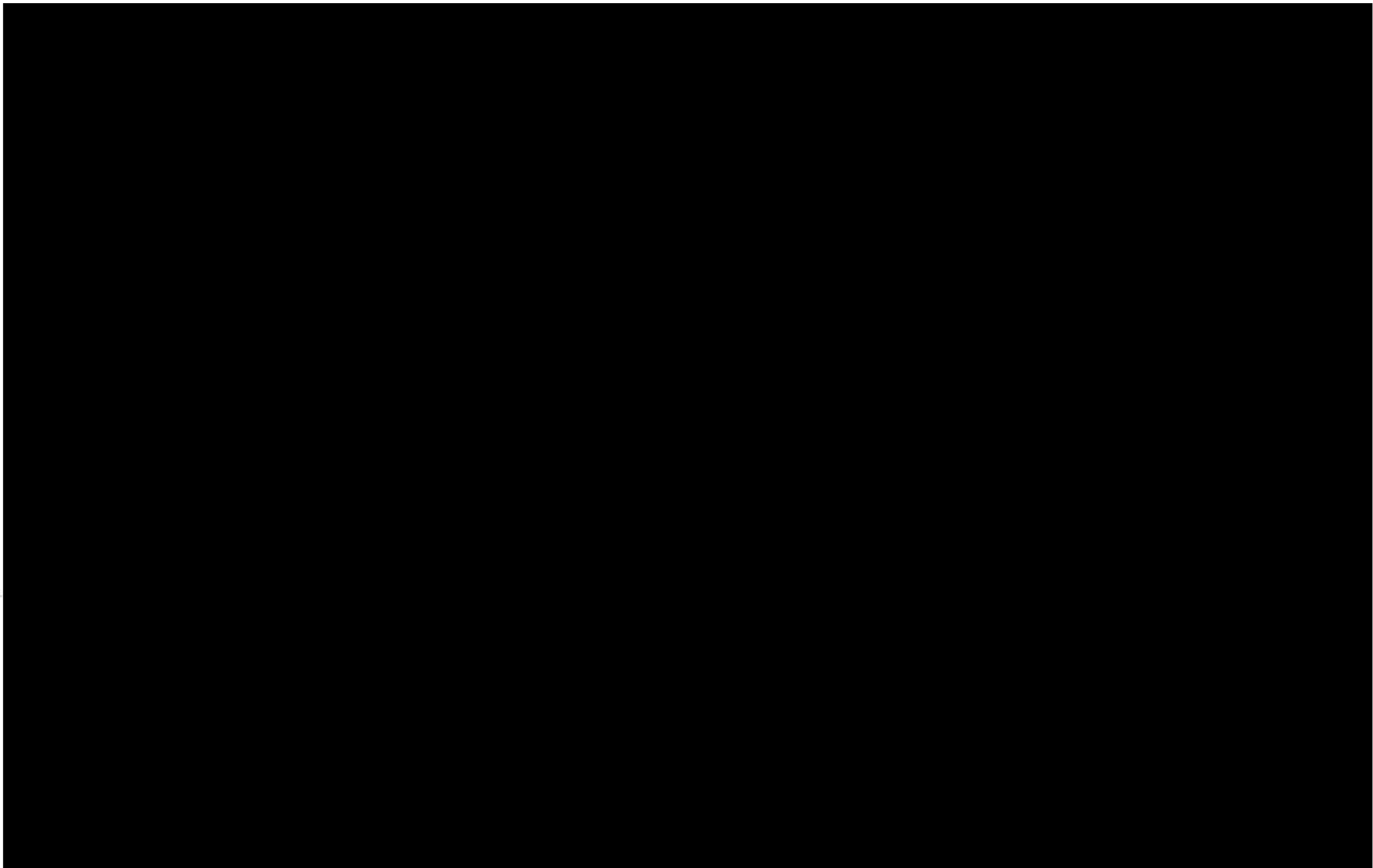


ภาคผนวกที่ 11

แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ



รูปที่ 2.2-5 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ภาคผนวกที่ 12

แผนบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน ประจำปี 2568

7/10/2568

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันโรงงานเฟส 2 ประจำปี 2568

				แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรของกรมโรงงานอุตสาหกรรม 2 มกราคม 2566																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
ITEM	CHOW MACHINE LIST	CODE OF MACHINE รหัสเครื่องจักร	การนับ	JANUARY				FEBRUAR				MARCH				APRIL				MAY				JUNE				JULY				AUGUST				SEPTEMBER				OCTOBER				NOVEMBER				DECEMBER				REMARK																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
			WEEK	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			W/ ครั้ง	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1	ELECTRIC FURNACE A	FU-A12	2	Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		Δ

PLAN

PLAN CONTRACTOR

△ ทำได้ตามแผน

○ ไม่ได้ทำตามแผน

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันโรงงานเฟส 2 ประจำปี 2568

[illegible]

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันโรงผลิต ประจำปี 2568

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปีงบประมาณ 2568																																																				
ITEM	CHOW MACHINE LIST	CODE OF MACHINE รหัสเครื่องจักร	ความถี่ WEEK W/ครั้ง	JANUARY				FEBRUARY				MARCH				APRIL				MAY				JUNE				JULY				AUGUST				SEPTEMBER				OCTOBER				NOVEMBER				DECEMBER				REMARK
				W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W												
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4									
1	เครื่องวัดชิ้นแรก	SRM13	2	△				△				△				△				△				△																												
2	เครื่องวัดชิ้นกลาง	SRM23	2	△				△				△				△				△				△																												
3	เครื่องวัดชิ้นท้าย	SRM33	2	△				△				△				△				△				△																												
4	เครื่องมือวัด	SWM13	2	△				△				△				△				△				△																												
5	เครื่องวัดน้ำหนัก	CBM13	2	△				△				△				△				△				△																												
6	CRANE 19	CR-19	2	△				△				△				△				△				△																												
7	CRANE 20	CR-20	2	△				△				△				△				△				△																												
8	CRANE 21	CR-21	2	△				△				△				△				△				△																												
9	CRANE 22	CR-22	2	△				△				△				△				△				△																												
10	CRANE 23	CR-23	2	△				△				△				△				△				△																												
11	CRANE 24	CR-24	2	△				△				△				△				△				△																												
12	CRANE 25	CR-25	2	△				△				△				△				△				△																												
13	CRANE 26	CR-26	2	△				△				△				△				△				△																												
14	COOLLING TOWER 20	CLT- 203	2	△				△				△				△				△				△																												
15	COOLLING TOWER 21	CLT- 213	2	△				△				△				△				△				△																												
16	COOLLING TOWER 22	CLT- 223	2	△				△				△				△				△				△																												
17	COOLLING TOWER 23	CLT- 233	2	△				△				△				△				△				△																												
18	TRANSFORMER 7700	TR-13	2	△				△				△				△				△				△																												
19	TRANSFORMER 7700	TR-23	2	△				△				△				△				△				△																												
20	TRANSFORMER 3150	TR-33	2	△				△				△				△				△				△																												
21	TRANSFORMER 1250	TR-43	2	△				△				△				△				△				△																												
22	TRANSFORMER 4000	TR-53	2	△				△				△				△				△				△																												
23	TRANSFORMER	TR-13	12	△				△				△				△				△				△																												
24	STRAIGHTENING AND OUTTING	SE-13	2	△				△				△				△				△				△																												

PLAN

PLAN CONTRACTOR

△ ทำได้ตามแผน

○ ไม่ทำตามแผน

ปริมาณผลผลิต และการใช้พลังงานไฟฟ้า ปี 2568

รายการ		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ผลผลิต(ตัน)	โรงงาน 1	0	0	0	0	0	0						
	โรงงาน 2	23,343.42	25,409.74	24,977.09	18,791	0	0						
วัตถุดิบ (เศษเหล็ก)	โรงงาน 1	0	0	0	0	0	0						
	โรงงาน 2	23,343.42	28,086.00	27,078.19	19,745.52	0	0						
การใช้พลังงานไฟฟ้า (kWh)	โรงงาน 1	0	0	0	0	0	0						
	ค่าจริง	0	0	0	0	0	0						
	โรงงาน 2	13,334,000	15,410,000	14,359,000	11,589,000	107,000	90,000						
	ค่าจริง	4,462,000	5,823,000	5,659,000	3,965,000	35,000	30,000						
น้ำ (ลบ.ม)	โรงงาน 1	0	0	0	0	0	0						
	โรงงาน 2	3,800.00	4,030.00	3,809.00	11,805.00	2,100.00	231.00						

ภาคผนวกที่ 14

ปริมาณถุงกรองฝุ่นสำรอง

ลำดับ	รายการ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
1	ถุงกรอง Bag filter (ใบ)	ชยกยอด	2950	2950	2950	2950	2950							
		รับเข้า	0	0	0	0	0							
		จ่ายออก	0	0	0	0	0							
		คงเหลือ	2950	2950	2950	2950	2950							

หมายเหตุ - 1 กล่อง บรรจุถุงกรองฝุ่น 20 ใบ

- โรงงาน 2 ใช้ถุงกรอง 2816 ใบ/ระบบบำบัดอากาศ 1 ชุด

ภาคผนวกที่ 15

บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ อก๐๓๑๓/ ๒ ๓ ๖๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เซาว์ สติล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๓๑๘ ลงรับวันที่ ๘ มีนาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท เซาว์ สติล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๑๒๐๐๐๖๒๕๔๙๗ (ข๓-๕๙-๖/๔๙ปจ)
ประกอบกิจการผลิตเหล็กแท่ง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕๑๘/๑ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
โทรศัพท์ ๐ ๓๗๔๕ ๕๖๔๑-๒ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๐ มีนาคม ๒๕๗๐
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวปาริชาติ วรณยพันธุ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๐๐-๖๒-๐๐๐๒๒	✓		
๒		๑๒๓-๖๑-๐๐๓๒๒		✓	
๓		๐๐๓-๖๓-๐๐๒๐๘			✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายอมรรัตน์ ดวงจรัส		✓	✓	✓

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.t



“อุตสาหกรรมก้าวหน้า โลก ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”





CHOW STEEL INDUSTRIES PUBLIC CO., LTD.

Work Instruction

การใส่เศษเหล็กลงเตาหลอม

QW.PD.017

Rev.00 (6 Pages)

สำเนา
เอกสารควบคุม

เอกสารไม่ควบคุม

Prepared By

Checked By

Approved By



บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

Work Instruction
QW.PD.017

Title:

การใส่เศษเหล็กลงเตาหลอม

Document Level 3

Effective date: 01.11.59

Revision No: 00

Page: 1 of 6

1. วัตถุประสงค์ (Objective)

ให้เป็นคู่มือในการหล่อและหลอมเหล็กแท่ง

2. หัวข้ออ้างอิงในคู่มือระบบฯ (Reference)

ISO 50001 4.5.5 การควบคุมด้านปฏิบัติการ

3. ขอบข่าย (Scope)

ใช้ในการควบคุมการใส่เหล็กอัดก้อนและควบคุมการใส่เศษเหล็กในการหลอมเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการหลอมมากที่สุด

4. รูปแบบที่เกี่ยวข้อง (Related Form)

4.1 QF.PD.004 ใบรายงานการหลอมเหล็ก

5. เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Document)

5.1 QP.PD.001 การผลิตเหล็กแท่ง

6. คำอธิบาย (Definition)

7. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Detailed Procedure)

ผู้ปฏิบัติงาน

- พนักงานจับเครนแม่เหล็ก 10 ตัน
- พนักงานควบคุมเตาหลอม
- พนักงานเตาหลอม

เครื่องมือและอุปกรณ์

- เครนแม่เหล็กขนาด 10 ตัน
- เตาหลอม
- ไม้ไฟ
- เหล็กจัดเตาหลอม

สำเนา
เอกสารควบคุม

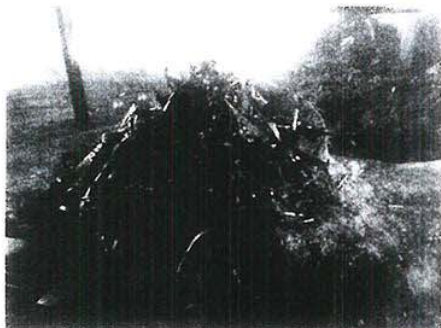
เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)	Work Instruction QW.PD.017
Title: การใส่เศษเหล็กลงเตาหลอม	Document Level 3
	Effective date: 01.11.59
	Revision No: 00
	Page: 2 of 6

วัตถุประสงค์ / ข้อกำหนด
 พนักงานที่ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่จำเป็นที่เหมือนกันปฏิบัติงานนั้นๆ เช่น หมวก Safety, หน้ากากกรองฝุ่น, แวนตากันฝุ่น, รองเท้า Safety, Ear Plug เป็นต้น

7.1 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

7.1.1 ก่อนการเปิดไฟเตาหลอมต้องใส่เศษเหล็กลงไปใ้เตาหลอมให้เต็มเตาก่อนทุกครั้ง



7.1.2 หัวน้ำเตาหลอมเปิดไฟเตาหลอม จนเศษเหล็กกลายเป็นน้ำเหล็กที่ระดับ 10 - 20% ของปริมาณเตาหลอมให้พนักงานเตาหลอมจึงเริ่มใส่เหล็กอัดก้อน

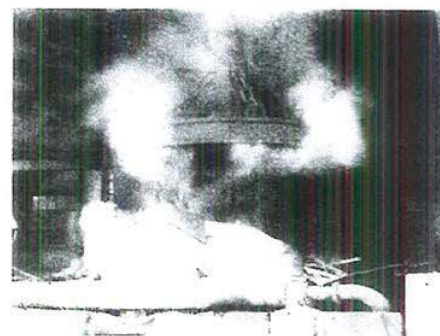


เอกสารควบคุม

เอกสารไม่ควบคุม

CHOW บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)	Work Instruction QW.PD.017
Title: การใส่เศษเหล็กลงเตาหลอม	Document Level 3
	Effective date: 01.11.59
	Revision No: 00
	Page: 3 of 6

7.1.3 พนักงานเตาหลอมเก็บเศษเหล็กที่ตกบริเวณปากเตาใส่ลงเตาหลอมให้หมด



7.1.4 หัวน้ำเตาหลอมควบคุมให้เศษเหล็กอัดก้อนลงในเตาหลอมและระดับน้ำเหล็กก่อนที่ใส่ในเตาหลอมลงบนบันทึกใบรายงานการหลอมเหล็ก (QEnF.PD.004) จนระดับน้ำเหล็กที่ระดับ ไม่น้อย 80 % ของปริมาณเตาหลอม

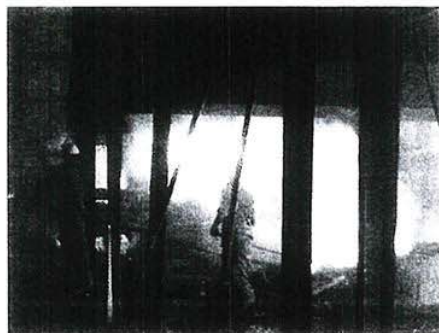


สำเนา
เอกสารควบคุม

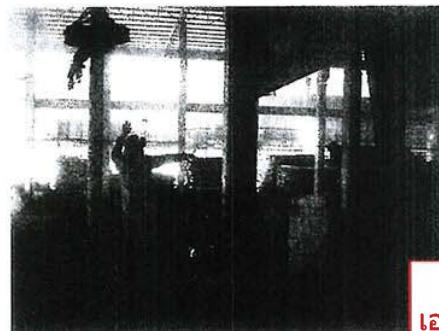
เอกสารไม่ควบคุม

กบว บริษัท เขาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)	Work Instruction QW.PD.017
Title:	Document Level 3
การใส่เศษเหล็กลงเตาหลอม	Effective date: 01.11.59
	Revision No: 00
	Page: 4 of 6

7.1.5 หากมีเศษเหล็กดังที่ปากเตาให้พนักงานเตาหลอมใช้ไม้ไฟหรือเหล็กจัดให้เหล็กลงไปในเตา



7.1.6 เมื่อเศษเหล็กขุดลงเนื่องจากละลายกลายเป็นน้ำเหล็กให้พนักงานเตาหลอมยกมือส่งสัญญาณให้นักงานชั้นบน 10 ชั้น ดูดเศษเหล็กลงมาเพิ่มจนได้ระดับน้ำเหล็กเต็มเตาหลอม รอดตรวจสอบค่าเคมีและเข้าสู่การหล่อเหล็กต่อไป



สำเนา

เอกสารควบคุม

เอกสารไม่ควบคุม

กบว บริษัท เขาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)	Work Instruction QW.PD.017
Title:	Document Level 3
การใส่เศษเหล็กลงเตาหลอม	Effective date: 01.11.59
	Revision No: 00
	Page: 5 of 6

8. บันทึกการจัดเก็บ (Record)

รหัสบันทึก	ชื่อบันทึก	จำนวน ปีที่เก็บ	วิธีการทำลาย	ผู้รับผิดชอบ
QF.PD.004	ใบรายงานการหลอมเหล็ก	อย่างน้อย 1 ปี	เข้าเครื่องทำลายเอกสาร, ถิกทำลายเอกสาร	PD

สำเนา
เอกสารควบคุม

เอกสารไม่ควบคุม

Title:

การใส่เศษเหล็กลงเตาหลอม

Document Level 3

Effective date: 01.11.59

Revision No: 00

Page: 6 of 6

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

ข้อเอกสาร การใส่เศษเหล็กลงเตาหลอม รหัส QW.PD.017

[illegible]

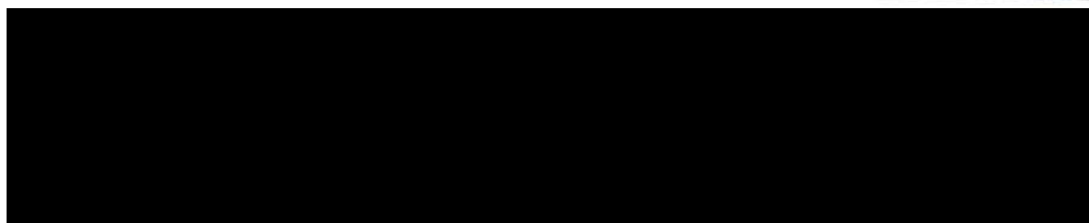
แผนบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียเชิงป้องกัน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



Chow Ideal Production Public Company Limited

บริษัท เซาว์ สติล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
แผนบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ปี พ.ศ. 2568

ที่	รายละเอียด		ม.ค	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบการอุดตัน	Plan	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		Actual	/	/	/	/	/	/							
2	ทำความสะอาดท่อด้วยเครื่อง ทะลวงท่อ	Plan			/			/			/			/	
		Actual			/			/							
3	สูบน้ำตะกอนในถังบำบัด	Plan						/						/	
		Actual						/							
4	สูบน้ำตะกอนในถังพักน้ำเสีย	Plan						/						/	
		Actual						/							
5	ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (เข้า-ออก)ระบบ	Plan	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		Actual	/	/	/	/	/	/							



ภาคผนวกที่ 18

คู่มือปฏิบัติงานควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย



คู่มือ

ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



บทนำ

การใช้น้ำภายในบริษัท แบ่งออกเป็น 2 กิจกรรมหลัก ได้แก่ การใช้น้ำหล่อเย็นในกระบวนการผลิต และการใช้น้ำเพื่อกิจกรรมอุปโภค-บริโภค โดยน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต มี 3 กระบวนการหลัก ได้แก่ น้ำหล่อเย็นเตาหลอม น้ำหล่อเย็นแบบหล่อ(โมลด์) และการใช้น้ำเพื่อสเปรย์ลดอุณหภูมิเหล็กแท่ง น้ำที่ผ่านกระบวนการผลิต จะวนกลับมาลงบ่อพัก เพื่อลดอุณหภูมิ แล้วจึงหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่

น้ำที่ใช้ในกิจกรรมอุปโภค-บริโภค จะใช้ในกิจกรรมจาก ห้องพัก, ห้องน้ำ, ห้องครัว และอาคารสำนักงาน โดยน้ำที่ผ่านการใช้งานจากกิจกรรมต่างๆแล้ว จะถูกรวบรวมโดยท่อน้ำเสีย ไปลงถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป(septic tank) น้ำที่ผ่านการบำบัดจะไหลไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 50 ลบ.ม. โดยมีประตูเปิด-ปิด เชื่อมต่อกับท่อน้ำเสียเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

บ่อพักน้ำเสีย จะเป็นจุดเก็บน้ำตัวอย่าง เพื่อนำไปวิเคราะห์ และยังเป็นจุดที่ใช้สูบน้ำเสียเพื่อนำน้ำไปใช้ประโยชน์ในกิจกรรมอื่นๆต่อไป

ถังบำบัดน้ำเสีย (Septic Tank) เป็นถังบำบัดน้ำเสียชนิดเติมอากาศ (Aerobic Treatment Tank) ซึ่งมีคุณสมบัติดังนี้

ผลิตจากวัสดุ Composite material ชนิดเส้นใยแก้วไฟเบอร์กลาสคุณภาพสูง เสริมแรงด้วยโพลิเมอร์ชนิดคัลคิพิเศษ (Fiberglass Reinforced Polyester) โดยกรรมวิธีการผลิตขั้นต้นสมัย โดยใช้เครื่องจักรพันไขว้ (Filament Cross Winding Method) คำนวณควบคุมอัตราส่วนเส้นใยและโพลิเมอร์อย่างถูกต้องและเหมาะสม เพื่อให้ได้โครงสร้างตัวถังแข็งแรง ทนทาน น้ำหนักเบา ตัวโพลิเอสเตอร์ทนทานต่อการกัดกร่อนของน้ำเสีย และสารเคมี ทนความร้อนและอุณหภูมิสูงของน้ำเสียได้ดี

โดยทั่วไปแล้วถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ใช้กันอยู่ในปัจจุบัน ไม่ว่าจะเป็นแบบถังแยกหรือแบบถังรวม จะประกอบไปด้วย ส่วนประกอบสำคัญ 2 ส่วนคือ

ส่วนที่ 1 ถังเกรอะหรือส่วนเกรอะ (SEPTIC TANK or SOLID SEPARATION TANK) จะเป็นถังแรกหรือส่วนแรกที่จะรับน้ำเสีย ทำหน้าที่แยกของแข็งที่ปนมากับน้ำเสียออก และจะมีกระบวนการย่อยสลายของแข็งหรือสารอินทรีย์ขนาดใหญ่ให้มีขนาดเล็กลง โดยเชื้อจุลินทรีย์ที่มีอยู่ภายในถังส่วนนี้ ของแข็งหรือตะกอนที่เหลือจากการย่อยสลายจะถูกเก็บกักไว้จนถึง เพื่อรอการกำจัดโดยวิธีการดูดกากตะกอนไปทิ้งต่อไป สำหรับน้ำเสียที่ผ่านการแยกของแข็งบางส่วนออกแล้ว จะไหลผ่านเข้าไปสู่ส่วนที่ 2 ต่อไป

การทำงานของถังเกรอะหรือส่วนเกรอะ

เมื่อน้ำเสียไหลเข้ามาในถังส่วนนี้แล้ว ส่วนประกอบที่เป็นของแข็งจะถูกกระบวนการย่อยสลายของแข็งหรือสารอินทรีย์ขนาดใหญ่ให้มีขนาดเล็กลง โดยเชื้อจุลินทรีย์ที่มีอยู่ภายในถังส่วนนี้ ของแข็งส่วนหนึ่งจะตกตะกอนลงก้นถังบำบัดฯ บางส่วนจะลอยอยู่ที่ผิวน้ำของถัง ทำให้แยกส่วนออกเป็น 3 ชั้น ประกอบด้วย ส่วนผิวน้ำของถัง - ตะกอนลอย (SCUM) เป็นส่วนประกอบของ ไขมัน น้ำมันจากอาหาร สุก และสารประกอบที่เกิดขึ้นหลังจากการย่อยสลายของสารอินทรีย์ในน้ำเสีย ที่มีน้ำหนักเบากว่าน้ำ

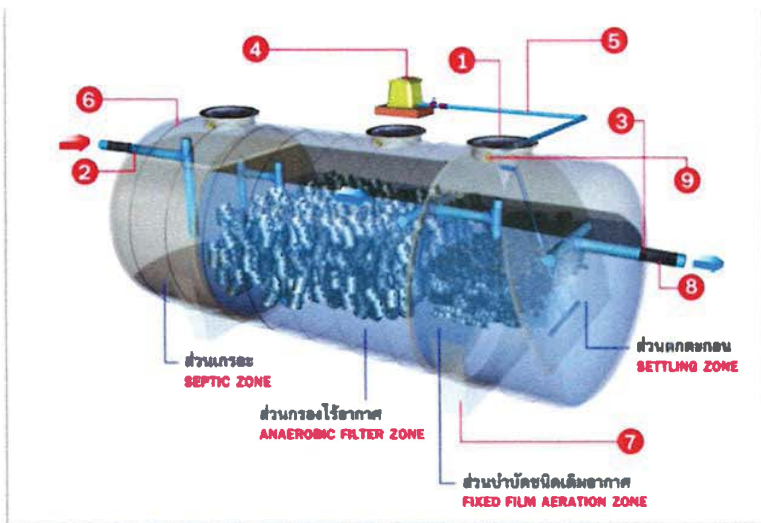
ส่วนกลางถัง - จะเป็นน้ำเสียที่มีของแข็งหรือสารอินทรีย์ขนาดเล็กแขวนลอยปนอยู่ และจะเป็นส่วนที่จะต้องไหลผ่านไปยังถังบำบัดฯ ส่วนที่ 2 ต่อไป

ส่วนก้นถัง - ตะกอนหนัก (SLUDGE) ประกอบด้วย ตะกอนที่ได้จากการย่อยสลายของสารอินทรีย์ในน้ำเสีย และสารประกอบอื่นๆ ที่หนักน้ำ จึงตกลงสู่ก้นถังบำบัดฯ

ส่วนที่ 2 จะแบ่งเป็น 2 ชนิด แล้วแต่การเลือกใช้ คือ

ส่วนที่ 2.1 ถังกรองชนิดไม่เติมอากาศ (ANAEROBIC FILTER) ในถังหรือส่วนกรองชนิดไม่เติมอากาศนี้ ส่วนใหญ่จะมีตัวกลางพลาสติกสำหรับให้เชื้อจุลินทรีย์ชนิดที่ไม่ต้องการใช้ออกซิเจนอาศัยเกาะตัวอยู่เพื่อทำหน้าที่ย่อยสลายของแข็งหรือสารอินทรีย์ขนาดเล็กที่แขวนลอยปนอยู่ในน้ำเสียซึ่งไหลผ่านมาจากส่วนที่ 1 ถังเกรอะหรือส่วนเกรอะ ให้กลายเป็นน้ำใสที่ผ่านการบำบัดแล้วสามารถปล่อยทิ้งลงสู่ระบบระบายน้ำสาธารณะได้

ส่วนที่ 2.2 ถังกรองชนิดเติมอากาศ (AEROBIC FILTER) เช่นเดียวกันกับส่วนที่ 2.1 เพียงแต่ว่าในถังหรือส่วนกรองชนิดเติมอากาศนี้ จะให้เชื้อจุลินทรีย์ชนิดที่ต้องการใช้ออกซิเจนเพื่อทำหน้าที่ย่อยสลายของแข็งหรือสารอินทรีย์ขนาดเล็กที่แขวนลอยปนอยู่ในน้ำเสีย จึงต้องมีเครื่องเติมอากาศทำหน้าที่เป่าอากาศเข้าไปในถังบำบัดฯ ส่วนนี้โดยผ่านทางท่อเติมอากาศ เป็นการเพิ่มออกซิเจนในน้ำให้เพียงพอสำหรับกระบวนการย่อยสลายสารอินทรีย์แบบใช้ออกซิเจน น้ำใสที่ผ่านการบำบัดนี้แล้วจะมีคุณภาพที่ดีกว่าน้ำใสจากกระบวนการย่อยสลายสารอินทรีย์แบบไม่ใช้ออกซิเจน จะเห็นได้ว่าในกระบวนการย่อยสลายสารอินทรีย์ทั้ง 2 แบบนี้ไม่ก่อให้เกิดตะกอนสะสมขึ้นมากนัก จึงไม่มีความจำเป็นต้องมีการดูดกากตะกอนในถังหรือส่วนกรองเลย ดังนั้นการดูดกากตะกอนจะทำเฉพาะในถังบำบัดส่วนที่ 1 (ถังเกรอะหรือส่วนเกรอะ) เท่านั้น



ส่วนประกอบถัง

- | | |
|--------------------------------|------------------------------|
| 1. ฝาดัง TANK COVER | 6. RIB |
| 2. ท่อน้ำเข้า INLET | 7. ขาตั้ง STAND |
| 3. ท่อน้ำออก OUTLET | 8. ข้อต่ออ่อน FLEXIBLE JOINT |
| 4. เครื่องเติมอากาศ AIR BLOWER | 9. ท่อระบายอากาศ AIR VENT |
| 5. ท่อเติมอากาศ | |

ขั้นตอนการดูแลรักษา

1. ตรวจสอบทางเข้าระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำ ว่ามีการอุดตันเกิดขึ้นหรือไม่ หากมีการอุดตันให้ใช้เครื่องทะลวงท่อดำเนินการแก้ไข
2. ตรวจสอบเศษขยะตามห้องน้ำ หากพบเจอให้นำออกเพื่อป้องกันไม่ให้เศษขยะลงไปอุดตันหรือไหลเข้าไปในถังบำบัดน้ำเสีย
3. ตรวจสอบการทำงานของถังดักไขมันเป็นประจำ เพื่อป้องกันไม่ให้ไขมัน กับ น้ำมัน หรือเศษอาหารไหลเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสีย
4. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ ปริมาณน้ำที่มากขึ้น หมายถึงการเพิ่มภาระให้กับถังบำบัดฯ ทำให้ระยะเวลาเก็บกักในถังบำบัดฯ ลดลง ประสิทธิภาพการบำบัด ก็ลดลง

ขั้นตอนการดูแลกากตะกอน

1. ติดต่อรถสูบล้างถัง (ได้รับอนุญาตถูกต้องจาก อบค.) และดำเนินการแจ้งขออนุญาตเขตอุตสาหกรรม
2. เปิดฝาดังบ่บัดที่ต้องการให้สูบล้าง ตรวจสอบระดับน้ำในถังบ่บัดเปรียบเทียบกับ ระดับน้ำในท่อน้ำเข้าและ จากถังบ่บัด หากระดับน้ำก่อนเข้าถังมีระดับสูงกว่า แสดงว่ามีการอุดตันขึ้น ในท่อทางเข้า หากระดับน้ำในถังสูงกว่าระดับน้ำในถัง แสดงให้เห็นว่ามีการอุดตันที่ท่อทางออก
3. กรณีที่มีการอุดตันเกิดขึ้น ให้ดำเนินการใช้เครื่องทะลวงท่อแก้ไข
4. ก่อนทำการดูดตะกอนที่ลอยอยู่ส่วนผิวหน้าของถัง ต้องทำให้แผ่นตะกอนที่จับตัวกันอยู่นั้นแตกออกจากกันก่อน อาจโดยการฉีดน้ำใส่ หรือหาวัสดุอื่น เช่น ไม้ตีให้แตกออกจากกัน สำหรับการดูดตะกอนกันถังบ่บัดฯ ต้องแยกปลายท่อดูดลงไปจนถึงก้นถังเพื่อให้ดูดตะกอนได้หมดและทั้งถัง
5. ดำเนินการสูบล้างถัง เฉพาะตะกอนลอยที่ผิวหน้าของถัง และตะกอนหนักที่อยู่ส่วนก้นถังเท่านั้น เมื่อตะกอนหมดให้หยุดสูบล้างทันที เพราะการดูดน้ำออกจากถังทั้งหมด จะเกิดความเสี่ยงที่ถังบ่บัดฯ อาจจะได้รับผลกระทบจาก แรงดันดิน

ด้านข้าง และแรงยกจากระดับน้ำใต้ดิน เนื่องจากปราศจากน้ำภายในถังที่จะสามารถป้องกันความเสียหายจากแรงดังกล่าวได้

6. ขณะที่ดูดตะกอนนั้นสิ่งสำคัญอีกอย่าง คือ ต้องมีการเพิ่มน้ำเข้าไปในถังบำบัดฯ ด้วย เช่น การกดชักโครกบ่อยๆ การเปิดก๊อกน้ำที่จะผ่านท่อมาลงถังบำบัดฯ ที่กำลังดูดตะกอนอยู่ รวมถึงการเติมน้ำโดยใช้สายยางจากบริเวณใกล้เคียงให้ไหลลงถังบำบัดฯ ที่เปิดฝายอยู่ ทั้งนี้เพื่อรักษาระดับน้ำภายในถังบำบัดฯ ให้อยู่ในระดับสูงที่สุด
7. หลังจากดูดตะกอนเสร็จแล้ว ให้เพิ่มน้ำเข้าไปในถังจนเต็ม แล้วทำการปิดฝายให้เรียบร้อย
8. จัดบันทึกรายละเอียดของการดูดกากตะกอน

ปัจจัยที่มีผลต่อระยะห่างของการดูดกากตะกอน

1. ความหนาของชั้นตะกอนลอย (SCUM) ที่ผิวหน้าของถังบำบัด
2. ความหนาของชั้นตะกอนหนัก (SLUDGE) ที่ก้นถังบำบัด
3. ขนาดของถังบำบัดฯ ถังที่มีขนาดเล็กก็ต้องดูดกากตะกอนบ่อยกว่าถังขนาดใหญ่
4. ปริมาณน้ำเสีย ขึ้นอยู่กับ จำนวนผู้ใช้น้ำ และปริมาณการใช้น้ำ ถ้าปริมาณน้ำเสียมาก ก็จะทำให้ประสิทธิภาพในการย่อยสลายของแข็งหรือสารอินทรีย์ในน้ำเสียของเชื้อจุลินทรีย์ลดลง ตะกอนก็จะสะสมมากขึ้น
5. ปริมาณของแข็งในน้ำเสีย เช่น เศษขยะ เศษอาหารที่ปนมาในน้ำเสียต้องมีการดูดกากตะกอนหรือไม่ และทำไมจำเป็นจะต้องมีการดูดกากตะกอนในถังเกรอะเป็นประจำในทุกๆ 1-2 ปี เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสีย ในที่นี้หมายถึงการลดปริมาณของแข็งหรือสารอินทรีย์ขนาดใหญ่ ที่ตกตะกอนลงก้นถังเกรอะ และกอยตัวจับกันอยู่ที่ผิวหน้าของถังเกรอะ และป้องกันไม่ให้ตะกอนเหล่านี้หลุดเข้าไปในส่วนของถังกรอง ทำให้ประสิทธิภาพการบำบัดลดลง และอาจทำให้ตัวกลางพลาสติกเกิดการอุดตันได้

ภาคผนวกที่ 19

คู่มือการขับเคลื่อน



คู่มือการจับเครน



บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี
จำกัด(มหาชน)



สารบัญ

	หน้า
ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับเครน	3
อุปกรณ์ช่วยยก	6
การควบคุมเครน	7
การทำงานกับเครนอย่างปลอดภัย	9
สัญญาณมือ	10
การตรวจสอบและการบำรุงรักษา	12
แบบตรวจเครนประจำวัน	13

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับเครน

เครน (ปั้นจั่น) หมายถึงเครื่องจักรกลที่ใช้ยกสิ่งของขึ้นลงตามแนวดิ่งและเคลื่อนย้ายสิ่งของในลักษณะแขวนลอยไปตามแนวราบ
เครนแบ่งออกตามประเภทได้ 3 ประเภท คือ

1. Overhead-Gantry Crane เครนเหนือศีรษะและเครนขาสูง



2. Tower crane
เครนหอสูง



3. Mobile Crane เครนเคลื่อนที่ เช่น รถเครน
เรือเครน



อุปกรณ์ควบคุม-Controller แบ่งได้เป็น 3 ประเภท

1. แบบห้องควบคุม-Cabin Control

- ๑ เหมาะกับเครนที่มีชั่วโมงทำงานต่อวันสูง
- ๑ พนักงานควบคุมไม่ต้องพบภาวะแวดล้อมการทำงานโดยตรง
- ๑ มองภาพรวมสภาพการยกได้ดี
- ๑ ลดอันตรายจากการปฏิบัติงาน



2. แบบสวิทช์ควบคุม (Pendant control)

- ๑ เหมาะกับงานมีชั่วโมงทำงานต่อวันไม่สูงนัก
- ๑ เหมาะกับโรงซ่อมบำรุง หรือสายผลิตซึ่งจัดแบ่งพื้นที่เป็นสัดส่วนและค่อนข้างเป็นระเบียบ
- ๑ สามารถควบคุมเครนขนย้ายวัสดุและทำงานอื่นควบคู่โดยสะดวก



3. แบบคลื่นสัญญาณวิทยุ(Radio Control)

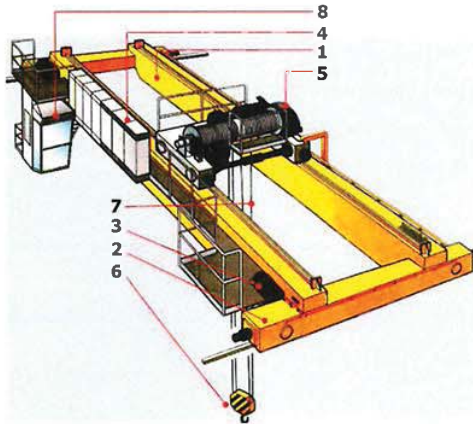
- ๑ เหมาะกับงานมีชั่วโมงทำงานต่อวันไม่สูงนัก
- ๑ เหมาะกับโรงซ่อมบำรุงหรือสายผลิตที่จัดวางของเป็นระบบ
- ๑ ขณะควบคุมสามารถหลีกเลี่ยงสภาพที่ไม่ปลอดภัยได้สะดวกสบายใช้งาน



อุปกรณ์และชิ้นส่วนต่าง ๆ ของเครน

Main Components of Electric Overhead Travelling Crane-EOHT

1. Main girder
2. End truck or End carriage
3. Bridge travelling machinery
4. Crane electrics cubicle
5. Hoist & Trolley
Motor
Gear
Rope drum
Brake
Trolley machinery
6. lifting hook
7. Wire rope
8. Cabin control



1. สะพานเครน (Main Girder)
2. ชุดบีมหักท้ายสะพานเครน (End truck or End Carriage)
3. ชุดขับเคลื่อนสะพานเครนให้เคลื่อนที่ตามแนวราง (ตามแนวยาวเดินหน้า-ถอยหลัง)
(Bridge travelling machinery)
4. ตู้ควบคุมไฟฟ้า (Crane electrics cubicle)
5. ชุดยกและชุดขับเคลื่อนที่ไปตามแนวขวาง (ตามแนวขวางซ้าย-ขวา) ประกอบด้วยมอเตอร์ขับเคลื่อน (motor), ชุดเฟืองทด (Gear), ชุดถ่วงสลิง ม้วนคลาย (Rope Drum), เบรก (Break), สลิงเหล็กเคเบิล (Trolley machinery)
6. ชุดตะขอยก (Lifting Hook)
7. สลิงโซ่ (Wire rope)
8. ห้องควบคุม (Cabin Control)

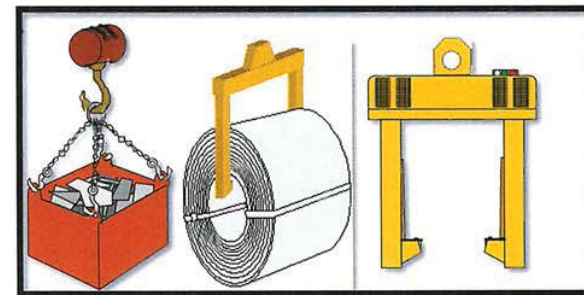
อุปกรณ์ช่วยยก

อุปกรณ์ช่วยยก คืออุปกรณ์ที่ใช้ร่วมในการโยกยัดชิ้นงาน โดยมีเจตนาเพื่อเคลื่อนที่ให้ของที่ถูกยกแขวนลอยไปกับชุดตะขอยกของเครน

- ๑ 1. อุปกรณ์ที่เป็นมาตรฐาน (Standard Lifting Equipment) เป็นอุปกรณ์ที่ผู้ผลิตผลิตขึ้นตามข้อกำหนดของมาตรฐานสากล เช่น โซ่ รอก สลิง อายโบลท์



- ๑ 2. อุปกรณ์ที่สร้างขึ้นตามความเหมาะสมการใช้งาน (Non Standard Lifting Equipment) เป็นอุปกรณ์ที่ถูกสร้างขึ้นมาเพื่อให้เหมาะสมกับสภาพการยก โดยสองสาเหตุหลัก คือ เหตุผลทางด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการความปลอดภัย



การควบคุมเครน

1. เปิดฝาตู้กล่องคอนโทลและเปิดเบรกเกอร์ โดยยกขึ้นเพื่อจ่ายไฟเมนหลัก



2. เปิดเบรกเกอร์ฟิวส์ เพื่อจ่ายไฟเข้าคอนโทลเครน โดยยกขึ้นเพื่อสัมผัสสะพานไฟให้ไฟครบวงจร



3. ปิดฝาตู้กล่องคอนโทลและกดปุ่มสตาร์ท เพื่อเริ่มการทำงานของเครน



4. พวงมาลัยหรือคันบังคับมือทั้งหมด 3 ตัว ตามมาตรฐานพวงมาลัยหรือคันบังคับแต่ละตัวจะมีลำดับเกียร์อยู่ 5 .เกียร์ คือ 1-5 เริ่มจากซ้ายไปขวา ส่วน 0 คือตำแหน่งที่ต้องหยุดเครน

