



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (ระยะดำเนินการ)

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568





รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเคลือบสังกะสี (ระยะดำเนินการ)

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

แบบ ตต. 1

หนังสือรับรอง

การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี ระยะดำเนินการ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

วันที่ 23 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้จัดทำ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี ระยะดำเนินการ ตั้งอยู่เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ (ระยอง) เลขที่ 199
หมู่ 11 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ของบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ฉบับประจำเดือน

(✓) มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568

() กรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568

() อื่นๆ (ระบุ)

โดยมีคณะผู้ควบคุมในการจัดทำรายงานดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
นางศุภรัตน์		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม และผู้เชี่ยวชาญ ด้านการติดตามตรวจสอบตามมาตรการ ด้านสิ่งแวดล้อม
นางรัตนา		ผู้เชี่ยวชาญด้านเสียง
นางปิยะพัชร		ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการ
นางสาววิชญา		ผู้ควบคุมการจัดทำรายงาน
นางสาวพรรณยุรี		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ

(นางศุภรัตน์ และนางสาวพรวิภา

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

สารบัญ

	หน้า
บทที่ 1 บทนำ	1-1
1.1 ความเป็นมา	1-1
1.2 ขอบเขตการดำเนินงาน	1-2
1.2.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-2
1.2.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-2
บทที่ 2 รายละเอียดโครงการ	2-1
2.1 ที่ตั้งโครงการ	2-1
2.2 ลักษณะ/ประเภทโครงการ	2-1
2.3 วัตถุประสงค์และสารเคมี	2-4
2.3.1 วัตถุประสงค์	2-4
2.3.2 สารเคมี	2-4
2.4 ผลกระทบ	2-6
2.5 การขนส่ง	2-7
2.6 กระบวนการผลิต	2-7
2.7 ระบบเสริมการผลิตและระบบเสริมสาธารณูปโภค	2-10
2.7.1 น้ำใช้	2-10
2.7.2 ระบบไฟฟ้าและพลังงาน	2-12
2.7.3 ระบบระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	2-12
2.8 มลพิษและการควบคุม	2-12
2.8.1 มลพิษทางอากาศ	2-12
2.8.2 น้ำเสียและการจัดการ	2-12
2.8.3 การจัดการของเสีย	2-15
2.8.4 เสียงและการควบคุม	2-19
2.9 พนักงาน	2-19
2.10 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	2-20
2.10.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั่วไป	2-20
2.10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน	2-21
2.10.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	2-21
2.10.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	2-21
2.11 การประชาสัมพันธ์ และมวลชนสัมพันธ์	2-27
2.12 พื้นที่สีเขียว	2-29

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่ 3 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเคลือบสังกะสี (ระยะดำเนินการ)	4-1
4.1 การติดตามตรวจสอบเสียง	4-1
4.1.1 วิธีการติดตามตรวจสอบเสียง	4-1
4.1.2 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป	4-1
4.1.3 เปรียบเทียบการติดตามตรวจสอบเสียงทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	4-5
4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำ	4-7
4.2.1 การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง	4-7
4.2.2 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568	4-9
4.2.3 เปรียบเทียบการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	4-11
4.2.4 คุณภาพน้ำใต้ดิน	4-19
4.3 การจัดการของเสีย	4-26
4.4 การติดตามตรวจสอบอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	4-26
4.4.1 วิธีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ	4-26
4.4.2 ระดับความร้อนในสถานประกอบการ	4-26
4.4.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	4-31
4.4.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	4-35
4.4.5 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	4-37
4.4.6 ตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงาน	4-39
4.4.7 สถิติอุบัติเหตุและความเสียหาย	4-43
4.4.8 การเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพ	4-43
4.4.9 การซ้อมแผนฉุกเฉิน	4-43
4.4.10 การประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	4-43
4.5 สังคม-เศรษฐกิจ	4-43
4.5.1 การศึกษาคุณภาพชีวิตและความคิดเห็นของประชาชน	4-43
4.5.2 ขอร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา และแนวทางการป้องกัน	4-44
บทที่ 5 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม	5-1
5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1
5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	5-3

