
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

แบบ ตต. 3

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาด้านโครงการอุตสาหกรรม ให้ความเห็นชอบโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

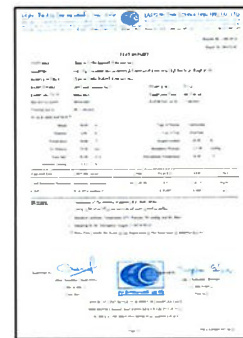

- เรื่องทั่วไป
- การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- สุขอนามัย
- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- การคมนาคม
- การจัดการกากของเสีย
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- เศรษฐกิจ-สังคม
- สาธารณสุข

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.1


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ระยะดำเนินการ) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี อย่างเคร่งครัด</p> <p>- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากที่ตรวจวัดได้ ในช่วงดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</p>	<p>- โครงการได้มีการดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการการเปลี่ยนแปลงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้รับการปรับปรุงการดำเนินการของโครงการอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้สอดคล้องครบถ้วนตามที่มาตรการกำหนด (ภาคผนวกที่ 1)</p> <p>- จากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 68 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (บทที่ 3) ทั้งนี้ โครงการได้รับคำสั่งให้มีการปรับปรุงแก้ไขตามหนังสือคำสั่งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี เลขที่ ปจ 0034(2)/1695 ลงวันที่ 24 เมษายน 2568 (ภาคผนวกที่ 46) ซึ่งได้แจ้งให้หน่วยงานอนุญาตรับทราบเรียบร้อยแล้ว อย่างไรก็ตาม หากดำเนินการปรับปรุงแก้ไขแล้วเสร็จจะเร่งตรวจวัดซ้ำ และรายงานให้ทราบต่อไป</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p> <p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>  <p>บทที่ 3</p> <p>ภาคผนวกที่ 46</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- จากผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดในเดือน ม.ค.-มิ.ย. 68 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการปิดปรับปรุงแก้ไข หากดำเนินการปรับปรุงแก้ไขแล้วเสร็จจะเร่งตรวจวัดซ้ำและรายงานให้ทราบต่อไป (ภาคผนวกที่ 46)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 2
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- กรณีเกิดเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางโครงการได้มีการแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้หากดำเนินการปรับปรุงแก้ไขแล้วเสร็จจะเร่งตรวจวัดซ้ำและรายงานให้ทราบต่อไป (ภาคผนวกที่ 46)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 46

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้จัดหาหน่วยงานกลางคือ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ซึ่งมีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินงานตรวจสอบสิ่งแวดล้อมโครงการตามมาตรการกำหนด และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาต โดยครั้งล่าสุดส่งรายงานประจำเดือน ก.ค.-ธ.ค. 67 วันที่ 29 ม.ค. 68 (ภาคผนวกที่ 7)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 7


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ (ต่อ) 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการไม่มีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม หากทางโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงใด ๆ จะเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้กับหน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบ ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง (ภาคผนวกที่ 1) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>(ต่อ) และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อม กับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการ ปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่รับแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมี ความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือ มาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจาก คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจ หน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการ ปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุง มาตรการดังกล่าวและเมื่อโครงการหรือกิจการ (ต่อ) 			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>(ต่อ) มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการใช้เหล็กแท่ง (Billet) จากกระบวนการผลิตของโครงการเป็นวัตถุดิบในการรีดเหล็กของโรงรีดเหล็กเท่านั้น โดยห้ามนำเหล็กแท่ง (Billet) จากภายนอกโครงการมาเป็นวัตถุดิบในโรงรีดเหล็กโดยเด็ดขาด ที่กำลังการผลิตรวม 2,175 ตัน/วัน จาก <ul style="list-style-type: none"> ● โรงหลอม 1 ขนาดเตาหลอม 12 ตัน/เตา จำนวน 4 เตา ทำงานสลับกัน มีการหลอมพร้อมกันสูงสุด 2 เตา ● โรงหลอม 2 ขนาดเตาหลอม 30 ตัน/เตา จำนวน 12 เตา ทำงานสลับกัน มีการหลอมพร้อมกันสูงสุด 6 เตา 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการบังคับใช้มาตรการห้ามนำเหล็กต้องห้ามเข้ามาภายในโรงงานและกำหนดวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่องการคัดแยกเหล็กต้องห้าม (ภาคผนวกที่ 8) โดยพนักงานในสายการผลิตจะทำการตรวจสอบและคัดเลือกวัตถุดิบก่อนเข้าสู่กระบวนการผลิต เพื่อมิให้มีเหล็กต้องห้ามปะปนเข้าสู่กระบวนการผลิต นอกจากนี้ยังมีการเพิ่มการตรวจสอบเศษเหล็กบนรถขนส่งรวมถึงปัจจุบันทางโครงการได้มีนโยบายในการนำเหล็กอัดก้อน ซึ่งมีการอัดก้อนมาจากต้นทาง มาใช้เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิต เพื่อลดการปะปนของเหล็กต้องห้ามเข้ามา กับเศษเหล็ก 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 8</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<p>1) <u>โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)</u></p> <p>คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนด้านราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนไม่รวมภาคราชการ/นักวิชาการท้องถิ่นมากกว่า 2 ใน 3 ของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด รายละเอียดดังนี้</p> <p>(1) ตัวแทนประชาชนมี 5 กิโลเมตร แบ่งเป็นเขตการปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวนไม่น้อยกว่า 14 ท่าน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - เทศบาลเมืองหนองกี่ - องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเมืองเก่า - องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา - องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี - องค์การบริหารส่วนตำบลลำพันตา - องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งโพธิ์ 	<p>- โครงการได้ดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 10) สำหรับในเดือน ม.ค.-มิ.ย. 68 ยังไม่มีการดำเนินการจัดประชุมเนื่องจากทางโครงการอยู่ระหว่างการปิดปรับปรุงแก้ไข ทั้งนี้หากดำเนินการปรับปรุงแก้ไขแล้วเสร็จโครงการจะดำเนินการตามมาตรการกำหนดต่อไป</p>	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 10</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(2) ตัวแทนจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องจำนวน 5 ท่าน อาทิ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตัวแทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี - ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี - ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขจังหวัดปราจีนบุรี - ผู้แทนจากหน่วยงานด้านการปกครองในจังหวัดปราจีนบุรี (จังหวัด อำเภอ และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น) <p>(3) กรรมการผู้แทนจากโครงการจำนวน 2 ท่าน ทั้งนี้ คณะกรรมการฯ จากตัวแทน 3 ฝ่าย จะดำเนินการประชุมคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการโดยความเห็นชอบของที่ประชุม</p> <p>หากคณะกรรมการฯ ครบวาระในการดำรงตำแหน่ง อาจมีการทบทวนตัวแทนชุมชนให้เหมาะสมได้โดยครอบคลุมพื้นที่ศึกษา</p>			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>2) <u>อำนาจหน้าที่</u></p> <p>(1) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>(2) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(3) พิจารณาเรื่องราวร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข</p> <p>(4) ดำเนินการไกล่เกลี่ยร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p>			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(5) พิจารณามาตรการในการขจัดเฉยเฉยวาทกรณเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโรงการหากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการขจัดเฉยเฉยวาทกรณแล้วเสร็จ</p> <p>3) <u>ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</u></p> <p>(1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งครั้งละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก โดยมีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>(2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่</p>			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(3) กรณีกรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นตำแหน่งและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>(4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงได้ และให้คณะกรรมการระกอบด้วย กรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>(5) นอกจากการพ้นตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือ เสียชีวิต เป็นต้น - ไม่เข้าร่วมการประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด 			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดถอนออกจากรายชื่อ เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ - ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ที่มีภูมิลำเนาโดยรอบพื้นที่ศึกษาเกิน 90 วัน - ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ความผิดลหุโทษ หรือความผิดอันเกิดจากการกระทำโดยประมาท - วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ <p>(6) หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่สามารถทำหน้าที่ต่อไปได้ ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วันก่อนที่จะมีการกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการท่านใหม่แจ้งต่อที่ประชุมในวาระต่อไป</p>			