1.) พวงมาลัยหรือคันบังคับข้างซ้ายคือตัวเลื่อนรางสไลด์เครน ซ้าย-ขวา ถ้าหมุนไปทางซ้ายสไลด์จะเลื่อนไปข้างซ้ายความเร็วแล้วแต่จะกำหนดแล้วแต่จะใช้เกียร์อะไรถ้าเลื่อนไปทางขวาให้หมุนไปทางขวา ถ้าจะหยุดเครนให้ตำแหน่งลูกศรอยู่เลข 0
2.) พวงมาลัยหรือคันบังคับตัวกลางเป็นตัวบังคับ ขึ้น-ลง ของสายสลิงแม่เหล็ก ถ้าหมุนไปซ้ายสายสลิงแม่เหล็กจะหมุนขึ้น ความเร็วแล้วแต่จะเรียกใช้เกียร์ ถ้าหมุนไปขวาสายสลิงแม่เหล็กก็จะหมุนลง

3.) พวงมาลัยหรือคันบังคับข้างขวา เป็นตัวบังคับเครนให้เดินหน้าหรือถอยหลัง หมุนซ้าย – เพื่อเดินหน้า หมุนขวา – เพื่อถอยหลัง

5.สวิทช์ เปิด-ปิด สานแม่เหล็ก

สวิทช์จะมีลูกศรอยู่คือ การเปิดสวิทช์ให้หมุนไปที่ ON ถ้าปิดให้หมุนที่ OFF หรือถ้าไม่มีสัญลักษณ์ให้หมุนไปซ้ายเพื่อปิด ถ้าเปิดให้หมุนไปข้างขวา



การทำงานกับเครนอย่างปลอดภัย

1. ตรวจสอบว่ามีป้ายเตือน ป้ายอันตรายหรือกฎแฉลบก่อน
2. ต้องไม่ยกของที่หนักเกินความสามารถของเครน ยกเว้นมีจุดประสงค์เพื่อทดสอบโดยวิศวกร
3. อย่าใช้งานเครนในลักษณะลากโหลด
4. ก่อนยกต้องมั่นใจว่าขอยึดอยู่ดีเหนือสิ่งของ ทั้งนี้เพื่อป้องกันการแกว่งของยกของจากพื้น
5. ขณะยกฯ หากของแกว่งให้กระดับการยก และควบคุมขอยึดเข้าหาทิศทางการแกว่ง
6. ขณะขนย้ายวัตถุ ให้หลีกเลี่ยงการใช้ความเร็วเกินที่กำหนดและให้หลีกเลี่ยงการหยุดกะทันหัน
7. ระหว่างปฏิบัติงานผู้ควบคุมเครนต้องแน่ใจว่าบริเวณที่จะวางหรือบริเวณที่จะยกต้องกว้างเพียงพอและไม่มีผู้คนอยู่บริเวณนั้น
8. ห้ามมิให้บุคคลอื่นขึ้นไปบนเครน เว้นแต่ได้รับอนุญาตตามวัตถุประสงค์ที่แจ้งไว้เท่านั้น
9. ต้องไม่ยกสิ่งของค้างไว้เป็นเวลานาน ทั้งนี้เนื่องจากข้อจำกัดของระบบเบรค
10. ต้องยกของให้สูงจากสิ่งกีดขวางประมาณ 1 เมตร สูงหรือต่ำกว่านี้ถือว่าไม่เหมาะสม
11. เมื่อเลิกใช้งานเครน ให้ยกขอยึดเปิดโล่งพื้นที่ด้านล่างเสมอ วิธีจอดเครนที่ดี ต้องไม่กีดขวางการจราจรภายในโรงงาน

สัญญาณมือ



แบบตรวจสอบคะแนนประจำวัน

[illegible]

ภาคผนวกที่ 20

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

เอกสารแสดงการพิจารณา (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่ออาชญากรรม				
ชื่อผู้ก่ออาชญากรรม: บริษัท เซเว่นอีลวัน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 9112000625497		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 518/1 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองอี อำเภอบึงนาราง จังหวัดพิจิตร 35110		เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน: เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน:		
ชื่อผู้รับมอบหมายให้ขอหนังสือขออนุญาต: นายสุวิทย์ ประทาน เลขทะเบียนพยาน: 70-0594 สท พยานที่ใช้: พลเอก		โดยขอแสดงจากจังหวัด: ปทุมธานี ไปยังจังหวัด: ระยอง		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอ็น เอ็ม อาร์ท จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210016125646		สถานที่ตั้ง: 11/9 หมู่ที่ 11 ถนนประชาชื่น ตำบลบางคาญ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน:				
รายละเอียดของสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่เหล็ก ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่เหล็ก	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาบรรจุ ชนิด จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	ของแข็งที่เป็นของแข็งจากกากปอกเปลือกป็นเปลือกน้ำตาล	100207	bigbag 68	21.96
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 21.96 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[X] นำหนักจริง [] นำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่เหล็กตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 21.96 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 11/03/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 19.44 น.		
ลงชื่อผู้ก่ออาชญากรรม: บริษัท เซเว่นอีลวัน จำกัด		วันที่: 11/03/68		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่เหล็ก				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่เหล็กตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับมอบหมายให้ขอหนังสือ: นายสุวิทย์ ประทาน วันที่: 11/03/68				
[X] ผู้ก่ออาชญากรรมได้แนบเอกสารการพิจารณาที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอ็น เอ็ม อาร์ท จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210016125646		
ส่วนที่ ๓/๑	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่เหล็กตามที่ระบุข้างต้น	ขนส่งจากจังหวัด: ปทุมธานี มาจังหวัด: ระยอง		
	ตามที่ระบุข้างต้นมาส่งถึงสถานที่รับจัดการ	โดยระยะเวลา: 1 วัน		
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: นายสุวิทย์ ประทาน	วันที่มาถึง: 11/3/68		
	ลายมือชื่อ: นายสุวิทย์ ประทาน	เวลาที่มาถึง:		
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับจัดการสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่เหล็กตามที่ระบุข้างต้น	ปริมาณที่รับมอบ: 21.96 ตัน		
	ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	[X] นำหนักจริง [] นำหนักประมาณการ		
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: นายสุวิทย์ ประทาน	วันที่รับมอบ: 11/3/68 เวลาที่มอบ: 19.44 น.		
		[X] เอกสารสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่เหล็ก และ/หรือ		
		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่เหล็ก		
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่เหล็กตามที่ระบุข้างต้นแล้ว	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 21.96 ตัน		
	ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 11/3/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 19.44 น.		
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: นายสุวิทย์ ประทาน	ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
		[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่ออาชญากรรมสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่เหล็กตามที่ระบุข้างต้น				
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหญ่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่ออาชญากรรม: นายสุวิทย์ ประทาน วันที่: 10/4/68				

เอกสารแจ้งการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด				
ข้อมูลผู้ก่อการเกิด : บริษัท เซาท์อีสต์ เอเชีย จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 91120000625497		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 518/1 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองหิน อำเภออินทนนท์ จังหวัดปราชญ์ 25110		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ชื่อผู้รับใช้ : นายสุมน ประทาน เลขทะเบียนพาหนะ : 70 0594 ยห พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ปราชญ์ ไปยังจังหวัด : ระยอง		จำนวนคนดำเนินการ : บริษัท เอ็น เอช เอ็ม ยาร จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210016125646		
สถานที่ตั้ง : 11/9 หมู่ที่ 11 ถนนประชาชื่น ตำบลบึงนาราง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
ขอรับรองหรือแจ้งข้อมูลสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	สถานะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	ของเสียที่เป็นของแข็งจากการบำบัดกากซีพีเป็นเบสสารอันตราย	100207	bag	70
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 22.74 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[] บำบัดทิ้งจริง [] นำหนักประมาณการ				
ขอกระทรวงหรือหน่วยงานขนส่ง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าโคสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 22.74 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดย้าย หรือถ่ายอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 11/03/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ : 12.53 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : บริษัท วนยนต์ไทย ลายมือชื่อ : <i>[ลายมือ]</i> วันที่ : 11/03/2568				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดย้าย หรือถ่ายอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับใช้ : นายสุมน ประทาน ลายมือชื่อ : <i>[ลายมือ]</i> วันที่ : 11/03/2568				
[] ผู้ก่อการเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการแจ้งการมีรถขนมาในส่วนตัว ๑ และส่วนตัว ๒ พร้อมวัตถุต้องแจ้งแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอ็น เอช เอ็ม ยาร จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210016125646		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ปราชญ์ มายังจังหวัด : ระยอง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		ระยะเวลา : วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาจนถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง : 11/3/68		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : <i>[ลายมือ]</i> ลายมือชื่อ : <i>[ลายมือ]</i>		เวลาที่มาถึง :		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : 22.74 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] บำบัดทิ้งจริง [] นำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดย้าย หรือถ่ายอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : 11/3/68 เวลาที่รับมอบ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : <i>[ลายมือ]</i> ลายมือชื่อ : <i>[ลายมือ]</i> วันที่ : 11/3/68		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		
		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 22.74 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 18/3/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ : ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : <i>[ลายมือ]</i> ลายมือชื่อ : <i>[ลายมือ]</i> วันที่ : 18/3/68		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้รับดำเนินการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับแจ้งจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : ลายมือชื่อ : <i>[ลายมือ]</i> วันที่ : 10/4/68				

[illegible][illegible]

[illegible]

เอกสารแสดงการจัดการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการณ์					
ชื่อผู้ก่อการณ์ : บริษัท เซวคิล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 9112000625497			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 518/1 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองกิ้ง อำเภอบึงสามพัน จังหวัดบึงกาฬ 25110					
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้รับซื้อ : นายวิรัช อุบลรัตน์ เลขทะเบียนพาหนะ : 70-0594, 70-0595 รย		พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			
โดยขนส่งจากจังหวัด : บึงกาฬ ไปยังจังหวัด : ระยอง		ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน			
ผู้ดำเนินการ : บริษัท เอ็น เอส อีเอ็ม จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210016125646			
สถานที่ตั้ง : 11/9 หมู่ที่ 6 ถนนประชาชื่น ตำบลบางคาญ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150					
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ขอมสียที่เป็นของแข็งจากการนำผักพืชไปแปรรูปอาหารสัตว์	100207	Highway	72	25.04
รวมปริมาณทั้งหมด : ขอมเหลว 0 ตัน ขอมแข็ง 25.04 ตัน ขอมแข็งที่เหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างการเดินทาง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างบน		ปริมาณที่ส่งมอบ : 25.04 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 04/02/2568			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ : 14.45			
ลงชื่อผู้ก่อการณ์ : บริษัท เซวคิล อินดัสทรี โดยมีชื่อ : <u>จิรเชษฐ์</u> วันที่ : <u>4/2/68</u>					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างบน ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับซื้อ : นายวิรัช อุบลรัตน์ โดยมีชื่อ : <u>วิรัช</u> วันที่ : <u>4/2/68</u>					
[] ผู้ก่อการณ์ได้แนบบัตรเอกสารการจัดการที่มีการลงทะเบียนในส่วนตัว ๓ และส่วนที่ ๔ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้ดำเนินการ : บริษัท เอ็น เอส อีเอ็ม จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210016125646			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : บึงกาฬ		มาถึงจังหวัด : ระยอง	
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่จะระบุข้างบนมาถึงสถานที่รับจัดการ		ระยะเวลา : 1 วัน			
ลงชื่อผู้ดำเนินการ : <u>วิภากร</u> โดยมีชื่อ : <u>วิภากร</u>		วันที่มาถึง : A.2.68		เวลาที่มาถึง :	
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : 25.04 ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างบน		✓ น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : 4.2.68		เวลาที่รับมอบ :	
ลงชื่อผู้ดำเนินการ : <u>วิภากร</u> โดยมีชื่อ : <u>วิภากร</u> วันที่ : <u>A.2.68</u>		✓ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของผู้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดส่ง : 25.04 ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่จะระบุข้างบนแล้วและได้นำไปกำจัด		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.2.68		เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :	
ลงชื่อผู้ดำเนินการ : <u>วิภากร</u> โดยมีชื่อ : <u>วิภากร</u> วันที่ : <u>11.2.68</u>		ปริมาณคงเหลือ : - ตัน			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการณ์สรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างบน					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๘)					
[] ได้รับเงินจากผู้ดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการภายในเวลาที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
ลงชื่อผู้ก่อการณ์ : <u>จิรเชษฐ์</u> วันที่ : <u>1/3/68</u>					

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible]










เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ถือกำเนิด				
ชื่อผู้ถือกำเนิด : บริษัท เซวล์ อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 91120000625497		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 518/1 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองกิ้ง อําเภอบึงนาราง จังหวัดบึงกาฬ 25110				
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :				
ชื่อผู้รับใช้ : นายสุสมาน ประพาศน์ เลขทะเบียนพาหนะ : 70-0594 อท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ประจวบคีรีขันธ์ ไปยังจังหวัด : ระยอง				
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอ็น เอส เอ็ม อาร์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210016125646		
สถานที่ตั้ง : 11/9 หมู่ที่ 10 ถนนประชาชื่น ตำบลบางคาญ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150				
เบอร์โทรติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ ชนิด จำนวน ปริมาณ (ตัน)	
1	ของแข็งที่เป็นของแข็งจากการบำบัดกากพืชแปรรูปสารอินทรีย์	100207	ชนิด 68	จำนวน 21.96
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 21.96 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[] นำหนักเชิงจริง [] นำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างทางการขนส่ง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		ปริมาณที่ส่งมอบ : 21.96 ตัน วันที่ส่งมอบ : 11/03/2568 เวลาที่ส่งมอบ : 19.44 น.		
ลงชื่อผู้ถือกำเนิด : บริษัท เซวล์ อินดัสทรี จำกัด มีชื่อ : <u>วิรัช</u> วันที่ : <u>11/03/25</u>				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับใช้ : นายสุสมาน ประพาศน์ มีชื่อ : <u>สุสมาน</u> วันที่ : <u>11/03/25</u>				
[] ถูกกำหนดในแบบมาตรฐานของการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอ็น เอส เอ็ม อาร์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210016125646		
ส่วนที่ ๓/๑	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นตามที่ได้รับขนถ่ายมาซึ่งดำเนินการ	ขนส่งจากจังหวัด : <u>ประจวบ</u> มายังจังหวัด : <u>ระยอง</u> ระยะทางเวลา : <u>1</u> วัน วันที่มาถึง : <u>11/3/25</u> เวลาที่มาถึง :		
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริษัทการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	ปริมาณที่รับมอบ : <u>21.96</u> ตัน [] นำหนักเชิงจริง [] นำหนักประมาณการ วันที่รับมอบ : <u>11/3/25</u> เวลาที่มอบ : [] การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [] เอกสารส่งมอบและสำเนาข้อมูลการติดตามการดำเนินงานครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นตามที่ได้รับขนถ่ายมาซึ่งดำเนินการ	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : <u>21.96</u> ตัน วันที่จัดการแล้วเสร็จ : <u>18/3/25</u> เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : ปริมาณคงเหลือ : - ตัน [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๓/๔	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	วันที่ : <u>18/3/25</u>		
ส่วนที่ ๕ ผู้ถือกำเนิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[x] ได้ใบการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อบรมบุคลากรแล้ว (ส่วนที่ ๑)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อบรมบุคลากรแล้ว (ส่วนที่ ๕)				
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยไม่ผ่านการรายงานข้อมูลที่ได้รับบุคลากรแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ถือกำเนิด :		ลายมือชื่อ : <u>วิรัช</u> วันที่ : <u>10/4/25</u>		

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด				
ชื่อผู้ก่อการเกิด : บริษัท เซเว่นส์ อินคัม จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 9112000625497		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 518/1 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองกิ้ง อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110				
เบอร์โทรศัพท์ : _____		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ลงหนังสือขออนุญาตใช้ผลิตภัณฑ์ในชื่อแล้ว :				
ชื่อผู้รับ : นายสุมน ประทาน เลขทะเบียนพาหนะ : 70-0594 อห พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก				
โดยส่งจากจังหวัด : ปราจีนบุรี ไปยังจังหวัด : ระยอง		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอ็น เอ็ม อาร จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210016125646		
สถานที่ตั้ง : 11/9 หมู่ที่ ๗ (ถนนประจักษ์ดิน ตำบลบางคาบทุก อำเภอมะนังระยอง จังหวัดระยอง 21150)				
เบอร์โทรศัพท์ : _____		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	ของเสียที่เป็นของแข็งจากการบำบัดก๊าซที่เป็นอันตรายอื่นรวม	100207	bigbag 70	22.74
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 22.74 ตัน ของแข็งเหลว 0 ตัน				
[] นำหนักจริงจริง [] นำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปาย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และจากการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		ปริมาณที่ส่งมอบ : 22.74 ตัน วันที่ส่งมอบ : 11/03/2568 เวลาที่ส่งมอบ : 12.53 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : ปราจีนบุรี รวมศูนย์ ลายมือชื่อ : <u>ประจักษ์</u> วันที่ : 11/03/2568				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปาย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ : นายสุมน ประทาน ลายมือชื่อ : <u>สุมน</u> วันที่ : 11/03/2568				
[] ภาชนะที่ได้แบบภาพถ่ายเอกสารจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอ็น เอ็ม อาร จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210016125646		
ลำดับ ๑/๓	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นตามที่จะปฏิบัติตามถึงสถานที่รับจัดการ	ขนส่งจากจังหวัด : ปราจีนบุรี มายังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลา : _____ วัน วันที่มาถึง : 11/3/68 เวลาที่มาถึง : _____		
ลำดับ ๒/๓	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปาย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	ปริมาณที่รับมอบ : 22.74 ตัน [] นำหนักจริงจริง [] นำหนักประมาณการ วันที่รับมอบ : 11/3/68 เวลาที่มอบ : _____		
ลำดับ ๓/๓	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นตามที่จะปฏิบัติตามแล้วเสร็จ	[] ภาชนะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ [] เอกสารแสดงรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ลำดับ ๓/๓	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 22.74 ตัน วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 18/3/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : _____		
ลำดับ ๓/๓	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)	ปริมาณที่เหลือ : _____ ตัน [] ภาชนะเอกสารจัดการที่มีการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๒)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการภายในเขตที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : _____ ลายมือชื่อ : <u>ประจักษ์</u> วันที่ : 10/4/68				

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ถูกดำเนินคดี				
ชื่อผู้ถูกดำเนินคดี: บริษัท เซวคัส ซีลด์พีพี จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 91120000625497		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 518/1 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองรี อำเภอเมืองนครปฐม จังหวัดนครปฐม 75110		เลขทะเบียนโรงงาน: 25110		
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ดูแลสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:				
ชื่อผู้รับใช้: นายชัย บุญชม		เลขทะเบียนพาหนะ: 73-1607.73-1608 นธ		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ปทุมธานี		ไปยังจังหวัด: ระยอง		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอ็น เอ็ม ออร์ จำกัด		ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
สถานที่ตั้ง: 11/9 หมู่ที่ ๗/๑ ถนนประชาชื่น ตำบลบางตลาด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10710016125646		
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ประเภทบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	ของเสียที่เป็นของแข็งจากการบำบัดกากที่ปนเปื้อนสารอันตราย	100207	bigbag	60
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 17.77 ตัน ของแข็งที่เหลือ 0 ตัน				
[] น้ำหนักซึ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ข้อควรระวังหรือการขนส่ง:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 17.77 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 19/04/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 16.35 น.		
ลงชื่อผู้ถูกดำเนินคดี: บริษัท เซวคัส ซีลด์พีพี จำกัด วันที่: 19/04/25				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับใช้: นายชัย บุญชม ลายมือชื่อ: วันที่: 19.4.67				
[] ผู้ถูกดำเนินคดีแนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอ็น เอ็ม ออร์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210016125646		
สถานที่: ๗/๑	ขนส่งจากจังหวัด: ปทุมธานี มาถึงจังหวัด: ระยอง			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	ระยะเวลา: 1 วัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 19.04.67	เวลาที่มาถึง: 21.00 น.			
สถานที่: ๗/๑	ปริมาณที่รับมอบ: 17.77 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	วันที่รับมอบ: 19.04.67 เวลาที่มอบ: 21.00 น.			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 19.04.67	[] เกลวถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [] เกลวถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
สถานที่: ๗/๑	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 17.77 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 19.04.67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 17.00			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 19.04.67	ปริมาณคนเหลือ: 0 ตัน			
[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง				
ส่วนที่ ๔ ผู้ดำเนินการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ถูกดำเนินคดี: บริษัท เซวคัส ซีลด์พีพี จำกัด วันที่: 19/04/25				

[illegible]

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ยกกำนัน				
ชื่อผู้ยกกำนัน: บริษัท เซวาล็อค อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 9112000625497		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 516/1 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองรี อำเภอหนองรี จังหวัดปทุมธานี 25110				
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสีย:				
ชื่อผู้รับซื้อ: นายสมชาย ทรัพย์		ทะเบียนรถ: 83 4368, 83 4369 มข		
ใบอนุญาตประกอบกิจการ: ปราชญ์		ใบรับแจ้ง: ระยะ: 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท จมปา เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210165825624		
สถานที่ตั้ง: 297/8 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลนาหิน อำเภอเนินกมล จังหวัดระยอง 21180				
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสีย ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสีย	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	
			ชนิด	ปริมาณ (ตัน)
1	ตะกรันจากเตาหลอม	100202	จำนวน	27.17
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 27.17 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[] นำหนักเชิงรับ [] นำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือทางราชการ:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 27.17 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดปับ หรือถากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 16/05/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 10.00 น.		
ลงชื่อผู้ยกกำนัน: ปราชญ์ ฤณพันธ์ ลายมือชื่อ: ปราชญ์ ฤณพันธ์ วันที่: 16/05/68				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสีย				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดปับ หรือถากอย่างเหมาะสม และจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับซื้อ: นายสมชาย ทรัพย์ ลายมือชื่อ: สมชาย ทรัพย์ วันที่: 16/05/68				
[] ผู้ยกกำนันได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการขนส่งภายในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ รวมแล้วแนบเอกสาร				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท จมปา เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210165825624		
ส่วนที่ ๓/๑	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียที่ระบุข้างต้นได้ส่งมอบให้รับจัดการ	ขนส่งจากจังหวัด: ปทุมธานี มายังจังหวัด: ระยอง		
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: สมชาย ทรัพย์ ลายมือชื่อ: สมชาย ทรัพย์ วันที่: 16/05/68	ระยะเวลา: 16/5/68 เวลาที่ถึง: 15.00 น.		
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียตามที่ได้รับมอบหมาย	ปริมาณที่รับมอบ: 27.17 ตัน		
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: สมชาย ทรัพย์ ลายมือชื่อ: สมชาย ทรัพย์ วันที่: 16/5/68	วันที่รับมอบ: 16/5/68 เวลาที่มอบ: 15.00 น.		
[] เอกสารสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียที่ขนส่ง				
ส่วนที่ ๓/๓				
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียตามที่ได้รับมอบหมาย	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 27.17 ตัน		
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: สมชาย ทรัพย์ ลายมือชื่อ: สมชาย ทรัพย์ วันที่: 22/5/68	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 22/5/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 16.30 น.		
ส่วนที่ ๔ ผู้ยกกำนันสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับอนุญาตผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการเรียบร้อยแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ยกกำนัน: ปราชญ์ ฤณพันธ์ ลายมือชื่อ: ปราชญ์ ฤณพันธ์ วันที่: 16/5/68				

เอกสารประกอบการจัดการ (Manifest Form)									
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด									
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท เซวตัส อินดิสทรี จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 91120000625497							
สถานที่ตั้งโรงงาน: 518/1 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองกิ้ง อำเภอบางขันบุรี จังหวัดปทุมธานี 25110									
เบอร์โทรติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:							
ผู้ได้รับอนุญาตให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:									
ชื่อผู้รับ: นายนิกร คำจอน	เลขทะเบียนพาหนะ: 83-4188,83-4189 ขย	พาหนะที่ใช้: รถทวง							
โดยขนส่งจากจังหวัด: ปทุมธานี ไปยังจังหวัด: ร้อยเอ็ด		ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน							
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท จงปะ แป้นแอมโรว์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210165825624							
สถานที่ตั้ง: 297/8 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลถนนนิคม อำเภอเนินกัมพูชา จังหวัดระยอง 21180									
เบอร์โทรติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:							
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:									
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">ภาชนะบรรจุ</th> <th rowspan="2">ปริมาณ (ตัน)</th> </tr> <tr> <th>ชนิด</th> <th>จำนวน</th> </tr> </table>		ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)	ชนิด	จำนวน
ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)							
ชนิด	จำนวน								
1	ตะกรันจากเตาหลอม	100202	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>รถทวง</td> <td>1</td> <td>29.89</td> </tr> </table>		รถทวง	1	29.89		
รถทวง	1	29.89							
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 29.89 ตัน ของแข็งที่เหลว 0 ตัน									
[1] น้ำหนักจริง [1] น้ำหนักประมาณการ									
ข้อควรระวังระหว่างทางขนส่ง:									
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 29.89 ตัน							
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 16/05/2568							
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 11.10 น.							
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: ปรีชาธิ รุณยพันธุ์ ลายมือชื่อ:  วันที่: 16/05/68									
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดของการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว									
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ									
ลงชื่อผู้รับ: นายนิกร คำจอน ลายมือชื่อ:  วันที่: 16/5/68									
[1] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๓ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว									
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ									
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท จงปะ แป้นแอมโรว์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210165825624							
ส่วนที่ ๓/๓	ขนส่งจากจังหวัด: ปทุมธานี มาจังหวัด: ร้อยเอ็ด								
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	ระยะเวลา: 1 วัน								
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ:  ลายมือชื่อ:  วันที่มาถึง: 16/5/68 เวลาที่มาถึง: 15.00 น.									
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ: 29.89 ตัน								
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	[1] น้ำหนักจริง [1] น้ำหนักประมาณการ								
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	วันที่รับมอบ: 16/5/68 เวลาที่รับมอบ: 15.00 น.								
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ:  ลายมือชื่อ:  วันที่: 16/5/68	[1] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [1] เอกสารแสดงถึงขณะสำคัญของการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว								
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 29.89 ตัน								
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่รับอนุญาต	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 22/5/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 16.30 น.								
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ:  ลายมือชื่อ:  วันที่: 22/5/68	ปริมาณที่เหลือ: 0 ตัน								
[1] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง									
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ									
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น									
[1] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)									
[1] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)									
[1] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)									
[1] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการภายใต้ใบอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)									
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: ปรีชาธิ รุณยพันธุ์ ลายมือชื่อ:  วันที่: 16/5/68									

เอกสารแนบการแจ้งการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด

ชื่อผู้ก่อเกิด : บริษัท เซวาลคิล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 9120000625497
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 518/1 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองกิ้ง อำเภอบึงนาราง จังหวัดพิจิตร 25110
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อกฎหมาย :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขอแจ้งปฏิกรลงหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้รับ : นายสุริยธรรมบุญ จันทน์เงิน เลขทะเบียนทานเน : 83-3188,83-3189 รย พ.ชนะที่เซ : ทวงพม
 โดยขณะแจ้งการ : ประจันบุรี ไปยังจังหวัด : รอยง ไชยะเวระประมาณ : 5 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท จมปะ เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ตามี) : 10210165825624
 สถานที่ตั้ง : 297/8 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลนาหินนิคม อำเภอเนินกัมปนา จังหวัดระยอง 21180
 เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อกฎหมาย :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกรลงหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกรลงหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ตะกรับจากถาดหลอม	100202	รฟพวง	1	28.26

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 28.26 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน

() น้ำหนักจริงแจ้ง () น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการเดินทาง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกรลงหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่มอบ : 28.26 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่มอบ : 16/05/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่มอบ : 10.50 น.
 ลงชื่อผู้ก่อเกิด : บริษัท เซวาลคิล อินดัสทรี จำกัด เมื่อวันที่ 16/05/68 วันที่ : 16/05/68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกรลงหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกรลงหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีลักษณะบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ชื่อผู้รับ : นายสุริยธรรมบุญ จันทน์เงิน หมายเลข : 83-3188,83-3189 วันที่ : 16/05/68

() ผู้ก่อเกิดได้แนบบทนายออกเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในสมมติ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท จมปะ เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ตามี) : 10210165825624

ลำดับที่ ๗/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกรลงหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาซึ่งส่งมอบให้ฉันโดยสมบูรณ์ ปริมาณที่มอบ : 28.26 ตัน
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : สิริธรรมาลัย หมายเลข : 83-3188,83-3189 วันที่ : 16/05/68 เวลาที่มอบ : 15.00 น.

ลำดับที่ ๗/๔

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริษัทจัดการสิ่งปฏิกรลงหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่มอบ : 28.26 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ : 16/05/68 เวลาที่มอบ : 15.00 น.
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : สิริธรรมาลัย หมายเลข : 83-3188,83-3189 วันที่ : 16/05/68 เวลาที่มอบ : 15.00 น.

ลำดับที่ ๗/๕

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริษัทจัดการสิ่งปฏิกรลงหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาซึ่งส่งมอบให้ฉันโดยสมบูรณ์ ปริมาณที่มอบ : 28.26 ตัน
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : สิริธรรมาลัย หมายเลข : 83-3188,83-3189 วันที่ : 22/5/68 เวลาที่มอบ : 16.30 น.

() เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของผู้รับแจ้งปฏิกรลงหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 28.26 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 22/5/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.30 น.
 ปริมาณที่เหลือ : 0

ภาคท้ายเอกสารการจัดการที่ส่งนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกรลงหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

() ได้รับจัดการแล้วเรียบร้อยตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)
 () ได้รับการจัดการแล้วแต่ยังคงค้างอยู่ (ส่วนที่ ๒)
 () ได้รับจัดการแล้วแต่ยังไม่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 () ได้รับจัดการแล้วแต่ยังไม่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 () ได้รับจัดการแล้วแต่ยังไม่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 () ได้รับจัดการแล้วแต่ยังไม่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 () ได้รับจัดการแล้วแต่ยังไม่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 () ได้รับจัดการแล้วแต่ยังไม่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๘)
 () ได้รับจัดการแล้วแต่ยังไม่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๙)
 () ได้รับจัดการแล้วแต่ยังไม่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑๐)

ลงชื่อผู้ก่อเกิด : บริษัท เซวาลคิล อินดัสทรี จำกัด เมื่อวันที่ 16/05/68 วันที่ : 16/05/68

ภาคผนวกที่ 21

การตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสีย

หนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการนำบัตร/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
เพื่อประกันความรับผิด - Liability

เขียนที่ บริษัท เซาร์ สติล แมนูแฟคเจอร์ส จำกัด
วันที่ 2 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท เซาร์ สติล แมนูแฟคเจอร์ส จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120000625497 ตั้งอยู่เลขที่ 518/1 ม.9 ต.หนองที่ อ.กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า “ผู้ให้บริการ” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท จงเปา เ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210165825624 ตั้งอยู่เลขที่ 297/8 หมู่ 5 ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า “ผู้ให้บริการ” อีกฝ่ายหนึ่ง

ทั้ง 2 ฝ่ายตกลงการใช้และผู้ให้บริการนำบัตร/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ดังต่อไปนี้

ข้อ 1. “ผู้ให้บริการ” ตกลงที่จะกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วของ “ผู้ให้บริการ” ตั้งแต่วันที่ 1 เดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568 ดังนี้

1.1 ชื่อ ตะกรันที่ยังไม่ผ่านกระบวนการปรับคุณภาพ
รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 02 วิธีกำจัด 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ อีกด้วยวิธีอื่นๆ
เป็นปริมาณ 20,000 ตัน/ปี

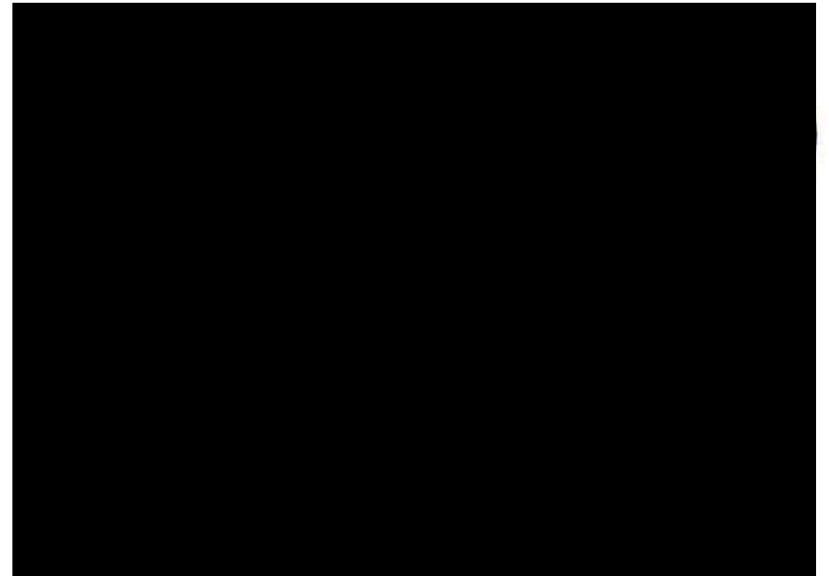
ข้อ 2. การรวบรวมและขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามข้อ 1 จะดำเนินการโดย
บริษัท จงเปา เ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210165825624
ตั้งอยู่เลขที่ 297/8 หมู่ 5 ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

ข้อ 3. ในระหว่างการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานของ “ผู้ให้บริการ” ไปนำบัตรหรือกำจัดยังสถานที่ของผู้รับนำบัตรหรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว “ผู้ให้บริการ” จะต้องรับผิดชอบต่อความรับผิด (Liability) ในกรณีที่เกิดการสูญหาย เกิดอุบัติเหตุ การทิ้งผิดที่ หรือการลักลอบทิ้ง และการรับผิดชอบเนื่องจากข้อขัดแย้งที่ไม่เป็นไปตามสัญญาการ

ให้บริการระหว่างผู้ใช้บริการและผู้ให้บริการ ตามระบุไว้ในข้อ 12.ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 ทั้งนี้ ในกรณีที่ “ผู้ให้บริการ” เป็นผู้แต่งตั้งตัวแทน ผู้ให้บริการจะต้องรับผิดชอบต่อความรับผิด (Liability) ร่วมกับผู้ให้บริการ ซึ่งเป็นผลมาจากดำเนินการของ “ตัวแทน” ไม่ว่าจะโดยตรงหรือโดยอ้อม ตามที่ระบุในข้อ 16 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

ข้อ 4. ผู้ให้บริการจะสั่งจัดทำใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

ข้อ 5. ข้อตกลงนี้ทำขึ้น 3 ฉบับโดยมีข้อความตรงกันทั้ง 2 ฝ่ายได้อ่านแล้วเข้าใจข้อความตรงกันจึงลงลายมือชื่อพร้อมประทับตราบริษัท(ถ้ามี)ไว้เป็นสำคัญต่างฝ่ายได้เก็บไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ชุดและส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน 1 ชุด



วันที่ 2 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

ทั้ง 2 ฝ่ายตกลงการใช้และให้บริการนำบัตร/ทำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ดังต่อไปนี้

1.1 ชื่อของเสียที่เป็นของแข็งจากการบำบัดก๊าซที่ปนเปื้อนสารอันตราย
รหัสวัสดุที่ไม่เกินแล้ว 10 02 07 วิธีกาจัด 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ อีกด้วยวิธีอื่นๆ
เป็นปริมาณ 1,500 ตัน/ปี

ข้อ 2. การรวบรวมและขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามข้อ 1 จะดำเนินการโดย
บริษัท วิเศษสิริ วัฒนาเทรดปอร์ต จำกัด ซึ่งเป็น “ตัวแทน” ที่แต่งตั้งโดย “ผู้ให้บริการ” เป็น
ผู้ดำเนินการดำเนินการรวบรวมและขนส่ง

ข้อ 3. ในระหว่างການຂາດສິ່ງປະກອບສ່ວນທີ່ໄດ້ໃຊ້ແລ້ວອອກນອກບົວເໝາ ໂຮງງານຂອງ “ຜູ້ໃຫ້ບໍລິການ” ໄປປ່າປັດຫຼືອກຈັດຂັດສູ່ກາກທີ່ຂອງຜູ້ຮັບປັດຫຼືອກຈັດຂັດສິ່ງປະກອບສ່ວນທີ່ໄດ້ໃຊ້ແລ້ວ “ຜູ້ໃຫ້ບໍລິການ” ຈະຕ້ອງຮັບການຄວາມຮັບຜິດ (Liability) ໃນກຳລັງທີ່ຕົກການຕາຍຫຼືເກີດອຸບັດຕິເຫດ ການທີ່ເກີດຂຶ້ນ ຫຼືອກຕົກລົບກັບ ແລະການຈົບກິນເນື່ອງຈາກຂັດແຍ້ງທີ່ໄດ້ເປັນໄປຕາມສະໜອງການ ໃຫ້ບໍລິການຮ່ວມຜູ້ໃຫ້ບໍລິການແລະຜູ້ໃຫ້ບໍລິການ ຕາມຮູບໄວ້ໃນຂໍ້ 12. ຂອງປະກາດສະຫຼຸບ ລູກສາທາລະນະ ເຖິງ ການຈັດຂັດສິ່ງປະກອບສ່ວນທີ່ໄດ້ໃຊ້ແລ້ວ ພ.ສ. 2548 ທັງນີ້ ໃນກຳລັງທີ່

ข้อ 5. ข้อตกลงนี้ทำขึ้น 3 ฉบับโดยมีข้อตกลงตามฉบับจริง 2 ฉบับให้ส่วนที่เหลือใช้ข้อตกลงตามฉบับจริงฉบับอื่นที่พร้อมจะเตรียมการไว้สำหรับใช้กับอีกสำเนาหนึ่งซึ่งมีลักษณะเหมือนกัน
ฉบับที่ 1 มอบให้แก่โรงเรียนทางสถานการณเพื่อประกอบการศึกษา โดยขนาดให้เก็บไว้ที่
ฉบับที่ 2 มอบให้แก่โรงเรียนทางสถานการณเพื่อประกอบการศึกษา โดยขนาดให้เก็บไว้ที่
ฉบับที่ 3 มอบให้แก่โรงเรียนทางสถานการณเพื่อประกอบการศึกษา โดยขนาดให้เก็บไว้ที่

ถ้าเขียนว่า ผู้คนบนถนนมีรถ ๑๐๐ คัน เป็นวิธีการที่มีลักษณะไม่เหมาะสมในทางสถิติ เพราะการจดทะเบียนรถที่ถูกต้องพร้อมประจำตัวรถ หรือการถือใบอนุญาตขับขี่รถของคนขับแต่ละคัน การสังเกตด้วยตา

แบบ กอ.1

2. ชื่อรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วต้องตรงกับระบุในแบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.2)
3. ปริมาณที่ระบุจะต้องเป็นปริมาณรวมทั้งหมดที่คาดว่าจะนำออกนอกบริเวณ โรงงานตลอดช่วงเวลาที่ขออนุญาต
4. ระยะเวลาที่ระบุในแบบ กอ.1 ต้องมากกว่า 1 เดือนนับจากวันที่ยื่นแบบคำขออนุญาตฯ (สก.2)
5. ให้พิมพ์หรือเขียนชื่อ-สกุล ตัวบรรจงกำกับลายมือชื่อทุกคน
6. ให้ตรวจสอบทะเบียนโรงงานผู้ให้บริการและผู้ให้บริการให้สอดคล้องกับใบอนุญาตประกอบกิจการ
7. แบบกอ. 1 ใช้ยื่นประกอบการขออนุญาตฯ กรณีที่รื้อวัสดุที่ไม่ใช้แล้วกำกับด้วยอักษรภาษาอังกฤษ "HA" หรือ "HM" สำหรับกรณีของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสามารถใช้แบบ กอ.1 ยื่นประกอบการขออนุญาตฯ ได้โดยอนุโลม

การตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสีย



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย สำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลหนองก



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00844/68

วันที่ 2 มกราคม 2568

เทศบาลเมืองหนองก๊ก

ได้รับเงินจาก บริษัท เซว้ ๓ดี อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่จ่าย - ม.- ช.- ด.- ค.หนองก๊ก อ.กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี			
1	ค่ารวมเงินมัดจำและค่าธรรมเนียม	4401030106.001	2,000.00	เดือน ธันวาคม 2567 ที่จ่าย 518/1 ม.9 ต. หนองก๊ก อ.กบินทร์บุรี จ. ปราจีนบุรี
รวมเงิน			2,000.00	

ตัวอักษร (สองพันบาทถ้วน)

ใช้เป็นหลักฐานการชำระเงินแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

(นางสาวอารีรัตน์ นิลรัตน์)

นักวิชาการเงินและบัญชี

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) 981-7-05977-4 ออมทรัพย์ วันที่ได้รับเงินรวม : 2,000.00 บาท
ตรวจสอบ 30 ธันวาคม 2567
รวม : 2,000.00 บาท

ใบเสร็จรับเงินค่ามุลฝอย เลขที่ 33

สำนักงาน

ได้รับเงินค่ามุลฝอย

ประจำเดือน ธันวาคม 2567 จาก บริษัท เซว้ ๓ดี อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
กำกับเลขที่ ๒๕๖/๑ ถนน 31.๑ ตำบล หนองก๊ก
ตำบล หนองก๊ก เป็นเงิน ๒,๐๐๐ บาท
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 28 ธ.ค. 2567



