8845-2426 วิทยุ Marine band : ช่อง 13 14 16

- 3) ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมจัดให้มีการตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือ อุปกรณ์สื่อสารให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ

12.การประชาสัมพันธ์และแถลงข่าว

แนวทางการปฏิบัติในการประชาสัมพันธ์ให้ข่าวและแถลงข่าวกับสื่อมวลชนและบุคคลภายนอก เพื่อให้ ข้อมูลเป็นไปอย่างถูกต้อง ครบถ้วน การใช้ข้อมูลข่าวสาร หรือการออกแถลงการณ์ โรงงาน/สถานประกอบการ ควรพิจารณาดำเนินการ ดังต่อไปนี้

12.1 กำหนดผู้มีอำนาจหน้าที่ในการให้ข่าวและ/หรือแถลงข่าว เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง ครบถ้วน ข้อมูลข่าวสาร

12.2 ควรจัดทำข่าวแจกหรือแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) เพื่อเผยแพร่ต่อสาธารณะ ซึ่งเป็น ข้อเท็จจริงเบื้องต้นเพื่อจะบอกให้ทราบว่าเกิดอะไรขึ้น ที่ไหน เมื่อไร อย่างไร การควบคุมสถานการณ์ ผลกระทบที่ อาจเกิดขึ้นเพื่อให้ผู้มีส่วนได้เสียรับทราบข้อมูลเหตุการณ์ที่เป็นไปในทิศทางเดียวกันโดยควรดำเนินการโดยเร็วเมื่อ มีข้อมูลเบื้องต้นครบถ้วน

12.3 การจัดทำข่าวแจกหรือแถลงการณ์ ฉบับที่ 2 หรือฉบับอื่นๆ ต่อมา (Press Release) เมื่อมีข้อมูล เกี่ยวกับสถานการณ์มากขึ้นไม่จำเป็นสถานการณ์ที่มีการเปลี่ยนแปลงในด้านบวกหรือด้านลบ เพื่อเป็นการให้ ข้อมูลที่ทันสมัย (up to date) เกี่ยวกับเหตุการณ์อย่างต่อเนื่องจนกว่าจะเข้าสู่ภาวะปกติ

12.4 กรณีที่มีการแถลงข่าวต่อสื่อมวลชนและ/หรือผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย โรงงาน/สถานประกอบการ จะต้อง มีการประชุมสรุปประเด็นสำคัญกับผู้กำหนดการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือผู้อำนวยการสำนักงาน ท่าเรือ อุตสาหกรรม ถึงเหตุการณ์ สาเหตุ ความเสียหาย มาตรการแก้ไข และป้องกันเบื้องต้น ซึ่งการแถลงข่าว อาจจะ ดำเนินการได้ตามความจำเป็นและความเหมาะสม โดยควรจัดในสถานที่เป็นกลางได้แก่ สำนักงานนิคม อุตสา กรกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมที่เกิดเหตุ และมีผู้แทนหน่วยงานราชการในพื้นที่เข้าร่วมแถลงข่าว

UNIT SPOKESMEN (โฆษก/ผู้แถลงการณ์ของบริษัท)

หัวหน้าศูนย์วิทยุพอกซ์ (UH-ประธานบริษัท) ถูกกำหนดให้เป็นผู้อำนวยการประชาสัมพันธ์กับสาธารณชน โดยรวมกับหัวหน้าส่วนเทคนิค (FH - รองประธาน) (ถ้ามี) ซึ่งถูกกำหนดให้เป็นบุคคลแรกที่จะทำหน้าที่แทน ใน กรณีที่ประธานบริษัท (UH) ไม่อยู่ ภายใต้การพิจารณาข้อมูลของกรณีฉุกเฉินโดยหัวหน้าส่วนเทคนิค (FH) (ถ้ามี) ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) จะรวบรวมข้อมูลที่สำคัญต้องให้นักผู้ประสานงานเทคนิค (MC) เพื่อประสานและ รายงานเหตุแก่EMCC โดยที่EDมีหน้าที่ต้องรายงานต่อหัวหน้าศูนย์วิทยุพอกซ์ (UH) หรือ หัวหน้าส่วนเทคนิค (FH)

(ถ้ามี) ทีมที่ปฏิบัติงานมีการเปลี่ยนแปลงสำคัญ หรือการส่งผลกระทบชื่อเสียงบริษัท/ ความปลอดภัยหรือความ เป็นอยู่ของพนักงาน ผู้รับเหมาและผู้ติดต่อ และลูกค้าทางการตลาดของบริษัท ซึ่งรายงานอุบัติการณ์ ห้องแถลง ข่าว และจำนวนสื่อมวลชน ต้องได้รับการอนุมัติจากผู้ช่วยกรรมการประชาสัมพันธ์ (UH) หรือ (FH) (ถ้ามี) ผู้ทำ หน้าที่โฆษกบริษัท ก่อนดำเนินการ

The Unit Head (UH – President) has been designated as the Public Relation Director with Function Head-Technic (FH – Vice President) as first alternate in absence of UH. Under consideration information of emergency case by FH, The Emergency Director (ED) shall collect correct data and information for Mutual Aid Coordinator (MC) for coordinate with EMCC for report information of the incident. The FH of EPOXY shall be notified promptly by ED for any significant occurrence, development, incident, disaster, strike or any emergency problem when news of that fact may have a significant effect the reputation of the company/ security or earning for employee & contractor & visitor/ market price of the company. Public Relation Director shall get and approve the Incident Report, design the conference room for meeting with representative/ personnel of media, and take action as UNIT SPOKESMEN.

COMPANY STATEMENT (ข้อถกแถลงของบริษัท)

โดยขั้นตอนในการฉุกเฉิน ผู้นำทีมแต่ละทีมในทีมปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน จะเก็บรวบรวมข้อมูลของเหตุการณ์ที่ เกิดขึ้น แจ้งผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (ED) โดยทันที เพื่อรวบรวมข้อมูลที่ต้องของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และผู้ ประสานงานเหตุฉุกเฉินรายงานต่อศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน (EMCC), ในกรณีของภัยพิบัติขนาดใหญ่หรือเหตุการณ์ ที่เกิดขึ้นอย่างรุนแรง ซึ่งส่งผลกระทบต่อชุมชน/สิ่งแวดล้อม หัวหน้าทีมฉุกเฉินจะดำเนินการปฏิบัติการทันที เช่น ผู้ ส่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) เข้าร่วมในการหยุดการรั่วไหลของสารเคมีและควบคุมเพลิง ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) จะประสานงานกับEMCC เพื่อปิดกั้นพื้นที่ที่เกิดเหตุ การขนส่งของสินค้าบน เส้นทาง การตรวจสอบบุคคลที่สูญหาย ติดต่อโรงพยาบาลเพื่อรักษาผู้บาดเจ็บ หัวหน้าทีมกู้ภัย/ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บไปยังพื้นที่ปลอดภัย

By Emergency procedure, the leader of each emergency response team shall collect data of incident and then inform to ED at once for correct information of the incident for MC report EMCC. In case of big disaster or serious incident which impact community/ environment, the

emergency team leader shall take their designed action immediately e.g. Onscene commander (OC) attend to stop leakage of chemical, stop fire. MC coordinate with EMCC for barricade area of incident, transportation of support team, checking missing person, contact hospital for treatment injured person. Rescue team leader attend to rescue injured persons to safe place.

INFORMATION TO REPORTERS (ข้อมูลแก่ผู้สื่อข่าว)

By the way of correct information before release to true media reporters (newspaper, TV, radio). So during incident time only ED or MC has designed for answer the reporter courteously with confirm and approved information by UH or FH. The detail of answer is focused at method of protect people & environment (e.g. barricade area, safe direction for evacuation & assembly point, type of special PPE if required, method/material for absorb/stop leaked of chemical, etc.)

After retrieval the incident area & environment/ community, MC shall make appointment with IEAT director and true media reporters/ concerned party to get formal information by Public Relations Director of Epoxy unit (for his designated alternate) with his leader of concerned emergency team at the designated conference room.

For Q&A or any minute of meeting, shall record by team of MC associate with SHE officer.

ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (ED) หรือผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) เท่านั้นที่จะเป็นผู้ให้คำตอบแก่สื่อมวลชนใน ขณะที่มีปฏิบัติการ โดยแผนการยืนยันและรับรองข้อมูลโดยหัวหน้าผู้ติดต่อภัย (UH) หรือหัวหน้าส่วนเทคนิค (FH-Technic) รายละเอียดของคำตอบจะมุ่งเน้นที่วิธีการป้องกันผู้คนและสิ่งแวดล้อม (เช่นการปิดกั้นพื้นที่ ที่มีการรั่วไหล) รายละเอียดของการอพยพ และจุดรวมพล ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลพิเศษ (ถ้าจำเป็นต้องใช้) วัตถุประสงค์/หนทางการรั่วไหลของสารเคมี (ถ้าจำเป็นต้องใช้) ฯลฯ

หลังพิธีขึ้นพื้นที่ที่เกิดอุบัติเหตุและสภาพแวดล้อม/ชุมชนกลับสู่สภาพเดิม ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉินจะนัดหมาย กับผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาดพุดและผู้สื่อข่าว/บุคคลที่เกี่ยวข้อง เพื่อรับการแถลงการณ์โดย ผู้อำนวยการการประชาสัมพันธ์สื่อโรงงาน (หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย) พร้อมกับหัวหน้าทีมต่างๆของทีมงานต่อไป

ภาวะฉุกเฉิน ที่ห้องประชุมติดต่อหน่วยงานหรือสถานที่อื่นที่เหมาะสม

ทุกการประชุม จะบันทึกการตอบคำถามโดยทีมผู้ประสานงานเหตุการณ์(WC) ร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อมของโรงงาน

PUBLIC RELATION ROOM & FACILITIES DURING INCIDENT TIME (ห้องประชาสัมพันธ์และสิ่งอำนวยความสะดวก)

ในกรณีที่เกิดเหตุขึ้นภายในบริษัท ห้องประชุมภายในตึกอำนวยการ จะใช้เป็นสถานที่ในการต้อนรับสื่อมวลชน และเจ้าหน้าที่ภาครัฐ โดยมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของผู้ประสานงานเหตุการณ์ (MC) ประจำที่ประตูทางเข้า เพื่อคอยนำสื่อมวลชนและเจ้าหน้าที่รัฐ ไปยังห้องประชุม และคอยป้องกันผู้ไม่มีความเกี่ยวข้องเข้าไปในสถานที่เกิดเหตุ

In case- during incident occurred in Epoxy unit, Admin conference room has been designated as the correspondents room to host any visitors from the media and government officers. Meanwhile security team under supervision by MC team will standby at both entrance gates for take care the visitors and direct them to the conference room, therefore the security team shall protect unconcerned person entry incident area.

ในกรณีที่เกิดเหตุร้ายแรงขึ้นในโรงงานอีพ็อกซ์ พนักงานต้องอพยพออกจากสถานที่เกิดเหตุ โดยห้องประชุมของการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จะถูกจัดใช้เป็นห้องแถลงข่าวเพื่อต้อนรับสื่อข่าวและเจ้าหน้าที่รัฐต่อไป

In case- serious incident occurred in Epoxy unit which need to evacuate out of unit, IEAT conference room shall be requested to be the correspondent room to host any visitors from the media and government officers.

The "PUBLIC RELATION ROOM" shall contain (การแถลงการณ์ควรจะมีเนื้อหาดังนี้):

- ก) ความเป็นมาของโรงงาน (Presentation background of incident plant)
- ข) ระบบความปลอดภัยของพื้นที่ที่เกิดเหตุ (Safety system of incident area)

ค) แผนปฏิบัติการสำหรับการฟื้นฟู/ การกลับสู่ภาวะปกติ (Action Plan for refreshment/ retrieval)

ENTRY THE INCIDENT AREA (การเข้าพื้นที่ที่เกิดเหตุ)

การอนุญาตให้เข้าไปยังสถานที่เกิดเหตุ จะทำโดยหัวหน้ายูนิตอีพ็อกซ์ (UH-ประธานบริษัท)/ หัวหน้าส่วนเทคนิค (FH-รองประธานบริษัท) (ถ้ามี) หลังจากปรึกษา ED และ OC และหัวหน้าฝ่ายต่างๆที่เกี่ยวข้อง พิจารณาเห็นว่าสถานที่เกิดเหตุมีความปลอดภัยเพียงพอ ซึ่งUH และFH (ถ้ามี) จะได้อนุญาตให้ ED และ MC ของโรงงาน นำหมายและกฏกับการอนุญาต ให้สื่อมวลชนต่างๆ เข้าในสถานที่เกิดเหตุด้วยความปลอดภัย

After UH/ FH has consultation with corporate management and Emergency Director, Onscene commander and concerned DH for consider incident area whether as safe condition/ situation for entry, a decision will be made by the UH/ FH. As indicated above, the UH/FH shall manage promptly to meet the arriving of media reporters (newspaper, TV, radio) with assist of Emergency Director and MC & team to control allowance of them to entry into the incident area base on safe condition/ situation.