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 1-1	1-5
แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี ประจำปี พ.ศ. 2568	
ตารางที่ 2-1	2-5
ปริมาณการใช้วัตถุดิบและสารเคมีโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด	
ตารางที่ 2-2	2-10
ปริมาณและแหล่งน้ำใช้ของโรงงาน โครงการผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด	
ตารางที่ 2-3	2-14
ประเภท ปริมาณ และการจัดการน้ำเสีย โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี	
ตารางที่ 2-4	2-16
การจัดการของเสีย โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด	
ตารางที่ 2-5	2-22
การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามลักษณะงาน โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด	
ตารางที่ 2-6	2-26
ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด	
ตารางที่ 3-1	3-2
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก เคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568	
ตารางที่ 4-1	4-4
ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไปโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ระหว่างวันที่ 27-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2568	
ตารางที่ 4-2	4-5
เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	
ตารางที่ 4-3	4-7
ภาชนะบรรจุ วิธีการรักษาสภาพตัวอย่าง และวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง	
ตารางที่ 4-4	4-10
ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond) โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568	
ตารางที่ 4-5	4-12
เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond) ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	
ตารางที่ 4-6	4-20
ผลการติดตามตรวจสอบและวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2567	
ตารางที่ 4-7	4-22
เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบและวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด พ.ศ. 2565-2567	
ตารางที่ 4-8	4-26
วิธีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ	
ตารางที่ 4-9	4-28
ผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568	

 สารบัญตาราง (ต่อ)

	หน้า
ตารางที่ 4-10 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน โครงการโรงงานผลิตรถยนต์หลักเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	4-29
ตารางที่ 4-11 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568	4-33
ตารางที่ 4-12 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	4-34
ตารางที่ 4-13 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568	4-37
ตารางที่ 4-14 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568	4-38
ตารางที่ 4-15 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน โครงการโรงงานผลิตรถยนต์หลักเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ ประจำปี พ.ศ. 2568	4-39
ตารางที่ 5-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตรถยนต์หลักเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568	5-4

สารบัญรูป

	หน้า
รูปที่ 2-1	ที่ตั้งโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
รูปที่ 2-2	แผนผังการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
รูปที่ 2-3	วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
รูปที่ 2-4	กระบวนการผลิตและตุลมวล โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
รูปที่ 2-5	ระบบรวบรวมน้ำและน้ำเสียจากพื้นที่โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
รูปที่ 2-6	แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
รูปที่ 2-7	แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 2 โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
รูปที่ 2-8	แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 3 โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
รูปที่ 2-9	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
รูปที่ 3-1	อุปกรณ์ PPE สำหรับพนักงาน GI (Zinc Bath)
รูปที่ 3-2	ป้ายเตือนสวมใส่หน้ากากกันฝุ่น (Zinc Bath)
รูปที่ 3-3	อาคารคลุมเครื่องจักร
รูปที่ 3-4	ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง
รูปที่ 3-5	อุปกรณ์ป้องกันเสียง
รูปที่ 3-6	ไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ
รูปที่ 3-7	ถังรวบรวมน้ำเสีย (Storage Tank) ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร
รูปที่ 3-8	Cooling Tower
รูปที่ 3-9	บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond)
รูปที่ 3-10	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
รูปที่ 3-11	ป้ายจำกัดความเร็ว
รูปที่ 3-12	เจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่โรงงาน
รูปที่ 3-13	วางระบายน้ำฝน
รูปที่ 3-14	วางระบายน้ำเสีย
รูปที่ 3-15	การตรวจสอบและทำความสะอาดวางระบายน้ำฝน
รูปที่ 3-16	ถังขยะรองรับมูลฝอยแยกประเภท

 สารบัญรูป (ต่อ)

		หน้า
รูปที่ 3-17	ถังเขียว WMS	3-41
รูปที่ 3-18	พื้นที่จัดเก็บสเกลเหล็ก	3-41
รูปที่ 3-19	พื้นที่จัดเก็บเศษผงสปูตึงลวด	3-41
รูปที่ 3-20	พื้นที่จัดเก็บกากตะกอนสังกะสี	3-41
รูปที่ 3-21	พื้นที่จัดเก็บเศษลวด	3-42
รูปที่ 3-22	พื้นที่จัดเก็บน้ำมันเสื่อมคุณภาพ	3-42
รูปที่ 3-23	การเยี่ยมชมโรงงาน	3-42
รูปที่ 3-24	ภาพตัวอย่างกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์	3-42
รูปที่ 3-25	แสงสว่างและหลังคาระบายอากาศ	3-43
รูปที่ 3-26	ห้องสุขา	3-43
รูปที่ 3-27	พื้นที่พักผ่อน	3-43
รูปที่ 3-28	ป้ายเตือนระวังอันตรายจากการชำรุด	3-44
รูปที่ 3-29	อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน	3-44
รูปที่ 3-30	ห้องปฐมพยาบาล พยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และรถพยาบาล	3-44
รูปที่ 3-31	เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	3-45
รูปที่ 3-32	พัดลมระบายความร้อนให้กับพนักงาน	3-45
รูปที่ 3-33	ป้ายเตือนบริเวณที่มีความร้อนสูง	3-46
รูปที่ 3-34	หน้ากากเชื่อม (Welding Mask)	3-46
รูปที่ 3-35	ป้ายเตือนระวังอันตรายจากเสียงดัง	3-46
รูปที่ 3-36	ถุงมือและปลอกแขนกันความร้อน	3-46
รูปที่ 3-37	การ์ดป้องกันวัสดุกระเด็นเข้าตาที่เครื่องจักร	3-46
รูปที่ 3-38	การเคลื่อนย้ายวัตถุหรือชิ้นงาน	3-46
รูปที่ 3-39	รถยก	3-47
รูปที่ 3-40	ป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง	3-47
รูปที่ 3-41	สายดินบริเวณเครื่องจักร	3-47
รูปที่ 3-42	พื้นที่จัดเก็บสารเคมี	3-47
รูปที่ 3-43	ถังดับเพลิงบริเวณพื้นที่การผลิต	3-47
รูปที่ 3-44	สัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้ (Fire Alarm)	3-47
รูปที่ 3-45	การจัดเก็บก๊าซไฮโดรเจน และก๊าซไฮโดรเจนสำรองในพื้นที่ที่มีอากาศถ่ายเท	3-48
รูปที่ 3-46	ป้ายประกาศก๊าซไวไฟไฮโดรเจน ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ	3-48
รูปที่ 3-47	ข้อความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์วควบคุมก๊าซและลูกศรแสดงทิศทางการไหลของก๊าซภายในท่อ	3-48
รูปที่ 3-48	ระบบสายดินบริเวณกักเก็บก๊าซไฮโดรเจน	3-48

สารบัญรูป (ต่อ)

	หน้า
รูปที่ 3-49	อุปกรณ์ป้องกันก๊าซไหลกลับในท่อ (Check Valve)
รูปที่ 3-50	ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในอาคาร
รูปที่ 3-51	ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายนอกอาคาร
รูปที่ 3-52	พื้นที่สีเขียวในพื้นที่โรงงาน
รูปที่ 3-53	การติดตั้ง Hydrogen Gas Detector
รูปที่ 3-54	การฝึกซ้อมระงับเหตุฉุกเฉินเมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567
รูปที่ 3-55	แผนผังแสดงเส้นทางอพยพหนีไฟ
รูปที่ 3-56	การประชุมร่วมกับเขตประกอบการ
รูปที่ 4-1	จุดติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป
รูปที่ 4-2	การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างวันที่ 27-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2568
รูปที่ 4-3	เปรียบเทียบผลการตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
รูปที่ 4-4	เปรียบเทียบระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทม์ที่ 90 ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
รูปที่ 4-5	ตำแหน่งติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond)
รูปที่ 4-6	การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond) ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568
รูปที่ 4-7	เปรียบเทียบค่าความเป็นกรด-ด่างของคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
รูปที่ 4-8	เปรียบเทียบค่าอุณหภูมิของคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
รูปที่ 4-9	เปรียบเทียบค่าบีโอดีของคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
รูปที่ 4-10	เปรียบเทียบค่าซีโอดีของคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
รูปที่ 4-11	เปรียบเทียบปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมดของคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
รูปที่ 4-12	เปรียบเทียบปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมดของคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
รูปที่ 4-13	เปรียบเทียบปริมาณน้ำมันและไขมันของคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
รูปที่ 4-14	เปรียบเทียบปริมาณค่าการนำไฟฟ้าคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สารบัญรูป (ต่อ)

		หน้า
รูปที่ 4-15	การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด	4-21
รูปที่ 4-16	กราฟเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก เคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	4-23
รูปที่ 4-17	จุดติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน	4-27
รูปที่ 4-18	การติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน บริเวณพื้นที่เครื่องอบ ชุดที่ 1 (H1)	4-28
รูปที่ 4-19	การติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ชุดที่ 1 (H3)	4-28
รูปที่ 4-20	เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ บริเวณพื้นที่อบ ชุดที่ 1(H1) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	4-20
รูปที่ 4-21	เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการ พื้นที่อ่างชุบสังกะสี ชุดที่ 1 (H3) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	4-21
รูปที่ 4-22	จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ชุดที่ 1 (Z1)	4-42
รูปที่ 4-23	การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ชุดที่ 1 (Z1)	4-33
รูปที่ 4-24	เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	4-35
รูปที่ 4-25	จุดติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน บริเวณเครื่องดัดลวด ชุดที่ 1 (N2) และบริเวณพื้นที่แป้นจ่าย ชุดที่ 1 (N4)	4-36
รูปที่ 4-26	บริเวณเครื่องดัดลวด ชุดที่ 1 (N2)	4-37
รูปที่ 4-27	บริเวณพื้นที่แป้นจ่าย ชุดที่ 1 (N4)	4-37
รูปที่ 4-28	เปรียบเทียบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 8\ hours}$) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	4-38