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(7) การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือแล้วแต่คณะกรรมการฯ เห็นสมควร แต่หากพบว่ามี ความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด</p> <p>(8) ให้ผู้เข้าร่วมประชุมเซ็นชื่อเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทน ตัวต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้ง จึงจะถือว่า มีสิทธิในการลงมติ ถ้าไม่มีหนังสือรับรองถือว่าเป็นผู้เข้าร่วมการประชุมเท่านั้น ไม่นับเป็นองค์ประชุม</p> <p>(9) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้งในช่วงรอบวาระของคณะกรรมการ</p> <p>(10) กำหนดให้คณะกรรมการฯ มีการศึกษาดูงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง</p>			




ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	4) <u>งบประมาณ</u> บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะสนับสนุนงบประมาณ ในการดำเนินงานของ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)			
	- กรณีที่ประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการเกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยที่พิสูจน์ทราบว่าเป็นผลกระทบมาจากการดำเนินงานของโครงการ โครงการจะต้องให้การดูแลและรับผิดชอบครอบคลุมหรือเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดได้ตามความเหมาะสม	- โครงการได้กำหนดมาตรการชดเชยค่าเสียหายหรือเยียวยาต่อพนักงานผู้รับเหมาและประชาชน ในกรณีที่พิสูจน์ได้ว่าเกิดผลกระทบมาจากกิจกรรมของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	-


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. สุขทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยพิจารณาปลูกต้นไม้ทรงสูง อาทิเช่น กระถินเทพา เป็นต้น จำนวน 1-2 แถว ในบริเวณที่มีพื้นที่น้อย หรือจำนวน 3 แถวสลับฟันปลา ในบริเวณที่สามารถดำเนินการได้ตามความเหมาะสมของพื้นที่ ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโรงงาน เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีรวมทั้งทำการปลูกต้นสนและปลูกต้นอโศกอินเดียบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (รูปที่ 2.1) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.1 Buffer Zone</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. สุขภาพ (ต่อ)	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 4.40 ไร่ (7,040 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 6.31 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวจำนวน 4.40 ไร่ ตามที่มาตรการกำหนด (รูปที่ 2.2) (ภาคผนวกที่ 11)	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.2 พื้นที่สีเขียว</p>  <p>ภาคผนวกที่ 11</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. สุขภาพ (ต่อ)	- กำหนดให้โครงการมีการบำรุงรักษาด้านไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ โดยต้องมีการรดน้ำ ใส่ปุ๋ย รวมทั้งดูแลด้านโรคพืช	- โครงการได้จัดให้มีคนสวนคอยดูแลบำรุงรักษาด้านไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ (รูปที่ 2.3)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.3 คนสวนดูแลต้นไม้
	- ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายต้องปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วลมและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	- โครงการได้จัดให้มีการดูแลในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย โดยการจัดหาต้นไม้มาปลูกทดแทนภายใน 30 วัน ตามที่มาตรการกำหนด และมีการบำรุงรักษาให้สวยงามสมบูรณ์ (รูปที่ 2.3)	- ไม่พบปัญหา	-



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางการแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพอากาศ 4.1 การระบายมลพิษจากปล่อง	<p>- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษอากาศที่ระบายออกจากปล่องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และสอดคล้องตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมภินทรบุรี โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษอากาศ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปล่อง Dust Collector No.1 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร <ul style="list-style-type: none"> • ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.293 กรัม/วินาที) 2. ปล่อง Dust Collector No.2 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร <ul style="list-style-type: none"> • ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.293 กรัม/วินาที) 3. ปล่อง Dust Collector No.3 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร <ul style="list-style-type: none"> • ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.586 กรัม/วินาที) 	<p>- โครงการมีควบคุมปริมาณฝุ่นละอองที่ระบายออกทางปล่องของระบบบำบัดมลพิษอากาศให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ใน EIA ในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 68 มีการตรวจวัดปล่องระบายเฉพาะโรงหลอม 2 ในวันที่ 4 เม.ย. 68 จำนวน 2 ปล่อง คือ ปล่อง Dust Collector No.3 และ ปล่อง Dust Collector No.5 โครงการได้มีการติดตั้งระบบ CEMs (Continuous Emission Monitoring System) (รูปที่ 2.4) เป็นระบบตรวจสอบมลพิษจากปล่องระบายแบบต่อเนื่องไว้เพื่อตรวจสอบค่าความเข้มข้นของมลพิษอากาศที่ระบายออกจากปล่องให้มีค่าไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>รูปที่ 2.4 CEMs Room</p> <p>บทที่ 3</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.1 การระบายมลพิษจากปล่อง (ต่อ)	4. ปล่อง Dust Collector No.4 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.586 กรัม/วินาที) 5. ปล่อง Dust Collector No.5 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.586 กรัม/วินาที) 6. ปล่อง Dust Collector No.6 ที่ความสูงปล่อง 30.0 เมตร <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.147 กรัม/วินาที) 			
	- ในแต่ละสายการผลิตจะหลอมเหล็กแต่ละครั้งเพียง 1 เตา/ชุด ซึ่งจะทำงานสลับกัน โดยหลอมพร้อมกันสูงสุด 8 เตาเท่านั้น	- โครงการดำเนินการผลิตตามมาตรการที่กำหนด โดยในแต่ละสายการผลิตจะหลอมเหล็ก ทำงานสลับกัน โดยจะหลอมพร้อมกันสูงสุด 8 เตา เท่านั้น	- ไม่พบปัญหา	-


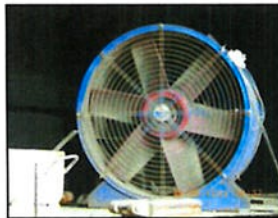
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.1 การระบายมลพิษจากปล่อง (ต่อ)	- ติดตั้งปล่อง (Stack) เพื่อระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) ให้สูงไม่น้อยกว่า 30 เมตร	- โครงการได้ติดตั้งปล่อง (Stack) เพื่อระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) ที่ระดับความสูง 30 เมตร และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag Filter) (รูปที่ 2.5)	- ไม่พบปัญหา	  รูปที่ 2.5 ปล่อง (Stack) ระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag Filter)


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 6 ชุด จากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● โรงงาน 1 <ul style="list-style-type: none"> * Dust Collector No.1 (DC-1) สำหรับ เต้า หลอม E&F จำนวน 1 ชุด * Dust Collector No.2 (DC-2) สำหรับ เต้า หลอม C&D จำนวน 1 ชุด ● โรงงาน 2 <ul style="list-style-type: none"> * Dust Collector No.3 (DC-3) สำหรับ เต้า หลอมที่ 1-4 จำนวน 1 ชุด * Dust Collector No.4 (DC-4) สำหรับ เต้า หลอมที่ 5-8 จำนวน 1 ชุด * Dust Collector No.5 (DC-5) สำหรับ เต้า หลอมที่ 9-12 จำนวน 1 ชุด * Dust Collector No.6 (DC-6) สำหรับ เครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) จำนวน 1 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบ ถุงกรอง (Bag Filter) ครบถ้วนตามมาตรการกำหนด (รูปที่ 2.5) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	  <p>รูปที่ 2.5 ปล่อง (Stack) ระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag Filter)</p>

