เอกสารแนบ

เอกสารแนบ 1

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาและนำเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอาคาร การจัดสรรที่ดิน และบริการชุมชนตามลำดับการพิจารณา และในการประชุมครั้งที่ 24/2556 เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2556 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ของบริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด โดยให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ เมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และ 3 รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นใดที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมด ตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิง และส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

[redacted]

เจ้าพนักงานธุรการอาวุโส

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0 2265 6624
โทรสาร 0 2265 6616

ที่ ทส 1009.5/ 7799

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7
ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400

2 กรกฎาคม 2556

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.5/1224 ลงวันที่ 25 มกราคม 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด ที่ TE 56044 ลงวันที่ 11 มีนาคม 2556
2. สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ของบริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการด้านอาคาร การจัดสรรที่ดิน และบริการชุมชน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอาคาร การจัดสรรที่ดิน และบริการชุมชน ในการประชุมครั้งที่ 2/2556 เมื่อวันที่ 10 มกราคม 2556 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ของบริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด โดยให้โครงการแก้ไขเพิ่มเติมรายละเอียดข้อมูลในรายงานให้ครบถ้วนสมบูรณ์ และต่อมาบริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด ผู้รับมอบอำนาจจากบริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด ได้เสนอรายงานฯ ฉบับเพิ่มเติม โครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ตั้งอยู่ที่ ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร เป็นโครงการประเภทโรงแรม ขนาดพื้นที่โครงการ 7-3-10.5 ไร่ ประกอบด้วย อาคารขนาดความสูง 25 ชั้น จำนวน 1 อาคาร เพื่อใช้เป็นโรงแรมจำนวน 249 ห้องพัก พร้อมด้วยพื้นที่พาณิชยกรรมขนาด 5,995 ตารางเมตร และพื้นที่สำนักงานขนาด 4,044 ตารางเมตร พื้นที่อาคารรวม 72,154 ตารางเมตร ให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงาน...

MR-06

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ของ บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

โครงการจะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ของบริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด ตั้งอยู่ที่ ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร ลักษณะเป็นโครงการประเภทโรงแรม มีขนาดพื้นที่โครงการ 7-3-10.5 ไร่ หรือ 12,442 ตร.ม. ประกอบด้วยอาคารขนาดความสูง 25 ชั้น จำนวน 1 อาคาร มีจำนวนห้องพักรวม 249 ห้อง พร้อมด้วยพื้นที่พาณิชยกรรม 5,995 ตร.ม. และพื้นที่สำนักงาน 4,044 ตร.ม. พื้นที่อาคารรวม 72,154 ตร.ม. จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดย บริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

1. โครงการจะต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบโครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ของ บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัดอย่างเคร่งครัด

2. โครงการจะต้องบันทึกผลการติดตามตรวจสอบการดำเนินการหรือการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และส่งผลการดำเนินการมายังหน่วยงานผู้อนุญาต และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ในกรณีที่โครงการมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้โครงการแจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้

1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต รับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ

2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต แจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ

มิถุนายน 255[redacted] มิถุนายน 2556 [redacted]

กรรมการผู้มีอำนาจ
บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

TEC

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด

1/138

น.1/2

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

TEC บริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด
THAI ENVIRONMENT CO., LTD.

69 ซอยพรานนิมิงราม 57 ถนนพรานนิมิงราม แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400 โทรศัพท์ [redacted]
69 Soi Phraanimang Soi 57, Moo 8, Din Daen Road, Bangkhean, Muang, Nonthaburi 11000 Tel. [redacted]
Email: te69730@gmail.com, te69730@yahoo.com

ที่ TE 56044

11 มีนาคม 2556

รับที่ 4478
เลขที่ [redacted]
เวลา 16.30 น.

เรื่อง ขอส่งข้อมูลเพิ่มเติมรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 666 วันที่ [redacted]
เวลา 16 น.

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.5/1224 ลงวันที่ 25 มกราคม 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลเพิ่มเติมรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 18 เล่ม

ตามที่ บริษัท เจ้าพระยารีซอร์ท จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ซึ่งตั้งอยู่ที่ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณา และคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอาคาร การจัดสรรที่ดิน และบริการชุมชน ในการประชุมครั้งที่ 2/2556 เมื่อวันที่ 10 มกราคม 2556 โดยให้เพิ่มเติมรายละเอียดข้อมูลในรายงานให้ครบถ้วนสมบูรณ์ ตามเอกสารที่อ้างถึง

บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมรายงานฯ ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอส่งรายงานฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อการพิจารณาของคณะกรรมการฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด

[redacted]
กรรมการผู้จัดการ

สำเนาถูกต้อง
[redacted]
เจ้าพนักงานธุรการอาวุโส

เอกสารแนบ 2

สำเนาหนังสือขออนุญาตการก่อสร้าง (กทม.1)

ตัวอย่าง

โดยไม่ยื่นคำขอรับใบอนุญาตตามมาตรา 39 ทวิ

แบบ กทม. 1

เลขที่รับ	๒๔๖
วันที่	๑๖ ก.ค. ๒๕๕๖
ลงชื่อ	[redacted] ผู้รับหนังสือ

หนังสือแจ้งความประสงค์จะก่อสร้าง ดัดแปลง หรือ รื้อถอนอาคาร

โดยไม่ยื่นคำขอรับใบอนุญาตตาม มาตรา 39 ทวิ

หนังสือ สวล. ที่ ทส1009.5/7799 ลงวันที่ 2 กรกฎาคม 2556

เขียนที่ บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด

วันที่ 15 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2556

เรียน ผู้อำนวยการกองควบคุมอาคาร / พนักงานท้องถิ่น

ข้าพเจ้า บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด โดย นายเอ็มมานูเอลจู๊ด ดิลิปรัจ ราชากาเรีย และนายไมคา ตามไท เจ้าของอาคารหรือตัวแทนเจ้าของอาคาร

[ ] เป็นบุคคลธรรมดา อยู่บ้านเลขที่ - ตรอก/ซอย - ถนน - หมู่ที่ - ตำบล/แขวง - อำเภอ/เขต - จังหวัด -

[✓] เป็นนิติบุคคลประเภท บริษัทจำกัด จดทะเบียนเมื่อ วันที่ 19 สิงหาคม 2531 เลขทะเบียน 0105531063953 มีสำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 99 ตรอก/ซอย อาคารเบอร์ลี่ยุคเกอร์ ชั้น 16 ถนน สุขุมวิท 42 หมู่ที่ - ตำบล/แขวง พระโขนง อำเภอ/เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร โดย นายเอ็มมานูเอลจู๊ด ดิลิปรัจ ราชากาเรีย และนายไมคา ตามไท เป็นผู้มีอำนาจลงชื่อแทนนิติบุคคลผู้แจ้งอยู่บ้านเลขที่ 99 ตรอก/ซอย อาคารเบอร์ลี่ยุคเกอร์ ชั้น 16 ถนน สุขุมวิท 42 หมู่ที่ - ตำบล/แขวง พระโขนง อำเภอ/เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร

มีความประสงค์จะทำการ~~ก่อสร้างอาคาร/ดัดแปลงอาคาร/รื้อถอนอาคาร~~ โดยไม่ยื่นคำร้องขอรับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น ดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ทำการ~~ก่อสร้างอาคาร/ดัดแปลงอาคาร/รื้อถอนอาคาร~~ที่บ้านเลขที่ - ตรอก/ซอย - ถนน เจริญนคร หมู่ - ตำบล/แขวง สำเหร่ อำเภอ/เขต ธนบุรี จังหวัด กรุงเทพมหานคร โดย บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของอาคาร ในที่ดินโฉนดที่ดิน เลขที่/~~น.ส. 3 เลขที่/ส.ค. 1 เลขที่~~ 2357,3243 เป็นที่ดินของ บริษัท หวั่งหลี จำกัด

ข้อ 2 เป็นอาคาร

(1) ชนิด ค.ส.ล. 25 ชั้น จำนวน 1 หลัง (พื้นที่อาคาร = 74,307 ตร.ม.) เพื่อใช้เป็น โรงแรม – ภัตตาคาร – พาณิชย์ – ห้องประชุม – สำนักงาน – จอดรถยนต์ โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน 668 คัน และขอเปิดการใช้เป็นส่วนๆตามระบุท้ายนี้

(2) ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น - โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน - คัน

(3) ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น -
โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน - คัน

(4) ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น -
โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน - คัน

(5) ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น -
โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน - คัน

(6) ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น -
โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน - คัน

ตามแผนผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณที่แนบมาพร้อมนี้

ข้อ 3 โดยมี

(1) [redacted] เป็นสถาปนิกผู้ออกแบบ
(2) เป็นสถาปนิกผู้ควบคุมงาน
(3) เป็นวิศวกรผู้ออกแบบโครงสร้าง
(4) เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานโครงสร้าง
(5) เป็นวิศวกรผู้ออกแบบระบบปรับภาวะอากาศ และระบบระบายอากาศและระบบป้องกันเพลิงไหม้
(6) เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบปรับภาวะอากาศ และระบบระบายอากาศและระบบป้องกันเพลิงไหม้
(7) เป็นวิศวกรผู้ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสีย และการระบายน้ำทิ้ง
(8) เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบบำบัดน้ำเสีย และการระบายน้ำทิ้ง
(9) เป็นวิศวกรผู้ออกแบบระบบไฟฟ้า
(10) เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบไฟฟ้า
(11) เป็นวิศวกรผู้ออกแบบระบบลิฟต์
(12) เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบลิฟต์
(13) เป็นวิศวกรผู้ตรวจสอบงานออกแบบและรายการคำนวณส่วนต่าง ๆ ของโครงสร้างอาคาร

ตามสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองของบุคคลดังกล่าว ที่แนบมาพร้อมนี้

ข้อ 4 กำหนดแล้วเสร็จใน 1,095 วัน โดยจะเริ่มต้น ก่อสร้างอาคาร/ดัดแปลงอาคาร/รื้อถอนอาคาร เมื่อ 15 กรกฎาคม 2556 และจะแล้วเสร็จเมื่อ 15 กรกฎาคม 2559

ข้อ 5 ข้าพเจ้าขอชำระค่าธรรมเนียมการตรวจแบบแปลนก่อสร้างหรือดัดแปลงอาคาร จำนวน 298,591.00 บาท (สองแสนเก้าหมื่นแปดพันห้าร้อยแก้าสิบเอ็ดบาทถ้วน)

ข้อ 6 พร้อมหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้แนบเอกสารหลักฐานต่าง ๆ มาด้วยแล้ว คือ

[✓] (1) แผนผังบริเวณแบบแปลน รายการประกอบแบบแปลนที่ถูกต้องตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดในกฎกระทรวง ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2528) ฯ จำนวน 5 ชุด ชุดละ 465 แผ่น

[✓] (2) รายการคำนวณโครงสร้างที่ถูกต้องตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดในกฎกระทรวง ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2528) ฯ จำนวน 1 ชุด ชุดละ 5 เล่ม

[✓] (3) แบบและรายการคำนวณระบบระบายอากาศ ระบบไฟฟ้าและระบบป้องกันเพลิงไหม้ในอาคารสูง หรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ ตามกฎกระทรวงฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2535) ฯ

[✓] (4) แบบและรายการคำนวณระบบบำบัดน้ำเสียและการระบายน้ำทิ้งในอาคารสูงหรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2535) ฯ

[✓] (5) แบบและรายการคำนวณระบบประปาในอาคารสูงหรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2535) ฯ

[✓] (6) แบบและรายการคำนวณระบบลิฟต์ในอาคารสูงหรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ ตามกฎกระทรวงฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2535) ฯ

[✓] (7) หนังสือรับรองว่าเป็นผู้ออกแบบอาคาร ผู้ออกแบบและคำนวณอาคาร หรือผู้ควบคุมงานตามมาตรา 39 ทวิ (1) (จ) (แบบ กทม. 5) จำนวน 4 ฉบับ (ผู้ตรวจสอบ 1 ฉบับ)

[✓] (8) สำเนาใบอนุญาตของผู้ออกแบบอาคาร ผู้ออกแบบและคำนวณอาคาร หรือผู้ควบคุมงานซึ่งรับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 4 ฉบับ

[✓] (9) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน สำเนาทะเบียนบ้านของผู้แจ้งซึ่งรับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน ฉบับ

[✓] (10) สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล ซึ่งแสดงวัตถุประสงค์ และผู้มีอำนาจลงชื่อแทนนิติบุคคลผู้แจ้งที่หน่วยงานซึ่งมีอำนาจรับรอง ออกให้ไม่เกิน 6 เดือน (กรณีที่นิติบุคคลเป็นผู้แจ้ง)

[✓] (11) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน สำเนาทะเบียนบ้านของผู้จัดการหรือผู้แทนนิติบุคคลผู้แจ้ง ซึ่งรับรองสำเนาถูกต้องแล้ว (กรณี นิติบุคคลเป็นผู้แจ้ง) จำนวน 2 ฉบับ

[✓] (12) หนังสือแสดงความเป็นตัวแทนของผู้แจ้ง สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้านของตัวแทนผู้แจ้ง ซึ่งรับรองสำเนาถูกต้องแล้ว (กรณี การมอบอำนาจให้ผู้อื่นแจ้งแทน) จำนวน 2 ฉบับ

[✓] (13) สำเนาโฉนดที่ดิน/น.ส. 3/ส.ค. 1 เลขที่ 2357, 3243 ที่จะทำการ ก่อสร้างอาคาร/ดัดแปลงอาคาร/รื้อถอนอาคาร ขนาดเท่าต้นฉบับจริง ซึ่งรับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 5 ชุด

[ ] (14) สำเนาโฉนดที่ดิน/น.ส. 3/ส.ค. 1 เลขที่ - ที่ใช้เป็นที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้า - ออกของรถ ขนาดเท่าต้นฉบับจริง ซึ่งรับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน - ชุด

[ ] (15) หนังสือยินยอมของเจ้าของที่ดินตาม (13) และหรือ (14) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน และ สำเนาทะเบียนบ้านของเจ้าของที่ดินทุกคน หรือสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล ซึ่งแสดงวัตถุประสงค์และผู้มีอำนาจลงชื่อแทนนิติบุคคลเจ้าของที่ดิน ที่หน่วยงานซึ่งมีอำนาจรับรอง ออกให้ไม่เกิน 6 เดือน สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนและสำเนาทะเบียนบ้านของผู้จัดการหรือผู้แทนนิติบุคคลเจ้าของที่ดิน ซึ่งรับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน - ฉบับ (กรณีเป็นที่ดินของบุคคลอื่น)

[ ] (16) หนังสือยืนยันที่จะทำการรื้อถอนอาคารเดิม หรือสำเนาคำขออนุญาตหรือหนังสือแจ้งความประสงค์จะรื้อถอนอาคาร สำเนาใบอนุญาตหรือใบรับหนังสือแจ้งความประสงค์ จะรื้อถอนอาคารเดิม (กรณีมีอาคารเดิมจะต้องรื้อถอนอยู่ในบริเวณที่จะก่อสร้างอาคาร/ดัดแปลงอาคาร)

[ ] (17) หลักฐานการขออนุญาตเกี่ยวกับอาคารที่จะทำการก่อสร้าง/ดัดแปลง/รื้อถอน ตามกฎหมายอื่นในส่วนที่เกี่ยวข้อง จำนวน.....ฉบับ (ถ้ามี)

[✓] (18) เอกสารอื่น ๆ (ถ้ามี)

(18.1) หนังสือ สวล.เลขที่ ทส.1009.5/ว.799 ลงวันที่ 2 กรกฎาคม จำนวน 1 ฉบับ

(18.2) หนังสือรับรองวิศวกรผู้ตรวจสอบแบบและรายการคำนวณ ฯ จำนวน 1 ฉบับ

(18.3) หนังสือเห็นชอบสำนักการจราจรและขนส่ง จำนวน 1 ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]...ผู้แจ้ง

(นาย [redacted]) โดยมอบอำนาจ บริษัท เอ็ม บี เค เรียล เอสเตท จำกัด (มหาชน) และ บริษัท ดิจิโร้ง ราชการเรีย และนายโมคา ตามใบ

หมายเหตุ (1) ข้อความใดที่ไม่ใช่ให้ขีดฆ่า

(2) ใส่เครื่องหมาย / ในช่อง [ ] หน้าข้อความที่ต้องการ

ขอเปิดการใช้อาคารเป็นส่วนๆ

ส่วนที่ 1 ขอเปิดการใช้อาคารตั้งแต่พื้นที่ชั้นที่ 1 ถึงชั้นที่ 8 และชั้นที่ 11 ส่วนที่เป็น Cooling Tower โดยมีรายละเอียดดังนี้

- ชั้นที่ 1 ส่วนที่ขอเปิดมีทางเข้า – ออกรถยนต์ที่ถนนเจริญนครและถนนโดยรอบอาคาร, ส่วนที่เป็นพาณิชย์ทั้งหมด และ Lift Core P1 – P2, SL1 – SL4 ยกเว้นในส่วนที่เป็นของโรงแรมคือ Hotel Lobby และ Hotel BOH Area
- ชั้นที่ 2 ขอเปิดทั้งชั้น Hotel Lift Lobby H1 – H4, Lift Lobby F1 – F3
- ชั้นที่ 3 – 8 ชั้นจอดรถยนต์ ขอเปิดทั้งชั้น ยกเว้น FL Lift Lobby F1 – F3
- ชั้นที่ 11 ขอเปิดส่วนที่เป็น Cooling Tower

ทั้งนี้มีพื้นที่อาคารส่วนที่ขอเปิดส่วนที่ 1 นี้ = ...43,938.10... ตร.ม.

ต้องการที่จอดรถยนต์ .....666.....คัน ซึ่งจัดไว้ที่

ชั้นที่ 1	จำนวน	2	คัน
ชั้นที่ 4	จำนวน	151	คัน
ชั้นที่ 5	จำนวน	64	คัน
ชั้นที่ 6	จำนวน	60	คัน
ชั้นที่ 7	จำนวน	160	คัน
ชั้นที่ 8	จำนวน	129	คัน
รวมที่จอดรถที่จัดไว้ในส่วนที่ 1 =		666	คัน

ส่วนที่ 2 ขอเปิดใช้อาคารส่วนที่เหลือทั้งหมด เมื่อก่อสร้างเสร็จสมบูรณ์

เอกสารแนบ 3

สำเนาหนังสือรับรองการก่อสร้าง (กทม.6)



ตามแบบ กทม.๑ เลขรับที่ ๒๕๖
ลงวันที่ ๑๖ กรกฎาคม ๒๕๕๖

แบบ กทม.๖

ใบรับหนังสือแจ้งความประสงค์จะก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอนหรือเคลื่อนย้ายอาคาร
หรือเปลี่ยนการใช้อาคาร โดยไม่ยื่นคำขอรับใบอนุญาต ตามมาตรา ๓๙ ทวิ

เลขที่ ๒๕๖/๒๕๕๖

โดย นายเอ็มมานูเอล จู๊ด คิลิปรัจ ราชากาเรีย และ นายไมคา ตามไท

ได้รับแจ้งจาก บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด เจ้าของอาคารหรือ
ตัวแทนเจ้าของอาคาร/ผู้ครอบครองอาคาร อยู่บ้านเลขที่ ๙๙ อาคารเบอร์ลี่ยุคเกอร์ ชั้นที่ ๑๖ หมู่ที่ -
ตรอก/ซอย รูเบีย ถนน สุขุมวิท ๔๒ ตำบล/แขวง พระโขนง อำเภอ/เขต คลองเตย
จังหวัด กรุงเทพมหานคร ดังข้อความต่อไปนี้

ข้อ ๑ ขอแจ้งความประสงค์จะทำการ ก่อสร้างอาคาร
ที่บ้านเลขที่ - หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน เจริญนคร
ตำบล/แขวง สำเหร่ อำเภอ/เขต ธนบุรี กรุงเทพมหานคร
ในที่ดินโฉนดที่ดินเลขที่/น.ส.๓ เลขที่/ส.ค.๑ เลขที่ ๒๓๕๗, ๓๒๔๓
เป็นที่ดินของ บริษัท หวั่งหลี จำกัด
โดยไม่ยื่นคำขอรับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น สำนักงาน-จอดรถยนต์
ภัตตาคาร-พาณิชย์-ห้องประชุม-

ข้อ ๒ เป็นอาคาร

๒.๑ ชนิด ก.ส.ล. ๒๕ ชั้น จำนวน ๑ หลัง เพื่อใช้เป็น โรงแรม (๒๒๗ ห้อง)-
พื้นที่ ๗๔,๓๐๗.๐๐ ม.๒ ที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้า-ออกของรถ จำนวน ๖๖๔ คัน
พื้นที่ ๒,๐๐๖.๐๐ ม.๒

๒.๒ ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น -
พื้นที่ - ม. ที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้า- ออกของรถ จำนวน - คัน
พื้นที่ - ม.๒

๒.๓ ชนิด - จำนวน - หลัง เพื่อใช้เป็น -
พื้นที่ - ม.๒ ที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้า-ออกของรถ จำนวน - คัน
พื้นที่ - ม.๒

๒.๔ ชนิด - จำนวน - หลัง เพื่อใช้เป็น -
พื้นที่ - ม.๒ ที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้า-ออกของรถ จำนวน - คัน
พื้นที่ - ม.๒

๒.๕ ชนิด - จำนวน - หลัง เพื่อใช้เป็น -
พื้นที่ - ม.๒ ที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้า-ออกของรถ จำนวน - คัน
พื้นที่ - ม.๒

ตามแผนผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลนและรายการคำนวณที่แนบมาพร้อมนี้

ข้อ ๓ โดยมี

(๑) [redacted] เป็นสถาปนิกผู้ออกแบบ

(๒) [redacted] เป็นสถาปนิกผู้ควบคุมงาน

(๓) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ออกแบบโครงสร้าง

(๔) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานโครงสร้าง

(๕) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ออกแบบระบบปรับภาวะอากาศและระบบระบายอากาศและระบบป้องกันเพลิงไหม้

(๖) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบปรับภาวะอากาศและระบบระบายอากาศและระบบป้องกันเพลิงไหม้

(๗) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ออกแบบและระบบบำบัดน้ำเสียและการระบายน้ำทิ้ง

(๘) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบบำบัดน้ำเสียและการระบายน้ำทิ้ง

(๙) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ออกแบบระบบลิฟท์

(๑๐) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบลิฟท์

(๑๑) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ออกแบบระบบไฟฟ้า

(๑๒) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบไฟฟ้า

(๑๓) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ตรวจสอบงานออกแบบโครงสร้าง

ข้อ ๔ กำหนดแล้วเสร็จงาน ๗๓๐ วัน โดยจะเริ่มต้นก่อสร้างอาคาร/รื้อถอนอาคาร/เปลี่ยนการใช้อาคาร เมื่อ ๑๖ กรกฎาคม ๒๕๕๖ และจะแล้วเสร็จเมื่อ ๑๖ กรกฎาคม ๒๕๕๘

ข้อ ๕ ค่าธรรมเนียมในการตรวจแบบ ๒๙๗,๒๒๘.๐๐ บาท

ค่าธรรมเนียมท่อระบายน้ำ รั้ว เขื่อน กำแพงหรืออื่น ๆ ๗๙๐.๐๐ บาท

ค่าธรรมเนียมทางวิ่งหรือที่จอดรถยนต์ภายนอกอาคาร ๑,๐๐๗.๐๐ บาท

ค่าธรรมเนียมใบอนุญาต ๒๐.๐๐ บาท

รวมทั้งสิ้น ๒๙๘,๕๙๑.๐๐ บาท

ข้อ ๖ ผู้แจ้งต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

๖.๑ ผู้แจ้งต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและหรือข้อบัญญัติท้องถิ่นซึ่งออกตามความในมาตรา ๘ (๑๑) มาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒ แก้ไขเพิ่มเติม โดยพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๓๕

๖.๒ จะต้องใช้ผ้าใบหรือวัสดุอื่นหรือเทียบเท่าหรือดีกว่า เพื่อป้องกันวัสดุก่อสร้างร่วงหล่น และฝุ่นละอองฟุ้งกระจายอันเนื่องมาจากการก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน หรือเคลื่อนย้ายอาคาร กั้นตัวอาคารสูงตลอดตั้งแต่ระดับดิน โดยยึดติดกับนั่งร้าน รอบนอกอาคาร ให้มีความสูงกว่าความสูงของอาคารขณะก่อสร้างไม่น้อยกว่า ๒.๐๐ เมตร ตลอดแนวอาคารด้านที่มีระยะราบวัดจากแนวอาคารด้านนอกถึงที่สาธารณะหรือที่ดินต่างเจ้าของหรือผู้ครอบครองน้อยกว่าความสูงอาคารที่ได้รับอนุญาตและจะต้องรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาการก่อสร้าง

๖.๓ จะต้องจัดให้มีปล่องขั้วตราวสำหรับทิ้งของและต้องจัดให้มีมาตรการป้องกันฝุ่นละอองมลพิษและเสียงดังอันเกิดจากการก่อสร้าง รวมทั้งวัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างร่วงหล่น อันเป็นเหตุให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญและเป็นภยันตรายแก่สุขภาพชีวิตและทรัพย์สิน ของประชาชนที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง

ข้อ ๗ ภายในหนึ่งร้อยยี่สิบวันนับแต่วันที่ได้ออกใบรับแจ้ง ตามมาตรา ๓๙ ทวิ หรือนับแต่วันที่เริ่มการก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน หรือเคลื่อนย้ายอาคาร หรือเริ่มใช้อาคารที่ได้แจ้งไว้แล้วแต่กรณี ถ้าเจ้าพนักงานท้องถิ่นได้ตรวจพบว่าการก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน หรือเคลื่อนย้ายอาคาร หรือเปลี่ยนการใช้อาคารที่ได้แจ้งไว้ แผนผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน หรือรายการคำนวณของอาคารที่ได้ยื่นไว้ ตามมาตรา ๓๙ ทวิ ไม่ถูกต้องตามบทบัญญัติแห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคารฯ กฎกระทรวงหรือข้อบัญญัติท้องถิ่นที่ออกตามพระราชบัญญัติดังกล่าว หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง เจ้าพนักงานท้องถิ่นยังคงมีอำนาจสั่งให้ผู้แจ้งดำเนินการแก้ไขให้ถูกต้อง หรือครบถ้วนภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งดังกล่าว

ข้อ ๘ ห้ามทำการก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน หรือเคลื่อนย้ายอาคาร หรือเปลี่ยนการใช้อาคาร ดังนี้

๘.๑ การกระทำดังกล่าวเป็นการรุกล้ำที่สาธารณะ

๘.๒ การกระทำดังกล่าวที่เกี่ยวกับระยะหรือระดับระหว่างอาคารกับถนน ตรอก ซอย ทางเท้า หรือที่สาธารณะ เป็นการฝ่าฝืนกฎกระทรวง ประกาศหรือข้อบัญญัติท้องถิ่นที่ออกตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร หรือ

๘.๓ การกระทำดังกล่าวที่เกี่ยวกับบริเวณห้ามก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน เคลื่อนย้าย และใช้หรือเปลี่ยนการใช้อาคารชนิดหรือประเภทใดเป็นการฝ่าฝืนกฎกระทรวง ประกาศ หรือข้อบัญญัติท้องถิ่นที่ออกตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๙ ผู้แจ้งฯ ยังคงมีหน้าที่ต้องขออนุญาตเกี่ยวกับอาคารนั้น ตามกฎหมายอื่นในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วย

ข้อ ๑๐ ห้ามทำการก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน หรือเคลื่อนย้ายอาคาร หรือใช้อาคารให้ผิดไปจากที่ได้แจ้งไว้

ข้อ ๑๑ ผู้ยื่นแจ้ง ฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส ๑๐๐๙.๕/๗๗๙๙ ลงวันที่ ๒ กรกฎาคม ๒๕๕๖

ข้อ ๑๒ ผู้ยื่นแจ้ง ฯจะต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบด้านการจราจรตามหนังสือ สำนักการจราจร-และขนส่ง ที่ กท ๑๖๐๓/๒๓๑๐ ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๕๕ เรื่องการพิจารณาตำแหน่งทางเข้า-ออกรถยนต์

ออกให้ ณ วันที่ ๑๖ ก.ค. ๒๕๕๖

[redacted]

รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการสำนักการโยธา
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

เจ้าพนักงานท้องถิ่น

ตามหนังสือแจ้งความประสงค์ฯ ตามแบบ กทม.๑ เลขรับที่ ๒๕๖
ลงวันที่ ๑๖ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๖
ราย บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด

คำเตือน

๑. ถ้าผู้แจ้งฯจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบแจ้ง หรือผู้ควบคุมงานจะบอกเลิกการเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่นทราบ ทั้งนี้ ไม่เป็นการกระทบถึงสิทธิและหน้าที่ทางแพ่งระหว่างผู้แจ้งฯกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานนี้ ผู้แจ้งฯ จะต้องระงับการดำเนินการ ก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน หรือเคลื่อนย้ายอาคารไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงานคนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมกับส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่เจ้าพนักงานท้องถิ่นแล้ว

๒. ผู้แจ้งฯ ที่ต้องจัดให้มีพื้นที่ หรือสิ่งที่สร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่จอดรถยนต์ ที่กลับรถ และทางเข้า ออกของรถ ตามที่กำหนดไว้ในใบแจ้งฯ ฉบับนี้ ต้องแสดงที่จอดรถยนต์ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถไว้ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้แจ้งให้ กรุงเทพมหานคร ทราบ การดัดแปลงหรือใช้ที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถเพื่อการอื่นนั้นต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น

๓. เมื่อผู้แจ้งความประสงค์จะก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ได้กระทำการตามที่ได้แจ้งเสร็จแล้ว ต้องแจ้งเป็นหนังสือให้เจ้าพนักงานท้องถิ่นทราบ ตามแบบที่เจ้าพนักงานท้องถิ่นกำหนด เพื่อทำการตรวจสอบการก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคาร นั้น และห้ามมิให้ใช้อาคารนั้นเพื่อกิจการดังที่ได้แจ้งไว้ ภายในกำหนด ๓๐ วัน นับตั้งแต่วันที่เจ้าพนักงานท้องถิ่นได้รับแจ้ง

เอกสารแนบ 4

สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนบริษัท

ที่ 10031220015997

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2531 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105531063953
ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 8 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้
   1. [redacted]
   3.
   5.
   7.
   8.
3. จำ[redacted]
   หรือ น[redacted]รีย
   หรือ น[redacted]
   กรรมการสองในเจ็ดคนนี้ลงลายมือชื่อร่วมกัน และประทับตราสำคัญของบริษัท/
4. ทุนจดทะเบียน 450,000,000.00 บาท / สี่ร้อยห้าสิบล้านบาทถ้วน/
5. สำนักงานแห่งใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 88 อาคารเดอะปาร์ค ชั้นที่ 12 ถนนรัชดาภิเษก แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร/

   สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 257/1-3 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร/

   สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (2) เลขที่ 257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร/

   สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (3) เลขที่ 257/6 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร/
6. วัตถุที่ประสงค์ของบริษัทมี 54 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 7 แผ่น โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ
7. รายการอื่นซึ่งเห็นสมควรจะให้ประชาชนทราบ ดังนี้

   ไม่มี/

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง

ที่ 10031220015997

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ออกให้ ณ วันที่ 25 เดือน เมษายน พ.ศ. 2565

[redacted]
นายทะเบียน

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ 10031220015997

1. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2563
2. หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
3. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

DR

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน / บริษัท นี้ มี ๕๔ ข้อ ดังนี้ [redacted]

(1) ประกอบธุรกิจบริการสถานที่พักแรม รวมทั้งการพัฒนา ก่อสร้าง เป็นเจ้าของ จัดการและดำเนินธุรกิจโรงแรม โรงแรมสำหรับนักท่องเที่ยว บ้านพักอาศัย สถานบริการโดยแบ่งเวลา สถานที่พักผ่อนในวันหยุดซึ่งต้องชำระค่าที่พักล่วงหน้า และสถานที่พักแรมอื่นๆ ทุกประเภท และบริการปรับปรุงและตกแต่งสถานที่เพื่อให้นักเดินทางหรือลูกค้ามาเช่าพัก ไม่ว่าจะเป็นห้องเดี่ยว ห้องชุด บ้านพัก ห้องเช่า สิ่งก่อสร้างที่เคลื่อนย้ายได้ กระท่อม หรืออื่นๆ ประกอบธุรกิจโรงอาหาร ภัตตาคาร คาเฟ่ จำหน่ายไวน์และเหล้า เป็นผู้จัดการโรงแรมหรือสถานที่จำหน่ายสุราโดยได้รับใบอนุญาต ประกอบกิจการและดำเนินธุรกิจร้านขายอาหารและเครื่องดื่มทั่วไปและดำเนินงานที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจดังกล่าวในสถานที่ผลิต แปรรูป เก็บรักษา จัดจำหน่ายและขายอาหารและเครื่องดื่มตลอดจนสินค้าอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ประกอบธุรกิจให้ความบันเทิงและส่งเสริมการให้ความบันเทิง ความเพลิดเพลินและความสำราญใจโดยวิธีอื่นใดก็ตาม ดำเนินงานในสถานที่ใดๆ ดังกล่าวข้างต้นเพื่อประโยชน์ของบริษัทเองตามสัญญาจัดการที่ทำไว้กับบุคคลอื่นหรือตามสัญญาให้สิทธิ หรือในฐานะอื่นใดที่ชอบด้วยกฎหมาย

(2) ประกอบธุรกิจเป็นตัวแทนการท่องเที่ยว ผู้รับจ้าง และอำนวยความสะดวกในการเดินทาง และให้บริการแก่นักทัศนาจรและนักเดินทาง หรือส่งเสริมการให้บริการต่างๆ ทุกประเภทและโดยเฉพาะอย่างยิ่งโดยวิธีการจองหรือจำหน่ายตั๋วเดินทาง โรงแรมและสถานที่พักแรมอื่นๆ (รวมทั้งสถานที่พักผ่อนในวันหยุดโดยแบ่งเวลา หรือสถานที่ซึ่งต้องชำระค่าที่พักล่วงหน้า) จัดหา (โดยการว่าจ้างหรือโดยวิธีอื่น) ซึ่งมัคคุเทศก์ ตู้นิรภัย สำนักงานสอบถามข้อมูล ห้องสมุด ห้องน้ำ ห้องอ่านหนังสือ บริการเก็บรักษากระเป๋าเดินทาง บริการขนส่ง และรับจัดทัวร์และดำเนินงานด้านการท่องเที่ยว

(3) ประกอบธุรกิจศูนย์บริการธุรกิจ ซึ่งประกอบด้วยการบริการพิมพ์เอกสาร แปลเอกสาร ถ่ายเอกสาร งานเลขานุการ เครื่องคอมพิวเตอร์ ส่งโทรสาร และบริการอินเตอร์เน็ต

(4) ประกอบกิจการร้านจำหน่ายของขวัญ จำหน่ายของที่ระลึก สินค้าหัตถกรรม ของฝาก เสื้อผ้า และสิ่งของเบ็ดเตล็ด

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน / บริษัท นี้ มี ๕๔ ข้อ ดังนี้ [redacted]

(5) ซื้อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้ และจัดการโดยประการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใดๆ ตลอดจนดอกผลของทรัพย์สินนั้น

[redacted]

(6) ขาย โอน จำนอง จำนำ รับจำนำ [redacted] แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น

(7) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าต่าง จัดซื้อจัดหาสินค้า หรือบริการที่จำเป็นต่อการผลิต หรือการให้บริการแก่ธุรกิจในเครือ เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัยการหาสมาชิกให้สมาคม การค้าหลักทรัพย์ และการทำกิจการนายหน้าและตัวแทนที่ต้องห้ามตามพระราชบัญญัติการประกอบธุรกิจของคนต่างด้าว

(8) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคลหรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลักหลังตั๋วเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจเครดิตฟองซิเอร์

(9) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ

(10) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดในห้างหุ้นส่วน และเป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดอื่น

(11) ประกอบกิจการค้า ข้าว ผลิตภัณฑ์ข้าว มันสำปะหลัง ผลิตภัณฑ์มันสำปะหลัง ข้าวโพด งา ถั่ว พริกไทย ปอ นุ่น ฝ้าย ครั่ง ละหุ่ง ไม้ ยาง ผัก ผลไม้สมุนไพร หนังสัตว์ งาสัตว์ สัตว์มีชีวิต เนื้อสัตว์ชำแหละ น้ำตาล อาหารสัตว์ และพืชผลทางการเกษตรทุกชนิดที่ไม่ใช่ผลิตผลทางการเกษตรพื้นเมือง

(12) ประกอบกิจการค้า เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องมือกล เครื่องทุ่นแรง ยานพาหนะ เครื่องกำเนิดและเครื่องใช้ไฟฟ้า ตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ พัดลม หม้อหุงข้าวไฟฟ้า เตารีดไฟฟ้า เครื่องดูดน้ำ เครื่องทำความร้อน เครื่องทำความเย็น เครื่องครัว เครื่องเหล็ก เครื่องทองแดง เครื่องทองเหลือง เครื่องสุขภัณฑ์ เครื่องเคหภัณฑ์ เครื่องเฟอร์นิเจอร์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าวข้างต้น

(13) ประกอบกิจการค้าอุปกรณ์ และเครื่องใช้ในการทำอาหาร

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน / บริษัท นี้ มี ๕๔ ข้อ ดังนี้ [redacted]

(14) ประกอบกิจการค้าผ้า ด้าย เครื่องนุ่งห่ม เสื้อผ้าสำเร็จรูป เครื่องแต่งกาย เครื่องประดับกาย เครื่องสำอาง เครื่องใช้และเครื่องมือเสริมความงาม และเครื่องอุปโภคอื่น

(15) ประกอบกิจการค้ายารักษาและป้องกันโรคสำหรับคนและสัตว์ เครื่องเวชภัณฑ์ เคมีภัณฑ์ เครื่องมือแพทย์ และเภสัชกรรม ปุ๋ย ยาปราบศัตรูพืช ยาบำรุงพืชและสัตว์ทุกชนิด เครื่องมือเครื่องใช้ในทางวิทยาศาสตร์

(16) ประกอบกิจการค้าทอง นาก เงิน เพชร พลอย และอัญมณีอื่น รวมทั้งวัตถุทำเทียมสิ่งดังกล่าว

(17) ประกอบกิจการค้ากระดาษ เครื่องเขียน แบบเรียน แบบพิมพ์ หนังสือ อุปกรณ์การเรียน เครื่องคำนวณ เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์การพิมพ์ สิ่งพิมพ์ หนังสือพิมพ์ ตู้เก็บเอกสาร และเครื่องใช้สำนักงานทุกชนิด

(18) ประกอบกิจการค้าวัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท สี เครื่องมือทาสี เครื่องตกแต่งอาคารทุกชนิด

(19) ประกอบกิจการค้าพลาสติก หรือสิ่งอื่นซึ่งมีลักษณะคล้ายคลึงกัน ทั้งที่อยู่ในสภาพวัตถุดิบหรือสำเร็จรูป

(20) ประกอบกิจการค้ายางดิบ ยางแผ่น หรือยางชนิดอื่นอันผลิตขึ้นหรือได้มาจากส่วนใดส่วนหนึ่งของต้นยางพารา รวมตลอดถึงยางเทียม สิ่งทำเทียม วัตถุหรือสินค้าดังกล่าวโดยกรรมวิธีทางวิทยาศาสตร์

(21) ประกอบกิจการโรงงานต่อตัวถังรถยนต์ โรงงานประกอบรถยนต์

(22) ประกอบกิจการโรงงานผลิตเซรามิก และเครื่องเคลือบที่ไม่เป็นศิลปวัตถุธรรมไทย โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผาที่ไม่เป็นศิลปวัตถุธรรมไทย โรงงานอัดปอ โรงงานสกัดน้ำมันพืช โรงงานกระดาษ โรงงานกระสอบ โรงงานทอผ้าทุกชนิดเว้นแต่ผ้าไหมไทย โรงงานปั่นด้าย โรงงานย้อมและพิมพ์ลวดลายผ้าที่ไม่ใช่การพิมพ์ลวดลายไหมไทย โรงงานผลิตและหล่อดอกยางรถยนต์ โรงงานผลิตเหล็ก โรงหล่อและกลึงโลหะที่ไม่ใช่การทำหรือหล่อพระพุทธรูป โรงงานสังกะสี โรงงานผลิตอาหารสำเร็จรูป โรงงานยุรา โรงงานแก๊ส โรงงานบุหรี่ โรงงานผลิตเครื่องใช้พลาสติก โรงงานรีดและหล่อหลอมโลหะที่ไม่ใช่การทำหรือหล่อพระพุทธรูป โรงงานผลิตบานประตู และหน้าต่าง โรงงานแก้ว โรงงานผลิตเครื่องดื่ม โรงงานหล่อยาง

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน / บริษัท นี้ มี ๕๔ ข้อ ดังนี้ [redacted]

(23) ประกอบกิจการโรงพิมพ์ รับพิมพ์หนังสือ พิมพ์หนังสือจำหน่ายที่ไม่ใช่หนังสือพิมพ์

(24) ประกอบกิจการโรงน้ำแข็ง

(25) ประกอบกิจการแพปลา สะพานปลา

(26) ประกอบกิจการจำหน่ายหิน

(27) ประกอบกิจการให้คำปรึกษาด้านก่อสร้างอาคาร อาคารพาณิชย์ อาคารที่พักอาศัย สถานที่ทำการ ถนน สะพาน เขื่อน อุโมงค์ ที่ต้องใช้เทคโนโลยีหรือความชำนาญในการก่อสร้างเป็นพิเศษ

(28) ประกอบกิจการโรงงานถลุงแร่ แยกแร่ แปรสภาพแร่ หลอมแร่ แต่งแร่ สำรวจแร่ วิเคราะห์และตรวจ และตรวจสอบแร่ บดแร่ ขนแร่

(29) ประกอบกิจการจัดการโรงแรม สถานพักตากอากาศ เซอร์วิสอพาร์ทเม้นท์ ศูนย์ออกกำลังกาย สปา ภัตตาคาร ศูนย์การค้า ศูนย์อาหาร บาร์ ไนต์คลับ โบว์ลิ่ง อาบอบนวด และประกอบกิจการโรงภาพยนตร์ และโรงมหรสพอื่น สนามกีฬา สระว่ายน้ำ

(30) ประกอบกิจการขนส่งและขนถ่ายสินค้า และคนโดยสารทั้งทางบก ทางน้ำ ทางอากาศระหว่างประเทศ รวมทั้งรับบริการนำของออกจากท่าเรือตามพิธีศุลกากรและการจัดระวางการขนส่งทุกชนิด

(31) ประกอบกิจการรับจองบัตรโดยสารเครื่องบิน เรือ รถไฟ รถไฟฟ้า

(32) ประกอบกิจการซื้อขายแลกเปลี่ยนเงินตราต่างประเทศ (เมื่อได้รับอนุญาตจากกระทรวงการคลังแล้ว)

(33) ประกอบกิจการสั่งเข้ามาจำหน่ายในประเทศ และส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศซึ่งสินค้าตามที่กำหนดไว้ในวัตถุที่ประสงค์

(34) ประกอบกิจการตัดผม แต่งผม เสริมสวย สปา ตัดเย็บและซักรีดเสื้อผ้า

(35) ประกอบกิจการรับจ้างถ่ายรูป ล้าง อัด ขยายรูป รวมทั้งเอกสาร

(36) ประกอบกิจการจัดสร้างและจัดจำหน่ายภาพยนตร์

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน / บริษัท นี้ มี ๕๔ ข้อ ดังนี้ [redacted]

(37) ประกอบกิจการสถานที่จำหน่ายน้ำมันเชื้อเพลิง และให้บริการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตรวจสอบ อัดฉีด ฟิมน้ำยากันสนิม สำหรับยานพาหนะทุกประเภท รวมทั้งบริการติดตั้ง ตรวจสอบ และแก้ไขอุปกรณ์ ป้องกันวินาศภัยทุกประเภท

(38) ประกอบกิจการค้าปลีกและค้าส่งสินค้าทุกประเภท

(39) ประกอบธุรกิจบริการรับค้ำประกันหนี้สิน ความรับผิด และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่นรวมทั้งรับบริการค้ำประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกไปต่างประเทศตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยภาษีอากร และกฎหมายอื่น

(40) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นที่ปรึกษาและให้คำแนะนำปัญหาเกี่ยวกับด้านบริหารงาน พาณิชยกรรม อุตสาหกรรม รวมทั้งปัญหาการผลิต การตลาดและจัดจำหน่าย ที่ไม่เกี่ยวกับงานด้านกฎหมาย บัญชี สถาปัตยกรรม วิศวกรรม

(41) ประกอบกิจการบริการจัดเก็บ รวบรวม จัดทำ จัดพิมพ์และเผยแพร่สถิติ ข้อมูล ในทางเกษตรกรรม พาณิชย์กรรม การเงิน การตลาด รวมทั้งวิเคราะห์และประเมินผลในการดำเนินธุรกิจ

(42) ประกอบกิจการโรงพยาบาลเอกชน สถานพยาบาล รับรักษาคนไข้และผู้ป่วยเจ็บ รับทำการฝึกสอน และอบรมทางด้านวิชาเกี่ยวกับการแพทย์ การอนามัย

(43) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นผู้จัดการและดูแลผลประโยชน์ เก็บผลประโยชน์ และจัดการทรัพย์สินให้บุคคลอื่น

(44) ประกอบกิจการศูนย์การค้า รวมถึงการให้เช่าพื้นที่ภายใน และภายนอกอาคารศูนย์การค้า

(45) ประกอบกิจการให้บริการสาธารณูปโภค ไฟฟ้า น้ำประปา ไอเย็น ลิฟต์ โทรศัพท์ ที่จอดรถ ห้องสุขา การกำจัดขยะ และการบริการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการให้บริการในศูนย์การค้า อาคาร และสิ่งปลูกสร้างต่างๆ และรวมถึงงานระบบไฟฟ้า น้ำประปา โทรศัพท์ ระบบลิฟต์ ระบบดูดควัน ระบบกำจัดขยะ และระบบสาธารณูปโภคต่างๆ ในศูนย์การค้า อาคาร และสิ่งปลูกสร้างต่างๆ

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

วัตถุที่ประสงค์ของ ~~ห้างหุ้นส่วน~~ / บริษัท นี้ มี ๕๔ ข้อ ดังนี้ [redacted]

(46) ประกอบกิจการให้บริการทำความสะอาด ตกแต่ง ซ่อมแซม ดูแลรักษาอาคารสถานที่ ศูนย์การค้า และสิ่งปลูกสร้างต่างๆ รวมถึงการให้รักษาความปลอดภัย

(47) ประกอบกิจการจำหน่ายต้นไม้ ไม้ดอก ไม้ประดับ และให้บริการปลูกและดูแลตัดแต่งต้นไม้ ให้บริการออกแบบภูมิทัศน์ และให้บริการจัดสวน

(48) ประกอบกิจการประมูลเพื่อขายสินค้าและรับจ้างทำของ ตามวัตถุประสงค์ทั้งหมด ให้แก่บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคล ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

(49) ทำการยื่นขอรับ จดทะเบียน ซื้อ ให้อนุญาต จัดให้ได้มา ถือกรรมสิทธิ์ ถือครอง ใช้ ดำเนินการ จัดการ เผยแพร่ ขาย โอนสิทธิ แลกเปลี่ยน เช่า ให้เช่า หรือจำหน่ายไป หรือจัดการโดยประการอื่น ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน ซึ่งชื่อการค้า เครื่องหมายการค้า ยี่ห้อ ลิขสิทธิ์ สิทธิบัตร สิ่งประดิษฐ์ สูตรต่างๆ กรรมวิธีลับ ใบอนุญาต สัมปทาน สิ่งปรับปรุงหรือสิ่งที่คล้ายคลึงกันที่ใช้ในสิ่งที่เกี่ยวเนื่องกันหรือที่ได้มาตามกฎหมายไทยหรือกฎหมายของเขตอำนาจอื่นใด และออก ใช้ พัฒนา ให้อนุญาตเกี่ยวกับสิ่งที่กล่าวมาแล้ว หรือใช้สิ่งที่กล่าวมาแล้วให้เป็นประโยชน์โดยประการอื่น

(50) เข้าทำความตกลงและทำสัญญากับหน่วยราชการ เทศบาล หรือองค์การบริหารงานส่วนท้องถิ่นใดๆ หรือหน่วยงานอื่นๆ ตามวัตถุที่ประสงค์ของบริษัท และขอรับสิทธิ ใบอนุญาต สิทธิพิเศษ และสัมปทานจากหน่วยราชการ เทศบาล หรือองค์การบริหารส่วนท้องถิ่นนั้น ซึ่งบริษัทเห็นว่าเหมาะสม และดำเนินการ ใช้สิทธิและปฏิบัติตามข้อตกลง สัญญา สิทธิ ใบอนุญาต สิทธิพิเศษและสัมปทานใด ๆ นั้น

(51) ฟ้องคดีและสู้คดี เสนอข้อพิพาทขึ้นสู่การพิจารณาของอนุญาโตตุลาการ และเข้าทำสัญญาและประนีประนอมยอมความในศาลไม่ว่าที่ใดในโลก ในการดำเนินงานตามวัตถุที่ประสงค์ของบริษัทและรับเป็นที่ปรึกษากฎหมายและผู้แทนของบุคคลอื่น

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน / บริษัท นี้ มี ๕๔ ข้อ ดังนี้ [redacted]

(52) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นที่ปรึกษา จัดการ และให้คำแนะนำเกี่ยวกับกิจการโรงแรม สถานที่พักแรม รวมถึงสถานบริการโดยแบ่งเวลา สถานที่พักผ่อนในวันหยุดซึ่งต้องชำระค่าที่พักล่วงหน้า

(53) ประกอบกิจการถ่าย เผยแพร่ แพร่ภาพ ให้เช่า ขาย และให้บริการ ซึ่งเทป โทรทัศน์ วัสดุเทป วัสดุโทรทัศน์

(54) บริษัทจะออกหุ้นโดยราคาสูงกว่ามูลค่าของหุ้นที่ [redacted]

DBD

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

เอกสารแนบ 5
เอกสารการสูบสิ่งปฏิกูล ในปี 2568

MR-06

ภาพประกอบการส่งมอบงาน สูบสิ่งปฏิกูล AVANI-เจริญนคร

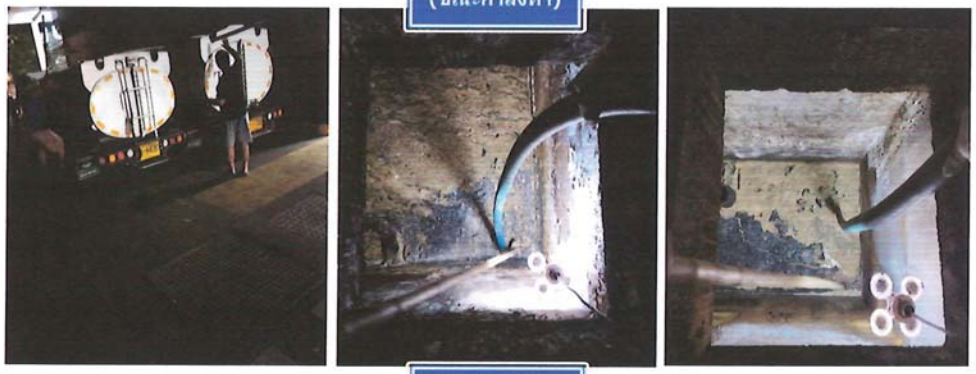
(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)

ปฏิบัติงาน วันที่ 14 มกราคม 2568

บ่อไขมัน (ก่อนการทำ)



บ่อไขมัน (ขณะกำลังทำ)



บ่อไขมัน (ขณะกำลังทำ)



บริษัท ซับ วอเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)
SUB WATER CO., LTD.
98/41 หมู่ 7 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี 11110
โทร : 02 023-5051, 084 015-9619 โทรสาร : 02 683-8304 E-mail : SUBWATER.C@GMAIL.COM
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0 1255 57015 34 4

ต้นฉบับ

ใบส่งมอบงาน

วันที่ 14 มกราคม 2568

เรื่อง ขอส่งมอบงานสูบสิ่งปฏิกูล(Remove The Grease Trap)
อาคาร Avani (Br.00002)

เรียน ผู้จัดการ อาคาร Avani (Br.00002)

ตามที่บริษัทฯ ได้รับการว่าจ้างงานสูบสิ่งปฏิกูล(Remove The Grease Trap) บริเวณ อาคาร Avani (Br.00002) บริษัทฯ ได้เข้าดำเนินงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้ :-

รายละเอียดการปฏิบัติงาน

1	Remove The Grease Trap in January 2025 (ตาม PO No. 25000194)	1 Job

ปฏิบัติงาน วันที่ 14 มกราคม 2568

ทางบริษัทฯ ได้ทำการปฏิบัติงานเสร็จ และได้ส่งมอบงานให้แก่นายช่างผู้ดูแลงานระบบของอาคาร เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ขอได้โปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท ซับ วอเตอร์ จำกัด

[redacted] ส่งมอบงาน)
ผู้จัดการ

[redacted] ..... (ผู้รับมอบงาน)
ลงวันที่ .....

MR-06

บริษัท ซับ วอเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)
SUB WATER CO., LTD.
98/41 หมู่ 7 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี 11110
โทร : 02 023-5051, 084 015-9619 โทรสาร : 02 683-8304 E-mail : SUBWATER.C@GMAIL.COM
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0 1255 57015 34 4

ต้นฉบับ

ใบส่งมอบงาน

วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง ขอส่งมอบงานสูบสิ่งปฏิกูล(Remove The Grease Trap)
อาคาร Avani (Br.00002)

เรียน ผู้จัดการ อาคาร Avani (Br.00002)

ตามที่บริษัทฯ ได้รับการว่าจ้างงานสูบสิ่งปฏิกูล(Remove The Grease Trap) บริเวณ อาคาร Avani (Br.00002) บริษัทฯ ได้เข้าดำเนินงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้ :-

รายละเอียดการปฏิบัติงาน

1	Remove The Grease Trap in February 2025	1 Job
	(ตาม PO No. VRIV-H101-00001428)	

ปฏิบัติงาน วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2568

ทางบริษัทฯ ได้ทำการปฏิบัติงานเสร็จ และได้ส่งมอบงานให้แก่นายช่างผู้ดูแลงานระบบของอาคาร เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ขอได้โปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท ซับ วอเตอร์ จำกัด

[redacted] (ผู้ส่งมอบงาน)
ผู้จัดการ

..... [redacted] .... (ผู้รับมอบงาน)
ลงวันที่ .....

น.5/2

ภาพประกอบการส่งมอบงาน สูบสิ่งปฏิกูล AVANI-เจริญนคร

(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)

ปฏิบัติงาน วันที่ 14 มกราคม 2568

[redacted]

บ่อไขมัน (ขณะกำลังทำ)





บ่อไขมัน (หลังทำเสร็จ)

บ่อไขมัน (หลังทำเสร็จ)



ภาพประกอบการส่งมอบงาน สุขสิ่งปฏิกูล อาคาร Avani สำเหร่
(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2568

MR-06

บ่อดักไขมัน (Grease Trap) เติมจุลินทรีย์





บ่อดักไขมัน (Grease Trap) หลังทำเสร็จ



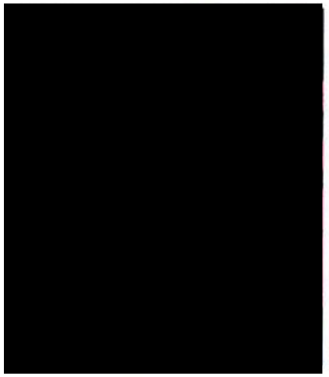

บ่อดักไขมัน (Grease Trap) หลังทำเสร็จ




หมายเหตุ : รวมปริมาณ ตะกอน/ไขมัน ที่สูบออกไปกำจัด ภายนอกอาคารทั้งสิ้น จำนวน 8.0 ลบ.ม.

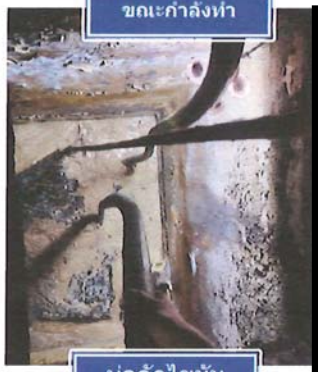
ภาพประกอบการส่งมอบงาน สุขสิ่งปฏิกูล อาคาร Avani สำเหร่
(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2568

บ่อดักไขมัน (Grease Trap) ก่อนการทำ

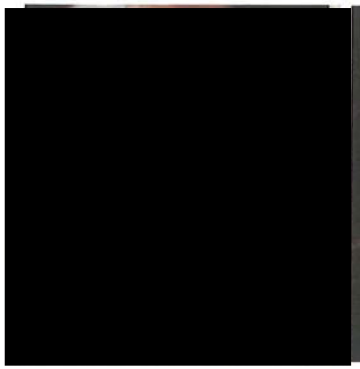
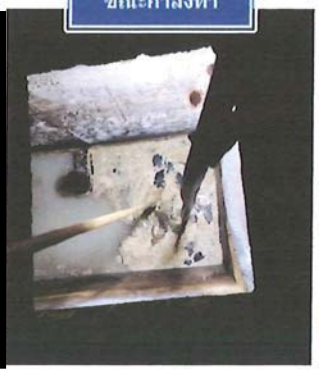




บ่อดักไขมัน (Grease Trap) ขณะกำลังทำ

บ่อดักไขมัน (Grease Trap) ขณะกำลังทำ

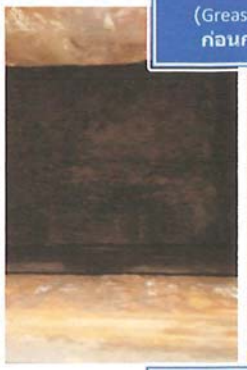

MR-06

ภาพประกอบการส่งงาน สูบสิ่งปฏิกูล AVANI - สำเหร่

(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)

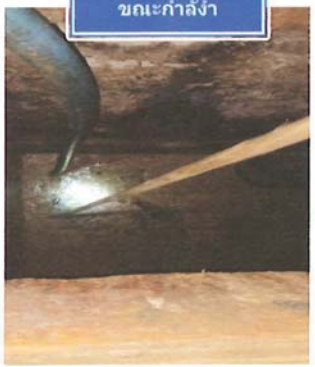
ปฏิบัติงาน วันที่ 12 มีนาคม 2568

บ่อไขมัน
(Grease Trap)
ก่อนการทำ

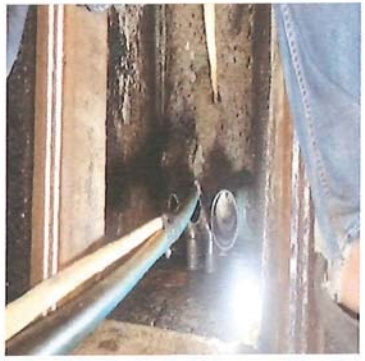





บ่อไขมัน
(Grease Trap)
ขณะกำลังทำ

[redacted]



บ่อไขมัน
(Grease Trap)
ขณะกำลังทำ

น.5/4

บริษัท ซับ วอเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)
SUB WATER CO., LTD.
98/41 หมู่ 7 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี 11110
โทร : 02 023-5051, 084 015-9619 โทรสาร : 02 683-8304 E-mail : SUBWATER.C@GMAIL.COM
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0 1255 57015 34 4

ต้นฉบับ

ใบส่งมอบงาน

วันที่ **12 มีนาคม 2568**

เรื่อง ขอส่งมอบงานสูบสิ่งปฏิกูล(Remove The Grease Trap)
อาคาร Avani (Br.00002)

เรียน ผู้จัดการ อาคาร Avani (Br.00002)

ตามที่บริษัทฯ ได้รับการว่าจ้างงานสูบสิ่งปฏิกูล(Remove The Grease Trap) บริเวณ อาคาร Avani (Br.00002) บริษัทฯ ได้เข้าดำเนินงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้ :-

รายละเอียดการปฏิบัติงาน

1	Remove The Grease Trap in March, 2025	1 Job
	(P/O No.VRIV-H101-00006173)	

ปฏิบัติงาน วันที่ 12 มีนาคม 2568

ทางบริษัทฯ ได้ทำการปฏิบัติงานเสร็จ และได้ส่งมอบงานให้แก่นายช่างผู้ดูแลงานระบบของอาคาร เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ขอได้โปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท ซับ วอเตอร์ จำกัด

[redacted] (ผู้ส่งมอบงาน)
ผู้จัดการ

[redacted] ..... (ผู้รับมอบงาน)
ลงวันที่ 12-3-25

MR-06

บริษัท ซับ วอเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)
SUB WATER CO., LTD.
98/41 หมู่ 7 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี 11110
โทร : 02 023-5051, 084 015-9619 โทรสาร : 02 683-8304 E-mail : SUBWATER.C@GMAIL.COM
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0 1255 57015 34 4

ต้นฉบับ

ใบส่งมอบงาน

วันที่ 21 เมษายน 2568

เรื่อง ขอส่งมอบงานสูบสิ่งปฏิกูล(Remove The Grease Trap)
อาคาร Avani (Br.00002)

เรียน ผู้จัดการ อาคาร Avani (Br.00002)

ตามที่บริษัทฯ ได้รับการว่าจ้างงานสูบสิ่งปฏิกูล(Remove The Grease Trap) บริเวณ อาคาร Avani (Br.00002) บริษัทฯ ได้เข้าดำเนินงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้ :-

รายละเอียดการปฏิบัติงาน

1	Remove The Grease Trap in April, 2025	1 Job
	(P/O No.VRIV-H101-00014567)	

ปฏิบัติงาน วันที่ 21 เมษายน 2568

ทางบริษัทฯ ได้ทำการปฏิบัติงานเสร็จ และได้ส่งมอบงานให้แก่นายช่างผู้ดูแลงานระบบของอาคาร เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ขอได้โปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท ซับ วอเตอร์ จำกัด

[redacted] (ส่งมอบงาน)
ผู้จัดการ

[redacted] (ผู้รับมอบงาน)
ลงวันที่ 21-4-68

น.5/5

ภาพประกอบการส่งงาน สูบสิ่งปฏิกูล AVANI - สำเหร่
(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 12 มีนาคม 2568



บ่อไขมัน
(Grease Trap)
หลังทำเสร็จ



บ่อไขมัน
(Grease Trap)
หลังทำเสร็จ



บ่อไขมัน
(Grease Trap)
หลังทำเสร็จ

ปริมาณที่ สูบออกทั้งสิ้น 6.0 ลบ.ม.

ภาพประกอบการส่งมอบงาน สุบสิ่งปฏิกูล Avani เจริญนคร
(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 21 เมษายน 2568



บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)
หลังทำเสร็จ



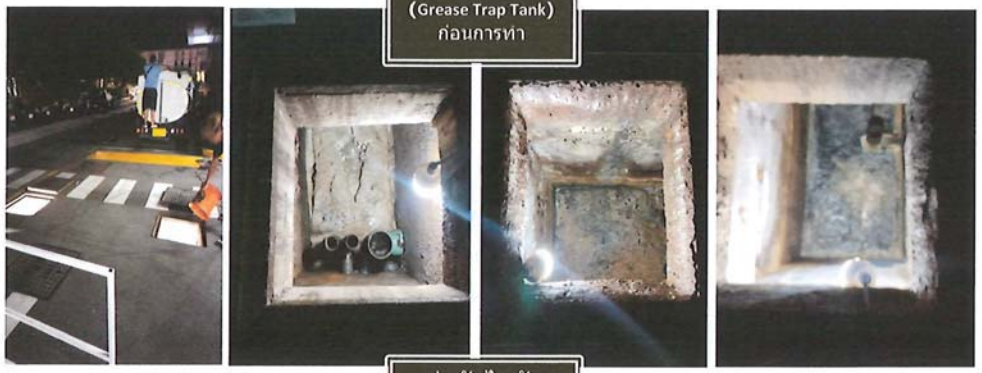
บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)
หลังทำเสร็จ



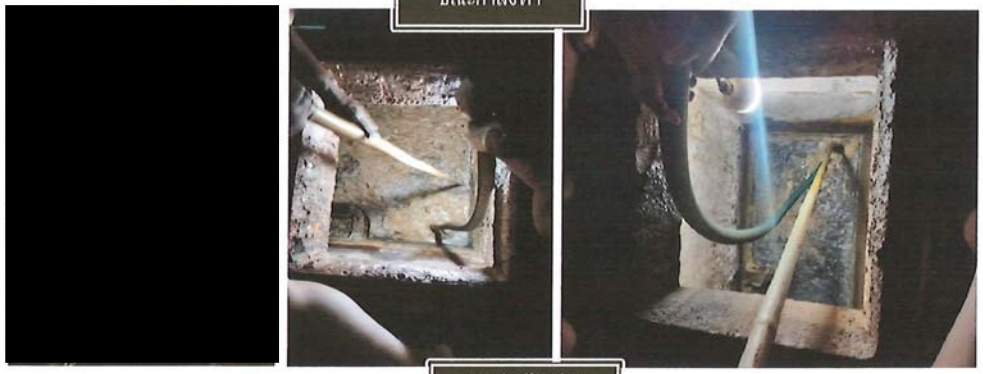
บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)
หลังทำเสร็จ

ภาพประกอบการส่งมอบงาน สุบสิ่งปฏิกูล Avani เจริญนคร
(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 21 เมษายน 2568

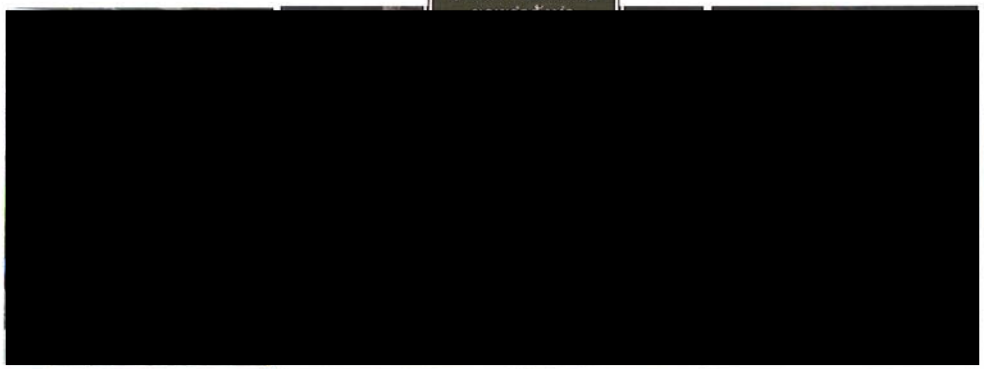
บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)
ก่อนการทำ



บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)
ขณะกำลังทำ

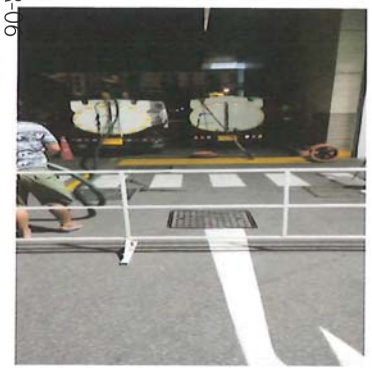


บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)



ภาพประกอบการส่งมอบงาน สูบสิ่งปฏิกูล Avani เจริญนคร
(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 20 พฤษภาคม 2568

MR-U6



บ่อไขมัน
(Grease Trap)
ก่อนการทำ

บ่อไขมัน
(Grease Trap)
ขณะกำลังทำ

[redacted]

บ่อไขมัน
(Grease Trap)
ขณะกำลังทำ



[redacted]

1.5/7

บริษัท ซับ วอเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)
SUB WATER CO., LTD.
98/41 หมู่ 7 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี 11110
โทร : 02 023-5051, 084 015-9619 โทรสาร : 02 683-8304 E-mail : SUBWATER.C@GMAIL.COM
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0 1255 57015 34 4

ต้นฉบับ

ใบส่งมอบงาน

วันที่ 20 พฤษภาคม 2568

เรื่อง ขอส่งมอบงานสูบสิ่งปฏิกูล(Remove The Grease Trap)
อาคาร Avani (Br.00002)

เรียน ผู้จัดการ อาคาร Avani (Br.00002)

ตามที่บริษัทฯ ได้รับการว่าจ้างงานสูบสิ่งปฏิกูล(Remove The Grease Trap) บริเวณ อาคาร Avani (Br.00002) บริษัทฯ ได้เข้าดำเนินงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้ :-

รายละเอียดการปฏิบัติงาน

1	Remove The Grease Trap in May,, 2025 (P/O No.VRIV-H101-00021864)	1 Job

ปฏิบัติงาน วันที่ 20 พฤษภาคม 2568

ทางบริษัทฯ ได้ทำการปฏิบัติงานเสร็จ และได้ส่งมอบงานให้แก่นายช่างผู้ดูแลงานระบบของอาคาร เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ขอได้โปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท ซับ วอเตอร์ จำกัด

[redacted] งมอบงาน)
ผู้จัดการ

[redacted]
..... (ผู้รับมอบงาน)
ลงวันที่ 20/5/25

MR-06

บริษัท ซับ วอเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)
SUB WATER CO., LTD.
98/41 หมู่ 7 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี 11110
โทร : 02 023-5051, 084 015-9619 โทรสาร : 02 683-8304 E-mail : SUBWATER.C@GMAIL.COM
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0 1255 57015 34 4

ต้นฉบับ

ใบส่งมอบงาน

วันที่ 12 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอส่งมอบงานสูบสิ่งปฏิกูล(Remove The Grease Trap)
อาคาร Avani (Br.00002)

เรียน ผู้จัดการ อาคาร Avani (Br.00002)

ตามที่บริษัทฯ ได้รับการว่าจ้างงานสูบสิ่งปฏิกูล(Remove The Grease Trap) บริเวณ อาคาร Avani (Br.00002) บริษัทฯ ได้เข้าดำเนินงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้ :-

รายละเอียดการปฏิบัติงาน

1	Remove The Grease Trap in May,, 2025 (P/O No.VRIV-H101-00029480)	1 Job

เข้าให้บริการ วันที่ 12 มิถุนายน 2568

ทางบริษัทฯ ได้ทำการปฏิบัติงานเสร็จ และได้ส่งมอบงานให้แก่นายช่างผู้ดูแลงานระบบของอาคาร เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ขอได้โปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท ซับ วอเตอร์ จำกัด
[redacted] (ผู้ส่งมอบงาน)
ผู้จัดการ

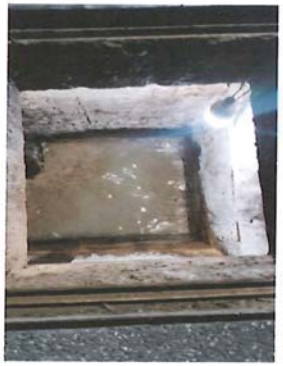
[redacted] (ผู้รับมอบงาน)
ลงวันที่ 12-6-68

น.5/8

ภาพประกอบการส่งมอบงาน สูบสิ่งปฏิกูล Avani เจริญนคร
(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 20 พฤษภาคม 2568

บ่อไขมัน (Grease Trap) หลังทำเสร็จ





บ่อไขมัน (Grease Trap) หลังทำเสร็จ



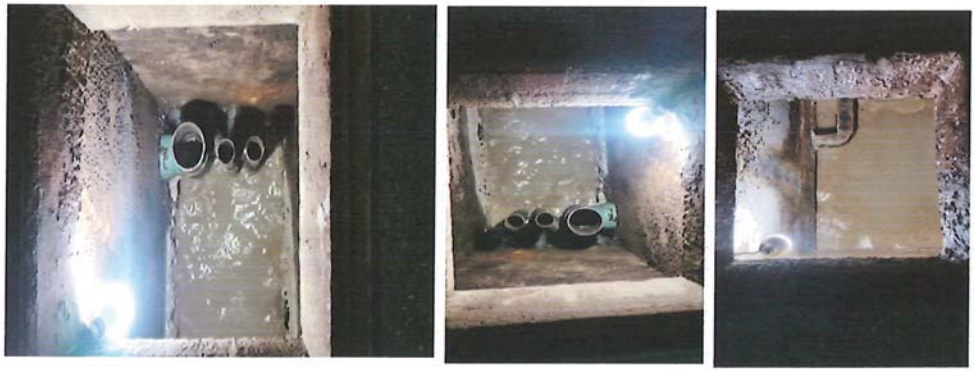


ภาพประกอบการส่งมอบงาน สุบสิ่งปฏิกูล Avani-เจริญนคร
(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
เข้าบริการ เมื่อวันที่ 12 มิถุนายน 2568

บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)
หลังทำเสร็จ



บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)
หลังทำเสร็จ



ภาพประกอบการส่งมอบงาน สุบสิ่งปฏิกูล Avani-เจริญนคร
(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
เข้าบริการ เมื่อวันที่ 12 มิถุนายน 2568

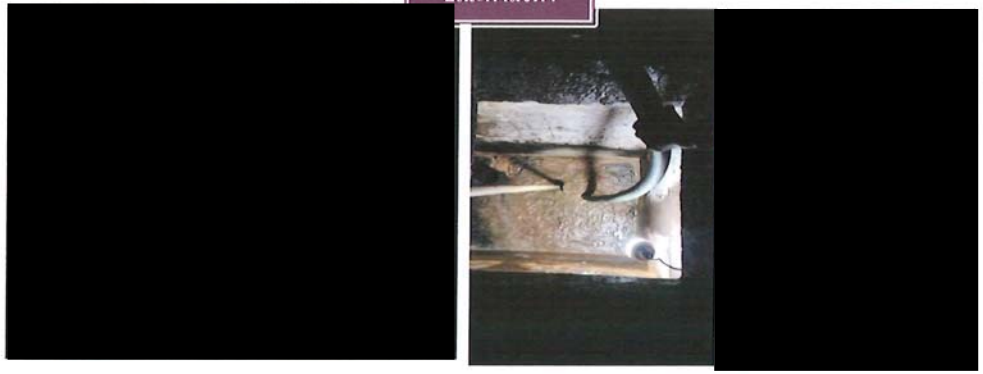
บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)
ก่อนการทำ



บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)
ขณะกำลังทำ



บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)
ขณะกำลังทำ



เอกสารแนบ 6

ตัวอย่างเอกสารบันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียประจำวัน

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI

LOCATION : FLOOR G

WASTE WATER SYSTEM

Date 01 มี.ค. 2568

DESCRIPTION		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	Remark
AR. 01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	✓
AR. 02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
AR. 03	BREAKER STATUS	OFF	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
AR. 07	BREAKER STATUS	OFF	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	✓	OFF	✓
AB.01	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
AB.02	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	off	OFF	OFF	ON	ON	ON		ON		ON	
SWP-01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
SWP-02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON		OFF		OFF	
waterlevel EQSWP-1-2	Low level	-	-	-	-	-	-	-	✓		✓		✓	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	✓		✓		✓	
SWP-03	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
SWP-04	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	off	OFF	ON	ON	OFF	OFF		OFF		OFF	
waterlevel FF SWP-3-4	Low level	-	-	-	-	-	-	-	✓		✓		✓	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	✓		✓		✓	
SWP-05	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		ON	
SWP-06	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	off	OFF	OFF	ON	OFF	OFF		OFF		ON	
SC-01	BREAKER STATUS	เครื่องจักรชำรุด ไม่ได้ใช้งาน												
	SELECTOR STATUS													
	OVER LOAD													
	ON / OFF													
CHECK BY		[redacted]												

M-MANUAL OFF-OFF A-AUTO ON-ON

COMMENT

TECHNICIAN SUPERVISOR ASSISTANT CHIEF ENGINEERING

MARVEL ENGINEERING SERVICES LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI

LOCATION : FLOOR G **WASTE WATER SYSTEM**

AVANI RIVERSIDE PLAZA

Date 01 ก.พ. 2568

DESCRIPTION		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	Remark
AR. 01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
AR. 02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
AR. 03	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
AR. 07	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
AB.01	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	OFF	ON	ON	ON	ON	ON		ON		OFF	
AB.02	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		ON	
SWP-01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
SWP-02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	ON	ON	OFF	ON	ON	ON	ON		OFF		OFF	
waterlevel EQSWP-1-2	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
SWP-03	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
SWP-04	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
waterlevel FF SWP-3-4	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
SWP-05	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		ON	
SWP-06	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
SC-01	BREAKER STATUS	เครื่องจักรชำรุด ไม่ได้ใช้งาน												
	SELECTOR STATUS													
	OVER LOAD													
	ON / OFF													
CHECK BY		[redacted]												

M-MANUAL OFF-OFF A-AUTO ON-ON

COMMENT

TECHNICIAN SUPERVISOR ASSISTANT CHIEF ENGINEERING

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI

LOCATION : FLOOR G

WASTE WATER SYSTEM

AVANI RIVERSIDE

1 มี.ค. 2568

Date.....

