

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 30/1/68
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : อาคาร A

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิก	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล็อกขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิกต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

/ปกติ Break Down (BD) = ชำรุด

✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั๊มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 30/1/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีที่ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร A

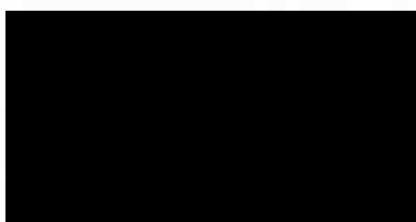
ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำดื่ม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ แห้งรองและการตั้งของเกียร์	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานของสายพานลำเลียงอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานของชุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่ออื่น	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า				
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส				
11	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้				
12	ตรวจสอบสภาพของรีเลย์ต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาหัวและเช็ควาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดเตาเผา	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแรงดันเบส	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีลต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	-	✓		
21	ตรวจสอบอุปกรณ์มอเตอร์และเบรก	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....



ลงชื่อ (หน้าข้าง)
(.....)
...../...../.....

ลงชื่อ (หลัง)
(.....)
...../...../.....

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi

Date (วันที่) : 30/1/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร A

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลั่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และถังรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบถังแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30	PSI ✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานของสายและท่อการจ่ายน้ำอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกวาล์วและเช็ควาล์ว	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่อ	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 ทำงาน (บันทึกค่าถังทำงาน)	20	PSI ✓		
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 ทำงาน (บันทึกค่าถังทำงาน)	20	PSI ✓		
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าถังหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าถังหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	PSI ✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	398	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	✓		NO.1 397, 398, 397, NO.2 398, 399 397
21	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้	4.2 A	✓		NO.1 3.0, 3.1, 3.0 NO.2 3.1, 3.1, 3.0

Remark (หมายเหตุ)

ลงชื่อ (หน.ช่าง)
()

ลงชื่อ (หน.ก.)
()

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 30/1/68
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

Break Down (BD) = ช่าง

✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (บิ๊มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minbun

Date (วันที่) : 30/1/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : ตาดาช B

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเติม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ แห้งรองและการสั่นของเครื่อง	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานของสายพานลำเลียงโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานของชุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่อเชื่อม	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	-	✓		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	-	✓		
11	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	-	✓		
12	ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาหัวและเช็ควาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอนเดนเซอร์	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์เพลลา	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีลต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	-	✓		
21	ตรวจสอบอุณหภูมิมอเตอร์และปั๊ม	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ (หน.ช่าง)

ลงชื่อ (ผจก.)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 30/1/64

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และถังรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบถังแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30	PSI ✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกวาล์วและเช็ควาล์ว	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่อ	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 ทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์)	20	PSI ✓		
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 ทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์)	20	PSI ✓		
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์)	30	PSI ✓		
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์)	36	PSI ✓		
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	PSI ✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	396	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	✓		No.1 397, 396, 397, No.2 398, 397
21	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้	4.2 A	✓		No.1 30, 3.1, 30 No.2 3.1, 3.1, 30

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

ลงชื่อ (หน.ช่าง)

()

ลงชื่อ (หน.ก.)

()

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmos flow Minburi Date (วันที่) : 30/11/28
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : อาคาร ๕

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคาณิก	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล็อกขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคาณิกต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

ปกติ

Break Down (BD) = ชั่วคราว

✓

= Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั๊มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Amor Flow Minburi

Date (วันที่) : 20/7/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : _____ ยี่ห้อ : _____ Model : _____ Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร ๕

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลไกและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเต็ม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ เฟืองและเกียร์	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่ออื่น	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	-	✓		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	-	✓		
11	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้	-	✓		
12	ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คผิวสัมผัสอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาต์และเชิควาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอนเนคต์	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์เพลต	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีลต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	-	✓		
21	ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

.....

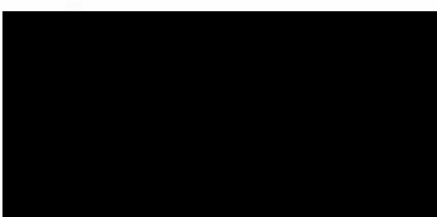
.....

.....

.....

ลงชื่อ (หน.ช่าง)

ลงชื่อ (ผจก.)



รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 30/7/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห่อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร C

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลั่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และถังรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบถังแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30	PSI ✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังบีบ 1 ทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์ทำงาน)	20	PSI ✓		
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังบีบ 2 ทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์ทำงาน)	20	PSI ✓		
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังบีบ 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์หยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังบีบ 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์หยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	PSI ✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	396	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	✓		No.1 397, 396, 397, No.2 396, 397, 397
21	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้	4.2A	✓		No.1 30, 3.1, 30 No.2 3.1, 3.1, 30

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ (หน.ช่าง)

()

ลงชื่อ (หน.ก.)

()

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 25/2/68
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : อาคาร A

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	/
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคาณิก	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจสอบขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคาณิกต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

Break Down (BD) = ข่าวด

✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั๊มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Pbn Minburi Date (วันที่) : 25/2/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห้อย : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร A

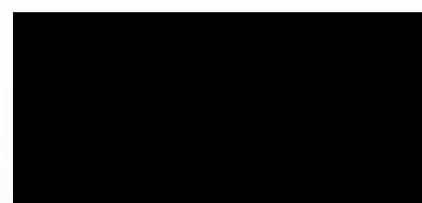
ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเต็ม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ เฟืองรองและการสั่นของเครื่อง	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่อเชื่อม	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า		✓		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส		✓		
11	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้		✓		
12	ตรวจสอบสภาพของรีเลย์ต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาหัวและเช็ควาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอนเน็คเตอร์	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์เพลลา	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพข้อต่อต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกาวหุ้มสายอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	-	✓		
21	ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์และเบ้า	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....



ลงชื่อ (หน.ช่าง)

(.....)

ลงชื่อ (ผู้ตรวจ)

(.....)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/2/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห่อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : 07015 A

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลั่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และเฟืองรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบถังแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30	PSI ✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานของชุดการทำงานของอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานของชุดควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกจวัดและเกจวัด	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่อ	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 ทำงาน (บันทึกค่าถังทำงาน)	20	PSI ✓		
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 ทำงาน (บันทึกค่าถังทำงาน)	20	PSI ✓		
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าถังหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าถังหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	PSI ✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	398	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	✓		No 1, 397, 398, 397 No 2 398, 399 397
21	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	4.2 A	✓		No 1 3.0, 3.1, 3.0 No 2 3.1, 3.1, 3.0

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

ลงชื่อ (หน.ช่าง)

()

ลงชื่อ (ผจก.)

()

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/2/68
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : มีหื้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 115, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตสลักขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

Break Down (BD) = ชำรุด

✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั้มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 25/2/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

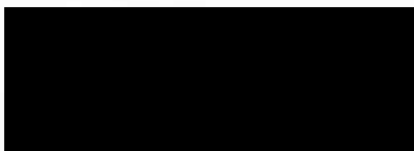
ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วกันกลับน้ำเติม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ แห่งรองและการสั่นของเครื่อง	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า		✓		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส		✓		
11	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้		✓		
12	ตรวจสอบสภาพของซีดต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดเตาเผา	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งนิวเคลียส	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีดต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกาวตัวของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	-	✓		
21	ตรวจสอบอุณหภูมิมอเตอร์และเบม	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....



ลงชื่อ (พน.ช่าง)

ลงชื่อ (ผจก.)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmor flow Minburi Date (วันที่) : 25/2/69

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : _____ ชื่อ : _____ Model : _____ Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลั่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และถังรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบถังแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30	PSI ✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกวาล์วและเช็ควาล์ว	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 ทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์ทำงาน)	20	PSI ✓		
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 ทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์ทำงาน)	20	PSI ✓		
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์หยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์หยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	PSI ✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	398	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	✓		No.1 397, 398, 397 No.2 398, 399, 397
21	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้	4.2 A	✓		No.1 3.0, 3.1, 3.0 No.2 2.1, 3.1, 3.0

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ (หน.ช่าง)
()

ลงชื่อ (หน.ก.)
()

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 25/2/68
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร ๕

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคาณิก	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคาณิกต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

Break Down (BD) = ชำรุด

✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั๊มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Amo2 Flow Minburi Date (วันที่) : 25/2/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีที่ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร ๕

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลไกและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเต็ม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ เฟืองรองและการสั่นของเครื่อง	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า		✓		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส		✓		
11	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้		✓		
12	ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คพินและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาตัวและเชิควาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดสเตอรเนอร์	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวนูนเพลลา	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีลต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	-	✓		
21	ตรวจสอบอุณหภูมิมอเตอร์และปั๊ม	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....