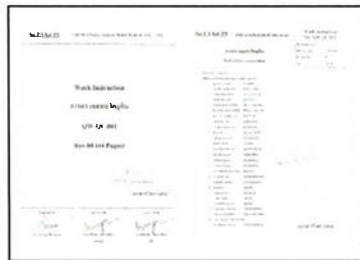

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมมลพิษที่เกิดจากการสูดดม Tundish และถัง Ladle โดยใช้ Dust Collector No.5 (DC-5)	- โครงการมีการติดตั้ง Dust Collector สำหรับควบคุมมลพิษที่เกิดจากการสูดดม Tundish และถัง Ladle	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.5 ปล่อง (Stack) ระบบมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag Filter)</p>
	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้เพิ่มระบบระบายอากาศโดยมีการเพิ่มพัดลมภายในอาคารตามจุดต่าง ๆ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศในบริเวณพื้นที่ทำงานของพนักงาน (รูปที่ 2.6)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.6 พัดลมระบายอากาศภายในอาคาร</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการคัดเลือกวัตถุดิบที่เป็นเศษเหล็กสะอาด หรือมีสิ่งเจือปนน้อย และบังคับใช้มาตรการห้ามนำเหล็กต้องห้าม เช่น เหล็กปัดหัว-ปัดท้าย หรือใช้คัพ เป็นต้น เข้ามาภายในโรงงานอย่างเคร่งครัด โดยมีฝ่ายควบคุมคุณภาพ (QC) ตรวจสอบวัตถุดิบก่อน เพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันมิให้เหล็กต้องห้ามปะปนเข้าสู่กระบวนการผลิตโดยเด็ดขาด และเพื่อป้องกันการเกิดเตาปะทุ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการบังคับใช้มาตรการห้ามนำเหล็กต้องห้ามเข้ามาภายในโรงงานและกำหนดวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง การคัดแยกเหล็กต้องห้าม (ภาคผนวกที่ 8) โดยพนักงานในสายการผลิตจะทำการตรวจสอบและคัดเลือกวัตถุดิบก่อนเข้าสู่กระบวนการผลิต เพื่อมิให้เหล็กต้องห้ามปะปนเข้าสู่กระบวนการผลิต และเพื่อป้องกันการเกิดเตาปะทุ รวมถึงปัจจุบันทางโครงการได้มีนโยบายในการนำเหล็กอัดก้อน ซึ่งมีการอัดก้อนมาจากต้นทาง มาใช้เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิต เพื่อลดการปะปนของเหล็กต้องห้ามเข้ามากับเศษเหล็ก 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 8</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- จัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกวัตถุดิบให้กับตัวแทนจำหน่ายเศษเหล็กโดยกำหนดให้ทำการตรวจสอบเศษเหล็กทุกชิ้นก่อนจัดส่งให้กับโรงงานเพื่อป้องกันมิให้เกิดการปะปนของเศษเหล็กต้องห้ามปะปนเข้ามาในโรงงานโดยเด็ดขาด	- โครงการได้จัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกวัตถุดิบส่งให้กับตัวแทนจำหน่ายเศษเหล็กได้รับทราบ และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด (ภาคผนวกที่ 9)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 9</p>
	- โครงการจะใช้หลัก FIFO (First In First Out) ในการขนย้ายเศษเหล็กเข้าสู่กระบวนการผลิต เพื่อหมุนเวียนเศษเหล็กได้เร็วขึ้น โดยโครงการกำหนดพื้นที่กองเศษเหล็กภายในอาคารโรงงาน เพื่อลดความชื้นของเศษเหล็กก่อนนำไปหลอม และลดการเกิดฝุ่นควัน	- โครงการมีอาคารโรงงานในส่วนของการผลิตที่มีหลังคาคลุมและพื้นที่รองรับเศษเหล็ก (รูปที่ 2.7) เพื่อลดความชื้น และมีการขนย้ายเหล็กตามหลัก FIFO ก่อนเข้าสู่กระบวนการหลอม	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.7 พื้นที่กองเศษเหล็กภายในอาคารโรงงาน</p>


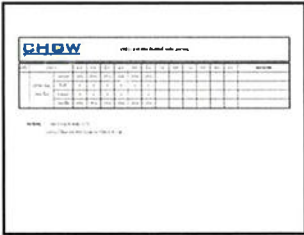
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ 	- โครงการมีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (ภาคผนวกที่ 12) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน รวมทั้งมีการดำเนินการตรวจสอบตามแผน รายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> มีระบบพัดลม (Blower) และท่อดูดอากาศ ที่ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 12  รูปที่ 2.8 ถุงกรองฝุ่นสํารอง
	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> มีการตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ ให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 		
	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น 	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น อยู่เสมอเพื่อการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ 		
	<ul style="list-style-type: none"> การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ตามระยะเวลาที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> มีการเปลี่ยนถุงกรองตามอายุการใช้งาน และมีการจัดเตรียมถุงกรองฝุ่นสำรองไว้ อย่างน้อย ร้อยละ 10 ของจำนวนถุงกรองทั้งหมด (รูปที่ 2.8) 		


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งมิเตอร์ไฟฟ้าที่บริเวณระบบดักฝุ่น (Blower) และบันทึกปริมาณการใช้ไฟฟ้าเทียบกับชั่วโมงการทำงานหรือระยะดำเนินการผลิตของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> มีการติดตั้งมิเตอร์ไฟฟ้าที่บริเวณระบบดักฝุ่น (Blower) และบันทึกปริมาณการใช้ไฟฟ้าเทียบกับผลผลิต (ภาคผนวกที่ 13) 	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 13
	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบประสิทธิภาพและการทำงานของถุงกรอง (Inlet และ Outlet) พร้อมทั้งรวบรวมสถิติ และรายงานผลทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพและการทำงานของถุงกรอง (Bag Filter) เป็นประจำทุกเดือนโดยมีการสรุป และรายงานให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องได้รับทราบทุก 6 เดือน (ภาคผนวกที่ 14) 	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 14
	- ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานตามหลัก 5 ส เป็นประจำ	- โครงการกำหนดให้พนักงานทำความสะอาดพื้นที่ทำงานตามหลัก 5 ส. อย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	-


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอและพร้อมสำหรับการใช้งานแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง โดยเฉพาะถุงกรองฝุ่นต้องสำรองไว้ ร้อยละ 10 ของจำนวนถุงกรองทั้งหมด	- โครงการมีการจัดเตรียมถุงกรองฝุ่นสำรองไว้อย่างน้อยร้อยละ 10 ของจำนวนถุงกรองทั้งหมด (รูปที่ 2.8)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.8 ถุงกรองฝุ่นสำรอง
	- กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบรวบรวมมลพิษทางอากาศ (Hood) มีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าควบคุม จะต้องทำการตรวจสอบสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการต้องหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้เป็นลายลักษณ์อักษรทุกครั้ง	- กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และระบบรวบรวมมลพิษทางอากาศ (Roof Canopy Hood) มีการทำงานผิดปกติเกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการต้องหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อ ในปัจจุบันยังไม่เคยเกิดเหตุการณ์ดังกล่าว ทั้งนี้โครงการจัดให้มีการบันทึก การตรวจสอบและแก้ไขไว้เป็นลายลักษณ์อักษรทุกครั้ง (ภาคผนวกที่ 14)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 14

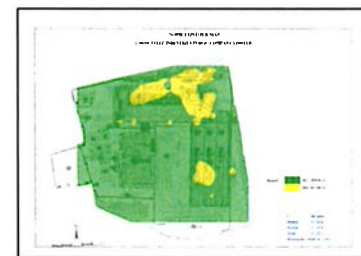
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแล้ว โดยมีผู้ควบคุมระบบบำบัด 1 คน และผู้ปฏิบัติประจำระบบบำบัด 1 คน ซึ่งขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 15)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 15
	- จัดทำคู่มือการเดินเครื่องของระบบการจัดการด้านคุณภาพอากาศและมีการอบรมพนักงานเดินเครื่องและผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีความชำนาญ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ทำการอบรมให้แก่พนักงานเดินเครื่องเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหา	-