โอนเงินเข้าบัญชี 981-7-05977-4
ใบเสร็จรับเงินค่ามุลฝอย วันที่ 16/16 เลขที่ 02

สำนักงาน เทศบาลเมืองหนองก
ได้รับเงินค่ามุลฝอยอัตรา ลิตร 1 เดือน
ประจำเดือน สิงหาคม 2568 จาก บริษัท พาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
บ้านเลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบล หนองใต้
อำเภอ กิ่งกนกบุรี เป็นเงิน 2,000 บาท สตางค์
ถ้วนถ้วน 2,000.00
วันแล้ว แต่วันที่ 21/11/2568

(นางสาว) ผู้รับเงิน
หัวหน้ากองงานคลัง
เทศบาลเมืองหนองก

โอนเงินเข้าบัญชี 981-7-05977-4 วันที่ 16/16 เลขที่ 37
ใบเสร็จรับเงินค่ามุลฝอย

สำนักงาน เทศบาลเมืองหนองก

ได้รับเงินค่ามุลฝอยอัตรา ลิตร 1 เดือน
ประจำเดือน พฤษภาคม 2568 จาก บริษัท พาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
บ้านเลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบล หนองใต้
อำเภอ กิ่งกนกบุรี เป็นเงิน 2,000 บาท สตางค์
ถ้วนถ้วน 2,000.00
วันแล้ว แต่วันที่ 30/11/2568

(นางสาว) ผู้รับเงิน
หัวหน้ากองงานคลัง
เทศบาลเมืองหนองก

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย เลขที่ 21/69 เลขที่ 42

สำนักงาน เทศบาลเมืองหนองบึก

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา... ลิตร... เดือน...
ประจำเดือน... 1969 จาก...
บ้านเลขที่ 519/1 ถนน ๒1.๗ ตำบล...
อำเภอ... เป็นเงิน 2000 บาท...
ไว้แล้ว แต่วันที่ 30 พ.ค. 2568

ได้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย เลขที่ 32/68 เลขที่ 41

สำนักงาน เทศบาลเมืองหนองบึก

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา... ลิตร... เดือน...
ประจำเดือน... 1968 จาก...
บ้านเลขที่ 519/1 ถนน ๒1.๗ ตำบล...
อำเภอ... เป็นเงิน 2000 บาท...
ไว้แล้ว แต่วันที่ 30 พ.ค. 2568



ภาคผนวกที่ 23

นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยฯ

ประกาศ

ที่ HR005/2556

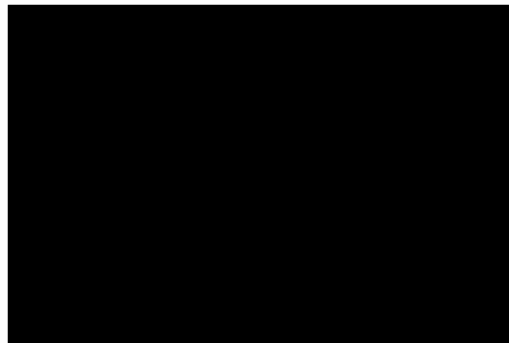
นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ผู้ผลิตเหล็กแท่งที่มีคุณภาพมาตรฐานแห่งหนึ่งในประเทศไทย โดยความมุ่งมั่นที่จะพัฒนางานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จะดูแลพนักงานให้เกิดสุขภาพที่ดี มีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัย ถูกสุขอนามัย ภายใต้ความรับผิดชอบต่อนักงาน สังคม ชุมชนและสิ่งแวดล้อม โดยถือว่านโยบายนี้เป็นสิ่งสำคัญในการประกอบธุรกิจของบริษัทฯ จึงประกาศใช้นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้

1. บริษัทฯ จะดำเนินการและพัฒนาด้านการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย
2. กำหนดวัตถุประสงค์และเป้าหมายในการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมีการปฏิบัติ ติดตามและทบทวน เพื่อให้เกิดการพัฒนาและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
3. ให้การสนับสนุนเกี่ยวกับงบประมาณ และอุปกรณ์ป้องกันอันตราย การฝึกอบรม การพัฒนาบุคลากรอย่างเหมาะสม เพื่อเสริมสร้างทัศนคติด้านความปลอดภัย และให้ปฏิบัติงานตามมาตรฐานและวิธีการกำหนด
4. บริษัทฯ จะดำเนินทบทวน นโยบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้แน่ใจว่า นโยบายยังสอดคล้องและเหมาะสมกับบริษัทฯ

โดยจะถ่ายทอดนโยบายนี้ ให้พนักงานทุกคนทราบ รวมถึงบุคลากรอื่นๆ ที่ปฏิบัติงานให้กับบริษัทฯ ผู้มาติดต่อธุรกิจกับบริษัทฯ และจะเผยแพร่สู่สาธารณชนให้รับทราบต่อไป

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน



ประกาศการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ประกาศ

ที่ CHOW-HR 007/2567 (แต่งตั้งวาระใหม่)

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่ร่วมกันของฝ่ายบริหารและพนักงาน เพื่อให้การบริหารงานได้รับความร่วมมือและมีประสิทธิภาพ จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคคลดังต่อไปนี้เป็นคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

1.	Mr.Lin	Xile	General manager	ประธานกรรมการ
2.	นายธีรังกูร	วิโรพรม	ผู้จัดการฝ่าย Logistic	กรรมการ (ตัวแทนฝ่ายนายจ้าง)
3.	นางกุสุมาศ	เพ็ชรใส	หัวหน้าแผนกเงินเดือน	กรรมการ (ตัวแทนฝ่ายนายจ้าง)
4.	นายอมรรัตน์	ดวงจรัส	ปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม	กรรมการ (ตัวแทนฝ่ายลูกจ้าง)
5.	นายชัยสิทธิ์	มนทกษิณ	ผู้ช่วยพยาบาล	กรรมการ (ตัวแทนฝ่ายลูกจ้าง)
6.	นางสาวนารา	แซ่ย่าง	ล่ามภาษาจีน	กรรมการ (ตัวแทนฝ่ายลูกจ้าง)
7.	นางสาวพจนนา	เจนจบ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ (จป.วิชาชีพ)	กรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการฯดังกล่าวที่ได้รับการแต่งตั้งมีอำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน นำเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานค่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริม สนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มีอ่าวด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนงานการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานไม่ปลอดภัย และนำเสนอต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องต่าง ๆ ที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

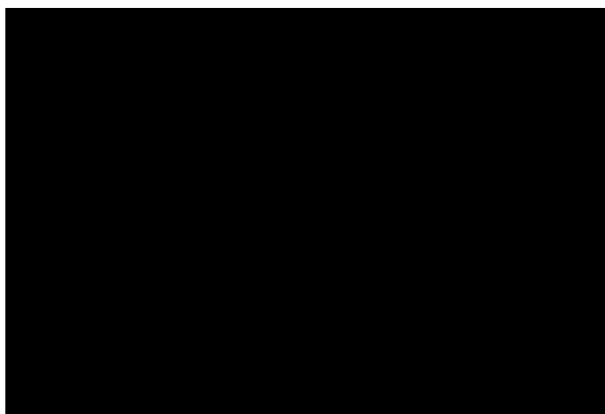
ประกาศ

ที่ CHOW-HR 007/2567 (แต่งตั้งวาระใหม่)

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

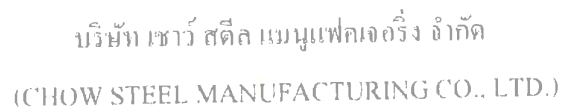
โดยยกเลิกประกาศเลขที่ CHOW-HR 004/2566 และให้ประกาศฉบับนี้

มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 26 เดือน มิถุนายน 2567 เป็นต้นไป



ภาคผนวกที่ 25

แผนการตรวจวัดและติดตามด้านสิ่งแวดล้อม

[illegible]



แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำปี 2568
(ACTION PLAN OF SAFETY IN 2025)

[illegible]



แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำปี 2568
(ACTION PLAN OF SAFETY IN 2025)

[illegible]



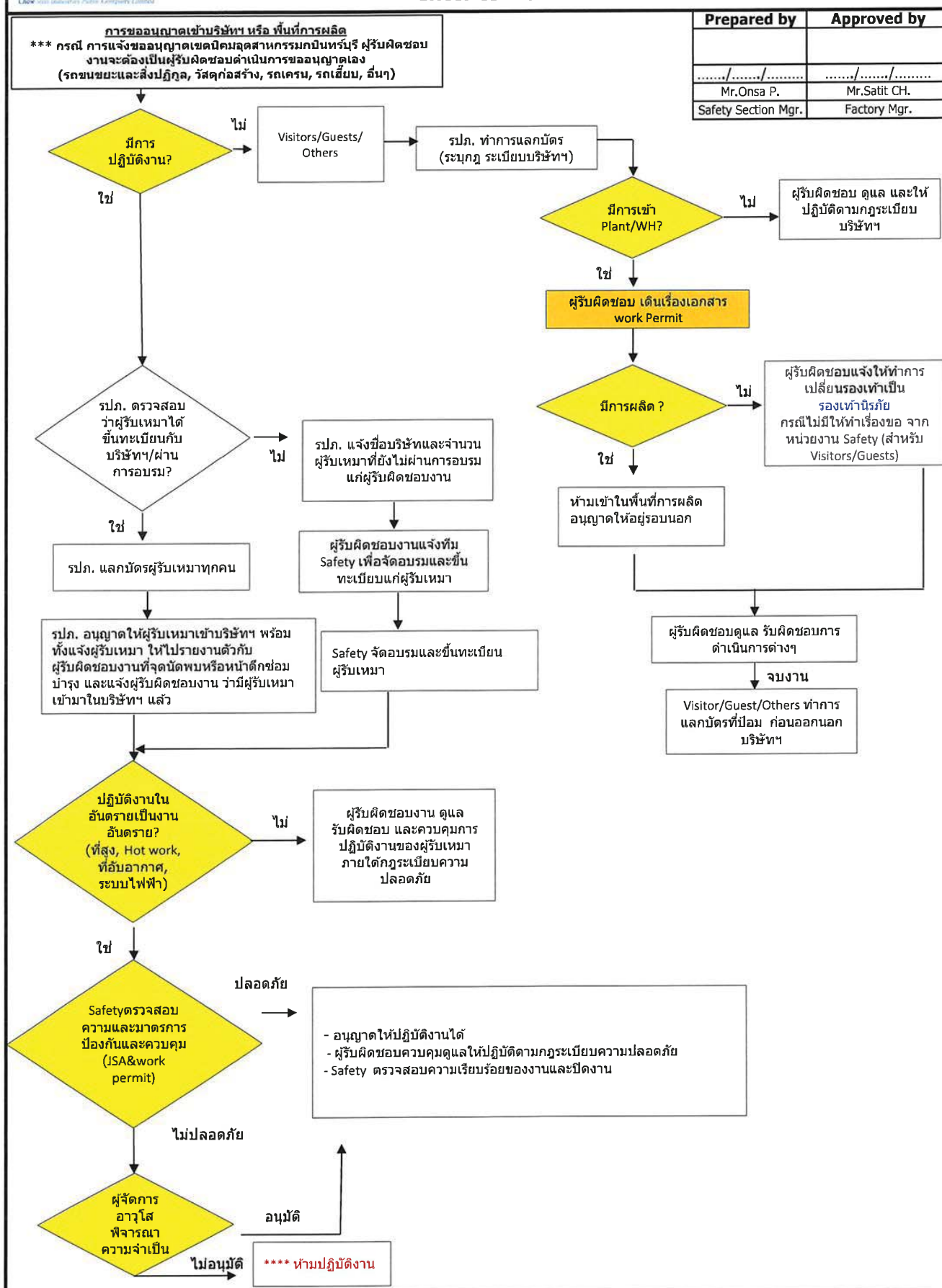
บริษัท เซวี่ สตีล แมนูแฟคเจอริง จำกัด
(CHOW STEEL MANUFACTURING CO., LTD.)

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำปี 2568
(ACTION PLAN OF SAFETY IN 2025)

No.	Title	Project/Activity	Target	Law Lists	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	Plan	Y' 2025												Remarks.
								Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			
								1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
4	ส่งเอกสารหน่วยงานราชการ Send documents to government agencies	1.รายงาน จป.ว. Report for the work of a professional safety officer	100%	ตามกฎหมาย according to law	2 ครั้ง/ปี Two times a year	SE	Plan													
							Actual													
		2.รายงานสภาพแวดล้อมในการทำงาน Report for monitoring of workplace.	100%	ตามกฎหมาย according to law	2 ครั้ง/ปี Two times a year	SE	Plan													
							Actual													
		3.รายงาน ผลส.1 Report for Results of health examination according to work risk factors	100%	ตามกฎหมาย according to law	1 ครั้ง/ปี Once a year	SE	Plan													
							Actual													
		4. รายงานแจ้งราชชื่อสารเคมีอันตราย (สอ.1) report for Hazard chemical	100%	ตามกฎหมาย according to law	1 ครั้ง/ปี once a year	SE	Plan													
							Actual													
		5. รายงานการประสบอันตราย Report for accident in factory	100%	ตามกฎหมาย according to law	ทุกครั้งที่ every time	SE	Plan												ทุกครั้งที่ บันทึก.16	
							Actual													
	ส่งข้อ.																			

ภาคผนวกที่ 26

การขออนุญาตเข้าทำงาน



ใบอนุญาตนี้อนุญาตให้ใช้เฉพาะผู้ขออนุญาตและสถานที่ที่กำหนดตามข้อความด้านล่างเท่านั้น และต้องแสดงใบอนุญาต ณ สถานที่ปฏิบัติงานให้เห็นอย่างชัดเจน

- ☐ งานทั่วไป (Cold Work) ☐ งานที่มีความร้อนและประกายไฟ (Hot Work) ☐ งานในที่อับอากาศ (Confined Space)
- ☐ งานที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ☐ งานไฟฟ้า ☐ งานอันตรายอื่นๆ

สำหรับผู้ขออนุญาตปฏิบัติงานกรอก (พนักงาน CHOW ที่เกี่ยวข้องหรือเป็นเจ้าของงาน)

1. ผู้ขออนุญาตชื่อ.....หน่วยงาน.....

สถานที่ปฏิบัติงาน.....ชื่อบริษัทผู้รับเหมา.....จำนวน.....คน (ระบุรายชื่อหน้า 2)

ลักษณะของงาน.....อื่น ๆ.....

เครื่องมือที่อาจจะก่อให้เกิดประกายไฟ.....

2. ใบอนุญาตเริ่มใช้วันที่.....เวลา.....น. สิ้นสุด เวลา.....น.

(ต้องทำการต่ออายุใบอนุญาต ในข้อที่ 6 เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงผลของบริษัฯ และใบอนุญาตนี้ใช้ได้เพียง 1 วันเท่านั้น หมดอายุเที่ยงคืนของทุกวัน)

3. เครื่องมือป้องกันอันตรายที่ต้องใช้ ☐ อุปกรณ์กันเสียง ☐ FACE SHIELD ☐ แผ่นกันสะเก็ด/ประกายไฟ
- ☐ ถุงมือชนิดฉนวนยาง/หนัง ☐ หน้ากากกรองฝุ่น ☐ เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Harness) ☐ กำจัดแหล่งเชื้อเพลิงออกจากบริเวณทำงาน
- ☐ หน้ากากเชื่อม ☐ แวนดานิรภัย ☐ หมวกนิรภัย (Helmet) ☐ เครื่องดับเพลิง 1 เครื่อง
- ☐ แสงสว่างชั่วคราว ☐ มีอุปกรณ์ในการจัดการขยะที่เกิดขึ้น เช่น เครื่องดูดฝุ่น ถุงดำ ฯลฯ ☐ อื่น ๆ.....

ข้าพเจ้า (ผู้ขออนุญาตปฏิบัติงาน) ได้ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายครบถ้วนแล้ว และจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่ทางบริษัทกำหนดอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....ผู้ขออนุญาตทำงาน เบอร์โทร.....วันที่...../...../.....เวลา.....น.

4. สำหรับผู้ให้อนุญาตกรอก (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทฯ เท่านั้น)

- มาตรการความปลอดภัย ☐ นโยบายของเหลวของหมด ☐ บิดวาล์วและปิดหน้าแปลนตาม P&ID.....แผ่น
- ☐ บล็อกความดันออกหมด ☐ ควบคุมการทำงานตลอดเวลา ☐ ของเหลือที่อาจเป็นอันตรายคือ.....
- ☐ ตัดแหล่งไฟฟ้าและ Lock out/Tag out ☐ ตรวจสอบพื้นที่ใกล้เคียง ☐ ตรวจสอบสภาพงานทุก ๆ.....ชั่วโมง
- ☐ พัดลมระบายอากาศ ☐ CERTIFICATE..... ☐ อื่น ๆ.....

5. การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบข้อ 1, 2 และ 3 แล้วปรากฏว่าเป็นไปตามเงื่อนไขที่ระบุขั้นตอนทุกประการ และได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยในข้อ 4 เติมเต็ม

ตามความเหมาะสมเรียบร้อยแล้ว จึงอนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ.....ผู้ควบคุมอุปกรณ์/เจ้าของพื้นที่ วันที่...../...../.....เวลา.....น.

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย) วันที่...../...../.....เวลา.....น.

ลงชื่อ.....ผู้ให้อนุญาต (ผู้จัดการฝ่ายหรือผู้มีอำนาจอนุมัติตามระเบียบบริษัทฯ) วันที่...../...../.....เวลา.....น.

สำหรับผู้ขออนุญาตทำงานที่ต้องทำการต่ออายุใบอนุญาตกรอก (ต่ออายุทุกการเปลี่ยนแปลง)

6. การต่ออายุใบอนุญาต (ผู้ให้อนุญาตต้องตรวจสอบสภาพความปลอดภัยของพื้นที่หน้างานก่อนให้ต่อใบอนุญาต)

ครั้งที่	เริ่มต้น		สิ้นสุด		ผู้ควบคุมอุปกรณ์ /เจ้าของพื้นที่	ลงชื่อหัวหน้ากะ
	วันที่	เวลา	วันที่	เวลา		
1						
2						

7. การตรวจสอบสภาพหน้างานโดยวิศวกรของบริษัทฯหรือหัวหน้ากะหรือผู้ที่เกี่ยวข้องกับงานหรือเจ้าของพื้นที่ที่ได้รับมอบหมายให้ตรวจสอบหน้างาน

ครั้งที่	สภาพการทำงานโดยทั่วไป	เวลา	ลงชื่อ
1			
2			

8. การปิดใบอนุญาต

* หมายเหตุ - เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ

- ☐ งานเสร็จสมบูรณ์, เก็บอุปกรณ์เครื่องมือ, ทำความสะอาดพื้นที่และจัดการขยะที่เกิดขึ้นเรียบร้อยแล้ว ☐ สภาพการทำงานไม่ปลอดภัย
- ☐ งานไม่เสร็จ (ระบุ STATUS และมาตรการความปลอดภัยชั่วคราว) ☐ ยกเลิกเนื่องจาก.....

ลงชื่อ.....ผู้ควบคุมอุปกรณ์/เจ้าของพื้นที่ เวลา.....น. ลงชื่อ.....ผู้ให้อนุญาต เวลา.....น.

หมายเหตุ

ต้นฉบับ : แสดงให้เห็นที่สถานที่ปฏิบัติงาน ** เมื่อจบงานให้ผู้ขออนุญาตปฏิบัติงาน นำต้นฉบับนี้ส่งคืนแก่ผู้ให้อนุญาต/เจ้าของพื้นที่ *

สำเนา : หน่วยงานที่ขออนุญาต

*** กรณีเป็นการปฏิบัติงานทั่วไป ไม่ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ

*** แต่กรณีเป็นงานอันตราย ได้แก่ งานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ, งานบนที่สูง, งานในที่อับอากาศ และงานอันตรายอื่นๆ ต้องได้รับการตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ

ภาคผนวกที่ 27

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน



คู่มือ

ความปลอดภัยในการทำงาน



สารบัญจากผู้บริหาร

Safety, Health and Environment (SHE) go together with long term sustainable business we are striving we serve our customer with long term perspective and SHE is one of the long term commitments we make,

We wish that our employees work in safe and clean workplace. We need to protect ourselves against danger and protect our environment for the future of our children

เนื่องจากเราคำนึงถึงหลักการสร้างความสัมพันธ์ทางธุรกิจกับลูกค้าระยะยาว ความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อมเป็นสิ่งสำคัญในการดำเนินธุรกิจและเป็นสิ่งที่เราควรปฏิบัติและยึดถืออย่างต่อเนื่องผมอยากให้พนักงานทุกคนทำงานในสถานที่ทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะพวกเราต้องรักษาความปลอดภัย รักษาสุขภาพของตัวเองและรักษาสภาพแวดล้อมเพื่อส่วนรวมและเพื่ออนาคตเพื่อลูกหลานของพวกเรา

ถ้าเราสามารถสร้างนิสัยในการปฏิบัติกับความปลอดภัย สุขภาพและสิ่งแวดล้อมให้เหมือนกับการหายใจเข้าออกเราก็จะรู้สึกว่าความปลอดภัยไม่ใช่เป็นเรื่องยากและสามารถทำได้โดยอัตโนมัติ

สารสนเทศจากหน่วยงานความปลอดภัยฯ

ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่ของทุกคนในบริษัทฯ ตั้งแต่ผู้บริหารระดับสูง ไปจนถึงพนักงานทุกคน ซึ่งการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งในการบริหารจัดการของบริษัท เนื่องจากว่าความปลอดภัยมีผลต่อทรัพยากรสำคัญที่สุดของบริษัท นั่นก็คือ พนักงาน

คู่มือความปลอดภัย สำหรับพนักงานเล่มนี้ ถือเป็นพื้นฐานในการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัย ดังนั้น พนักงานจึงมีหน้าที่ในการศึกษาและทำความเข้าใจในเนื้อหา รวมทั้งปฏิบัติตามคู่มือฯ ฉบับนี้อย่างเคร่งครัด และควรติดคู่มือพนักงานไว้ในกระเป๋าหรือที่จะหยิบอ่านได้สะดวก หากพนักงานมีข้อสงสัย ข้อซักถาม รวมถึงข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัยในการทำงาน สามารถแจ้งหรือประสานงานกับหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยได้ เพื่อพัฒนาและปรับปรุงการดำเนินงานด้านความปลอดภัยให้ดียิ่งขึ้นและต่อเนื่อง โดยหน่วยงานความปลอดภัย มีความมุ่งมั่นที่จะป้องกันอุบัติเหตุและโรคจากการทำงานที่จะเกิดขึ้นกับพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องรวมทั้งส่งเสริมให้ทุกคนมีความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยดี

นโยบาย

สิ่งแวดล้อมอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

1. บริษัทจะดำเนินการและพัฒนาด้านการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมาย
2. กำหนดวัตถุประสงค์และเป้าหมายในการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมีการปฏิบัติ ติดตามและทบทวน เพื่อให้เกิดการพัฒนาและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
3. ให้การสนับสนุนเกี่ยวกับงบประมาณ และอุปกรณ์ป้องกันอันตราย การฝึกอบรม การพัฒนาบุคลากรอย่างเหมาะสม เพื่อเสริมสร้างทัศนคติด้านความปลอดภัยฯ และให้ปฏิบัติงานตามมาตรฐานและวิธีการกำหนด
4. บริษัทจะดำเนินการทบทวน นโยบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้แน่ใจว่านโยบายยังสอดคล้องและเหมาะสมกับบริษัทฯ

เรื่อง	สารบัญ	หน้า
●	สาส์นจากผู้บริหาร	1
●	สาส์นจากหน่วยงานความปลอดภัย	2
●	นโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3
●	ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการหลอมเหล็กและรีดเหล็ก	4
●	หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	
1.1	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับอุบัติเหตุและความปลอดภัย	6
1.2	ความรับผิดชอบต่อนตนเองเพื่อนร่วมงานและองค์กร	7
1.3	ความสัมพันธ์ระหว่างผลผลิตและความปลอดภัย	10
1.4	สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ	11
1.5	ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ	12
1.6	ผลกระทบโดยตรงของลูกจ้างเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	13
1.7	ทำไมถึงต้องมีการสอบสวนอุบัติเหตุ	13
1.8	ทำไมจึงต้องมีการสอบสวนอุบัติเหตุ	13
1.9	การสอบสวนอุบัติเหตุมีผลกระทบอะไรกับพนักงานหรือไม่	14
1.10	การสอบสวนอุบัติเหตุมีขั้นตอนอย่างไร	14
1.11	หลักปฏิบัติงานให้ปลอดภัย	15
1.12	หน้าที่ความรับผิดชอบ	16

สารบัญ(ต่อ)

เรื่อง	หน้า
●	หมวดที่2 กฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2.1	กฎหมายนี้ใช้เพื่อใคร 22
2.2	ความหมายของนายจ้างและลูกจ้างตามกฎหมายความปลอดภัย 22
2.3	กฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงานพ.ศ2547 23
2.4	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ2549 24
2.5	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน2565 25
2.6	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน หม้อน้ำ พ.ศ2552 26
2.7	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับฟ้า พ.ศ2558 28
●	หมวดที่3 ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3.1	กฎความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป 31
1.	กฎทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัย 31
2.	การแต่งกายของพนักงานของผู้มาติดต่อ 32
3.	การรักษาความสะอาดและการจัดเก็บวัสดุบริเวณที่ทำงาน 34
4.	ระเบียบปฏิบัติของผู้มาติดต่อ 35
5.	ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับยานพาหนะ 36
6.	ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องจักร 37
7.	ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเครน บันจัน 38
8.	ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักร อุปกรณ์ 39
9.	วิธีหัดตัดตอนพลังงานอันตรายและการแขวนป้ายเตือน 40

สารบัญต่อ

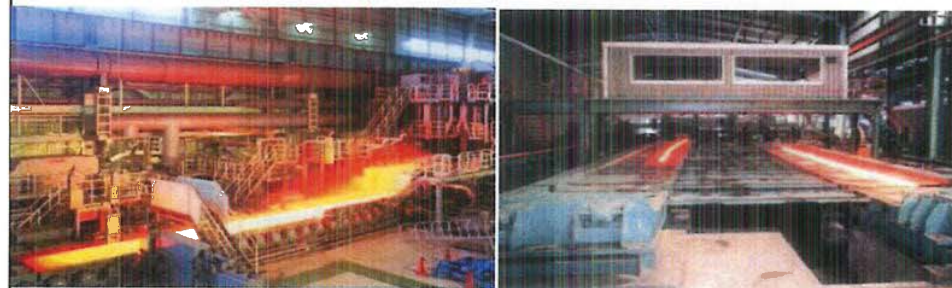
เรื่อง	หน้า
10.ความปลอดภัยเกี่ยวกับการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	41
11.ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานที่สูง	42
12.ความปลอดภัยในการใช้ตะขอยึด	43
13.ความปลอดภัยในงานเชื่อมไฟฟ้า	44
14.ความปลอดภัยในงานเชื่อมตัดแก๊ส	45
15.ความปลอดภัยในการใช้เครื่องเจียร์	46
16.ความปลอดภัยในการใช้สว่านไฟฟ้า	47
18.ความปลอดภัยในสำนักงาน	48
19.การยกเคลื่อนย้ายอย่างถูกต้อง	49
20.ความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี	50
21.การทำงานที่มีเสียงดัง	52
22.การทำงานในพื้นที่ที่มีฝุ่น	52
23.กฎระเบียบปฏิบัติงานเขตพื้นที่คลังวัตถุดิบ	53
3.2 สีเครื่องหมายความปลอดภัย	54
3.3 การป้องกันและระงับอัคคีภัย	55
3.4 การคัดแยกขยะ	60
3.5 5 สเพื่อความปลอดภัย	61
3.6 การปฐมพยาบาล	63
3.7 การควบคุมสารเสพติดและ แอลกอฮอล์	71
3.8 บทลงโทษ	72

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการหลอมเหล็กและรีดเหล็ก

คำจำกัดความ

“โรงหลอมเหล็ก” หมายถึง การหลอมเหล้า หมายถึง การนำเหล็กพูน เหล็กถลุง (Pig iron) หรือเศษเหล็ก มาให้ความร้อนที่อุณหภูมิสูงประมาณ 1600 °C เพื่อให้เหล็กหลอมเหลว ในขั้นตอนการหลอมเหล็กของการผลิตเหล็กกล้านี้ เป็นขั้นตอนที่จะต้องทำการลดปริมาณคาร์บอนและฟอสฟอรัสโดยวิธีการออกซิเดชัน และปรับปรุงส่วนประกอบทางเคมีของเหล็กโดยการเติมสารประกอบต่างๆ เพื่อทำการลดปริมาณสารเจือปน หรือ slag ซึ่งส่วนใหญ่เป็นสารประกอบออกไซด์ซิลิเกตของธาตุต่างๆ ที่จะแยกตัวจากน้ำโลหะ ขั้นตอนดังกล่าวทำให้ผู้ผลิตสามารถได้เหล็กที่มีคุณสมบัติตามต้องการ

“โรงรีดเหล็ก” หมายถึง เหล็กกล้าที่ได้รับการรีดร้อนที่อุณหภูมิสูงมาก เหล็กที่รีดร้อนคือเหล็กกล้าที่ได้รับการรีดร้อนที่อุณหภูมิสูงมาซึ่งมีอุณหภูมิสูงกว่า 1,700 องศาฟาเรนไฮน์ซึ่งอยู่เหนืออุณหภูมิในการผลิตใหม่สำหรับเหล็กส่วนใหญ่ ทำให้เหล็กขึ้นรูปได้ง่ายขึ้นและทำให้ผลิตภัณฑ์ที่ใช้งานง่ายขึ้น



หมวดที่ 1

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1.1 คำศัพท์ที่ควรรู้

ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึงอะไร?

- สภาวะและปัจจัยที่มีหรืออาจมีผลต่อสุขภาพและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน ลูกจ้าง หรือคนงานอื่นๆ (รวมถึงคนงานชั่วคราวหรือผู้รับเหมา) ผู้เยี่ยมชม หรือบุคคลอื่นๆ ในสถานที่ทำงาน

อุบัติเหตุ (Accidents) หมายถึงอะไร?

- เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่มีใครคาดคิด ไม่ได้ตั้งใจให้เกิดขึ้น ไม่มีการวางแผนไว้ล่วงหน้า และไม่สามารถควบคุมได้ เช่น การตกจากที่สูง การหกล้ม ฯลฯ ซึ่งจะทำให้เกิดความสูญเสียต่อผู้ประสบอุบัติเหตุ บุคคลอื่นหรือสิ่งอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย อุบัติเหตุจากการทำงานเป็นเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดที่เกิดขึ้นขณะทำงาน เช่น การบาดเจ็บจากการกระแทกหรือบดของเครื่องจักร การถูกสิ่งของหล่นทับ เป็นต้น

อุบัติการณ์ (Incident) หมายถึงอะไร?

- เหตุการณ์ที่ไม่ปรารถนาจะเกิดขึ้น แต่เมื่อเกิดขึ้นจะทำให้เกิดการสูญเสียตามมาอีกมากมาย เช่น งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรต้องการเปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ตามกำหนด แต่ปรากฏว่าได้อะไหล่ไม่ครบทำให้งานล่าช้าและเป็นผลเสียกับระบบ

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) หมายถึงอะไร?

- เหตุการณ์ผิดปกติ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

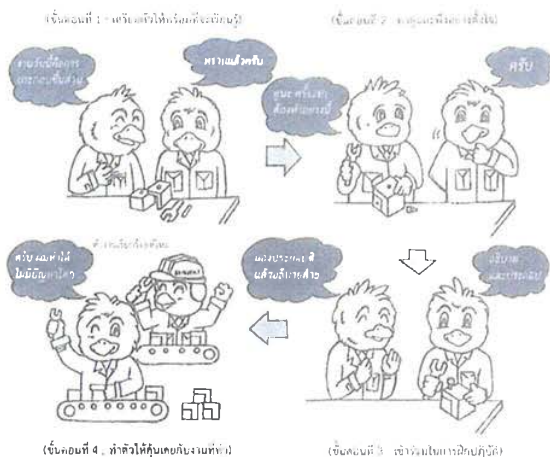
อันตราย หมายถึงอะไร?

- แหล่งหรือสภาพที่มีโอกาสทำให้เกิดอันตรายต่อคนเราในลักษณะของการบาดเจ็บ เจ็บป่วย ความเสียหายต่อทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมในการทำงานหรือทั้งหมดที่กล่าวมา

โรคจากการทำงาน หมายถึง ?

- การเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน อันมีสาเหตุมาจากสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตราย ลักษณะการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น คนงานโรงโม่ที่เป็นโรคหูดึงจากเสียงดัง โรคปอดจากฝุ่นละออง เป็นต้น
-

1.2 ความรับผิดชอบต่อตัวเอง เพื่อนร่วมงานและองค์กร



• ระมัดระวังไม่ทำให้ตัวเองบาดเจ็บและไม่ทำให้คนอื่นบาดเจ็บ

เราทุกคนทำงานเพื่อให้มีชีวิตที่ดี มีความสุข เพื่อสร้างสังคมที่ดี การได้รับบาดเจ็บ ในสถานที่ทำงานเป็นสิ่งที่ขัดแย้งกับวัตถุประสงค์ดังกล่าว นอกจากนี้สิ่งที่ไม่พึงประสงค์อีกประการหนึ่ง คือ การทำให้คนอื่นบาดเจ็บอันเนื่องมาจากการละเลยของเรา ในการแก้ไขพฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัยของเราและคนอื่น หรือการละเลยในการรายงานเกี่ยวกับบริเวณที่ไม่ปลอดภัย ดังนั้นจึงต้องให้ความสำคัญในความพยายามที่จะหลีกเลี่ยงโอกาสที่จะทำให้ตนเองได้รับบาดเจ็บ หรือคนอื่นได้รับบาดเจ็บ

• เตรียมตัวให้พร้อมที่จะเรียนรู้

- รักษาสัมพันธภาพกับหัวหน้างาน และแจ้งให้หัวหน้าทราบว่ายังขาดความรู้เรื่องใด
- จดจำชื่อโรงงาน เครื่องจักร และเครื่องมือ
- ตระหนักถึงความสำคัญของโรงงาน
- ยินปฏิบัติตามในที่ที่คนอื่นสามารถมองเห็นได้ชัดเจนและปลอดภัย

• ดาตุดและฟังอย่างตั้งใจ

- สังเกตสิ่งที่หัวหน้าสอนด้วยความตั้งใจ
- เรียนรู้ลำดับขั้นตอนและประเด็นสำคัญ (ถูกหรือผิด วิธี การที่ปลอดภัยและวิธีที่ง่าย) จากหัวหน้างาน
- พยายามทำความเข้าใจ จนกว่าท่านจะมั่นใจว่าเข้าใจดีแล้ว

• การเข้าร่วมในการฝึกปฏิบัติ

- พยายามปฏิบัติด้วยตนเอง และแก้ไขข้อผิดพลาด
- พุดทบทวนขั้นตอนขณะปฏิบัติงาน

• ทำตัวให้คุ้นเคยกับที่ทำงาน

- เข้าไปมีส่วนร่วมในงาน
- อย่าเกรงใจที่จะถามหากมีคำถาม

• สิ่งพึงปฏิบัติ



- ปฏิบัติตามคำสอนและคำสั่ง และพยายามมีส่วนร่วมในการสร้างและปรับปรุงงาน
- ปฏิบัติตามมาตรฐานการปฏิบัติงานต่างๆ
- ได้รับความรู้ในเรื่องความปลอดภัยและสุขภาพ เข้ารับการฝึกอบรม และการตรวจร่างกายที่จัดขึ้น
- ปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายอย่างตั้งใจ
- การพูดคุยหรือหยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน หรือการคิดเรื่องที่ไม่เกี่ยวข้องกับงานอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บ

- อย่าประมาทว่างานที่ทำเป็นงานคุณเคยและเป็นงานง่ายๆ ควรใส่ใจเรื่องความปลอดภัยเพื่อป้องกันสุขภาพตนเอง
- เมื่อพบสภาพ เครื่องมือเครื่องจักรผิดปกติ หรือสภาวะอันตราย ต้องรีบแจ้งให้หัวหน้าทราบทันที
- เมื่อมีการบาดเจ็บ การเจ็บป่วย หรือเครื่องจักรที่ทำงานผิดปกติ แม้เพียงเล็กน้อย จะต้องรายงานให้หัวหน้าทราบเสมอ ไม่เช่นนั้นการปรับปรุงจะเป็นไปไม่ได้เลยและการบาดเจ็บที่เคยมักเกิดขึ้นจะเกิดซ้ำอีก
- หลีกเลี่ยงการดื่มของมึนเมา และการรับประทานอาหารที่มากเกินไป ดูแลรักษาสุขภาพอยู่เสมอและพักผ่อนให้เพียงพอ

1.3 ความสัมพันธ์ระหว่างผลผลิตและความปลอดภัย

ความสัมพันธ์ระหว่างผลผลิตกับความปลอดภัย การทำงานภายใต้สภาวะการณ์ที่ปลอดภัยจะนำมาซึ่งผลการทำงานที่ดี

- ในการที่มีการเร่งการผลิต หากต้องทำงานหนักเกินไปหรือเสี่ยงต่ออันตราย อาจเป็นสาเหตุทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นได้ ซึ่งอุบัติเหตุที่ได้รับอาจถึงขั้นเสียชีวิต หรือได้รับบาดเจ็บ และเมื่อเกิดขึ้นแล้ว ไม่เพียงแต่การได้รับบาดเจ็บหรือถูกกล่าวโทษเท่านั้น แต่ยังทำให้ครอบครัว เพื่อผู้รู้สึกมีความเป็นห่วงเป็นใย และอาจทำให้เครื่องมือ เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ ชำรุดเสียหาย
- การทำงานภายใต้สภาวะแวดล้อมที่สะดวกสบายจะมีผลดีต่อสุขภาพอนามัย และปราศจากการบาดเจ็บ ซึ่งนำไปสู่ความสุข อีกทั้งยังเป็นส่วนสำคัญที่ช่วยให้การผลิตมีปริมาณเพิ่มมากขึ้นและมีสุขภาพดีขึ้น
- หากพนักงานลาหยุดงาน เนื่องจากได้รับบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ เครื่องจักร เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ต่างๆ ไม่สามารถใช้งานได้ ล้วนเป็นการลดประสิทธิภาพและเกิดความสิ้นเปลืองเป็นอย่างมาก ด้วยการปล่อยเครื่องจักรไว้โดยไม่ได้ใช้งาน นอกจากนี้หากบริษัทไม่มีการประเมินเข้ามารับช่วงงานต่อ จะทำให้ผลผลิตด้วยคุณภาพลง คุณภาพของสินค้าจึงไม่อยู่ในระดับที่กำหนดได้

- โดยเฉพาะอย่างยิ่งปัจจุบันนี้ เทคโนโลยีก้าวหน้า และผลผลิตที่ถูกควบคุมภายใต้กระบวนการผลิต กระบวนการทำงานอาจจะถูกแบ่งหลายขั้นตอน เพื่อผลิตสินค้าชนิดหนึ่ง ถ้ามีการลาหยุดเนื่องจากการบาดเจ็บ กระบวนการผลิตทั้งหมดอาจจะต้องหยุดจนกว่าจะหาผู้มาทำแทนได้ ในช่วงเวลานั้นจะไม่มีผลผลิตเกิดขึ้นและประสิทธิภาพก็จะลดลง
- เมื่อพิจารณาและจะเห็นได้ชัดเจนว่า เกิดผลเสียอย่างมากเมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้น ดังนั้นการป้องกันเพื่อก่อให้เกิดความปลอดภัยจึงเป็นสิ่งที่จำเป็น และเป็นหลักในการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ
- เพื่อให้การทำงานมีระเบียบ และราบรื่น จึงต้องทำงานอย่างปลอดภัย โดยเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ ซึ่งไม่เสี่ยงต่ออันตราย ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึงงานซึ่งไม่หนักจนเกินไป ไม่มีของเสีย และทำการผลิตได้อย่างต่อเนื่อง

1.4 สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

- **การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe action)** หมายถึง การกระทำที่เกิดจากตัวคนงานเอง ปฏิบัติงานด้วยวิธีการที่ไม่ปลอดภัยจนอาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น
 - การใช้เครื่องจักร เครื่องกล หรืออุปกรณ์ต่างๆโดยพลการ
 - ซ่อมแซมหรือบำรุงเครื่องจักรในขณะที่กำลังทำงานอยู่
 - ถอดอุปกรณ์ความปลอดภัยจากเครื่องจักรโดยไม่มีเหตุอันควร
 - ไม่ใส่ใจต่อการห้ามเตือน
 - หยอกล้อเล่นกันในขณะทำงาน
 - ใช้เครื่องมือที่ชำรุด และไม่ถูกวิธี
 - ไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จัดให้ เป็นต้น
- **สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)** หมายถึง สภาพการทำงานหรือสภาวะแวดล้อมที่เป็นอันตราย ซึ่งจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น
 - ไม่มีการรัดหรืออุปกรณ์ป้องกันส่วนของเครื่องจักรที่เป็นอันตราย
 - เครื่องมือ เครื่องจักรที่ใช้ออกแบบมาไม่เหมาะสม
 - บริเวณพื้นที่ทำงานลื่น ขรุขระ

- สถานที่ทำงานสกปรก รกรุงรัง วางของไม่เป็นระเบียบ
- กองวัสดุสูงเกินไป และข้อวัสดุไม่ถูกวิธี
- แสงสว่างไม่เหมาะสม เช่น แสงสว่างไม่เพียงพอ หรือจ้าเกินไป
- ไม่มีระบบระบายและถ่ายเทอากาศที่เหมาะสม
- ไม่มีระบบเตือนภัยที่เหมาะสม เป็นต้น

1.5 ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ

- **ความสูญเสียทางตรง (Direct Loss)** คือ จำนวนเงินที่ต้องจ่ายไปอันเนื่องมาจากผู้ที่ได้รับบาดเจ็บโดยตรงจากการเกิดอุบัติเหตุ หรือเป็นค่าเสียหายที่แสดงให้เห็นอย่างเด่นชัด ได้แก่
 - ค่ารักษาพยาบาล
 - ค่าทดแทนจากการได้รับบาดเจ็บ
 - ค่าทำขวัญ
 - ค่าทำศพ
 - ค่าประกันชีวิต
- **ความสูญเสียทางอ้อม (Indirect Loss)** คือ ค่าใช้จ่ายอื่นๆ (ซึ่งส่วนใหญ่จะคำนวณเป็นตัวเงินได้) นอกเหนือจากค่าใช้จ่ายทางตรงสำหรับการเกิดอุบัติเหตุในแต่ละครั้ง ได้แก่
 - การสูญเสียเวลาในการทำงานของคนงานหรือผู้ได้รับบาดเจ็บ เพื่อรักษาพยาบาล
 - ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่ได้รับความเสียหาย
 - วัตถุดิบหรือสินค้าที่ได้รับความเสียหายต้องทิ้ง ทำลายหรือขายเป็นเศษซาก
 - ผลผลิตลดลง เนื่องจากกระบวนการผลิตขัดข้อง ต้องหยุดชะงัก
 - การสูญเสียผู้นำครอบครัว
 - ความเจ็บป่วยทางด้านจิตใจของพนักงาน
 - ความพิการในอนาคต
 - โบนัสของพนักงาน
 - เบี้ยประกันภัย
 - ชื่อเสียงของบริษัทฯ เป็นต้น



1.6 ผลกระทบโดยตรงของลูกจ้างเมื่อประสบอุบัติเหตุ

- ขาดรายได้ระหว่างการรักษาพยาบาล
- สูญเสียโอกาสความก้าวหน้าในชีวิตรองาน
- กลายเป็นคนพิการ
- เป็นภาระของครอบครัว
- ทำให้ลูกหมตอนาคต ตามที่คาดหวัง
- ทำให้ครอบครัวแตกแยกเนื่องจากขาดผู้นำ
- มีผลการโบนัสของพนักงาน
- เป็นภาระต่อสังคม ฯลฯ

1.7 ทำไมจึงต้องมีการสอบสวนอุบัติเหตุ?

