

ภาคผนวกที่ 7.11

หนังสือสัญญาการให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Slag)

Service Agreement

Between

The Siam Iron and Steel (2001) Co., Ltd.

&

Siam Steel Mill Services Limited

Dated

1 September 2011 - 30 Aug. 2021

Service Agreement

This Agreement is made and entered into as of 1st September 2011 by and between:

The Siam Iron and Steel (2001) Company Limited, a company duly organized and validly existing under the laws of Thailand, having its principal place of business at Shinawatra Tower 3, 22nd floor, 1010 Viphavadee Rangsit Road, Kwaeng Jatujak, Khet Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand (hereinafter called "SISCO"), and

Siam Steel Mill Services Limited, a company duly organized and validly existing under the laws of Thailand, having its principal business at 177/1 Bangkok Union Insurance Building, 12th Floor, Unit 5, Surawongse Road, Kwaeng Suriyawongse, Khet Bangrak, Bangkok Metropolis, Thailand (hereinafter called "SSMS").

WITNESSETH

Where as SISCO produces steel at its steel mill facility located in Baan Moh, Saraburi province (the "Steel Mill") and as a result of the process produces iron making slag and metal, ladle slag and metal, emergency pit slag and metal, debris slag and metal from ladle repair area and iron casting area and furnace floor area, steel making slag and scrap, caster slag and scrap, caster and tundish Skulls and debris slag.

Whereas SSMS has technology and equipment to process the waste material arising from iron making, steel making and casting to recover ferrous scrap and construction industry products which are valuable products for reuse or sale.

Whereas, SISCO wishes SSMS to render service to process all iron making slag and metal, steel making slag and scrap, caster slag and debris slag and SSMS is willing to render such service to SISCO as the sole steel mill service contractor on site at the Steel Mill.

Now therefore in consideration of the reasons recited above, and the mutual promises contained herein, and for other good and valuable consideration, the receipt and sufficiency of which is hereby acknowledged by SISCO and SSMS, both parties agree as follows.

1. Definitions

- (a) "Steel Making Slag" shall mean by product generated during steel making process of electric arc furnace and steel casting process.
- (b) "Caster Slag" shall mean leftover material in the ladle after completion of steel casting process.

Witnessed by
- 10/10/11
- 10/10/11

- (c) "Debris Slag" shall mean slag removed from the electric arc furnaces, the slag pit, the ladles, the tundish bay and the caster at the Steel Mill and consisting of slag, Skulls, and metal. (Special Skulls are not included in Debris Slag.)
- (d) "Breakout" shall mean steel or slag dumped on the floor or other areas or facilities of the Steel Mill as a result of a hole having been burned through the vessel in which such steel or slag had been contained.
- (e) "Processed Scrap" shall mean Debris Slag, tundish, caster slag, skull, and other waste materials arising from the electric arc furnace that has been processed by SSMS into processed scrap steel which shall be maximum sized 500 mm. X 500 mm. X 500 mm. and contain an average of at least 85% metallic measured in accordance with the testing procedures which are attached in **Exhibit G**.
- (f) "Skulls" shall mean Debris Slag consisting mostly of steel from ladles and tundishes. A normal Skull is produced from normal (good) operating practices.
- (g) "Special Skulls" shall mean a mass steel as arising from mis-operations of electric arc furnace i.e. a full tundish, ladle Breakout, caster Breakout or cold ladle.
- (h) "Processed Special Scrap" shall mean Special Skulls arising from the electric arc furnace that have been processed by SSMS into a normal maximum size of 500 mm X 500 mm. X 500 mm.
- (i) "Mis-Operation" shall mean full tundish, ladle breakout, caster breakout or cold ladle.
- (j) "Steel Mill" or "SISCO" shall mean the steel plant of The Siam Iron and Steel (2001) Company Limited at Baan Moh district, Saraburi province, Thailand.
- (k) "Tonne" shall mean one net tonne of 1000 Kilograms.
- (l) "Slag Pots" shall mean large vessels with a capacity of approximately 15 cubic metres to be furnished by SSMS to collect Debris Slag and which shall be positioned in areas designated by SISCO underneath the electric arc furnaces and caster area in the Steel Mill.
- (m) "Slag Pot Hauler(s)" shall mean equipment to be furnished by SSMS to haul Slag Pots.
- (n) "Slag Dumping and Handling Site" shall mean the area described on **Exhibit A**.
- (o) "Effective Date" shall mean the date on which this Agreement is signed by the parties hereto.

2. **Duration**

This agreement shall commence on the date hereof and shall continue (unless terminated in accordance with clause 12) for an initial period of ten (10) years from the Effective Date. The Agreement shall be automatically renewed for further periods of one (1) year unless either party gives to the other party written notice of its intention not to renew this Agreement at least twelve (12) months prior to the expiry of the initial period or any renewal thereof.

3. **The Processes of Service and Scope of Services**

- (a) SSMS shall efficiently and in a manner which will not cause production delays to SISCO or interference with its production practices, remove Debris Slag from the designated areas in the Steel Mill and shall clean Debris Slag from the electric arc furnace, ladle repair area, caster, tundish and ladle tear-out areas, and move the Debris Slag to a Slag Dumping and Handling Site. A detailed description of these obligations is set out in **Exhibit B1 and B2**.
- (b) Should SSMS and its employees cause production delays to SISCO which are not rectified through the routine daily operations, SISCO management will notify SSMS management of their concerns and the parties shall immediately meet and prepare a specific action plan to remedy the problem causing the delays.
- (c) For collecting Debris Slag, SSMS, at its own expense, shall furnish a minimum of 6 Slag Pots at the Steel Mill and shall maintain, repair, replace and add the same as may be required by SISCO. *(Damage to interior walls due to direct steel or iron discharge into the Slag Pots by SISCO will be charged back to SISCO at the reasonable actual cost of repairs accepted by both parties)*. SSMS shall also furnish 1 Slag Pot Hauler together with a back up unit at the Steel Mill to haul the Slag Pots from the Steel Mill to the Slag Dumping and Handling Site for processing. SSMS shall haul all other Debris Slag to the Slag Dumping and Handling Site for removal or direct to the Slag Processing Plant.
- (d) SSMS shall provide service while the mill is operating for the removal of Debris Slag.
- (e) After Debris Slag is processed by SSMS, SSMS will blend all materials and return to Melt Shop which contains an average of all kind of processed material of 85% metallic measured in accordance with the testing procedures which are attached in **Exhibit G** and which shall be maximum size 500 mm. X 500 mm. X 500 mm.
- (f) SSMS agrees that a quantity of Processed Scrap processed in each time shall not be less than the possible quantity of Processed Scrap calculated from the quantity of Debris Slag by the method set out in **Exhibit C**.

- (g) In the event the quality of processed scrap from Debris Slag processed by SSMS does not conform to the specifications of Processed Scrap, SISCO shall have the right not to receive it and not to pay SSMS in proportion to the said nonconforming processed scrap.
- (h) In the event under Article (g), SSMS shall, at its own expenses, be obliged to eliminate such processed scrap from the Debris Slag which was processed improperly by SSMS.
- (i) In accordance with Article 3 hereof, SSMS shall process all Special Skulls and in so doing SSMS shall lance or use other suitable technologies to process any abnormally large unbreakable special skulls to a nominal maximum size of 500 mm X 500 mm X 500 mm. pieces. SSMS shall promptly deliver the Processed Special Scrap to SISCO's designated place with all costs and expenses being for the account of SSMS.
- (j) In the event that SSMS cannot economically reduce any special skull to 500 mm X 500 mm X 500 mm. pieces, SISCO shall have the right not to receive it and not pay SSMS for the price of services in proportion to the said nonconforming processed special scrap.