INFORMATION TRANSMISSION TO THE PRESS (การส่งข้อมูลไปยังสื่อมวลชน)

A) ข้อมูลที่ผู้อำนวยการประชาสัมพันธ์หรือผู้แทน อาจส่งไปยังสื่อมวลชน มีดังนี้

[The verified information which the Public Relation Director or his alternate may deliver the press included the following]:

1. เกิดอะไรขึ้น (ไฟไหม้, การระเบิด, ฯลฯ) [What happened (Fire, explosion etc.)?]
2. ที่ไหน [Where?]
3. เมื่อไหร่ [When?]
4. หมายเลขโทรศัพท์และชื่อของตัวแทนบริษัท ซึ่งรวมในตำแหน่งงานที่ถูกต้อง ที่อยู่บ้าน อายุและอายุงาน [Telephone number and names of company representatives. This includes their correct job title, home address, age and length of service].

5. ผู้ได้รับบาดเจ็บ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ (ถ้ามี) และสถานที่ที่ได้รับบาดเจ็บตามลำดับ ชื่อของผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ (ควรปกติไว้จนกว่าครอบครัวจะได้รับแจ้ง) [Injuries. Number of injured, if any, and where the injured

were taken. Name of injure personnel should be withheld until the immediate families have been notified.

6. ความเสียหาย มีอุปกรณ์เครื่องมือใดบ้างที่ถูกทำลาย (Damage. What equipment has been damaged?)

B.) ระหว่างการแถลงข่าว อาจเป็นไปได้ที่จะมีข้อขัดแย้งกันโดยสื่อมวลชน จึงถือเป็นโอกาสที่ดีของบริษัท ที่จะเตรียมข้อมูลคำตอบที่ดีดังนี้ (There are also several position assertions that may be furnished by the press, since they can benefit the Company, reflecting its concern and responsiveness. Such statement include):

1. ความเร็วและประสิทธิภาพในการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Speed and efficiency which the emergency was brought under control.)
2. การปฏิบัติการที่ได้ดำเนินการควบคุมและขจัดเหตุ (Actions being taken to control or eliminate was brought under control.)
3. การให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้นอย่างเต็มที่โดยทีมงาน (Excellent first aid measures taken by employees.)
4. บันทึกยืนยันความปลอดภัยก่อนหน้าของโรงงาน (Previous safety record of the plant.)
5. ทุกอย่างที่ได้ทำให้กับผู้บาดเจ็บและครอบครัว (That everything possible is being done for the injured personnel & families.)

C) ไม่ควรให้ข้อมูลอื่นใดที่เป็นการคาดเดา (Because of its speculative nature, other information should not normally be given out).

ผู้แถลงการณ์ของบริษัทควรพยายามที่จะอธิบาย"ข้อมูลสิ่งที่ไม่รู้" ด้วยความตรงไปตรงมาว่าการคาดเดาหรือการคาดเดา นั้น ซึ่งข้อมูลดังกล่าวรวมถึง (Plant spokesmen should, however, make every effort to explain that a "Don't Know" reply may be more accurate and straight forward than a misleading guess or estimate. Such information includes):-

1. ประมาณการค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องของความเสียหาย (Cost estimates concerning the extent of damage).

2. ประมาณการเกี่ยวกับระยะเวลาที่ต้องใช้ที่จะทำให้ความเสียหายกลับมามีใช้ดำเนินงานได้อีก (Estimates concerning the length of time it may take to put the damaged facility back into operation).
3. การพิจารณาหาสาเหตุพื้นฐานที่เกิดเหตุ (Speculations concerning the basic cause of the emergency).
4. ประมาณการเกี่ยวกับค่าใช้จ่ายอุปกรณ์เดิม (Estimates concerning the original equipment cost).

13. การประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

หลังจากที่สามารถควบคุมสถานการณ์ทั้งหมดได้แล้ว OC ของโรงงานและ OC ของเทศบาลเป็นผู้ประเมินสถานการณ์และรายงานให้ ED ของโรงงานที่เกิดเหตุเพื่อพิจารณาการรวมกับ ED ของ กบอ. เพื่อรายงานไปยังผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการอำเภอหรือผู้อำนวยการจังหวัด (ตามระดับความรุนแรง ของเหตุการณ์) ที่พิจารณาประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้ทุกฝ่ายต้องมั่นใจว่าจะไม่เกิดอันตรายใดๆ ขึ้นอีกในพื้นที่เกิดเหตุหรือพื้นที่ข้างเคียง แต่ถ้าพิจารณาเห็นว่าควรมีขั้นตอนได้ภาวะฉุกเฉินบางพื้นที่เตรียมพร้อมรับสถานการณ์ให้อาการเกิดขึ้นอีก ก็สามารถดำเนินการตามความเหมาะสม

14. การฟื้นฟูและช่วยเหลือผู้ประสบภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นภาระที่ฟื้นฟูบูรณะภายหลังภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการที่บ่งชี้ให้เห็นถึงความช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของ กบอ. ที่จะต้องประสานงานกับหน่วยงานทั้งภาครัฐและเอกชนในการสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติและเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

14.1 ขั้นตอนการให้ความช่วยเหลือและการฟื้นฟูบูรณะ ให้อำนาจหน่วยงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมที่เกิดเหตุ ดำเนินการประสานงานกับโรงงานหรือสถานประกอบการ ที่เกิดเหตุ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น เทศบาล ปก. จังหวัด ตำรวจ โรงพยาบาล ฯลฯ โดยโรงงานหรือสถานประกอบการ ที่เกิดเหตุจะต้องเข้าร่วมรับผิดชอบเป็น กิจกรรมต่างๆดังนี้

- 1) ให้ความช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ไม่สามารถช่วยเหลือด้วยตนเองได้ในระยะแรก
- 2) สรรวจความเสียหาย ผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมและความต้องการด้านต่าง ๆ ของผู้ประสบภัยโดยจัดทำบัญชีเป็นประเภทไว้

- 3) สงเคราะห์ผู้ประสบภัยตามบัญชีที่สำรวจ โดยให้มาตรการและระเบียบที่รัดกุมสามารถสงเคราะห์ได้เรียบร้อยแล้ว
- 4) ดำเนินการช่วยเหลือซ่อมแซม สิ่งสาธารณูปโภคและเส้นทางคมนาคมให้พอใช้การได้เนืองด่วน

15.การตรวจสอบและพหาลาเหตุ

ผู้ประกอบกาได้ทำให้อิโถดักและทำให้เกิดสละทพเป็นวงกว้าง กอจะพิจารณาถึงการ ให้ระับ การประกอบกิจการจะต่อเหตุกักรมรณดั่งกล่าวทั้นที่ และดำเนินการตรวจสอบและพหาลาเหตุของภัย โดยใช้ บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณชน ดำเนินการสรุปผล การตรวจสอบและพหาลาเหตุต่อคณะทำงาน ที่ กณจัดตั้งขึ้นประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

16.แผนบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู (Relief and restore plan)

ครอบคลุมถึงการกำหนดหน้าที่ที่ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐด้วยการสื่อสารข้อมูลอย่างเปิดเผย ทาการ การสำรวจความเสียหาย กำหนดจุดติดต่อของเจ้าหน้าที่ การช่วยเหลือและการค้นหาผู้สูญหาย บาดเจ็บ การประเมินความเสียหาย การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้บาดเจ็บ และการปรับปรุงแก้ไขให้ธุรกิจ สามารถดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด

The plan includes the duties for coordination with government by communicated information officially, damage survey, defining meeting point for officer, rescue and finding for missing persons or injured person, damage assessment, relief and rescue the wounded, and business improvements for re-operation as soon as possible.

หน้าที่ความรับผิดชอบตาม แผนบรรเทาทุกข์ (Roles and Responsibilities in Relief plan)

ผู้รับผิดชอบ (Person in charge)	หน้าที่รับผิดชอบ (Responsibilities)
แผนกทรัพยากรบุคคลและธุรการ และ ส่วนงานความปลอดภัย HRD Department, and Safety section	ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐและเอกชน การติดต่อขอความช่วยเหลือ การแจ้งข้อมูลข่าวสาร อำนาจความสะดวกแก่เจ้าหน้าที่ภายนอกที่เข้าช่วยเหลือ Coordinate with government and private organizations for helping. Notice Information, Facilitate access to official external assistance.

ผู้ช่วยผู้จัดการขึ้นไปของทุกแผนก Assistant Manager level up	การสำรวจความเสียหาย รวบรวมข้อมูลรายละเอียด เพื่อร่วมกันประเมินความเสียหาย Surveying the damaged, gather details and assess the damaged
ผู้จัดการแผนกที่ประสบภัยทุกแผนก Manager of damaged area	ตรวจสอบ และรวบรวมรายละเอียดจำนวนพนักงานที่บาดเจ็บ ในแผนก รวมถึงระดับความรุนแรงของบาดเจ็บด้วย Checking and gather details on the number of injured person in the department, including the severity of the injury.
ทีมแพทย์ ทีมค้นหาและทีมปฐมพยาบาล Evacuation Team, Finding & Rescue team, First aid team	การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย การค้นหาและช่วยเหลือผู้ประสบภัย ผู้บาดเจ็บ นำส่งโรงพยาบาลโดยเร็ว Movement for victims, finding and rescue the injured, and take to hospital rapidly.
ผู้บริหารระดับสูง / ผู้ช่วยผู้จัดการขึ้นไปทุกแผนก Managements / Asst. Manager level up of all sections	การประเมินความเสียหาย ประเมินผลการปฏิบัติงาน และการรายงานสถานการณ์เพลิงไหม้ Damaged assessment, evaluation of performance, and report of fire.
ส่วนงานทรัพยากรบุคคลและธุรการ HR	การเตรียมการจัดหา ช่วยเหลือ และสงเคราะห์ผู้ประสบภัย Arrangements of provide assist and relief the victims
ผู้บริหารระดับสูง / ผู้จัดการอาวุโสขึ้นไป และผู้ช่วยจัดการส่วนงานความปลอดภัยฯ Top managements/ Sr. Manager level up and Asst. Manager of safety section	การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้า เพื่อให้ธุรกิจสามารถดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด Improvement of urgent problem in order to re-operate the business as soon as possible.

การปฏิรูปและฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (rehabilitation and restore of environment)

เป็นการดำเนินการเพื่อสนับสนุนการฟื้นฟูการให้กลับสู่สภาวะปกติโดยเร็ว ได้แก่ การปรับปรุงซ่อมแซมและสรรหาสิ่งสูญเสียให้กลับคืนสภาพปกติ โดยส่วนงานวิศวกรรม และผู้ช่วยผู้จัดการทุกส่วนงาน) และการปรับปรุงพื้นที่การทำงาน ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่าง ๆ เช่น การจัดการขยะที่เกิดจากอัคคีภัย มลภาวะทางอากาศ น้ำเสียที่เกิดจากการดับเพลิง เป็นต้น โดยความร่วมมือระหว่างส่วนงานความปลอดภัย และทุก ๆ ส่วนงาน

This program is for supporting rehabilitation to return back as normalcy soonest such as renovation and replacement things coming back to normal condition by engineering section and assistant manager of all sections. Also, the working area improvement is conducted for reducing the environmental impact such as waste management caused from fire, air pollution, and wastewater from fire by cooperation between safety section and every section.

FIRST AID & MEDICAL TREATMENT- CASE OF CHEMICAL

การปฐมพยาบาลและการรักษา - เมื่อถูกสารเคมี

แนวทางการปฏิบัติในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินทางการแพทย์มีดังนี้

(The responsibilities of the members of the Emergency Response Organization during a medical emergency are as follows:-)

1. ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) จะเป็นผู้ประเมินความรุนแรงของอาการ และตัดสินใจดำเนินการที่เหมาะสม [The Mutual Aid Coordinator (MC) is responsible to assess the severity of the Medical situation and decide appropriate action].

2. ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) คือ ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล หรือเจ้าหน้าที่บุคคลอาวุโสฝ่ายทรัพยากรบุคคล หรือเจ้าหน้าที่แผนทรัพยากรบุคคล (ในกรณีที่ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลไม่อยู่/ ไม่สามารถติดต่อได้) [Mutual Aid Coordinator (MC) will be HR Manager or Sr.HR Officer or HR Officer (when the HR Manager is not available/ cannot contact)].

2.1) กรณีที่แพทย์ โรงพยาบาลหรือการรักษายาบาลเป็นสิ่งจำเป็น ให้จัดส่งผู้บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาลโดยรวดเร็วของริชท์ หรือโดยการเรียกรถพยาบาล [If immediate doctor or hospital or medical treatment is required, to arrange to send injured person to hospital through company van or by contact ambulance].

2.2) จัดการการปฐมพยาบาลตามความเหมาะสม (Administer first aid, if appropriate).