- เพื่อต้องการหาสาเหตุที่แท้จริงของอุบัติเหตุ
- เพื่อหาแนวทางป้องกันการเกิดอุบัติเหตุซ้ำ

1.8 ทำไมจึงต้องมีการสอบสวนอุบัติเหตุ?

เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้นกับพนักงานหรือเพื่อนร่วมงาน ให้แจ้งต่อหัวหน้างานหรือผู้บังคับบัญชาทราบอย่างรวดเร็วทุกครั้ง โดยไม่ลังเล เพราะถือเป็นความปลอดภัยในชีวิต และความรวดเร็วในการนำตัวส่งต่อไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียง

1.9 การสอบสวนอุบัติเหตุมีผลกระทบอะไรกับพนักงานหรือไม่ ?

ไม่มีผลแน่นอน บางครั้งพนักงานเชื่อว่าเกิดอุบัติเหตุแล้ว หัวหน้างานหรือ จป. รู้เข้าจะถูกตำหนิ ซึ่งความเป็นจริงแล้วการสอบสวนอุบัติเหตุ จะทำเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำขึ้นอีกจากสาเหตุเดิม แล้วผลที่ได้จากการสอบสวน คืออะไร?

- ป้องกันอุบัติเหตุไม่ให้เกิดซ้ำอีก
- ป้องกันไม่ให้เพื่อนพนักงานได้รับอุบัติเหตุเหมือนเรา
- พนักงานมีคุณภาพชีวิตในการทำงานดีขึ้น

1.10 การสอบสวนอุบัติเหตุมีขั้นตอนอย่างไร

1. เมื่อเกิดอุบัติเหตุให้ทำการปฐมพยาบาลที่จุดติดตั้งตู้ยาหรือที่สำนักงาน และแจ้งจป. วิชาชีพหรือหัวหน้างานทันที
2. ให้แจ้งรายละเอียดในการเกิดอุบัติเหตุแก่ จป.วิชาชีพ/หัวหน้างาน เพื่อบันทึกลงในแบบสอบสวนอุบัติเหตุ
3. ในกรณีที่เป็นอุบัติเหตุเล็กน้อยหรือเกือบจะเกิดอุบัติเหตุ (Near miss) ให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อบันทึกลงในแบบฟอร์มเกือบเกิดอุบัติเหตุ และส่งให้ทาง จป.วิชาชีพ เพื่อดำเนินการหาแนวทางการป้องกันแก้ไขต่อไป

1.11 หลักการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย

1. **เรียนรู้ก่อนใช้** เรียนรู้ถึงอันตรายต่างๆ ที่แอบแฝงอยู่ในที่ทำงานอยู่ เรียนรู้ถึงวิธีทำงานที่ปลอดภัยที่สุด มีปัญหาต่อตัวท่านน้อยที่สุด ทั้งนี้ควรได้รับการอบรมจากหัวหน้างานหรือสอบก่อนทำงาน
2. **กฎความปลอดภัยห้ามฝ่าฝืน** ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่บริษัทฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด ไม่ปฏิบัติงานที่เสี่ยง หลีกเลี่ยงงานที่มีโอกาสก่อให้เกิดอุบัติเหตุ ปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมายให้เท่านั้น
3. **ตื่นสติไม่สะเพร่า** ในการทำงานควรมีสติสัมปชัญญะที่สมบูรณ์ ไม่เพลอ ไม่ฟุ้งซ่าน มีความตั้งใจกับการทำงานนั้นด้วย ไม่คิดมากขณะงาน ไม่หยอกล้อกัน
4. **ตรวจเครื่องจักรก่อนทำงาน** เครื่องจักรบางเครื่องจักรนั้นต้องมีการตรวจสอบสภาพก่อนทำงานโดยตัวพนักงานที่ทำงานกับเครื่องจักรนั้นเป็นคนตรวจ เช่น อุปกรณ์ที่จะช่วยให้เครื่องหยุดทันทีเมื่อมีส่วนของร่างกายเข้าไปในส่วนที่อันตรายของเครื่องจักรก่อนที่จะเกิดอันตราย
5. **รีบรายงานอุบัติเหตุ** เมื่อประสบอุบัติเหตุ หรือพบเห็นพนักงานอื่นเกิดอุบัติเหตุให้รีบแจ้งหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทันที
6. **ความร้อน ไฟ อย่างประมาท** ห้ามสูบบุหรี่ในที่ห้ามสูบ ในที่ที่เก็บสารไวไฟและระมัดระวังในเรื่องของอัคคีภัย
7. **ระวังพลาดลื่นตกหล่น** ไม่วิ่งในพื้นที่ปฏิบัติงาน ไม่วิ่งขึ้นบันได ไม่กระโดดลงมาจากที่สูง หมั่นดูแลความสะอาดเรียบร้อยไม่ให้พื้นทางเดินลื่น
8. **ครอบเครื่องจักรกลที่หมุนเลื่อน** ให้ระมัดระวังจุดหนีบ จุดแหลมคมที่เคลื่อนไหวได้ของเครื่องจักร เช่น สายพาน ไซ้ มุลเล่ เฟือง เป็นต้น ที่ไม่มีการ์ดครอบ โดยให้จัดหาหรือแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันทีเพื่อดำเนินการแก้ไข
9. **ขนย้ายเคลื่อนถุกวิธี** ทำการยกเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยวิธีที่ปลอดภัย ไม่ใช้การยกด้วยหลัง (ไม่ก้มตัวขณะยกสิ่งของ) และไม่ยกสิ่งของที่มีน้ำหนักมากเกินไปกำลังตัวเอง ควรใช้เครื่องมือแรง เช่น รถเข็น รถยก เป็นต้น
10. **แต่งกายดีให้รัดกุม** แต่งกายด้วยเครื่องแบบพนักงาน ไม่รู้มั่ววม และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย ถุงมือ แว่นตา เป็นต้น



1.12 หน้าที่ความรับผิดชอบ

เพื่อให้พนักงานทุกระดับได้เข้าใจขอบเขตหน้าที่รับผิดชอบเรื่องความปลอดภัย สุขภาพอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่กำหนดไว้ในนโยบายความปลอดภัย องค์กรจึงกำหนดหน้าที่รับผิดชอบไว้ดังนี้

■ หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร

- (1) กำกับ ดูแล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร
- (2) เสนอแผนงานโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
- (3) ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ให้เป็นไปตามแผนงานโครงการเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงาน ที่เหมาะสมกับสถานประกอบการ
- (4) กำกับ ดูแล และติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการ หรือ หน่วยงานความปลอดภัย



■ หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน

- (1) กำกับ ดูแล ให้ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบปฏิบัติตามข้อบังคับ
- (2) วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้นโดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ
- (3) สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- (4) ตรวจสอบสภาพการทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน
- (5) กำกับ ดูแล การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงาน ที่รับผิดชอบ
- (6) รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบการที่มีหน่วยงานความปลอดภัย ให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ
- (7) ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะแนวทางแก้ไขปัญหาด่อนายจ้าง โดยไม่ชักช้า
- (8) ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน
- (9) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารมอบหมาย

■ หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

- (1) ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน
- (2) วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันหรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
- (3) ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
- (4) วิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่าง ๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
- (5) ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
- (6) แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือ
- (7) แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
- (8) ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรองหรือ ตรวจสอบ เอกสาร หลักฐานรายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานภายในสถานประกอบการ
- (9) เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
- (10) ตรวจสอบหาสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
- (11) รวบรวม สถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
- (12) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

■ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- (1) พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- (2) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
- (3) ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- (4) พิจารณาข้อบังคับและคู่มือ รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเสนอต่อนายจ้าง
- (5) ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
- (6) พิจารณาโครงการหรือแผนงานการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง



■ หน้าที่ของพนักงาน

- (1) พนักงานทุกคนต้องทำงานด้วยความสำนึกถึงความปลอดภัยอยู่เสมอทั้งของตนเองและของผู้อื่น
- (2) พนักงานทุกคนต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและอุปกรณ์ป้องกันที่ชำรุดเสียหายต่อผู้บังคับบัญชาหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง
- (3) พนักงานทุกคนต้องเอาใจใส่และปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานอย่างปลอดภัยอยู่เสมอ
- (4) พนักงานทุกคนต้องให้ความร่วมมือกับบริษัทฯ เกี่ยวกับข้อปฏิบัติให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน
- (5) เมื่อพนักงานมีข้อคิดเห็นเกี่ยวกับความปลอดภัยให้เสนอผู้บังคับบัญชาหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง
- (6) พนักงานทุกคนต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยที่บริษัทฯ จัดให้ และแต่งกายให้รัดกุมเหมาะสมกับงานตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน
- (7) พนักงานทุกคนต้องไม่เสี่ยงกับงานที่ยังไม่เข้าใจ หรือไม่แน่ใจว่าจะทำอย่างไรจึงจะปลอดภัย
- (8) ต้องศึกษางานที่ปฏิบัติว่าอาจเกิดอุบัติเหตุหรืออันตรายใดที่อาจเกิดขึ้นกับตัวเองและผู้อื่น

หมวดที่ 2

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

2.1 กฎหมายนี้มีไว้เพื่อใคร?

เพื่อนายจ้าง

- ✓ เพื่อให้นายจ้างวางแผนบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานในสถานประกอบกิจการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน **แก่ลูกจ้าง**

เพื่อลูกจ้าง

- ✓ เพื่อคุ้มครองลูกจ้างให้มีความปลอดภัยในการทำงาน

เพื่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

- ✓ เพื่อคุ้มครองความปลอดภัยของผู้มาเยี่ยม ผู้รับเหมาและลูกค้าทั่วไป

2.2 ความหมายของนายจ้างและลูกจ้างตามกฎหมายความปลอดภัย

“นายจ้าง” หมายความว่า ผู้ซึ่งตกลงรับลูกจ้างเข้ามาทำงานโดย จ่ายค่าจ้างให้ และหมายถึง

1. ผู้ซึ่งได้รับมอบหมายให้ทำงานแทนนายจ้าง
2. ในกรณีที่นายจ้างเป็นนิติบุคคล หมายรวมถึง ผู้มีอำนาจกระทำการแทนนิติบุคคลและผู้ที่ได้รับมอบหมายจากผู้มีอำนาจกระทำการแทนนิติบุคคลให้ทำการแทนด้วย

“ลูกจ้าง” หมายความว่า ผู้ซึ่งตกลงทำงานให้นายจ้างโดยได้รับค่าจ้าง ในสถานประกอบกิจการของนายจ้างไม่ว่าจะเรียกชื่ออย่างไรก็ตาม

2.3 กฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้าง และส่งผลการตรวจแก่นักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

1. ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้าง ได้รับการตรวจสอบสุขภาพตามกำหนดระยะเวลา ดังนี้
 - (1) ตรวจครั้งแรกภายใน 30 วันนับแต่วันที่ลูกจ้างเข้าทำงาน
 - (2) ตรวจครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
 - (3) กรณีนายจ้างเปลี่ยนงานลูกจ้าง โดยที่งานนั้นมีอันตรายแตกต่างไปจากเดิม นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างทุกครั้งภายใน 30 วัน นับแต่วันที่เปลี่ยนงาน
2. ให้นายจ้างจัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง ที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด และบันทึกผลตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างในสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้าง
3. นายจ้างต้องเก็บบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างไว้ไม่น้อยกว่า 2 ปี นับแต่วันสิ้นสุดของการจ้าง เว้นแต่มีการร้องทุกข์ว่านายจ้างไม่ปฏิบัติตามกฎหมาย หรือการฟ้องร้องคดี ให้นายจ้างเก็บเอกสารนั้นไว้จนกว่าคดีจะสิ้นสุด
4. ให้นายจ้างแจ้งผลการตรวจสอบสุขภาพให้แก่ลูกจ้างทราบ ดังนี้
 - (1) กรณีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 3 วัน นับตั้งแต่วันที่ทราบผลการตรวจ
 - (2) กรณีผลตรวจสุขภาพปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 7 วัน นับตั้งแต่วันที่ทราบผลการตรวจ
5. ให้นายจ้างมอบสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงให้แก่ลูกจ้างเมื่อสิ้นสุดการจ้าง

2.4 กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549

1. ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างทำงาน อยู่มิให้เกิดมาตรฐานดังต่อไปนี้
 - (1) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบา ต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย อุณหภูมิ เวตบัลบ์โกลบ 34 องศาเซลเซียส
 - (2) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานปานกลาง ต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกิน ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิ เวตบัลบ์โกลบ 32 องศาเซลเซียส
 - (3) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานหนัก ต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย อุณหภูมิ เวตบัลบ์โกลบ 30 องศาเซลเซียส
2. ให้นายจ้างจัดให้สถานประกอบกิจการมีความเข้มข้นของแสง ไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ เช่น
 - บริเวณพื้นที่ทั่วไปของสถานประกอบกิจการ เช่น ทางเดิน ห้องน้ำ
 - บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
 - บริเวณที่ลูกจ้างต้องใช้สายตามองเฉพาะจุด หรือใช้สายตาอยู่กับที่
 - บริเวณรอบๆ สถานที่ที่ลูกจ้างต้องใช้สายตามองเฉพาะจุด
3. ให้นายจ้างดำเนินการควบคุมเสียงในสถานประกอบกิจการ มิให้เกินมาตรฐาน ดังนี้
 - (1) ให้นายจ้างควบคุมระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ)
 - (2) หากเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) ขึ้นไปให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
 - (3) และหากในบริเวณที่ลูกจ้างทำงานนั้น มีระดับเสียงดังเกิน 140 เดซิเบล(เอ) นายจ้าง ต้องให้ลูกจ้างหยุดทำงานทันที
4. ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาพแวดล้อมการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานโดยมี จป.วิชาชีพเป็นผู้รับรอง รายงานดังกล่าว ส่งหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบ ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ทำการตรวจวัด และเก็บหลักฐานไว้ให้ตรวจสอบ

2.5 กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549

1. ให้นายจ้างจัดให้มีข้อบังคับ และคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งจัดให้มีการอบรม ให้ลูกจ้างทำงานได้อย่างปลอดภัย ทั้งนี้รวมไปถึงผู้รับเหมาขั้นต้นและผู้รับเหมาช่วงที่ปฏิบัติงานในสถานที่นั้นด้วย
2. กรณีมีลูกจ้างใหม่ หรือเปลี่ยนงานใหม่ ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ให้นายจ้างจัดอบรม ลูกจ้างให้มีความรู้ ตามข้อบังคับและคู่มือดังกล่าวก่อนการปฏิบัติงาน
3. กรณีส่งให้ลูกจ้างไปทำงาน ณ สถานที่อื่น ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อลูกจ้าง ให้นายจ้างแจ้ง ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายและวิธีการป้องกันให้ลูกจ้างทราบก่อนการปฏิบัติงาน
4. ให้นายจ้างในสถานประกอบกิจการตามรายการต่อไปนี้ แต่งตั้งบุคคลทำหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานตามตารางข้างล่างนี้

ประเภทกิจการ	จำนวนลูกจ้าง (คน)	จป. หัวหน้างาน	จป. เทคนิค	จป. เทคนิคขั้นสูง	จป. วิชาชีพ	จป. บริหาร	หน่วยงานความปลอดภัย
1	2 คนขึ้นไป	✓			✓	✓	✓
2-5	2-10	✓				✓	
	20-49	✓	✓			✓	
	50-99	✓		✓		✓	
	100-199	✓			✓	✓	
6-14	200 คนขึ้นไป	✓			✓	✓	✓
	20 คนขึ้นไป	✓				✓	

5. ให้นายจ้างที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มี คณะกรรมการความปลอดภัย ของสถานประกอบกิจการ ภายใน 30 วัน นับตั้งวันที่มีลูกจ้างครบ 50 คน
6. ให้นายจ้างแจ้งชื่อ จป.และคณะกรรมการความปลอดภัย ต่อหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบ
7. ให้นายจ้างส่งรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคขั้นสูงและระดับวิชาชีพ ต่อหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบ ทุก 3 เดือน ตามปีปฏิทิน ภายใน 30 วัน

8. ให้นายจ้างแจ้งการประสบอันตราย กรณีลูกจ้างประสบอันตราย เจ็บป่วย หรือสูญหาย ภายใน 15 วัน และกรณีเสียชีวิต แจ้งภายใน 7 วัน นับตั้งแต่วันที่นายจ้างทราบเรื่องดังกล่าว ต่อหน่วยงานภาครัฐที่ดูแลรับผิดชอบ

2.6 กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552

1. การทำงานกับเครื่องจักร นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติดังนี้

- เมื่อมีการติดตั้ง ช่อมแซม และการตรวจสอบเครื่องจักร ต้องจัดให้มีป้ายเตือนเพื่อป้องกันอันตรายในบริเวณเครื่องจักรและสวิตช์เครื่องจักร
- การประกอบ ติดตั้ง ช่อมแซม และการใช้งานเครื่องจักรต้องมีวิศวกรเป็นผู้รับรอง
- ต้องจัดให้มีวิธีการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรติดตั้งไว้ที่บริเวณที่ลูกจ้างทำงาน
- ต้องฝึกให้ลูกจ้างที่มีความชำนาญในการทำงานกับเครื่องจักรและต้องผ่านการอบรมตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด
- ต้องจัดให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพปลอดภัยพร้อมใช้งาน และต้องติดตั้งสายดินหรือติดตั้งระบบป้องกันไฟฟ้ารั่วในกรณีใช้พลังงานไฟฟ้า สายไฟต้องร้อยท่อในกรณีเดินมาจากที่ฝ้าหรือเพดาน หรือฝังดิน เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือเศษวัตถุ เครื่องจักรขึ้นรูปโดยการฉีด เป่า ต้องออกแบบอุปกรณ์ช่วยป้องกันหรือมีตะแกรงครอบส่วนที่หมุนได้และมีการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพป้องกันอันตราย
- จัดให้มีช่องทางเดินเข้า-ออก ระหว่างเครื่องจักร กว้างไม่น้อยกว่า 80 เซนติเมตร และมีเส้นแสดงเขต หรือรั้วกันเครื่องจักร

2. การใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าและเครื่องเชื่อมก๊าซ นายจ้างต้องจัดให้มีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้

- ต้องจัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ลูกจ้างสวมใส่ มีฉากกันจากประกายไฟและแสงจ้า มีให้วัสดุติดไฟง่ายในบริเวณปฏิบัติงาน
- มีมาตรการด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณที่มีการทำงาน

- ต้องจัดให้มีสถานที่เก็บก๊าซไวไฟให้อยู่ในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศ ไม่มีความชื้น สะเทือน สภาพของถังเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสำหรับการใช้งานถึงบรรจุก๊าซไวไฟ ต้องติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ

3. การใช้และทำงานเกี่ยวกับบันจัน นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้

- มีการทดสอบบันจัน โดยวิศวกร อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- บันจันที่หยุดใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบโดยวิศวกร
- บันจันต้องอยู่บนฐานที่มั่นคง ลวดสลิงต้องเหลื่อมอยู่ในท่อนอย่างน้อย 2 รอบ มีสัญญาณเสียงและไฟเตือนตลอดเวลาที่บันจันทำงาน มีชุดล็อกป้องกันที่ตัวตะขอ มีป้ายกำหนดพิกัดการยกไว้ที่บันจันและรอกของตะขอ พื้นทางเดินเป็นชนิดกันลื่น และมีราวกันตก บันจันที่สูงเกิน 3 เมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก และมีถึงดับเพลิงมือถืออยู่ที่ห้องบังคับบันจัน
- จัดทำเขตอันตรายและสัญลักษณ์แสดงอันตราย ในเส้นทางที่บันจันเคลื่อนย้ายสิ่งของ
- กำหนดวิธีการทำงานเกี่ยวกับบันจัน ซึ่งอย่างน้อยต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับการใช้การช่อม และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- จัดให้มีผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบันจันตลอดเวลาการทำงาน
- ผู้บังคับบันจัน ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้บันจัน ต้องผ่านการอบรมและทบทวนหลักสูตรที่อธิบดีกำหนด
- กรณีบันจันทำงานใกล้สายไฟฟ้า ให้รักษาระยะห่างตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

2.7 กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558

1. ให้นายจ้างจัดให้มีข้อบังคับเกี่ยวกับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า โดยให้มีมาตรฐานไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวงนี้ เพื่อให้ลูกจ้างปฏิบัติตาม
2. ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมให้กับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าให้มีความรู้ความเข้าใจ และทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัยตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย ทั้งนี้ ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่อธิบดีประกาศกำหนด
3. ให้นายจ้างจัดให้มีและเก็บรักษาแผนผังวงจรไฟฟ้าที่ติดตั้งภายในสถานประกอบกิจการทั้งหมด ซึ่งได้รับการตรวจรับรองจากวิศวกรหรือการไฟฟ้าประจำท้องถิ่นไว้ให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบ หากมีการแก้ไขเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมต้องดำเนินการแก้ไข แผนผังนั้นให้ถูกต้อง
4. ให้นายจ้างจัดให้มีแผ่นป้ายที่มีตัวอักษรหรือสัญลักษณ์เตือนให้ระวังอันตรายจากไฟฟ้าที่มองเห็นได้ชัดเจน ติดตั้งไว้โดยเปิดเผยในบริเวณที่อาจเกิดอันตรายจากกระแสไฟฟ้า ทั้งนี้ ให้เป็นไปตามแบบที่กำหนดไว้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือมาตรฐานอื่นตามที่อธิบดีประกาศกำหนด
5. ห้ามนายจ้างให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าเข้าใกล้หรือนำสิ่งที่เป็นตัวนำไฟฟ้า ที่ไม่มีที่ถือหุ้มด้วยฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้า เข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้าในระย่น้อยกว่า ระยะห่างตามมาตรฐานของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระราชูปถัมภ์ หากยังไม่มี มาตรฐานดังกล่าวให้ใช้มาตรฐานตามที่การไฟฟ้าประจำท้องถิ่นกำหนด เว้นแต่นายจ้างจะได้ดำเนินการ ดังต่อไปนี้
 - (1) ให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เป็นฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสม กับแรงดันไฟฟ้า หรือนำฉนวนไฟฟ้าที่สามารถป้องกันแรงดันไฟฟ้านั้นได้มาหุ้มสิ่งที่มีกระแสไฟฟ้าและ
 - (2) จัดให้มีวิศวกร หรือกรณีการไฟฟ้าประจำท้องถิ่นอาจจัดให้ผู้ที่ได้รับการรับรองเป็นผู้ควบคุมงานจากการไฟฟ้าประจำท้องถิ่นดังกล่าว เพื่อควบคุมการปฏิบัติงานของลูกจ้าง
6. ให้นายจ้างดูแลมิให้ลูกจ้างสวมใส่เครื่องนุ่งห่มที่เปียกหรือเป็นสื่อนำไฟฟ้าปฏิบัติงานเกี่ยวกับสิ่งที่มีกระแสไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าเกินกว่าห้าสิบโวลต์ โดยไม่มีฉนวนไฟฟ้าปิด

- กัน เว้นแต่นายจ้างจะจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลหรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าสำหรับการปฏิบัติงานของลูกจ้าง
7. ให้นายจ้างดูแลบริษัทไฟฟ้าและสายไฟฟ้าให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัย หากพบว่าชำรุดหรือมีกระแสไฟรั่ว หรืออาจก่อให้เกิดอันตรายแก่ผู้ใช้งาน ให้ซ่อมแซมหรือดำเนินการให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างปลอดภัย และจัดให้มีหลักฐานในการดำเนินการเพื่อให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัย ตรวจสอบได้
 8. ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบและจัดให้มีการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าเพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัย และให้บุคคลที่ขึ้นทะเบียนตามกฎหมายกำหนด
 9. ให้นายจ้างจัดให้มีแผนภาพพร้อมคำบรรยายติดตั้งไว้ในบริเวณที่ทำงานที่ลูกจ้างสามารถมองเห็นได้ชัดเจนในเรื่อง ดังต่อไปนี้
 - วิธีการปฏิบัติเมื่อประสบอันตรายจากไฟฟ้า
 - การปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐานโดยการผายปอดด้วยวิธีเป่าปาก เป่าอากาศ เข้าทางปากหรือจมูกของผู้ประสบอันตราย และวิธีการนวดหัวใจจากภายนอก

หมวดที่ 3

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

3.1 กฎความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป

(1) กฎทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัย

- ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ คำแนะนำต่าง ๆ อย่างเคร่งครัด อย่าฉวยโอกาสหรือละเว้น ถ้าไม่ทราบ ไม่เข้าใจ ให้ถามเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือหัวหน้างาน
- ผู้ปฏิบัติงานทุกคนเมื่อเห็นสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย หรือพบว่าเครื่องมือเครื่องใช้ชำรุดไม่อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ถ้าแก้ไขด้วยตัวเองได้ให้ดำเนินการทันที ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้รายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- สังเกตและปฏิบัติตามป้ายอย่างเคร่งครัด
- ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณทำงานที่ตนไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง
- อย่าทำงานลับตาผู้คนเพียงคนเดียว โดยไม่มีใครทราบโดยเฉพาะหลังเวลาทำงานทำงานปกติ
- ต้องสวมใส่หมวกนิรภัยตลอดเวลาทำงานในสภาพปกติที่สามารถใส่ได้
- ห้ามใส่รองเท้าแตะ และต้องใส่รองเท้าหุ้มส้นตลอดเวลาทำงานในสภาพปกติที่สามารถใส่ได้
- ห้ามหยอกล้อเล่นกันขณะปฏิบัติงาน
- ห้ามเสพของมึนเมา และห้ามเข้ามาในสถานที่ปฏิบัติงานในลักษณะมึนเมาโดยเด็ดขาด
- ให้ใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ และรักษาอุปกรณ์เหล่านั้นให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ
- ในการซ่อมแซมอุปกรณ์ต่าง ๆ ทางไฟฟ้า ต้องให้ช่างไฟฟ้าหรือผู้ที่รู้วิธีการเท่านั้นปฏิบัติหน้าที่นี้
- เมื่อได้รับการบาดเจ็บไม่ว่าจะเล็กน้อยเพียงใดก็ตาม ต้องรายงานให้หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบ เพื่อสอบถามสาเหตุหาวิธีป้องกันและแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานอื่นๆ ทราบเพื่อจะได้รู้และหาวิธีการที่ดีกว่า และรับการปฐมพยาบาลเพราะอาจปล่อยไว้ อาจเกิดอันตรายภายหลัง
- หัวหน้างานเห็นว่าผู้ใดบังคับบัญชาไม่อยู่ในสภาพที่จะทำงานได้อย่างปลอดภัย ต้องสั่งให้หยุดพักทำงานทันที

(2) การแต่งกายของพนักงานและผู้มาติดต่อ

การแต่งกายของพนักงานส่วนปฏิบัติงาน

- เสื้อผ้า เครื่องแบบ คือ แต่งกายด้วยยูนิฟอร์มที่บริษัทกำหนด
- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้



สวมหมวกนิรภัยและ

สวมอุปกรณ์ลด

สวมแว่นตานิรภัย

ใช้เข็มขัดและเชือกนิรภัย
กรณีขึ้นที่สูง

สวมหน้ากากป้องกัน

สวมถุงมือนิรภัย

สวมรองเท้านิรภัย

สวมถุงมือนิรภัยตามลักษณะงาน เพื่อป้องกันการบาดเจ็บของมือ

- ถุงมือผ้า: สำหรับงานทั่วไป
- ถุงมือยาง : สำหรับงานปูน,สารเคมี
- ถุงมือหนัง : สำหรับงานเชื่อมโลหะ , งานที่มีประกายไฟ
- ถุงมือกันไฟฟ้า: สำหรับงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

การแต่งกายของผู้ที่เข้ามาติดต่อ

- เสื้อผ้า เครื่องแบบ คือ แต่งกายชุดสุภาพ ไม่สวมรองเท้าแตะ
- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ในกรณีที่ต้องเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิตหรือพื้นที่
เหมือง ดังนี้



สวมหมวกนิรภัยและ

สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น

สวมเสื้อสะท้อนแสง

ติดบัตรประจำตัวผู้มา

และปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของผู้มาติดต่อ ทุกครั้ง

(3) การรักษาความสะอาด และการจัดเก็บวัสดุในบริเวณสถานที่ทำงาน

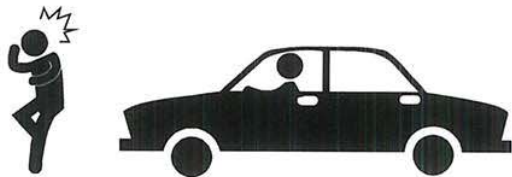
- ผ้าที่เปื้อนน้ำมันต้องเก็บลงถังขยะที่ทำโดยโลหะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อป้องกันการติดไฟ
- ห้ามจัดวางวัสดุที่ง่ายต่อการลุกไหม้ใกล้กับจุดติดตั้งหลอดไฟ หรือวัสดุที่มีความร้อน/มีประกายไฟ
- ขยะในบริเวณที่ทำงานจะต้องเก็บกวาดอย่างสม่ำเสมอ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อย และลดการเกิดอุบัติเหตุ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุได้
- เมื่อมีการเคลื่อนย้ายสิ่งของ เครื่องมือ หรือเครื่องจักรต่างๆ จะต้องมั่นใจว่าไม่มีสิ่งกีดขวางการทำงาน
- อุปกรณ์ที่ใช้ในการยก จัดเก็บ และขนย้าย จะต้องใช้ให้เหมาะสม และดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดระยะเวลาการทำงาน
- การขนย้ายวัสดุอันตราย จะต้องทำตามขั้นตอนการปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

**(4) ระเบียบปฏิบัติของผู้มาติดต่อ**

- การเข้า-ออกภายในบริษัทฯ ต้องมีใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกภายในบริษัทฯ จากป้อมยามทุกครั้ง
- ผู้มาติดต่อต้องแต่งกายสุภาพเรียบร้อย ห้ามสวมรองเท้าแตะ
- ห้ามนำเด็ก หรือบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องผ่านเข้าไปในบริษัทฯ
- ห้ามพกอาวุธ สารเสพติดรวมถึงเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ทุกชนิด
- ห้ามสูบบุหรี่ภายในบริษัทฯ ยกเว้นพื้นที่ที่ทางบริษัทฯ กำหนด
- กรณีต้องนำอุปกรณ์ สิ่งของออกนอกบริษัทฯ ต้องมีใบอนุญาตนำของออกจากผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ และมีลายเซ็นผู้อนุมัติผ่านออกทุกครั้ง
- ห้ามเข้าก่อเหตุทะเลาะวิวาท หรือทำร้ายร่างกายซึ่งกันและกันภายในพื้นที่บริษัทฯ
- ห้ามวางสิ่งของ อุปกรณ์ เครื่องมือต่างๆ ในพื้นที่ที่ไม่ได้กำหนดไว้
- ห้ามจุดหรือก่อให้เกิดประกายไฟภายในบริเวณพื้นที่บริษัทฯ
- ห้ามเก็บกวาด โยน เท ขยะ สิ่งของ วัสดุเหลือใช้ เศษน้ำมัน หรือสารเคมีทุกชนิด ลงในบ่อ ท่อระบายน้ำ และในพื้นที่ยื่นๆ
- ควบคุมความเร็วของยานพาหนะภายในบริษัทฯ ไม่เกิน 30 กม./ชม.

(5) ความปลอดภัย ในการปฏิบัติงานกับยานพาหนะ

- ผู้ขับขี่ยานพาหนะจะต้องมีและพกพาใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะประเภทนั้นๆ
- พนักงานที่ใช้รถต้องรัดเข็มขัดนิรภัย และพนักงานที่ใช้จักรยานยนต์ต้องสวมหมวกกันน็อคทุกครั้ง
- ให้ขับขี่ยานพาหนะด้วยความระมัดระวังและให้สังเกตป้ายจำกัดความเร็ว หากไม่มีป้ายบอก ให้ถือว่าความเร็วภายในโรงงานและทางเข้าโรงงาน คือ 30 กม./ชม.
- หากผู้ขับขี่ยานพาหนะขนาดเล็กต้องการแซงรถขนาดใหญ่ ให้แซงด้วยความระมัดระวัง เนื่องจากผู้ขับขี่รถขนาดใหญ่อาจมองไม่เห็นท่าน
- ยานพาหนะขนาดเล็กต้องให้ทางแก่ยานพาหนะขนาดใหญ่เสมอ
- ยานพาหนะทุกประเภทต้องให้ทางรถตกที่กำลังทำงานเสมอ
- ห้ามไม่ให้ยานพาหนะขนาดเล็กจอดด้านหน้า หรือด้านหลังรถขนาดใหญ่ เช่น รถบรรทุก หรือรถขุดตก
- ห้ามโดยสารรถบรรทุก หรือรถขุดตก เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชา และจะต้องนั่งบนที่นั่งโดยสารอย่างถูกต้อง ห้ามโดยสารหรือทำงานบนบั้งก็รัดตกโดยเด็ดขาด
- กรณีที่นอกเหนือไปจากข้อปฏิบัติข้างต้นนี้ ให้ขอคำแนะนำจากผู้บังคับบัญชาของท่าน ในการจอดรถบริเวณพื้นที่บริษัท ต้องถอยหลังเข้าจอดเพื่อความปลอดภัย

**(6) ความปลอดภัย ในการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรกล**

- เครื่องจักรและอุปกรณ์ จะต้องได้รับการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันเพื่อความปลอดภัย อย่างถูกวิธีก่อนที่จะใช้งาน
- ก่อนเริ่มปฏิบัติงานซ่อมบำรุงอุปกรณ์หรือยานพาหนะใดๆ ต้องทำการตัดตอนแหล่งจ่ายพลังงานทุกประเภทพร้อมแขวนป้ายเตือน ไม่ว่าจะเป็พลังงานไฟฟ้า พลังงานที่เกิดจากแรงดันต่างๆ เช่น แรงดันลม แรงดันน้ำมันต่างๆ แหล่งพลังงานดังกล่าวนี้ยังครอบคลุมถึงการเคลื่อนไหวของเครื่องจักรที่ยังสามารถเคลื่อนไหวได้หลังจากปิดเครื่องจักรไปแล้ว
- เครื่องจักร ยานพาหนะ และอุปกรณ์โรงงานที่มีป้ายแขวนไว้ว่า “อันตราย” หรือ “ห้ามเข้า” บริเวณแผงสวิทช์ไฟฟ้า วาล์วเปิด-ปิดต่างๆ ห้ามใช้เด็ดขาดโดยไม่มีข้อแม้
- พนักงานทุกคนต้องสวมเครื่องแบบ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้ง ที่ปฏิบัติหน้าที่
- ต้องสังเกตป้ายความปลอดภัยและเครื่องหมายเตือนและปฏิบัติตามเครื่องหมายเตือนต่างๆ อย่างเคร่งครัด

(7) ความปลอดภัย ในการปฏิบัติงานกับเครน ปั่นจั่น

- พนักงานที่ควบคุมหรือเครนต้องได้รับการอบรมวิธีการใช้ที่ถูกต้องและปลอดภัยเท่านั้น
- **เช็คความพร้อม** หมายถึง เช็คความพร้อมของระบบไฟฟ้าระบบการควบคุมเครนเช็คความพร้อมของโชหรือสลิงที่จะใช้ยกกว่าพร้อมใช้งานหรือไม่
- **เช็คน้ำหนัก** ของชิ้นงานที่จะยก
- **เช็คตะขอ** หรืออุปกรณ์จับยึดชิ้นงานว่าอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานหรือไม่
- **ไม่รีบเร่ง** หมายถึง การยกชิ้นงานแต่ละครั้งชิ้นงานต้องไม่แขวนไปมาจนเกินไป ซึ่งอาจก่ออันตรายให้กับเพื่อนร่วมงานได้
- **ขนานกับพื้น** หมายถึง การยกชิ้นงานแต่ละครั้งจะต้องจัดชิ้นงานให้ได้กึ่งกลางมากที่สุด ถ้าเราจัดชิ้นงานให้ได้กึ่งกลางเวลายกชิ้นงานจะไม่เหวี่ยงไปกระทบชิ้นงานอื่น
- **ยืนให้ถูกที่** หมายถึง ตำแหน่งการยืนจะต้องมองเห็นเพื่อนร่วมงานที่กำลังทำงานอยู่ ตำแหน่งการยืนของคนที่ใช้เครนจะต้องเป็นตำแหน่งที่ปลอดภัย เช่น ไม่ยืนอยู่ในชอกระหว่างชิ้นงาน

- **หลีกเลี่ยงทิศทาง** หมายถึง การใช้เครนยกชิ้นงานทุกครั้งจะต้องหลีกเลี่ยงการยกชิ้นงานข้ามเพื่อนร่วมงานที่กำลังทำงานอยู่ทิศทางที่จะต้องยกชิ้นงานผ่านต้องแจ้งเพื่อนร่วมงานที่ทำงานอยู่ให้หยุด และออกจากบริเวณที่เห็นว่าไม่ปลอดภัย
- **วางให้ตรงจุด** หมายถึง ตำแหน่งที่จะวางชิ้นงานต้องตรวจสอบวัสดุที่รองรับชิ้นงานว่าสามารถรับน้ำหนักได้หรือไม่ ตำแหน่งที่วางชิ้นงานจะต้องไม่ทำให้ชิ้นงานเสียหายหรือเกิดอันตรายกับเพื่อนร่วมงานที่ทำงานในบริเวณใกล้เคียง



(8) ความปลอดภัย ในการใช้เครื่องจักรและอุปกรณ์

- ทุกๆ วันก่อนและหลังการปฏิบัติงาน เครื่องจักรและเครื่องมือต่างๆ ควรได้รับการตรวจตามวิธีการที่กำหนด เมื่อตรวจพบสภาพผิดปกติ ให้หยุดเครื่องจักรทันทีและรายงานหัวหน้าทราบทันที
- อย่าเดินเครื่องจักรด้วยวิธีการที่ได้กำหนดอย่างเด็ดขาด
- อย่าสัมผัสเครื่องจักร หากไม่ได้อยู่ในความรับผิดชอบของตน
- ก่อนที่จะกดปุ่มเพื่อเริ่มสตาร์ท หรือหยุดเครื่องจักร ต้องกระทำด้วยความปลอดภัยโดยการตรวจดูให้มั่นใจว่า ไม่มีใครอยู่ใกล้บริเวณเครื่องจักรนั้น
- ก่อนทำความสะอาด ซ่อมบำรุง ปรับแต่งเครื่องจักร ต้องตัดแยกพลังงานทุกแหล่ง พร้อมแขวนป้าย “ห้ามใช้งาน” และใช้อุปกรณ์ล็อกด้วยกุญแจ (Lockout Tagout)
- การละทิ้งเครื่องจักรที่ได้รับมอบหมายโดยไม่ได้รับอนุญาตขณะเครื่องจักรกำลังทำงานอยู่ อาจเป็นอันตรายต่อบุคคลอื่นและตัวท่านเอง ดังนั้น เมื่อต้องไปทำธุระอื่นต้องแจ้งให้เพื่อนร่วมงานหรือหัวหน้าทราบ เพื่อหาคนมาทำหน้าที่แทน
- ห้ามเอามือเข้าใกล้เครื่องจักรส่วนที่กำลังทำงาน สายพาน ขอบเครื่องมือและบริเวณอื่นๆ ที่มีความแหลมคม

