

## เอกสาร 1-22

ตัวอย่างการฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉินต่างๆ และการซ้อมดับเพลิงจากโรงงาน

## การฝึกซ้อมการดำเนินงานตามแผนฉุกเฉินภายใน

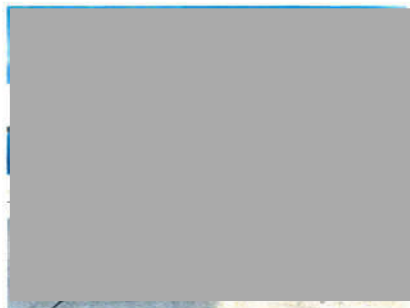
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 กำหนดให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

บริษัท เจเอชเอ็ม คอนโทรลส์ แอนด์ เอนจิเนียริ่ง จำกัด ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567 ในวันที่ 28 ธันวาคม 2567 โดยวิทยากรจาก องค์การบริหารส่วนตำบลเขาขลุ่ย ผู้ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2567-0098 โดยมีระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 4.00 นาที (เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)







การซ้อมการดำเนินงานตามแผนฉุกเฉิน



การซ้อมการดำเนินงานตามแผนฉุกเฉิน





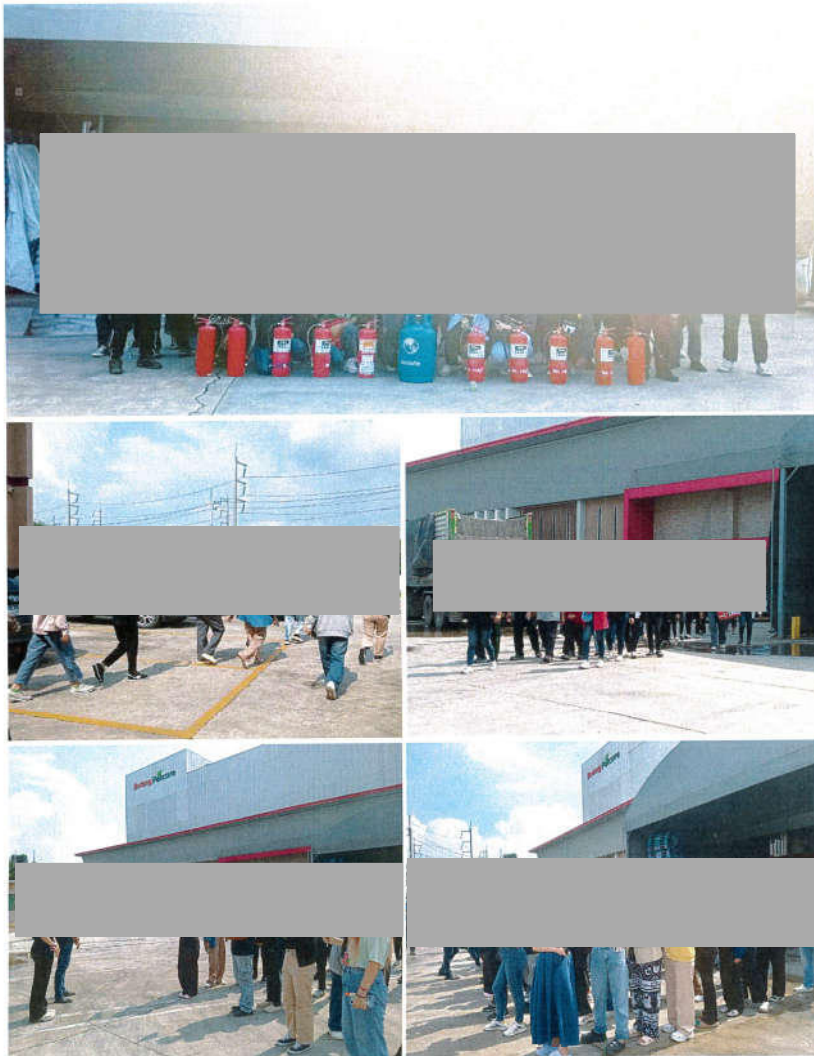


ภาพ การฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟ



ภาพ การฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟ





ภาพ การฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟ



ภาพ การอบรมความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการตอบโต้เหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล





ภาพ การอบรมความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการตอบโต้เหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล



ภาพ การอบรมความปลอดภัยในการทำงานกรณีแก๊สรั่วไหล



ภาพ การอบรมความปลอดภัยในการทำงานกรณีแก๊สรั่วไหล



รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ณ บริษัท ลักกี้กลาส จำกัด เมื่อวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เลขที่ ๑๕๕/๖๕ หมู่ที่ ๔ ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี ๗๐๑๒๐



รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ณ บริษัท ลักกี้กลาส จำกัด เมื่อวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เลขที่ ๑๕๕/๖๕ หมู่ที่ ๔ ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี ๗๐๑๒๐





รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ณ บริษัท ลักก้ากลาส จำกัด เมื่อวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เลขที่ ๑๕๕/๖๕ หมู่ที่ ๔ ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี ๗๐๑๒๐



รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ณ บริษัท ลักก้ากลาส จำกัด เมื่อวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เลขที่ ๑๕๕/๖๕ หมู่ที่ ๔ ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี ๗๐๑๒๐



### เอกสาร 1-23

ตัวอย่างเอกสารการจัดประชุมด้านความปลอดภัยของโรงงาน



NGAMDEE INDUSTRY

รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 1/2568 วันพุธที่ 19 มีนาคม พ.ศ. 2568 เวลา 16.00 น.

ณ ห้องประชุมสำนักงาน ชั้น 1

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม



รายชื่อผู้ที่ไม่ได้เข้าร่วมประชุม



เข้าทำงานกะดึก

เริ่มประชุมเวลา 16.00 น.

วาระที่ 1 ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

- ไม่มี

มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุม

- การประชุมครั้งที่ 1 ยังไม่มีการรับรองรายงานการประชุม

มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 3 ติดตามการประชุมครั้งที่ผ่านมา

- การประชุมครั้งที่ 1 ยังไม่มีการติดตามการประชุมครั้งที่ผ่านมา

มติที่ประชุม รับทราบ

#### วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย

- การแต่งตั้ง คปอ.

ปฏิบัติตามกฎหมายในเรื่องของข้อกำหนดเรื่องสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้าง ตั้งแต่ 100 - 500 คน ต้องดำเนินการจัดให้มีคณะกรรมการไม่น้อยกว่า 7 คน โดยทางบริษัทได้มีการแต่งตั้งคปอ.ไว้จำนวน 9 คนโดยคัดเลือกผ่านการเลือกตั้ง และคปอ.วาระปัจจุบันที่ได้รับการแต่งตั้งยังไม่ผ่านการอบรม โดยคปอ.ที่ได้รับการเลือกตั้งต้องผ่านการอบรมภายใน 60 วัน และยื่นต่อสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานภายใน 30 วัน นับจากวันที่แต่งตั้ง

**คุณณลินธร์แจ้งว่า** ทางบริษัท งามดีคอตตอน จำกัด ได้มีการติดต่อหน่วยฝึกอบรมภายนอกและจะจัดฝึกอบรมที่บริษัท ไทยก๊อส จำกัด ซึ่ง 1 คอร์ส ราคาประมาณ 24,000 บาท สามารถเข้าอบรมได้ 30 คน ในส่วนของรายละเอียดวันและเวลาอบรมจะแจ้งให้ทราบอีกครั้ง

- หน้าที่ คปอ.ตามกฎหมายกำหนด

หน้าที่ คปอ. ตามกฎหมายกำหนดมีทั้งหมด 12 ข้อที่ต้องปฏิบัติตาม

- 1.จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อ นายจ้าง
- 2.จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างหรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- 3.รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
- 4.ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 5.พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 6.สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจ
- 7.พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
- 8.จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- 9.ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- 10.รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- 11.ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 12.ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

**คุณณัฐภาคย์แนะนำว่า** ในส่วนข้อปฏิบัติการสำรวจความปลอดภัยและรายงานผลการสำรวจ สามารถดำเนินการได้ด้วยกิจกรรม SOS & Nearmiss และ Gemba Walk ได้เลย อีกทั้งทางบริษัทยังมีการตรวจโดยทีม 5สและ GMP ด้วยอยู่แล้ว และในส่วนของ การประเมินผล เราสามารถประเมินผลได้จากการประเมินหลายตัวที่ทางบริษัทมี เกณฑ์ประเมินอยู่ไม่ว่าจะเป็น KPIs, TRI, LTI, หรือ Risk Grading Score



**คุณณลินธร์แจ้งว่า** คณะทำงานย่อยจะแจ้งอีกที เนื่องจากคุณณลินธร์กำลังจะแต่งตั้งคณะทำงาน 5ส ในส่วนของคณะทำงานย่อยอาจจะเป็นกลุ่มเดียวกันกับ GMP/Gemba Walk/คปอ. จะพิจารณาอีกที

- Safety Plan

**คุณณัฐภาคย์แนะนำว่า** ให้ดำเนินปรึกษาเรื่องแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยกับทางประธานคปอ. เพื่อการดำเนินงานให้เป็นไปตามแผน WCM และสมควรมีทีมทำงานโดยแบ่งเป็นทีมย่อยต่างๆเช่นเดียวกันกับทีม 5ส

- Fire Protection System

จากการตรวจสอบพบถึงดับเพลิงมีสายชำรุด 6 จุด ไม่มีสลัก 2 จุด และมีสิ่งกีดขวาง 8 จุด ในส่วนของวิธีการใช้งานของตู้สายดับเพลิงได้ดำเนินการติดแล้วเรียบร้อย ส่วนบริเวณพื้นที่ Fire Alarm มีบางพื้นที่ยังไม่ได้ติด จะดำเนินการในส่วนพื้นที่ที่เหลือให้ครบ

- ประเภทไฟและชนิดของเชื้อเพลิง

ไฟมีทั้งหมด 5 คลาส ได้แก่ คลาส A,B,C,D,K ซึ่งภายในพื้นที่โรงงานเป็นเชื้อเพลิงชนิดคลา A สมควรใช้ถังดับเพลิงเคมีสูตรน้ำ,BF2000 ในการดับเพลิง เนื่องจากไม่มีสารตกค้าง ส่วนผงเคมีแห้งไม่แนะนำเนื่องจากเมื่อใช้แล้วจะใช้หมดหรือไม่หมดต้องนำไปเติมสารทันที และยังมีสารตกค้างด้วย ล่าสุดจากการที่ทางทีมภายนอกเข้ามาประเมินจุดติดตั้งถังดับเพลิงและจำนวนถังดับเพลิงที่ต้องซื้อเข้ามาใหม่ เนื่องจากถังเก่าที่ใช้เป็นชนิด CO<sub>2</sub> ซึ่งไม่สามารถดับเพลิงชนิด A ได้อยู่ที่ประมาณ 70 ถัง

**คุณต่อพงษ์เสนอว่า** สมควรใช้ถังดับเพลิงชนิดน้ำแรงดัน หรือ Water Gas เนื่องจากใช้สำหรับดับเพลิงชนิด A อย่างเดียวจะสามารถดับได้ดีกว่า

- Layout

Layout ยังไม่ได้มีการอัปเดตเพิ่มเติม

### มติที่ประชุม รับทราบ

### วาระที่ 5 สถิติการประสบอันตราย

- Statistics of Accident

ในช่วงเดือนกุมภาพันธ์ที่ผ่านมาสถิติอุบัติเหตุยังคงเป็น 0 ยังไม่มีผู้บาดเจ็บหรือผู้เสียชีวิตในสองเดือนก่อนหน้า

### มติที่ประชุม รับทราบ

### วาระที่ 6 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

- Log-out / Tag-out

แนะนำให้หน่วยงานซ่อมบำรุง โดยเฉพาะผู้ที่ทำหน้าที่ในการซ่อมแซมเครื่องจักร สมควรมีการปิดกั้นพื้นที่ และตัดแยกแหล่งพลังงานพร้อมทำการ Logout/Tagout ให้เรียบร้อย

**คุณณัฐภาคย์แนะนำว่า** ให้นำเอกสาร SSOP เรื่อง Logout / Tagout มาปรับปรุงและนำมาใช้ ซึ่งทุกกิจกรรมสมควรมีการทำ JSA ในทุกกิจกรรมรวมถึงในเรื่องการบริหารจัดการความปลอดภัย ในส่วนของตารางประเมินความเสี่ยงสมควรประเมิน SHE Risk Matrix ด้วย

- การเน้นย้ำการปฏิบัติงานตามขั้นตอนการทำงาน

เครื่องจักรแต่ละเครื่องต้องมี ขั้นตอนการทำงานติดไว้ และหัวหน้างานต้องเน้นย้ำการทำงานตามขั้นตอน เพื่อ

#### - ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

- แบบบันทึกการตรวจระบบดับเพลิง

ในส่วนขอเดือนมีนาคมให้แต่ละพื้นที่ดำเนินการตรวจพื้นที่การรับผิดชอบของตัวเองและในส่วนรอบแรกจะไปดำเนินการแนะนำวิธีการตรวจที่ถูกต้องให้

- แผนควบคุมความเสี่ยงด้านอัคคีภัย เบื้องต้น

แนะนำให้รปภ.ตรวจตราเฝ้าระวังการเกิดอัคคีภัยบริเวณภายในโรงงานและรอบนอกโรงงานตามปกติซึ่งมีการตรวจทุกๆ ชั่วโมงแล้ว แต่ให้เฝ้าระวังและดูจุดเสี่ยง พื้นที่เสี่ยงเพิ่มขึ้น เน้นย้ำการสูบบุหรี่ตามพื้นที่กำหนดเท่านั้น และพนักงานทุกคนได้รับการอบรมการใช้ถังดับเพลิง รวมถึงตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าเป็นประจำสม่ำเสมอ

**คุณณัฐภาคย์แนะนำว่า** ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะต้องผ่านการอบรมทั้งการดับเพลิงขั้นต้นและขั้นสูง รวมทั้งหากมีการประกาศแต่งตั้ง จะต้องติดประกาศให้ชัดเจนในแต่ละส่วนงาน

#### มติที่ประชุม รับทราบ

#### วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

- ตรวจสอบการขึ้นทะเบียนหม้อไอน้ำ

สืบเนื่องจากทางฝั่ง NDC มีปัญหาจากการขึ้นทะเบียนหม้อไอน้ำไม่เรียบร้อยทำให้ส่งรายงานการตรวจสอบหม้อไอน้ำไม่ได้และต้องรอการขึ้นทะเบียนใหม่อีกครั้งให้ทางนี้ดำเนินการตรวจสอบดูอีกครั้ง

**คุณต่อพงษ์แจ้งว่า** ได้มีการจ่ายค่าดำเนินการไปแล้วทั้งหมดรวมถึงการขึ้นทะเบียนด้วยแล้ว

- Work Permit

**คุณณัฐภาคย์แนะนำว่า** ให้เพิ่มแผนควบคุมความเสี่ยงด้านอัคคีภัยเพิ่มเติม อย่างเช่นการทำ Work Permit โดยเฉพาะ Hot Work Permit ทั้งผู้รับเหมาและงานในโรงงานที่มีไชงานประจำ

#### มติที่ประชุม รับทราบ

ปิดประชุมเวลา 17.30 น.



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ประธานคปอ.



NGAMDEE INDUSTRY

บริษัท งามดีอุตสาหกรรม จำกัด

รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 2/2568 วันเสาร์ที่ 26 เมษายน พ.ศ. 2568 เวลา 13.30 น.

ณ ห้องประชุมสำนักงาน ชั้น 1

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม



รายชื่อผู้ที่ไม่ได้เข้าร่วมประชุม



ลาพักร้อน

เข้ากะดึก

เริ่มประชุมเวลา 13.30 น.

วาระที่ 1 ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

- การทบทวนผังองค์กร
- Implement 5ส ให้ดำเนินการแบ่งทีมเพื่อดำเนินการให้เรียบร้อย
- เน้นย้ำการทำงานเป็นทีม
- การอบรม World class supervisor

มติที่ประชุม รับทราบ



## วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุม

- รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2568

### มติที่ประชุม รับทราบ

## วาระที่ 3 ติดตามการประชุมครั้งที่ผ่านมา

- Log Out / Tag Out ดำเนินการแล้ว
- แบบบันทึกการตรวจระบบดับเพลิง ดำเนินการแล้วในแต่ละพื้นที่ โดยเจ้าของพื้นที่เป็นผู้รับผิดชอบ

### มติที่ประชุม รับทราบ

## วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย

- การตรวจระบบดับเพลิง  
ดำเนินการแล้วในแต่ละพื้นที่ โดยเจ้าของพื้นที่เป็นผู้รับผิดชอบ
- ทะเบียน Work Permit

มีการเปิด Work Permit ทั้งหมดจำนวน 13 Work โดยมีสถานะปิด Work แล้วอยู่ที่ 11 Work และยังคงค้างอยู่ที่ 2 Work เป็นงานทำห้อง Cabinet Control และงานติดตั้งท่อส่งฝ้าย

**คุณฐฎภาคย์แนะนำว่า** การควบคุมการเปิด Work Permit ให้มีอายุ 1 สัปดาห์ ยกตัวอย่างเช่นการติดตั้งเครื่องจักรของ Trutzschler เมื่อทำงานครบ 1 สัปดาห์แล้วให้ปิด และเปิดใหม่ในสัปดาห์ใหม่ เพื่อเป็นการดูแลเรื่องความปลอดภัยในการปฏิบัติงานต่างๆ

### มติที่ประชุม รับทราบ

## วาระที่ 5 สถิติการประสบอันตราย

- Statistics of Accident

จะมีอุบัติเหตุในหัวข้อ Other Incidents ซึ่งส่วนใหญ่จะเกิดขึ้นจากการขั้วรีดโฟล์คลิฟท์ และเกิดจากผู้รับเหมาภายนอก โดยรอบเดือนเมษายน เกิด 1 เคส เกิดจากผู้รับเหมาเฉี่ยวชนหลังคา

**คุณฐฎภาคย์แนะนำว่า** ให้นำ SSOP เรื่องการขั้วรีดโฟล์คลิฟท์มาอบรมและปฏิบัติตาม

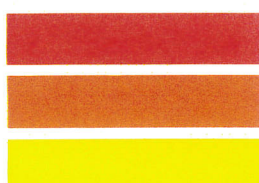
### มติที่ประชุม รับทราบ

## วาระที่ 6 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

- มาตรฐานการขีดสีตีเส้น

ในส่วนเอกสาร ได้มีการดำเนินการออกมาโดยอ้างอิงสีตามมาตรฐานต่างๆ

ตารางรวมมาตรฐานสีสำหรับใช้ในเขตโรงงาน



พื้นที่ห้ามเข้า, อันตราย, อุปกรณ์ดับเพลิง, ของเหลวไวไฟ

เขตพื้นที่ทำงาน, เครื่องจักรที่ต้องระมัดระวังอันตรายเป็นพิเศษ

พื้นที่ที่ต้องระมัดระวัง, พื้นที่ลื่น, เส้นทางเดิน, ช่องทางเดิน

	พื้นที่ปลอดภัย,ทางออกฉุกเฉิน,จุดรวมพล,อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
	พื้นที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี,พื้นที่วางอุปกรณ์ซ่อมแซม
	พื้นที่ปฏิบัติงานสำหรับการจัดเก็บบรรจุภัณฑ์,พื้นที่การทำงานทั่วไป
	พื้นที่ที่มีการใช้รังสี
	พื้นที่ที่ใช้วางอุปกรณ์การผลิต,พื้นที่สะอาด
	พื้นที่วางสินค้าที่ผลิตเสร็จแล้ว เสร็จสิ้นกระบวนการผลิต
	พื้นที่ที่ระมัดระวังเป็นพิเศษ,ทางเท้า,บริเวณพื้นที่ขนถ่ายสินค้า/วัตถุดิบ
	พื้นที่อันตราย,เขตอันตราย,พื้นที่ปฏิบัติงานเสี่ยง
	พื้นที่ที่มีการควบคุมการเข้าถึง
	เขตพื้นที่ห้องพยาบาล,พื้นที่ปลอดภัย/พื้นที่กิจกรรมด้านสุขภาพ
	ขอบถนน พื้นที่สำหรับจอดรถ
	พื้นที่เตือนให้ระวัง