4. SSMS's Obligations

SSMS obligations hereunder shall be as follows:

- (a) Furnish equipment as it may be deemed necessary by SSMS for the prompt, efficient and safe performance of its obligations as set out in **Exhibit D**.
- (b) Perform its obligations at such a speed and in such a manner as is necessary to insure efficient and safe performance and to maintain good housekeeping.
- (c) Not use explosives or chemicals in the processing of scrap.
- (d) Supply to SISCO phone numbers for its managerial employees available for use on a 24 hour per day basis. SSMS' employees are to work 24 hours per day on everyday that SISCO operates.
- (e) Make available to SISCO mobile equipment on a rental basis to be agreed by the parties for items that are not covered in this Agreement as specified in **Exhibit D**, when the same are not needed by SSMS to maintain full efficiency for its obligations under this Agreement.
- (f) Comply with all applicable Thai laws and regulations in the performance of its work under this Agreement, and have all licenses, permits, approvals, operating

authorities and other documents required by law or regulations to perform its work under this Agreement.

- (g) After removing Debris Slag from the melt shop or other designated area in the Steel Mill, SSMS shall maintain grade and housekeeping in such areas by addition of processed slag aggregates.
- (h) Maintain operations in accordance with such operating rules, regulations and procedures as SISCO may reasonably require.
- (i) Keep clean all necessary dedicated roads for Slag Pot Haulers, at SSMS' expense. In the situation where there is no dedicated road for SSMS, SSMS shall be responsible to clean the roadways of any slag spills only.
- (j) In the situation where SSMS or its employees cause damages to any of SISCO's property (ie. buildings, structures, vehicles), SSMS will be responsible to pay the reasonable cost of repairing the damages. SSMS shall accept no responsibility for any concrete road and repair.

5. SISCO's Obligations

During the term of this Agreement, SISCO agrees to:

- (a) Purchase all Processed Scrap and Processed Special Scrap recycled from Debris Slag and/or Special Skulls daily or promptly available as the case may be, from SSMS in accordance with the provisions of this Agreement.
- (b) Provide SSMS employees and equipment access to the melt shop, caster, ladle repair area and air cooled slag pit and stock areas for purposes of this Agreement.
- (c) Procure permits, including environmental as necessary for SSMS to work in the Steel Mill.
- (d) Provide process water, surface run-off containment, and phase 380volt electric power and other services as necessary in accordance with the schedule of SSMS' utility requirements set out in **Exhibit E**.
- (e) Comply with all applicable Thai laws and regulations in the performance of its work under this Agreement, and have all licenses, permits, approvals, operating authorities and other documents required by law or regulations to perform its work under this Agreement.
- (f) In the situation where SISCO or its employees causes damage (ie. Buildings, Structures, Slag Pots or Vehicles) to any of SSMS' property, SISCO will be responsible to pay the reasonable cost of repairing the damage.

- (g) SISCO will be responsible for installation all concrete roads and maintenance (except slag dump station area).
- (h) SISCO will provide area in Steel Mill for slag dumping and handling site as shown on **Exhibit A**.

6. Payment

- (a) In case of Processed Scrap, SISCO shall pay remuneration to SSMS for services to process Debris Slag into Processed Scrap calculated on the basis specified in **Exhibit F**.
- (b) In case of Processed Special Scrap, SISCO shall pay remuneration to SSMS for the services to process Special Skulls into Processed Special Scrap calculated on the basis as specified in **Exhibit F**.
- (c) The prices of Debris Slag Handling Services, Processed Scrap, and Processed Special Scrap are calculated as per the Escalation specified in **Exhibit F**. The price calculation and adjustment shall be done in Semi-annually.

7. Taxation

Each party will be responsible for its own taxes.

8. Weights and Scale Usage

SSMS shall weigh all Processed Scrap and Processed Special Scrap on SISCO's certified scales and under SISCO's supervision so as to determine the proper payment amount for SSMS' services rendered under Articles 2 and 6 hereof.

9. Billings and Accountings

Billings by SSMS to SISCO shall be made every 2 weeks for the payment as abovementioned in Article 6 hereof throughout the term of this Agreement unless terminated in accordance with Article 12 hereof. All billings shall be rendered and all accountings shall be submitted upon such forms and with such information as SISCO shall request and shall be consistent with the terms of this Agreement. SISCO will pay all billings and shall confirm or deny accuracy of invoice amount, and the amount of Processed Scrap and Processed Special Scrap stated therein within 30 days of the date of its receipt of the invoice.

10. Indemnification

- (a) SSMS shall indemnify and hold SISCO harmless and defend SISCO from and against any and all claims, demands, losses, damages, liabilities and/or expenses, including attorney fees ("Losses") which SISCO incurs by reason of any negligent act or omission by SSMS or any of its employees or agents or by reason of SSMS failing to properly perform its duties under this Agreement.
- (b) SISCO shall indemnify and hold SSMS harmless and defend SSMS from and against any and all Losses, which SSMS incurs by reason of any negligent act or omission by SISCO or any of its employees or agents or by reason of SISCO failing to properly perform its duties under this Agreement.

11. Insurance

SSMS shall, prior to undertaking any work pursuant to this Agreement, procure and thereafter throughout the term of this Agreement, maintain the following insurance for the benefit of SISCO.

- (a) Comprehensive general liability insurance as required in Thailand or as otherwise agreed.
- (b) Workmen's Compensation insurance as required by Thailand.

SSMS shall furnish to SISCO certificates of insurance satisfactory to SISCO evidencing this coverage.

12. Term

The Agreement shall commence as of the Effective Date and shall continue until terminated. Notice of termination shall be effective 12 months thereafter and cannot be given prior to 30th September 2021. Notwithstanding the previous clause, the parties may mutually agree to terminate this Agreement at any time, and when a party commits any major breach of this Agreement and fails to remedy the same within 45 (forty five) days from receiving a notice of breach of this Agreement from non-breaching party, the non-breaching party may terminate this Agreement. Notwithstanding the foregoing, if the Arbitration Clause under paragraph 13 is implemented, the 45 day cure period shall not begin to run until the breaching party receives an adverse award from the Arbitrators. At the termination of this Agreement SSMS shall have the right to remove from SISCO's premises within six months of the date of termination any and all of its equipment and other properties.

13. Safety

The parties acknowledge that safety on the Premises is of paramount importance. Accordingly, each party agrees to use its best efforts to insure the safety of its employees. Each shall comply with, and give all notices required by, the applicable provisions of any state, country, and municipal laws, ordinances, or regulations bearing on the safety of persons or property or their protection from damage, injury, or loss. Each shall erect and properly maintain, at all times, as required by the conditions on the Premises, all reasonable safeguards for safety and protection of persons and property and shall post danger signs and other warnings against the hazards created by such features of its work as might cause injury or damage to person or property.

14. Relationship of Parties

The relationship of SSMS to SISCO under this Agreement shall be that of an independent contractor. Subject to its obligations set forth in this Agreement, SSMS is to exercise its own discretion in the method and manner of performing its obligations. Employees, methods and equipment operated by SSMS shall at all times be under its exclusive direction and control. The employees of SSMS, are solely employees of SSMS, and shall not be considered as servants, agents or employees of SISCO. Nothing contained within this Agreement shall constitute SSMS as an agent, partner or joint venturer of SISCO and nothing contained herein shall grant SSMS the right or authority to create any obligation of any kind on behalf of SISCO.