(9) สวิตช์ตัดตอนพลังงานอันตราย และการแขวนป้ายเตือน

ก่อนที่จะทำการตรวจซ่อมอุปกรณ์ หรือเครื่องจักรในโรงงาน ต้องทำการปิดสวิตช์ตัดตอนกระแสไฟฟ้าของอุปกรณ์ หรือเครื่องจักรเหล่านี้ทุกครั้ง ในกรณีของยานพาหนะและเครื่องจักรหนักต้องทำการตัดตอนแหล่งจ่ายพลังงานทุกประเภทก่อนการซ่อมบำรุงและทำความสะอาด พร้อมแขวนป้ายอันตราย-ห้ามเปิดหรือเดินเครื่องจักรไว้ที่สวิตช์ดังกล่าว ป้ายอันตรายดังกล่าวนี้มีไว้เพื่อป้องกันมิให้ผู้อื่นทำการเดินเครื่องจักรขณะที่ผู้ซ่อม กำลังซ่อมเครื่องจักรนั้นอยู่ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายและได้รับบาดเจ็บได้ ระเบียบการใช้ป้ายเตือนอันตรายมีดังนี้

- ให้แจ้งผู้บังคับบัญชา และห้องควบคุมก่อนที่จะทำการซ่อมแซมใดๆ
- ให้กรอกรายละเอียดในป้ายอันตรายให้ชัดเจน แล้วแขวนป้ายไว้ที่สวิตช์ตัดตอนกระแสไฟฟ้าของอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่ต้องการซ่อมแซม
- กรณีต้องการปิดวาล์ว ให้แขวนป้ายอันตรายไว้ที่มือหมุนเปิดปิดวาล์วห้ามเอาป้ายอันตรายที่บุคคลอื่นแขวนไว้ออก เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้ที่เกี่ยวข้อง หรือได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน
- เมื่อทำการซ่อมแซมเสร็จเรียบร้อยแล้ว ผู้แขวนป้ายอันตรายต้องถอดป้ายที่แขวนไว้ออก ห้ามลืมโดยเด็ดขาดเนื่องจากบุคคลอื่นไม่มีสิทธิ์ถอดป้ายออก เว้นแต่จะได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน

หมายเหตุ : หากมีข้อสงสัยเกี่ยวกับตำแหน่งของสวิตช์ตัดตอนกระแสไฟฟ้า ให้สอบถามจากผู้บังคับบัญชาของท่าน

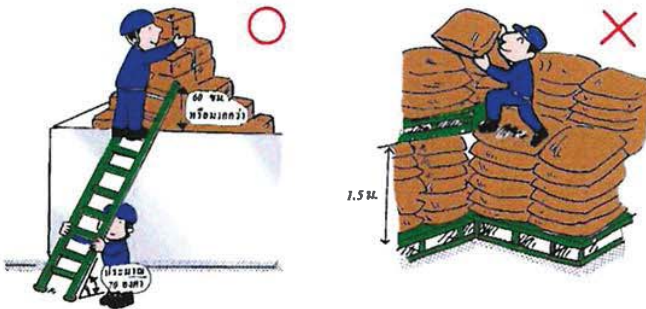
(10) ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

- ตรวจสอบสายไฟฟ้า และตรวจจุดต่อสายก่อนใช้งาน โดยเฉพาะอุปกรณ์ที่เคลื่อนที่ได้ ควรตรวจสอบบริเวณจุดเชื่อมต่อ ขั้วที่ติดอุปกรณ์ ถ้าชำรุดควรเปลี่ยนให้อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานเสมอ
- การเปลี่ยนหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ ต้องกระทำโดยช่างไฟฟ้าที่ได้รับมอบหมาย ไม่ควรดำเนินการเองโดยเด็ดขาดหากไม่มีความรู้
- ควรสับสวิตช์เครื่องจักรและล๊อคกุญแจ (Lock-out) เพื่อไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องที่อาจเข้าใจผิดสามารถเปิดสวิตช์ได้ และควรมีป้ายบอกให้ชัดเจน (Tag-out)
- ห้ามใช้อุปกรณ์ขณะมือเปียก
- อย่าแขวนสายไฟบนของมีคม เพราะของมีคมอาจบาดสายไฟชำรุดและก่อให้เกิดอันตรายต่อใช้งานได้
- การใช้เครื่องมือทางไฟฟ้า ควรต่อเปลือกหุ้มที่เป็นโลหะลงสู่ดิน
- ในส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตรายควรมีป้ายติดแสดงอย่างชัดเจน
- ถ้าเกิดเหตุการณ์ผิดปกติกับอุปกรณ์ควรแจ้งให้ผู้รับผิดชอบทราบทันที และห้ามใช้งานต่อ
- ห้ามปลดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายทางไฟฟ้าออก ยกเว้นได้รับอนุญาตจากผู้เชี่ยวชาญ
- เมื่อใช้งานเสร็จแล้วควรปิดสวิตช์ และต้องแน่ใจว่าสวิตช์ได้ปิดลงแล้ว
- อุปกรณ์ทางไฟฟ้าต่างๆ ควรหมั่นทำความสะอาดให้ปราศจากฝุ่นละออง
- ห้ามนำสารไวไฟ หรือสารลุกติดไฟง่ายเข้าใกล้สวิตช์ไฟฟ้า
- หมั่นตรวจสอบฉนวนหุ้มอุปกรณ์อยู่เสมอ ในบริเวณที่อาจสัมผัส หรือทำงาน
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้ง
- ใช้เครื่องป้องกันวงจรไฟฟ้าที่ถูกต้องและเหมาะสม
- หมั่นตรวจสอบอุปกรณ์ติดตั้งทางไฟฟ้าเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง



(11) ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบนที่สูง

- ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการอบรม ซึ่งแจ้งการปฏิบัติงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย
- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- สถานที่ปฏิบัติงานที่มีระดับความสูงเกิน 2 เมตรจะต้องจัดทำนั่งร้าน และติดตั้งราวกันตกโดยรอบ พนักงานต้องปฏิบัติตามมาตรการเพื่อความปลอดภัยในเรื่องของการทำงานบนที่สูงอย่างเคร่งครัด
- พื้นปฏิบัติงานบนที่สูงจะต้องปราศจากปัจจัยที่ทำให้เกิดการลื่น สะดุด ทกล้ม เช่นการจัดวางสิ่งของวัสดุไม่เป็นระเบียบ พื้นมีคราบน้ำมัน เปียกน้ำตลอดเวลา
- ปิดกันช่องเปิดให้แข็งแรงเพื่อป้องกันการตก
- จัดให้มีวิธีการขนย้ายวัสดุ สิ่งของขึ้นที่สูงอย่างปลอดภัย
- ห้ามขึ้นปฏิบัติงานบนที่สูงขณะมีพายุลมพัดแรง ฝนฟ้าคะนอง

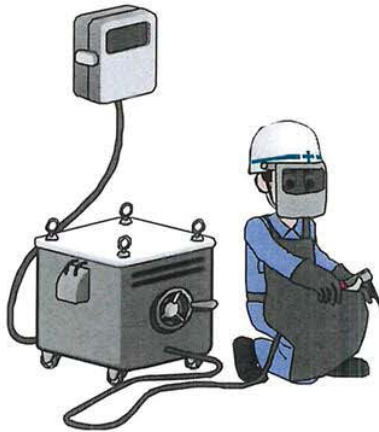


(12) ความปลอดภัยในการเลือกใช้ตะขอ โซยก ที่หนีบจับ ให้ยึดให้แน่นกับโครงสร้าง

- ใช้ตะขอ กรณีที่มีที่ยึดเกี่ยวในการยกทีเดียว และจะใช้ตรวนเมื่อยกที่ยึดมากกว่าสองที่ขึ้นไป
- ตะขอต้องมีสลักนรภัยติดอยู่ (ยกเว้นตะขอบางประเภท) กรณีใช้ตะขอยกน้ำหนัก โดยให้น้ำหนักวัสดุตกตรงร่องตะขอ
- ขออนุมัติจากผู้บังคับบัญชาก่อนการผูกมัดวัสดุกับโครงสร้างอื่นๆ เพื่อให้มั่นใจว่าไม่มีขีดจำกัดของโครงสร้างนั้น
- ห้ามใช้ที่หนีบจับแผ่นโลหะ คีม ที่หนีบจับท่อ แทนที่หนีบจับที่ใช้กับโครงสร้าง
- ต้องตรวจสอบและอนุมัติตะขอ โซยกและที่หนีบจับที่ใช้กับโครงสร้างก่อนการใช้งานทุกครั้ง ห้ามใช้เกินจากพิกัดที่กำหนด
- พิกัดน้ำหนักที่จะยกต้องระบุเด่นชัดบนอุปกรณ์
- ไม่ปล่อยให้วัสดุที่จะยกอยู่ในสภาพไม่รัดกุม และไม่ได้รับการเฝ้าระวัง ถูกห้อยแขวนอยู่กับโซยก
- ไม่ยืนหรือให้ส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกายอยู่ด้านล่างของวัสดุที่กำลังยกโดยโซยก
- ไม่ใช้โซ่มวนรัดวัสดุ เพื่อทำการยก
- ต้องมีการตรวจสอบโซ่ก่อนมีการยกวัสดุ การตรวจสอบด้วยสายตาให้ ตรวจสอบไปถึงตะขอที่อาจผิดปกติตลอดจนสภาพที่เสียหายอันเนื่องจากนำไปใช้ผิดวัตถุประสงค์

(13) ความปลอดภัยในงานเชื่อมไฟฟ้า

- ตรวจสอบตู้เชื่อมให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ สายเชื่อมและสายกราวด์ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ข้อต่อแน่นหนา และฉนวนหุ้มสมบูรณ์
- เครื่องเชื่อมต้องต่อสายดิน และอยู่ในสภาพสมบูรณ์
- กรณีเชื่อมภาชนะที่มีสารไวไฟอยู่ภายใน เช่น ถังน้ำมัน จะต้องล้างและทำความสะอาดก่อนและต้องแน่ใจว่าไม่มีไอระเหยตกค้าง
- ก่อนที่จะเริ่มงานต้องแน่ใจว่า ไม่มีวัสดุไวไฟอยู่ใกล้บริเวณที่จะทำการเชื่อม จะต้องมีถังดับเพลิงเตรียมพร้อมทุกครั้ง
- สายเชื่อมและสายกราวด์ต้องไม่แช่น้ำในขณะที่ปฏิบัติงาน
- กรณีจำเป็นต้องเชื่อมในที่เปียกชื้น ต้องสวมรองเท้ายางและหาวส์ชุดที่เป็นฉนวนไฟฟ้ารองพื้นตรงจุดที่ทำการเชื่อม
- เมื่อเลิกใช้งานปิดสวิทช์ไฟฟ้าที่จ่ายไปยังตู้เชื่อมทุกครั้ง
- ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน

**(14) ความปลอดภัยในงานเชื่อม/ตัด แก๊ส**

- ตรวจสอบสภาพถังลม ถังแก๊ส สาย หัวตัดแก๊ส อยู่ในสภาพสมบูรณ์ ข้อต่อต่างๆ แน่นหนา ไม่แตกหรือรั่วซึม
- ตรวจสอบหัวตัดแก๊สต้องฉีบล้างกันไฟย้อนกลับ
- กรณีเชื่อม/ตัดแก๊สภาชนะที่มีสารไวไฟอยู่ภายใน เช่น ถังน้ำมัน จะต้องล้างและทำความสะอาดเสียก่อนและต้องแน่ใจว่าไม่มีไอระเหยตกค้าง
- ก่อนที่จะเริ่มงานต้องแน่ใจว่า ไม่มีวัสดุไวไฟอยู่ใกล้บริเวณที่จะทำการเชื่อม/ตัดแก๊ส และจัดเตรียมถังดับเพลิงเตรียมพร้อมทุกครั้ง
- ถังลม และถังแก๊ส จะต้องมีโซ่คล้องเพื่อป้องกันถังโค่นล้ม
- ถังลม ต้องมีฝาปิดวาล์ว เพื่อป้องกันวาล์วหักกรณีโค่นล้ม
- กรณีต้องวางสายลม และสายแก๊สผ่านทางเดิน หรือถนนจะต้องมีการป้องกันไม่ให้สายโดนทับจนชำรุด
- หัวปรับความดันของถังลมและถังแก๊ส ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ มาตรฐานสามารถใช้งานได้
- เมื่อเลิกงานหรือต้องการเคลื่อนย้าย ต้องปิดวาล์วถังลม และถังแก๊สทุกครั้ง
- ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน



(15) ความปลอดภัยในการใช้งานเครื่องเจียร์

- ตรวจสอบสภาพเครื่องเจียร์อยู่ในสภาพสมบูรณ์มีกำลังใบเจียร์ สายไฟฟ้ามีฉนวนหุ้มสมบูรณ์ ชุดล๊อคใบเจียร์แน่นหนา
- กรณีไขปลั๊กต่อเพื่อให้สายเครื่องเจียร์ยาวขึ้น ปลั๊กต่อและสายไฟฟ้าต้องมีสภาพสมบูรณ์
- กรณีเจียร์ภาชนะที่มีสารไวไฟอยู่ภายใน เช่น ถังน้ำมัน จะต้องล้างและทำความสะอาดเสียก่อน และแน่ใจว่าไม่มีอะไรเหวี่ยงตกค้าง
- ก่อนที่จะเริ่มงานต้องแน่ใจว่าไม่มีวัสดุไวไฟอยู่ใกล้บริเวณที่จะทำการเจียร์ และจัดเตรียมถังดับเพลิงเตรียมพร้อมทุกครั้ง
- สายไฟฟ้าจะต้องไม่แช่น้ำในขณะที่ปฏิบัติงาน
- กรณีต้องการเปลี่ยนใบเจียร์จะต้องปิดสวิตช์ และถอดปลั๊กทุกครั้ง
- เมื่อเลิกงานให้ปิดสวิตช์ไฟฟ้าเครื่องเจียร์ และถอดปลั๊กทุกครั้ง
- ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ



(16) ความปลอดภัยในงานใช้ส่วนไฟฟ้า

- ตรวจสอบสภาพส่วนไฟฟ้าทุกครั้งก่อนใช้งาน
- ห้ามใช้ดอกสว่านที่คดงอ
- ห้ามใช้ส่วนเกินความสามารถที่ผู้ผลิตกำหนด
- ห้ามใช้ส่วนความเร็วสูง โดยปราศจากการหล่อลื่นหล่อเย็น
- ห้ามใช้มือจับใต้งานขณะทำการเจาะ
- ห้ามเจาะในท่าลักษณะเอี้ยว หรือท่าทางที่ผู้ใช้ส่วนไม่มั่นคง
- กรณีต้องเจาะชิ้นงานที่มีขนาดเล็กจะต้องมีอุปกรณ์ยึดชิ้นงานให้มั่นคง
- ต้องตรวจสอบ และขันหัวสว่านโดยดอกงาปาให้แน่นก่อนเริ่มงานทุกครั้ง
- ปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้ผลิตในการใช้ดอกสว่านและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ อย่างถูกต้อง



(17) ความปลอดภัยในการใช้เลื่อยวงเดือน

- ตรวจสอบสภาพเลื่อยวงเดือนทุกครั้งก่อนใช้งาน
- ห้ามรั้งหรือยึดเครื่องป้องกันใบเลื่อยด้านล่างให้อยู่ในลักษณะเปิดตลอดเวลา
- ห้ามวางมือไว้ใต้แท่นเครื่องมือ หรือใต้เครื่องป้องกันใบเลื่อย
- ห้ามขันน็อตล๊อคใบเลื่อยแน่นเกินไป
- ห้ามบิดเลื่อยเพื่อเปลี่ยนแนวการตัด
- ห้ามใช้เลื่อยที่สั่น (มีลักษณะไม่ปลอดภัย)

- ห้ามเดินเลื้อยไม่ว่ากรณีใดๆ ในขณะที่กำลังตัด
- ห้ามตัดชิ้นงานโดยไม่ตรวจสอบว่ามีวัสดุอื่นๆ ปะปนอยู่ เช่น ตะปู
- ห้ามหัวเลื่อยในขณะที่นิ้วอยู่ที่ปุ่ม ปิด-เปิด
- ห้ามเลื่อยในท่าลักษณะเอี้ยว หรือท่าทางที่ผู้ใช้สว่านไม่มั่นคง
- กรณีต้องเจาะชิ้นงานที่มีขนาดเล็กจะต้องมีอุปกรณ์ยึดชิ้นงานให้มั่นคง
- ปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้ผลิตในการใช้เลื่อยวงเดือน และอุปกรณ์ควบต่างๆ อย่างถูกต้อง



(18) ความปลอดภัยในสำนักงาน

1. การป้องกันลื่น

- ทำความสะอาดพื้นอยู่เสมอ
- เมื่อฝนตก ห้ามนำร่มที่เปียกน้ำเข้าไปในที่ทำงาน
- มีผ้าเช็ดเท้าตรงประตูเข้า-ออก



2. การป้องกันการหล่นขณะขึ้น-ลงบันได

- จับราวบันได
- ขณะยกของอย่าให้บังสายตา
- ห้ามวิ่งขณะขึ้นลงบันได



3. การป้องกันการหยายหลัง/ชน

- อย่าใช้เก้าอี้มารองยืน เพื่อหยิบหรือวางสิ่งของบนตู้

- ต้องใช้บันไดวางให้มั่นคง มีคนช่วยจับหรือใช้ฐานรองอย่างอื่นที่ปลอดภัย
- ควรติดกระดุมบนบริเวณมุมอับ
- อย่าเดินชิดหัวมุมตรงบริเวณมุมอับ

4. การป้องกันตู้เก็บเอกสารล้มทับ

- ควรใส่ของหนักไว้ในลิ้นชักชั้นล่าง
- ตรวจสอบตัวล้อคลื่นชักเสมอ
- วางและยึดตู้ให้มั่นคง
- อย่ากองเอกสารสูงเกินไป



5. การป้องกันอันตรายจากการใช้เครื่องถ่ายเอกสาร

- ปิดฝาเครื่องให้สนิทก่อนเริ่มถ่าย
- การใส่ผงคาร์บอน ต้องระวังมิให้ฟุ้งกระจาย
- เครื่องเสียไม่ควรซ่อมเอง ให้แจ้งช่างทันที

6. การป้องกันอันตรายจากคอมพิวเตอร์และแสงสว่าง

- ไม่ใช้อุปกรณ์สัมผัส หรือสีที่สว่างหรือเข้มไป
- ถ้าแสงสว่างในการทำงานไม่เพียงพอควรหาทางแก้ไข



(19) การยกเคลื่อนย้ายอย่างถูกวิธี



- สำรวจเส้นทาง และกำจัดสิ่งกีดขวางก่อน
- นั่งลงย่อเข่าข้างที่ไม่ถนัดและชันเข่าข้างที่ถนัดตั้งฉากกับพื้น
- จับสิ่งของให้แน่น ข้อศอกชิดลำตัว และแขนขนานกับพื้น
- ใช้กำลังยกขึ้นในแนวตั้งจากกล้ามเนื้อขา
- ห้ามยกด้วยกล้ามเนื้อหลังเพราะอาจเกิดการบาดเจ็บได้
- หากของมีน้ำหนักมาก ควรมีคนช่วยยกหรือใช้อุปกรณ์ช่วย
- หากของมีขนาดใหญ่ควรมีคนช่วยบอกทาง



ให้ยกของหลังตรง

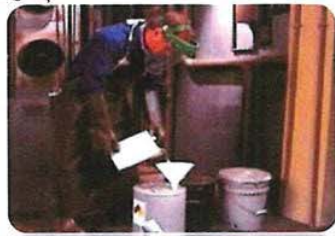
วัสดุมีมุมคมจับมือ ให้สวมถุงมือหรือให้ผ้ารอง
วัสดุเป็นโลหะอาจตกใส่ทำให้สวมรองเท้าอันตราย



ยกของห้ามหลังอ
ห้ามเอี้ยวหลังขณะยกของ

(20) ความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี

- อ่านฉลากที่ภาชนะบรรจุ และข้อมูลของสารเคมีอันตรายก่อนการใช้งาน
- ปฏิบัติตามคำเตือนและข้อแนะนำอย่างเคร่งครัด
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ใช้สารเคมี เช่น หน้ากาก ถุงมือยาง ฯลฯ
- ชูดทำงานถึงแม้จะมองเห็นด้วยตาว่าสะอาดดี แต่ควรระลึกเสมอว่าสารเคมีอาจติดเปื้อนเสื้อผ้าได้ จึงไม่ควรใส่กลับบ้าน
- ทำความสะอาดบริเวณที่ปฏิบัติงานทุกครั้งที่ใช้สารเคมีเสร็จแล้ว และ/หรือหลังเลิกงาน
- ปิดฝาบรรจุสารเคมีให้แน่นทุกครั้งที่ใช้เสร็จแล้ว
- ระมัดระวังการสูดดมไอระเหยจากการเกิดปฏิกิริยาเคมีเข้าร่างกาย
- โดยปกติไม่ควรสัมผัสกับสารเคมีอันตรายด้วยมือเปล่า เพราะสารเคมี บางชนิดเหนียว ติดผิวหนังได้ จึงไม่ควรสูบบุหรี่หรือรับประทานอาหารทันทีหลังเลิกงาน
- ห้ามนำอาหารเข้าไปรับประทาน หรือสูบบุหรี่ในบริเวณที่ทำงานกับสารเคมี เพราะจะทำให้ได้รับสารเคมีเพิ่มมากขึ้น



(21) การทำงานที่มีเสียงดัง

- สวมใส่ปลั๊กอุดเสียงขณะปฏิบัติงานในสถานที่ที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน ได้แก่ พื้นที่โรงโม่ พื้นที่งานเจาะระเบิด
- ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมเสียง และอุปกรณ์ลดเสียงเป็นประจำเพื่อดูแลให้มีสมรรถนะในการลดเสียงอย่างสม่ำเสมอ
- พนักงานที่ทำงานอยู่ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง จะต้องได้รับการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

(22) การทำงานในพื้นที่มีฝุ่น

ในกระบวนการทำงานที่มีฝุ่นนั้น จะเต็มไปด้วยอนุภาคแร่ธาตุ เช่น ฝุ่นแร่หิน ฝุ่นจากโลหะ เช่น ฝุ่นงานเชื่อม และฝุ่นอินทรีย์ การหายใจเอาฝุ่นดังกล่าวเข้าไปในปริมาณมากจะทำให้ปอดมีปัญหาและจะทำให้ไม่สบายได้ ในการป้องกันการเจ็บป่วยดังกล่าว กฎหมายได้กำหนดมาตรการควบคุมไว้ด้วย ดังนั้น จึงต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด คือ





















- สวมใส่หน้ากากป้องกันฝุ่นและแว่นตานิรภัยขณะปฏิบัติงาน
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาพัดลมระบายอากาศ สเปรย์น้ำ และอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นอื่นๆ และจะต้องระมัดระวังในการก่อให้เกิดฝุ่นและหายใจเอาฝุ่นเข้าไป
- ควรทำความสะอาดพื้นที่ทำงานบ่อยๆ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่น
- พนักงานที่ทำงานอยู่ในพื้นที่ที่มีฝุ่น จะต้องได้รับการตรวจสอบสมรรถภาพปอดเป็นประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

(23) กฎระเบียบปฏิบัติงานเขตพื้นที่คลังวัตถุระเบิด

- ห้ามเข้าคลังวัตถุระเบิดก่อนได้รับอนุญาต ต้องมีผู้ที่รับผิดชอบเป็นผู้เบิกกุญแจนำเข้าทุกครั้ง
- การเบิกกุญแจจากสำนักงานเพื่อเปิดคลังต้องเป็นผู้ที่ได้รับอนุญาตและลงนามเบิกอย่างน้อย 2 คน
- ห้ามใช้วิทยุรับ-ส่ง และโทรศัพท์รวมทั้งอุปกรณ์สื่อสารทุกชนิดในระยะ 15 เมตรจากวัตถุระเบิด
- ห้ามทิ้งขยะหรือสิ่งปฏิกูลภายในคลังและโดยรอบ
- ห้ามนำเชื้อปะทุรวมไปกับดินระเบิด
- ห้ามบรรทุก โลหะ น้ำมัน ไม่ขีดไฟ กรด หรือวัตถุทุกชนิดที่ติดไฟง่าย ไปกับยานพาหนะที่กำลังบรรทุกวัตถุระเบิด
- ห้ามสูบบุหรี่หรือจุดไฟในคลังหรือโดยรอบคลังโดยเด็ดขาด
- ห้ามรับประทานอาหารภายในคลังวัตถุระเบิด
- ห้ามนำสัตว์เลี้ยงทุกชนิดเข้าภายในคลังโดยเด็ดขาด
- เมื่อเสร็จสิ้นภารกิจในการปฏิบัติภายในคลังวัตถุระเบิด ปิดประตูในและประตูหน้าลิ้นชักกุญแจให้เรียบร้อย แจ้งเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่อปิดล็อกทางเข้าด้านนอกสุด นำกุญแจคืนที่สำนักงาน ลงชื่อคืนกุญแจอย่างน้อย 2 คน



3.2 สีและเครื่องหมายความปลอดภัย

N o	สีพื้น	สีดำ	สัญลักษณ์ภาพ	เครื่องหมาย	ความหมาย	ตัวอย่าง
1	 สีแดง	 สีขาว	 สีดำ	 สีแดง	ห้าม/หยุด อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน อุปกรณ์อัคคีภัย อุปกรณ์ดับเพลิง	
2	 สีเหลือง	 สีดำ	 สีดำ	 สีเหลือง ขอบดำ	เตือน ระวังอันตราย เขตอันตราย	
3	 สีฟ้า/ น้ำเงิน	 สีขาว	 สีขาว	 สีฟ้า/ น้ำเงิน	บังคับ ต้องปฏิบัติ	
4	 สีเขียว	 สีขาว	 สีขาว	 สีเขียว	ปลอดภัย อุปกรณ์ปลอดภัย ทางหนีไฟ ทางออกฉุกเฉิน	

3.3 การป้องกันและระงับอัคคีภัย

(1) องค์ประกอบของการเกิดไฟ

- 1) เชื้อเพลิง อยู่ในสภาพของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ
- 2) ออกซิเจน อยู่ในอากาศ ประมาณ 21% โดยปริมาณ
- 3) ความร้อน เพียงพอที่จะทำให้เกิดไฟ

เมื่อมีองค์ประกอบครบ 3 อย่างนี้ไฟจะลุกไหม้ขึ้น หากต้องการดับไฟ ทำโดยการแยกองค์ประกอบอย่างใดอย่างหนึ่งออก



- การป้องกันไฟ คือ การกำจัดองค์ประกอบของไฟ
- วิธีการดับไฟ จึงต้องมีอย่างน้อย 3 วิธี คือ
 1. ทำให้อับอากาศ ขาดออกซิเจน
 2. ตัดเชื้อเพลิง กำจัดเชื้อเพลิงให้หมดไป
 3. ลดความร้อน ทำให้เย็นตัวลง

**** และการตัดปฏิกิริยาลูกโซ่****

(2) ประเภทของไฟ

➢ ไฟแบ่งออกเป็น 4 ประเภท คือ


- 1) ประเภท ก. (Class A) สัญลักษณ์  คือ เชื้อเพลิงที่เกิดจากการลุกไหม้ของ ไม้ กระดาษ พลาสติก ยาง วิธีดับไฟประเภทนี้ ที่ดีที่สุดคือ การลดความร้อนโดยใช้น้ำ

- 2) ประเภท ข. (Class B) สัญลักษณ์  คือ เชื้อเพลิงที่เกิดจากการลุกไหม้ของน้ำมัน เชื้อเพลิง วัสดุไวไฟ วิธีดับไฟประเภทนี้ ที่ดีที่สุดคือ การกำจัดออกซิเจน ทำให้อับอากาศ โดยคลุมดับ ใช้ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งและใช้ฟองโฟมคลุม



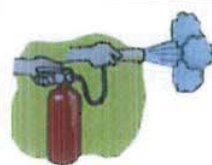
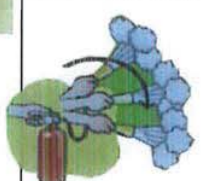
- 3) ประเภท ค. (Class C) สัญลักษณ์  คือ เชื้อเพลิงจากการลุกไหม้ของวัตถุที่มีกระแสไฟไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด หรือไฟฟ้าลัดวงจร วิธีดับไฟประเภทนี้ ที่ดีที่สุดคือ ตัดกระแสไฟฟ้าแล้วจึงใช้ถังดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ หรือน้ำยาเหลวระเหยที่ไม่มีสาร CFC ไล่ออกซิเจนออกไป

- 4) ประเภท ง. (Class D) สัญลักษณ์  คือ เชื้อเพลิงที่เกิดจากการลุกไหม้ของแร่ธาตุทางเคมี มีลักษณะเป็นโลหะ และสารเคมีที่ติดไฟ เช่น วัตถุระเบิด ปุ๋ยยูเรีย และผงแมกนีเซียม เป็นต้น วิธีดับไฟประเภทนี้ ห้ามใช้น้ำดับไฟเป็นอันขาด วิธีที่ดีที่สุดคือ การทำให้อับอากาศ คือใช้ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง

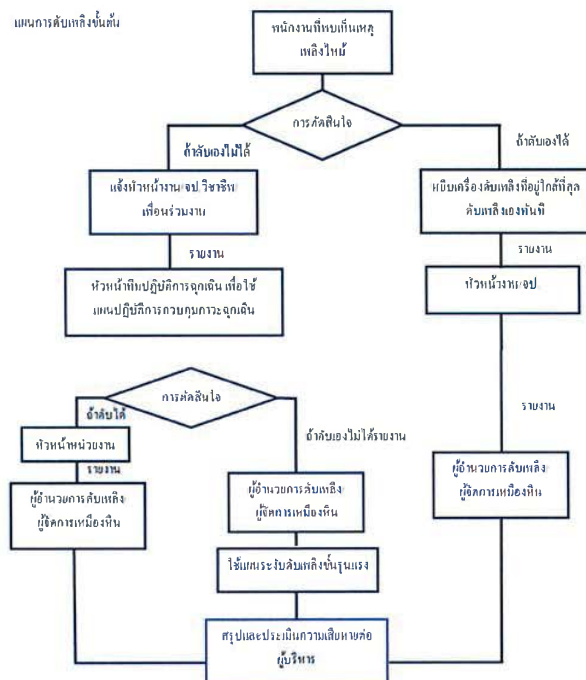
(3) ประเภทและความเหมาะสมในการใช้เครื่องดับเพลิง

สัญลักษณ์			
ประเภทของไฟ	ดับเพลิงจำพวกของแข็ง ไม้ ผ้า กระดาษ พลาสติก ยาง	ดับเพลิงจำพวกของติดไฟ น้ำมัน เชื้อเพลิงต่างๆ และก๊าซ	ดับเพลิงในขณะที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่
ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂) 	ดับไม่ได้ NO	ดับได้ดี YES (ฉีดแล้วไม่เหลือคราบ)	ดับได้ดี YES (ฉีดแล้วไม่เหลือคราบ)
ชนิดผงเคมีแห้ง 	ดับได้ดี YES	ดับได้ดี YES	ดับได้ดี YES
ชนิด BF 2000 	ดับได้ดี YES	ดับได้ดี YES	ดับได้ดี YES

(4) วิธีการใช้เครื่องดับเพลิงที่ถูกต้อง

1. บิด - ดึง ทำการ บิด สลักจนตัวรีดขาด และ ดึง สลักออก	
2. ปลด ปลด สายหัวฉีดจากตัวถังดับเพลิง และจับปลายสายชี้ไปที่ฐานของเพลิง (กรณี CO2 ให้จับที่จับ)	
3. กด กด คันปั๊มเพื่อให้มีน้ำยาดับเพลิงพุ่งออกจากหัวฉีด (อยู่ในระยะ 2 - 4 เมตร เหนือลม)	
4. ส่าย ส่าย ปลายสายหัวฉีดไปที่ฐานของเพลิง ให้น้ำยาดับเพลิงคลุมให้ทั่วฐานของเพลิง	

(5) ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้



3.4 การคัดแยกขยะ

จะต้องมีการคัดแยกขยะให้ถูกต้องดังประเภทต่อไปนี้



ขยะรีไซเคิล หรือขยะมูลฝอยที่ใช้ได้
เช่น แก้ว เศษกระดาษ กระป๋อง
เครื่องดื่ม เศษพลาสติก เศษโลหะ
อลูมิเนียม เศษยางกล่องเครื่องดื่ม

ขยะทั่วไป หรือขยะมูลฝอย
ที่ย่อยสลาย เช่น เศษผัก
เปลือกผลไม้ เศษอาหาร ใบไม้
เศษเนื้อสัตว์ ขี้มูลสัตว์ กิ่ง



ขยะอันตรายหรือมูลฝอยอันตราย
เช่น หลอดไฟ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่
กระป๋องสเปรย์ ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี

3.5 5 ส เพื่อความปลอดภัย

5ส. คือ การจัดระเบียบและปรับปรุงที่ทำงาน สถานประกอบกิจการ และงานของตนเอง
ด้วยตนเอง เพื่อก่อให้เกิดสภาพแวดล้อมการทำงานที่ดี ปลอดภัย มีระเบียบเรียบร้อย มีคุณภาพ
และประสิทธิภาพ โดยวิธีการ สะสาง สะดวก สะอาด สุขลักษณะ และสร้างนิสัย

5ส. แปลมาจากคำย่อ “5S” ซึ่งเป็นอักษรตัวแรกของคำในภาษาญี่ปุ่น 5 คำ คือ

- | | |
|------------------------|--------------------------------------|
| 1) SEIRI (เซริ) | = สะสาง (ทำให้เป็นระเบียบ) |
| 2) SEITON (เซตัน) | = สะดวก (วางของในที่ที่ควรอยู่) |
| 3) SEISO (เซโซ) | = สะอาด (ทำความสะอาดให้สะอาด) |
| 4) SEIKETSU (เซเคทซึ) | = สุขลักษณะ (รักษาความสะอาดสม่ำเสมอ) |
| 5) SHITSUKE (ชิทซึเคะ) | = สร้างนิสัย (ฝึกให้เป็นนิสัย) |

3ส แรกส่งผลต่อวัตถุ อุปกรณ์ และสถานที่ทำงาน (Hardware) 2ส หลังส่งผลต่อคน (Software) ที่ทำ 3ส แรกอย่างต่อเนื่อง

➤ ส1 : สะสาง (ทำให้เป็นระเบียบ)

คือ การแยกให้ชัด ไม่จำเป็นต้องใช้ต้องขจัดทิ้ง ประสิทธิภาพนั้นต้องเริ่ม



ระเบียบ)

ระหว่างของใช้ที่จำเป็นกับของที่ไม่จำเป็น การเพิ่มจากสะสางที่ควรอยู่

➤ ส2 : สะดวก (วางของในที่



คือ การจัดวางสิ่งของที่จำเป็นในการใช้งานให้เป็นระเบียบสามารถหยิบฉวยได้ทันที การใช้หลัก “สะดวก” นี้เพื่อกำจัดความสูญเปล่าของเวลาในการค้นหาสิ่งของ

➤ ส3 : สะอาด(ทำความสะอาด)

คือ การบดกวาดเช็ดถูสถานที่ สิ่งของ อุปกรณ์ให้สะอาดอยู่เสมอ เศษขยะ ไม่ให้สกปรกเลอะเทอะ “ สะอาด” คือพื้นฐานของการยกระดับคุณภาพ



ส4 : สุขลักษณะ(รักษาความสะอาด)



คือ การรักษาและปฏิบัติ 3ส. ได้แก่ สะสาง สะดวก และสะอาด ให้ดีตลอดไป ก้าวแรกของความปลอดภัยเริ่มจากการรักษาความสะอาดหรือสุขลักษณะ

➤ ส5 : สร้างนิสัย (ฝึกให้เป็นนิสัย)

คือ การรักษาและปฏิบัติ 4ส. หรือสิ่งที่กำหนดไว้แล้วอย่างถูกต้องจนเป็นนิสัย ซึ่งนับได้ว่าเป็น ส ที่สำคัญที่สุด เพราะการทำ 5ส จะดีหรือไม่นั้น ขึ้นอยู่กับคนที่นำไปใช้ ซึ่งความสำเร็จนั้นเกิดขึ้นจากทัศนคติที่ดีของพนักงานในการที่จะปรับปรุงงานให้ดีขึ้นอยู่เสมอ และมั่นใจได้เลยว่าหากหน่วยงานใดทำ 5ส ได้อย่างต่อเนื่อง จะเป็นหน่วยงานที่มีประสิทธิภาพ เต็มไปด้วยพนักงานที่มีคุณภาพ ผลที่ตามมาคือภาพพจน์ที่ดีและการยอมรับของสาธารณชน



3.6 การปฐมพยาบาล

การปฐมพยาบาล คือ การให้การช่วยเหลือเบื้องต้นต่อผู้ประสบอันตรายหรือเจ็บป่วย ณ สถานที่เกิดเหตุก่อนที่จะถึงมือแพทย์หรือโรงพยาบาล เพื่อบรรเทาความเสียหายหรือเกิดความปลอดภัยโดยไม่สมควร

วัตถุประสงค์ของการปฐมพยาบาล

1. เพื่อให้มีชีวิตรอดอยู่
2. เพื่อมิให้ได้รับอันตรายเพิ่มขึ้น
3. เพื่อให้กลับคืนสู่สภาพเดิมได้โดยเร็ว

หลักการทั่วไปในการปฐมพยาบาล

1. อย่าตื่นตกใจและให้คนมอง เพราะจะแย่งผู้บาดเจ็บหายใจ
2. ตรวจดูว่าผู้บาดเจ็บรู้สึกตัว หรือหมดสติ
3. เริ่มตรวจดูในปาก คอ อย่าให้มีสิ่งกีดขวางทางเดินหายใจ
4. อย่ากรอกยา หรือน้ำให้แก่ผู้บาดเจ็บในขณะที่ไม่รู้สึกรู้สิด
5. รีบให้การปฐมพยาบาลต่อการบาดเจ็บที่อาจทำให้เกิดอันตรายถึงชีวิตโดยเร็ว

ข้อแนะนำในการปฐมพยาบาล

1. หากรู้สึกว่ามีผู้ป่วยจนทำงานไม่ไหว ให้แจ้งหัวหน้างานทราบทันที

2. ถ้าหากได้รับบาดเจ็บในการทำงาน จะต้องแจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที ไม่่ว่ามากหรือน้อย
3. การปฐมพยาบาลจะทำให้เฉพาะรอยที่บาดเจ็บเพียงเล็กน้อย หรือเบื้องต้นเท่านั้น ส่วนรอยที่บาดเจ็บมากต้องนำส่งโรงพยาบาลทันที เพื่อให้แพทย์วินิจฉัยและรักษา พึงระลึกเสมอว่าการบาดเจ็บเล็กๆ น้อยๆ ที่เราเห็น อาจแฝงไปด้วยอันตรายอย่างอื่นอีกหากไม่ได้รับการรักษาอย่างถูกต้อง การบาดเจ็บเพียงเล็กน้อย อาจเป็นสาเหตุลุกลามใหญ่โตกว่าที่เราคาดคิดได้

การห้ามเลือด

1. เปิดสิ่งปกปิดให้เห็นบริเวณแผลที่เลือดออก
2. ใช้มือหรือผ้าสะอาดกดลงบนแผลโดยตรง
3. ยกบริเวณที่เลือดออกให้สูงกว่าระดับหัวใจ
4. ถ้าเลือดออกไม่หยุด ให้กดบริเวณเส้นเลือดแดงใหญ่ที่ไปสู่อวัยวะ
5. เมื่อเลือดหยุดให้ปิดแผลด้วยผ้าสะอาดหลายๆ ชั้น ทับด้วยผ้าหรือผ้ายึดให้แน่น
6. กรณีเลือดออกซ้ำ ให้เพิ่มความหนาของผ้าที่กด และใช้ผ้าหรือผ้ายึดพันทับอีกครั้ง
7. ส่งต่อสถานพยาบาล



การปฐมพยาบาลคนเป็นลม

1. เมื่อผู้ป่วยรู้สึกเวียนศีรษะ หน้ามืด ต้องให้ผู้ป่วยสูดหายใจยาวๆ และนำผู้ป่วยไปอยู่ที่ที่อากาศบริสุทธิ์
2. ถ้าผู้ป่วยหมดสติควรให้ผู้ป่วยนอนหงาย โดยให้ศีรษะต่ำกว่าตัวเล็กน้อย หรือนอนราบก็ได้และปฏิบัติดังนี้
 - คลายเสื้อผ้าให้หลวม
 - กันคนอย่าให้มุงเพื่อให้อากาศถ่ายเทสะดวก
 - ให้อาตรมหรือแอมโมเนีย
 - ถ้ายังไม่ฟื้นต้องให้ความอบอุ่น ผายปอด และรีบพาไปพบแพทย์

การปฐมพยาบาลคนเป็นตะคริว

1. ขณะที่เป็นตะคริว ให้ทำการปฐมพยาบาล โดยใช้มือนวดบริเวณที่เป็นตะคริว หรือยืดกล้ามเนื้อส่วนนั้นให้ตึง เช่น ถ้าเป็นตะคริวที่น่องให้ยื่นหัวเข่าตรง และดึงปลายเท้ากระดกเข่าเข้าหาเข่าให้มากที่สุด ถ้าเป็นตะคริวที่ต้นขาให้ยืดหัวเข่าตรงยกเท้าขึ้นให้พ้นจากเตียงเล็กน้อยและกระดกปลายเท้าลงล่าง (ไปทางด้านตรงข้ามหัวเข่า)
2. ถ้าเป็นตะคริวขณะเข้านอนตอนกลางคืนบ่อยๆ (เช่น สตรีมีครรภ์ คนสูงอายุ) ก่อนนอนควรดื่มน้ำให้มากขึ้นและยกขาสูง (ใช้หมอนรอง) จากเตียงประมาณ 10 ซม. (4 นิ้ว) ในหญิงมีครรภ์ อาจให้ยาเม็ดแคลเซียมแลกเทต 1-3 เม็ด

การปฐมพยาบาลผู้ถูกไฟดูด

1. ผู้ที่จะช่วยเหลือผู้ที่ประสบอันตรายจากไฟฟ้าต้องรู้จักวิธีที่ถูกต้อง ดังนี้
 - อย่าใช้มือเปล่าแตะต้องตัวผู้ที่ติดอยู่กับกระแสไฟฟ้าหรือตัวนำที่เป็น ต้นเหตุให้เกิดอันตราย
 - รีบหาทางตัดกระแสไฟโดยฉับไว ด้วยการถอดปลั๊กหรืออ้าสวิตช์ออกก็ได้
 - ใช้วัตถุที่ไม่เป็นสื่อไฟฟ้า เช่น ไม้แห้ง เชือกที่แห้ง สายยางหรือพลาสติกที่แห้งสนิท หรือผ้าแห้งพันมือให้หนา และถึงผลักหรือฉุดตัวผู้ประสบอันตรายให้หลุดออกมาโดยไว
 - หากเป็นสายไฟฟ้าแรงสูงให้พยายามหลีกเลี่ยง แล้วจึงรีบแจ้งการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
 - อย่างลงไปใต้น้ำกรณีมีกระแสไฟอยู่ใต้น้ำบริเวณที่มีน้ำขัง ต้องหาทางเขี่ยสายไฟฟ้าออกให้พ้นหรือตัดกระแสไฟฟ้าก่อน จึงค่อยช่วยเหลือผู้ประสบอันตราย
2. การปฐมพยาบาล การผายปอดโดยให้ลมทางปาก
 - ให้ผู้ป่วยนอนราบ จัดท่าที่เหมาะสมเพื่อให้อากาศเข้าสู่ปอด
 - สอดนิ้วหัวแม่มือเข้าไปในปากจนปากอ้า ล้วงสิ่งของในปากที่จะขวางทางเดินหายใจออกให้หมด เช่น ฟันปลอม เศษอาหาร เป็นต้น
 - ผู้ปฐมพยาบาลอำปากให้กว้าง หายใจเข้าเต็มที่ มือข้างหนึ่งบีบจมูกผู้ป่วยให้แน่นสนิท แล้วจึงประกบปิดปากผู้ป่วยพร้อมเป่าลมเข้าไป ทำในลักษณะนี้เป็นจังหวะ 12-15 ครั้งต่อนาที



3. การให้โลหิตเวียนโดยการนวดหัวใจ

- ให้ผู้ป่วยนอนราบกับพื้นแข็งๆ ผู้ปฐมพยาบาลคุกเข่าลงข้างขวาหรือข้างซ้ายบริเวณหน้าอกผู้ป่วย หาสันล่างสุดของกระดูกอกที่ต่อกับกระดูกซี่โครงโดยใช้นิ้วสัมผัสชายโครงไล่ขึ้นมา
- วางนิ้วชี้และนิ้วกลางตรงตำแหน่งที่กระดูกซี่โครงต่อกับกระดูกอ่อนส่วนล่างสุด วางสันมืออีกข้างบนตำแหน่งถัดจากนิ้วชี้และนิ้วกลางนั้น
- วางมืออีกข้างทับลงบนหลังมือที่วางในตำแหน่งที่ถูกต้อง แล้วเหยียดนิ้วมือตรงแล้วเกี่ยวนิ้วมือ 2 ข้างเข้าด้วยกัน
- เพื่อให้ช่วงเวลาการกดแต่ละครั้งคงที่ ใช้วิธีนับครั้งที่กดดังนี้ หนึ่ง และสอง และสาม และสี่ และห้า โดยกดทุกครั้งที้นับตัวเลข ให้ได้อัตราการกดประมาณ 80-100 ครั้งต่อนาที
- ถ้าผู้ปฏิบัติมีคนเดียว ให้นวดหัวใจ 15 ครั้ง สลับการเป่าปากอีก 2 ครั้ง ทำสลับกันเช่นนี้จนครบ 4 รอบ แล้วให้ตรวจชีพจร และการหายใจ หากคลำชีพจรต้องนวดหัวใจต่อ แต่ถ้าคลำชีพจรได้แล้วยังไม่หายใจ ต้องเป่าปากต่อไปอย่างเดียว
- ถ้ามีผู้ปฏิบัติ 2 คน ให้นวดหัวใจ 5 ครั้ง สลับการเป่าปาก 1 ครั้ง โดยขณะที่เป่าปากอีกคนหนึ่งต้องหยุดนวดหัวใจ



การปฐมพยาบาลเลือดกำเดาออก

1. ให้ผู้ที่มเลือดกำเดาออกนั่ง โน้มตัว หรือก้มหน้าเล็กน้อย และให้หายใจทางปาก
2. ไม่ให้สั่งน้ำมูก กลืน ไอ ถ่มน้ำลาย หรือสูดจมูก เพราะอาจทำให้เลือดกำเดาไหลออกมา
3. ใช้มือบีบจมูกให้แน่น 10 นาที แล้วคลายนิ้วออก จะทำให้เลือดแข็งตัว และหยุดไหลถ้าเลือดยังไม่ไหลออกให้หมดให้

การปฐมพยาบาลแผลถูกของมีคมและแผลฉีกขาด

1. ห้ามเลือดตามขั้นตอน
2. ถ้าแผลกว้าง หรือลึก และมีก้อนเลือดหรือสิ่งแปลกปลอมภายในแผลไม่ต้องล้างแผลเพราะจะทำให้เลือดออกมาอีกนำส่งสถานพยาบาล
3. ถ้าแผลเล็ก ดันให้ล้างแผลด้วยน้ำสะอาดและสบู่ซับให้แห้งแล้วปิดด้วยผ้าปิดแผลหรือ พลาสเตอร์ โดยให้ขอบแผลชิดกัน



การปฐมพยาบาลแผลที่มีอวัยวะถูกตัดขาด

1. ห้ามเลือดส่วนที่ถูกตัดขาด โดยใช้ผ้าสะอาดกดลงบริเวณบาดแผลและพันทับด้วยผ้าให้แน่นพอควร ยกส่วนนั้นให้สูงขึ้น
2. เก็บอวัยวะส่วนที่ขาดให้ใส่ถุงพลาสติกสะอาดมัดปากถุงให้แน่น แล้วแช่ในภาชนะที่ใส่น้ำแข็งผสมน้ำ
3. รีบนำผู้ป่วยเจ็บส่งสถานพยาบาลพร้อมอวัยวะส่วนที่ขาด

ข้อควรระวัง

- ไม่ควรห้ามเลือดโดยใช้การขันชะเนาะ หรือเครื่องมือห้ามเลือด
- ห้ามใช้อวัยวะส่วนที่ขาดในน้ำเกลือ หรือน้ำเปล่า
- ควรจดเวลาของการเกิดอุบัติเหตุไว้ด้วย



การปฐมพยาบาลกระดูกหัก

1. ให้อวัยวะส่วนที่บาดเจ็บอยู่นิ่งๆ และหยุดการเคลื่อนไหว
2. เช้าเปลือกชั่วคราว โดยใช้วัสดุที่หาได้เช่น ไม้ ร่ม กระดาษแข็งตามให้เหนือกว่า และต่ำกว่าจุดที่กระดูกหัก 1 ข้อ
3. ถ้ามีบาดแผลเปิดร่วมด้วยให้ใช้ผ้าสะอาดปิดบริเวณบาดแผลและใช้ผ้าพันไว้หลวมๆ ก่อนการตามกระดูก
4. รีบนำส่งสถานพยาบาล

การปฐมพยาบาลโรคลมร้อนหรือฮีทสโตรก

โรคลมเหตุร้อนหรือฮีทสโตรก เป็นกลุ่มอาการที่เกิดจากความร้อนที่สร้างขึ้นและสะสม ทำให้อุณหภูมิร่างกายสูงขึ้นมาก แต่ร่างกายไม่สามารถระบายความร้อนออกไปได้ทัน ความร้อนที่สูงมากก่อให้เกิดอันตรายต่อระบบต่างๆ ของร่างกาย เป็นภาวะที่มีอันตรายและอัตราตายสูงมาก

สัญญาณอันตราย

1. ออกกำลังกายกลางแจ้ง หรืออยู่ในสภาพแวดล้อมที่มีความร้อนสูงเป็นระยะเวลานาน
2. ใส่เสื้อผ้าทึบ ยากต่อการระเหยของเหงื่อ
3. มีไข้ ตื่นน้ำไม่เพียงพอ ท้องเสีย อาเจียน ตื่นสับสนมาก่อน

สัญญาณอันตราย

1. มีอาการหน้ามืด คลื่นไส้ อาเจียน หมดแรง เติ่นเซ เป็นลม หน้าแดง กระวนกระวาย มีพฤติกรรมเปลี่ยนแปลง คลุ้มคลั่ง สับสน หมดสติ
2. ตัวร้อนจัด
3. เหงื่อออกมาก จนสุดท้ายร่างกายจะไม่มีเหงื่อออก

การป้องกัน

1. ในช่วงแรกของการฝึกค่อยๆ เพิ่มระยะเวลาการออกกำลังกายกลางแจ้ง วันละ ½ ชั่วโมง จนพร้อมสมบูรณ์ภายในเวลา 7 วัน
2. จัดให้ดื่มน้ำ และมีช่วงพักที่เหมาะสมระหว่างออกกำลังกายกลางแจ้งหรืออยู่ในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิสูง
3. ใส่เสื้อผ้าที่ระบายความร้อนได้ดี
4. หลีกเลี่ยงการออกกำลังกาย เมื่อมีไข้ ท้องเสีย อาเจียน อดนอน
5. งดดื่มสุราและเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ ก่อนออกกำลังกาย



การปฐมพยาบาล

1. เมื่อพบผู้ที่มีอาการ ให้ทุกคนพักการออกกำลังกายกลางแจ้ง หรือ ออกจากสภาพแวดล้อมที่เป็นอันตรายทันที
2. นำผู้ป่วยเจ็บเข้าที่ร่ม หรือสภาพแวดล้อมที่มีอากาศเย็นหรืออากาศถ่ายเทสะดวก
3. ถอดเสื้อผ้า เพื่อให้ร่างกายระบายความร้อนได้อย่างรวดเร็ว
4. ทำการระบายความร้อน โดยเช็ดตัวด้วยผ้าชุบน้ำอุณหภูมิปกติและพัดระบายความร้อนทั่วตัว

5. นำส่งสถานพยาบาลโดยเร็วที่สุด และทำการระบายความร้อนตลอดเวลาระหว่างนำส่งสถานพยาบาล

การปฐมพยาบาลการสัมผัสสารเคมี

สารเคมีส่วนมากจัดว่าเป็นอันตราย ซึ่งเมื่อถูกนำเข้าสู่ร่างกายจะโดยการกิน การสัมผัส หรือการสูดดม ก็สามารถทำให้เกิดอันตรายต่ออวัยวะต่าง ๆ ของร่างกาย และอาจทำให้เสียชีวิตได้ในที่สุด

ดังนั้นเมื่อมีผู้ได้รับอันตรายจากสารเคมี ควรติดต่อแพทย์และโรงพยาบาลทันที แต่ในระหว่างการเตรียมตัวและเดินทางไปพบแพทย์นั้น ควรได้รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเสียก่อน เพื่อช่วยลดความเจ็บป่วยลดโอกาสพิการและเสียชีวิตได้

■ ถ้าได้รับอันตรายจากสารเคมีโดยการรับประทาน

- 1.1 ลดอัตราการดูดซึมและทำให้สารเคมีเจือจางลง โดยให้ผู้ป่วยรับประทานนม หรือไข่ดิบ หรือ ต้มยำปลาที่มัน และในกรณีที่ได้รับสารเคมีกำลังชักหรือสลบ อย่าให้ดื่มอะไรทั้งสิ้น 1 ช้อนโต๊ะในน้ำ 1 แก้ว) หรือทั้งดื่มและล้างคอ เพื่อให้อาเจียนเอาสารพิษออกมา

ข้อควรระวัง ในการทำให้อาเจียน คือ อย่าพยายามทำให้อาเจียนถ้าผู้ได้รับสารเคมีมีอาการชักหรือสลบเพราะจะทำให้เศษอาหารทะลักเข้าไปในหลอดลมและเกิดการอักเสบของปอดได้ ในกรณีที่ดื่มกรด ต่าง หรือน้ำยาฟีนอล (ยาดับกลิ่น) ถ้าดื่มกรด ให้ดื่มน้ำปูนใสเพื่อช่วยทำให้เป็นกลางแล้วให้ดื่มนม เพื่อลดการระคายเคืองก่อน แล้วจึงทำให้อาเจียน ถ้าดื่มด่างให้ดื่มน้ำผลไม้ เช่น น้ำส้ม หรือน้ำผสมน้ำส้มสายชู เล็กน้อย แล้วดื่มนมหรือไข่ตีก่อนทำให้อาเจียน

- 1.2 ให้ถ่ายภาพ เพื่อช่วยสืบสารเป็นพิษออกจากลำไส้ ถ่ายภาพที่เหมาะสมที่สุดได้แก่ โซเดียม ซัลเฟต ดีเกลือ น้ำมันระหู่

ข้อควรระวัง ในการให้ถ่ายถ่ายนั้น อย่าให้ในรายที่ดื่มสารที่มีฤทธิ์กัดกร่อน เช่น กรด หรือ ด่าง ถ้าจะให้ ถ่ายถ่ายในรายที่ดื่มกรด หรือด่างควรให้หลังจากที่ดื่มนมหรือไข่ตี หรือสารที่จะไปทำให้กรดหรือด่าง เป็นกลางก่อน

■ ถ้าได้รับอันตรายจากสารเคมีที่ผิวหนัง

ให้ล้างผิวหนังในบริเวณที่ถูกสารเคมี โดยใช้ น้ำสะอาดล้างให้มากที่สุด เพื่อให้เจือจางและ ชั๊บน้ำออก ถ้าสารเคมีกรดเสื้อผ้าให้รีบถอดเสื้อผ้าออกก่อน ห้ามใช้สารแก๊พโซด ๗ เทล่งไปบนผิวหนัง เพราะอาจเกิดความร้อนจากปฏิกิริยาเคมีทำให้แผลกว้างและเจ็บมากขึ้น

■ ถ้าได้รับอันตรายจากสารเคมีที่ตา

ให้ล้างตาด้วยน้ำสะอาดให้มากที่สุดทันที โดยเปิดเปลือกตาขึ้นให้น้ำไหลผ่านตาอย่างน้อย 15 นาที ป้ายชี้ฝั่งป้ายตา แล้วรีบนำส่งแพทย์โดยเร็วห้ามใช้สารเคมีแก้พิษใด ๆ ทั้งสิ้น



■ ถ้าได้รับอันตรายจากสารเคมีในการสูดดม

ให้ย้ายผู้ได้รับสารเคมีนั้นออกจากบรรยากาศของสารเคมี ไปในที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ช่วยผายปอด หรือกระตุ้นการหายใจด้วยยาตามฉนวน ๆ

✚ การปฐมพยาบาลเมื่อมีสิ่งแปลกปลอมเข้าตา

1. ห้ามขยี้ตา
2. เปิดเปลือกตา เมื่อเห็นผงชัดเจนแล้วเชี่ยออก
3. ถ้าผงยังไม่ออก ให้ลืมตาในน้ำสะอาดแล้วกลอกตาไปมา
4. ถ้าปฏิบัติทุกวิธีแล้วผงยังไม่ออกให้ไปพบแพทย์



✚ สิ่งแปลกปลอมเข้าหู

1. ถ้าแมลงเข้าหู ให้หยอดด้วยน้ำมันมะกอก
2. ถ้าเป็นวัตถุอื่นที่ไม่มีชีวิต ให้ตะแคงหูข้างนั้นลง
3. ถ้าไม่สามารถเอาออกได้ ให้ไปพบแพทย์

3.7 การควบคุมยาเสพติดและ

- นโยบายบริษัท ประกาศให้พนักงานทุกคนห้ามเกี่ยวข้องกับยาเสพติด ไม่ว่าจะครอบครอง เสพ หรือจำหน่าย จ่ายแจกยาเสพติดทุกชนิดในบริษัทฯ
- พนักงานและผู้บังคับบัญชาทุกคนมีหน้าที่และส่วนร่วมในการรณรงค์ป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติด ของบริษัท ร่วมกันสอดส่องดูแล ไม่ให้พนักงาน ผู้บังคับบัญชาในบริษัทฯ หรือบุคคลภายนอกกระทำความผิดเกี่ยวกับยาเสพติดในบริเวณบริษัทฯ หรือหากพบสิ่งผิดกฎหมายหรือมีบุคคลที่มีพฤติกรรมน่าสงสัยให้แจ้งหรือรายงานให้บริษัทฯ ทราบทันที
- ผู้บังคับบัญชาทุกระดับจะต้องกระทำตนเป็นแบบอย่างที่ดี
- กรณีบริษัทฯ ตรวจพบหรือสืบทราบแน่ชัดว่าพนักงานท่านใด จำหน่ายหรือแจกจ่ายยาเสพติดให้โทษในบริษัทฯ จะถือว่าพนักงานกระทำผิดกฎหมาย ตาม “พระราชบัญญัติยาเสพติดให้โทษ พ.ศ. 2522” และที่แก้ไขเพิ่มเติมและถือว่าการกระทำผิดวินัยตามข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานของพนักงาน โดยถือเป็นกรณีร้ายแรงถึงขั้นเลิกจ้างโดยไม่จ่ายค่าชดเชยใดๆ
- พนักงานทุกคนต้องให้ความร่วมมือในกรณีที่บริษัทฯ จะทำการสุ่มตรวจหาสารเสพติด
- มีการสุ่มตรวจสอบคนงานที่มีพฤติกรรมน่าสงสัย โดยส่งตรวจปัสสาวะหาสารเสพติดถ้าตรวจพบจะเลิกจ้างทันทีและส่งตัวเข้ารับการรักษา
- ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุในเขตบริษัทฯ จะตรวจสอบว่าหนึ่งมีสาเหตุมาจากยาเสพติดและเครื่องมือที่มีแอลกอฮอล์ผสมหรือไม่

3.8 บทลงโทษ

พนักงานบริษัทฯ และพนักงานของผู้รับเหมาที่ฝ่าฝืน ไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยของบริษัทฯ ถือว่ามีความผิดตามกฎหมายระเบียบแห่งความปลอดภัยของบริษัทฯ ซึ่งจะได้รับโทษว่ากล่าวตักเตือน ภาคทัณฑ์ ปลดออกจากงาน ตามข้อบังคับของบริษัทฯ และกฎหมายแรงงาน (พ.ร.บ.แรงงาน ปี 2541)

คู่มือความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดลอมในการทำงาน

ข้าพเจ้าเข้าใจและได้รับคู่มือความปลอดภัยฯ แล้ว

ชื่อ-สกุล _____ (ตัวบรรจง)

หน่วยงาน _____ แผนก _____

ตำแหน่ง _____

วันที่ได้รับคู่มือ _____

ข้าพเจ้าได้รับการชี้แจงถึงจุดประสงค์และรายละเอียดของการปฐมนิเทศแล้ว พร้อมรับสำเนาคู่มือความปลอดภัยของบริษัทฯ ข้าพเจ้ายินดีปฏิบัติตามกฎระเบียบ ข้อบังคับของความปลอดภัยในการทำงานดังกล่าวข้างต้น ซึ่งถือเป็นเงื่อนไขหนึ่งของการจ้างงาน

ลงชื่อพนักงาน _____

ลงชื่อผู้แจกคู่มือ _____

ภาคผนวกที่ 28

เอกสารประกอบการรวมความปดภัย

ความปลอดภัย ในการทำงาน



กฎระเบียบระหว่างการอบรม

กรุณาปิดโทรศัพท์ หรือตั้งระบบ



กรุณางดสูบบุหรี่



ทางหนีไฟ กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้



ห้องน้ำ



หมวดที่ 1

ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน ผู้ผลิตเหล็กแท่งที่มีคุณภาพมาตรฐานแห่งหนึ่งในประเทศไทย โดยความมุ่งมั่นที่จะพัฒนางานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จะดูแลพนักงานให้เกิดสุขภาพที่ดี มีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัย ถูกสุขอนามัย ภายใต้ความรับผิดชอบต่อพนักงาน สังคม ชุมชนและสิ่งแวดล้อม โดยถือว่านโยบายนี้เป็นสิ่งสำคัญในการประกอบธุรกิจของบริษัทฯ จึงประกาศใช้นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้

นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

1. บริษัทฯจะดำเนินการและพัฒนาด้านการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย
2. กำหนดวัตถุประสงค์และเป้าหมายในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมีการปฏิบัติ ติดตามและควบคุม เพื่อให้เป็นกิจกรรมเชิงระบบและป้องกันอย่างต่อเนื่อง
3. ให้การสนับสนุนเกี่ยวกับงบประมาณ และอุปกรณ์ป้องกันอันตราย การฝึกอบรม การพัฒนาบุคลากรอย่างเหมาะสมเพื่อเสริมสร้างทัศนคติด้านความปลอดภัยฯ และให้ปฏิบัติงานตามมาตรฐานและวิธีการกำหนด
4. บริษัทฯจะดำเนินกิจกรรม นโยบายอย่างค่งเนื่อง เพื่อมิให้เจ้ว่า นโยบายมีผลต่อง้องและผลกระทบต่อบริษัทฯ

มองภาพนี้แล้วคุณนึกถึง !!??



คำศัพท์ที่ควรรู้

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานคือใคร



“เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน”

เป็นผู้ที่ได้รับการแต่งตั้ง โดยผู้มีอำนาจให้ทำหน้าที่ดูแลรับผิดชอบ ดำเนินกิจกรรมต่างๆที่จะก่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างอย่างต่อเนื่องและตลอดเวลา

หรือจะเรียกสั้นๆ ว่า “จป. หรือ Safety”

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยมีกี่ระดับ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน แบ่งเป็น 5 ระดับด้วยกัน ดังนี้

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน มีลูกจ้างตั้งแต่สองคนขึ้นไป ลูกจ้างระดับหัวหน้างาน ผ่านการฝึกอบรม
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ลูกจ้างตั้งแต่ 20 คนขึ้นไปแต่ไม่ถึง 50 คน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคขั้นสูง ลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไปแต่ไม่ถึง 100 คน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร มีลูกจ้างตั้งแต่สองคนขึ้นไป
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ลูกจ้างตั้งแต่ 100 คนขึ้นไป

ภาพประกอบ : สำนักงานคณะกรรมการความปลอดภัยและสุขภาพในการทำงาน

ความปลอดภัยในการทำงาน

- คือ สภาพและปัจจัยที่มีผลต่อสุขภาพและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (รวมถึงคนงานชั่วคราวและคนงานผู้รับเหมา) ผู้เยี่ยมชมหรือบุคคลอื่นๆในสถานที่ทำงาน
 - คนไม่บาดเจ็บหรือตาย
 - ทรัพย์สินไม่เสียหาย
 - ผลผลิตสม่ำเสมอ
 - มีเวลาปรับปรุงงาน

อุบัติเหตุในการทำงาน

➢ **อุบัติเหตุ** คือ เหตุการณ์ที่ไม่ได้คาดการณ์ หรือวางแผนไว้ล่วงหน้า ซึ่งเกิดขึ้นแล้วมีผลกระทบต่อการทำงาน ต่อผลผลิต ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรือทำให้คนเกิดการบาดเจ็บ พิการ หรืออาจร้ายแรงถึงขั้นเสียชีวิต

ตัวอย่างอุบัติเหตุ ได้แก่

- | | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| - ชน กระแทก เสียดสี | - ถูกบาด ตัด เจ็บฉ่น พ้น |
| - ของกระเด็นใส่ พุ่งชน เลื่อน | - ถูกทับ หนีบ บีบ อัด |
| - ชน | - สัมผัสกับ ไฟฟ้า, สารเคมี, |
| - ของตกใส่ | ความร้อน, ความเย็น, เสียง |
| - หกล้ม | , แสง |
| | - ตกจากที่สูง ฯลฯ |



อุบัติการณ์ (INCIDENT)

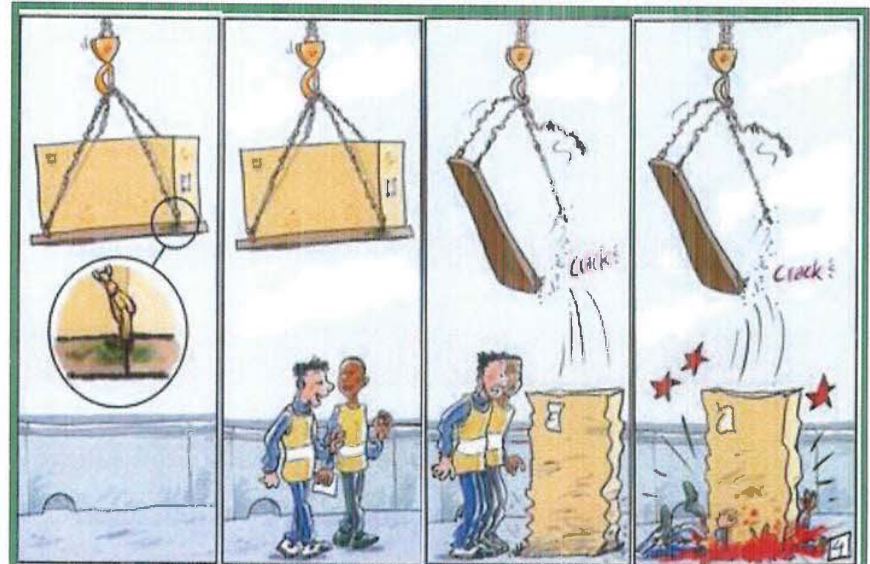
เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ให้เกิดขึ้น แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดอุบัติเหตุหรืออาจหมายถึงเกือบเกิดอุบัติเหตุ

เกือบเกิดอุบัติเหตุ (near miss)

เหตุการณ์ผิดปกติ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

อันตราย

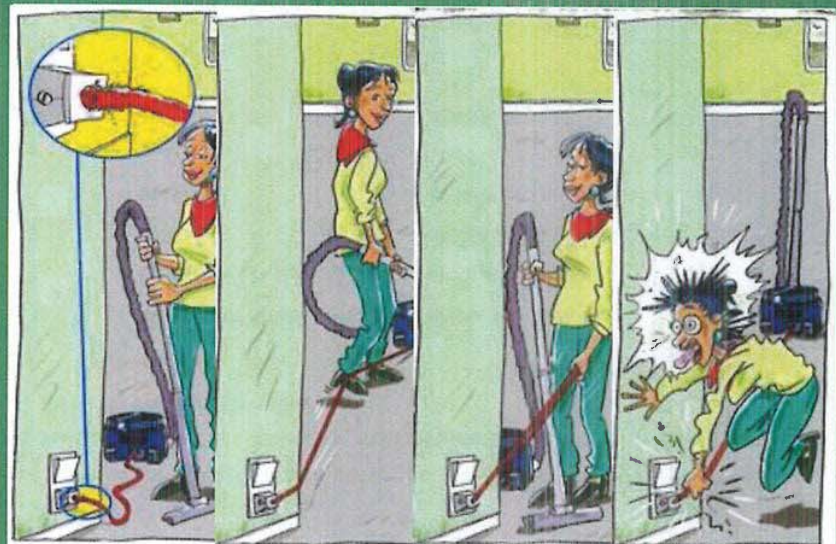
แหล่งหรือสภาพที่มีโอกาสทำให้เกิดอันตรายต่อคนเราในลักษณะของการบาดเจ็บ เจ็บป่วย ความเสียหายต่อทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมในการทำงานหรือทั้งหมดที่กล่าวมา



Unsafe condition , Unsafe act , Near miss , Accident



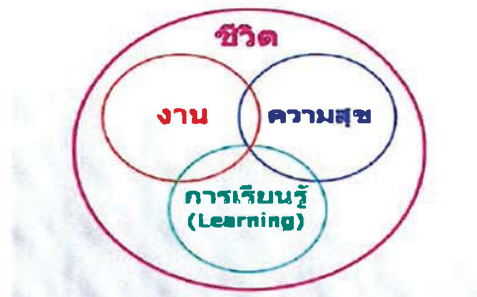
Unsafe condition • Unsafe act • Near miss • Accident



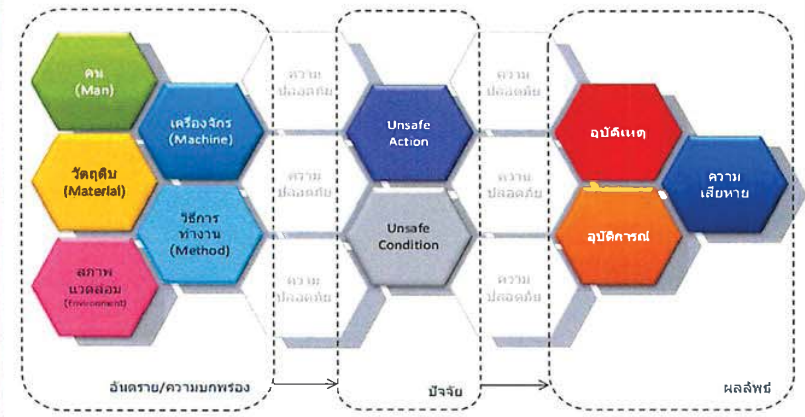
Unsafe condition • Unsafe act • Near miss • Accident

ความสุขกับการทำงาน

“คนเราจะมีความสุขมาก หากเป็นผู้ที่มีสุขอนามัย แข็งแรง สมบูรณ์ทั้งร่างกายและจิตใจ เพราะจะเป็นผู้ที่มีความสามารถในการทำงานได้อย่างเต็มที่”



ปัจจัยที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ



ความสัมพันธ์ระหว่างบ้านกับสถานที่ทำงาน

วงจรความไม่ปลอดภัยในการทำงาน



อันตรายจากการทำงาน





สาเหตุหลักของการเกิดอุบัติเหตุ

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Acts)

88%

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)

10%

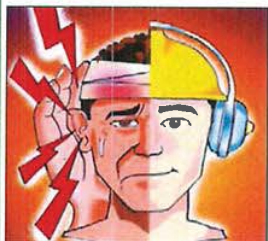
ภัยธรรมชาติ

2%



โรคจากการทำงาน

หมายถึง โรค หรือความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้น มีสาเหตุจาก



- สภาวะแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม
- ลักษณะท่าทางการทำงานไม่ถูกต้อง
- การทำงานเกินความสามารถของร่างกาย

อาการอาจเกิดขึ้น ขณะปฏิบัติงาน หรือเมื่อ เลิกจากการทำงาน หรือภายหลังที่ได้ ลาออกจากงาน แล้ว

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

1. การใช้เครื่องจักร เครื่องกล หรืออุปกรณ์ต่างๆโดยพลการ
2. ทำงานโดยไม่มีความรู้ที่รับผิดชอบ
3. ไม่ใช้ / ถอดการ์ดออก
4. ไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
5. หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน
6. ไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย
7. แต่งกายไม่ปลอดภัย
8. ดื่มสุราของมึนเมา ขณะปฏิบัติงาน
9. ทำงานลัดขั้นตอน



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



อุบัติเหตุกระบะดั้มรถบรรทุก

เหตุเกิดเมื่อ

วันที่ 12 ต.ค.57 อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
รถบรรทุกของ โรงโม่หินกาญจนา อ.
จอมบึงจ.ราชบุรี วิ่งไปรับทรายที่ จ.
กาญจนบุรีเพื่อไปส่งลูกค้าที่ กทม.
ระหว่างทางรถได้เกิดขัดข้อง(ทรายเต็ม
คัน) ทาง พพร.ได้ยกดั้มขึ้นระหว่างนั้น
ได้มีเพื่อนอีกคันขับรุมมาแทนแล้ว
จอดรถลงไปช่วยเพื่อนซ่อม แต่
เนื่องจากทั้ง2คน ประมาทไม่มีอะไรทำ
ยันตัวกระบอกเอาไว้ล้มได้ล้มลงมาทับ
ร่างทั้ง 2 คนเสียชีวิตคาที่



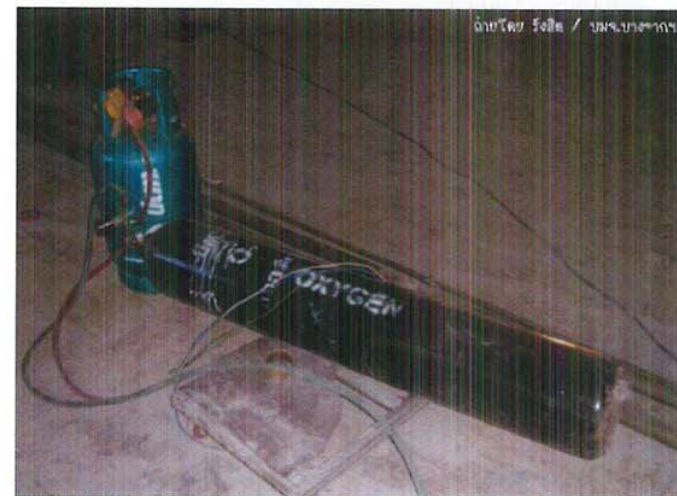
การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

สภาพแวดล้อมบริเวณที่ทำงานไม่ปลอดภัย

1. เครื่องจักร เครื่องมือ ไม่มีการ์ด
2. เครื่องจักรขาดอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น limit switch
3. สภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น เสียงดัง ร้อน แสงสว่าง สารเคมี
4. การจัดเก็บวัสดุสิ่งของไม่เป็นระเบียบเรียบร้อย
5. เครื่องจักร อุปกรณ์ ขาดการบำรุงรักษา
6. พื้นโรงงานเป็นหลุม ขรุขระ
7. การวางผังโรงงานไม่ถูกต้อง



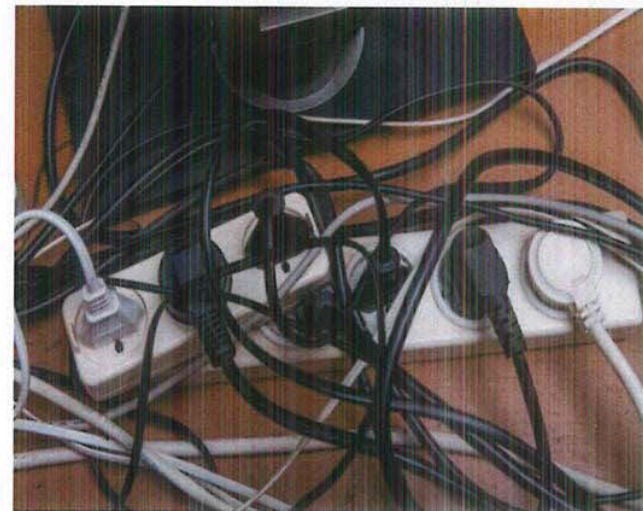
สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย



สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย



สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย



สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ความสูญเสียที่เกิดจากอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน



การสูญเสียทางตรง 10 %

การสูญเสียทางอ้อม 90 %

ความสูญเสียและผลเสียจากการเกิดอุบัติเหตุ

ผลเสีย
ของ
อุบัติเหตุ



• ผลเสียทางตรง

- ✗ ค่ารักษาพยาบาล
- ✗ ค่าประกันภัย
- ✗ สิ้นไหมทดแทน
- ✗ ค่าทำขวัญ ทำศพ

• ผลเสียทางอ้อม

- ✗ การสูญเสียเวลาทำงานของพนักงาน
- ✗ ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม
- ✗ เสียเวลาทำงานเพราะต้องหยุดเครื่องจักร
- ✗ ผลผลิตลดลงเพราะขบวนการผลิตหยุดชะงัก
- ✗ เสียค่าใช้จ่ายโดยไม่ก่อให้เกิดงาน
- ✗ เสียชื่อเสียงและภาพพจน์ของโรงงาน

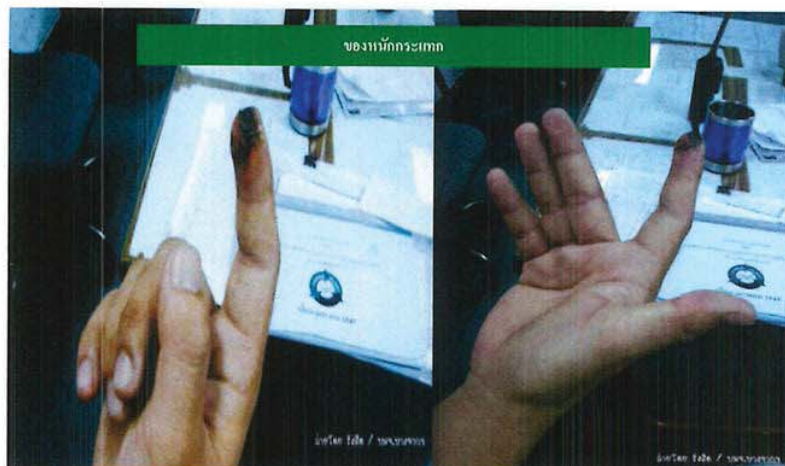
ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ความผิดปกติที่สังเกตเห็นในปี ๒๕๖๖

ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ผู้ป่วยหญิงไทย อายุ 19 ปี
ถูกเครื่องจักรตึงผมและหนังศีรษะฉีกขาดประมาณ 90%
ความลึกถึงชั้นกระดูกศีรษะ

ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ความผิดปกติที่สังเกตเห็นในปี ๒๕๖๖

ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



อดีต



ปัจจุบัน

ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

อุบัติเหตุจากทำงานของลิ้นชักบนพื้นที่ต่างระดับ



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

ใบทิ่มแฉกรถจักรยานไฟให้สะบัดปลอกของ!!!!