DESCRIPTION		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	Remark
AR. 01	BREAKER STATUS		ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS		A	A	A	A	A		A		A		A	
	OVER LOAD		-	-	-	-	-		-		-		-	
	ON / OFF		ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON		ON	
AR. 02	BREAKER STATUS		ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS		A	A	A	A	A		A		A		A	
	OVER LOAD		-	-	-	-	-		-		-		-	
	ON / OFF		ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON		ON	
AR. 03	BREAKER STATUS		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD		-	-	-	-	-		-		-		-	
	ON / OFF		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF		OFF	
AR. 07	BREAKER STATUS		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD		-	-	-	-	-		-		-		-	
	ON / OFF		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF		OFF	
AB.01	SELECTOR STATUS		A	A	A	A	A		A		A		A	
	OVER LOAD		-	-	-	-	-		-		-		-	
	ON / OFF		ON	OFF	ON	OFF	OFF		OFF		OFF		OFF	
AB.02	SELECTOR STATUS		A	A	A	A	A		A		A		A	
	OVER LOAD		-	-	-	-	-		-		-		-	
	ON / OFF		OFF	ON	OFF	ON	ON		ON		ON		ON	
SWP-01	BREAKER STATUS		ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS		A	A	A	A	A		A		A		A	
	OVER LOAD		-	-	-	-	-		-		-		-	
	ON / OFF		OFF	ON	OFF	OFF	ON		ON		OFF		OFF	
SWP-02	BREAKER STATUS		ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS		A	A	A	A	A		A		A		A	
	OVER LOAD		-	-	-	-	-		-		-		-	
	ON / OFF		OFF	OFF	ON	ON	OFF		OFF		ON		OFF	
waterlevel EQSWP-1-2	Low level		-	-	-	-	-		-		-		-	
	High level		-	-	-	-	-		-		-		-	
SWP-03	BREAKER STATUS		ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS		A	A	A	A	A		A		A		A	
	OVER LOAD		-	-	-	-	-		-		-		-	
	ON / OFF		OFF	OFF	OFF	ON	ON		OFF		OFF		OFF	
SWP-04	BREAKER STATUS		ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS		A	A	A	A	A		A		A		A	
	OVER LOAD		-	-	-	-	-		-		-		-	
	ON / OFF		OFF	OFF	ON	OFF	OFF		OFF		OFF		OFF	
waterlevel FF SWP-3-4	Low level		-	-	-	-	-		-		-		-	
	High level		-	-	-	-	-		-		-		-	
SWP-05	BREAKER STATUS		ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS		A	A	A	A	A		A		A		A	
	OVER LOAD		-	-	-	-	-		-		-		-	
	ON / OFF		OFF	ON	OFF	ON	OFF		OFF		OFF		ON	
SWP-06	BREAKER STATUS		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD		-	-	-	-	-		-		-		-	
	ON / OFF		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF		OFF	
SC-01	BREAKER STATUS	เครื่องจักรชำรุด ไม่ได้ใช้งาน												
	SELECTOR STATUS													
	OVER LOAD													
	ON / OFF													
CHECK BY		[redacted]												

M=MANUAL

COMMENT

TECHNICIAN

SUPERVISOR

ASSISTANT CHIEF ENGINEERING

MARVEL ENGINEERING SERVICES LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI

LOCATION : FLOOR G **WASTE WATER SYSTEM**

AVANI RIVERSIDE

Date 01 มิ.ย. 2568

DESCRIPTION		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	Remark
AR. 01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
AR. 02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
AR. 03	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
AR. 07	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
AB.01	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF	ON		ON		OFF	
AB.02	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	OFF		OFF		ON	
SWP-01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF		ON		OFF	
SWP-02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	OFF	ON	OFF	OFF	ON	ON	ON		OFF		OFF	
waterlevel EQSWP-1-2	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
SWP-03	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
SWP-04	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF		OFF		OFF	
waterlevel FF SWP-3-4	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
SWP-05	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	OFF	ON	ON	ON	OFF	OFF		OFF		OFF	
SWP-06	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
SC-01	BREAKER STATUS	เครื่องจักรชำรุด ไม่ได้ใช้งาน												
	SELECTOR STATUS													
	OVER LOAD													
	ON / OFF													
CHECK BY		[redacted]												

M-MANUAL OFF-OFF A-AUTO ON-ON

COMMENT

TECHNICIAN SUPERVISOR ASSISTANT CHIEF ENGINEERING

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI

LOCATION : FLOOR G **WASTE WATER SYSTEM**

AVANI | RIVERSIDE

Date 01 W.A. 2568

DESCRIPTION		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	Remark
AR. 01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
AR. 02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
AR. 03	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
AR. 07	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
AB.01	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		OFF		OFF	
AB.02	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		ON		ON	
SWP-01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
SWP-02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF	ON		OFF		OFF	
waterlevel EQSWP-1-2	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
SWP-03	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
SWP-04	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
waterlevel FF SWP-3-4	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
SWP-05	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF		ON		OFF	
SWP-06	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
SC-01	BREAKER STATUS	เครื่องจักรชำรุด ไม่ได้ใช้งาน												
	SELECTOR STATUS													
	OVER LOAD													
	ON / OFF													
CHECK BY		[redacted]												

M-MANUAL OFF-OFF A-AUTO ON-ON

COMMENT

TECHNICIAN SUPERVISOR ASSISTANT CHIEF ENGINEERING

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI

LOCATION : FLOOR G

WASTE WATER SYSTEM

Date 01 ส.ค. 2568

DESCRIPTION		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	Remark
AR. 01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
AR. 02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
AR. 03	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
AR. 07	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
AB.01	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF	ON		OFF		OFF	
AB.02	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	OFF		ON		ON	
SWP-01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	ON	ON		ON		OFF	
SWP-02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
waterlevel EQSWP-1-2	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
SWP-03	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON	ON		OFF		OFF	
SWP-04	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	ON	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
waterlevel FF SWP-3-4	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
SWP-05	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	OFF	ON	OFF	OFF		ON		ON	
SWP-06	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
SC-01	BREAKER STATUS	เครื่องจักรชำรุด ไม่ได้ใช้งาน												
	SELECTOR STATUS													
	OVER LOAD													
	ON / OFF													
CHECK BY		[redacted]												

M=MANUAL OFF=OFF A=AUTO ON=ON

COMMENT

TECHNICIAN SUPERVISOR ASSISTANT CHIEF ENGINEERING

เอกสารแนบ 7

แบบบันทึกเก็บสถิติและข้อมูลตามแบบทส.1

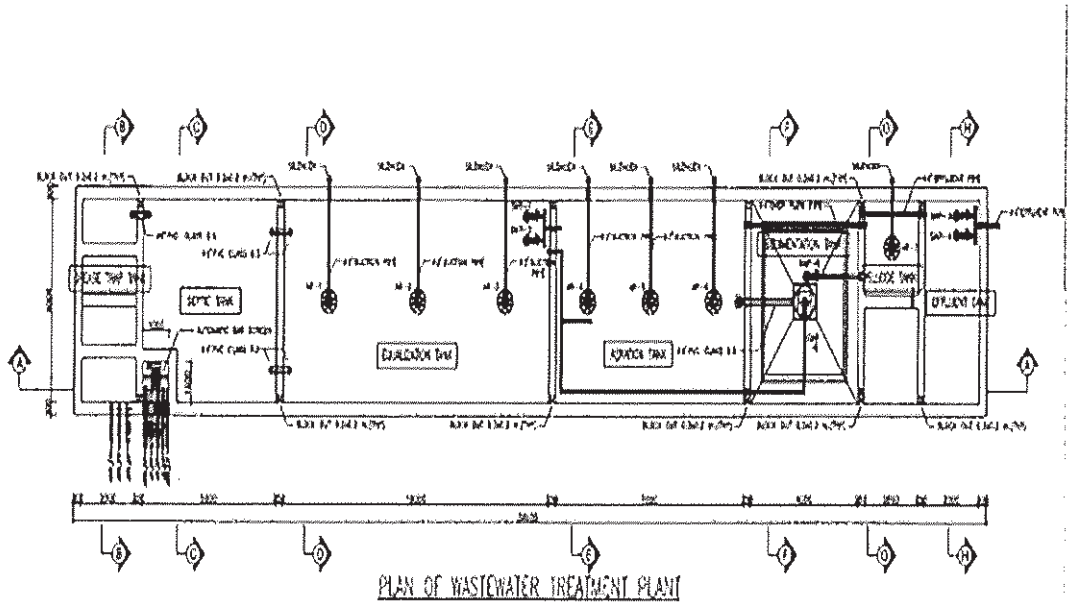
และรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบทส.2

แบบบันทึกเก็บสถิติและข้อมูลตามแบบทส.1

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยารีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม , อาคาร, และสำนักงานเช่า
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

MR-06

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ													ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
1 ม.ค.68	230.4	368.973	295.178	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.794		[redacted]
2 ม.ค.68	230.4	302.818	242.254	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	60.563		
3 ม.ค.68	230.4	368.603	294.882	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.720		
4 ม.ค.68	230.4	310.925	248.74	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	62.185		
5 ม.ค.68	230.4	355.541	284.432	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.108		
6 ม.ค.68	230.4	326.40	261.12	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	65.28		
7 ม.ค.68	230.4	378.632	302.905	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.726		
8 ม.ค.68	230.4	373.657	298.925	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.731		
9 ม.ค.68	230.4	328.756	263.00	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	65.751		
10 ม.ค.68	230.4	348.907	279.125	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	69.781		
11 ม.ค.68	230.4	377.395	301.916	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.479		
12 ม.ค.68	230.4	296.423	237.138	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	59.284		
13 ม.ค.68	230.4	337.719	270.175	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	67.543		
14 ม.ค.68	230.4	312.067	249.653	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	62.413		
15 ม.ค.68	230.4	309.061	247.248	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	61.812		
16 ม.ค.68	230.4	365.232	292.185	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-		73.046		

น.7/2

MR-06

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
17 ม.ค.68	230.4	341.479	273.183	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	68.295		[redacted]
18 ม.ค.68	230.4	344.161	275.328	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	68.832		
19 ม.ค.68	230.4	348.918	279.134	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	69.783		
20 ม.ค.68	230.4	308.311	246.648	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	61.662		
21 ม.ค.68	230.4	346.287	277.029	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	69.257		
22 ม.ค.68	230.4	327.878	262.302	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	65.575		
23 ม.ค.68	230.4	391.418	313.134	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	78.283		
24 ม.ค.68	230.4	372.9	262.320	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	65.580		
25 ม.ค.68	230.4	360.657	288.525	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.131		
26 ม.ค.68	230.4	350.33	280.264	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.066		
27 ม.ค.68	230.4	333.36	266.688	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	66.672		
28 ม.ค.68	230.4	353.685	282.948	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.737		
29 ม.ค.68	230.4	326.496	261.196	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	65.299		
30 ม.ค.68	230.4	354.255	283.404	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.851		
31 ม.ค.68	230.4	424.138	339.310	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	84.827		

น.7/3

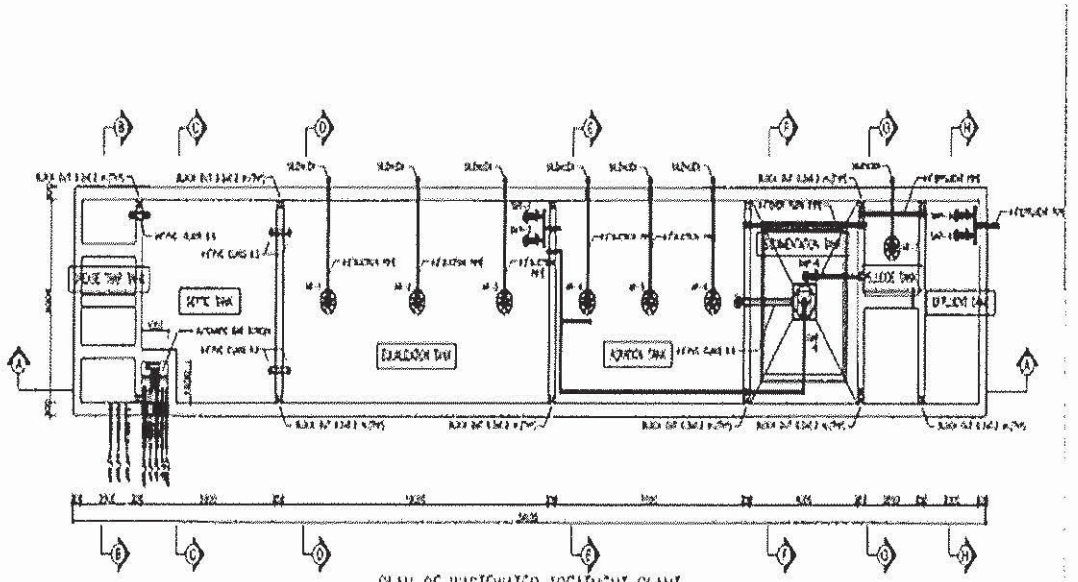
๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

[redacted]ารางข้างต้นถูกต้องทุกประการ
[redacted]เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
[redacted])
.....ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
(.....)
ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....
ออกให้โดย.....
..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
(.....)
ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....
ออกให้โดย .....

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยารีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม , อาคาร, และสำนักงานเช่า
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

MR-06

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
1 ก.พ.68	230.4	282.152	225.721	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	56.430		[redacted]
2 ก.พ.68	230.4	349.451	279.560	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	69.890		
3 ก.พ.68	230.4	375.369	300.295	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.073		
4 ก.พ.68	230.4	340.035	272.028	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	68.007		
5 ก.พ.68	230.4	444.382	355.505	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	/ -	88.876		
6 ก.พ.68	230.4	249.199	199.359	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	/ -	49.839		
7 ก.พ.68	230.4	391.869	313.495	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	78.373		
8 ก.พ.68	230.4	357.778	286.222	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.555		
9 ก.พ.68	230.4	300.232	240.185	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	60.046		
10 ก.พ.68	230.4	366.88	293.504	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.376		
11 ก.พ.68	230.4	310.252	248.201	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	62.050		
12 ก.พ.68	230.4	359.38	287.504	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.876		
13 ก.พ.68	230.4	332.645	266.116	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	66.529		
14 ก.พ.68	230.4	351.053	280.842	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.210		
15 ก.พ.68	230.4	397.501	318.00	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	79.500		
16 ก.พ.68	230.4	374.741	299.792	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-		74.948		

น.7/6

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			[redacted]
17 ก.พ.68	230.4	377.855	302.284	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.571		
18 ก.พ.68	230.4	355.519	284.415	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.103		
19 ก.พ.68	230.4	314.676	251.740	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	62.935		
20 ก.พ.68	230.4	379.515	303.612	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.903		
21 ก.พ.68	230.4	371.299	297.039	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.259		
22 ก.พ.68	230.4	373.43	298.744	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.686		
23 ก.พ.68	230.4	341.807	273.445	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	68.361		
24 ก.พ.68	230.4	329.228	263.382	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	65.845		
25 ก.พ.68	230.4	367.456	293.964	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.491		
26 ก.พ.68	230.4	359.851	287.880	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.970		
27 ก.พ.68	230.4	357.723	286.178	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.544		
28 ก.พ.68	230.4	408.705	326.964	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	81.741		

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอร[redacted]ารางข้างต้นถูกต้องทุกประการ

.....[redacted]เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(...[redacted])

.....ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย.....

..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....)

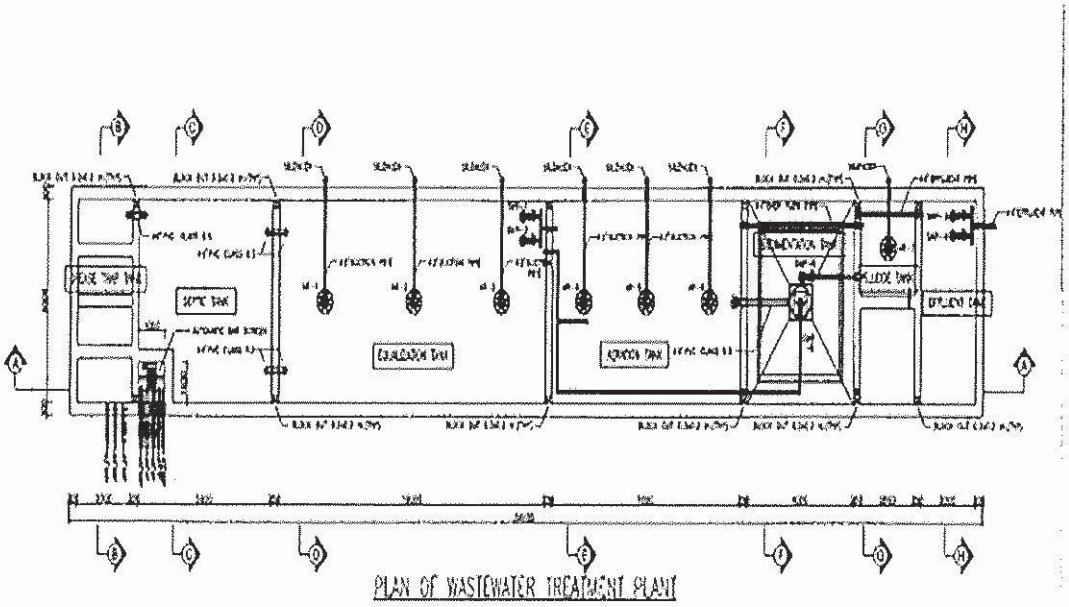
ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย .....

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยารีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม , อาคาร, และสำนักงานเช่า
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

MR-06

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ													ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
1 มี.ค.68	230.4	373.828	299.062	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.765		[redacted]
2 มี.ค.68	230.4	374.683	299.746	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.936		
3 มี.ค.68	230.4	377.984	302.387	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.596		
4 มี.ค.68	230.4	361.561	289.248	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.312		
5 มี.ค.68	230.4	378.48	302.784	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.696		
6 มี.ค.68	230.4	373.216	298.572	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.643		
7 มี.ค.68	230.4	376.309	301.047	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.261		
8 มี.ค.68	230.4	372.485	297.988	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.497		
9 มี.ค.68	230.4	372.297	297.837	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.459		
10 มี.ค.68	230.4	374.098	299.278	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.819		
11 มี.ค.68	230.4	350.468	280.374	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.093		
12 มี.ค.68	230.4	398.255	318.604	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	79.651		
13 มี.ค.68	230.4	378.93	303.144	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.786		
14 มี.ค.68	230.4	379.362	303.489	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.872		
15 มี.ค.68	230.4	390.171	312.136	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	78.034		
16 มี.ค.68	230.4	363.323	290.658	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-		72.646		

น.7/10

MR-06

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
17 มี.ค.68	230.4	364.635	291.708	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.927		[redacted]
18 มี.ค.68	230.4	383.167	306.533	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	76.633		
19 มี.ค.68	230.4	342.347	273.877	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	68.469		
20 มี.ค.68	230.4	355.422	284.337	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.084		
21 มี.ค.68	230.4	358.913	287.130	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.782		
22 มี.ค.68	230.4	329.804	263.843	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	65.960		
23 มี.ค.68	230.4	398.23	318.584	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	79.646		
24 มี.ค.68	230.4	369.58	295.664	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.916		
25 มี.ค.68	230.4	388.536	310.828	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	77.707		
26 มี.ค.68	230.4	398.775	319.02	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	79.755		
27 มี.ค.68	230.4	400.527	320.421	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	80.105		
28 มี.ค.68	230.4	312.912	250.329	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	62.582		
29 มี.ค.68	230.4	344.211	275.368	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	68.842		
30 มี.ค.68	230.4	309.35	247.48	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	61.87		
31 มี.ค.68	230.4	340.824	272.659	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	68.164		

น.7/11

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอรับรองว่า[redacted]รางข้างต้นถูกต้องทุกประการ

.....[redacted]ข้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....[redacted])

.....ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย.....

..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....)

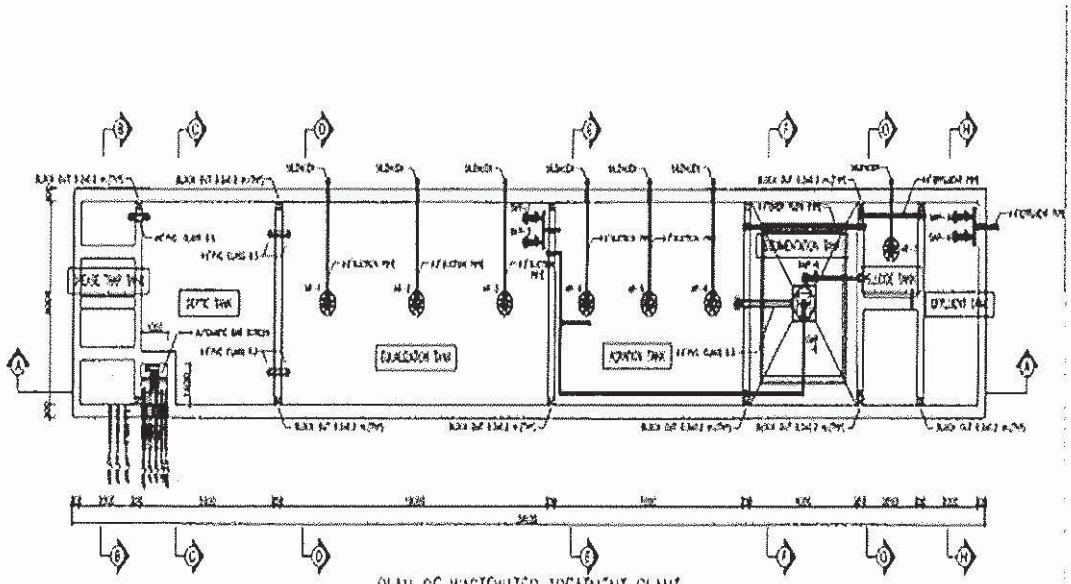
ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย .....

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยารีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม , อาคาร, และสำนักงานเช่า
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

MR-06

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ													ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
1 เม.ย.68	230.4	307.284	245.527	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	61.456		[redacted]
2 เม.ย.68	230.4	338.849	271.079	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	67.769		
3 เม.ย.68	230.4	352.612	282.089	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.522		
4 เม.ย.68	230.4	362.963	290.370	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.592		
5 เม.ย.68	230.4	366.702	293.361	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.340		
6 เม.ย.68	230.4	306.648	245.318	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	61.329		
7 เม.ย.68	230.4	332.324	265.859	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	66.464		
8 เม.ย.68	230.4	358.371	286.696	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.674		
9 เม.ย.68	230.4	392.352	313.881	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	78.470		
10 เม.ย.68	230.4	381.185	304.948	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	76.237		
11 เม.ย.68	230.4	387.54	310.032	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	77.508		
12 เม.ย.68	230.4	382.922	306.337	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	76.584		
13 เม.ย.68	230.4	368.451	294.760	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.690		
14 เม.ย.68	230.4	304.3	243.44	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	60.86		
15 เม.ย.68	230.4	352.272	281.817	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.454		
16 เม.ย.68	230.4	317.356	253.884	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	63.471		

น.7/14

MR-06

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
17 เม.ย.68	230.4	303.236	242.588	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	60.647		[redacted]
18 เม.ย.68	230.4	380.356	304.284	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	76.071		
19 เม.ย.68	230.4	367.977	294.381	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.595		
20 เม.ย.68	230.4	316.296	253.036	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	63.259		
21 เม.ย.68	230.4	395.949	316.759	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	79.189		
22 เม.ย.68	230.4	422.623	338.098	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	84.524		
23 เม.ย.68	230.4	396.226	316.988	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	79.245		
24 เม.ย.68	230.4	401.861	321.488	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	80.372		
25 เม.ย.68	230.4	457.484	365.987	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	91.496		
26 เม.ย.68	230.4	398.556	318.844	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	79.711		
27 เม.ย.68	230.4	378.15	302.52	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.63		
28 เม.ย.68	230.4	362.83	290.264	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.566		
29 เม.ย.68	230.4	324.07	259.256	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	64.814		
30 เม.ย.68	230.4	348.75	279.00	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	69.75		

น.7/15

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอรับรองว่า[redacted]างข้างต้นถูกต้องทุกประการ

.....[redacted]ของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....[redacted]

.....(.....ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย.....

..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....)

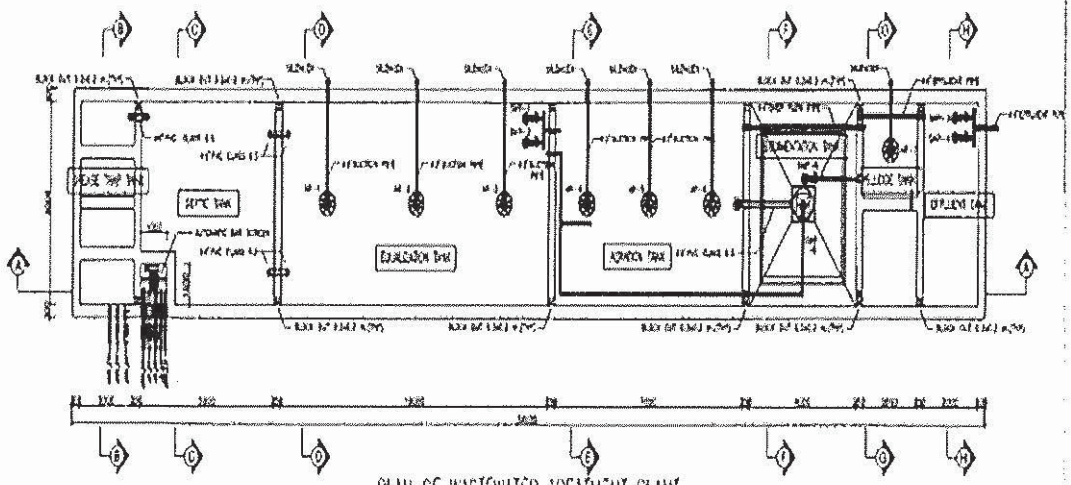
ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย .....

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยารีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม , อาคาร, และสำนักงานเช่า
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

MR-06

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ													ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
1 พ.ค.68	230.4	321.736	257.388	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	64.347		[redacted]
2 พ.ค.68	230.4	368.636	294.908	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.727		
3 พ.ค.68	230.4	301.799	241.439	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	60.359		
4 พ.ค.68	230.4	353.402	282.721	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.680		
5 พ.ค.68	230.4	309.344	247.475	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	61.868		
6 พ.ค.68	230.4	379.676	303.740	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.935		
7 พ.ค.68	230.4	387.735	310.188	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	77.547		
8 พ.ค.68	230.4	395.662	316.529	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	79.132		
9 พ.ค.68	230.4	394.75	315.80	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	78.95		
10 พ.ค.68	230.4	365.833	292.666	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.166		
11 พ.ค.68	230.4	318.734	254.987	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	63.746		
12 พ.ค.68	230.4	360.781	288.624	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.156		
13 พ.ค.68	230.4	347.127	277.701	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	69.425		
14 พ.ค.68	230.4	307.437	245.949	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	61.487		
15 พ.ค.68	230.4	367.163	293.730	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.432		
16 พ.ค.68	230.4	351.254	281.003	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-		70.250		

น.7/18

MR-06

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ													ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
17 พ.ค.68	230.4	293.013	234.410	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	58.602		[redacted]
18 พ.ค.68	230.4	287.917	230.333	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	57.583		
19 พ.ค.68	230.4	358.437	286.749	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.687		
20 พ.ค.68	230.4	318.338	254.670	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	63.667		
21 พ.ค.68	230.4	369.352	295.481	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.870		
22 พ.ค.68	230.4	315.838	252.670	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	63.167		
23 พ.ค.68	230.4	371.987	297.589	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.397		
24 พ.ค.68	230.4	366.046	292.836	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.209		
25 พ.ค.68	230.4	373.45	298.76	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.69		
26 พ.ค.68	230.4	335.811	284.648	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.162		
27 พ.ค.68	230.4	380.004	304.003	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	76.000		
28 พ.ค.68	230.4	407.788	326.230	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	81.557		
29 พ.ค.68	230.4	432.29	345.832	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	86.458		
30 พ.ค.68	230.4	408.95	327.16	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	81.79		
31 พ.ค.68	230.4	319.705	255.764	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	63.941		

น.7/19

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอรับรองว่าข้อความในบันทึกรายละเอียดของระบบตารางข้างต้นถูกต้องทุกประการ

..... เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....)

.....ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย.....

..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย .....

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบทส.2

แบบ ทส. ๒

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ 1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยารีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม , อาคารชุด , และสำนักงานเช่า ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

..... ของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....)

..... ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย .....

..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย .....

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดแบบเอกทิเวเต็ด สลัดจ์ (Activated Sludge Process)

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 450 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย x☐ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ).....

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย x☐ เครื่องสูบน้ำ ☐x เครื่องเติมอากาศ

☐ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

☐x เครื่องสูบตะกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ) .....

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ระบายลงบ่อเกรอะและจ้างรถสูบปฏิกูลทุก 6 เดือน

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) ผลรวมจาก ทส.1

(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 10,745

(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 8,596

(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ระบายน้ำทิ้งลงท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม) ไม่มี

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย x☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....
- เครื่องสูบน้ำ x☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....
- เครื่องเติมอากาศ ☐x ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....
- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี
- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี
- เครื่องสูบตะกอน ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี
- อื่นๆ.....☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.) 30 ลบ.ม

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข ไม่มี

.....

คำเตือน **๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖**

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

แบบ ทส. ๒

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ 1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยารีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม , อาคารชุด , และสำนักงานเช่า ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่[redacted]

.....ำของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....)

..... ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย .....

..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย .....

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดแบบเอกทิเวเต็ด สลัดจ์ (Activated Sludge Process)

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 450 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย x☐ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ).....

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย x☐ เครื่องสูบน้ำ ☐x เครื่องเติมอากาศ

☐ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

☐x เครื่องสูบตะกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ) .....

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ระบายลงบ่อเกรอะและจ้างรถสูบปฏิกูลทุก 6 เดือน

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) ผลรวมจาก ทส.1

(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 9,920

(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 7,936

(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ระบายน้ำทิ้งลงท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม) ไม่มี

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย x☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....
- เครื่องสูบน้ำ x☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....
- เครื่องเติมอากาศ ☐x ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....
- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี
- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี
- เครื่องสูบตะกอน ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี
- อื่นๆ.....☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.) 30 ลบ.ม

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข ไม่มี

.....

คำเตือน **๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖**

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ 1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยารีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม , อาคารชุด , และสำนักงานเช่า ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับเดือน มีนาคม พ.ศ. 2568 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

..... [redacted] ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(..... [redacted] .)

..... ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(..... [redacted] .....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย .....

..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย .....

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดแบบเอกทิเวเต็ด สลัดจ์ (Activated Sludge Process)

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 450 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย x☐ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ).....

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย x☐ เครื่องสูบน้ำ ☐x เครื่องเติมอากาศ

☐ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

☐x เครื่องสูบตะกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ) .....

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ระบายลงบ่อเกรอะและจ้างรถสูบปฏิกูลทุก 6 เดือน

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) ผลรวมจาก ทส.1

(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 11,393

(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 9,114.4

(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ระบายน้ำทิ้งลงท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม) ไม่มี

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย x☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....
- เครื่องสูบน้ำ x☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....
- เครื่องเติมอากาศ ☐x ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....
- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี
- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี
- เครื่องสูบตะกอน ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี
- อื่นๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.) 30 ลบ.ม

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข ไม่มี

.....

คำเตือน **๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖**

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ 1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยารีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม , อาคารชุด , และสำนักงานเช่า ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับเดือน เมษายนพ.ศ. 2568 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

..... [redacted] จ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
(.....)
..... ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
(.....)
ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....
ออกให้โดย .....
..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
(.....)
ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....
ออกให้โดย .....

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดแบบเอกทิเวเต็ด สลัดจ์ (Activated Sludge Process)
ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 450 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย x☐ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน
☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ).....

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย x☐ เครื่องสูบน้ำ ☐x เครื่องเติมอากาศ
☐ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
☐x เครื่องสูบตะกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ).....

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ระบายลงบ่อเกรอะและจ้างรถสูบปฏิกูลทุก 6 เดือน

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) ผลรวมจาก ทส.1

(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 10,866

(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 8,692.8

(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ระบายน้ำทิ้งลงท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม) ไม่มี

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย x☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบน้ำ x☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องเติมอากาศ ☐x ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี
- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี
- เครื่องสูบตะกอน ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี
- อื่นๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.) 30 ลบ.ม

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข ไม่มี

คำเตือน **๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖**

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

แบบ ทส. ๒

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ 1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยารีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม , อาคารชุด , และสำนักงานเช่า ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภา[redacted]ฐานะ

..... เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
(.....)
..... ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
(.....)
ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....
ออกให้โดย .....
..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
(.....)
ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....
ออกให้โดย .....

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดแบบเอกทิเวเต็ด สลัดจ์ (Activated Sludge Process)
ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 450 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย x☐ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน
☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ).....

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย x☐ เครื่องสูบน้ำ ☐x เครื่องเติมอากาศ
☐ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
☐x เครื่องสูบตะกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ) .....

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ระบายลงบ่อเกรอะและจ้างรถสูบปฏิกูลทุก 6 เดือน

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) ผลรวมจาก ทส.1

(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 10,970

(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 8,776

(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ระบายน้ำทิ้งลงท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม) ไม่มี

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย x☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....
- เครื่องสูบน้ำ x☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....
- เครื่องเติมอากาศ ☐x ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....
- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี
- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี
- เครื่องสูบตะกอน ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) ไม่มี
- อื่นๆ.....☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.) 30 ลบ.ม

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข ไม่มี

.....

คำเตือน **๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖**

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

เอกสารแนบ 8

เอกสารคู่มือขั้นตอนรับมือสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดน้ำท่วม

MINOR
HOTELS

SOP / Task:	Flooding	**SOP Ref:**	MH-SEC-NAT-02
Department:	Engineering	**Distribution:**	All Team Members
Related Procedures	Response to Severe Weather MH-SEC-NAT-01		

Purpose:	To establish procedures to protect life and property in the event of a flood. Priorities are: • Control the spread of water (if possible) • Isolate water supplies at nearest source and repair • Minimize disruption of hotel operations
Introduction:	A Flooding Event may come from several distinct sources: • Sewage. A backup or failure of sewers, drainage or pumping stations. • Potable Water. A Main Plumbing failure. • Groundwater. A high water table caused by constant rain.
ⓘ Notes:	If the hotel has a history of flooding or drainage failures, a supply of sandbags should be available. These should be stored strategically at entrance doors cellar flaps, car park ramps and ensure the mobile sump pumps are available.

PROCEDURE

Prior to and During the Flood	
All Team Members:	1. REMAIN CALM. 2. Report flooding immediately to the Security Control Room. Give your name and the location of the flood. If possible unplug electrical items and place property above floor level. 3. Erect temporary barricades to control the spread of water. For example towels or linen inside rubbish bins.

Security:	4. Security Dispatcher will report the flooded area immediately to the Engineering Department and Housekeeping, then to the Front Office Manager and the General Manager or Manager on Duty. 5. Security personnel will be posted at the Team Members Entrance to greet and direct all emergency responders.
Front Office:	6. The Front Office will not contact guests unless required by the location of the flooded area and not until instructed by management.
General Manager	7. Management along with Engineering and Security will determine if the flood is life threatening. 8. If the flood is life threatening the GM will decide whether to initiate a partial or total evacuation. 9. If the flood is not life threatening, the type and level of response to the flooding incident will depend on what is flooded or is at risk of being flooded. 10. The Resident Manager will direct department personnel to assist in the flooded area. Priority of action will be: • Keep Guests informed. • Move guests and guest belongings to safe area (areas not flooded or in danger of flooding). • Move valuable property above floor areas. • Prevent water from entering facilities. Use plants, sand bags, or other expendable material. 11. Department Heads be prepared to initiate Department Close Down Procedures. See Evacuation Procedure.
Engineering	12. Engineering Department will take command of the scene. 13. Assess the rate of water flow and likely area of flood 1.1 If it is a burst pipe turn off water supply at nearest stopcock or the mains.

	1.2 Call plumbing services to repair (see Emergency *hotel contact numbers* in the Appendix: Support Documentation) 1.3 Assess for danger of water contact with electrical sockets and equipment. Isolate power in this area. 1.4 If the flood is severe call the Emergency Service 14. Engineering personnel will turn off gas, air conditioning, and electricity in the flooded areas or areas at risk of being flooded. 15. The Engineering Manager will decide whether to contact: • The Fire Department. In the event the use of fire service personnel and equipment is relevant. • The Hospital. If medical attention is required. • The Water Company. To clear blockages in public sewers, repair pumping mains, and additional services as may be required. • The Electric Company. To attend to any emergencies that may result or relate to their area of expertise.
After the Flood	
Engineering Department:	1. Investigate flooding and record information including flooding levels. 2. Take photographs of the affected areas. 3. Take necessary steps to minimize guest inconvenience and adverse hospitality effect. 4. Assess the length of time the building will be out of use and, if appropriate, make alternative arrangements for guests. 5. Organize cleanup operation 6. Initiate surveys of watercourses/causes and make recommendations to the Resident Manager to institute corrective measures to alleviate subsequent flooding events.
General Manager:	7. Once the investigation is complete and the hotel is deemed safe, inform guests.

	8. After the incident, complete an *Incident Report*, scan and send it to: • General Manager – Operational Excellence • Vice President Finance, Corporate • Your local insurance company 9. Record separately all related costs.
Related Forms:	Incident Report

เอกสารแนบ 9

บันทึกการตรวจสอบระบบดับเพลิง

MR-06

AVANI

Inspection sheet for water pipe Avani + hotel 2025 ENGINEERING DIVISION

Location Water Meter - In - front the hotel Month... January

NO.	Detail	STATUS	REMARK
1	Check Pressure Gauge ตรวจสอบ เกร์ควัดแรงดัน	☑ Normal ☐ Damaged	
2	Check the external condition of the pipe ตรวจสอบสภาพภายนอก ของท่อ	☑ Normal ☐ Damaged	
3	Check the pipe coating color ตรวจสอบสีเคลือบท่อ ทาสีหากจำเป็น	☑ Normal ☐ Damaged	
4	Check the valve open anad close ตรวจสอบ วาล์ว เปิด - ปิด	☑ Normal ☐ Damaged	
5	Check the pipe support ตรวจสอบ ขัพพอตยึดท่อต่างๆ	☑ Normal ☐ Damaged	
6	Clean the outside of the pipe ทำความสะอาด ภายนอก	☑ Normal ☐ Damaged	
7	Check the mounting nuts and pipe joints. ตรวจเช็ค น็อตยึด ข้อต่อท่อ หน้าแปน	☑ Normal ☐ Damaged	
8	Check the rubber seal ตรวจสอบ ซีลยาง	☑ Normal ☐ Damaged	

Check By Tech... [redacted] 8/1/25 Supervisor ... [redacted] 10/1/25

Comment .....

AVANI

Inspection sheet for water pipe Avani + hotel 2025 ENGINEERING DIVISION

Location Transfer Pump room Month... January

NO.	Detail	STATUS	REMARK
1	Check Pressure Gauge ตรวจสอบ เกร์ควัดแรงดัน	☑ Normal ☐ Damaged	
2	Check the external condition of the pipe ตรวจสอบสภาพภายนอก ของท่อ	☑ Normal ☐ Damaged	
3	Check the pipe coating color ตรวจสอบสีเคลือบท่อ ทาสีหากจำเป็น	☑ Normal ☐ Damaged	
4	Check the valve open anad close ตรวจสอบ วาล์ว เปิด - ปิด	☑ Normal ☐ Damaged	
5	Check the pipe support ตรวจสอบ ขัพพอตยึดท่อต่างๆ	☑ Normal ☐ Damaged	
6	Clean the outside of the pipe ทำความสะอาด ภายนอก	☑ Normal ☐ Damaged	
7	Check the mounting nuts and pipe joints. ตรวจเช็ค น็อตยึด ข้อต่อท่อ หน้าแปน	☑ Normal ☐ Damaged	
8	Check the rubber seal ตรวจสอบ ซีลยาง	☑ Normal ☐ Damaged	

Check By Tech [redacted] 8/1/25 Supervisor ... [redacted] 10/1/25

Comment .....

น.9/1

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

DATE 01 มิ.ย. 2568

	TIME CHECK		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
TRANSFER PUMP	PILOT LAMP	R	N	N	N	N	N	N	N	N		N		N	
		S	N	N	N	N	N	N	N	N		N		N	
		T	N	N	N	N	N	N	N	N		N		N	
	TP.01	Out let (160-240 PSI)	159	159	160	158	155	158	157	185		157		157	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
		Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	TP .02	Out let (160-240 PSI)	172	172	170	172	206	172	171	200		172		172	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
		Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A/ON	A	A	A/ON		A		A	
	Under Groud Tank	WATER LEVEL - %	95%	93%	95%	94%	92%	95%	92%	95%		95%		93%	
		High level	✓	-	✓	-	-	✓	-	-		-		-	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	Roof Tank	High level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
CHECK BY			[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : OFF
M : Manul
ON : ON

TECHNICIAN ..... Date .....
SUPERVISOR ..... Date .....
CHIEF ENGINEER ..... Date .....

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : FIRE PUMP ROOM

วันที่ 01 มิ.ย. 2568

DESCRIPTION			8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
Time Check			HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	
Zone															
FIRE PUMP	400V +/- 1% V	R	204/204	208/206	207/203	203/203	205/203	205/203	203/204	206/206	/	206/207	/	204/201	
		S	207/204	206/206	207/203	203/203	203/204	204/202	204/206	209/209	/	207/209	/	204/206	
		T	201/202	208/203	199/201	200/201	202/203	200/203	203/204	203/208	/	207/203	/	206/201	
	Motor fire pump1	Low (PSI 180-190 PSI)	267	267	268	268	270	270	269	268		266		265	
	EFP - 01	START (TIME)	890	890	890	890	890	890	890	890		890		890	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	JOCKEY PUMP 01	(180-190PSI)	181	186	189	176	179	189	191	185		187		184	
	JP - 01	START (TIME)	17312	17312	17312	17312	17312	17312	17312	17312		17312		17312	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	Motor fire pump2	High (250-260 PSI)	284	284	284	283	284	284	284	284		284		284	
	EFP - 02	START (TIME)	1071	1071	1071	1071	1071	1071	1071	1071		1071		1071	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	JOCKEY PUMP 02	(250-260PSI)	280	280	280	280	280	280	280	280		280		280	
	JP - 02	START (TIME)	63784	63784	63784	63784	63784	63784	63784	63784		63784		63784	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
FIRE TANK WATER LEVEL			95%	95%	95%	94%	95%	95%	95%	95%		95%		95%	
CHECK BY			[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : Off
M : Manual

TECHNICIAN ..... Date .....
SUPERVISOR ..... Date .....
CHIEF ENGINEER ..... Date .....

MR-06

AVANI

Inspection sheet for water pipe Avani + hotel 2025 ENGINEERING DIVISION

Location Water. Meter in front the hotel Month. February

NO.	Detail	STATUS	REMARK
1	Check Pressure Gauge ตรวจสอบ เกร์ดวัดแรงดัน	☑ Normal ☐ Damaged	
2	Check the external condition of the pipe ตรวจสอบสภาพภายนอก ของท่อ	☑ Normal ☐ Damaged	
3	Check the pipe coating color ตรวจสอบสีเคลือบท่อ ทาสีหากจำเป็น	☑ Normal ☐ Damaged	
4	Check the valve open anad close ตรวจสอบ วาล์ว เปิด - ปิด	☑ Normal ☐ Damaged	
5	Check the pipe support ตรวจสอบ จัพพอตยึดท่อต่างๆ	☑ Normal ☐ Damaged	
6	Clean the outside of the pipe ทำความสะอาด ภายนอก	☑ Normal ☐ Damaged	
7	Check the mounting nuts and pipe joints. ตรวจเช็ค น็อตยึด ข้อต่อท่อ หน้าแปน	☑ Normal ☐ Damaged	
8	Check the rubber seal ตรวจสอบ ซีกยาง	☑ Normal ☐ Damaged	

Check By Tech. [redacted] Supervisor [redacted] 10/2/25

Comment .....

MARVEL ENGINEERING SERVICE

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
ELECTRIC FIRE PUMP

RIVERSIDE PLAZA
AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

MONTH : January 2025

DESCRIPTION			WEEK 1	WEEK 2	WEEK 3	WEEK 4	REMARK
ZONE			LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	
400 V +/- 5%		A	405 / 404	407 / 405	404 / 404	406 / 405	
		B	405 / 404	406 / 407	404 / 404	405 / 405	
		C	402 / 402	406 / 405	403 / 402	405 / 404	
LOW ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 01	TOTAL START	890	892	894	896	
		แรงดันก่อนเทส (180-190 PSI)	257	260	265	255	
		กระแสขณะเทส (Amp)	154/155/155	149/160/154	153/161/152	148/155/154	
		PRESSURE START (140 PSI)	140	140	140	140	
		Aut/Manual/off	A	A	A	A	
	JOCKY PUMP JP - 01	TOTAL START	17316	17337	18360	17402	
		แรงดันก่อนเทส (170-180 PSI)	197	173	174	173	
		PRESSURE START (160 PSI)	160	160	160	160	
		PRESSURE STOP (180 PSI)	170	170	180	170	
		Aut/Manual/off	A	A	A	A	
HIGH ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 02	TOTAL START	1071	1074	1084	1074	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	280	274		255	
		กระแสขณะเทส (Amp)	135/149/136	-/-/-	-/-/-	-/-/-	
		PRESSURE START (210 PSI)	210	-	-	-	
		Aut/Manual/off	A	A	A	A	
	JOCKY PUMP JP - 02	TOTAL START	63784	63797	63891	64791	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	276	270	274	255	
		PRESSURE START (230 PSI)	230	230	230	230	
		PRESSURE STOP (250 PSI)	250	250	250	250	
		Aut/Manual/off	A	A	A	A	
		หมู่ตรวจเช็ค (Technician)	[redacted]				
		หมู่ตรวจสอบ (Supervisor)					
		หมู่ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)					
		วันที่ (Date)	6/1/68	13/1/68	20/1/68	27/1/68	

ทำน้ำมันหล่อลื่น Relase Valve

MR-06

น.9/3

MR-06

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : FIRE PUMP ROOM

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL — RIVERSIDE PLAZA

วันที่ 01 ก.พ. 2568

DESCRIPTION			8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
Time Check			HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	
Zone															
FIRE PUMP	400V +/- 1% V	R	409/409	406/406	406/406	405/405	Aot/Aot	405/404	405/405	408/410	/	410/410	/	410/412	
		S	402/402	406/406	406/406	405/405	Aot/Aot	405/404	405/405	408/409	/	409/409	/	410/411	
		T	405/405	405/406	404/404	406/407	Aot/Aot	403/404	402/403	406/407	/	407/407	/	409/409	
	Motor fire pump1	Low (PSI 180-190 PSI)	249	254	263	257	255	230	264	256		254		254	
	EFP - 01	START (TIME)	898	898	898	898	898	898	898	898		898		898	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	JOCKEY PUMP 01	(180-190PSI)	168	167	169	166	181	172	169	177		167		169	
	JP - 01	START (TIME)	17439	17439	17439	17437	17437	17437	17439	17439		17440		17441	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	Motor fire pump2	High (250-260 PSI)	279	280	277	279	274	274	277	279		275		279	
	EFP - 02	START (TIME)	1074	1074	1074	1074	1074	1074	1074	1074		1074		1074	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	JOCKEY PUMP 02	(250-260PSI)	282	282	282	284	283	284	284	284		285		285	
	JP - 02	START (TIME)	64793	64793	64793	64793	64793	64793	64793	64793		64793		64793	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	FIRE TANK WATER LEVEL		95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%		95%		95%	
	CHECK BY		[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : Off
M : Manual

TECHNICIAN ..... Date .....
SUPERVISOR ..... Date .....
CHIEF ENGINEER ..... Date .....

AVANI

Inspection sheet for water pipe Avani + hotel 2025 ENGINEERING DIVISION

Location Tranfer Pump room Month February

NO.	Detail	STATUS	REMARK
1	Check Pressure Gauge ตรวจสอบ เกร์ดวัดแรงดัน	☐ Normal ☐ Damaged	
2	Check the external condition of the pipe ตรวจสอบสภาพภายนอก ของท่อ	☐ Normal ☐ Damaged	
3	Check the pipe coating color ตรวจสอบสีเคลือบท่อ ทาสีหากจำเป็น	☐ Normal ☐ Damaged	
4	Check the valve open anad close ตรวจสอบ วาล์ว เปิด - ปิด	☐ Normal ☐ Damaged	
5	Check the pipe support ตรวจสอบ จัพหอดยึดท่อต่างๆ	☐ Normal ☐ Damaged	
6	Clean the outside of the pipe ทำความสะอาด ภายนอก	☐ Normal ☐ Damaged	
7	Check the mounting nuts and pipe joints. ตรวจเช็ค น็อตยึด ข้อต่อท่อ หน้าแปน	☐ Normal ☐ Damaged	
8	Check the rubber seal ตรวจสอบ ซีลยาง	☐ Normal ☐ Damaged	

Check By Tech. [redacted] 9/2/25 Supervisor [redacted] 10/2/25

Comment .....

น.9/4

MARVEL ENGINEERING SERVICE

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
ELECTRIC FIRE PUMP

RIVERSIDE PLAZA
AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

MONTH : กุมภาพันธ์ 2025

DESCRIPTION			WEEK 1	WEEK 2	WEEK 3	WEEK 4	REMARK
ZONE			LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	
400 V +/- 5%		A	407 / 407	405 / –	404 / –	402 / –	
		B	410 / 409	409 / –	403 / –	403 / –	
		C	405 / 404	405 / –	401 / –	401 / –	
LOW ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 01	TOTAL START	898	901	901	903	
		แรงดันก่อนเทส (180-190 PSI)	251	260	250	249	
		กระแสขณะเทส (Amp)	147 / 160 / 154	150 / 159 / 157	150 / 160 / 156	150 / 159 / 155	
		PRESSURE START (140 PSI)	140	140	140	140	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
	JOCKY PUMP JP - 01	TOTAL START	17453	17501	17506	17516	
		แรงดันก่อนเทส (170-180 PSI)	181	179	172	182	
		PRESSURE START (160 PSI)	160	160	160	160	
		PRESSURE STOP (180 PSI)	179	170	170	190	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
HIGH ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 02	TOTAL START	1074	–	–	–	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	221	–	–	–	
		กระแสขณะเทส (Amp)	135 / 150 / 138	– / – / –	– / – / –	– / – / –	
		PRESSURE START (210 PSI)	–	–	–	–	
		Aut/Manual/off	Auto	OFF	OFF	OFF	
	JOCKY PUMP JP - 02	TOTAL START	64793	46	135	159	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	285	251	281	269	
		PRESSURE START (230 PSI)	230	240	240	240	
		PRESSURE STOP (250 PSI)	250	250	250	250	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
		ผู้ตรวจเช็ค (Technician)	[redacted]				
		ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)					
		ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)					
		วันที่ (Date)	3/2/68	10/2/68	17/2/68	24/2/68	

MARVEL ENGINEERING SERVICE (1973) LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

RIVERSIDE PLAZA

TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

DATE 01 ก.พ. 2568

	TIME CHECK		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
TRANSFER PUMP	PILOT LAMP	R	N	N	N	N	N	N	N	N		N		N	
		S	N	N	N	N	N	N	N	N		N		N	
		T	N	N	N	N	N	N	N	N		N		N	
	TP.01	Out let (160-240 PSI)	158	159	156	157	157	185	157	157		152		158	
		OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–		–		–	
		Auto/Manual/ Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	TP .02	Out let (160-240 PSI)	170	172	172	172	171	200	171	170		172		172	
		OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–		–		–	
		Auto/Manual/ Off	A	A	A	A	A	A/ON	A	A		A		A	
	Under Groud Tank	WATER LEVEL - %	95%	95%	94%	95%	95%	94%	95%	94%		88%		95%	
		High level	✓	✓	–	✓	✓	–	✓	–		–		–	
		Low level	–	–	–	–	–	–	–	–		–		–	
	Roof Tank	High level	–	–	–	–	–	–	–	–		–		–	
		Low level	–	–	–	–	–	–	–	–		–		–	
CHECK BY			[redacted]												

REMARK:

N : Normal AB : Abnormal
A : Auto OFF : OFF
M : Manul ON : ON

TECHNICIAN ..... Date .....
SUPERVISOR ..... Date .....
CHIEF ENGINEER ..... Date .....

MR-06

AVANI

Inspection sheet for water pipe Avani + hotel 2025 ENGINEERING DIVISION

Location Transfer Pump room Month. March

NO.	Detail	STATUS	REMARK
1	Check Pressure Gauge ตรวจสอบ เกร์ดวัดแรงดัน	☐ Normal ☐ Damaged	
2	Check the external condition of the pipe ตรวจสอบสภาพภายนอก ของท่อ	☐ Normal ☐ Damaged	
3	Check the pipe coating color ตรวจสอบสีเคลือบท่อ ทาสีหากจำเป็น	☐ Normal ☐ Damaged	
4	Check the valve open anad close ตรวจสอบ วาล์ว เปิด - ปิด	☐ Normal ☐ Damaged	
5	Check the pipe support ตรวจสอบ ขัทหอดยึดท่อต่างๆ	☐ Normal ☐ Damaged	
6	Clean the outside of the pipe ทำความสะอาด ภายนอก	☐ Normal ☐ Damaged	
7	Check the mounting nuts and pipe joints. ตรวจเช็ค น็อตยึด ข้อต่อท่อ หน้าแปน	☐ Normal ☐ Damaged	
8	Check the rubber seal ตรวจสอบ ซีลยาง	☐ Normal ☐ Damaged	

Check By Tech. [redacted] 10/3/25 Supervisor [redacted] 11/3/25

Comment .....

AVANI

Inspection sheet for water pipe Avani + hotel 2025 ENGINEERING DIVISION

Location Water meter-in front the hotel Month. March

NO.	Detail	STATUS	REMARK
1	Check Pressure Gauge ตรวจสอบ เกร์ดวัดแรงดัน	☑ Normal ☐ Damaged	
2	Check the external condition of the pipe ตรวจสอบสภาพภายนอก ของท่อ	☑ Normal ☐ Damaged	
3	Check the pipe coating color ตรวจสอบสีเคลือบท่อ ทาสีหากจำเป็น	☑ Normal ☐ Damaged	
4	Check the valve open anad close ตรวจสอบ วาล์ว เปิด - ปิด	☑ Normal ☐ Damaged	
5	Check the pipe support ตรวจสอบ ขัทหอดยึดท่อต่างๆ	☑ Normal ☐ Damaged	
6	Clean the outside of the pipe ทำความสะอาด ภายนอก	☑ Normal ☐ Damaged	
7	Check the mounting nuts and pipe joints. ตรวจเช็ค น็อตยึด ข้อต่อท่อ หน้าแปน	☑ Normal ☐ Damaged	
8	Check the rubber seal ตรวจสอบ ซีลยาง	☑ Normal ☐ Damaged	

Check By Tech. [redacted] 10/3/25 Supervisor [redacted] 11/3/25

Comment .....

น.9/6

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

DATE - 1 ก.ค. 2568

	TIME CHECK		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
TRANSFER PUMP	PILOT LAMP	R		N	N	N	N	N		N		N		N	
		S		N	N	N	N	N		N		N		N	
		T		N	N	N	N	N		N		N		N	
	TP.01	Out let (160-240 PSI)		185	157	156	157	156		185		157		157	
		OVER LOAD		-	-	-	-	-		-		-		-	
		Auto/Manual/ Off		A/ON	A	A	A	A		A/ON		A		A	
	TP .02	Out let (160-240 PSI)		200	172	172	172	172		200		171		171	
		OVER LOAD		-	-	-	-	-		-		-		-	
		Auto/Manual/ Off		A	A	A	A	A		A		A		A	
	Under Groud Tank	WATER LEVEL - %		95%	95%	95%	95%	95%		95%		95%		95%	
		High level		-	-	-	-	-		-		-		-	
		Low level		-	-	-	-	-		-		-		-	
	Roof Tank	High level		-	-	-	-	-		-		-		-	
		Low level		-	-	-	-	-		-		-		-	
CHECK BY				[redacted]											

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : OFF
M : Manul
ON : ON

TECHNICIAN
Date .....

SUPERVISOR
Date .....

CHIEF ENGINEER
Date .....

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : FIRE PUMP ROOM

วันที่ - 1 ก.ค. 2568

DESCRIPTION			8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
Time Check															
Zone			HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	
FIRE PUMP	400V +/- 1% V	R	/	- /405	- /402	- /404	- /406	- /405	/	- /405	/	- /406	/	- /405	
		S	/	- /405	- /402	- /404	- /402	- /405	/	- /405	/	- /406	/	- /406	
		T	/	- /403	- /405	- /405	- /405	- /403	/	- /403	/	- /404	/	- /404	
	Motor fire pump1	Low (PSI 180-190 PSI)		245	263	252	260	272		258		262		255	
	EFP - 01	START (TIME)		904	904	904	904	904		904		904		904	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off		A	A	A	A	A		A		A		A	
	JOCKEY PUMP 01	(180-190PSI)		172	179	169	188	160		170		184		185	
	JP - 01	START (TIME)		17530	17539*	17532	17532	17532		17539*		17553*		17553	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off		A	A	A	A	A		A		A		A	
	Motor fire pump2	High (250-260 PSI)		-	-	-	-	-		-		-		-	
	EFP - 02	START (TIME)		-	-	-	-	-		-		-		-	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF		OFF	
	JOCKEY PUMP 02	(250-260PSI)		284	284	284	284	285		285		285		285	
	JP - 02	START (TIME)		159	159	159	159	159		159		159		159	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off		A	A	A	A	A		A		A		A	
FIRE TANK WATER LEVEL				95%	95%	95%	95%	95%		95%		95%		95%	
CHECK BY				[redacted]											

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : Off
M : Manual

TECHNICIAN
Date .....

SUPERVISOR
Date .....

CHIEF ENGINEER
Date .....

MR-06

AVANI

Inspection sheet for water pipe Avani + hotel 2025 ENGINEERING DIVISION

Location Water Meter-in front the hotel Month. April

NO.	Detail	STATUS	REMARK
1	Check Pressure Gauge ตรวจสอบ เกร์ดวัดแรงดัน	☑ Normal ☐ Damaged	
2	Check the external condition of the pipe ตรวจสอบสภาพภายนอก ของท่อ	☑ Normal ☐ Damaged	
3	Check the pipe coating color ตรวจสอบสีเคลือบท่อ ทาสีหากจำเป็น	☑ Normal ☐ Damaged	
4	Check the valve open anad close ตรวจสอบ วาล์ว เปิด - ปิด	☑ Normal ☐ Damaged	
5	Check the pipe support ตรวจสอบ จัพพอตยึดท่อต่างๆ	☑ Normal ☐ Damaged	
6	Clean the outside of the pipe ทำความสะอาด ภายนอก	☑ Normal ☐ Damaged	
7	Check the mounting nuts and pipe joints. ตรวจเช็ค น็อตยึด ข้อต่อท่อ หน้าแปน	☑ Normal ☐ Damaged	
8	Check the rubber seal ตรวจสอบ ซีลยาง	☑ Normal ☐ Damaged	

Check By Tech. [redacted] Supervisor [redacted]

3/4/25 5/4/25

Comment .....

MARVEL ENGINEERING SERVICE

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
ELECTRIC FIRE PUMP

RIVERSIDE PLAZA
AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

MONTH : มีนาคม 2025

DESCRIPTION			WEEK 1	WEEK 2	WEEK 3	WEEK 4	REMARK
ZONE			LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	
400 V +/- 5%		A	407 / -	405 / -	406 / -	405 / -	
		B	403 / -	405 / -	404 / -	406 / -	
		C	405 / -	403 / -	403 / -	402 / -	
LOW ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 01	TOTAL START	904	905	908	911	
		แรงดันก่อนเทส (180-190 PSI)	295	278	277	296	
		กระแสขณะเทส (Amp)	149 / 159 / 152	148 / 160 / 153	147 / 159 / 152	146 / 160 / 152	
		PRESSURE START (140 PSI)	140	140	140	140	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
	JOCKY PUMP JP - 01	TOTAL START	17539	17555	17595	17804	
		แรงดันก่อนเทส (170-180 PSI)	166	191	209	167	
		PRESSURE START (160 PSI)	160	160	160	160	
		PRESSURE STOP (180 PSI)	170	170	170	170	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
HIGH ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 02	TOTAL START	-	-	-	-	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	-	-	-	-	
		กระแสขณะเทส (Amp)	- / - / -	- / - / -	- / - / -	- / - / -	
		PRESSURE START (210 PSI)	-	-	-	-	
		Aut/Manual/off	OFF	OFF	OFF	OFF	
	JOCKY PUMP JP - 02	TOTAL START	159	236	238	259	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	285	280	283	270	
		PRESSURE START (230 PSI)	240	240	240	240	
		PRESSURE STOP (250 PSI)	250	250	250	250	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
		ผู้ตรวจเช็ค (Technician)	[redacted]				
		ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)					
		ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)					
		วันที่ (Date)	3/3/68	10/3/68	17/3/68	24/3/68	

3/3/68 EFP - 02 (High Zone) ปั๊มมีการสั่นสะเทือน

MR-06 น.9/8

MR-06

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : FIRE PUMP ROOM

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL — RIVERSIDE PLAZA

วันที่ 01 เม.ย. 2568

DESCRIPTION			8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
Time Check			HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	
Zone															
FIRE PUMP	400V +/- 1% V	R	406 / 406	407 / 407	403 / 403	410 / 410	409 / 409	404 / 404	402 / 402	407 / 407	/	408 / 408	/	410 / 410	
		S	403 / 403	408 / 408	407 / 407	410 / 410	407 / 407	404 / 404	402 / 402	407 / 407	/	407 / 407	/	410 / 410	
		T	403 / 403	405 / 405	401 / 401	407 / 407	404 / 404	401 / 401	399 / 399	405 / 405	/	405 / 405	/	407 / 407	
	Motor fire pump1	Low (PSI 180-190 PSI)	275	276	276	279	277	277	277	277		277		278	
	EFP - 01	START (TIME)	917	917	919	917	917	917	917	917		917		917	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	JOCKEY PUMP 01	(180-190PSI)	196	203	197	200	195	195	206	199		191		205	
	JP - 01	START (TIME)	17807	17807	17807	17807	17807	17807	17807	17807		17802		17802	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	Motor fire pump2	High (250-260 PSI)	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	EFP - 02	START (TIME)	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	JOCKEY PUMP 02	(250-260PSI)	278	278	279	278	279	279	280	280		281		282	
	JP - 02	START (TIME)	243	243	243	243	243	243	243	243		243		243	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	FIRE TANK WATER LEVEL														
	CHECK BY		[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : Off
M : Manual

TECHNICIAN ..... Date .....
SUPERVISOR ..... Date .....
CHIEF ENGINEER ..... Date .....

AVANI

Inspection sheet for water pipe Avani + hotel 2025 ENGINEERING DIVISION

Location Trans Fer pump room Month. April

NO.	Detail	STATUS	REMARK
1	Check Pressure Gauge ตรวจสอบ เกร์ดวัดแรงดัน	☐ Normal ☐ Damaged	
2	Check the external condition of the pipe ตรวจสอบสภาพภายนอก ของท่อ	☐ Normal ☐ Damaged	
3	Check the pipe coating color ตรวจสอบสีเคลือบท่อ หาสีหากจำเป็น	☐ Normal ☐ Damaged	
4	Check the valve open anad close ตรวจสอบ วาล์ว เปิด - ปิด	☐ Normal ☐ Damaged	
5	Check the pipe support ตรวจสอบ ขัหหอยึดท่อต่างๆ	☐ Normal ☐ Damaged	
6	Clean the outside of the pipe ทำความสะอาด ภายนอก	☐ Normal ☐ Damaged	
7	Check the mounting nuts and pipe joints. ตรวจเช็ค น็อตยึด ข้อต่อท่อ หน้าแปน	☐ Normal ☐ Damaged	
8	Check the rubber seal ตรวจสอบ ซีลยาง	☐ Normal ☐ Damaged	

Check By Tech.. [redacted] 3/4/25 Supervisor ..... [redacted] 04/4/25

Comment .....

MARVEL ENGINEERING SERVICE

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
ELECTRIC FIRE PUMP

RIVERSIDE PLAZA
AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

MONTH : พฤษภาคม 2025

DESCRIPTION			WEEK 1	WEEK 2	WEEK 3	WEEK 4	REMARK
ZONE			LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	
400 V +/- 5%		A	407 / -	407 / -	400 / -	405 / -	
		B	409 / -	409 / -	400 / -	406 / -	
		C	405 / -	409 / -	410 / -	403 / -	
LOW ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 01	TOTAL START	917	920	922	923	
		แรงดันก่อนเทส (180-190 PSI)	276	276	277	276	
		กระแสขณะเทส (Amp)	150/ 156/156	154 /154 /154	149 /150 / 155	151 /154/157	
		PRESSURE START (140 PSI)	140	140	140	140	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
	JOCKY PUMP JP - 01	TOTAL START	17807	17810	17831	17932	
		แรงดันก่อนเทส (170-180 PSI)	194	190	200	179	
		PRESSURE START (160 PSI)	160	160	160	160	
		PRESSURE STOP (180 PSI)	170	170	170	179	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
HIGH ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 02	TOTAL START	-	-	-	-	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	-	-	-	-	
		กระแสขณะเทส (Amp)	-/-/-	-/-/-	-/-/-	-/-/-	
		PRESSURE START (210 PSI)	OFF	OFF	OFF	-	
		Aut/Manual/off	OFF	OFF	OFF	OFF	
	JOCKY PUMP JP - 02	TOTAL START	2429	245	246	263	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	276	278	284	284	
		PRESSURE START (230 PSI)	240	240	240	240	
		PRESSURE STOP (250 PSI)	250	250	250	250	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
		ผู้ตรวจเช็ค (Technician)	[redacted]				
		ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)					
		ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)					
		วันที่ (Date)	7/A/68	14/5/68	21/A/68	28/A/68	

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL
RIVERSIDE PLAZA

TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

DATE..... 01 เม.ย. 2568

	TIME CHECK		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
TRANSFER PUMP	PILOT LAMP	R	N	N	N	N	N	N	N	N		N		N	
		S	N	N	N	N	N	N	N	N		N		N	
		T	N	N	N	N	N	N	N	N		N		N	
	TP.01	Out let (160-240 PSI)	156	160	180	157	158	185	156	185		157		157	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
		Auto/Manual/ Off	A	A	A/ON	A	A	A/ON	A	A		A		A	
	TP .02	Out let (160-240 PSI)	191	170	200	172	172	200	172	200		172		172	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
		Auto/Manual/ Off	A	A	A	A	A	A	A	A/ON		A		A	
	Under Groud Tank	WATER LEVEL - %	95%	95%	95%	95%	94%	95%	95%	95%		95%		95%	
		High level	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓	
		Low level	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓	
	Roof Tank	High level	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓	
		Low level	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓	
CHECK BY			[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : OFF
M : Manul
ON : on

TECHNICIAN
Date .....

SUPERVISOR
Date .....

CHIEF ENGINEER
Date .....

MR-06

AVANI

Inspection sheet for water pipe Avani + hotel 2025 ENGINEERING DIVISION

Location Transfer pump room Month May

NO.	Detail	STATUS	REMARK
1	Check Pressure Gauge ตรวจสอบ เกร์ดวัดแรงดัน	☐ Normal ☐ Damaged	
2	Check the external condition of the pipe ตรวจสอบสภาพภายนอก ของท่อ	☐ Normal ☐ Damaged	
3	Check the pipe coating color ตรวจสอบสีเคลือบท่อ ทาสีหากจำเป็น	☐ Normal ☐ Damaged	
4	Check the valve open anad close ตรวจสอบ วาล์ว เปิด - ปิด	☐ Normal ☐ Damaged	
5	Check the pipe support ตรวจสอบ ขัทพอตยึดท่อต่างๆ	☐ Normal ☐ Damaged	
6	Clean the outside of the pipe ทำความสะอาด ภายนอก	☐ Normal ☐ Damaged	
7	Check the mounting nuts and pipe joints. ตรวจเช็ค น็อตยึด ข้อต่อท่อ หน้าแปน	☐ Normal ☐ Damaged	
8	Check the rubber seal ตรวจสอบ ซีลยาง	☐ Normal ☐ Damaged	

Check By Tech. [redacted] 8/5/25 Supervisor [redacted] 10/5/25

Comment .....

AVANI

Inspection sheet for water pipe Avani + hotel 2025 ENGINEERING DIVISION

Location Water meter-In front the hotel Month May

NO.	Detail	STATUS	REMARK
1	Check Pressure Gauge ตรวจสอบ เกร์ดวัดแรงดัน	☑ Normal ☐ Damaged	
2	Check the external condition of the pipe ตรวจสอบสภาพภายนอก ของท่อ	☑ Normal ☐ Damaged	
3	Check the pipe coating color ตรวจสอบสีเคลือบท่อ ทาสีหากจำเป็น	☑ Normal ☐ Damaged	
4	Check the valve open anad close ตรวจสอบ วาล์ว เปิด - ปิด	☑ Normal ☐ Damaged	
5	Check the pipe support ตรวจสอบ ขัทพอตยึดท่อต่างๆ	☑ Normal ☐ Damaged	
6	Clean the outside of the pipe ทำความสะอาด ภายนอก	☑ Normal ☐ Damaged	
7	Check the mounting nuts and pipe joints. ตรวจเช็ค น็อตยึด ข้อต่อท่อ หน้าแปน	☑ Normal ☐ Damaged	
8	Check the rubber seal ตรวจสอบ ซีลยาง	☑ Normal ☐ Damaged	

Check By Tech. [redacted] Supervisor [redacted] 10/5/25

Comment .....

น.9/11

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

DATE 01 มี.ค. 2568

	TIME CHECK		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
TRANSFER PUMP	PILOT LAMP	R	N	N	N	N	N	N	N	N		N		N	
		S	N	N	N	N	N	N	N	N		N		N	
		T	N	N	N	N	N	N	N	N		N		N	
	TP.01	Out let (160-240 PSI)	157	157	157	159	165	152	185	185		158		156	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
		Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	TP .02	Out let (160-240 PSI)	171	172	172	171	202	171	208	200		172		172	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
		Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	Under Groud Tank	WATER LEVEL - %	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%		95%		95%	
		High level	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	Roof Tank	High level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
CHECK BY			[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : OFF
M : Manul
ON : ON

TECHNICIAN ..... Date .....
SUPERVISOR ..... Date .....
CHIEF ENGINEER ..... Date .....

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : FIRE PUMP ROOM

วันที่ 01 มี.ค. 2568

	DESCRIPTION		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
	Time Check		HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	
	Zone														
FIRE PUMP	400V +/- 1% V	R	-/407	-/405	-/408	-/409	-/412	-/408	-/409	-/403	/	-/403	/	-/405	
		S	-/407	-/406	-/408	-/405	-/403	-/405	-/409	-/408	/	-/407	/	-/410	
		T	-/407	-/403	-/404	-/404	-/404	-/401	-/404	-/401	/	-/402	/	-/405	
	Motor fire pump1	Low (PSI 180-190 PSI)	269	269	269	271	272	272	270	259		260		253	
	EFP - 01	START (TIME)	924	924	924	924	924	924	924	924		924		924	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	JOCKEY PUMP 01	(180-190PSI)	193	192	191	189	190	194	195	168		190		194	
	JP - 01	START (TIME)	17942	17942	17943	17943	17943	17943	17943	17943		17943		17943	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	Motor fire pump2	High (250-260 PSI)	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	EFP - 02	START (TIME)	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	JOCKEY PUMP 02	(250-260PSI)	282	280	277	277	279	278	278	279		282		283	
	JP - 02	START (TIME)	265	265	265	265	265	265	265	265		265		265	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	FIRE TANK WATER LEVEL		95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%		95%		95%	
	CHECK BY		[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : Off
M : Manual

TECHNICIAN ..... Date .....
SUPERVISOR ..... Date .....
CHIEF ENGINEER ..... Date .....