### คุณณัฐภาคย์แนะนำ ให้ยึดตามมาตรฐาน

**คุณต่อพงษ์แนะนำ** ให้แก้ไขขนาดความยาวการตีเส้นรอบถังดับเพลิงและตู้สายดับเพลิง จากการตีเส้นห้ามวางสิ่งของหน้าถังเพลิง ขนาดกว้าง 20 นิ้ว ยาว 20 นิ้ว เป็น ขนาดกว้าง 20 นิ้ว ขนาดยาวตามจำนวนถังที่ติดตั้งบวกเพิ่มข้างละ 10 นิ้ว ตีเป็นกรอบสี่เหลี่ยมไม่มีกากบาท ส่วนตู้ดับเพลิงจากเดิมขนาดกว้าง 20 นิ้ว ยาว 40 นิ้ว เปลี่ยนเป็น ขนาดกว้าง 20 นิ้ว ขนาดความยาวตามขนาดตู้สายดับเพลิงบวกเพิ่มข้างละ 10 นิ้ว ตีเป็นกรอบสี่เหลี่ยมไม่มีกากบาท ส่วนเส้นแบ่งพื้นที่ทางเดินใช้เส้นสีเหลือง ขนาดกว้าง 5 เซนติเมตร

#### - Security & Access Control

ให้ Control รถพนักงานทุกประเภททั้งรถยนต์ รถจักรยานยนต์ รถสกู๊ตเตอร์ไฟฟ้า รถจักรยาน ที่เข้า-ออกภายในบริษัท และเอกสารที่ใช้เพื่อขึ้นทะเบียนคือ สำเนาใบขับขี่ สำเนาทะเบียนรถ สำเนาพรบ. สำหรับรถยนต์และรถจักรยานยนต์ ส่วนรถสกู๊ตเตอร์ไฟฟ้า และรถจักรยานใช้รูปภาพรถในการลงทะเบียน ส่วนกรณีไม่ได้ขับรถประจำมาทำงานอาจจะด้วยเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้มีการกรอกแบบฟอร์มขออนุญาตเข้าพื้นที่เป็นใบอนุญาตชั่วคราว และถ้ากรณีใบอนุญาตชั่วคราวสูญหายมีค่าปรับ 20 บาท และต้องมีพยานยืนยันว่าได้ขับขี่รถคันดังกล่าวเข้ามาทำงานถึงจะดำเนินการขับออกจากโรงงานได้

ในส่วนของสติ๊กเกอร์ จะมีสองกลุ่ม คือสีแดงกับสีเขียว สีแดงคือกลุ่มคนเอกสารไม่ครบ และสีเขียวคือกลุ่มคนเอกสารครบ

ส่วนผู้รับเหมาให้ใช้เอกสารยืนยันตัวตน เป็นสำเนาบัตรประชาชน แนบกับใบขออนุญาตเข้าทำงาน รวมทั้งใบประกาศนียบัตรในกรณีปฏิบัติงานพื้นที่เสี่ยง เช่น ที่สูง ที่อับอากาศ เป็นต้น

ส่วนผู้เยี่ยมชมโรงงาน Visitor ให้ทำการแลกบัตร Visitor ที่ปั๊ม รปภ. โดยป้าย Visitor มีหมายเลขกำกับ

**มติที่ประชุม** รับทราบ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

คุณณัฐภาคย์แนะนำ ให้สรุปบททวนการออกกฎหมายที่เกี่ยวข้องในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการประชุมครั้งถัดไปด้วย และให้จัดหาป้ายผู้ไม่เกี่ยวข้องห้ามเข้าติดในพื้นที่ที่ต้องควบคุม

มติที่ประชุม รับทราบ

ปิดประชุมเวลา 16.12 น.



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ประธานคปอ.



รายงานการประชุม  
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
ครั้งที่ 1/2568  
วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568  
ณ สถานที่ บริษัท โรงงานอภิสถาการทอ จำกัด (สาขาธนบุรี)

ผู้ร่วมสังเกตการณ์



ผู้มาประชุม



ประธานคณะกรรมการ  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับผู้บังคับบัญชา  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับผู้บังคับบัญชา  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับผู้บังคับบัญชา  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  
กรรมการและเลขานุการ

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม



กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ(กะกลางคืน)  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ(กะกลางคืน)  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ(กะกลางคืน)  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ(กะกลางคืน)  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ(กะกลางคืน)

เริ่มประชุมเวลา 10.30 น.  
วาระการประชุม

วาระที่ 1 เรื่อง ประชาสัมพันธ์นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

## ประกาศ ကြေညာချက်

เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
အကြောင်းရာ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးကင်းရေးကျန်းမာရေးနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဗဟိုဌာန

1. บริษัทจะดำเนินการภายใต้กฎหมาย ข้อกำหนดและมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
၁. ဘေးကင်းရေးနှင့်ပတ်ဝန်းကျင်ဘေးအန္တရာယ်များကို ထိန်းသိမ်းမှုနှင့်ကျန်းမာရေးနှင့်ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဗဟိုဌာနများကိုကူညီကူညီပံ့ပိုးမှုများကို ပံ့ပိုးဆောင်ရွက်ထားရှိရမည်
2. บริษัทจะตระหนักถึงความสำคัญของการสื่อสารเพื่อให้เกิดความรู้ ความเข้าใจ จิตสำนึก และการมีส่วนร่วมถึงบทบาทที่มีต่อการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
၂. ကျွန်ုပ်တို့ဘေးကင်းရေးနှင့်ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဗဟိုဌာနများကိုကူညီပံ့ပိုးမှုများကို ပံ့ပိုးဆောင်ရွက်ထားရှိရမည်
3. บริษัทถือว่าความดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินงานและเป็นหน้าที่ของทุกคน โดยมุ่งเน้นการบริหารความเสี่ยงและควบคุมการสูญเสียที่จะเกิดขึ้นจากอุบัติเหตุ และเจ็บป่วยจากการปฏิบัติงาน  
၃. လုပ်ငန်းခွင်ဘေးကင်းရေးနှင့်ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဗဟိုဌာနများကိုကူညီပံ့ပိုးမှုများကို ပံ့ပိုးဆောင်ရွက်ထားရှိရမည်
4. บริษัทส่งเสริม และสนับสนุนทรัพยากรเพื่อให้มีการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างต่อเนื่อง  
၄. လုပ်ငန်းခွင်ဘေးကင်းရေးနှင့်ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဗဟိုဌာနများကိုကူညီပံ့ပိုးမှုများကို ပံ့ပိုးဆောင်ရွက်ထားရှိရမည်

วาระที่ 2 รับรองการประชุม  
มติที่ประชุม รับรองการประชุม  
วาระที่ 3 เรื่องข้อมูลการเจ็บป่วยของพนักงาน  
3.1 สถิติการทำงานที่ปลอดภัย

3.1.1 ตารางแสดงเป้าหมายในการทำงานที่ปลอดภัย LSW-R1

เป้าหมาย (วัน)	สถิติ ณ ปัจจุบัน	เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้าย***	แผนก	หยุดงาน (วัน)
100	27	19 มกราคม 2568	ซ่อมบำรุง	หยุดงาน 2 วัน

ข้อมูล ณ วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568  
จำนวนวันคงเหลือ (Remain day) 73 วัน  
จำนวนสถิติที่ทำได้สูงสุด 0 วัน

\*\*\*หมายเหตุ อุบัติเหตุหยุดงานเกิน 1 วันขึ้นไป

3.1.2 ตารางแสดงเป้าหมายในการทำงานที่ปลอดภัย LSW-R2

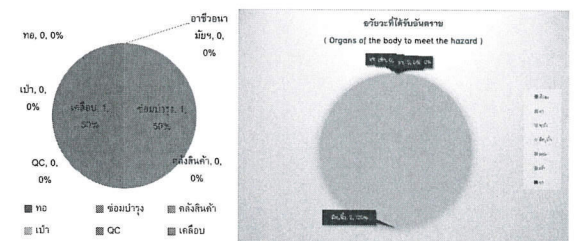
เป้าหมาย (วัน)	สถิติ ณ ปัจจุบัน	เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้าย***	แผนก	หยุดงาน (วัน)
100	41	24 มกราคม 2568	หลอม	ไม่หยุดงาน

ข้อมูล ณ วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568  
จำนวนวันคงเหลือ (Remain day) 59 วัน  
จำนวนสถิติที่ทำได้สูงสุด 0 วัน

\*\*\*หมายเหตุ อุบัติเหตุหยุดงานเกิน 1 วันขึ้นไป

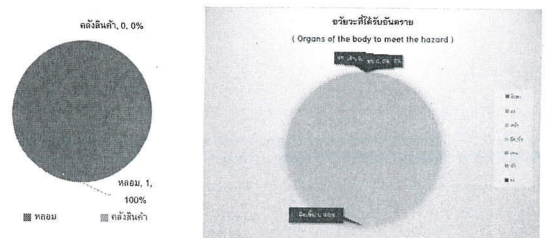
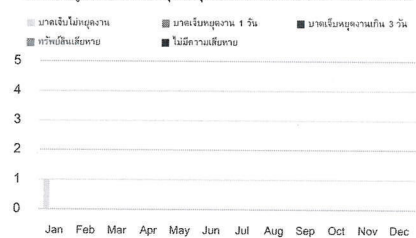
3.2 รายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุ LSW-R1

3.2.1 แผนภูมิแท่งแสดงจำนวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นตั้งแต่เดือนมกราคม - ธันวาคม 2568



3.3 รายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุ LSW-R2

3.3.1 แผนภูมิแท่งแสดงจำนวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นตั้งแต่เดือนมกราคม - ธันวาคม 2568



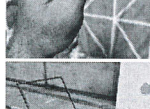


### 3.3.2 รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือนมกราคม - ธันวาคม 2568 (LSW1,LSW2) - รายงานอุบัติเหตุ LSW-R1 ประจำเดือน มกราคม 2568

วันที่ : 14 มกราคม 2568  
ตำแหน่ง : พนักงาน  
ตำแหน่ง : พนักงาน  
ตำแหน่ง : พนักงาน  
ตำแหน่ง : พนักงาน  
ตำแหน่ง : พนักงาน  
ตำแหน่ง : พนักงาน  
ตำแหน่ง : พนักงาน



ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ : พนักงานเมื่อวันที่ 14 มกราคม 2568 ขณะปฏิบัติงานเครื่องจักรหมายเลข 02 เวลา 19.45 น. พนักงานได้ทำการปรับตั้งเครื่องจักร โดยพนักงานได้ใช้มือสัมผัสกับชิ้นส่วนที่ร้อนของเครื่องจักร ส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บที่มือขวาของพนักงาน



สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ : 1. พนักงานไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด 2. พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย 3. พนักงานไม่ได้รับการฝึกอบรมอย่างเพียงพอ 4. พนักงานไม่ได้รับการแจ้งเตือนเกี่ยวกับอันตรายของเครื่องจักร



ผลกระทบการเกิดอุบัติเหตุ : 1. พนักงานได้รับบาดเจ็บที่มือขวา 2. พนักงานต้องหยุดทำงานชั่วคราว 3. พนักงานต้องได้รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้น 4. พนักงานต้องได้รับการแจ้งเตือนเกี่ยวกับอันตรายของเครื่องจักร 5. พนักงานต้องได้รับการฝึกอบรมเพิ่มเติมเกี่ยวกับความปลอดภัย



การแก้ไข : 1. พนักงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด 2. พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย 3. พนักงานต้องได้รับการฝึกอบรมอย่างเพียงพอ 4. พนักงานต้องได้รับการแจ้งเตือนเกี่ยวกับอันตรายของเครื่องจักร 5. พนักงานต้องได้รับการฝึกอบรมเพิ่มเติมเกี่ยวกับความปลอดภัย



บทสรุป : 1. พนักงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด 2. พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย 3. พนักงานต้องได้รับการฝึกอบรมอย่างเพียงพอ 4. พนักงานต้องได้รับการแจ้งเตือนเกี่ยวกับอันตรายของเครื่องจักร 5. พนักงานต้องได้รับการฝึกอบรมเพิ่มเติมเกี่ยวกับความปลอดภัย

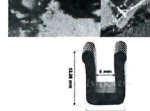


### - รายงานอุบัติเหตุ LSW-R2 ประจำเดือน มกราคม 2568

วันที่ : 19 มกราคม 2568  
ตำแหน่ง : พนักงาน  
ตำแหน่ง : พนักงาน  
ตำแหน่ง : พนักงาน  
ตำแหน่ง : พนักงาน  
ตำแหน่ง : พนักงาน  
ตำแหน่ง : พนักงาน  
ตำแหน่ง : พนักงาน



ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ : พนักงานเมื่อวันที่ 19 มกราคม 2568 ขณะปฏิบัติงานเครื่องจักรหมายเลข 02 เวลา 21.05 น. พนักงานได้ทำการปรับตั้งเครื่องจักร โดยพนักงานได้ใช้มือสัมผัสกับชิ้นส่วนที่ร้อนของเครื่องจักร ส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บที่มือขวาของพนักงาน



สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ : 1. พนักงานไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด 2. พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย 3. พนักงานไม่ได้รับการฝึกอบรมอย่างเพียงพอ 4. พนักงานไม่ได้รับการแจ้งเตือนเกี่ยวกับอันตรายของเครื่องจักร



ผลกระทบการเกิดอุบัติเหตุ : 1. พนักงานได้รับบาดเจ็บที่มือขวา 2. พนักงานต้องหยุดทำงานชั่วคราว 3. พนักงานต้องได้รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้น 4. พนักงานต้องได้รับการแจ้งเตือนเกี่ยวกับอันตรายของเครื่องจักร 5. พนักงานต้องได้รับการฝึกอบรมเพิ่มเติมเกี่ยวกับความปลอดภัย



การแก้ไข : 1. พนักงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด 2. พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย 3. พนักงานต้องได้รับการฝึกอบรมอย่างเพียงพอ 4. พนักงานต้องได้รับการแจ้งเตือนเกี่ยวกับอันตรายของเครื่องจักร 5. พนักงานต้องได้รับการฝึกอบรมเพิ่มเติมเกี่ยวกับความปลอดภัย



WEAVING INNOVATION

### วาระที่ 4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบและพิจารณา

แผนงานความปลอดภัย ประจำปี 2568 รายละเอียดดังนี้

4.1 รายงานการทดสอบระบบ สิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่ในโรงงาน i-Singleform ประจำปีเดือน มกราคม



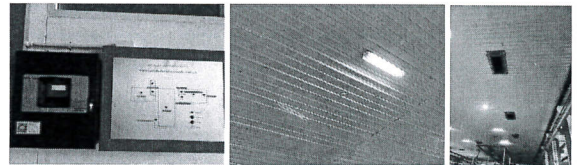
4.2 การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบและอุปกรณ์ตรวจสอบความร้อน การย้ายตู้ควบคุมระบบ

4.2.1 ผู้รับเหมาดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบความร้อน (Smoke Detector) และอุปกรณ์ตรวจสอบความร้อน (Heat Detector) บริเวณพื้นที่ที่ติดตั้งและติดตั้งกับผนังด้านที่ตั้งเครื่องปรับอากาศ

4.2.2 ดำเนินการเชื่อมต่อสัญญาณระบบเข้ากับตู้ควบคุม (Control Panel) และตู้แสดงแผนผังจุดเกิดเหตุ (Fire Alarm Annunciator Panel) ติดตั้งเสร็จเรียบร้อยแล้ว

4.2.3 ผู้รับเหมามีกำหนดทดสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ในวันที่ 19 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 เวลา 13.30 น. โดยมีหน่วยงานซ่อมบำรุงกับช่างเข้าดำเนินการ

4.2.4 ผู้รับเหมาดำเนินการติดตั้งตู้จ่ายป้องกันกบฏบริเวณรางสายไฟสัญญาณ ในวันที่ 19 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568



4.3 ติดตั้งการแก้ไข พัฒนาระบบไฟฟ้า เครื่องเบ้า 1, เครื่องเบ้า 2 สายไฟติดกับไม้เรียบร้อย ทางเดินไฟฟ้าการย้าย

พัฒนาระบบไฟฟ้า (รื้อถอนซ่อมบำรุงการแก้ไขติดตั้งปลั๊กบริเวณจุดด้านบนเครื่องเบ้า 1, 2)

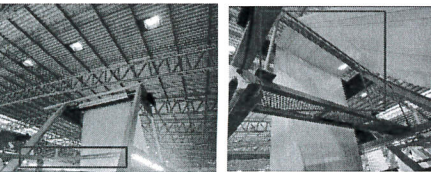


WEAVING INNOVATION

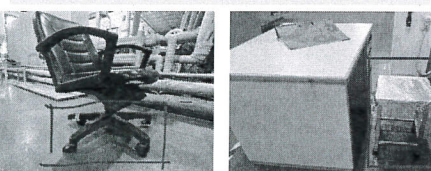
### 4.4 รายงานความไม่ปลอดภัยในระบบ (APP SHEET)

#### 4.4.1 เรื่องแจ้งรายงานความไม่ปลอดภัยในระบบ App Sheet (แก้ไขแล้ว)

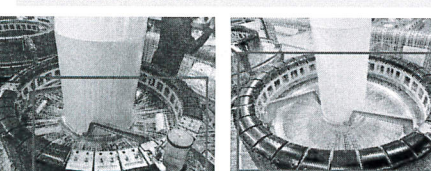
วันที่แจ้งในระบบ APP SHEET : 23/12/2567  
สถานะ : เครื่องจักรหมายเลข 02  
ความไม่ปลอดภัยไม่อยู่ในแผนควบคุม : ติดตั้งเครื่องจักรใหม่ การไม่มีการแก้ไขความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยดำเนินการแก้ไข



วันที่แจ้งในระบบ APP SHEET : 15/12/2567  
สถานะ : เครื่องเบ้า 1, 2, 3  
ความไม่ปลอดภัยไม่อยู่ในแผนควบคุม : ติดตั้งเครื่องจักรใหม่ การไม่มีการแก้ไขความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยดำเนินการแก้ไข



