



SAFETY TRAINING REQUISITION FORM

หลักสูตร : ความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา/ผู้พพลายเออร์ Course : Contractor/Supplier safety induction

ชื่อบริษัท company : บริษัท รักษาความปลอดภัย แอนด์ เซฟตี้ เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ date 15/5/68ผู้ขอ/ผู้ประสานงานของ ผรม. Coordinat persons : ธาตุรี สกลลักษ์
 ตำแหน่ง: กรรมการผู้จัดการ E-mail: Safecohtailand@gmail.com เบอร์โทรศัพท์ Tel: 086-5311119 พื้นที่ปฏิบัติงาน Work area:
 ลักษณะงานที่ทำ scope of work:เจ้าหน้าที่ NFC ที่รับผิดชอบ NFC's incharge persons name:
 Tel: ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน Working period: วันที่ 15/5/68 ถึงวันที่ พนักงานที่เข้าอบรม 1 คน

Tel:.....
ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน Working period: วันที่ 15/5/68 ถึงวันที่
...../...../..... พนักงานที่เข้าอบรม.....1.....คน

วันที่จองอบรม Reserve training class

วันที่จองอบรม Reserve training class

วันที่ยังจองอบรม Reserve training class วันอังคารที่ TUE/...../..... (9:00 - 16:00) วันพฤหัสบดีที่ THU/...../..... (9:00 - 16:00)

กรุณายืนยันแบบฟอร์มล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน (Please submit this from 1 day before training date)

☐ ต่ออายุบัตร Extend card license ☐ บอกรับเข้าทำงานใหม่ New card issue ☐ บัตรหาย card loss ☐ ขำรด Card damage

[illegible]

भाग्यवद

ทาง NFC ออกบัตรเป็นบัตร RFID ให้ผู้ใช้งานอมรม และมีความจุ 100 บาท หากนำบัตรมาคืน ท่านจะได้รับคืนจำนวนเต็ม หากทำบัตรหาย ทาง NFC จะไม่คืนค่าบัตรฯ และทางผู้รับเหมาจะไม่ร้องเรียนหรือดำเนินคดีกับทาง NFC ตามข้อตกลงนี้

ลงชื่อ ตัวแทนชม. รัฐบาล

ตำแหน่ง
เบอร์ติดต่อ

วันที่ 15 / 5 / 68

สงฆ์/Trainer 1.

தொழில்

11

15, 5, 64

Revision: 01 Effective Date: August 01, 2020

ES-FP03-112



NFC

แบบฟอร์มขอส่งพนักงานผู้รับเหมาเข้าอบรมความปลอดภัย
SAFETY TRAINING REQUISITION FORM

หลักสูตร : ความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา/ช่างพลาสมา/ช่างพลาสมา Course : Contractor/Supplier safety induction

ชื่อบริษัท company: SC วันที่ date: 22/01/68
ตำแหน่ง: เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน E-mail: Phacharaphon 441 @gmail.com ผู้ขอ/ผู้ประสานงานของ กรม. Coordinat persons : นายพัชรพล คงศรี
ลักษณะงานที่ทำ scope of work: งานช่างไฟฟ้า พื้นที่ปฏิบัติงาน Work area: ห้องเรียน NFC
Tel: เจ้าหน้าที่ NFC ที่รับผิดชอบ NFC's incharge persons name: พนักงานที่เข้าอบรม.....คน

วันที่ยังอบรม Reserve training class
กรุณาเป็นแบบฟอร์มล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน (Please submit this from 1 day before training date)
วันพักสัปดาห์ THU 23/01/68 (9:00 - 16:00)
☒ ฝึกอบรม Extend card license ☒ อบรมเข้าทำงานใหม่ ☐ บัตรหาย card loss ☐ ขาด Card damage

No.	Photo No. ใน NFC card	ชื่อ-นามสกุล Name - Surname	ตำแหน่ง Position	สัญชาติ Nationality	หมายเลขบัตรประชาชน Passport ID	พื้นฐานความปลอดภัย Safety basic	งานที่สูง Work at height	งานยก Lifting & Rigging	งานกับ ไฟฟ้า Hot work	หมายเหตุ Remark
1	218		พชร. เป็กใจ	ไทย						
2	219		พชร. รักดี	ไทย						
3	220		พชร. รักดี	ไทย						
4	221		พชร. รักดี	ไทย						
5	222		พชร. รักดี	ไทย						
6	223		พชร. รักดี	ไทย						
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										

หมายเหตุ ทาง NFC ออกบัตรเป็นบัตร RFID ให้ผู้ที่ผ่านอบรม และมีค่ามัดจำ 100 บาท หากนำบัตรมาคืน ท่านจะได้รับคืนจำนวนเต็ม
หากทำบัตรหาย ทาง NFC จะไม่คืนค่ามัดจำ และทางผู้รับเหมาจะไม่ร้องเรียนหรือดำเนินคดีกับทาง NFC ตามข้อตกลงนี้

ลงชื่อ ตำแหน่ง นายพัชรพล คงศรี
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน
เบอร์ติดต่อ [redacted]

ลงชื่อ/Trainer 1 วันที่
ผู้ตรวจสอบ วันที่ 23/01/68



เกียรติบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายสมประสงค์ ตีเดิม

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน
ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ออกให้ ณ วันที่ 17 มกราคม 2568

นายพงษ์นิรันดร์ จันทร์มัน
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ
บริษัท เอส ซี แคเรียร์ จำกัด



เกียรติบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายวิชาญ ชัยประสิทธิ์

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ออกให้ ณ วันที่ 17 มกราคม 2568

A handwritten signature in black ink, likely belonging to the official mentioned in the text below.

นายพงษ์พันธ์ จันทร์หมื่น

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

บริษัท เอส ซี แครีเอเตอร์ จำกัด



เกียรติบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายเอกพล เพียรทะนั

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน
ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ออกให้ ณ วันที่ 17 มกราคม 2568

นายพงษ์นิรันดร์ จันทรมั่น
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ
บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด



เกียรติบัตรนี้ให้เพื่อแสดงว่า

นายบุญเรือง กลางโหล่น

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ออกให้ ณ วันที่ 17 มกราคม 2568

นายพงษ์วิรัตน์ จันทรัมย์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

บริษัท เอส ซี แครเดอร์ จำกัด



เกียรติบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายจิระศักดิ์ อุดตะมะ

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ออกให้ ณ วันที่ 17 มกราคม 2568

นายพงษ์พันธ์ จันทรัมย์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

บริษัท เอส ซี แครีเอเตอร์ จำกัด



เกียรติบัตรนี้ให้เพื่อแสดงว่า

นายกิตติพงษ์ โสสัมกบ

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน
ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ออกให้ ณ วันที่ 17 มกราคม 2568

A handwritten signature in black ink, likely belonging to the official mentioned in the text below.

นายพงษ์นิรันดร์ จันทร์หมีน
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ
บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด



NFC

แบบฟอร์มขอส่งพนักงานผู้รับเหมาเข้าอบรมความปลอดภัย

SAFETY TRAINING REQUISITION FORM

หลักสูตร : ความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา/ซัพพลายเออร์ Course : Contractor/Supplier safety induction

ชื่อบริษัท company : บริษัท อีซีซี จำกัด

ตำแหน่ง : ผู้จัดการฝ่ายฝึกอบรม วันที่ data : 24/2/25

ผู้ขอ/ผู้ประสานงานของ อบรม : นาย อีซีซี ใช้นาม

โทรศัพท์ : 06-1000000 E-mail : chad@ecsc.com โทร : 06-1000000

ลักษณะงานที่ทำ scope of work : งานฝึกอบรม NFC ที่รับผิดชอบ NFC's incharge persons name : นาย อีซีซี

Tel : 06-1000000 ระยะเวลาปฏิบัติงาน Working period : วันที่ From : 24/2/25 ถึงวันที่ To : 25/2/25 (9:00 - 16:00)

วันที่จองอบรม Reserve training class วันที่ 24/2/25 (9:00 - 16:00)

กรณียื่นแบบฟอร์มล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน (Please submit this from 1 day before training date)

☐ ต่ออายุบัตร Extend card license ☒ อบรมเข้าทำงานใหม่ New card issue ☐ บัตรหาย card loss ☐ ขาด Card damage

No.	Photo No. ให้ NFC-ระบุ	ชื่อ-นามสกุล Name-Surname	ตำแหน่ง Position	สัญชาติ Nationality	หมายเลขบัตรประชาชน Passport ID	พื้นฐานความปลอดภัย Safety basic	งานที่สูง Work at height	งานยก Lifting & Rigging	งานก่อ ปรังกาไฟ Hot work	หมายเหตุ Remark
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										

หมายเหตุ

ทาง NFC ออกบัตรเป็นบัตร RFID ให้ผู้ผ่านอบรม และมีค่ามัดจำ 100 บาท หากนำบัตรมาคืน หากไม่คืนค่ามัดจำ 100 บาท หากนำบัตรมาคืน หากไม่คืนค่ามัดจำ 100 บาท

หากทำบัตรหาย ทาง NFC จะไม่คืนค่ามัดจำ และทางผู้รับเหมาจะไม่รับผิดชอบหรือดำเนินการกับทาง NFC ตามข้อตกลงนี้

ลงชื่อ ตัวแทนชมรม รับทราบ : นาย อีซีซี วันที่ 24/2/25

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายฝึกอบรม

เบอร์ติดต่อ 06-1000000

ลงชื่อ/Trainer 1 : นาย อีซีซี วันที่ 25/2/25

ผู้ตรวจสอบ : นาย อีซีซี วันที่ 25/2/25

Revision: 00 Effective Date: June 1, 2024

ES-FW203-01



NFC

แบบฟอร์มขออนุญาตให้พนักงานเข้าอบรมความปลอดภัย

SAFETY TRAINING REQUISITION FORM

หลักสูตร : ความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา/ซัพพลายเออร์ Course : Contractor/Supplier safety induction

ชื่อบริษัท company : บจก. ดับบลิว.เค.ดี. เอ็นไวรอนเม้นท์ วันที่ date : 21 เมษายน 2568 ผู้ขอ/ผู้ประสานงานของ หจก. Coordinat persons : กฤตพร คงสืบเสาะ
ตำแหน่ง : ผู้จัดการสายขาย E-mail : kritaporn.s@wkd.co.th เบอร์โทรศัพท์ Tel : 086-323 4005 พื้นที่ปฏิบัติงาน Work area : NPC , NFCT
ลักษณะงานที่ทำ scope of work : กำจัดแมลง เจ้าหน้าที่ NFC ที่รับผิดชอบ NFC's incharge persons name : ดกนตรี พนักงานที่เข้าอบรม 7 คน
Tel : 081-937 2651 ระยะเวลาปฏิบัติงาน Working period : วันที่ From 29 เมษายน 2568 ถึงวันที่ To 28 เมษายน 2569 วันพฤหัสบดีที่ THU/...../..... (9:00 - 16:00)
วันที่จองอบรม Reserve training class ☒ วันอังคารที่ TUE 29 / 04 / 2568 (9:00 - 16:00) ☐ วันพฤหัสบดีที่ THU/...../..... (9:00 - 16:00)

กรุณายื่นแบบฟอร์มล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน (Please submit this from 1 day before training date)

☐ ต่ออายุบัตร Extend card license ☒ อบรมเข้าทำงานใหม่ New card issue ☐ บัตรหาย card loss ☐ ขาด Card damage

No.	Photo No. ให้ NFC ใช้	ชื่อ-นามสกุล Name - Surname	ตำแหน่ง Position	สัญชาติ Nationality	หมายเลขบัตรประชาชน Passport ID	พื้นฐานความปลอดภัย Safety basic	งานเบ็ดเตล็ด Work at height	งานยก Lifting & Rigging	งานติด ประภาไฟฟ้า Hot work	หมายเหตุ Remark
1		นาย สมพงษ์ นันทิสรัง	หัวหน้าทีมบริการ	ไทย		/				
2		นาย วัชร เบ็งอิน	Service	ไทย		/				
3		นาย กฤษณะ แสงสวัสดิ์	Service	ไทย		/				
4		นาย คดร จันทร์คำ	Service	ไทย		/				
5		นาย ชนาดล มีสรเสริญ	Service	ไทย		/				
6		นาย สศานนท์ แซ่ฟู	Service	ไทย		/				
7		นาย นครินทร์ แก้วกล้า	Service	ไทย		/				
8										
9										
10										
11										
12										
13										

หมายเหตุ

ทาง NFC ออกบัตรเป็นบัตร RF-ID ให้ผู้ที่ผ่านอบรม และมีค่ามัดจำ 100 บาท หากนำบัตรมาคืน ท่านจะได้รับคืนจำนวนเต็ม หากทำบัตรหาย ทาง NFC จะไม่คืนค่ามัดจำ และทางผู้รับเหมาจะไม่ร้องเรียนหรือดำเนินคดีกับทาง NFC ตามข้อตกลงนี้

ลงชื่อ ตัวแทนชมรม. รับทราบ กฤตพร คงสืบเสาะ วันที่ 21 / 04 / 2568

ตำแหน่ง ผู้จัดการสายขาย

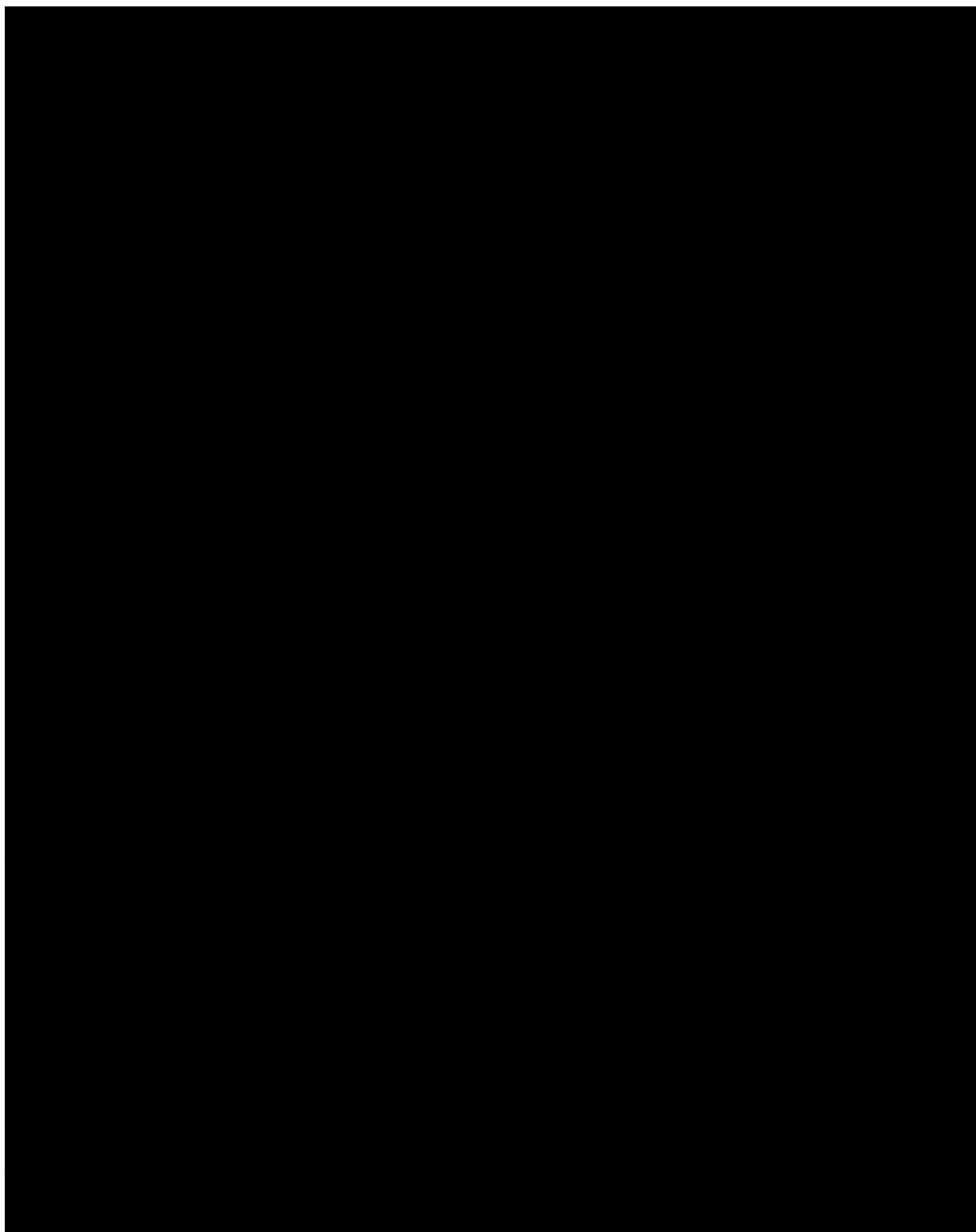
เบอร์ติดต่อ

ลงชื่อ/Trainer 1

ผู้ตรวจสอบ

วันที่ 29 / 4 / 68

วันที่





ข้อมูลผู้ประกันตน

คำนำหน้าชื่อ : นาย

ชื่อ

นามสกุล

เลขประจำตัวประชาชน

สถานะ : ผู้ประกันตนมาตรา 33

วันที่เริ่มเป็นผู้ประกันตน : 06/05/2553

สปส.ที่รับผิดชอบ : สาขาบางละมุง

สิทธิสถานพยาบาลปัจจุบัน : จุฬารัตน์ระยอง

วันที่เริ่มต้นใช้สิทธิ์ : 01/01/2560

วันที่สิ้นสุดการใช้สิทธิ์ : จนถึงวันที่สิ้นสุดการเป็นผู้ประกันตน



ประวัติการขอรับสิทธิประโยชน์



ประวัติการชำระเงิน ล่าสุด 12 รายการ



ประวัติการทำธุรกรรม



ขอรับประโยชน์ทดแทนกองทุนประกันสังคม



เปลี่ยนสถานพยาบาล



สมัครเป็นผู้ประกันตนมาตรา 39



สถานะการทำธุรกรรม







ข้อมูลผู้ประกันตน

คำนำหน้าชื่อ : นาย

ชื่อ

นามสกุล

เลขประจำตัวประชาชน

สถานะ : ผู้ประกันตนมาตรา 33

วันที่เริ่มเป็นผู้ประกันตน : 23/08/2567

สปส.ที่ได้รับผิดชอบ : สาขาบางละมุง

สิทธิสถานพยาบาลปัจจุบัน : ร้อยเอ็ด

วันที่เริ่มต้นใช้สิทธิ : 16/01/2568

วันที่สิ้นสุดการใช้สิทธิ : จนถึงวันที่สิ้นสุดการเป็นผู้ประกันตน



ประวัติการขอรับสิทธิประโยชน์



ประวัติการชำระเงิน ล่าสุด 12 รายการ



ประวัติการทำธุรกรรม



ขอรับประโยชน์ทดแทนกองทุนประกันสังคม



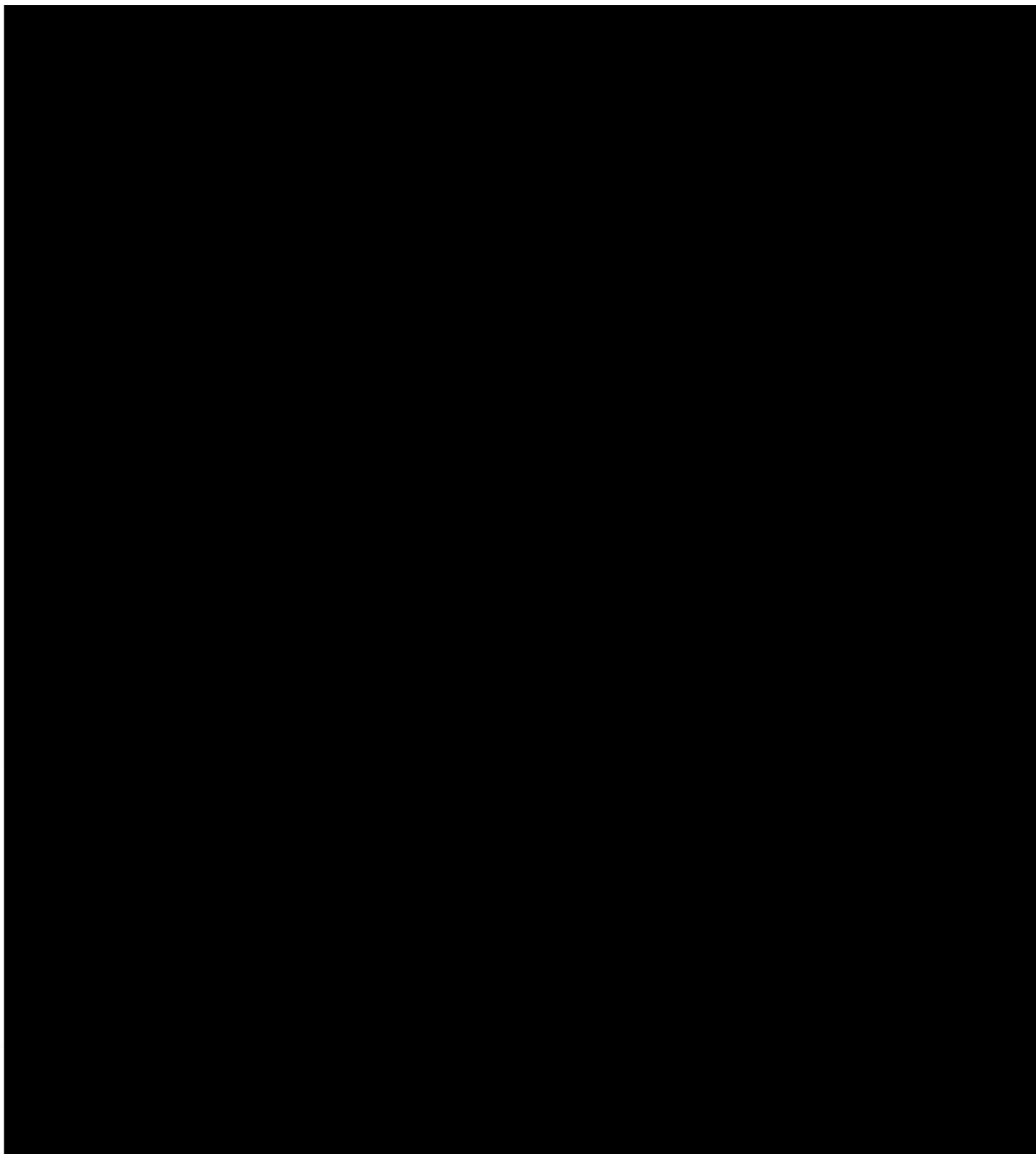
เปลี่ยนสถานพยาบาล



สมัครเป็นผู้ประกันตนมาตรา 39



สถานะการทำธุรกรรม



CONFIDENTIAL



หน้าแรก / ตรวจสอบสถานะในการทำธุรกรรม

ตรวจสอบสถานะในการทำธุรกรรม



- กด "กลับไปหน้าที่แล้ว" เพื่อกลับไปหน้าจอตรวจสอบสถานะการทำธุรกรรม
- กด "ยกเลิก" หากต้องการยกเลิกธุรกรรมเฉพาะรายบุคคล

รายละเอียดสถานประกอบการ

เลขที่บัญชีนายจ้าง [REDACTED] ลำดับที่สาขา 000000

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ดับบลิว.เค.ดี. เอ็มไวรอนเม้นท์ จำกัด

ประเภทธุรกรรม สปส 1-03/1

หมายเลขธุรกรรม [REDACTED]

วันที่ทำการ 24/01/2568 13:38:48

วิธีนำส่งข้อมูล กรอกข้อมูล

รายละเอียดการทำธุรกรรม

จำนวนรายการที่พบ 2 รายการ

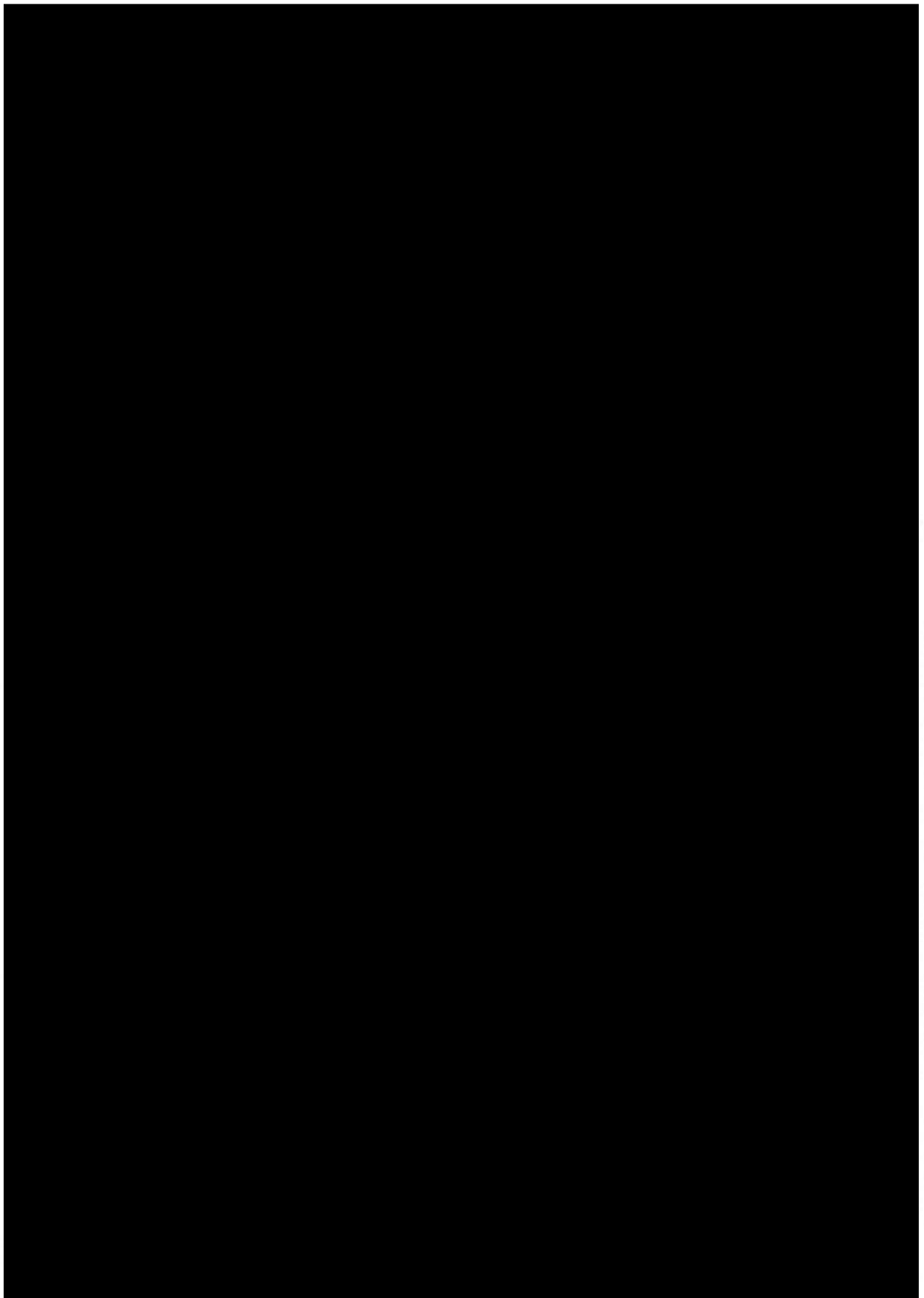
เดือน 0 ที่เข้าทำงานใหม่		สถานะ
22/01/2568		Y
16/01/2568		Y

หน้า: 10 รายการ

1 ถึง 2 จาก 2

สถานะการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบประมวลผล Y = ส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบประมวลผลแล้ว, P = อยู่ระหว่างรอการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบประมวลผล, C = ยกเลิกธุรกรรม

หมายเหตุ: ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลที่จัดเก็บในระบบการให้บริการอิเล็กทรอนิกส์ ท่านสามารถตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลได้ที่สำนักงานที่ประกันสังคม หรือโทร 1506





แบบแจ้งความประสงค์



ข้อมูลผู้ประกันตน

คำนำหน้าชื่อ : นาย

ชื่อ

นามสกุล

เลขประจำตัวประชาชน

สถานะ : ผู้ประกันตนมาตรา 33

วันที่เริ่มเป็นผู้ประกันตน : 01/02/2556

สปส.ที่ได้รับผิดชอบ : สาขาบางละมุง

สิทธิสถานพยาบาลปัจจุบัน : รยอง

วันที่เริ่มต้นใช้สิทธิ์ : 01/01/2560

วันที่สิ้นสุดการใช้สิทธิ์ : จนถึงวันที่สิ้นสุดการเป็นผู้ประกันตน

ปรับปรุงข้อมูล
วันที่ 12/12/2560
นางสาว



ประวัติการขอรับสิทธิประโยชน์



ประวัติการชำระเงิน ล่าสุด 12 รายการ



ประวัติการทำธุรกรรม



ขอรับประโยชน์ทดแทนกองทุนประกันสังคม



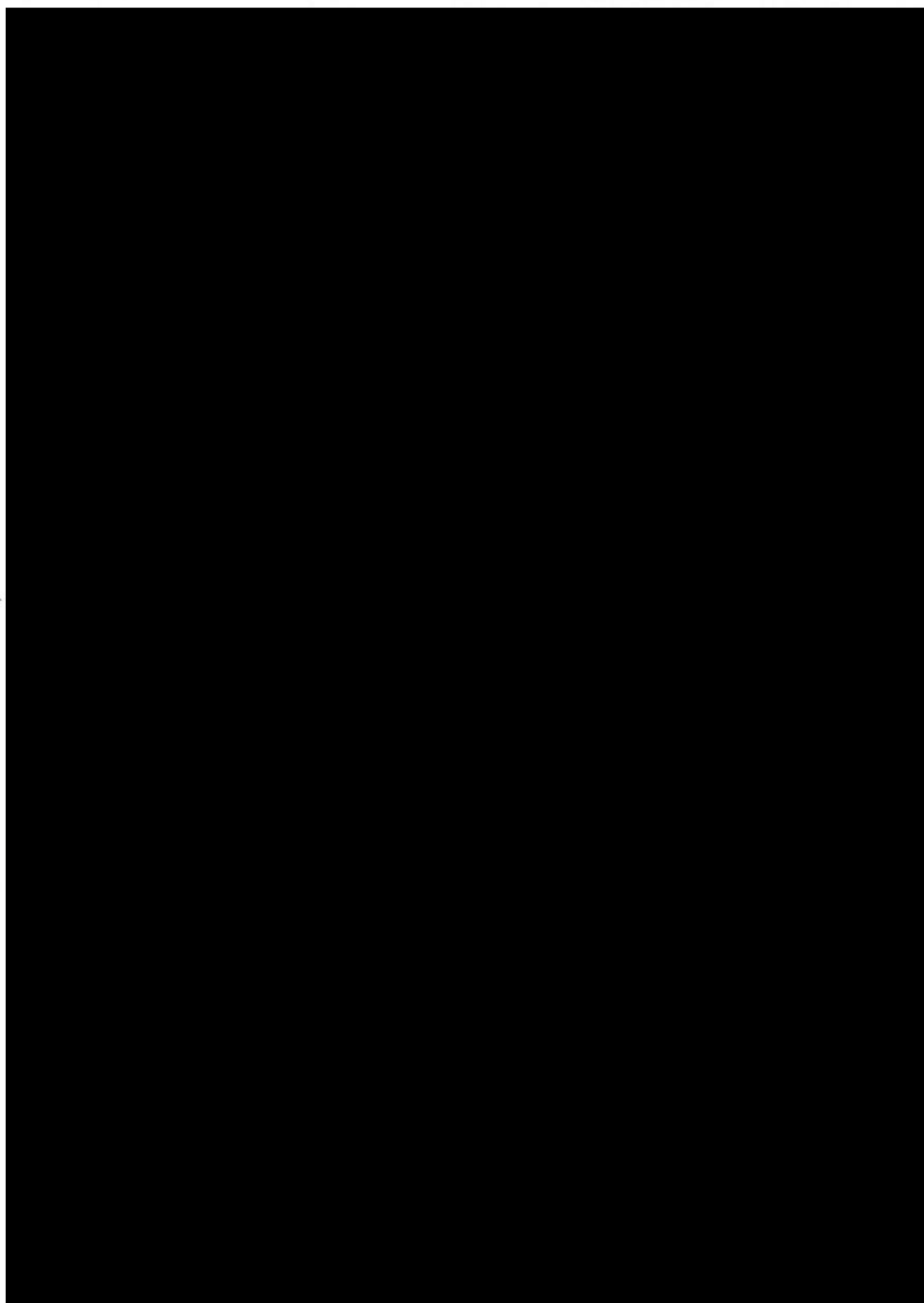
เปลี่ยนสถานพยาบาล



สมัครเป็นผู้ประกันตนมาตรา 39



สถานะการทำธุรกรรม





หน้าแรก / ตรวจสอบสถานะในการทำธุรกรรม

ตรวจสอบสถานะในการทำธุรกรรม



- กด "กลับไปหน้าที่แล้ว" เพื่อกลับไปยังหน้าจอตรวจสอบสถานะทำธุรกรรม
- กด "ยกเลิก" หากต้องการยกเลิกธุรกรรมเฉพาะรายบุคคล

รายละเอียดสถานะประกอบการ

เลขที่บัญชีนายจ้าง	2000193811	ลำดับที่สาขา	000000
ชื่อสถานประกอบการ	บริษัท ดับบลิว.เค.ดี.เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด		
ประเภทธุรกรรม	สน. 1-03/1	หมายเลขธุรกรรม	2559699802
วันที่ทำการ	24/01/2568 13:38:48	วิธีนำส่งข้อมูล	กรอกข้อมูล

รายละเอียดการทำธุรกรรม

จำนวนรายการที่พบ 2 รายการ

เลขประจำตัวประชาชน	ชื่อ-สกุล	วัน เดือน ปี ที่เข้าทำงานใหม่	สถานะ
		22/01/2568	Y
		16/01/2568	Y

หน้าละ 10 รายการ

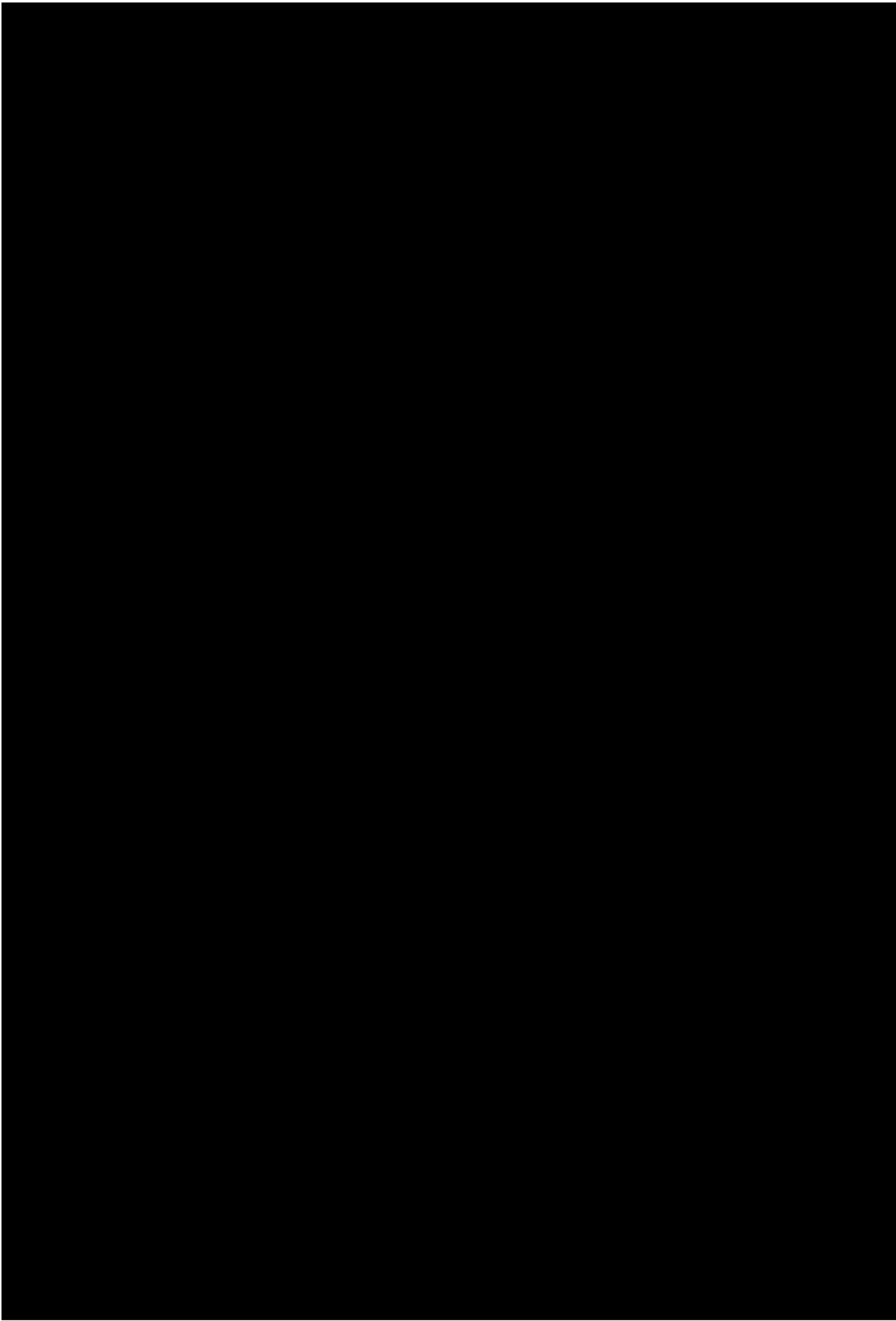
1 ถึง 2 จาก 2

สถานะการส่งข้อมูลเข้าระบบประมวลผล: Y = ส่งข้อมูลเข้าระบบประมวลผลแล้ว, P = อยู่ระหว่างรอการส่งข้อมูลเข้าระบบประมวลผล, C = ยกเลิกธุรกรรม

หมายเหตุ: ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลที่จัดเก็บในระบบการให้บริการอิเล็กทรอนิกส์ ท่านสามารถตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลได้ที่สำนักงานที่ประกันสังคม หรือโทร 1506

สำนักงานจตุจักร

นางสาว สุจิตา ๖๖๕๗



○

○



e-Service

เมนู

ยินดีต้อนรับ คุณ 2000193811a | ออกจากระบบ (->

หน้าแรก / ตรวจสอบสถานะในการทำธุรกรรม

ตรวจสอบสถานะในการทำธุรกรรม



- กด "กลับไปหน้าหลัก" เพื่อไปกดปุ่มไปซื้อหน้าจอสถิติตรวจสอบสถานะทำธุรกรรม
- กด "ยกเลิก" หากต้องการยกเลิกธุรกรรมเฉพาะรายบุคคล

รายละเอียดสถานะประกอบการ

เลขที่บัญชีนายจ้าง	[REDACTED]	ลำดับที่สาขา	0000000
ชื่อสถานประกอบการ	บริษัท ดับบลิว.เค.ดี.เอ็นโรนเม้นท์ จำกัด		
ประเภทธุรกรรม	สปส 1-03/1	หมายเลขธุรกรรม	2562285595
วันที่ทำรายการ	22/04/2568 16:38:54	รหัสอ้างอิงข้อมูล	กรอกข้อมูล

รายละเอียดการทำธุรกรรม

จำนวนรายการที่พบ 1 รายการ

เลขประจำตัวประชาชน	ชื่อ-สกุล	วัน เดือน ปี ที่เข้าทำงานใหม่	สถานะ
[REDACTED]	[REDACTED]	02/04/2568	Y

หน้า: 10 รายการ

1 ถึง 1 จาก 1

สถานะการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบประมวลผล: Y = ส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบประมวลผลแล้ว, P = อยู่ระหว่างรอการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบประมวลผล, C = ยกเลิกธุรกรรม

หมายเหตุ: ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลที่จัดเก็บในระบบการให้บริการอิเล็กทรอนิกส์ ท่านสามารถตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลได้ที่สำนักงานที่ประทับส่งคณ หรือโทร 1506

รับทราบ ถูกต้อง
หน้าถัดไป
หน้าถัดไป

วิชาภาษาอังกฤษ

จินาดุส ศิริระภา



ข้อมูลผู้ประกันตน

คำนำหน้าชื่อ : นาย

ชื่อ : ██████████

นามสกุล : ██████████

เลขประจำตัวประชาชน : ██████████

สถานะ : ผู้ประกันตนมาตรา 33

วันที่เริ่มเป็นผู้ประกันตน : 21/09/2567

สปส.ที่รับผิดชอบ : สาขาบางละมุง

สิทธิสถานพยาบาลปัจจุบัน : จุฬารัตน์ระยอง

วันที่เริ่มต้นใช้สิทธิ : 01/11/2567

วันที่สิ้นสุดการใช้สิทธิ : จนถึงวันที่สิ้นสุดการเป็นผู้ประกันตน

สำนักงาน กอ.กต.

จิณดา วรรณศิริ



ประวัติการขอรับสิทธิประโยชน์



ประวัติการชำระเงิน ล่าสุด 12 รายการ



ประวัติการทำธุรกรรม



ขอรับประโยชน์ทดแทนกองทุนประกันสังคม



เปลี่ยนสถานพยาบาล



สมัครเป็นผู้ประกันตนมาตรา 39



สถานะการทำธุรกรรม





NFC

แบบฟอร์มขออนุญาตเข้าอบรมความปลอดภัย

SAFETY TRAINING REQUISITION FORM

หลักสูตร : ความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา/ซัพพลายเออร์ Course : Contractor/Supplier safety induction

ชื่อบริษัท company บจก. ดับบลิว.เค.ดี. เอ็นไวรอนเม้นท์ วันที่ date 21 เมษายน 2568 ผู้ขอ/ผู้ประสานงานของ อบรม. Coordinat persons : กฤตพร คงสืบเสาะ
ตำแหน่ง ผู้จัดการสายการของ E-mail: krittaporn@wkd.co.th เบอร์โทรศัพท์ Tel: 086-323 4005 พื้นที่ปฏิบัติงาน Work area: NPC, NFCT
ลักษณะงานที่ทำได้ scope of work: ทั่วถึงแมลง เจ้าหน้าที่ NFC ที่รับผิดชอบ NFC's incharge persons name: คุณนคร
Tel: 081-937 2651 ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน Working period: วันที่ From 29 เมษายน 2568 ถึงวันที่ To 28 เมษายน 2569 พนักงานที่เข้าอบรม 7 คน
วันที่จองอบรม Reserve traing class ☒ วันอังคารที่ TUE 29 / 04 / 2568 (9:00 - 16:00) ☐ วันพฤหัสบดีที่ THU/...../..... (9:00 - 16:00)
กรุณายื่นแบบฟอร์มล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน (Please submit this from 1 day before training date)

☐ ต่ออายุบัตร Extend card license ☒ อบรมเข้าทำงานใหม่ New card issue ☐ บัตรหาย card loss ☐ ขาด Card damage

No.	Photo No. ใส่ NFC card	ชื่อ-นามสกุล Name - Surname	ตำแหน่ง Position	สัญชาติ Nationality	หมายเลขบัตรประชาชน ID card no.	พื้นฐานความปลอดภัย Safety basic	งานที่สูง Work at height	งานยก Lifting & Rigging	งานที่ ปะทะไฟ Hot work	หมายเหตุ Remark
1			หัวหน้าทีมบริการ	ไทย		/				
2			Service	ไทย		/				
3			Service	ไทย		/				
4			Service	ไทย		/				
5			Service	ไทย		/				
6			Service	ไทย		/				
7			Service	ไทย		/				
8										
9										
10										
11										
12										
13										

หมายเหตุ

ทาง NFC ออกบัตรเป็นบัตร RFID ให้ผู้ผ่านอบรม และมีค่ามัดจำ 100 บาท หากนำบัตรมาคืน ท่านจะได้รับคืนจำนวนเต็ม หากทำบัตรหาย ทาง NFC จะคืนเงินค่ามัดจำ และทางผู้รับเหมาจะไม่ร้องเรียนหรือดำเนินคดีกับทาง NFC ตามข้อตกลงนี้

ลงชื่อ ตัวแทนชมรม. รับทราบ กฤตพร คงสืบเสาะ วันที่ 21 / 04 / 2568

ตำแหน่ง ผู้จัดการสายการของ

เบอร์ติดต่อ 086-323 4005

ลงชื่อ/Trainer 1 Jany วันที่ 29 / 4 / 68

ผู้ตรวจสอบ วันที่/...../.....

Participants

Sign in to join

Share Screen

In this meeting (10)

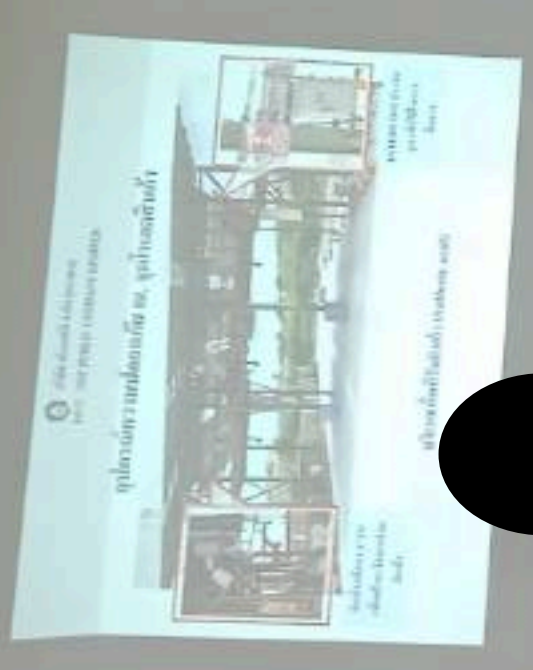
 **Adrian Paul Sargison**
Participant **arvind sarkisam (Unverified)** **ngpnp447 (Unverified)** **pink fanta (Unverified)**

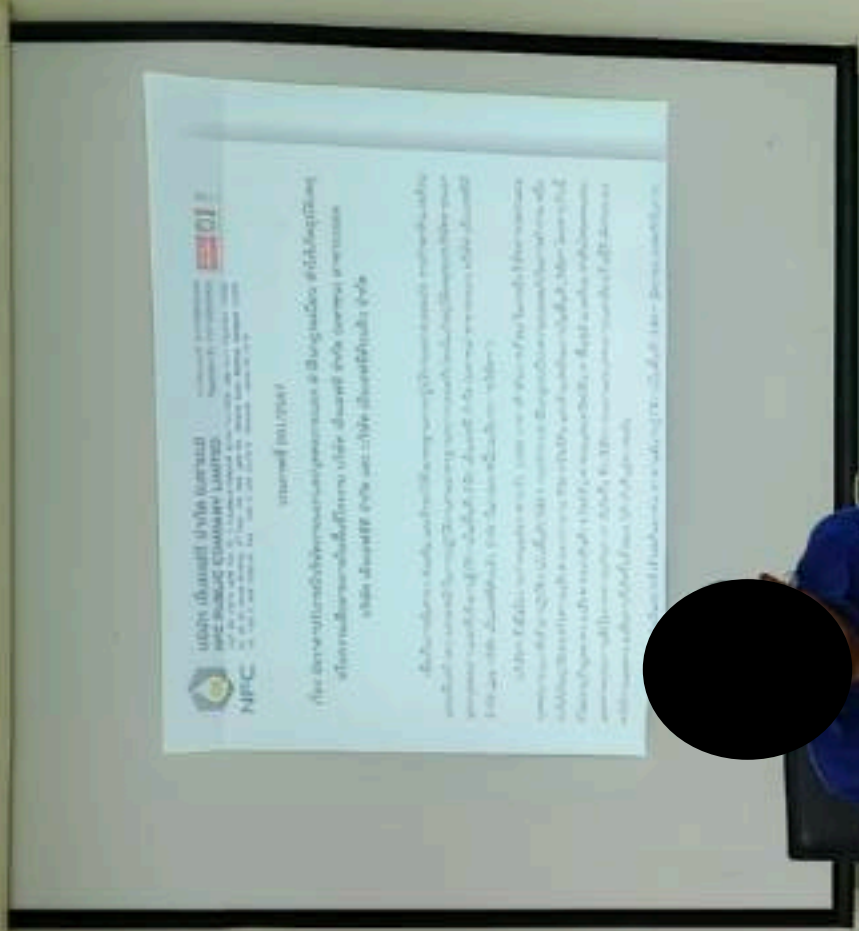
Suggester (2)

 **Susmit Kumarjha** **Nikhil Kumarjha**



2568.03.06 09:53

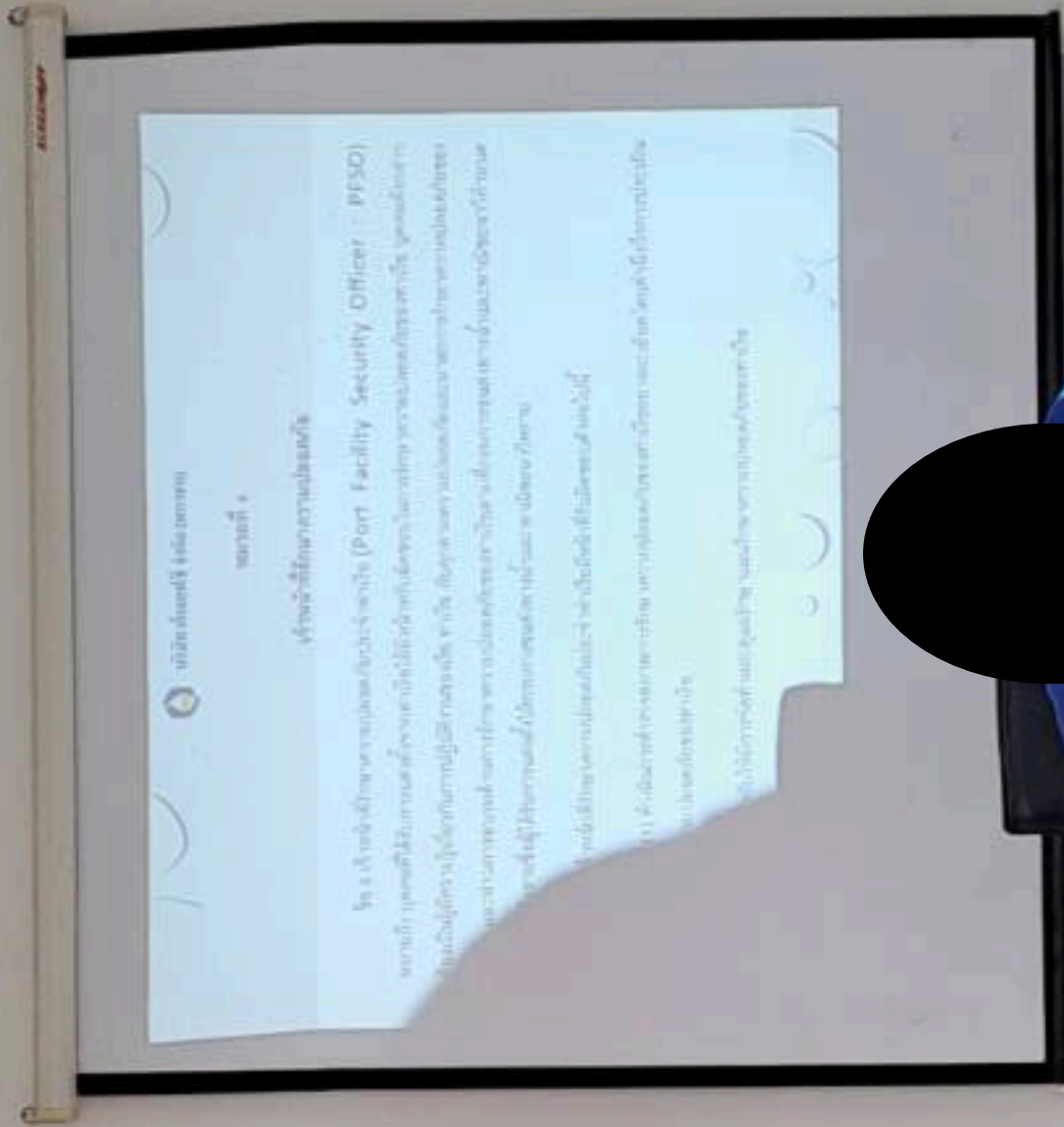






6/1/25 10:10

28/1/25 10:16





30/1/25 08:47





25/2/25 09:06



11/3/25 10:16

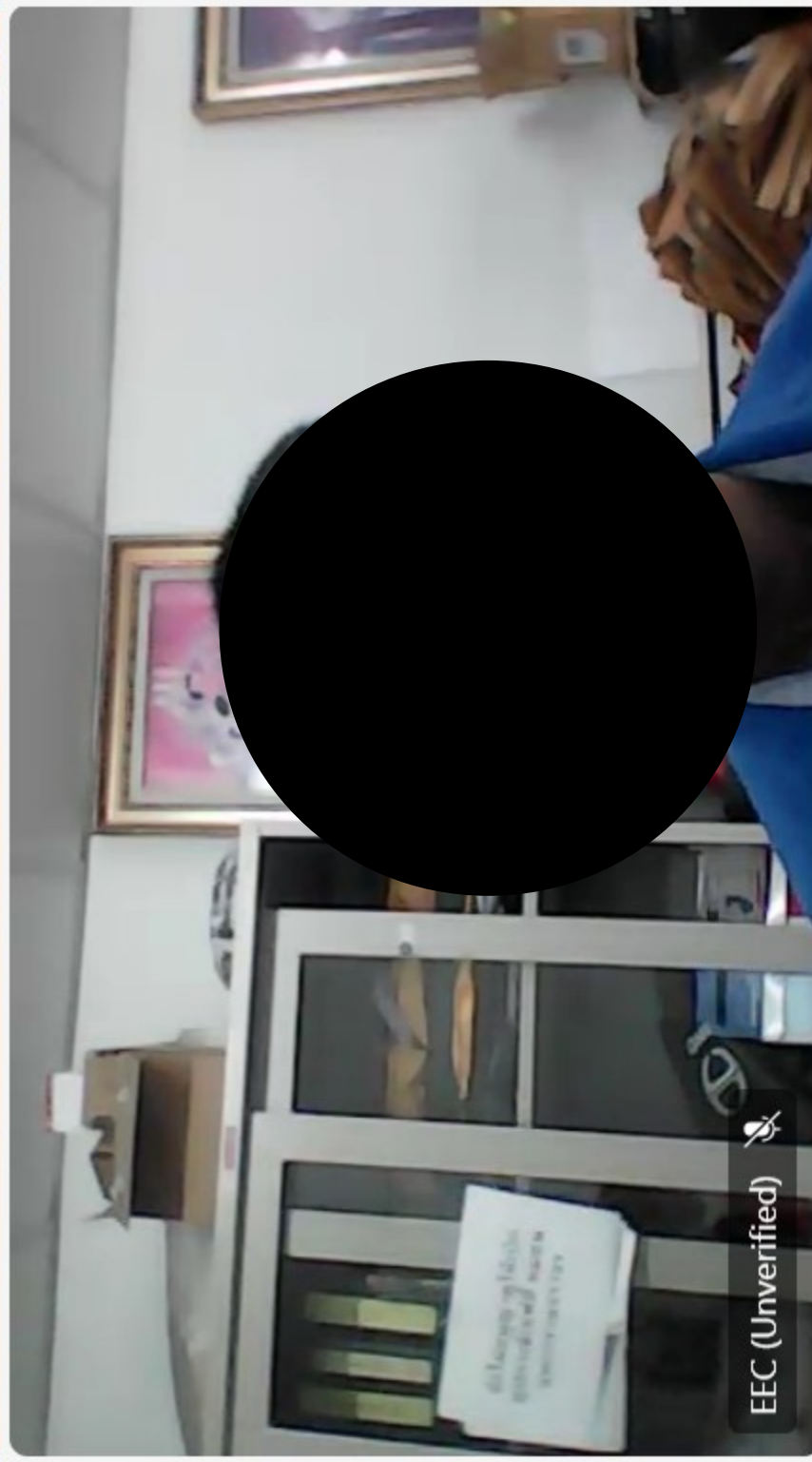
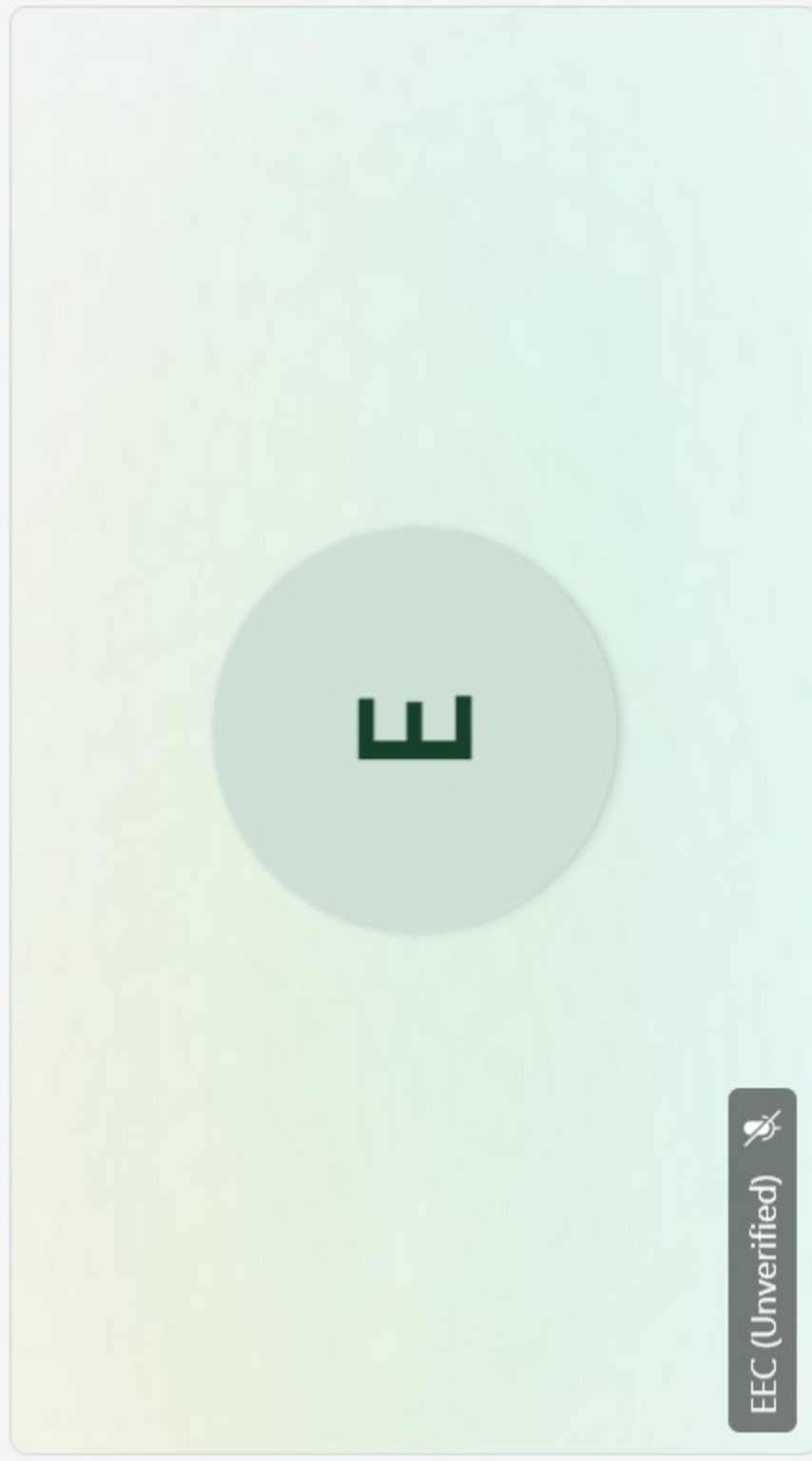
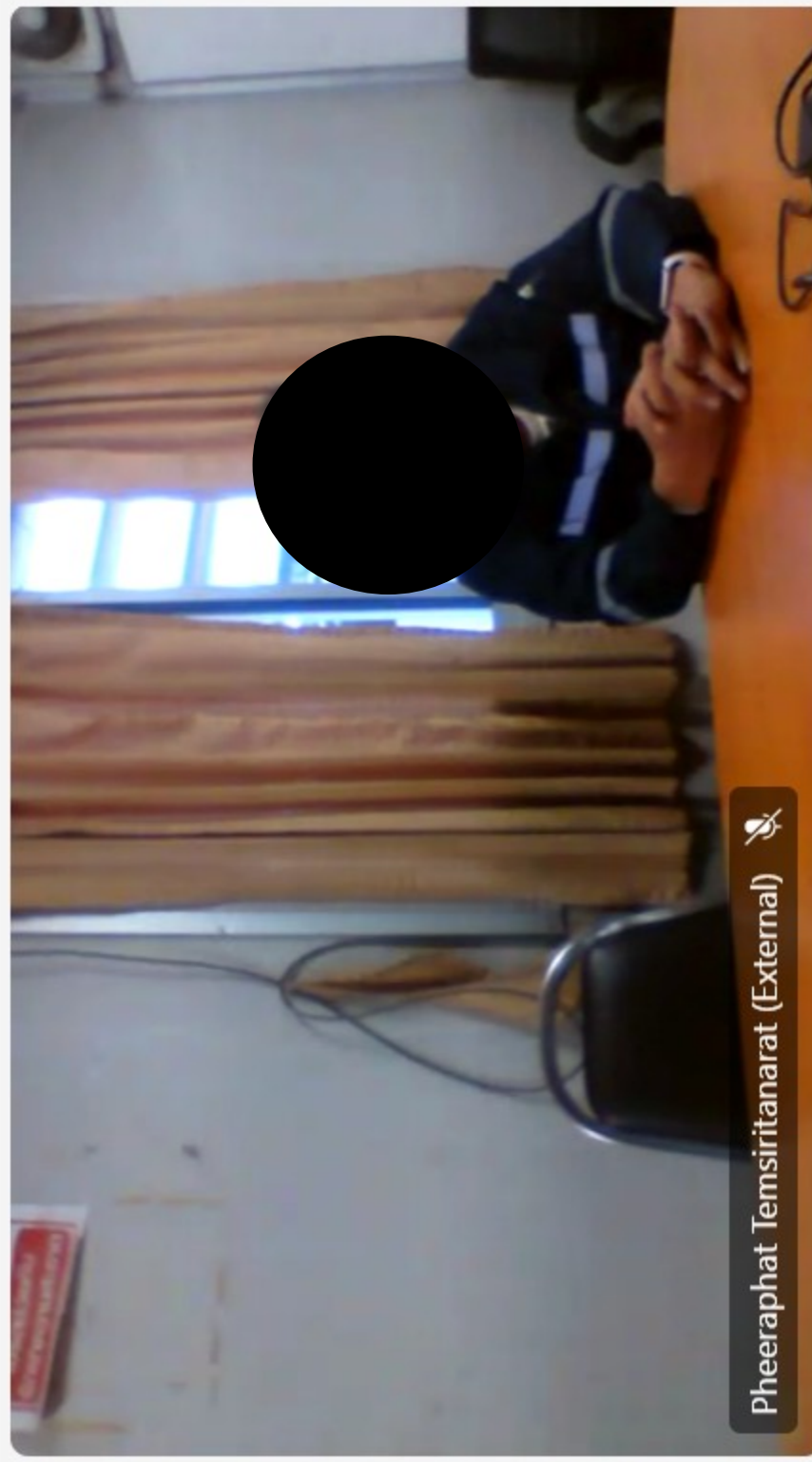


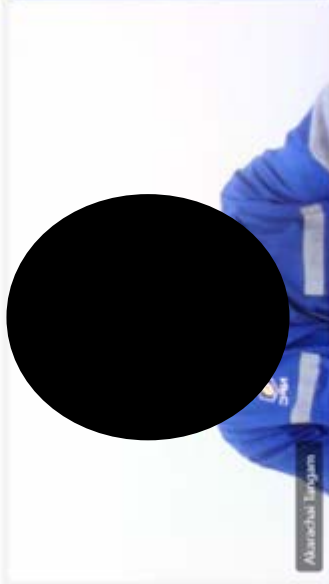
11/3/25 10:16



1/4/25 09:41







ภาคผนวก 2-31

คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม (คปอ.)



บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED

เลขที่ 88 อาคาร เอสซี กรุ๊ป ชั้น 3 ถนนเดอะพาร์คแลนด์ แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260
No. 88 SC Group Building, 3rd Floor, The Park Land Rd., Bangna Nuea, Bangna, Bangkok 10260
Tel. +66 2 348 0580-6 Fax : +66 2 348 0578-9 Website : www.nfc.co.th

ทะเบียนเลขที่ 0107538000495
Registration No. 0107538000495



ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำสถานประกอบกิจการ

เพื่อให้การดำเนินงานของโรงงาน บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) เป็นไปตามที่กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 กำหนด

บริษัทฯ จึงประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำสถานประกอบกิจการ (คณะกรรมการฯ) ตามรายชื่อต่อไปนี้

1. นายภาณุพงศ์ เสริฐกวี	ผู้อำนวยการโรงงาน	ประธาน คปอ.
2. น.ส.วรัญญา รุ่งวิทยานุกัณ	ผู้จัดการส่วนจัดซื้อและคลังสินค้า	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
3. นายอารีเย เครือทิม	พนักงานซ่อมบำรุง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
4. นายรัชชัย บุญเพชร	หัวหน้างานปฏิบัติการ	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5. นายอักรชัย ตางาม	หัวหน้างานคุณภาพความปลอดภัยฯ	กรรมการและ เลขานุการฯ

ให้คณะกรรมการฯ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ



บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED

เลขที่ 88 อาคาร เอสซี กรุ๊ป ชั้น 3 ถนนเดอะพาร์คแลนด์ แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260
No. 88 SC Group Building, 3rd Floor, The Park Land Rd., Bangna Nuea, Bangna, Bangkok 10260
Tel. +66 2 348 0580-6 Fax : +66 2 348 0578-9 Website : www.nfc.co.th

ทะเบียนเลขที่ 0107538000495
Registration No. 0107538000495



4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

จึงประกาศมาเพื่อทราบและให้ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน พ.ศ. 2567



บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED

นายณัฐพงษ์ รัตนสุวรรณทวี
ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร และกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

ภาคผนวก 2-32

เอกสารสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน



Safety Statistic of Year 2025

As of 30 June 2025

จำนวนวันทำงานสะสมที่ปราศจากอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 649 วัน / จำนวนชั่วโมงทำงานสะสม 263,652 ชั่วโมง

	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Sum
1. Fatality (เสียชีวิต)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. Lost Time Injury (หยุดงาน)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3. Restricted Work Activity (เปลี่ยนงาน)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4. Medical Treatment Case (รักษาพยาบาล)	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
5. First Aid Cases (ปฐมพยาบาล)	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1
6. Property Damage (ทรัพย์สินเสียหาย>500,000 ฿)	0	0	0	0	0	6	0	0	0	0	0	0	6
7. Property Damage (ทรัพย์สินเสียหาย<500,000 ฿)	1	0	1	3	0	0	0	0	0	0	0	0	5
8. Chemicals or Oil Leak (สารเคมี/น้ำมันรั่วไหล)	1	1	2	1	1	0	0	0	0	0	0	0	6
9. Near Miss Case (เกือบเกิดอุบัติเหตุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Total	2	1	4	4	2	6	0	0	0	0	0	0	19
Man-hour	15324	14928	13,752	15,528	15590	14,586							89708

Incident Category	Actual 2024	KPI's 2024	Actual 2025	Action Plan (Taken & To be taken)
Fatalties (ตายหรือพิการ)	0	0	0	
Lost Time Injury:LTI (ถึงขั้นหยุดงาน)	0	0	0	
Restricted Work Activity (RWA)(เปลี่ยนงาน)	0	0	0	
Medical Treatment Case (MTC)(รักษาพยาบาล)	1	0	1	อบรมการใช้เครื่องมือฯ, วิเคราะห์งานฯด้วยJSA
IFR (ความถี่การเกิดอุบัติเหตุต่อ 1,000,000 mhr.)	6.48	3.24	11.15	
TRCF (ความถี่การบาดเจ็บถึงขั้นบันทึกต่อ 1,000,000 mhr.)	0	0	11.15	
First Aid Cases (FAC) (ต้องรับการปฐมพยาบาล)	0	0	1	
Property Damage (ทรัพย์สินเสียหาย>500,000 ฿)	0	0	6	
Property Damage (ทรัพย์สินเสียหาย<500,000 ฿)	14	0	5	อบรมทบทวนพร.เรื่องการขับขี่เชิงปลอดภัยฯ
Chemicals or Oil Leak (สารเคมี/น้ำมันรั่วไหล)	4	0	6	ตรวจสอบรกรสารเคมีก่อนหลังการไหลทุกครั้ง
Near Miss Case (เกือบเกิดอุบัติเหตุ)	0	-	0	วิเคราะห์หาสาเหตุและแก้ไขไม่ให้เกิดซ้ำ
Yearly working Man-hour (ชั่วโมงการทำงาน)	154,356	-	89,708	

Report by:

อัครชัย

Date:

July 1, 2025

Approved by:

นพคุณ

Date:

2 - Jul. 2025

ภาคผนวก 2-33

การฝึกอบรมดับเพลิง ประจำปี และ
การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงทะเล



บริษัท เอ็นเอฟซีที จำกัด
NFCT Co., Ltd.

เลขที่ 88 อาคาร เอสซี กรุ๊ป ชั้น 3 ถนนเดอะพาร์คแลนด์ แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260
No. 88 SC Group Building, 3rd Floor, The Park Land Rd., Bangna Nuea, Bangna, Bangkok 10260
Tel. +66 2 348 0580 Fax : +66 2 348 0579

ทะเบียนเลขที่ 0105561131442
Registration No. 0105561131442

NFCT007/2567

วันที่ 12 เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือรับรองพร้อมรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

ตามที่ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง ฉบับลงวันที่ 21 พฤศจิกายน 2534 ข้อ 19 (3) กำหนดให้สถานประกอบการต้องจัดให้ลูกจ้างได้รับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น จากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละสี่สิบของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงานของสถานประกอบการ นั้น

บริษัท เอ็นเอฟซีที จำกัด ดำเนินการการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 จำนวน 14 คน เมื่อวันที่ 16 เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2567 โดยมี บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด (หน่วยงานที่จัดอบรม) เป็นผู้ฝึกอบรมให้

ดังนั้น บริษัทฯ ขอส่งสำเนาหลักฐานการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 จาก บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด (หน่วยงานที่จัดอบรม) พร้อมสำเนารายชื่อพนักงานที่ได้รับการรับรองว่าผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรแบบมาพร้อมหนังสือนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ดร. ปรเมศวร์

(นายนคร ศรีตะปัญญะ)

ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน

ชื่อ - นามสกุล ผู้ประสานงาน

นางสาวทิพสินี ศรีโชติ

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

โทรศัพท์ 038-683644 # 109 มือถือ 087-1493297

E-mail : thipsinee.si@nfc.co.th

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว

(นายทศพล พลคำมาก)
นักวิชาการแรงงานชำนาญการ

ผู้รับ

14 มิ.ย. 2567

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบการ

- 1.1 ชื่อสถานประกอบการ **บริษัท เอ็นเอฟซีที จำกัด**
ประเภทกิจการ **คลังน้ำมันเชื้อเพลิง (รับ-ส่งน้ำมันเชื้อเพลิงทางรถบรรทุกน้ำมัน), รับ-ส่งน้ำมันเชื้อเพลิงทางเรือบรรทุกน้ำมันผ่านท่าเรือ NFC และขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงผ่านระบบท่อส่งน้ำมัน**
เลขที่ **2/1 ถนน ไอ - สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง**
รหัสไปรษณีย์ **21150** โทรศัพท์ **038 – 683644**
- 1.2 จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม **20** คน
- 1.3 ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ
- ☒ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ **บริษัท เอ็นเอฟซีที จำกัด**
- ☐ เป็นสถานประกอบการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ 2)
- 1.4 กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน
- ☒ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน
- ☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

2. รายงานผลการดำเนินการ

- 2.1 วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม วันที่ **16** เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2567
- 2.2 มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ(วัน/เดือน/ปี) วันที่ **29** เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2567
- 2.3 จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการซ้อม จำนวน **16** คน
- 2.4 ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
- ☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☐ ดี ☒ ดีมาก

3. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือ ผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายตามหนังสือ เลขที่.....ลงวันที่ โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้ คือ **บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด** เลขที่ใบอนุญาต **0102-03-2566-0041** โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมมาด้วยแล้ว

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว

(นายทศพล พลคำมาก)
นักวิชาการแรงงานชำนาญการ

ผู้รับ

14 มิ.ย. 2567

ลงชื่อ

(นายภาณุพงศ์ เสริฐกวี)

วันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2567



บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) และ บริษัท เอ็นเอฟซีที จำกัด
รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนอพยพหนีไฟ
ประจำปี 2567

วันที่ 16 เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2567

บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 2 ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

บริษัท เอ็นเอฟซีที จำกัด
เลขที่ 2/1 ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

จัดทำโดย แผนกสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

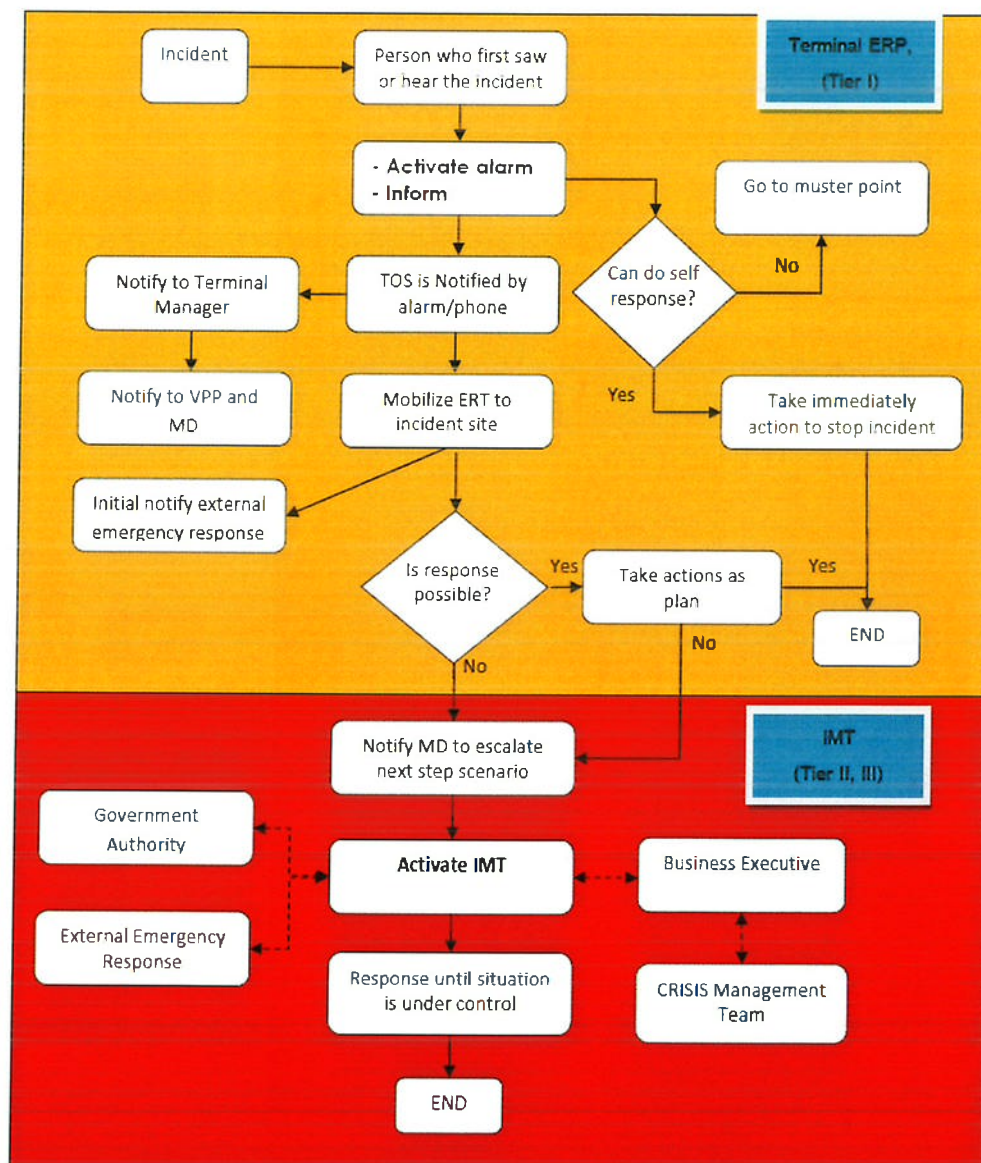
ผู้จัดทำ นางสาวทิพสินี ศิริโชติ

วันที่ 16 พฤษภาคม 2567

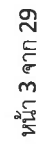
1. วัตถุประสงค์

- 1.1) เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมในการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดเพลิงไหม้บริเวณพื้นที่ของNFC และ NFCT ของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของบริษัท
- 1.2) ทดสอบการติดต่อประสานงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 1.3) ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ตอบโต้เหตุฉุกเฉิน และ กรณีเกิดเพลิงไหม้

2. แผนผังขั้นตอนการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน



3.1 แผนผังโครงสร้างที่มอบได้ภาวะฉุกเฉิน



4. สถานการณ์จำลองเหตุฉุกเฉิน

4.1 ถ้าดับเหตุการณื



สถานการณ์จำลอง สถานการณ์จำลองแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567
กรณี เกิดไฟไหม้บริเวณอาคารโกดัง U4800 (NFC) และถึงกับน้ำมัน TK-101 ในพื้นที่คลังน้ำมัน NFCT (ระดับ 2)
วันพฤหัสบดี ที่ 16 พฤษภาคม 2567 เวลา 13.00 – 15:30 น.