15. Arbitration Clause

Any controversy, dispute or claim arising out of, or relating to, this contract shall be settled by arbitration in Bangkok, Thailand, in accordance with the International Rules of the American Arbitration Association then existing, except as follows:

- (a) SSMS shall choose an arbitrator and SISCO shall choose an arbitrator. An additional arbitrator, independent of the parties, shall be selected unanimously by the two (2) arbitrators chosen by parties. If the two (2) arbitrators cannot agree on a third arbitrator, then the third arbitrator shall be selected by the AAA in accordance with its procedures. The dispute shall then be resolved by a majority vote of the three (3) arbitrators.
- (b) The party desiring the arbitration shall give to the other party written notice of its desire, specifying the questions to be arbitrated and naming its arbitrator. Within a reasonable time thereafter, not exceeding thirty (30) days, the other party shall give in like manner written notice, specifying any additional

questions to be arbitrated and naming its arbitrator. The third arbitrator shall be chosen within thirty (30) days after the second written notice.

- (c) One or more of the parties to an arbitration proceeding commenced hereunder shall be entitled as part of the arbitration award to the costs and expenses (including reasonable attorneys' fees and interest on any award) of investigating, preparing and pursuing an arbitration claim as such costs and expenses are awarded by the arbitration panel.
- (d) If either party breaches its obligations, representations, or warranties under this Agreement, the non-breaching party shall have all available legal and equitable rights and remedies against the breaching party as determined by the arbitrators. Neither party may terminate this Agreement, however, unless the breaching party fails to properly cure its breach as provided in the award of the arbitrators within forty-five (45) days after such award.
- (e) The arbitration award shall be final and binding on, and shall not be appealed by the parties hereto.

16. Changed Circumstances

Should EAF steel making and/or Blast Furnace practices change from those existing at July 2010 to a point where the resulting slag becomes hazardous or toxic or should Thailand law change to prohibit the recycling and use of EAF steel making slag then the parties shall meet and endeavour to develop a solution to the situation. If however no solution is found then SSMS will be excused from their obligation to process the slag. If circumstances permit, SSMS will still process the Melt Shop Debris to recovery scrap metal and dispose of the residual material according to SISCO's instructions. If environmental conditions change where a slag dumping building and/or dust collection systems and/or any additional systems are required, SISCO shall be responsible for all costs of these facilities. SSMS will supply the engineering design, construct, operate and maintain these facilities and back charge SISCO at a negotiated rate. Should SISCO request any changes to SSMS facility or operations SISCO shall be responsible for cost incurred by SSMS.

17. Pre Conditions

The commencement of SSMS' obligations under this Agreement are conditioned upon

- (a) SSMS receiving all BOI approvals.
- (b) SSMS receiving all IEAT approval.

18. Force Majeure

Notwithstanding any other provision herein, neither Party shall be held liable for failure to comply with any of its obligations hereunder when and if such failure arises from a cause that is beyond its control and is without its negligence of fault. Such causes, also known as Force Majeure causes, include, but are not limited to, acts of God, acts of government, fire, explosion, stagnation in the supply of power, accident to facilities, wars, hostilities, insurrections, blockades, act of the public enemy, damage by aircraft, civil disturbances, floods, and storms as well as riots, non-availability of utilities, strikes of major labour strife, of failure to receive, delay in receiving, or failure to renew or retain any necessary permits, licenses, certificates, documents, approvals, registrations, or authorizations from the Thai government or other authorities, any of which is beyond the control and without the negligence or fault of the notifying Party. The Party whose ability to perform its obligations under this Agreement is affected by Force Majeure shall promptly notify the other Party in writing of the existence of such delay or failure and state the precise cause thereof. In the event that such notified Force Majeure cause continues for a period of ninety (90) consecutive days or one hundred and twenty (120) days in the aggregate, the Parties shall in good faith endeavour to negotiate an amendment hereto which will allow, as much as possible, performance hereunder to continue.

19 Governing Law

This Agreement and the interpretation of its terms and conditions shall be governed by the law of the Kingdom of Thailand.

20 Entire Agreement

This Agreement and the Exhibits attached hereto constitute the entire agreement between the parties hereto with respect to the subject matter hereto and supersedes all prior communications, understandings and agreements relating thereto except as expressly or otherwise provided herein.

21 Waiver

The waiver by any of party of any provision hereof shall not be effective unless in writing and shall not constitute waiver by such party of any other provision hereof or subsequent breach of any provision hereof.

22 Severability

Any provision of this Agreement that is prohibited or unenforceable in any jurisdiction shall be ineffective to the extent of such prohibition

without affecting, impairing or invalidating the remaining provisions hereof or the enforceability thereof in such jurisdiction or the validity or enforceability of any provision hereof in any other jurisdiction.

IN WITNESS WHEREOF, the parties hereto have caused this Agreement to be executed under proper authority as of the Effective Date.

THE SIAM IRON AND STEEL (2001) CO., LTD.



EXHIBIT A

Plan showing Slag Dumping and Handling Site.

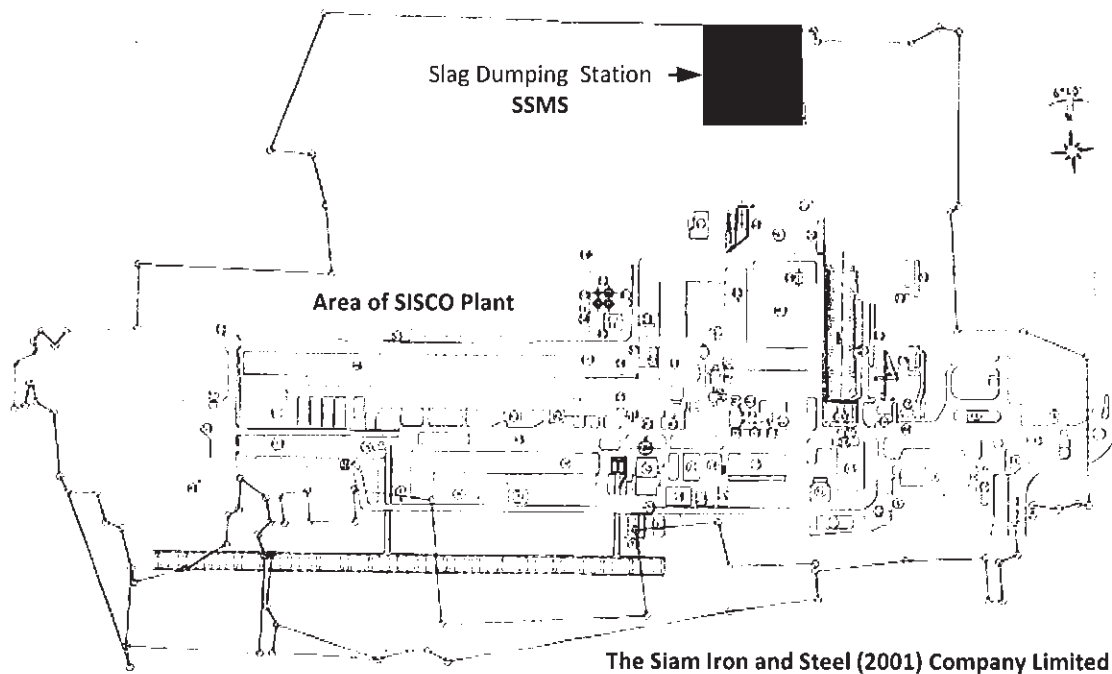


EXHIBIT B1

ELECTRIC ARC FURNACE SLAG AND SCRAP PROCESSING

During the production of steel in the Electric Arc Furnace, a by-product is formed known as steel furnace slag. At the end of melting process, the slag is dumped into a slag pot located in the basement at a lower level. The amount of slag/scrap is equal to approximately 12% of the hot metal production.