เบอร์โทรศัพท์โรงพยาบาล รถพยาบาล [Telephone numbers of Hospital & Ambulance]		
เขต/ อำเภอ (District)	โรงพยาบาล (Hospital)	เบอร์โทรศัพท์ (โทรศัพท์เคลื่อนที่)
เมืองระยอง (Rayong city)	โรงพยาบาลระยอง (Rayong Hospital)	038-611104 #67
มาบตาพุด (Maptaput)	รพ.สมเด็จพระเทพฯ (Prathep Hospital)	038-668444
มาบตาพุด (Maptaput)	รพ.มงกุฎระยอง (Mongkut Rayong Hospital)	038-691800
สัตหีบ (Sattahip city)	รพ.สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ (Sirikit Hospital)	038-245777, 245735

การปฐมพยาบาล (FIRST AID) กรณีบาดเจ็บจากการโดน/ สัมผัส/ ได้รับสารเคมี

การปฐมพยาบาลฉุกเฉินมีหลายระดับความรุนแรงต่างกัน วิธีการปฐมพยาบาลและลักษณะของการรักษาเบื้องต้นที่เห็นงาน ก่อนการทำการรักษาทางการแพทย์ ขึ้นอยู่กับความรุนแรงและข้อประกอบต่างๆ อย่างไรก็ตามข้อพึงปฏิบัติเบื้องต้นนี้ [First aid emergencies have varying severity. The severity of the emergency dictates the extent and nature of the treatment to be given on - site before medical help can be obtained. The following guidelines should be used for all first cases.]

1. การบาดเจ็บที่เกิดขึ้นทุกกรณี ไม่ว่าจะเล็กน้อยเพียงใด จะต้องรีบรายงานให้หัวหน้างานของผู้บาดเจ็บ/ เจ้าหน้าที่/ วิศวกร/ หรือหัวหน้ากะของผู้บาดเจ็บทราบโดยทันที (All injuries, no matter how slight, must be promptly reported to his/ her supervisor/ officer/ engineer/ Shift In-charge.)

2. พยายามติดต่อพยาบาลหรือผู้ที่ได้รับการฝึกปฐมพยาบาล ให้ทำการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บทันที [Try to call only Nurse or First aid trained person to give first aid to injured person at once.]

3. สำหรับกรณีฉุกเฉินที่จำเป็นต้องทำการรักษาทางการแพทย์: ในเวลางาน พยาบาลหรือผู้นำปฐมพยาบาลต้องแจ้งผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) ทันที และนอกเวลางาน หัวหน้ากะต้องแจ้งให้ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) ในทันที

[For first aid emergencies requiring outside medical attention; in office hour Nurse or First aid Leader must inform the Mutual Aid Coordinator (MC) at once. And out of office hour Shift In-charge must inform the Mutual Aid Coordinator (MC) at once.]

สารเคมีหรือสิ่งแปลกปลอมเข้าตา [Chemical or foreign material contact with eyes:]

1. ล้างตาทันทีด้วยน้ำที่จุดล้างตาและชำระล้างให้สะอาด อย่างน้อย 15 นาที อย่างพยายามที่จะเอเล็งแปลกปลอมออกจากตา ยกเว้นโดยการล้างด้วยน้ำ [Immediately flush eyes with water at nearest eye washer and shower station for at least 15 min. No attempt to remove foreign particles from the eye except by washing with water.]

หมายเหตุ: การเปิดเปลือกตาจะช่วยให้ล้างตาได้อย่างทั่วถึง [Unless the eye is held open, a thorough washing will not take place.]

2. รีบแจ้งผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) เพื่อเรียกบริการรถพยาบาลลำเลียงผู้บาดเจ็บไปสถานพยาบาลที่ใกล้ที่สุด การล้างตาควรกระทำอย่างต่อเนื่องจนกระทั่ง [Immediately inform MC to call Ambulance for transportation injured person to the nearest medical facility. Eye irrigation should be continued on route.]

การดูแลเร่งด่วนสำหรับผู้บาดเจ็บหรือผู้บาดเจ็บเฉียบพลัน [Urgent care for serious injury or sudden illness:]

ในขณะที่รอความช่วยเหลือทางการแพทย์ การปฐมพยาบาลต้องทำตามลำดับความสำคัญดังต่อไปนี้ [While medical help is being summoned, immediate attention must be given to the following first aid priorities]

1. เตรียมพร้อมในการกู้ชีพอย่างมีประสิทธิภาพ อย่างเคสเรียนย้ายผู้บาดเจ็บ เว้นแต่มีความจำเป็นเพื่อความปลอดภัย โดยผู้บาดเจ็บจะอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมกับสภาพ/ อาการบาดเจ็บ อย่าปล่อยให้ผู้บาดเจ็บหลุดหรือเดิน

[Effect a prompt rescue. DO NOT move a victim unless it is necessary for safety reasons. Then keep the victim in the best position suited to his/ her condition or injury. DO NOT let him/ her get up or walk about.]

2. จัดผู้บาดเจ็บ/ ผู้ป่วยให้ได้รับอากาศถ่ายเท และหากจำเป็นให้ทำการหายใจ

[Ensure victim has an open airway and give mouth-to-nose artificial respiration if necessary.]

3. ทำการห้ามเลือด [Control severe bleeding]

4. ทำการปฐมพยาบาลผู้ที่สัมผัสกับสารเคมีอันตราย [Give first aid for ingestion of harmful chemicals]

5. ทำแผลพันแผลเข้าเฝือกตามความจำเป็น [Apply emergency dressing, bandages and splints as necessary.]

6. ทำการปฐมพยาบาลผู้ป่วยที่มีอาการช็อค [Provide first aid treatment the shock person.]

การไหม้หรือผิวหนังไหม้หรือความร้อน [Chemical or Thermal Burn to Skin:]

1. สำหรับผู้ที่มีผิวหนังไหม้ระดับ 1 หรือ 2 ควรทำการล้างผิวหนังที่ไหม้ โดยใช้น้ำเย็นที่จุดล้างตาและชำระล้างที่ใกล้ที่สุดเป็นเวลา 15 นาที ควรถอดเสื้อผ้า เครื่องประดับและรองเท้าออก เพื่อให้แน่ใจว่าการล้างด้วยน้ำเย็นเพียงพอและถูกต้อง

[For person who get first or second degree burns of skin. The affected area must be thoroughly flushed with cool water at the nearest eyewash and shower station for 15 minutes. Clothing, ornaments and footwear must be removed to ensure adequate cooling washing is accomplished.]

2. กรณีผิวหนังไหม้ระดับ 3 (ระดับรุนแรงไหม้ที่ผิวหนังร่างกายมาก) จากความร้อน อย่าพยายามถอดเสื้อผ้าที่ไหม้ออก [For third degree burns of a thermal nature, DO NOT attempt to remove burnt clothing.]

*** อย่าเผชิญกับไฟไหม้หรือโซเดียมบนบริเวณแผลที่กว้าง เพราะความเย็นอาจทำให้เกิดการช็อครุนแรง การประคบเย็นอาจทำได้ใบหน้า, มือ, ฯลฯ [DO NOT immerse an extensive burned area or apply water over it because cold may intensify the shock reaction. A cold pack may be applied to the face, hand, etc.]

เมื่อผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ช่วยเหลือให้ผู้ป่วยกลับมาหายใจโดยด่วน ถ้าหยุดหายใจเนื่องจากอากาศเป็นพิษ ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังที่อากาศบริสุทธิ์ทันที [When a person stops breathing, immediate assistance for breathing. If the person stops breathing due to a hazardous atmosphere, move the victim to

fresh air immediately.]

ข้อสำคัญ: เมื่อเข้าไปยังที่อากาศพิษให้สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE)เสมอ อย่าพยายามกู้ชีพโดยไม่มีการป้องกันอย่างเหมาะสมหรือขาดการฝึกฝนอย่างเพียงพอ [IMPORTANT: Always wear personal protective equipment (PPE) when entering hazardous atmospheres. Do not attempt rescue without adequate protection/proper training]

*** ผู้ที่ได้รับการฝึกปฏิบัติการช่วยฟื้นคืนชีพ (CPR) อย่างเป็นทางการ หรือทีมกู้ชีพควรทำการช่วยเหลือผู้ป่วยที่ไม่หายใจ/ ผู้ป่วยที่ไม่มีชีพจร ขึ้นดอนปฏิบัติการฟื้นคืนชีพนี้ด้วย [Someone formally trained CPR or rescue team should provide assistance to victims who are not breathing and who not have a pulse. Steps of CPR are:]

1. พยายามกระตุ้นผู้ป่วย [Try to arouse the victim.]
2. จับผู้ป่วยนอนหงาย เปิดทางเดินหายใจโดยวางมือข้างหนึ่งบนหน้าผากของผู้ป่วย และวางมืออีกข้างหนึ่งข้างของผู้ป่วย เติดศีรษะหงายขึ้น ตรวจสอบว่าสิ่งใดกีดขวางในปากหรือคอผู้ป่วยหรือไม่ [Place victim laid on his back. Open his airway by placing one hand on his forehead and one hand under chin and tilting his head back. Check for any obstructions in the victim's mouth or throat.]
3. ดู ฟัง และสัมผัสลมหายใจผู้ป่วย (Look, listen, and feel for victim's breathing.)
4. ถ้าผู้ป่วยไม่หายใจ ให้ใช้นิ้วหัวแม่มือของผู้ป่วยให้บิด และปาลมในปากของผู้ป่วย 2 ครั้งช้าๆ โดยปาลมเข้าไปลึกๆ [If the victim is not breathing, pinch the victim's nose closed and use a mouth-to-mouth breathing tube to give two slow, deep breaths.]
5. ตรวจสอบชีพจรของผู้ป่วย ดู ฟัง และสัมผัสลมหายใจ ถ้าชีพจรเต้นปกติแต่ผู้ป่วยยังไม่หายใจ ให้ไปเล่นไปปากของผู้ป่วยอีก เพื่อช่วยผู้ป่วยให้หายใจ โดยเป่าปาก 1 ครั้ง ทุกๆ 5 วินาที (สำหรับผู้ใหญ่) [Check the carotid pulse and look, listen, and feel for breathing. If a pulse is present but the victim does not start breathing, continue rescue breathing: 1 breathe every 5 seconds (for adult).]

3. ให้การปฐมพยาบาลแก่ผู้บาดเจ็บที่ช็อคจากแผลไหม้ [Give first aid treatment for shock to extensive burn victim.]

4. โทรเรียกรถพยาบาลเพื่อให้นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลที่ใกล้ที่สุดทันที [Immediately telephone the ambulance service for transportation injured person to nearest medical facility.]

การหายใจสู่ท่อทางพิษ/ สารเคมีอันตราย [Inhale Toxic/ Harmful/ Hazardous Chemical]

1. ย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ [Remove victim to fresh air.]
2. ถ้าผู้ป่วยหายใจลำบาก ให้ใช้ออกซิเจน [If breathing is difficult, administer oxygen.]
3. หากผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ทำการผายปอดด้วยการเป่าปากหรือเป่าจมูกทันที [If breathing has stopped, begin immediately mouth-to-mouth or mouth-to-nose artificial respiration]"
4. ให้การปฐมพยาบาลผู้ป่วยที่ช็อค [Provide first aid treatment the shock person.]
5. แจ้งเหตุแก่ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) ทันที เพื่อเรียกรถพยาบาลเพื่อนำผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่ใกล้ที่สุด [Immediately inform Mutual Aid Coordinator (MC) to call the ambulance service for transportation injured person to the nearest medical facility.]