ลงชื่อ (หน.ช่าง)
(.....)
...../...../.....

ลงชื่อ (หน.ก.)
(.....)
...../...../.....

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow minburi Date (วันที่) : 25/2/66

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีที่ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร C

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลั่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และถังรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบถังแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30	PSI ✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานของชุดการทำงานอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานของชุดควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิทช์แรงดันถังปั๊ม 1 ทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์ทำงาน)	20	PSI ✓		
14	ตรวจสอบสวิทช์แรงดันถังปั๊ม 2 ทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์ทำงาน)	20	PSI ✓		
15	ตรวจสอบสวิทช์แรงดันถังปั๊ม 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์หยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
16	ตรวจสอบสวิทช์แรงดันถังปั๊ม 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์หยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	PSI ✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	398	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	✓		No.1 397, 398, 397 No.2 398, 397, 397
21	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	4.2 A	✓		No.1 3.0, 3.1, 3.0 No.2 3.1, 3.1, 3.0

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....



ลงชื่อ (หน.ช่าง)
()

ลงชื่อ (ผจก.)
()

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/3/68
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห่อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร A

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
Approved By (อนุมัติโดย) :	Approved By (อนุมัติโดย) :
Signature (ลายเซ็น) :	Signature (ลายเซ็น) :
Date (วันที่) :	Date (วันที่) :

Normal (N) = ปกติ Abnormal (A) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั้มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/3/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีที่ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร A

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเต็ม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ แฟรงรองและการสั่นของเครื่อง	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบนิวตริคต่อท่ออื่น	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า				
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส				
11	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้				
12	ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คผิวสัมผัสอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาฬและเชือกวาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอนกรีต	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์เพลลา	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีลต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	-	✓		
21	ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์และเบ้า	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

ลงชื่อ (พน.ช่าง)

(.....)

ลงชื่อ (หมวก)

(.....)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmor Flow Minbori Date (วันที่) : 25/3/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : _____ ปีที่ : _____ Model : _____ Location (สถานที่ตั้ง) : 07บร.5A

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และถังรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบถังแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30	PSI ✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 ทำงาน (บันทึกค่าสั่งทำงาน)	20	PSI ✓		
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 ทำงาน (บันทึกค่าสั่งทำงาน)	20	PSI ✓		
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสั่งหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสั่งหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	psi ✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	348	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	✓		NO.1 347, 348, 347 NO.2 348, 349, 347
21	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้	4.2 A	✓		NO.1 3.0, 3.1, 3.0 NO.2 3.1, 3.1, 3.0

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ (หน.ช่าง)

()

ลงชื่อ (ผจก.)

()

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 25/3/68
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่าง ๆ ของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจสอบขันน็อตล็อกขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

ปกติ

Break Down (BD) = ชั่วคราว

✓

= Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั้มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 25/3/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห่อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเต็ม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ แบริ่งและการทำงานของเครื่อง	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและจุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า		✓		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้า 3 เฟส		✓		
11	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้		✓		
12	ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คผิวและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเบรคหัดและเช็ควาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอนกรีต	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งนาฬิกาน้ำ	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีลต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราฟของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	-	✓		
21	ตรวจสอบอุณหภูมิมอเตอร์และเบรค	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

ลงชื่อ (หน.ช่าง)

(.....)

ลงชื่อ (ผจก.)

(.....)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/3/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และถังรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบกังหันดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	20	PSI ✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานของชุดการวางอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานของชุดควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเซ็นเซอร์	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่อ	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังรับ 1 ทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์)	26	PSI ✓		
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังรับ 2 ทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์)	20	PSI ✓		
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังรับ 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์)	30	PSI ✓		
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังรับ 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์)	30	PSI ✓		
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	PSI ✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	398	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	✓		No 1 393, 398, 397, No 2 398, 397, 397
21	ค่าไคเวอร์ไหลที่ปรับไว้	4.24	✓		No. 1 30, 31, 30 No. 2 3.1, 3.1, 3.0

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ (หน.ช่าง)

()

ลงชื่อ (หน.ก.)