A special machine operated by SSMS then picks up the slag pot filled with slag/scrap and transports to a slag pot dump station. The material is poured into a thin layer in a controlled manner and allowed to partially cool. SSMS then uses a front end loader to dig and load this material into a specially designed highway slag transport vehicle. The slag/scrap material is then transported to the processing plant and dumped into a raw slag stockpile.

A front end loader is utilized to feed the material over a grizzly feeder where the oversize product is diverted into a separate pile for further processing. The oversize material as well as large ladle skulls and tundish skulls are processed into small pieces using drop ball crane.

The material that pass through the grizzly feeder is then crushed and sent through a series of magnets and screens and separated into various sizes of metal products and quality slag aggregate products.

The sized and screened materials are stockpiled into separate piles and then loaded out for shipment to SSMS steel mill customers utilizing our front end loader and highway slag transport vehicles.

The facility is equipped with special conveyors, water sprays for dust control, recycling water pond, and truck wheel washer. The finished products are covered during shipment to final customers.

EXHIBIT B2

SLAG SERVICE OPERATING DESCRIPTION

SSMS will provide operator(s) at SISCO Mills during all shifts which the steel mills operate. These people will be trained to operate heavy equipment which will be assigned and left at those mill locations consisting of:

- (1) Caterpillar front end loader 980
- (2) KRESS slag pot carrier with spare back up unit
- (3) Slag pots positioned under the EAF furnace and in the caster area
- (4) Slag dump station with associated equipment

The SSMS operators will work in step with the furnace operators and change out the slag pot under the furnace in a timely manner as to always have a pot available to receive the furnace slag. In the event there are any spills or debris accumulated in the slag pit, SSMS will clean it up in a timely manner.

SSMS will operate the slag dumping station where the slag will be poured into a thin layer, dug out with the front end loader with front tire chains and loaded onto trucks and shipped out of the mills to SSMS's offsite processing plant.

The slag pots will be protected by adding a cushion of slag aggregate in the bottom of the empty pot to prevent "stickers". The prepared pot will then be placed under the furnace immediately after a full pot has been removed.

EXHIBIT C

- The standard operating procedure at the slag plant will be to batch process Melt Shop Debris and Slag whenever possible.
- As an internal control procedure audit trials will be undertaken each 6 months with controlled sample of not less than 300 tonnes of Melt Shop Debris and Slag, from each customer. This material will be process through all plant metal recovery processes and a mass balance will be prepared. Customer representatives are welcome to witness these audit trials.

Each month a statement will be forwarded to each customer setting out such details as:

Total received mass
Total received mass processed
Metal recovery
% of metal recovered compared with audit trial

This statement will be cumulative for a rolling 12 months period in order to even out steel plant product variations and stock fluctuations.

EXHIBIT D

Schedule of equipment planned to be used on the SISCO site to perform the contract obligations.

ITEM	QUANTITY	DESCRIPTION
A	2	MOBILE POT CARRIER
B	6	CAST STEEL SLAG POTS
C	1	CAT LOADER WITH TIRE CHAINS AND ATTACHMENTS
D	1	DUMP STATION COMPLETE
E	1	PICK UP
F	4	RADIO COMMUNICATIONS
G	1	MISC. TOOL & SPARE PARTS
H	1	OFFICE AND AMENITIES BUILDING

EXHIBIT E

Schedule of utilities required by SSMS to perform their contract obligations on the SISCO site.

Electricity: 200 Amps at 380 Volts 3 Phase 50 Hz

Water: 750 Litres per minute at 3-5 bar at the boundary limit. Approx usage 20 NM³/Day

EXHIBIT F

The net payment of services under this Agreement are as follow:

- (a) 4,600 to 5,500 Baht per gross Tonne for Processed Scrap and Processed Metal, delivered to SISCO's scrap yard.
- (b) 2,600 Baht per gross Tonne for Processed Special Scrap and Processed Special Metal, delivered to SISCO's scrap yard.

- Note:**
- 1.) All the above prices are prior to calculation of V.A.T. (Value Added Tax)
 - 2.) All the above prices are subject to escalation Semi-annually. Escalation calculation specified in this **Exhibit F**.
 - 3.) If the scrap price with Escalation reaches to 5,500 Baht, pricing will be re-negotiated. After 5 years of the contract, price structure will be subjected to re-negotiation.
 - 4) The classification of Processed Scrap and Special Scrap as in **Exhibit H**.

ESCALATION

$$1-10 \text{ year} \rightarrow \text{SSMS: } P_{\text{Year } x} = P_{\text{Year } x-1} (0.30 + 0.20L_{\text{Year } x-1}/L_{\text{Year } x-2} + 0.25F_{\text{Year } x-1}/F_{\text{Year } x-2} + 0.25M_{\text{Year } x-1}/M_{\text{Year } x-2})$$

- P = Price
- L = Saraburi district daily minimum labour rate
- F = Thai fuel index price
- M = Thai machinery & equipment index

All indexes will be adopted every six months from Effective Date.

The Indexes shall be announced officially by Thai Government (Bureau of Trade and Economic Indices) at <http://www.price.moc.go.th/ki/index.asp>

EXHIBIT G

METALLIC CONTENT INSPECTION SHEET / การตรวจสอบหาเปอร์เซ็นต์เหล็กในวัสดุ

Tested Material / วัสดุที่ใช้ทดสอบ: _____

Material Source / แหล่งวัสดุ: _____

	Width / กว้าง	Length / ยาว	Height / สูง	
1 Size of test box (meters) / ขนาดกล่องทดสอบ (เมตร)	<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 30px;"></div>	<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 30px;"></div>	<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 30px;"></div>	Meter (s) / เมตร
2 The depth of water in test box plus scrap (actual) / ความสูงของน้ำและวัสดุในกล่อง	Average / เฉลี่ย		<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 30px;"></div>	Meter (s) / เมตร
The distances, (8 points), of water from the calibration line, are: a to h / วัดระยะจาก 8 จุด จากปากถังน้ำถึงน้ำ จากจุด a ถึง h				
(a)	<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 30px;"></div>	(c)	<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 30px;"></div>	(e)
(b)	<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 30px;"></div>	(d)	<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 30px;"></div>	(f)
(g)	<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 30px;"></div>	(h)	<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 30px;"></div>	
3 Average moisture in scrap / ค่าเฉลี่ยความชื้นในวัสดุ				3.32 %
4 Weight of metal per 1.0 cu.m. / น้ำหนักโลหะต่อ 1 ลูกบาศก์เมตร				7,530.00 Kg's
5 Weight of slag per 1.0 cu.m. / น้ำหนักโลหะสแลกต่อ 1 ลูกบาศก์เมตร				3,300.00 Kg's
6 Weight of test box / น้ำหนักกล่อง				Kg's
7 Weight of test box and scrap / น้ำหนักกล่องรวมวัสดุ				Kg's
8 Weight of test box, scrap and water / น้ำหนักกล่องรวมวัสดุและน้ำ				Kg's
Calculation / การคำนวณ				
9 Actual Weight of scrap in test box / น้ำหนักจริงของวัสดุในกล่องทดสอบ	$\{(7)-(6)\} - \{((7)-(6))/100\} \times (3)$			0.00 Kg's
10 Actual weight of water / น้ำหนักจริงของน้ำ	(8) - (6) - (9)			0.00 Kg's
11 Volume of scrap and water in test box / ปริมาตรของวัสดุและน้ำในกล่อง	(1W) X (1L) X (2)			0.00 cu.m.
12 Volume of water in test box / ปริมาตรของน้ำในกล่องวัสดุ	(10) / 1000			0.00 cu.m.
13 Volume of scrap in box / ปริมาตรของโลหะในกล่อง	(11) - (12)			0.00 cu.m.
14 Weight of scrap, if scrap in test box is solid metal / น้ำหนักวัสดุ ถ้าวัสดุในกล่องทดสอบรวมเป็นแท่ง	(13) X (4)			0.00 Kg's
15 The difference between actual weight of scrap and weight of scrap if it is solid metal / ความแตกต่างระหว่างน้ำหนักวัสดุจริงกับน้ำหนักของวัสดุถ้ารวมเป็นแท่ง	(14) - (9)			0.00 Kg's
16 The difference between unit weight of solid metal and slag / ความแตกต่างระหว่างหน่วยน้ำหนักของวัสดุเป็นแท่งกับสแลก	(4) - (5)			4,230.00 Kg's
17 Volume of material other than solid metal in test box / ปริมาตรของสิ่งของนอกเหนือจากวัสดุแท่งในกล่อง	(15) / (16)			0.00 cu.m.
18 Volume of solid metal in test box / ปริมาตรของวัสดุแท่งในวัสดุ	(13) - (17)			0.00 cu.m.
19 Then weight of solid metal in scrap / น้ำหนักของวัสดุแท่งในวัสดุ	(18) X (4)			0.00 Kg's
20 Then metallic content of scrap by weight is / อัตราส่วนผสมของโลหะในวัสดุ	$\{(19) / (9)\} \times 100$			%
Comments / ความคิดเห็น:				
			Tested by / ทดสอบโดย Date / วันที่ทดสอบ Approved by / อนุมัติโดย Date / วันที่อนุมัติ	