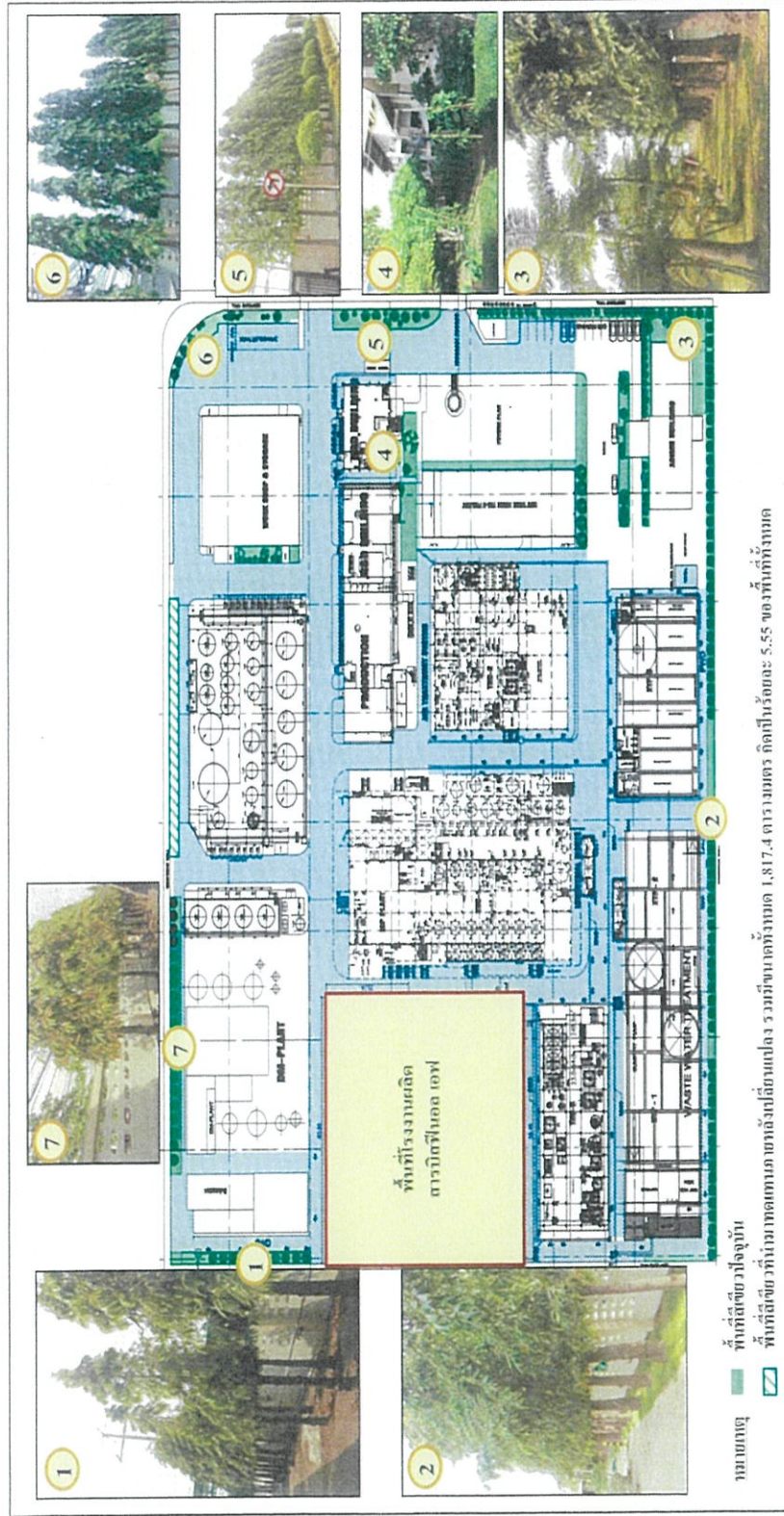
กลืนสารพิษ/ สารเคมีอันตราย [Ingest Toxic/ Harmful/ Hazardous Chemical]

1. ถ้าผู้ป่วยรู้สึกตัวและไม่มีอาการชัก ให้ดื่มน้ำหรือนม 2 แก้วทางปาก [If victim is conscious and not having convulsion, give 2 glasses of water or milk by mouth.]
2. ถ้าผู้ป่วยไม่ได้กลืนกรดขื่นรุนแรง ต่างชนิดรุนแรง หรือผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม แนะนำให้ทำให้ผู้ป่วยอาเจียน [If victim has not swallowed strong acid, strong alkali, or petroleum product, induce vomiting.]
3. ถ้าผู้ป่วยหมดสติ ให้อยู่ในที่อากาศถ่ายเท จัดร่างกายให้หายใจสะดวก และใช้เครื่องช่วยหายใจถ้าจำเป็น [If victim is unconscious, keep his airway open and administer artificial respiration if necessary.]
4. แจ้งให้ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) ทราบทันทีเพื่อเรียกรถพยาบาลนำส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่ใกล้ที่สุด [Immediately inform Mutual Aid Coordinator (MC) to call the ambulance service for transportation victim to the nearest medical facility.]

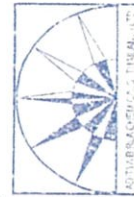


ภาคผนวก 40ข

แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ



รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียว



นางกุลชนา กลิ่นอ้อย

(นางกุลชนา กลิ่นอ้อย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อิตีดา เอนวิรอนเม้นท์ จำกัด (มหาชน) จำกัด (มหาชน) (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

(นายกิตติพงษ์ พืชมงคล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

มกราคม 2565

77/99



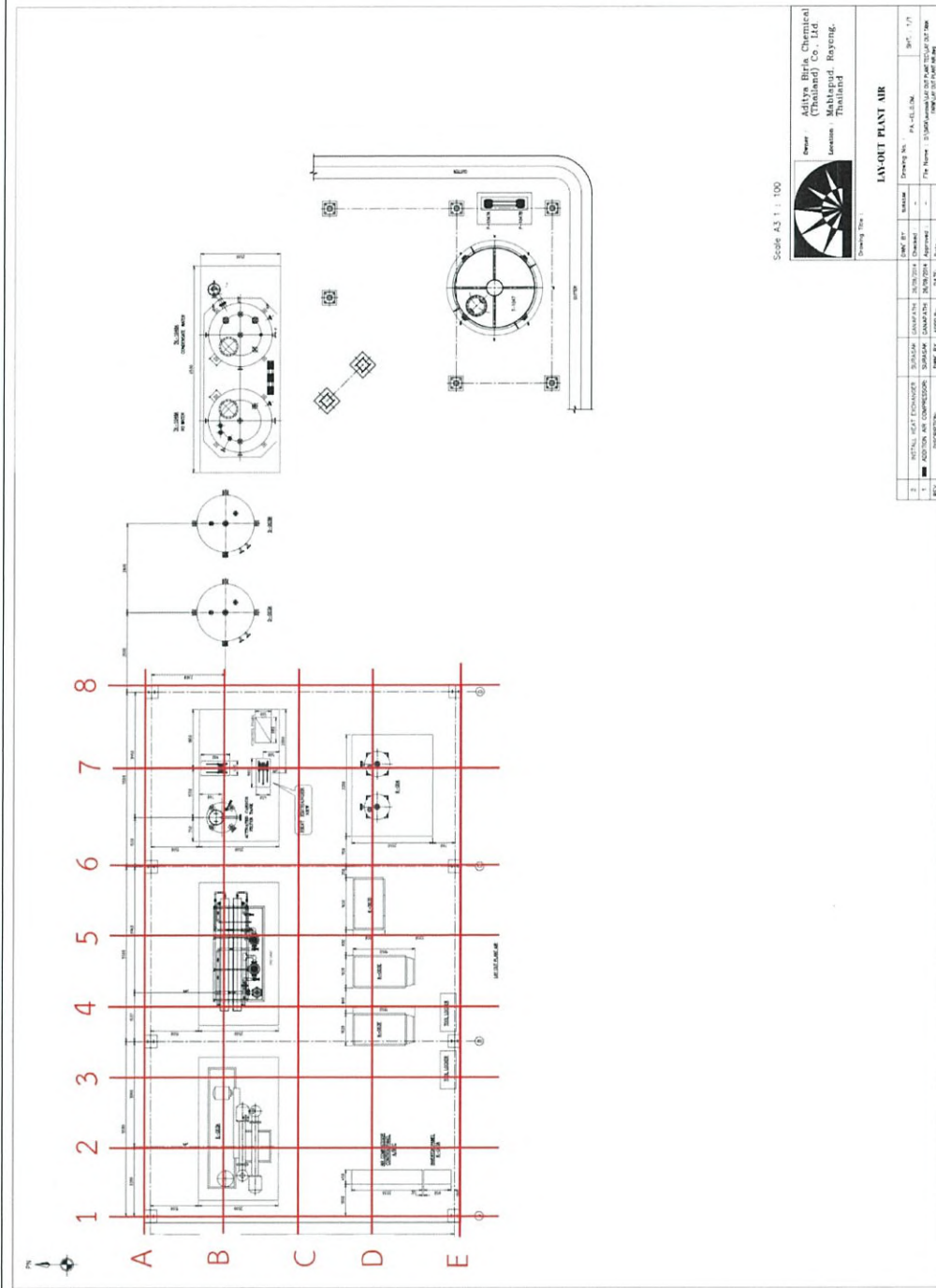
ภาคผนวก 41ข

กิจกรรมรณรงค์ดาวเขียว



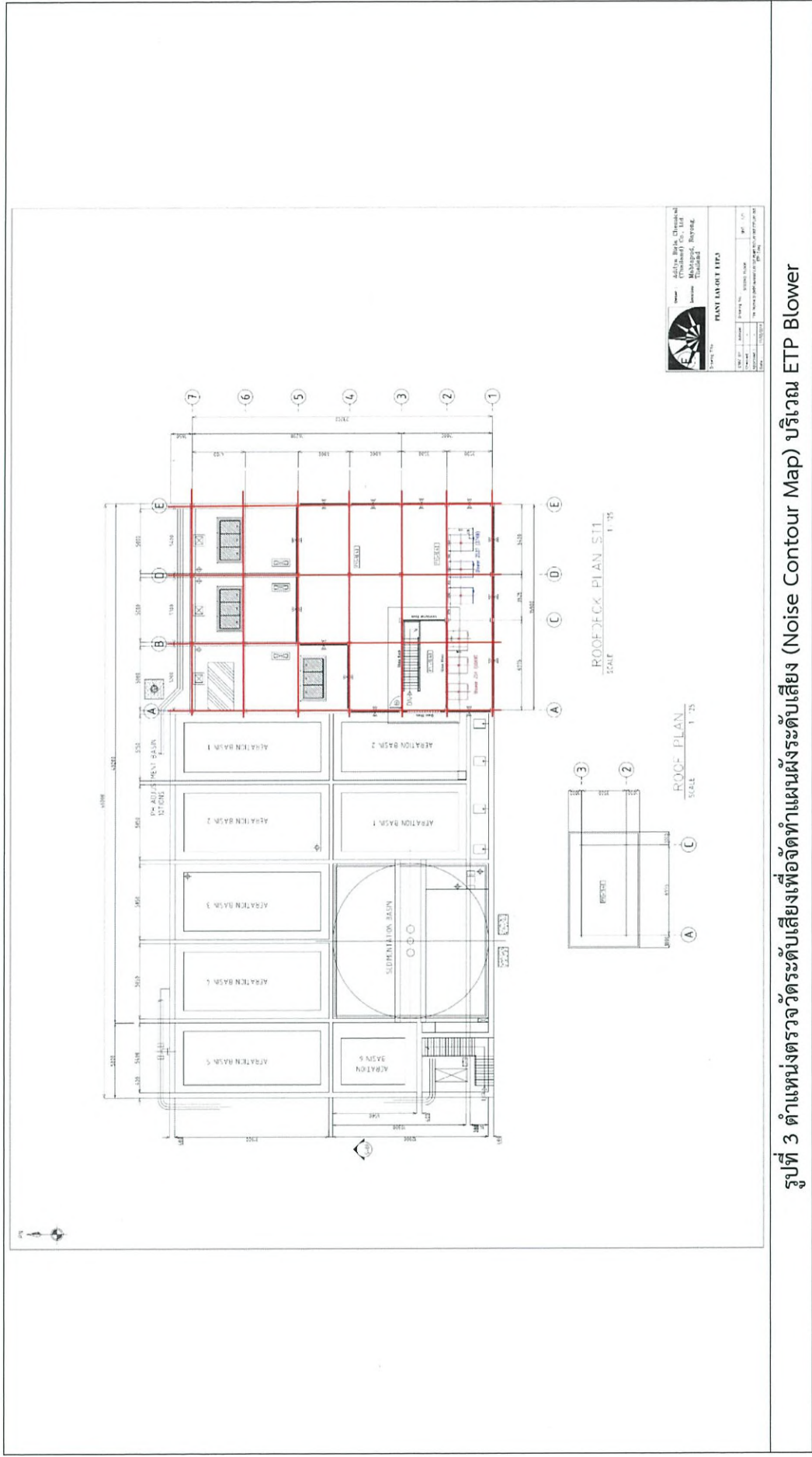
ภาคผนวก 42ข

ผลการจัดทำ Noise Contour

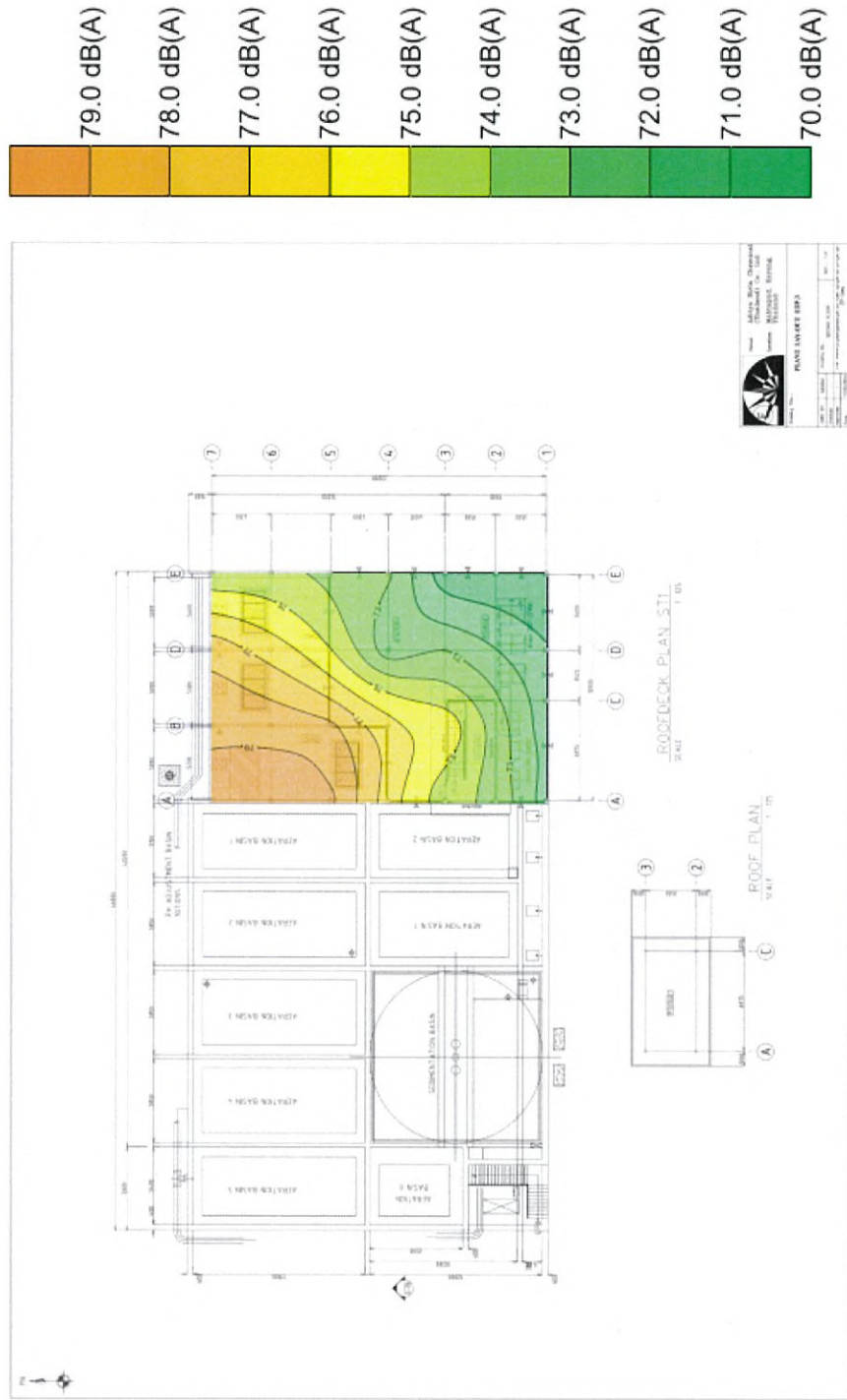


รูปที่ 1 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Air Compressor Room





รูปที่ 3 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ ETP Blower



รูปที่ 4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ ETP Blower



ภาคผนวก 43ข

ผลการสำรวจความคิดเห็นประชาชนต่อการดำเนินงาน
ของบริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
(แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ประจำปี 2568

รายงานสรุปผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (แอตวานซ์ แมททีเรียลส์)

ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (แอตวานซ์ แมททีเรียลส์) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 2 ถนน ไอ-5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ปัจจุบันโครงการได้ดำเนินการตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบในรายงาน EIA จากหน่วยงานอนุญาต ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.8/13913 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2565 โดยโครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้กำหนดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ผู้นำท้องถิ่น รวมถึงตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องโดยรอบโครงการ เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็นที่มีต่อโครงการ ทั้งในเรื่องของผลกระทบที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ รวมถึงข้อเสนอแนะต่างๆ ครอบคลุมกับตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการปีละ 1 ครั้ง

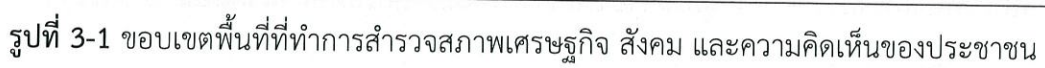
ทั้งนี้ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ผู้นำท้องถิ่น รวมถึงตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ระหว่างวันที่ 8-11 สิงหาคม พ.ศ. 2568 มีรายละเอียดการดำเนินงานดังนี้

1. วัตถุประสงค์

- เพื่อติดตามตรวจสอบผลการดำเนินงานของโครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (แอตวานซ์ แมททีเรียลส์) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด พ.ศ. 2568
- เพื่อสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นต่อการดำเนินกิจกรรมของโครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (แอตวานซ์ แมททีเรียลส์) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

2. พื้นที่ดำเนินการศึกษา

พื้นที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นต่อการดำเนินกิจกรรมของโครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (แอตวานซ์ แมททีเรียลส์) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ครอบคลุมพื้นที่ในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่ตั้งโครงการ ตามข้อมูลในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ที่ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.8/13913 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2565 ครอบคลุมพื้นที่ 18 หมู่บ้าน 2 เทศบาล (เทศบาลเมืองระยอง และเทศบาลตำบลบ้านฉาง) 2 อำเภอ (อำเภอเมืองระยอง และอำเภอบ้านฉาง) จังหวัดระยอง แสดงดังรูปที่ 2-1



3. การกำหนดกลุ่มตัวอย่างและการสุ่มตัวอย่าง

กลุ่มตัวอย่างในการสำรวจในครั้งนี้ กำหนดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ในรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบดังกล่าวข้างต้น ครอบคลุมกลุ่มผู้มีส่วนได้เสียในโครงการ ได้แก่ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น กลุ่มพื้นที่อ่อนไหว และครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างที่ต้องสำรวจไม่ต่ำกว่า 600 ตัวอย่าง ใน 18 ชุมชน/หมู่บ้าน โดยให้ความสำคัญกับชุมชนที่อยู่ในระยะประชิด 0-3 กิโลเมตร เก็บจำนวนร้อยละ 60 และระยะถัดไป เก็บจำนวน ร้อยละ 40 จึงนำจำนวนที่ต้องสำรวจขั้นต่ำ (600 ตัวอย่าง) มากระจายตามสัดส่วนของครัวเรือนในแต่ละหมู่/ชุมชน ดังสมการ (1) รายละเอียดจำนวนตัวอย่างรายหมู่บ้านแสดงในตารางที่ 3-1

$$A = \frac{n_1 n}{N} \text{----- (1)}$$

เมื่อ	n_1	=	จำนวนครัวเรือนของหมู่บ้าน
	n	=	จำนวนตัวอย่างทั้งหมดจากสมการ (1)
	N	=	จำนวนครัวเรือนทั้งหมดของกลุ่มตัวอย่าง
	A	=	จำนวนตัวอย่างของหมู่บ้าน

ตารางที่ 3-1 จำนวนตัวอย่างที่ดำเนินการสำรวจ แยกรายชุมชน/หมู่บ้าน

ลำดับ	ชุมชน	จำนวน ครัวเรือน	จำนวนที่เก็บ
รัศมี 0-3 กิโลเมตร เก็บร้อยละ 60			
เทศบาลเมืองมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง			
1	ชุมชนหนองแปน	1,199	169
2	ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	1,423	190
รัศมี 3-5 กิโลเมตร เก็บร้อยละ 40			
เทศบาลเมืองมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง			
3	ชุมชนซากลูกหญ้า	2,030	17
4	ชุมชนซอยประปา	1,238	11
5	ชุมชนหนองน้ำเย็น	2,603	19
6	ชุมชนหนองแดงเม	1,595	13
7	ชุมชนกรอกยายชา	1,728	14
8	ชุมชนมาบชะลูต	3,082	20
9	ชุมชนมาบชะลูต-ซากกลาง	475	8
10	ชุมชนตลาดห้วยโป่ง	1,112	16
11	ชุมชนวัดโสภณ	1,295	11
12	ชุมชนบ้านพลง	1,383	11
13	ชุมชนอิสลาม	1,189	11
14	ชุมชนบ้านบน	1,296	11
15	ชุมชนตลาดมาบตาพุด	1,987	16
16	ชุมชนซอยร่วมพัฒนา	2,926	19
เทศบาลตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง			
17	หมู่ 4 ชุมชนพะยูน	4,194	16
18	หมู่ 2 บ้านประจุมิตร (ชุมชนประจุมิตร ชุมชนล้อเกวียน ชุมชนสี่กั๊ก)	2,570	18
รวมทั้งหมด		33,325	600

ที่มา : สำนักบริหารการทะเบียน กรมการปกครอง รายงานสถิติจำนวนประชากรและบ้าน 2567

นอกจากกลุ่มครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา บริษัทที่ปรึกษาดำเนินการสำรวจตัวอย่างกลุ่มหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง กลุ่มผู้แทนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และผู้แทนหน่วยงานด้านสาธารณสุข สถาบันการศึกษา สถาบันศาสนาในพื้นที่ศึกษา และสถานประกอบการ (ตารางที่ 3-2) รวมจำนวนที่สำรวจทั้งหมด 602 ตัวอย่าง แบ่งเป็น กลุ่มครัวเรือนจำนวน 600 ราย และกลุ่มหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 2 ราย

ตารางที่ 3-2 จำนวนหน่วยงานและสถานประกอบการในพื้นที่ศึกษา

ลำดับ	หน่วยงาน/สถานประกอบการ	จำนวนแบบสอบถาม
1	การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	1
2	การทำเรือมาบตาพุด	1
3	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด	*
4	วัดหนองแพบ	*
5	วัดมาบชะลูต	*
6	โรงเรียนวัดหนองแพบ	*
7	โรงเรียนวัดมาบชะลูต	*
8	บริษัท ไทยไวโรโอดีคท์ จำกัด	*
9	บริษัท จีซี สไตรีนิกส์ จำกัด	*
10	บริษัท ไทยเอ็ม เอพี จำกัด	*
รวม		2

หมายเหตุ * ไม่ได้รับข้อมูลจากหน่วยงานดังกล่าว

4 วิธีการและเครื่องมือ

การสัมภาษณ์ดำเนินการภายใต้การควบคุมดูแลของผู้มีประสบการณ์ภาคสนาม คอยให้คำแนะนำ และชี้แนะพนักงานสัมภาษณ์ รวมทั้งการตรวจสอบข้อมูลให้มีความถูกต้อง ชัดเจน การสำรวจใช้แบบสอบถามเป็นเครื่องมือบันทึกช่วยจำ โดยออกแบบแบบสอบถามให้เหมาะสมกับกลุ่มเป้าหมายแต่ละกลุ่ม ดังตารางที่ 4-1 รูปถ่ายบรรยากาศการสำรวจความคิดเห็น แสดงในรูปที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 โครงสร้างแบบสอบถาม จำแนกตามกลุ่มเป้าหมาย

ประเด็นสอบถาม	กลุ่มเป้าหมาย	
	หน่วยงาน/ สถาน ประกอบการ	ครัวเรือน
1. ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์	✓	✓
2. ข้อมูลสภาพเศรษฐกิจสังคมของครัวเรือน/ชุมชน (อาชีพหลัก/รอง รายได้ รายจ่าย ฯ)	-	✓
3. ข้อมูลด้านสาธารณสุข โภค สารณสุข	-	✓
4. ข้อมูลสภาพแวดล้อม และปัญหาที่ประสบในปัจจุบัน	✓	✓
5. การรับรู้ข่าวสาร และความคิดเห็นต่อโครงการ	✓	✓

5. ผลการสำรวจความคิดเห็น

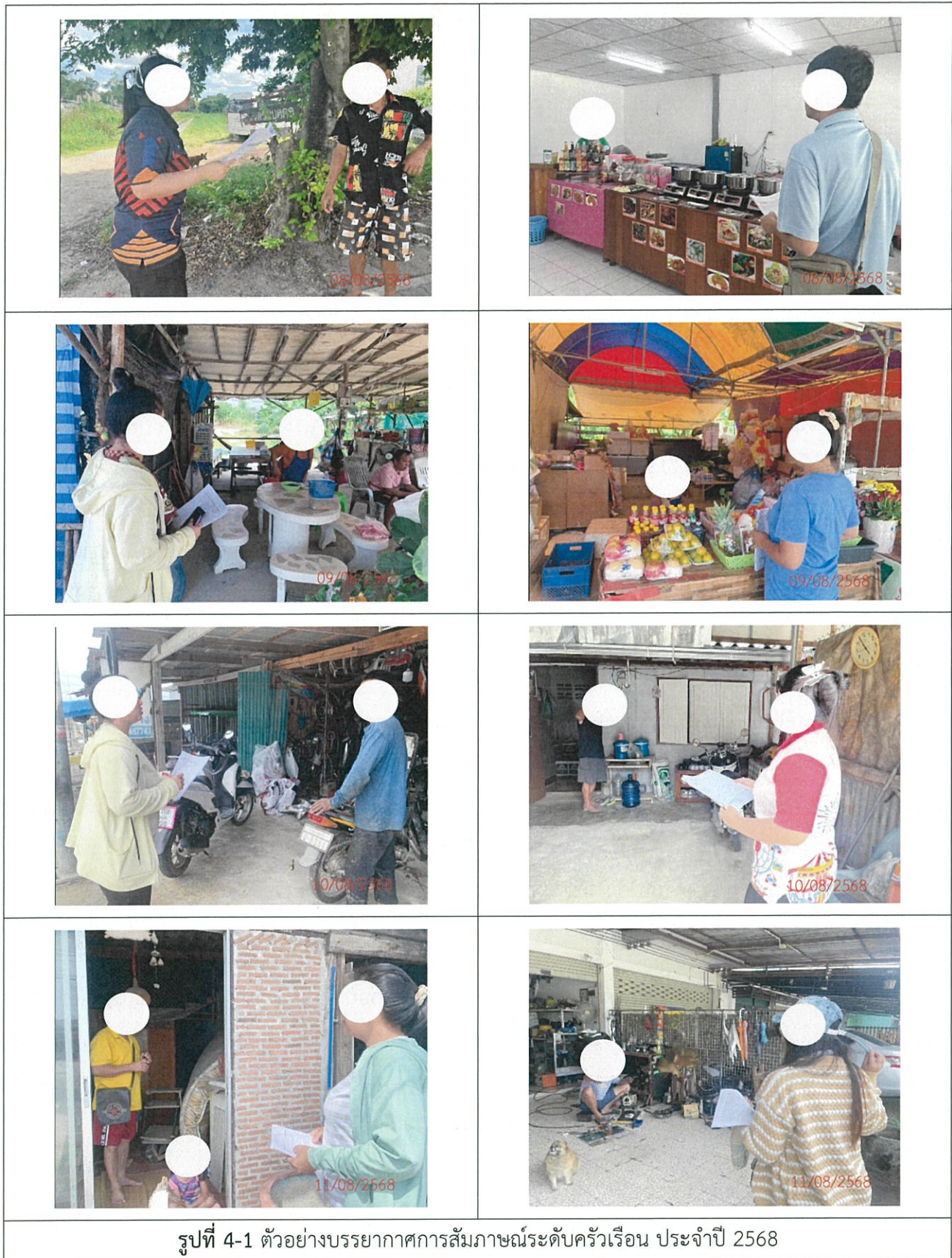
การนำเสนอผลการศึกษแบ่งออกเป็น 2 ส่วนตามลักษณะของกลุ่มตัวอย่าง ดังนี้

5.1 ผลสำรวจความคิดเห็นกลุ่มหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ศึกษา

องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และหน่วยงาน/กลุ่มผู้แทนหน่วยงานในพื้นที่ศึกษา และสถานประกอบการใกล้เคียง บริษัทที่ปรึกษาประสานงาน เพื่อขอเข้าพบ สำรวจความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ในช่วงปี 2568 รวมทั้งหมด 10 หน่วยงาน (อ้างอิงตารางที่ 4-1) สามารถสำรวจได้จำนวน 2 หน่วยงาน เนื่องจากหน่วยงานอื่นๆ ไม่ประสงค์ให้ข้อคิดเห็น ในภาพรวมหน่วยงานรู้จักโครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (แอตวานซ์ แมททีเรียลส์) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้ง 2 ราย ระบุว่ายังไม่เคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการ และมีความเชื่อมั่นระบบการจัดการและกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ รายละเอียดความคิดเห็นรายบุคคล แสดงในตารางที่ 5.1-1

ตารางที่ 5.1-1 สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มส่วนราชการ สถานประกอบการ และพื้นที่อ่อนไหว

ข้อมูลทั่วไป ผู้ให้สัมภาษณ์	ข้อมูลผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	ความคิดเห็นต่อโครงการ	ข้อเสนอแนะ
1. สำนักงานนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด - ตำแหน่ง วิศวกร	- ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าไม่เคยได้รับข้อ ร้องเรียนจากประชาชนในพื้นที่แต่อย่างใด - ที่ผ่านมามีการดำเนินการของโครงการ ไม่ ก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมแต่อย่าง ใด	- ผู้ให้สัมภาษณ์ทราบว่า มีโครงการ โรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (แอต วานซ์ แมททีเรียลส์) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศ ไทย) จำกัด อยู่ในพื้นที่รับผิดชอบ ของหน่วยงาน - มีความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการ ด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ	- ไม่มี
2. สำนักงานท่าเรือ อุตสาหกรรมมาบตาพุด - ตำแหน่ง นักวิทยาศาสตร์	- ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าไม่เคยได้รับข้อ ร้องเรียนจากประชาชนในพื้นที่แต่อย่างใด - ที่ผ่านมามีการดำเนินการของโครงการ ไม่ ก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมแต่อย่าง ใด	- ผู้ให้สัมภาษณ์ทราบว่า มีโครงการ โรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (แอต วานซ์ แมททีเรียลส์) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศ ไทย) จำกัด อยู่ในพื้นที่รับผิดชอบ ของหน่วยงาน - มีความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการ ด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ	- ให้ปฏิบัติตาม มาตรการที่ระบุ ไว้ใน EIA อย่าง เคร่งครัด



5.2 ผลการสำรวจความคิดเห็นตัวแทนครัวเรือน

กลุ่มตัวแทนประชาชนครัวเรือนในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร จากพื้นที่ตั้งโครงการ แบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม คือ 1) กลุ่มครัวเรือนรัศมี 0-3 กิโลเมตร จำนวน 359 ราย และ 2) กลุ่มครัวเรือนรัศมีมากกว่า 3-5 กิโลเมตร จำนวน 241 ราย รวมทั้งหมด 600 ราย สามารถสรุปประเด็นต่างๆ ได้ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์

เพศและอายุ ผู้ให้สัมภาษณ์ ส่วนใหญ่เป็นเพศหญิง (ร้อยละ 60.2) และเป็นเพศชาย ร้อยละ 39.8 กลุ่มที่มีอายุอยู่ในช่วง 41-50 ปี มีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 40.8) รองลงมา มีอายุอยู่ในช่วง 51-60 ปี (ร้อยละ 23.2) มีอายุอยู่ในช่วง 31-40 ปี (ร้อยละ 18.0) มีอายุมากกว่า 60 ปี (ร้อยละ 14.7) และมีอายุอยู่ในช่วง 20-30 ปี (ร้อยละ 3.3)

การศึกษา และภูมิสำเนา/การย้ายถิ่น เมื่อสอบถามถึงระดับการศึกษา พบว่า ผู้ที่จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย มีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 31.3) รองลงมา จบระดับประถมศึกษา (ร้อยละ 23.8) และจบมัธยมศึกษาตอนต้น (ร้อยละ 20.3) สำหรับภูมิสำเนาผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 54.8) เป็นประชากรที่ย้ายมาจากจังหวัดอื่นๆ สาเหตุที่ย้ายมา ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 71.5) เพื่อมาประกอบอาชีพ รองลงมา ย้ายติดตามครอบครัว/พ่อแม่ (ร้อยละ 22.2) และเพื่อที่อยู่ใหม่ (ร้อยละ 5.1) ตามลำดับ และเป็นประชากรดั้งเดิมหรืออาศัยอยู่ในพื้นที่มาตั้งแต่เกิด (พื้นที่จังหวัดระยอง) ร้อยละ 45.2

ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ-สังคม

อาชีพหลัก และอาชีพเสริม/รอง เมื่อสอบถามถึงอาชีพหลักของผู้ให้สัมภาษณ์ พบว่า ประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว เป็นอาชีพที่มีผู้ระบุสูงสุด (ร้อยละ 55.6) รองลงมา ประกอบอาชีพรับจ้างทั่วไป (ร้อยละ 24.0) และประกอบอาชีพพนักงานบริษัท/ห้างร้าน (ร้อยละ 11.7) ตามลำดับ ส่วนการประกอบอาชีพเสริมผู้ให้สัมภาษณ์เกือบทั้งหมด (ร้อยละ 99.7) ระบุว่าไม่มีอาชีพเสริม ที่เหลือ ร้อยละ 0.3 ระบุว่า มีอาชีพเสริม ได้แก่ ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว สำหรับภาวะการเงินของครอบครัว ระบุว่า มีรายได้เพียงพอและมีเงินออม (ร้อยละ 83.7) และมีรายได้เพียงพอแต่ไม่มีเงินออม (ร้อยละ 16.3) ตามลำดับ

ปัญหาทางสังคม ผลกระทบจากปัญหาสังคมมีผลกระทบค่อนข้างน้อย ผู้ระบุว่าประสบสูงสุด คือ ปัญหายาเสพติด (ร้อยละ 67.5) ที่ระบุว่า มีผลกระทบในระดับน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 64.5) รองลงมา คือ ปัญหาการลักขโมย (ร้อยละ 46.3) ที่ระบุว่า มีผลกระทบในระดับน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 99.2) และปัญหาการทะเลาะวิวาท (ร้อยละ 7.0) ผู้ที่ระบุว่า มีผลกระทบในระดับน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 95.2) แสดงดังตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 ปัญหาทางด้านสังคมที่ชุมชนประสบในปัจจุบัน

ปัญหาทางสังคม	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)		
			น้อย	ปานกลาง	มาก
1. ยาเสพติด	195 (32.5)	405 (67.5)	261 (64.5)	143 (35.3)	1 (0.2)
2. การลักขโมย	322 (53.7)	278 (46.3)	276 (99.2)	1 (0.4)	1 (0.4)
3. การทะเลาะวิวาท	558 (93.0)	42 (7.0)	40 (95.2)	2 (4.8)	0 (0.0)
4. แรงงานต่างถิ่นเพิ่มขึ้น	585 (97.5)	15 (2.5)	13 (86.6)	1 (6.7)	1 (6.7)
5. แรงงานต่างด้าวเพิ่มขึ้น	598 (99.7)	2 (0.3)	1 (50.0)	0 (0.0)	1 (50.0)
6. ชุมชนแออัด	599 (99.8)	1 (0.2)	0 (0.0)	0 (0.0)	1 (100.0)

ที่มา : จากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 8-11 สิงหาคม 2568

ปัญหาทางเศรษฐกิจ ปัญหาค่าครองชีพสูง เป็นปัญหาที่มีผู้ระบุสูงสุด (ร้อยละ 24.2) ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 98.6) ระบุว่าผลกระทบอยู่ในระดับน้อย รองลงมาคือ ปัญหารายได้ต่ำ (ร้อยละ 24.0) ผู้ที่ระบุว่าผลกระทบน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 98.6) และปัญหาการว่างงาน (ร้อยละ 1.3) ผู้ที่ระบุว่าผลกระทบปานกลางถึงมากมีสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 50.0) แสดงดังตารางที่ 5.2-2

ตารางที่ 5.2-2 ปัญหาทางด้านเศรษฐกิจในชุมชน

ปัญหาทางเศรษฐกิจ	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)		
			น้อย	ปานกลาง	มาก
1. ค่าครองชีพสูง	455 (75.8)	145 (24.2)	145 (98.6)	1 (0.7)	1 (0.7)
2. รายได้ต่ำ	456 (76.0)	144 (24.0)	142 (98.6)	1 (0.7)	1 (0.7)
3. การว่างงาน	592 (98.7)	8 (1.3)	5 (62.5)	0 (0.0)	3 (37.5)
4. ไม่มีที่ดินทำกิน	598 (99.7)	2 (0.3)	0 (0.0)	1 (50.0)	1 (50.0)

ที่มา : จากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 8-11 สิงหาคม 2568

ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข สาธารณูปโภคและสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน

เมื่อสอบถามถึงการเจ็บป่วย ผู้ให้สัมภาษณ์ ร้อยละ 32.5 ระบุว่าในรอบปีที่ผ่านมา/ปัจจุบันผู้ให้สัมภาษณ์หรือสมาชิกในครอบครัวเคยเจ็บป่วย ซึ่งโรคที่พบส่วนใหญ่ คือ โรคระบบทางเดินหายใจ เช่น ไข้หวัด และภูมิแพ้ (ร้อยละ 53.3) รองลงมาคือ โรคระบบไหลเวียนเลือด เช่น ความดันโลหิต หัวใจ และหลอดเลือด (ร้อยละ 14.6) และโรคไขข้อ และเบาหวาน (ร้อยละ 9.4) ตามลำดับ ซึ่งการรักษาเมื่อเจ็บป่วยส่วนใหญ่ (ร้อยละ 61.5) เข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาลของรัฐ รองลงมาคือ คลินิก (ร้อยละ 19.5) และโรงพยาบาลเอกชน (ร้อยละ 18.3) เป็นต้น เมื่อสอบถามถึงการให้บริการด้านสาธารณสุข ผู้ให้สัมภาษณ์เกือบทั้งหมด (ร้อยละ 99.5) ระบุว่าไม่มีปัญหาในการให้บริการ มีเพียงร้อยละ 0.5 ระบุว่าปัญหา ได้แก่ บริการล่าช้า

ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านสาธารณสุขและสุขภาพสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน

แหล่งน้ำดื่มและน้ำใช้ ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมด ระบุว่าแหล่งน้ำดื่ม คือ น้ำดื่มบรรจุขวด/ถัง ที่ผ่านมาส่วนใหญ่ (ร้อยละ 97.3) ระบุว่าไม่มีปัญหา มีเพียง (ร้อยละ 2.7) ที่ระบุว่ามีปัญหา ได้แก่ น้ำขุ่นมีตะกอน มีกลิ่น/รส และราคาแพง สำหรับแหล่งน้ำใช้ในครัวเรือนเกือบทั้งหมด (ร้อยละ 99.8) ใช้น้ำประปา ที่เหลือ ร้อยละ 0.2 ใช้น้ำคลอง ผู้ให้สัมภาษณ์ ร้อยละ 94.7 ระบุว่าไม่มีปัญหา ที่เหลือ ระบุว่าปัญหาน้ำขุ่นมีตะกอน (ร้อยละ 2.9) มีกลิ่น/รส และราคาแพง มีสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 1.2) และผู้ให้สัมภาษณ์เกือบทั้งหมด (ร้อยละ 99.7) ไม่ได้ทำอาชีพเกษตรกรรม มีเพียง ร้อยละ 0.3 ที่ทำการเกษตร โดยใช้น้ำฝน โดยระบุว่าไม่มีปัญหาแต่อย่างใด

ระบบสาธารณสุขพื้นฐานในชุมชน การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง และการจัดการมูลฝอยของครัวเรือน เมื่อสอบถามถึงระบบสาธารณสุขพื้นฐาน ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมด ระบุว่าไม่มีปัญหา สำหรับการจัดการน้ำเสียจากครัวเรือน ผู้ให้สัมภาษณ์ (ร้อยละ 88.6) ระบุว่าระบายลงท่อระบายน้ำสาธารณะ รองลงมา ระบายลงพื้นดิน/ที่โล่ง (ร้อยละ 11.0) นำไปรดต้นไม้ และปล่อยลงแหล่งน้ำ คลอง มีสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 0.2) สำหรับการจัดการมูลฝอยของครัวเรือน ผู้ให้สัมภาษณ์เกือบทั้งหมด (ร้อยละ 99.8) ระบุว่าทิ้งลงถังขยะของเทศบาล/อบต. ที่เหลือ ร้อยละ 0.2 ทิ้งขยะกลางแจ้ง

ส่วนที่ 5 ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน

สภาพแวดล้อมของชุมชน จากการสำรวจกลุ่มตัวแทนประชาชนครัวเรือน จำนวน 600 ราย พบว่าปัญหาฝุ่นละออง เป็นปัญหาที่มีผู้ระบุว่าประสบสูงสุด โดยปัญหาสภาพแวดล้อมที่ก่อให้เกิดความเดือดร้อน/รำคาญในปัจจุบันที่มีผู้ระบุสูงสุด 3 อันดับแรก คือ (รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 5.2-3)

ปัญหาด้านฝุ่นละออง เป็นปัญหาที่มีผู้ระบุสูงสุด (ร้อยละ 70.8) แหล่งที่มาจากการจราจร (ร้อยละ 98.5) โรงงานอุตสาหกรรม (ร้อยละ 0.9) และจากการก่อสร้าง ฟาร์มเลี้ยงสัตว์ และการเผาพื้นที่เกษตร ขยะ มีสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 0.2) โดยมีผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 69.7)

ปัญหาด้านเสียงดังรบกวน ร้อยละ 53.3 โดยระบุมีปัญหา แหล่งที่มาที่สำคัญคือการจราจร (ร้อยละ 98.8) รองลงมาคือ โรงงานอุตสาหกรรม (ร้อยละ 0.9) และจากการก่อสร้าง (ร้อยละ 0.3) โดยมีผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 80.3)

ปัญหากลิ่นรบกวน ร้อยละ 13.8 ที่ระบุว่าประสบปัญหานี้ โดยมีแหล่งที่มาจากรองานอุตสาหกรรม (ร้อยละ 88.3) รองลงมาคือ จากการจราจร (ร้อยละ 9.3) ขยะมูลฝอย และฟาร์มเลี้ยงสัตว์ มีสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 1.2) โดยมีผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 51.8)

ตารางที่ 5.2-3 ปัญหาสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน: กลุ่มตัวแทนประชาชนครัวเรือนในรัศมี 0-5 กิโลเมตร .

จำนวน 600 ราย

ปัญหาสิ่งแวดล้อม	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)			แหล่งที่มา	ร้อยละ
			น้อย	ปานกลาง	มาก		
1. ฝุ่นละออง	175 (29.2)	425 (70.8)	128 (30.1)	296 (69.7)	1 (0.2)	1. การจราจร 2. การก่อสร้าง 3. โรงงานอุตสาหกรรม 4. ฟาร์มเลี้ยงสัตว์ 5. การเผาพื้นที่เกษตร ชยะ	98.5 0.2 0.9 0.2 0.2
2. เสียงดังรบกวน	280 (46.7)	320 (53.3)	63 (19.7)	257 (80.3)	0 (0.0)	1. การจราจร 2. โรงงานอุตสาหกรรม 3. การก่อสร้าง	98.8 0.9 0.3
3. กลิ่นรบกวน	517 (86.2)	83 (13.8)	40 (48.2)	43 (51.8)	0 (0.0)	1. โรงงานอุตสาหกรรม 2. ชยะมูลฝอย 3. การจราจร 4. ฟาร์มเลี้ยงสัตว์	88.3 1.2 9.3 1.2
4. เขม่า/ควัน	564 (94.0)	36 (6.0)	3 (8.3)	33 (91.7)	0 (0.0)	1. การจราจร 2. โรงงานอุตสาหกรรม	62.3 37.7
5. อุบัติเหตุจากการจราจร	577 (96.2)	23 (3.8)	15 (65.2)	8 (34.8)	0 (0.0)	1. ปริมาณรถหนาแน่น 2. ผู้ขับขี่ประมาท	20.7 79.3
6. น้ำเสีย	598 (99.7)	2 (0.3)	0 (0.0)	2 (100.0)	0 (0.0)	1. ชุมชน 2. ครัวเรือน	66.7 33.3
7. น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	600 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	-	-
8. ชยะมูลฝอย	600 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	-	-

ที่มา : จากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 8-11 สิงหาคม 2568

ส่วนที่ 6 การรับรู้ข่าวสาร ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ

การรับทราบ/รู้จักโครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (แอตวานซ์ แมททีเรียลส์) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 84.8) รู้จักโครงการ โดยรับทราบจากแหล่งข้อมูลต่าง ๆ ที่หลากหลาย ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 46.5) ทราบจากการเห็นด้วยตนเอง รองลงมา ทราบจากญาติพี่น้อง/เพื่อนบ้าน (ร้อยละ 32.9) ทราบจากเจ้าหน้าที่โครงการ (ร้อยละ 20.5) ทราบจากแผ่นพับ/การติดประกาศ (ร้อยละ 0.6) และการประชุมชี้แจงโครงการ (ร้อยละ 0.5) ตามลำดับ

ผลดี ผลเสียจากโครงการในช่วงปีที่ผ่านมา

จากการสำรวจกลุ่มตัวแทนประชาชนครัวเรือน จำนวน 600 ราย ถึงผลดี-ผลเสียจากการดำเนินการโครงการในช่วงปีที่ผ่านมา แบ่งประเด็นพิจารณาออกเป็น 2 ส่วน ตามลักษณะผลกระทบที่ได้รับ แสดงดังตารางที่ 5.2-4

ผลดีจากการดำเนินการโครงการ

ผลดีที่ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าได้รับในช่วงปีที่ผ่านมา ยังคงเป็นผลดีด้านเศรษฐกิจของชุมชน ครัวเรือน คือ การจ้างแรงงาน-มีงานทำเพิ่มขึ้น คนในพื้นที่มีอาชีพ/มีงานทำ (ร้อยละ 58.0) ได้รับผลดีในระดับปานกลางมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 56.6) รองลงมาคือ สภาพเศรษฐกิจในท้องถิ่น ทำให้ชุมชนเจริญมากขึ้น (ร้อยละ 55.5) ได้รับผลดีในระดับน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 87.1) และมีการส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน (ด้านการศึกษา ศาสนา) (ร้อยละ 21.0) ได้รับผลดีในระดับน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 87.3) ตามลำดับ

ผลเสียจากการดำเนินการโครงการ

สัดส่วนผู้ที่ระบุว่าได้รับผลเสีย/ผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการในช่วงปีที่ผ่านมา พบว่ามีสัดส่วนต่ำกว่าผู้ที่ระบุว่าได้รับผลดี โดยผลเสียที่มีผู้ระบุสูงสุด 3 อันดับแรก คือ ผลกระทบด้านกลิ่นเหม็นรบกวนจากกระบวนการผลิตของโรงงาน (ร้อยละ 8.7) ได้รับผลกระทบในระดับน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 94.2) รองลงมาคือ ปัญหาฝุ่นละอองจากการผลิต/การดำเนินการของโครงการ (ร้อยละ 8.5) โดยได้รับผลกระทบในระดับน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 84.3) และปัญหาเขม่าควัน (ร้อยละ 1.7) โดยได้รับผลกระทบในระดับน้อยมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 70.0) ตามลำดับ

ตารางที่ 5.2.4 ผลดี-ผลเสีย ของการดำเนินการของโครงการฯ คราวเรือนรัศมี 0 – 5 กิโลเมตร

จำนวน 600 ราย

ผลกระทบ	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)		
			น้อย	ปานกลาง	มาก
ผลดี					
1. มีการจ้างแรงงาน-มีงานทำเพิ่มขึ้น คนในพื้นที่มีอาชีพ/มีงานทำ	252 (42.0)	348 (58.0)	151 (43.4)	197 (56.6)	0 (0.0)
2. สภาพเศรษฐกิจในท้องถิ่น ทำให้ชุมชนเจริญมากขึ้น	267 (44.5)	333 (55.5)	290 (87.1)	43 (12.9)	0 (0.0)
3. มีการส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน (ด้านการศึกษา ศาสนา)	474 (79.0)	126 (21.0)	110 (87.3)	16 (12.7)	0 (0.0)
4. ระบบสาธารณูปโภคได้รับการพัฒนา	479 (79.8)	121 (20.2)	116 (95.9)	5 (4.1)	0 (0.0)
5. มีรายได้จากภาษีให้กับหมู่บ้าน/ชุมชน	516 (86.0)	84 (14.0)	81 (96.4)	3 (3.6)	0 (0.0)
6. ทำให้เกิดการอนุรักษ์และฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น	519 (86.5)	81 (13.5)	76 (93.8)	5 (6.2)	0 (0.0)
ผลเสีย					
1. กลิ่นเหม็น	548 (91.3)	52 (8.7)	49 (94.2)	3 (5.8)	0 (0.0)
2. ปัญหาฝุ่นละอองจากการผลิต/การดำเนินการของโครงการ	549 (91.5)	51 (8.5)	43 (84.3)	7 (13.7)	1 (2.0)
3. ปัญหาเขม่าควัน	590 (98.3)	10 (1.7)	7 (70.0)	3 (30.0)	0 (0.0)
4. เสียงดังรบกวนจากการเดินเครื่องจักร เครื่องกล	591 (98.5)	9 (1.5)	9 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)
5. มีปัญหาสุขภาพอนามัย	599 (99.8)	1 (0.2)	0 (0.0)	1 (100.0)	0 (0.0)
6. น้ำเสีย	600 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	0 (0.0)
7. การแย่งใช้สาธารณูปโภคและบริการชุมชนจากแรงงานต่างถิ่น ต่างดาว	600 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	0 (0.0)

ที่มา : จากการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ระหว่างวันที่ 8-11 สิงหาคม 2568

เมื่อสอบถามความคิดเห็นในภาพรวมที่มีต่อโครงการฯ ผู้ให้สัมภาษณ์ (ร้อยละ 51.5) ระบุว่าผลดีมากกว่าผลเสีย รองลงมา ไม่แสดงความคิดเห็น (ร้อยละ 25.0) และมีผลดีพอๆ กับผลเสีย (ร้อยละ 23.5) เมื่อสอบถามความเชื่อมั่นในการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ส่วนใหญ่ (ร้อยละ 84.8) มีความเชื่อมั่น รองลงมา ไม่แสดงความคิดเห็น (ร้อยละ 15.0) และไม่เชื่อมั่น (ร้อยละ 0.2) ตามลำดับ โดยไม่มีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเกี่ยวกับโครงการ

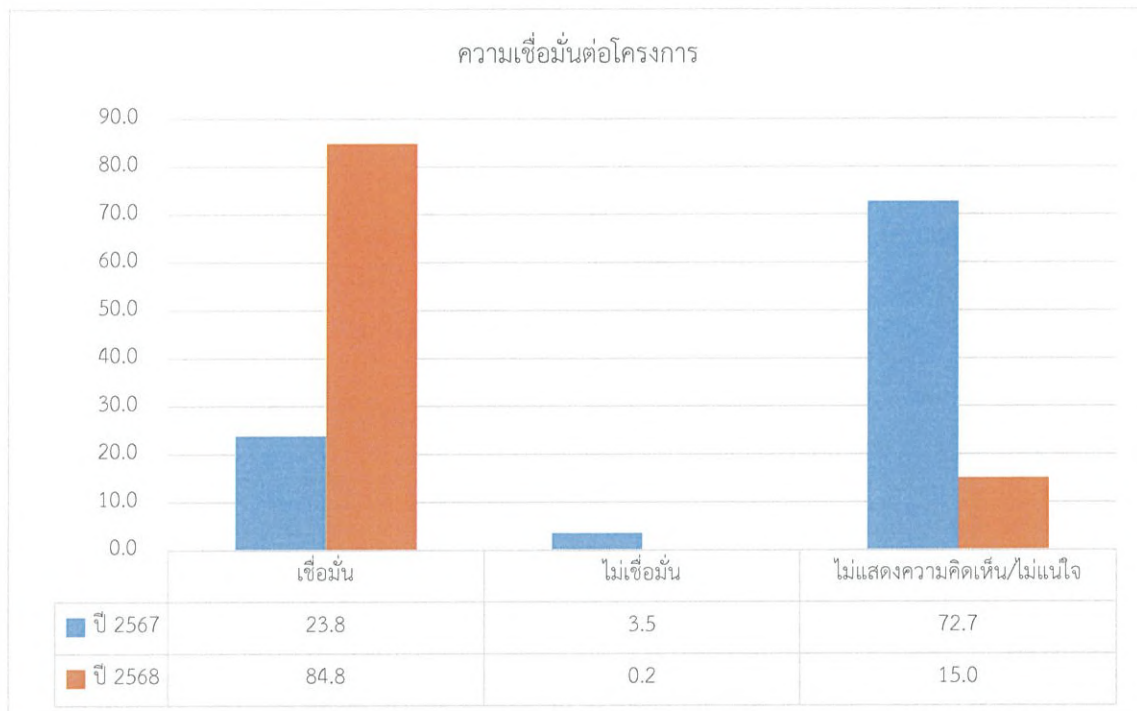
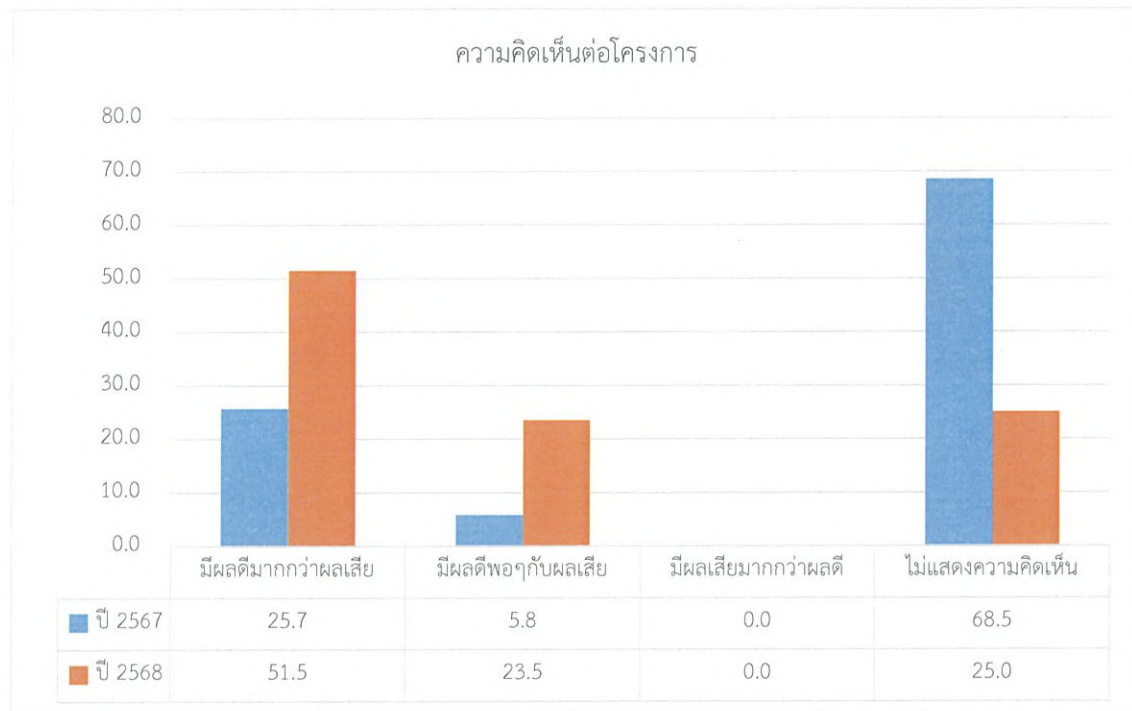
6. บทสรุป

การสำรวจความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของโครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (แอตวานซ์ แมททีเรียลส์) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568 ดำเนินการสำรวจระหว่างวันที่ 8-11 สิงหาคม พ.ศ.2568 รวมจำนวนตัวอย่างที่ดำเนินการสำรวจทั้งหมด 602 ราย แบ่งเป็นกลุ่มตัวแทนหน่วยงาน จำนวน 2 ราย และกลุ่มครัวเรือน 600 ราย

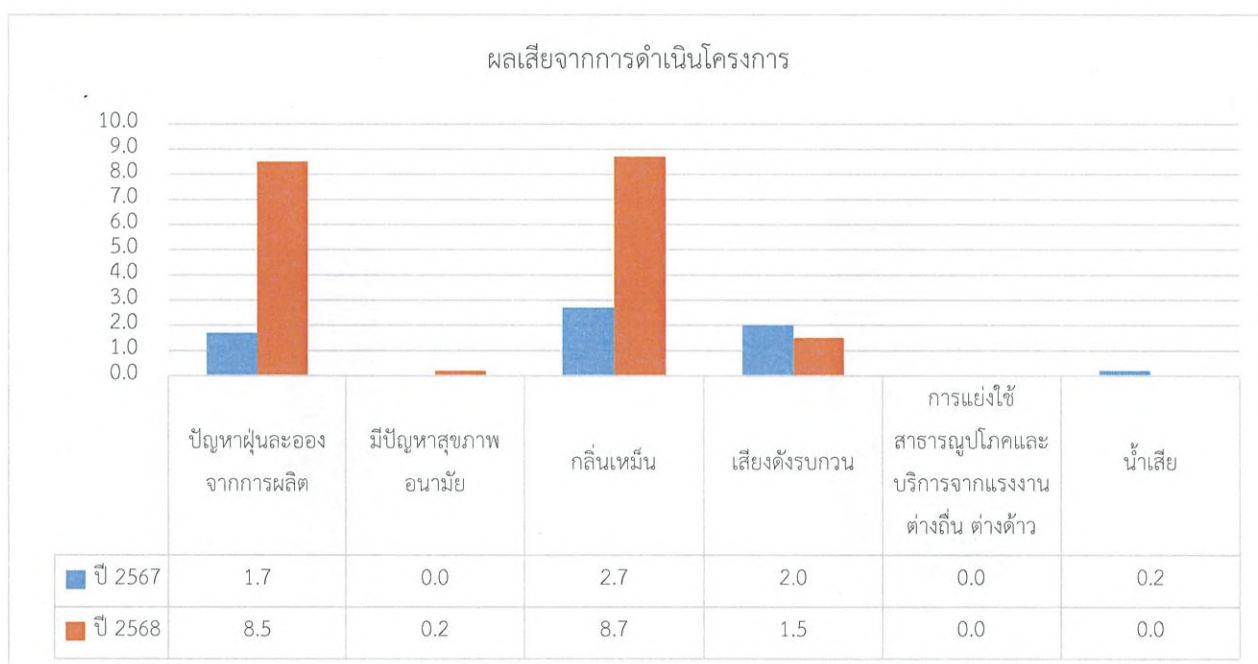
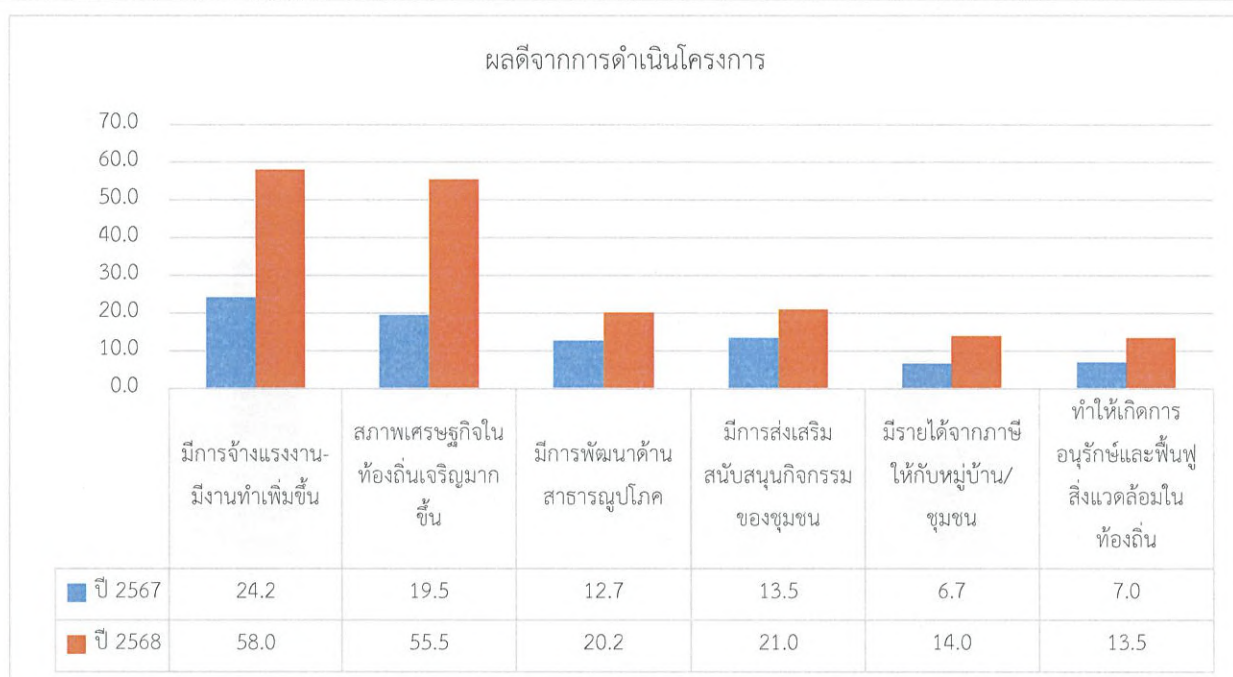
สภาพปัญหาสิ่งแวดล้อม พิจารณาเปรียบเทียบปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนประสบ ในช่วงปี 2567 กับปี 2568 พบว่ามีลักษณะปัญหา และระดับผลกระทบที่ได้รับคล้ายคลึงกัน กล่าวคือ ปัญหาที่มีผู้ระบุว่าประสบสูงสุด คือ ปัญหาฝุ่นละออง รองลงมาคือ ปัญหาเสียงดังรบกวน สาเหตุของปัญหามาจากภาคอุตสาหกรรม การจราจร และการก่อสร้างต่าง ๆ การเผาพื้นที่การเกษตร ชยะ และฟาร์มเลี้ยงสัตว์ในพื้นที่และพื้นที่ใกล้เคียง ผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ อยู่ในระดับปานกลาง ถึงน้อย

ความคิดเห็นต่อโครงการ ของผู้ให้สัมภาษณ์กลุ่มครัวเรือน จากการสำรวจในปี 2567 และปี 2568 พบว่าผู้ที่มีผลดีมากกว่าผลเสียมีสัดส่วนสูงสุด สำหรับผู้ที่แสดงความคิดเห็น พบว่า ผู้ที่ระบุว่าโครงการมีผลดีมากกว่าผลเสีย และผลดีพอกับผลเสีย มีสัดส่วนเพิ่มขึ้นจากปี 2567 ในขณะที่ผู้ที่ระบุว่าไม่แสดงความคิดเห็นต่อโครงการ มีสัดส่วนลดลง และความเชื่อมั่นที่มีต่อการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการปี 2568 มีสัดส่วนเพิ่มขึ้นจากปี 2567 อย่างชัดเจน ดังแสดงในรูปที่ 6-1

ด้านผลดีและผลเสียของการดำเนินงานของโครงการ เปรียบเทียบความคิดเห็นต่อโครงการ ปี 2567 กับปี 2568 พบว่าประเด็นผลดี ที่ระบุว่าได้รับจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ มีสัดส่วนสูงขึ้นจากปี 2567 ทุกประเด็น แต่สัดส่วนของผู้ที่ได้รับผลเสียในปี 2568 มีสัดส่วนสูงขึ้นจากปี 2567 ในประเด็น ปัญหาฝุ่นละออง ปัญหากลิ่นเหม็น เสียงดังรบกวน และมีปัญหาสุขภาพอนามัย ดังแสดงในรูปที่ 6-2



รูปที่ 6-1 แผนภูมิแสดงการเปรียบเทียบความคิดเห็นต่อโครงการปี 2567 กับปี 2568



รูปที่ 6-2 แผนภูมิแสดงการเปรียบเทียบผลดี-ผลเสียจากการดำเนินงานโครงการปี 2567 กับปี 2568

ทั้งนี้เพื่อให้การพัฒนาโครงการ/การดำเนินการโครงการอยู่ร่วมกับชุมชนได้อย่างยั่งยืน โครงการควรมีการดูแลระบบการทำงานของเครื่องจักร เครื่องกลของโครงการให้มีสภาพพร้อมทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ควบคุมดูแลและดำเนินการตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รวมทั้งการสร้างความสัมพันธ์ สร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการดำเนินกิจกรรมของโครงการให้ประชาชนในพื้นที่ชุมชนใกล้เคียง และได้รับทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างต่อเนื่อง และทั่วถึง โดยผ่านช่องทางต่าง ๆ ที่เหมาะสม