()

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 25/3/64
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : อาคาร ๕

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	135, 173, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล็อกขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

Break Down (BD) = ชำรุด

✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั๊มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/3/64

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีที่ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร ๕

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของก๊าสและเบียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเต็ม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ เน้ทวองและการสั่นของเครื่อง	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานของสายเคเบิลโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานของชุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	-	✓		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	-	✓		
11	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	-	✓		
12	ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาหัวและเชืควาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดเตาเรนเนอร์	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์เพลลา	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีลต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	-	✓		
21	ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์และบีบ	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ (หน.ช่าง)

(.....)

ลงชื่อ (หน.ก.)

(.....)



รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmor Flow Minburi Date (วันที่) : 25/3/48

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห้อย : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร ๕

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลั่นและถัง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และเฟือง	-	✓		
6	ตรวจสอบถึงแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30 PSI	✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกวาล์วและเช็ควาล์ว	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 ทำงาน (บันทึกค่าถังทำงาน)	20 PSI	✓		
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 ทำงาน (บันทึกค่าถังทำงาน)	20 PSI	✓		
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าถังหยุดทำงาน)	30 PSI	✓		
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าถังหยุดทำงาน)	30 PSI	✓		
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30 psi	✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	398	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.7	✓		No.1 3.7, 3.8, 3.7 No.2 3.8, 3.7, 3.7
21	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้	4.2 A	✓		No.1 3.0, 3.1, 3.0 No.2 3.7, 3.1, 3.0

Remark (หมายเหตุ)

ลงชื่อ (หน้าข้าง)
()

ลงชื่อ (หน้าข้าง)
()

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Amor flow Minburi Date (วันที่) : 25/4/68
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : อาคาร A

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	376, 378, 376
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคาณิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล็อกขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคาณิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

Break Down (BD) = ขำรุค

✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั๊มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 25/4/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร A

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลั่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเต็ม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ แห้งรองและการสั่นของเครื่อง	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานของและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า		✓		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส		✓		
11	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้		✓		
12	ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาหัวและเช็ควาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดสเตรนเนอร์	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์เพลลา	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีลต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเบร็ค	-	✓		
21	ตรวจสอบลูกบินมอเตอร์และปั๊ม	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ (หน.ช่าง)

(.....)

ลงชื่อ (ผจก.)

(.....)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/4/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห่อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร A

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และเฟืองรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบถึงแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30	PSI	✓	
7	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกวาล์วและเช็ควาล์ว	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังบีบ 1 ทำงาน (บันทึกค่าสั่งทำงาน)	20	PSI	✓	
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังบีบ 2 ทำงาน (บันทึกค่าสั่งทำงาน)	20	PSI	✓	
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังบีบ 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสั่งหยุดทำงาน)	30	PSI	✓	
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังบีบ 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสั่งหยุดทำงาน)	30	PSI	✓	
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	psi	✓	
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	398		✓	
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1		✓	
21	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	4.2A		✓	

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....

ระบบ) ลงชื่อ (พน.ช่าง) ลงชื่อ (ผจก.)

(.....) (.....)

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 30/4/64
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล็อกขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดขันยึดคาน้ำดับบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

Break Down (BD) = ชำรุด

✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั๊มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 30/4/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีที่ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเต็ม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ทั้งรอกและการสั่นของเครื่อง	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานของระบบการถ่ายโอนโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า		✓		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส		✓		
11	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้		✓		
12	ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาหัวและเชิควาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอนเนกเตอร์	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์เพลลา	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีลต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	-	✓		
21	ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ (หน้าข้าง)

ลงชื่อ (หน้าท.)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi

Date (วันที่) : 30/4/66

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) :

ปีที่ :

Model :

Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และถังรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบถังแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	20	PSI ✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกจวัดและเช็ควาล์ว	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่อ	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 ทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์)	20	PSI ✓		
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 ทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์)	20	PSI ✓		
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์)	30	PSI ✓		
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสัปดาห์)	30	PSI ✓		
17	ตรวจสอบผิวสัมผัสอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	PSI ✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	398	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	✓		No.1 3.97, 3.98, 3.97 No.2 3.98, 3.99 3.97
21	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้	4.2 A	✓		No.1 3.0, 3.1, 3.0 No.2 3.1, 3.1, 3.0

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ (หน.ช่าง)
()

ลงชื่อ (ผู้ก.)
()

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 30/4/68
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : อาคาร C

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคาณิก	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจสอบขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคาณิกต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

Break Down (BD) = ขำรุด

✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั๊มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 30/4/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห่อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร ๔

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลืนและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเต็ม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ทั้งแรงและการสั่นของเครื่อง	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	-	✓		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	-	✓		
11	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	-	✓		
12	ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คพิดและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาหัวและเช็ควาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอนเดนเซอร์	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์เพลา	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีลต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	-	✓		
21	ตรวจสอบอุณหภูมิมอเตอร์และปั๊ม	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

ลงชื่อ (คนช่าง)

()

ลงชื่อ (ผจก.)

()



รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmos Flow Minburi Date (วันที่) : 30/4/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร ๔

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลั่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่งรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบถังแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30	PSI ✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานของชุดการทำงานอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานของชุดควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเซ็นเซอร์	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่อ	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถัง 1 ทำงาน (บันทึกค่าถังทำงาน)	20	PSI ✓		
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถัง 2 ทำงาน (บันทึกค่าถังทำงาน)	20	PSI ✓		
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถัง 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าถังหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถัง 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าถังหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	PSI ✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	398	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	✓		No.1 397, 398, 397, No.2 398, 397, 397
21	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้	4.2 A	✓		No.1 30, 3.1, 30 No.2 3.1, 30

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....



ลงชื่อ (หน.ช่าง)

()

ลงชื่อ (หน.ก.)

()

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow MinburiDate (วันที่) : 30/5/68Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อพ. A

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน๊อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

Break Down (BD) = ขำรุค

✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั้มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 30/5/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : _____ ปีที่ : _____ Model : _____ Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร A

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	/		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลั่นและเสียง	-	/		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำดื่ม	-	/		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ เฟืองและการทำงานของเครื่อง	-	/		
5	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	-	/		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	/		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	/		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่ออ่อน	-	/		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า		/		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส		/		
11	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้		/		
12	ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	-	/		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	/		
14	ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	/		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาตัวและเช็ควาล์ว	-	/		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดเตาเผา	-	/		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งนิวเคลียส	-	/		
18	ตรวจสอบสภาพรีดต่างๆ	-	/		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์	-	/		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	-	/		
21	ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์และบัน	-	/		
			/		
			/		
			/		

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

ลงชื่อ (หน.ช่าง)

(.....)

ลงชื่อ (ผจก.)

(.....)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Date (วันที่) : 30/5/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีที่ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร A

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	/		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	/		
3	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	/		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	/		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และเฟือง	-	/		
6	ตรวจสอบถังแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30	PSI	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานอัตโนมัติ	-	/		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	/		
9	ตรวจสอบการทำงานของกาวาล์วและเช็ควาล์ว	-	/		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่อ	-	/		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	/		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	/		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 ทำงาน (บันทึกค่าถังทำงาน)	20	PSI	/	
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 ทำงาน (บันทึกค่าถังทำงาน)	20	PSI	/	
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าถังหยุดทำงาน)	30	PSI	/	
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าถังหยุดทำงาน)	30	PSI	/	
17	ตรวจสอบผิวสัมผัสอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	/		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	PSI	/	
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	399		/	
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	/		No.1 397, 398, 399, No.2 394, 395, 397
21	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้	4.2 A	/		No.1 3.0, 3.1, 3.0, No.2 3.1, 3.1

Remark (หมายเหตุ)

ลงชื่อ (หน.ช่าง)

ลงชื่อ (ผจก.)

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 30/5/66
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	316, 318, 316
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล็อกขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

Normal (N) = ปกติ

Abnormal (AB) = ผิดปกติ

Break Down (BD) = ชำรุด

✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั้มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minbun Date (วันที่) : 30/5/66

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห้อย : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

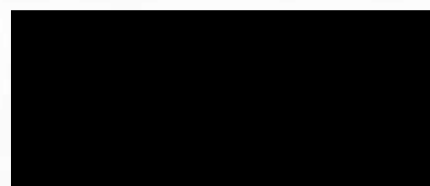
ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลั่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเต็ม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ เฟืองรองและการตันของเครื่อง	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า		✓		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส		✓		
11	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้		✓		
12	ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาหัวและเช็ควาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดสเตอรเนอร์	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์เพลลา	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีลต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	-	✓		
21	ตรวจสอบถูกเป็นมอเตอร์และบีบ	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....



ลงชื่อ (หน.ช่าง)

ลงชื่อ (ผจก.)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 30/5/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห่อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และถังรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบถังแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30	PSI ✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานของชุดการทำงานอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานของชุดควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 ทำงาน (บันทึกค่าถังทำงาน)	20	PSI ✓		
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 ทำงาน (บันทึกค่าถังทำงาน)	20	PSI ✓		
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าถังหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าถังหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	PSi ✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	396	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	✓		No.1 397, 398, 397, No.2 398, 399, 397
21	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	4.2 A	✓		No.1 30, 3.1, 30 No.2 3.1, 30

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....



ระบบ)

ลงชื่อ

(หน.ช่าง)

ลงชื่อ

(หน.ก.)

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow minburi Date (วันที่) : 25/5/68
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร C

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

Normal (N) = ปกติ

Abnormal (AB) = ผิดปกติ

Break Down (BD) = ช่างดู

✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั๊มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi

Date (วันที่) : 25/6/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) :

ยี่ห้อ :

Model :

Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร ๕

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเติม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ทั้งแรงและการสั่นของเครื่อง	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบน๊อตที่ต่อท่อ	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า		✓		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส		✓		
11	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้		✓		
12	ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คพีดและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาหัวและเชิควาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดสเตรนเนอร์	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งน๊อตศูนย์เฟลา	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีลต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	-	✓		
21	ตรวจสอบตู้กินมอเตอร์และบีบ	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....



ลงชื่อ (พน.ช่าง)

(.....)

.....

ลงชื่อ (ผจก.)

(.....)

.....

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Armoz flow Minburi Date (วันที่) : 25/3/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : _____ ปีหื้อ : _____ Model : _____ Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร ๔

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และถังรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบถังแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30	PSI ✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังรับ 1 ทำงาน (บันทึกค่าตั้งทำงาน)	20	PSI ✓		
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังรับ 2 ทำงาน (บันทึกค่าตั้งทำงาน)	20	PSI ✓		
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังรับ 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าตั้งหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังรับ 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าตั้งหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	PSI ✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	398	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	✓		No.1 397, 398, 397, No.2 398, 397
21	ทำโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	4.2 A	✓		No.1 3.1, 3.0, 3.1 No. 2.1, 3.1, 3.0

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....



ลงชื่อ (หน.ช่าง)

()

ลงชื่อ (ผจก.)

()

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/6/68
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : อาคาร A

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคาณิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคาณิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดขันยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

Break Down (BD) = ขำรุค

✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั๊มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/6/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร A

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเต็ม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ แท่งรองและการสั่นของเครื่อง	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า		✓		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส		✓		
11	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้		✓		
12	ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาหัวและเช็ควาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดเตาเผา	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งน้ำหนักสมดุล	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีลต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	-	✓		
21	ตรวจสอบอุปกรณ์มอเตอร์และปั๊ม	-	✓		

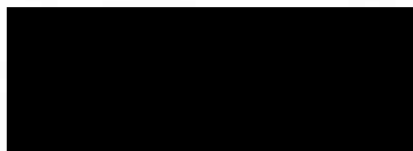
Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....



ลงชื่อ (หน.ช่าง)

(.....)

...../...../.....

ลงชื่อ (ผจก.)

(.....)

...../...../.....

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/6/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร A

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และถังรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบถึงแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30	PSI ✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิทช์แรงดันสั่งปั๊ม 1 ทำงาน (บันทึกค่าสั่งทำงาน)	20	PSI ✓		
14	ตรวจสอบสวิทช์แรงดันสั่งปั๊ม 2 ทำงาน (บันทึกค่าสั่งทำงาน)	20	PSI ✓		
15	ตรวจสอบสวิทช์แรงดันสั่งปั๊ม 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสั่งหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
16	ตรวจสอบสวิทช์แรงดันสั่งปั๊ม 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าสั่งหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	PSI ✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	398	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	✓		No.1 3A3, 3A8, 3A7, NO.2 3A4, 3A9, 3A7
21	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	4.2 A	✓		NO.1 3.0, 3.1, 3.0 NO.2 3.1, 3.1, 3.0

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....



ลงชื่อ (หน.ช่าง)

()

ลงชื่อ (ผจก.)

()

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/6/68
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห่อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

Break Down (BD) = ขำๆ

✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั้มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmos flow Minburi Date (วันที่) : 25/6/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห่อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลั่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเค็ม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ท่อร่วมและการดันของเครื่อง	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่ออ่อน	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	-	✓		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	-	✓		
11	ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	-	✓		
12	ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาหัวและเช็ควาล์ว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดเตาเผา	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแก๊สตามค่า	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีลต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	-	✓		
21	ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์และปั้ม	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

ลงชื่อ (หน.ช่าง)
(.....)

