

บทที่ 1

---

บทนำ

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงาน

บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) (ได้จดทะเบียนการแปรสภาพบริษัทเป็นบริษัทมหาชนในเดือนมีนาคม 2552) เป็นโรงงานหลอมเหล็กแห่ง เริ่มเปิดดำเนินการตั้งแต่เดือนเมษายน 2549 ซึ่งได้รับอนุญาตโดยมีกำลังการผลิตไม่เกิน 100 ตันต่อวัน ทั้งนี้ประสิทธิภาพเตาหลอมของโครงการสามารถหลอมได้สูงสุดประมาณ 700 ตันต่อวัน (250,000 ตันต่อปี) โดยมีเตาหลอมทั้งหมด จำนวน 8 เตา ขนาด 12 ตันต่อเตา สามารถหลอมได้สูงสุดพร้อมกัน 4 เตาสลับกัน ในปี พ.ศ. 2551 ทางโครงการได้เพิ่มกำลังการผลิตเพื่อรองรับการขยายตัวของความต้องการใช้ผลิตภัณฑ์ เพิ่มขึ้นอีก 480,000 ตันต่อปี โดยมีเตาหลอมเพิ่มขึ้นจำนวน 8 เตา ขนาด 25 ตันต่อเตา สามารถหลอมได้สูงสุดพร้อมกัน 4 เตาสลับกัน ซึ่งเมื่อรวมกำลังการผลิตแล้วสามารถผลิตได้สูงสุดประมาณ 730,000 ตันต่อปี บริษัทฯ จึงได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และ สผ. แจ้งมติเห็นชอบรายงานฯ ดังหนังสือที่ ทส 1009.3/7443 ลงวันที่ 24 กันยายน พ.ศ. 2551

ต่อมา บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ จึงได้มอบหมายให้บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม “โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1)” เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และได้รับการพิจารณาเห็นชอบให้ดำเนินการตามหนังสือ ที่ทส 1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 (ภาคผนวกที่ 1) และกำหนดให้โครงการต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน

เพื่อให้การปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวเป็นไปอย่างต่อเนื่องและสม่ำเสมอในการนี้บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ได้รับการอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนเลขทะเบียน ว-003 ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามมาตรการที่ระบุในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เพื่อนำเสนอผลการปฏิบัติงานต่อหน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อรับทราบผลการติดตามตรวจสอบและพิจารณาให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติมในการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติให้มีความถูกต้องเหมาะสมไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือมีผลกระทบต่อผลกระทบสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุดต่อไป

การดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีวัตถุประสงค์ ดังนี้

1. เพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
2. เพื่อนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
3. เพื่อนำเสนอมาตรการที่เปลี่ยนแปลงและสภาพปัจจุบันของโครงการ

## 1.2 รายละเอียดโครงการโดยสรุป

1. ชื่อโครงการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
2. สถานที่ตั้ง ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
4. จัดทำโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด
5. สถานที่ติดต่อ บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) เลขที่ 518/1 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี  
ติดต่อคุณวิศัลยา โพธิ์นาม โทร 092-9923742  
E-mail : csr-env@chowsteel.com
6. โครงการผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
  - รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก ได้รับพิจารณาเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/7443 ลงวันที่ 24 กันยายน 2551
  - รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 (คณะอนุฯ ครั้งที่ 1)
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 เมื่อวันที่ 29 มกราคม 2568 (ภาคผนวกที่ 7)
8. รายละเอียดโครงการ

โครงการมีอัตราการผลิตระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เฉพาะโรงงานที่ 2 ประมาณ 92,521.39 ตันต่อครึ่งปี โรงรีด ประมาณ 61,847.06 ตันต่อครึ่งปี สำหรับโรงงานที่ 1 ไม่มีการผลิต ปัจจุบันอยู่ระหว่างปิดปรับปรุงตามหนังสือคำสั่งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ที่ ปจ 0034(2)/1695 ลงวันที่ 24 เมษายน 2568 (ภาคผนวกที่ 46)

## 8.1 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานหลอมเหล็ก ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ภายในเขต ประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี มีพื้นที่ 69.78 ไร่ หรือ ประมาณ 111,640 ตารางเมตร โดยมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบโครงการ มีรายละเอียดดังนี้

ทิศเหนือ	จรดแนวกันชนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ พื้นที่เกษตรกรรม (ปลูกต้นยูคาลิปตัส) ของชุมชนบ้านใหม่โคกอุดม
ทิศใต้	จรดแนวกันชนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ พื้นที่เกษตรกรรม (ปลูกต้นยูคาลิปตัส) ของชุมชนบ้านใหม่โคกอุดม และพื้นที่ว่างรอการพัฒนาของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ
ทิศตะวันออก	จรดแนวกันชนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ พื้นที่เกษตรกรรม (ปลูกต้นยูคาลิปตัส) ของชุมชนบ้านใหม่โคกอุดม
ทิศตะวันตก	จรดแนวกันชนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ พื้นที่เกษตรกรรม (ปลูกต้นยูคาลิปตัส) ของชุมชนบ้านใหม่โคกอุดมและพื้นที่ว่างรอการพัฒนาของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

รายละเอียดพื้นที่ตั้งของโครงการแสดงดังภาพที่ 1.1 และรายละเอียดผังแสดงการใช้ประโยชน์บริเวณพื้นที่โครงการ ดังภาพที่ 1.2

## 8.2 ขนาดและการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

โครงการตั้งอยู่บนโฉนดที่ดินที่เป็นกรรมสิทธิ์ของโครงการทั้งหมดจำนวน 5 แปลง มีพื้นที่รวม 69.78 ไร่ หรือประมาณ 111,640 ตารางเมตร การใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการ ประกอบด้วย พื้นที่ส่วนการผลิต พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค พื้นที่ว่าง และพื้นที่สีเขียว ทางโครงการมีการปรับเปลี่ยนการใช้ประโยชน์พื้นที่บางส่วนให้ตรงกับการดำเนินการในปัจจุบัน การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลงสรุปได้ดังตารางที่ 1.1

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการยังคงแบ่งการใช้ประโยชน์พื้นที่ออกเป็น 4 ส่วน เช่นเดิม แต่จะมีการยกเลิกการใช้งานพื้นที่บริเวณลานกองเศษเหล็ก และจะก่อสร้างอาคารผลิตเพิ่ม 1 อาคาร ได้แก่ โรงรีด รวมทั้งก่อสร้างระบบหล่อเย็น 5 (ระบบระบายความร้อนของโรงรีด) เพิ่มเติมภายในพื้นที่โรงงานเดิม โดยมีรายละเอียดดังนี้

(1) **พื้นที่ส่วนการผลิต** ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการพื้นที่ส่วนการผลิต จะมีการก่อสร้างอาคารผลิตเพิ่ม 1 อาคาร ได้แก่ โรงรีด ขนาดพื้นที่ประมาณ 13,847 ตารางเมตร ทำให้ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการพื้นที่ส่วนการผลิต ประกอบด้วย โรงหลอม 1 โรงหลอม 2 และโรงรีด มีพื้นที่รวมประมาณ 37,464 ตารางเมตร หรือ 23.42 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 33.56 ของพื้นที่ทั้งหมด

(2) **พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและสาธารณูปโภค** ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีการก่อสร้างระบบหล่อเย็น 5 (ระบบระบายความร้อนของโรงรีด) ขนาดพื้นที่ประมาณ 180 ตารางเมตร ทำให้ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการพื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและสาธารณูปโภค พื้นที่รวมประมาณ 35,544 ตารางเมตร หรือ 22.21 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 31.83 ของพื้นที่ทั้งหมด

(3) **พื้นที่ว่าง** ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีพื้นที่ว่างรวมประมาณ 31,592 ตารางเมตร หรือ 19.75 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 28.30 ของพื้นที่ทั้งหมด

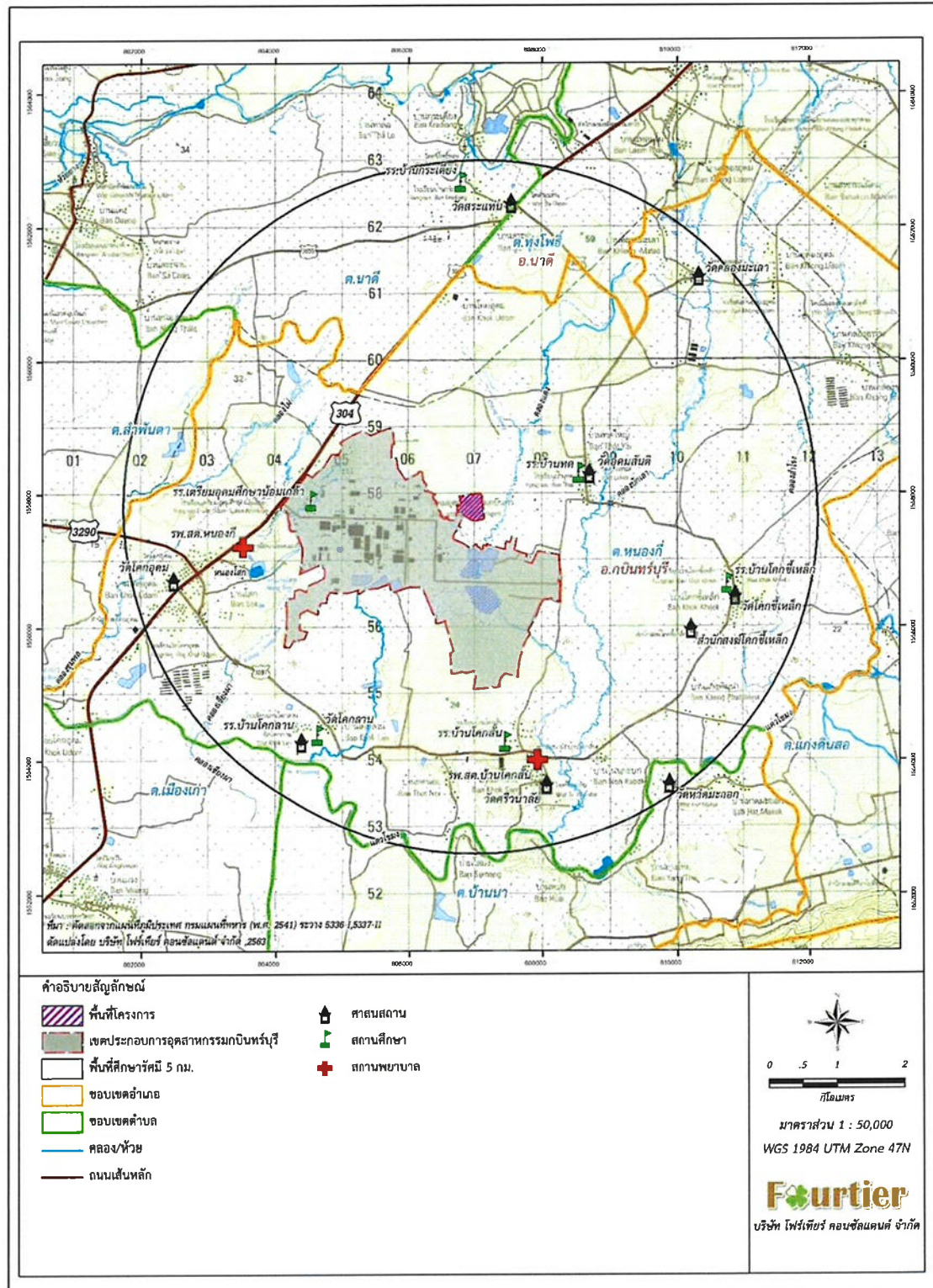
(4) **พื้นที่สีเขียว** ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะยังคงขนาดพื้นที่สีเขียวเท่าเดิมประมาณ 7,040 ตารางเมตร หรือ 4.40 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 6.31 ของพื้นที่ทั้งหมด และจะปลูกต้นไม้ทรงสูง โดยรอบโรงงาน เช่น ต้นสน และต้นกระถินณรงค์ เป็นต้น เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) นอกจากนี้ โครงการได้มีการปลูกไม้พุ่ม ไม้ประดับ จัดสวนหย่อมและซุ้มพักผ่อนในพื้นที่อื่น ๆ เพื่อเป็นการเพิ่มพื้นที่สีเขียวและสร้างทัศนียภาพที่ดีภายในโครงการ และยังช่วยป้องกันเสียงดังและฝุ่นละอองที่อาจส่งผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง รวมทั้งเป็นที่พักผ่อนสำหรับพนักงานของโครงการ

ตารางที่ 1.1 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการก่อนและปัจจุบันหลังการเปลี่ยนแปลง

รายละเอียดการใช้ประโยชน์พื้นที่	พื้นที่โครงการ												หมายเหตุ
	รายงาน EIA พ.ศ. 2552			โครงการก่อนการเปลี่ยนแปลง			โครงการหลังเปลี่ยนแปลง			รวมภายหลังการเปลี่ยนแปลง			
	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	
1. พื้นที่ส่วนการผลิต													
1.1 โรงหลอม 1	7,817	7.89	7.00	7,817	7.89	7.00	-	-	-	7,817	4.89	7.00	
1.2 โรงหลอม 2	15,800	9.88	14.15	15,800	9.88	14.15	-	-	-	15,800	9.88	14.15	
1.3 โรงรีด	-	-	-	-	-	-	13,847	8.65	12.40	13,847	8.65	12.40	
2. พื้นที่ส่วนเสริมการผลิต													
2.1 อาคารสำนักงาน	4,249	2.66	3.81	4,249	2.66	3.81	-	-	-	4,249	2.66	3.81	
2.2 อาคารเก็บวัสดุ (Warehouse)	1,800	1.13	1.61	4,706	2.94	4.21	-	-	-	4,706	2.94	4.21	ย้ายตำแหน่งอาคารเก็บวัสดุ
2.3 โรงเก็บกากของเสีย (Waste House)	500	0.31	0.45	500	0.31	0.45	-	-	-	500	0.31	0.45	ย้ายตำแหน่งโรงเก็บกากของเสีย
2.4 อาคารห้องพัก (Housing Room)	745	0.47	0.67	745	0.47	0.67	-	-	-	745	0.47	0.67	
2.5 ถังเก็บน้ำใต้ดิน	688	0.43	0.62	0.00	0.00	0.00	-	-	-	0	0.00	0.00	ไม่ได้มีการระบุพื้นที่ในรายงานฯ ปี พ.ศ. 2552 และไม่ได้มีการก่อสร้างเพื่อใช้ประโยชน์แต่อย่างใด
2.6 ระบบหอหล่อเย็น 1 (Cooling Tower 1)	365	0.23	0.33	365	0.23	0.33	-	-	-	365	0.23	0.33	
2.7 ระบบหอหล่อเย็น 2 (Cooling Tower 2)	248	0.16	0.22	248	0.16	0.22	-	-	-	248	0.16	0.22	
2.8 ระบบหอหล่อเย็น 3 (Cooling Tower 3)	-	-	-	691	0.43	0.62	-	-	-	691	0.43	0.62	เดิมไม่ได้ระบุไว้ในรายงาน
2.9 ระบบหอหล่อเย็น 4 (Cooling Tower 4)	-	-	-	178	0.11	0.16	-	-	-	178	0.11	0.16	เดิมไม่ได้ระบุไว้ในรายงาน
2.10 ระบบหอหล่อเย็น 5 (Cooling Tower 5)	-	-	-	-	-	-	180	0.11	0.16	180	0.11	0.16	
2.11 อาคารเครื่องสูบน้ำ 1 (Pump House No.1)	220	0.14	0.20	220	0.14	0.20	-	-	-	220	0.14	0.20	
2.12 อาคารเครื่องสูบน้ำ 2 (Pump House No.2)	58	0.04	0.05	58	0.04	0.05	-	-	-	58	0.04	0.05	
2.13 ถังออกซิเจนเหลว 1 (Oxygen Tank 1)	38	0.02	0.03	38	0.02	0.03	-	-	-	38	0.02	0.03	
2.14 ถังออกซิเจนเหลว 2 (Oxygen Tank 2)	72	0.05	0.06	72	0.05	0.06	-	-	-	72	0.05	0.06	
2.15 ถังน้ำมัน 1 (Oil Tank 1)	107	0.07	0.10	0	0.00	0.00	-	-	-	0	0.00	0.00	ยกเลิกการใช้งาน
2.16 ถังน้ำมัน 2 (Oil Tank 2)	107	0.07	0.10	0	0.00	0.00	-	-	-	0	0.00	0.00	
2.17 สถานีไฟฟ้าย่อย 1 และ 2 (Substation & Transformer Area 1, 2)	1,395	0.87	1.25	1,395	0.87	1.25	-	-	-	1,395	0.87	1.25	
2.18 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (โรงหลอม 1)	452	0.28	0.40	226	0.14	0.20	-	-	-	226	0.14	0.20	ยกเลิกระบบบำบัดมลพิษอากาศเดิม จำนวน 2 ชุด
2.19 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (โรงหลอม 2)	605	0.38	0.54	520	0.33	0.47	-	-	-	520	0.33	0.47	ยกเลิกระบบบำบัดมลพิษอากาศเดิม จำนวน 5 ชุด และก่อสร้างใหม่จำนวน 4 ชุด เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานในปัจจุบัน
2.20 บ่อหน่วงน้ำฝน	-	-	-	6,039	3.77	5.41	-	-	-	6,039	3.77	5.41	โครงการก่อสร้างเพิ่มเติมเพื่อรองรับน้ำฝนบริเวณลานกองเศษเหล็กเมื่อปี พ.ศ. 2557
2.21 ลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard)	31,500	19.69	28.22	31,500	19.69	28.22	-31,500	-19.69	-28.22	0	0.00	0.00	
2.22 อื่น ๆ เช่น ถนน ทางระบายน้ำ ป้อมยาม เครื่องสูบน้ำหนัก เป็นต้น	15,114	9.45	13.54	15,114	9.45	13.54	-	-	-	15,114	9.45	13.54	
3. พื้นที่ว่าง	22,720	14.20	20.35	14,119	8.82	12.65	17,473	10.92	15.65	31,592	19.75	28.30	
4. พื้นที่สีเขียว	7,040	4.40	6.31	7,040	4.40	6.31	-	-	-	7,040	4.40	6.31	
รวม	111,640	69.78	100.00	111,640	69.78	100.00	-	-	-	111,640	2.66	100.00	

ที่มา : บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) 2564





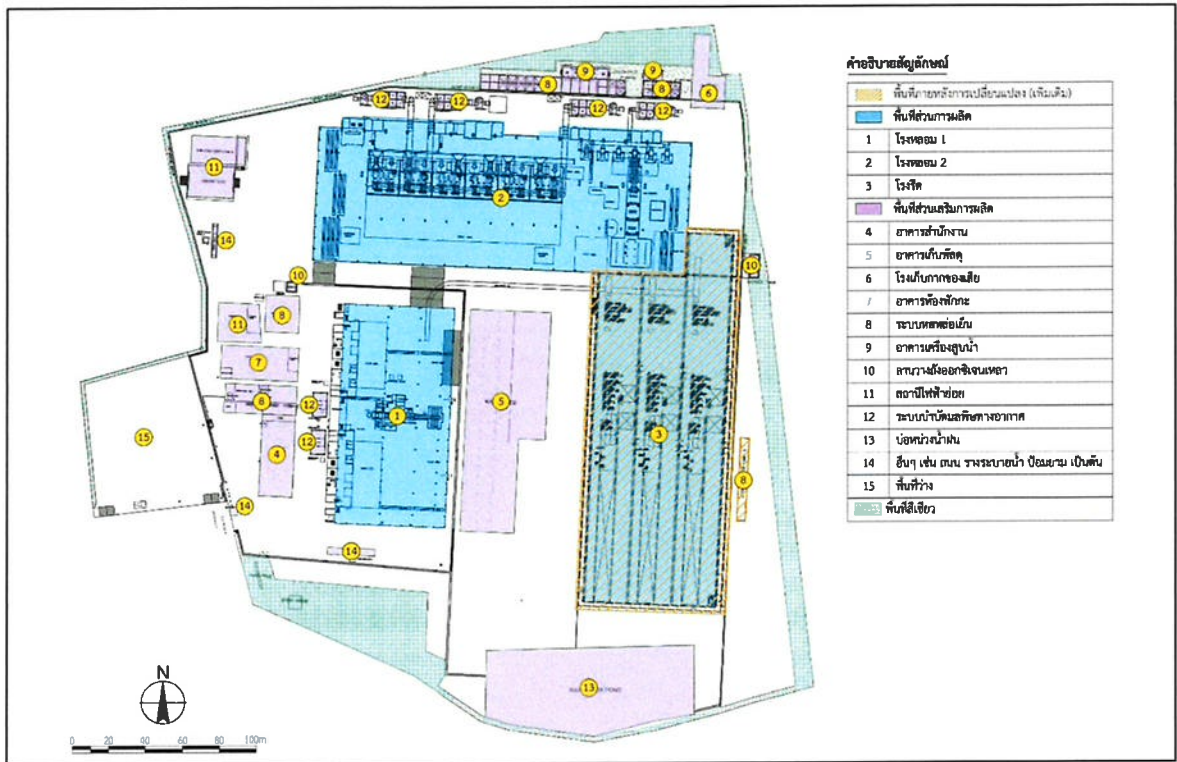
ภาพที่ 1.1 แผนที่แสดงที่ตั้งโครงการ





ภาพที่ 1.1 แผนที่แสดงที่ตั้งโครงการ (ต่อ)





ภาพที่ 1.2 แสดงการใช้ประโยชน์บริเวณพื้นที่โครงการ

### 8.3 กระบวนการผลิต

#### 8.3.1 การเตรียมวัตถุดิบ

โครงการรับวัตถุดิบประเภทเศษเหล็กจากผู้จัดหาทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ โดยใช้รถบรรทุกขนส่งมายังพื้นที่โครงการก่อนเข้าสู่เครื่องชั่งน้ำหนัก และผ่านเครื่องตรวจสอบกัมมันตภาพรังสีแบบพกพาที่อาจปนเปื้อนมากับเศษเหล็ก หากไม่พบการปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสี เจ้าหน้าที่จะอำนวยความสะดวกให้รถบรรทุกเข้าพื้นที่เก็บกองวัตถุดิบที่อยู่ภายในอาคารส่วนการผลิต เพื่อลำเลียงวัตถุดิบด้วยเครนที่ติดตั้งภายในอาคารลงลานกองที่จัดเตรียมไว้ ทั้งนี้ในขั้นตอนของการเตรียมวัตถุดิบที่เป็นเศษเหล็กจะมีการนำเศษเหล็กเข้าเครื่องอัดเศษเหล็กให้มีลักษณะเป็นก้อนสี่เหลี่ยมทรงลูกบาศก์ และเก็บพักไว้เพื่อเตรียมลำเลียงเข้าสู่เตาหลอมเหล็กต่อไป

#### 8.3.2 การหลอมเหล็ก

การหลอมเศษเหล็กให้กลายเป็นน้ำเหล็กและมีการปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก โดยการเติมสารซิลิคอนแมงกานีส เพื่อให้เหล็กรูปพรรณที่เป็นผลิตภัณฑ์ของโครงการมีองค์ประกอบสอดคล้องตามมาตรฐาน โดยเริ่มจากใช้ระบบเครนแม่เหล็กหรือ Scrap Charging Crane ดูดก้อนเศษเหล็กที่ผ่านการอัดด้วยเครื่องอัดเศษเหล็ก และลำเลียงเศษเหล็กจากบริเวณพื้นที่เก็บกองเศษเหล็ก จากนั้นใช้เครนยกใส่รถบ้อนเศษเหล็ก Scrap Car ของเตาหลอมแต่ละชุด โดยที่รถบ้อนเศษเหล็กถูกออกแบบให้สามารถเคลื่อนที่และยกตัว เพื่อเทเศษเหล็กจากกระบะ Truck ลงเตาหลอมด้วยระบบไฮดรอลิก สำหรับเตาหลอมที่โครงการใช้เป็นแบบเหนี่ยวนำไฟฟ้า (Induction Furnace) ที่ใช้กระแสไฟฟ้าเป็นแหล่งพลังงานความร้อน โดยออกแบบให้มีเตาหลอม จำนวน 12 เตา (ขนาดเตาละ 30 ตัน) โดยแบ่งเป็น 6 ชุด ชุดละ 2 เตา (ทำงานสลับกัน) ดังนั้น ทำให้มีการใช้เตาหลอมพร้อมกันได้ไม่เกิน 6 เตา โดยที่เตาหลอมแต่ละเตามีความกว้าง 1.78 เมตร และลึก 3.12 เมตร ซึ่งออกแบบให้มีระบบไฮดรอลิกเพื่อทำให้สามารถตะแคงเตาหลอมและเทน้ำเหล็กที่ผ่านการหลอมเรียบร้อยแล้วลงถังลำเลียงน้ำเหล็กเพื่อลำเลียงเข้าสู่ขั้นตอนการหล่อเหล็กต่อไป

#### 8.3.3 การหล่อ Billet

การหล่อเหล็กแท่ง (Billet) เป็นการนำน้ำเหล็กที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพแล้วจากเตาหลอมเหล็กมาหล่อเพื่อผลิตให้เป็นเหล็กแท่งที่มีขนาดความกว้างด้านละ 130-150 มิลลิเมตร และยาว 6-12 เมตร โดยที่โครงการมีการติดตั้งเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (Continuous Casting Machine: CCM) จำนวน 2 ชุด การทำงานเริ่มจากใช้เครนยกถังที่บรรจุน้ำเหล็ก (Ladle) เพื่อนำไปวางบนแท่นรับเหนืออ่างรับน้ำเหล็ก (Tundish) ของเครื่องหล่อเหล็กแท่ง หลังจากนั้นมีการเปิดวาล์วที่กั้นถังบรรจุน้ำเหล็กเพื่อให้น้ำเหล็กถูกระบายออกจากก้นถังลงอ่างรับน้ำเหล็กของเครื่องหล่อเหล็กซึ่งน้ำเหล็กจากอ่างรับน้ำเหล็กจะไหลลงในแบบหล่อ (Mold) ตามขนาดที่ต้องการ ซึ่งในขั้นตอนนี้จะมีการลดอุณหภูมิของเครื่องจักรโดยใช้น้ำหล่อเย็นฉีดพ่นโดยตรงเพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดกับเครื่องจักร โดยเหล็กที่หล่อได้จะเรียกว่าเหล็กแท่ง

(Billet) ซึ่งจะป้อนเข้าเครื่องตัดเหล็กเพื่อตัดให้ได้ความยาวของเหล็กแท่งตามความต้องการก่อนป้อนเข้าสู่ขั้นตอนการรีดเหล็กต่อไป

### 8.3.4 การควบคุมอุณหภูมิเหล็ก

ขั้นตอนนี้มีการรับเหล็กแท่งที่ผ่านการหลอมและการหล่อเหล็กมาเพื่อรักษาอุณหภูมิของเหล็กแท่งก่อนเตรียมป้อนเข้าสู่เครื่องรีดต่อไป โดยโครงการจะมีการติดตั้งเครื่องควบคุมอุณหภูมิเหล็กโดยใช้พลังงานไฟฟ้าขนาด 40 ตัน จำนวน 1 ชุด ที่ทำงานแบบต่อเนื่อง ซึ่งเหล็กแท่งที่ถูกป้อนเข้าเครื่องควบคุมอุณหภูมิเหล็ก และถูกทำให้เคลื่อนที่ไปตามรางของเครื่องควบคุมอุณหภูมิเหล็ก แล้วจะถูกป้อนเข้าสู่เครื่องรีดเหล็กต่อไป

### 8.3.5 การรีดเหล็ก

การรีดเหล็กเป็นการนำเหล็กแท่งที่ได้จากขั้นตอนการหล่อเหล็กหรือขั้นตอนการควบคุมอุณหภูมิเหล็กมาผ่านกระบวนการรีดเป็นเหล็กรูปพรรณที่มีรูปร่างและขนาดตามที่ต้องการ ซึ่งโครงการออกแบบให้มีกระบวนการรีดออกเป็น 3 สายการผลิต ซึ่งมีเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตเหมือนกัน โดยที่สายการผลิตที่ 1 เป็นการรีดเพื่อผลิตเป็นเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย สายการผลิตที่ 2 จะเป็นการผลิตเหล็กแผ่นหน้าแคบ และสายการผลิตที่ 3 จะใช้เป็นสายการผลิตสำหรับการผลิตเหล็กหลอด

### 8.3.6 การตัดเหล็กและบรรจุภัณฑ์

ขั้นตอนนี้เป็นขั้นตอนสุดท้ายเพื่อตัดเหล็กรูปพรรณให้ได้ความยาวตามที่ต้องการ โดยที่โครงการติดตั้งเครื่องตัดเหล็กจำนวน 2 ชุด โดยติดตั้งเครื่องตัดเหล็กของกระบวนการรีดเพื่อผลิตเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย 1 ชุด สำหรับเหล็กรูปพรรณที่ผ่านการลดอุณหภูมิที่รางผึ่งเย็น (Cooling Bed) จะถูกส่งเข้าเครื่องตัดเหล็กให้มีขนาดตามที่ต้องการและทำการมัดเหล็กและเก็บพักไว้บริเวณลานเก็บผลิตภัณฑ์เพื่อรอการจำหน่ายต่อไปสำหรับเศษเหล็กที่เหลือจากการตัดเหล็กจะถูกหมุนเวียนกลับไปเพื่อไปใช้ในขั้นตอนการหลอมเหล็กอีกครั้ง

## 8.4 ระบบสาธารณูปโภค

### 8.4.1 ระบบน้ำใช้

การใช้น้ำแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน น้ำใช้ในกระบวนการผลิต และน้ำรดพื้นที่สีเขียว โดยโครงการเปลี่ยนแปลงจะมีความต้องการใช้น้ำเพิ่มขึ้นจากในปัจจุบันประมาณ 37.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมภายหลังการเปลี่ยนแปลงจะมีความต้องการใช้น้ำประมาณ 672.9 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยมีรายละเอียดการใช้น้ำในส่วนต่าง ๆ ดังนี้

### 1. เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน

ความต้องการใช้น้ำเพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงานจะลดลงจากปัจจุบันประมาณ 11.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากการปรับลดจำนวนพนักงานลง ทำให้ภายหลังการเปลี่ยนแปลงโครงการ จะมีความต้องการใช้น้ำประมาณ 26.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ น้ำใช้ในโรงอาหาร ประมาณ 1.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน และ น้ำใช้สำหรับห้องน้ำ-ห้องส้วมประมาณ 25.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน

### 2. น้ำใช้ในกระบวนการผลิต

ความต้องการน้ำใช้ในกระบวนการผลิตจะมีปริมาณเพิ่มขึ้นประมาณ 36.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากการมีกิจกรรมการใช้น้ำของโรงรีดเหล็กที่ก่อสร้างเพิ่มขึ้นเพื่อทำการผลิตเหล็กขึ้นปลาย รวมภายหลังการเปลี่ยนแปลงจะมีความต้องการใช้น้ำประมาณ 614.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน กิจกรรมการใช้น้ำในกระบวนการผลิตแบ่งออกเป็น 3 ส่วน คือ น้ำใช้ระบบหล่อเย็นเตาหลอม น้ำใช้ระบบหล่อเย็นเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) และน้ำใช้ของระบบหล่อเย็นเครื่องรีดเหล็ก

### 3. น้ำรดพื้นที่สีเขียว

โครงการจะยังคงขนาดพื้นที่สีเขียวเท่าเดิมประมาณ 7,040 ตารางเมตร หรือ 4.4 ไร่ จึงมีความต้องการใช้น้ำเพื่อรดน้ำพื้นที่สีเขียวประมาณ 32.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน (คิดสัดส่วนน้ำที่ใช้รดพื้นที่สีเขียวประมาณ 7.4 ลูกบาศก์เมตร/ไร่/วัน) โดยจะใช้น้ำประปาที่รับมาจากระบบผลิตน้ำประปาของเขตประกอบการฯ

#### 8.4.2 ไฟฟ้า

โครงการได้มีการปรับปรุงเตาหลอมโดยการยกเลิกเตาหลอมเก่าบางส่วนและติดตั้งเตาหลอมใหม่ ทำให้ปริมาณความต้องการใช้ไฟฟ้าในโรงหลอมมีปริมาณลดลงจากปัจจุบันเหลือประมาณ 71 เมกะวัตต์/ชั่วโมง ในส่วนของโรงรีดเหล็กที่ทำการก่อสร้างเพิ่มเติมคาดว่าจะมีความต้องการใช้ไฟฟ้าประมาณ 21 เมกะวัตต์/ชั่วโมง รวมภายหลังการเปลี่ยนแปลงมีความต้องการใช้ไฟฟ้าประมาณ 92 เมกะวัตต์/ชั่วโมง ซึ่งเท่ากับปริมาณการใช้ไฟฟ้าในปัจจุบัน และอยู่ในความสามารถของระบบจ่ายไฟฟ้าของโครงการ

#### 8.4.3 เชื้อเพลิง

เตาหลอมของโครงการภายหลังการเปลี่ยนแปลงจะยังคงเป็นระบบเหนี่ยวนำด้วยไฟฟ้า จึงไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในกระบวนการหลอม รวมทั้งโครงการได้ยกเลิกพื้นที่จัดเก็บน้ำมันดีเซลภายในโครงการ เนื่องจากปริมาณความต้องการใช้น้ำมันดีเซลมีน้อยมากไม่คุ้มค่าต่อการจัดเก็บไว้ในถังบรรจุน้ำมัน โดยโครงการจะทำการจัดซื้อจากสถานีบริการน้ำมันในบริเวณใกล้เคียง เมื่อจำเป็นต้องใช้น้ำมันดังกล่าว ภายหลังการเปลี่ยนแปลงโครงการจะมีเชื้อเพลิงที่ใช้งานและจัดเก็บไว้ในพื้นที่โครงการจำนวน 3 ชนิด ได้แก่ ก๊าซปิโตรเลียมเหลว ก๊าซออกซิเจนเหลว และก๊าซอาร์กอน



## 8.5 มลพิษ และระบบการจัดการ

### 8.5.1 มลพิษทางอากาศ

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการยังคงใช้เตาหลอมเหล็กแบบเหนี่ยวนำกระแสไฟฟ้า (Electric Induction Furnace: EIF) ซึ่งมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่นละอองจากกระบวนการหลอม โดยในการหลอมเศษเหล็กทำให้มีมลพิษทางอากาศเกิดขึ้นในสองลักษณะ คือ Primary Dust จะเกิดขึ้นในช่วงขณะทำการหลอมเศษเหล็กในเตาหลอม และ Secondary Dust เกิดขึ้นเมื่อเติมเศษเหล็ก (Charging Cycle) และขณะที่ใส่สารปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก (Refining Cycle) โดยภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงหลอม 1 ซึ่งมีเตาหลอม 8 เตา จะยกเลิก เตาหลอม 4 เตาเหลือ 4 เตา โดยยังคงกระบวนการผลิตเช่นเดิม ส่วนโรงหลอม 2 ซึ่งมีเตาหลอม 8 เตา ได้ยกเลิก เตาหลอมเดิมทั้ง 8 เตา และติดตั้งเตาหลอมใหม่ 12 เตา โดยยังคงกำลังการผลิตเท่าเดิม ทำให้แหล่งกำเนิดมลพิษ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงของโรงหลอม 1 ซึ่งมีเตาหลอม 4 เตา แบ่งเป็น 2 ชุด ชุดละ 2 เตา (ทำงานสลับกัน) ดังนั้น ทำให้มีการใช้เตาหลอมพร้อมกันได้ไม่เกิน 2 เตา โดยมีลักษณะการทำงานและการบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่นเดิม ส่วนโรงหลอม 2 ซึ่งมีการติดตั้งเตาหลอมและระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองใหม่ จะมีเตาหลอม 12 เตา แบ่งเป็น 6 ชุด ชุดละ 2 เตา (ทำงานสลับกัน) ดังนั้น ทำให้มีการใช้เตาหลอมพร้อมกันได้ไม่เกิน 6 เตา โดยกำหนดให้ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง 1 ชุด รับอากาศเสียจากเตาหลอมมาบำบัดจำนวน 4 เตา หรือคิดเป็น เตาหลอมที่ทำงานพร้อมกัน 2 เตาหลอมต่อระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง 1 ชุด โดยเตาหลอมที่ 1-4 จะบำบัดโดยระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง Group A เตาหลอมที่ 5-8 จะบำบัดโดยระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง Group B และเตาหลอมที่ 9-12 จะบำบัดโดยระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง Group C นอกจากนี้ โครงการยกเลิกการใช้งานเตาพักน้ำเหล็ก (Ladle Furnace : LF) จึงไม่มีมลพิษทางอากาศจากส่วนนี้ แต่ในโรงหลอม 2 โครงการจะติดตั้งระบบดูดอากาศจากบริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) ไปเข้าระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง Group D รวมทั้ง 2 ส่วนสายการผลิต โครงการจะติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 6 ชุด เพื่อควบคุมฝุ่นละอองก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ

### 8.5.2 น้ำเสีย

น้ำเสียที่เกิดขึ้นจะเป็นน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ น้ำเสียจากโรงอาหาร และน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม เนื่องจากกระบวนการผลิตเหล็กแท่งและเหล็กขึ้นปลายของโครงการไม่ก่อให้เกิดน้ำเสียแต่อย่างใดโดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นจะมีปริมาณลดลงประมาณ 8.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากการปรับลดจำนวนพนักงานลง โดยจะมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นทั้งหมดประมาณ 21.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งเป็นน้ำเสียจากโรงอาหารประมาณ 1.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียจากการใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วมของพนักงาน 20.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน

### 8.5.3 สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดจากโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลัก ได้แก่ ขยะมูลฝอยจากสำนักงาน/พนักงาน และของเสียจากกระบวนการผลิต โดยขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกนำไปรวบรวมไว้ยังพื้นที่ที่ได้จัดเตรียมไว้ทั้งหมด 5 ส่วน ได้แก่ โรงหลอม 1 โรงหลอม 2 โรงรีด โรงเก็บของเสีย (Waste House) และพื้นที่เก็บขยะมูลฝอยจากสำนักงาน การแบ่งประเภทการจัดเก็บของเสียภายในอาคารมีรายละเอียดดังนี้

1) โรงหลอม 1 เป็นอาคารปิด 4 ด้าน ปูพื้นด้วยคอนกรีต มีหลังคาคลุม แบ่งพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสีย 3 ประเภท ได้แก่ ตะกรันจากเตาหลอม (Slag) ขนาดพื้นที่ 192 ตารางเมตร ตะกอนจากบ่อพักน้ำหล่อเย็น ขนาดพื้นที่ 24 ตารางเมตร และเศษหิน/เศษดินจากการคัดกรองเศษเหล็ก ขนาดพื้นที่ 24 ตารางเมตร

2) โรงหลอม 2 เป็นอาคารปิด 4 ด้าน ปูพื้นด้วยคอนกรีต มีหลังคาคลุม แบ่งพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสีย 1 ประเภท ได้แก่ กากซีเมนต์ (Scale) ขนาดพื้นที่ 216 ตารางเมตร

3) โรงรีด เป็นอาคารปิด 4 ด้าน ปูพื้นด้วยคอนกรีต มีหลังคาคลุม แบ่งพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสียได้แก่ อิฐทนไฟ ขนาดพื้นที่ 288 ตารางเมตร

4) โรงเก็บของเสีย (Waste House) เป็นอาคารปิด 3 ด้าน ปูพื้นด้วยคอนกรีต มีหลังคาคลุม ภายในอาคาร แบ่งเป็นพื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ ถังกรองใช้แล้วจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ ขนาดพื้นที่ 81 ตารางเมตร ฝุ่นจากเตาหลอม ขนาดพื้นที่ 324 ตารางเมตร น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว ขนาดพื้นที่ 16 ตารางเมตร วัสดุปนเปื้อนขนาดพื้นที่ 8 ตารางเมตร และถุงมือ และเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันขนาดพื้นที่ 8 ตารางเมตร

5) พื้นที่เก็บขยะมูลฝอยสำนักงาน อยู่บริเวณริมรั้วโรงงานทางด้านทิศตะวันตก ขนาดพื้นที่ 9 ตารางเมตร จัดเป็นพื้นที่สำหรับวางถังขยะแยกประเภทเพื่อจัดเก็บขยะมูลฝอยสำนักงาน

### 1.3 แผนการติดตามตรวจสอบ

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2568 ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) สามารถพิจารณารายละเอียดได้ดังตารางที่ 1.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังตารางที่ 1.3 และแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568 ดังตารางที่ 1.4

ตารางที่ 1.2 แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>■ ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• เรื่องทั่วไป</li> <li>• การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม</li> <li>• สุขอนามัย</li> <li>• คุณภาพอากาศ</li> <li>• ระดับเสียง</li> <li>• คุณภาพน้ำ</li> <li>• การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม</li> <li>• การคมนาคม</li> <li>• การจัดการกากของเสีย</li> <li>• อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</li> <li>• เศรษฐกิจ-สังคม</li> <li>• สาธารณสุข</li> </ul>												

### ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>สถานีตรวจวัด 4 สถานี</li> <li>- หมู่บ้านวิจิตรวา (A1)</li> <li>- วัดศรีวนาลัย (A2)</li> <li>- วัดอุดมสันติ (A3)</li> <li>- รพ.สต. โคกอุดม (A4)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP)</li> <li>- ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)</li> <li>- ทิศทางและความเร็วลม (เลือกตรวจ 1 สถานี)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดือนมกราคมถึงมิถุนายนและช่วงเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม</li> </ul>
<b>1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) จำนวน 6 ปล่อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP)</li> <li>- ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ในช่วงดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ</li> </ul>
<b>2. คุณภาพน้ำ</b> <b>2.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พีเอช (pH)</li> <li>- อุณหภูมิ (Temperature)</li> <li>- ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS)</li> <li>- ปริมาณสารแขวนลอย (SS)</li> <li>- บีโอดี (BOD)</li> <li>- ซีโอดี (COD)</li> <li>- ทีเคเอ็น (TKN)</li> <li>- น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เดือนละ 1 ครั้ง</li> </ul>



ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
<b>3. ระดับเสียง</b> <b>3.1 ระดับเสียงทั่วไป (<math>L_{eq}</math> 24 ชม.)</b> <b>ระดับเสียงพื้นฐาน (<math>L_{90}</math>) และ</b> <b>ระดับเสียงสูงสุด (<math>L_{max}</math>)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• สถานีตรวจวัดโดยรอบโครงการ 5 สถานี <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)</li> <li>- ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2)</li> <li>- ริมรั้วด้านทิศใต้ (N3)</li> <li>- ริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4)</li> <li>- ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>L_{eq}</math> 24 ชม., <math>L_{eq}</math> 1 ชม. <math>L_{eq}</math> 5 นาที <math>L_{90}</math> 1 ชม. <math>L_{90}</math> 5 นาที</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)</li> </ul>
<b>3.2 ประเมินเสียงรบกวน</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• สถานีตรวจวัด 1 สถานี บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>L_{eq}</math> 24 ชม., <math>L_{eq}</math> 1 ชม. <math>L_{eq}</math> 5 นาที <math>L_{90}</math> 1 ชม. <math>L_{90}</math> 5 นาที และเสียงรบกวน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)</li> </ul>
<b>3.3 Noise Contour</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ครอบคลุมพื้นที่โรงงานทั้งหมด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Noise Contour Map</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดเมื่อเปิดดำเนินการภายใน 6 เดือน จำนวน 1 ครั้ง และทบทวนทุก ๆ 3 ปี</li> </ul>
<b>4. คุณภาพน้ำใต้ดิน</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• สถานีตรวจวัด 3 สถานี <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1)</li> <li>- บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2)</li> <li>- บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- เหล็ก (Fe)</li> <li>- แมงกานีส (Mn)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง</li> </ul>

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
5. ปริมาณน้ำใช้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติน้ำใช้รายเดือนของโรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง
6. ไฟฟ้า	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงาน และบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง
7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle สรุปรายงานแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3	- ปีละ 1 ครั้ง ตลอดช่วงดำเนินการ
	- ผู้รับกำจัด / ผู้ขนส่ง	- ตรวจสอบบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัด ของเสียรายใหม่	- ปีละ 1 ครั้ง ตลอดช่วงดำเนินการ
8. สาธารณสุข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปี	- ปีละ 1 ครั้ง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน 1) การตรวจสุขภาพทั่วไป	- พนักงานประจำใหม่และพนักงานทุกคน	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (U/A) - ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC) - ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ) 2) ตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง	- พนักงานในสายการผลิต	- ตรวจระดับสารเมแทบอลิซึมในเลือด - ตรวจระดับสารซิลิกอนในเลือด - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-Ray) - สมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test) - สมรรถภาพปอด (Lung Function Test) - ตรวจดูการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง
	- พนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอม	- ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณหน้าเตาหลอม (A1)</li> <li>บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2)</li> <li>บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3)</li> <li>บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4)</li> <li>บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5)</li> <li>อาคารเก็บพัสดุ (A6)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)</li> <li>ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)</li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 2                             <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณหน้าเตาหลอม (A7)</li> <li>บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8)</li> <li>บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9)</li> <li>บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10)</li> <li>บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)</li> <li>ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1                             <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5)</li> <li>อาคารเก็บพัสดุ (A6)</li> </ul> </li> <li>โรงหลอม 2                             <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นทรายซิลิกา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน</li> </ul>



ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม (A1)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2)</li> <li>- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12)</li> </ul> </li> <li>โรงหลอม 2                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม (A7)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8)</li> <li>- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13)</li> </ul> </li> </ul>	- ฝุ่นเหล็ก	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณเตาหลอม (N1)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2)</li> <li>- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3)</li> </ul> </li> <li>โรงหลอม 2                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณเตาหลอม (N4)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5)</li> <li>- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6)</li> </ul> </li> <li>โรงรีด                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7)</li> </ul> </li> </ul>	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1 <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม (H1)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H2)</li> <li>- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H3)</li> <li>- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H4)</li> </ul> </li> <li>โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม (H5)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H6)</li> <li>- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H7)</li> <li>- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H8)</li> </ul> </li> <li>โรงรีด <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณแท่นรีดเหล็ก (H9)</li> </ul> </li> </ul>	- ความร้อน (WBGT °C)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน โดยตรวจวัดครั้งแรกในเดือนเมษายน

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
<b>9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)</b> - ตรวจวัดที่ตัวพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่ตรวจวัด	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1                             <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณหน้าเตาหลอม (A1)</li> <li>บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2)</li> <li>บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3)</li> <li>บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4)</li> <li>บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5)</li> <li>อาคารเก็บพัสดุ (A6)</li> </ul> </li> <li>โรงหลอม 2                             <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณหน้าเตาหลอม (A7)</li> <li>บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8)</li> <li>บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9)</li> <li>บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10)</li> <li>บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11)</li> </ul> </li> </ul>	- ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1                             <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5)</li> <li>อาคารเก็บพัสดุ (A6)</li> </ul> </li> <li>โรงหลอม 2                             <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11)</li> </ul> </li> </ul>	- ฝุ่นทรายซิลิกา	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน

ตารางที่ 1.3    มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม (A1)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2)</li> <li>- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12)</li> </ul> </li> <li>โรงหลอม 2                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม (A7)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8)</li> <li>- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13)</li> </ul> </li> </ul>	- ฟุ้งเหล็ก	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน



ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
<b>9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)</b> - ตรวจวัดที่ตัวพนักงานของโรงหลอม 1 โรงหลอม 2 และโรงรีด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามมาตรฐาน NIOSH	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1                             <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณเตาหลอม (N1)</li> <li>บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2)</li> <li>บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3)</li> </ul> </li> <li>โรงหลอม 2                             <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณเตาหลอม (N4)</li> <li>บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5)</li> <li>บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6)</li> </ul> </li> <li>โรงรีด                             <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7)</li> </ul> </li> </ul>	- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน
<b>9.4 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ</b>	พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ <ul style="list-style-type: none"> <li>สาเหตุ</li> <li>ความสูญเสีย</li> <li>การแก้ไข</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง
<b>9.5 การป้องกันอัคคีภัย</b>	ภายในโครงการ	- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

ตารางที่ 1.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการดำเนินการ
9.6 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- จัดการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานราชการ - ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง
10. คมนาคม	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ
11. เศรษฐกิจ-สังคม - สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม	- คริวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องพื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดสิ่งแวดล้อม โดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร	- สำรวจความคิดเห็นและคุณภาพชีวิตของชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กม. โดยใช้หลักการสุ่มตัวอย่างทางด้านสถิติ	- ปีละ 1 ครั้ง
- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ปัญหา	- ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน

ตารางที่ 1.4 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ															
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หมู่บ้านวิจิตร (A1)</li> <li>- วัดศรีวนาลัย (A2)</li> <li>- วัดอุดมสันติ (A3)</li> <li>- รพ.สต.โคกอุดม (A4)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP)</li> <li>- ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)</li> <li>- ทิศทางและความเร็วลม (เลือกตรวจ 1 สถานี)</li> </ul>	Plan Action												
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดคุณภาพอากาศจากปล่อง (Dust Collector)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) จำนวน 6 ปล่อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP)</li> <li>- ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)</li> </ul>	Plan Action												
2. คุณภาพน้ำ															
2.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อบำบัดน้ำทิ้งตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- pH, Temperature, TDS, SS, BOD<sub>5</sub>, COD, TKN และ Oil &amp; Grease</li> </ul>	Plan Action												
3. ระดับเสียง															
3.1 ระดับเสียงทั่วไป (L <sub>eq</sub> 24ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>90</sub> ) และระดับเสียงสูงสุด (L <sub>max</sub> )	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)</li> <li>- ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2)</li> <li>- ริมรั้วด้านทิศใต้ (N3)</li> <li>- ริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4)</li> <li>- ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- L<sub>eq</sub> 24 ชม. , L<sub>eq</sub> 1 ชม. , L<sub>eq</sub> 5 นาที , L<sub>90</sub> 1 ชม. , L<sub>90</sub> 5 นาที</li> </ul>	Plan Action												

ตารางที่ 1.4 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3.2 ประเมินเสียงรบกวน	- บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)	- $L_{eq}$ 24 ชม., $L_{eq}$ 1 ชม. $L_{eq}$ 5 นาที $L_{90}$ 1 ชม. $L_{90}$ 5 นาที และเสียงรบกวน	Plan												
			Action				✓						-		
3.3 Noise Contour	- ครอบคลุมพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- Noise Contour Map	Plan	ตรวจวัดครั้งสุดท้ายในปี 2565 จะดำเนินการครั้งต่อไปในช่วงปลายปี 2568											
			Action												
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3)	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - เหล็ก (Fe) - แมงกานีส (Mn)	Plan												
			Action						✓					-	
5. ปริมาณน้ำใช้	- ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโรงงาน	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
6. ไฟฟ้า	- ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงานและบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 1.4 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- ภายในโครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle สรุปรายงานแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
	- ผู้รับกำจัด / ผู้ขนส่ง	- ตรวจสอบบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดของเสียรายใหม่	Plan												
			Action												-
8. สาธารณสุข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปี	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	- พนักงานทุกแผนก	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid) - ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (U/A) - ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC) - ตรวจดูการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)	Plan												
			Action								-				



ตารางที่ 1.4 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ)	- พนักงานในส่วนการผลิต	- ตรวจระดับสารแมงกานีสในเลือด - ตรวจระดับสารซิลิกอนในเลือด - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-Ray) - สมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test) - สมรรถภาพปอด (Lung Function Test) - ตรวจดูการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	Plan												
			Action									-			
	- พนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอม	- ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	Plan												
			Action									-			
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1</li> <li>บริเวณหน้าเตาหลอม (A1)</li> <li>บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2)</li> <li>บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3)</li> <li>บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4)</li> <li>บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม (A5)</li> <li>อาคารเก็บพัสดุ (A6)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)</li> <li>ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)</li> </ul>	Plan												
			Action			*						*			

ตารางที่ 1.4 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 2</li> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม (A7)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8)</li> <li>- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9)</li> <li>- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10)</li> <li>- บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)</li> <li>- ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)</li> </ul>	Plan												
			Action			✓						-			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1</li> <li>- บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5)</li> <li>- อาคารเก็บพัสดุ (A6)</li> <li>โรงหลอม 2</li> <li>- บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นทรายซิลิกา</li> </ul>	Plan												
			Action			✓*			✓*			-			-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1</li> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม (A1)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2)</li> <li>- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12)</li> <li>โรงหลอม 2</li> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม (A7)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8)</li> <li>- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นเหล็ก</li> </ul>	Plan												
			Action			✓*						-			

ตารางที่ 1.4 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1</li> <li>- บริเวณเตาหลอม (N1)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2)</li> <li>- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3)</li> </ul>	- $L_{eq}$ 8 ชม. (TWA)	Plan												
			Action			✓*						-			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 2</li> <li>- บริเวณเตาหลอม (N4)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5)</li> <li>- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6)</li> <li>โรงรีด</li> <li>- บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7)</li> </ul>	- $WBGT$ °C	Plan												
			Action			*						-			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1</li> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม (H1)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H2)</li> <li>- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H3)</li> <li>- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H4)</li> </ul>	- $WBGT$ °C	Plan												
			Action			*						-			

ตารางที่ 1.4 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 2</li> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม (H5)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H6)</li> <li>- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H7)</li> <li>- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H8)</li> <li>โรงรีด</li> <li>- บริเวณแท่นรีดเหล็ก (H9)</li> </ul>	- WBGT °C	Plan												
			Action				✓					-			
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1</li> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม (A1)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2)</li> <li>- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3)</li> <li>- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4)</li> <li>- บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5)</li> <li>- อาคารเก็บพัสดุ (A6)</li> <li>โรงหลอม 2</li> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม (A7)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8)</li> <li>- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9)</li> <li>- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10)</li> <li>- บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11)</li> </ul>	- ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	Plan												
			Action			✓*						-			

ตารางที่ 1.4 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1</li> <li>- บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5)</li> <li>- อาคารเก็บพัสดุ (A6)</li> </ul>	- ฟุ้งทรายซิลิกา	Plan												
			Action			✓*						-			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 2</li> <li>- บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11)</li> </ul>	- ฟุ้งเหล็ก	Plan												
			Action			✓*						-			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 1</li> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม (A1)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2)</li> <li>- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12)</li> </ul>	- ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน $L_{eq}$ 8 ชม. (TWA)	Plan												
			Action			*						-			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>โรงหลอม 2</li> <li>- บริเวณหน้าเตาหลอม (A7)</li> <li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8)</li> <li>- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13)</li> </ul>														



ตารางที่ 1.4 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"><li>โรงหลอม 2</li><li>- บริเวณเตาหลอม (N4)</li><li>- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5)</li><li>- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6)</li></ul> <ul style="list-style-type: none"><li>โรงรีด</li><li>- บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน <math>L_{eq}</math> 8 ชม. (TWA)</li></ul>	Plan												
			Action			✓						-			
9.4 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ	<ul style="list-style-type: none"><li>- พื้นที่โครงการ</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- สาเหตุ</li><li>- ความสูญเสีย</li><li>- การแก้ไข</li></ul>	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
9.5 การป้องกันอัคคีภัย	<ul style="list-style-type: none"><li>- ภายในโครงการ</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้เกี่ยวข้อง</li></ul>	Plan												
			Action												-
9.6 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"><li>- พื้นที่โครงการ</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- จัดการอบรมการดับเพลิงและฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ</li></ul>	Plan												
			Action												-

ตารางที่ 1.4 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	การปฏิบัติ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
10. การคมนาคม	- พื้นที่โครงการ	- บัณฑิตศึกษาที่ เกิดขึ้นในโครงการ	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
11. เศรษฐกิจ-สังคม	- คริวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่ เกี่ยวข้องกับพื้นที่อันเนื่องและ ชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัด สิ่งแวดล้อม โดยรอบพื้นที่ โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร	- สำนักรวจความคิดเห็นและ คุณภาพชีวิตของชุมชน โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กม. โดยใช้หลักการสุ่ม ตัวอย่างทางด้านสถิติ	Plan												
			Action									-			
	- พื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อร้องเรียนจาก ชุมชนและภายในโครงการ พร้อมติดตามผลการ แก้ปัญหา รวมทั้งแนวทาง ป้องกันการเกิดซ้ำ	Plan												
			Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : \* = โรงหลอม 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต  
@ = ตรวจวัดโรงหลอม 2 เฉพาะ ปล่อง Dust Collector No.3 และ ปล่อง Dust Collector No.5  
- = ยังไม่ถึงกำหนดการดำเนินการ