ลำดับ	เวลา	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	การปฏิบัติ
1	13.15	บริเวณพื้นที่อาคาร WH และโกดังเก็บสินค้า (U4800) ขณะที่มีพนักงานซ่อมบำรุง กำลังทำงานอยู่บริเวณอาคาร WH พบกลุ่มควันและกลิ่นไหม้ จึงไปตรวจสอบพบไฟไหม้กองวัสดุในอาคารโกดัง พนักงานที่เห็นเหตุการณ์ไฟไหม้ ร้องตะโกน -ไฟไหม้ ไฟไหม้ ไฟไหม้ 3 ครั้ง ไล่คนอื่นๆในพื้นที่ทราบ และขอความช่วยเหลือจากพนักงาน		- พนักงานซ่อมบำรุง เจอเหตุการณ์ไฟไหม้ ตะโกนบอก -ไฟไหม้ ไฟไหม้ ไฟไหม้ 3 ครั้ง ไล่คนอื่นๆในพื้นที่ทราบ
2	13.20	บริเวณกองวัสดุในอาคารโกดัง 1. พนักงานซ่อมบำรุงที่ทำงานอยู่บริเวณ MN-Shop นำถังดับเพลิงเคมีแห้งจากบริเวณ MN-Shop จำนวน 2 ถัง ไปดับดับเพลิง 2. ไม่สามารถดับไฟได้และไฟเริ่มลุกลามไปติดกองวัสดุที่อยู่ข้างเคียงเพิ่มมากขึ้น จนไม่สามารถควบคุมด้วยถังดับเพลิง จึงร้องบอกพนักงาน 3. ขณะร้องบอกพนักงาน พนักงานส่วนคลังและช่างเทคนิคได้รับบาดเจ็บเข้าพัก และรีบช่วยเหลือ	คุณพงษ์ศักดิ์ แสนทวีม คุณอารียะ เครือทิม (MN)	- คุณพงษ์ศักดิ์ แสนทวีม และคุณอารียะ เครือทิม ได้รับเสียงร้องของ นำถังดับเพลิงเคมีแห้ง จำนวน 2 ถัง ไปดับไฟ ณ ที่เกิดเหตุไฟไหม้ - ไม่สามารถดับไฟด้วยถังดับเพลิงมือถือได้ จึงร้องบอกพนักงานจากจุดติดเหตุ - คุณอารียะ เครือทิม สะดุดล้มได้รับบาดเจ็บเข้าพัก และรีบช่วยเหลือ
3	13.23	สถานการณ์ต่อเนื่อง	คุณพงษ์ศักดิ์ แสนทวีม คุณสุชาติ ทองภาพ (OC)	คุณพงษ์ศักดิ์ แสนทวีม รับออกมาแจ้งเหตุการณ์กับคุณสุชาติ ทองภาพ หัวหน้าแผนซ่อมบำรุง (OC) ว่าเกิดไฟไหม้โกดัง และไม่สามารถควบคุมเพลิงด้วยถังดับเพลิงและไฟลุกลามเร็วขึ้น เรือยา

ลำดับ	เวลา	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	การปฏิบัติ
4	13.25	สถานการณ์ต่อเนื่อง คุณสุชาติ ในฐานะ On scene commander	คุณสุชาติ ทองภาพ (OC)	คุณสุชาติ (OC) โทรศัพท์แจ้งเหตุการณ์ให้ ผอ.โรงงาน (ในฐานะผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน-EM) ทราบดังนี้ 1) "เกิดเหตุไฟไหม้ที่อาคารโกดัง L4800 บริเวณออฟฟิศ WH ไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิง และมีโอกาสลุกลามเข้าใกล้กับมีดพลาสติกของ PTT-GCL 2) ที่ทางลงพนักงานที่ติดะวันออกเฉียงใต้ไปยังทิศตะวันตกเฉียงเหนือ คว้านจะไปทางออฟฟิศ GCL และบริษัท BST, BEE 3) มีพนักงานได้รับบาดเจ็บในพื้นที่ 1 คน
5	13.30	ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (EM) ได้ระดมรถฉุกเฉิน ระดับ 1 และส่งอพยพพนักงาน ลูกค้า GCL และผู้รับเหมา ทุกคนที่อยู่ในพื้นที่ NFC ให้ไปรวมตัวที่จุดรวมพล	คุณภาณุพงศ์ เสรีรักษ์	1) ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (EM) ประกาศการอพยพฉุกเฉินระดับ 1 โดยพิมพ์ข้อความส่งไปไลน์กลุ่ม Keyman Rayong ว่า "ขณะนี้เกิดเหตุไฟไหม้ที่อาคารโกดัง L4800 เพลิงกำลังลุกลามยังไม่สามารถควบคุมได้ จึงประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 ขอให้รีบอพยพได้เหตุฉุกเฉินในรายงานตัวที่บริเวณหน้าอาคาร Safety gate" - ส่วนพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องขอให้อพยพไปที่จุดรวมพลที่ใกล้ที่สุด" 2) พนักงานประจำพื้นที่ พนักงานฉุกเฉินแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ตั้งอยู่ MN-Shop, หน้าออฟฟิศแอมโมเนีย (โดยพนักงาน 5 วินาที กลับกับปล่อยมือจำนวน 5 รอบ)
6	13.30	1. ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (EM) สั่งตั้งศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉินที่บริเวณหน้าอาคาร Safety gate 2. EM เรียกทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน มารายงานตัวที่ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน 3. EM รายงานเหตุการณ์ให้ผู้บริหารทราบทางโทรศัพท์ 4. ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน มารายงานตัวที่ศูนย์บัญชาการ	คุณภาณุพงศ์ เสรีรักษ์ คุณพิศนีย์ คุณศรา คุณธนวัฒน์ คุณพรชัย คุณเด่นพงษ์ คุณวรวิญญา คุณอัมภา คุณนคร	1) ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน มารายงานตัวที่ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน 2) EM สั่งการทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติการตามหน้าที่ของแต่ละทีมตามที่กำหนดในแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ดังนี้ - OC: คุณสุชาติ ทองภาพ จัดเตรียมถังดับเพลิง (Fire Fighting) เข้าระงับเหตุ - ทีมตัดแยกระบบ (Isolation Control) คุณธนวัฒน์ คุณเด่นพงษ์ คุณพรชัย เข้าตัดแยกระบบไฟฟ้าบริเวณจุดเกิดเหตุ โดยรับคำสั่งจาก OC - ทีมปฐมพยาบาล (First Aid) คุณพิศนีย์ คุณอัมภา และสมชิตทิพย์ เตรียมอุปกรณ์เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ โดยรับคำสั่งจาก OC

ลำดับ	เวลา	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	การปฏิบัติ
		5. EM สิ่งการรับคอบได้เหตุฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติตามแผนหน้าห้องและทีมตามที่กำหนดในแผนฉุกเฉินฉุกเฉิน	คุณศิริวิทย์ คุณณณกษิธร คุณณัฐพล คุณสุวัฒน์ คุณณณวีร์ดน คุณอัครชัยท์	<ul style="list-style-type: none"> - ทีมอพยพ (Evacuation) คุณณัฐพล คุณสุวัฒน์ อพยพพนักงาน ผู้รับเหมา และ visitor ที่อยู่ในพื้นที่ ไปที่จุดรวมพล แล้วตรวจนับจำนวน - ทีมประสานงาน (Mutual Aid) คุณณณกษิธร คุณณณวีร์ดน แจ้งศูนย์ EMCC-สพท บริษัท ลูกค้า บ.ช่างเขียนทราบเหตุการณ์ และแจ้งทีมดับเพลิงเทศบาลมาตามจุดเพื่อเตรียมพร้อมกรณีต้องการกำลังสนับสนุน - ทีมสนับสนุน (Support) คุณณณกษิธร คุณศิริวิทย์ คุณณณวีร์ดน เตรียมกำลังพลเสริม - ทีมรวมกลุ่มและจราจร (Security) คุณอัครชัยท์ ให้ รบ.ก.ปิดการจราจรและประตูบริษัท ห้ามรถหรือบุคคลผ่านเข้า-ออก และเตรียมรถที่อยู่ในพื้นที่ให้จอดชิดไหล่ทางแล้วสลับอยู่แจ้งข่าวไว้
7	13.30	ทีมดับเพลิงเข้าพื้นที่ เพื่อดับไฟ	คุณณณกษิธร คุณณณกษิธร, คุณณณกษิธร	ทีมเผชิญเหตุเพลิง (Fire Fighting) พร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงที่และรายงานตัวกับ OC เพื่อรับทราบข้อมูลและคำสั่งดับเพลิงดับเพลิง โดยต่อสายสัญญาณดับเพลิงจากตัวถังดับเพลิง HD-01 สั่งเปิดน้ำดับเพลิง / เร่งน้ำดับเพลิง / ปิดน้ำดับเพลิง
8	13.30	ทีมดับเพลิงปฏิบัติงาน ดับเพลิงไฟไหม้พื้นที่ใหม่ก่อนติดน้ำดับเพลิง	คุณณณกษิธร, คุณณณกษิธร	ทีมดับเพลิง (Isolation Control) เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไปรายงานตัวกับ OC ณ จุดเกิดเหตุเพื่อรับคำสั่ง ให้ปฏิบัติการดับเพลิงที่พื้นที่ที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ ก่อนการดับเพลิง
9	13.30	ทีมช่วยเหลือและปฐมพยาบาล เข้าพื้นที่ค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	คุณณณกษิธร / คุณณณกษิธร และสมนึก	ทีมช่วยเหลือและปฐมพยาบาล เข้ารายงานตัวกับ OC เพื่อรับทราบข้อมูล และนำแปลเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกจากจุดเกิดเหตุไปยังบริเวณปลอดภัย เพื่อทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นแล้วรายงานอาการผู้บาดเจ็บให้ผู้ปฐมพยาบาล
10	13.30	พนักงาน ผู้รับเหมา และ visitor ที่อยู่ในพื้นที่อพยพไปจุดรวมพล	คุณณณกษิธร ผู้ช่วยพยาบาลและทีมที่	<ul style="list-style-type: none"> - ทีมช่วยเหลือและปฐมพยาบาล จัดเตรียมรายชื่อพนักงาน ผู้รับเหมา และ visitor ที่อยู่ในพื้นที่ และนำอพยพพนักงาน ลูกค้า ผู้รับเหมาทุกคนในพื้นที่ต่างๆ ไปที่จุดรวมพลตามเส้นทางหนีไฟ ภายใน 5 นาที และตรวจนับจำนวนพนักงาน ณ จุดรวมพล - จุดรวมพลด้านทิศตะวันออก: พนักงาน NFC ช่อมบรู้ง-โลโก้ - จุดรวมพลด้านทิศตะวันตก: พนักงาน PFT-GCI

ลำดับ	เวลา	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	การปฏิบัติ
				<ul style="list-style-type: none"> จุดรวมพลด้านหน้าออฟฟิศ DCS แอมโมเนีย: พนักงาน/ผู้รับเหมาในพื้นที่ลานโพลีเอสเตอร์ จุดรวมพลลานจากรถ NFCT: พนักงานในตึก DM และใน NFCT แล้วรายงานจำนวนพนักงานให้ EM ทราบ
11	13.30	รบก. ปิดประตู ห้ามรถหรือบุคคลผ่านเข้า-ออก ในช่วงเกิดเหตุ และเคลียร์รถที่ยังอยู่ในพื้นที่ออกจากเส้นทาง	คู่ออร์ซิชต์	คู่ออร์ซิชต์ วิทยุสื่อสาร รบก. ให้ปิดประตูทางเข้าโรงงาน NFCT-G1, G2 ห้ามรถหรือบุคคลผ่านเข้า-ออก ในช่วงเกิดเหตุ และเคลียร์รถที่ยังอยู่ในพื้นที่ให้ออกชิดไหล่ทางและเลี้ยวแยกต่างไว้ และคอยอำนวยความสะดวกให้รถฉุกเฉินในช่วงเกิดเหตุ
12	13.30	แจ้งเหตุไปศูนย์ EMCC และบริษัทข้างเคียงให้ทราบเหตุการณ์ และแจ้งทีมดับเพลิงเทศบาลฯ เพื่อเตรียมความพร้อม	คุณวรัญญา	ทีมประสานงาน (MC) โทร แจ้ง <ul style="list-style-type: none"> ศูนย์ EMCC ตามแบบฟอร์มที่กำหนด แจ้งบริษัทข้างเคียงได้แก่ JBE, BST, PTT-GC 4, TCT, MIT, Albel, NFC, NS-Siam United Steel, Thai-Scandic Steel ทราบตามรายชื่อที่กำหนดในหมายเลขโทรที่ที่ติดต่อก่อนหน้านี้ ว่า “จากบริษัท NFC และ NFCT แจ้งข้อมูล) แฉกยูเอเอส ไฟร์ไฟท์ใหม่ ขณะนี้อยู่ระหว่างควบคุมเพลิงโดยทีมฉุกเฉินของบริษัท” แจ้งทีมดับเพลิงเทศบาลฯ (นับเป็นการซ้อม) เกิดเหตุไฟไหม้ถังแก๊ส และถังน้ำมัน ในบริษัท NFC และ NFCT ขณะนี้อยู่ระหว่างควบคุมเพลิงโดยทีมฉุกเฉินของบริษัท ขอให้เตรียมพร้อม กรณีต้องการทีมดับเพลิงสนับสนุน”
13	13.40	ทีมดับเพลิง NFCT ยึดดับเพลิงต่อเนื่อง 10 นาที จนสามารถดับไฟได้	คุณสุชาติ	<ul style="list-style-type: none"> OC แจ้ง EM ว่าสามารถดับไฟได้แล้ว EM รับทราบและสั่งการให้ OC Engineer และ Safety ตรวจสอบพื้นที่
15	13.40	ตรวจสอบพื้นที่เพลิงไหม้ดับแล้ว	EM, OC, Engineer, Safety	EM ร่วมกับ OC Engineer และ Safety ร่วมตรวจสอบพื้นที่บริเวณจุดเกิดเหตุและประเมินสภาพความปลอดภัยของพื้นที่ พบว่าอาคารและอุปกรณ์หลักไม่ได้รับความเสียหายจากเหตุไฟไหม้

ลำดับ	เวลา	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	การปฏิบัติ
16	13.45	ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน (ของโรงสี NFC)		EM ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน โดยพิมพ์ข้อความส่งในไลน์กลุ่ม Keyman Rayong ว่า "เหตุการณ์ไฟไหม้ที่อาคารโกดัง สามารถดับไฟได้แล้ว เหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ จึงประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน"
17	13.45	ทีมประสานงาน (MC) โทรแจ้งศูนย์ EMCC และบริษัท JBE, BST, PTT-GC 4, TCT, MIT, Abtel, NFC, NS-Siam United Steel, Thai-Scandic Steel ทราบตามรายชื่อที่กำหนด	ศูนย์วิทยุ	(ไม่ต้องโทรแจ้งจริงในขั้นตอนนี้) ทีมประสานงาน (MC) โทรแจ้งศูนย์ EMCC และบริษัทข้างเคียง JBE, BST, PTT-GC 4, TCT, MIT, Abtel, NFC, NS-Siam United Steel, Thai-Scandic Steel ทราบตามรายชื่อที่กำหนด ในนามเลขาธิการที่ติดต่อกรณีฉุกเฉิน ว่าสามารถดับเพลิงได้แล้ว
18	13.55	ต่อมาเกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ถังน้ำมันใน NFCT ขณะทำการวัดระดับน้ำมัน GB-2 จากถัง TK-101 เพื่อตรวจสอบความเที่ยงตรงของ ATG ได้เกิด Electro Static ลงไปถึง TK-101 ทำให้น้ำมันในถังลุกติดไฟ ผู้ปฏิบัติงานรีบอพยพออกจากเกิดเหตุ และทำการเปิดสัญญาณเพลิงไหม้	- เชมพันธ์ พูนเหลือ - ณัฐพงษ์ จันทราช - ศุภชัย อินดี - จิราฤทธิ์ ศิริทรัพย์	Boardman ทราบเห็นเหตุการณ์จากกล้อง CCTV ประเมินเหตุการณ์ว่าไม่สามารถดับเพลิงด้วย ผู้ปฏิบัติงานได้แจ้งวิทยุแจ้งให้ Supervisor ทราบ
19	13.55	Supervisor รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้	- เกษมสันต์ ฐูปแก้ว - เชมพันธ์ พูนเหลือ - ณัฐพงษ์ จันทราช	- Supervisor สอบถามรายละเอียดเหตุการณ์ แล้วแจ้งให้ ประกาศเหตุการณ์ทำงานในพื้นที่ ครั้งนี้ทันทีหมด - Supervisor วิทยุแจ้งเหตุพร้อมรายละเอียดให้ Terminal Manager รับทราบ
20	13.58	ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ 1 จัดตั้งศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ธนาสิริ กิตติสุขแก้ว - เกษมสันต์ ฐูปแก้ว - เชมพันธ์ พูนเหลือ	- Terminal Manager ในฐานะ Initial Incident Commander (IC) รับทราบเหตุการณ์ และโทรศัพท์ แจ้งผู้บริหารให้รับทราบเหตุการณ์และสถานการณ์ - IC ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และสั่งให้ Supervisor จัดตั้งศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ที่ ห้อง CCR และให้ทีมฉุกเฉินมารายงานตัวศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ - Boardman ประกาศเสียงตามสายแจ้งเหตุการณ์ฉุกเฉิน ให้ทีมคอยสังเกตการณ์เข้ารายงาน ตัวพร้อมกันที่ห้อง CCR ส่วนพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องอพยพออกจากพื้นที่ไปจุดรวมพล

ลำดับ	เวลา	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	การปฏิบัติ
21	14.05	ทีมควบคุมได้หยุดฉุกเฉินเข้ารายงานตัวพร้อมกันที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ <ul style="list-style-type: none"> OC: Shift Supervisor และทีมหญิงเพลิง (Fire Fighting) ทีมปฐมพยาบาล (First Aid) (คุณกิตติคุณ คุณนิศรา) ทีมตัดแยกระบบ (Isolation Control) (คุณธนวัฒน์ คุณเด่นพงษ์ คุณพรชัย) ทีมประสานงาน (Mutual Aid) (คุณวรัญญา คุณเอกมิกา) ทีมสนับสนุน (Support) (คุณนศพร คุณพัชร์วิชัย) ทีมอพยพ (Evacuation) (คุณณัฐพล คุณสุวัฒน์ คุณณณิรัตน์) ทีมรักษาและจราจร (Security) (คุณอัครชัย) 	<ul style="list-style-type: none"> - เกษมสันต์ อุบแก้ว - เฉมพัฒน์ หุนเหลือ - ปฏิภากร พรหมณีย์ - ณัฐวรรณ แสงทอง - ณัฐพงษ์ จันทราช - กัญญาณัช สายเทียน - ร.ภ. 	<ul style="list-style-type: none"> - IC สั่งการให้ทีมควบคุมได้หยุดฉุกเฉิน ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินเพลิงไหม้ ดังนี้ - ให้ Supervisor ในฐานะ On Scene commander(OC) นำทีมดับเพลิง เข้าทำการระงับเหตุเพลิงไหม้ - ให้ทีมตัดแยกพลังงาน (Isolation)ทำการตัดกระแสไฟฟ้าภายในคลัง ส่วนที่เกี่ยวข้องกับจุดที่เกิดเพลิงไหม้ - ให้ทีมประสานงาน (MC) รายงานเหตุการณ์ไปยังศูนย์ สบพ. -EMCC และโทรศัพท์แจ้ง ปก.พ.มาบรรเทาเหตุ เพื่อเตรียมพร้อม - โทรศัพท์แจ้งบริษัทผู้เกี่ยวข้องให้ทราบเหตุการณ์ (Abel, NFC, NS-Siam United Steel, Thai-Scandic Steel) (ไม่ต้องโทรแจ้งบริษัทอื่น) - ทีมอพยพ (ET) นำอพยพพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องไปที่จุดรวมพล - ทีมสนับสนุน (SM) เตรียมกำลังพลสนับสนุน - ทีมรักษา/จราจร (Security) ให้ ร.ภ. ปิดประตูเข้า-ออกคลังน้ำมันทั้งหมด ห้ามบุคคลและยานพาหนะเข้า-ออกพื้นที่
22	14.10	พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องอพยพไปจุดรวมพล ภายใน 5 นาที	<ul style="list-style-type: none"> - เกษมสันต์ อุบแก้ว - ณัฐวรรณ แสงทอง 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าหน้าที่ทีมอพยพ ตรวจสอบจำนวนพนักงาน ณ จุดรวมพล - แล้วรายงานจำนวนพนักงานไป IC ทราบ
23	14.10	ทีมดับเพลิงเข้าระงับเหตุเพลิงไหม้ เข้าทำการระงับเหตุเพลิงไหม้ด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงสายดับเพลิง และระบบโฟมดับเพลิงตั้งอยู่ถึง TK-101	<ul style="list-style-type: none"> - เฉมพัฒน์ หุนเหลือ - ศุภชัย ยินดี - จิรายุทธ ศิริทวีชัย 	<ul style="list-style-type: none"> - OC สั่งให้ทีมดับเพลิงเปิดวาล์ว Spray น้ำของ TK-101, TK-106 และ TK-102 เพื่อลดอุณหภูมิของถังที่เกิดเหตุ และถังข้างเคียง - OC สั่งให้ทีมดับเพลิงฉีด Fixed Monitor FM-001 เพื่อลดอุณหภูมิของถังที่เกิดเหตุ - OC สั่งการทีมดับเพลิงเข้าระงับเหตุเพลิงไหม้ โดยเข้าดับเพลิงจากทางทิศใต้ (ลมพัดจากทิศใต้ไปเหนือ) ด้วยสายดับเพลิงที่ FH-001, Fire Box 001 - OC สั่งการทีมดับเพลิงเปิดระบบ Foam Chamber ของ TK-101

ลำดับ	เวลา	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	การปฏิบัติ
24	14.20	มีนักเรียนวิ่งเพื่อเพิ่มทำให้พลังงานมากขึ้น ไม่สามารถเข้าด้านหลังในระยะใกล้ได้	- เกษมสันต์ อุบแก้ว - เขมพัทธ์ พุ่มเหลือ	OC วิทย์แจ้ง IC ว่าพลังงานไม่เพียงพอเข้าด้านหลังในระยะใกล้ได้ และขอสนับสนุนทีมพลังจากภายนอกมาช่วย
25	14.23	ยกระดับเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินเป็นระดับ 2 IC ประกาศยกระดับภาวะฉุกเฉิน เป็นระดับ 2	- เกษมสันต์ อุบแก้ว - เขมพัทธ์ พุ่มเหลือ - กัญญาณัช สายเขียน	- IC สั่งให้ทีมประสานงาน (MC) โทรที่ห้องสับเปลี่ยนบรรทัดพลังจากเทศบาลนครภูเก็ตเข้ามาช่วยด้านพลัง - ทีมประสานงาน (MC) โทรที่ห้องสับเปลี่ยนบรรทัดพลังจากเทศบาลนครภูเก็ต “จากบริษัท NFCT ขณะนี้เหตุไฟไหม้ถึงน้ำมันลูกสามมากขึ้น ขอสนับสนุนทีมดับเพลิงของเทศบาลมาช่วยดับเพลิง” (โทรจริง) - IC วิทย์แจ้ง OC ให้ทีมดับเพลิงปิดวาล์ว Spray น้ำทั้งหมดป้องกันการลุกไหม้และฉีดลดอุณหภูมิของอุปกรณ์ข้างเคียงไว้ รอทีมดับเพลิงจากเทศบาลฯ เข้ามาช่วย
26	14.38	ระดับเพลิงไหม้ NFCT	- เกษมสันต์ อุบแก้ว - ทีมดับเพลิงจากเทศบาลฯ - รปภ.	- รปภ. ประดู 2 NFCT วิทย์แจ้งศูนย์อำนวยการฯ วารอดดับเพลิงจากเทศบาลฯ มาถึงประดู NFCT แล้ว ศูนย์อำนวยการฯ รายงาน IC - IC แจ้งให้นำรอดดับเพลิงเข้ามาที่หน้าอาคาร CCR ในพื้นที่คลังน้ำมัน - รปภ. เปิดประดู G-2 NFCT เพื่อให้รอดดับเพลิงเข้าพื้นที่
27	14.40	หัวหน้าทีมดับเพลิงของเทศบาลฯ รายงานตัวกับ IC ที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ เพื่อรับทราบสถานการณ์	- เกษมสันต์ อุบแก้ว - เขมพัทธ์ พุ่มเหลือ - ทีมดับเพลิงจากเทศบาลฯ	หัวหน้าทีมดับเพลิงของเทศบาลฯ รายงานตัวกับ IC ที่ IC แจ้งรายละเอียดของเหตุการณ์ให้หัวหน้าทีมดับเพลิงจากเทศบาลฯ ทราบ และขอให้เร่งสนับสนุนทีมดับเพลิงของ NFCT โดยมี OC ของ NFCT เป็นผู้สั่งการ
28	14.40	มีนักข่าวมาเก็บประดู G2 NFCT	- รปภ. ประดู G2 - อัครชัย - เกษมสันต์ อ.	- รปภ. ประดู G2 วิทย์แจ้งศูนย์อำนวยการฯ มีนักข่าวมาที่หน้าประดู G2 NFCT ขอให้เข้าไปหา - ศูนย์อำนวยการฯ รายงาน IC ทราบ - IC แจ้งให้นักข่าวไว้ยังไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่เนื่องจากอันตราย และจะแจ้งข้อมูลเหตุให้ทราบอีกครั้ง

ลำดับ	เวลา	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	การปฏิบัติ
29	14.43	ทีมดับเพลิง NFCT ร่วมกับทีมดับเพลิงของเทศบาลฯ ร่วมกับดับเพลิง	<ul style="list-style-type: none"> - เชมพันธ์ หุนเหลือ - ศุภชัย ยนต์ - จิรายุทธ ศิริทรัพย์ - ทีมดับเพลิงจากเทศบาล 	ทีมดับเพลิงเทศบาลฯ ลากสายฉีดน้ำจากรถดับเพลิง เข้าช่วยฉีดดับเพลิง โดย <ul style="list-style-type: none"> - ทีมดับเพลิงเทศบาลฯ ทำการฉีดสเปรย์ผ่านน้ำ (Safety team) - ทีมดับเพลิงของ NFCT เข้าทำการฉีดโฟมดับเพลิงไปยังจุดที่มีการรั่วไหล ใช้เวลาในการดับเพลิง 5 นาที
30	14.50	สามารถควบคุมเพลิงได้	<ul style="list-style-type: none"> - เกษมสันต์ อุปแก้ว - เชมพันธ์ หุนเหลือ 	<ul style="list-style-type: none"> - OC วิทยุแจ้ง IC ว่าสามารถดับเพลิงได้แล้ว - IC สั่งให้ทำการฉีดสเปรย์น้ำต่ออีก 5 นาทีเพื่อลดอุณหภูมิของอุปกรณ์ และป้องกันการดีไฟ ขั้วจากคราบน้ำมันรั่วไหลที่เหลือ
31	14.55	ประเมินความปลอดภัยของพื้นที่	<ul style="list-style-type: none"> - เกษมสันต์ อุปแก้ว - เชมพันธ์ หุนเหลือ - หิทธิไศร์ ศรีโชติ 	IC สั่งให้ OC และ Safety เข้าประเมินความปลอดภัยของพื้นที่ <ul style="list-style-type: none"> - IC OC VPP Engineer และ Safety เข้าประเมินพื้นที่ และรายงานผลการตรวจสอบว่า “พื้นที่ปลอดภัย ไม่มีการลุกไหม้อีกแล้ว”
32	15.00	ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินเหตุการณ์	<ul style="list-style-type: none"> - เกษมสันต์ อุปแก้ว - ณัฐพงศ์ จันทราช - กัญญาณัฐ สายเขื่อน 	<ul style="list-style-type: none"> - IC รับทราบ และประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน - Boardman ประกาศเสียงตามสายยกเลิกภาวะฉุกเฉิน และให้พนักงานกลับเข้าพื้นที่ทำงานได้ - ทีมประสานงาน MC โทรศัพท์แจ้งยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ไปยังศูนย์ EMCC และบริษัทข้างเคียง JBE, BST, PTT-GC 4, TCT, MIT, Aibel, NFC, NS-Siam United Steel, Thai-Scandic Steel สมท.-EMCC ให้ทราบว่า “จากบริษัท NFC และ NFCT แจ้งยกเลิก (ซ่อม) แผนฉุกเฉินเหตุไฟไหม้ ขณะดับเพลิงเพลิงได้แล้ว”
33	15.15	ประชุมสรุปผลการฝึกซ้อม ที่ห้องอบรม		

5. รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม บริษัท NFC



บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED

เลขที่ 88 อาคาร เอสบี กลุ่ม บี 3 ถนนพหลโยธิน เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10000
No. 88 SC Group Building 3rd Floor The Park Land Bldg. Bangkoku New Bangkok, Bangkok 10000
Tel : +66 2 348 8588-9 Fax : +66 2 348 0575-9 Website : www.nfc.co.th

บริษัทมหาชน จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107533800-79

รายชื่อผู้เข้าร่วมซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

กองหน้าที่เข้าระฝึกซ้อม UAH / NFC

วันที่ 16 เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2567 เวลา 09.00 - 16.00 น.

ที่พิมพ์	ชื่อ - สกุล	กองหน้าที่เข้า	กองหน้าที่ช่วย	หมายเหตุ
1	นางสาวโสภาวรรณ เขื่อนไธยา			
2	นางสาวกิตติ์วิภา นามสุข			
3	นายสุเมธพร ชื่นตา			
4	นางสาวโสภาวรรณ แก้วเทพ			
5	นางวิจิตต์ น้อยคำ			
6	นายสุเมธพร นามสุข			
7	นายพนมศักดิ์ นามสุข			
8	นายสุเมธพร นามสุข			
9	นายสุเมธพร นามสุข			
10	นายสุเมธพร นามสุข			
11	นายสุเมธพร นามสุข			
12	นายสุเมธพร นามสุข			
13	นายสุเมธพร นามสุข			
14	นายสุเมธพร นามสุข			
15	นายสุเมธพร นามสุข			
16	นายสุเมธพร นามสุข			
17	นายสุเมธพร นามสุข			
18	นายสุเมธพร นามสุข			
19	นายสุเมธพร นามสุข			
20	นายสุเมธพร นามสุข			
21	นายสุเมธพร นามสุข			
22	นายสุเมธพร นามสุข			

*(มีต่อ)

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม บริษัท NFC



บริษัท เนชั่นเนเพช จำกัด (มหาชน)
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED

เลขที่ ๑๑ อาคาร ๑๑๑ ชั้น 3 ถนนสีลม แขวงสีลม เขตบางมด กรุงเทพมหานคร 10260
No. 11 SC Group Building, 3rd Floor, The Park Land Rd., Bangna Nua, Bangkok, Bangkok 10260
Tel. +66 2 348 0580-6 Fax +66 2 348 0578-9 Website www.nfc.co.th

ร.ด.เลขที่ ๑1๕73๒๑๐4-๐๑
ใบอนุญาต No. ๑1๕73๒๑๐๔๐๑

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมตั้งแต่ระดับสหกรณ์ไฟฟ้า ประจำปี 2567

สถานที่ทำการฝึกซ้อม WH / NFC

วันที่ 1๕ สิงหาคม พ.ศ. 2567 เวลา ๐๙.๐๐ - 16.๐๐ น.

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	หน่วยงาน	สถานะประจำชื่อ	หมายเหตุ
23	นายสมชาย สอนดี			
24	นายวิชาญ บุญตา			
25	นายธานี เกตุจันทร์			
26	นายรุ่งโรจน์ หุ่นทอง			
27	นายสมชาย ทองสุข			
28	นายสมชาย สอนดี			
29	นายวิชาญ สอนดี			
30	นายวิชาญ สอนดี			
31	นายวิชาญ สอนดี			
32	นายวิชาญ สอนดี			
33	นายวิชาญ สอนดี			
34	นายวิชาญ สอนดี			
35	นายวิชาญ สอนดี			
36	นายวิชาญ สอนดี			
37	นายวิชาญ สอนดี			
38	นายวิชาญ สอนดี			
39	นายวิชาญ สอนดี			
40	นายวิชาญ สอนดี			
41	นายวิชาญ สอนดี			

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม บริษัท NFCT



บริษัท เอ็นเอฟซีที จำกัด
NFCT Co., Ltd.

เลขที่ 88 อาคาร เอลซี กฟป ชั้น 3 ถนนเลขาภิบาลสมัย 4 แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260
No. 88 SC Group Building, 3rd Floor, The Park Land Rd., Bangna Nuea, Bangna, Bangkok, 10260
Tel : +66 2 348 0580 Fax : +66 2 348 0579

ทะเบียนการค้า 0105561131442
Registration No. 0105561131442

รายชื่อผู้เข้าร่วมซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

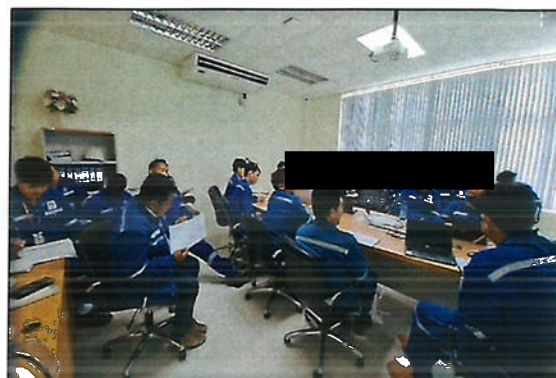
สถานที่ทำการฝึกซ้อม.....NFCT

วันที่ 16 เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2567 เวลา 13.00 - 16.00 น.

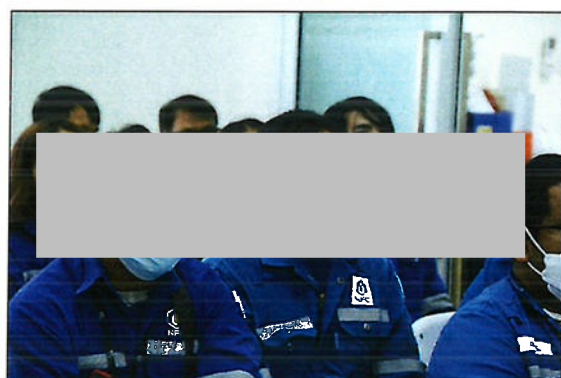
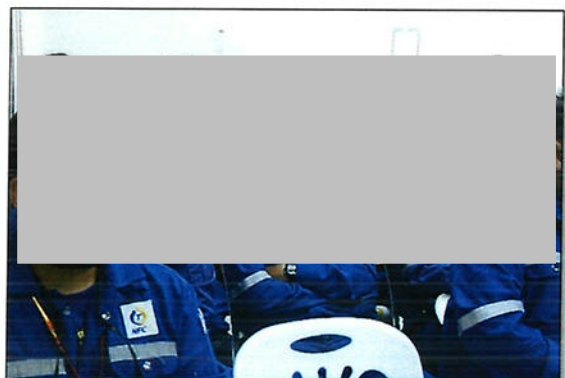
ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ลงนามมือชื่อเข้า	ลงนามมือชื่อออก	หมายเหตุ
1	นายพนมสันต์ รูปแก้ว			
2	นายรัฐวรรณ แสงทอง			
3	นายเชมพัฒน์ ทุมพล			
4	นายปฏิภากร พรหมณีย์			
5	นางสาวกัญญาณัช ศาสตียอน			
6	นายรัฐพงษ์ จันทราช			
7	นายธนวัฒน์ จันทร์เจือ			
8	นายศุภชัย ยินดี			
9	นายภัทรภณ ประเสริฐ			
10	นายจิรายุทธ ศิริพันธ์			
11	นายเกรียงไกร เพ็งสุวรรณ			
12	นายรัฐพล แสงจันทร์			
13	นายบาริทธิ์ ขอหะจัน			
14	นางสาวทิพคินี ศรีโชติ			

6. ภาพการฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

6.1 ประชุมเตรียมความพร้อมการซ้อมแผนฉุกเฉิน และซ้อม Table Top



6.2 อบรมภาคทฤษฎี ช่วง 09.00 น. – 11.00 น.



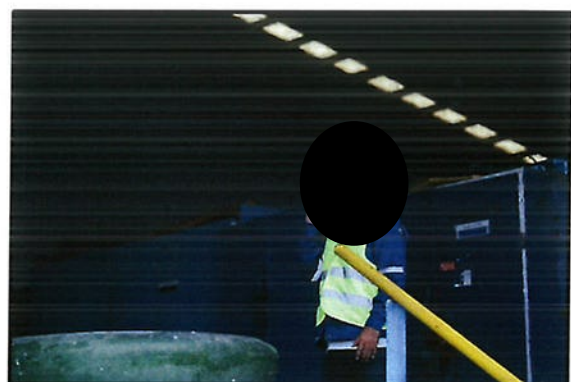
6.3 ฝึกปฏิบัติการใช้สายดับเพลิง การดับไฟด้วยถังดับเพลิง เวลา 11.00 น. – 12.00 น.



6.4 เมื่อเวลา 13.15 น. บริเวณพื้นที่อาคาร WH ขณะที่ พนักงานซ่อมบำรุง กำลังทำงานอยู่บริเวณอาคาร WH พบกลุ่มควันและมิกลื่นไหม้ จึงไปตรวจสอบพบไฟไหม้กองวัสดุในอาคาร โกดัง ทีมซ่อมบำรุงนำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง จำนวน 2 ถัง ไปดับไฟ ณ ที่เกิดเหตุไฟไหม้ และไม่สามารถดับไฟด้วยถังดับเพลิงมือถือได้ จึงถอนกำลังออกมาจากจุดเกิดเหตุ



6.5 เหตุการณ์ไฟไหม้ไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงและมีโอกาสลุกลาม เข้าโกดังเก็บเม็ดพลาสติกของ PTT-GCL ทิศทางลมพัดจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ไปยังทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ควันจะไปทาง ออฟฟิศ GCL และ บริษัท BST, BEE และ มีพนักงานได้รับบาดเจ็บในพื้นที่ 1 คน OC จึงรีบแจ้ง EM ทราบและรอคำสั่ง

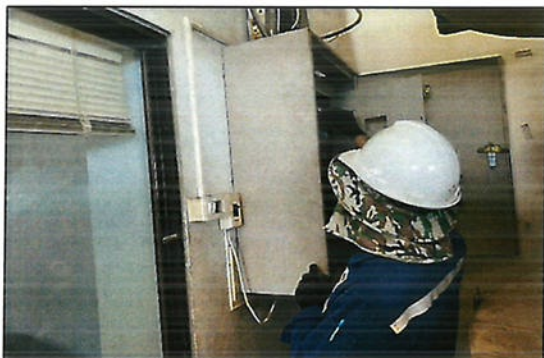


6.6 EM ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ และสั่งอพยพพนักงาน ลูกค้า GCL และผู้รับเหมาทุกคนที่อยู่ในพื้นที่ NFC ให้ไปรวมตัวที่จุดรวมพล

- สั่งตั้งศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉินที่บริเวณหน้าอาคาร Safety เก้า เรียกทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน มารายงานตัว ที่ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
- EM สั่งการทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติการตามหน้าที่ของแต่ละทีมตามที่กำหนดในแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



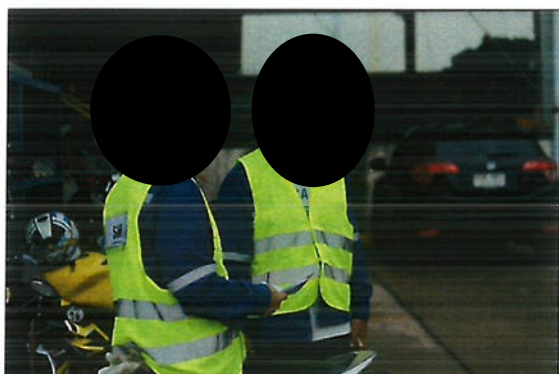
6.7 ทีมตัดแยกพลังงาน ตัดกระแสไฟฟ้าในพื้นที่ไฟไหม้ก่อนฉีดน้ำดับเพลิง



6.8 รปภ. ปิดประตู ห้ามรถหรือบุคคลผ่านเข้า-ออก ในช่วงเกิดเหตุ และเคลียร์รถที่ยังอยู่ในพื้นที่ออกจากเส้นทาง



6.9 ทีมดับเพลิงเข้าพื้นที่ เพื่อดับไฟ โดยมี OC สั่งการดับเพลิง



6.10 ทีมช่วยเหลือและปฐมพยาบาล เข้าพื้นที่ค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ



6.11 พนักงาน ผู้รับเหมา และ พนักงานบริษัท PTTGCL ที่อยู่ในพื้นที่อพยพไปจุดรวมพล ตรวจสอบจำนวนพนักงานที่จุดรวมพล แล้วรายงานข้อมูลให้ EM ทราบ



6.12 OC แจ้ง EM ว่าสามารถดับไฟได้แล้ว EM รับทราบและสั่งการให้ OC Engineer และ Safety ตรวจสอบพื้นที่ EM ร่วมกับ OC Engineer และ Safety ร่วมตรวจสอบพื้นที่บริเวณจุดเกิดเหตุและประเมินสภาพความปลอดภัยของพื้นที่ พบว่าตัวอาคารและอุปกรณ์หลักไม่ได้รับความเสียหายจากเหตุไฟไหม้



6.13 EM ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน “เหตุการณ์ไฟไหม้ที่อาคารโกดัง สามารถดับไฟได้แล้ว เหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ จึงประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน”



6.14 ทีมประสานงาน (MC) โทรแจ้งศูนย์ EMCC และบริษัทข้างเคียงว่าสามารถดับเพลิงได้แล้ว



ต่อมาเกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ถังน้ำมันใน NFCT

6.15 ขณะทำการวัดระดับน้ำมัน GB-2 จากถัง TK-101 เพื่อตรวจสอบความเที่ยงตรงของ ATG ได้เกิด Electro Static ลงไปที่ถัง TK-101 ทำให้น้ำมันในถังลุกติดไฟ Boardman ที่พบเห็นเหตุการณ์ จากกล้อง CCTV ประเมินเหตุการณ์ว่าไม่สามารถดับเพลิงด้วยอุปกรณ์งานได้จึงวิทยุแจ้งให้ Supervisor ทราบ



6.16 Supervisor ดำเนินการให้ Boardman หยุดการส่งน้ำมัน (ESD) / สั่งการให้ Operator ตรวจสอบ Valve ระบบน้ำมันบริเวณ Metering ต้องอยู่ในสถานะปิด



6.17 IC ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และสั่งให้ Supervisor จัดตั้งศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน และให้ทีมฉุกเฉินมารายงานตัวศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน Boardman ประกาศเสียงตามสายแจ้งเหตุภาวะฉุกเฉินให้ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินเข้ารายงานตัวพร้อมกันที่หน้าศูนย์บัญชาการ



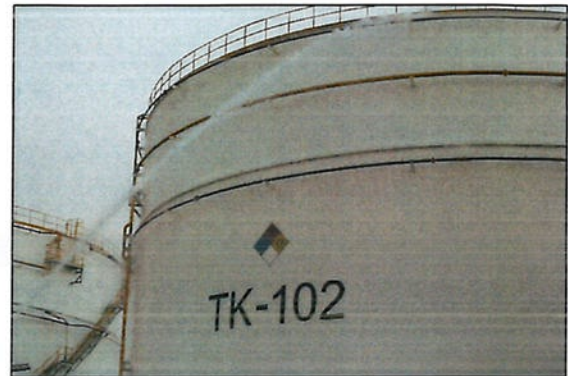
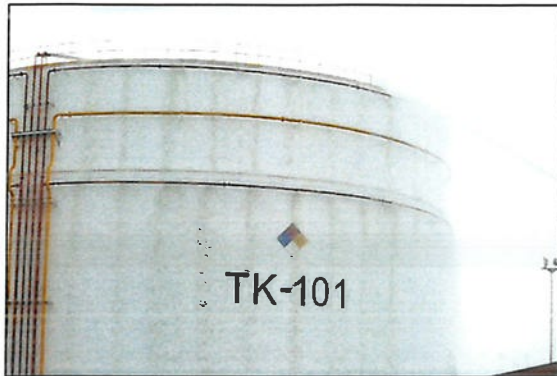
6.18 พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องอพยพออกจากพื้นที่ไปจุดรวมพล (เพิ่มรูปที่จุดรวมพล)



6.19 ทีมดับเพลิงฉีด Fixed Monitor FM-001



6.20 ทีมดับเพลิงเปิดวาล์ว Spray น้ำของ TK-101, TK-106 และ TK-102 เพื่อลดอุณหภูมิของถังที่เกิดเหตุและถังข้างเคียง



6.21 ทีมดับเพลิงเข้าระงับเหตุเพลิงไหม้ เข้าทำการดับเพลิงเข้าระงับเหตุเพลิงไหม้เข้าทำการระงับเหตุเพลิงไหม้ด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงสายดับเพลิง และระบบโฟมดับเพลิงที่ตั้งอยู่ถัง TK-101



6.22 มีน้ำมันรั่วไหลเพิ่มทำให้เพลิงลุกลามรุนแรงขึ้น ไม่สามารถเข้าดับเพลิงในระยะใกล้ได้ IC ประกาศยกระดับภาวะฉุกเฉิน เป็นระดับ 2



6.23 ทีมประสานงาน (MC) โทรศัพท์ขอสนับสนุนรถดับเพลิงจากเทศบาลเมืองมาบตาพุด



6.24 รถดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบตาพุดมาถึง NCFT



6.25 หัวหน้าทีมดับเพลิงของเทศบาลฯ รายงานตัวกับ IC โดยสั่งให้สนับสนุนทีมดับเพลิงของทีม NFCT



6.26 ทีมดับเพลิงเทศบาลฯ ทำการฉีดสเปรย์น้ำ (Safety team) และทีมดับเพลิงของ NFCT เข้าทำการฉีด โฟมดับเพลิงไปยังจุดที่มีการรั่วไหล



6.27 OC วิทยูแจ้ง IC ว่าสามารถดับเพลิงได้แล้ว IC สั่งให้ทำการฉีดสเปรย์น้ำต่ออีก 5 นาทีเพื่อลดอุณหภูมิของอุปกรณ์ และป้องกันการติดไฟซ้ำจากคราบน้ำมันรั่วไหลที่เหลือ IC สั่งให้ OC และ Safety เข้าประเมินความปลอดภัยของพื้นที่ IC OC VPP Engineer และ Safety เข้าประเมินพื้นที่ และรายงานผลการตรวจสอบว่า “พื้นที่ปลอดภัย ไม่มีการลุกไหม้อีกแล้ว”



6.28 IC รับทราบ และประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน Boardman ประกาศเสียงตามสายยกเลิกภาวะฉุกเฉิน และให้พนักงานกลับเข้าพื้นที่ทำงานได้



6.29 ประชุมสรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



7. ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

7.1 บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

หัวข้อ	ผลการฝึกซ้อม	ข้อเสนอแนะ/ปรับปรุง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ
1. แผนการฝึกซ้อม	- แผนการฝึกซ้อม ขันตอนการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนฯ			
2. การแจ้งเหตุ / การสื่อสาร และการประสานงาน	2.1 การสื่อสารช่วงแรกเกิดขึ้นเนื่องจากยังไม่มีการสื่อสาร 2.2 ตัวแจ้งสัญญาณไฟไหม้เป็นแบบมือหมุน ทำให้เสียงอาจได้ยินไม่ทั่วถึง 2.3 การแจ้งเหตุกับหน่วยงานราชการ และบริษัทข้างเคียงสามารถติดต่อได้ตามหมายเลขโทรศัพท์ที่กำหนด	2.1.1) พิจารณาจัดให้มีวิทยุสื่อสารที่เพียงพอในการติดต่อสื่อสารระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน 2.1.2) ติดตั้งสัญญาณแจ้งเหตุในบริเวณที่เหมาะสมและสามารถได้ยินเสียงทั่วบริเวณ	ES Manager	30-Jun-24
3. ทีมตอบโต้ / บุคลากร/ อุปกรณ์	3.1) ทีมผจญเพลิงมีจำนวนน้อย (2 คน) หากเกิดไฟขนาดใหญ่อาจไม่เพียงพอ พิจารณาจัดทีมผจญเพลิงให้เหมาะสม	3.1.1) พิจารณาเพิ่มทีมสนับสนุนการดับเพลิงในฝั่งทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน กรณีที่ต้องมีการสับเปลี่ยนทีมดับเพลิง	ES Manager	15-Jun-24
4. วิธีการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน	4.1) ทีมพยาบาลเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บในขณะที่ยังบาดเจ็บอยู่ในพื้นที่อันตราย 4.2) ทีมดับเพลิงเข้าดับเพลิงและใช้อุปกรณ์ได้ถูกต้อง	4.1.1) วางแผนการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อนถ้าสามารถทำได้	OC / EM	การซ้อมครั้งถัดไป
5. การอพยพ	5.1) การอพยพไปจุดรวมพลได้เป็นเวลา 5 นาที			
6. อื่นๆ	ไม่มี			

7.2 บริษัท เอ็นเอฟซีที จำกัด

หัวข้อ	ผลการฝึกซ้อม	ข้อเสนอแนะ/ปรับปรุง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ
1. แผนการฝึกซ้อม	1.1) แผนการฝึกซ้อม ขั้นตอนการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนฯ			
2. การแจ้งเหตุ / การสื่อสาร และการประสานงาน	2.1) การประกาศแจ้งเพลิงไหม้เสียงค่อนข้างเบา 2.2) การสื่อสารประสานงานดี 2.3) การสื่อสารกับทีมเทศบาลที่เข้ามาช่วยยังขาดการสื่อสารกับทีมฯ	2.1.1) ปรับระดับเสียงประกาศให้ดังขึ้น ติดตั้งทิศทางลมเพิ่มเติม 2.1.2) ควรมีการประสานงานที่เร็วขึ้นและสื่อสารให้ตรงกัน	Boardman	ทดสอบเสียงประกาศ ทุกวันพฤหัสบดี
3. ทีมตอบโต้ / บุคลากร / อุปกรณ์	3.1) มีพนักงานเปิดวาล์วคนเดียว ทำให้เปิดได้ช้าและเหนื่อยมาก	3.1.1) มอบหมายบุคคลที่ทำหน้าที่เปิดวาล์วให้เหมาะสมกับจำนวนวาล์วที่ต้องเปิดด้วยคน	IC/ EM	การซ้อมครั้งถัดไป
4. วิธีการตอบโต้เหตุการณ์	4.1) การเข้าถึงน้ำที่ดับเพลิง ไม่แน่ใจว่าจะฉีดตรงจุดใดของถัง เนื่องจากไม่ได้ระบุว่ามีไฟลูกใหม่ี่ส่วนใดของถัง	4.1.1) กำหนดจุดและทำสัญลักษณ์บริเวณที่ไฟไหม้ให้ชัดเจนในระหว่างการซ้อมแผนฯ 4.1.2) จัดทำ Pre-fire plan สำหรับเข้าดับเพลิงในแต่ละบริเวณ	Safety Officer	การซ้อมครั้งถัดไป
5. การอพยพ	5.1) การอพยพไปจุดรวมพลได้เป็นเวลา 5 นาที			
6. อื่นๆ	ไม่มี			

ลงชื่อ

(นางสาวทิพศิณี ศรีโชติ)

ผู้จัดทำรายงาน

ลงชื่อ

(นายอัศวชัย งาม)

ตรวจสอบ

ลงชื่อ

(นายนคร ศรีตะปัญญะ)

รับทราบ

7. ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

7.1 บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

หัวข้อ	ผลการฝึกซ้อม	ข้อเสนอแนะ/ปรับปรุง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ
1. แผนการฝึกซ้อม	- แผนการฝึกซ้อม ขึ้นตอนการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนฯ		-	-
2. การแจ้งเหตุ / การสื่อสาร และการประสานงาน	2.1 การสื่อสารช่วงแรกติดขัด เนื่องจากยังไม่มีการสื่อสาร 2.2 ตัวแจ้งสัญญาณไฟไหม้เป็นแบบมือหมุน ทำให้เสียงอาจได้ยินไม่ทั่วถึง 2.3 การแจ้งเหตุกับหน่วยงานราชการ และบริษัทข้างเคียงสามารถติดต่อได้ตามหมายเลขโทรศัพท์ที่กำหนด	2.1.1) พิจารณาจัดให้มีวิทยุสื่อสารที่เพียงพอในการติดต่อสื่อสารระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน 2.1.2) ติดตั้งสัญญาณแจ้งเหตุในบริเวณที่เหมาะสมและสามารถได้ยินเสียงทั่วบริเวณ	ES Manager	30-Jun-24
3. ทีมตอบโต้ / บุคลากร / อุปกรณ์	3.1) ทีมผจญเพลิงมีจำนวนน้อย (2 คน) หากเกิดไฟขนาดใหญ่อาจไม่เพียงพอ พิจารณาจัดทีมผจญเพลิงให้เหมาะสม	3.1.1) พิจารณาเพิ่มทีมสนับสนุนการดับเพลิงในฝั่งทีมตอบโต้ให้ฉุกเฉิน กรณีที่ต้องมีการสับเปลี่ยนทีมดับเพลิง	ES Manager	15-Jun-24
4. วิธีการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน	4.1) ทีมพยาบาลเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บช้า ในขณะที่ผู้บาดเจ็บอยู่ในพื้นที่อันตราย 4.2) ทีมดับเพลิงเข้าดับเพลิงและใช้อุปกรณ์ได้ถูกต้อง	4.1.1) วางแผนการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อนถ้าสามารถทำได้	OC / EM	การซ้อมครั้งต่อไป
5. การอพยพ	5.1) การอพยพไปจุดรวมพลได้ในเวลา 5 นาที			
6. อื่นๆ	ไม่มี			

7.2 บริษัท เอ็นเอฟซีที จำกัด

หัวข้อ	ผลการฝึกซ้อม	ข้อเสนอแนะ/ปรับปรุง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ
1. แผนการฝึกซ้อม	1.1) แผนการฝึกซ้อม ขั้นตอนการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนฯ	-	-	-
2. การแจ้งเหตุ / การสื่อสาร และการประสานงาน	2.1) การประกาศแจ้งเพลิงไหม้เสียงค่อนข้างเบา 2.2) การสื่อสารประสานงานดี 2.3) การสื่อสารกับทีมเทศบาลที่เข้ามาช่วยยังขาดการสื่อสารกับทีมฯ	2.1.1) ปรับระดับเสียงประกาศให้ดังขึ้น ติดตั้งทิศทางลมเพิ่มเติม 2.1.2) ควรมีการประสานงานที่เร็วขึ้นและสื่อสารให้ตรงกัน	Boardman	ทดสอบเสียงประกาศ ทุกวันพฤหัสบดี
3. ทีมตอบโต้ / บุคลากร / อุปกรณ์	3.1) มีพนักงานเปิดวาล์วคนเดียว ทำให้เปิดได้ช้าและเหนื่อยมาก	3.1.1) มอบหมายบุคคลที่ทำหน้าที่เปิดวาล์วให้เหมาะสมกับจำนวนวาล์วที่ต้องเปิดด้วยคน	IC/ EM	การซ้อมครั้งถัดไป
4. วิธีการตอบโต้เหตุการณ์	4.1) การเข้าลิ้นชักดับเพลิง ไม่แน่ใจว่าจะติดตรงจุดใดของถัง เนื่องจากไม่ได้รับว่าไฟลุกไหม้ที่ส่วนใดของถัง	4.1.1) กำหนดจุดและทำสัญลักษณ์บริเวณที่ไฟไหม้ให้ชัดเจนในระหว่างการซ้อมแผนฯ 4.1.2) จัดทำ Pre-fire plan สำหรับเข้าดับเพลิงในแต่ละบริเวณ	Safety Officer	การซ้อมครั้งถัดไป
5. การอพยพ	5.1) การอพยพ ไปจุดรวมพลได้ในเวลา 5 นาที	-		
6. อื่นๆ	ไม่มี			

ลงชื่อ



(นางสาวทิพศิณี ศรีโชติ)

ผู้จัดทำรายงาน



ลงชื่อ

(นายอัครชัยช์ ตางาม)

ตรวจสอบ



ลงชื่อ

(นายนคร ศรีตะบัญญะ)

รับทราบ



การฝึกซ้อมแผนป้องกัน
และขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน
NFC, NFCT Oil Spill Exercise 2024



วันที่ 28 ตุลาคม 2567 เวลา 14:00 – 16:00 น

หากมีข้อสงสัยโปรดติดต่อ คุณอักรชัย ตางาม

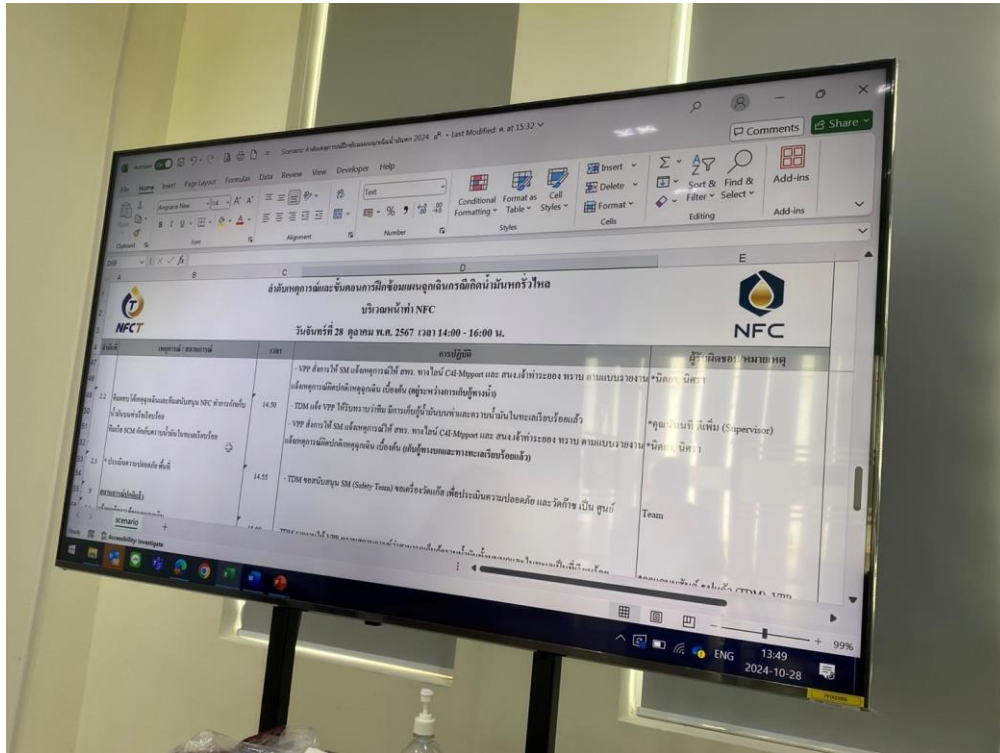
082-389-7689



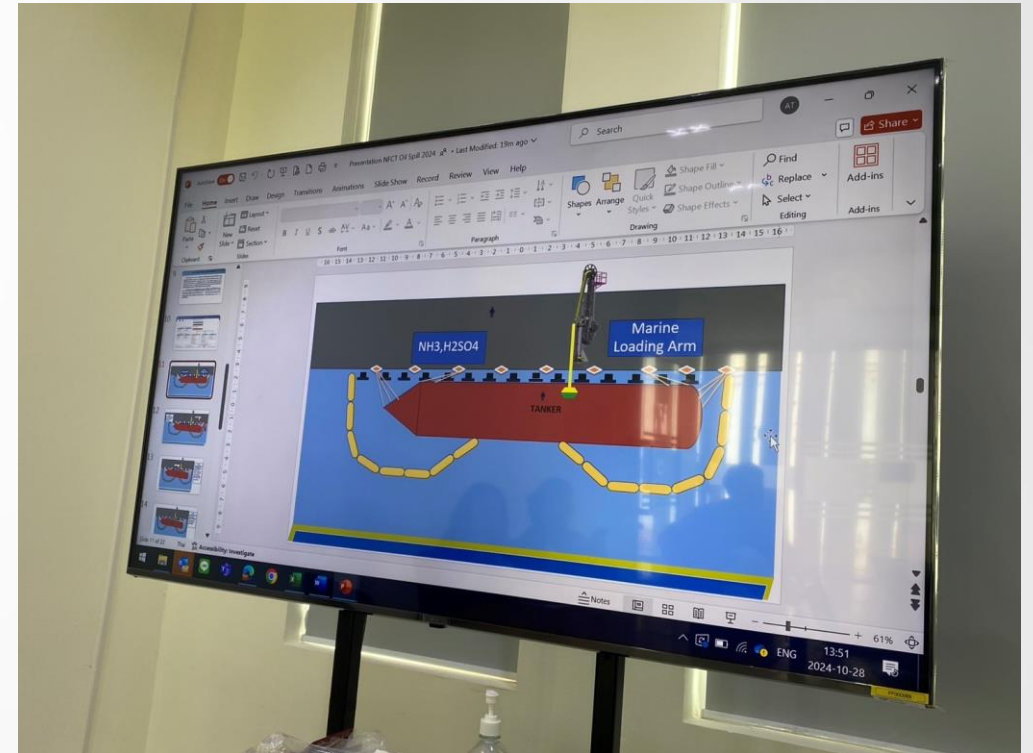
ประชุม Table Top ก่อนเริ่มทำการฝึกซ้อมแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำ เนื่องจากน้ำมันรั่วไหล Oil Spill Exercise 2024

<div>  <div> ลำดับเหตุการณ์และขั้นตอนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดน้ำมันหกรั่วไหล บริเวณหน้าท่า NFC วันจันทร์ที่ 28 ตุลาคม พ.ศ. 2567 เวลา 14:00 - 16:00 น. </div>  </div>				
ลำดับที่	เหตุการณ์ / สถานการณ์	เวลา	การปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงาน
1	เหตุการณ์ / สถานการณ์ เกิดเรือบรรทุกน้ำมันดิบ 1,500 m3.bow เชือกผูกเรือด้านท้ายระหว่างเรือกับท่าเรือได้เกิดลาหย่อนตัว และหัวเรือเคลื่อนตัวออกจากท่า จนเป็นเหตุให้ Emergency Release Coupling (ERC) ของ Marine Loading Arm คัดระบบการทำงานและหลุดคิดไม่ทันหน้า manifold ของเรือน้ำมัน เป็นสาเหตุให้น้ำมันดิบหกรั่วไหลออกจาก Marine Loading Arm โหลลงบริเวณหน้าท่า และโหลลงทะเล ประมาณ 1,000 ลิตร	14.00	* Operator ผู้เก็บเงินค่าการใช้น้ำมันรั่วไหลของเรือบรรทุกน้ำมันจึงได้ดำเนินการแจ้ง Supervisor	* คุณสุกข์ อินดี (Operator)
1.1	Supervisor รับแจ้งการแจ้งเหตุน้ำมันหกรั่วไหล	14.02	- Supervisor สอบถามเหตุการณ์และรายละเอียด จากนั้นแจ้ง Loading Master เพื่อประสานงานให้เรือหยุดปั๊ม - Supervisor แจ้งให้ศูนย์น้ำมันหกรั่วไหลให้ TDM รับทราบ	* คุณเนทันที่ ตี๋เทียม (Supervisor) * คุณเนทันที่ ตี๋เทียม (Supervisor)
1.2	Initial Incident Commander รับแจ้งเหตุน้ำมันหกรั่วไหล	14.05	- TDM แจ้งผู้บริหารให้รับทราบเหตุการณ์และรายงานสถานการณ์น้ำมันหกรั่วไหล - TDM โทรติดต่อแจ้ง VPP ให้ทราบ - TDM สั่งการให้ Boardman ประกาศหยุดการปฏิบัติงานในพื้นที่ทั้งหมด - TDM สั่งการ Supervisor ให้จัดตั้งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน - TDM ขออนุมัติจาก VPP ขอสนับสนุนจาก NFC และขอสนับสนุนเรือลิดรบน้ำมันจาก SCMI - VPP อนุมัติตามคำขอ ให้แจ้งขอสนับสนุนจาก NFC และขอสนับสนุนเรือลิดรบน้ำมันจาก SCMI - CCR ขอสนับสนุนทีม NFC และ ทีม บ. SCMI - TDM แจ้งขอให้ Safety team แจ้ง รับผิดชอบพื้นที่ที่ปนเปื้อนลงพื้นที่ที่มีอยู่ของเจ้าหน้าที่ - VPP สั่งการให้ประกาศแจ้งทุกหน่วยงานให้หยุดการปฏิบัติงานในพื้นที่ ไปพร้อมกันถึงจุดรวมพล หรือแจ้งจำนวนและให้แจ้งกลับมายัง VPP - VPP สั่งการให้ SMI แจ้งเหตุการณ์ให้ สาข. ทางไลน์ C4I-Midpoint และ สนง.เจ้าท่าระยองทราบ ตามแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น	* คุณเกษมสันต์ อุปแก้ว (TDM) * คุณเกษมสันต์ อุปแก้ว (TDM) * คุณเกษมสันต์ อุปแก้ว (TDM) * คุณเกษมสันต์ อุปแก้ว (TDM) * TDM โทรหา VPP * VPP แจ้งกลับ TDM * คุณเกษมสันต์ อุปแก้ว (TDM) TDM, จป.ว. กัทลิณี * SMI Team
1.3	ER ทีม เดินตามหาถังสถานที่เกิดเหตุน้ำมันรั่วไหลและระดับเหตุน้ำมันหกรั่วไหลที่หน้าท่า	14.10	- Supervisor แจ้งให้ ERT เข้าตรวจสอบ การบิดของ MOV และ ESDV และให้ประจำจุด Fixed Monitor หน้าท่า - ERT ประจำจุด Fixed Monitor	* คุณเนทันที่ ตี๋เทียม (Supervisor) * คุณณัฐพร แสงจันทร์ (Operator)
1.4	ทีมสนับสนุนจาก NFC เดินตามหาถังหน้าท่า	14.15	- หัวหน้าทีมสนับสนุน NFC ดำเนินการร่วมกับ VPP (On scene Commander) แจ้งจำนวนคนที่เข้าร่วมช่วยเหลือ	* คุณพงษ์ศักดิ์ ส. หัวหน้าทีม NFC
1.5		14.16	- VPP สั่งการให้ ทีมสนับสนุน NFC ทำการเก็บน้ำมันที่หกรั่วไหลบริเวณพื้น หน้าท่าเรือ - VPP สั่งการให้ SMI แจ้งเหตุการณ์ให้ สาข. ทางไลน์ C4I-Midpoint และ สนง.เจ้าท่าระยองทราบ ตามแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น (อยู่ระหว่างการจัดทำบัญชี)	* คุณเนทันที่ ตี๋เทียม (Supervisor) * นิคอ, นิศรา

ประชุม Table Top ก่อนเริ่มทำการฝึกซ้อมแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำ เนื่องจากน้ำมันรั่วไหล Oil Spill Exercise 2024



ประชุม **Table Top** ก่อนเริ่มทำการฝึกซ้อมแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำ เนื่องจากน้ำมันรั่วไหล **Oil Spill Exercise 2024**



ภาพก่อนเริ่มทำการฝึกซ้อมแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน
รื้อไหล **Oil Spill Exercise 2024**



ภาพก่อนเริ่มทำการฝึกซ้อมแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน
รื้อไหล **Oil Spill Exercise 2024**



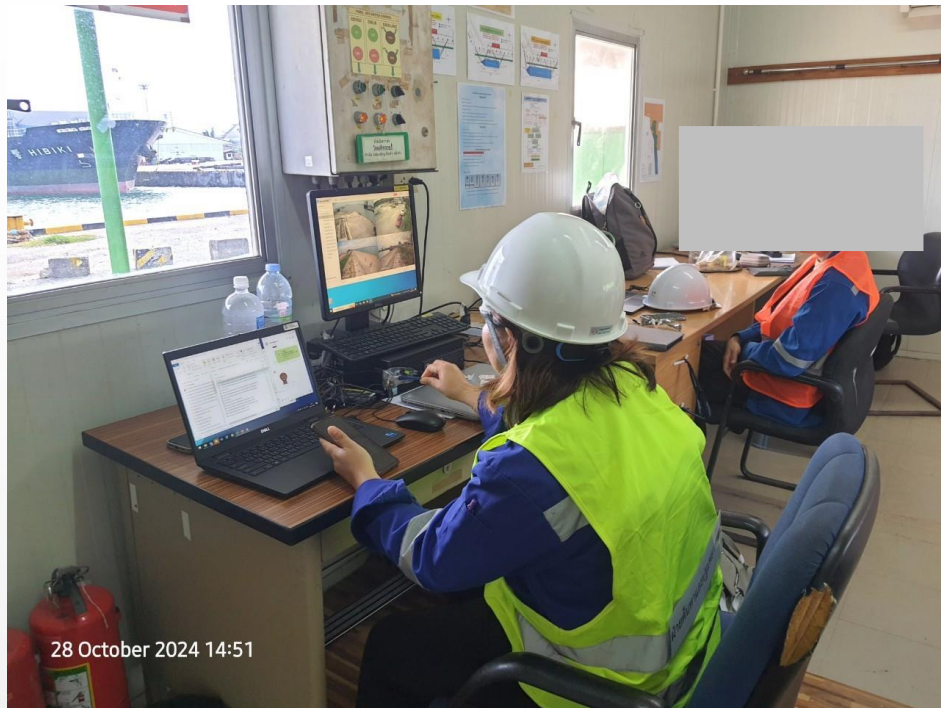
ภาพขณะเริ่มทำการฝึกซ้อมแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน
รั่วไหล **Oil Spill Exercise 2024**



ภาพขณะเริ่มทำการฝึกซ้อมแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน
รั่วไหล **Oil Spill Exercise 2024**
การสั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ และการติดต่อประสานงานภายในและภายนอก



ภาพขณะเริ่มทำการฝึกซ้อมแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน
รั่วไหล **Oil Spill Exercise 2024**
การสั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ และการติดต่อประสานงานภายในและภายนอก



ภาพขณะเริ่มทำการฝึกซ้อมแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน
รั่วไหล **Oil Spill Exercise 2024**
การสั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ และการติดต่อประสานงานภายในและภายนอก



ภาพขณะเริ่มทำการฝึกซ้อมแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน
ร้วไหล **Oil Spill Exercise 2024**
เรียกเรือ **MT.RS Recovery** เข้ามาเก็บกู้คราบน้ำมัน



ภาพขณะเริ่มทำการฝึกซ้อมแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน
รื้อไหล **Oil Spill Exercise 2024**
เรือ **MT.RS Recovery** ใช้ **Oil Dispersant** ฉีดพ่นเพื่อสลายคราบน้ำมัน



ภาพขณะเริ่มทำการฝึกซ้อมแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน
ร้วไหล **Oil Spill Exercise 2024**
เรือ **MT.RS Recovery** ใช้ **Skimmer** เก็บฉีดพ่นเพื่อสลายคราบน้ำมัน



ภาพขณะเริ่มทำการฝึกซ้อมแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันรั่วไหล **Oil**
Spill Exercise 2024

เรือ **MT.RS Recovery** ใช้เครื่องฉีดพ่นเก็บคราบน้ำมันที่ยังหลงเหลืออยู่บางส่วน



เสร็จสิ้นการฝึกซ้อมแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันรั่วไหล

Oil Spill Exercise 2024



ข้อเสนอแนะปรับปรุง

ข้อเสนอแนะ	การปรับปรุง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	วันที่แล้วเสร็จ
1.การเตรียมอุปกรณ์จัดคราบน้ำมันบนเรือไม่พร้อมใช้งาน	แจ้งทางเรือให้จัดเตรียมอุปกรณ์ให้พร้อมมากกว่านี้ หรือมีการฝึกทบทวนประจำเดือน	Port Mater	28 ต.ค. 67	5 พ.ย. 67
2.การสวมใส่เสื้อชูชีพของพนักงานบนเรือ	ต้องมีการแจ้งเตือนก่อนปฏิบัติงาน ทุกครั้งต้องสวมใส่เสื้อชูชีพ ขณะปฏิบัติงานบนเรือ	Port Mater	28 ต.ค. 67	5 พ.ย. 67
3.การฝึกซ้อมฯ Oil spill ครั้งต่อไปควรมีการฝึกซ้อมบนบกด้วย	ES จะกำหนดแผนการฝึกซ้อมฯ ในครั้งต่อ ๆ ไป	ES	10 ธ.ค. 67	



Thank You

Head office :

SC Group Building, 88 The Parkland Rd.,
Bangna Nuea, Bangna, Bangkok 10260, Thailand.

Tel. (66) 2 348-0580

Plant Rayong :

Map Ta Phut Industrial Estate, No.2, I-2 Road,
Map Ta Phut, Muang, Rayong, 21150

Tel. 0 3868 3644

Teletext. 0 3868 4382



www.nfc.co.th



ภาคผนวก 2-34

เอกสารตรวจสอบระบบดับเพลิง



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2568

NH

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ด/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No. <u>1</u> <u>WH</u>	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	(<input checked="" type="checkbox"/>) มี / ไม่พุกร่อน / ไม่เป็นสนิม	() หุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	(<input checked="" type="checkbox"/>) มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง <u>2</u> ตัว	(<input checked="" type="checkbox"/>) มี / ใช้งานได้	() ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(<input checked="" type="checkbox"/>) สูญหายชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(<input checked="" type="checkbox"/>) สูญหายชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No. <u>2</u> <u>WH</u>	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	(<input checked="" type="checkbox"/>) มี / ไม่พุกร่อน / ไม่เป็นสนิม	() หุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" <u>2</u> เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(<input checked="" type="checkbox"/>) สูญหายชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(<input checked="" type="checkbox"/>) สูญหายชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

(หมายเหตุ / = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน X = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ.....โอเค.....ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31 / 1 / 68

ลงชื่อ.....NATKORN S.....รับทราบ
วันที่...../...../.....



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)

ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2568

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ด/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No. <u>3</u> <u>WH</u>	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	(x) ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	() มี / ไม่ผุกร่อน / ไม่เป็นสนิม	(x) ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	(x) ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	(x) ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	(x) ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีด โฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(x) สูญหายชำรุด				
	ถัง โฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(x) สูญหายชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	(x) ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	(x) ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No. <u>4</u> <u>GRD</u>	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	(x) ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	(x) มี / ไม่ผุกร่อน / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	(x) ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" <u>3</u> เส้น	(x) มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	(x) ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีด โฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(x) สูญหายชำรุด				
	ถัง โฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(x) สูญหายชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	(x) ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	(x) ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

(หมายเหตุ / = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน x = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

วันที่...../...../.....

ลงชื่อ.....รับทราบ

วันที่...../...../.....



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)

ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์..... พ.ศ...2568.....

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ด/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No...1..... WH-5	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	(<input checked="" type="checkbox"/>) มี / ไม่พุทร้อน / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	(<input checked="" type="checkbox"/>) มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว 1	(<input checked="" type="checkbox"/>) มี / ใช้งานได้	() ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว 1	(<input checked="" type="checkbox"/>) มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No...2..... WH-A3	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	(<input checked="" type="checkbox"/>) มี / ไม่พุทร้อน / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	(<input checked="" type="checkbox"/>) มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	(<input checked="" type="checkbox"/>) ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

(หมายเหตุ / = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน X = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ.....วิญญู.....ผู้ตรวจสอบ
วันที่.....28 / 2 / 68.....

ลงชื่อ.....MAHORN S......รับทราบ
วันที่...../...../.....



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)

ประจำเดือน... กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ด/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No...3..... WH-A1	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	(✓) มี / ไม่พร้อม / ไม่เป็นสนิม	() หู / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	(✓) ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	(✓) ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	(✓) ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(✓) ไม่มี / ชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(✓) ไม่มี / ชำรุด				
	เหล็กตัว F = 1 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	(✓) ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	(✓) ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No...4..... หน้าห้องจ่ายกรด ชั้นบน	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	(✓) ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	(✓) มี / ไม่พร้อม / ไม่เป็นสนิม	() หู / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	(✓) ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 3 เส้น	(✓) มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	(✓) ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(✓) ไม่มี / ชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(✓) ไม่มี / ชำรุด				
	เหล็กตัว F = 1 ตัว	(✓) มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	(✓) ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

(หมายเหตุ / = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน X = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 28 / 2 / 68

ลงชื่อ.....รับทราบ
วันที่...../...../.....



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)

ประจำเดือน... กุมภาพันธ์ พ.ศ...2568.....

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ด/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No...5..... หน้าห้องจ่ายกรด ชั้นล่าง	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี/ ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓ มี / ไม่พุกร้อน / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี/ ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 4 เส้น	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี/ ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	✓ ไม่มี/ ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี/ ชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี/ ชำรุด				
	เหล็กตัว F = 1 ตัว	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี/ ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓ สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No...4..... หน้าอาคารจ่าย แอมโมเนีย	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี/ ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓ มี / ไม่พุกร้อน / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1" 1 ม้วน	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี/ ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี/ ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	✓ ไม่มี/ ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี/ ชำรุด				
	ถังดับเพลิง Dry Chemical = 1 ถัง	✓ มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	() ไม่มี/ ชำรุด				
	ขวาน 1 เล่ม	✓ มี/ ไม่ชำรุด	() ไม่มี/ ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

(หมายเหตุ /= ปกติ, ได้มาตรฐาน, มีชัดเจน x = ผิดปกติ, ไม่ได้มาตรฐาน, ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 28, 2 58

ลงชื่อ.....รับทราบ
วันที่...../...../.....



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)
ประจำเดือน..... พ.ศ..... 68

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ด/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No. 1 WH-A5	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓ มี / ไม่พุทร้อน / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No. 2 WH-A3	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓ มี / ไม่พุทร้อน / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

(หมายเหตุ / = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน X = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ..... ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 81 / 3 / 68

ลงชื่อ..... รับทราบ
วันที่...../...../.....



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)

ประจำเดือน..... พ.ศ..... 68

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ด/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No..... WH-A1	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓ มี / ไม่พุทร้อน / ไม่เป็นสนิม	() หุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว 1	✓ มี / ใช้งานได้	() ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่ชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่ชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว 1	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No..... นทพ.จ.จ.ช.ญ ภชด. 44	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓ มี / ไม่พุทร้อน / ไม่เป็นสนิม	() หุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น 3	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่ชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่ชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว 1	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

(หมายเหตุ / = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน X = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ..... ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31/3/68

ลงชื่อ..... รับทราบ
วันที่...../...../.....



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)
ประจำเดือน..... ๕-๑..... พ.ศ..... ๖๘.....

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ด/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No. ๕ หน้าห้องวิทยุ กองสารวัตร	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	(✓) มี / ไม่พุทร้อน / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น 4	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ สูญหายชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ สูญหายชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	(✓) ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No. ๖ หน้าห้องวิทยุ	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	(✓) มี / ไม่พุทร้อน / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	(✓) มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ สูญหายชำรุด				
	ถังโฟม 1 ถัง	(✓) มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	() สูญหายชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	(✓) ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

(หมายเหตุ / = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน X = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ..... ผู้ตรวจสอบ
วันที่ ๑๑ / ๓ / ๖๘

ลงชื่อ..... รับทราบ
วันที่...../...../.....



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)
ประจำเดือน..... พ.ศ.....

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ด/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No.....	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	() มี / ไม่พุก่อน / ไม่เป็นสนิม	() หุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	() ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	() สูญหายชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	() สูญหายชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	() ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No.....	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	() มี / ไม่พุก่อน / ไม่เป็นสนิม	() หุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	() ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	() สูญหายชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	() สูญหายชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	() ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

(หมายเหตุ / = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน X = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ
วันที่...../...../.....

ลงชื่อ.....รับทราบ
วันที่...../...../.....



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)
ประจำเดือน..... 12.8. พ.ศ..... 68

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ค/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No..... WH- A5	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓ มี / ไม่พุทร้อน / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ชุดหายชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ชุดหายชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No..... WH- A3	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓ มี / ไม่พุทร้อน / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ชุดหายชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ชุดหายชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

(หมายเหตุ : = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน X = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ..... ผู้ตรวจสอบ
วันที่..... 20, 4, 68

ลงชื่อ..... รับทราบ
วันที่...../...../.....



(หมายเหตุ / = ปกติ, ได้มาตรฐาน, มีชัดเจน X = ผิดปกติ, ไม่ได้มาตรฐาน, ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ..... รับทราบ
วันที่...../...../.....



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)

ประจำเดือน.....ก.ย...... พ.ศ.....๖๘.....

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ด/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No..... <u>4</u> <u>Post</u>	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	() มี / ไม่พร้อม / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	() ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	() สูญหายชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	() สูญหายชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	() ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No.....	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	() มี / ไม่พร้อม / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	() ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	() สูญหายชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	() สูญหายชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	() ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

(หมายเหตุ / = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน X = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

วันที่...../...../.....

ลงชื่อ.....รับทราบ

วันที่...../...../.....



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)

ประจำเดือน...พฤษภาคม..... พ.ศ...2568.....

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ด/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No...1..... WH-5	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี/ ชำรุด			
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	(✓) มี/ ไม่พุกร่อน / ไม่เป็นสนิม	() ผุ/ เป็นสนิม			
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี/ ชำรุด			
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	(✓) มี/ ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี/ ชำรุด			
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี/ ใช้งานได้	✓ ไม่มี/ ชำรุด			
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี/ ชำรุด			
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี/ ชำรุด			
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี/ ชำรุด			
	สิ่งกีดขวาง	✓ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง			
FIRE HOSE BOX No...2..... WH-A3	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี/ ชำรุด			
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	(✓) มี/ ไม่พุกร่อน / ไม่เป็นสนิม	() ผุ/ เป็นสนิม			
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี/ ไม่ชำรุด	() ไม่มี/ ชำรุด			
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	(✓) มี/ ไม่ชำรุด	() ไม่มี/ ชำรุด			
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี/ ใช้งานได้	✓ ไม่มี/ ชำรุด			
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี/ ชำรุด			
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี/ ชำรุด			
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี/ ชำรุด			
	สิ่งกีดขวาง	✓ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง			

(หมายเหตุ / = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน X = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ.....
วันที่ 31 / 5 / 68 ผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ.....
วันที่...../...../..... รับทราบ



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)
ประจำเดือน...พฤษภาคม..... พ.ศ...2568.....

รายการ	รายการตรวจอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ด/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No...3..... WH-A1	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓ มี / ไม่พร้อม / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว 1	✓ มี / ใช้งานได้	() ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	เหล็กตัว F = 1 ตัว	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No...4..... หน้าห้องจ่ายกรด ชั้นบน	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓ มี / ไม่พร้อม / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 3 เส้น	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	เหล็กตัว F = 1 ตัว	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

(หมายเหตุ / = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน X = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ.....
วันที่ 24 / 5 / 68.....ผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ.....
วันที่...../...../.....รับทราบ



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)

ประจำเดือน...พฤษภาคม..... พ.ศ...2568.....

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ด/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No...5..... หน้าห้องจ่ายกรด ชั้นล่าง	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓ มี / ไม่ทุรกร่อน / ไม่เป็นสนิม	() ฝุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 4 เส้น	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	เหล็กตัว F = 1 ตัว	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No...4..... หน้าอาคารจ่าย แอมโมเนีย	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓ มี / ไม่ทุรกร่อน / ไม่เป็นสนิม	() ฝุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1" 1 ม้วน	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ ไม่มี / ชำรุด				
	ถัง 5 ลิตร Dry One	✓ มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	() ไม่มี / ชำรุด				
	ขวาน 1 เล่ม	✓ มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

(หมายเหตุ / = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน X = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31.5.68

ลงชื่อ.....รับทราบ
วันที่...../...../.....



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)

ประจำเดือน...มิถุนายน..... พ.ศ...2568.....

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ค/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No...1..... WH-1	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓มี/ ไม่ทุรฉาบ / ไม่เป็นสนิม	() ฝุ/ เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี/ ใช้งานได้	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No...2..... WH-A3	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓มี/ ไม่ทุรฉาบ / ไม่เป็นสนิม	() ฝุ/ เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	✓มี/ ไม่ชำรุด	() ไม่มี/ ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี/ ใช้งานได้	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	เหล็กตัว F 2 ตัว	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

(หมายเหตุ / = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน X = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ.....
วันที่ 30/6/68.....ผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ.....
วันที่.....รับทราบ



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)
ประจำเดือน....มิถุนายน..... พ.ศ...2568.....

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ด/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No...3..... WH-A5	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓มี/ ไม่ผุกร่อน / ไม่เป็นสนิม	() ผุ/ เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี/ ไม่ชำรุด	() ไม่มี/ ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	✓มี/ ไม่ชำรุด	() ไม่มี/ ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	✓มี/ ใช้งานได้	() ไม่มี/ ชำรุด				
	ชุดหัวฉีด โฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	ถัง โฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	เหล็กตัว F = 1 ตัว	✓มี/ ไม่ชำรุด	() ไม่มี/ ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No...4..... หน้าห้องจ่ายกรด ชั้นบน	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓มี/ ไม่ผุกร่อน / ไม่เป็นสนิม	() ผุ/ เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี/ ไม่ชำรุด	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 3 เส้น	✓มี/ ไม่ชำรุด	() ไม่มี/ ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี/ ใช้งานได้	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	ชุดหัวฉีด โฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	ถัง โฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ไม่มี/ ชำรุด				
	เหล็กตัว F = 1 ตัว	✓มี/ ไม่ชำรุด	() ไม่มี/ ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	✓ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

(หมายเหตุ / = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน X = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ.....
วันที่ 30 / 6 / 68 ผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ..... รับทราบ
วันที่...../...../.....



แบบตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)

ประจำเดือน...มิถุนายน..... พ.ศ..2568.....

รายการ	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	ผลการตรวจ		ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ว/ด/ป ที่แก้ไข
FIRE HOSE BOX No...5..... หน้าห้องจ่ายกรด ชั้นล่าง	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	✓ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	(✓) มี / ไม่พร้อม / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1.5" 4 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	✓ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 4 เส้น	(✓) มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	✓ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ไม่มี / ชำรุด				
	ถังโฟม 2 ถัง	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ไม่มี / ชำรุด				
	เหล็กตัว F = 1 ตัว	(-) มี / ไม่ชำรุด	✓ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	(✓) ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				
FIRE HOSE BOX No...4..... หน้าอาคารจ่าย แอมโมเนีย	ป้ายแสดงตำแหน่งที่ติดตั้ง	() มี / ไม่ชำรุด	✓ไม่มี / ชำรุด				
	ตู้สายน้ำดับเพลิง	(✓) มี / ไม่พร้อม / ไม่เป็นสนิม	() ผุ / เป็นสนิม				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง สาย 1" 1 ม้วน	(✓) มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สายฉีดน้ำดับเพลิง 2.5" 2 เส้น	() มี / ไม่ชำรุด	(✓) ไม่มี / ชำรุด				
	หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง 2 ตัว	() มี / ใช้งานได้	✓ไม่มี / ชำรุด				
	ชุดหัวฉีดโฟม	() มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	✓ไม่มี / ชำรุด				
	ถังดับเพลิง Dry Chemical	(✓) มีครบถ้วน/พร้อมใช้งาน	(-) ไม่มี / ชำรุด				
	ขวาน 1 เล่ม	(✓) มี / ไม่ชำรุด	() ไม่มี / ชำรุด				
	สิ่งกีดขวาง	(✓) ไม่มีสิ่งกีดขวาง	() สิ่งกีดขวาง				

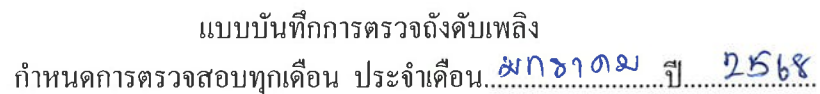
(หมายเหตุ / = ปกติ , ได้มาตรฐาน , มีชัดเจน X = ผิดปกติ , ไม่ได้มาตรฐาน , ไม่ชัดเจน)

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

วันที่...../...../.....

ลงชื่อ.....รับทราบ

วันที่...../...../.....

[illegible]

ผู้ตรวจสอบ

นาย อดิสรณ์ อดิสรณ์

วันที่ 31 ธ.ค. 68

ผู้ตรวจสอบ
[Redacted]
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพิพบบัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง
กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน สิงหาคม ปี 2568

WH

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-21	D-22	D-23	D-24	D-25	D-26	D-27	D-28	D-29	D-30	D-31	D-32	D-33	D-34	D-35	D-36	D-37	D-38	D-39	D-40
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่													✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่													✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่													✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่													✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่													✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่													✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่													✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการดีซัลหรือไม่													✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่													✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่													✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยบุ หรือสนิมหรือไม่													✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน													✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง													✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
ทพ/อดชวบ อดาม
วันที่ 31-1-68

ผู้ตรวจสอบ
NATKORN S.
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers

2/8



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง
กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน มกราคม ปี 2568

WH

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-41	D-42	D-43	D-44	D-45	D-46	D-47	D-48	D-49	D-50	D-51	D-52	D-53	D-54	D-55	D-56	D-57	D-58	D-59	D-60
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
8	Pin Lock มีการติ๊กหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยคูด หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
12	คำแนะนำว่าถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย
x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย
NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
นาย <u>อรรถพร อดิเรก</u>
วันที่ <u>31-1-68</u>

ผู้ตรวจสอบ
<u>NATKORN S.</u>
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers

3/8



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง
กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน สิงหาคม ปี 2568 WH

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-61	D-62	D-63	D-64	D-65	D-66	D-67	D-68	D-69	D-70	D-71	D-72	D-73	D-74	D-75	D-76	D-77	D-78	D-79	D-80
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการติงลิ้นหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย
x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย
NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-1-68

ผู้ตรวจสอบ
NATKORN S.
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers

4/8



หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียนร้อย
x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียนร้อย
NA ไม่เกี่ยวข้อง

วันที่ 21-1-68

ผู้ตรวจสอบ

NAKORN S.