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

เครื่องตัดคอนกรีตสะบัดปลอกหมวก



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

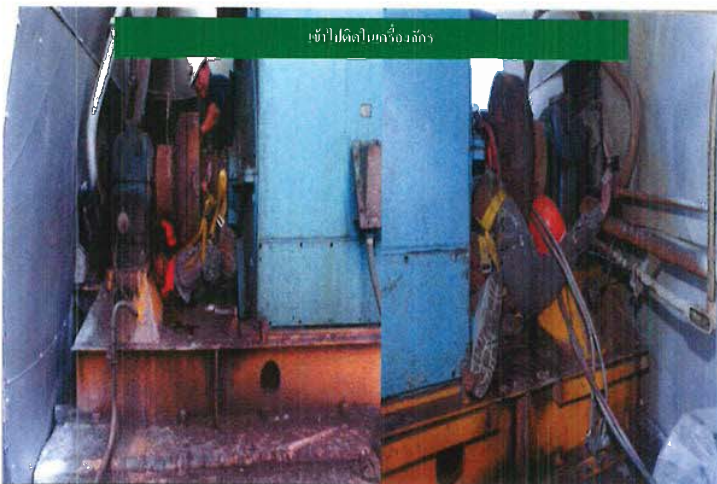
ตัดแปลงเครื่องมือ เอาใบจักรเดี่ยวมาทำเครื่องเฉี่ยว รั้ว



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



ผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



60



หมวดที่ 2

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

พนักงานทุกท่าน

คือทรัพยากรบุคคลที่สำคัญ
ที่สุดของบริษัท



กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการ
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๕

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๕

ขอบเขตของกฎหมายและการบังคับใช้

1. การทำเหมืองแร่ เหมืองหิน กิจการปิโตรเลียมหรือปิโตรเคมี
2. การทำ ผลิต ประกอบ บรรจุ ซ่อม ซ่อมบำรุง ตกแต่ง เสริมแต่ง ดัดแปลงแปรสภาพ
ทำให้เสียหาย การต่อเรือ การให้กำเนิด แผลงและจ่ายไฟฟ้าหรือพลังงานอย่างอื่น
3. การก่อสร้าง ต่อเติม ดัดตั้ง ซ่อม ซ่อมบำรุง ดัดแปลง
4. การขนส่งคนโดยสารหรือสินค้าโดยทางบก ทางน้ำ อากาศ
5. สถานบริการหรือจำหน่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหรือก๊าซ

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๕

6. โรงแรม
7. ห้างสรรพสินค้า
8. สถานพยาบาล
9. สถาบันทางการเงิน
10. สถานตรวจสอบทางกายภาพ
11. สถานบริการบันเทิง นันทนาการ หรือการกีฬา
12. สถานปฏิบัติการทางเคมีหรือชีวภาพ
13. สำนักงานที่ปฏิบัติงานสนับสนุนสถานประกอบการตาม 1 ถึง 12
14. กิจกรรมอื่นตามที่กระทรวงแรงงานประกาศกำหนด

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๕

สาระสำคัญของกฎหมาย

1. ให้นายจ้างจัดให้มี **ข้อบังคับ** และ **คู่มือ** ว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานรวมทั้งจัดให้มีการอบรมให้ลูกจ้างทำงานได้อย่างปลอดภัย ทั้งนี้ให้รวมผู้เหมาช่วงที่ปฏิบัติที่ปฏิบัติงานในสถานประกอบการนั้นด้วย
2. กรณีที่มีลูกจ้างใหม่ หรือเปลี่ยนงานใหม่ ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ให้นายจ้างจัด**อบรม** ลูกจ้างให้มีความรู้ตามข้อบังคับและคู่มือดังกล่าวก่อนปฏิบัติงาน
3. กรณี**สั่งให้ลูกจ้างไปทำงาน ณ สถานที่**อื่นอาจเป็นอันตรายต่อลูกจ้าง ให้นายจ้าง**แจ้งข้อมูล** เกี่ยวกับอันตราย และวิธีป้องกันให้ลูกจ้างทราบก่อนการปฏิบัติงานนั้น

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๕

4. ให้นายจ้างในสถานประกอบการกิจการตามรายการต่อไปนี้ แต่งตั้งบุคลากรทำหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานตามตารางข้างล่างนี้

*ประเภท กิจการ	จำนวน ลูกจ้าง	จป. หัวหน้างาน	จป. เทคนิค	จป. เทคนิค ขั้นสูง	จป. วิชาชีพ	จป. บริหาร	หน่วยงาน ความ ปลอดภัย
(1)	2 คน ขึ้นไป	✓			✓	✓	✓
(2)-(5)	2-19 คน	✓				✓	
	20-49 คน	✓	1 คน.ต่อวัน			✓	
	50-99 คน	✓		✓		✓	
	100-199	✓			✓	✓	
	200 คน ขึ้นไป	✓			✓	✓	✓
(6)-(14)	20 คน ขึ้นไป	✓				✓	

* อ้างอิง : กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๕

5. ให้นายจ้างที่มี ลูกจ้าง**ตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป** ต้องจัดให้มี คณะกรรมการความปลอดภัยฯ (**คปอ.**) ของสถานประกอบการ และมีองค์ประกอบตามข้อกำหนดภายใน 30 วัน นับแต่วันที่มี ลูกจ้างครบ 50 คน
 - 1) กรรมการ ให้อยู่ในตำแหน่ง **คราวละ 2 ปี**
 - 2) ให้ ประชุม คปอ. ตามข้อบังคับที่ คปอ. กำหนด อย่างน้อย **เดือนละ 1 ครั้ง**
 - 3) ให้นายจ้างจัดให้ คปอ. ได้รับการอบรมฯ **ภายใน 60 วัน**
 - 4) กรณีเกิดอุบัติเหตุที่ลูกจ้างหรือบุคคลภายนอกสูญเสียอวัยวะ หรือเสียชีวิตให้นายจ้างเรียกประชุมโดยมีชักช้า

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๕

6. ให้นายจ้าง **แจ้งชื่อ จป. และ จปอ.** ต่อหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบ
7. ให้นายจ้าง**ส่ง รายงาน** ผลการดำเนินงานของ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับ
เทคนิคขั้นสูงและระดับวิชาชีพต่อหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบ**ทุก 3 เดือน**ตามปี
ปฏิทิน ภายใน 30 วัน
8. ให้นายจ้างแจ้งการประสบอันตราย กรณีลูกจ้างประสบอันตราย เจ็บป่วย หรือสูญ
หาย **ภายใน 15 วัน** และกรณี**เสียชีวิต** แจ้ง**ภายใน 7 วัน** นับแต่วันที่นายจ้างทราบ
เรื่องดังกล่าว ต่อหน่วยงานภาครัฐที่ดูแลรับผิดชอบ



กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน
การบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๔๗

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๔๗

สาระสำคัญของกฎหมาย

1. ให้นายจ้างจัดทำป้ายแจ้งข้อความ **"ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า"** บริเวณทาง เข้าออกที่อับ
อากาศทุกแห่ง พร้อมทั้งจัดให้มีสิ่งปิดกั้นเพื่อมิให้บุคคลเข้าหรือตกลงไปได้
2. ให้นายจ้างจัดให้มีหนังสืออนุญาตให้ลูกจ้างทำงานในที่อับอากาศ
3. ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจ บันทึกรผลการตรวจวัดและประเมินสภาพอากาศก่อนให้ลูกจ้าง
เข้าทำงานและระหว่างที่ลูกจ้างทำงานในที่อับอากาศ
4. ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศแก่ลูกจ้างทุกคนที่
ทำงานในที่อับอากาศ
5. ให้นายจ้างจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิต
ที่เหมาะสมกับลักษณะงาน

ภาพประกอบจากเว็บไซต์กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



กฎกระทรวง
กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง
และส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน
พ.ศ. ๒๕๔๗

กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๗

สาระสำคัญของกฎหมาย

1. ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้าง ได้รับการตรวจสอบสภาพตามกำหนดระยะเวลา ดังนี้
 - (1) ตรวจครั้งแรกภายใน **30 วัน** นับแต่วันที่ได้รับลูกจ้างเข้าทำงาน
 - (2) ตรวจครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละครั้ง
 - (3) กรณีนายจ้างเปลี่ยนงานลูกจ้าง โดยที่งานนั้นมีอันตรายแตกต่างไปจากเดิมนายจ้าง ต้องจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของลูกจ้างทุกครั้งภายใน 30 วันนับแต่วันที่เปลี่ยนงาน
2. ให้นายจ้างจัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง ที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด และบันทึกผลการตรวจสอบสภาพของลูกจ้างในสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้าง

กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๗

3. นายจ้างต้องเก็บบันทึกผลตรวจสอบสภาพของลูกจ้างไว้ไม่น้อยกว่า 2 ปี นับแต่วันสิ้นสุดของการจ้าง เว้นแต่มีการร้องทุกข์ว่านายจ้างไม่ปฏิบัติตามกฎหมายหรือการฟ้องร้องคดี ให้นายจ้างเก็บรักษาเอกสารนั้นไว้จนกว่าคดีสิ้นสุด
4. ให้นายจ้างแจ้งผลการตรวจสอบสภาพให้แก่ลูกจ้างทราบ ดังนี้
 - 1) กรณีผลการตรวจสอบสภาพผิดปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 3 วัน นับตั้งแต่วันที่ทราบ ผลการตรวจ
 - 2) กรณีผลตรวจสอบสภาพปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 7 วันนับตั้งแต่วันที่ทราบผลการ ตรวจ
5. ให้นายจ้างมอบสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงให้แก่ลูกจ้างเมื่อสิ้นสุดการจ้าง



กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน
การบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๕

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๕

สาระสำคัญของกฎหมาย

1. ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถานประกอบกิจการ มิให้เกินมาตรฐาน ดังนี้
 - 1) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบา มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย อุณหภูมิแวดล้อม 34 องศาเซลเซียส
 - 2) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานปานกลาง มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิแวดล้อม 32 องศาเซลเซียส
 - 2) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานหนัก มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย อุณหภูมิแวดล้อม 30 องศาเซลเซียส

“งานเบา” หมายถึง

ลักษณะงานที่ใช้แรงกายหรือใช้กำลังงานที่ไม่ได้ใช้เครื่องมือเครื่องใช้ การไม่รับน้ำหนักเกิน ๒๐๐ กิโลกรัมหรือใช้เครื่องมือ เช่น งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึกข้อมูล งานเย็บจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การยืนคุมงาน หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้องได้กับงานดังกล่าว

“งานปานกลาง” หมายถึง

ลักษณะงานที่ใช้แรงปานกลางหรือใช้กำลังงานที่ไม่ได้ใช้เครื่องมือเครื่องใช้ รับน้ำหนักเกิน ๒๐๐ กิโลกรัมหรือใช้เครื่องมือ เช่น งานที่ใช้เท้าหรือส้อมขุดดิน งานเลื่อยไม้ งานเจาะไม้เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้ก้อนขนาดใหญ่ งานยกหรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้องได้กับงานดังกล่าว

“งานหนัก” หมายถึง

ลักษณะงานที่ใช้แรงมากหรือใช้กำลังงานที่ไม่ได้ใช้เครื่องมือเครื่องใช้ รับน้ำหนักเกิน ๒๕๐ กิโลกรัมหรือใช้เครื่องมือ เช่น งานที่ใช้เท้าหรือส้อมขุดดิน งานเลื่อยไม้ งานเจาะไม้เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้ก้อนขนาดใหญ่ งานยกหรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้องได้กับงานดังกล่าว



กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๕

2. ให้นายจ้างจัดให้สถานประกอบการมีความเข้มของแสง ไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ เช่น

- ✓ บริเวณพื้นที่ทั่วไปของสถานประกอบการ เช่น ทางเดิน ห้องน้ำ
- ✓ บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
- ✓ บริเวณที่ลูกจ้างต้องใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือใช้สายตาอยู่กับที่
- ✓ บริเวณรอบๆสถานที่ที่ลูกจ้างต้องใช้สายตามองเฉพาะจุด

ตารางที่ ๑

มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไป

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
บริเวณพื้นที่ทั่วไปของอาคาร	ทางเข้า	
	- ทางเข้าห้องโถง หรือห้องพักรอ	๒๐๐
	- บริเวณโต๊ะประชาสัมพันธ์ หรือโต๊ะติดต่อลูกค้า	๕๐๐
	- ประตูทางเข้าใหญ่ของสถานประกอบการ	๕๐
	- ป้ายโฆษณา	๑๐๐
	- จุดขนถ่ายสินค้า	๑๐๐
พื้นที่สัญจร	- ทางเดินในพื้นที่สัญจรเบาบาง	๒๐
	- ทางเดินในพื้นที่สัญจรหนาแน่น	๕๐
ห้องฝึกอบรมและห้องบรรยาย	- บ้านใต้	๕๐
	- พื้นที่ทั่วไป	๓๐๐

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
อุตสาหกรรมเหล็ก	โรงงานผลิตเหล็ก (เหล็กเส้น เหล็กแผ่น และลวด)	
	- งานตรวจสอบแผ่นเหล็ก	๕๐๐
โรงงานผลิตโลหะแผ่น	- งานที่ทำด้วยเครื่องจักรหรือบนโต๊ะทำงาน ปีมตรา การเชื่อม การรีด การเชื่อมไฟฟ้า และม้วน	๕๐๐
	โรงงานตีเหล็ก	
โรงงานตีเหล็ก	- งานตี และเชื่อม	๒๐๐
	โรงงานผลิตเหล็กก่อสร้าง	
งานทำเครื่องมือ	- งานทำเครื่องมือ	๕๐๐
งานสำนักงาน	ห้องคอมพิวเตอร์	
	- งานบันทึกข้อมูล	๖๐๐
ห้องสมุด	- บริเวณที่แสดงข้อมูล (จอภาพและเครื่องพิมพ์)	๖๐๐
	ห้องสมุด	
ห้องสมุด	- งานพิมพ์ดีด การเขียน การอ่าน และการจัดเก็บเอกสารอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	๕๐๐
	- การทำงานที่สืบทอดกันมาเกี่ยวกับพื้นที่ผิวกลมกลืนกัน	๖๐๐

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๕

3. ให้นายจ้างดำเนินการในการควบคุมเสียงในสถานประกอบกิจการ มีให้เกินมาตรฐาน ดังนี้

เวลาการทำงานที่ได้รับเสียง (ชั่วโมง)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไมเกิน (เดซิเบลเอ)
12	87
8	90
7	91
6	92
5	93
4	95
3	97
2	100
1 1/2	102
1	105
1/2	110
1/4 หรือน้อยกว่า	115

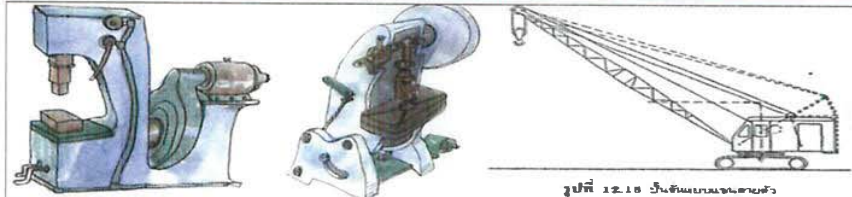
* ให้นายจ้างดำเนินการในการควบคุมเสียงในสถานประกอบกิจการ มีให้เกินมาตรฐานดังนี้

- 1) ให้นายจ้างควบคุมระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงไม่ให้เกิน 90 dB(A)
- 2) หากมีเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป ให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 3) และหากในบริเวณที่ลูกจ้างทำงานนั้น มีระดับเสียงดังเกิน 140 dB(A) นายจ้างต้องให้ลูกจ้างหยุดงานทันที



กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๕

4. ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาพแวดล้อมการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานโดยมี จป.วิชาชีพ เป็นผู้รับรอง รายงานดังกล่าว ส่งหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ทำการตรวจวัด และเก็บหลักฐานไว้ให้ตรวจสอบได้



กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน
การบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๕๒

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น หม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๕๒

สาระสำคัญของกฎหมาย

1. การทำงานกับเครื่องจักร นายจ้างต้องมีการดำเนินการปฏิบัติ ดังนี้
 - 1) เมื่อมีการติดตั้ง ซ่อมแซมและตรวจสอบเครื่องจักร ต้องจัดให้มีป้ายเตือนเพื่อป้องกันอันตรายในบริเวณเครื่องจักรและที่สวิทช์เครื่องจักร
 - 2) การประกอบ ติดตั้ง ซ่อมแซม และการใช้งานเครื่องจักรต้องมีวิศวกรเป็นผู้รับรอง
 - 3) จัดให้มีวิธีการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรติดไว้ในบริเวณที่ลูกจ้างทำงาน
 - 4) ต้องฝึกให้ลูกจ้างที่มีความชำนาญในการทำงานกับเครื่องจักรและต้องผ่านการอบรมตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น หม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๕๒

สาระสำคัญของกฎหมาย

1. การทำงานกับเครื่องจักร นายจ้างต้องมีการดำเนินการปฏิบัติ ดังนี้
 - 5) จัดให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพปลอดภัยพร้อมใช้งาน และต้องมีสายดินหรือติดตั้งระบบป้องกันไฟฟ้ารั่วในกรณีใช้พลังงานไฟฟ้า สายไฟต้องร้อยท่อในกรณีเดินมาจากที่ฝ้าหรือเพดาน หรือฝังดิน เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือเศษวัตถุ เครื่องจักรขึ้นรูปโดยการฉีด เป่า ต้องออกแบบอุปกรณ์ช่วยป้องกันหรือมีตะแกรงครอบส่วนที่หมุนได้และมีการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพป้องกันอันตรายได้
 - 6) จัดให้มีช่องทางเดินเข้าออกระหว่างเครื่องจักรกว้างไม่น้อยกว่า 80 ซม. และมีเส้นแสดงเขต หรือรั้วกันเครื่องจักร



กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน
การบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับงานไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘





กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

1. ให้นายจ้างจัดให้มี**ข้อบังคับ**เกี่ยวกับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า
2. ให้นายจ้างจัดให้มีการ**ฝึกอบรม**ให้กับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ให้ความรู้ ทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย
3. ให้นายจ้างจัดให้มีและเก็บรักษา**แผนผังวงจรไฟฟ้า**ที่ติดตั้งภายในสถานประกอบการกิจการทั้งหมด
4. ให้นายจ้างจัดให้มี**แผ่นป้าย**ที่มีตัวอักษรหรือสัญลักษณ์เตือนให้ระวังอันตรายจากไฟฟ้า
5. ห้ามให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าเข้าใกล้หรือนำสิ่งที่เป็นตัวนำไฟฟ้าที่ไม่มีที่ถือหุ้มด้วยฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า
 - ให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เป็นฉนวนที่เหมาะสม
 - จัดให้มีวิศวกรที่ได้รับการรับรองเป็นผู้ควบคุมงานจากไฟฟ้า

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

6. ห้ามให้ลูกจ้าง ซึ่งปฏิบัติงานอื่นหรืออนุญาตให้ผู้ซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า
7. ให้นายจ้าง**ดูแล**มิให้ลูกจ้างสวมใส่เครื่องนุ่งห่มที่เปียกหรือเป็นสื่อไฟฟ้าปฏิบัติงานเกี่ยวกับสิ่งที่มีกระแสไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าเกินกว่า 50 โวลต์
8. ให้นายจ้าง**จัดหา**อุปกรณ์ชนิดที่เป็นฉนวนไฟฟ้าหรือหุ้มด้วยฉนวนไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าสำหรับปฏิบัติงาน
9. ให้นายจ้าง**ดูแล**รักษาสายไฟฟ้าและสายไฟฟ้าให้ใช้งานได้โดยปลอดภัยและมีหลักฐานในการดำเนินงานเพื่อให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบได้
10. ให้นายจ้างจัดให้มีการ**ตรวจสอบและจัด**ให้มีระบบการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าเพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัย

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

11. ให้นายจ้าง**จัด**ให้มีแผนภาพพร้อมคำอธิบาย เกี่ยวกับวิธีปฏิบัติเมื่อประสบอันตรายจากไฟฟ้า การปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิตพื้นฐาน ไว้ในบริเวณที่ทำงานที่ลูกจ้างสามารถมองเห็นได้ชัดเจน
12. ให้นายจ้าง**จัด**ให้มีการใช้ฉนวนป้องกันการสับสวิตช์เชื่อมต่อวงจร และให้ติดป้ายแสดงเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์ห้ามสับสวิตช์เชื่อมต่อวงจรด้วย
13. ห้ามให้ลูกจ้างทำความสะอาดบริเวณที่ไฟฟ้าที่มีกระแสไฟฟ้า
14. ให้นายจ้าง**จัด**ให้มีการปิดกั้นอันตรายหรือจัดให้มีแผ่นฉนวนฟ้าไว้
15. ให้นายจ้าง**ติดตั้ง**เต้ารับ สายไฟฟ้า อุปกรณ์ และเครื่องป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินที่มีขนาด ชนิด หรือประเภทที่เหมาะสมไว้ให้เพียงพอต่อการใช้งาน

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

16. การใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้า ต้องติดตั้งในบริเวณที่กว้างพอ จัดให้มีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ จัดให้มีเครื่องป้องกันกระแสไฟฟ้าเกิน จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงที่ใช้ดับเพลิงจากไฟฟ้าและน้ำมันในห้องเครื่องได้
17. ให้นายจ้างจัดให้มีระบบป้องกันฟ้าผ่าตามมาตรฐานการป้องกันฟ้าผ่าของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย
18. ให้นายจ้างจัดอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับงาน และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าที่เหมาะสมกับงาน
19. การปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าที่อยู่ใกล้หรือเหนือน้ำ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่ชุดชีวิตการจมน้ำ
20. นายจ้างต้องบำรุงรักษาและจัดเก็บอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างปลอดภัย

กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

กฎหมายของหน่วยงานอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- พระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ. ๒๕๓๕
- พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕
- พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๓๕
- พระราชบัญญัติส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕
- พระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒
- พระราชบัญญัติควบคุมยุทธภัณฑ์ พ.ศ. ๑๕๓๐
- กฎกระทรวงฯ
- ประกาศกระทรวงมหาดไทย ๓ ฉบับ
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
- กฎกระทรวงซึ่งออกตามความในพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงานพ.ศ. ๒๕๔๑ (ใช้บังคับโดยอนุโลม)
- กฎกระทรวงฉบับอื่นๆ ที่มีความเกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน

หมวดที่ 3

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ความคาดหวังของบริษัทที่มีต่อพนักงาน

พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของบริษัทโดยเคร่งครัดรวมถึงคำสั่งของผู้บังคับบัญชาที่ชอบด้วยกฎหมายด้วยพนักงานต้องไม่ประพฤติตัวให้เป็นที่ยึดถือต่อการปฏิบัติหน้าที่โดยเจตนาทุจริตและทำงานอย่างเต็มความสามารถ เต็มใจ และซื่อสัตย์

ความปลอดภัยในการแต่งกายสำหรับปฏิบัติงาน



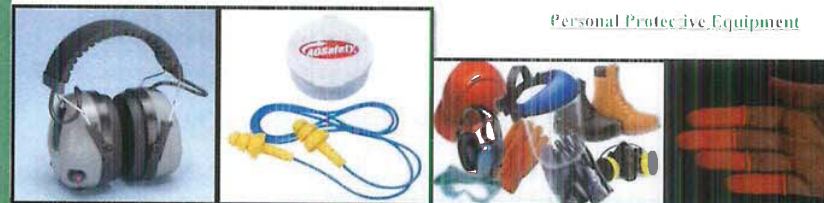
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล คือ อุปกรณ์ที่ใช้สวมใส่เมื่อต้องมีการปฏิบัติงานซึ่งเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุหรือโรคจากการทำงาน เพื่อป้องกันหรือลดความรุนแรงของอันตรายจากงานและจะต้องสวมใส่ตลอดเวลาทำงาน



ส่วนใหญ่มักจะเรียกกันว่า "PPE"

Personal Protective Equipment



ตัวอย่าง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐานที่ต้องสวมใส่ ประกอบด้วย

- เสื้อผ้าชุดปฏิบัติงาน
- อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ
- อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา
- อุปกรณ์ป้องกันเท้า
- อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน
- อุปกรณ์ป้องกันการบาดเจ็บที่มือ



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน SITE BASIC PPE



สัญลักษณ์สีหมวกนิรภัยของบริษัท SYMBOL COLOR HARD HAT

	หมวกสีขาว	ผู้จัดการ
	หมวกสีแดง	หัวหน้างาน
	หมวกสีเหลือง	พนักงาน , พนักงานขับรถ
	หมวกสีเขียว	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
	หมวกสีฟ้า	ผู้เยี่ยมชมหน่วยงาน

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเฉพาะงาน PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT : PPE

ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ชุดปฏิบัติงาน, อุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้เหมาะสมกับงานที่ทำ วัสดุตามที่บริษัทฯ กำหนด



การแต่งของพนักงาน



ทำไมต้องให้ใส่PPE



การแต่งกายของผู้มาติดต่อ/สำนักงาน



ทำไมต้องให้ใส่PPE



ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน



งานไฟฟ้าอันตราย



- ~~อย่า~~ ใช้สายไฟที่ชำรุด
- ~~อย่า~~ วางพาดสายไฟเกะกะทางเดิน
- ~~อย่า~~ ลืมถอดปลั๊กอุปกรณ์ไฟฟ้าหลังใช้งาน
- ~~อย่า~~ จับอุปกรณ์ไฟฟ้าขณะที่มือเปียกน้ำ

“ไม่รู้แน่...อย่าแก้ไขไฟฟ้าเอง ”

อุปกรณ์ไฟฟ้า



- ⇒ การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการต่อสายดิน
- ⇒ ~~อย่า~~ แตะต้องอุปกรณ์”ไฟฟ้าเมื่อตัวเปียกชื้น
- ⇒ ก่อนซ่อมเครื่องจักร ต้องตัดกระแสไฟฟ้าก่อน
- ⇒ ~~อย่า~~ ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ชำรุด

“ ก๊วยที่ตายไป...เพราะสายไฟชำรุด ”

เครื่องมือ/อุปกรณ์



- ~~อย่า~~ ใช้อุปกรณ์ที่ชำรุด
- ~~อย่า~~ พกอุปกรณ์เครื่องมือที่แหลมคม
- ~~อย่า~~ อย่าใช้เครื่องมือผิดประเภท

“ เครื่องมือที่สำคัญคือ...กฎหมายความปลอดภัย ”

เครื่องมือกล



- ⇒ ~~ห้าม~~สวมถุงมือผ้าหรือเสื้อแขนยาวเมื่อทำงานกับเครื่องเจาะหรือเครื่องจักรที่หมุนได้
- ⇒ ~~ห้าม~~ เชื่อมโลหะบริเวณที่เก็บเชื้อเพลิง
- ⇒ เมื่อเลิกใช้งานแล้วต้องปิดเครื่อง

“อันตรายถึงชีวิต..ถ้าลืมคิดถึงความปลอดภัย”

ล๊อค...สวิทช์

~~อย่า~~ลืม!...ทุกครั้งที่ต้องซ่อมหรือทำความสะอาดเครื่องจักรต้อง

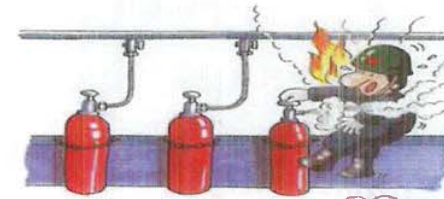
- ⇒ หยุดเดินเครื่องจักรก่อน
- ⇒ แขนงป้ายห้ามเดินเครื่องจักร
- ⇒ ใส่กุญแจล๊อคสวิทช์ห้ามเดินเครื่องจักร



“ ล๊อคเอาไว้...ปลอดภัยกว่า”

ก๊าซ

- ⇒ ตั้งถังก๊าซให้ตรง มีโซ่รัด ห่างจากแหล่งเชื้อเพลิง มีการระบายอากาศที่ดี
- ⇒ เมื่อสงสัยว่ามีก๊าซรั่ว...อย่าทำให้เกิดประกายไฟเด็ดขาด
- ⇒ ใช้น้ำสบู่ดูตามข้อต่อหรืออุปกรณ์เมื่อสงสัยว่ามีรอยรั่ว
- ⇒ ปิดวาล์วให้สนิททุกครั้งเมื่อเลิกใช้งาน



“ใช้ก๊าซต้องระวัง..ไม่เช่นนั้น **บีมส์**”

การยกเคลื่อนย้ายอย่างถูกวิธี

- ⇒ นั่งลงย่อเข้าข้างที่ไม่ถนัดและชันเข้าข้างที่ถนัดตั้งฉากกับพื้น
- ⇒ จับสิ่งของให้แน่น ข้อศอกชิดลำตัว และแขนขนานกับพื้น
- ⇒ ใช้กำลังจากกล้ามเนื้อขา ห้ามยกด้วยกล้ามเนื้อหลัง
- ⇒ หากของมีน้ำหนักมาก ควรมีคนช่วยยกหรือใช้อุปกรณ์ช่วย



“ ยกเคลื่อนย้ายถูกวิธี.... ไม่มีภัย”

การจัดการขยะ



ขยะทั่วไป NON-HAZARDOUS WASTE



- สำหรับขยะทั่วไป ที่ไม่สามารถย่อยสลายได้ และไม่สามารถย่อยสลายได้
- ขยะพลาสติก
- ขยะกระดาษ
- ขยะโฟมบรรจุอาหาร
- เศษอาหาร
- ขยะผลไม้
- ขยะอาหาร
- ขยะไม้
- ขยะผ้า



ขยะที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ RYCYCLE WASTE



- ใช้สำหรับขยะแก้ว หรือ ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้อีก
- ขยะพลาสติก
- แก้ว
- กระดาษ
- ขยะโลหะ



ขยะอันตราย HAZARDOUS WASTE













- สำหรับทั้งขยะที่เป็นอันตราย ทั้งต่อสิ่งแวดล้อมและต่อร่างกายมนุษย์
- กระป๋องสี
- ทินเนอร์
- ถ่านไฟฉาย
- แบตเตอรี่
- หลอดไฟ
- อังชรรจุเคมีภัณฑ์



ป้ายสัญลักษณ์และสีที่ควรรู้

No	สีพื้น	สีดำ	สีสัญลักษณ์ภาพ	เครื่องหมาย	ความหมาย	ตัวอย่าง
1					หยุด ห้าม อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน อุปกรณ์ยึดค้ำกับ อุปกรณ์เดินเพลิง	
2					บังคับ ต้องปฏิบัติ	
3					ปลอดภัย อุปกรณ์ปลอดภัย ทางหนีไฟ ทางออกฉุกเฉิน	
	สีแดง	สีขาว	สีดำ	สีแดง		
	สีฟ้า/สีน้ำเงิน	สีขาว	สีขาว	สีฟ้า/สีน้ำเงิน		
	สีเขียว	สีขาว	สีขาว	สีเขียว		

No	สีพื้น	สีดำ	สีสัญลักษณ์ภาพ	เครื่องหมาย	ความหมาย	ตัวอย่าง
4					เตือน ระวังอันตราย เขตนอันตราย	
5					งานก่อสร้าง งานปรับปรุงถนน	
	สีเหลือง	สีดำ	สีดำ	สีเหลืองขอบสีดำ		
	สีส้ม	สีดำ	สีดำ	สีส้มขอบสีดำ		

ตัวอย่างป้ายบังคับให้ปฏิบัติ



ตัวอย่างป้ายเตือนให้ระวังอันตราย



ตัวอย่างป้ายแสดงสถานะความปลอดภัย



ตัวอย่างป้ายเครื่องหมายห้าม



การเตรียมรับมือกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน

ภาพเหตุการณ์ฉุกเฉิน



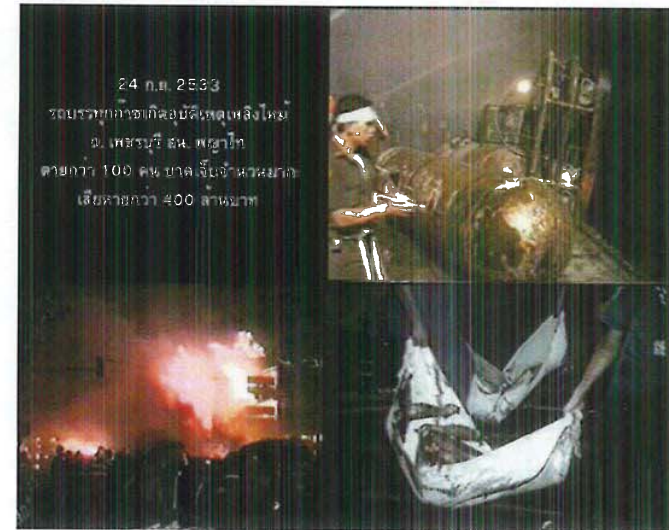
ภาพเหตุการณ์ฉุกเฉิน



ภาพเหตุการณ์ฉุกเฉิน



ภาพเหตุการณ์ฉุกเฉิน



เศษสะเก็ดหินเจียร์กระเด็นไปโดนถัง Acetylene ทำให้ปลั๊กหลอมละลาย
ละลายและปล่อยแก๊สออกมา โดนสะเก็ดหินเจียร์ ลูกติดไฟขึ้น



ประเภทของไฟ...!!

ประเภท A (class A)

คือไฟที่เกิดจากวัสดุติดไฟทั่วไป ซึ่งเมื่อเผาไหม้แล้ว
จะมีเถ้าเหลืออยู่ เช่น ไม้ กระดาษ เสื้อผ้า พลาสติก



ประเภท B (class B)

คือไฟที่เกิดจากของเหลวไวไฟ เช่น น้ำมันเชื้อเพลิง
สี แล็กเกอร์ จารบี แก๊สไวไฟ ก๊าซหุงต้ม



ประเภท C (class C)

เป็นไฟที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ยังมีกระแสไฟฟ้า
ไหลอยู่ เช่น มอเตอร์ หม้อแปลง เครื่องใช้ไฟฟ้า



ประเภท D (class D)

คือไฟที่เกิดจากโลหะติดไฟ หรือกัมมันตภาพรังสีติดไฟ
เมื่อสัมผัสกับอากาศ เช่น โลหะ อลูมิเนียมที่เป็นผง



การเกิดไฟ...!!

องค์ประกอบของไฟ ประกอบด้วย

1.ออกซิเจน ทำให้การลุกไหม้เกิดอย่างต่อเนื่อง

2.ความร้อน ให้เชื้อเพลิงมีอุณหภูมิสูงถึงจุดติดไฟ

3.เชื้อเพลิง สนับสนุนการลุกไหม้



ประเภทและความเหมาะสมในการใช้เครื่องดับเพลิง

สัญลักษณ์	A 	B 	C 
ประเภทของไฟ	กับเพลิงจำพวกของแข็ง ไม้ ผ้า กระดาษ พลาสติก ยาง	ดับเพลิงจำพวกของติด ไฟ น้ำมันเชื้อเพลิงต่างๆ และก๊าซ	ดับเพลิงชนิดที่มี กระแสไฟฟ้าไหลอยู่
คาร์บอนไดออกไซด์ (C O ₂) 	ดับไม่ได้ NO	ดับได้ดี YES (ฉีดแล้วไม่เหลือคราบ)	ดับได้ดี YES (ฉีดแล้วไม่เหลือคราบ)
ผงเคมีแห้ง 	ดับได้ดี YES	ดับได้ดี YES	ดับได้ดี YES
BF 2000 	ดับได้ดี YES	ดับได้ดี YES	ดับได้ดี YES

การใช้ถังดับเพลิง

ดึง

ดึงสลักออกจากถังดับเพลิงซึ่งจะมีกระดุกงู้อยู่
ถ้าดึงไม่ออกให้ใช้การบิดแล้วค่อยดึงสลักก็จะหลุดออกมา



ปลด

ปลดสายฉีดของถังดับเพลิงออก โดยจับบริเวณปลายสายฉีด
แล้วดึงออกมา จะง่ายกว่าการจับบริเวณโคนสาย

กด

กดคันบีบของถังดับเพลิงเพื่อให้มีน้ำยาถังดับเพลิงพุ่ง
ออกมาจากหัวฉีด



ส่าย

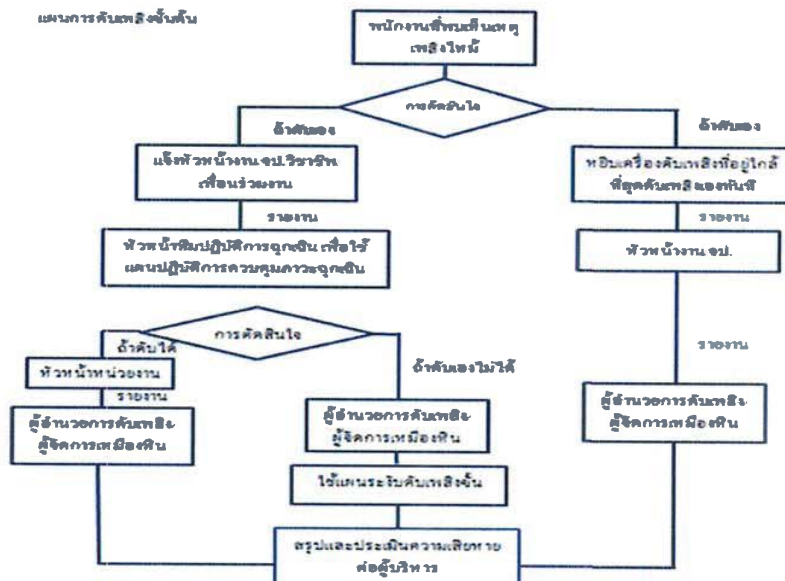
ส่ายปลายสายฉีดไปมาเพื่อดับเพลิง ควรฉีดไปยังฐาน
ของเพลิง ไม่ควรฉีดบริเวณเปลวเพลิง



การจำลองสถานการณ์



แผนการดับเพลิงขั้นต้น



ความปลอดภัยในการทำงานกับ
สารเคมี

ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี

- มีเครื่องหมายอันตรายและ pictogram สัญลักษณ์
- มีฉลากบอกถึงอันตราย
- แสดงวิธีการป้องกันอันตราย
- มีข้อมูลการสัมผัสที่อาจเกิดอันตรายต่อสุขภาพ



ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี

สีฉลาก

6 - สีเขียว (ปลอดภัย)
3 - สีเหลือง (อันตราย)
2 - สีแดง (อันตรายมาก)
1 - สีดำ (อันตรายสูง)
0 - สีขาว (อันตรายต่ำ)

สัญลักษณ์

OXY ออกซิไดเซอร์
ACID กรด
ALC แอลกอฮอล์
COR กัดกร่อน
W ระวังน้ำ

ความไวไฟ

4 - < 23°C
3 - < 38°C
2 - < 53°C
1 - < 68°C
0 - ไม่ไวไฟ

การแปลสัญลักษณ์

4 - ไม่ไวไฟ
3 - ความไวไฟต่ำ
2 - ความไวไฟปานกลาง
1 - ความไวไฟสูง
0 - ไม่ไวไฟ

MSDS

Material Safety Data Sheet

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

แผลไหม้จากสารเคมี

- ใช้น้ำล้างโดยการเปิดน้ำให้ไหลผ่านนานประมาณ 15-20 นาที
- ถอดเสื้อผ้าเครื่องประดับที่เปื้อนสารเคมีออกให้หมด
- ตรวจร่างกายทั่วไป การหายใจ ชีพจรหรือบาดแผลอื่นๆ
- นำส่งโรงพยาบาลสำหรับผู้ที่มีอาการบาดเจ็บสาหัส

สิ่งสำคัญ - ถ้าสารเคมีเป็นผงให้ปัดสารเคมีออกจากเสื้อผ้าก่อน
- ต้องระวังตัวเองไม่ให้สัมผัสกับสารเคมี

สารเคมีเข้าตา

- ยกศีรษะให้สูง
- เปิดน้ำสะอาดไหลผ่านตานานประมาณ 15-20 นาที โดยใช้วิธีเปิดน้ำจากก๊อกเบาๆ
- ปิดตาด้วยผ้าสะอาด ห้ามขยี้ตา แล้วรีบนำส่งโรงพยาบาล



การกินสารเคมี

1. ลดการดูดซึมสารพิษ

- ผงถ่านแอกติเวเต็ดชาร์โคล
- ไข่ขาวดิบ
- ดัมนม
- น้ำปูนใส หรือ น้ำปลา

2. ทำให้อาเจียน โดยใช้วิธีล้วงกวาดลำคอ ลึกๆ



ข้อห้ามทำให้อาเจียน

- หมดสติ หรือไม่อยู่รู้สึกตัว
- การกินสารชนิดกัดเนื้อ เช่น กรด-ด่าง
- การกินสารพิษพวกน้ำมันปิโตรเลียม
เช่น น้ำมันก๊าด น้ำมันเบนซิน
- มีโรคประจำตัว เช่น โรคหัวใจ หรือ
กำลังตั้งครรภ์



การปฐมพยาบาลคนเป็นลม

- เมื่อผู้ป่วยรู้สึกเวียนศีรษะ หน้ามืด ต้องให้ผู้ป่วยหยุดหายใจยาวๆ และนำผู้ป่วยไปอยู่ที่ที่อากาศบริสุทธิ์
- ถ้าผู้ป่วยหมดสติควรให้ผู้ป่วยนอนหงาย โดยให้ศีรษะต่ำกว่าตัวเล็กน้อย หรือนอนราบก็ได้และปฏิบัติดังนี้
 - คลายเสื้อผ้าให้หลวม
 - กันคนอย่าให้มุงเพื่อให้อากาศถ่ายเทสะดวก
 - ให้อาหารหรือแอมโมเนีย
 - ถ้ายังไม่ฟื้นต้องให้ความอบอุ่น



การห้ามเลือด

1. เปิดสิ่งปกปิดให้เห็นบริเวณแผลที่เลือดออก
 2. ใช้มือหรือผ้าสะอาดกดลงบนแผลโดยตรง
 3. ยกบริเวณที่เลือดออกให้สูงกว่าระดับหัวใจ
 4. ถ้าเลือดออกไม่หยุด ให้กดบริเวณเส้นเลือดแดงใหญ่ที่ไปสู่อวัยวะ
 5. เมื่อเลือดหยุดให้ปิดแผลด้วยผ้าสะอาดหลายๆชั้น ทับด้วยผ้าหรือผ้ายัดให้แน่น
 6. กรณีเลือดออกซ้ำ ให้เพิ่มความหนาของผ้าที่กด และใช้ผ้าหรือผ้ายัดพันทับอีกครั้ง
1. ส่งต่อสถานพยาบาล



อะไรบ้างที่เราอยากขอจากคุณ

- เราต้องการอยากให้คุณมีเงินใช้
- เราต้องการอยากให้คุณทำงานด้วยความปลอดภัย
- เราต้องการอยากให้คุณสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- เราต้องการอยากให้คุณ ช่วยเพื่อนของคุณทำงานด้วยความปลอดภัย
- เราต้องการอยากให้คุณ กลับบ้านไปหาครอบครัวของคุณด้วยความปลอดภัย

ทั้งหมดที่กล่าวมานี้จะประสบความสำเร็จได้ หากพวกเราทุกคนปฏิบัติตามกฎและระเบียบความปลอดภัย!



อะไรที่เราสามารถให้คุณได้บ้าง

- เราจะพยายามให้ท่านทำงานในสภาพแวดล้อมที่ปลอดภัยที่สุด
 - เราจะต้องมั่นใจได้ว่าทุกคนรู้และเข้าใจในกฎระเบียบ
 - เราจะช่วยให้คุณทำงานด้วยความปลอดภัย
 - เราจะอยู่กับคุณตลอดเวลาในกรณีที่ท่านต้องการความช่วยเหลือ
- แต่!!!**
- เราจะโทษคุณ หากคุณนั้นฝ่าฝืนกฎระเบียบ!!
 - หากคุณไม่รู้สิ่งใด ให้ถาม!!

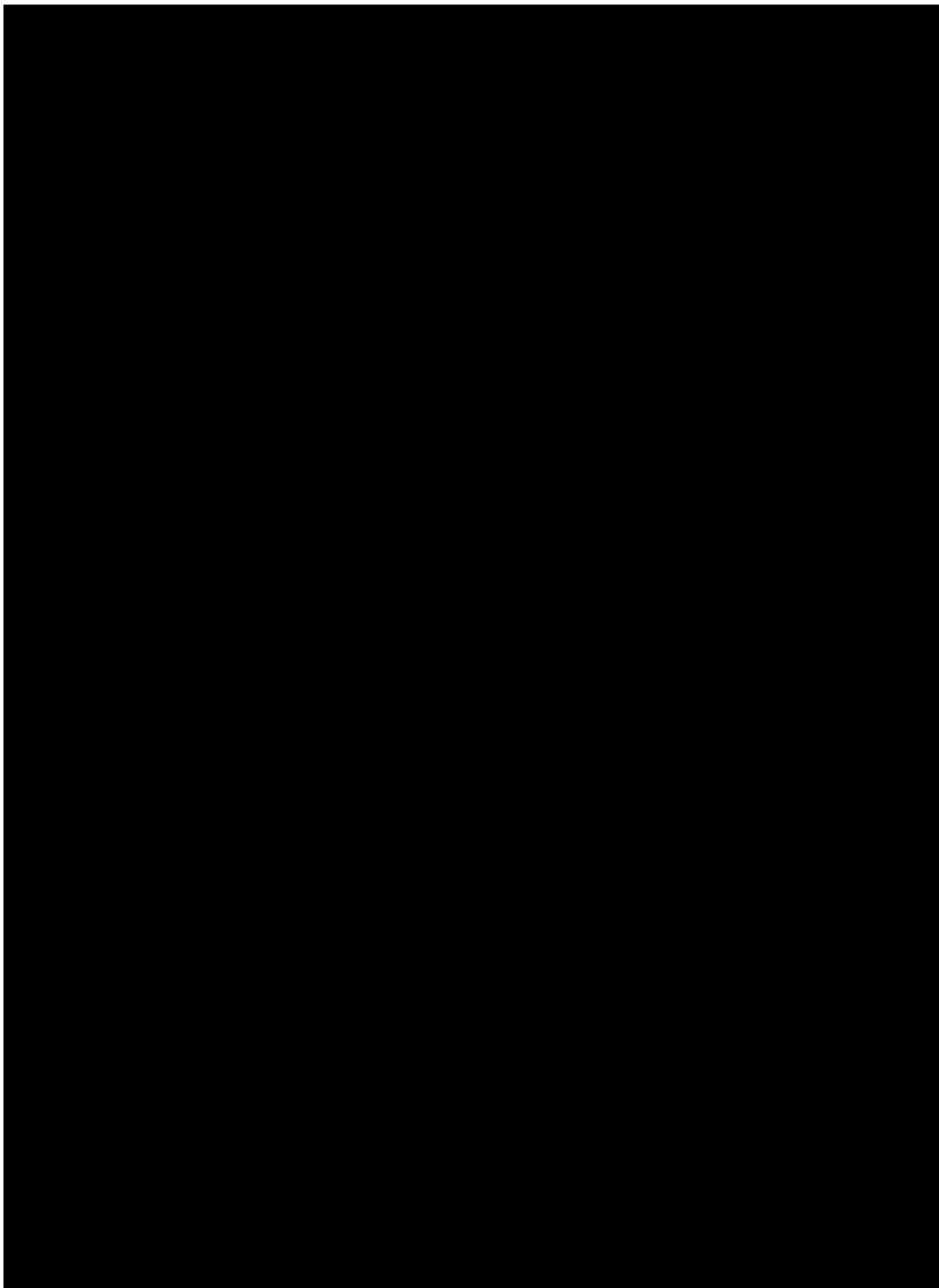


ความปลอดภัย เป็นหน้าที่ของทุกคน



ภาคผนวกที่ 29

ผลการตรวจสอบภาพ ประจำปี 2567



The first part of the paper discusses the importance of the research and the objectives of the study. It then presents a literature review of the existing research on the topic. The second part of the paper describes the methodology used in the study, including the data collection and analysis techniques. The third part of the paper presents the results of the study and discusses the implications of the findings. The final part of the paper concludes the study and provides recommendations for future research.

The research was conducted using a quantitative approach, with data collected from a sample of participants. The data was then analyzed using statistical methods to identify patterns and trends. The results of the study indicate that there is a significant relationship between the variables being studied. This finding has important implications for the field of research and may lead to further exploration of the topic.

In conclusion, the study has provided valuable insights into the research topic and has identified areas for further research. The findings suggest that there is a need for more research in this area, and the results of this study may be used to inform future research and practice.

the 1990s, the number of people in the UK who are employed in the public sector has increased by 1.5 million, from 2.5 million in 1980 to 4 million in 1995. The public sector has also become an important employer of women, with 5.5 million women employed in the public sector in 1995, compared with 4.5 million in 1980.

There are a number of reasons why the public sector has become an important employer of women. One reason is that the public sector has a high proportion of women in its workforce. In 1995, 88% of the public sector workforce were women, compared with 78% in 1980. This is due to a number of factors, including the fact that the public sector has a high proportion of jobs that are traditionally held by women, such as teaching, nursing, and social work.

Another reason why the public sector has become an important employer of women is that it has a high proportion of jobs that are part-time or flexible. In 1995, 28% of the public sector workforce were employed on part-time or flexible contracts, compared with 18% in 1980. This is due to a number of factors, including the fact that the public sector has a high proportion of jobs that are traditionally held by women, such as teaching, nursing, and social work.

A third reason why the public sector has become an important employer of women is that it has a high proportion of jobs that are well paid. In 1995, the average salary of a public sector employee was £18,000, compared with £15,000 in 1980. This is due to a number of factors, including the fact that the public sector has a high proportion of jobs that are traditionally held by women, such as teaching, nursing, and social work.

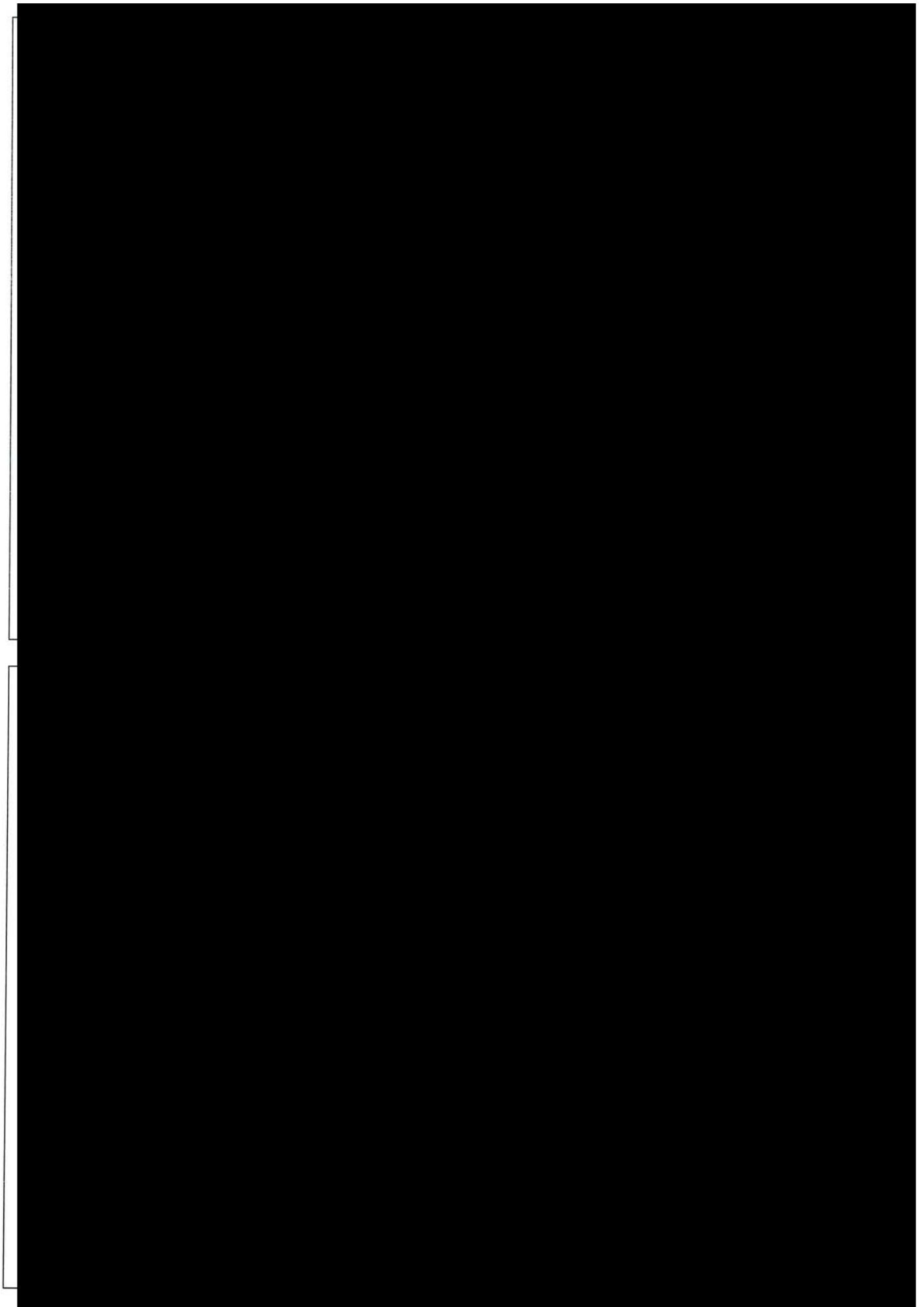
There are a number of reasons why the public sector has become an important employer of women. One reason is that the public sector has a high proportion of women in its workforce. In 1995, 88% of the public sector workforce were women, compared with 78% in 1980. This is due to a number of factors, including the fact that the public sector has a high proportion of jobs that are traditionally held by women, such as teaching, nursing, and social work.

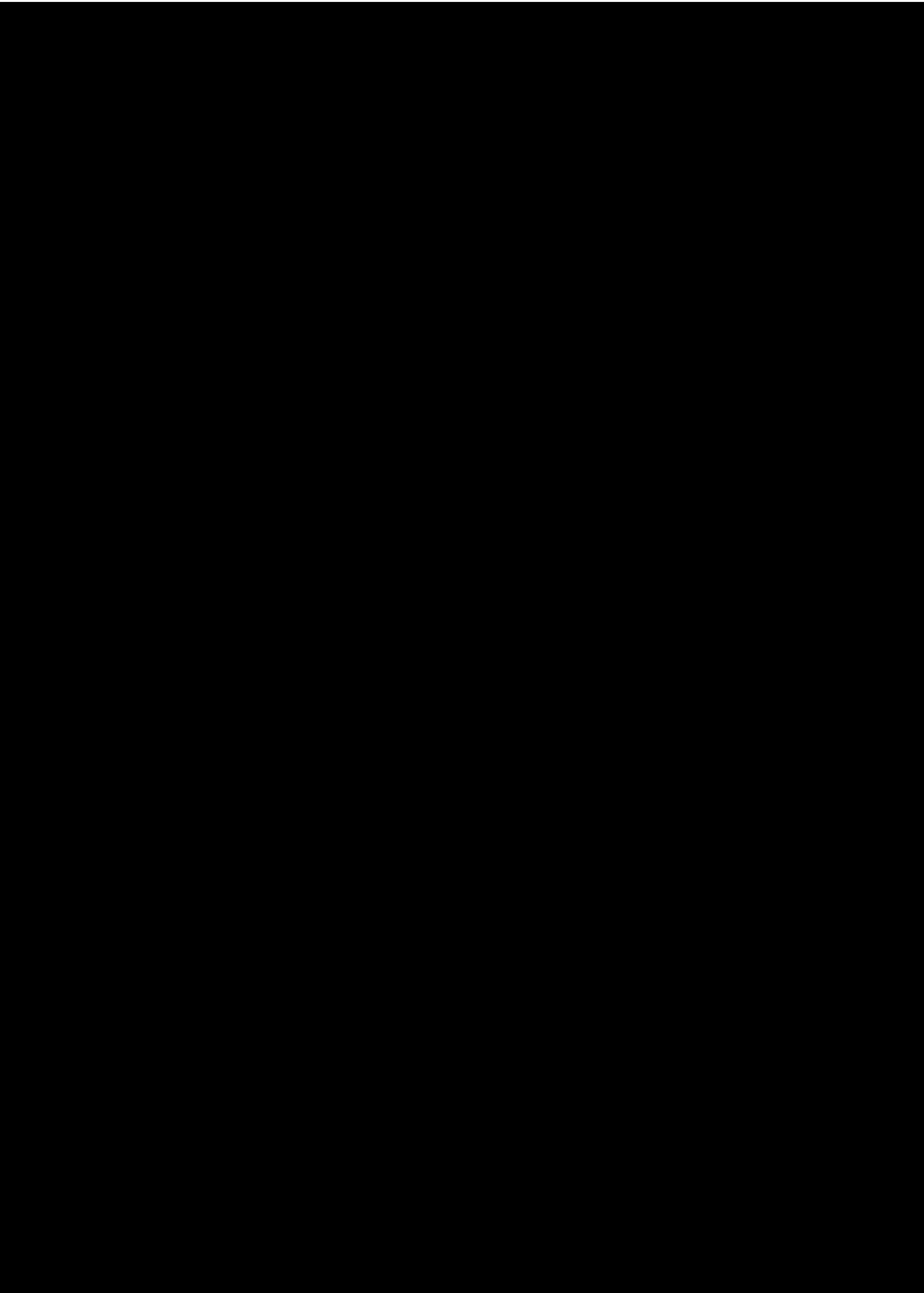
Another reason why the public sector has become an important employer of women is that it has a high proportion of jobs that are part-time or flexible. In 1995, 28% of the public sector workforce were employed on part-time or flexible contracts, compared with 18% in 1980. This is due to a number of factors, including the fact that the public sector has a high proportion of jobs that are traditionally held by women, such as teaching, nursing, and social work.

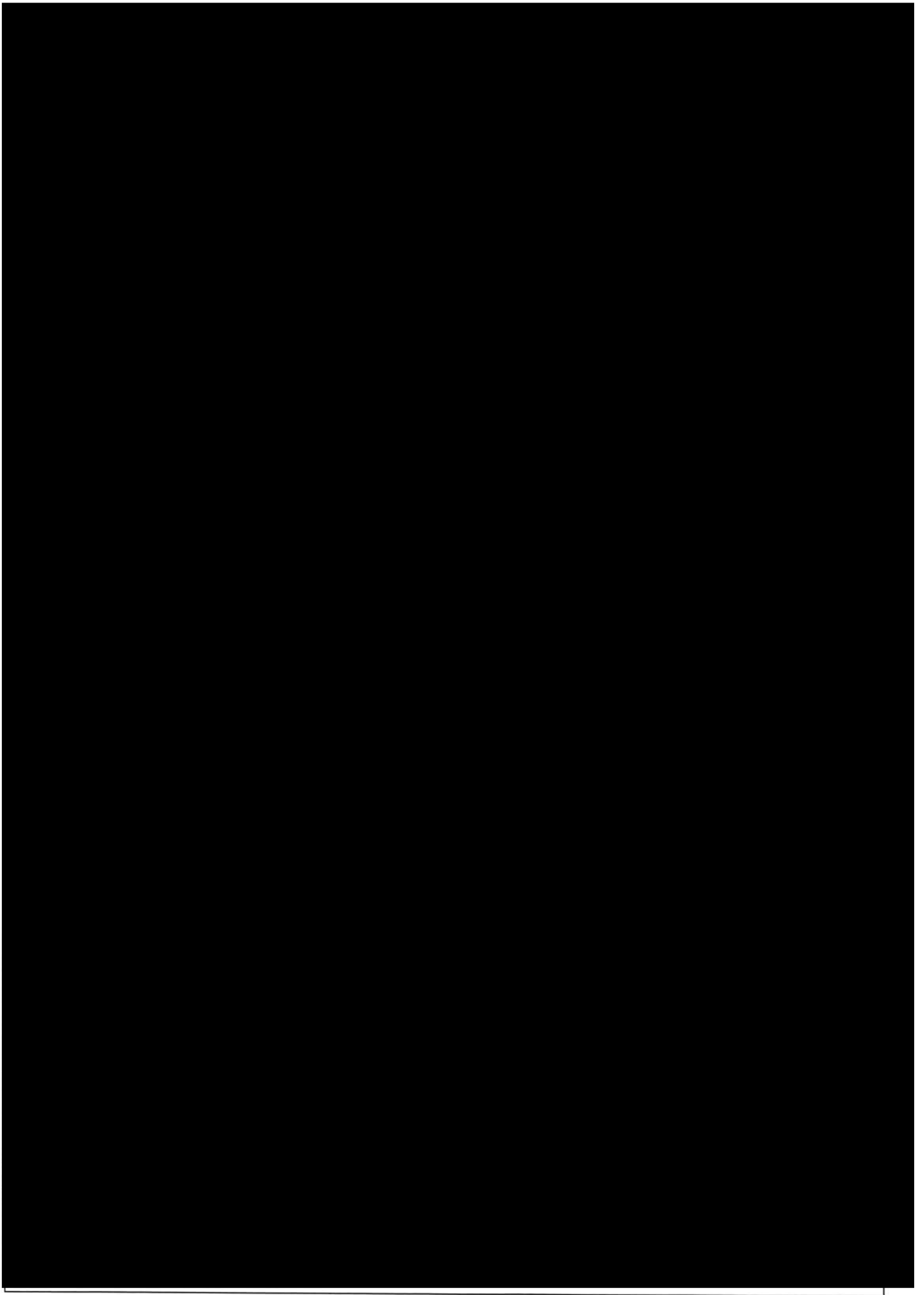
A third reason why the public sector has become an important employer of women is that it has a high proportion of jobs that are well paid. In 1995, the average salary of a public sector employee was £18,000, compared with £15,000 in 1980. This is due to a number of factors, including the fact that the public sector has a high proportion of jobs that are traditionally held by women, such as teaching, nursing, and social work.

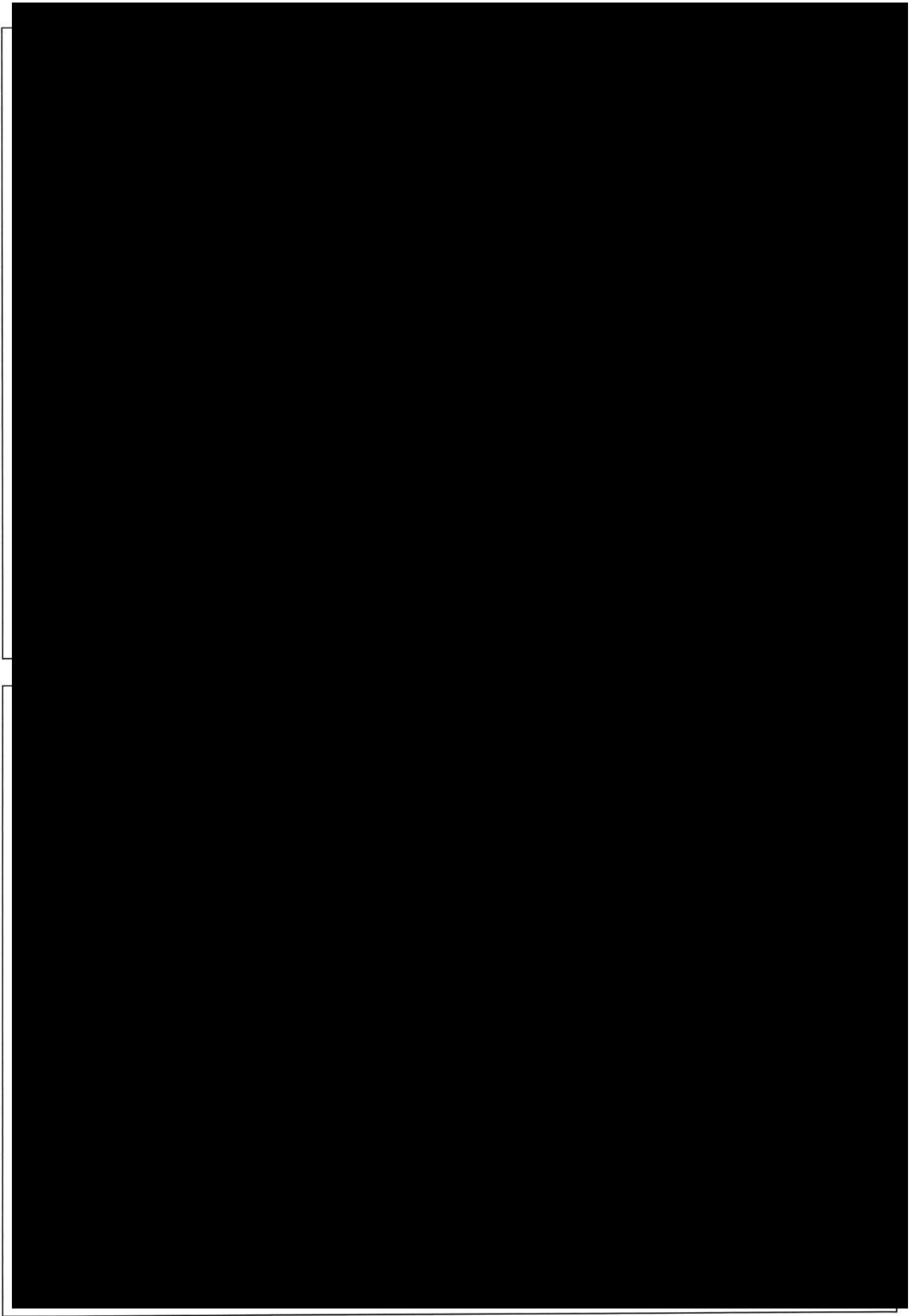
There are a number of reasons why the public sector has become an important employer of women. One reason is that the public sector has a high proportion of women in its workforce. In 1995, 88% of the public sector workforce were women, compared with 78% in 1980. This is due to a number of factors, including the fact that the public sector has a high proportion of jobs that are traditionally held by women, such as teaching, nursing, and social work.

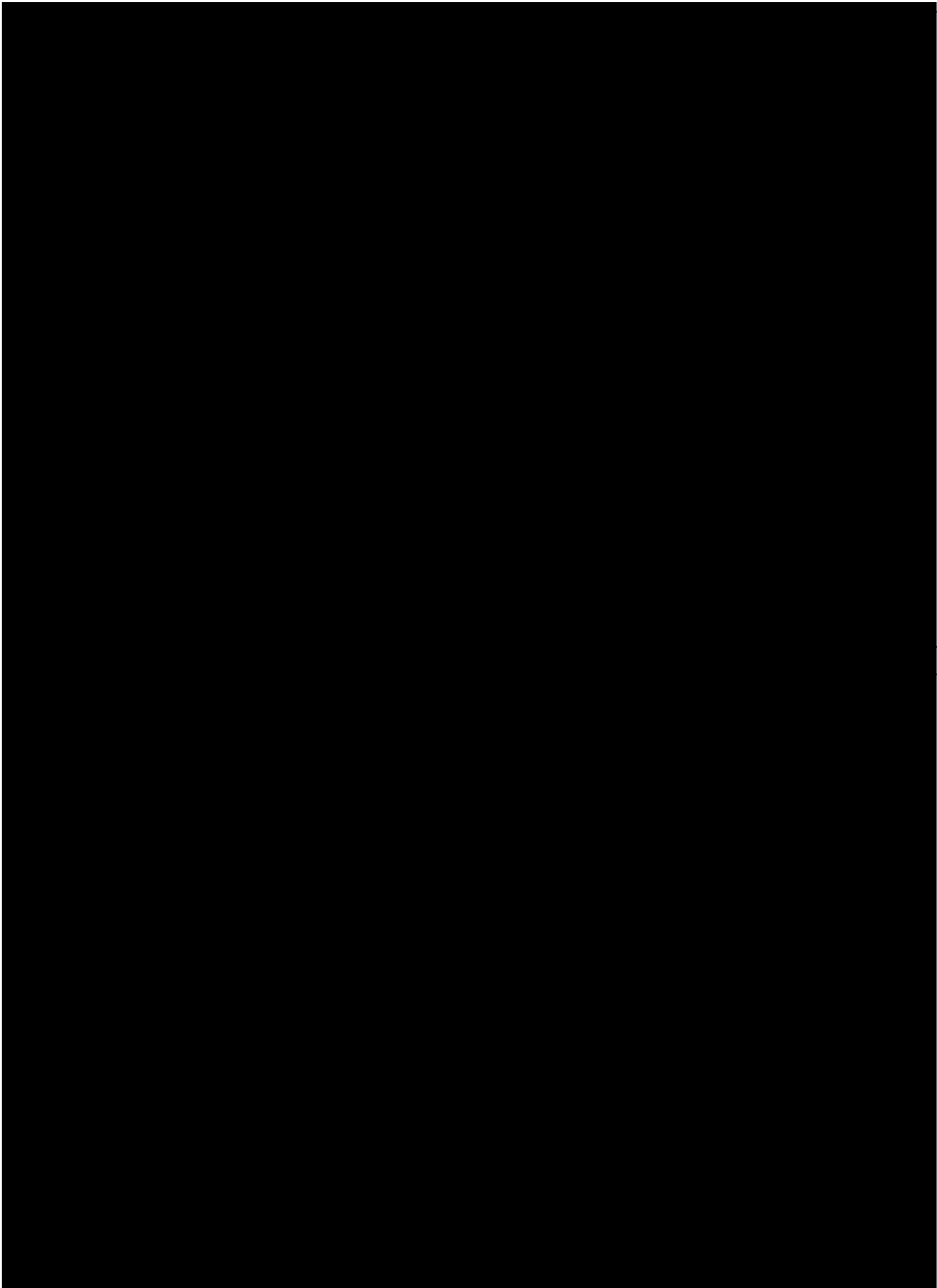
Another reason why the public sector has become an important employer of women is that it has a high proportion of jobs that are part-time or flexible. In 1995, 28% of the public sector workforce were employed on part-time or flexible contracts, compared with 18% in 1980. This is due to a number of factors, including the fact that the public sector has a high proportion of jobs that are traditionally held by women, such as teaching, nursing, and social work.

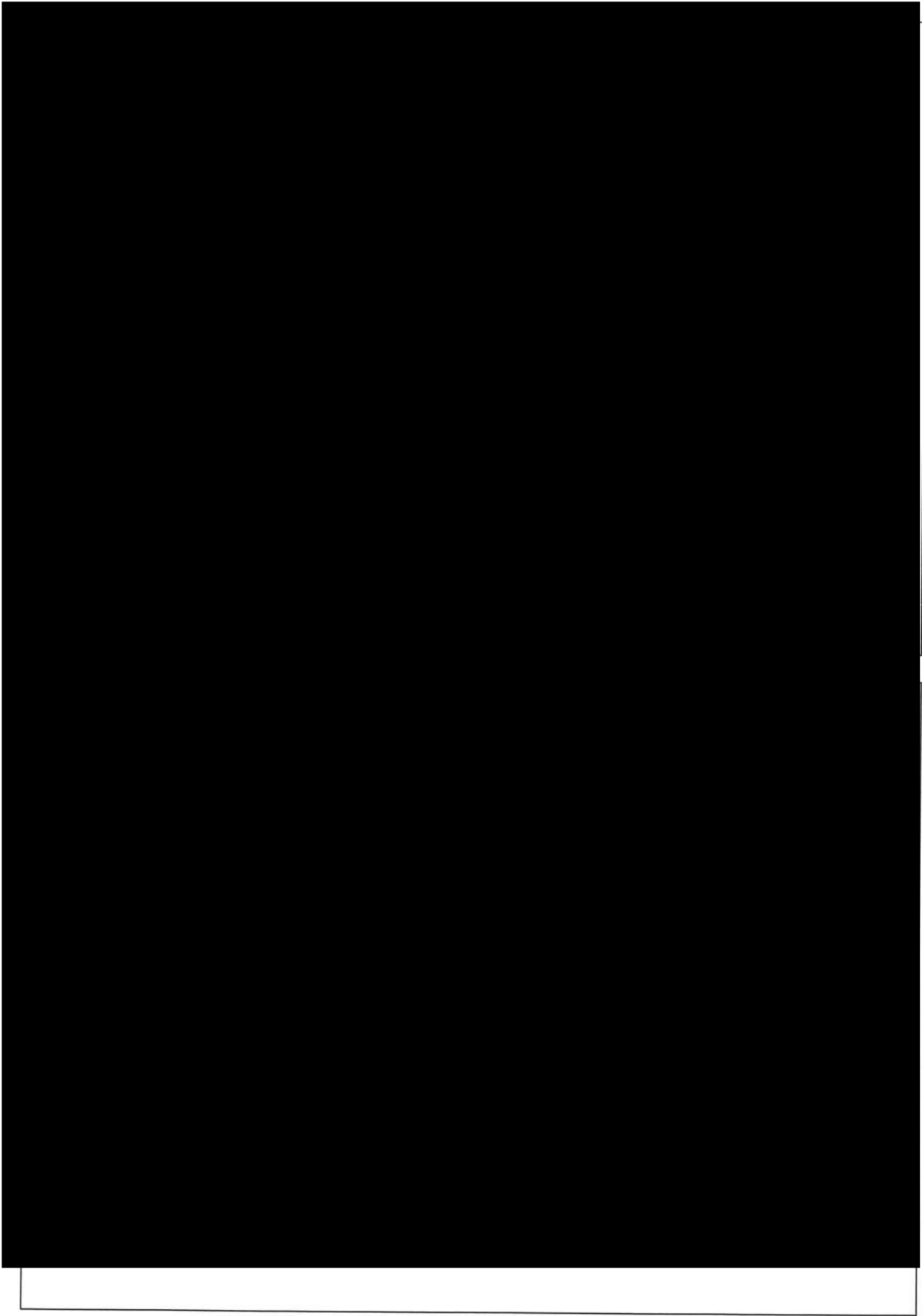


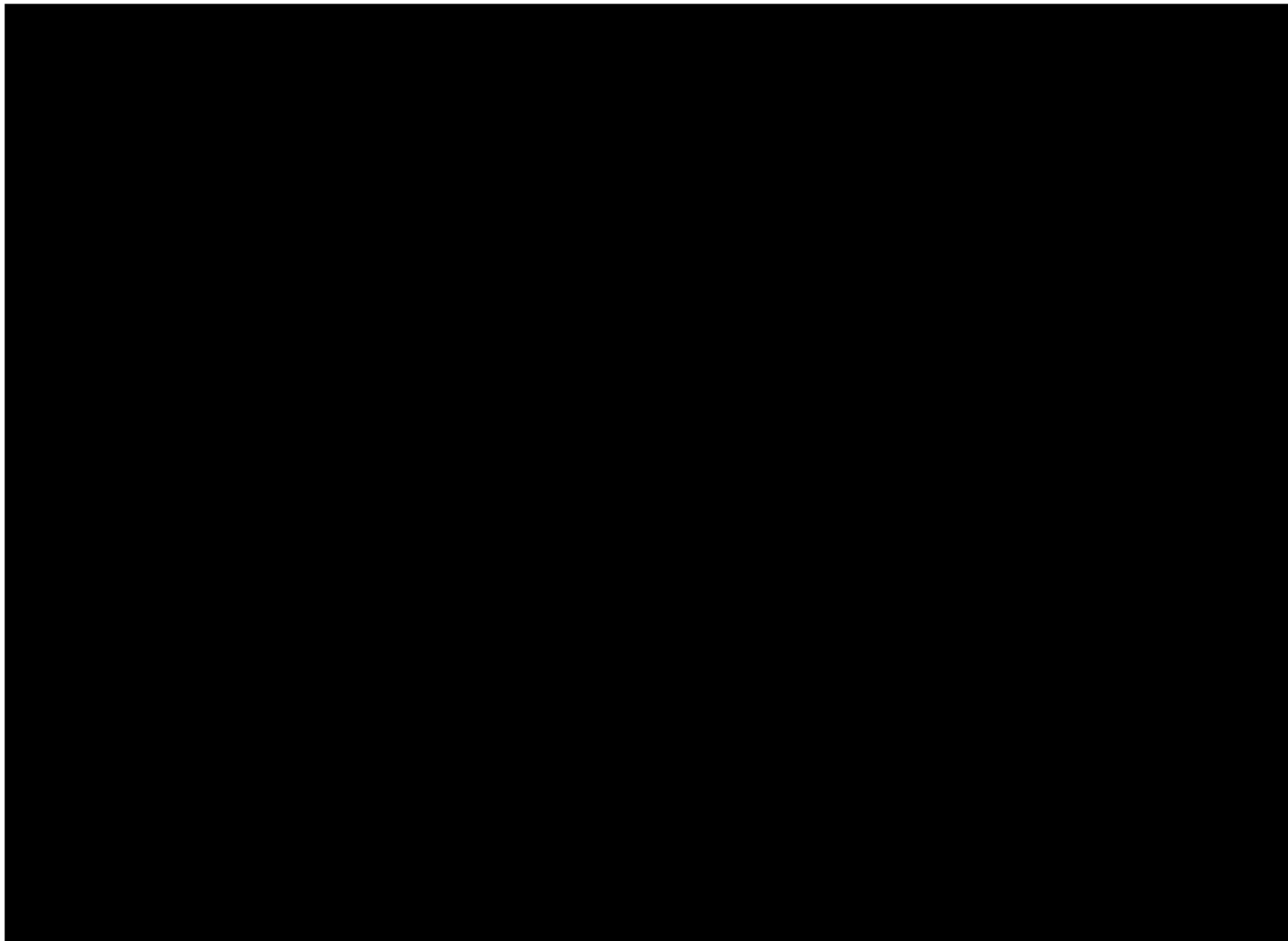












ภาคผนวกที่ 30

สมุดสุขภาพพนักงาน



ศูนย์บริการทางการแพทย์
OCCICARE MEDICAL CENTER
โทร. 038-288-690-1
เปิด 07.00 - 17.00 น. ทุกวัน

You can trust..



ออกซีแคร์ คลินิก
77 หมู่ 1 ถนนสุขุมวิท ตำบลคลองเตย
อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี 20000
โทร 038-288-690-1 โทรสาร 038-288-692

www.occicare.com



ie [redacted]
D) M0401 อายุ (Age) 23 ปี
nen) ความปลอดภัย
จาก) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

OCCICARE MEDICAL CENTER

สถานพยาบาลตรวจสุขภาพครบวงจร



สมุดรายงานผลตรวจสุขภาพ
Medical Check up Report

We Love...
Your Health



038-288-690-1
www.occicare.com



ออกซีแคร์

สถานพยาบาลตรวจสุขภาพครบวงจร

ออกซีแคร์ เป็นสถานพยาบาล
ฟรีเย็บเย็บภาคตะวันออก เรามุ่งมั่นที่จะ
มอบบริการที่มีคุณภาพ และนวัตกรรม
ทางการแพทย์ที่มีความทันสมัย.....

เพียงพร้อมด้วยบุคลากรทางการแพทย์ที่มีคุณภาพตอบสนอง
ความต้องการทางการแพทย์ที่ครบครัน สดวกปลอดภัยด้วยบริการ
ที่อบอุ่นและเป็นกันเอง....

สาขาให้บริการ

- ✦ ตรวจโรคทั่วไป
- ✦ ตรวจสุขภาพ และอาชีวเวชศาสตร์
- ✦ ทันตกรรมเฉพาะทาง และรากฟันเทียม
- ✦ วัคซีนทางเลือก
- ✦ ความงาม และเลเซอร์
- ✦ ศัลยกรรม
- ✦ รักษาโรคบนถนน
- ✦ ตรวจ Covid-19 และห้องปฏิบัติการครบวงจร
- ✦ บริการตรวจสุขภาพนอกสถานที่

ศูนย์ตรวจสุขภาพครบวงจร

ออกซีแคร์ คลินิก

ชลบุรี



ชื่อ - สกุล (Name) [redacted]
รหัสพนักงาน (ID) M0401 อายุ (Age) 23 ปี (Year)
แผนก (Department) ความปลอดภัย
ตำแหน่ง (Position) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
เพศ (Sex) หญิง

วันที่ตรวจ (Examination Date) 18 Aug 2023

บริษัท (Company) บริษัท เซอร์ สเตล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) 2566

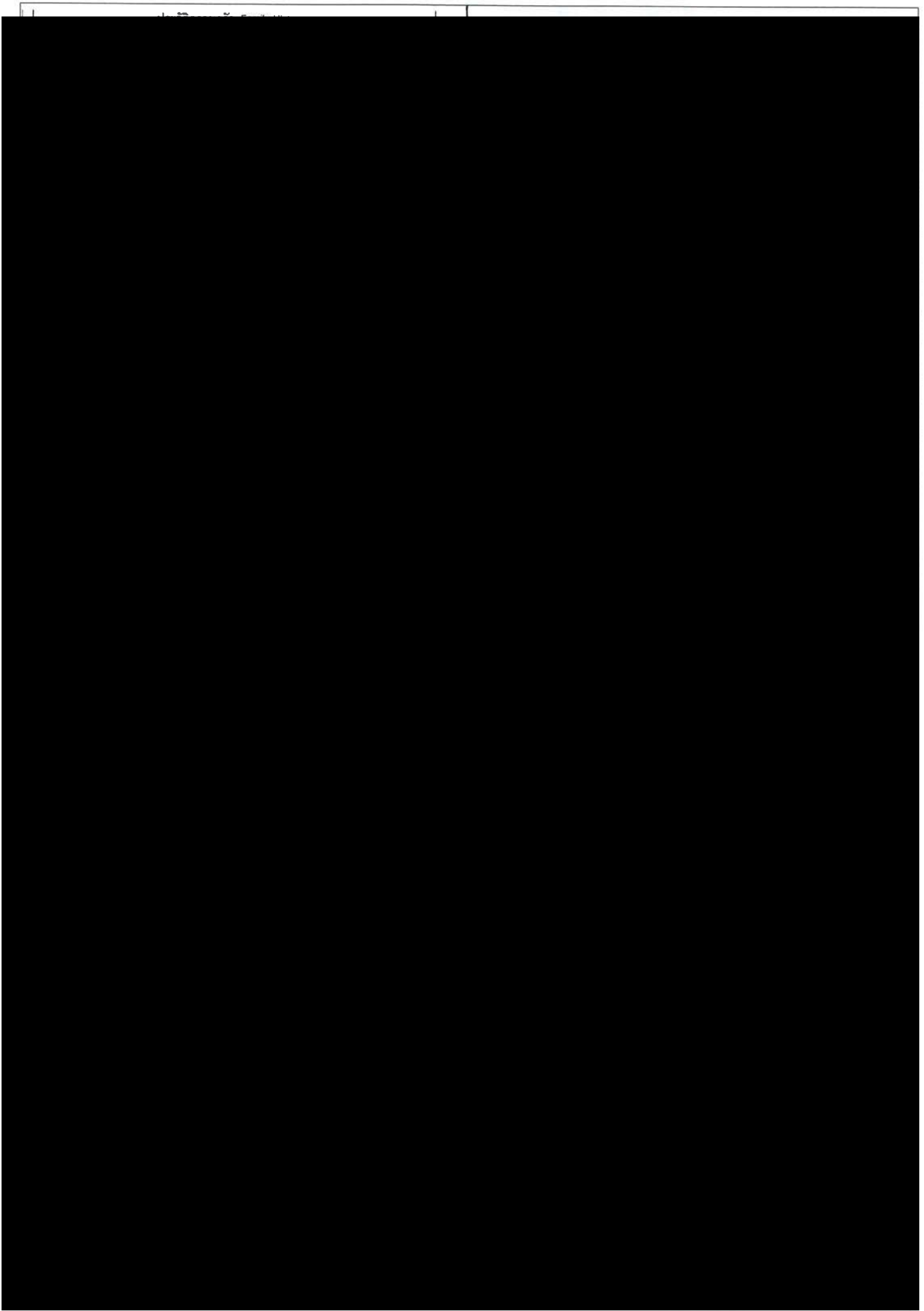
โปรแกรม (Plan) โปรแกรมสำหรับพนักงาน ตรวจปัจจัยเสี่ยง

ประวัติส่วนตัว Personal History

โรคประจำตัว Have on going disease	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี No	<input type="checkbox"/> มีโรค Yes
ดื่มสุรา Alcoholic Drinking	<input type="checkbox"/> ไม่ดื่ม No	<input checked="" type="checkbox"/> ดื่ม Yes บ้างโอกาส
บุหรี่ Smoking	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่สูบ No	<input type="checkbox"/> สูบ Yes
แพ้ยา,อาหาร,อากาศ Have Allergy to Drugs,Food	<input type="checkbox"/> ไม่มี No	<input checked="" type="checkbox"/> มี Yes แพ้อากาศ
การขับถ่าย Bowel Movement	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ Normal	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ Abnormal

M0401

หน้า (Page)1



The first part of the paper discusses the importance of the research and the objectives of the study. It then presents a literature review of the existing research on the topic. The next section describes the methodology used in the study, including the data collection and analysis techniques. The results of the study are then presented, followed by a discussion of the findings and their implications. Finally, the paper concludes with a summary of the main points and suggestions for future research.

The research was conducted in a systematic and rigorous manner, following the principles of good research practice. The data was collected from a representative sample of the population, and the analysis was carried out using appropriate statistical methods. The results of the study are presented in a clear and concise manner, and the implications of the findings are discussed in detail.

The findings of the study have important implications for the field of research. They suggest that there is a need for further research in this area, and that the results of this study can be used to inform policy and practice. The paper concludes with a summary of the main points and suggestions for future research.