EXHIBIT H

Classification of Processed Scrap/Metal and Special Processed Scrap/Metal

	Area/Location	Description	Special Scrap / Special Metal	Processed Scrap / Processed Metal
EAF	Slag Pit	Normal Slag Pot (Slag + Metal)		Yes
	Caster	Normal Slag Pot (Slag + Metal)		Yes
	Tundish Bay	Tundish and Ladle from Mis-Operation	Yes	
	Tundish Bay	Tundish and Ladle from Normal Operation		Yes
	EAF / Caster	Full Metal from Mis-Operations	Yes	

TO
THU
SUB]

st 15, 2011

h SSMS.

After negotiation with SSMS to revise the Service Agreement, we agreed to the final conclusion as follows:

1. The definition of Service Agreement means covers Iron slag, metal scrap, special metal scrap and emergency pit.
2. Purchasing Price based on Hot metal production 1.3 Million Ton/year.

Details	Original (B/T)	New (B/T)
Hot metal free	20	-
Metal scrap	4,500	4,600-5,500 escalation
Special metal scrap	1,050	2,600

* If the metal scrap price escalates to 5,500 Baht per ton, pricing will be re-negotiated, After 5 years of contract, price structure will be subjected to re-negotiation

3. The period of this agreement is 10 years from effective date
4. TSTH Group has potential to save 80 Million Bath for 10 years contract, especially for first 5 years (as attached sheet).
5. All above items are applied for SCSC, NTS and SISCO (2001).

kind consideration and approval for further proceeding.

a
(ement Department Manager)

Comparison of SSMS service fee

	Price Trend		Forecast Expense										Total
	2011		2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	
Volume													
Hot Metal from EAF		1,300,000	1,300,000	1,300,000	1,300,000	1,300,000	1,300,000	1,300,000	1,300,000	1,300,000	1,300,000	1,300,000	
SLAG+SKULL+TUNDISH		234,000	234,000	234,000	234,000	234,000	234,000	234,000	234,000	234,000	234,000	234,000	
SLAG+SKULL+TUNDISH		18%	18%	18%	18%	18%	18%	18%	18%	18%	18%	18%	
Process Scrap		25,350	25,350	25,350	25,350	25,350	25,350	25,350	25,350	25,350	25,350	25,350	
Process Scrap		11%	11%	11%	11%	11%	11%	11%	11%	11%	11%	11%	
Process Scrap		2.0%	2.0%	2.0%	2.0%	2.0%	2.0%	2.0%	2.0%	2.0%	2.0%	2.0%	
Special Scrap		1,300	1,300	1,300	1,300	1,300	1,300	1,300	1,300	1,300	1,300	1,300	
Fee (Baht/ton)													
Present													
1. HMT Fee (20 Fix)	20	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	260
2. Processed Scrap (4,500 Fix)	4,500	114	114	114	114	114	114	114	114	114	114	114	1,141
3. Special Scrap (1,050 Fix)	1,050	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14
		141	141	141	141	141	141	141	141	141	141	141	1,414
Final Option (กรณีที่ 2 ราคาปรับตามสมการ linear regression)													
1. HMT Fee (0)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. Processed Scrap (4,600 - 5,500 Max , Escal as linear)	4,600	117	118	123	126	130	133	137	139	139	139	139	1,303
3. Special Scrap (2,600 Fix)	2,600	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	34
		120	122	126	130	133	137	140	143	143	143	143	1,337
		21	20	15	12	8	5	1	(1)	(1)	(1)	(1)	78

ภาคผนวกที่ 7.12
ใบกำกับการขนส่งของเสีย

เลขที่อ้างอิง

1160468 122/400N

๑๐๒/๑๑๐๕

แบบ กอ.๖

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132
เขต อำเภอ บ้านหม้อ จังหวัด สระบุรี 18130
เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

70-4563 สด พานหะที่ใช้ : รถพ่วง
บุรี 70-4564 ไซรยะเวลาประมาณ : 1 วัน
เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10160002025609
รง จังหวัดลพบุรี 15120
เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

เบอร์โทรติดต่อ :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	100207	Big Bag	20	24.39

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 24.39 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ระยะเวลาในการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่ส่งมอบ : 24.39 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

วันที่ส่งมอบ : 29/4/68

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

เวลาที่ส่งมอบ :

ใช่แล้ว

อย่างเหมาะสม และการขนส่ง

มี) : 10160002025609

รับผู้ มายังจังหวัด ๑๑๑๑๑

วัน

๑/๖๘

๐๒๒.

๑.39 ตัน

น้ำหนักประมาณการ

14/68 เวลาที่มอบ 15:02 น.

วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

ะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

รับ : 24.39 ตัน

24/5/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13:30 น.

- ตัน

จัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

เลขที่อ้างอิง 1160468 12/8880N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132

สถานที่ตั้งโรงงาน : 40 หมู่ที่ 11 ถนนพืฒพงษ์ ตำบลบึงโขง ตำบลบึงโขง อำเภอวังสามหมอ จังหวัดสระบุรี 18130

เงิน :

วง

ผ่าน : 1 วัน

น (ถ้ามี) : 10160002025609

เงิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust) 24.46	100207	Big Bag	20	24.46

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 24.46 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

วิธีบรรจุระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่ส่งมอบ : 24.46 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

วันที่ส่งมอบ : 29/4/68

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

เวลาที่ส่งมอบ :

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : อาสา สุวรรณ ลายมือชื่อ : 29/4/68

11:02 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

วันที่ : 29/4/68

10160002025609

มายังจังหวัด : สระบุรี

วัน

1/68

3420

46 ตัน

น้ำหนักประมาณการ

4/68 เวลาที่มอบ : 14:34 น.

วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

สำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

จ : 24.46 ตัน

24/5/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 9:00 น.