จนท.ความปลอดภัย

วันที่.....

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง
กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน มกราคม ปี 2568

WH

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-101	D-102	D-103	D-104	D-105	D-106	D-107	D-108	D-109	D-110	D-111	D-112	D-113	D-114	D-115	D-116	D-117	D-118	D-119	D-120
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Guage เข็มชี้ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
8	Pin Lock มีการติงลิ้นหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											

หมายเหตุ : / หมายความว่าเรียบร้อย

x หมายความว่าไม่เรียบร้อย

NA หมายความว่า

ผู้ตรวจสอบ
ทศพร ชลว. มท. ๖
วันที่ ๒๑-๑-๖๘

ผู้ตรวจสอบ
NHORN S.
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

บันทึกการแก้ไขกรณีที่พบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers

6/8



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง
กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน สิงหาคม ปี 2568

กานโหนด

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง														จุดในดห้อง					
		C-1	C-2	C-3	C-4	D-1	D-2	D-3	D-4	D-5	D-6	D-7	D-8	D-9							
	จุดติดตั้ง	NH3	SS-C	SS-C	กรด	กรด	ด่าง	ด่าง	แอลกอฮอล์	แอลกอฮอล์	แอลกอฮอล์	แอลกอฮอล์	แอลกอฮอล์	แอลกอฮอล์							
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
8	Pin Lock มีการตีสีลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยบุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย
x ไม่มีดำเนินการไม่เรียบร้อย
NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-1-68

ผู้ตรวจสอบ
Nattaporn S.
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers

7/8



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน มกราคม ปี 2568

MN/ดลันพชร 1/1/68

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง <u>หน้า 36</u>															
		D-1	D-2	D-3	D-4	D-5	D-6	D-7	D-8	D-9	C-1	D10	D11	D12	C2	C3	
	จุดติดตั้ง	MT	MT	MT	WH	WH	DS	DS	FP	SSA	SSA	port	port	MN	SS-F	SS-P	
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพของถัง																
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Pin Lock มีการติงลิ้นหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	สภาพถังมีรอยรั่ว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
<u>นางสาวณัฐพร ภาณุ</u>
วันที่ <u>31-1-68</u>

ผู้ตรวจสอบ
<u>NATKORN S.</u>
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีที่พบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers

8/8



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน 7TH WH.U4800.....ปี.....2568.....

นุศาทพันธ์

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-01	D-02	C-03	C-04	D-05	D-06	D-07	C-08	C-09	C-10	D-11	C-12	D-13	D-14	D-15	D-16	D-17	D-18	D-19	D-20
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่																				
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่																				
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่																				
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่																				
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่																				
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่																				
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่																				
8	Pin Lock มีการติลหรือไม่																				
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่																				
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่																				
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่																				
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน																				
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง																				

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 28-2-68

ผู้ตรวจสอบ
NATTAKORN S.
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....ก.พ......WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		C-21	C-22	C-23	D-24	D-25	D-26	C-27	D-28	D-29	D-30	D-31	D-32	D-33	D-34	D-35	D-36	D-37	D-38	D-39	D-40
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบอกหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการตีสีลหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
<u>Winn</u>
วันที่ <u>28-2-68</u>

ผู้ตรวจสอบ
<u>NATKORN S.</u>
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....ก.พ.....WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-41	D-42	D-43	D-44	D-45	D-46	D-47	D-48	D-49	D-50	D-51	D-52	D-53	D-54	D-55	D-56	D-57	D-58	D-59	D-60
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการฉีสีหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 28-2-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....ก.พ.....WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-61	D-62	D-63	D-64	D-65	D-66	D-67	D-68	D-69	D-70	D-71	D-72	D-73	D-74	D-75	D-76	D-77	D-78	D-79	D-80
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการติ๊กหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยรูด หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มีดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 28-2-68

ผู้ตรวจสอบ
NATTAWORN S.
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....ก.พ.....WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-81	D-82	D-83	D-84	D-85	D-86	D-87	D-88	D-89	D-90	D-91	D-92	D-93	D-94	D-95	D-96	D-97	D-98	D-99	D-100
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้ภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการติชิลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยรั่ว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 28-2-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....ก.พ.....WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																	
		D-101	D-102	D-103	D-104	D-105	D-106	D-107	D-108	D-109									
	จุดติดตั้ง																		
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
	สภาพของถัง																		
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
8	Pin Lock มีการติชิลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
11	สภาพถังมีรอยรั่ว รอยหู หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย
x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย
NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 28-2-68

ผู้ตรวจสอบ
NATTAKORN S.
จนท. ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจระดับเพลิง
กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน...กุมภาพันธ์.....ปี.....2568.....MN / WH

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง															
		D-1	D-2	D-3	D-4	D-5	D-6	D-7	D-8								
	จุดติดตั้ง	FP	Diesel	พชช	พชช	MN	MN	MN									
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
	สภาพของถัง																
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
8	Pin Lock มีการติงลิ้นหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย
x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย
NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่: 08-2-68

ผู้ตรวจสอบ
จยท ความปลอดภัย
วันที่:

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....ก.พ......(ลานโหลดแอม-กรด-ตาซัง-Sub-C,Sub-F,Port).....ปี...2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																	
		C-1	C-2	C-3	C-4	C-5	D-1	D-2	D-3	D-4	D-5	D-6	D-7	D-8					
	จุดติดตั้ง	DCS	SS-C	SS-C	กรด	กรด	แอมน้ำ			Cool	ตาซัง	ตาซัง	ลานโหลดแอมฯ						
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
	สภาพของถัง																		
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
8	Pin Lock มีการติชิลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่... <u>28-2-68</u>

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....ก.พ.....(NFC.Terminal).....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																	
		D-1	D-2	C-1															
	จุดติดตั้ง	ตู้ Control	NFCT																
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓															
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓															
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓															
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓															
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓															
	สภาพของถัง																		
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓																
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓															
8	Pin Lock มีการติงลิทหรือไม่	✓	✓	✓															
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓															
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓															
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓															
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓															
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓															

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 28-2-68

ผู้ตรวจสอบ
จบท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....ปี.....2568.....

ส.ท.ด.ม

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-01	D-02	C-03	C-04	D-05	D-06	D-07	C-08	C-09	C-10	D-11	C-12	D-13	D-14	D-15	D-16	D-17	D-18	D-19	D-20
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่																				
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่																				
3	มีป้ายบอกหรือไม่																				
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่																				
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่																				
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่																				
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่																				
8	Pin Lock มีการติงลิ้นหรือไม่																				
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่																				
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่																				
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่																				
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน																				
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง																				

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-3-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		C-21	C-22	C-23	D-24	D-25	D-26	C-27	D-28	D-29	D-30	D-31	D-32	D-33	D-34	D-35	D-36	D-37	D-38	D-39	D-40
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการติงลิ้นหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยบุ หรือสนิมหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-3-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-41	D-42	D-43	D-44	D-45	D-46	D-47	D-48	D-49	D-50	D-51	D-52	D-53	D-54	D-55	D-56	D-57	C-58	D-59	D-60
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการติชิลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-5-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-61	D-62	D-63	D-64	D-65	D-66	D-67	D-68	D-69	D-70	D-71	D-72	D-73	D-74	D-75	D-76	D-77	D-78	D-79	D-80
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการติชิลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
<i>เจษฎา</i>
วันที่ 31-5-68

ผู้ตรวจสอบ
<i>NATKORN S.</i>
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน ๕.๓ WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-81	D-82	D-83	D-84	D-85	D-86	D-87	D-88	D-89	D-90	D-91	D-92	D-93	D-94	D-95	D-96	D-97	D-98	D-99	D-100
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการติชิลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-3-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง
กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																	
		D-101	D-102	D-103	D-104	D-105	D-106	D-107	D-108	D-109									
	จุดติดตั้ง																		
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	สภาพของถัง																		
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
8	Pin Lock มีการตีสลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย
x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย
NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-3-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.. ๕๑ ..(ลานโหลดแอม-กรด-ตาข่าย-Sub-C,Sub-F,Port).....ปี...2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																	
		C-1	C-2	C-3	C-4	C-5	D-1	D-2	D-3	D-4	D-5	D-6	D-7	D-8					
	จุดติดตั้ง	DCS	SS-C	SS-C	กรด	กรด	แอมน้ำ			Cool	ตาข่าย	ตาข่าย	ลานโหลดแอมฯ						
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
	สภาพของถัง																		
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
8	Pin Lock มีการติ๊กล็อคหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-3-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง
กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน... ๕๓... ปี... 2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																	
		D-1	D-2	D-3	D-4	D-5	D-6	D-7	D-8	D-9	D-10								
	จุดติดตั้ง	FP	Diesel	Diesel	พัสดุ	พัสดุ	MN	MN	MN	MN	MN								
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
	สภาพของถัง																		
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
8	Pin Lock มีการฉีสีหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย
NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
<i>อ.อึ้ง</i>
วันที่ 31-3-68

ผู้ตรวจสอบ
<i>NAKORN S.</i>
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง
กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน... ๕๖๖๖ (NFC.Terminal).....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																	
		D-1	D-2	C-1															
	จุดติดตั้ง	ตู้ Control	NFCT																
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓															
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓															
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓															
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓															
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓															
	สภาพของถัง																		
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓																
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓															
8	Pin Lock มีการตีฉีลหรือไม่	✓	✓	✓															
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓															
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓															
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓															
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓															
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓															

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย
x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย
NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-3-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ
D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....WH.U4800.....ปี.....2568.....

6 เมษายน 68

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-01	D-02	C-03	C-04	D-05	D-06	D-07	C-08	C-09	C-10	D-11	C-12	D-13	D-14	D-15	D-16	D-17	D-18	D-19	D-20
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่																				
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่																				
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่																				
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่																				
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่																				
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่																				
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่																				
8	Pin Lock มีการตีสีลหรือไม่																				
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่																				
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่																				
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยขีด หรือสนิมหรือไม่																				
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน																				
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง																				

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 30-4-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน ๒๕.๖. WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		C-21	C-22	C-23	D-24	D-25	D-26	C-27	D-28	D-29	D-30	D-31	D-32	D-33	D-34	D-35	D-36	D-37	D-38	D-39	D-40
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบอกรหัสหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการติชิลหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มีดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 30-4-68

ผู้ตรวจสอบ
NATTAKORN S.
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน ๒๙.๖. WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-41	D-42	D-43	D-44	D-45	D-46	D-47	D-48	D-49	D-50	D-51	D-52	D-53	D-54	D-55	D-56	D-57	C-58	D-59	D-60
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
8	Pin Lock มีการตีสีลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ ๒๐-๖-๖๘

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีที่พบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน ๖๔.๖. WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-61	D-62	D-63	D-64	D-65	D-66	D-67	D-68	D-69	D-70	D-71	D-72	D-73	D-74	D-75	D-76	D-77	D-78	D-79	D-80
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการให้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการติงลิทหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มีดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 30-4-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D- ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C- ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน ก.ย. WH.U4800 ปี 2568

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-81	D-82	D-83	D-84	D-85	D-86	D-87	D-88	D-89	D-90	D-91	D-92	D-93	D-94	D-95	D-96	D-97	D-98	D-99	D-100
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการฉีกละอองหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
<i>เจษฎ์</i>
วันที่ <u>30-4-68</u>

ผู้ตรวจสอบ
<i>NATKORN S.</i>
จนท.ความปลอดภัย
วันที่

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....๖๘.๔.....WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																	
		D-101	D-102	D-103	D-104	D-105	D-106	D-107	D-108	D-109									
	จุดติดตั้ง																		
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	สภาพของถัง																		
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
8	Pin Lock มีการดีดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 30-4-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีที่พบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน... ๒๕๖๘ ..(ลานโหลดแอม-กรด-ดาซัง-Sub-C,Sub-F,Port).....ปี...2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		C-1	C-2	C-3	C-4	C-5	D-1	D-2	D-3	D-4	D-5	D-6	D-7	D-8							
	จุดติดตั้ง	DCS	SS-C	SS-C	กรด	กรด	แอมโมเนีย				Cool	ดาซัง	ดาซัง	ลานโหลดแอมฯ							
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
8	Pin Lock มีการติลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 30-4-68

ผู้ตรวจสอบ
จบท ความปลอดภัย
วันที่

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีที่พบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน...๖๗...ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-1	D-2	D-3	D-4	D-5	D-6	D-7	D-8	D-9	D-10										
	จุดติดตั้ง	FP	Diesel	Diesel	หัตถ์	หัตถ์	MN	MN	MN	MN	MN										
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
3	มีป้ายระบุบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
สภาพของถัง																					
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
8	Pin Lock มีการติ๊กหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
<i>[Signature]</i>
วันที่ 30-4-68

ผู้ตรวจสอบ
<i>NATKORN S.</i>
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน... ๖๖๕๖ (NFC.Terminal).....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง															
		D-1	D-2	C-1													
	จุดติดตั้ง	ตู้ Control	NFCT														
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓													
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓													
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓													
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓													
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓													
	สภาพของถัง																
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓														
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓													
8	Pin Lock มีการตีสีลหรือไม่	✓	✓	✓													
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓													
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓													
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓													
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓													
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓													

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มีดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ ๑๐-๔-๖๘

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....WH.U4800.....พ.ค.....ปี.....2568.....

พฤษภาคม 68

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-01	D-02	C-03	C-04	D-05	D-06	D-07	C-08	C-09	C-10	D-11	C-12	D-13	D-14	D-15	D-16	D-17	D-18	D-19	D-20
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่																				
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่																				
3	มีป้ายบอกหรือไม่																				
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่																				
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่																				
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่																				
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่																				
8	Pin Lock มีการตีสีลหรือไม่																				
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่																				
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่																				
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่																				
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน																				
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง																				

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มีดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-4-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท. ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....พ.ค..... WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		C-21	C-22	C-23	D-24	D-25	D-26	C-27	D-28	D-29	D-30	D-31	D-32	D-33	D-34	D-35	D-36	D-37	D-38	D-39	D-40
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบอกหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการติลหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยบุ หรือสนิมหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มีดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
<i>Wattana</i>
วันที่ 31-4-68

ผู้ตรวจสอบ
<i>Natkor S.</i>
จบท.ความปลอดภัย
วันที่

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีที่พบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน พ.ค. WH.U4800 ปี 2568

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-41	D-42	D-43	D-44	D-45	D-46	D-47	D-48	D-49	D-50	D-51	D-52	D-53	D-54	D-55	D-56	D-57	C-58	D-59	D-60
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
8	Pin Lock มีการติชิลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มีดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-4-68

ผู้ตรวจสอบ
NATTAKORN S.
จนท.ความปลอดภัย
วันที่

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีที่พบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน พ.ค. WH.U4800 ปี 2568

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-61	D-62	D-63	D-64	D-65	D-66	D-67	D-68	D-69	D-70	D-71	D-72	D-73	D-74	D-75	D-76	D-77	D-78	D-79	D-80
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าห จุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้ขั้วตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการฉี칠หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-4-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....พ.ค.....WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-81	D-82	D-83	D-84	D-85	D-86	D-87	D-88	D-89	D-90	D-91	D-92	D-93	D-94	D-95	D-96	D-97	D-98	D-99	D-100
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการติชิลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มีดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-4-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีที่พบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน พ.ค. WH.U4800 ปี 2568

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																	
		D-101	D-102	D-103	D-104	D-105	D-106	D-107	D-108	D-109									
	จุดติดตั้ง																		
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	สภาพของถัง																		
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
8	Pin Lock มีการตีสลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยบุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-4-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีที่พบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน...พ.ค.... (ลานโหลดแอม-กรด-ตาซัง-Sub-C,Sub-F,Port).....ปี...2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																	
		C-1	C-2	C-3	C-4	C-5	D-1	D-2	D-3	D-4	D-5	D-6	D-7	D-8					
	จุดติดตั้ง	DCS	SS-C	SS-C	กรด	กรด	แอมน้ำ			Cool	ตาซัง	ตาซัง	ลานโหลดแอมฯ						
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	สภาพของถัง																		
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
8	Pin Lock มีการตีสีลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
<u>Junio</u>
วันที่ <u>31-4-56</u>

ผู้ตรวจสอบ
<u>NAKORN S.</u>
จนท.ความปลอดภัย
วันที่

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีที่พบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง
กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน... ๓-๑ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																	
		D-1	D-2	D-3	D-4	D-5	D-6	D-7	D-8	D-9	D-10								
	จุดติดตั้ง	FP	Diesel	Diesel	หัตถ์	หัตถ์	MN	MN	MN	MN	MN								
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-								
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-								
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-								
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-								
5	วิธีการใช้ที่แนบมาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-								
	สภาพของถัง																		
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-								
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-								
8	Pin Lock ไม่การติชิลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-								
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-								
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-								
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยบุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-								
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-								
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-								

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย
x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย
NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-4-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน...พ.ค. (NFC.Terminal).....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง															
		D-1	D-2	C-1													
	จุดติดตั้ง	ผู้ Control	NFCT														
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓													
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓													
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่	✓	✓	✓													
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓													
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓													
	สภาพของถัง																
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓														
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓													
8	Pin Lock มีการตีซีลหรือไม่	✓	✓	✓													
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓													
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓													
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓													
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓													
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓													

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31-4-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีที่พบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....WH.U4800.....ปี.....2568.....

สีดาพน

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-01	D-02	C-03	C-04	D-05	D-06	D-07	C-08	C-09	C-10	D-11	C-12	D-13	D-14	D-15	D-16	D-17	D-18	D-19	D-20
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่																				
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่																				
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่																				
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่																				
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่																				
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้ขู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่																				
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่																				
8	Pin Lock มีการตีสีลหรือไม่																				
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่																				
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่																				
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่																				
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน																				
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง																				

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 30-6-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน ๒๕. WH.U4800 ปี 2568

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		C-21	C-22	C-23	D-24	D-25	D-26	C-27	D-28	D-29	D-30	D-31	D-32	D-33	D-34	D-35	D-36	D-37	D-38	D-39	D-40
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบ่งบอกหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการตีซีลหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มีดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 30-6-68

ผู้ตรวจสอบ
วันที่

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D- ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C- ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-41	D-42	D-43	D-44	D-45	D-46	D-47	D-48	D-49	D-50	D-51	D-52	D-53	D-54	D-55	D-56	D-57	C-58	D-59	D-60
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		-	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
8	Pin Lock มีการตีสีลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มีดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 30-6-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน สิงหาคม WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-61	D-62	D-63	D-64	D-65	D-66	D-67	D-68	D-69	D-70	D-71	D-72	D-73	D-74	D-75	D-76	D-77	D-78	D-79	D-80
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการตีซีลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
<u>วินัย</u>
วันที่ <u>30-8-68</u>

ผู้ตรวจสอบ
<u>NATKORN S.</u>
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน ๓๑/๖/๖๖ WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																			
		D-81	D-82	D-83	D-84	D-85	D-86	D-87	D-88	D-89	D-90	D-91	D-92	D-93	D-94	D-95	D-96	D-97	D-98	D-99	D-100
	จุดติดตั้ง																				
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพของถัง																				
6	Pressure Gauge เข็มชี้จุดตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pin Lock มีการติ๊กหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มีดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 30-6-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน 8/6/26 WH.U4800.....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																	
		D-101	D-102	D-103	D-104	D-105	D-106	D-107	D-108	D-109									
	จุดติดตั้ง							ด้านนอก											
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-									
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-									
3	มีป้ายแจ้งบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-									
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-									
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-									
	สภาพของถัง																		
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-									
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-									
8	Pin Lock มีการตีสลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-									
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-									
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-									
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-									
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-									
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-									

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 30-6-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน สิงหาคม (ลานโหลดแอม-กรด-ดาซัง-Sub-C,Sub-F,Port).....ปี...2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง																	
		C-1	C-2	C-3	C-4	C-5	D-1	D-2	D-3	D-4	D-5	D-6	D-7	D-8					
	จุดติดตั้ง	DCS	SS-C	SS-C	กรด	กรด	แอมโมเนีย				Cool	ดาซัง	ดาซัง	ลานโหลดแอมฯ					
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
	สภาพของถัง																		
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
8	Pin Lock มีการตีสีลหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มีดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 30-6-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ความปลอดภัย
วันที่

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีพบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจระดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน... ธันวาคม ปี 2568.....

[illegible]

หมายเหตุ : / มี/ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

x ไม่มี/ดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เก็บวข้อง

ผู้ตรวจสอบ

วันท. 30-6-68

ผู้ตรวจสอบ

NATKORN S.

งานท.ทวรมปัสตคัย

วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีที่พบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

HIGHLIGHTS

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers



แบบบันทึกการตรวจถังดับเพลิง

กำหนดการตรวจสอบทุกเดือน ประจำเดือน.....(NFC.Terminal).....ปี.....2568.....

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หมายเลขถังดับเพลิง															
		D-1	D-2	C-1													
	จุดติดตั้ง	ตู้ Control	NFCT														
1	เส้นทางเข้าหาจุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงมีสิ่งกีดขวางหรือไม่	✓	✓	✓													
2	จุดติดตั้งเหมาะสมต่อการใช้งานหรือไม่	✓	✓	✓													
3	มีป้ายบอกหรือไม่	✓	✓	✓													
4	มองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่	✓	✓	✓													
5	วิธีการใช้เป็นภาษาไทยอยู่ที่จุดติดตั้งถังดับเพลิงหรือไม่	✓	✓	✓													
สภาพของถัง																	
6	Pressure Gauge เข็มชี้อยู่ตำแหน่งสีเขียวหรือไม่	✓	✓														
7	Pin Lock อยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่	✓	✓	✓													
8	Pin Lock มีการฉีลหรือไม่	✓	✓	✓													
9	สาย Hose มีรอยฉีกขาดหรือไม่	✓	✓	✓													
10	สาย Hose มีสิ่งแปลกปลอมอุดรูไว้หรือไม่	✓	✓	✓													
11	สภาพถังมีรอยร้าว รอยผุ หรือสนิมหรือไม่	✓	✓	✓													
12	ดำเนินการคว่ำถังดับเพลิงทุกเดือน	✓	✓	✓													
13	มีการบันทึกการตรวจสอบไว้ที่เครื่องดับเพลิง	✓	✓	✓													

หมายเหตุ : / มีดำเนินการเรียบร้อย

x ไม่มีดำเนินการไม่เรียบร้อย

NA ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 30-6-68

ผู้ตรวจสอบ
จนท.ทว เมปสอควบ
วันที่.....

ปฏิบัติการแก้ไขกรณีที่พบปัญหา	
ปัญหา	การแก้ไข

หมายเหตุ

D= ชนิด Dry Chemical Extinguishers / C= ชนิด Carbon Dioxide(CO2) Extinguishers

ภาคผนวก 2-35

วิธีปฏิบัติกรณีสารเคมีรั่วไหล

บริเวณหน้าท่าขณะทำการขนถ่าย



วิธีการปฏิบัติงานกรณี Ammonia รั่วไหลบริเวณ
Loading Arm ขณะทำการขนถ่าย

PAGE: 1 of 4

DOC NO : ES-W-003

EFFECTIVE DATE: 25-06-2019

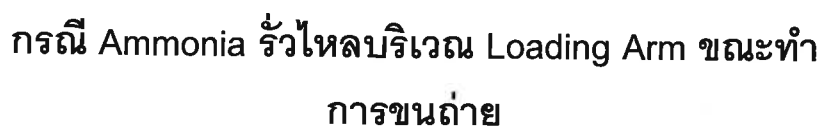
REVISION : 00

ES-W-003

**วิธีปฏิบัติงานกรณี Ammonia รั่วไหลบริเวณ Loading Arm
ขณะทำการขนถ่าย**

เอกสารต้นฉบับ

014/๒๐1๙



PAGE: 2 of 4

DOC NO : ES-W-003

EFFECTIVE DATE: 25-06-2019

REVISION : 00

ประวัติการแก้ไข (REVISION HISTORY)

THIS DOCUMENT IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY FOR NFC ALL UNAUTHORIZED USE AND OR REPRODUCTION IS PROHIBITED



วิธีการปฏิบัติงานกรณี Ammonia รั่วไหลบริเวณ Loading Arm ขณะทำการขนถ่าย

PAGE: 3 of 4

DOC NO : ES-W-003

EFFECTIVE DATE: 25-06-2019

REVISION: 00

1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดมาตรฐานในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณี Ammonia รั่วไหลบริเวณ Loading Arm ขณะทำการขนถ่าย

2. ขอบเขต

วิธีปฏิบัติงานนี้ให้ผลบังคับใช้ครอบคลุมในการปฏิบัติงานภายใน บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

3. เอกสารอ้างอิง

4. เอกสารประกอบ

5. คำจำกัดความ

5.1 Loading Master หมายถึง หัวหน้างานอาวุโสผลิต

5.2 Loading Arm Operator หมายถึง พนักงานปฏิบัติการส่วนผลิตกรดและสารรูปการ

5.3 Chief Officer หมายถึง ผู้ที่เป็นตัวแทนของเรือลำนั้นๆ

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 กรณี Ammonia รั่วไหลน้อย

6.1.1 Loading Arm Operator แจ้ง Loading Master ทราบทันที

6.1.2 Loading Master พิจารณาการ Leak และ ลด Capacity Unloading ลงมาที่ Flow ต่ำสุด

6.1.3 Loading Master ทำการแก้ไขเบื้องต้น วัสดุดูดซับพั่นจุด Leak เพื่อ Stop Leak และ Scrubป้องกัน Ammonia gas ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

6.1.4 ตรวจสอบการ Leak แนวโน้มลดลง หรือไม่ ถ้าลดลงและไม่ Leak แล้ว ให้เพิ่ม Capacity กลับสู่สภาวะปกติ

6.1.5 Loading Master แจ้งผู้บังคับบัญชา และหน่วยงาน Maintenance ทราบถึงปัญหา Leak เพื่อเตรียมการแก้ไข กรณี Leak มากขึ้นต่อไป

6.2 กรณี Ammonia รั่วไหลมาก

6.2.1 Loading Arm Operator แจ้ง Loading Master ทราบทันที

6.2.2 Loading Master ทำการแจ้งเรือ (Chief Officer) Stop pump เรือ หยุด Unload ทันทีพร้อมกันนั้นให้ Fire man เปิด Fire water นี๊ดเป็น Spray คลุมไอ Ammonia ที่ลอยขึ้น เพื่อป้องกัน Ammonia gas กระทบต่อสิ่งแวดล้อมข้างเคียง (ห้ามฉีดน้ำเข้าตรงๆ จุด Leak)

6.2.3 Loading Master ทำการปิด Import line main valve (XV-003) เพื่อตัดแยก Import Line กับ Loading Arm ออกจากกัน

6.2.4 Loading Master ประสานงาน กับเรือ ทำการลดแรงดัน NH3 ภายใน Loading Arm เพื่อลดปริมาณการ Leak ของ NH3 โดยการถ่าย Liquid NH3 ค้าง Loading Arm ลงเรือจนหยุด Leak



วิธีการปฏิบัติงานกรณี Ammonia รั่วไหลบริเวณ Loading Arm ขณะทำการขนถ่าย

PAGE: 4 of 4

DOC NO : ES-W-003

EFFECTIVE DATE: 25-06-2019

REVISION: 00

- 6.2.5 แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบ และทางหน่วยงาน Maintenance เข้าดำเนินการแก้ไขโดยด่วน
- 6.2.6 ทำการ Disconnect Loading Arm ดึงออกจากเรือ เพื่อให้ Maintenance ซ่อมแก้ไขตามลักษณะปัญหาที่เกิดขึ้นต่อไป
- 6.3 กรณี Ammonia รั่วไหลมาก รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ (ไม่สามารถดำเนินการ ตามข้อ 6.1, ข้อ 6.2 ได้)
- 6.3.1 แจ้งประสานงาน ไปยังหน่วยงาน Safety ทันที เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือ
- 6.3.2 รายงานไปยังผู้จัดการฝ่ายผลิต หรือรองผู้จัดการ โรงงาน เพื่อประสานงาน ไปยังผู้จัดการส่วนความปลอดภัยหรือเจ้าหน้าที่ Safety ให้แจ้งไปยังผู้จัดการ โรงงานเพื่อประกาศใช้แผนฉุกเฉิน โรงงาน (ES-P-001)
- 6.4 ในการ Unloading แอมโมเนียพนักงานดับเพลิงจะทำการต่อสายดับเพลิงและน้ำรดดับเพลิงไปเตรียมพร้อมที่จุด Unloading ทุกครั้งตลอด 24 ชั่วโมง
- 6.5 ขณะทำการ Unloading พนักงานที่เกี่ยวข้องในบริเวณนั้นทุกคนจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่ SCBA หรือ หน้ากากเต็มหน้าพร้อมตลับกรองแอมโมเนียทุกครั้ง

7. การควบคุมบันทึก

รหัส	ชื่อเอกสาร	หน่วยงาน	ระยะเวลาเก็บ

8. เอกสารแนบท้าย

ภาคผนวก 2-36

ขั้นตอนการ Unloading Ammonia จากเรือ



ระเบียบปฏิบัติการรับเคมีภัณฑ์

PAGE: 1 OF 8

DOC NO : RY-P-001

EFFECTIVE DATE : 15-December-2021

REVISION : 03

RY-P-001

ระเบียบปฏิบัติการรับเคมีภัณฑ์

เอกสารต้นฉบับ

DAR NO. 028/2021



DOC NO : RY-P-001

EFFECTIVE DATE : 15-December-2021

REVISION : 03

ประวัติการแก้ไข (REVISION HISTORY)

THIS DOCUMENT IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY FOR NFC ALL UNAUTHORIZED USE AND OR REPRODUCTION IS PROHIBITED



ระเบียบปฏิบัติการรับเคมีภัณฑ์

PAGE: 3 OF 8

DOC NO : RY-P-001

EFFECTIVE DATE : 15-December-2021

REVISION : 03

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานใช้อ้างอิงในการปฏิบัติงานได้เรียบร้อยถูกต้องและมีรูปแบบเดียวกัน
- 1.2 เพื่อให้งานรับเคมีภัณฑ์ที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ

2. ขอบเขต

ครอบคลุมการปฏิบัติงานบริเวณท่าเรือ, บริเวณถังเก็บและจ่ายเคมีภัณฑ์

3. เอกสารอ้างอิง

- | | |
|----------|---|
| RY-W-001 | ขั้นตอนการเตรียมความพร้อมก่อนการรับแอมโมเนีย (NH_3) |
| RY-W-002 | ขั้นตอนการเตรียมความพร้อมก่อนการรับกรดกำมะถัน (Sulfuric Acid) |
| RY-W-003 | ขั้นตอนการต่อท่อเตรียมขนถ่ายเคมีภัณฑ์ |
| RY-W-004 | ขั้นตอนการขนถ่ายแอมโมเนีย (NH_3) จากเรือเข้าถังเก็บ |
| RY-W-005 | ขั้นตอนการขนถ่ายกรดกำมะถัน (Sulfuric Acid) จากเรือเข้าถังเก็บ |
| RY-W-006 | ขั้นตอนการถอดท่อเตรียมขนถ่ายเคมีภัณฑ์ |

4. เอกสารประกอบ

- | | |
|------------|---|
| RY-FP01-01 | POWER CONSUMPTION |
| RY-FP01-02 | ตาราง Monthly Cleaning ชุด Over Fill และท่อจ่ายกรด Fixed & ISO tank |
| RY-FP01-03 | Equipment Sulfuric Acid Loading Check Sheet |
| RY-FP01-04 | CHEMICAL CONSUME |
| RY-FP01-05 | ข้อตกลงในการขนถ่ายสินค้า (SHIP/SHORE CARGO HANDLING AGREEMENT) |
| RY-FP01-06 | Pre-Arrival Exchange of Information |
| RY-FP01-07 | รายงานตรวจสอบความปลอดภัยระหว่างเรือและท่าเรือ (SHIP/SHORE SAFETY CHECKLIST) |

5. คำจำกัดความ

- 5.1 Bill of Lading (B/L) หมายถึง เอกสารที่เรือบรรทุกสินค้าออก เพื่อแสดงจำนวนสินค้าที่บรรทุกในเรือ



ระเบียบปฏิบัติการรับเคมีภัณฑ์

PAGE: 4 OF 8

DOC NO : RY-P-001

EFFECTIVE DATE : 15-December-2021

REVISION : 03

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 รายละเอียดขั้นตอนการรับเคมีภัณฑ์ทางเรือเข้าถังเก็บ

- ฝ่ายการค้า (CM) ทำการแจ้งแผนเรือส่งเคมีภัณฑ์ทางเรือ พร้อมแนบเอกสารใบตราส่งสินค้าทางทะเล (B/L) ให้กับหน่วยงานท่าเรือ และหน่วยงานปฏิบัติการรับทราบทางอีเมล/Line
- หน่วยงานท่าเรือ และหน่วยงานปฏิบัติการรับแผนเรือเข้าส่งสินค้า พร้อมข้อมูลการส่งสินค้า
- หน่วยงานปฏิบัติการทำการตรวจสอบข้อมูลการรับเคมีภัณฑ์ทางเรือ พร้อมประเมินความสามารถเบื้องต้นร่วมกับหน่วยงานท่าเรือ
- หน่วยงานปฏิบัติการทำการยืนยันการรับเคมีภัณฑ์ทางเรือตามกำหนดการไปที่ฝ่ายการค้าทางอีเมล/Line
- ฝ่ายการค้าทำการประสานงานกับ Shipping Agent, Surveyor ให้ทราบกำหนดการเรือเข้า พร้อมแนบเอกสาร B/L ทางอีเมล
- หน่วยงานท่าเรือ และหน่วยงานปฏิบัติการ ทำการเตรียมความพร้อม โดย
 - การรับแอมโมเนีย (NH_3) ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ระบุไว้ใน RY-W-001
 - การรับกรดกำมะถัน ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ระบุไว้ใน RY-W-002
- หน่วยงานท่าเรือ และหน่วยงานปฏิบัติการทำการแจ้งยืนยันความพร้อมในการรับเรือให้กับฝ่ายการค้าและ Surveyor
- ฝ่ายการค้า และ Surveyor รับทราบการยืนยันความพร้อมทางอีเมล
- หน่วยงานท่าเรือ และหน่วยงานปฏิบัติการดำเนินการรับเรือเข้าเทียบท่า โดยทำการควบคุมให้เรือเข้ามาจอดเทียบท่าตามตำแหน่งที่กำหนดไว้ ตรวจสอบเช็คข้อมูลตามเอกสาร RY-FP01-06 Pre-Arrival Exchange of Information และ RY-FP01-07 รายงานตรวจสอบความปลอดภัยระหว่างเรือและท่าเรือ (SHIP/SHORE SAFETY CHECKLIST) พร้อมทั้งตรวจเช็คการผูกเชือกยึดเรือกับท่าเรือ รวมทั้งให้ผู้ปฏิบัติการเรือวางบันไดเชื่อมต่อกับท่าเรือ เพื่อให้ Surveyor, หน่วยงานปฏิบัติการขึ้นไปบนเรือแล้วดำเนินการตรวจสอบเอกสารการนำเข้าเคมีภัณฑ์ คือ เอกสาร Summary of Quantity, Bill of loading, Safety Checklist, ลงนามในเอกสารข้อตกลงร่วมกัน Unloading Operation (เอกสารทางเรือ) และ RY-FP01-05 ข้อตกลงในการขนถ่ายสินค้า (SHIP/SHORE CARGO HANDLING AGREEMENT)
- (เฉพาะ รับกรดกำมะถัน)** Surveyor ทำการเก็บตัวอย่างกรดโดยจะเก็บตัวอย่างก่อนทำการขนถ่าย 2 จุด คือ
 - เก็บตัวอย่างก่อนการต่อท่อที่ Tank บรรจุของเรือ ทุก Tank ตาม Pre store wage plan
 - เก็บตัวอย่างที่ถังจัดเก็บที่จะทำการขนถ่ายเข้าเก็บ พร้อมทั้งทำการซีล เพื่อไม่ให้มีการจ่ายกรดกำมะถัน และตรวจเช็คระดับกรดที่อยู่ในถังเก็บ รวมอุณหภูมิของถัง แล้วบันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์ม Sulfuric Acid Import
- หน่วยงานปฏิบัติการ ทำการต่อท่อเพื่อทำการขนถ่าย โดยปฏิบัติตามขั้นตอน RY-W-003
- ทำการขนถ่าย โดยแบ่งออกเป็น 2 กรณี คือ
 - ขนถ่ายแอมโมเนีย ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ระบุไว้ใน RY-W-004
 - ขนถ่ายกรดกำมะถัน ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ระบุไว้ใน RY-W-005
- หน่วยงานปฏิบัติการ และหน่วยงานท่าเรือ ดำเนินการแจ้ง Surveyor สิ้นสุดการขนถ่าย
- หน่วยงานปฏิบัติการ ดำเนินการถอดท่อ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ระบุไว้ใน RY-W-006
- (เฉพาะ รับกรดกำมะถัน)** Surveyor จะทำการเก็บตัวอย่างกรดที่ค้างอยู่ในท่อจ่าย (Ship's Manifold)



ระเบียบปฏิบัติการรับเคมีภัณฑ์

PAGE: 5 OF 8

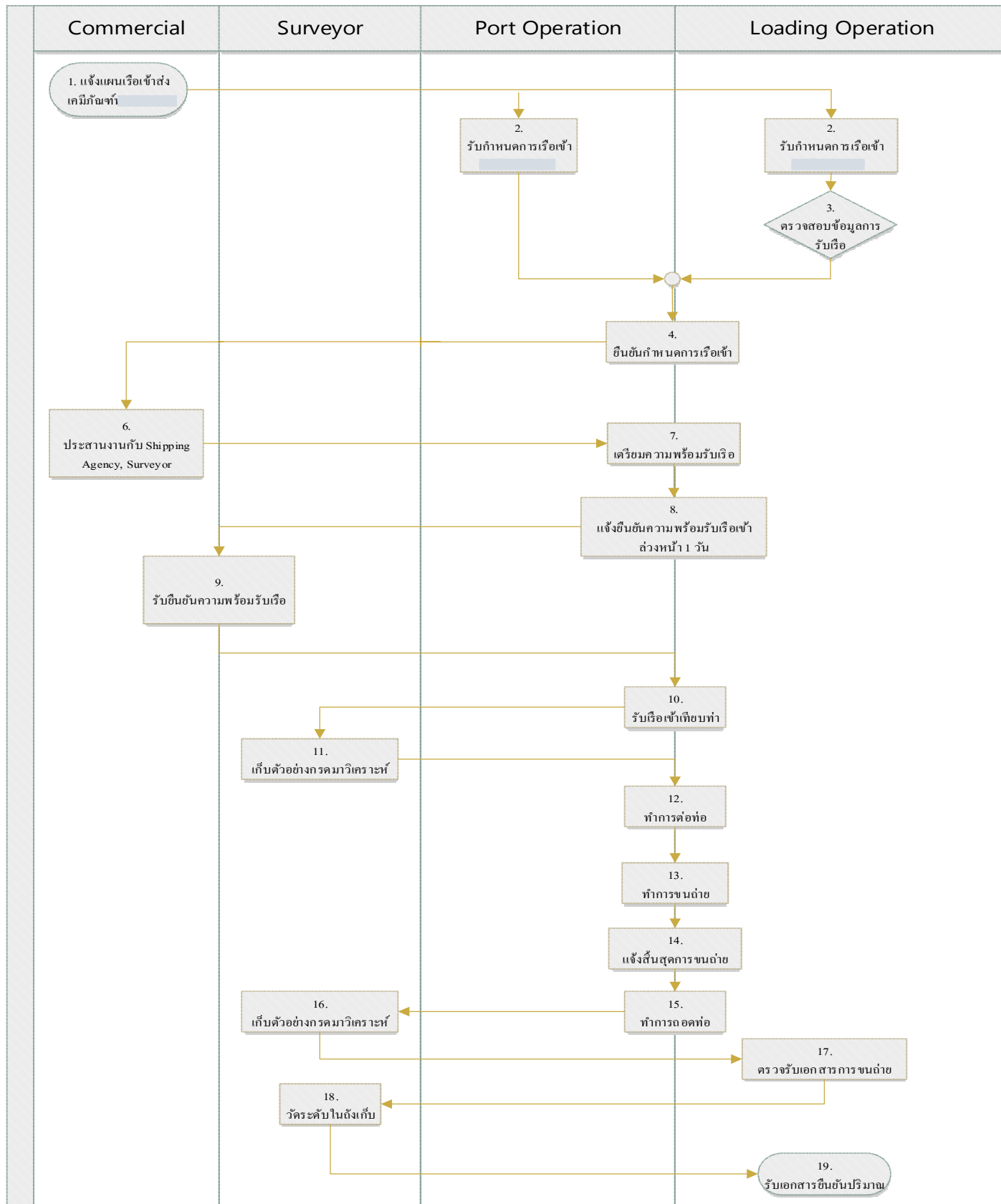
DOC NO : RY-P-001

EFFECTIVE DATE : 15-December-2021

REVISION : 03

16. หน่วยงานปฏิบัติการ ทำการตรวจรับเอกสารจาก Surveyor และ ทางเรือ ตามรายการดังนี้ Time sheet , Quantity summary , Shore tank calculation report และ Ullage report
17. หลังจากการขนถ่ายสิ้นสุดลงแล้ว 6 ชั่วโมง Surveyor และหน่วยงานปฏิบัติการ จะทำการตรวจวัดระดับเคมีภัณฑ์ที่รับเข้ามาในถังเก็บ โดยแบ่งออกเป็น 2 กรณี ดังนี้
 - a. แอมโมเนีย ตรวจวัดระดับที่ถังเก็บ TK-3201 แล้วทำการบันทึกปริมาณลงในเอกสาร SHORE TANK CALCULATION พร้อมลงนามร่วมกัน
 - b. กรดกำมะถัน ตรวจวัดระดับที่ถังเก็บ แล้วทำการบันทึกปริมาณลงในยื่นยันปริมาณกรดที่รับเข้า พร้อมลงนามร่วมกันในเอกสาร และ Surveyor จะทำการเก็บตัวอย่างอีกครั้ง
18. หน่วยงานปฏิบัติการ รับเอกสารยื่นยันปริมาณการรับเคมีภัณฑ์จาก Surveyor

6.2 Flow Chart แสดงการรับเคมีภัณฑ์จากเรือเข้าฝั่งเก็บ





ระเบียบปฏิบัติการรับเคมีภัณฑ์

PAGE: 7 OF 8

DOC NO : RY-P-001

EFFECTIVE DATE : 15-December-2021

REVISION : 03

7. การควบคุมบันทึก

(ระบุเอกสารเฉพาะที่เป็นประเภทแบบฟอร์มเท่านั้น โดยนำมาจากหัวข้อของเอกสารประกอบ)

ลำดับ ที่	รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ลักษณะการ จัดเก็บ	ระยะเวลาเก็บ (อย่างน้อย)	ผู้อนุมัติทำลาย
1	RY-FP01-01	POWER CONSUMPTION	เก็บเข้าแฟ้ม	2 ปี	ผู้จัดการฝ่าย
2	RY-FP01-02	ตาราง Monthly Cleaning ชูด Over Fill และท่อจ่ายกรดกรด Fixed & ISO tank	เก็บเข้าแฟ้ม	2 ปี	ผู้จัดการฝ่าย
3	RY-FP01-03	Equipment Sulfuric Acid Loading Check Sheet	เก็บเข้าแฟ้ม	2 ปี	ผู้จัดการฝ่าย
4	RY-FP01-04	CHEMICAL CONSUME	เก็บเข้าแฟ้ม	2 ปี	ผู้จัดการฝ่าย
5	RY-FP01-05	ข้อตกลงในการขนถ่ายสินค้า (SHIP/SHORE CARGO HANDLING AGREEMENT)	เก็บเข้าแฟ้ม	2 ปี	ผู้จัดการฝ่าย

8. เอกสารแนบท้าย

ไม่มี



ขั้นตอนการเตรียมความพร้อมก่อนรับเรือแอมโมเนีย

PAGE: 1 OF 4

DOC NO : RY-W-001

EFFECTIVE DATE : 5-July-2019

REVISION : 02

RY-W-001

ขั้นตอนการเตรียมความพร้อมก่อนรับเรือแอมโมเนีย

เอกสารนี้



ขั้นตอนการเตรียมความพร้อมก่อนรับเรือแอมโมเนีย

PAGE: 3 OF 4

DOC NO : RY-W-001

EFFECTIVE DATE : 5-July-2019

REVISION : 02

1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการเตรียมความพร้อมก่อนการรับแอมโมเนีย (NH₃) จากเรือเข้าสู่ถัง (TK-3201)

2. ขอบเขต

ขั้นตอนปฏิบัติงานนี้ให้มีผลบังคับใช้ครอบคลุมในการปฏิบัติงานภายในบริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

3. เอกสารอ้างอิง

RY-W-018 ขั้นตอนการแจ้งสิ่งผิดปกติในส่วนปฏิบัติการ

4. เอกสารประกอบ

RY-FW01-01 Field Log Sheet

RY-FW01-02 DCS. LOG SHEET

RY-FW01-04 COOLDOWN IMPORT LINE

RY-FW01-05 NH₃ Transfer report

RY-FW01-06 Ammonia Refill

RY-FW04-02 REFRIGERATION FOR IMPORT

RY-FW18-01 รายงานการแจ้งสิ่งผิดปกติในส่วนปฏิบัติการ

5. คำจำกัดความ

- 5.1 Loading Master หมายถึง ผู้มีอำนาจสูงสุดในการควบคุมการขนถ่าย (ผู้จัดการส่วนปฏิบัติการ , หัวหน้างานอาวุโสปฏิบัติการ , หัวหน้างานอาวุโสซ่อมบำรุง)
- 5.2 Loading Operator หมายถึง ผู้ที่ทำหน้าที่ต่อท่อระหว่างท่อของเรือกับท่อส่งเข้าถังเก็บ
- 5.3 Field Operator หมายถึง ผู้ที่ทำหน้าที่ควบคุมดูแลเครื่องจักรบริเวณถังเก็บ
- 5.4 Port Officer หมายถึง เจ้าหน้าที่ประสานงานท่าเรือ บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
- 5.5 Port operator หมายถึง พนักงานควบคุมดูแลการปฏิบัติงานท่าเรือ

6. ขั้นตอนการเตรียมความพร้อมก่อนรับแอมโมเนียจากเรือเข้าถังเก็บ

6.1. รายละเอียดขั้นตอนการเตรียมพร้อมก่อนเรือ NH₃ เข้าเทียบท่า ให้ดำเนินการดังนี้

6.1.1 หน่วยงงานท่าเรือ (Port Officer) แจ้งหน่วยงาน Operation ทราบถึงกำหนดการของเรือที่จะเข้าเทียบท่า (วัน, เวลา และปริมาณสินค้า)

6.1.2 หน่วยงงาน Operation เตรียมความพร้อมเครื่องจักรและอุปกรณ์ ดังนี้

- ทดสอบ NH₃ Refrigeration System พร้อมลงบันทึกการทดสอบในแบบฟอร์ม RY-FW04-02

REFRIGERATION FOR IMPORT

- เตรียม Loading Hose



ขั้นตอนการเตรียมความพร้อมก่อนรับเรือแอมโมเนีย

PAGE: 4 OF 4

DOC NO : RY-W-001

EFFECTIVE DATE : 5-July-2019

REVISION : 02

- 6.1.3 ทำการเตรียมถังเก็บสำหรับรับการขนถ่ายจากเรือ โดยพิจารณาจากประเด็นต่าง ๆ ดังนี้
- ตรวจสอบปริมาณแอมโมเนียในถังเก็บ(TK-3201) ว่ามีเนื้อที่เพียงพอสำหรับการรับเคมีภัณฑ์ตามเอกสาร B/L
 - ปริมาณ Stock เพียงพอสำหรับการจ่ายให้ลูกค้า และหน่วยงานผลิตแอมโมเนียในระหว่างที่มีการขนถ่ายจากเรือเข้าถังเก็บ หรือ ประมาณ 4,000-10,000 mm. ก่อนเรือเข้า 1 วัน
 - ถ้ามีปริมาณอย่างใดอย่างหนึ่งไม่เพียงพอ ให้ทำการถ่ายโอนแอมโมเนียจากถังเก็บ (TK-3201) เข้าไปเก็บไว้ที่ Sphere (TK-3202) สำหรับจ่ายรอจ่าย
- 6.1.4 ทำการ Cool down Import Line โดยใช้ปั๊ม P-3203 สูบแอมโมเนียจากถังเก็บให้ไหลเวียนในท่อที่ทำการขนถ่ายจากเรือให้มีอุณหภูมิในท่อประมาณ $> -33^{\circ}\text{C}$ โดยกำหนดเวลาเริ่ม Cool down ก่อนเรือเทียบท่าอย่างน้อย 30 ชั่วโมง พร้อมลงบันทึกลงในแบบฟอร์ม RY-FW01-04 Cool down Import Line
- 6.1.5 Loading Operator จัดเตรียมอุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน เช่น วิทยุสื่อสาร จำนวน 4 เครื่อง สำหรับ Loading Master, Loading Operator, ห้องควบคุม (DCS), Field Operator ที่อยู่ถังเก็บ และอุปกรณ์PPE สำหรับกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน (Full mask, เครื่องช่วยหายใจ SCBA) Loading Master จัดเตรียมอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ในการรับส่งข้อมูล (Notebook) ในขณะที่ยกขึ้นไปปฏิบัติงานบนเรือ
- 6.1.6 ในการบันทึกข้อมูลทุกเอกสารที่มีการระบุเกณฑ์มาตรฐานไว้ หากมีค่าที่ผิดปกติไปจากเกณฑ์ที่กำหนดให้ดำเนินการตามเอกสาร RY-W-018 ขั้นตอนการแจ้งสิ่งผิดปกติในส่วนปฏิบัติการ

7. การควบคุมบันทึก

ลำดับที่	รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ลักษณะการจัดเก็บ	ระยะเวลาเก็บ (อย่างน้อย)	ผู้อนุมัติทำลาย
1	RY-FW01-01	Field Log Sheet	เก็บเข้าแฟ้ม	1 ปี	ผู้จัดการฝ่าย
2	RY-FW01-02	DCS. LOG SHEET	เก็บเข้าแฟ้ม	1 ปี	ผู้จัดการฝ่าย
3	RY-FW01-04	COOLDOWN IMPORT LINE	เก็บเข้าแฟ้ม	1 ปี	ผู้จัดการฝ่าย
4	RY-FW01-05	NH3 Transfer report	เก็บเข้าแฟ้ม	1 ปี	ผู้จัดการฝ่าย
5	RY-FW01-06	Ammonia Refill	เก็บเข้าแฟ้ม	1 ปี	ผู้จัดการฝ่าย
6	RY-FW04-02	REFRIGERATION FOR IMPORT	เก็บเข้าแฟ้ม	1 ปี	ผู้จัดการฝ่าย
7	RY-FW18-01	รายงานการแจ้งสิ่งผิดปกติในส่วนปฏิบัติการ	เก็บเข้าแฟ้ม	1 ปี	ผู้จัดการฝ่าย

8. เอกสารแนบท้าย

ไม่มี



ขั้นตอนการขนถ่ายแอมโมเนียจากเรือเข้าถังเก็บ

PAGE: 1 OF 4

DOC NO : RY-W-004

EFFECTIVE DATE : 5-July-2019

REVISION : 01

RY-W-004

ขั้นตอนการขนถ่ายแอมโมเนียจากเรือเข้าถังเก็บ

เอกสารต้นฉบับ

DAR NO. 017/2019

PREPARED BY : WANNICHA K.

REVIEWED BY : ADUL W.

APPROVED BY : CHONKRITIPAT J.

SIGNATURE :

POSITION : PROCESS ENGINEER

POSITION : OPERATION DIVISION MANAGER

POSITION : VICE PRESIDENT



PAGE: 2 OF 4

DOC NO : RY-W-004

EFFECTIVE DATE : 5-July-2019

REVISION : 01

ประวัติการแก้ไข (REVISION HISTORY)

THIS DOCUMENT IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY FOR NFC ALL UNAUTHORIZED USE AND OR REPRODUCTION IS PROHIBITED



ขั้นตอนการขนถ่ายแอมโมเนียจากเรือเข้าถังเก็บ

PAGE: 3 OF 4

DOC NO : RY-W-004

EFFECTIVE DATE : 5-July-2019

REVISION : 01

1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการเตรียมความพร้อมก่อนการรับแอมโมเนีย (NH₃) จากเรือเข้าสู่ถัง (TK-3201)

2. ขอบเขต

ขั้นตอนปฏิบัติงานนี้ให้มีผลบังคับใช้ครอบคลุมในการปฏิบัติงานภายในบริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

3. เอกสารอ้างอิง

-

4. เอกสารประกอบ

RY-FW04-01	NH3 IMPORT UNLOADING
RY-FW04-02	REFRIGERATION FOR UNLOADING
RY-FW04-03	SHIP-SHORE CARGO HANDLING AGREEMENT
RY-FW04-04	SHIP-SHORE SAFETY CHECK LIST
RY-FW04-05	AMMONIA UNLOADING

5. คำจำกัดความ

- | | | | |
|-----|------------------|---------|---|
| 5.1 | Loading Master | หมายถึง | ผู้มีอำนาจสูงสุดในการควบคุมการขนถ่าย (ผู้จัดการส่วนปฏิบัติการ , หัวหน้างานอาวุโสปฏิบัติการ, หัวหน้างานอาวุโสซ่อมบำรุง) |
| 5.2 | Loading Operator | หมายถึง | ผู้ที่ทำหน้าที่ต่อท่อระหว่างท่อของเรือกับท่อส่งเข้าถังเก็บ |
| 5.3 | Field Operator | หมายถึง | ผู้ที่ทำหน้าที่ควบคุมดูแลเครื่องจักรบริเวณถังเก็บ |
| 5.4 | Port Officer | หมายถึง | เจ้าหน้าที่ประสานงานท่าเรือ บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) |
| 5.5 | Port operator | หมายถึง | พนักงานควบคุมดูแลการปฏิบัติงานท่าเรือ |

6. ขั้นตอนการขนถ่ายแอมโมเนียจากเรือเข้าถังเก็บ

6.1. รายละเอียดขั้นตอนการขนถ่ายแอมโมเนียจากเรือเข้าถังเก็บ

- 6.1.1 Loading Master แจ้งกับ Chief Officer เรือ เพื่อเริ่มการขนถ่าย (Start Unloading)
- 6.1.2 Chief Officer มอบหมายให้คนประจำเรือจะทำการ Start Pump และ Cool Down ระบบท่อจ่ายของเรือ ประมาณ 5-20 นาที
- 6.1.3 Loading Master ทำการควบคุม Cool Down Loading Hose โดยให้เรือเปิด Manifold Valve 10% เพื่อจ่าย NH₃ เข้า Loading Hose และแจ้ง Chief Officer ทำการควบคุมแรงดัน (Pump Discharge) ของ Manifold Valve ที่แรงดัน 1.8-2.0 kg/cm² โดยทำการเปิด Manifold valve ของเรือเพิ่มขึ้น 10 % อย่างช้าๆ ใช้เวลาประมาณทุก 5-10 นาทีต่อการเปิด Valve เพิ่ม 1 ครั้ง โดยดูจากแรงดันในถังเก็บ (TK-3201) ไม่เกิน 600 mmWC. ถ้าพบว่าแรงดันเกินค่าที่กำหนด ให้ทำการหยุดการหมุนวาล์วเพิ่ม จนกว่าแรงดันจะลดระดับลงในระดับที่กำหนดไว้แล้วค่อยทำการเปิดวาล์วเพิ่มขึ้น และเมื่อเปิด Valve ได้ 50% และสังเกตมีน้ำแข็งจับ Loading Hose ก็สามารถเพิ่มระดับการเปิดวาล์วไปที่ 100%



ขั้นตอนการขนถ่ายแอมโมเนียจากเรือเข้าถังเก็บ

PAGE: 4 OF 4

DOC NO : RY-W-004

EFFECTIVE DATE : 5-July-2019

REVISION : 01

6.1.4 Loading Master ทำการควบคุมอุณหภูมิ, แรงดันของ Import Line จาก Loading Hose ถึง Storage Tank จนกระทั่งอุณหภูมิของแอมโมเนีย (NH₃ Temp) ภายในท่อ Import ก่อนเข้าถังเก็บ TK-3201 ใกล้เคียงกับ อุณหภูมิที่ท่อจ่ายของเรือ (Manifold) ประมาณ - 30 ถึง - 32 °C และควบคุมแรงดัน (Pressure) TK-3201 < 600 mmWC.

a. การขนถ่ายแอมโมเนียจากเรือเข้าถังเก็บ (Unloading)

- Loading Master ทำการควบคุมอย่างต่อเนื่อง โดยเพิ่ม Pressure Discharge ของเรือ เริ่มจาก 2.0 เป็น 2.3 , 2.6 , 3.0, 3.5, 4.0 kg/cm² ตามลำดับ และตรวจเช็ค Condition ทุก 1 ชั่วโมง โดยชั่วโมงแรกให้เช็คทุกๆ 5 นาที และชั่วโมงที่สองทุกๆ 15 นาที พร้อมบันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์ม RY-FW04-05 AMMONIA UNLOADING (ระหว่าง Unloading ควบคุม Pressure TK-3201 < 600 mmWC.)
- ควบคุมแรงดันของท่อนำเข้า (Import line Pressure) ไม่ให้เกิน 0.25 kg/cm² เพราะถ้าแรงดันสูงเกินค่าที่กำหนดจะทำให้แรงดันของถังเก็บ TK-3201 เพิ่มขึ้นเร็ว ซึ่งจะส่งผลให้ Safety Valve ทำงาน (Pop-Up) โดยการระบายแอมโมเนียออกสู่อากาศ
- เมื่อเรือทำการขนถ่ายแอมโมเนีย (NH₃) ใกล้จะครบตามยอดจำนวนสินค้าในเอกสารแล้ว Chief Officer จะแจ้ง Loading Master ให้ทราบก่อน 30 min. แล้วเรือจะหยุดการขนถ่าย (Unloading)
- Chief Officer และ Surveyor ทำการเช็คคำนวณปริมาณ NH₃ ที่จ่ายออกจากเรือ และที่ TK-3201 พร้อมแจ้ง Loading master ทราบเมื่อครบปริมาณ ตามใบกำกับการส่งมอบสินค้า (Bill of Lading).

7. การควบคุมบันทึก

ลำดับ ที่	รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ลักษณะการ จัดเก็บ	ระยะเวลาเก็บ (อย่างน้อย)	ผู้อนุมัติทำลาย
1	RY-FW04-01	NH ₃ IMPORT UNLOADING	เก็บเข้าแฟ้ม	2 ปี	ผู้จัดการฝ่าย
2	RY-FW04-02	REFRIGERATION FOR UNLOADING	เก็บเข้าแฟ้ม	2 ปี	ผู้จัดการฝ่าย
3	RY-FW04-03	SHIP-SHORE CARGO HANDLING AGREEMENT	เก็บเข้าแฟ้ม	2 ปี	ผู้จัดการฝ่าย
4	RY-FW04-04	SHIP-SHORE SAFETY CHECK LIST	เก็บเข้าแฟ้ม	2 ปี	ผู้จัดการฝ่าย
5	RY-FW04-05	AMMONIA UNLOADING	เก็บเข้าแฟ้ม	2 ปี	ผู้จัดการฝ่าย

8. เอกสารแนบท้าย

ไม่มี

ภาคผนวก 2-37

ขั้นตอนการ Unloading Sulfuric Acid จากเรือ



ขั้นตอนการขนถ่ายกรดกำมะถันจากเรือเข้าถังเก็บ

PAGE: 1 OF 4

DOC NO : RY-W-005

EFFECTIVE DATE : 12-June-2019

REVISION : 01

RY-W-005

ขั้นตอนการขนถ่ายกรดกำมะถันจากเรือเข้าถังเก็บ

เอกสารต้นฉบับ

DAR NO.

010/2019

PREPARED BY : WANNICHA K.

REVIEWED BY : ADUL W.

APPROVED BY : CHONKRITTIPAT J.

SIGNATURE :

POSITION : PROCESS ENGINEER

POSITION : OPERATION DIVISION MANAGER

POSITION : VICE PRESIDENT



DOC NO : RY-W-005

EFFECTIVE DATE : 12-June-2019

REVISION : 01

ประวัติการแก้ไข (REVISION HISTORY)

THIS DOCUMENT IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY FOR NFC ALL UNAUTHORIZED USE AND OR REPRODUCTION IS PROHIBITED



ขั้นตอนการขนถ่ายกรดกำมะถันจากเรือเข้าถังเก็บ

PAGE: 3 OF 4

DOC NO : RY-W-005

EFFECTIVE DATE : 12-June-2019

REVISION : 01

1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการเตรียมความพร้อมก่อนการรับกรดกำมะถัน (Sulfuric acid) จากเรือเข้าสู่ถังสินค้า

2. ขอบเขต

ขั้นตอนปฏิบัติงานนี้ให้มีผลบังคับใช้ครอบคลุมในการปฏิบัติงานภายในบริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

3. เอกสารอ้างอิง

4. เอกสารประกอบ

RY-FW05-01 SULFURIC ACID IMPORT

5. คำจำกัดความ

- | | | | |
|-----|------------------|---------|---|
| 5.1 | Loading Master | หมายถึง | ผู้มีอำนาจสูงสุดในการควบคุมการขนถ่าย(ผู้จัดการส่วนปฏิบัติการ , หัวหน้างานอาวุโสปฏิบัติการ, หัวหน้างานอาวุโสซ่อมบำรุง) |
| 5.2 | Loading Operator | หมายถึง | ผู้ที่ทำหน้าที่ต่อท่อระหว่างท่อของเรือกับท่อส่งเข้าถังเก็บ |
| 5.3 | Field Operator | หมายถึง | ผู้ที่ทำหน้าที่ควบคุมดูแลเครื่องจักรบริเวณถังเก็บ |
| 5.4 | Port Officer | หมายถึง | เจ้าหน้าที่ประสานงานท่าเรือ บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) |
| 5.5 | Port operator | หมายถึง | พนักงานควบคุมดูแลการปฏิบัติงานท่าเรือ |

6. ขั้นตอนการขนถ่ายกรดกำมะถันจากเรือเข้าถังเก็บ

6.1. รายละเอียดขั้นตอนการขนถ่ายกรดกำมะถันจากเรือเข้าถังเก็บ

- 6.1.1 Loading master แจ้ง Chief officer ทำการ start loading pump ที่ initial pressure = 1.0 kg/cm²
- 6.1.2 Loading master แจ้ง Surveyor เก็บตัวอย่างกรดที่บริเวณท่อจ่ายของเรือ (Ship's manifold) จำนวน 1 ขวดเพื่อตรวจความเข้มข้นของกรด และ Loading master ถ่ายรูปตัวอย่างกรดนี้ส่งให้ลูกค้า
- 6.1.3 Loading master แจ้ง Chief officer ทำการ Unloading ตามข้อตกลงในการขนถ่ายสินค้า (SHIP/Shore CARGO HANDLING AGREEMENT) RY-FW04-03 (Max. pressure ระหว่าง 3.0-5.0 kg/cm²)
- 6.1.4 Loading operator ทำการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของท่อรับ (Import Line) ตั้งแต่บริเวณจากท่าเรือจนถึงถังเก็บ Storage Tank
- 6.1.5 Loading master บันทึกระดับของกรดในถังเก็บทุกชั่วโมงในแบบฟอร์ม Sulfuric Acid Import (Level), และ Pressure Discharge โดยรับข้อมูลจาก U-3300 operator ทุกๆ 1 hr. จนกว่าจะสิ้นสุดการขนถ่าย (Complete unloading)



ขั้นตอนการขนถ่ายกรดกำมะถันจากเรือเข้าถังเก็บ

PAGE: 4 OF 4

DOC NO : RY-W-005

EFFECTIVE DATE : 12-June-2019

REVISION : 01

6.2. รายละเอียดขั้นตอนการขนถ่ายกรดกำมะถัน Ship to Shore tank

Before Discharge

- 6.2.1 Surveyor เข้าตรวจสอบเช็คระดับถังเก็บและถังของเรือพร้อมเก็บตัวอย่าง จดบันทึกอุณหภูมิและระดับสินค้าที่หน้างานจากถังเก็บและถังของเรือ ทำการ Sealing block valve ของ Suction, Import ร่วมกับ operator NFC
- 6.2.2 Surveyor ตรวจสอบปริมาณสินค้าตามยอด B/L และเก็บตัวอย่างของเรือให้ทางลูกค้าดูลักษณะสีของกรด แพบสี โดยเปรียบเทียบกับแถบสีวัดความขุ่นพร้อมถ่ายรูปส่งให้ฝ่ายการค้าและลูกค้า เพื่อยืนยันการรับสินค้าจากเรือเข้าถังเก็บ

Commence Discharge

- 6.2.3 Surveyor แจ้งให้เรือ Commence unloading ประมาณ 1 ชั่วโมง แล้วจึงแจ้งให้เรือหยุดเพื่อตรวจสอบปริมาณกรดที่อยู่ในทอรับสินค้า (Line Fulness) เพื่อหาปริมาณกรดที่เข้ามาอยู่ภายในทอโดยการตรวจสอบระดับที่ Shore tank และมาคำนวณเปรียบเทียบตัวเลขจากระดับของเรือว่าอยู่ในช่วงระหว่าง 300 ตัน ของ B/L โดยมี operator NFC ร่วมสังเกตการณ์ด้วย
- 6.2.4 หากปริมาณกรดทั้งถังเก็บและถังเรืออยู่ในช่วงระหว่าง 300 ตัน ของ B/L ให้ดำเนินการ โหลดสินค้าต่อ ถ้าเกินกว่านี้ที่กำหนดให้ทาง Surveyor ดำเนินการตรวจวัดระดับที่ถัง

After Discharge complete

- 6.2.5 Surveyor เข้าตรวจสอบระดับถังทุกๆ Partition ของเรือ และเข้าเช็คระดับถังเก็บที่ Shore tank ร่วมกับ operator NFC
- 6.2.6 Surveyor เก็บตัวอย่างกรดที่ Shore tank
- 6.2.7 Surveyor คำนวณตัวเลขการรับสินค้า โดยให้ทาง Loading master ทราบค่า Difference โดยอยู่ระหว่าง +/- ไม่เกิน 0.5 % ของ BL

กรณี Switch Tank ระหว่าง Unloading

- 6.2.8 Loading master แจ้ง operator ให้หยุดจ่ายสินค้าออกจากถังที่จะทำการรับ (Switch Tank) ก่อน 1 ชั่วโมง เพื่อให้ระดับกรดในถังคงที่
- 6.2.9 Surveyor ร่วมกับ operator ตรวจสอบเช็คระดับกรดของถังที่จะทำการรับ หลังจากหยุดจ่ายสินค้ากรดแล้ว 1 ชั่วโมง พร้อมทำการ Sealing
- 6.2.10 Surveyor และ Loading master แจ้งให้เรือหยุด Unloading
- 6.2.11 Surveyor ตรวจสอบระดับกรดของเรือ เทียบกับระดับของถังที่รับสินค้าแล้ว เพื่อคำนวณปริมาณกรดที่จ่ายออกจากเรือ (คำนวณเบื้องต้น) เพื่อทราบค่าต่างระหว่างถังของเรือและถังเก็บของโรงงาน
- 6.2.12 Loading master แจ้ง operator ทำการสลับถังกรดโดยเปิด Import valve เข้าถังถังกรดที่จะรับสินค้าและปิด Import valve ลงถังกรดที่หยุดรับสินค้าแล้วและให้ Surveyor ทำการ Sealing ถังที่จะทำการรับ พร้อมตรวจสอบอุณหภูมิและระดับสินค้าที่หน้างาน
- 6.2.13 Surveyor และ Loading master แจ้งเรือ Discharge ต่อ
- 6.2.14 หลังจากสลับถังกรดครบ 6 ชั่วโมงให้ Surveyor และ operator ตรวจสอบระดับกรดของถังที่หยุดรับไปแล้ว เพื่อให้ Surveyor คำนวณปริมาณกรดที่รับ พร้อมเก็บตัวอย่างกรดที่ถังเก็บที่หยุดรับไปแล้ว (Shore tank)
- 6.2.15 operator สามารถจ่ายสินค้ากรดออกจากถังที่ระบุในข้อ 6.2.8 ได้



ขั้นตอนการขนถ่ายกรดกำมะถันจากเรือเข้าถังเก็บ

PAGE: 5 OF 4

DOC NO : RY-W-005

EFFECTIVE DATE : 12-June-2019

REVISION : 01

7. การควบคุมบันทึก

ลำดับ ที่	รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ลักษณะการ จัดเก็บ	ระยะเวลาเก็บ (อย่างน้อย)	ผู้อนุมัติทำลาย
1	RY-FW04-03	SHIP/SHORE CARGO HANDLING AGREEMENT	เก็บเข้าแฟ้ม	2 ปี	ผู้จัดการฝ่าย
2	RY-FW05-01	SULFURIC ACID IMPORT	เก็บเข้าแฟ้ม	2 ปี	ผู้จัดการฝ่าย


8. เอกสารแนบท้าย

ไม่มี

ภาคผนวก 2-38
สัญญาให้บริการเรือ Oil Boom Operation

Skimmer Boat (SC RECOVERY) (ตรวจเช็ควันที่ 30 มิ.ย. 68)
อุปกรณ์ป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำตามประกาศกรมเจ้าท่า 134/2564

ข้อ	รายการอุปกรณ์	ข้อกำหนด (ท่าเรือที่มีความเสี่ยงสูง)	ผลลัพธ์	รูปแบบ	หมายเหตุ
1.	ทุ่นกักคราบน้ำมัน (Boom) พร้อมอุปกรณ์ประกอบที่จำเป็นสำหรับการใช้งาน	ต้องมีความยาวรวมไม่น้อยกว่า 3 เท่าของความยาวเรือสูงสุดที่เข้าเทียบท่าและต้องเพียงพอต่อการป้องกันการแพร่กระจายของคราบน้ำมันหากเกิดเหตุรั่วไหล	-มี Oil Containment Boom ความยาว 850 ม. ประจำหน้าท่า NFC	 	
2.	ทุ่นกักคราบน้ำมันชายหาด (Beach Boom) พร้อมอุปกรณ์ประกอบที่จำเป็นสำหรับการใช้งาน	*เฉพาะที่มีอาณาเขตติดต่อกับชายหาด* ต้องมีความยาวไม่น้อยกว่า 2 เท่าของระยะที่น้ำขึ้นสูงสุดและน้ำลงต่ำสุดบนชายหาด	ไม่เกี่ยวข้องเนื่องจากไม่มีอาณาเขตติดต่อกับชายหาด		
3.	เครื่องเก็บคราบน้ำมัน (Skimmer) พร้อมอุปกรณ์ประกอบที่จำเป็นสำหรับการใช้งาน	ต้องมีอัตราการเก็บคราบน้ำมัน (ไม่นับรวมน้ำ) ไม่น้อยกว่า 20 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง	SC RECOVERY อัตราเก็บคราบน้ำมันมากกว่า 20 Cu.mtrs./hr. (ข้อมูลจาก Ship Particular ของเรือ)	 	

4.	ภาชนะกักเก็บคราบน้ำมันชั่วคราว (Temporary Storage) พร้อมปั๊มสูบลำเลียงทางท่อ	ต้องมีความจุรวมไม่น้อยกว่า 40 ลูกบาศก์เมตร พร้อมปั๊มที่มีอัตราการสูบลำเลียงไม่น้อยกว่า 20 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และต้องสามารถจัดหาเพิ่มเติมได้อย่างเพียงพอ	SC RECOVERY - มีความจุสำหรับกักเก็บคราบน้ำมันทั้งหมด 65.8 Cu.mtrs - ปั๊มมีอัตราการสูบลำเลียงมากกว่า 20 Cu.mtrs. (ข้อมูลจาก Ship Particular ของเรือ)		
5.	วัสดุดูดซับคราบน้ำมัน (Absorbent Material)	5.1 ชนิดทุ่น (Absorbent Boom) ความยาวรวมไม่น้อยกว่า 100 ม. 5.2 ชนิดแผ่น (Absorbent Pads) ขนาดไม่น้อยกว่า 45x45 ซม. รวมจำนวนไม่น้อยกว่า 200 แผ่น หรือ ชนิดม้วน (Absorbent Role) มีพื้นที่รวมไม่น้อยกว่า 40 ตรม.	5.1 ชนิดทุ่นมีความยาวมากกว่า 100 ม. (มีทั้งหมด 34 ท่อน ท่อนละ 3 ม.) 5.2 ชนิดแผ่นขนาด 45x45 ซม. มีทั้งหมด 202 แผ่น		
6.	สารเคมีจัดการคราบน้ำมัน (Dispersant) ตามประกาศรายชื่อโดยกรมควบคุมมลพิษพร้อมเครื่องฉีดพ่น	ไม่น้อยกว่า 2,000 ลิตร พร้อมเครื่องฉีดพ่นแรงดันสูงได้ไกลไม่น้อยกว่า 30 ม.	- สารเคมีจัดการคราบน้ำมัน (Dispersant) มีทั้งหมด 2,000 ลิตร พร้อม MSDS - เครื่องฉีดพ่นแรงดันสูง มีระยะส่งน้ำมากกว่า 30 ม. (ยี่ห้ออื่นมา)		
7.	ชุดอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE)	ไม่น้อยกว่า 40 ชุด	ชุด PPE มีทั้งหมด 40 ชุด -ชุดกันสารเคมี 40 ชุด -หน้ากากกันสารเคมี : 40 อัน -ตลับกรอง 3M-6006 : 40 แพ็ค -Safety Boot 40 คู่ -แว่นตานิรภัย : 40 ชิ้น		



บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED

เลขที่ 88 อาคาร เอสซี กรุ๊ป ชั้น 3 ถนนเดอะพาร์คแลนด์ แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260
No. 88 SC Group Building, 3rd Floor, The Park Land Rd., Bangna Nuea, Bangna, Bangkok 10260
Tel. +66 2 348 0580-6 Fax : +66 2 348 0578-9 Website : www.nfc.co.th

ทะเบียนเลขที่ 0107538000495
Registration No. 0107538000495

ต้นฉบับ



สัญญาเลขที่ NFC-LGD 002/65

สัญญาจ้างบริการเรือสำหรับ Oil boom Deployment Operation
และบริการป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำ

ทำที่ บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

วันที่ 21 เมษายน 2565

สัญญานี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) โดยนายณัฐพงษ์ รัตนสุวรรณทวี และนางบงกช รุ่งกรไพศาล กรรมการผู้มีอำนาจ สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 88 อาคารเอสซี กรุ๊ป ชั้น 3 ถนนเดอะพาร์คแลนด์ แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร ซึ่งต่อไปในสัญญานี้จะเรียกว่า “ผู้ว่าจ้าง” ฝ่ายหนึ่ง กับ

บริษัท เอส ซี แมนเนจเม้นท์ จำกัด โดยนายณัฐภพ รัตนสุวรรณทวี กรรมการผู้มีอำนาจ สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 88 ถนนเดอะพาร์คแลนด์ แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร ซึ่งต่อไปในสัญญานี้จะเรียกว่า “ผู้รับจ้าง” อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญากัน มีข้อความดังต่อไปนี้

1. ขอบเขตการจ้างงาน

ผู้ว่าจ้างตกลงจ้างและผู้รับจ้างตกลงรับจ้างบริการเรือสำหรับ Oil boom Deployment Operation และบริการป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำ ให้พร้อมปฏิบัติงาน โดยผู้รับจ้างจะให้บริการดังกล่าว เมื่อมีการแจ้งขอรับบริการตามครั้งคราว รายละเอียดเพิ่มเติมตามประกาศกรมเจ้าท่าที่ 134/2564 เรื่อง มาตรการความปลอดภัย การป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำ เนื่องจากน้ำมัน เคมีภัณฑ์ และสารที่เป็นอันตรายประจำเรือ และเอกสารแนบท้ายทั้งหมด ซึ่งถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้ ทั้งนี้หากไม่สามารถให้บริการได้ ผู้รับจ้างตกลงจัดหาผู้ว่าจ้างรายอื่นมาให้บริการแก่ผู้ว่าจ้างอย่างครบถ้วนตามสัญญา ซึ่งต่อไปในสัญญานี้จะเรียกว่า “บริการ”

2. ระยะเวลาสัญญา

สัญญานี้มีผลบังคับใช้ 5 ปี ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2565 - 31 มีนาคม 2570

3. ค่าจ้างและเงื่อนไขการชำระค่าจ้าง

3.1 ค่าจ้าง

ผู้ว่าจ้างตกลงชำระค่าบริการให้แก่ผู้รับจ้างในอัตราเดือนละ 30,000 บาท (สามหมื่นบาทถ้วน) ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม โดยคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงให้คิดค่าบริการเป็นรายหน่วยตามการใช้งานที่เกิดขึ้นจริง ดังนี้

- 1) งานบริการเรือสำหรับ Oil boom Deployment Operation ตามรายละเอียดดังนี้

ชื่อเรือที่ให้บริการ (Tug boat service) : "RS 15" or Sub.

1.1) อัตราค่าบริการ

1.1.1) อัตราค่าบริการ (Service Rate) : 2,500 บาท/ชั่วโมง/ลำ

1.1.2) ค่าธรรมเนียมพิเศษการใช้น้ำมัน (Oil surcharge) : 1,253 บาท/ชั่วโมง/ลำ

1.2) ค่าบริการแรงงานสำหรับปฏิบัติงานเปิดนุ้ม-ปิดนุ้ม

1.2.1) ค่าแรงงานขั้นต่ำ 1 ทีม (7 คน) : 9,500 บาท/ครั้ง (JOB)

1.2.2) ค่าแรงงานต่อคน : 1,500 บาท/คน/ครั้ง (JOB)

2) บริการป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำตามรายละเอียดดังนี้

2.1) ชื่อเรือที่ให้บริการ (Skimmer Boat) : "SC RECOVERY"

(อัตราเก็บคราบน้ำมัน มากกว่า 20 cu.m./hr. มีความจุ มากกว่า 40 cu.m พร้อมปั๊มอัตราสูบลำ 20 cu.m/hr.)

