

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคม การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม การจัดการของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สุขภาพ และสาธารณสุขและสุขภาพพบว่าบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านต่างๆ ครบทุกด้าน โดยผลการดำเนินงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) คุณภาพอากาศ

โครงการฯ มีการติดตามตรวจสอบปริมาณไอของสังกะสีในรูปฟุ้งของสังกะสี (Zinc Oxide Fume) บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี เพื่อเป็นการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น จากไอสังกะสีต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่บริเวณใกล้เคียง ซึ่งผลการติดตามตรวจสอบ ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด นอกจากนี้บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอ

(2) ระดับเสียง

โครงการฯ มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังไว้ในอาคาร เพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน เมื่อต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว พร้อมทั้งมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อให้มีสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ และมีการปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นแนวกันชนป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง นอกจากนี้ ทางโครงการฯ จัดให้มีการติดตามตรวจสอบระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hours}$) บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

(3) คุณภาพน้ำ

น้ำเสียจากโครงการฯ ส่วนใหญ่เกิดจากกระบวนการผลิต ได้มีการติดตั้งถังรวบรวมน้ำเสีย (Storage Tank) ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป ส่วนน้ำระบายทิ้งจากน้ำหล่อเย็นมีการหมุนเวียนนำกลับมาใช้ใหม่ โดยน้ำระบายทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นจะถูกรวบรวมไปยังบ่อน้ำทิ้ง (Effluent Pond) เพื่อทำการปรับอุณหภูมิก่อนหมุนเวียนนำกลับไปใช้ใหม่ สำหรับน้ำเสียที่เกิดจากสำนักงาน มีการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อบำบัดน้ำทิ้งจากอาคารก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน และมีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียอยู่เสมอ นอกจากนี้ได้จัดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนปล่อยออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่ติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

โครงการฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบการจราจรในพื้นที่โรงงาน โดยกำหนดให้รถยนต์ที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน ต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และจำกัดความเร็ว ไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง นอกจากนี้การควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกก็สุด อุบัติกรรม ตามข้อกำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร

โครงการฯ ได้จัดให้มีรางวัลระบายน้ำฝนแยกออกจากรางระบายน้ำ และจะรวบรวมระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ นอกจากนี้จัดให้มีการตรวจสอบดูแลรางระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการอุดตันที่อาจเกิดขึ้น

โครงการฯ จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท เพื่อรองรับขยะที่เกิดขึ้นในแต่ละบริเวณ โดยการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่าง ใส่ภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด และ บริษัท ซัคเซส (2019) จำกัด รับไปกำจัดต่อ โครงการฯ มีการส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย อีกทั้งมีการเลือกใช้อุปกรณ์ต่างๆ ที่สามารถนำกลับมาใช้ซ้ำได้ มีการจัดเตรียมถังขยะเพื่อรองรับขยะรีไซเคิล ซึ่งนำไปวางไว้ในบริเวณต่างๆ ภายในอาคาร เพื่อทำการรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง อีกทั้งโครงการฯ ได้มีการจัดทำรายงานการบันทึกชนิดและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิลหรือส่งกำจัด ในส่วนของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตซึ่งได้แก่ เศษลวดเหล็ก สเกลเหล็ก เศษสปูตติ้งลวด กากตะกอนสังกะสี น้ำต่าง และน้ำมันเสื่อมคุณภาพ โครงการฯ ดำเนินการเก็บรวบรวมไว้ภายในอาคารส่วนการผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อ

ปัจจุบันโครงการฯ มีพนักงานที่เป็นพนักงานท้องถิ่น จำนวน 42 คน ของพนักงานทั้งหมด จำนวน 142 คน ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการฯ ได้จัดให้มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโรงงาน และเปิดโอกาสให้ผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมโรงงาน รวมทั้งจัดให้มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน เป็นต้น โดยดำเนินการร่วมกับบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด และโครงการฯ ได้ร่วมมือกับเขตประกอบการฯ และหน่วยงานภาครัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโรงงาน

(8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการฯ ได้ทำการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อดูแลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมีการกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดในการนำไปปฏิบัติของพนักงาน โครงการฯ มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงานก่อนเข้าทำงาน เพื่อให้ทราบถึงกฎระเบียบ และแนวทางปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน และอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการใช้เครื่องมืออย่างปลอดภัย และถูกต้อง รวมถึงมีการตรวจสอบเครื่องมือเครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ โครงการฯ ได้จัดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การติดตามตรวจสอบระดับเสียงและความร้อน เป็นต้น มีการติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายจากเสียงและความร้อน พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ขณะทำงานในบริเวณพื้นที่ทำงานดังกล่าว ทั้งนี้โครงการฯ จัดให้มีอุปกรณ์เบื้องต้น และยานพาหนะไว้คอยนำส่งผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง ตลอด 24 ชั่วโมง มีการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ลักษณะของอุบัติเหตุ ความรุนแรง สาเหตุ และการแก้ไข บริษัทฯ มีการตรวจสอบสภาพร่างกายให้แก่พนักงานเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง รวมถึงตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง โครงการฯ มีการคัดแยกหมวมดของสารเคมี เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายจากการทำปฏิกิริยา มีการจัดเก็บสารเคมีลงบนถาดเพื่อป้องกันการรั่วไหล จัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัยในบริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี มีการติดข้อความแสดงทิศทางทางหลุมวาล์วและข้อความแสดงทิศทางทางไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน รวมถึงกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปลอกแขน แวนตา เป็นต้น เพื่อป้องกันไม่ให้อาสาสมัครมีโอกาสสัมผัสกับผู้ป่วยปฏิบัติงาน โครงการฯ จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับที่ 1 ระดับที่ 2 และระดับที่ 3 โดยมีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 และระดับที่ 2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 โดยในปี พ.ศ. 2568 โครงการฯ มีแผนจะดำเนินการในช่วงเดือนตุลาคม พ.ศ. 2568