ลงชื่อ (ผก.)
(.....)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/6/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร B

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลืนและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และถังรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบถังแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30	PSI ✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่อ	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 ทำงาน (บันทึกค่าถังทำงาน)	20	PSI ✓		
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 ทำงาน (บันทึกค่าถังทำงาน)	20	PSI ✓		
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าถังหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันถังปั๊ม 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าถังหยุดทำงาน)	30	PSI ✓		
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30	PSI ✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	398	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	✓		NO.1 3A7, 3A8, 3A7, NO.2 3A8, 3A7
21	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้	4.2A	✓		NO.1 3.0, 3.1, 3.0 NO.2 3.1, 3.13

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ (หน้า)

()

ลงชื่อ (หน้า)

()

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 20/6/64
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร C

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคาณิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล็อกขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคาณิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)

MANAGER (ผู้จัดการ)

Approved By (อนุมัติโดย) :

Approved By (อนุมัติโดย) :

Signature (ลายเซ็น) :

Signature (ลายเซ็น) :

Date (วันที่) :

Date (วันที่) :

กติ Break Down (BD) = ขำรุค

✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Transfer Pump (ปั้มน้ำดี)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow minburi Date (วันที่) : 30/6/68

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห้อย : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร ๘

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำเติม	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ เฟืองรองและการสั่นของเครื่อง	-	✓		
5	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	-	✓		
6	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
7	ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ-ระดับน้ำสูง	-	✓		
8	ตรวจสอบข้อต่อท่อเชื่อม	-	✓		
9	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า		✓		
10	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส		✓		
11	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ปรับไว้		✓		
12	ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	-	✓		
13	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
14	ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
15	ตรวจสอบการทำงานของเกาหัวและเรือดาวหัว	-	✓		
16	ตรวจสอบและทำความสะอาดสเตรนเนอร์	-	✓		
17	ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งนิวทูนย์เพลด	-	✓		
18	ตรวจสอบสภาพซีลต่างๆ	-	✓		
19	ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์	-	✓		
20	ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	-	✓		
21	ตรวจสอบอุณหภูมิมอเตอร์และปั้ม	-	✓		

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....



ลงชื่อ (หน.ช่าง)
(.....)
.....

ลงชื่อ (ผจก.)
(.....)
.....

รายงานตรวจเช็คประจำเดือนระบบวิศวกรรม Booster Pump (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 20/6/66

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : อาคาร C

ลำดับ	รายการการตรวจเช็ค	บันทึก	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาดทั่วไป	-	✓		
2	ตรวจเช็คความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	-	✓		
3	ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่างๆ	-	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	-	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และเฟืองรอง	-	✓		
6	ตรวจสอบแรงดัน วัดค่าแรงดันและบันทึก	30 PSI	✓		
7	ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานอัตโนมัติ	-	✓		
8	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	-	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	-	✓		
10	ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่อ	-	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของท่อ	-	✓		
12	ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	-	✓		
13	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันตั้งปั๊ม 1 ทำงาน (บันทึกค่าตั้งทำงาน)	26 PSI	✓		
14	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันตั้งปั๊ม 2 ทำงาน (บันทึกค่าตั้งทำงาน)	20 PSI	✓		
15	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันตั้งปั๊ม 1 หยุดทำงาน (บันทึกค่าตั้งหยุดทำงาน)	30 PSI	✓		
16	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันตั้งปั๊ม 2 หยุดทำงาน (บันทึกค่าตั้งหยุดทำงาน)	30 PSI	✓		
17	ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	-	✓		
18	ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย (บันทึกค่า)	30 PSI	✓		
19	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า (บันทึกค่า)	398	✓		
20	บันทึกกระแสไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส	3.1	✓		No.1 3A7, 3A8, 3A9, No.2 3A8, 3A9
21	ค่าโอเวอร์โวลต์ที่ป้อนไว้	4.2 A	✓		No.1 3.0, 3.1, 3.0 No.2 3.1, 3.0

Remark (หมายเหตุ)

.....

.....

.....

.....



ลงชื่อ (หน.ช่าง)
()

ลงชื่อ (ผจก.)
()