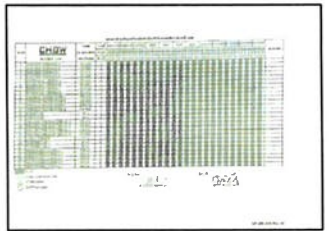
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. ระดับเสียง 5.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำโครงการลดผลกระทบด้านเสียงจากกิจกรรมการผลิต โดยกำหนดเป้าหมายให้สามารถควบคุมผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ประกอบด้วย การใช้หลักวิศวกรรมในการลดระดับเสียง การตรวจสอบและปรับปรุงดำเนินกิจกรรมการผลิต เพื่อลดระดับเสียงจากกระบวนการผลิต ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● ติดตั้ง Silencer เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงจากการลำเลียงทุกชนิด พร้อมทั้งทำความสะอาดเป็นประจำทุกเดือนเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการลดเสียง ● ลดระยะความสูงในการเทิมก้อนเหล็ก จัดทำวัสดุครอบปิดที่สามารถลดระดับเสียงบริเวณจุดเทเหล็กเข้าสู่ขั้นตอนการหลอมเหล็ก และควบคุมไม่ให้มีการเทก้อนเหล็กพร้อมกันเพื่อลดระดับเสียงที่เกิดจากการกระทบของก้อนเหล็ก 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการกำหนดวิธีการทำงานของพนักงานขับ เคนในการบ่อนเศษเหล็กเข้าเตาหลอม โดยต้องมีระยะน้อยกว่า 50 เซนติเมตร จากปากเตา เพื่อเป็นการลดระดับเสียงดังที่เกิดจากการกระทบของเศษเหล็ก (ภาคผนวกที่ 16) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 16</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งผนังกันเสียงสำหรับเตาหลอม หรือจัดให้มีห้องครอบบริเวณพื้นที่ที่ก่อให้เกิดเสียงดังเกินเกณฑ์มาตรฐาน และมีผลกระทบต่อสุขภาพพนักงาน ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงบริเวณมอเตอร์และหรือจุดที่มีเสียงดังอื่น ๆ เช่น สายพาน และเครื่องจักรลูกกรัด เป็นต้น 			
	- ติดตั้งเครื่องจักรในกระบวนการผลิตทั้งหมดไว้ภายในอาคารผลิต	- โครงการมีการติดตั้งเครื่องจักรในกระบวนการผลิตทั้งหมดไว้ภายในอาคารผลิตทั้งหมด	- ไม่พบปัญหา	-
5.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway)	- ตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงาน เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ภายใน 6 เดือนหลังเปลี่ยนแปลงโครงการ และทบทวนทุก ๆ 3 ปี เพื่อนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโรงงานต่อไป	- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงานเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากันภายหลังการเปลี่ยนแปลงโครงการ ในวันที่ 20-22 ต.ค. 65 (ภาคผนวกที่ 45) และจะทำการตรวจวัดครั้งต่อไปในช่วงปลายปี 2568 รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 45</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติการในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหูตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้มีการทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง (รูปที่ 2.9) และมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.9 ป้ายสัญลักษณ์ให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมการดำเนินการของโครงการเพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไข 	<ul style="list-style-type: none"> จากผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการทั้ง 4 ด้าน ระหว่างวันที่ 3-10 เม.ย. 68 พบว่า ระดับเสียงบริเวณริมรั้วมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ (บทที่ 3) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	<p>บทที่ 3</p>
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำ ห รับ เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง (ภาคผนวกที่ 12) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 12</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5.3 การป้องกันที่พนักงาน	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน (รูปที่ 2.10)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.10 ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)
	- กำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงาน โดยพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการสังคมและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง โดยพนักงานปฏิบัติงาน 8 ชั่วโมงทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ซึ่งโดยส่วนใหญ่พนักงานจะทำงานควบคุมอยู่ในห้องควบคุม เช่น พนักงานหน้าเตา เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	-

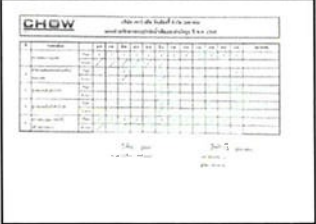
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5.3 การป้องกันที่พนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) เมื่อระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน เมื่อระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานเกิน 85 เดซิเบล จากการตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ระหว่างวันที่ 28-29 มี.ค. 68 พบว่า ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ส่วนใหญ่ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ (บทที่ 3) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	บทที่ 3
6. คุณภาพน้ำ 6.1 ระบบรวบรวมน้ำเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน - กำหนดให้เก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทั้งหมดในอาคารที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อป้องกันน้ำฝนชะล้างสารพิษลงสู่รางระบายน้ำฝน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการแยกระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน - โครงการมีการจัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทั้งหมดไว้ภายในอาคารที่มีหลังคาปกคลุม (รูปที่ 2.7) ป้องกันน้ำฝนชะล้างสารพิษลงสู่รางระบายน้ำฝน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา - ไม่พบปัญหา 	<p>รูปที่ 2.15</p> <p>รูปที่ 2.7 พื้นที่กองเศษเหล็กภายในอาคารโรงงาน</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6.2 น้ำเสียจากการอุปโภคและบริโภค	<p>- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพเพียงพอสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียที่ติดตั้ง ต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ปริมาณน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมจากโครงการ ประมาณ 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน • น้ำเสียจากโรงอาหาร ประมาณ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน <p>น้ำเสียทั้งหมดประมาณ 21 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด และขนาด 1.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 4 ชุด รวมความสามารถในการบำบัดน้ำเสียทั้งหมด 26.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน แล้วระบายลงสู่บ่อกักน้ำทิ้งขนาด 42 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมภินทรบุรีต่อไป</p>	<p>- โครงการมีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพเพียงพอสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียที่ติดตั้ง ได้มีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวันแล้ว (รูปที่ 2.11)</p>	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.11 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6.2 น้ำเสียจากการ อุปโภคและบริโภค (ต่อ)	- จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ	- โครงการจัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของถึงบำบัดน้ำเสียเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 17)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 17</p>
	- กรณีที่พบว่าถึงบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบ ให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข	- จากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งประจำเดือนม.ค.-มิ.ย. 68 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ (บทที่ 3) กรณีที่ถึงบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบโครงการจะดำเนินการตรวจสอบเพิ่มเติม เพื่อหาสาเหตุและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขต่อไป	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 3



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6.3 น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วของโครงการ	- ควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีกำหนด และรวบรวมน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	- โครงการมีการควบคุมคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ดังผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บทที่ 3	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 3
	- จัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	- โครงการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เพื่อให้ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (ภาคผนวกที่ 18)	- ไม่พบปัญหา	<div data-bbox="1756 663 2085 932" data-label="Image">  </div> <p>ภาคผนวกที่ 18</p>
	- จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 42 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการมีบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของโครงการ (รูปที่ 2.12)	- ไม่พบปัญหา	<div data-bbox="1767 1007 2092 1246" data-label="Image">  </div> <p>รูปที่ 2.12 บ่อบำบัดน้ำทิ้ง</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- โครงการต้องแยกระบบรวบรวมและระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียโดยเด็ดขาด	- โครงการมีการแยกระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสีย ลงรางระบายน้ำฝน	- ไม่พบปัญหา	-
	- ระบบระบายน้ำฝนส่วนเกินที่เกิดจากการดำเนินโครงการไปเข้าบ่อหนองน้ำฝนของโครงการที่สามารถกักเก็บน้ำฝนได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง ก่อนสูบออกส่งไปยังระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	- โครงการได้ดำเนินการก่อสร้างบ่อพักน้ำฝนขนาด 1,240 ลูกบาศก์เมตร (รูปที่ 2.13) เพื่อกักเก็บน้ำฝนก่อนสูบออกส่งไปยังระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.13 บ่อพักน้ำฝน</p>




ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำฝนและบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการในกรณีเกิดการตื่นเงิน	- โครงการมีการกำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำฝนและบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (รูปที่ 2.14)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.14 การขุดลอกรางระบายน้ำฝน
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการใช้ตะแกรงปิดรางระบายน้ำฝน (รูปที่ 2.15) เพื่อป้องกันเศษวัสดุ ขยะมูลฝอยลงไปอุดตันจากการตรวจสอบไม่พบเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการและมีการขุดลอกรางระบายน้ำเป็นประจำทุกปี (รูปที่ 2.14)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.15 รางระบายน้ำฝน



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. การคมนาคม	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รูปที่ 2.16) คอยกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.16 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
	- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย คอยตรวจสอบยานพาหนะรถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุตลอด 24 ชม. (รูปที่ 2.16)	-	
	- ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- โครงการกำหนดให้ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และรถที่วิ่งระหว่างอาคารผลิต ไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง (รูปที่ 2.17)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.17 ป้ายจำกัดความเร็ว


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. การคมนาคม (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.17 ป้ายจำกัดความเร็ว (ต่อ)</p>
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยกำกับดูแลอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด (รูปที่ 2.16)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.16 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย</p>
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- โครงการจัดให้มีจุดชั่งน้ำหนักรถบรรทุก ก่อนเข้า-ออกโครงการทุกคัน เพื่อป้องกันไม่ให้บรรทุกเกินกฎหมายกำหนด และเพื่อไม่ให้เกิดความเสียหายของถนน (รูปที่ 2.18)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.18 จุดชั่งน้ำหนักรถบรรทุก</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสียในเรื่องต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษเหล็กและชิ้นงานที่เป็นเหล็ก • การทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ภายหลังเสร็จสิ้น การขนถ่ายทุกครั้ง • รถบรรทุกทุกรายซิลิกา วัสดุประเภทฝุ่นผง หรือวัสดุที่อาจมีการฟุ้งกระจายให้ปิดคลุมรถบรรทุกทุกครั้งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการกำหนดแนวทางปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสียโดยกำหนดให้การเคลื่อนย้ายเศษเหล็กจากรถขนส่งต้องดำเนินการด้วยเครนเท่านั้น และไม่อนุญาตให้รถขนส่งยกกระบะเศษเหล็ก เพื่อลดระดับเสียงจากการขนเศษเหล็กและชิ้นงานที่เป็นเหล็กดังรายละเอียดในขั้นตอนการปฏิบัติงานขั้บเครน (ภาคผนวกที่ 19) รวมทั้งมีการทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่าย และมีการปิดคลุมรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่โครงการ (รูปที่ 2.19) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	<div data-bbox="1787 416 2033 759" data-label="Image">  </div> <p>ภาคผนวกที่ 19</p> <div data-bbox="1753 826 2078 1075" data-label="Image">  </div> <p>รูปที่ 2.19 รถบรรทุกปิดคลุม</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. การคมนาคม (ต่อ)	- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- มีการกวดขันพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดให้เลือกใช้บริษัทกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี	- โครงการมีการคัดเลือกบริษัทกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัด ทั้งนี้ ในเดือน ม.ค.-มิ.ย. 68 มีการขนส่งกากอุตสาหกรรมออกนอกโรงงาน และจัดทำเอกสารกำกับกับการขนส่งของเสียอันตราย (กอ.2) ทุกครั้ง (ภาคผนวกที่ 20)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 20
	- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรของโครงการ	- รถขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมีหรือของเสียมีการติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรของโครงการทุกคัน	- ไม่พบปัญหา	-



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. การจัดการกากของเสีย 9.1 การจัดการทั่วไป	- นำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ เพื่อคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน	- โครงการมีการนำเหล็กเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตนำกลับมารวบรวมและหลอมใหม่โดยนำเหล็กดังกล่าวหมุนเวียนกลับมาใช้อีกครั้ง และทางโครงการได้มีการคัดแยกขยะจำพวกเศษกระดาษและพลาสติกเพื่อจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชนต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-
	- การจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	- โครงการมีการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ จะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายและของเสียประเภทอื่น ๆ	- โครงการจัดเก็บของเสียของโครงการไว้ในอาคาร โดยขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกนำไปรวบรวมไว้ยังพื้นที่ที่ได้จัดเตรียมไว้ทั้งหมด 5 ส่วน ได้แก่ โรงหลอม 1 โรงหลอม 2 โรงรีด โรงเก็บของเสีย (Waste House) และพื้นที่เก็บขยะมูลฝอยจากสำนักงาน (รูปที่ 2.20)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.20 อาคารเก็บกากของเสีย (Waste House)



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซอร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ภายในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและพื้นที่โดยรอบ	- โครงการจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) (รูปที่ 2.20) ซึ่งเป็นพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายลงสู่ระบบระบายน้ำฝน และพื้นที่โดยรอบ	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.20 อาคารเก็บกากของเสีย (Waste House)
	- การจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตรายและไม้อันตรายต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- โครงการมีการจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตรายและไม้อันตรายเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- ไม่พบปัญหา	-
	- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดเท่านั้น (ภาคผนวกที่ 21)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 21



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบ จีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการ ได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัด และมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับกากขนส่ง (Manifest) และต้องเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง ที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบ จีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการ ได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัด (ภาคผนวกที่ 21)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 21
	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้ บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดให้มีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- โครงการมีการตรวจสอบผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการทุกครั้ง เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดให้มีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง (ภาคผนวกที่ 21)	- ไม่พบปัญหา	
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรมคอยกำกับดูแลให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด (ภาคผนวกที่ 15)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 15

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.2 การจัดการมูลฝอย	<ul style="list-style-type: none"> ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน แบ่งออกเป็น 3 มีการดำเนินการ ดังนี้ ขยะมูลฝอยทั่วไป ประมาณ 43.4 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังขยะแบบแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้เทศบาลเมืองหนองกี่หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเก็บขนเพื่อนำไปกำจัดโดยวิธีฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการจัดวางถังขยะแยกประเภทไว้ตามจุดต่างๆ ที่มีฝาปิดมิดชิด (รูปที่ 2.21) และรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วจากการอุปโภคบริโภคให้องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกี่มารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักสุขาภิบาล (ภาคผนวกที่ 22) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.21 ถังขยะแยกประเภท</p>
	<ul style="list-style-type: none"> มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ประมาณ 19.4 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียไหลกระจายตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการและรวบรวมไปคัดแยกเพื่อของเสียแต่ละประเภทให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้ซื้อเอกชนต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 22</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.2 การจัดการมูลฝอย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ขยะอันตรายประมาณ 2.0 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียอันตรายและส่งไปกำจัดยัง บริษัท รับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (รูปที่ 2.20) และส่งไปกำจัดยัง บริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.20 อาคารเก็บกากของเสีย (Waste House)</p>
	<ul style="list-style-type: none"> วัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการจะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บขยะและกากของเสียและให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดตั้งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องดังนี้ ของเสียไม่อันตราย <ul style="list-style-type: none"> ตะกรันจากเตาหลอม (Slag) ประมาณ 17,897 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารโรงหลอม 1 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปใช้ประโยชน์อีก (Recycle) ด้วยวิธีอื่น ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลฯ ที่ไม่ใช่ของเสียอันตรายจากกระบวนการผลิตโดยแยกตามประเภทของกากของเสียและจะรวบรวมส่งกำจัดตามวิธีที่มาตรการกำหนดและเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (ภาคผนวกที่ 20) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 20</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.2 การจัดการมูลฝอย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เศษหิน / เศษดินจากการคัดกรองเศษเหล็ก ประมาณ 78 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารโรงหลอม 1 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อีก (Recycle) ด้วยวิธีอื่น ๆ กากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำหล่อเย็น ประมาณ 0.18 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารโรงหลอม 1 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อีก (Recycle) ด้วยวิธีอื่น ๆ กากซีเมนต์ (Scale) ประมาณ 655 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมใส่ถุง Big Bag กองเก็บไว้ภายในโรงหลอม 2 ก่อนนำกลับไปเป็นวัตถุดิบในการหลอมใหม่ อิฐทนไฟ ประมาณ 9,367 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารโรงรีดเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ 			



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.2 การจัดการมูลฝอย (ต่อ)	<p><u>ของเสียอันตราย</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นจากเตาหลอม ประมาณ 1,179 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อื่น (Recycle) ด้วยวิธีอื่น ๆ ถูกรองไว้แล้วจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ ประมาณ 40 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปทำเชื้อเพลิงผสม วัสดุปนเปื้อน ประมาณ 30 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปทำเชื้อเพลิงผสม 	<p>- โครงการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลฯ ที่เป็นของเสียอันตรายจากกระบวนการผลิต โดยแยกตามประเภทของกากของเสียและจะรวบรวมส่งกำจัดตามวิธีที่มาตรการกำหนดและเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (ภาคผนวกที่ 20)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 20</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9.2 การจัดการมูลฝอย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ● น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ประมาณ 30 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปทำเชื้อเพลิงผสม - ถูมือและเศษผ้าปนเปื้อน ประมาณ 3 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับนำกลับไปใช้ประโยชน์อีก (Recycle) ด้วยวิธีอื่น ๆ 			


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 10.1 การบริหารจัดการเรื่องทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และได้ดำเนินงานตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 23) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 23
	<ul style="list-style-type: none"> แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานรวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนดและประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง (ภาคผนวกที่ 24) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 24

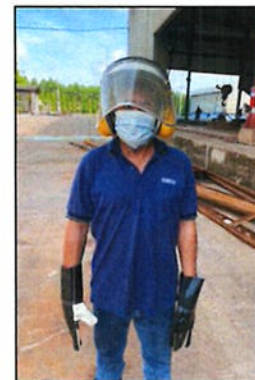
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 10.1 การบริหารจัดการเรื่องทั่วไป	- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปีเพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- โครงการมีการพิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อให้แผนมีประสิทธิภาพต่อไป (ภาคผนวกที่ 25)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 25
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวันและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โรงงานโดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- โครงการได้กำหนดให้หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และกำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit System) ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- โครงการมีการกำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง (ภาคผนวกที่ 26)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 26


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.1 การบริหารจัดการ เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- ปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เกี่ยวกับกิจการของโครงการ	- โครงการปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีว อนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับ กิจการของโครงการอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงานและมีการอบรม ให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัย เรื่องต่าง ๆ เป็นต้น รวมทั้งจัดกิจกรรมส่งเสริมความ ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูล ใหม่ด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับ พนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับ การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล (ภาคผนวกที่ 27)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 27

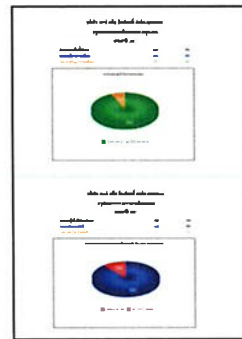
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.1 การบริหารจัดการ เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัส เสียงดังความร้อนและสารเคมีให้สวมอุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงาน ทุกครั้ง	- พนักงานของโครงการ มีการสวมใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่าง เหมาะสมตามลักษณะงาน (รูปที่ 2.22) รวมทั้งมีหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจ ติดตามการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน โดยในกรณีที่ตรวจ พบว่า พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะ ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนดหรือแต่งกาย ไม่ถูกต้องตามระเบียบการแต่งกายของ พนักงานจะต้องได้รับโทษตามระเบียบของ บริษัทฯ	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.22 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.2 การอบรม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม และเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุอันตราย • ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงานแก่พนักงาน (ภาคผนวกที่ 28) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 28</p>

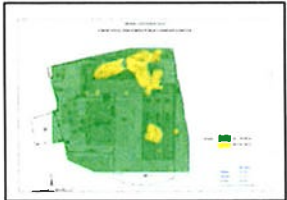

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.3 การตรวจสอบสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีโปรแกรมตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อมระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสุขภาพกับฐานข้อมูลด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 1 ส.ค. 67 (ภาคผนวกที่ 29) สำหรับปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปีและจะรายงานให้ทราบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 29</p>
	<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติ โครงการต้องดำเนินการตรวจโดยให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าวและให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมและโรงงานจะต้องนำข้อเสนอแนะไปปฏิบัติ 	<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบความผิดปกติที่อาจมีสาเหตุมาจากการทำงาน โครงการจะดำเนินการตรวจซ้ำโดยให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าวและให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเพื่อนำไปปฏิบัติต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	-

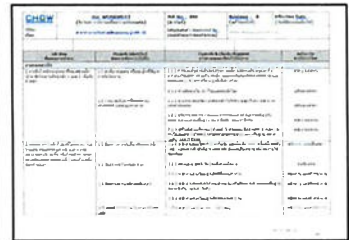
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.3 การตรวจสอบสุขภาพ(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพ ที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงานให้พิจารณา สืบเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าว ไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงาน โครงการจะพิจารณาสืบเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง โดยในการตรวจวัดครั้งล่าสุดในวันที่ 1 ส.ค. 67 (ภาคผนวกที่ 29) ไม่พบผลตรวจสุขภาพที่ผิดปกติ ที่มีสาเหตุจากการทำงานแต่อย่างใด สำหรับปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปีและจะรายงานให้ทราบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 29</p>
	<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์โครงการจะดำเนินการดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> พิจารณาหมุนเวียนสืบเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพตามคำแนะนำของแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ดำเนินการตรวจโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์โดยเคร่งครัด เฝ้าระวังอย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษาพนักงานจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม 	<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์โครงการจะดำเนินการตามคำแนะนำของแพทย์อย่างเคร่งครัด โดยในการตรวจวัดครั้งล่าสุดในวันที่ 1 ส.ค. 67 ไม่พบผลตรวจสุขภาพที่ผิดปกติ (ภาคผนวกที่ 29) สำหรับปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปีและจะรายงานให้ทราบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	




ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.3 การตรวจสอบสุขภาพ(ต่อ)	- จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกาย การให้ความรู้ด้านโภชนาการ เป็นต้น	- โครงการมีการส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกายในช่วงเช้านก่อนเริ่มงาน	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) โดยผู้เชี่ยวชาญ และมีการบังคับใช้อย่างจริงจังและต้องมีการปรับปรุงแก้ไขเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจะมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน หากตรวจพบว่ามีความเสี่ยงในบริเวณการทำงานเกิน 85 เดซิเบล (เอ) โดยจากผลการตรวจวัด Noise Contour ล่าสุดปี 2565 พบว่า มีค่า 46.7-84.7 เดซิเบล (เอ) (ภาคผนวกที่ 45) และการตรวจวัด Noise Contour จะทำการทบทวนทุก ๆ 3 ปี ดังนั้นโครงการจึงยังไม่ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 45
	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงานเพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- พนักงานของโครงการมีสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน และมีรายงานสรุปที่เก็บไว้ประจำในโรงงาน ซึ่งสามารถใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้น จากการดำเนินงาน (ภาคผนวกที่ 30)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 30



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.3 การตรวจสอบสุขภาพ(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องทำการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Personal Sampling) โดยใช้เครื่องมือ Noise Dosimeter บริเวณที่ก่อให้เกิดเสียงดังในส่วนเตาหลอม เครื่องหล่อเหล็ก (CCM) และโรงรีด - นำส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพ หากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Personal Sampling) ในบริเวณเตาหลอม และเครื่องหล่อเหล็ก (CCM) ในระหว่างวันที่ 28-29 มี.ค. 68 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (บทที่ 3) - โครงการมีรถบริษัทเตรียมพร้อมไว้สำหรับเหตุฉุกเฉินเพื่อส่งต่อผู้ป่วย 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา - ไม่พบปัญหา 	<p>บทที่ 3</p> <p>-</p>
10.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยงเพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดระเบียบการแต่งกายของพนักงานและกำหนดประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม (ภาคผนวกที่ 31) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 31</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.4 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้ พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่าง ชัดเจน	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือ สัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละ บริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปใน บริเวณ ดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน (รูปที่ 2.23)	- ไม่พบปัญหา	   <p>รูปที่ 2.23 ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.4 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน (รูปที่ 2.24) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	   <p>รูปที่ 2.24 อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและดูแลรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ภาคผนวกที่ 28) พร้อมทั้งจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน (ภาคผนวกที่ 27)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 28</p>  <p>ภาคผนวกที่ 27</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- พนักงานของโครงการ มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน (รูปที่ 2.22) โดยในกรณีที่ตรวจพบว่า พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนดหรือแต่งกายไม่ถูกต้องตามระเบียบการแต่งกายของพนักงานจะต้องได้รับโทษตามระเบียบของบริษัทฯ	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.22 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
10.5 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เช่น บริเวณเตาหลอมบริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป บริเวณลานกองเศษเหล็ก และบริเวณโรงรีด จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) (รูปที่ 2.9)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.9 ป้ายสัญลักษณ์ให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง


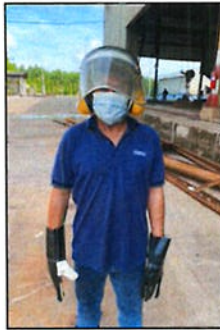
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.5 เสียง (ต่อ)	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบ (Ear Muff) ตลอดเวลา ที่ปฏิบัติงาน	- โครงการควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (รูปที่ 2.22) เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบ (Ear Muff) ขณะปฏิบัติงาน (รูปที่ 2.25)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.22 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล  รูปที่ 2.25 พนักงานสวมใส่ Ear Muff
	- โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ	- โครงการได้จัดให้หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.5 เสียง (ต่อ)	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงาน โดยพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการสังคมและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 และกฎหมายอื่น ที่เกี่ยวข้อง โดยพนักงานปฏิบัติงาน 8 ชั่วโมง ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ซึ่งโดยส่วนใหญ่พนักงานจะทำงานควบคุมอยู่ในห้องควบคุม เช่น พนักงานหน้าเตา เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.9)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.9 ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.5 เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ตามกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนแสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีการตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 1 ส.ค. 67 (ภาคผนวกที่ 29) สำหรับปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปีและจะรายงานให้ทราบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 29</p>
10.6 ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม หน่วยหน้าเหล็ก และโรงรีดต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และหน่วยหน้าเหล็ก ต้องสวมใส่เครื่องแต่งกายเพื่อป้องกันความร้อนตามระเบียบการแต่งกายของพนักงานทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงาน (รูปที่ 2.22) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.22 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.6 ความร้อน (ต่อ)	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานตามวิธีการปฏิบัติงานและคู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคมและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อน (ภาคผนวกที่ 27)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 27
	- จัดให้มีเวลาพักสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนเพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- โครงการจัดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณที่มีความร้อนสูงมีการหมุนเวียนการทำงาน จัดให้มีเวลาพักเพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดให้มีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าต่างหลอมพร้อมจัดน้ำดื่มเย็นบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ดังกล่าว	- โครงการจัดให้มีพัดลมระบายอากาศและตู้น้ำดื่มสำหรับพนักงาน อยู่บริเวณใกล้เคียงพื้นที่ดังกล่าว (รูปที่ 2.26)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.26 น้ำดื่มสำหรับพนักงาน



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.7 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละอองทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นละอองตามระเบียบการแต่งกายของพนักงาน (รูปที่ 2.27)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.27 พนักงานสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง
	- กำหนดให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามหลัก 5 ส.	- โครงการกำหนดให้พนักงานดูแลความสะอาดของพื้นที่ตามหลัก 5 ส.	- ไม่พบปัญหา	-
10.8 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาลเพียงคนไข้เวชภัณฑ์พยาบาลและแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- เนื่องจากพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการมีจำนวนไม่ถึง 200 คน จึงไม่ได้จัดให้มีพยาบาลและแพทย์ประจำพื้นที่โครงการฯ ทั้งนี้ โครงการได้จัดให้มีห้องพยาบาล เพียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ไว้อย่างเพียงพอต่อจำนวนพนักงานในโครงการ (รูปที่ 2.28)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.28 ห้องพยาบาล เต็มคนไข้และเวชภัณฑ์




ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.8 อุบัติเหตุ				  <p>รูปที่ 2.28 ห้องพยาบาล เต็มคนไข้ และเวชภัณฑ์ (ต่อ)</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.8 อุบัติเหตุ	<ul style="list-style-type: none"> จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นทุกครั้ง โดยกำหนดให้หัวหน้าผู้ควบคุมงานและหัวหน้าฝ่ายความปลอดภัยเป็นผู้รับผิดชอบในกรณีที่มีอุบัติเหตุ (ภาคผนวกที่ 32) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 32</p>
10.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย	<ul style="list-style-type: none"> การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้ดำเนินการออกแบบระบบดับเพลิง โดยมีการติดตั้งทางออกฉุกเฉินและไฟฉุกเฉิน ถึงดับเพลิง Fire Arm ภายในโครงการ (รูปที่ 2.29) (ภาคผนวกที่ 33) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.29 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย</p>



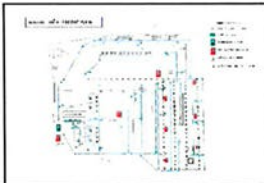
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)				  <p>รูปที่ 2.29 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย (ต่อ)</p>  <p>ภาคผนวกที่ 33</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิงโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเป็นประจำทุกเดือน (ภาคผนวกที่ 34) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 34
	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณโรงงานได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● เครื่องให้เสียงสัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) จำนวน 3 ชุด ● เครื่องดับเพลิงแบบมือถือจำนวน 96 ถัง ได้แก่ เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งจำนวน 89 ถัง เครื่องดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์จำนวน 6 ถังและเครื่องดับเพลิงชนิดน้ำยาเหลวระเหยจำนวน 1 ถัง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งและชนิดคาร์บอน (รูปที่ 2.29) (ภาคผนวกที่ 34) และมีป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ตามจุดต่าง ๆ ในบริเวณโรงงาน โดยในกรณีที่เกิดเหตุอัคคีภัย ซึ่งไม่สามารถควบคุมได้โดยถังดับเพลิง ทางโครงการจะดำเนินการตามระเบียบการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยเคลื่อนย้ายพนักงาน ออกจากพื้นที่และประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 รูปที่ 2.29 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำจำนวน 8 ตู้ • เครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซลจำนวน 1 เครื่องสามารถสูบน้ำได้ 1.892 ลูกบาศก์เมตร / นาที • บำรุงเดือนอันตรายและเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ 			  <p>รูปที่ 2.29 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)</p>  <p>ภาคผนวกที่ 33</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10.10 เหตุฉุกเฉิน	- จัดเตรียมแผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และเหตุฉุกเฉินในกรณีต่าง ๆ โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการมีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกซ้อมตามแผนทุกปี โดยทางโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมครั้งล่าสุดในวันที่ 6 พ.ย. 67 (ภาคผนวกที่ 36) สำหรับปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปีและจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 36
	- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัยหรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง			
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการมีการประสานความร่วมมือและมีหมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง (รูปที่ 2.30) เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.30 หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ของหน่วยงานราชการ


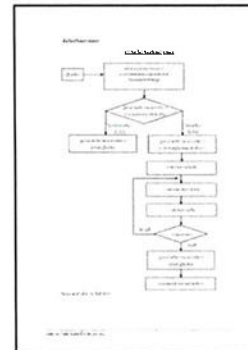
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. เศรษฐกิจ-สังคม	- จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการสิ่งแวดล้อม	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์กิจกรรม และข่าวสารต่างๆ โดยมีทีมงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการเข้าร่วมกิจกรรมกับทางชุมชนอย่างต่อเนื่อง (ภาคผนวกที่ 37)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 37  ภาคผนวกที่ 38
	- โครงการจะต้องจัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยในแผนงานกำหนดให้มีการระบุรายละเอียดระดับกิจกรรม หรือ โครงการให้ชัดเจน ขั้นตอนผู้รับผิดชอบ ระยะเวลาการให้ครอบคลุมชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-3 และ 3-5 กิโลเมตร	- โครงการมีการจัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยระบุรายละเอียดอย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 37)		
	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่าง ๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> การศึกษาและศาสนา ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม - กิจกรรมพิเศษสนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน	- โครงการมีการสนับสนุนกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมในด้านต่างๆ ตามแผน CSR ปี 2568 (ภาคผนวกที่ 37) เช่น เซา์ แบ่งปันวันเด็กปี 2568 เซา์สนับสนุนกิจกรรมชุมชน วันสงกรานต์ 2568 เป็นต้น		