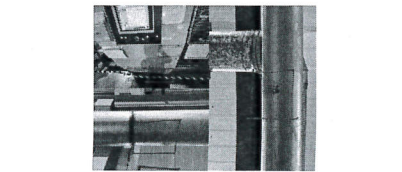
วันที่แจ้งในระบบ APP SHEET : 14/12/2567  
สถานะ : แผนงานโครงการ 1  
ความไม่ปลอดภัยไม่อยู่ในแผนควบคุม : ติดตั้งเครื่องจักรใหม่ การไม่มีการแก้ไขความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยดำเนินการแก้ไข



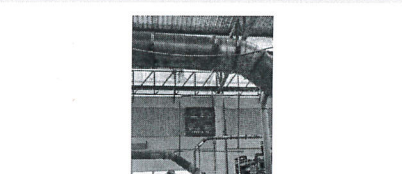
WEAVING INNOVATION

### 4.4.2 เรื่องแจ้งรายงานความไม่ปลอดภัยในระบบ App Sheet (ยังไม่แก้ไข)

วันที่แจ้งในระบบ APP SHEET : 29/11/2567  
สถานะ : แผนงานโครงการ 4  
ความไม่ปลอดภัยไม่อยู่ในแผนควบคุม : ติดตั้งเครื่องจักรใหม่ การไม่มีการแก้ไขความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยดำเนินการแก้ไข



วันที่แจ้งในระบบ APP SHEET : 23/12/2567  
สถานะ : แผนงานโครงการ 1  
ความไม่ปลอดภัยไม่อยู่ในแผนควบคุม : ติดตั้งเครื่องจักรใหม่ การไม่มีการแก้ไขความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยดำเนินการแก้ไข



วันที่แจ้งในระบบ APP SHEET : 12/12/2567  
สถานะ : แผนงานโครงการ 1, 2, 3, 4  
ความไม่ปลอดภัยไม่อยู่ในแผนควบคุม : ติดตั้งเครื่องจักรใหม่ การไม่มีการแก้ไขความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยดำเนินการแก้ไข



WEAVING INNOVATION

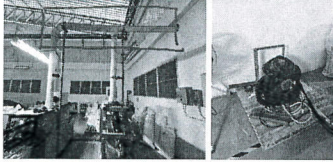
วันที่แจ้งในระบบ APP SHEET : 18/12/2568

สถานะ : แผนงานเสร็จสิ้นการทดสอบ

ความไม่สอดคล้องกันเป็นไปตามมาตรฐาน : ดำเนินการฝึกซ้อมและวัดค่าตามคู่มือที่บริษัทได้จัดทำขึ้น

ฝ่ายที่เกี่ยวข้องและเจ้าของโครงการที่ปฏิบัติงาน

สถานะดำเนินการแก้ไข : รอการแก้ไข



วันที่แจ้งในระบบ APP SHEET : 10/12/2568

สถานะ : แผนงานเสร็จสิ้น

ความไม่สอดคล้องกันเป็นไปตามมาตรฐาน : บำรุงรักษาเครื่องจักรตามคู่มือ ทำให้อุปกรณ์ทำงานได้ตามปกติ

สถานะดำเนินการแก้ไข : รอการแก้ไข

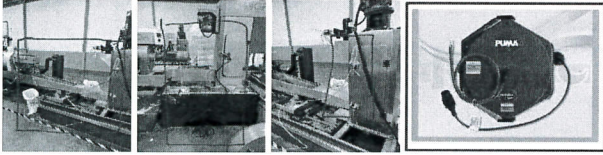


วันที่แจ้งในระบบ APP SHEET : 18/01/2568

สถานะ : แผนงานเสร็จสิ้น 5.4

ความไม่สอดคล้องกันเป็นไปตามมาตรฐาน : พบว่าสาเหตุที่มีปัญหาคือการตั้งค่าเครื่องจักรที่ไม่ถูกต้อง ทำให้เกิดข้อผิดพลาดในการผลิต

สถานะดำเนินการแก้ไข : ทางหน่วยงานแผนกซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องและปรับปรุงเครื่องจักร

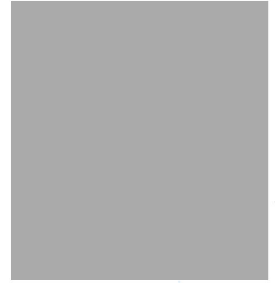


มติที่ประชุม : รับทราบ

ประชุมครั้งต่อไป วันศุกร์ ที่ 14 มีนาคม 2568

เวลา 10.30 น. ประชุมออนไลน์

ปิดการประชุมเวลา 11.30 น.





## รายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 03/68 ประจำเดือนมีนาคม 2568

วันที่ 12 มีนาคม 2568 ณ. Meeting Room 1 -3

### รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม



ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย ฯ  
ผู้แทนฝ่ายนายจ้าง  
ผู้แทนฝ่ายนายจ้าง  
ผู้แทนฝ่ายนายจ้าง  
ผู้แทนฝ่ายนายจ้าง  
ผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง  
ผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง  
ผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง  
ผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง  
ผู้สังเกตการณ์ประชุม  
ผู้สังเกตการณ์ประชุม  
ผู้สังเกตการณ์ประชุม  
ผู้สังเกตการณ์ประชุม  
ผู้สังเกตการณ์ประชุม  
ผู้สังเกตการณ์ประชุม  
ผู้สังเกตการณ์ประชุม  
ผู้สังเกตการณ์ประชุม  
ผู้สังเกตการณ์ประชุม  
เลขาคณะกรรมการฯ

### รายชื่อผู้ไม่ได้เข้าร่วมประชุม



ผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง  
ผู้สังเกตการณ์ประชุม  
ผู้สังเกตการณ์ประชุม  
ผู้สังเกตการณ์ประชุม

เริ่มประชุม เวลา 10.30 น.



## รายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 03/68 ประจำเดือนมีนาคม 2568

วันที่ 12 มีนาคม 2568 ณ. Meeting Room 1 -3

### รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม



ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย ฯ

ผู้แทนฝ่ายนายจ้าง

ผู้แทนฝ่ายนายจ้าง

ผู้แทนฝ่ายนายจ้าง

ผู้แทนฝ่ายนายจ้าง

ผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง

ผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง

ผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง

ผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง

ผู้สังเกตการณ์ประชุม

ผู้สังเกตการณ์ประชุม

ผู้สังเกตการณ์ประชุม

ผู้สังเกตการณ์ประชุม

ผู้สังเกตการณ์ประชุม

ผู้สังเกตการณ์ประชุม

ผู้สังเกตการณ์ประชุม

ผู้สังเกตการณ์ประชุม

ผู้สังเกตการณ์ประชุม

เลขาคณะกรรมการฯ

### รายชื่อผู้ไม่ได้เข้าร่วมประชุม



ผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง

ผู้สังเกตการณ์ประชุม

ผู้สังเกตการณ์ประชุม

ผู้สังเกตการณ์ประชุม

เริ่มประชุม เวลา 10.30 น.

เลขฯ คปอ. : ขอแจ้งแผนการดำเนินการกิจกรรมต่างๆ ในเดือน มีนาคม – เมษายน มีรายละเอียด ดังนี้

1. กิจกรรม 6S Patrol เดือนมีนาคม วันที่ 11 มีนาคม 2568
2. อบรมหลักสูตร ทบทวนผู้บังคับบัญชาชั้นชนิดเหนือศีรษะ ( รอกและเครน ) อย่างปลอดภัย และถูกวิธี ทั้งหมดจำนวน 12 ท่าน ในวันที่ 17 มีนาคม 2568
3. การตรวจสอบสภาพแวดล้อม ในวันที่ 20 – 21 มีนาคม 2568 ด้านสารเคมีและฝุ่นในสถานที่ทำงาน การตรวจ ความเข้มข้นเสียงเฉลี่ย และการตรวจวัดปริมาณมลสารที่ระบายออกจากปล่อง
4. การตรวจสอบเครน และรอก เป็นการ PM และตรวจตามแบบ ปจ.1 พร้อมทั้งการทำ Load test ทั้งหมดจำนวน 22 ตัว ในวันที่ 22 – 23 มีนาคม 2568
5. อบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร จำนวน 2 คน วันที่ 20 – 21 มีนาคม 2568
6. การอบรมหลักสูตร การใช้งานเครื่อง AED และวิธีการ CPR จำนวน 2 รุ่น ในวันที่ 4 เมษายน 2568
7. การประชุมครั้งต่อไป ในวันที่ 9 เมษายน 2568

คณะกรรมการ : รับทราบ

#### วาระที่ 4 การรายงานสถิติอุบัติเหตุ อุบัติเหตุ เหตุการณ์ปกติและแนวทางแก้ไข

##### วาระที่ 4.1 อุบัติเหตุจากการทำงานในเดือน มีนาคม 2568

เลขฯ คปอ. : 1.การรายงานสถิติอุบัติเหตุ สถิติความปลอดภัย

ณ. ปัจจุบัน 19,600 ชั่วโมงการทำงาน

จากเป้าหมาย 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน

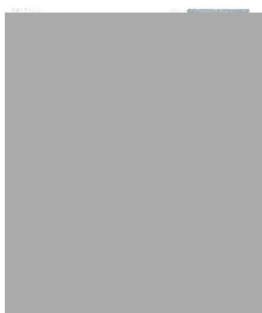
เกิดอุบัติเหตุล่าสุด 7 มีนาคม 2568

สถิติความปลอดภัย ณ. ปัจจุบัน 19,600 ชั่วโมง	
สถิติความปลอดภัย SAFETY FIRST	
เป้าหมาย TARGET	ชั่วโมงทำงาน (MANHOUR)
สถิติที่ดีที่สุด PAST BEST	ชั่วโมงทำงาน (MANHOUR)
RECORD	
วันที่เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้ายเมื่อ	7 Mar 25
LAST ACCIDENT OCCURRED	

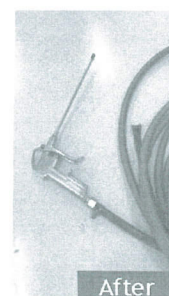
คณะกรรมการ: รับทราบ

เลขฯ คปอ. : ในช่วงเดือน กุมภาพันธ์ ไม่มีอุบัติเหตุทางจราจรเกิดขึ้น

เลขฯ คปอ. : อุบัติเหตุจากการทำงาน ปี 2568 ในช่วงเดือน มีนาคม มีอุบัติเหตุจากการทำงาน 1 ครั้ง รายละเอียด ดังนี้  
วันที่ 07-03-2025 เวลา 11.45 พนักงานได้รับมอบหมายให้ทำความสะอาดเครื่องทอ No.04 โดยใช้สายลมเป่าใต้เครื่อง ขณะที่กำลังเป่าฝุ่น สายลมได้กระแทกกับ D-BOX ได้เครื่องทำให้สายลมหลุดมือแล้วทำให้สายลมสะบัด สายไปมา พนักงานจึงใช้เท้าเหยียบสายลมพร้อมใช้มือจับสายลมซึ่งห่างประมาณ 30 ซม. และขยับมือที่จับสายเพื่อจะปิวาล์มที่ปลายสาย ขณะนั้นพนักงานงอแขนเข้าหาตัวทำให้หัวสายติดใส่หน้ากระแทกที่บริเวณสันจมูกด้านซ้าย แผลฉีกขาด ขนาด 0.3\*0.3 Cm  
การดำเนินการแก้ไข : ดำเนินการเปลี่ยนเป็นใช้ Air Gun ทั้งหมด และสอนวิธีการใช้งานที่ถูกต้อง



Before



After

การดำเนินการแก้ไข

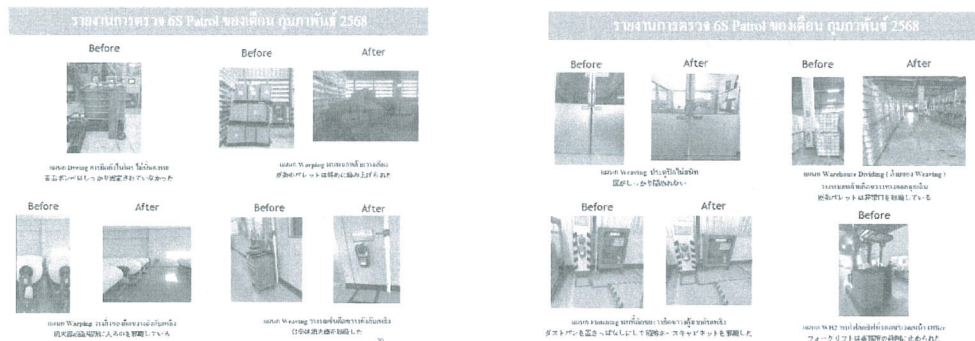
ดำเนินการเปลี่ยนเป็นใช้ Air Gun ทั้งหมด และสอนวิธีการใช้งานที่ถูกต้อง

#### วาระที่ 5 รายงานสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย เดือนกุมภาพันธ์

เลขาคปอ.: การเดินสำรวจความปลอดภัย ประจำเดือนกุมภาพันธ์ เมื่อวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568 พบประเด็นที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนดหลายจุด และทุกแผนกได้ทำการแก้ไขให้เรียบร้อย สามารถเข้าไปตรวจสอบได้ใน Link : [\192.168.1.45\5s\5S Report](#) โดยมีรายละเอียดประเด็นด้านความปลอดภัย ดังนี้

1. แผนก Dyeing การยึดถังไนโตรเจน ไม่แข็งแรงพอ แนะนำยึดกับกับเบาท์เพิ่ม
2. แผนก Warping พบการวางกล่องเก็บด้ายเอียง
3. แผนก Warping พบการวางม้วนด้ายกีดขวางถึงดับเพลิง
4. แผนก Weaving พบวางรถเข็นกีดขวางถึงดับเพลิง
5. แผนก Dividing พบมีการวางพาเลทม้วนด้ายขวางทางแกชุกเงิน
6. แผนก Shipping Warehouse 2 พบมีการย้ายถังดับเพลิงแต่ยังไม่ดำเนินการย้ายป้าย

คณะกรรมการ: รับทราบ



#### วาระที่ 6 เรื่องเพื่อพิจารณาเพิ่มเติม

เลขาคปอ.: ชี้แจงในกรณีที่พนักงานตรวจพบว่าในบริเวณพื้นที่ในโรงงานจุดใดที่มีรั้ง ต่อ แตน ผึ้ง และต้องใช้ไฟได้ หรือทำลายรัง ขอให้ทางแผนกหรือเจ้าของพื้นที่ดำเนินการเปิด Hot Work เพื่อขออนุญาตงานก่อนประกายไฟก่อนการดำเนินการ

คณะกรรมการ: รับทราบ

#### วาระที่ 7 ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

เลขาคปอ.: คณะกรรมการท่านใดมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมในด้านความปลอดภัยหรือไม่

เลขาคปอ.: ขอแจ้ง KPI ของแผนกความปลอดภัย ประจำปี 2568 ( เดือนมีนาคม 2568 – กุมภาพันธ์ 2569 )

1. ชั่วโมงการทำงานที่ปลอดภัย ที่ 1.0000.000 ชั่วโมง คงเดิม เนื่องจากยังไม่สามารถถึงเป้าหมายได้ (ตั้งแต่ปี 2566) การคำนวณ จาก จำนวนพนักงานทั้งหมด \* ชั่วโมงการทำงานที่ไม่เกิดอุบัติเหตุ
2. การพัฒนาบุคลากร การอบรมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย สำหรับพนักงานใหม่ ต้องผ่านการประเมิน 100 %
3. การดำเนินการตามกฎหมายต้องดำเนินการให้สอดคล้อง 100 %
4. การตรวจสอบโครงการขบขีปลอดภัย ต้องพบจำนวนพนักงานที่ไม่ให้ความร่วมมือ น้อยลง โดยดูจากสถิติการออกไปเตือน

คณะกรรมการ: รับทราบ

เลขฯ คปอ.: ขอแจ้ง รายละเอียดการดำเนินการโครงการ การขับเคลื่อนนโยบาย ใส่ใจสวมหมวกนิรภัยในการเดินทาง 2568 โดยรายละเอียด โครงการมีดังนี้

1. สุ่มตรวจสอบพนักงาน โดย คณะกรรมการความปลอดภัย และ โครงการในปีนี้จะให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมโดยเมื่อพบเพื่อนพนักงานไม่สวมใส่หมวกนิรภัย หรือรถไม่ติดกระจกให้เรียบบร้อยตามกฎหมาย สามารถถ่ายรูปแจ้งมายัง Safety เพื่อเป็นการเตือนและรณรงค์ให้พนักงานมีส่วนร่วมในกิจกรรมความปลอดภัย
2. เมื่อพบว่าพนักงานไม่ให้ความร่วมมือ จะดำเนินการนำรูปที่พบส่ง Mail เพื่อแจ้งหัวหน้าให้ทำการตักเตือน ถ้าพบเกิน 3 ครั้ง จะดำเนินการให้ใบเตือน

คณะกรรมการ: ในการที่จะให้พนักงานถ่ายรูปแล้วส่งมาให้ทาง จป. อาจจะทำให้พนักงานที่ถูกถ่ายรูปไม่พอใจ ดังนั้น จึงอยากให้เป็นการตรวจสอบโดยคณะกรรมการความปลอดภัยกันเองมากกว่า อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง และเมื่อพบว่าพนักงานไม่ให้ความร่วมมือ ขอให้การลงโทษเป็น ให้ใบเตือนทันที เนื่องจากเป็นข้อกำหนดของกฎหมายให้ต้องดำเนินการ

เลขฯ คปอ.: ทางแผนก Safety จะดำเนินการร่างรายละเอียดโครงการ และส่ง Mail นำเสนอคณะกรรมการแต่ละท่าน ก่อนการนำเสนอให้ MD. ลงนาม

คณะกรรมการ: รับทราบ

ปิดประชุมเวลา 11.15 น.



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

เลขาคณะกรรมการความปลอดภัยฯ



ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย



GM Finishing



Managing Director

**เอกสาร 1-24**

ตัวอย่างการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยจากโรงงาน



ตารางการตรวจสอบระดับเพลิงประจำเดือน ปี 2568



บริษัท...ไทยเหมย์ จำกัด... อาคาร... 007พีเอส... ชั้น 1

จุด/ห้องที่ติดตั้ง... ทหารชั้นใต้ล่าง 1

ประเภทถัง... ผงเคมีแห้ง

ขนาด... 15...ปอนด์

THAIMEI CO., LTD.

วันที่	เดือน	ตำแหน่งที่ติดตั้ง		สภาพถังดับเพลิง		เกจวัดแรงดัน		เข็มขมวดถังดับเพลิง		สภาพสายฉีด		เข็มและสลัก		หมายเหตุ
		ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
8/1/68	มกราคม	✓		✓		✓		✓		✓		✓		[Redacted]
3/2/68	กุมภาพันธ์	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
6/3/68	มีนาคม	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2/4/68	เมษายน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5/5/68	พฤษภาคม	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5/6/68	มิถุนายน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
	กรกฎาคม													
	สิงหาคม													
	กันยายน													
	ตุลาคม													
	พฤศจิกายน													
	ธันวาคม													

ผู้รับผิดชอบการตรวจเช็ค.....

แผนก/ฝ่ายตรวจสอบ.....อ.ป.เทคนิคขั้นสูง.....

สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ปกติ
ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ติดตั้งบริเวณที่เหมาะสม ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้า สามารถเข้าถึงได้ง่าย กรณีมีเหตุฉุกเฉิน
สภาพถังดับเพลิง	ตัวถังสะอาด ไม่บุบงอขึ้นสนิม
ที่แขวนถังดับเพลิง	ติดตั้งมั่นคง อยู่ในระดับที่มองเห็น
สายฉีด	ไม่แตกหักหรือ รั่ว มีที่ปิดปลายสายที่สามารถถอดได้เพื่อป้องกันแรงดันสูงป้องกันสิ่งอุดตัน
เกจวัดแรงดัน	ดูจาก เกจวัด หากเข็มวัดอยู่ในช่วงสีเขียวแสดงว่าใช้งานได้ปกติ ถ้าเป็นสีแดงแสดงว่าแรงดันตก ใช้งานไม่ได้
เข็มและสลัก	เข็มวัดสเกลต้องไม่ขาด เพื่อป้องกันสลักหลุดออก และไม่สามารถถอดได้
การ Maintenance	ดูแลรักษาสภาพภายในถังโดยการพลิกถังดับเพลิงกลับหัวลงเพื่อตรวจสอบว่าเข็มวัดเพลิงยังคงสภาพเดิมเป็นของเหลวไม่จับตัวเป็นก้อนแข็ง

**ขั้นตอนการตรวจสอบเครื่องดับเพลิง**

- 1. มาตรฐานแรงดัน**  
ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน ว่าอยู่ในตำแหน่งปกติหรือไม่ (สีเขียว) หรือสีแดง (อันตราย) หรือดำ (อันตราย)
- 2. เข็มและสลัก**  
ตรวจสอบเข็มวัดสเกล ว่าอยู่ในตำแหน่งปกติหรือไม่ (สีเขียว) หรือสีแดง (อันตราย) หรือดำ (อันตราย)
- 3. เข็มสภาพถังดับเพลิงและสายฉีด**  
ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงว่าอยู่ในตำแหน่งปกติหรือไม่ (สีเขียว) หรือสีแดง (อันตราย) หรือดำ (อันตราย)
- 4. พลิก-คว่ำ โยน**  
พลิกถังดับเพลิง 180 องศา เพื่อตรวจสอบว่าเข็มวัดเพลิงยังคงสภาพเดิมเป็นของเหลวไม่จับตัวเป็นก้อนแข็ง

ตารางตรวจสอบตู้จ่ายฉีดดับเพลิงประจำเดือน ปี 2568



บริษัท...ไทยเหมย์ จำกัด...

อาคาร... 007พีเอส... ชั้น 1 จุด/ห้องที่ติดตั้ง... ทหารชั้นใต้ล่าง 1

THAIMEI CO., LTD.

วันที่	เดือน	สภาพสายฉีดน้ำ		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ		ทดสอบการฉีดน้ำ		การเก็บสายฉีดน้ำ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
8/1/68	มกราคม	✓		✓		✓		✓		[Redacted]
3/2/68	กุมภาพันธ์	✓		✓		✓		✓		
6/3/68	มีนาคม	✓		✓		✓		✓		
2/4/68	เมษายน	✓		✓		✓		✓		
5/5/68	พฤษภาคม	✓		✓		✓		✓		
5/6/68	มิถุนายน	✓		✓		✓		✓		
	กรกฎาคม									
	สิงหาคม									
	กันยายน									
	ตุลาคม									
	พฤศจิกายน									
	ธันวาคม									

ผู้รับผิดชอบการตรวจเช็ค.....

แผนก/ฝ่ายตรวจสอบ.....อ.ป.เทคนิคขั้นสูง.....

สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ปกติ
สภาพสายฉีดน้ำ	ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด สภาพสายไม่แห้งกรอบ หัวฉีดสายฉีดกับท่อน้ำ แข็งแรง ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด สภาพของหัวฉีดน้ำ
ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี ข้อต่อระหว่างท่อและสาย
การทดสอบการฉีด	วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด การทดสอบโดยทั่วไปปกติ
การเก็บสายฉีดน้ำ	เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ สายยึดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง



ตารางตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำดับเพลิง



THAIMEI CO., LTD.

บริษัท...ไทยเหมย์ จำกัด...

ประจำเดือน...มิถุนายน... พ.ศ. 2568...

จุดที่ตรวจเช็ค	รายละเอียดการตรวจเช็ค	สัปดาห์ 1		สัปดาห์ 2		สัปดาห์ 3		สัปดาห์ 4		สัปดาห์ 5		หมายเหตุ และการดำเนินการแก้ไขกรณีไม่ผ่าน
		4-7/มิ.ย./68		9-14/มิ.ย./68		16-21/มิ.ย./68		23-28/มิ.ย./68				
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ก่อนเปิดเครื่อง												
1. ระบบเบสเครื่อง	เช็คระดับน้ำถังเก็บน้ำพร้อมใช้งาน	✓		✓		✓		✓				
	ตรวจสอบสภาพสายไฟสมบูรณ์	✓		✓		✓		✓				
	ดูขั้วเบสเครื่องต้องไม่มีคราบเกลือหรือหุ้ กรอง	✓		✓		✓		✓				
2. ระบบเครื่องจ่ายน้ำ	ตรวจสอบสภาพถังน้ำมีน้ำ เต็มหรือไม่	✓		✓		✓		✓				
	ระดับน้ำมีสำรองไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของถัง	✓		✓		✓		✓				
3. ใต้เครื่อง	ดูสภาพใต้เครื่องสะอาดพร้อมใช้งาน	✓		✓		✓		✓				
4. ระบบระบายน้ำ	ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำระดับน้ำไม่แห้ง	✓		✓		✓		✓				
	ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ	✓		✓		✓		✓				
	ตรวจสอบดูสภาพพัดลม	✓		✓		✓		✓				
5. ตรวจสอบถังเก็บน้ำ	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		✓		✓		✓				
	ตรวจสอบดูสภาพถังเก็บน้ำพร้อมใช้งาน	✓		✓		✓		✓				
6. ตรวจสอบสภาพ ของ JOCKEY PUMP	ดูสภาพใช้งาน ของ JOCKEY PUMP พร้อมใช้งาน	✓		✓		✓		✓				
7. ตรวจสอบระบบ FIRE PUMP ที่ตู้ CONTROL	ดูสภาพโดยรวมพร้อมใช้งาน	✓		✓		✓		✓				
8. วาล์วเปิด-ปิด	วาล์วเปิด-ปิดต้องมองเห็นด้วยตาเปล่าทุกจุด	✓		✓		✓		✓				
	ดูว่าวาล์วเปิด-ปิดอยู่ในลักษณะเปิดตลอดเวลา	✓		✓		✓		✓				
	วาล์วต้องถูกหุ้มโดยสายรัดเพื่อป้องกันการปิดวาล์ว	✓		✓		✓		✓				
ขณะเปิดเครื่อง												
1. ระบบเบสเครื่อง	วัดกระแสไฟของเบสเครื่อง	✓		✓		✓		✓				
2. ตรวจสอบประสิทธิภาพการจ่ายน้ำของ JOCKEY PUMP	วัดค่าแรงดันของ JOCKEY PUMP	✓		✓		✓		✓				
3. ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ FIRE PUMP ที่ตู้CONTROL	ดูระบบไม่มีสัญญาณขัดข้อง	✓		✓		✓		✓				
4. ดูการวัดแรงดันทุกจุด	ดูการวัดแรงดันของเครื่องวัด	✓		✓		✓		✓				
	ดูการวัดแรงดัน	✓		✓		✓		✓				
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค												

✓ ผ่าน  
X ไม่ผ่าน

ผู้รับผิดชอบการตรวจเช็ค .....  
แผนก/ฝ่ายตรวจสอบ .....จป.เทคนิคขั้นสูง.....

ตารางการตรวจสอบตู้ Fire Alarm Control Panel (FCP) ประจำเดือน ปี 2568



THAIMEI CO., LTD.

บริษัท...ไทยเหมย์ จำกัด...


ตู้ FCP อาคาร/โรง ..... โรง 4 ..... จุดที่ติดตั้ง.....ป้อมยาม.....

THAIMEI CO.,LTD.															
วันที่	เดือน	หัวข้อการตรวจเช็ค												ลงมือ ชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ และการดำเนินการแก้ไขกรณีไม่ผ่าน
		สภาพตู้		แบตเตอรี่		หลอดไฟแสดงผล		ปุ่มกดต่างๆของตู้		Signal Alarm (LED/Buzzer)		Reset Alarm			
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน		
15/1/68	มกราคม	✓		✓		✓		✓		✓		✓		[Redacted]	* เปลี่ยนแบตเตอรี่ 12V * 2
10/2/68	กุมภาพันธ์	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
3/3/68	มีนาคม	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
8/4/68	เมษายน	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
3/5/68	พฤษภาคม	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
18/6/68	มิถุนายน	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	กรกฎาคม												✓		
	สิงหาคม														
	กันยายน														
	ตุลาคม														
	พฤศจิกายน														
	ธันวาคม														

ผู้รับผิดชอบการตรวจเช็ค .....  
แผนก/ฝ่ายตรวจสอบ .....จป.เทคนิคขั้นสูง.....

เกณฑ์การตรวจเช็ค	
สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ปกติ
สภาพตู้	ติดตั้งบริเวณที่เหมาะสม มีป้ายระบุรักษาความปลอดภัย
แบตเตอรี่	แบตเตอรี่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน แรงดันไฟอยู่ในสภาวะปกติ 24 V
หลอดไฟแสดงผล	หลอดไฟ LED แสดงผลสามารถติดสว่างทุกดวง ไม่มีดวงไหนดับ
ปุ่มกดต่างๆของตู้	ปุ่มกดอยู่ในสภาพปกติ สามารถกดทำงานได้ทุกปุ่ม
สัญญาณ Alarm (LED/Buzzer)	หลอดไฟ LED แสดง Zone Alarm ได้ถูกต้อง ตรงตามพื้นที่ เสียง Buzzer ทำงานเมื่อมีสัญญาณ Alarm
ระบบ Reset Alarm	สามารถรีเซ็ต ระบบ แจ้งเตือนได้เมื่อมีสัญญาณ Alarm



<div></div>		แบบบันทึกผลการตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ประจำปี.....2568.....												
ลำดับ	สถานที่	เดือน												ข้อเสนอแนะ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	แผนกผ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	แผนกกระเบื้อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
วันที่ตรวจสอบ		17.01.68	19.02.68	13.03.68	19.04.68	9.05.68	26.06.68							
ผู้ตรวจสอบ														
วิธีการแก้ไข														


\*\*หมายเหตุ ✓ = ปกติ

X = ผิดปกติ

สัญญาณแจ้งเหตุประกอบไปด้วย 1.Manual Pull Station 2. ลำโพง

วิธีการตรวจสอบ : 1.สภาพภายนอกต้องไม่ชำรุด 2.ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง 3.มีสัญญาณเมื่อมีการทดสอบ 4.เมื่อทำการ Reset ระบบเสียงที่ทำการทดสอบจะต้องไม่มีสัญญาณค้าง

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

		แบบบันทึกผลการตรวจสอบไฟฉุกเฉิน(Emergency Light) ประจำปี.....2568.....												
ลำดับ	สถานที่	เดือน												ข้อเสนอแนะ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	packing	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	แผนกผ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	หน้า Office QC	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	Office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
5	Office ชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
6	บันไดทางขึ้นโรงอาหาร	✓	✓	X	✓	✓	✓							
7	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
วันที่ตรวจสอบ		17.01.68	19.02.68	13.03.68	19.04.68	9.05.68	26.06.68							
ผู้ตรวจสอบ														

วิธีการแก้ไข

จุดบันไดทางขึ้นโรงอาหารพบว่ามีตัวเครื่องดับ ไฟให้วิศวกรมาดำเนินการแก้ไข

หมายเหตุ:

✓ = ปกติ

X = ผิดปกติ

วิธีการตรวจสอบ : 1.สภาพภายนอกต้องไม่ชำรุด 2.มีแสงสว่างเมื่อมีการทดสอบ 3.Fuse จะต้องไม่ขาด 4.ไฟบ่งบอกสถานะจะต้องติดอยู่ตลอดเวลา 5.สวิตช์ไม่เฝ้านับ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ



บริษัท เออีโอ (ประเทศไทย) จำกัด EIYO (THAILAND) CO.,LTD

บันทึกตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง

รายละเอียดของฉบับเพิ่มเติม

รหัส :...EY-01.....

ชนิดสาร : เกลือผง

ขนาด : 10 ปอนด์ / 4.6 กก.

สถานที่ที่ตั้ง : ...ห้องรับวัดอดิป...

### เกณฑ์การตรวจสอบ

[illegible]

**ข้อควรปฏิบัติ**

- ตรวจสอบสภาพถังดับ ทุกเดือน และส่งชื่อกำกับด้วยตัวบรรจง
- หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ ให้บันทึกความคิดผิดปกติ แล้วส่งเอกสารให้ จป.ทันที

Form No.: F-SH-006

Effective Date : 20 AUGUST 2020

Revision No. : 00



บริษัท เออีโอ (ประเทศไทย) จำกัด    EIYO (THAILAND) CO.,LTD

บันทึกตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง

รายละเอียดของดั่งคับเพลิง

รหัส :.....EY-02.....

ชนิดสาร : เคมีผง

ขนาด : 10 ปอนด์ / 4.6 กก.

สถานที่ติดตั้ง : ...ห้องรับวัดฉติบ...

### เกณฑ์การตรวจสอบ

[illegible]

### ข้อควรปฏิบัติ

- ตรวจสอบสภาพถังดับ ทุกเดือน และสั่งซื้อก๊ากับด้วยตัวบรรจง
- หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ ให้บันทึกความผิดปกติ แล้วส่งเอกสารให้ จป.พื้นที่

Form No.: F-SH-006

Effective Date : 20 AUGUST 2020

Revision No. : 00



บริษัท เออีโอ (ประเทศไทย) จำกัด EIYO (THAILAND) CO.,LTD

บันทึกตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส : .....EY-03.....

ชนิดสาร : เหมผง

ขนาด : 10 ปอนด์ / 4.6 กก.

สถานที่ติดตั้ง : .....Dry Store.....

เกณฑ์การตรวจสอบ

วันที่ตรวจ	สลักล็อก		สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจวัดความดัน		สิ่งกีดขวาง		ผู้ตรวจ/ทวนสอบ
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	มี	ไม่มี	
15 ม.ค. 68	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
17 ก.พ. 68	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
18 มี.ค. 68	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
18 เม.ย. 68	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
15 พ.ค. 68	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
15 มิ.ย. 68	✓		✓		✓		✓		✓			✓	

รายละเอียดการชำรุด

---



---



---



---



---



---

สาเหตุการชำรุด  
( ) ใช้งาน ( ) หมดอายุ ( ) อื่นๆ

ผู้รายงาน \_\_\_\_\_

ตำแหน่ง \_\_\_\_\_ จม.

วันที่ \_\_\_\_\_

## ข้อควรปฏิบัติ

- ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง ทุกเดือน และลงชื่อกำกับด้วยตัวบรรจง
- หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ ให้บันทึกความผิดปกติ แล้วส่งเอกสารให้ จป.ทันที

Form No.: F-SH-006

Effective Date : 20 AUGUST 2020

Revision No. : 00



บริษัท เออีโอ (ประเทศไทย) จำกัด EIYO (THAILAND) CO.,LTD

บันทึกตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส : .....EY-04.....

ชนิดสาร : เหมผง

ขนาด : 10 ปอนด์ / 4.6 กก.

สถานที่ติดตั้ง : .....Dry Store.....

เกณฑ์การตรวจสอบ

วันที่ตรวจ	สลักล็อก		สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจวัดความดัน		สิ่งกีดขวาง		ผู้ตรวจ/ทวนสอบ
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	มี	ไม่มี	
15 ม.ค. 68	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
17 ก.พ. 68	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
18 มี.ค. 68	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
18 เม.ย. 68	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
15 พ.ค. 68	✓		✓		✓		✓		✓			✓	
15 มิ.ย. 68	✓		✓		✓		✓		✓			✓	

รายละเอียดการชำรุด

---



---



---



---



---



---

สาเหตุการชำรุด  
( ) ใช้งาน ( ) หมดอายุ ( ) อื่นๆ

ผู้รายงาน \_\_\_\_\_

ตำแหน่ง \_\_\_\_\_ จม.

วันที่ \_\_\_\_\_

## ข้อควรปฏิบัติ

- ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง ทุกเดือน และลงชื่อกำกับด้วยตัวบรรจง
- หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ ให้บันทึกความผิดปกติ แล้วส่งเอกสารให้ จป.ทันที

Form No.: F-SH-006

Effective Date : 20 AUGUST 2020

Revision No. : 00




บริษัท โอเคบานา เอ็นจิเนียริง จำกัด		ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง										
จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิด	ขนาด ปอนด์	เกจ		สายฉีด		คันจับ		ตัวถัง		หมายเหตุ
				ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	Office (F2)	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
2	Office (F2)	CO2	10			/		/		/		
3	Office (F2)	CO2	10			/		/		/		
4	ห้องครัว	CO2	10			/		/		/		
5	ชั้น 3	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
6	บันไดชั้น 2 ฝ่ายผลิต	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
7	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
8	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
9	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
10	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
11	ห้องน้ำบน	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
12	Kitting	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
13	Kitting	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
14	Kitting	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
15	End Cap	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
16	HMA Coating	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
17	QC	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
18	Compound	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
19	Compound	CO2	10			/		/		/		
20	Dryer & Mixer	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
21	Packing	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
22	ตู้เก็บถัง	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
23	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
24	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
25	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
26	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
27	บอร์ดประกาศ	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
28	Control Room	NON	10	/		/		/		/		
29	Store	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
30	Store	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
31	Store	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
32	QA	NON	10	/		/		/		/		
33	Office ล้าง	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
34	ห้องพยาบาล	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
35	ซ่อมบำรุง	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
36	โรงอาหาร	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
37	ปั๊มยาม	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		

บริษัท โอเคบานา เอ็นจิเนียริง จำกัด			ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง									
จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิด	ขนาด ปอนด์	เกจ		สายฉีด		คันจับ		ตัวถัง		หมายเหตุ
				ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	Office (F2)	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
2	Office (F2)	CO2	10			/		/		/		
3	Office (F2)	CO2	10			/		/		/		
4	ห้องครัว	CO2	10			/		/		/		
5	ชั้น 3	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
6	บันไดชั้น 2 ฝ่ายผลิต	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
7	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
8	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
9	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
10	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
11	ห้องน้ำบน	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
12	Kitting	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
13	Kitting	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
14	Kitting	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
15	End Cap	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
16	HMA Coating	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
17	QC	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
18	Compound	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
19	Compound	CO2	10			/		/		/		
20	Dryer & Mixer	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
21	Packing	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
22	ตู้น้ำดื่มถ่าง	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
23	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
24	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
25	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
26	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
27	บอร์ดประกาศ	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
28	Control Room	NON	10	/		/		/		/		
29	Store	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
30	Store	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
31	Store	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
32	QA	NON	10	/		/		/		/		
33	Office ล้าง	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
34	ห้องพยาบาล	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
35	ซ่อมบำรุง	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
36	โรงอาหาร	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
37	ปั๊มน้ำยาม	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		


บริษัท ดีเอ็มเอช เอเชีย จำกัด

บันทึกตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง																	
ชนิด : ABC ผงเคมีแห้งและ CO2				ขนาด : 10.1 กก.				วันที่ตรวจ : 20/3/2568									
ถังที่	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ						
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจความดัน		สิ่งกีดขวาง								
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	มี	ไม่มี							
1/CO2	✓		✓		✓		✓			✓							
2	✓		✓		✓		✓			✓							
3	✓		✓		✓		✓			✓							
4	✓		✓		✓		✓			✓							
5	✓		✓		✓		✓			✓							
6	✓		✓		✓		✓			✓							
7	✓		✓		✓		✓			✓							
8	✓		✓		✓		✓			✓							
9	✓		✓		✓		✓			✓							
10	✓		✓		✓		✓			✓							
11	✓		✓		✓		✓			✓							
12/CO2	✓		✓		✓		✓			✓							
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="flex: 1;">  </div> <div style="flex: 2;"> <p>รายละเอียดการชำรุด</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr><td>สาเหตุการชำรุด</td><td></td></tr> <tr><td>ผู้รายงาน</td><td></td></tr> <tr><td>ตำแหน่ง</td><td>ผู้จัดการ</td></tr> </table> </div> </div>												สาเหตุการชำรุด		ผู้รายงาน		ตำแหน่ง	ผู้จัดการ
สาเหตุการชำรุด																	
ผู้รายงาน																	
ตำแหน่ง	ผู้จัดการ																
<p><b>ข้อปฏิบัติ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง (ทุกเดือน) และลงชื่อกำกับด้วยตัวบรรจง</li> <li>หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกติและส่งรายงานทันที</li> </ul>																	

บริษัท ดีเอ็มเอช เอเชีย จำกัด

บันทึกตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง																	
ชนิด : ABC ผงเคมีแห้งและ CO2				ขนาด : 10.1 กก.				วันที่ตรวจ : 20/6/2568									
ถังที่	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ						
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจความดัน		สิ่งกีดขวาง								
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	มี	ไม่มี							
1/CO2	✓		✓		✓		✓			✓							
2	✓		✓		✓		✓			✓							
3	✓		✓		✓		✓			✓							
4	✓		✓		✓		✓			✓							
5	✓		✓		✓		✓			✓							
6	✓		✓		✓		✓			✓							
7	✓		✓		✓		✓			✓							
8	✓		✓		✓		✓			✓							
9	✓		✓		✓		✓			✓							
10	✓		✓		✓		✓			✓							
11	✓		✓		✓		✓			✓							
12/CO2	✓		✓		✓		✓			✓							
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="flex: 1;">  </div> <div style="flex: 2;"> <p>รายละเอียดการชำรุด</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr><td>สาเหตุการชำรุด</td><td></td></tr> <tr><td>ผู้รายงาน</td><td></td></tr> <tr><td>ตำแหน่ง</td><td>ผู้จัดการ</td></tr> </table> </div> </div>												สาเหตุการชำรุด		ผู้รายงาน		ตำแหน่ง	ผู้จัดการ
สาเหตุการชำรุด																	
ผู้รายงาน																	
ตำแหน่ง	ผู้จัดการ																
<p><b>ข้อปฏิบัติ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง (ทุกเดือน) และลงชื่อกำกับด้วยตัวบรรจง</li> <li>หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกติและส่งรายงานทันที</li> </ul>																	



แบบฟอร์มการตรวจเช็คถังดับเพลิง

เดือน 1 ปี ๒๕๖๒

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	รหัสถังดับเพลิง	ชนิด	ขนาดบรรจุ	เกจ		สายฉีด		คัมจับ		ตัวถัง		หมายเหตุ
					ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	หน้าปั๊ม รปภ.1	1	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
2	หน้าประตูออกฟิศโรงงาน	2	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
3	บนสำนักงาน (หน้าห้องน้ำ)	3	ฮาโลครอน	10 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
4	บนสำนักงาน (หน้าห้องน้ำ)	4	ฮาโลครอน	10 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
5	หน้าห้องพักคนสวน	5	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
6	สถานีก๊าซ 1	6	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
7	สถานีก๊าซ 2	7	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
8	โรงอาหาร	8	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
9	STP (De-Scale)	9	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
10	STP ประตูเข้า หน้าเครื่อง L2	10	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
11	STP หน้าเครื่อง L10	11	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
12	STP (De-Scale) ประตูรับเข้า	12	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
13	STP (Pre-Wash)	13	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
14	STP (HCL)	14	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
15	Pre-Drawing	15	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
16	Pre-Drawing 2	16	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
17	Patenting Pay off	17	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
18	Patenting Pay off 2	18	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
19	Patenting Pay off 3	19	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
20	Patenting Pay off 4	20	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
21	Patenting Pre-Rinse	21	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
22	Patenting Furnace	22	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
23	Patenting Lead Bath	23	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
24	Patenting Borax	24	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
25	Patenting Take up	25	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
26	หน้าห้องน้ำ Wire Drawing	26	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
27	ข้างกำแพง Wire Drawing	27	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
28	หน้าห้องน้ำ Dies room	28	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
29	ระหว่าง Wire Drawing -Patenting	29	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
30	ข้างกำแพง Wire Drawing 2	30	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
31	ทางออก Wire Drawing ตู้โรงอาหาร	31	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
32	ข้างกำแพง Wire Drawing 3	32	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
33	ข้างกำแพง Wire Drawing 4	33	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
34	สถานี Solar cell อาคารสำนักงาน	34	CO2	10 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
35	สถานี Solar cell อาคารสำนักงาน 2	35	น้ำ	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		

แบบฟอร์มการตรวจเช็คถังดับเพลิง

เดือน 1 ปี ๒๕๖๒

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	รหัสถังดับเพลิง	ชนิด	ขนาดบรรจุ	เกจ		สายฉีด		คัมจับ		ตัวถัง		หมายเหตุ
					ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
36	โรงอาหาร 2	36	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
37	ห้องเก็บของข้างบ่อบำบัด	37	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
38	บ่อบำบัด	38	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
39	Maintenance	39	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
40	Maintenance 2	40	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
41	Maintenance 3	41	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
42	Maintenance 4	42	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
43	Coating Line ติดกำแพง	43	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
44	Coating Line ติดกำแพง 2	44	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
45	Coating Line ติดกำแพง 3	45	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
46	Coating Line ติดกำแพง 4	46	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
47	Coating Line ติดกำแพง 5	47	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
48	Coating Line ติดกำแพง 6	48	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
49	Coating Line Pay off	49	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
50	Coating Line Pay off 2	50	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
51	Coating Line Pay off 3	51	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
52	Coating Line Pay off 4	52	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
53	Coating Line Pay off 5	53	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
54	Coating Line Pay off 6	54	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
55	สถานี Solar cell อาคารผลิต	55	น้ำ	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
56	สถานี Solar cell อาคารผลิต 2	56	CO2	10 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
57	หน้าออฟฟิศ Production	57	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
58	หน้าออฟฟิศ Production 2	58	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
59	หน้าออฟฟิศ Production 3	59	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
60	ห้องประชุม ออฟฟิศ Production	60	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
61	แผนก QC	61	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
62	QC Lab	62	เคมีแห้ง	5 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
63	Packing ติด QC	63	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
64	Packing ติด QC 2	64	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
65	Packing	65	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
66	Packing ติด Pay off	66	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
67	Packing ชั้น 2	67	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
68	Packing ติดกำแพง	68	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
69	DH area	69	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
70	DH area 2	70	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		



แบบฟอร์มการตรวจเช็คถังดับเพลิง

เดือน.....1.....ปี 2๕๕๗

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	รหัสถัง ดับเพลิง	ชนิด	ขนาด บรรจุ	เกจ		สายฉีด		คันจับ		ตัวถัง		หมายเหตุ
					ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
71	Coating line ใต้ เคือบผิวลวด	72	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
72	Coating line ใต้ เคือบสารกันสนิม	73	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
73	Coating line ใต้ Lead Bath	74	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
74	Coating line ใต้ ถังส้วกรด	75	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
75	Coating line ชั้น 2 หน้า Lead Bath	76	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
76	Coating line ชั้น 2 ถังส้วกรด	77	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
77	Coating line ชั้น 2 หัวม้วนลวด	78	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
78	Coating line ชั้น 2 หัวม้วนลวด 2	79	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
79	Coating line ชั้น 2 เคือบสารกันสนิม	80	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
80	Coating line ชั้น 2 เคือบผิวลวด	81	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
81	Coating line ชั้น 2 ถอดอุณหภูมิด้วยน้ำ	82	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
82	Store หน้าออฟฟิศ	83	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
83	Store หน้าออฟฟิศ 2	84	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
84	Store ลีนค้ำ	85	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
85	Store ลีนค้ำ 2	86	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
86	Store ลีนค้ำ 3	87	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
87	Store ลีนค้ำ 4	88	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
88	Store ลีนค้ำ 5	89	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
89	Store ลีนค้ำ 6	90	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
90	Store ลีนค้ำ 7	91	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
91	Store ลีนค้ำ 8	92	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
92	Store ลีนค้ำ 9	93	เคมีแห้ง	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
93	Scrap	106	น้ำ	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		
94	Scrap 2	107	น้ำ	15 ปอนด์	✓		✓		✓		✓		

3 / 2 / 25

วันที่ทำการ

16.30 น.

เวลา

จป.วิชาชีพ

ผู้ทำการตรวจสอบ

**เอกสาร 1-25**

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียก่อนและหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย

## ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1  
Report Date : 20/01/25  
Report No. : SMK 0045/25

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี  
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

(Laboratory Information)

Sample Type : Wastewater  
Sampling Point : น้ำเสีย  
Received Date : 09/01/25  
Analytical Date : 09-20/01/25  
Sample Code : SMK-CW-0021/25

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 09/01/25  
Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	-	155
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	-	346
3 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	-	< 2.5
4 pH at 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	-	7.4
5 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	-	1,333
6 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	-	96
7 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	-	25.6
8 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.008
9 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	Not Detected
10 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.004
11 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.023
12 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.006
13 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	Not Detected
14 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.004
15 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.030
16 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	> 1,600,000
Sample Description : Color		Visual method	-	Gray
: Odor		Visual method	-	Very
: Turbidity		Visual method	-	Very

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 8-16 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No.8-12,14-15=0.0003 mg/L,13=0.00015 mg/L

Check by ปัทพรณ์ ดอกเทียน

Approved by มาลี คุมพ์ปุย

( Ms. Pattaporn Doktakian )

( Ms. Malinee Khumpuy )

Position Chemist

Position Head of LAB

Date 20/01/25

Date 20/01/25

- End of Report -



## ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1  
Report Date : 20/01/25  
Report No. : SMK 0046/25

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี  
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

(Laboratory Information)

Sample Type : Wastewater  
Sampling Point : น้ำทิ้ง (Polishing Pond)  
Received Date : 09/01/25  
Analytical Date : 09-20/01/25  
Sample Code : SMK-CW-0022/25

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 09/01/25  
Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit <sup>(1)</sup>	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	≤ 20	4
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	≤ 120	42
3 Color at Original pH	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	32
Color at pH 7.0	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	30
4 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	≤ 5	< 2.5
5 pH at 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	5.5 - 9.0	7.9
6 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	≤ 3,000	1,252
7 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	≤ 50	< 10
8 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	≤ 40	24.8
9 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.25	0.010
10 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.03	Not Detected
11 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	Not Detected
12 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 2.0	0.099
13 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.2	Not Detected
14 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.005	Not Detected
15 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 1.0	0.007
16 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 5.0	0.093
17 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	150,000
Sample Description : Color		Visual method	-	Yellow
: Odor		Visual method	-	Slight
: Turbidity		Visual method	-	Little

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 9 -17 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No.9-13,14-15=0.0003 mg/L,14=0.00015 mg/L

<sup>(1)</sup> มาตราฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (ลงวันที่ 6 มิถุนายน 2559)

Position : Chemist  
Date : 20/01/25

Position : Head of LAB  
Date : 20/01/25

- End of Report -

- Reported analysis refers to submitted sample only

- Do not copy partial of this analysis report without official approval

LFP-2401-17/01-06-24

## ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1  
Report Date : 22/02/25  
Report No. : SMK 0172/25

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี  
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

Sample Type : Wastewater  
Sampling Point : น้ำเสีย

(Laboratory Information)

Received Date : 05/02/25  
Analytical Date : 05-21/02/25  
Sample Code : SMK-CW-0132/25

☒ Customer Information ☐ Laboratory information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 05/02/25

Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	-	187
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	-	322
3 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	-	< 2.5
4 pH at 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	-	8.0
5 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	-	1,505
6 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	-	53
7 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	-	25.5
8 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.004
9 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	Not Detected
10 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.044
11 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.126
12 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.009
13 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.0005
14 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.006
15 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.128
16 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	800,000
Sample Description : Color		Visual method	-	Yellow
: Odor		Visual method	-	Moderate
: Turbidity		Visual method	-	Moderate

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 8-16 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No.8-12,14-15=0.0003 mg/L,13=0.00015 mg/L

Position : Chemist  
Date : 22/02/25

Position : Head of LAB  
Date : 22/02/25

- End of Report -



## ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1  
Report Date : 22/02/25  
Report No. : SMK 0173/25

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี  
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

(Laboratory Information)

Sample Type : Wastewater  
Sampling Point : น้ำทิ้ง (PolisHing Pond)  
Received Date : 05/02/25  
Analytical Date : 05-21/02/25  
Sample Code : SMK-CW-0133/25

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 05/02/25  
Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit <sup>(1)</sup>	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	≤ 20	3
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	≤ 120	49
3 Color at Original pH	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	40
Color at pH 7.0	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	38
4 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	≤ 5	< 2.5
5 pH at 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	5.5 - 9.0	7.9
6 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	≤ 3,000	1,444
7 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	≤ 50	< 10
8 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	≤ 40	25.8
9 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.25	0.004
10 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.03	Not Detected
11 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.008
12 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 2.0	0.091
13 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.2	0.001
14 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.005	0.0007
15 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 1.0	0.003
16 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 5.0	0.077
17 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	39,500
Sample Description : Color		Visual method	-	Yellow
: Odor		Visual method	-	Slight
: Turbidity		Visual method	-	Little

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 9 - 17 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No.9-13,14-15=0.0003 mg/L,14=0.00015 mg/L
- <sup>(1)</sup> มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (ลงวันที่ 6 มิถุนายน 2559)



Position : Chemist  
Date : 22/02/25

Position : Head of LAB  
Date : 22/02/25

- End of Report -



## ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1  
Report Date : 25/03/25  
Report No. : SMK 0310/25

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี  
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

(Laboratory Information)

Sample Type : Wastewater  
Sampling Point : น้ำเสีย  
Received Date : 04/03/25  
Analytical Date : 04-25/03/25  
Sample Code : SMK-CW-0241/25

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time : 04/03/25

Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	-	62
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	-	264
3 Total Kjeldahl Nitrogen	mg/L	Macro- Kjeldahl Method [SMWW. Part 4500-Norg (B)]	-	11.8
4 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	-	< 2.5
5 pH at 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	-	7.7
6 Phosphorus	mg/L	Vanadomolybdophosphoric Acid Colorimetric Method [SMWW. Part 4500 (C)]	-	6.5
7 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	-	1,611
8 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	-	106
9 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	-	28.2
10 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.008
11 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	Not Detected
12 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.010
13 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.104
14 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.007
15 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	Not Detected
16 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.009
17 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.078
18 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	800,000
Sample Description : Color		Visual method	-	Yellow
: Odor		Visual method	-	Moderate
: Turbidity		Visual method	-	Moderate

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23 rd edition 2017
- Analysis No. 10-18 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No. 10-14, 16-17 = 0.0003 mg/L, 15 = 0.00015 mg/L



Position Chemist

Position Head of LAB

Date 25/03/25

Date 25/03/25

- End of Report -

## ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1  
Report Date : 25/03/25  
Report No. : SMK 0311/25

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี  
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

(Laboratory Information)

Sample Type : Wastewater  
Sampling Point : น้ำทิ้ง (Polishing Pond)

Received Date : 04/03/25  
Analytical Date : 04-25/03/25  
Sample Code : SMK-CW-0242/25

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 04/03/25  
Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit <sup>(1)</sup>	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	≤ 20	5
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	≤ 120	46
3 Color at Original pH	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	32
Color at pH 7.0	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	34
4 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	≤ 5	< 2.5
5 pH at 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	5.5 - 9.0	8.0
6 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	≤ 3,000	1,554
7 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	≤ 50	< 10
8 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	≤ 40	28.8
9 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.25	0.004
10 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.03	Not Detected
11 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.007
12 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 2.0	0.041
13 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.2	0.002
14 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.005	Not Detected
15 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 1.0	0.005
16 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 5.0	0.039
17 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	3,900
Sample Description : Color		Visual method	-	Yellow
: Odor		Visual method	-	Slight
: Turbidity		Visual method	-	Little

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 9 -17 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No.9-13,14-15=0.0003 mg/L,14=0.00015 mg/L
- <sup>(1)</sup> มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (ลงวันที่ 6 มิถุนายน 2559)



Position : Chemist  
Date : 25/03/25

Position : Head of LAB  
Date : 25/03/25

- End of Report -



## ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1  
Report Date : 21/04/25  
Report No. : SMK 0439/25

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี  
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล คอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

Sample Type : Wastewater  
Sampling Point : น้ำเสีย

(Laboratory Information)

Received Date : 02/04/25  
Analytical Date : 02-21/04/25  
Sample Code : SMK-CW-0379/25

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 02/04/25

Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	-	68
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	-	226
3 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	-	< 2.5
4 pH at 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	-	7.8
5 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	-	1,224
6 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	-	144
7 Temperature	°C	Laboratory and Field Mothod [SMWW. Part 2550 (B)]	-	27.2
8 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.004
9 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	Not Detected
10 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.015
11 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.052
12 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.017
13 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.0006
14 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.006
15 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.115
16 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	270,000
Sample Description : Color : Odor : Turbidity		Visual method	-	Gray
		Visual method	-	Very
		Visual method	-	Very

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 8-16 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No.8-12,14-15=0.0003 mg/L,13=0.00015 mg/L



Position Chemist

Date 21/04/25

Position Head of LAB

Date 21/04/25

- End of Report -



## ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1  
Report Date : 21/04/25  
Report No. : SMK 0440/25

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี  
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

Sample Type : Wastewater  
Sampling Point : น้ำทิ้ง (PolisHing Pond)

(Laboratory Information)

Received Date : 02/04/25  
Analytical Date : 02-21/04/25  
Sample Code : SMK-CW-0380/25

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 02/04/25  
Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit <sup>(1)</sup>	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	≤ 20	8
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	≤ 120	36
3 Color at Original pH	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	152
Color at pH 7.0	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	146
4 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	≤ 5	< 2.5
5 pH at 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	5.5 - 9.0	7.9
6 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	≤ 3,000	1,263
7 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	≤ 50	< 10
8 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	≤ 40	27.8
9 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.25	0.002
10 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.03	Not Detected
11 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.004
12 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 2.0	0.032
13 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.2	0.001
14 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.005	0.0004
15 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 1.0	0.001
16 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 5.0	0.004
17 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	65,000
Sample Description : Color		Visual method	-	Yellow
: Odor		Visual method	-	Slight
: Turbidity		Visual method	-	Little

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 9-17 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No.9-13,14-15=0.0003 mg/L,14=0.00015 mg/L
- (1) มาตราฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (ลงวันที่ 6 มิถุนายน 2559)

Position : Chemist  
Date : 21/04/25

Position : Head of LAB  
Date : 21/04/25

- End of Report -

## ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1  
Report Date : 28/05/25  
Report No. : SMK 0615/25

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี  
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ตอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

(Laboratory Information)

Sample Type : Wastewater  
Sampling Point : น้ำเสีย

Received Date : 06/05/25  
Analytical Date : 06-26/05/25  
Sample Code : SMK-CW-0520/25

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 06/05/25  
Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	-	97
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	-	165
3 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	-	< 2.5
4 pH at 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	-	7.6
5 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	-	1,447
6 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	-	65
7 Temperature	°C	Laboratory and Field Mothod [SMWW. Part 2550 (B)]	-	31.8
8 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.010
9 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	Not Detected
10 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.037
11 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.130
12 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.014
13 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.0008
14 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.022
15 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.180
16 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	> 16,000
Sample Description : Color		Visual method	-	Gray
: Odor		Visual method	-	Very
: Turbidity		Visual method	-	Moderate

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23 rd edition 2017
- Analysis No. 8-16 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No.8-12,14-15=0.0003 mg/L,13=0.00015 mg/L



Position : Chemist  
Date : 28/05/25

Position : Head of LAB  
Date : 28/05/25

- End of Report -



## ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1  
Report Date : 28/05/25  
Report No. : SMK 0616/25

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี  
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

Sample Type : Wastewater  
Sampling Point : น้ำทิ้ง (PolisHing Pond)

(Laboratory Information)

Received Date : 06/05/25  
Analytical Date : 06-26/05/25  
Sample Code : SMK-CW-0521/25

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 06/05/25  
Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit <sup>(1)</sup>	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	≤ 20	6
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	≤ 120	40
3 Color at Original pH	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	38
Color at pH 7.0	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	31
4 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	≤ 5	< 2.5
5 pH at 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	5.5 - 9.0	8.0
6 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	≤ 3,000	1,448
7 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	≤ 50	< 10
8 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	≤ 40	31.7
9 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.25	0.009
10 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.03	Not Detected
11 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	< 0.001
12 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 2.0	0.022
13 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.2	< 0.001
14 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.005	0.0015
15 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 1.0	0.003
16 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 5.0	0.034
17 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	> 16,000
Sample Description : Color		Visual method	-	Yellow
: Odor		Visual method	-	Slight
: Turbidity		Visual method	-	Little

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 9 -17 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No.9-13,14-15=0.0003 mg/L,14=0.00015 mg/L

<sup>(1)</sup> มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (ลงวันที่ 6 มิถุนายน 2559)



Position : Chemist  
Date : 28/05/25

Position : Head of LAB  
Date : 28/05/25

- End of Report -

- Reported analysis refers to submitted sample only

- Do not copy partial of this analysis report without official approval

LFP-2401-17/01-06-24



## ANALYSIS REPORT

Report Date : 23/06/25

Report No. : SMK 0731/25

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี  
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120  
Sample Type : Wastewater Sampling Point : น้ำเสีย

(Laboratory Information)

Received Date : 04/06/25 Analytical Date : 04-23/06/25 Sample Code : SMK-CW-0659/25

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 04/06/25

Sampling By : Customer

Parameter	Unit	Analysis Method <sup>(1)</sup>	Standard Limit	Result
1 BOD; 5-Day Test	mg/L	SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)	-	18
2 COD	mg/L	SMWW. Part 5220 (D)	-	86
3 Total Kjeldahl Nitrogen	mg/L	SMWW. Part 4500-Norg (B)	-	< 10
4 Oil & Grease	mg/L	SMWW. Part 5520 (B)	-	< 2.5
5 pH at 25 °C	-	SMWW. Part 4500 - H+ (B)	-	8.2
6 Phosphorus	mg/L	SMWW. Part 4500-P (E)	-	2.6
7 Total Dissolved Solids	mg/L	SMWW. Part 2540 C	-	1,478
8 Total Suspended Solids	mg/L	SMWW. Part 2540 D	-	28
9 Temperature	°C	SMWW. Part 2550 (B)	-	27.8
10 Arsenic (As)	mg/L	SMWW. Part 3125	-	0.008
11 Cadmium (Cd)	mg/L	SMWW. Part 3125	-	Not Detected
12 Chromium, Total (Cr)	mg/L	SMWW. Part 3125	-	< 0.001
13 Copper (Cu)	mg/L	SMWW. Part 3125	-	0.008
14 Lead (Pb)	mg/L	SMWW. Part 3125	-	0.004

Remark :

- Analysis No. 10 -18 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No.10-14,16-17=0.0003 mg/L,15=0.00015

<sup>(1)</sup> SMWW : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017

<sup>(2)</sup> Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment: Determination of Effluent Standards for Industrial Factories, Industrial Estates, and Industrial Operation Zones ( 6 June 2016)

## ANALYSIS REPORT

Report Date : 23/06/25

Report No. : SMK 0731/25

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

Sample Type : Wastewater Sampling Point : น้ำเสีย

(Laboratory Information)

Received Date : 04/06/25

Analytical Date : 04-23/06/25

Sample Code : SMK-CW-0659/25

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling

Sampling Date (Sampling Time) : 04/06/25

Sampling By : Customer

Parameter	Unit	Analysis Method <sup>(1)</sup>	Standard Limit	Result
15 Mercury (Hg)	mg/L	SMWW. Part 3125	$\leq 0.005$	0.0036
16 Nickel (Ni)	mg/L	SMWW. Part 3125	$\leq 1.0$	< 0.001
17 Zinc (Zn)	mg/L	SMWW. Part 3125	$\leq 5.0$	0.004
18 Coliform	MPN/100 mL	SMWW. Part 9221 (F)	-	110,000

Sample Condition (Observation)

Color : Yellow

Odor : Moderate

Sediment : Moderate

Remark :

- Analysis No. 10 -18 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No.10-14,16-17=0.0003 mg/L,15=0.00015

<sup>(1)</sup> SMWW : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017


Position

Chemist

Position

Head of Laboratory

Date

23/06/25

Date

23/06/25

- End of Report -



## ANALYSIS REPORT

Report Date : 23/06/25

Report No. : SMK 0732/25

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

Sample Type : Wastewater Sampling Point : น้ำทิ้ง (PolisHing Pond)

(Laboratory Information)

Received Date : 04/06/25

Analytical Date : 04-23/06/25

Sample Code : SMK-CW-0660/25

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling

Sampling Date (Sampling Time) : 04/06/25

Sampling By : Customer

Parameter	Unit	Analysis Method <sup>(1)</sup>	Standard Limit <sup>(2)</sup>	Result
1 BOD; 5-Day Test	mg/L	SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)	≤ 20	6
2 COD	mg/L	SMWW. Part 5220 (D)	≤ 120	< 25
3 Color (Original pH)	ADMI	SMWW. Part 2120 (F)	≤ 300	23
Color (pH 7.0)	ADMI	SMWW. Part 2120 (F)	≤ 300	25
4 Oil & Grease	mg/L	SMWW. Part 5520 (B)	≤ 5	<2.5
5 pH at 25 °C	-	SMWW. Part 4500 - H+ (B)	5.5-9.0	8.0
6 Total Dissolved Solids	mg/L	SMWW. Part 2540 C	≤ 3,000	1,172
7 Total Suspended Solids	mg/L	SMWW. Part 2540 D	≤ 50	< 10
8 Temperature	°C	SMWW. Part 2550 (B)	≤ 40	28.0
9 Arsenic (As)	mg/L	SMWW. Part 3120	≤ 0.25	0.006
10 Cadmium (Cd)	mg/L	SMWW. Part 3120	≤ 0.03	Not Detected
11 Chromium, Total (Cr)	mg/L	SMWW. Part 3120	-	< 0.001
12 Copper (Cu)	mg/L	SMWW. Part 3120	≤ 2.0	0.030
13 Lead (Pb)	mg/L	SMWW. Part 3120	≤ 0.2	< 0.001

Remark :

- Analysis No. 9 -17 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No.9-13,14-15=0.0003 mg/L,14=0.00015

<sup>(1)</sup> SMWW : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017

<sup>(2)</sup> Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment: Determination of Effluent Standards for Industrial Factories, Industrial Estates, and Industrial Operation Zones ( 6 June 2016)



## ANALYSIS REPORT

Report Date : 23/06/25

Report No. : SMK 0732/25

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

Sample Type : Wastewater Sampling Point : น้ำทิ้ง (Polishing Pond)

(Laboratory Information)

Received Date : 04/06/25

Analytical Date : 04-23/06/25

Sample Code : SMK-CW-0660/25

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling

Sampling Date (Sampling Time) : 04/06/25

Sampling By : Customer

Parameter	Unit	Analysis Method <sup>(1)</sup>	Standard Limit <sup>(2)</sup>	Result
14 Mercury (Hg)	mg/L	SMWW. Part 3120	$\leq 0.005$	< 0.0016
15 Nickel (Ni)	mg/L	SMWW. Part 3120	$\leq 1.0$	0.002
16 Zinc (Zn)	mg/L	SMWW. Part 3120	$\leq 5.0$	0.002
17 Coliform	MPN/100 mL	SMWW. Part 9221 (F)	-	1,000

Sample Condition (Observation) Color : Yellow

Odor : Slight

Sediment : Little

Remark :

- Analysis No. 9 -17 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No.9-13,14-15=0.0003 mg/L,14=0.00015

<sup>(1)</sup> SMWW : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017

<sup>(2)</sup> Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment: Determination of Effluent Standards for Industrial Factories, Industrial Estates, and Industrial Operation Zones ( 6 June 2016)


Position

Chemist

Position

Head of Laboratory

Date

23/06/25

Date

23/06/25

- End of Report -

**เอกสาร 1-26**

บันทึกปริมาณการสูบน้ำในแม่น้ำแม่กลอง

บันทึกการสูบน้ำในแม่น้ำแม่กลอง  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี 15 ธ.ค.2567 -14 ม.ค. 2568

วัน / เดือน / ปี	PUMP	ปริมาณน้ำ/ลบ.ม.	หมายเหตุ
15/12/24	P-01	21,014.00	
16/12/24		-	
17/12/24	P-01	7,666.00	
18/12/24	P-02	8,469.00	
19/12/24		-	
20/12/24		-	
21/12/24	P-02	19,990.00	
22/12/24	P-01	17,565.00	
23/12/24	P-02	8,171.00	
24/12/24	P-01	7,508.00	
25/12/24	P-02	8,864.00	
26/12/24	P-01	8,484.00	
27/12/24	P-02	8,994.00	
28/12/24	P-01	20,880.00	
29/12/24	P-02	11,532.00	
30/12/24		-	
31/12/24	P-02	7,557.00	
1/1/25		-	
2/1/25		-	
3/1/25	P-02	9,681.00	
4/1/25	P-01	8,195.00	
5/1/25	P-01	20,120.00	
6/1/25		-	
7/1/25	P-02	9,622.00	
8/1/25	P-01	8,886.00	
9/1/25		-	
10/1/25	P-02	8,706.00	
11/1/25	P-01	22,126.00	
12/1/25	P-02	21,777.00	
13/1/25		-	
14/1/25		-	
		265,807.00	

บันทึกการสูบน้ำในแม่น้ำแม่กลอง  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี 15 ม.ค. -14 ก.พ. 2568

วัน / เดือน / ปี	PUMP	ปริมาณน้ำ/ลบ.ม.	หมายเหตุ
15/1/2025	P-01	8,770.00	
16/1/2025	P-02	9,581.00	
17/1/2025	P-01	8,924.00	
18/1/2025	P-02	22,234.00	
19/1/2025	P-01	21,495.00	
20/1/2025	P-02	9,408.00	
21/1/2025	P-01	8,763.00	
22/1/2025	P-02	9,249.00	
23/1/2025	P-01	8,807.00	
24/1/2025	P-02	17,247.00	
25/1/2025	P-01	13,937.00	
26/1/2025	P-02	8,034.00	
27/1/2025		-	
28/1/2025	P-01	9,395.00	
29/1/2025	P-02	9,713.00	
30/1/2025	P-01	8,584.00	
31/1/2025	P-02	8,763.00	
1/2/2025	P-01	22,355.00	
2/2/2025	P-02	9,900.00	
3/2/2025	P-02	9,069.00	
4/2/2025	P-01	8,847.00	
5/2/2025	P-02	9,074.00	
6/2/2025		-	
7/2/2025		-	
8/2/2025	P-02	16,355.00	
9/2/2025	P-01	20,753.00	
10/2/2025	P-02	8,994.00	
11/2/2025	P-01	4,213.00	
12/2/2025	P-02	21,804.00	
13/2/2025	P-01	7,925.00	
14/2/2025	P-02	10,935.00	
		322,193.00	



บันทึกการสูบน้ำในแม่น้ำแม่กลอง  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี 15 ก.พ. -14 มี.ค. 2568

วัน / เดือน / ปี	PUMP	ปริมาณน้ำ/ลบ.ม.	หมายเหตุ
15/2/2025		-	
16/2/2025	P-01	20,436.00	
17/2/2025	P-02	9,727.00	
18/2/2025	P-01	8,859.00	
19/2/2025		-	
20/2/2025	P-02	9,421.00	
21/2/2025	P-01	7,895.00	
22/2/2025	P-02	22,619.00	
23/2/2025	P-01	20,390.00	
24/2/2025	P-02	9,025.00	
25/2/2025		-	
26/2/2025	P-01	8,390.00	
27/2/2025	P-02	8,935.00	
28/2/2025		-	
1/3/2025		-	
2/3/2025	P-01	21,284.00	
3/3/2025	P-02	21,232.00	
4/3/2025		-	
5/3/2025	P-02	9,005.00	
6/3/2025	P-01	8,615.00	
7/3/2025	P-02	8,681.00	
8/3/2025	P-01	8,723.00	
9/3/2025	P-02	22,545.00	
10/3/2025	P-01	3,931.00	
11/3/2025	P-02	8,766.00	
12/3/2025	P-01	8,756.00	
13/3/2025	P-02	8,695.00	
14/3/2025	P-01	8,898.00	
		264,828.00	

บันทึกการสูบน้ำในแม่น้ำแม่กลอง  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี 15 มี.ค. -14 เม.ย. 2568

วัน / เดือน / ปี	PUMP	ปริมาณน้ำ/ลบ.ม.	หมายเหตุ
15/3/2025	P-01	9,262.00	
16/3/2025	P-02	19,843.00	
17/3/2025	P-02	13,364.00	
18/3/2025	P-01	9,555.00	
19/3/2025	P-02	9,010.00	
20/3/2025	P-01	9,077.00	
21/3/2025	P-02	8,761.00	
22/3/2025	P-01	11,680.00	
23/3/2025	P-02	16,648.00	
24/3/2025	P-02	12,554.00	
25/3/2025		-	
26/3/2025	P-01	8,523.00	
27/3/2025	P-02	8,891.00	
28/3/2025	P-01	8,134.00	
29/3/2025	P-02	8,984.00	
30/3/2025	P-01	19,946.00	
31/3/2025	P-02	8,509.00	
1/4/2025		-	
2/4/2025		-	
3/4/2025		-	
4/4/2025	P-01	8,477.00	
5/4/2025	P-02	17,367.00	
6/4/2025	P-01	20,682.00	
7/4/2025	P-02	11,965.00	
8/4/2025	P-02	8,836.00	
9/4/2025	P-01	8,025.00	
10/4/2025	P-02	8,162.00	
11/4/2025	P-01	8,631.00	
12/4/2025	P-02	8,294.00	
13/4/2025	P-01	20,426.00	
14/4/2025	P-02	18,945.00	
		303,606.00	

บันทึกการสูบน้ำในแม่น้ำแม่กลอง

โครงการนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี 15 เม.ย.-14 พ.ค. 2568

วัน / เดือน / ปี	PUMP	ปริมาณน้ำ/ลบ.ม.	หมายเหตุ
15/4/2025		-	
16/4/2025		-	
17/4/2025	P-01	8,271.00	
18/4/2025		-	
19/4/2025		-	
20/4/2025	P-02	21,231.00	
21/4/2025	P-01	8,146.00	
22/4/2025		-	
23/4/2025	P-02	8,680.00	
24/4/2025	P-01	8,153.00	
25/4/2025	P-02	8,535.00	
26/4/2025	P-01	8,314.00	
27/4/2025	P-02	20,989.00	
28/4/2025	P-01	19,494.00	
29/4/2025		-	
30/4/2025	P-02	8,646.00	
1/5/2025		-	
2/5/2025	P-01	18,203.00	
3/5/2025		-	
4/5/2025	P-02	13,207.00	
5/5/2025	P-01	10,126.00	
6/5/2025	P-02	6,325.00	
7/5/2025	P-01	8,179.00	
8/5/2025	P-02	8,593.00	
9/5/2025	P-01	8,568.00	
10/5/2025	P-02	8,396.00	
11/5/2025	P-01	20,747.00	
12/5/2025	P-02	20,641.00	
13/5/2025		-	
14/5/2025		-	
		243,444.00	

บันทึกการสูบน้ำในแม่น้ำแม่กลอง

โครงการนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี 15 พ.ค.-14 มิ.ย. 2568

วัน / เดือน / ปี	PUMP	ปริมาณน้ำ/ลบ.ม.	หมายเหตุ
15/5/2025		-	
16/5/2025		-	
17/5/2025	P-02	8,470.00	
18/5/2025	P-01	20,616.00	
19/5/2025	P-02	20,125.00	
20/5/2025	P-01	7,853.00	
21/5/2025	P-02	8,519.00	
22/5/2025		-	
23/5/2025	P-01	8,317.00	
24/5/2025	P-02	8,080.00	
25/5/2025	P-01	20,624.00	
26/5/2025	P-02	7,933.00	
27/5/2025	P-01	7,898.00	
28/5/2025	P-02	8,620.00	
29/5/2025	P-01	8,425.00	
30/5/2025	P-02	2,829.00	
31/5/2025	P-01	10,647.00	
1/6/2025	P-02	15,051.00	
2/6/2025	P-01	19,653.00	
3/6/2025		-	
4/6/2025	P-02	19,764.00	
5/6/2025		-	
6/6/2025		-	
7/6/2025		-	
8/6/2025	P-02	21,234.00	
9/6/2025	P-01	15,991.00	
10/6/2025	P-01	8,154.00	
11/6/2025	P-02	8,903.00	
12/6/2025	P-01	8,272.00	
13/6/2025	P-02	8,320.00	
14/6/2025	P-01	7,852.00	
		274,298.00	

## โครงการนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี 15 มิ.ย. -14 ก.ค. 2568

โครงการนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี 15 มิ.ย. -14 ก.ค. 2568




**เอกสาร 1-27**

แผนการตรวจสอบที่อธิบายน้ำฝนและงานภูมิทัศน์

แผนการทำงาน  
ชุดจัดสวนและคนงานทั่วไป  
ประจำเดือน มกราคม 2568

ผู้รับผิดชอบงาน	วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. ชุดดูแลต้นไม้ 5 คน																																
2. ชุดตัดหญ้า 5 คน																																
3. ชุดงานทั่วไป 6 คน																																
4. ชุดดูแลด้านหน้า 3 คน																																
คนงานรวม 19 คน																																

หมายเหตุ



หมายเหตุ

1. วันหยุดของคนงาน

2. วันที่ 1 มกราคม 2568 วันขึ้นปีใหม่ เป็นวันหยุดบริษัท

แผนการทำงาน  
ชุดจัดสวนและคนงานทั่วไป  
ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ผู้รับผิดชอบงาน	วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. ชุดดูแลต้นไม้ 5 คน																																
2. ชุดตัดหญ้า 5 คน																																
3. ชุดงานทั่วไป 6 คน																																
4. ชุดดูแลด้านหน้า 3 คน																																
คนงานรวม 19 คน																																

หมายเหตุ



หมายเหตุ

1. วันหยุดของคนงาน

2. วันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2568 วันมาฆบูชา เป็นวันหยุดบริษัท



**แผนการทำงาน**  
**ชุดจัดสวนและคนงานทั่วไป**  
**ประจำเดือน มีนาคม 2568**

ผู้รับผิดชอบงาน	วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. ชุดดูแลต้นไม้ 5 คน																																
2. ชุดตัดหญ้า 5 คน																																
3. ชุดงานทั่วไป 6 คน																																
4. ชุดดูแลด้านหน้า 3 คน																																
คนงานรวม 19 คน																																

หมายเหตุ



หมายเหตุ

1. วันหยุดของคนงาน

**แผนการทำงาน**  
**ชุดจัดสวนและคนงานทั่วไป**  
**ประจำเดือน เมษายน 2568**

ผู้รับผิดชอบงาน	วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. ชุดดูแลต้นไม้ 5 คน		รดน้ำต้นไม้สวนหย่อมทั้งหมด และแนวต้นไม้แนวเกาะกลางถนน , ตัดแต่งไม้พุ่ม เพื่อองฟ้า พื้นที่สีเขียวของ Plant น้ำเสีย , Plant น้ำประปา , ตัดแต่งไม้พุ่มเพื่อองฟ้าแนวเกาะกลางถนนเฟส 1 , 2 และพื้นที่สีเขียว 11 ไร่																														
2. ชุดตัดหญ้า 5 คน		ตัดหญ้าด้านหน้าโรงงานในพื้นที่โซนที่ 1 (หน้าโบทานี่ , # 3-5 , วายเอ็มที , PIC , รอบไทยเหมย , # 49-52) โซนที่ 2 (หน้า เจ.พี. , งามดี , ราชรัตน์ , อัลมิด , เท็กโก้ , เจทีอาร์) โซนที่ 3 (หน้า MIT , เออีโย , วีอาร์ฟู้ดส์ , A&M)																														
3. ชุดงานทั่วไป 6 คน		ลอกวัชพืชในรางระบายน้ำหน้าโรงงานโซนที่ 4 (หน้า Lit No.3 , แปลงของไวไว , ไคฮาระ , ราชบุรีกลาส , ราชบุรีเวลด์ , ลักกี้กลาส) โซนที่ 5 (หน้าจี.เอส. , เจเอชเอ็ม , ทริยเทคท์ , ไทยแทน , รอบจี.เอส. , #68-72, ลักกี้สตาร์)																														
4. ชุดดูแลด้านหน้า 3 คน		ตัดแต่งต้นไม้ รดน้ำต้นไม้ , ถูกวาดใบไม้ ทำความสะอาดบริเวณสำนักงานขาย , อาคารห้องประชุม , พื้นที่อาคารพาณิชย์ , พื้นที่ด้านหน้าโครงการ , รอบสำนักงานผลิตน้ำประปา อาคารคลอรีน , รอบสำนักงานระบบบำบัดน้ำเสีย																														
คนงานรวม 19 คน																																

หมายเหตุ



หมายเหตุ

1. วันหยุดของคนงาน

2. วันที่ 14 , 15 , 16 เมษายน 68 วันสงกรานต์ เป็นวันหยุดบริษัท

**แผนการทำงาน**  
**ชุดจัดสวนและคนงานทั่วไป**  
**ประจำเดือน พฤษภาคม 2568**

ผู้รับผิดชอบงาน	วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. ชุดดูแลต้นไม้ 5 คน		รดน้ำต้นไม้สวนหย่อมทั้งหมด และแนวต้นไม้แนวเกาะกลางถนน , ตัดแต่งไม้พุ่ม เฟื่องฟ้า พื้นที่สีเขียวของ Plant น้ำเสีย , Plant น้ำประปา , ตัดแต่งไม้พุ่มเฟื่องฟ้ารอบอ่างเก็บน้ำดิบ , บริเวณพื้นที่ 8 ไร่ (ศาลาเขียว)																														
2. ชุดตัดหญ้า 5 คน		ตัดหญาด้านหน้าโรงงานในพื้นที่โซนที่ 1 (หน้าโบทาณี ,# 3-5 , วายเอ็มที , PIC , รอบไทยเหมย , # 49-52) โซนที่ 2 (หน้า เจ.พี. ,งามดี ,ราชวาคัน ,ฮัฒมิต ,เท็กโก้ ,เจทีอาร์) โซนที่ 3 (หน้า MIT ,เออีโอ,วีอาร์ฟู้ดส์, A&M) , โซนที่ 4 , 5																														
3. ชุดงานทั่วไป 6 คน		คัดค้นกระถิน ต้นมะขามเทศบริเวณโรงงานโคสริยะ , ลอกวัชพืชในรางระบายน้ำใหญ่แนวเกาะกลางถนน เฟส 1 , ลอกวัชพืชในรางระบายน้ำด้านหน้าโรงงานโซนที่ 1 (หน้าโบทาณี ,# 3-5 , วายเอ็มที , PIC , รอบไทยเหมย , # 49-52)																														
4. ชุดดูแลด้านหน้า 3 คน		ตัดแต่งต้นไม้ รดน้ำต้นไม้ , กวาดใบไม้ ทำความสะอาดบริเวณสำนักงานขาย , อาคารห้องประชุม , พื้นที่อาคารพาณิชย์ , พื้นที่ด้านหน้าโครงการ , รอบสำนักงานผลิตน้ำประปา อาคารคลอรีน , รอบสำนักงานระบบบำบัดน้ำเสีย																														
คนงานรวม 19 คน																																

หมายเหตุ



หมายเหตุ

1. วันหยุดของคนงาน

2. วันที่ 1 วันแรงงานแห่งชาติ เป็นวันหยุดบริษัท



แผนการทำงาน  
ชุดจัดสวนและคนงานทั่วไป  
ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ผู้รับผิดชอบงาน	วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. ชุดดูแลต้นไม้ 5 คน																																
2. ชุดตัดหญ้า 5 คน																																
3. ชุดงานทั่วไป 6 คน																																
4. ชุดดูแลด้านหน้า 3 คน																																
คนงานรวม 19 คน																																

หมายเหตุ



หมายเหตุ

1. วันหยุดของคนงาน

2. วันที่ 3 วันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระราชินี เป็นวันหยุดบริษัท

**เอกสาร 1-28**

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพกากตะกอน



Ref. No. S040/06/25

Report No. 2506/431

87/6/68, 88/6/68

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพกากตะกอน

โครงการ : บริษัท มหาชัยพัฒนาที่ดิน จำกัด วันที่เก็บตัวอย่าง : -  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี วันที่รับตัวอย่าง : 24 มิถุนายน 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท มหาชัยพัฒนาที่ดิน จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 24 มิถุนายน-9 กรกฎาคม 2568  
ผู้เก็บตัวอย่าง : บริษัท มหาชัยพัฒนาที่ดิน จำกัด วันที่ออกรายงาน : 11 กรกฎาคม 2568

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	ค่ามาตรฐาน
Total Cadmium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	0.83	น้อยกว่า 100 <sup>[1]</sup>
Cadmium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	-	น้อยกว่า 1.0 <sup>[2]</sup>
Total Lead (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<0.5	น้อยกว่า 1,000 <sup>[1]</sup>
Lead (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	-	น้อยกว่า 5.0 <sup>[2]</sup>
Total Mercury (mg/kg wet weight)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (U.S. EPA 7471B)	0.18	น้อยกว่า 20 <sup>[1]</sup>
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method	-	น้อยกว่า 0.2 <sup>[2]</sup>
Total Chromium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	41	น้อยกว่า 2,500 <sup>[1]</sup>
Chromium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	2.88	น้อยกว่า 5 <sup>[2]</sup>

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 (TTLC)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 (STLC)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาววารุณ ฤ่วัด)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

11 / 07 / 68

----- End of Report -----





Ref. No. S041/06/25

Report No. 2506/431

87/6/68, 88/6/68

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพกากตะกอน

โครงการ : บริษัท มหาชัยพัฒนาที่ดิน จำกัด วันที่เก็บตัวอย่าง : -  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี วันที่รับตัวอย่าง : 24 มิถุนายน 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท มหาชัยพัฒนาที่ดิน จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 24 มิถุนายน-9 กรกฎาคม 2568  
ผู้เก็บตัวอย่าง : บริษัท มหาชัยพัฒนาที่ดิน จำกัด วันที่ออกรายงาน : 11 กรกฎาคม 2568

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	กากตะกอนจากระบบการผลิตน้ำประปา	ค่ามาตรฐาน
Total Cadmium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	0.36	น้อยกว่า 100 <sup>[1]</sup>
Cadmium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	-	น้อยกว่า 1.0 <sup>[2]</sup>
Total Lead (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	3.5	น้อยกว่า 1,000 <sup>[1]</sup>
Lead (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	-	น้อยกว่า 5.0 <sup>[2]</sup>
Total Mercury (mg/kg wet weight)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (U.S. EPA 7471B)	0.06	น้อยกว่า 20 <sup>[1]</sup>
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method	-	น้อยกว่า 0.2 <sup>[2]</sup>
Total Chromium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	106	น้อยกว่า 2,500 <sup>[1]</sup>
Chromium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.287	น้อยกว่า 5 <sup>[2]</sup>

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 (TTLC)

ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 (STLC)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาววารานันท์ ภูวรัตน์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

11 / 07 / 68

----- End of Report -----

**เอกสาร 1-29**

ปริมาณน้ำก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ประจำเดือน มกราคม 2568

ว.ด.ป.	เวลาการทำงาน MOTOR PUMP	ปริมาณน้ำเข้าระบบ (ม <sup>3</sup> )	หมายเหตุเฟส1(250)เฟส2(375)
1/1/2568	54 นาที	570	625 ม <sup>3</sup> / ชม.
2/1/2568	1ชม. 39 นาที	1038	
3/1/2568	4 ชม.35 นาที	2872	
4/1/2568	5ชม. 56 นาที	3715	
5/1/2568	3ชม .36 นาที	2257	
6/1/2568	5ชม. 44 นาที	3588	
7/1/2568	5ชม. 50นาที	3646	
8/1/2568	8ชม .3 นาที	5036	
9/1/2568	7ชม.29 นาที	4684	
10/1/2568	6ชม. 39 นาที	4161	
11/1/2568	6ชม. 46นาที	4233	
12/1/2568	5ชม. 5 นาที	3181	
13/1/2568	5ชม. 24 นาที	3379	
14/1/2568	7ชม.24 นาที	4634	
15/1/2568	6ชม.4 นาที	3801	
16/1/2568	6ชม. 29 นาที	4060	
17/1/2568	7ชม .25 นาที	4642	
18/1/2568	2ชม.57นาที	1845	
19/1/2568	5ชม. 31 นาที	3450	
20/1/2568	6ชม. 20 นาที	3964	
21/1/2568	7 ชม.38 นาที	4779	
22/1/2568	8ชม. 39 นาที	5409	
23/1/2568	6ชม. 49 นาที	4263	
24/1/2568	8ชม.40 นาที	5425	
25/1/2568	7ชม. 36 นาที	4752	
26/1/2568	5ชม.51 นาที	3659	
27/1/2568	6ชม.9 นาที	3852	
28/1/2568	6ชม.13 นาที	3894	
29/1/2568	5 ชม.49 นาที	3644	
30/1/2568	6ชม. 54 นาที	4319	
31/1/2568	9 ชม.52 นาที	6171	
รวมเป็นปริมาณน้ำเข้าระบบทั้งหมด		118,923.00	

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ว.ด.ป.	เวลาการทำงาน MOTOR PUMP	ปริมาณน้ำเข้าระบบ (ม <sup>3</sup> )	หมายเหตุเฟส1(250)เฟส2(375)
1/2/2568	8ชม. 39 นาที	5407	625 ม <sup>3</sup> / ชม.
2/2/2568	4ชม. 29 นาที	2812	
3/2/2568	8ชม. 34นาที	5358	
4/2/2568	6ชม. 3 นาที	3789	
5/2/2568	7 ชม.11 นาที	4496	
6/2/2568	6 ชม.24 นาที	4007	
7/2/2568	5 ชม.58 นาที	3736	
8/2/2568	8 ชม.38 นาที	5399	
9/2/2568	6 ชม.13 นาที	3887	
10/2/2568	5 ชม.9 นาที	3221	
11/2/2568	6 ชม.6 นาที	3815	
12/2/2568	4 ชม.18 นาที	2689	
13/2/2568	4 ชม.57 นาที	3101	
14/2/2568	6 ชม. 31 นาที	4074	
15/2/2568	6 ชม.56 นาที	4340	
16/2/2568	4 ชม.50 นาที	3030	
17/2/2568	6 ชม.30 นาที	4065	
18/2/2568	6 ชม.27 นาที	4036	
19/2/2568	6 ชม.43 นาที	4201	
20/2/2568	6 ชม.11 นาที	3865	
21/2/2568	6 ชม.45 นาที	4221	
22/2/2568	6 ชม.46 นาที	4236	
23/2/2568	5 ชม.10 นาที	3238	
24/2/2568	5 ชม.38 นาที	3524	
25/2/2568	7 ชม. 21นาที	4598	
26/2/2568	7 ชม.3 นาที	4407	
27/2/2568	6 ชม.24 นาที	4006	
28/2/2568	6 ชม.49 นาที	4262	
รวมเป็นปริมาณน้ำเข้าระบบทั้งหมด		111,820.00	



ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ประจำเดือน มีนาคม 2568

ว.ด.ป.	เวลาการทำงาน MOTOR PUMP	ปริมาณน้ำเข้าระบบ (ม <sup>3</sup> )	หมายเหตุเฟส1(250)เฟส2(375)
1/3/2568	8ชม.51นาที	5534	625 ม <sup>3</sup> / ชม.
2/3/2568	5ชม.30นาที	3441	
3/3/2568	7ชม.6นาที	4442	
4/3/2568	7ชม.3นาที	4410	
5/3/2568	5ชม.30นาที	3442	
6/3/2568	8ชม.49นาที	5517	
7/3/2568	7ชม.31นาที	4698	
8/3/2568	6ชม.34นาที	4109	
9/3/2568	3ชม.57นาที	2479	
10/3/2568	6ชม.13นาที	3891	
11/3/2568	6ชม.10นาที	3859	
12/3/2568	6ชม.19นาที	3950	
13/3/2568	7ชม.7นาที	4450	
14/3/2568	7ชม.6นาที	4438	
15/3/2568	7ชม.	4378	
16/3/2568	4ชม.56นาที	3090	
17/3/2568	5ชม.30นาที	3440	
18/3/2568	8ชม.13นาที	5141	
19/3/2568	6ชม.42นาที	4193	
20/3/2568	5ชม.28นาที	3421	
21/3/2568	7ชม.10นาที	4485	
22/3/2568	6ชม.19นาที	3949	
23/3/2568	4ชม.3นาที	2538	
24/3/2568	5ชม.20นาที	3338	
25/3/2568	6ชม.48นาที	4250	
26/3/2568	6ชม.13นาที	3891	
27/3/2568	6ชม.28นาที	4049	
28/3/2568	7ชม.33นาที	4729	
29/3/2568	6ชม.41นาที	4184	
30/3/2568	4ชม.38นาที	2902	
31/3/2568	6ชม.42นาที	4192	
รวมเป็นปริมาณน้ำเข้าระบบทั้งหมด		124,830.00	

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ประจำเดือน เมษายน 2568

ว.ด.ป.	เวลาการทำงาน MOTOR PUMP	ปริมาณน้ำเข้าระบบ (ม <sup>3</sup> )	หมายเหตุเฟส1(250)เฟส2(375)
1/4/2568	6ชม.31นาที	4076	625 ม <sup>3</sup> / ชม.
2/4/2568	5ชม.55นาที	3699	
3/4/2568	5ชม.45นาที	3597	
4/4/2568	4ชม.36นาที	2879	
5/4/2568	6ชม.11นาที	3871	
6/4/2568	3ชม.39นาที	2288	
7/4/2568	5ชม.22นาที	3358	
8/4/2568	7ชม.45นาที	4852	
9/4/2568	7ชม.45นาที	4854	
10/4/2568	6ชม.30นาที	4064	
11/4/2568	9ชม.34นาที	5980	
12/4/2568	6ชม.15นาที	3916	
13/4/2568	2ชม.56นาที	1843	
14/4/2568	3ชม.27นาที	2159	
15/4/2568	2ชม.19นาที	1458	
16/4/2568	3ชม.37นาที	2269	
17/4/2568	5ชม.43นาที	3580	
18/4/2568	6ชม.15นาที	3916	
19/4/2568	7ชม.14นาที	4524	
20/4/2568	4ชม.27นาที	2788	
21/4/2568	6ชม.1นาที	3763	
22/4/2568	5ชม.42นาที	3572	
23/4/2568	6ชม.23นาที	3995	
24/4/2568	6ชม.26นาที	4030	
25/4/2568	5ชม.54นาที	3688	
26/4/2568	4ชม.51นาที	3036	
27/4/2568	5ชม.17นาที	3310	
28/4/2568	6ชม.52นาที	4292	
29/4/2568	6ชม.	3749	
30/4/2568	5ชม.35นาที	3497	
รวมเป็นปริมาณน้ำเข้าระบบทั้งหมด		106,903.00	

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ว.ด.ป.	เวลาการทำงาน MOTOR PUMP	ปริมาณน้ำเข้าระบบ (ม <sup>3</sup> )	หมายเหตุเฟส1(250)เฟส2(375)
1/5/2568	4ชม.46นาที	2980	625 ม <sup>3</sup> / ชม.
2/5/2568	4ชม.42นาที	2944	
3/5/2568	7ชม.5นาที	4428	
4/5/2568	3ชม.45นาที	2354	
5/5/2568	6ชม.1นาที	3769	
6/5/2568	6ชม.14นาที	3902	
7/5/2568	5ชม.48นาที	3627	
8/5/2568	7ชม.14นาที	4528	
9/5/2568	6ชม.59นาที	4367	
10/5/2568	7ชม.29นาที	4684	
11/5/2568	5ชม.51นาที	3659	
12/5/2568	3ชม.11นาที	1991	
13/5/2568	6ชม.18นาที	3939	
14/5/2568	6ชม.24นาที	4009	
15/5/2568	7ชม.7นาที	4450	
16/5/2568	6ชม.	3756	
17/5/2568	7ชม.20นาที	4589	
18/5/2568	4ชม.48นาที	3008	
19/5/2568	5ชม.35นาที	3526	
20/5/2568	5ชม.53นาที	3681	
21/5/2568	6ชม.28นาที	4050	
22/5/2568	7ชม.41นาที	4805	
23/5/2568	6ชม.42นาที	4191	
24/5/2568	6ชม.27นาที	4039	
25/5/2568	5ชม.45นาที	3602	
26/5/2568	6ชม.1นาที	3764	
27/5/2568	7ชม.59นาที	4991	
28/5/2568	8ชม.18นาที	5193	
29/5/2568	7ชม.38นาที	4773	
30/5/2568	7ชม.8นาที	4462	
31/5/2568	8ชม.22นาที	5231	
รวมเป็นปริมาณน้ำเข้าระบบทั้งหมด		123,292.00	

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ว.ด.ป.	เวลาการทำงาน MOTOR PUMP	ปริมาณน้ำเข้าระบบ (ม <sup>3</sup> )	หมายเหตุเฟส1(250)เฟส2(375)
1/6/2568	5ชม.4นาที	3167	625 ม <sup>3</sup> / ชม.
2/6/2568	5ชม.55นาที	3698	
3/6/2568	6ชม.23นาที	3996	
4/6/2568	7ชม.1นาที	4387	
5/6/2568	6ชม.56นาที	4340	
6/6/2568	8ชม.36นาที	5382	
7/6/2568	7ชม.22นาที	4613	
8/6/2568	6ชม.8นาที	3836	
9/6/2568	6ชม.18นาที	3938	
10/6/2568	7ชม.35นาที	4742	
11/6/2568	10ชม.11นาที	6373	
12/6/2568	8ชม.53นาที	5552	
13/6/2568	9ชม.22นาที	5859	
14/6/2568	9ชม.37นาที	6020	
15/6/2568	4ชม.52นาที	3046	
16/6/2568	9ชม.46นาที	6109	
17/6/2568	7ชม.47นาที	4872	
18/6/2568	8ชม.40นาที	5426	
19/6/2568	7ชม.49นาที	4891	
20/6/2568	7ชม.22นาที	4606	
21/6/2568	8ชม.8นาที	5091	
22/6/2568	5ชม.13นาที	3268	
23/6/2568	8ชม.26นาที	5272	
24/6/2568	7ชม.45นาที	4853	
25/6/2568	8ชม.5นาที	5057	
26/6/2568	10ชม.7นาที	6323	
27/6/2568	7ชม.13นาที	4514	
28/6/2568	7ชม.38นาที	4771	
29/6/2568	7ชม.7นาที	4451	
30/6/2568	6ชม.46นาที	4235	
รวมเป็นปริมาณน้ำเข้าระบบทั้งหมด		142,688.00	

เอกสาร 1-30

ตัวอย่างเอกสารสรุปแรงงานท้องถิ่น



เอกสารสรุปแรงงานท้องถิ่น (มกราคม - ธันวาคม 2568)

ลำดับ	เดือน	จำนวนพนักงานทั้งหมด (คน)	จำนวนพนักงานในพื้นที่ (คน)	จำนวนพนักงานนอกพื้นที่ (คน)	หมายเหตุ
1	มกราคม	340	336	4	
2	กุมภาพันธ์	329	323	6	
3	มีนาคม	318	318	0	
4	เมษายน	290	290	0	
5	พฤษภาคม	279	278	1	
6	มิถุนายน	261	261	0	
7	กรกฎาคม				
8	สิงหาคม				
9	กันยายน				
10	ตุลาคม				
11	พฤศจิกายน				
12	ธันวาคม				

**เอกสาร 1-31**

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน

ที่ ขก ๕๑๐๖(๑.๑๖/ว.๐๐๒



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี  
๑๑๐ หมู่ ๕ อ.พชรเกษม ด.ดอยนาราง  
อ.โพธาราม จ.ราชบุรี ๗๐๑๒๐

๗ ตุลาคม ๒๕๕๑

เรื่อง แต่งตั้งผู้แทนคณะกรรมการตรวจสอบและแก้ไขข้อร้องเรียนของชุมชน

เรียน [REDACTED] ผู้จัดการโครงการนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

อ้างถึง หนังสือที่ รบ.๐๕๓-๕๑ สว. ๑๕ กันยายน ๒๕๕๑

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่ง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี ที่ ๑/๒๕๕๑ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการและแก้ไข  
ปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน

ด้วยทางสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ขอให้ทาง  
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี ดำเนินการ "จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบและแก้ไขข้อร้องเรียน  
ชุมชน" เพื่อรับฟังข้อร้องเรียน กรณีการเกิดปัญหามลภาวะเป็นพิษ และชี้แจงการตรวจสอบข้อเท็จจริง รวมถึง  
การแก้ปัญหาให้ชุมชนทราบ นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี (สน.รบ.) จึงขอแต่งตั้งท่าน เป็นผู้แทนเข้าร่วมเป็น  
คณะกรรมการฯ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



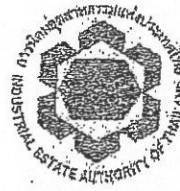
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

โทร. 0-34452-222 ต่อ 203, 204

โทรสาร. 0-34452-361

E-mail: chakart@sinsakhon.com





คำสั่ง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

ที่ ๑ ๒๕๕๑

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาคือเรื่องเรียนของชุมชน

เพื่อความเหมาะสมในการดำเนินงานการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาคือเรื่องเรียนของชุมชนรอบนิคมอุตสาหกรรม เพื่อรับฟังข้อร้องเรียน หนทางทางควบคุม ป้องกันแก้ไขปัญหามลพิษและอุบัติเหตุภัยพิบัติ ซึ่งคณะกรรมการตรวจสอบข้อเท็จจริงและร่วมแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนที่อาศัยอยู่บริเวณรอบ ๆ นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี จึงเห็นควรแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบแก้ไขปัญหาคือเรื่องเรียนของชุมชน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

- |   |                        |
|---|------------------------|
| ๑. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี         | ประธานคณะกรรมการ       |
| ๒. ผู้จัดการโครงการบริษัทมหาชัยพัฒนาที่ดิน จำกัด    | คณะกรรมการ             |
| ๓. อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี                         | คณะกรรมการ             |
| ๔. นายกเทศมนตรีตำบลเจ็ดเสมียน                       | คณะกรรมการ             |
| ๕. ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้านตำบลเจ็ดเสมียน (ผู้แทนชาวบ้าน) | คณะกรรมการ             |
| ๖. ชุมชนนอกป่า จำปาพิทักษ์ (ผู้แทนจากกลุ่มโรงงาน)   | คณะกรรมการ             |
| ๗. ชุมชนกุมาต ชุมชนสันติธรรม                        | คณะกรรมการและเลขานุการ |

หน้าที่ของคณะกรรมการ

๑. เพื่อรับฟังข้อร้องเรียน ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะของประชาชนในชุมชน เพื่อตรวจสอบข้อเท็จจริงของปัญหาร่วมกัน

๒. เพื่อชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาคือเรื่องเรียนตั้งแต่ต้นจนถึงผู้รับผิดชอบและขั้นตอนการดำเนินการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและดำเนินการตามขั้นตอนการแก้ไขปัญหาคือเรื่องเรียน

๓. ประชาสัมพันธ์เผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับมาตรการต่าง ๆ ในการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี ให้กับชุมชนรอบนิคมอุตสาหกรรม รับทราบ

ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่ออกคำสั่งไป

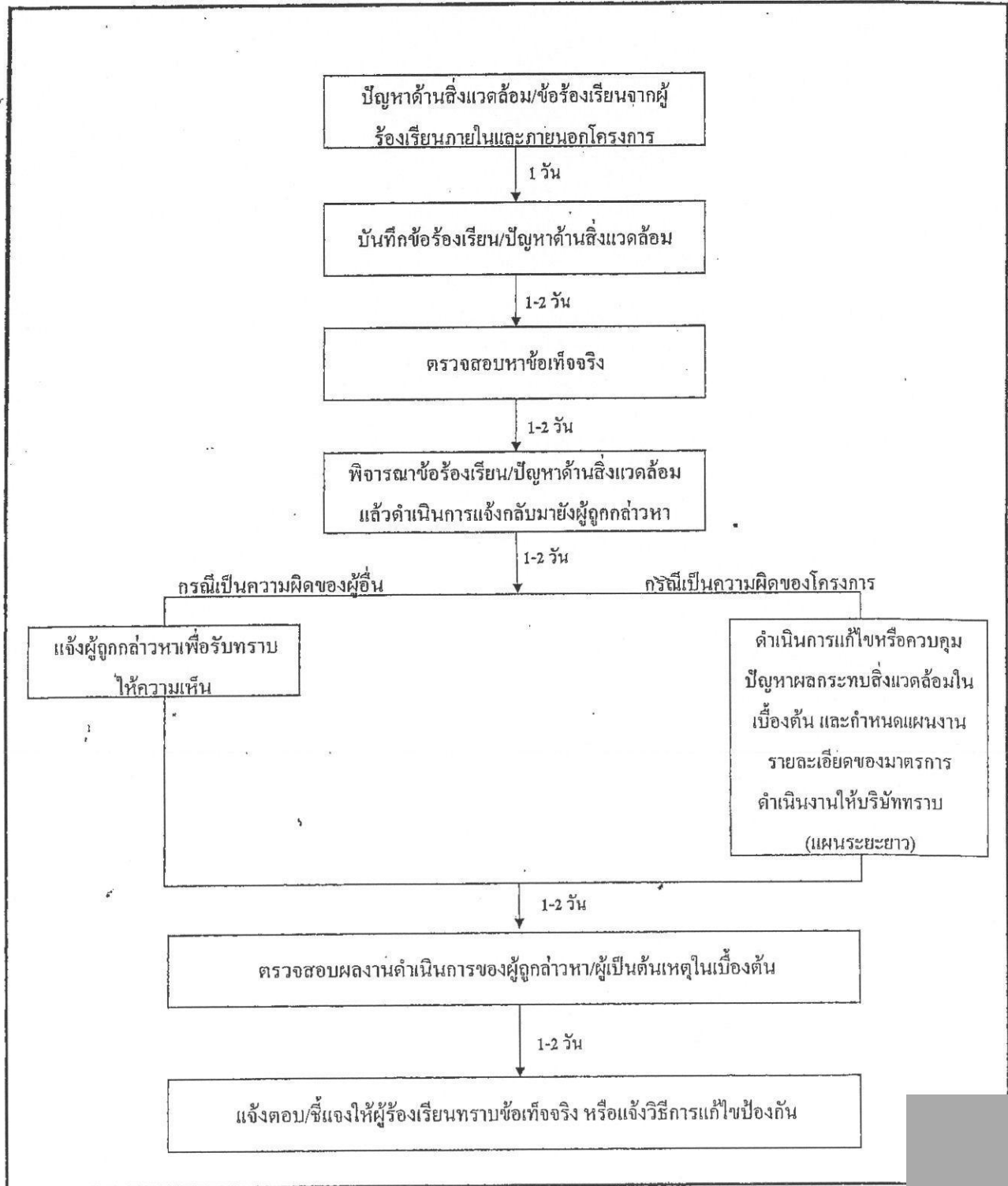
ตั้ง ณ วันที่ ๑๑ กันยายน ๒๕๕๑

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

## เอกสาร 1-32

ผังขั้นตอนกระบวนการรับเรื่องและบันทึกเอกสารการรับเรื่องร้องเรียน

ผังขั้นตอนกระบวนการรับเรื่องและตอบกลับข้อร้องเรียนของโครงการฯ



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



เอกสาร 1-33

สถิติการใช้น้ำ

จำนวนการใช้น้ำประปา ปี 2568

ลำดับที่	รายชื่อ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	สนง.นิคมฯราชบุรี (บ่อบำบัดน้ำเสีย)	716	742	781	1,013	649	298						
2	บริษัท อีเคบานา เอ็นจิเนียริง	4,554	5,849	5,049	5,048	5,482	5,022						
3	บริษัท เจทีอาร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด	354	377	261	328	299	185						
4	บริษัท ไทยเหม่ย จำกัด	756	837	724	820	946	953						
5	บริษัท เอ็ม.ไอ.ที.โกลด์ จำกัด	1,609	1707	1,407	1,526	1,679	1,330						
6	บริษัท ราชราตันไทย ไวร์ จำกัด	11,106	11,410	10,778	11,376	11,157	11,396						
7	บริษัท ราชราตันไทย ไวร์ จำกัด 2(แปลงที่ 28 )	55	64	59	87	44	43						
8	บริษัท อัลมิต(ไทยแลนด์) จำกัด	250	320	251	261	139	133						
9	บริษัท จี.เอส.เอ็นเนอร์จี จำกัด (โรงงาน)	195	322	251	155	95	73						
10	บริษัท จี.เอส.เอ็นเนอร์จี จำกัด (off)	323	423	388	185	155	111						
11	บริษัท เจพีเอ็กซ์ เท็กไทล์ จำกัด	3,133	4533	3,709	3,774	3,337	3,119						
12	บริษัท เท็กโกอินเตอร์สเตรียล(ไทยแลนด์) จำกัด	743	804	697	565	488	505						
13	บริษัท งามดีอุตสาหกรรม จำกัด	9,452	12,112	12,535	9,875	10,758	13,798						
14	บริษัท ไดมอนด์ พรีเมิร์ฟ ฟู้ด จำกัด	5,565	5,729	4,624	5,021	4,903	5,245						
15	บริษัท ลักกี้สตาร์โค็ดดิงลักกี้สตรกการทอ	881	1,158	1,480	1,726	1,459	1,517						
16	บริษัท ลักกี้สตาร์การทอ (แปลงที่ 57)	30	38	116	148	51	156						
17	บริษัท โปรเกรสโอเตอร์เคม(ประเทศไทย)จำกัด	105	174	145	177	118	49						
18	บริษัท ลักกี้กลาส จำกัด	2,186	2,280	2,008	2,212	1,270	1,074						
19	บริษัท ราชบุรีเวลลดโคเจนเนอเรชั่น จำกัด	107,940	121,853	136,110	146,410	139,790	149,090						
20	บริษัท ไคฮาระ(ประเทศไทย)จำกัด	15,785	24,202	15,789	14,857	13445	20,873						
21	บริษัท แอแอนด์เอ็ม แคลดิง (ประเทศไทย)จำกัด	1,188	1,589	1,288	1,474	1,601	1,771						
22	บริษัท ดีเอ็มเอช เอเชีย จำกัด	113	127	127	126	124	101						
23	บริษัท เออีโย (ประเทศไทย) จำกัด	4,682	6,613	6,411	5,586	6,260	6,365						
24	บริษัท ไทยแทน ฟู้ดส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	68,292	67,940	62,689	61,140	59,744	73,775						
25	บริษัท โบทานี่ แพ็กแคร์ จำกัด	3,483	5,048	4,873	4,619	3,913	5,058						
26	บริษัทราชบุรีกลาส อินดัสทรี จำกัด	1,025	938	918	905	976	1,219						
27	บริษัท ทรียแพคท์ จำกัด	611	645	642	660	502	472						
28	บริษัท เจเอชเอ็ม คอนโทรลส์ จำกัด	51	55	54	84	54	70						
	รวม	245,183	277,889	274,164	280,158	269,438	303,801	-	-	-	-	-	-

เอกสาร 1-34

สถิติการใช้ไฟฟ้า



สถิติการใช้ไฟฟ้าของนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (หน่วย Ft.)

ชื่อบริษัท	ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68	รวม
สำนักงานของ กนอ.	132,530.33	115,287.62	135,067.17	124,802.34	138,829.41	-	646,516.87
บริษัท อีเคบานา เอ็นจิเนียริง จำกัด	260,060.00	263,580.00	305,100.00	261,900.00	302,460.00	-	1,393,100.00
บริษัท ไทยเหม่ย จำกัด	35,840.00	45,620.00	71,000.00	73,360.00	76,600.00	50,580.00	353,000.00
บริษัท เอ็ม.ไอ.ที. โกลด์ จำกัด	39,152.00	35,936.00	42,552.00	34,440.00	33,184.00	-	185,264.00
บริษัท ราชราตัน ไทย ไวร์ จำกัด	1,675,840.00	1,679,440.00	1,507,840.00	159,312.00	1,987,760.00	1,759,680.00	8,769,872.00
บริษัท งานติดตั้งสายอากาศ	1,469,326.01	1,416,043.31	1,487,010.29	1,381,128.22	1,572,258.17	-	7,325,766.00
บริษัท เท็กซ์โก้ อินดัสเตียล (ไทยแลนด์) จำกัด	16,836.00	18,696.00	14,412.00	16,344.00	21,864.00	-	88,152.00
บริษัท อัลมิด (ไทยแลนด์) จำกัด	26,100.00	25,884.00	34,524.00	29,592.00	35,556.00	37,248.00	188,904.00
บริษัท จี.เอส. เอ็นเนอร์จี จำกัด	83,820.24	63,142.32	72,432.43	67,627.20	69,180.05	-	356,202.24
บริษัท ไคมอนด์ พรีเมียม ฟู้ด จำกัด	208,040.00	208,000.00	243,200.00	225,800.00	223,780.00	-	1,108,820.00
บริษัท ลักส์สตาร์การทอ จำกัด	1,163,739.00	1,059,131.00	1,356,170.00	1,233,117.00	1,224,476.00	-	6,036,633.00
บริษัท ลักส์กลาส จำกัด	364,200.00	331,560.00	287,400.00	20,040.00	24,720.00	-	1,027,920.00
บริษัท ราชบุรีเวอร์ลด์ โคเจนเนอเรชัน จำกัด	4,649,658.00	4,345,895.00	5,116,079.00	4,670,787.00	5,132,884.00	4,831,307.00	28,746,610.00
บริษัท เออีโย (ประเทศไทย) จำกัด	356,663.00	371,743.00	398,688.00	378,047.00	420,513.00	-	1,925,654.00
บริษัท ดีเอ็มเอช เอเชีย จำกัด	10,252.00	7,216.00	7,012.00	9,344.00	9,948.00	10,476.00	54,248.00
บริษัท ไคยาระ (ประเทศไทย) จำกัด	266,795.77	279,662.46	310,592.45	261,011.64	167,247.69	-	1,285,310.01
บริษัท ไทยแทน ฟู้ดส์ อินเตอร์เนชันแนล จำกัด	1,137,246.00	1,110,204.00	1,248,948.00	1,122,888.00	1,306,500.00	-	5,925,786.00
บริษัท เอแอนด์เอ็ม แคสติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด	1,355,052.00	960,252.00	1,236,720.00	959,856.00	1,398,528.00	1,421,172.00	7,331,580.00
บริษัท ราชบุรีกลาส อินดัสทรี จำกัด	2,837,028.00	2,473,080.00	2,567,988.00	2,703,096.00	2,833,152.00	-	13,414,344.00
บริษัท ทรีแอนด์ จำกัด	416,367.00	406,923.00	307,005.00	282,264.00	431,133.00	401,748.00	2,245,440.00
บริษัท เจเอชเอ็ม คอนโทรลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด	3,852.00	3,804.00	5,208.00	6,240.00	7,944.00	11,100.00	38,148.00
บริษัท โบทานี เพ็ทแคร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)	562,656.00	507,852.00	415,326.00	265,284.00	297,540.00	-	2,048,658.00
บริษัท เจพีเอ็กซ์ เท็กซ์ไทล์ จำกัด	28,800.00	28,530.00	30,960.00	26,460.00	28,140.00	-	142,890.00
รวม	17,099,853	15,757,482	17,201,234	14,312,740	17,744,197	8,523,311	90,638,818