MR-06

AVANI

Inspection sheet for water pipe Avani + hotel 2025 ENGINEERING DIVISION

Location Water meter -in front the hotel Month June

NO.	Detail	STATUS	REMARK
1	Check Pressure Gauge ตรวจสอบ เกร์ดวัดแรงดัน	☑ Normal ☐ Damaged	
2	Check the external condition of the pipe ตรวจสอบสภาพภายนอก ของท่อ	☑ Normal ☐ Damaged	
3	Check the pipe coating color ตรวจสอบสีเคลือบท่อ ทาสีหากจำเป็น	☑ Normal ☐ Damaged	
4	Check the valve open anad close ตรวจสอบ วาล์ว เปิด - ปิด	☑ Normal ☐ Damaged	
5	Check the pipe support ตรวจสอบ ขัทหอดยึดท่อต่างๆ	☑ Normal ☐ Damaged	
6	Clean the outside of the pipe ทำความสะอาด ภายนอก	☑ Normal ☐ Damaged	
7	Check the mounting nuts and pipe joints. ตรวจเช็ค น็อตยึด ข้อต่อท่อ หน้าแปน	☑ Normal ☐ Damaged	
8	Check the rubber seal ตรวจสอบ ซีลยาง	☑ Normal ☐ Damaged	

Check By Tech. [redacted] 10/6/25 Supervisor [redacted] 12/6/25

Comment .....

MARVEL ENGINEERING SERVICE

PREV. TIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
ELECTRIC FIRE PUMP

RIVERSIDE PLAZA
AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

MONTH : May 2025

DESCRIPTION			WEEK 1	WEEK 2	WEEK 3	WEEK 4	REMARK
ZONE			LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	
400 V +/- 5%		A	396 / -	403 / -	405 / -	406 / -	
		B	397 / -	404 / -	407 / -	407 / -	
		C	395 / -	403 / -	407 / -	405 / -	
LOW ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 01	TOTAL START	924	927	931	933	
		แรงดันก่อนเทส (180-190 PSI)	256	262	272	269	
		กระแสขณะเทส (Amp)	146 / 159 / 155	149 / 160 / 155	149 / 159 / 157	146 / 159 / 152	
		PRESSURE START (140 PSI)	140	140	140	140	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
	JOCKY PUMP JP - 01	TOTAL START	17977	17991	18004	14014	
		แรงดันก่อนเทส (170-180 PSI)	175	165	185	177	
		PRESSURE START (160 PSI)	160	160	160	160	
		PRESSURE STOP (180 PSI)	170	170	170	170	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
HIGH ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 02	TOTAL START	-	-	-	-	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	-	-	-	-	
		กระแสขณะเทส (Amp)	- / - / -	- / - / -	- / - / -	- / - / -	
		PRESSURE START (210 PSI)	-	-	-	-	
		Aut/Manual/off	OFF	OFF	OFF	OFF	
	JOCKY PUMP JP - 02	TOTAL START	265	267	270	272	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	259	271	268	276	
		PRESSURE START (230 PSI)	240	240	240	245	
		PRESSURE STOP (250 PSI)	250	250	250	250	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
		ผู้ตรวจเช็ก (Technician)	[redacted]				
		ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)					
		ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)					
		วันที่ (Date)	5/5/68	12/5/68	19/5/68	26/5/68	

น.9/13

MR-06

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : FIRE PUMP ROOM

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL — RIVERSIDE PLAZA

วันที่ 01 มิ.ย. 2568

DESCRIPTION			8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
Time Check			HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	
Zone															
FIRE PUMP	400V +/- 1% V	R	-/409	-/406	-/407	-/405	-/-	-/-	-/-	-/405	/	-/402	/	-/403	
		S	-/409	-/408	-/409	-/404	-/-	-/-	-/-	-/401	/	-/407	/	-/402	
		T	-/402	-/404	-/404	-/405	-/-	-/-	-/-	-/402	/	-/408	/	-/403	
	Motor fire pump1	Low (PSI 180-190 PSI)	269	269	265	260	-	-	-	259		257		253	เดินเครื่องไฟ ไฟฟ้า
	EFP - 01	START (TIME)	935	935	936 X	936	-	-	-	936		936		936	FL.3 JP& EFP
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	OFF	OFF	OFF	A		A		A	ทำงาน
	JOCKEY PUMP 01	(180-190PSI)	181	183	179	173	167	163	169	164		163		166	
	JP - 01	START (TIME)	18016	18016	18023	18023	18025	18028	18031	18036		18040		18042	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	Motor fire pump2	High (250-260 PSI)	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	EFP - 02	START (TIME)	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF		OFF	
	JOCKEY PUMP 02	(250-260PSI)	278	278	278	279	280	281	281	280		280		281	
	JP - 02	START (TIME)	275	275	275	275	275	275	275	275		275		275	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	
	FIRE TANK WATER LEVEL		95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%		95%		95%	
	CHECK BY		[redacted]												

REMARK: 10:36 JP-Lowzone Start / 10:39 EFP-Lowzone Start → 10:44 OFF EFP lowzone, 22:10 ON Breaker FP Lowzone #

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : Off
M : Manual

TECHNICIAN ..... Date .....
SUPERVISOR ..... Date .....
CHIEF ENGINEER ..... Date .....

AVANI

Inspection sheet for water pipe Avani + hotel 2025 — ENGINEERING DIVISION

Location Trans Fir Pump room — Month June

NO.	Detail	STATUS	REMARK
1	Check Pressure Gauge ตรวจสอบ เกร์ดวัดแรงดัน	☐ Normal ☐ Damaged	
2	Check the external condition of the pipe ตรวจสอบสภาพภายนอก ของท่อ	☐ Normal ☐ Damaged	
3	Check the pipe coating color ตรวจสอบสีเคลือบท่อ หาสีหากจำเป็น	☐ Normal ☐ Damaged	
4	Check the valve open anad close ตรวจสอบ วาล์ว เปิด - ปิด	☐ Normal ☐ Damaged	
5	Check the pipe support ตรวจสอบ ขัทหอดยึดท่อต่างๆ	☐ Normal ☐ Damaged	
6	Clean the outside of the pipe ทำความสะอาด ภายนอก	☐ Normal ☐ Damaged	
7	Check the mounting nuts and pipe joints. ตรวจเช็ค น็อตยึด ข้อต่อท่อ หน้าแปน	☐ Normal ☐ Damaged	
8	Check the rubber seal ตรวจสอบ ซีลยาง	☐ Normal ☐ Damaged	

Check By — Tech. [redacted] 10/6/25 — Supervisor [redacted] 12/6/25

Comment .....

MR-06

ม.9/14

MARVEL ENGINEERING SERVICE

PREV...TIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
ELECTRIC FIRE PUMP

RIVERSIDE PLAZA
AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

MONTH : ... 2025

DESCRIPTION			WEEK 1	WEEK 2	WEEK 3	WEEK 4	REMARK
ZONE			LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	
400 V +/- 5%		A	404 / -	406 / -	403 / -	393 / -	
		B	405 / -	405 / -	405 / -	394 / -	
		C	402 / -	404 / -	401 / -	393 / -	
LOW ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 01	TOTAL START	936	937	939	949	
		แรงดันก่อนเทส (180-190 PSI)	264	234	274	271	
		กระแสขณะเทส (Amp)	147/159/153	149/157/154	145/168/159	142/150/145	
		PRESSURE START (140 PSI)	140	160	160	160	
		Aut/Manual/off	A	A	A	A	
	JOCKY PUMP JP - 01	TOTAL START	18045	960 69	18879	18141	
		แรงดันก่อนเทส (170-180 PSI)	177	196	189	170	
		PRESSURE START (160 PSI)	160	160	160	160	
		PRESSURE STOP (180 PSI)	170	170	170	170	
		Aut/Manual/off	A	A	A	A	
HIGH ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 02	TOTAL START	-	-	-	-	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	-	-	-	-	
		กระแสขณะเทส (Amp)	- / - / -	- / - / -	- / - / -	- / - / -	
		PRESSURE START (210 PSI)	-	-	-	-	
		Aut/Manual/off	OFF	OFF	OFF	OFF	
	JOCKY PUMP JP - 02	TOTAL START	275	277	280	283	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	281	283	275	279	
		PRESSURE START (230 PSI)	240	240	240	240	
		PRESSURE STOP (250 PSI)	250	250	250	250	
		Aut/Manual/off	A	A	A	A	
		ผู้ตรวจเช็ค (Technician)	[redacted]				
		ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)					
		ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)					
		วันที่ (Date)	2/6/68	9/6/68	16/6/68	23/6/68	

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL
RIVERSIDE PLAZA

TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

DATE 1 ก.ย. 2568

	TIME CHECK		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
TRANSFER PUMP	PILOT LAMP	R	N	N	N	N	N	N	N	N		N		N	
		S	N	N	N	N	N	N	N	N		N		N	
		T	N	N	N	N	N	N	N	N		N		N	
	TP.01	Out let (160-240 PSI)	185	157	185	160	185	160	185	169		157		185	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
		Auto/Manual/ Off	A	A	A ON	A	A	A	A/ON	A		A		A/ON	
	TP .02	Out let (160-240 PSI)	200	172	200	170	200	170	200	209		171		200	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
		Auto/Manual/ Off	A ON	A	A	A	A ON	A	A	A/ON		A		A	
	Under Groud Tank	High level	95%	95%	95%	95% / 94% ✓	95%	95% / 93%	-	95%		95%		95%	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
	Roof Tank	High level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	
CHECK BY			[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : OFF
M : Manual
ON : ON

TECHNICIAN
Date .....

SUPERVISOR
Date .....

CHIEF ENGINEER
Date .....

เอกสารแนบ 10

บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ส่งสัญญาณแจ้งเตือน

เล่มที่ RSD 988 เลขที่ 49355

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการบริการ

บริษัท : AVani Plaza วันที่ : 4/เม.ย./68

โครงการ : AVani ผู้ติดต่อ : [redacted]

เรื่อง : PM ระบบ FireAlarm โทรศัพท์ :

ระบบ EST3 ⊘ FAS ○ TWR ○ CCTV ○ OTHER

○ ถ่ายรูปก่อนดำเนินการ

รายละเอียดของงาน : * ก่อนทำ Trouble 0ST ของ Disable 97
ได้เข้ามาทำการตรวจเช็คระบบ Fire Alarm Smoke, Heat, Manual. FS, SS ดังนี้
- ได้ทำการเช็คระบบ FS, SS ชั้น 7, ชั้น 8 FS, SS, ชั้น 6 FS, SS, ชั้น 4 FS, SS ชั้น 5 FS, SS, ชั้น 3 FS, SS สามารถใช้งานได้ปกติ
- ชั้น 6 ได้ทำการเทสลานจอด AD 18, 19, 20, 22, 24, 30, 31, 32, 33, 34, 35 สามารถใช้งานปกติ
- ชั้น 5 ได้ทำการเทสอุปกรณ์ Heat ลานจอด AD 40, AD 41, AD 42, AD 43, AD 44, AD 45 AD 47, AD 48, AD 49, AD 50 อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ปกติ
- ชั้น 2 FS, SS, ชั้น 1 FS, SS สามารถใช้งานได้ ปกติ

แนวทางแก้ปัญหา : - ได้ทำการแก้ MZ1_FL8 (020020126) สามารถใช้งานได้ปกติ
* ปัญหาที่พบ
- ชั้น 4 Battery Power supply เสื่อม 2 ก้อน (12 volt 12 AH)
- ชั้น 7 Battery Power supply เสื่อม 2 ก้อน (12 volt 12 AH)

ความคิดเห็นลูกค้า : - ชั้น 2 Battery Power supply เสื่อม 2 ก้อน (12 volt. 12 AH)
- Battery FCP เสื่อมสภาพการใช้งาน ทั้งหมด 4 ก้อน (12 volt 65 AH)

⊘ ถ่ายรูปหลังเข้าดำเนินการ

เวลาเข้า : 12:00 น. พนักงานผู้ให้บริการ

เวลาออก : 17:00 น. 1 [redacted]
2
3
4

ท่านได้รับความพึงพอใจการให้บริการในครั้งนี้

⊘ ดีมาก ○ ดี ○ พอใช้ ○ ควรปรับปรุง

ลูกค้า : [redacted]

(.....)

วันที่ :

** หากท่านไม่ได้รับความสะดวกหรือพึงพอใจในการบริการ กรุณาติดต่อ คุณธรรมรัตน์ 081-911-0447, คุณภูวนาถ 089-926-4041, คุณณัฐณิชา 065-291-9183 **

หมายเหตุ Rev.06 ใบงานนี้จะไม่ระบุจำนวนเงิน เป็นการสรุปอุปกรณ์และลักษณะงานที่ได้ดำเนินการติดตั้งตามจริง และถือเป็นหลักฐาน เพื่อการดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่าย 10/1 ตามราคาต่อหน่วยในโครงการนั้น หรือที่จะเสนอราคาในภายหลัง

เล่มที่ SSD 988 เลขที่ 49374

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการบริการ

บริษัท : Avani (Plaza) วันที่ : 29 เมษายน 2568

โครงการ : Avani (Plaza). ผู้ติดต่อ :

เรื่อง : ตรวจระบบ Drive Alarm โทรศัพท์ :

ระบบ EST3 ☑ FAS ○ TWR ○ CCTV ○ OTHER

○ ถ่ายรูปก่อนดำเนินการ

รายละเอียดของงาน : เข้าทำการทดสอบอุปกรณ์ Smoke Add, Heat Add, Manual ในสถานที่ Plaza.

- ชั้น 1 ทดสอบอุปกรณ์ Smoke Add, Heat Add, Manual. ในส่วนที่จำเป็น และสิ้นสุดส่วนทดสอบ ทดสอบอุปกรณ์ส่วนใหญ่ใช้งานปกติ. และทำการเปลี่ยนอุปกรณ์(เสีย). ชั้น 7 Carpark

1. AD 96 Heat Pl.7 Drive Way 1 Plaza S/N 9210 ใหม่ - S/N 3399 เก่า
2. AD 87 Heat Pl.7 Ramp Plaza S/N 0360 ใหม่ - S/N 2085 เก่า
3. AD 74 Heat Pl.7 Drive Way 2 Plaza S/N 2999 ใหม่ - S/N 3139 เก่า
4. AD 69 Smoke Pl.7 Service Lift Lobby S/N 8822 ใหม่ - S/N 7808 เก่า

แนวทางแก้ปัญหา

ก. AD 80 Heat Pl.7 Carpark 1 Plaza S/N 2340 ใหม่ - S/N 6420 เก่า
ข. AD 79 Heat Pl.7 Carpark 1 Plaza S/N 9381 ใหม่ - S/N 1326 เก่า
ค. AD 81 Heat Pl.7 Drive Way 1 Plaza S/N 3552 ใหม่ - S/N 0860 เก่า.
ง. AD 78 Heat Pl.7 Carpark 1 Plaza S/N 9964 ใหม่ - S/N 0205 เก่า
จ. AD 28 Heat Pl.7 Drive Way 1 Plaza S/N 9999 ใหม่ - S/N 3398 เก่า.

ความคิดเห็นลูกค้า

○ ถ่ายรูปหลังเข้าดำเนินการ

เวลาเข้า : 20:00 น.

เวลาออก : 02:00 น.

พนักงานผู้ให้บริการ

1. [redacted]
2.
3.
4.

ท่านได้รับความพึงพอใจการให้บริการในครั้งนี้

☑ ดีมาก ○ ดี ○ พอใช้ ○ ควรปรับปรุง

ลูกค้า : [redacted]

(.....)

วันที่ :

** หากท่านไม่ได้รับความสะดวกหรือพึงพอใจในการบริการ กรุณาติดต่อ คุณธรรมรัตน์ 081-911-0447,คุณภูวนาถ 089-926-4041,คุณณัฐณิชา 065-291-9183**

หมายเหตุ ใบรายงานนี้จะไม่ระบุจำนวนเงิน เป็นการสรุปอุปกรณ์และลักษณะงานที่ได้ดำเนินการติดตั้งตามจริง และถือเป็นหลักฐาน เพื่อการดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่ายตามราคาต่อหน่วยในโครงการนั้น หรือที่จะเสนอราคาในภายหลัง

เล่มที่ RSD 988 เลขที่ 49375

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการบริการ

บริษัท : Avani (Plaza) วันที่ : 29 เมษายน 2568

โครงการ : Avani (Plaza). ผู้ติดต่อ :

เรื่อง : 9M Fire Alarm โทรศัพท์ :

ระบบ DST3 ✓ FAS ○ TWR ○ CCTV ○ OTHER

○ ถ่ายรูปก่อนดำเนินการ

รายละเอียดของงาน :

10 AD 113 Heat Fl.7 Carpark 1 Plaza S/N 2892 ใหม่ - S/N 3319 เก่า

11 AD 14 Heat Fl.7 Carpark 1 Plaza S/N 0099 ใหม่ - S/N 0341 เก่า.

12 AD 22 Heat Fl.7 Drive Way 1 Plaza S/N 9722 ใหม่ - S/N 8607 เก่า.

13 AD 15 Heat Fl.7 Carpark 1 Plaza S/N 5945 ใหม่ - S/N 4753 เก่า

14. AD 24 Heat Fl.7 Carpark 1 Plaza S/N 2168 ใหม่ - S/N 2693 เก่า

95 AD 98 Heat Fl.7 Drive Way 1 Plaza S/N 2193 ใหม่ - S/N 8382 เก่า

96 AD 99 Heat Fl.7 Drive Way 1 Plaza S/N 0896 ใหม่ - S/N 9513 เก่า.

แนวทางแก้ปัญหา 97. AD 53 Heat Drive Way 2 Plaza S/N 9265 ใหม่ - S/N 8202 เก่า.

98. AD 52 Heat Drive Way 2 Plaza S/N 6457 ใหม่ - S/N 3085 เก่า

99. AD 57 Heat Fl.7 Drive Way 2 Plaza S/N 3140 ใหม่ - S/N 0496 เก่า.

20 AD 60 Heat Fl.7 Carpark 2 Plaza S/N 5900 ใหม่ - S/N 3840 เก่า.

ความคิดเห็นลูกค้า 21. AD 62 Heat Fl.7 Drive Way 2 Plaza S/N 6409 ใหม่ - S/N 1042 เก่า.

○ ถ่ายรูปหลังเข้าดำเนินการ

เวลาเข้า : 20:00 น.

เวลาออก : 02:00 น.

พนักงานผู้ให้บริการ

1 [redacted]

2

3

4

ท่านได้รับความพึงพอใจการให้บริการในครั้งนี้

✓ ดีมาก ○ ดี ○ พอใช้ ○ ควรปรับปรุง

ลูกค้า : [redacted]

(.....)

วันที่ :

** หากท่านไม่ได้รับความสะดวกหรือพึงพอใจในการบริการ กรุณาติดต่อ คุณธรรมรัตน์ 081-911-0447,คุณภูวนาถ 089-926-4041,คุณณัฐณิชา 065-291-9183**

หมายเหตุ ในรายงานนี้จะไม่ระบุจำนวนเงิน เป็นการสรุปอุปกรณ์และลักษณะงานที่ได้ดำเนินการติดตั้งตามจริง และถือเป็นหลักฐาน เพื่อการดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่าย ตามราคาต่อหน่วยในโครงการนั้น หรือที่จะเสนอราคาในภายหลัง

94 ซอยโชคชัยพัฒนา แขวงลาดยาว เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10240 Tel. (02)932-0832 Fax (02)932-0838 E-mail: tms@teeyamaster.co.th www.teeyamaster.co.th

เล่มที่ RSD 988 เลขที่ 49376

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการบริการ

บริษัท : Avani (Plaza). วันที่ : 30 เมษายน 2568.

โครงการ : Avani (Plaza). ผู้ติดต่อ :

เรื่อง : PM Fire Alarm. โทรศัพท์ :

ระบบ BST3 ✓ FAS ○ TWR ○ CCTV ○ OTHER

○ ถ่ายรูปก่อนดำเนินการ

รายละเอียดของงาน :

เข้าทำการทดสอบอุปกรณ์ Smoke Add, Heat Add, Manual. โรงแรม Plaza
- ชั้น 2 ทดสอบอุปกรณ์ Smoke Add, Heat Add, Manual
ในส่วนที่ขาดไป และฝั่งที่อยู่ตรงกลาง. ทดสอบอุปกรณ์ใช้งานได้ทุกตัวค่ะ.
และทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ (เสีย) ชั้น 1. Plaza.
1. AD17 Smoke Fl.1. Shop-109. Plaza. S/N 8258
2. AD23 Smoke Fl.1. Corridor Plaza S/N 9737 ใหม่ - S/N 1577 เก่า.
3. AD69 Smoke Fl.1. Corridor. S/N 7719 ใหม่ - S/N 9320 เก่า.
4. AD6 Smoke Fl.1 Corridor Hotel S/N 0803 ใหม่ - S/N 6907 เก่า
5. AD46 Smoke Fl.1. Shop 106 Plaza. S/N 2782 ใหม่ - S/N 1663 เก่า.
- เปลี่ยนอุปกรณ์ (เสีย) ชั้น 5. Carpark.
1. AD5 Heat Fl.5 Drive Way 1 Plaza. S/N 4733 ใหม่ - S/N 7182 เก่า.
2. AD38 Heat Fl.5 Drive Way 3 Plaza S/N 5635 ใหม่
3. AD35 Heat Fl.5 RAMP Plaza S/N 6577 ใหม่ - S/N 0069 เก่า.
4. AD34 Heat Fl.5 RAMP plaza S/N 3361 ใหม่
5. AD20 Heat Fl.5 Carpark 3 Plaza S/N 5284 ใหม่ - S/N 7475 เก่า

แนวทางแก้ปัญหา

ความคิดเห็นลูกค้า

○ ถ่ายรูปหลังเข้าดำเนินการ

เวลาเข้า : 18:00น.

เวลาออก : 02:00น.

พนักงานผู้ให้บริการ

1 [redacted]
2
3
4

ท่านได้รับความพึงพอใจการให้บริการในครั้งนี้

✓ ดีมาก ○ ดี ○ พอใช้ ○ ควรปรับปรุง

ลูกค้า : [redacted]

(.....)

วันที่ :

** หากท่านไม่ได้รับความสะดวกหรือพึงพอใจในการบริการ กรุณาติดต่อ คุณธรรมรัตน์ 081-911-0447,คุณภูวนาถ 089-926-4041,คุณณัฐณิชา 065-291-9183**

หมายเหตุ ใบรายงานนี้จะไม่ระบุจำนวนเงิน เป็นการสรุปอุปกรณ์และลักษณะงานที่ได้ดำเนินการติดตั้งตามจริง และถือเป็นหลักฐาน เพื่อการดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่าย ตามราคาต่อหน่วยในโครงการนั้น หรือที่จะเสนอราคาในภายหลัง

เล่มที่ SSD 988 เลขที่ 49377

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการบริการ

บริษัท : Avani (Plaza). วันที่ : 30 เมษายน 2568

โครงการ : Avani (Plaza) ผู้ติดต่อ :

เรื่อง : PM ระบบ Fire Alarm โทรศัพท์ :

ระบบ EST3 ✓ FAS ○ TWR ○ CCTV ○ OTHER

○ ถ่ายรูปก่อนดำเนินการ

รายละเอียดของงาน : -เปลี่ยนหลอดไฟสัญญาณ ชั้น 6 Carpark. Plaza.

1. AD29 Heat Fl.6 Drive Way 2. Plaza S/N 6695 ใหม่ - S/N 6154 เก่า.
2. AD51 Heat Fl.6 carpark 1 Plaza. S/N 2700 ใหม่ - S/N 3443 เก่า.
3. AD57 Heat Fl.6 carpark 2 Plaza S/N 1374 ใหม่ - S/N 1875 เก่า.
4. AD54 Heat Fl.6 Drive Way 2 Plaza S/N 6688 ใหม่. - S/N 9391 เก่า.
5. AD55 Heat Fl.6 carpark 2 Plaza S/N 5082 ใหม่ - S/N 0083 เก่า.
6. AD45 Heat Fl.6 Drive Way 1 Plaza S/N 9207 ใหม่ - S/N 8308 เก่า.
7. AD26 Heat Fl.6 Drive Way 1 Plaza S/N 8798 ใหม่ - S/N
8. AD84 Heat Fl.6 RAMP Plaza S/N 0563 ใหม่ -
9. AD85 Heat Fl.6 RAMP Plaza S/N 1060 ใหม่.
10. AD109 Heat Fl.6 Drive Way 1 Plaza S/N 2373 ใหม่ - S/N 6031 เก่า
11. AD88 Heat Fl.6 RAMP Plaza S/N 0360 ใหม่.
12. AD93 Heat Fl.6 Carpark 1 Plaza S/N 4479 ใหม่ - S/N 6699. เก่า
13. AD74 Heat Fl.6 Drive Way 2 Plaza S/N 5681 ใหม่ - S/N 9636 เก่า.
14. AD81 Heat Fl.6 Carpark 2 Plaza S/N 6480 ใหม่ - S/N A310 เก่า.

แนวทางแก้ปัญหา

ความคิดเห็นลูกค้า :

○ ถ่ายรูปหลังเข้าดำเนินการ

เวลาเข้า : 08:00 น.

เวลาออก : 02:00 น.

[redacted]

ท่านได้รับความพึงพอใจการให้บริการในครั้งนี้

✓ ดีมาก ○ ดี ○ พอใช้ ○ ควรปรับปรุง

ลูกค้า : [redacted]

(.....)

วันที่ :

** หากท่านไม่ได้รับความสะดวกหรือพึงพอใจในการบริการ กรุณาติดต่อ คุณธรรมรัตน์ 081-911-0447,คุณภูวนาถ 089-926-4041,คุณณัฐณิชา 065-291-9183**

หมายเหตุ ใบรายงานนี้จะไม่ระบุจำนวนเงิน เป็นการสรุปอุปกรณ์และลักษณะงานที่ได้ดำเนินการติดตั้งตามจริง และถือเป็นหลักฐาน เพื่อการดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่าย 0/5 ตามราคาต่อหน่วยในโครงการนั้น หรือที่จะเสนอราคาในภายหลัง

เล่มที่ SSD 988 เลขที่ 49378

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการบริการ

บริษัท : Avani (Plaza). วันที่ : 1 พฤศจิกายน 2568

โครงการ : Avani (Plaza). ผู้ติดต่อ :

เรื่อง : Fm Fire Alarm. โทรศัพท์ :

ระบบ EST3 ✓ FAS ○ TWR ○ CCTV ○ OTHER

○ ถ่ายรูปก่อนดำเนินการ

รายละเอียดของงาน : เข้าทำการทดสอบอุปกรณ์ Smoke Add, Heat Add, Manual.
ในส่วนพื้นที่ร้านค้า และส่วนกลาง.
- ชั้น 3 ทดสอบอุปกรณ์ Smoke Add, Heat Add, Manual.
อุปกรณ์ทำทดสอบส่วนใหญ่ใช้งานปกติ.
เปลี่ยนอุปกรณ์ (ใหม่) ชั้น 3 Plaza
1. AD13 Smoke Fl.3 Corridor Plaza S/N 9033 ใหม่ - S/N 2738 เก่า
2. AD69 Smoke Fl.3 Corridor Plaza S/N 8341 ใหม่ - S/N 1354 เก่า.
และเปลี่ยนอุปกรณ์ (ใหม่) ชั้น 8 Carpark Plaza -
1. AD68 Heat Fl.8 Drive Way 2 Plaza S/N 6492 ใหม่ - S/N 1352
2. AD69 Heat Fl.8 Drive Way 2 Plaza S/N 4818 ใหม่ S/N 1628 เก่า
3. AD54 Heat Fl.8 Carpark 2 Plaza S/N 5068 ใหม่ S/N 1314 เก่า
4. AD50 Heat Fl.8 Carpark 2 Plaza S/N 6374 ใหม่ S/N 3060 เก่า
5. AD48 Heat Fl.8 carpark 2 Plaza S/N 4254 ใหม่ S/N 6550 เก่า
6. AD33 Heat Fl.8 Drive Way 1 Plaza S/N 5986 ใหม่ S/N 4371 เก่า
7. AD35 Heat Fl.8 Drive Way 1 Plaza S/N 4627 ใหม่ S/N 3047 เก่า.
8. AD20 Smoke Fl.8 Drive Way Hotel. S/N 3087 ใหม่ S/N 7181 เก่า. *
9. AD73 Fl.8 Drive Way Hotel. S/N 5243 ใหม่ S/N 4006 เก่า

หมายเหตุ: * ไม่ได้รับการแจ้งจากเจ้าหน้าที่ให้บริการในครั้งนี้

ความคิดเห็นลูกค้า

○ ถ่ายรูปหลังดำเนินการ

เวลาเข้า : 9:30 น.

เวลาออก : 20:00 น.

1 [redacted]
2
3
4

✓ ดีมาก ○ ดี ○ พอใช้ ○ ควรปรับปรุง

ลูกค้า : [redacted]

(.....)

วันที่ :

** หากท่านไม่ได้รับความสะดวกหรือพึงพอใจในการบริการ กรุณาติดต่อ คุณธรรมรัตน์ 081-911-0447,คุณภูวนาถ 089-926-4041,คุณณัฐณิชา 065-291-9183**

หมายเหตุ: ใบรายงานนี้จะไม่ระบุจำนวนเงิน เป็นการสรุปอุปกรณ์และลักษณะงานที่ได้ดำเนินการติดตั้งตามจริง และถือเป็นหลักฐาน เพื่อการดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่าย ตามราคาต่อหน่วยในโครงการนั้น หรือที่จะเสนอราคาในภายหลัง

เล่มที่ SSD 961 เลขที่ 48039

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการบริการ

บริษัท : Avani Plaza วันที่ : 5/5/64

โครงการ : อวานี (เพลินจิต) ผู้ติดต่อ :

เรื่อง : PM Fire Alarm โทรศัพท์ :

ระบบ ESL-3 ⊘ FAS ○ TWR ○ CCTV ○ OTHER

○ ถ่ายรูปก่อนดำเนินการ

รายละเอียดของงาน : เข้าทดสอบอุปกรณ์ Smoke, Heat, Manual พร้อม
เปลี่ยนหลอดไฟ Module แสดงสัญญาณ 7 ชิ้น.
* พื้นที่ส่วนกลาง / ออฟฟิศลูกค้า
FL.9 ทดสอบอุปกรณ์เพื่อใช้งานร่วมกับ.
* ปรับความไวชิ้น.
FL.9 Smoke. AD office. 3 class Room. 2 ใบ Show สัญญาณไฟ
LED ที่ GA SW 8257, 9445, 8793, 8199.
FL.9 Smoke. AD Show Alarm unprogram SW 8264.
FL.9 ทดสอบ Smoke. AD office. 1 เตาแก๊สปรับอากาศ
FCP / RM Show Smoke. AD 3 office. 2 SW 5059.
FL.9 Smoke. AD24 โซน 202027b Show Alarm unprogram SW 2943.
FL.9 Smoke. AD91 / โซน 202029 Show Alarm unprogram SW 2951.

ความคิดเห็นลูกค้า :
* หลังทำดำเนินการชิ้นที่ FCP มี Trouble สัญญาณ 360 Point.

⊘ ถ่ายรูปหลังเข้าดำเนินการ

เวลาเข้า : 10.00 น.
เวลาออก : 17.00 น.

1 [redacted]
2
3
4

ท่านได้รับความพึงพอใจการให้บริการในครั้งนี้

⊘ ดีมาก ○ ดี ○ พอใช้ ○ ควรปรับปรุง

ลูกค้า : [redacted]
(5/5/64)

วันที่ :

** หากท่านไม่ได้รับความสะดวกหรือพึงพอใจในการบริการ กรุณาติดต่อ คุณธรรมรัตน์ 081-911-0447,คุณภูวนาถ 089-926-4041,คุณณัฐณิชา 065-291-9183**

หมายเหตุ MR06 รายงานนี้จะไม่ระบุจำนวนเงิน เป็นการสรุปอุปกรณ์และลักษณะงานที่ได้ดำเนินการติดตั้งตามจริง และถือเป็นหลักฐาน เพื่อการดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่าย 10/7
ตามราคาต่อหน่วยในโครงการนั้น หรือที่จะเสนอราคาในภายหลัง

เล่มที่ SSD 961 เลขที่ 48040

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการบริการ

บริษัท : Avani Plaza (อวานี่ เพลซ่า) วันที่ : 5/5/64

โครงการ : PM Fire Alarm ผู้ติดต่อ :

เรื่อง : โทรศัพท์ :

ระบบ EST.3 ⊘ FAS ○ TWR ○ CCTV ○ OTHER

○ ถ่ายรูปก่อนดำเนินการ

รายละเอียดของงาน : เข้าทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ของเสียใหม่ตามชั้น ดังนี้.

FL.9 เปลี่ยน Smoke.AD office.9 SN 5305 กม / 8542 ใหม่.
FL.9 เปลี่ยน Smoke.AD office.9 SN 5761 กม / 9720 ใหม่.
FL.9 เปลี่ยน Smoke.AD95/02050095 office.7 SN 1402 ใหม่.
FL.9 เปลี่ยน Smoke.AD office.5 SN 2497 กม / 2225 ใหม่.
FL.9 เปลี่ยน Smoke.AD ทางเดิน SN 3095 กม / 1440 ใหม่.
FL.9 เปลี่ยน Smoke.AD ประชุม.9 SN 9463 กม / 2296 ใหม่.
FL.6 เปลี่ยน Module.IM (IN) SN 4789 กม / 4094 ใหม่.
Module.IM (out) SN 1119 กม / 3059 ใหม่.

แนวทางแก้ปัญหา:
FL.4 เปลี่ยน Heat.AD98/01050100 carpark SN 6089.
FL.4 เปลี่ยน Heat.AD99/01050101 carpark SN 5477.
FL.4 เปลี่ยน Heat.AD100/01050102 carpark SN 3422.

ความคิดเห็นลูกค้า :

⊘ ถ่ายรูปหลังเข้าดำเนินการ

เวลาเข้า : 10.00 น.
เวลาออก : 17.00 น.

[redacted]

4

ท่านได้รับความพึงพอใจการให้บริการในครั้งนี้

⊘ ดีมาก ○ ดี ○ พอใช้ ○ ควรปรับปรุง

ลูกค้า : [redacted]

(.....)

วันที่ : 5/5/64

** หากท่านไม่ได้รับความสะดวกหรือพึงพอใจในการบริการ กรุณาติดต่อ คุณธรรมรัตน์ 081-911-0447,คุณภูวนาถ 089-926-4041,คุณณัฐณิชา 065-291-9183**

หมายเหตุ ใบรายงานนี้จะไม่ระบุจำนวนเงิน เป็นการสรุปอุปกรณ์และลักษณะงานที่ได้ดำเนินการติดตั้งตามจริง และถือเป็นหลักฐาน เพื่อการดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่าย ตามราคาต่อหน่วยในโครงการนั้น หรือที่จะเสนอราคาในภายหลัง

เล่มที่ SSD 961 เลขที่ 48041

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการบริการ

บริษัท : Avani Plaza วันที่ : 6/5/69

โครงการ : อมานี พลาซ่า ผู้ติดต่อ :

เรื่อง : PM Fire Alarm โทรศัพท์ :

ระบบ EST.3 ◉ FAS ○ TWR ○ CCTV ○ OTHER

○ ถ่ายรูปก่อนดำเนินการ

รายละเอียดของงาน : เข้าทำการตรวจเช็คพร้อมแก้ไขปัญหา Trouble ตามปกติ รายการตรวจเช็คตู้ control RCP พร้อมสรุปปัญหา Trouble ที่พบ.

PL.2 Trouble Loop.4 ตัดการทำงานเบื้องต้นเข้าทำการสลับจุดสัญญาณ Data Loop.4 ของพื้นที่ชั้น 2 พบสายสัญญาณหลุดจาก Box ที่สัญญาณในพื้นที่ร้านค้า Yayoi เส้นพาหุรัดไม่มี Volt ไปจ่ายไฟเบื้องต้นชั่วคราวไปก่อน แล้วทางเจ้าหน้าที่จะมาดำเนินการแก้ไข

ปัญหาและแนวทางแก้ปัญหา : เนื่องจากมีลูกค้าใช้บริการเป็นจำนวนมากและทางลูกค้าต้องการให้เข้าแก้ไขในวันเสาร์อาทิตย์ด้วย.

ความคิดเห็นลูกค้า :

○ ถ่ายรูปหลังเข้าดำเนินการ

เวลาเข้า : 10.00 น.

เวลาออก : 17.00 น.

1 [redacted]

2

3

4

ท่านได้รับความพึงพอใจการให้บริการในครั้งนี้

✓ ดีมาก ○ ดี ○ พอใช้ ○ ควรปรับปรุง

ลูกค้า : [redacted]

(.....)

วันที่ :

** หากท่านไม่ได้รับความสะดวกหรือพึงพอใจในการบริการ กรุณาติดต่อ คุณธรรมรัตน์ 081-911-0447,คุณภูวนาถ 089-926-4041,คุณณัฐณิชา 065-291-9183**

หมายเหตุ ใบรายงานนี้จะไม่ระบุจำนวนเงิน เป็นการสรุปอุปกรณ์และลักษณะงานที่ได้ดำเนินการติดตั้งตามจริง และถือเป็นหลักฐาน เพื่อการดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่าย ตามราคาต่อหน่วยในโครงการนั้น หรือที่จะเสนอราคาในภายหลัง

MR 00 12/10/9

94 ซอยโชคชัยเพชร 1 แขวงลาดพร้าว เขตวังทองหลาง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel. (02)932-0832 Fax (02)932-0838 E-mail: tms@teeyamaster.co.th www.teeyamaster.co.th

เอกสารแนบ 11

ตัวอย่างเอกสารการบำรุงรักษาลิฟต์ประจำเดือน

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31579

สายงานบริการ 220DK309
หมายเลขที่งาน 878550165

ชื่อลูกค้า AVANI Bkk L1
ชื่ออาคาร

วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) A1779939 วันเข้าบริการ 30-1-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล็อบบี้	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการลงคะแนนในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของโซนเครื่องและ หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มแจ้งปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับแสงชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู้สึกประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบประตูรูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่างๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความฉิบหวยโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและร่างทุกชั้น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบตเตอรี่						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราวในถาดน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของเสาร์ มือแบก เสียงแบก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเสาร์						
27	ตรวจสอบความเครียงของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลงของปีกที่ก้าหนัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบรอยที่สึกของแหลมและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวและโซลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู้สึกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของอิมัดลวิทช์ทั้งหมดที่ก้นปล่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และอิมัดลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพฟังฟ์เฟอร์ อิมัดลวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่น้ำกันแล็คไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของอิมัดลวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบใกล้รู้ส์ หรือโซลเลอร์ใกล้ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพรางเส้นไคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชชิ่งคเนบิดล้านบนและกลางปล่อ (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื่องลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรู้ส์ หรือโซลเลอร์ เคาเลอร์ทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเครื่อง รีฟ ก้นบาท และเสื่องลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาดน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของคานเครื่อง (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล้างบุชชิ่งให้ทำการเปลี่ยนแปลงเร็วขึ้นหรือยัง						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของวิทช์ทำของอยู่ก่อนจินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ						
17	ตรวจสอบบุชชิ่งและสภาพสลิงหรือใช้งานแทนแทน						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รู้ส์ หรือโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพฟังฟ์เฟอร์ อิมัดลวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่น้ำกันแล็คไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูชั้นหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโทประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
3	ตรวจสอบแนวประตูว่าจะต้องไม่สึกล้ำกันด้านหน้าที่มีปลูก						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าของแขวนประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพิร						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกรีรัยใช้สึกประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องของสลิกสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	หลอดประตูต้องล็อคเมื่อไว้ทำสั่งเมื่อ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าของแหลมของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพเหล็กและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องของสลิงเส้นน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตู (Sills) เข้าหับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การล็อคของใกล้รู้ส์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไปประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู	✓					
2	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู้ส์ การล็อคของใกล้รู้ส์						
4	ตรวจสอบการล็อคของฝาข้าปิดซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เงย์						
10	ตรวจสอบสายรางต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพิร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องของสลิกสึกประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องเรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันถ้วยกมา						
3	ตรวจสอบแคโดปิมอเร่ สายพานและรอกพูลี่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโด ที่มอเงินผล						
5	ตรวจสอบอัมัดมัดของเครื่องแบก ทำความสะอาดอ้างจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดแบกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่รีมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบคัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟและร่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบเปลี่ยนและการเส้นสายไฟ สายแผน สายของเรอร์						
5	ตรวจสอบรางวิทช์ แคโด เส้นโคเลอร์ โทรล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคลเซ็กและของกรีลอารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของคัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกพร่องในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟแสดงสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 30-1-68
เวลาเริ่ม 12.00 เวลาเสร็จ 13.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของ [redacted] ในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารสาทาวเวอร์วัน ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

MR06

น.1.1/1

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31580

สายงานบริการ 220DK309
หมายเลขที่งาน 878550165

ชื่อลูกค้า AVANI Bkk L1
ชื่ออาคาร

วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) A1779940 วันเข้าบริการ 30-1-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างในลิฟต์						
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล็อบบี้						
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการลงคะแนนในลิฟต์ , Handrail						
5	ตรวจสอบการทำงานของโซนเครื่องและ หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)						
6	ทดสอบปุ่มแจ้งปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)						
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)						
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge						
9	ตรวจสอบระดับแสงชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)						
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)						
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)						
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู้สึกประตูในนอก						
13	ตรวจสอบประตูรูในและทำความสะอาด (Car sill)						
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่างๆ ในลิฟต์						
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ด้วยสายตา						
16	ทดสอบความฉิบหวยโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและร่างทุกชั้น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบตเตอรี่โดยการไร้แล้วมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราวในถาดน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของเสาร์ มือแบก เสียงแบก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเสาร์						
27	ตรวจสอบความเครียงของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลงของปีกที่ก้าหนัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบรอยที่สึกของแหลมและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวและโซลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู้สึกประตูชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของอิมัดลวิทช์ทั้งหมดที่ก้นปล่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และอิมัดลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพฟังฟ์เฟอร์ อิมัดลวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่น้ำกันแล็คไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของอิมัดลวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบใกล้รู้ส์ หรือโซลเลอร์ใกล้ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพรางเส้นไคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชชิ่งคเนบิดล้านบนและกลางปล่อ (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื่องลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรู้ส์ หรือโซลเลอร์ เคาเลอร์ทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเครื่อง รีฟ ก้นบาท และเสื่องลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาดน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของคานเครื่อง (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล้างบุชชิ่งให้ทำการเปลี่ยนแปลงเร็วขึ้นหรือยัง						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของวิทช์ทำของอยู่ก่อนจินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ						
17	ตรวจสอบบุชชิ่งและสภาพสลิงหรือใช้งานแทนแทน						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รู้ส์ หรือโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพฟังฟ์เฟอร์ อิมัดลวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่น้ำกันแล็คไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูชั้นหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโทประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
3	ตรวจสอบแนวประตูว่าจะต้องไม่สึกล้ำกันด้านหน้าที่มีปลูก						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าของแขวนประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพิร						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกรีรัยใช้สึกประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องของสลิกสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	หลอดประตูต้องล็อคเมื่อไว้ทำสั่งเมื่อ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าของแหลมของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพเหล็กและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องของสลิงเส้นน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตู (Sills) เข้าหับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การล็อคของใกล้รู้ส์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไปประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู้ส์ การล็อคของใกล้รู้ส์						
4	ตรวจสอบการล็อคของฝาข้าปิดซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เงย์						
10	ตรวจสอบสายรางต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพิร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องของสลิกสึกประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องเรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันถ้วยกมา						
3	ตรวจสอบแคโดปิมอเร่ สายพานและรอกพูลี่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโด ที่มอเงินผล						
5	ตรวจสอบอัมัดมัดของเครื่องแบก ทำความสะอาดอ้างจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดแบกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่รีมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบคัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟและร่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบเปลี่ยนและการเส้นสายไฟ สายแผน สายของเรอร์						
5	ตรวจสอบรางวิทช์ แคโด เส้นโคเลอร์ โทรล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคลเซ็กและของกรีลอารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของคัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกพร่องในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟแสดงสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม ตามการใช้งานโดยทั่วไป

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 29-1-68
เวลาเริ่ม 11.00 เวลาเสร็จ 12.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของ [redacted] ในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารสาทาวเวอร์วัน ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31577
ชื่อลูกค้า AVANI DKK F3 ชื่ออาคาร
สายงานบริการ 330BK309
หมายเลขที่งาน C7858X0095
วันที่เริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 305623377 วันเข้าบริการ 30-1-66 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลิฟต์	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการทรงตัวภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของปุ่มหน้าลิฟต์,คอม หรือ ไดรฟ์ทต์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากธรณีประตูในชั้นจอด (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้นจอด (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในชั้นจอด กับรถยนต์ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูด์ประตูในชั้นจอด	✓					
13	ตรวจสอบประตูรถในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้สะอาดเรา	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อสังเกตปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างทุกเส้น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบกโดยการใช้งานด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันทางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและซ์ ปิดแบก เสียงแบก						
26	ตรวจสอบสภาพของห้องเครื่องและซ์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟเวิร์เพิลย์						
28	ตรวจสอบระดับการหลองแปรีงที่ก้านตัวลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบแขนสึดและกลไกการทำงานของประตูแบก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเหล็มปีและโรลเลอร์ประตูแบก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูแบกและไกรูด์ประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพที่ก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิติลวิทช์ที่ก้นและที่ก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพฟิฟต์ฟร์ มิติลวิทช์ ระดับน้ำมันฟิฟต์ฟร์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่มีกันบนเจ็ดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติลวิทช์ห้ามนน (Final)						
4	ตรวจสอบใกล้รูด์ หรือไกลเลอร์ใกล้ บนหล้ามของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสายเส้นใดเลขรับบหล้ามา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุรอ็ดแน่นล้ามนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบลิงรับลิฟต์ หัวลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโรลเลอร์ เคาเลอร์ทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเลอร์,รถ รีฟ ก้อนเทพ และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเชทที่เกี่ยวของเคาเลอร์,รถ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่ฉุกเฉิน						
15	ตรวจสอบการทำงานและการคิดสิ้นของสวิทช์ชางของชุดฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพที่ก้นปล่องก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบุรอ็ดและสภาพผลิตภัณฑ์ที่ใช้ระยะแพนธร						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รูด์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบเชิฟด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกับลิง						
20	ตรวจสอบสภาพฟิฟต์ฟร์ มิติลวิทช์ ระดับน้ำมันฟิฟต์ฟร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่มีกันบนเจ็ดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคาโปรยลูกหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระดับไม่สึกจัดใบด้านหน้าที่เปิดลูก						
4	ตรวจสอบแนวของขางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและด้านหน้าของหน้าของบานประตู						
6	ตรวจสอบการลึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของใบลองเร็วและเกลา						
7	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของใบลองเร็วพิพัทธ						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของล็อกปิดประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องลิฟต์ปิดประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของลองประตู						
11	ทดสอบประตูล็องล็อคเมื่อเข้าเต็มมือ						
12	ตรวจสอบใกล่องและร้องของโรลเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของโรลเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพผลิตภัณฑ์การทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องลิฟต์เข้าน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของเชือกประตู (Sills) เข้าที่ปากของประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประคอบ การล็อคของโกล้รูด์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโบลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	✓					
2	ตรวจสอบการล็อคของเชือกประตูใน กับรถยนต์ประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกรูด์ การล็อคของไกรูด์						
4	ตรวจสอบการล็อคของฝาท่าปรีส						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบขุมล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการลึกของของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเวฟ						
10	ตรวจสอบสายรางต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของขางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลึกของและแนวการเคลื่อนที่ของใบลองเร็วและเกลา						
13	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของใบลองเร็วพิพัทธ						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของล็อกปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องลิฟต์ปิดประตู						
16	ตรวจสอบลิงและระบบการเปิดกลองประตูในการณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องจักรลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซึ่งต้องไม่มีน้ำมันรั่วซอกมา						
3	ตรวจสอบแคโคปิมอเตอร์ สายพานและรอกขุมล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่ขดมีแรง						
5	ตรวจสอบบัวมัดของเครื่องแบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายรางที่รีมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเครื่องรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไหรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้ควบคุมไหรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการสิ้นสายไฟ สายแผน สายของสาย						
5	ตรวจสอบรางวิทช์ แคโค เส้นโคมสาย ไหรล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมสึกและอุปกรณ์อื่นๆ						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไหรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบคุมไหรลและตู้ Drive						
9	ชุดกยูมีในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟแสดงสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP _____A DOWN _____A

Falut code : _____
Start counter : _____

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม _____

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย _____
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 30-1-66
เวลาเริ่ม 17.00 เวลาเสร็จ 18.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของ [redacted] ในเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ _____
(_____) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ _____

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM

สำหรับลูกค้า

555 อาคารสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333

TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31578
ชื่อลูกค้า AVANI DKK C11 ชื่ออาคาร
สายงานบริการ 330BK309
หมายเลขที่งาน C7857X0055
วันที่เริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 305623493 วันเข้าบริการ 28-1-66 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลิฟต์	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการทรงตัวภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของปุ่มหน้าลิฟต์,คอม หรือ ไดรฟ์ทต์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากธรณีประตูในชั้นจอด (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้นจอด (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในชั้นจอด กับรถยนต์ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูด์ประตูในชั้นจอด	✓					
13	ตรวจสอบประตูรถในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้สะอาดเรา	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อสังเกตปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างทุกเส้น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบกโดยการใช้งานด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันทางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและซ์ ปิดแบก เสียงแบก						
26	ตรวจสอบสภาพของห้องเครื่องและซ์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟเวิร์เพิลย์						
28	ตรวจสอบระดับการหลองแปรีงที่ก้านตัวลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบแขนสึดและกลไกการทำงานของประตูแบก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเหล็มปีและโรลเลอร์ประตูแบก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูแบกและไกรูด์ประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพที่ก้นปล่องก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิติลวิทช์ที่ก้นและที่ก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพฟิฟต์ฟร์ มิติลวิทช์ ระดับน้ำมันฟิฟต์ฟร์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่มีกันบนเจ็ดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติลวิทช์ห้ามนน (Final)						
4	ตรวจสอบใกล้รูด์ หรือไกลเลอร์ใกล้ บนหล้ามของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสายเส้นใดเลขรับบหล้ามา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุรอ็ดแน่นล้ามนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบลิงรับลิฟต์ หัวลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโรลเลอร์ เคาเลอร์ทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเลอร์,รถ รีฟ ก้อนเทพ และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเชทที่เกี่ยวของเคาเลอร์,รถ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่ฉุกเฉิน						
15	ตรวจสอบการทำงานและการคิดสิ้นของสวิทช์ชางของชุดฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพที่ก้นปล่องก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบุรอ็ดและสภาพผลิตภัณฑ์ที่ใช้ระยะแพนธร						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รูด์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบเชิฟด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกับลิง						
20	ตรวจสอบสภาพฟิฟต์ฟร์ มิติลวิทช์ ระดับน้ำมันฟิฟต์ฟร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่มีกันบนเจ็ดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคาโปรยลูกหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระดับไม่สึกจัดใบด้านหน้าที่เปิดลูก						
4	ตรวจสอบแนวของขางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและด้านหน้าของหน้าของบานประตู						
6	ตรวจสอบการลึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของใบลองเร็วและเกลา						
7	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของใบลองเร็วพิพัทธ						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของล็อกปิดประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องลิฟต์ปิดประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของลองประตู						
11	ทดสอบประตูล็องล็อคเมื่อเข้าเต็มมือ						
12	ตรวจสอบใกล่องและร้องของโรลเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของโรลเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพผลิตภัณฑ์การทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องลิฟต์เข้าน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของเชือกประตู (Sills) เข้าที่ปากของประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประคอบ การล็อคของโกล้รูด์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโบลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	✓					
2	ตรวจสอบการล็อคของเชือกประตูใน กับรถยนต์ประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกรูด์ การล็อคของไกรูด์						
4	ตรวจสอบการล็อคของฝาท่าปรีส						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบขุมล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการลึกของของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเวฟ						
10	ตรวจสอบสายรางต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของขางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลึกของและแนวการเคลื่อนที่ของใบลองเร็วและเกลา						
13	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของใบลองเร็วพิพัทธ						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของล็อกปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องลิฟต์ปิดประตู						
16	ตรวจสอบลิงและระบบการเปิดกลองประตูในการณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องจักรลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซึ่งต้องไม่มีน้ำมันรั่วซอกมา						
3	ตรวจสอบแคโคปิมอเตอร์ สายพานและรอกขุมล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่ขดมีแรง						
5	ตรวจสอบบัวมัดของเครื่องแบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายรางที่รีมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเครื่องรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไหรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้ควบคุมไหรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการสิ้นสายไฟ สายแผน สายของสาย						
5	ตรวจสอบรางวิทช์ แคโค เส้นโคมสาย ไหรล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมสึกและอุปกรณ์อื่นๆ						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไหรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบคุมไหรลและตู้ Drive						
9	ชุดกยูมีในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยุดใช้งาน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟแสดงสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP _____A DOWN _____A

Falut code : _____
Start counter : _____

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม _____

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย _____
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 28-1-66
เวลาเริ่ม 15.00 เวลาเสร็จ 16.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของ [redacted] ในเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ _____
(_____) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ _____

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM

สำหรับลูกค้า

555 อาคารสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333

TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 AVANI BKK F1 เลขที่ 31575

ชื่อลูกค้า ..... สายงานบริการ 220BK307 ESS-ESD997

วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 305633375 วันเข้าบริการ 31-1-68 หมายเลขที่งาน ..... (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบตั้ง	หยอดโซ่
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างไบลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูลฯ ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการยกต่างกายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของโคมแสงไฟฉุกเฉิน หรือ ไซเรนต์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มสั่งเปิดประตูตามอายุใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากจริงประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รูปประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบช่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความนิ่งนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ช่วงสูง-บนสุด เพื่อสู่สิ้นปีหน้า	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสร้างชุดเริ่ม						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแยกโดยการสั่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราวในหน้ามัน						
25	ตรวจสอบสภาพของเคเบิ้ล มีคลิปยึด เสียงแยก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเคเบิ้ล						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์ปีนิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลวงเสริมที่ก้นหัวสั่งลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบสวิทช์ล้นแหล่งและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคเบิ้ลและโซ่ลงลิฟต์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโซ่ลูกรูกรูกร

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31573
ชื่อลูกค้า AVANI BKK H3 สายงานบริการ 230BK307
ชื่ออาคาร 5965853588 หมายเลขที่งาน
วันที่สัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 305637773 วันเข้าบริการ 22-1-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ตรวจสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและขอบขั้นของลิฟต์จากขอบประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู่ประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความพึงพอใจโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนจุกเข็น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบบโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของสาย มัดสายเคเบิล เสื่อมสภาพ						
26	ตรวจสอบสภาพของส่วนเครื่องและสาย						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลุดของปริงที่กำหนดด้วยมือ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบหมึ้งของแหล่งและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแต่มในและโซนของประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู่ประตูชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ภายในและสภาพทั่วไปของกันน้ำ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือติดสวิทช์ที่ขอบหรือกันน้ำ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือติดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพปีพ์ฟอร์ มือติดสวิทช์ ระดับน้ำมันปีพ์ฟอร์						
37	ตรวจสอบรอบลิฟต์ต้องไม่หักขนลงจิ๊ดบอร์ด jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันบอลลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบมลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือติดสวิทช์ห้ามล้อ (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รู่ หรือโซ่และโกร่ง บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของโซ่ไคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชชิ่งและมือติดห้ามล้อและกลางปะ (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบมลิงรับลิฟต์ ตัวยึด และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงมลิงลิฟต์ รีพี และเสื่องลูกปืนรีพี						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโบลเลอร์ เคาเตอร์หรอบ ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์เวท รีพี กันชนเวท และเสื่องลูกปืนรีพี						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้ปีกเรียงคานเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบกันดีล่าสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแปลงเรียบร้อยหรือยัง						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางของกุนเงินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ภายในและสภาพทั่วไปของกันน้ำ						
17	ตรวจสอบบุชชิ่งและสภาพผลิตภัณฑ์ที่ใช้งานแพนทอ						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รู่ หรือโบลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบปีพ์ด้านล่างตัวยึดและการยึดกันลิง						
20	ตรวจสอบสภาพปีพ์ฟอร์ มือติดสวิทช์ ระดับน้ำมันปีพ์ฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรอบลิฟต์ต้องไม่หักขนลงจิ๊ดบอร์ด jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันบอลลิฟต์						

	ชุดโครงหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบประตู						
3	ตรวจสอบขอบประตูว่าระดับไม่ติดขัดไปตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแคบประตู						
6	ตรวจสอบการยึดรอง และแนวการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์ล่องเกอร์						
7	ตรวจสอบการยึดรอง ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์ยึดหรั						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของผลิตภัณฑ์ยึดประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องของลิ้นยึดประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็องยึดเมื่อไว้ห่างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโบลเลอร์ของเกอร์ยึด (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแคชของเกอร์ยึด กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพผลิตภัณฑ์และการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องของลิ้นยึดน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของรีดประตู (Stile) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รู่ชั้น						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโซนของชั้น						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของรีดประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รู่ การยึดของใกล้รู่ชั้น						
4	ตรวจสอบการยึดของน้ำหน้าปิดชั้น						
5	ตรวจสอบการทำงานในการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบขุมล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เขย์						
10	ตรวจสอบสายกราดต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการยึดของและแนวการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์ล่องเกอร์						
13	ตรวจสอบการยึดของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์ยึดหรั						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของผลิตภัณฑ์ยึดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องของลิ้นยึดประตู						
16	ตรวจสอบผลิตและระบบการปิดกลอนประตูในการนิรัญาเงิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์ ซึ่งต้องไม่มีน้ำมันด้วยออกมา						
3	ตรวจสอบแคโคมิเตอร์ สายพานและรอกขุมล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่เหมือนล						
5	ตรวจสอบมือติดมือของเครื่องบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบมือดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันมลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปล็กและการเดินสายไฟ สายพน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคโค เส้นโคเดอร์ โซลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมเคมีและออกรีเลย์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	ชุดหยุดไม่ในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟของสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหา[redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 22-1-68
เวลาเริ่ม 11.00 เวลาเสร็จ 12.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์[redacted]บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารรสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

MRT06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31574
ชื่อลูกค้า AVANI BKK H4 สายงานบริการ 230BK309
ชื่ออาคาร 5965754583 หมายเลขที่งาน
วันที่สัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 305637742 วันเข้าบริการ 21-1-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ตรวจสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและขอบขั้นของลิฟต์จากขอบประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู่ประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา						
16	ทดสอบความพึงพอใจโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนจุกเข็น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบบโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของสาย มัดสายเคเบิล เสื่อมสภาพ						
26	ตรวจสอบสภาพของส่วนเครื่องและสาย						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลุดของปริงที่กำหนดด้วยมือ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบหมึ้งของแหล่งและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแต่มในและโซนของประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู่ประตูชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ภายในและสภาพทั่วไปของกันน้ำ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือติดสวิทช์ที่ขอบหรือกันน้ำ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือติดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพปีพ์ฟอร์ มือติดสวิทช์ ระดับน้ำมันปีพ์ฟอร์						
37	ตรวจสอบรอบลิฟต์ต้องไม่หักขนลงจิ๊ดบอร์ด jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันบอลลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบมลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือติดสวิทช์ห้ามล้อ (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รู่ หรือโซ่และโกร่ง บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของโซ่ไคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชชิ่งและมือติดห้ามล้อและกลางปะ (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบมลิงรับลิฟต์ ตัวยึด และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงมลิงลิฟต์ รีพี และเสื่องลูกปืนรีพี						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโบลเลอร์ เคาเตอร์หรอบ ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์เวท รีพี กันชนเวท และเสื่องลูกปืนรีพี						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้ปีกเรียงคานเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบกันดีล่าสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแปลงเรียบร้อยหรือยัง						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางของกุนเงินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ภายในและสภาพทั่วไปของกันน้ำ						
17	ตรวจสอบบุชชิ่งและสภาพผลิตภัณฑ์ที่ใช้งานแพนทอ						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รู่ หรือโบลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบปีพ์ด้านล่างตัวยึดและการยึดกันลิง						
20	ตรวจสอบสภาพปีพ์ฟอร์ มือติดสวิทช์ ระดับน้ำมันปีพ์ฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรอบลิฟต์ต้องไม่หักขนลงจิ๊ดบอร์ด jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันบอลลิฟต์						

	ชุดโครงหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบประตู						
3	ตรวจสอบขอบประตูว่าระดับไม่ติดขัดไปตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแคบประตู						
6	ตรวจสอบการยึดรอง และแนวการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์ล่องเกอร์						
7	ตรวจสอบการยึดรอง ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์ยึดหรั						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของผลิตภัณฑ์ยึดประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องของลิ้นยึดประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็องยึดเมื่อไว้ห่างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโบลเลอร์ของเกอร์ยึด (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแคชของเกอร์ยึด กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพผลิตภัณฑ์และการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องของลิ้นยึดน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของรีดประตู (Stile) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รู่ชั้น						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโซนของชั้น	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของรีดประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รู่ การยึดของใกล้รู่ชั้น						
4	ตรวจสอบการยึดของน้ำหน้าปิดชั้น						
5	ตรวจสอบการทำงานในการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบขุมล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เขย์						
10	ตรวจสอบสายกราดต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการยึดของและแนวการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์ล่องเกอร์						
13	ตรวจสอบการยึดของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์ยึดหรั						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของผลิตภัณฑ์ยึดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องของลิ้นยึดประตู						
16	ตรวจสอบผลิตและระบบการปิดกลอนประตูในการนิรัญาเงิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์ ซึ่งต้องไม่มีน้ำมันด้วยออกมา						
3	ตรวจสอบแคโคมิเตอร์ สายพานและรอกขุมล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่เหมือนล						
5	ตรวจสอบมือติดมือของเครื่องบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบมือดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันมลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปล็กและการเดินสายไฟ สายพน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคโค เส้นโคเดอร์ โซลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมเคมีและออกรีเลย์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	ชุดหยุดไม่ในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟของสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหา[redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 21-1-68
เวลาเริ่ม 11.00 เวลาเสร็จ 12.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของ[redacted]บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารรสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 AVANI Bkk 111 เลขที่ 31571

สายงานบริการ 230bk 397
ชื่อลูกค้า ..... ชื่ออาคาร ..... หมายเลขที่งาน 8985803E

วันที่ลงสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 325133791 วันเข้าบริการ 30-1-68 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะปิดตั้ง	หะเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการทดแต่งการในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและโซ่คลม หรือ โซ่ลิฟต์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากธรีอประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบแผงประตูในและใกล้รูธีประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้างความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและแป้นต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบปุ่มกรณีต่างๆในลิฟต์ให้ครบถ้วน	✓					
16	ทดสอบความฉิ่นนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างสุด-บนสุด เพื่อสู่สิ้นปีกปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของแกนกลาง (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนจุกเจิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบกโดยการจำลองเหตุ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของเซนเซอร์ นิยะแยก เสียงแยก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเซอร์						
27	ตรวจสอบความเสื่อมของสลิงหัวลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลอดของเบรคที่ก้านตัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลงแหลงและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระน้ำของของแคล็มป์และโซ่คลองรับประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาของประตูนอกและใกล้รูธีประตูชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่กันประและสภาพทั่วไปของกันประ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือมิดสวิทช์ที่ขอมเหรี่กันประ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือมิดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำพักฟ์ต่อ มือมิดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำพักฟ์ต่อ						
37	ตรวจสอบยางลิฟต์ต้องไม่มีรอยแตกใบยอด jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันประลิฟต์						

	ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะปิดตั้ง	หะเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือมิดสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบบัฟเฟอร์ หรือโช่ลองรับกระโดดโดยตรงลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของโซ่นิรภัยรับหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชยึดเคเบิลด้านบนและกลางประ (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และยึดอุปกรณ์ปีฟ์						
9	ตรวจสอบรูฟ์ หรือโซ่ลองรับหลังคา ด้านบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานคอร์ทพ ซีฟ์ กันแนพ และเสียงลูกปืนซีฟ์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้ปีกรีของคานคอร์ทพ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบอลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบปั๊มล่างลูกที่ให้ทำการเปลี่ยนแสดงเรื่องลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของอโรทซ์ทำของลูกเจินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่กันประและสภาพทั่วไปของกันประ						
17	ตรวจสอบบุชยึดและสภาพลลิกเรือโช่ลองแพนเซอร						
18	ตรวจสอบสภาพของโบกรูฟ์ หรือโซ่ลองรับ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟ์ด้านล่างตัวสลิงต์และการยึดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำพักฟ์ต่อ มือมิดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำพักฟ์ต่อ						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบยางลิฟต์ต้องไม่มีรอยแตกใบยอด jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันประลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะปิดตั้ง	หะเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบหลไหประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบการยึดของรางประตู						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Sill) เข้ากับวงกบประตู						
5	ตรวจสอบสภาพ ภาประกอบ การยึดของใบกรู้ฐ์						
6	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโยดเลย์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะปิดตั้ง	หะเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของรีลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกล้รูฟ์ การยึดของใกล้รูฟ์						
4	ตรวจสอบการยึดของม่าทำบัสลิง						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ้นปีกปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุมสัประตู						
7	ตรวจสอบความสึ่นและการสึกกรของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของแผงหลประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่าและหรัวไหหลังย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกกรของและแนวการเคลื่อนที่ของโยดเลย์และการ์						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโยดเลย์ล็อพัทร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึ่นของสลิงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุมล่อรองสลิงสึ่นประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอบประตูในกรณีฉุกเจิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะปิดตั้ง	หะเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟ์ล้องไม่มีน้ำมันล้วยอยาม						
3	ตรวจสอบแคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูลี่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่แรงมีแรง						
5	ตรวจสอบบัสมัดของเครื่องแยก ทำความสะอาดล้างน้ำมัน						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะปิดตั้ง	หะเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและส่วางของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบไส้กรองการสันสายไฟ สายลม สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวกต์ แคโค เส้นโคเดอร์ โทรล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมสึกและหรัสลาย์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบอกผิวในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะปิดตั้ง	หะเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอร์เตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 30-1-68
เวลาเริ่ม 17.00 เวลาเสร็จ 14.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ [redacted] สอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

NR06

ม.1 1/5

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 AVANI Bkk 112 เลขที่ 31572

สายงานบริการ 230bk 397
ชื่อลูกค้า ..... ชื่ออาคาร ..... หมายเลขที่งาน 8985803E

วันที่ลงสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 325133792 วันเข้าบริการ 30-1-68 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะปิดตั้ง	หะเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการทดแต่งการในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและโซ่คลม หรือ โซ่ลิฟต์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากธรีอประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบแผงประตูในและใกล้รูธีประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้างความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและแป้นต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบปุ่มกรณีต่างๆในลิฟต์ให้ครบถ้วน	✓					
16	ทดสอบความฉิ่นนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างสุด-บนสุด เพื่อสู่สิ้นปีกปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของแกนกลาง (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนจุกเจิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบกโดยการจำลองเหตุ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของเซนเซอร์ นิยะแยก เสียงแยก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเซอร์						
27	ตรวจสอบความเสื่อมของสลิงหัวลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลอดของเบรคที่ก้านตัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลงแหลงและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระน้ำของของแคล็มป์และโซ่คลองรับประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาของประตูนอกและใกล้รูธีประตูชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่กันประและสภาพทั่วไปของกันประ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือมิดสวิทช์ที่ขอมเหรี่กันประ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือมิดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำพักฟ์ต่อ มือมิดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำพักฟ์ต่อ						
37	ตรวจสอบยางลิฟต์ต้องไม่มีรอยแตกใบยอด jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันประลิฟต์						

	ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะปิดตั้ง	หะเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือมิดสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบบัฟเฟอร์ หรือโช่ลองรับกระโดดโดยตรงลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของโซ่นิรภัยรับหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชยึดเคเบิลด้านบนและกลางประ (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และยึดอุปกรณ์ปีฟ์						
9	ตรวจสอบรูฟ์ หรือโซ่ลองรับหลังคา ด้านบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานคอร์ทพ ซีฟ์ กันแนพ และเสียงลูกปืนซีฟ์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้ปีกรีของคานคอร์ทพ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบอลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบปั๊มล่างลูกที่ให้ทำการเปลี่ยนแสดงเรื่องลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของอโรทซ์ทำของลูกเจินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่กันประและสภาพทั่วไปของกันประ						
17	ตรวจสอบบุชยึดและสภาพลลิกเรือโช่ลองแพนเซอร						
18	ตรวจสอบสภาพของโบกรูฟ์ หรือโซ่ลองรับ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟ์ด้านล่างตัวสลิงต์และการยึดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำพักฟ์ต่อ มือมิดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำพักฟ์ต่อ						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบยางลิฟต์ต้องไม่มีรอยแตกใบยอด jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันประลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะปิดตั้ง	หะเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบหลไหประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบการยึดของรางประตู						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและค้ำแคล็มของหน้าครอบแคบประตู						
6	ตรวจสอบการสึกกรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโยดเลย์และการ์						
7	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโยดเลย์ล็อพัทร						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึ่นของสลิงหัวลิฟต์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุมล่อรองสลิงสึ่นประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อร่างล้วงมือ						
12	ตรวจสอบโยดเลย์ของแคล็ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าครอบแคบของแคล็ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลลิกและการทำงานของหน้ากล้วงมือประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุมล่อรองสลิงสึ่นหน้ากล้วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของรีลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ ภาประกอบ การยึดของใกล้รูฟ์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโยดเลย์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะปิดตั้ง	หะเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของรีลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกล้รูฟ์ การยึดของใกล้รูฟ์						
4	ตรวจสอบการยึดของม่าทำบัสลิง						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ้นปีกปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุมสัประตู						
7	ตรวจสอบความสึ่นและการสึกกรของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของแผงหลประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่าและหรัวไหหลังย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกกรของและแนวการเคลื่อนที่ของโยดเลย์และการ์						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโยดเลย์ล็อพัทร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึ่นของสลิงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุมล่อรองสลิงสึ่นประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอบประตูในกรณีฉุกเจิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะปิดตั้ง	หะเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟ์ล้องไม่มีน้ำมันล้วยอยาม						
3	ตรวจสอบแคโคมิเตอร์ สายพานและยางพูลี่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่แรงมีแรง						
5	ตรวจสอบบัสมัดของเครื่องแยก ทำความสะอาดล้างน้ำมัน						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะปิดตั้ง	หะเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและส่วางของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบไส้กรองการสันสายไฟ สายลม สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวกต์ แคโค เส้นโคเดอร์ โทรล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมสึกและหรัสลาย์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบอกผิวในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะปิดตั้ง	หะเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอร์เตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มห [redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 30-1-68
เวลาเริ่ม 16.00 เวลาเสร็จ 17.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ [redacted] องเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31569

ชื่อลูกค้า PVANI BKK 11 ชื่ออาคาร

วันที่สัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) วันเข้าบริการ 11-8-68 (ครั้งที่ /)

ลายงานบริการ หมายเลขที่งาน

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิดตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล้อม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการยึดกล่องสายไฟในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของเซ็นเซอร์ล็อค หรือ โซ่ล็อคลิฟต์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในขณะ (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในขณะ กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งประตูในขณะ	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและแป้นต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบชุดประดับต่างๆในลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความนิ่งขณะโดยการวิ่งลิฟต์ ช่วงสูง-บนสุด เพื่อสู่สิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างทุกเช้น						
	ทดสอบการทำงานของระบบแบตโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตมอเตอร เสียงมอเตอร						
26	ตรวจสอบสภาพของเฟืองเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลดของเบรกที่ก้านตัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Govemor)						
30	ตรวจสอบรหัสเซ็นเซอรและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเหล็กนิ่งและโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งรู้ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือเหลวิทช์ที่ภายหรือก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือเหลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ มือเหลวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่บิ่นขนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิดตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือเหลวิทช์ด้านบน (Final)						
	ตรวจสอบโกร่งรู้ หรือโรลเลอร์โกร่ง บนหลังคาของลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพยางเส้นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชยึดคเบิ้ลด้านบนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ ตัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซิฟ และเสียงลูกปืนซิฟ						
9	ตรวจสอบบุชู หรือโรลเลอร์ เคาเลอร์บนหน บล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเลอร์บท ซิฟ กันชนท และเสียงลูกปืนซิฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเลอร์บท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะรูปกระนิโนปลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแผลเซรั่มล็อคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึ้นของอวิทช์ทางของคุณจันบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบุชยึดและสภาพหลังกรียึดแผลแผนรอ						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร่งรู้ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบเซฟตี้ด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ มือเหลวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่บิ่นขนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิดตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบล็อคประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู						
3	ตรวจสอบรางประตูว่าจะต้องไม่มีสิ่งอื่นใดล่วงหน้าที่เปิดอยู่						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงแนวประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และแกนรอ						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ขัดพิท						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกปรีโซ่ลิฟต์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของลองประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อปิดด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแหลมของเลอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นน้ำกหนักบ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นน้ำกหนักบ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เช้าหับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ กาประกอบ การยึดของโกร่งรู้						
18	ตรวจสอบระยะของเหล็กนิ่งประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิดตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร่งรู้ การยึดของโกร่งรู้						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบิ้ลิส						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เขย์						
10	ตรวจสอบสายรางต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และแกนรอ						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ขัดพิท						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงล็อคประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงล็อคประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิดตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซิฟต้องไม่มีน้ำมันล้วยออนา						
3	ตรวจสอบแคโคปิมเตอร์ สายพานและรอกพูลี่						
4	ตรวจสอบการจำสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่เหลมินอล						
5	ตรวจสอบบัวสัมผัสของเครื่องมอก ทำความสะอาดล้างเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายรางที่ปั่นของรี่ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเส้นน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิดตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเส้นสายไฟ สายแผน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคโค เซ็นโคเดอร์ โซลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและอุปกรณ์ช่วยต่างๆ						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	ชุดเหยู่ในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิดตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ลงต์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 11-8-68
เวลาเริ่ม 11.00 เวลาเสร็จ 12.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ร่ว[redacted]วลาในการเข้าดำเนินการของเหนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24 R03
24.10.2023