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ประเภท วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของ บริษัท ฯ ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ภาพลักษณ์ของโครงการ แนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อสาธารณะ - ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการและประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดทำบอร์ดประชาสัมพันธ์บริเวณด้านหน้าโครงการ (รูปที่ 2.31) และจัดให้มีการสำรวจทัศนคติผู้นำชุมชน โดยครั้งสุดท้ายดำเนินการวันที่ 8 มิ.ย. 67 (ภาคผนวกที่ 39) สำหรับ ปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปีและจะรายงานให้ทราบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.31 บอร์ดประชาสัมพันธ์ ให้ความรู้</p>  <p>ภาคผนวกที่ 39</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- รับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบตามผังรับเรื่องร้องเรียน	- โครงการเปิดโอกาสให้ชุมชนแจ้งข้อร้องเรียนผ่านช่องทางต่างๆ หรือสามารถแจ้งโดยตรงกับทางโรงงานได้ทันที พร้อมทั้งจัดให้มีกล่องรับความคิดเห็นติดตั้งไว้บริเวณหน้าโรงงาน (รูปที่ 2.32)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.32 กล่องรับความคิดเห็น
	- บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการทุกครั้งและการแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปีรวมทั้งประเมินผลและหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำและสรุปเสนอผู้บริหารโครงการทุกปี			
	- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรงทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือเรียนตามแนวทาง / เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- หากมีข้อร้องเรียนโครงการได้จัดทำแผนการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว (ภาคผนวกที่ 40) ทั้งนี้ ในช่วง ม.ค.-มิ.ย. 68 ไม่พบมีข้อร้องเรียน จากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 40


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไข	- กรณีที่พบว่ามีการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมที่มาจากผลการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการติดตามและตรวจสอบเพื่อดำเนินการแก้ไขตามแนวทางของบริษัทฯ ต่อไป ทั้งนี้ ในช่วง ม.ค.-มิ.ย. 68 ไม่พบมีข้อร้องเรียน จากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	-
	- ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการต้องแจ้งให้ผู้นำชุมชนรับทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือกับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และทางโครงการจะต้องสร้างความรู้และความเข้าใจในการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินประจำปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้มีการได้มีสร้างความรู้และความเข้าใจในการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้แก่พนักงาน และผู้นำชุมชนรับทราบเพื่อเตรียมพร้อมรับมือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ไม่พบปัญหา	-
	- ให้ความรู้เกี่ยวกับสารเสพติดแก่พนักงานสม่ำเสมอและให้ความร่วมมือกับสถานีตำรวจในพื้นที่ในการตรวจค้นสารเสพติดเพื่อป้องกันและปราบปรามสารเสพติดในโรงงาน	- โครงการได้มีการให้ความรู้เกี่ยวกับสารเสพติดแก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอและให้ความร่วมมือกับสถานีตำรวจในพื้นที่ในการตรวจค้นสารเสพติดอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-

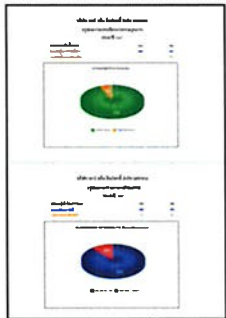
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- ให้ออกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนสามารถอยู่ร่วมกันได้	- โครงการมีการให้ออกาสแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรกเพื่อสร้างรายได้ให้แก่คนในชุมชน	- ไม่พบปัญหา	-
	- องค์กรฯ / ขอความร่วมมือให้พนักงานย้ายทะเบียนราษฎรเข้ามาในจังหวัดปราจีนบุรีตามสถานที่พักอาศัย	- โครงการได้มีการขอความร่วมมือกับพนักงานให้ย้ายทะเบียนราษฎร เข้ามาในจังหวัดปราจีนบุรีตามที่อยู่ในปัจจุบัน	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการความต้องการปัญหาที่ชุมชนได้รับเพื่อเป็นแนวทางในการกำหนดมวลชนสัมพันธ์และจัดสรรงบประมาณให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์กิจกรรม และข่าวสารต่างๆ โดยมีทีมงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการเข้าร่วมกิจกรรมกับทางชุมชนอย่างต่อเนื่อง (ภาคผนวกที่ 37)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 37
	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษาหน่วยงานราชการหรือชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- โครงการได้ให้ความร่วมมือในการเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 68 มีอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี เข้าตรวจเยี่ยมโครงการ (รูปที่ 2.33)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.33 การเยี่ยมชมโรงงาน


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
12. สาธารณสุข	- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน	- โครงการได้ให้ความร่วมมือสนับสนุนการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชนอยู่เสมอ เช่น ช่วงที่มีการระบาดของไวรัสโคโรนา 2019 ก่อนเข้าพื้นที่โรงงานมีการตรวจวัดอุณหภูมิ ล้างมือด้วยเจลแอลกอฮอล์ และสวมหน้ากากอนามัย	- ไม่พบปัญหา	-
	- แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบเพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน	- โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยโรงพยาบาลศรีราชาเมดิคอลแคร์ และมีการเก็บรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงานไว้ เพื่อใช้ในการวางแผนการปฏิบัติงานด้านสุขภาพต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-
	- ชื่อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการโดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี	- การชื่อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ ทางโครงการจะมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี โดยครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 6 พ.ย. 67 (ภาคผนวกที่ 36) สำหรับ ปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปีและจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 36

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
12. สาธารณสุข (ต่อ)	- ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่องร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม	- โครงการมีการประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	-
	- ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพการป้องกันโรค การรักษาพยาบาลและการฟื้นฟูสภาพ	- โครงการมีการประสานความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่นักงานก่อนเข้าทำงาน และหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้งรวมทั้งจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์เชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลด้วย	- โครงการมีการจัดโปรแกรมการตรวจสุขภาพแก่นักงานก่อนเข้าทำงานและหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 1 ส.ค. 67 (ภาคผนวกที่ 29) สำหรับปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปีและจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 29</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ระยะดำเนินการ) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
12. สาธารณสุข (ต่อ)	- กำหนดให้มีการบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา ที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพนั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำ (Shut down/Turnaround)	- พนักงานของโครงการมีสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน และมีรายงานสรุปที่เก็บไว้ประจำในโรงงาน ซึ่งสามารถใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน (ภาคผนวกที่ 30)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 30</p>
	- กรณีที่พบว่าผลการตรวจสุขภาพของพนักงานมีความผิดปกติในกลุ่มโรคไม่ติดต่อเรื้อรัง (Non-communicable Diseases ; NCDs) จะต้องส่งเสริมสุขภาพพนักงาน โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และเจ้าหน้าที่พยาบาลของโครงการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกาย การให้ความรู้ด้านโภชนาการ การดูแลสุขภาพ เป็นต้น	- ผลการตรวจสุขภาพของพนักงานมีความผิดปกติในกลุ่มโรคไม่ติดต่อเรื้อรัง โครงการจะจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน ติดยาประชาสัมพันธ์รณรงค์เรื่องการกินอาหารเพื่อสุขภาพ และการออกกำลังกาย ตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
12. สาธารณสุข	- ให้การสนับสนุนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมหรือคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมในการจัดให้มีอาสาสมัครด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในการติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	- โครงการกำหนดให้เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมและ CSR เป็นตัวแทนในการประสานงานแจ้งข้อมูลข่าวสารกับทรัพยากรจังหวัดเพื่อติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS ฉบับภาษาไทย) เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- โครงการได้จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- ไม่พบปัญหา	-