(9) สุนทรียภาพ

โครงการฯ มีการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวเป็นแนวกั้นชน ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 5.57 ของพื้นที่โรงงาน หรือ 3,120 ตารางเมตร โดยปลูกไม้ยืนต้น 3 แถว และแทรกด้วยไม้พุ่ม และได้ดำเนินการปลูกไม้พุ่ม (ต้นทองอุไร) เพิ่มเติมในพื้นที่สีเขียวเดิม ในปี พ.ศ. 2566 และได้ดำเนินการปลูกต้นไทรอินเดีย จำนวน 200 ต้น ในปี พ.ศ. 2567

(10) สาธารณสุขและสุขภาพ

โครงการฯ จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี มีการประสานงานกับโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง เพื่อส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉินหรือเกิดเหตุร้ายแรง โครงการฯ มีการสนับสนุนงบประมาณให้แก่ชุมชนในการดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพโดยดำเนินการร่วมกับ บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด มีการสนับสนุนนโยบายภาครัฐหน่วยงานราชการท้องถิ่น ในด้านการเฝ้าระวังและดูแลสุขภาพของประชาชนอย่างต่อเนื่อง และมีการสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานและชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงที่ตั้งโรงงาน เพื่อรับฟังข้อร้องเรียน และผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพที่เกิดจากกิจกรรมของโรงงาน

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568 แสดงดังตารางที่ 5-1

ตารางที่ 5-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งที่ 1/2568
ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

ประเด็นสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนี	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปกรณ์การแก้ไข
1. เสียง	- ร่มรั้วโครงการด้านหน้าทิศเหนือ	- ค่าระดับเสียง เหนือ 24 ชั่วโมง (L_{Aeq} 24 hour) - ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{A90})	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 3 วันต่อเนื่อง	- L_{Aeq} 24 hour = 52.2-62.0 เดซิเบลเอ - L_{A90} = 45.3-61.6 เดซิเบลเอ	- ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไป เหนือ 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond)	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ค่าความนำไฟฟ้า - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	ติดตามตรวจสอบ เดือนละ 1 ครั้ง	- pH = 7.2-7.9 - Temperature = 28.7-31.0 °C - TDS = 188-400 mg/L - Conductivity = 593-1,176 mg/L - BOD = 12.1-104 mg/L - COD = 47-468 mg/L - SS = 9-30 mg/L - Oil & Grease = <3-7 mg/L	- ผลการติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	1. วัดเขาโพธิ์ (GW1) 2. วัดสวนหลาว (GW2) 3. วัดดอนจันทร์ (GW3)	- สี (Color) - ความขุ่น (Turbidity) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - เหล็ก (Fe) - แมงกานีส (Mn) - ทองแดง (Cu) - สังกะสี (Zn) - ซัลเฟต (SO_4) - คลอไรน์ (Cl)	ติดตามตรวจสอบ 1 ครั้งภายหลัง เปิดดำเนินการแล้ว 1 ปี	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ภายหลังเปิดดำเนินการแล้ว 1 ปี เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน ช่วงดำเนินการ ทั้งนี้ทางโรงงานได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินเพิ่มเติมจากมาตรการกำหนดไว้ ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการครั้งล่าสุด เมื่อปี พ.ศ. 2567 จุดเก็บตัวอย่างวัดเขาโพธิ์ (GW1) ไม่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้ เนื่องจากทางวัดได้ยกเลิกการใช้น้ำจากบ่อน้ำใต้ดินในจุดนั้นแล้ว จึงดำเนินการติดตามตรวจสอบจำนวน 2 สถานี ได้แก่ วัดสวนหลาว (GW2) และวัดดอนจันทร์ (GW3) เมื่อวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2567 ทั้งนี้ผลการติดตามตรวจสอบดังต่อไปนี้	-

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งที่ 1/2568

ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

ประเด็นสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนี	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปกรณ์/การแก้ไข
5. สังคม-เศรษฐกิจ 5.1 ศึกษาคุณภาพชีวิต และสำรวจความคิดเห็นของ ประชาชน ต่อการ ดำเนินโรงงาน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ศึกษาคุณภาพชีวิตและสำรวจความคิดเห็น ของประชาชน ต่อการดำเนินโรงงาน	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความ คิดเห็นของประชาชน ในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมแสดง รายละเอียดกลุ่มตัวอย่างและสรุปผลการสำรวจฯ ของประชาชนของครัวเรือน ประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำ ท้องถิ่น ต้นแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พื้นที่รอบโรงโดยรอบ พื้นที่โครงการ โดยเฉพาะประเด็นสำคัญ การรับรู้ข่าวสาร ของโครงการ ความเชื่อมั่นในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการ และข้อเสนอแนะ/ข้อห่วงกังวลของชุมชน ต่างๆ พร้อมรายงานผลการดำเนินการให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รับทราบรายละเอียดดังภาคผนวก ข-18	-
5.2 ชื่อร้องเรียน วิธีการ แก้ไขปัญหา และ แนวทางการป้องกัน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อ ร้องเรียนจากชุมชน และภายในโรงงาน รวมทั้ง แนวทางการป้องกันการผลิตซ้ำ บริเวณชุมชน และภายในโรงงาน รวมทั้งแนวทางการป้องกัน การผลิตซ้ำ	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ดำเนินการรวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไข ปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาร้องเรียน จากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวการป้องกัน การผลิตซ้ำ โดยในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น รายละเอียด แสดงดัง ภาคผนวก ข-17	-