MR06

น.1 1/6

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31570 ∨

ชื่อลูกค้า PVANI BKK 112 ชื่ออาคาร

วันที่สัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) วันเข้าบริการ 19-7-68 (ครั้งที่ /)

ลายงานบริการ หมายเลขที่งาน

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิดตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์						
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล้อม						
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการยึดกล่องสายไฟในลิฟต์ , Handrail						
5	ตรวจสอบการทำงานของเซ็นเซอร์ล็อค หรือ โซ่ล็อคลิฟต์ (ถ้ามี)						
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)						
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)						
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge						
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในขณะ (± 5 mm)						
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)						
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในขณะ กับวงกบ (4-6 mm)						
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งรู้ประตูในขณะ						
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)						
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและแป้นต่าง ๆ ในลิฟต์						
15	ตรวจสอบชุดประดับต่างๆในลิฟต์ด้วยสายตา						
16	ทดสอบความนิ่งขณะโดยการวิ่งลิฟต์ ช่วงสูง-บนสุด เพื่อสู่สิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างทุกเช้น						
	ทดสอบการทำงานของระบบแบตโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตมอเตอร เสียงมอเตอร						
26	ตรวจสอบสภาพของเฟืองเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลดของเบรกที่ก้านตัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Govemor)						
30	ตรวจสอบรหัสเซ็นเซอรและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเหล็กนิ่งและโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งรู้ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือเหลวิทช์ที่ภายหรือก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือเหลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ มือเหลวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่บิ่นขนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิดตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือเหลวิทช์ด้านบน (Final)						
	ตรวจสอบโกร่งรู้ หรือโรลเลอร์โกร่ง บนหลังคาของลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพยางเส้นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชยึดคเบิ้ลด้านบนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ ตัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซิฟ และเสียงลูกปืนซิฟ						
9	ตรวจสอบบุชู หรือโรลเลอร์ เคาเลอร์บนหน บล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเลอร์บท ซิฟ กันชนท และเสียงลูกปืนซิฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเลอร์บท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะรูปกระนิโนปลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแผลเซรั่มล็อคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึ้นของอวิทช์ทางของคุณจันบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบุชยึดและสภาพหลังกรียึดแผลแผนรอ						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร่งรู้ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบเซฟตี้ด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ มือเหลวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่บิ่นขนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิดตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบล็อคประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู						
3	ตรวจสอบรางประตูว่าจะต้องไม่มีสิ่งอื่นใดล่วงหน้าที่เปิดอยู่						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงแนวประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และแกนรอ						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ขัดพิท						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกปรีโซ่ลิฟต์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของลองประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อปิดด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแหลมของเลอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นน้ำกหนักบ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นน้ำกหนักบ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เช้าหับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ กาประกอบ การยึดของโกร่งรู้						
18	ตรวจสอบระยะของเหล็กนิ่งประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิดตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร่งรู้ การยึดของโกร่งรู้						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบิ้ลิส						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เขย์						
10	ตรวจสอบสายรางต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และแกนรอ						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ขัดพิท						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงล็อคประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงล็อคประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิดตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซิฟต้องไม่มีน้ำมันล้วยออนา						
3	ตรวจสอบแคโคปิมเตอร์ สายพานและรอกพูลี่						
4	ตรวจสอบการจำสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่เหลมินอล						
5	ตรวจสอบบัวสัมผัสของเครื่องมอก ทำความสะอาดล้างเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายรางที่ปั่นของรี่ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเส้นน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิดตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเส้นสายไฟ สายแผน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคโค เซ็นโคเดอร์ โซลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและอุปกรณ์ช่วยต่างๆ						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	ชุดเหยู่ในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิดตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ลงต์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม สามารถใช้งานได้ปกติ

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาช[redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 11-8-68
เวลาเริ่ม 15.00 เวลาเสร็จ 16.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์[redacted]วลาในการเข้าดำเนินการของเหนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24 R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31567
ชื่อลูกค้า AVNI BKK F3 สายงานบริการ 330BK309
ชื่ออาคาร 8310134468 หมายเลขที่งาน
วันที่เริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 395633779 วันเข้าบริการ 30-2-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับแสมอร์ของลิฟต์จากพื้นประตูในชั้นจอด (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้นจอด (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในชั้นจอด กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รูขับประตูในชั้นจอด	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจุดสลและสปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบจุดประธานในลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ช่วงสูง-บนสุด เพื่อสังเกตปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและร่างจุกเจ้น						
	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการวิ่งตัวเปล่า						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและเสร์ น้อยแรก เสียงแรก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเสร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลดรองเปรียงที่การหยิวตัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลงแหคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวและร่องประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รูขับทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติคสวิทช์ที่ขอบเครื่องก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติคสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพปั๊มไฟฟ์ มิติคสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มไฟฟ์						
37	ตรวจสอบราสิฟต์ที่ยึดไม่น็อตบนแจ็คไบดส์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติคสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รู้ด หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหัวและของลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพสายเส้นไหลเข้าบนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบูชยึดเคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซิฟ และเสียงลูกปืนซิฟ						
9	ตรวจสอบรูด หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์ทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์วท ซิฟ ก้านแทพ และเสียงลูกปืนซิฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกะน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เวียรของเคาเตอร์วท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในลิฟต์ (Clcar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวินด์ล่างสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแผงเคเบิลร์หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางของจุกเจ้นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบูชยึดและสภาพสลิงกรีชโซ่คอมเพนเซอร						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รูด หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบเซฟตี้ด้านล่างตัวไฟด์และการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพปั๊มไฟฟ์ มิติคสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มไฟฟ์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราสิฟต์ที่ยึดไม่น็อตบนแจ็คไบดส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดโครงหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู						
3	ตรวจสอบขากประตูว่าจะล้องไม่สึกจริงในด้านแนวที่เปิดสูง						
4	ตรวจสอบแนวของขาประตู (Railing Profile) และห้ำความละเอียด						
5	ตรวจสอบสภาพและด้ำแหน่งของหน้าตอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวทางเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และขากร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างหัว						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกรีโซ่ลิฟต์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของจุดล่อรองสลิกลิฟต์ประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อข้างตัวเปิด						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเหรี่ยด (Landing Door lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าของแทคของเหรี่ยด กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของจุดล่อรองสลิงเส้นน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รูขับ						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูด การยึดของใกล้รูขับ						
4	ตรวจสอบการยึดของน้ำท้ำซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งเปิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดล่อประตู						
7	ตรวจสอบความสึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เข้ย์						
10	ตรวจสอบสายรากต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของขาประตู (Railing Profile) และห้ำความละเอียด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวทางเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และขากร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างหัว						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกลิฟต์ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของจุดล่อรองสลิกลิฟต์ประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในกรณีจุกเจ้น						

	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซิฟต์ของในมีน้ำมันล้วยยนา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางชุมส์						
4	ตรวจสอบการจำสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เชื่อมโยง						
5	ตรวจสอบวัดฉนวนของเครื่องแรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเบรกแรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่รีดมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้ควบคุมไทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเส้นสายไฟ สายแผน สายสเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวดวัด แทคโค เส้นโคดเดอร์ ไรสล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเสร์มหลักและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไทรล และตู้ Drive						
8	ความละเอียดตู้ควบคุมไทรลและตู้ Drive						
9	จุดแหวุ่มในห้องเครื่อง และความละเอียดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP_____A DOWN_____A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 30-2-68
เวลาเริ่ม 14 00 เวลาเสร็จ 16 00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ [redacted] ของสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( )
เบอร์ติดต่อ
ประทับตรา (ถ้ามี)

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31568
ชื่อลูกค้า AVNI BKK F3 สายงานบริการ 330BK309
ชื่ออาคาร 8310134468 หมายเลขที่งาน
วันที่เริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 395633779 วันเข้าบริการ 30-2-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับแสมอร์ของลิฟต์จากพื้นประตูในชั้นจอด (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้นจอด (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในชั้นจอด กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รูขับประตูในชั้นจอด	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจุดสลและสปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบจุดประธานในลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ช่วงสูง-บนสุด เพื่อสังเกตปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและร่างจุกเจ้น						
	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการวิ่งตัวเปล่า						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและเสร์ น้อยแรก เสียงแรก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเสร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลดรองเปรียงที่การหยิวตัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลงแหคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวและร่องประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รูขับทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติคสวิทช์ที่ขอบเครื่องก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติคสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพปั๊มไฟฟ์ มิติคสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มไฟฟ์						
37	ตรวจสอบราสิฟต์ที่ยึดไม่น็อตบนแจ็คไบดส์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติคสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูด หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหัวและของลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพสายเส้นไหลเข้าบนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบูชยึดเคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซิฟ และเสียงลูกปืนซิฟ						
9	ตรวจสอบรูด หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์ทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์วท ซิฟ ก้านแทพ และเสียงลูกปืนซิฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกะน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เวียรของเคาเตอร์วท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในลิฟต์ (Clcar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวินด์ล่างสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแผงเคเบิลร์หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางของจุกเจ้นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบูชยึดและสภาพสลิงกรีชโซ่คอมเพนเซอร						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รูด หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบเซฟตี้ด้านล่างตัวไฟด์และการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพปั๊มไฟฟ์ มิติคสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มไฟฟ์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราสิฟต์ที่ยึดไม่น็อตบนแจ็คไบดส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดโครงหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู						
3	ตรวจสอบขากประตูว่าจะล้องไม่สึกจริงในด้านแนวที่เปิดสูง						
4	ตรวจสอบแนวของขาประตู (Railing Profile) และห้ำความละเอียด						
5	ตรวจสอบสภาพและด้ำแหน่งของหน้าตอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวทางเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และขากร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างหัว						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกรีโซ่ลิฟต์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของจุดล่อรองสลิกลิฟต์ประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อข้างตัวเปิด						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเหรี่ยด (Landing Door lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าของแทคของเหรี่ยด กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของจุดล่อรองสลิงเส้นน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รูขับ						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูด การยึดของใกล้รูขับ						
4	ตรวจสอบการยึดของน้ำท้ำซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งเปิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดล่อประตู						
7	ตรวจสอบความสึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เข้ย์						
10	ตรวจสอบสายรากต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของขาประตู (Railing Profile) และห้ำความละเอียด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวทางเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และขากร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างหัว						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกลิฟต์ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของจุดล่อรองสลิกลิฟต์ประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในกรณีจุกเจ้น						

	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซิฟต์ของในมีน้ำมันล้วยยนา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางชุมส์						
4	ตรวจสอบการจำสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เชื่อมโยง						
5	ตรวจสอบวัดฉนวนของเครื่องแรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเบรกแรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่รีดมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้ควบคุมไทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเส้นสายไฟ สายแผน สายสเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวดวัด แทคโค เส้นโคดเดอร์ ไรสล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเสร์มหลักและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไทรล และตู้ Drive						
8	ความละเอียดตู้ควบคุมไทรลและตู้ Drive						
9	จุดแหวุ่มในห้องเครื่อง และความละเอียดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP_____A DOWN_____A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหา[redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 30-2-68
เวลาเริ่ม 14 00 เวลาเสร็จ 16 00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโย[redacted]ของสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( )
เบอร์ติดต่อ
ประทับตรา (ถ้ามี)

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 AVANI BKK F1 เลขที่ 31565

ชื่อลูกค้า ..... สายงานบริการ 930BK307

ชื่ออาคาร ..... หมายเลขที่งาน EBT0135573

วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 30663376 วันเข้าบริการ 17-2-68 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบเสียง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล็อบบี้	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการยกแห่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของจี้นและรีคอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูตามอายุใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและพื้นของลิฟต์จากชิลประตูในและนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในและนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในและนอก กับรถยนต์ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู้สึกประตูในและนอก	✓					
13	ตรวจสอบรังประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบถ้วน	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและอำพูนเงิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแยกโดยการวิ่งทั้งหมด						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกะน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและเสียงมอเตอร์ นิคและเสียงผิดปกติของมอเตอร์						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเบรค						
27	ตรวจสอบความสึกของผ้าเบรคลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลอดแบริงที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลนแหลและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบประตูห่างของของเคลื่อนและโซลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู้สึกประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นในและสภาพที่ไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิติดสวิตช์ที่ทางแสที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติดสวิตช์						
36	ตรวจสอบสภาพฟังพ์ลง มิติดสวิตช์ ระดับน้ำมันฟังพ์ลง						
37	ตรวจสอบบาลิฟต์ต้องไม่มีรอยแผลจิ๊ดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดป่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบเสียง
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิตร์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติดสวิตช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รู้ หรือโซลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลเส้นบนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชชิ่งคนเบิลด้านบนและกลางเส้น (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรู้ หรือโซลเลอร์ เคาเลอร์ทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเลอร์ทบ รีฟ ก้อนพ และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกะน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของคานเลอร์ทบ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะจูนักระบบไฟฟ้าลิฟต์ (Clear,Oscillator,HPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันดิ้งลูกรีไท้ทำการเปลี่ยนมอเตอร์ครั้งต่อๆ						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิตช์ทำของลูกจินในบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและอำงสว่างที่ก้นในและสภาพที่ไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบบุชชิ่งและสภาพสลิงกรีรัชรอบแพนธร						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รู้ส์ หรือโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพฟังพ์ลง มิติดสวิตช์ ระดับน้ำมันฟังพ์ลง						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบบาลิฟต์ต้องไม่มีรอยแผลจิ๊ดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดโครงหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบเสียง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบคลไปประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู						
3	ตรวจสอบขากประตูว่าระดับไม่ลิสร์ดไปด้านหน้าที่เปิดสูง						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและด้านหน่วยของหน้าตรงนอกประตู						
6	ตรวจสอบการยึดทรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องเลอร์						
7	ตรวจสอบการยึดทรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดทรัด						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกรีรัชรัสึกประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูลย์ของสลิกสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของรถของขอประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อไปล้วงมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูลย์ของสลิกสึกน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของชิลประตู (Sills) เข้าที่ระดับประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ กลไประตู และการยึดของใกล้รู้ส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบเสียง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของชิลประตูใน กับรถยนประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รู้ การยึดของไกด์รู้ส์						
4	ตรวจสอบการยึดของผ้าทำปีชิล						
5	ตรวจสอบการทำงานในการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูลย์ประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราดต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกกรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องเลอร์						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดทรัด						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูลย์ของสลิกสึกประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอยประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบเสียง
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันล้วยออกมา						
3	ตรวจสอบแคโบ้นเตอร์ สายพานและรายพูลย์						
4	ตรวจสอบการจ้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโบ้ ที่เกรดินของ						
5	ตรวจสอบบัวสิ่นมัดของเครื่องบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราดที่วัดมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบเสียง
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคโบ้ เส้นโคเดอร์ โทลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเน็ทและรอยรีเลย์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	ถูกหนูมีในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบเสียง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code : .....

Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 17-2-68
เวลาเริ่ม 15.00 เวลาเสร็จ 16.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ [redacted] ของเพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM

สำหรับลูกค้า

555 อาคารสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333

TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 AVANI BKK F2 เลขที่ 31566

ชื่อลูกค้า ..... สายงานบริการ 930BK307

ชื่ออาคาร ..... หมายเลขที่งาน EBT0135573

วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 30663376 วันเข้าบริการ 17-2-68 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบเสียง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล็อบบี้	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการยกแห่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของจี้นและรีคอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูตามอายุใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและพื้นของลิฟต์จากชิลประตูในและนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในและนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในและนอก กับรถยนต์ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู้สึกประตูในและนอก	✓					
13	ตรวจสอบรังประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบถ้วน	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและอำพูนเงิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแยกโดยการวิ่งทั้งหมด						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกะน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและเสียงมอเตอร์ นิคและเสียงผิดปกติของมอเตอร์						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเบรค						
27	ตรวจสอบความสึกของผ้าเบรคลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลอดแบริงที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลนแหลและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบประตูห่างของของเคลื่อนและโซลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู้สึกประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นในและสภาพที่ไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิติดสวิตช์ที่ทางแสที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติดสวิตช์						
36	ตรวจสอบสภาพฟังพ์ลง มิติดสวิตช์ ระดับน้ำมันฟังพ์ลง						
37	ตรวจสอบบาลิฟต์ต้องไม่มีรอยแผลจิ๊ดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดป่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบเสียง
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิตร์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติดสวิตช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รู้ หรือโซลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิลเส้นบนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชชิ่งคนเบิลด้านบนและกลางเส้น (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรู้ หรือโซลเลอร์ เคาเลอร์ทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเลอร์ทบ รีฟ ก้อนพ และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกะน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของคานเลอร์ทบ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะจูนักระบบไฟฟ้าลิฟต์ (Clear,Oscillator,HPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันดิ้งลูกรีไท้ทำการเปลี่ยนมอเตอร์ครั้งต่อๆ						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิตช์ทำของลูกจินในบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและอำงสว่างที่ก้นในและสภาพที่ไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบบุชชิ่งและสภาพสลิงกรีรัชรอบแพนธร						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รู้ส์ หรือโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพฟังพ์ลง มิติดสวิตช์ ระดับน้ำมันฟังพ์ลง						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบบาลิฟต์ต้องไม่มีรอยแผลจิ๊ดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดโครงหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบเสียง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบคลไปประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู						
3	ตรวจสอบขากประตูว่าระดับไม่ลิสร์ดไปด้านหน้าที่เปิดสูง						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและด้านหน่วยของหน้าตรงนอกประตู						
6	ตรวจสอบการยึดทรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องเลอร์						
7	ตรวจสอบการยึดทรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดทรัด						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกรีรัชรัสึกประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูลย์ของสลิกสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของรถของขอประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อไปล้วงมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูลย์ของสลิกสึกน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของชิลประตู (Sills) เข้าที่ระดับประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ กลไประตู และการยึดของใกล้รู้ส์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบเสียง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของชิลประตูใน กับรถยนประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รู้ การยึดของไกด์รู้ส์						
4	ตรวจสอบการยึดของผ้าทำปีชิล						
5	ตรวจสอบการทำงานในการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูลย์ประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราดต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกกรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องเลอร์						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดทรัด						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูลย์ของสลิกสึกประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอยประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบเสียง
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันล้วยออกมา						
3	ตรวจสอบแคโบ้นเตอร์ สายพานและรายพูลย์						
4	ตรวจสอบการจ้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโบ้ ที่เกรดินของ						
5	ตรวจสอบบัวสิ่นมัดของเครื่องบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราดที่วัดมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบเสียง
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคโบ้ เส้นโคเดอร์ โทลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเน็ทและรอยรีเลย์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	ถูกหนูมีในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบเสียง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code : .....

Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 17-2-68
เวลาเริ่ม 16.00 เวลาเสร็จ 17.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ [redacted] ของเพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM

สำหรับลูกค้า

555 อาคารสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333

TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31563
ชื่อลูกค้า AVANI DKK H3 ชื่ออาคาร
สายงานบริการ 2308x302
หมายเลขที่งาน 3310135795
วันที่สัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 10063373 วันเข้าบริการ 01-2-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุวันที่	ระบุเดือน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ไฟ	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล็อม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและธรณีประตู หรือ โฟรสัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มกดเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากธรณีประตูในแนว (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในแนว (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในแนว กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู้สึกประตูในแนว	✓					
13	ตรวจสอบประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและสัญญาณต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความนิ่งนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ต่ำสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนต่างๆ						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบตโดยการไร้สายด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันภายในถังน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ บัสบาร์ เสียงแรก						
26	ตรวจสอบสภาพภายของห้องเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลดของเบรกที่ก้านตัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบหน้าสัมผัสและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของช่องล็อมและโฮลเธรโปรตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู้สึกรูปร่าง						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือติดสวิทช์ที่ขนหรือก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือติดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำฟฟ่อร์ มือติดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำฟฟ่อร์						
37	ตรวจสอบราสลิงก์ต้องไม่มีกันบนจริโบลย์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุวันที่	ระบุเดือน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือติดสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์รู้สึ หรือโซลเลอร์ปีกหัว บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพทางเส้นโคมล์รับบนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชชิ่งและเปิดด้านบนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซลเลอร์ เคาเลอร์ทรงบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเลอร์ทรง รีฟ กันแทก และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถังน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเลอร์ทรง (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HEPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบกันดีล่าสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแปลงเรียบร้อยหรา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบุชชิ่งและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซอร						
18	ตรวจสอบสภาพของใกร์รู้ส หรือโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบบัฟเฟอร์ล่างตัวลิฟต์และกรอกันกระแทก						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำฟฟ่อร์ มือติดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำฟฟ่อร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราสลิงก์ต้องไม่มีกันบนจริโบลย์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุวันที่	ระบุเดือน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคาโบประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่สึกจริโบล์ด้านหน้าที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและด้านหน้าของหน้าครอบแคบประตู						
6	ตรวจสอบการลึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกอร์						
7	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างพัด						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกรีโซ่ลีดประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องสลิกเล็กประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของคอมประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อไว้เต็มที่						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเคร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของเคร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องสลิงเส้นน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของรีดประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของก้นรู้สึ						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุวันที่	ระบุเดือน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของรีดประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู้สึ การยึดของใกล้รู้สึ						
4	ตรวจสอบการยึดของน้ำท้าบัฟเฟิล						
5	ตรวจสอบการทำงานใกล้ระยะเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบขุมล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึงและการลึกของของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมค์งบ์						
10	ตรวจสอบสายรางต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกอร์						
13	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างพัด						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกรีโซ่ลีดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องสลิงเส้นประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุวันที่	ระบุเดือน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ขั้วต่อไม่มีน้ำมันจับตัวของกลม						
3	ตรวจสอบแคลิมิเตอร์ สายพานและยางขุมล่						
4	ตรวจสอบการจำสายของสายไฟมอเตอร์ แคลิ ที่เหลือนอย						
5	ตรวจสอบถังวัดน้ำมันของเครื่องแบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของน้ำแบก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดแบกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายรางที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุวันที่	ระบุเดือน
1	ตรวจสอบไฟและสวิทช์ของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบเปลี่ยนและการเดินสายไฟ สายแผน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบรางวัด แคลิ เข็นโคเดอร์ โซลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมลิกและอุปกรณ์ลอก						
7	ตรวจสอบการทำงานของคัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความละเอียดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกูมีในห้องเครื่อง และความละเอียดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุวันที่	ระบุเดือน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสเอร์เกอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 01-2-68
เวลาเริ่ม 15.00 เวลาเสร็จ 16.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ [redacted] ขอรับรองเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

MR06
9.11.19

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31564
ชื่อลูกค้า AVANI DKK H4 ชื่ออาคาร
สายงานบริการ 2308x302
หมายเลขที่งาน 3310135341
วันที่สัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 10063374 วันเข้าบริการ 29-2-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุวันที่	ระบุเดือน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ไฟ	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล็อม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและธรณีประตู หรือ โฟรสัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มกดเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากธรณีประตูในแนว (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในแนว (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในแนว กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู้สึกประตูในแนว	✓					
13	ตรวจสอบประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและสัญญาณต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความนิ่งนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ต่ำสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนต่างๆ						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบตโดยการไร้สายด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันภายในถังน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ บัสบาร์ เสียงแรก						
26	ตรวจสอบสภาพภายของห้องเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลดของเบรกที่ก้านตัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบหน้าสัมผัสและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของช่องล็อมและโฮลเธรโปรตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู้สึกรูปร่าง						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือติดสวิทช์ที่ขนหรือก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือติดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำฟฟ่อร์ มือติดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำฟฟ่อร์						
37	ตรวจสอบราสลิงก์ต้องไม่มีกันบนจริโบลย์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุวันที่	ระบุเดือน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือติดสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์รู้สึ หรือโซลเลอร์ปีกหัว บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพทางเส้นโคมล์รับบนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชชิ่งและเปิดด้านบนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซลเลอร์ เคาเลอร์ทรงบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเลอร์ทรง รีฟ กันแทก และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถังน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเลอร์ทรง (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HEPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบกันดีล่าสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแปลงเรียบร้อยหรา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบุชชิ่งและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพนเซอร						
18	ตรวจสอบสภาพของใกร์รู้ส หรือโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบบัฟเฟอร์ล่างตัวลิฟต์และกรอกันกระแทก						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำฟฟ่อร์ มือติดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำฟฟ่อร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราสลิงก์ต้องไม่มีกันบนจริโบลย์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุวันที่	ระบุเดือน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคาโบประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่สึกจริโบล์ด้านหน้าที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและด้านหน้าของหน้าครอบแคบประตู						
6	ตรวจสอบการลึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกอร์						
7	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างพัด						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกรีโซ่ลีดประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องสลิกเล็กประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของคอมประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อไว้เต็มที่						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเคร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของเคร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องสลิงเส้นน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของรีดประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของก้นรู้สึ						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุวันที่	ระบุเดือน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของรีดประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู้สึ การยึดของใกล้รู้สึ						
4	ตรวจสอบการยึดของน้ำท้าบัฟเฟิล						
5	ตรวจสอบการทำงานใกล้ระยะเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบขุมล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึงและการลึกของของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมค์งบ์						
10	ตรวจสอบสายรางต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกอร์						
13	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างพัด						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกรีโซ่ลีดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องสลิงเส้นประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุวันที่	ระบุเดือน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ขั้วต่อไม่มีน้ำมันจับตัวของกลม						
3	ตรวจสอบแคลิมิเตอร์ สายพานและยางขุมล่						
4	ตรวจสอบการจำสายของสายไฟมอเตอร์ แคลิ ที่เหลือนอย						
5	ตรวจสอบถังวัดน้ำมันของเครื่องแบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของน้ำแบก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดแบกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายรางที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุวันที่	ระบุเดือน
1	ตรวจสอบไฟและสวิทช์ของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบเปลี่ยนและการเดินสายไฟ สายแผน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบรางวัด แคลิ เข็นโคเดอร์ โซลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมลิกและอุปกรณ์ลอก						
7	ตรวจสอบการทำงานของคัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความละเอียดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกูมีในห้องเครื่อง และความละเอียดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุวันที่	ระบุเดือน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสเอร์เกอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 29-2-68
เวลาเริ่ม 09.00 เวลาเสร็จ 10.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ [redacted] ขอรับรองเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 AVANI DAK H1 เลขที่ 31561

ชื่อลูกค้า ..... ชื่ออาคาร .....

วันที่เริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 305633771 วันเข้าบริการ 01-2-68 (ครั้งที่ ...../.....)

สายงานบริการ 830DAK202
8310179636
หมายเลขที่งาน .....

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการยกแห่งการในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับแสงเข้าของลิฟต์จากชิลประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกล้รูสัญประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบสายตา	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วงชุดเย็น						
	ทดสอบการทำงานของระบบภายในโดยการใช้งานด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและดำ มีคนเบา เสียงแปก						
26	ตรวจสอบสภาพของม่านเครื่องและดำ						
27	ตรวจสอบความตึงของลิฟต์เข็มขัด						
28	ตรวจสอบระดับการลดของเบรกที่ก้นหัวลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเชือกสลิงและหลักการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระบำของของคลัมป์และโยดและรั้งประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกล้รูสัญชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพหัวปรองก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือลิดสวิตช์ที่กระแสที่ก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือลิดสวิตช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำพ่องรู มือลิดสวิตช์ ระดับน้ำมันน้ำพ่องรู						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ยึดโม้นันนและโพไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบลิมิ Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือลิดสวิตช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกล้รูสั หรือโยดเลยไกล์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพสายเส้นโคเลเย็บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชิ้ดเคเบิลด้านบนและกลางปล่อ (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบลิมิชับลิฟต์ หัวลิมิ และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเยื่องลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูสั หรือโยดเลย์ เคาเตอร์ทนน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท รีฟ กันงนท และเยื่องลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เวียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะชุปกระบังในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่ครั้งล่าสุด						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทำงานอยู่ชานชั้นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพหัวปรองก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบุชิ้ดและสภาพลิมิกรีไซ้ครอบแพนเซอร						
18	ตรวจสอบสภาพของไกล้รูสั หรือโยดเลย์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีซ้ำด้านล่างตัวลิฟต์และการกันกันลิม						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำพ่องรู มือลิดสวิตช์ ระดับน้ำมันน้ำพ่องรู						
21	ตรวจสอบระบ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ยึดโม้นันนและโพไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบกบประตู						
3	ตรวจสอบขอบประตูว่าจะต้องไม่สึกจึงไม่ด้านหน้าที่ปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหัวตอนแคบประตู						
6	ตรวจสอบการลึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์และเกอร์						
7	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์ลิฟพิท						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของลิกรีไซ้ลิ์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของขุมล่างของลิเล็กประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อใช้งานมือ						
12	ตรวจสอบโบลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแหลของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลิมิและการทำงานของน้ำหนักถ่วงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่างของลิเล็กน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของเชือประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การยึดของไกล้รูสั						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโบลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบกบประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของเชือประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกล้รูสั การยึดของไกล้รูสั						
4	ตรวจสอบการยึดของน้ำท้าบัสิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของชุดปลายข้						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการลึกของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกบของม่านแสงหรือไมครั้งข้						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์และเกอร์						
13	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์ลิฟพิท						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของลิเล็กประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่างของลิเล็กประตู						
16	ตรวจสอบลิและระบบการเปิดกลองประตูในกรณีขุกเย็น						

	ชุดเครื่องลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีลที่ลามไม่มีน้ำมันตัวของยาม						
3	ตรวจสอบแคคโอมิเตอร์ สายพานและขาขุมล์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่แรงมีแรง						
5	ตรวจสอบบัดมัดของเครื่องเบรก ทำความสะอาดล้างน้ำมัน						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเครื่องลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบไล้กและการเก็บสายไฟ สายลม สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวาง แคโค เข็มโคเลย์ ไกลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
7	ความละเอียดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
8	ชุดแหมู่ในห้องเครื่อง และความละเอียดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 31-2-68
เวลาเริ่ม 14 ก.ว เวลาเสร็จ 15 ก.ว

สำหรับลูกค้า เพื่อประโย[redacted]ลของเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

W.11/10

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 AVANI DAK H2 เลขที่ 31562

ชื่อลูกค้า ..... ชื่ออาคาร .....

วันที่เริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 305633772 วันเข้าบริการ 01-2-68 (ครั้งที่ ...../.....)

สายงานบริการ 830DAK202
8310179501
หมายเลขที่งาน .....

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการยกแห่งการในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับแสงเข้าของลิฟต์จากชิลประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกล้รูสัญประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบสายตา	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วงชุดเย็น						
	ทดสอบการทำงานของระบบภายในโดยการใช้งานด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและดำ มีคนเบา เสียงแปก						
26	ตรวจสอบสภาพของม่านเครื่องและดำ						
27	ตรวจสอบความตึงของลิฟต์เข็มขัด						
28	ตรวจสอบระดับการลดของเบรกที่ก้นหัวลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเชือกสลิงและหลักการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระบำของของคลัมป์และโยดและรั้งประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกล้รูสัญชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพหัวปรองก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือลิดสวิตช์ที่กระแสที่ก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือลิดสวิตช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำพ่องรู มือลิดสวิตช์ ระดับน้ำมันน้ำพ่องรู						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ยึดโม้นันนและโพไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบลิมิ Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือลิดสวิตช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกล้รูสั หรือโยดเลยไกล์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพสายเส้นโคเลเย็บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชิ้ดเคเบิลด้านบนและกลางปล่อ (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบลิมิชับลิฟต์ หัวลิมิ และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเยื่องลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูสั หรือโยดเลย์ เคาเตอร์ทนน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท รีฟ กันงนท และเยื่องลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เวียร์ของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะชุปกระบังในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่ครั้งล่าสุด						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทำงานอยู่ชานชั้นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพหัวปรองก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบุชิ้ดและสภาพลิมิกรีไซ้ครอบแพนเซอร						
18	ตรวจสอบสภาพของไกล้รูสั หรือโยดเลย์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีซ้ำด้านล่างตัวลิฟต์และการกันกันลิม						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำพ่องรู มือลิดสวิตช์ ระดับน้ำมันน้ำพ่องรู						
21	ตรวจสอบระบ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ยึดโม้นันนและโพไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบกบประตู						
3	ตรวจสอบขอบประตูว่าจะต้องไม่สึกจึงไม่ด้านหน้าที่ปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและดำแหน่งของหัวตอนแคบประตู						
6	ตรวจสอบการลึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์และเกอร์						
7	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์ลิฟพิท						
8	ตรวจสอบสภาพและความตึงของลิกรีไซ้ลิ์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของขุมล่างของลิเล็กประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อใช้งานมือ						
12	ตรวจสอบโบลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแหลของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลิมิและการทำงานของน้ำหนักถ่วงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่างของลิเล็กน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของเชือประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การยึดของไกล้รูสั						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโบลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบกบประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของเชือประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกล้รูสั การยึดของไกล้รูสั						
4	ตรวจสอบการยึดของน้ำท้าบัสิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของชุดปลายข้						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการลึกของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกบของม่านแสงหรือไมครั้งข้						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์และเกอร์						
13	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโบลเลอร์ลิฟพิท						
14	ตรวจสอบสภาพและความตึงของลิเล็กประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่างของลิเล็กประตู						
16	ตรวจสอบลิและระบบการเปิดกลองประตูในกรณีขุกเย็น						

	ชุดเครื่องลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีลที่ลามไม่มีน้ำมันตัวของยาม						
3	ตรวจสอบแคคโอมิเตอร์ สายพานและขาขุมล์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่แรงมีแรง						
5	ตรวจสอบบัดมัดของเครื่องเบรก ทำความสะอาดล้างน้ำมัน						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเครื่องลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบไล้กและการเก็บสายไฟ สายลม สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวาง แคโค เข็มโคเลย์ ไกลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
7	ความละเอียดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
8	ชุดแหมู่ในห้องเครื่อง และความละเอียดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาช[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 31-2-68
เวลาเริ่ม 16 ก.ว เวลาเสร็จ 17 ก.ว

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยช[redacted]วลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 AVANI BKK CL2 เลขที่ 31559

ชื่อลูกค้า ..... สายงานบริการ 2208K209

ชื่ออาคาร ..... หมายเลขที่งาน .....

วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 302635097 วันเข้าบริการ 10-3-68 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กะทัดรัด	กะเดียว
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์						
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล็อบบี้						
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูลฯ ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการยกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail						
5	ตรวจสอบการทำงานของปุ่มและไฟแสดงต่างๆ หรือ ไซรัสต์ (ถ้ามี)						
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูตามกฎข้อบังคับ (DOB)						
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)						
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge						
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากขอบประตูในแนวนอก (± 5 mm)						
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในแนวนอก (28-32 mm)						
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในแนวนอก กับกรอบ (4-6 mm)						
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รูประตูในแนวนอก						
13	ตรวจสอบรังประตูในและทำความสะอาด (Car sill)						
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์						
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา						
16	ทดสอบความฉิบหายโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อสังเกตปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบตโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพแขนลง มือลบแรก เสื่องแรก						
26	ตรวจสอบสภาพของส่วนเครื่องแขนลง						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์ปีนลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลดของเบรกที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบรหัสที่ลงแหล่งและกดไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวและรถประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รูสัญญาชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทำไปของก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือสัมผัสใช้ทั้งหมดที่ก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือสัมผัสใช้						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฟฟ์ มือสัมผัสใช้ ระดับน้ำมันน้ำมันไฟฟ์						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ที่ยึดกับไม้กับคนเจ็ดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กะทัดรัด	กะเดียว
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบแตโปประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบประตู						
3	ตรวจสอบประตูสูงว่าจะสัมผัสกับสิ่งกีดขวางที่เป็นอันตราย						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงแขนลง						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกลา						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชักพับ						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ลิฟต์						
9	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องลิฟต์เบื้องต้น						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็องล็อคเมื่อไม่ทำงานด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเหล็กล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแขนของเหล็กล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลิ่มและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องลิฟต์เบื้องน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของหัวปรับรู (Slits) เข้าที่บางกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ ภาษาประกอบ การล็อคของใกล้รูชั้น						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็บเป็นประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กะทัดรัด	กะเดียว
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบประตู						
2	ตรวจสอบการล็อคของหัวปรับรู้ใน กับกรอบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รูชั้น การล็อคของใกล้รูชั้น						
4	ตรวจสอบการล็อคของน้ำท่าปรับ						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของขุมล่องน้ำ						
6	ตรวจสอบขุมล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของเหล็กแขวนประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเวฟ						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกกรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกลา						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชักพับ						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของลิฟต์เบื้องประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องลิฟต์เบื้องประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในกรณีขุมจำเป็น						

	ชุดเครื่องจักรลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กะทัดรัด	กะเดียว
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ที่ยึดจับไม้น้ำมันถ้วยยาม						
3	ตรวจสอบแคลิปเปอร์ ลายพานและรางขุมล่อ						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แมคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบมือสัมผัสของเครื่องบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันลิฟต์ปีนลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไฟ (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กะทัดรัด	กะเดียว
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้ควบคุมไฟ ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเสียบสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แมคโค เข็มโคมเดอร์ โซลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคลมป์กระแสรีเลย์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไฟ และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบคุมไฟและตู้ Drive						
9	จุดบกพร่องในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กะทัดรัด	กะเดียว
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code :

Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม ..... สภาพโดยรวมใช้งานได้ปกติ

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหา[redacted]

ดำเนินการโดย .....

แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 10-3-68

เวลาเริ่ม 16.00 เวลาเสร็จ 17.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยช[redacted]ตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

ลงชื่อ .....

(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)

เบอร์ติดต่อ .....

น.11/11

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM

สำหรับลูกค้า

555 อาคารสาทาวเวอร์วัน ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333

TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 AVANI BKK L1 เลขที่ 31560

ชื่อลูกค้า ..... สายงานบริการ 2208K209

ชื่ออาคาร ..... หมายเลขที่งาน 5480095985

วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 473[redacted] วันเข้าบริการ 10-3-68 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กะทัดรัด	กะเดียว
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล็อบบี้	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูลฯ ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการยกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของปุ่มและไฟแสดงต่างๆ หรือ ไซรัสต์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูตามกฎข้อบังคับ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากขอบประตูในแนวนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในแนวนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในแนวนอก กับกรอบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รูประตูในแนวนอก	✓					
13	ตรวจสอบรังประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความฉิบหายโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อสังเกตปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบตโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพแขนลง มือลบแรก เสื่องแรก						
26	ตรวจสอบสภาพของส่วนเครื่องแขนลง						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์ปีนลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลดของเบรกที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบรหัสที่ลงแหล่งและกดไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวและรถประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รูสัญญาชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทำไปของก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือสัมผัสใช้ทั้งหมดที่ก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือสัมผัสใช้						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฟฟ์ มือสัมผัสใช้ ระดับน้ำมันน้ำมันไฟฟ์						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ที่ยึดกับไม้กับคนเจ็ดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กะทัดรัด	กะเดียว
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบแตโปประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบประตู						
3	ตรวจสอบประตูสูงว่าจะสัมผัสกับสิ่งกีดขวางที่เป็นอันตราย						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงแขนลง						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกลา						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชักพับ						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ลิฟต์						
9	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องลิฟต์เบื้องต้น						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็องล็อคเมื่อไม่ทำงานด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเหล็กล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแขนของเหล็กล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลิ่มและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องลิฟต์เบื้องน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของหัวปรับรู (Slits) เข้าที่บางกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ ภาษาประกอบ การล็อคของใกล้รูชั้น						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็บเป็นประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กะทัดรัด	กะเดียว
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบประตู	✓					
2	ตรวจสอบการล็อคของหัวปรับรู้ใน กับกรอบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รูชั้น การล็อคของใกล้รูชั้น						
4	ตรวจสอบการล็อคของน้ำท่าปรับ						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของขุมล่องน้ำ						
6	ตรวจสอบขุมล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของเหล็กแขวนประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเวฟ						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกกรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกลา						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชักพับ						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของลิฟต์เบื้องประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุมล่องลิฟต์เบื้องประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในกรณีขุมจำเป็น						

	ชุดเครื่องจักรลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กะทัดรัด	กะเดียว
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ที่ยึดจับไม้น้ำมันถ้วยยาม						
3	ตรวจสอบแคลิปเปอร์ ลายพานและรางขุมล่อ						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แมคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบมือสัมผัสของเครื่องบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันลิฟต์ปีนลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไฟ (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กะทัดรัด	กะเดียว
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้ควบคุมไฟ ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเสียบสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แมคโค เข็มโคมเดอร์ โซลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคลมป์กระแสรีเลย์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไฟ และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบคุมไฟและตู้ Drive						
9	จุดบกพร่องในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กะทัดรัด	กะเดียว
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code :

Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหา[redacted]

ดำเนินการโดย .....

แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 10-3-68

เวลาเริ่ม 13.00 เวลาเสร็จ 15.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์[redacted]รวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

ลงชื่อ .....

(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)

เบอร์ติดต่อ .....

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM

สำหรับลูกค้า

555 อาคารสาทาวเวอร์วัน ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333

TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 AVANI DKK F3 เลขที่ 31557
ชื่อลูกค้า ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) วันเข้าบริการ (ครั้งที่ /)

สายงานบริการ 530DK307
หมายเลขที่งาน 8M5094705

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล็อบบี้	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูตามกฎข้อกำหนดได้ (DDB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากขอบประตูในขณะ (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในขณะ กับรถยนต์ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู้สึกประตูในขณะ	/					
13	ตรวจสอบพื้นประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบปุ่มประตูต่างๆในลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและร่างกุญแจ						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการโรงตัวเมื่อ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันร่างในถาดน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและค่า นิดและเกรด เสียงแรก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเบรค์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลอดแบริ่งที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบรหัสสัญญาณและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระบำห่างของของเหล็กนิและโซลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู้สึกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก็นประและสภาพทั่วไปของก็นประ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติดสวิทช์ทั้งหมดที่ก็นประ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพปั๊มฟ์ทอร์ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มฟ์ทอร์						
37	ตรวจสอบรางสลิงค์ด้วยไม้บีบบนล็อโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก็นประสลิงค์						

	ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติดสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกรู้สึก หรือโซลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิ้ลเส้นหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชชิ่งและเบ้าสายและกลางปะ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ์ และเสื้อลูกปืนซี่ฟ์						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซลเลอร์ เคานเตอร์เพลน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์เพล ซี่ฟ์ ก้อนเพล และเสื้อลูกปืนซี่ฟ์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาดน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้ไวร์ของเคานเตอร์เพล (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระดุปกรณ์ในปลอดลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HPD,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแผงเครื่องลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของอินเวิร์เตอร์ของดูแลในบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก็นประและสภาพทั่วไปของก็นประ						
17	ตรวจสอบบุชชิ่งและสภาพสลิงกรียโซ่ดแผงเพลย						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รู้สึก หรือโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซี่ฟ์ด้านล่างตัวลิฟต์และกล่องด้านล่าง						
20	ตรวจสอบสภาพปั๊มฟ์ทอร์ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มฟ์ทอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางสลิงค์ด้วยไม้บีบบนล็อโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก็นประสลิงค์						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟ์ต้องไม่มีน้ำมันหัวของหมา						
3	ตรวจสอบแคโดมิเตอร์ สายพานและรอกพูลส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโด ที่มอเตอร์						
5	ตรวจสอบมิติมิติของเครื่องเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไหรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้ควบไหรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคโด เข็มโดเดอร์ โซลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเคนิกและอุปกรณ์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบไหรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบไหรลและตู้ Drive						
9	จุดหยุดปกติในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP_____A DOWN_____A

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบล็อคประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระดับไม่สึกจัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและค้ำแหน่งของหน้าตอนแคบประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์แฮงการ์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ซัพพัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ลิฟต์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูลส์ของสลิงลิฟต์ประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของตอลประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคเมื่อไม่ได้ถ้าเมื่อ						
12	ตรวจสอบโซลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแคบของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงหนีประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูลส์ของสลิงลิฟต์น้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตู (Sills) เข้าหับกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รู้สึ						
18	ตรวจสอบระยะของเหล็มปิประตูและโซลเลอร์	/					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	/					
2	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตูใน กับรถยนประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกล้รู้สึ การยึดของใกล้รู้สึ						
4	ตรวจสอบการล็อคของม่าก้านิจิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของชุดประตู						
6	ตรวจสอบชุดม่ประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสึมมิติของแคบแคบประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเวฟ						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์แฮงการ์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ซัพพัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงลิฟต์ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูลส์ของสลิงลิฟต์ประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟ์ต้องไม่มีน้ำมันหัวของหมา						
3	ตรวจสอบแคโดมิเตอร์ สายพานและรอกพูลส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโด ที่มอเตอร์						
5	ตรวจสอบมิติมิติของเครื่องเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไหรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้ควบไหรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคโด เข็มโดเดอร์ โซลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเคนิกและอุปกรณ์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบไหรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบไหรลและตู้ Drive						
9	จุดหยุดปกติในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP_____A DOWN_____A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 15-3-68
เวลาเริ่ม 15.00 เวลาเสร็จ 16.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ [redacted] วงสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารสาทาวเวอร์วัน ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

MR06
น.11/12

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 AVANI DKK CL1 เลขที่ 31558
ชื่อลูกค้า ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) วันเข้าบริการ (ครั้งที่ /)

สายงานบริการ 530DK309
หมายเลขที่งาน 8M5093680

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล็อบบี้	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูตามกฎข้อกำหนดได้ (DDB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากขอบประตูในขณะ (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในขณะ กับรถยนต์ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู้สึกประตูในขณะ	/					
13	ตรวจสอบพื้นประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบปุ่มประตูต่างๆในลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและร่างกุญแจ						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการโรงตัวเมื่อ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันร่างในถาดน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและค่า นิดและเกรด เสียงแรก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเบรค์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลอดแบริ่งที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบรหัสสัญญาณและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระบำห่างของของเหล็มนิและโซลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู้สึกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก็นประและสภาพทั่วไปของก็นประ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติดสวิทช์ทั้งหมดที่ก็นประ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพปั๊มฟ์ทอร์ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มฟ์ทอร์						
37	ตรวจสอบรางสลิงค์ด้วยไม้บีบบนล็อโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก็นประสลิงค์						

	ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติดสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกรู้สึก หรือโซลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิ้ลเส้นหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชชิ่งและเบ้าสายและกลางปะ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ์ และเสื้อลูกปืนซี่ฟ์						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซลเลอร์ เคานเตอร์เพลน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์เพล ซี่ฟ์ ก้อนเพล และเสื้อลูกปืนซี่ฟ์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาดน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้ไวร์ของเคานเตอร์เพล (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระดุปกรณ์ในปลอดลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HPD,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแผงเครื่องลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของอินเวิร์เตอร์ของดูแลในบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก็นประและสภาพทั่วไปของก็นประ						
17	ตรวจสอบบุชชิ่งและสภาพสลิงกรียโซ่ดแผงเพลย						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รู้สึก หรือโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซี่ฟ์ด้านล่างตัวลิฟต์และกล่องด้านล่าง						
20	ตรวจสอบสภาพปั๊มฟ์ทอร์ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มฟ์ทอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางสลิงค์ด้วยไม้บีบบนล็อโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก็นประสลิงค์						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟ์ต้องไม่มีน้ำมันหัวของหมา						
3	ตรวจสอบแคโดมิเตอร์ สายพานและรอกพูลส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโด ที่มอเตอร์						
5	ตรวจสอบมิติมิติของเครื่องเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไหรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้ควบไหรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคโด เข็มโดเดอร์ โซลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเคนิกและอุปกรณ์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบไหรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบไหรลและตู้ Drive						
9	จุดหยุดปกติในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP_____A DOWN_____A

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบล็อคประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระดับไม่สึกจัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและค้ำแหน่งของหน้าตอนแคบประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์แฮงการ์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ซัพพัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ลิฟต์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูลส์ของสลิงลิฟต์ประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของตอลประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคเมื่อไม่ได้ถ้าเมื่อ						
12	ตรวจสอบโซลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแคบของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงหนีประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูลส์ของสลิงลิฟต์น้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตู (Sills) เข้าหับกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รู้สึ						
18	ตรวจสอบระยะของเหล็มปิประตูและโซลเลอร์	/					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	/					
2	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตูใน กับรถยนประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกล้รู้สึ การยึดของใกล้รู้สึ						
4	ตรวจสอบการล็อคของม่าก้านิจิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของชุดประตู						
6	ตรวจสอบชุดม่ประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสึมมิติของแคบแคบประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเวฟ						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์แฮงการ์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ซัพพัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงลิฟต์ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูลส์ของสลิงลิฟต์ประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบบขัดข้อง	ระบบอื่นๆ
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟ์ต้องไม่มีน้ำมันหัวของหมา						
3	ตรวจสอบแคโดมิเตอร์ สายพานและรอกพูลส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโด ที่มอเตอร์						
5	ตรวจสอบมิติมิติของเครื่องเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัด

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 AVANI DKK F1 เลขที่ 31555

ชื่อลูกค้า ชื่ออาคาร สายงานบริการ 220BK09

วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 396637 วันเข้าบริการ 19-3-68 หมายเลขที่งาน (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและตัวเก็บลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องเครื่อง	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูล ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในขณะ (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในขณะ กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รูประตูในขณะ	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้าความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ด้วยสุด-บนสุด เพื่อสู่สิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและตัวชุดเย็น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแจกโดยการวิ่งตัวเดียว						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและตัวเก็บใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันร่างในถาดน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและเสียงของมอเตอร์						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์เบรคลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลดระยะเปรี้ยที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบขดลวดสเตเตอร์และกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของขอบเหล็กและโซ่ลวดสลิงประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโคร่งรูประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและตัวเก็บที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือเตือนใช้ที่ก้นหลุมที่ก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือเตือนใช้						
36	ตรวจสอบสภาพหัวฟิฟต์ มือเตือนใช้ ระดับน้ำมันหัวฟิฟต์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ที่ต้องไม่หัวบนแจ็คไบอส์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบปัดใช้ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือเตือนใช้ก้นบน (Final)						
4	ตรวจสอบใกล้รูด์ หรือโรลเลอร์นำทำ บนตัวแคร่ของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพทางเส้นไคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชอิ้งแคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ และเสียงลูกปืนซี่ฟ						
9	ตรวจสอบบูช หรือโรลเลอร์ เคานเตอร์เพรม ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์เพรท ซี่ฟ ก้อนเพรท และเสียงลูกปืนซี่ฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาดน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคานเตอร์เพรท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบรูปกระบวนในปล่องลิฟต์ (Clear,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดให้ทำการเปลี่ยนแผงเครื่องลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของอิเหรี่ยหางของถูกเจ็บบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและตัวเก็บที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบุชอิ้งและสภาพสลิงที่ใช้งานแทนแขน						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รูด์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบเช็คน้ำหล่างตัวลิฟต์และกล่องก้นสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพหัวฟิฟต์ มือเตือนใช้ ระดับน้ำมันหัวฟิฟต์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่หัวบนแจ็คไบอส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจกโดยประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระยะต้องไม่เสียรอยในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของงาประตู (Railing Profile) และห้าความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแขวนประตู						
6	ตรวจสอบการสึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แฮงการ์						
7	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างหัวตัว						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือใช้สึกประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคเมื่อใช้งานตัวเมีย						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของแล็ชล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและห้าหลบแหลมของแล็ชล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลิ้นและการทำงานของห้ามหักบังปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นห้ามหักบังประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของพื้นประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รูด์						
18	ตรวจสอบระยะของเหล็มประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแขวนของบานประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของพื้นประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รูด์ การยึดของใกล้รูด์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบัพิธิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เกรย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของงาประตู (Railing Profile) และห้าความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แฮงการ์						
13	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างหัวตัว						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงเส้นประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟล้องไม่มีน้ำมันหัวของกมา						
3	ตรวจสอบแคโบ้นเตอร์ สายพานและขายพูล่						
4	ตรวจสอบการจำสายของสายไฟมอเตอร์ แคโบ้ ที่ขดมีแรส						
5	ตรวจสอบวัดมิลลิของครั้งแรก ทำความสะอาดก่อนจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่ร์มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดคู่ลอนโพรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและว่างของคู่ลอนโพรล คู่ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปล็กและการเส้นสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด์ แคโบ้ เส้นโคเดอร์ โทลส มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมเล็กและออกซิลเวรี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของห้องม่าน ใน Drive คู่ลอนโพรล และคู่ Drive						
8	ความสะอาดคู่ลอนโพรลและคู่ Drive						
9	จูนกฎปู่ในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ลงต์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....

Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม.....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาช[redacted]
ดำเนินการโดย.....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 19-3-68
เวลาเริ่ม 9.00 เวลาเสร็จ 12.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโ[redacted]ตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของเพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ.....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ.....

น.11/13

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 AVANI DKK F2 เลขที่ 31556

ชื่อลูกค้า ชื่ออาคาร สายงานบริการ 220BK09

วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 396638 วันเข้าบริการ 19-3-68 หมายเลขที่งาน (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและตัวเก็บลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องเครื่อง	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูล ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในขณะ (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในขณะ กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รูประตูในขณะ	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้าความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ด้วยสุด-บนสุด เพื่อสู่สิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและตัวชุดเย็น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแจกโดยการวิ่งตัวเดียว						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและตัวเก็บใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันร่างในถาดน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและเสียงของมอเตอร์						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์เบรคลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลดระยะเปรี้ยที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบขดลวดสเตเตอร์และกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของขอบเหล็มประตูและโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโคร่งรูประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและตัวเก็บที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือเตือนใช้ที่ก้นหลุมที่ก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือเตือนใช้						
36	ตรวจสอบสภาพหัวฟิฟต์ มือเตือนใช้ ระดับน้ำมันหัวฟิฟต์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ที่ต้องไม่หัวบนแจ็คไบอส์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบปัดใช้ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือเตือนใช้ก้นบน (Final)						
4	ตรวจสอบใกล้รูด์ หรือโรลเลอร์นำทำ บนตัวแคร่ของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพทางเส้นไคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชอิ้งแคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ และเสียงลูกปืนซี่ฟ						
9	ตรวจสอบบูช หรือโรลเลอร์ เคานเตอร์เพรม ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์เพรท ซี่ฟ ก้อนเพรท และเสียงลูกปืนซี่ฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาดน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคานเตอร์เพรท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบรูปกระบวนในปล่องลิฟต์ (Clear,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดให้ทำการเปลี่ยนแผงเครื่องลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของอิเหรี่ยหางของถูกเจ็บบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและตัวเก็บที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบุชอิ้งและสภาพสลิงที่ใช้งานแทนแขน						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รูด์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบเช็คน้ำหล่างตัวลิฟต์และกล่องก้นสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพหัวฟิฟต์ มือเตือนใช้ ระดับน้ำมันหัวฟิฟต์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่หัวบนแจ็คไบอส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจกโดยประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแขวนของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระยะต้องไม่เสียรอยในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของงาประตู (Railing Profile) และห้าความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแขวนประตู						
6	ตรวจสอบการสึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แฮงการ์						
7	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างหัวตัว						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือใช้สึกประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคเมื่อใช้งานตัวเมีย						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของแล็ชล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและห้าหลบแหลมของแล็ชล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลิ้นและการทำงานของห้ามหักบังปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นห้ามหักบังประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของพื้นประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รูด์						
18	ตรวจสอบระยะของเหล็มประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแขวนของบานประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของพื้นประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รูด์ การยึดของใกล้รูด์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบัพิธิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เกรย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของงาประตู (Railing Profile) และห้าความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แฮงการ์						
13	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างหัวตัว						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงเส้นประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟล้องไม่มีน้ำมันหัวของกมา						
3	ตรวจสอบแคโบ้นเตอร์ สายพานและขายพูล่						
4	ตรวจสอบการจำสายของสายไฟมอเตอร์ แคโบ้ ที่ขดมีแรส						
5	ตรวจสอบวัดมิลลิของครั้งแรก ทำความสะอาดก่อนจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่ร์มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดคู่ลอนโพรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและว่างของคู่ลอนโพรล คู่ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปล็กและการเส้นสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด์ แคโบ้ เส้นโคเดอร์ โทลส มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมเล็กและออกซิลเวรี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของห้องม่าน ใน Drive คู่ลอนโพรล และคู่ Drive						
8	ความสะอาดคู่ลอนโพรลและคู่ Drive						
9	จูนกฎปู่ในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ลงต์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....

Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม.....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาช[redacted]
ดำเนินการโดย.....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 19-3-68
เวลาเริ่ม 13.00 เวลาเสร็จ 15.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโ[redacted]ตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของเพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ.....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ.....

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31553
ชื่อลูกค้า ... สายงานบริการ ...
ชื่ออาคาร ... หมายเลขที่งาน ...
วันเริ่มสัญญา ... สิ้นสุด ... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) ... วันเข้าบริการ ... (ครั้งที่ .../...)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องเครื่อง	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการทรงตัวและขึ้นลงโดยมีราวจับ, Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศ หรือ ไซเรนสัญญาณเตือนภัย (ถ้ามี)	✓					
6	ตรวจสอบการเปิดประตูตามการใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ตรวจสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ตรวจสอบการทำงานของแสงม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากพื้นประตูชั้นนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูชั้นนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูชั้นนอก กับรถยนต์ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูชั้นและโกร่งประตูชั้นนอก	✓					
13	ตรวจสอบช่องประตูชั้นและห้องความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและเสียงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความปั่นทวนโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อสังเกตปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและช่วงชุกเข็น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแสงโดยการจำลองด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและช่วงใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราวในน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของเสียงแตร เสียงออก						
26	ตรวจสอบสภาพของห่อนเครื่องและเรา						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลองแสงสีเขียวที่ก้านตัวลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลองแสงและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวและโซ่ของประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งประตูชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและอ่างที่ก้านประและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือสัมผัสทั้งหมดที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือสัมผัส						
36	ตรวจสอบสภาพไฟฟ้าต์ มือสัมผัส ระดับน้ำมันไฟฟ้าต์						
37	ตรวจสอบราสิฟต์ใช้ในไม้ประแจไขโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือสัมผัสวิทช์ก้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์ด์ หรือโซ่และเรือกปั่นบนหัวของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของห้อไฟและเรือกปั่นบนหัวลา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบูชยึดและเปิดด้านบนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบเสลิงรับลิฟต์ หัวเสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ขึ้งพื้น และเสื้องลูกปืนขึ้งพื้น						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโซ่และไกร์ด์ เคาเตอร์ทรงบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ขึ้งพื้น ก้อนเวท และเสื้องลูกปืนขึ้งพื้น						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้ไม้ยึดของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะลูกกระโปกปิดลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแผงเครื่องลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของอโทรฟาสของชุดจับยึดแผงลิฟต์						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและอ่างที่ก้านประและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบบูชยึดและสภาพเสลิงกรียโซ่ครอบแผงเครื่อง						
18	ตรวจสอบสภาพของไกร์ด์ หรือโซ่และไกร์ด์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบเซฟตี้ด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกับเสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพมือสัมผัสวิทช์ มือสัมผัสวิทช์ ระดับน้ำมันมือสัมผัสวิทช์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราสิฟต์ใช้ในไม้ประแจไขโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบลดโปรยประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในด้านหน้าที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของราประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแสงประตู						
6	ตรวจสอบการยึดของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล้อนกลาง						
7	ตรวจสอบการยึดของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัว						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเสลิงหรือโซ่ล็อคประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องเสลิงล็อคประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อเข้าห้องเมื่อ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเหล็กล้อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าทดสอบแทรกของเหล็กล้อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพเสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงหนีประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องเสลิงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของหรือประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของโกร่งชุด						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของหรือประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร่งชุด การยึดของโกร่งชุด						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาครอบปิด						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ่งยึดปกติของชุดประกอบ						
6	ตรวจสอบชุดล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกของและการสึกกรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของแผงแสงประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเวฟ						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการยึดของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องกลาง						
13	ตรวจสอบการยึดของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัว						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเสลิงล็อคประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องเสลิงล็อคประตู						
16	ตรวจสอบสภาพและระยะการปิดกลอนประตูในการนิรัยจำเป็น						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสลิงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ขึ้งพื้นว่ามีน้ำมันด้วยหรือไม่						
3	ตรวจสอบแคร์มิมอเตอร์ สายพานและรอกพูลเล่						
4	ตรวจสอบการจ้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคร์ ที่เหลมิมอเตอร์						
5	ตรวจสอบมือสัมผัสของเครื่องเบรก ทำความสะอาดจ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของจ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไฟฟ้า (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและว่ายของตู้ควบคุมไฟฟ้า ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเสียบสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบราวด์ แคร์ก เส้นไดเรค์ โซลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมกเนติกและออปติคอลวิ						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไฟฟ้า และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบคุมไฟฟ้าและตู้ Drive						
9	จุดแขวนปั้นไฟของเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสแอร์เวอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาช[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 16 ก.ค. 68
เวลาเริ่ม 16.00 เวลาเสร็จ 16.00

สำหรับลูกค้า เพื่อป[redacted]และตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารสาทาวเวอร์วัน ชั้น 26 ถนนหลวงโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31554
ชื่อลูกค้า ... สายงานบริการ ...
ชื่ออาคาร ... หมายเลขที่งาน ...
วันเริ่มสัญญา ... สิ้นสุด ... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) ... วันเข้าบริการ 27-3-68 (ครั้งที่ .../...)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องเครื่อง	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการทรงตัวและขึ้นลงโดยมีราวจับ, Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศ หรือ ไซเรนสัญญาณเตือนภัย (ถ้ามี)	✓					
6	ตรวจสอบการเปิดประตูตามการใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ตรวจสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ตรวจสอบการทำงานของแสงม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากพื้นประตูชั้นนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูชั้นนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูชั้นนอก กับรถยนต์ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูชั้นและโกร่งประตูชั้นนอก	✓					
13	ตรวจสอบช่องประตูชั้นและห้องความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและเสียงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความปั่นทวนโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อสังเกตปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและช่วงชุกเข็น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแสงโดยการจำลองด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและช่วงใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราวในน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของเสียงแตร เสียงออก						
26	ตรวจสอบสภาพของห่อนเครื่องและเรา						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลองแสงสีเขียวที่ก้านตัวลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลองแสงและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวและโซ่ของประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งประตูชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและอ่างที่ก้านประและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือสัมผัสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือสัมผัส						
36	ตรวจสอบสภาพไฟฟ้าต์ มือสัมผัส ระดับน้ำมันไฟฟ้าต์						
37	ตรวจสอบราสิฟต์ใช้ในไม้ประแจไขโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือสัมผัสวิทช์ก้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์ด์ หรือโซ่และไกร์ด์ เคาเตอร์ทรงบน ล่าง						
5	ตรวจสอบสภาพของห้อไฟและเรือกปั่นบนหัวลา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบูชยึดและเปิดด้านบนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบเสลิงรับลิฟต์ หัวเสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ขึ้งพื้น และเสื้องลูกปืนขึ้งพื้น						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโซ่และไกร์ด์ เคาเตอร์ทรงบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ขึ้งพื้น ก้อนเวท และเสื้องลูกปืนขึ้งพื้น						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้ไม้ยึดของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะลูกกระโปกปิดลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแผงเครื่องลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของอโทรฟาสของชุดจับยึดแผงลิฟต์						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและอ่างที่ก้านประและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบบูชยึดและสภาพเสลิงกรียโซ่ครอบแผงเครื่อง						
18	ตรวจสอบสภาพของไกร์ด์ หรือโซ่และไกร์ด์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบเซฟตี้ด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกับเสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพมือสัมผัสวิทช์ มือสัมผัสวิทช์ ระดับน้ำมันมือสัมผัสวิทช์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราสิฟต์ใช้ในไม้ประแจไขโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบลดโปรยประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในด้านหน้าที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของราประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแสงประตู						
6	ตรวจสอบการยึดของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องกลาง						
7	ตรวจสอบการยึดของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัว						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเสลิงหรือโซ่ล็อคประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องเสลิงล็อคประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อเข้าห้องเมื่อ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเหล็กล้อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าทดสอบแทรกของเหล็กล้อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพเสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงหนีประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องเสลิงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของหรือประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของโกร่งชุด						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของหรือประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร่งชุด การยึดของโกร่งชุด						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาครอบปิด						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ่งยึดปกติของชุดประกอบ						
6	ตรวจสอบชุดล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกของและการสึกกรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของแผงแสงประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเวฟ						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการยึดของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องกลาง						
13	ตรวจสอบการยึดของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัว						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเสลิงล็อคประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องเสลิงล็อคประตู						
16	ตรวจสอบสภาพและระยะการปิดกลอนประตูในการนิรัยจำเป็น						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสลิงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ขึ้งพื้นว่ามีน้ำมันด้วยหรือไม่						
3	ตรวจสอบแคร์มิมอเตอร์ สายพานและรอกพูลเล่						
4	ตรวจสอบการจ้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคร์ ที่เหลมิมอเตอร์						
5	ตรวจสอบมือสัมผัสของเครื่องเบรก ทำความสะอาดจ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของจ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไฟฟ้า (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและว่ายของตู้ควบคุมไฟฟ้า ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเสียบสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบราวด์ แคร์ก เส้นไดเรค์ โซลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมกเนติกและออปติคอลวิ						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไฟฟ้า และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบคุมไฟฟ้าและตู้ Drive						
9	จุดแขวนปั้นไฟของเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสแอร์เวอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาช[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 27-3-68
เวลาเริ่ม 9.00 เวลาเสร็จ 10.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประ[redacted]ตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารสาทาวเวอร์วัน ชั้น 26 ถนนหลวงโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31551
ชื่อลูกค้า AVANI EKK H1 ชื่ออาคาร
วันที่มีสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) วันเข้าบริการ 15-3-68 (ครั้งที่ /)
สายงานบริการ 830BK201 หมายเลขที่งาน 5A50F15411

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ในตู้ลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในตู้ลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยกแห่งภายในตู้ลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของจี้นเดอร์คอม หรือ โหงลิฟต์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มแจ้งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับแสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งรู้ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้าความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและปุ่มต่างๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้สะอาดเรียบร้อย	/					
16	ทดสอบความฉับไวของโดยการวิ่งลิฟต์ ด้วยสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนอุปกรณ์						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบกโดยการจำลองเมื่อ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันอยู่ในถาดน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและดูดซับของเสียงแบก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเกียร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการตรองแสงปริศก์กับหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบชนิดและตำแหน่งของสวิทช์ต่างๆ ในตู้ลิฟต์						
31	ตรวจสอบระยะห่างของช่องเคลื่อนไหวและโครงสร้างประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งรู้ประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ถ่านและสภาพที่ไปของถ่านแท่น						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมือหลอดไฟที่ถ่านและที่ถ่านแท่น						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือหลอดไฟ						
36	ตรวจสอบสภาพฟังก์ชั่น มือหลอดไฟ ระดับน้ำมันฟังก์ชั่น						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีรอยเจ็ดไบอส์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
	ตรวจสอบการทำงานของมือหลอดไฟด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร่ถ่วง หรือโซ่ลดเรียกใช้ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพรางเส้นไกดเรียบหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื่องลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรู้ เหรือโซ่ลดเรียกใช้ เคาเตอร์วัดรอบ ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์วัด รีฟ ก้อนกด และเสื่องลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาดน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์วัด (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะดูปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแผงเครื่องลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึ้นของไกร่ถ่วงจากยอดถึงบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ใกล้เคียงและสภาพที่ไปของใกล้เคียง						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงเหรือโซ่ลดแผงแขวน						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รู้ เหรือไซลดเรียกใช้ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพฟังก์ชั่น มือหลอดไฟ ระดับน้ำมันฟังก์ชั่น						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีรอยเจ็ดไบอส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันปล่องลิฟต์						

	ชุดอุดมหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเกลโกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู						
3	ตรวจสอบขากประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแหงประตู						
6	ตรวจสอบการสึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรงเลอร์และเกียร์						
7	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรงเลอร์ล็อคพัทธ						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือโซ่ล็อคประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของดูดซับของสลิงที่ประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อใช้งานด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรงเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าหอนแหงของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของดูดซับของสลิงที่น้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของชื่อประตู (Slits) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การล็อคของใกล้รู้						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรงเลอร์	/					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู	/					
2	ตรวจสอบการล็อคของชื่อประตู กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู้ การล็อคของใกล้รู้						
4	ตรวจสอบการล็อคของน้ำท้าบัชชิ						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบดูดซับประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของเคลนแหงประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกกรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรงเลอร์และเกียร์						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรงเลอร์ล็อคพัทธ						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงที่ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของดูดซับของสลิงที่ประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีลที่ยางไม่มีน้ำมันรั่วซอยมา						
3	ตรวจสอบแคโคมินเตอร์ สายพานและลายดูด						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่แหมินยด						
5	ตรวจสอบบัดัมมัดของเครื่องแบก ทำความสะอาดเข้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่รมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันดูดปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเฮลิขรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้สอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและว่ายของตู้สอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวัด แคโค เส้นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมสับกระแสกรีดอเรี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของคอนแทค ใน Drive ตู้สอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความละเอียดตู้สอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกตู้ในห้องเครื่อง และความละเอียดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 15-3-68
เวลาเริ่ม 13 00 เวลาเสร็จ 15 00

สำหรับลูกค้า เพื่อ[redacted]รวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารรสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

9.11/15

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 632 เลขที่ 31552
ชื่อลูกค้า AVANI DKK 1 ชื่ออาคาร
วันที่มีสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) วันเข้าบริการ 15-3-68 (ครั้งที่ /)
สายงานบริการ 830BK201 หมายเลขที่งาน 5A50F15377

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ในตู้ลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในตู้ลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยกแห่งภายในตู้ลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของจี้นเดอร์คอม หรือ โหงลิฟต์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มแจ้งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับแสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งรู้ประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้าความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและปุ่มต่างๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้สะอาดเรียบร้อย	/					
16	ทดสอบความฉับไวของโดยการวิ่งลิฟต์ ด้วยสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนอุปกรณ์						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบกโดยการจำลองเมื่อ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันอยู่ในถาดน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและดูดซับของเสียงแบก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเกียร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการตรองแสงปริศก์กับหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบชนิดและตำแหน่งของสวิทช์ต่างๆ ในตู้ลิฟต์						
31	ตรวจสอบระยะห่างของช่องเคลื่อนไหวและโครงสร้างประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งรู้ประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ถ่านและสภาพที่ไปของถ่านแท่น						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมือหลอดไฟที่ถ่านและที่ถ่านแท่น						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือหลอดไฟ						
36	ตรวจสอบสภาพฟังก์ชั่น มือหลอดไฟ ระดับน้ำมันฟังก์ชั่น						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีรอยเจ็ดไบอส์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
	ตรวจสอบการทำงานของมือหลอดไฟด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร่ถ่วง หรือโซ่ลดเรียกใช้ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพรางเส้นไกดเรียบหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื่องลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรู้ เหรือโซ่ลดเรียกใช้ เคาเตอร์วัดรอบ ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์วัด รีฟ ก้อนกด และเสื่องลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาดน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์วัด (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะดูปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแผงเครื่องลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึ้นของไกร่ถ่วงจากยอดถึงบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ใกล้เคียงและสภาพที่ไปของใกล้เคียง						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงเหรือโซ่ลดแผงแขวน						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รู้ เหรือไซลดเรียกใช้ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพฟังก์ชั่น มือหลอดไฟ ระดับน้ำมันฟังก์ชั่น						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีรอยเจ็ดไบอส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันปล่องลิฟต์						

	ชุดอุดมหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเกลโกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู						
3	ตรวจสอบขากประตูว่าจะต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแหงประตู						
6	ตรวจสอบการสึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรงเลอร์และเกียร์						
7	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรงเลอร์ล็อคพัทธ						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือโซ่ล็อคประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของดูดซับของสลิงที่ประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อใช้งานด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรงเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าหอนแหงของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของดูดซับของสลิงที่น้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของชื่อประตู (Slits) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การล็อคของใกล้รู้						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรงเลอร์	/					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขากประตู	/					
2	ตรวจสอบการล็อคของชื่อประตู กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู้ การล็อคของใกล้รู้						
4	ตรวจสอบการล็อคของน้ำท้าบัชชิ						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบดูดซับประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของเคลนแหงประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกกรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรงเลอร์และเกียร์						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรงเลอร์ล็อคพัทธ						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงที่ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของดูดซับของสลิงที่ประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีลที่ยางไม่มีน้ำมันรั่วซอยมา						
3	ตรวจสอบแคโคมินเตอร์ สายพานและลายดูด						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่แหมินยด						
5	ตรวจสอบบัดัมมัดของเครื่องแบก ทำความสะอาดเข้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบปิดเบรกทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่รมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันดูดปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเฮลิขรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้สอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและว่ายของตู้สอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวัด แคโค เส้นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมสับกระแสกรีดอเรี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของคอนแทค ใน Drive ตู้สอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความละเอียดตู้สอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกตู้ในห้องเครื่อง และความละเอียดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 15-3-68
เวลาเริ่ม 15 00 เวลาเสร็จ 17 00

สำหรับลูกค้า เพื่อประ[redacted]ตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารรสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 172 เลขที่ 08575

ชื่อลูกค้า FUNI BKK (1) ชื่ออาคาร

ลายงานบริการ 220BK209

หมายเลขที่งาน 6U7924864

วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 22465403 วันเข้าบริการ 22-4-08 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินและช่วงไฟลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล็อบบี้	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยกแห่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของจี้นและโคมแขวน หรือ โซ่,ลิฟต์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูตามกฎข้อบังคับ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในขณะ (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะช่องระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในขณะ กับรถบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูชั้นประตูในขณะ	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้องความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของของและของและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบอร์ดลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่งขณะโดยการวิ่งลิฟต์ ช่างสุด-บนสุด เพื่อสู่สิ่งปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและช่วงชุมนิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบกไดอยากจ้างด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและช่วงใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันช่วงในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของเซนเซอร์ นิคแบก เสื่องแบก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเซอร์						
27	ตรวจสอบความเครื่องของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลดของสลิงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซนซิ่งของแหงและการติดการทำงานของประตูบน						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนในและไกลของประตูบน						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูบนและไกด์รูชั้นๆ						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและช่วงที่ก้นประและสภาพทั่วไปของก้นประ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติดวิทช์ที่ขนเหล็กนอก						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่าง Governor และมิติดวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำฟฟ์ฟอร์ มิติดวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำฟฟ์ฟอร์						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ด้องในน้ำมันและโค้ดในอด์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นประลิฟต์						

	ชุดป่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
	ตรวจสอบการทำงานของมิติดวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูล์ หรือโซ่และเกี่ยวที่ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสายไฟในและกับหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชชิ่งและเบียริ่งบนและกลางปม (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีพี และเสื่องลูกปืนซีพี						
9	ตรวจสอบบูส์ หรือโซ่และเซอร์ เคาเตอร์ทรงบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีพี ก้อนเวท และเสื่องลูกปืนซีพี						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซนซิ่งก็อนของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Clear,Oscillator,HPD,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแผงเซอร์หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของอวิทช์ต่างของลูกเจ็นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและช่วงที่ก้นประและสภาพทั่วไปของก้นประ						
17	ตรวจสอบบุชชิ่งและสภาพของก้นอร์ด์ ครีมและเซอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
18	ตรวจสอบสภาพของก้นอร์ด์ หรือโซ่และเซอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีพีด้านล่างถังลิฟต์และกอร์กกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำฟฟ์ฟอร์ มิติดวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำฟฟ์ฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ด้องในน้ำมันและโค้ดในอด์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นประลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	/					
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่สึกจริดในด้านหน้าที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและด้านหน้าของหน้าตอบแสงประตู						
6	ตรวจสอบการลิ้กรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกลอร์						
7	ตรวจสอบการลิ้กรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ลิฟท์						
8	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของสิ่งวัดโซ่ล็อคประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ของสลิงเส้นประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของการตอบประตู						
11	ทดสอบประตูค้างเมื่อเจ้าหน้าที่มือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของของโรลเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าของแสงของของโรลเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ของสลิงเส้นน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของสิ่งประตู (Sills) เข้าหินรถบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การล็อคของไกด์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	/					
2	ตรวจสอบการล็อคของสิ่งประตูใน กับรถบประ						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูล์ การล็อคของไกด์รูล์						
4	ตรวจสอบการล็อคของน้ำก้ามชิ้น						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความเที่ยงและการลิ้กของของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของแสงของแสงประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเซอร์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลิ้กของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกลอร์						
13	ตรวจสอบการลิ้กรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ลิฟท์						
14	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของสิ่งวัดโซ่ล็อคประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ของสลิงเส้นประตู						
16	ตรวจสอบระยะและระบบการเปิดกลอบประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีพีต้องไม่มีน้ำมันหัวของนอก						
3	ตรวจสอบเคลือบมอเตอร์ สายพานและรอกลูล์						
4	ตรวจสอบการจ้ำสายของสายไฟมอเตอร์ แคโด ที่ของมีนอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของเครื่องนอก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเบรกหยุดช้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบโหลด (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่างของตู้ควบโหลด ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเสียบสายไฟ สายแผน สายของเซอร์						
5	ตรวจสอบเวกเซ็ แคโด เส้นโคเดอร์ โฟลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคแสดงเสียงและจอรีลอารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบโหลด และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบโหลดและตู้ Drive						
9	จุดแขวนในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสดงสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP A DOWN A

Falut code :

Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 22-4-08
เวลาเริ่ม 15.17 เวลาเสร็จ 16.03

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ [redacted] ของเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( )
เบอร์ติดต่อ
ประทับตรา (ถ้ามี)

MR.06
น.11/16

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 172 เลขที่ 08576

ชื่อลูกค้า FUNI BKK (1) ชื่ออาคาร

ลายงานบริการ 220BK209

หมายเลขที่งาน 6U7924864

วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 22465404 วันเข้าบริการ 16-4-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินและช่วงไฟลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล็อบบี้	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยกแห่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของจี้นและโคมแขวน หรือ โซ่,ลิฟต์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูตามกฎข้อบังคับ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในขณะ (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะช่องระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในขณะ กับรถบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูชั้นประตูในขณะ	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้องความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของของและของและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบอร์ดลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่งขณะโดยการวิ่งลิฟต์ ช่างสุด-บนสุด เพื่อสู่สิ่งปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและช่วงชุมนิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบกไดอยากจ้างด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและช่วงใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันช่วงในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของเซนเซอร์ นิคแบก เสื่องแบก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเซอร์						
27	ตรวจสอบความเครื่องของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลดของสลิงที่ก้นหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซนซิ่งของแหงและการติดการทำงานของประตูบน						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนในและไกลของประตูบน						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูบนและไกด์รูชั้นๆ						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและช่วงที่ก้นประและสภาพทั่วไปของก้นประ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติดวิทช์ที่ขนเหล็กนอก						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่าง Governor และมิติดวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำฟฟ์ฟอร์ มิติดวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำฟฟ์ฟอร์						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ด้องในน้ำมันและโค้ดในอด์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นประลิฟต์						

	ชุดป่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
	ตรวจสอบการทำงานของมิติดวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูล์ หรือโซ่และเกี่ยวที่ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสายไฟในและกับหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชชิ่งและเบียริ่งบนและกลางปม (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีพี และเสื่องลูกปืนซีพี						
9	ตรวจสอบบูส์ หรือโซ่และเซอร์ เคาเตอร์ทรงบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์เวท ซีพี ก้อนเวท และเสื่องลูกปืนซีพี						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซนซิ่งก็อนของเคาเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Clear,Oscillator,HPD,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแผงเซอร์หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของอวิทช์ต่างของลูกเจ็นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและช่วงที่ก้นประและสภาพทั่วไปของก้นประ						
17	ตรวจสอบบุชชิ่งและสภาพของก้นอร์ด์ ครีมและเซอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
18	ตรวจสอบสภาพของก้นอร์ด์ หรือโซ่และเซอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีพีด้านล่างถังลิฟต์และกอร์กกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำฟฟ์ฟอร์ มิติดวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำฟฟ์ฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ด้องในน้ำมันและโค้ดในอด์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นประลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่สึกจริดในด้านหน้าที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและด้านหน้าของหน้าตอบแสงประตู						
6	ตรวจสอบการลิ้กรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกลอร์						
7	ตรวจสอบการลิ้กรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ลิฟท์						
8	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของสิ่งวัดโซ่ล็อคประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ของสลิงเส้นประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของการตอบประตู						
11	ทดสอบประตูค้างเมื่อเจ้าหน้าที่มือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของของโรลเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าของแสงของของโรลเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ของสลิงเส้นน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของสิ่งประตู (Sills) เข้าหินรถบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การล็อคของไกด์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการล็อคของสิ่งประตูใน กับรถบประ						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูล์ การล็อคของไกด์รูล์						
4	ตรวจสอบการล็อคของน้ำก้ามชิ้น						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความเที่ยงและการลิ้กของของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของแสงของแสงประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเซอร์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลิ้กของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกลอร์						
13	ตรวจสอบการลิ้กรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ลิฟท์						
14	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของสิ่งวัดโซ่ล็อคประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ของสลิงเส้นประตู						
16	ตรวจสอบระยะและระบบการเปิดกลอบประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีพีต้องไม่มีน้ำมันหัวของนอก						
3	ตรวจสอบเคลือบมอเตอร์ สายพานและรอกลูล์						
4	ตรวจสอบการจ้ำสายของสายไฟมอเตอร์ แคโด ที่ของมีนอล						
5	ตรวจสอบผิวสัมผัสของเครื่องนอก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเบรกหยุดช้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบโหลด (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่างของตู้ควบโหลด ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเสียบสายไฟ สายแผน สายของเซอร์						
5	ตรวจสอบเวกเซ็ แคโด เส้นโคเดอร์ โฟลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคแสดงเสียงและจอรีลอารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบโหลด และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบโหลดและตู้ Drive						
9	จุดแขวนในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสดงสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP A DOWN A

Falut code :

Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาช [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 16-4-68
เวลาเริ่ม เวลาเสร็จ 12.02

สำหรับลูกค้า เพื่อประโย [redacted] ของเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( )
เบอร์ติดต่อ
ประทับตรา (ถ้ามี)

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

MR.06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 172 เลขที่ 08573
ชื่อลูกค้า AVANI DMK F1 สายงานบริการ SJ2BK791
ชื่ออาคาร หมายเลขที่งาน SM72 52164
วันที่มีสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 326655776 วันเข้าบริการ 18-4-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเทือน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและอ่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยกแค่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูตามอายุใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รูประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่งนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
20	ทดสอบการทำงานของไฟฉุกเฉิน						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและอ่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันอ่างในกะป๋องน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและทำ ปิดสนิท เสียงแรก						
26	ตรวจสอบสภาพของหัวแครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการตกของสลิงที่ก้านตัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Govemor)						
30	ตรวจสอบจุดที่สัมผัสและการตกของประตูลูกรอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของจานคลัมป์และโซ่ของประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รูประตูชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและอ่างที่กันประตูและสภาพทำไปของกันประตู						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิมิตลิฟต์ทั้งหมดที่กันประตู						
35	ตรวจสอบระดับลูกอ่าว Governor และมิมิตลิฟต์						
36	ตรวจสอบสภาพปั๊มพ์ฟต์ มิมิตลิฟต์ ระดับน้ำมันปั๊มพ์ฟต์						
37	ตรวจสอบราวลิฟต์ต้องไม่มีรอบแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันประตูลิฟต์						

	ชุดปลอดลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเทือน
1	ตรวจสอบเซอร์ Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบมิโทร์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิมิตลิฟต์สำหนน (Final)						
4	ตรวจสอบใกล้รูป หรือโซ่นเตอร์ยึดกับบล็อคของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพสายไฟในตู้ควบคุมหลัก (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดและปิดสำหนนและกลางปม (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื้อลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซ่นเตอร์ เคานเตอร์หนน ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์เพล รีฟ ก้อนเพล และเสื้อรูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกะป๋องน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของคานเตอร์เพล (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในบล็อกลิฟต์ (Clear,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล้างสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแปลงเรียบร้อยแล้ว						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึ่งของวัสดุที่ทำของลูกเข็นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและอ่างที่กันประตูและสภาพที่ไปของกันประตู						
17	ตรวจสอบบุคยึดและสภาพลิกเกียร์ไข่ลงแผงแขนรส						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รูด์ หรือโซ่นเตอร์ ด้านต่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านต่างด้วยสึดและการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพปั๊มพ์ฟต์ มิมิตลิฟต์ ระดับน้ำมันปั๊มพ์ฟต์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราวลิฟต์ต้องไม่มีรอบแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันประตูลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเทือน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของระบบประตู	/					
3	ตรวจสอบระบบประตูว่าจะต้องไม่สึกจริงในตำแหน่งที่ปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงและหน้าระ						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวทางเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพัด						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือใช้ลิฟต์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของสลิงลิฟต์ประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู						
11	ทดสอบประตูล็องล็อคเมื่อไร้ห้ามตัวเมีย						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเรอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแหลมของเรอร์ล็อค กลไปในระยะ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของสลิงลิฟต์ประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รูด์						
18	ตรวจสอบระยะของแผ่นปิดประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเทือน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของระบบประตู	/					
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูกับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รูด์ การยึดของใกล้รูด์						
4	ตรวจสอบการยึดของม่านำบัดสิ้น						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของชุดปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความสึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเวฟ						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวทางเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพัด						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงลิฟต์ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของสลิงลิฟต์ประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเทือน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ใช้ต้องไม่มีน้ำมันหัวของกนา						
3	ตรวจสอบแคดโบ้นเตอร์ สายพานและรายชุด						
4	ตรวจสอบการสำสายของสายไฟมอเตอร์ แคดโค ที่ตรงมีแรง						
5	ตรวจสอบมิวส์แม็คของคำแนก ทำความสะอาดค้างำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่รีมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบโหลด (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเทือน
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่างของตู้ควบโหลด ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเส้นสายไฟ สายแน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด แคดโค เข็มโคมเตอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคดเมิกและของรีเรอร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบโหรด และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบโหรดและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเทือน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสแอร์เกอร์ UP_____A DOWN_____A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 18-4-68
เวลาเริ่ม 14.30 เวลาเสร็จ 17.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประ[redacted]วงสอบผลในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์โทรศัพท์

ม.11/17

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 172 เลขที่ 08574
ชื่อลูกค้า AVANI DMK F1 สายงานบริการ 2SBK791
ชื่ออาคาร หมายเลขที่งาน SM72 52165
วันที่มีสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 326655777 วันเข้าบริการ 19-4-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเทือน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและอ่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยกแค่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูตามอายุใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รูประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความนิ่งนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
20	ทดสอบการทำงานของไฟฉุกเฉิน						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและอ่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันอ่างในกะป๋องน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและทำ ปิดสนิท เสียงแรก						
26	ตรวจสอบสภาพของหัวแครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึงของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการตกของสลิงที่ก้านตัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Govemor)						
30	ตรวจสอบจุดที่สัมผัสและการตกของประตูลูกรอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของจานคลัมป์และโซ่ของประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รูประตูชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและอ่างที่กันประตูและสภาพที่ไปของกันประตู						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิมิตลิฟต์ทั้งหมดที่กันประตู						
35	ตรวจสอบระดับลูกอ่าว Governor และมิมิตลิฟต์						
36	ตรวจสอบสภาพปั๊มพ์ฟต์ มิมิตลิฟต์ ระดับน้ำมันปั๊มพ์ฟต์						
37	ตรวจสอบราวลิฟต์ต้องไม่มีรอบแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันประตูลิฟต์						

	ชุดปลอดลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเทือน
1	ตรวจสอบเซอร์ Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบมิโทร์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิมิตลิฟต์สำหนน (Final)						
4	ตรวจสอบใกล้รูป หรือโซ่นเตอร์ยึดกับบล็อคของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพสายไฟในตู้ควบคุมหลัก (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดและปิดสำหนนและกลางปม (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื้อลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซ่นเตอร์ เคานเตอร์หนน ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์เพล รีฟ ก้อนเพล และเสื้อรูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกะป๋องน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของคานเตอร์เพล (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในบล็อกลิฟต์ (Clear,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล้างสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแปลงเรียบร้อยแล้ว						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึ่งของวัสดุที่ทำของลูกเข็นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและอ่างที่กันประตูและสภาพที่ไปของกันประตู						
17	ตรวจสอบบุคยึดและสภาพลิกเกียร์ไข่ลงแผงแขนรส						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รูด์ หรือโซ่นเตอร์ ด้านต่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านต่างด้วยสึดและการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพปั๊มพ์ฟต์ มิมิตลิฟต์ ระดับน้ำมันปั๊มพ์ฟต์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราวลิฟต์ต้องไม่มีรอบแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันประตูลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเทือน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของระบบประตู	/					
3	ตรวจสอบระบบประตูว่าจะต้องไม่สึกจริงในตำแหน่งที่ปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงและหน้าระ						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวทางเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพัด						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือใช้ลิฟต์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของสลิงลิฟต์ประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู						
11	ทดสอบประตูล็องล็อคเมื่อไร้ห้ามตัวเมีย						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเรอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแหลมของเรอร์ล็อค กลไปในระยะ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของสลิงลิฟต์ประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รูด์						
18	ตรวจสอบระยะของแผ่นปิดประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเทือน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของระบบประตู	/					
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูกับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รูด์ การยึดของใกล้รูด์						
4	ตรวจสอบการยึดของม่านำบัดสิ้น						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของชุดปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความสึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเวฟ						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวทางเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพัด						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงลิฟต์ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของสลิงลิฟต์ประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเทือน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ใช้ต้องไม่มีน้ำมันหัวของกนา						
3	ตรวจสอบแคดโบ้นเตอร์ สายพานและรายชุด						
4	ตรวจสอบการสำสายของสายไฟมอเตอร์ แคดโค ที่ตรงมีแรง						
5	ตรวจสอบมิวส์แม็คของคำแนก ทำความสะอาดค้างำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่รีมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบโหลด (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเทือน
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่างของตู้ควบโหลด ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเส้นสายไฟ สายแน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด แคดโค เข็มโคมเตอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคดเมิกและของรีเรอร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบโหรด และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบโหรดและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเทือน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสแอร์เกอร์ UP_____A DOWN_____A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 19-4-68
เวลาเริ่ม 13.00 เวลาเสร็จ 14.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์[redacted]ในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์โทรศัพท์

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 172 เลขที่ 08571
ชื่อลูกค้า FUANI BAK H H ชื่ออาคาร
สายงานบริการ 330BK 201
หมายเลขที่งาน E2N9A15
วันที่สัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 326633 74 วันเข้าบริการ 3-4-08 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทืบตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพรถห้องลิฟต์	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูล ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการยึดกล่องมือจับในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและร่องรถ หรือ โครงลิฟต์ (ถ้ามี)	✓					
6	ตรวจสอบปุ่มสั่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ตรวจสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ตรวจสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและพื้นของลิฟต์จากธรณีประตูในชั้นจอด (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้นจอด (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในชั้นจอด กับรถ(4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโคร่งรู้ประตูในชั้นจอด	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจุดสัมผัสและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ให้สว่างตลอด	✓					
16	ทดสอบความฉีดขาดโดยการวิ่งลิฟต์ ช่างคุย-บนคุย เพื่อสังเกตุปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและร่องลูกบิ้น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบทโดยการจำลองดับไฟ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกะน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและเซ็ต มิดเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพของส่วนเครื่องและเซ็ต						
27	ตรวจสอบความเสื่องของลิฟต์ขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกลองเปรียที่ก้านหัวเสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้สวิตแหล่งและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของขอลงเคลื่อนในและโซ่ลงเซ็ตประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโคร่งรู้ประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิติลวิตช์ที่ก้นหลุมที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับจุดถ่วง Governor และมิติลวิตช์						
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ มิติลวิตช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
37	ตรวจสอบรถลิฟต์ใช้งานกับแผงไฟในลิฟต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทืบตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบลิวิตช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติลวิตช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รู้ด หรือโซ่และยึดกด์ บนหลังคารถลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพสลิงขับโดนเรียบหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุดยึดสายเมื่อสำนบและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซิฟ และเสียงลูกปืนซิฟ						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโซ่และยึดกด์ เคาเตอร์ทหนัก ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์รถ ซิฟ ก้อนเกด และเสียงลูกปืนซิฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกะน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์รถ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบรุปกรณ์ในบอลิฟต์ (Clear,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแผงเครื่องลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการตั้งสวิทช์ต่างของลูกเจ็นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบบุดยึดและสภาพสลิงกรียโซ่ครอบแผนเรส						
18	ตรวจสอบสภาพรถไกด์รู้ด หรือโซ่และยึด ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบโซ่ห้วล่าตัวโซ่ด์และการยึดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ มิติลวิตช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรถลิฟต์ยึดไม้ก้นบแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทืบตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระยะยึดในลิฟต์ด้านหน่วยที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงแผงประตู						
6	ตรวจสอบการยึดกรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องกลาง						
7	ตรวจสอบการยึดกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัว						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของยึดกรียโซ่ยึดประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อข้างตัวเมีย						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแผงเครื่องเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของรีลประตู (Sills) เข้ากับรางกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของโกร์ยึด						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทืบตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของรีลประตูใน กับรางกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร์ยึด การยึดของโกร์ยึด						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาครอบ						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งยึดเปลี่ยนของชุดโกรอบ						
6	ตรวจสอบชุดล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกของการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของเคลื่อนแคบประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเซ็นเซอร์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกกรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องกลาง						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัว						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงเส้นประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในกรณีชุกเจ็น						

	ชุดเครื่องรับสัญญาณ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทืบตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซิฟต้องไม่มีน้ำมันหัวของกนา						
3	ตรวจสอบแคโน้มเตอร์ สายพานและยางพูล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโน ที่เหมาะสม						
5	ตรวจสอบเบ้าสัมผัสของภายนอก ทำความสะอาดบำจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของเข้านอก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละช้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่รีเมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบโหลด (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทืบตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้ควบโหลด ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเส้นสายไฟ สายลม สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวาง แคโน เข็มโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเสริมเครื่องและอุปกรณ์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบโหลด และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบโหลดและตู้ Drive						
9	ชุดหมุดมือในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทืบตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP _____ A DOWN _____ A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย [redacted]
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 22-4-68
เวลาเริ่ม 13.00 เวลาเสร็จ 17.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประเมินการให้บริการ
ลงชื่อ [redacted]
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

ว.11/18

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 172 เลขที่ 08572
ชื่อลูกค้า FUANI BKK F1 ชื่ออาคาร
สายงานบริการ 330BK 209
หมายเลขที่งาน S472/6462
วันที่สัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 326633 75 วันเข้าบริการ 16-4-08 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทืบตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพรถห้องลิฟต์	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูล ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการยึดกล่องมือจับในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและร่องรถ หรือ โครงลิฟต์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มสั่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ตรวจสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและพื้นของลิฟต์จากธรณีประตูในชั้นจอด (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้นจอด (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในชั้นจอด กับรถ(4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโคร่งรู้ประตูในชั้นจอด	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจุดสัมผัสและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ให้สว่างตลอด	✓					
16	ทดสอบความฉีดขาดโดยการวิ่งลิฟต์ ช่างคุย-บนคุย เพื่อสังเกตุปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและร่างลูกบิ้น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบทโดยการจำลองดับไฟ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกะน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและเซ็ต มิดเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพของส่วนเครื่องและเซ็ต						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกลองเปรียที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้สวิตแหล่งและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของขอลงเคลื่อนในและโซ่ลงเซ็ตประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโคร่งรู้ประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิติลวิตช์ที่ก้นหลุมที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับจุดถ่วง Governor และมิติลวิตช์						
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ มิติลวิตช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
37	ตรวจสอบรถลิฟต์ใช้งานกับแผงไฟในลิฟต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทืบตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบลิวิตช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติลวิตช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รู้ด หรือโซ่และยึดกด์ บนหลังคารถลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพสลิงขับโดนเรียบหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุดยึดสายเมื่อสำนบและกลางบ่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงขับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซิฟ และเสียงลูกปืนซิฟ						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโซ่และยึดกด์ เคาเตอร์ทหนัก ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเตอร์รถ ซิฟ ก้อนเกด และเสียงลูกปืนซิฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกะน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคาเตอร์รถ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบรุปกรณ์ในบอลิฟต์ (Clear,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแผงเครื่องลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการตั้งสวิทช์ต่างของลูกเจ็นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบบุดยึดและสภาพสลิงกรียโซ่ครอบแผนเรส						
18	ตรวจสอบสภาพรถไกด์รู้ด หรือโซ่และยึด ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบโซ่ห้วล่าตัวโซ่ด์และการยึดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ มิติลวิตช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรถลิฟต์ยึดไม้ก้นบแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทืบตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	✓					
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระยะยึดในลิฟต์ด้านหน่วยที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงแผงประตู						
6	ตรวจสอบการยึดกรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องกลาง						
7	ตรวจสอบการยึดกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัว						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของยึดกรียโซ่ยึดประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อข้างตัวเมีย						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแผงเครื่องเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของรีลประตู (Sills) เข้ากับรางกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของโกร์ยึด						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทืบตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของรีลประตูใน กับรางกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร์ยึด การยึดของโกร์ยึด						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาครอบ						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งยึดเปลี่ยนของชุดโกรอบ						
6	ตรวจสอบชุดล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกของการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของเคลื่อนแคบประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเซ็นเซอร์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกกรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องกลาง						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัว						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงเส้นประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในกรณีชุกเจ็น						

	ชุดเครื่องรับสัญญาณ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทืบตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซิฟต้องไม่มีน้ำมันหัวของกนา						
3	ตรวจสอบแคโน้มเตอร์ สายพานและยางพูล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโน ที่เหมาะสม						
5	ตรวจสอบเบ้าสัมผัสของภายนอก ทำความสะอาดบำจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของเข้านอก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละช้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่รีเมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบโหลด (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทืบตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้ควบโหลด ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเส้นสายไฟ สายลม สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวาง แคโน เข็มโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเสริมเครื่องและอุปกรณ์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบโหลด และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบโหลดและตู้ Drive						
9	ชุดหมุดมือในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทืบตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP _____ A DOWN _____ A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย [redacted]
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 18-4-68
เวลาเริ่ม 14.00 เวลาเสร็จ 16.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประเมินการให้บริการ
ลงชื่อ [redacted]
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 172 เลขที่ 08569
ชื่อลูกค้า AVANI PKK 1/2 สายงานบริการ 330BK301
ชื่ออาคาร หมายเลขที่งาน 5472529424
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 305633772 วันเข้าบริการ 29-4-68 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบตั้ง	หยอดเรียง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลิฟต์	✓					
3	ตรวจสอบป้ายเครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและกั้นลม หรือ ไซรัสพ์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มสั่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและพื้นของลิฟต์เทียบกับประตูในชั้นจอด (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้นจอด (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในชั้นจอด กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รูปิดประตูในชั้นจอด	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและหน้าความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและสัญญาณต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ให้ครบถ้วน	✓					
16	ทดสอบความปลอดภัยจากวิธีลิฟต์ ฉ่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและร่างกุญแจ						
20	ทดสอบการทำงานของระบบสื่อสารโดยการโทรกลับเมื่อ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันร่างในกระป๋องน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของสเตอร์ บัดเลยกร เสียงแปร						
26	ตรวจสอบสภาพการของกันเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความดึงของลิฟต์ขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลวงของปริงที่ก้านหัวของลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ครอบแหลมและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแผ่นบังและโซลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รูยึดทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างที่ก็บประและสภาพทำไปของกันน้ำ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิมิดสวิทช์ที่ขนเที่ยนน้ำ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่าว Governor และมิมิดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพลิฟต์ มิมิดสวิทช์ ระดับน้ำมันลิฟต์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่บิดบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันน้ำลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบตั้ง	หยอดเรียง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบล็อคประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของกันประตู						
3	ตรวจสอบกันประตูว่าระยะต้องไม่เกิดช่องไม่เท่ากันที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของราประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงแผงประตู						
6	ตรวจสอบการอึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์แขวนรอ						
7	ตรวจสอบการอึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ข้างพัด						
8	ตรวจสอบสภาพและความดึงของสลิงหรือโซ่ลิฟต์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูลเลอของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองของประตู						
11	ทดสอบประตูล้อล็อคเมื่อใจ้างล้วเมื่อ						
12	ตรวจสอบโบลเลอร์ของรอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าครอบแหลมของรอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพดึงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูลเลอของสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของชิ้นประตู (Sills) เข้าที่บางกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบการยึดของใกล้รูยึด						
18	ตรวจสอบระยะของแผ่นดันประตูและโซลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบตั้ง	หยอดเรียง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของกันประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของชิ้นประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รูยึด การยึดของใกล้รูยึด						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบังยึด						
5	ตรวจสอบการทำงานในกรณีเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูลเลอร						
7	ตรวจสอบความดึงและการอึกของของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เกรย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการอึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์แขวนรอ						
13	ตรวจสอบการอึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ข้างพัด						
14	ตรวจสอบสภาพและความดึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูลเลอของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลองประตูในการบีบูกาเจิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบตั้ง	หยอดเรียง
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซิฟต์ต้องไม่มีน้ำมันตัวของกนา						
3	ตรวจสอบเทคโนมิเตอร์ สายพานและยางพูลเล่						
4	ตรวจสอบการจำลายของสายไฟมอเตอร์ เทคโค ที่เทรมินอล						
5	ตรวจสอบยึดสิมมัดของครัมแกร ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดวงแกร็ดระช้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่รมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเลิขขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไฟรถ (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบตั้ง	หยอดเรียง
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้ควบคุมไฟรถ ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเส้นสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวัด แคโค เข็มโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเล็กและออกจิ๊ดอาร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไฟรถ และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบคุมไฟรถและตู้ Drive						
9	ชุดเหนี่ยวในช่องเครื่อง และความสะอาดของช่องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบตั้ง	หยอดเรียง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอร์เตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 29-4-68
เวลาเริ่ม 6.00 เวลาเสร็จ 10.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประ[redacted]วรสอบบริการในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

น.11/19

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 172 เลขที่ 08570
ชื่อลูกค้า AVANI PKK HJ สายงานบริการ 330BK301
ชื่ออาคาร หมายเลขที่งาน 5472529931
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 305633773 วันเข้าบริการ 29-4-68 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบตั้ง	หยอดเรียง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลิฟต์	✓					
3	ตรวจสอบป้ายเครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและกั้นลม หรือ ไซรัสพ์ (ถ้ามี)						
6	ทดสอบปุ่มสั่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและพื้นของลิฟต์เทียบกับประตูในชั้นจอด (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้นจอด (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในชั้นจอด กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รูปิดประตูในชั้นจอด	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและหน้าความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและสัญญาณต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ให้ครบถ้วน	✓					
16	ทดสอบความปลอดภัยจากวิธีลิฟต์ ฉ่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและร่างกุญแจ						
20	ทดสอบการทำงานของระบบสื่อสารโดยการโทรกลับเมื่อ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันร่างในกระป๋องน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของสเตอร์ บัดเลยกร เสียงแปร						
26	ตรวจสอบสภาพการของกันเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความดึงของลิฟต์ขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลวงของปริงที่ก้านหัวของลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ครอบแหลมและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแผ่นบังและโซลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รูยึดทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างที่ก็บประและสภาพทำไปของกันน้ำ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิมิดสวิทช์ที่ขนเที่ยนน้ำ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่าว Governor และมิมิดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพลิฟต์ มิมิดสวิทช์ ระดับน้ำมันลิฟต์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่บิดบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันน้ำลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบตั้ง	หยอดเรียง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบล็อคประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของกันประตู						
3	ตรวจสอบกันประตูว่าระยะต้องไม่เกิดช่องไม่เท่ากันที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของราประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงแผงประตู						
6	ตรวจสอบการอึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์แขวนรอ						
7	ตรวจสอบการอึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ข้างพัด						
8	ตรวจสอบสภาพและความดึงของสลิงหรือโซ่ลิฟต์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพูลเลอของสลิงดึงประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองของประตู						
11	ทดสอบประตูล้อล็อคเมื่อใจ้างล้วเมื่อ						
12	ตรวจสอบโบลเลอร์ของรอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าครอบแหลมของรอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพดึงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูลเลอของสลิงดึงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของชิ้นประตู (Sills) เข้าที่บางกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบการยึดของใกล้รูยึด						
18	ตรวจสอบระยะของแผ่นดันประตูและโซลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบตั้ง	หยอดเรียง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของกันประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของชิ้นประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รูยึด การยึดของใกล้รูยึด						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบังยึด						
5	ตรวจสอบการทำงานในกรณีเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูลเลอร						
7	ตรวจสอบความดึงและการอึกของของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เกรย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการอึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์แขวนรอ						
13	ตรวจสอบการอึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ข้างพัด						
14	ตรวจสอบสภาพและความดึงของสลิงดึงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูลเลอของสลิงดึงประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลองประตูในการบีบูกาเจิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบตั้ง	หยอดเรียง
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซิฟต์ต้องไม่มีน้ำมันตัวของกนา						
3	ตรวจสอบเทคโนมิเตอร์ สายพานและยางพูลเล่						
4	ตรวจสอบการจำลายของสายไฟมอเตอร์ เทคโค ที่เทรมินอล						
5	ตรวจสอบยึดสิมมัดของครัมแกร ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดวงแกร็ดระช้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่รมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเลิขขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไฟรถ (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบตั้ง	หยอดเรียง
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้ควบคุมไฟรถ ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเส้นสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวัด แคโค เข็มโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเล็กและออกจิ๊ดอาร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไฟรถ และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบคุมไฟรถและตู้ Drive						
9	ชุดเหนี่ยวในช่องเครื่อง และความสะอาดของช่องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบตั้ง	หยอดเรียง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอร์เตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มห[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 29-4-68
เวลาเริ่ม 14.00 เวลาเสร็จ 14.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประ[redacted]วรสอบบริการในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 172 เลขที่ 08577
ชื่อลูกค้า AVANI PKK 1&2 ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 32962577 วันเข้าบริการ 16-4-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ลิฟต์						
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล่าง						
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการกดแต่งการในลิฟต์ , Handrail						
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)						
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)						
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)						
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge						
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากหรือประตูในนอก (± 5 mm)						
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)						
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)						
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู้ประตูในนอก						
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้องความสะอาด (Car sill)						
14	ตรวจสอบการทำงานของรอและสัญญาณต่าง ๆ ในลิฟต์						
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยตาเปล่า						
16	ทดสอบความปลอดภัยจากวิธีลิฟต์ ต่างๆ,ดูแลรักษา เพื่อสู่สิ่งแวดล้อม						
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแยกโดยการวางตัวเดียว						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันวางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของเซนเซอร์ ป้องกัน เสียงแยก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเซอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลวงแบริ่งที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซนซิ่งในเพลาและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเครื่องป้องกันและโซลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู้ประตูชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมือเดอร์ไฟฟ้าและที่ก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือเดอร์ไฟฟ์						
36	ตรวจสอบสภาพมือฟฟ์ไฟฟ์ มือเดอร์ไฟฟ์ ระดับน้ำมันมือฟฟ์ไฟฟ์						
37	ตรวจสอบการมือฟ์ไฟฟ์ก้อนในน็อตแล็คในเดอร์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						
	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**หมายเหตุ**	**หมายเหตุ**
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือเดอร์ไฟฟ์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบใกล้รู้ดู หรือโซลเลอร์ใกล้ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสัญญาณสายไฟ (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบูชยึดสายไฟด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื่อยูดปีนรีฟ						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโซลเลอร์ เคานเตอร์ทรบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์เวท รีฟ ก้อนเวท และเสื่อยูดปีนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคานเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะชุปกระปืนในลิฟต์ (Clear,Oscillator,HPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันดีด้ายูดปีให้ทำการปรับเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของอวัตช์ทำของยกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบูชยึดและสภาพสลิกรียึดโซ่ลมแพนเตอร						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รู้ดู หรือโซลเลอร์ ล้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟล้านล่างถังลิฟต์และการล็กกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพมือฟฟ์ไฟฟ์ มือเดอร์ไฟฟ์ ระดับน้ำมันมือฟฟ์ไฟฟ์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางมือฟ์ก้อนในน็อตแล็คในเดอร์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบประตู						
3	ตรวจสอบขอบประตูว่าจะต้องไม่สึกจริงในด้านหน้าที่เปิดสูง						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและด้านหน้าของหน้าตอนหลังประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และราง						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างหัวกระ						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกรียึดโซ่ลิ่งประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของขอบประตูของสลิงเส้นประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของตอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็องล็อคเมื่อใช้งานด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนหลังของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขอบประตูของสลิงเส้นน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของรีงประตู (Sills) เข้าที่บวกกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รู้ชั้น						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์						
	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**หมายเหตุ**	**หมายเหตุ**
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของรีงประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู้ การยึดของใกล้รู้ชั้น						
4	ตรวจสอบการยึดของเข้าถ้าบังรีล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ่งมีผลป้องกันของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดมือประตู						
7	ตรวจสอบความสึกของและการสึกกรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของเคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมครัฟย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และราง						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างหัว						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงเส้นประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขอบประตูของสลิงเส้นประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						
	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**หมายเหตุ**	**หมายเหตุ**
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันถ้วยจนมา						
3	ตรวจสอบแคลไมนเตอร์ สายพานและยางขุมส์						
4	ตรวจสอบการจำสายของสายไฟมอเตอร์ แคลไม ที่เหมือนอ						
5	ตรวจสอบวัสมัดของเครื่องแยก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกด้วยช้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						
	ชุดตู้คอนโทรล (C)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**หมายเหตุ**	**หมายเหตุ**
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเส้นสายไฟ สายแน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบรางวัดดี แคลไม เข็มโคเดอร์ โซลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเคล็กและออกรีลอารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดเพชญ์ในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						
	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**หมายเหตุ**	**หมายเหตุ**
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP _____ A DOWN _____ A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม ใช้งานได้ปกติ

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 16-4-68
เวลาเริ่ม 17.00 เวลาเสร็จ 18.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน [redacted] ขอความกรุณาลงลายมือชื่อรับรองเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( )
เบอร์ติดต่อ
ประทับตรา (ถ้ามี)

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

MR.06
น.11/20

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 172 เลขที่ 08568
ชื่อลูกค้า AVANI PKK 1&2 ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 32963371 วันเข้าบริการ 12-4-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล่าง	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการกดแต่งการในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากหรือประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู้ประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้องความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของรอและสัญญาณต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยตาเปล่า	✓					
16	ทดสอบความปลอดภัยจากวิธีลิฟต์ ต่างๆ,ดูแลรักษา เพื่อสู่สิ่งแวดล้อม	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแยกโดยการวางตัวเดียว						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันวางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของเซนเซอร์ ป้องกัน เสียงแยก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเซอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลวงแบริ่งที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซนซิ่งในเพลาและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเครื่องป้องกันและโซลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู้ประตูชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมือเดอร์ไฟฟ์ของที่ก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือเดอร์ไฟฟ์						
36	ตรวจสอบสภาพมือฟฟ์ไฟฟ์ มือเดอร์ไฟฟ์ ระดับน้ำมันมือฟฟ์ไฟฟ์						
37	ตรวจสอบการมือฟ์ไฟฟ์ก้อนในน็อตแล็คในเดอร์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						
	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**หมายเหตุ**	**หมายเหตุ**
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือเดอร์ไฟฟ์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบใกล้รู้ดู หรือโซลเลอร์ใกล้ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสัญญาณสายไฟ (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบูชยึดสายไฟด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื่อยูดปีนรีฟ						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโซลเลอร์ เคานเตอร์ทรบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์เวท รีฟ ก้อนเวท และเสื่อยูดปีนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคานเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะชุปกระปืนในลิฟต์ (Clear,Oscillator,HPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันดีด้ายูดปีให้ทำการปรับเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของอวัตช์ทำของยกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบูชยึดและสภาพสลิกรียึดโซ่ลมแพนเตอร						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รู้ดู หรือโซลเลอร์ ล้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟล้านล่างถังลิฟต์และการล็กกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพมือฟฟ์ไฟฟ์ มือเดอร์ไฟฟ์ ระดับน้ำมันมือฟฟ์ไฟฟ์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางมือฟ์ก้อนในน็อตแล็คในเดอร์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบประตู						
3	ตรวจสอบขอบประตูว่าจะต้องไม่สึกจริงในด้านหน้าที่เปิดสูง						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและด้านหน้าของหน้าตอนหลังประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และราง						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างหัวกระ						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกรียึดโซ่ลิ่งประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของขอบประตูของสลิงเส้นประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของตอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็องล็อคเมื่อใช้งานด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนหลังของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขอบประตูของสลิงเส้นน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของรีงประตู (Sills) เข้าที่บวกกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รู้ชั้น						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์	✓					
	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**หมายเหตุ**	**หมายเหตุ**
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขอบประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของรีงประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู้ การยึดของใกล้รู้ชั้น						
4	ตรวจสอบการยึดของเข้าถ้าบังรีล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ่งมีผลป้องกันของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดมือประตู						
7	ตรวจสอบความสึกของและการสึกกรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของเคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมครัฟย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และราง						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างหัว						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงเส้นประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขอบประตูของสลิงเส้นประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						
	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**หมายเหตุ**	**หมายเหตุ**
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันถ้วยจนมา						
3	ตรวจสอบแคลไมนเตอร์ สายพานและยางขุมส์						
4	ตรวจสอบการจำสายของสายไฟมอเตอร์ แคลไม ที่เหมือนอ						
5	ตรวจสอบวัสมัดของเครื่องแยก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกด้วยช้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						
	ชุดตู้คอนโทรล (C)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**หมายเหตุ**	**หมายเหตุ**
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเส้นสายไฟ สายแน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบรางวัดดี แคลไม เข็มโคเดอร์ โซลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเคล็กและออกรีลอารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดเพชญ์ในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						
	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	**OK**	**Not OK**	**N/A**	**ปรับตั้ง**	**หมายเหตุ**	**หมายเหตุ**
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP _____ A DOWN _____ A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 12-4-68
เวลาเริ่ม 19.00 เวลาเสร็จ 19.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน [redacted] ขอความกรุณาลงลายมือชื่อรับรองเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( )
เบอร์ติดต่อ
ประทับตรา (ถ้ามี)

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15881
ชื่อลูกค้า AVANI ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) วันเข้าบริการ (ครั้งที่ /)
สายงานบริการ หมายเลขที่งาน

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทบ.ปิดตั้ง	ทบ.เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการกดแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเผื่อเข้าของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู้ประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความฉับไวของไดรการวิ่งลิฟต์ ต่างสุด-บนสุด เพื่อสู่สิ้นปีกปี	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนทุกเส้น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบตโตเตอรีการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตยก เสียงแปร						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์ลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลองเปิดที่ก้านหัวหลัง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบหมึ้ดจนแสดงเกจการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของแผ่นพื้นและโซ่ลงเครื่องประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู้ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติคอลวิทช์ห้องมอเตอร์ที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติคอลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพไฟฟ้าต่ำ มิติคอลวิทช์ ระดับน้ำมันไฟฟ้าต่ำ						
37	ตรวจสอบรอกลิฟต์ต้องไม่น้อยกว่าแผ่นโครไมส์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดห้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทบ.ปิดตั้ง	ทบ.เปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบลิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติคอลวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกล์รู้ด์ หรือโซ่ลดเรือนไกล์ บนห้องของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของเส้นโค้งเครื่องบนห้องฯ (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบขุดยึดเคเบิ้ลด้านบนและภายนอก (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบเสลิงรับลิฟต์ หัวเสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ์ และเสื่องลูกปืนรีฟ์						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโซ่ลดเรือ เคาะร์กระทบ ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเครื่องพ รีฟ์ ก้อนพท และเสื่องลูกปืนรีฟ์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบแขนรีเกียร์ของคานเครื่องพ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะรูประกบในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแผงเครื่องลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึ่งของอะไหล่ต่างของลูกเจ็นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบบุชยึดและสภาพลิฟต์ที่ใช้ร่องแขนแขน						
18	ตรวจสอบสภาพของไกล์รู้ด์ หรือโซ่ลดเรือ ล้างล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟ์ห้างล่างตัวไฟฟ์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพไฟฟ์ต่ำ มิติคอลวิทช์ ระดับน้ำมันไฟฟ์ต่ำ						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรอกลิฟต์ต้องไม่น้อยกว่าแผ่นโครไมส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทบ.ปิดตั้ง	ทบ.เปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโทประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่สึดรัดในด้านหน้าที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแคบประตู						
6	ตรวจสอบการสึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
7	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล็อพรัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเสลิงหรือใช้สึดประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของเสลิงสึดประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อร้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแผงตรงเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลิ้นและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของเสลิงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รู้ด์						
18	ตรวจสอบระยะของแล็มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทบ.ปิดตั้ง	ทบ.เปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู้ด์ การยึดของใกล้รู้ด์						
4	ตรวจสอบการยึดของน้ำท้าบิ้ชิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ้นปีกปิดของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดส่งประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของจอแสดงประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เกร์						
10	ตรวจสอบสายการวัดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
13	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล็อพรัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเสลิงสึดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของเสลิงสึดประตู						
16	ตรวจสอบสิ่งและระบบการปิดกลองประตูในการนิจุกเจ็น						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทบ.ปิดตั้ง	ทบ.เปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสื่อของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์ รีฟ์ต่อไม่มีน้ำมันด้วยกมา						
3	ตรวจสอบแคโบ้มิเตอร์ สายพานและขายุนส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโบ้ ที่เหลือนิยล						
5	ตรวจสอบมิดัมมิเตอร์ของเครื่องบก ทำความสะอาดน้ำจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายการวัดที่รับมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบห้องมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทบ.ปิดตั้ง	ทบ.เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและส่วนของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเสียสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวัด แคโบ้ เส้นโคเดอร์ ไกลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเด็กและออกซิลอารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของห้องลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	ชุดเบรกมือในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทบ.ปิดตั้ง	ทบ.เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่
เวลาเริ่ม เวลาเสร็จ

สำหรับลูกค้า [redacted]
ลงชื่อ
(ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

v.11/21

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15880
ชื่อลูกค้า AVANI ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) วันเข้าบริการ (ครั้งที่ /)
สายงานบริการ หมายเลขที่งาน

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทบ.ปิดตั้ง	ทบ.เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการกดแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเผื่อเข้าของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู้ประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความฉับไวของไดรการวิ่งลิฟต์ ต่างสุด-บนสุด เพื่อสู่สิ้นปีกปี	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนทุกเส้น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบตโตเตอรีการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตยก เสียงแปร						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์ลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลองเปิดที่ก้านหัวหลัง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบหมึ้ดจนแสดงเกจการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของแผ่นพื้นและโซ่ลงเครื่องประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู้ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติคอลวิทช์ห้องมอเตอร์ที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติคอลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพไฟฟ้าต่ำ มิติคอลวิทช์ ระดับน้ำมันไฟฟ้าต่ำ						
37	ตรวจสอบรอกลิฟต์ต้องไม่น้อยกว่าแผ่นโครไมส์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดห้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทบ.ปิดตั้ง	ทบ.เปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบลิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติคอลวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกล์รู้ด์ หรือโซ่ลดเรือไกล์ บนห้องของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของเส้นโค้งเครื่องบนห้องฯ (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบขุดยึดเคเบิ้ลด้านบนและภายนอก (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบเสลิงรับลิฟต์ หัวเสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ์ และเสื่องลูกปืนรีฟ์						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโซ่ลดเรือ เคาะร์กระทบ ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเครื่องพ รีฟ์ ก้อนพท และเสื่องลูกปืนรีฟ์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบแขนรีเกียร์ของคานเครื่องพ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะรูประกบในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแผงเครื่องลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึ่งของอะไหล่ต่างของลูกเจ็นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบบุชยึดและสภาพลิฟต์ที่ใช้ร่องแขนแขน						
18	ตรวจสอบสภาพของไกล์รู้ด์ หรือโซ่ลดเรือ ล้างล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟ์ห้างล่างตัวไฟฟ์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพไฟฟ์ต่ำ มิติคอลวิทช์ ระดับน้ำมันไฟฟ์ต่ำ						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรอกลิฟต์ต้องไม่น้อยกว่าแผ่นโครไมส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทบ.ปิดตั้ง	ทบ.เปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโทประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่สึดรัดในด้านหน้าที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแคบประตู						
6	ตรวจสอบการสึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
7	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล็อพรัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเสลิงหรือใช้สึดประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของเสลิงสึดประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อร้างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแผงตรงเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลิ้นและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของเสลิงน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รู้ด์						
18	ตรวจสอบระยะของแล็มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทบ.ปิดตั้ง	ทบ.เปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู้ด์ การยึดของใกล้รู้ด์						
4	ตรวจสอบการยึดของน้ำท้าบิ้ชิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ้นปีกปิดของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดส่งประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของจอแสดงประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เกร์						
10	ตรวจสอบสายการวัดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
13	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล็อพรัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเสลิงสึดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของเสลิงสึดประตู						
16	ตรวจสอบสิ่งและระบบการปิดกลองประตูในการนิจุกเจ็น						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทบ.ปิดตั้ง	ทบ.เปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสื่อของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์ รีฟ์ต่อไม่มีน้ำมันด้วยกมา						
3	ตรวจสอบแคโบ้มิเตอร์ สายพานและขายุนส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโบ้ ที่เหลือนิยล						
5	ตรวจสอบมิดัมมิเตอร์ของเครื่องบก ทำความสะอาดน้ำจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายการวัดที่รับมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบห้องมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทบ.ปิดตั้ง	ทบ.เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและส่วนของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเสียสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวัด แคโบ้ เส้นโคเดอร์ ไกลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเด็กและออกซิลอารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของห้องลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	ชุดเบรกมือในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทบ.ปิดตั้ง	ทบ.เปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 20.1.68
เวลาเริ่ม 0 เวลาเสร็จ 11.00

[redacted] และตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของเหน้างานผู้ให้บริการ
(ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15883
ชื่อลูกค้า AVANI BKK HA ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 3206373 วันเข้าบริการ 30-5-08 (ครั้งที่ /)
สายงานบริการ 3300K501 หมายเลขที่งาน 5464653730

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการกดแต่งการในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินปิดประตูตามอายุใช้งาน(DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและขั้นของลิฟต์จำหรือประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู้ประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบถ้วน	✓					
16	ทดสอบความฉับพลันโดยการวิ่งลิฟต์ ด่างสุด-บนสุด เพื่อสู่สิ่งปิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างจุกเจิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบแบบกดโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราวในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและชุดเซ็นเตอร์ นิคและบก เสียงแปรก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและชุดเซ็นเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์รับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลดของเปรียงที่ก้านหัวลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซนซิ่งของแสงและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล็บในและโรดและร่องประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู้ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติดสวิทช์ทั้งของที่ก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฟฟ้าพ์ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำมันไฟฟ้าพ์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่น้ำมันบนแท่นโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดป่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติดสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร์รู้ด หรือโรดและบีกด์ แบบด้ามของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพราวสัมโคเดอร์/แบบด์เคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุคลีดเคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื่อยูกปืนลิฟต์						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโรดเลอร์ เคานเตอร์วทบ ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์วท รีฟ กันนท และเสื่อยูกปืนลิฟต์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซนซิ่งเกี่ยวของเคานเตอร์วท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะรูปกระปืนในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบกันดีด/ลูกรีไม่ให้ทำการเสียงแบบเสตเซอร์ของลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของอโรดช้างของกลูกเจินแบบเดี่ยว						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบุคลีดและสภาพสลิงที่ยึดของแขนรอ						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รู้ด หรือโรดเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบลิฟต์ด้านล่างตัวลิฟต์และกร่องก้นสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฟฟ้าพ์ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำมันไฟฟ้าพ์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่น้ำมันบนแท่นโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระยะห้องไม่เสียหายในด้านหน้าที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแคบประตู						
6	ตรวจสอบการสึกกรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรดและร่องสลกรอ						
7	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรดและร่องสัพพัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ลิงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อไร้ตำด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรดเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแคบของเลอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงสึกน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การยึดของใกล้รู้ประตู						
18	ตรวจสอบระยะของเคล็บประตูและโรดเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู้ การยึดของใกล้รู้ประตู						
4	ตรวจสอบการยึดของม่าทำม่าซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ่งปิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดม่าประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เกอร์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกกรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรดและร่องสลกรอ						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรดและร่องสัพพัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงสึกประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลองประตูในกรณีฉุกเจิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสื่อของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์ ซึ่งต้องไม่มีน้ำมันล้วของกมา						
3	ตรวจสอบแคโบ้นเตอร์ สายพานและขายชุด						
4	ตรวจสอบการข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโบ้ ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผ้าสัมผัสของเครื่องเบรก ทำความสะอาดข้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่ใช้มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดคู่คอนโซล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่างของคู่คอนโซล คู่ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปุ่มกดและการเดินสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด แคโบ้ เข็มไดเลอร์ ไทลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเสนเตือนและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive คู่คอนโซล และคู่ Drive						
8	ความสะอาดคู่คอนโซลและคู่ Drive						
9	ชุดเหยื่อไม้ของเครื่อง และความสะอาดของก้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอร์เตอร์ UP A DOWN A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่
เวลาเริ่ม เวลาเสร็จ

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดเซ็นรับรองและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของเหนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ [redacted]
( )
เบอร์ติดต่อ
ประทับตรา (ถ้ามี)

v.1.1/22

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15882
ชื่อลูกค้า AVANI BKK HA ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 3206374 วันเข้าบริการ 29-5-08 (ครั้งที่ /)
สายงานบริการ 3300K501 หมายเลขที่งาน 5464653865

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการกดแต่งการในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินปิดประตูตามอายุใช้งาน(DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและขั้นของลิฟต์จำหรือประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รู้ประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบถ้วน	✓					
16	ทดสอบความฉับพลันโดยการวิ่งลิฟต์ ด่างสุด-บนสุด เพื่อสู่สิ่งปิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างจุกเจิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบแบบกดโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราวในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและชุดเซ็นเตอร์ นิคและบก เสียงแปรก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและชุดเซ็นเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์รับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการลดของเปรียงที่ก้านหัวลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซนซิ่งของแสงและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล็บในและโรดและร่องประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รู้ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติดสวิทช์ทั้งของที่ก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฟฟ้าพ์ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำมันไฟฟ้าพ์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่น้ำมันบนแท่นโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดป่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติดสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร์รู้ด หรือโรดและบีกด์ แบบด้ามของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพราวสัมโคเดอร์/แบบด์เคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุคลีดเคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื่อยูกปืนลิฟต์						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโรดเลอร์ เคานเตอร์วทบ ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์วท รีฟ กันนท และเสื่อยูกปืนลิฟต์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซนซิ่งเกี่ยวของเคานเตอร์วท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะรูปกระปืนในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบกันดีด/ลูกรีไม่ให้ทำการเสียงแบบเสตเซอร์ของลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของอโรดช้างของกลูกเจินแบบเดี่ยว						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบุคลีดและสภาพสลิงที่ยึดของแขนรอ						
18	ตรวจสอบสภาพของใกล้รู้ด หรือโรดเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบลิฟต์ด้านล่างตัวลิฟต์และกร่องก้นสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฟฟ้าพ์ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำมันไฟฟ้าพ์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ต้องไม่น้ำมันบนแท่นโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระยะห้องไม่เสียหายในด้านหน้าที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแคบประตู						
6	ตรวจสอบการสึกกรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรดและร่องสลกรอ						
7	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรดและร่องสัพพัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ลิงประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อไร้ตำด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรดเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแคบของเลอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงสึกน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การยึดของใกล้รู้ประตู						
18	ตรวจสอบระยะของเคล็บประตูและโรดเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู้ การยึดของใกล้รู้ประตู						
4	ตรวจสอบการยึดของม่าทำม่าซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ่งปิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดม่าประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เกอร์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกกรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรดและร่องสลกรอ						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรดและร่องสัพพัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงสึกประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลองประตูในกรณีฉุกเจิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสื่อของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์ ซึ่งต้องไม่มีน้ำมันล้วของกมา						
3	ตรวจสอบแคโบ้นเตอร์ สายพานและขายชุด						
4	ตรวจสอบการข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโบ้ ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบผ้าสัมผัสของเครื่องเบรก ทำความสะอาดข้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่ใช้มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดคู่คอนโซล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่างของคู่คอนโซล คู่ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปุ่มกดและการเดินสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด แคโบ้ เข็มไดเลอร์ ไทลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเสนเตือนและออกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive คู่คอนโซล และคู่ Drive						
8	ความสะอาดคู่คอนโซลและคู่ Drive						
9	ชุดเหยื่อไม้ของเครื่อง และความสะอาดของก้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอร์เตอร์ UP A DOWN A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มห [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 29-5-08
เวลาเริ่ม 13.00 เวลาเสร็จ 14.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดเซ็นรับรองและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของเหนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ [redacted]
( )
เบอร์ติดต่อ
ประทับตรา (ถ้ามี)

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15885
ชื่อลูกค้า AVNI BKK 11 ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 32463276 วันเข้าบริการ 12-5-68 (ครั้งที่ /)
สายงานบริการ 9228K309
หมายเลขที่งาน 50048668

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล่อม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการยกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของจี้นและห้องเครื่อง หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับแสงชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งรู้ประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบสายตา	✓					
16	ทดสอบความฉินงานโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างลูด-บนลูด เพื่อลูดิ้งเดินปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสร้างพุ่นเงิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบแบตเตอรี่สำรองไฟด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราวในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพแขวนเรล นัตและบก เสียงบก						
26	ตรวจสอบสภาพของห่อนเครื่องแขวนเรล						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์รับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกลของเปรียงที่กำหนดลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้รอบแคมและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของจอกเคลื่อนในและโรดเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งรู้ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่กำบ่งและสภาพทั่วไปของกำบ่ง						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติคลวิทช์ทั้งหมดที่กำบ่ง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติคลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพปีพ์ฟร์ มิติคลวิทช์ ระดับน้ำมันปีพ์ฟร์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ด้อนไม้นับนแล้วโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบไทร์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติคลวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร่งรู้ หรือโรดเลอร์นำร์ บนห้องเครื่องลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพราวเส้นโคเลอร์บนห้องเครื่อง (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดโคเปิดด้านบนและกลางปล่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รู้ฟ และเสื่องลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูฟ หรือโรดเลอร์ เคานเตอร์บาน ด่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์เวท รู้ฟ กันรนท และเสื่องลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกี่ยวร่องเคานเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะชุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบรับตั้งลูดรีไม่ทำการเปลี่ยนแปลงหรือหลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของอิโทรัพท์ของชุดเจ็นในบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่กำบ่งและสภาพทั่วไปของกำบ่ง						
17	ความสะอาดชุดโคนในกรอบโครงและแผงแขวน						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร่งรู้ หรือโรดเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีพ์ด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพปีพ์ฟร์ มิติคลวิทช์ ระดับน้ำมันปีพ์ฟร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ด้อนไม้นับนแล้วโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระยังไม่สึกจนไปด้านหน้าที่เปิดลูด						
4	ตรวจสอบแนวของราประตู (Raling Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าครอบแคมประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรดเลอร์และแกรย์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรดเลอร์ล็อกพัทร						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเฮลิกอร์ชิ้วล็อคประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่อรองสลิงด้านประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องเมื่อเร่างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรดเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าครอบแคมของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่อรองสลิงด้านน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของโกร่งรู้						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรดเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร่งรู้ การยึดของโกร่งรู้						
4	ตรวจสอบการยึดของน้ำท่าบังคับ						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อลูดิ้งเดินปกติของชุดปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดล่อประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกหรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคลอนแคมประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เขย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราประตู (Raling Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรดเลอร์และแกรย์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรดเลอร์ล็อกพัทร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเฮลิกอร์ชิ้วล็อคประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่อรองสลิงด้านประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลของประตูในการนิจุนเงิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีพ์ลิ้งในน้ำมันหัวของกนา						
3	ตรวจสอบเทคโนโมเตอร์ สายพานและรายรูมล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ซึ่งเธอมิเตอ						
5	ตรวจสอบน้ำสัมผัสของเครื่องบก ทำความสะอาดน้ำจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเป็นเบรกที่ละช้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเลิฟรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดคู่ลอนโพรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและสร้างของคู่ลอนโพรล คู่ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายอน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โซลน มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมสัมผัสและออพติคอลรี						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive คู่ลอนโพรล และคู่ Drive						
8	ความสะอาดคู่ลอนโพรลและคู่ Drive						
9	ชุดพยุงในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP A DOWN A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย [redacted]
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 12-5-68
เวลาเริ่ม 14.00 เวลาเสร็จ 16.00

สำหรับลูกค้า เรื่อง [redacted]
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์โทรศัพท์

v.1.1/23

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15884
ชื่อลูกค้า AVNI BKK 11 ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 32463375 วันเข้าบริการ 30-6-68 (ครั้งที่ /)
สายงานบริการ 9228K309
หมายเลขที่งาน 50048668

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล่อม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการยกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของจี้นและห้องเครื่อง หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับแสงชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งรู้ประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบสายตา	✓					
16	ทดสอบความฉินงานโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างลูด-บนลูด เพื่อลูดิ้งเดินปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสร้างพุ่นเงิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบแบตเตอรี่สำรองไฟด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราวในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพแขวนเรล นัตและบก เสียงบก						
26	ตรวจสอบสภาพของห่อนเครื่องแขวนเรล						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์รับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกลของเปรียงที่กำหนดลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้รอบแคมและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของจอกเคลื่อนในและโรดเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งรู้ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่กำบ่งและสภาพทั่วไปของกำบ่ง						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติคลวิทช์ทั้งหมดที่กำบ่ง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติคลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพปีพ์ฟร์ มิติคลวิทช์ ระดับน้ำมันปีพ์ฟร์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ด้อนไม้นับนแล้วโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบไทร์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติคลวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร่งรู้ หรือโรดเลอร์นำร์ บนห้องเครื่องลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพราวเส้นโคเลอร์บนห้องเครื่อง (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดโคเปิดด้านบนและกลางปล่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รู้ฟ และเสื่องลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูฟ หรือโรดเลอร์ เคานเตอร์บาน ด่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์เวท รู้ฟ กันรนท และเสื่องลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกี่ยวร่องเคานเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะชุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวิบัติล่าลูดรีไม่ทำการเปลี่ยนแปลงหรือหลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของอิโทรัพท์ของชุดเจ็นในบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่กำบ่งและสภาพทั่วไปของกำบ่ง						
17	ตรวจสอบชุดโคและการเลิกกรีไร้ครอบแคมเรล						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร่งรู้ หรือโรดเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีพ์ด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพปีพ์ฟร์ มิติคลวิทช์ ระดับน้ำมันปีพ์ฟร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ด้อนไม้นับนแล้วโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระยังไม่สึกจนไปด้านหน้าที่เปิดลูด						
4	ตรวจสอบแนวของราประตู (Raling Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าครอบแคมประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรดเลอร์และแกรย์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรดเลอร์ล็อกพัทร						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเฮลิกอร์ชิ้วล็อคประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่อรองสลิงด้านประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องเมื่อเร่างด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรดเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าครอบแคมของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่อรองสลิงด้านน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของโกร่งรู้						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรดเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร่งรู้ การยึดของโกร่งรู้						
4	ตรวจสอบการยึดของน้ำท่าบังคับ						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อลูดิ้งเดินปกติของชุดปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดล่อประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกหรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคลอนแคมประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เขย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราประตู (Raling Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรดเลอร์และแกรย์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรดเลอร์ล็อกพัทร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเฮลิกอร์ชิ้วล็อคประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่อรองสลิงด้านประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลของประตูในการนิจุนเงิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีพ์ลิ้งในน้ำมันหัวของกนา						
3	ตรวจสอบเทคโนโมเตอร์ สายพานและรายรูมล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ซึ่งเธอมิเตอ						
5	ตรวจสอบน้ำสัมผัสของเครื่องบก ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเป็นเบรกที่ละช้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเลิฟรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดคู่ลอนโพรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและสร้างของคู่ลอนโพรล คู่ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายอน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โซลน มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมสัมผัสและออพติคอลรี						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive คู่ลอนโพรล และคู่ Drive						
8	ความสะอาดคู่ลอนโพรลและคู่ Drive						
9	ชุดพยุงในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP A DOWN A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย [redacted]
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 30-6-68
เวลาเริ่ม 14.00 เวลาเสร็จ 17.00

สำหรับลูกค้า เรื่อง [redacted]
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์โทรศัพท์

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15887
ชื่อลูกค้า ... ชื่ออาคาร ...
วันเริ่มสัญญา ... สิ้นสุด ... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) ... วันเข้าบริการ ... (ครั้งที่ ...)
สายงานบริการ ... หมายเลขที่งาน ...

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุปัญหา	ระบุเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างในลิฟต์						
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล่าง						
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail						
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)						
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)						
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)						
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge						
9	ตรวจสอบระดับแลเวลขั้นของลิฟต์จากขอบประตูในขณะ (± 5 mm)						
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)						
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในขณะ กับรถน (4-6 mm)						
12	ตรวจสอบสภาพประตูและไกร์รูประตูในขณะ						
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)						
14	ตรวจสอบการทำงานของจุดสลและและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์						
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบถ้วน						
16	ทดสอบความนิ่งนอนโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: ...						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสร้างหุ้มเงิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบแบกโดยการจำลำดับเมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ทดสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังเสา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราบในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและเสร์ นิดและกก เสียงแปก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเครื่อง						
27	ตรวจสอบความเที่ยงของลิฟต์ขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลรองเปรียงที่ทำแห่งตัวเลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ครอบแคมและกลไกการทำงานของประตูบนรถ						
31	ตรวจสอบระบบห่างของของเคลื่อนไหวและเครื่องประตูบนรถ						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูบนรถและไกร์รูทั้งหมด						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่ทำในประและสภาพทั่วไปของกันเบ่ง						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติดสวิทช์ทั้งหมดที่กันเบ่ง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่าว Governor และมิติดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำพ์เฟอร์ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำพ์เฟอร์						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่น้ำบนแจ็คไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันเบ่งลิฟต์						

	ชุดป่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุปัญหา	ระบุเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบเสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติดสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์รูป์ หรือไรเลยเกิดไกร์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของเส้นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเหนี่ยวด้านบนและกลางปล่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบเสลิงขับลิฟต์ หัวเสิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ์ และเสื่องลูกปืนลิฟต์						
9	ตรวจสอบรูป์ หรือไรเลยเกร์ เคาเลอร์กระทบ ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเลอร์กระ ซี่ฟ์ กันชนพ และเสื่องลูกปืนลิฟต์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกือร์ของเคาเลอร์กระ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะจุดปกระเป็นในลิฟต์ (Clear,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่ขับลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการลิดสั้งของไกร์ทำงานจุกเป็นบนหลังเสา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่กันบ่ะและสภาพทั่วไปของกันเบ่ง						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพลิดกไร์ขัดแพนเพลต						
18	ตรวจสอบสภาพของไกร์รูป์ หรือไรเลยเกร์ ล้ำนล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีพ์ล้ำนล่างตัวลิฟต์และการยึดกันลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำพ์เฟอร์ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำพ์เฟอร์						
21	ตรวจสอบระ Run by ... CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่น้ำบนแจ็คไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันเบ่งลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุปัญหา	ระบุเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโดประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระยะห่างไม่ติดจังไดด้านหน้าที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอบแคมประตู						
6	ตรวจสอบการยึดกรอ และบนการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
7	ตรวจสอบการยึดกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์จัดกัด						
8	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิกวิจไซ์ลิประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของจุดล่างของลิเส็งประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อไร้ตัวเมื่อ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของการ์ดล (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอบแคมของเหลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงเปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของจุดล่างของลิเส็งน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้าที่บางแบบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกร์รูป์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไปประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุปัญหา	ระบุเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับรถนประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกร์รูป์ การยึดของไกร์รูป์						
4	ตรวจสอบการเกียรของน้ำท่าบีซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดล่ประตู						
7	ตรวจสอบความเที่ยงและการยึดกรของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เกรย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการยึดกรอและบนการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
13	ตรวจสอบการยึดกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์จัดกัด						
14	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิเส็งประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของจุดล่างของลิเส็งประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในการนิ่งจุกเงิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุปัญหา	ระบุเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบเสื้อของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟ์ต้องไม่มีน้ำมันล้วของกมา						
3	ตรวจสอบแคคโดมิเตอร์ สายพานและรายจุมล์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ซึ่งจะมีแรล						
5	ตรวจสอบมิวหิมมิลของเครื่องเบรก ทำความสะอาดล้างเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละชั้น (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ลอนโพรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุปัญหา	ระบุเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบไฟเลองร่างของตู้ลอนโพรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: ...						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด์ แคโค เข้นิดเตอร์ โพลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมลิกและออกจิลลาย์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ลอนโพรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ลอนโพรลและตู้ Drive						
9	จุดหยุดไม่ในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุปัญหา	ระบุเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : ...
Start counter : ...

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม ...

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
[redacted]
ดำเนินการโดย ...
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ ...
เวลาเริ่ม ... เวลาเสร็จ ...

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดเขียนชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ [redacted] ...
(...) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์โทรศัพท์ ...

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

MR06

9.11/24

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15886
ชื่อลูกค้า ... ชื่ออาคาร ...
วันเริ่มสัญญา ... สิ้นสุด ... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) ... วันเข้าบริการ ... (ครั้งที่ ...)
สายงานบริการ ... หมายเลขที่งาน ...

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุปัญหา	ระบุเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างในลิฟต์						
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล่าง						
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail						
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)						
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)						
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)						
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge						
9	ตรวจสอบระดับแลเวลขั้นของลิฟต์จากขอบประตูในขณะ (± 5 mm)						
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)						
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในขณะ กับรถน (4-6 mm)						
12	ตรวจสอบสภาพประตูและไกร์รูประตูในขณะ						
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)						
14	ตรวจสอบการทำงานของจุดสลและและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์						
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบถ้วน						
16	ทดสอบความนิ่งนอนโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code: ...						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสร้างหุ้มเงิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบแบกโดยการจำลำดับเมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ทดสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังเสา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราบในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและเสร์ นิดและกก เสียงแปก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเครื่อง						
27	ตรวจสอบความเที่ยงของลิฟต์ขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลรองเปรียงที่ทำแห่งตัวเลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ครอบแคมและกลไกการทำงานของประตูบนรถ						
31	ตรวจสอบระบบห่างของของเคลื่อนไหวและเครื่องประตูบนรถ						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูบนรถและไกร์รูทั้งหมด						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่กันบ่ะและสภาพทั่วไปของกันเบ่ง						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติดสวิทช์ทั้งหมดที่กันเบ่ง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่าว Governor และมิติดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำพ์เฟอร์ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำพ์เฟอร์						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่น้ำบนแจ็คไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันเบ่งลิฟต์						

	ชุดป่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุปัญหา	ระบุเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบเสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติดสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์รูป์ หรือไรเลยเกิดไกร์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของเส้นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเหนี่ยวด้านบนและกลางปล่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบเสลิงขับลิฟต์ หัวเสิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ์ และเสื่องลูกปืนลิฟต์						
9	ตรวจสอบรูป์ หรือไรเลยเกร์ เคาเลอร์กระทบ ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเลอร์กระ ซี่ฟ์ กันชนพ และเสื่องลูกปืนลิฟต์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกือร์ของเคาเลอร์กระ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะจุดปกระเป็นในลิฟต์ (Clear,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่ขับลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการลิดสั้งของไกร์ทำงานจุกเป็นบนหลังเสา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่กันบ่ะและสภาพทั่วไปของกันเบ่ง						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพลิดกไร์ขัดแพนเพลต						
18	ตรวจสอบสภาพของไกร์รูป์ หรือไรเลยเกร์ ล้ำนล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีพ์ล้ำนล่างตัวลิฟต์และการยึดกันลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำพ์เฟอร์ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำพ์เฟอร์						
21	ตรวจสอบระ Run by ... CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่น้ำบนแจ็คไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันเบ่งลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุปัญหา	ระบุเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโดประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระยะห่างไม่ติดจังไดด้านหน้าที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอบแคมประตู						
6	ตรวจสอบการยึดกรอ และบนการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
7	ตรวจสอบการยึดกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์จัดกัด						
8	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิกวิจไซ์ลิประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของจุดล่างของลิเส็งประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อไร้ตัวเมื่อ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของการ์ดล (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอบแคมของเหลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงเปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของจุดล่างของลิเส็งน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้าที่บางแบบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกร์รูป์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไปประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุปัญหา	ระบุเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับรถนประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกร์รูป์ การยึดของไกร์รูป์						
4	ตรวจสอบการเกียรของน้ำท่าบีซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดล่ประตู						
7	ตรวจสอบความเที่ยงและการยึดกรของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เกรย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการยึดกรอและบนการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
13	ตรวจสอบการยึดกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์จัดกัด						
14	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิเส็งประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของจุดล่างของลิเส็งประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในการนิ่งจุกเงิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุปัญหา	ระบุเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบเสื้อของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟ์ต้องไม่มีน้ำมันล้วของกมา						
3	ตรวจสอบแคคโดมิเตอร์ สายพานและรายจุมล์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ซึ่งจะมีแรล						
5	ตรวจสอบมิวหิมมิลของเครื่องเบรก ทำความสะอาดล้างเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละชั้น (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ลอนโพรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุปัญหา	ระบุเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบไฟเลองร่างของตู้ลอนโพรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: ...						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด์ แคโค เข้นิดเตอร์ โพลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมลิกและออกจิลลาย์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ลอนโพรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ลอนโพรลและตู้ Drive						
9	จุดหยุดไม่ในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ระบุปัญหา	ระบุเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : ...
Start counter : ...