ตัน

จัดการที่ส่งนามครบถ้วนถูกต้อง

เลขที่อ้างอิง

1160468/218090N

แบบ กอ ๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด

ชื่อผู้ก่อเกิด : บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132

สถานที่ตั้งโรงงาน : 49 หมู่ที่ 11 ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี 18130

ผู้ก่อกำเนิด :

ผู้พ่วง :

ระยะเวลา : 1 วัน

เลข (กรณี) : 10160002025609

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	100207	Big Bag	20	24.77

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 24.77 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักเชิงจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ☒ ระยะเวลาระหว่างการขนส่ง :คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้สมทบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
ให้มีการบรรจุ ตัดบ้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ปริมาณที่ส่งมอบ :

วันที่ส่งมอบ :

24.77 ตัน

29/4/68

10:59 น.

วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

8

แล้ว

เลข (กรณี) : 10160002025609

29/4/68 มาถึงจังหวัด : 29/4/68

1 9/4/68 วัน

4:13 น.

24.77 ตัน

ง ☐ น้ำหนักประมาณการ

29/4/68 เวลาที่มอบ : 14:13 น.

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

ลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

แล้วเสร็จ : 24.77 ตัน

เสร็จ : 24/5/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 9:00 น.

- ตัน

สารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

สาร

เลขที่อ้างอิง 1-16-0468-121227-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเปิด

10190300125132

วัน

24

เดือน : 1 วัน

(ถ้ามี) : 10160002025609

วัน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	100207	Big Bag	20	24.05

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 24.05 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อการเปิด : อาสา สุวรรณ ลายมือชื่อ : 29/4/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 24.05 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 29/04/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 10:03 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ : น้าโชค แก่นส้นเถียะ ลายมือชื่อ : 29/4/68

☒ ยกถ่ายเปิดแบบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

(ถ้ามี) : 10160002025609

มายังจังหวัด ๑๙๙๙

วัน

24/4/68

เวลา : 10:03 น.

24.05 ตัน

☐ น้ำหนักประมาณการ

24/4/68 เวลาที่มอบ : 13:20 น.

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

ลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

จำนวน : 24.05 ตัน

เสร็จ : 23/5/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16:00 น.

24.05 ตัน

การจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

15

เลขที่อ้างอิง 1-16-0468-120727-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักเก็บ					
ชื่อผู้กักเก็บ: บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน: 10190300125132		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 40 หมู่ที่ 11 อ.บึงสามพัน จ.พิจิตร					
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 24.12 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
การระงับระหว่างการขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 24.12 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 29/04/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 09:42 น.		
ลงชื่อผู้กักเก็บ: อาสา สุวรรณ ลายมือชื่อ: <i>ASA</i>			วันที่: 29/4/68		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: สติล แกสเบเยอร์ ลายมือชื่อ: <i>SSI</i>					
วันที่: 29/4/68					
ปริมาณที่ส่งมอบ: 24.12 ตัน					
น้ำหนักระหว่างการขนส่ง: 4.12 ตัน					
น้ำหนักระหว่างการขนส่ง: 4.12 ตัน					
หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ					
และสำคัญสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
เสร็จ: 24.12 ตัน					
วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 23/5/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 16:00 น.					
- ตัน					
การจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ

ชื่อผู้กักนำ: บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 49 หมู่ที่ 11 ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบางไผ่ อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี 18130

ดอกเบี้ย :

รถพ่วง

ประมาณ : 1 วัน

โรงงาน (ถ้ามี) : 20190011225526

240

ดอกเบี้ย :

เรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
	ชนิด	จำนวน	
1	Mill Scale	100210	27.62

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 27.62 ตัน ของแข็งถึงเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

เรื่อง : ขาเราขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 27.62 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ คัดป่าย หรือผลากอย่างเหมาะสม

วันที่ส่งมอบ : 25/04/2568

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้กักนำ: อาสา สุวรรณ ลายมือชื่อ

วันที่ : 25/4/68

9:45 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

เรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

/68

(ถ้ามี) : 20190011225526

มายังจังหวัด :

มายังจังหวัด :

1/4/68

11:00 น.

27.62 ตัน

[X] น้ำหนักประมาณการ

25/4/68

เวลาที่มอบ : 11:00 น.

หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

ขณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วเสร็จ : 27.62 ตัน

จ : 9/5/68

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :

- ตัน

การจัดการที่ส่งนามครบถ้วนถูกต้อง

เลขอ้างอิง

3190468/029740N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ทาหา สติส การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132

ชื่อผลิตภัณฑ์ : ...

เงิน :

งาน : 1 วัน

น (ถ้ามี) : 20190011225526

เงิน :

ลำดับ	วัสดุที่ใช้แล้ว	วัสดุที่เหลือใช้	ภาษาบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Mill Scale	28.32	กะบะ	2	28.32

รวมปริมาณทั้งหมด ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอตรวจรับระหว่างการผลิต :

รับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
จะมีการบรรจุ คัดบ้าย หรือผลาญอย่างเหมาะสม
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ปริมาณที่ส่งมอบ :

วันที่ส่งมอบ :

เวลาที่ส่งมอบ :

28.32 ตัน

25/4/68

10:30:26.

ไม่ใช้แล้ว

ผลาญอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

(ถ้ามี) : 20190011225526

5/5/68

มากังจังหวัด : 5/5/68

1

วัน

14/68

1:15 4.

28.32 ตัน

น้ำหนักประมาณการ

5/4/68

เวลาที่มอบ : 11:15 4.

หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

ขณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เสร็จ

28.32 ตัน

9/5/68

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : -

-

ตัน

การจัดการที่ส่งนามครบถ้วนถูกต้อง

เลขที่หนังสือ

31904681028940N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ท่าอากาศยานไทย จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132

ถูกเงิน :

ขนาด : 1 วัน

งาน (ถ้ามี) : 20190011225526

0

ถูกเงิน :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Mill Scale	100210	กะบะ	2	28

รวมปริมาณทั้งหมด : ขยะเหลว 0 ตัน ของแข็ง 28 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอตรวจรับระหว่างทางขนส่ง

รับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ปริมาณที่ส่งมอบ : 28 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 25/4/68

เวลาที่ส่งมอบ : 10:15 น.

วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

แล้ว

งาน (ถ้ามี) : 20190011225526

ด : 25/4/68

1

25/4/68

11:10 น.

บ : 28.00 ตัน

จึง : น้ำหนักประมาณการ

25/4/68

เวลาที่มอบ : 11:10 น.

ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

ลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

รแล้วเสร็จ : 28.00 ตัน

เสร็จ : 9/5/68

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : -

: - ตัน

เอกสารจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

การ

เลขอ้างอิง

3190468 1045330N

แบบ กอ ๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนต

ชื่อผู้กักำเนต

: 10190300125132

เงิน :

ภาค 1 วัน

น (ถ้ามี) : 20190011225526

เงิน :

ลำดับ	ชื่อสิ่ง วัตถุหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Mill Scale	27.73	100210	กะบะ 2	27-73

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง : ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักซึ่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

ผู้รับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มอบสิ่ง วัตถุหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 27.73 ตัน

(ไม่มี การบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม)

27.73

25/4/68

13:22 26.

สตที่ไม่ใช่แล้ว

หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

8

แล้ว

น (ถ้ามี) : 20190011225526

: 25/4/68

มายังจังหวัด : 25/4/68

วัน

1

25/4/68

15:00 น.

: 27.73 ตัน

ง ☒ น้ำหนักประมาณการ

25/4/68

เวลาที่มอบ : 15:00 น.

วัตถุหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

ลักษณะสำคัญของสิ่ง วัตถุหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

แล้วเสร็จ : 27.73 ตัน

เสร็จ : 25/4/68

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : -

: - ตัน

ารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

การ

เลขที่อ้างอิง 3-19-0468-104606-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

: 10190300125132

อื่น :

ะที่ใช้ : รถพ่วง

าน : 1 วัน

(ถ้ามี) : 20190011225526

อื่น :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Mill Scale	100210	กะบะ	2	28.43

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 28.43 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

การบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ปริมาณที่ส่งมอบ : 28.43 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 25/04/2568

เวลาที่ส่งมอบ :

ที่ไม่ใช่แล้ว

ออกอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

(ถ้ามี) : 20190011225526

มายังจังหวัด : ๑๖๔๔

1 วัน

25/4/68

15:10 น.

28.43 ตัน

น้ำหนักรประมาณการ

25/4/68

เวลาที่มอบ : 15:10 น.

หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

ชนิดสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

เสร็จ : 28.43 ตัน

จ : 9/5/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : -

ตัน

การจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

เลขที่อ้างอิง

3/90468 1046740N

แบบ กอ.๖

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนิน

ชื่อผู้กักำเนิน : บริษัท ท่าอากาศยานไทย จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132

เงิน :

เงิน : 1 วัน

(ถ้ามี) : 20190011225526

เงิน :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Mill Scale 27.73	100210	กระสอบ	2	27.73

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 27.73 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน

[X] มีหมักขังจริง [] มีหมักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :

ผู้รับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่ส่งมอบ : 27.73 ตัน

25/4/68

13:38 26.

ที่ไม่ใช่แล้ว

หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

(ถ้ามี) : 20190011225526

รวม

มายังจังหวัด : 3545

1

วัน

25/4/68

16:15 4.

27.73

ตัน

[X] มีหมักประมาณการ

25/4/68

เวลาที่มอบ : 16:15 4.

วัสดุหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

รวมเสร็จ : 27.73

ตัน

เสร็จ : 9/5/68

ตัน

-

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : -

การจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

สว.ที่ ๑ บก.ถ.ว.เจ.๑

งาน : 10190300125132

ถูกเงิน :

ถ่วง

ะมาณ : 1 วัน

งาน (ถ้ามี) : 20190011225526

0

ถูกเงิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Mill Scale	100210	กะบะ	1	26.95

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 26.95 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักซึ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่ส่งมอบ : 26.95 ตัน

การบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

วันที่ส่งมอบ : 25/04/2568

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

เวลาที่ส่งมอบ :

ลงชื่อผู้ก่อเกิด : อาสา สุวรรณ สายมือชื่อ : ๙๕ วันที่ : 25/4/68

18:56 น.

เมื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ถ่าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

๑/68

องแล้ว

งาน (ถ้ามี) : 20190011225526

หวัด : ๖๖๕

มายังจังหวัด : ๖๖๕

: 1 วัน

25/4/68

16:30 น.

มอบ : 26.95 ตัน

จริง [/] น้ำหนักประมาณการ

: 25/4/68

เวลาที่มอบ : 16:30 น.

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

จุดลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

การแล้วเสร็จ : 26.95 ตัน

แล้วเสร็จ : 9/5/68

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : -

สื่อ : - ตัน

เอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

จัดการ

เลขที่อ้างอิง 3-19-0568-137901-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการคัดกรอง (Manifest Form)

190300125132

: รถอื่น ๆ
วัน

): 20190400125394

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Slag	100202	Slag Pot	3	23.75

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 23.75 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

75 ตัน

/2568

504

ใช่แล้ว

ลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

มี): 20190400125394

15/15

มายังจังหวัด : น่าน
วัน

15/15

07.55 น.

3.75 ตัน

น้ำหนักประมาณการ

15/15

เวลาที่มอบ : 07.55 น.

หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

มีสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

เสร็จ : 23.75 ตัน

15/15

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17.00 น.

0 ตัน

การจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

เลขที่อ้างอิง 3-19-0568-137881-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
สถานที่ตั้ง : ...

เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132

ที่ใช้ : รถมอเตอร์

จำนวน : 1 คัน

ถ้ำมี : 20190400125394

ลำดับ	วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Slag	100202	Slag Pot	4	28.75

บ : 28.75 ตัน

29/05/2568

3:55 น.

วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

หรือผลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

68

แล้ว

งาน (ถ้ำมี) : 20190400125394

ด : ...

มายังจังหวัด : ...

วัน

๑๑/๕/๒๕

๐๑.๐๐ น.

บ : ๑๘.๗๕ ตัน

ถึง ...

๑๑/๕/๒๕

เวลาที่มอบ : ๐๒.๐๐ น.

ปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

ลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

แล้วเสร็จ : ๑๘.๗๕ ตัน

เสร็จ : ๑๑/๕/๒๕ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : ๑๗.๐๐ น.

๐ ตัน

สารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

การ

เลขที่อ้างอิง 3-19-0568-137871-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนต

ชื่อผู้ก่อกำเนต : บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132

เขียน :

นะที่ใช้ : รถอื่น ๆ

ยาน : 1 คัน

ท (ถ้ำ) : 20190400125394

เขียน :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Slag	100202	Slag Pot	3	20.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 20 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

๐ ตัน

05/2568

13:20 น.

ไม่ใช่แล้ว

ฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

ถ้ำ) : 20190400125394

ส.ท.ท.

มายังจังหวัด :

ส.ท.ท.

วัน

28/5/25

13.25 น.

20.00

ตัน

น้ำหนักประมาณการ

28/5/25

เวลาที่มอบ : 13.25 น.

หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

คุณสมบัติของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

เสร็จ : 20.00

ตัน

๐

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :

17.00 น.

ตัน

การจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

แบบ กอ.๒

ส่วนที่ ๑ ผู้ยกกำเนิต

ข้อมูลกำเนิด : บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132
สถานที่ตั้งโรงงาน : 49 หมู่ที่ 11 ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี 18130

44

ที่ใช้ : รถอื่น ๆ

๒ : 1 วัน

(ถาวร) : 20190400125394

4:

ภาษาชนะบรรจ

ชนิด

จำนวน

ปริมาณ (ตัน)

1	Slag
---	------

Slag

100202

Slag Pot	
----------	--

3

30.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 30 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ นักซิ่งจริง ☐ นักประมาด

การขนส่ง

จังหวัด :

06.404.

เวลาที่มอบ : 06.40 น.

หรือ

อวสานที่ไม่ใช่แล้ว

ต๊ป

ลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17.00 น.

นฤกตอง

เลขที่อ้างอิง 2-19-0568-137834-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)												
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด												
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132										
สถานที่ตั้งโรงงาน : 49 หมู่ที่ 11 ถนนพหลโยธิน ตำบลบางบัวทอง อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 19120												
ผู้รับทราบ :												
ที่ใช้ : รถอื่น ๆ												
น : 1 วัน												
(ถ้ามี) : 20190400125394												
น :												
<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">ภาชนะบรรจุ</th><th rowspan="2">ปริมาณ (ตัน)</th></tr><tr><th>ชนิด</th><th>จำนวน</th></tr></thead><tbody><tr><td>Slag Pot</td><td>3</td><td>22.5</td></tr></tbody></table>					ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)	ชนิด	จำนวน	Slag Pot	3	22.5
ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)										
ชนิด	จำนวน											
Slag Pot	3	22.5										
1	Slag	100202										
2.5 ตัน												
05/2568												
3:05 ข.												
ไม่ใช่แล้ว												
สอดคล้องเหมาะสม และการขนส่ง												
✓												
(ถ้ามี) : 20190400125394												
นำส่ง : 18/5/25												
มายังจังหวัด : จ.นนทบุรี												
วัน : 03.10 พ.												
22.50 ตัน												
เจ้าหน้าที่ประมาณการ												
18/5/25 เวลาที่มอบ : 03.10 พ.												
หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ												
ขณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว												
วเสร็จ : 22.50 ตัน												
ใจ : 19/5/25 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17.00 พ.												
0 ตัน												
การจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง												

เลขที่อ้างอิง 3-19-0568-137816-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

0190300125132

ซ้ : รถอื่น ๆ

1 วัน

มี) : 20190400125394

ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
ชนิด	จำนวน	
Slag Pot	2	17.5

ตัน

/2568

12:5026.