2.1.1) อัตราค่าบริการ (Service Rate) : 10,000 บาท/ชั่วโมง/ลำ

2.1.2) ค่าธรรมเนียมพิเศษการใช้น้ำมัน (Oil surcharge) : 1,253 บาท/ชั่วโมง/ลำ

2.2) ค่าบริการแรงงานขจัดคราบน้ำมัน

2.2.1) ค่าแรงงานขั้นต่ำ 1 ทีม (5 คน) : 20,000 บาท/วัน

2.2.2) ค่าแรงงานต่อคน : 4,000 บาท/คน/วัน

2.3) ค่าธรรมเนียมรายปีสำหรับวัสดุอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน : 30,000 บาท/เดือน

(วัสดุอุปกรณ์ป้องกันและขจัดมลพิษ พร้อมใช้งานตลอดเวลาสามารถตรวจสอบได้ตามมาตรฐานที่กำหนด)

2.3.1) อัตราค่าบริการในการใช้งานแต่ละครั้ง

2.3.1.1) วัสดุดูดซับคราบน้ำมัน (Absorbent Material)

- ชนิดห่วง (Absorbent boom) ความยาว 100 m. : 6,290 บาท/แผ่น

- ชนิดแผ่น (Absorbent Pads) ขนาด 45x45 cm² : 70 บาท/แผ่น

2.3.1.2) สารเคมีขจัดคราบน้ำมัน (Oil spill Dispersant) : 420 บาท/ลิตร

3.2 เงื่อนไขการชำระค่าจ้าง

ผู้รับจ้างตกลงว่า ผู้ว่าจ้างจะต้องชำระค่าจ้างตามที่ระบุไว้ในข้อ 2 เป็นรายเดือนและรายละเอียดเป็นไปตามเอกสารใบเสนอราคา โดยผู้รับจ้างจะยื่นใบแจ้งหนี้ขอเรียกเก็บเงินค่าจ้างเมื่อเสร็จงานที่จ้าง ณ สำนักงานของผู้ว่าจ้าง และผู้ว่าจ้างตกลงชำระค่าจ้างให้แก่ผู้รับจ้าง ตามระเบียบการจ่ายค่าจ้างงานของทางด้านการเงินนับแต่วันที่ผู้ว่าจ้างได้รับใบแจ้งหนี้และใบตรวจรับงานจากลูกค้า ตลอดจนเอกสารประกอบครบถ้วนถูกต้องเรียบร้อยแล้ว และหรือตามระเบียบของผู้ว่าจ้าง

ข้อ 4. ภาษีอากร

ผู้ว่าจ้างมีสิทธิหักภาษีหัก ณ ที่จ่าย ตามที่กฎหมายกำหนด ทั้งนี้ผู้รับจ้างตกลงเป็นตกลงเป็นผู้ชำระอากร แสตามปีตามสัญญาฉบับนี้ (ถ้ามี)

ข้อ 5. การบอกเลิกสัญญาจ้าง

ถ้าผู้รับผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใด หรือไม่อาจปฏิบัติงานที่จ้างตามสัญญานี้ได้ หรือมีเหตุให้ผู้ว่าจ้างเชื่อได้ว่าผู้รับจ้าง ไม่สามารถทำงานให้แล้วเสร็จบริบูรณ์ภายในกำหนด ผู้ว่าจ้างมีสิทธิจะบอกเลิกสัญญานี้ได้

ทั้งนี้ หากคู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดประสงค์ที่จะยกเลิกสัญญานี้ คู่สัญญาด้านนั้นจะต้องแจ้งความประสงค์เป็น ลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าแก่คู่สัญญาอีกฝ่ายเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 (สามสิบ) วัน

ข้อ 6. ความรับผิดชอบ

ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบต่อผู้ว่าจ้าง ในกรณีที่อุปกรณ์ของผู้ว่าจ้างตามสัญญานี้ชำรุดเสียหายอันเกิดจากความผิด หรือความบกพร่องของผู้รับจ้าง คนงาน และหรือบริวารของผู้รับจ้างไม่ว่าด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม ผู้รับจ้างตกลงชำระค่าใช้จ่าย และค่าเสียหายที่เกิดขึ้นแก่ผู้ว่าจ้าง ตามที่ผู้ว่าจ้างที่ต้องเสียไปทั้งสิ้น โดยผู้รับจ้างจะรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นใน วงเงินไม่เกินค่าจ้างตลอดอายุสัญญานี้ และให้ถือว่าผู้รับจ้างกระทำผิดสัญญานี้ด้วย

ข้อ 7. การบำรุงรักษา

ผู้รับจ้างมีหน้าที่ในการบำรุงรักษาและซ่อมแซมแก้ไขอุปกรณ์และเครื่องจักร ที่ให้บริการอยู่ในสภาพใช้งานได้ดี และปลอดภัยตลอดอายุสัญญานี้ ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ว่าจ้างทั้งสิ้น

ข้อ 8. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

8.1) ใบเสนอราคา เรื่อง เสนอราคาค่าบริการเรือสำหรับ Oil Boom Deployment Operation เลขที่ CSB 222/070 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2565

8.2) ประกาศสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ สทร.008/2564 เรื่อง ค่าธรรมเนียมพิเศษการใช้น้ำมัน ในการให้บริการเรือลากจูง

8.3) ใบเสนอราคา เรื่อง เสนอราคาซ่อมแผนฉุฉเงิน และอุปกรณ์ป้องกันจากน้ำมัน และสารเคมีหกรั่วไหล เลขที่ CSB 222/052 ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2565

8.4) ประกาศกรมเจ้าท่า ที่ 134/2564 เรื่อง มาตรการความปลอดภัย การป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำ เนื่องจากน้ำมัน เคมีภัณฑ์ และสารที่เป็นอันตรายประจำท่าเรือ

ข้อ 9. การส่งคำบอกกล่าว

บรรดาคำบอกกล่าวหรือหนังสือใดๆ ที่จะต้องส่งให้แก่ผู้ว่าจ้างหรือผู้รับจ้างนั้น เมื่อได้มีการส่งไปรษณีย์ลงทะเบียนตอบรับไปยังที่อยู่ของผู้ว่าจ้างหรือผู้รับจ้างตามที่ปรากฏอยู่ในสัญญาฉบับนี้แล้ว ให้ถือว่าได้มีการบอกกล่าวหรือได้มีการส่งหนังสือนั้นให้แก่ผู้ว่าจ้างและผู้รับจ้างโดยชอบแล้ว

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านและเข้าใจข้อความในสัญญานี้โดยตลอดแล้วเห็นว่าเป็นเรื่องถูกต้อง ตรงตามเจตนารมณ์ทุกประการ จึงได้ลงลายมือชื่อ พร้อมประทับตราสำคัญ (ถ้ามี) ไว้เป็นหลักฐานและต่างยึดถือไว้ฝ่ายละฉบับ

บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)



บริษัท เอส ซี แมนเนจเม้นท์ จำกัด

บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....ผู้ว่าจ้าง
(นายณัฐพงษ์ รันตสุวรรณทวี)

ลงชื่อ.....ผู้รับจ้าง
(นายณัฐภพ รันตสุวรรณทวี)
(12 เมษายน 2565)

ลงชื่อ.....ผู้ว่าจ้าง
(นางบงกช รุ่งกรไพศาล)

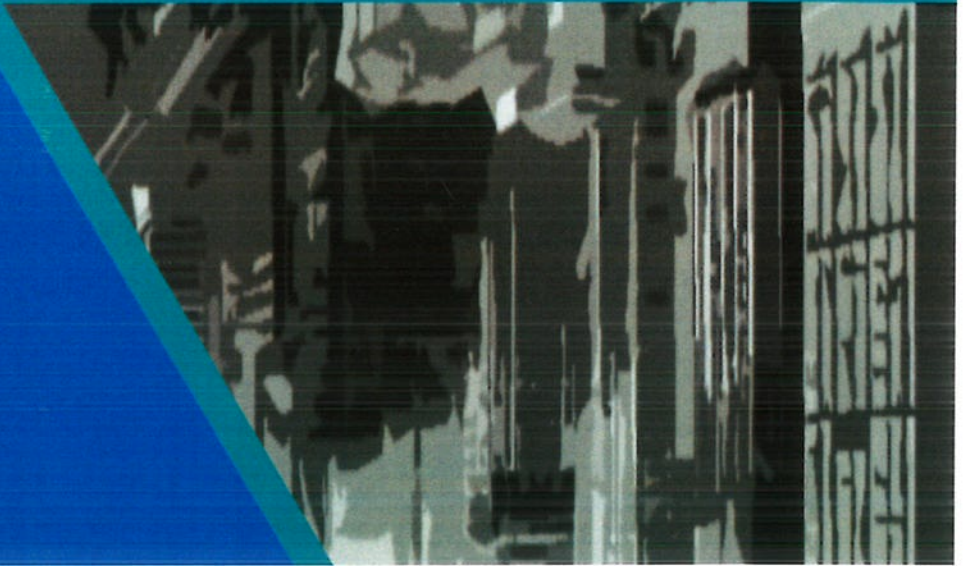
ลงชื่อ.....พยาน
(นายชนม์ภักดิ์ ภิรมย์กิจ)

ลงชื่อ.....พยาน
(นางสาววรัญญา รุ่งวิทยานุกุล)

ภาคผนวก 2-39

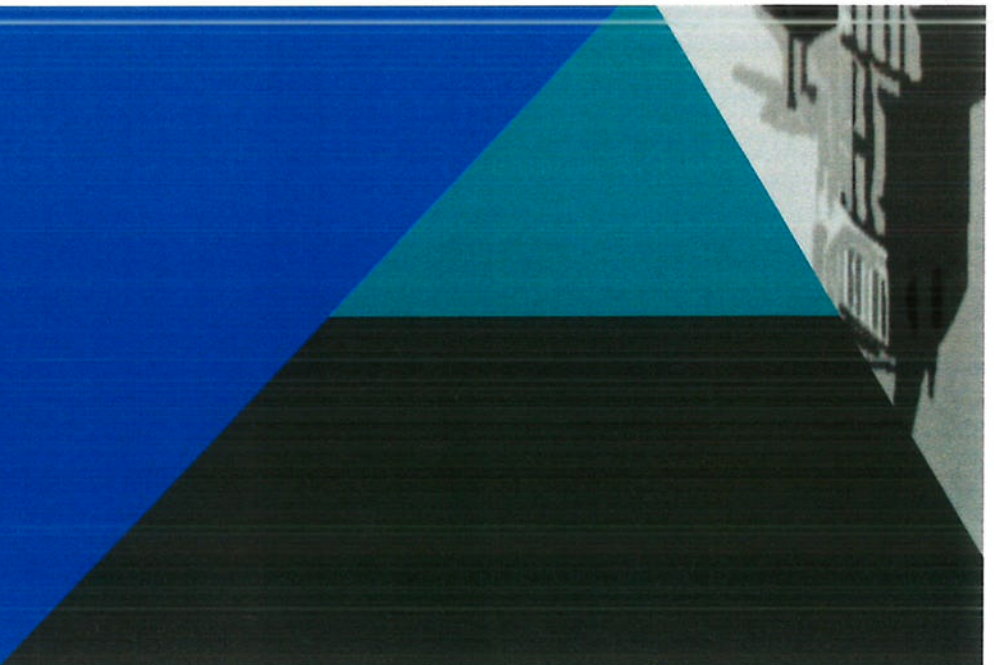
เอกสารการตรวจสอบท่อน้ำมัน

ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



Surveillance check sheet

1-31 Jan 2025



แบบฟอร์มตรวจเช็คถังเก็บน้ำมัน และถังแรงดันประจำเดือน
Form monthly check sheet tank s orange vessel tank



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	TK-101	TK-102	TK-103	TK-104	TK-105	TK-106	V-131	V-151
1	สภาพทั่วไปของพื้นผิวภายนอก	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	การรั่วไหล	-ไม่มีรอยรั่ว/ริ้วซึมของน้ำมัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	การเสียบรูของผืนผ้าและหลอด	-ไม่บุบไม่วม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	การหลุดตัวถังและขอมัด	-ไม่มีการบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	สภาพของฐานราก	-ไม่มีการทรุดตัวของพื้น แยกตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	การกัดกร่อน	-ไม่มีการผุกร่อนของสนิม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	สภาพของสีเคลือบ	-สีของตัวถังไม่จาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	การรั่วซึมของพื้นถัง	-ไม่มีน้ำรั่วในถังของระบบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สภาพของอุปกรณ์ต่างๆ	-ไม่มีการอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ช่องระบายอากาศ	-ไม่มีการอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ช่องระบายแรงดันฉุกเฉิน	-สภาพปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์วกันไฟย้อนกลับ	-สภาพปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ถังระบายน้ำกันถัง	-สภาพปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง									ตรีศอ ๑๗/๑/๖๘	๑๗/๑/๖๘ ๑๗/๑/๖๘

หมายเหตุ

Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	ISBL																				OSBL						Jetty									
1	การรั่วซึม	ไม่มีรอยรั่วที่ผิวท่อ, รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน	16"-P-1011-A1A1	24"-P-1012-A1A1	16"-P-1021-A1A1	24"-P-1022-A1A1	16"-P-1031-A1A1	24"-P-1032-A1A1	16"-P-1041-A1A1	24"-P-1042-A1A1	16"-P-1051-A1A1	24"-P-1052-A1A1	16"-P-1061-A1A1	24"-P-1062-A1A1	16"-P-1081-A1A1	24"-P-1091-A1A1	24"-P-1092-A1A1	20"-P-1111-A1A1	20"-P-1121-A1A1	20"-P-1131-A1A1	12"-P-1113-A1A1	12"-P-1123-A1A1	12"-P-1133-A1A1	10"-P-1142-A1A1	16"-P-1141-A2A1	10"-P-1310-A1A1	16"-P-1251-A2A1	12"-P-1252-A2A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.1)	16"-P-1251-A2A1 (PK.2)	16"-P-1251-A2A1 (PK.3)	16"-P-1251-A2A1 (PK.4)	16"-P-1251-A2A1 (PK.5)	16"-P-1251-A2A1 (PK.6)	16"-P-1501-A1A1	12"-P-1501-A1A1		
2	ความเสียหาย	ไม่มีรอยบุบ หรือรอยยุบบริเวณผิวท่อ																																				
3	สีภายนอก	ไม่มีรอยบดลอก หรือรอยสีอื่นที่ไม่ใช่สีของท่อ																																				
4	การขึ้นสนิม	ไม่มีรอยของการขึ้นสนิมบริเวณผิวท่อ รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน																																				
5	ความมั่นคง	อุปกรณ์รองรับ/ค้ำท่อไม่เสียหาย																																				
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง			ผู้ตรวจสอบ																				วันที่															

หมายเหตุ

Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	ISBL																				OSBL						Jetty							
1	การรั่วซึม	-ไม่มีรอยรั่วที่ผิวท่อ, รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน	16"-P-1011-A1A1	24"-P-1012-A1A1	16"-P-1021-A1A1	24"-P-1022-A1A1	16"-P-1031-A1A1	24"-P-1032-A1A1	16"-P-1041-A1A1	24"-P-1042-A1A1	16"-P-1051-A1A1	24"-P-1052-A1A1	16"-P-1061-A1A1	24"-P-1062-A1A1	16"-P-1081-A1A1	24"-P-1091-A1A1	24"-P-1092-A1A1	20"-P-1111-A1A1	20"-P-1121-A1A1	20"-P-1131-A1A1	12"-P-1113-A1A1	12"-P-1123-A1A1	12"-P-1133-A1A1	10"-P-1142-A1A1	16"-P-1141-A2A1	10"-P-1310-A1A1	16"-P-1501-A1A1	12"-P-1251-A2A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.1)	16"-P-1251-A2A1 (PK.2)	16"-P-1251-A2A1 (PK.3)	16"-P-1251-A2A1 (PK.4)	16"-P-1251-A2A1 (PK.5)	16"-P-1251-A2A1 (PK.6)	16"-P-1501-A1A1	12"-P-1501-A1A1
2	ความเสียหาย	-ไม่มีรอยบุบ หรือรอยยุบบริเวณผิวท่อ																																		
3	สีภายนอก	-ไม่มีรอยสกปรก หรือรอยสีอื่นที่ไม่ใช่สีของท่อ																																		
4	การขึ้นสนิม	-ไม่มีรอยของการขึ้นสนิมบริเวณผิวท่อ รอบเชื่อม หรือหน้าแปลน																																		
5	ความมั่นคง	-อุปกรณ์รองรับ/ลำท่อไม่เสียหาย																																		
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง			ผู้ตรวจสอบ																				วันที่													

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสุบถ่ายน้ำมันประจำเดือน

Form monthly check sheet transfer pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-111A	P-111B	P-111C
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/	/	/
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	-อยู่ในเกณฑ์ปกติ	/	/	/
		-สีของน้ำมันหล่อลื่นใส ไม่มีสิ่งแปลกปลอมหรือขุ่นมัว	/	/	/
3	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	/	/	/
4	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	/	X	X
5	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/	/	/
		-ไม่สั่นเกินขณะปั๊มทำงาน	/	/	/
6	Bund wall ได้ปั๊มสุบถ่าย	-ท่อระบายน้ำไม่อุดตัน	/	/	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่ 28/1/68	เสร็จ	เสร็จ	เสร็จ

หมายเหตุ * มีปั๊มสุบบริเวณ Oil Cooling Pump B - C

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำมันรถบรรทุกประจำเดือน

Form monthly check sheet truck loading pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-115
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการผุกร่อนของสนิม	✓
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	✓
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	✓
4	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	✓
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	✓
5	ชุดตัวควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการผุกร่อนของสนิม	✓
			✓
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่: 18/01/69	ศิริโชค

หมายเหตุ *

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำมันประจำเดือน

Form monthly check sheet slop oil pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-132
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยรั่วที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	/
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	/
4	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	/
5	ชุดตัวควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง			ผู้ตรวจสอบ วันที่ 19/1/68

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำอัตโนมัติ

Form monthly check sheet water oil sump seprate pump



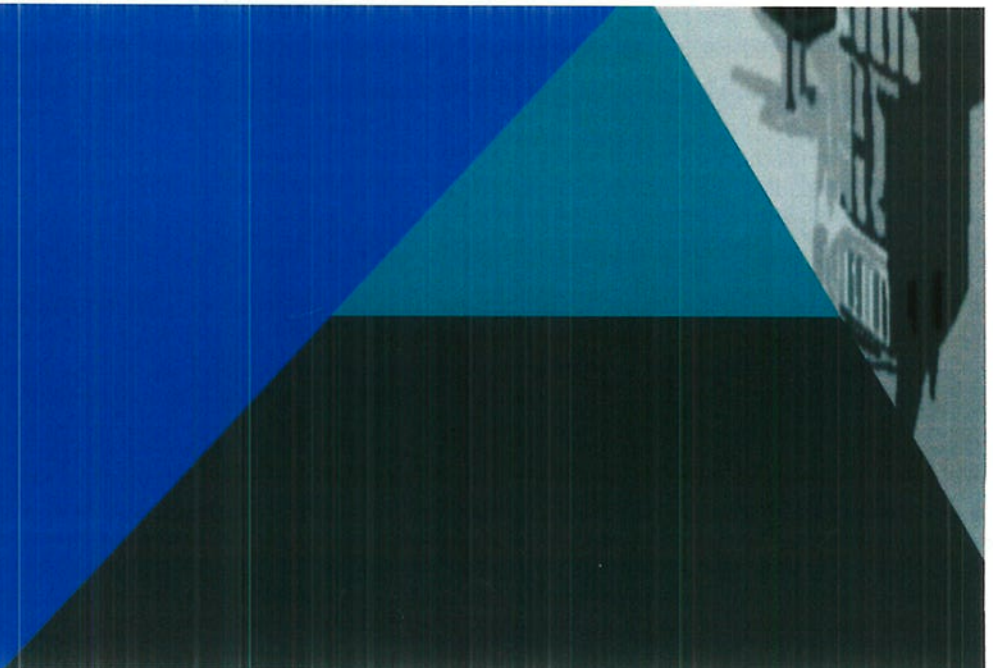
Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-141	P-143
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/	/
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	/	/
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	/	/
4	ชุดควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/	/
		-Mode manual สามารถใช้งานได้	/	/
5	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/	/
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	/	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่ 20/1/68	พริษา	ศรिता

หมายเหตุ



Surveillance check sheet

01-28 February 2025



แบบฟอร์มตรวจเช็คถังเก็บน้ำมัน และถังแรงดันประจำเดือน

Form monthly check sheet tank storage vessel tank



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	TK-101	TK-102	TK-103	TK-104	TK-105	TK-106	V-131	V-151
1	สภาพทั่วไปของพื้นผิวภายนอก	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/
2	การรั่วไหล	-ไม่มีรอยรั่ว/รั่วซึมของน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	/
3	การเสียรูปของผนังและหลังคา	-ไม่บุบไม่บวม	/	/	/	/	/	/	/	/
4	การหลุดตัวผนังและขอบถัง	-ไม่มีการยุบ	/	/	/	/	/	/	/	/
5	สภาพของฐานราก	-ไม่มีการทรุดตัวของพื้น แตกกร้าว	/	/	/	/	/	/	/	/
6	การกัดกร่อน	-ไม่มีการผุกร่อนของสนิม	/	/	/	/	/	/	/	/
7	สภาพของสื่เคลื่อน	-สื่อนองตัวถังไม่ฉ่ำ	/	/	/	/	/	/	/	/
8	การรั่วซึมของพื้นถัง	-ไม่มีน้ำมันในช่องระบาย	/	/	/	/	/	/	/	/
9	สภาพของอุปกรณ์ต่างๆ	-ไม่มีการอุดตัน	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ช่องระบายอากาศ	-ไม่มีการอุดตัน	/	/	/	/	/	/	/	/
11	ช่องระบายแรงดันฉุกเฉิน	-สภาพปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/
12	วาล์วกันไฟย้อนกลับ	-สภาพปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/
13	ถังระบายน้ำกันถัง	-สภาพปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่.../.../.....	08/02/68	09/02/68	09/02/68	09/02/68	09/02/68	08/02/68	08/02/68	08/02/68

หมายเหตุ

08/62/68



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	ISBL	OSBL	Jetty
1	การรั่วซึม	-ไม่มีรอยรั่วที่ผิวท่อ, รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน	16"-P-1011-A1A1 24"-P-1012-A1A1 16"-P-1021-A1A1 24"-P-1022-A1A1 16"-P-1031-A1A1 24"-P-1032-A1A1 16"-P-1041-A1A1 24"-P-1042-A1A1 16"-P-1051-A1A1 24"-P-1052-A1A1 16"-P-1061-A1A1 24"-P-1062-A1A1 16"-P-1081-A1A1 24"-P-1091-A1A1 24"-P-1092-A1A1 20"-P-1111-A1A1 20"-P-1121-A1A1 20"-P-1131-A1A1 12"-P-1113-A1A1 12"-P-1123-A1A1 12"-P-1133-A1A1 10"-P-1142-A1A1 16"-P-1141-A2A1 10"-P-1310-A1A1 16"-P-1501-A1A1 12"-P-1251-A2A1 12"-P-1252-A2A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.1) 16"-P-1251-A2A1 (PK.2) 16"-P-1251-A2A1 (PK.3) 16"-P-1251-A2A1 (PK.4) 16"-P-1251-A2A1 (PK.5) 16"-P-1251-A2A1 (PK.6)	16"-P-1501-A1A1 12"-P-1501-A1A1
2	ความเสียหาย	-ไม่มีรอยบวม หรือรอยยุบบริเวณผิวท่อ	16"-P-1011-A1A1 24"-P-1012-A1A1 16"-P-1021-A1A1 24"-P-1022-A1A1 16"-P-1031-A1A1 24"-P-1032-A1A1 16"-P-1041-A1A1 24"-P-1042-A1A1 16"-P-1051-A1A1 24"-P-1052-A1A1 16"-P-1061-A1A1 24"-P-1062-A1A1 16"-P-1081-A1A1 24"-P-1091-A1A1 24"-P-1092-A1A1 20"-P-1111-A1A1 20"-P-1121-A1A1 20"-P-1131-A1A1 12"-P-1113-A1A1 12"-P-1123-A1A1 12"-P-1133-A1A1 10"-P-1142-A1A1 16"-P-1141-A2A1 10"-P-1310-A1A1 16"-P-1501-A1A1 12"-P-1251-A2A1 12"-P-1252-A2A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.1) 16"-P-1251-A2A1 (PK.2) 16"-P-1251-A2A1 (PK.3) 16"-P-1251-A2A1 (PK.4) 16"-P-1251-A2A1 (PK.5) 16"-P-1251-A2A1 (PK.6)	16"-P-1501-A1A1 12"-P-1501-A1A1
3	สีภายนอก	-ไม่มีรอยกลอก หรือรอยสีอื่นที่ไม่ใช่สีของท่อ	16"-P-1011-A1A1 24"-P-1012-A1A1 16"-P-1021-A1A1 24"-P-1022-A1A1 16"-P-1031-A1A1 24"-P-1032-A1A1 16"-P-1041-A1A1 24"-P-1042-A1A1 16"-P-1051-A1A1 24"-P-1052-A1A1 16"-P-1061-A1A1 24"-P-1062-A1A1 16"-P-1081-A1A1 24"-P-1091-A1A1 24"-P-1092-A1A1 20"-P-1111-A1A1 20"-P-1121-A1A1 20"-P-1131-A1A1 12"-P-1113-A1A1 12"-P-1123-A1A1 12"-P-1133-A1A1 10"-P-1142-A1A1 16"-P-1141-A2A1 10"-P-1310-A1A1 16"-P-1501-A1A1 12"-P-1251-A2A1 12"-P-1252-A2A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.1) 16"-P-1251-A2A1 (PK.2) 16"-P-1251-A2A1 (PK.3) 16"-P-1251-A2A1 (PK.4) 16"-P-1251-A2A1 (PK.5) 16"-P-1251-A2A1 (PK.6)	16"-P-1501-A1A1 12"-P-1501-A1A1
4	การขึ้นสนิม	-ไม่มีรอยของการขึ้นสนิมบริเวณผิวท่อ รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน	16"-P-1011-A1A1 24"-P-1012-A1A1 16"-P-1021-A1A1 24"-P-1022-A1A1 16"-P-1031-A1A1 24"-P-1032-A1A1 16"-P-1041-A1A1 24"-P-1042-A1A1 16"-P-1051-A1A1 24"-P-1052-A1A1 16"-P-1061-A1A1 24"-P-1062-A1A1 16"-P-1081-A1A1 24"-P-1091-A1A1 24"-P-1092-A1A1 20"-P-1111-A1A1 20"-P-1121-A1A1 20"-P-1131-A1A1 12"-P-1113-A1A1 12"-P-1123-A1A1 12"-P-1133-A1A1 10"-P-1142-A1A1 16"-P-1141-A2A1 10"-P-1310-A1A1 16"-P-1501-A1A1 12"-P-1251-A2A1 12"-P-1252-A2A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.1) 16"-P-1251-A2A1 (PK.2) 16"-P-1251-A2A1 (PK.3) 16"-P-1251-A2A1 (PK.4) 16"-P-1251-A2A1 (PK.5) 16"-P-1251-A2A1 (PK.6)	16"-P-1501-A1A1 12"-P-1501-A1A1
5	ความมั่นคง	-อุปกรณ์รองรับ/ค้ำท่อไม่เสียหาย	16"-P-1011-A1A1 24"-P-1012-A1A1 16"-P-1021-A1A1 24"-P-1022-A1A1 16"-P-1031-A1A1 24"-P-1032-A1A1 16"-P-1041-A1A1 24"-P-1042-A1A1 16"-P-1051-A1A1 24"-P-1052-A1A1 16"-P-1061-A1A1 24"-P-1062-A1A1 16"-P-1081-A1A1 24"-P-1091-A1A1 24"-P-1092-A1A1 20"-P-1111-A1A1 20"-P-1121-A1A1 20"-P-1131-A1A1 12"-P-1113-A1A1 12"-P-1123-A1A1 12"-P-1133-A1A1 10"-P-1142-A1A1 16"-P-1141-A2A1 10"-P-1310-A1A1 16"-P-1501-A1A1 12"-P-1251-A2A1 12"-P-1252-A2A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.1) 16"-P-1251-A2A1 (PK.2) 16"-P-1251-A2A1 (PK.3) 16"-P-1251-A2A1 (PK.4) 16"-P-1251-A2A1 (PK.5) 16"-P-1251-A2A1 (PK.6)	16"-P-1501-A1A1 12"-P-1501-A1A1
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง			ผู้ตรวจสอบ วันที่		

หมายเหตุ

Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	ISBL																				OSBL					Jetty
1	การรั่วซึม	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	-ไม่มีรอยรั่วที่ผิวท่อ, รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน																				16"-P-1501-A1A1	12"-P-1501-A1A1				
2	ความเสียหาย		-ไม่มีรอยบวม หรือรอยยุบบริเวณผิวท่อ																				16"-P-1251-A2A1 (PK.6)	16"-P-1501-A1A1				
3	สีภายนอก		-ไม่มีรอยลอก หรือรอยสีอื่นที่ไม่ใช่สีของท่อ																				16"-P-1251-A2A1 (PK.3)	16"-P-1251-A2A1 (PK.4)	16"-P-1251-A2A1 (PK.5)			
4	การขึ้นสนิม		-ไม่มีรอยของการขึ้นสนิมบริเวณผิวท่อ รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน																				16"-P-1251-A2A1 (PK.2)	16"-P-1251-A2A1 (PK.1)	16"-P-1251-A2A1 (PK.6)			
5	ความมั่นคง		-อุปกรณ์รองรับ/ค่าท่อไม่เสียหาย																				16"-P-1251-A2A1 (PK.6)	16"-P-1501-A1A1				
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง			ผู้ตรวจสอบ																				1634/ks 11/3/75					
			วันที่ _____																									

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำมันประจำเดือน

Form monthly check sheet transfer pump




Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-111A	P-111B	P-111C
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	✓	✓	✓
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	-อยู่ในเกณฑ์ปกติ	✗	✗	✗
		-สีของน้ำมันหล่อลื่นใส ไม่มีสิ่งแปลกปลอมหรือขุ่นมัว	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓
4	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	✗	✗	✓
5	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	N/A	N/A	N/A
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	N/A	N/A	N/A
6	Bund wall ได้ปั๊มสูบน้ำ	-ท่อระบายน้ำไม่อุดตัน	✓	✓	✓
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่ 26/2/58	อ.จ.ท.อ.	อ.จ.ท.อ.	อ.จ.ท.อ.

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจสอบเช็คปั๊มสูบน้ำสำหรับรถบรรทุกประจำเดือน

Form monthly check sheet truck loading pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-115
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่รั่วซึมเสียหาย	/
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	/
4	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	/
5	ชุดตู้ควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง			 ผู้ตรวจสอบ วันที่ 10/02/68

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจสอบเช็คปั๊มสุบน้ำมันประจำเดือน

Form monthly check sheet slop oil pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-132
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการผิดปกติของสลิม	/
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	/
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	/
4	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/
		ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	/
5	ชุดตู้ควบคุม Control panel	ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการผิดปกติของสลิม	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่ 02/02/68	

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำถ่ายแยกน้ำมันหิ้วหัว

Form monthly check sheet water oil sump separate pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-141	P-143
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	✓	✓
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	✓	✓
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยต่อ หรือหน้าแปลน	✓	✓
4	ชุดตู้ควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	✓	✓
		-Mode manual สามารถใช้งานได้	✓	✓
5	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	✓	✓
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	✓	✓
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่ 5/2/68		

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คผนังกันน้ำประจำเดือน



Form monthly check sheet Bund wall

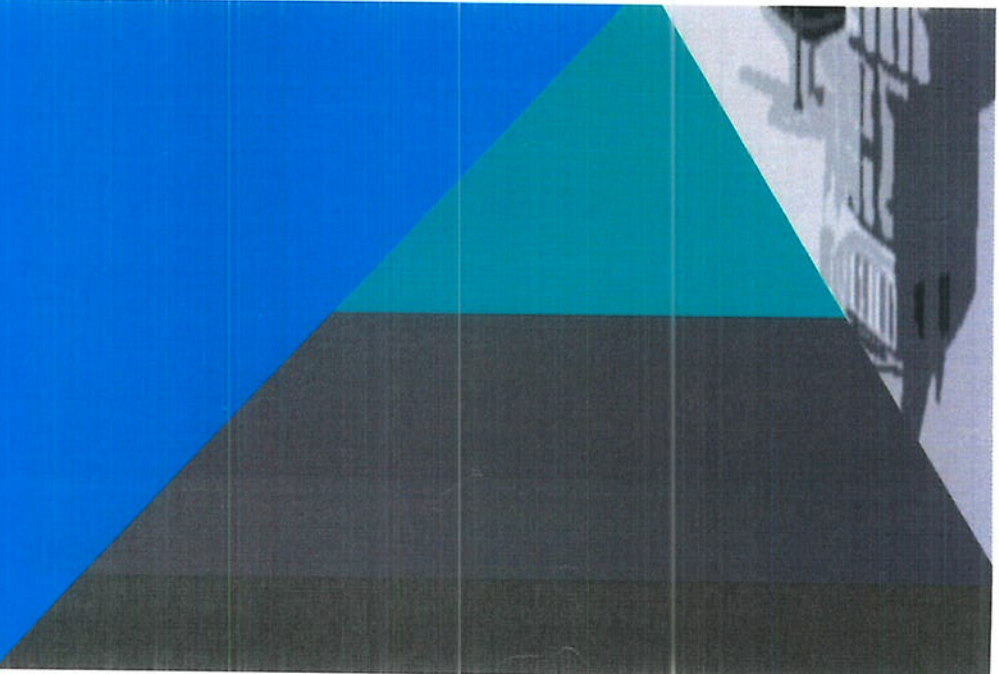
Item No.	รายการ	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	ผลการตรวจ	
			ปกติ	ไม่ปกติ
1	สภาพทั่วไปของพื้นผิวภายนอก	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ	/	
2	การทรุดตัวของกำแพง	-ไม่มีการทรุดหรือหลาย	/	
3	การเสียรูปของกำแพง	-ไม่มีการแตกร้าว	/	
4	วัสดุอุดระหว่างผนังและท่อ		/	
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง			สรุป	

หมายเหตุ



Surveillance check sheet

1-31 March 2025



แบบฟอร์มตรวจเช็คถังเก็บน้ำมัน และถังแรงดันประจำเดือน

Form monthly check sheet tank storage vessel tank



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	TK-101	TK-102	TK-103	TK-104	TK-105	TK-106	V-131	V-151
1	สภาพทั่วไปของพื้นผิวภายนอก	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/
2	การรั่วไหล	-ไม่มีรอยรั่ว/รั่วซึมของน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	/
3	การเสียรูปของผนังและหลังคา	-ไม่บุ๋มไม่บวม	/	/	/	/	/	/	/	/
4	การหลุดตัวผนังและขอบถัง	-ไม่มีการยุบ	/	/	/	/	/	/	/	/
5	สภาพของฐานราก	-ไม่มีการทรุดตัวของพื้น แตกกร้าว	/	/	/	/	/	/	/	/
6	การกัดกร่อน	-ไม่มีการผุกร่อนของสนิม	/	/	/	/	/	/	/	/
7	สภาพของสิ่งเคลือบ	-สีของตัวถังไม่จาง	/	/	/	/	/	/	/	/
8	การรั่วซึมของพื้นถัง	-ไม่มีน้ำมันในช่องระบาย	/	/	/	/	/	/	/	/
9	สภาพของอุปกรณ์ต่างๆ	-ไม่มีการอุดตัน	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ช่องระบายอากาศ	-ไม่มีการอุดตัน	/	/	/	/	/	/	/	/
11	ช่องระบายแรงดันฉุกเฉิน	-สภาพปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/
12	วาล์วกันไฟย้อนกลับ	-สภาพปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/
13	ถึงระยะบำรุงรักษาถัง	-สภาพปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่.../.../.....			เสร็จ 3/3/64					11/12/64 24/3/68

หน้า 1 จาก 1

Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	ISBL	OSBL	Jetty
1	การรั่วซึม	-ไม่มีรอยรั่วที่ส่วท่อ, รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน	16"-P-1011-A1A1 24"-P-1012-A1A1 16"-P-1021-A1A1 24"-P-1022-A1A1 16"-P-1031-A1A1 24"-P-1032-A1A1 16"-P-1041-A1A1 24"-P-1042-A1A1 16"-P-1051-A1A1 24"-P-1052-A1A1 16"-P-1061-A1A1 24"-P-1062-A1A1 16"-P-1081-A1A1 24"-P-1091-A1A1 24"-P-1092-A1A1 20"-P-1111-A1A1 20"-P-1121-A1A1 20"-P-1131-A1A1 12"-P-1133-A1A1 12"-P-1123-A1A1 10"-P-1142-A1A1 16"-P-1141-A2A1 10"-P-1310-A1A1 16"-P-1501-A1A1 12"-P-1251-A2A1 12"-P-1252-A2A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.1) 16"-P-1251-A2A1 (PK.2) 16"-P-1251-A2A1 (PK.3) 16"-P-1251-A2A1 (PK.4) 16"-P-1251-A2A1 (PK.5) 16"-P-1251-A2A1 (PK.6)	12"-P-1501-A1A1 12"-P-1501-A1A1
2	ความเสียหาย	-ไม่มีรอยบวม หรือรอยยุบบริเวณผิวท่อ			
3	สีภายนอก	-ไม่มีรอยบดลอก หรือรอยสีอื่นที่ไม่ใช่สีของท่อ			
4	การขึ้นสนิม	-ไม่มีรอยของการขึ้นสนิมบริเวณผิวท่อ รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน			
5	ความมั่นคง	-อุปกรณ์รองรับ/ค้ำท่อไม่เสียหาย			
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ 10/03/68 วันที่			

หมายเหตุ

Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	Jetty	OSBL	ISBL
1	การรั่วซึม	ไม่มีการรั่วซึมที่ผิวท่อ, รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน	16"-P-1011-A1A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.1)	16"-P-1252-A2A1
2	ความเสียหาย	ไม่มีรอยบุบ หรือรอยยุบบริเวณผิวท่อ	16"-P-1012-A1A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.2)	12"-P-1133-A1A1
3	สีภายนอก	ไม่มีรอยบดลอก หรือรอยสีอื่นที่ไม่ใช่สีของท่อ	16"-P-1012-A1A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.3)	12"-P-1133-A1A1
4	การขึ้นสนิม	ไม่มีรอยของการขึ้นสนิมบริเวณผิวท่อ รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน	16"-P-1012-A1A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.4)	12"-P-1133-A1A1
5	ความมั่นคง	-อุปกรณ์รองรับ/ค่าท่อไม่เสียหาย	16"-P-1012-A1A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.5)	12"-P-1133-A1A1
	✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง	ผู้ตรวจสอบ วันที่ 31/3/68	16"-P-1012-A1A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.6)	12"-P-1133-A1A1

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำประจำเดือน



Form monthly check sheet transfer pump

Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-111A	P-111B	P-111C
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการผูกข้องของสนิม	/	/	/
2	ระดับน้ำในหล่อเส้น	-อยู่ในเกณฑ์ปกติ	/	/	/
		-สีของน้ำมันหล่อลื่นใส ไม่มีสีเปลี่ยนแปลงหรือขุ่นมัว	/	/	/
3	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	/	/	/
4	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	/	/	/
5	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/	/	/
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	/	/	/
6	Bund wall ได้ปั๊มสูบน้ำ	-ท่อระบายน้ำไม่อุดตัน	/	/	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่ 03/08	03	08	08

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสุบน้ำมันรถบรรทุกประจำเดือน



Form monthly check sheet truck loading pump


Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-115
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการผูกข้องของสนิม	/
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	/
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	/
4	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	/
5	ชุดควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการผูกข้องของสนิม	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่ 25/3/68	16/3/68

ลงนาม/เหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำมันประจำเดือน



Form monthly check sheet slop oil pump

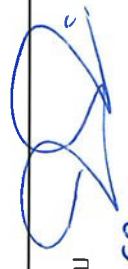
Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-132
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	/
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหัวแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหัวแปลน	/
4	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	/
5	ชุดควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง			 ผู้ตรวจสอบ วันที่ 11/03/๕๕

นางสาวเจษฎา
ทิมมาประเสริฐ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำแยกน้ำมันบนผิวน้ำ

Form monthly check sheet water oil sump seperate pump



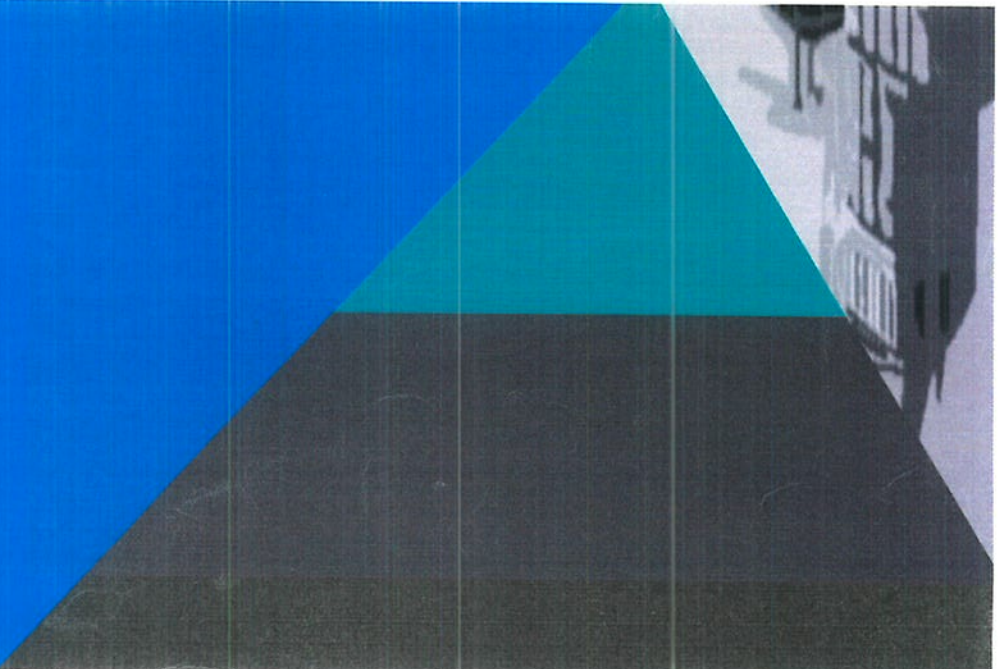
Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-141	P-143
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการฟุ้งกระจายของสนิม	✓	✓
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	✓	✓
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเห็บ หรือหน้าแปลน	✓	✓
4	ชุดตู้ควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการฟุ้งกระจายของสนิม	✓	✓
		-Mode manual สามารถใช้งานได้	✓	✓
5	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	✓	✓
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	✓	✓
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		 ผู้ตรวจสอบ วันที่ 17/03/68		

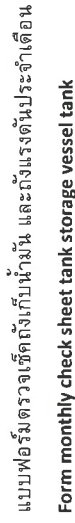
หมายเหตุ



Surveillance check sheet

1-30 Apr 2025





Manuscript

07/04/68

(week 1-2)

แบบฟอร์มตรวจสอบท่อน้ำมันประจำเดือน
Form monthly check sheet Pipeline



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	ISBL																				OSBL						Jetty												
1	การรั่วซึม	ไม่มีรอยรั่วที่ผิวท่อ, รอยเชื่อม หรือ หน้าแปลน	16"-P-1011-A1A1	24"-P-1012-A1A1	16"-P-1021-A1A1	24"-P-1022-A1A1	16"-P-1031-A1A1	24"-P-1032-A1A1	16"-P-1041-A1A1	24"-P-1042-A1A1	16"-P-1051-A1A1	24"-P-1052-A1A1	16"-P-1061-A1A1	24"-P-1062-A1A1	16"-P-1081-A1A1	24"-P-1091-A1A1	24"-P-1092-A1A1	20"-P-1111-A1A1	20"-P-1121-A1A1	20"-P-1131-A1A1	12"-P-1113-A1A1	12"-P-1123-A1A1	12"-P-1133-A1A1	10"-P-1142-A1A1	16"-P-1141-A2A1	10"-P-1310-A1A1	16"-P-1501-A1A1	12"-P-1251-A2A1	12"-P-1252-A2A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.1)	16"-P-1251-A2A1 (PK.2)	16"-P-1251-A2A1 (PK.3)	16"-P-1251-A2A1 (PK.4)	16"-P-1251-A2A1 (PK.5)	16"-P-1251-A2A1 (PK.6)	16"-P-1501-A1A1	12"-P-1501-A1A1				
2	ความเสียหาย		ไม่มีรอยบุบ หรือรอยยุบบริเวณผิวท่อ																																						
3	สีภายนอก		ไม่มีรอยลอก หรือรอยสีอื่นที่ไม่ใช่สีของท่อ																																						
4	การขึ้นสนิม		ไม่มีรอยของการขึ้นสนิมบริเวณผิวท่อ รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน																																						
5	ความมั่นคง		-อุปกรณ์รองรับ/ค้ำท่อไม่เสียหาย																																						
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง			<div>ผู้ตรวจสอบ</div> <div>วันที่ 07/04/68</div>																																						

หมายเหตุ

(week 3-4)

พจนานุกรม

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำมันประจำเดือน

Form monthly check sheet transfer pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-111A	P-111B	P-111C
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/	/	/
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	-อยู่ในเกณฑ์ปกติ	/	/	/
		-สีของน้ำมันหล่อลื่นใส ไม่มีสิ่งแปลกปลอม หรือขุ่นมัว	/	/	/
3	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	/	/	/
4	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มรอยรั่วบริเวณซีล, รอยต่อ หรือหน้าแปลน	/	/	/
5	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/	/	/
		-ไม่สั่นเกินไปขณะมีทำงาน	/	/	/
6	Bund wall ได้มีสูบน้ำถ่าย	-ท่อระบายน้ำไม่อุดตัน	/	/	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง			158	158	28
			ผู้ตรวจสอบ วันที่ 17/04/58		

หมายเลข

แบบฟอร์มตรวจสอบความพร้อมสับจ่ายน้ำมันรถบรรทุกประจำเดือน

Form monthly check sheet truck loading pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-115
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรั่วของน้ำมัน	✓
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	✓
3	ตรวจสอบสภาพวาล์วซีมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยร้าวบริเวณซีล, รอยร้าว หรือหน้าแปลน	✓
4	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	✓
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	✓
5	ชุดตัวควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรั่วของน้ำมัน	✓
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่ 15/4/68	

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำใต้ดินประจำเดือน

Form monthly check sheet slop oil pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-132
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรั่วของน้ำมัน	✓
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	✓
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	✓
4	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	✓
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	✓
5	ชุดตัวควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรั่วของน้ำมัน	✓
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		<div>ผู้ตรวจสอบ วันที่ 16/6/25</div>	

หมายเหตุ

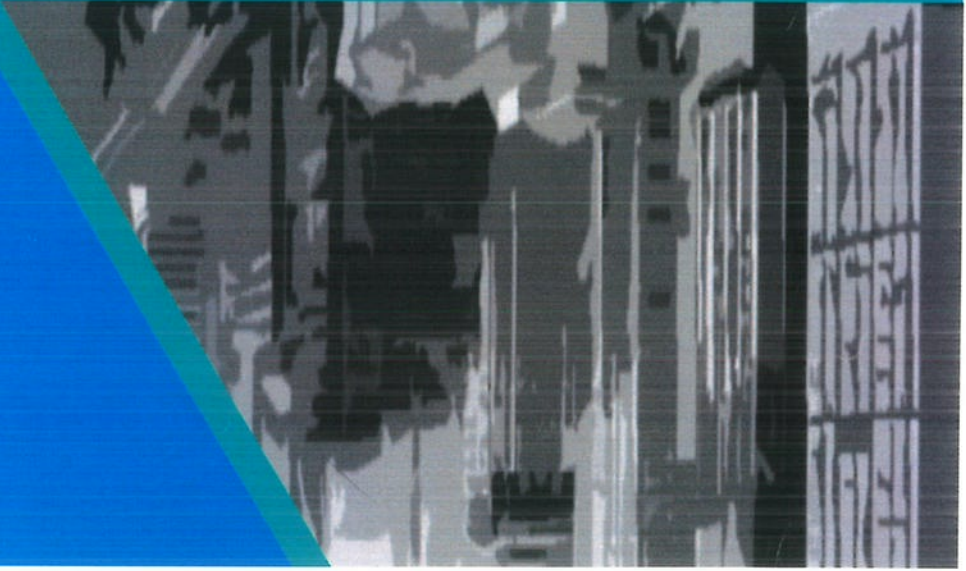
แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำอัตโนมัติที่น้ำมันผิวน้ำ

Form monthly check sheet water oil sump separate pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-141	P-143
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรุกร่อนของสนิม	/	/
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	/	/
3	ตรวจสอบสภาพวาล์วของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	/	/
4	ชุดควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรุกร่อนของสนิม	/	/
		-Mode manual สามารถใช้งานได้	/	/
5	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/	/
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	/	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่ 16/04/69		

หมายเหตุ



Surveillance check sheet

1-31 May 2025



แบบฟอร์มตรวจเช็คถังเก็บน้ำมัน และถังแรงดันประจำเดือน

Form monthly check sheet tank storage vessel tank



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	TK-101	TK-102	TK-103	TK-104	TK-105	TK-106	V-131	V-151
1	สภาพทั่วไปของพื้นผิวภายนอก	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	การรั่วไหล	-ไม่มีรอยรั่ว/รั่วซึมของน้ำมัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	การเปลี่ยนแปลงและหลังคา	-ไม่บุบไม่บวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	การทรุดตัวผนังและขอบถัง	-ไม่มีการยุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	สภาพของฐานราก	-ไม่มีการทรุดตัวของพื้น แตกกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	การกัดกร่อน	-ไม่มีการหลุดร่อนของสนิม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	สภาพของสีเคลือบ	-สีของตัวถังไม่จาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	การรั่วซึมของพื้นถัง	-ไม่มีน้ำมันในช่องระบาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	สภาพของอุปกรณ์ต่างๆ	-ไม่มีการอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ช่องระบายอากาศ	-ไม่มีการอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ช่องระบายแรงดันฉุกเฉิน	-สภาพปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์วกันไฟย้อนกลับ	-สภาพปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ถังระบายน้ำกันถัง	-สภาพปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจ วันที่.../.../.....	Supachai	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ

Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	ISBL																				OSBL						Jetty																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	การรั่วซึม	-ไม่มีรอยรั่วที่ผิวท่อ, รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน	16"-P-1011-A1A1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ 31/05/68

หมายเหตุ

Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	ISBL																OSBL						Jetty													
1	การรั่วซึม	-ไม่มีรอยรั่วที่ผิวท่อ, รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน	16"-P-1011-A1A1	24"-P-1012-A1A1	16"-P-1021-A1A1	24"-P-1022-A1A1	16"-P-1031-A1A1	24"-P-1032-A1A1	16"-P-1041-A1A1	24"-P-1042-A1A1	16"-P-1051-A1A1	24"-P-1052-A1A1	16"-P-1061-A1A1	24"-P-1062-A1A1	16"-P-1081-A1A1	24"-P-1091-A1A1	24"-P-1092-A1A1	20"-P-1111-A1A1	20"-P-1121-A1A1	20"-P-1131-A1A1	12"-P-1113-A1A1	12"-P-1123-A1A1	12"-P-1133-A1A1	10"-P-1142-A1A1	16"-P-1141-A2A1	10"-P-1310-A1A1	16"-P-1501-A1A1	12"-P-1251-A2A1	12"-P-1252-A2A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.1)	16"-P-1251-A2A1 (PK.2)	16"-P-1251-A2A1 (PK.3)	16"-P-1251-A2A1 (PK.4)	16"-P-1251-A2A1 (PK.5)	16"-P-1251-A2A1 (PK.6)	16"-P-1501-A1A1	12"-P-1501-A1A1	
2	ความเสียหาย	-ไม่มีรอยบุบ หรือรอยบวมบริเวณผิวท่อ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	สีภายนอก	-ไม่มีรอยลอก หรือรอยสีที่ผิดไปใช้สีของท่อ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	การขึ้นสนิม	-ไม่มีรอยของการขึ้นสนิมบริเวณผิวท่อ รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ความมั่นคง	-อุปกรณ์รองรับ/ค้ำท่อไม่เสียหาย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
<div> <div>✓ = ผ่าน</div> <div>x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที)</div> <div>n/a = ไม่เกี่ยวข้อง</div> </div> <div>ผู้ตรวจสอบ</div> <div>วันที่ _____</div>			<div> <div>16"-P-1011-A1A1</div> <div>24"-P-1012-A1A1</div> <div>16"-P-1021-A1A1</div> <div>24"-P-1022-A1A1</div> <div>16"-P-1031-A1A1</div> <div>24"-P-1032-A1A1</div> <div>16"-P-1041-A1A1</div> <div>24"-P-1042-A1A1</div> <div>16"-P-1051-A1A1</div> <div>24"-P-1052-A1A1</div> <div>16"-P-1061-A1A1</div> <div>24"-P-1062-A1A1</div> <div>16"-P-1081-A1A1</div> <div>24"-P-1091-A1A1</div> <div>24"-P-1092-A1A1</div> <div>20"-P-1111-A1A1</div> <div>20"-P-1121-A1A1</div> <div>20"-P-1131-A1A1</div> <div>12"-P-1113-A1A1</div> <div>12"-P-1123-A1A1</div> <div>12"-P-1133-A1A1</div> <div>10"-P-1142-A1A1</div> <div>16"-P-1141-A2A1</div> <div>10"-P-1310-A1A1</div> <div>16"-P-1501-A1A1</div> <div>12"-P-1251-A2A1</div> <div>12"-P-1252-A2A1</div> <div>16"-P-1251-A2A1 (PK.1)</div> <div>16"-P-1251-A2A1 (PK.2)</div> <div>16"-P-1251-A2A1 (PK.3)</div> <div>16"-P-1251-A2A1 (PK.4)</div> <div>16"-P-1251-A2A1 (PK.5)</div> <div>16"-P-1251-A2A1 (PK.6)</div> <div>16"-P-1501-A1A1</div> <div>12"-P-1501-A1A1</div> </div>																																			

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจสอบ.ชุดปั๊มสูบน้ำมันประจำเดือน

Form monthly check sheet transfer pump




Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-111A	P-111B	P-111C
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสั่น	ปกติ	✓	✓
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	-อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ปกติ	✓	✓
		-สีของน้ำมันหล่อลื่นใส ไม่มีสิ่งแปลกปลอมหรือขุ่นมัว	ปกติ	✓	✓
3	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓
4	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	✓	✓	✓
5	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	✓	✓	✓
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	✓	✓	✓
6	Bund wall ได้ปั๊มสูบน้ำ	-ท่อระบายน้ำไม่อุดตัน	✓	✓	✓
✓ = ผ่าน		ผู้ตรวจสอบ วันที่ 21/05/68			
x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที)					
n/a = ไม่เกี่ยวข้อง					

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำมันรถบรรทุกประจำเดือน

Form monthly check sheet truck loading pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-115
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	/
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	/
4	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	/
5	ชุดควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง			ผู้ตรวจสอบ  วันที่ 19/05/68

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำมันประจำเดือน

Form monthly check sheet slop oil pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-132
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการผูกข้องของสนิม	/
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	/
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	/
4	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	/
5	ชุดตู้ควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการผูกข้องของสนิม	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่ 19/05/68	เกรียงกร 19/05/68.

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำอัตโนมัติบนผิวน้ำ



Form monthly check sheet water oil sump seporate pump

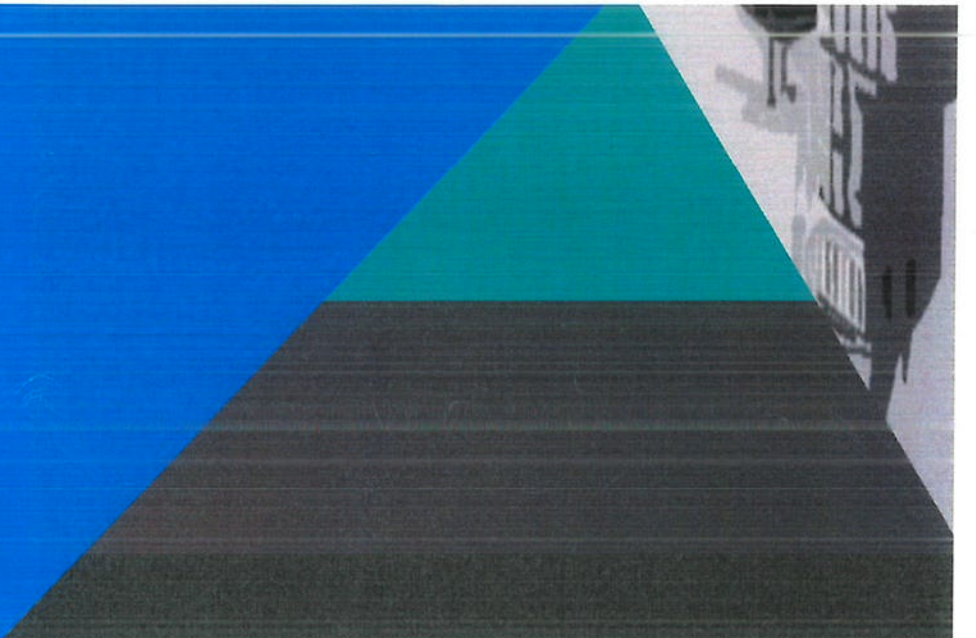
Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-141	P-143
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/	/
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	/	/
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	/	/
4	ชุดควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/	/
		-Mode manual สามารถใช้งานได้	/	/
5	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/	/
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	/	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่ 19/05/68	เกษมกร 19/05/68	เกษมกร 19/05/68

หมายเหตุ



Surveillance check sheet

1-30 Jun 2025



แบบฟอร์มตรวจสอบถังเก็บน้ำมัน และถังแรงดันประจำเดือน

Form monthly check sheet tank storage vessel tank



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	TK-101	TK-102	TK-103	TK-104	TK-105	TK-106	V-131	V-151
1	สภาพทั่วไปของพื้นผิวภายนอก	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/
2	การรั่วไหล	-ไม่มีรอยรั่ว/รั่วซึมของน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	/
3	การเสียรูปของผนังและหลังคา	-ไม่บุบไม่บวม	/	/	/	/	/	/	/	/
4	การทรุดตัวผนังและขอบถัง	-ไม่มีการยุบ	/	/	/	/	/	/	/	/
5	สภาพของฐานราก	-ไม่มีการทรุดของพื้น แดกร้าว	/	/	/	/	/	/	/	/
6	การกัดกร่อน	-ไม่มีการผุกร่อนของสนิม	/	/	/	/	/	/	/	/
7	สภาพของสแต็ค	-สีของตัวถังไม่ดำ	/	/	/	/	/	/	/	/
8	การรั่วซึมของพื้นถัง	-ไม่มีน้ำมันในช่องระบาย	/	/	/	/	/	/	/	/
9	สภาพของอุปกรณ์ต่างๆ	-ไม่มีการอุดตัน	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ช่องระบายอากาศ	-ไม่มีการอุดตัน	/	/	/	/	/	/	/	/
11	ช่องระบายแรงดันฉุกเฉิน	-สภาพปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/
12	วาล์วกันไฟย้อนกลับ	-สภาพปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/
13	ถึงระยะน้ำมันถัง	-สภาพปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง	ผู้ตรวจสอบ วันที่: 20/06/68	ผู้ตรวจ 30/06/68	ผู้ตรวจ 30/06/68	ผู้ตรวจ 30/06/68	ผู้ตรวจ 30/06/68	ผู้ตรวจ 29/06/68	ผู้ตรวจ 29/06/68	ผู้ตรวจ 29/06/68	ผู้ตรวจ 16/6/68	ผู้ตรวจ 29/06/68

หมายเหตุ

วันที่ 1-7/68



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	ISBL																				OSBL						Jetty					
1	การรั่วซึม	-ไม่มีรอยรั่วที่หัวท่อ, รอยเชื่อม หรือ หน้าแปลน	16"-P-1011-A1A1	24"-P-1012-A1A1	16"-P-1021-A1A1	24"-P-1022-A1A1	16"-P-1031-A1A1	24"-P-1032-A1A1	16"-P-1041-A1A1	24"-P-1042-A1A1	16"-P-1051-A1A1	24"-P-1052-A1A1	16"-P-1061-A1A1	24"-P-1062-A1A1	16"-P-1081-A1A1	24"-P-1091-A1A1	24"-P-1092-A1A1	20"-P-1111-A1A1	20"-P-1121-A1A1	20"-P-1131-A1A1	12"-P-1133-A1A1	12"-P-1142-A1A1	16"-P-1141-A2A1	10"-P-1310-A1A1	16"-P-1501-A1A1	12"-P-1251-A2A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.1)	16"-P-1251-A2A1 (PK.2)	16"-P-1251-A2A1 (PK.3)	16"-P-1251-A2A1 (PK.4)	16"-P-1251-A2A1 (PK.5)	16"-P-1251-A2A1 (PK.6)	16"-P-1501-A1A1	12"-P-1501-A1A1
2	ความเสียหาย	-ไม่มีรอยบุบ หรือรอยยุบบริเวณผิวท่อ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	สีภายนอก	-ไม่มีรอยเกลือก หรือรอยสีอื่นที่ไม่ใช่สีของท่อ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	การขึ้นสนิม	-ไม่มีรอยของการขึ้นสนิมบริเวณผิวท่อ รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ความมั่นคง	-อุปกรณ์รองรับ/ค้ำท่อ ไม่เสียหาย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง			ผู้ตรวจสอบ นพ.พว																															
			วันที่ 30/6/68																															

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจท่อน้ำประปา 2 สัปดาห์ (Week 3-4)
18-20/06/18

Form bi-weekly check sheet Pipeline



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	ISBL												OSBL						Jetty																	
1	การรั่วซึม	ไม่มีรอยรั่วที่ผิวท่อ, รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน	16"-P-1011-A1A1	24"-P-1012-A1A1	16"-P-1021-A1A1	24"-P-1022-A1A1	16"-P-1031-A1A1	24"-P-1032-A1A1	16"-P-1041-A1A1	24"-P-1042-A1A1	16"-P-1051-A1A1	24"-P-1052-A1A1	16"-P-1061-A1A1	24"-P-1062-A1A1	16"-P-1081-A1A1	24"-P-1091-A1A1	24"-P-1092-A1A1	20"-P-1111-A1A1	20"-P-1121-A1A1	20"-P-1131-A1A1	12"-P-1133-A1A1	12"-P-1142-A1A1	16"-P-1141-A2A1	10"-P-1310-A1A1	16"-P-1501-A1A1	12"-P-1251-A2A1	12"-P-1252-A2A1	16"-P-1251-A2A1 (PK.1)	16"-P-1251-A2A1 (PK.2)	16"-P-1251-A2A1 (PK.3)	16"-P-1251-A2A1 (PK.4)	16"-P-1251-A2A1 (PK.5)	16"-P-1251-A2A1 (PK.6)	16"-P-1501-A1A1	12"-P-1501-A1A1			
2	ความเสียหาย	ไม่มีรอยบุบ หรือรอยยุบบริเวณผิวท่อ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3	สีภายนอก	ไม่มีรอยลอก หรือรอยสีอื่นที่ไม่ใช่สีของท่อ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4	การขึ้นสนิม	ไม่มีรอยของการขึ้นสนิมบริเวณผิวท่อ รอยเชื่อม หรือหน้าแปลน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5	ความมั่นคง	อุปกรณ์รองรับ/ค้ำท่อไม่เสียหาย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
<div> <div> <div>✓ = ผ่าน</div> <div>x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที)</div> <div>n/a = ไม่เกี่ยวข้อง</div> </div> <div> <div>ผู้ตรวจสอบ</div> <div>วันที่ 20/06/18</div> </div> </div>																																						

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำตามประจำเดือน

Form monthly check sheet transfer pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-111A	P-111B	P-111C
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/	/	/
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	-อยู่ในเกณฑ์ปกติ	/	/	/
		-สีของน้ำมันหล่อลื่นใส ไม่มีสิ่งแปลกปลอมหรือขุ่นมัว	/	/	/
3	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	/	/	/
4	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	/	/	/
5	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/	/	/
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	/	/	/
6	Bund wall ได้ปั๊มสูบน้ำ	-ท่อระบายน้ำไม่อุดตัน	/	/	/
✓ = ผ่าน					
x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที)					
n/a = ไม่เกี่ยวข้อง					
ผู้ทำ: <u> </u> ผู้ตรวจสอบ: <u> </u>					
		วันที่ <u>20/6/67</u>			

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำมันรถบรรทุกประจำเดือน

Form monthly check sheet truck loading pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-115
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	✓
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	✓
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	✓
4	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	✓
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	✓
5	ชุดควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	✓
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่ 16/06/68	เมธนากร. 16/6/68.

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำใต้ดินประจำเดือน

Form monthly check sheet slop oil pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-132
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	/
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยเชื่อมต่อ หรือหน้าแปลน	/
4	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	/
5	ชุดควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรบกวนของสนิม	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่ 16/06/68	16/06/68

หมายเหตุ

แบบฟอร์มตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำแยกถังเก็บน้ำฝนบนผิวน้ำ

Form monthly check sheet water oil sump seperate pump



Item No.	รายการตรวจเช็ค	เกณฑ์การยอมรับ/มาตรฐานอ้างอิง	P-141	P-143
1	ตรวจสอบสภาพทั่วไป	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรุกร่อนของสนิม	/	/
2	ตรวจสอบสภาพ Pressure Gauge	-ไม่มีรอยร้าวที่ตัวอุปกรณ์, สามารถวัดแรงดันได้ปกติ และไม่ชำรุดเสียหาย	/	/
3	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึมของซีล และหน้าแปลน	-ไม่มีรอยรั่วบริเวณซีล, รอยต่อ หรือหน้าแปลน	/	/
4	ชุดตู้ควบคุม Control panel	-ไม่มีสิ่งผิดปกติ หรือการรุกร่อนของสนิม	/	/
		-Mode manual สามารถใช้งานได้	/	/
5	ระดับเสียงและการสั่นสะเทือน	-ไม่มีเสียงผิดปกติหรือดังเกินไป	/	/
		-ไม่สั่นเกินไปขณะปฏิบัติงาน	/	/
✓ = ผ่าน x = ไม่ผ่าน (ต้องตรวจสอบทันที) n/a = ไม่เกี่ยวข้อง		ผู้ตรวจสอบ วันที่ 6/06/68	นริศ-ไกร 16/6/68	นริศ-ไกร 16/6/68

หมายเหตุ

ภาคผนวก 2-40
เอกสาร WI การส่งน้ำมันและบันทึก
การอบรมให้ Operator



ระเบียบปฏิบัติการจ่ายน้ำมันทางท่อ (Thapline)

PAGE : 1 OF 8

DOC NO : TR-P-003

EFFECTIVE DATE : JUN 01, 2024

REVISION : 00

TR-P-003

ระเบียบปฏิบัติการจ่ายน้ำมันทางท่อ (Thapline)

เอกสารต้นฉบับ

DAR NO. 029-2024

PREPARED BY : Mr. Natthawat T.

REVIEWED BY : Mr. Kasemsan T.

APPROVED BY : Mr. Kasemsan T.

SIGNATURE :

SIGNATURE :

SIGNATURE :

POSITION : Terminal Shift Supervisor

POSITION : Terminal Division Manager

POSITION : Terminal Division Manager



ระเบียบปฏิบัติการจ่ายน้ำมันทางท่อ (Thapline)

PAGE : 3 OF 8

DOC NO : TR-P-003

EFFECTIVE DATE : JUN 01, 2024

REVISION : 00

1. วัตถุประสงค์ (Objective)

1.1 เพื่อให้การปฏิบัติงานในการจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิงทางท่อเข้าระบบ Thapline เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย โดยมีเป้าหมายให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัยต่อพนักงาน และอุปกรณ์เครื่องจักร ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ชุมชน และควบคุมคุณภาพของผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามข้อกำหนด

1.2 เพื่อให้เกิดความรู้ ความเข้าใจ แก่พนักงานที่ปฏิบัติงาน เป็นมาตรฐานเดียวกัน และเนื้อหาครอบคลุมถึงการบริหารความเสี่ยง ที่เกี่ยวข้องกับระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management: PSM) เพื่อไม่ให้เกิดความเสี่ยงจากการทำงาน ได้อย่างถูกต้องปลอดภัย และมีประสิทธิภาพ

2. ขอบเขต (Scope)

ส่วนงานปฏิบัติการคลังน้ำมัน NFCT

3. เอกสารอ้างอิง (Reference Document)

SP-FW02-01 แบบฟอร์มใบโอนสินค้า (TN)

4. เอกสารประกอบ (Supporting Document)

TR-W-301 การควบคุมการจ่ายน้ำมันทางท่อ

TR-FW301-01 Thapline Transfer Statement

TR-FW301-02 Thapline Transfer Hourly

TR-FW301-03 Tank Operating Levels Worksheet

5. คำจำกัดความ (Definition)

SP – Supply and Planning Division ส่วนงานวางแผนและจัดจ่าย

OP – Operation ส่วนงานปฏิบัติการคลังน้ำมัน

TDM – Terminal Division Manager ผู้จัดการส่วนคลังน้ำมัน

TSS- Terminal Shift Supervisor หัวหน้าหน่วยปฏิบัติการคลังน้ำมัน

TBM – Terminal Board Man เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการระบบรับ-จ่ายน้ำมัน

TFO – Terminal Field Operator เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการหน่วยงานคลังน้ำมัน

Thapline – บริษัทผู้ให้บริการด้านขนส่งน้ำมันทางท่อ



ระเบียบปฏิบัติการจ่ายน้ำมันทางท่อ (Thappline)

PAGE : 4 OF 8

DOC NO : TR-P-003

EFFECTIVE DATE : JUN 01, 2024

REVISION : 00

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 Thappline ดำเนินการแจ้งแผนการจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิงทางท่อ ให้กับส่วนงานวางแผนและจัดจ่าย (Supply and Planning Division) และส่วนงานปฏิบัติการคลังน้ำมันของ NFCT รับทราบทางอีเมลล์ ส่วนงานปฏิบัติการคลังน้ำมันตรวจสอบข้อมูล และยืนยันแผนการจ่ายน้ำมันผ่านท่อกลับให้ส่วนงานวางแผนและจัดจ่าย (Supply and Planning Division) รับทราบ

Start Flash line by OSU-000-049				OFF LINE			
CO GB2		100.0%		OSU-000-049	7.2N	705	26-Aug-23 04:04
				ONU-000-002	1,000	705	26-Aug-23 09:11
					500	705	26-Aug-23 10:36
					500	705	26-Aug-23 11:19
					2,000	705	26-Aug-23 12:01
					1,683	705	26-Aug-23 14:52
					2,000	680	26-Aug-23 17:15
							27-Aug-23 01:36

6.2 ส่วนงานปฏิบัติการคลังน้ำมันเตรียมความพร้อมของถัง ท่อ ปัมป์สูบลอยและอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมทั้งวางแผนการจ่ายน้ำมันผ่านท่อ Thappline ให้สอดคล้องกับแผนการจ่ายผลิตภัณฑ์ ร่วมกับส่วนงานวางแผนและจัดจ่าย (Supply and Planning Division) จากนั้นส่วนงานปฏิบัติการคลังน้ำมันตรวจสอบ COQ ของน้ำมันในถัง ร่วมกับส่วนงานวางแผนและจัดจ่าย (Supply and Planning Division) และดำเนินการแจ้งกลับ Thappline ก่อนจ่ายน้ำมันทุกครั้ง ส่วนงานปฏิบัติการคลังน้ำมันดำเนินการเติมน้ำมันกันถัง (TR-W-001) ก่อนที่จะมีการจ่ายน้ำมันทุกครั้งล่วงหน้าอย่างน้อย 2 ชั่วโมงก่อนถึงเวลาที่ Thappline ดำเนินการส่ง Product Request



บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด
NFCT Co., Ltd.

เลขที่ 88 อาคาร เอซี กูรู ชั้น 3 ถนนเศรษฐวิทย์ แขวงบางนาแค เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260
No. 88 SC Group Building, 3rd Floor, The Park Land Rd., Bangna Nuea, Bangkok 10260
Tel. +66 2 348 0680-6 Fax +66 2 348 0578-9

ทะเบียนเลขที่ 0105581131442
Registration No 0105581131442

Report No.

NFCT-TRPC-LS-23-01094

Page 1 of 1

Test Report

Sample No.
Sample Name
Sample Description
Sample Condition
Receive Date

ALR-2307003461
GB2 on 10/07/23 12:00
GB2 from NFCT Tank TK-102
Normal
10-Jul-23

Properties	Test Method	Specified Value	Unit	Result
Appearance	Visual	Bright and Clear	-	Bright & Clear
Color Visual	Visual	Orange	-	Orange
DVPE at 37.8 degree C	ASTM D 6378 kPa	54.5 max.	kPa	50.8
Density @ 15 degree C	ASTM D 4052	To be reported	g/mL	0.752
Distillation	ASTM D 86	-	-	-
10% Evaporated	ASTM D 86	70 max.	degree C	55.5
50% Evaporated	ASTM D 86	90 - 110	degree C	101.6
90% Evaporated	ASTM D 86	170 max.	degree C	155
Final Boiling Point	ASTM D 86	200 max.	degree C	192.7
% Residue	ASTM D 86	2.0 max.	%vol.	0.9
Total Sulfur Content	ASTM D 5453	0.005 max.	% wt.	0.0013
Water Content	ASTM E 203	0.7 max.	%wt.	0.014
Research Octane Number	ASTM D 2599	91.5 min.	-	92.9
Motor Octane Number	ASTM D 2700	82.4 min.	-	83.1
Solvent washed Gum Content	ASTM D 381	4 max.	mg/100mL	0.5
Induction period at 100 degree C	ASTM D 525	360 min.	min.	>360
Lead Content	IP 352	0.0050 max.	gPb/l	<0.002
Silver Strip Corrosion (3hr 50 degree C)	ASTM D7671 (Specification D4814)	1 max.	-	0
Aromatics Content	ASTM D 6839	38 max.	%vol.	33.6
Total Olefins	ASTM D 6839	20 max.	%vol.	15.9
Benzene Content	ASTM D 6839	1.1 max.	%vol.	0.91

Note : Refer by IRPC test Report Number IRPC-LS-23-01094

Verify By

Signature
Date 10/07/23
NFCT



ระเบียบปฏิบัติการจ่ายน้ำมันทางท่อ (Thapline)

PAGE : 5 OF 8

DOC NO : TR-P-003

EFFECTIVE DATE : JUN 01, 2024

REVISION : 00

- 6.3 ส่วนงานปฏิบัติการคลังน้ำมันตรวจสอบปริมาณน้ำมันของถังที่จะดำเนินการจ่าย และถังอื่นๆ รวมถึง Slop Tank (V-131) ร่วมกับเจ้าหน้าที่ Thapline พร้อมบันทึกข้อมูล และจัดทำเอกสารก่อนการส่งน้ำมัน
- 6.4 เมื่อถึงเวลาจ่ายน้ำมัน (Product Request) ส่วนงานปฏิบัติการคลังน้ำมันจะอนุญาตให้ Thapline เข้ามาร่วมควบคุมระบบ DCS โดยใช้การ Trigger จาก Signal ของ SCADA และเริ่มปฏิบัติงานการจ่ายน้ำมันทางท่อ พร้อมควบคุมการจ่ายน้ำมันตามขั้นตอน (TR-W-022)
- 6.5 ส่วนงานปฏิบัติการคลังน้ำมันควบคุมและตรวจสอบความปลอดภัยของการจ่ายน้ำมันเป็นระยะๆ ตามขั้นตอนการควบคุมการจ่ายน้ำมันทางท่อ (TR-W-022) นอกจากนี้ส่วนงานปฏิบัติการคลังน้ำมันต้องตรวจสอบปริมาณของน้ำมันทางท่อที่จ่าย และประสานงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ Thapline ในด้านข้อมูลต่างๆเป็นระยะๆ เพื่อบันทึกข้อมูลลงในเอกสาร Thapline Transfer Hourly Check (TR-FW22-02)

The NFCT Company Limited.

Product Transfer to Thapline

Date: _____ Batch no.: _____

Operation Log									
Station Name	Product	Temperature (deg.C)	Quantity (MT)	Expected vol. Transfer (MT)					
Start									
Volume Before Transfer									
Unit No.	Product name (name)	Unit	Quantity (MT)	Unit Transfer (MT)	Unit No.	Unit Transfer (MT)	Unit No.	Unit Transfer (MT)	Unit No.
1					2		3		4
5					6		7		8
9					10		11		12
13					14		15		16
17					18		19		20
21					22		23		24
25					26		27		28
31					32		33		34
37					38		39		40
41					42		43		44
45					46		47		48
51					52		53		54
57					58		59		60
61					62		63		64
65					66		67		68
71					72		73		74
75					76		77		78
81					82		83		84
85					86		87		88
91					92		93		94
95					96		97		98
101					102		103		104
105					106		107		108
111					112		113		114
115					116		117		118
121					122		123		124
125					126		127		128
131					132		133		134
135					136		137		138
141					142		143		144
145					146		147		148
151					152		153		154
155					156		157		158
161					162		163		164
165					166		167		168
171					172		173		174
175					176		177		178
181					182		183		184
185					186		187		188
191					192		193		194
195					196		197		198
201					202		203		204
205					206		207		208
211					212		213		214
215					216		217		218
221					222		223		224
225					226		227		228
231					232		233		234
235					236		237		238
241					242		243		244
245					246		247		248
251					252		253		254
255					256		257		258
261					262		263		264
265					266		267		268
271					272		273		274
275					276		277		278
281					282		283		284
285					286		287		288
291					292		293		294
295					296		297		298
301					302		303		304
305					306		307		308
311					312		313		314
315					316		317		318
321					322		323		324
325					326		327		328
331					332		333		334
335					336		337		338
341					342		343		344
345					346		347		348
351					352		353		354
355					356		357		358
361					362		363		364
365					366		367		368
371					372		373		374
375					376		377		378
381					382		383		384
385					386		387		388
391					392		393		394
395					396		397		398
401					402		403		404
405					406		407		408
411					412		413		414
415					416		417		418
421					422		423		424
425					426		427		428
431					432		433		434
435					436		437		438
441					442		443		444
445					446		447		448
451					452		453		454
455					456		457		458
461					462		463		464
465					466		467		468
471					472		473		474
475					476		477		478
481					482		483		484
485					486		487		488
491					492		493		494
495					496		497		498
501					502		503		504
505					506		507		508
511					512		513		514
515					516		517		518
521					522		523		524
525					526		527		528
531					532		533		534
535					536		537		538
541					542		543		544
545					546		547		548
551					552		553		554
555					556		557		558
561					562		563		564
565					566		567		568
571					572		573		574
575					576		577		578
581					582		583		584
585					586		587		588
591					592		593		594
595					596		597		598
601					602		603		604
605					606		607		608
611					612		613		614
615					616		617		618
621					622		623		624
625					626		627		628
631					632		633		634
635					636		637		638
641					642		643		644
645					646		647		648
651					652		653		654
655					656		657		658
661					662		663		664
665					666		667		668
671					672		673		674
675					676		677		678
681					682		683		684
685					686		687		688
691					692		693		694
695					696		697		698
701					702		703		704
705					706		707		708
711					712		713		714
715					716		717		718
721					722		723		724
725					726		727		728
731					732		733		734
735					736		737		738
741					742		743		744
745					746		747		748
751					752		753		754
755					756		757		758
761					762		763		764
765					766		767		768
771					772		773		774
775					776		777		778
781					782		783		784
785					786		787		788
791					792		793		794
795					796		797		798
801					802		803		804
805					806		807		808
811					812		813		814
815					816		817		818
821					822		823		824
825					826		827		828
831					832		833		834
835					836		837		838
841					842		843		844
845					846		847		848
851					852		853		854
855					856		857		858
861					862		863		864
865					866		867		868
871					872		873		874
875					876		877		878
881					882		883		884
885					886		887		888
891					892		893		894
895					896		897		898
901					902		903		904
905					906		907		908
911					912		913		914
915					916		917		918
921					922		923		924
925					926		927		928
931					932		933		934
935					936		937		938
941					942		943		944
945					946		947		948
951					952		953		954
955					956		957		958
961					962		963		964
965					966		967		968
971					972		973		



ระเบียบปฏิบัติการจ่ายน้ำมันทางท่อ (Thapline)

PAGE : 6 OF 8

DOC NO : TR-P-003

EFFECTIVE DATE : JUN 01, 2024

REVISION : 00

6.6 ส่วนงานปฏิบัติการคลังน้ำมันตรวจสอบปริมาณน้ำมันของถังที่จะดำเนินการจ่าย และถังอื่นๆ รวมถึง Slop Tank (V-131)

ร่วมกับเจ้าหน้าที่ Thapline หลังจากส่งน้ำมันเสร็จสิ้นอย่างน้อย 30 นาที พร้อมบันทึกข้อมูล และจัดทำเอกสารหลังการส่งน้ำมัน จากนั้นส่วนงานปฏิบัติการคลังน้ำมันดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องจากหน่วยงานอีกครั้ง พร้อมยืนยันความเรียบร้อย

6.7 ส่วนงานปฏิบัติการคลังน้ำมันคำนวณหาปริมาณของน้ำมันที่จ่ายออก (TR-W-016 การคำนวณ Outturn) จาก ATG และเปรียบเทียบกับ ตัวเลขมิเตอร์ของ Thapline และส่งข้อมูล พร้อมแนบเอกสารทั้งหมดให้กับส่วนงานวางแผนและจัดจ่าย (Supply and Planning Division) เพื่อจัดทำใบโอนสินค้า (TN) (SP-FW02-01) ให้กับ Thapline เป็นลำดับถัดไป

ในระหว่างที่มีการสูบน้ำมัน หากได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัยฉุกเฉินระดับที่ 1 (Priority 1 alarms) ดังขึ้น ให้ผู้ปฏิบัติงานสั่งหยุดปฏิบัติการ รับ เก็บ จ่าย น้ำมันทั้งหมดและกิจกรรมอื่นๆที่เกี่ยวข้อง ตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตาม Emergency Shutdown & Startup (TR-W-030) ในทันที

Flow Chart แสดงการจ่ายน้ำมันทางท่อส่งน้ำมัน (Thapline)

ผู้รับผิดชอบ

ผังขั้นตอนการปฏิบัติ

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

1.0 SP	รับแผนการจ่ายน้ำมันเข้าท่อจาก Thapline	
2.0 OP	วางแผน/เตรียมถังจ่ายน้ำมัน พร้อมตรวจสอบคุณภาพน้ำมัน	
3.0 OP	ตรวจสอบปริมาณน้ำมันก่อนจ่ายทางท่อ ร่วมกับ Thapline (Volume before Transfer)	- ATG Tank Detail
4.0 OP	เริ่มการส่งน้ำมันทางท่อ	
5.0 OP	ควบคุมการสูบน้ำมันทางท่อให้ปลอดภัย ร่วมกับ Thapline	- Thapline Transfer Hourly Check
6.0 OP	ตรวจสอบปริมาณน้ำมันหลังจ่ายทางท่อ ร่วมกับ Thapline (Volume before Transfer)	- Thapline Transfer Hourly Check - ATG Tank Detail
7.0 OP	สรุปตัวเลข Outturn และจัดทำข้อมูลส่ง ส่วนงานวางแผนและจัดจ่าย	- Outturn Statement - ATG Tank Detail

PAGE : 8 OF 8

DOC NO : TR-P-003

7. การควบคุมบันทึก

ลำดับ ที่	รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ลักษณะการ จัดเก็บ	ระยะเวลาเก็บ (อย่างน้อย)	ผู้อนุมัติทำลาย
1	TR-FW301-01	Thappline Transfer Statement	แฟ้ม/Soft file	2 ปี	TDM
2	TR-FW301-02	Thappline Transfer Hourly	แฟ้ม/Soft file	2 ปี	TDM
3	TR-FW301-03	Tank Operating Levels Worksheet	แฟ้ม/Soft file	2 ปี	TDM

8. เอกสารแนบท้าย

8.1 แบบฟอร์มใบโอนสินค้า (TN) (SP-FW02-01)

Supply No. 2024/...009.

Supply Notification

Thappline Batch No. 0NU-000-008
Product GB2 (GB95)
Date 24 มีนาคม 2024
Time 23:55:00 to 1:39:00

PREVIOUS LINE					PRODUCT TRANSFER						SHUT DOWN LINE				
Batch No.	0NU-000-006		0NU-000-007		Tank	Batch No.	Shipper	Product	Volume (L30)	%	Batch No.	0NU-000-008			
Product	GB2 (GB95)		GB1 (GB95)								Product	GB1 (GB95)			
Shipper	Volume (L30)	%	Volume (L30)	%	TK102	0NU-000-008	SHELL	GB2	1,497,987	100	Shipper	Volume (L30)	%	Volume (L30)	%
Shell	-	100	795,505	100							Shell	788,699	100		
Total	-	100	795,505	100							Total	788,699	100		

Tank Detail

Tank	Density @ 15 Deg. C	Before			After			Volume (L30)
		Level	Temp.	GSV Lts. @ 30 C	Level	Temp.	GSV Lts. @ 30 C	
TK-102	0.7522	3,672	30.00	3,582,884	2,036	30.25	2,084,897	1,497,987

Remark 5th Batch from NFCT to Thappline. Adjust Line content as Excise Approved

คุณพาริณ ชอนะชื่น
พนักงานสินค้า - NFCT

(๒๕๖๔-๐๓-๒๕ ๑๐:๐๓:๒๕๖๔) 2567.๐๐๐๐

สาขา : พนักงานสินค้า

นิธยา จงรักโสม
หัวหน้าฝ่ายการสินค้า - NFCT

(๒๕๖๔-๐๓-๒๕ ๑๐:๐๓:๒๕๖๔) 2567.๐๐๐๐

ตำแหน่ง : นักบัญชี



แบบประเมินผลอบรมงานในหน้าที่ (On The Job Training : OJT)

นอกระบบ

คำชี้แจง: การฝึกอบรมในขณะปฏิบัติงาน (On The Job Training: OJT) เป็นการฝึกอบรมเพื่อให้พนักงานใหม่ โอนย้าย ทบทวนการทำงาน หรือแต่งตั้ง ที่ต้องการให้ความรู้ เพื่อเตรียมความพร้อมหรือพัฒนาทักษะความสามารถ ในงานที่รับผิดชอบ และสามารถปฏิบัติงานได้ตรงตาม Job Description กำหนดได้อย่างถูกต้อง ในลักษณะการพัฒนาทักษะพื้นฐาน (Skill - Based) ภายใน 4 เดือน นับจากวันเริ่มงาน หรือ วันที่มีผล โอนย้ายหรือแต่งตั้งในตำแหน่งงานใหม่ ซึ่งกรณีพนักงานเข้าใหม่ ให้ดำเนินการประเมินผลตามหัวข้อที่กำหนดผ่านระบบ eUnite และใช้เอกสารฉบับนี้ประกอบ เพื่อเพิ่มเติมหัวข้อที่นอกเหนือจากในระบบ eUnite กำหนด

รหัสพนักงาน (Emp. ID) :	100272	ชื่อพนักงาน (Name) :	นาย กัทรณ ประเสริฐ	ตำแหน่ง (Position) :	TFO
หน่วยงาน (Department) :	NFC1	วันเริ่มงาน (Starting date) :	01 ก.ย. 2569	หัวหน้างาน (Supervisor) :	สุกฤษ Hammet

ความจำเป็นในการพัฒนา เนื่องจาก (Development Reason)	ระยะเวลาการเรียนรู้ (Learning Duration)
<input type="checkbox"/> พนักงานใหม่ (New staffs) <input type="checkbox"/> โอนย้าย (Rotation) <input checked="" type="checkbox"/> ทบทวนการทำงาน (Re-On the job training) <input type="checkbox"/> โปรโมต (Promote)	ระยะเวลา (Period) : 1 ชั่วโมง

ลำดับ No.	หัวข้อ/หลักสูตร On The Job Training Development Topics	วันที่อบรม/พัฒนา Development Date	วิธีการประเมินผลการพัฒนา Development Evaluation			ผลการประเมิน		ลงชื่อพนักงาน Employee	ลงชื่อผู้ประเมิน Evaluate
			แบบทดสอบ	ปฏิบัติจริง	ถาม-ตอบ	ผ่าน	ไม่ผ่าน		
1	Mr Fill Line Suction Twenteh Pump Mr Line Empty	13/5/68		✓	✓	✓		กัทรณ.	
2	Mr ปลั๊ก Pressure Mr start-stop vos Jockey Pump และ Fire Pump	14/5/68		✓	✓	✓		กัทรณ.	
3									
4									
5									

หมายเหตุ เกณฑ์การผ่าน OJT ในแต่ละหัวข้อ ต้องมีคะแนนจากการประเมิน/ทดสอบ ไม่น้อยกว่า 70%
สำหรับหัวข้อที่ไม่ผ่าน ต้องดำเนินการ OJT หัวข้อนั้นใหม่ ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ประเมิน

ลงนาม

วันที่



ผู้บังคับบัญชา

14 / 5 / 68



แบบประเมินผลอบรมงานในหน้าที่ (On The Job Training : OJT)

นอกระบบ

คำชี้แจง: การฝึกอบรมในขณะปฏิบัติงาน (On The Job Training: OJT) เป็นการฝึกอบรมเพื่อให้พนักงานใหม่ โอนย้าย ทบทวนการทำงาน หรือแต่งตั้ง ที่ต้องการให้ความรู้ เพื่อเตรียมความพร้อมหรือพัฒนาทักษะความสามารถ ในงานที่รับผิดชอบ และสามารถปฏิบัติงานได้ตรงตาม Job Description กำหนดได้อย่างถูกต้อง ในลักษณะการพัฒนาทักษะพื้นฐาน (Skill - Based) ภายใน 4 เดือน นับจากวันเริ่มงาน หรือ วันที่มีผล โอนย้ายหรือแต่งตั้งในตำแหน่งงานใหม่ ซึ่งกรณีพนักงานเข้าใหม่ ให้ดำเนินการประเมินผลตามหัวข้อที่กำหนดผ่านระบบ eUnite และใช้เอกสารฉบับนี้ประกอบ เพื่อเพิ่มเติมหัวข้อที่นอกเหนือจากในระบบ eUnite กำหนด

รหัสพนักงาน (Emp. ID) :	100246	ชื่อพนักงาน (Name) :	นาย ธนากร จันทร์พัก	ตำแหน่ง (Position) :	Board Man.
หน่วยงาน (Department) :	NFCT	วันเริ่มงาน (Starting date) :	01 ก.ย. 2564	หัวหน้างาน (Supervisor) :	สุวิทย์ คุ้ม

ความจำเป็นในการพัฒนา เนื่องจาก (Development Reason)	ระยะเวลาการเรียนรู้ (Learning Duration)
<input type="checkbox"/> พนักงานใหม่ (New staffs) <input type="checkbox"/> โอนย้าย (Rotation) <input checked="" type="checkbox"/> ทบทวนการทำงาน (Re-On the job training) <input type="checkbox"/> โปรโมต (Promote)	ระยะเวลา (Period) 1 ชม.

ลำดับ No.	หัวข้อ/หลักสูตร On The Job Training Development Topics	วันที่อบรม/พัฒนา Development Date	วิธีการประเมินผลการพัฒนา Development Evaluation			ผลการประเมิน		ลงชื่อพนักงาน	ลงชื่อผู้ประเมิน
			แบบทดสอบ	ปฏิบัติงานจริง	ถาม-ตอบ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	Employee	Evaluate
1	การ Fill Line Suction Transfer Pump การ Line Empty.	13/5/68		✓	✓	✓		อึ้ง	
2	การ 2322 Pressure การ start - stop ของ Jockey Pump และ Fire Pump	14/5/68		✓	✓	✓		อึ้ง	
3									
4									
5									

หมายเหตุ เกณฑ์การผ่าน OJT ในแต่ละหัวข้อ ต้องมีคะแนนจากการประเมิน/ทดสอบ ไม่น้อยกว่า 70%
สำหรับหัวข้อที่ไม่ผ่าน ต้องดำเนินการ OJT หัวข้อนั้นใหม่ ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ประเมิน

ลงนาม

วันที่



ผู้บังคับบัญชา

14/5/68





แบบประเมินผลอบรมงานในหน้าที่ (On The Job Training : OJT)


นอกระบบ

คำชี้แจง: การฝึกอบรมในขณะปฏิบัติงาน (On The Job Training: OJT) เป็นการฝึกอบรมเพื่อให้พนักงานใหม่ โอนย้าย ทบทวนการทำงาน หรือแต่งตั้ง ที่ต้องการให้ความรู้ เพื่อเตรียมความพร้อมหรือพัฒนาทักษะความสามารถ ในงานที่ได้รับมอบหมาย และสามารถปฏิบัติงานได้ตรงตาม Job Description กำหนดได้อย่างถูกต้อง ในลักษณะการพัฒนาทักษะพื้นฐาน (Skill - Based) ภายใน 4 เดือน นับจากวันเริ่มงาน หรือ วันที่มีผล โอนย้ายหรือแต่งตั้งในตำแหน่งงานใหม่ ซึ่งกรณีพนักงานเข้าใหม่ ให้ดำเนินการประเมินผลตามหัวข้อที่กำหนดผ่านระบบ eUnite และใช้เอกสารฉบับนี้ประกอบ เพื่อเพิ่มเติมหัวข้อที่นอกเหนือจากในระบบ eUnite กำหนด

รหัสพนักงาน (Emp. ID) :	100444	ชื่อพนักงาน (Name) :	หาญ เกียรติกร เพ็งสุวรรณ	ตำแหน่ง (Position) :	TFO.
หน่วยงาน (Department) :	NFCT	วันเริ่มงาน (Starting date) :	1 ธ.ค. 65 .	หัวหน้างาน (Supervisor) :	สุวิทย์ วัฒน

ความจำเป็นในการพัฒนา เนื่องจาก (Development Reason)	ระยะเวลาการเรียนรู้ (Learning Duration)
<input type="checkbox"/> พนักงานใหม่ (New staffs) <input type="checkbox"/> โอนย้าย (Rotation) <input checked="" type="checkbox"/> ทบทวนการทำงาน (Re-On the job training) <input type="checkbox"/> โปรมอต (Promote)	ระยะเวลา (Period) หนึ่งสัปดาห์

ลำดับ No.	หัวข้อ/หลักสูตร On The Job Training Development Topics	วันที่อบรม/พัฒนา Development Date	วิธีการประเมินผลการพัฒนา Development Evaluation			ผลการประเมิน		ลงชื่อพนักงาน Employee	ลงชื่อผู้ประเมิน Evaluate
			แบบทดสอบ	ปฏิบัติงานจริง	ถาม-ตอบ	ผ่าน	ไม่ผ่าน		
1	การfill line.suction. Tranfer pump กรณี line empty.	13/5/68.		✓	✓	✓		เกษม/กร.	
2	การปรับตั้ง Pressure start/stop ของ Jocky Pump/Fire pump	14/5/68.		✓	✓	✓		เกษม/กร.	
3									
4									
5									



หมายเหตุ เกณฑ์การผ่าน OJT ในแต่ละหัวข้อ ต้องมีคะแนนจากการประเมิน/ทดสอบ ไม่น้อยกว่า 70%
สำหรับหัวข้อที่ไม่ผ่าน ต้องดำเนินการ OJT หัวข้อนั้นใหม่ ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ประเมิน

ลงนาม

วันที่



ผู้บังคับบัญชา

ภาคผนวก 2-41
แผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์



Preventive Maintenance Plan_Main Contractor&Vendor

2025

Item	Tag, No.	Equipment	Type Equipment	Period		Standard	Critical Equipment	PM Requirement	Area	PID No.	Jan-25	Feb-25	Mar-25	Apr-25	May-25	Jun-25	Jul-25	Aug-25	Sep-25	Oct-25	Nov-25	Dec-25											
				Duration	Unit						P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A					
Preventive Maintenance (substation) หุค 2 บี (Contractor)																																	
1	TR-2801	Transformer Substation_A	Transformer Oil immersed	2	Year				substation_A																								
2	TR-2802		Transformer Oil immersed	2	Year				substation_C																								
3	TR-2803		Transformer Oil immersed	2	Year				substation_F																								
4	TR-2804		Transformer Oil immersed	2	Year																												
5	TR-3201	Transformer Substation_C	Transformer Oil immersed	2	Year																												
6	TR-3202		Transformer Oil immersed	2	Year																												
7	TR-3203		Transformer Oil immersed	2	Year																												
8	TR-2301	Transformer Substation_F	Transformer Oil immersed	2	Year																												
9	TR-2302		Transformer Oil immersed	2	Year																												
10	ตรวจไฟฟ้า			1	Year										29		1																
Replace gasket plate exchanger (5 บี) (Contractor)																																	
1	E-3204 A	Oil Cooler	Exchanger	5	Year				Refrig compressor																								
2	E-3204 B			5	Year																												
3	E-3204 C			5	Year																												
4	E-3205 A	Condenser	Exchanger	5	Year																												
5	E-3205 B			5	Year																												
6	E-3801 A	Plate chiller	Exchanger	5	Year				NH4OH Unit																								
7	E-3801 B			5	Year																												
รายการตรวจสอบความแข็งแรง 1 บี ALL STORAGE TANK (Subcontractor API 653/Vender)																																	
1	TK - 3201	Refrigerated Tank (Double Wall)	Storage Tank	1	Year				Ammonia Dike		17	8-10																					
2	TK - 3202	Ammonia Tank (Sphere Tank)		1	Year						17	8-10																					
3	TK - 3203 A	Ammonia Bullet Tank		1	Year				Ammonia Truck Loading		17	8-10																					
4	TK - 3203 B			1	Year						17	8-10																					
5	TK - 3301 A	Acid Storage Tank		1	Year						17	8-10																					
6	TK - 3301 B			1	Year				Sulfuric Dike		17	8-10																					
7	TK - 3302			1	Year						17	8-10																					
8	TK - 3802 A	NH4OH Mix Tank		1	Year				NH4OH Unit		17	8-10																					
9	TK - 3802 B			1	Year						17	8-10																					
รายการตรวจสอบของภาาใช้ถัง 5 บี ตรวจแบบเปิด (Subcontractor API 653/Vender)																																	
1	TK - 3201	Refrigerated Tank (Double Wall)	Storage Tank	5	Year				Ammonia Dike																								
2	TK - 3301 A	Sulfuric Acid Storage Tank		5	Year																												
3	TK - 3301 B			5	Year				Sulfuric Dike																								
4	TK - 3302			5	Year																												
รายการตรวจสอบของภาาใช้ถัง 15 บี ตรวจแบบเปิด (Subcontractor API 653/Vender)																																	
1	TK - 3201	Refrigerated Tank (Double Wall)	Storage Tank	15	Year				Ammonia Dike																								
2	TK - 3301 A	Sulfuric Acid Storage Tank		15	Year																												
3	TK - 3301 B			15	Year				Sulfuric Dike																								
4	TK - 3302			15	Year																												
รายการความปลอดภัย ปจ. 2 หุค 6 เตือน (Contractor)																																	
1	CRAN 20 T	รถเครน TANADO TL 200E	Crane mobile	6	Month				Maintenance						2	15													15				
Tool Maintenance หุค 1,2 บี (Contractor)																																	
1	MC-001	Vibration Meter		2	Year				CILT								15																
2	MC-002	Multimeter		2	Year													28	17														
3	MC-003	Thermometer Meter		2	Year																												
4	MC-004	Clamp Meter		2	Year				CILT																								
5	MC-005	Phase meter		2	Year																												
6	MC-006	Chain Block 1.5 Ton	Lifting hoist	1	Year				Maintenance																								
7	MC-007	Lever Block 1.6 Ton		1	Year																												
8	MC-008	Lever Block 1.6 Ton		1	Year																												
9	MC-009	Trolley 2 Ton		1	Year																												
10	MC-010	Clamp Earth Ground Tester		2	Year																												
11	MC-011	Thermal camera Guide E2+		2	Year																												
รายการสอบเทียบ SAFETY VALVE 2,4 บี (Subcontractor API 526/Vender)																																	
1	32-PSV-001 A	TK-3201	Pressure Safety Valve	2	Year				Ammonia Dike																								
2	32-PSV-001 B		Pressure Safety Valve	2	Year																												
3	32-PSV-006 A	TK-3202	Pressure Safety Valve	2	Year				Ammonia Truck Loading																								
4	32-PSV-006 B		Pressure Safety Valve	2	Year																												
5	32-PSV-100	TK-3203 A	Pressure Safety Valve	2	Year				NH4OH																								
6	32-PSV-101	TK-3203 B	Pressure Safety Valve	2	Year																												
7	38-PSV-3801 A	TK-3802 A	Pressure Safety Valve	2	Year				Air comp pressure																								
8	38-PSV-3801 B	TK-3802 B	Pressure Safety Valve	2	Year																												
9	21-PSV-3203 A	A-3203 A	Pressure Safety Valve	4	Year				Ammonia Dike																								
10	21-PSV-3203 A	A-3203 B	Pressure Safety Valve	4	Year																												
11	32-PSV-002	TK-3201 Import line	Pressure Safety Valve	4	Year																												
12	32-PSV-003	P-3203 suction line	Pressure Safety Valve	4	Year																												
13	32-PSV-004	P-3203 A	Pressure Safety Valve	4	Year																												
14	32-PSV-005	Cooldown line	Pressure Safety Valve	4	Year																												
15	32-PSV-007	E-3202 Inlet	Pressure Safety Valve	4	Year																												
16	32-PSV-008	E-3201 Outlet	Pressure Safety Valve	4	Year																												



Preventive Maintenance Plan_Main Contractor&Vendor

2025

Item	Tag, No,	Equipment	Type Equipment	Period		Standard	Critical Equipment	PM Requiement	Area	PID No.	Jan-25	Feb-25	Mar-25	Apr-25	May-25	Jun-25	Jul-25	Aug-25	Sep-25	Oct-25	Nov-25	Dec-25	
				Duration	Unit						P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P
28	32-PT-045B	Outlet oil filter pressure com_B	Pressure Transmitter	2	Year			CILT Calibrate	Compressor A/B/C														
29	32-PT-041C	Suction pressure com_C	Pressure Transmitter	2	Year			CILT Calibrate															
30	32-PT-042C	Discharge pressure com_C	Pressure Transmitter	2	Year			CILT Calibrate															
31	32-PT-043C	Inlet oil pressure com_C	Pressure Transmitter	2	Year			CILT Calibrate															
32	32-PT-044C	Inlet oil filte pressure com_C	Pressure Transmitter	2	Year			CILT Calibrate															
33	32-PT-045C	Outlet oil filter pressure com_C	Pressure Transmitter	2	Year			CILT Calibrate															
34	32-TT-002A	Temp Tank TK-3202	Temp Transmitter	2	Year																		
35	32-TE-002A		Temp Element	2	Year																		
36	32-TT-002B		Temp Transmitter	2	Year																		
37	32-TE-002B		Temp Element	2	Year																		
38	32-TT-002C		Temp Transmitter	2	Year																		
39	32-TT-003	Temp Transfer P-3203	Temp Transmitter	2	Year																		
40	32-TE-003		Temp Element	2	Year																		
41	32-TT-004	Temp outlet E-3202	Temp Transmitter	2	Year																		
42	32-TE-004		Temp Element	2	Year																		
43	32-TT-005	Temp outlet E-3201	Temp Transmitter	2	Year																		
44	32-TE-005		Temp Element	2	Year																		
45	32-TT-010	Temp Cool Down Import Line	Temp Transmitter	2	Year				Marine port														
46	32-TE-010		Temp Element	2	Year																		
47	32-TT-013	Temp Import Line	Temp Transmitter	2	Year				NH3 Dike														
48	32-TE-013		Temp Element	2	Year																		
49	32-TT-014	Temp Return Line TK-3201	Temp Transmitter	2	Year				NH3 Dike														
50	32-TE-014		Temp Element	2	Year																		
51	32-TT-030	Temp Loading Import Line	Temp Transmitter	2	Year				Marine port														
52	32-TE-030		Temp Element	2	Year																		
53	32-FT-001A	Flow refrig ammonia Pump P-3203A	Flow Transmitter	2	Year				Ammonia bund wall														
54	32-FT-001B			2	Year																		
55	32-FT-002A	Flow refrig ammonia Pump P-3203B	Flow Transmitter	2	Year																		
56	32-FT-002B			2	Year																		
57	32-FT-003A	Flow refrig ammonia Pump P-3203C	Flow Transmitter	2	Year																		
58	32-FT-003B			2	Year																		
59	32-FT-005A	Flow ammonia Pump P-3202	Flow Transmitter	2	Year				Ammonia Refrig														
60	32-FT-005B			2	Year																		
61	32-FT-006A	Flow water Cooler E-3205A	Flow Transmitter	2	Year																		
62	32-FT-006B			2	Year																		
63	32-FT-007A	Flow water Cooler E-3205B	Flow Transmitter	2	Year				Sulfuric acid loading St														
64	32-FT-007B			2	Year																		
65	32-TT-100	Ammonia loading No. 1	Flow Transmitter	2	Year						16	28											
66	32-TT-101	Ammonia loading No. 2	Flow Transmitter	2	Year						16	28											
67	32-TT-102	Ammonia loading No. 3	Flow Transmitter	2	Year						16	28											
68	33-FT-301	Sulfuric acid loading No.1	Flow Transmitter	2	Year																		
69	33-FT-302	Sulfuric acid loading No.2	Flow Transmitter	2	Year																		
70	33-FT-303	Sulfuric acid loading No.3	Flow Transmitter	2	Year																		
รายการทดสอบเท้น Gas Detector 1 ปี (Contractor /Vendor ISO 17025)																							
1	32-AT-001	Compur / Statox 505	Gasdetector	1	Year				Top Tank TK-3201											10			
2	32-AT-002	Drager Polyron 3000	Gasdetector	1	Year				Under Tank TK-3201											10			
3	32-AT-003	Drager Polyron 3000	Gasdetector	1	Year				Refrig Pump P-3203A											10			
4	32-AT-004	Drager Polyron 3000	Gasdetector	1	Year				Refrig Pump P-3203B											10			
5	32-AT-005	Drager Polyron 3000	Gasdetector	1	Year				Refrig Pump P-3203C											10			
6	32-AT-006	Drager Polyron 3000	Gasdetector	1	Year				Top Tank TK-3202											10			
7	32-AT-007	Drager Polyron 3000	Gasdetector	1	Year				Under Tank TK-3202											10			
8	32-AT-008	Drager Polyron 3000	Gasdetector	1	Year				Ammonia Pump P-3202A											10			
9	32-AT-009	Drager Polyron 3000	Gasdetector	1	Year				Ammonia Pump P-3202B											10			
10	32-AT-010	Drager Polyron 3000	Gasdetector	1	Year				Refrigeration											10			
11	32-AT-011	Compur / Statox 505	Gasdetector	1	Year				Reciever											10			
12	32-AT-012	Compur / Statox 505	Gasdetector	1	Year				NH4OH											10			
13	32-AT-013	Drager Polyron 3000	Gasdetector	1	Year				Port Loading											10			
14	32-AT-014	Compur / Statox 505	Gasdetector	1	Year				Ammonia Loading Pump											10			
15	32-AT-015	Drager Polyron 3000	Gasdetector	1	Year				Under Tank TK-3203A											10			
16	32-AT-016	Compur / Statox 505	Gasdetector	1	Year				Top Tank TK-3203A											10			
17	32-AT-017	Compur / Statox 505	Gasdetector	1	Year				Under Tank TK-3203B											10			
18	32-AT-018	Compur / Statox 505	Gasdetector	1	Year				Top Tank TK-3203B											10			
19	S-AT-001	Gas detector Portable(Gas)	Gasdetector	1	Year				Safety						8								
20	S-AT-002	Gas detector Portable(ammonia)	Gasdetector	1	Year				Safety						8								
รายการทดสอบเท้น WEIGHT SCALE 2 ปี (ทดสอบพร้อม + We vender + NPC/E&I)																							
1	WE-01	Weight Scale #1 (ทดสอบหนัก)		2	Year																		
2	WE-02	Weight Scale #2 (ทดสอบเบา)		2	Year																		
รายการทดสอบเท้นเครื่องมือวัด 5 ปี หรือ (ขึ้นอยู่กับเครื่องมือ Cer)(Contractor /Vendor ISO/IEC 17025)																							
1	38-LAB-01	Burette 50 ml		5	Year				NH4OH(02/26/19 - 02/26/24)					25	21								
2	38-HYD-001	Hydrometer	0.800 to 0.900 g/cm³	5	Year																		
3	38-HYD-002	Hydrometer	0.800 to 1.000 g/cm³	5	Year																		
รายการทดสอบเท้น 1 ปี,2 ปี(Contractor /Vendor ISO 17025)																							
1	38-PG-06A	Pressure Gauge	Pressure TK-3802A	1	Year			CILT													21		
2	38-PG-06B	Pressure Gauge	Pressure TK-3802B	1	Year																21		

Preventive Maintenance Plan_Main Contractor&Vendor											2025																											
Item	Tag, No,	Equipment	Type Equipment	Period		Standard	Critical Equipment	PM Requiement	Area	PID No.	Jan-25		Feb-25		Mar-25		Apr-25		May-25		Jun-25		Jul-25		Aug-25		Sep-25		Oct-25		Nov-25		Dec-25					
				Duration	Unit						P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A
3	38-TG-01A	Temp Gauge	Temp TK-3802A	1	Year																																	
4	38-TG-01B	Temp Gauge	Temp TK-3802B	1	Year			CILT																														
5	33-TG-001A	Temp Gauge	Temp TK-3301A	1	Year																																	
6	33-TG-001B	Temp Gauge	Temp TK-3301B	1	Year	Year	Year	Year	Year	Year																												
7	33-TG-001C	Temp Gauge	Temp TK-3302	1	Year			CILT																														
8	38-TG-010	Air Chiller C-3801A	Temp Outlet Air chiller	2	Year			CILT Calibrate																														
9	38-TG-011	Air Chiller C-3801B	Temp Outlet Air chiller	2	Year			CILT Calibrate																														
10	A-PG-3201	Pressure Gauge	Air Comp Pressure discharge	2	Year			CILT Calibrate	Air Supply																													
11	33-PG-006	Pressure Gauge	Sulfuric Acid Marin Unloading	2	Year																																	
12	32-PG-037	Pressure Gauge	Ammonia Marine Unloading	2	Year																																	
13	38-WD-01	Digital weight scale	weight scale ATY224	2	Year																																	
รายการสอบเทียบ ATG 2 ปี (ผู้ตรวจ + ATG vender +Surveyor+ NFC/E&I)																																						
1	32-LT-001	Level TK-3201	Level Storage tank	2	Year			CILT					23	6																								
2	32-TE-001	Temp TK-3201	Level Storage tank	2	Year								23	6																								
รายการสอบเทียบ ATG 2 ปี (ATG vender + NFC/E&I)(Contractor /Vender ISO 170																																						
1	32-LT-003	Level TK-3202	Level Storage tank	2	Year			CILT					23	6																								
รายการสอบเทียบ ATG 3 เดือน (ผู้ตรวจ + ATG vender + NFC/E&I)																																						
1	32-LT-001	Level TK-3201	Level Storage tank	3	เดือน														6						6							6						
2	32-TE-001	Temp TK-3201	Level Storage tank	3	เดือน														6						6							6						
รายการสอบเทียบ Level 2 ปี (vender + NFC/E&I)(Contractor /Vender ISO 170.																																						
2	33-LT-001	Level TK-3301A	Level Storage tank	2	Year																14	12																
3	33-LT-004	Level TK-3301B	Level Storage tank	2	Year																14	12																
4	33-LT-007	Level TK-3302	Level Storage tank	2	Year																14	12																
											12	12	3	3	0	1	1	0	8	3	3	6	4	3	5	0	18	0	18	0	12	0	0	0	0	0		
											100	100			#DNV/01	0		38		200		75		0		0		0		0		#DNV/01						

แผนที่จะเปลี่ยน

แผนที่จะตรวจ Inspect

กำหนดปฏิทิน

ภาคผนวก 2-42

เอกสารรายงานผลการประเมินภายใน ปี 2567

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน												
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน			การมีส่วนร่วมของพนักงาน (EP)		หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน ES			วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน				
					ชื่อตัวแทนหน่วยงาน คุณนคร ศรีตะปัญญะ			ผู้ตรวจประเมิน				
								คุณวรัญญา รุ่งวิทยานุวัฒน์				
ข้อกำหนด			รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน			C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
29/5	ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้อง		นโยบายการจัดการกระบวนการผลิต		มีการสุ่มตรวจเอกสารดังต่อไปนี้ - ประกาศนโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน ลงวันที่ 1 กรกฎาคม 2561 - ประกาศนโยบายความปลอดภัยกระบวนการผลิต ลงวันที่ 10 มิถุนายน 2564			✓				
	-จัดให้มีข้อมูลและขั้นตอนการปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร		การแต่งตั้งคณะทำงาน PSM คู่มือการจัดการกระบวนการผลิต ระเบียบการมีส่วนร่วม									
-โดยให้พนักงานมีส่วนร่วมและรับทราบการเข้าถึงข้อมูลต่างๆหรือการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย การปฏิบัติแลพัฒนาการวิเคราะห์อันตราย กระบวนการผลิต การพัฒนาด้านอื่นๆของการจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต			ขอทราบเอกสารทั้งหมดได้มีการแจ้งให้พนักงานรับทราบหรือไม่ และการเข้าถึงข้อมูลเอกสารต่างๆ		บริษัทฯ มีการประกาศแต่งตั้งคณะทำงานฯ และกำหนดบทบาทหน้าที่รับผิดชอบด้าน PSM ลงวันที่ 20 กันยายน 2567			✓				
-การให้รับทราบและสามารถสืบค้นข้อมูลการวิเคราะห์อันตราย กระบวนการผลิต รวมทั้งข้อมูลอื่นเพื่อความปลอดภัยในการทำงานตลอดจนให้มีส่วนร่วมตามที่กำหนดไว้ในข้อบังคับนี้ ดังต่อไปนี้			ขอข้อมูลการประเมินความเสี่ยงของ โรงงาน และวิธีการทำงานใน กระบวนการผลิตอย่างปลอดภัย		มีการประเมินความเสี่ยง Re01/2564 หนังสือตอบกลับที่ อก 0312/1582 วันที่ 9 สิงหาคม 2561 ผ่านเกณฑ์ และมีการประเมินความเสี่ยงงานผู้รับเหมาตาม JSP/JSA			✓				
1.ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSI)			ขอคูขั้นตอนปฏิบัติงาน Proceduer		มีเอกสาร RY-P-004 rev.00 ประกาศใช้เมื่อ 5/08/2564			✓				
2.การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (PHA)			ขอคูขั้นตอนปฏิบัติงาน Proceduer		มีเอกสาร ES-P-013 rev.00 การประเมินความเสี่ยง ประกาศใช้เมื่อ 30/10/2018			✓				
3.ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (OP)			ขอคูขั้นตอนปฏิบัติงาน Proceduer		มีเอกสาร ES-P-007 ระเบียบการปฏิบัติงาน Operating Procedure - OP Rev.00 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ประกาศใช้เมื่อ 01-10-2024			✓				
4.การฝึกอบรม(TR)			ขอคูขั้นตอนปฏิบัติงาน Proceduer		มีเอกสาร HR-P-002 Rev.00 การพัฒนาบุคลากร ประกาศใช้เมื่อ 01/12/2024			✓				
5.การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา(CSM)			ขอคูขั้นตอนปฏิบัติงาน Proceduer		มีเอกสาร ES-W-203 Rev.00 ขั้นตอนควบคุมผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อ ประกาศใช้เมื่อ 1/06/2024			✓				
6.การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง(PSSR)			ขอคูขั้นตอนปฏิบัติงาน Proceduer		มีเอกสาร MN-P-007 Rev.00 ขั้นตอนการทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องจักร ประกาศใช้เมื่อ 30/09/2021			✓				
7.ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์(MI)			ขอคูขั้นตอนปฏิบัติงาน Proceduer		มีเอกสาร MN-P-005 Rev.00 ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ ประกาศใช้เมื่อ 30/08/2021			✓				

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน									
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน		การมีส่วนร่วมของพนักงาน (EP)		หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน ES		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน			
				ชื่อตัวแทนหน่วยงาน คุณนคร ศรีตะปัญญา		ผู้ตรวจประเมิน			
ข้อกำหนด		รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI
	8.การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ(Hot Work permit) และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)	ขอคู่มือขั้นตอนปฏิบัติงาน Proceduer หรือ Work instraction		มีเอกสาร ES-W-301 วิธีการปฏิบัติงานการทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ Rev.00 ประกาศใช้เมื่อ 01-06-2024 มีเอกสาร ES-W-303 วิธีปฏิบัติงานการทำงานในที่อับอากาศ (Working in Confined Space) Rev.00 ประกาศใช้เมื่อ 01-06-2024		✓			
	9.การจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC)	ขอคู่มือขั้นตอนปฏิบัติงาน Proceduer		มีเอกสาร MR-P-002 การบริหารจัดการการเปลี่ยนแปลง Rev.00 ประกาศใช้เมื่อ 01-07-2024		✓			
	10.การสอบสวนอุบัติการณ์ (II)	ขอคู่มือขั้นตอนปฏิบัติงาน Proceduer		มีเอกสาร ES-P-006 การรายงานอุบัติเหตุและการสอบสวนเหตุการณ์ Rev.00 ประกาศใช้เมื่อ 01-06-2024		✓			
	11.การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (EPR)	ขอคู่มือขั้นตอนปฏิบัติงาน Proceduer		มีเอกสาร ES-P-001 Rev.02 ขั้นตอนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินประกาศใช้เมื่อ 01-06-2024		✓			
	12.การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด(Compliance Audits)	ขอคู่มือขั้นตอนปฏิบัติงาน Proceduer		มีเอกสาร MR-P-005 การตรวจระบบการจัดการภายใน Rev.03 ประกาศใช้เมื่อ 01-06-2024 เอกสาร ES-P-004 การจัดการกฎหมายและการประเมินความเสี่ยง Rev.00 ประกาศใช้เมื่อ 01-06-2024		✓			
	13.ความลับทางการค้า(Trade Secrets)	ขอคู่มือขั้นตอนปฏิบัติงาน Proceduer		อยู่ในสัญญาว่าจ้าง เช่น งานรักษาความปลอดภัย		✓			

หมายเหตุ : C = Conformity MNC = Major Non-Conformity NNC = Minor Non-Conformity OFI = Opportunity for Improvements

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน											
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน		ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการ (PSI)	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน	Operation	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน						
			ชื่อตัวแทนหน่วยงาน	คุณสมบัติ แสงดี (หัวหน้างานปฏิบัติการอาวุโส)		ผู้ตรวจประเมิน:					
					คุณนกร ศรีตะปัญญะ						
ข้อกำหนด			รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI	
29/6	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องรวบรวมข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตให้เสร็จสมบูรณ์ก่อนที่จะเริ่มทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต เพื่อให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมและพนักงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการทำงานและการผลิตได้ตระหนักและทำความเข้าใจถึงอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิตที่มีสารเคมีอันตรายร้ายแรง		1.ตรวจสอบและสอบถามข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต 2. ความรู้และความเข้าใจของพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและการป้องกันอันตรายจากสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต		1. มีระเบียบการจ่ายเคมีภัณฑ์ RY-P-002 ประกาศใช้ 15-3-2020 เอกสารอยู่ในระบบ ISO ของบริษัท 2 มี ระเบียบข้อมูลความปลอดภัยของกระบวนการผลิต RY-P-004 Date 5-8-2021 Re 00 (แอม น้ำ) มีเอกสารในระบบ ISO RY-W-007 = ขั้นตอนการจ่าย แอมโมเนีย 2. มีเอกสาร ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี เก็บไว้ยังห้องปฏิบัติการและมีการนำไปดีไวซ์จุดที่มองเห็นได้ชัดเจน 1.ES-S-003 ข้อมูลความปลอดภัย Safety data sheet แอมโมเนียแอนไฮดรัส (Ammonia Anhydrous) Date16-12-2021 2. ES-S-005 ข้อมูลความปลอดภัย Safety data sheet แอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ (Ammonia solution 27 % extra pure)		✓				
29/7	ข้อมูลอันตรายจากสารเคมีอันตรายร้ายแรงในกระบวนการผลิตอย่างน้อยต้องประกอบด้วยข้อมูลดังนี้ 1 ชื่อและสูตรเคมีของสารเคมีอันตรายร้ายแรง 2. ความเป็นพิษ 3.ค่าการสัมผัสที่ยอมรับได้ 4.สมบัติทางกายภาพละทางเคมี 5.ความสามารถในการทำปฏิกิริยา 6.สมบัติในการกักกร้อน 7.ความเสถียรทางเคมีละความร้อน 8.อันตรายที่เกิดขึ้นจากการผสมสารเคมี		1. ข้อมูลอัตราของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต ต้องมีครบตามข้อกำหนด ของนิคมอุตสาหกรรมข้อบังคับที่ 29/7		- มีเอกสารระเบียบขั้นตอนการปฏิบัติงาน ข้อมูลความปลอดภัย (PSI) RY-P-004 และได้ประกาศใช้ในการปฏิบัติการแล้ว - การรวบรวมเอกสารเป็นหมวดหมู่ กระจายเก็บในหลายที่ เช่นห้องควบคุม สำนักงาน ฝ่ายซ่อมบำรุง Soft files ในระบบคอมพิวเตอร์ - มีการเก็บ สำเนา SDS ของสารเคมี ที่ใช้ในห้องควบคุม และบริเวณที่ปฏิบัติงานของพนักงาน					✓	ควรจัดข้อมูลให้เป็นระบบให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถเข้าถึงได้ง่ายเมื่อมีความจำเป็นต้องใช้ข้อมูล และสามารถใช้อข้อมูลในการเรียนรู้หรือฝึกอบรมได้สะดวก
29/8	ข้อมูลเทคโนโลยีกระบวนการผลิต อย่างน้อยต้องประกอบไปด้วยข้อมูลดังนี้ 1.แผนภาพการไหล(Block flow diagram)หรือแผนภาพการไหลกระบวนการอย่างง่าย(simplified process flow diagram)และคำอธิบายแสดงขั้นตอนกระบวนการผลิต 2. เคมีกระบวนการผลิต(process chemistry) 3.ปริมาณกักเก็บสารเคมีอันตรายสูงสุด 4.ค่าจำกัดต่ำสุดและสูงสุดที่ปลอดภัย (Safe upper and lower limits) สำหรับแต่ละอุปกรณ์ เครื่องจักรและกระบวนการผลิต เช่น อุณหภูมิ ความดัน อัตราการไหล หรือองค์ประกอบ เป็นต้น		1. P&ID และ Flow Chart ที่ใช้สำหรับกระบวนการผลิต 2. ความรู้ถึงการจัดเก็บสารเคมีอันตราย ค่าสุดและสูงสุด		- มีตารางแสดงข้อมูลสารเคมีอันตราย และปริมาณกักเก็บสูงสุด - มีการตรวจสอบ PFD พบว่าชุดที่ใช้งานเป็น Hard copy อยู่ในห้องควบคุม มีสภาพเก่า แนะนำให้ปรับปรุงให้เป็นปัจจุบันและมีรูปแบบที่เป็นมาตรฐานตามหลักวิศวกรรม - มีการกำหนด ค่าการควบคุมในเอกสาร DCS Log SHEET RY-FW01 - 02 แอมโมเนียไฮดรัส - มีการกำหนด ค่าการควบคุมในเอกสาร DCS Log SHEET RY-FW03 - 05 แอมโมเนียไฮดรอกไซด์		✓				

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน									
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน		ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการ (PSI)	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน	Operation	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน				
			ชื่อตัวแทนหน่วยงาน	คุณสมบัติ	ผู้ตรวจประเมิน:				
				คุณสมบัติ	คุณนคร ศรีตะปัญญะ				
ข้อกำหนด		รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI
	5.การประเมินผลที่ตามมาจากการเบี่ยงเบนไปจากค่ากำหนดเดิม			มีการจัดทำข้อมูลขีดจำกัดต่ำสุดและสูงสุดที่ปลอดภัย (Safe Upper and Lower Limits) ของแต่ละ อุปกรณ์ ในกระบวนการบน Check sheet ห้องควบคุม แต่ไม่พบค่าบรรยายกรณีที่ค่าควบคุมเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัด ต่ำสุดและสูงสุดที่ปลอดภัย (Safe Upper and Lower Limits) ผู้ให้ข้อมูลระบุว่ามีการกล่าวถึงใน ขั้นตอนการปฏิบัติงาน					✓
	ในกรณีที่ผู้ประกอบอุตสาหกรรมไม่สามารถแสดง ข้อมูลเทคโนโลยีกระบวนการผลิตได้ ให้ผู้ประกอบอุตสาหกรรมเสาะหาข้อมูลที่เกี่ยวข้องที่สามารถนำมาประยุกต์เพื่อใช้ในการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตแทนก็ได้								จัดทำเอกสาร เกี่ยวกับ ค่าจำกัด ต่ำสุดและสูงสุด ที่ปลอดภัย ของตัวแปรในกระบวนการผลิต เครื่องจักรและอุปกรณ์ - จัดทำเอกสารเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนของค่าของตัวแปรในกระบวนการผลิต รวมถึงแนวทางปฏิบัติ ในการแก้ไขเพื่อให้กลับสู่ สภาวะปกติ
29/9	ข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต อย่างน้อยต้องประกอบด้วยข้อมูล ดังนี้								
	1.วัสดุที่ใช้ในการสร้างอุปกรณ์และภาชนะที่ใช้ในกระบวนการผลิต รวมทั้งท่อและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง			มีการแสดงเอกสารรวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับ Equipment, Code/Standard เก็บในส่วนซ่อมบำรุง		✓			
	2.แผนภาพระบบท่อและเครื่องมือวัด(Piping & Instrument diagram: P&ID)			มีสำเนาของ P&ID ในห้องควบคุม แต่พบว่าข้อมูลบางส่วนไม่เป็นปัจจุบัน แนะนำให้ปรับปรุง ให้เป็นปัจจุบัน					✓
	3.การจำแนกบริเวณอันตรายทางไฟฟ้า(Electrical area Classification)			ไม่สามารถจำแนกพื้นที่อันตรายทางไฟฟ้าได้					
	4.การออกแบบที่ใช้ในการลดความดันและพื้นฐานการออกแบบ			N/A					
	5.การออกแบบระบบระบายอากาศ			พื้นที่การทำงานเป็นระบบเปิด ไม่มีระบบระบายอากาศ					
	6.ข้อกำหนด (code) และ (standards) ที่นำมาใช้ในการออกแบบ			Code Standrad ที่ใช้งานมีระบุไว้ที่ ความปลอดภัยของกระบวนการผลิต RY-P-004		✓			
	7.ดุลมวลสารและดุลพลังงาน(material and Enegy balance) สำหรับกระบวนการผลิต			N/A					
	8.การออกแบบระบบความปลอดภัยต่างๆ เช่น อุปกรณ์การเชื่อมโยง กลไกการควบคุมจากภายใน อุปกรณ์การเชื่อมโยงเพื่อห้ามทำงาน (Interlock) ระบบตรวจจับ ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้และระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	High Level/ Low Level		1. ระบบ DCS ที่ห้องควบคุม 2. PI&D (AD-001/002) ตรวจสอบระบบเตือนภัยเกี่ยวกับก๊าซแอมโมเนียรั่วไหล พบว่าไม่มีกลิ่นหรือการรั่วของก๊าซแอมโมเนีย		✓			
29/10	ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้อง จัดทำเอกสารเพื่อแสดงว่าอุปกรณ์เป็นไปตามมาตรฐานและวิธีปฏิบัติทางวิศวกรรมที่ดี (Recognized and Generally Accepted Good Engineering Practices: RAGAGEP) ที่ได้รับการรับรองและเป็นที่ยอมรับโดยทั่วไป	พบเอกสารระบุมาตรฐานการออกแบบอุปกรณ์ต่างๆ แต่ไม่สามารถสามารถขึ้นชั้นอุปกรณ์นอกเหนือจากการว่าเป็นไปตาม RAGAGEP เนื่องจากไม่พบข้อมูลเกี่ยวกับการออกแบบ มีรายงานการตรวจสอบ Tank, Certificate, Manual		มีการจัดเก็บ รายงานการตรวจสอบ Tank ฉบับล่าสุดเดือนมกราคม 2024		✓			
	สำหรับอุปกรณ์ที่ออกแบบและก่อสร้างตามข้อกำหนดมาตรฐานเดิมที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว จะต้องจัดทำเอกสารเพื่อแสดงว่าอุปกรณ์นั้นได้ถูกออกแบบ บำรุงรักษา ตรวจสอบ ทดสอบและสามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย			N/A					

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน										
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน		ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการ (PSI)	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน					
			Operation		23/12/2567					
			ชื่อตัวแทนหน่วยงาน		ผู้ตรวจประเมิน:					
			คุณสมเกียรติ แสงดี (หัวหน้างานปฏิบัติการอาวุโส)		คุณนกร ศรีตะปัญญะ					
ข้อกำหนด		รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
29/11	ผู้ประกอบการต้องทบทวนและปรับปรุงเอกสารข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตให้เป็นปัจจุบันเสมอ	รายการงาน New, Modify ปัจจุบัน		มีการทบทวนเอกสารให้ทันสมัยและปัจจุบัน โดยกำหนดให้มีการทบทวน ปีละ 1 ครั้ง ตามระบบการจัดการคุณภาพ ISO 9001		✓				

หมายเหตุ : C = Conformity MNC = Major Non-Conformity NNC = Minor Non-Conformity OFI = Opportunity for Improvements

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน													
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน			การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (PHA)		หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน		Operation		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน				
					ชื่อตัวแทนหน่วยงาน		คุณสมเกียรติ แสงดี (หัวหน้างานปฏิบัติการอาวุโส)		ผู้ตรวจประเมิน				
									คุณวรัญญา รุ่งวิทยานุกวัฒน์				
ข้อกำหนด			รายการที่ตรวจประเมิน			รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน			C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
29/12	ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตทั้งหมด วิธีการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตให้เป็นระบบและเหมาะสมต่อความซับซ้อนของกระบวนการผลิต		ตรวจการจัดทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตทั้งหมด วิธีการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตให้เป็นระบบและเหมาะสมต่อความซับซ้อนของกระบวนการผลิต			พบเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง (PHA) ES-P-005 และการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ของบริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) มีการประเมินความเสี่ยง Re01/2564			✓				
	สามารถชี้บ่ง ประเมินและควบคุมอันตรายที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตครอบคลุมถึงการจัดเก็บ การใช้ การผลิต และการขนส่ง หรือเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตรายร้ายแรงได้ดังต่อไปนี้ 1. ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องลำดับความสำคัญของอันตรายจัดทำเอกสารสำหรับการวิเคราะห์อันตราย กระบวนการผลิต โดยพิจารณาจากขอบเขตของอันตรายในกระบวนการผลิตจำนวนพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบอายุการใช้งานของอุปกรณ์ เครื่องจักร และกระบวนการผลิตประวัติการเดินเครื่องจักรในกระบวนการผลิต		ตรวจการชี้บ่ง ประเมินและควบคุมอันตรายที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตครอบคลุมถึงการจัดเก็บ การใช้ การผลิต และการขนส่ง หรือเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตรายร้ายแรง			พบเอกสาร - SDS - เอกสารการวิเคราะห์อันตราย กระบวนการผลิต โดยพิจารณาจากขอบเขตของอันตรายในกระบวนการผลิต รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ของบริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) มีการประเมินความเสี่ยง Re01/2564			✓				
	2. ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องใช้อย่างน้อยหนึ่งวิธีตามความเหมาะสม เพื่อชี้บ่งอันตราย วิเคราะห์และประเมินอันตรายกระบวนการผลิต ดังนี้ 2.1 what if 2.2 Checklist 2.3 What if/checklist 2.4 Hazard and Operability Study (HAZOP) 2.5 Failure Mode and Effectes Analysis (FMEA) 2.6 Fault Tree Analysis (FTA) 2.7 วิธีอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่าตามความเหมาะสม		ตรวจหาวิธีตามความเหมาะสม เพื่อชี้บ่งอันตราย วิเคราะห์และประเมินอันตรายกระบวนการผลิต			พบการรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ของบริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) มีการประเมินความเสี่ยง Re01/2564 โดยวิธี What if			✓				

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน										
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงานการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (PHA)			หน่วยงานที่รับการตรวจประเมินOperation		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน23/12/2567					
			ชื่อตัวแทนหน่วยงานคุณสมเกียรติ แสงดี (หัวหน้างานปฏิบัติการอาวุโส)		ผู้ตรวจประเมินคุณวรัญญา รุ่งวิทยานุวัฒน์					
ข้อกำหนด		รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
	<div>3.การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตไม่ว่าจะใช้วิธีใดก็ตามอย่างน้อยจะต้องมีรายละเอียด ดังนี้</div> <div>3.1 อันตรายจากกระบวนการผลิตและการทำงานที่เกี่ยวข้อง</div> <div>3.2 การช้บ่งอุปบัติการณ์ที่เเคยเกิดขึ้นซึ่งอาจจะทำให้เกิดความเสียหายร้ายแรงหรือผลกระทบที่สำคัญต่อพนักงานและสถานประกอบการ</div> <div>3.3 การควบคุมทางด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการที่ใช้ควบคุมการเกิดอันตรายและสิ่งทีเกี่ยวกับอันตรายเช่น</div> <div>วิธีการที่เหมาะสมที่จะนำมาใช้ในการตรวจจับเพื่อเตือนล่วงหน้า</div> <div>วิธีการในการตรวจจับที่ได้รับการยอมรับซึ่งอาจรวมถึงการเฝ้าระวังกระบวนการผลิตและการควบคุมอุปกรณ์ ต่างๆด้วยสัญญาณเตือนและอุปกรณ์ในการตรวจจับ เช่น เครื่องตรวจจับไฮโดรคาร์บอน เป็นต้น</div> <div>3.4 ผลจากความล้มเหลวของการควบคุมทางด้านวิศวกรรม และการบริหารจัดการ</div> <div>3.5 การวางตำแหน่งที่ตั้งอุปกรณ์ เครื่องจักรและอาคารทั้งหมดของผังโรงงาน (Facility siting)</div> <div>3.6 ปัจจัยด้านบุคคล เช่นข้อผิดพลาดจากการปฏิบัติงาน ความไม่สมบูรณ์ด้านสุขภาพของพนักงาน</div> <div>3.7 การประเมินผลกระทบเชิงคุณภาพด้านความปลอดภัยและด้านสุขภาพทีอาจจะเกิดขึ้นกับพนักงานในสถานประกอบการในกรณีทีการควบคุมล้มเหลว</div>	ตรวจรายละเอียดการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต		พบรายละเอียดการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต ครบถ้วนตามข้อกำหนด จากเอกสาร รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายทีเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ของบริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด(มหาชน) มีการประเมินความเสี่ยง Re01/2564		✓				
	<div>4. ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดให้มี คณะทำงานวิเคราะห์อันตรายอย่างน้อย 3 คน ซึ่งประกอบด้วย</div> <div>-พนักงานทีมีความรู้และประสบการณ์ด้าน วิศวกรรมและกระบวนการผลิต</div> <div>-พนักงานทีมีความรู้และประสบการณ์ด้านกระบวนการวิเคราะห์และประเมินอันตราย</div> <div>-พนักงานทีมีความรู้และประสบการณ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</div>	ตรวจหาคณะทำงานวิเคราะห์อันตราย		พบคณะทำงานวิเคราะห์อันตรายอย่างครบถ้วนทั้ง 3 ด้าน ดังเอกสาร รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายทีเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ของบริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด(มหาชน) มีการประเมินความเสี่ยง Re01/2564		✓				

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน

หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน		Operating Procedures (OP)	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน	Operation	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน					
			ชื่อตัวแทนหน่วยงาน		ผู้ตรวจประเมิน					
			คุณสมเกียรติ แสงดี (หัวหน้างานปฏิบัติการอาวุโส)		นคร ศรีตะปัญญะ, อัครชัยฯ ตางาม					
ข้อกำหนด		รายการที่ตรวจประเมิน	รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ	
29/13	ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้อง จัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร นำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต เพื่อเตรียมข้อมูลที่มีความชัดเจนสำหรับการดำเนินกิจกรรมต่างๆอย่างปลอดภัย	Procedure การปฏิบัติงาน	- มีเอกสารระเบียบขั้นตอนการปฏิบัติงานการ(OP) ES-P-007 ประกาศใช้วันที่ 1/10/2024 เป็นลายลักษณ์อักษร - พบว่ามีการจัดทำ Master list ขั้นตอนการปฏิบัติการ OP & WI ทั้งในส่วนของความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม ปฏิบัติการในการขนถ่าย กักเก็บสารเคมี และกระบวนการผลิต		✓					
	ทั้งนี้ขั้นตอนการปฏิบัติงาน อย่างน้อยต้องประกอบด้วย เรื่องดังต่อไปนี้ 1. ขั้นตอนสำหรับแต่ละระยะปฏิบัติการ 1.1 การเริ่มเดินเครื่องครั้งแรก 1.2 การปฏิบัติการผลิตปกติ 1.3 การปฏิบัติการผลิตชั่วคราว 1.4 การหยุดระบบผลิตฉุกเฉิน 1.5 การปฏิบัติการผลิตในภาวะฉุกเฉิน 1.6 การหยุดระบบการผลิตตามปกติ (normal shut down) 1.7 การเริ่มเดินเครื่องหลังจากการซ่อมบำรุงใหญ่ หรือหลังจากการหยุดระบบการผลิตฉุกเฉิน	Procedure การปฏิบัติงาน	RY-P-003 การผลิตแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ 1 oct 2019 - มีการดูหน้างานพื้นที่ผลิตแอมโมเนีย น้ำ มีการติดลูกศรทิศทางการไหลของท่อชัดเจน และมีติดแสดงสถานะของวาล์วทุกจุด มีการชี้บ่งระยะของการเปิดวาล์ว ไร้ชัดเจน และตรวจสอบง่าย		✓					
	2.ขีดจำกัดในการปฏิบัติงาน(operating limits) 2.1 ผลกระทบหรือผลที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัด 2.2 ขั้นตอนในการแก้ไขหรือการหลีกเลี่ยงการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัด	Procedure การปฏิบัติงาน	มีเอกสารแสดงเรื่อง ขีดจำกัดในการปฏิบัติงาน (Operating Limits) อยู่ใน Checksheet RY-FW-001-01 FLELD LOG SHEET1,2,3 สำหรับผู้ปฏิบัติงานในห้องควบคุม - ผลกระทบหรือผลที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัดในการปฏิบัติงานการแก้ไข หรือการหลีกเลี่ยงการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัดในการปฏิบัติงาน มีการระบุในเอกสารที่สุ่มตัวอย่างตรวจสอบบางส่วน					✓	ควรมีการระบุใน OPs & Wis ขีดจำกัด ในการปฏิบัติงานผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบน ค่าออกจากขีดจำกัดขั้นตอนการแก้ไข หรือหลีกเลี่ยง การเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัด	
	3.ข้อควรระวังเกี่ยวกับสุขภาพและความปลอดภัย	Procedure การปฏิบัติงาน	มีข้อควรระวังเกี่ยวกับสุขภาพและความปลอดภัยระบุในเอกสารขั้นตอนการทำงานที่สุ่มตรวจสอบ บางส่วน		✓					
	3.1 สมบัติและอันตรายของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต	SDS	มี SDS ของสินค้าที่ดูแล อยู่ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน		✓					
	3.2 ข้อควรปฏิบัติที่จำเป็นเพื่อป้องกันการแพร่กระจาย ของสารเคมีและการสัมผัสสารเคมี รวมทั้งการควบคุมทางวิศวกรรม การควบคุมการจัดการและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	SDS / PPE/Master point/ Safety Stop safety Valve	อ้างอิงเอกสาร RY-W-020 ขั้นตอนการปฏิบัติในกรณี Safety Valve pop up วันที่ 15 April 2021		✓					
	3.3 มาตรการควบคุมหากเกิดการสัมผัสสารเคมีโดยตรง หรือที่แพร่กระจายในอากาศ	PPE/Master point/ Safety Stop safety Valve	มีเอกสารปฏิบัติงาน ES-W-103 วิธีปฏิบัติงานกรณีแอมโมเนียรั่วไหล Rev.00 ประกาศใช้เมื่อ 01-06-2024		✓					
	3.4 การควบคุมคุณภาพของวัตถุดิบและปริมาณของสารเคมีอันตรายร้ายแรง	การควบคุมคุณภาพสินค้า	มีการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์แอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ ตามเอกสาร RY-FW15-01		✓					

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน

หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน			Operating Procedures (OP)	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน	Operation	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน					
					ชื่อตัวแทนหน่วยงาน	ผู้ตรวจประเมิน					
					คุณสมเกียรติ แสงดี (หัวหน้างานปฏิบัติการอาวุโส)	นคร ศรีตะปัญญา, อัครชัย งาม					
ข้อกำหนด			รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
	3.5 อันตรายเฉพาะหรือลักษณะพิเศษของกระบวนการผลิต		การควบคุมคุณภาพสินค้า		มีการการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์แอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ ตามเอกสาร RY-FW15-01		✓				
	4.ระบบความปลอดภัยและระบบอื่นที่เกี่ยวข้อง เช่น อุปกรณ์การเชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน (Interlock) ระบบตรวจจับ ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นต้น		มีระบบ Safety Valve		มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน ที่ประกอบด้วยเรื่อง ระบบความปลอดภัยและระบบอื่นที่เกี่ยวข้อง เช่น ระบบตรวจจับแก๊สแอมโมเนียรั่วไหล ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ระบบ Interlock แต่ยังไม่สามารถยืนยันเอกสารรายละเอียดของระบบ Interlock ที่ใช้					✓	ควรมีการระบุ ระบบความปลอดภัยที่ใช้ในการควบคุม เช่น Interlock, Detectors,Alarms ใน OPs & WIs
29/14	ขั้นตอนปฏิบัติงานตามข้อ 29/13 ต้องดำเนินการดังต่อไปนี้ 1. ต้องมีความพร้อมเพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสามารถค้นหาได้ 2.ต้องมีการทบทวนให้เป็นไปตามการปฏิบัติงานในปัจจุบันอยู่เสมอ		Procedure ขั้นตอนการทำงาน		เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน สามารถค้นหาได้ในห้องควบคุม และในระบบคอมพิวเตอร์ทว้เป็น Softfiles มีการทบทวนให้เป็นปัจจุบัน มีการตรวจรับรองความถูกต้องเป็นประจำทุกปี ซึ่งได้กำหนดเป็นนโยบาย มีระบบ การเข้าถึง เอกสาร online ในระบบ ISO ของบริษัท		✓				
					OJT record operation team สุ่ม. นายอัมบุญ ขุนวิเศษ ตำแหน่ง หัวหน้างานปฏิบัติการ /มีการทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงาน มีบันทึกในเอกสาร การอบรมทบทวน ขั้นตอนการปฏิบัติงาน วันที่ 30-11-2566		✓				
	3. ผู้ประกอบอุตสาหกรรม ต้อง รับรองความเป็นปัจจุบันและความถูกต้องของขั้นตอนการปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปีกรณีเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต เทคโนโลยีกระบวนการผลิต เครื่องจักร อุปกรณ์ ซอฟต์แวร์ที่ใช้ พนักงาน ขั้นตอนการปฏิบัติงานและการเปลี่ยนแปลงของอุปกรณ์ อาคาร หรือสถานที่ที่ใช้ในกระบวนการผลิต (facility) รวมทั้งส่วนสนับสนุนการผลิต (utility) ที่มีผลกระทบต่อความปลอดภัยกระบวนการ		มีการจัดทำ และ update เอกสาร		Procedure RY-P 004 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่องความปลอดภัยของขบวนการ RY-P-002 ระเบียบปฏิบัติการจ่ายเคมีภัณฑ์ RY-P-003 การผลิตแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์		✓				
29/15	ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดทำวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษรและการนำมาใช้เพื่อควบคุมอันตรายการปฏิบัติงานของพนักงานและผู้รับเหมา เช่น การควบคุมการเข้าปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่เสี่ยงอันตราย การปฏิบัติงานในลักษณะงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ การปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งานประจำ การตัดแยกระบบเพื่อความปลอดภัย (log out Tag out) การทำงานในที่อับอากาศ การเปิดอุปกรณ์และท่อในกระบวนการผลิต รวมทั้งการขออนุญาตเข้าทำงาน เป็นต้น		Procedure		ได้ตรวจสอบเอกสารเกี่ยวกับ Safe work practices พบว่ามีการจัดทำวิธีการปฏิบัติงานและการนำมาใช้ เพื่อควบคุมอันตรายจากการปฏิบัติงานของพนักงานและผู้รับเหมา เช่น การควบคุมการเข้าปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่เสี่ยงอันตราย การปฏิบัติงานในลักษณะที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ การปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งานประจำ การตัดแยกระบบเพื่อความปลอดภัย (Lock out/Tag out) การทำงานในที่อับอากาศ การเปิดอุปกรณ์และท่อในกระบวนการผลิตรวมทั้งการขออนุญาตเข้าทำงาน		✓				

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน

หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน Operating Procedures (OP)		หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน Operation	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน 23/12/2567				
		ชื่อตัวแทนหน่วยงาน คุณสมเกียรติ แสงดี (หัวหน้างานปฏิบัติการอาวุโส)	ผู้ตรวจประเมิน นคร ศรีตะปัญญาะ, อัครชัยค์ ตางาม				
ข้อกำหนด	รายการที่ตรวจประเมิน	รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน	C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ

หมายเหตุ : C = Conformity MNC = Major Non-Conformity NNC = Minor Non-Conformity OFI = Opportunity for Improvements

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน									
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติ			การอบรม (TR)		หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน		HR. ES		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน
					ชื่อตัวแทนหน่วยงาน		คุณอักรัชช์ ตางาม / คุณกিজา		ผู้ตรวจประเมิน
									คุณนกร ศรีตะปัญญะ
ข้อกำหนด			รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC
							OFI	คำแนะนำ	
29/16	ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้อง								
	-จัดให้มีการฝึกอบรมช่วงเริ่มปฏิบัติงานแก่พนักงานปัจจุบันที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติการในกระบวนการผลิต		OJT record operation team		มีเอกสารระเบียบขั้นตอนการปฏิบัติงาน การฝึกอบรมความรู้ การปฏิบัติงาน เป็นลายลักษณ์อักษร โดย เป็นระเบียบปฏิบัติงาน ระดับองค์กร และมีการประกาศใช้งานแล้ว - พบว่าการฝึกอบรมพนักงานใหม่และผู้รับเหมาก่อนเริ่มงาน โดยแผนก ES - มีกำหนดแผนการฝึกอบรมแบบ OJT ของพนักงานระดับปฏิบัติการอย่างสม่ำเสมอ		✓		
	-พนักงานที่ได้รับมอบหมายหน้าที่ใหม่ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ซึ่งเกี่ยวข้องกับ		OJT record operation team		มีการจัดทำ Training ให้กับพนักงานปฏิบัติการ,พนักงานผลิต ของ NFC. มีการกำหนดหัวข้อฝึกอบรม ความเข้าใจขอบเขตหน้าที่ , ความเข้าใจขั้นตอนการทำงาน , เข้าใจในมาตรฐาน .ในเอกสารแบบฟอร์มประเมินผลผ่านทดลองงาน และ OJT		✓		
	°ภาพรวมของกระบวนการผลิต °ขั้นตอนการปฏิบัติงาน °ความปลอดภัยและอันตรายต่อสุขภาพที่มีความจำเพาะต่อกระบวนการผลิตนั้นๆ °การปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน °การหยุดระบบการผลิต(Shut down) °การปฏิบัติงานอื่นๆอย่างปลอดภัยตามหน้าที่ที่พนักงานได้รับมอบหมาย		OJT record operation team , นอกจากนี้ยังจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย โดยสามารถฝึกอบรมออนไลน์ และประเมินผล online ได้ และจัดให้มีการเข้าถึงเอกสารในระบบออนไลน์ได้		ตรวจสอบเอกสารและข้อมูลการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ของพนักงาน ผลประเมิน online ได้ และจัดให้มีการเข้าถึงเอกสารในระบบออนไลน์ได้		✓		
	ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีการทดสอบพนักงานเพื่อให้พนักงานนั้นมีความรู้ ความสามารถในการปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายได้อย่างมีประสิทธิภาพ		มีการทดสอบโดยการสอบถาม /ถามตอบ / ถึงความเข้าใจในงาน		พบมีการให้พนักงานจัดทำแบบประเมินในการฝึกอบรม		✓		

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน													
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติ			การอบรม (TR)		หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน		HR. ES		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน		24/12/2567		
					ชื่อตัวแทนหน่วยงาน		คุณอักรัชช์ ตางาม / คุณกিজา		ผู้ตรวจประเมิน		คุณนกร ศรีตะปัญญะ		
ข้อกำหนด			รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน				C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
29/17	ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้อง												
	-จัดให้มีการฝึกอบรมเพื่อทบทวนความรู้แก่พนักงานอย่างน้อยทุกๆ3 ปี หรือมากกว่านั้นเพื่อให้พนักงานนั้นมีความเข้าใจและทราบถึงข้อมูลขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เป็นปัจจุบัน		OJT record operation team		พบเอกสารแบบการเรียนรู้และพัฒนาพนักงานรายบุคคล เพื่อสร้างความพร้อมในการทำงาน				✓				
	-ให้พนักงานมีส่วนร่วมในการพิจารณาและระบุจำนวนครั้งที่เหมาะสมในการจัดการฝึกอบรมเพื่อทบทวนความรู้ให้กับพนักงาน		OJT record operation team		พบมีการให้พนักงานจัดทำแบบประเมินในการฝึกอบรม				✓				
29/18	ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้อง												
	-จัดให้มีเอกสารบันทึกการฝึกอบรมของพนักงาน				พบเอกสารบันทึกนายอำพล เพื่องมณี ตำแหน่งพนักงานปฏิบัติการ NFC				✓				
	-กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตได้รับความรู้ความเข้าใจขั้นตอนการปฏิบัติงาน ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบด้วย				พบมีการอบรม OJT, ขั้นตอนการปฏิบัติงานตาม procedure, wi ของนายอำพล เพื่องมณี ตำแหน่ง พนักงานปฏิบัติการ ในเอกสารใบประเมินผ่านทดลองงาน				✓				
	-ชื่อพนักงาน วันที่เข้ารับการฝึกอบรมและวิธีการที่ผู้ประกอบอุตสาหกรรมใช้ในการทวนสอบความเข้าใจของพนักงานที่ได้รับการฝึกอบรม				พบมีการระบุชื่อพนักงานที่อบรม และวันที่เข้าอบรม ในระบบ Eumite				✓				

หมายเหตุ : C = Conformity MNC = Major Non-Conformity NNC = Minor Non-Conformity OFI = Opportunity for Improvements

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน

หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน		การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (CSM)	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน				
			ชื่อตัวแทนหน่วยงาน	Safety / PC คุณอัครชัยซ์ ดางาม/ คุณวรัญญา	ผู้ตรวจประเมิน	คุณนกร ศรีตะปัญญะ			
ข้อกำหนด			รายการที่ตรวจประเมิน	รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน	C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
29/19	ให้มีการจัดการความปลอดภัย เพื่อนำไปใช้กับผู้รับเหมาชั้นต้นและผู้รับเหมาช่วง ในการผลิต การซ่อมบำรุง การปรับปรุง เปลี่ยนแปลงอุปกรณ์เครื่องจักรการซ่อม บำรุงรักษาครั้งใหญ่ หรือ งานพิเศษอื่นที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตหรือสถานที่ใกล้เคียง		1. ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย ของผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงที่เข้ามาปฏิบัติงานส้งพื้นที่โรงงาน	มีระเบียบ บริษัท เอ็น เอฟ ซี จำกัด(มหาชน) ที่ 002/2567 การจัดซื้อจัดจ้าง ลงวันที่ 17 เมษายน 2567 และ ที่ 003/2567 เรื่องกระบวนการคัดเลือก ประเมินผลและควบคุมการดำเนินงานของผู้จำหน่าย / ผู้รับจ้าง ลงวันที่ 1 มิถุนายน 2567 และ มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องการควบคุมผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อ ตามเอกสารเลขที่ ES-W-203 ลงวันที่ 1 มิถุนายน 2567	✓				
29/20	กรณีความรับผิดชอบของผู้ประกอบอุตสาหกรรม 1.กรณีเมื่อมีการคัดเลือกผู้รับเหมา ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องพิจารณาและประเมินประสิทธิภาพการทำงานด้านความปลอดภัย และขั้นตอนการทำงานของ ผู้รับเหมาเพื่อความปลอดภัยตามสัญญา		1.วิธีการคัดเลือกผู้รับเหมาเข้ามาปฏิบัติงาน โดยผู้รับรับเหมาที่มีประสิทธิภาพเข้าใจถึงการทำงานที่ปลอดภัย	มีกระบวนการคัดเลือกผู้รับเหมาตามเอกสารระเบียบขั้นตอนปฏิบัติงาน เรื่องการจัดซื้อจัดจ้าง ลงวันที่ 1/FEB/2024 มีการพิจารณาและประเมินประสิทธิภาพการทำงานด้านความปลอดภัย และขั้นตอนการทำงานของผู้รับเหมาเพื่อความปลอดภัยมีหลักเกณฑ์การคัดเลือกผู้รับเหมา ตามแบบฟอร์ม PC-FP01-04 และบันทึกทะเบียนรายชื่อผู้รับเหมา PC-FP-FP01-09	✓				
	2.ผู้ประกอบอุตสาหกรรม ต้องดำเนินการ 2.1ให้ข้อมูลแก่ผู้รับเหมา ในเรื่องสารเคมีที่อาจทำให้เกิดไฟไหม้ การระเบิดหรืออันตรายจากสารเคมีรั่วไหลที่เกี่ยวข้องกับงานของผู้รับเหมาหรือกระบวนการผลิต		1. การให้ข้อมูล และการฝึกอบรมผู้รับเหมา ตามข้อกำหนด 29/20	1. มีการฝึกอบรมพนักงานผู้รับเหมาก่อนเริ่มงานและมีการให้ข้อมูล ในระหว่างการฝึกอบรม	✓				
	2.2 ต้องอธิบายให้ผู้รับเหมาทราบถึงเงื่อนไขการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน		1.อธิบายแผนฉุกเฉินและแนวทางปฏิบัติ ในภาวะเหตุฉุกเฉิน	1. มีการฝึกอบรมพนักงานผู้รับเหมาก่อนเริ่มงานและมีการให้ข้อมูล ในระหว่างการฝึกอบรม 2. มีแผนฉุกเฉิน และได้แจ้งให้ผู้รับเหมาทราบ รวมถึงจตุรวมพล	✓				
	2.3ให้นำวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยตามข้อ 29/15 มาใช้เพื่อควบคุมการเข้าและออกของผู้รับเหมาในกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้อง		การควบคุมผู้รับเหมา การเข้าออก และการทำงานของผู้รับเหมา	มีระบบการควบคุมการผ่าน เข้า ออกของผู้รับเหมาที่ป้อมหน้าโรงงาน โดยการทำบัตรผ่าน	✓				
	2.4 มีการประเมินสมรรถนะของผู้รับเหมาเป็นระยะเพื่อให้ผู้รับเหมาปฏิบัติหน้าที่อย่างเต็มความสามารถ และ เก็บรักษาใบบันทึกการเจ็บป่วยหรือได้รับบาดเจ็บที่เกี่ยวข้องกับงานของผู้รับเหมา		การตรวจเช็คการทำงานของผู้รับเหมารวมถึงสุขภาพ ของพนักงานผู้รับเหมา	1. มีการส่ง Manpower ประจำวัน ในระหว่างที่มีการทำงานในพื้นที่	✓				
29/21	กรณีความรับผิดชอบของผู้รับเหมา 1.พนักงานของผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานต้องได้รับการฝึกอบรมให้ปฏิบัติงาน ด้วยความปลอดภัย		ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานต้องได้รับการฝึกอบรมให้ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยอย่างไร	1. จัดทำเอกสาร ขอเข้าฝึกอบรมของผู้รับเหมา 2. จัดทำเอกสารก่อนเริ่มงาน JSA JSP 3. มีการบันทึกประวัติการเข้าฝึกอบรมก่อนเริ่มงาน					
		✓							
	2.พนักงานของผู้รับเหมาต้องได้รับการชี้แจงถึงสิ่งทีอาจก่อให้เกิดอันตรายจากไฟไหม้การระเบิด สารเคมีรั่วไหล การเชื่อมอันเนื่องมาจากงานและกระบวนการผลิต รวมทั้งการปฏิบัติตนเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินตามที่มีการเตรียมการไว้		ผู้รับเหมาได้รับการชี้แจงถึงสิ่งทีอาจก่อให้เกิดอันตรายจากไฟไหม้การระเบิด สารเคมีรั่วไหล การเชื่อมอันเนื่องมาจากงานและกระบวนการผลิตอย่างไร	1. จัดทำเอกสาร ขอเข้าฝึกอบรมของผู้รับเหมา 2. จัดทำเอกสารก่อนเริ่มงาน JSA JSP 3. มีขั้นตอนการขอใบอนุญาตการทำงาน เช่น ขั้นตอนการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ	✓				

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน

หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน		การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (CSM)	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน		Safety / PC		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน					24/12/2567	
			ชื่อตัวแทนหน่วยงาน		คุณอักรชัยซ์ ตางาม/ คุณวรัญญา		ผู้ตรวจประเมิน		คุณนคร ศรีตะปัญะ				
ข้อกำหนด			รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน			C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ	
3.ผู้ผลิตอาคารบ้านพักอาศัยต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมา ซึ่งผู้เข้ารับการฝึกอบรม และวิธีการที่ใช้ในการตรวจสอบความเข้าใจของพนักงานของผู้รับเหมาที่ได้รับฝึกอบรม			1. ระบบที่ข้อมูลและการฝึกอบรมของผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงที่		1. มีการฝึกอบรมพนักงานผู้รับเหมาก่อนเริ่มงานและมีการได้ข้อชี้แจงวิธีดำเนินงานที่ฝึกอบรม พร้อมออกบัตรสำหรับผู้รับเหมาสแกนเข้า-ออกพื้นที่ NFC 2.หลังการฝึกอบรม ให้ผู้เหมาทำแบบทดสอบ ต้องผ่าน 80 %			✓					
4.กำกับ ดูแลพนักงานของผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของโรงงาน รวมทั้งวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยตามที่กำหนดไว้ในข้อ 29/15			มีวิธีการกำกับ ดูแลพนักงานของผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของโรงงาน รวมทั้งวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยตามที่กำหนด อย่างไร		มีคู่มือ ระเบียบการจัดการผู้รับเหมา และ ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล มีขั้นตอนการขอใบอนุญาตการทำงาน เช่น ขั้นตอนการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ			✓					
5. ผู้รับเหมาต้องแจ้งให้ผู้ประกอบอุตสาหกรรมทราบถึงอันตรายที่เกิดขึ้นได้หรืออันตรายที่พบจากการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา			ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย ของผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วง แจ้งให้เจ้าของพื้นที่ทราบ ถึงอันตรายที่เกิดขึ้นได้หรืออันตรายที่พบจากการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา อย่างไร		ผู้รับเหมาพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติ สามารถแจ้งทีม Operation และหัวหน้าผู้คุมงานของ NFC. ได้ทันที			✓					

หมายเหตุ : C = Conformity MNC = Major Non-Conformity NNC = Minor Non-Conformity OFI = Opportunity for Improvements

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน													
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน			การทบทวนเครื่องจักรก่อนเดินเครื่อง (PSSR)		หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน		Maintenance		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน				
หน่วยซ่อมบำรุง (MA)					ชื่อตัวแทนหน่วยงาน		คุณสุชาติ ทองภาพ		ผู้ตรวจประเมิน				
									นคร ศรีตะปัญญะ, อัครชัยซ์ ตางาม				
ข้อกำหนด			รายการที่ตรวจประเมิน			รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน			C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
29/22	ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องดำเนินการทบทวนความปลอดภัยก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องในกรณี ดังต่อไปนี้ 1. มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่ 2. มีการดัดแปลงกระบวนการผลิตหรือเปลี่ยนแปลง กระบวนการผลิตที่มีผลต่อการ เปลี่ยนแปลงข้อมูลด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิต 3. มีการซ่อมบำรุงครั้งใหญ่		ตรวจหาการจัดทำการทบทวนความปลอดภัยก่อนที่จะเริ่ม เดินเครื่อง			มีเอกสารบันทึกว่ามีการดำเนินการทบทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่ ตามเอกสาร 1. MN-P-007 การทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องจักร (Pre Startup Safety Review) Rev.0 วันที่ 30/9/2021 2. MN-FP07-01 Pre-Startup Safety Review Check From Rev. 00 3.MN-FP07-02 PSSR Sign page Form 4.MN-FP07-03 PSSR Punch List			✓				
29/23	กรณีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องตามที่กำหนดไว้ในข้อ 29/22 ผู้ประกอบอุตสาหกรรม ต้องขึ้นข้อความสอดคล้องตามแผนการทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องก่อนนำสารเคมีอันตรายร้ายแรงหรือสารที่มีความดันหรืออุณหภูมิที่อาจทำให้เกิดอันตรายต่อพนักงานและกระบวนการผลิต -สารเคมีอันตรายร้ายแรงหรือสารที่มีความดันหรืออุณหภูมิที่อาจทำให้เกิดอันตรายต่อพนักงานและกระบวนการผลิต -นำไนโตรเจน ไอ่น้ำ เข้าสู่กระบวนการผลิต ดังต่อไปนี้ 1. การก่อสร้างและอุปกรณ์ต้องเป็นไปตามแบบที่กำหนดไว้ 2. ขั้นตอนปฏิบัติด้านความปลอดภัย การปฏิบัติงาน การซ่อมบำรุงและภาวะฉุกเฉินต้องมีเพียงพอและพร้อมสำหรับการใช้งาน 3. ต้องมีการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่และคำแนะนำต่างๆ ต้องได้รับการแก้ไขหรือนำไปใช้ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่อง ทั้งนี้การดัดแปลงหรือการเปลี่ยนแปลงส่วนใดๆของโรงงานต้องเป็นไปตามข้อกำหนดด้านการจัดการการเปลี่ยนแปลงตามที่กำหนดไว้ในข้อ 29/33,29/34 และ 29/35		ตรวจหาการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่และคำแนะนำต่างๆ ต้องได้รับการแก้ไขหรือนำไปใช้ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่อง			พบการทำเอกสาร check list ในกระบวนการในการ PM และการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร MN-P-001 การบำรุงรักษาเครื่องจักร MN-P- 005 ความพร้อมใช้อุปกรณ์ MN-P-007 การทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องจักร			✓				
	4. มีการฝึกอบรมพนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติการในกระบวนการผลิตให้แล้วเสร็จ ก่อนการเดินเครื่อง		ตรวจหาการหลักฐานการฝึกอบรมพนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติการในกระบวนการผลิตให้แล้วเสร็จ ก่อนการเดินเครื่อง			ควรมีจัดเก็บหลักฐานในการ ฝึกอบรมทบทวนพนักงาน ที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องจักร ตามเอกสาร MN-P-007 การทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องจักร			✓				

หมายเหตุ : C = Conformity MNC = Major Non-Conformity NNC = Minor Non-Conformity OFI = Opportunity for Improvements

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน									
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน		ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (MI)	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน					
			Maintenance	24/12/2567					
			ชื่อตัวแทนหน่วยงาน	คุณสุชาติ ทองภาพ	ผู้ตรวจประเมิน				
			นคร ศรีตะปัญญะ, อัครชัยซ์ ตางาม						
ข้อกำหนด		รายการที่ตรวจประเมิน	รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
29/24	ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องบำรุงรักษาอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ ให้มีความพร้อมใ้ใช้อยู่เสมอ โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤต ในกระบวนการผลิต (critical Process Equipment) เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์นั้น ได้รับการออกแบบและติดตั้งอย่างถูกต้องตามมาตรฐานและหลักวิศวกรรม และมีการใช้งานตรงตามวัตถุประสงค์การออกแบบอย่างเหมาะสม	ตรวจบำรุงรักษาอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ ให้มีความพร้อมใ้ใช้อยู่เสมอ โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤต ในกระบวนการผลิต (critical Process Equipment) เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์นั้น ได้รับการออกแบบและติดตั้งอย่างถูกต้องตามมาตรฐานและหลักวิศวกรรม และมีการใช้งานตรงตามวัตถุประสงค์การออกแบบอย่างเหมาะสม	พบการกำหนด (critical Process Equipment) เอกสาร แผน PM เครื่องจักร MN-P-001 การบำรุงรักษาเครื่องจักร MN-P- 005 ความพร้อมใ้ใช้อุปกรณ์ MN-P-007 การทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องจักร MN-W-001 การตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน		✓				
	1. ถังหรือภาชนะรับแรงดันที่บรรจุสารเคมีเหลวหรือแก๊ส ภายใ้ความดัน หรือถึงเก็บสารเคมีเหลวหรือแก๊ส	ตรวจเอกสารที่เกี่ยวข้องกับถังหรือภาชนะรับแรงดันที่บรรจุสารเคมีเหลวหรือแก๊ส ภายใ้ความดัน หรือถึงเก็บสารเคมีเหลวหรือแก๊ส	มีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ถังหรือภาชนะรับแรงดันที่บรรจุสารเคมีเหลวหรือแก๊ส โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการตามเอกสาร MN-FP01-01 Update23-5-24 TR-3201.TR-3202 มีการตรวจสอบโดยพนักงานทุกๆ 4 เดือน มีการตรวจประจำปีโดยผู้รับเหมา, มีการตรวจทุกๆ 5 ปี, มีการตรวจทุกๆ 10 ปี		✓				
	2. ระบบท่อ รวมทั้งอุปกรณ์ประกอบ เช่น วาล์วเป็นต้น	ระบบท่อ รวมทั้งอุปกรณ์ประกอบ เช่น วาล์วเป็นต้น	มีการบำรุงรักษาระบบท่อรวมถึงอุปกรณ์ประกอบ เช่น วาล์วเป็นต้น โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตใ้มีความพร้อมใ้ใช้อยู่เสมอตามเอกสาร Report No.2008017-Rev.00 6/8/20 Ammonia Pipe Line 8" ,16" Report ICC-2P-015/20 Sulfulic Acid Line 14" 16 "		✓				
	3.ระบบลด และระบายความดันและอุปกรณ์	ตรวจเอกสารที่เกี่ยวข้องกับระบบท่อ รวมทั้งอุปกรณ์ประกอบ เช่น วาล์วเป็นต้น	มีการบำรุงรักษาระบบลดและระบายความดัน และอุปกรณ์ (Relief and vent system and devices) โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤต ในกระบวนการ ผลิต ตามเอกสาร Inspection Report Safety Valve 32-PSV -100 จำนวน 45 sets วันที่ 14-10-24		✓				
	4. ระบบหยุดการผลิตฉุกเฉิน	ตรวจเอกสารที่เกี่ยวข้องกับระบบระบบหยุดการผลิตฉุกเฉิน	มีการบำรุงรักษาระบบหยุดการผลิตฉุกเฉิน (Emergency shutdown system) ตามเอกสาร ES-W-103 Rev.00 June 1,2024 วิธีการปฏิบัติงานกรณีแอม โมเนียรั่วไหล		✓				

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน										
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน		ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (MI)	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน	Maintenance	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน					24/12/2567
			ชื่อตัวแทนหน่วยงาน	คุณสุชาติ ทองภาพ	ผู้ตรวจประเมิน					นคร ศรีตะปัญญะ, อัครชัย ตางาม
ข้อกำหนด		รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
	5. ระบบควบคุมที่รวมอุปกรณ์วัด ตัวรับสัญญาณ อุปกรณ์ สัญญาณบอกเหตุ และอุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน (controls including monitoring Devices and sensor,alarm,and interlock)	ตรวจเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ ระบบควบคุมที่รวมอุปกรณ์วัด ตัวรับสัญญาณ อุปกรณ์ สัญญาณบอกเหตุ และอุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน (controls including monitoring Devices and sensor,alarm,and interlock)		มีการบำรุงรักษาระบบควบคุมที่รวมอุปกรณ์วัด ตัวรับสัญญาณ อุปกรณ์สัญญาณบอกเหตุและอุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน (Control, including monitoring devices and sensors, alarm and interlock)ตามเอกสาร Calibration Certificate , Certificate No. FLSMOB.INSV-24-0757 Date calibration 7-Aug-24 Pressure Transducer Manufacturing : YAMATAKE HONEYWELL Model Name : STG940-E1G-00000-MWA3-D2D5E9F2 Serilal Number :R.9T246.41.281 001 Input range: 0-10 kgf/cm2(G) Output range :2-20 mA		✓				
	6. เครื่องสูบล่างๆ เช่น เครื่องสูบสารเคมีอันตรายร้ายแรง เครื่องสูบน้ำหล่อเย็น เป็นต้น	ตรวจเอกสารที่เกี่ยวข้องกับเครื่องสูบล่างๆ เช่น เครื่องสูบสารเคมีอันตรายร้ายแรง เครื่องสูบน้ำหล่อเย็น เป็นต้น		มีการบำรุงรักษาเครื่องสูบล่างๆ ตามเอกสาร MN-FP01-01 Update 23-5-24 โดยมีการทำ PM ทุกๆสองเดือน และมีการแจ้งซ่อมตาม work order เลขที่ใบสั่งงาน24-086 Equipment name Ammonia Pump to Truck					✓	ปรับปรุงแบบฟอร์มในการตรวจเช็คเครื่องจักรเพื่อให้เข้าใจง่าย (จุดใดที่ต้องระบุเป็นตัวเลข ต้องบันทึกเป็นค่าตัวเลข)
	7. ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	ตรวจเอกสารที่เกี่ยวข้องกับระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย		มีการเขียนรายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิต (Critical Process Equipment) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับ อัคคีภัย ตามเอกสาร; ES-FP01-004 Rev.00 Effective Date: June 01, 2024 แบบบันทึกการตรวจถึงดับเพลิง ประจำเดือน พฤษภาคม, มิถุนายน, กรกฎาคม, สิงหาคม, กันยายน 2024		✓				
29/25	ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้อง ดำเนินการจัดทำขั้นตอนการดูแลรักษาเครื่องจักร และอุปกรณ์เป็นลายลักษณ์อักษร นำไปใช้เพื่อให้เครื่องจักรและอุปกรณ์มีความพร้อมใช้อย่างสมบูรณ์	ตรวจการจัดทำขั้นตอนการดูแลรักษาเครื่องจักร และอุปกรณ์เป็นลายลักษณ์อักษร นำไปใช้เพื่อให้เครื่องจักรและอุปกรณ์มีความพร้อมใช้อย่างสมบูรณ์		พบการจัดทำแผน PM ตาม เอกสาร MN-P-001 การบำรุงรักษาเครื่องจักร		✓				
29/26	เพื่อความปลอดภัยของพนักงานที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการรักษาความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต พนักงานผู้นั้นจะต้องได้รับการฝึกอบรมในภาพรวมเกี่ยวกับกระบวนการผลิตและอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิตตลอดจนได้รับการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานตามหน้าที่ ที่ตนได้รับมอบหมายก่อน	ตรวจการฝึกอบรมในภาพรวมเกี่ยวกับกระบวนการผลิตและอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิตตลอดจนได้รับการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานตามหน้าที่ ที่ตนได้รับมอบหมายก่อน		พนักงานได้รับการฝึกอบรม วันที่ 21/03/2024 Training Operate Chiller and Maintenance Chiller 20/08/2024 อันตรายจากสารเคมี ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีH2SO4 & NH3 และการตอบโต้เหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล		✓				

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน									
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน		ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (MI)	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน				
			Maintenance		24/12/2567				
			ชื่อตัวแทนหน่วยงาน		ผู้ตรวจประเมิน				
			คุณสุชาติ ทองภาพ		นคร ศรีตะปัญญะ, อัครชัย งาม				
ข้อกำหนด		รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน	C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
29/27	การตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตต้องเป็นไปตามหลักวิศวกรรม	ตรวจหาการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตต้องเป็นไปตามหลักวิศวกรรม		การตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตต้องเป็นไปตามหลักวิศวกรรม ตามเอกสารรายงานการตรวจสอบระบบการขนส่งทางท่อ Report no. ICC-2P-015/20	✓				
	สำหรับจำนวนครั้งในการตรวจสอบและทดสอบให้เป็นไปตามคำแนะนำของผู้ผลิตหรือตามหลักวิศวกรรม แล้วแต่กรณี	ตรวจสอบจำนวนครั้งการตรวจสอบและทดสอบให้เป็นไปตามคำแนะนำของผู้ผลิตหรือตามหลักวิศวกรรม		จำนวนครั้งในการตรวจสอบและทดสอบให้เป็นไปตามคำแนะนำผู้ผลิตหรือตามหลักวิศวกรรม ตามเอกสาร Ultrasonic Thickness Measurement (UTM) Report: 2008017_Rev.00 INSPECTION REPORT FOR NFC PUBLIC COMPANY LIMITED ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT (UTM) OF AMMONIA IMPORT LINE 16” AT NFC PLANT MAP TA PHUT, RAYONG	✓				
	ซึ่งอาจจะมีจำนวนครั้งมากกว่านั้นหากพิจารณาจากผลการปฏิบัติงานย้อนหลังแล้วเห็นว่ามีความจำเป็น								
	ในการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์กระบวนการผลิตในแต่ละครั้งต้อง -มีการบันทึกไว้เป็นเอกสาร -ระบุวันที่ทำการตรวจและทดสอบ -ชื่อผู้ตรวจสอบและทดสอบ -หมายเลขประจำเครื่องจักรหรืออุปกรณ์(serial number) หรือสิ่งอื่นใด เช่น Tag Number เป็นต้น ที่สามารถระบุอุปกรณ์ ที่ได้รับการตรวจและทดสอบ -รวมทั้งรายละเอียดของวิธีการตรวจสอบและทดสอบที่ใช้ -ผลการตรวจสอบและทดสอบ	ตรวจหา การบันทึกเป็นเอกสารและระบุหัวข้อที่สำคัญตามข้อกำหนด		รายงานการตรวจสอบระบบการขนส่งทางท่อ Report no.ICC-2P-015/20 วันที่ 23/7/2563 นายพันศักดิ์ กันยะ Line no. Sulfuric Acid Import Line Size 14" ,10" รายละเอียดได้ดำเนินการตรวจสอบ Pipe line no. Sulfuric Acid Line ขนาด 14" และ 14" ซึ่งเป็นระบบขนส่งทางท่อก็คือ Sulfuric acid โดยทำการตรวจสอบสภาพท่อด้วย Visual Inspection สภาพบริเวณ โดยรอบของท่อบนดิน (Aboveground) pipe rack และ Support และวัดความหนาของผนังท่อด้วยคลื่นความถี่สูง รวมถึงการตรวจสอบการรั่วซึมบริเวณ Vent valve และ Flang	✓				

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน											
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน			ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (MI)		หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน				
					Maintenance		24/12/2567				
			ชื่อตัวแทนหน่วยงาน		คุณสุชาติ ทองภาพ		ผู้ตรวจประเมิน		นคร ศรีตะปัญญา, อัครชัย งามาม		
ข้อกำหนด			รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
29/28	กรณีอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตมีความบกพร่องเกินขีดจำกัดที่ ยอมรับได้ตามที่ระบุไว้ในข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต เช่น ค่าการเบี่ยงเบน เป็นต้น ต้อง-ได้รับการแก้ไขให้มีความพร้อม สมบูรณ์ก่อนที่จะใช้งานอุปกรณ์นั้นต่อไป		ตรวจหา การบันทึกเป็นเอกสารและระบุหัวข้อที่สำคัญตาม ข้อกำหนด / ตามรายงานการตรวจเครื่องมือเครื่องจักรจาก Supplier		มีการแก้ไขอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตที่มีความบกพร่องให้มี ความพร้อมสมบูรณ์ก่อนที่จะใช้งานอุปกรณ์นั้นต่อไปที่ ปลอดภัย ตามเอกสาร work order form เลขที่ใบสั่งงาน 24-086 Ammonia Pump to Truck 28-Jun -2024		✓				
	-ทั้งนี้หากมีความประสงค์ที่จะใช้งานอุปกรณ์ดังกล่าวต่อไปและอยู่ ระหว่างรอการแก้ไขปรับปรุงต้องแสดงวิธีการตามหลักวิศวกรรม และมีแผนการปฏิบัติ เพื่อให้การใช้งานอุปกรณ์เป็น ไปอย่างปลอดภัย		N/A		ยังไม่มีกรณีที่อุปกรณ์ในกระบวนการผลิตที่มีความบกพร่อง และมีความประสงค์ที่จะใช้งานอุปกรณ์ดังกล่าวต่อไป		✓				
29/29	กรณีที่มีการก่อสร้างโรงงานและติดตั้งอุปกรณ์ใหม่ในกระบวนการ ผลิต ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้อง -ตรวจสอบและทดสอบว่าอุปกรณ์นั้นมีความเหมาะสมกับ กระบวนการผลิต -ดำเนินการติดตั้งให้เป็น ไปตามหลักวิศวกรรม สอดคล้องกับข้อ กำหนดการออกแบบและคำแนะนำของผู้ผลิต		N/A		ไม่พบการก่อสร้างโรงงานและติดตั้งอุปกรณ์ใหม่ใน กระบวนการผลิต มีการพิจารณาข้อมูลทางด้านเทคนิคของการเปลี่ยนแปลง ตาม เอกสาร - Piping Diagram PFD Chiller NH4OH , Wiring Diagram (Electrical System) ของบริษัท Nice Solution Technology วันที่ 2 /2/2024 เอกสารข้อมูลทางเทคนิคของ EBARA Pump		✓				
	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องตรวจสอบและทดสอบว่าวัสดุที่นำมาใช้ ในการซ่อมบำรุง ชิ้นส่วนสำรองหรืออะไหล่และอุปกรณ์ มีความ เหมาะสมกับกระบวนการผลิตและการนำไปใช้ตามวัตถุประสงค์		ตรวจสอบและทดสอบว่าวัสดุที่นำมาใช้ในการซ่อมบำรุง ชิ้นส่วน สำรองหรืออะไหล่และอุปกรณ์ มีความเหมาะสมกับกระบวนการ ผลิต		มีการตรวจสอบและทดสอบว่าวัสดุที่นำมาใช้ในการซ่อมบำรุง ชิ้นส่วนสำรองหรืออะไหล่และอุปกรณ์ มีความเหมาะสม กับกระบวนการผลิตและการนำไปใช้ตามวัตถุประสงค์		✓				

หมายเหตุ : C = Conformity MNC = Major Non-Conformity NNC = Minor Non-Conformity OFI = Opportunity for Improvements

หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน		Hotwork	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน	Safety	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน				
(การปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับความร้อนหรือก่อให้เกิดประกายไฟและงานที่ไม่ใช่งานประจำ)			ชื่อตัวแทนหน่วยงาน	นคร ศรีตะปญญะ, อัครชัย ฑางาม	ผู้ตรวจประเมิน				
ข้อกำหนด		รายการที่ตรวจประเมิน	รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน	C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ	
29/30	ผู้ประกอบอุตสาหกรรม จัดทำใบอนุญาตทำงาน และกำหนดขั้นตอนการขออนุญาตทำงานสำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับความร้อนหรือก่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่มีการผลิตและสถานที่ใกล้เคียงหรือเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต	1. ใบอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟหรือความร้อน	มีขั้นตอนปฏิบัติงานการอนุญาตทำงาน (Permit to Work) ES-P-003 Rev.00 ประกาศใช้วันที่ 1/6/2024 และใบอนุญาตทำงานให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit) ES-FP03-03	✓					
29/31	ใบอนุญาตทำงานต้องมีรายละเอียดอย่างน้อย ดังต่อไปนี้ หรือตามที่ ก.อ.กำหนด 1.การกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดไฟไหม้ ซึ่งจะต้องดำเนินการก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนหรือประกายไฟ รวมทั้งระบุเหตุ 2.วันที่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน และการระบุชื่ออุปกรณ์ที่จะปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนหรือประกายไฟ 3.พื้นที่ปฏิบัติงาน 4.ผู้ขออนุญาตปฏิบัติงาน 5.ขั้นตอนและวิธีการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 6.การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย 7.ผู้ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการเริ่มปฏิบัติงาน 8.ผู้มีอำนาจอนุมัติ	1. รายละเอียดใน work permit มีรายละเอียด ตามข้อกำหนดที่ 29/31	1.ตรวจสอบ work prtmit ที่เคยออกผ่านมา - Hot work permit no. 0509 ลงวันที่ 20/8/2024	✓					
	ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้อง ตรวจสอบความปลอดภัย ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานว่าได้ดำเนินการตัดแยกและปิดกั้นอุปกรณ์ที่จะทำงานนั้นออกจากระบบอื่นๆแล้วและให้พื้นที่ปฏิบัติงานปราศจากสารไวไฟหรือสารเคมีอันตราย เพื่อความปลอดภัยในระหว่างการปฏิบัติงานผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้อง	วิธีการและขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย และมาตรการความปลอดภัย	มีการตรวจสอบตามขั้นตอน ของ Work permit ,JSA ,ISP	✓					
	ดำเนินการตรวจวัดแก๊สไวไฟหรือสารเคมีอันตรายที่เกี่ยวข้องให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัย	ตรวจเช็คข้อมูลและการตรวจวัดแก๊สก่อนเริ่มงาน และระหว่างทำงาน	มีการตรวจวัดแก๊สก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน มีอุปกรณ์ตรวจวัด เครื่อง QRAE III SN:M02A035418	✓					
	มีการตรวจวัดเป็นระยะตามช่วงเวลาที่ปฏิบัติงาน ว่ามีความปลอดภัย		มีการตรวจวัดแก๊สก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงานทุกๆ 2 ชั่วโมง	✓					
	รวมทั้งใบอนุญาตทำงานต้องถูกแสดงไว้ในพื้นที่ปฏิบัติงานจนกว่าจะเสร็จสมบูรณ์		มีใบอนุญาตที่พื้นที่ปฏิบัติงาน	✓					

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน													
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน			Hotwork		หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน		Safety		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน				
(การปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับความร้อนหรือก่อให้เกิดประกายไฟและงานที่ไม่ใช่งานประจำ)					ชื่อตัวแทนหน่วยงาน		นคร ศรีตะปัญญะ, อัครชัยซ์ ตางาม		ผู้ตรวจประเมิน				
									25/12/2567				
									วิทยาลัย รุ่งวิทยานุวัฒน์, ณฐพล แก่นจันทร์, ธนวัฒน์ กิจติ				
ข้อกำหนด			รายการที่ตรวจประเมิน			รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน			C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
	ภายหลังจากสิ้นสุดการปฏิบัติงานต้องมีการตรวจยืนยันความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานอีกครั้งหนึ่ง					มีการตรวจสอบหลังจากปฏิบัติงาน และอนุมัติปฏิบัติงาน			✓				
29/32	ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดทำระบบใบอนุญาตทำงานและขั้นตอนการขออนุญาตทำงานสำหรับการปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งานประจำในบริเวณที่มีการผลิต และสถานที่ใกล้เคียงหรือเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต เช่น		ตรวจสอบใบอนุญาตการทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ เช่น การทำงานในที่อับอากาศ			1.ใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ ES-FP03-07 ไม่พบการทำงานในที่อับอากาศ			✓				
	การปฏิบัติงานในที่อับอากาศ		คนทำงานที่อับอากาศผ่านการอบรมทำงานที่อับอากาศ 4 ผู้ 1.ผู้ปฏิบัติ 2.ผู้อนุญาต 3.ผู้เฝ้าระวัง 4.ผู้ช่วยเหลือ			มีพนักงานที่ผ่านการอบรม การทำงานที่อับอากาศ 4 ผู้ และมีการอบรมทบทวนตามที่กฎหมายกำหนด			✓				
	การตัดแยกระบบเพื่อความปลอดภัยระหว่างการบำรุงรักษา หรือระหว่างการหยุดเครื่องจักร หรือ		การทำงานตัดแยกพลังงานจากสารเคมี ก่อนเริ่มงาน LOTO			1.มีคู่มือ การตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน MN-W-001			✓				
	มีการนำสารเคมีอันตราย สารไวไฟที่ไม่ได้ใช้ประจำในกระบวนการผลิตเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน เป็นต้น		การนำสารเคมีออกจากพื้นที่ทำงาน			มีขั้นตอนการตรวจสอบใน work permit และ JSP			✓				
	ทั้งนี้ โดยให้มีมาตรการป้องกันการสัมผัสสารเคมีในขั้นตอนการทำงานหรือป้องกันการเกิดประกายไฟ การเกิดไฟไหม้และต้องมีรายละเอียดการปฏิบัติในใบอนุญาตทำงานด้วย		ใบอนุญาตและมาตรการการป้องกันการสัมผัสสารเคมี			มีขั้นตอนตรวจสอบและระบุ ใน Work Permit			✓				

หมายเหตุ : C = Conformity MNC = Major Non-Conformity NNC = Minor Non-Conformity OFI = Opportunity for Improvements

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน

หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน		การจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC)	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน	Maintenance / Operation/ Safety	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน					25/12/2567	
			ชื่อตัวแทนหน่วยงาน	คุณสุชาติ / คุณสมเกียรติ/ คุณนคร	ผู้ตรวจประเมิน		วรัญญา รุ่งวิทยานุกวัฒน์				
ข้อกำหนด			รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
29/33	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องจัดทำขั้นตอนการจัดการเปลี่ยนแปลงเป็นลายลักษณ์อักษรนำไปใช้กับการเปลี่ยนแปลง สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต เทคโนโลยี กระบวนการผลิต เครื่องจักร อุปกรณ์ ซอฟต์แวร์ที่ใช้ พนักงาน ขั้นตอนการปฏิบัติงาน อาคารหรือสถานที่ที่ใช้ในกระบวนการผลิต (Facility) ส่วนสนับสนุนการผลิต(Utility) ที่มีผลกระทบต่อความปลอดภัยกระบวนการผลิต เว้นแต่กรณี การเปลี่ยนแปลงนั้นได้ดำเนินการ เช่นเดียวกับข้อกำหนดเดิมทุกประการ		ตรวจหาเอกสารทำขั้นตอนการจัดการเปลี่ยนแปลงเป็นลายลักษณ์อักษรนำไปใช้กับการเปลี่ยนแปลง		พบเอกสาร Procedure ES-P-002 การบริหารการจัดการความเปลี่ยนแปลง Rev.02 ประกาศใช้วันที่ 1 Jun. 2024 และตัวอย่างการทำขั้นตอนการจัดการเปลี่ยนแปลงเป็นลายลักษณ์อักษร ของการแก้ไขและยกเลิกท่อส่งน้ำดับเพลิงบางส่วน ลงวันที่ 05/09/2567		✓				
29/34	ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดการเปลี่ยนแปลงตามข้อ 29/33 ต้องพิจารณาข้อมูลดังต่อไปนี้ ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง 1. ข้อมูลด้านเทคนิคของการเปลี่ยนแปลงที่จะกระทบ 2. ผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อความปลอดภัยและสุขภาพ 3. การปรับเปลี่ยนขั้นตอนการปฏิบัติงาน 4. ระยะเวลาจำเป็นที่ใช้งานระหว่างการเปลี่ยนแปลง 5.ข้อกำหนดการพิจารณาอนุมัติการเปลี่ยนแปลง		ตรวจสอบเอกสารมีการระบุขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดการเปลี่ยนแปลง ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง		พบเอกสารการทำขั้นตอนการจัดการเปลี่ยนแปลง ซึ่งมีข้อมูลครบถ้วนตามเอกสาร ES-P-004 การบริหารการจัดการความเปลี่ยนแปลง และตัวอย่างการทำขั้นตอนการจัดการเปลี่ยนแปลงเป็นลายลักษณ์อักษร มีเอกสาร MOC การแก้ไขและยกเลิกท่อส่งน้ำดับเพลิงบางส่วน ลงวันที่ 05/09/2567		✓				
29/35	พนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตและการซ่อมบำรุง ผู้รับเหมาและพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อการปฏิบัติงานที่ดำเนินการอยู่นั้นต้องได้รับข้อมูลและการฝึกอบรมเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงที่จะเกิดขึ้นก่อนเริ่มเดินเครื่อง		ตรวจสอบเอกสารและการอบรมพนักงานให้เข้าในการเปลี่ยนแปลงก่อนเริ่มเดินเครื่องจักร		อยู่ระหว่างกระบวนการ						
	หากการเปลี่ยนแปลงนั้น มีผลต่อการเปลี่ยนแปลง ข้อมูลความปลอดภัย กระบวนการผลิตและขั้นตอนการปฏิบัติงาน ผู้ประกอบการอุตสาหกรรม ต้องปรับปรุง ข้อมูลให้สอดคล้องกันและเป็นปัจจุบัน		ตรวจหาเอกสารที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงและให้เป็นปัจจุบัน		อยู่ระหว่างกระบวนการ						
29/35	พนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตที่อาจ ได้รับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อการปฏิบัติงานต้องได้รับข้อมูลและการฝึกอบรมเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงที่จะเกิดขึ้นก่อนเริ่มเดินเครื่อง		บันทึกการอบรม		เอกสาร MOC การแก้ไขและยกเลิกท่อส่งน้ำดับเพลิงบางส่วน ลงวันที่ 05/09/2567 มีการลงนามรับทราบข้อมูลการเปลี่ยนแปลงจากทุกส่วนงานที่เกี่ยวข้อง		✓				

หมายเหตุ : C = Conformity MNC = Major Non-Conformity NNC = Minor Non-Conformity OFI = Opportunity for Improvements

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน

หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน			Incident Investigation	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน		Safety	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน					
			การสอบสวนอุบัติการณ์	ชื่อตัวแทนหน่วยงาน		คุณนคร / คุณอักรัชช์	ผู้ตรวจประเมิน	วรัญญา รุ่งวิทยานุกุลณ์				
ข้อกำหนด			รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ	
29/36	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องดำเนินการให้มีการสอบสวนแต่ละอุบัติการณ์ ที่ก่อให้เกิดหรืออาจจะก่อให้เกิดไฟไหม้ การระเบิด และการรั่วไหลของสารเคมีอันตรายร้ายแรงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ตรวจการจัดทำรายงานการสอบสวนแต่ละอุบัติการณ์		พบเอกสารรายงานการตรวจสอบ ES-P-006 ระเบียบการรายงานอุบัติเหตุ และการสอบสวนอุบัติการณ์ (Incidents Investigation) เอกสาร ES-FP06-01 แบบรายงาน, ES-FP06-02 แบบสอบสวนอุบัติการณ์ ประกาศใช้วันที่ 1 Jun. 2024		✓						
	การสอบสวนอุบัติการณ์ตามวรรคหนึ่ง ต้องเริ่มดำเนินการภายใน 48 ชั่วโมงนับจากเกิดเหตุอุบัติการณ์ในแต่ละคราว	ตรวจหาการจัดทำการสอบสวนแต่ละอุบัติการณ์ภายใน 48 ชั่วโมง		พบเอกสารรายงานการตรวจสอบ ใบรายงานสอบสวนอุบัติเหตุ ปี 2024 มีการจัดทำรายงาน สุ่ม วันที่ 22/11/2567 รถบรรทุกสารเคมีบ.วังปู้ ชนไม้ กั้นประตู G-1 ขณะจอดเพื่อแลกเปลี่ยนคนเข้าพื้นที่		✓						
29/37	กรณีการสอบสวนอุบัติการณ์ต้องให้ดำเนินการอย่างละเอียดรอบคอบ โดยคณะทำงาน ซึ่งประกอบด้วย - พนักงานผู้ที่มีความรู้ความเข้าใจกระบวนการผลิตอย่างน้อย 1 คน - พนักงานผู้มีความรู้หรือมีประสบการณ์ในการสอบสวนและวิเคราะห์อุบัติการณ์ - รวมทั้งผู้รับเหมา กรณีผู้รับเหมาเกี่ยวข้องกับอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นด้วย	ตรวจคณะทำงานการสอบสวนอุบัติการณ์		คณะสอบสวนประกอบด้วย ผู้มีประสบการณ์ ที่เกี่ยวข้องในกระบวนการที่เกิดเหตุ		✓						
29/38	รายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ ต้องมีองค์ประกอบอย่างน้อย ดังต่อไปนี้ 1. วันที่เกิดอุบัติการณ์ 2.วันที่เริ่มต้นสอบสวน 3.รายละเอียดของอุบัติการณ์ 4.สาเหตุของอุบัติการณ์ 5.ข้อเสนอแนะหลังการสอบสวน	ตรวจองค์ประกอบที่สำคัญในรายงานการสอบสวนอุบัติการณ์		ตามเอกสารรายงานการตรวจสอบ 1) ES-P-007 ระเบียบการรายงานอุบัติเหตุ และการสอบสวนอุบัติการณ์ (Incidents Investigation) มีองค์ประกอบที่สำคัญครบถ้วน 2) ES-FP07-01 แบบรายงาน, ES-FP07-02 แบบสอบสวนอุบัติการณ์		✓						
29/39	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีระบบการสอบสวนอุบัติการณ์ ซึ่งสามารถสรุป สิ่งที่พบจากการสอบสวน วิธีการและข้อเสนอแนะในการแก้ไขปัญหาที่เป็นสาเหตุของอุบัติการณ์ และ	ตรวจรายงานการสอบสวนอุบัติการณ์		มีการสรุป สิ่งที่พบจากการสอบสวน วิธีการและข้อเสนอแนะในการแก้ไขปัญหาที่เป็นสาเหตุของอุบัติการณ์ ตามเอกสาร ES-FP06-02 แบบสอบสวนอุบัติการณ์		✓						
	ต้องมีการบันทึกและทบทวนรายงาน โดยผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น รวมถึงผู้รับเหมาในกรณีที่มีส่วนเกี่ยวข้อง	ตรวจรายงานการสอบสวนอุบัติการณ์		มีการบันทึกและทบทวนรายงาน ตามเอกสาร		✓						

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน

หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน		Incident Investigation	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน		Safety		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน		25/12/2567	
		การสอบสวนอุบัติการณ์	ชื่อตัวแทนหน่วยงาน		คุณนคร / คุณอัครชัย		ผู้ตรวจประเมิน		วรัญญา รุ่งวิทยานุวัฒน์	
ข้อกำหนด		รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
29/40	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้อง จัดเก็บรายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ไว้ อย่างน้อย 5 ปีนับแต่การสอบสวนนั้นเสร็จสิ้น	ตรวจระยะเวลาการจัดเก็บรายงานการตรวจสอบอุบัติการณ์		พบว่ามีการเก็บไว้อย่างน้อย 5 ปีนับตั้งแต่วันที่ทำการสอบสวน ระบุ ES-P-006 ระเบียบการรายงานอุบัติเหต และการสอบสวนอุบัติการณ์ (Incidents Investigation)		✓				

หมายเหตุ : C = Conformity MNC = Major Non-Conformity NNC = Minor Non-Conformity OFI = Opportunity for Improvements

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน											
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน			หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน						
การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ERP)			Safety		25/12/2567						
			ชื่อตัวแทนหน่วยงาน		ผู้ตรวจประเมิน						
			คุณนคร / คุณอัครชัย		วิทยาลัย รุ่งวิทยานุวัฒน์						
ข้อกำหนด			รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
29/41	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องจัดทำขั้นตอนและแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน และการนำไปใช้ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินซึ่งครอบคลุมถึงกรณี การเกิดไฟไหม้ การระเบิด การรั่วไหลของสารเคมีอันตรายร้ายแรงตลอดจนกรณี สารเคมีอันตรายร้ายแรงรั่วไหลปริมาณน้อย และของเสียอันตราย	การจัดทำแผนฉุกเฉิน และคู่มือตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	มีการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานการเตรียมความพร้อมและตอบโต้สภาวะเหตุฉุกเฉิน ES-P-001 วันที่ 1 Jun. 2024 และการจัดทำวิธีการปฏิบัติงานแผนตอบสนองภาวะเพลิงไหม้ เพื่อป้องกันไฟไหม้ สารเคมีอันตรายร้ายแรงรั่วไหล หรือของเสียอันตรายรั่วไหล การจัดทำวิธีการปฏิบัติงานกรณีแอมโมเนียรั่วไหล ตามเอกสารหมายเลข ES-W-103 วันที่มีผลบังคับใช้ 1 Jun. 2024		✓						
29/42	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีการฝึกอบรมขั้นตอนและแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน แก่ พนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในภาวะฉุกเฉิน	แผนงานและกำหนดการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี	1. มีการฝึกอบรมและฝึกดับเพลิงเบื้องต้น และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2024 วันที่ 16/05/2024 2. มี Organization สำหรับผู้ที่รับผิดชอบขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน		✓						
29/43	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีการฝึกซ้อมขั้นตอนและแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินให้กับ พนักงาน ผู้รับเหมา และชุมชน ตลอดจนบุคคลภายนอกที่เข้ามาในสถานประกอบการ โดยรวมถึง(จัดให้มีการฝึกอบรม)แผนการสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน		1. มีการฝึกอบรมและฝึกดับเพลิงเบื้องต้น และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2024 วันที่ 16/05/2024 2. มี Organization สำหรับผู้ที่รับผิดชอบขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน		✓						
29/44	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องดำเนินการและลงไว้ซึ่งการสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน เพื่อให้ชุมชนในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน	การจัดทำขั้นตอนสื่อสารและจัดบุคคลที่รับผิดชอบในการสื่อสาร	1.มี Organization, Flow Chart		✓						
29/45	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีระบบการแจ้งเตือนพนักงานในกรณีเหตุภาวะฉุกเฉิน และใช้เสียงสัญญาณเตือนให้เหมาะสม	มีระบบสัญญาณเตือน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีสัญญาณเตือนเหตุฉุกเฉินสำหรับใช้งาน มีบันทึกการตรวจสอบ		✓						
29/45	ตรวจสอบเอกสารบันทึก ระบบเตือนภัย และสัญญาณเตือนภัย มีความแตกต่างจากสัญญาณอื่นๆ หรือไม่ อย่างไร	บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน	ระบบเตือนภัย และสัญญาณเตือนภัย มีความแตกต่างจากสัญญาณอื่นๆ		✓						
29/45	สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน มีความสามารถทำให้พนักงานและทุกคนที่อยู่ในพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง ทราบและปฏิบัติตามขั้นตอนได้อย่างปลอดภัย หรือไม่	บันทึกการฝึกอบรม	มีการอบรมให้พนักงานรับทราบเกี่ยวกับสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และปฏิบัติตามขั้นตอนได้อย่างปลอดภัย		✓						
29/45	ตรวจสอบเอกสารบันทึก หลักฐานการซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ เมื่อเกิดปัญหา ใช้ระยะเวลาในการซ่อมบำรุง อย่างไร	บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน	บันทึกผลการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ยังไม่พบปัญหาในการซ่อมแซมบำรุงรักษา		✓						

หมายเหตุ : C = Conformity MNC = Major Non-Conformity NNC = Minor Non-Conformity OFI = Opportunity for Improvements

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน										
หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน		การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (CA)	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน	Safety	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน					
			ชื่อตัวแทนหน่วยงาน	คุณนกร ศรีตะปัญญะ	ผู้ตรวจประเมิน	คุณวรัญญา รุ่งวิทยานุกุลณ์				
ข้อกำหนด		รายการที่ตรวจประเมิน	รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ	
29/46	1. มีการตรวจประเมินภายใน การปฏิบัติตามมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตอย่างน้อย 1 ครั้งต่อปีโดยคณะผู้ตรวจประเมินภายในของสถานประกอบการเองหรือไม่อย่างไร	มีระบบการตรวจประเมิน ตามมาตรฐาน PSM	มีแผนการตรวจติดตามภายในระบบ PSM internal audit - มีแผนการตรวจติดตามภายในระบบ PSM ความถี่ปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการล่าสุด วันที่ 12-13 กุมภาพันธ์ 2567 ตามบันทึกแบบฟอร์ม MR-FP05-03		✓					
	2. คณะตรวจประเมินภายในอย่างน้อย 1 คน เป็นผู้ที่มีความรู้	ตรวจสอบคุณสมบัติ ผู้ตรวจสอบภายใน	พบหลักฐานมีประกาศ ที่ แต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินภายใน PSM Internal Auditor ลงวันที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 ที่ผ่านการอบรมและสอบผ่านการประเมินผู้สอบเอกสาร certificate ของ internal auditor จำนวน 6 คน พบว่าได้รับการอบรมผ่านประเมินผลเรียบร้อยแล้ว		✓					
	3. มีการจัดเก็บรายงานการตรวจประเมินที่บันทึกส่วนที่บกพร่องที่ได้รับการแก้ไขแล้ว ไว้เป็นหลักฐานที่สถานประกอบการ	1. การจัดเก็บ เอกสาร กฎหมายที่เกี่ยวข้อง - กฎหมายประเทศไทย - กฎหมายท้องถิ่น - กฎหมาย กนอ.	จัดเก็บเอกสารที่เกี่ยวข้องและกฎหมายที่เกี่ยวข้องในระบบคอมพิวเตอร์ มีการตรวจสอบกฎหมายใหม่เป็นประจำทุกเดือนและ ทบทวนกฎหมายอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง		✓					
	4. มีการตรวจประเมินภายนอก การตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิตในนิคมอุตสาหกรรมตามที่ กนอ. กำหนดโดยคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกที่ขึ้นทะเบียนไว้กับกนอ. หรือไม่อย่างไร	รายงานการตรวจประเมินจากภายนอก ที่มีการส่งให้กับ กนอ.	มีการตรวจประเมินภายนอกครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 15-16 ตุลาคม 2567 โดยผู้ตรวจประเมินที่ขึ้นทะเบียน		✓					
	5. คณะตรวจประเมินภายนอกอย่างน้อย 1 คนเป็นผู้ที่มีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต (อาจ) มีผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทางร่วมอยู่ด้วยตามจำเป็นหรือ (อาจ) มีผู้ตรวจประเมินฝึกหัดร่วมอยู่ด้วยก็ได้หรือไม่ อย่างไร	ผู้ตรวจประเมินต้องได้รับการอบรมและมีความรู้ด้านข้อกำหนด และมีใน Certificate ระบบ PSM	ผู้ตรวจประเมินประกอบด้วย นายพนม บุญมาก) ทะเบียนเลขที่ I-0056 ; หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินฯ นายขวัญประชา มณีสุทธิ์ ทะเบียนเลขที่ I-0143; ผู้ตรวจประเมินฯ นายสมภพ ข่ายป้องค่าย ทะเบียนเลขที่ I-0025 ; ผู้ตรวจประเมินฯ		✓					
	6. มีการจัดเก็บรายงานการตรวจประเมินที่บันทึกส่วนที่บกพร่องที่ได้รับการแก้ไขแล้ว 2 ฉบับล่าสุดไว้เป็นหลักฐานด้วยหรือไม่อย่างไร	รายงานการตรวจประเมินที่บันทึกส่วนที่บกพร่องได้รับการแก้ไข และต้องเก็บเอกสารไว้อย่างน้อย 3 ปี	พบหลักฐานการตรวจประเมินภายในและภายนอก		✓					

หมายเหตุ : C = Conformity MNC = Major Non-Conformity NNC = Minor Non-Conformity OFI = Opportunity for Improvements

แบบรายการตรวจประเมิน (Check List) ของผู้ตรวจประเมินภายใน

หัวข้อ/ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน		ความลับทางการค้า (TS)	หน่วยงานที่รับการตรวจประเมิน	ES / PC	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจประเมิน					
			ชื่อตัวแทนหน่วยงาน	คุณวรัญญา รุ่งวิชานุกวัฒน์	ผู้ตรวจประเมิน					
			นกร ศรีตะปัญญะ, อัครชัย ตางาม							
ข้อกำหนด		รายการที่ตรวจประเมิน		รายละเอียดการตรวจประเมินที่พบ / หลักฐาน		C	MNC	NNC	OFI	คำแนะนำ
29/47	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องอนุญาตให้ผู้เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานตาม -มาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต -การตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิตในนิคมอุตสาหกรรม -ผู้ตรวจประเมินสามารถเข้าถึงแหล่งข้อมูลที่เป็นได้ โดยเฉพาะข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายร้ายแรง	ขอดูหลักฐาน การรักษาความลับทางการค้า หรือข้อตกลงการรักษาความลับ หรือข้อตกลงที่ไม่เปิดเผยข้อมูล		ตรวจสอบเอกสาร และสัมภาษณ์ผู้ให้ข้อมูลยืนยันว่าได้รับข้อมูลที่ต้องการในการวิเคราะห์อันตรายจาก สารเคมีกระบวนการผลิต อุปกรณ์ เครื่องจักร และไม่เคยได้รับการปฏิเสธจากบริษัทฯ หรือผู้บริหารในกรณีที่ถือว่าเป็นข้อมูลความลับของบริษัท- ผู้ให้สัมภาษณ์แสดงการจัดลำดับความลับของข้อมูลในระบบ IT การจัดซื้อ และข้อมูลดำเนินงานบุคคล		✓				
	ในกรณีที่เป็นการความลับทางการค้าให้ถือว่าผู้ประกอบการอุตสาหกรรมซึ่งเป็นเจ้าของความลับทางการค้าได้ให้ความยินยอมในการเปิดเผย เอาไปหรือใช้ความลับทางการค้านั้น									
	มาตรฐานนี้ไม่เป็นข้อห้ามสำหรับการทำเป็นข้อตกลงรักษาความลับ (confidentiality Agreements) หรือข้อตกลงที่ไม่เปิดเผยข้อมูล (Nondisclosure Agreement)									

หมายเหตุ : C = Conformity MNC = Major Non-Conformity NNC = Minor Non-Conformity OFI = Opportunity for Improvements

ภาคผนวก 2-43

เอกสารการตรวจประเมินภายนอก



รายงาน



การตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

ตามข้อบังคับ

คณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ

และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม



บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED

สถานที่ตั้ง เลขที่ 2 ถนน ใจ 2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด

อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 72070200125603

ระหว่างวันที่ 15-16 ตุลาคม 2567

รายงาน

การตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

ตามข้อบังคับ

คณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ

และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

(ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 และ(ฉบับที่ 6) พ.ศ. 2563

บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

สถานที่ตั้ง 2 ไอ 2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 72070200125603

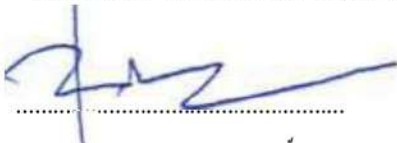
ตรวจประเมินโดย :



(นายพนม บุญมาก) ทะเบียนเลขที่ I-0056 ; หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินฯ



(นายสมภพ ข่ายป้องค่าย) ทะเบียนเลขที่ I-0025 ; ผู้ตรวจประเมินฯ



(นายชัยยุทธ ประชา มณีสุทธิ) ทะเบียนเลขที่ I-0143; ผู้ตรวจประเมินฯ

ผู้รับการตรวจประเมิน / ผู้แทนผู้ประกอบการ :



(นายภาณุพงศ์ เสริฐกวี - ผู้อำนวยการโรงงาน) ตัวแทนผู้ประกอบการ

ส่งรายงานวันที่ 23 ตุลาคม 2567

สารบัญ

	หน้าที่
1 บทนำ	4
2 วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินภายนอก	5
3 โปรแกรมการตรวจประเมินภายนอก	6
4 รายชื่อผู้รับการตรวจประเมิน คณะผู้ตรวจประเมินภายนอกและข้อกำหนดที่รับผิดชอบ	7
5 รายชื่อพนักงานของ กนอ. ที่เข้าร่วมสังเกตการณ์	9
6 ขอบเขตการตรวจประเมินภายนอก	9
7 เกณฑ์การตรวจประเมินภายนอกและเกณฑ์การพิจารณารับรองผลการตรวจประเมิน ภายนอก	10
8 บทสรุปย่อรายงานการตรวจประเมินภายนอกและผลสรุปการตรวจประเมินภายนอกของ แต่ละข้อกำหนด	11
9 ผลสรุปของการตรวจประเมินภายนอก	11
10 รายละเอียดของสิ่งที่พบจากการตรวจประเมินภายนอกและหลักฐานการตรวจประเมิน ภายนอก	12
10 ผลสรุป ข้อบกพร่อง ข้อเสนอแนะหรือโอกาสสำหรับการปรับปรุง	125
11 อุปสรรคที่พบจากการตรวจประเมินภายนอก	128
12 ข้อคิดเห็นที่แตกต่างระหว่างคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกกับผู้ประกอบอุตสาหกรรม	128
13 ข้อคิดเห็นอื่นๆ	128

1. บทนำ

ข้อมูลบริษัท

ชื่อ : บริษัท เอ็น เอฟ ซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED]

สถานที่ตั้ง : 2 ไอ 2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ก่อตั้งเมื่อ : ปี พ.ศ. 2533

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร : นายฉัฐภพ รัตนสุวรรณทวี

ประเภทอุตสาหกรรม : จำหน่ายเคมีภัณฑ์ (แอมโมเนีย, แอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ และ กรดกำมะถัน)

จำนวนพนักงาน : 47 คน (ตุลาคม 2567)

ได้รับรองมาตรฐานสากล : ISO9001: 2015



2. วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินภายนอก

1. เพื่อเป็นการตรวจประเมินระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตของผู้ประกอบอุตสาหกรรม ตามที่กำหนดไว้ใน “ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 และ(ฉบับที่ 6) พ.ศ. 2563 ”
2. เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุร้ายแรง หรือลดระดับความรุนแรงและลดความสูญเสียที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิต สุขภาพ ทรัพย์สินของบุคลากรและสิ่งแวดล้อมภายในนิคมอุตสาหกรรม ตลอดจนชุมชนใกล้เคียง
3. เพื่อจัดทำรายงานการตรวจประเมินทั้งเชิงคุณภาพและเชิงปริมาณที่เป็นมาตรฐานตามเกณฑ์การตรวจประเมิน

3. โปรแกรมการตรวจประเมินภายนอก

กำหนดแผนการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต				
วันที่ตรวจประเมิน	เวลา	กิจกรรมหน่วยงานที่รับการตรวจประเมินผู้ตรวจประเมินภายนอก		
		นายสมภพ ขำย้อยกิ่ง	นายขวัญประชา วนีสุทธิ	นายพนม บุญมาก
		Auditor I-0025 ด้านวิศวกรรมกระบวนการผลิต	Auditor I-0143 ด้านวิศวกรรมการบำรุงรักษา	Lead Auditor I-0056 ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
15 ตุลาคม 2567	09.00 น. - 10.00 น.	<div>- เปิดประชุม / แนะนำตัว</div> <div>- หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินภายนอก ชี้แจงวัตถุประสงค์การตรวจประเมินภายนอก</div> <div>- ผู้แทนบริษัทชี้แจงข้อมูลกระบวนการผลิตเป็น Process Flow Diagram</div>		
	10.00 น. - 12.00 น.	<div>- คณะผู้ตรวจประเมินภายนอกเดินตรวจสอบกระบวนการผลิต</div>		
	12.00 น. - 13.00 น.	<div>พักรับประทานอาหารกลางวัน</div>		
	13.00 น. - 16.30 น.	<div>หน่วยงานปฏิบัติการผลิต</div> <div>- ข้อมูลความปลอดภัยในการบวนการผลิต (PSI)</div> <div>- การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (PHA)</div>	<div>วิศวกรรมบำรุงรักษา</div> <div>- การจัดการความเปลี่ยนแปลง (MOC)</div> <div>- การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเดินเครื่อง (PSSR)</div>	<div>หน่วยงานทรัพยากรบุคคล</div> <div>- การมีส่วนร่วมของพนักงาน (EP)</div> <div>- การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (CSM)</div>
16 ตุลาคม 2567	09.00 น. - 12.00 น.	<div>หน่วยงานปฏิบัติการผลิต</div> <div>- ขั้นตอนปฏิบัติงาน (OP)</div> <div>หน่วยงานฝึกอบรม</div> <div>- การฝึกอบรม (TRN)</div>	<div>หน่วยงานปฏิบัติการผลิต</div> <div>- ความพร้อมใช้อุปกรณ์ (MI)</div>	<div>หน่วยงานความปลอดภัย</div> <div>- Hotwork Permits and Nonroutine Work Permits การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ การอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ</div>
	12.00 น. - 13.00 น.	<div>พักรับประทานอาหารกลางวัน</div>		
	13.00 น. - 14.30 น.	<div>หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</div> <div>- ความลับทางการค้า (TS)</div>	<div>หน่วยงานความปลอดภัย</div> <div>- การรายงานสอบสวนอุบัติเหตุ (II)</div>	<div>หน่วยงานความปลอดภัยและหน่วยงานจัดซื้อ</div> <div>- การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (EPR)</div> <div>หน่วยงานความปลอดภัย</div> <div>- การประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (CA)</div>
	14.30 น. - 16.00 น.	<div>ประชุมภายในคณะผู้ตรวจประเมินภายนอก</div>	<div>ประชุมภายในคณะผู้ตรวจประเมินภายนอก</div>	<div>ประชุมภายในคณะผู้ตรวจประเมินภายนอก</div>
	16.00 น. - 17.00 น.	<div>สิ้นสุดการตรวจประเมินภายนอก ปิดประชุม</div>		
<div></div>				
		ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านวิศวกรรม กระบวนการผลิต	ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านวิศวกรรม การบำรุงรักษา	หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



4. รายชื่อผู้รับการตรวจประเมินภายนอก PSM External Audit วันที่ 15-16 ตุลาคม 2567



บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	หัวข้อ	แผนก	ผู้รับผิดชอบ	ตำแหน่ง/หน่วยงาน	อายุงาน (ปี/เดือน)
1	Employee Participation : EP การมีส่วนร่วมของพนักงาน	ES PO ES	1) นายอัครชัยย์ คงงาม 2) นายพีรวิชญ์ ชุติศักดิ์ 3) น.ส.ทพสินี ศิริโชติ	1) หัวหน้างาน QSHE 2) Port Master 3) จป.ว	1) 12 ปี 2) 2 ปี 3) 1 ปี
2	Process Safety Information : PSI ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต	OP ES MN	1) นายวิชาญ ชอมกระโทก 2) นายนคร ศรีตะปัญญะ 3) นายกฤษณะ ลับแล	1) หัวหน้างานผลิตฯ 2) ผจก.ความปลอดภัยฯ 3) วิศวกรเครื่องกล	1) 10 ปี 2) 1 ปี 3) 4 เดือน
3	Process Hazard Analysis : PHA การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	ES	1) นายนคร ศรีตะปัญญะ	1) ผจก.ความปลอดภัยฯ	1) 1 ปี
4	Operating Procedures : OP ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	OP SCD	1) นายสมเกียรติ์ แสงดี 2) น.ส.นิโลบล ละครฤทธิ์	1) หัวหน้างานปฏิบัติการอาวุโส 2) หัวหน้างาน SCD	1) 14 ปี 2) 7 ปี
5	Training : TRN การฝึกอบรม	HR HR	1) น.ส.กนกวรรณ สิ้นสกราวุธ 2) น.ส.กรกนก ใจแสน	1) หัวหน้าแผนก HR 2) หัวหน้างานสรรหา	1) 10 ปี 2) 2 ปี
6	Contractor Safety Management : CSM การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา	ES PO PC PC	1) นายอัครชัยย์ คงงาม 2) นายพีรวิชญ์ ชุติศักดิ์ 3) น.ส.วริญญา รุ่งวิทยานุวัฒน์ 4) น.ส.ณัฐธินันท์ เกษโร	1) หัวหน้างาน QSHE 2) Port Master 3) ผจก.ส่วนจัดซื้อ 4) เจ้าหน้าที่จัดซื้อ	1) 12 ปี 2) 2 ปี 3) 7 ปี 4) 2 ปี
7	Pre-startup Safety Review : PSSR การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง	MN ES MN	1) น.ส.วรรณิษา ทชวรรณ 2) นายนคร ศรีตะปัญญะ 3) นายกฤษณะ ลับแล	1) วิศวกรวางแผนซ่อมบำรุง 2) ผจก.ความปลอดภัยฯ 3) วิศวกรเครื่องกล	1) 3 เดือน 2) 1 ปี 3) 4 เดือน
8	Mechanical Integrity : MI ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์	MN MN MN	1) น.ส.วรรณิษา ทชวรรณ 2) นายอริยะ เครือทิม 3) นายกฤษณะ ลับแล	1) วิศวกรวางแผนซ่อมบำรุง 2) หัวหน้างานซ่อมบำรุง 3) วิศวกรเครื่องกล	1) 3 เดือน 2) 5 ปี 3) 4 เดือน
9	Hot Work Permits, Non-routine Work Permits การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ	ES PO PO	1) นายอัครชัยย์ คงงาม 2) นายพีรวิชญ์ ชุติศักดิ์ 3) นายนุรักษ์ แสงกาญจน์	1) หัวหน้างาน QSHE 2) Port Master 3) Port Master	1) 12 ปี 2) 2 ปี 3) 1 ปี



4. รายชื่อผู้รับการตรวจประเมินภายนอก PSM External Audit วันที่ 15-16 ตุลาคม 2567



บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	หัวข้อ	แผนก	ผู้รับผิดชอบ	ตำแหน่ง/หน่วยงาน	อายุงาน (ปี/เดือน)
10	Management of Change : MOC การจัดการการเปลี่ยนแปลง	MN MN MN ES	1) นายสุชาติ ทองภาพ 2) นายกฤษณะ สืบแล 3) น.ส.วรรณิษา ศุขวรรณ 4) นายนคร ศรีตะปัญญะ	1) ผจก.ส่วนซ่อมบำรุง 2) วิศวกรเครื่องกล 3) วิศวกรวางแผนซ่อมบำรุง 4) ผจก.ความปลอดภัยฯ	1) 11 ปี 2) 4 เดือน 3) 3 เดือน 4) 1 ปี
11	Incident Investigation : II การสอบสวนอุบัติการณ์	ES	1) นายอัครชัย ด้วงาม	1) หัวหน้างาน QSHE	1) 12 ปี
12	Emergency Planning and Response : EPR การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ ภาวะฉุกเฉิน	ES PO ES ES	1) นายอัครชัย ด้วงาม 2) นายพีรวิชญ์ ชุศักดิ์ 3) น.ส.ทิพสินี สิริโชติ 4) นายนคร ศรีตะปัญญะ	1) หัวหน้างาน QSHE 2) Port Master 3) จป.ว 4) ผจก.ความปลอดภัยฯ	1) 12 ปี 2) 2 ปี 3) 1 ปี 4) 1 ปี
13	Compliance Audit : CA การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด	ES PO ES ES	1) นายอัครชัย ด้วงาม 2) นายพีรวิชญ์ ชุศักดิ์ 3) น.ส.ทิพสินี สิริโชติ 4) นายนคร ศรีตะปัญญะ	1) หัวหน้างาน QSHE 2) Port Master 3) จป.ว 4) ผจก.ความปลอดภัยฯ	1) 12 ปี 2) 2 ปี 3) 1 ปี 4) 1 ปี
14	Trade Secrets : TS ความลับทางการค้า	PC	1) น.ส.วรัญญา รุ่งวิทยานุกุลณ์	1) ผจก.ส่วนจัดซื้อ	1) 7 ปี

5. รายชื่อพนักงานของ กนอ. ที่เข้าร่วมสังเกตการณ์ หรือผู้ตรวจประเมินภายนอกฝึกหัด (ถ้ามี)

ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง / หน่วยงาน
-	-
-	-
-	-

6. ขอบเขตการตรวจประเมินภายนอก

กิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีแอมโมเนีย รวมถึง การจัดเก็บ การใช้ การผลิต การครอบครอง หรือเคลื่อนย้ายสารเคมี บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) สถานที่ตั้ง 2 ไร่ 2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

7. เกณฑ์การตรวจประเมินภายนอกและเกณฑ์การพิจารณารับรองผลการตรวจประเมินภายนอก

เกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก

ความสอดคล้องของการปฏิบัติตาม “ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข ในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 และ (ฉบับที่ 6) พ.ศ. 2563”

เกณฑ์การพิจารณารับรองผลการตรวจประเมิน

ผลการตรวจประเมิน	เกณฑ์การพิจารณา
1. มีความสอดคล้องกับข้อบังคับและผ่านเกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก	ได้ปฏิบัติตามโดยถูกต้องและครบถ้วนตามที่ข้อบังคับกำหนดไว้ทุกประการ
2. ไม่มีความสอดคล้องกับข้อบังคับอย่างไม่มีนัยสำคัญและผ่านเกณฑ์การพิจารณา (Minor Non-Conformity)	ได้ปฏิบัติตามโดยถูกต้องและครบถ้วนตามที่ข้อบังคับกำหนดไว้แล้ว แต่มีข้อบกพร่องย่อยบางประการที่ยังไม่ได้ปฏิบัติ และคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกมีข้อเสนอแนะให้จัดทำแผนปฏิบัติการแก้ไขเพื่อให้สอดคล้องตามเกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก
3. ไม่มีความสอดคล้องกับข้อบังคับอย่างมีนัยสำคัญและไม่ผ่านเกณฑ์การพิจารณา (Major Non-Conformity)	ได้ปฏิบัติตามข้อบังคับไม่ครบถ้วนหรือครบถ้วนตามที่ข้อบังคับกำหนดไว้แล้ว แต่มีข้อบกพร่องหลักบางประการ และคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกมีข้อเสนอแนะให้จัดทำแผนปฏิบัติการแก้ไขเพื่อให้สอดคล้องตามเกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก พร้อมทั้งต้องมีการแก้ไขเพื่อขอรับการตรวจประเมินซ้ำในสิ่งที่ปฏิบัติไม่ครบถ้วนหรือไม่มีการปฏิบัติตามดังกล่าวตามข้อกำหนด
4. โอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)	<ul style="list-style-type: none"> - สิ่งที่ได้จากการตรวจประเมินภายนอก สามารถนำไปสู่ข้อบกพร่องต่อไปได้ในอนาคต - เพื่อพิจารณาพัฒนาปรับปรุงระบบฯให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิผลยิ่งขึ้น

8. บทสรุปย่อรายงานการตรวจประเมินภายนอก และผลสรุปการตรวจประเมินภายนอกของแต่ละข้อกำหนด

จากการตรวจประเมินความสอดคล้องของการปฏิบัติงาน “ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการนิคมอุตสาหกรรม(ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 และ(ฉบับที่ 6) พ.ศ. 2563 ” ไม่พบข้อบกพร่องหลัก, ไม่พบข้อบกพร่องย่อย และพบโอกาสในการปรับปรุงจำนวน 21 รายการ ตามตารางสรุปด้านล่าง

ข้อบังคับ	ข้อกำหนด	ผลการตรวจประเมิน		
		ข้อบกพร่องหลัก	ข้อบกพร่องย่อย	โอกาสสำหรับการปรับปรุง
29/5	การมีส่วนร่วมของพนักงาน	ไม่พบ	ไม่พบ	ไม่พบ
29/6-11	ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต	ไม่พบ	ไม่พบ	6
29/12	การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	ไม่พบ	ไม่พบ	3
29/13-15	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ไม่พบ	ไม่พบ	4
29/16-18	การฝึกอบรม	ไม่พบ	ไม่พบ	2
29/19-21	การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา	ไม่พบ	ไม่พบ	ไม่พบ
29/22-23	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง	ไม่พบ	ไม่พบ	ไม่พบ
29/24-29	ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์	ไม่พบ	ไม่พบ	4
29/30-32	การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ และการอนุญาต และการขออนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ	ไม่พบ	ไม่พบ	ไม่พบ
29/33-35	การจัดการการเปลี่ยนแปลง	ไม่พบ	ไม่พบ	ไม่พบ
29/36-40	การสอบสวนอุบัติเหตุ	ไม่พบ	ไม่พบ	ไม่พบ
29/41-45	การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	ไม่พบ	ไม่พบ	ไม่พบ
29/46	การตรวจประเมินการปฏิบัติงานข้อกำหนด	ไม่พบ	ไม่พบ	1
29/47	ความลับทางการค้า	ไม่พบ	ไม่พบ	1
รวม		0	0	21

9. ผลสรุปของการตรวจประเมินภายนอก

จากผลการตรวจประเมินของแต่ละข้อกำหนดตามที่กล่าวข้างต้น ตามหลักฐานเชิงประจักษ์ที่ปรากฏในช่วงระยะเวลาการตรวจประเมินระหว่างวันที่ 1-3 ตุลาคม พ.ศ. 2567 คณะผู้ตรวจประเมินได้พิจารณาแล้ว จึงสรุปว่า บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) สถานที่ตั้ง 2 โอ 2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

สอดคล้องกับข้อบังคับ และผ่านเกณฑ์การพิจารณา

ทั้งนี้ทางผู้ตรวจประเมินฯ พบโอกาสสำหรับการปรับปรุง จำนวน 21 ข้อ เพื่อให้บริษัทพิจารณาดำเนินการ เพื่อพัฒนาระบบความปลอดภัยกระบวนการผลิต ให้มีประสิทธิภาพ และประสิทธิผล อย่างยั่งยืนมากยิ่งขึ้น

รายละเอียดของสิ่งที่พบจากการตรวจประเมินภายนอกและหลักฐานการตรวจประเมินภายนอก

การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation: EP)

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

1. จัดให้มีข้อมูลและขั้นตอนแผนการปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร (29/5)
2. ให้พนักงานมีส่วนร่วมและรับทราบการเข้าถึงข้อมูลต่าง ๆ หรือการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย การปฏิบัติ และพัฒนาการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต การพัฒนาในด้านอื่น ๆ ของการจัดการความ ปลอดภัยกระบวนการผลิต (29/5)
3. การให้รับทราบและสามารถสืบค้นข้อมูลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต รวมทั้งข้อมูลอื่นเพื่อ ความปลอดภัยในการ ทำงาน ตลอดจนให้มีส่วนร่วมตามที่กำหนดไว้ในข้อบังคับนี้ (29/5)

ผลการตรวจประเมินฯ : การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation: EP)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
1) มีเอกสารบันทึกเป็นลายลักษณ์อักษร หรือ การบันทึกการมีส่วนร่วมของพนักงาน เช่น กำหนดนโยบายด้านกระบวนการความปลอดภัย ในกระบวนการผลิต เป็นลายลักษณ์อักษรและ สื่อสารให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/5	มีการสุ่มตรวจเอกสารของบริษัทฯดังต่อไปนี้ มีการประกาศนโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน ลงวันที่ 1 กรกฎาคม 2561 มีการประกาศนโยบายความปลอดภัยกระบวนการ ผลิต ลงวันที่ 10 มิถุนายน 2564	C
2) มีเอกสารบันทึกเป็นลายลักษณ์อักษรแสดง การมีส่วนร่วมของพนักงานหรือคณะกรรมการ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/5	บริษัทฯมีการประกาศแต่งตั้งคณะทำงานฯและ กำหนดบทบาทหน้าที่รับผิดชอบด้าน PSM ลงวันที่ 20 กันยายน 2567	C
3) สัมภาษณ์ตัวแทนของพนักงานที่ได้รับ มอบหมายและเกี่ยวข้องในหน้าที่การผลิต การ บำรุงรักษา พวกเขาได้รับการปรึกษาในการ ดำเนินการและพัฒนากระบวนการวิเคราะห์ อันตราย หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/5	จากการสุ่มสัมภาษณ์ตัวแทนพนักงานฝ่าย ปฏิบัติการผลิตฝ่ายผลิต และฝ่ายซ่อมบำรุง พบว่า พนักงานมีส่วนร่วมในการดำเนินการวิเคราะห์ อันตรายกระบวนการผลิต และพบกำหนดแผน อบรมและบันทึกการอบรม PSM Training Program Registration ในรายละเอียดเกี่ยวกับผู้เข้าอบรม เป็นไปตามข้อกำหนด 29/5	C
4) ถามเกี่ยวกับความล่าช้าที่อาจมีในการเข้าถึง ข้อมูล ไม่ว่าเวลานั้นจะเป็นนอกเวลาทำงาน ในการเข้าถึงข้อมูลที่จำเป็นตามมาตรฐาน PSM	พบว่ามีการจัดทำระบบฐานข้อมูลส่วนกลางไว้ เพื่อให้พนักงานที่เกี่ยวข้องเข้าถึงเอกสารต่างๆ ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับระบบ PSM ถูกจัดเก็บไว้ที่ ส่วนกลางที่เป็นลายลักษณ์อักษรไปในระบบ ของบริษัทฯ การเข้าถึงเอกสารของผู้ปฏิบัติงาน เพื่อสืบค้นข้อมูลการวิเคราะห์อันตราย	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation: EP)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
4) ถามเกี่ยวกับความล่าช้าที่อาจมีในการเข้าถึงข้อมูล...(ต่อ)	ในกิจกรรมกระบวนการไม่สามารถกระทำได้ มีศูนย์กลางข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับระบบ PSM ทั้งหมด และกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถเข้าถึง สืบค้นเอกสารได้สะดวก เพื่อให้สอดคล้องกับ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/47 มีการสื่อสารประชุม พูดคุย, อบรมพนักงานและผู้รับเหมา มีการ ประชาสัมพันธ์บอร์ดข่าวสารด้านความปลอดภัย	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/5		

1. มีการประกาศแต่งตั้งคณะทำงานกำหนดบทบาทหน้าที่รับผิดชอบด้าน PSM ลงวันที่ 20 กันยายน 2567

2. มีการประกาศนโยบายกระบวนการผลิต ลงวันที่ 10 มิถุนายน 2564

3. พนักงานมีส่วนร่วมในการดำเนินการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตและพบกำหนดแผนอบรมบันทึกการอบรม PSM

4. มีการจัดทำระบบฐานข้อมูลส่วนกลางไว้เพื่อให้พนักงานที่เกี่ยวข้องเข้าถึงเอกสารต่างๆ ตามระบบ PSM

โดยมีช่องทางการ สื่อสารหลายช่องทาง ระบบ Share Drive การประชุมพูดคุย อบรมพนักงานและผู้รับเหมา

ประชาสัมพันธ์เพื่อสื่อสาร ข้อมูลการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตเช่น บอร์ดข่าวสารด้านความปลอดภัย (Positive

จากการตรวจประเมินฯ : การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation: EP) พบว่า (ต่อ)

มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity)

ไม่มี

มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

ไม่มี

มีโอกาสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

ไม่มี

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

1. การให้พนักงานมีส่วนร่วมในข้อกำหนดข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (29/5)
2. มีการดำเนินการรวบรวมข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตให้เสร็จสมบูรณ์ก่อนที่จะเริ่มทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (29/6)
3. พนักงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการทำงานและการผลิตได้ตระหนักและทำความเข้าใจถึงอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิตที่มีสารเคมีอันตรายร้ายแรง (29/6)
4. ข้อมูลอันตรายจากสารเคมีอันตรายร้ายแรงในกระบวนการผลิต อย่างน้อยต้องประกอบด้วยข้อมูล ดังต่อไปนี้ (29/7)
 - (1) ชื่อและสูตรเคมีของสารเคมีอันตรายร้ายแรง
 - (2) ความเป็นพิษ
 - (3) ค่าการสัมผัสที่ยอมรับได้
 - (4) สมบัติทางกายภาพและทางเคมี
 - (5) ความสามารถในการทำปฏิกิริยา
 - (6) สมบัติในการกัดกร่อน
 - (7) ความเสถียรทางเคมีและความร้อน
 - (8) อันตรายที่เกิดขึ้นจากการผสมสารเคมี
5. ข้อมูลเทคโนโลยีกระบวนการผลิต อย่างน้อยต้องประกอบด้วย (29/8)
 - (1) แผนภาพการไหล (Block Flow Diagram) หรือแผนภาพการไหลกระบวนการผลิตอย่างง่าย (Simplified Process Flow Diagram) และคำอธิบายแสดงขั้นตอนการผลิต
 - (2) เคมีกระบวนการผลิต (Process Chemistry)
 - (3) ปริมาณกักเก็บสารเคมีอันตรายร้ายแรงสูงสุด
 - (4) ขีดจำกัดต่ำสุดและสูงสุดที่ระบะปลอดภัย (Safe Upper and Lower Limits) ของแต่ละอุปกรณ์ เครื่องจักร และกระบวนการผลิต เช่น อุณหภูมิ ความดัน อัตราการไหล หรือองค์ประกอบ เป็นต้น
 - (5) การประเมินผลที่ตามมาจากการเบี่ยงเบนไปจากค่ากำหนดเดิม รวมทั้งผลกระทบต่อสุขภาพและความปลอดภัยของพนักงาน
6. ในกรณีที่ไม่สามารถแสดงข้อมูลเทคโนโลยีกระบวนการผลิตได้ให้ใส่หาข้อมูลที่เกี่ยวข้องที่สามารถนำมาประยุกต์เพื่อใช้ในการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตแทนก็ได้ (29/8)

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

7. ข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต อย่างน้อยต้องประกอบด้วย (29/9)

- (1) วัสดุที่ใช้ในการสร้างอุปกรณ์และภาชนะที่ใช้ในกระบวนการผลิต รวมทั้งท่อและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง
- (2) แผนภาพระบบท่อและเครื่องมือวัด (Piping and Instrumentation Diagrams: P&IDs)
- (3) การจำแนกบริเวณอันตรายทางไฟฟ้า (Electrical Area Classification)
- (4) การออกแบบระบบที่ใช้ในการลดความดัน และพื้นฐานการออกแบบ
- (5) การออกแบบระบบระบายอากาศ
- (6) ข้อกำหนด (Codes) และมาตรฐาน (Standards) ที่นำมาใช้ออกแบบ

(7) ดุลมวลสารและดุลพลังงาน (Material and Energy Balances) สำหรับกระบวนการผลิต

(8) การออกแบบระบบความปลอดภัยต่าง ๆ เช่น อุปกรณ์การเชื่อมโยง กลไกการควบคุมจากภายใน อุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน (Interlock) ระบบตรวจจับ ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้และระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นต้น

8. มีการจัดทำเอกสารเพื่อแสดงว่าอุปกรณ์เป็นไปตามมาตรฐานและวิธีปฏิบัติทางวิศวกรรมที่ดีที่ได้รับการรับรองและเป็นที่ยอมรับโดยทั่วไป (Recognized and Generally Accepted Good Engineering Practices (29/10)

9. สำหรับอุปกรณ์ที่ออกแบบและก่อสร้างตามข้อกำหนดมาตรฐานเดิมที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว

(จะต้องจัดทำเอกสาร) เพื่อแสดงว่าอุปกรณ์นั้นได้ถูกออกแบบ บำรุงรักษา ตรวจสอบ ทดสอบ

และสามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย (29/10)

10. การทบทวนและปรับปรุงเอกสารข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ (29/11)

ผลการตรวจประเมินฯ : ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information: PSI)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
<p>1) ตรวจสอบว่ามีเอกสารแสดงข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต และการรวบรวมเอกสารเป็นหมวดหมู่เพื่อสะดวกในการค้นหาและใช้งาน ก่อนการทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis) พนักงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการทำงานและการผลิตได้ตระหนักและทำความเข้าใจถึงอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิตที่มีสารเคมีอันตรายร้ายแรง</p> <p>ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/6</p>	<p>- พบเอกสารระเบียบขั้นตอนการปฏิบัติงาน ข้อมูลความปลอดภัย (PSI) RY-P-004 และได้ประกาศใช้ในการปฏิบัติการแล้ว</p> <p>- การรวบรวมเอกสารเป็นหมวดหมู่ กระจายเก็บในหลายที่ เช่น ห้องควบคุม สำนักงาน ฝ่าย ซ่อมบำรุง Soft files ในระบบคอมพิวเตอร์</p>	<p>OFI:</p> <p>- ควรจัดข้อมูลให้เป็นระบบให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถเข้าถึงได้ง่ายเมื่อมีความจำเป็นต้องใช้ข้อมูล และสามารถใช้อ้างอิงข้อมูลในการเรียนรู้หรือฝึกอบรม</p>
<p>2) มีข้อมูลสารเคมีอันตรายร้ายแรงหรือวัตถุอันตรายร้ายแรงในกระบวนการผลิตอย่างน้อยต้องประกอบด้วย</p> <p>- ชื่อและสูตรเคมีของสารเคมีอันตรายร้ายแรง หรือชื่อวัตถุอันตรายร้ายแรง</p>	<p>- พบการจัดทำรายการสรุปสารเคมีในรูปแบบ Soft file มีการเก็บ สำเนา SDS ของสารเคมีที่ใช้ในห้องควบคุม และบริเวณที่ปฏิบัติงานของพนักงาน</p>	<p>C</p>
<p>- ความเป็นพิษ</p> <p>- ค่าการสัมผัสที่ยอมรับได้</p> <p>- สมบัติทางกายภาพและทางเคมี</p> <p>- ความสามารถในการทำปฏิกิริยา</p> <p>- สมบัติในการกักต่อน</p> <p>- ความเสถียรทางเคมีและความร้อน</p> <p>- อันตรายที่เกิดขึ้นจากการผสมสารเค</p> <p>ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/7</p>		

ผลการตรวจประเมินฯ : ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information: PSI)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
3) สุ่มตรวจ PFD/Process Chemistry และ ข้อมูลแสดงปริมาณกักเก็บสารเคมี อันตรายร้ายแรงสูงสุด	- มีตารางแสดงข้อมูลสารเคมีอันตราย และ ปริมาณกักเก็บสูงสุด - มีการตรวจสอบ PFD พบว่าชุดที่ใช้งาน เป็น Hard copy อยู่ในห้องควบคุม มีสภาพ เก่า แนะนำให้ปรับปรุงให้เป็นปัจจุบันและ มีรูปแบบที่เป็นมาตรฐานตามหลักวิศวกรรม	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/8		
4) สุ่มตรวจข้อมูลขีดจำกัดต่ำสุดและ สูงสุดที่ปลอดภัย (Safe Upper and Lower Limits) ของแต่ละอุปกรณ์ เครื่องจักร และ กระบวนการผลิต และมีการประเมินผลที่ ตามมาจากการเบี่ยงเบนไปจากค่ากำหนด เดิมหรือไม่ และประเมินผลกระทบต่อ สุขภาพและความปลอดภัยพนักงานอย่างไร	- พบว่ามีการจัดทำข้อมูลขีดจำกัดต่ำสุดและ สูงสุดที่ ปลอดภัย (Safe Upper and Lower Limits) ของแต่ละ อุปกรณ์ ในกระบวนการ บน Check sheet ห้องควบคุม แต่ไม่พบคำ บรรยายกรณีที่ค่าควบคุมเบี่ยงเบนออกจาก ขีดจำกัด ต่ำสุดและสูงสุดที่ ปลอดภัย (Safe Upper and Lower Limits) ผู้ให้ข้อมูลระบุ ว่ามีการกล่าวถึงใน ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	OFI:- - จัดทำเอกสาร เกี่ยวกับ ค่า จำกัด ต่ำสุด และสูงสุด ที่ ปลอดภัย ของตัวแปรใน กระบวนการผลิต เครื่องจักร & อุปกรณ์ เช่น P, T, F, L,Amp. - จัดทำเอกสาร เกี่ยวกับ อันตราย ที่อาจเกิดขึ้น จากการ เบี่ยงเบน ของค่า ของตัวแปร ในกระบวนการผลิต รวมถึง แนวทางปฏิบัติ ในการแก้ไข เพื่อให้กลับสู่ สภาวะปกติ
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/8		

ผลการตรวจประเมินฯ : ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information: PSI)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
5) สุ่มตรวจกระบวนการ ข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต อย่างน้อยต้องประกอบด้วย วัสดุ, Code/Standard ในการออกแบบ (29/9) ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/9	- มีการแสดงเอกสารรวมข้อมูลเกี่ยวกับ Equipment, Code/Standard เก็บในส่วนซ่อมบำรุง	C
6) ข้อมูลการจำแนกอันตรายพื้นที่อันตรายทางไฟฟ้า มีการจัดทำอย่างไร ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/9	- ไม่สามารถยืนยันข้อมูลการจำแนกอันตรายพื้นที่อันตรายทางไฟฟ้า เนื่องจากระบบของโรงงานไม่ได้เป็นพื้นที่ป้องกันการระเบิดชนิด Intrinsically Safe	C
7) มีแผนภาพระบบท่อและเครื่องมือวัด (Piping & Instrumentation Diagrams: P&IDs) หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/9	- มีสำเนาของ P&ID ในห้องควบคุม จากการสุ่มตรวจ P&ID พบว่าข้อมูลบางส่วนไม่เป็นปัจจุบัน แนะนำให้ปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน	OFI:- - ปรับปรุง แผนภาพ ของกระบวนการผลิตอย่างง่าย (BFD, PFD, P&ID) ให้เป็นปัจจุบันและสอดคล้องตามมาตรฐาน
8) มีการออกแบบระบบระบายอากาศหรือไม่ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/9	- การทำงานส่วนใหญ่เป็นระบบเปิด ไม่มีระบบระบายอากาศ	C

ผลการตรวจประเมินฯ : ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information: PSI)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
9) สุ่มตรวจสอบการออกแบบระบบความปลอดภัย เช่น Control, Interlocking, Detector, Fire alarm/protection	- เดินตรวจสอบระบบเตือนภัยเกี่ยวกับก๊าซแอมโมเนียรั่วไหล พบว่าไม่มีกลิ่นหรือการรั่วของก๊าซแอมโมเนีย - มีการอธิบายเกี่ยวกับระบบตรวจวัดการรั่วของก๊าซแอมโมเนีย แต่ไม่สามารถตรวจสอบยืนยันเอกสารด้านการออกแบบและการควบคุมระบบ	OFI: - จัดทำเอกสาร รวบรวมระบบการควบคุมแบบ Interlock ที่ใช้ในโรงงาน
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/9		
10) สุ่มตรวจสอบอุปกรณ์ในกระบวนการวิกฤตว่ามีมาตรฐานการออกแบบเป็นไปตามวิธีการปฏิบัติทางวิศวกรรมที่ดี (Recognized and Generally Accepted Good Engineering Practices: RAGAGEP)	- พบเอกสารระบุมมาตรฐานการออกแบบอุปกรณ์ต่างๆ แต่ไม่สามารถสามารถยืนยันอุปกรณ์นอกเหนือจากรายการว่าเป็นไปตาม RAGAGEP เนื่องจากไม่พบข้อมูลเกี่ยวกับการออกแบบ	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/10		
11) ตรวจสอบการแก้ไขทบทวนเอกสารให้เป็นปัจจุบัน และมีผู้รับผิดชอบการทบทวนความถูกต้องของเอกสาร	- มีระเบียบขั้นตอนกำหนดการตรวจสอบการแก้ไขทบทวนเอกสารให้เป็นปัจจุบัน และมีผู้รับผิดชอบการทบทวนความถูกต้องของเอกสารแต่ยังไม่สามารถยืนยันแผนดำเนินงาน และผู้รับผิดชอบทั้งหมด	OFI: - กำหนดการตรวจสอบเอกสารให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอและให้มีผู้รับผิดชอบการตรวจสอบความถูกต้องสำหรับงานนี้อย่างชัดเจน
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/11		

ผลการตรวจประเมิน: C = มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity),

Minor NC = มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity), Major NC = มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity),

OFI = มีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

จากการตรวจประเมินฯ : ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information: PSI) พบว่า

มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity)

1. ได้จัดทำตามขั้นตอนข้อมูลความปลอดภัย (RY-P-004) ตามข้อกำหนดของ กนอ. ฉบับที่ 4 พ.ศ. 2559 และได้มีการดำเนินการแล้ว
2. มีการจัดทำรายการสารเคมี และ ปริมาณกักเก็บสูงสุด
3. มีเอกสารข้อมูล อันตราย จากสารเคมี (SDS) ติดไว้บริเวณ ที่ทำงาน ของผู้ปฏิบัติงาน

มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity)

ไม่พบ

มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

ไม่พบ

มีโอกาสดำเนินการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

1. ควรจัดข้อมูลให้เป็นระบบ ให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถเข้าถึงได้ง่ายเมื่อมีความจำเป็นต้องใช้ข้อมูล และสามารถใช้อ้างอิงข้อมูล
2. ปรับปรุง แผนภาพ ของกระบวนการผลิตอย่างง่าย (BFD, PFD, P&ID) ให้เป็นปัจจุบันและสอดคล้องตามมาตรฐาน
3. จัดทำเอกสาร เกี่ยวกับ ค่าจำกัด ต่ำสุด และสูงสุด ที่ปลอดภัย ของตัวแปรในกระบวนการผลิต เครื่องจักร & อุปกรณ์ เช่น P, T, F, L, Amp.
4. จัดทำเอกสาร เกี่ยวกับ อันตราย ที่อาจเกิดขึ้น จากการเบี่ยงเบน ของค่า ของตัวแปรในกระบวนการผลิต รวมถึง แนวทางปฏิบัติ ในการแก้ไข เพื่อให้กลับสู่ สภาวะปกติ
5. กำหนดการตรวจสอบเอกสารให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอและให้ผู้รับผิดชอบการตรวจสอบความถูกต้องสำหรับงานนี้
6. จัดทำเอกสาร รวบรวม ระบบการ ควบคุม แบบ Interlock ที่ใช้ ใน โรงงาน

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

1. จัดให้มีข้อมูลและขั้นตอนแผนการปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร (29/5)
2. มีการจัดทำวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตทั้งหมด วิธีการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตให้เป็นระบบและเหมาะสมต่อความซับซ้อนของกระบวนการผลิต โดยสามารถ ชี้บ่ง ประเมิน และควบคุมอันตรายที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ครอบคลุมถึงการจัดเก็บ การใช้ การผลิต และการขนส่งหรือเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตรายร้ายแรงได้ (29/12)
3. มีการลำดับความสำคัญของอันตราย และจัดทำเอกสารสำหรับวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต โดยให้พิจารณาจากขอบเขตของอันตรายในกระบวนการผลิต จำนวนพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบ อายุการใช้งานของอุปกรณ์ เครื่องจักร และกระบวนการผลิตตลอดจนประวัติการเดินเครื่องจักรในกระบวนการผลิต (29/12(1))
4. มีการใช้อย่างน้อยหนึ่งวิธีตามความเหมาะสม เพื่อชี้บ่งอันตราย วิเคราะห์และประเมินอันตรายกระบวนการผลิต ดังนี้ (29/12(2))
 - (1) What-if
 - (2) Checklist
 - (3) What-if/Checklist
 - (4) Hazard and Operability Study (HAZOP)
 - (5) Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)
 - (6) Fault Tree Analysis
 - (7) วิธีอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่าตามความเหมาะสม
5. การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตไม่ว่าจะใช้วิธีใดก็ตาม อย่างน้อยจะต้องมีรายละเอียดดังนี้(29/12(3))
 - (1) อันตรายจากกระบวนการผลิตและการทำงานที่เกี่ยวข้อง
 - (2) การชี้บ่งอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ซึ่งอาจจะทำให้เกิดความเสียหายร้ายแรงหรือผลกระทบที่สำคัญต่อพนักงานและสถานประกอบการ
 - (3) การควบคุมทางด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการที่ใช้ควบคุมการเกิดอันตรายและสิ่งที่เกี่ยวข้องกับอันตราย เช่น วิธีการที่เหมาะสมที่จะนำมาใช้ในการตรวจจับเพื่อเตือนเหตุล่วงหน้า วิธีการในการตรวจจับที่ได้รับการยอมรับ ซึ่งอาจรวมถึงการเฝ้าระวังกระบวนการผลิต และการควบคุมอุปกรณ์ต่าง ๆ ด้วยสัญญาณเตือนและอุปกรณ์ในการตรวจจับ เช่น เครื่องตรวจจับไฮโดรคาร์บอน เป็นต้น
 - (4) ผลจากความล้มเหลวของการควบคุมทางด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ
 - (5) การวางตำแหน่งที่ตั้งอุปกรณ์ เครื่องจักร และอาคารทั้งหมดของผังโรงงาน (Facility Siting)
 - (6) ปัจจัยด้านบุคคล (Human Factors) เช่น ข้อผิดพลาดจากการปฏิบัติงาน ความไม่สมบูรณ์ด้านสุขภาพของพนักงาน

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

(7) การประเมินผลกระทบเชิงคุณภาพด้านความปลอดภัย และด้านสุขภาพที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานในสถานประกอบการในกรณี
ที่การควบคุมล้มเหลว

6. มีการจัดให้มีคณะทำงานวิเคราะห์อันตรายอย่างน้อย 3 คน ซึ่งประกอบด้วยพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ด้านวิศวกรรม
และกระบวนการผลิต พนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ด้านกระบวนการวิเคราะห์และประเมินอันตราย และพนักงานที่มีความรู้
และประสบการณ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (29/12(4))

7. จัดให้มีระบบในการจัดการกับสิ่งที่พบจากการตรวจประเมินและข้อเสนอแนะจากคณะทำงานวิเคราะห์อันตราย
เพื่อให้ข้อเสนอแนะนั้นได้รับการแก้ไขได้ทันเวลาและมีการบันทึกไว้เป็นหลักฐาน โดยระบุถึงแผนการดำเนินงาน
ผู้รับผิดชอบและกำหนดวันแล้วเสร็จ (29/12(5))

ผลการตรวจประเมินฯ : การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis: PHA)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
<p>1. การจัดทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตทั้งหมด วิธีการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตให้เป็นระบบและเหมาะสมต่อความซับซ้อนของกระบวนการผลิต โดยสามารถ ชี้บ่ง ประเมิน และควบคุมอันตรายที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตครอบคลุมถึงการจัดเก็บ การใช้ การผลิต และการขนส่งหรือเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตรายร้ายแรง</p> <p>ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/12(1)</p>	<p>-พบเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานการบ่งชี้อันตรายและการประเมินความเสี่ยง (PHA) ES-P-005 ประกาศใช้งานแล้ว</p> <p>- มีเอกสารรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน Rev. 01/2564</p>	C
<p>2. มีการจัดลำดับความสำคัญของกระบวนการที่ต้องการประเมินความเสี่ยง โดยมีเกณฑ์หรือขอบเขตการพิจารณาอย่างไร</p> <p>2.1 ขอบเขตของอันตรายที่อาจเกิดของกระบวนการผลิต</p> <p>2.2 จำนวนพนักงานหรือจำนวนคนที่อาจได้รับผลกระทบจากอันตราย</p> <p>2.3 อายุการใช้งานของอุปกรณ์ การเสื่อมของอุปกรณ์ เครื่องจักร ประวัติการเดินเครื่อง</p> <p>2.4 ประวัติของอุบัติเหตุที่เคยเกิดในกระบวนการผลิต</p> <p>ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/12(1)</p>	<p>- มีการจัดลำดับความเสี่ยงตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน และ อุปกรณ์หลักที่ใช้ในกระบวนการผลิต</p> <p>- มีการระบุถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานผู้ปฏิบัติงานในแต่ละขั้นตอนที่พิจารณา ไม่สามารถตรวจสอบได้ว่ามีการพิจารณาจำนวนพนักงานหรือคนที่อาจได้รับผลกระทบจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>- ไม่สามารถตรวจสอบการพิจารณาเกี่ยวกับการเสื่อมอายุของอุปกรณ์</p> <p>- มีการจัดทำบันทึกอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นในอดีต</p>	<p>OFI:</p> <p>- ควรนำอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นในอดีตมาพิจารณาในการวิเคราะห์อันตรายในการปฏิบัติงาน เพื่อศึกษาข้อควรระวัง การหลีกเลี่ยงและแก้ไขปัญหาไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ</p>

ผลการตรวจประเมินฯ : การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis: PHA)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
3. (ต่อ) การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตครอบคลุมตามมาตรฐานความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis) อย่างไร โดยใช้วิธีการทำอย่างไร (ต่อ)	- มีการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตตามมาตรฐานความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis) โดยใช้วิธีการ What-if analysis ระบบขนถ่ายสารเคมี กระบวนการผลิตระบบ ไฟฟ้า รวมถึงความผิดพลาดจากผู้ปฏิบัติงาน	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/12(2)		
4. มีการประเมินอันตรายกระบวนการผลิตครอบคลุมกิจกรรมอย่างทั่วถึงหรือไม่ และมีวิธีการวิเคราะห์และประเมินเป็นไปตามข้อกำหนดโดยใช้เครื่องมือที่เหมาะสมหรือไม่	- มีการใช้ What-if analysis พิจารณาครอบคลุม ระบบขนถ่ายสารเคมี กระบวนการผลิตระบบ ไฟฟ้า รวมถึงความผิดพลาดจากผู้ปฏิบัติงาน	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/12		
5. การประเมินอันตรายจากกระบวนการผลิตมีการชี้บ่งอย่างไร มีการประเมินจากอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นหรือไม่ มีวิธีการควบคุมและการจัดการอย่างไร	- ผู้ให้ข้อมูลรายงานว่า มีการประเมินจากอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้น เช่นการรั่วของสารเคมี และ วิธีการควบคุมและการจัดการระบุไว้ในรายงาน แต่ไม่สามารถยืนยันการพิจารณาจากข้อมูลรายละเอียดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในแต่ละเหตุการณ์ และวิธีการควบคุมและการจัดการในกรณีอื่นๆ	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/12(3)		

ผลการตรวจประเมินฯ : การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis: PHA)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
6. มีการประเมินผลจากความล้มเหลวของการควบคุมทางด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการหรือไม่ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/12(3)	- มีการประเมินผลจากความล้มเหลวของการควบคุมทางด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการในรายงาน และระบุแนวทางการแก้ไข	OFI: - ควรมีการพิจารณาข้อผิดพลาด ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น จากระบบควบคุมความปลอดภัย เช่น Interlock system, ตัวตรวจจับเฟ้าะวัง อุปกรณ์ส่งสัญญาณ และมีการฝึกอบรมพนักงานให้เข้าใจการทำงานของระบบ
7. มีการคำนวณการออกแบบสถานที่ทำงาน (Facility Siting) โดยเน้นความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน โดยเว้นระยะจากสถานที่อันตราย การออกแบบโครงสร้างห้องควบคุมให้ป้องกันเพลิง ป้องกันแรงระเบิด ป้องกันภัยจากการรั่วไหลของสารเคมี มีป้ายแสดงทางออก และทิศทางหลบภัยที่เหมาะสม	- เนื่องจากลักษณะของกระบวนการไม่มีสิ่งแวดล้อม Hydrocarbon ที่อาจก่อให้เกิดการระเบิด สารเคมีที่พิจารณา มี แอมโมเนีย กรดกำมะถัน เป็นหลัก การออกแบบของโรงงานเป็นแบบเปิดโล่ง การพิจารณา Facility Siting ถูกทำตั้งแต่ก่อสร้าง ไม่สามารถยืนยันตรวจสอบข้อมูลในรายงานพบว่าการป้องกันภัยสารเคมีรั่วไหล โดยเฉพาะคลอรีน กรดไฮโดรคลอริก	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis: PHA)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
8. มีการพิจารณาถึงความผิดพลาดที่อาจเกิด เพราะการเป็นมนุษย์ และองค์ประกอบ ข้อจำกัดในความเป็นมนุษย์ (Human Factors) เช่น ข้อจำกัดในชั่วโมงการทำงาน ข้อจำกัด ด้านการสื่อสาร ข้อจำกัดในความเมื่อยล้า และอื่นๆ การออกแบบใช้อุปกรณ์ควบคุม อัตโนมัติแทนการทำงานด้วยคน เพื่อลดความ เมื่อยล้า Fatigue จากการทำงานซ้ำ ๆ การ เลือกใช้สี และขนาดของสัญลักษณ์เตือนภัยที่ เหมาะสมการประเมินผลกระทบเชิงคุณภาพ ด้านความปลอดภัย และด้านสุขภาพที่อาจจะ เกิดขึ้นกับพนักงานในสถานประกอบการใน กรณีที่เกิดการควบคุมล้มเหลว	- มีการพิจารณาถึงความผิดพลาดที่อาจเกิด เพราะการเป็นมนุษย์ เช่น การไม่ปฏิบัติ ตามขั้นตอนการทำงาน การทำงาน ผิดพลาดโดยไม่ตั้งใจ	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/12(3)		
9. มีการจัดให้มีคณะทำงานวิเคราะห์อันตราย อย่างไร และมีคุณสมบัติตรงตามข้อกำหนด หรือไม่	- มีคณะทำงานที่ประกอบด้วย ผู้บริหาร โรงงาน วิศวกรฝ่ายผลิต วิศวกรซ่อมบำรุง หัวหน้างานฝ่ายผลิตอาวุโส	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/12(4)		

ผลการตรวจประเมินฯ : การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis: PHA)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
10. มีการจัดการเกี่ยวข้องกับคำแนะนำที่เกิดจากการประเมินอันตราย และตัวอย่างการแก้ไขความผิดพลาดได้รับการปฏิบัติแก้ไขโดยเร็วหรือไม่ อย่างไร (ตรวจสอบเอกสารเพื่อยืนยันการกระทำที่เกิดขึ้นในอดีต)	- พบเอกสารที่มีการจัดการเกี่ยวข้องกับคำแนะนำที่เกิดจากการประเมินอันตราย และตัวอย่างการแก้ไขความผิดพลาดได้รับการปฏิบัติแก้ไข และได้ตรวจสอบเอกสารเพื่อยืนยันการกระทำที่เกิดขึ้นในอดีต แต่ไม่สามารถยืนยันจุดที่แก้ไขในสถานที่ปฏิบัติงานจริง	OFI: - ต้องจัดทำระบบการจัดการข้อเสนอแนะที่ได้จากรายงานการวิเคราะห์และประเมินอันตรายโดยระบุถึงแผนการดำเนินงาน ผู้รับผิดชอบ กำหนดวันแล้วเสร็จ รวมถึงการสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบการดำเนินงานด้วย
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/12(5)		
11. มีระบบการปรับปรุงหรือทบทวนการวิเคราะห์อันตรายอย่างไร	- มีระบบการปรับปรุงหรือทบทวนการวิเคราะห์อันตรายระบุในข้อกำหนด ของขั้นตอนการทำงาน	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/12(6)		

ผลการตรวจประเมิน: C = มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity),

Minor NC = มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity), Major NC = มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity),

OFI = มีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

จากการตรวจประเมินฯ : การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis: PHA) พบว่า

มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity)

1. มีการจัดทำเอกสารวิธีการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงเป็นลายลักษณ์อักษร
2. มีปรับปรุงจัดทำรายการการวิเคราะห์ความเสี่ยง ทุก 3 ปี

มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity)

ไม่พบ

มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

ไม่พบ

มีโอกาสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

1. ควรนำอุบัติการณ์ที่เคยเกิดขึ้นในอดีตมาพิจารณาในการวิเคราะห์อันตรายในการปฏิบัติงาน เพื่อศึกษาข้อควรระวัง การหลีกเลี่ยงและแก้ไขปัญหามาไม่ให้เกิดซ้ำ
2. ควรมีการพิจารณา ข้อผิดพลาด ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น จากระบบควบคุมความปลอดภัย เช่น Interlock system, ตัวตรวจจับเฟืองว่าง อุปกรณ์ส่งสัญญาณ และมีการฝึกอบรมพนักงานให้เข้าใจการทำงานของระบบ
3. ต้องจัดทำระบบการจัดการข้อเสนอแนะที่ได้จากรายงานการวิเคราะห์และประเมินอันตรายโดยระบุถึงแผนการดำเนินงาน ผู้รับผิดชอบ กำหนดวันแล้วเสร็จ รวมถึงการสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบการดำเนินงานด้วย

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures: OP)

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

1. การให้พนักงานมีส่วนร่วมในข้อกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงาน (29/5)
2. มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษรและการนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการอันตรายกระบวนการผลิต เพื่อเตรียมข้อมูลที่มีความชัดเจนสำหรับการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ อย่างปลอดภัย (29/13)
3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานประกอบด้วยเรื่องขั้นตอนสำหรับแต่ละระยะการปฏิบัติการ (Operating Phase) 29/13(1)
 - (1) การเริ่มเดินเครื่องครั้งแรก (Initial Startup)
 - (2) การปฏิบัติการผลิตปกติ (Normal Operations)
 - (3) การปฏิบัติการผลิตชั่วคราว (Temporary Operations)
 - (4) การหยุดระบบการผลิตฉุกเฉิน (Emergency Shutdown) รวมถึงการหยุดระบบการผลิตฉุกเฉินที่มอบหมายให้ผู้รับผิดชอบอย่างเป็นลายลักษณ์อักษร และเป็นไปตามเงื่อนไขการผลิตของแต่ละสถานประกอบการ
 - (5) การปฏิบัติการผลิตในภาวะฉุกเฉิน (Emergency Operations)
 - (6) การหยุดระบบการผลิตตามปกติ หรือตามระยะเวลาที่กำหนด (Normal Shutdown)
 - (7) การเริ่มเดินเครื่องหลังจากการซ่อมบำรุงรักษาครั้งใหญ่ หรือหลังจากการหยุดระบบการผลิตฉุกเฉิน
4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ประกอบด้วยเรื่อง ขีดจำกัดในการปฏิบัติงาน (Operating Limits)(29/13(2))
 - (1) ผลกระทบหรือผลที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัดในการปฏิบัติงาน
 - (2) ขั้นตอนในการแก้ไข หรือการหลีกเลี่ยงการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัดในการปฏิบัติงาน
5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ประกอบด้วยเรื่อง ข้อควรระวังเกี่ยวกับสุขภาพและความปลอดภัย(29/13(3))
 - (1) สมบัติและอันตรายของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต
 - (2) ข้อควรปฏิบัติที่จำเป็นเพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีและการสัมผัสสารเคมีรวมทั้งการควบคุมทางวิศวกรรมการควบคุมการจัดการ และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment: PPE)
 - (3) มาตรการควบคุมหากเกิดการสัมผัสสารเคมีโดยตรงหรือที่แพร่กระจายในอากาศ
 - (4) การควบคุมคุณภาพของวัตถุดิบและปริมาณของสารเคมีอันตรายร้ายแรง
 - (5) อันตรายเฉพาะหรือลักษณะพิเศษของกระบวนการผลิต
6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ประกอบด้วยเรื่อง ระบบความปลอดภัยและระบบอื่นที่เกี่ยวข้อง
เช่น อุปกรณ์การเชื่อมโยง กลไกการควบคุมจากภายใน อุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน (Interlock)
ระบบตรวจจับ ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นต้น(29/13(4))

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures: OP)

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

7. ขั้นตอนการปฏิบัติงานตามข้อ 29/13 ต้องดำเนินการ ดังต่อไปนี้ (29/14)

(1) ต้องมีความพร้อมเพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสามารถค้นหาได้

(2) ต้องมีการทบทวนให้เป็นไปตามการปฏิบัติงานในปัจจุบันอยู่เสมอ และ

(3) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องรับรองความเป็นปัจจุบันและความถูกต้องของขั้นตอนการปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี

กรณีเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต เทคโนโลยี กระบวนการผลิต เครื่องจักร อุปกรณ์

ซอฟต์แวร์ที่ใช้ พนักงาน ขั้นตอนการปฏิบัติงาน และการเปลี่ยนแปลงของอุปกรณ์ อาคาร หรือสถานที่

ที่ใช้ในกระบวนการผลิต (Facility) รวมทั้งส่วนสนับสนุนการผลิต (Utility) ที่มีผลกระทบต่อความปลอดภัยกระบวนการ

8. มีการจัดทำวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษรและการนำมาใช้ เพื่อควบคุมอันตรายการปฏิบัติงาน

ของพนักงานและผู้รับเหมา เช่น การควบคุมการเข้าปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่เสี่ยงอันตราย การปฏิบัติงาน

ในลักษณะที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ การปฏิบัติงานที่ไม่ใช้งานประจำ

การตัดแยกระบบเพื่อความปลอดภัย (Lock out/Tag out) การทำงานในที่อับอากาศ

การเปิดอุปกรณ์และท่อในกระบวนการผลิต รวมทั้งการขออนุญาตเข้าทำงาน เป็นต้น (29/15)

ผลการตรวจประเมินฯ : ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures: OP)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
1) เอกสารบันทึกแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษรและการนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต เพื่อเตรียมข้อมูลที่มีความชัดเจนสำหรับการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ อย่างปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - พบเอกสารระเบียบขั้นตอนการปฏิบัติงานการ(OP) ES-P-007 ประกาศใช้วันที่ 1/10/2024 เป็นลายลักษณ์อักษร - พบว่ามีการจัดทำ Master list ขั้นตอนการปฏิบัติการ OP & WI ทั้งในส่วนของการความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม ปฏิบัติการในการขนถ่าย กักเก็บสารเคมี และกระบวนการผลิต 	<p>OFI:</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำขั้นตอน การปฏิบัติการ ให้สอดคล้องตามข้อกำหนด โดยแบ่ง การปฏิบัติงาน เป็นขั้นตอนแต่ละส่วน :- Initial Startup, Normal operation, Temporary Operation, Emergency Operation, Emergency Shutdown, Normal Shutdown, Startup after Turnaround
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/13(1)		
2) มีเอกสารแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงานประกอบด้วยเรื่อง ชัดจำกัดในการปฏิบัติงาน (Operating Limits) ผลกระทบหรือผลที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัดในการปฏิบัติงาน การแก้ไข หรือการหลีกเลี่ยงการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัดในการปฏิบัติงาน อย่างไร	<ul style="list-style-type: none"> - มีเอกสารแสดงเรื่อง ชัดจำกัดในการปฏิบัติงาน (Operating Limits) อยู่ใน Check sheet สำหรับผู้ปฏิบัติงานในห้องควบคุม - ผลกระทบหรือผลที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัดในการปฏิบัติงาน การแก้ไข หรือการหลีกเลี่ยงการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัดในการปฏิบัติงาน มีการระบุในเอกสารที่สุ่มตัวอย่างตรวจสอบบางส่วน 	<p>OFI:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้มีการระบุใน OPs & WIs ชัดจำกัดในการปฏิบัติงาน ผลกระทบ ที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบน ค่าออกจากขีดจำกัด ขั้นตอนการแก้ไข หรือหลีกเลี่ยง การเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัด
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/13(2)		

ผลการตรวจประเมินฯ : ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures: OP)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
3) ตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน ประกอบด้วยเรื่อง ข้อควรระวังเกี่ยวกับ สุขภาพและความปลอดภัยหรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/13(3)	- มีข้อควรระวังเกี่ยวกับสุขภาพและความปลอดภัยระบุในเอกสารขั้นตอนการทำงานที่ผู้ตรวจสอบแต่ไม่สามารถยืนยันได้ทั้งหมด	C
4) ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ที่ประกอบด้วย เรื่อง ระบบความปลอดภัยและระบบอื่นที่เกี่ยวข้อง เช่น อุปกรณ์การเชื่อมโยง กลไก การควบคุมจากภายใน อุปกรณ์เชื่อมโยง เพื่อห้ามการทำงาน (Interlock) ระบบ ตรวจจับ ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบ ป้องกันและระงับอัคคีภัย ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/13(4)	- มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน ที่ประกอบด้วย เรื่อง ระบบความปลอดภัยและระบบอื่นที่เกี่ยวข้อง เช่น ระบบตรวจจับแก๊ส แอมโมเนียรั่วไหล ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ระบบ Interlock แต่ยังไม่สามารถยืนยันเอกสาร รายละเอียดของระบบ Interlock ที่ใช้	OFI: - ควรมีการระบุ ระบบความปลอดภัย ที่ใช้ในการควบคุม เช่น Interlock, Detectors, Alarms ใน OPs & WIs
5) เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน สามารถ ค้นหาได้ง่าย มีการทบทวนให้เป็นปัจจุบัน มีการตรวจรับรองความถูกต้องเป็นประจำทุกปี หรือ เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง อย่างไร ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/14	- เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน สามารถ ค้นหาได้ในห้องควบคุม และในระบบ คอมพิวเตอร์ที่เป็น Softfiles มีการทบทวนให้เป็นปัจจุบัน มีการตรวจรับรองความถูกต้องเป็นประจำทุกปี ซึ่งได้กำหนดเป็นนโยบาย	OFI: - ทำให้ OP & WI ให้เป็น เรื่องง่าย ควรมีคำสั่งงานที่สั้น ชัดเจน โดยทำเป็นตอน มีรูปภาพ แผนภูมิ และตาราง ประกอบเพื่อให้เข้าใจต่อการทำความเข้าใจ

ผลการตรวจประเมินฯ : ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures: OP)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
6) มีการจัดทำวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษรและการนำมาใช้ เพื่อควบคุมอันตรายการปฏิบัติงานของพนักงานและผู้รับเหมา เช่น การควบคุมการเข้าปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่เสี่ยงอันตราย การปฏิบัติงานในลักษณะที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ การปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งานประจำ การตัดแยกระบบเพื่อความปลอดภัย (Lock out/Tag out) การทำงานในที่อับอากาศ การเปิดอุปกรณ์และท่อในกระบวนการผลิต รวมทั้งการขออนุญาตเข้าทำงาน หรือไม่	- ได้ตรวจสอบเอกสารเกี่ยวกับ Safe work practices พบว่ามีการจัดทำวิธีการปฏิบัติงานและการนำมาใช้ เพื่อควบคุมอันตรายจากการปฏิบัติงานของพนักงานและผู้รับเหมา เช่น การควบคุมการเข้าปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่เสี่ยงอันตราย การปฏิบัติงานในลักษณะที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ การปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งานประจำ การตัดแยกระบบเพื่อความปลอดภัย (Lock out/Tag out) การทำงานในที่อับอากาศ การเปิดอุปกรณ์และท่อในกระบวนการผลิต รวมทั้งการขออนุญาตเข้าทำงาน	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/15		

ผลการตรวจประเมิน: C = มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity),

Minor NC = มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity), Major NC = มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity),

OFI = มีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

จากการตรวจประเมินฯ : ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures: OP) พบว่า

มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity)

1. มีการจัดทำ Master list ของ OPs & WIs เพื่อควบคุม และทบทวน รับรอง ให้เป็นปัจจุบัน และมีความถูกต้องเป็นประจำทุกปี
2. Operating Procedures (OPs) และ Work Instructions (WIs) ถูกพัฒนา และใช้งาน ภายใต้ ระบบ การควบคุม เอกสาร ISO 9000
3. มีการจัดทำ OPs และ WIs ครอบคลุม การปฏิบัติงาน ในแต่ละหน่วยของโรงงาน
4. มีการจัดเก็บ เอกสาร ในรูป อิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ สามารถเข้าถึงได้ง่าย

มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity)

ไม่พบ

มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

ไม่พบ

มีโอกาสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

1. จัดทำขั้นตอน การปฏิบัติการ ให้สอดคล้อง ตามข้อกำหนด โดยแบ่ง การปฏิบัติงาน เป็นขั้นตอนแต่ละส่วน :- Initial Startup, Normal operation, Temporary Operation, Emergency Operation, Emergency Shutdown, Normal Shutdown, Startup after Turnaround
2. ให้มีการระบุใน OPs & WIs ชัดจำกัดในการปฏิบัติงาน ผลกระทบ ที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบน ค่าออกจากขีดจำกัด ขั้นตอนการแก้ไข หรือ หลีกเลี่ยง การเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัด
3. ควรมีการระบุ ระบบความปลอดภัย ที่ใช้ในการควบคุม เช่น Interlock, Detectors, Alarms ใน OPs & WIs
4. ทำให้ OP & WI ให้เป็นเรื่องง่าย ควรมีคำสั่งงานที่สั้น ชัดเจน โดยทำเป็นตอน มีรูปภาพ แผนภูมิ และตารางประกอบ เพื่อให้ง่ายต่อการทำความเข้าใจ

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

1. การให้พนักงานมีส่วนร่วมในข้อกำหนดการฝึกอบรม (29/5)
2. มีการจัดให้มีการฝึกอบรมช่วงเริ่มปฏิบัติงานแก่พนักงานปัจจุบันที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติการในกระบวนการผลิต และพนักงานที่ได้รับมอบหมายหน้าที่ใหม่ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต (29/16)
3. การฝึกอบรมตามข้อ (1) ฝึกอบรมที่เกี่ยวข้องกับภาพรวมของกระบวนการผลิต ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ความปลอดภัยและอันตรายต่อสุขภาพที่มีความจำเพาะต่อกระบวนการผลิตนั้น ๆ การปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน รวมถึงการหยุดระบบการผลิต และการปฏิบัติงานอื่น ๆ อย่างปลอดภัยตามหน้าที่ที่พนักงานได้รับมอบหมาย (29/16)
4. มีการจัดให้มีการทดสอบพนักงานเพื่อให้พนักงานนั้น มีความรู้ ความสามารถในการปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่รับผิดชอบได้อย่างมีประสิทธิภาพ (29/16)
5. มีการจัดให้มีการฝึกอบรมเพื่อทบทวนความรู้แก่พนักงาน อย่างน้อยทุก ๆ 3 ปี หรือมากกว่านั้น เพื่อให้พนักงานนั้นมีความเข้าใจและทราบถึงข้อมูลขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เป็นปัจจุบัน (29/17)
6. การจัดให้มีการฝึกอบรมตามข้อ (5) มีการให้พนักงานมีส่วนร่วมในการพิจารณาและจำนวนครั้งที่เหมาะสมในการจัดการฝึกอบรมเพื่อทบทวนความรู้ให้กับพนักงาน (29/17)
7. จัดให้มีเอกสารบันทึกการฝึกอบรมของพนักงานและกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตได้รับความรู้ความเข้าใจขั้นตอนการปฏิบัติงาน ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบด้วยชื่อพนักงาน วันที่เข้ารับการฝึกอบรม และวิธีการที่ผู้ประกอบอุตสาหกรรมใช้ในการทวนสอบความเข้าใจของพนักงานที่ได้รับการฝึกอบรม (29/18)

ผลการตรวจประเมินฯ : การฝึกอบรม (Training)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
1) ตรวจสอบเอกสารของบริษัทที่แสดงถึงระบบการฝึกอบรม ด้านการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต ว่ามีการจัดทำเป็นลายลักษณ์อักษรและขึ้นทะเบียนในระบบหรือไม่อย่างไร มีการระบุขอบเขตในเนื้อหาครอบคลุมหรือไม่อย่างไร มีการฝึกอบรมพนักงานปัจจุบันและพนักงานใหม่ก่อนเริ่มปฏิบัติงานหรือไม่ และมีการจัดอบรมด้านการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตหรือไม่	<p>- ผู้ให้ข้อมูลแสดงเอกสารระเบียบขั้นตอนการปฏิบัติงาน การฝึกอบรมความรู้ การปฏิบัติงาน เป็นลายลักษณ์อักษร โดยเป็นระเบียบปฏิบัติงาน ระดับองค์กร และมีการประกาศใช้งานแล้ว</p> <p>- พบว่าการฝึกอบรมพนักงานส่วนใหญ่จัดการโดยฝ่ายบุคคล มีรายการหัวข้ออบรมหลายรายการสำหรับพนักงานทุกฝ่ายของโรงงาน</p> <p>- มีกำหนดแผนการฝึกอบรมแบบ OJT ของพนักงานระดับปฏิบัติการอย่างสม่ำเสมอ</p>	OFI: - แนะนำให้มีการจัดทำแผนการฝึกอบรมสำหรับผู้ปฏิบัติงานใหม่ทั้งพนักงานปฏิบัติการผลิตและเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง ซึ่งครอบคลุมการเรียนรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย การปฏิบัติในสถานการณ์ปกติ ผิดปกติ และฉุกเฉิน
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/16		
2) ตรวจสอบเอกสารบันทึกเพื่อแสดงว่าพนักงานที่ได้รับมอบหมายหรือพนักงานของผู้รับเหมาได้รับการทดสอบว่า มีความรู้ความสามารถในการปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่รับผิดชอบได้อย่างมีประสิทธิภาพหรือไม่	- มีเอกสารแสดงบันทึกการอบรมพนักงานและผู้รับเหมาก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/16		

ผลการตรวจประเมินฯ : การฝึกอบรม (Training)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
3) จัดให้มีการจัดการฝึกอบรมเพื่อทบทวน ความรู้แก่พนักงาน ให้พนักงานที่ ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตได้รับ ความรู้ ความเข้าใจขั้นตอนการปฏิบัติงาน อย่างไร ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/17	- พบเอกสารตารางอบรม การฝึกอบรมที่ เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ขั้นตอนการ ปฏิบัติงาน ความปลอดภัยและอันตรายต่อ สุขภาพที่มีความจำเพาะต่อกระบวนการ ผลิต การปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน รวมถึงการหยุดระบบการผลิต และการ ปฏิบัติงานอื่น ๆ อย่างปลอดภัยตามหน้าที่ ที่พนักงานได้รับมอบหมาย	OFI: - จัดทำระบบการประเมินผล เพื่อประเมินความรู้และทักษะ ของพนักงาน โดยเน้น ความสามารถในการรับมือกับ ทุกสถานการณ์

ผลการตรวจประเมิน: C = มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity),

Minor NC = มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity), Major NC = มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity),

OFI = มีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

จากการตรวจประเมินฯ : การฝึกอบรม (Training) พบว่า

มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity)

1. มีการจัดทำ แผนการฝึกอบรม เป็นลายลักษณ์อักษร โดย เป็นระเบียบปฏิบัติงาน ระดับองค์กร
2. มีกำหนดแผนการทำ OJT ของพนักงานระดับปฏิบัติการอย่างสม่ำเสมอ

มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity)

ไม่มี

มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

ไม่มี

มีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

1. แนะนำให้มีการจัดทำแผนการฝึกอบรมสำหรับผู้ปฏิบัติงานใหม่ทั้งพนักงานปฏิบัติการผลิตและเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง
ซ่อมบำรุง ซึ่งครอบคลุมการเรียนรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย การปฏิบัติในสถานการณ์ปกติ ผิดปกติ และฉุกเฉิน
2. จัดทำระบบการประเมินผลเพื่อประเมินความรู้และทักษะของพนักงาน โดยมุ่งเน้น
ความสามารถในการรับมือกับทุกสถานการณ์

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

1. การให้พนักงานมีส่วนร่วมในข้อกำหนดการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (29/5(5))
2. ผู้ประกอบการต้องจัดทำวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษร และการนำมาใช้ เพื่อควบคุมอันตราย การปฏิบัติงานของพนักงานและผู้รับเหมา (29/15)
3. มีการจัดการความปลอดภัย เพื่อนำไปใช้กับผู้รับเหมาขั้นต้นและผู้รับเหมาช่วง ในการผลิต การซ่อม บำรุง การปรับปรุงเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์เครื่องจักร การซ่อมบำรุงรักษาครั้งใหญ่ หรืองานพิเศษอื่นที่เกิดขึ้น ในกระบวนการผลิต หรือสถานที่ใกล้เคียง (29/19)
4. กรณีเมื่อมีการคัดเลือกผู้รับเหมา ต้องพิจารณาและประเมินประสิทธิภาพการทำงานด้านความปลอดภัย และขั้นตอนการทำงานของผู้รับเหมาเพื่อความปลอดภัยตามสัญญา (29/20(1))
5. การจัดการความปลอดภัยตามข้อ (1) มีการดำเนินการ (29/20(2))
 - (1) ให้ข้อมูลแก่ผู้รับเหมาในเอกสารเคมีที่อาจทำให้เกิดไฟไหม้ การระเบิด หรืออันตรายจาก สารเคมีรั่วไหลที่เกี่ยวข้องกับงานของผู้รับเหมาหรือกระบวนการผลิต
 - (2) ต้องอธิบายให้ผู้รับเหมาทราบถึงเงื่อนไขการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน
 - (3) ให้นำวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยตามข้อ 29/15 มาใช้เพื่อควบคุมการเข้าและออกของ ผู้รับเหมาในกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้อง
 - (4) มีการประเมินสมรรถนะของผู้รับเหมาเป็นระยะเพื่อให้ผู้รับเหมาปฏิบัติหน้าที่อย่างเต็ม ความสามารถ และเก็บรักษาใบบันทึกการเจ็บป่วยหรือได้รับบาดเจ็บที่เกี่ยวข้องกับงานของ ผู้รับเหมา

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

6. ภาระความรับผิดชอบของผู้รับเหมา (29/21)

- (1) พนักงานของผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานต้องได้รับการฝึกอบรมให้ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย
- (2) พนักงานของผู้รับเหมาต้องได้รับการชี้แจงถึงสิ่งที่จะก่อให้เกิดอันตรายจากไฟไหม้ การระเบิด สารเคมีรั่วไหล การเชื่อม อันเนื่องมาจากการปฏิบัติงานและกระบวนการผลิต รวมทั้งการปฏิบัติตนเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินตามที่มีการเตรียมการไว้
- (3) จัดทำเอกสารบันทึกการฝึกอบรม โดยต้องระบุชื่อพนักงานของผู้รับเหมา วันที่เข้ารับการฝึกอบรม และวิธีการที่ใช้ในการตรวจสอบความเข้าใจของพนักงานของผู้รับเหมาที่ได้รับฝึกอบรม
- (4) กำกับดูแลพนักงานของผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของโรงงาน รวมทั้งวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยตามที่กำหนดไว้ในข้อ 29/15

ผลการตรวจประเมินฯ : การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management: CSM)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
<p>1) ตรวจสอบโปรแกรมการจ้างผู้รับเหมาครอบคลุมกิจกรรมของผู้รับเหมาที่อาจมีศักยภาพในการส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของกระบวนการ รวมทั้งผู้รับเหมาที่ดำเนินการบำรุงรักษาหรือซ่อมแซม และการเริ่มเดินเครื่องหลังจากการบำรุงรักษาครั้งใหญ่ (Turnaround) หรืองานที่ไม่ใช้งานประจำที่อยู่ติดหรือใกล้เคียงกับกระบวนการผลิตที่การให้บริการไม่ได้มีผลต่อความปลอดภัยของกระบวนการ เช่น การบริการงานทำความสะอาด</p> <p>ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29//19,20,21</p>	<p>มีระเบียบ บริษัท เอ็น เอฟ ซี จำกัด (มหาชน) ที่ 002/2567 การจัดซื้อ จัดจ้าง ลงวันที่ 17 เมษายน 2567 และ ที่ 003/2567 เรื่องกระบวนการคัดเลือก ประเมินผลและควบคุมการดำเนินงานของผู้จำหน่าย / ผู้รับจ้าง ลงวันที่ 1 มิถุนายน 2567 และมีขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องการควบคุมผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อ ตามเอกสารเลขที่ ES-W-203 ลงวันที่ 1 มิถุนายน 2567</p>	C
<p>2) โปรแกรมความปลอดภัยนี้ครอบคลุมผู้รับเหมาที่ดำเนินการก่อสร้างหรือการรื้อถอน การติดตั้งอุปกรณ์และการทำงานอื่นๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของกระบวนการหรือใกล้เคียงสถานที่ของกระบวนการ แต่ไม่รวมผู้รับเหมาอื่นๆ</p> <p>ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29//19,20,21</p>	<p>มีการควบคุมผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ของบริษัทฯครอบคลุมผู้รับเหมาที่ดำเนินการก่อสร้าง หรือการรื้อถอน การติดตั้งอุปกรณ์ และการทำงานอื่นๆที่อาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของกระบวนการหรือใกล้เคียงสถานที่ของกระบวนการ แต่ไม่รวมผู้รับเหมาอื่นๆ ที่การให้บริการไม่ได้มีผลต่อความปลอดภัยของกระบวนการ เช่น การบริการงานทำความสะอาดและบริการจัดหาอื่นๆ</p>	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management: CSM)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
3) ตรวจสอบเอกสารการบันทึกข้อมูล กรณีมีการคัดเลือกผู้รับเหมา ผู้ประกอบการต้องพิจารณา และประเมิน ประสิทธิภาพ การทำงานด้านความ ปลอดภัย และขั้นตอนการทำงานของ ผู้รับเหมาเพื่อความปลอดภัย ตามสัญญา ข้อมูลการเลือกผู้รับเหมา มีการจัดทำ หรือไม่ อย่างไร	มีกระบวนการคัดเลือกผู้รับเหมาตาม เอกสารระเบียบขั้นตอนปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดซื้อจัดจ้าง ลงวันที่ 1/FEB/2024 มี การพิจารณาและประเมินประสิทธิภาพการ ทำงานด้านความปลอดภัย และขั้นตอนการ ทำงานของผู้รับเหมาเพื่อความปลอดภัยมี หลักเกณฑ์การคัดเลือกผู้รับเหมา ตาม แบบฟอร์ม PC-FP01-04 และบันทึก ทะเบียนรายชื่อผู้รับเหมา PC-FP-FP01-09	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/20		
3) (ต่อ) ตรวจสอบเอกสารการบันทึกข้อมูล กรณีมีการคัดเลือกผู้รับเหมา ผู้ประกอบการต้องพิจารณา และประเมิน ประสิทธิภาพ การทำงานด้านความ ปลอดภัย และขั้นตอนการทำงานของ	โดยครอบคลุมด้านประสิทธิภาพการ ทำงานด้านความปลอดภัย และขั้นตอนการ ทำงานของผู้รับเหมา เพื่อให้สอดคล้องกับ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/20 พบว่ามีขั้นตอนและเกณฑ์ในการพิจารณา ประเมินผู้รับเหมาหลังงานเสร็จและ ประเมินประจำปี ตามบันทึกแบบฟอร์ม PC-FP01-05	
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/20		

ผลการตรวจประเมินฯ : การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management: CSM)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด	ผลการตรวจประเมินฯ
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/20		
<p>• ต้องมั่นใจว่าการผ่าน เข้า ออก ของผู้รับเหมาได้ปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงานที่ปลอดภัยตามข้อ 29/15 (มีเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษร)</p>	<p>มีระบบการควบคุมการผ่าน เข้า ออกของผู้รับเหมาที่ป้อมหน้าโรงงาน โดยการทำบัตรผ่าน แต่ในพื้นที่การผลิตยังขาดการควบคุมการเข้าออกของผู้รับเหมา</p> <p>สื่อสารผลการประเมินให้ผู้รับเหมาทราบ มีข้อมูลบันทึกการเจ็บป่วยหรือได้รับบาดเจ็บที่เกี่ยวข้องกับงานของผู้รับเหมาใน โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</p>	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/20		
<p>• ต้องมั่นใจว่าผู้รับเหมาได้รับการประเมินสมรรถนะในการทำงานเป็นระยะ เพื่อให้ผู้รับเหมาปฏิบัติหน้าที่อย่างเต็มความสามารถ และเก็บรักษาใบบันทึกการเจ็บป่วยหรือได้รับบาดเจ็บที่เกี่ยวข้องกับงานของผู้รับเหมา</p>	ระยะเวลาการประเมินขึ้นอยู่กับลักษณะงาน	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/20		
<p>• ต้องมั่นใจว่าบทบัญญัติที่ใช้บังคับของแผนปฏิบัติการฉุกเฉินผู้รับเหมาได้รับ มีความเข้าใจและพร้อมปฏิบัติ</p>	<p>ผู้รับเหมาได้รับการอบรมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน มีระบบการประเมินผล เพื่อตรวจสอบความเข้าใจและพร้อมปฏิบัติโดยแผนก Safety</p>	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/20		

ผลการตรวจประเมินฯ : การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management: CSM)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
6) กรณีความรับผิดชอบของผู้รับเหมา • ต้องมั่นใจว่าผู้รับเหมาได้รับการฝึกอบรมให้ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/21(1)	ผู้รับเหมาได้รับการฝึกอบรมให้ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยโดยแผนก Safety เป็นไปตามข้อกำหนด 29/21 (1)	C
• ต้องมั่นใจว่าผู้รับเหมาได้รับการชี้แจง ถึง สิ่งที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากไฟไหม้ การระเบิด สารเคมีรั่วไหล การเชื่อม อันเนื่องมาจากงานและกระบวนการผลิต ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/21(2)	ผู้รับเหมาได้รับการอบรมชี้แจง ถึงสิ่งที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากไฟไหม้ การระเบิด สารเคมีรั่วไหล การเชื่อม อันเนื่องมาจากงานและกระบวนการผลิต เป็นไปตามข้อกำหนด 29/21 (2)	C
• จัดทำเอกสารบันทึกการฝึกอบรม โดย ต้องระบุชื่อพนักงานผู้รับเหมา วันที่เข้ารับการฝึกอบรม และ วิธีการในการตรวจสอบผู้รับเหมา ว่ามีความเข้าใจในการฝึกอบรมหรือไม่ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/21	มีการจัดทำฐานข้อมูลบันทึกการฝึกอบรม รายชื่อ วันที่เข้าอบรมและการประเมินผล	C
• ต้องมั่นใจว่า ผู้รับเหมาปฏิบัติ ตามกฎ ความปลอดภัยของอาคารสถานที่และ การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยตามข้อกำหนด ของโรงงาน ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/21	มีการตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมา โดยเจ้าของงานและ Safety ทำให้มั่นใจว่า ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของ อาคารสถานที่และการปฏิบัติงานอย่าง ปลอดภัยตามข้อกำหนดของโรงงาน	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management: CSM)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
<p>• ผู้รับเหมาต้องให้คำแนะนำ ผู้รับการตรวจประเมินทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดหรืออันตรายที่พบจากการทำงานของผู้รับเหมาได้</p> <p>ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/21</p>	<p>มีการให้คำแนะนำ ให้ทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน</p>	C
<p>7) แบบทดสอบของผู้รับการตรวจประเมินหรือตัวแทน ต้องมั่นใจว่าการประเมินผลการฝึกอบรมให้แก่พนักงาน ของผู้รับเหมาเทียบเท่ากับการฝึกอบรม ที่จำเป็นสำหรับพนักงานของผู้รับการ ตรวจประเมินโดยตรง</p> <p>ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/20,21</p>	<p>มีการประเมินผลการฝึกอบรมให้แก่พนักงานและผู้รับเหมา สุ่มบันทึกการอบรมและผลการทดสอบของผู้รับเหมา ได้รับการฝึกอบรมและผ่านการประเมินผลก่อนทำงาน</p>	C
<p>8) พนักงานของผู้รับเหมา ผู้รับเหมาได้ให้การฝึกอบรมเรื่องความปลอดภัย ในการปฏิบัติงานที่จำเป็นตามข้อกำหนดของกฎหมาย หรือไม่ อย่างไร</p> <p>ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/20,21</p>	<p>ผู้รับเหมาได้ให้การฝึกอบรมเรื่องความปลอดภัย ในการปฏิบัติงานที่จำเป็นตามข้อกำหนดของกฎหมาย</p>	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management: CSM)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
• พนักงานของผู้รับเหมาต้องได้รับการฝึกอบรม ด้านความปลอดภัย จากผู้รับเหมา อย่างน้อยตามที่กฎหมายกำหนด (ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปหรือพนักงานใหม่ 6 ชั่วโมง)	ผู้รับเหมาได้รับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยจากผู้รับเหมา ตามที่กฎหมายกำหนด (ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปหรือพนักงานใหม่ 6 ชั่วโมง) เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	C

ผลการตรวจประเมิน: C = มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity),

Minor NC = มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity), Major NC = มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity),

OFI = มีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

จากการตรวจประเมินฯ : การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management: CSM) พบว่า

มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity)

1. มีเอกสารระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา/ผู้เข้ามาปฏิบัติงาน
2. มีระบบข้อมูลกฎระเบียบด้านความปลอดภัย เพื่อใช้ในการอบรมและประเมินผลสำหรับผู้รับเหมา

มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity)

ไม่มี

มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

ไม่มี

มีโอกาสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

ไม่มี

การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (Pre-startup Safety Review: PSSR)

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

1. การให้พนักงานมีส่วนร่วมในข้อกำหนดการทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (29/5)
2. มีการดำเนินการทบทวนความปลอดภัยก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องในกรณีมีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่ (29/22(1))
3. มีการดำเนินการทบทวนความปลอดภัยก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องในกรณี มีการดัดแปลงกระบวนการผลิต หรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต(29/22(2))
4. มีการดำเนินการทบทวนความปลอดภัยก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องในกรณีมีการซ่อมบำรุงรักษาครั้งใหญ่ (29/22(3))
5. กรณีการทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องตามที่กำหนดไว้ในข้อ 29/22

มีการยืนยันความสอดคล้องตามแผนการทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง
ก่อนนำสารเคมีอันตรายร้ายแรงหรือสารที่มีความดันหรืออุณหภูมิที่อาจทำ

ให้เกิดอันตรายต่อพนักงานและกระบวนการผลิต ตลอดจนการนำไนโตรเจน ไออน้ำ เข้าสู่กระบวนการผลิต (29/23)

6. มีการยืนยันความสอดคล้องตามแผนการทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง ดังต่อไปนี้ (29/23)

(1) การก่อสร้างและอุปกรณ์ต้องเป็นไปตามแบบที่กำหนดไว้

(2) ขั้นตอนปฏิบัติด้านความปลอดภัย การปฏิบัติงาน การซ่อมบำรุง

และภาวะฉุกเฉินต้องมีเพียงพอและพร้อมสำหรับการใช้งาน (29/23(2))

(3) ต้องมีการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่และคำแนะนำต่าง ๆ ต้องได้รับการ
แก้ไข หรือนำไปใช้ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่อง ทั้งนี้ การดัดแปลง หรือการเปลี่ยนแปลงส่วนใด ๆ ของโรงงาน
ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดด้านการจัดการการเปลี่ยนแปลง ตามที่กำหนดไว้ในข้อ 29/33 ข้อ 29/34 และ
ข้อ 29/35 (29/23(3))

(4) มีการฝึกอบรมพนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติการในกระบวนการผลิตให้แล้วเสร็จก่อน
การเดินเครื่อง (29/23(4))

ผลการตรวจประเมินฯ :การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง(Pre-startup Safety Review: PSSR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
1. การให้พนักงานมีส่วนร่วมการทบทวน ความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง	ทำการสัมภาษณ์พนักงานซ่อมบำรุง 1. นาย สุชาติ ทองภาพ ผู้ช่วยผู้จัดการซ่อม บำรุง 2. นายกฤษณะ ลับแล Mechanical Engineer 3.นางสาว วรรณิชา คชวรรณ MPE	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/5		
2. ดำเนินการทบทวนความปลอดภัยก่อนที่ จะเริ่มเดินเครื่องในกรณีมีการติดตั้ง เครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่	มีเอกสารบันทึกว่ามีการดำเนินการทบทวน ความปลอดภัย ก่อนเริ่มเดินเครื่องจักรและ อุปกรณ์ใหม่ ตามเอกสาร 1. MN-P-007 การทบทวนความปลอดภัย ก่อนเดินเครื่องจักร (Pre Startup Safety Review) Rev.0 วันที่ 30/9/2021 2. MN-FP07-01 Pre-Startup Safety Review Check From Rev. 00 3.MN-FP07-02 PSSR Sign page Form 4.MN-FP07-03 PSSR Punch List	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/22(1)		

ผลการตรวจประเมินฯ :การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง(Pre-startup Safety Review: PSSR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
3. ดำเนินการทบทวนความปลอดภัยก่อนที่ จะเริ่มเดินเครื่องในกรณีมีการดัดแปลง กระบวนการผลิตหรือเปลี่ยนแปลง กระบวนการผลิตที่มีผลต่อการ เปลี่ยนแปลงข้อมูลด้านความปลอดภัย กระบวนการผลิต ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/22(2)	ไม่พบที่มีการดัดแปลงกระบวนการผลิตที่ มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลความ ปลอดภัยกระบวนการผลิต	C
4. ดำเนินการทบทวนความปลอดภัยก่อนที่ จะเริ่มเดินเครื่องในกรณีมีการซ่อม บำรุงรักษาครั้งใหญ่ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/22(3)	ไม่พบที่มีการดำเนินกิจกรรมการซ่อม บำรุงครั้งใหญ่	C
5. การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่ม เดินเครื่องตามข้อ 2 หรือ 3 หรือ 4 ต้อง ยืนยันความสอดคล้องตามแผนการ ทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่ม เดินเครื่องก่อนนำสารเคมีอันตรายร้ายแรง หรือสารที่มีความดันหรืออุณหภูมิที่อาจทำ ให้เกิดอันตรายต่อพนักงานและ กระบวนการผลิตตลอดจนการนำไอน้ำ ในโตรเจน เข้าสู่กระบวนการผลิต ดังต่อไปนี้	ได้มีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่ม เดินเครื่อง PRE-STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) เอกสารประกอบการ ทดลองเดินเครื่องจักร กระบวนการ ทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องจักร (Pre-Startup Safety Review) MN-FP07-01 PSSR CHECK LIST REV.00 Project New chiller water cooling ,	C

ผลการตรวจประเมินฯ :การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง(Pre-startup Safety Review: PSSR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
6.1 การก่อสร้างและอุปกรณ์ต้องเป็นไปตามแบบที่กำหนดไว้	การก่อสร้างและอุปกรณ์เป็นไปตามข้อกำหนดการออกแบบตามเอกสาร MR-P-02 การบริหารจัดการความเปลี่ยนแปลง (Management of Change) Rev.00 วันที่ 1 July 2024 และนำไปใช้งานตามเอกสาร MOC 001การติดตั้งระบบทำความเย็นใหม่ (Chiller) สำหรับโรงผลิตแอมโมเนีย วันที่ 16 /01/2024	C
6.2 ขั้นตอนปฏิบัติด้านความปลอดภัย การปฏิบัติงานการซ่อมบำรุงและภาวะฉุกเฉินต้องมีเพียงพอและพร้อมสำหรับการใช้งาน	มีความปลอดภัยในการดำเนินการบำรุงรักษาและขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีฉุกเฉินกำหนดไว้อย่างเพียงพอตามเอกสาร แผนป้องกันและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน Emergency Respond Plan ES-P-01 Rev.002 1วันที่ 1 June 2024 - ES-FP01-001 แผนผังรายชื่อทีมตอบโต้ฉุกเฉิน - ES-FP01-002 แผนผังจุดรวมพลและเส้นทางอพยพ	C

ผลการตรวจประเมินฯ :การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง(Pre-startup Safety Review: PSSR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
6.3 วิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่และ คำแนะนำต่างๆ ต้องได้รับการแก้ไขหรือนำ ไปใช้ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่อง	ได้มีการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการ ผลิตตามเอกสาร แบบฟอร์ม PRE-STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) เอกสารประกอบการทดลองเดิน เครื่องจักร กระบวนการทบทวนความ ปลอดภัยก่อนเดินเครื่องจักร (Pre-Startup Safety Review) MN-FP07-01 PSSR CHECK LIST REV.00 Project New chiller water cooling ,PSSR PUNCH LIST	C
6.4 ฝึกอบรมพนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้อง กับการปฏิบัติการในกระบวนการผลิตให้ แล้วเสร็จก่อนการเดินเครื่อง	มีการฝึกอบรมพนักงาน ตามเอกสาร แบบ การเรียนรู้และพัฒนาพนักงานรายบุคคล เพื่อสร้างความพร้อมในการทำงาน (Individual Evaluation for Probation Periodd) นายจินวัฒน์ กันเรือง , นายวิชาญ ถนอมกระโทก Job Competency การ ปรับเปลี่ยน WI วิธีการปฏิบัติงาน ของ หน่วยผลิตแอมโมเนีย น้ำ โดยมีเอกสารที่ เกี่ยวข้อง -RY-P-003 ขั้นตอนการผลิต แอมโมเนีย น้ำ -RY-FP003(NH4OH Log sheet) -RY-FP03-04 ใบสั่งผลิต NH4OH MIXER	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/23		

ผลการตรวจประเมิน: C = มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity),

Minor NC=มีข้อบกพร่องย่อย(Minor Non-Conformity),Major NC= มีข้อบกพร่องหลัก(Major Non-Conformity)

OFI = มีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

จากการตรวจประเมิน :

การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (Pre-startup Safety Review: PSSR) พบว่า

มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity)

1.มีขั้นตอนการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการเริ่มต้นเครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่ ตามเอกสาร MN-P-007

การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (Pre-startup Safety Review) Rev. 00 ได้ครบถ้วน

2.มีการลงเอกสารที่ครบถ้วนถูกต้องเช่น Punch list มีการแยกรายการที่ไม่เสร็จและมีแผนในการติดตาม

3. มีการสื่อสารอย่างทั่วถึงกับส่วนงานที่เกี่ยวข้อง

มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

ไม่มี

มีโอกาสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

ไม่มี

ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity: MI)

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

1. การให้พนักงานมีส่วนร่วมในข้อกำหนดความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (29/5)
2. มีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤต

ในกระบวนการผลิต (29/24)

- (1) ถังหรือภาชนะรับแรงดันที่บรรจุสารเคมีเหลวหรือแก๊สภายใต้ความดัน หรือถังเก็บสารเคมีเหลวหรือแก๊ส
 - (2) ระบบท่อ รวมถึงอุปกรณ์ประกอบ เช่น วาล์ว เป็นต้น
 - (3) ระบบลดและระบายความดันและอุปกรณ์
 - (4) ระบบหยุดการผลิตฉุกเฉิน
 - (5) ระบบควบคุมที่รวมอุปกรณ์วัด ตัวรับสัญญาณ อุปกรณ์สัญญาณบอกเหตุ และอุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน
 - (6) เครื่องสูบลมต่าง ๆ เช่น เครื่องสูบลมสารเคมีอันตรายร้ายแรง เครื่องสูบน้ำหล่อเย็น เป็นต้น
 - (7) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
3. มีการจัดทำขั้นตอนการดูแลรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เป็นลายลักษณ์อักษร และการนำไปใช้ เพื่อให้เครื่องจักรและอุปกรณ์มีความพร้อมใช้อย่างสมบูรณ์ (29/25)
 4. พนักงานที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการรักษาความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต รวมถึงผู้รับเหมาประจำ จะต้องได้รับการฝึกอบรมในภาพรวมเกี่ยวกับกระบวนการผลิต และอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิต ตลอดจนได้รับการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย (29/26)
 5. การตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตต้องเป็นไปตามหลักวิศวกรรม (29/27)
 6. จำนวนครั้งในการตรวจสอบและทดสอบให้เป็นไปตามคำแนะนำของผู้ผลิตหรือตามหลักวิศวกรรมแล้วแต่กรณี ซึ่งอาจจะมีจำนวนครั้งมากกว่านั้นหากพิจารณาจากผลการปฏิบัติงานย้อนหลังแล้วเห็นว่ามีความจำเป็น (29/27)
 7. ในการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์กระบวนการผลิตในแต่ละครั้ง ต้องมีการบันทึกไว้เป็นเอกสาร ระบุ
 - (1) วันที่ทำการตรวจสอบและทดสอบ
 - (2) ชื่อผู้ตรวจสอบและทดสอบ
 - (3) หมายเลขประจำเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ (Serial Number) หรือสิ่งอื่นใด เช่น Tag Number เป็นต้น ที่สามารถระบุอุปกรณ์ที่ได้รับการตรวจสอบและทดสอบ

ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity: MI)

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

(4) รายละเอียดของวิธีการตรวจสอบและทดสอบที่ใช้

(5) ผลการตรวจสอบและทดสอบ

8. กรณีอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตมีความบกพร่องเกินขีดจำกัดที่ยอมรับได้ตามที่ระบุ

ไว้ในข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต เช่น ค่าการเบี่ยงเบน เป็นต้น ต้องได้รับการแก้ไข

การแก้ไขให้มีความพร้อมสมบูรณ์ก่อนที่จะใช้งานอุปกรณ์นั้นต่อไป (29/28)

9. กรณีอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตมีความบกพร่องเกินขีดจำกัดที่ยอมรับได้

หากมีความประสงค์ที่จะใช้งานอุปกรณ์ดังกล่าวต่อไปและอยู่ระหว่างรอการแก้ไขปรับปรุง

ต้องแสดงวิธีการตามหลักวิศวกรรมและมีแผนการปฏิบัติเพื่อให้การใช้งานอุปกรณ์เป็นไป

อย่างปลอดภัย (29/29)

10. กรณีที่มีการก่อสร้างโรงงานและติดตั้งอุปกรณ์ใหม่ในกระบวนการผลิต

ต้องตรวจสอบและทดสอบว่าอุปกรณ์นั้นมีความเหมาะสมกับกระบวนการผลิต

และดำเนินการติดตั้งให้เป็นไปตามหลักวิศวกรรม สอดคล้องกับข้อกำหนดการออกแบบ

และคำแนะนำของผู้ผลิต (29/29)

11. มีการตรวจสอบและทดสอบว่าวัสดุที่นำมาใช้ในการซ่อมบำรุง ชิ้นส่วนสำรองหรืออะไหล่และอุปกรณ์ มีความ

เหมาะสมกับกระบวนการผลิตและการนำไปใช้ตามวัตถุประสงค์ (29/29)

ผลการตรวจประเมินฯ : ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity: MI)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
1. การให้พนักงานมีส่วนร่วมความพร้อมใช้ ของอุปกรณ์ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/5	ทำการสัมภาษณ์พนักงานซ่อมบำรุง 1. นาย สุชาติ ทองภาพ ผู้ช่วยผู้จัดการซ่อม บำรุง 2. นายกฤษณะ ลับแล Mechanical Engineer 3.นางสาว วรรณิษา คชวรรณ MPE 4.นายอารียะ เครือทิม หัวหน้าซ่อมบำรุง	C
2. จัดทำขั้นตอนการดูแลรักษาเครื่องจักร และอุปกรณ์เป็นลายลักษณ์อักษร	มีการจัดทำแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร และอุปกรณ์เป็นลายลักษณ์อักษร ตาม เอกสาร MN-FP01-01 Update 23-5-24 , บัญชีรายการเครื่องจักร NFC ,MN-FP01-02 Rev.01 Effective Date : 01-June-2024	OFI : ยังไม่มีการแบ่งความสำคัญ ของเครื่องจักร (เช่น Class A,B, C) ควรมีการแบ่งระดับ ความสำคัญของเครื่องจักร เพื่อให้่ายในการดูแลรักษา OFI : แผนการบำรุงรักษา ประจำปีควรระบุวันให้ชัดเจน เพื่อให้การทำ PM เป็นไป ตามรอบการทำ OFI : มีอุปกรณ์หรือ เครื่องจักรบางส่วนไม่ได้ถูก รวมไว้ในระบบการ บำรุงรักษา (PM Plan) >> Loading Port ควรเพิ่มเข้าไป ในระบบ PM
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/25		

ผลการตรวจประเมินฯ : ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity: MI)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
3. ต้องบำรุงรักษาอุปกรณ์ถังหรือภาชนะรับแรงดันที่บรรจุสารเคมีเหลวหรือแก๊สภายใต้ความดันหรือถังเก็บสารเคมีเหลวหรือแก๊สโดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/24	มีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ถังหรือภาชนะรับแรงดันที่บรรจุสารเคมีเหลวหรือแก๊ส โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการตามเอกสาร MN-FP01-01 Update 23-5-24 TR-3201.TR-3202 มีการตรวจสอบโดยพนักงานทุกๆ 4 เดือน มีการตรวจประจำปี โดยผู้รับเหมา, มีการตรวจทุกๆ 5 ปี, มีการตรวจทุกๆ 10 ปี แบบเปิด	C
4. ต้องบำรุงรักษาระบบท่อรวมถึงอุปกรณ์ประกอบ เช่น วาล์ว เป็นต้น โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/24	มีการบำรุงรักษาระบบท่อรวมถึงอุปกรณ์ประกอบ เช่น วาล์ว เป็นต้น โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอตามเอกสาร Report No.2008017-Rev.00 6/8/20 Ammonia Pipe Line 8" ,16" Report ICC-2P-015/20 Sulfuric Acid Line 14" 16 "	C
5. ต้องบำรุงรักษาระบบลดและระบายความดัน และอุปกรณ์ (Relief and vent system and devices) โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/24	มีการบำรุงรักษาระบบลดและระบายความดัน และอุปกรณ์ (Relief and vent system and devices) โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิต ตามเอกสาร Inspection Report Safety Valve 32-PSV -100 จำนวน 45 sets วันที่ 14-10-24	C

ผลการตรวจประเมินฯ : ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity: MI)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
6. ต้องบำรุงรักษาระบบหยุดการผลิตฉุกเฉิน (Emergency shutdown system) โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/24	มีการบำรุงรักษาระบบหยุดการผลิตฉุกเฉิน (Emergency shutdown system) ตามเอกสาร ES-W-103 Rev.00 June 1,2024 วิธีการปฏิบัติงานกรณีแอมโมเนียรั่วไหล	C
7. ต้องบำรุงรักษาระบบควบคุมที่รวมอุปกรณ์วัด ตัวรับสัญญาณ อุปกรณ์สัญญาณบอกเหตุและอุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน (Control, including monitoring devices and sensors, alarm and interlock) โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤต ในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/24	มีการบำรุงรักษาระบบควบคุมที่รวมอุปกรณ์วัด ตัวรับสัญญาณ อุปกรณ์สัญญาณบอกเหตุและอุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน (Control, including monitoring devices and sensors, alarm and interlock)ตามเอกสาร Calibration Certificate ,Certificate No. FLS-MOB.INSV-24-0757 Date calibration 7-Aug-24 Pressure Transducer Manufacturing : YAMATAKE HONEYWELL Model Name : STG940-E1G-00000-MWA3-D2D5E9F2 Serilal Number :R.9T246.41.281 001 Input range: 0-10 kgf/cm2(G) Output range :2-20 mA	C

ผลการตรวจประเมินฯ : ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity: MI)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
8. ต้องบำรุงรักษาเครื่องสูบล้างต่าง ๆ เช่น เครื่องสูบล้าง สารเคมีอันตรายร้ายแรง เครื่องสูบน้ำหล่อเย็น (Pump) เป็นต้น โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตใน กระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ	มีการบำรุงรักษาเครื่องสูบล้างต่าง ๆ ตามเอกสาร MN-FP01-01 Update 23-5-24 โดยมีการทำ PM ทุกๆสองเดือน และมีการแจ้งซ่อมตาม work order เลขที่ใบสั่งงาน 24-086 Equipment name Ammonia Pump to Truck	OFI : ปรับปรุงแบบฟอร์มในการตรวจเช็คเครื่องจักรเพื่อให้เข้าใจง่าย (จุดไหนที่ต้องระบุเป็นตัวเลข ก็ต้องบันทึกเป็นตัวเลข)
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/24		
9. ต้องบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (Firefighting system) โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตใน กระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ	มีการเขียนรายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิต (Critical Process Equipment) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับ อัคคีภัย ตามเอกสาร; ES-FP01-004 Rev.00 Effective Date: June 01, 2024 แบบบันทึกการตรวจถึงดับเพลิง ประจำเดือน พฤษภาคม , มิถุนายน ,กรกฎาคม ,สิงหาคม , กันยายน 2024	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/24		
10. เพื่อความปลอดภัยของพนักงานที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการรักษาความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต พนักงานต้องได้รับการฝึกอบรม	พนักงานได้รับการฝึกอบรม วันที่ 21/03/2024 Training Operate Chiller and Maintenance Chiller 20/08/2024 อันตรายจากสารเคมี ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี H2SO4 & NH3 และการตอบโต้เหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล	
- ภาพรวมเกี่ยวกับกระบวนการผลิตและอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิต		
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/26		

ผลการตรวจประเมินฯ : ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity: MI)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย		
11. การตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตต้องเป็นไปตามหลักวิศวกรรม ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/27	การตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตต้องเป็นไปตามหลักวิศวกรรม ตามเอกสารรายงานการตรวจสอบระบบการขนส่งทางท่อ Report no. ICC-2P-015/20	C
12. จำนวนครั้งในการตรวจสอบและทดสอบให้เป็นไปตามคำแนะนำผู้ผลิตหรือตามหลักวิศวกรรม แล้วแต่กรณี ซึ่งอาจมีจำนวนครั้งมากกว่านั้นหากพิจารณาจากผลการปฏิบัติงานย้อนหลังแล้วเห็นว่าเป็น ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/27	จำนวนครั้งในการตรวจสอบและทดสอบให้เป็นไปตามคำแนะนำผู้ผลิตหรือตามหลักวิศวกรรม ตามเอกสาร Ultrasonic Thickness Measurement (UTM) Report: 2008017_Rev.00 INSPECTION REPORT FOR NFC PUBLIC COMPANY LIMITED ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT (UTM) OF AMMONIA IMPORT LINE 16" AT NFC PLANT MAP TA PHUT, RAYONG	C

ผลการตรวจประเมินฯ : ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity: MI)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
13. การตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ กระบวนการผลิตในแต่ละครั้ง ต้อง		
- มีการบันทึกไว้เป็นเอกสาร	รายงานการตรวจสอบระบบการขนส่งทาง ท่อ Report no.ICC-2P-015/20	C
- ระบุวันที่ทำการตรวจสอบและทดสอบ	23/7/2563	C
- ชื่อผู้ตรวจสอบและทดสอบ	นายพันศักดิ์ กันยะ	C
- หมายเลขประจำเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ (Serial Number) หรือสิ่งอื่นใด เช่น Tag Number เป็นต้น ที่สามารถระบุอุปกรณ์ ที่ ได้รับการตรวจสอบและทดสอบ	Line no. Sulfuric Acid Import Line Size 14" ,10"	C
- รวมทั้งรายละเอียดของวิธีการตรวจสอบ และทดสอบที่ใช้	ได้ดำเนินการตรวจสอบ Pipe line no. Sulfuric Acid Line ขนาด 14" และ 14" ซึ่ง เป็นระบบขนส่งทางท่อคือ Sulfuric acid โดยทำการตรวจสอบสภาพท่อด้วย Visual Inspection สภาพบริเวณโดยรอบของท่อ บนดิน (Aboveground) pipe rack และ Support และวัดความหนาของผนังท่อด้วย คลื่นความถี่สูง รวมถึงการตรวจสอบการ รั่วซึมบริเวณ Vent valve และ Flang	C
- ผลการตรวจสอบและทดสอบ	ไม่พบความหนาที่ต่ำกว่าเกณฑ์ยอมรับทุก จุด อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ตามปกติ	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/27		

ผลการตรวจประเมินฯ : ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity: MI)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
14. กรณีอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตมีความบกพร่องเกินขีดจำกัดที่ยอมรับได้ต้องได้รับการแก้ไขให้มีความพร้อมสมบูรณ์ก่อนใช้งาน อุปกรณ์นั้นต่อไป	มีการแก้ไขอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตที่มีความบกพร่องให้มีความพร้อมสมบูรณ์ก่อนที่จะใช้งานอุปกรณ์นั้นต่อไปที่ปลอดภัย ตามเอกสาร work order form เลขที่ใบสั่งงาน 24-086 Ammonia Pump to Truck 28-Jun -2024	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/28		
15. จากข้อ 14 หากมีความประสงค์ที่จะใช้งานอุปกรณ์ดังกล่าวต่อไปและอยู่ระหว่างรอการแก้ไขปรับปรุงต้องแสดงวิธีการตามหลักวิศวกรรมและมีแผนการปฏิบัติ เพื่อให้การใช้งานอุปกรณ์เป็นไปอย่างปลอดภัย	ยังไม่มีกรณีที่อุปกรณ์ในกระบวนการผลิตที่มีความบกพร่องและมีความประสงค์ที่จะใช้งานอุปกรณ์ดังกล่าวต่อไป	NA
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/29		
16. กรณีการก่อสร้างโรงงานและติดตั้งอุปกรณ์ใหม่ในกระบวนการผลิตต้อง - ตรวจสอบและทดสอบว่าอุปกรณ์นั้นมีความเหมาะสมกับกระบวนการผลิต - ดำเนินการติดตั้งให้เป็นไปตามหลักวิศวกรรมสอดคล้องกับข้อกำหนดการออกแบบและคำแนะนำของผู้ผลิต	มีการพิจารณาข้อมูลทางเทคนิคของการเปลี่ยนแปลง ตามเอกสาร - Piping Diagram PFD Chiller NH4OH , Wiring Diagram (Electrical System) ของบริษัท Nice Solution Technology วันที่ 2 /2/2024 เอกสารข้อมูลทางเทคนิคของ EBARA Pump	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/29		

ผลการตรวจประเมินฯ : ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity: MI)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
17. ต้องตรวจสอบและทดสอบว่าวัสดุที่นำมาใช้ในการซ่อมบำรุงชิ้นส่วนสำรองหรืออะไหล่และอุปกรณ์ มีความเหมาะสมกับกระบวนการผลิตและการนำไปใช้ตามวัตถุประสงค์	มีการตรวจสอบและทดสอบว่าวัสดุที่นำมาใช้ในการซ่อมบำรุง ชิ้นส่วนสำรองหรืออะไหล่และอุปกรณ์ มีความเหมาะสมกับกระบวนการผลิตและการนำไปใช้ตามวัตถุประสงค์	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/29		

ผลการตรวจประเมิน: C = มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity),

Minor NC=มีข้อบกพร่องย่อย(Minor Non-Conformity),Major NC= มีข้อบกพร่องหลัก(Major Non-Conformity)

OFI = มีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

จากการตรวจประเมินฯ : ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity: MI) พบว่า

มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity)

1. มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและดำเนินการตามแผนที่วางไว้และแยกชนิดของเครื่องจักรแต่ละประเภทชัดเจน
2. มีการ WI Preventive maintenance มีแผนตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ ,แผนการ calibration etc.
3. มีเครื่องจักรที่เป็นระบบสำรองทำให้ขบวนการผลิตไม่มีปัญหา
4. การสื่อสารอย่างทั่วถึงกับส่วนงานที่เกี่ยวข้อง

มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity)

ไม่มี

มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

ไม่มี

มีโอกาสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

1. ยังไม่มีการแบ่งความสำคัญของเครื่องจักร (เช่น Class A,B, C) ควรมีการแบ่งระดับความสำคัญของเครื่องจักรเพื่อให้ง่ายในการดูแลรักษา
2. ปรับปรุงแบบฟอร์มในการตรวจเช็คเครื่องจักรเพื่อให้เข้าใจง่าย (จุดไหนที่ต้องระบุเป็นตัวเลข ก็ต้องบันทึกเป็นตัวเลข)
3. แผนการบำรุงรักษาประจำปีควรระบุวันให้ชัดเจนเพื่อให้การทำ PM เป็นไปตามรอบการทำ
4. มีอุปกรณ์หรือเครื่องจักรบางส่วนไม่ได้ถูกรวมไว้ในระบบการบำรุงรักษา (PM Plan) >>Loading Port ควรเพิ่มเข้าไปในระบบ PM

การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

1. การให้พนักงานมีส่วนร่วมในข้อกำหนดการอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ

2. มีการจัดทำระบบใบอนุญาตทำงานและกำหนดขั้นตอนการขออนุญาตทำงานสำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อนหรือก่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่มีการผลิตและสถานที่ใกล้เคียงหรือเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต (29/30)

3. ใบอนุญาตทำงานต้องมีรายละเอียด ดังต่อไปนี้ (29/31)

(1) การกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดไฟไหม้ ซึ่งจะต้องดำเนินการก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนหรือประกายไฟ รวมทั้งการระงับเหตุ

(2) วันที่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน และการระบุชื่ออุปกรณ์ที่จะปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนหรือประกายไฟ

(3) พื้นที่ปฏิบัติงาน

(4) ผู้ขออนุญาตปฏิบัติงาน

(5) ขั้นตอนและวิธีการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

(6) การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

(7) ผู้ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการเริ่มปฏิบัติงาน

(8) ผู้มีอำนาจอนุมัติ

4. มีการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานว่าได้ดำเนินการตัดแยกและปิดกั้นอุปกรณ์ที่จะทำงานนั้นออกจากระบบอื่น ๆ แล้ว และให้พื้นที่ปฏิบัติงานปราศจากสารไวไฟ หรือสารเคมีอันตราย (29/31)

5. มีการดำเนินการตรวจวัดแก๊สไวไฟหรือสารเคมีอันตรายที่เกี่ยวข้องให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัย และมีการตรวจวัดเป็นระยะตามช่วงเวลาปฏิบัติงานว่ามีความปลอดภัย (29/31)

การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)
และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

6. ใบอนุญาตทำงานต้องถูกแสดงไว้ในพื้นที่ปฏิบัติงานจนกว่างานจะเสร็จสมบูรณ์ และภายหลังจากสิ้นสุด การปฏิบัติงานต้องมีการตรวจยืนยันความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานอีกครั้งหนึ่ง (29/31)

7. มีการจัดทำระบบใบอนุญาตทำงานและขั้นตอนการขออนุญาตทำงานสำหรับการปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งาน ประจำในบริเวณที่มีการผลิตและสถานที่ใกล้เคียงหรือเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต (29/32)

- การปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

- การตัดแยกระบบเพื่อความปลอดภัยระหว่างการบำรุงรักษา หรือระหว่างการหยุดเครื่องจักร

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)
และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
1) มีระเบียบและขั้นตอนการใช้ใบอนุญาตทำงานสำหรับงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work permits) และใบอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-routine Work Permits)	มีการจัดทำระเบียบปฏิบัติงาน การขออนุญาตทำงานและระบบใบอนุญาตทำงาน และกำหนดขั้นตอนการขออนุญาตทำงาน สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับความร้อนหรือก่อให้เกิดประกายไฟ และการขออนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ - พบเอกสารแบบฟอร์ม Hot Work Permit และ Permit to Work งานที่ไม่ใช่งานประจำที่ใช้ในระบบการอนุมัติขั้นตอนการปฏิบัติงาน ES-P-003 ลงวันที่ 1 JUNE 2024	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/5,15,30		
2) ใบอนุญาตทำงานสำหรับงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ หรือ งานที่ไม่ใช่งานประจำมีรายละเอียด กำหนดอย่างน้อยดังต่อไปนี้หรือไม่	ใช้แบบฟอร์มขออนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟและความร้อนของบริษัทฯ กำหนดไว้ Hot Work Permit no. 0509 ลงวันที่ 20/8/2024 ตามแบบฟอร์ม ES-FP03-03	C
<ul style="list-style-type: none"> การระบุมাত্রการป้องกันการเกิดไฟไหม้ที่ต้องทำก่อนจะมีการเริ่มงานเกี่ยวกับความร้อนหรือประกายไฟ วันที่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน 	มีการระบุไว้อย่างชัดเจน พบว่ามีการเก็บหลักฐานใบอนุญาตทำงานถูกเก็บไว้จนการดำเนินงานเสร็จสมบูรณ์และเก็บไว้อย่างน้อย 1 ปี	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/30		C

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
• ระบุผู้ขออนุญาตทำงาน	มีการระบุไว้อย่างชัดเจน พบว่ามีการเก็บ	C
• ระบุขั้นตอนและวิธีการตรวจสอบ ความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน	หลักฐานใบอนุญาตทำงานถูกเก็บไว้จนการ ดำเนินงานเสร็จสมบูรณ์และเก็บไว้อย่าง น้อย 5 ปี	C
• ระบุผู้ตรวจสอบความปลอดภัย ก่อน การเริ่มงาน		C
• ชื่อผู้มีอำนาจอนุมัติ ระบุตัวตนได้ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/30		C
3) ใบอนุญาตทำงานถูกเก็บรักษาไว้จนการ ดำเนินงานเสร็จสมบูรณ์ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/31	เป็นไปตามข้อกำหนด 29/31	C
4) ใบอนุญาตทำงานมีการให้ระบุช่องหรือ รอยแตกหรือหลุมที่ประกายไฟอาจตกลง บนวัสดุที่ติดไฟได้ที่อยู่ด้านล่างพื้นที่ทำงาน หรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/31	มีการระบุไว้ในรายการตรวจสอบก่อนให้ อนุญาตทำงานประกายไฟและความร้อน รวมทั้งจัดให้มีคนดูถูกไฟพร้อม เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ และถังน้ำ สำหรับดับเพลิงไว้ในพื้นที่ปฏิบัติงาน ตลอดเวลา	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
7) เอกสารบันทึกข้อควรระวังในเรื่อง วัสดุติดไฟบนพื้น กำแพง ผนังกันกำแพง หรือหลังคาที่มีวัสดุติดไฟได้หรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/31	มีการระบุไว้อย่างชัดเจน	C
8) ตรวจสอบว่าการใช้ใบอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permits) ประสบความสำเร็จในการห้ามการเชื่อมในพื้นที่ที่ไม่ได้รับอนุญาตหรือไม่ เช่น ในอาคารที่ติดตั้งระบบสปริงเกอร์ อาคาร เก็บวัสดุติดไฟปริมาณมาก อาคารที่มีการเก็บวัตถุระเบิดได้ เป็นต้น ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/31	มีการควบคุมการเข้าไปทำงานในพื้นที่โดยต้องขออนุญาต ก่อนล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน หากจำเป็นต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ต่างๆ มีการตรวจสอบความปลอดภัย ทำการตัดแยกระบบตามมาตรฐานการปฏิบัติงาน มีระบบการล็อกและการแขวนป้ายอุปกรณ์ ที่ทำการตัดแยก ตามระเบียบเอกสาร ขั้นตอนมาตรฐาน การตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน ของหน่วยงานซ่อมบำรุงฯ ของบริษัทฯ สอดคล้อง กฎกระทรวงด้านความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ปี พ.ศ. 2558 และ กฎกระทรวงด้านความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรฯ ปี พ.ศ. 2564	C

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
9) ใบอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิด ความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permits) ระบุให้ย้ายสารติดไฟ หรือเชื้อเพลิงที่ไม่สามารถปิดกั้น หรือ คลุมด้วยแผ่นกันไฟ (Flame Proofed Cover) ออกไปที่อื่นหรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/31	มีการระบุไว้ในรายการตรวจสอบ ก่อนเริ่มงาน	C
10) ใบอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิด ความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permits) ระบุให้มีการปิดท่อลำเลียงหรือปิดระบบใดๆ ที่อาจทำให้เกิดประกายไฟ และสามารถกระจายไปสู่แหล่งเชื้อเพลิงติดไฟที่อยู่ไกลออกไปหรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/31	มีระบบการขอทำงานประกายไฟและความร้อน โดยกระบวนการผลิตไม่มีท่อลำเลียงที่ต้องปิดกั้นหรือตัดแยกระบบท่อในกระบวนการผลิต	C
11) ใบอนุญาตทำงานที่ อาจทำให้เกิด ความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permits) ระบุให้ใช้ความระมัดระวังในการเชื่อมเหล็กหรือท่อ ขนาดยาวที่สามารถแผ่รังสีความร้อน หรือส่งความร้อนที่เกิดจากการเชื่อมไป ยังเชื้อเพลิงที่ติดไฟได้ที่อยู่ไกลออกไป หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/31	มีการระบุไว้ในระบบใบอนุญาตขอทำงาน ที่ก่อให้เกิดประกายไฟและความร้อน	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
12) ใบอนุญาตทำงานที่ อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permits) ระบุให้ทราบถึงอันตรายที่ อาจเกิดจากการติดไฟของผนัง ฝ้าเพดาน หรือหลังคาที่ปูด้วยวัสดุที่ติดไฟ ได้ หรือการเชื่อมบนผนังก่อสร้างแบบ มีการประกบแผ่น (Sandwich – type Construction) ที่อาจติดไฟได้11) ใบอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิด ความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permits) ระบุให้มีการปิด ท่อลำเลียงหรือปิดระบบใดๆ ที่อาจทำให้เกิดประกายไฟ และสามารถกระจาย ไปสู่แหล่งเชื้อเพลิงติดไฟที่อยู่ไกล ออกไปหรือไม่ อย่างไร	มีการระบุไว้ในระบบใบอนุญาตขอทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟและความร้อน	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/31		
13) มีการจัดตั้งพื้นที่สำหรับการเชื่อมที่ปลอดภัยและการตัดชิ้นงานที่มีประกายไฟเกิดขึ้น	มีการจัดตั้งพื้นที่ขออนุญาตก่อประกายไฟตลอดเวลา (MT Workshop)	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/15		

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
14) การจัดการและกำหนด "บุคคล" ที่ รับผิดชอบในการอนุญาตการตัดและ การ ดำเนินงานในพื้นที่ที่มีการเชื่อม ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/31	การตัดแยกระบบเป็นหน้าที่ของเจ้าของพื้นที่	C
15) การบริหารจัดการที่ทำให้มั่นใจได้ว่า ช่างเชื่อม และผู้บังคับบัญชาได้รับ การ ฝึกฝนในการทำงานที่ปลอดภัยของ อุปกรณ์ของพวกเขา	ช่างเชื่อมตัดได้รับการฝึกฝนในการทำงาน ที่ปลอดภัย	C
16) การจัดให้คำแนะนำแก่พนักงานของ ผู้รับเหมาที่ทำงานในพื้นที่หน้างานที่ เกี่ยวกับข้อปฏิบัติเรื่องใบอนุญาตการ ทำงานที่เกิดความร้อนและประกายไฟ หรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/31	มีการชี้แจงรายละเอียดของงานให้ทราบถึง ขั้นตอน อันตรายและวิธีการป้องกัน อันตรายให้กับผู้รับเหมา ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	C
18) มีหัวหน้างานเป็นผู้ตรวจสอบการ อนุญาตการเชื่อมจากผู้ได้รับอำนาจจาก ฝ่ายบริหารถูกต้อง ก่อนที่จะมีการเชื่อม หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/31	พบว่ามีการระบุรายชื่อผู้ตรวจสอบ ผู้ อนุญาต ไว้ในแบบการขออนุญาตทำงานที่ มีประกายไฟและความร้อน	C
19) มีใบอนุญาตเกี่ยวกับการขนย้ายสารเคมี หรือไม่อย่างไร ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/32	มีเอกสารขั้นตอนการขนสารเคมีแอมโมเนีย, แอมโมเนียไฮดรอกไซด์	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
20) มีใบอนุญาตทำงานประเภทอื่นหรือไม่ อะไรบ้าง ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/32	ใบอนุญาตทำงานสำหรับผู้รับเหมา ใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ ใบอนุญาต งานทั่วไป และใบอนุญาตทำงานบนที่สูง	C
21) ในใบอนุญาต มีข้อความกำหนดถึง มาตรการป้องกันการสัมผัส สารเคมีใน ขั้นตอนการทำงาน หรือป้องกันการเกิด ประกายไฟ ไฟไหม้ หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/32	มีระบุในใบอนุญาต	C
22) มีมาตรฐานกำหนดในการทำงานในที่ อับอากาศ หรือไม่อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/32	มีระเบียบปฏิบัติงานในที่อับอากาศ ตาม ขั้นตอนโดยให้ใช้แบบฟอร์มใบขออนุญาต ที่บริษัทกำหนด	C
23) ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ มี ข้อกำหนดครบ 12 รายการ หรือไม่อย่างไร - ที่อับอากาศที่อนุญาตให้ลูกจ้างเข้าไป ทำงาน	พบบันทึก Confined Space Entry Permit no. ES-FP204-01 ลงวันที่ 13/8/2024 (กิจกรรมงานเข้าแบบ, เทปูน และสูบน้ำ ออกจากบ่อ มีระบุในใบอนุญาต	C
- วัน เวลาในการทำงาน	มีระบุในใบอนุญาต	C
- งานที่ให้ลูกจ้างเข้าไปทำ	มีระบุในใบอนุญาต	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
- ชื่อลูกจ้างที่อนุญาตให้เข้าไปทำงาน	มีระบุในใบอนุญาต	C
- ชื่อผู้ควบคุมงานตามข้อ 8	มีระบุในใบอนุญาต	C
- ชื่อผู้ช่วยเหลือตามข้อ 9 (2)	มีระบุในใบอนุญาต	C
- อันตรายที่ลูกจ้างอาจได้รับ และวิธีการ ปฏิบัติตนและการช่วยเหลือลูกจ้างออก จากที่อับอากาศ ในกรณีฉุกเฉิน และ วิธีการหลักหนีภัย	มีระบุในใบอนุญาต พบหลักฐานเอกสาร คำสั่งประกาศแต่งตั้งผู้อนุญาต ในพื้นที่อับ อากาศตามประกาศเลขที่ RY 004/2566 ลง วันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ. 2566	C
- ผลการประเมินสภาพอันตรายและ บรรยากาศอันตราย	มีระบุในใบอนุญาต	C
- มาตรการความปลอดภัยที่เตรียมไว้ก่อน การให้ลูกจ้างเข้าไปทำงาน	มีระบุในใบอนุญาต	C
- อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และอุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิต	มีระบุในใบอนุญาต	C
- ผลการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างที่ทำงาน ในที่อับอากาศโดยมีใบรับรองแพทย์	มีระบุในใบอนุญาต	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
ข้อกำหนด กนอ.29/32 ,กฎกระทรวง อับอากาศ 2562,ประกาศกรมสวัสดิการฯ หลักเกณฑ์วิธีการอบรม 11 มีนาคม 2564	เป็นไปตามข้อกำหนด กนอ.29/32, กฎกระทรวง อับอากาศ 2562, ประกาศกรมสวัสดิการฯ หลักเกณฑ์วิธีการอบรม 11 มีนาคม 2564 พบหลักฐานใบประกาศนียบัตรผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ และอบรมทบทวน ของนายนคร ศรีตะปัญญะ ล่าสุดเมื่อวันที่ 29-31 มกราคม พ.ศ. 2564	C
24) การเก็บผลการตรวจบรรยากาศอันตรายไว้อย่างน้อย 1 ปี ตามกฎหมายหรือไม่ กฎกระทรวง อับอากาศ 2562	เป็นไปตามกฎกระทรวง อับอากาศ 2562	C
25) ผลการตรวจสอบสภาพของผู้เข้าทำงานในที่อับอากาศ ทำการตรวจทุกกี่เดือน กฎกระทรวง อับอากาศ 2562	กำหนดการตรวจสอบสภาพผู้เข้าทำงานในที่อับอากาศปีละ 1 ครั้ง(แต่ปัจจุบันยังไม่มีบันทึกกิจกรรมการทำงานในการอับอากาศ)	NA

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
26) มีการประเมินสภาพอันตราย และ อันตรายเป็นลายลักษณ์อักษร และปิด ประกาศไว้ที่หน้างาน หรือไม่ กฎกระทรวง อับอากาศ 2562	มีการตรวจวัดก๊าซ บันทึกในใบอนุญาต และปิดไว้ที่หน้างาน เป็นไปตามกฎกระทรวง อับอากาศ 2562	C
27) มีการจัดทำแผนฉุกเฉิน และติด ประกาศไว้ที่หน้างาน รวมทั้งทำการฝึกซ้อม ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง หรือไม่อย่างไร กฎกระทรวง อับอากาศ 2562	เนื่องจากถึงผสมสารเคมีและพื้นที่ กระบวนการผลิต ได้ถูกประเมินเป็น "ที่ อับอากาศ" ตามคำนิยามของกฎกระทรวง อับอากาศ 2562 มีระเบียบปฏิบัติงานในที่ อับอากาศ ตามขั้นตอนโดยให้ใช้ แบบฟอร์มใบขออนุญาตที่บริษัทกำหนด	C
28) ผู้ควบคุมงาน มีการชี้แจงก่อนเริ่มงาน ในเรื่อง แผนการทำงาน อันตรายในการ ทำงาน แผนฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงานหรือไม่ กฎกระทรวง อับอากาศ 2562	ผู้ควบคุมงาน มีการชี้แจงก่อนเริ่มงาน ใน เรื่อง แผนการทำงาน อันตรายในการทำงาน แผนฉุกเฉิน เป็นไปตามกฎกระทรวง อับอากาศ 2562	C
29) มีการจัดทำป้าย ที่อับอากาศอันตราย ห้ามเข้า และป้ายห้ามสูบบุหรี่ และพกพา อุปกรณ์จุดติดไฟเข้าพื้นที่ทำงาน ไว้ บริเวณทางเข้าออก หรือไม่ กฎกระทรวง อับอากาศ 2562	มีการจัดทำป้ายที่อับอากาศตามพื้นที่ที่ กำหนด	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
30) มีทีมช่วยเหลือที่มีความรู้ ความสามารถพร้อมลงไปช่วยเหลือ ผู้ประสบภัย ตลอดเวลาที่มีการทำงาน บริเวณหน้างาน หรือไม่ อย่างไร 31) ผู้เกี่ยวข้องในการทำงาน ผ่านการ ฝึกอบรมถูกต้องตามกฎหมาย และผ่านการ อบรมทบทวน ตามกฎหมาย ทุก 5 ปี ก่อน กำหนด 30 วัน หรือไม่ กฎกระทรวง อับอากาศ 2562	ใช้ทีมช่วยเหลือจากผู้รับเหมา ซึ่งพบ หลักฐานการประเมินความเสี่ยงปฏิบัติงาน ในสถานที่อับอากาศ ตามหลักเกณฑ์และ วิธีการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยใน การทำงานสถานที่อับอากาศ พ.ศ. 2564 และ พบหนังสือแต่งตั้งและประกาศผู้ที่กระทำ การอนุญาตและควบคุมงานอับอากาศแทน นายจ้าง ตามกฎกระทรวงความปลอดภัย การทำงานสถานที่อับอากาศ พ.ศ. 2562	C
32) มีข้อกำหนดการใช้ไฟฟ้าในการทำงาน หรือไม่ กฎกระทรวง อับอากาศ 2562	มีระบุในใบอนุญาตทำงาน เป็นไปตามกฎกระทรวง อับอากาศ 2562	C
33) เครื่องเช็คแก๊ส มีการตรวจเช็ค Calibration ตามมาตรฐานกำหนดหรือไม่ กฎกระทรวง อับอากาศ 2562	มีเครื่องเช็คแก๊สและวัดปริมาณออกซิเจน ในอากาศ	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
35) เครื่องดับเพลิง ผ่ากันไฟ มีมาตรฐานในการตรวจสอบก่อนการนำเข้ามาใช้งานหรือไม่ โดยหน่วยงานใด ข้อกำหนด กนอ. 29/15	ถังดับเพลิง ผ่ากันไฟ มีมาตรฐานในการตรวจสอบก่อนการนำเข้ามาใช้ ได้แก่ NFPA, Global Standard ของบริษัท เป็นไปตามข้อกำหนด กนอ. 29/15	C
36) เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ต่างๆ ที่นำเข้ามาใช้งาน มีมาตรฐานกำหนดให้ตรวจสอบก่อนการใช้งานหรือไม่ ตรวจสอบโดยหน่วยงานใด ข้อกำหนด กนอ. 29/15	เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ต่างๆ ที่นำเข้ามาใช้งาน มีมาตรฐานกำหนดให้ตรวจสอบก่อนการใช้งาน เป็นไปตามข้อกำหนด กนอ. 29/15	C
37) อุปกรณ์สื่อสาร มีมาตรฐานในการตรวจสอบ ก่อนการนำมาใช้งาน อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/15	มีการกำหนดห้ามใช้อุปกรณ์สื่อสารในพื้นที่ใช้งานสารเคมีไวไฟและติดไฟได้	C
38) ก่อนเริ่มงาน มีการทดสอบหรือซ้อมความเข้าใจของ ทีมกู้ภัยและแผนการกู้ภัยหรือไม่ อย่างไร	มีการฝึกซ้อมก่อนเริ่มงาน	C
39) อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการกู้ภัย มีมาตรฐานในการตรวจสอบ หรือไม่ โดยหน่วยงานใด ข้อกำหนด กนอ. 29/15	อุปกรณ์ช่วยเหลือได้มาตรฐาน	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
40) การปฏิบัติงานของ ผู้ปฏิบัติงานในที่ อับอากาศ มีชั่วโมงการทำงานเกินกว่า กฎหมายกำหนด หรือไม่อย่างไร พรบ. แรงงาน 2541 กำหนดไว้ 7 ชม ไม่ เกิน 42 ชม.ต่อสัปดาห์	การทำงานในที่อับอากาศ เป็นไปตาม กฎหมายกำหนด เป็นไปตาม พรบ. แรงงาน 2541 กำหนดไว้ 7 ชม ไม่เกิน 42 ชม.ต่อสัปดาห์	C
41) ในการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน มีการ เก็บประวัติไว้ เพื่อดูการเปลี่ยนแปลงใน อนาคต หรือไม่อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/20	เก็บประวัติการตรวจสอบสุขภาพไว้อย่างน้อย 1 ปี	C
42) ขบวนการตัดแหล่งที่เป็นอันตราย มี กำหนดไว้เป็นมาตรฐานหรือไม่อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/32	ระบบการตัดแหล่งที่เป็นอันตราย เป็นไป ตามมาตรฐาน เป็นไปตามข้อกำหนด กนอ. 29/32	C
43) ผู้ทำการประเมินความเสี่ยง ผ่านการ ฝึกอบรมในหลักสูตรที่เกี่ยวข้องหรือไม่ อย่างไร ข้อบังคับ กนอ. 29/12 (6)	ได้รับการอบรมตามหลักสูตรที่เกี่ยวข้อง	C
44) ก่อนเริ่มการทำงาน ผู้อนุญาต ผู้ควบคุม งาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงาน ได้ รวมตัวกัน และมีการชี้แจงข้อมูลที่สำคัญ ก่อนเริ่มงานหรือไม่ กฎกระทรวง อับอากาศ 2562	ผู้เกี่ยวข้องได้รับการชี้แจงข้อมูลก่อนเริ่มงาน	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
46) มีมาตรการตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับกู้ภัย ได้นำออกมาเตรียมพร้อมสำหรับใช้งาน ก่อนเริ่มงานระหว่างการทำงาน หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ. 29/31	มีการตรวจสอบตามมาตรการ	C
47) ในใบอนุญาต มีข้อความกำหนดถึงมาตรการป้องกันการสัมผัสสารเคมี ในขั้นตอนการทำงาน หรือป้องกันการเกิดประกายไฟ ไฟไหม้ หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ. 29/32	มีระบุในใบอนุญาต	C
48) มีเอกสารใบอนุญาตในการทำงานสำหรับการปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งานประจำอะไรบ้าง ข้อกำหนด กนอ. 29/32	มีระบุในใบอนุญาตงานทั่วไปงานความร้อนประกายไฟและการทำงานในสถานที่อับอากาศ	C
49) ดำเนินการตรวจสอบขั้นตอนการเชื่อมและการตัด (Welding and Cutting Operation) เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่บัญญัติไว้ และมีขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยสอดคล้องกับข้อกำหนดการกีดกันไฟและการป้องกันไฟไหม้ ข้อกำหนด กนอ. 29/32	ดำเนินการตรวจสอบขั้นตอนการเชื่อมและการตัด (Welding and Cutting Operation) เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ และมีขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
50) จากการสัมภาษณ์ตัวแทนของพนักงาน หรือพนักงานของผู้รับเหมา เพื่อยืนยันว่า มีหัวหน้างาน (Supervisor) เข้มชม การ ทำงานในการเชื่อมเพื่อตรวจสอบ ว่า	มีผู้รับผิดชอบตรวจสอบและควบคุมการ ทำงาน hot work (ผู้ใช้ไฟ คนดูแลไฟ และ เจ้าของพื้นที่)	C
• การเชื่อมได้รับการอนุมัติเพื่อความ ปลอดภัยล่วงหน้าก่อนที่จะมีการ เชื่อม หรือไม่	มีการตรวจสอบอนุญาตตามระเบียบ ปฏิบัติงาน	C
• มีการป้องกันอัคคีภัยและมีอุปกรณ์ ผจญเพลิงตั้งอยู่อย่างถูกต้องในการทำงาน หน้างาน หรือไม่	มีระบบการป้องกันอัคคีภัยและมีอุปกรณ์ ผจญเพลิงตั้งอยู่ตามระเบียบปฏิบัติงาน	C
• มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลประกายไฟที่ หน้า งาน และตรวจสอบขั้นตอน การทำงานที่ ต้องหรือไม่	มีคนดูแลไฟตามระเบียบการปฏิบัติงาน	C
51) มีการออกใบอนุญาตทำงานที่มี ความร้อนหรือประกายไฟ และใบ อนุญาตงาน ที่ไม่ใช่งานประจำสำหรับ การดำเนินงานทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับ ความร้อนหรืออาจเกิดประกายไฟ หรืองานที่อยู่ใกล้กับกระบวนการ ที่ครอบคลุมโดยมาตรฐานนี้หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ. 29/15, 30	มีการขออนุญาตทำงานตามระเบียบ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
52) ใบอนุญาตทำงานถูกติดไว้ หน่วยงาน จนกว่าการดำเนินงานเสร็จ สมบูรณ์หรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/15 ,31	ใบอนุญาตมีการติดไว้ที่หน่วยงานจนกว่างาน จะเสร็จเรียบร้อย	C
53) ใบอนุญาตทำงานมีการระบุ ช่อง รอย แตกหรือหลุม ที่ประกายไฟ อาจตกลงบน กองวัสดุที่ติดไฟได้ซึ่งอยู่ ด้านล่างหรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/15,30,32	มีรายละเอียดระบุในใบอนุญาต	C
54) ใบอนุญาตได้กำหนดให้มีผู้เฝ้าดู ประกายไฟ (Fire Watch Man) เพื่อเฝ้าดู การทำงานเชื่อมเมื่อใดก็ตามที่มีการเชื่อม แม้จะดำเนินการในสถานที่อื่นที่อาจมี ประกายไฟเพียงเล็กน้อย หรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/15,30,32	มีคนดูถูกไฟตามระเบียบการปฏิบัติงาน	C
56) ผู้รับเหมาที่มีใบอนุญาตทำงานมีการ อธิบายข้อควรระวังที่ เกี่ยวข้องกับวัสดุที่ ติดไฟได้บนพื้นหรือ บนพื้นผนัง ผนัง กันห้อง เพดานหรือ หลังคาของโครงสร้าง ที่ ติดไฟได้ หรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/15,30,32	มีการชี้แจงอันตราย ข้อควรระวังจากงาน ที่ เกี่ยวข้องกับวัสดุที่ติดไฟ ให้กับผู้รับเหมา	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
57) ใบอนุญาต นั้นประสบความสำเร็จในการห้ามการเชื่อมในพื้นที่ที่ไม่ได้รับอนุญาตหรือไม่ เช่นในอาคารติดตั้งสปริงเกอร์ อาคารเก็บวัสดุ ติดไฟได้ง่ายปริมาณมาก อาคารที่มีการ เก็บวัตถุระเบิดได้ เป็นต้น ข้อกำหนด กนอ. 29/15,30,32	มีรายละเอียดห้ามทำงาน hot work ในพื้นที่ที่ไม่ได้รับอนุญาต	C
58) ใบอนุญาต ทำงาน มีการระบุการปิดท่อลำเลียงหรือระบบใดๆที่อาจเกิดประกายไฟไปสู่เชื้อเพลิง หรือสารติดไฟที่อยู่ห่างไกล ข้อกำหนด กนอ. 29/15,30,32	มีรายละเอียดระบุในใบอนุญาต	C
59) ใบอนุญาตทำงานได้ระบุให้ใช้ความระมัดระวังในการเชื่อมเหล็กหรือท่อขนาดยาวที่สามารถแผ่รังสีความร้อนหรือส่งความร้อนที่เกิดจากการเชื่อมไปยังเชื้อเพลิงที่ติดไฟได้ที่ อยู่ไกลออกไปหรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/15,30,32	มีรายละเอียดระบุในใบอนุญาต	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
60) ใบอนุญาตทำงานได้มีการจัดการพื้นที่ เฉพาะเพื่อทำการเชื่อมและงานตัดเพื่อ ป้องกันเปลวไฟหรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/15 , 30, 31	มีรายละเอียดระบุในใบอนุญาต	C
61) ได้มีการมอบหมาย “บุคคล” ผู้มีหน้าที่ รับผิดชอบในการอนุญาตให้มีการตัดและ การเชื่อมในพื้นที่ดำเนินงาน ผลัดหรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/15 , 30, 31	มีการกำหนดหน้าที่รับผิดชอบสำหรับผู้ อนุญาต	C
62) ผู้รับการตรวจประเมินได้ให้ คำแนะนำ ผู้รับเหมาภายนอกเกี่ยวกับ เรื่อง ใบอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟ ข้อกำหนด กนอ. 29/15 , 30, 31	มีการชี้แจงรายละเอียดของงานให้ทราบถึง ขั้นตอน อันตรายและวิธีการป้องกัน อันตรายให้กับผู้รับเหมา ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	C
63) กำหนดให้มีหัวหน้างาน (Supervisor) หรือผู้รับผิดชอบ เพื่อดูแลว่าวัสดุติดไฟ ได้รับการป้องกันจากประกายไฟก่อน การ เชื่อม หรือมีการปกปิด ฉากกั้น พอเพียง หรือไม่ หรือมีการกำหนดการเชื่อมใน ช่วงเวลาการผลิตที่เหมาะสม หรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/15 , 30, 31	มีผู้รับผิดชอบตรวจสอบและควบคุมการ ทำงาน hot work (ผู้ใช้ไฟ คนดูแลไฟ และ เจ้าของพื้นที่)	C

ผลการตรวจประเมิน: C = มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity),

Minor NC = มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity), Major NC = มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity),

OFI = มีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

จากการตรวจประเมินฯ : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permit) พบว่า

มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity)

1. มีการจัดทำระบบใบอนุญาตทำงานและกำหนดขั้นตอนการขออนุญาตทำงานสำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อนหรือก่อให้เกิดประกายไฟ
2. มีการจัดตั้งพื้นที่ขออนุญาตก่อประกายไฟและเผ้าระวังตลอดเวลาสำหรับการทำงานที่มีประกายไฟและกำหนดความถี่ในการต่อใบอนุญาต

มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity)

ไม่มี

อัปอากาศแทนนายจ้าง ตามกฎกระทรวงความปลอดภัยการทำงานสถานที่อัปอากาศ พ.ศ. 2562

มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

ไม่มี

มีโอกาสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

ไม่มี

การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change: MOC)

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

1. การให้พนักงานมีส่วนร่วมในข้อกำหนดการจัดการการเปลี่ยนแปลง (29/5)
2. มีการจัดทำขั้นตอนการจัดการความเปลี่ยนแปลงเป็นลายลักษณ์อักษร (29/33)
3. การนำขั้นตอนการจัดการความเปลี่ยนแปลงไปใช้กับการเปลี่ยนแปลง (29/33)
 - (1) สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต
 - (2) เทคโนโลยีกระบวนการผลิต
 - (3) เครื่องจักรอุปกรณ์
 - (4) ซอฟต์แวร์ที่ใช้
 - (5) พนักงาน
 - (6) ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
 - (7) อุปกรณ์ อาคารหรือสถานที่ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ส่วนสนับสนุนการผลิตที่มีผลกระทบต่อความปลอดภัยกระบวนการผลิต
4. มีการพิจารณาข้อมูลดังต่อไปนี้ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง (29/34)
 - (1) ข้อมูลด้านเทคนิคของการเปลี่ยนแปลงที่จะกระทำ
 - (2) ผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อความปลอดภัยและสุขภาพ
 - (3) การปรับเปลี่ยนขั้นตอนการปฏิบัติงาน
 - (4) ระยะเวลาจำเป็นที่ใช้งานระหว่างการเปลี่ยนแปลง
 - (5) ข้อกำหนดการพิจารณาอนุมัติการเปลี่ยนแปลง
5. พนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตและการซ่อมบำรุง ผู้รับเหมา และพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อการปฏิบัติงานที่ดำเนินการอยู่นั้นต้องได้รับข้อมูลและการฝึกอบรมเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงที่จะเกิดขึ้นก่อนเริ่มเดินเครื่อง (29/35)
6. หากการเปลี่ยนแปลงนั้นมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตต้องปรับปรุงข้อมูลให้สอดคล้องกันและเป็นปัจจุบัน (29/35)
7. หากการเปลี่ยนแปลงนั้นมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการปฏิบัติงานต้องปรับปรุงข้อมูลให้สอดคล้องกันและเป็นปัจจุบัน (29/35)

ผลการตรวจประเมินฯ : การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change: MOC)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
1. การให้พนักงานมีส่วนร่วมในการจัดการ การเปลี่ยนแปลง ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/33	-ทำการสัมภาษณ์พนักงานซ่อมบำรุง 1. นาย สุชาติ ทองภาพ ผู้ช่วยผู้จัดการซ่อม บำรุง 2. นายกฤษณะ ดับแด Mechanical Engineer 3.นางสาว วรรณิษา คชวรรณ MPE	C
2. การจัดทำขั้นตอนการจัดการความ เปลี่ยนแปลงเป็นลายลักษณ์อักษร ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/33	มีการจัดทำขั้นตอนการเปลี่ยนแปลงเป็น ลายลักษณ์อักษร ตามเอกสาร MR-P-002 การบริหารจัดการความเปลี่ยนแปลง (Management of Change)	C
3. การนำขั้นตอนการจัดการความ เปลี่ยนแปลง ไปใช้กับการเปลี่ยนแปลง สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต เทคโนโลยี กระบวนการผลิต เครื่องจักร อุปกรณ์ ซอฟต์แวร์ที่ใช้ พนักงาน ขั้นตอนการปฏิบัติงาน อุปกรณ์ อาคารหรือ สถานที่ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ส่วน สนับสนุนการผลิตที่มีผลกระทบต่อความ ปลอดภัย กระบวนการผลิต ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/33	มีการนำขั้นตอนการจัดการความ เปลี่ยนแปลงไปใช้ ตามเอกสาร ES-FP04-01 แบบขอพิจารณาการ เปลี่ยนแปลง หมายเลข MOC 01 ติดตั้ง ระบบทำความเย็น (Chiller) ใหม่สำหรับ โรงแอมโมเนีย น้ำ พื้นที่โรงผลิต แอมโมเนีย น้ำ หน่วยงาน RY Production วันที่ 16 /1/2024	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change: MOC)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
4. การพิจารณาข้อมูลด้านเทคนิคของการเปลี่ยนแปลงที่จะกระทบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/34	มีการพิจารณาข้อมูลทางด้านเทคนิคของการเปลี่ยนแปลง ตามเอกสาร - Piping Diagram PFD Chiller NH4OH , Wiring Diagram (Electrical System) ของบริษัท Nice Solution Technology วันที่ 2 /2/2024 เอกสารข้อมูลทางเทคนิคของ EBARA Pump	C
5. การพิจารณาข้อมูลผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อความปลอดภัยและสุขภาพก่อนดำเนินการ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/34	การพิจารณาข้อมูลผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อความปลอดภัยและสุขภาพก่อนดำเนินการ ตามเอกสาร RY-W-012 ขั้นตอนการจ่าย แอมโมเนียน้ำ (NH4OH)เข้ารถบรรทุก	C
6. การพิจารณาการปรับเปลี่ยนขั้นตอนการปฏิบัติงานก่อนดำเนินการ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/34	การพิจารณาการปรับเปลี่ยนขั้นตอนการปฏิบัติงานก่อนดำเนินการ ตามเอกสาร RY-P-003 การผลิต NH4OH) วันที่ 6/4/24	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change: MOC)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
7. การพิจารณาระยะเวลาจำเป็นที่ใช้งาน ระหว่าง การเปลี่ยนแปลงก่อนดำเนินการ	มีการพิจารณาระยะเวลาจำเป็นที่ใช้งาน ระหว่าง การเปลี่ยนแปลงก่อนดำเนินการ ตามเอกสาร ESP-004-01 แบบขอพิจารณา การเปลี่ยนแปลง หมายเลข MOC 01 ติดตั้ง ระบบทำความเย็น (Chiller) ใหม่สำหรับ โรงแอมโมเนีย น้ำ พื้นที่โรงผลิต แอมโมเนีย น้ำ หน่วยงาน RY Production วันที่ 16 /1/2024 โดยมีระยะเวลาดังแต่วันที่ 16/01/2024 - 25/03/2024	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/34		
8. การพิจารณาข้อกำหนดการพิจารณา อนุมัติ การ เปลี่ยนแปลงก่อนดำเนินการ	มีการอนุมัติการเปลี่ยนแปลงก่อน ดำเนินการ ตามเอกสาร ESP-004-01 แบบ ขอพิจารณาการเปลี่ยนแปลง หมายเลข MOC 01 ติดตั้งระบบทำความเย็น (Chiller) ใหม่สำหรับโรงแอมโมเนีย น้ำ พื้นที่โรง ผลิตแอมโมเนีย น้ำ โดยผู้มีอำนาจอนุมัติ ตั้งแต่ผู้จัดการทั่วไปหรือเทียบเท่าขึ้นไป	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/34		

ผลการตรวจประเมินฯ : การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change: MOC)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
<p>9. พนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตที่อาจได้รับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อการปฏิบัติงานต้องได้รับข้อมูลและการฝึกอบรมเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงที่จะเกิดขึ้นก่อนเริ่มเดินเครื่อง</p> <p>ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/35</p>	<p>มีการฝึกอบรมพนักงาน ตามเอกสาร แบบการเรียนรู้และพัฒนาพนักงานรายบุคคล เพื่อสร้างความพร้อมในการทำงาน (Individual Evaluation for Probation Period) นายจิณวัฒน์ กันเรือง, นายวิชาญ ขอมกระโทก Job Competency การปรับเปลี่ยน WI วิธีการปฏิบัติงาน ของหน่วยผลิตแอมโมเนีย โดยมียกเอกสารที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- RY-P-003 ขั้นตอนการผลิตแอมโมเนีย</p> <p>- RY-FP03-05 (NH4OH Log sheet)</p> <p>- RY-FP03-04 ใบสั่งผลิต NH4OH MIXER</p>	C
<p>10. ผู้รับเหมาที่อาจได้รับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อการปฏิบัติงานต้องได้รับข้อมูลและการฝึกอบรมเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงที่จะเกิดขึ้นก่อนเริ่มเดินเครื่อง</p> <p>ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/35</p>	<p>มีการฝึกอบรมผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน</p>	C
<p>11. หากการเปลี่ยนแปลงนั้นมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลความปลอดภัย กระบวนการผลิต ต้องปรับปรุงข้อมูลให้สอดคล้องกันและเป็นปัจจุบัน</p> <p>ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/35</p>	<p>มีปรับปรุงข้อมูลให้สอดคล้องกันและเป็นปัจจุบัน</p>	C

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
12. หากการเปลี่ยนแปลงนั้นมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการปฏิบัติงานต้องปรับปรุงข้อมูลให้สอดคล้องกันและเป็นปัจจุบัน	มีการปรับปรุงข้อมูลให้สอดคล้องกันและเป็นปัจจุบัน โดยมีการแก้ไขเอกสาร RY-P-003 การผลิต NH4OH -RY-W-013 การผลิต NH4OH Cooler Exchanger - RY-W-012 การจ่ายแอมโมเนียน้ำ เข้า รถบรรทุก	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/35		

ผลการตรวจประเมิน: C = มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity),

Minor NC=มีข้อบกพร่องย่อย(Minor Non-Conformity),Major NC= มีข้อบกพร่องหลัก(Major Non-Conformity)

OFI = มีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

จากการตรวจประเมินฯ : การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change: MOC) พบว่า

มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity)

- มีขั้นตอน และการปฏิบัติงานที่ดี ครอบคลุมการเปลี่ยนแปลง
- มีการกำหนดข้อมูลด้านเทคนิค การทดสอบก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง และมีผู้อนุมัติก่อนทำการเปลี่ยนแปลง (Drawing ,Diagram, Single line etc.)
- มีการสื่อสารอย่างทั่วถึงกับส่วนงานที่เกี่ยวข้อง

มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity)

ไม่มี

มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

ไม่มี

มีโอกาสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

ไม่มี

การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation: II)

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

1. การให้พนักงานมีส่วนร่วมในข้อกำหนดการสอบสวนอุบัติการณ์ (29/5)
2. มีการดำเนินการให้มีการสอบสวนแต่ละอุบัติการณ์ที่ก่อให้เกิดหรืออาจจะก่อให้เกิดไฟไหม้ การระเบิด และการรั่วไหลของสารเคมีอันตรายร้ายแรงในพื้นที่ปฏิบัติงาน (29/36)
3. การสอบสวนอุบัติการณ์ ต้องเริ่มดำเนินการภายใน 48 ชั่วโมงนับจากเกิดเหตุอุบัติการณ์ในแต่ละคราว (29/36)
4. การสอบสวนอุบัติการณ์ต้องดำเนินการ โดยคณะทำงานซึ่งประกอบด้วยพนักงานผู้ที่มีความรู้ความเข้าใจกระบวนการผลิตอย่างน้อย 1 คน และพนักงานผู้มีความรู้หรือมีประสบการณ์ในการสอบสวนและวิเคราะห์อุบัติการณ์รวมทั้งผู้รับเหมากรณีที่ผู้รับเหมามีความเกี่ยวข้องกับอุบัติการณ์ ที่เกิดขึ้นนั้นด้วย (29/37)
5. รายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ ต้องมีองค์ประกอบ ดังต่อไปนี้ (29/38)
 - (1) วันที่เกิดอุบัติการณ์
 - (2) วันที่เริ่มต้นสอบสวน
 - (3) รายละเอียดของอุบัติการณ์
 - (4) สาเหตุของอุบัติการณ์
 - (5) ข้อเสนอแนะหลังการสอบสวน
6. มีระบบการสอบสวนอุบัติการณ์ซึ่งสามารถสรุปสิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน วิธีการและข้อเสนอแนะในการแก้ไขปัญหาที่เป็นสาเหตุของอุบัติการณ์และต้องมีการบันทึก (29/39)
7. การสอบสวนอุบัติการณ์ต้องมีการทบทวนรายงานโดยผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น รวมถึงผู้รับเหมา ในกรณีที่มีส่วนเกี่ยวข้อง (29/39)
8. จัดเก็บรายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ไว้อย่างน้อย 5 ปีนับตั้งแต่การสอบสวนนั้นเสร็จสิ้น (29/40)

ผลการตรวจประเมินฯ : การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation: II)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

[illegible]

ผลการตรวจประเมินฯ : การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation: II)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
<p>4. การสอบสวนอุบัติการณ์โดย คณะทำงานซึ่ง ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - พนักงานผู้ที่มีความรู้ความเข้าใจ กระบวนการผลิตอย่างน้อย 1 คน - พนักงานผู้มีความรู้หรือมีประสบการณ์ ในการสอบสวนและวิเคราะห์อุบัติการณ์ - ผู้รับเหมากรณีที่ได้รับเหมามีความ เกี่ยวข้องกับอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นด้วย <p>ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/37</p>	<p>การสอบสวนอุบัติการณ์โดยคณะทำงานซึ่ง ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.นายอัครชัย งาม 2.นางสาวทิพศินี ศิริโชติ 3. นายธนวัฒน์ กิจดิ 4. นายสุชาติ ทองภาพ <p>ซึ่งตรงตามข้อกำหนด</p>	C
<p>5. รายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ต้องมี องค์ประกอบอย่างน้อย ดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่เกิดอุบัติการณ์ - วันที่เริ่มต้นสอบสวน - รายละเอียดของอุบัติการณ์ - สาเหตุของอุบัติการณ์ - ข้อเสนอแนะหลังการสอบสวน <p>ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/38</p>	<p>รายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ต้องมี</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่เกิดอุบัติการณ์ : 08 มีนาคม 67 (11.30 น) - วันที่เริ่มต้นสอบสวน: 08 มีนาคม 67 - รายละเอียดของอุบัติการณ์ : <p>ได้รับแจ้งจากนายสุชาติ ทองภาพ ว่า นายธนะชัย ธรรมสุขัง ได้รับบาดเจ็บจากการแก้ไขสายเมนไฟฟ้า ตู้ควบคุม Chiller</p> <ul style="list-style-type: none"> - สาเหตุของอุบัติการณ์: <ol style="list-style-type: none"> 1.ขาดทักษะในการทำงาน 2.ขาดประเมินความเสี่ยงในการทำงาน 3.ท่าทางการทำงานไม่เหมาะสม <p>- ข้อเสนอแนะหลังการสอบสวน :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.อบรมเรื่องการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ เพื่อ ความปลอดภัยในการทำงาน 2.วิเคราะห์แผนงานและความเสี่ยงก่อนเริ่ม งาน(JSA) 	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation: II)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C/Mi NC/ Maj NC/OFI
6. มีระบบการสอบสวนอุบัติการณ์ซึ่ง สามารถสรุปสิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/38	มีระบบการสอบสวนอุบัติการณ์ซึ่ง สามารถสรุปสิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน ตามรายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigate Report) Report no. 004-2567	C
7. การสอบสวนอุบัติการณ์ต้องมีการ ทบทวนรายงานโดยผู้ที่ได้รับผลกระทบ จากอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น รวมถึงผู้รับเหมา ในกรณีที่มีส่วนเกี่ยวข้อง ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/39	การสอบสวนอุบัติการณ์ต้องมีการทบทวน รายงานโดยผู้ที่ได้รับผลกระทบจาก อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นตามรายงานการ สอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigate Report) Report no. 004-2567	C
8. จัดเก็บรายงานการสอบสวนไว้อย่างน้อย 5 ปี นับตั้งแต่การสอบสวนเสร็จสิ้น ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/40	จัดเก็บรายงานการสอบสวนไว้อย่างน้อย 5 ปี นับตั้งแต่การสอบสวนเสร็จสิ้นตาม เอกสาร ES-P-006 ระเบียบปฏิบัติการ รายงานอุบัติเหตและการสอบสวน เหตุการณ์ June 1,2024 Rev.00	C

ผลการตรวจประเมิน: C = มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity),

Minor NC=มีข้อบกพร่องย่อย(Minor Non-Conformity),Major NC= มีข้อบกพร่องหลัก(Major Non-Conformity)

OFI = มีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

จากการตรวจประเมินฯ : การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation: II) พบว่า

มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity)

1. มีองค์ประกอบของรายงานครบถ้วน เช่น วันที่เกิดเหตุ วันที่เริ่มสอบสวน รายละเอียดของอุบัติการณ์ สาเหตุของอุบัติเหตุ และการติดตามการแก้ไขได้ครบถ้วน
2. มีการสื่อสาร การประชุม และแชร์เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้พนักงานทุกคนได้รับทราบอย่างทั่วถึง

มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity)

ไม่มี

มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

ไม่มี

มีโอกาสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

ไม่มี

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

1. การให้พนักงานมีส่วนร่วมในข้อกำหนดการเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (29/5)
2. มีการจัดทำขั้นตอนและแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินและการนำไปใช้ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ซึ่งครอบคลุมถึงกรณีการเกิดไฟไหม้ การระเบิด การรั่วไหลของสารเคมีอันตรายร้ายแรง ตลอดจนกรณี สารเคมีอันตรายร้ายแรงรั่วไหลปริมาณน้อยและของเสียอันตรายด้วย (29/41)
3. จัดให้มีการฝึกอบรมขั้นตอนและแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินแก่พนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบใน ภาวะฉุกเฉิน (29/42)
4. จัดให้มีการฝึกซ้อมขั้นตอนและแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินให้กับพนักงาน ผู้รับเหมา และชุมชน ตลอดจนบุคคลภายนอกที่เข้ามาในสถานประกอบการ โดยรวมถึงแผนการสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน (29/43)
5. มีการดำเนินการและคงไว้ซึ่งการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินเพื่อให้ชุมชนในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบเมื่อ เกิดภาวะฉุกเฉิน (29/44)
6. จัดให้มีระบบการแจ้งเตือนพนักงานในกรณีที่เกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และใช้เสียงสัญญาณเตือนให้เหมาะสม (29/45)

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
1) ตรวจเอกสารบันทึก มีการจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เพื่อป้องกันไฟไหม้ สารเคมีอันตรายร้ายแรงรั่วไหล หรือของเสียอันตรายรั่วไหลหรือไม่ อย่างไร	มีเอกสารระเบียบปฏิบัติ การเตรียมความพร้อมและตอบโต้สภาวะเหตุฉุกเฉิน ตามเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน หมายเลข ES-P-001-EMERGENCY PREPAREDNESS & RESPONSE ลงวันที่ 1 June 2024 และการจัดทำวิธีการปฏิบัติงานแผนตอบสนองภาวะเพลิงไหม้ เพื่อป้องกันไฟไหม้ สารเคมีอันตรายร้ายแรงรั่วไหล หรือของเสียอันตรายรั่วไหล การจัดทำวิธีการปฏิบัติงานกรณีแอมโมเนียรั่วไหล ตามเอกสารหมายเลข ES-W-103 วันที่มีผลบังคับใช้ 1 มิ.ย. 2567	C
Site tour ตรวจสอบพื้นที่ที่มีการใช้งานสารเคมีไวไฟ	พบถังภาชนะ ถูกเก็บไว้ในพื้นที่ห้องปิดกั้น มีระบบระบายอากาศ	C
ข้อกำหนด กนอ. 29/5, 41		

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
2. มีการจัดทำขั้นตอนและแผนปฏิบัติการ ในภาวะฉุกเฉินและการนำไปใช้ตอบโต้ ภาวะฉุกเฉินซึ่ง ครอบคลุมถึงกรณีการเกิด ไฟไหม้ การระเบิด การรั่วไหลของสารเคมี อันตรายร้ายแรง ตลอดจนกรณี สารเคมี อันตรายร้ายแรงรั่วไหลปริมาณน้อยและ ของเสียอันตรายด้วย	มีบันทึกแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ สถานการณ์ฉุกเฉิน ประจำปี 2557 ตาม เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน ES-P-001-EMERGENCY PREPAREDNESS & RESPONSE และ วิธีการปฏิบัติงานแผนตอบสนองภาวะเพลิง ไหม้ เพื่อป้องกันไฟไหม้ สารเคมีอันตราย ร้ายแรงรั่วไหล หรือของเสียอันตรายรั่วไหล การจัดทำวิธีการปฏิบัติงานกรณี แอมโมเนียรั่วไหล ตามเอกสารหมายเลข ES-W-103 โดยกำหนดบทบาทหน้าที่ ผู้รับผิดชอบ กรณีภาวะฉุกเฉินแนะนำ เพิ่มเติม แนะนำโอกาสในการปรับปรุง 1. จัดทำผังโครงสร้างทีมรับเหตุฉุกเฉิน 2. กำหนดสถานที่บัญชาเหตุฉุกเฉิน พร้อม อุปกรณ์สิ่งอำนวยความสะดวก เช่น รูปแบบการบัญชาการ/การสั่งการและการ สื่อสาร	C
ข้อกำหนด กนอ. 29/41		

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
3) มีบันทึกการฝึกอบรม พนักงานใน โรงงาน การดับเพลิงเบื้องต้น ครบ 40% ของแต่ละหน่วยงานในสถานประกอบการ จากสถาบันที่ขึ้นทะเบียนกับกรม สวัสดิการคุ้มครองแรงงานหรือไม่	มีบันทึกการฝึกอบรม พนักงานในโรงงาน การดับเพลิงเบื้องต้น ครบ 40% ของแต่ละ หน่วยงานในสถานประกอบการจาก สถาบันที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการ คุ้มครองแรงงาน	C
8) ถึงดับเพลิงชนิดมือถือ ต้องได้รับการ ทดสอบแรงดัน อย่างน้อย ทุก 5 ปีครั้ง หรือไม่อย่างไร ข้อกำหนด กนอ 29/5 ,ประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยใน โรงงาน พ.ศ. 2552	ถึงดับเพลิงได้รับการทดสอบแรงดัน อย่าง น้อย ทุก 5 ปีครั้ง	C
9) พนักงานที่รับผิดชอบในภาวะฉุกเฉิน ได้รับความรู้ และมีการฝึกอบรม หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ. 29/42	มีบันทึกการฝึกทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน มี โครงสร้างผังองค์กร ERT ทีมรับเหตุ ฉุกเฉินแสดงให้เห็นชัดเจน เป็นไปตามข้อกำหนด กนอ. 29/42	C
10) มีแผนผังพื้นที่ ระบุถึงระบบดับเพลิง ระบบน้ำดับเพลิง แหล่งน้ำ หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ 29/5, กฎกระทรวง การ ป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555	มีแผนผังพื้นที่ ระบุถึงระบบดับเพลิง	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
11) ขั้นตอนการอพยพหลบหนีและ เส้นทางอพยพ อย่างน้อยชั้นละ 2 เส้นทาง ไปยังพื้นที่ที่ปลอดภัยภายในเวลา ไม่เกิน 5 นาที เส้นทางไม่มีสิ่งกีดขวาง สะดวกและปลอดภัย กฎกระทรวง การป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555	มีขั้นตอนการอพยพหนีไฟ กำหนดบทบาท หน้าที่ความรับผิดชอบ	C
12) ขั้นตอนและวิธีการตรวจสอบจำนวน พนักงาน หลังการอพยพ ข้อกำหนด กนอ 29/5	มีขั้นตอนและผู้รับผิดชอบ ตำแหน่ง คนนับ จำนวน เพื่อตรวจสอบจำนวนพนักงาน หลังการอพยพ	C
13) แผนฉุกเฉินมีการระบุถึงบทบาทหน้าที่ ของแต่ละบุคคลของผู้เกี่ยวข้องในแผน ฉุกเฉิน หรือไม่อย่างไร ข้อกำหนด กนอ 29/5, กฎกระทรวง การ ป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555	แผนฉุกเฉินมีการระบุถึงบทบาทหน้าที่ของ แต่ละบุคคลของผู้เกี่ยวข้อง	C
14) มีแผนฉุกเฉินย่อยของแต่ละหน่วยงาน หรือไม่	มีแผนฉุกเฉินย่อยของแต่ละหน่วยงาน มี แผนการตรวจตราการอบรม การรณรงค์ ป้องกันอัคคีภัย การดับเพลิง การอพยพหนี ไฟ และการบรรเทาทุกข์	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
15) มีแผนการตรวจตรา การอบรม การ รณรงค์ ป้องกันอัคคีภัย การดับเพลิง การ อพยพหนีไฟ และการบรรเทาทุกข์	มีแผนฉุกเฉินย่อยของแต่ละหน่วยงาน ดำเนินการตามแผนฉุกเฉิน การจัดทำ วิธีการปฏิบัติงานแผนตอบสนองภาวะเพลิง ไหม้ เพื่อป้องกันไฟไหม้ สารเคมีอันตราย ร้ายแรงรั่วไหล หรือของเสียอันตรายรั่วไหล ตามเอกสารหมายเลข ES-W-103	C
16) ระบบการจัดการกับอุปกรณ์ที่สำคัญที่ เกี่ยวข้อง การเตรียมความพร้อมในการ ระงับเหตุฉุกเฉิน โดยดูจากรายงานการ ตรวจสอบอุปกรณ์ประจำเดือน ข้อกำหนด กนอ 29/5, กฎกระทรวง การ ป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555	มีรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์ประจำเดือน แผนฉุกเฉิน บันทึกการตรวจถังดับเพลิง ประจำปี 2024	C
17) ตรวจสอบเอกสาร ชื่อบุคคลหรือ สถานที่สำคัญที่จะต้องติดต่อเมื่อเกิดเหตุ ฉุกเฉิน หรือไม่ แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย แห่งชาติ พ.ศ.2553-2557	มีการระบุบุคคล/แผนกที่เกี่ยวข้องสำหรับ การติดต่อเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินตามแผนฉุกเฉิน	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
18) ขั้นตอนการแจ้งเตือนภัยของพนักงาน ใครเป็นผู้ดำเนินการ มีขั้นตอนการทำงาน อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/41	มีระบบสัญญาณเตือนภัยกรณีฉุกเฉิน	C
19) ขั้นตอนการตรวจสอบทรายแห้ง หรือ วัสดุอุดซับน้ำมัน พร้อมหลักฐานการตรวจ ที่ติดที่อุปกรณ์ หรือไม่	มีการตรวจสอบวัสดุอุดซับ (ทราย ขี้เลื่อย และเศษผ้า) 1 ครั้ง / เดือน	C
20) มีการดำเนินการตรวจความปลอดภัย ด้านอัคคีภัยเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ ครั้ง หรือไม่ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การ ป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552	มีการดำเนินการตรวจความปลอดภัย ด้าน อัคคีภัยเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละครั้ง	C
21) ตรวจสอบเอกสารบันทึก ได้มีการ จัดการฝึกอบรมขั้นตอน และแผนปฏิบัติ ในภาวะฉุกเฉินแก่พนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบ ในภาวะฉุกเฉิน หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ. 29/42	มีการจัดฝึกอบรม ขั้นตอน และแผนปฏิบัติ ในภาวะฉุกเฉินแก่พนักงานที่มีหน้าที่ รับผิดชอบในภาวะฉุกเฉิน บันทึกการฝึก รับมือสถานการณ์ฉุกเฉินแผนการฝึกซ้อม การตอบโต้สถานการณ์สารเคมีรั่วไหล ประจำปี 2566 และ ปี 2567	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
22) ตรวจสอบเอกสารบันทึก ได้มีการกำหนดจำนวนเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบอพยพพนักงานในภาวะฉุกเฉินอย่างปลอดภัยและเป็นระเบียบ และมีการฝึกอบรมการทำหน้าที่ในการอพยพ หรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/42	มีระบุในแผนป้องกันและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ไฟไหม้ บันทึกการฝึกรับมือสถานการณ์ฉุกเฉิน ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2567	C
23) ตรวจสอบเอกสารบันทึก มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน และอพยพหนีไฟ โดยพนักงานในโรงงานทุกคนได้เข้าร่วมซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด หรือไม่ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/43	มีบันทึกการซ้อมแผนฉุกเฉิน และอพยพหนีไฟ โดยพนักงานในโรงงานทุกคนได้เข้าร่วมซ้อม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	C
24) ตรวจสอบเอกสารบันทึก มีการขั้นตอนและแผนฉุกเฉินให้กับผู้รับเหมา ชุมชน ตลอดจนบุคคลภายนอกที่เข้ามาในสถานประกอบการ โดยรวมถึงการสื่อสารในสถานการณ์ฉุกเฉิน หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ. 29/43	มีการฝึกอบรมและชี้แจงขั้นตอนและแผนฉุกเฉิน ให้กับผู้รับเหมา ตลอดจนบุคคลภายนอกที่เข้ามาในสถานประกอบการ ต้องปฏิบัติตามพนักงานที่มาติดต่องาน	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ
		C / Mi NC / Maj NC / OFI
ข้อกำหนด กนอ. 29/44		
26) ตรวจสอบเอกสารบันทึก มีแผนการ ขั้นตอน การแจ้งเหตุฉุกเฉิน และการร้อง ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น การแจ้งเหตุให้ กนอ. การขอความ ช่วยเหลือจาก หน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นต้น	มีแผนการขั้นตอนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และ การร้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานให้ เคียง เช่น เทศบาล. สถานีดับเพลิง	C
ข้อกำหนด กนอ. 29/44		
27) ตรวจสอบเอกสารบันทึก ระบบเตือน ภัย และสัญญาณเตือนภัย มีความแตกต่าง สัญญาณอื่นๆ หรือไม่ อย่างไร	ระบบเตือนภัย และสัญญาณเตือนภัย มี ความแตกต่างจากสัญญาณอื่นๆ	C
ข้อกำหนด กนอ. 29/45, กฎกระทรวง การ ป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555		
28) สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน มี ความสามารถทำให้พนักงานและทุกคนที่ อยู่ในพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง ทราบและปฏิบัติ ตามขั้นตอนได้อย่างปลอดภัย หรือไม่	มีการอบรมให้พนักงานรับทราบเกี่ยวกับ สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และปฏิบัติตาม ขั้นตอนได้อย่างปลอดภัย	C
ข้อกำหนด กนอ. 29/24, กฎกระทรวง การ ป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555		

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
29) สัญญาณเตือนภัยได้รับการดูแล บำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ ตลอดเวลา ข้อกำหนด กนอ. 29/24, กฎกระทรวง การป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555	มีการตรวจสอบ ดูแล บำรุงรักษาสัญญาณ เตือนภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ ตลอดเวลา โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	C
30) มีการทดสอบสัญญาณเตือนภัยฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง อย่างเหมาะสมและคืน กลับสู่สภาวะปกติโดยเร็วที่สุดเท่าที่ เป็นไปได้หลังจากการทดสอบ (คืนสภาพ อย่างไร) ข้อกำหนด กนอ. 29/24, กฎกระทรวง การ ป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555	มีการผลการตรวจสอบและทดสอบสัญญาณ เตือนภัยฉุกเฉิน	C
31) มีการทดสอบประสิทธิภาพสัญญาณ เตือนภัยฉุกเฉินอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง อย่างเหมาะสม ข้อกำหนด กนอ. 29/24, กฎกระทรวง การ ป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555	มีการทดสอบประสิทธิภาพสัญญาณเตือน ภัยฉุกเฉินเดือนละ 1 ครั้ง	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
32) การบำรุงรักษาระบบและทดสอบ ต้อง ดำเนินการโดยบุคคลที่ผ่าน การฝึกอบรม อย่างเหมาะสม ข้อกำหนด กนอ. 29/24,กฎกระทรวง การ ป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555	การบำรุงรักษาระบบและทดสอบ ดำเนินการโดยหน่วยงานที่มีความเชี่ยวชาญ	C
33) ระบบเตือนภัยแบบใช้คนปฏิบัติ หรือ การกดปุ่ม ต้องติดตั้ง ในตำแหน่งที่เห็นได้ ชัดเจน ไม่มีสิ่งกีดขวาง และสามารถเข้าถึง ได้ โดยสะดวกอยู่ใกล้พนักงานไม่ (ไม่เกิน 30 เมตร) ข้อกำหนด กนอ. 29/24,กฎกระทรวง การ ป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555	ระบบเตือนภัยแบบ manual มีการติดตั้ง ใน ตำแหน่งที่เห็นได้ชัดเจน ไม่มีสิ่งกีดขวาง และสามารถเข้าถึงได้ โดยสะดวก	C
34) ตรวจเอกสารบันทึก เพื่อยืนยันว่า แผนการเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ ภาวะฉุกเฉินมีความเหมาะสม ตาม ข้อกำหนด และมีแผนการรับมือของเสีย อันตรายในฐานะผู้ก่อกำเริบมลพิษ ข้อกำหนด กนอ. 29/41,กฎกระทรวง การ ป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555	มีการจัดทำแผนการเตรียมความพร้อมและ การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและมีแผนการ รับมือของเสียอันตรายในโรงงาน	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
35) มีผู้อำนวยการดับเพลิง ตลอดเวลาที่ทำการผลิต มีเอกสารการแต่งตั้งชัดเจน หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ. 29/5,41,กฎกระทรวง การป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555	มีเอกสารแสดงผัง โครงสร้างที่มรับเหตุ ฉุกเฉิน	C
36) โรงงานที่เสี่ยงเกิดอัคคีภัยร้ายแรงและ ปานกลาง จัดลูกจ้างที่ทำหน้าที่ดับเพลิง ตลอดเวลาที่มีการทำงานหรือไม่ ข้อกำหนด กนอ. 29/5,41,กฎกระทรวง การป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555	มีทีมดับเพลิงที่ทำหน้าที่ดับเพลิง ตลอดเวลาที่มีการทำงาน	C
37) PPE สำหรับเจ้าหน้าที่ดับเพลิง พร้อม และเพียงพอ มีประสิทธิภาพในการดับเพลิง หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ. 29/5,41,กฎกระทรวง การป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555	PPE สำหรับทีมดับเพลิง พร้อมและเพียงพอ มีประสิทธิภาพในการดับเพลิง	C
38) มีเอกสารขั้นตอนการทำความสะอาด และชำระล้างสารพิษ (Decontamination) ในแผนฉุกเฉิน อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/5,41,กฎกระทรวง การป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555	มีระบุในแผนป้องกันและตอบโต้ภาวะ ฉุกเฉินของโรงงาน	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
39) การนำส่งผู้ประสบภัย มีขั้นตอนอย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/5,41	การนำส่งผู้บาดเจ็บ มีขั้นตอนระบุในแผน ฉุกเฉินโรงงาน เป็นข้อตกลงระหว่างบริษัท และ กนอ.	C
40) วิธีการรักษาทางการแพทย์ฉุกเฉิน และ วิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น มีขั้นตอน อย่างไร	มีการติดต่อประสานงานเจ้าหน้าที่พยาบาล จากภายนอกในกรณีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	C
41) อุปกรณ์ดับเพลิงมีคู่มือการใช้งาน ภาษาไทยติดอยู่หรือไม่	มีคู่มือการใช้งานภาษาไทยติดอยู่	C
42) การติดตั้งถังดับเพลิงสูงจากพื้นถึงคัน بيب สูงไม่เกิน 1.5 เมตร มีสิ่งของกีดขวาง หรือไม่	การติดตั้งถังดับเพลิงเป็นไปตามข้อกำหนด	C
43) เครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ มี เครื่องหมายหรือสัญลักษณ์แสดงว่าเป็น ชนิดใด ใช้ดับเพลิงประเภทใด มองเห็นได้ อย่างชัดเจนในระยะไม่น้อยกว่า 1.5 เมตร	มีเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์แสดงและ มองเห็นได้ชัดเจน	C
44) ตรวจสอบเอกสารบันทึก ผลการ ทดสอบ เครื่องสูบน้ำดับเพลิง เป็นไปตาม มาตรฐาน	มีรายงานการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	C
45) ตรวจสอบเอกสารบันทึก หลักฐานการ ซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ เมื่อเกิดปัญหา ใช้ ระยะเวลาในการซ่อมบำรุง อย่างไร	บันทึกผลการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำ ดับเพลิง ยังไม่พบปัญหาในการซ่อมแซม บำรุงรักษา	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
46) มีแผนผังของโรงงานติดตั้งไว้อย่างชัดเจน	มีแผนผังของโรงงานติดตั้งไว้อย่างชัดเจน	C
47) ป้ายบอกทิศทางเส้นทางการหนีไฟชัดเจน	ป้ายบอกทิศทางเส้นทางการหนีไฟชัดเจน	C
48) ตรวจสอบเอกสารบันทึก ป้ายบอกทิศทางหากมีการชำรุดเสียหาย และได้รับการซ่อมบำรุงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน มีการตรวจสอบเป็นประจำ หรือไม่	ป้ายบอกทิศทางอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน มีการตรวจสอบเป็นประจำ	C
49) เส้นทางหนีไฟ มีแสงสว่างพอเพียงหรือไม่	เส้นทางหนีไฟ มีแสงสว่างพอเพียง	C
50) ตรวจสอบเอกสาร ระบบไฟสำรอง ป้ายบอกทางหนีไฟ มีการตรวจสอบเป็นประจำอย่างไร	ระบบไฟสำรองป้ายบอกทางหนีไฟ มีการตรวจสอบเป็นประจำ ตรวจสอบประจำปี	C
51) ตรวจสอบเอกสาร แผนการตรวจตรา มาตรการป้องกันอัคคีภัย แผนการอพยพ แผนการแผนการหนีไฟ และแผนการบรรเทาทุกข์ ได้ถูกบรรจุไว้ในแผนฉุกเฉินหรือไม่	มีการระบุแผนการตรวจตรา มาตรการป้องกันอัคคีภัย แผนการอพยพ แผนการแผนการหนีไฟ และแผนการบรรเทาทุกข์ ในแผนฉุกเฉินโรงงาน	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
52) ประตุนิไฟ เป็นชนิดผลักออก และไม่มีธรณีประตูปิดกลับได้เองอัตโนมัติ ไม่มีสิ่งกีดขวาง ไม่มีการล็อก	ตรวจสอบพบว่าประตุนิไฟทุกอาคาร เพื่อไปยังจุดรวมพล	C
53) ตรวจสอบเอกสารบันทึก พนักงานมีการฝึกอบรมความรู้เกี่ยวกับการใช้น้ำยาโฟมดับเพลิง สารดับเพลิง หรืออุปกรณ์ดับเพลิง หรือไม่	มีการฝึกอบรมความรู้เกี่ยวกับการใช้สารดับเพลิง หรืออุปกรณ์ดับเพลิง	C
54) ตรวจสอบเอกสารบันทึก รายงานการซ้อมรบน้ำยาโฟมปี ละ 1 ครั้ง หรือไม่	ไม่มีระบบการใช้น้ำยาโฟมในระบบการดับเพลิงของโรงงาน	NA
55) ตรวจสอบเอกสารบันทึก ปริมาณน้ำยาโฟมเข้มข้น เพียงพอต่อความต้องการหรือไม่อย่างไร		
56) ตรวจสอบเอกสารบันทึก มีการสำรองโฟมไว้อย่างน้อย 1 เท่า ของโฟมที่ใช้ไปทุกครั้ง (พรบ. เก็บรักษา 2551)		
ข้อกำหนด กนอ. 29/5, กฎกระทรวง การป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555, กฎกระทรวง คลังน้ำมัน 2556		

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
57) ตรวจสอบเอกสารบันทึก ปริมาณน้ำ สำหรับผสมโฟมดับเพลิงเพียงพอหรือไม่	ไม่มีระบบการใช้น้ำยาโฟมในระบบการ ดับเพลิงของโรงงาน	NA
58) ตรวจสอบเอกสารบันทึก แหล่งน้ำ สำหรับดับเพลิงสำหรับผสมโฟมและหล่อ เย็น อย่างน้อย 30 นาที ที่อัตรา 1,900 ลิตร ต่อนาที (57,000 ลิตร)		
59) ตรวจสอบเอกสารบันทึก รายงานการ ตรวจสอบระบบโฟมดับเพลิง ข้อกำหนด กนอ. 29/5, กฎกระทรวง การ ป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555, กฎกระทรวง คลังน้ำมัน 2556		
60) ตรวจสอบเอกสารบันทึกเส้นทางเข้า ออก รถดับเพลิง สะดวก เหมาะสม หรือไม่	มีการกำหนด เส้นทางเข้า ออก รถดับเพลิง ควบคุมโดย รปภ	C
61) ตรวจสอบเอกสารบันทึก การจัด การจราจร กรณีฉุกเฉิน สะดวก เหมาะสม หรือไม่	มีการจัดการจราจรกรณีฉุกเฉิน ควบคุมโดย รปภ	C
62) ตรวจสอบเอกสารบันทึก การจัดการ ของเสีย จากกิจกรรมฉุกเฉิน ปลอดภัย มี ระบบมาตรฐานรองรับ	มีการจัดการของเสียจากกิจกรรมฉุกเฉิน ปลอดภัย มีระบบมาตรฐานรองรับ	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
63) ตรวจสอบเอกสารบันทึก การทดสอบ เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประจำสัปดาห์ เดือน และ ปี เป็นไปตามมาตรฐาน โดยผู้ที่มี ความรู้ ความชำนาญ หรือไม่	มีระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตรวจสอบ ประจำสัปดาห์	C
64) ตรวจสอบเอกสารบันทึกการตรวจสอบ ระบบป้องกันฟ้าผ่าจากผู้มีความชำนาญ อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/5, กฎกระทรวง การ ป้องกันและระงับอัคคีภัย 2555	มีการตรวจระบบไฟฟ้าและสายล่อฟ้า ประจำปี	C
65) ตรวจสอบเอกสารบันทึก การฝึกอบรม พนักงานให้มีความรู้ในการระงับและกั้น เขตสารเคมี หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ. 29/42	มีการฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้ในการ ระงับและกั้นเขตสารเคมี แต่งตั้งทีมฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหลแต่ละแผนก	C
66) ตรวจสอบเอกสารบันทึก การระงับ เหตุสารเคมีรั่วไหล ได้ซ่อมเป็นประจำ หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ. 29/43	มีแผนการฝึกซ้อมระงับเหตุสารเคมีรั่วไหล มีการซ่อมเฉพาะกรณีเหตุเพลิงไหม้ มี บันทึกรายงานการฝึกซ้อมฉุกเฉินกรณี สารเคมีหกรั่วไหล และไฟไหม้อพยพหนี ไฟไว้ล่าสุด โรงงาน ประจำปี พ.ศ. 2567	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
67) ตรวจสอบเอกสารบันทึก พนักงาน ได้รับความรู้ในการใช้ PPE ในการป้องกัน ตนเอง ในการเข้าระงับเหตุ สารเคมีอันตราย หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ. 29/42	ทีมฉุกเฉินได้รับการอบรมให้ความรู้ในการ ใช้ PPE ในการเข้าระงับเหตุ สารเคมี อันตราย	C
68) ตรวจสอบเอกสารบันทึก พนักงาน ได้รับการอบรม ความรู้ในการใช้งาน เครื่องช่วยหายใจ ชนิดติดตัว และมีความรู้ ในการคำนวณอากาศ (BA Control Broad) อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/42	ทีมระงับเหตุได้รับการอบรมให้ความรู้ใน การใช้งาน	C
69) ตรวจสอบบันทึก ผู้ทำหน้าที่ในการสั่ง การภาวะฉุกเฉินผ่านการฝึกอบรมใน หลักสูตรที่เกี่ยวข้องในการสั่งการเหตุ ฉุกเฉิน อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/42	ผู้ทำหน้าที่ในการสั่งการภาวะฉุกเฉินผ่าน การฝึกอบรม	C
70) การตรวจสอบสถานที่ปฏิบัติงานจริง เพื่อสังเกตมีการติดตั้งระบบเตือนภัย และมี สัญญาณเตือนภัยหรือไม่อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/45	มีการติดตั้งระบบเตือนภัย และมีสัญญาณ เตือนภัยตามแผน	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Planning and Response: EPR)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
71) สัมภาษณ์พนักงาน มีความรู้เกี่ยวกับ วิธีการเลือกและ ใช้อุปกรณ์การป้องกัน อันตราย ส่วนบุคคลที่เหมาะสม ข้อกำหนด กนอ. 29/42	กลุ่มสัมภาษณ์พนักงาน แผนก Safety พบว่า มีความรู้ความเข้าใจการใช้งาน PPE	C
73) สัมภาษณ์พนักงาน มีความรู้พื้นฐาน เกี่ยวกับการทำความสะอาดและชำระล้าง สารพิษ หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ. 29/42	กลุ่มสัมภาษณ์พนักงาน แผนก Safety พบว่า มีความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับการทำความสะอาด และชำระล้างสารพิษ	C
74) สัมภาษณ์พนักงาน มีความรู้เกี่ยวกับ ขั้นตอนการดำเนินงานตามมาตรการที่ กำหนด และ ขั้นตอนการยกเลิกการภาวะ ฉุกเฉิน อย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/42	กลุ่มสัมภาษณ์พนักงาน รปภ. พบว่ามีความรู้ เกี่ยวกับขั้นตอนการดำเนินงานตาม มาตรการที่กำหนด และ ขั้นตอนการยกเลิก การภาวะฉุกเฉิน	C
75) ตรวจสอบเอกสารบันทึก มีการ เตรียมการในการแถลงข่าวกรณีเกิดเหตุ ฉุกเฉิน มีเอกสารรับรองอย่างไร ข้อกำหนด กนอ. 29/5, 41	มีการเตรียมการในการแถลงข่าวกรณีเกิด เหตุฉุกเฉิน มีเอกสารรับรอง ดูแลโดย ผู้บริหารของบริษัทฯ เป็นไปตามข้อกำหนด กนอ. 29/5,41	C

ผลการตรวจประเมิน: C = มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity),

Minor NC = มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity), Major NC = มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity),

OFI = มีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity)

1. มีแผนป้องกันและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไฟไหม้ (Emergency Response Plan for Fire Accident)
2. มีรายงานบันทึกการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล สำหรับ Chemical Spill Emergency Plan. และ มีรายงานบันทึกการซ้อมแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไฟไหม้อพยพ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity)

ไม่มี

มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

ไม่มี

มีโอกาสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

ไม่มี

การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audit)

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

1. การให้พนักงานมีส่วนร่วมในข้อกำหนดการตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (29/5)
2. การตรวจประเมินภายใน ให้ดำเนินการตรวจตามเกณฑ์การตรวจประเมินตามข้อบังคับนี้ และตามรอบระยะเวลาที่ กนอ. กำหนดโดยคณะผู้ตรวจประเมินของสถานประกอบการเอง ทั้งนี้ ผู้ตรวจประเมินอย่างน้อยหนึ่งคนต้องเป็นผู้ที่มีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมกระบวนการผลิต ซึ่งอาจมีผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทางร่วมอยู่ด้วยตามความจำเป็นหรืออาจมีผู้ตรวจประเมินฝึกหัดร่วมอยู่ด้วยก็ได้ และให้เก็บรายงานการตรวจประเมินที่บันทึกในส่วนที่บกพร่องที่ได้รับการแก้ไขแล้วไว้เป็นหลักฐานที่สถานประกอบการอย่างน้อยสามปี (29/46(1))
3. การตรวจประเมินภายนอก ให้ดำเนินการตามรอบระยะเวลาที่ กนอ. กำหนด โดยคณะผู้ตรวจประเมินที่มีความเป็นอิสระในการตรวจประเมินและไม่มีผลประโยชน์ทับซ้อน (Conflict of Interest) ตามที่ขึ้นทะเบียนกับ กนอ. ซึ่งจะต้องมีองค์ประกอบอย่างน้อยสามคนขึ้นไป และเป็นผู้ที่มีความรู้และความเชี่ยวชาญในด้านวิศวกรรมกระบวนการผลิต, ด้านวิศวกรรมการบำรุงรักษาและด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยอย่างน้อยด้านละหนึ่งคน โดยอาจมีผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทางร่วมอยู่ด้วยได้ตามความจำเป็น หรืออาจมีผู้ตรวจประเมินฝึกหัดร่วมอยู่ด้วยก็ได้ เว้นแต่กรณีการตรวจประเมินซ้ำ ให้คณะผู้ตรวจประเมิน หรือผู้ตรวจประเมินภายนอกที่มีความเป็นอิสระในการตรวจประเมินและไม่มีผลประโยชน์ทับซ้อน (Conflict of Interest) ตามที่ขึ้นทะเบียนกับ กนอ. และเป็นผู้ที่มีความรู้และความเชี่ยวชาญสอดคล้องกับ ข้อบกพร่องหลักนั้นเป็นผู้ดำเนินการตรวจประเมินให้แก่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรม และให้เก็บรายงาน การตรวจประเมินที่บันทึกส่วนที่บกพร่องที่ได้รับการแก้ไขแล้วสองฉบับล่าสุด ไว้เป็นหลักฐานที่สถานประกอบการนั้นด้วย. (29/46(2))

ผลการตรวจประเมินฯ : การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
1) ตรวจสอบเอกสารบันทึก เป็นลาย ลักษณ์อักษรว่าได้มีการตรวจประเมิน ภายในตามมาตรฐานความปลอดภัย กระบวนการผลิต และการตรวจประเมิน ภายนอก ตามที่ กนอ.กำหนด หรือไม่	<p>- มีแผนการตรวจติดตามภายในระบบ PSM internal audit</p> <p>- มีแผนการตรวจติดตามภายในระบบ PSM ความถี่ปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการล่าสุด วันที่ 12-13 กุมภาพันธ์ 2567 ตามบันทึกแบบฟอร์ม MR-FP05-03</p> <p>- พบหลักฐานมีประกาศ ที่ แต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินภายใน PSM Internal Auditor ลงวันที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 ที่ผ่านการอบรมและสอบผ่านการประเมิน สุ่มคู่มือเอกสาร certificate ของ internal auditor จำนวน 6 คน พบว่าได้รับการอบรมผ่านประเมินผลเรียบร้อยแล้ว</p> <p>- มีการบันทึกผลการตรวจประเมินภายใน และใบรับรองคุณวุฒิ ผู้ตรวจประเมิน ในการจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต ลงวันที่ 15 มกราคม 2567</p>	<p>C</p> <p>C</p>
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/5, 46	เป็นไปตามข้อกำหนด 29/46	

ผลการตรวจประเมินฯ : การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
2) ตรวจสอบเอกสารบันทึก รายงานการตรวจสอบรวมถึงการประเมินที่ผ่านมา ครอบคลุมความต้องการตามข้อกำหนด ทุกข้อ หรือไม่ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/46	พบว่ามีรายงานการตรวจประเมินภายใน กระบวนการผลิตเมื่อวันที่ 12-13/FEB/2024 ครอบคลุมความต้องการตามข้อกำหนด ทุกหัวข้อ	C
3) ตรวจสอบเอกสารบันทึกทีมการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต ถูกดำเนินการโดยมีบุคลากรอย่างน้อย 1 คน มีความรู้ในกระบวนการผลิตตาม “แนวทางการตรวจประเมินความปลอดภัย กระบวนการผลิต” ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/46	ทีมการตรวจประเมินภายในผ่านการอบรม หลักสูตร PSM Internal Auditor พบว่า กระบวนการตรวจประเมินภายในความปลอดภัยกระบวนการผลิตล่าสุด ถูกดำเนินการโดยทีมการตรวจประเมินภายใน ที่มีบุคลากรอย่างน้อย 5 คน มีความรู้ใน กระบวนการผลิตตาม “แนวทางการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิต” ที่มีคุณสมบัติตามประกาศ กนอ. ฉบับที่ 34/2564 และทำหน้าที่ดำเนินการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต ตามประกาศ กนอ.ฉบับที่ 35/2564	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
4) ตรวจสอบบันทึก ได้มีการจัดทำรายงานการตรวจสอบสำหรับแต่ละครั้งที่มีการตรวจสอบหรือไม่ ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/46	ในการตรวจประเมินภายในกระบวนการผลิต ล่าสุดมีการจัดทำรายงานการตรวจประเมินภายในประจำปี 2566 ระหว่างวันที่ 12-13 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567	C
5) ตรวจสอบบันทึก ได้มีการตอบสนองและตัดสินใจในการตอบรับข้อบกพร่องของสิ่งที่ค้นพบ ในแต่ละข้อกำหนดโดยไม่ชักช้าหรือไม่ และมีการเก็บเอกสาร ไว้เป็นหลักฐาน ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/46	- พบว่าผลการตรวจประเมินภายในที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยกระบวนการผลิต ไม่มีข้อบกพร่องย่อย และ อาศัยในการปรับปรุง ตามบันทึกรายงานการตรวจสอบประเมินภายใน PSM-A 001 ขึ้นส่งรายการให้กับ กนอ. ลงวันที่ 5 มีนาคม 2567	C
7) ตรวจเอกสารบันทึกรายงานการตรวจประเมินที่บันทึกส่วนที่บกพร่องที่ได้รับทราบแก้ไขแล้ว 2 ฉบับล่าสุดไว้เป็นหลักฐาน ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/46	บริษัทมีการตรวจประเมินภายใน 2 ครั้ง ในวันที่ 28-30 กันยายน พ.ศ. 2565 และ 12-13 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567	OFI : ให้พิจารณา ดำเนินการตรวจประเมินภายในประจำปี 2567 ภายใน 31 ธันวาคม 2567

ผลการตรวจประเมินฯ : การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/46		
8) บนพื้นฐานของการสัมภาษณ์พนักงาน ผู้ทำหน้าที่ตรวจประเมินภายในมีความรู้ ในกระบวนการผลิตหรือไม่	คณะผู้ตรวจประเมินภายในกระบวนการ ผลิตได้รับการฝึกอบรม ระหว่างวันที่ 15-17 มกราคม พ.ศ. 2567 เรื่องการตรวจประเมิน ภายในกระบวนการผลิตจากหน่วยงานที่ เป็นสถาบันฝึกอบรม และคณะผู้ตรวจ ประเมินภายในกระบวนการผลิตมี คุณสมบัติตามคำสั่ง กนอ 34/2564	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/46		
9) บนพื้นฐานของการสัมภาษณ์พนักงาน ผู้ทำหน้าที่ตรวจประเมินภายในมีความรู้ ในกระบวนการประเมินหรือไม่ อย่างไร	พบว่าทีมผู้ตรวจประเมินภายในมีความรู้ และประสบการณ์ทำงานโรงงาน กระบวนการผลิตในหน่วยผลิตต่างๆของ บริษัทฯ สุ่มสัมภาษณ์ PSM internal auditor กัญญาพัช มานะวรพงศ์ พบว่ามีความรู้ ความเข้าใจตามข้อกำหนด	C
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/46		
10) บนพื้นฐานของการสัมภาษณ์พนักงาน ผู้ทำหน้าที่ตรวจประเมินภายในที่ได้รับ มอบหมาย พวกเขาสามารถเข้าถึงรายงาน และข้อมูลการตรวจสอบการปฏิบัติตาม มาตรฐานการจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต หรือไม่	ผู้เกี่ยวข้องกับการดำเนินระบบ PSM สามารถเข้าถึงแหล่งข้อมูลที่จำเป็นได้ โดยเฉพาะข้อมูลที่เกี่ยวข้อง กับสารเคมีอันตรายร้ายแรง รายงานและ ข้อมูลการจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิตอย่างทันทั่วทั้งที่	C

ผลการตรวจประเมินฯ : การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audit)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
11) ผู้ตรวจประเมินอาจใช้แบบตรวจสอบ รายการที่ได้จัดเตรียม เพื่อสอบถาม ตัวแทนวิศวกร พนักงานฝ่ายผลิต พนักงาน ฝ่ายบำรุงรักษา พนักงานของ ผู้รับเหมา และ บันทึกลงในแบบ ตรวจสอบรายการ ตรวจประเมินการ ปฏิบัติตามข้อกำหนด ของการจัดการ ความปลอดภัย กระบวนการผลิต (Process Safety Management Compliance Audit Checklists) ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/46	ผู้เกี่ยวข้องกับการดำเนินระบบ PSM สามารถเข้าถึงแหล่งข้อมูลที่เป็นได้ โดยเฉพาะข้อมูลที่เกี่ยวข้อง กับสารเคมีอันตรายร้ายแรง รายงานและ ข้อมูลการจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิตอย่างทันทั่วทั้งที่	C

ผลการตรวจประเมิน: C = มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity),

Minor NC = มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity), Major NC = มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity),

OFI = มีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

จากการตรวจประเมินฯ : การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audit) พบว่า

มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity)

1. มีแผนการตรวจติดตามภายใน
2. มีการแต่งตั้งคณะทีมผู้ตรวจประเมินภายใน
3. มีผลการบันทึกรายงาน โดยยาระหว่างจัดส่งรายงานผลการตรวจประเมินภายในปี พ.ศ. 2565 และ 2566
ขึ้นผ่านระบบ epp ออนไลน์ ของ กนอ.ครั้งล่าสุด 5 มีนาคม 2567

มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity)

ไม่มี

มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

ไม่มี

มีโอกาสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

1. ให้พิจารณาดำเนินการตรวจประเมินภายในประจำปี 2567 ภายใน 31 ธันวาคม 2567
โดยให้ยื่นผลการตรวจประเมินภายในภายใน 31 มีนาคม 2528 ในระบบ epp ออนไลน์ ของ กนอ.

ความลับทางการค้า (Trade Secrets)

ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)

1. ความต้องการของข้อกำหนดนี้เพื่อให้ผู้รับการตรวจประเมินเปิดเผยข้อมูลทั้งหมดที่จำเป็นให้กับพนักงานเพื่อการปฏิบัติงานโดยปลอดภัย ตัวอย่างข้อมูลที่ต้องเปิดเผย

- ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information)
- การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis)
- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures)
- การฝึกอบรม (Training)
- การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management : CSM)
- การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Startup Safety Review : PSSR)
- การพร้อมใช้อุปกรณ์ (Mechanical Integrity : MI)
- การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit) และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permits)
- การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change: MOC)
- การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)
- การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation)
- การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audit)
- ความลับทางการค้า (Trade Secrets)

และเพื่อให้พนักงานผู้ได้รับมอบหมายในการพัฒนาระบบการจัดการความปลอดภัย

กระบวนการผลิต สามารถเข้าถึงข้อมูลดังกล่าวซึ่งอาจมีปรากฏอยู่ในเอกสาร

ที่นำมาพัฒนาระบบโดยไม่ปิดบังว่าเป็นความลับทางการค้าที่ไม่อาจเปิดเผยได้

2. มีการอนุญาต ให้ผู้เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานตามมาตรฐาน การจัดการความปลอดภัย

กระบวนการผลิตและการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิต ในนิคมอุตสาหกรรม

และผู้ตรวจประเมินสามารถเข้าถึงข้อมูลกับสารเคมีอันตรายร้ายแรง ในกรณีที่เป็นความลับ

ทางการค้าให้ถือว่าผู้ประกอบการซึ่งถือว่าเป็นเจ้าของความลับทางการค้าได้ให้ความยินยอม

แหล่งข้อมูลที่เป็นได้

ผลการตรวจประเมินฯ : ความลับทางการค้า (Trade Secrets)

ตรวจประเมินฯ โดย : 1. เอกสาร และร่องรอยการบันทึก 2. สถานที่ปฏิบัติงานจริง 3. การสัมภาษณ์

รายการตรวจประเมินฯ	หลักฐาน / รายละเอียด ที่พบจากการตรวจประเมินฯ	ผลการตรวจประเมินฯ C / Mi NC / Maj NC / OFI
1) ตรวจสอบเอกสาร มีการอนุญาต ให้ ผู้เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานตามมาตรฐาน การจัดการความปลอดภัยกระบวนการ ผลิตและการตรวจประเมินความปลอดภัย กระบวนการผลิต ในนิคมอุตสาหกรรม และผู้ตรวจประเมินสามารถเข้าถึง แหล่งข้อมูลที่เป็นได้โดยเฉพาะข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับ สารเคมีอันตรายร้ายแรง รวมถึงยินยอมในการเปิดเผย เอาไป หรือ ใช้ความลับทางการค้าในกรณีที่เป็น ความลับทางการค้า อย่างไร	- ตรวจสอบเอกสาร และสัมภาษณ์ผู้ให้ ข้อมูลยืนยันว่าได้รับข้อมูลที่ต้องการใน การวิเคราะห์อันตรายจาก สารเคมี กระบวนการผลิต อุปกรณ์ เครื่องจักร และ ไม่เคยได้รับการปฏิเสธจากบริษัทฯ หรือ ผู้บริหาร ในกรณีที่เป็นข้อมูลความลับ ของบริษัท - ผู้ให้สัมภาษณ์แสดงการจัดลำดับความลับ ของข้อมูลในระบบ IT การจัดซื้อ และ ข้อมูลด้านงานบุคคล	OFI: ควรจัดทำ ลำดับชั้น ความสำคัญของข้อมูล ชนิด ของข้อมูล และแนวทาง ปฏิบัติ ในการเปิดเผยข้อมูล เป็นลายลักษณ์อักษร เพื่อให้ แน่ใจว่าสามารถนำไปใช้ใน PSM โดยไม่ผิดขัด
ข้อกำหนด กนอ.ข้อ 29/47		

ผลการตรวจประเมิน: C = มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity),

Minor NC = มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity), Major NC = มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity),

OFI = มีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

จากการตรวจประเมินฯ : ความลับทางการค้า (Trade Secrets) พบว่า

มีการปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity)

1. ผู้ให้ข้อมูล และผู้ตรวจประเมิน สามารถเข้าถึง ข้อมูล ที่เกี่ยวข้อง กับความปลอดภัย กระบวนการผลิต

โดยไม่ได้รับการปฏิเสธข้อมูลความลับ

มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity)

ไม่พบ

มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

ไม่พบ

มีโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)

1. ควรจัดทำ ลำดับชั้น ความสำคัญของข้อมูล ชนิดของข้อมูล และแนวทางปฏิบัติ ในการเปิดเผยข้อมูลเป็นลาย

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 72070200125603

10. ผลสรุป ข้อบกพร่อง ข้อเสนอแนะหรือโอกาสสำหรับการปรับปรุง

จากผลการตรวจประเมินของแต่ละข้อกำหนดตามที่ได้ระบุไว้ในข้อ 8 คณะผู้ตรวจประเมินได้สรุป ข้อบกพร่อง ข้อเสนอแนะ หรือโอกาสสำหรับการปรับปรุงของแต่ละข้อกำหนด ตามตารางดังต่อไปนี้

ข้อกำหนด	ข้อบกพร่อง / ข้อเสนอแนะหรือโอกาสสำหรับการปรับปรุง	
1. การมีส่วนร่วมของพนักงาน	1.1 ข้อบกพร่องหลัก	ไม่พบ
	1.2 ข้อบกพร่องย่อย	ไม่พบ
	1.3 โอกาสสำหรับการปรับปรุง	ไม่พบ
2. ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต	2.1 ข้อบกพร่องหลัก	ไม่พบ
	2.2 ข้อบกพร่องย่อย	ไม่พบ
	2.3 โอกาสสำหรับการปรับปรุง	1. ควรจัดข้อมูลให้เป็นระบบ ให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถเข้าถึงได้ง่ายเมื่อมีความจำเป็นต้องใช้ข้อมูล และสามารถนำข้อมูลในการเรียนรู้หรือฝึกอบรม
		2. จัดทำเอกสาร เกี่ยวกับ ค่าจำกัด ค่าสุด และสูงสุด ที่ปลอดภัยของตัวแปรในกระบวนการผลิต เครื่องจักร & อุปกรณ์ เช่น P, T, F, L, Amp.
		3. จัดทำเอกสาร เกี่ยวกับ อันตราย ที่อาจเกิดขึ้น จากการเบี่ยงเบน ของค่า ของตัวแปรในกระบวนการผลิต รวมถึงแนวทางปฏิบัติ ในการแก้ไข เพื่อให้กลับสู่ สภาวะปกติ
		4. ปรับปรุง แผนภาพ ของกระบวนการผลิตอย่างง่าย (BFD, PFD, P&ID) ให้เป็นปัจจุบันและสอดคล้องตามมาตรฐาน
3. การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	3.1 ข้อบกพร่องหลัก	ไม่พบ
	3.2 ข้อบกพร่องย่อย	ไม่พบ
	3.3 โอกาสสำหรับการปรับปรุง	1. ควรนำอุบัติการณ์ที่เคยเกิดขึ้นในอดีตมาพิจารณาในการวิเคราะห์อันตรายในการปฏิบัติงาน เพื่อศึกษาข้อควรระวัง การหลีกเลี่ยงและแก้ไขปัญหาไม่ให้เกิดซ้ำ
		2. ควรมีการพิจารณา ข้อผิดพลาด ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น จากระบบควบคุมความปลอดภัย เช่น Interlock system, ตัวตรวจจับเฟ้ระวัง อุปกรณ์ส่งสัญญาณ และมีการฝึกอบรมพนักงานให้เข้าใจการทำงานของระบบ
		3. ต้องจัดทำระบบการจัดการข้อเสนอแนะที่ได้จากรายงานการวิเคราะห์และประเมินอันตราย โดยระบุถึงแผนการดำเนินงาน ผู้รับผิดชอบ กำหนดวันแล้วเสร็จ รวมถึงการสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบการดำเนินงานด้วย

ข้อกำหนด	ข้อบกพร่อง / ข้อเสนอแนะหรือโอกาสสำหรับการปรับปรุง	
4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	4.1 ข้อบกพร่องหลัก	ไม่พบ
	4.2 ข้อบกพร่องย่อย	ไม่พบ
	4.3 โอกาสสำหรับการปรับปรุง	1. จัดทำขั้นตอน การปฏิบัติการ ให้สอดคล้อง ตามข้อกำหนด โดยแบ่ง การปฏิบัติงาน เป็นขั้นตอนแต่ละส่วน :- Initial Startup, Normal operation, Temporary Operation, Emergency Operation, Emergency Shutdown, Normal Shutdown, Startup after Turnaround
	4.3 โอกาสสำหรับการปรับปรุง (ต่อ)	2. ให้มีการระบุใน OPs & WIs ชัดจำกัดในการปฏิบัติงาน ผลกระทบ ที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบน ค่าออกจากขีดจำกัด ขั้นตอนการแก้ไข หรือ หลีกเลี่ยง การเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัด 3. ควรมีการระบุ ระบบความปลอดภัย ที่ใช้ในการควบคุม เช่น Interlock, Detectors, Alarms ใน OPs & WIs 4. ทำให้ OP & WI ให้เป็นเรื่องง่าย ควรมีคำสั่งงานที่สั้น ชัดเจน โดยทำเป็นตอน มีรูปภาพ แผนภูมิ และตารางประกอบเพื่อให้ ง่ายต่อการทำความเข้าใจ
5. การฝึกอบรม	5.1 ข้อบกพร่องหลัก	ไม่พบ
	5.2 ข้อบกพร่องย่อย	ไม่พบ
	5.3 โอกาสสำหรับการปรับปรุง	1. แนะนำให้มีการจัดทำแผนการฝึกอบรมสำหรับผู้ปฏิบัติงาน ใหม่ทั้งพนักงานปฏิบัติการผลิตและเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง ซึ่ง ครอบคลุมการเรียนรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย การปฏิบัติใน สถานการณ์ปกติ ผิดปกติ และฉุกเฉิน 2. จัดทำระบบการประเมินผลเพื่อประเมินความรู้และทักษะ ของพนักงาน โดยเน้นความสามารถในการรับมือกับทุก
6. การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา	6.1 ข้อบกพร่องหลัก	ไม่พบ
	6.2 ข้อบกพร่องย่อย	ไม่พบ
	6.3 โอกาสสำหรับการปรับปรุง	ไม่พบ
7. การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง	7.1 ข้อบกพร่องหลัก	ไม่พบ
	7.2 ข้อบกพร่องย่อย	ไม่พบ
	7.3 โอกาสสำหรับการปรับปรุง	ไม่พบ
8. ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์	8.1 ข้อบกพร่องหลัก	ไม่พบ
	8.2 ข้อบกพร่องย่อย	ไม่พบ
	8.3 โอกาสสำหรับการปรับปรุง	1. ยังไม่มีการแบ่งความสำคัญของเครื่องจักร (เช่น Class A,B, C) ควรมีการแบ่งระดับความสำคัญของเครื่องจักร เพื่อให้ง่าย ในการดูแลรักษา 2. มีอุปกรณ์หรือเครื่องจักรบางส่วนไม่ได้ถูกรวมไว้ใน ระบบการบำรุงรักษา (PM Plan) >>> Loading Port ควรเพิ่มเข้าไปในระบบ PM

ข้อกำหนด	ข้อบกพร่อง / ข้อเสนอแนะหรือโอกาสสำหรับการปรับปรุง	
8. ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (ต่อ)	8.3 โอกาสสำหรับการปรับปรุง (ต่อ)	3. แผนการบำรุงรักษาประจำปีควรระบุวันให้ชัดเจนเพื่อให้การทำ PM เป็นไปตามรอบการทำ
		4. ปรับปรุงแบบฟอร์มในการตรวจเช็คเครื่องจักรเพื่อให้เข้าใจง่าย (จุดไหนที่ต้องระบุเป็นตัวเลข ก็ต้องบันทึกเป็นตัวเลข)
9. การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ	9.1 ข้อบกพร่องหลัก	ไม่พบ
	9.2 ข้อบกพร่องย่อย	ไม่พบ
	9.3 โอกาสสำหรับการปรับปรุง	ไม่พบ
10. การจัดการการเปลี่ยนแปลง	10.1 ข้อบกพร่องหลัก	ไม่พบ
	10.2 ข้อบกพร่องย่อย	ไม่พบ
	10.3 โอกาสสำหรับการ	ไม่พบ
11. การสอบสวนอุบัติเหตุ	11.1 ข้อบกพร่องหลัก	ไม่พบ
	11.2 ข้อบกพร่องย่อย	ไม่พบ
	11.3 โอกาสสำหรับการ	ไม่พบ
	12.2 ข้อบกพร่องย่อย	ไม่พบ
	12.3 โอกาสสำหรับการ	ไม่พบ
13. การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด	13.1 ข้อบกพร่องหลัก	ไม่พบ
	13.2 ข้อบกพร่องย่อย	ไม่พบ
	13.3 โอกาสสำหรับการปรับปรุง (ต่อ)	1. ให้ดำเนินการกำหนดแผนการตรวจประเมินภายใน ประจำปี 2567 ภายในเดือน ธันวาคม 2567 และรายงานผลการตรวจประเมินในระบบ epp online ภายในเดือนเมษายน 2568
14.ความลับทางการค้า	14.1 ข้อบกพร่องหลัก	ไม่พบ
	14.2 ข้อบกพร่องย่อย	ไม่พบ
	14.3 โอกาสสำหรับการปรับปรุง	ไม่พบ

11. อุปสรรคที่พบจากการตรวจประเมินภายนอก

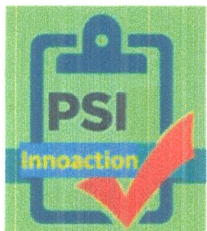
ในการตรวจประเมินภายนอกในครั้งนี้ คณะผู้ตรวจประเมินภายนอก ไม่พบอุปสรรคในการตรวจประเมิน บริษัทฯ ได้เตรียมความพร้อมและอำนวยความสะดวกในการตรวจประเมินอย่างเต็มที่ มีการเตรียมทีมงาน เพื่อการเตรียมเอกสารการให้ข้อมูล และพาผู้ตรวจประเมินเยี่ยมชมโรงงาน เครื่องจักร อุปกรณ์อย่างใกล้ชิด ทำให้การประเมินสามารถดำเนินการตามแผนที่วางไว้

12. ข้อคิดเห็นที่แตกต่างระหว่างคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกกับผู้ประกอบอุตสาหกรรม

ในการตรวจประเมินภายนอกในครั้งนี้ทั้งผู้ตรวจประเมินและผู้ถูกตรวจประเมินของผู้ประกอบ อุตสาหกรรมมีความเข้าใจในข้อบังคับ และข้อกำหนดตรงกันทุกประการ และความเข้าใจเกณฑ์การพิจารณาในการตรวจพบตรงกันในทุกประเด็น และตัวแทนผู้ประกอบอุตสาหกรรมยอมรับในข้อเสนอแนะอย่างเต็มที่ และพร้อมที่จะแก้ไขให้ถูกต้อง สมบูรณ์ยิ่งขึ้นต่อไป

บริษัท เอ็น เอฟ ซี จำกัด (มหาชน) มีการดำเนินกิจกรรมต่างๆ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยใน กระบวนการผลิต ความปลอดภัยการปฏิบัติงานของพนักงาน และรักษาสีสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นและตั้งใจ ในการนำระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) มาใช้ในการดำเนินการผลิต เพื่อช่วยป้องกันอุบัติเหตุร้ายแรง หรือลดระดับความรุนแรง และลดความสูญเสียที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิต สุขภาพ ทรัพย์สินของบุคลากร บริษัทฯ และสิ่งแวดล้อมภายในนิคมอุตสาหกรรม ตลอดจนชุมชนใกล้เคียง

คณะผู้ตรวจประเมินฯ จึงมีความเชื่อมั่นว่าบริษัทฯ จะพิจารณาข้อเสนอแนะและ โอกาสในการปรับปรุง ตามที่ได้ระบุไว้ เพื่อพัฒนาระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety management) เป็นไปอย่างต่อเนื่อง และยั่งยืนอีกต่อไป



บริษัท โพรเซส เซฟตี้ อินโนแอคชั่น จำกัด

Process Safety Innoaction Co. Ltd.



ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)



ได้ผ่านการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
ตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
(ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 , (ฉบับที่ 6) พ.ศ. 2563

ให้ไว้ ณ.วันที่ 16 ตุลาคม 2567

Savinya P.

(นางสาวสรินญา ผาสุข)

กรรมการผู้จัดการ

เลขที่วุฒิบัตร

External 2567-007