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม ...

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
[redacted]
ดำเนินการโดย ...
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ ...
เวลาเริ่ม ... เวลาเสร็จ ...

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดเขียนชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ [redacted] ...
(...) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์โทรศัพท์ ...

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15889
ชื่อลูกค้า AVANI DKK L12 ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 5286307 วันเข้าบริการ 19-5-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเตือน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล่อม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้องแนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการลดแต่งกายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มส่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากพื้นประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในนอก กับรถยน (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร์ดูประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบของประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสร้างชุดเย็น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจำลองวิธีมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและเซนเซอร์ นิยดนอก เสียงนอก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเซอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์รับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของบัฟเฟอร์ที่ก้านหัวลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลงนหดและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแต่งเป็นและโรงและร่องประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร์ดูทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของอิมัดสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นปล่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และอิมัดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ อิมัดสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ด้อยในนักบนและโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเตือน
1	ตรวจสอบเสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิมัดสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร์ดูด์ หรือโบลเลอร์โกร์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสิ้นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดและปิดล้ำหนนและกลางปน (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบลิฟต์รับลิฟต์ หัวลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื่องลูกบิ้นรีฟ						
9	ตรวจสอบชุดร์ หรือโบลเลอร์ เคาเลอร์กระทบ ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเลอร์กระ รีฟ ก้อนกระ และเสื่องลูกบิ้นรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกะน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้ยึดร้องเคาเลอร์กระ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแปลงเซ็นหลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการคิดคำของอิกช์ทางของทุกเงินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ						
17	ตรวจสอบชุดยึดและสภาพเสลิงเซ็ยร์ของแพนเธอ						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร์ดูด์ หรือโบลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการกักกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ อิมัดสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ด้อยในนักบนและโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเตือน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโทประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
3	ตรวจสอบการยึดของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหัวของแขวนประตู						
6	ตรวจสอบการยึดของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกอร์						
7	ตรวจสอบการยึดของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ขัดพัด						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ลิฟต์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของสลิงเส้นประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อใช้งานด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเกอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าหลอแหลของเกอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของสลิงเส้นน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้าก้นรองกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ กายประกอบ การยึดของโกร์ดูด์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเตือน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับรถยนประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร์ดูด์ การยึดของโกร์ดูด์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาก้าบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดส์ประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของเคลมแคสประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เบ้ย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกกรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ขัดพัด						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงเส้นประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของสลิงเส้นประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเตือน
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟล้องในมีน้ำมันถ้วยกนา						
3	ตรวจสอบแหคโป้มเตอร์ สายพานและรายชุมส์						
4	ตรวจสอบการจำลายของสายไฟมอเตอร์ แหคโ ที่เหลป้นอล						
5	ตรวจสอบมีวสัมผัสของเส้นบรก ทำความสะอาดล้างเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่ใมชนอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบกัดมมอเตอร์						

	ชุดคู่คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเตือน
1	ตรวจสอบไฟ่เลงสร้างของคู่คอนโทรล คู่ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเส้นสายไฟ สายแผน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรววด์ แหคโ เส้นโคเดอร์ โทลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมสิกและออกซิลวาร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของกัดผม ใน Drive คู่คอนโทรล และคู่ Drive						
8	ความสะอาดคู่คอนโทรลและคู่ Drive						
9	ชุดเหนู้ในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเตือน
1	ตรวจสอบไฟ่เยกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอร์เตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 19-5-68
เวลาเริ่ม เวลาเสร็จ

สำหรับลูกค้า เพื่อ[redacted]และตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ [redacted]
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

v.1.1/25

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15888
ชื่อลูกค้า AVANI DKK L1 ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 4352705&9 วันเข้าบริการ 19-6-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเตือน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล่อม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้องแนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการลดแต่งกายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มส่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge						
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากพื้นประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในนอก กับรถยน (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร์ดูประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบของประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสร้างชุดเย็น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจำลองวิธีมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและเซนเซอร์ นิยดนอก เสียงนอก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเซอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์รับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของบัฟเฟอร์ที่ก้านหัวลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลงนหดและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแต่งเป็นและโรงและร่องประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร์ดูทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของอิมัดสวิทช์ทั้งหมดที่ก้นปล่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และอิมัดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ อิมัดสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ด้อยในนักบนและโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเตือน
1	ตรวจสอบเสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิมัดสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร์ดูด์ หรือโบลเลอร์โกร์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสิ้นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดและปิดล้ำหนนและกลางปน (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบลิฟต์รับลิฟต์ หัวลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื่องลูกบิ้นรีฟ						
9	ตรวจสอบชุดร์ หรือโบลเลอร์ เคาเลอร์กระทบ ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเลอร์กระ รีฟ ก้อนกระ และเสื่องลูกบิ้นรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกะน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้ยึดร้องเคาเลอร์กระ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแปลงเซ็นหลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการคิดคำของอิกช์ทางของทุกเงินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ						
17	ตรวจสอบชุดยึดและสภาพเสลิงเซ็ยร์ของแพนเธอ						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร์ดูด์ หรือโบลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการกักกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ อิมัดสวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ด้อยในนักบนและโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเตือน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโทประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
3	ตรวจสอบการยึดของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหัวของแขวนประตู						
6	ตรวจสอบการสึกกรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ขัดพัด						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ลิฟต์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของสลิงเส้นประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อใช้งานด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเกอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าหลอแหลของเกอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของสลิงเส้นน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้าก้นรองกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ กายประกอบ การยึดของโกร์ดูด์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเตือน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับรถยนประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร์ดูด์ การยึดของโกร์ดูด์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาก้าบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดส์ประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของเคลมแคสประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เบ้ย์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกกรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ขัดพัด						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงเส้นประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของสลิงเส้นประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเตือน
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟล้องในมีน้ำมันถ้วยกนา						
3	ตรวจสอบแหคโป้มเตอร์ สายพานและรายชุมส์						
4	ตรวจสอบการจำลายของสายไฟมอเตอร์ แหคโ ที่เหลป้นอล						
5	ตรวจสอบมีวสัมผัสของเส้นบรก ทำความสะอาดล้างเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่ใมชนอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบกัดมมอเตอร์						

	ชุดคู่คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเตือน
1	ตรวจสอบไฟ่เลงสร้างของคู่คอนโทรล คู่ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเส้นสายไฟ สายแผน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรววด์ แหคโ เส้นโคเดอร์ โทลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมสิกและออกซิลวาร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของกัดผม ใน Drive คู่คอนโทรล และคู่ Drive						
8	ความสะอาดคู่คอนโทรลและคู่ Drive						
9	ชุดเหนู้ในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเตือน
1	ตรวจสอบไฟ่เยกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอร์เตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 19-6-68
เวลาเริ่ม 13.00 เวลาเสร็จ 14.00

สำหรับลูกค้า เพื่อ[redacted]และตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ [redacted]
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15871

ชื่อลูกค้า AVANI DKK 42 ชื่ออาคาร

วันที่เริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 305623779 วันเข้าบริการ 9-6-66 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ร้องแจ้งต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	หลอดปุ่มส่งบ่งบอกประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	หลอดความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	หลอดการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูดประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและหน้าตรงและฉาก (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบริเวณลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	หลอดความเป็นมาตรโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	หลอดการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	หลอดการทำงานของไฟฟ้าและส่วนหุ้นเงิน						
	หลอดการทำงานของระบบแบตโดยการวิ่งด้วยมือ						
	หลอดการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันทางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและเสียง มีผลเสียงออก						
26	ตรวจสอบสภาพของส่วนเครื่องและเบรก						
27	ตรวจสอบความเสียหายของสิ่งกีดขวาง						
28	ตรวจสอบระดับการหลงของปริงที่ก้นหัวตัวถัง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ของแหล่งและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระบำงของของเคลื่อนไหวและเครื่องประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูดูประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วงที่ที่ในห้องและสภาพทั่วไปของก้นห้อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือเคลิฟต์ทั้งหมดที่ก้นห้อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือเคลิฟต์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำพักฟ์ มือเคลิฟต์ ระดับน้ำมันน้ำพักฟ์						
37	ตรวจสอบบาลิฟต์ที่ต้องไม่น้ำระบบเจ็คไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นห้องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียง
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear	/					
2	ตรวจสอบเวิร์ทร์ Governor	/					
3	ตรวจสอบการทำงานของมือเคลิฟต์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูด์ หรือโคลงเวิร์ทร์ บนหลังคาของลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพของสิ่งโคลงเรียบหลังคา (ถ้ามี)						
	ตรวจสอบชุดเคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ชิฟ์ และเสื่องลูกปืนชิฟ์						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโรลเลอร์ เคาะล่องหรบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานรองรับ ชิฟ์ ก้อนเหล็ก และเสื่องลูกปืนชิฟ์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกี่ยวของคานรองรับ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบรับที่ล่างสุดที่ใส่ทำการเปลี่ยนแปลงเซ็นเซอร์หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของอิฟเวิร์ทร์ของลูกเข็นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วงที่ที่ในห้องและสภาพทั่วไปของก้นห้อง						
17	ตรวจสอบชุดโคมและสภาพลิฟต์โรโซ่คอมแพนเซอ						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูด์ หรือโคลงเวิร์ทร์ ล้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบสิฟต์ล้านล่างตัวสิฟต์และการล็กก้นสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำพักฟ์ มือเคลิฟต์ ระดับน้ำมันน้ำพักฟ์						
21	ตรวจสอบระ Run by _____CM	/					
22	ตรวจสอบบาลิฟต์ที่ต้องไม่น้ำระบบเจ็คไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดโถงชั้นหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโคประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขนาดประตู						
3	ตรวจสอบขนาดประตูว่าจะต้องไม่สึกหรอในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงและคาประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกาะร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์พิทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือโซ่สึกประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดส่องสลิงสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	หลอดประตูล้องล็อคเมื่อใช้งานด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเหล็กล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแพรของเหล็กล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่องสลิงสึกน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการโครงหรือประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การโครงกับไกด์รูด์						
18	ตรวจสอบระบบของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขนาดประตู						
2	ตรวจสอบการโครงหรือประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูด์ การโครงกับไกด์รูด์						
4	ตรวจสอบการโครงอย่างน้ำปรับ						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความเสียและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เบ้ย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกาะร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์พิทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่องสลิงสึกประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในการนิจุกเงิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียง
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซิฟ์ต้องไม่มีน้ำมันหัวของกนา						
3	ตรวจสอบแคคโคมิเตอร์ สายพานและรางชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคคโค ที่เหมือนอ						
5	ตรวจสอบอัดมีเมืองของเครื่องบก ทำความสะอาดเข้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเฮลิซเซิลลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียง
1	ตรวจสอบไฟและส่วงของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคคโค เส้นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมสึกและอยากล็อคเวิร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุนหมู่มีในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอร์เตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 9-6-66
เวลาเริ่ม 16.00 เวลาเสร็จ 17.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดเขียนและควรตอบรายการในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ [redacted]
( )
เบอร์ติดต่อ
ประทับตรา (ถ้ามี)

V.11/26

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15870

ชื่อลูกค้า AVANI DKK 41 ชื่ออาคาร

วันที่เริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 305623771 วันเข้าบริการ 11-6-66 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ร้องแจ้งต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	หลอดปุ่มส่งบ่งบอกประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	หลอดความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	หลอดการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูดประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและหน้าตรงและฉาก (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบริเวณลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	หลอดความเป็นมาตรโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	หลอดการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	หลอดการทำงานของไฟฟ้าและส่วนหุ้นเงิน						
	หลอดการทำงานของระบบแบตโดยการวิ่งด้วยมือ						
	หลอดการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันทางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและเสียง มีผลเสียงออก						
26	ตรวจสอบสภาพของส่วนเครื่องและเบรก						
27	ตรวจสอบความเสียหายของสิ่งกีดขวาง						
28	ตรวจสอบระดับการหลงของปริงที่ก้นหัวตัวถัง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ของแหล่งและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระบำงของของเคลื่อนไหวและเครื่องประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูดูประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วงที่ที่ในห้องและสภาพทั่วไปของก้นห้อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือเคลิฟต์ทั้งหมดที่ก้นห้อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือเคลิฟต์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำพักฟ์ มือเคลิฟต์ ระดับน้ำมันน้ำพักฟ์						
37	ตรวจสอบบาลิฟต์ที่ต้องไม่น้ำระบบเจ็คไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียง
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear	/					
2	ตรวจสอบเวิร์ทร์ Governor	/					
3	ตรวจสอบการทำงานของมือเคลิฟต์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูด์ หรือโคลงเวิร์ทร์ บนหลังคาของลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพของสิ่งโคลงเรียบหลังคา (ถ้ามี)						
	ตรวจสอบชุดเคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ชิฟ์ และเสื่องลูกปืนชิฟ์						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโรลเลอร์ เคาะล่องหรบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานรองรับ ชิฟ์ ก้อนเหล็ก และเสื่องลูกปืนชิฟ์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกี่ยวของคานรองรับ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบรับที่ล่างสุดที่ใส่ทำการเปลี่ยนแปลงเซ็นเซอร์หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของอิฟเวิร์ทร์ของลูกเข็นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วงที่ที่ในห้องและสภาพทั่วไปของก้นห้อง						
17	ตรวจสอบชุดโคมและสภาพลิฟต์โรโซ่คอมแพนเซอ						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูด์ หรือโคลงเวิร์ทร์ ล้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบสิฟต์ล้านล่างตัวสิฟต์และการล็กก้นสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำพักฟ์ มือเคลิฟต์ ระดับน้ำมันน้ำพักฟ์						
21	ตรวจสอบระ Run by _____CM	/					
22	ตรวจสอบบาลิฟต์ที่ต้องไม่น้ำระบบเจ็คไบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์	/					

	ชุดโถงชั้นหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโคประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขนาดประตู						
3	ตรวจสอบขนาดประตูว่าจะต้องไม่สึกหรอในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงและคาประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกาะร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์พิทัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือโซ่สึกประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดส่องสลิงสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	หลอดประตูล้องล็อคเมื่อใช้งานด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเหล็กล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแพรของเหล็กล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่องสลิงสึกน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการโครงหรือประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การโครงกับไกด์รูด์						
18	ตรวจสอบระบบของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขนาดประตู						
2	ตรวจสอบการโครงหรือประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูด์ การโครงกับไกด์รูด์						
4	ตรวจสอบการโครงอย่างน้ำปรับ						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความเสียและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เบ้ย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเกาะร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์พิทัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่องสลิงสึกประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในการนิจุกเงิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียง
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซิฟ์ต้องไม่มีน้ำมันหัวของกนา						
3	ตรวจสอบแคคโคมิเตอร์ สายพานและรางชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคคโค ที่เหมือนอ						
5	ตรวจสอบอัดมีเมืองของเครื่องบก ทำความสะอาดเข้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเฮลิซเซิลลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียง
1	ตรวจสอบไฟและส่วงของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคคโค เส้นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมสึกและอยากล็อคเวิร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุนหมู่มีในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอร์เตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 9-6-66
เวลาเริ่ม 17.00 เวลาเสร็จ 17.01

สำหรับลูกค้า [redacted]
ลงชื่อ [redacted]
( )
เบอร์ติดต่อ
ประทับตรา (ถ้ามี)

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15873

สายงานบริการ 2303X303

ชื่อลูกค้า CVPM DKK U3 ชื่ออาคาร

หมายเลขที่งาน 8617493715

วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 30863572 วันเข้าบริการ 19-6-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	ทดเดียว
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสายไฟลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูล ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการทดแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและขอบรับของลิฟต์จากจริงประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับรถ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโคร่งรูประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความฉีนเนมโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างฉุกเฉิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบแบตโดยการจ่างตัวเองมือ						
	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ นิ้งคงบก เสียงบก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกลรองเบรกที่ก้านตัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลงแท่นคงบกไกลการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของรองเคลื่อนในและโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโคร่งรูประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือเลิฟต์ทั่วบนหลังก้นปล่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือเลิฟต์						
36	ตรวจสอบสภาพไฟฟ้าฟอร์ มือเลิฟต์ ระดับน้ำมันไฟฟ้าฟอร์						
37	ตรวจสอบยางลิฟต์ด้องไม่มีรอบและโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	ทดเดียว
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear	✓					
2	ตรวจสอบวิตช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือเลิฟต์วิตช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รู้ด์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคามอเตอร์ลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพของสายไฟลิฟต์ (ถ้ามี)						
	ตรวจสอบรูยึดคงเปลือสำหนบและกลางปล่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูฟ์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์เวท รีฟ กันเฉท และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของคานเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแปลงครั้งล่าสุดครั้งล่า						
15	ตรวจสอบการทำงานและการคิดคำของอวิตช์ทำงานอุกฉุกเงินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ						
17	ตรวจสอบรูยึดและสภาพของสลิงหรือโซ่คอมเพนเซ						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รู้ด์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีพีท่านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพไฟฟ้าฟอร์ มือเลิฟต์ ระดับน้ำมันไฟฟ้าฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM	✓					
22	ตรวจสอบยางลิฟต์ด้องไม่มีรอบและโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	ทดเดียว
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขบานประตู						
3	ตรวจสอบขบานประตูว่าระดับไม่สึกจริงในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และแกร์						
7	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพิท						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ล็คประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่อรอสลิงค์ประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อจำล้วงมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของกลอ์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของกลอ์ล็อค กลไประยาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่อรอสลิงค์น้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อครอพิ้งประตู (Sills) เข้าบ้างกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การล็อครอโกล์รู้ด์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไปประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	ทดเดียว
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขบานประตู						
2	ตรวจสอบการล็อครอพิ้งประตูใน กับรถบกประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รู้ด์ การยึดรอโกล์รู้ด์						
4	ตรวจสอบการล็อครอเข้าบ้าชิ้น						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของชุดบ่ารอง์						
6	ตรวจสอบชุดมือประตู						
7	ตรวจสอบความสึกของและการสึกกรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เกรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และแกร์						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพิท						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่อรอสลิงค์ประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	ทดเดียว
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีพีล้องไม่มีน้ำมันล้วยกลาก						
3	ตรวจสอบแทคโค้มิเตอร์ สายพานและรายชุมส์						
4	ตรวจสอบการจ้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ซึ่งของมิเนล						
5	ตรวจสอบมือสึมมัสของเครื่องบก ทำความสะอาดจำจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	ทดเดียว
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายลม สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออปติคอลวิชี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกูมีในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	ทดเดียว
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอร์เตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code :

Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม.....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
[redacted]
ดำเนินการโดย.....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่.....
เวลาเริ่ม..... เวลาเสร็จ.....

สำหรับลูกค้า เพื่อยืนยันว่าได้มีการดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
[redacted]
ลงชื่อ.....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ.....

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15872

สายงานบริการ 2303X303

ชื่อลูกค้า CVPM DKK U4 ชื่ออาคาร

หมายเลขที่งาน 8617493794

วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 30863574 วันเข้าบริการ 21-6-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	ทดเดียว
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูล ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการทดแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและขอบรับของลิฟต์จากจริงประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับรถ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโคร่งรูประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความฉีนเนมโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างฉุกเฉิน						
	ทดสอบการทำงานของระบบแบตโดยการจ่างตัวเองมือ						
	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ นิ้งคงบก เสียงบก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกลรองเบรกที่ก้านตัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลงแท่นคงบกไกลการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของรองเคลื่อนในและโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโคร่งรูประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือเลิฟต์วิตช์ทั่วบนหลังก้นปล่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือเลิฟต์วิตช์						
36	ตรวจสอบสภาพไฟฟ้าฟอร์ มือเลิฟต์วิตช์ ระดับน้ำมันไฟฟ้าฟอร์						
37	ตรวจสอบยางลิฟต์ด้องไม่มีรอบและโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	ทดเดียว
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear	✓					
2	ตรวจสอบวิตช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือเลิฟต์วิตช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รู้ด์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคามอเตอร์ลิฟต์						
	ตรวจสอบสภาพของสายไฟลิฟต์ (ถ้ามี)						
	ตรวจสอบรูยึดคงเปลือสำหนบและกลางปล่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูฟ์ หรือโรลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์เวท รีฟ กันเฉท และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของคานเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแปลงครั้งล่าสุดครั้งล่า						
15	ตรวจสอบการทำงานและการคิดคำของอวิตช์ทำงานอุกฉุกเงินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ						
17	ตรวจสอบรูยึดและสภาพของสลิงหรือโซ่คอมเพนเซ						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รู้ด์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีพีท่านล่างตัวลิฟต์และการ์ดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพไฟฟ้าฟอร์ มือเลิฟต์วิตช์ ระดับน้ำมันไฟฟ้าฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบยางลิฟต์ด้องไม่มีรอบและโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	ทดเดียว
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขบานประตู						
3	ตรวจสอบขบานประตูว่าระดับไม่สึกจริงในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และแกร์						
7	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพิท						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ล็คประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่อรอสลิงค์ประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อจำล้วงมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของกลอ์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของกลอ์ล็อค กลไประยาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่อรอสลิงค์น้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อครอพิ้งประตู (Sills) เข้าบ้างกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การล็อครอโกล์รู้ด์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไปประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	ทดเดียว
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขบานประตู						
2	ตรวจสอบการล็อครอพิ้งประตูใน กับรถบกประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รู้ด์ การยึดรอโกล์รู้ด์						
4	ตรวจสอบการล็อครอเข้าบ้าชิ้น						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของชุดบ่ารอง์						
6	ตรวจสอบชุดมือประตู						
7	ตรวจสอบความสึกของและการสึกกรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เกรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของร่างประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และแกร์						
13	ตรวจสอบการสึกกรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพิท						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่อรอสลิงค์ประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	ทดเดียว
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีพีล้องไม่มีน้ำมันล้วยกลาก						
3	ตรวจสอบแทคโค้มิเตอร์ สายพานและรายชุมส์						
4	ตรวจสอบการจ้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ซึ่งของมิเนล						
5	ตรวจสอบมือสึมมัสของเครื่องบก ทำความสะอาดจำจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	ทดเดียว
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายลม สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและออปติคอลวิชี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกูมีในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	ทดเดียว
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอร์เตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code :

Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม.....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
[redacted]
ดำเนินการโดย.....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่.....
เวลาเริ่ม..... เวลาเสร็จ 11.00

สำหรับลูกค้า เพื่อยืนยันว่าได้มีการดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
[redacted]
ลงชื่อ.....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ.....

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15875
ชื่อลูกค้า AVANI Dkk F2 ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 336633746 วันเข้าบริการ 18-6-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม						
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูล ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail						
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)						
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)						
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge						
9	ตรวจสอบระดับแสงชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในแนว (± 5 mm)						
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)						
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับรถ (4-6 mm)						
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกล้รูประตูในนอก						
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)						
14	ตรวจสอบการทำงานของจงและแสงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์						
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ตรวจสอบ						
16	ทดสอบความฉิ่นของโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ						
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างทุกจุด						
	ทดสอบการทำงานของระบบแบกโดยการวิ่งด้วยมือ						
	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพแขวนลวด บัดแบก เสียงแบก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องแขวนลวด						
27	ตรวจสอบความเสี่ยงของลิฟต์ขึ้นลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกลรงของปริที่ก้านหัวหลิ่ง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบความคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเสพื่อันของและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนในและโรงลงรับประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกล้รูกุญแจ้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของอิมิคลวิทช์ทั้งบนที่ก้นปล่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และอิมิคลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ อิมิคลวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
37	ตรวจสอบบาลิฟต์ต้องไม่น้ำบนแจ็คไบลส์ jack bolts (7-8 mm)						
	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear	/					
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของอิมิคลวิทช์ห้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์รูฟ หรือโรดและรีเวิก บนหัดห้าของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเส้นโคเลร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุคลีดเคเบิลห้านบนและกลางปล่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูฟ หรือโรดและรีเวิก คานล่างโหบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานล่างหก รีฟ ก้อนหก และเสียลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเสพื่อันรียร้องคานล่างหก (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะจุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่ฉุกเฉา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการคิดสัญของอิวิทช์ทางออกจุกเงินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ						
17	ตรวจสอบบุคลีดและสภาพลิงกรีโซ่ตรงแพนเทล						
18	ตรวจสอบสภาพของไกร์รูฟ หรือโรดและรี ล้ำล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบเซ็ทล้ำล่างตัวลิฟต์และการก้กับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ อิมิคลวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระ Run by _____CM	/					
22	ตรวจสอบบาลิฟต์ต้องไม่น้ำบนแจ็คไบลส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระดับไม่เคลื่อนในตำแหน่งที่ปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการลึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์						
7	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์จัพพัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความเสี่ยงของลิกหรือใช้ลิกประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพุดช่องลิเสี่ยประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้อล็อคเมื่อข้างตัวเมื่อ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเรลล์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าทดแทนของเรลล์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลลิ่งและการทำงานของน้ำหนักถ่วงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพุดช่องลลิ่งเสี่ยน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตู (Sills) เข้าก้บรางประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การล็อคของไกร์รูฟ						
18	ตรวจสอบระบบของแคล็มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตูใน กับรางประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกร์รูฟ การล็อคของไกร์รูฟ						
4	ตรวจสอบการล็อคของม่าทำมิชิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความเสี่ยงและการลึกของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่าแลงหรือไลท์เซ่ย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์						
13	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์จัพพัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความเสี่ยงของลิเสี่ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพุดช่องลลิ่งเสี่ยประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในการณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซึ่งต้องไม่มีน้ำมันหัวของกนา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางหุ้ม						
4	ตรวจสอบการจำสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ซึ่งหมดันยล						
5	ตรวจสอบบัวมีเมืองของเส้นเบรก ทำความสะอาดอ้างเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละช้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ซึ่งมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบห้องมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผ สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ ไทลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและอยรีเอเรีย						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสแจ็คเรอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (ม[redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่
เวลาเริ่ม เวลาเสร็จ

สำหรับ [redacted] และควรตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15874
ชื่อลูกค้า AVANI Dkk F3 ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 336633746 วันเข้าบริการ 1-6-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูล ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับแสงชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในแนว (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับรถ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกล้รูประตูในนอก						
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)						
14	ตรวจสอบการทำงานของจงและแสงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ตรวจสอบ	/					
16	ทดสอบความฉิ่นของโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างทุกจุด						
	ทดสอบการทำงานของระบบแบกโดยการวิ่งด้วยมือ						
	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพแขวนลวด บัดแบก เสียงแบก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องแขวนลวด						
27	ตรวจสอบความเสี่ยงของลิฟต์ขึ้นลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกลรงของปริที่ก้านหัวหลิ่ง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบความคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเสพื่อันของและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนในและโรงลงรับประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกล้รูกุญแจ้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของอิมิคลวิทช์ทั้งบนที่ก้นปล่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และอิมิคลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ อิมิคลวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
37	ตรวจสอบบาลิฟต์ต้องไม่น้ำบนแจ็คไบลส์ jack bolts (7-8 mm)						
	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear	/					
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor	/					
3	ตรวจสอบการทำงานของอิมิคลวิทช์ห้านบน (Final)	/					
4	ตรวจสอบไกร์รูฟ หรือโรดและรีเวิก บนหัดห้าของลิฟต์	/					
5	ตรวจสอบสภาพยางเส้นโคเลร์บนหลังคา (ถ้ามี)	/					
6	ตรวจสอบบุคลีดเคเบิลห้านบนและกลางปล่อ (Travelling cable)	/					
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด	/					
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียลูกปืนรีฟ	/					
9	ตรวจสอบรูฟ หรือโรดและรีเวิก คานล่างโหบน ล่าง	/					
10	ตรวจสอบโครงคานล่างหก รีฟ ก้อนหก และเสียลูกปืนรีฟ	/					
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน	/					
12	ตรวจสอบเสพื่อันรียร้องคานล่างหก (ถ้ามี)	/					
13	ตรวจสอบระยะจุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)	/					
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่ฉุกเฉา	/					
15	ตรวจสอบการทำงานและการคิดสัญของอิวิทช์ทางออกจุกเงินบนหลังคา	/					
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อ	/					
17	ตรวจสอบบุคลีดและสภาพลิงกรีโซ่ตรงแพนเทล	/					
18	ตรวจสอบสภาพของไกร์รูฟ หรือโรดและรี ล้ำล่างของลิฟต์	/					
19	ตรวจสอบเซ็ทล้ำล่างตัวลิฟต์และการก้กับสลิง	/					
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ อิมิคลวิทช์ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
21	ตรวจสอบระ Run by _____CM	/					
22	ตรวจสอบบาลิฟต์ต้องไม่น้ำบนแจ็คไบลส์ jack bolts (7-8 mm)	/					
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์	/					

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระดับไม่เคลื่อนในตำแหน่งที่ปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการลึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์						
7	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์จัพพัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความเสี่ยงของลิกหรือใช้ลิกประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพุดช่องลลิ่งเสี่ยประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้อล็อคเมื่อข้างตัวเมื่อ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเรลล์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าทดแทนของเรลล์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลลิ่งและการทำงานของน้ำหนักถ่วงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพุดช่องลลิ่งเสี่ยน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตู (Sills) เข้าก้บรางประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การล็อคของไกร์รูฟ						
18	ตรวจสอบระบบของแคล็มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตูใน กับรางประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกร์รูฟ การล็อคของไกร์รูฟ						
4	ตรวจสอบการล็อคของม่าทำมิชิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความเสี่ยงและการลึกของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่าแลงหรือไลท์เซ่ย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์						
13	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์จัพพัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความเสี่ยงของลิเสี่ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพุดช่องลลิ่งเสี่ยประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในการณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซึ่งต้องไม่มีน้ำมันหัวของกนา						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและยางหุ้ม						
4	ตรวจสอบการจำสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ซึ่งหมดันยล						
5	ตรวจสอบบัวมีเมืองของเส้นเบรก ทำความสะอาดอ้างเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละช้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ซึ่งมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบห้องมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผ สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ ไทลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและอยรีเอเรีย						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันหัน	กระเดียน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสแจ็คเรอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่
เวลาเริ่ม 15 00 เวลาเสร็จ 16 00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่านในประเด็นเรื่องระยะเวลาตอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ [redacted]
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15877
ชื่อลูกค้า AVANI RAK (1)
ชื่ออาคาร
สายงานบริการ
หมายเลขที่งาน
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 33603403 วันเข้าบริการ (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เรียกซ่อม	เรียกเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างไบลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการกดเต็มภายในลิฟต์ , Handrail						
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)						
6	ทดสอบปุ่มสั่งเปิดประตูตามการใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับแสมอชั้นของลิฟต์จากพื้นประตูในชั้นนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้นนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในชั้นนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกร์รูปประตูในชั้นนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในประลิฟต์ทั้งหมดว่าสามารถทำงานได้	/					
16	ทดสอบความฝืดนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ด้วยสุด-บนสุด เพื่อสังเกตปัญหา	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสร้างคุมเงิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบบกดโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังเสา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพแขนเรล์ นัตแบบก เสียงแบก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องแขนเรล์						
27	ตรวจสอบความฝืดของเสียงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของเสปริงที่ก้นหัวเสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลงแขนเสและกดโดยการทำงานของประตูบน						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเสล็นเบื้องโดยเสประตูบนก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูบนและไกร์รูปทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่ก้นประและสภาพทั่วไปของก้นประ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของอิมิดสวิทช์ทั้งแสดงที่ก้นประ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และอิมิดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพปั๊มพ์ฟต์ อิมิดสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มพ์ฟต์						
37	ตรวจสอบสายลิฟต์ต้องไม่นับบนเส็คไบลส์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นประลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เรียกซ่อม	เรียกเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของอิมิดสวิทช์ล้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์รูป์ หรือโบลเตอร์ไกร์ แบบห้ามการลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของเส้นโคเนคเรียนหลังเสา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชยึดเคเบิลด้านบนและกลางเปล (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบเสลิงรับลิฟต์ หัวเสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ์ และเสื้อลูกปืนซี่ฟ์						
9	ตรวจสอบบุชส์ หรือโบลเตอร์ เคาเนอร์เพลาน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเนอร์เพ ซี่ฟ์ ก้อนพก และเสื้อลูกปืนซี่ฟ์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบแขนซี่ยึดร้อยเคาเนอร์เพ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังเสา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกส์ของอวิทช์ทำงานอุกบุกเงินบนหลังเสา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่ก้นประและสภาพทั่วไปของก้นประ						
17	ตรวจสอบบุชยึดและสภาพลิฟต์ หรือโบลเตอร์ ล้านล่างของลิฟต์						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร์รูป์ หรือโบลเตอร์ ล้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบวิทช์ล้านล่างลิฟต์และการ์ดกันเสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพปั๊มพ์ฟต์ อิมิดสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มพ์ฟต์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรองลิฟต์ต้องไม่นับบนเส็คไบลส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นประลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เรียกซ่อม	เรียกเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกดโปประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขบานประตู						
3	ตรวจสอบขบานประตูร่างระต้องไม่เสียดสีกันกับส่วนที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงแขวนประตู						
6	ตรวจสอบการสึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเยกเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเสลิกกับโซ่ล็กประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดร่องเสลิงล็กประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อใช้งานด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ยึดล็ค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแสดรองเลอร์ยึดล็ค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดร่องเสลิงล็กน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้ชุดร์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไปประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เรียกซ่อม	เรียกเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้ชุดร์ การยึดของใกล้ชุดร์						
4	ตรวจสอบการยึดของจ่าทำปิดจิด						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งยึดเหนี่ยวของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดล็กประตู						
7	ตรวจสอบความดึงและการสึกกรของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครซ์วิทช์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเยกเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเสลิกกับโซ่ล็กประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดร่องเสลิงล็กประตู						
16	ตรวจสอบเสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เรียกซ่อม	เรียกเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟ์ต้องไม่มีน้ำมันล้วยกมา						
3	ตรวจสอบแคโบ้นเตอร์ สายพานและรายพูล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโบ้ ที่เหยียนอล						
5	ตรวจสอบฝั่งสิ่งยึดของเครื่องบก ทำความสะอาดล้างเป็น						
6	ตรวจสอบความแขนของน้ำแบก _____mm						
7	ทำการทดสอบเบิดแบกที่ของร้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่วัดของมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนของมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมของมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เรียกซ่อม	เรียกเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบไส้กรองและการเดินสายไฟ สายแผง สายของมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด์ แคโบ้ เส้นโคเนคเรียโบลส มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเสิกและออกซิลอาซี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	ถูกหนูมีในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เรียกซ่อม	เรียกเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอร์เตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด ([redacted])
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่
เวลาเริ่ม เวลาเสร็จ

สำหรับลูกค้า ([redacted]) และควรตอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
องศ์[redacted]
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15876
ชื่อลูกค้า AVANI RAK (1)
ชื่ออาคาร
สายงานบริการ
หมายเลขที่งาน
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 33603377 วันเข้าบริการ 13-6-68 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เรียกซ่อม	เรียกเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างไบลิฟต์						
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม						
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการกดเต็มภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)						
6	ทดสอบปุ่มสั่งเปิดประตูตามการใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge						
9	ตรวจสอบระดับแสมอชั้นของลิฟต์จากพื้นประตูในชั้นนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้นนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในชั้นนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกร์รูปประตูในชั้นนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในประลิฟต์ทั้งหมดว่าสามารถทำงานได้	/					
16	ทดสอบความฝืดนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ด้วยสุด-บนสุด เพื่อสังเกตปัญหา	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสร้างคุมเงิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบบกดโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังเสา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพแขนเรล์ นัตแบบก เสียงแบก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องแขนเรล์						
27	ตรวจสอบความฝืดของเสียงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของเสปริงที่ก้นหัวเสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลงแขนเสและกดโดยการทำงานของประตูบน						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเสล็นเบื้องโดยเสประตูบนก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูบนและไกร์รูปทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่ก้นประและสภาพทั่วไปของก้นประ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของอิมิดสวิทช์ทั้งแสดงที่ก้นประ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และอิมิดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพปั๊มพ์ฟต์ อิมิดสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มพ์ฟต์						
37	ตรวจสอบสายลิฟต์ต้องไม่นับบนเส็คไบลส์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นประลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เรียกซ่อม	เรียกเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของอิมิดสวิทช์ล้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์รูป์ หรือโบลเตอร์ไกร์ แบบห้ามการลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของเส้นโคเนคเรียนหลังเสา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบบุชยึดเคเบิลด้านบนและกลางเปล (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบเสลิงรับลิฟต์ หัวเสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ์ และเสื้อลูกปืนซี่ฟ์						
9	ตรวจสอบบุชส์ หรือโบลเตอร์ เคาเนอร์เพลาน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเนอร์เพ ซี่ฟ์ ก้อนพก และเสื้อลูกปืนซี่ฟ์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบแขนซี่ยึดร้อยเคาเนอร์เพ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่หลังเสา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกส์ของอวิทช์ทำงานอุกบุกเงินบนหลังเสา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสร้างที่ก้นประและสภาพทั่วไปของก้นประ						
17	ตรวจสอบบุชยึดและสภาพลิฟต์ หรือโบลเตอร์ ล้านล่างของลิฟต์						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร์รูป์ หรือโบลเตอร์ ล้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบวิทช์ล้านล่างลิฟต์และการ์ดกันเสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพปั๊มพ์ฟต์ อิมิดสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มพ์ฟต์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรองลิฟต์ต้องไม่นับบนเส็คไบลส์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นประลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เรียกซ่อม	เรียกเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกดโปประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขบานประตู						
3	ตรวจสอบขบานประตูร่างระต้องไม่เสียดสีกันกับส่วนที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงแขวนประตู						
6	ตรวจสอบการสึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเยกเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเสลิกกับโซ่ล็กประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดร่องเสลิงล็กประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อใช้งานด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ยึดล็ค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแสดรองเลอร์ยึดล็ค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดร่องเสลิงล็กน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้ชุดร์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไปประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เรียกซ่อม	เรียกเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้ชุดร์ การยึดของใกล้ชุดร์						
4	ตรวจสอบการยึดของจ่าทำปิดจิด						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งยึดเหนี่ยวของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดล็กประตู						
7	ตรวจสอบความดึงและการสึกกรของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครซ์วิทช์						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเยกเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเสลิกกับโซ่ล็กประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดร่องเสลิงล็กประตู						
16	ตรวจสอบเสลิงและระบบการเปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เรียกซ่อม	เรียกเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟ์ต้องไม่มีน้ำมันล้วยกมา						
3	ตรวจสอบแคโบ้นเตอร์ สายพานและรายพูล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโบ้ ที่เหยียนอล						
5	ตรวจสอบฝั่งสิ่งยึดของเครื่องบก ทำความสะอาดล้างเป็น						
6	ตรวจสอบความแขนของน้ำแบก _____mm						
7	ทำการทดสอบเบิดแบกที่ของร้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่วัดของมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนของมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมของมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เรียกซ่อม	เรียกเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบไส้กรองและการเดินสายไฟ สายแผง สายของมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด์ แคโบ้ เส้นโคเนคเรียโบลส มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเสิกและออกซิลอาซี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	ถูกหนูมีในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เรียกซ่อม	เรียกเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอร์เตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด ([redacted])
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 13-6-68
เวลาเริ่ม เวลาเสร็จ

สำหรับลูกค้า ([redacted]) และควรตอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
องศ์[redacted]
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15879
ชื่อลูกค้า AVANI DKK CL2 ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 336235 วันเข้าบริการ 5-6-67 (ครั้งที่ /)
สายงานบริการ 1301X209
หมายเลขที่งาน 8516491-6

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	ซ่อมเสร็จ
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนในตู้ไฟ	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในตู้ไฟ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในตู้ไฟ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูฉากรถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูชั่วประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบช่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและเสียงปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างสุด-บนสุด เพื่อสู่สิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนหุ้มเจ้น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบบนโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและสวิตช์ นิรภัย เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเบรค						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์เข็มขัด						
28	ตรวจสอบระดับการหลุดของเบรคที่ทำงานหัวลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลิฟต์และหลักการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของช่องเคลื่อนไหวและรีประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโคร่งรูชั่วทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ห้องเครื่องและสภาพทั่วไปของห้องเครื่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมือหลวิทช์ที่ห้องเครื่องที่ห้องเครื่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือหลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฮดรอลิค ระดับน้ำมันน้ำมันไฮดรอลิค						
37	ตรวจสอบวาล์วลิฟต์ต้องไม่น้ำมันแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์						

	ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	ซ่อมเสร็จ
1	ตรวจสอบเซฟตี้ Governor และการยึดกับ Safety Gear	✓					
2	ตรวจสอบเซฟตี้ Governor	✓					
3	ตรวจสอบการทำงานของมือมือหลวิทช์ห้าสุด (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิ้ลหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบรูลิ้คเคเบิ้ลห้าสุดและกลางประ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบเสริมลิฟต์ หัวเสริม และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื่อลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูล์ หรือโรลเลอร์ คานเครื่องกระบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเครื่องกระ รีฟ กันเบรค และเสื่อลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกี่ยวร้อยคานเครื่องกระ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบรูปกระดิ่งในป่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบบัฟเฟ่อร์ลูกตี้ให้ทำการเลื่อนแบคเครื่องหลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของอวิทช์ทางของรูปเจ็นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วางที่ก็นป่องและสภาพทั่วไปของก็นป่อง						
17	ตรวจสอบรูลิ้คและสภาพติดตั้งหรือโซ่ของแพนเนล						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟล้าล่างตัวลิฟต์และการติดตั้งเสริม						
20	ตรวจสอบสภาพมือฟเฟ่อร์ มือหลวิทช์ ระดับน้ำมันมือฟเฟ่อร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM	✓					
22	ตรวจสอบรามือหลิฟต์ต้องไม่น้ำกบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	✓					
23	ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	✓					

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	ซ่อมเสร็จ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระดับไม่เสียรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอบแคมประตู						
6	ตรวจสอบการลึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์						
7	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างทิร						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเข็มกลัดรัดสิ่งประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลิฟต์ประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อร้างตัวเมีย						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอบแคมของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลิฟต์น้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อรของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การล็อรองไกด์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	ซ่อมเสร็จ
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการล็อรของซิลประตู กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูล์ การล็อรองไกด์รูล์						
4	ตรวจสอบการล็อรของน้ำทำปิรซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการลึกของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของเคลมแคมประตู						
9	ตรวจสอบลายไฟ การยึด การประกบของม่านแสงรีโมโต้เซ็นซ์						
10	ตรวจสอบลายการ์ดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์						
13	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างทิร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเข็มกลัดรัดสิ่งประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลิฟต์ประตู						
16	ตรวจสอบการล็อรของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตูในการนี้ชุดเจ็น						

	ชุดเครื่องรับสิกซ์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	ซ่อมเสร็จ
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซิฟต์ของไม่มีน้ำมันด้วยกนา						
3	ตรวจสอบแคลไอมิเตอร์ สายพานและรายชุม่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคลไอ ที่เหมาะสม						
5	ตรวจสอบมือสัมผัสของเครื่องเบรก ทำความสะอาดล้างจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงเข็มขัดลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ลอนโพธ (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	ซ่อมเสร็จ
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้ลอนโพธ ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคลไอ เส้นไดเลอร์ ไดลม มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมสับและอุปกรณ์ต่อ						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ลอนโพธ และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ลอนโพธและตู้ Drive						
9	ชุดพยุงไม่ให้เครื่องโซ่ และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	ซ่อมเสร็จ
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มห[redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 5-6-67
เวลาเริ่ม 12:00 เวลาเสร็จ 17:00

สำหรับลูกค้า ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบและตรวจสอบการดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ [redacted] ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 318 เลขที่ 15878
ชื่อลูกค้า AVANI DKK 11 ชื่ออาคาร
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 336235 วันเข้าบริการ 5-6-67 (ครั้งที่ /)
สายงานบริการ 1301X209
หมายเลขที่งาน 8516491-6

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	ซ่อมเสร็จ
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนในตู้ไฟ	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในตู้ไฟ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในตู้ไฟ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอม หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูฉากรถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูชั่วประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบช่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและเสียงปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างสุด-บนสุด เพื่อสู่สิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนหุ้มเจ้น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบบนโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและสวิตช์ นิรภัย เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเบรค						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์เข็มขัด						
28	ตรวจสอบระดับการหลุดของเบรคที่ทำงานหัวลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลิฟต์และหลักการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของช่องเคลื่อนไหวและรีประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโคร่งรูชั่วทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วางที่ก็นป่องและสภาพทั่วไปของก็นป่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมือหลวิทช์ที่ห้องเครื่องที่ห้องเครื่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือหลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพมือฟเฟ่อร์ มือหลวิทช์ ระดับน้ำมันมือฟเฟ่อร์						
37	ตรวจสอบวาล์วลิฟต์ต้องไม่น้ำกบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์						

	ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	ซ่อมเสร็จ
1	ตรวจสอบเซฟตี้ Governor และการยึดกับ Safety Gear	✓					
2	ตรวจสอบเซฟตี้ Governor	✓					
3	ตรวจสอบการทำงานของมือมือหลวิทช์ห้าสุด (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสายเคเบิ้ลหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบรูลิ้คเคเบิ้ลห้าสุดและกลางประ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบเสริมลิฟต์ หัวเสริม และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื่อลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูล์ หรือโรลเลอร์ คานเครื่องกระบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเครื่องกระ รีฟ กันเบรค และเสื่อลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกี่ยวร้อยคานเครื่องกระ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบรูปกระดิ่งในป่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบบัฟเฟ่อร์ลูกตี้ให้ทำการเลื่อนแบคเครื่องหลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของอวิทช์ทางของรูปเจ็นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วางที่ก็นป่องและสภาพทั่วไปของก็นป่อง						
17	ตรวจสอบรูลิ้คและสภาพติดตั้งหรือโซ่ของแพนเนล						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูล์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟล้าล่างตัวลิฟต์และการติดตั้งเสริม						
20	ตรวจสอบสภาพมือฟเฟ่อร์ มือหลวิทช์ ระดับน้ำมันมือฟเฟ่อร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM	✓					
22	ตรวจสอบรามือหลิฟต์ต้องไม่น้ำกบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	✓					
23	ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	✓					

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	ซ่อมเสร็จ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระดับไม่เสียรัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอบแคมประตู						
6	ตรวจสอบการลึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์						
7	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างทิร						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเข็มกลัดรัดสิ่งประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลิฟต์ประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อร้างตัวเมีย						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอบแคมของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลิฟต์น้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อรของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การล็อรองไกด์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	ซ่อมเสร็จ
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการล็อรของซิลประตู กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกด์รูล์ การล็อรองไกด์รูล์						
4	ตรวจสอบการล็อรของน้ำทำปิรซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดล่องประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการลึกของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของเคลมแคมประตู						
9	ตรวจสอบลายไฟ การยึด การประกบของม่านแสงรีโมโต้เซ็นซ์						
10	ตรวจสอบลายการ์ดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์						
13	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างทิร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเข็มกลัดรัดสิ่งประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลิฟต์ประตู						
16	ตรวจสอบการล็อรของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตูในการนี้ชุดเจ็น						

	ชุดเครื่องรับสิกซ์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	ซ่อมเสร็จ
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซิฟต์ของไม่มีน้ำมันด้วยกนา						
3	ตรวจสอบแคลไอมิเตอร์ สายพานและรายชุม่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคลไอ ที่เหมาะสม						
5	ตรวจสอบมือสัมผัสของเครื่องเบรก ทำความสะอาดล้างจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงเข็มขัดลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ลอนโพธ (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	ซ่อมเสร็จ
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้ลอนโพธ ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคลไอ เส้นไดเลอร์ ไดลม มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมสับและอุปกรณ์ต่อ						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ลอนโพธ และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ลอนโพธและตู้ Drive						
9	ชุดพยุงไม่ให้เครื่องโซ่ และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เปลี่ยน	ซ่อมเสร็จ
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 5-6-67
เวลาเริ่ม 13:00 เวลาเสร็จ 16:00

สำหรับลูกค้า เพื่อนโคเน่ได้ตรวจสอบและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ [redacted] ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 รสา วัน (อาคารบี) ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 ชม. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

เอกสารแนบ 12

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบไฟฟ้าส่องสว่างฉุกเฉินประจำเดือน

MR-06

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 7 Month: June Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
23rd	34	Pantry room	No	
	35	EE- room	No	
22nd	36	Inside ST-1	No	
	37	Inside ST-2	No	
	38	In front of Guest lift	No	
	39	In front of Service lift	No	
	40	Pantry room	No	
	41	EE- room	No	
21st	42	Inside ST-1	Yes	
	43	Inside ST-2	Yes	
	44	In front of Guest lift	Yes	
	45	In front of Service lift	Yes	
	46	Pantry room	Yes	
	47	EE- room	Yes	
20th	48	Inside ST-1	Yes	
	49	Inside ST-2	Yes	
	50	In front of Guest lift	Yes	
	51	In front of Service lift	Yes	
	52	Pantry room	Yes	
	53	EE- room	Yes	
19th	54	Inside ST-1	No	
	55	Inside ST-2	No	
	56	In front of Guest lift	No	
	57	In front of Service lift	No	
	58	Pantry room	No	
	59	EE- room	No	
18th	60	Inside ST-1	No	
	61	Inside ST-2	No	
	62	In front of Guest lift	No	
	63	In front of Service lift	No	
	64	AHU room (Inside Pantry room)	No	
	65	Pantry room	No	
	66	EE- room	No	

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 7 Month: June Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
27th	1	Inside ST-1	No	Engineering is aware of this
	2	Inside ST-2	No	
	3	Inside air-condition1 machine room	No	
	4	Inside air-condition2 machine room	No	
	5	Inside TM Lift machine room	No	
	6	Inside Guest Lift machine room	No	
	7	Corridor 1 point	No	
	8	Corridor 2 point	No	
	9	Corridor 3 point	No	
	10	EE - Room	No	
	11	Boiler room 1	No	
	12	Boiler room 2	No	
26th	13	Inside ST-1	No	
	14	Inside ST-2	No	
	15	In front of Guest lift	No	
	16	In front of Service lift	No	
	17	EE- room	No	
25th	18	Inside ST-1	No	
	19	Inside ST-2	No	
	20	In front of Guest lift	No	
	21	In front of Service lift	No	
	22	HK Store room	No	
	23	EE- room	No	
24th	24	Inside ST-1	Yes	
	25	Inside ST-2	Yes	
	26	In front of Guest lift	Yes	
	27	In front of Service lift	Yes	
	28	Pantry room	Yes	
	29	EE- room	Yes	
23rd	30	Inside ST-1	No	
	31	Inside ST-2	No	
	32	In front of Guest lift	No	
	33	In front of Service lift	No	

น.12/1

MR-06

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 7 Month: June Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
11M	100	AHU room2 ST1	No	
	101	AHU room1 ST2	No	
	102	AHU room2 ST2	No	
11th	103	Inside ST-1	No	
	104	Inside ST-2	No	
	105	Inside ST-4	No	
	106	Inside ST-5	No	
	107	In front of Service lift	No	
10M	108	Inside ST-1	No	
	109	Inside ST-2	No	
	110	Inside ST-4	No	
	111	Inside ST-5	No	
	112	Corridor to ST-5 (1)	No	
	113	Corridor to ST-5 (2)	No	
	114	EE room beside ST1	No	
	115	AHU room beside ST1	No	
	116	S lift machine room 1	No	
	117	S lift machine room 2	No	
	118	S lift machine room 3	No	
	119	Corridor to ST-4	No	
	120	Corridor to ST-2	No	
	121	In front of Service lift	No	
10th	122	Inside ST-1	No	
	123	Inside ST-2	No	
	124	Inside ST-4	No	
	125	Inside ST-5	No	
	126	In front of Service lift	No	

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 7 Month: June Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
17th	67	Inside ST-1	No	
	68	Inside ST-2	No	
	69	In front of Guest lift	No	
	70	In front of Service lift	No	
	71	Pantry room	No	
	72	EE- room	No	
16th	73	Inside ST-1	No	
	74	Inside ST-2	No	
	75	In front of Guest lift	No	
	76	In front of Service lift	No	
	77	Pantry room	No	
	78	EE- room	No	
15th	79	Inside ST-1	No	
	80	Inside ST-2	No	
	81	In front of Guest lift	No	
	82	In front of Service lift	No	
	83	Pantry room	No	
	84	EE- room	No	
14th	85	Inside ST-1	No	
	86	Inside ST-2	No	
	87	In front of Guest lift	No	
	88	In front of Service lift	No	
	89	Pantry room	No	
	90	EE- room	No	
12th	91	Inside ST-1	No	
	92	Inside ST-2	No	
	93	In front of Guest lift	No	
	94	In front of Service lift	No	
	95	Inside Plaza Lift machine room	No	
	96	EE room	No	
11M	97	Inside ST-1	No	
	98	Inside ST-2	No	
	99	AHU room1 ST1	No	

น.12/2

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 10 Month: May Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
27th	1	Inside ST-1	No	Engineering is aware of this
	2	Inside ST-2	No	
	3	Inside air-condition1 machine room	No	
	4	Inside air-condition2 machine room	No	
	5	Inside TM Lift machine room	No	
	6	Inside Guest Lift machine room	No	
	7	Corridor 1 point	No	
	8	Corridor 2 point	No	
	9	Corridor 3 point	No	
	10	EE - Room	No	
	11	Boiler room 1	No	
	12	Boiler room 2	No	
26th	13	Inside ST-1	No	
	14	Inside ST-2	No	
	15	In front of Guest lift	No	
	16	In front of Service lift	No	
	17	EE- room	No	
25th	18	Inside ST-1	No	
	19	Inside ST-2	No	
	20	In front of Guest lift	No	
	21	In front of Service lift	No	
	22	HK Store room	No	
	23	EE- room	No	
24th	24	Inside ST-1	Yes	
	25	Inside ST-2	Yes	
	26	In front of Guest lift	Yes	
	27	In front of Service lift	Yes	
	28	Pantry room	Yes	
	29	EE- room	Yes	
23rd	30	Inside ST-1	No	
	31	Inside ST-2	No	
	32	In front of Guest lift	No	
	33	In front of Service lift	No	

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 7 Month: June Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
1st	127	Receiving drop	No	
	128	Car lift drop	No	
	129	Garbage drop (nearby Time Keeper)	No	
	130	Inside ST-1	No	
	131	Inside ST-2	No	
	132	Control room	No	
	133	Carpark entrance (up)	No	
	134	Carpark entrance (down)	No	
	135	Garbage Plaza	No	
	136	Receiving Plaza	No	

1st - 9th Floor checklist handle by Riverside plaza engineering.
***(VRIV** ตรวจสอบชั้นที่ **1** ร่วมด้วยเพื่อความพร้อมในการใช้งานรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน)*

MR-06

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 10 Month: May Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
17th	67	Inside ST-1	No	
	68	Inside ST-2	No	
	69	In front of Guest lift	No	
	70	In front of Service lift	No	
	71	Pantry room	No	
	72	EE- room	No	
16th	73	Inside ST-1	No	
	74	Inside ST-2	No	
	75	In front of Guest lift	No	
	76	In front of Service lift	No	
	77	Pantry room	No	
	78	EE- room	No	
15th	79	Inside ST-1	No	
	80	Inside ST-2	No	
	81	In front of Guest lift	No	
	82	In front of Service lift	No	
	83	Pantry room	No	
	84	EE- room	No	
14th	85	Inside ST-1	No	
	86	Inside ST-2	No	
	87	In front of Guest lift	No	
	88	In front of Service lift	No	
	89	Pantry room	No	
	90	EE- room	No	
12th	91	Inside ST-1	No	
	92	Inside ST-2	No	
	93	In front of Guest lift	No	
	94	In front of Service lift	No	
	95	Inside Plaza Lift machine room	No	
	96	EE room	No	
11M	97	Inside ST-1	No	
	98	Inside ST-2	No	
	99	AHU room1 ST1	No	

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 10 Month: May Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
23rd	34	Pantry room	No	
	35	EE- room	No	
22nd	36	Inside ST-1	No	
	37	Inside ST-2	No	
	38	In front of Guest lift	No	
	39	In front of Service lift	No	
	40	Pantry room	No	
	41	EE- room	No	
21st	42	Inside ST-1	Yes	
	43	Inside ST-2	Yes	
	44	In front of Guest lift	Yes	
	45	In front of Service lift	Yes	
	46	Pantry room	Yes	
	47	EE- room	Yes	
20th	48	Inside ST-1	Yes	
	49	Inside ST-2	Yes	
	50	In front of Guest lift	Yes	
	51	In front of Service lift	Yes	
	52	Pantry room	Yes	
	53	EE- room	Yes	
19th	54	Inside ST-1	No	
	55	Inside ST-2	No	
	56	In front of Guest lift	No	
	57	In front of Service lift	No	
	58	Pantry room	No	
	59	EE- room	No	
18th	60	Inside ST-1	No	
	61	Inside ST-2	No	
	62	In front of Guest lift	No	
	63	In front of Service lift	No	
	64	AHU room (Inside Pantry room)	No	
	65	Pantry room	No	
	66	EE- room	No	

น.12/4

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist

รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 10 Month: May Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
1st	127	Receiving drop	No	
	128	Car lift drop	No	
	129	Garbage drop (nearby Time Keeper)	No	
	130	Inside ST-1	No	
	131	Inside ST-2	No	
	132	Control room	No	
	133	Carpark entrance (up)	No	
	134	Carpark entrance (down)	No	
	135	Garbage Plaza	No	
	136	Receiving Plaza	No	

1st - 9th Floor checklist handle by Riverside plaza engineering.

***(VRIV** ตรวจสอบชั้นที่ **1** ร่วมด้วยเพื่อความพร้อมในการใช้งานรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน)*

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist

รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 10 Month: May Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
11M	100	AHU room2 ST1	No	
	101	AHU room1 ST2	No	
	102	AHU room2 ST2	No	
11th	103	Inside ST-1	No	
	104	Inside ST-2	No	
	105	Inside ST-4	No	
	106	Inside ST-5	No	
	107	In front of Service lift	No	
10M	108	Inside ST-1	No	
	109	Inside ST-2	No	
	110	Inside ST-4	No	
	111	Inside ST-5	No	
	112	Corridor to ST-5 (1)	No	
	113	Corridor to ST-5 (2)	No	
	114	EE room beside ST1	No	
	115	AHU room beside ST1	No	
	116	S lift machine room 1	No	
	117	S lift machine room 2	No	
	118	S lift machine room 3	No	
	119	Corridor to ST-4	No	
	120	Corridor to ST-2	No	
	121	In front of Service lift	No	
10th	122	Inside ST-1	No	
	123	Inside ST-2	No	
	124	Inside ST-4	No	
	125	Inside ST-5	No	
	126	In front of Service lift	No	

MR-06

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 5 Month: April Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
23rd	34	Pantry room	No	
	35	EE- room	No	
22nd	36	Inside ST-1	No	
	37	Inside ST-2	No	
	38	In front of Guest lift	No	
	39	In front of Service lift	No	
	40	Pantry room	No	
	41	EE- room	No	
21st	42	Inside ST-1	Yes	
	43	Inside ST-2	Yes	
	44	In front of Guest lift	Yes	
	45	In front of Service lift	Yes	
	46	Pantry room	Yes	
	47	EE- room	Yes	
20th	48	Inside ST-1	Yes	
	49	Inside ST-2	Yes	
	50	In front of Guest lift	Yes	
	51	In front of Service lift	Yes	
	52	Pantry room	Yes	
	53	EE- room	Yes	
19th	54	Inside ST-1	No	
	55	Inside ST-2	No	
	56	In front of Guest lift	No	
	57	In front of Service lift	No	
	58	Pantry room	No	
	59	EE- room	No	
18th	60	Inside ST-1	No	
	61	Inside ST-2	No	
	62	In front of Guest lift	No	
	63	In front of Service lift	No	
	64	AHU room (Inside Pantry room)	No	
	65	Pantry room	No	
	66	EE- room	No	

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 5 Month: April Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
27th	1	Inside ST-1	No	Engineering is aware of this
	2	Inside ST-2	No	
	3	Inside air-condition1 machine room	No	
	4	Inside air-condition2 machine room	No	
	5	Inside TM Lift machine room	No	
	6	Inside Guest Lift machine room	No	
	7	Corridor 1 point	No	
	8	Corridor 2 point	No	
	9	Corridor 3 point	No	
	10	EE - Room	No	
	11	Boiler room 1	No	
	12	Boiler room 2	No	
26th	13	Inside ST-1	No	
	14	Inside ST-2	No	
	15	In front of Guest lift	No	
	16	In front of Service lift	No	
	17	EE- room	No	
25th	18	Inside ST-1	No	
	19	Inside ST-2	No	
	20	In front of Guest lift	No	
	21	In front of Service lift	No	
	22	HK Store room	No	
	23	EE- room	No	
24th	24	Inside ST-1	Yes	
	25	Inside ST-2	Yes	
	26	In front of Guest lift	Yes	
	27	In front of Service lift	Yes	
	28	Pantry room	Yes	
	29	EE- room	Yes	
23rd	30	Inside ST-1	No	
	31	Inside ST-2	No	
	32	In front of Guest lift	No	
	33	In front of Service lift	No	

น.12/6

MR-06

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist

รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 5 Month: April Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
11M	100	AHU room2 ST1	No	
	101	AHU room1 ST2	No	
	102	AHU room2 ST2	No	
11th	103	Inside ST-1	No	
	104	Inside ST-2	No	
	105	Inside ST-4	No	
	106	Inside ST-5	No	
	107	In front of Service lift	No	
10M	108	Inside ST-1	No	
	109	Inside ST-2	No	
	110	Inside ST-4	No	
	111	Inside ST-5	No	
	112	Corridor to ST-5 (1)	No	
	113	Corridor to ST-5 (2)	No	
	114	EE room beside ST1	No	
	115	AHU room beside ST1	No	
	116	S lift machine room 1	No	
	117	S lift machine room 2	No	
	118	S lift machine room 3	No	
	119	Corridor to ST-4	No	
	120	Corridor to ST-2	No	
	121	In front of Service lift	No	
10th	122	Inside ST-1	No	
	123	Inside ST-2	No	
	124	Inside ST-4	No	
	125	Inside ST-5	No	
	126	In front of Service lift	No	

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist

รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 5 Month: April Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
17th	67	Inside ST-1	No	
	68	Inside ST-2	No	
	69	In front of Guest lift	No	
	70	In front of Service lift	No	
	71	Pantry room	No	
	72	EE- room	No	
16th	73	Inside ST-1	No	
	74	Inside ST-2	No	
	75	In front of Guest lift	No	
	76	In front of Service lift	No	
	77	Pantry room	No	
	78	EE- room	No	
15th	79	Inside ST-1	No	
	80	Inside ST-2	No	
	81	In front of Guest lift	No	
	82	In front of Service lift	No	
	83	Pantry room	No	
	84	EE- room	No	
14th	85	Inside ST-1	No	
	86	Inside ST-2	No	
	87	In front of Guest lift	No	
	88	In front of Service lift	No	
	89	Pantry room	No	
	90	EE- room	No	
12th	91	Inside ST-1	No	
	92	Inside ST-2	No	
	93	In front of Guest lift	No	
	94	In front of Service lift	No	
	95	Inside Plaza Lift machine room	No	
	96	EE room	No	
11M	97	Inside ST-1	No	
	98	Inside ST-2	No	
	99	AHU room1 ST1	No	

น.12/7

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 2 Month: March Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
27th	1	Inside ST-1	No	Engineering is aware of this
	2	Inside ST-2	No	
	3	Inside air-condition1 machine room	No	
	4	Inside air-condition2 machine room	No	
	5	Inside TM Lift machine room	No	
	6	Inside Guest Lift machine room	No	
	7	Corridor 1 point	No	
	8	Corridor 2 point	No	
	9	Corridor 3 point	No	
	10	EE - Room	No	
	11	Boiler room 1	No	
	12	Boiler room 2	No	
26th	13	Inside ST-1	No	
	14	Inside ST-2	No	
	15	In front of Guest lift	No	
	16	In front of Service lift	No	
	17	EE- room	No	
25th	18	Inside ST-1	No	
	19	Inside ST-2	No	
	20	In front of Guest lift	No	
	21	In front of Service lift	No	
	22	HK Store room	No	
	23	EE- room	No	
24th	24	Inside ST-1	Yes	
	25	Inside ST-2	Yes	
	26	In front of Guest lift	Yes	
	27	In front of Service lift	Yes	
	28	Pantry room	Yes	
	29	EE- room	Yes	
23rd	30	Inside ST-1	No	
	31	Inside ST-2	No	
	32	In front of Guest lift	No	
	33	In front of Service lift	No	

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 5 Month: April Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
1st	127	Receiving drop	No	
	128	Car lift drop	No	
	129	Garbage drop (nearby Time Keeper)	No	
	130	Inside ST-1	No	
	131	Inside ST-2	No	
	132	Control room	No	
	133	Carpark entrance (up)	No	
	134	Carpark entrance (down)	No	
	135	Garbage Plaza	No	
	136	Receiving Plaza	No	

1st - 9th Floor checklist handle by Riverside plaza engineering.
***(VRIV** ตรวจสอบชั้นที่ **1** ร่วมด้วยเพื่อความพร้อมในการใช้งานรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน)*

MR-06

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist

รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 2 Month: March Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
17th	67	Inside ST-1	No	
	68	Inside ST-2	No	
	69	In front of Guest lift	No	
	70	In front of Service lift	No	
	71	Pantry room	No	
	72	EE- room	No	
16th	73	Inside ST-1	No	
	74	Inside ST-2	No	
	75	In front of Guest lift	No	
	76	In front of Service lift	No	
	77	Pantry room	No	
	78	EE- room	No	
15th	79	Inside ST-1	No	
	80	Inside ST-2	No	
	81	In front of Guest lift	No	
	82	In front of Service lift	No	
	83	Pantry room	No	
	84	EE- room	No	
14th	85	Inside ST-1	No	
	86	Inside ST-2	No	
	87	In front of Guest lift	No	
	88	In front of Service lift	No	
	89	Pantry room	No	
	90	EE- room	No	
12th	91	Inside ST-1	No	
	92	Inside ST-2	No	
	93	In front of Guest lift	No	
	94	In front of Service lift	No	
	95	Inside Plaza Lift machine room	No	
	96	EE room	No	
11M	97	Inside ST-1	No	
	98	Inside ST-2	No	
	99	AHU room1 ST1	No	

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist

รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 2 Month: March Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
23rd	34	Pantry room	No	
	35	EE- room	No	
22nd	36	Inside ST-1	No	
	37	Inside ST-2	No	
	38	In front of Guest lift	No	
	39	In front of Service lift	No	
	40	Pantry room	No	
	41	EE- room	No	
21st	42	Inside ST-1	Yes	
	43	Inside ST-2	Yes	
	44	In front of Guest lift	Yes	
	45	In front of Service lift	Yes	
	46	Pantry room	Yes	
	47	EE- room	Yes	
20th	48	Inside ST-1	Yes	
	49	Inside ST-2	Yes	
	50	In front of Guest lift	Yes	
	51	In front of Service lift	Yes	
	52	Pantry room	Yes	
	53	EE- room	Yes	
19th	54	Inside ST-1	No	
	55	Inside ST-2	No	
	56	In front of Guest lift	No	
	57	In front of Service lift	No	
	58	Pantry room	No	
	59	EE- room	No	
18th	60	Inside ST-1	No	
	61	Inside ST-2	No	
	62	In front of Guest lift	No	
	63	In front of Service lift	No	
	64	AHU room (Inside Pantry room)	No	
	65	Pantry room	No	
	66	EE- room	No	

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 2 Month: March Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
1st	127	Receiving drop	No	
	128	Car lift drop	No	
	129	Garbage drop (nearby Time Keeper)	No	
	130	Inside ST-1	No	
	131	Inside ST-2	No	
	132	Control room	No	
	133	Carpark entrance (up)	No	
	134	Carpark entrance (down)	No	
	135	Garbage Plaza	No	
	136	Receiving Plaza	No	

1st - 9th Floor checklist handle by Riverside plaza engineering.
***(VRIV** ตรวจสอบชั้นที่ **1** ร่วมด้วยเพื่อความพร้อมในการใช้งานรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน)*

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 2 Month: March Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
11M	100	AHU room2 ST1	No	
	101	AHU room1 ST2	No	
	102	AHU room2 ST2	No	
11th	103	Inside ST-1	No	
	104	Inside ST-2	No	
	105	Inside ST-4	No	
	106	Inside ST-5	No	
	107	In front of Service lift	No	
10M	108	Inside ST-1	No	
	109	Inside ST-2	No	
	110	Inside ST-4	No	
	111	Inside ST-5	No	
	112	Corridor to ST-5 (1)	No	
	113	Corridor to ST-5 (2)	No	
	114	EE room beside ST1	No	
	115	AHU room beside ST1	No	
	116	S lift machine room 1	No	
	117	S lift machine room 2	No	
	118	S lift machine room 3	No	
	119	Corridor to ST-4	No	
	120	Corridor to ST-2	No	
	121	In front of Service lift	No	
10th	122	Inside ST-1	No	
	123	Inside ST-2	No	
	124	Inside ST-4	No	
	125	Inside ST-5	No	
	126	In front of Service lift	No	

MR-06

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist

รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 2 Month: February Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
23rd	34	Pantry room	No	
	35	EE- room	No	
22nd	36	Inside ST-1	No	
	37	Inside ST-2	No	
	38	In front of Guest lift	No	
	39	In front of Service lift	No	
	40	Pantry room	No	
	41	EE- room	No	
21st	42	Inside ST-1	Yes	
	43	Inside ST-2	Yes	
	44	In front of Guest lift	Yes	
	45	In front of Service lift	Yes	
	46	Pantry room	Yes	
	47	EE- room	Yes	
20th	48	Inside ST-1	Yes	
	49	Inside ST-2	Yes	
	50	In front of Guest lift	Yes	
	51	In front of Service lift	Yes	
	52	Pantry room	Yes	
	53	EE- room	Yes	
19th	54	Inside ST-1	No	
	55	Inside ST-2	No	
	56	In front of Guest lift	No	
	57	In front of Service lift	No	
	58	Pantry room	No	
	59	EE- room	No	
18th	60	Inside ST-1	No	
	61	Inside ST-2	No	
	62	In front of Guest lift	No	
	63	In front of Service lift	No	
	64	AHU room (Inside Pantry room)	No	
	65	Pantry room	No	
	66	EE- room	No	

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist

รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 2 Month: February Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
27th	1	Inside ST-1	No	Engineering is aware of this
	2	Inside ST-2	No	
	3	Inside air-condition1 machine room	No	
	4	Inside air-condition2 machine room	No	
	5	Inside TM Lift machine room	No	
	6	Inside Guest Lift machine room	No	
	7	Corridor 1 point	No	
	8	Corridor 2 point	No	
	9	Corridor 3 point	No	
	10	EE - Room	No	
	11	Boiler room 1	No	
	12	Boiler room 2	No	
26th	13	Inside ST-1	No	
	14	Inside ST-2	No	
	15	In front of Guest lift	No	
	16	In front of Service lift	No	
	17	EE- room	No	
25th	18	Inside ST-1	No	
	19	Inside ST-2	No	
	20	In front of Guest lift	No	
	21	In front of Service lift	No	
	22	HK Store room	No	
	23	EE- room	No	
24th	24	Inside ST-1	Yes	
	25	Inside ST-2	Yes	
	26	In front of Guest lift	Yes	
	27	In front of Service lift	Yes	
	28	Pantry room	Yes	
	29	EE- room	Yes	
23rd	30	Inside ST-1	No	
	31	Inside ST-2	No	
	32	In front of Guest lift	No	
	33	In front of Service lift	No	

น.12/11

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 2 Month: February Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
11M	100	AHU room2 ST1	No	
	101	AHU room1 ST2	No	
	102	AHU room2 ST2	No	
11th	103	Inside ST-1	No	
	104	Inside ST-2	No	
	105	Inside ST-4	No	
	106	Inside ST-5	No	
	107	In front of Service lift	No	
10M	108	Inside ST-1	No	
	109	Inside ST-2	No	
	110	Inside ST-4	No	
	111	Inside ST-5	No	
	112	Corridor to ST-5 (1)	No	
	113	Corridor to ST-5 (2)	No	
	114	EE room beside ST1	No	
	115	AHU room beside ST1	No	
	116	S lift machine room 1	No	
	117	S lift machine room 2	No	
	118	S lift machine room 3	No	
	119	Corridor to ST-4	No	
	120	Corridor to ST-2	No	
	121	In front of Service lift	No	
10th	122	Inside ST-1	No	
	123	Inside ST-2	No	
	124	Inside ST-4	No	
	125	Inside ST-5	No	
	126	In front of Service lift	No	

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 2 Month: February Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
17th	67	Inside ST-1	No	
	68	Inside ST-2	No	
	69	In front of Guest lift	No	
	70	In front of Service lift	No	
	71	Pantry room	No	
	72	EE- room	No	
16th	73	Inside ST-1	No	
	74	Inside ST-2	No	
	75	In front of Guest lift	No	
	76	In front of Service lift	No	
	77	Pantry room	No	
	78	EE- room	No	
15th	79	Inside ST-1	No	
	80	Inside ST-2	No	
	81	In front of Guest lift	No	
	82	In front of Service lift	No	
	83	Pantry room	No	
	84	EE- room	No	
14th	85	Inside ST-1	No	
	86	Inside ST-2	No	
	87	In front of Guest lift	No	
	88	In front of Service lift	No	
	89	Pantry room	No	
	90	EE- room	No	
12th	91	Inside ST-1	No	
	92	Inside ST-2	No	
	93	In front of Guest lift	No	
	94	In front of Service lift	No	
	95	Inside Plaza Lift machine room	No	
	96	EE room	No	
11M	97	Inside ST-1	No	
	98	Inside ST-2	No	
	99	AHU room1 ST1	No	

MR-06

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 2 Month: January Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
27th	1	Inside ST-1	No	Engineering is aware of this
	2	Inside ST-2	No	
	3	Inside air-condition1 machine room	No	
	4	Inside air-condition2 machine room	No	
	5	Inside TM Lift machine room	No	
	6	Inside Guest Lift machine room	No	
	7	Corridor 1 point	No	
	8	Corridor 2 point	No	
	9	Corridor 3 point	No	
	10	EE - Room	No	
	11	Boiler room 1	No	
	12	Boiler room 2	No	
26th	13	Inside ST-1	No	
	14	Inside ST-2	No	
	15	In front of Guest lift	No	
	16	In front of Service lift	No	
	17	EE- room	No	
25th	18	Inside ST-1	No	
	19	Inside ST-2	No	
	20	In front of Guest lift	No	
	21	In front of Service lift	No	
	22	HK Store room	No	
	23	EE- room	No	
24th	24	Inside ST-1	Yes	
	25	Inside ST-2	Yes	
	26	In front of Guest lift	Yes	
	27	In front of Service lift	Yes	
	28	Pantry room	Yes	
	29	EE- room	Yes	
23rd	30	Inside ST-1	No	
	31	Inside ST-2	No	
	32	In front of Guest lift	No	
	33	In front of Service lift	No	

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist
รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 2 Month: February Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
1st	127	Receiving drop	No	
	128	Car lift drop	No	
	129	Garbage drop (nearby Time Keeper)	No	
	130	Inside ST-1	No	
	131	Inside ST-2	No	
	132	Control room	No	
	133	Carpark entrance (up)	No	
	134	Carpark entrance (down)	No	
	135	Garbage Plaza	No	
	136	Receiving Plaza	No	

1st - 9th Floor checklist handle by Riverside plaza engineering.
***(VRIV** ตรวจสอบชั้นที่ **1** ร่วมด้วยเพื่อความพร้อมในการใช้งานรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน)*

น.12/13

MR-06

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist

รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 2 Month: January Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
17th	67	Inside ST-1	No	
	68	Inside ST-2	No	
	69	In front of Guest lift	No	
	70	In front of Service lift	No	
	71	Pantry room	No	
	72	EE- room	No	
16th	73	Inside ST-1	No	
	74	Inside ST-2	No	
	75	In front of Guest lift	No	
	76	In front of Service lift	No	
	77	Pantry room	No	
	78	EE- room	No	
15th	79	Inside ST-1	No	
	80	Inside ST-2	No	
	81	In front of Guest lift	No	
	82	In front of Service lift	No	
	83	Pantry room	No	
	84	EE- room	No	
14th	85	Inside ST-1	No	
	86	Inside ST-2	No	
	87	In front of Guest lift	No	
	88	In front of Service lift	No	
	89	Pantry room	No	
	90	EE- room	No	
12th	91	Inside ST-1	No	
	92	Inside ST-2	No	
	93	In front of Guest lift	No	
	94	In front of Service lift	No	
	95	Inside Plaza Lift machine room	No	
	96	EE room	No	
11M	97	Inside ST-1	No	
	98	Inside ST-2	No	
	99	AHU room1 ST1	No	

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist

รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 2 Month: January Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
23rd	34	Pantry room	No	
	35	EE- room	No	
22nd	36	Inside ST-1	No	
	37	Inside ST-2	No	
	38	In front of Guest lift	No	
	39	In front of Service lift	No	
	40	Pantry room	No	
	41	EE- room	No	
21st	42	Inside ST-1	Yes	
	43	Inside ST-2	Yes	
	44	In front of Guest lift	Yes	
	45	In front of Service lift	Yes	
	46	Pantry room	Yes	
	47	EE- room	Yes	
20th	48	Inside ST-1	Yes	
	49	Inside ST-2	Yes	
	50	In front of Guest lift	Yes	
	51	In front of Service lift	Yes	
	52	Pantry room	Yes	
	53	EE- room	Yes	
19th	54	Inside ST-1	No	
	55	Inside ST-2	No	
	56	In front of Guest lift	No	
	57	In front of Service lift	No	
	58	Pantry room	No	
	59	EE- room	No	
18th	60	Inside ST-1	No	
	61	Inside ST-2	No	
	62	In front of Guest lift	No	
	63	In front of Service lift	No	
	64	AHU room (Inside Pantry room)	No	
	65	Pantry room	No	
	66	EE- room	No	

น.12/14

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist

รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 2 Month: January Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
1st	127	Receiving drop	No	
	128	Car lift drop	No	
	129	Garbage drop (nearby Time Keeper)	No	
	130	Inside ST-1	No	
	131	Inside ST-2	No	
	132	Control room	No	
	133	Carpark entrance (up)	No	
	134	Carpark entrance (down)	No	
	135	Garbage Plaza	No	
	136	Receiving Plaza	No	

1st - 9th Floor checklist handle by Riverside plaza engineering.

***(VRIV** ตรวจสอบชั้นที่ **1** ร่วมด้วยเพื่อความพร้อมในการใช้งานรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน)*

AVANI+ Bangkok

Emergency Light Monthly Checklist

รายการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน

Date: 2 Month: January Year: 2025 Checked By: [redacted]

Floor	NO.	Location	Ready for use	Remark
11M	100	AHU room2 ST1	No	
	101	AHU room1 ST2	No	
	102	AHU room2 ST2	No	
11th	103	Inside ST-1	No	
	104	Inside ST-2	No	
	105	Inside ST-4	No	
	106	Inside ST-5	No	
	107	In front of Service lift	No	
10M	108	Inside ST-1	No	
	109	Inside ST-2	No	
	110	Inside ST-4	No	
	111	Inside ST-5	No	
	112	Corridor to ST-5 (1)	No	
	113	Corridor to ST-5 (2)	No	
	114	EE room beside ST1	No	
	115	AHU room beside ST1	No	
	116	S lift machine room 1	No	
	117	S lift machine room 2	No	
	118	S lift machine room 3	No	
	119	Corridor to ST-4	No	
	120	Corridor to ST-2	No	
	121	In front of Service lift	No	
10th	122	Inside ST-1	No	
	123	Inside ST-2	No	
	124	Inside ST-4	No	
	125	Inside ST-5	No	
	126	In front of Service lift	No	

เอกสารแนบ 13

การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567 และคู่มือการซ้อมอพยพหนีไฟ

เอกสารแนบ 14
ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 0043/ 2025

January 28, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	Swimming Pool
Sampling Date / Time	January 16, 2025 / 09 : 30 am.
Testing Date	January 16 - 20, 2025
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analysis By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No.ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	*6.80*	7.2 – 8.4
2. Residual Chlorine	mg./ L.	APHA : 4500-Cl(B)	1.00	0.6 – 1.0
3. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 10
4. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

* Notification Of Ministry Of Public Health, Issue 1/ 2550

Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel In January 2025 *Not* Met The Swimming Pool Standard.

[redacted]
Registration No. 100-48-00191

ม.14/1

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

WD. 0043/ 2025

January 28, 2025

Mr. Werayudh Arj-harn
Cluster Director Of Engineering

Avani Riverside Bangkok Hotel
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Tel (02) 431- 9100

Dear, Mr. Werayudh Arj-harn ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. inspected & collected samples of Swimming pool, Ice sample, Drinking water and Effluent tank sample from wastewater treatment plant of "Avani Riverside Bangkok Hotel" and was taken for analysis on the 16th of January 2025. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results showed Swimming pool sample, Ice sample & Drinking water sample contained mostly clear liquid, non amounts of suspended solids. In conclusion the analysis for Ice and Drinking water sample met the standards* ** ,but the effluent sample from effluent tank of wastewater treatment plant could not met the Effluent standards*** We will send you the original analysis reports.

Best Regards,

[redacted]
Manager
WANADOL CO., LTD.

*Swimming Pool Standards of Ministry of Public Health, 1/2550
**Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)
*** Notification of the Ministry of Public Health, No 61,135. B.E. 2524(1981), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 98, Part 157(Special issue), dated September 24, B.E. 2524(1981)
****Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated November 07, B.E. 2548 (2005) published in the Royal Government Gazette, Vol. 122 Part 125 D, dated December 29, B.E. 2548(2005)

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 0044/ 2025

January 28, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	Ice : Ice Making Machine at Lost & Found – FL 3
Sampling Date / Time	January 16, 2025 / 09 : 40 am.
Testing Date	January 16 – 23, 2025
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	6.60	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.05	≤ 5
4. Odor	TON	APHA : 2150 B	Negative	Negative
Chemical Characteristics				
5. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	46	≤ 500
6. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	< 2	≤ 100
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	< 1	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.034	≤ 0.3
9. Nitrate (NO_3)$^-$	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.44	≤ 4.0
10. Sulfate (SO_4)$^{2-}$	mg./L. SO	APHA : 4500-SO_4(E)	0.95	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	< 0.002	≤ 0.05
12. Cadmium (Cd)	mg./L. Cd	APHA : 3120 B	< 0.001	≤ 0.005
Biological Characteristics				
13. Total Plate Count (TPC)	Colonies/ 100 ml	Std. Plate Count	350	≤ 500
14. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
15. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear solids	Clear

Standards : Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)

Ice Sample (Lost & Found) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In January 2025 Met Standa[redacted]

Registration No. 100-48-00191

น.14/2

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ Swimming Pool

1. pH หมายถึง ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0-14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. Residual Chlorine หมายถึง ปริมาณคลอรีนที่มีเหลือในน้ำ
3. Total Coliform Bacteria หมายถึง กลุ่มแบคทีเรียชนิดหนึ่ง ซึ่งส่วนใหญ่อาศัยอยู่ในลำไส้มนุษย์หรือสัตว์ แต่บางครั้งอาจพบในบริเวณอื่น อาทิเช่น พืช ดิน เมล็ดธัญพืช เป็นต้น การตรวจแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำจะแสดงถึงความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนหรือแพร่กระจายของเชื้อโรคในระบบทางเดินอาหาร
4. E. Coli Bacteria เป็นเชื้อแบคทีเรียประจำถิ่น (Normal flora) ที่พบได้ในลำไส้ของคนและสัตว์เลือดอุ่น โดยปกติจะไม่ทำอันตรายหรือก่อโรคร้ายแรง เมื่ออยู่ในลำไส้จะช่วยย่อยอาหารที่เรารับประทานเข้าไป แต่หากเชื้อ E. coli ลุกล้ำ เข้าสู่ระบบต่างๆ ของร่างกายก็จะทำให้เกิดโรคติดเชื้อรุนแรง เช่น โรคติดเชื้อระบบทางเดินปัสสาวะ โรคเยื่อหุ้มสมองอักเสบ และการติดเชื้อในกระแสเลือด เป็นต้น และมีเชื้อ E. coli บางสายพันธุ์ที่ทำให้เกิดโรคอุจจาระร่วงได้ โดยการปนเปื้อนของเชื้อ ในอาหารหรือน้ำดื่ม ทั้งนี้เชื้อ E. coli ที่สามารถก่อโรคอุจจาระร่วง (Diarrheagenic E. coli) จะมีกลไกการก่อโรคและสามารถสร้างสารพิษได้แตกต่างกันในแต่ละสายพันธุ์เช่น เชื้อ Enterotoxigenic E. coli ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่สร้างสารพิษ enterotoxin ทำให้เกิดอาการท้องร่วงแบบเฉียบพลัน ถ่ายเหลวเป็นน้ำ หรือเชื้อ Enterohaemorrhagic E. coli ที่สร้างสารพิษ Shiga ทำให้ เกิดอาการท้องร่วงอย่างรุนแรง ถ่ายเป็นมูกเลือด ก่อให้เกิดกลุ่มอาการเม็ดเลือดแดงแตกและไตวายเฉียบพลัน
5. Fecal Coliform Bacteria (FCB) หมายถึง ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลือดอุ่น การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ จะบ่งชี้เฉพาะหรือยืนยันเพิ่มขึ้นจากค่าการตรวจวัดปริมาณแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมดว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง





Pictures 1-2 Shown ; Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel
On the 16th Of January 2025

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-



Ice Sample : Ice Making Machine at Lost & Found – FL 3



Drinking Water Sample : Lost & Found – FL 3

Pictures 3-6 Shown Ice Sample & Drinking Water Sample Of "Avani Riverside Bangkok Hotel"
On The 16th Of January 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 0045/ 2025

January 28, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	Drinking Water : Lost & Found
Sampling Date / Time	January 16, 2025 / 09 : 45 am.
Testing Date	January 16 – 23, 2025
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.30	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.35	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	248	≤ 500
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	84	≤ 100
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	54	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	12.0	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.09	≤ 0.30
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	1.60	≤ 4.0
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	22.6	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.05
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	30	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
14. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standards : ** Notification of the Ministry of Public Health, No 61,135. B.E. 2524(1981), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 98, Part 157(Special issue), dated September 24, B.E. 2524(1981)

Drinking Water (Lost & Found) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In January 2025 Met Standard*

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

ว.14/3

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 0046/ 2025

January 28, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	January 16, 2025 / 09 : 15 am.
Testing Date	January 16 – 22, 2025
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.40	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	*23.0*	≤ 20
3. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	*43.0*	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	Dried 103-105 ° C	460	≤ 500
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	8.40	≤ 35
6. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	2.10	≤ 20
7. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	0.5	≤ 0.5
8. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	< 1.0	≤ 1.0
Sample Condition			Rather turbid	-

Standards : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated November 07, B.E. 2548 (2005) published in the Royal Government Gazette, Vol. 122 Part 125 D, dated December 29, B.E. 2548(2005)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In January 2025 *Not* Met The Effluent Standards Of Type A.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์ Domestic Water & Drinking Water

1. pH	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมากค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่างค่า pH = 7
2. True Color	เป็นสีของน้ำที่เกิดจากสารละลายชนิดต่างๆ อาจจะเป็นสารละลายจากพวก อนินทรีย์สาร หรือพวกอินทรีย์สาร ซึ่งทำให้เกิดสี ของน้ำ สีจริงไม่สามารถแยกออกได้
3. Turbidity	ความขุ่นของน้ำจะแสดงให้เห็นว่ามีสารแขวนลอยอยู่มากน้อยเพียงใด
4. Total Solids	ปริมาณของแข็งในน้ำทั้งหมด สามารถคำนวณจากการระเหยน้ำออก
5. Total Hardness	ความกระด้างทั้งหมด ความกระด้างชั่วคราวและความกระด้างถาวรรวมกัน
6. Calcium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแคลเซียมในน้ำ
7. Chloride	คลอไรด์ที่อยู่ในรูปของสารประกอบโซเดียม จะทำให้น้ำมีรสกร่อย หรือเค็ม
8. Iron	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของเหล็กในน้ำ
9. Suspended Solids	ปริมาณของแข็งแขวนลอย คือของแข็งที่อยู่บนกระดาษกรองมาตรฐานหลังจากการกรอง และนำมาอบเพื่อระเหยน้ำออก
10. Dissolved Solids	ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด จะมีขนาดเล็กผ่านขนาดกรองมาตรฐาน คำนวณได้จากการระเหยน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรองออกไป
11. Manganese	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมงกานีสในน้ำ
12. Magnesium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมกนีเซียมในน้ำ
13. Alkalinity , Total	ความเป็นด่างของน้ำ หมายถึง ปริมาณความจุของกรดเข้มข้นในอันที่จะทำให้น้ำเป็นกลางโดยอาศัยพีเอช หรือ เป็นการหาว่าน้ำจะต้องใช้กรดทำให้เป็นกลางเท่าไร
14. Total Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด
15. E. Coli Bacteria	แบคทีเรียอีโคไล
16. Fecal Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่ม Fecal Coliform Bacteria

น.14/4

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

2. Problem & Recommendation

1. Follow up concentrated of DO – Dissolved oxygen in aeration tank. Well mixing through out of aeration tank. (Changed air diffusers and air distribution pipe)
2. Should operate both of Air blowers all times(24 hours) , always aeration tank function checking by DO checking, mixing ,sludge volume (SV_{30}) and color of sludge (always brown MLSS) include odor everyday.
3. Should check return sludge pumps to be normal function, and return 30 % of sludge to aeration part.
4. Should clean septic tank up to remove scum & floating materials every 6 months.
5. Should Grease trap tanks clearing every months.
6. Always physical characteristics of effluent checking and clean up Effluent tank once a month.
7. Should always clean sedimentation tank and Effluent tank up to remove accumulated solids & floating sludge once a month.

[redacted]
Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 0046-2 / 2025

Date	January 28, 2025
Location	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Date / Time	January 16, 2025 / 09 : 15 am.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

1. Wastewater Treatment System Function In January 2025.

Effluent Tank ;

The effluent sample from the effluent tank was rather turbid liquid with some of suspended solids (SS). within Effluent sample (from effluent tank) in January 2025 *not* met the effluent standards of type A. (SS –Suspended Solids was over than 30 mg./ L.)



Effluent Tank



Effluent Tank Sample

Pictures 7 -8 Shown Effluent Tank Condition & Effluent Sample From Effluent Tank
Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" WWT. Plant,
On The 16th Of January 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด

กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

ประเภทอาคาร	ขนาดของอาคาร	มาตรฐาน
อาคารชุดตามกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด	ต่ำกว่า 100 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 100 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 500 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 500 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
โรงแรมตามกฎหมายว่าด้วยโรงแรม	ต่ำกว่า 60 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 60 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 200 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 200 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
หอพักตามกฎหมายว่าด้วยหอพัก	ตั้งแต่ 10 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 50 ห้องนอน	ง
	ตั้งแต่ 50 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 250 ห้องนอน	ค
	ตั้งแต่ 250 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ข
สถานบริการประเภทสถานอาบน้ำ นวด หรืออบตัว ซึ่งมี	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 5,000 ตร.ม.	ค
มีผู้ให้บริการแก่ลูกค้าตามกฎหมายว่าด้วยสถานบริการ	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
โรงพยาบาลของทางราชการ หรือสถานพยาบาลตาม	ตั้งแต่ 10 แต่ไม่ถึง 30 เตียง	ค
กฎหมายว่าด้วยสถานพยาบาล	ตั้งแต่ 30 เตียง หรือเกินกว่า	ข
อาคารโรงเรียนราษฎร์ตามกฎหมายว่าด้วยโรงเรียนราษฎร์	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ค
และโรงเรียนของทางราชการ และอาคารสถาบันอุดมศึกษา	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
ของเอกชนตามกฎหมายว่าด้วยสถาบันอุดมศึกษาของ		
เอกชนและสถาบันอุดมศึกษาของทางราชการ		
อาคารที่ทำการของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือองค์การ	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 10,000 ตร.ม.	ค
ระหว่างประเทศ และของเอกชน	ตั้งแต่ 10,000 แต่ไม่ถึง 55,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 55,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
อาคารของศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ค
ตลาดตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 1,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 1,500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 1,500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
ภัตตาคารหรือร้านอาหาร	ต่ำกว่า 100 ตร.ม.	จ
	ตั้งแต่ 100 แต่ไม่ถึง 100 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 250 แต่ไม่ถึง 500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. BOD at 20 °C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	หมายถึงปริมาณของออกซิเจนที่แบคทีเรียใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในเวลา 5 วันที่อุณหภูมิ 20C มีหน่วยเป็น มิลลิกรัม/ลิตร และผลของค่า BOD ที่ได้จะเป็นตัวประเมินความสกปรกของน้ำเสีย ซึ่งผลพลอยได้นี้เองจะได้ค่า BOD เป็นตัววัดประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียได้ นอกจากนี้ยังใช้ค่า BOD เป็นตัวตรวจคุณภาพของน้ำทิ้ง ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง อีกด้วย
3. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	ปริมาณของไขมัน หรือน้ำมันที่อยู่ในน้ำเสีย
4. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	การวัดตะกอนแขวนลอยที่สามารถกำจัดได้โดยการกรองซึ่งผลของการทดสอบค่านี้จะใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบบำบัด
5. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	หมายถึงของแข็งที่สามารถจมตัวสู่ก้นภาชนะ เมื่อตั้งทิ้งไว้ในที่สงบภายในเวลา 1 ชม. มีหน่วย มล./ ลิตร
6. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	สารประกอบไนโตรเจนที่เกี่ยวข้องกับน้ำเสีย แบ่งออกเป็น 2 ประเภท 1. สารประกอบอินทรีย์ไนโตรเจน (Organic Nitrogen) 2. สารประกอบอนินทรีย์ไนโตรเจน (Ammonia Nitrogen)
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	ก๊าซที่ได้จากการย่อยสลายของสารอินทรีย์แบบไม่ใช้ออกซิเจน
8. TDS	mg./ L.	APHA :2540 C	

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 0390-0393/ 2025

February 18, 2025

Mr. Werayudh Arj-harn
Cluster Director Of Engineering

Avani Riverside Bangkok Hotel
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Tel (02) 431- 9100

Dear, Mr. Werayudh Arj-harn ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. inspected & collected samples of Swimming pool, Ice sample, Domestic water and Effluent tank sample from wastewater treatment plant of "Avani Riverside Bangkok Hotel" and was taken for analysis on the 6th of February 2025. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results showed Swimming pool sample, Ice sample & Domestic water sample contained mostly clear liquid, non amounts of suspended solids. In conclusion the analysis for Swimming pool, Ice and Domestic water met the standards* ** ,but the effluent sample from effluent tank of wastewater treatment plant could not met the Effluent standards*** We will send you the original analysis reports.

Best Regards

[redacted]

Manager
WANADOL CO., LTD.

*Swimming Pool Standards of Ministry of Public Health, 1/2550
**Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)
***Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, On Criteria for Recommendation of Drinking Water Quality Surveillance, B.E. 2563(A.D. 2020) published in the Royal Government Gazette, dated July 13, 2020.
**** Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28, B.E. 2567 (2024) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2024)

น.14/7

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด
กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์ (หน่วย มิลลิกรัม/ลิตร)	ประเภทมาตรฐานควบคุมระบายน้ำทิ้ง				
	ก	ข	ค	ง	จ
1. ความเป็นกรดเป็นด่าง (pH)	5 – 9	5 – 9	5 – 9	5 – 9	5 – 9
2. บีโอดี (BOD)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 200
3. ปริมาณของแข็ง (Solids)					
3.1 ปริมาณสารแขวนลอย (Suspened Solids)	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 60
3.2 ปริมาณตะกอนหนัก (Settleabled Solids)	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	-
3.3 สารที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissloved Solids)	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	-
4. ซัลไฟด์ (Sulfide)	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 3.0	ไม่เกิน 4.0	-
5. ไนโตรเจน (Nitrogen ในรูป TKN)	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 40	-
6. น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 100

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ Swimming Pool

1. pH หมายถึง ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0-14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. Residual Chlorine หมายถึง ปริมาณคลอรีนที่มีเหลือในน้ำ
3. Total Coliform Bacteria หมายถึง กลุ่มแบคทีเรียชนิดหนึ่ง ซึ่งส่วนใหญ่อาศัยอยู่ในลำไส้มนุษย์หรือสัตว์ แต่บางครั้งอาจพบในบริเวณอื่น อาทิเช่น พืช ดิน เมล็ดธัญพืช เป็นต้น การตรวจแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำจะแสดงถึงความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนหรือแพร่กระจายของเชื้อโรคในระบบทางเดินอาหาร
4. E. Coli Bacteria เป็นเชื้อแบคทีเรียประจำถิ่น (Normal flora) ที่พบได้ในลำไส้ของคนและสัตว์เลือดอุ่น โดยปกติจะไม่ทำอันตรายหรือก่อโรคร้ายแรง เมื่ออยู่ในลำไส้จะช่วยย่อยอาหารที่เรารับประทานเข้าไป แต่หากเชื้อ E. coli ลุกล้ำ เข้าสู่ระบบต่างๆ ของร่างกายก็จะทำให้เกิดโรคติดเชื้อรุนแรง เช่น โรคติดเชื้อระบบทางเดินปัสสาวะ โรคเยื่อหุ้มสมองอักเสบ และการติดเชื้อในกระแสเลือด เป็นต้น และมีเชื้อ E. coli บางสายพันธุ์ที่ทำให้เกิดโรคอุจจาระร่วงได้ โดยการปนเปื้อนของเชื้อ ในอาหารหรือน้ำดื่ม ทั้งนี้เชื้อ E. coli ที่สามารถก่อโรคอุจจาระร่วง (Diarrheagenic E. coli) จะมีกลไกการก่อโรคและสามารถสร้างสารพิษได้แตกต่างกันในแต่ละสายพันธุ์เช่น เชื้อ Enterotoxigenic E. coli ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่สร้างสารพิษ enterotoxin ทำให้เกิดอาการท้องร่วงแบบเฉียบพลัน ถ่ายเหลวเป็นน้ำ หรือเชื้อ Enterohaemorrhagic E. coli ที่สร้างสารพิษ Shiga ทำให้ เกิดอาการท้องร่วงอย่างรุนแรง ถ่ายเป็นมูกเลือด ก่อให้เกิดกลุ่มอาการเม็ดเลือดแดงแตกและไตวายเฉียบพลัน
5. Fecal Coliform Bacteria (FCB) หมายถึง ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลือดอุ่น การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ จะบ่งชี้เฉพาะหรือยืนยันเพิ่มขึ้นจากค่าการตรวจวัดปริมาณแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมดว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง





Pictures 1-2 Shown ; Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel
On the 6th Of February 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 0390/ 2025

February 18, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	Swimming Pool
Sampling Date / Time	February 6, 2025 / 09 : 35 am.
Testing Date	February 6 - 10, 2025
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analysis By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No.ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.30	7.2 – 8.4
2. Residual Chlorine	mg./ L.	APHA : 4500-Cl(B)	1.00	0.6 – 1.0
3. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 10
4. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

* Notification Of Ministry Of Public Health, Issue 1/ 2550

Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel In February 2025 *Not* Met The Swimming Pool Standard.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 0392/ 2025 February 18, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Domestic Water** : Water Tap at The Pantry
Sampling Date / Time	February 6, 2025 / 09 : 55 am.
Testing Date	February 6 – 13, 2025
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.50	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.40	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	170	≤ 500
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	80	≤ 300
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	36	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	6.80	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.10	≤ 0.30
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	1.96	≤ 50
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	36.0	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.05
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	44	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
14. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standards : Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, On Criteria for Recommendation of Drinking Water Quality Surveillance, B.E. 2563(A.D. 2020) published in the Royal Government Gazette, dated July 13, 2020.

Domestic Water (The Pantry) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In February 2025 Met Standard*

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 0391/ 2025 February 18, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Ice** : Ice Making Machine at Receiving Area – FL G
Sampling Date / Time	February 6, 2025 / 09 : 55 am.
Testing Date	February 6 – 13, 2025
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.00	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.10	≤ 5
4. Odor	TON	APHA : 2150 B	Negative	Negative
Chemical Characteristics				
5. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	48	≤ 500
6. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	< 2	≤ 100
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	< 1	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	< 0.01	≤ 0.3
9. Nitrate $(NO_3)^-$	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.06	≤ 4.0
10. Sulfate $(SO_4)^{2-}$	mg./L. SO	APHA : 4500-SO_4(E)	0.82	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	< 0.002	≤ 0.05
12. Cadmium (Cd)	mg./L. Cd	APHA : 3120 B	< 0.001	≤ 0.005
Biological Characteristics				
13. Total Plate Count (TPC)	Colonies/ 100 ml	Std. Plate Count	420	≤ 500
14. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
15. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear solids	Clear

Standards : Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)

Ice Sample (Receiving Area) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In February 2025 Met S

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

น.14/9

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์ Domestic Water & Drinking Water

1. pH	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมากค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่างค่า pH = 7
2. True Color	เป็นสีของน้ำที่เกิดจากสารละลายชนิดต่าง ๆ อาจจะเป็นสารละลายจากพวก อนินทรีย์สาร หรือพวกอินทรีย์สาร ซึ่งทำให้เกิดสี ของน้ำ สีจริงไม่สามารถแยกออกได้
3. Turbidity	ความขุ่นของน้ำจะแสดงให้เห็นว่ามีสารแขวนลอยอยู่มากน้อยเพียงใด
4. Total Solids	ปริมาณของแข็งในน้ำทั้งหมด สามารถคำนวณจากการระเหยน้ำออก
5. Total Hardness	ความกระด้างทั้งหมด ความกระด้างชั่วคราวและความกระด้างถาวรรวมกัน
6. Calcium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแคลเซียมในน้ำ
7. Chloride	คลอไรด์ที่อยู่ในรูปของสารประกอบโซเดียม จะทำให้น้ำมีรสกร่อย หรือเค็ม
8. Iron	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของเหล็กในน้ำ
9. Suspended Solids	ปริมาณของแข็งแขวนลอย คือของแข็งที่อยู่บนกระดาษกรองมาตรฐานหลังจากการกรอง และนำมาอบเพื่อระเหยน้ำออก
10. Dissolved Solids	ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด จะมีขนาดเล็กผ่านขนาดกรองมาตรฐาน คำนวณได้จากการระเหยน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรองออกไป
11. Manganese	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมงกานีสในน้ำ
12. Magnesium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมกนีเซียมในน้ำ
13. Alkalinity , Total	ความเป็นด่างของน้ำ หมายถึง ปริมาณความจุของกรดเข็มข้นในอันที่จะทำให้น้ำเป็นกลางโดยอาศัยพีเอช หรือ เป็นการหาว่าน้ำจะต้องใช้กรดทำให้เป็นกลางเท่าไร
14. Total Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด
15. E. Coli Bacteria	แบคทีเรียอีโคไล
16. Fecal Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่ม Fecal Coliform Bacteria

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936



Ice Sample : Ice Making Machine at Receiving Area – FL G



Domestic Water Sample : The Pantry

Pictures 3-6 Shown Ice Sample & Domestic Water Sample Of “Avani Riverside Bangkok Hotel”
On The 6th Of February 2025

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 0393-2 / 2025

Date	February 18, 2025
Location	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Date / Time	February 6, 2025 / 09 : 35 am.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

1. Wastewater Treatment System Function In February 2025.

Effluent Tank ;

Low level of wastewater in the effluent tank, The effluent sample from the effluent tank was turbid liquid with a lot of suspended solids (SS) within Effluent sample and could *not* met the effluent standards of type A. (BOD ans SS –Suspended Solids were over than the effluent standards.)



Effluent Tank



Effluent Tank Sample

Pictures 7 -8 Shown Effluent Tank Condition & Effluent Sample From Effluent Tank
Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" WWT. Plant,
On The 6th Of February 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 0393/ 2025

February 18, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	February 6, 2025 / 09 : 35 am.
Testing Date	February 7 – 13, 2025
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.70	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	*37.0*	≤ 20
3. Total Suspended Solids (TSS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	*77.0*	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	Dried 103-105 ° C	445	≤ 1,000
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	20.2	≤ 35
6. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	2.36	≤ 20
7. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	0.6	≤ 0.5
8. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	1.0	≤ 1.0
Sample Condition			Rather turbid	-

*Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28, B.E. 2567 (2024) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2024)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In February 2025 *Not* Met The Effluent Standards Of Type A.

[redacted]
Registration No. 100-48-00191

ว.14/11

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. BOD at 20 °C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	หมายถึงปริมาณของออกซิเจนที่แบคทีเรียใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในเวลา 5 วันที่อุณหภูมิ 20C มีหน่วยเป็น มิลลิกรัม/ลิตร และผลของค่า BOD ที่ได้จะเป็นตัวประเมินความสกปรกของน้ำเสีย ซึ่งผลพลอยได้นี้เองจะได้ค่า BOD เป็นตัววัดประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียได้ นอกจากนี้ยังใช้ค่า BOD เป็นตัวตรวจคุณภาพของน้ำทิ้ง ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง อีกด้วย
3. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	ปริมาณของไขมัน หรือน้ำมันที่อยู่ในน้ำเสีย
4. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	การวัดตะกอนแขวนลอยที่สามารถกำจัดได้โดยการกรองซึ่งผลของการทดสอบค่านี้จะใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบบำบัด
5. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	หมายถึงของแข็งที่สามารถจมตัวสู่ก้นภาชนะ เมื่อตั้งทิ้งไว้ในที่สงบภายในเวลา 1 ชม. มีหน่วย มล./ ลิตร
6. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	สารประกอบไนโตรเจนที่เกี่ยวข้องกับน้ำเสีย แบ่งออกเป็น 2 ประเภท 1. สารประกอบอินทรีย์ไนโตรเจน (Organic Nitrogen) 2. สารประกอบอนินทรีย์ไนโตรเจน (Ammonia Nitrogen)
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	ก๊าซที่ได้จากการย่อยสลายของสารอินทรีย์แบบไม่ใช้ออกซิเจน
8. TDS	mg./ L.	APHA :2540 C	

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

2. Problem & Recommendation

1. Follow up concentrated of DO – Dissolved oxygen in aeration tank. Well mixing through out of aeration tank. (Changed air diffusers and air distribution pipe)
2. Should operate both of Air blowers all times(24 hours) , always aeration tank function checking by DO checking, mixing ,sludge volume (SV_{30}) and color of sludge (always brown MLSS) include odor everyday.
3. Should check return sludge pumps to be normal function, and return 30 % of sludge to aeration part.
4. Should clean septic tank up to remove scum & floating materials every 6 months.
5. Should Grease trap tanks clearing every months.
6. Always physical characteristics of effluent checking and clean up Effluent tank once a month.
7. Should always clean sedimentation tank and Effluent tank up to remove accumulated solids & floating sludge once a month.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด
กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์ (หน่วย มิลลิกรัม/ลิตร)	ประเภทมาตรฐานควบคุมระบายน้ำทิ้ง				
	ก	ข	ค	ง	จ
1. ความเป็นกรดเป็นด่าง (pH)	5 - 9	5 - 9	5 - 9	5 - 9	5 - 9
2. บีโอดี (BOD)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 200
3. ปริมาณของแข็ง (Solids)					
3.1 ปริมาณสารแขวนลอย (Suspened Solids)	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 60
3.2 ปริมาณตะกอนหนัก (Settleabled Solids)	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	-
3.3 สารที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissloved Solids)	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	-
4. ซัลไฟด์ (Sulfide)	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 3.0	ไม่เกิน 4.0	-
5. ไนโตรเจน (Nitrogen ในรูป TKN)	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 40	-
6. น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 100

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด
กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

ประเภทอาคาร	ขนาดของอาคาร	มาตรฐาน
อาคารชุดตามกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด	ต่ำกว่า 100 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 100 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 500 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 500 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
โรงแรมตามกฎหมายว่าด้วยโรงแรม	ต่ำกว่า 60 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 60 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 200 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 200 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
หอพักตามกฎหมายว่าด้วยหอพัก	ตั้งแต่ 10 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 50 ห้องนอน	ง
	ตั้งแต่ 50 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 250 ห้องนอน	ค
	ตั้งแต่ 250 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ข
สถานบริการประเภทสถานอาบน้ำ นวด หรืออบตัว ซึ่งมี มีผู้ให้บริการแก่ลูกค้าตามกฎหมายว่าด้วยสถานบริการ	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 5,000 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
โรงพยาบาลของทางราชการ หรือสถานพยาบาลตาม กฎหมายว่าด้วยสถานพยาบาล	ตั้งแต่ 10 แต่ไม่ถึง 30 เตียง	ค
	ตั้งแต่ 30 เตียง หรือเกินกว่า	ข
อาคารโรงเรียนราษฎร์ตามกฎหมายว่าด้วยโรงเรียนราษฎร์ และโรงเรียนของทางราชการ และอาคารสถาบันอุดมศึกษา ของเอกชนตามกฎหมายว่าด้วยสถาบันอุดมศึกษาของ เอกชนและสถาบันอุดมศึกษาของทางราชการ	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
อาคารที่ทำการของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือองค์การ ระหว่างประเทศ และของเอกชน	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 10,000 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 10,000 แต่ไม่ถึง 55,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 55,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
อาคารของศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ค
ตลาดตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 1,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 1,500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 1,500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
ภัตตาคารหรือร้านอาหาร	ต่ำกว่า 100 ตร.ม.	จ
	ตั้งแต่ 100 แต่ไม่ถึง 100 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 250 แต่ไม่ถึง 500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 0751/ 2025

March 21, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	Swimming Pool
Sampling Date / Time	March 12, 2025 / 10 : 10 am.
Testing Date	March 12 - 16, 2025
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analysis By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No.ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.20	7.2 – 8.4
2. Residual Chlorine	mg./ L.	APHA : 4500-Cl(B)	1.00	0.6 – 1.0
3. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 10
4. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

* Notification Of Ministry Of Public Health, Issue 1/ 2550

Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel In March 2025 Met The Swimming Pool Standard.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 0751-0754/ 2025

March 21, 2025

Mr. Werayudh Arj-harn
Cluster Director Of Engineering

Avani Riverside Bangkok Hotel
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Tel (02) 431- 9100

Dear, Mr. Werayudh Arj-harn ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. inspected & collected samples of Swimming pool, Ice sample, Drinking water and Effluent tank sample from wastewater treatment plant of "Avani Riverside Bangkok Hotel" and was taken for analysis on the 12th of March 2025. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results showed Swimming pool sample, Ice sample & Domestic water sample contained mostly clear liquid, non amounts of suspended solids. In conclusion the analysis for Swimming pool, Ice and Domestic water met the standards* ** ,and the effluent sample from effluent tank of wastewater treatment plant met the Effluent standards*** We will send you the original analysis reports.

Best Regards,

[redacted]

Manager
WANADOL CO., LTD.

*Swimming Pool Standards of Ministry of Public Health, 1/2550
**Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522 (1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)
***Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, On Criteria for Recommendation of Drinking Water Quality Surveillance, B.E. 2563(A.D. 2020) published in the Royal Government Gazette, dated July 13, 2020.
**** Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28, B.E. 2567 (2024) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2024)

น.14/14

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 0752/ 2025

March 21, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Ice** : Cube Ice Making Machine at Benihana Kitchen
Sampling Date / Time	March 12, 2025 / 09 : 55 am.
Testing Date	March 12 – 19, 2025
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	6.90	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.10	≤ 5
4. Odor	TON	APHA : 2150 B	Negative	Negative
Chemical Characteristics				
5. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	8.0	≤ 500
6. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	< 2	≤ 100
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	< 1	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	< 0.02	≤ 0.3
9. Nitrate $(NO_3)^-$	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.04	≤ 4.0
10. Sulfate $(SO_4)^{2-}$	mg./L. SO	APHA : 4500-SO_4(E)	0.35	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	< 0.002	≤ 0.05
12. Cadmium (Cd)	mg./L. Cd	APHA : 3120 B	< 0.001	≤ 0.005
Biological Characteristics				
13. Total Plate Count (TPC)	Colonies/ 100 ml	APHA : 9215 B	380	≤ 500
14. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
15. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear solids	Clear

Standards : Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)

Cube Ice Sample (Benihana KT) Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In March 2025 Met St[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ Swimming Pool

1. pH หมายถึง ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0-14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. Residual Chlorine หมายถึง ปริมาณคลอรีนที่มีเหลือในน้ำ
3. Total Coliform Bacteria หมายถึง กลุ่มแบคทีเรียชนิดหนึ่ง ซึ่งส่วนใหญ่อาศัยอยู่ในลำไส้มนุษย์หรือสัตว์ แต่บางครั้งอาจพบในบริเวณอื่น อาทิเช่น พืช ดิน เมล็ดธัญพืช เป็นต้น การตรวจแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำจะแสดงถึงความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนหรือแพร่กระจายของเชื้อโรคในระบบทางเดินอาหาร
4. E. Coli Bacteria เป็นเชื้อแบคทีเรียประจำถิ่น (Normal flora) ที่พบได้ในลำไส้ของคนและสัตว์เลือดอุ่น โดยปกติจะไม่ทำอันตรายหรือก่อโรคร้ายแรง เมื่ออยู่ในลำไส้จะช่วยย่อยอาหารที่เรารับประทานเข้าไป แต่หากเชื้อ E. coli ลุกล้ำ เข้าสู่ระบบต่างๆ ของร่างกายก็จะทำให้เกิดโรคติดเชื้อรุนแรง เช่น โรคติดเชื้อระบบทางเดินปัสสาวะ โรคเยื่อหุ้มสมองอักเสบ และการติดเชื้อในกระแสเลือด เป็นต้น และมีเชื้อ E. coli บางสายพันธุ์ที่ทำให้เกิดโรคอุจจาระร่วงได้ โดยการปนเปื้อนของเชื้อ ในอาหารหรือน้ำดื่ม ทั้งนี้เชื้อ E. coli ที่สามารถก่อโรคอุจจาระร่วง (Diarrheagenic E. coli) จะมีกลไกการก่อโรคและสามารถสร้างสารพิษได้แตกต่างกันในแต่ละสายพันธุ์เช่น เชื้อ Enterotoxigenic E. coli ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่สร้างสารพิษ enterotoxin ทำให้เกิดอาการท้องร่วงแบบเฉียบพลัน ถ่ายเหลวเป็นน้ำ หรือเชื้อ Enterohaemorrhagic E. coli ที่สร้างสารพิษ Shiga ทำให้ เกิดอาการท้องร่วงอย่างรุนแรง ถ่ายเป็นมูกเลือด ก่อให้เกิดกลุ่มอาการเม็ดเลือดแดงแตกและไตวายเฉียบพลัน
5. Fecal Coliform Bacteria (FCB) หมายถึง ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลือดอุ่น การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ จะบ่งชี้เฉพาะหรือยืนยันเพิ่มขึ้นจากค่าการตรวจวัดปริมาณแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมดว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง



Pictures 1-2 Shown ; Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel
On the 12th Of March 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936





Cube Ice Sample : Ice Making Machine at Benihana Kitchen



Drinking Water Sample : Spice & Barley

Pictures 3-6 Shown Ice Sample & Drinking Water Sample Of “Avani Riverside Bangkok Hotel”
On The 12th Of March 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 0753/ 2025 March 21, 2025

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name **Drinking Water** : Spice & Barley
Sampling Date / Time March 12, 2025 / 09 : 45 am.
Testing Date March 12 – 19, 2025
Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.20	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.10	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	126	≤ 500
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	44	≤ 100
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	27	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	11.0	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.07	≤ 0.30
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.85	≤ 50
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	22.5	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.05
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	17	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
14. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standard : Notification of the Ministry of Public Health, No 61,135. B.E. 2524(1981), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522 (1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 98, Part 157(Special issue), dated September 24, B.E. 2524(1981)

Drinking Water (Spice & Barley) Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In March 2025 Met Standard*.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 0754/ 2025

March 21, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	March 12, 2025 / 09 : 05 am.
Testing Date	March 12 – 18, 2025
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.50	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	15.5	≤ 20
3. Total Suspended Solids (TSS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	26.0	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	APHA :2540 C	416	≤ 1,000
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	10.0	≤ 35
6. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	1.85	≤ 20
7. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	< 0.5	≤ 0.5
8. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	< 1.0	≤ 1.0
Sample Condition			Rather clear	-

*Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28, B.E. 2567 (2024) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2024)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In March 2025 Met The Effluent Standards Of Type A.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์ Drinking Water & Ice

1. pH	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมากค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่างค่า pH = 7
2. True Color	เป็นสีของน้ำที่เกิดจากสารละลายชนิดต่าง ๆ อาจจะเป็นสารละลายจากพวก อนินทรีย์สาร หรือพวกอินทรีย์สาร ซึ่งทำให้เกิดสี ของน้ำ สีจริงไม่สามารถแยกออกได้
3. Turbidity	ความขุ่นของน้ำจะแสดงให้เห็นว่ามีสารแขวนลอยอยู่มากน้อยเพียงใด
4. Total Solids	ปริมาณของแข็งในน้ำทั้งหมด สามารถคำนวณจากการระเหยน้ำออก
5. Total Hardness	ความกระด้างทั้งหมด ความกระด้างชั่วคราวและความกระด้างถาวรรวมกัน
6. Calcium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแคลเซียมในน้ำ
7. Chloride	คลอไรด์ที่อยู่ในรูปของสารประกอบโซเดียม จะทำให้น้ำมีรสกร่อย หรือเค็ม
8. Iron	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของเหล็กในน้ำ
9. Suspended Solids	ปริมาณของแข็งแขวนลอย คือของแข็งที่อยู่บนกระดาษกรองมาตรฐานหลังจากการกรอง และนำมาอบเพื่อระเหยน้ำออก
10. Dissolved Solids	ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด จะมีขนาดเล็กผ่านขนาดกรองมาตรฐาน คำนวณได้จากการระเหยน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรองออกไป
11. Manganese	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมงกานีสในน้ำ
12. Magnesium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมกนีเซียมในน้ำ
13. Alkalinity , Total	ความเป็นด่างของน้ำ หมายถึง ปริมาณความจุของกรดเข้มข้นในอันที่จะทำให้น้ำเป็นกลางโดยอาศัยพีเอช หรือ เป็นการหาว่าน้ำจะต้องใช้กรดทำให้เป็นกลางเท่าไร
14. Total Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด
15. E. Coli Bacteria	แบคทีเรียอีโคไล
16. Fecal Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่ม Fecal Coliform Bacteria

น.14/17

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936



Aeration Tank : Well mixing



Aeration Tank Sample : Light –brown MLSS

Pictures 9 - 10 Shown Aeration Tank Condition & Aeration Tank Sample
Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” WWT. Plant,
On The 12th Of March 2025

2. Problem & Recommendation

1. Should operate both of Air blowers all times(24 hours) , always aeration tank function checking by DO checking, mixing ,sludge volume (SV_{30}) and color of sludge (always brown MLSS) include odor everyday.
2. Should check return sludge pumps to be normal function, and return 30 % of sludge to aeration part.
3. Should clean septic tank up to remove scum & floating materials every 6 months.
4. Should Grease trap tanks clearing every months.
5. Always physical characteristics of effluent checking and clean up Effluent tank once a month.
6. Should always clean sedimentation tank and Effluent tank up to remove accumulated solids & floating sludge once a month.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 0754-2 / 2025

Date	March 21, 2025
Location	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Date / Time	March 12, 2025 / 09 : 05 am.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

1. Wastewater Treatment System Function In March 2025.

Effluent Tank ;

Normal level (1/2 of tank) of wastewater in the effluent tank, The effluent sample from the effluent tank was rather clear liquid with some of suspended solids (SS) within Effluent sample and met the effluent standards of type A.



Effluent Tank



Effluent Tank Sample

Pictures 7 -8 Shown Effluent Tank Condition & Effluent Sample From Effluent Tank
Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” WWT. Plant,
On The 12th Of March 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด
กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

ประเภทอาคาร	ขนาดของอาคาร	มาตรฐาน
อาคารชุดตามกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด	ต่ำกว่า 100 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 100 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 500 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 500 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
โรงแรมตามกฎหมายว่าด้วยโรงแรม	ต่ำกว่า 60 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 60 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 200 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 200 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
หอพักตามกฎหมายว่าด้วยหอพัก	ตั้งแต่ 10 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 50 ห้องนอน	ง
	ตั้งแต่ 50 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 250 ห้องนอน	ค
	ตั้งแต่ 250 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ข
สถานบริการประเภทสถานอาบน้ำ นวด หรืออบตัว ซึ่งมี	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 5,000 ตร.ม.	ค
มีผู้ให้บริการแก่ลูกค้าตามกฎหมายว่าด้วยสถานบริการ	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
โรงพยาบาลของทางราชการ หรือสถานพยาบาลตาม	ตั้งแต่ 10 แต่ไม่ถึง 30 เตียง	ค
กฎหมายว่าด้วยสถานพยาบาล	ตั้งแต่ 30 เตียง หรือเกินกว่า	ข
อาคารโรงเรียนราษฎร์ตามกฎหมายว่าด้วยโรงเรียนราษฎร์	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ค
และโรงเรียนของทางราชการ และอาคารสถาบันอุดมศึกษา	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
ของเอกชนตามกฎหมายว่าด้วยสถาบันอุดมศึกษาของ		
เอกชนและสถาบันอุดมศึกษาของทางราชการ		
อาคารที่ทำการของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือองค์การ	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 10,000 ตร.ม.	ค
ระหว่างประเทศ และของเอกชน	ตั้งแต่ 10,000 แต่ไม่ถึง 55,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 55,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
อาคารของศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ค
ตลาดตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 1,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 1,500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 1,500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
ภัตตาคารหรือร้านอาหาร	ต่ำกว่า 100 ตร.ม.	จ
	ตั้งแต่ 100 แต่ไม่ถึง 100 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 250 แต่ไม่ถึง 500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. BOD at 20 °C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	หมายถึงปริมาณของออกซิเจนที่แบคทีเรียใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในเวลา 5 วันที่อุณหภูมิ 20C มีหน่วยเป็น มิลลิกรัม/ลิตร และผลของค่า BOD ที่ได้จะเป็นตัวประเมินความสกปรกของน้ำเสีย ซึ่งผลพลอยได้นี้เองจะได้ค่า BOD เป็นตัววัดประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียได้ นอกจากนี้ยังใช้ค่า BOD เป็นตัวตรวจคุณภาพของน้ำทิ้ง ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง อีกด้วย
3. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	ปริมาณของไขมัน หรือน้ำมันที่อยู่ในน้ำเสีย
4. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	การวัดตะกอนแขวนลอยที่สามารถกำจัดได้โดยการกรองซึ่งผลของการทดสอบค่านี้จะใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบบำบัด
5. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	หมายถึงของแข็งที่สามารถจมตัวสู่ก้นภาชนะ เมื่อตั้งทิ้งไว้ในที่สงบภายในเวลา 1 ชม. มีหน่วย มล./ ลิตร
6. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	สารประกอบไนโตรเจนที่เกี่ยวข้องกับน้ำเสีย แบ่งออกเป็น 2 ประเภท 1. สารประกอบอินทรีย์ไนโตรเจน (Organic Nitrogen) 2. สารประกอบอนินทรีย์ไนโตรเจน (Ammonia Nitrogen)
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	ก๊าซที่ได้จากการย่อยสลายของสารอินทรีย์แบบไม่ใช้ออกซิเจน
8. TDS	mg./ L.	APHA :2540 C	

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1018/ 2025

April 18, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	Swimming Pool
Sampling Date / Time	April 2, 2025 / 09 : 20 am.
Testing Date	April 2 - 5, 2025
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analysis By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No.ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.60	7.2 – 8.4
2. Residual Chlorine	mg./ L.	APHA : 4500-Cl(B)	1.00	0.6 – 1.0
3. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 10
4. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

* Notification Of Ministry Of Public Health, Issue 1/ 2550

Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel In April 2025 Met The Swimming Pool Standard.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 1018-1021/ 2025

April 18, 2025

Mr. Werayudh Arj-harn
Cluster Director Of Engineering

Avani Riverside Bangkok Hotel
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Tel (02) 431- 9100

Dear, Mr. Werayudh Arj-harn ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. inspected & collected samples of Swimming pool, Ice sample, Domestic water and Effluent tank sample from wastewater treatment plant of "Avani Riverside Bangkok Hotel" and was taken for analysis on the 2nd of April 2025. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results showed Swimming pool sample, Ice sample & Domestic water sample contained mostly clear liquid, non amounts of suspended solids. In conclusion the analysis for Swimming pool, Ice and Domestic water met the standards* ** ,and the effluent sample from effluent tank of wastewater treatment plant met the Effluent standards*** We will send you the original analysis reports.

Best Regards,

[redacted]

Manager
WANADOL CO., LTD.

*Swimming Pool Standards of Ministry of Public Health, 1/2550
**Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522 (1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)
***Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, On Criteria for Recommendation of Drinking Water Quality Surveillance, B.E. 2563(A.D. 2020) published in the Royal Government Gazette, dated July 13, 2020.
**** Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28, B.E. 2567 (2024) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2024)

น.14/20

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1019/ 2025 April 18, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	Ice : Cube Ice Making Machine at Long Bar – 11 FL
Sampling Date / Time	April 2, 2025 / 09 : 10 am.
Testing Date	April 2 – 10, 2025
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	6.90	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.10	≤ 5
4. Odor	TON	APHA : 2150 B	Negative	Negative
Chemical Characteristics				
5. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	< 2	≤ 500
6. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	< 2	≤ 100
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	< 1	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	< 0.02	≤ 0.3
9. Nitrate $(NO_3)^-$	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.015	≤ 4.0
10. Sulfate $(SO_4)^{2-}$	mg./L. SO	APHA : 4500-SO_4(E)	0.26	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	< 0.002	≤ 0.05
12. Cadmium (Cd)	mg./L. Cd	APHA : 3120 B	< 0.001	≤ 0.005
Biological Characteristics				
13. Total Plate Count (TPC)	Colonies/ 100 ml	APHA : 9215 B	220	≤ 500
14. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
15. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear solids	Clear

Standards : Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)

Cube Ice Sample (Long Bar) Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In April 2025 Met Standard*.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

น.14/21

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ Swimming Pool

1. pH หมายถึง ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0-14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. Residual Chlorine หมายถึง ปริมาณคลอรีนที่มีเหลือในน้ำ
3. Total Coliform Bacteria หมายถึง กลุ่มแบคทีเรียชนิดหนึ่ง ซึ่งส่วนใหญ่อาศัยอยู่ในลำไส้มนุษย์หรือสัตว์ แต่บางครั้งอาจพบในบริเวณอื่น อาทิเช่น พืช ดิน เมล็ดธัญพืช เป็นต้น การตรวจแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำจะแสดงถึงความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนหรือแพร่กระจายของเชื้อโรคในระบบทางเดินอาหาร
4. E. Coli Bacteria เป็นเชื้อแบคทีเรียประจำถิ่น (Normal flora) ที่พบได้ในลำไส้ของคนและสัตว์เลือดอุ่น โดยปกติจะไม่ทำอันตรายหรือก่อโรคร้ายแรง เมื่ออยู่ในลำไส้จะช่วยย่อยอาหารที่เรารับประทานเข้าไป แต่หากเชื้อ E. coli ลุกล้ำ เข้าสู่ระบบต่างๆ ของร่างกายก็จะทำให้เกิดโรคติดเชื้อรุนแรง เช่น โรคติดเชื้อระบบทางเดินปัสสาวะ โรคเยื่อหุ้มสมองอักเสบ และการติดเชื้อในกระแสเลือด เป็นต้น และมีเชื้อ E. coli บางสายพันธุ์ที่ทำให้เกิดโรคอุจจาระร่วงได้ โดยการปนเปื้อนของเชื้อ ในอาหารหรือน้ำดื่ม ทั้งนี้เชื้อ E. coli ที่สามารถก่อโรคอุจจาระร่วง (Diarrheagenic E. coli) จะมีกลไกการก่อโรคและสามารถสร้างสารพิษได้แตกต่างกันในแต่ละสายพันธุ์เช่น เชื้อ Enterotoxigenic E. coli ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่สร้างสารพิษ enterotoxin ทำให้เกิดอาการท้องร่วงแบบเฉียบพลัน ถ่ายเหลวเป็นน้ำ หรือเชื้อ Enterohaemorrhagic E. coli ที่สร้างสารพิษ Shiga ทำให้ เกิดอาการท้องร่วงอย่างรุนแรง ถ่ายเป็นมูกเลือด ก่อให้เกิดกลุ่มอาการเม็ดเลือดแดงแตกและไตวายเฉียบพลัน
5. Fecal Coliform Bacteria (FCB) หมายถึง ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลือดอุ่น การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ จะบ่งชี้เฉพาะหรือยืนยันเพิ่มขึ้นจากค่าการตรวจวัดปริมาณแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมดว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง





Pictures 1-2 Shown ; Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel
On the 2nd Of April 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936







Cube Ice Sample : Ice Making Machine at Long Bar : 11 FL



Domestic Water Sample : Water Tap at Long Bar : 11 FL

Pictures 3-6 Shown Ice Sample & Domestic Water Sample Of “Avani Riverside Bangkok Hotel”
On The 2nd Of April 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1020/ 2025 April 18, 2025

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name **Domestic Water** : Water Tap at Long Bar – 11 FL
Sampling Date / Time April 2, 2025 / 09 : 15 am.
Testing Date April 2 – 10, 2025
Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.50	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 15
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.36	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	144	≤ 1,000
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	74	≤ 300
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	44	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	14.4	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.09	≤ 0.30
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	1.22	≤ 50
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	36.5	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.30
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	30	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	Not Detected
14. Fecal Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221E	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standards : Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, On Criteria for Recommendation of Drinking Water Quality Surveillance, B.E. 2563(A.D. 2020) published in the Royal Government Gazette, dated July 13, 2020.

Domestic Water (Long Bar) Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In April 2025 Met Standard*

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1021/ 2025

April 18, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	April 2, 2025 / 09 : 35 am.
Testing Date	April 2 – 8, 2025
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.50	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	17.2	≤ 20
3. Total Suspended Solids (TSS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	28.0	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	APHA :2540 C	585	≤ 1,000
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	8.40	≤ 35
6. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	2.00	≤ 20
7. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	< 0.5	≤ 0.5
8. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	< 1.0	≤ 1.0
Sample Condition			Rather clear	-

*Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28, B.E. 2567 (2024) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2024)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In April 2025 Met The Effluent Standards Of Type A.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์ Domestic Water & Ice

1. pH	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมากค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่างค่า pH = 7
2. True Color	เป็นสีของน้ำที่เกิดจากสารละลายชนิดต่าง ๆ อาจจะเป็นสารละลายจากพวก อนินทรีย์สาร หรือพวกอินทรีย์สาร ซึ่งทำให้เกิดสี ของน้ำ สีจริงไม่สามารถแยกออกได้
3. Turbidity	ความขุ่นของน้ำจะแสดงให้เห็นว่ามีสารแขวนลอยอยู่มากน้อยเพียงใด
4. Total Solids	ปริมาณของแข็งในน้ำทั้งหมด สามารถคำนวณจากการระเหยน้ำออก
5. Total Hardness	ความกระด้างทั้งหมด ความกระด้างชั่วคราวและความกระด้างถาวรรวมกัน
6. Calcium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแคลเซียมในน้ำ
7. Chloride	คลอไรด์ที่อยู่ในรูปของสารประกอบโซเดียม จะทำให้น้ำมีรสกร่อย หรือเค็ม
8. Iron	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของเหล็กในน้ำ
9. Suspended Solids	ปริมาณของแข็งแขวนลอย คือของแข็งที่อยู่บนกระดาษกรองมาตรฐานหลังจากการกรอง และนำมาอบเพื่อระเหยน้ำออก
10. Dissolved Solids	ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด จะมีขนาดเล็กผ่านขนาดกรองมาตรฐาน คำนวณได้จากการระเหยน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรองออกไป
11. Manganese	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมงกานีสในน้ำ
12. Magnesium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมกนีเซียมในน้ำ
13. Alkalinity , Total	ความเป็นด่างของน้ำ หมายถึง ปริมาณความจุของกรดเข้มข้นในอันที่จะทำให้น้ำเป็นกลางโดยอาศัยพีเอช หรือ เป็นการหาว่าน้ำจะต้องใช้กรดทำให้เป็นกลางเท่าไร
14. Total Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด
15. E. Coli Bacteria	แบคทีเรียอีโคไล
16. Fecal Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่ม Fecal Coliform Bacteria

น.14/23

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

2. Problem & Recommendation

1. Should operate both of Air blowers all times(24 hours) , always aeration tank function checking by DO checking, mixing ,sludge volume (SV_{30}) and color of sludge (always brown MLSS) include odor everyday.
2. Should check return sludge pumps to be normal function, and return 30 % of sludge to aeration part.
3. Should clean septic tank up to remove scum & floating materials every 6 months.
4. Should Grease trap tanks clearing every months.
5. Always physical characteristics of effluent checking and clean up Effluent tank once a month.
6. Should always clean sedimentation tank and Effluent tank up to remove accumulated solids & floating sludge once a month.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 1021-2 / 2025

Date	April 18, 2025
Location	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Date / Time	April 2, 2025 / 09 : 35 am.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

1. Wastewater Treatment System Function In April 2025.

Effluent Tank ;

Normal level (2/ 3 of tank) of wastewater in the effluent tank, The effluent sample from the effluent tank was rather clear liquid with some of suspended solids (SS) within Effluent sample and met the effluent standards of type A.



Effluent Tank



Effluent Tank Sample

Pictures 7 -8 Shown Effluent Tank Condition & Effluent Sample From Effluent Tank
Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” WWT. Plant,
On The 2nd Of April 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด
กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

ประเภทอาคาร	ขนาดของอาคาร	มาตรฐาน
อาคารชุดตามกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด	ต่ำกว่า 100 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 100 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 500 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 500 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
โรงแรมตามกฎหมายว่าด้วยโรงแรม	ต่ำกว่า 60 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 60 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 200 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 200 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
หอพักตามกฎหมายว่าด้วยหอพัก	ตั้งแต่ 10 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 50 ห้องนอน	ง
	ตั้งแต่ 50 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 250 ห้องนอน	ค
	ตั้งแต่ 250 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ข
สถานบริการประเภทสถานอาบน้ำ นวด หรืออบตัว ซึ่งมี	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 5,000 ตร.ม.	ค
มีผู้ให้บริการแก่ลูกค้าตามกฎหมายว่าด้วยสถานบริการ	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
โรงพยาบาลของทางราชการ หรือสถานพยาบาลตาม	ตั้งแต่ 10 แต่ไม่ถึง 30 เตียง	ค
กฎหมายว่าด้วยสถานพยาบาล	ตั้งแต่ 30 เตียง หรือเกินกว่า	ข
อาคารโรงเรียนราษฎร์ตามกฎหมายว่าด้วยโรงเรียนราษฎร์	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ค
และโรงเรียนของทางราชการ และอาคารสถาบันอุดมศึกษา	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
ของเอกชนตามกฎหมายว่าด้วยสถาบันอุดมศึกษาของ		
เอกชนและสถาบันอุดมศึกษาของทางราชการ		
อาคารที่ทำการของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือองค์การ	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 10,000 ตร.ม.	ค
ระหว่างประเทศ และของเอกชน	ตั้งแต่ 10,000 แต่ไม่ถึง 55,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 55,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
อาคารของศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ค
ตลาดตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 1,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 1,500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 1,500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
ภัตตาคารหรือร้านอาหาร	ต่ำกว่า 100 ตร.ม.	จ
	ตั้งแต่ 100 แต่ไม่ถึง 100 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 250 แต่ไม่ถึง 500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. BOD at 20 °C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	หมายถึงปริมาณของออกซิเจนที่แบคทีเรียใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในเวลา 5 วันที่อุณหภูมิ 20C มีหน่วยเป็น มิลลิกรัม/ลิตร และผลของค่า BOD ที่ได้จะเป็นตัวประเมินความสกปรกของน้ำเสีย ซึ่งผลพลอยได้นี้เองจะได้ค่า BOD เป็นตัววัดประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียได้ นอกจากนี้ยังใช้ค่า BOD เป็นตัวตรวจคุณภาพของน้ำทิ้ง ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง อีกด้วย
3. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	ปริมาณของไขมัน หรือน้ำมันที่อยู่ในน้ำเสีย
4. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	การวัดตะกอนแขวนลอยที่สามารถกำจัดได้โดยการกรองซึ่งผลของการทดสอบค่านี้จะใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบบำบัด
5. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	หมายถึงของแข็งที่สามารถจมตัวสู่ก้นภาชนะ เมื่อตั้งทิ้งไว้ในที่สงบภายในเวลา 1 ชม. มีหน่วย มล./ ลิตร
6. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	สารประกอบไนโตรเจนที่เกี่ยวข้องกับน้ำเสีย แบ่งออกเป็น 2 ประเภท 1. สารประกอบอินทรีย์ไนโตรเจน (Organic Nitrogen) 2. สารประกอบอนินทรีย์ไนโตรเจน (Ammonia Nitrogen)
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	ก๊าซที่ได้จากการย่อยสลายของสารอินทรีย์แบบไม่ใช้ออกซิเจน
8. TDS	mg./ L.	APHA :2540 C	

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1387/ 2025

May 20, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	Chao Phaya Resort Co., Ltd. (Branch 00002)
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	Swimming Pool
Sampling Date / Time	May 9, 2025 / 09 : 20 am.
Testing Date	May 9 - 13, 2025
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analysis By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No.ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.7	7.2 – 8.4
2. Residual Chlorine	mg./ L.	APHA : 4500-Cl(B)	1.0	0.6 – 1.0
3. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 10
4. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

* Notification Of Ministry Of Public Health, Issue 1/ 2550

Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel In May 2025 Met The Swimming Pool Standard.

[redacted]
Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 1387-1390/ 2025

May 20, 2025

Mr. Werayudh Arj-harn
Cluster Director Of Engineering

Avani Riverside Bangkok Hotel
Chao Phaya Resort Co., Ltd. (Branch 00002)
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Tel (02) 431- 9100

Dear, Mr. Werayudh Arj-harn ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. inspected & collected samples of Swimming pool, Ice sample, Drinking water and Effluent tank sample from wastewater treatment plant of "Avani Riverside Bangkok Hotel" and was taken for analysis on the 9th of May 2025. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results showed Swimming pool sample, Ice sample & Drinking water sample contained mostly clear liquid, non amounts of suspended solids. In conclusion the analysis for Swimming pool, Ice and Drinking water met the standards* ** ,and the effluent sample from effluent tank of wastewater treatment plant met the Effluent standards*** We will send you the original analysis reports.

Best Regards,

[redacted]
Manager
WANADOL CO., LTD.

*Swimming Pool Standards of Ministry of Public Health, 1/2550
**Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522 (1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)
***Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, On Criteria for Recommendation of Drinking Water Quality Surveillance, B.E. 2563(A.D. 2020) published in the Royal Government Gazette, dated July 13, 2020.
**** Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28, B.E. 2567 (2024) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2024)

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1388/ 2025

May 20, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	Chao Phaya Resort Co., Ltd. (Branch 00002)
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	Ice : Cube Ice Making Machine at Pantry – 21 FL
Sampling Date / Time	May 9, 2025 / 09 : 50 am.
Testing Date	May 9 – 16, 2025
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019 : Grab Method
Analyzed By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	6.6	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.10	≤ 5
4. Odor	TON	APHA : 2150 B	Negative	Negative
Chemical Characteristics				
5. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	2	≤ 500
6. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	< 2	≤ 100
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	1.0	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	< 0.02	≤ 0.3
9. Nitrate $(NO_3)^-$	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.06	≤ 4.0
10. Sulfate $(SO_4)^{2-}$	mg./L. SO	APHA : 4500-SO_4(E)	0.95	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	< 0.002	≤ 0.05
12. Cadmium (Cd)	mg./L. Cd	APHA : 3120 B	< 0.001	≤ 0.005
Biological Characteristics				
13. Total Plate Count (TPC)	Colonies/ 100 ml	APHA : 9215 B	188	≤ 500
14. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
15. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear solids	Clear

Standards : Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)

Cube Ice Sample (Pantry at 21 FL) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In May 2025 Met [redacted]*

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ Swimming Pool

1. pH หมายถึง ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0-14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. Residual Chlorine หมายถึง ปริมาณคลอรีนที่มีเหลือในน้ำ
3. Total Coliform Bacteria หมายถึง กลุ่มแบคทีเรียชนิดหนึ่ง ซึ่งส่วนใหญ่อาศัยอยู่ในลำไส้มนุษย์หรือสัตว์ แต่บางครั้งอาจพบในบริเวณอื่น อาทิเช่น พืช ดิน เมล็ดธัญพืช เป็นต้น การตรวจแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำจะแสดงถึงความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนหรือแพร่กระจายของเชื้อโรคในระบบทางเดินอาหาร
4. E. Coli Bacteria เป็นเชื้อแบคทีเรียประจำถิ่น (Normal flora) ที่พบได้ในลำไส้ของคนและสัตว์เลือดอุ่น โดยปกติจะไม่ทำอันตรายหรือก่อโรคร้ายแรง เมื่ออยู่ในลำไส้จะช่วยย่อยอาหารที่เรารับประทานเข้าไป แต่หากเชื้อ E. coli ลุกล้ำ เข้าสู่ระบบต่างๆ ของร่างกายก็จะทำให้เกิดโรคติดเชื้อรุนแรง เช่น โรคติดเชื้อระบบทางเดินปัสสาวะ โรคเยื่อหุ้มสมองอักเสบ และการติดเชื้อในกระแสเลือด เป็นต้น และมีเชื้อ E. coli บางสายพันธุ์ที่ทำให้เกิดโรคอุจจาระร่วงได้ โดยการปนเปื้อนของเชื้อ ในอาหารหรือน้ำดื่ม ทั้งนี้เชื้อ E. coli ที่สามารถก่อโรคอุจจาระร่วง (Diarrheagenic E. coli) จะมีกลไกการก่อโรคและสามารถสร้างสารพิษได้แตกต่างกันในแต่ละสายพันธุ์เช่น เชื้อ Enterotoxigenic E. coli ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่สร้างสารพิษ enterotoxin ทำให้เกิดอาการท้องร่วงแบบเฉียบพลัน ถ่ายเหลวเป็นน้ำ หรือเชื้อ Enterohaemorrhagic E. coli ที่สร้างสารพิษ Shiga ทำให้ เกิดอาการท้องร่วงอย่างรุนแรง ถ่ายเป็นมูกเลือด ก่อให้เกิดกลุ่มอาการเม็ดเลือดแดงแตกและไตวายเฉียบพลัน
5. Fecal Coliform Bacteria (FCB) หมายถึง ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลือดอุ่น การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ จะบ่งชี้เฉพาะหรือยืนยันเพิ่มขึ้นจากค่าการตรวจวัดปริมาณแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมดว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง



Pictures 1-2 Shown ; Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel
On the 9th Of May 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936







Cube Ice Sample : Ice Making Machine at Pantry : 21 FL



Drinking Water Sample : SEEN at 26 FL

Pictures 3-6 Shown Ice Sample & Drinking Water Sample Of “Avani Riverside Bangkok Hotel”
On The 9th Of May 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1389/ 2025 May 20, 2025

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
Chao Phaya Resort Co., Ltd. (Branch 00002)
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600

Sample Name **Drinking Water** : SEEN at 26 FL
Sampling Date / Time May 9, 2025 / 09 : 45 am.
Testing Date May 9 – 16, 2025
Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.4	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.50	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	72	≤ 500
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	40	≤ 100
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	23	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	11	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.08	≤ 0.30
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.96	≤ 4.0
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	28	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.30
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	17	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
14. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standard : Notification of the Ministry of Public Health, No 61,135. B.E. 2524(1981), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522 (1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 98, Part 157(Special issue), dated September 24, B.E. 2524(1981)

Drinking Water (SEEN) Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In May 2025 Met Standard*.

[redacted]
Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1390/ 2025

May 20, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	Chao Phaya Resort Co., Ltd. (Branch 00002)
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	May 9, 2025 / 09 : 30 am.
Testing Date	May 9 – 15, 2025
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.4	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	17	≤ 20
3. Total Suspended Solids (TSS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	28	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	APHA :2540 C	412	≤ 1,000
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	12.4	≤ 35
6. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	2.2	≤ 20
7. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	< 0.5	≤ 0.5
8. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	< 1.0	≤ 1.0
Sample Condition			Rather clear	-

*Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28, B.E. 2567 (2024) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2024)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In May 2025 Met The Effluent Standards Of Type A.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์ Drinking Water & Ice

1. pH	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมากค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่างค่า pH = 7
2. True Color	เป็นสีของน้ำที่เกิดจากสารละลายชนิดต่าง ๆ อาจจะเป็นสารละลายจากพวก อนินทรีย์สาร หรือพวกอินทรีย์สาร ซึ่งทำให้เกิดสี ของน้ำ สีจริงไม่สามารถแยกออกได้
3. Turbidity	ความขุ่นของน้ำจะแสดงให้เห็นว่ามีสารแขวนลอยอยู่มากน้อยเพียงใด
4. Total Solids	ปริมาณของแข็งในน้ำทั้งหมด สามารถคำนวณจากการระเหยน้ำออก
5. Total Hardness	ความกระด้างทั้งหมด ความกระด้างชั่วคราวและความกระด้างถาวรรวมกัน
6. Calcium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแคลเซียมในน้ำ
7. Chloride	คลอไรด์ที่อยู่ในรูปของสารประกอบโซเดียม จะทำให้น้ำมีรสกร่อย หรือเค็ม
8. Iron	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของเหล็กในน้ำ
9. Suspended Solids	ปริมาณของแข็งแขวนลอย คือของแข็งที่อยู่บนกระดาษกรองมาตรฐานหลังจากการกรอง และนำมาอบเพื่อระเหยน้ำออก
10. Dissolved Solids	ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด จะมีขนาดเล็กผ่านขนาดกรองมาตรฐาน คำนวณได้จากการระเหยน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรองออกไป
11. Manganese	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมงกานีสในน้ำ
12. Magnesium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมกนีเซียมในน้ำ
13. Alkalinity , Total	ความเป็นด่างของน้ำ หมายถึง ปริมาณความจุของกรดเข้มข้นในอันที่จะทำให้น้ำเป็นกลางโดยอาศัยพีเอช หรือ เป็นการหาว่าน้ำจะต้องใช้กรดทำให้เป็นกลางเท่าไร
14. Total Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด
15. E. Coli Bacteria	แบคทีเรียอีโคไล
16. Fecal Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่ม Fecal Coliform Bacteria

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

2. Problem & Recommendation

1. Should operate both of Air blowers all times(24 hours) , always aeration tank function checking by DO checking, mixing ,sludge volume (SV_{30}) and color of sludge (always brown MLSS) include odor everyday.
2. Should check return sludge pumps to be normal function, and return 30 % of sludge to aeration part.
3. Should clean septic tank up to remove scum & floating materials every 6 months.
4. Should Grease trap tanks clearing every months.
5. Always physical characteristics of effluent checking and clean up Effluent tank once a month.
6. Should always clean sedimentation tank and Effluent tank up to remove accumulated solids & floating sludge once a month.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 1390-2 / 2025

Date	May 20, 2025
Location	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	Chao Phaya Resort Co., Ltd. (Branch 00002)
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Date / Time	May 9, 2025 / 09 : 30 am.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

1. Wastewater Treatment System Function In May 2025.

Effluent Tank ;

Low level of wastewater in the effluent tank, The effluent sample from the effluent tank was rather clear liquid with some of suspended solids (SS) within Effluent sample and met the effluent standards of type A.



Effluent Tank



Effluent Tank Sample

Pictures 7 -8 Shown Effluent Tank Condition & Effluent Sample From Effluent Tank
Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” WWT. Plant,
On The 9th Of May 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 1807-1810/ 2025

June 24, 2025

Mr. Werayudh Arj-harn
Cluster Director Of Engineering

Avani Riverside Bangkok Hotel
Chao Phaya Resort Co., Ltd. (Branch 00002)
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Tel (02) 431- 9100

Dear, Mr. Werayudh Arj-harn ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. inspected & collected samples of Swimming pool, Ice sample, Domestic water and Effluent tank sample from wastewater treatment plant of "Avani Riverside Bangkok Hotel" and was taken for analysis on the 12th of June 2025. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results showed Swimming pool sample, Ice sample & Drinking water sample contained mostly clear liquid, non amounts of suspended solids. In conclusion the analysis for Swimming pool, Ice and Domestic water met the standards* ** ,and the effluent sample from effluent tank of wastewater treatment plant met the Effluent standards*** We will send you the original analysis reports.

Best Regards,

[redacted]
Manager
WANADOL CO., LTD.

*Swimming Pool Standards of Ministry of Public Health, 1/2550
**Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)
***Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, On Criteria for Recommendation of Drinking Water Quality Surveillance, B.E. 2563(A.D. 2020) published in the Royal Government Gazette, dated July 13, 2020.
**** Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28, B.E. 2567 (2024) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2024)

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. BOD at 20 °C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	หมายถึงปริมาณของออกซิเจนที่แบคทีเรียใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในเวลา 5 วันที่อุณหภูมิ 20C มีหน่วยเป็น มิลลิกรัม/ลิตร และผลของค่า BOD ที่ได้จะเป็นตัวประเมินความสกปรกของน้ำเสีย ซึ่งผลพลอยได้นี้เองจะได้ค่า BOD เป็นตัววัดประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียได้ นอกจากนี้ยังใช้ค่า BOD เป็นตัวตรวจคุณภาพของน้ำทิ้ง ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง อีกด้วย
3. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	ปริมาณของไขมัน หรือน้ำมันที่อยู่ในน้ำเสีย
4. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	การวัดตะกอนแขวนลอยที่สามารถกำจัดได้โดยการกรองซึ่งผลของการทดสอบค่านี้จะใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบบำบัด
5. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	หมายถึงของแข็งที่สามารถจมตัวสู่ก้นภาชนะ เมื่อตั้งทิ้งไว้ในที่สงบภายในเวลา 1 ชม. มีหน่วย มล./ ลิตร
6. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	สารประกอบไนโตรเจนที่เกี่ยวข้องกับน้ำเสีย แบ่งออกเป็น 2 ประเภท 1. สารประกอบอินทรีย์ไนโตรเจน (Organic Nitrogen) 2. สารประกอบอนินทรีย์ไนโตรเจน (Ammonia Nitrogen)
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	ก๊าซที่ได้จากการย่อยสลายของสารอินทรีย์แบบไม่ใช้ออกซิเจน
8. TDS	mg./ L.	APHA :2540 C	

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ Swimming Pool

1. pH หมายถึง ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0-14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. Residual Chlorine หมายถึง ปริมาณคลอรีนที่มีเหลือในน้ำ
3. Total Coliform Bacteria หมายถึง กลุ่มแบคทีเรียชนิดหนึ่ง ซึ่งส่วนใหญ่อาศัยอยู่ในลำไส้มนุษย์หรือสัตว์ แต่บางครั้งอาจพบในบริเวณอื่น อาทิเช่น พืช ดิน เมล็ดธัญพืช เป็นต้น การตรวจแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำจะแสดงถึงความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนหรือแพร่กระจายของเชื้อโรคในระบบทางเดินอาหาร
4. E. Coli Bacteria เป็นเชื้อแบคทีเรียประจำถิ่น (Normal flora) ที่พบได้ในลำไส้ของคนและสัตว์เลือดอุ่น โดยปกติจะไม่ทำอันตรายหรือก่อโรคร้ายแรง เมื่ออยู่ในลำไส้จะช่วยย่อยอาหารที่เรารับประทานเข้าไป แต่หากเชื้อ E. coli ลุกล้ำ เข้าสู่ระบบต่างๆ ของร่างกายก็จะทำให้เกิดโรคติดเชื้อรุนแรง เช่น โรคติดเชื้อระบบทางเดินปัสสาวะ โรคเยื่อหุ้มสมองอักเสบ และการติดเชื้อในกระแสเลือด เป็นต้น และมีเชื้อ E. coli บางสายพันธุ์ที่ทำให้เกิดโรคอุจจาระร่วงได้ โดยการปนเปื้อนของเชื้อ ในอาหารหรือน้ำดื่ม ทั้งนี้เชื้อ E. coli ที่สามารถก่อโรคอุจจาระร่วง (Diarrheagenic E. coli) จะมีกลไกการก่อโรคและสามารถสร้างสารพิษได้แตกต่างกันในแต่ละสายพันธุ์เช่น เชื้อ Enterotoxigenic E. coli ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่สร้างสารพิษ enterotoxin ทำให้เกิดอาการท้องร่วงแบบเฉียบพลัน ถ่ายเหลวเป็นน้ำ หรือเชื้อ Enterohaemorrhagic E. coli ที่สร้างสารพิษ Shiga ทำให้ เกิดอาการท้องร่วงอย่างรุนแรง ถ่ายเป็นมูกเลือด ก่อให้เกิดกลุ่มอาการเม็ดเลือดแดงแตกและไตวายเฉียบพลัน
5. Fecal Coliform Bacteria (FCB) หมายถึง ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลือดอุ่น การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ จะบ่งชี้เฉพาะหรือยืนยันเพิ่มขึ้นจากค่าการตรวจวัดปริมาณแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมดว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง



Pictures 1-2 Shown ; Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel
On the 12th Of June 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1807/ 2025

June 24, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	Chao Phaya Resort Co., Ltd. (Branch 00002)
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	Swimming Pool
Sampling Date / Time	June 12, 2025 / 08 : 50 am.
Testing Date	June 12 - 16, 2025
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analysis By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No.ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.4	7.2 – 8.4
2. Residual Chlorine	mg./ L.	APHA : 4500-Cl(B)	1.0	0.6 – 1.0
3. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 10
4. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

* Notification Of Ministry Of Public Health, Issue 1/ 2550

Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel In June 2025 Met The Swimming Pool Standard.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1809/ 2025

June 24, 2025

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
Chao Phaya Resort Co., Ltd. (Branch 00002)
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600

Sample Name **Domestic Water** : Water Tap at Cold Kitchen - 11 FL
Sampling Date / Time June 12, 2025 / 08 : 55 am.
Testing Date June 12 – 19, 2025
Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.5	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.75	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	138	≤ 500
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	66	≤ 300
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	44	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	8	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.11	≤ 0.30
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	1.2	≤ 50
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	36	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.30
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	22	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	Not Detected
14. Fecal Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221E	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standards : Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, On Criteria for Recommendation of Drinking Water Quality Surveillance, B.E. 2563(A.D. 2020) published in the Royal Government Gazette, dated July 13, 2020.

Domestic Water (Cold Kitchen at 11 FL) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In June 2025 Met Standard*.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1808/ 2025

June 24, 2025

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
Chao Phaya Resort Co., Ltd. (Branch 00002)
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600

Sample Name **Ice** : Cube Ice Making Machine at Cold Kitchen - 11 FL
Sampling Date / Time June 12, 2025 / 09 : 00 am.
Testing Date June 12 – 19, 2025
Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019 : Grab Method
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	6.6	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.05	≤ 5
4. Odor	TON	APHA : 2150 B	Negative	Negative
Chemical Characteristics				
5. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	18	≤ 500
6. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	< 2	≤ 100
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	1.2	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	< 0.02	≤ 0.3
9. Nitrate $(NO_3)^-$	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.8	≤ 4.0
10. Sulfate $(SO_4)^{2-}$	mg./L. SO	APHA : 4500-SO_4(E)	1.2	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	< 0.002	≤ 0.05
12. Cadmium (Cd)	mg./L. Cd	APHA : 3120 B	< 0.002	≤ 0.005
Biological Characteristics				
13. Total Plate Count (TPC)	Colonies/ 100 ml	APHA : 9215 B	220	≤ 500
14. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
15. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear solids	Clear

Standards : Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)

Ice Sample (Cold Kitchen at 11 FL) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In June 2025 Met Standard*.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์ Domestic Water & Ice

1. pH	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมากค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่างค่า pH = 7
2. True Color	เป็นสีของน้ำที่เกิดจากสารละลายชนิดต่าง ๆ อาจจะเป็นสารละลายจากพวก อนินทรีย์สาร หรือพวกอินทรีย์สาร ซึ่งทำให้เกิดสี ของน้ำ สีจริงไม่สามารถแยกออกได้
3. Turbidity	ความขุ่นของน้ำจะแสดงให้เห็นว่ามีสารแขวนลอยอยู่มากน้อยเพียงใด
4. Total Solids	ปริมาณของแข็งในน้ำทั้งหมด สามารถคำนวณจากการระเหยน้ำออก
5. Total Hardness	ความกระด้างทั้งหมด ความกระด้างชั่วคราวและความกระด้างถาวรรวมกัน
6. Calcium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแคลเซียมในน้ำ
7. Chloride	คลอไรด์ที่อยู่ในรูปของสารประกอบโซเดียม จะทำให้น้ำมีรสกร่อย หรือเค็ม
8. Iron	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของเหล็กในน้ำ
9. Suspended Solids	ปริมาณของแข็งแขวนลอย คือของแข็งที่อยู่บนกระดาษกรองมาตรฐานหลังจากการกรอง และนำมาอบเพื่อระเหยน้ำออก
10. Dissolved Solids	ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด จะมีขนาดเล็กผ่านขนาดกรองมาตรฐาน คำนวณได้จากการระเหยน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรองออกไป
11. Manganese	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมงกานีสในน้ำ
12. Magnesium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมกนีเซียมในน้ำ
13. Alkalinity , Total	ความเป็นด่างของน้ำ หมายถึง ปริมาณความจุของกรดเข้มข้นในอันที่จะทำให้น้ำเป็นกลางโดยอาศัยพีเอช หรือ เป็นการหาว่าน้ำจะต้องใช้กรดทำให้เป็นกลางเท่าไร
14. Total Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด
15. E. Coli Bacteria	แบคทีเรียอีโคไล
16. Fecal Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่ม Fecal Coliform Bacteria

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936



Cube Ice Sample : Ice Making Machine at Cold Kitchen : 11 FL



Domestic Water Sample : Water Tap at Cold Kitchen : 11 FL

Pictures 3-5 Shown Ice Sample & Domestic Water Sample Of “Avani Riverside Bangkok Hotel”
On The 12th Of June 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 1810-2 / 2025

Date	June 24, 2025
Location	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	Chao Phaya Resort Co., Ltd. (Branch 00002)
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Date / Time	June 12, 2025 / 09 : 15 am.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

1. Wastewater Treatment System Function In June 2025.

Effluent Tank ;

Low level of wastewater in the effluent tank, The effluent sample from the effluent tank was rather clear liquid with some of suspended solids (SS) within Effluent sample and met the effluent standards of type A.



Effluent Tank



Effluent Tank Sample

Pictures 7 -8 Shown Effluent Tank Condition & Effluent Sample From Effluent Tank
Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” WWT. Plant,
On The 12th Of June 2025

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1810/ 2025

June 24, 2025

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	Chao Phaya Resort Co., Ltd. (Branch 00002)
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	June 12, 2025 / 09 : 15 am.
Testing Date	June 12 – 18, 2025
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.4	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	19	≤ 20
3. Total Suspended Solids (TSS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	27	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	APHA :2540 C	456	≤ 1,000
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	18	≤ 35
6. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	2.4	≤ 20
7. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	< 0.5	≤ 0.5
8. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	< 1.0	≤ 1.0
Sample Condition			Rather clear	-

*Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated June 28, B.E. 2567 (2024) published in the Royal Government Gazette, Vol. 141 Part 233 D, dated August 27, B.E. 2567(2024)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In June 2025 Met The Effluent Standards Of Type A.

[redacted]
Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. BOD at 20 °C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	หมายถึงปริมาณของออกซิเจนที่แบคทีเรียใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในเวลา 5 วันที่อุณหภูมิ 20C มีหน่วยเป็น มิลลิกรัม/ลิตร และผลของค่า BOD ที่ได้จะเป็นตัวประเมินความสกปรกของน้ำเสีย ซึ่งผลพลอยได้นี้เองจะได้ค่า BOD เป็นตัววัดประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียได้ นอกจากนี้ยังใช้ค่า BOD เป็นตัวตรวจคุณภาพของน้ำทิ้ง ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง อีกด้วย
3. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	ปริมาณของไขมัน หรือน้ำมันที่อยู่ในน้ำเสีย
4. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	การวัดตะกอนแขวนลอยที่สามารถกำจัดได้โดยการกรองซึ่งผลของการทดสอบค่านี้จะใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบบำบัด
5. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	หมายถึงของแข็งที่สามารถจมตัวสู่ก้นภาชนะ เมื่อตั้งทิ้งไว้ในที่สงบภายในเวลา 1 ชม. มีหน่วย มล./ ลิตร
6. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	สารประกอบไนโตรเจนที่เกี่ยวข้องกับน้ำเสีย แบ่งออกเป็น 2 ประเภท 1. สารประกอบอินทรีย์ไนโตรเจน (Organic Nitrogen) 2. สารประกอบอนินทรีย์ไนโตรเจน (Ammonia Nitrogen)
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	ก๊าซที่ได้จากการย่อยสลายของสารอินทรีย์แบบไม่ใช้ออกซิเจน
8. TDS	mg./ L.	APHA :2540 C	

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

2. Problem & Recommendation

1. Should operate both of Air blowers all times(24 hours) , always aeration tank function checking by DO checking, mixing ,sludge volume (SV_{30}) and color of sludge (always brown MLSS) include odor everyday.
2. Should check return sludge pumps to be normal function, and return 30 % of sludge to aeration part.
3. Should clean septic tank up to remove scum & floating materials every 6 months.
4. Should Grease trap tanks clearing every months.
5. Always physical characteristics of effluent checking and clean up Effluent tank once a month.
6. Should always clean sedimentation tank and Effluent tank up to remove accumulated solids & floating sludge once a month.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด

กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

ประเภทอาคาร	ขนาดของอาคาร	มาตรฐาน
อาคารชุดตามกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด	ต่ำกว่า 100 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 100 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 500 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 500 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
โรงแรมตามกฎหมายว่าด้วยโรงแรม	ต่ำกว่า 60 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 60 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 200 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 200 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
หอพักตามกฎหมายว่าด้วยหอพัก	ตั้งแต่ 10 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 50 ห้องนอน	ง
	ตั้งแต่ 50 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 250 ห้องนอน	ค
	ตั้งแต่ 250 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ข
สถานบริการประเภทสถานอาบน้ำ นวด หรืออบตัว ซึ่งมี	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 5,000 ตร.ม.	ค
มีผู้ให้บริการแก่ลูกค้าตามกฎหมายว่าด้วยสถานบริการ	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
โรงพยาบาลของทางราชการ หรือสถานพยาบาลตาม	ตั้งแต่ 10 แต่ไม่ถึง 30 เตียง	ค
กฎหมายว่าด้วยสถานพยาบาล	ตั้งแต่ 30 เตียง หรือเกินกว่า	ข
อาคารโรงเรียนราษฎร์ตามกฎหมายว่าด้วยโรงเรียนราษฎร์	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ค
และโรงเรียนของทางราชการ และอาคารสถาบันอุดมศึกษา	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
ของเอกชนตามกฎหมายว่าด้วยสถาบันอุดมศึกษาของ		
เอกชนและสถาบันอุดมศึกษาของทางราชการ		
อาคารที่ทำการของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือองค์การ	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 10,000 ตร.ม.	ค
ระหว่างประเทศ และของเอกชน	ตั้งแต่ 10,000 แต่ไม่ถึง 55,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 55,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
อาคารของศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ค
ตลาดตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 1,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 1,500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 1,500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
ภัตตาคารหรือร้านอาหาร	ต่ำกว่า 100 ตร.ม.	จ
	ตั้งแต่ 100 แต่ไม่ถึง 100 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 250 แต่ไม่ถึง 500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด

กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

ประเภทอาคาร	ขนาดของอาคาร	มาตรฐาน
อาคารชุดตามกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด	ต่ำกว่า 100 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 100 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 500 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 500 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
โรงแรมตามกฎหมายว่าด้วยโรงแรม	ต่ำกว่า 60 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 60 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 200 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 200 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
หอพักตามกฎหมายว่าด้วยหอพัก	ตั้งแต่ 10 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 50 ห้องนอน	ง
	ตั้งแต่ 50 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 250 ห้องนอน	ค
	ตั้งแต่ 250 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ข
สถานบริการประเภทสถานอาบน้ำ นวด หรืออบตัว ซึ่งมี	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 5,000 ตร.ม.	ค
มีผู้ให้บริการแก่ลูกค้าตามกฎหมายว่าด้วยสถานบริการ	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
โรงพยาบาลของทางราชการ หรือสถานพยาบาลตาม	ตั้งแต่ 10 แต่ไม่ถึง 30 เตียง	ค
กฎหมายว่าด้วยสถานพยาบาล	ตั้งแต่ 30 เตียง หรือเกินกว่า	ข
อาคารโรงเรียนราษฎร์ตามกฎหมายว่าด้วยโรงเรียนราษฎร์	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ค
และโรงเรียนของทางราชการ และอาคารสถาบันอุดมศึกษา	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
ของเอกชนตามกฎหมายว่าด้วยสถาบันอุดมศึกษาของ		
เอกชนและสถาบันอุดมศึกษาของทางราชการ		
อาคารที่ทำการของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือองค์การ	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 10,000 ตร.ม.	ค
ระหว่างประเทศ และของเอกชน	ตั้งแต่ 10,000 แต่ไม่ถึง 55,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 55,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
อาคารของศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ค
ตลาดตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 1,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 1,500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 1,500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
ภัตตาคารหรือร้านอาหาร	ต่ำกว่า 100 ตร.ม.	จ
	ตั้งแต่ 100 แต่ไม่ถึง 100 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 250 แต่ไม่ถึง 500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบ 15
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด 540,540/1 ซอยบางแค 7 แขวงบางแค เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160
Envilab Co., Ltd. 540,540/1 Soi Bangkhae 7 Bangkhae Bangkhae Bangkok 10160
Tel : 02-802-3577-8 Fax. 02-802-3773 E-mail : info@evltesting.com

Neediss Envilab

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	:	ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม			
ชื่อลูกค้า	:	บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด			
ที่อยู่ลูกค้า	:	257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600			
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	:	TSP High Volume Air Sampler with Recorder			
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	:	U.S. EPA 40 CFR Part 50 App. B	**ผู้เก็บตัวอย่าง**	:	บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	โรงแรมอวานี พลัส รีเวอร์ไซด์	**พิกัดจุดตรวจวัด**	:	47P 661339 m E 1515643 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	31 มีนาคม – 1 เมษายน 2568	**วันที่รับตัวอย่าง**	:	2 เมษายน 2568
วันที่วิเคราะห์	:	2- 9 เมษายน 2568	**วันที่พิมพ์รายงาน**	:	10 เมษายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง	:	AR-25-029875	**หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์**	:	00871/68

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	ผลการวิเคราะห์เฉลี่ย **24** ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP)	**31/3 -1/4/2568**	0.063
มาตรฐาน		**ไม่เกิน 0.33**

มาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[redacted]
เจ้าหน้าที่วิเคราะห์

Envilab Co.,Ltd.

[redacted]
ทีมบริหารวิชาการ

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เทียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

www.evltesting.com เราจัดเป็นผู้ดูแลสิ่งแวดล้อม ด้วยการตรวจวัดที่เที่ยงตรง www.evltesting.com

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด 540,540/1 ซอยบางแค 7 แขวงบางแค เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160
Envilab Co., Ltd. 540,540/1 Soi Bangkhae 7 Bangkhae Bangkhae Bangkok 10160
Tel : 02-802-3577-8 Fax. 02-802-3773 E-mail : info@evltesting.com

Neediss Envilab

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	:	ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม			
ชื่อลูกค้า	:	บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด			
ที่อยู่ลูกค้า	:	257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600			
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	:	PM-10 High Volume Air Sampler with Recorder			
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	:	U.S. EPA 40 CFR Part 50 App. J	**ผู้เก็บตัวอย่าง**	:	บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	โรงแรมอวานี พลัส รีเวอร์ไซด์	**พิกัดจุดตรวจวัด**	:	47P 661339 m E 1515643 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	31 มีนาคม – 1 เมษายน 2568	**วันที่รับตัวอย่าง**	:	2 เมษายน 2568
วันที่วิเคราะห์	:	2- 9 เมษายน 2568	**วันที่พิมพ์รายงาน**	:	10 เมษายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง	:	AR-25-029876	**หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์**	:	00871/68

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	ผลการวิเคราะห์เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
ปริมาณฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน **10** ไมครอน **(PM-10)**	**31/3 -1/4/2568**	0.054
มาตรฐาน		**ไม่เกิน 0.12**

มาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[redacted]
เจ้าหน้าที่วิเคราะห์

Envilab Co.,Ltd.

[redacted]
ทีมบริหารวิชาการ

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

www.evltesting.com
เราร้บผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม ด้วยการตรวจวัดที่เที่ยงตรง
www.evltesting.com

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด 540,540/1 ซอยบางแค 7 แขวงบางแค เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160
Envilab Co., Ltd. 540,540/1 Soi Bangkhae 7 Bangkhae Bangkhae Bangkok 10160
Tel : 02-802-3577-8 Fax. 02-802-3773 E-mail : info@evltesting.com

Neediss Envilab

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	:	ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม			
ชื่อลูกค้า	:	บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด			
ที่อยู่ลูกค้า	:	257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600			
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	:	Sampling Bag			
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	:	Flame Ionization Detector (FID)	**ผู้เก็บตัวอย่าง**	:	บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	โรงแรมอวานี พลัส รีเวอร์ไซด์	**พิกัดจุดตรวจวัด**	:	47P 661339 m E 1515643 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	31 มีนาคม – 1 เมษายน 2568	**วันที่รับตัวอย่าง**	:	2 เมษายน 2568
วันที่วิเคราะห์	:	2- 9 เมษายน 2568	**วันที่พิมพ์รายงาน**	:	10 เมษายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง	:	AR-25-029880	**หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์**	:	00871/68

วันที่ตรวจวัด	ก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (ส่วนในล้านส่วน)	ก๊าซมีเทน (ส่วนในล้านส่วน)	ก๊าซไฮโดรคาร์บอนที่ไม่ใช่มีเทน (ส่วนในล้านส่วน)
31/3 -1/4/2568	6.10	2.01	4.09

หมายเหตุ ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนดในประเทศไทย

[redacted]
เจ้าหน้าที่วิเคราะห์

Envilab Co.,Ltd.

[redacted]
ทีมบริหารวิชาการ

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

เราให้ความสำคัญต่อสิ่งแวดล้อม ด้วยการตรวจวัดที่เที่ยงตรง
www.evltesting.com
www.evltesting.com

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด 540,540/1 ซอยบางแค 7 แขวงบางแค เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160
Envilab Co., Ltd. 540,540/1 Soi Bangkhae 7 Bangkhae Bangkhae Bangkok 10160
Tel : 02-802-3577-8 Fax. 02-802-3773 E-mail : info@evltesting.com
Neediss Envilab

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	:	ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม			
ชื่อลูกค้า	:	บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด			
ที่อยู่ลูกค้า	:	257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600			
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	:	SO2 UV-Fluorescence Analyzer API Model 100A S/N 1175			
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	:	UV-Fluorescence	ผู้เก็บตัวอย่าง	:	บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	โรงแรมอวานี พลัส รีเวอร์ไซด์	พิกัดจุดตรวจวัด	:	47P 661339 m E 1515643 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	31 มีนาคม – 1 เมษายน 2568	วันที่รับตัวอย่าง	:	2 เมษายน 2568
วันที่วิเคราะห์	:	2- 9 เมษายน 2568	วันที่พิมพ์รายงาน	:	10 เมษายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง	:	AR-25-029877	หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์	:	00871/68

ช่วงเวลา	ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)
	31/3-1/4/2568
10:00-11:00	0.0039
11:00-12:00	0.0037
12:00-13:00	0.0021
13:00-14:00	0.0026
14:00-15:00	0.0030
15:00-16:00	0.0034
16:00-17:00	0.0038
17:00-18:00	0.0041
18:00-19:00	0.0045
19:00-20:00	0.0048
20:00-21:00	0.0052
21:00-22:00	0.0056
22:00-23:00	0.0059
23:00-00:00	0.0062
00:00-01:00	0.0036
01:00-02:00	0.0038
02:00-03:00	0.0041
03:00-04:00	0.0035
04:00-05:00	0.0057
05:00-06:00	0.0031
06:00-07:00	0.0072
07:00-08:00	0.0074
08:00-09:00	0.0056
09:00-10:00	0.0049
เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	**0.0045**
1 ชั่วโมงสูงสุด	**0.0074**
1 ชั่วโมงต่ำสุด	**0.0021**
มาตรฐานใน 1ชั่วโมง[1/]	**ไม่เกิน 0.30**
มาตรฐานใน 24 ชั่วโมง[2/]	**ไม่เกิน 0.12**

มาตรฐาน [1/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (2544)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง
[2/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[redacted]
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม – วิเคราะห์

Envilab Co.,Ltd.

[redacted]
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม – ตรวจสอบ

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

www.evltesting.com เราจับมือกับท่านเพื่อสิ่งแวดล้อม ด้วยการตรวจวัดที่เที่ยงตรง www.evltesting.com

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด 540,540/1 ซอยบางแค 7 แขวงบางแค เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160
Envilab Co., Ltd. 540,540/1 Soi Bangkhae 7 Bangkhae Bangkhae Bangkok 10160
Tel : 02-802-3577-8 Fax. 02-802-3773 E-mail : info@evltesting.com
Neediss Envilab

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	: ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม		
ชื่อลูกค้า	: บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด		
ที่อยู่ลูกค้า	: 257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600		
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	: NOx Chemiluminescence Analyzer ESF Model AC32e S/N 2398		
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	: Chemiluminescence	**ผู้เก็บตัวอย่าง**	: บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: โรงแรมอวานี พลัส รีเวอร์ไซด์	**พิกัดจุดตรวจวัด**	: 47P 661339 m E 1515643 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 31 มีนาคม – 1 เมษายน 2568	**วันที่รับตัวอย่าง**	: 2 เมษายน 2568
วันที่วิเคราะห์	: 2- 9 เมษายน 2568	**วันที่พิมพ์รายงาน**	: 10 เมษายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง	: AR-25-029878	**หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์**	: 00871/68

ช่วงเวลา	ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)
	31/3-1/4/2568
10:00-11:00	0.0078
11:00-12:00	0.0057
12:00-13:00	0.0058
13:00-14:00	0.0058
14:00-15:00	0.0037
15:00-16:00	0.0095
16:00-17:00	0.0068
17:00-18:00	0.0040
18:00-19:00	0.0078
19:00-20:00	0.0064
20:00-21:00	0.0081
21:00-22:00	0.0060
22:00-23:00	0.0029
23:00-00:00	0.0046
00:00-01:00	0.0063
01:00-02:00	0.0047
02:00-03:00	0.0048
03:00-04:00	0.0053
04:00-05:00	0.0066
05:00-06:00	0.0072
06:00-07:00	0.0088
07:00-08:00	0.0084
08:00-09:00	0.0057
09:00-10:00	0.0026
เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	**0.0061**
1 ชั่วโมงสูงสุด	**0.0095**
1 ชั่วโมงต่ำสุด	**0.0026**
มาตรฐานใน 1 ชั่วโมง	**ไม่เกิน 0.17**
มาตรฐานใน 24 ชั่วโมง	-

มาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ - ไม่มีมาตรฐานกำหนด

[redacted]
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม – วิเคราะห์

Envilab Co.,Ltd.

[redacted]
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม – ตรวจสอบ

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

www.evltesting.com
เรารับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม ด้วยการตรวจวัดที่เที่ยงตรง
www.evltesting.com

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด 540,540/1 ซอยบางแค 7 แขวงบางแค เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160
Envilab Co., Ltd. 540,540/1 Soi Bangkhae 7 Bangkhae Bangkhae Bangkok 10160
Tel : 02-802-3577-8 Fax. 02-802-3773 E-mail : info@evltesting.com
Neediss Envilab

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	:	ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม			
ชื่อลูกค้า	:	บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด			
ที่อยู่ลูกค้า	:	257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600			
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	:	CO NDIR Analyzer API Model 300E S/N 0449			
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	:	Non-Dispersive Infrared	ผู้เก็บตัวอย่าง	:	บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	โรงแรมอวานี พลัส รีเวอร์ไซด์	พิกัดจุดตรวจวัด	:	47P 661339 m E 1515643 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	31 มีนาคม – 1 เมษายน 2568	วันที่รับตัวอย่าง	:	2 เมษายน 2568
วันที่วิเคราะห์	:	2- 9 เมษายน 2568	วันที่พิมพ์รายงาน	:	10 เมษายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง	:	AR-25-029879	หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์	:	00871/68

ช่วงเวลา	ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)
	31/3-1/4/2568
10:00-11:00	0.99
11:00-12:00	0.60
12:00-13:00	0.76
13:00-14:00	0.89
14:00-15:00	0.89
15:00-16:00	0.98
16:00-17:00	1.02
17:00-18:00	0.93
18:00-19:00	0.58
19:00-20:00	1.19
20:00-21:00	1.19
21:00-22:00	0.42
22:00-23:00	0.40
23:00-00:00	1.13
00:00-01:00	1.16
01:00-02:00	1.18
02:00-03:00	0.64
03:00-04:00	0.95
04:00-05:00	1.01
05:00-06:00	1.08
06:00-07:00	1.09
07:00-08:00	1.11
08:00-09:00	1.08
09:00-10:00	1.07
เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	**0.93**
เฉลี่ย 8 ชั่วโมง	**1.03**
1 ชั่วโมงสูงสุด	**1.19**
1 ชั่วโมงต่ำสุด	**0.40**
มาตรฐานใน 1 ชั่วโมง	**ไม่เกิน 30.0**
มาตรฐานใน 8 ชั่วโมง	**ไม่เกิน 9.0**

มาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ.2538) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

[redacted]
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม – วิเคราะห์

Envilab Co.,Ltd.

[redacted]
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม – ตรวจสอบ

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

www.evltesting.com
เรารับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม ด้วยการตรวจวัดที่เที่ยงตรง
www.evltesting.com

เอกสารแนบ 16
ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบระบบไฟฟ้า

MARVEL ENGINEERING SERVICE

AVANI+ Bangkok

Generator Exersine Weekly Report Log Sheet
แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้าปรำจำสัปดาห์

เดือน :...มกราคม..... ปี : ...2568.....

RIVERSIDE PLAZA

	รายการ	STD.	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4	
			การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข
ก่อนสตาร์ทเครื่อง	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	100%	100%		100%		100%		100%	
	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (80% ขึ้นไป)	>1600 ลิตร	1770		1765		1760	*	1795	
	ระดับน้ำมันเครื่อง	100%	100%		100%		100%		100%	
	แบตเตอรี่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
	ความสะอาดไส้กรอง	สะอาด	สะอาด		สะอาด		สะอาด		สะอาด	
	การแจ้งเตือน Alarm (เหตุการณ์ไหน้ำ	ปกติ	Alarm *		Alarm		Alarm		Alarm	
	กำหนดถ่ายน้ำมันเครื่อง (250 ชั่วโม	1 ครั้ง/ปี	1ครั้ง/ปี		1ครั้ง/ปี		1ครั้ง/ปี		1ครั้ง/ปี	
ขณะเครื่องยนต์กำลังทำงาน	ชั่วโมงการทำงาน	Hr.	148.4		148.5		148.6		148.8	
	ระยะเวลาการทดสอบ	10-15 นาที	10 นาที		10 นาที		10 นาที		10 นาที	
	ความดันน้ำมัน	45-60 Psi.	94.5		92.6		95.7		93.9	
	อุณหภูมิของน้ำ	85-90 C°	42		45°		37		42°	
	แรงดันของแบตเตอรี่	24-27 VDC	28.04		28.04		28.07		28.04	
	แรงดันไฟฟ้า 3 เฟส	380-400 VAC	400/400/400		400/400/400		400/400/400		400/400/400	
	แรงดันไฟฟ้า 1 เฟส	220-240 VAC	231/231/231		231/231/231		231/231/231		231/231/231	
	ความถี่ (Hz)	50 Hz	49.93		49.98		49.96		49.99	
	อุณหภูมิของน้ำมัน	ไม่เกิน 121 C°	33		32.0°		30°		33	
	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1500 rpm.	1500		1499		1500		1499	
ขณะดับเครื่องยนต์	เวลา Cooled Down หลักจ่ายไฟ	120 Sec.	120		120		120		120	
	ตรวจเช็ครอยรั่วของหม้อน้ำ	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
	ตรวจเช็ครอยรั่วของน้ำมัน	ปกติ	มีรอยรั่วซึม		มีรอยรั่วซึม		มีรอยรั่วซึม		มีรอยรั่วซึม	
	จำนวนการสตาร์ทของเครื่อง	ครั้ง	178		179		180		181	
	โหมดการทำงานที่ตั้ง Auto/Manua	AUTO	Auto		Auto		Auto	*	Auto	
	ผู้ตรวจเช็ค (Technician)		[redacted]							
	ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)									
	ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)									
	วันที่ (Date)		6/1/68		13/1/68		19/1/68		27/1/68	

* แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิงต่ำ Alarm ตรวจสอบแล้วปกติ

หมายเหตุ Alarm Memory Write Failed 5718 week 3 ตัวแทน กระทรวงพลังงาน มาตรวจเช็ค และทดสอบ Gen

*แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิงจะลดลงเมื่อเครื่องยนต์ทำงานเป็นเวลานาน เมื่อลดลงถึง 18 Psi. จะแจ้ง Alarm และเมื่อลดลงถึง 12 Psi. เครื่องยนต์จะหยุดทำงาน
*อุณหภูมิของน้ำในหม้อน้ำเมื่อสูงถึง 102 C° เครื่องจะแจ้ง Alarm แต่ถ้าอุณหภูมิสูงขึ้นถึง 106 C° ระบบจะสั่งให้เครื่องยนต์หยุดทำงาน
หมายเหตุ : นับเวลา Cool Down หลังจ่ายไฟในโหมด MANUAL

MR-06

น.16/1

MARVEL ENGINEERING SERVICE

AVANI+ Bangkok

Generator Exersine Weekly Report Log Sheet
แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

เดือน :กุมภาพันธ์ ปี : 2568

RIVERSIDE PLAZA

	รายการ	STD.	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4	
			การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข
ก่อนสตาร์ทเครื่อง	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	100%	100%		100%		100%		100%	
	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (80% ขึ้นไป)	>1600 ลิตร	1,750 L.		1745 L.		1740 L		1735 L.	
	ระดับน้ำมันเครื่อง	100%	100%		100%		100%		100%	
	แบตเตอรี่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
	ความสะอาดไส้กรอง	สะอาด	สะอาด		สะอาด		สะอาด		สะอาด	
	การแจ้งเตือน Alarm (เหตุการณ์ผิดป	ปกติ	Alarm		Alarm.		Alarm		Alarm.	
	กำหนดถ่ายน้ำมันเครื่อง (250 ชั่วโม	1 ครั้ง/ปี	1 ครั้ง/ปี		1 ครั้ง/ปี		1 ครั้ง/ปี		1 ครั้ง/ปี	
ขณะเครื่องยนต์กำลังทำงาน	ชั่วโมงการทำงาน	Hr.	148.9		149.1		149.2		149.3	
	ระยะเวลาการทดสอบ	10-15 นาที	10 min		10 นาที		10 นาที		10 นาที	
	ความดันน้ำมัน	45-60 Psi.	88.7		89.9 psi		87.0 psi		92.2 Psi	
	อุณหภูมิของน้ำ	85-90 C°	51 °C		49 °C		50°		45 °C	
	แรงดันของแบตเตอรี่	24-27 VDC	28.00		28.00 Vdc		28.00 Vdc		28.11 Vdc	
	แรงดันไฟฟ้า 3 เฟส	380-400 VAC	400/400/400		400/400/400		400/400/400		400/400/400	
	แรงดันไฟฟ้า 1 เฟส	220-240 VAC	231/231/231		231/231/231		231/231/231		231/231/231	
	ความถี่ (Hz)	50 Hz	50 Hz		50.03 Hz		50.01		49.95 Hz	
	อุณหภูมิของน้ำมัน	ไม่เกิน 121 C°	39 °C		37 °C		40°		47 °C	
	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1500 rpm.	1499		1500 rpm		1500 rpm		1501 rpm	
ขณะดับเครื่องยนต์	เวลา Cooled Down หลังจ่ายไฟ	120 Sec.	120 s		120 Sec.		AB		120S	
	ตรวจเช็ครอยรั่วของหม้อน้ำ	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
	ตรวจเช็ครอยรั่วของน้ำมันจุดต่างๆ	ปกติ	มีรอยนยด		มีรอยซึม		มีรอยซึม		มีรอยนยด	
	จำนวนรอบการสตาร์ทของเครื่อง	ครั้ง	182		183		184		185	
	โหมดการทำงานที่ตั้ง Auto/Manual	AUTO	Auto		Auto		Auto		Auto	
	ผู้ตรวจเช็ค (Technician)		[redacted]							
	ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)									
	ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)									
	วันที่ (Date)		5/2/68		10/2/68		17/2/68		26/2/68	

หมายเหตุ เลื่อน Test จากวันที่ 3/2/68 → 5/2/68 Gen หยุดทำงานทันทีด้วย emstop ไม่มีการ Cool down count

*แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิงจะลดลงเมื่อเครื่องยนต์ทำงานเป็นเวลานาน เมื่อลดลงถึง 18 Psi. จะแจ้ง Alarm และเมื่อลดลงถึง 12 Psi. เครื่องยนต์จะหยุดทำงาน
*อุณหภูมิของน้ำในหม้อน้ำเมื่อสูงถึง 102 C° เครื่องจะแจ้ง Alarm แต่ถ้าอุณหภูมิสูงขึ้นถึง 106 C° ระบบจะสั่งให้เครื่องยนต์หยุดทำงาน
หมายเหตุ : นับเวลา Cool Down หลังจ่ายไฟในโหมด MANUAL

MR-06

น.16/2

MARVEL ENGINEERING SERVICE

AVANI+ Bangkok

Generator Exersine Weekly Report Log Sheet
แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้าปรำจำสัปดาห์

เดือน :...มีนาคม..... ปี : ...2568.....

RIVERSIDE PLAZA

	รายการ	STD.	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4	
			การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข
ก่อนสตาร์ทเครื่อง	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	100%	100%		100%		100%		100%	
	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (80% ขึ้นไป)	>1600 ลิตร	1730 L.		1705 L.		1695 L.		1690 L.	
	ระดับน้ำมันเครื่อง	100%	100%		100%		100%		100%	
	แบตเตอรี่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
	ความสะอาดไส้กรอง	สะอาด	สะอาด		สะอาด		สะอาด		สะอาด	
	การแจ้งเตือน Alarm (เหตุการณ์หน้า	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
	กำหนดถ่ายน้ำมันเครื่อง (250 ชั่วโม	1 ครั้ง/ปี	1 ครั้ง/ปี		1 ครั้ง/ปี		1 ครั้ง/ปี		1 ครั้ง/ปี	
ขณะเครื่องยนต์กำลังทำงาน	ชั่วโมงการทำงาน	Hr.	149.5		149.7		150.1		150.3	
	ระยะเวลาการทดสอบ	10-15 นาที	10 นาที		10 นาที		10 นาที		10 นาที	
	ความดันน้ำมัน	45-60 Psi.	89.9 psi		83.5		87.0 psi		86.4	
	อุณหภูมิของน้ำ	85-90 C°	48 °C		95 °C		53 °C		53 °C	
	แรงดันของแบตเตอรี่	24-27 VDC	28.07 Vdc		28.04		28.07 Vdc		28.04	
	แรงดันไฟฟ้า 3 เฟส	380-400 VAC	400/400/400		400/400/400		400/400/400		400/400/400	
	แรงดันไฟฟ้า 1 เฟส	220-240 VAC	231/231/231		231/231/231		231/231/231		231/231/231	
	ความถี่ (Hz)	50 Hz	49.96 Hz		50.01 Hz		50.03 Hz.		50.01 Hz	
	อุณหภูมิของน้ำมัน	ไม่เกิน 121 C°	49 °C		46		40 °C		41 °C	
	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1500 rpm.	1500 rpm		1499 rpm		1498 rpm		1498 rpm	
ขณะดับเครื่องยนต์	เวลา Cooled Down หลังจ่ายไฟ	120 Sec.	120 Sec.		120 sec		120 Sec.		120 Sec	
	ตรวจเช็ครอยรั่วของหม้อน้ำ	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
	ตรวจเช็ครอยรั่วของน้ำมันจุดต่างๆ	ปกติ	มีรอยน้ำมันหยด		มีรอยน้ำมันหยด		มีรอยน้ำมันหยด		มีรอยน้ำมันหยด	
	จำนวนรอบการสตาร์ทของเครื่อง	ครั้ง	186		186		190		191	
	โหมดการทำงานที่ตั้ง Auto/Manual	AUTO	Auto		Auto		Auto		Auto	
	ผู้ตรวจเช็ค (Technician)		[redacted]							
	ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)									
	ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)									
	วันที่ (Date)				10/3/68		17/3/68		24/3/68	

หมายเหตุ 3/3/68 ตรวจพบรอยน้ำมันหยดบริเวณด้านล่างถาดรองน้ำมันเล็กน้อย.

*แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิงจะลดลงเมื่อเครื่องยนต์ทำงานเป็นเวลานาน เมื่อลดลงถึง 18 Psi. จะแจ้ง Alarm และเมื่อลดลงถึง 12 Psi. เครื่องยนต์จะหยุดทำงาน
*อุณหภูมิของน้ำในหม้อน้ำเมื่อสูงถึง 102 C° เครื่องจะแจ้ง Alarm แต่ถ้าอุณหภูมิสูงขึ้นถึง 106 C° ระบบจะสั่งให้เครื่องยนต์หยุดทำงาน
หมายเหตุ : นับเวลา Cool Down หลังจ่ายไฟในโหมด MANUAL

MARVEL ENGINEERING SERVICE

AVANI+ Bangkok

Generator Exersine Weekly Report Log Sheet
แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้าปรำจำสัปดาห์

เดือน :...เมษายน..... ปี : ....2568....

RIVERSIDE PLAZA

	รายการ	STD.	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4	
			การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข
ก่อนสตาร์ทเครื่อง	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	100%	100%		100%		100%		100%	
	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (80% ขึ้นไป)	>1600 ลิตร	1680 L		1675L		1670L.		1865 L	
	ระดับน้ำมันเครื่อง	100%	100%		100%		100%		100%	
	แบตเตอรี่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
	ความสะอาดไส้กรอง	สะอาด	สะอาด		สะอาด		สะอาด		สะอาด	
	การแจ้งเตือน Alarm (เหตุการณ์ไหน้ำ	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
	กำหนดถ่ายน้ำมันเครื่อง (250 ชั่วโม	1 ครั้ง/ปี	เสีย		1 ครั้ง/ปี		1 ครั้ง/ปี		1 ครั้ง/ปี	
ขณะเครื่องยนต์กำลังทำงาน	ชั่วโมงการทำงาน	Hr.	150.5		150.6		150.8		150.9	
	ระยะเวลาการทดสอบ	10-15 นาที	10 นาที		10 นาที		10 นาที		10นาที	
	ความดันน้ำมัน	45-60 Psi.	92.8		91.9		87.5		91.0	
	อุณหภูมิของน้ำ	85-90 C°	44°		46		52°C		47°C	
	แรงดันของแบตเตอรี่	24-27 VDC	28.07		28.11		28.00		28.04	
	แรงดันไฟฟ้า 3 เฟส	380-400 VAC	400/400/400		400/400/400		400/400/400		400/400/400	
	แรงดันไฟฟ้า 1 เฟส	220-240 VAC	231/231/231		231/231/231		231/231/231		231/231/231	
	ความถี่ (Hz)	50 Hz	50.00		50.02		50.05		50.00	
	อุณหภูมิของน้ำมัน	ไม่เกิน 121 C°	36°		36.0°C		40°C		37°C	
	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1500 rpm.	1499		1499		1500		1500	
ขณะดับเครื่องยนต์	เวลา Cooled Down หลังจ่ายไฟ	120 Sec.	120		120		120		120	
	ตรวจเช็ครอยรั่วของหม้อน้ำ	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
	ตรวจเช็ครอยรั่วของน้ำมันจุดต่างๆ	ปกติ	มีรอยน้ำมัน		มีรอยน้ำมัน		มีรอยน้ำมัน		มีรอยน้ำมัน	
	จำนวนรอบการสตาร์ทของเครื่อง	ครั้ง	194		195		196		197	
	โหมดการทำงานที่ตั้ง Auto/Manua	AUTO	Auto		Auto		Auto		Auto	
	ผู้ตรวจเช็ค (Technician)		[redacted]							
	ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)									
	ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)									
	วันที่ (Date)		7/4/68		14/4/68		21/4/68		28/4/68	

หมายเหตุ Week 1 เติมน้ำกลั่น 1/4 ถัง

*แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิงจะลดลงเมื่อเครื่องยนต์ทำงานเป็นเวลานาน เมื่อลดลงถึง 18 Psi. จะแจ้ง Alarm และเมื่อลดลงถึง 12 Psi. เครื่องยนต์จะหยุดทำงาน
*อุณหภูมิของน้ำในหม้อน้ำเมื่อสูงถึง 102 C° เครื่องจะแจ้ง Alarm แต่ถ้าอุณหภูมิสูงขึ้นถึง 106 C° ระบบจะสั่งให้เครื่องยนต์หยุดทำงาน
หมายเหตุ : นับเวลา Cool Down หลังจ่ายไฟในโหมด MANUAL

MARVEL ENGINEERING SERVICE

AVANI+ bangkok

Generator Exersine Weekly Report Log Sheet
แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้าปรำจำสัปดาห์

เดือน :...มิถุนายน..... ปี : ...2568.....

RIVERSIDE PLAZA

	รายการ	STD.	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4	
			การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข
ก่อนสตาร์ทเครื่อง	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	100%	100%		100%		100%		100%	
	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (80% ขึ้นไป)	>1600 ลิตร	1780/89.00%		1775/88.75%		1765/88.25%		1764/88.20%	
	ระดับน้ำมันเครื่อง	100%	100%		100%		100%		100%	
	แบตเตอรี่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
	ความสะอาดไส้กรอง	สะอาด	สะอาด		สะอาด		สะอาด		สะอาด	
	การแจ้งเตือน Alarm (เหตุการณ์ไหน	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
	กำหนดถ่ายน้ำมันเครื่อง (250 ชั่วโม	1 ครั้ง/ปี	1 ครั้ง/ปี		1 ครั้ง/ปี		1 ครั้ง/ปี		1 ครั้ง/ปี	
ขณะเครื่องยนต์กำลังทำงาน	ชั่วโมงการทำงาน	Hr.	154.4		154.6		154.9		155.1	
	ระยะเวลาการทดสอบ	10-15 นาที	10 นาที		10 นาที		10 นาที		10 นาที	
	ความดันน้ำมัน	45-60 Psi.	91.0 Psi		91.0 Psi		85.1 Psi		86.4 Psi	
	อุณหภูมิของน้ำ	85-90 C°	48 °C		47 °C		51 °C		50 C°	
	แรงดันของแบตเตอรี่	24-27 VDC	28.00 VDC		27.97		28.07		28.09	
	แรงดันไฟฟ้า 3 เฟส	380-400 VAC	400/400/400		400/400/400		400/400/400		400/400/400	
	แรงดันไฟฟ้า 1 เฟส	220-240 VAC	231/231/231		231/231/231		231/231/231		231/231/231	
	ความถี่ (Hz)	50 Hz	49.95Hz		49.98		50.03		50.05	
	อุณหภูมิของน้ำมัน	ไม่เกิน 121 C°	37.0 °C		37.0°C		35.0°C		31C°	
	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1500 rpm.	1499rpm.		1499		1501		1501	
ขณะดับเครื่องยนต์	เวลา Cooled Down หลังจ่ายไฟ	120 Sec.	120 Sec.		120 sec		120 sec		120 Sec	
	ตรวจเช็ครอยรั่วของหม้อน้ำ	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
	ตรวจเช็ครอยรั่วของน้ำมันจุดต่างๆ	ปกติ	มีรอยคราบน้ำมันเล็กน้อย		มีรอยน้ำซึม		มีรอยน้ำมัน		มีรอยน้ำมัน	
	จำนวนรอบการสตาร์ทของเครื่อง	ครั้ง	202		203		205		206	
	โหมดการทำงานที่ตั้ง Auto/Manual	AUTO	Auto		Auto		Auto		Auto	
	ผู้ตรวจเช็ค (Technician)		[redacted]							
	ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)									
	ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)									
	วันที่ (Date)		2/6/68		9/6/68		16/6/68		23/6/68	

หมายเหตุ Work A ปรับเกลี่ย ± ๑๓๓

*แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิงจะลดลงเมื่อเครื่องยนต์ทำงานเป็นเวลานาน เมื่อลดลงถึง 18 Psi. จะแจ้ง Alarm และเมื่อลดลงถึง 12 Psi. เครื่องยนต์จะหยุดทำงาน
*อุณหภูมิของน้ำในหม้อน้ำเมื่อสูงถึง 102 C° เครื่องจะแจ้ง Alarm แต่ถ้าอุณหภูมิสูงขึ้นถึง 106 C° ระบบจะสั่งให้เครื่องยนต์หยุดทำงาน
หมายเหตุ : นับเวลา Cool Down หลังจ่ายไฟในโหมด MANUAL

MR-06

น.16/5

MARVEL ENGINEERING SERVICE

AVANI+ Bangkok

Generator Exersine Weekly Report Log Sheet

แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้าปรำจำสัปดาห์

เดือน : พฤษภาคม ปี : 2568

RIVERSIDE PLAZA

	รายการ	STD.	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4	
			การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข	การตรวจสอบ	การแก้ไข
ก่อนสตาร์ทเครื่อง	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	100%	100%		100%		100%		-	
	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (80% ขึ้นไป)	>1600 ลิตร	1800L		1795L		1790 L		-	
	ระดับน้ำมันเครื่อง	100%	100%		100%		100%		-	
	แบตเตอรี่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		-	
	ความสะอาดไส้กรอง	สะอาด	สะอาด		สะอาด		สะอาด		-	
	การแจ้งเตือน Alarm (เหตุการณ์ไหน้	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		-	
	กำหนดถ่ายน้ำมันเครื่อง (250 ชั่วโม	1 ครั้ง/ปี	ไม่ถึง/ปี		ไม่ถึง/ปี		ไม่ถึง/ปี		-	
ขณะเครื่องยนต์กำลังทำงาน	ชั่วโมงการทำงาน	Hr.	154.0		154.2		154.4		-	
	ระยะเวลาการทดสอบ	10-15 นาที	10 นาที		10 นาที		10 นาที		-	
	ความดันน้ำมัน	45-60 Psi.	87		88.7		61.4		-	
	อุณหภูมิของน้ำ	85-90 C°	55 °C		51°C		50 °C		-	
	แรงดันของแบตเตอรี่	24-27 VDC	28.11		28.07		28.06		-	
	แรงดันไฟฟ้า 3 เฟส	380-400 VAC	400/400/400		400/400/400		400/400/400		-	
	แรงดันไฟฟ้า 1 เฟส	220-240 VAC	231/231/231		231/231/231		231/231/231		-	
	ความถี่ (Hz)	50 Hz	49.95		5001		50/03		-	
	อุณหภูมิของน้ำมัน	ไม่เกิน 121 C°	42°C		38°C		39 C		-	
	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1500 rpm.	1499		1495		1506		-	
ขณะดับเครื่องยนต์	เวลา Cooled Down หลังจ่ายไฟ	120 Sec.	120		120		120 Sec		-	
	ตรวจเช็ครอยรั่วของหม้อน้ำ	ปกติ	ปกติ		ปกติ		ปกติ		-	
	ตรวจเช็ครอยรั่วของน้ำมันจุดต่างๆ	ปกติ	มีรอยน้ำมัน		มีรอยน้ำมัน		มีรอยน้ำมัน		-	
	จำนวนรอบการสตาร์ทของเครื่อง	ครั้ง	199		200		501		-	
	โหมดการทำงานที่ตั้ง Auto/Manua	AUTO	Auto		Auto		Auto		-	
	ผู้ตรวจเช็ค (Technician)		[redacted]							
	ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)									
	ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)									
	วันที่ (Date)		5/5/68		12/5/68		19/5/68		26/5/68	

หมายเหตุ เติมน้ำกลั่น 1/2 ขวด week1 เติมน้ำกลั่น 1/4 ขวด week2 week 4 ดับTest เนื่องจากอาจารย์ท่านงาน

*แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิงจะลดลงเมื่อเครื่องยนต์ทำงานเป็นเวลานาน เมื่อลดลงถึง 18 Psi. จะแจ้ง Alarm และเมื่อลดลงถึง 12 Psi. เครื่องยนต์จะหยุดทำงาน

*อุณหภูมิของน้ำในหม้อน้ำเมื่อสูงถึง 102 C°เครื่องจะแจ้ง Alarm แต่ถ้าอุณหภูมิสูงขึ้นถึง 106 C°ระบบจะสั่งให้เครื่องยนต์หยุดทำงาน

หมายเหตุ : นับเวลา Cool Down หลังจ่ายไฟในโหมด MANUAL

Minor

MR-06

น.16/6

เอกสารแนบ 17

เอกสารอนุญาตห้องปฏิบัติการ

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๑๘ เมษายน ๒๕๖๗ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

๒๑ มิ.ย. ๒๕๖๔

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๒ ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๔๖
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๔๑๕

MR-06

น.17/1

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๖๒๘๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด

อ้างถึง ๑. คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๔
๒. หนังสือบริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด เลขที่ EN ๐๐๓/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๔
๓. หนังสือบริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด เลขที่ EN ๐๐๕/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๒๘ เมษายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด จำนวน ๒ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ ๒ และ ๓ บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๒๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๔๐ ซอยเลี่ยงเมืองนนทบุรี ๑๓ ตำบลตลาดขวัญ อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-ค-๐๔๔
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-ค-๒๔๐๗
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-ค-๓๓๘๖
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-ค-๓๓๘๗

ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๒๗๙๘
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๓๗๑๘
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๓๗๑๙
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๖๓๒๔
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๖๕๒๑
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๖๕๒๒
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๗๕๙๕
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๙๔๘๙

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๒๕ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือ...

MR-06

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
24	Trivalent Chromium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation[2]
25	Zinc	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2]

เอกสารอ้างอิง

1. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. **คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย**. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547

2. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater.** 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

[redacted]

ผู้ดำเนินการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๒๙
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๖๒๘๑ ลงวันที่ ๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๔

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๕ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 25 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[2]
2	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Azide Modification Method[2]
3	Cadmium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2]
4	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method[2]
5	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method[2]
6	Copper	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2]
7	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[2]
8	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method[1]
9	Free Chlorine	Iodometric Method[2]
10	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method[2]
11	Lead	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2]
12	Manganese	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2]
13	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[2]
14	Nickel	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2]
15	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method[2] 2) Soxhlet Extraction Method[2]
16	pH	Electrometric method[2]
17	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method[2]
18	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[2]
19	Sulfide	1) Iodometric Method[2] 2) Methylene Blue Method[2]
20	Temperature	Laboratory and Field Methods[2]
21	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C[2]
22	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method[2]
23	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C[2]

[redacted]

ผู้ดำเนินการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

MR-06

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ
ที่ 19T109/0886

ชื่อห้องปฏิบัติการ ห้องปฏิบัติการทดสอบ
บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด

ที่อยู่ เลขที่ 40 ซอยเลี่ยงเมืองนนทบุรี 13 ตำบลตลาดขวัญ อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ 0240

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ☑ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
สาขาสิ่งแวดล้อม 1. น้ำและน้ำเสีย (water and wastewater)	– pH 4.0 to 10.0	– Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 4500-H^+ B
	– Total suspended solids 5 mg/l to 1 000 mg/l	– Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2540 D
	– Copper 0.03 mg/l to 5.00 mg/l	– Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 3111 B and part 3030 E
	– Biochemical oxygen demand 5 mg/l to 2 000 mg/l	– Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5210 B and part 4500-O C

[redacted]

น.17/3

แบบ กมช./สมอ.๒

ใบรับรองเลขที่ 19T109/0886

ใบรับรองห้องปฏิบัติการ

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้

บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด

มีห้องปฏิบัติการตั้งอยู่เลขที่
๔๐ ซอยเลี่ยงเมืองนนทบุรี ๑๓ ตำบลตลาดขวัญ อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี
ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ
ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 17025–2548 (ISO/IEC 17025 : 2005)
ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ ๐๒๔๐

โดยมีสาขาการรับรองตามรายละเอียดแนบท้ายใบรับรอง
ตั้งแต่ วันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒
ถึง วันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ออกให้ ณ วันที่ ๒๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

ลงชื่อ [redacted]

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

MR-06

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-27 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Cert.No.: 22CH341
Page.: 1 of 2

Certificate of Calibration

Equipment :	pH Meter
Manufacturer :	Eutech
Model :	pH 510
Serial No. :	293152
ID No. :	pHM-03
Condition As-Received:	Used Item
Received Date :	04 March 2022
Calibration Date :	07 March 2022
Reference :	2203-0172DC-1
Submitted by :	Environment & Laboratory Co.,Ltd. 40 Soi Liangmueangnonthaburi 13 Talad Kwan, Mueang, Nonthaburi 11000
Ambient Temperature :	(25 ± 2.5) °C
Relative Humidity :	(50 ± 15) %
Calibration Procedure :	In - house method : - CP-CH5 by direct measurement with standard voltage calibrator and direct measurement with certified reference material (CRM)
Calibrated by :	Warakorn Lerngagtrakul
Approved by :	[redacted] Approved Signatory

(✓) Malee Butkruea
( ) Saithip Meangmai
( ) Warakorn Lerngagtrakul

Issue Date : 9 March 2022

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

A 0039025

น.17/4

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ
ที่ 19T109/0886

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ 0240
สถานภาพห้องปฏิบัติการ ☑ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
สาขาสิ่งแวดล้อม 2. น้ำเสีย (wastewater)	– Chemical oxygen demand 40 to 400 mg/l	– Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5220 C

ออกให้ ณ วันที่ 19 สิงหาคม พ.ศ. 2562
ลงชื่อ [redacted]
รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

MR-06

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-27 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Cert. No.: 22TM1123
Page.: 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment :	Incubator
Manufacturer :	Songserm Intercool
Model :	-
Serial No. :	-
ID No. :	CHI-001
Submitted by :	Environment & Laboratory Co.,Ltd. 40 Soi Liangmueangnonthaburi 13, Talad Kwan, Mueang, Nonthaburi 11000
Location :	Room No. 301
Received Order :	14 July 2022
Calibration Date :	14 July 2022
Ambient Temperature :	(26 ± 10) °C
Relative Humidity :	(50 ± 30) %
Calibrated by :	Preecha Hlahib
Approved by :	[redacted]

Approved Signatory

( ) Pornthippa Tameyakul
(✓) Malee Butkruea
( ) Suwit Imjai

Issue Date : 27 July 2022

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

Condition of this calibration result

1. Reference Standard Instrument : -

Instrument	Serial No.	ID No.	Cert. No.	Due Date
1) Document Process Calibrator	54030049	130RC116	21E2682	25 Aug 2022

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at:-
- Traceable to National Institute of Metrology (Thailand), NIMT

2. Certified Reference Materials : The measurement results are traceable to SI through CPA chem Ltd., ANSI-ASQ National Accreditation Board, Accredited No. AR-1835

Buffer Solution	Manufacturer	Lot No.	Exp. date
pH 4.008	CPA chem	766820	23 Sep 2023
pH 6.983	CPA chem	766822	04 Sep 2022
pH 10.015	CPA chem	766824	04 Sep 2022

3. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

Calibration Results

Function : mV Measurement

Performing standard curve by Fluke at pH (4,7,10)

Unit Under Calibration	Nominal Value	Standard Voltage Input	Actual Reading		Uncertainty of Measurement	Coverage factor
	pH	mV	mV	pH	(±mV)	*k*
pH Meter	4.00	177.48	177.5	4.01	0.058	2.00
S/N.: 293152	7.00	0.00	0.1	7.00	0.058	2.00
	10.00	-177.48	-177.4	10.01	0.058	2.00

Function : pH Measurement

Performing three buffers standard curve by using buffer nominal pH (4,7,10)

Unit Under Calibration	Standard pH Buffer Solution	Actual pH Reading	Actual mV Reading (mV)	Uncertainty of pH measurement (±)	Coverage factor *k*
pH Electrode	4.008	4.01	160.2	0.0091	2.07
S/N.:ECFC7252201B	6.983	6.98	-15.0	0.011	2.00
351	10.015	10.01	-190.6	0.0092	2.00

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor *k*, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

[redacted]

MR-06

Equipment : Incubator
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-5
Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Not Available

Cert. No.: 22TM1123
Page.: 3 of 3

Calibration Point (°C)	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Temperature stability (± °C)	Temperature uniformity (°C)	Overall Variation (°C)	Uncertainty (±°C)	Coverage Factor *k*
20.0	20.0	20.2	0.17	0.39	0.76	0.32	2

Calibration Point (°C)	Measured Temperature (°C) Position								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9 (ref.)
20.0	20.121	20.139	20.220	20.403	20.061	20.457	19.941	19.981	20.107
	10	11	12	13					
	20.045	20.171	20.204	20.155					

Average* : The average of 30 values in each position.
Temperature stability : One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one sensor.
Temperature uniformity : The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.
Overall Variation : The Difference of the maximum and minimum measured temperatures throughout observation.
UUC* : Unit Under Calibration
Note : The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity.

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor ***k***, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

[redacted]

a 1119003

9.17/6

Equipment : Incubator
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-5

Cert. No.: 22TM1123
Page.: 2 of 3

Procedure Used :-

Calibration were conducted using calibration procedure CP-OT02 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Resistance Temperature Detector (RTD).

The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

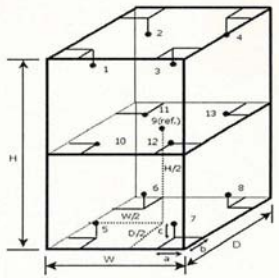
1. Reference standard instrument:-

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
1) Data Acquisition	34970A	MY41021843	22LM4	10 Jan 2023

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
3. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Not Available

Environment during calibration		
	Beginning	Finished
Temp. (°C)	30	31
REL.Humi. (%)	63	60
AC Supply (Volt)	220	221



Position :	Ref. Std. ID No.:
1	18-04RTD-01
2	18-04RTD-02
3	18-04RTD-03
4	18-04RTD-04
5	18-04RTD-05
6	18-04RTD-06
7	18-04RTD-07
8	18-04RTD-08
9 (ref.)	18-04RTD-09
10	18-04RTD-10
11	21-04RTD-11
12	21-04RTD-12
13	21-04RTD-13

Dimension of Chamber :

D =	0.60	m
W =	0.60	m
H =	1.2	m
Capacity =	0.43	m^3

Probe Installation Details :

a =	10	cm
b =	10	cm
c =	10	cm

[redacted]

a 1119004

MR-06

Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-9

Cert.No.: 22MM403
Page: 2 of 3

Procedure used :-

Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-OB01 according to direct measurement method against standard weight.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instruments:-

Instruments	Model	Serial No.	ID No.	Test report No.	Due date
1) Standard Weight Set (E2)	D-72336	G0602134	70RC067	MM-0057-22	18 Apr 2024
2) Standard Weight Set (E2)	-	-	70RC233	MM-0058-22	18 Apr 2024

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
3. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.
4. This certificate is not certified for any commercial transaction.
5. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of calibration ( ) Without Adjustment (*) After Adjustment by External Calibration
Range capacity : 0 g to 210 g **Resolution** 0.0001 g

Before Adjustment :

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (k)
100	99.9993	+0.0007	0.17	2
200	199.9982	+0.0018	0.29	2

After Adjustment :

1. **Determination of the standard deviation of weighing machine** (n = 10)

Applied Weight (g)	Standard Deviation of Reading (g)
100	0.00005
200	0.00007

[redacted]

a 1119210

ม.1.7/7

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-27 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Cert.No.: 22MM403
Page.: 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment :	Electronic Balance
Manufacturer :	Mettler Toledo
Model :	AL204
Serial No. :	1228510730
ID No. :	ANB-002
Submitted by :	Environment & Laboratory Co.,Ltd. 40 Soi Liangmueangnonthaburi 13, Talad Kwan, Mueang, Nonthaburi 11000
Location :	Room No. 304
Received order :	14 July 2022
Calibration Date :	14 July 2022
Ambient Temperature :	15 °C to 40 °C
Relative Humidity :	30 % to 90 %
Calibrated by :	Tawatchai Pama
Approved by :	[redacted] Approved Signatory

( ) Pornthippa Tameyakul
(/) Malee Butkruea
( ) Suwit Imjai

Issue Date : 27 July 2022

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

A 0043529

MR-06

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-27 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Cert. No.: 22TM1126
Page.: 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment :	Hot Air Oven
Manufacturer :	France Etuves
Model :	XU058
Serial No. :	P790
ID No. :	CHO-004
Submitted by :	Environment & Laboratory Co.,Ltd. 40 Soi Liangmueangnonthaburi 13, Talad Kwan, Mueang, Nonthaburi 11000
Location :	Room No.303
Received Order :	14 July 2022
Calibration Date :	15 July 2022
Ambient Temperature :	(26 ± 10) °C
Relative Humidity :	(50 ± 30) %
Calibrated by :	Preecha Hlahib
Approved by :	[redacted] Approved Signatory

( ) Pornthippa Tameyakul
(✓) Malee Butkruea
( ) Suwit Imjai

Issue Date : 27 July 2022

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

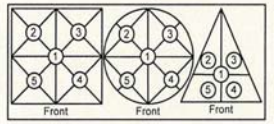
This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-9

Result of calibration

2. Effect of off center loading

A mass of 100 g was placed to various position on the pan.
The weighing machine reading error obtained is given in the table



Position 1 (g)	Position 2 (g)	Position 3 (g)	Position 4 (g)	Position 5 (g)	Maximum difference between off-center and central loading (g)
0.0000	-0.0001	-0.0002	0.0000	0.0000	0.0002

3. Departure from nominal value

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (*k*)
Unload	0.0000	0.0000	0.11	2.05
0.2	0.2000	0.0000	0.11	2.05
0.5	0.5000	0.0000	0.11	2.05
2	1.9999	+0.0001	0.11	2.05
5	5.0000	0.0000	0.11	2.05
10	10.0000	0.0000	0.12	2.04
20	20.0000	0.0000	0.12	2.04
50	50.0001	-0.0001	0.13	2
100	99.9999	+0.0001	0.17	2
150	149.9997	+0.0003	0.29	2
200	199.9997	+0.0003	0.29	2

Note : This instrument was adjusted before calibration by weight E2 200 g ID No.: W200-MT

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor ***k*** , providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

[redacted]

MR-06

Equipment : Hot Air Oven
Condition As-Received : Used Item
Reference : 220-0250OC-2
Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Close

Cert. No.: 22TM1126

Calibration Point (°C)	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Temperature stability (± °C)	Temperature uniformity (°C)	Overall Variation (°C)	Uncertainty (±°C)	Coverage Factor *k*
104.0	104.0	104.0	0.057	0.72	0.76	0.42	2
180.0	180.7	180.7	0.11	1.5	1.5	1.1	2

Calibration Point (°C)	Measured Temperature (°C) Position								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9 (ref.)
104.0	103.798	103.960	104.043	104.008	104.162	104.053	104.089	104.066	104.480
180.0	179.451	179.858	179.448	179.606	180.227	180.151	179.795	179.727	180.784

Average* : The average of 30 values in each position.
Temperature stability : One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one sensor
Temperature uniformity : The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.
Overall Variation : The Difference of the maximum and minimum measured temperatures throughout observation
UUC* : Unit Under Calibration
Note : The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity .

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor ***k***, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

[redacted]

Equipment : Hot Air Oven
Condition As-Received : Used Item
Reference : 220-0250OC-2

Cert. No.: 22TM1126

Procedure Used :-

Calibration were conducted using calibration procedure CP-OT02 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Resistance Temperature Detector (RTD) and Thermocouple Type T.

The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

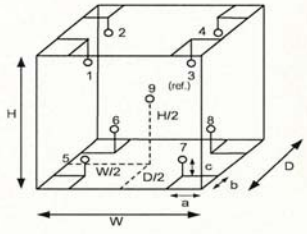
1. Reference standard instrument:-

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
1) Data Acquisition	34970A	MY41021843	22LM4	10 Jan 2023

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
3. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Close

Environment during calibration		
	Beginning	Finished
Temp. (°C)	29	30
REL.Humid. (%)	58	53
AC Supply (Volt)	220	221



Probe Installation Details :

a =	5.0	cm
b =	5.0	cm
c =	5.0	cm

Dimension of Chamber :

D =	0.36	m
W =	0.40	m
H =	0.40	m
Capacity =	0.058	m^3

Position :	Ref. Std. ID No.: @ Calibration Point (104) °C	(180) °C
1	21-04RTD-11	21-04TC-11
2	21-04RTD-12	21-04TC-12
3	21-04RTD-13	21-04TC-13
4	21-04RTD-14	21-04TC-14
5	21-04RTD-15	21-04TC-15
6	21-04RTD-16	21-04TC-16
7	21-04RTD-17	21-04TC-17
8	21-04RTD-18	21-04TC-18
9 (ref.)	21-04RTD-19	21-04TC-19

[redacted]

MR-06

Equipment : Water Bath
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-3

Cert. No.: 22TM1183
Page.: 2 of 3

Procedure Used :-

Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-OT04 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Industrial Platinum Resistance Thermometer (IPRT).

The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

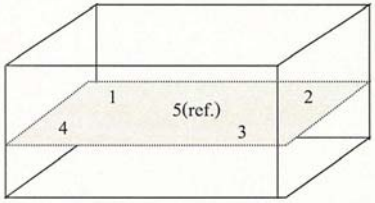
1. Reference standard instrument:-

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
1) Data Acquisition	34970A	MY44073381	22LM78/1	12 May 2023

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
3. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source

	Environmental		AC Voltage Supply
	(°C)	(%R.H.)	(Volt)
Beginning of Calibration	31	45	219
Finished of Calibration	30	52	218



Front

Position :	Ref. Std. S/N.:
1	4803988-006
2	4803988-007
3	4804539-014
4	4804539-015
5(ref.)	4804539-016

[redacted]

a 1119008

9.17/10

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-27 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Cert. No.: 22TM1183
Page.: 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment :	Water Bath
Manufacturer :	Memmert
Model :	WB22
Serial No. :	I505.0053
ID No. :	WAB-01
Submitted by :	Environment & Laboratory Co.,Ltd. 40 Soi Liangmueangnonthaburi 13, Talad Kwan, Mueang, Nonthaburi 11000
Location :	Room No. 303
Received Order :	14 July 2022
Calibration Date :	14 - 15 July 2022
Ambient Temperature :	(26 ± 10) °C
Relative Humidity :	(50 ± 30) %
Calibrated by :	Tawatchai Pama
Approved by :	[redacted] Approved Signatory

( ) Pornthippa Tameyakul
(✓) Malee Butkruea
( ) Suwit Imjai

Issue Date : 27 July 2022

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

A 0043523

Equipment : Water Bath
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-3
Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source

Cert. No.: 22TM1183

Calibration point (°C)	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Average* Standard Reading (°C) Position				
			1	2	3	4	5 (ref.)
44.5	44.5	44.5	44.514	44.511	44.517	44.498	44.519
60.0	60.0	60.0	60.015	60.009	60.009	59.982	59.991

Calibration point (°C)	Uniformity (°C)	Stability (± °C)	Uncertainty (± °C)	Coverage Factor *k*
44.5	0.047	0.028	0.15	2
60.0	0.073	0.035	0.15	2

Average* : The average of 30 values in each position.
Uniformity : The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.
Stability : One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one probe.
UUC* : Unit Under Calibration
Note : The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity.

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor ***k***, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

[redacted]