ใช้แล้ว

ทำอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

มี) : 20190400125394

สพ

มายังจังหวัด :

สพ

1 วัน

7/5/25

12.5576-

17.50 ตัน

มีบันทึกประมาณการ

27/5/25

เวลาที่มอบ :

12.55น.

วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

สำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ใจ :

17.50

ตัน

29/5/25

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :

17.00น.

ตัน

จัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

เลขที่อ้างอิง 3-19-0568-130104-0-N

แบบ กอ.๒

orm)			
าน : 10190300125132			
กเงิน :			
นที่ใช้ : รถอื่น ๆ			
มาณ : 1 วัน			
าน (ถ้ามี) : 20190400125394			
กเงิน :			
ชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
	ชนิด	จำนวน	
	Slag Pot	2	20.0
: 20 ตัน			
27/05/2568			
7:25 น.			
ดูที่ไม่ใช่แล้ว			
หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง			
8			
ว			
าน (ถ้ามี) : 20190400125394			
: 5741 มาจังหวัด : 5741			
1 วัน			
27/5/25			
07.30 น.			
: 20.00 ตัน			
[] น้ำหนักประมาณการ			
27/5/25 เวลาที่มอบ : 07.30 น.			
วัตถุหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
ลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
แล้วเสร็จ : 20.00 ตัน			
เสร็จ : 29/5/25 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17.00 น.			
0 ตัน			
ารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
15			

10190300125132

ใช้ : รถอื่น ๆ

: 1 วัน

ทมิ) : 20190400125394

ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
ชนิด	จำนวน	
Slag Pot	3	23.75

75 ตัน

5/2568

3:35 น.

ไม่ใช้แล้ว

แลกอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

ทมิ) : 20190400125394

สภย 1 มายังจังหวัด : สภย 1

วัน 27/5/25

03.40 น.

23.75 ตัน

น้ำหนักประมาณการ

27/5/25 เวลาที่มอบ : 03.40 น.

เรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

นะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

เสร็จ : 23.75 ตัน

: 29/5/25 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 19.00 น.

0 ตัน

การจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

0190300125132

ช : รถอื่น ๆ

: 1 วัน

ามิ) : 20190400125394

ภาษาบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
ชนิด	จำนวน	
Slag Pot	2	17.5

5 ตัน

V/2568

13:15 น.

ใช้แล้ว

ลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

ามิ) : 20190400125394

ส กพ

1

6/5/25

13.20 น.

7.50

ตัน

น้ำหนักประมาณการ

6/5/25

เวลาที่มาอบ :

หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

ะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

เสร็จ : 17.50

ตัน

18/5/25

เวลาที่เกิดการแล้วเสร็จ :

0

ตัน

จัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

เลขที่อ้างอิง 3-19-0568-121501-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการคัดลอก (หน้า 16-17)

10190300125132

ใช้ : รถอื่น ๆ

: 1 วัน

ที่มี) : 20190400125394

ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
ชนิด	จำนวน	
Slag Pot	2	15.0

ตัน

5/2568

0:55 น.

ใช้แล้ว

ลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

ที่มี) : 20190400125394

สทพ

มายังจังหวัด :

สทพ

วัน

6/25

07.00 น.

15.00

ตัน

น้ำหนักประมาณการ

16/6/25

เวลาที่มอบ :

07.00 น.

วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

สำคัญของสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

จริง :

15.00

ตัน

28/5/25

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :

17.00 น.

)

ตัน

จัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

เลขที่อ้างอิง 1290568 0657950N

แบบ กอ.๖

0190300125132

1 วัน

มี) : 10250004625603

ภาษาขบรวร		ปริมาณ (ตัน)
ชนิด	จำนวน	
	1	๕๗๒

๑.๒

ตัน

5/5/68


5/18 26.

ใช้แล้ว

ลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

มี) : 10250004625603

ระบ

มายังจังหวัด : 

วัน

๕.๕๖

๐๑.๑๗

ตัน

น้ำหนักประมาณการ

๕.๕๖

เวลาที่มอบ : ๐๑.๑๗

หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

ระสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

เรื่อง :

ตัน

๒๐.๕.๕๖

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :

ตัน

รจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

เลขที่อ้างอิง 3250566 03/9050N

แบบ กอ.๒

190300125132

1 วัน

มี) : 10250006425606

ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
ชนิด	จำนวน	
กลอง	2	21.03

๖3

ตัน

1/5/68

ขแล้ว

ากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

มี) : 10250006425606

๖๔

มายังจังหวัด ๖๔๖๗

วัน

๖-๖8

๖๐๐

21.03

ตัน

น้ำหนักประมาณการ

๖-๖8

เวลาที่มอบ : 16๐๐

อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

ะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ใจ : 21.03

ตัน

๖-5-68

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17๐๐

ตัน

จัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

เลขที่อ้างอิง 1-14-0568-063017-0-N

๖๘๖๓๐๕๒๐๕๑๕๐๖๔/๔๔๕๒๖๘

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

0190300125132

1 วัน

มี): 82170009625627

ภาษาขนบบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
ชนิด	จำนวน	
แกลลอน	36	0.88

ตัน

/2568

10:15 20

ใช้แล้ว

ากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

มี): 82170009625627

สรุป มายังจังหวัด : อ.จ.ก

วัน

๗

๐.๘๙ ตัน

กำหนดประมาณการ

๖๕ เวลาที่มอบ : 112 ๑

วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

สำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

จ: ๐.๘๙ ตัน

16-5-69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 12.30

๖ ตัน

จัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

เลขที่อ้างอิง 1-14-0568-062936-0-N

686444, 0515086 / 45228

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

10190300125132

: 1 วัน

ตามี) : 82170009625627

ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
ชนิด	จำนวน	
แก๊ส	34	0.8

3 ตัน

05/2568

ไม่ใช้แล้ว

ฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

ตามี) : 82170009625627

ระบุ มายังจังหวัด : พระนครศรีอยุธยา

05/2568

0.81 ตัน

] น้ำหนักประมาณการ

5-9 เวลาที่มอบ : 11.20

หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

ขณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

เสร็จ : 0.81 ตัน

จ : 16-5-69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 12.40

0 ตัน

การจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

เลขที่อ้างอิง 1-14-0568-062828-0-N

68BN6H02 0515085/L45228

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

190300125132

1 วัน

มี) : 82170009625627

ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
ชนิด	จำนวน	
แก๊ส	33	0.89

๑ วัน

๖/2568

10:02 ๒๕

ใช้แล้ว

ลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

มี) : 82170009625627

สพป

มายังจังหวัด : เชียง

1

วัน

๖-๖8

1-22

๐.๑

ตัน

น้ำหนักประมาณการ

๖-๖8

เวลาที่มอบ : 11.22

หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

ณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

เสร็จ :

๐.๑

ตัน

: 16-๖-๖๘

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 12.4๐

๐

ตัน

การจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง