ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	**สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด อก. 5102.3.1/3583 ลงวันที่ 17 ธันวาคม พ.ศ.2562**
ภาคผนวก ข	**เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม**
ภาคผนวก ข-1	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ฉบับล่าสุด
ภาคผนวก ข-2	เอกสารผลการศึกษา HAZOP
ภาคผนวก ข-3	เอกสารการแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-4	เอกสารการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2)
ภาคผนวก ข-5	ตัวอย่างเอกสารแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเรื่อง Shutdown/Turnaround และ Pre-Startup
ภาคผนวก ข-6	การตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ที่มาจาก Point Source และ Fugitive Source - ตัวอย่างการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) - แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
ภาคผนวก ข-7	เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ
ภาคผนวก ข-8	เอกสารฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน
ภาคผนวก ข-9	เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ภาคผนวก ข-10	สถิติการใช้งานระบบหอเผาในกรณีฉุกเฉิน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
ภาคผนวก ข-11	ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการทำงานของระบบ Flare
ภาคผนวก ข-12	เอกสารการนำหลักเกณฑ์ Code of Practice ของ U.S.EPA มาใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบหอเผา
ภาคผนวก ข-13	ตัวอย่างการตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)
ภาคผนวก ข-14	เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
ภาคผนวก ข-15	แผนผังการจัดการน้ำเสีย
ภาคผนวก ข-16	ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่ Bund Wall
ภาคผนวก ข-17	ตัวอย่างเอกสารการส่งน้ำเสียไปบำบัดบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ภาคผนวก ข-18	เอกสารการศึกษาทางเลือกในการลดการใช้น้ำหรือหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่
ภาคผนวก ข-19	เอกสารการกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขาย
ภาคผนวก ข-20	มาตรการบริหารจัดการเพื่อควบคุมและป้องกันเสียงดังโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
ภาคผนวก ข-21	ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	**(ต่อ) เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม**
ภาคผนวก ข-22	สรุปปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียและการส่งกำจัด
	- สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน HDPE1
	- รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
	- หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
	- รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)
ภาคผนวก ข-23	คู่มือการปฏิบัติงานกรณีกากของเสียอันตรายเกิดการหกรั่วไหล
ภาคผนวก ข-24	เอกสารรณรงค์เรื่องหลัก 3Rs
ภาคผนวก ข-25	เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS
ภาคผนวก ข-26	เอกสารการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย
ภาคผนวก ข-27	ระเบียบปฏิบัติด้านการจราจรและการควบคุมน้ำหนักในการขนส่งผลิตภัณฑ์
ภาคผนวก ข-28	ประกาศเรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
ภาคผนวก ข-29	สรุปผลปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-30	เอกสารการตรวจสภาพรถ
ภาคผนวก ข-31	เอกสารอบรมด้านกฎจราจรและความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-32	แผนฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี
ภาคผนวก ข-33	เอกสารแสดงเส้นทางการขนส่ง
ภาคผนวก ข-34	การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
	- ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารงานด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม
	- การดำเนินงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-35	เอกสารอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
ภาคผนวก ข-36	แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและการฝึกซ้อม
	- แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ
	- การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-37	การจัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ
ภาคผนวก ข-38	การตรวจสุขภาพพนักงาน
	- แผนการตรวจสุขภาพพนักงาน
	- ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน
ภาคผนวก ข-39	สถิติอุบัติเหตุ
ภาคผนวก ข-40	ตัวอย่าง Work Permit และการวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (JSA)
ภาคผนวก ข-41	การจัดทำ Safety Talk และ Safety observation
ภาคผนวก ข-42	การตรวจสอบอุปกรณ์โต้ตอบภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ดับเพลิง
ภาคผนวก ข-43	เอกสารการจัดทำมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต (PSSR)

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	**(ต่อ) เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม**
ภาคผนวก ข-44	การตรวจสอบ Diesel Generator
ภาคผนวก ข-45	เอกสารการตรวจสภาพรถพยาบาล
ภาคผนวก ข-46	ตารางกะการทำงาน
ภาคผนวก ข-47	เอกสารมาตรการการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (PSM)
ภาคผนวก ข-48	เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ
ภาคผนวก ข-49	เอกสารการส่ง SDS ของผลิตภัณฑ์และข้อมูลจำเป็นอื่นๆให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่
ภาคผนวก ข-50	เอกสารจำนวนพนักงานท้องถิ่นเข้าทำงานโครงการ HDPE1
ภาคผนวก ข-51	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
ภาคผนวก ข-52	การประเมินโรงงาน ตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว)
ภาคผนวก ข-53	สรุปผลการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์
ภาคผนวก ข-54	เอกสารขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและข้อร้องเรียน
ภาคผนวก ข-55	พื้นที่สีเขียว
ภาคผนวก ค	**เอกสารประกอบมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**
ภาคผนวก ค-1	ใบรับรองผลการวิเคราะห์
ภาคผนวก ค-2	แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
ภาคผนวก ค-3	การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม
ภาคผนวก ง	**ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ**
ภาคผนวก จ	**สำเนาหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์**

ภาคผนวก ก

สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7)
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
อก. 5102.3.1/3583 ลงวันที่ 17 ธันวาคม 2562

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5102.3.1/ 3583

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

17 ธันวาคม 2562

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) ฉบับสมบูรณ์ ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ บทพ.086/2562 ลงวันที่ 29 พฤศจิกายน 2562

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 12/2562 เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2562 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวัฒน์จรรยา)
รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม
กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3326
โทรสาร 0 2650 0466

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับล่าสุด

SCGC

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 1979
วันที่ ๒๙ ม.ค. ๒๕๖๘
เวลา ๑๐.๐๐

ที่ คปส.004/2568

27 มกราคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2567 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 เล่ม และ CD 1 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อคุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494 โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายชาญวิทย์ เลาหอุดมโชค)
ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

ศศิเพ็ญ ลายไม้

SCGC

ที่ คปล. 005/2568

27 มกราคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2567 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 3 เล่ม และ CD 4 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อ คุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494 โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายชาญวิทย์ เลาหอุดมโชค)

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 27 มค 68

ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

ศิริเพ็ญ สายไม้

ภาคผนวก ข-2

เอกสารผลการศึกษา HAZOP

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๗๒๒๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๙ เมษายน ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ บทพ. ๐๐๗/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ประกอบกิจการ ๑. ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง ๑๒๐,๐๐๐ ตัน/ปี ๒. ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ ๑๗๐,๐๐๐ ตัน/ปี ๓. ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น ๑๖๐,๐๐๐ ตัน/ปี ๔. ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีนกำลังการผลิต ๓๒๐,๐๐๐ ตัน/ปี ๕. ผลิตภัณฑ์ตัวเร่งปฏิกิริยา C-๑, R-๑ กำลังการผลิต ๓๐ ตัน/ปี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๑/๒๕๓๖-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐ หมู่ที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive หรือ CD) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายพัฒนพงศ์ เฉลิมเมือง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

(นายบวร สัตยาวุฒิพงศ์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๘
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-3

เอกสารการแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าก่อน
ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

SCGC

ที่ คปล. 302 / 2567

11 ธันวาคม 2567

เรื่อง ขอส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

อ้างถึง มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ตามที่สำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อมได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้กำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ข้อ 1(7) ระบุ ให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่1 (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 7) โรงงาน HDPE1
2. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่2 (ส่วนขยายครั้งที่ 1) โรงงาน HDPE2
3. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่3 (ครั้งที่ 2) โรงงาน HDPE3
4. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) โรงงาน LLDPE
5. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) โรงงาน LDPE
6. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่1 (ครั้งที่ 5) โรงงาน PP1
7. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่2 (ครั้งที่ 5) โรงงาน PP2

เห็นควรมอบให้ดำเนินการ 12/12/67
ลงชื่อ.....ผู้จัดการกลาง

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

บริษัทฯ จึงขอแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2568 โดยจะมีการดำเนินการในเดือนมกราคมถึงเดือนธันวาคม 2568 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงาน Environmental and Governance บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

โทร:(038) 912494 แฟกซ์ (038) 912190

ได้รับแจ้งเรียบร้อย เมื่อวันที่ 12/12/67

ลงชื่อ.....

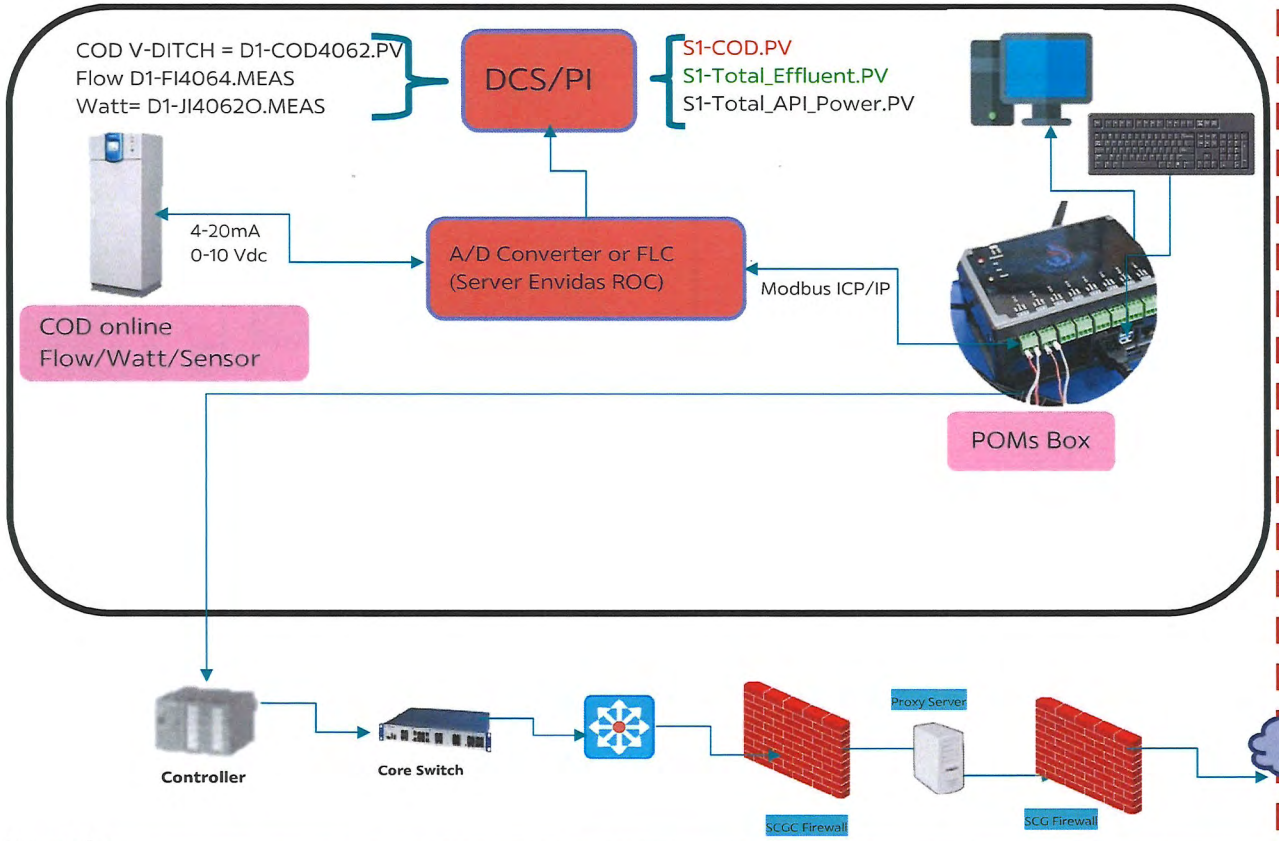
ภาคผนวก ข-4

เอกสารการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2)

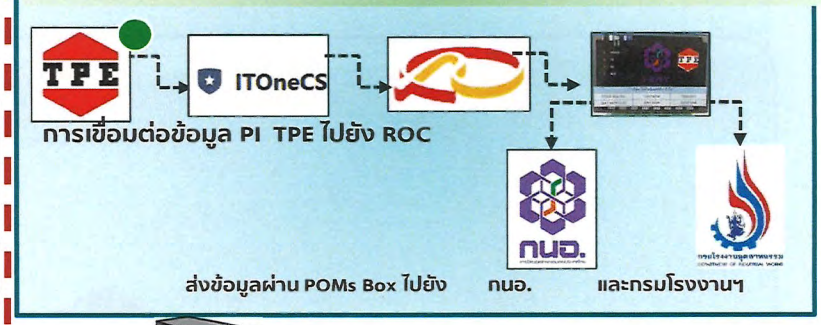
Status COD Water Online to IEAT&DIW

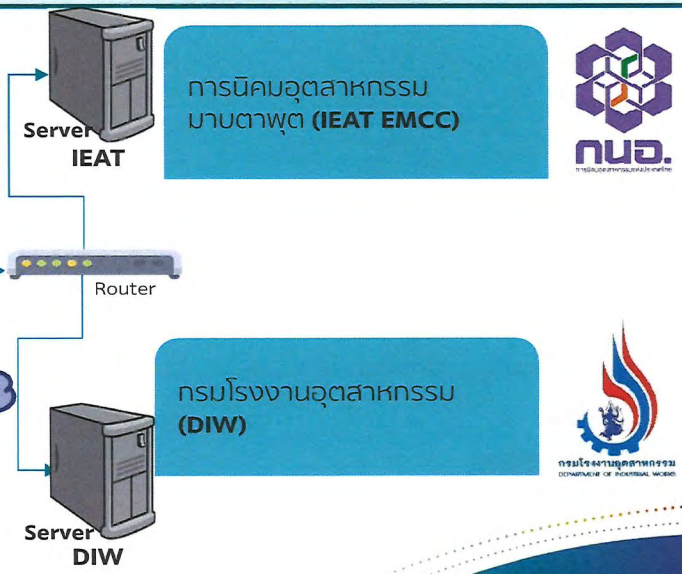
SCGC INTRANET

OUTSIDE SCGC



Flow การส่งสัญญาณ COD Online: ของ บริษัท TPE ไปยัง กนอ. และ กรมโรงงานอุตสาหกรรม





Remark:

Tag PI : D1-COD4062.PV to DCS ROC : TPEBUF.DT01 → **TPE-ROC-TPEBUF.DT01 >>> 91.64357758**

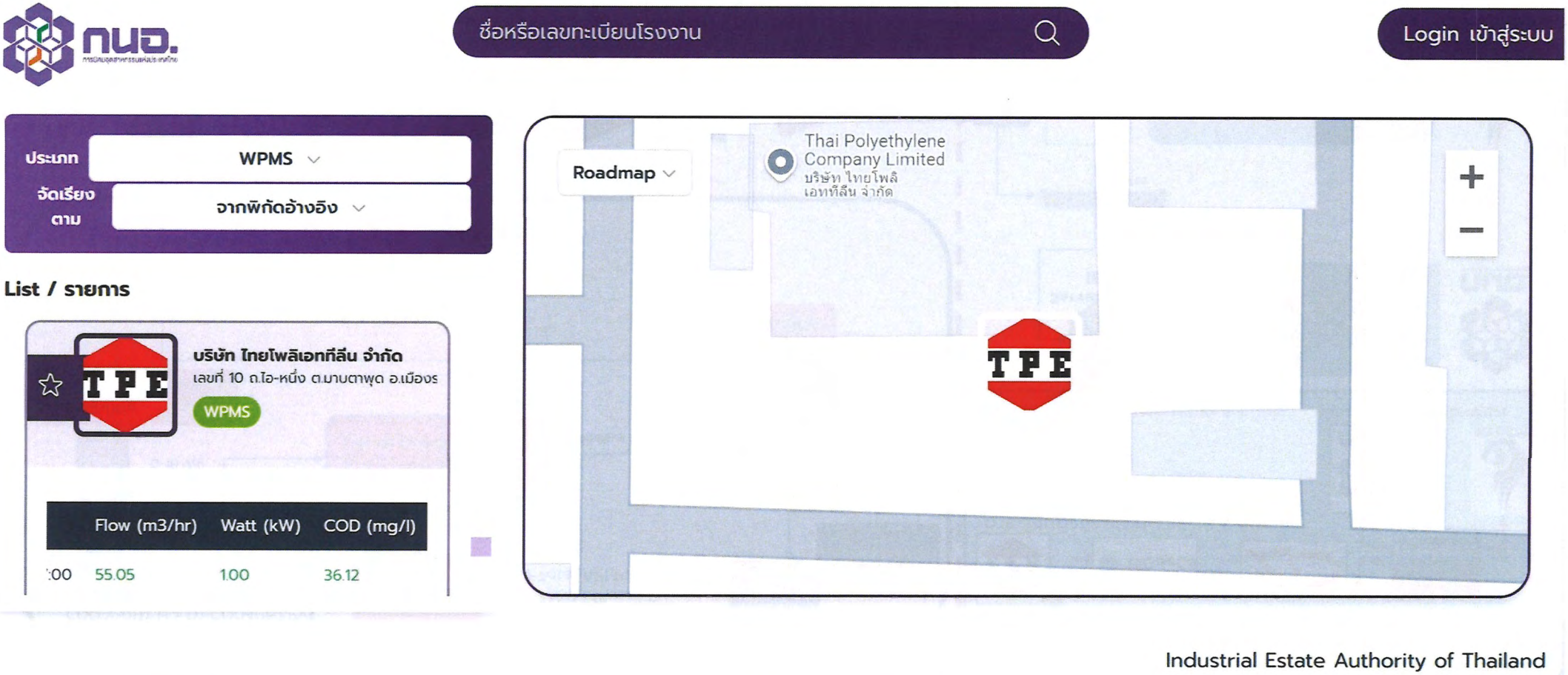
Tag PI : D1-FI4064.MEAS to DCS ROC : TPEBUF.DT02 → **TPE-ROC-TPEBUF.DT02 >>> 162.101944**

Tag PI : D1-JI4062O.MEAS to DCS ROC : TPEBUF.DT03 → **TPE-ROC-TPEBUF.DT03 >>> 1**

SCGC

การส่งข้อมูลระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล Pollution Online Monitoring System Box : POMS Box (COD Online)

การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุต (IEAT EMCC)



Industrial Estate Authority of Thailand

ภาคผนวก ข-5

ตัวอย่างเอกสารแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เรื่องShutdown/Turnaround และ Pre-Startup

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : 72070000125365
หน่วยผลิต : HDPE1
วันที่ : 23 เมษายน 2568 -4 พฤษภาคม 2568
(✓) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : 1 Cleaning E-222, D-701, E-721, E-2713 , M-2302 2. Remove Overhaul Safety Valve 3. Overhaul motor C822 4. ทำ pipe roughness line Intake & Transfer Silo 13 ท่อน 5. ทำ Nickel painting Rope C-461, C-451B ผลกระทบสิ่งแวดล้อม : อาจมีแสงและเสียงดังจากระบบท่อเผา (Flare) เนื่องจากมีการ blow pressure. ในระบบ
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่าข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ..... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(ปิยวัฒน์ ผิวอ่อน)

วันที่ 11 เดือน เมษายน พ.ศ. 2568

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
✓			8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถโฟล์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
	✓		10. แผนการปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
✓			12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่างๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ

			(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของกนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ..... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(ปิยวัฒน์ ผิวอ่อน)

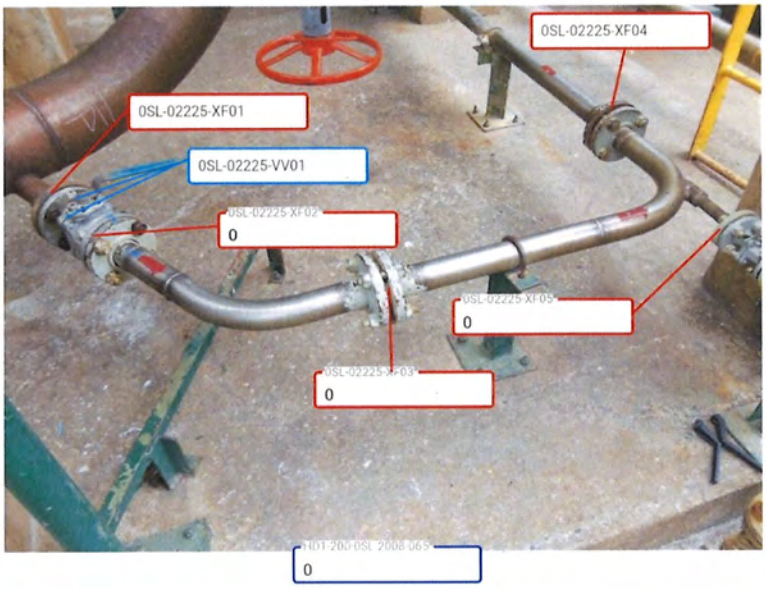
วันที่ 11 เดือน เมษายน พ.ศ. 2568

ภาคผนวก ข-6

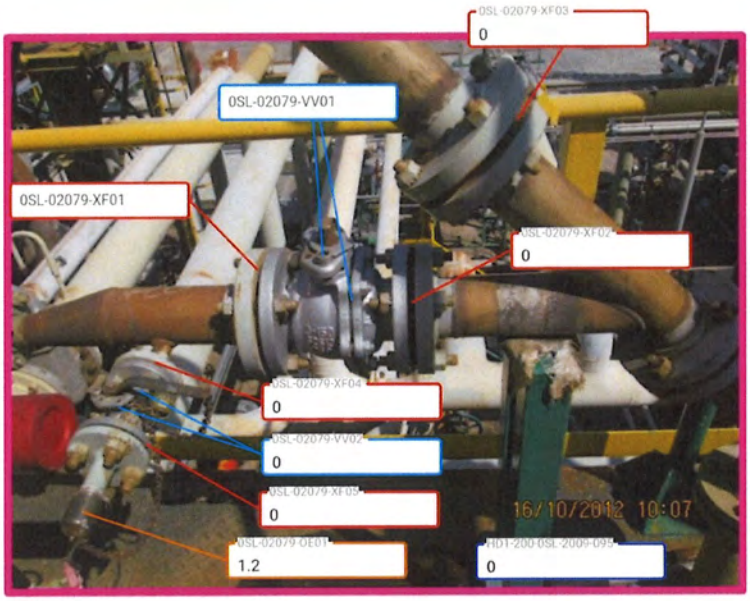
การตรวจสอบและควบคุม
การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)
ที่มาจาก Point Source และ Fugitive Source

ตัวอย่างการตรวจสอบและควบคุม
การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

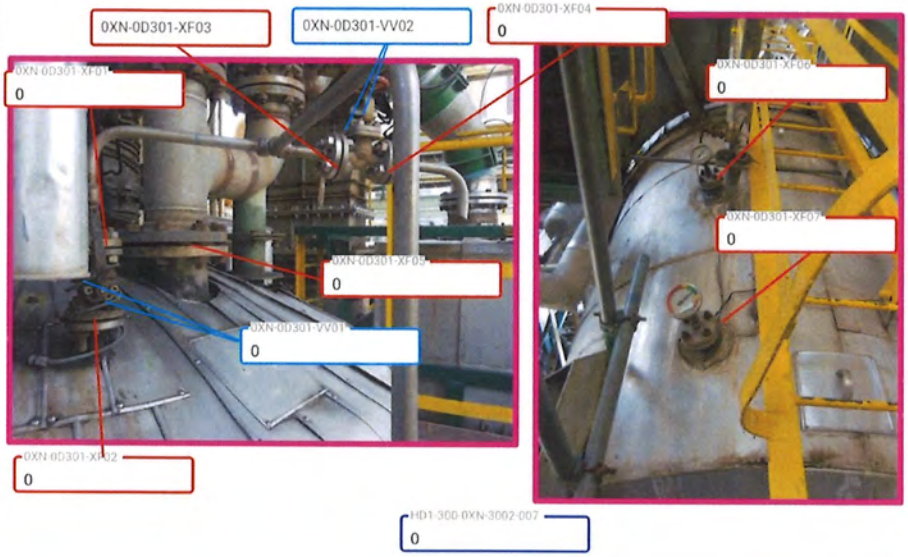
HD1-200-0SL-2008-065 : --> : Line Dump Out Slurry Pass3 E-224 :



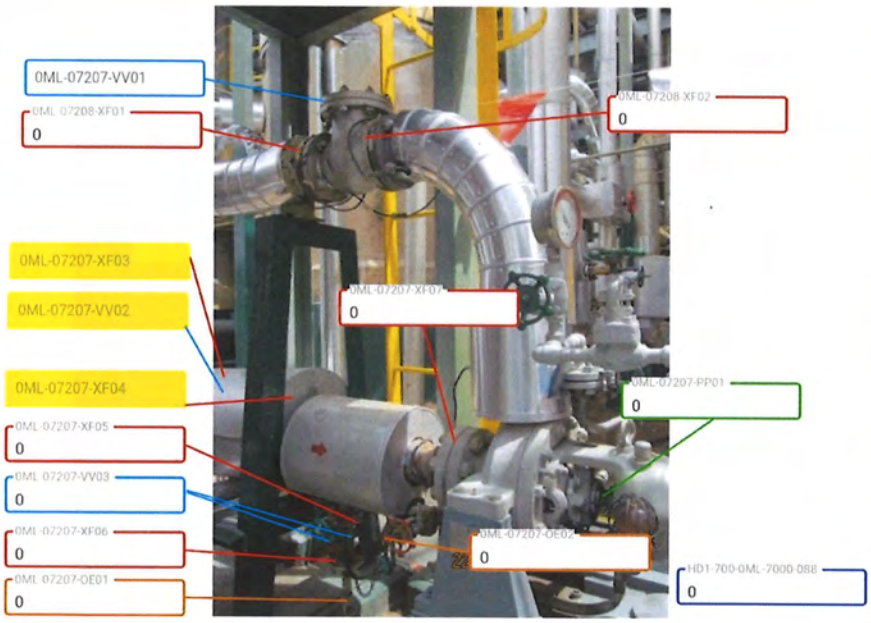
HD1-200-0SL-2009-095 : --> : DISCHARGE FROM P-201A/B TO D-221 :



HD1-300-0XN-3002-007 : --> : D-301 :



HD1-700-0ML-7000-088 : --> : D-722 TO SUCTION P-721A/B,DISCHARGE P-721A/B TO D-701 :



แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(รว.3/1)

SCGC

ที่ คปล.193/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมฯมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

16 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2568

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ที่ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 โดย กนอ.ขอความร่วมมือให้ผู้ประกอบการจัดส่งรายงาน ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย ตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดนั้น

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) – 1/2536 – ญนพ. ได้ดำเนินการบันทึกข้อมูลตาม แบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2568 รอบที่ 1

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-1/2536-ญนพ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10 หมู่ที่ 10 ซอย - ถนน ไอ-หนึ่ง จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 317208.96 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	4006	326	280	0	0	21.7596
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	11468	626	1905	0	0	539.0643
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	190	0	7	0	0	0.4384
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	241	43	17	0	0	1.0812
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	95	2	14	0	0	2.2976
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	11	1	0	0	0	-
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	31322	3430	3387	0	0	550.9035
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	3941	261	632	0	0	90.4314
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	46	11	0	0	0	-

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

.....(ลงชื่อ)

(นายสสิล พานิชลาส่น)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-7

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ

ทบทวนเหตุการณ์ อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสหกรรมที่มีการผลิตในลักษณะเดี่ยวกัน

มกราคม – มิถุนายน 2568

SCGC

INTERNAL Do not distribute

Bangpoo factory fire

เมื่อเวลา 22.00 น. วันที่ 5 ม.ค. ที่ รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ภายใน บริษัทสยามโปรเพลท จำกัดนิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ หลังรับแจ้งจึงรายงาน พร้อมประสานเจ้าหน้าที่สายตรวจรถดับเพลิง และหน่วยบรรเทาสาธารณภัยจากพื้นที่ใกล้เคียงกว่า 11 คัน รุดไปที่เกิดเหตุ พบเป็นบริษัทที่ทำเกี่ยวกับชุบเคลือบผิวโลหะ ซึ่งมีลักษณะเป็นโกดังชั้นเดียวขนาดใหญ่ เพลิงกำลังโหมลุกไหม้อย่างรุนแรง และลุกลามอย่างรวดเร็ว อยู่ภายในโรงงาน เจ้าหน้าที่ดับเพลิงต้องเร่งระดมฉีดน้ำสกัดเพลิง เนื่องจากภายในโรงงานดังกล่าวมีสารเคมีหลายชนิดที่ติดไฟง่าย และมีถังแก๊สขนาดใหญ่จำนวนหลายใบ จุดเกิดเหตุเป็นไลน์การผลิต ซึ่งไม่มีการทำงาน ตัวโกดังเสียหายประมาณ 25% มูลค่าความเสียหายประมาณ 5 ล้านบาท จุดที่เกิดเพลิงไหม้เป็นปีกซ้ายของโรงงาน สาเหตุเบื้องต้นต้องรอทางกองพิสูจน์หลักฐานลงพื้นที่

INTERNAL Do not distribute

SCGC

Safety Contact

SCGC

เหตุการณ์ระเบิดในโรงงานกระดาษที่รัฐลุยเซียนา ประเทศสหรัฐอเมริกา

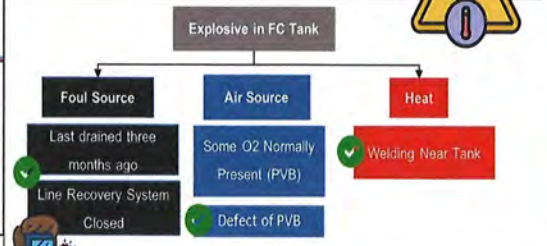
โรงงานกระดาษระเบิดรุนแรง สหรัฐอเมริกา

วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2560 **ถังบรรจุ Foul condensate ระเบิดที่โรงงานกระดาษ** ในรัฐลุยเซียนา ในช่วงเวลาที่**เกิดเหตุเป็นช่วงซ่อมบำรุงประจำปี** คนงานทำการ**ซ่อมแซมรอยร้าวในท่อน้ำ**และขั้นตอนสุดท้าย**ทำการการเชื่อมชิ้นวางท่อเพื่อยึดท่อเข้ากับส่วนรองรับซึ่งอยู่เหนือถัง Foul condensate** ส่งผลให้มีช่างเชื่อม 2 คน และช่างประกอบ 1 คน (ผู้เสียชีวิตจากการระเบิด) ลอยขึ้นจากพื้นประมาณตึก 6 ชั้นและตกห่างออกไป 375 ฟุต

ผลกระทบ

People Impacts	ผู้เสียชีวิตจากการระเบิด 2 คน และบาดเจ็บพับร้อยคน	Environment Impacts	ประชาชนในรัศมี 2 ไมล์ ได้รับคำสั่งให้อยู่แต่ภายในที่พัก

รากสาเหตุ



สิ่งที่ได้เรียนรู้

- ต้องมีการพิจารณาความเสี่ยงในการทำงานกรณี SD/TA เนื่องจากอาจมีความเสี่ยงที่เป็น Invisiblee Risks ที่ไม่ได้ถูกพิจารณา (ไม่ได้พิจารณาถึงการสะสมของสารเคมีในถังในกรณี SD)
- ตรวจวัดสภาพบรรยากาศไม่มีไอระเหยไฮโดรคาร์บอนหรือสารไวไฟ (0% LEL) ในรัศมีที่กำหนด (ต้องวัดพื้นที่โดยรอบ ไม่ใช่แค่ ณ จุดทำงาน)

ถึงแม้ว่าโดยรอบจะดูปลอดภัยจากสารไวไฟใดๆ ก็ตาม แต่ก็ต้องปฏิบัติตาม Hot Work Procedure อย่างเคร่งครัด เพราะยังคงมีอันตรายแฝงอยู่เสมอ

SCGC

ควันไฟไหม้โรงงานแบตเตอรี่ลิเทียมแคลิฟอร์เนีย สร้างความกังวลคุณภาพอากาศ

สำนักข่าวเอพีรายงานจาก **ซานฟรานซิสโก** ว่า **ไฟไหม้โรงงานแบตเตอรี่** กักเก็บพลังงานที่ใหญ่ที่สุดในโลก ทางตอนเหนือของรัฐ**แคลิฟอร์เนีย** ยังคงคุกรุ่นในวันศุกร์ (17ม.ค.) หลังจากพ่นควันพิษขึ้นสู่**ชั้นบรรยากาศ**ทำให้ต้องอพยพผู้คนกว่า 1,500 คน นอกจากนี้ ไฟไหม้ดังกล่าวยังสร้างความสั่นสะเทือนให้กับอุตสาหกรรมแบตเตอรี่กักเก็บพลังงานแห่งใหม่นี้ด้วย โจเอล เมนโดซา หัวหน้าดับเพลิงจากเขตป้องกันอัคคีภัยทางเหนือของมอนเทอเรย์เคาน์ตี้ เปิดเผยว่า ไฟที่โรงงานแบตเตอรี่ลิเธียมของ **วิสตร้า เอนเนอร์จี** (Vistra Energy) ในเมืองมอสแลนด์ดิ้ง ก่อให้เกิดเปลวไฟขนาดใหญ่และควันจำนวนมากในวันพฤหัสบดี (16 ม.ค.) แต่ได้ลดลงอย่างมากในวันศุกร์ อย่างไรก็ตาม ไม่มีรายงานผู้ได้รับบาดเจ็บ แต่ผู้อยู่อาศัยแสดงความกังวลเกี่ยวกับก๊าซอันตรายที่ถูกปล่อยสู่บรรยากาศ

SCGC

ไฟไหม้โรงงาน สารเคมีที่จีน

ต่างประเทศ

ระทึก! โรงงานสารเคมีในจีน ระเบิด สะเทือนไกล 7 กิโลเมตร

โรงงานสารเคมีดังกล่าวเป็นของบริษัท "ซานตง โย่วเต้า เคมิคอล" ตั้งอยู่ที่ เมืองเว่ยฟาง มณฑลซานตง ทางตะวันออกของจีน เกิดระเบิดขึ้นเมื่อช่วงเช้ามืดวันอังคารที่ 27 พ.ค. 2568 เป็นเหตุให้มีผู้เสียชีวิตแล้ว 5 ศพ บาดเจ็บ 19 ราย และมีผู้สูญหายอีก 6 คน

โรงงานแห่งนี้ เป็นโรงงานผลิตองค์ประกอบเคมีสำหรับใช้ในยาฆ่าแมลงและเภสัชกรรม มีพื้นที่ประมาณ 116 เอเคอร์ และมีลูกจ้างมากกว่า 300 คน

ทางการได้ส่งเจ้าหน้าที่ มากกว่า 230 นาย ลงพื้นที่รับมือเหตุระเบิด และดับพลิงทีลุกไหม้ ขณะที่เจ้าหน้าที่ของสำหนักงานสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตรวจสอบ สารเคมีในที่เกิดเหตุแล้ว อย่างไรก็ตามพวกเขาเตือนให้ผู้อยู่อาศัยใกล้เคียงสวมหน้ากากอนามัยสักระยะ เพื่อป้องกันไว้ก่อน

SCGC

ภาคผนวก ข-8

เอกสารฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

Medical Center

- แพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ประจำ medical center Site 3
  เวลา 07.30 – 16.30 น.
- พยาบาลวิชาชีพ อยู่ตลอด 24 ชั่วโมง

(ยกเว้น วันหยุดนักขัตฤกษ์และ วันเสาร์ –อาทิตย์)

สถานพยาบาลประจำบริษัท

- แพทย์ อาชีวเวชศาสตร์
  - วันพุธ เวลา 13.00 -16.30 น.
  - วันศุกร์ เวลา 13.00 -16.30 น.
- พยาบาลวิชาชีพ อยู่ตลอด 24 ชั่วโมง

SCG CHEMICALS

คลิกที่นี่

เพื่อชม โฆษณา **Medical Center...** โฉมใหม่
ของบริการทางการแพทย์ จาก เอสซีจี เคมิคอลส์

เพราะคุณเป็นคนสำคัญของใคร ๆ อีกมากมาย ดูแลสุขภาพของคุณตั้งแต่วันนี้

Internal Use Only Do not Distribute

Medical center

Internal Use Only Do not Distrib

SCG

Medical center

Medical center

Medical center

Internal Use Only Do not Distribute

SCG

ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

บุคลากรที่รับผิดชอบ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

↓

พยาบาลวิชาชีพ

↓

Internal Use Only Do not Distribute

SCG

ภาคผนวก ข-9

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

แบบฟอร์มการตรวจสอบบริษัทรับดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

บริษัท:_____

วันที่ _____

หัวข้อ	ตรวจสอบ (√)	หมายเหตุ
งานภาคสนาม		
1.การตรวจสอบอุปกรณ์ภาคสนามก่อนการใช้งาน		
2.มีการกำหนดแผน Calibrate และการบำรุงรักษาอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ		
3.วิธีการเก็บ/รักษา/นำส่งตัวอย่าง		
4. สอบถามระบบการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ภาคสนาม/เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ และการประเมินผลความสามารถด้านวิชาการของบุคคลากร		
5. สอบถามมีการ Modify equipment หรือไม่		
ห้องปฏิบัติการ		
1. มีการตรวจสอบสถานะ ความพร้อมใช้งานของเครื่องมือที่ส่งไปซ่อมหรือส่งไปรับบริการอื่น ๆ		
2. มีแผนการสอบเทียบ(calibrate)เครื่องมือที่มีผลกระทบต่อคุณภาพ ระบุเงื่อนไข ความถี่ ระยะเวลา ของการสอบเทียบ ผู้รับผิดชอบ มีบันทึกการสอบเทียบ (calibrate) เครื่องมือ		
3.มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และมีการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของเครื่องมือ บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องมือ		
4. มีการตรวจสอบสารเคมีที่สั่งซื้อว่าเป็นไปตามที่กำหนดหรือระบุไว้ และมีเอกสารแสดงคุณภาพ เช่น ใบรับรองสารเคมี, MSDS เป็นต้น		

หัวข้อ	ตรวจสอบ (√)	หมายเหตุ
5. มีขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับสารเคมีที่จำเป็นต่อการทดสอบ และมีผลกระทบต่อคุณภาพ เช่น การจัดเก็บสารเคมี การเตรียมสารละลาย การเก็บรักษาสารละลาย เป็นต้น		
6. มีขั้นตอนการดำเนินงานเกี่ยวกับการจัดการตัวอย่าง เช่น การรับ การรักษาสภาพ การจัดเก็บตามระยะเวลาที่กำหนด การจำหน่ายตัวอย่าง เป็นต้น		
7. มีระบบในการบ่งชี้ตัวอย่าง เช่น รหัสตัวอย่าง ชื่อตัวอย่าง เป็นต้น ทั้งนี้ขั้นตอนการดำเนินการชี้บ่งต้องมั่นใจว่า จะไม่เกิดความสับสนของตัวอย่างที่จะนำมาวิเคราะห์		
8. มีขั้นตอนการดำเนินงานบันทึกสภาพตัวอย่าง หรือข้อบกพร่องของตัวอย่างที่ได้รับ ทั้งนี้กรณีที่ตัวอย่างมีความผิดปกติใดๆ หรือมีความแตกต่างจากสภาพปกติ หรือสภาวะที่ระบุตามที่อธิบายในวิธีทดสอบ รวมทั้งการบันทึกและดำเนินการแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องต่อไป		
9.มีการจัดการและการกำจัดของเสียที่เกิดขึ้นจากการทดสอบ ซึ่งวิธีการนี้รวมถึงการรวบรวม จัดเก็บ เคลื่อนย้าย และกำจัดของเสีย ทั้งนี้ของเสียที่เกิดจากการดสอบต้องมีการจัดแบ่งประเภทต่างๆ เช่น ของเสียทั่วไป ของเสียอันตราย เป็นต้น		
10. นโยบายความปลอดภัย และอาชีวอนามัยในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์		

ภาคผนวก ข-10

สถิติการใช้งานระบบหอเผาในกรณีฉุกเฉิน

ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สรุปสถิติการใช้งานระบบหอเผา ในกรณีฉุกเฉินย้อนหลัง 3 ปี

ปี	ชนิดของก๊าซที่ระบายสู่หอเผา	ระยะเวลาในการระบายสู่หอเผา	หมายเหตุ
1-2568	-	-	ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ระบาย ก๊าซใน Process ออกสู่ระบบ Flare
2567	-	-	ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ระบาย ก๊าซใน Process ออกสู่ระบบ Flare
2566	-	-	ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ระบาย ก๊าซใน Process ออกสู่ระบบ Flare

ภาคผนวก ข-11

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการทำงานของระบบ Flare

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass	Normal		Pasitt Chumpoobai	18-06-25 16:54
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	0.015	kg/cm2	Pasitt Chumpoobai	18-06-25 16:53
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	30	%	Pasitt Chumpoobai	18-06-25 16:53
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	32	C	Pasitt Chumpoobai	18-06-25 16:53
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	0.3	kg/cm2	Pasitt Chumpoobai	18-06-25 16:52
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	0	%	Pasitt Chumpoobai	18-06-25 16:49
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0.015	kg/cm2	Pasitt Chumpoobai	18-06-25 16:49
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	45	C	Thirayut Dinsiwichit	17-06-25 15:13
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.6	Nm3/hr	Thirayut Dinsiwichit	17-06-25 15:13
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	0.3	kg/cm2	Thirayut Dinsiwichit	17-06-25 15:13
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass	Normal		Thirayut Dinsiwichit	17-06-25 15:12
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	30	%	Thirayut Dinsiwichit	17-06-25 15:12
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Thirayut Dinsiwichit	15-06-25 14:39
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	0	%	Thirayut Dinsiwichit	15-06-25 14:39
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	45	C	Thirayut Dinsiwichit	15-06-25 14:39
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	0.1	kg/cm2	Thirayut Dinsiwichit	15-06-25 14:39
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.6	Nm3/hr	Thirayut Dinsiwichit	15-06-25 14:39
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass	Normal		Thirayut Dinsiwichit	15-06-25 14:38
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	30	%	Thirayut Dinsiwichit	15-06-25 14:38
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	0.01	kg/cm2	Thirayut Dinsiwichit	15-06-25 14:38
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Siriwut Sirilers	13-06-25 08:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	0	%	Siriwut Sirilers	13-06-25 08:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	45	C	Siriwut Sirilers	13-06-25 08:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	13-06-25 08:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	0.1	kg/cm2	Siriwut Sirilers	13-06-25 08:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.6	Nm3/hr	Siriwut Sirilers	13-06-25 08:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	0.3	kg/cm2	Siriwut Sirilers	13-06-25 08:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	30	%	Siriwut Sirilers	13-06-25 08:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	32	C	Siriwut Sirilers	13-06-25 08:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	13-06-25 08:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Siriwut Sirilers	09-06-25 10:27
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	0	%	Siriwut Sirilers	09-06-25 10:27
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	09-06-25 10:27
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass	Normal		Siriwut Sirilers	09-06-25 10:26
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	30	%	Siriwut Sirilers	09-06-25 10:26
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	0	%	Thirayut Dinsiwichit	05-06-25 11:29
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	45	C	Thirayut Dinsiwichit	05-06-25 11:29

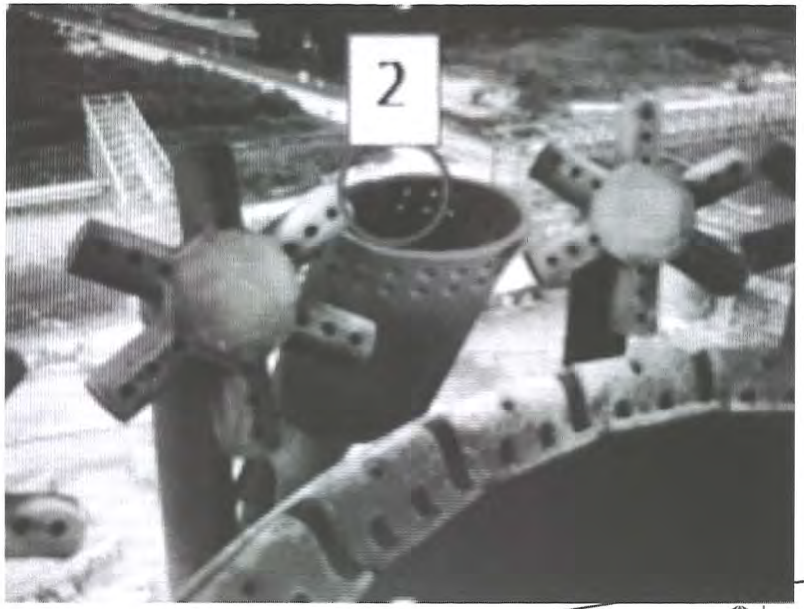
PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Siriwut Sirilers	29-05-25 11:10
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	0	%	Siriwut Sirilers	29-05-25 11:10
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	45	C	Siriwut Sirilers	29-05-25 11:10
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	29-05-25 11:10
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	0.1	kg/cm2	Siriwut Sirilers	29-05-25 11:10
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.5	Nm3/hr	Siriwut Sirilers	29-05-25 11:10
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	0.2	kg/cm2	Siriwut Sirilers	29-05-25 11:10
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass	Normal		Siriwut Sirilers	29-05-25 11:09
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	30	%	Siriwut Sirilers	29-05-25 11:09
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	29-05-25 11:09
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Siriwut Sirilers	28-05-25 19:19
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	50	C	Siriwut Sirilers	28-05-25 19:19
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0	kg/cm2	Siriwut Sirilers	28-05-25 19:18
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	0.2	kg/cm2	Siriwut Sirilers	28-05-25 19:18
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass	Normal		Siriwut Sirilers	28-05-25 19:18
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	30	%	Siriwut Sirilers	28-05-25 19:18
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	32	C	Siriwut Sirilers	28-05-25 19:18
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	28-05-25 19:18
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.4	Nm3/hr	Siriwut Sirilers	28-05-25 08:51
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	0	%	Suttipong Pechruengroj	26-05-25 08:47
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	45	C	Suttipong Pechruengroj	26-05-25 08:47
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0.02	kg/cm2	Suttipong Pechruengroj	26-05-25 08:47
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	0.1	kg/cm2	Suttipong Pechruengroj	26-05-25 08:47
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.6	Nm3/hr	Suttipong Pechruengroj	26-05-25 08:47
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	30	%	Suttipong Pechruengroj	26-05-25 08:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	32	C	Suttipong Pechruengroj	26-05-25 08:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.57	Nm3/hr	Suttipong Pechruengroj	24-05-25 19:18
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass	Normal		Suttipong Pechruengroj	24-05-25 19:17
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Siriwut Sirilers	22-05-25 19:25
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	0	%	Siriwut Sirilers	22-05-25 19:25
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	45	C	Siriwut Sirilers	22-05-25 19:25
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0	kg/cm2	Siriwut Sirilers	22-05-25 19:25
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.6	Nm3/hr	Siriwut Sirilers	22-05-25 19:24
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	0.25	kg/cm2	Siriwut Sirilers	22-05-25 19:24
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	30	%	Siriwut Sirilers	22-05-25 19:24
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	32	C	Siriwut Sirilers	22-05-25 19:24
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Siriwut Sirilers	18-05-25 09:16
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0	kg/cm2	Siriwut Sirilers	18-05-25 09:16

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.5	Nm3/hr	Siriwut Sirilers	11-04-25 08:24
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Suttipong Pechruengroj	06-04-25 18:26
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0.02	kg/cm2	Suttipong Pechruengroj	06-04-25 18:26
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	0.1	kg/cm2	Suttipong Pechruengroj	06-04-25 18:26
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.67	Nm3/hr	Suttipong Pechruengroj	06-04-25 18:26
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	0.3	kg/cm2	Suttipong Pechruengroj	06-04-25 18:26
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	30	%	Suttipong Pechruengroj	06-04-25 18:25
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	30	C	Suttipong Pechruengroj	06-04-25 18:25
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	0.02	kg/cm2	Suttipong Pechruengroj	06-04-25 18:25
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Siriwut Sirilers	19-03-25 11:53
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	50	C	Siriwut Sirilers	19-03-25 11:53
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	19-03-25 11:53
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.6	Nm3/hr	Siriwut Sirilers	19-03-25 11:53
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	0.3	kg/cm2	Siriwut Sirilers	19-03-25 11:53
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	33	C	Siriwut Sirilers	19-03-25 11:52
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	0.1	kg/cm2	Siriwut Sirilers	18-03-25 08:56
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.8	Nm3/hr	Siriwut Sirilers	18-03-25 08:56
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	32	C	Siriwut Sirilers	18-03-25 08:55
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	18-03-25 08:55
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Suttipong Pechruengroj	14-03-25 17:26
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	0	%	Suttipong Pechruengroj	14-03-25 17:26
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	45	C	Suttipong Pechruengroj	14-03-25 17:26
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0.02	kg/cm2	Suttipong Pechruengroj	14-03-25 17:26
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	0.02	kg/cm2	Suttipong Pechruengroj	14-03-25 17:26
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	0.25	kg/cm2	Suttipong Pechruengroj	14-03-25 17:25
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	0.1	kg/cm2	Suttipong Pechruengroj	14-03-25 17:25
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.61	Nm3/hr	Suttipong Pechruengroj	14-03-25 17:25
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass	Normal		Suttipong Pechruengroj	14-03-25 17:25
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	30	%	Suttipong Pechruengroj	14-03-25 17:25
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	30	C	Suttipong Pechruengroj	14-03-25 17:25
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Suttipong Pechruengroj	12-03-25 08:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	45	C	Suttipong Pechruengroj	12-03-25 08:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	0.1	kg/cm2	Suttipong Pechruengroj	12-03-25 08:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.6	Nm3/hr	Suttipong Pechruengroj	12-03-25 08:45
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	0.25	kg/cm2	Suttipong Pechruengroj	12-03-25 08:45
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	30	C	Suttipong Pechruengroj	12-03-25 08:44
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Siriwut Sirilers	08-03-25 19:36
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	0	%	Siriwut Sirilers	08-03-25 19:36

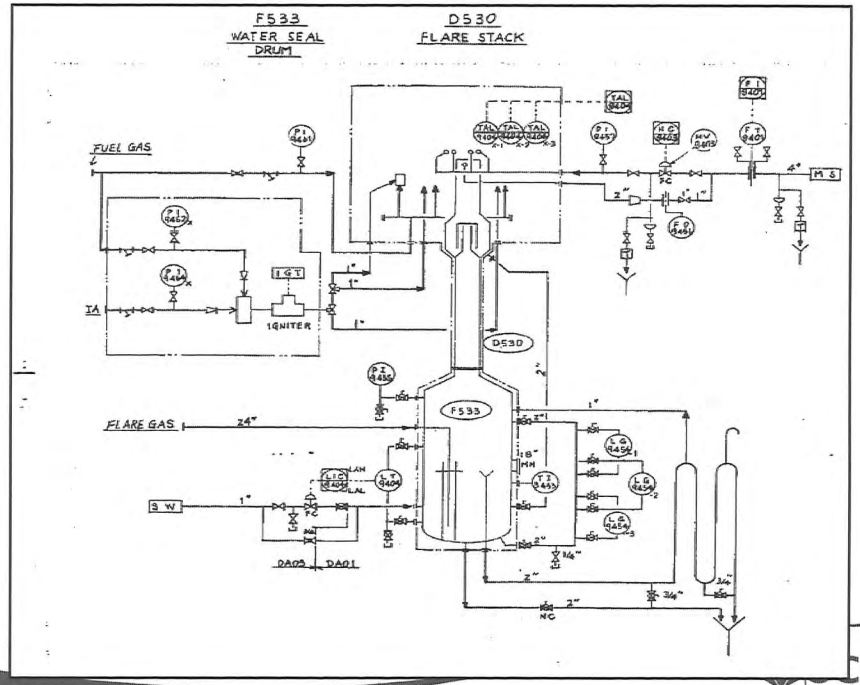
PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Siriwut Sirilers	12-02-25 18:09
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	0	%	Siriwut Sirilers	12-02-25 18:09
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	45	C	Siriwut Sirilers	12-02-25 18:09
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	12-02-25 18:09
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.7	Nm3/hr	Siriwut Sirilers	12-02-25 18:09
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	0.3	kg/cm2	Siriwut Sirilers	12-02-25 18:08
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass	Normal		Siriwut Sirilers	12-02-25 18:08
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	30.1	%	Siriwut Sirilers	12-02-25 18:08
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	32	C	Siriwut Sirilers	12-02-25 18:08
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Siriwut Sirilers	11-02-25 19:00
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	0	%	Siriwut Sirilers	11-02-25 19:00
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	45	C	Siriwut Sirilers	11-02-25 19:00
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	11-02-25 19:00
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.7	Nm3/hr	Siriwut Sirilers	11-02-25 19:00
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	0.35	kg/cm2	Siriwut Sirilers	11-02-25 18:59
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	30	%	Siriwut Sirilers	11-02-25 18:59
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	32	C	Siriwut Sirilers	11-02-25 18:59
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Thirayut Dinsiwichit	07-02-25 15:38
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	0	%	Thirayut Dinsiwichit	07-02-25 15:38
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	45	C	Thirayut Dinsiwichit	07-02-25 15:38
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0.02	kg/cm2	Thirayut Dinsiwichit	07-02-25 15:38
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	0	kg/cm2	Thirayut Dinsiwichit	07-02-25 15:38
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.7	Nm3/hr	Thirayut Dinsiwichit	07-02-25 15:38
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	0.25	kg/cm2	Thirayut Dinsiwichit	07-02-25 15:38
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass	Normal		Thirayut Dinsiwichit	07-02-25 15:38
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	30	%	Thirayut Dinsiwichit	07-02-25 15:37
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	33	C	Thirayut Dinsiwichit	07-02-25 15:37
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	0	%	Pasitt Chumpoobai	02-02-25 15:47
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0.015	kg/cm2	Pasitt Chumpoobai	02-02-25 15:47
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	2.4	Nm3/hr	Pasitt Chumpoobai	02-02-25 15:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	0.24	kg/cm2	Pasitt Chumpoobai	02-02-25 15:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass	Normal		Pasitt Chumpoobai	02-02-25 15:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	0.015	kg/cm2	Pasitt Chumpoobai	02-02-25 15:46
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass	Normal		Siriwut Sirilers	25-01-25 16:55
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	0	%	Siriwut Sirilers	25-01-25 16:55
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	45	C	Siriwut Sirilers	25-01-25 16:55
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	0.02	kg/cm2	Siriwut Sirilers	25-01-25 16:55
PH-DRP-7001 CHECK LIST SECTION 700	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	0.1	kg/cm2	Siriwut Sirilers	25-01-25 16:55

ภาคผนวก ข-12

เอกสารการนำหลักเกณฑ์ Code of Practice ของ U.S.EPA มาใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบหอเผา



CONFIDENTIAL Do Not Distribute



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

ข้อควรรู้

- ความเร็วของแก๊สจากกระบวนการไม่ควรสูงเกินกว่าความเร็วของการเผาไหม้มิเช่นนั้นจะทำให้เกิดการ Blow off ซึ่งหมายถึง การสูญเสียเสถียรภาพของเปลวไฟที่ลอยอยู่เหนือหัวเผาไหม้ (Burner) เกิดขึ้นเมื่อความเร็วของก๊าซเชื้อเพลิงนั้นมากกว่าความเร็วของ เปลวไฟ
- แก๊สที่อยู่ในท่อก่อนออกจากปล่องหอเผาทิ้ง ยังสามารถเพิ่มความเร็วการปล่อยออก ด้วย purge gas ซึ่งหมายถึง ก๊าซเชื้อเพลิง (Fuel Gas) หรือก๊าซเฉื่อย (Inert Gas) ที่ถูกฉีดไปในท่อของหอเผาทิ้ง เพื่อป้องกันอากาศและการเผาไหม้ย้อนกลับเข้าไป ในท่อของหอเผาทิ้ง
- การป้องกันอากาศและการเผาไหม้ย้อนกลับยังสามารถป้องกันได้โดยการติดตั้ง Air seal ซึ่งหมายถึง อุปกรณ์ที่ป้องกันอากาศเข้าสู่หอเผาทิ้ง (Flare) ด้านปลายปล่อง ทำหน้าที่คล้าย orifice ช่วยเพิ่มความเร็วและปรับปริมาณการใช้ purge gas

สรุป

- สิ่งที่ API 521 หรือ EPA แนะนำเรื่องความเร็วของแก๊สที่ปลายปล่องหอเผาทิ้งคือ
  1. เพื่อให้มีการเผาไหม้โดยสมบูรณ์และไม่มีควันหรือเขม่า
  2. เพื่อป้องกันอากาศและการเผาไหม้ย้อนกลับ
- หอเผาทิ้งของ HDPE#1 มีการฉีดไอน้ำช่วยและความเร็วเกินค่าที่แนะนำ ส่งผลให้มีการปั่นป่วนบริเวณปลายปล่อง ทำให้มีการเผาไหม้โดยสมบูรณ์
- หอเผาทิ้งของ HDPE#1 มี purge gas คือไนโตรเจนและเอลพีจี และมีการติดตั้ง Air seal ช่วยในการป้องกันอากาศและการเผาไหม้ย้อนกลับ

CONFIDENTIAL Do Not Distribute

ภาคผนวก ข-13

ตัวอย่างการตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pongsathorn Pansuk	21-06-25 11:51
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Ummarit Janta	20-06-25 15:36
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Ummarit Janta	20-06-25 15:36
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	60	%	Pongsathorn Pansuk	20-06-25 11:21
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Ummarit Janta	19-06-25 14:10
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Ummarit Janta	19-06-25 14:10
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pongsathorn Pansuk	19-06-25 12:08
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	60	%	Pongsathorn Pansuk	19-06-25 12:08
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Surachate Gaewfug	18-06-25 22:33
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Surachate Gaewfug	18-06-25 22:33
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Natthakit Pimsaeng	18-06-25 22:19
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	55	%	Natthakit Pimsaeng	18-06-25 22:19
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Natthakit Pimsaeng	18-06-25 00:34
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	20	%	Natthakit Pimsaeng	18-06-25 00:34
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Surachate Gaewfug	17-06-25 22:00
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	20	%	Surachate Gaewfug	17-06-25 22:00
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	20	%	Pakkawut Buapang	17-06-25 17:22
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Siritava Daroon	17-06-25 15:12
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	20	%	Siritava Daroon	17-06-25 15:11
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Natthakit Pimsaeng	16-06-25 23:44
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	15	%	Natthakit Pimsaeng	16-06-25 23:44
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Surachate Gaewfug	16-06-25 22:14
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	20	%	Surachate Gaewfug	16-06-25 22:14
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pongsathorn Pansuk	16-06-25 03:57
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	40	%	Pongsathorn Pansuk	16-06-25 03:57
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Ummarit Janta	15-06-25 23:01
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Ummarit Janta	15-06-25 23:01
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pongsathorn Pansuk	15-06-25 01:33
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	40	%	Pongsathorn Pansuk	15-06-25 01:33
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Ummarit Janta	14-06-25 23:25
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	40	%	Pongsathorn Pansuk	14-06-25 01:39
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Ummarit Janta	13-06-25 21:58
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Surachate Gaewfug	13-06-25 15:03
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pongsathorn Pansuk	13-06-25 00:10
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	40	%	Pongsathorn Pansuk	13-06-25 00:10
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Ummarit Janta	12-06-25 21:49
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Ummarit Janta	12-06-25 21:49

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pongsathorn Pansuk	05-06-25 16:00
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	50	%	Pongsathorn Pansuk	05-06-25 16:00
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Ummarit Janta	28-05-25 16:07
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Ummarit Janta	28-05-25 16:07
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pongsathorn Pansuk	28-05-25 01:08
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	60	%	Pongsathorn Pansuk	28-05-25 01:08
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Siritava Daroon	28-05-25 00:40
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Siritava Daroon	28-05-25 00:40
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Ummarit Janta	27-05-25 15:02
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Ummarit Janta	27-05-25 15:02
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pongsathorn Pansuk	27-05-25 01:33
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	70	%	Pongsathorn Pansuk	27-05-25 01:33
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Siritava Daroon	26-05-25 22:46
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Siritava Daroon	26-05-25 22:46
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Ummarit Janta	26-05-25 15:00
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Ummarit Janta	26-05-25 15:00
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Siritava Daroon	25-05-25 21:46
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	50	%	Siritava Daroon	25-05-25 21:46
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Thongchai Daokput	25-05-25 20:18
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Thongchai Daokput	25-05-25 20:18
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Surachate Gaewfug	25-05-25 15:25
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	50	%	Pakkawut Buapang	25-05-25 11:20
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Ummarit Janta	24-05-25 23:19
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	50	%	Ummarit Janta	24-05-25 23:19
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Thongchai Daokput	24-05-25 21:05
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Surachate Gaewfug	24-05-25 13:40
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Thongchai Daokput	23-05-25 21:28
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Surachate Gaewfug	23-05-25 14:17
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pakkawut Buapang	23-05-25 10:36
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	50	%	Pakkawut Buapang	23-05-25 10:36
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Ummarit Janta	22-05-25 21:44
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Siritava Daroon	22-05-25 13:55
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	0	%	Siritava Daroon	22-05-25 13:53
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pongsathorn Pansuk	22-05-25 11:40
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	50	%	Pongsathorn Pansuk	22-05-25 11:40
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Ummarit Janta	21-05-25 21:37
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Ummarit Janta	21-05-25 21:37
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Thongchai Daokput	21-05-25 13:44

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Siritava Daroon	16-04-25 13:49
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Natthakit Pimsaeng	16-04-25 00:39
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	60	%	Natthakit Pimsaeng	16-04-25 00:39
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Ummarit Janta	15-04-25 22:41
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	30	%	Ummarit Janta	15-04-25 22:41
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Thongchai Daokput	15-04-25 09:46
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	30	%	Thongchai Daokput	15-04-25 09:45
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Ummarit Janta	14-04-25 23:07
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	30	%	Ummarit Janta	14-04-25 23:07
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pakkawut Buapang	13-04-25 22:24
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Natthakit Pimsaeng	13-04-25 10:57
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	60	%	Natthakit Pimsaeng	13-04-25 10:57
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Thongchai Daokput	13-04-25 10:56
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Surachate Gaewfug	12-04-25 23:19
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Surachate Gaewfug	12-04-25 23:19
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Ummarit Janta	12-04-25 10:25
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	60	%	Ummarit Janta	12-04-25 10:25
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Thongchai Daokput	12-04-25 10:11
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Thongchai Daokput	12-04-25 10:10
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pakkawut Buapang	12-04-25 00:00
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Surachate Gaewfug	11-04-25 23:23
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Surachate Gaewfug	11-04-25 23:22
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	10	%	Natthakit Pimsaeng	11-04-25 16:21
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	0	%	Natthakit Pimsaeng	11-04-25 16:21
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Thongchai Daokput	11-04-25 09:43
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Siritava Daroon	11-04-25 01:32
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	80	%	Pongsathorn Pansuk	11-04-25 00:05
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	95	%	Pongsathorn Pansuk	11-04-25 00:05
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pongsathorn Pansuk	10-04-25 01:06
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	75	%	Pongsathorn Pansuk	10-04-25 01:05
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pongsathorn Pansuk	09-04-25 02:55
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	50	%	Pongsathorn Pansuk	09-04-25 02:55
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Siritava Daroon	09-04-25 02:28
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	80	%	Siritava Daroon	09-04-25 02:28
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Ummarit Janta	08-04-25 13:44
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Ummarit Janta	08-04-25 13:44
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Siritava Daroon	07-04-25 22:04
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Thongchai Daokput	07-04-25 20:49

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Surachate Gaewfug	25-03-25 14:15
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Surachate Gaewfug	25-03-25 14:15
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Natthakit Pimsaeng	25-03-25 00:34
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	42	%	Natthakit Pimsaeng	25-03-25 00:34
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Ummarit Janta	24-03-25 23:20
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Ummarit Janta	24-03-25 23:20
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Ummarit Janta	23-03-25 23:41
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Natthakit Pimsaeng	23-03-25 22:37
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Thongchai Daokput	23-03-25 15:10
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Thongchai Daokput	23-03-25 15:10
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Natthakit Pimsaeng	22-03-25 22:54
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	40	%	Natthakit Pimsaeng	22-03-25 22:54
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Ummarit Janta	22-03-25 22:22
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Ummarit Janta	22-03-25 22:22
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pongsathorn Pansuk	22-03-25 17:42
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	30	%	Pongsathorn Pansuk	22-03-25 17:42
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Natthakit Pimsaeng	22-03-25 01:47
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	100	%	Ummarit Janta	21-03-25 21:48
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Ummarit Janta	21-03-25 21:48
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	35	%	Pakkawut Buapang	20-03-25 23:58
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pakkawut Buapang	20-03-25 23:58
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	50	%	Surachate Gaewfug	20-03-25 21:25
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Surachate Gaewfug	20-03-25 21:25
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Thongchai Daokput	20-03-25 10:47
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	50	%	Surachate Gaewfug	19-03-25 23:08
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	100	%	Surachate Gaewfug	19-03-25 23:08
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	35	%	Pakkawut Buapang	19-03-25 23:07
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	60	%	Thongchai Daokput	19-03-25 10:31
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Thongchai Daokput	19-03-25 10:27
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pongsathorn Pansuk	16-03-25 01:30
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	25	%	Ummarit Janta	15-03-25 11:17
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Thongchai Daokput	14-03-25 21:15
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-431 : Out Put Valve RCW (20-90)	35	%	Thongchai Daokput	14-03-25 21:15
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Surachate Gaewfug	14-03-25 10:42
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Ummarit Janta	14-03-25 00:11
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	TV-2431 : Out Put Valve RCW (20-90)	30	%	Ummarit Janta	14-03-25 00:11
PH-DRP-4001 CHECK LIST SECTION 400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-431 : Bypass Valve RCW	0	%	Thongchai Daokput	13-03-25 20:16
PH-DRP-4003 CHECK LIST SECTION 2400 Rev 1	Floor1/PCW Cooler Unit	Bypass TV-2431 : Bypass Valve RCW	0	%	Pakkawut Buapang	13-03-25 18:18

ภาคผนวก ข-14

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๗๓๙๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๕๒ ลงรับวันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๐๑๒๕๓๖๕ (น.๔๒(๑)-๑/๒๕๓๖-ญนพ.) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นสูง ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน ผลิตภัณฑ์ตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 และ R-1 ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนคอมปาวด์ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีนคอมปาวด์ และผลิตภัณฑ์พลอยได้ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๐ หมู่ที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๓๙๓-๗ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายพัฒน์ นารถพจนานนท์

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ	๑๒๓-๕๘-๐๐๐๑๙	✓	✓	✓
๒	นางสาววริศรา ปลุกเสก	๑๐๐-๕๗-๐๐๑๐๖	✓		
๓	นายธนภพ เลิศมหาฤทธิ์	๑๒๓-๖๒-๐๐๐๓๖	✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายสุเทพ โสธนะ	✓	✓	✓
๒	นายชาญชัย ชัชวรัตน์	✓		
๓	นายต่อพงศ์ พิสนาท	✓		✓
๔	นายมนตรี ทำเนียม	✓	✓	✓
๕	นายสุทธิรัตน์ สว่างโรจน์	✓	✓	✓
๖	นายประเสริฐ วิมลรัตน์	✓	✓	✓
๗	นายเชาวลิต เครือเพ็ง	✓		
๘	นายสัมฤทธิ์ คำสงค์	✓	✓	✓
๙	นายจีรศักดิ์ ประสพสุข	✓		✓
๑๐	นายเฉลิมชาติ สร้างการนอก	✓	✓	✓
๑๑	นายยอดไผ่ ศรรักษ์	✓	✓	✓

ลำดับ ๑๒ ...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๒	นายพนอ ขวัญพิชัย		✓	✓
๑๓	นายสุวัฒ ป้อมภา	✓	✓	✓
๑๔	นายวันชัย ครอบบัวบาน	✓	✓	✓
๑๕	นายศักดิ์ชัย หุมสิน	✓		✓
๑๖	นายพลธนัฐ สดศรี	✓	✓	✓
๑๗	นายมงคล เหิมหัก	✓	✓	✓
๑๘	นายจรัญ คำนึง	✓	✓	✓
๑๙	นายวีระ เจริญรัมย์		✓	
๒๐	นายฉัตรชัย โมลารักษ์	✓	✓	✓
๒๑	นายพีระพัฒน์ ศรีประกอบฤกษ์	✓	✓	✓
๒๒	นายนรเสฏร์ มั่นเขตวิทย์	✓	✓	✓
๒๓	นายสมหมาย กลิ่นอุบล	✓	✓	✓
๒๔	นายคณาเดช ลี้ลาดภัย	✓	✓	✓
๒๕	นายธนดล กาบุตร	✓	✓	✓
๒๖	นายพงษ์ศักดิ์ สานหน่อแก้ว	✓	✓	✓
๒๗	นายณัฐวุฒิ สุทธวงศ์	✓	✓	
๒๘	นายไพโรจน์ มหาศรัทธา	✓	✓	✓

<u>หมายเหตุ</u> ๑. การแจ้งมี/ ยกเลิก/ เพิ่มเติม/ เปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๑๗๒๕ ลงวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

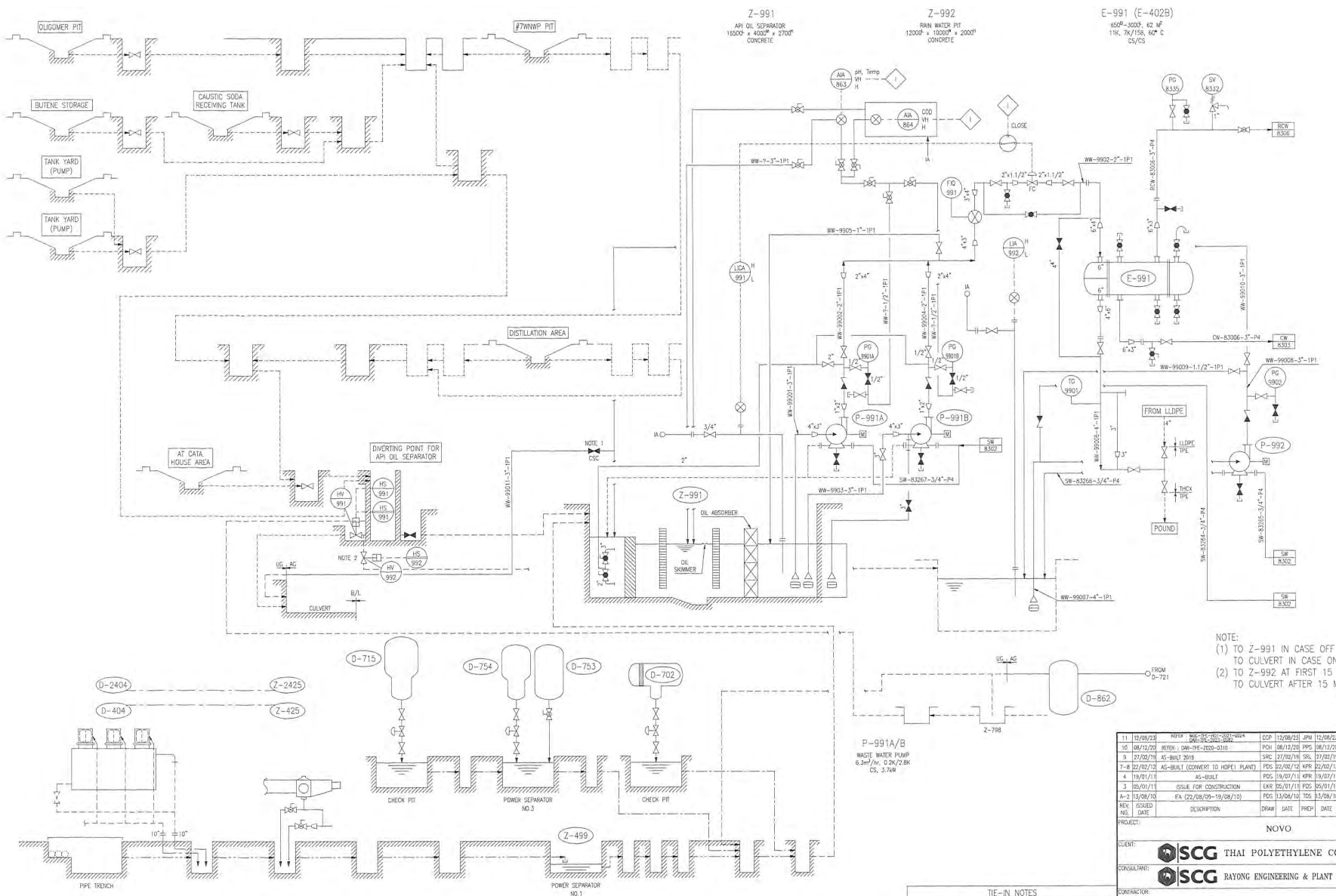
ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-15

แผนผังการจัดการน้ำเสีย



NOTE:
(1) TO Z-991 IN CASE OFF SPEC
TO CULVERT IN CASE ON SPEC
(2) TO Z-992 AT FIRST 15 MINUTES OF RAIN
TO CULVERT AFTER 15 MINUTES OF RAIN

REV. NO.	ISSUED DATE	DESCRIPTION	DRAW	DATE	PREP	DATE	CHKD	DATE	APPD	DATE
11	12/08/23	REFER : DWG-TPE-2021-0024 DWG-TPE-2021-0042	ECP	12/08/23	JPM	12/08/23	JPM	12/08/23	PWP	12/08/23
10	08/12/20	REFER : DWG-TPE-2020-0310	PCH	08/12/20	PPS	08/12/20	PPS	08/12/20	PCR	08/12/20
9	27/02/19	AS-BUILT 2019	SRC	27/02/19	SRL	27/02/19	CYS	27/02/19	CYS	27/02/19
7-8	22/02/12	AS-BUILT (CONVERT TO HDPE1 PLANT)	PDS	22/02/12	KPR	22/02/12	KPR	22/02/12	WK	22/02/12
4	19/07/11	AS-BUILT	PDS	19/07/11	KPR	19/07/11	KPR	19/07/11	WK	19/07/11
3	05/01/11	ISSUE FOR CONSTRUCTION	EKR	05/01/11	PDS	05/01/11	KPR	05/01/11	WK	05/01/11
A-2	13/08/10	IFA (22/08/09-19/08/10)	PDS	13/08/10	TDS	13/08/10	KPR	13/08/10	WK	13/08/10

PROJECT: NOVO

CLIENT: SCG THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

CONSULTANT: SCG RAYONG ENGINEERING & PLANT SERVICE CO.,LTD.

CONTRACTOR:

CONTRACTOR:

TITLE : HDPE1 PLANT
SECTION 900
OIL AND SUSPENDED SOLID SEPARATION

SHEET 9901 | PAGE 61 OF 61

SCALE: NTS.

CLIENT DWG NO : 04-AD0099-01

REPCO DWG NO. 900-PR-PID-0004-61

REV. 11

FILE NAME: NOVO-900-PR-PID-0004-61-9

DATE 12/08/23

TIE-IN NOTES

SYMBOLS	REMARKS	SYMBOLS	REMARKS
	1st TIE-IN (29/04/09)		5th TIE-IN
	2nd TIE-IN (11-14/11/09)		NEXT PLAN TIE-IN
	3rd TIE-IN		CONNECTION POINT
	4th TIE-IN		

GENERAL NOTES

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF RAYONG ENGINEERING & PLANT SERVICE CO.,LTD.
NOT BE REPRODUCED, COPIED, LENT OR OTHERWISE DISPOSED OF WITHOUT WRITTEN CONSENT OF REPCO
NOR USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN THAT FOR WHICH IS SUPPLIED

ภาคผนวก ข-16

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่

Bund Wall

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ล้างตา ข้าง Extruder ดึกใหม่	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:03
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ล้างตา ข้าง Extruder ดึกใหม่	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:03
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ล้างตา ข้าง Extruder ดึกใหม่	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:03
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ล้างตา ข้าง Extruder ดึกใหม่	VALVE BUND	CLOSE		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:03
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Diesal generator	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:03
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Diesal generator	VALVE BUND	CLOSE		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:03
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Drain M-2454	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:02
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Drain M-2454	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:02
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Drain M-2454	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:02
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Drain M-2454	VALVE BUND	CLOSE		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:02
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND C-452	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:02
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND C-452	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:02
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND C-452	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:02
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND C-452	VALVE BUND	CLOSE		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:02
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Drain M-454	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:02
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Drain M-454	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:02
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Drain M-454	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:02
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Drain M-454	VALVE BUND	CLOSE		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:01
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	Date	Date	29/6/2025		Surachate Gaewfug	29-06-25 07:01
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ล้างตา ข้างห้อง AT	Remark	Normal		Surasak Khoonphong	28-06-25 20:47
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ล้างตา ข้างห้อง AT	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Surasak Khoonphong	28-06-25 20:46
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ล้างตา ข้างห้อง AT	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Surasak Khoonphong	28-06-25 20:46
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ล้างตา ข้างห้อง AT	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Surasak Khoonphong	28-06-25 20:46
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	Date	Date	28/6/2025		Surasak Khoonphong	28-06-25 20:46
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Waste Oil Dryer	Remark	Normal		Surasak Khoonphong	28-06-25 20:46
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Waste Oil Dryer	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Surasak Khoonphong	28-06-25 20:46
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Waste Oil Dryer	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Surasak Khoonphong	28-06-25 20:46
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Waste Oil Dryer	VALVE BUND	CLOSE		Surasak Khoonphong	28-06-25 20:46
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND M-303	Remark	Normal		Surasak Khoonphong	28-06-25 20:46
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND M-303	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Surasak Khoonphong	28-06-25 20:45
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND M-303	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Surasak Khoonphong	28-06-25 20:45
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND M-303	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Surasak Khoonphong	28-06-25 20:45
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND M-303	VALVE BUND	CLOSE		Surasak Khoonphong	28-06-25 20:45
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND pump brine #700 P-821D	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Siriwut Sirilers	25-06-25 10:47
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load LP & Fouled HX	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Siriwut Sirilers	24-06-25 10:07
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load LP & Fouled HX	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Siriwut Sirilers	24-06-25 10:07
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load LP & Fouled HX	VALVE BUND	CLOSE		Siriwut Sirilers	24-06-25 10:07

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load LP & Fouled HX	Remark	Ok		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:56
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load LP & Fouled HX	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:56
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load LP & Fouled HX	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:56
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load LP & Fouled HX	VALVE BUND	CLOSE		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:56
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND pump brine #700 P-821D	Remark	Ok		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:56
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND pump brine #700 P-821D	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:56
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND pump brine #700 P-821D	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:56
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND pump brine #700 P-821D	VALVE BUND	CLOSE		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:55
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-753	Remark	Ok		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:55
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-753	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:55
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-753	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:55
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-753	VALVE BUND	CLOSE		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:55
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load กรด HCL	Remark	Ok		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:55
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load กรด HCL	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:55
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load กรด HCL	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:55
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load กรด HCL	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:55
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND HCL กรด D-861,P-862	Remark	Ok		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:54
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND HCL กรด D-861,P-862	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:54
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND HCL กรด D-861,P-862	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:54
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND HCL กรด D-861,P-862	VALVE BUND	CLOSE		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:54
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND TK-702,TK-703	Remark	Ok		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:54
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND TK-702,TK-703	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:54
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND TK-702,TK-703	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:54
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND TK-702,TK-703	VALVE BUND	CLOSE		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:54
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND P-708	Remark	Ok		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:54
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND P-708	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:54
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND P-708	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:54
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND P-708	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:53
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND P-708	VALVE BUND	CLOSE		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:53
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-961	Remark	Ok		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:53
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-961	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:53
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-961	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:53
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-961	VALVE BUND	CLOSE		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:53
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ Load NaOH	Remark	Ok		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:53
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ Load NaOH	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:53
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ Load NaOH	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:53
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ Load NaOH	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:53
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ Load NaOH	VALVE BUND	CLOSE		Surasak Khoonphong	24-05-25 23:53

BASE_NAME	PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load LP & Fouled HX	Remark	Normal		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:08
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load LP & Fouled HX	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:07
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load LP & Fouled HX	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:07
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load LP & Fouled HX	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:07
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND pump brine #700 P-821D	Remark	Normal		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:07
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND pump brine #700 P-821D	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:07
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND pump brine #700 P-821D	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:07
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND pump brine #700 P-821D	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:06
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-753	Remark	Normal		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:06
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-753	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:06
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-753	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:06
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-753	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:06
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load กรด HCL	Remark	Normal		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:05
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load กรด HCL	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:05
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load กรด HCL	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:05
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load กรด HCL	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:05
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND HCL กรด D-861,P-862	Remark	Normal		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:05
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND HCL กรด D-861,P-862	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:05
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND HCL กรด D-861,P-862	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:05
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND HCL กรด D-861,P-862	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:05
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND TK-702,TK-703	Remark	Normal		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND TK-702,TK-703	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND TK-702,TK-703	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND TK-702,TK-703	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND P-708	Remark	Normal		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND P-708	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND P-708	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND P-708	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND P-708	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-961	Remark	Normal		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-961	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-961	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-961	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-961	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ Load NaOH	Remark	Normal		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ Load NaOH	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ Load NaOH	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ Load NaOH	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	26-04-25 22:04

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load LP & Fouled HX	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:19
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load LP & Fouled HX	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:19
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load LP & Fouled HX	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:19
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load LP & Fouled HX	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:19
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND pump brine #700 P-821D	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:19
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND pump brine #700 P-821D	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:19
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND pump brine #700 P-821D	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND pump brine #700 P-821D	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-753	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-753	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-753	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-753	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load กรด HCL	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load กรด HCL	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND จุด Load กรด HCL	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND HCL กรด D-861,P-862	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND HCL กรด D-861,P-862	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND HCL กรด D-861,P-862	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND TK-702,TK-703	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND TK-702,TK-703	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND TK-702,TK-703	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND TK-702,TK-703	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND P-708	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND P-708	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND P-708	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:18
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-961	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:17
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-961	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:17
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND D-961	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:17
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ Load NaOH	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:17
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ Load NaOH	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:17
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ Load NaOH	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:17
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND ที่ Load NaOH	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:17
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND TK-2801	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:17
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND TK-2801	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:17
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND TK-2801	VALVE BUND	CLOSE		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:17
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Loop Cut Tower	Bund สามารถกักเก็บได้เพียงพอและมีตัวเลขระบุปริมาตรชัดเจน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:17
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Loop Cut Tower	Bund อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:17
PH-DRP-9003 CHECK LIST BUND HDPE 1	BUND Loop Cut Tower	Valve bund อยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	Yes		Thirayut Dinsiwichit	24-03-25 01:17

ภาคผนวก ข-17

ตัวอย่างเอกสารการส่งน้ำเสียไปบำบัด

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บันทึกการส่งน้ำทิ้งไป PTT CHEM

เลขที่ L L – 6 8 / 0 0 4

เรียน....ผู้ชำนาญการ ทีมผู้ชำนาญการเดินเครื่อง..

จาก :.....หัวหน้างานผลิต LLDPE.....

เรื่อง:..ขออนุญาตส่งน้ำทิ้งเพื่อทำการบำบัด..

โทรสาร (Fax) : 038 – 975315 ต่อ 5313 (038-975213 CCB)

หน่วยงาน : .....LLDPE.....

วันที่ 0 1 / 0 6 / 6 8

ส่วนที่ 1 สำหรับผู้ส่งเอกสาร (TPE)

เนื่องจากทางหน่วยงาน .LLDPE.. มีความประสงค์จะขอส่งน้ำทิ้งเพื่อบำบัด ซึ่งมีผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งดังต่อไปนี้

ลำดับที่	Parameter	Spec	ผลการวิเคราะห์
1	Temperature	< 45 . C	30.0
2	pH	6.0 – 8.5	7.6
3	SS	< 600 mg/l	47.0
4	BOD	< 50 mg/l	0.0
5	COD	< 700 mg/l	548.2
6	Oil and Grease	< 25 mg/l	1.2
7	TDS	< 15,000 mg/l	220

ปริมาณน้ำทิ้งจำนวน 45.00 m3 (ค่าโดยประมาณ)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง...หัวหน้างานผลิต LLDPE..

หมายเลขโทรศัพท์ : 038 – 683393-7 ต่อ 2314,2320 โทรสาร :038- 912314 (038 – 683393-7 ต่อ 2314)

ส่วนที่ 2 สำหรับผู้รับเอกสาร (PTT CHEM)

<u>ผลการพิจารณา</u>

☑ อนุมัติ ☐ ไม่อนุมัติ

เนื่องจาก ส่ง Waste Flow rate 5 m3/hr.

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง Shift Supervisor Area3/B

วันที่ 01/06/2025

เมื่อพิจารณาแล้วกรุณาส่ง Fax ตอบกลับให้ผู้ส่งเอกสาร ตามหมายเลขโทรสาร ส่วนที่ 1

ส่วนที่ 3 สำหรับผู้ส่งเอกสาร (TPE)

<u>ผลการดำเนินการ</u>

ดำเนินการส่งน้ำทิ้งให้กับ PTT CHEM เมื่อเวลา 16.20 น. ถึงเวลา 21.12 น. จำนวนที่ส่งจริง 38 m3

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง...หัวหน้างานผลิต LLDPE..

<u>หมายเหตุ</u> เมื่อกรอกข้อมูลในส่วนที่ 3 แล้วให้สำเนาส่ง

1. เรียน:ผู้ชำนาญการ ทีมผู้ชำนาญการเดินเครื่อง (PTT CHEM) พร้อม QC-F-151 : Waste Water Analysis Report
2. EMR

ภาคผนวก ข-18

เอกสารการศึกษาทางเลือกในการลดการใช้น้ำหรือหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่

ศึกษาลดการใช้น้ำหรือหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่

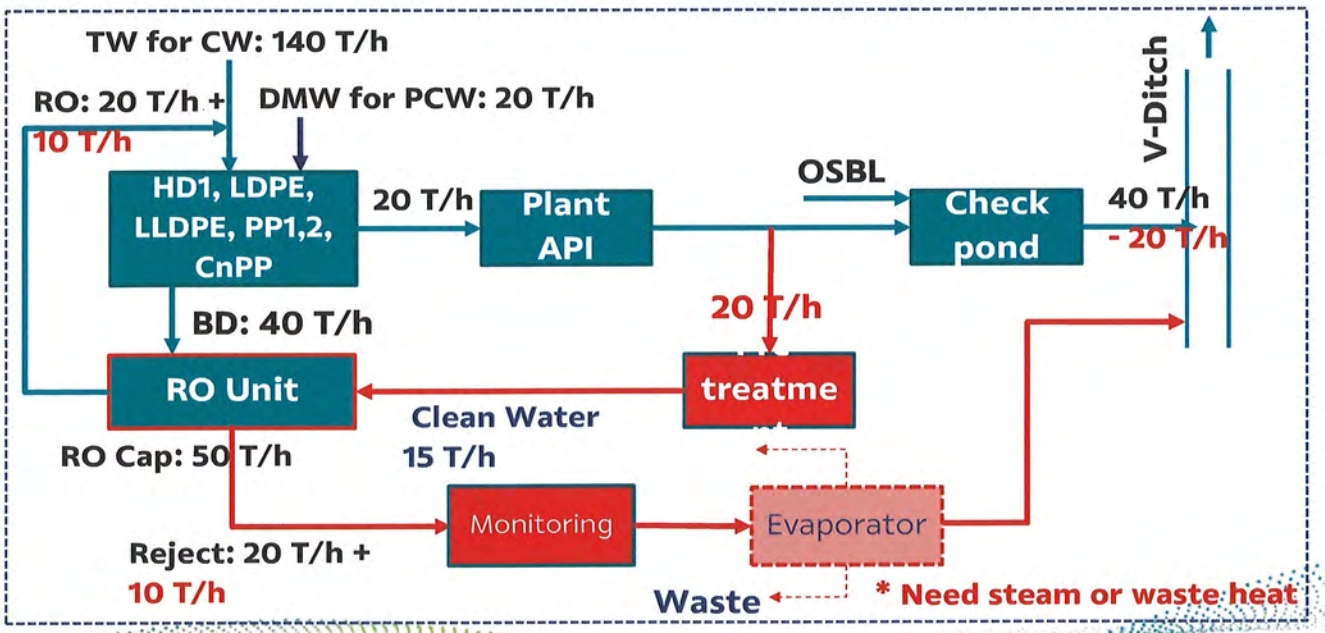
SCGC

INTERNAL Do not distribute

Site#1 water balance

Water Reduction Project Roadmap

- API to RO Site#1: 80,000 T/y
- Zero discharge Site#1: + Evaporator 120,000 T/h

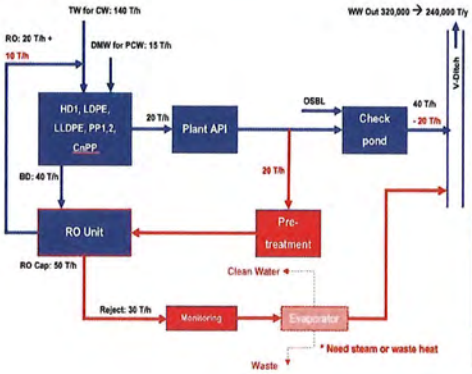


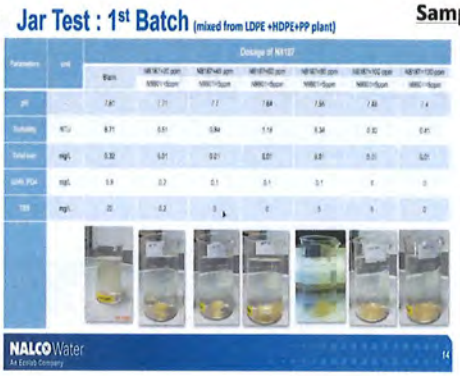
SCGC

INTERNAL Do not distribute

API to RO project

Project timeline	2024				2025			Note
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	
1. Verify water discharge quality by jar test								HD1, LD, LL, PP1,2
2. Preliminary Design & Feasibility Study		★						Nalco done in May
3. Engineering & Procurement								Skid design
4. Site installation								
5. Commissioning								





Sample collection & Design scheme

- ✓ Remove SS and oil
- ✓ DAF unit is applicable
- ✓ Treated water applicable for RO feed

What's next:

- Wait for basic design from Nalco engineering team
- Feasibility study meeting with Nalco in May

การลดปริมาณการใช้น้ำโดยระบบ RO

การนำหลัก 3Rs มาประยุกต์ใช้ในการจัดการน้ำ

Reverse Osmosis (RO) System

นำน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตมา ผ่านระบบ RO ผลิตเป็นน้ำดีนำกลับมาใช้ใหม่ ซึ่งมีการดำเนินการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต

บริษัทฯ จะสามารถลดการใช้น้ำโดยนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ 88,000 ลบ.ม.(ผ่าระบบ RO)

ภาคผนวก ข-19

เอกสารการกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขาย

SIEMENS

Datenblatt für Drehstrom-Käfigläufermotoren
Datasheet for three-phase squirrel cage rotors

Bestellnummer / ordering data: 1MB1093-0AB0-Z

Typ / type: 1MB1093-0AB0-Z
Kunden-Kennz. / customer ref.
Auftrags-Nr. / order no.
Bestellungs-Text / order text

Kunden-Kennz. / customer ref.: P231AB
Auftrags-Nr. / order no.:
Polzahl / pole: NWD

Elektrische Daten / electrical data

	N/A	N/A

Allgemeine Daten / general data

Anschlußkasten / terminal box

Mechanische Daten / mechanical data

Explosionsschutz / explosion protection

Umgebungsbedingungen / site conditions

GOULDS PUMPS CO., LTD.

DATE : 16-Sep-2000

CUSTOMER	QUANTUMEC (THAILAND) CO., LTD	P/O NO.	PS009-820
MODEL / SIZE	3196 MTI 2X3-10	S/N	422281354/5
ITEM NO.	P-231B		
SPEC.	70.00 m³/hr X 70.00 m X 2900 rpm		

A. BEARING TEMPERATURE YES (O) / NO ( ) (UNIT: °C)

TIME	START	0:20	0:40	1:00	1:20	1:40	2:00	
AMB. TEMP.	23	23	23	24	24	24	24	
THRUST BRG.	28	32	36	38	40	41	41	
RADIAL BRG.	33	32	35	39	41	42	42	

TEST SPEED : BEARING FRAME SURFACE MAX. TEMPERATURE= 80°C

B. VIBRATION YES (O) / NO ( ) (UNIT: mm/s)

DIRECTION/MEASURING POINT	HORIZONTAL	VERTICAL	AXIAL
THRUST SIDE	1.10	0.80	1.00
RADIAL SIDE	0.90	0.70	0.00

TEST SPEED : Max. 3.04 mm/s (RMS)

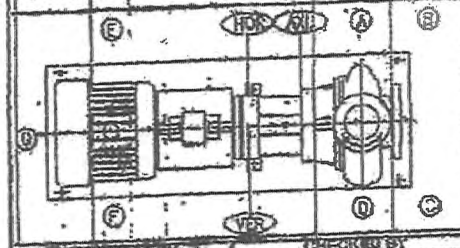
C. SOUND LEVEL YES (O) / NO ( ) (UNIT: dB)

MEASURING POINT	A	B	C	D	E	F	G
dB(A)	80	80	80	80			

REMARKS: TEST MOTOR

MEASURING DISTANCE: 1m, HEIGHT: 1.5 m

USING TEST MOTOR, SO ABOVE DATA COULD BE USED REFERENCE ONLY.



MEASURED BY	CHECKED BY	APPROVED BY

ภาคผนวก ข-20

มาตรการบริหารจัดการเพื่อควบคุมและป้องกันเสียงดัง

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

SCGC

INTERNAL Do not distribute

การดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ

1) นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน
2) การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)
   a. การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง
   b. การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง
   c. การประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้าง
3) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)
4) หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง
5) การจัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง
6) การอบรมให้ความรู้
7) การประเมินและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

SCGC

INTERNAL Do not distribute

นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

ประกาศที่ 13/2555

เรื่อง นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

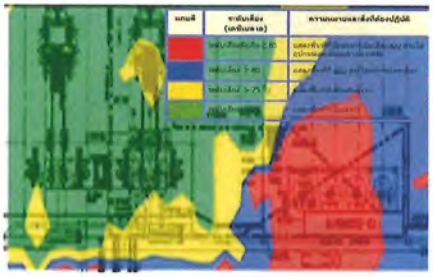
- มีนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ตั้งแต่ปี 2555 ถึงปัจจุบัน

1. บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การได้ยิน
2. บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง ในพื้นที่ทำงาน เฝ้าระวังการได้ยิน และพร้อมที่จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตรายพร้อมสื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ
3. บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากร ทั้งในเรื่องบุคลากร เวลา งบประมาณและการฝึกอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอเพื่อสนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การได้ยินที่จัดทำขึ้นในองค์กร
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนในการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยินและสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงานให้ลดผลกระทบด้านเสียงต่อผู้ปฏิบัติงาน
5. บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการตามนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำเพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

INTERNAL Do not distribute

การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) และ ติดแผนผังแสดงระดับเสียง

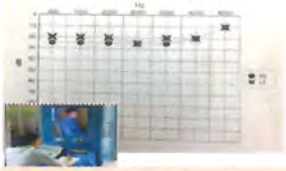
- มีการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง
- มีการกำหนดระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง
- มีการประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้าง



การเฝ้าระวังโดยการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณสถานที่ปฏิบัติงานและการรับสัมผัสเสียงที่ตัวบุคคล

ป้ายเตือนให้สวมใส่ PPE บริเวณที่มีเสียงดัง

การควบคุมเสียงดัง ด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ



จัดให้มีการเฝ้าระวังด้านการแพทย์ โดยตรวจสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี

วิเคราะห์ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินเทียบกับ Baseline โดยแพทย์อาชีวอนามัยฯ

จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงที่ได้มาตรฐานสากลสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสเสียงดัง

INTERNAL Do not distribute

มาตรการแก้ไขและป้องกันเสียงดังจากการทำงาน

ตัวอย่างการปรับปรุงแก้ไขเพื่อช่วยลดปัญหาการทำงานสัมผัสเสียงดัง

ปรับปรุงที่แหล่งกำเนิดเสียง

- บำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ เช่น การเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ชิ้นส่วนต่างๆ ตามกำหนดระยะเวลาการใช้งาน หรือก่อนที่จะเกิดการชำรุด การตรวจเติม สารหล่อลื่นเพื่อลดการสึกหรอเนื่องจากการเสียดสี การตรวจสอบ/ขันน็อตยึดส่วนประกอบต่างๆ ให้แน่นสนิท การบำรุงรักษานี้ควรเป็นระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive maintenance)
- การติดตั้งเครื่องจักรบนพื้นที่มีความมั่นคง และติดอุปกรณ์ลดแรงสั่นสะเทือนที่ฐานหรือขาของเครื่องจักร เช่น ยาง หรือสปริง เมื่อแรงสั่นสะเทือนที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรลดลง ระดับเสียงที่เกิดขึ้นก็จะลดตามลงด้วย นอกจากนี้ยังช่วยลดปัญหาเสียงดังที่ส่งผ่านไปตามโครงสร้างของอาคารด้วย
- ใช้แผ่นวัสดุช่วยดูดซับเสียงที่เกิดจากแรงกระแทก ติดที่ด้านหลังของหน้าสัมผัส การติดแผ่นวัสดุช่วยดูดซับเสียง จะต้องแนบติดกับโลหะเป็นเนื้อเดียวกัน

มาตรการแก้ไขและป้องกันเสียงดังจากการทำงาน

การป้องกันที่ทางผ่านของเสียง

- ปิดครอบเครื่องจักรที่เป็นสาเหตุก่อให้เกิดเสียงดัง (ต้องคำนึงถึงการถ่ายเทความร้อนของเครื่องจักรด้วย)
- ทำฉากกั้นระหว่างแหล่งกำเนิดเสียงกับบริเวณที่มีผู้ปฏิบัติงาน
- ทำห้องกั้นแยกจากบริเวณการทำงานที่มีเสียงดัง
- ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงที่เพดาน และผนัง เพื่อดูดซับเสียงที่แพร่มาจากการทำงานของเครื่องจักร และลดปัญหาการสะท้อนเสียง
- ย้ายเครื่องจักร หรือขั้นตอนการทำงานที่ก่อให้เกิดเสียงดังไปยังบริเวณกั้นแยกเฉพาะ หรือให้มีระยะทางห่างออกไป

ป้องกันที่ตัวบุคคล

- ลดระยะเวลาการทำงานที่สัมผัสเสียงดัง โดยการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนการทำงาน
- บริเวณการทำงานที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ผู้ปฏิบัติงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังตลอดระยะเวลาที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง อุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ปลั๊กลดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) อุปกรณ์ทั้งสองชนิดมีข้อดีข้อเสียแตกต่างกันดังนี้
- เฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยิน โดยการตรวจสมรรถภาพการได้ยินปีละครั้ง
- หากภายในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมง ตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป จะต้องทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

Ear plug

วิธีใช้

1. ใช้มือที่สะอาด คลึงที่อุดหูโฟมให้มีขนาดเล็กที่สุด
2. ใช้มือที่สะอาดอ้อมผ่านด้านหลังศีรษะ ไปจับใบหู และดึงขึ้นเล็กน้อย สอดที่อุดหูโฟมเข้าไปที่ช่องหู
3. ใช้นิ้วกดไว้สักครู่ (ประมาณ 30-60 วินาที) ให้ที่อุดหูโฟมขยายตัวเต็มที่ แล้วจึงปล่อยมือ

Ear Muff

วิธีใช้

1. ตรวจสอบสภาพสินค้าก่อนการใช้งาน
2.กางที่ครอบหูให้สุด เพื่อความกระชับ
3. ปรับระดับให้เข้ากับใบหน้า
4. ทดสอบความกระชับก่อนการใช้งาน
5. เก็บที่ครอบหูให้ดีหลังการใช้งานเสมอ

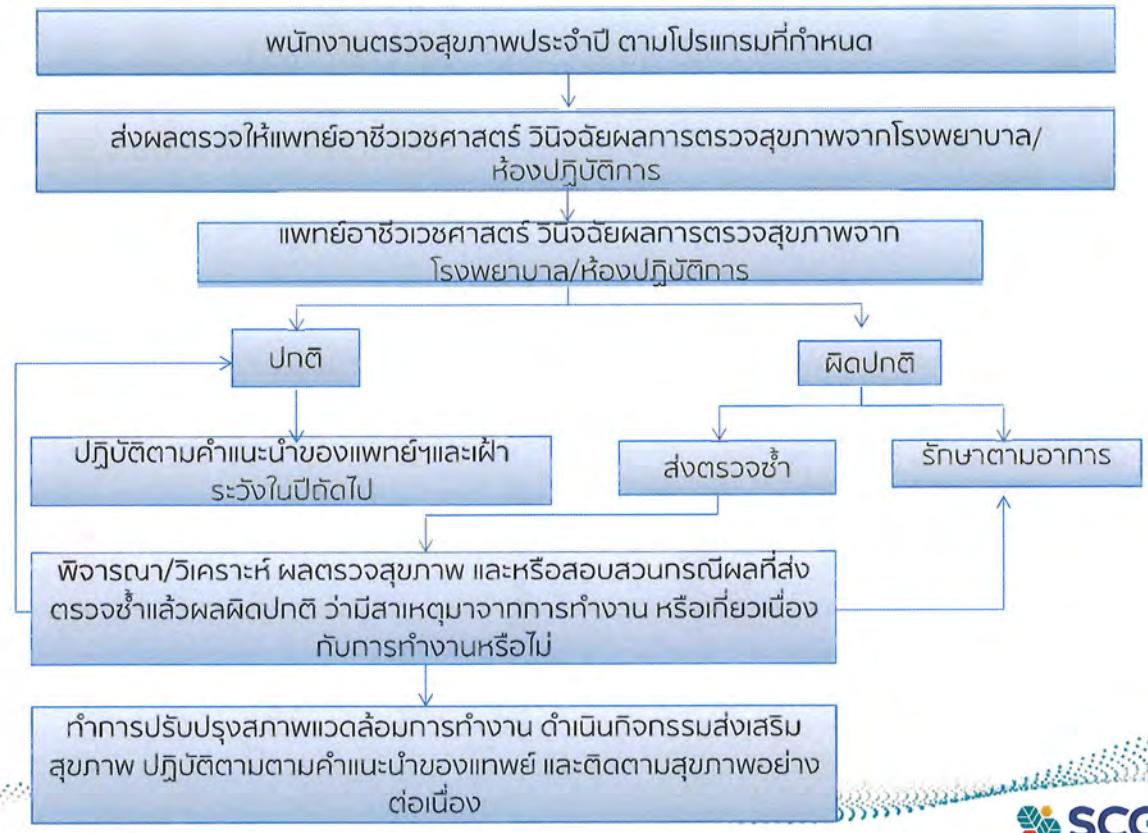
Personal Hearing Protection
ข้อมูลอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (ที่มีใน Roots platform SCG chemicals)

https://www.rootsplatform.com/th/welcome

รุ่นอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง	EAR MUFF รุ่น 728 (ครอบหู) BILSOM (BILLSOM)	Ear Muff Thunder T2 BILLSOM (BILLSOM)	โฟมอุดหูลดเสียงแบบเติม Earsoft (2000 pc/box) (Earsoft)
ชื่อรุ่น			
NRR	T2H ที่ครอบหู แบบติดหมวกนิรภัย มีค่าการลดเสียง 25 dB	T2 มีค่า NRR 28 dB	มีค่า NRR 32 dB
NRRadj	18.75 dBA	21 dBA	16 dBA
NRRadj – ฆ เสียงที่ลดได้	11.75 dBA	14 dBA	9 dBA

การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) และ หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง

แผนผังแสดง Work flow การเฝ้าระวังสุขภาพประจำปีของพนักงาน

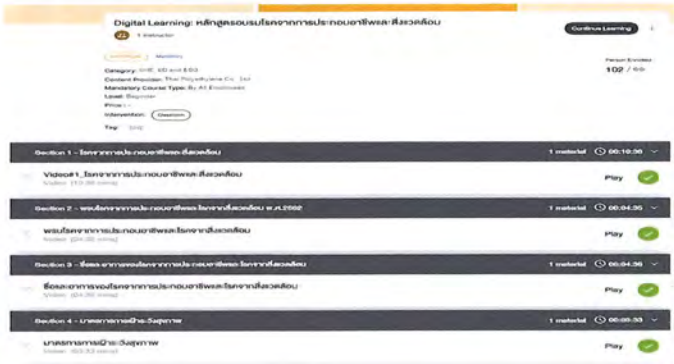


INTERNAL Do not distribute

มีการการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

หลักสูตร E-Learning :Basic Occupational Health & Industrial Hygiene

หลักสูตรอบรมการป้องกันอันตรายจากเสียงดังและอนุรักษ์การได้ยิน



หลักสูตร E-Learning : Occ.& Envi Disease การป้องกันโรคจากการทำงานและสิ่งแวดล้อม

INTERNAL Do not distribute

การประเมินและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

➢ มีการทบทวนความเสี่ยงและมาตรการอนุรักษ์การได้ยินปีประจำปี

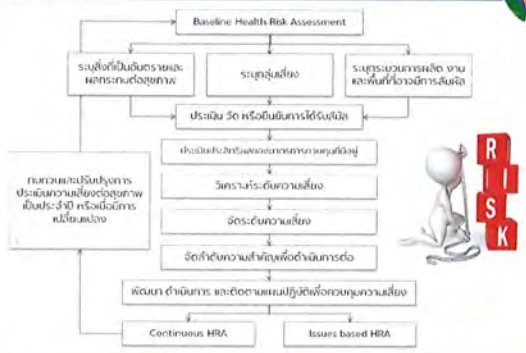
Health Hazard Identification

Non Health Hazard Identification

➢ Health Risk Management System (HS-P-0003)

ประเมินผ่านระบบ MY Health Application ทบทวนปีละครั้ง

การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ [HEALTH RISK ASSESSMENT]



สมการการประเมินระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพ

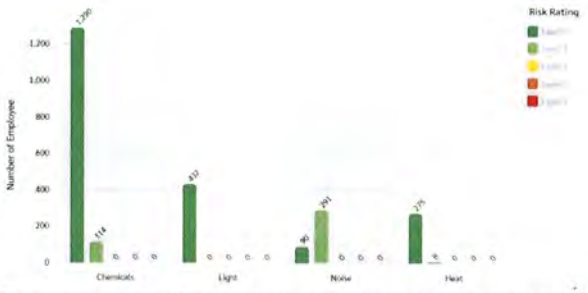
HRA (Risk Rating) Equation

ระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพ = ระดับการสัมผัสปัจจัยอันตราย (ER) x ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (HER)

ระดับการสัมผัสปัจจัยอันตราย (ER) = ระดับความเข้มข้นของปัจจัยเสี่ยง (CR) x ระดับความถี่ในการสัมผัสปัจจัยเสี่ยง (FR)

Health Risk Assessment Report 2024

1) ให้พิจารณากำหนดมาตรการลดหรือควบคุมความเสี่ยงในระดับปานกลางขึ้นไป
2) ให้พิจารณากำหนดแผนลดความเสี่ยงสำหรับความเสี่ยง **ระดับสูง** และ **ระดับสูงมาก**



"ปี 2024 จากผลการประเมิน Health Risk Assessments (HRA) อยู่ในระดับความเสี่ยงต่ำและไม่มีนัยสำคัญที่จะส่งผลต่อสุขภาพ"

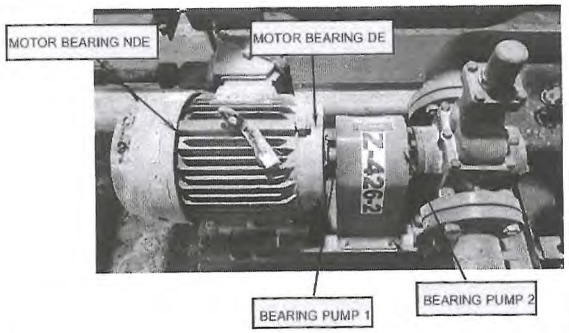
SCGC

ภาคผนวก ข-21

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษา
เครื่องจักรและอุปกรณ์

SELF MAINTENANCE CHECK SHEET

EQUIPMENT NO :HD-Z-426-2	DESCRIPTION : Pump Slot	Class : A



ขั้นตอนในการอัดจาระบี

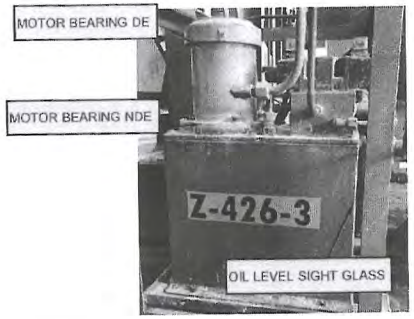
1.ทำความสะอาดหัวอัดก่อนอัดจาระบีทุกครั้ง
2.คลายปลั๊กเตรนออกก่อนอัดจาระบีทุกครั้ง
3.อัดจาระบี 3-5 ชอดเท่านั้น
4.ปิดปลั๊กรูเตรนหลังอัดจาระบีเสร็จ
5.จัดเก็บและทำความสะอาดจาระบีที่ไหลออกจากรูเตรน

SELF M/T	POINT	1	2	3	4	5		REMARK
REGREASE	MOTOR BEARING (NDE) (30-70 °C)	✓	✓	✓	✓	✓		Shell Gadus S2 V100 2
	MOTOR BEARING (DE) (30-70 °C)	✓	✓	✓	✓	✓		Shell Gadus S2 V100 2
CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE)	49	50	50	49	49		<AMB + 40°C
	MOTOR BEARING (DE)	51	50	51	50	51		Warning = 50°C
	GEAR BOX	47	48	47	46	47		Alarm = 70°C
CHECK OIL LEVEL	OIL LEVEL SIGHT GLASS	✓	✓	✓	✓	✓		SHELL OMALA 220
CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK
	MOTOR BEARING (DE)	✓	✓	✓	✓	✓		X = STRANGE NOISE
	GEAR BOX	✓	✓	✓	✓	✓		
CHECK LEAK	OIL LEVEL SIGHT GLASS	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK
	GEAR BOX	✓	✓	✓	✓	✓		X = UNACCEPTABLE
CLEAN EQ.	CASING	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK X = UNACCEPTABLE
CK TIGHTNESS	BOLTS (SEE AT MARKS)	✓	✓	✓	✓	✓		√ = OK X = LOOSE IF X,PLEASE IDENTIFY
CHECK VIBRATION	MOTOR NDE (VERTICAL)	1.0	1.0	1.0	0.8	1.0		Warning/Alarm = 8.75/13.18 mm/s
	GEARBOX (VERTICAL)	1.4	1.4	1.4	1.2	1.3		Warning/Alarm = 9.21/14.42 mm/s
CHECK LCS	LCS	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK X = CHECK BROKEN
PLANT : HDPE	CHECKED BY :	อมฤท	อมฤท	[illegible]	[illegible]	[illegible]		MEASURTG TOOL
SECTION :	APPROVED BY :	ดำรง	ดำรง	ดำรง	ดำรง	ดำรง		VIBER G
	DATE	17/01/68	09/02/68	13/3/68	6/4/68	22/5/68		OMEGASCOPE

NOTE :

SELF MAINTENANCE CHECK SHEET

EQUIPMENT NO :HD-Z-426-3	DESCRIPTION : Continuous Mixer	Class : A



ขั้นตอนในการอัดจาระบี

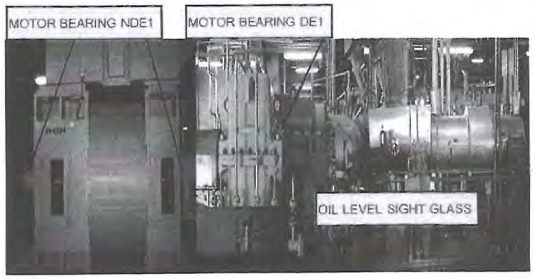
1.ทำความสะอาดหัวอัดก่อนอัดจาระบีทุกครั้ง
2.คลายปลั๊กเตรนออกก่อนอัดจาระบีทุกครั้ง
3.อัดจาระบี 3-5 ชอดเท่านั้น
4.ปิดปลั๊กรูเตรนหลังอัดจาระบีเสร็จ
5.จัดเก็บและทำความสะอาดจาระบีที่ไหลออกจากรูเตรน

SELF M/T	POINT	1	2	3	4	5		REMARK
CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE)	—	—	—	—	—		<AMB + 40°C
	MOTOR BEARING (DE)	—	—	—	—	—		Warning = 50°C
	GEAR BOX	—	—	—	—	—		Alarm = 70°C
CHECK OIL LEVEL	OIL LEVEL SIGHT GLASS	✓	✓	✓	✓	✓		SHELL OMALA 220
CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	—	—	—	—	—		√= OK
	MOTOR BEARING (DE)	—	—	—	—	—		X = STRANGE NOISE
	GEAR BOX	—	—	—	—	—		
CHECK LEAK	OIL LEVEL SIGHT GLASS	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK
	GEAR BOX	✓	✓	✓	✓	✓		X = UNACCEPTABLE
CLEAN EQ.	CASING	—	—	—	—	—		√= OK X = UNACCEPTABLE
CHECK TIGHTNESS	BOLTS (SEE AT MARKS)	✓	✓	✓	✓	✓		√ = OK X = LOOSE IF X,PLEASE IDENTIFY
K VIBRATION	MOTOR NDE (VERTICAL)	—	—	—	—	—		Warning/Alarm = 2.12/3.03 mm/s
	GEARBOX (VERTICAL)	—	—	—	—	—		Warning/Alarm = 1.77/2.66 mm/s
CHECK LCS	LCS	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK X = CHECK BROKEN
PLANT : HDPE	CHECKED BY :	อมฤท	อมฤท	[illegible]	[illegible]	[illegible]		MEASURTG TOOL
SECTION :	APPROVED BY :	ดำรง	ดำรง	ดำรง	ดำรง	ดำรง		VIBER G
	DATE	17/01/68	09/02/68	13/3/68	6/4/68	22/5/68		OMEGASCOPE

NOTE :

SELF MAINTENANCE CHECK SHEET

EQUIPMENT NO :HD-Z-425-1	DESCRIPTION : PELLETIZER	Class : A



ขั้นตอนในการอัดจาระบี

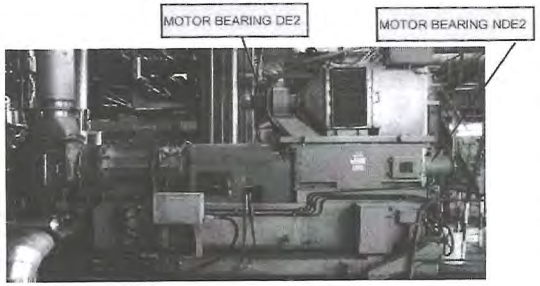
1.ทำความสะอาดหัวอัดก่อนอัดจาระบีทุกครั้ง
2.คลายปลั๊กเตรนออกก่อนอัดจาระบีทุกครั้ง
3.อัดจาระบี 3-5 ชอตเท่านั้น
4.ปิดปลั๊กรูเตรนหลังอัดจาระบีเสร็จ
5.จัดเก็บและทำความสะอาดจาระบีที่ไหลออกจากรูเตรน

SELF M/T	POINT	1	2	3	4	5	12	REMARK
REGREASE	MOTOR BEARING (NDE) 1,2	✓	✓	✓	✓	✓		Shell Gadus S2 V100 2
	MOTOR BEARING (D 1,2	✓	✓	✓	✓	✓		Shell Gadus S2 V100 2
CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE) 1,2	47	46	46	42	42		<AMB + 40°C
	MOTOR BEARING (D 1,2	47	47	47	48	47		Warning = 50°C
	GEAR BOX	47	47	46	46	46		Alarm = 70°C
CHECK OIL LEVEL	OIL LEVEL SIGHT GLASS	✓	✓	✓	✓	✓		SHELL OMALA 220
CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK
	MOTOR BEARING (DE)	✓	✓	✓	✓	✓		X = STRANGE NOISE
	GEAR BOX	✓	✓	✓	✓	✓		
CHECK LEAK	OIL LEVEL SIGHT GLASS	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK
	GEAR BOX	✓	✓	✓	✓	✓		X = UNACCEPTABLE
CLEAN EQ.	CASING	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK X = UNACCEPTABLE
CHECK TIGHTNESS	BOLTS (SEE AT MARKS)	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK X = LOOSE IF X,PLEASE IDENTIFY
CHECK VIBRATION	MOTOR NDE (VERTICAL)	0.8	0.9	0.9	0.7	0.8		Warning/Alarm = 1.23/1.77 mm/s
	GEARBOX (VERTICAL)	1.0	1.1	1.1	1.0	1.1		Warning/Alarm = 1.33/2.10 mm/s
CHECK LCS	LCS	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK X = CHECK BROKEN
PLANT : HDPE	CHECKED BY :	อรุณ	อรุณ	[illegible]	[illegible]	[illegible]		MEASURTG TOOL
SECTION :	APPROVED BY :	วิทย์	วิทย์	วิทย์	วิทย์	วิทย์		VIBER G
	DATE	17/01/68	09/02/68	12/3/68	6/4/68	22/5/68		OMEGASCOPE

NOTE :

SELF MAINTENANCE CHECK SHEET

EQUIPMENT NO :HD-Z-425-2	DESCRIPTION : PELLETIZER	Class : A



ขั้นตอนในการอัดจาระบี

1.ทำความสะอาดหัวอัดก่อนอัดจาระบีทุกครั้ง
2.คลายปลั๊กเตรนออกก่อนอัดจาระบีทุกครั้ง
3.อัดจาระบี 3-5 ชอตเท่านั้น
4.ปิดปลั๊กรูเตรนหลังอัดจาระบีเสร็จ
5.จัดเก็บและทำความสะอาดจาระบีที่ไหลออกจากรูเตรน

SELF M/T	POINT	1	2	3	4	5	12	REMARK
REGREASE	MOTOR BEARING (NDE) 1,2	✓	✓	✓	✓	✓		Shell Gadus S2 V100 2
	MOTOR BEARING (D 1,2	✓	✓	✓	✓	✓		Shell Gadus S2 V100 2
CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE) 1,2	43	43	43	39	38		<AMB + 40°C
	MOTOR BEARING (D 1,2	46	46	46	43	44		Warning = 50°C
	GEAR BOX	46	46	46	49	48		Alarm = 70°C
CHECK OIL LEVEL	OIL LEVEL SIGHT GLASS	✓	✓	✓	✓	✓		SHELL OMALA 220
CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK
	MOTOR BEARING (DE)	✓	✓	✓	✓	✓		X = STRANGE NOISE
	GEAR BOX	✓	✓	✓	✓	✓		
CHECK LEAK	OIL LEVEL SIGHT GLASS	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK
	GEAR BOX	✓	✓	✓	✓	✓		X = UNACCEPTABLE
CLEAN EQ.	CASING	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK X = UNACCEPTABLE
CHECK TIGHTNESS	BOLTS (SEE AT MARKS)	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK X = LOOSE IF X,PLEASE IDENTIFY
CHECK VIBRATION	MOTOR NDE (VERTICAL)	0.6	0.5	0.5	0.7	0.8		Warning/Alarm = 0.96/1.54 mm/s
	GEARBOX (VERTICAL)	0.8	0.49	0.5	0.6	0.6		Warning/Alarm = 1.17/1.70 mm/s
CHECK LCS	LCS	✓	✓	✓	✓	✓		√= OK X = CHECK BROKEN
PLANT : HDPE	CHECKED BY :	อรุณ	อรุณ	[illegible]	[illegible]	[illegible]		MEASURTG TOOL
SECTION :	APPROVED BY :	วิทย์	วิทย์	วิทย์	วิทย์	วิทย์		VIBER G
	DATE	17/01/68	09/02/68	12/3/68	6/4/68	22/5/68		OMEGASCOPE

NOTE :

ภาคผนวก ข-22

สรุปปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียและการส่งกำจัด

สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน HDPE1

สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงาน HDPE1
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือน มิถุนายน 2568

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		มกราคม	กุมพาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน					
พลาสติกก้อนเหลืองดำ	กิโลกรัม	4740	4140	5130	3464	3402	4630	25,506.00	25,506.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
ไม้พาเลต(วัตถุดิบ)	กิโลกรัม	400		440	200	200	600	1,840.00	1,840.00	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
ไม้พาเลต(TPE)	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เศษไม้	กิโลกรัม		200	550	620			1,370.00	1,370.00	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกดูดพื้น	กิโลกรัม						640	640.00	640.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
BIG BAG ใช้แล้ว	กิโลกรัม	250		125		125	120	620.00	620.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
BIG BAG ชำรุด	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
PAPER BAG	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกตกพื้น	กิโลกรัม	500	800	1580	1398	478		4,756.00	4,756.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกขาวสะอาด	กิโลกรัม	1550	1500	2213		1616	760	7,639.00	7,639.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกชนิดเม็ดสี/ผงสี	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกชนิดสีดำ	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
พลาสติกผงชนิดละเอียด	กิโลกรัม	1220	200	1160	2710	1265	2260	8,815.00	8,815.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
ผงพลาสติกเปียกน้ำ/เชื้อไม่ครบ	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
ถุงพลาสติกใช้แล้ว	กิโลกรัม						600	600.00	600.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ถุงพลาสติกสี	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
OIL CONTAMINATED FABRICS	กิโลกรัม	300		430		554	200	1,484.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
CHEMICAL WASTE	กิโลกรัม							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
INSULATION	กิโลกรัม	320	320	750	1350	1600	560	4,900.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
API LIQUID / API SLUDGE	กิโลกรัม	600	1600	600	2500	5400	750	11,450.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
WASTE ADDITIVE	กิโลกรัม	500	1200	200	600	600	500	3,600.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
USED LUBE OIL (100120001290)	กิโลกรัม	800	4200	1400	1600	3800	4880	16,680.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
ตลับหมึกเปล่า	ชิ้น							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
กล่องกระดาษสีน้ำตาล กระดาษลูกฟูก	กิโลกรัม	350	250	510	225	250	200	1,785.00	1,785.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ถังกระดาษสีน้ำตาล แกนกระดาษแข็ง	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
เศษเหล็ก	กิโลกรัม			1520	390	312	80	2,302.00	2,302.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,

สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงาน HDPE1
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือน มิถุนายน 2568

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		มกราคม	กุมพาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน					
ท่อพลาสติก/เศษพลาสติก	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี ,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
GLUE CONTAMINATED DRUM	กิโลกรัม			80				80.00		Hazardous	(042)เชื่อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO
MASTER BATCH	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี ,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
DRUM CATALYST	กิโลกรัม							-		Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	SEQ (สุขเจริญทรัพย์)

หมายเหตุ: ตัวเลขที่ติดลบ เนื่องจากมีการเบิกไปใช้งาน

ลงชื่อ.....(ผู้รายงานสรุปปริมาณของเสีย)

รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

SCGC

ที่ คปล. 055/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....3.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....26.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....4.....รายการ ปริมาณ.....10.16.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....141.68.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2568
ลงชื่อ เฉลิมชัย ผู้รับเอกสาร

สิรภีปต์

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 076/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 มีนาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....21.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....39.31.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....103.37.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 12 มี.ค. 68
ลงชื่อ ศศิเพ็ญ ผู้รับเอกสาร

สิรภีปต์

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 094/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 เมษายน 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....3.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....33.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....2.....รายการ ปริมาณ.....4.11.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....6.....รายการ ปริมาณ.....174.88.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 11 เมษ 68

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 112/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

13 พฤษภาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....5.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....25.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....4.....รายการ ปริมาณ.....6.85.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....121.55.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 15 /5/ 68
ลงชื่อ ภัทรพล ชัยนาค ผู้รับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 131/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 มิถุนายน 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....8.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....28.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....6.....รายการ ปริมาณ.....25.26.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....6.....รายการ ปริมาณ.....154.51.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 12 มิ.ย. 68
ภทิรพล ชำนาก

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

สิรภีปต์

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCG

ที่ คปล. 168/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....13.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....27.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....11.....รายการ ปริมาณ.....32.42.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....4.....รายการ ปริมาณ.....152.36.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 14 กค 68
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

สิรภีปต์

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6385

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210100125577	
2	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	20210113225503	
3	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210002025511	
4	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210259425638	
5	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	100.000	011	10210004225564	
6	150103	ไม้พาเลต เศษไม้	200.000	011	10210005325488	
7	150103	ไม้พาเลต เศษไม้	200.000	011	10210004225564	
8	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210005325488	
9	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210001025587	
10	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210004225564	
11	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210259425638	
12	160216	เศษสายไฟ	20.000	011	10210005325488	
13	160216	เศษสายไฟ	20.000	011	10210001025587	
14	160216	เศษสายไฟ	20.000	011	10210004225564	
15	160216	เศษสายไฟ	20.000	011	10210259425638	
16	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210005325488	
17	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210001025587	
18	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210259425638	
19	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210004225564	
20	070213	Plastic	300.000	049	10210002025511	
21	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
22	070213	Plastic	100.000	011	10210001025587	
23	070213	Plastic	100.000	011	10210259425638	
24	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
25	070213	Plastic	200.000	011	10210800125463	
26	170405	เศษเหล็ก เศษสเตนเลส	100.000	011	10210005325488	
27	170405	เศษเหล็ก เศษสเตนเลส	100.000	011	10210001025587	
28	170405	เศษเหล็ก เศษสเตนเลส	100.000	011	10210259425638	
29	170405	เศษเหล็ก เศษสเตนเลส	100.000	011	10210004225564	
30	070204	Chemical Cleaning	200.000	042	10190001625562	
31	190810	Waste water oil	40.000	042	10190001625562	

32	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573	
33	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210000825573	
34	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
35	070211	API Sludge	50.000	044	10190300125447	
36	070214	Waste additive	30.000	044	10190300125447	
37	130208	Use lube oil	50.000	049	10200100725609	
38	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455	
39	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455	
40	160506	Chemical Waste Lab Waste	6.000	075	82020000125442	
41	160506	Chemical Waste Lab Waste	6.000	051	10200700125432	
42	170603	Insulation (Glass wool)	30.000	044	10190100325452	
43	070213	เศษพลาสติก	20.000	049	82320018825631	
44	150202	Oil contaminated fabric (ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	30.000	048	72070001525621	
45	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	80.000	048	72070001525621	
46	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	40.000	042	10190104125536	
47	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	2.000	039	10200700125432	
48	070213	เศษพลาสติก	20.000	047	72070001525621	
49	150102	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	50.000	031	72070001925359	
50	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	70.000	039	10240002925477	
51	070213	Plastic	150.000	049	20210001725473	
52	190810	Oily Water	40.000	041	10190500125452	
53	160601	Used battery	2.000	021	72080000125455	
54	150110	Contaminated Container	50.000	039	10190107125533	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

<u>รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</u>

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)

054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)

055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)

056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

084 ทำอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม

03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน

04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้

06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย

07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)

17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)

18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย

19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่

20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)

21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน

22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง

23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง

24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6385

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	20.000	011	10210100125577	
2	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	20.000	011	20210113225503	
3	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	20.000	011	10210002025511	
4	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	20.000	011	10210259425638	
5	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	10.000	011	10210004225564	
6	150103	ไม้พาเลต เศษไม้	20.000	011	10210005325488	
7	150103	ไม้พาเลต เศษไม้	20.000	011	10210004225564	
8	170402	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10210005325488	

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง

(Manifest Form)

กนอ.ขอ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน มกราคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	10	71,380	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	29,860	บ. เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		2	6,440	บ. ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิล์ม	3	8,980	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	6,660	บ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,550	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
4	เศษเหล็ก	1	3,130	บ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
5	ไม้พาเลต / เศษไม้	4	11,680	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
	รวมทั้งสิ้น	26	141,680.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

กนอ.ขอ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	6	43,070	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	25,390	บ. เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		1	2,070	บ. ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	7,740	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		4	8,670	บ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
3	เศษเหล็ก	1	3,130	บ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	1	1,890	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
5	ไม้พาเลต / เศษไม้	4	11,410	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
	รวมทั้งสิ้น	21	103,370.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 มีนาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

กนอ.ขอ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนมีนาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	10	68,040	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		3	40,980	บ. เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		3	11,600	บ. ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิล์ม	4	12,400	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	5,790	บ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
3	เศษสายไฟ	2	950	บ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
4	เศษเหล็ก		10,470	บ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
5	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,660	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
6	ไม้พาเลต / เศษไม้	7	20,990	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
	รวมทั้งสิ้น	33	174,880.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 เมษายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

กนอ.ขอ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนเมษายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	5	31,040	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก จำกัด
		1	11,370	บริษัท เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		3	9,040	บริษัท ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด
2	Plastic	2	19,890	บริษัท เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
3	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิล์ม	3	8,860	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก จำกัด
		2	8,950	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	4,310	บริษัท สามเครีไซเคิล จำกัด
5	ไม้พาเลต / เศษไม้	7	28,090	บริษัท ศักดิทวี รีไซเคิล จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	25	121,550.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 พฤษภาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนพฤษภาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	8	43,430	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
		1	12,690	บริษัท เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		3	29,390	บริษัท เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		1	10,100	บริษัท เอสอี เอเชียพลาสท์ จำกัด
		2	5,560	บริษัท ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด
		3	20,640	บริษัท ดับเบิ้ล เอ็น พลาสติก จำกัด
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	8,000	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
		1	1,150	บริษัท เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		1	2,310	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	เศษอลูมิเนียม	1	190	บริษัท สามเครีไซเคิล จำกัด
4	เศษเหล็ก		3,090	บริษัท สามเครีไซเคิล จำกัด
5	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,790	บริษัท สามเครีไซเคิล จำกัด
6	ไม้พาเลต / เศษไม้	3	14,170	บริษัท ศักดิทวี รีไซเคิล จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	28	154,510.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 มิถุนายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนมิถุนายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	9	54,880	บ.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
		1	13,960	บ.เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		2	18,710	บ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		1	10,560	บ.เอสอี เอเชียพลาสท์ จำกัด
		2	6,450	บ.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด
		1	6,490	บ.ดับเบิ้ล เอ็น พลาสติก จำกัด
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิล์ม	3	9,750	บ.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
		1	5,700	บ.พี.ที.ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด
		2	7,230	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,430	บ.สามเครีไซเคิล จำกัด
4	ไม้พาเลต / เศษไม้	3	15,200	บ.ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	27	152,360.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 กรกฎาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน มกราคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	IT Waste	1	180.00	บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
2	Fluorescent		80.00	บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
3	Waste Additive	1	2,980.00	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
4	Used Lube Oil	1	6,920.00	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	3	10,160.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน มกราคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	IT Waste	1	180.00	บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
2	Fluorescent		80.00	บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
3	Waste Additive	1	2,980.00	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
4	Used Lube Oil	1	6,920.00	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	3	10,160.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน มีนาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Contaminated Garbage Fabric Packag	4	9,640	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
	Contaminated Garbage Fabric Packag	3	3,020	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
2	OIL CONTAMINATED FABRIC		1,090	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	7	13,750.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 เมษายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☐ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที 15 ของเดือนถัดไป

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน เมษายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Used Lube Oil	1	6.89	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
2	Contaminated Garbage Fabric Package	2	430	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
3	OIL CONTAMINATED FABRIC		2,430	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
4	Contaminated Garbage Fabric Package	2	3,990	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
	รวมทั้งสิ้น	5	6,856.89	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 พฤษภาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

กนอ.ขอ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Used Lube Oil	1	6,280	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
2	Contaminated Garbage Fabric Package	2	4,670	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
3	OIL CONTAMINATED FABRIC		1,850	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
4	Waste Additive	1	6,400	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
5	Chemical Waste Lab Waste	1	610	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด
6	Contaminated Garbage Fabric Package	3	5,450	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
	รวมทั้งสิ้น	8	25,260.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 มิถุนายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

กนอ.ขอ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	API LIQUID / API SLUDGE	1	5,160	บ.ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
2	Waste Additive	1	4,250	บ.ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
3	Insulation (Glass Wool)	2	2,440	บ.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
4	Used Lube Oil	1	7,170	บ.ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
5	Contaminated Garbage Fabric Package	2	5,640	บ.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
6	Contaminated Garbage Fabric Package	1	3,410	บ.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
7	Fluorescent	1	160	บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
8	IT Waste	1	210	บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
9	Used battery	1	1,990	บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
10	Contaminated Garbage Fabric Package	1	1,030	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
11	Chemical Waste Lab Waste	1	960	บ.อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)
	รวมทั้งสิ้น	13	32,420.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 กรกฎาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

ภาคผนวก ข-23

คู่มือการปฏิบัติงานกรณีกากของเสียอันตราย เกิดการหกรั่วไหล

การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่ว/กากของเสียและเหตุการณ์อื่นๆ มาจากภายนอกและส่งผลกระทบกับบริษัท

1. การแจ้งเหตุการณ์

<u>เขตกระบวนการผลิตผู้พบเห็นเหตุการณ์</u>

1.1 แจ้ง CCR เจ้าของพื้นที่โดยวิทยุ หรือ PAGGING

<u>หมายเหตุ</u> กรณีก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัท ให้พนักงานและผู้รับเหมาวิ่งไปยังจุดรวมพลใน CCR ของแต่ละ PLANT(Safe Area) และแจ้ง EMERGENCY CENTER 2191, 2199

<u>นอกเขตกระบวนการผลิตผู้พบเห็นเหตุการณ์</u>

1.2 แจ้ง EMERGENCY CENTER 2191, 2199

1.3 แจ้งหน่วยงานเจ้าของพื้นที่

<u>หมายเหตุ</u> : กรณีก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัทจะให้พนักงาน และผู้รับเหมาไปยังจุดรวมพลที่ใกล้ที่สุดดังนี้

OS : I : อาคารความปลอดภัย : EC Room, Office
สถานพยาบาล : ห้องตรวจ และห้องพักผู้ป่วย
อาคารเหลยา : ห้องทำงานชั้น1
อาคารสำนักงาน : ห้องมาบตาพุด และห้องพยูน
อาคารGA : รวมที่ห้องมาบตาพุด และห้องพยูน
อาคารSupply chain : ห้องประชุม
อาคารWorkshop : ห้องประชุมชั้น1 ทั้ง2ด้าน
อาคารR&D : Officeชั้น1
อาคารพัสดุอะหลั่ย : ห้องประชุม
อาคารพัสดุทั่วไป : ห้องประชุม
อาคารAP Center : ห้องแม่รำพึง
อาคารเทคนิค : ห้องประชุมชั้น2
อาคารCPD : Office
คลังสินค้า1 และ2 : รวมที่AP Center ห้องแม่รำพึง
คลังสินค้า3 : รวมที่ห้องประชุมอาคารพัสดุอะหลั่ย

B : I : CCR LDPE : ห้องประชุม
CCR HDPE : Office
CCR LLDPE : Office
CCR R1 : Office
CCR THPP : ห้องประชุม
CCR HDPE 2 : Control Room

SCG CONFIDENTIAL

ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเข้าห้องปลอดภัย(Safe Area)

1. ลงรายชื่อในแบบฟอร์มประจำห้อง กับผู้ดูแลพื้นที่ โดยแต่งตั้งผู้ที่มีตำแหน่งอาวุโสสูงสุดขณะนั้น
2. ปิดประตู หน้าต่าง และเครื่องปรับอากาศ
3. นำหลอดซิลิโคน เทปกาว อุด ปะ ช่องเปิดและรูต่าง เช่น ขอบหน้าต่างประตู ช่องพัดลมระบายควัน
4. อยู่ในความสงบ และรอฟังเหตุการณ์จาก D-IC จนกว่าจะมีการแจ้งลำดับต่อไป

<u>ข้อมูลที่ต้องแจ้งให้ทราบ</u>

1.4 สถานที่เกิดเหตุ จุดที่เกิดเหตุ

1.5 สาเหตุ หรือลักษณะของการรั่วไหล

1.6 ความรุนแรงของเหตุการณ์

1.7 การดำเนินการในขณะนั้น

1.8 ชื่อผู้แจ้งเหตุ หน่วยงาน และที่อยู่ที่ติดต่อกลับได้

2. การตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ และแจ้งเตือนภัย

<u>เขตกระบวนการผลิต</u>

F/M เจ้าของพื้นที่ไปยังจุดเกิดเหตุทำการตรวจสอบ และประเมินสถานการณ์กรณีเป็นก๊าซหรือของเหลวไวไฟรั่วต้องหยุดงาน HOT WORK ทุกชนิดบริเวณใกล้เคียงทันทีและให้ B/M ประกาศเตือนภัยทาง PAGGING ให้ผู้ที่อยู่ใกล้เคียงทราบ

<u>นอกเขตกระบวนการผลิต</u>

หน่วยงานเจ้าของพื้นที่ และ SAFETY ไปยังจุดเกิดเหตุตรวจสอบและประเมินสถานการณ์กรณีพบก๊าซหรือของเหลวไวไฟ ให้หยุดงาน HOT WORK บริเวณใกล้เคียงทันที และห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว

3. การควบคุมพื้นที่

บริเวณที่มีการรั่วไหลของสารเคมี ,กากของเสีย ต้องมีการควบคุมพื้นที่ไม่ให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปโดยการกั้นธงแดงหรือแสดงเครื่องหมาย หรือสัญลักษณ์ ว่ามีการรั่วไหลของสารเคมี ,กากของเสีย กรณีสารเคมีที่รั่วไหลเป็นก๊าซหรือของเหลวไวไฟต้องมีการควบคุมแหล่งกำเนิดประการไฟ เช่น จากงาน HOT WORK จากรถยนต์ ฯลฯ เพื่อป้องกันการเกิดเพลิงไหม้และทำการแจ้งให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องออกจากจุดเกิดเหตุไปอยู่ในจุดที่ปลอดภัย

4. การออกตรวจสอบแหล่งสารเคมี/สถานที่เกิดเหตุ (I ie Tea a)

4.1 กรณีพนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้รับแจ้งเหตุให้สอบถามรายละเอียดถึงเหตุการณ์ให้มากที่สุด หลังจากนั้นให้แจ้งหัวหน้ากะดับเพลิงรับทราบเหตุการณ์ พร้อมทั้ง RECORD ข้อมูล / บันทึกเสียง / บันทึกภาพเหตุการณ์

4.2 หัวหน้ากะตรวจสอบข้อมูล แล้วแจ้ง พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ทำการประกาศ INTERCOM เพื่อแจ้งให้ผู้ได้รับผลกระทบทราบเหตุการณ์ ตามระดับของเหตุการณ์1, 2 หรือ 3

4.3 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประสานงานกับโรงงานภายนอก หรือแหล่งกำเนิดของเหตุฉุกเฉินดังกล่าว

เพื่อแจ้งให้ทราบถึงผลกระทบที่บริษัทได้รับและสอบถามถึงมาตราการที่ดำเนินการอยู่ เพื่อนำข้อมูลดังกล่าวแจ้งหัวหน้ากะดับเพลิงรับทราบเหตุการณ์ รวมทั้งเวร ON DUTY TEAM / SAFETY STAFF

4.4 หัวหน้ากะดับเพลิงเมื่อได้รับข้อมูลเบื้องต้นแล้ว ให้สั่งการพนักงานดับเพลิง ออกตรวจสอบบริเวณแหล่งที่มาของสารดังกล่าว และตรวจสอบพื้นที่ๆ ได้รับผลกระทบ(ในบริษัท) โดย ต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้ออกตรวจสอบเป็นหลัก ซึ่งมีแนวทางปฏิบัติดังนี้

4.4.1 กรณีเป็น COMBUSTIBLE GAS ห้ามใช้รถยนต์ออกตรวจสอบ โดยเด็ดขาด (ยกเว้นอยู่เหนือลม)

4.4.2 TOXIC GAS จะต้องพิจรณาให้ผู้ออกตรวจสอบใช้ PPE ที่เหมาะสม

4.4.3 อุปกรณ์ตรวจวัดจะต้องนำไปให้ถูกต้องกับชนิดของก๊าซที่รั่ว

4.5 พนักงานดับเพลิง ที่ออกตรวจสอบบริเวณแหล่งที่มา ปฏิบัติดังนี้

4.5.1 ถ้าพบเห็นบุคคลทั่วไปให้แจ้งสถานการณ์ให้ทราบเบื้องต้นห้ามระบุชนิดของก๊าซ และชื่อ โรงงานที่เป็นต้นเหตุจนกว่าจะได้รับคำสั่งในการเผยแพร่ข้อมูล

4.5.2 ทำการวัดหาค่าความเข้มข้นของก๊าซที่รั่ว

4.5.3 ประสานงานกับตัวแทนโรงงานที่เป็นต้นเหตุ หรือ หาข้อมูลเพื่อเติมถ้าไม่สามารถประสานงานได้ให้สังเกตุจากโรงงานดังกล่าวว่ามีการเคลื่อนไหวใดๆ หรือไม่ เช่น การอพยพ พนักงาน , การเปิดสัญญาณเสียง สิ่งเหล่านี้จะบอกถึงความรุนแรงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

4.5.4 รายงานให้ หัวหน้ากะดับเพลิงทราบเป็นระยะและจัดทำ PROGRAM คำนวนสารเคมีเพื่อใช้ในการตัดสินใจ

4.6 พนักงานดับเพลิงที่ออกตรวจสอบพื้นที่ในโรงงานที่ได้รับผลกระทบ

4.6.1 ถ้ายังพบว่ามีพนักงานหรือ ผู้รับเหมายังปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ๆได้รับผลกระทบให้แจ้งหยุดงานทันที และแนะนำเส้นทางไปในที่ปลอดภัยที่ใกล้ที่สุด

4.6.2 ออกตรวจสอบพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบเพื่อดูว่ามีผู้ได้รับอันตรายจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นหรือไม่ ถ้ามีให้ทำการช่วยเหลือทันทีและ ตรวจสอบว่ามีอะไรบ้างที่ได้รับผลกระทบและเสียหาย ถ้ามีให้แจ้งเจ้าของพื้นที่รับทราบทันทีเพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป

4.6.3 ลดผลกระทบถ้าสามารถทำได้ เช่น การใช้ GROUND MONITOR FIXED MONITOR WATER CURTAIN ฉีดน้ำสเปรย์ หรือทำม่านน้ำเพื่อลดความเข้มข้นหรือเปลี่ยนทิศทางของ สารเคมี

4.7 หัวหน้ากะดับเพลิงประเมินความรุนแรงของเหตุการณ์ เพื่อนำมาพิจรณาเป็นแนวทางปฏิบัติดังนี้

4.7.1 ถ้าไม่รุนแรงประกาศให้ทุกคนที่ได้รับผลกระทบใช้ PPE หรืออยู่ในจุดปลอดภัย จนกว่าเหตุการณ์จะสงบ

4.7.2 ถ้ารุนแรง เพิ่มขึ้นให้พนักงานทุกคนเข้าไปอยู่ในอาคารที่กำหนด ปิดแอร์ ปิดพัดลมระบายอากาศ หรือ SEAL ขอบประตู หน้าต่าง

4.7.3 ถ้ารุนแรงมากให้พิจรณาร่วมกับ OC / D-IC ให้ผู้รับผิดชอบทำการ HEAD COUNT และสั่งการอพยพพนักงาน ที่ได้รับผลกระทบ โดยพิจรณาถึงเส้นทางอพยพ / PPE ของผู้อพยพ / ประสานงานขอรถรับ – ส่งทันที

SCG CONFIDENTIAL

4.7.4 พิจารณาสั่งการ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ทำการประกาศสถานการณ์ให้พนักงาน ที่ได้รับผลกระทบให้ทราบเป็นระยะ หรือ ทันทีที่ได้รับข้อมูลเพิ่มเติม หรือเมื่อสถานการณ์เปลี่ยนแปลง ซึ่งควรประกาศข้อความในเวลาไม่เกิน 10 นาทีหลังจากได้รับแจ้งเหตุในครั้งแรก

4.8 กรณี ผลกระทบ หลังความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรือ อุปกรณ์ของบริษัทรวมทั้งค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นกับเหตุการณ์ดังกล่าว หัวหน้ากะดับเพลิงจะต้องรวบรวมข้อมูลเบื้องต้น เพื่อแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้อง และรายงานเหตุการณ์ลายลักษณ์อักษรและภาพถ่าย(ถ้ามี)

เอกสารควบคุม

ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่งสำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)

จัดเตรียมโดย : ปฏิพล เดชะเลิศ

ลงชื่อ :

จำนวนหน้า : 22 หน้า

ทบทวนโดย

ตำแหน่ง	ลงชื่อ
1. Operation Engineer	
2. Operation Manager	
3. Environmental Officer	
4. Safety Officer	

อนุมัติโดย

EMR /SMR

1. **วัตถุประสงค์**

เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานของพนักงานในการจัดการในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง เพื่อให้สามารถควบคุมสถานการณ์ บรรเทาความรุนแรง และลดความเสีย หายต่อบุคคล ทรัพย์สิน และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด ของ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

2. **ขอบเขต**

ใช้สำหรับการปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่งของฝ่ายปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด และผู้รับเหมาขนส่งภากยุตสาหกรรมและวัตถุเหลือใช้

3. **เอกสารอ้างอิงและแบบฟอร์มที่ใช้บันทึกผล หรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง**

-

4. **คำนิยามศัพท์**

-

5. **อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล**

5.1 รองเท้านิรภัย
5.2 แว่นตานิรภัย
5.3 ถุงมือป้องกันสารเคมี
5.4 หน้ากากป้องกันไอระเหย
5.5 หมวกนิรภัย
5.6 ชุดป้องกันสารเคมี Level B , C , D

6. **เครื่องมือ / อุปกรณ์**

6.1 ชุดป้องกันสารเคมี พร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลครบชุด ได้แก่ หน้ากากแบบเต็มหน้า, ถุงมือ และรองเท้าป้องกันสารเคมี, เครื่องช่วยหายใจ (SCBA)
6.2 ชุดดับเพลิง และถังดับเพลิง
6.3 ชุดปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
6.4 อุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ได้แก่ วัสดุดูดซับ, เศษผ้า, ดินน้ำมัน
6.5 เทปกั้นบริเวณ
6.6 อุปกรณ์จัดการกับสารเคมีที่ตกค้างหลังจากที่ควบคุมการรั่วไหลไว้ได้แล้ว ได้แก่ ถุงดำ, พลั่ว, ไม้กวาด
6.7 อุปกรณ์ชำระล้าง หลังเสร็จสิ้นการกู้ภัย

7. **วิธีการปฏิบัติงาน**

7.1 ขั้นตอนการประสานงาน (Emergency Response Procedure)
การเตรียมความพร้อมก่อนการขนส่ง และการตรวจสอบเมื่อขนส่งแล้วเสร็จ

วัตถุประสงค์ : เพื่อกำหนดขั้นตอนในการเตรียมเอกสารและอุปกรณ์เครื่องมือที่คนขับรถต้องมีไว้ในระหว่างการขนส่ง รวมไปถึงการจัดเตรียมป้ายรหัส (Hazchem Code) เพื่อแจ้งให้ที่รถขนส่ง

ขอบเขต : เริ่มต้น : ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาคจัดส่งข้อมูลเพื่อใช้กรอกใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest) ให้กับคนขับรถหรือหัวหน้าคนขับรถ

สิ้นสุด : ผู้เชี่ยวชาญส่งรายงานการตรวจสอบกลับมายังผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค

ผู้รับผิดชอบ : ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค	- จัดส่งข้อมูลเพื่อใช้กรอกใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest) ให้กับบริษัทขนส่ง	แบบฟอร์มใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest)
บริษัทขนส่ง	- กรอกข้อมูลในใบกำกับการขนส่งให้ครบถ้วน	
ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค	- จัดส่งข้อมูลสารเคมีอันตราย MSDS ในกรณีที่เป็นสารที่มี MSDS ในกรณีที่ไม่มี MSDS ให้ใช้ Waste Profile หรือ Acceptance Certificate แนบไปกับบริษัทขนส่ง จัดส่งการชี้แจงระเบียบปฏิบัติระบุถุงสีที่ต้องใช้ด้วย - จัดส่งแผนที่แสดงที่ตั้งลูกค้าให้เพื่อนร่วมงานที่หัวหน้าคนขับรถ	- Waste Profile - Acceptance Certificate - การชี้แจงระเบียบปฏิบัติระบุถุงสีที่ต้องใช้ด้วย - แผนที่แสดงที่ตั้งลูกค้า

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ / ทีมหัวหน้างานขนส่ง	- จัดเตรียมและตรวจเช็คป้ายสารไวไฟ (Hazchem) ที่รถขนส่ง - ตรวจสอบเอกสารที่จำเป็นต้องมีระหว่างการขนส่งและรวมเอกสารทั้งหมดในรถในตำแหน่งที่มีผู้พบเห็นได้ง่าย - ตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับรถบรรทุกขนส่ง - จัดเตรียมแผนที่เส้นทางจากโรงงานกำเนิดของเสีย (Waste Generator) ไปยังโรงงานรับกำจัด(Waste Disposal)	- คู่มือการขนส่งสารอันตรายป้ายสารไวไฟ (Hazchem) - รายการเอกสารที่คนขับรถต้องมีระหว่างการขนส่ง - รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับรถบรรทุกขนส่ง - ระบุ Waste ที่รถขนส่ง
คนขับรถ	- ขับรถไปยังโรงงานผู้ก่อกำเนิดของเสีย (Waste Generator)	
ทีมงานบรรจุของเสียขึ้นรถ	- บรรจุของเสียขึ้นรถ	
โรงงานกำเนิดของเสีย (Waste Generator)	- ลงนามในเอกสารกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest)	- (Uniform Hazardous Waste Manifest)
คนขับรถ	- ขับรถไปโรงงานรับกำจัด (Waste Disposal) ตามแผนที่เส้นทางที่กำหนด	- แผนที่เส้นทาง (จากโรงงานก่อกำเนิดของเสีย (Waste Generator) ไปโรงงานรับกำจัด (Waste Disposal)
ผู้เชี่ยวชาญ (Specialist)	- ตรวจสอบเอกสารประกอบการขนส่ง, ป้ายสาร Hazchem และอุปกรณ์ที่จำเป็นประจำรถ - ส่งมอบงานการตรวจสอบกลับมายังผู้ประสานงานความพร้อมฯ	

7.2 การแจ้งอุบัติเหตุ

วัตถุประสงค์ : เพื่อกำหนดขั้นตอนในการแจ้งอุบัติเหตุจากจุดเกิดเหตุไปยังศูนย์ควบคุมสภาวะฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็ว และสื่อสารข้อมูลที่สำคัญได้อย่างครบถ้วน

ขอบเขต : เริ่มต้น : คนขับรถโทรแจ้งอุบัติเหตุที่เบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุโดยด่วน
สิ้นสุด : ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉินรายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ ฉอ.ศูนควบคุมฯ

ผู้รับผิดชอบ : ผู้ประสานในสภาวะฉุกเฉิน

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	- โทรแจ้งอุบัติเหตุที่เบอร์โทรศัพท์ของผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน - ประสานงานไปยังผู้ประสานงานความพร้อม ภาคกลางและภาคตะวันออก คุณวีระพงษ์ สุมุกดา ภาคเหนือ คุณศิลปะวิศิร์ วิเศษชิตพล ภาคใต้ คุณสมชาย จิรจักษา และ คุณศราวุฒิ ดังบำรุง - เพื่อเข้าประเมินสถานการณ์ และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ เข้าประเมินสถานการณ์และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ	- รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคลากรที่ต้องติดต่อจากแผนผังขั้นตอนการประสานงาน - รายการข้อมูลที่ต้องสอบถามจากผู้แจ้งอุบัติเหตุ - รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของหน่วยฉุกเฉินและโรงพยาบาลในพื้นที่
ผู้ดำเนินการศูนย์ควบคุมสภาวะการฉุกเฉิน	- เป็นผู้ตัดสินใจเพื่อมอบหมายผู้รับผิดชอบดำเนินการแจ้งอุบัติเหตุให้ตัวแทนบริษัทประกันรับทราบ - เป็นผู้ตัดสินใจเพื่อมอบหมายผู้รับผิดชอบดำเนินการติดต่อหน่วยงานผู้ดับฉุกเฉินภายนอก	- ทะเบียนยานพาหนะที่เกี่ยวข้องสารของตัวแทนบริษัทประกันภัย
ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	- รายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ ฉอ.ศูนควบคุมฯ	

7.3 การควบคุมอุบัติเหตุเบื้องต้นโดยคนขับรถ

วัตถุประสงค์ : เพื่อกำหนดขั้นตอนให้คนขับรถซึ่งอยู่ในบริเวณที่เกิดเหตุ พยายามควบคุมอุบัติเหตุ ในเบื้องต้นเท่าที่จะสามารถทำได้

ขอบเขต : เริ่มต้น : คนขับรถห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ
สิ้นสุด : คนขับรถกั้นบริเวณจุดเกิดอุบัติเหตุ และกั้นถนน(หากทำได้)

ผู้รับผิดชอบ : คนขับรถ

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ	- ห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ - สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Level D ซึ่งประกอบด้วย 6 รายการ คือ * หมวกนิรภัย * รองเท้านิรภัย * หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมี * แว่นตานิรภัย * ถุงมือยางป้องกันสารเคมี * ชุดปฏิบัติงาน - หยุดการรั่วไหลของสารเคมีด้วยการ - ดับเพลิงเบื้องต้น - กั้นเขตจุดเกิดเหตุและกั้นถนน - ดำเนินการแจ้งอุบัติเหตุไปยังเบอร์ฉุกเฉิน	- ตรวจสอบ MSDS - สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมจากผู้ประสานงานในสภาวะการฉุกเฉิน - อุปกรณ์ประจำรถ

รายการข้อมูลที่ต้องสอบถามจากผู้แจ้งอุบัติเหตุ

1. ชื่อพนักงานขับรถ ..... บริษัท .....
   ทะเบียนรถ .....
2. สถานที่เกิดเหตุ
   2.1 จังหวัด ..... 2.5 สถานที่สังเกตง่ายเด่น.....
   2.2 ถนน ..... จุดต้น .....
   2.3 อำเภอ .....
   2.4 ตำบล .....
3. เบอร์โทรศัพท์ของพนักงานขับรถ / ผู้แจ้งอุบัติเหตุ .....
4. สภาพอุบัติเหตุ / ความเสียหาย .....
5. ประเภทรถขนส่ง .....
6. ชื่อลูกค้า .....
7. ชื่อของเสีย .....
8. การรั่วไหลของสารเคมี ☐ มี ☐ ไม่มี
9. เพลิงไหม้ ☐ มี ☐ ไม่มี
10. ผู้บาดเจ็บ ☐ มี ☐ ไม่มี
11. ผู้เสียชีวิต ☐ มี ☐ ไม่มี

7.4 การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

7.4.1 หาข้อมูลของสารเคมี ชนิด ปริมาณ และอันตรายของสารเคมี จาก MSDS (Material Safety Data Sheet) หรือข้อมูลอื่นๆ ในกรณีที่ไม่ทราบชนิดหรืออันตรายของอุบัติภัยจากสารเคมี ให้คำนึงถึงสถานการณ์ที่เลวร้ายที่สุด โดยเลือกการป้องกันในระดับที่สูงสุด

7.4.2 ขั้นตอนการพิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์อันตรายส่วนบุคคล และระดับการป้องกัน ซึ่ง Environmental Protection Agency's Office of Emergency and Remedial Response ได้กำหนดไว้ 4 ระดับ ดังนี้

ระดับ	การป้องกันการหายใจ	ชุดป้องกันสารเคมี	การป้องกันมือและเท้า	การป้องกันเพิ่มเติม
A	หน้ากากเต็มหน้าใช้ร่วมกับ SCBA หรือ Air-line Respirator พร้อมด้วย Escape SCBA (ไม่น้อยกว่า 5 นาที)	ชุดป้องกันสารเคมีเฉพาะที่ถูกออกแบบมาต่อต้านการทำปฏิกิริยากับสารเคมี	ถุงมือกันสารเคมี 2 ชุด (ชั้นนอกและชั้นใน) และรองเท้าหัวเหล็กกันสารเคมี	ชุดครอบคลุมร่างกาย ชุดชั้นในยาว หมวกนิรภัย ระบบวิทยุสื่อสาร 2 ทาง
B		ชุดป้องกันสารเคมีที่ทำจากวัสดุซึ่งมีความต้านทานไม่ทำปฏิกิริยากับสารเคมีไม่ใช่ชุดป้องกันสารเคมีระดับ A แต่เป็นชุดป้องกันสารเคมีกันการกระเด็น		หน้ากากป้องกันใบหน้า รองเท้าป้องกันสารเคมี
C	หน้ากากเต็มหน้าหรือหน้ากากครึ่งหน้าและไส้กรองสารเคมี			กังอากาศหายใจ
D		ชุดครอบคลุมร่างกาย / ชุดทำงาน	รองเท้าหัวเหล็กป้องกันสารเคมี	แว่นตานิรภัย หรือแว่นตาป้องกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี

7.5 การกำหนดขอบเขตและการจัดการอุบัติภัยจากสารเคมี

7.5.1 เมื่อเกิดอุบัติภัย จะต้องทราบว่าสารเคมีที่หก/รั่วไหล คือชนิดไหน อันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมอย่างไร เพื่อกำหนดขอบเขตการจัดการได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม

7.5.2 การกำหนดขอบเขต (Zone) ไว้ 3 เขต ดังนี้

1. เขตอันตราย (Hot Zone) เป็นบริเวณที่เกิดอุบัติภัยจากสารเคมี
2. เขตลดระดับการปนเปื้อน (Warm Zone) เป็นบริเวณที่อยู่ระหว่างเขตอันตราย

และ

เขตสนับสนุน ซึ่งเป็นบริเวณสำหรับทำการชำระการปนเปื้อนของสารเคมี

3. เขตสนับสนุน (Cold Zone) เป็นบริเวณที่กำหนดให้มีผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการจัดการกับอุบัติภัย เช่น ผู้สั่งการ (Incident Command) และลูกทีม ทีมสนับสนุน

รูปแสดงการกำหนดเขตในการจัดการอุบัติภัยจากสารเคมี (Control Zones and Related Features)

7.5.3 ขั้นตอนการจัดการอุบัติภัย

หลังจากกำหนดขอบเขตในการจัดการอุบัติภัยได้แล้วให้ปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้

การจำกัดการรั่วไหล (Confine the spill)

เมื่อเกิดอุบัติภัยสารเคมีสามารถแพร่กระจายสู่สิ่งแวดล้อมได้ทั้งทางน้ำ อากาศ และดิน โดยอันตรายที่กระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม จะเกิดขึ้นเร็วหรือช้า รุนแรงหรือไม่ขึ้นอยู่กับคุณสมบัติของสารเคมี ดังนั้น การทราบคุณสมบัติทางเคมี และกายภาพของสารเคมีจะทำให้สามารถวางแผนในการจำกัดการรั่วไหลได้อย่างถูกต้อง เช่น การเตรียมวัสดุดูดซับล้อมบริเวณที่มีการหกรั่วไหลมิให้กระจายเป็นบริเวณกว้างเพื่อความสะดวกในการจัดการต่อไป

1. ก๊าซไวไฟ

เกิดการหกรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ถ้าเป็นก๊าซไวไฟที่ไม่ควบแน่นเป็นของเหลว ให้ใช้น้ำฉีดเพื่อควบคุมอุณหภูมิภาชนะบรรจุ
- ถ้าเป็นก๊าซไวไฟที่ควบแน่นเป็นของเหลว ห้ามฉีดน้ำไปที่ภาชนะบรรจุเด็ดขาด

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป
- ถ้ามีเสียงผิดปกติเนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย ห้ามฉีดน้ำเป็นลำ

2. ก๊าซฉัดไม่ติดไฟ

เกิดการหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสีให้ฉีดน้ำเป็นฝอยเพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ

3. ของเหลวไวไฟ

เมื่อเกิดการหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ใช้ทราย หรือดินกลบ เพื่อดูดซับสาร
- ฉีดโฟมรอบๆ บริเวณที่เกิดเหตุ เพื่อป้องกันการลุกไหม้

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย ห้ามฉีดน้ำเป็นลำ

4. สารที่ลุกไหม้ได้เอง

เมื่อเกิดการหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ห้ามแตะต้องสาร
- ห้ามใช้น้ำ
- ใช้ทรายกลบทับ

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าไฟไหม้เล็กน้อย ให้ใช้ทรายกลบ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอยในระยะไกล เพื่อควบคุมไฟไม่ให้กระจายไปที่อื่น
- เมื่อเพลิงสงบแล้ว หากจำเป็นควรฉีดน้ำติดต่อกันอย่างน้อย 24 ชั่วโมง

5. สารพิษ

เมื่อเกิดการหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย เพื่อสลายกลุ่มสารพิษ เป็นการลดความเข้มข้น

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย เพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ

7.6 การหยุดการรั่วไหล (Stop the source)

ผู้ที่มีหน้าที่ปฏิบัติขั้นตอนนี้ ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม รวมทั้งต้องได้รับการฝึกฝนก่อนการปฏิบัติมาเป็นอย่างดี เช่น การอุดหรือปิดรอยรั่ว (Plugging and Patching), การถ่ายเทจากถังที่ชำรุดไปยังถังที่มีสภาพดี, การเคลื่อนย้ายไปไว้ในถังที่ใหญ่กว่า (Over drum) แสดงดังรูป

รูปแสดงการหยุดการรั่วไหล

7.7 การประเมินสภาพและจัดการทำความสะอาด (Evaluate and Implement Cleanup)

สารเคมีที่ถูกกำจัดไว้ในขอบเขตที่กำหนดต้องได้รับการจัดเก็บให้เรียบร้อย โดยคำนึงถึงวัสดุในการดูดซับ ซึ่งเมื่อมีการใช้วัสดุดูดซับแล้ว วัสดุดูดซับนั้นจะมีสภาพเป็นของเสียอันตรายด้วย ซึ่งต้องจัดการให้ถูกต้อง เช่น Landfill, เผาใน Incinerator หรือใช้เป็นเชื้อเพลิง เป็นต้น

7.8 การชำระการปนเปื้อน (Decontaminate)

การชำระหรือทำให้เป็นกลางของการปนเปื้อนที่ชุดอุปกรณ์เครื่องมือและชุดป้องกัน ในระหว่างปฏิบัติงานในบริเวณอันตราย (Hot Zone) ต้องได้รับการชำระการปนเปื้อนที่เขตลดระดับการปนเปื้อน (Warm Zone) ก่อนที่จะเข้าสู่เขตสนับสนุน (Cold Zone) ซึ่งผู้ปฏิบัติงานจะได้รับการดูแลเรื่องสุขภาพต่อไป ดังรูป

รูปแสดงการชำระการปนเปื้อนสารเคมี

7.9 การรายงาน (Report)

เป็นขั้นตอนสุดท้าย คือ การรายงานให้กับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องตามกฎหมาย ได้แก่ กรมควบคุมมลพิษ กรมแรงงาน ตำรวจทางหลวง เป็นต้น รวมทั้งหน่วยงานภายในบริษัทฯ เช่น การสอบสวนเพื่อหาสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุหาทางป้องกัน สุดท้ายคือการประเมินผลการปฏิบัติงานเพื่อดูความพร้อมของทีมงาน อุปกรณ์ต่างๆ ในการจัดการกับอุบัติภัยครั้งต่อไป

รถกู้ภัยฉุกเฉิน และอุปกรณ์ประจำรถ

ลักษณะของรถกู้ภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของ SCI ECO แสดงดังรูป ซึ่งทาง SCI ECO ได้จัดเตรียมให้พร้อมใช้งานอยู่ตลอดเวลา รถดังกล่าวเป็นรถที่บรรทุกอุปกรณ์สำหรับจัดการกับสภาวะฉุกเฉินดังได้แก่

- ชุดป้องกันสารเคมี พร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลครบชุด ได้แก่ หน้ากากแบบเต็มหน้า, ถุงมือและรองเท้าป้องกันสารเคมี, เครื่องช่วยหายใจ (SCBA)
- ชุดดับเพลิง และถังดับเพลิง
- ชุดปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
- อุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ได้แก่ วัสดุดูดซับ, เศษผ้า, สินน้ำมัน
- เทปกั้นเขตเวณ
- อุปกรณ์จัดการกับสารเคมีที่ตกค้างหลังจากที่ควบคุมการรั่วไหลไว้ได้แล้ว ได้แก่ ถุงดำ, พลั่ว, ไม้กวาด
- อุปกรณ์ชำระล้าง หลังเสร็จสิ้นการกู้ภัย

รถกู้ภัยฉุกเฉินและอุปกรณ์ประจำรถ

เครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับรถบรรทุกขนส่ง

1. อุปกรณ์ประจำรถบรรทุกขนส่ง

- ชุดปฐมพยาบาล	1 ชุด
- กรวยจราจร	4 ตัน (สำหรับวาง 4 มุมของรถขนส่ง)
น้ำสะอาด	20 ลิตร (สำหรับชำระล้าง)
- พลั่ว	1 อัน
- เทปกาว ขนาดกว้าง 2 นิ้ว	1 ม้วน (สำหรับปิดรอยรั่ว)
- ถังพลาสติกแบบมีฝาปิด	1 ใบ (สำหรับใส่ของเสียที่เก็บรวบรวมแล้ว)
- วัสดุดูดซับ เช่น ทราย , ขี้เลื่อย	1 ถุง
- ไม้กวาดทางมะพร้าว	1 อัน
- ไฮ้นหมอนหนุนล้อ	2 อัน
- ถุงดำ ขนาด 22 x 30 นิ้ว	10 ถุง

- ถังดับเพลิงชนิดเคมีแห้ง ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 10 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง

2. ป้ายแสดงรายละเอียดและ เอกสารคำแนะนำสำหรับผู้ขับรถ

- ป้ายแสดงรายละเอียด (Hazchem Code)
- เอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)
- ข้อมูลสารเคมีอันตราย (MSDS) หรือ Waste Profile หรือ Acceptance Certificate
- คู่มือแผนป้องกันภัยฉุกเฉิน
- แผนที่แสดงที่ตั้งลูกค้า

3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

- ชุดเข้านิรภัย
- หมวกนิรภัย
- แว่นตานิรภัยป้องกันสารเคมี
- หน้ากากป้องกันสารเคมี
- ถุงมือป้องกันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงาน

4. ระบบไฟฟ้า

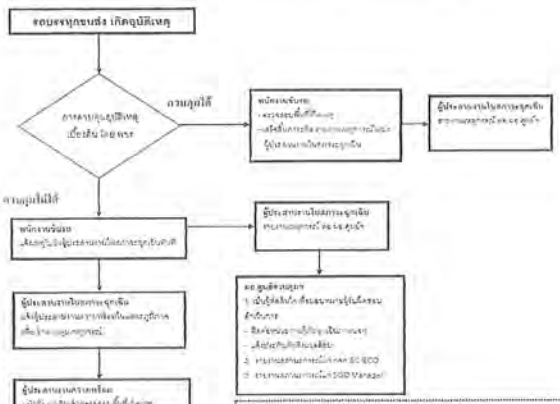
- สายไฟมีฉนวนหุ้มเหมาะสม
- มีอุปกรณ์ป้องกันการลัดวงจร หรือตัดไฟอัตโนมัติ
- ขั้วแบตเตอรี่มีฉนวนปกปิด หรือมีฝาครอบแบตเตอรี่

5. การป้องกันอัคคีภัย

- ท่อไอเสียมีวัสดุปกป้องเพื่อกันความร้อน หรือประกายไฟ
- ท่อไอเสียต้องไม่อยู่ใต้ตัวถังส่วนบรรทุก

ขั้นตอนการควบคุมและสื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

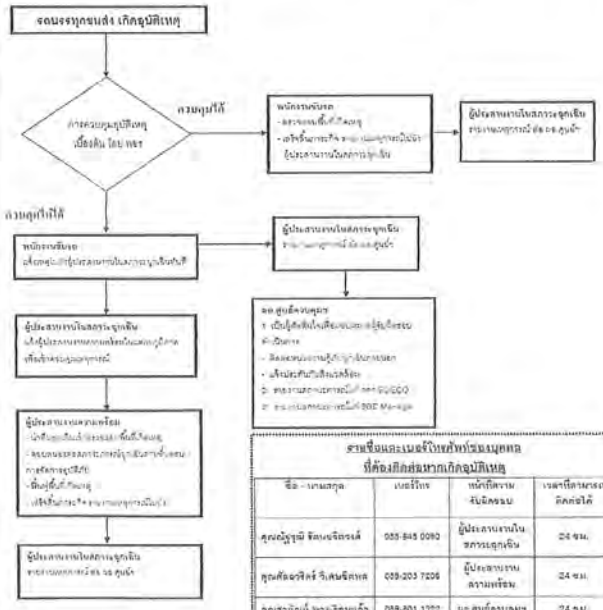
ขั้นตอนการควบคุมเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (กรุงเทพและปริมณฑล)



รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคล ที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุ

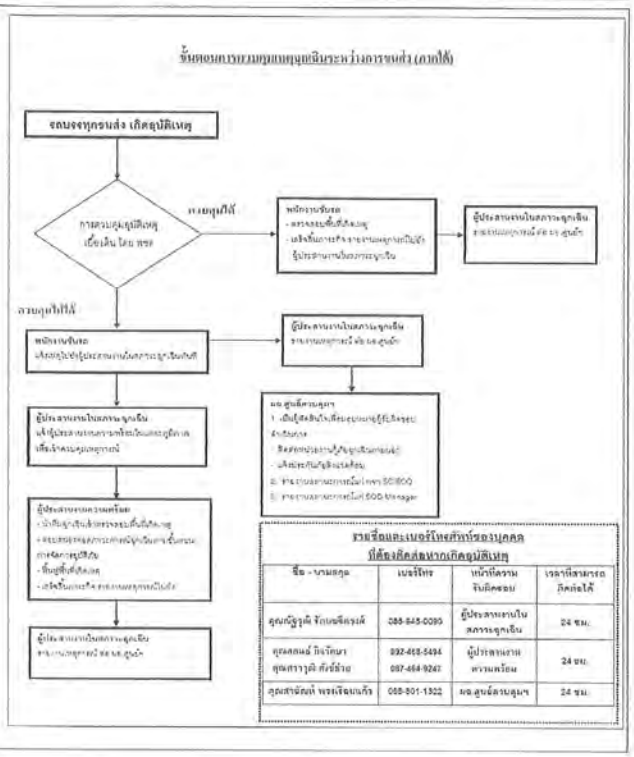
ชื่อ - นามสกุล	เบอร์โทร	หน้าที่ตามการจับคิดของ	เวลาที่สามารถติดต่อได้
คุณณัฐรุณี จัดนะจิตรเด็	055-845-0080	ผู้ประสานงานในสถานประกอบ	24 ชม.
คุณจิรเกษ์ ชุมกล	061-324-6212	ผู้ประสานงานความพร้อม	24 ชม.
คุณสาน้ำเก็ง แซ่เฮียนเก็ง	089-601-1322	ผอ.ศูนย์ควบคุมฯ	24 ชม.

ขั้นตอนการควบคุมเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (ภาคเหนือ)



รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคล ที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุ

ชื่อ - นามสกุล	เบอร์โทร	หน้าที่ตามการจับคิดของ	เวลาที่สามารถติดต่อได้
คุณณัฐรุณี จัดนะจิตรเด็	055-845-0080	ผู้ประสานงานในสถานประกอบ	24 ชม.
คุณศักดิ์สิทธิ์ ริ้วเสนจิตรเด	089-203-7206	ผู้ประสานงานความพร้อม	24 ชม.
คุณสาน้ำเก็ง แซ่เฮียนเก็ง	089-601-1322	ผอ.ศูนย์ควบคุมฯ	24 ชม.



บันทึกการแก้ไขเอกสาร

วันที่	ฉบับที่แก้ไข	แก้ไขที่หน้า	เหตุผลของการแก้ไข	ข้อความที่เปลี่ยนแปลงไป	วันที่มีผลบังคับใช้
19 มี.ค.2558	3	ทั้งชุด	1. เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบ จึงจำเป็นต้องแก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อใหม่	1. แก้ไขรายชื่อผู้ติดต่อฉุกเฉิน	1 ก.พ. 2558
9 มิ.ย.2559	4	ทั้งชุด	1. เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบ จึงจำเป็นต้องแก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อใหม่	1. แก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อประสานงาน	8 มิ.ย.2559
30 ก.ค.2560	5	ทั้งชุด	1. แก้ไขชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อเนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบ จึงจำเป็นต้องแก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อใหม่	1. แก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อประสานงานจากคุณสมหวัง สันมุเงคชีย เป็นคุณสายัณห์ พรหมเจียมเกร็ง 2. เพิ่มขั้นตอนการควบคุมและสื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินภายนอกบริเวณ และบริเวณ	1 ส.ค.2560
30 ส.ค. 2561	6	ทั้งชุด	1. เพิ่มผู้ประสานงานในสถานะฉุกเฉิน	1. เพิ่มชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อประสานงานในสถานะฉุกเฉิน @ ภาคใต้ 2. เพิ่มขั้นตอนการควบคุมฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (ภาคใต้)	2 ก.ย. 2561

ภาคผนวก ข-24

เอกสารรณรงค์เรื่องหลัก 3Rs

หลัก 3R
บ.ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

SCGC

© SCGC 2022

SCG รักษ์สิ่งแวดล้อม

DO IT CLEAN !!!
แยกขยะลดโลกร้อน

3R eco minded
REDUCE
REUSE
RECYCLE

คุณรู้หรือไม่ว่า!!! การรีไซเคิลกระป๋อง 1 ใบ ประหยัดพลังงานพอ ๆกับการเปิดทีวี 3 ชั่วโมง หรือ เปิดหลอดไฟแสงสว่างขนาด 100 วัตต์ได้ทั้งวัน

"ลดปริมาณขยะ ช่วยประหยัดทรัพยากร เริ่มเสียก่อนที่ตัวท่าน"

การแยกขยะก่อให้เกิดผลประโยชน์อย่างมหาศาลดังต่อไปนี้

1. สามารถลดปริมาณขยะลงได้

เพราะเมื่อแยกวัสดุส่วนที่ยังมีประโยชน์ออกไป เช่น แกว้ กระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ ก็จะเหลือปริมาณ ขยะจริงที่จำเป็นตอ้ งกำจัดหรือทำลายน้อยลง ซึ่งขยะนี้สถานที่ที่ใชทำลายขยะก็นับวันแต่จะหายากลงทุกวัน

2. สามารถประหยดั งบประมาณลงได้

เพราะในเมื่อเหลือปริมาณขยะจริงที่จำเป็นตอ้ งกำจัดหรือทำลายน้อยลงจึงใชง้ บประมาณน้อยลงในการเก็บขน
และกำจัดหรือทำลายขยะ เช่น สามารถซือ้ ถังขยะใหน้้อยลง สามารถมีคนงานจำนวนน้อยลง และใชเ้ งินจา้งในการกำจัดและทำลายขยะน้อยลง

SCGC

© SCGC 2022

3. สามารถได้วัสดุหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่เรียกว่า (Recycle)
เช่น แก้วกระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ เช่น **กระดาษ 1 ตัน ได้มาจากการต้นไม้ใหญ่ ถึง 1 ต้น เพื่อมาใช้ทำเยื่อกระดาษ**

4. สามารถสงวนทรพั ยากรธรรมชาติและประหยดั พลงั งาน
จากข้อ 3 จะได้ผลเป็นการสงวนทรัพยากรธรรมชาติ และประหยัดพลังงาน เพราะนอกจากจะลดการใชวั้สดุ ที่เป็นทรัพยากรธรรมชาติแล้ว ยังไม่ต้องใช้พลังงานในการขุดค้น เช่น ในการผลิตอุปกรณ์ที่เป็นพลาสติกนั้น แทนที่จะตอ้ งใช้เม็ดพลาสติกใหม่ ซึ่งกว่าจะได้ต้องใช้พลังงานมากมาย ก็ใช้พลาสติกที่ผ่านการใช้แล้ว นำมาหลอมใชใ้หม่

5. สามารถช่วยให้สิ่งแวดล้อมดีขึ้น
เพราะในเมื่อขยะน้อยลง สิ่งแวดล้อมก็จะต้องดีขึ้น สะอาดขึ้นปลอดภัยต่อสุขภาพมากขึ้น ซึ่งผลประโยชน์ที่ กล่าวมาทั้ง 5 ประการก็เป็นผลประโยชน์ของเราทุกคนร่วมกัน

DO IT CLEAN !!!
แยกขยะลดโลกร้อน

© SCGC 2022

© SCGC 2022

ขยะมูลฝอย

หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษสินค้า เศษวัตถุ ถุงพลาสติก ภาชนะที่ใส่อาหาร เถ้า มูลสัตว์ ซากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่เก็บกวาดจากถนน ตลาด ที่เลี้ยงสัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออันตรายจากชุมชน

ถังขยะ & การรณรงค์การคัดแยกขยะ

❖ โดยทาง TPE มีถังในการคัดแยกขยะ 6 สี 9แบบ

❖ รูปแบบถังใหม่ที่นำมาใช้ โดยวางตามจุดต่างๆ เพื่อใช้การคัดแยก

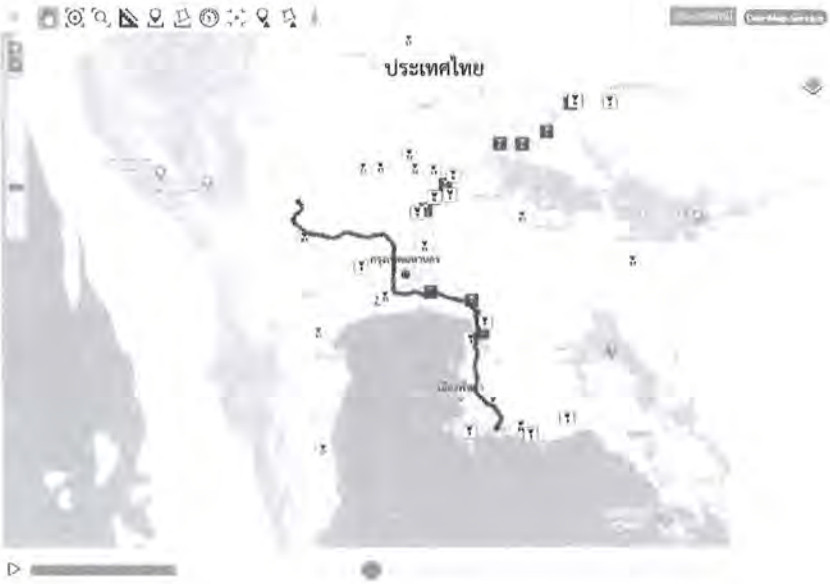
ภาคผนวก ข-25

เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS

รายละเอียด

ทะเบียนรถ 73-9461 เวลาเริ่ม 2025-03-05 09:34:00 ถึง 2025-03-05 17:46:59
ระยะทางทั้งสิ้น 325.96 กิโลเมตร

ลำดับ	ทิศทาง	วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความเร็ว	ตำบล	
		2025-03-05 17:24:21	รถวิ่ง		34	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:25:21	รถวิ่ง		19	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:26:22	รถวิ่ง		20	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:27:22	รถวิ่ง		18	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:28:22	รถวิ่ง		35	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:29:22	รถวิ่ง		33	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:30:22	รถวิ่ง		21	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:31:22	รถวิ่ง		17	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:32:22	รถวิ่ง		9	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:33:22	รถวิ่ง		12	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:34:22	รถวิ่ง		39	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:35:23	รถวิ่ง		30	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:37:09	รถวิ่ง		5	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:38:51	รถวิ่ง		5	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:39:51	รถวิ่ง		19	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:40:51	รถวิ่ง		24	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:41:51	รถวิ่ง		10	รางหวาย	พ.
		2025-03-05 17:42:51	รถวิ่ง		10	ดอนแสลบ	คั่ว
		2025-03-05 17:44:40	รถวิ่ง		6	ดอนแสลบ	คั่ว
		2025-03-05 17:46:54	จอดไม่ดับเครื่อง	สนามฟอเรสทรี	0	ดอนแสลบ	คั่ว



ทะเบียนรถ : 73-9461 เวลาเริ่ม : 2025-03-05 09:34:00 ถึง : 2025-03-05 17:46:59
รวมระยะทางทั้งสิ้น 325.96 กิโลเมตร

วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความเร็ว	ตำบล	อำเภอ	จังหวัด	รหัสผู้ใช้รถ	ชื่อผู้ใช้รถ	ประเภทผู้ใช้รถ	ละติจูด	ลองจิจูด	PTO1	รวมระยะทางทั้งสิ้น	PTO3	PTO4	PTO5	PTO6
05/03/2025 09:34:43	จอดไม่ดับเครื่อง	ไทยโพลิเอททีลีน	0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.699368	101.13443	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:34:44	หยุดจอดไม่ดับเครื่อ	ไทยโพลิเอททีลีน	0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.699377	101.134453	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:34:45	รถวิ่ง		5	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.699384	101.134468	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:35:45	รถวิ่ง		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.7001	101.134605	Off	0.10	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:36:48	รถวิ่ง		11	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.700768	101.134514	Off	0.17	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:37:48	รถวิ่ง		10	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.702356	101.134766	Off	0.38	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:40:18	จอดไม่ดับเครื่อง		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.702353	101.135162	Off	0.43	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:44:18	รายงานตัว(จอดไม่		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.702307	101.135193	Off	0.43	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:48:20	รายงานตัว(จอดไม่		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.702298	101.135208	Off	0.43	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:49:08	หยุดจอดไม่ดับเครื่อ		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.702323	101.135277	Off	0.43	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:49:09	รถวิ่ง		7	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.702329	101.135292	Off	0.43	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:50:10	รถวิ่ง		8	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.703107	101.136063	Off	0.62	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:51:25	รถวิ่ง		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.702895	101.136261	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:52:16	[illegible]		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702857	101.136269	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:52:17	[illegible]		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702857	101.136269	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:56:31	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702851	101.136276	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:01:31	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702833	101.136292	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:06:31	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702786	101.136269	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:11:32	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.70277	101.136269	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:16:32	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702773	101.136276	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:21:32	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702777	101.136284	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:26:33	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702805	101.136314	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:31:34	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702862	101.136322	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:36:35	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.70286	101.136322	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:41:35	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702898	101.13633	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:46:35	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702895	101.13633	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:51:36	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702913	101.136375	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:56:36	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702931	101.136345	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:01:36	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702924	101.136337	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:06:37	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702877	101.136299	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:11:37	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702842	101.136345	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:16:39	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702897	101.13636	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:21:39	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702898	101.136368	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:26:39	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702897	101.13636	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:31:40	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.70287	101.13633	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:36:41	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702864	101.136337	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:41:41	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702853	101.13633	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:46:41	รายงานตัว(รถจอด)		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702851	101.136314	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:47:49	reset กล่อง		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702851	101.136314	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:47:52	[illegible]		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702851	101.136314	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:47:53	รถวิ่ง		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.703093	101.136292	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:49:07	รถวิ่ง		10	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.702235	101.135742	Off	0.78	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:50:38	รถวิ่ง		13	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.701371	101.134552	Off	1.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:52:48	รถวิ่ง		5	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.700218	101.134613	Off	1.13	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:54:34	รถวิ่ง		7	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.699892	101.134621	Off	1.17	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:56:40	รถวิ่ง		5	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.699656	101.134575	Off	1.19	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:57:37	[illegible]		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.699021	101.133583	Off	1.37	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:57:40	รถวิ่ง		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.699025	101.133583	Off	1.37	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:58:45	รถวิ่ง		45	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.70174	101.133308	Off	1.70	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:59:45	รถวิ่ง		19	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.706444	101.133682	Off	2.22	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:01:53	รถวิ่ง		5	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.706688	101.133698	Off	2.24	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:02:53	รถวิ่ง		53	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.711864	101.134201	Off	2.82	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:03:53	รถวิ่ง		63	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.720507	101.138069	Off	3.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:04:53	รถวิ่ง		62	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.726622	101.143379	Off	4.83	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:05:53	รถวิ่ง		55	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.732538	101.148155	Off	5.76	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:06:53	รถวิ่ง		59	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.741025	101.152489	Off	6.83	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:07:53	รถวิ่ง		66	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.749131	101.15741	Off	7.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:08:53	รถวิ่ง		76	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.757775	101.162613	Off	8.99	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:09:00	[illegible]		81	มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.759011	101.1633	Off	9.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:09:01	รถวิ่ง		80	มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.759189	101.163399	Off	9.17	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:10:01	รถวิ่ง		53	มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.767355	101.168266	Off	10.22	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:11:01	รถวิ่ง		32	มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.773718	101.170898	Off	11.02	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:12:01	รถวิ่ง		68	มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.779692	101.165138	Off	11.94	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:13:01	รถวิ่ง		57	มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.78726	101.157684	Off	13.10	Off	Off	Off	Off

05/03/2025 12:14:01			70	บางบุรี	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.794993	101.151978	Off	14.16	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:15:01			70	นิคมพัฒนา	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.804133	101.145767	Off	15.38	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:16:01			68	นิคมพัฒนา	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.81219	101.140305	Off	16.46	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:17:01			64	นิคมพัฒนา	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.819792	101.135124	Off	17.47	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:18:01			63	มะขามเฒ่า	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.82802	101.129532	Off	18.57	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:19:02			33	มะขามเฒ่า	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.83368	101.125542	Off	19.35	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:20:02			36	มะขามเฒ่า	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.83871	101.122093	Off	20.01	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:21:02			36	มะขามเฒ่า	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.841585	101.118301	Off	20.53	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:22:02			76	มะขามเฒ่า	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.845908	101.110603	Off	21.50	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:23:02			51	มะขามเฒ่า	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.851218	101.100975	Off	22.70	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:24:02			74	มะขามเฒ่า	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.855505	101.091507	Off	23.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:25:02			50	มะขามเฒ่า	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.861328	101.08284	Off	24.96	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:26:02			53	มะขามเฒ่า	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.865942	101.074446	Off	26.01	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:27:02			60	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.869687	101.067993	Off	26.82	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:28:03			60	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.874092	101.061195	Off	27.85	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:28:59			82	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.88316	101.054283	Off	28.93	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:29:03			80	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.883743	101.053711	Off	29.02	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:29:05			81	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.884044	101.053413	Off	29.07	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:29:07			78	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.884332	101.053131	Off	29.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:30:08			49	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.891325	101.046765	Off	30.19	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:31:09			75	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.89787	101.039833	Off	31.20	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:32:09			78	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.905276	101.032539	Off	32.34	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:33:09			77	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.913419	101.024544	Off	33.59	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:33:42			81	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.91746	101.019577	Off	34.30	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:33:46			80	เขาไม้แก้ว	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.917682	101.018867	Off	34.39	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:34:46			66	เขาไม้แก้ว	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.923587	101.009552	Off	35.58	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:35:46			70	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.93098	101.001534	Off	36.71	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:36:32			81	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.937561	100.996918	Off	37.70	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:36:33			80	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.937757	100.996819	Off	37.72	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:37:34			78	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.948109	100.9907	Off	39.05	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:38:34			71	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.95806	100.984818	Off	40.33	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:39:34			37	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.963725	100.97908	Off	41.26	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:40:34			56	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.970881	100.981903	Off	42.13	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:41:34			20	ปึง	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.97519	100.983345	Off	42.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:42:34			43	หนองปลาไหล	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.980768	100.985335	Off	43.30	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:43:34			53	หนองปลาไหล	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.988299	100.988228	Off	44.19	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:44:22			81	หนองปลาไหล	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.995745	100.990799	Off	45.06	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:44:51			79	หนองปลาไหล	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.001273	100.992744	Off	45.71	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:45:51			74	ตะเคียนเตี้ย	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.011965	100.996208	Off	46.96	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:46:52			74	ตะเคียนเตี้ย	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.028497	100.996277	Off	48.24	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:47:54			62	ตะเคียนเตี้ย	บางละมุง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.03374	100.996201	Off	49.38	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:48:55			77	ปึง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.04524	100.99614	Off	50.66	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:49:42			81	ปึง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.054461	100.996078	Off	51.69	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:49:59			80	ปึง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.057985	100.99604	Off	52.08	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:50:05			81	ปึง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.059205	100.996033	Off	52.21	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:50:07			80	ปึง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.059613	100.996033	Off	52.26	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:50:08			81	ปึง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.05982	100.996033	Off	52.28	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:50:11			80	ปึง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.060436	100.996033	Off	52.35	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:51:11			79	ปึง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.072227	100.9944	Off	53.68	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:52:11			76	ปึง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.08348	100.992058	Off	54.95	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:53:11			74	ปึง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.094575	100.989792	Off	56.21	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:54:11			72	หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.105692	100.987541	Off	57.47	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:55:11			69	หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.116943	100.985229	Off	58.75	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:56:12			76	หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.127722	100.985077	Off	59.95	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:57:12			73	หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.13872	100.985481	Off	61.18	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:58:12			66	สุรศักดิ์	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.149413	100.985878	Off	62.37	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:59:12			53	สุรศักดิ์	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.158096	100.987915	Off	63.36	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:00:12			68	สุรศักดิ์	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.167499	100.99099	Off	64.46	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:01:12			70	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.177386	100.994209	Off	65.61	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:02:12			69	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.187715	100.997574	Off	66.82	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:03:12			67	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.197215	101.000671	Off	67.93	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:04:12			69	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.207071	101.003883	Off	69.08	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:05:09			81	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.217348	101.005341	Off	70.24	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:05:19			80	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.219347	101.004921	Off	70.47	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:05:50			81	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.225222	101.002754	Off	71.16	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:06:02			80	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.22754	101.001862	Off	71.44	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:07:02			74	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.238413	100.997684	Off	72.73	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:08:02			53	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.24671	100.994469	Off	73.72	Off	Off	Off	Off

05/03/2025 13:09:02			71	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.254929	100.991341	Off	74.69	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:10:02			72	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.265872	100.989784	Off	75.94	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:10:28			81	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.270745	100.990105	Off	76.48	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:11:19			80	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.281584	100.990816	Off	77.69	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:11:42			82	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.286157	100.991127	Off	78.20	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:11:43			79	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.286358	100.991142	Off	78.22	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:12:44			62	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.297058	100.993904	Off	79.45	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:13:44			24	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.305439	100.994179	Off	80.07	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:14:44			69	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.310443	100.99292	Off	80.97	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:15:40			81	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.320889	100.991127	Off	82.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:15:42			80	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.321287	100.991058	Off	82.19	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:15:43			81	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.321488	100.99102	Off	82.21	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:15:56			80	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.324132	100.990585	Off	82.51	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:15:58			81	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.324533	100.990517	Off	82.56	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:15:59			80	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.32473	100.990479	Off	82.58	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:16:01			81	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.32513	100.99041	Off	82.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:16:04			80	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.325738	100.990295	Off	82.69	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:16:06			81	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.326138	100.990227	Off	82.74	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:16:08			80	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.326538	100.990158	Off	82.78	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:17:08			66	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.336324	100.990349	Off	83.94	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:18:08			8	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.340997	100.993904	Off	84.59	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:19:08			15	หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.342155	100.994705	Off	84.74	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:20:08			21	บ้านสวน	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.34396	100.995964	Off	84.99	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:21:08			12	บ้านสวน	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.345292	100.996872	Off	85.16	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:22:09			9	บ้านสวน	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.346726	100.997871	Off	85.36	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:23:09			7	บ้านสวน	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.347874	100.998665	Off	85.51	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:24:09			7	บ้านสวน	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.348673	100.999359	Off	85.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:25:09			13	บ้านสวน	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.349975	101.000755	Off	85.84	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:26:09			22	บ้านสวน	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.351838	101.003159	Off	86.17	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:27:09			61	หนองรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.354758	101.006874	Off	86.69	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:28:09			67	หนองรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.360907	101.014824	Off	87.79	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:29:09			74	นาป่า	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.36967	101.0187	Off	88.89	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:30:10			68	นาป่า	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.379675	101.019997	Off	90.02	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:31:10			71	นาป่า	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.388271	101.014412	Off	91.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:32:10			61	นาป่า	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.397067	101.007805	Off	92.37	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:33:10			66	หนองไม้แดง	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.404418	101.002541	Off	93.36	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:34:10			77	หนองไม้แดง	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.414534	100.998848	Off	94.56	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:35:10			44	คลองตำหรุ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.422829	100.997568	Off	95.59	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:36:10			57	คลองตำหรุ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.427568	101.002541	Off	96.38	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:37:10			67	คลองตำหรุ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.436473	101.001158	Off	97.40	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:38:10			60	คลองตำหรุ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.445668	100.999344	Off	98.45	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:39:10			77	คลองตำหรุ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.456195	100.997002	Off	99.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:39:17			84	คลองตำหรุ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.457579	100.996658	Off	99.80	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:39:19			78	คลองตำหรุ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.457923	100.996597	Off	99.84	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:39:27			81	คลองตำหรุ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.459463	100.996284	Off	100.02	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:39:28			79	คลองตำหรุ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.459648	100.996246	Off	100.04	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:39:29			81	คลองตำหรุ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.459853	100.996193	Off	100.06	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:39:31			78	คลองตำหรุ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.460252	100.996109	Off	100.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:40:31			77	ท่าข้าม	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.470935	100.997993	Off	101.35	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:41:14			81	ท่าข้าม	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.478902	101.001022	Off	102.29	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:41:15			80	ท่าข้าม	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.47909	101.001099	Off	102.31	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:41:17			81	ท่าข้าม	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.479465	101.001244	Off	102.36	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:41:26			77	ท่าข้าม	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.483138	101.002647	Off	102.78	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:42:36			79	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.493637	101.00602	Off	104.02	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:42:40			81	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.494449	101.005989	Off	104.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:42:41			79	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.494643	101.005966	Off	104.13	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:02			81	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.49882	101.004823	Off	104.60	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:03			80	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.498795	101.004524	Off	104.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:05			81	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.49913	101.00428	Off	104.67	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:08			80	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.499612	101.003906	Off	104.74	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:14			81	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.500513	101.003098	Off	104.87	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:16			80	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.500796	101.0028	Off	104.92	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:17			81	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.50093	101.002647	Off	104.94	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:31			78	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.502619	101.000244	Off	105.28	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:44:06			82	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.506469	100.994293	Off	106.03	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:44:09			80	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.506792	100.993782	Off	106.10	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:44:18			81	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.507765	100.992241	Off	106.30	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:44:21			80	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.508174	100.991379	Off	106.41	Off	Off	Off	Off

05/03/2025 13:44:26		83	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.508694	100.990637	Off	106.48	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:44:46		80	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.51103	100.987236	Off	106.95	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:09		81	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.513447	100.983437	Off	107.44	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:14		80	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.514	100.98255	Off	107.55	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:26		81	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.515338	100.980581	Off	107.81	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:29		79	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.515665	100.980064	Off	107.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:33		81	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.516113	100.97934	Off	107.97	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:34		80	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.516216	100.979164	Off	108.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:35		81	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.51633	100.978965	Off	108.02	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:49		80	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.5179	100.976517	Off	108.34	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:51		82	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.518145	100.976173	Off	108.38	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:59		80	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.519042	100.9748	Off	108.57	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:46:00		81	บางปะกง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.519203	100.974625	Off	108.59	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:47:00		86	บางสมัคร	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.529143	100.967239	Off	109.99	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:47:22		80	บางสมัคร	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.533452	100.965508	Off	110.50	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:47:23		81	บางสมัคร	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.533642	100.965424	Off	110.53	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:47:24		80	บางสมัคร	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.533885	100.965347	Off	110.55	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:48:24		76	บางรัว	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.544057	100.961166	Off	111.77	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:49:24		18	บางรัว	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.54814	100.959511	Off	112.26	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:50:24		57	บางรัว	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.553369	100.957382	Off	112.89	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:51:24		75	บางรัว	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.562286	100.952778	Off	114.04	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:52:24		78	บางสมัคร	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.565784	100.949294	Off	115.33	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:53:26		86	พิมพา	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.586368	100.928985	Off	116.66	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:54:26		56	หอมดี	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.570278	100.919583	Off	117.66	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:55:26		19	หอมดี	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.57089	100.912038	Off	117.89	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:56:26		56	บางพลีน้อย	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.572048	100.911499	Off	118.60	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:57:26		60	บางพลีน้อย	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.57397	100.90239	Off	119.61	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:58:26		74	บางพลีน้อย	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.576319	100.893388	Off	120.92	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:59:26		64	บางระกาศ	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.57839	100.88192	Off	121.87	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:00:26		70	บางระกาศ	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.58058	100.871437	Off	123.03	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:26		77	บางบ่อ	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.582998	100.860153	Off	124.28	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:42		81	บางบ่อ	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.583673	100.856972	Off	124.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:44		80	บางบ่อ	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.583752	100.856567	Off	124.66	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:45		81	บางบ่อ	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.583797	100.856361	Off	124.70	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:47		60	บางบ่อ	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.583883	100.855957	Off	124.75	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:49		81	บางบ่อ	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.583975	100.855545	Off	124.79	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:57		80	บางบ่อ	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.584332	100.853897	Off	124.97	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:58		81	บางบ่อ	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.584365	100.853681	Off	125.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:59		78	บางบ่อ	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.584422	100.8535	Off	125.02	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:02:59		74	บางบ่อ	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.586885	100.841927	Off	126.30	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:03:27		81	บางบ่อ	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.587995	100.836563	Off	126.89	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:03:29		79	บางบ่อ	บางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.588087	100.836166	Off	126.94	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:04:29		68	บางสรอง	บางสรอง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.590908	100.824577	Off	128.22	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:05:29		68	บางสรอง	บางสรอง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.592472	100.813605	Off	129.21	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:06:29		70	บางสรอง	บางสรอง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.594769	100.804878	Off	130.40	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:07:29		59	ศีรษะจรเข้ใหญ่	บางสรอง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.59808	100.795502	Off	131.48	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:08:29		66	ศีรษะจรเข้ใหญ่	บางสรอง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.60146	100.786095	Off	132.57	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:09:29		68	บางโฉลง	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.605045	100.776176	Off	133.71	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:10:29		46	บางโฉลง	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.608233	100.767326	Off	134.73	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:11:30		73	บางโฉลง	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.611526	100.758339	Off	135.77	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:12:30		74	บางโฉลง	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.615969	100.748398	Off	136.95	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:13:30		48	บางโฉลง	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.61875	100.742073	Off	137.71	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:14:30		68	บางโฉลง	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.622573	100.733444	Off	138.73	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:15:30		70	บางโฉลง	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.626637	100.72435	Off	139.82	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:16:30		70	ราษฎรพัฒนา	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.631911	100.714325	Off	141.05	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:17:30		55	บางพลีใหญ่	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.6366	100.705811	Off	142.44	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:18:30		60	บางพลีใหญ่	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.641038	100.697815	Off	143.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:19:30		51	บางพลีใหญ่	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.644241	100.691528	Off	143.87	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:20:33		42	บางเก่า	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.64669	100.685204	Off	144.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:21:31		24	บางเก่า	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.642418	100.682259	Off	145.21	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:22:32		51	บางเก่า	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.637707	100.678055	Off	145.90	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:23:33		57	บางเก่า	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.630733	100.672462	Off	146.89	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:24:33		66	บางเก่า	บางพลี	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.623712	100.666573	Off	147.90	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:25:33		76	เทพารักษ์	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.61469	100.660261	Off	149.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:26:33		66	แพรกษาใหม่	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.604961	100.654732	Off	150.35	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:27:33		79	แพรกษาใหม่	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.600213	100.644707	Off	151.59	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:28:33		63	บางเมือง	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.602875	100.634399	Off	152.75	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:29:34		61	บางเมือง	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.60791	100.62532	Off	153.50	Off	Off	Off	Off

05/03/2025 14:30:34		66	บางเมืองใหม่	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.614003	100.618629	Off	154.89	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:31:34		76	บางเมืองใหม่	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.620365	100.608986	Off	156.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:32:34		58	บางเมืองใหม่	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.62447	100.599434	Off	157.28	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:33:34		50	บางเมืองใหม่	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.627321	100.5942	Off	157.93	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:34:34		59	บางเงิน	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.630547	100.589945	Off	158.80	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:35:34		67	บางด้วน	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.632835	100.576338	Off	159.94	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:36:34		48	บางโปรง	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.634368	100.568245	Off	160.87	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:37:34		43	บางพระเหลือ	พระประแดง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.637083	100.560944	Off	161.71	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:38:35		59	บางหญ้าแพรก	พระประแดง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.63867	100.552132	Off	162.69	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:39:35		36	บางหญ้าแพรก	พระประแดง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.63636	100.545486	Off	163.46	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:40:35		28	บางหญ้าแพรก	พระประแดง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.634345	100.540947	Off	164.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:41:35		47	บางพระ	พระประแดง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.63179	100.533235	Off	164.68	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:42:35		75	บางพระ	พระประแดง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.62833	100.526861	Off	165.67	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:43:35		73	บางพระ	พระประแดง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.623322	100.516724	Off	166.89	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:44:35		72	ท่าศาลา	ท่าศาลา	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.621038	100.506525	Off	168.04	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:45:35		61	ท่าศาลา	ท่าศาลา	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.620285	100.496452	Off	169.13	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:46:35		57	ท่าศาลา	ท่าศาลา	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.620994	100.487038	Off	170.17	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:47:35		66	ท่าศาลา	ท่าศาลา	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.623835	100.477608	Off	171.23	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:48:35		52	ท่าข้าม	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.625562	100.468269	Off	172.27	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:49:35		45	ท่าข้าม	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.625809	100.460815	Off	173.07	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:50:35		69	ท่าข้าม	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.626103	100.452347	Off	173.99	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:51:35		76	ท่าข้าม	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.626476	100.440994	Off	175.72	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:52:36		81	แสมดำ	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.626799	100.431084	Off	176.29	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:53:31		80	แสมดำ	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.62684	100.430036	Off	176.40	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:54:31		23	แสมดำ	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.628908	100.419403	Off	177.60	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:55:31		58	แสมดำ	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.63606	100.414078	Off	178.59	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:56:35		0	แสมดำ	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.640775	100.411179	Off	179.20	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:57:34		0	แสมดำ	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.641077	100.410965	Off	179.23	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:58:41		43	แสมดำ	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.64375	100.409645	Off	179.56	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:59:41		66	บางบอนใต้	บางบอน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.650792	100.405571	Off	180.46	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:00:41		74	บางบอนใต้	บางบอน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.66106	100.405373	Off	181.62	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:01:19		81	บางบอนเหนือ	บางบอน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.668395	100.405876	Off	182.44	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:01:23		80	บางบอนเหนือ	บางบอน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.669213	100.405907	Off	182.53	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:02:23		68	หลักสอง	บางเขน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.679889	100.406631	Off	183.72	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:03:23		72	หลักสอง	บางเขน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.690227	100.40731	Off	184.87	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:03:50		81	หลักสอง	บางเขน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.695403	100.407494	Off	185.45	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:04:09		80	หลักสอง	บางเขน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.699291	100.407074	Off	185.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:05:09		59	หลักสอง	บางเขน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.704773	100.405151	Off	187.07	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:06:09		68	บางเขนเหนือ	บางเขน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.719435	100.405815	Off	188.16	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:07:09		54	บางเขนเหนือ	บางเขน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.72967	100.405777	Off	189.32	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:08:09		63	บางไผ่	บางเขน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.73927	100.405762	Off	190.37	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:09:09		64	บางไผ่	บางเขน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.748894	100.405746	Off	191.44	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:10:09		51	ทวีวัฒนา	ทวีวัฒนา	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.75887	100.406219	Off	192.55	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:11:09		56	ศาลายาธรณินทร์	ทวีวัฒนา	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.767465	100.407257	Off	193.51	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:12:09		69	ศาลายาธรณินทร์	ทวีวัฒนา	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.776023	100.408299	Off	194.47	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:13:10		69	ศาลายาธรณินทร์	ทวีวัฒนา	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.786592	100.409439	Off	195.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:14:10		58	ศาลายาธรณินทร์	ทวีวัฒนา	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.79579	100.410194	Off	196.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:15:11		59	บางกรวย	บางกรวย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.804526	100.410919	Off	197.66	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:16:11		61	บางคูเวียง	บางกรวย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.812725	100.411621	Off	198.57	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:17:11		61	บางคูเวียง	บางกรวย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.82076	100.412277	Off	199.47	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:18:11		71	บางม่วง	บางใหญ่	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.831143	100.413185	Off	200.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:19:11		56	บางม่วง	บางใหญ่	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.840181	100.413116	Off	201.64	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:20:11		76	บางปรู	บางใหญ่	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.851107	100.41201	Off	202.86	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:21:11		58	บางพลับ	บางใหญ่	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.861136	100.411034	Off	204.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:22:11		47	เสาธงหิน	บางใหญ่	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.870276	100.410202	Off	205.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:23:11		16	เสาธงหิน	บางใหญ่	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.872746	100.409943	Off	205.28	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:24:11		24	เสาธงหิน	บางใหญ่	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.876304	100.409584	Off	205.68	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:25:11		60	บางรักพัฒนา	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.882633	100.409042	Off	206.38	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:26:11		61	บางรักพัฒนา	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.892206	100.408166	Off	207.45	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:27:11		64	บางรักพัฒนา	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.90145	100.407234	Off	208.49	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:28:11		61	พิมลราช	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.910432	100.40873	Off	209.51	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:29:11		55	บางบัวทอง	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.91891	100.411278	Off	210.49	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:30:11		53	บางบัวทอง	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.926483	100.413551	Off	211.37	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:31:12		42	บางบัวทอง	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.933822	100.415695	Off	212.22	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:32:12		50	ตลาด	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.940868	100.416634	Off	213.03	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:33:12		60	ตลาด	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.948655	100.41172	Off	214.05	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:34:12		49	ตลาด	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.954717	100.407211	Off	214.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:35:12		65	ตลาด	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.962472	100.401558	Off	215.94	Off	Off	Off	Off

05/03/2025 15:36:13	[redacted]			67	ละหาร	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		13.970873	100.395309	Off		217.09	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:37:13	[redacted]			36	ละหาร	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		13.978289	100.389839	Off		218.10	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:38:13	[redacted]			71	ละหาร	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		13.985213	100.383957	Off		219.10	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:39:14	[redacted]			42	หน้าไม้	ลาดหลุมแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		13.992764	100.377136	Off		220.22	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:40:14	[redacted]			66	หน้าไม้	ลาดหลุมแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		13.999753	100.373825	Off		221.08	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:41:14	[redacted]			79	หน้าไม้	ลาดหลุมแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.006873	100.367393	Off		222.31	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:41:28	[redacted]			81	หน้าไม้	ลาดหลุมแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.01117	100.3857	Off		222.62	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:41:43	[redacted]			80	หน้าไม้	ลาดหลุมแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.013672	100.363861	Off		222.96	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:42:43	[redacted]			65	หน้าไม้	ลาดหลุมแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.0227	100.357018	Off		224.21	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:43:43	[redacted]			45	หน้าไม้	ลาดหลุมแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.028205	100.35157	Off		225.10	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:44:43	[redacted]			66	หน้าไม้	ลาดหลุมแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.027668	100.3424	Off		226.09	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:45:44	[redacted]			73	คลองขวาง	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.02701	100.331648	Off		227.25	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:46:44	[redacted]			68	คลองขวาง	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.0263	100.320709	Off		228.44	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:47:44	[redacted]			0	คลองขวาง	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.025857	100.313881	Off		229.18	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:48:51	[redacted]			6	คลองขวาง	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.025845	100.31385	Off		229.18	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:49:51	[redacted]			58	ราษฎร์นิยม	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.025507	100.308144	Off		229.79	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:50:51	[redacted]			55	ขุนศรี	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.024932	100.299103	Off		230.77	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:51:51	[redacted]			73	ขุนศรี	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.024305	100.289062	Off		231.86	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:52:51	[redacted]			72	ขุนศรี	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.02357	100.277786	Off		233.08	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:53:51	[redacted]			63	บางภาษี	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.022663	100.266846	Off		234.26	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:54:51	[redacted]			58	บางภาษี	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.01597	100.258911	Off		235.40	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:55:51	[redacted]			71	บางภาษี	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.00926	100.251144	Off		236.52	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:56:52	[redacted]			70	บางภาษี	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.008433	100.240524	Off		237.74	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:57:52	[redacted]			67	คลองนกกระทุง	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.009706	100.230408	Off		238.84	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:58:52	[redacted]			77	บางภาษี	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.011148	100.219055	Off		240.08	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:59:52	[redacted]			67	บางภาษี	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.01257	100.207512	Off		241.33	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:00:52	[redacted]			68	บางเลน	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.013871	100.197128	Off		242.46	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:01:52	[redacted]			51	บางเลน	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.01526	100.186142	Off		243.66	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:03:18	[redacted]			52	บางเลน	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.015962	100.18084	Off		244.23	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:05:09	[redacted]			34	บางเลน	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.01762	100.174644	Off		244.99	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:06:09	[redacted]			31	บางเลน	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.022221	100.173737	Off		245.51	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:07:09	[redacted]			16	บางเลน	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.023067	100.170235	Off		245.97	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:08:30	[redacted]			53	บางเลน	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.022863	100.165184	Off		246.51	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:09:30	[redacted]			55	บางเลน	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.0226	100.156845	Off		247.41	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:10:30	[redacted]			65	บางเลน	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.02311	100.147575	Off		248.42	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:12:23	[redacted]			43	บางเลน	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.025146	100.141045	Off		249.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:13:23	[redacted]			69	บางเลน	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.027843	100.132515	Off		250.12	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:14:23	[redacted]			67	ดอนตูม	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.031177	100.121758	Off		251.34	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:15:24	[redacted]			78	ลำลูกบัว	ดอนตูม	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.03453	100.110825	Off		252.58	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:15:40	[redacted]			81	ลำลูกบัว	ดอนตูม	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.035485	100.107697	Off		252.93	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:16:32	[redacted]			80	ลำลูกบัว	ดอนตูม	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.038103	100.097061	Off		254.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:18:06	[redacted]			19	ลำลูกบัว	ดอนตูม	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.03862	100.094368	Off		254.41	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:19:06	[redacted]			61	ไผ่หูช้าง	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.040065	100.087624	Off		255.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:20:06	[redacted]			74	ไผ่หูช้าง	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.042365	100.077003	Off		256.33	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:21:06	[redacted]			59	ไผ่หูช้าง	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.043817	100.06826	Off		257.30	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:22:06	[redacted]			69	ไผ่หูช้าง	บางเลน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.038477	100.059212	Off		258.44	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:23:06	[redacted]			38	ดอนข่อย	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.035925	100.054985	Off		258.98	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:24:06	[redacted]			67	ดอนข่อย	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.031722	100.047829	Off		259.88	Off	Off	Off	Off
06/03/2025 16:25:06	[redacted]			76	ดอนข่อย	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.026011	100.039208	Off		261.10	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:26:07	[redacted]			78	ดอนข่อย	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.0198	100.027809	Off		262.42	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:27:07	[redacted]			7	ดอนข่อย	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.016183	100.019775	Off		263.39	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:28:23	[redacted]			16	ดอนข่อย	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.016104	100.019455	Off		263.42	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:29:23	[redacted]			59	ดอนข่อย	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.013819	100.013527	Off		264.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:30:23	[redacted]			66	กำแพงแสน	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.009742	100.004501	Off		265.18	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:31:23	[redacted]			65	กำแพงแสน	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.006197	99.995392	Off		266.26	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:33:14	[redacted]			21	กำแพงแสน	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.00365	99.990608	Off		266.84	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:34:14	[redacted]			48	กำแพงแสน	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.006598	99.986893	Off		267.46	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:35:14	[redacted]			69	กำแพงแสน	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.007645	99.977386	Off		268.49	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:36:14	[redacted]			77	รางพิกุล	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.008892	99.965996	Off		269.73	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:37:15	[redacted]			35	รางพิกุล	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.010018	99.955391	Off		270.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:38:15	[redacted]			67	รางพิกุล	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.01096	99.947105	Off		271.78	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:39:15	[redacted]			79	ทุ่งบัว	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.012247	99.935555	Off		273.04	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:39:17	[redacted]			81	ทุ่งบัว	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.01229	99.935135	Off		273.08	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:39:30	[redacted]			80	ทุ่งบัว	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.012597	99.932426	Off		273.38	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:39:32	[redacted]			81	ทุ่งบัว	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.012656	99.932007	Off		273.42	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:40:03	[redacted]			80	ทุ่งบัว	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.014823	99.925804	Off		274.13	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:40:06	[redacted]			81	ทุ่งบัว	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.015055	99.925224	Off		274.20	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:40:08	[redacted]			80	ทุ่งบัว	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.015217	99.924843	Off		274.25	Off	Off	Off	Off

05/03/2025 16:41:08	[redacted]			77	ทุ่งบัว	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.019718	99.913666	Off		275.55	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:42:08	[redacted]			79	ทุ่งลูกนก	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.022485	99.90226	Off		276.83	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:42:12	[redacted]			81	ทุ่งลูกนก	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.022595	99.901443	Off		276.92	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:42:14	[redacted]			80	ทุ่งลูกนก	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.022647	99.901031	Off		276.96	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:42:15	[redacted]			81	ทุ่งลูกนก	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.022672	99.900818	Off		276.99	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:42:46	[redacted]			80	ทุ่งลูกนก	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.023499	99.894203	Off		277.71	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:42:47	[redacted]			81	ทุ่งลูกนก	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.023525	99.893997	Off		277.73	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:42:50	[redacted]			80	ทุ่งลูกนก	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.0236	99.893372	Off		277.80	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:42:52	[redacted]			81	ทุ่งลูกนก	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.02365	99.89296	Off		277.84	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:43:04	[redacted]			80	ทุ่งลูกนก	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.023992	99.89048	Off		278.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:44:04	[redacted]			68	ทุ่งลูกนก	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.025422	99.879066	Off		279.35	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:45:03	[redacted]			81	ทุ่งลูกนก	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.026856	99.867905	Off		280.57	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:45:15	[redacted]			80	ทุ่งลูกนก	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.02717	99.865417	Off		280.84	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:46:16	[redacted]			73	หนองกระทุ่ม	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.028579	99.854454	Off		282.03	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:47:06	[redacted]			81	หนองกระทุ่ม	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.02985	99.844536	Off		283.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:47:11	[redacted]			80	หนองกระทุ่ม	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.029979	99.843506	Off		283.22	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:47:29	[redacted]			81	หนองกระทุ่ม	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.030457	99.839798	Off		283.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:47:32	[redacted]			80	หนองกระทุ่ม	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.030532	99.83918	Off		283.69	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:47:41	[redacted]			81	หนองกระทุ่ม	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.030791	99.837341	Off		283.89	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:47:57	[redacted]			80	หนองลาน	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.031212	99.834007	Off		284.26	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:47:59	[redacted]			81	หนองลาน	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.031261	99.833595	Off		284.30	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:48:59	[redacted]			83	หนองลาน	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.033894	99.821136	Off		285.68	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:49:32	[redacted]			80	หนองลาน	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.03511	99.814285	Off		286.43	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:49:40	[redacted]			81	หนองลาน	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.035235	99.81263	Off		286.61	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:50:06	[redacted]			80	พระแท่น	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.035604	99.807121	Off		287.21	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:50:18	[redacted]			81	พระแท่น	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.035769	99.804649	Off		287.47	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:50:25	[redacted]			80	พระแท่น	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.035876	99.803177	Off		287.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:51:57	[redacted]			10	พระแท่น	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.035987	99.801498	Off		287.81	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:52:57	[redacted]			30	พระแท่น	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.036393	99.795982	Off		288.41	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:53:57	[redacted]			7	พระแท่น	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.038578	99.790802	Off		289.03	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:55:13	[redacted]			55	อุโลกสี่หมื่น	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.041955	99.787282	Off		289.57	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:56:13	[redacted]			74	อุโลกสี่หมื่น	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.048986	99.7799	Off		290.68	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:57:13	[redacted]			73	อุโลกสี่หมื่น	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.056735	99.771713	Off		291.92	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:58:13	[redacted]			75	อุโลกสี่หมื่น	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.06419	99.763779	Off		293.12	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:59:13	[redacted]			73	อุโลกสี่หมื่น	ท่ามะกา	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.071965	99.755661	Off		294.34	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:00:13	[redacted]			75	หนองสาหร่าย	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.079427	99.746643	Off		295.62	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:01:13	[redacted]			75	หนองสาหร่าย	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.085073	99.736633	Off		296.87	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:02:13	[redacted]			74	หนองสาหร่าย	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.090858	99.726456	Off		298.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:03:00	[redacted]			81	หนองสาหร่าย	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.096216	99.71907	Off		299.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:03:56	[redacted]			80	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.105373	99.711716	Off		300.44	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:03:58	[redacted]			81	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.105692	99.711449	Off		300.49	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:04:02	[redacted]			80	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.106328	99.71093	Off		300.58	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:04:15	[redacted]			81	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.108397	99.709267	Off		300.87	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:04:36	[redacted]			80	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.112097	99.706253	Off		301.39	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:04:41	[redacted]			81	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.112576	99.705872	Off		301.46	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:05:03	[redacted]			80	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.116148	99.703003	Off		301.96	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:05:05	[redacted]			81	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.116468	99.702736	Off		302.01	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:05:12	[redacted]			80	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.117581	99.70182	Off		302.17	Off	Off	Off	Off
06/03/2025 17:06:12	[redacted]			57	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.126429	99.694717	Off		303.41	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:07:43	[redacted]			26	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.128092	99.694168	Off		303.66	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:08:43	[redacted]			62	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.132565	99.700226	Off		304.48	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:09:43	[redacted]			78	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.140865	99.707001	Off		305.70	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:09:57	[redacted]			81	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.14354	99.707888	Off		306.01	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:09:58	[redacted]			80	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.143732	99.707954	Off		306.04	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:10:01	[redacted]			81	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.14431	99.708153	Off		306.10	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:10:03	[redacted]			80	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.144696	99.708282	Off		306.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:10:05	[redacted]			81	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.145083	99.708412	Off		306.19	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:10:13	[redacted]			80	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.146638	99.708931	Off		306.38	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:10:26	[redacted]			81	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.149148	99.709785	Off		306.67	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:10:28	[redacted]			82	พนมทวน	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.149531	99.709908	Off		306.71	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:11:28	[redacted]			80	ดอนตาเพชร	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.159373	99.715874	Off		308.03	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:11:41	[redacted]			81	ดอนตาเพชร	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.160992	99.717987	Off		308.32	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:11:42	[redacted]			80	ดอนตาเพชร	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.161114	99.718155	Off		308.34	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:11:59	[redacted]			81	ดอนตาเพชร	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.163227	99.720917	Off		308.72	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:12:59	[redacted]			83	ดอนตาเพชร	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.17098	99.731224	Off		310.13	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:13:20	[redacted]			80	ดอนตาเพชร	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.173656	99.734756	Off		310.61	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:14:20	[redacted]			10	ดอนตาเพชร	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.178555	99.741249	Off		311.50	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 17:15:20	[redacted]			50	พังตรุ	พนมทวน	กาญจนบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24		14.181937	99.745872	Off		312.12	Off	Off	Off	Off

ภาคผนวก ข-26

เอกสารการตรวจติดตาม (Audit)

หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

ประเมินด้านเทคนิคของผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท : ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 10200100725609 (3-106-7/60 ชบ)

รายการของเสียที่รับดำเนินการ :

1. Used oil รหัสกำจัด 049

ระบบที่ได้รับการรับรอง : Eco Factory for WP (Beginner), ISO14001, 2025

สรุปคะแนนตามเกณฑ์การประเมินด้านเทคนิคฯ

สรุปผลการประเมิน :ผ่าน

หัวข้อการประเมิน	น้ำหนัก	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
ส่วนที่ 1 คุณสมบัติพื้นฐานผู้เข้ารับการคัดเลือก		**ผ่าน**	
ส่วนที่ 2 เกณฑ์การประเมินด้านเทคนิค (มาตรฐานการปฏิบัติงาน)			
1 รางวัลการรับรองด้านสิ่งแวดล้อม และอื่นๆ	15%	6	5
2 รถขนส่งของเสียอุตสาหกรรม	30%	12	11
3 วิธีการดำเนินงาน และมาตรฐานการปฏิบัติงาน	50%	18	17
รวม	100%	36	**95%**

การประเมินด้านเทคนิคของผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท : บริษัท สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น จำกัด จ.ฉะเชิงเทรา

เลขทะเบียนโรงงาน : 0245547000807

รายการของเสียที่รับดำเนินการ :

1. Contaminated Drum รหัสกำจัด 049 : 18 Mar 2025

ระบบที่ได้รับการรับรอง : Eco Factory Beginner for WP , ISO14001, GI3

สรุปคะแนนตามเกณฑ์การประเมินด้านเทคนิคฯ

สรุปผลการประเมิน : ผ่าน

หัวข้อการประเมิน	น้ำหนัก	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
ส่วนที่ 1 คุณสมบัติพื้นฐานผู้เข้ารับการคัดเลือก		**ผ่าน**	
ส่วนที่ 2 เกณฑ์การประเมินด้านเทคนิค (มาตรฐานการปฏิบัติงาน)			
1 รางวัลการรับรองด้านสิ่งแวดล้อม และอื่นๆ	15%	6	5
2 รถขนส่งของเสียอุตสาหกรรม	35%	12	10
3 วิธีการดำเนินงาน และมาตรฐานการปฏิบัติงาน	50%	18	15
รวม	100%	36	**87%**

วันที่ 3 เมษายน 2568 Audit บริษัท สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น จ. ฉะเชิงเทรา
ซึ่งเป็นผู้รับบำบัดกำจัดของเสีย (Waste Processor: WP)

สรุปผลการตรวจประเมิน :บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด จ.ชลบุรี

ข้อมูลโรงงาน:
- **เลขทะเบียนโรงงาน : 10200700125432**
- **การรับรองระบบ : : Eco Factory for WP , ISO14001, GI4, CSR-DIW**

สรุปผลการตรวจประเมิน

หัวข้อประเมิน (WP Audit)	ผล
ข้อกำหนดตามกฎหมาย และ คุณสมบัติพื้นฐาน ตามเกณฑ์การประเมินเทคนิคของผู้รับกำจัด/บำบัด	ผ่าน

หัวข้อประเมิน (WP Audit)	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
1. ใบอนุญาตและการประเมินการยอมรับกากของเสียขั้นต้น	20	**19**
2. การขนส่ง	24	**24**
3. การรับกากของเสียเข้ามาไว้ในโรงงาน	22	**21**
4. การจัดเก็บกากของเสีย	22	**18**
5. การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	24	**23**
6. การสื่อสารต่อสาธารณะและการจัดส่งรายงาน	18	**16**
เปอร์เซนต์ (%)		**91.94 %**

ข้อเสนอแนะ/ข้อแนะนำ :
- การแก้ไข Bund, Valve Bund ที่เริ่มชำรุดในการกักเก็บกรณีหกรั่วไหลของสารเคมีให้กลับสู่ภาวะปกติ

สรุปผลการตรวจประเมิน : ผ่าน

เกณฑ์ผ่านการตรวจประเมิน
ส่วนที่ 1 : "ผ่านตามเกณฑ์หัวข้อตามกฎหมายและคุณสมบัติพื้นฐาน "
ส่วนที่ 2 : ได้คะแนนรวม > 85%
หากไม่ผ่านส่วนที่ 1 ต้องมี CA/PA การติดตาม และกำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 3 เดือน

วันที่ตรวจประเมิน : 29/05/2025
รายชื่อผู้ตรวจประเมิน :
1. **จิรทีปต์ เตียพิริยะทิจ** TPE
2. **มนตรี ทำเนียม** TPE
3. **กฤษฎา ตันสุขี** SCGC

รายการของเสียและรหัส ที่สามารถรับดำเนินการได้
1. Lab Waste รหัสกำจัด 049
2. Chemical Cleaning รหัสกำจัด 049

ภาคผนวก ข-27

ระเบียบปฏิบัติด้านการจราจรและการควบคุมน้ำหนัก ในการขนส่งผลิตภัณฑ์

กฎหมายในการควบคุมน้ำหนัก

1 กฎหมายในการควบคุมน้ำหนักรถในอดีต

1.1 การกำหนดพิกัดน้ำหนักบรรทุกตามประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ซึ่งมีการกำหนดพิกัดน้ำหนักดังต่อไปนี้

- ก่อนปี พ.ศ. 2519 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 18 ตัน
- ปี พ.ศ. 2535 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 21 ตัน
- ปี พ.ศ. 2546 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 26 ตัน
- ปี พ.ศ 2548 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 25 ตัน

1.2 ความเป็นมาของการประกาศพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุกพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 1 วันที่ 28 ธ.ค. 2548 ไม่ได้กำหนดพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 2 ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 มิ.ย.2552 (โดยนายสุพจน์ ทรัพย์ล้อม อทล.) ได้ออกประกาศพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ (ออกประกาศน้ำหนัก) โดยประกาศแบ่งเป็น 2 ระยะ คือ

  - ระยะที่ 1 ผ่อนผัน ตั้งแต่ 1 ก.ค. 2552 ถึง 31 ธ.ค. 2555 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน
  - ระยะที่ 2 ตั้งแต่ 1 ม.ค. 2556 เป็นต้นไป มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามนโยบาย รวค ที่เห็นชอบตามมติที่ประชุมคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบและกำหนดพิกัดน้ำหนักบรรทุก

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 3 ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 พ.ย. 2552 (โดยนายวีระ เรืองสุขศิวงศ์ อทล.) (ผ่อนผันครั้งที่ 1) ได้ประกาศผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ โดยแบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

  - ระยะที่ 1 ผ่อนผันให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2554
  - ระยะที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2555 ถึง 31 ธ.ค. 2555 ผ่อนผันให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน
  - ระยะที่ 3 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 เป็นต้นไป มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจาก ดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เนื่องจากบรรเทาความเดือดร้อนของผู้ประกอบการเสียรายได้จากการเพิ่มเพลาจาก 6 เพลา เป็น 7 เพลา และลดผลกระทบผู้บริโภค

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 4 (ผ่อนผันครั้งที่ 2) ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 ธ.ค. 2554 (โดยนายวันชัย ภาคสีกษณ์ อทล.) ขยายเวลาผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ โดยประกาศผ่อนผันแบ่งเป็น 2 ระยะ คือ

  - ระยะที่ 1 ผ่อนผัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2555จนถึงวันที่ 31ธ.ค. 2555 มีน้ำหนักไม่เกิน 58 ตัน
  - ระยะที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค 2556 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อรอผลการศึกษาน้ำหนักบรรทุกที่เหมาะสม เนื่องจากผู้ประกอบการขนส่งไม่ยอมรับเหตุผลทางวิชาการจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยจะใช้เงินเพื่อศึกษาจาก กปถ. แต่ต่อมาไม่ได้รับงบประมาณ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 5 (ผ่อนผันครั้งที่ 3) (โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อทล.) ได้ขยายเวลาผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2556 และตั้งแต่ 1 มกราคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อรอผลการศึกษาน้ำหนักบรรทุกที่เหมาะสม และ กปถ. ได้รับงบประมาณเพื่อดำเนินการศึกษาและจะดำเนินการศึกษาให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 6 (ผ่อนผันครั้งที่ 4) (โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อทล.) ได้ผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน ตั้งแต่วันที่ 22 ม.ค. 2556 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2556 และตั้งแต่ 1 มกราคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อรอผลการศึกษาน้ำหนักบรรทุกที่เหมาะสม และ กปถ. ได้รับงบประมาณเพื่อดำเนินการศึกษาและให้ ขบ. ดำเนินการศึกษาให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 7 (ผ่อนผันครั้งที่ 5) โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อทล. ได้ผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2557 จนถึงวันที่ 30 มิ.ย. 2556 และตั้งแต่ 1 กรกฎาคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อให้ผู้ประกอบการขนส่งได้เตรียมพร้อมในการปรับลดน้ำหนัก ตามผลการศึกษาฯ

1.3 ความเป็นมาของการประกาศพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุกกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ

ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 1 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2548 ได้ออกประกาศพิกัดน้ำหนักของรถพ่วงกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ ให้มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม และตัวรถต้องมีระยะห่างระหว่างสลักพ่วง (KING PIN) ไม่น้อยกว่า 8 เมตร

ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 2 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 30 มิถุนายน 2552 ได้ออกประกาศพิกัดน้ำหนักของรถพ่วงกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ เป็นดังนี้

1) รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ ที่จดทะเบียนตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2553 เป็นต้นไป (ตัวรถต้องมีระยะห่างระหว่างสลักพ่วง (KING PIN) ไม่น้อยกว่า 8 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม

2) รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ ที่จดทะเบียนก่อนวันที่ 1 มกราคม 2553 และตัวรถมีระยะห่างระหว่างสลักพ่วง (KING PIN) ต่ำกว่า 8 เมตร ให้มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม และตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2558 เป็นต้นไป (ผ่อนผันให้ 5 ปี) ต้องมีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกดังนี้

- ตัวรถลากจูงและตัวรถกึ่งพ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 7 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 8 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 49,000 กิโลกรัม
- ตัวรถลากจูงและตัวรถกึ่งพ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 6 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 7 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 47,000 กิโลกรัม
- ตัวรถลากจูงและตัวรถกึ่งพ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 4.5 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 6 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 45,000 กิโลกรัม
- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 8 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 9 มีนาคม 2558 ได้ผ่อนผันให้รถพ่วงกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ สามารถบรรทุกน้ำหนักไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม ผ่อนผันต่ออีก 6 เดือน จนถึงวันที่วันที่ 31 สิงหาคม 2558

สาเหตุที่ผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ เนื่องจากแก้ไขปัญหาความเดือดร้อนของสมาคมการขนส่งทางบกแห่งประเทศไทย และบรรเทาความเดือดร้อนของผู้ประกอบการขนส่งในการปรับตัวและปรังปรุงรถ โดยการเพิ่มความยาวของระยะ KING PIN เพื่อที่จะสามารถบรรทุกน้ำหนักให้มากขึ้น ตามมติที่ประชุม เรื่องการขอผ่อนผันบังคับใช้กำหนดจุดตั้งพิน และน้ำหนักบรรทุกสินค้า เมื่อวันพุธที่ 28 มกราคม 2558 โดยมีท่านพลตำรวจโท วรศักดิ์ นพลิทธิพร ผู้ช่วยรัฐมนตรีประจำกระทรวง สำนักงานรัฐมนตรี เป็นประธานที่ประชุม ที่ประชุมมีมติผ่อนผันการบังคับใช้ระยะ KING PIN ของรถบรรทุกกึ่งพ่วงประเภทดังกล่าวออกไปอีก 6 เดือน

1.4 บทลงโทษ

บทลงโทษการบรรทุกน้ำหนักเกิน ตาม พรบ. ทางหลวง 2535 มาตรา 73/2 ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 6 เดือน หรือปรับไม่เกิน 10,000 บาท หรือทั้งจำและปรับ

2. กฎหมายในการควบคุมน้ำหนักรถในปัจจุบัน

2.1 การกำหนดน้ำหนักบรรทุกในปัจจุบัน เป็นไปตามประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2548) และ ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2552) โดยรถ 10 ล้ออยู่ในเกณฑ์ 25 ตัน

2.2 การกำหนดน้ำหนักบรรทุกในกลุ่มประเทศ อาเซียน ตามพิธีสาร 4 (Potocol 4) ได้กำหนดพิกัดน้ำหนักไว้ตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 เปรียบเทียบการกำหนดน้ำหนักรถในกลุ่มประเทศอาเซียนและประเทศไทย

ลำดับที่	ประเภท รถบรรทุก	น้ำหนักรถบรรทุก กลุ่มประเทศอาเซียน (ตัน)	น้ำหนักรถบรรทุก ประเทศไทย (ตัน)
1	รถ 3 เพลา 10 ล้อ	21	25
2	รถ 4 เพลา 12 ล้อ	25	30
3	รถกึ่งพ่วง 4 เพลา 14 ล้อ	32	25
4	รถกึ่งพ่วง 4 เพลา 18 ล้อ	36	45
5	รถกึ่งพ่วง 4 เพลา 22 ล้อ	38	50.5

แต่การบังคับใช้น้ำหนักบรรทุกต้องขึ้นอยู่กับการกำหนดน้ำหนักในประเทศนั้นๆ ด้วย ถ้าบังคับกับประเทศตนเองต้องบังคับกับคนต่างชาติในเกณฑ์เดียวกันด้วย

ภาคผนวก ข-28

ประกาศเรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๖๗ /๒๕๕๗
เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๗) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมเอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถยนต์ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจักร ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข็นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวับวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพ่วง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/"รถบรรทุก ..

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถสินค้า)

"รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักรถไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมิได้ใช้ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักรถเกินกว่า ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ โคมไฟ มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตาม

"วันทำการ" หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้ยานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียนหรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจักร มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ฝุ่น ควัน ละออง เคมี หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท..

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อคทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน

๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้ารถความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหลสมาลิ่น ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเลอะเทอะสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ

๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บดิน สลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทางทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๕

๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้างจัดให้

๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๘.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ –๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car)ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๙.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกดังกล่าวออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล

ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถคุ้มกันนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆโดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1])

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยการจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือผู้กระทำแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔)เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยการจราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งภากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้ยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้าง เจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้นี้ตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกให้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือฝ่าฝืนคำเตือนหรือฝ่าฝืนคำสั่งเกี่ยวกับด้านการจราจรมาก่อนแล้ว กนอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗

(นายวีรพงศ์ โชยเพิ่ม)
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-29

สรุปผลปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ปริมาณรถเข้า-ออกบริษัท

ไทยโพลิเอทีลีน จำกัด

เดือนมกราคม – มิถุนายน 2568

SCGC

INTERNAL Do not distribute

ปริมาณรถเข้า-ออก บริษัทไทยโพลิเอททีลีน TPE Site 1

ประเภทรถ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
รับสินค้า	469	270	578	312	436	387
ย้ายสินค้า	2205	1568	2360	2075	1656	2630
ส่งพัสดุ	214	161	258	288	244	233

INTERNAL Do not distribute

SCGC

ภาคผนวก ข-30

เอกสารการตรวจสภาพรถ

SCG CONFIDENTIAL

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถยนต์

SE-CM-F-0034-009

บริษัทที่ขอตรวจสภาพรถยนต์ ทองตวิล วันที่ขอตรวจสอบ 8/05/18 083

ทะเบียนรถ 72-0932 ยี่ห้อ ISUZU สี ฟ้า

ชนิดของรถยนต์ ☐ รถกระบะ ☐ รถบรรทุกสารเคมี/วัตถุอันตราย ☑ รถบรรทุก

เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น ☐ อื่น ๆ _____ ใบอนุญาตเลที่ ____ CA/____-____

เอกสารประกอบการตรวจสภาพรถยนต์(เอกสารต้องมีครบทุกรายการ)

☐ 1.สำเนาใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ของผู้ขับขี่รถยนต์ชนิดนั้นๆ (ตามประเภทของรถยนต์ที่กฎหมายกำหนด)

☐ 2.กรณีรถบรรทุกสารเคมี/วัตถุอันตรายต้องมีเอกสารดังนี้ ใบขับขี่ชนิดที่ 4 และ หนังสือรับรองผ่านการอบรมขับรถวัตถุอันตราย

☐ 3.พ.ร.บ.รถยนต์ ☐ 4.สำเนาเอกสารการจดทะเบียน (เสียภาษี) ☐ 5.ประกันภัยรถยนต์ ประเภท_____

รายการการตรวจสอบสภาพ			ผลการตรวจสอบ ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1.ระบบสัญญานไฟและเสียง	1.1 ไฟหน้า	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.2 ไฟท้ายและไฟส่องทะเบียน	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.3 ไฟถอยหลัง	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.4 ไฟเลี้ยว (ซ้าย - ขวา)	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.5 ไฟเบรค	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.6 ไฟฉุกเฉิน	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.7 ไฟหรี่	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.8 แตร	(ทำงานปกติและไม่ชำรุด)	✓		
2.ระบบช่วงล่าง	2.1 พวงมาลัย	(หมุนได้คล่อง, ไม่มีเสียงดังขณะหมุน)	✓		
	2.2 เบรคเท้า - มือ	(ต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพสมบูรณ์)	✓		
	2.3 ล้อและยาง		✓		
	(ดอกยางต้องมีสภาพสมบูรณ์, แก้มยางไม่ฉีกขาด,อายุเนื้อยางห้ามเกิน 5 ปี) (กรณียางมีการหล่อดอก อายุเนื้อยางห้ามเกิน 3ปีและรอยต่อระหว่างดอกหล่อและเนื้อยางต้องอยู่ในสภาพดีและไม่หลุดร่อน)				
3.สภาพตัวถัง	3.1 โครงสร้าง	(ชิ้นส่วนสำคัญต้องไม่หลุดจากตัวรถเช่นกันชนเป็นต้น)	✓		
	3.2 กระบะท้าย	(สลัคล็อค สาหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน)	✓		
	3.3 ถัง/แค๊ปซูลบรรจุสารเคมี	(ไม่มีการรั่วซึม มีการยึดถังกับโครงสร้างรถมั่นคง)	✓		
	3.4 ตู้คอนเทรนเนอร์ (สลัคล็อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน และอยู่ในสภาพเรียบร้อยต้องยึดแน่นกับตัวรถ สลักล็อค ยึดแน่นหนา สภาพสมบูรณ์)		✓		
	3.5 ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	ถังน้ำมันไม่มีคราบน้ำมันรั่วซึม,ฝาถังน้ำมันอยู่ในสภาพปกติ ,แน่น สามารถป้องกันการรั่วซึมน้ำมันได้	✓		
4.ทัศนวิสัย	4.1 กระจก	(ต้องไม่ชำรุด,ไม่แตกร้าว,มองเห็นชัดเจน)	✓		
	4.2 กระจกเงา	(ต้องมีเพียงพอที่จะมองได้รอบคันรถยนต์)	✓		
	4.3 ใบปัดน้ำฝน (สภาพยางปัดน้ำฝนต้องไม่ฉีกขาดและแนบกับกระจก,สามารถเคลื่อนตัวได้คล่อง)		✓		
* 5.ระบบเครื่องยนต์	6.1 สภาพทั่วไป	(ไม่มีน้ำมันซึมจากเครื่องยนต์, สายไฟไม่ชำรุด)	✓		
	6.2 เสียงเครื่องยนต์	(ต้องไม่ดังทั้งในขณะเดินเบาและเร่งสุด)	✓		
	6.3 ความสะอาดของไอเสีย	(ต้องไม่มีควันขาวหรือควันดำ ขณะเปิดลิ้นเร่งคงที่)	✓		
	6.4 ไดสตาร์ท	(สภาพไม่ชำรุด และทำงานปกติ)	✓		
	6.5 แบตเตอรี่	(สภาพไม่ชำรุดและมีการติดตั้งเรียบร้อย)	✓		
* 6.อุปกรณ์ความปลอดภัย	6.1.เข็มนัดนิรภัย	(ต้องไม่ชำรุด,ใช้งานได้ปกติ)	✓		
	6.2.ตะแกรงครอบท่อไอเสีย	ตรวจสอบตามมาตรฐาน SE-CM-F-0114 แบบฟอร์มตรวจสอบครอบท่อไอเสีย (Spark Arrestor)	✓		
	6.3.ถังดับเพลิง	(ต้องมีประจำรถ ขนาดไม่น้อยกว่า 15lb 6A20B)	✓		

ตรวจสอบโดยบริษัทคู่ธุรกิจ	ตรวจสอบโดยช่างเครื่องกล REPCO/RMT	รับรองการตรวจโดย REPCO/RMT
สิรวัฒนธร แกล้วย	[signature]	[signature]
([signature])	(เกรียงไกร จ)	(เกรียงไกร จ)
เลขทะเบียน 72-0932	เลขทะเบียน 395	วิศวกรเครื่องกลหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
อ้างอิงตาม SE-CM-S-0047	อ้างอิงตาม SE-CM-S-0037,SE-CM-S-0038	
วันที่ 08-5-68	วันที่ 08-5-68	วันที่ 08-5-68

หมายเหตุ

1.* หัวข้อที่ต้องทำการตรวจสอบซ้ำโดย REPCO/RMT 2.ข้อใดข้อหนึ่งตรวจสอบไม่ผ่านไม่อนุญาตให้ใช้งาน

SCG CONFIDENTIAL

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถยนต์

SE-CM-F-0034-009

บริษัทที่ขอตรวจสภาพรถยนต์ พรษ์ระวี วันที่ขอตรวจสอบ 05/06/68

ทะเบียนรถ 64-9847 ยี่ห้อ TRUCRC สี บางเทา น้ำเงิน

ชนิดของรถยนต์ ☐ รถกระบะ ☑ รถบรรทุกสารเคมี/วัตถุอันตราย ☐ รถบรรทุก

เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น ☐ อื่น ๆ _____ ใบอนุญาตเลที่ _____ CA/ _____ - _____

เอกสารประกอบการตรวจสภาพรถยนต์(เอกสารต้องมีครบทุกรายการ)

☐ 1.สำเนาใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ของผู้ขับขี่รถยนต์ชนิดนั้นๆ (ตามประเภทของรถยนต์ที่กฎหมายกำหนด)

☐ 2.กรณีรถบรรทุกสารเคมี/วัตถุอันตรายต้องมีเอกสารดังนี้ ใบขับขี่ชนิดที่ 4 และ หนังสือรับรองผ่านการอบรมขับรถวัตถุอันตราย

☐ 3.พ.ร.บ.รถยนต์ ☐ 4.สำเนาเอกสารการจดทะเบียน (เสียภาษี) ☐ 5.ประกันภัยรถยนต์ ประเภท _____

รายการการตรวจสอบสภาพ			ผลการตรวจสอบ		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1.ระบบสัญญานไฟและเสียง	1.1 ไฟหน้า	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.2 ไฟท้ายและไฟส่องทะเบียน	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.3 ไฟถอยหลัง	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.4 ไฟเลี้ยว (ซ้าย - ขวา)	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.5 ไฟเบรค	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.6 ไฟฉุกเฉิน	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.7 ไฟหรี่	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.8 แตร	(ทำงานปกติและไม่ชำรุด)	✓		
2.ระบบช่วงล่าง	2.1 พวงมาลัย	(หมุนได้คล่อง, ไม่มีเสียงดังขณะหมุน)	✓		
	2.2 เบรคเท้า - มือ	(ต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพสมบูรณ์)	✓		
	2.3 ล้อและยาง		✓		
	(ดอกยางต้องมีสภาพสมบูรณ์, แก้มยางไม่ฉีกขาด,อายุเนื้อยางห้ามเกิน 5 ปี)				
	(กรณียางมีการหล่อดอก อายุเนื้อยางห้ามเกิน 3ปีและรอยต่อระหว่างดอกหล่อและเนื้อยางต้องอยู่ในสภาพดีและไม่หลุดร่อน)				
3.สภาพตัวถัง	3.1 โครงสร้าง	(ชิ้นส่วนสำคัญต้องไม่หลุดจากตัวรถเช่นกันชนเป็นต้น)	✓		
	3.2 กระบะท้าย	(สลัคล็อค สาหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน)	✓		
	3.3 ถัง/แค๊ปซูลบรรจุสารเคมี	(ไม่มีการรั่วซึม มีการยึดถังกับโครงสร้างรถมั่นคง)	✓		
	3.4 ตู้คอนเทรนเนอร์ (สลัคล็อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน และอยู่ในสภาพเรียบร้อยต้องยึดแน่นกับตัวรถ สลักล็อค ยึดแน่นหนา สภาพสมบูรณ์)		✓		
	3.5 ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	ถังน้ำมันไม่มีคราบน้ำมันรั่วซึม,ฝาถังน้ำมันอยู่ในสภาพปกติ ,แน่น สามารถป้องกันการรั่วซึมน้ำมันได้	✓		
4.ทัศนวิสัย	4.1 กระจก	(ต้องไม่ชำรุด,ไม่แตกร้าว,มองเห็นชัดเจน)	✓		
	4.2 กระจกเงา	(ต้องมีเพียงพอที่จะมองได้รอบคันรถยนต์)	✓		
	4.3 ใบปัดน้ำฝน (สภาพยางปัดน้ำฝนต้องไม่ฉีกขาดและแนบกับกระจก,สามารถเคลื่อนตัวได้คล่อง)		✓		
* 5.ระบบเครื่องยนต์	6.1 สภาพทั่วไป	(ไม่มีน้ำมันซึมจากเครื่องยนต์, สายไฟไม่ชำรุด)	✓		
	6.2 เสียงเครื่องยนต์	(ต้องไม่ดังทั้งในขณะเดินเบาและเร่งสุด)	✓		
	6.3 ความสะอาดของไอเสีย	(ต้องไม่มีควันขาวหรือควันดำ ขณะเปิดลิ้นเร่งคงที่)	✓		
	6.4 ไดสตาร์ท	(สภาพไม่ชำรุด และทำงานปกติ)	✓		
	6.5 แบตเตอรี่	(สภาพไม่ชำรุดและมีการติดตั้งเรียบร้อย)	✓		
* 6.อุปกรณ์ความปลอดภัย	6.1.เข็มนัดนิรภัย	(ต้องไม่ชำรุด,ใช้งานได้ปกติ)	✓		
	6.2.ตะแกรงครอบท่อไอเสีย	ตรวจสอบตามมาตรฐาน SE-CM-F-0114 แบบฟอร์มตรวจสอบครอบท่อไอเสีย (Spark Arrestor)	✓		
	6.3.ถังดับเพลิง	(ต้องมีประจำรถ ขนาดไม่น้อยกว่า 15lb 6A20B)	✓		

ตรวจสอบโดยบริษัทคู่ธุรกิจ	ตรวจสอบโดยช่างเครื่องกล REPCO/RMT	รับรองการตรวจโดย REPCO/RMT
วรเชษฐ์	เกริมชัย	เกริมชัย
(วรเชษฐ์ มาตรวิเศษ)	(เกริมชัย)	(เกริมชัย)
เลขทะเบียน 64-0847	เลขทะเบียน 395	วิศวกรเครื่องกลหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
อ้างอิงตาม SE-CM-S-0047	อ้างอิงตาม SE-CM-S-0037,SE-CM-S-0038	
วันที่ 05/06/68	วันที่ 5-6-68	วันที่ 6-6-68

หมายเหตุ

1.* หัวข้อที่ต้องทำการตรวจสอบซ้ำโดย REPCO/RMT 2.ข้อใดข้อหนึ่งตรวจสอบไม่ผ่านไม่อนุญาตให้ใช้งาน

ภาคผนวก ข-31

เอกสารอบรมด้านกฎจราจรและความปลอดภัย

TPE Road Safety Standard

SCGC

INTERNAL Do not distribute

มาตรฐานความปลอดภัย การใช้รถยนต์

(SD-SF-S-0001 Road Safety Corporate Standard)

INTERNAL Do not distribute

SCGC

กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) และการดำเนินการกรณีฝ่าฝืนฯ

SCGC

INTERNAL Do not distribute

9 กฎพิทักษ์ชีวิต

SCGC

INTERNAL Do not distribute

SCGC

นโยบายการขับขี่ปลอดภัย (Driving Policy) และการดำเนินการกรณีฝ่าฝืนนโยบายการขับขี่ยานพาหนะ

SCGC

INTERNAL Do not distribute

INTERNAL Do not distribute

SCGC

ข้อกำหนดในมาตรฐาน

3 Modules of Road Safety Corporate Standard

INTERNAL Do not distribute

SCGC

นโยบายจากผู้บริหาร (Management Policy)

1.1 ใช้หลักการด้านความปลอดภัยมาประยุกต์ใช้เป็นส่วนสำคัญในการกำหนดนโยบายของบริษัท
- ต้องกำหนดนโยบายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขับขี่ยานพาหนะที่ชัดเจนอย่างน้อย 1 นโยบาย เช่น นโยบาย การขับขี่ปลอดภัย (Driving Safety policy) นโยบายเกี่ยวกับการห้ามใช้สารเสพติด นโยบายเกี่ยวกับการปฏิบัติตาม กฎหมายจราจร เป็นต้น
- มีการทบทวนนโยบาย (Management Review) ปีละ 1 ครั้ง , มีการสื่อสารนโยบาย มาตรฐาน และแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย

1.2 ต้องสื่อสารนโยบาย มาตรฐาน และแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย ให้พนักงานขับรถทุกคน รับทราบ เข้าใจ และควบคุมให้มีการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

INTERNAL Do not distribute

SCGC

นโยบายจากผู้บริหาร (Management Policy)

1.3 ผู้บริหารระดับสูงและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารของบริษัทรถเช่านอก ต้องมีการพูดคุยเรื่องความปลอดภัย (Safety Talk) อย่างสม่ำเสมออย่างน้อย ทุกๆ 3 เดือน

INTERNAL Do not distribute

SCGC

โครงสร้างองค์กรหรือบริษัท (Company organization)

2.1 มีบุคลากรด้านความปลอดภัย ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อประสานงานด้านความปลอดภัยกับบริษัทในกลุ่ม SCGC ซึ่งเป็นผู้ว่าจ้าง
- มีบุคลากรที่ปฏิบัติหน้าที่เป็น Transportation Safety Manager (TSM) ตามที่กฎหมายกำหนด หรือ
- มีการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆ
- ต้องดำเนินการด้านความปลอดภัย ณ สถานที่ปฏิบัติงาน ตามที่กฎหมายกำหนด

2.2 มีบุคลากรที่ปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้ประสานงานด้านอื่นๆ ระหว่างบริษัทคู่ธุรกิจและบริษัทในกลุ่ม SCGC ซึ่งเป็นผู้ว่าจ้าง

INTERNAL Do not distribute

SCGC

มาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของบริษัท (Safety procedure)

3.1 มีมาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการความเหนื่อยล้าของพนักงานขับรถ

3.2 มีมาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการขับขี่ปลอดภัยและการปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
ประกาศ 18/2565 กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) และการดำเนินการกรณีฝ่าฝืนฯ
ประกาศ 29/2565 นโยบายการขับขี่ปลอดภัย (Driving Policy) และการดำเนินการกรณีฝ่าฝืนนโยบายการขับขี่ยานพาหนะ

INTERNAL Do not distribute

SCGC

มาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย (Safety procedure)

3.3 มีมาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการประเมินความเสี่ยงเส้นทาง (100% ของเส้นทางที่ใช้งานประจำ พนักงานขับรถต้องมีการประเมินความเสี่ยงเส้นทางร่วมกันหัวหน้างาน โดยใช้แบบฟอร์ม SD-SF-F-0002)

INTERNAL Do not distribute

SCGC

มาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย (Safety procedure)

3.4 มีมาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ อย่างน้อยต้องประกอบด้วยรายละเอียดของเหตุการณ์ สาเหตุการเกิดเหตุการณ์ และแนวทางการแก้ไขมิให้เกิดเหตุซ้ำ รวมทั้งการรายงานไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ โดยให้เป็นไปตาม SD-PS-S-1101)

3.5 มีมาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้พนักงานขับรถพร้อมจัดการเหตุได้อย่างรวดเร็วและเหมาะสม

การแจ้งเหตุและระงับเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. ถ้ามีผู้บาดเจ็บให้ขอความช่วยเหลือจาก 1669 (ศูนย์ปฏิบัติการนครบาล) และติดตั้งทรวยหรือป้ายไฟสัญญาณ
2. แจ้งประกันภัย
3. แจ้งหัวหน้างาน หรือ ผู้บังคับบัญชา

INTERNAL Do not distribute

SCGC

การจัดการจราจรภายในโรงงาน (Traffic management in Company)

1 มีการจัดการจราจรทั่วบริเวณพื้นที่บริษัท ทั้งในเขตกระบวนการผลิต และนอกเขตกระบวนการผลิต
2 มีการแบ่งแยกพื้นที่ทางเดินออกจากช่องเดินรถ และ/หรือ เส้นทางที่พาหนะกำลังเคลื่อนที่

3 มีป้ายสัญลักษณ์ หรือเครื่องหมายจราจร เช่น ให้เลี้ยวซ้าย เลี้ยวขวา จำกัดความเร็ว ห้ามจอด เป็นต้น ที่เหมาะสมกับพื้นที่และสื่อสารได้ชัดเจน

4 มีการจัดการแสงสว่างที่เพียงพอ ในช่องทางเดินเท้า ช่องทางเดินรถ เพื่อช่วย และ/หรือ เส้นทางที่ยานพาหนะกำลังเคลื่อนที่ เพื่อช่วยเพิ่มทัศนวิสัยในการขับขี่และเพิ่มให้การมองเห็นดีขึ้น ทำให้เกิดความปลอดภัยทั้งกับผู้ขับรถใช้ถนนและผู้ใช้ทางเดินเท้า

5 มีการจัดพื้นที่หรือบริเวณสำหรับที่จอดรถในจุดที่ปลอดภัย

INTERNAL Do not distribute

SCGC

การขนส่งสิ่งใดๆ ไปกับยานพาหนะที่ใช้ในกิจการของบริษัท (Carriage of Anythings)

1 ไม่อนุญาตให้ขนส่งสารเคมีอันตรายและวัตถุอันตราย (Hazardous Checmicles/Substances) ไปกับยานพาหนะที่ใช้ในกิจการของบริษัท ยกเว้น รถ Lab หรือ รถที่ได้รับอนุญาตให้ขนส่งสารเคมีอันตรายและวัตถุอันตราย (Hazardous Checmicles/Substances) และ/หรือ เมื่อมีการดำเนินการที่ปลอดล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งวัตถุอันตราย เช่น กฎกระทรวงความปลอดภัยในการขนส่งวัตถุอันตรายทางถนน พ.ศ.2558 คู่มือการขนส่งวัตถุอันตรายกรมควบคุมมลพิษ เป็นต้น
- ไม่มีขนสารเคมีอันตราย

2 กรณีที่มีความจำเป็นต้องขนส่งสารเคมีที่ไม่อันตราย (Non Hazardous Chemicals) ไปกับยานพาหนะที่ใช้ในกิจการของบริษัท
- ต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากพนักงานระดับส่วนขึ้นไป ยกเว้น รถ Lab หรือ รถที่ได้รับอนุญาตให้ขนส่งสารเคมีที่ไม่เป็นอันตราย (Non Hazardous Chemicals)
- ต้องบรรจุในบรรจุภัณฑ์ที่ติดฉลากและป้ายสัญลักษณ์ ที่ชี้บ่งหรือแสดงข้อมูลความเป็นอันตรายและประเภทหรือประเภทย่อยของสารเคมีที่ติดเงอน บรรจุภัณฑ์อยู่ในสภาพดี เรียบร้อย ไม่แตกหรือชำรุดเสียหาย
- เมื่อต้องขนส่งสารเคมีที่ไม่อันตรายตั้งแต่ 2 ชนิดขึ้นไป ให้การจัดวางตามหลักการจัดแยก จัดเก็บ และการบรรทุกรวมกันของสารเคมี และผูกบรรจุภัณฑ์เพื่อป้องกันการกระทบกัน
- ทำการขนส่งสารเคมีที่มีอันตรายในปริมาณต่ำที่สุดที่เป็นไปได้ หรือในปริมาณที่ไม่เกินอัตราที่กฎหมายกำหนด (แล้วแต่จำนวนใดน้อยกว่า) ทั้งนี้ รวมแล้วต้องไม่เกินพิกัดบรรทุก รวมผู้โดยสาร ของยานพาหนะที่ใช้ในกิจการของบริษัทที่ระบุไว้ในเล่มจดทะเบียน

INTERNAL Do not distribute

SCGC

กิจกรรมด้านความปลอดภัยอื่นๆ (Other Safety Activity)

1 บริษัทส่งเสริมให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวกับ Road safety อย่างน้อย 1 กิจกรรม ต่อปี
จัดอบรม Road Safety วันที่ 18 มีนาคม 2567 → มอบของรางวัลให้กับผู้ที่ตอบคำถามถูกต้อง

KYT พขร. ทุกวันศุกร์ → พขร แสดงความคิดเห็น แชร์สิ่งต่างๆ ในจุดเสี่ยง

3 บริษัทส่งเสริมให้มีการรายงานเหตุการเกือบเกิดอุบัติเหตุ (Nearmiss) ในเรื่องที่เกี่ยวกับ Road safety
- มีการสื่อสารในวง KYT ทุกวันศุกร์ และให้ พขร เขียนเพื่อนร่วมเพื่อนทุกเดือน

2 พนักงานที่เป็นผู้โดยสาร สามารถทำ Safety Observation ขณะนั่งโดยสารไปกับ พนักงานขับรถ อย่างน้อยปีละ 1 เรื่อง

INTERNAL Do not distribute

SCGC

การฝึกอบรมการขับรถ (Driver training course)

1 ผ่านการอบรมหลักสูตรการขับขี่อย่างปลอดภัยเชิงป้องกัน (Defensive Driving) โดยสถาบันที่ได้รับการรับรอง

2 ผ่านการอบรมหลักสูตรที่เกี่ยวข้องตามประเภทใบอนุญาตขับขี่ โดยสถาบันที่ได้รับการรับรอง เช่น การขนส่งวัตถุอันตราย เป็นต้น

3 ผ่านการอบรมหลักสูตรมีเนื้อหาเกี่ยวข้องกับจิตสำนึกและมารยาทในการขับขี่ และเทคนิคการให้บริการขับรถอย่างมืออาชีพ *กรณีมีเนื้อหารวมอยู่ในหลักสูตรอื่นๆแล้ว ให้ SCORE 5

4 ผ่านการอบรมหลักสูตรมีเนื้อหาเกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและการบำรุงรักษารถเบื้องต้น *กรณีมีเนื้อหารวมอยู่ในหลักสูตรอื่นๆแล้ว ให้ SCORE 5

INTERNAL Do not distribute

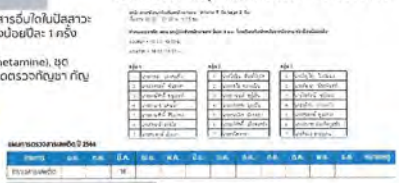
SCGC

การตรวจสอบความพร้อมของพนักงานขับรถ

1 มีการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์จากลมหายใจออก ทุกวัน ก่อนการขับรถ โดยผลการตรวจต้องไม่เกิน 0 mg% - เป็นกฎของทาง Safety TPE

2 มีการสุ่มตรวจสารเสพติดและสารอื่นใดในปัสสาวะ 100% ของ พนักงานขับรถ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (ใช้ชุดตรวจปริมาณสารเสพติด (MethamphetamineหรือAmphetamine), ชุดตรวจกระท่อม (Mitragynine), ชุดตรวจกัญชา กัญ

3 มีการควบคุมเวลาทำงานและเวลาพักของพนักงานขับรถตามที่กฎหมายกำหนด
- เวลาปฏิบัติงาน ต้องไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน
- ล่วงเวลา ต้องไม่เกิน 2 ชั่วโมงต่อวัน
- ห้ามมิให้ขับรถติดต่อกันเกิน 4 ชั่วโมง โดยต้องให้พักติดต่อกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที
- ห้ามมิให้เริ่มต้นทำงานในวันทำงานถัดไป ก่อนครบระยะเวลา 10 ชั่วโมงหลังจากสิ้นสุดการทำงานในวันทำงานที่ล่วงมาแล้ว



SCGC

คุณสมบัติของตัวรถ (Vehicle specifications)

1 ตัวรถ และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- ไม่ดัดแปลงโครงสร้าง สภาพรถ และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง จนอาจก่อให้เกิดอันตราย
- กรณีมีความจำเป็นต้องดัดแปลง สภาพรถ และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ต้องผ่านการตรวจสภาพและได้รับการรับรองจากกรมการขนส่งทางบก

.4 ขนาดเครื่องยนต์ ไม่ต่ำกว่า 1,500 CC

2 วัสดุที่ใช้ในการตกแต่งเครื่องอุปกรณ์หรือส่วนควบหรือการตกแต่งภายในรถ ต้องเป็นวัสดุกันการลุกไหม้และกันการลามไฟ ซึ่งผ่านมาตรฐานที่กรมการขนส่งทางบกยอมรับ

3 กำหนดให้มีเข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุด ที่สามารถดึงกลับได้ด้วยตัวเอง ทุกที่นั่ง และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

INTERNAL Do not distribute

SCGC

คุณสมบัติของตัวรถ (Vehicle specifications)

1 ตัวรถ และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- ไม่ดัดแปลงโครงสร้าง สภาพรถ และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง จนอาจก่อให้เกิดอันตราย
- กรณีมีความจำเป็นต้องดัดแปลง สภาพรถ และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ต้องผ่านการตรวจสภาพและได้รับการรับรองจากกรมการขนส่งทางบก

.4 ขนาดเครื่องยนต์ ไม่ต่ำกว่า 1,500 CC

2 วัสดุที่ใช้ในการตกแต่งเครื่องอุปกรณ์หรือส่วนควบหรือการตกแต่งภายในรถ ต้องเป็นวัสดุกันการลุกไหม้และกันการลามไฟ ซึ่งผ่านมาตรฐานที่กรมการขนส่งทางบกยอมรับ

3 กำหนดให้มีเข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุด ที่สามารถดึงกลับได้ด้วยตัวเอง ทุกที่นั่ง และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

© SCGC 2022

SCGC

คุณสมบัติของตัวรถ (Vehicle specifications)

5 ต้องใช้เชื้อเพลิงประเภท LPG / NGV - รถตู้, รถกระบะ ใช้น้ำมัน B7 / รถเก๋ง ใช้น้ำมันแก๊ส 95

6 ยางรถ และยางอะไหล่
- ประทุกยางที่ใช้งานและแรงดันลมยาง (ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) ต้องเป็นไปตามที่ผู้ผลิตกำหนดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- อายุการใช้งานต้องไม่เกิน 2 ปี นับจากปีที่ผลิต หรือต้องไม่เกินระยะ 50,000 กิโลเมตร ขึ้นกับระยะใดถึงก่อน
- ยางอะไหล่ต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ โดยต้องมีชุดอุปกรณ์ถอดเปลี่ยนยางอะไหล่ประจำรถ

7 จำนวนปีนับจากปีที่จดทะเบียน หรือ จำนวนกิโลเมตร ทั้งนี้ ให้พิจารณาจากสภาพรถเป็นหลัก
กรณีเป็นรถยนต์เชื้อเพลิงแก๊สโซลีนและ/หรือดีเซล
- รถเก๋ง, รถตู้, รถกระบะ ไม่เกิน 5 ปี หรือ ไม่เกิน 300,000 กิโลเมตร
- รถบัส ไม่เกิน 10 ปี หรือ ไม่เกิน 600,000 กิโลเมตร

8 จำนวนผู้โดยสาร รวมพนักงานขับรถ หรือน้ำหนักบรรทุก
- รถเก๋ง ต้องไม่เกิน 5 คน
- รถตู้ ต้องไม่เกิน 11 คน
- รถบัส ต้องไม่เกิน 41 คน

9 กรณีรถตู้ที่มีจำนวนที่นั่งผู้โดยสารไม่เกิน 10 ที่นั่ง ต้องจดทะเบียนเป็นรถตู้ชนิดพิเศษ (รถมาตรฐาน 2 (ว)) ตามเงื่อนไขที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด (ป้ายทะเบียนพื้นสีเหลือง ตัวอักษรสีดำ ขึ้นต้นด้วยหมายเลข 30-XXXX)

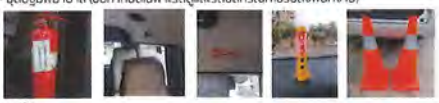
10 ต้องทำประกันภัยรถยนต์ ภาคบังคับ และ ต้องทำประกันภัยรถยนต์ ประเภท 1 โดยมีความคุ้มครอง ดังนี้
- กรณีเสียชีวิต สูญเสียอวัยวะ ทุพพลภาพถาวร ทั้งผู้ขับขี่และผู้โดยสาร วงเงินคุ้มครองไม่ต่ำกว่า 200,000 บาทต่อคน
- ค่ารักษาพยาบาล วงเงินคุ้มครองไม่ต่ำกว่า 200,000 บาทต่อคน
- การประกันตัวผู้ขับขี่ วงเงินคุ้มครองไม่ต่ำกว่า 200,000 บาทต่อคน

INTERNAL Do not distribute

SCGC

อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ (Vehicle Safety & Emergency Devices)

1 ต้องจัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยขั้นต่ำ ดังนี้
- ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือ ขนาดไม่ต่ำกว่า 1 kg และกำหนดให้มีการเปลี่ยนเมื่อหมดอายุ หรือเสื่อมสภาพ (ข้อกำหนดเฉพาะรถตู้และรถบัส)
- ไฟฉายพร้อมแบตเตอรี่(แห้ง) หรือไฟสปอตไลท์ (ข้อกำหนดสำหรับรถทุกประเภท)
- สามเหลี่ยมสะท้อนไฟ/กรวยสะท้อนแสง อย่างน้อย 1 ชิ้น (ข้อกำหนดสำหรับรถทุกประเภท)
- คีอนทุบกระจกและที่ตัดสายเข็มขัดนิรภัย (ข้อกำหนดสำหรับรถทุกประเภท)
- ชุดปฐมพยาบาล (ข้อกำหนดเฉพาะรถตู้และรถบัสกรณีที่ใช้รับส่งพนักงาน)



2 GPS
- มีการแจ้งเตือนพนักงานขับรถ ได้ในกรณี 1) ขับรถเร็วเกินกำหนด 2) ขับรถต่อเนื่องเกิน 4 ชั่วโมงโดยไม่หยุดพัก 3) ขับรถสะสมต่อเนื่องเกิน 10 ชั่วโมงต่อวัน 4) การจอดในเส้นทางหรือจอดในพื้นที่ห้ามจอด
- มีการเชื่อมสัญญาณ GPS ไปยังศูนย์ควบคุม เช่น LCC ของ SCGL หรือเทียบเท่า

3 กล้อง 2 ด้าน
- คุณลักษณะขั้นต่ำ ดังนี้ 1) กล้องบันทึกภาพ 2 ด้าน 2) จอภาพแสดงผล Full HD 1080p ความละเอียดภาพไม่ต่ำกว่า 1280x480 VGA และมี Night shoot 3) กล้องด้านหน้ามีมุมมองมากกว่า 140 องศา และกล้องด้านหลังที่มองเห็นพนักงานขับรถ 4) มี Memory อย่างน้อย 32 GB 5) รับประกันอย่างน้อย 6 เดือน

4 การติดตั้งกล้องภายในรถ
- กรณีรถเก๋ง รถตู้ รถกระบะ ให้ติดตั้งอย่างน้อย 1 จุด เป็นกล้อง 2 ทาง ที่สามารถมองเห็นภาพด้านหน้ารถและมองเห็นพนักงานขับรถ
- กรณีรถบัส ให้ติดตั้งอย่างน้อย 2 จุด ได้แก่ จุดที่เป็นกล้อง 2 ทาง มองเห็นภาพด้านหน้ารถและมองเห็นพนักงานขับรถ และ จุดที่มองเห็นผู้โดยสารภายในรถ

INTERNAL Do not distribute

SCGC

อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ (Vehicle Safety & Emergency Devices)

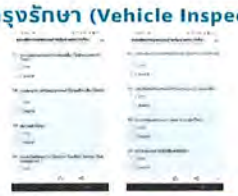
5 การสุ่มตรวจสอบ GPS และ กล้อง 2 ด้าน
- ความถี่ในการสุ่มตรวจสอบให้เป็นไปตามความเหมาะสม
- รายการสุ่มตรวจสอบ อย่างน้อย ให้เป็นไปตามแบบฟอร์ม SD-SF-F-0003

INTERNAL Do not distribute

SCGC

การตรวจสอบและการบำรุงรักษา (Vehicle Inspection and Maintenance)

1 ต้องจัดให้มีการตรวจสอบรถประจำวันก่อนขับ โดยพนักงานขับรถ เพื่อให้มั่นใจว่ารถมีสภาพปลอดภัยและพร้อมใช้งาน ทั้งนี้ รายการตรวจสอบ อย่างน้อย ให้เป็นไปตามแบบฟอร์ม SD-SF-F-0004



2 ต้องนำรถเข้าตรวจเช็คระยะตามมาตรฐานที่กำหนดในคู่มือการบำรุงรักษา โดยส่งไปที่ศูนย์บริการที่ได้มาตรฐานหรือเทียบเท่า

เช็คระยะ 20,000 กม.

เช็คระยะ 40,000 กม.

3 ต้องมีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันที่สอดคล้องกับการใช้งาน และมีบันทึกแสดงประวัติการซ่อมบำรุงเยการายคันเก็บไว้ตลอดอายุการใช้งาน ซึ่งสามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลาที่ร้องขอ

INTERNAL Do not distribute

SCGC

SCGC Orientation for New employee

หลักสูตรอบรม
การทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่

SCGC

INTERNAL Do not distribute

หัวข้อ การอบรม

การฝึกอบรมความปลอดภัยฯ
ตามมาตรา 16
พรบ.ความปลอดภัย 2554

หมวดที่ 1 : ✓ ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดที่ 2 : ✓ กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดที่ 3 : ✓ ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

INTERNAL Do not distribute

SCGC

หน้า ๑๑
เล่ม ๑๒๙ ตอนพิเศษ ๗๔ ง ราชกิจจานุเบกษา ๒ พฤษภาคม ๒๕๕๕

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการฝึกอบรมผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้าง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ข้อ ๑ หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ มีระยะเวลาการฝึกอบรมหกชั่วโมง ประกอบด้วยหัวข้อวิชา

(๑) ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีระยะเวลาการฝึกอบรมหนึ่งชั่วโมงสามสิบนาที

(๒) กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีระยะเวลาการฝึกอบรมหนึ่งชั่วโมงสามสิบนาที

(๓) ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีระยะเวลาการฝึกอบรมสามชั่วโมง

สำหรับลูกจ้างที่ผ่านการอบรมตามวรรคหนึ่งจากสถานประกอบกิจการดีแล้ว ให้ฝึกอบรมเฉพาะ (๓) เท่านั้น

INTERNAL Do not distribute

SCGC

หมวดที่ 1 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

INTERNAL Do not distribute

SCGC

หมวดที่ 1 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

หัวข้อ	วัตถุประสงค์
1. คำจำกัดความที่เกี่ยวข้อง	1. เข้าใจความหมายของคำที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงานได้
2.อุบัติเหตุจากการทำงาน	2.เข้าใจสาเหตุของอุบัติเหตุจากการทำงานได้
3.การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน	3.เข้าใจสาเหตุของการเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงานได้
4.การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน	4.เข้าใจการป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงานได้
5.ความร่วมมือและการส่งเสริมสุขภาพของลูกจ้าง	

INTERNAL Do not distribute

SCGC

1. คำจำกัดความที่เกี่ยวข้อง

(1) พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554	(2) พระราชบัญญัติเงินทดแทน พ.ศ. 2537	(3) มาตรฐานระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (สอปท.1-4-01-00-2562)
1. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1. ประสบอันตราย	1. อันตราย
2. นายจ้าง	2. เจ็บป่วย	2. อุบัติเหตุ
3. ลูกจ้าง		3. เหตุการณ์เกือบเกิดเป็นอุบัติเหตุ
4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน		4. ความสูญเสีย
		5. ความเสี่ยง
		6. ระเบียบการปฏิบัติงาน
		7. ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน

INTERNAL Do not distribute

SCGC

(1) พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	• หมายถึง การกระทำ หรือสภาพการทำงานซึ่งปลอดจากเหตุอันจะทำให้เกิดการประสบอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัยอันเนื่องจากการทำงานหรือเกี่ยวกับการทำงาน
นายจ้าง	• หมายถึง นายจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานและให้หมายความรวมถึงผู้ประกอบกิจการซึ่งแต่งให้บุคคลอื่นบุคคลใดมาทำงานหรือทำแทนประโยชน์ให้หรือในสถานประกอบกิจการ ในวิชาการทำงานหรือการทำแทนประโยชน์นี้จะเป็นส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดในกระบวนการผลิตหรือดูแลในความรับผิดชอบของผู้ประกอบกิจการนั้นหรือไม่ก็ตาม
ลูกจ้าง	• หมายถึง ลูกจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานและให้หมายความรวมถึงผู้ซึ่งได้รับความยินยอมให้ทำงานหรือทำแทนประโยชน์ให้หรือในสถานประกอบกิจการของ นายจ้างไม่ว่าจะเรียกชื่อเช่นใดก็ตาม
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	• หมายถึง ลูกจ้างซึ่งนายจ้างแต่งตั้งให้ปฏิบัติหน้าที่ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

INTERNAL Do not distribute

SCGC

(2) พระราชบัญญัติเงินทดแทน พ.ศ. 2537

ประสบอันตราย	• หมายถึง การที่ลูกจ้างได้รับอันตรายแก่กายหรือผลกระทบแก่จิตใจ หรือถึงแก่ความตายเนื่องจากการทำงาน หรือปี องกันรักษาประโยชน์ให้แก่นายจ้างหรือตามคำสั่งของนายจ้าง
เจ็บป่วย	• หมายถึง การที่ลูกจ้างเจ็บป่วยหรือถึงแก่ความตายด้วยโรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะ หรือสภาพของงาน หรือเนื่องจากการทำงาน

โดยทั่วไป การประสบอันตรายจากการทำงาน มีความหมายครอบคลุมถึงการเกิด อุบัติเหตุจากการทำงาน การเจ็บป่วย การเกิดโรคจากการทำงาน และการเกิดโรคอันเกี่ยวเนื่องจากการทำงาน

ทั้งนี้ การเจ็บป่วยจากการทำงานมีสาเหตุมาจากสภาพแวดล้อมการทำงานและทำทางการทำงาน เช่น ปวดหลังจากการยกของ ผิดวิธี อาการตาล้าจากการทำงาน เป็นต้น

ส่วนโรคจากการทำงาน หรือโรคจากการประกอบอาชีพ หมายถึง โรคที่เกิดจากปัจจัยจากการทำงานโดยตรง เช่น หูตึงจากเสียงดังในโรงงานปั๊มโลหะ โรคปอดฝุ่นทรายในโรงงานโม่บดหิน เป็นต้น

INTERNAL Do not distribute

SCGC

(3) มาตรฐานระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (สสปท.1-4-01-00-2562)

อันตราย	• หมายถึง สภาวการณ์ที่มีเหตุอันจะทำให้เกิดความสูญเสีย
อุบัติเหตุ	• หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่มีผู้ใดตั้งใจให้เกิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการ บาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย
เหตุการณ์เกือบเกิดเป็นอุบัติเหตุ	• หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่มีผู้ใดตั้งใจให้เกิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วไม่มีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย
ความสูญเสีย	• หมายถึง การบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย หรือเจ็บป่วย หรือเป็นโรค
ความเสี่ยง	• หมายถึง ระดับของอันตรายที่เงื่อนของการยอมรับได้หรือยอมรับไม่ได้
ระเบียบการปฏิบัติงาน	• หมายถึง การอธิบายภาพรวมของการทำงานในกระบวนการ ทำงานว่าเกี่ยวข้อง กับอะไร ใคร เมื่อไหร่ ที่ไหน อย่างไร มีเอกสารอะไรบ้างที่เกี่ยวข้อง
ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน	• หมายถึง การอธิบายว่าแต่ละขั้นตอนงานมีรายละเอียดการปฏิบัติงานอย่างไร

อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร

มีสภาพอันตราย (HAZARDS)

↓

เกิดอุบัติเหตุ (ACCIDENT)

↓ พนักงานบาดเจ็บ ↓ ทรัพย์สินเสียหาย ↓ สูญเสียผลผลิต

Near Miss เกิดขึ้นได้อย่างไร

มีสภาพอันตราย (HAZARDS)

↓

เกือบจะเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

↓ ไม่มีพนักงานบาดเจ็บ ↓ ไม่มีทรัพย์สินเสียหาย ↓ ไม่สูญเสียผลผลิต

2. อุบัติเหตุจากการทำงาน

- อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่มีผู้ใดตั้งใจให้เกิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย
- ในที่นี้จะกล่าวถึงอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการทำงานเท่านั้น เช่น ลูกจ้างตกจากที่สูงขณะทำงานบนหลังคา ลูกจ้างถูกใบเลื่อยบาดขณะเลื่อยไม้ ลูกจ้างถูกสารเคมีกระเด็นเข้า ตายขณะผสมสารเคมี เป็นต้น

2. สาเหตุของอุบัติเหตุ

(1) การกระทำที่ไม่ปลอดภัย เป็นการกระทำของผู้ปฏิบัติงานในขณะที่การงานซึ่งกระทำนั้นไม่ได้มีการควบคุมหรือไม่ถูกต้องตามระเบียบ

1. ใช้เครื่องจักร เครื่องกล เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ต่าง ๆ โดยพลการ หรือโดยไม่ได้รับมอบหมาย
2. ทำงานเร็วเกินสมควรและใช้เครื่องจักรในอัตราที่เร็วเกินกำหนด
3. ถอดแยกหรือปรุงรักษาในขณะที่เครื่องยนต์กำลังหมุน
4. ถอดอุปกรณ์ความปลอดภัยจากเครื่องจักรโดยไม่มีเหตุอันสมควร
5. หยอกล้อกันในขณะทำงาน
6. ทำงานในที่ที่ไม่ปลอดภัย
7. ใช้เครื่องมือที่ชำรุดหรือไม่ถูกวิธี
8. อาหารเสื่อมเสียหรือใช้วิธีการที่ไม่ปลอดภัย
9. ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จัดให้
10. ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ ข้อห้าม ป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนต่าง ๆ

(2) สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย เป็นสภาพของเครื่องมือ ๆ ของผู้ปฏิบัติงานที่ผิดพลาดไม่ถูกต้อง ซึ่งอาจเป็นสาเหตุก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ด้วยตัวเอง

1. ไม่มีที่ครอบหรือการป้องกันอุปกรณ์ส่วนที่หมุนได้และส่วนส่งถ่ายกำลังของเครื่องจักร
2. ที่ครอบหรือการป้องกันของเครื่องจักรไม่ปลอดภัยหรือไม่เหมาะสม
3. เครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ มีการออกแบบที่ไม่เหมาะสม
4. บริเวณพื้นที่ทำงานเล็ก อุบาระ หรือสกปรก
5. บริเวณที่ทำงานมีการวางของไม่เป็นระเบียบ ที่ขวางทางเดิน
6. ภาวะอุบัติเหตุสูงเกินไป หรือการซ่อมบำรุงไม่ถูกวิธี
7. การจัดเก็บสารเคมี สารไวไฟต่าง ๆ ไม่เหมาะสม
8. แสงสว่างไม่ เหมาะสม เช่น แสงอาทิตย์ไม่เพียงพอ หรือแสงจ้าเกินไป เป็นต้น
9. ไม่มีระบบการระบายและถ่ายเทอากาศที่เหมาะสม

2.1 สาเหตุของอุบัติเหตุ

2.2 ความสูญเสียจากการเกิดอุบัติเหตุ

3. การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

3.1 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

3. การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

ตัวอย่างอันตรายด้านกายภาพ

3. การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

ตัวอย่างอันตรายจากสารเคมี

วงจรสัมพันธ์ระหว่างสภาพแวดล้อมในการทำงานและผู้ปฏิบัติงาน

3.2 องค์ประกอบที่ทำให้เกิดการเจ็บป่วย/โรคจากการทำงาน

(1) ผู้ปฏิบัติงาน	(2) สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ	(3) สิ่งแวดล้อมทั่วไป
• ปัจจัยที่เกี่ยวกับตัวผู้ปฏิบัติงานที่นับว่ามีอิทธิพลต่อการเจ็บป่วยและ/หรือโรคจากการทำงาน มีหลายประการ เช่น อายุ เพศ กรรมพันธุ์,เชื้อชาติ ภาวะโภชนาการของแต่ละบุคคล โรคประจำตัว ความไวต่อการเกิดโรค พื้นฐานการศึกษาของผู้ปฏิบัติงาน องค์ประกอบด้านจิตใจ และองค์ประกอบด้านพฤติกรรม เป็นต้น	• คือสาเหตุที่สำคัญของการเกิดการเจ็บป่วยและ/หรือโรคจากการทำงาน ซึ่งแบ่งได้เป็นกลุ่มใหญ่ ๆ ได้แก่ สภาพแวดล้อมทางกายภาพ ทางเคมี ทางชีวภาพ ทางการยศาสตร์ และทางจิตวิทยาสังคม	• เป็นปัจจัยภายนอกที่กระตุ้นและส่งเสริม ทั้งทางตรงและทางอ้อม ที่จะทำให้โรคเกิดเร็วขึ้น เช่น สภาพที่พักอาศัย ไม่ถูกสุขลักษณะ สภาพภูมิอากาศ และสภาพเศรษฐกิจ เป็นต้น

3.3 โรคจากการทำงาน

อาการขึ้นอย่างเฉียบพลัน

- เนื่องจากได้รับสิ่งที่ทำให้เกิดโรคในปริมาณความเข้มข้นสูงในระยะเวลาสั้น ๆ
- เช่น กรณีหายใจเอาก๊าซแอมโมเนียที่เกิดการรั่วไหลจากกระบวนการผลิต จะทำให้เกิดผลต่อระบบทางเดินหายใจ เกิดการเจ็บป่วยขึ้น

อาการแบบเรื้อรัง

- เนื่องจากผู้ปฏิบัติงานได้รับสิ่งที่ทำให้เกิดโรคนั้นทีละเล็กทีละน้อย สะสมเป็นเวลานานหลายเดือนหรือหลายปี
- เช่น หูตึงจากเสียงดัง โรคปอดฝุ่นฝ้าย โรคปอดฝุ่นทราย เป็นต้น

3.3 โรคจากการทำงาน

สิ่งที่ควรรู้	โรคจากตะกั่ว	โรคจากภาวะอับอากาศ
สิ่งที่ทำให้เกิดโรค	สารตะกั่ว ในรูปแบบ ฝุ่น ฟูม	บรรยากาศอันตรายในที่อับอากาศ 1. ออกซิเจนต่ำกว่าร้อยละ 19.5 หรือมากกว่าร้อยละ 23.5 2. ไอระเหยก๊าซไวไฟ มากกว่า ร้อยละ 10 LEL 3. ไอระเหยสารเคมีเกินค่ามาตรฐาน
อาการสำคัญของโรค	อาการเฉียบพลัน : ปวดศีรษะ อ่อนเพลีย เมื่อยล้า ปวดกล้ามเนื้อ คลื่นไส้อาเจียน ปวดท้องรุนแรง ท้องผูก ความดันสูง ถ่าย หมดสติ เสียชีวิต อาการเรื้อรัง : ภาวะซีด อาการทางระบบประสาท ส่งผลต่อการกดในกรรภ์ ภาวะไตวายเรื้อรัง อาจพบเส้นสีม่วงบนขอบเหงือก สั่นสู่สีกลับสนิลายโลหะ	1. ภาวะขาดออกซิเจน 2. การได้รับก๊าซพิษ เช่น CO, H2S, HCN 3. อุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บ เช่น ไฟไหม้ ระเบิด พลัดตก จมน้ำ
วิธีป้องกันตนเอง	1. สวมใส่ PPE ทุกครั้งเมื่อปฏิบัติงาน 2. ทำความสะอาดร่างกายทุกครั้งหลังปฏิบัติงาน 3. ล้างมือให้สะอาดทุกครั้งก่อนดื่มน้ำ รับประทานอาหาร หรือสูบบุหรี่	1. คัดกรองสุขภาพก่อนเริ่มงาน 2. ตรวจสอบบรรยากาศอันตรายก่อนเริ่มงาน และเป็นระยะๆ ตลอดเวลาที่ทำงาน 3. สวมใส่ PPE ทุกครั้งเมื่อปฏิบัติงาน 4. ปฏิบัติงานตามขั้นตอนอย่างเคร่งครัด

การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โรคจากการทำงานป้องกันได้

การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

ลำดับมาตรการป้องกันอันตราย หรือควบคุมความเสี่ยง

4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

ลำดับมาตรการป้องกันอันตราย หรือควบคุมความเสี่ยง

4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

ลำดับมาตรการป้องกันอันตราย หรือควบคุมความเสี่ยง

4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

ตัวอย่างลำดับมาตรการป้องกันอันตราย หรือควบคุมความเสี่ยง

กรณีเลื่อยวงเดือน

หากมีอุปกรณ์ป้องกัน

และวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
และใช้งานโดยผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านการฝึกอบรม

ก็สามารถป้องกันหรือควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานได้

4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

ตัวอย่างลำดับมาตรการป้องกันอันตราย หรือควบคุมความเสี่ยง

4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

ตัวอย่างลำดับมาตรการป้องกันอันตราย หรือควบคุมความเสี่ยง

5. ความร่วมมือและการส่งเสริมสุขภาพของลูกจ้าง

หน้าที่ของลูกจ้าง

5.1 การ**ให้ความร่วมมือ**กับนายจ้างในการดำเนินการตามกิจกรรมและโครงการต่าง ๆ

5.2 การ**เข้ารับการอบรม**ในหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานต่าง ๆ

5.3 การ**เริ่มทำงานวันใหม่ด้วยอารมณ์สดใส**

5.4 **ส่งเสริมสุขภาพกายและใจตนเอง**

- เมื่อนายจ้างได้ดำเนินการตามมาตรการในข้อ 1-4 แล้ว แต่ลูกจ้างไม่ให้ความร่วมมือที่ดีในการดำเนินการร่วมกันนายจ้าง ก็จะทำให้การดำเนินมาตรการป้องกันอันตรายหรือควบคุมความเสี่ยงไม่ประสบความสำเร็จ
- ดังนั้น ลูกจ้างจึงต้องมีความตระหนักถึงปัญหาความไม่ปลอดภัยในการทำงานที่มีผลกระทบต่อตนเองและเพื่อนร่วมงาน
- และมีวิจิตสำนึกในการป้องกันอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน ซึ่งเป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนที่จะต้องปฏิบัติในเรื่องต่างๆ ดังนี้

5.1 การให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการ ตามกิจกรรมและโครงการต่าง ๆ เช่น

(1) การปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของสถานประกอบกิจการอย่างเคร่งครัด

(2) การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง

(3) หากพบสภาพการทำงาน หรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัยต่าง ๆ ต้องแจ้งให้หัวหน้างานทราบโดยเร็ว

(4) การเข้ารับการอบรมในหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานต่าง ๆ

(5) การเข้ารับการตรวจสุขภาพเป็นระยะ ๆ เพื่อการเฝ้าระวังโรคจากการทำงาน

(6) เข้าร่วมกิจกรรมและโครงการด้านความปลอดภัยฯ ที่นายจ้างจัดขึ้น

5.2 การเข้ารับการอบรมในหลักสูตรความปลอดภัย ในการทำงานต่างๆ

1. ตั้งใจเรียน เนื่องจากสิ่งที่เรียนเป็นแนวทางในการป้ องกันการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยที่อาจเกิดขึ้นในงานประจำวัน ดังนั้น ถ้าสงสัยให้สอบถามจนเข้าใจ หากไม่เข้าใจความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ อาจทำให้มีการปฏิบัติผิดหรือละเลยการปฏิบัติที่ถูกต้อง และอาจก่อผลเสียหายต่อผลผลิต หรือทำให้เกิดการบาดเจ็บเป็นอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินโดยส่วนรวมได้
2. จดจำสิ่งที่เรียนรู้เพราะการทำงานในสถานประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามระเบียบและข้อบังคับที่ได้เรียนรู้มา จึงต้องรู้ข้อควรระมัดระวังและขั้นตอนการทำงาน เมื่อฝึกปฏิบัติให้สอบถามผู้สอนหรือหัวหน้างานจนสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
3. หมั่นฝึกฝน ถึงแม้ว่าได้เรียนรู้และฝึกปฏิบัติจนเข้าใจแล้ว ยังต้องนำมาฝึกฝนให้เกิดความชำนาญ ทำซ้ำๆ จนสามารถปฏิบัติได้ไม่ผิดขั้นตอนและผลงานเป็นที่พอใจ

INTERNAL Do not distribute
SCGC

5.3 การเริ่มทำงานวันใหม่ด้วยอารมณ์สดใส

- การมีอารมณ์ที่ดีย่อมส่งผลให้มีสมาธิในการทำ งาน สามารถสร้างผลงานที่มี
- ประสิทธิภาพ หากเกิดปัญหาเฉพาะหน้า ที่ต้องตัดสินใจก็จะมีสติในการแก้ไขได้อย่างถูกต้อง
- โดยเฉพาะในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มทำงาน หากลูกจ้างพักผ่อนไม่เพียงพอ
- หรือยังคงอ่อนเพลีย หรือเร่งรีบมาทำงานให้ทันเวลา จะทำให้มีอารมณ์ที่ขุ่น มัวหงุดหงิด เมื่อร่างกาย
- และจิตใจไม่มีความพร้อมในการทำงาน ย่อมเป็นสาเหตุนำไปสู่
- การเกิดอุบัติเหตุได้ ดังนั้น ลูกจ้าง
- จึงต้องมีการวางแผนในการปฏิบัติกิจกรรมนอกงานต่าง ๆ เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อการทำงาน

INTERNAL Do not distribute
SCGC

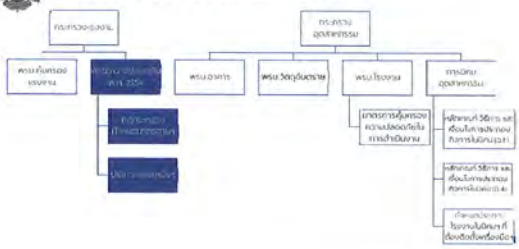
หมวดที่ 2 กฎหมายความปลอดภัยฯ

หัวข้อ	วัตถุประสงค์
1. พระราชบัญญัติความปลอดภัยฯ 2.กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน	1. เข้าใจสาระสำคัญของพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ได้

INTERNAL Do not distribute
SCGC

โครงสร้างกฎหมายอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ในประเทศไทย

ปัจจุบันประเทศไทยมีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับเรื่องความปลอดภัยและอาชีวอนามัยอยู่หลายฉบับ แบ่งเป็นหมวดดังต่อไปนี้



INTERNAL Do not distribute
SCGC

พรบ.
ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อม 2554

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

INTERNAL Do not distribute
SCGC

พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม 2554

1. **เพื่อให้นายจ้างวางแผนบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงาน**ในสถานประกอบกิจการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน **แก่ลูกจ้าง**
2. **เพื่อคุ้มครองลูกจ้างให้มีความปลอดภัย**ในการปฏิบัติงาน
3. **เพื่อคุ้มครองความปลอดภัยของผู้ที่มาเยี่ยม** คู่ธุรกิจและลูกค้าทั่วไป

INTERNAL Do not distribute
SCGC

1. พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

มาตราสำคัญที่ลูกจ้างควรทราบและต้องปฏิบัติ

INTERNAL Do not distribute
SCGC

มาตรา 6

หน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงาน

1. ดำเนินงานตามที่ได้รับคำสั่งด้านความปลอดภัย
2. รายงานสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยต่อผู้ควบคุมงาน
3. รายงานอุบัติเหตุที่ถูกทุกรายเวลาเกิดเร่งด่วน
4. ปฏิบัติตามขั้นตอนมาตรฐานที่กำหนดไว้ในองค์กร
5. มีส่วนร่วมในระบบการบริหาร health and safety management system
6. ใช้อุปกรณ์หรือสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยต่างๆ
7. รายงานพฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัย
8. ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยสำหรับอุปกรณ์เครื่องจักร
9. ให้ข้อมูลการปรับปรุงด้านความปลอดภัยต่างๆ

INTERNAL Do not distribute
SCGC

มาตรา 8

ให้นายจ้าง	ให้ลูกจ้าง
บริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวงการกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการตรวจสอบหรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวง	มีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนด

กฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา 8 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ได้ดังต่อไปนี้

SCGC

มาตรา 14

- ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย
- ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

SCGC

มาตรา 16

- ให้นายจ้างจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำ งาน เพื่อให้บริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย
- ให้นายจ้างจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำ งาน เพื่อให้บริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย

(1) นายจ้างต้องจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้บริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัยให้แก่ **ลูกจ้างระดับบริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคน**
กรณีลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัยให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างทุกคนก่อนการเริ่มทำงาน
(2) หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างระดับบริหาร ให้มีระยะเวลาการฝึกอบรม 12 ชั่วโมง
(3) หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างระดับหัวหน้างาน มีระยะเวลาการฝึกอบรม 12 ชั่วโมง
(4) หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ มีระยะเวลาการฝึกอบรม 6 ชั่วโมง
(5) หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างเปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ซึ่งมีอันตรายเพิ่มขึ้นจากเดิม มีระยะเวลาการฝึกอบรม 3 ชั่วโมง

SCGC

มาตรา 17

- ให้นายจ้างติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้างตามที่อธิบดีประกาศกำหนดในที่ที่เห็นได้ง่าย ณ สถานประกอบกิจการ
- กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานได้ออกประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง สัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง

SCGC

มาตรา 18

- ในกรณีที่สถานที่ใดมีสถานประกอบกิจการหลายแห่ง ให้นายจ้างทุกรายของสถานประกอบกิจการในสถานที่นั้น
- **มีหน้าที่ร่วมกัน**ดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามพระราชบัญญัตินี้
- ลูกจ้างซึ่งทำงานในสถานประกอบกิจการ รวมทั้งลูกจ้างซึ่งทำงานในสถานประกอบกิจการอื่นที่ไม่ใช่ของนายจ้าง **ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์**เกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานซึ่งใช้ในสถานประกอบกิจการนั้นด้วย

SCGC

มาตรา 21

- **ลูกจ้างมีหน้าที่**ดูแลสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา 8 เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัยโดยคำนึงถึงสภาพของงานและพื้นที่ที่รับผิดชอบ
- ในกรณีที่ลูกจ้างทราบถึงข้อบกพร่องหรือการชำรุดเสียหาย และไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร และให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหารแจ้งเป็นหนังสือต่อนายจ้างโดยไม่ชักช้า
- ในกรณีที่หัวหน้างานทราบถึงข้อบกพร่องหรือการชำรุดเสียหายซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตราย ต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ต้องดำเนินการป้องกันอันตรายนั้นภายในขอบเขตที่รับผิดชอบหรือที่ได้รับมอบหมายทันทีที่ทราบ
- กรณีไม่อาจดำเนินการได้ให้แจ้งผู้บริหารหรือนายจ้าง ดำเนินการแก้ไขโดยไม่ชักช้า

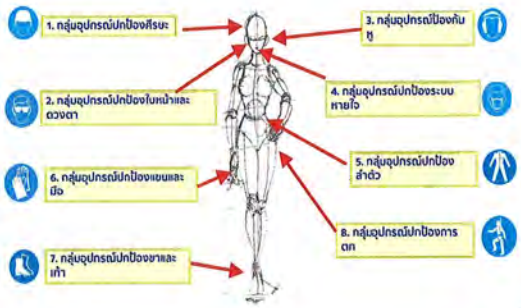
SCGC

มาตรา 22

- ให้**นายจ้างจัดและดูแล**ให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด
- **ลูกจ้างมีหน้าที่**สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ ให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน
- ในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว

SCGC

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



SCGC

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Personal Protective Equipment(PPE)

PPE มีประโยชน์อย่างไร ?

- ป้องกันอันตรายจากสภาพ และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

PPE มีข้อจำกัดอย่างไร ?

ต้องใช้ควบคู่กับการป้องกันอันตรายวิธีอื่นเพื่อให้ปลอดภัยยิ่งขึ้น

ใช้เพียงชั่วคราว เมื่อไม่สามารถแก้ไขจุดที่เป็นอันตรายด้วยวิธีอื่น

อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection

อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection

ประเภท A (G) : ใช้งานทั่วไป ป้องกันการกระแทกและสามารถต้านทานไฟฟ้าได้ประมาณ 2,000 Volts.

ประเภท B (E) : ใช้ในงานสาธารณูปโภค ป้องกันการกระแทก เช่นเดียวกันกับแบบ A แต่สามารถต้านทานไฟฟ้าได้ประมาณ 20,000 Volts

ประเภท C (C) : ใช้ในงานขุดเจาะน้ำมัน,แก๊ส ป้องกันการกระแทกและการเจาะหมวกประเภทนี้มักทำด้วยโลหะ

ประเภท D : ใช้ในงานดับเพลิงหรือผจญเพลิง

อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection

วิธีการบำรุงรักษา

1. ตรวจสอบการชำรุด/แตกร้าว
2. ทำความสะอาดเป็นประจำด้วยน้ำหรือน้ำสบู่
3. ห้ามเจาะรูเพิ่ม
4. ห้ามนำหมวกไปตากแดดหรือทาสีเพิ่ม
5. อายุการใช้งานประมาณ 3-5 ปี
6. ห้ามสอดวัสดุใดไว้ระหว่างเปลือกหมวกกับตัวรองในหมวก

อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า (Face & Eye Protection)

DANGER วัตถุกระเด็นเข้าตา

DANGER ไอระเหยของสารเคมี

DANGER แสงจ้าจากงานเชื่อม

DANGER อันตรายจากรังสี

ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้ามี 5 ชนิด

1. แว่นตานิรภัย (Safety Spectacle)
2. แว่นครอบตา (Goggle)
3. กระบังหน้า (Face shield)
4. หน้ากากเชื่อม (Welding helmets)
5. ครอบศีรษะป้องกันใบหน้า (Hood)

อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า (Face & Eye Protection)

Safety Spectacles

Goggle

face shields

Welding helmets

อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า (Face & Eye Protection)

วิธีการบำรุงรักษา

1. ทำความสะอาดหลังใช้งานทุกวัน
2. ล้างด้วยล้างด้วยน้ำสะอาดหรือน้ำสบู่อ่อนๆ
3. ไม่ควรใช้มือที่เปื้อนคราบน้ำมันหรือสิ่งสกปรก จับตัวเลนส์ของแว่นเพราะจะทำให้เกิดคราบติดบนตัวเลนส์ของแว่น
4. จัดเก็บไว้ในที่ๆสะอาดปราศจากฝุ่น

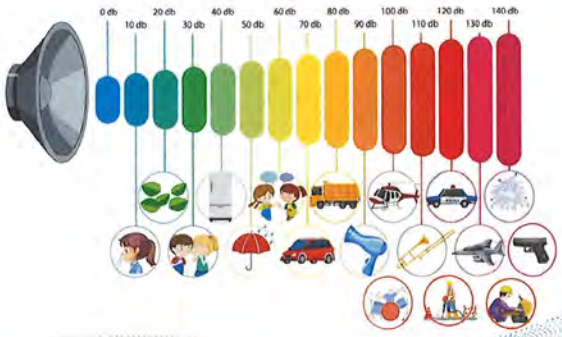
อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน Hearing Protection

เป็นอุปกรณ์ที่สวมใส่เพื่อลดความดังของเสียงที่จะมากระทบต่อแก้วหู กระดูกหู ซึ่งเป็นการป้องกันหรือลดอันตราย ที่มีต่อระบบการได้ยิน และผลพลอยได้ ยังสามารถป้องกันเศษวัสดุที่จะกระเด็นเข้าหูได้อีก.

ปัจจัยที่ก่อให้เกิดอันตรายจากการรับเสียง

1. ปริมาณในการได้รับสัมผัส
2. ประเภทของเสียง
3. ระยะทางห่างจากแหล่งกำเนิด
4. ปัจจัยส่วนบุคคล

ระดับเสียงกับกิจกรรมทั่วไป



INTERNAL Do not distribute

SCGC

มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างทำงานในแต่ละวัน

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ราชกิจจานุเบกษา ๒๖ มกราคม ๒๕๖๑

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
๘๕	๑๖	
๘๘	๑๒	๑๖
๙๐	๑๐	๕
๙๓	๘	
๙๕	๖	
๙๘	๔	
๑๐๐	๓	๑๗
๑๐๓	๒	๑๑
๑๐๕	๒	
๑๑๐	๑	๑๕
๑๑๕	๑	๑๖
๑๑๘	๑	

INTERNAL Do not distribute

SCGC

อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน (Hearing Protection)

ที่อุดหู (Ear Plug)

1. ราคาถูกที่สุด นิยมใช้กันมากที่สุด
2. เหมาะสมกับการใช้งานในบริเวณที่ความดังของเสียงไม่เกิน 100 เดซิเบล (เอ)
3. มี 2 ประเภท คือ ผลิตจาก Foam หรือฟองน้ำเทียม
4. สามารถลดระดับเสียงลงได้ประมาณ NRR 24-26 เดซิเบล (เอ)
5. ก่อนใช้ต้องปั้นให้เล็กที่สุดเพื่อที่จะเสียบเข้าไปในรูหู

วิธีการสวมใส่ที่อุดหู (Ear Plug)

1. สวมหูข้างขวา ก็ให้ยื่นมือข้ายผ่านหลังศีรษะไปดึงใบหูไปด้านหลัง
2. ใช้นิ้วชี้ปลั๊กลดเสียง ค่อยๆ หมุนเข้าไปวนกระชับพอดี เช่นจะสวมหูข้างซ้าย กระทำด้วยวิธีเดียวกัน

วิธีการบำรุงรักษา

1. ทำความสะอาดทุกวันหลังใช้งาน
   - ล้างทำความสะอาดโดยใช้สบู่อ่อนละลายในน้ำอุ่น
   - ใช้ผ้าหรือทิชชู่ที่สะอาดเช็ดให้แห้ง
2. ถ้าเป็นชนิดฟองน้ำหรือโฟม
   - ให้ล้างด้วยน้ำสะอาด
   - บีบน้ำออก
   - ตากให้แห้ง
3. ถ้าเป็นชนิดลำวี หรือสั่นเร้าสังเกตุราะห์ **ให้ใช้ครั้งเดียวแล้วทิ้ง**
4. ควรเก็บในกล่องเฉพาะที่ละอาด ไม่ควรทิ้งไว้ในที่มีอุณหภูมิสูง

Remark : ค่า NRR(Noise Reduction Rating)

INTERNAL Do not distribute

SCGC

อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน Hearing Protection

ที่ครอบหู (Ear Muff)

- เป็นอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
- ที่มีราคาสูงกว่าที่อุดหูมาก
- วัสดุที่ใช้ ได้แก่พลาสติก+โลหะ
- ความสามารถในการลดความดังของเสียงจะอยู่ในระดับ NRR 15-35 เดซิเบล(เอ)

วิธีการบำรุงรักษา

1. ทำความสะอาดทุกวันหลังใช้งาน
2. ใช้ผ้าหรือทิชชู่ที่สะอาดเช็ดให้แห้ง
3. ควรเก็บในกล่องเฉพาะที่สะอาด ไม่ควรเก็บไว้ในที่มีอุณหภูมิสูง

INTERNAL Do not distribute

SCGC

อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ (Respiratory Protection)

ฝุ่น (DUST)

อนุภาคของของแข็งหรือเส้นใยขนาดเล็ก เกิดจากการแตกตัว บด ตัด ขัด เจาะ โดยทั่วไปมีขนาด 0.1 ถึง 25 ไมครอน ขนาดยิ่งเล็กเท่าไรยิ่งลอยอยู่ในอากาศได้นาน

ละออง (MIST)

- เป็นอนุภาคของของเหลว เกิดจากการฉีดหรืออัดของเหลวให้แตก กลายเป็นหยดเล็กๆ ฟุ้งและกระจายอยู่ในบรรยากาศได้ มีขนาด 0.01 ถึง 10 ไมครอน พบได้ในงานพ่นสี งานพ่นยาฆ่าแมลง เป็นต้น

INTERNAL Do not distribute

SCGC

อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protection)

ฟูมหรือไอโลหะ (FUME)

- เกิดขึ้นเมื่อโลหะได้รับความร้อนจนกลายเป็นไอ และเย็นตัวลงอย่างรวดเร็ว เกิดเป็นอนุภาคของแข็งเล็กๆ ลอยอยู่ในอากาศได้ มีขนาด 0.001 ถึง 1 ไมครอน พบได้ในงานเชื่อมโลหะ งานมัดกรี และหลอมโลหะ เป็นต้น

แก๊ส (GAS)

สารที่มีรูปร่างและปริมาตรไม่แน่นอน ฟุ้งกระจายในบรรยากาศได้ กระจายไปได้ไกลและเร็ว อาจมีกลิ่นหรือไม่มีก็ได้ เช่น ออกซิเจน คาร์บอนมอนอกไซด์ เป็นต้น

ไอระเหย (VAPOR)

- สารที่อยู่ในสถานะแก๊ส ซึ่งเกิดจากการระเหยของของเหลวที่อุณหภูมิปกติ หรือเมื่อได้รับความร้อน เช่น แอลกอฮอล์, ทินเนอร์ เป็นต้น.

INTERNAL Do not distribute

SCGC

อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protection)

อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจชนิดส่งอากาศช่วยหายใจ (Atmosphere Supplying Respirator) ใช้วิธีส่งอากาศจากแหล่งช่วยหายใจ

- อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจชนิดมีถังก๊าซติดตัว
- อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจชนิดมีแหล่งอากาศ
- อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจแบบผสม

อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจชนิดกรองอากาศ (Air Purifying Respirator) ใช้วิธีการกำจัดสิ่งปนเปื้อนออกจากอากาศที่หายใจ

- หน้ากากกรองอนุภาค
- หน้ากากกรองก๊าซและไอระเหย
- อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจชนิดกรองอากาศมีเครื่องดูดอากาศช่วย

INTERNAL Do not distribute

SCGC

อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protection)

AIR LINE

หน้ากากชนิดนำอากาศบริสุทธิ์จากภายนอกเข้าไปช่วยหายใจ

ชุดสายส่งอากาศที่ใช้เครื่องปั๊มอากาศ และสายส่งอากาศต้องผ่านการทดสอบ และมีความยาวเพียงพอ

หน้ากากช่วยหายใจแบบใช้ถังอากาศ (SCBA)

SALF-CONTAINED BREATING APPARATUS

INTERNAL Do not distribute

SCGC

อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protection)

หน้ากากกรองก๊าซและไอระเหย

อากาศที่ผ่านเข้าไปในหน้ากากจะถูกกรองด้วยตลับกรองหรือกล่องบรรจุสารกรอง (Cartridges or Canisters) ที่ออกแบบเฉพาะก๊าซและไอระเหยแต่ละประเภท

วิธีการบำรุงรักษา

1.ทำความสะอาดทุกชิ้นหลังการใช้งานด้วยน้ำหรือน้ำสบู่
2.ตรวจดูรอยชำรุดฉีกขาดและความยืดหยุ่นของสายรัด
3.เก็บไว้ในที่สะอาด ไม่มีฝุ่นจับที่ไส้กรอง
4.ควรใช้เป็นของเฉพาะตัวแต่ละบุคคล

รหัสสีของตลับกรองสำหรับกรองก๊าซ และไอระเหย
ANSI K 13.1-1973

อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน (Hand Protection)

DANGER **บาดเจ็บจากการได้รับบาดแผล**
เช่น ถูกตัด ถูกเจาะ ถูกทับ ถูกบาด

DANGER **บาดเจ็บที่เกิดจากการสัมผัส**
สัมผัสเข้ากับสารกำละลาย, กรด, ของเหลวติดไฟ ตลอดจนวัสดุอื่น ๆ ที่สามารถเผาไหม้ผิวหนังได้

DANGER **บาดเจ็บซึ่งเกิดผลการสะสม**
เนื่องจากการถูกแรงทดบนเส้นประสาท อันเนื่องมาจากการเคลื่อนไหวมือ และนิ้วซ้ำ ๆ จุดเดิมเป็นเวลานาน ๆ

อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน (Hand Protection)

ถุงมือสำหรับงานทั่วไป

เป็นถุงมือที่ใส่เพื่อลดอัตราการเสี่ยงของอันตรายที่เกิดขึ้นกับมือ เนื่องจากการบาด การเฉี่ยวเฉือน การเจาะ ทะลุ การเสียดสี ถุงมือประเภทนี้ไม่เหมาะสำหรับใช้ ป้องกันสารเคมีและของเหลว

ถุงมือสำหรับป้องกันเฉพาะงาน

เป็นถุงมือที่ออกแบบมาเพื่อใช้งานบางงาน เช่นเพื่อป้องกันมือในขณะทำงานในที่ ๆ มีอุณหภูมิต่ำมากๆ ,งานที่มีความร้อนสูงหรืองานที่มีคม

ถุงมือสำหรับป้องกันสารเคมี

เป็นถุงมือที่ใส่ป้องกันมือจากสารเคมีหลากหลายต่างๆซึ่งรวมไปถึงการป้องกันการบาดเจ็บเล็กน้อยที่อาจเกิดขึ้น

อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน (Hand Protection)

วิธีการบำรุงรักษา

1. **ตรวจสอบความเสียหายและอาการที่บ่งถึงความเสียหายทั้งทางกายภาพหรือการเสื่อมสภาพ ก่อนและขณะใช้ถุงมืออาการที่บ่งถึงการเสื่อมสภาพ คือ**
   - สีเปลี่ยน
   - ความกระด้างของถุงมือเปลี่ยน
   - มีรอยร้าว
2. **ถ้าต้องใช้ถุงมือซ้ำ ต้องแน่ใจว่าได้มีการกำจัดสารปนเปื้อนแล้วอย่างเหมาะสม**
3. **จัดเก็บในที่สะอาดและไม่มีการปนเปื้อน**
4. **ใช้เฉพาะบุคคล ไม่ควรใช้ร่วมกับบุคคลอื่น**

อุปกรณ์ป้องกันขาและเท้า (Foot Protection)

การกระแทก
การกระฉอกและกระเด็น
การกดทับ
ไฟฟ้าร่ว
ลื่น
ความร้อน

อุปกรณ์ป้องกันขาและเท้า (Foot Protection)

รองเท้านิรภัย ชนิดหัวโลหะ

- มีโลหะเสริมอยู่ในหัวรองเท้า
- รับน้ำหนักได้ 2,500 ปอนด์ กลิ้งทับ
- ปล่อยของหนัก 50 ปอนด์ ที่ระยะ 18 นิ้ว

วิธีการบำรุงรักษา

1. ตรวจสอบสภาพรองเท้าก่อนใช้งาน
2. รองเท้าชำรุดควรเปลี่ยนคู่ใหม่
3. จัดเก็บในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศ

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว

เมื่อไรที่จำเป็นต้องใส่ชุด FRC

NORMAL PLANT OPERATION

7 กลุ่มงานเสี่ยง : งานที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการเกิด Flash Fire

1) การทำงานเก็บตัวอย่าง (Sampling)
2) การทำงานเกี่ยวกับการตัดแยกพลังงาน (Process Isolation/LOTO/LB)
3) การทำงานอับอากาศที่มี Hydrocarbon ค้างอยู่ เช่นงาน Clean Powder ในถัง
4) การทำงานกับ Chemical Loading (งาน Load Polymer ,งาน Load Wax , งาน Load Catalyst)
5) การทำงานกับ Flammable Gases/Flammable Liquid /Pyrophoric material /Reactive Chemicals ที่มีโอกาสเกิด Heat , Fire, Explosion /Pyrotechnics
6) การทำงานที่เกี่ยวกับ Electrical ที่มีโอกาสเกิด Arc flash
7) ลักษณะงานที่มีความเสี่ยงที่กำหนดมาตรการไว้ใน FHA ให้มีการสวมใส่

SHUTDOWN/TURNAROUND

งานที่ยังมีโอกาสสัมผัสความเสี่ยงต่อการเกิด Flash Fire เช่น

- First Cut HC Line
- First Open M/H
- งาน Hot Class-I ปน Pipe Rack ที่มี Line HC อยู่
- งาน Swing Blind
- งาน HC stop leak
- Abnormal Condition เช่น มีการตรวจสอบพบ LEL > 0%
- งาน/กิจกรรมที่จำข้าย 7 กลุ่มงานเสี่ยง: งานที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการเกิด Flash Fire ของ NORMAL PLANT OPERATION

ไม่ต้องใส่!! เมื่อเขตนั้นปลอดไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon Free)

- กิจกรรมช่วง Maintenance Phase ของงาน T/A

อุปกรณ์ป้องกันการตก(Fall Protection)

Safety harness

Full body Harness

- ชุดเข็มขัดป้องกันการตกชนิดเต็มตัว
- เป็นอุปกรณ์ช่วยชีวิต ที่เพิ่มความปลอดภัยยิ่งขึ้น ซึ่งจำเป็นต้องรับน้ำหนักของผู้ปฏิบัติงานได้ โดยต้องเลือกให้เหมาะกับงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการป้องกัน

2. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน

นอกจากพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 แล้ว ยังมีกฎกระทรวงซึ่งออกตามความในพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 ซึ่งมีความเกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่

(1) กฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ.2541) เรื่อง งานที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและความปลอดภัยของลูกจ้าง

(2) กฎกระทรวงฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2541) เรื่อง งานที่ห้ามมิให้นายจ้างให้ลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กอายุต่ำกว่า 18 ปีทำงาน

(3) กฎกระทรวงฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2541) เรื่อง งานขนส่งทางบก

(4) กฎกระทรวงกำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ (พ.ศ. 2547)

(5) กฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ (พ.ศ. 2547)

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2554

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

❑ **การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า**

1) ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าได้รับการ**ฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานกับไฟฟ้า**
2) **บริเวณที่มีกระแสไฟฟ้าที่มีแรงดันมากๆ ห้ามมายจ้างมิให้ลูกจ้างเข้าไปทำงานใกล้ๆ บริเวณนั้น เว้นแต่จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยให้อย่างเหมาะสม** หรือมีมาตรการป้องกัน
3) ให้นายจ้าง**ดูแลมิให้ลูกจ้างสวมใส่เครื่องนุ่งห่มที่เป็นเหล็กเป็นสื่อไฟฟ้า ทำงานบริเวณที่มีกระแสไฟฟ้าแรงดันเกินกว่า 50 V** โดยไม่มีฉนวนปิดกั้น เว้นแต่จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยให้อย่างเหมาะสม
4) ใน**การใช้ถุงมือยางต้องใช้คู่กับถุงมือหนังทุกครั้ง** โดยถุงมือหนังที่ใช้สวมกับถุงมือยางต้องมีความยาวหุ้มถึง ข้อมือ
5) หากลูกจ้าง**ทำงานอยู่เหนือผิวน้ำต้องจัดให้มีการสวมชูชีพ** เว้นแต่จะทำให้เสี่ยงต่ออันตรายมากขึ้น

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

❑ **การทำงานกับสารเคมี**

1. **แจ้งให้ลูกจ้างทราบ**และอธิบายให้ลูกจ้าง**เข้าใจข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี** อันตรายที่อยู่ในครอบครอง
2. จัดให้ลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย**ทราบและเข้าใจวิธีการในการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย**
3. ต้อง**ปฏิบัติตามวิธีการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัยตามคู่มือการปฏิบัติงาน**ที่นายจ้างจัดทำขึ้น
4. **จัดให้มีการปิดฉลากที่เป็นภาษาไทย**ขนาดใหญ่พอสมควร อ่านง่ายคงทน **ไว้ที่ห่อบรรจุภัณฑ์** ภาชนะบรรจุ หรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย
5. **จัดให้มีป้ายห้าม ป้ายให้ปฏิบัติ หรือป้ายเตือน ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย**ไว้ในที่ที่เปิดเผยเห็นได้อัตโนมัติ ณ สถานที่ทำงานของลูกจ้าง
6. **ปิดประกาศหรือจัดทำป้ายแจ้งข้อความ "ห้ามสูบบุหรี่ รับประทานอาหารหรือเครื่องดื่ม ประกอบอาหาร หรือเก็บอาหาร**
7. **จัดให้มีที่อำระล้างสารเคมี**อันตรายที่ลูกจ้างสามารถใช้ได้ทันทีในกรณีฉุกเฉิน
8. **จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามลักษณะอันตราย** ใ.กรณีที่ลูกจ้างไม่ใช้หรือไม่สวมใส่อุปกรณ์นั้น ให้นายจ้าง**สั่งลูกจ้างหยุดการทำงานทันที** ระหว่างลูกจ้างจะใช้ใช้หรือสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว
9. **ห้ามเข้าพักอาศัย หรือพักผ่อนในสถานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย** ยกเว้นที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย หรือในยานพาหนะขนส่งสารเคมีอันตราย

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง คืองานที่ลูกจ้างทำเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย จุลชีวัน รังสี ความร้อน ความเย็น ความสั่นสะเทือน ความกดดันบรรยากาศ และสภาพแวดล้อมอื่นๆ ที่อาจเป็นอันตรายต่อลูกจ้าง

- ต้องตรวจสุขภาพครั้งแรก ภายใน 30 วันที่รับลูกจ้างเข้าทำงาน และจัดให้มีการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป ปีละ 1 ครั้ง
- หากมีการเปลี่ยนงานที่มีปัจจัยเสี่ยง ต้องตรวจสุขภาพซ้ำภายใน 30 วันนับแต่วันที่เปลี่ยนงาน
- ถ้าทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง และหยุดงานตั้งแต่ 3 วัน ติดต่อกัน จากการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยใดๆ ก่อนกลับมาทำงานให้ขอความเห็นจากแพทย์
- ต้องแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติภายใน 3 วัน
- ต้องมีสมุดสุขภาพ และจัดเก็บไว้ไม่น้อยกว่า 2 ปี

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2562

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

❑ **การทำงานในที่อับอากาศ** นายจ้างต้องปฏิบัติดังนี้

1. **ให้นายจ้างจัดทำป้ายแจ้งข้อความ "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า"** ให้มีขนาดมองเห็นชัดจนบริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศทุกแห่ง สำหรับที่อับอากาศซึ่งต้องมีอุปกรณ์เฉพาะในการเปิดทางเข้าออก ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการควบคุมเพื่อความปลอดภัยในการเปิดทางเข้าออกและต้องติดป้ายแจ้งข้อความดังกล่าวด้วย
2. ให้นายจ้าง**จัดให้มีหนังสืออนุญาตให้ลูกจ้างทำงานในที่อับอากาศ**
3. ให้นายจ้าง**จัดให้มีการตรวจบันทึกผลการตรวจวัดและประเมินสภาพอากาศก่อนให้ลูกจ้างเข้าทำงาน**และระหว่างที่ลูกจ้างทำงานในที่อับอากาศ
4. ให้นายจ้าง**จัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ**แก่ลูกจ้าง

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2562 (ต่อ)

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

5. ให้นายจ้าง**จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล** อุปกรณ์ช่วยเหลือช่วยชีวิต และอุปกรณ์สื่อสารที่เหมาะสมกับลักษณะงาน
6. ผู้ที่เข้าทำงานในที่อับอากาศ ต้อง**ผ่านการตรวจร่างกายและมีใบรับรองแพทย์ว่า "ไม่เป็นโรคทางเดินหายใจหรือโรคหัวใจ"** ก่อนการเข้าทำงานในที่อับอากาศ
7. ให้นายจ้าง**จัดให้มีการระบายอากาศ** ก่อนการเข้าทำงานในที่อับอากาศ
8. ให้นายจ้าง**จัดให้มีสิ่งปิดกั้นที่สามารถป้องกันมิให้บุคคลใดเข้าหรือตกลงไปในที่อับอากาศ** ที่มีลักษณะเป็นช่อง โพรง หลุม ถังเปิด หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

1. ให้นายจ้าง**ดำเนินการในการควบคุมเสียงในสถานประกอบกิจการไม่ให้เกินค่ามาตรฐาน**
   - 12 ชั่วโมง ไม่เกิน 83 dB(A)
   - **8 ชั่วโมง ไม่เกิน 85 dB(A)**
2. ให้นายจ้างจัดให้สถานประกอบกิจการที่มี**ความเข้มของแสงไม่ต่ำกว่ามาตรฐาน ที่กฎหมายกำหนดไว้**
3. ให้นายจ้าง**ควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถานประกอบกการ ไม่ให้เกินมาตรฐาน**
4. ให้นายจ้าง**จัดให้มีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาพแวดล้อมการทำงาน** เกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

❑ **การทำงานกับเครื่องจักร** นายจ้างต้องมีการดำเนินการปฏิบัติ ดังนี้

1) **เมื่อมีการติดตั้งซ่อมแซมและตรวจสอบเครื่องจักร ต้องจัดให้มีป้ายเตือน**เพื่อป้องกันอันตรายในบริเวณเครื่องจักรและที่สวิตช์เครื่องจักร
2) จัดให้**มีวิธีการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรติดไว้**บริเวณที่ลูกจ้างทำงาน
3) ต้อง**ฝึกให้ลูกจ้างที่มีความชำนาญ**ในการทำงานกับเครื่องจักรและต้องผ่านการอบรมตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด
4) จัดให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพปลอดภัยพร้อมใช้งาน และต้อง**มีสายดินหรือติดตั้งระบบป้องกันไฟฟ้ารั่ว**
5) จัดให้**มีช่องทางเดินเข้าออกระหว่างเครื่องจักรกว้างไม่น้อยกว่า 80 ซม.** และมีเส้นแสดงเขตหรือรั้วกันเครื่องจักร

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

❑ **การทำงานเกี่ยวกับเครื่องปั้มโลหะ** นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้

1) **เครื่องปั้มโลหะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันอันตราย** เมื่อส่วนของร่างกายเข้าไปในบริเวณที่อาจเป็นอันตราย เช่น ที่ครอบปิดคลุมอุปกรณ์ที่สามารถหยุดเครื่องได้ทันทีหรืออุปกรณ์อื่น
2) เครื่องปั้มโลหะที่ใช้มือป้อนวัสดุต้อง**มีสวิตช์กดสองอันห่างกัน 30 เซนติเมตร**
3) เครื่องปั้มโลหะ**แบบเท้าเหยียบต้องมีที่พักเท้าและแผ่นเหยียบอยู่ในสภาพที่ไม่ลื่น**
4) เครื่องปั้มโลหะ**แบบคันโยกต้องมีสลักคันโยกป้องกันการทำงานโดยบังเอิญ**
5) เครื่องปั้มโลหะ**แบบน้ำหนักเหวี่ยงตุ้มน้ำหนักต้องอยู่สูงกว่าศรีษะ และไม่มีสายไฟในแนวรัศมีของน้ำหนักเหวี่ยง**

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

❑ **การใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าและเครื่องเชื่อมก๊าซ** นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้

1) **ก่อนทำงานเชื่อมต้องจัดให้มีเครื่องดับเพลิงมือถือ** อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย มีฉากกั้นจากประกายไฟและแสงจ้า และบริเวณนั้นต้องไม่มีวัสดุติดไฟง่ายวางอยู่
2) มีมาตรการความปลอดภัย และ**ห้ามผู้ที่ไม่มีหน้าที่เข้าไปบริเวณทำงานเชื่อม**
3) **ถังบรรจุก๊าซไวไฟต้องจัดเก็บในสถานที่ที่มีการระบายอากาศดี** ห่างจากแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ ไม่มีความสั่นสะเทือน สภาพของถังเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสำหรับการใช้งานถังบรรจุก๊าซไวไฟต้องติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

❑ **การใช้และการทำงานเกี่ยวกับรถยก** นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติดังนี้

1) **รถยกต้องมีโครงหลังคาป้องกันอันตรายจากวัสดุตกหล่น** มีสัญญาณเสียงหรือแสงขณะทำงาน ติดป้ายพิกัดน้ำหนักรถยกไว้ที่ตัวรถ และห้ามทำการดัดแปลงให้ความสามารถในการยกลดลง
2) **ตรวจสอบสภาพรถยกก่อนการใช้งานทุกครั้ง**
3) **ผู้ขับรถยกต้องผ่านการฝึกอบรม**ตามหลักสูตรที่อธิบดีกำหนด
4) **ห้ามโดยสารไปกับรถยก** และมีการตีเส้นกำหนดช่องทางเดินรถในอาคาร ทางโค้งหรือแยกต้องมีกระจกนูนหรืออุปกรณ์อื่น
5) **ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรม**ตามที่กฎหมายกำหนด

บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ

ทุกคนต้องมีส่วนร่วม

พนักงาน และคู่ธุรกิจ จะต้องรู้ เข้าใจ และปฏิบัติตาม ดังนี้

- รู้และเข้าใจความหมายของหลักความปลอดภัย 9 ข้อ
- ต้องมีส่วนร่วมในการปฏิบัติตามหลักความปลอดภัย 9 ข้อ
- ต้องหารือกับเพื่อนร่วมงานเรื่องความเสี่ยงในการทำงาน และสามารถแจ้งให้หยุดงานได้ หากเห็นว่าไม่ปลอดภัย
- หากมีข้อสงสัยให้สอบถามผู้บริหาร ผู้บังคับบัญชา และหัวหน้างาน

หลักความปลอดภัย 9 ข้อ (9 Safety Principles)

อุบัติเหตุป้องกันได้

1) ทุกการบาดเจ็บและอุบัติการณ์สามารถป้องกันได้

ความเชื่อพื้นฐานคือการเชื่อว่าการบาดเจ็บและอุบัติการณ์ทั้งหมดสามารถป้องกันได้ เพราะทุกอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นต้องมีการรายงานและการสอบสวน รวมถึงเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

ความปลอดภัยเป็นความรับผิดชอบของผู้บริหารและหัวหน้างาน

2) ความปลอดภัยเป็นความรับผิดชอบของผู้บริหารและหัวหน้างาน

เราเชื่อว่าผู้บริหารทุกระดับตั้งแต่ผู้บริหารสูงสุดขององค์กรจนถึงหัวหน้างาน มีหน้าที่รับผิดชอบในการป้องกันการบาดเจ็บและความสูญเสียจากอุบัติเหตุ ดังนั้น ความรับผิดชอบเบื้องต้นประการหนึ่งของผู้บริหารคือ การเป็นผู้นำและแบบอย่างในการดูแลความปลอดภัยของพนักงานและคู่ธุรกิจ อย่างสม่ำเสมอและต่อเนื่อง

ทุกคนต้องมีส่วนร่วม

3) ทุกคนต้องมีส่วนร่วม

พนักงานทุกคนทุกระดับต้องตระหนักว่าการมีส่วนร่วมด้านความปลอดภัย และถือเป็นเรื่องสำคัญเพื่อให้เกิดความตระหนักถึงความปลอดภัยของตนเองและผู้ร่วมงานที่มีส่วนช่วยผลักดันต่อความสำเร็จด้านความปลอดภัย เช่น การปฏิบัติงานตามขั้นตอน เข้าร่วมการฝึกอบรมอย่างตั้งใจ ตลอดจนการชี้บ่งและบอกให้เพื่อนร่วมงานและผู้บริหารทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

หลักความปลอดภัย 9 ข้อ (9 Safety Principles)

4) ป้องกันความเสี่ยงและปฏิบัติงานตามมาตรฐาน

การทำงานทุกอย่างด้วยความปลอดภัยแม้จะมีอันตรายที่แฝงอยู่ เราสามารถกำหนด ขจัดหรือป้องกันอันตรายต่าง ๆ ได้ พนักงานทุกคนพึงตระหนักไว้ว่า การละเมิดมาตรฐานความปลอดภัยถือเป็นความผิดทางวินัย ตามที่ระบุไว้ในระเบียบการบริหารงานบุคคลของหลุ่มธุรกิจเอสซีจีเคมิคอลส์ นอกเหนือจากนี้ในบางกรณีที่มีการบังคับใช้กฎระเบียบท้องถิ่น และ/หรือข้อบังคับอื่น ๆ ที่ไม่ตรงกับข้อบังคับของเอสซีจี ให้ถือเอาข้อบังคับที่เข้มงวดที่สุดเป็นสำคัญมาบริหารจัดการ

5) อบรมให้เข้าใจก่อนปฏิบัติงาน

พนักงานทุกคนต้องได้รับการฝึกอบรมเรียนรู้วิธีการทำงานอย่างปลอดภัย เพื่อให้เกิดความตระหนักหรือจิตสำนึกในด้านความปลอดภัย ซึ่งสิ่งเหล่านี้นั้นไม่ได้เกิดขึ้นเองโดยธรรมชาติ แต่ทุกคนจะต้องผ่านการฝึกอบรมเพื่อเรียนรู้ถึงวิธีการทำงานที่ปลอดภัย ในหลักสูตรการฝึกอบรมจะต้องครอบคลุมทั้งด้านทักษะและการสร้างแรงจูงใจ ซึ่งโปรแกรมฝึกอบรมเหล่านี้ จะช่วยกระตุ้นและเสริมสร้างความรู้ด้านความปลอดภัยที่มีประสิทธิภาพอันเป็นองค์ประกอบสำคัญในการป้องกันการบาดเจ็บและอุบัติเหตุทุกกรณี

6) ความปลอดภัยเป็นเงื่อนไขของการจ้างงาน

ความปลอดภัยจึงเริ่มต้นตั้งแต่วันแรกที่พนักงานเริ่มเข้าปฏิบัติงานในกลุ่มธุรกิจเอสซีจีเคมิคอลส์ และพนักงานทุกคนจะได้รับรู้และเชื่อมั่นว่าจะต้องรับผิดชอบต่อการปฏิบัติงานอย่างความปลอดภัยของตนเองนับตั้งแต่เริ่มงานวันแรก นอกจากนี้พนักงานต้องตระหนักว่าการละเมิดมาตรฐาน และ/หรือขั้นตอนความปลอดภัยเป็นสิ่งที่ยอมรับไม่ได้ เพราะถือเป็นการทำงานที่ไม่ปลอดภัย และจะได้รับพิจารณาโทษทางวินัย

หลักความปลอดภัย 9 ข้อ (9 Safety Principles)

7) ช่วยกันตรวจสอบความปลอดภัย

ผู้บริหารจะต้องตรวจสอบผลการดำเนินงานในที่ทำงานเพื่อประเมินความสำเร็จของกิจกรรมด้านความปลอดภัย ผู้บริหารและพนักงานทุกคนจะต้องหมั่นสังเกตอันตรายต่าง ๆ ในบริเวณพื้นที่ทำงาน การตรวจสอบบริเวณโรงงานรวมถึงโปรแกรมความปลอดภัยต่าง ๆ อย่างละเอียดถี่ถ้วนไม่เพียงจะช่วยให้บรรลุความสำเร็จด้านความปลอดภัยตามที่ต้องการเท่านั้น แต่ยังช่วยบ่งชี้ปัญหาที่เฉพาะเจาะจงตลอดจนการหาจุดอ่อนด้านความปลอดภัยที่มีอยู่

8) หากไม่ปลอดภัย ต้องรีบแก้ไขทันที

ภายหลังการตรวจสอบหรือการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยเสร็จสิ้น ปัญหาข้อบกพร่องทุกอย่างที่ตรวจพบจะต้องได้รับการแก้ไขในทันที เมื่อใดก็ตามที่พบปัญหาข้อบกพร่องด้านความปลอดภัยจากการตรวจสอบหรือการไต่สวน หรือในกระบวนการทำงานปกติ จะต้องมีการดำเนินการในทันทีเพื่อป้องกันอันตรายและตอกย้ำประเด็นสำคัญที่ว่าความปลอดภัยเป็นสิ่งสำคัญที่สุด

9) การป้องกันอุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บต้องไม่ทำแค่เฉพาะในที่ทำงานเท่านั้น

กลุ่มธุรกิจเอสซีจี เคมิคอลส์ถือว่าความปลอดภัยเป็นส่วนหนึ่งของงานประจำทุกงาน และยังเป็นส่วนหนึ่งของชีวิตประจำวันทุกคนด้วย ดังนั้นหลักความปลอดภัยข้อสุดท้ายคือ ความปลอดภัยนอกเวลางานจึงเป็นส่วนสำคัญของการดำเนินงานด้านความปลอดภัยโดยรวม

วัฒนธรรมความปลอดภัยของ SCGC คือ การไม่ยอมให้เกิดการบาดเจ็บและเจ็บป่วยใดๆ จากการทำงาน

สิ่งที่ปฏิบัติ จนเป็นแบบอย่าง

ส่งต่อ จากรุ่นสู่รุ่น

9 หลักความปลอดภัย

พฤติกรรมที่นำไปสู่ Safety Culture

การเชื่อมโยง "9 Safety Principles" กับ "S-A-F-E-T-Y Behavior"

IS'ใจะแสดงความห่วงใยอย่างไร ให้ทุกคนปลอดภัย 24 ชม.

หลักการ

How (S-A-F-E-T-Y)

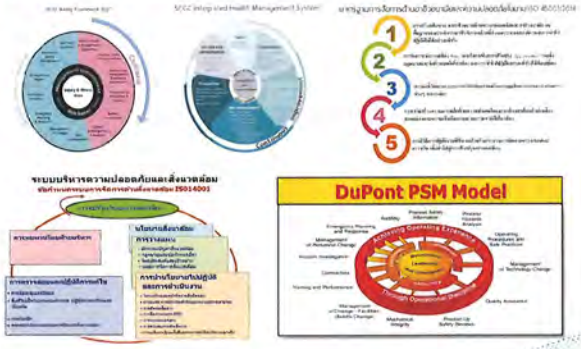
การปฏิบัติตาม ชุดพฤติกรรม (S-A-F-E-T-Y)

การนำไปปฏิบัติ (How to)

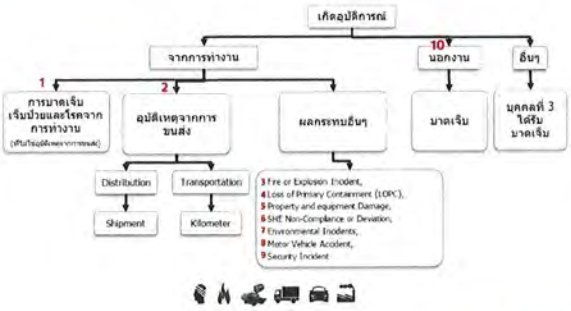
กฎความปลอดภัยทั่วไป

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เอสซีจี เคมิคอลส์

ระบบการบริหารความปลอดภัย SCGC



SCGC accident KPI



กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs

ขอบเขตของกฎพิทักษ์ชีวิต เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและลดความเสี่ยงสูงที่อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บรุนแรงหรือเสียชีวิต จึงกำหนดขอบเขตให้มีความครอบคลุมถึงก่อน ในขณะหรือเนื่องจากการปฏิบัติงาน และตลอดเวลาที่ใช้ทรัพย์สินของบริษัท และเครื่องทรัพย์สินที่บริษัทจัดหามา เช่น รถยนต์ประจำตำแหน่ง

กฎพิทักษ์ชีวิตนี้ ถือเป็นส่วนหนึ่งของข้อบังคับและระเบียบบริหารงานบุคคลของบริษัท การฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิตถือว่าเป็นการกระทำผิดวินัย ซึ่งจะต้องพิจารณาการดำเนินการทางวินัยลงโทษ ตามข้อบังคับการบริหารงานบุคคลต่อไป และสำหรับคู่ธุรกิจให้ถือว่ากฎพิทักษ์ชีวิตเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาจ้าง หากผู้ใดฝ่าฝืน ต้นสังกัดของคู่ธุรกิจจะพิจารณาลงโทษตามระเบียบของต้นสังกัด

อนึ่ง ในการพิจารณาการขึ้นค่าจ้างประจำปี และการจ่ายเงินรางวัลพิเศษ (Variable Pay) บริษัทจะนำผลการฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิตมาใช้พิจารณาด้วย โดยถือเป็นส่วนหนึ่งของผลการปฏิบัติงาน

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs

ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

เมื่ออยู่บนที่ที่ไม่มีการป้องกันขณะทำงานที่มีความสูงตั้งแต่ 1.8 เมตรขึ้นไป

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน

- ทำงานบนที่สูงในพื้นที่ที่ไม่มีการป้องกัน โดยไม่ใช้เข็มขัดนิรภัย (Full-body Harness)
- การอยู่บนที่สูง ได้แก่ ขณะทำสิ่งทำงาน พัก/ ยัน/ ยืน และ สวมเข็มขัดนิรภัยโดยไม่มีการยึดเกี่ยวกับโครงสร้างที่มั่นคง

การปฏิบัติที่ถูกต้อง

ขออนุญาตก่อนทำงานบนที่สูงทุกครั้ง

- ศึกษาและทำความเข้าใจประเภทและการใช้งานของอุปกรณ์ป้องกันการตกที่เหมาะสม
- ก่อนการทำงานควรตรวจสอบให้แน่ใจว่า อุปกรณ์ป้องกันการตกยังสามารถใช้งานได้
- สวมหรือติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการตกขณะ เดินทาง ทำงานบนที่สูงนอกบริเวณที่มีการป้องกัน
- ทำงานบนที่สูงโดยใช้ Platform ถาวรที่มีราวกันตก หรือใช้บันไดชั่วคราวที่ได้รับการตรวจสอบแล้วเท่านั้น
- ใช้ยึดเข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว และยึดเกี่ยวกับโครงสร้างที่มั่นคงตลอดเวลา ขณะที่สิ่งทำงาน หรือ พัก/ ยัน/ ยืน รับกับราวกันรูปแบบ Platform

หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ

- ตรวจสอบว่า ทุกอย่างปลอดภัยเพียงพอ และเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดไว้ ทั้งก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs

ต้องตัดแยกระบบไฟฟ้าและพลังงาน

โดยการใช้ระบบล็อคกุญแจและแขวนป้าย

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน

- ทำงานโดยไม่มีการตัดแยกระบบ เช่น
- ปลดกุญแจ หรือถอดป้าย หรือใช้อุปกรณ์ที่ผู้รับตัดแยกโดยพลการ
- ลอบนำเชอร์ต่างเดียวโดยไม่ล็อคกุญแจ
- ไม่ทำการทดสอบเพื่อยืนยันก่อนการตัดแยกพลังงาน
- ใช้วิธีการตัดแยกวันตรายเอ็นๆ ที่บริษัทไม่อนุญาต

การปฏิบัติที่ถูกต้อง

- การตัดผลกพลังงานอันตรายต่างๆ เช่น ไฟฟ้า, แรงดัน, ความร้อน, สารเคมีที่ของเหลวและก๊าซ และวัสดุ โดยจะต้องนำระบบแขวนของเครื่องป้ายเตือนอันตรายมาใช้ เพื่อป้องกันผลิตภัณฑ์ต่างด้วย
- การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนป้องกันความเสี่ยง เช่น หน้ากากกันสารเคมี อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์สารเคมี สามารถป้องกันจากอันตรายเกี่ยวกะเกี่ยวขึ้นได้
- ต้องใช้กุญแจล็อคและแขวนป้าย พร้อมทดสอบการตัดแยกพลังงาน
- ใช้วิธีการตัดแยกพลังงานตามที่บริษัทกำหนด
- ตรวจสอบว่าวิธีการตัดแยกพลังงานเรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งล็อคกุญแจ และติดป้ายเตือนอันตราย
- ตรวจสอบก่อนเริ่มทำงานว่าไม่มีพลังงานค้าง
- ตรวจสอบความปลอดภัย ทั้งก่อนเริ่ม และขณะปฏิบัติงาน

หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ

- ตรวจสอบว่า มีการตัดแยกพลังงานอันตรายเรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งแขวนกุญแจและป้ายเตือนอันตรายที่อุปกรณ์ตัดแยกพลังงาน เช่น บรรคเกอร์ วาล์ว
- ตรวจสอบว่า ไม่มีพลังงานคงค้าง หรืออันตรายอื่นๆหลืออยู่
- ตรวจสอบว่า ทุกอย่างปลอดภัยเพียงพอ และเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดไว้ ทั้งก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs

ต้องได้รับอนุญาตก่อนถอดหรือปลด

อุปกรณ์หรือระบบความปลอดภัยออก

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน

- ถอดอุปกรณ์ความปลอดภัย หรือปลดระบบความปลอดภัยของเครื่องจักร โดยพลการ
- ไม่ ถอด ยกปิด หรือปิดไฟ เพื่อให้อุปกรณ์ หรือระบบความปลอดภัยไม่ทำงานตามที่ออกแบบไว้
- ไม่ประกอบอุปกรณ์ความปลอดภัย หรือระบบความปลอดภัยของเครื่องจักรกลื่นต้องปิด

การปฏิบัติที่ถูกต้อง

- ขออนุญาตจากผู้บังคับบัญชาหรือผู้ที่รับผิดชอบก่อนที่จะปลดอุปกรณ์ความปลอดภัยออก
- รายงานให้ช่างซ่อมบำรุงทันทีเมื่อพบเครื่องจักร ไม่ปลอดภัย
- ตรวจสอบว่าสิ่งทำงานใกล้เคียงสั่งอนุญาต เอ ต้องเป็นไปอย่างถูกต้อง และมีขั้นตอนป้องกันอื่นรองรับ
- ใช้วิธีการขออนุญาตก่อนปลดอุปกรณ์ความปลอดภัยหรือปลดระบบความปลอดภัยของเครื่องจักร
- ทำงานเสร็จแล้ว ต้องคืนสภาพอุปกรณ์ความปลอดภัยให้ทำงานตามที่ออกแบบ
- ต้องทดสอบการทำงาน หากไม่สามารถทดสอบได้ ต้องมีมาตรการป้องกันพิเศษเพิ่มเติม

หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ

- รายงานให้ช่างว่า อะไรคืออุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยของพื้นที่รับผิดชอบของท่าน
- ตรวจสอบว่า เป็นการสั่งอนุญาตเป็นไปอย่างถูกต้อง และมีขั้นตอนป้องกันอื่นรองรับ

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs

ต้องได้รับอนุญาตก่อนเข้าทำงาน

ในสถานที่รับอากาศ

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน

- เข้าไปในสถานที่รับอากาศ โดยพลการ
- ลดข้อกำหนดความปลอดภัย โดยพลการ
- ก่อนเข้าสถานที่รับอากาศ ไม่ตรวจสอบสภาวะอากาศ
- ผู้ปฏิบัติงานที่ต้องอยู่ภายนอกไม่ปฏิบัติหน้าที่ตลอดเวลาที่ผู้ปฏิบัติงานอยู่ในสถานที่รับอากาศ

การปฏิบัติที่ถูกต้อง

ผู้ปฏิบัติงานในที่รับอากาศ

- ตรวจสอบผู้ปฏิบัติงานในสถานที่ผู้ปฏิบัติงานรับผิดชอบ ว่าเข้าออกถูกต้องไม่ทำงานลับ มีความปลอดภัยพอ
- สแกนข้อมูลของผู้ปฏิบัติงานในสถานที่รับอากาศ
- ก่อนเข้าสถานที่รับอากาศ ผู้ปฏิบัติต้องตรวจสอบสภาพของวัสดุอากาศ หรือระดับความเป็นพิษของบรรยากาศ
- ยืนยันกับผู้ปฏิบัติงานที่ควบคุมว่า ปลอดภัยพอที่จะเข้าไปในสถานที่รับอากาศ
- ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ระบุไว้ในใบอนุญาตทำงานที่ออกโดยผู้ควบคุม

ผู้ช่วยเหลือ

- ทำหน้าที่ดูแลการปฏิบัติงานที่ทำงานในสถานที่ของผู้ปฏิบัติงานที่ใช้ในที่
- ทำหน้าที่ของผู้ช่วยเหลือ ที่ต้องถูกเป็นที่ปฏิบัติงาน
- ควบคุม ดูแลการทำงานของผู้ปฏิบัติงานที่ต้องอยู่ภายนอกตลอดเวลา
- ติดต่อกับผู้ปฏิบัติงานตลอดเวลา และปฏิบัติตามที่ผู้ประสานงานที่ทำงาน

ผู้ควบคุมและผู้ควบคุม

- ตรวจสอบ ควบคุม และอนุญาตให้ปฏิบัติงานในใบอนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยง
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการการที่กำหนดไว้ตลอดเวลาการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย

หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ

- ตรวจสอบว่า มีการทำงานที่ระบุไว้ในใบอนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วน
- ตรวจสอบว่า ผู้ควบคุม ผู้ควบคุม ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ช่วยเหลือ มีใบรับรอง quality control ประจำตัวการที่ยังใช้งานได้
- ตรวจสอบว่า ผู้ควบคุม ผู้ควบคุม ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ช่วยเหลือ มีใบรับรอง quality control ประจำตัวการที่ยังใช้งานได้
- ตรวจสอบว่า มีผู้ช่วยเหลือ และผู้ช่วยเหลือ ปฏิบัติหน้าที่ ตลอดเวลาที่ผู้ปฏิบัติงานอยู่ในสถานที่รับอากาศ
- ตรวจสอบว่า มีการบันทึกผลลัพธ์ที่ตามใบอนุญาต
- ตรวจสอบว่า ทุกอย่างปลอดภัยพอ ทั้งก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs

ต้องมีใบอนุญาตทำงาน

ที่ได้รับอนุมัติตามลักษณะงานที่กำหนด

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน

- ทำงานโดยไม่ขออนุญาตทำงาน
- เริ่มงานก่อนที่ใบอนุญาตได้ทำงานที่ใช้ในใบอนุญาต
- ทำงานกันออนเนอร์ที่ได้รับอนุญาต หรือไม่ได้ระบุไว้ในใบอนุญาต
- ละเลยที่จะรองความปลอดภัยโดยพลการ

การปฏิบัติที่ถูกต้อง

- ต้องมีใบอนุญาตทำงานแสดงประกาศของงานและได้รับอนุมัติก่อนลงมือทำงาน
- ตรวจสอบก่อนรับงาน และทำงานได้ถึงที่หมายงานในอนุญาต
- ตรวจสอบและบอกผู้ให้การทดสอบความปลอดภัยทำที่ทำงานคงอยู่ตลอดเวลาตามสิ่งทำงาน
- ทำงานเสร็จ ต้องนำใบอนุญาตทำงานและปฏิบัติตามอย่างครบถ้วน
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบอนุญาตทำงานยังมีผลบังคับใช้อยู่
- ตรวจสอบกับผู้บังคับบัญชาว่าทำงานมีความปลอดภัยเพียงพอ
- ปฏิบัติตามขาดอุปการะสูงการระยะอนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด
- ตรวจสอบว่าจะต้องทำงานจริงหรือไม่

หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ

- ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการเริ่มงาน
- ตรวจสอบว่า ใบอนุญาตทำงานมีการลงนามอย่างถูกต้องตามประกอบของงาน
- ตรวจสอบว่า ทุกอย่างปลอดภัยเพียงพอ และเป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนดในใบอนุญาต ทั้งก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs

ต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ หรือเสพสารเสพติด หรือยา หรือสารอื่นใด

ที่ทำให้ความสามารถในการทำงานหรือเป็นอันตรายต่อชีวิตและร่างกาย

มีผลบังคับใช้ตามกฎพิทักษ์ชีวิต ตั้งแต่ 1 เมษายน 2565 เป็นต้นไป

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน

- ดื่มเครื่องดื่ม
- นำเข้าในพื้นที่บริเวณบริษัทหรือนอกเหนือที่ได้รับการยอมรับจัก
- ใช้ ครอบครอง จำหน่าย หรือแจกจ่าย

ที่มีผลกระทบต่อ หรือเสพสารเสพติด หรือยา หรือสารอื่นใด ตอนปฏิบัติงาน หรือดื่มที่

การปฏิบัติที่ถูกต้อง

- ดื่มเครื่องดื่ม ไม่ดื่ม หรือเข้าใกล้ของมึนเมา สารเสพติด ยา หรือสารอื่นใดที่ก่อนการก่อน ก่อนการ ดื่มเมื่อ, เสพ หรือพลิตภัณฑ์ที่ดื่มที่ทำให้เกิดการเมาจากการใช้ของมึนเมาหรือสารเสพติดที่ทำให้ความสามารถในการทำงานลดลง และหรือการทำงาน รวมถึงไม่นำ ไม่เข้าเขตพื้นที่ของบริษัท หรือสถานที่ที่ได้รับการของบริษัท
- ไม่ใช้ ครอบครอง จำหน่ายหรือแจกจ่าย สารเสพติดหรือยาที่ผิดกฎหมาย
- ส่งเสริมที่ผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงานพร้อมกับเป็นรับรองเพื่อที่ ให้ทำงานที่ความปลอดภัย พร้อมสามารถปฏิบัติงานในที่ทำงานของบริษัท
- การที่มีของเสียตามของเสียของตนกับผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงานเพื่อเป็นการ เพื่อที่

หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ

- มอบหมายงานให้กับผู้ที่มีสมรรถภาพความสามารถพร้อมกับการทำงานสำหรับ

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs

ต้องคาดเข็มขัดนิรภัย

ขณะขับขี่ หรือเดินทางโดยรถยนต์

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน

- ไม่คาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับขี่ หรือเดินทางโดยรถยนต์

การปฏิบัติที่ถูกต้อง

- ผู้ขับขี่และผู้โดยสารทุกคนต้องเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลาขณะที่รถเคลื่อนที่ ซึ่งครอบคลุมถึงรถยนต์ รถบัส รถโดยสาร รถตู้ รถบรรทุก รถบรรทุก รถพ่วง ฯลฯ
- ใช้เข็มขัดนิรภัยแบบรัดขาสามจุด ขึ้นพาดไหล่ และ 3 จุด
- ตรวจสอบว่าเข็มขัดนิรภัยอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ใช้งานได้
- ตักตวงเมื่อเห็นว่าไม่ตาก หรือคาดเข็มขัดนิรภัยไม่ถูกต้อง
- จำนวนผู้โดยสารไม่เกินจำนวนเข็มขัดนิรภัย
- ห้ามขึ้นผู้โดยสารหรือพื้นระวางสินค้าเข็มขัดนิรภัย ก่อนรถเคลื่อนที่
- เมื่อพบเข็มขัดนิรภัยชำรุดให้รีบเปลี่ยนใหม่ทันที และแจ้งกำเนิดการเพื่อให้ใช้งานได้

หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ

- สนับสนุนให้บริการ และเป็นไปตามเข็มขัดนิรภัยปลอดภัยต่อการใช้งาน

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs

ต้องสวมหมวกนิรภัย

ในขณะขับขี่ หรือเดินทางโดยรถยนต์

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน

- ไม่ใส่หมวกนิรภัย หรือไม่ทางอายัดการ ยึดกับเข็มขัดนิรภัยขณะขับขี่รถยนต์

การปฏิบัติที่ถูกต้อง

- ลงมือใส่หมวกนิรภัย พร้อมทั้งงานรัดคาง ที่ได้รูปมาตรฐานตามยุทธภาพตลอดเวลาที่ขับขี่ หรือเดินทางบนรถยนต์
- ตรวจสอบว่าหมวกนิรภัยสภาพยังใช้งานได้ ไม่ชำรุด และระยะเวลาตรวจสอบ
- ตรวจสอบว่าหมวกนิรภัยสภาพยังใช้งานได้ ไม่ชำรุด
- ส่งเสริมให้ผู้ใช้ใช้หมวกนิรภัยตลอดเวลา
- ทั้งหัวของเด็กนั่งหลังผู้ขับขี่ไม่ควรให้หมวกนิรภัย หรือขอบให้ไม่ถูกต้อง
- ปฏิบัติร่วมกับกัน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและทำที่เดินทางเป็นต้น

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs

ข้อกำหนดเรื่องหมวกนิรภัยสำหรับผู้ใช้รถจักรยานยนต์

จากข้อมูลสถิติอุบัติเหตุการขับขี่รถจักรยานยนต์ของบริษัทในกลุ่ม เอสซีจี พบว่าปัจจัยหนึ่งที่ทำให้พนักงานและคู่ธุรกิจเสียชีวิตมาจากหมวกนิรภัยที่มีบังลมทำจากวัสดุไม่โปร่งใสและมีสี ด้วยเหตุนี้ บริษัทจึงมีความห่วงใยเร็งได้กำหนดแนวปฏิบัติเรื่องหมวกนิรภัยสำหรับผู้ใช้รถจักรยานยนต์ ในการขับขี่ดังนี้

ข้อกำหนดเรื่องหมวกนิรภัย

1. บังลมใส (ในกรณีที่มีบังลม บังลมต้องทำจากวัสดุโปร่งใสและไม่มีสี)
2. ได้มาตรฐาน (มอก 369/2557หรือเทียบเท่า)
3. สายรัดคางแน่น (รัดคางให้แน่นพอที่จะป้องกัน มิให้หมวกนิรภัยหลุดจากศีรษะได้หากเกิดอุบัติเหตุ)
4. สภาพสมบูรณ์ (ไม่แตก ไม่ชำรุด)

ข้อกำหนดเรื่องการปฏิบัติของผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์

1. สวมหมวกนิรภัยทั้งผู้ขับขี่และคนโดยสาร
2. จะต้องรัดคางด้วยสายรัดคางหรือเข็มขัดรัดคางให้แน่น
3. สวมหมวกนิรภัยทั้งในงานและนอกงาน
4. หมวกนิรภัยสามารถใช้ได้ 3 แบบ (คือ หมวกนิรภัยแบบปิดเต็มหน้า หมวกนิรภัย แบบเต็มใบและหมวกนิรภัยแบบครึ่งใบ)

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs

ต้องไม่ใช้โทรศัพท์มือถือ

ขณะขับขี่รถยนต์ หรือรถจักรยานยนต์ โดยไม่ใช้อุปกรณ์เสริมช่วย

การปฏิบัติที่ผ่าฝืน

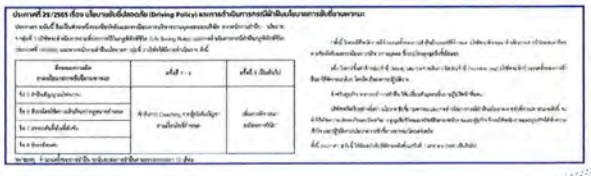
- ใช้โทรศัพท์มือถือ ไม่ส่ง หรืออ่านข้อความ ขณะขับขี่ยานพาหนะ

การปฏิบัติที่ถูกต้อง

- ไม่ใช้โทรศัพท์มือถือ ไม่ส่ง หรืออ่านข้อความ ขณะขับขี่ยานพาหนะ
- ให้ผู้โดยสารรับโทรศัพท์มือถือแทน
- ใช้โทรศัพท์เมื่อยานพาหนะจอด และไม่อยู่ในการจราจรคับคั่ง
- ใช้อุปกรณ์เสริมเมื่อจำเป็นต้องขับยานพาหนะคับคั่ง
- ทักท้วงจากผู้ขับขี่ยานพาหนะที่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่
- ปฏิบัติตนเป็นตัวอย่างเพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ตนเองและสมาชิกครอบครัว

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs

Driving policy violation for employee



ประกาศที่ 25/2565 เรื่อง นโยบายเพื่อนร่วมขับขี่ปลอดภัย (Driving Policy) และการดำเนินการกรณีฝ่าฝืนนโยบายการขับขี่ยานพาหนะ

ลำดับความผิด ยานพาหนะขณะขับขี่ยานพาหนะ	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2 (ขึ้นไป)
ข้อ 1 ดื่มสิ่งมึนเมาใดๆ	ตัดสิทธิ์ Courtesy การใช้ยานพาหนะ	เพิ่มมาตรการ ระงับการใช้รถ
ข้อ 2 ขับรถโดยใช้ยา/สารมึนเมาใดๆ ทุกชนิด		
ข้อ 3 ขณะเสพติดยาเสพติด		
ข้อ 4 ขับขี่ประมาท		

หมายเหตุ 1. ในกรณีที่ระยะเวลาที่ใช้ ระยะเวลาระหว่างครั้งที่ 1 และ ครั้งที่ 2 ยาวนานกว่า 12 เดือน

ข้อ 1 ดื่มสิ่งมึนเมาใดๆ ไม่ว่าจะเป็นเบียร์ ไวน์ ยาดอง ยาเสพติดให้โทษ ทุกชนิดที่ทำให้ขาดสติ ขาดความรู้สึกตัว ขาดความยั้งคิดยั้งคิด ขาดความรับผิดชอบ ขาดความระมัดระวังในการขับขี่ยานพาหนะ ไม่ว่าจะเป็นกรณีใดๆ ทั้งสิ้น

ข้อ 2 ขับรถโดยใช้ยา/สารมึนเมาใดๆ ทุกชนิด ไม่ว่าจะเป็นกรณีใดๆ ทั้งสิ้น

ข้อ 3 ขณะเสพติดยาเสพติด ไม่ว่าจะเป็นกรณีใดๆ ทั้งสิ้น

ข้อ 4 ขับขี่ประมาท ไม่ว่าจะเป็นกรณีใดๆ ทั้งสิ้น

ทั้งนี้ ในกรณีที่ผู้ใช้รถยนต์ส่วนตัวขับขี่ยานพาหนะ ไม่ว่าจะเป็นกรณีใดๆ ทั้งสิ้น ผู้ใช้รถจักรยานยนต์ ขาดความรับผิดชอบ ขาดความระมัดระวังในการขับขี่ยานพาหนะ ไม่ว่าจะเป็นกรณีใดๆ ทั้งสิ้น

ความปลอดภัยในสำนักงาน

Office Safety

กฎความปลอดภัยทั่วไป

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่บริษัท

การแบ่งพื้นที่ภายในบริษัท (ภายในSite)

แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ

1) พื้นที่นอกเขตกระบวนการผลิต (OSBL) หมายถึง พื้นที่ซึ่งเป็นที่ตั้งของอาคารสำนักงานต่างๆ ภายในพื้นที่ ทั้งหมด

2) พื้นที่ในเขตกระบวนการผลิต,อาคารผลิต (ISBL) หมายถึง พื้นที่ตั้งของกระบวนการผลิต หน่วยผลิตสาธารณูปการ ท่าเทียบเรือ และคลังผลิตภัณฑ์ และระบบกำจัดน้ำเสีย ถือว่าเป็นพื้นที่อันตราย ล้อมรอบด้วยแนวรั้วชั้นในเป็น (พื้นที่ตั้งของโรงงานผลิตเป็นพื้นที่ที่มีการควบคุมเป็นพิเศษ มีการควบคุมบุคคลผ่าน เข้า-ออก และควบคุมการทำงานด้วย Work Permit)

เงื่อนไขด้านความปลอดภัยฯ

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่บริษัท

การเข้าเขตพื้นที่/การผ่านเข้า-ออก

1. ติดบัตรที่หน้าอกเสื้อให้ชัดเจน
2. แต่งกายให้สุภาพ ห้ามสวมใส่ผ้าถุง กางเกงขาสั้น และรองเท้าแตะโดยเด็ดขาด
3. ติดใบอนุญาต(Sticker)ให้ใช้ยานพาหนะ ที่หน้ากระจกรถให้มองเห็นชัดเจน
4. ผู้มาติดต่อให้ทำการแลกบัตรผ่านบุคคล และป้ายอนุญาตให้ใช้ยานพาหนะให้เรียบร้อยก่อนเข้า Site
5. การขออนุญาตนำยานพาหนะเข้า-ออกจะต้องปฏิบัติตามระเบียบการของบัตรผ่าน เข้า-ออกก่อน

คู่ธุรกิจ/ผู้มาติดต่อ

✓ ผู้มาติดต่อให้ทำการแลกบัตรผ่านบุคคล และป้ายอนุญาตให้ใช้ยานพาหนะให้เรียบร้อยเสียก่อน

✓ หากต้องเข้าเขตกระบวนการผลิต ต้องสวมใส่ PPE ขั้นต่ำ

ตัวอย่าง กฎความปลอดภัยการเข้าเขตพื้นที่กระบวนการผลิต /อาคารผลิต

มาตรฐาน 3 M / รุ่น 6006

ป้องกันโซระเหยสารตัวทำละลาย กรดเกลือ ไฮโดรฟลูอิลิโอด์ และไอ ของโลหะ / ไอเม็กซิลลาเมีย ใช้สำหรับบริเวณที่มีเกิดและโซระเหยหลายประเภทปะปนกัน

เงื่อนไขด้านความปลอดภัยฯ

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่โรงงาน

ข้อห้ามโดยเด็ดขาดของบริษัท

1. ห้ามเสพสิ่งเสพติดหรือมีอาการมึนเมาเข้ามาภายในเขตโรงงาน
2. ห้ามพกพาอาวุธหรือวัตถุระเบิดเข้ามาภายในเขตโรงงาน
3. ห้ามลักทรัพย์ , เล่นการพนันทุกชนิด ภายในเขตโรงงาน
4. ห้ามก่อการทะเลาะวิวาทภายในเขตโรงงาน
5. ห้ามสูบบุหรี่ในอาคารสำนักงาน ,โรงงาน ,โรงซ่อมและพื้นที่ที่วั่วไปในบริเวณโรงงาน(จะสูบได้เฉพาะพื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น)
6. ห้ามพักอาศัยอยู่ในบริเวณโรงงาน โดยมิได้รับอนุญาต
7. ห้ามนำอาหารและนำเครื่องดื่มทุกชนิดเข้ารับประทานในเขตกระบวนการผลิต และตามแนว RACK
8. ห้ามพักหลับนอนในเขตกระบวนการผลิต และตามแนว RACK

ผู้ใดฝ่าฝืน / ละเมิด กฎระเบียบข้างต้นทางบริษัทจะพิจารณาไม่อนุญาตให้เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานอีกเด็ดขาด

เงื่อนไขด้านความปลอดภัยฯ

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่โรงงาน
ระเบียบการปฏิบัติเกี่ยวกับยานพาหนะ ภายในบริษัท

1. ผู้ขับขี่จะต้องมีใบอนุญาตขับขี่ และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
2. จำกัดความเร็วในเกินตามป้ายความเร็วที่แต่ละพื้นที่กำหนด
3. ต้องจอดรถให้เป็นระเบียบในที่จัดไว้เท่านั้น ถ้าฝ่าฝืนจะได้รับโทษตามข้อกำหนดของบริษัท
4. ห้ามจอดไปที่ห้ามจอด เช่น หน้าท่อจ่ายน้ำดับเพลิง เห่าง มากกว่า 5 เมตร
5. ผู้ขับขี่รถยนต์ และผู้โดยสารทุกที่นั่ง ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลาที่ขับขี่
6. ผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์ และผู้ซ้อนท้าย ต้องสวมหมวกกันน็อคตลอดเวลาที่ขับขี่
7. หากจะต้องนำรถเข้าไปในเขตกระบวนการผลิต จะต้องได้รับอนุญาตโดยระบุใน ใบขออนุญาตนำรถเข้าเขตกระบวนการผลิต และผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนพร้อมมีตัวดับ พลังติดรถด้วย และอนุญาตให้เป็นเครื่องดีเซลล์ เท่านั้น
8. ติดใบอนุญาต (Sticker) ให้ใช้ยานพาหนะ ที่หน้ากระจกรถให้มองเห็นชัดเจน

ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่นำทาง/ผู้ให้สัญญาณ/ผู้นำทาง (Flagman) เมื่อ
ยานพาหนะ 4 ล้อ เช่น รถกระบะ รถตู้ ให้มีเจ้าหน้าที่นำทาง/ผู้ให้สัญญาณ (Flagman) ปฏิบัติหน้าที่ 1 คน
ยานพาหนะ 6 ล้อขึ้นไป เช่น รถพ่วง รถเทลนเลอร์ ต้องมีเจ้าหน้าที่นำทาง/ผู้ให้สัญญาณ (Flagman) นำทาง 1 คน

เงื่อนไขด้านความปลอดภัยฯ

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่โรงงาน
มาตรการรถจักรยานยนต์ผ่าน เข้า-ออก

1. รถจักรยานยนต์ทุกคันทุกครั้งที่ผ่านเข้า-ออกกรุณาลงจูงและเปิดเบาะให้ตรวจทุกครั้ง
2. เมื่อขับขี่รถในโรงงานต้องสวมหมวกกันน็อคตลอดเวลารวมถึงผู้ซ้อนท้ายที่ใช้รถในโรงงาน
3. นำรถไปจอดยังจุดที่กำหนดให้จอด
4. และเมื่อออกประตูโรงงานแล้ว ห้ามขับขี่รถย้อนศรโดยเด็ดขาด

สงจูงและเปิดเบาะ

ตรวจคืน ขาออก

ตัวอย่าง ข้อปฏิบัติการเดินเท้าเข้า - ออก พื้นที่

เดินตามเส้นทางที่กำหนด ข้ามปฏิบัติตามกฎจราจร

ตัวอย่าง กำหนดเส้นทางเดินรอบนอกอาคาร

ตัวอย่าง การกำหนดเส้นทางเดินในอาคารผลิต

เพื่อความปลอดภัยได้มีการกำหนดช่องทางคนเดินและรถงาอย่างชัดเจนโดยใช้สีเป็นตัวกำหนด คือ
- **สีเขียวช่องคนเดิน**
- **และสีแดงช่องรถงา**

ตัวอย่าง กำหนดเส้นทางเดินในคลังสินค้า

สัญลักษณ์รูปคนเดิน

สวนในอาคารคลังสินค้าจะใช้สัญลักษณ์รูป คนเดิน

เงื่อนไขด้านความปลอดภัยฯ

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่โรงงาน

ข้อปฏิบัติในการนำทรัพย์สิน เข้า-ออก โรงงาน

การนำทรัพย์สิน เข้า - ออก

1. ให้แจ้งและกรอกแบบฟอร์มใบอนุญาตนำเข้า ที่ประตูทางเข้าโรงงานที่กำหนด และยื่นต่อ รปภ.
2. การนำของออก จะต้องได้รับการตรวจสอบตามรายการ โดย รปภ. และต้องผ่านการลงนามอนุญาตโดยพนักงาน SCG Chem. ที่มีอำนาจเซ็นอนุมัติ
3. จัดทำบัญชีรายการของเข้า - ออก พร้อมรูปถ่าย เพื่อให้สามารถพิสูจน์ทราบได้ว่าเป็นของที่ได้รับอนุญาตให้นำเข้า-ออกพื้นที่บริษัท

กรณี การนำทรัพย์สินที่ไม่ใช่ของบริษัท เข้า-ออก เกิน 1 วัน
- ✓ ก่อนนำของออกนอกบริษัทฯ ให้ทำการขออนุญาตและปฏิบัติตามขั้นตอนของพื้นที่ที่กำหนด

การนำทรัพย์สินของบริษัทออกนอกพื้นที่
- ✓ ให้ทำการขออนุญาตและปฏิบัติตามขั้นตอนของพื้นที่ที่กำหนด

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และความมั่นคง (Emergency Response and Security)

ระดับการรักษาความมั่นคง (Security Level Code) in SCG Chemicals

แนวปฏิบัติแต่ละระดับ

ระดับที่ 1 (สีเขียว) → "ปกติ"
- ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด

ระดับที่ 2 (สีเหลือง) → " มีความเสี่ยงปานกลาง "
- เช่น ข่าวลือในการประท้วง

ระดับที่ 3 (สีส้ม) → " มีความเสี่ยงสูง "
- เช่น มีการขู่วางระเบิดในพื้นที่ใกล้เคียงโรงงาน มีข่าวการแจ้งเตือนจากทางราชการ

ระดับที่ 4 (สีแดง) → " มีความเสี่ยงสูงมาก"
- เช่น มีการขู่วางระเบิดในโรงงาน หรือโรงงานที่อยู่ติดกัน พบวัตถุต้องสงสัย มีการท่อม็อบประท้วง การเกิดภาวะฉุกเฉิน เป็นต้น

ทำไมต้องมีระดับการรักษาความมั่นคงในบริษัท?
- ✓ เพื่อให้มี SECURITY CODE เป็นมาตรฐานและใช้สื่อสารกันในกลุ่ม SCG Chemicals
- ✓ เพื่อใช้เป็นแผนรองรับในการกำหนดมาตรการทางด้านรักษาความปลอดภัยให้ สอดคล้องกับสถานการณ์ต่างๆที่เปลี่ยนไป

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

การแบ่งระดับของภาวะฉุกเฉิน ดังนี้

ระดับที่ 1
- ✓ จัดการภายในบริษัทตนเอง
- ✓ ไม่มีผลกระทบต่อภายนอก

ระดับที่ 2
- ✓ ขอความช่วยเหลือจากภายนอก เช่น บริษัทในธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี, กลุ่ม EMAG, เทศบาล
- ✓ อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อภายนอก

ระดับที่ 3
- ✓ ขอความช่วยเหลือและทำงานร่วมกับหน่วยงานราชการ
- ✓ ผลกระทบภายนอกโรงงาน / ชุมชน / อพยพคนออกจากพื้นที่

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

แผนฉุกเฉินครอบคลุมกรณี ดังต่อไปนี้

1. เหตุไฟไหม้ และการระเบิด
2. เหตุการณ์ก๊าซรั่วไหล
3. การรั่วไหลของสารเคมี
4. แผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล
5. กรณีมีการบาดเจ็บรุนแรง
6. เหตุไฟไหม้ในสำนักงาน
7. มีก๊าซพิษหรือสารพิษรั่วไหลมาจากภายนอกบริษัท
8. เหตุฉุกเฉินระบบแนวท่อขนส่ง
9. เหตุฉุกเฉินกรณีรถขนส่งสารเคมี

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

การเกิดไฟ

องค์ประกอบ

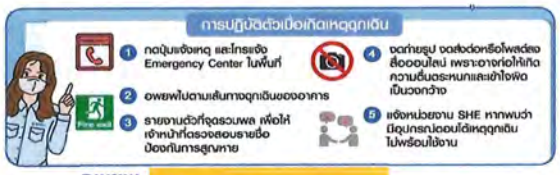
การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

การดับเพลิงขั้นต้น

การตรวจสอบถังดับเพลิงเบื้องต้น

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

กรณี แจ้งเหตุของน้องใหม่ ถ้าเป็นผู้พบเห็นเหตุการณ์



อพยพ

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

เมื่อพบเหตุเพลิงไหม้ ในเขตกระบวนการผลิต มีแนวปฏิบัติดังนี้

เมื่อพบกลิ่นผิดปกติ / สารเคมี /ก๊าซรั่วไหล มีแนวปฏิบัติดังนี้

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

เมื่อได้ยินสัญญาณไซเรน จะต้องปฏิบัติดังนี้

1. หยุดการปฏิบัติงานที่ทำทุกชนิด หากเป็นงานในพื้นที่อับอากาศ ทุกคนจะต้องออกมาจากจุดพื้นที่อับอากาศโดยทันที แล้วคอยฟังประกาศจากเจ้าของพื้นที่
2. ปิดวาล์วถังที่มีแรงดันทุกชนิด
3. ปิดสวิทช์อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด ยกเว้นประกาศแจ้งว่ามี Gas รั่ว ให้คงสภาพเดิมไว้ (ห้ามปิด-ห้ามเปิด)
4. ไปรวมกันที่จุดรวมพลตามที่ได้กำหนดเอาไว้ โดยอยู่ในการควบคุมดูแลของ จป.หรือหัวหน้าควบคุมงานของทางผู้รับจ้าง
5. หัวหน้างานหรือ จป. ของ "ผู้รับจ้าง" จะต้องตรวจนับจำนวนคน และตรวจสอบรายชื่อ แล้วให้แจ้งต่อ รปภ. หรือ จป. ที่จุดรวมพลของ "ผู้ว่าจ้าง" ให้ทราบทันที
6. การชี้แจงข้อสงสัยทั้งหมดจะกระทำโดยตัวแทนโรงงานหรือผู้ควบคุม ณ จุดรวมพล

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

หลังจากเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติจะต้องปฏิบัติดังนี้

1. บริเวณพื้นที่ที่เกิดความเสียหายจำเป็นต้องคงสภาพไว้ เพื่อรอการตรวจสอบ ห้ามบุคคลอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ดังกล่าว
2. การกลับเข้าปฏิบัติงานต่อภายหลังเหตุการณ์ยุติ จะกระทำต่อเมื่อควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว โดยจะมีสัญญาณแจ้งและเสียงประกาศให้ทราบ
3. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน Work Permit จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ หากจะเริ่มทำงาน ต้องมีการเปิด Work Permit ใหม่

หมายเหตุ

1. การประกาศยืนระดับภาวะฉุกเฉินและการปฏิบัติหน้าที่ในแต่ละตำแหน่ง ให้เป็นไปตามแผนฉุกเฉินของบริษัท
2. กรณีที่ไม่แน่ใจในการประกาศยกระดับ ให้ทางผู้จัดการฝ่ายเป็นคนตัดสินใจ

INTERNAL Do not distribute

SCGC

กฎความปลอดภัยทั่วไป และเงื่อนไขในการทำงาน

ป้ายเตือนอันตราย การใช้สีเพื่อความปลอดภัย : สีที่ใช้เพื่อความปลอดภัยที่ใช้เป็นมาตรฐานสากล มีทั้งหมด 4 สี

INTERNAL Do not distribute

SCGC

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit to Work)

ขอบเขตของระบบ Work Permit

1. การปฏิบัติงานสิ่งใดพื้นที่ทั้งนอก และในเขตกระบวนการผลิตจะต้องทำการขออนุญาตทำงาน และได้รับอนุญาตก่อนจึงจะสามารถปฏิบัติงานนั้นๆได้
2. ผู้ขออนุญาต Work Permit ต้องเป็นผู้ควบคุมดูแล Work Permit ทั้งหมด และมี Safety Lead ควบคุมการทำงาน และความปลอดภัยตลอดเวลาการทำงาน
3. ต้องปฏิบัติงานตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน work permit อย่างเคร่งครัด หากไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน work permit ผู้พบเห็นหรือตรวจสอบสามารถสั่งหยุดงานได้ทันที
4. หากพบสภาพการทำงานหรือวิธีการไม่ปลอดภัย สามารถสั่งหยุดงานได้ทันที

ต้องผ่านการอบรมหลักสูตร
- ผู้ขออนุญาต Work Permit
- Safety Lead

INTERNAL Do not distribute

SCGC

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit to Work)

ขอบเขตของระบบ Work Permit

1. การปฏิบัติงานใดๆในพื้นที่ทั้งนอก และในเขตกระบวนการผลิตจะต้องทำการขออนุญาตทำงาน และได้รับอนุญาตก่อนจึงจะสามารถปฏิบัติงานนั้นๆได้
2. ผู้ขออนุญาต Work Permit ต้องเป็นผู้ควบคุมดูแล Work Permit ทั้งหมด และมี Safety Lead ควบคุมการทำงานและความปลอดภัยตลอดเวลาการทำงาน
3. ต้องปฏิบัติงานตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน work permit อย่างเคร่งครัด หากไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน work permit ผู้พบเห็นหรือตรวจสอบสามารถสั่งหยุดงานได้ทันที
4. หากพบสภาพการทำงานหรือวิธีการไม่ปลอดภัย สามารถสั่งหยุดงานได้ทันที

ต้องมีใบอนุญาตทำงานที่ได้รับอนุมัติ ตามลักษณะงานที่กำหนด

ตัวอย่างการกระทำที่เข้าข่ายฝ่าฝืนหรือละเลยการปฏิบัติ

- ผู้ปฏิบัติงานทำงานโดยไม่ได้รับอนุญาตตามระบบ PTW
- ผู้ปฏิบัติงานทำงานโดยที่ใบอนุญาตหมดอายุ
- ผู้ปฏิบัติงานทำงานนอกขอบเขตการทำงานที่ระบุไว้ในใบอนุญาต

INTERNAL Do not distribute

SCGC

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

3 กลุ่มงาน | **4 ประเภท (Permit to Work : PTW)**

งานที่มีความร้อนและประกายไฟ (Hot work)

1. **CLASS I** : งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ เช่น อิฐเจียร เชื่อมงานมอด , งานเจียร , งานเชื่อม เป็นต้น
2. **CLASS II** : งานซึ่งอาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ เช่น งานเป่าร้อนเทา เข้าเชื่อมส่วนการผลิต งานตัดเป็นต้น

งานทั่วไป (Cold work)

3. **งานทั่วไป**ที่ไม่ก่อหรือไม่อาจก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ เช่น งานยนต์ที่สูง งานปรกอบ pump เป็นต้น

งานในที่อับอากาศ (Confine space)

4. **ที่อับอากาศ** : พื้นที่หรือสถานที่ที่มีคุณสมบัติเข้าข่ายทั้ง 4 ข้อ ดังนี้
   1. มีขนาดใหญ่พอที่สามารถเข้าได้ทั้งตัว และ
   2. ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัด และ
   3. ไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำ และ
   4. มีสภาพอันตราย และ/หรือ มีบรรยากาศอันตราย

INTERNAL Do not distribute

SCGC

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA)

เป็นวิธีการค้นหาสภาพอันตราย ที่มีอยู่ในแต่ละขั้นตอนของการทำงาน เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันและสื่อสารให้คนที่งานเข้าใจ ความเสี่ยงและวิธีป้องกันก่อนเริ่ม ปฏิบัติงานทุกครั้ง

ประโยชน์ของ JSA

1. กำจัดสภาพอันตราย อุบัติเหตุ
2. ใช้เป็นมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน
3. ใช้สำหรับเรม/safety talk พนักงานในการทำงาน

JSA หน้าที่ 1 : วิเคราะห์ความเสี่ยงตามขั้นตอนการทำงาน | **JSA หน้าที่ 2 : วิเคราะห์ความเสี่ยง / อันตรายที่พื้นที่ปฏิบัติงานจริง**

ตำแหน่ง	หน้าที่
Safety Lead	1. พิจารณาความเสี่ยง กรอกข้อมูลตามแบบฟอร์มเพิ่มเติม 2. ตรวจสอบการปฏิบัติตาม 3. ลงชื่อ
ผู้ขออนุญาต (Permit Requestor)	1. มีส่วนร่วมในการทบทวนความเสี่ยง 2. ให้ข้อเสนอแนะความเสี่ยง และมาตรการความปลอดภัย 3. ลงชื่อ
ผู้ควบคุมปฏิบัติงาน (Field Verifier)	1. ให้ข้อเสนอแนะความเสี่ยง และมาตรการความปลอดภัย 2. ลงชื่อ
ผู้ปฏิบัติงาน	1. รับฟังการสื่อสาร JSA และ ลงชื่อรับทราบ 2. ร่วมกันสังเกตอันตรายเพิ่มเติม และสื่อสารความเสี่ยงให้เพื่อนร่วมงาน

INTERNAL Do not distribute

SCGC

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

อุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้งาน

- ✓ ต้องผ่านการตรวจสอบ
- ✓ โดยผู้ตรวจ และลงนามโดยผู้อนุมัติ
- ✓ และมีอายุการตรวจ

ข้อกำหนด อุปกรณ์เครื่องกล, ไฟฟ้า และอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ

1. อุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องผ่านการตรวจสอบโดยหน่วยงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า REPCO
2. อุปกรณ์เครื่องกล อุปกรณ์ถังแรงดันและอุปกรณ์ช่วยยก ต้องผ่านการตรวจสอบโดยหน่วยงานซ่อมบำรุงเครื่องกล REPCO
3. อุปกรณ์ดับเพลิง ต้องผ่านการตรวจสอบโดยหน่วยงาน Safety Site
4. ผ้าก้นไฟ,ผ้าใบกันลม ต้องผ่านการตรวจสอบโดย หน่วยงาน Safety REPCO
5. **อุปกรณ์ Explosion Proof ต้องมี Certificate มาแสดงให้เห็นก่อนรับสติกเกอร์**

INTERNAL Do not distribute

SCGC

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

ตัวอย่าง อุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้งาน

มาตรฐานอุปกรณ์ที่ใช้งาน

อุปกรณ์อื่นๆ :

- ✓ SPEC ตู้ PANEL Outdoor Type IP Protection > 44 และต้องมีการติดตั้ง E.L.C.B
- ✓ จุดต่อสายไฟฟ้าให้ต่อสายโดยใช้ Power socket
- ✓ Breaker 1 ตัว จะต้องต่อใช้สำหรับ Load 1 ตัวเท่านั้น เพื่อป้องกันการใช้ไฟฟ้าเกิน
- ✓ ไฟฉาย ที่จะนำเข้าไปใช้ในกระบวนการผลิต
- ✓ ต้องเป็น Explosion proof type
- ✓ วิทยุสื่อสารและแบตเตอรี่สำหรับวิทยุสื่อสาร
- ✓ ที่จะนำเข้าไปใช้ในกระบวนการผลิต ต้องเป็น Explosion proof type

Explosion proof type

INTERNAL Do not distribute

SCGC

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

อุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้งาน
ผ้าทันไฟ

1. **Spec ผ้าทันไฟ**
   - ผ้าทันไฟทนความร้อน (Operation Point) ได้ ≥1000 °C
   - ผ้าทันไฟมีความหนามากกว่า ≥ 0.7 มิลลิเมตร
   - เนื้อผ้าทันไฟไม่ทำมาจาก Asbestos
   - ** ต้องผ่านการตรวจสอบโดย : หน่วยงาน Safety REPCO
2. **มาตรฐานในการตรวจสอบ**
   - ไม่มีรอยขาด : บริเวณในพื้นผ้าทันไฟต้องไม่มีรอยขาดทุกระดับ
   - ไม่มีรอยรั่วซึมน้ำ : บริเวณในพื้นผ้าทันไฟต้องไม่มีรอยใหม่ที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง > 2 ตร.ซม.กรณีมีขนาดรูเล็กกว่า ≤ ตร.ซม. ในพื้นที่ 1 ตร.ฟุต ยอมให้มีได้ไม่เกิน 3 จด และทั้งผืน ยอมให้มีได้ไม่เกิน 6 จด

   เนื้อผ้าไม่อ่ำรูด : เนื้อผ้าต้องไม่เป็นมุย ที่สามารถทำให้หลุดพุ่งกระจายได้
   **ห้ามนำมาลูกมาปิดส้อนทำผ้าทันไฟเด็ดขาด

☑ มีเอกสาร certificate รับรอง

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

รัศมี หรือ แนวอันตราย (Line of Fire) คืออะไร?

Line of Fire คือ สถานการณ์ที่อาจจะได้รับบาดเจ็บจาก

1. การถูกพลังงานหรือวัตถุต่างๆที่สามารถทำให้เกิดอันตรายได้เคลื่อนที่เข้ามาในทิศทางที่เราอยู่
2. การนำตัวเราไปขวางวิถีของการเคลื่อนที่

3 ลักษณะอันตรายจาก Line of Fire ที่ควรรู้

1. Moving Object/ Strike Hazard: อันตรายจากการถูกวัตถุเคลื่อนที่ชนกระแทก
- **Stand or Walk Under Suspended Load** หลีกเลี่ยงการยืนหรือเดินใต้วัตถุที่ถูกยกแขวนอยู่
- **Simultaneous Work or Work in Grey Area** หลีกเลี่ยงการทำงานในพื้นที่เสี่ยงซึ่งอยู่ในระยะ 3-6 เมตร ของเครื่องจักรที่กำลังทำงาน

2.Crushing Hazard: อันตรายจากการถูกหนีบ
- **Pinch Point** หลีกเลี่ยงการเข้าใกล้จุดหนีบ จุดตัด
- **Improper Using Tools** หลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไม่ถูกต้อง เช่น การใช้ประแจเลื่อนไขน๊อต Manhole

3. Stored Energy Hazard: อันตรายจากการปลดปล่อยพลังงานอันตราย
- **Stored Energy** เช่น
  - **High Pressure Water/Steam**
  - **Hazardous Chemicals In Pipe/Drum**
  - **Electricity**

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

"คำ" ที่ใช้เป็นแนวทาง เรื่อง Line of Fire

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี
ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับสารเคมี

HAZARD RATING DIAMOND (NFPA 704)

Diamond Sign คืออะไร ?

ป้ายแสดงถึงอันตรายของสารเคมี จะบ่งบอกให้ทราบถึงความรุนแรงของสารเคมี ตามมาตรฐาน NFPA (National Fire Protection Association) ซึ่งป้ายจะมีลักษณะเป็นสีเหลือง รูปข้าวหลามตัด (**diamond sign**) แบ่งเป็น 4 ส่วน

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

DIAMOND SIGN

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

(Safety Data Sheets: SDS)

คำศัพท์สำคัญที่ควรทราบ

Physical Hazard (อันตรายทางกายภาพ) 16 ชนิด

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

การเข้ารับการรักษาที่ศูนย์พยาบาล

1. กรณีที่พนักงานหรือคู่ธุรกิจได้รับการบาดเจ็บร้ายแรง และจำเป็นต้องได้รับการดูแลจากพยาบาล **จะต้องรีบนำส่งผู้ป่วยไปที่สถานพยาบาลของบริษัท (Medical center) ก่อนโดยทันที** เพื่อปฐมพยาบาลและตรวจสอบอาการโดยแพทย์ / พยาบาลประจำสถานพยาบาล
2. **และให้แพทย์/พยาบาลของบริษัท เป็นผู้พิจารณาส่งตัวผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลภายนอกต่อไป**

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- ✓ สื่อสารอันตรายของสารเคมี พร้อมมาตรการป้องกันทุกครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- ✓ ปิดฉลากที่เป็นภาษาไทยอย่างชัดเจนตามระบบ GHS และต้องอ่านง่าย คงทน ไว้ที่ภาชนะบรรจุ
- ✓ มีป้ายห้าม ป้ายเตือน หรือป้ายบังคับ ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีไว้ใช้ที่ที่ปฏิบัติงาน และต้องสามารถเห็นได้ชัดเจน
- ✓ มีจุดชำระล้างสารเคมีแบบติดตั้งถาวรหรือแบบเคลื่อนที่ (Portable) ในระยะที่สามารถมองเห็นได้และไม่มีสิ่งกีดขวาง
- ✓ ต้องจัดเตรียมภาชนะบรรจุต้องมีการปิดป้องกันการรั่วไหล
- ✓ ต้องจัดเตรียม ชุดดูดซับสารเคมีให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา เพื่อใช้ในกรณีที่มีการหกรั่วไหลของสารเคมี
- ✓ สถานที่จัดเก็บรักษาสารเคมีที่อยู่นอกอาคารต้องจัดทำรั้วล้อมรอบ

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี

การจัดเก็บสารเคมีบนชั้นวางหรือตู้เก็บสารเคมี

1. ชั้นวางหรือตู้สำหรับจัดเก็บสารเคมีต้องทำจากวัสดุที่ไม่ติดไฟ เช่น เหล็ก เป็นต้น และต้องมีที่ปิดทั้งไม่ให้เรียบร้อย
2. คัดแยกและจัดวางสารเคมีเป็นประเภทและติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน เช่น สารไวไฟ สารกัดกร่อน เป็นต้น โดยควรมีวัสดุกั้น เช่น แผ่นกั้น หรือถาด่วยเหล็ก
3. การจัดเก็บกระป๋องสเปรย์ (Aerosol) ต้องมีวัสดุกั้น เช่น กำแพงกั้น แผ่นเหล็ก หรือถาด่วยเหล็ก
4. สารเคมีที่จัดเก็บในชั้นวางหรือตู้เดียวกัน ต้องไม่เป็นสารเคมีที่ทำปฏิกิริยากัน
5. ห้ามนำสารเคมีไปเก็บบนชั้นวางหรือตู้อื่นที่ไม่ใช่ ตู้หรือชั้นสำหรับจัดเก็บสารเคมีโดยเฉพาะ เช่น ตู้เครื่องมือ, Locker

การจัดเก็บสารเคมีนอกพื้นที่จัดเก็บ

1. ต้องมีการป้องกันการรั่วไหลโดยวิธีใดวิธีหนึ่งที่เหมาะสมกับปริมาณที่จัดเก็บ เช่น มีถาดระองรับหรือเขื่อนกั้น (Dike)
2. อนุญาตให้มีการจัดเก็บเก็บสารเคมีบริเวณจุดปฏิบัติงานในปริมาณที่ใช้งานเฉพาะงานนั้นๆเฉพาะช่วงเวลาที่กำหนด เท่านั้นสถานที่จัดเก็บสารเคมีหลักต้องอยู่นอกขอบกระบวนการผลิต
3. จัดทำหลังคาป้องกันแดดและฝนให้ครอบคลุมพื้นที่จัดเก็บสารเคมี
4. ห้ามจัดเก็บสารเคมีกับพื้นโดยไม่มีวัสดุหรือภาชนะสำหรับรองรับ
5. โดยเฉพาะ เช่น ตู้เครื่องมือ, Locker

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน Chemical Cleaning

งานทำความสะอาดด้วยสารเคมี คือ

- กระบวนการในการใช้สารเคมีและความร้อน ในการล้างทำความสะอาด คราบเนื้อน คราบเกาะติดแน่น ภายในโครงสร้าง หรือ ภายในอุปกรณ์ของระบบปิด เช่น Storage Tank, Small Tank, Drum, Heat Exchanger, Vessel เป็นต้น
- รวมถึงการใช้งานสารจำพวก Bio-chemicals หรือ สารชีวภาพ ที่นำมาใช้งานล้างถังเก็บผลิตภัณฑ์
- โดยอาจจะมีการเข้าไปปฏิบัติงานภายใน Storage Tank ร่วมด้วย

- เสนอ SDS ให้หน้างาน
- รายละเอียดเป็นอันตรายที่เกี่ยวข้องของผลิตภัณฑ์สารเคมีภายในถังเก็บ สารตกค้าง และสารที่นำเข้าถังให้ทราบและรู้
- พิจารณาโอกาสที่ปฏิกิริยา (Chemical Interaction) จาก Chemical Interaction Matrix (CIM) และ Chemical and Material of Construction Interaction Matrix (CMM)
- สารที่นำมาใช้จะต้องไม่เป็นตัวก่อให้เกิด Hydrocarbon

กรณีที่ไม่ได้ใช้สารตาม CIM & CMM ให้ทบทวนความเสี่ยงตาม MOC (Creation Guidance Form)

- พิจารณาคุณสมบัติของวัสดุที่จะทำความสะอาดด้วยสารเคมี
- อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นจากปฏิกิริยาของสารเคมี
- โอกาสการใช้ระดับความเสี่ยงจากสารเคมี รวมถึงอุปกรณ์

เครื่อง Chemicals Cleaning ที่นำมาใช้งาน

- ต้องคำนวณปริมาณสารเคมีที่จะใช้งาน
- ทำการปรับปรุงพื้นที่ทำงานให้พร้อมรองรับปริมาณ Tank
- ต้องมีความสูงของถังน้ำมันไม่น้อยกว่าที่คำนวณไว้อย่างน้อย 15 เซนติเมตร

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับ Lockout/Tag out

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. หัวหน้างาน (Foreman) รับกุญแจแจกมาจากผู้ดูแลอนุญาต
2. ก่อนปลดแล้วหน้างาน foreman เอากุญแจแจกไป Lock ที่ Lock BOX (กามผู้ออกอนุญาต)
3. ลงนใส่ PPE ตามมาตรการที่กำหนด ซึ่งปฏิบัติงาน
4. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วเก็บให้ทำการปลด Lock กุญแจ และคืนผู้ดูแลอนุญาต

เก็บลูกกุญแจไว้ที่ตัวห้ามให้ใคร

ก่อนปลด Lock กุญแจ หัวหน้างาน (Foreman) ต้องมั่นใจว่าไม่มีผู้ปฏิบัติงานซึ่งอยู่ภายใต้การควบคุมดูแลของตนปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ที่ปฏิบัติงานแล้ว จึงจะทำการปลด Lock กุญแจที่ Lock Box ได้

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน Line Break

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. นำ Blind มาตรวจสภาพที่ Work shop REPCO
2. ก่อนใส่ Blind ต้องมั่นใจว่ามีการ Lock Valve อย่างแน่นหนา และไม่มีแหล่งอันตรายรั่วไหล
3. ทำการใส่ Blind ตามจุดที่ผู้ขออนุญาตหรือเจ้าของพื้นที่กำหนดให้ทำเท่านั้น

- ในขณะที่ผู้ปฏิบัติงาน ทำการใส่ Blind หรือ De-Blind ผู้ปฏิบัติงานจะต้องทำการล้อมพื้นที่ทำงานพร้อมทั้งติดป้ายเตือนเพื่อป้องกันไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องกับงานที่ปฏิบัติงานเข้าไปในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

งานก่อสร้าง งานโครงการ

อันตราย ของ งานก่อสร้าง งานโครงการ มีอะไรบ้าง

1. อันตรายจากเครื่องจักร เครื่องมือกล ปั้นจั่น เครื่องมืออุปกรณ์ต่าง ๆ
2. อันตรายจากการสะดุดและหกล้มจากกองวัสดุ หรือ เครื่องมือหรือพื้นเปียก
3. อันตรายทางกายภาพต่างๆ เสียงดัง นอกจากทำให้สูญเสียการได้ยินแล้ว เสียงยังสามารถรบกวนการได้ยินของน้ำไปการเกิดอันตรายอื่น หรือ อุณหภูมิที่รุนแรง ร้อนมาก หนาวมาก ทำให้เกิดการเจ็บป่วยได้ นอกจากนี้ยังมี ฝุ่นละออง สารพิษสารเคมีอันตราย ที่คนงานสัมผัส จนอาจเกิดโรคจากการทำงาน
4. อันตรายจากการยกเคลื่อนย้ายวัสดุ
5. อันตรายจากลักษณะของสถานที่ทำงาน เช่น ที่อับอากาศ ที่สูง หลุม บ่อ ท่อ ใต้น้ำ ใต้ดิน เป็นต้น
6. อันตรายจากพลังไฟฟ้า เนื่องจากวัสดุที่นำมาใช้ในงานก่อสร้างหลายอย่างสามารถสุมติดไฟได้

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานยกโดยใช้เครน

ตัวอย่าง : อันตรายจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยในงานยก

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานยกโดยใช้เครน

Loading Chart

การปฏิบัติงานยกโดยใช้เครนอย่างปลอดภัย

1. บุคคลที่ปฏิบัติงานเครื่องมือทางวิศวกรรมทุกชนิด ต้องได้รับการฝึกอบรมและสอบผ่านจากหน่วยงาน ME REPCO
2. ผู้ควบคุมเครนต้องมีการฝึกอบรมและมีการทดสอบสายตาด้วยเช่นกัน
3. ห้ามยกวัตถุใดๆ ที่มีระยะน้ำหนัก หรือไม่สามารถกำหนดน้ำหนักได้ก่อนยกอย่างเด็ดขาด
4. ก่อนยกต้องมีการตรวจสอบสภาพเครนว่าพร้อมใช้งานหรือไม่ ต้องมีพื้นผิวเพียงพอต่อการตั้งเครนให้ได้ระดับ
5. ก่อนนำเครนออกมาใช้งานต้องตรวจสอบสภาพเครนว่าพร้อมใช้งานหรือไม่ ต้องมีเอกสาร Check List และ Loading Chart
6. ต้องทำแผนการยก (Lifting Plan) และจำกัดใช้ที่ 75% ของน้ำหนักที่รับได้ โดยผู้ควบคุมเครนให้ผู้ปฏิบัติงานต้องอนุญาตปฏิบัติงาน
7. ห้ามยกในกรณีดังต่อไปนี้
   - ไม่ได้รับการเชื่อมเครนจากการ 75%
   - ปฏิบัติงานในสิ่งที่ต้องการความระมัดระวัง
   - การยกวัตถุที่ของที่ยากต่อการทำเชื่อมต่อโดยของอยู่ภายในวัตถุที่ของที่ทำการยก
   - การยกที่ของที่อยู่ใต้น้ำ
   - การยกวัตถุที่ของมีอยู่ภายใต้
     - ห้ามปฏิบัติงานต่อเมื่อวัตถุทั้งนั้น
     - ห้ามยกวัตถุที่ของมีอยู่ภายใต้ที่ทำการยกของประกอบของเครนหรือไม่มีประกอบของเครนที่ยก

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานขุด เจาะ ตอก

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. งานขุดเจาะลงในพื้นดินหรือคอนกรีตทุกประเภท ต้องมีใบอนุญาต (Work permit) และแบบฟอร์มการตรวจสอบ สำหรับงานขุดเจาะ (Excavation Certificate) และต้องมีการตรวจสอบระบบได้ดินชั่ว เช่น ท่อ สายไฟ ก่อนเริ่มงาน
2. ต้องมีการทำหมุดเครื่องหมายแสดงของเขตพื้นที่ หรือหมวการขุดที่หน้างานให้ครบถ้วนชัดเจน ก่อนเริ่มการขุด ด้วยสี, ปูนขาว, ธงขาว -แดง หรืออุปกรณ์วีรยๆที่เหมาะสม
3. หลุมหรือร่องลึกตั้งแต่ 1 เมตรขึ้นไป ต้องทำแนวลาดเอียง 30-45องศา หรือทำเพงกั้น เพื่อป้องกันดินถล่ม
4. ห้ามใช้เครื่องจักรขุด ในบริเวณที่มีสายไฟ หรือท่อน้ำ, ท่อน้ำดับเพลิง หรือสิ่งก่อสร้างอื่นๆ ใต้ดินภายใน บริเวณพื้นทางเส้นระยะรัศมีอย่างน้อย 1 เมตร โดยรวม ให้ใช้คนขุดตรวจสอบเท่านั้น
5. ขณะขุดถ้าพบกราย, เทปป้ายเตือน, แผ่นคอนหรีต เสดงว่าอาจจะมีสิ่งก่อสร้างอยู่ในบริเวณนั้น ต้องหยุดการขุดด้วยเครื่องจักร แล้วเปลี่ยนเป็นใช้คนขุดเท่านั้น
6. งานขุดลึกเกิน 1.2 เมตร ต้องมีใบอนุญาตการทำงานในที่อับอากาศด้วย

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

เครื่องจักร อุปกรณ์ หรือเครื่องมือ

	ขณะใช้งาน	หลังใช้งาน
รวบรวม List รายการนำของเข้า 2. ต้องมีการตรวจสอบตามกฎหมาย ของเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือเครื่องมือที่ได้รับการรับรอง 3. ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานซ่อมบำรุง 4. สติ๊กเกอร์ หรือ Tag ที่แสดงว่าผ่านการตรวจสอบ	1. ตรวจสภาพเบื้องต้นประจำวัน 2. กรณีชำรุด ให้ยกเลิกการใช้	รวบรวม List รายการนำของออก

ขาดแต่ว่าไม่ได้ใช้งานเครื่องจักรตรวจสอบตามกฎหมายแล้ว และเครื่องผ่านการตรวจสอบสภาพจากประเทศ MERBECO

ตัวอย่างสติ๊กเกอร์ หรือ Tag

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Class-I)

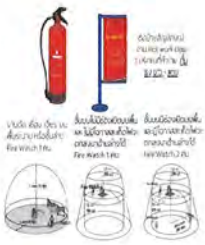
การปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัย ก่อนการปฏิบัติงาน ดังนี้ :

1. ตรวจสอบให้มั่นใจว่าเครื่องมือและอุปกรณ์ที่นำมาใช้งานต่างๆ ได้ผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยกลุ่มบริษัทสมิตอลล์ เอสซีจี เช่น
   - อุปกรณ์ดับเพลิง
   - ผ้าม่วงกันสะเก็ดไฟ
   - อุปกรณ์ไฟฟ้าที่เกี่ยวข้อง
   - เครื่องมือและอุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน

2. เครื่องมือและอุปกรณ์ดังกล่าวมีพร้อมใช้งาน เพียงพอ และติดตั้งจุดถูกต้อง ที่พื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น ถังดับเพลิง ติดป้ายสัญลักษณ์งาน Hot work class 1, กั้นธง ขาว - แดง

3. จัดให้มี Fire Watch ตามความเสี่ยงของงาน

4. การล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟ กรณีที่งานต้องการความละเอียดมากให้ใช้ผ้าใบกันสนิทั้งมิดชิด ห้ามไม่ผ่านกันเด็ดขาดเด็ดขาด



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Class-I)

5. ตรวจสอบผลการตรวจวัดบรรยากาศ (เช่น %LEL) ก่อนปฏิบัติงานจากผู้ตรวจวัดก๊าซ อยู่ในเกณฑ์ปกติ (ค่าแก๊สติดไฟ (LEL=0%), ค่าออกซิเจน (19.5% - 23.5%))

6. ต้องทำการตรวจสอบการตัดแยกระบบ ต้องใส่ blind ที่หน้าแปลน

7. ตรวจสอบพื้นที่บริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงาน

ข้อห้าม!!

ห้าม ทำงานเมื่อตรวจวัดไฮโดรคาร์บอน > 0% LEL

ห้าม ทำงานเมื่อรัศมี 11 เมตรมีสารไวไฟหรือสารติดไฟ โดยที่ไม่มีการป้องกัน

ห้าม ทำงานเชื่อม ตัด เจียร โดยไม่มีถังดับเพลิง

ห้าม ทำงานเชื่อม ตัด เจียร โดยไม่มีการป้องกันสะเก็ดไฟ

ห้าม ทำงานใกล้อุปกรณ์ที่สามารถปล่อยไฮโดรคาร์บอนออกมา

ห้าม ทำงานเมื่ออุปกรณ์ไม่สามารถจำกัดสารไวไฟ/สารติดไฟออกไปได้

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Class-I)

การปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัย ระว่างการปฏิบัติงาน ดังนี้ :

1. ระหว่างปฏิบัติงานตรวจสอบสภาพการปฏิบัติงานทั้งหมดเป็นไปตามข้อกำหนดที่กำหนดในใบอนุญาตทำงาน และเอกสารแบบต่างๆที่เกี่ยวข้อง
   - เฝ้าสังเกตสะเก็ดลูกไฟเพื่อป้องกันไม่ให้กระเด็นออกภายนอกการปิดล้อม
   - สังเกตสิทางสมหรือสภาพแวดล้อมภายนอก
   - เฝ้าสังเกตอุปกรณ์ และเครื่องจักรที่นำมา ทำงานเป็นปกติ
   - ตรวจสอบผลการตรวจวัดบรรยากาศ (เช่น %LEL) ระหว่างปฏิบัติงานจากผู้ตรวจวัดก๊าซ อยู่ในเกณฑ์ปกติ
2. หยุดงานทันทีในกรณีที่ไม่มีเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดหรือสภาพการปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย และแจ้งผู้ขออนุญาตหรือ safety lead รับทราบ

การปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัย หลังการปฏิบัติงาน ดังนี้ :

หลังจากหยุดทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ

1. ตรวจสอบให้แน่ว่าไม่มีโอกาสเกิดการลุกไหม้ซ้ำ โดยต้องทำการเฝ้าระวังอย่างน้อย 30 ลงสามารถเตะต่องได้
2. ช่วยกันทำความสะอาด และเก็บอุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน hot work และคืนสภาพพื้นที่ให้เป็นปกติ

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

อันตรายจากการตกจาก ที่สูง ที่ต่างระดับ

หากพลัดตกลงมา จะมีโอกาสบาดเจ็บ ตั้งแต่

1. ศีรษะ (รุนแรงมากที่สุด เนื่องจากเราไม่สามารถเข้าเฝือก หรือดาม ให้หายเป็นปกติได้ และถ้าหากศีรษะกระแทกพื้นโดยที่ไม่มีอุปกรณ์ป้องกัน อาจทำอันตรายถึงขั้นพิการ เสียชีวิต การกระแทกอย่างแรงมากๆ สามารถทำให้กะโหลกศีรษะร้าวและอาจจะถึงกับแตกเป็นชิ้นได้ และอาจจะกระทบกระเทือนสมองด้วย กรณีถ้าเลือดออกมากอาจจะทดสมองทำให้เรามีอาการเช่น หน้าเบี้ยว ปากเบี้ยว แขนขาอ่อนแรง พูดไม่ชัด ซึมลง หมดสติ หากไม่ได้รับการรักษาอย่างทันทีด้วยการผ่าตัด อาจทำให้พิการ หรือเสียชีวิตได้)
2. แขน ขา ข้อศอก ข้อมือ ข้อเข่า
3. หรือแม้แต่ลำตัว

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

การทำงานบนที่สูงคืออะไร

การทำงานบนที่สูง คือ การทำงานบนสภาพพื้นที่ที่มีความเสี่ยงที่ทำให้บุคคลได้รับบาดเจ็บจากการตกจากพื้นที่ต่างระดับ ซึ่งรวมไปถึง

1. การทำงานบนพื้นที่ที่มีความเสี่ยงตั้งแต่ 1.80 เมตร ขึ้นวัดจากพื้นดินหรือ Platform ที่มีการติดตั้งแบบถาวร, ทางเดิน, บน Pipe Rack ในกรณีที่เป็นท่อหรือหลุมให้วัดที่ระยะปากของของท่อหรือหลุมถึงระยะความลึกของก้นบ่อ

≥1.8 m

2. การทำงานด้านบนของรถขนส่งต่างๆ เช่น รถขนส่งสารเคมี รถบรรทุก รถดับเพลิง เป็นต้น

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

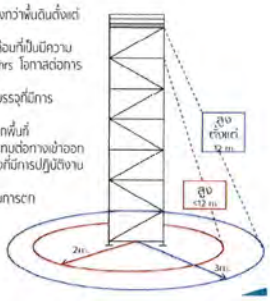
- ต้องมีสุขภาพที่แข็งแรงไม่ก่อผลกระทบต่อการทำงานบนที่สูง โดยผ่านการคัดกรองสุขภาพก่อนเริ่มงาน ทุกวันประกอบด้วย วัดความดันโลหิต อัตราการเต้นของหัวใจ อุณหภูมิร่างกาย และปริมาณแอลกอฮอล์ ตามมาตรฐานที่กำหนด

- มีมาตรการป้องกันการตกจากที่สูงสอดคล้องระบบสภาพการปฏิบัติงาน เช่น
  - ✓ มีการติดตั้งการป้องกันการตก (Guardrail) หรือการปิดช่องเปิดพื้นที่เพื่อป้องกันการตก
  - ✓ ระบบป้องกันการตก เช่น การเหนี่ยวรั้ง
  - ✓ ระบบปกป้องอันตรายจากการตก เช่น การ Safety Harness (Full body safety Harness และเป็น Double lanyard ยึดตะขอที่ว)
  - ✓ การใช้ Life line, การใช้บันไดรอง

- อุปกรณ์ป้องกันการตก
  - Full body safety Harness และ double lanyard
  - ได้รับรองมาตรฐาน EN361 CE1019 EN358 EN813
  - D-ring ทำจากเหล็กกล้า รับน้ำหนัก ได้ 15 kN.
  - เข็มขัดรัดวนโคล้ รับน้ำหนักได้อย่างต่ำที่ 17.2 kN.
  - ต้องผ่านการตรวจจากหน่วยงานความปลอดภัย อายุการรับรองไม่เกิน 1 เดือน
  - ต้องมีการคล้องเกี่ยวตลอดเวลา (100% Tie-off)

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

- ห้ามไม่ให้ใช้แรงงานหญิงในการปฏิบัติงานบนนั่งร้านที่สูงกว่าพื้นดินตั้งแต่ 10 เมตรขึ้นไป
- **ห้าม**ให้มีการปฏิบัติงานบนที่สูงเมื่ออยู่ภายใต้สภาพแวดล้อมที่เป็นมีความเสี่ยง เช่น พายุ และ ฝนตก ความเร็วลมมากกว่า 35 km/hrs โอกาสต่อการเกิดฝ้าผ่า การติดตั้งแสงสว่างที่ไม่เพียงพอ เป็นต้น
- ห้ามโยนวัสดุสิ่งของขึ้นลง ต้องถือขึ้นลง หรือใส่ภาชนะบรรจุที่มีการป้องกันการตกหล่น
- พื้นที่เข้า-ออก ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง สะดวกต่อการเข้าออกพื้นที่
- กรณีที่มีการจัดวางสิ่งของ เครื่องมือ จะต้องไม่มีผลกระทบต่อทางเข้าออก
- ทำการล้อมพื้นที่ป้องกันและติดป้ายเตือนบริเวณด้านล่างที่มีการปฏิบัติงานบนที่สูง โดยพื้นที่ด้านล่างต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง
- ต้องไม่ปฏิบัติงานคนเดียวขณะที่มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตก



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

การใช้บันได A และบันไดพาด

1. บันไดต้องผลิตตามมาตรฐานสากล เช่น บอก. ต้องแสดงโหลด หน่วยเป็นกิโลกรัม ไว้ที่เฟรมบันไดนั้นด้วย
2. ต้องตรวจสอบสภาพความสมบูรณ์ของบันไดโดยบุคคลที่ได้รับการรับรองอย่างน้อยทุกเดือน
3. ต้องตรวจสอบบันไดโดยผู้ปฏิบัติงานก่อนการใช้งาน
4. หากพบข้อบกพร่องให้ยกเลิกการใช้งานชั่วคราวและให้แขวนป้ายทะเบียนประเภทอันตรายห้ามใช้
5. ห้ามใช้บันไดที่มีคราบน้ำมัน จารบี หรืออันตรายอื่นๆที่อาจจะทำให้ลื่นได้
6. ห้ามใช้บันไดรับน้ำหนักเกินกว่าที่ผู้ผลิตกำหนด
7. ต้องใช้บันไดให้ถูกต้องตามที่ออกแบบไว้เท่านั้น เช่น ห้ามใช้บันแทนสะพานเป็นต้น
8. ต้องติดตั้งหรือวางบันไดบนพื้นที่ได้ระดับ มั่นคงไม่ยุบตัว ไม่ลื่นไถล ไม่ลาดเอียง และห้ามใช้กล่อง ลังหรือชิ้นงานใดๆ ที่มีโอกาสขยับ คลื่อนเพื่อรองปรับระดับให้บันไดสูงขึ้น

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานตั้งนั่งร้าน

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. ห้ามทำงานบนนั่งร้านที่ยังไม่ผ่านการตรวจสภาพ
2. ห้ามให้ผู้หญิงปฏิบัติงานบนนั่งร้านที่มีความตั้งแต่ 10 เมตรขึ้นไป
3. การตั้งนั่งร้านต้องปฏิบัติตามมาตรฐานในการติดตั้งนั่งร้านของ REPCO
4. ไม่เป็นโรคที่มีผลต่อการปฏิบัติงานเกี่ยวกับนั่งร้าน เช่น โรคความดัน โรคหัวใจ โรคลมชัก โรคกลัวความสูง และโรคอื่นๆที่ เห็นว่าไม่สมควรปฏิบัติงานบนนั่งร้าน
5. การติดตั้งให้เป็นไปตามมาตรฐานการติดตั้ง รื้อถอนนั่งร้านและค้ำยัน
6. การขนย้ายอุปกรณ์นั่งร้านเพื่อทำการติดตั้ง,รื้อถอน,จัดเก็บ ให้ผู้ควบคุมงานนั่งร้านกำหนดเส้นทางรวมทั้งวิธีการขนย้ายโดยต้องไม่มีผลกระทบต่ออุปกรณ์และเครื่องจักร ของหน่วยงานผลิต
7. ขณะทำการติดตั้ง-รื้อถอน นั่งร้าน ต้องมีการล้อมพื้นที่ป้องกันอันตรายพร้อมทั้งติดป้ายเตือนอันตรายจากการติดตั้งนั่งร้าน ตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน
8. การส่ง,รับอุปกรณ์นั่งร้านขณะทำการติดตั้งหรือรื้อถอน ไม่ให้พนักงานอยู่ในระดับใต้แนวเดียวกันและการส่งท่อนั่งร้านจะต้องให้ถึงมือผู้รับ
9. การจัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้านในพื้นที่ ต้องจัดเก็บให้เป็นระเบียบและปลอดภัยในพื้นที่ที่กำหนด

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานตั้งนั่งร้าน

การตรวจสอบอุปกรณ์นั่งร้าน

- การตรวจสอบอุปกรณ์นั่งร้าน
  - อุปกรณ์นั่งร้านและผู้ตรวจสอบนั่งร้าน ต้องขึ้นทะเบียนกับ หน่วยงาน SAFETY REPCO
  - การติดตั้งนั่งร้านต้องได้มาตรฐานตามข้อกำหนดของ REPCO

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

อันตรายในสถานที่อับอากาศ

อันตรายในสถานที่อับอากาศ
- ทำลายสิ่งมีชีวิตคน
- ทำลายทรัพย์สิน

เราจะป้องกันอย่างไร

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. ต้องผ่านการอบรมหลักสูตร "ความปลอดภัยในการทำงานในสถานที่อับอากาศ ผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ช่วยเหลือ, ผู้ปฏิบัติงาน) ที่จัดขึ้นโดยบริษัทเจ้าของพื้นที่ หรือ REPCO หรือสถาบันอื่นๆที่ได้รับการรับรองตามกฎหมาย
2. บุคคลที่เข้าทำงานในที่อับอากาศต้องมีใบรับรองแพทย์ตรวจร่างกายตามรายการที่บริษัทในกลุ่มบริษัทเคมิคอลส์ เอสซีจีกำหนด
3. บุคคลที่เข้าทำงานในที่อับอากาศต้องผ่านการคัดกรองสุขภาพก่อนเริ่มงาน ทุกวันประกอบด้วย วัดความดันโลหิต อัตราการเต้นของหัวใจ อุณหภูมิร่างกาย และปริมาณแอลกอฮอล์ ตามมาตรฐานที่กำหนด
4. ต้องทำการตรวจสอบการตัดแยกระบบ ต้องใส่ blind ที่หน้าแปลน
5. ก่อนเข้าในสถานที่อับอากาศต้องได้รับการตรวจวัดอากาศโดยพนักงานผลิตเจ้าของพื้นที่ ก่อนทุกครั้ง (ค่า LEL=0 % , ค่า O2 =19.5-23.5 %)
6. หากมีการหยุดงานเกินกว่า 1 ชม. ต้องแจ้งพนักงานผลิตเจ้าของพื้นที่ เพื่อตรวจวัดก๊าซ และตรวจสอบเงื่อนไขการทำงานใหม่ทั้งหมด

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- ✓ อุปกรณ์เครื่องทดและไฟฟ้าที่นำมาใช้งานต้องได้รับการตรวจสอบก่อนการใช้งาน และอายุการรับรองไม่เกิน 1 เดือน
- ✓ การติดตั้งแสงสว่าง และอุปกรณ์ไฟฟ้า
  - อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ติดตั้งชั่วคราว เช่น หินเจียร สว่าน ฯลฯ ต้องมีอุปกรณ์ป้องกัน ไฟรั่ว (ELCB)
  - สายไฟและจุดต่อจะต้องเป็นชนิดฉนวนสองชั้นและป้องกันน้ำได้
  - อุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์ส่องสว่างที่ติดตั้งชั่วคราวที่มีจุดต่อต้องติดตั้งให้จุดต่ออยู่ภายนอกที่อับอากาศ
  - อุปกรณ์ส่องสว่างที่ติดตั้งชั่วคราวต้องเป็นชนิดที่มีแรงดันไม่เกิน 24V DC และเป็นชนิดป้องกันการระเบิด (Explosion proof)
- ✓ การผ่านเข้า-ออก สถานที่อับอากาศต้องมีการลงชื่อทุกครั้ง
- ✓ ต้องผ่านเข้า-ออก ตรงช่องทางที่มีผู้ช่วยเหลือปฏิบัติหน้าที่อยู่เท่านั้น

INTERNAL Do not distribute

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

อันตรายจากการทำงาน Water Jet

เป็นอีกหนึ่งประเภทงานที่มีอันตราย มีความเสี่ยงในการได้รับบาดเจ็บตั้งแต่เล็กน้อยจนถึงขั้นเสียชีวิต เช่น

- การการสัมผัสกับน้ำแรงดันสูงที่ฉีดออกมาจากเครื่องตัดด้วยน้ำ(water jet)
- สายฉีดที่มีแรงดันอยู่ภายในซึ่งอาดสะบัดใส่ได้
- การระเบิดของสารเคมี
- ความร้อน
- ความเย็น
- และเสียงดัง

INTERNAL Do not distribute

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในกาปฏิบัติงาน Water Jet

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. เครื่องและสาย Water Jet รวมทั้งหากมีการใช้ Manifold ต้องผ่านการตรวจสอบจากหน่วยงานจากบริษัท วิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด (REPCO)
2. ข้อต่อสายทุกจุดต้องมีการ Lock ด้วย Safety Sling กับสายหลุด
3. ต้องจัดให้มีผู้ควบคุมที่เครื่องตลอดเวลา สำหรับงาน Robot Jet
4. ต้องทำการติดตั้ง Ground rod และต่อสายดิน
5. ต้องจัดให้มีผู้ควบคุมน้ำทิ้งจากงาน Jet ที่จุดทำงาน พร้อมจัดทำ Procedure ตรวจและควบคุม/ป้องกัน คราบ oil ที่ปนเปื้อนน้ำ ท่อนปล่อยน้ำทิ้ง
6. ต้องจัดทำเครื่องกำบังทั้งสี่ด้าน พร้อมล้อมผ้าใบป้องกันแรงดันน้ำโดยมีความหนาไม่น้อยกว่า 0.5 mm. และติดป้ายเตือน ขณะเครื่องทำงาน
7. ต้องจัดให้มีถาดรองเครื่อง Water jet หรือ Bund โดยใช้ผ้าใบหนา 0.5 mm. มีขอบสูงอย่างน้อย 15 ซม.

INTERNAL Do not distribute

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในกาปฏิบัติงาน Water Jet

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- ✓ ทั้งพื้นที่ ติดป้ายเตือนให้ชัดเจน
- ✓ อุปกรณ์จ่ายแรงดัน อุปกรณ์ต่อพ่วงต่างๆ เช่น สายน้ำ สายลม ข้อต่อต่างๆ ต้องผ่านการตรวจสภาพตามมาตรฐาน
- ✓ ห้ามไม่ให้มีการนำสารประเภทไฮโดรคาร์บอนมาใช้ในการ Test โดยเด็ดขาด
- ✓ มาตรวัดแรงดัน (Pressure Gauge) ที่นำมาใช้ในงานทดสอบต้องมีช่วงวัด ไม่น้อยกว่า 1.5 เท่าของความดันทดสอบ แต่ไม่เกิน 3 เท่าของความดันทดสอบ
- ✓ มาตรวัดแรงดัน (Pressure Gauge) ต้องผ่านสอบเทียบและออกใบรับรองจากบริษัทผู้ตรวจสอบ โดยระยะเวลาไม่เกิน 6 เดือน นับจากวันที่ออกใบรับรอง
- ✓ ความหนาของหน้าแปลนที่ใช้ในการปิดเพื่อทดสอบ ต้องมี Spec เป็นไปตามมาตรฐาน

INTERNAL Do not distribute

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ต้องผ่านการฝึกอบรมตามที่กฎหมายกำหนด
2. อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องได้รับการตรวจสภาพจากหน่วยงานไฟฟ้า
3. ต้องต่อสายดินในจุดที่บริษัทกำหนดให้เรียบร้อย
4. งานที่เกี่ยวกับสายไฟฟ้าแรงสูง ต้องมีการควบคุมอย่างรัดกุมยิ่ง
5. จะต้องมีอุปกรณ์ตัดวงจรไฟกระแสรั่วไหล (Circuit Breaker) และอุปกรณ์ตัดกระแสไฟฟ้ารั่วลงดิน (ELCB-Earth Leakage Circuit Breakers) ทำงานมีการต่อใช้งานแรงดันต่ำที่ 220 V หรือ Power Plug 380 V ในบริเวณระบบการผลิตที่เปียกชื้นอาจ ทำงานรุ่งเกิดต้องจัดเตรียมแหล่งจ่ายไฟฟ้าแบบ
6. อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ใน Confined Space Area ให้ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีระดับแรงดัน 24 V , dc หรือต่ำกว่า หรือต้องเป็นชนิด Explosion proof และจะใช้ได้ก็ต่อเมื่อ Area นั้นมีการยืนยันว่าปลอดพ้นที่ Free Hydrocarbon 100 % เท่านั้น
7. กรณีอุปกรณ์ที่มีการสะสมพลังงานไฟฟ้า ต้องทำการ Discharge ก่อนเริ่มทำงาน เช่น ตัวเก็บประจุหม้อแปลงไฟฟ้า เป็นต้น
8. **งานที่ไม่สามารถตัดแยกระบบไฟฟ้าและพลังงานขณะทำงานได้ (Live Part)**
   - ระบบป้องกันการช่างไฟส่วนของวงจรไฟฟ้าหรือตัวนำไฟฟ้าที่มีไฟเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูดเฉพาะส่วนที่มีไฟส่วนถึงตัวผู้ปฏิบัติงาน
   - ต้องสวมใส่ PPE ที่เป็นฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าสูงสุดในบริเวณที่ปฏิบัติงาน หรือบริเวณใกล้เคียงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้
   - พิจารณาถุงมือกันไฟฟ้าดูดที่เกิดจากไฟฟ้าสถิตต่างๆ เช่น แผ่นฉนวนไฟฟ้าปูใต้ที่ยืนเพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัส ฉนวนหุ้มสาย ฉนวนกรอบลูกถ้วย เป็นต้น
   - มีวิศวกรเป็นผู้ควบคุมงาน

INTERNAL Do not distribute

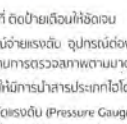
SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

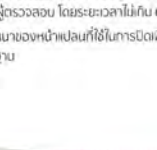
ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- ✓ การต่อจ่ายพลังงานไฟฟ้า จาก Generator ต้องต่อผ่านตู้ Distribution Panel เท่านั้น ไม่อนุญาตให้ใช้ Breaker generator ในการจ่ายโหลดโดยตรง

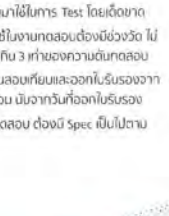
- ✓ จุดต่อสายไฟฟ้าในบริเวณกระบวนการผลิตให้ต่อสายได้ใช้ Power socket เท่านั้น



- ✓ Breaker 1 ตัว จะต้องต่อใช้สำหรับ Load 1 ตัวเท่านั้น เพื่อป้องกันการใช้ไฟฟ้าเกิน



- ✓ ไม่อนุญาตให้มีการต่อพ่วงหรือใช้อุปกรณ์สำหรับขยาย Power Plug



INTERNAL Do not distribute

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ถอดประกอบเครื่องจักร อุปกรณ์

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. ต้องได้รับอนุญาต (work permit) จากเจ้าของพื้นที่ ก่อนเริ่มทำการถอด-ประกอบเครื่องจักร อุปกรณ์
2. ก่อนทำการถอด-ประกอบเครื่องจักร ให้ปิดเครื่อง และปิดสวิตย์หลักของเครื่องจักร และขอแขวน ป้าย "ห้ามเดินเครื่องจักร กำลังมีการปฏิบัติงาน" ติดที่เครื่องจักร และ Lock Out Tag Out ตามมาตรฐาน LOTO Procedure
3. ก่อนทำงานกับเครื่องจักรนั้น ต้องได้รับการรับรองมาตรการความปลอดภัยในเรื่องการตัดแยกระบบ (Line Break Procedure)
4. ก่อนที่จะถอดชุดเฟืองขับ,สตาร์ท หรือหยุดเครื่องจักรต้องตรวจดูให้แน่ใจว่าไม่มีใครอยู่ใกล้เครื่องจักรนั้น
5. ห้ามละทิ้งเครื่องจักรที่ได้รับมอบหมายโดยไม่ได้รับอนุญาตขณะที่กำลังดำ
6. ห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปดำเนินการใดๆ กับการปฏิบัติงานนั้นๆ
7. ทำการจัดวางในจุดที่ไม่เกิดขวางการทำงาน ทางเดิน รวมถึงทางหนีไฟ
8. ทำการถอด-ประกอบ โดยใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่กำหนดเท่านั้น ห้ามมิการใช้เครื่องมือถัดเปลวอื่นๆ ที่ไม่ผ่านการอนุญาตมาใช้งาน

INTERNAL Do not distribute

SCGC

มาตรฐานความปลอดภั ัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ถอดประกอบเครื่องจักร อุปกรณ์

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

9. ชิ้นส่วนขนาดเล็กการถอด-ประกอบ เช่น น๊อต, ซีล, แหวนรอง ฯลฯ ให้ทำการเก็บใส่ถาดหรือกล่องที่จัดเตรียม ห้ามโยนชิ้นส่วนที่ถอดออกมาลงมาใส่ในถาดหรือกล่องที่จัดเตรียมไว้
10. การ Drain น้ำมันออกจากอุปกรณ์จะต้องจัดให้มีภาชนะในการรองรับ
11. ในกรณีมีการถอดเครื่องจักรในที่อับอากาศจะต้องมีการตรวจวัดปริมาณออกซิเจนและแก๊สติดไฟทุกครั้งที่เริ่มปฏิบัติงานและในขณะปฏิบัติงานต้องมีผู้เฝ้าระวังอย่างน้อย 1 คน

    ในกรณีที่มีงาน Hot work class I ก่อนเริ่มปฏิบัติงานจะต้องมีการตรวจวัดปริมาณก๊าซที่จุดนั้นๆก่อน

13. ในการประกอบกลับให้ทำการติดตั้งชิ้นส่วนกลับให้ครบถ้วนทุกชิ้น รวมถึงครอบการ์ดของเครื่องจักรให้ครบถ้วน
14. หลังประกอบติดตั้งเสร็จให้ทำการตรวจสอบความพร้อมของการใช้งาน ร่วมกับเจ้าของพื้นที่ เพื่อยืนยันความพร้อมในการใช้งานของเครื่องจักร
15. ในกรณีที่ทำการถอดอุปกรณ์ด้วยวิธีการที่มอกเหนือจากที่ระบุ ให้ทำการแจ้งเจ้าของพื้นที่ เพื่อพิจารณาดำเนินการวิธีการที่ได้เปลี่ยนแปลง
16. ของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการทำงาน ให้คัดแยกและจัดเก็บตามข้อกำหนดของบริษัท

INTERNAL Do not distribute

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. RT Source ที่นำเข้ามาใช้ปฏิบัติงานจะต้องไม่มีค่าเกินตามที่บริษัทกำหนด ไม่เกิน 12 คูรี (นอกเขตพื้นที่ผลิตความแรงรังสีไม่เกิน 12 คูรี) ในกรณีที่ต้องการใช้ Source มากกว่า 12 Curies ต้องจัดทำแผนที่ภายในขออนุญาตเป็นรายการณีไปโดยต้องมีใบ Decay chart และคำนวณระยะปลอดภัย ทั้งที่มีอุปกรณ์กำบัง และไม่มีอุปกรณ์กำบัง และไม่อนุญาตให้นำ Source เกินกว่า 1 ตัวเข้ามาในพื้นที่บริษัทในขณะเวลาเดียวกัน ยกเว้นได้รับการอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี หรือผู้ควบคุมความปลอดภัยรังสีทางเทคนิคของบริษัทเท่านั้น
2. ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมการป้องกันอันตรายจากรังสีระดับ 1
3. ผู้ปฏิบัติงานจะต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีแบบสะสมชนิดFilm Badge หรือ TLD หรือ OSL
4. เครื่องฉายรังสี X-RAY ต้องผ่านการตรวจสอบเครื่องประจำปี และได้รับอนุมัติจากหน่วยงานราชการของฉายรังสี X-RAY
5. การคำนวณระยะความปลอดภัยทั้งครอบและไม่ครอบกังสเตน

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

6. กั้นบริเวณโดยรอบห่างจากจุด X-RAY ในระยะที่ปลอดภัย โดยใช้ระยะที่ไม่มีเครื่องกำบัง (คำนวณตามระยะความปลอดภัยของบุคคลทั่วไป)
7. ติดป้ายเตือน "อันตรายจากรังสี ห้ามเข้า" และติดสัญญาณไฟฟ้ากระพริบสีเหลือง
8. ตรวจสอบ วัน เวลาในการทำงานรังสีที่ประตูทางเข้าเขตกระบวนการผลิต
9. กรณีทำงานในพื้นที่ใกล้เคียงต้องไม่เข้าไปในบริเวณที่กั้นสำหรับงานรังสี โดยสังเกตุจากป้ายเตือน การล้อมพื้นที่หรือ สัญญาณไฟกระพริบ

ความปลอดภัยด้านการยศาสตร์ (Ergonomics)

ความปลอดภัยด้านการยศาสตร์ (Ergonomics)

การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม Environment

การควบคุมคุณภาพอากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศ

การควบคุมคุณภาพน้ำ

การควบคุมกากของเสีย

หลังจากการปฏิบัติงานต้องทำการคัดแยกของเสียจากการปฏิบัติงานและจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่จัดให้

ประเภทของกากของเสีย	ตัวอย่างของเสีย	วิธีการกำจัด
ของเสียอันตราย Hazardous Waste	น้ำมันเปื้อนสารเคมี (Oily water)	ทำเชื้อเพลิงผสม
	เศษผ้าปนเปื้อน (Contaminated Fabric)	ทำเชื้อเพลิงผสม
	ฉนวนเสื่อมสภาพ (Insulation)	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
	กระป๋องสี (Used Container)	นำกลับไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
ของเสียไม่อันตราย Non-Hazardous Waste	ของเสีย รีไซเคิล (Recycle Waste) เช่น เหล็ก กระดาษ เป็นต้น	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่าย
	มูลฝอย (Garbage)	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

ประเภทของเสีย

ของเสียทั่วไป (Non Hazardous Waste)
หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากกระบวนการผลิตหรือกิจกรรมต่าง ๆ เช่น
- กระดาษ
- พลาสติก
- กระเบื้อง เป็นต้น

ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)
หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากการปฏิบัติงานในกิจกรรมต่าง ๆ เช่น
- แบตเตอรี่
- กากสารเคมี
- ภาชนะบรรจุสารเคมีที่มิได้บำบัด เป็นต้น

INTERNAL Do not distribute

SCGC

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

ขยะอันตรายห้ามนำออกนอกบริษัท

ผงถ่านจากการผลิตน้ำ

พลาสติก,กระดาษ,ถุงมือที่ปนเปื้อน

เศษผ้าปนเปื้อน ปนเปื้อนน้ำมัน/สารเคมี

ขี้เลื่อยปนเปื้อนน้ำมัน/สารเคมี

ขวดแก้ว/ภาชนะที่เป็นแก้ว ที่ปนเปื้อนสารเคมี

หลอดไฟฟลูออเรสเซนท์ หมดอายุการใช้งาน

INTERNAL Do not distribute

SCGC

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

พนักงาน/ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

1 คัดแยกของเสีย

2 ติด Sticker

3 ทำใบนำส่ง

4 นำส่งพร้อมใบนำส่ง

เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยหรือEco Factory

5 ตรวจสอบใบนำส่ง

6 ตรวจสอบของเสีย

7 ชั่งน้ำหนัก

8 ควบคุมการจัดเก็บ

INTERNAL Do not distribute

SCGC

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

ถังสีไหน ทิ้งอะไร

ขยะมูลฝอย
หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษวัตถุ ถุงพลาสติก ภาชนะที่ใส่อาหาร เถ้า มูลสัตว์ ซากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่เก็บกวาดจากถนน ตลาด ที่เลี้ยงสัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออันตรายจากชุมชน

เกก่อนทิ้ง
ภาคมูลอาหารหรือเครื่องดื่มที่ทานไม่หมด ลงในถังเศษอาหาร ก่อนทิ้งบรรจุภัณฑ์

ทิ้งถูกถัง
ทิ้งขยะลงถังให้ตรงตามประเภทของวัสดุ หากขยะประกอบด้วยวัสดุหลายประเภท ให้แยกส่วนขยะ แล้วทิ้งลงในถังสำหรับวัสดุหลักประเภท

INTERNAL Do not distribute

SCGC

ภาคผนวก ข-32

แผนฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี

การดำเนินการแผนรถขนส่งสารเคมี (D i s tri b u ti o n l a ne ge m P oced u e) ภายนอก

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน หรือผู้ได้รับแจ้งเหตุจากเจ้าหน้าที่ ที่เกิดเหตุจะต้องจดบันทึกดังนี้
   - ชื่อ – สกุล หน่วยงานผู้แจ้ง
   - ลักษณะของเหตุฉุกเฉิน เช่น มีการรั่วไหลของก๊าซ, สารเคมี, อุบัติเหตุรถชน
   - ความรุนแรง เช่น มีผู้บาดเจ็บ, ปริมาณการรั่วไหลของไอสารหนาแน่นมาก.....ปานกลาง.....เล็กน้อย.....ติดไฟหรือไม่
   - จุดหรือบริเวณที่เกิดเหตุ ตำแหน่ง ถนน.....สถานที่ใกล้เคียง.....
2. ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน รายงานบุคคลที่มีหน้าที่ ON CALL ตาม NAME LIST ในแผ่นฉุกเฉินดังนี้
   - แจ้งเจ้าของยานพาหนะที่เกิดเหตุ, ตามรายละเอียดข้อ4.1
   - แจ้งทีมฉุกเฉินของ TPE ตาม NAME LIST ในแผนฉุกเฉิน
   - ประสานงานขอความช่วยเหลือหน่วยงานภายนอก หรือหน่วยงานราชการตามลำดับดังนี้
1. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง/เทศบาลเมืองมาบตาพุด
2. โทรแจ้งป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง
3. โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติภัย หมายเลข 1564
3. จัดเตรียมข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉิน
4. ประเมินการป้องกันภัยและรักษาความปลอดภัยร่วมกับทีมฉุกเฉิน
   - การป้องกันมิให้มีคนได้รับอันตรายจากเหตุฉุกเฉิน
   - ค้นหาช่วยชีวิตและช่วยบรรเทาเบื้องต้น
5. การควบคุมการรักษาความปลอดภัยพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
   - ปิดกั้นบริเวณตาม HAZARDOUS (classified) LOCATIONS
   - กำหนดจุดผ่านเข้า – ออก พื้นที่ควรพิจารณาให้มีทางเข้า – ออก น้อยที่สุดในแง่ของ SECURITY ควรมีทางเข้า – ออก ทางเดียว เพื่อการควบคุมผู้ที่เกี่ยวข้องเท่านั้นในการเข้าพื้นที่เกิดเหตุ
   - จัดเจ้าหน้าที่ STAND BY ที่จุดผ่านเข้า - ออก
6. การประเมินป้องกันภัย
   - พิจารณาความหนาแน่นของประชากรในพื้นที่ ที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุ
   - จุดเกิดเหตุที่ความสัมพันธ์กับพื้นที่แหล่งอันตรายอื่น เช่น ท่อสารเคมี, แก๊ส โรงงานข้างเคียง หรือลงสู่รางระบายน้ำ คูคลองต่างๆ
   - ทิศทางลมในขณะเกิดเหตุ
   - ตรวจวัดอัตราความเข้มข้น LEL ด้วยเครื่องตรวจวัด
7. การควบคุมเหตุฉุกเฉิน
   - รายงานผลการประเมินเหตุการณ์ให้ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินทราบเป็นระยะ
   - กำหนดศักยภาพอันตรายร้ายแรง
   - กำหนดจุดควบคุมเหตุฉุกเฉิน สำรวจในบริเวณจุดเกิดเหตุ
   - จัดทีมและอุปกรณ์ตัดแยกระบบหรือควบคุมเหตุการณ์ตามสถานการณ์ เพื่อจำกัดและกำจัดอันตราย
   - เตรียมการอบรมและทางหนี
   - กำหนดจุดรวมพลและศูนย์รายงานตัวในภาวะฉุกเฉิน
   - การนับจำนวนและตรวจเช็คคน
   - บันทึกรายละเอียดผู้ได้รับบาดเจ็บ

การยกเลิกและฟื้นฟูสภาพภาวะฉุกเฉิน

การปฏิบัติก่อนการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

- ตรวจสอบว่าเหตุฉุกเฉินระงับลงแล้วโดยปลอดภัย
- ตรวจสอบพื้นที่ที่อาจเกิดอันตราย
- ได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชาทีมฉุกเฉินก่อนยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- ต้องมั่นใจว่าการฟื้นฟูปลอดภัยเพียงพอ
- ประสานงานต่างๆ การจัดแยกวัสดุและกำจัดของเสียในกรณีจำเป็น
- จัดทำบัญชีรายการวัสดุ และทรัพย์สินที่เสียหาย
- ประสานงานเตรียมการรื้อถอนทำลายและเคลียสถานที่
- วางแผนปรับปรุงซ่อมแซมสิ่งก่อสร้างร่วมกับเจ้าของพื้นที่
- จัดฟื้นฟูสถานที่ให้ปลอดภัย

การตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน และรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ

สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนย้ายสารเคมี

- สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
- สถานการณ์เพลิงไหม้
- สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

ในกรณีที่เกิดสถานการณ์พร้อมกันหลายรูปแบบ ให้ปฏิบัติการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ สถานการณ์เพลิงไหม้ และสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล ตามลำดับ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือไม่ หากมีผู้ได้รับ บาดเจ็บสาหัส ต้องโทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เพื่อขอรถพยาบาล โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)
2. หากประเมินสถานการณ์แล้ว มีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องรีบให้การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บตามอาการ ดังนี้
   1) เป็นลมหมดสติ นำผู้บาดเจ็บไปที่อากาศถ่ายเทสะดวก ให้นอนราบศีรษะต่ำคลายเสื้อผ้าให้หลวม
   2) กระดูกหัก ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บต้องให้ส่วนที่มีกระดูกหักเคลื่อนไหวน้อยที่สุด
   3) บาดแผล ล้างแผลด้วยน้ำสะอาด ใช้ผ้าสะอาดกดปากแผลเพื่อห้ามเลือด
   4) ส่งผู้บาดเจ็บไปรับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาล

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บขึ้น (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่
   - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง)
   - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
   - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
   - สถานที่เกิดเหตุ
   - สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถระงับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้หรือไม่ หากเพลิงที่เกิดขึ้น ไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่ เตรียมไว้ต้องโทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เพื่อขอรถดับเพลิง โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

2. หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ให้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้

- ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม
- ฉีดสารดับเพลิงไปที่ฐานของไฟ
- ห้ามใช้น้ำ ฉีดเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้างและอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่
   - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
   - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
   - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
   - สถานที่เกิดเหตุ
   - สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเองโทรศัพท์โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

- สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่
- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ
- ควรยืนอยู่เหนือลมและหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
- หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้ที่เกิดเหตุ ต้องแยกภาชนะบรรจุสายไวไฟให้ห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร

2. หากประเมินสถานการณ์แล้วมั่นใจว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

- ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่จัดเตรียมไว้
- นำกรวยยางวางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
- หยุดการรั่วไหลของของเสียที่รอยรั่วของภาชนะ โดยใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ อุดที่รอยรั่ว หรืออื่นๆ
- ใช้ขี้เลื่อยล้อสารเคมีที่หกไว้ ให้อยู่ในวงจำกัด
- พยายามกำจัดหรือเคลื่อนยายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
- ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
- ใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่จัดเตรียมไว้ ซับทำความสะอาดของเสียที่หกในที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย
- ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดของเสียที่หกรั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของเสียหกรั่วไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER (ทราบทันทีโดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบได้แก่
   - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
   - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
   - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
   - สถานที่เกิดเหตุ
   - สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

เงื่อนไขปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา / หรือบริษัทที่รับขนสารเคมี

1. จะต้องแต่งกายสุภาพ และสวมรองเท้าหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี
2. ห้ามมิให้ผู้รับเหมาดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี
3. จะต้องรับฟังและปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับที่บริษัทแจ้งให้ทราบหรือกำหนดไว้ อย่างเคร่งครัด
4. ดับเครื่องยนต์รถขนส่งสารเคมี ตลอดเวลาระหว่างที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่รถบรรจุสารเคมี
5. สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ในกรณีที่สารเคมีที่ทำการบรรจุหรือขนย้าย มีไอระเหยหรือฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ
6. สวมถุงมือ ชุดคลุม หรือรองเท้าป้องกันผิวหนัง ในกรณีที่สารเคมีที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายมีฤทธิ์กัดกร่อนหรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง

7. หลีกเลี่ยงวิธีการบรรจุหรือขนย้ายที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การลาก การโยน การกระแทกและเสียงตะโกนหรือทำให้เกิดประกายไฟ

8. หลีกเลี่ยงการทำความสกปรกแก่พื้นที่บรรจุหรือรับสารเคมี เช่น การเกิดคราบของเสียที่พื้น ผนัง หรืออาคาร

9. ผู้รับเหมาต้องแยกทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ที่ตนเองทำให้เกิดขึ้น (เช่น เศษวัสดุที่ใช้ซับทำความสะอาดสารเคมี/น้ำมัน เศษน้ำมัน กระป๋องน้ำมัน ฯลฯ) ลงในถังขยะตามประเภทที่บริษัท กำหนดไว้ ในกรณีที่ไม่แน่ใจให้สอบถามจุดที่สามารถทิ้งขยะแต่ละประเภทจากพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี

10. ต้องไม่ทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ใด ๆ ที่ตนเองได้ทำให้เกิดขึ้นลงในรางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำ

11. ในกรณีที่ของเสียหกรั่วไหลระหว่างการขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่รถบรรทุกต้องหยุดการขนย้ายทันทีและใช้ภาชนะสำรองที่เตรียมมาบรรจุหรือห่อหุ้มภาชนะที่รั่วหรือแตกก่อนทำการขนย้ายต่อไป

12. เมื่อเสร็จสิ้นการบรรจุหรือขนย้ายของเสียทุกครั้ง ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ ในกรณีที่มีคราบสารเคมีหกรั่วไหล และต้องทำความสะอาดให้เรียบร้อยก่อนเดินทางออกจากพื้นที่

13. เมื่อทำสารเคมีหรือน้ำมันจำนวนมากหกรั่วไหลในสถานรับสารเคมี ปฏิบัติดังนี้

13.1 ระงับเหตุการณ์ด้วยชุดอุปกรณ์ที่มีอยู่ในรถขนสารเคมี

13.2 แจ้งให้พนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ทราบ

13.3 โทรแจ้ง EMERGENCY CENTER

13.4 ห้ามใช้น้ำในการล้างทำความสะอาดพื้นที่ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากพนักงาน ของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ก่อน

13.5 ปฏิบัติตามคำแนะนำของพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี

14. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นขณะที่ขนส่งกากของเสียในสถานที่รับของเสียขอให้ปฏิบัติตนและอพยพออกจากพื้นที่เช่นเดียวกับพนักงานประจำสถานที่รับสารเคมี

15. ข้อกำหนดทั่วไป

- บริษัทผู้รับเหมาต้องได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งส่วนบุคคลด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งสิ่งของจากกรมการขนส่งทางบก
- พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีทุกคน ต้องได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4
- พนักงานขับรถต้องรับทราบและให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อมของบริษัท
- พนักงานขับรถต้องแต่งกายสุภาพ สวมรองเท้าหุ้มส้นระหว่างปฏิบัติงาน
- พนักงานขับรถต้องไม่ดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงาน
- พนักงานขับรถต้องขับรถด้วยความระมัดระวังและปลอดภัย

16. เส้นทางขนส่ง

- ต้องเดินทางไปถึงสถานที่รับสารเคมีทันตามเวลาที่กำหนด
- พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีตามเส้นทางที่กำหนดไว้เท่านั้น เพื่อเลี่ยงชุมชน
- ระหว่างเดินทางออกจากสถานที่รับสารเคมีไปส่งที่สถานที่ที่กำหนด ห้ามมิให้แวะจอดรถในที่ชุมชน และต้องดูแลและป้องกันรักษาสารเคมีที่รับมามิให้เกิด การสูญหายหกหล่น หากเกิดการสูญหายพนักงานขับรถจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น
- สารเคมีที่รับจากสถานที่รับสารเคมี พนักงานขับรถต้องนำส่งที่สถานที่ ที่กำหนดไว้เท่านั้น ห้ามมิให้นำสารเคมีไปที่อื่น

17. การรับสารเคมีในสถานที่รับสารเคมี

- ในกรณีที่บรรจุสารเคมีใส่ภาชนะไม่เรียบร้อย เช่น รั่ว ฝาปิดไม่สนิท ถังบุบ ถังบวม ห้ามมิให้นำสารเคมีขึ้นรถโดยเด็ดขาด ในกรณีนี้พนักงานขับรถต้องแจ้งกลับเพื่อทำการประสานงานและดำเนินการต่อไป
- พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้

1) Work Instruction เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับกิจกรรมในสถานที่รับสารเคมี

2) ระเบียบการปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี

- ผู้ปฏิบัติงานและพนักงานขับรถทุกคนต้องให้ความร่วมมือในการรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และสภาพที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือสภาพที่อาจก่อให้ เกิดอุบัติเหตุ ให้เจ้าหน้าที่ทราบทันทีที่พบเห็น เพื่อการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน
- ผู้รับเหมาะต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้

1) Work Instruction เรื่อง การดำเนินงานในการตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉินและการรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ

18. รถขนส่งสารเคมี

- ก่อนนำรถขนส่งไปยังสถานที่รับสารเคมีต้องตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งานทุกครั้ง โดยใช้ ใบตรวจสอบสภาพรถตามแบบที่กำหนด พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และบัตรประจำตัวประชาชนติดตัวไว้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
- รถขนส่งสารเคมี (ของเหลว) ถังบรรจุของเหลวต้องมีวาล์วนิรภัย (Safety Valve) และท่อระบายอากาศ
- ภายในรถขนส่งสารเคมีต้องมีอุปกรณ์เตรียมพร้อมเพื่อตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ดังนี้

1) รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

2) ภาชนะสำรองสำหรับบรรจุสารเคมีในกรณีที่ภาชนะบรรจุรั่ว/แตก เช่น ถุงพลาสติก และอื่นๆ

3) ถังดับเพลิง

4) ชุดอุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ซึ่งประกอบด้วย

- แว่นตานิรภัย
- หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมีและไส้กรอง
- ถุงมือยางชนิดป้องกันสารเคมี
- ไม้กวาด
- รองเท้านิรภัย
- กรวยยาง
- วัสดุดูดซับ
- ขี้เลื่อย / ทราย
- พลั่ว
- ไฟฉาย

20. การฝึกอบรม

- พนักงานขับรถให้อบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินแก่ผู้ปฏิบัติงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในเรื่องต่อไปนี้
- สถานการณ์ฉุกเฉิน เมื่อรถขนส่งกากของเสียเกิดอุบัติเหตุ
- สถานการณ์ของเสียหกรั่วไหล
- การป้องกันระงับอัคคีภัย

21. การประเมินพนักงานขับรถ หรือบริษัทรับเหมาขนส่ง

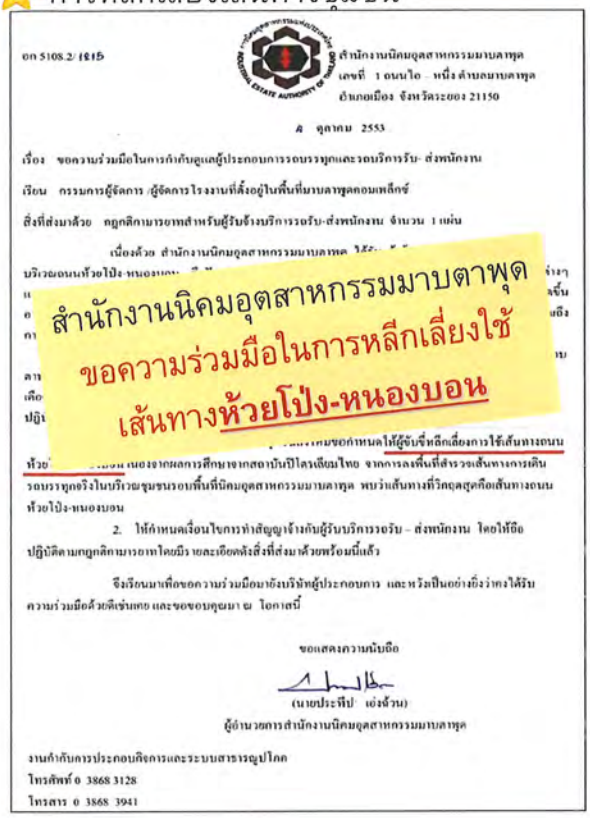
- ประเมินผลการดำเนินงานของผู้รับเหมาแต่ละราย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ผู้รับเหมารายใดที่ไม่ผ่านการประเมินจะต้องถูกระงับการว่าจ้าง

ภาคผนวก ข-33

เอกสารแสดงเส้นทางการขนส่ง

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

การหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน



อก 5108.2/ 1815

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

8 ตุลาคม 2553

เรื่อง ขอความร่วมมือในการกำกับดูแลผู้ประกอบการรถบรรทุกและรถบริการรับ- ส่งพนักงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ /ผู้จัดการโรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย กฎกติกามารยาทสำหรับผู้รับจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ขอความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงใช้
เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน

2. ให้กำหนดเงื่อนไขการทำสัญญาจ้างกับผู้รับบริการรถรับ - ส่งพนักงาน โดยให้ยึดปฏิบัติตามกฎกติกามารยาทโดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้แล้ว

จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือมายังบริษัทผู้ประกอบการ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าท่านได้รับความร่วมมือด้วยดีเช่นเคย และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

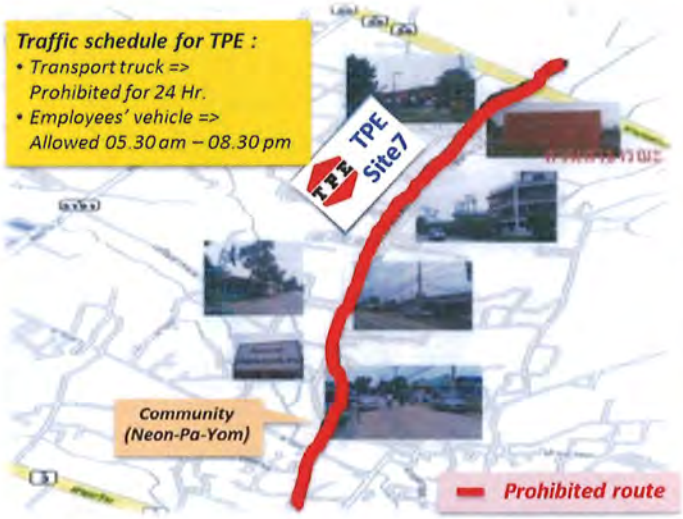
ขอแสดงความนับถือ

(นายประทีป เอ่งฉ้วน)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับการประกอบกิจการและระบบสาธารณูปโภค
โทรศัพท์ 0 3868 3128
โทรสาร 0 3868 3941

© SCG 2018

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง



เส้นทางเข้า-ออกนิคมฯ

ห้ามใช้ถนนเนินพยอมโดยเด็ดขาด

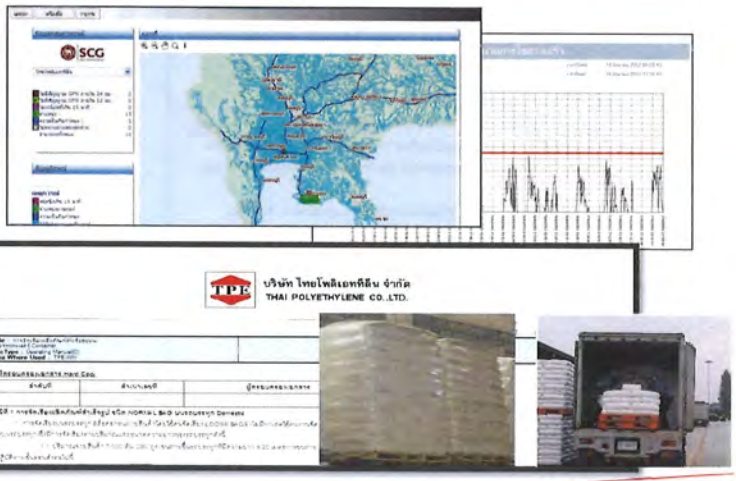
กำหนดเส้นทางเดินรถขนส่งในเขตชุมชนรอบโรงงาน

ถนนสาย 3392 / สุขุมวิทสาย 3 / ถนนสาย 3191 / ถนนสาย 36

© SCG 2018

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

- ❑ เก็บในตู้ปิดมิดชิด
- ❑ คู่มือการจัดเรียงผลิตภัณฑ์
- ❑ ติดตั้งระบบอุปกรณ์ควบคุมพฤติกรรมการขับขี่ที่ระบุความเร็ว ระยะทาง และเวลา
- ❑ ติดตั้งกล่องดำ
- ❑ อบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถ
- ❑ ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกนอกโรงงาน



© SCG 2018

Toolbox TPE Domestic

หัวข้อ Tool Box

- ❑ Share คลิปอุบัติเหตุ จาก โซเชียล
- ❑ Share Case อุบัติเหตุ จากหน่วยงาน Safety เรื่อง กลับรถในเขตห้ามกลับ
- ❑ ขั้นตอนความพร้อมของพนักงานขับรถก่อยปฏิบัติงาน
- ❑ แจ้ง Alert จากห้อง LCC
- ❑ เน้นย้ำ เรื่องแอลกอฮอร์ ห้ามดื่มสุรา หรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ก่อนเข้ารับงานทุกครั้ง หาก ตรวจพบเจอ ให้ออกทันที
- ❑ ลูกค้า สหเชวา ชลบุรี ห้ามใส่รองเท้าแตะ กางเกงขาสั้น เข้าไปปฏิบัติงานในโรงงานลูกค้า
- ❑ ไทยก้าวไกล ห้าม ปัสสาวะ ในเขตพื้นโรงงานลูกค้า ให้ ไปเข้าห้องน้ำทุกครั้ง

Feedback จาก พขร.

- ขอเก้าอี้ หรือ ที่นั่งเพิ่ม ที่ TTC เพราะเวลารถไปขึ้นสินค้าจำนวนเยอะ ที่นั่งรอไม่เพียงพอต่อจำนวน พขร.ที่ไปรอ

© SCG 2018

ภาคผนวก ข-34

การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหาร
งานด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม

SCG

คำสั่งที่ 4/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะอนุกรรมการด้านการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก

เพื่อให้การบริหารและติดตามการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์พลังงานและลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามนโยบาย และเป้าหมายของคณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม รวมถึงสอดคล้องกับข้อปฏิบัติตามกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 3/2564 และแต่งตั้งคณะอนุกรรมการด้านการจัดการพลังงาน และก๊าซเรือนกระจก ของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ขึ้นใหม่ ดังนี้

1. นายปฏิญญา	พิพัฒน์ประทานพร	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 3	เป็น	ประธานคณะอนุกรรมการ
2. นายนัทธพงศ์	ปราบทุกข์	วิศวกรผลิต HDPE 1	เป็น	คณะอนุกรรมการ
3. นายพรรษิษฐ์	ยกลกุล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	เป็น	คณะอนุกรรมการ
4. นายอัครวุฒิ	สีนวล	วิศวกรผลิต HDPE 4	เป็น	คณะอนุกรรมการ
5. นางสาวอนัญญา	สุขุมเจริญภัณฑ์	วิศวกรผลิต LLDPE	เป็น	คณะอนุกรรมการ
6. นายวรเมธ	กาญจนคร	วิศวกรผลิต PP 1,2	เป็น	คณะอนุกรรมการ
7. นายอัครพล	ชีวธารณากร	วิศวกรผลิต PP 3	เป็น	คณะอนุกรรมการ
8. นายชัยวัฒน์	วิมลอนุพงษ์	วิศวกรผลิต Catalyst	เป็น	คณะอนุกรรมการ
9. นายพรเทพ	คงวิชัยกุล	Pilot Plant Engineer	เป็น	คณะอนุกรรมการ
10. นายพูนประเสริฐ	นิยมไทย	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	เป็น	คณะอนุกรรมการ
11. นายอดิชาติ	มโนหรทัต	วิศวกร Pipe Compounding	เป็น	คณะอนุกรรมการ
12. นายวิทยา	ชัยวงศ์	ผู้จัดการบำรุงรักษาไฟฟ้า Polymer	เป็น	คณะอนุกรรมการ
13. นายบรรจงวิชย์	วิทยาเกษมสันต์	ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องมือวัด Polymer	เป็น	คณะอนุกรรมการ
14. นายชุติพงษ์	วิจักษ์ปภัสสร	ผู้ช่วยผู้จัดการทรัพยากรบุคคล	เป็น	คณะอนุกรรมการ
15. นายรัฐธีย์	อริยะสกุลทรัพย์	วิศวกรผลิต Roto	เป็น	คณะอนุกรรมการ
16. นางสาวนลินรัตน์	นามกระโทก	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เป็น	คณะอนุกรรมการ
17. นายชานน	กฤษณะกุล	วิศวกรผลิต LDPE	เป็น	เลขานุการ

โดยมีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บข้อมูลการใช้พลังงาน ต้นทุนด้านพลังงาน ข้อมูลสนับสนุนด้านวิชาการ แนวทางปฏิบัติต้นแบบ (Best Practice) และข้อมูลก๊าซเรือนกระจก (GHGs) ของหน่วยงานที่รับผิดชอบ ในระบบสารสนเทศกลาง(Central Database)
2. ประสานงานกับประธานคณะอนุกรรมการ เพื่อรับคำปรึกษาด้านการบริหารพลังงานและด้านเทคนิค และสนับสนุนกิจกรรม ด้านการอนุรักษ์พลังงานแบบมีส่วนร่วมทั่วทั้งองค์กร

ปฏิญญา พ.

SCG

3. ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานตามแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ให้เป็นไปตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ดังนี้
   - บันทึกการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ในปัจจุบันของหน่วยงาน
   - รวบรวมข้อมูลการใช้พลังงานของแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน
   - ดำเนินโครงการและตรวจสอบผลการดำเนินงาน เพื่อรายงานผลการอนุรักษ์และการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจกต่อผู้บริหาร ของบริษัทฯ
   - จัดทำรายงานพลังงานประจำปี เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ
4. ควบคุมการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ทั้งด้านปริมาณการใช้งานและต้นทุน รวมทั้งประเมินความต้องการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน เพื่อนำเสนอข้อมูลที่ถูกต้องให้บริษัทฯ สามารถบริหารพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพตามมาตรฐานสากล
5. สนับสนุนการสร้างจิตสำนึกด้านการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ส่งเสริมความรู้ทางด้านพลังงานให้แก่บุคลากรในหน่วยงาน รวมถึงจัดการและเข้าร่วมการฝึกอบรมและกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง
6. ทบทวนผลการดำเนินงานรายปี เพื่อวิเคราะห์การสูญเสีย และหาโอกาสในการปรับปรุงเพื่อนำเสนอแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(นายปรีดา วัชรเธียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร: 0 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

ปฏิญญา พ.

5. **คณะอนุกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network)**

เพื่อให้ระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในโรงงานสามารถดำเนินไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ ต่อเนื่อง และสอดคล้องกับนโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืน (Sustainable Development Policy) ของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network) ดังนี้

1. คุณไกรสิทธิ	วงศ์นาค	ผู้จัดการฝ่ายผลิต PE	ที่ปรึกษา
2. คุณสิทาพัฒน์	เหลืองอร่ามศรี	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 และผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	ที่ปรึกษา
3. คุณศศิเพ็ญ	ลายไม้	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม	ประธาน
4. คุณสันติ	ก่ำมอญ	หัวหน้างานผลิต HDPE 1	กรรมการ
5. คุณสุทธิพร	กิตติมงคล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
6. คุณวิรัช	บุญชู	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
7. คุณสราวุธ	หวังดี	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
8. คุณไชยยา	สายสมบัติ	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
9. คุณสำเภา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
10.คุณไพศาล	คนเลงี่ยม	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
11.คุณรังสรรค์	คงเกษม	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
12.คุณวีระยุทธ	ศิริสวัสดิ์	หัวหน้างานผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
13.คุณอานนท์	อินสะวังโส	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
14.คุณธวิช	สัพโส	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
15.คุณยอด	มากสาคร	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
16.คุณมนตรี	ทำเนียม	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ
17. คุณสุทธิรัตน์	สว่างโรจน์	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยเลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ส่งเสริม และสนับสนุน ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติงานต่างๆในโรงงานไม่ให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยเน้นเรื่องการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily Operation) ที่จะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และลดการดำเนินการที่ผิดปกติ หรือเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (Abnormal/ Emergency case)
2. ขับเคลื่อน ผลักดัน และสนับสนุนการสร้างวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมให้เกิดขึ้นภายในองค์กร เพื่อยกระดับวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ให้ไปถึงระดับที่ทุกคนในองค์กรเข้าใจและตระหนักในเรื่องสิ่งแวดล้อม โดยพิจารณาใช้ช่องทาง/รูปแบบ/เครื่องมือที่มีอยู่เดิม ทำให้เข้มแข็งขึ้น (Strengthen) เช่น ผ่านคณะกรรมการ Safety Networking ของบริษัทฯ รวมถึงสนับสนุนการจัดกิจกรรมต่างๆด้านสิ่งแวดล้อม
3. ขับเคลื่อนการสื่อสารข้อมูลสำคัญด้านสิ่งแวดล้อมจากผู้บริหารลงมาถึงผู้ปฏิบัติงานทุกระดับในโรงงาน
4. จัดทำข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุง ป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในโรงงาน และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานให้อยู่ในมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดอย่างต่อเนื่อง

9. คุณสุกฤษฎิ์	อินจันทร์	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
10.คุณธนะพัฒน์	อัจยุตโภคิน	วิศวกรผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
11.คุณพูนประเสริฐ	นิยมไทย	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
12.คุณฑิคำพร	เหลืองรัตนานันท์	วิศวกรบำรุงรักษาเครื่องกล Rotating	กรรมการ
13.คุณณัฐวิชช์	ตาจันทะ	Store Operation Foreman	กรรมการ
14.คุณยอด	มากสาคร	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
15.คุณธวิช	สัพโส	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
16.คุณจิรทีปต์	เตียพิริยะกิจ	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมข้อมูลการใช้น้ำในกระบวนการผลิต การระบายน้ำทิ้ง และปริมาณกากอุตสาหกรรม อันเกิดจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท
2. นำเสนอแผนงานจัดการควบคุมการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และแผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม และการนำกากอุตสาหกรรมไปใช้ประโยชน์ เป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสีย และแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการใช้ทรัพยากรน้ำและการดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

4. **คณะอนุกรรมการด้านการจัดการ GHG Scope 3**

เพื่อให้การจัดการ GHG Scope 3 ในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการจัดการ GHG Scope 3 ดังนี้

หมายเหตุ GHG Scope3 หมายถึง การคำนวณคาร์บอนฟุตพริ้นท์ทางอ้อมด้านอื่นๆ ได้แก่ การเดินทางของพนักงานด้วยยานพาหนะที่ไม่ใช่ขององค์กร และการขนส่งสินค้า เช่น การขนส่งสินค้า, รถบัสรับ-ส่ง พนักงาน, การขนส่ง Raw Material

1. คุณบรรเจิด	เวกตูงเนิน	ผู้จัดการ Outbound Logistics	ประธาน
2. คุณชาครีย์	จารุพักตรานนท์	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
3. คุณสุนา	ภูเขมา	Assistant GA Manager	กรรมการ
4. คุณณัฐวิชช์	ตาจันทะ	Store Operation Foreman	กรรมการ
5. คุณนลินรัตน์	นามกระโทก	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณการปลดปล่อย GHG scope 3 จากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ
2. จัดทำข้อมูลเพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการคำนวณการปลดปล่อย GHG scope3
3. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

5. คุณกรวิชญ์	นามวงษา	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณปาราเมศ	โชตยานนท์	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณสำเภา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
8. คุณชัยธัช	ก่อกูลเกียรติ	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
9. คุณสุกฤษฎิ์	อินจันทร์	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
10.คุณธนะพัฒน์	อัจยุตโภคิน	วิศวกรผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
11.คุณพูนประเสริฐ	นิยมไทย	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
12.คุณฑิคำพร	เหลืองรัตนานันท์	วิศวกรบำรุงรักษาเครื่องกล Rotating	กรรมการ
13.คุณณัฐวิชช์	ตาจันทะ	Store Operation Foreman	กรรมการ
14.คุณยอด	มากสาคร	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
15.คุณธวิช	สัพโส	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
16.คุณจิรทีปต์	เตียพิริยะกิจ	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมข้อมูลการใช้น้ำในกระบวนการผลิต การระบายน้ำทิ้ง และปริมาณกากอุตสาหกรรม อันเกิดจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท
2. นำเสนอแผนงานจัดการควบคุมการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และแผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม และการนำกากอุตสาหกรรมไปใช้ประโยชน์ เป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสีย และแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการใช้ทรัพยากรน้ำและการดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

3. คณะอนุกรรมการด้านการกากอุตสาหกรรม

เพื่อให้การจัดการกากของเสียในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1. คุณปกรณ์	ตุ่มอยู่	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	ประธาน
2. คุณนิติพัฒน์	พิชิตสุรถาวร	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3. คุณพรรษิษฐ์	ยกสกูล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณณัฐนันท์	จันทร์ณรงค์	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
5. คุณกรวิชญ์	นามวงษา	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณปาราเมศ	โชตยานนท์	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณสำเภา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
8. คุณชัยธัช	ก่อกูลเกียรติ	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ

และขอมอบหมายกรรมการและผู้ที่เกี่ยวข้องเป็นคณะอนุกรรมการ จำนวน 5 คณะกรรมการ ดังต่อไปนี้

1. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย

เพื่อให้การดำเนินงานด้านการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่ายเป็นไปอย่างประสิทธิภาพและเป็นไปในทิศทางเดียวกับนโยบายของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1. คุณโสภณ	เกียรติประดับ	ผู้จัดการส่วนผลิต LLDPE	ประธาน
2. คุณศรินทร์	ขอถาวรวงศ์	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3. คุณพงศกร	กิตติปรีชากุล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณวิรัช	บุญชู	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
5. คุณสราวุธ	หวังดี	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณอนัญญา	สุขุมเจริญภัณฑ์	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณสุกฤษฎิ์	อินจันทร์	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
8. คุณประเสริฐ	ปานดวง	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
9. คุณณัฐวัฒน์	ธีระชาญณรงค์	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
10.คุณธวิช	สัพโส	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
11.คุณวริศรา	ปลุกเสก	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งต่าง ๆ จากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ
2. นำเสนอแผนงานการจัดการและลดปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยเป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสียและแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการดำเนินการลดการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากกิจกรรมของบริษัทฯ ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

2. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการน้ำ

เพื่อให้การจัดการด้านน้ำในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1. คุณฤกษ์	กาญจโนปถัมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	ประธาน
2. คุณนิติพัฒน์	พิชิตสุรถาวร	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3. คุณพรรษิษฐ์	ยกสกูล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณณัฐนันท์	จันทร์ณรงค์	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ

SCG

คำสั่งที่ 3/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เพื่อให้การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับแนวทางการดำเนินงานของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมระดับธุรกิจ (Corporate Environment Committee) และคณะกรรมการบริหารการพัฒนาอย่างยั่งยืน ธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 10/2564 และแต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของ บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE Environment Committee) ใหม่ดังนี้

1. คุณไกรสิทธิ	วงศ์นาค	ผู้จัดการฝ่ายผลิต PE	ประธาน
2. คุณสิทาพัฒน์	เหลืองอร่ามศรี	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 และผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
3. คุณฤกษ์	กาญจโนปถัมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณศุภศักดิ์	แก้ววิชิต	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 4	กรรมการ
5. คุณพัฒน์	นารถพจนานนท์	ผู้จัดการส่วนผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณโสภณ	เกียรติประดับ	ผู้จัดการส่วนผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณปกรณ์	อุ่มอยู่	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	กรรมการ
8. คุณนพพล	มังกรานนท์ชัย	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 1,2	กรรมการ
9. คุณปฏิญญา	พิพัฒน์ประทานพร	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 3	กรรมการ
10.คุณสุรเชษฐ์	พจน์จิรานุกูล	Focused Improvement Manager	กรรมการ
11.คุณธนากร	รวิศุทธ์	ผู้จัดการส่วน Pipe Compounding	กรรมการ
12.คุณบรรเจิด	เวกสูงเนิน	ผู้จัดการ Outbound Logistics	กรรมการ
13.คุณประไพพิศ	กิจชนะชัย	ผู้จัดการส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	กรรมการ
14.คุณวุฒิชัย	ตรัยศิลานันท์	Pilot Plant Manager	กรรมการ
15.คุณภักดี	นันทจินดา	ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องกล Polymer - Static	กรรมการ
16.คุณศศิเพ็ญ	ลายไม้	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE Environmental Committee) มีหน้าที่ดังนี้

1. กำหนดแนวทางในการบริหารจัดการ และเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อม ของบริษัทฯ ให้สอดคล้องกับ นโยบายด้านสิ่งแวดล้อมของเอสซีจี และธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี
2. ขับเคลื่อนและสนับสนุนการดำเนินการตามแผนงานสิ่งแวดล้อมให้บรรลุเป้าหมายที่กำหนดไว้
3. บริหารจัดการความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจกระทบในภาพของของบริษัทฯ และภาพธุรกิจและดำเนินมาตรการแบบบูรณาการเพื่อให้ธุรกิจดำเนินอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน
4. รายงานผลการปฏิบัติงานข้อเสนอแนะในการดำเนินงานต่อคณะบริการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร: 0 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

5. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 27 มกราคม 2565
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(นายปรีดา วัชรเรียรสกุล)
Polyolefins Manufacturing Director

SCGC

คำสั่งที่ 46/2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อ 25 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตามเลขที่ตั้งโรงงาน และปัจจุบันบริษัทฯได้ปฏิบัติตามเงื่อนไข ข้อกำหนดให้สอดคล้องดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 49/2566 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบัน และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัทฯ และสอดคล้องกับกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขึ้นใหม่ ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 11 คน

1. นายฤกษ์ กาญจโนปถัมภ์ ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3 เป็นประธานคณะกรรมการ
2. นายวัทธิกร จันทร์แสง ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการคลังสินค้า 2 เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายพิชิต รอดประสิทธิ์ ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1 เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นายสมชาย เวทวงษ์ ผู้จัดการแผนกผลิต LLDPE เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5. นายอุเทน กุลรัตน์ ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6. นายวุฒิชัย ไชยสิทธิ์ พนักงานผลิต LDPE เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. นายทักษิณ ชุยศรี พนักงานควบคุมคุณภาพ – Support เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8. นายกิตติศักดิ์ ดอนคำเหี่ย พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9. นายมาโนช แช่มฉิ่ง พนักงานปฏิบัติการ Packing เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10. นายสิทธิชัย ศรีสุข พนักงานผลิต PP1 เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11. นายสันติภาพ เมืองสุข วิศวกร Safety System เป็นกรรมการและเลขานุการ

2.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1. นายฤกษ์ กาญจโนปถัมภ์ ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3 เป็นประธานคณะกรรมการ
2. นายอัครวัฒน์ เนื่องแก้วสิน ผู้จัดการแผนกควบคุมคุณภาพ PAL เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายสุวัฒน์ โสธนะ ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3 เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นายพัฒนสร วงศ์ทิพย์ พนักงานผลิต HDPE 3 เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5. นายบรรพต อนุพงษ์ภิชาติ พนักงานผลิต Compounding Production เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6. นายรชา แพงป้อง พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. นายกฤตนัย เงินขาว วิศวกร Safety System เป็นกรรมการและเลขานุการ

3.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1. นายฤกษ์ กาญจโนปถัมภ์ ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3 เป็นประธานคณะกรรมการ
2. นายวีระชน ดินสีวิจิตร ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 4 เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายสุพจน์ ฝาคำ ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 1 เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นายณัฐพล เศรษฐิศักดิ์โก พนักงานผลิต PP 3 เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5. นายธีระศักดิ์ เจ๊กรักษ์ พนักงานผลิต HDPE 4 เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6. นายกิตติศักดิ์ วงศ์เสงี่ยม พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. นายธนพล อภินันทเวช วิศวกร Safety System เป็นกรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 4998-7 โทรสาร : 0 3868 4998
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 4998-7 Fax: 66 3868 4998
Website: www.scgchemicals.com

6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจ รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
13. ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติหน้าที่ให้กับบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 30 พฤษภาคม 2567 จนถึงวันที่ 29 พฤษภาคม 2569

สั่ง ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2567

(นายชาร์นา เสนี)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

การดำเนินงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

การดำเนินงาน กรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

มกราคม - มิถุนายน 2568

SCGC

INTERNAL Do Not Distribute

Key Massage from Managing Director

Line Walk

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Key Massage from Managing Director

Line Walk on 22 May 2025 (LDPE)

SCGC

MANAGING DIRECTOR, TPE

Mr. Salin Panichsarn

Safety Recognition Topic

- ชื่นชม**วัฒนธรรมความปลอดภัยของทุกคน** ที่ให้ความสำคัญกับการดูแลรักษาสภาพเครื่องจักร อุปกรณ์ และการดำเนินกิจกรรม 5 ส อย่างต่อเนื่อง ด้วยความร่วมมือของเราทุกคน ทำให้**สภาพพื้นที่การทำงานยังคงเป็นระเบียบ สะอาดเรียบร้อย** อยู่ใน**สภาพที่ปลอดภัยและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ**
- ชื่นชม**การจัดการงานบนที่สูง** ที่มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยอย่างครบถ้วน พร้อมทั้งเน้นย้ำว่าการสวมใส่ PPE เป็นสิ่งสำคัญในการป้องกันอันตราย

Check Before Act : ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน

Safety Focus Topic

- **งานของ Operation ที่ไม่ได้ทำบ่อยๆ** มักมีความเสี่ยงซ่อนอยู่ ขอให้ทุกคนยึดหลัก **"Check before Act"** ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน เพื่อความปลอดภัย
  - **เน้นย้ำ Operational Discipline** วินัยในการทำงานซึ่งทั้งผู้ปฏิบัติงานและผู้ควบคุมงานจำเป็นต้องปฏิบัติตามมาตรการ และ**ลงพื้นที่กำกับดูแล**อย่างสม่ำเสมอ
  - **เน้นย้ำเรื่องความปลอดภัยในการ Transfer ของเหลวผ่านระบบท่อชั่วคราว** ต้องมีการ**ตรวจสอบ P&ID และอัปเดตข้อมูลทุกครั้ง** เพื่อให้แน่ใจว่าสายที่ใช้งานถูกต้องและปลอดภัย

Key Massage from Managing Director

Line Walk on 29-30 May 2025 (HD1,2,3)

SCGC

Mr. Salin Panichsarn
MANAGING DIRECTOR, TPE

Safety Recognition

พื้นที่บริเวณ MIXER แม้จะรักษาเรื่องความสะอาดได้ยาก แต่ด้วยความร่วมมือร่วมใจและความมุ่งมั่นของทีม งานทุกคน จึงสามารถปรับปรุง 5ส ให้มีความสะอาด เป็นระเบียบ และปลอดภัยได้อย่างน่าชื่นชม

Safety Focus Topic

- ตรวจสอบ CSE & water jet cleaning ภายใน Rotary Dryer (HD2, 3) แนะนำให้ใช้ Mobile CCTV เพื่อ Monitor ความเสี่ยงตลอดเวลา
- **เน้นย้ำ** Work at Height พื้นที่ที่มีช่องเปิด เช่น จุดโหลด Low Polymer (HD1) ให้มี Handrail เพื่อป้องกันผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูง

Lesson Learned from Accident

- **แชร์เคสอุบัติเหตุ L1 จากในกลุ่ม SCGC** : ในขณะที่คู่ธุรกิจปฏิบัติงานใกล้ Ball Valve มีกิจกรรมไปกระทบกับก้านวาล์ว ทำให้วาล์วขยับ ประกอบกับหน้าแปลนที่ขันไม่แน่น ส่งผล ให้เกิด Gas Leak ออกมา แต่สามารถ stop leak ได้รวดเร็ว จึงยังไม่เกิดผลกระทบร้ายแรง
- **Learning points :**

1. อันตรายไม่ได้มาจากตัวงานโดยตรงเสมอไป แต่บางครั้งแฝงอยู่รอบๆ บริเวณที่เราทำงาน และอาจทำให้เกิดผลกระทบรุนแรงได้
2. ความเสี่ยงอาจจะเกิดขึ้นจากกิจกรรมที่มีโอกาสไปกระทบกับอุปกรณ์หรือระบบข้างเคียง ต้องนำไปพิจารณาในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง

Check Before Act

ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน

SO Dashboard

Unsafe Detail - SO Report - Power BI CLICK!

Page 5

COMPLIANCE

OIST BEAM SWL

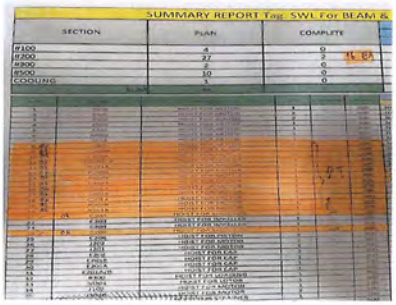
Update tag SWL for Hoist & Beam TPE

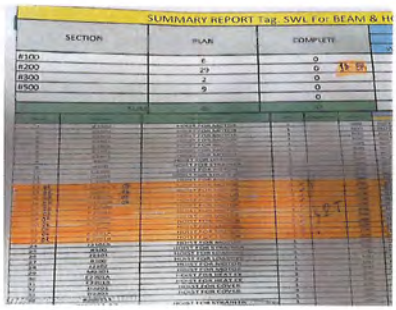
Area	Site	Plant	Total SWL tag for Beam & Hoist	Complete	Not Complete	Survey	Scaffolding	Due complete	Status
ISBL	1	HD1	73	2	71	11-02-25	X	30-06-25	Estimate price for scaffolding
		LD	31	5	26	17-02-25	X	30-06-25	Estimate price for scaffolding
		LL	20	0	20	25-11-24	X	30-06-25	Estimate price for scaffolding
		PP1	44	2 → 18	42 → 26	12-12-24	X	30-06-25	Install SWL (On progress)
		PP2	46	0 → 14	46 → 32	12-12-24	X	30-06-25	Install SWL (On progress)
		C1/R1	25	1	24	15-01-25	X	30-06-25	Estimate price for scaffolding
	3	HD2	36	34	2	11-12-24	X	30-06-25	Install SWL (On progress)
		HD3	48	11	37	11-12-24	X	30-06-25	Install SWL (On progress)
	7	HD4/PW2	47	47	-	21-10-24	/	31-12-24	Complete
		PP3	40	40	-	06-12-24	/	31-12-24	Complete
OSBL	1	AW-BG1	1	1	-	20-01-25	/	31-01-25	Complete
		AW-BG2	1	1	-	20-01-25	/	31-01-25	Complete
		Load BB-L11	1	1	-	20-01-25	/	28-02-25	Complete
	3	WH303-Seabulk	1	1	-	20-01-25	/	31-01-25	Complete
		AW-BG3	1	1	-	20-01-25	/	31-01-25	Complete
		PAL-S3	1	1	-	27-01-25	/	31-01-25	Complete
		PDS-S3	1	1	-	27-01-25	/	31-01-25	Complete
	7	Seabulk WH7	1	1	-	20-01-25	/	31-01-25	Complete
	10	WH	1	1	-	31-01-25	/	31-01-25	Complete
		Total	419	181 (44%)	238 (56%)				

INTERNAL Do not distribute

SCGC

Update tag SWL for Hoist & Beam TPE (PP1,2)

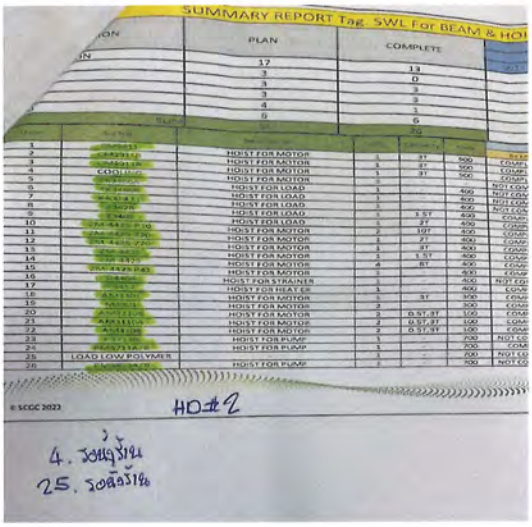




INTERNAL Do not distribute

SCGC

Update tag SWL for Hoist & Beam TPE (HD2)



SUMMARY REPORT Tag SWL For BEAM & HOI

	PLAN	COMPLETE
	17	13
	3	0
	3	3
	3	3
	4	3
	6	6
		20

1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	[illegible]	HOIST FOR MOTOR	1	3T	500	COMPL
3	[illegible]	HOIST FOR MOTOR	1	3T	500	COMPL
4	[illegible]	HOIST FOR MOTOR	1	3T	500	COMPL
5	[illegible]	HOIST FOR MOTOR	1			COMPL
6	[illegible]	HOIST FOR LOAD	1		400	NOT COM
7	[illegible]	HOIST FOR LOAD	1		400	NOT COM
8	[illegible]	HOIST FOR LOAD	1		400	NOT COM
9	[illegible]	HOIST FOR LOAD	1	1.5T	400	COMP
10	[illegible]	HOIST FOR LOAD	1	2T	400	COMP
11	[illegible]	HOIST FOR MOTOR	2	1ST	400	COMP
12	[illegible]	HOIST FOR MOTOR	1	2T	400	COMP
13	[illegible]	HOIST FOR MOTOR	1	3T	400	COMP
14	[illegible]	HOIST FOR MOTOR	1	1.5T	400	COMP
15	[illegible]	HOIST FOR MOTOR	4	8T	400	COMP
16	[illegible]	HOIST FOR MOTOR	1		400	COMP
17	[illegible]	HOIST FOR STRAINER	1		400	NOT COM
18	[illegible]	HOIST FOR HEATER	1		400	COMP
19	[illegible]	HOIST FOR MOTOR	1	3T	500	COMP
20	[illegible]	HOIST FOR MOTOR	2		500	COMP
21	[illegible]	HOIST FOR MOTOR	2	0.5T,3T	100	COMP
22	[illegible]	HOIST FOR MOTOR	2	0.5T,3T	100	COMP
23	[illegible]	HOIST FOR MOTOR	2	0.5T,3T	100	COMP
24	[illegible]	HOIST FOR PUMP	1		200	NOT CO
25	LOAD LOW POLYMER	HOIST FOR PUMP	1		200	COMP
26	[illegible]	HOIST FOR PUMP	1		200	NOT CO

© SCGC 2023 HO#2

4. รอแก้ไข
25. รอติดตั้ง

INTERNAL Do not distribute

SCGC

PTW&SWP Audit

© SCGC 2024

SCGC

TPE Result Permit to Work audit : DASHBOARD (May'2025)

E-PERMIT

Audit result	%
Conform	100
Non conform	0

High risk 65 works

Total work 1971 works

Low risk 1906 works

Work/Audit	HD1	PP1,2	CnPP	LLDPE	Packing S1	HD2	HD3	FMP	S3 CPD	HD4	4P
Total work	1	1	1	46	3	1	1	1	2	1	7
Company	1	1	1	46	3	1	1	1	2	1	7
% Audit (100%)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Area audit	1	1	1	46	3	1	1	1	2	1	7
Owner audit (100%)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

HW Class I 42 works

CSE 20 works

Lifting>5ton 3 works

Work/Audit	HD1	LLDPE	LDPE	PP1,2	CnPP	Packing S1	WHS1	CPD	HD2,3	FMP	PAL	BF
Total work	161	142	104	287	180	117	6	121	173	50	10	47
Area audit	134	109	99	284	180	121	13	94	116	57	8	44
Owner audit (50%)	83	77	95	99	100	103	217	78	67	114	80	94

HW Class II 693 works.

Cold 1213 works

Audit result	%
Conform	99.84
Non conform	0.16 (3 work)

Work/Audit	packing S3	WH S3	HD4	PP3	4P	packing S7	WHS7	WHS10	SDSM	FM	Store	QAQC	TS
Total work	30	9	165	134	53	22	8	11	17	20	11	23	5
Area audit	30	8	173	118	53	18	9	12	20	18	15	23	5
Owner audit (50%)	100	89	105	88	100	82	113	109	118	90	136	100	100

HD3 : Work Permit Paper
CLSD 27 May -> 8 Jun 2025

Work/Audit	High risk	Low risk
Total work	50	308
Total audit	59	226
% Audit	118	73

© SCGC 2025

SCGC

Non conform

PERMIT NO 2025 : Site7 : PP3 #100 : Cold : 10090 (Close)

DETAIL Remove PT,TT,TE Tag : FT-6223

REQUESTER Panya Bunkam (BU2-ONSITE)

PERMIT AUDIT STEP Close

CHECKLIST LOTO-18

Finding

RESULT NC-ไม่สอดคล้องตามมาตรฐาน

FINDING Personel lock ไม่ปลดล็อคกุญแจหลังปฏิบัติงานเสร็จ

CORRECTIVE รอเอกสารผู้ปฏิบัติงานเนื่องจากปิด work แล้ว

CAUSE OF NON-CONFORM

Lack of tool / equipment knowledge (ขาดความรู้ในการใช้อุปกรณ์)

PERSON IN CHARGE (ผู้รับผิดชอบ)

ผู้ปฏิบัติงาน

AUDIT BY Rattajak Sanmontreehiran

AUDIT DATE 28 May 2025 08:00 PM

© SCGC 2025

SCGC

One Month One Program (OMOP) ประจำเดือน พฤษภาคม-มิถุนายน 2025

- เรื่องการทำงานบนที่สูง ขยายผลจากเคสพนักงานในกลุ่ม SCGตกจากที่สูงจนถึงขั้นเสียชีวิต

© SCGC 2024

SCGC

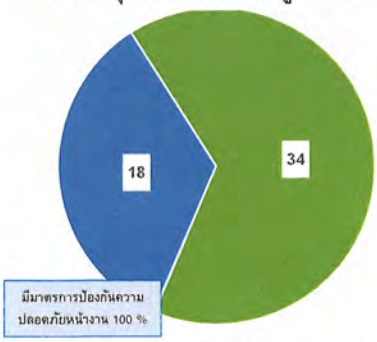
One Month One Program

One Month One Program on May- June 2025

Focus : งานบนที่สูงที่มีช่องเปิด

SCGC

จำนวนจุดที่สำรวจงานบนที่สูงที่มีช่องเปิด



- สามารถปรับปรุงในเชิง Engineering Design
- ดำเนินการครบถ้วนแล้ว

Plant	ดำเนินการครบถ้วนแล้ว
CnPP	6
HD1	1
HD2,3	6
LD	2
PP1,2	6
PP3	1
WMM	2
HD 4	7
Packing	3

Plant	อยู่ระหว่างปรับปรุง Engineering Design		
	Hard Barricade กั้นตลอดเวลาที่ทำงาน	ติดตั้งโก่งบันได	ปรับปรุงจุดคล้องเกี่ยว Safety Harness
CPD	6	0	0
LL	0	0	1
PPC	2	0	0
CnPP	1	0	0
LD	1	0	0
PP3	1	0	0
Packing	0	6	0

- **มาตรการความปลอดภัยที่ดำเนินการครบถ้วนแล้ว**

1. มี Hard barricade
2. กำหนดพื้นที่ ห้ามคนทำงานเข้าใกล้ช่องเปิด
3. Safety harness คล้องเกี่ยวตลอดเวลาที่ทำงานใกล้ช่องเปิด

- **แนวทางปรับปรุงเชิง Engineering Design**

1. ติดตั้ง Hard Barricade กั้นตลอดเวลาที่ทำงาน
2. ปรับปรุงจุดคล้องเกี่ยว Safety Harness
3. ติดตั้งโก่งบันได

ACTION

Next Action from PSMG : ขอให้ทาง Safety และ Plant ที่สำรวจ "สามารถปรับปรุงเชิง Engineering Design" มาประเมินผ่านเครื่องมือ SHEQ Risk และจัด Priorities เพื่อของบประมาณต่อไป

- Information

- Happy & Safe Workplace

ประชุมหารือแนวทางการแก้ไขน้ำท่วมจากด้านนอกฝั่งถนน TOT เข้าโรงงาน TPE ร่วมกับ กนอ

- จากปัญหาช่วงฝนตกหนักน้ำจากด้านนอกทะลักเข้ามาด้านในพื้นที่โรงงาน TPE Site1

บริเวณด้านนอกรั้ว TPE G6 ด้านหลัง Store TPE site1

น้ำทะลักจากด้านนอกมาด้านในรอดใต้ประตูเข้ามาไหลลงบ่อดักเม็ด

บริเวณบ่อดักเม็ดท้ายโรงงานไปสู่ราง V-Ditch

❑ Progress งานค้าง 1 : งานป้องกันน้ำท่วมรางระบายน้ำล้นเข้าโรงงานและการ Monitor เฝ้าระวัง

Action Item	Resp. by	Due Date	Remark
[illegible]			
[illegible]	GUSCO	May-2025	Complete
[illegible]	GUSCO	May-Jun 2025	-
[illegible]			
[illegible]	[illegible]/GUSCO	May-Jun 2025	-
[illegible]	[illegible]	May-Jul 2025	[illegible]
[illegible]	TPE (FM)	May-Jun 2025	Complete
[illegible]	TPE (SD&FM)	May-Jul 2025	Vendor [illegible]

ณ สถานที่ สนพ. 27 May 2025

หารือการแก้ไขน้ำท่วมจากด้านนอกฝั่งถนน TOT เข้าโรงงาน TPE

ปัญหาน้ำล้นรางไหลเข้าฝั่ง G6 ประสานงาน ENVI/GUSCO ลอกรางระบายน้ำ

เกี่ยวหญ้าออกปากท่อระบายน้ำ

1. ขุดลอกราง

จุดถนน ไอ-3

ENVI & FM ประสานงาน GUSCO เร่งขุดลอกรางระบายน้ำถนน I-3

จุดถนน ไอ-1 (IEAT)

G-12 TPE

2. วางกระสอบทรายกันน้ำท่วมเข้าโรงงาน

3. ย้ายจุดติดตั้ง Level ระดับน้ำราง V ditch

❑ Progress งานค้าง 2 : ตัดแต่งต้นไม้ใหญ่ยาวแนวสายไฟแรงสูง 22 / 115 KV. (ดำเนินการเสร็จ)

❑ Progress งานค้าง 3 : Paint สีรูป UNITY 7 รูป ทางเดิน Site คลังสินค้า / BAGGING (ดำเนินการเสร็จ)

❑ Workplace Improvement Site 1,10

Site 1 หน่วยงานพัสดุ-จัดส่ง

กาสีจัดที่นั่ง โต๊ะประชุม ตู้ บอร์ด สำนักงานอาคารพัสดุ

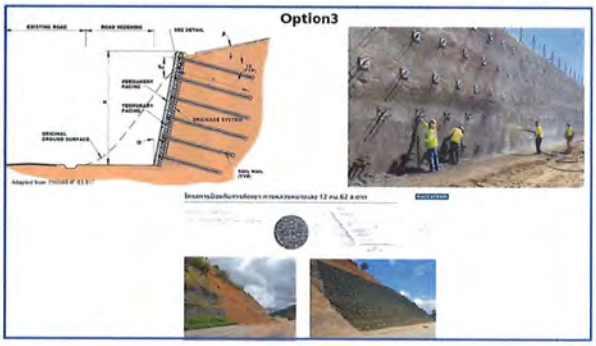
จัดเฟอร์นิเจอร์ โต๊ะประชุมใหม่จัดสำนักงาน อาคารประการังชั้น2

Site 10 คลังสินค้า

ปรับปรุงพระบรมรูปและป้ายบริษัท Site10

FM Site 3 Workplace Improvement (ดาดปูนคอนกรีตแนว Slope ฝั่ง CPD/ROTO)

- 13 May 2025 07:30 น. Site#3 ฝนตกหนักทำให้ กำแพงกั้นดิน บริเวณแนวข้าง Office Admin ลงมาถนนด้านล่าง พังลงมา



Option	Detail	Advantage	Concern	Status	Remark
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]
2	[illegible]	มีความเชื่อมั่นกรณีการวิบัติ ปัญหา การทำงานไม่ต่อเนื่อง	ต้องมีค่า compactor ของดินเพื่อเพิ่มความหนาแน่นของดิน ก่อนถอดแบบ โดยเร่งตัวอย่างดินไม่ทันเวลา ใช้เวลาก่อนและถอดแบบพื้นดิน	ทำเสนอให้ผลประเมินราคาและระยะเวลา	
3	ทำ [illegible] shortcrete/MACMAT	เชื่อมต่อ หน้าดินสันตะปำดัน ปัญหา	ใช้เวลาถอดแบบพื้นดิน	ทำเสนอให้ผลประเมินราคาและระยะเวลา	
4	[illegible]	มีความเชื่อมต่อ	ราคาสูง ใช้เวลานาน	ทำเสนอให้ผลประเมินราคาและระยะเวลา	[illegible]

Project No.:		Revision :	1
Project Name :	Site3_Repair Concrete Lining	Date :	22-05-25
Estimate Class :	Class 1 +/-10%	Expected Investment Range :	1.82 - 2.22 MB
CE No.	-	PR No.	-

Investment Budget Package	Total Cost (Ex.Vat)
1.Direct Cost	1,882,893
Engineering Design by outsourcing contractor	51,750
Civil Construction	1,831,143
2. REPCO Service Fee	131,000
Total : Direct cost + REPCO service fee	**2,013,893**

FM Site 3 Workplace Improvement

FM Support : งานปรับปรุงจุดยึดราวกันตก Admin ชั้น 1-4
Vendor : PSS ค่าใช้จ่าย 157,500 บาท

Before

After

FM Site 7 : Workplace Improvement

วัน/เดือน/ปี	สถานที่/บริษัท	รายละเอียด	รูปภาพ
16 Jun	TPE	งานเจาะผนังห้องประชุด ทำ Office FM ใหม่	
2 Jun	TPE	งานปรับปรุงจุดวางขยะใหม่	
10 – 11 Jun	TPE	จัดเตรียมห้อง สรรพสามิต ย้าย office ใหม่ไปอยู่เครื่องชั่งชั้น 2	
12 – 14 Jun	TPE	งานทาสีถังเก็บทรายดับเพลิงอาคาร Scarp พัสดุ	

Safety Line Walk เดือน พฤษภาคม 2568

- Line Walk พูดคุยเรื่อง การขับขี่ปลอดภัย และ ติดตาม GPS
- Line Walk พูดคุย เรื่อง การรับส่งตัวอย่าง และ ปัญหาต่างๆ

- 27 พฤษภาคม 2568 => ฟูจิ Site 3

- สุ่มเป่าแอลล์กออล์
- ชี้แจงการประเมินตนเองในระบบ

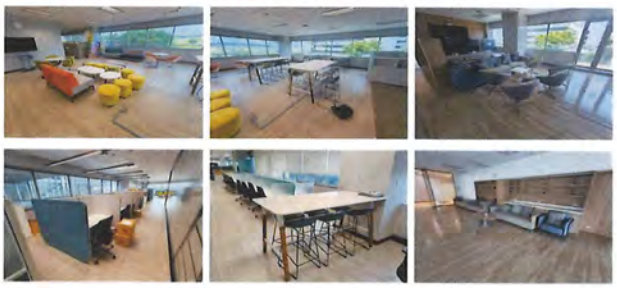
- 28 พฤษภาคม 2568 => ฟูจิ Site 7

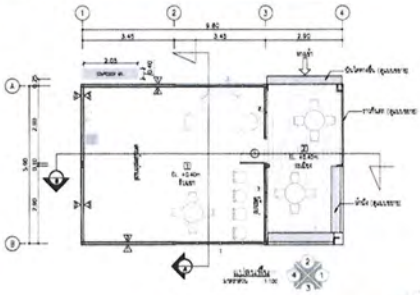
- สุ่มเป่าแอลล์กออล์
- ชี้แจงการประเมินตนเองในระบบ

รายการปรับปรุง (ภายนอกอาคาร)
1 ปรับปรุงขั้นบันได (ปิดช่อง) ใต้อาคาร
2 ทาสีโครงสร้างเหล็กใหม่ (โทนสว่าง)
3 ปรับปรุงภูมิทัศน์ตบแต่งให้ร่มรื่นสวยงาม
4 ทำป้าย Co-working space ตัวหนังสือ

รายการปรับปรุง (ภายในอาคาร)
1 ปูพื้นกระเบื้อง SPC Clicklock ทดแทนกระเบื้องยางที่ชำรุดเสื่อมสภาพหมดอายุการใช้งาน
2 ปรับปรุง Counter bar
3 ปรับปรุงไฟแสงสว่างให้ได้ค่า LUX มาตรฐาน>400
4 พิจารณาติดผ้าม่าน
5 จัดมุมวางต้นไม้ให้ดูสวยงามร่มรื่นสบายตา

รายการเฟอร์นิเจอร์บางชื่อ (ที่จะขอมาใช้งาน)





Next Action (Jun-Aug 25)

1 ตัดแต่งต้นไม้ใหญ่ลานจอดรถ ป้องกันต้นไม้หักล้ม

3 Seal แนวรั้วอุดร่องระบายน้ำ G5 ป้องกันน้ำไหลเข้า พื้นด้านนอสูงกว่าในโรงงาน

2 Paint Unity ทางเดิน TPE Site 3,7

4 ปิดร่องระบายแบบน้ำถาวรรางระบายน้ำ กอน. ถนน I-1

5 ซ่อมดาดปูนคอนกรีต Site 3

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

SCGC

Check Before Act

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

ยกระดับ วัฒนธรรม ความปลอดภัย

- Line Walk 2X เพิ่มความถี่เพื่อช่วยกันมองหาและกำจัดความเสี่ยง
- 100% Mandatory Course & Recall Testing
- ยกระดับการสื่อสาร พนักงานมีความตระหนักและให้ความร่วมมือในการปฏิรูปความปลอดภัย **"Safety Reform ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน"**

Check Before Act
เช็กก่อนทำ ย้ำปลอดภัย

สารจากพี่บอม
สลิล พานิชสาส์น

"
ความปลอดภัย
เป็นหน้าที่ของทุกคน
ไม่ใช่แค่คำพูด
แต่ต้องเป็นการกระทำ

ปลอดภัยไว้ก่อน
ไม่ใช่แค่สโลแกน
แต่คือวัฒนธรรมของเรา
"

Line Walk X 4

SWP Audit
Hight risk 100%
Low risk 50%

OD

Hands Injury Prevention

Check Before Act

QSOT

SOP

Line Of Fire

Check Before Act
เช็กก่อนทำ ย้ำปลอดภัย

• Non-Routines works

สภาพปัจจุบัน

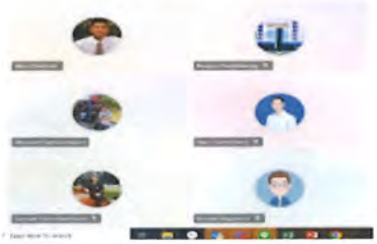
Safety talk by Safety lead
(One-Way communication)

Reform

: Safety talk by Workers
(2-Way communication ทุกคนที่เกี่ยวข้อง สามารถสื่อสารถึงอันตรายและมาตราการป้องกัน)

Check Before Act Safety Network

1.Meeting (TPE,REPCO,IS, Protech) — May'25
2.Meeting (TPE,REPCO,IS ,Protech & Contractor)
3.สื่อสาร คปอ. &Safety Network — June'25
4.Work shop
5.Pilot & Get feedback — July-Oct'25
6.Golive — Nov'25



Collaborations

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS
TPE
REPCO
PRO
TSP

3.3 SHE PROMOTIONS

- Safety Line walk and QSOT ดีเด่น

SCGC

SAFETY REWARD

TPE OBSERVER
WE CARE FOR EVERYONE

รางวัล "ความปลอดภัยดีเด่น"

รางวัล Near Miss ดีเด่น

Punnop Boonsriwong
PP#3

Napadol Teeracharoen
HDPE#4

Natawut Meesti
PP#3

รางวัล SOT & Line Walk

Kittisak Donkamhia
WMM

Worachet Matwangsaeng
LDPE

Siriwut Sirilers
HDPE#1

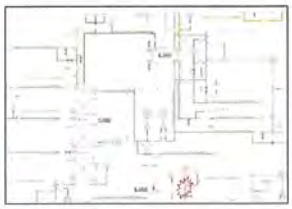
Near Miss

Punnop B.

Shift B

Date : 14 - 03 – 68 Area : Section Polymer

TPE PP#3



หลังจากแก้ไขเบื้องต้น

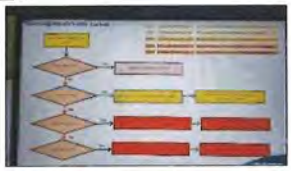
ประเด็นเกิดการกัดกร่อน

เปลี่ยนประเด็นผ้ Stud ใหม่

Clamp หน้าแปลงที่ยังไม่ได้แก้ไข

เครื่องมือปกระดอบให้ถาวรชุดเงิน

มาตราการ Monitor ระหว่างรอการแก้ไขโดยกล้อง



กำหนดแนวทางปฏิบัติงานหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน

สถานะการณ์ : เนื่องจากทีมงาน PDM Check เจอท่อที่มีสนิมขึ้นทาง plant ได้ทำการ Confirm แก๊สอาจเกิดความเสี่ยงที่แก๊สจะ Leak ออกมาได้พอนำเครื่องวัดแก๊สไปวัดพบ %LEL OR Range จึงได้วางแผนแก้ไขอย่างรวดเร็ว และ ทำการอวางแผนแก้ไขอย่างถาวรพร้อมกับหนดมาตราการป้องกัน

ผลกระทบ : มีความเสี่ยงที่แก๊สจะรั่วออกมามีโอกาสติดไฟได้

วิธีการแก้ไข

IA : แจ้งงานซ่อมและแก้ไขเบื้องต้นกำหนดมาตราการชั่วคราว
CA : อาจเกิดจากการหุ้ม Insulation ไม่เหมาะสมทำให้น้ำสะสมใน Insulation ทำให้เกิดการกัดกร่อนทำให้เกิดสนิม
PA : ขยายผลที่จุดอื่นที่มีการหุ้ม Insulation ลักษณะนี้

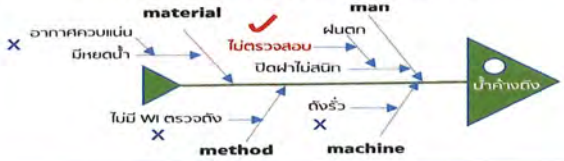
NEAR MISS OPERATION

นำเสนอโดย นพดล ตีระเจริญ

หน่วยงาน HDPE4

Safety Reform

- เครื่องมือวิเคราะห์อย่างง่าย เช่น ก้างปลา, why why



สิ่งที่ตรวจพบ

เช้าวันที่ 18/4/68 มีการจ่าย Load Wax ให้ทางบริษัท SQI เป็นเที่ยวแรกของช่วงเช้าเวลา 08:30 น. ขณะนั้นพนักงานได้ทำการเอารถเข้าเพื่อที่จะทำการ Load Wax และเตรียมต่อสาย N2 เพื่อทำการ Purge ขณะนั้นได้ทำการเปิดฝาของตัวรถเพื่อตรวจสอบเช็คของที่ตกค้างภายในถัง ปรากฏว่าเจอน้ำในถังและ Low polymer เก่าค้างถัง

ความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น

RISK

เกิดการประทุรุนแรงเมื่อ Low polymer ร้อนอุณหภูมิสูง 180 องศาเซลเซียสผสมกับกับน้ำ

ผลกระทบ

1. LP. ร้อนปะทุกระเด็นโดนผู้ปฏิบัติงาน ได้รับบาดเจ็บร้ายแรงเป็นแผลพุพอง (INJURY)
2. LP. ปะทุล้นออกจาก Tank car เกิดรั่วไหล (LOPC)

การแก้ไข

IA: แจ้งหัวหน้างานรับทราบขอยกเลิกการ Loading low polymer และแจ้งให้ทางบริษัท SQI นำรถกลับไป
CA: แจ้งบริษัท SQI ดำเนินการตรวจสอบภายในถัง และปิดฝาถังให้แน่นก่อนมารับสินค้า
PA: แจ้งบริษัทอื่นๆ ทำการตรวจสอบเหมือนๆกัน เช่น BPL

SCGC

TFE

Natawut Meesti : PP#3

Shift A

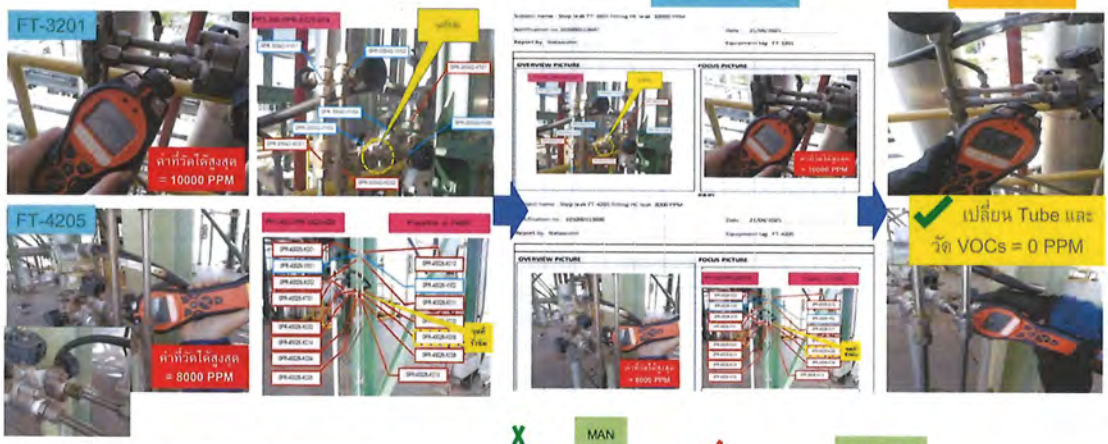
SAFETY: NEAR MISS

Date: 21 / 04 / 2025 Equipment: FT-3201, FT- 4205

สภาพปัจจุบัน

แจ้งงานซ่อม

การแก้ไข



เหตุการณ์ : มีการตรวจวัด VOCs พบค่าเกิน 250 PPM 2 จุด

สาเหตุ : ท่อ Fitting เสื่อมสภาพ เนื่องจากท่อมีการหดและขยายตามอุหภูมิของ Process

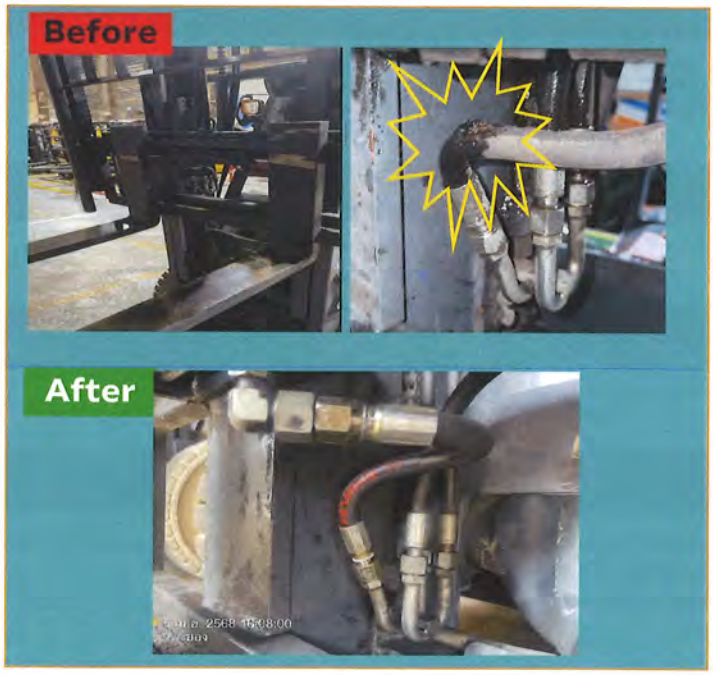
ผลกระทบ : สาร HC เกิดการรั่วไหลเพิ่มขึ้นที่จุดนี้สามารถติดไฟได้

การแก้ไข : แจ้งงานทาง IM. เพื่อดำเนินการแก้ไข (ติดต่อ พี่เรืองรุจ ประสานงานกับทีมงานซ่อมเรียบร้อย)

Safety Line walk By : Kittisak D.

WMM Site1

WMM



สิ่งที่ตรวจพบ :

05.04.2025 ตรวจพบเจอสายไฮดรอลิค รถ Forklift S.17 มีน้ำมันไหลออกมาจำนวนมาก

ความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น / ผลกระทบ :

-เสี่ยงต่อพนักงานขับรถ Forklift ขณะใช้งานรถอาจลื่นเกิดอุบัติเหตุได้

-เสี่ยงต่อระบบไฟฟ้าได้เนื่องจากน้ำมันไฮดรอลิคอาจไหลหรือกระเด็นเข้าไปในระบบไฟฟ้า

-เสี่ยงต่อพนักงานขับรถ Forklift น้ำมันอาจจะกระเด็นเข้าตาได้ขณะที่กำลังใช้งานอยู่

การแก้ไข

- **ทำการแจ้งงานในระบบและสื่อสารผู้เกี่ยวข้องเข้ามาซ่อมทันที**
- **จอดรถติดป้ายห้ามใช้**

ดำเนินการแก้ไขเปลี่ยนสายไฮดรอลิคใหม่เรียบร้อย

พฤติกรรมความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง

SAFETY LINE WALK REPORT BY SHIFT B-BETTER

Date : 25/03/68 Area : Receiving LDPE

เบื้องต้นทำการแจ้ง Safety และทางซ่อมเข้ามา Confirm แล้ว
แจ้งว่ายังสามารถใช้งานได้ในครั้งนี้เท่านั้น ครั้งต่อไปให้เปลี่ยนยางเท่านั้น

สิ่งที่ตรวจพบ

ช่วงเตรียมนำรถเข้า Load Isopar-L พบแท้มยางล้อหลังฝั่งด้านขวาของตัวรถ เริ่มมีลอยแตก

ความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น

ช่วงที่มีการเคลื่อนรถเข้า Receiving มีความเสี่ยงที่ล้อยางจะระเบิดจากลอยแตกดังกล่าว

ผลกระทบ

อาจจะทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากแรงดันล้อยางระเบิด รวมถึงเกิดความเสียหายกับตัวรถ

การแก้ไข

- IA : เบื้องต้นหยุดการนำรถเข้า และแจ้งให้ทางหัวหน้างานรับทราบ
- CA : ทำการชี้แจ้งปัญหาที่เกิดขึ้นกับพนักงานขับรถ เพื่อแจ้งกับทางต้นสังกัด ให้เปลี่ยนยางเส้นใหม่ ก่อนเข้ามา Load ครั้งถัดไป (ครั้งนี้อนุโลมให้สามารถ Load ได้ ตามปกติ)
- PA : ทำการขยายผลตรวจสอบและชี้แจ้งทางพนักงานขับรถ Load สารเคมีทุกชนิด ถึงเรื่องความพร้อมของสภาพยางก่อนเข้า Process เพื่อความปลอดภัย

พฤติกรรมความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง

QSOT ดีเด่น

By : HDPE 1 :Siriwut Sirilers

- **รายละเอียดเหตุการณ์**

งานโหลดสาร Fouled Hexane ก่อนนำรถเข้ามาโหลดสารได้มีการนำรถไปตรวจสอบสภาพ กับ ผู้รับผิดชอบ (ME) ขณะทำการตรวจสอบพบว่ารถโหลดสารเคมี มีน้ำมันเครื่องไหลออกบริเวณเพลาด้านล่างรถ ผู้ตรวจสอบจึงระบุในเอกสารตามมาตราการว่าไม่ผ่าน

- **มีการระบุความเสี่ยง หรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

มีความเสี่ยงที่เครื่องยนต์อาจจะขัดข้องในขณะที่ขนถ่ายสารเคมีอาจทำให้รถต้องจอดในเขตกระบวนการผลิตซึ่งมีความเสี่ยง และ น้ำมันเครื่องที่รั่วไหลอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

- **การแก้ไขเบื้องต้น (IA/CA) / การพูดคุยกับผู้เกี่ยวข้อง**

IA : ไม่อนุญาติให้นำรถที่ตรวจสอบสภาพไม่ผ่านเข้าเขตกระบวนการผลิต
CA : แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องพร้อมคนขับรถ โดยได้ข้อสรุปว่ายกเลิกการโหลดโดยรถคันนั้น
ชื่นชมคนตรวจสภาพรถ ว่าตรวจสอบได้ ระเอียด รอบคอบ ไม่ปล่อยให้ความเสี่ยงเล็กน้อยหลุดไป ทำให้การทำงานเกิดความปลอดภัยมากยิ่งขึ้น

- **การป้องกันแก้ไขเพิ่มเติม (PA)**

PA : การจองรถโหลดสารคันใหม่มาทดแทน

ประกาศผล ณ เดือน มิถุนายน 2568

พฤติกรรมความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง

SCGC

© SCGC 2025

Agenda 3

เรื่องสืบเนื่อง, พิจารณา
และ Progress from Taskforce team

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

3.1 เรื่องสืบเนื่องจาก
การประชุมครั้งที่ผ่านมาและเรื่องเพื่อพิจารณา

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Darunpon Pongprasert
Safety System Engineer

พิจารณาคณะกรรมการเพื่อทดแทน

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

คณะกรรมการความปลอดภัย – TPE 2567-2569 พิจารณาคกก.เพื่อทดแทน

Update 28-05-68

สถานที่	ประธาน	เลขา	ตัวแทนฝั่งนายจ้าง และลูกจ้าง	
			รายชื่อตัวแทนฝั่งนายจ้าง	รายชื่อตัวแทนฝั่งลูกจ้าง
สำนักงานใหญ่ บางซื่อ (100-500 คน) สัดส่วน 1:1:2:3	Sumphan L.	Panuvit T.	Poranee M. Wichai T.	Teerintorn N. Kanisorn L. Pornnicha A.
Site 1 (> 500 คน) คกก. 11 คน สัดส่วน 1:1:4:5	 ฤกษ์ ก. (HD23)	 สันติภาพ ม. (SM)	 วัทธิกร จ. (Lgs.) ชัยยศ LD นิรันดร์PP12 สมชาย ว. LL อุเทน ก. (CZ)	 วุฒิชัย ธ. (LD) เทอดหล้า QA&QC กิตติศักดิ์ ด. (WH) มาโนช ธ.. (PK) ศิทธิชัย ศ. (PP1,2)
Site 3 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		 กฤตบัย ง. (SM)	 พิชิต ร. HD1 นิทัศน์ CPD อัครวัฒน์ น. (OA&QC)	 พัฒนสร ว. (HD2,3) บรรพต อ. (CPD) รชา พ. (WH)
Site 7 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		 ธนพล อ. (SM)	ปรานีต สุพจน์ ฝ. (PK)	 ณัฐพล ศ. (PP3) ธีระศักดิ์ จ. (HD4) กิตติศักดิ์ ว. (WH)
Site 7 PPC (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ภิญธดา ศ.	สมชัย บ..	ไม่เข้าข่าย
Site 10 (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย
i2P (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย

INTERNAL Do not distribute

คณะกรรมการความปลอดภัย – TPE 2567-2569

สถานที่	ประธาน	เลขา	ตัวแทนฝั่งนานจ้าง และลูกจ้าง	
			รายชื่อตัวแทนฝั่งนายจ้าง	รายชื่อตัวแทนฝั่งลูกจ้าง
สำนักงานใหญ่ บางซื่อ (100-500 คน) สัดส่วน 1:1:2:3	Sumphan L.	Panuvit T.	Poranee M. Wichai T.	Teerintorn N. Kanisorn L. Pornnicha A.
Site 1 (> 500 คน) คกก. 11 คน สัดส่วน 1:1:4:5	 ฤกษ์ ก. (HD23)	 สันติภาพ ม. (SM)	 วัทธิกร จ. (Lgs.) พิชิต ร. HD1 สมชาย ว. LL อุเทน ก. (CZ)	 วุฒิชัย ช. (LD) ทักษิณ ช. QA&QC กิตติศักดิ์ ด. (WH) มาโนช ช. (PK) สิทธิชัย ค. (PP1,2)
Site 3 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		 กฤตชัย ง. (SM)	 สุวัฒน์ โส. (HD23) อัครวัฒน์ น. (QA&QC)	 พัฒนสร ว. (HD2,3) บรรพต จ. (CPD) รชา พ. (WH)
Site 7 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		 ธนพล อ. (SM)	 วีระชน ด. (HD4) สุพจน์ ฝ. (PK)	 ณัฐพล ศ. (PP3) ธีระศักดิ์ จ. (HD4) กิตติศักดิ์ ว.
Site 7 PPC (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ภิญธดา ศ.	สมชัย บ..	ไม่เข้าข่าย
Site 10 (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย
i2P (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย

INTERNAL Do not distribute

Somrerk Niyomthammarat
Safety Operation Section Manager

ปัญหาการใช้งาน Work permit HD2,3 (13 Jun'2025)

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

ปัญหา

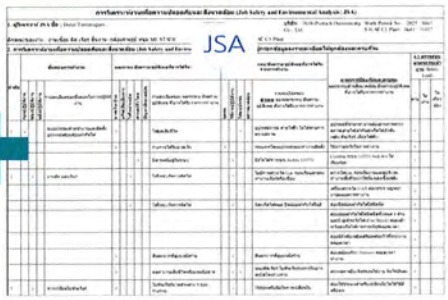
Detail	E-Permit Normal operation	Paper S/D , Software error
1 Qualify Permit requester Authorize approve Sub contractor	/ / /	× × ×
2 ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน (Permit requester , Safety lead , Field verifier)	/	× ลัดขั้นตอนได้
3 ตรวจสอบระหว่างปฏิบัติงาน (Permit requester , Safety lead , Field verifier)	/ Alarm ตรวจวัด gas , บันทึกตามเวลา (Auto time stamp)	× ต้องพึ่ง OD , บันทึกย้อนหลังได้
4 ตรวจสอบหลังเลิกงาน (Permit requester , Safety lead , Field verifier)	/	× ลัดขั้นตอนได้
5 Line walk	× คนที่ไม่มี Mobile Device หน้างาน ไม่สามารถเข้าถึงข้อมูลต่างๆ เช่น JSA, Safe Work Cer.	/
6 Mobile Device TPE Repco Sub contractor	/ / ×	/ × (มีไม่เพียงพอ) ไม่เกี่ยวข้อง
7 Monitor SWP Audit (KPI)	/	×

สรุปการใช้งาน Work permit (Pilot HD2,3)

ใช้ E-permit 100% โดยให้เพิ่มจาก Print เอกสารที่เกี่ยวข้องเพื่อไว้ดูที่หน้างาน

Normal operation , S/D
ใช้งาน E-permit software 100%

+



Paper SE-F-001
ใช้ในกรณี
E-permit software error

SCGC

Suplot Fahkham
Packing Operation 1 Section Manager

Darunpon Pongprasert
Safety System Engineer

กระบวนการคัดเลือก Safety Line Walk & QSOT ดีเด่น

© SCGC 2024

SCGC

เกณฑ์การพิจารณา Safety Line Walk & QSOT

เกณฑ์พิจารณาเดิม		เกณฑ์การพิจารณาใหม่	1 คะแนน	5 คะแนน
SOT	Line Walk	Safety Line Walk & SOT		
Y	Y	**1. Situation Detail Description :** มีการระบุรายละเอียดเหตุการณ์ หรือ มีการใช้ภาพประกอบเพื่อสื่อสารสภาพปัญหาที่เข้าใจได้อย่างชัดเจน	อธิบายเหตุการณ์ ไม่ครบถ้วนและไม่มีรูปหรือ infographic อธิบายรายละเอียดเหตุการณ์	อธิบายเหตุการณ์ครบถ้วนเข้าใจง่ายและมีรูปถ่ายหรือ Infographic
Y	Y	**2. Identify Cause :** มีการวิเคราะห์สาเหตุของปัญหา ผลกระทบระดับความรุนแรง เหตุการณ์ เบื้องต้น	ไม่มีการวิเคราะห์สาเหตุของเหตุการณ์/ผลกระทบระดับความรุนแรง/<u>ไม่มีการระบุสาเหตุเบื้องต้น</u>	มีการวิเคราะห์สาเหตุของเหตุการณ์/ผลกระทบระดับความรุนแรงเบื้องต้นและระบุเพิ่มเติม<u>ครบถ้วน</u>
	Y	**3. Consequence** มีการระบุความเสี่ยง หรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	ไม่มีการระบุความเสี่ยง หรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มีการระบุความเสี่ยง หรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น
Y	Y	**4. Action :** มีการระบุแนวทางแก้ไข	ไม่มีการแก้ไขเบื้องต้น ไม่มีการพูดคุยกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	• **กรณี SOT** มีการพูดคุยหน้างานกับผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อเสนอแนะในการปรับปรุงแก้ไขทันที รวมทั้งดำเนินการปรับปรุงเพิ่มเติม • **กรณี Line Walk** :มีการพูดคุย หรือนำเสนอเพื่อแก้ไขครบถ้วนทั้ง IA+CA+PA สามารถนำไปขยายผลไปยังหน่วยงานหรือ พื้นที่อื่นๆ ที่มีหน้างานลักษณะเดียวกันได้

INT

Safety Line walk and QSOT ดีเด่น

by XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

by:

รูปภาพ

- การวิเคราะห์ (เช่นก้างปลา ถ้ามี)

- รายละเอียดเหตุการณ์
- มีการระบุความเสี่ยง หรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น
- ระบุแนวทางแก้ไข

พฤติกรรมความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง

ประกาศผล ณ เดือน XXXXX XXXX

Safety Reform
ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน

วิธีการได้มาซึ่งรางวัลความปลอดภัย

SCGC

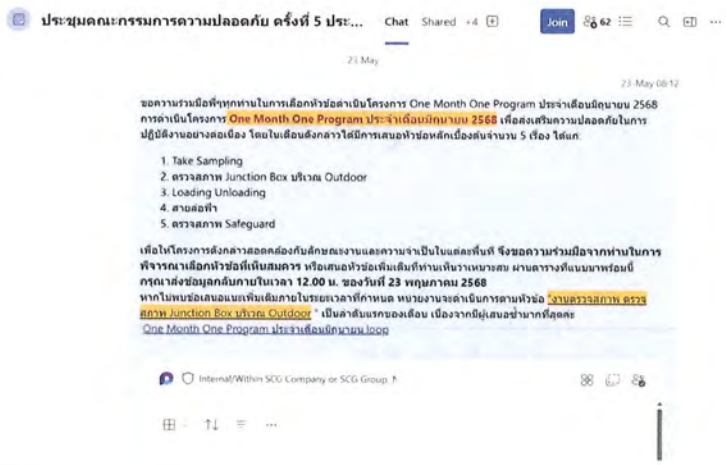
One Month One Program

SCGC

One Month One Program on July 2025

One Month One Program ประจำเดือนมิถุนายน

	ผู้ให้ความเห็น One Month One ...	เรื่องน่าเสนอ
1	LDPE	Check Junction Box บริเวณ Outdoor
2	LLDPE	Check Junction Box บริเวณ Outdoor
3	HDPE4	Loading Unloading
4	Packing 2	สายลอฟ้า
5	Packing 1	Safeguard



เชิญชวนพี่ ๆ ให้ความเห็นเพื่อนำเรื่องนำเสนอผ่านวงประชุม PSMG ภายในวันที่ 24 June 2025 ต่อไป

หารือการใช้ Safety Sling

Jirasak Tripin

© SCGC 2025

SCGC

หารือการ Lock การตรวจวัด O2 และ LEL ทุก 2 ชั่วโมง

Jirasak Tripin

First Party (1P) PSM Audit for TPE

PP3

element **SWP**
Type **NC Policy Lv.3**

Title	งาน Hot work class I ไม่ได้กำหนดให้ตรวจวัดก๊าซอย่างน้อยทุก 2 ชั่วโมง
Description	ตรวจสอบงาน Hot work class 1 : Work permit no 24002 (2567) , Work permit no 5667 (2568) งานซ่อมแซม lift 1. Permit verifier ไม่ได้ระบุในเรื่อง LOTO ลงใน part2 ของ work permit การกำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสม (แต่มีการทำ LOTO อยู่) 2. กำหนดมาตรการ การตรวจวัด LEL ถูกกำหนดไว้ทุกๆ 4 hr.

E-permit lock

Type of work : CSE , Hot 1-> ใน Section 2 การอนุญาตทำงาน ให้ Default ตรวจวัด O2 , LEL ทุกๆ 2 Hr.

Work Permit

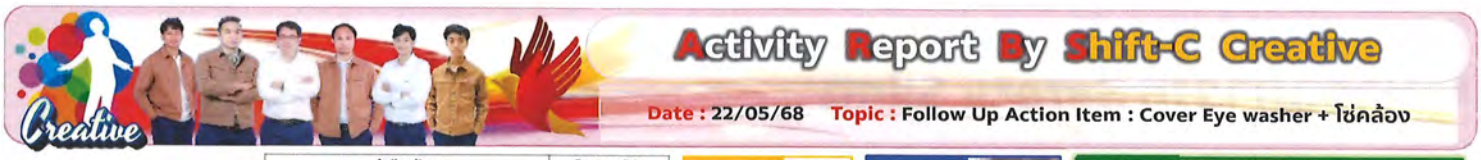
2 การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

- ☐ Simple Lock No. :
- ☐ Complex Lock Box No. :
- ☐ ปิดบ่อ,ราง,หลุม
- ☐ ปิดกั้นรางระบายน้ำ
- ☐ Bypassing อุปกรณ์/ระบบ

- ☑ ตรวจวัด O2 ทุก 2 ชม.
- ☑ ตรวจวัด LEL ทุก 2 ชม.
- ☐ ตรวจหน้างานโดยเจ้าของพื้นที่/ผู้ออนุญาต/Sefety Lead ทุกๆ 0 ชม.

© SCGC 2025

SCGC



Safety Network Action item

Action item	Responsible section
1.Cover Eye washer + โซ่คล้อง	Monly
2.แกะป้าย QR Code VOCs เก่า ตาม Area ที่รับผิดชอบ	All Shift

❖ Follow Up Action Item : Cover Eye washer + โซ่คล้อง

• จากปัญหา Eye washer บริเวณ TK-236 ฝาครอบหักชำรุดอยู่บ่อยครั้ง ทำการจัดหาฝาครอบ โดยใช้ฝาพลาสติกครอบปลายท่อนั่งร้าน แล้วนำมาเจาะรูคล้องโซ่ และนำไปติดตั้งที่หน้างานเรียบร้อยแล้ว (โซ่ 6 เมตร ราคา 100 บาท / น้ำหนักฝา 9.8 กรัม)

รายชื่อคณะกรรมการ คปอ ที่จะต้องเข้ามาคัดเลือก

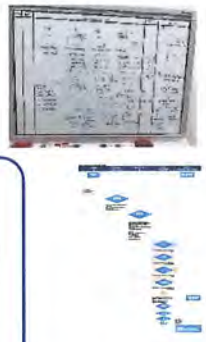
ประธาน	ตัวแทนฝั่งนายจ้าง และลูกจ้าง	
	รายชื่อตัวแทนฝั่งนายจ้าง	รายชื่อตัวแทนฝั่งลูกจ้าง
ฤกษ์ ก. (HD23)	วัฑฒิกร จ. (Lgs.), พิชิต ร. HD1, สมชาย ว. LL, อุเทน ก. (CZ)	วุฒิชัย ช. (LD), ทักษิณ ช. QA&QC, กิตติศักดิ์ ด. (WH), มาโนช ช.. (PK), สิทธิชัย ศ. (PP1,2)
	สุวัฒน์ โล. (HD23), อัครวัฒน์ น. (QA&QC)	พัฒนสร ว. (HD2.3), บรรพต อ. (CPD), รชา พ. (WH)
	วีระชน ต. (HD4), สุพจน์ ฝ. (PK)	ณัฐพล ค. (PP3), ธีระศักดิ์ จ. (HD4), กิตติศักดิ์ ว. (WH)

แผนงานจัดการสายน้ำดับเพลิงที่ชำรุด (Jun-July 2025)

Nirote Khempromma

ได้นำเสนอ PSM & Safety Management Meeting No.4#2025 มีมติดังนี้

➔ พิจารณากำหนดแนวทางงานในการจัดซื้อสายดับเพลิง โดยทีม ER TPE ให้เป็นมาตรฐาน



Jun

- สรุปจำนวนสายดับเพลิงที่ชำรุดทั้ง TPE ณ ปัจจุบัน
- ทีม Emergency TPE ขออนุมัติซื้อทดแทนให้
- (จำนวน 53 เส้น)

July

- ชี้แจงกระบวนการ การสั่งซื้อสายดับเพลิงที่ชำรุด
- กำหนด Spec ในเอกสาร Support
- TPE EPR SME

Next ICHEQ V2

- พัฒนาต่อยอดระบบ ICHEQ ให้สามารถแจ้งงานไปที่ทีมที่เกี่ยวข้อง (MN/Safety/FM) แบบ automatic กรณีอุปกรณ์ FFEs ชำรุด

แผนงานจัดการสายน้ำดับเพลิงที่ชำรุด (Jun-July 2025)

- จำนวนสายดับเพลิงที่จะจัดซื้อทดแทนในรอบ Jun 2025 ➔ ทั้งหมด 57 เส้น
- รบกวน Review เพื่อ Final กับ EPR TF ทุกหน่วยงานภายในวันที่ 25/6

ข้อมูลการทดสอบสายน้ำดับเพลิงประจำปี 2025 (June 2025)

	Site#1																		Site#10
	LD	HD1	LL	R1,C1 EL-cat	PP1	PP2	CPD	RT1	RT9	GA	IE	พัสดุทั่วไป	คลังสินค้า	พัสดุอะหลั่ย	RD	SE			WH10
จำนวนทั้งหมด	44	37	38	38	46	46	16	4	8	4	4	14	16	8	2	26			27
สายที่ชำรุด	7	6	4	3	7	3	0	0	0	0	0	4	0	0	0	6			0
ซื้อทดแทนแล้ว	0	6	4	0	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
คงเหลือชำรุด	7	0	0	3	7	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	6			0
															Site 1 ชำรุด	27		Site 10 ชำรุด	0
	Site#3										Site#7								
	HD2	HD3	BF	PAL	CPD	RT3	TC-wax	คลังสินค้า	พัสดุ		PP3	HD4	4p	พัสดุ	คลังสินค้า701			Site1	27
จำนวนทั้งหมด	70	76	6	4	32	6	4	22	6		103	90	37	2	20			Site3	27
สายที่ชำรุด	4	9	2	0	16	0	0	4	3		5	2	0	0	0			Site7	3
ซื้อทดแทนแล้ว	3	4	0	0	4	0	0	0	0		4	0	0	0	0			Site10	0
คงเหลือชำรุด	1	5	2	0	12	0	0	4	3		1	2	0	0	0			Total	57
								Site 3 ชำรุด	27					Site 7 ชำรุด	3				

3.2 เรื่องสืบเนื่อง

หน่วยงาน Safety & Taskforce

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Agenda 4

SHE Performance

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

TPE
SHE KPIs '2025

ดัชนีวัดผล (Performance Index)	Target	Actual		
		Process	Non-Process	
1. เหตุการณ์ที่ทำให้บาดเจ็บ/เจ็บป่วย จากการทำงาน (Injury/Illness)	0	0	0	
2. เหตุการณ์ไฟไหม้ หรือการระเบิด (Fire&Explosion)	0	0	0	
3. สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment/LOPC)	0	0	0	
4. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	0	0	0	
5. การปฏิบัติไม่สอดคล้องกับกฎหมาย (SHE Non-Compliance)	0	0	0	
6. ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	0	0	0	
7. อุบัติเหตุจากการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Distribution)	0	0		
8. อุบัติเหตุที่เกิดจากรถยนต์บริษัท (Motor Vehicle Accident)	0	0		

เบอร์ติดต่อที่สำคัญ First Aid Site#1 : Tel. 2181

Emergency Center : Tel. 2191, 2199

SCGC

16-June-25

เป้าหมายด้านความปลอดภัยของเราชาว TPE

การทำงานอย่างปลอดภัย
โดยไม่เกิดอุบัติเหตุที่ทำให้บาดเจ็บ/เจ็บป่วย
จากการทำงาน
(Injury/Illness) Level : L2 และ L3

มุ่งสู่เป้าหมายถัดไป 730 วัน
7-Mar-26
(เหลืออีก 263 วัน)

เราทำงานอย่างปลอดภัย
มาแล้ว 467 วัน

เริ่มนับใหม่ วันที่ 7 Mar '2025

Incident Summary YTD on May '2025

Accident

Type2	Process Safety			Non Process Safety			Total
Classification	L3	L2	L1	L3	L2	L1	
Injury/Illness							0
Fire & Explosion			1			1	2
LOPC			1				1
Property Damage							0
Environmental incidents							0
SHE non-Compliance or deviation							0
Distribution							0
MVA							0
Total	0	0	2	0	0	1	3

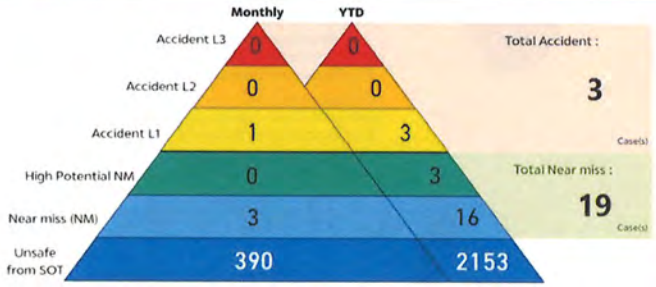
Near miss & High Potential Near miss

Type2	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification Name	HPNM	NM	HPNM	NM	
Injury/Illness				5	5
Fire & Explosion	1				1
LOPC	1	2		1	4
Property Damage		3	1	4	8
Environmental incidents		1			1
SHE non-Compliance or deviation					0
Distribution					0
MVA					0
Total	2	6	1	10	19

Number of Incident Case as May-2025

PMS SHE KPI

0.00 IFR Actual	0.00 IFR Estimate
0.00 Distribution Actual	0.00 Distribution Estimate
0.00 MVA Actual	0.00 MVA Estimate
0.00 FIR Actual	0.00 FIR Estimate
0.00 OFIR Actual	0.00 OIFR Estimate



INTERNAL Do not distribute

SCGC

SHE Lagging KPIs

Date	Dept	Incident Name	Classification	Severity
23-Jan-2025	SHE	เกิดไฟลุกไหม้ที่ Motor start ขณะ Run fire pump Site 10	Fire & Explosion	L1
30-Apr-2025	HD4	Hexane สันถัง ZZ-77102B	LOPC	L1
29-May-2025	CPD &FMP	Ox-Wax เกิดกลุ่มควันที่ Insulation ที่ท่อออกจาก E-401	Fire & Explosion	L1

INTERNAL Do not distribute

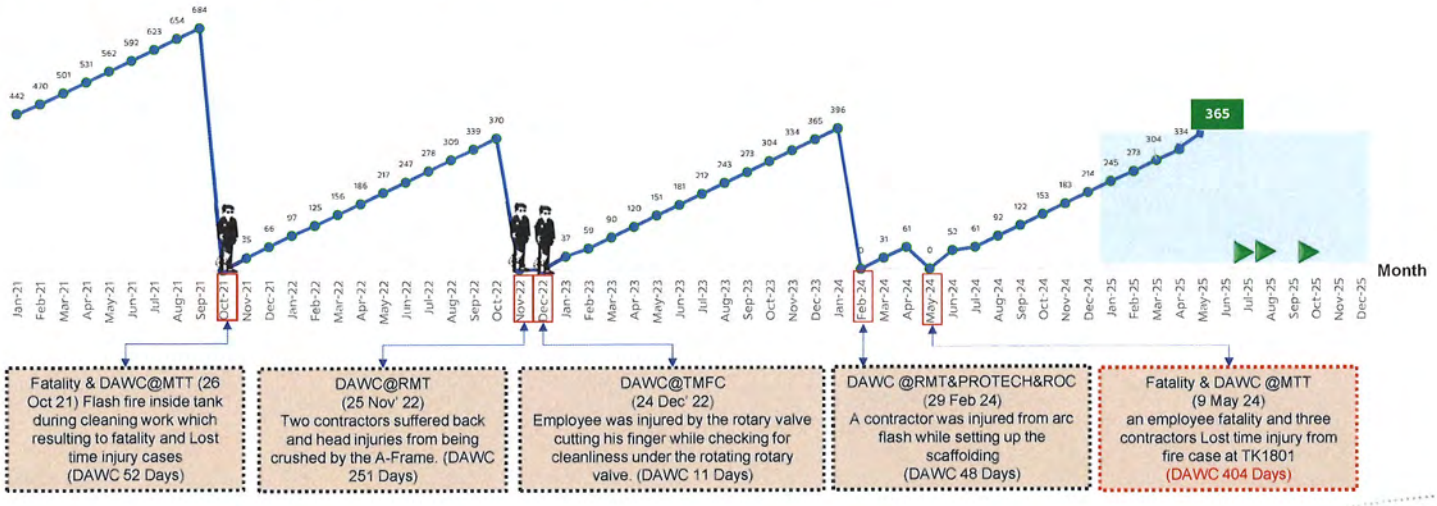
SCGC

Timeline Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

© SCGC 2025

Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

- **Last Fatality & DAWC @MTT (9 May 24) an employee fatality and three contractors Lost time injury from fire case at TK1801 (DAWC 404 Days)**
- **New timeline start from 10 May 2024 to 11 May 2026 (2 years)**



Remark: Exclude CAP SHE KPI 2020 according to SD committee meeting_ 12 March 2020

© SCGC 2025

SCGC

Thanapon Apinuntavech
Safety System Engineer

Incident Status

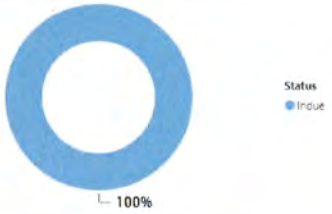
Incident Management (II Software)

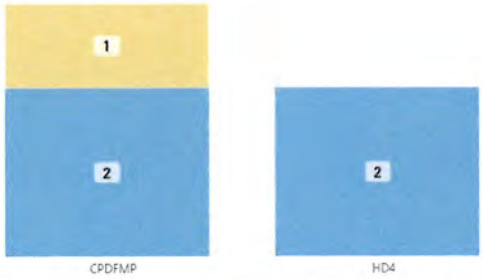
INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Incident Management Monthly Report (2020-2025)
as of Juen15 '2025

Incident Status

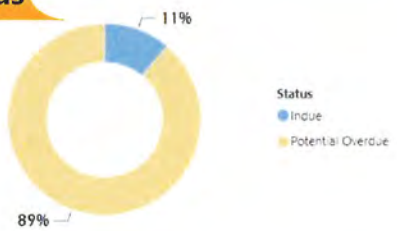


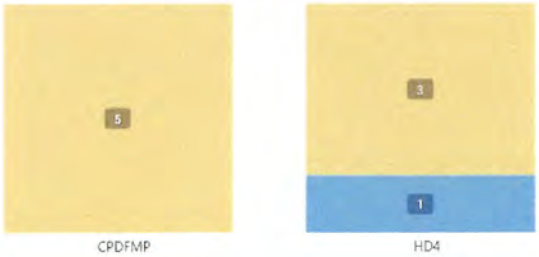


II No	Date	Dept	Incident Name	Step	Due Date	Status	Detail	Resp Name
II-2023-00086	10-มิ.ย.-23	CPDFMP	Oil Condense 10 กิโลกรัมรั่วไหลจากถังจัดเก็บ	11.3 Close II Full Report	30-มิ.ย.-25	Indue	Waiting for complete CAPA	Nitat Wisutthi
II-2025-00025	03-มี.ค.-25	CPDFMP	W2 เกิดการวาบไฟ ขณะที่ drain wax ลงกระบะ	11.3 Close II Full Report	30-มิ.ย.-25	Indue	Waiting for complete CAPA	Thanaphat Atjayutpokin
II-2025-00072	29-พ.ค.-25	CPDFMP	Ox-Wax เกิดกลุ่มควันที่ Insulation ที่ท่อออกจาก Air Heater	9.3 Revise & Submit Final report	19-มิ.ย.-25	Potential Overdue	Waiting for Approval	Nitat Wisutthi Tanapat Ubonratana
II-2020-00222	17-พ.ย.-20	HD4	เกิดกลุ่มควันและลูกไฟขณะประกอบ Diaphragm ถัง AT Catalyst	11.3 Close II Full Report	31-ธ.ค.-26	Indue	Waiting for complete CAPA	Praneet Paipongpaew
II-2025-00057	30-เม.ย.-25	HD4	Hexane สันถัง ZZ-77102B	11.3 Close II Full Report	30-มิ.ย.-25	Indue	Waiting for complete CAPA	Praneet Paipongpaew

CA/PA of Incident Management Monthly Report (2020-2025)
As of Juen15 '2025

CA PA Status





Incident Name	Dept	CA PA Name	Due Date	Status	Detail	Waiting User
Oil Condense 10 กิโลกรัมรั่วไหลจากถังจัดเก็บ	CPDFMP	ออกแบบระบบการ treat oil โดยทำให้น้ำและน้ำมันมี pH เป็นกลางในระบบปิด	30-มิ.ย.-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Nitat Wisutthi
W2 เกิดการวาบไฟ ขณะที่ drain wax ลงกระบะ	CPDFMP	ติดตั้ง Temp gauge ที่จุด Drain wax	30-มิ.ย.-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Thanaphat Atjayutpokin
W2 เกิดการวาบไฟ ขณะที่ drain wax ลงกระบะ	CPDFMP	Review Procedure การ drain wax ให้ครอบคลุมเรื่องเวลาในการ drain และควบคุม temp ในการ drain	30-มิ.ย.-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Chouwalit Phaothongsuk
W2 เกิดการวาบไฟ ขณะที่ drain wax ลงกระบะ	CPDFMP	ศึกษาวิธีการทำงานใหม่ หลีกเลี่ยงการ drain wax ที่อุณหภูมิสูง	30-มิ.ย.-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Thanaphat Atjayutpokin
W2 เกิดการวาบไฟ ขณะที่ drain wax ลงกระบะ	CPDFMP	ทบทวนการประเมินความเสี่ยงในงานที่เกิดอุบัติเหตุ (Review Risk Assessment)	30-มิ.ย.-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Chouwalit Phaothongsuk
Hexane สันถัง ZZ-77102B	HD4	จัดทำ Procedure (SOP) ให้ครอบคลุมกิจกรรมการ transfer hexane จาก E-7703 โดยเฉพาะวิธีการปิดวาล์ว / แขวนป้ายวาล์วที่สำคัญ ขยายผลไปที่ activity การ dump waste hexane ที่จุดอื่นๆ	30-มิ.ย.-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Praneet Paipongpaew
Hexane สันถัง ZZ-77102B	HD4	ไม่มีการประเมินความเสี่ยงสำหรับงาน transfer hexane จาก E-7703 ไปยัง D-7752	30-มิ.ย.-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Praneet Paipongpaew
Hexane สันถัง ZZ-77102B	HD4	ทบทวนการ monitor อุณหภูมิของ hexane ที่จะ dump จาก E-7703 กำหนดใน SOP	30-มิ.ย.-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Praneet Paipongpaew
เกิดกลุ่มควันและลูกไฟขณะประกอบ Diaphragm ถัง AT Catalyst	HD4	ติดตั้ง Ball valve เพื่อให้สามารถ ดำเนินการถอดได้โดยอย่างปลอดภัย โดยมี Line เพื่อต่อ Hexane flushing และ Nitrogen purge	31-ธ.ค.-26	Indue	Waiting for Update CA/PA Completion	Praneet Paipongpaew

Thanapon Apinuntavech
Safety System Engineer

4.2 Accident

- Lesson Learned Communication on May 2025

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

บริษัท TPE
(1 Case)

INTERNAL Do not distribute

SCGC

INCIDENT LESSON LEARN COMMUNICATION

No. II-2025-00057

ชื่อเหตุการณ์ (Incident name) : **Waste hexane ล้นถังเท waste ZZ-77102B**

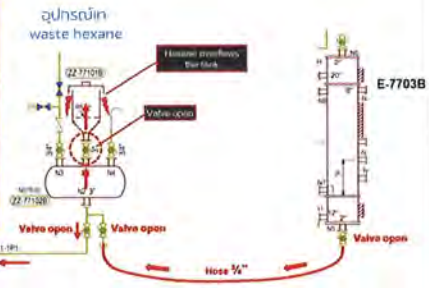
Category : **Accident** ***Type :*** **Process safety** ***Classification :*** **LOPC** ***Severity level :*** **1**

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Detail) :

Incident Date : **30/04/2025 14:00 น.**

พนักงานผลิต #7700 ทำการ Isolate E-7703B ได้มีการ Dump HX จาก E-7703B ไปเข้าที่ D-7752 โดยใช้สาย Hose ต่อจากก้น E-7703B ไปเข้า จุดเท waste HX ที่ ZZ-77102B และไปเข้าที่ D-7752 พนักงานขาดการตรวจสอบ valve ของจุดเท waste HX และ valve vent ของถัง ZZ-77102B เปิดอยู่ ทำให้ HX ที่ Dump จาก E-7703B เข้า ZZ-77102B ปริมาณเล็กน้อยล้นออกมาจากจุดที่เท ซึ่งในขณะที่เริ่ม transfer พนักงานที่อยู่เฝ้าบริเวณนั้น ได้เห็นและทำการแจ้งหยุดและจัดการทันที ส่งผลทำให้ มี HX ที่ล้นกระเด็นลงพื้นและส่วนหนึ่งลงรางระบายน้ำปริมาณเล็กน้อย พนักงานจึงรีบทำการปิดกั้นรางระบายน้ำเพื่อทำการจัดเก็บ

ภาพเหตุการณ์



สาเหตุที่สำคัญ (Key Factors) :

Human Key Factors: OD Personal Awareness
- พนักงานขาดการตรวจสอบหลังงานเท waste hexane ครั้งก่อน
- พนักงานขาดการตรวจสอบก่อน transfer waste hexane

System Factor : SOP , IMS Risk assessment
- ไม่มีการประเมินความเสี่ยงสำหรับงาน transfer hexane จาก E-7703 ไปยัง D-7752
- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ไม่ได้ระบุหน้าที่รับผิดชอบไว้ชัดเจน ในขั้นตอน ก่อนการ transfer waste hexane ว่าต้องตรวจสอบสถานะ valve และมาตรการป้องกันความเสี่ยงของการรั่วไหลออกนอกระบบ

ระบบที่ควรปรับปรุงเพื่อยกระดับให้เข้มแข็ง (System to be strengthened):

1. สื่อสารเน้นย้ำเรื่อง **Check Before Act** และความสำคัญของการตรวจสอบก่อนเริ่มงานต่างๆ งานที่นานๆ ทำที และให้ทบทวนวิธีการและขั้นตอนก่อนเริ่มทำ
2. จัดทำ Procedure ให้ครอบคลุมกิจกรรมการ transfer hexane จาก E-7703 โดยเฉพาะวิธีการปิดวาล์ว / แขวนป้ายวาล์วที่สำคัญ / กำหนดอุณหภูมิ และขยายผลไปที่ activity การ dump waste hexane ที่จุดอื่นๆ
3. ทบทวนการประเมินความเสี่ยงในระบบ IMS risk ให้ครอบคลุมกิจกรรมการ transfer hexane จาก E-7703

การนำแนวปฏิบัติไปใช้ทุกบริษัท (Opportunities to leverage across site)

1. สื่อสารไปยังหน่วยงานต่างๆ เน้นเรื่อง "Check Before Act เช็คก่อนทำ ย้ำปลอดภัย" ก่อนเริ่มงาน
2. ทำการประเมินความเสี่ยง และกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงาน ของงานที่ไม่ได้ทำเป็นประจำ และมีการสื่อสารหรืออบรมให้พนักงานที่เกี่ยวข้องทุกคนเข้าใจตรงกันก่อนทำการปฏิบัติงาน

Final Approved by : Salinp@scg.com

Initialed by : Praneet@scg.com

Verified by : Nopponm@scg.com

SCGC

SCG-C On the Job – Impact to Safety performance

! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้ **ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน**

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจประจำได้รับบาดเจ็บเป็นแผลเย็บ 3 เข็ม บริเวณแขนขวา จากการครูดกับปลายเหล็กขณะยื่นแขนเข้าไปหยิบเหล็กท่อนสั้นในรถเข็น
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Level 2
สถานที่ (Plant/Location)	NPI Rayong plant / Pre-Cut 2 (โซนใส่เหล็กยึดสกรู)
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันที่ 25/05/2568 เวลา 17.43 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	**คู่ธุรกิจประจำ**ปฏิบัติงานใน Station โซนใส่เหล็กยึดสกรู เกิดอุบัติเหตุ**แขนขวาครูดกับปลายเหล็ก**ขณะยื่นมือเข้าไปหยิบเหล็กท่อนสั้นในรถเข็น (ดังรูป) ส่งผลให้เกิด**แผลยาวประมาณ 2 ซม.** จึงได้เข้ารับการปฐมพยาบาลและ**เย็บแผล**ที่ห้องพยาบาลของโรงงาน ก่อนจะกลับมาปฏิบัติงานได้ตามปกติ รูปแสดงลักษณะการปฏิบัติงานขณะเกิดเหตุ
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	1. แขนขวาครูดกับปลายแหลมของเหล็กขณะก้มหยิบเหล็กท่อนสั้นในรถเข็น 2. ปลายชิ้นงานมีความคม 3. ชิ้นงานในรถเข็นยื่นออกมาข้าม Slot (ปลายชิ้นงานเอียงมาทางผู้ปฏิบัติงาน)
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action) On investigation	1. ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและเย็บแผล (3 เข็ม) ที่ห้องพยาบาลของโรงงาน 2. ให้พนักงานสวมปลอกแขนกันบาดขณะปฏิบัติงานใน Station โซนใส่เหล็กยึดสกรู 3. หุ้มปลอกป้องกันปลายแหลมที่ชิ้นงานเหล็ก 4. ทบทวนการออกแบบรถเข็นให้เหมาะกับการใส่ชิ้นงานเหล็ก เพื่อป้องกันไม่ให้ชิ้นงานยื่นออกมาข้าม Slot
Initial Lesson Learned On investigation	1. ทบทวนการ**ระบุอันตราย**และ**ประเมินระดับความเสี่ยง** ในขั้นตอนการทำงานฯ 2. ทบทวนการ**ออกแบบสถานีงาน (Working Station)** ให้สอดคล้องกับอันตรายที่ระบุ 3. ทบทวน**ขั้นตอนการปฏิบัติงาน** (SOP) ว่าครอบคลุมถึงอันตรายในขั้นตอนการทำงานครบถ้วนหรือไม่ และปรับปรุงให้ครอบคลุม เช่น **PPE** ที่ใช้อยู่ ว่าสามารถป้องกันการบาดเจ็บได้
Impact Safety Performance	IFR (Medical Treatment Case - MTC)

Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ ทั้งนี้ **ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน**

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	ตู้คอนเทนเนอร์บรรจุสินค้าล้ม สินค้าเสียหาย-STC
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Level 2
สถานที่ (Plant/Location)	ลานขนส่งบริษัท สุขสำราญ (RDC Contractor)
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	26/5/2025 เวลา 17.30 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing) On investigation	 พนักงานขับรถของบริษัทสุขสำราญได้เข้ารับสินค้าที่ลานขนส่ง RDC ซึ่งได้จัดเรียงสินค้าเข้าตู้คอนเทนเนอร์เรียบร้อยแล้วและได้เดินทางไปยังท่าเรือแหลมฉบัง ระหว่างเส้นทางพนักงานขับรถได้แวะที่ลานขนส่งของบริษัทสุขสำราญ เพื่อแยกหัวลากออกจากตู้คอนเทนเนอร์ เปลี่ยนชุดหัวลากใหม่ แต่เนื่องจากบริเวณพื้นที่วางตู้บรรจุสินค้าเป็นพื้นดินและมีฝนตกหนัก ทำให้ดินทรุด ขาตั้งตู้ล้มลงส่งผลให้สินค้าได้รับความเสียหาย ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause) On investigation	พนักงานแยกหัวลากออกจากตู้คอนเทนเนอร์ เพื่อเปลี่ยนหัวลากใหม่ และวางตู้คอนเทนเนอร์ในพื้นที่ดินที่อ่อนตัวจากฝนตกหนักทำให้ขาตั้งตู้ล้ม
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	1. ทางบริษัทสุขสำราญแจ้งกับทาง RDC เข้าสอบสวน 2. ดำเนินการให้ทางลานบริษัทสุขสำราญยกตู้ขึ้น 3. ส่งตู้บรรจุสินค้ากลับมายัง STC เพื่อตรวจสินค้า 100 % และสำรวจความเสียหาย
Initial Lesson Learned	ทบทวนการประเมินความเสี่ยงในเส้นทางการขนส่งสินค้าและพื้นที่ลานจัดวางตู้บรรจุสินค้า
Impact Safety Performance	Distribution (Property damage)

SCG-C Off the Job

SCGC

Off the Job 17-2025

! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้
ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจประจำ (Day time) สังกัด Vertex หน่วยงาน ROC MT ขับขี่จักรยานยนต์ลื่นล้มบริเวณจุดกลับรถแยกเนินสำลี -RMT
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal Injury Level 3 (DAWC)
สถานที่ (Plant/Location)	จุดกลับรถ แยกเนินสำลี (ขากลับมาจากเทศบาลมาบตาพุด)
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	8 พฤษภาคม 2568 (เวลาประมาณ 07.20 น.)
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	คู่ธุรกิจขับขี่รถจักรยานยนต์สวมหมวกนิรภัยชนิดเต็บใบกระบังหน้าใส มุ่งหน้าจากโรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร โดยใช้ถนนหมายเลข 363 และมาใช้จุดกลับรถที่แยกเนินสำลี เพื่อมุ่งหน้าปฏิบัติงานที่ Site 3 โดยระหว่างที่ขับรถขึ้นเนิน ได้เบรกชะลอความเร็วประกอบกับถนนลื่นเนื่องจากมีฝนตก เป็นเหตุให้รถจักรยานยนต์ลื่นไถลและล้ม (ไม่มีคู่กรณี) ได้รับบาดเจ็บบริเวณขาซ้าย และถูกนำตัวส่งโรงพยาบาล
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	• ฝนตกถนนลื่น ส่งผลให้รถจักรยายนต์เสียหลักเกิดอุบัติเหตุ
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	• ทีมกู้ภัยฯ ได้ให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น และนำส่งผู้บาดเจ็บเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาล
Initial Lesson Learned	การขับขี่จักรยานยนต์ในช่วงฝนตก • ลดความเร็วในการขับจะช่วยลดอาการลื่นไถลได้มากขึ้น • เผื่อระยะการเบรกให้มากขึ้นเนื่องจากถนนเปียกทำให้ประ สิทธิภาพในการเกาะถนนลดลง • ห้ามเบรกรถอย่างกะทันหันเด็ดขาด และใช้วิธีผ่อนคันเร่งเพื่อชะลอความเร็วของมอเตอร์ไซค์แทนการเบรกทันที แล้วค่อยๆ แตะเบรก
Impact Safety Performance	No (Off the job)

SCGC

! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้ ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน	
ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	พนักงานแผนกผลิตข้อต่อฯ ขับขี่รถจักรยานยนต์ชนแท่งแบริเออร์ปูนที่ตกอยู่กลางถนนได้รับบาดเจ็บ/NPI-RY
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal injury Level 3 (DAWC)
สถานที่ (Plant/Location)	บริเวณหน้าหอพักสบายดี ถนนหมายเลข 3143 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันที่ 15 พฤษภาคม 2568 เวลา ประมาณ 23.50 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing) On investigation	พนักงานแผนกผลิตข้อต่อ 1 เดินทางมาทำงานกะดึก(24.00-08.00น.) โดยขี่รถจักรยานยนต์สวมหมวกนิรภัยแบบเต็มหน้ากะบังหน้าใส ขับมาทางตรงตามถนนหมายเลข 3143 เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุรถจักรยานยนต์ได้ชนแท่งแบริเออร์ปูนที่ตกอยู่กลางถนน บริเวณหน้าหอพักสบายดี ต.หนองละลอก อ. บ้านค่าย จ.ระยอง กู้ภัยปฐมพยาบาลเบื้องต้นและนำตัวส่งโรงพยาบาลบ้านค่าย แล้วถูกส่งตัวต่อไปรักษาตัวที่โรงพยาบาลระยอง
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause) On investigation	1. แท่งแบริเออร์ปูนตกอยู่กลางถนน 2. พนักงานมองไม่เห็นแบริเออร์ปูนเนื่องจากแสงสว่างไม่เพียงพอ
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	1. ทีมกู้ภัยฯ ให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น จากนั้นได้นำตัวส่งโรงพยาบาลบ้านค่าย แล้วจึงถูกส่งต่อไปยังโรงพยาบาลระยอง 2. ย้ายแบริเออร์ปูนออกจากถนน
Initial Lesson Learned On investigation	1. เมื่อขับขี่รถในเวลากลางคืนต้องใช้หลักการมองไกลและชะลอความเร็วในการขับขี่ เพื่อสามารถหยุดรถได้ทันในกรณีมีเหตุฉุกเฉิน เช่น มีสิ่งกีดขวางในช่องทางจราจร หรือ มียานพาหนะจอดอยู่ไหล่ทาง เป็นต้น 2. หากพบว่าเส้นทางการเดินทาง มีการก่อสร้างหรือซ่อมบำรุง ให้เพิ่มความระมัดระวังในการขับขี่ผ่านจุดดังกล่าว
Impact Safety Performance	NO (Off the job)

สรุป Action Items CA/PA จาก Lesson Learned Communication

Reference (ข้อมูลจาก)	Lesson Learned / Safety Alert	Incident name (ชื่ออุบัติการณ์)	CA/PA item	Due date (วันครบกำหนด)	สิ่งที่ดำเนินการ (ตามมติที่ประชุม Safety Networking ในหน่วยงาน)
SCGC	Alert	คู่ธุรกิจประจำได้รับบาดเจ็บเป็นแผลเย็บ 3 เข็ม บริเวณแขนขวา จากการครูดทับปลายเหล็กขณะยื่นแขนเข้าไปหยิบเหล็กท่อนสั้นในรถเข็น	1. ทบทวนการระบุอันตรายและประเมินระดับความเสี่ยง ในขั้นตอนการทำงานฯ 2. ทบทวนการออกแบบสถานีงาน (Working Station) ให้สอดคล้องกับอันตรายที่ระบุ 3. ทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงาน (SOP) ว่าครอบคลุมถึงอันตรายในขั้นตอนการทำงานครบถ้วนหรือไม่ และปรับปรุงให้ครอบคลุม เช่นPPE ที่ใช้อยู่ ว่าสามารถป้องกันการบาดเจ็บได้	30/06	
SCGC	Alert	ตู้คอนเทนเนอร์บรรจุสินค้าล้ม สินค้าเสียหาย-STC	ทบทวนการประเมินความเสี่ยงในเส้นทางการขนส่งสินค้าและพื้นที่ลานจัดวางตู้บรรจุสินค้า	30/06	

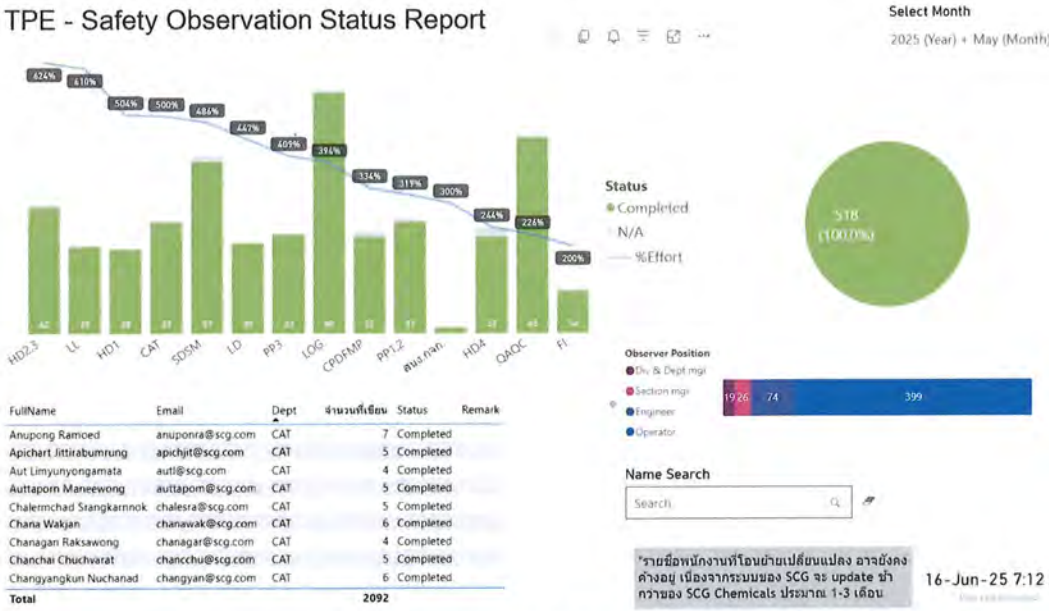
OFF THE JOB

สรุป Action Items CA/PA จาก Lesson Learned Communication

Reference (ข้อมูลจาก)	Lesson Learned / Safety Alert	Incident name (ชื่ออุบัติการณ์)	CA/PA item	Due date (วันครบกำหนด)	สิ่งที่ดำเนินการ (ตามมติที่ประชุม Safety Networking ในหน่วยงาน)
SCGC	Alert	คู่ธุรกิจประจำ (Day time) สังกัด Vertex หน่วยงาน ROC MT ขับขี่จักรยานยนต์ลื่นล้มบริเวณจุดกลับรถแยกเนินสำลี-RMT	การขับขี่จักรยานยนต์ในช่วงฝนตก - ลดความเร็วในการขับจะช่วยลดอาการลื่นไถลได้มากขึ้น - เผื่อระยะการเบรกให้มากขึ้นเนื่องจากถนนเปียกทำให้ประ สิทธิภาพในการเกาะถนนลดลง • ห้ามเบรกรดอย่างกะทันหันเด็ดขาด และใช้วิธีผ่อนคันเร่งเพื่อชะลอความเร็วของมอเตอร์ไซค์แทนการเบรกทันที แล้วค่อยๆ แตะเบรก	30/06	
SCGC	Alert	พนักงานแผนกผลิตข้อต่อ1 ขับขี่รถจักรยานยนต์ชนแท่งแบริเออร์ปูนที่ตกอยู่กลางถนนได้รับบาดเจ็บ/NPI-RY	1. เมื่อขับขี่รถในเวลากลางคืนต้องใช้หลักการมองไกลและชะลอความเร็วในการขับขี่ เพื่อสามารถหยุดรถได้ทันในกรณีมีเหตุฉุกเฉิน เช่น มีสิ่งกีดขวางในช่องทางจราจร หรือ มียานพาหนะจอดอยู่ไหล่ทาง เป็นต้น 2. หากพบว่าเส้นทางการเดินทาง มีการก่อสร้างหรือซ่อมบำรุง ให้เพิ่มความระมัดระวังในการขับขี่ผ่านจุดดังกล่าว	30/06	

แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

(ณ พฤษภาคม 2568)



FullName	Email	Dept	จำนวนที่เขียน	Status	Remark
Anupong Ramoed	anuponra@scg.com	CAT	7	Completed	
Apichart Jittirabumrung	apichjit@scg.com	CAT	5	Completed	
Aut Limyunyongamata	autl@scg.com	CAT	4	Completed	
Auttaporn Maneewong	auttapom@scg.com	CAT	5	Completed	
Chalermchad Srangkarnnok	chalesra@scg.com	CAT	5	Completed	
Chana Wakjan	chanawak@scg.com	CAT	6	Completed	
Chanagari Raksawong	chanagar@scg.com	CAT	4	Completed	
Chanchai Chuchvarat	chancchu@scg.com	CAT	5	Completed	
Changyangkun Nuchanad	changyan@scg.com	CAT	6	Completed	
Total			2092		

*รายชื่อพนักงานที่โอนย้ายเปลี่ยนแปลง อาจยังคงค้างอยู่ เนื่องจากระบบของ SCG จะ update ช้ากว่าของ SCG Chemicals ประมาณ 1-3 เดือน

16-Jun-25 7:12 AM

สามารถตรวจสอบข้อมูลโดย Click >>https://app.powerbi.com/groups/me/reports/e21a12a0-5ea8-4f09-b7e7-e320d7c67305/ReportSection?ctid=5db8bf0e-8592-4ed0-82b2-a6d4d77933d4&experience=power-bi&bookmarkGuid=f41bd76f-873c-4edb-8af3-5a61b339e230

แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของคู่ธุรกิจ TPE ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

(ณ พฤษภาคม 2568)

ชื่อ	นามสกุล	ตำแหน่ง	Department	SCG Supervisor	ความถี่/ครั้ง	May
มาโนช	จงล้อมกลาง	ผช.พนักงานผลิต	HDPE1	พิชิต รอดประสิทธิ์	1	1
ธวัชชัย	วิสุมา	ผช.พนักงานผลิต	HDPE2,3	สุวัฒน์ โสธนะ	1	1
มงคล	บุตตะวงค์	ผช.พนักงานผลิต	HDPE4	วีระชน ดินสีวิจิตร	1	1
อภิวรรธน์	แสงแก้ว	พนักงานผู้รับผิดชอบประจำ Line ผลิต COMPOUNDING	CPD&FMP	บรรจง ปุมลันเกียะ	1	1
นิลุช	วรรณพงษ์	ผช.พนักงานผลิต	LDPE	ชัยยศ รัตนคุณ	1	4
ภิญโญ	ใจสุภาพ	ผช.พนักงานผลิต	LLDPE	สมชาย เวทวงศ์	1	
จิรายุ	เปล่งสัญญา	ผช.พนักงานผลิต	LLDPE	สมชาย เวทวงศ์	1	3
อุทิศ	สมพงษ์	ผช.พนักงานผลิต	Catalyst	อุเทน กุลรัตน์	1	4
เจษฎาภรณ์	ไชยวงษ์	ผช.พนักงานผลิต	PP1,2	นิรันดร์ ยินดีเจริญ	1	
นที	เตรียมศิริ	ผช.พนักงานผลิต	PP1,2	นิรันดร์ ยินดีเจริญ	1	
วีระยุทธ	พุทกัน	ผ.ช.พนักงานผลิต PP#3 Process	PP3	จิรศักดิ์ ไตรปิ่น	1	1
รุ่งเรือง	ขอสืบ	ผ.ช.พนักงานผลิต PP#3 Additive	PP3	จิรศักดิ์ ไตรปิ่น	1	1
วสุพล	เมืองงาม	ผู้ปฏิบัติงานทดสอบพื้นฐาน HVA	QAQC	วณิชย์ ป้อมสุข	1	
จุมพล	เข็มเพ็ชร์	Mgr.	LOG-WH	วัทธิกร จันทร์แสง นัครินทร์ พิทักษ์ก่อผล	1	1
ชลากร	เหมเวช	จป.	LOG-WH	วัทธิกร จันทร์แสง นัครินทร์ พิทักษ์ก่อผล	1	1
กรวัฒน์	ทองเอื้อ	ผช.พนง.ปฏิบัติการ	LOG-PK1	สุพจน์ ฝาคำ	1	
ศุภชัย	โม้ดา	หน.ผช.พนง.ปฏิบัติการ Leader	LOG-PK1	สุพจน์ ฝาคำ	1	1
อาทิตย์	ประทุมไข	หน.ผช.พนง.ปฏิบัติการ Leader	LOG-PK1	สุพจน์ ฝาคำ	1	1

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

SCGC

Status SHE Audit 2025

© SCGC 2024

DP2

Agenda 5 เรื่องเสนอแนะ
จาก Safety Networking และอื่น ๆ

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

SHE audit 2025

เจ้าของพื้นที่ ต้องแก้ไข ข้อบกพร่อง "ภายใน 30 วัน" *

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
Jan	บัญชี & HR audit : 31/1/2025	K. สันติภาพ ม.		In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว : บัญชี แก้ไขเรียบร้อยแล้ว : HR
	WH Site#3 audit : 14/1/2025	K. สุวัฒน์ โส.	K. บรรพต อ.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	WH Site#7 audit : 24/1/2025	K. วีระชน ด.	K. ธีระศักดิ์ จ.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
Feb	บริหารทั่วไป Site#1 audit : 25/2/2025	K. วัทธิกร จ.	K. มาโนช ฉ.	In process	รอแก้ไข / K. เจตนา ร.
	Bagging Site#3 audit : 18/2/2025	K. อัครวัฒน์ น.	K. รชา พ.	In process	รอแก้ไข / K. อดุลย์ บ.

SHE audit 2025

เจ้าของพื้นที่ ต้องแก้ไข ข้อบกพร่อง "ภายใน 30 วัน" *

Month๘8	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
Mar	ผลิต Pipe CPD Site#1 audit : 21/3/2025	K. ฤกษ์ ก.	K. อุเทน ก.	In process	รอแก้ไข / K. บรรจง ป.
	บริหารทั่วไป Site#7 audit : 28/3/2025	K. สุพจน์ ฝ.	K. กิตติศักดิ์ ว.	In process	รอแก้ไข / K. วิรัตน์ ด.
	Pilot Plant Site#7 audit : 21/4/2025	K. ธนพล อ.	K. ชาญวิทย์ ล.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง
Apr	BG Site1 audit : 22/4/2025	K. กิตติศักดิ์ ด.	K. สมฤกษ์ น.	In process	รอแก้ไข / K. สุพจน์ ฝ.
	PP1,2	K. พิชิต ร.	K. หักษิณ ซ.	In process	รอแก้ไข / K. นิรันดร์ ย.
	Functional material Site#3 audit : 29/4/2025	K. อัครวัฒน์ น.	K. พัฒนสร ว.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง

SHE audit 2025

เจ้าของพื้นที่ ต้องแก้ไข ข้อบกพร่อง "ภายใน 30 วัน" *

Month๘	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
May	PCL Site#1 audit : 14/5/2025	K. วุฒิชัย ช.	K. ชื่นจิต ส.	In process	รอแก้ไข / K. กิติชัย ม.
	คลังสินค้า Site#10 audit : 28/5/2025	K. บรรพต อ.	K. กฤตนัย ง.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง
	PCL Site#7	K. สุพจน์ ฝ.	[redacted]	[redacted]	
Jun	HVA Site#1	K. อุเทน ก.	K. สิทธิชัย ศ.	[redacted]	
	คลังสินค้า Site#1 audit : 11/06/2025	K. สมชาย ว.	K. มาโนช ช.	In process	รอแก้ไข / K. นัครินทร์ พ.
	HDPE#2,3	K. อัครวัฒน์ น.	K. สมฤกษ์ น.	In process	

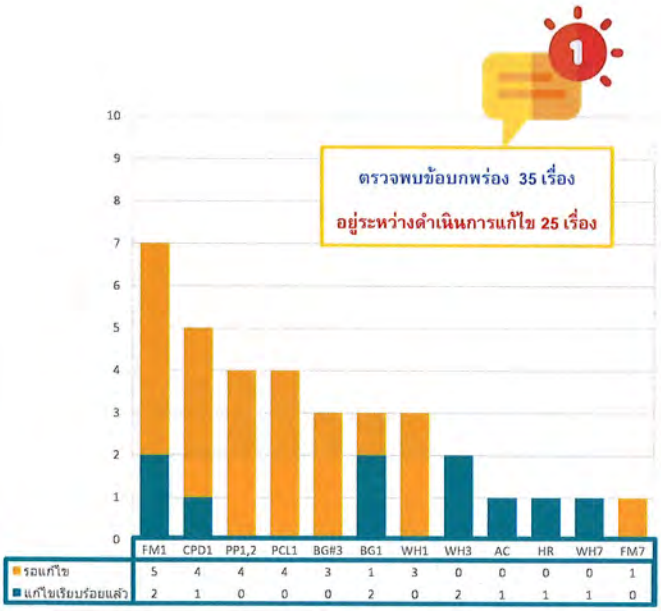
REMINDER พี่ ๆ อย่าลืมไป audit กันนะคะ

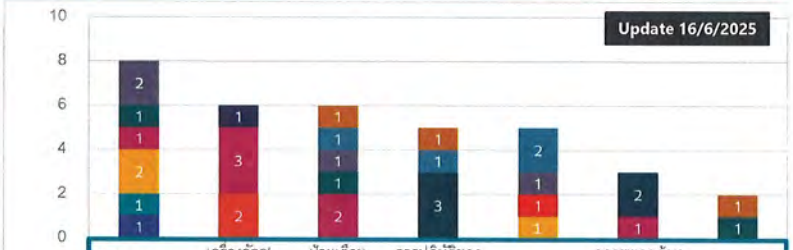
SHE audit 2025

เจ้าของพื้นที่ ต้องแก้ไข ข้อบกพร่อง "ภายใน 30 วัน" *

Month๘	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
July	IBS(QM), FI, FP	K. วัทธิกร จ.	K. กิตติศักดิ์ ด.	In process	
	พัสดุ & เครื่องซั่ง Site#3	K. ฤกษ์ ก.	K. พัฒนสร ว.	In process	

Status ผลการตรวจสอบความปลอดภัย โดยคณะกรรมการ SHE : 2025





	พื้นที่ปฏิบัติงาน	เครื่องจักร/ไฟฟ้า/CRANE	ป้ายเตือนอันตราย	การปฏิบัติของผู้ปฏิบัติงาน	Chemicals	สภาพแวดล้อมในการทำงาน	Waste
WH1	0	0	1	1	0	0	1
PCL1	0	0	1	1	2	0	0
PP1,2	2	0	1	0	1	0	0
BG1	1	0	1	0	0	0	1
FM7	0	1	0	0	0	0	0
CPD1	0	0	0	3	0	2	0
FM1	1	3	2	0	0	1	0
WH7	0	0	0	0	1	0	0
BG#3	2	0	0	0	1	0	0
HR	1	0	0	0	0	0	0
AC	1	0	0	0	0	0	0
WH3	0	2	0	0	0	0	0

4Block จาก **Safety Network xx → คปอ.**(xx'24)

DECISION

DIRECTION

STUDY

FYI

SCGC

ภาคผนวก ข-35

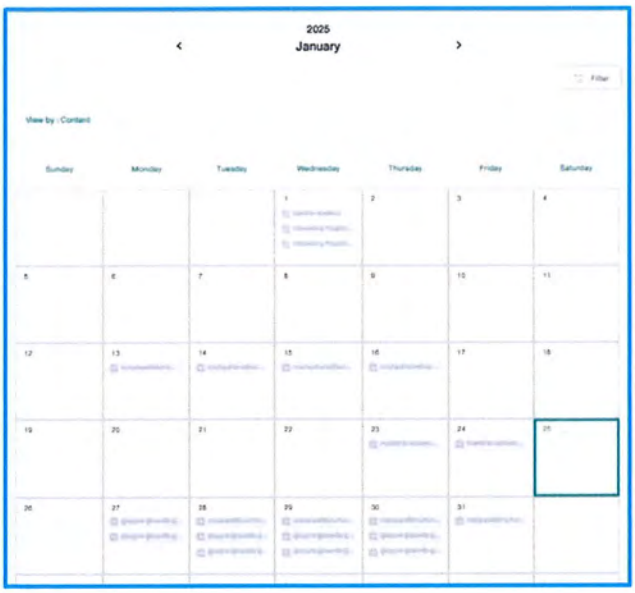
เอกสารอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน

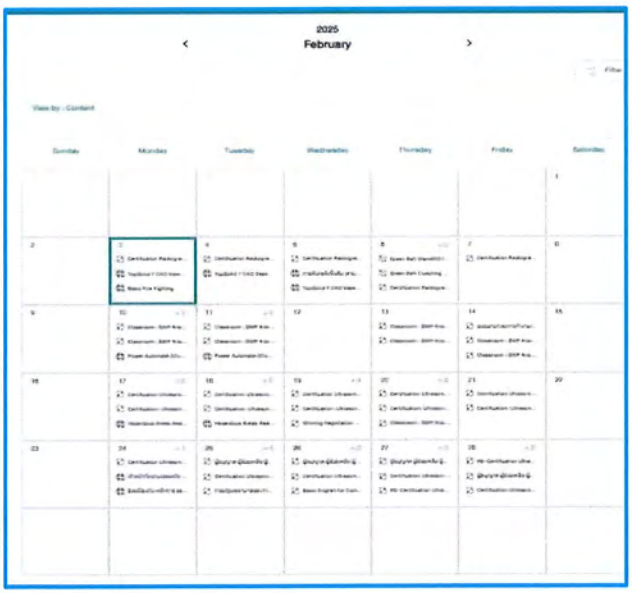
อบรม และแผนงานด้านความปลอดภัย

มกราคม – มิถุนายน 2568

INTERNAL Do not distribute

Calendar Plan Jan – Feb 2025





Calendar Plan Mar – Apr2025

Calendar Plan May– Jun 2025

แผนงานความปลอดภัย
Plan test water spray system 2025

Plan test Water Spray System Thaipolyethylene ALL Site

Month 1-6 2025

Location	Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Remark
Site#1	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	
LDPE	DV-01,02 DV-03,04		DV-05,13 DV-06,14			DV-14,15 DV-16,17					DV-07,08,09 DV-10,11,12		DV-01,02 DV-03,04		DV-05,13 DV-06,14			DV-14,15 DV-16,17					DV-07,08,09 DV-10,11,12		
HDPE#1		AG-01,09		AG-02,03			AG-04,06							AG-01,05		AG-02,03			AG-04,06						
LLDPE					AG-01,02, 03,04,05		AG-07,08, 10			AG-06,09							AG-01,02, 03,04,05		AG-07,08, 10			AG-06,09			
C-1				P-3780 P-3980		D-2725 D-2720		D-2730 D-2715	D-2310 D-2710		D-2102					P-3780 P-3980		D-2725 D-2720		D-2730 D-2715	D-2310 D-2710		D-2102		
R-1		AG-01										AG-3,4,5		AG-01										AG-3,4,5	
THPP#1	D-101 D-102	D-201 D-202	C-901 C-204		F-208 C-201		C-206 D-208	D-208 C-208	D-204 C-203,D-203		D-1000A0 D-901		D-101 D-102	D-201 D-202	C-901 C-204		F-208 C-201		C-206 D-208	D-208 C-208	D-204 C-203,D-203		D-1000A0 D-901		
THPP#2	D-2250 P-2203		C-2206 D-2208	E-2203,C-2203 P-2208	E-2203 P-2923	>2203,D-2209 C-2208		D-2102 D-2107		P-2209 D-210,D-2901		D-2101A/B P-2104/2105	D-2250 P-2203		C-2206 D-2208	E-2203,C-2203 P-2208	E-2203 P-2923	D-2203,D-2209 C-2208		D-2102 D-2107		P-2209 D-210,D-2901		D-2101A/B P-2104/2105	
LOGISTICS	DV-01,02	DV-03,04	DV-05,06	DV-07,08	DV-09,10 DV-11	DV-13,14 DV-24	DV-15,16 DV-17	DV-18,19 DV-25	DV-21,22 DV-23	DV-24,25	DV-26,27		DV-01,02	DV-03,04	DV-05,06	DV-07,08	DV-09,10 DV-11	DV-13,14 DV-24	DV-15,16 DV-17	DV-18,20 DV-22	DV-21,22 DV-23	DV-24,25	DV-26,27		ทดสอบไม่ได้
ICO RT1												DV-01,02												DV-01,02	ทดสอบไม่ได้
STORE				หลังวันหยุดยาว								Chemical				หลังวันหยุดยาว								Chemical	ทดสอบไม่ได้
Site#2	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	
HDPE#2					DV-01		DV-02										DV-01		DV-02						
HDPE#3					DV-01		DV-02										DV-01		DV-02						
LOGISTICS	DV-05,06		DV-07,08		DV-09,10		DV-11		DV-01,03		DV-03,04		DV-05,06		DV-07,08		DV-09,10		DV-11		DV-01,02		DV-03,04		ทดสอบไม่ได้
BG#3						DV-01												DV-01							ทดสอบไม่ได้
TC-WAX											DV-01												DV-01		ทดสอบไม่ได้
ICO RT1								DV-01,02												DV-01,02					ทดสอบไม่ได้
STORE									DV-01												DV-01				ทดสอบไม่ได้
Site#3	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	
HDPE#4	D-7721	D-7201	Loading		TK-7709	TK-7703			D-7234	D-7241			D-7721	D-7201	Loading		TK-7709	TK-7702			D-7234	D-7241			
THPP#3			DV-01	DV-02			DV-03	DV-04			DV-05	DV-06			DV-01	DV-02			DV-03	DV-04			DV-05	DV-06	
LOGISTICS	DV-09,10	DV-11,12				DV-01,02	DV-07,08		DV-03,04	DV-13		DV-05,06	DV-09,10	DV-11,12				DV-01,02	DV-07,08		DV-03,04	DV-13		DV-05,06	ทดสอบไม่ได้
STORE											DV-01												DV-01		ทดสอบไม่ได้
PPC			DV-01	DV-02			DV-03	DV-04				DV-05			DV-01	DV-02			DV-03	DV-04				DV-05	
Site#10	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	
LOGISTICS	DV-01		DV-02		DV-03	DV-04	DV-05		DV-06	DV-07		DV-08	DV-01		DV-02		DV-03	DV-04	DV-05		DV-06	DV-07		DV-08	ทดสอบไม่ได้

แผนงานความปลอดภัย
Exercise plan 2025

Action Plan 2025

Activity	Site	Area	Requirments (LAW EIA/IEE)	Level	Plan	Jan-25	Feb-25	Mar-25	Apr-25	May-25	Jun-25	Jul-25	Aug-25	Sep-25	Oct-25	Nov-25	Dec-25	Remark
						W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	
Annual Plan Emergency Exercise Internal	1	PP#1,2 - Catalyst	ใช้ไนม์ สารเคมีร้ายไหล	L1	Plan							23						23-Jul-25
					Actual													(ช่วงบ่าย)
		ALL Site#1 LL,HD#1,LD	ใช้ไนม์,สารเคมีร้ายไหล อพยพหนีไฟ	L2	Plan										22			22-Oct-25
					Actual													(ช่วงบ่าย)
		Store S-1	สารเคมีร้ายไหล ก๊าซของเสียอันตราย	-	Plan		26											26-Feb-25
					Actual		26		Postpone									(ช่วงเช้า)
	3	HD#2,3 - TC-WAX	ใช้ไนม์ อพยพหนีไฟ	L1	Plan			19		19								19-Mar-25 (ช่วงบ่าย)
					Actual													ใช้ ERT-ROC + on Call
		OSBL Site#3 Evacuation	Fire case L2 ROC	L2	Plan									17				17-Sep-25
					Actual													ซ้อมร่วมกับ ROC
		HD#4 ,PP#3	ใช้ไนม์,สารเคมีร้ายไหล อพยพหนีไฟ	L2	Plan								20					20-Aug-25 (ช่วงบ่าย)
					Actual				Postpone									ใช้ ERT-MOC + on Call
	7	Store S-7	ใช้ไนม์ อพยพหนีไฟ	-	Plan			28		28								21-May-25
					Actual													(ช่วงบ่าย)
		PPC	ใช้ไนม์ ฉุกเฉินร้ายไหล	L1	Plan						18-25							18-Jun-25 (ช่วงบ่าย)
					Actual													ใช้ ERT-MOC + on Call
	10	Logistic	ใช้ไนม์ อพยพหนีไฟ	L1	Plan				23									23-Apr-25
					Actual													(ช่วงเช้า)
	1	SCGC ICO	ใช้ไนม์ RT1 กลางวัน	L1	Plan		17											กลางวัน (15.00 - 16.00)
					Actual		17											
	1	SCGC ICO	ซ้อม LMT	L1	Plan										28			28 ตค เช้า
					Actual													
	1	ASTEC1	ใช้ไนม์,สารเคมีร้ายไหล		Plan									25				
					Actual													

ตารางอบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR ประจำปี 2024

Action List	R&R	Timeline											
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1.จัดอบรมการใช้อุปกรณ์อบรมให้ Trainer (Forman แต่ละหน่วยงาน)	HR			4,7,8,11									
2.อบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR รอบพนัก Day time (SMSD, LOG, QAQC, FI, FP, สนง.ภวก., HR, GA, บัญชี, QM)	Fireman			18,19	1				W3-4				
3.อบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR รอบพนักงานกะ หรือ Day on site													
ชุดที่2													
HDPE2,3	Foreman				W1-4								
CPD & FMP Site3	Foreman					W1-2							
QAQC Site 3	Foreman					W3-4							
LLDPE	Foreman						W1-3						
HDPE1	Foreman						W4	W1-2					
QAQC site 1	Foreman							W3-4					
Cot	Foreman								W1-4				
PPL2	Foreman									W1-4			
LDPE	Foreman										W1-4		
CPD Site1	Foreman											W1-4	
ชุดที่1													
HDPE4	Foreman				W1-4								
PP3	Foreman					W1-3							
QAQC Site 7	Foreman					W4							
LOG7	Foreman						W1-4						
LOG3	Foreman							W1-4					
LOG10	Foreman								W1-4				
LOG1	Foreman									W1-4			
PPC	Foreman										W1-4		

ชื่อหลักสูตร : การใช้เครื่อง AED & การทำ CPR (Classroom)
กลุ่มเป้าหมาย : พนักงานทุกคน
ความถี่ของการอบรม : 1 ครั้ง/ปี
วิทยากร : Foreman ทุกหน่วยงาน (อบรมพนักงานกะ@โรงงาน) & Fireman (อบรมพนักงาน Daytime@ห้องแบ่งรำพึง/สวนสน)
อุปกรณ์สำหรับอบรม : เครื่องอบรม AED จำนวน 3 เครื่อง / หุ่นฝึก และ เครื่องวัดการทดสอบ 2 ชุด + MANUAL 1

อบรม SWP Knowledge 19-20 Feb' 2025

TPE

อบรม การทำ LOTO/Line Break 3 มี.ค. 2568

อบรมการใช้ เครื่อง AED & การทำ CPR 11 มีค 2568

อบรม SWP Knowledge 12-13 Mar' 2025

อบรมดับเพลิงเบื้องต้น

อบรมดับเพลิงเบื้องต้น

จัดอบรม Road Safety วันที่ 8/3/68

ภาคผนวก ข-36

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและการฝึกซ้อม

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ

SCG CONFIDENTIAL

สารบัญ

รายละเอียด
1. แผนฉุกเฉิน/วัตถุประสงค์
2. ขอบเขตความรับผิดชอบ
3. คำจำกัดความ
4. การแบ่งระดับของภาวะฉุกเฉิน
5. องค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน
6. บทบาทและหน้าที่ของตำแหน่งต่าง ๆ ในองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน
7. ระบบสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน
8. แผนป้องกันและระงับอันตรายจากรังสีในภาวะฉุกเฉินทางรังสี
9. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วภายใน
10. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัท
11. แผนฉุกเฉินและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากการจัดเก็บของเสีย
12. แผนรถขนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก
13. การตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน
14. Crisis Communication Plan
15. แผนการขู่วางระเบิด และการก่อวินาศกรรม
16. แผนรองรับกรณีน้ำท่วม
17. แผนรองรับวาตภัย
18. แผนรองรับไฟฟ้าดับ
19. แผนรองรับแผ่นดินไหว

แผนฉุกเฉิน TPE

1. วัตถุประสงค์

เพื่อทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และเป็นการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯให้เกิดประโยชน์สูงสุดดังนี้

1. เพื่อความปลอดภัยของพนักงานทุกคนและช่วยเหลือผู้ที่บาดเจ็บจากเหตุการณ์
2. เพื่อลดความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด
3. สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ในเวลาที่เหมาะสม
4. เพื่อเป็นแนวทางการเตรียมข่าวสารต่าง ๆ ให้หน่วยงานราชการ/ผู้สื่อข่าว
5. ใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ในการระงับเหตุฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ
6. ฟื้นฟูพื้นที่ที่เกิดเหตุฉุกเฉินให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว
7. เพื่อตรวจสอบ และทดสอบ เตรียมความพร้อมของบุคคลากร และอุปกรณ์ฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ. 2568

2025 Overall Emergency Exercises

ER Action Plan 2025

Activity	Company	Jan-25				Feb-25				Mar-25				Apr-25				May-25				Jun-25				Jul-25				Aug-25				Sep-25				Oct-25				Nov-25				Dec-25				Remark
		W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	
Emergency Exercise	TPE-Manu								26 ST1				28 ST7				23 WH1 O								25/6 HD23 TCX				23 PP12 Cat			20 HD4 PP3				17 OSBL S3				22 S1 L2 LMT			5 PPC								HD23&TCx เลื่อน28/5==>25/6 PPC เลื่อน25/6 ==> รอกำหนดวันใหม่ 5/11 L2 - 20/8 Site7 HD4+PP3 L2 - 22/10 All Site1 LD
	SCGC ICO							17 RT1																																	29 RT1 LMT										
	ASTEC1																																				25													
	BST						14 BSTE			5 BST			27 NBL			17 Train HAZ MAT	25 BST		16 NBL	28 BST			13 BSTE			5 BSTE		18 NBL						5 BSTE		19 BST		2 NBL												23/5 TPE ฝึกซ้อมแผนEMAG ระดับ 1 จังหวัด _ทาง BST ให้ TPE trainingให้เมื่อวันที่17/4 แล้ว 2/9 TPE ฝึกซ้อมแผน RTC Site8
	Support SCGC																										8 น้ำมัน RIL MMA									17 ROC																8/6 รถดับเพลิง 1 คัน พร้อมทีม Fire Man รถพยาบาล 1 คัน พร้อมคนขับและพยาบาล
	Support EMAG																		14 GC (dry run)	21 GC (เชื่อมน้ำมัน)																			15 Covestro												23/5 L1 Provinc - GC Pipeline
	Community																																																	ซมขนมามยา ซมขนมีสถาม ซมขนมีสมามสาพด โรงเรียนมามสาพสาม
	MTT									4 oil Spill			25 Oil Spill										5 Fire					29 Fire			11 Chem Spill		25 Fire Evac		9 Evac											3 Fire Night				Oil Spill - EC + Ambulance
	RTC																	6 Oil Spill		21 Oil Spill				19 Chem Spill			8 น้ำ Chem Spill											2 Fire Evac					12 Fire Night							Oil Spill - EC + Ambulance
	MTT/RTC ISPS,NASMEX												29 ISPS												28 ISPS	1-4 NAS MEX										20 ISPS												13 ISPS			ISPS Code / Nasmex - EC only
Other	Standby Firetruck & Fireman									7 MTT	14 MTT		28 MTT	1,3,4 MTT																																				
	Hose Testing BST																		16	20	28	5	9 13	17			11																							
Training	Training										11,14 CPR AED	17 CPR AED	22,29 CPR AED																28 Basic Fire															19 Basic Fire							

ภาคผนวก ข-37

การจัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ

การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

Health Risk Assessment

วัตถุประสงค์

เป้าหมายของการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจากการทำงาน คือการบ่งชี้อันตรายด้านสุขภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงานในเชิงรุกอย่างเป็นระบบ และประเมินศักยภาพหรือความเสี่ยงที่จะก่ออันตรายต่อสุขภาพ เพื่อกำหนดแนวทางการควบคุมที่เหมาะสมนำไปสู่การกำหนดมาตรการปกป้องสุขภาพและความเป็นอยู่ที่ดีของผู้ปฏิบัติงาน การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจึงต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง โดยอาศัยความร่วมมือของทุกคนในบริษัท เพื่อนำความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญในแต่ละด้าน มาใช้สนับสนุนกระบวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ขอบข่ายและการนำไปใช้

พนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง และคู่ธุรกิจประจำพื้นที่ความรับผิดชอบของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ส่วนผลิต HDPE1, HDPE2&3, HDPE4, LLDPE, LDPE, PP1&2, PP3, Catalyst & Pilot Plant, Compounding, QA&QC, Logistics, SHE และ Pilot Plant Complex)

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท (Roles)	หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	▪ ผลักดันมาตรฐานฯ สู่การนำไปปฏิบัติ โดยจัดให้มีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (procedure) ที่เฉพาะเจาะจงเพื่อบังคับใช้ ▪ สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็น เพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับมาตรฐานฯ ฉบับนี้ ▪ แต่งตั้งทีมผู้ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ และส่งเสริมผู้ปฏิบัติงานในทุกระดับให้มีส่วนร่วมในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ
นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	▪ เป็นบุคลากรหลักในทีมประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ▪ จัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยง และแจ้งผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ ▪ ทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเป็นระยะ ตามข้อกำหนด ▪ เสนอมาตรการป้องกันและควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพ ที่สอดคล้องกับผลการประเมินฯ

หัวหน้างาน (Supervisory Levels)	▪ ให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ เช่นประสานงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพระหว่างผู้ปฏิบัติงานในความรับผิดชอบและทีมผู้ประเมิน ▪ แจ้งนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในสถานที่ทำงานซึ่งอาจทำให้ความเสี่ยงด้านสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลง ▪ แจ้งหรือสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ในความรับผิดชอบ ▪ ดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่าผู้ใต้บังคับบัญชาได้ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด
พนักงาน และพนักงานบริษัทคู่ธุรกิจ (Employees and Contractor Employees)	▪ มีส่วนร่วมและให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ โดยการให้ข้อมูลการปฏิบัติงานของตนเองให้ถูกต้องครบถ้วน ▪ ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด ▪ ติดตามและทบทวนผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของตนเอง หากเห็นว่าผลการประเมินอาจคลาดเคลื่อนให้แจ้งหัวหน้างาน เพื่อแก้ไขหรือหารือกับผู้เกี่ยวข้องต่อไป

คำจำกัดความ (Definitions)

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists เป็นองค์กรที่จัดตั้งโดยกลุ่มนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมที่ทำงานในภาครัฐ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ที่ประชุมนี้เป็นตัวกลางสำหรับกิจกรรม - แลกเปลี่ยนประสบการณ์และความคิดเห็นทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม - ปรับมาตรฐานและเทคนิคในการดูแลสุขภาพของคนงานในโรงงานอุตสาหกรรม - พัฒนาระบบบริหารจัดการเพื่อปกป้องสุขภาพอนามัยของคนงาน ACGIH เป็นองค์กรที่มีส่วนในการปรับปรุงการให้บริการทางด้านสุขภาพอนามัยของคนงานในอุตสาหกรรมเป็นอย่างมาก คณะกรรมการทางด้าน Industrial Ventilation และ Threshold Limit Value (TLVs) ของ ACGIH มีชื่อเสียงไปทั่วโลก โดยทำหน้าที่กำหนดค่า TLVs

ภาคผนวก ข-38

การตรวจสุขภาพพนักงาน

แผนการตรวจสุขภาพพนักงาน

แผนตรวจสุขภาพและการเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568

SCGC

INTERNAL Do not distribute

SCGC

เปิดจองตรวจสุขภาพประจำปี 2025

ตรวจร่างกาย ณ สถานที่ปฏิบัติงาน (ONSITE)

เปิดจอง วันนี้ - 16 พฤษภาคม 2025

วิธีการจอง

1. กด "@work" ด้านล่างขวา ใน Employee Connect
2. กด "จองคิวสถานพยาบาล"
3. เลือก "นัดหมายใหม่"
4. เลือก "นัดหมายบริการ"
5. เลือก สถานพยาบาล SCGC Site ของตนเอง
6. เลือกเวลาที่ต้องการตรวจ

วันตรวจร่างกาย (ONSITE)

SITE 1	8	9	17	23	SITE 6	20	23			
SITE 2	30	3			SITE 7	11	12	16	26	27
SITE 3	21	27	29	5	6	SITE 9	13	19	22	28

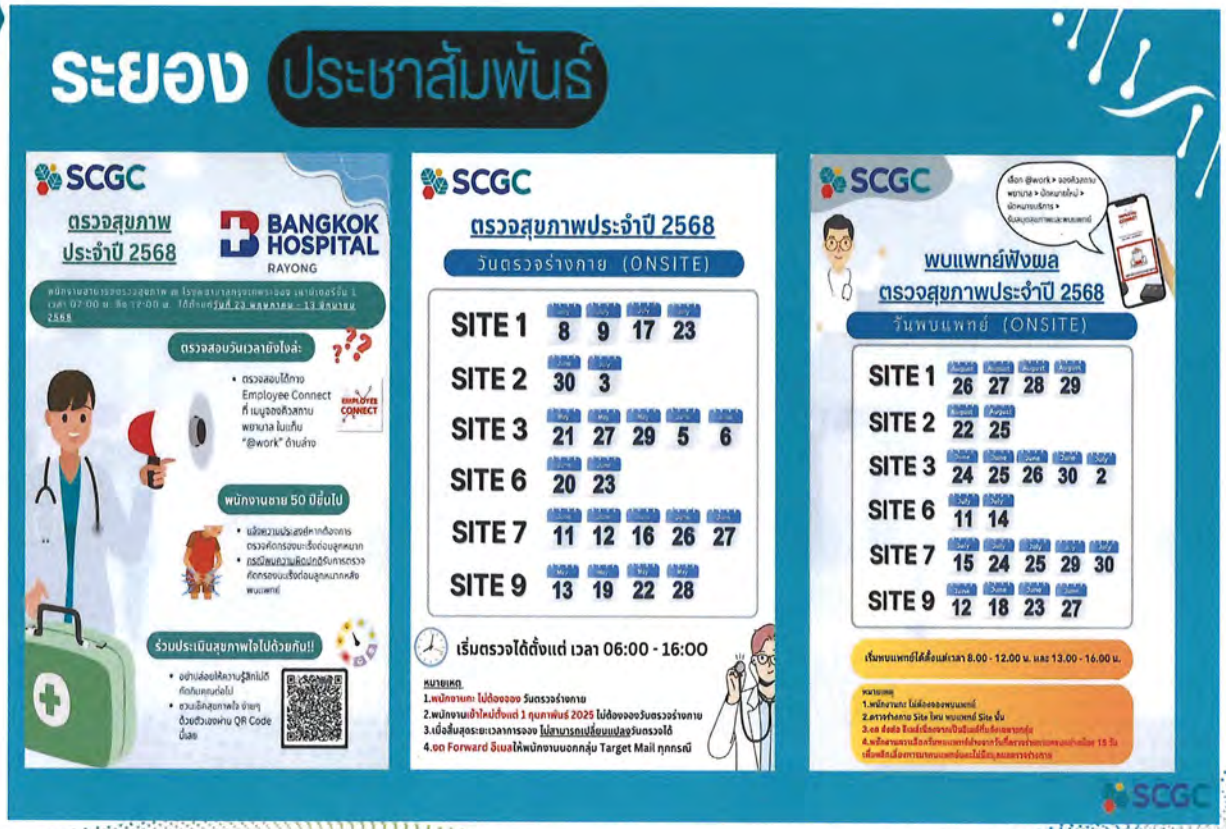
เริ่มตรวจได้ตั้งแต่ เวลา 06:00 - 16:00 น.

หมายเหตุ

1. **พนักงานกะ ไม่ต้องจอง** วันตรวจร่างกาย
2. พนักงาน**เข้าใหม่ตั้งแต่ 1 กุมภาพันธ์ 2025** ไม่ต้องจองวันตรวจร่างกาย
3. เมื่อสิ้นสุดระยะเวลาการจอง ไม่สามารถเปลี่ยนแปลงวันตรวจได้
4. ขอความร่วมมือพนักงานตรวจร่างกายให้ตรงกับวันจอง
5. **งด Forward อีเมล**ให้พนักงานนอกกลุ่ม Target Mail ทุกกรณี

SCGC

INTERNAL Do not distribute



SCGC

การเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ

1. **นอนหลับพักผ่อนเพียงพอ**
2. **งดน้ำและอาหาร**
   อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมง (จิบได้เฉพาะน้ำเปล่าบริสุทธิ์)
3. **สวมเสื้อที่สะดวกต่อการเจาะเลือด**
   ที่ข้อพับแขน
4. **หลังเจาะเลือดควรกดตำแหน่งที่เจาะเลือด**
   ไว้ประมาณ 5 นาทีเพื่อป้องกันการเขียวช้ำ
5. **ผู้ที่สวมแว่นตาหรือคอนแทคเลนส์**
   นำมาใส่ในวันตรวจด้วย
6. **การตรวจเอกซเรย์ทรวงอก**
   ถอดอุปกรณ์ที่เป็นโลหะทุกชนิดออก **หญิงตั้งครรภ์ กรุณางดการตรวจเอกซเรย์** และแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ
7. **การเก็บปัสสาวะ**
   ให้ปัสสาวะทิ้งเล็กน้อย รองปัสสาวะช่วงกลางประมาณครึ่งหนึ่งของภาชนะ สุภาพ**สตรีมีประจำเดือน** ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่จุดรับอุปกรณ์ตรวจสุขภาพ
8. **พนักงานบางท่านที่ต้องตรวจพิเศษ...ตามลักษณะงาน** เตรียมตัวดังนี้
   ตรวจตาทางอาชีวอนามัย
   ผู้ที่สวมแว่นตาหรือคอนแทคเลนส์ นำมาใส่ในวันตรวจด้วย
   ตรวจการได้ยิน
   งดสัมผัสเสียงดัง 6-12 ชั่วโมง (ถ้าหลีกเลี่ยงไม่ได้ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน) ผู้ที่เป็นหวัด หูอื้อ หรือมีปัญหาเกี่ยวกับหู ควรแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ

สำหรับผู้ที่มีโปรแกรมตรวจอัลตร้าซาวน์ มะเร็งปากมดลูกและมะเร็งเต้านม

1.การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนบน กรุณางดน้ำและอาหารอย่างน้อย 8-10 ชั่วโมง
2.การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนล่าง ต้องกลั้นปัสสาวะ
3.สุภาพสตรี ที่มีการตรวจมะเร็งปากมดลูก ควรตรวจหลังการหมดรอบเดือนอย่างน้อย 7 วัน
4.สุภาพสตรีที่ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram) ควรตรวจหลังการหมดรอบเดือนอย่างน้อย 7 วัน
5.การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องทั้งหมด(Whole Abdomen)
- งดอาหาร อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมงก่อนเข้ารับบริการ(สามารถดื่มน้ำเปล่าได้)
- การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนล่างต้องกลั้นปัสสาวะไว้จนกว่าจะตรวจเสร็จ

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน

ภาคผนวก ข-39

สถิติอุบัติเหตุ

Summary Incident Case YTD (SHE KPIS) on Jan-June '2025

Type	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification	L3	L2	L3	L2	
Injury/Illness	-	-	-	-	0
Fire & Explosion	-	-	-	-	0
LOPC	-	-	-	-	0
Property Damage	-	-	-	-	0
Environmental incidents	-	-	-	-	0
SHE non-Compliance or deviation	-	-	-	-	0
Distribution	-	-	-	-	0
MVA	-	-	-	-	0
Total	0	0	0	0	0

SCGC

TPE
SHE KPIs '2025

ดัชนีวัดผล (Performance Index)	Target	Actual		
		Process	Non-Process	
1. เหตุการณ์ที่ทำให้บาดเจ็บ/เจ็บป่วยจากการทำงาน (Injury/Illness)	0	0	0	
2. เหตุการณ์ไฟไหม้ หรือการระเบิด (Fire&Explosion)	0	0	0	
3. สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment/LOPC)	0	0	0	
4. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	0	0	0	
5. การปฏิบัติไม่สอดคล้องกับกฎหมาย (SHE Non-Compliance)	0	0	0	
6. ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	0	0	0	
7. อุบัติเหตุจากการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Distribution)	0	0		
8. อุบัติเหตุที่เกิดจากรถยนต์บริษัท (Motor Vehicle Accident)	0	0		

เบอร์ติดต่อที่สำคัญ First Aid Site#1 : Tel. 2181

Emergency Center : Tel. 2191, 2199

SCGC

SCGC

ภาคผนวก ข-40

ตัวอย่าง Work Permit และ
การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (JSA)

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE)
ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต 2025 : Site1 : S1HD1 Distillation : Hot2 : 08689

○ งานทั่วไป (Cold Work) ◉ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II) ○ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I) ○ งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1 การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester)
ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน: Duration of Permit เริ่มต้นเวลา : 08:00
ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ : 07/05/2025 **ถึงวันที่ :** 07/05/2025
อนุญาตทำงานถึงเวลา : 20:00

1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) : Monthol Banyaem **โทรศัพท์/ช่องวิทยุ :** 2218 **ชื่อบริษัท :** 7610-Protech Outsourcing Co., Ltd. **หน่วยงาน :** Polymer Maintenance

1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน : #700. หุ้ม insulation
หมายเลขอุปกรณ์ : Other #700 **สถานที่ปฏิบัติงานหลัก :** S1HD1 Distillation
เครื่องจักรหรือเครื่องมือหลักที่ใช้ในงานผิด : ใช้สว่านแบต **พื้นที่ข้างเคียง :**
ชื่อบริษัทผู้ปฏิบัติงาน : บริษัท กงพัฒนา เอ็นจีเนียริ่ง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด, LOGTHAI-HAI LECK ENGINEERING CO., LTD. **จำนวนผู้ปฏิบัติงาน :** 3

1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) : อนันต์ น้อยคำ

1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต

เอกสารแนบ
☑ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) ☑ รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน ☐ Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)
☐ รายการแสดงเครื่องมือ-อุปกรณ์ (ถ้ามี) ☐ Plot plan (ถ้ามี) ☐ อื่นๆ

งานนี้ต้องได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types
☐ งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ ☐ งานในพื้นที่อับอากาศ ☑ งานบนที่สูง ≥ 1.8 เมตร ☐ งานขุด ☐ งานที่เกี่ยวกับแรงดันสูง
☐ งานยกของหนัก (Lifting Plan) ☐ งานนำรถเข้ากระบวนการผลิต ☐ งานประตาน้ำ ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า
☐ อื่นๆ

1.5 สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
สารเคมี (ชื่อ) :

1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคลทั้งขณะเปิดท่อและ/หรืออุปกรณ์ครั้งแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขณะปฏิบัติงาน
☑ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ : หมวกนิรภัย ☑ อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ : Ear Plug ลดเสียงได้ 25dbA ☑ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ : รองเท้านิรภัย
☑ อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า ระบุ : แว่นตานิรภัย ☑ อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ : หน้ากากกรองฝุ่น N95 ☐ อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ :
☑ อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ : ถุงมือผ้า, ถุงมือหนัง ☑ อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ : Safety Hamess ☐ อื่นๆ :

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน Thongchana Bunnimitt **(หัวหน้าของ Permit Requester)**

2 การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)
☐ Simple Lock No. : ☐ ตรวจวัด O2 ทุก 0 ชม. ☐ แจ้งให้พื้นที่อื่นที่ได้รับผลกระทบทราบ ☐ เตรียมพื้นที่เรียบร้อยและปลอดภัยแล้ว
☐ Complex Lock Box No. : ☑ ตรวจวัด LEL ทุก 4 ชม. ☐ กำหนดจุดต่อแหล่งพลังงาน(ไฟฟ้า,น้ำ,ลม,N2) ☐ การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่
☐ ปิดบ่อ,ราง,หลุม ☑ ตรวจหน้างานโดยเจ้าของพื้นที่/ผู้ขออนุญาต/Sefety Lead ทุกๆ 4 ชม. ☐ กำหนดจุดปล่อยที่ไม่กระทบกับสิ่งแวดล้อม ☐ ชี้แจงมาตราการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
☐ ปิดกั้นร่างระบายน้ำ ☑ อื่นๆ
☐ Bypassing อุปกรณ์/ระบบ

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติแล้ว
ลงชื่อ Wisanti Inthavas **Permit Verifier** **07/05/2025 เวลา 08:05**
ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

กรณีมีพื้นที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ข้างเคียง (Co-Signing) งานทำในพื้นที่ติดบริเวณข้างเคียงกับ
ลงชื่อ Permit Co-Signer **เวลา**
ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มใช้ใบอนุญาตทำงานนี้ได้
ลงชื่อ Pichit Rodprasit **Permit Approver** **07/05/2025 เวลา 08:07**
ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

<u>หมายเหตุ</u> : งานที่ปีประกายไฟในพื้นที่อันตราย และงานอับอากาศ ต้องได้รับการอนุญาตโดยจัดการส่วนขึ้นไป

3 การรับรองความปลอดภัยหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)
3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมเริ่มปฏิบัติงาน
3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบที่หน้างานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และใบรับรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เริ่มปฏิบัติงาน
3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยข้างต้นให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคน และต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier
เวลา	เวลา	เวลา

4 การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน: Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ (Field Verifier) (รับผิดชอบหลัก))
การตรวจสอบก๊าซระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) กรณีเริ่มงานหลังพักงานเกิน 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบก๊าซก่อนเริ่มงานใหม่/ให้มีการวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ครั้งที่	%Oxygen	%ก๊าซติดไฟ				วันและเวลา	ชื่อผู้ตรวจวัดแก๊ส

การตรวจสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในระหว่างการปฏิบัติงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพักปกติ

ครั้งที่	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก: Cause of Permit Suspend
1. พบว่าในพื้นที่อาจเกิดสภาวะฉุกเฉิน
2. ผู้ปฏิบัติงานหยุดงานเป็นเวลานาน (>1 ชม.) ยกเว้นช่วงเวลาพักปกติ
3. มีการเปลี่ยนผู้ปฏิบัติงานหรือผู้รับผิดชอบอื่นๆ
4. ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้
5. พบว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยไม่ครบ
6. ในระยะ11 เมตร มีกิจกรรม Drain-Purge
7. ทำงานเกินขอบเขตที่ขออนุญาต
8. Safety Lead ไม่อยู่ในพื้นที่
9. มาตรการความปลอดภัยถูกแก้ไขเปลี่ยนแปลง
10. อื่นๆ

ครั้งที่	สาเหตุ	ว/ด/ป	เวลา	ลงชื่อผู้ระงับใบอนุญาตทำงาน

การขอกลับเข้าทำงานหลังจากถูกระงับใบอนุญาต : Permit Revalidation

ลงชื่อ	สาเหตุการระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวได้รับการแก้ไขแล้ว	มาตราการความปลอดภัยเพิ่มเติม (ถ้ามี)	อื่นๆ	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Fied Verifier	วันและเวลา

5 การต่อใบอนุญาต (ส่วนที่ 5 โดย Permit Requester)

ครั้งที่	ช่วงระยะในการขอต่อใบอนุญาต		อนุญาตให้ต่อใบอนุญาต		การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน			
	วันและเวลา เริ่มต้น	วันและเวลา สิ้นสุด	Permit Requester	Permit Approver	Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier	Field Verifier

6 การปิดใบอนุญาตทำงาน: Permit Closing (ส่วนที่ 6 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)
☐ ปิดงานประจำวัน ☐ หน้างานทำ 5 ส เรียบร้อย ☐ ตรวจสอบมาตรการตาม Return to Operation (RTO) เรียบร้อย (ถ้ามี)
☐ งานเสร็จสมบูรณ์ ☐ ตรวจสอบเพื่อรับงานเสร็จเรียบร้อย ☐ ไม่มีรังสีตกค้าง
☐ ขอยกเลิกใบอนุญาตทำงาน เพราะ ☐ จัดเก็บขยะไว้ในอาคาร Waste แล้ว (ถ้ามี) ☐ ได้มีการฝีระวังไฟ 30 นาที ถึงเวลา น.
ลงชื่อ Fire Watch

ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier
เวลา	เวลา	เวลา

ตัวอย่าง : แสดงให้เห็นที่สถานที่ปฏิบัติงาน สำเนาที่ 1 : สำหรับ รปภ.ที่ควบคุมการเข้า-ออกพื้นที่การผลิต สำเนาที่ 2 : เก็บที่ห้องควบคุมการผลิต (CCR)

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ : Monthol Banyaem

หน่วยงาน : Polymer Maintenance บริษัท : 7610-Protech Outsourcing Co., Ltd. Work Permit No. : 2025 : Site1 : S1HD1 Distillation : Hot2 : 08689

ลักษณะของงาน : INSULATION ME STATIC

สถานที่ปฏิบัติงาน : S1HD1 Distillation

2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้ผู้กรอกข้อมูลลงรายละเอียดให้ถูกต้องและครบถ้วน

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน				ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน						สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน					มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead)		
	ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของ ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน	บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุ/อุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1	√			งาน หุ้มInsulation งานรื้อ INSULATION	√					-เศษใยแก้วปลิวเข้าตา จมูก อันตรายต่อระบบทางเดินหายใจและตวงตาอักเสบ		√			-ระหว่างรื้อ/หุ้มใยแก้วมีลมพัดทำให้เศษใยแก้วปลิวเข้าตา จมูก อันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ	-ต้องทำการสวมใส่ กรองปิดจมูกอย่างน้อย กรอง 3M N95 หรือ หน้ากากชนิดใส่กรองคู่ 3M 6003			
2		√		ใช้สว่านแบต	√					-ความร้อนของท่อโดนใบหน้าและร่างกายได้รับบาดเจ็บ-แบตเตอรี่ระเบิดจากการเสื่อมสภาพทำให้รั่วได้รับบาดเจ็บตกจากนั่งร้านระหว่างทำการขึ้นที่สูง ทำให้ร่างกายได้รับบาดเจ็บ -เสียงดังของเครื่องจักรทำให้หูหนวก		√			-ไม่ได้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลFACE SHEILD/แว่นตานิรภัย -ไม่ได้ผ่านการตรวจสภาพก่อนนำเข้าไปใช้ที่หน้างาน -พื้นผิวอุปกรณ์มีความชื้นทำให้เมื่อเหยียบจึงลื่นและตกจากที่สูง-สวมใส่safety haness แต่ไม่เกาะคล้องเกี่ยวระหว่างการเคลื่อนย้ายตำแหน่งการทำงาน-พื้นที่ทำงานมีเสียงดังของเครื่องจักร ผู้ปฏิบัติงานไม่สวมใส่ที่อุดหู EAR PLUG / EAR MUFF	-ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล FACE SHEILD/แว่นตานิรภัย -ต้องผ่านการตรวจสภาพก่อนนำเข้าใช้งานในเขตกระบวนการผลิต -ก่อนการเริ่มงานควรตรวจสอบสภาพหน้างาน เพราะอาจจะมีความเปียกชื้นจากน้ำฝนหรือน้ำค้าง -เมื่อต้องเคลื่อนย้ายเปลี่ยนตำแหน่งการทำงาน ต้องเกาะตะขอหรือคล้องเกี่ยว SAFETY HANESS ทุกครั้งที่ขึ้นที่สูง -เมื่อต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ ที่มีเสียงดังต้องทำการสวมใส่ที่อุดหู EAR PLUG / EAR MUFF ก่อนเข้าปฏิบัติงาน			
3			√	จัดเก็บเศษ INSULATION					√	-เศษINSULATION ที่เหลือจากการหุ้มหรือว่ารื้อเปียกน้ำฝนที่ทำให้ชำรุดแต่ไม่ได้จัดเก็บใส่ถุงไว้ทำให้เศษ INSULATION ไหลลงรางระบายน้ำ		√			-ไม่มีการจัดเก็บใส่ถุงให้เป็นระเบียบและไม่ได้ ติดป้ายบอกสถานะการใช้งาน	-ต้องทำการติดป้ายบอกสถานะและถ้ามีเศษ INSU ที่ชำรุด ให้นำไปทิ้งตามที่จัดไว้ให้ก่อน ทิ้งให้ติดสติ๊กเกอร์ WASTE LABELS			

3. ผู้กรอกข้อมูล JSA
ลงชื่อ Monthol Banyaem (ผู้วิเคราะห์ JSA)
วันที่

4. ผู้ตรวจสอบความถูกต้องของ JSA
ลงชื่อ Monthol Banyaem (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester)
วันที่

กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังปฏิบัติไม่ครบถ้วน ให้ Safety Lead ปรึกษากับผู้ขออนุญาต เพื่อปรับปรุงให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

5. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้เพิ่มเติมรายละเอียดหลังจากตรวจสอบที่หน้างานพร้อมกันระหว่าง ผู้ขออนุญาต ผู้อนุมัติหน้างาน และ Safety Lead

5.1 ตรวจสอบอันตรายจากพื้นที่ทางเข้าและทางออกหน้างาน
- ☐ คับแคบ ต้องปีนข้าม/มุดลอดท่อหรืออุปกรณ์
- ☐ มีกองวัสดุหรือสิ่งกีดขวาง ต้องข้ามปอ/หลุม/รางน้ำ
- ☐ อาจถูกเกี่ยว/กระแทกกับวัตถุโดยรอบ
- ☐ เสี่ยงต่อการลื่นจากคราบน้ำมัน/สารเคมี
- ☐ พื้นที่ต่างระดับ

5.2 อันตรายจากสภาพแวดล้อม
- ☐ เสียงดัง
- ☐ ความร้อน/ความเย็น
- ☐ เครื่องกล
- ☐ แรงดัน
- ☐ ไฟฟ้า
- ☐ สิ่งแวดล้อม
- ☐ การสั่นสะเทือน
- ☐ อื่นๆ ระบุ .....

5.3 วิถีอันตราย (Line of Fire)
- ☐ ปฏิบัติงานภายใต้สิ่งของที่กำลังยก/การตกหล่นของวัตถุ
- ☐ ทำงานในพื้นที่ทับซ้อนกัน
- ☐ อวัยวะอยู่ระหว่างวัตถุที่มีการถูกหนีบ กระแทก
- ☐ ร่างกายขวางทิศทางที่มีพลังงานลม น้ำ ไฟฟ้า สารเคมี เคลื่อนที่
- ☐ บริเวณโดยรอบมีโอกาสเอียง/ล้มทับ
- ☐ สัมผัสอันตรายจากไฟฟ้า/สารเคมี/รังสี/ชีวภาพพลังงานคงค้าง
- ☐ อื่นๆ ระบุ .....

☐ หลังจากทบทวน 5.1-5.3 แล้ว ไม่พบอันตรายเพิ่มเติม

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน	ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน						สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน					มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead)
	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของ ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน	บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุ/อุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน		ครบ

6. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน
ลงชื่อ
(ผู้ขออนุญาต - Permit Requester)
วันที่ __/__/__ เวลา _ : _ น.

7. ผู้ตรวจสอบ JSA ครบถ้วนที่หน้างานก่อนเริ่มงาน ในส่วนที่ 6.1-6.2
ลงชื่อ
(Safety Lead)
วันที่ __/__/__ เวลา _ : _ น.

8. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน
ลงชื่อ
(ผู้อนุญาตหน้างาน - Field Verifier)
วันที่ __/__/__ เวลา _ : _ น.

กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังปฏิบัติไม่ครบถ้วน ให้ Safety Lead ปรึกษากับผู้ขออนุญาต เพื่อปรับปรุงให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้

9. ให้ Safety lead ทำการสื่อสารรายละเอียดของ JSA ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทราบและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย แล้วให้ผู้ปฏิบัติงานลงลายมือชื่อรับทราบ (กรณีที่มีผู้ปฏิบัติงานมาเพิ่มเติมในภายหลัง ให้ผู้ปฏิบัติงานที่มาเพิ่มนั้นลงลายมือชื่อ และระบุเวลาที่รับฟังการสื่อสาร JSA)

ระบุเครื่องหมายถูก (/) กรณีตรวจสอบรายชื่อแล้วยังปฏิบัติงานอยู่ ระบุเครื่องหมายกากบาท (X) พร้อมระบุเหตุผลกรณีตรวจสอบรายชื่อแล้วผู้ปฏิบัติงานไม่ทำงานต่อ

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
1.)		
2.)		
3.)		
4.)		
5.)		
6.)		
7.)		
8.)		
9.)		
10.)		
11.)		
12.)		
13.)		
14.)		
15.)		
16.)		
17.)		
18.)		
19.)		
20.)		

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
21.)		
22.)		
23.)		
24.)		
25.)		
26.)		
27.)		
28.)		
29.)		
30.)		
31.)		
32.)		
33.)		
34.)		
35.)		
36.)		
37.)		
38.)		
39.)		
40.)		

ภาคผนวก ข-41

การจัดทำ Safety Talk และ Safety observation

Safety Talk

Line HS Header

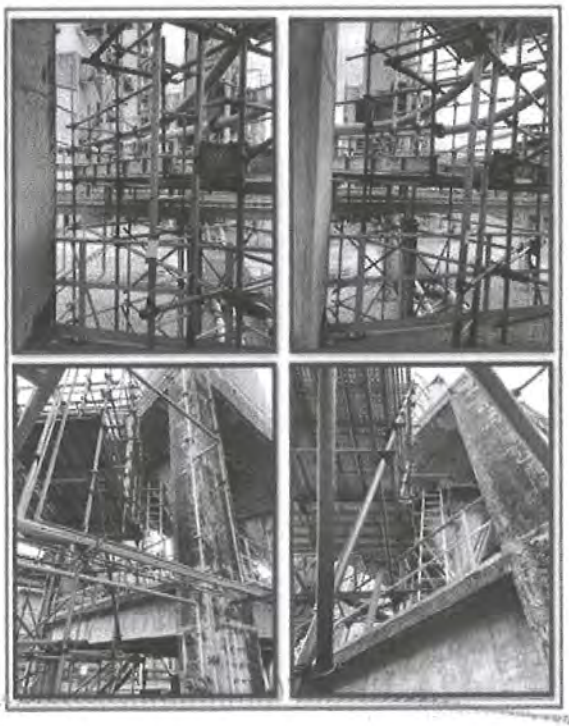
Safety talk by: Shift A

- **สิ่งที่ตรวจพบ : ทีมหุ้ม Insulation ถอดถุงมือขณะใส่นอตเนื่องจากไม่ถนัด**
- ความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น : มืออาจไปสัมผัสกับคมของ Insulation หรือท่อที่มีความร้อน
- **ผลกระทบ : ได้รับบาดเจ็บที่มือจากการสัมผัสท่อความร้อนสูงหรือคมของ Insulation**
- IA : แจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ถุงมือตลอดการปฏิบัติงาน แต่เนื่องจากถุงมือไม่ได้ขนาดที่พอดี จึงทำการเปลี่ยนถุงมือใหม่ที่ขนาดพอดีถนัดมือ

พฤติกรรมความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง →

© SCGC 2025

Safety Talk



Safety talk by : Shift B

สิ่งที่ตรวจพบ

- **Check ของ Silo ให้ B/M พบนั่งร้านงาน เพื่องาน S/D มีลักษณะทางขึ้นที่ไม่ปลอดภัยขึ้นลงทางอยู่ชิดกับราวกันตกและหันผิดทางที่มีโอกาสตกลงไปข้างล่างได้**

ความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น

- อาจมีโอกาสตกและไม่มีอะไรกันตัวผู้ปฏิบัติงาน หรือล่วงลงไปอีกชั้นได้

ผลกระทบ

- **อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บจากการตกลงมาจากที่สูง**

การแก้ไข

- เนื่องจากยังไม่ได้เริ่มใช้งาน จึงทำการแจ้งให้เข้ามาแก้ไขให้ปลอดภัย

พฤติกรรมความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง →

INTERNAL Do not distribute

Safety Talk

Safety talk by: Shift C

สิ่งที่ตรวจพบ

ขานั่งร้านลอย ไม่ติดกับพื้น

ความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น

โครงสร้างไม่มั่นคงอาจล้มทับคนได้

การแก้ไข

หยุดการทำงาน แล้วแจ้งผู้รับเหมาแก้ไข

เรียบร้อย

INTERNAL Do not distribute

Safety Talk

Safety talk by: Shift D

- **สิ่งที่ตรวจพบ : Line Suction P-713 ไม่ได้หุ้ม Insulation**
- ความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น : ท่อร้อนลวกมือ หรือ ลวกขา
- **ผลกระทบ : ทำให้เกิดแผลพุพอง เนื่องจากตัวท่อร้อนมาก**
- แนวทางการแก้ไข : ทำกันกั้นพื้นที่ OK

INTERNAL Do not distribute

ภาคผนวก ข-42

การตรวจสอบอุปกรณ์โต้ตอบภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มสรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE 1)

แผนก : ผลิต HDPE 1

ประจำปี : 2568 (มกราคม - มิถุนายน)

ชนิดอุปกรณ์ : FIRE ALARM MANUAL STATION

จำนวนอุปกรณ์ : 28 จุด

เอกสารที่ใช้ตรวจสอบ : แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและฉุกเฉิน HD1

ผลการตรวจสอบ

ชนิดอุปกรณ์	จำนวน (จุด)	สสภาพความพร้อม		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน (จุด)	ไม่พร้อมใช้งาน (จุด)	
FIRE ALARM	28	28	-	ตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ : กรณีมีอุปกรณ์ที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งผลดำเนินการแก้ไขลงในรายละเอียดเพิ่มเติม

รายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ : .....
.....
.....
.....

AppWebLink	Plant	Site	Division	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby	Company
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-01-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-0601	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-02-19	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-0601	Normal	Waravech Vuttipanomsak	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-04-04	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-1501-1	Normal	Teerachai Bamrungkiat	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-06-24	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-0601	Normal	Surasak Khoo	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-06-24	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-0701	Normal	Surasak Khoo	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-06-24	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-1501-1	Normal	Surasak Khoo	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-07-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-0701	Normal	Thawatchai T	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-1701	Normal	Oatthaphon Seelachana	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-1801	Normal	Oatthaphon Seelachana	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-1901	Normal	Oatthaphon Seelachana	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2501	Normal	Oatthaphon Seelachana	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-1701	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-1801	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-1901	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2501	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-1701	Normal	Utsadawut Saou	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-1801	Normal	Utsadawut Saou	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-1901	Normal	Utsadawut Saou	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2501	Normal	Utsadawut Saou	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-04-28	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-1801	Normal	Ummarit Janta	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-04-28	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-1901	Normal	Ummarit Janta	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-04-28	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2501	Normal	Ummarit Janta	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-05-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-1801	Normal	Kraingkai Pangsee	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-05-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2501	Normal	Kraingkai Pangsee	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-06-17	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-1701	Normal	Siriwut Siri	TPE-Manu

แบบฟอร์มสรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE 1)

แผนก : ผลิต HDPE 1

ประจำปี : 2568 (มกราคม - มิถุนายน)

ชนิดอุปกรณ์ : SIREN

จำนวนอุปกรณ์ : 9 จุด

เอกสารที่ใช้ตรวจสอบ : SE-F-0102

ผลการตรวจสอบ

ชนิดอุปกรณ์	จำนวน (จุด)	สสภาพความพร้อม		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน (จุด)	ไม่พร้อมใช้งาน (จุด)	
SIREN	9	9	-	ตามเอกสารแนบ

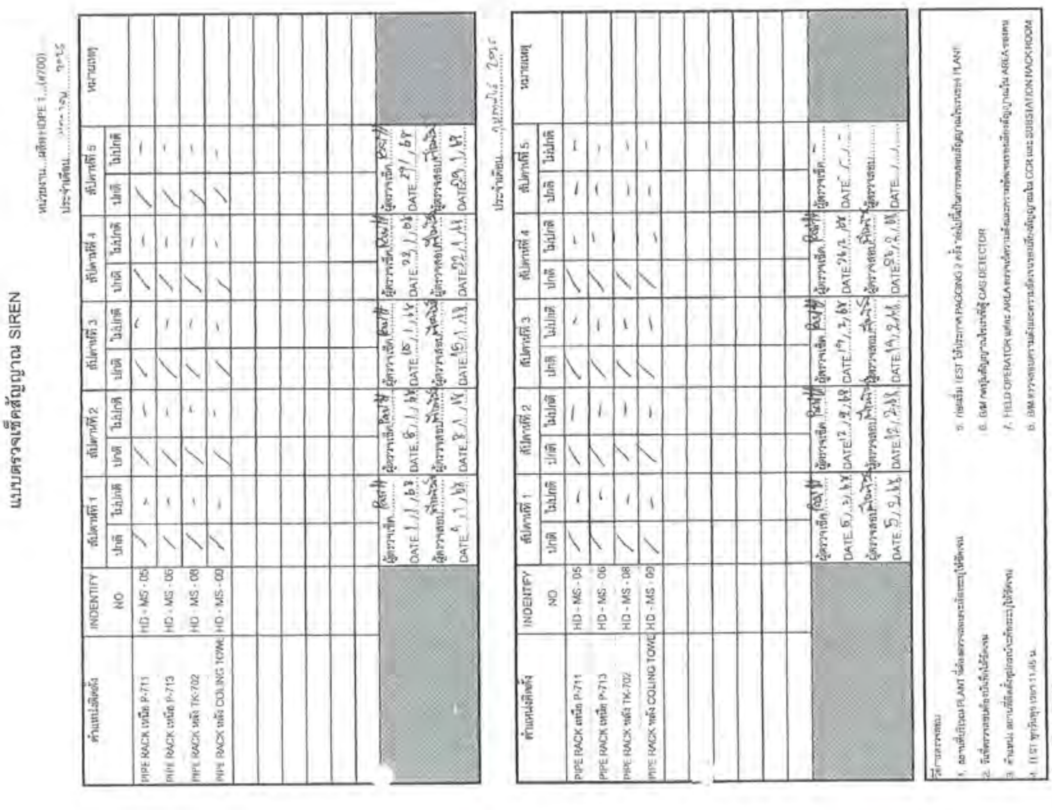
หมายเหตุ : กรณีมีอุปกรณ์ที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งผลดำเนินการแก้ไขลงในรายละเอียดเพิ่มเติม

รายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ : ....

....

....

....


แบบตรวจเช็คสัญญาณ SIREN

ตำแหน่งติดตั้ง	INDENTIFY NO
PIPE RACK เหนือ P-711	HD - MS - 05
PIPE RACK เหนือ P-713	HD - MS - 06
PIPE RACK หลัง TK-702	HD - MS - 08
PIPE RACK หลัง COLING TOWE	HD - MS - 09

SE-F-0102-Rev.006

แบบตรวจเช็คอุปกรณ์ SIREN

หน่วยงาน ผลิต HDE 1 (4200)
ประจำเดือน มิถุนายน ปี 68

ตำแหน่งติดตั้ง	INDENTIFY NO	สัปดาห์ที่ 1 ปกติ	สัปดาห์ที่ 1 ไม่ปกติ	สัปดาห์ที่ 2 ปกติ	สัปดาห์ที่ 2 ไม่ปกติ	สัปดาห์ที่ 3 ปกติ	สัปดาห์ที่ 3 ไม่ปกติ	สัปดาห์ที่ 4 ปกติ	สัปดาห์ที่ 4 ไม่ปกติ	สัปดาห์ที่ 5 ปกติ	สัปดาห์ที่ 5 ไม่ปกติ	หมายเหตุ
PIPE RACK เหนือ D-207	HD - MS - 03	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
PIPE RACK เหนือ D-225	HD - MS - 04	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
		ผู้ตรวจเช็ค DATE 4/1/68	ผู้ตรวจสอบ DATE 4/1/68	ผู้ตรวจเช็ค DATE 23/01/68	ผู้ตรวจสอบ DATE 5/1/68	ผู้ตรวจเช็ค DATE 11/01/68	ผู้ตรวจสอบ DATE 5/1/68	ผู้ตรวจเช็ค DATE 5/1/68	ผู้ตรวจสอบ DATE 5/1/68	ผู้ตรวจเช็ค DATE 2/1/68	ผู้ตรวจสอบ DATE 2/1/68	

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ ปี 68

ตำแหน่งติดตั้ง	INDENTIFY NO	สัปดาห์ที่ 1 ปกติ	สัปดาห์ที่ 1 ไม่ปกติ	สัปดาห์ที่ 2 ปกติ	สัปดาห์ที่ 2 ไม่ปกติ	สัปดาห์ที่ 3 ปกติ	สัปดาห์ที่ 3 ไม่ปกติ	สัปดาห์ที่ 4 ปกติ	สัปดาห์ที่ 4 ไม่ปกติ	สัปดาห์ที่ 5 ปกติ	สัปดาห์ที่ 5 ไม่ปกติ	หมายเหตุ
PIPE RACK เหนือ D-207	HD - MS - 03	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	-	-	
PIPE RACK เหนือ D-225	HD - MS - 04	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	-	-	
		ผู้ตรวจเช็ค DATE 5/2/68	ผู้ตรวจสอบ DATE 5/2/68	ผู้ตรวจเช็ค DATE 12/02/68	ผู้ตรวจสอบ DATE 5/2/68	ผู้ตรวจเช็ค DATE 14/02/68	ผู้ตรวจสอบ DATE 5/2/68	ผู้ตรวจเช็ค DATE 5/2/68	ผู้ตรวจสอบ DATE 5/2/68	ผู้ตรวจเช็ค DATE	ผู้ตรวจสอบ DATE	

หมายเหตุ

1. ตามแผนผังของ PLANT ที่ต้องตรวจสอบจะต้องสรุปให้ทราบ
2. วันที่ตรวจสอบต้องเป็นวันที่ทำงาน
3. ตำแหน่ง อ่านค่าต้องสรุปเป็นข้อมูลให้ทราบ
4. TEST ทุกวันๆ เวลา 11.45 น.
5. ก่อนวัน TEST ให้เปลี่ยนถาด PACKING 2 ครั้ง เพื่อไม่มีปัญหาของสารเจือปนกับสารของ PLANT
6. EIM ต้องมีข้อมูลการเปลี่ยนถาดให้ทราบ
7. FIELD OPERATOR ในพื้น AREA ต้องรายงานทันทีเมื่อตรวจพบเหตุผิดปกติ ในพื้น AREA ของตน
8. EIM ต้องตอบความเห็นและการแก้ไขเพื่อรายงานเพื่อแจ้งข้อมูลกับ CCR และ SUBSTATION RACK ROOM

SE-F-0102-Rev.006

แบบฟอร์มสรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE 1)

แผนก : ผลิต HDPE 1

ประจำปี : 2568 (มกราคม - มิถุนายน)

ชนิดอุปกรณ์ : อุปกรณ์ดับเพลิง FIRE HYDRANT-HOSE BOX-FOAM TRUCK-DELUGE VALVE-FIXED MONITOR-CO2

จำนวนอุปกรณ์ : 45 จุด

เอกสารที่ใช้ตรวจสอบ : แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและฉุกเฉิน HD1

ผลการตรวจสอบ

ชนิดอุปกรณ์	จำนวน (จุด)	สสภาพความพร้อม		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน (จุด)	ไม่พร้อมใช้งาน (จุด)	
อุปกรณ์ดับเพลิง	45	45	-	ตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ : กรณีมีอุปกรณ์ที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งผลดำเนินการแก้ไขลงในรายละเอียดเพิ่มเติม

รายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ : .....
.....
.....
.....

AppWebLink	Plant	Site	Division	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby	Company
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-01-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-09	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-02-19	FIRE HYDRANT	HD1-HD-09	Normal	Waravech Vuttipanomsak	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-02-19	FIRE HYDRANT	HD1-HD-10	Normal	Waravech Vuttipanomsak	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-03-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-09	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-04-04	FIRE HYDRANT	HD1-HD-09	Normal	Teerachai Bamrungkiat	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-05-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-09	Normal	Kraingkai Pangsee	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-06-22	FIRE HYDRANT	HD1-HD-09	Normal	Surasak Khoo	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-07-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-09	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-07-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-10	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-04	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-05	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-06	Normal	Oatthaphon Seelachana	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-07	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-08	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	FIRE HYDRANT	HD1-HD-04	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	FIRE HYDRANT	HD1-HD-05	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	FIRE HYDRANT	HD1-HD-06	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	FIRE HYDRANT	HD1-HD-07	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	FIRE HYDRANT	HD1-HD-08	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-04	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-05	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-06	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-07	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-08	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu

AppWebLink	Plant	Site	Division	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby	Company
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-04	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-04	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-04	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-06	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-04-28	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-04	Normal	Ummarit Janta	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-04-28	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-08	Normal	Ummarit Janta	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-05-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-04	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-05-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-08	Normal	Kraingkai Pangsee	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-06-17	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-04	Normal	Siriwut Siri	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-06-17	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-06	Normal	Siriwut Siri	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-07-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-04	Normal	Oatthaphon S	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Pellet And Silo	2025-01-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-11	Normal	Oatthaphon Seelachana	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Pellet And Silo	2025-02-20	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-11	Normal	Pongsathorn Pansuk	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Pellet And Silo	2025-03-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-11	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Pellet And Silo	2025-04-14	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-01	Normal	Sintava Daroon	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Pellet And Silo	2025-04-29	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-11	Normal	Ummarit Janta	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Pellet And Silo	2025-05-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-11	Normal	Kraingkai Pangsee	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Pellet And Silo	2025-06-29	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-11	Normal	Surachate Ga	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Pellet And Silo	2025-07-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-11	Normal	Oatthaphon S	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Plant Air And Oiler	2025-01-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-12	Normal	Oatthaphon Seelachana	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Plant Air And Oiler	2025-02-20	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-12	Normal	Pongsathorn Pansuk	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Plant Air And Oiler	2025-03-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-12	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Plant Air And Oiler	2025-04-15	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-12	Normal	Ummarit Janta	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Plant Air And Oiler	2025-05-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-12	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu

AppWebLink	Plant	Site	Division	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby	Company
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	MOBILE FOAM	HD1-MF1000-03	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	MOBILE FOAM	HD1-MF120-02	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-01	MOBILE FOAM	HD1-MF1000-03	Normal	Utsadawut Saou	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-01	MOBILE FOAM	HD1-MF120-02	Normal	Utsadawut Saou	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-04-28	MOBILE FOAM	HD1-MF1000-03	Normal	Ummart Janta	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-04-28	MOBILE FOAM	HD1-MF120-02	Normal	Ummart Janta	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-05-01	MOBILE FOAM	HD1-MF1000-03	Normal	Kraingkai Pangsee	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-05-01	MOBILE FOAM	HD1-MF120-02	Normal	Kraingkai Pangsee	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-06-17	MOBILE FOAM	HD1-MF1000-03	Normal	Siriwut Siri	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-06-17	MOBILE FOAM	HD1-MF120-02	Normal	Siriwut Siri	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-07-01	MOBILE FOAM	HD1-MF1000-03	Normal	Oatthaphon S	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-07-01	MOBILE FOAM	HD1-MF120-02	Normal	Oatthaphon S	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Polymerization	2025-01-01	MOBILE FOAM	HD1-MF120-01	Normal	Oatthaphon Seelachana	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Polymerization	2025-02-19	MOBILE FOAM	HD1-MF120-01	Normal	Waravech Vuttipanomsak	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Polymerization	2025-03-01	MOBILE FOAM	HD1-MF120-01	Normal	Khwanchai Thuykham	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Polymerization	2025-04-08	MOBILE FOAM	HD1-MF120-01	Normal	Teerachai Bamrungkiat	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Polymerization	2025-05-01	MOBILE FOAM	HD1-MF120-01	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Polymerization	2025-06-22	MOBILE FOAM	HD1-MF120-01	Normal	Surasak Khoo	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Polymerization	2025-07-01	MOBILE FOAM	HD1-MF120-01	Normal	Oatthaphon S	TPE-Manu

AppWebLink	Plant	Site	Division	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby	Company
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-01-03	DELUGE AND DRY PIPE VALVE	HD1-DV-01	Normal	Oatthaphon Seelachana	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-02-19	DELUGE AND DRY PIPE VALVE	HD1-DV-01	Normal	Waravech Vuttipanomsak	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-03-03	DELUGE AND DRY PIPE VALVE	HD1-DV-01	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-04-04	DELUGE AND DRY PIPE VALVE	HD1-DV-01	Normal	Teerachai Bamrungkiat	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-05-01	DELUGE AND DRY PIPE VALVE	HD1-DV-01	Normal	Kraingkai Pangsee	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-06-22	DELUGE AND DRY PIPE VALVE	HD1-DV-01	Normal	Surasak Khoo	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-07-03	DELUGE AND DRY PIPE VALVE	HD1-DV-01	Normal	Oatthaphon S	TPE-Manu

AppWebLink	Plant	Site	Division	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby	Company
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-01-03	FIX MONITOR	HD1-FM-09	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-01-03	FIX MONITOR	HD1-FM-10	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-02-19	FIX MONITOR	HD1-FM-09	Normal	Waravech Vuttipanomsak	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-02-19	FIX MONITOR	HD1-FM-10	Normal	Waravech Vuttipanomsak	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-03-03	FIX MONITOR	HD1-FM-09	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-03-03	FIX MONITOR	HD1-FM-10	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-04-04	FIX MONITOR	HD1-FM-09	Normal	Teerachai Bamrungkiat	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-04-04	FIX MONITOR	HD1-FM-10	Normal	Teerachai Bamrungkiat	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-05-03	FIX MONITOR	HD1-FM-09	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-05-03	FIX MONITOR	HD1-FM-10	Normal	Kraingkai Pangsee	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-06-22	FIX MONITOR	HD1-FM-09	Normal	Surasak Khoo	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-06-22	FIX MONITOR	HD1-FM-10	Normal	Surasak Khoo	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-07-03	FIX MONITOR	HD1-FM-10	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-03	FIX MONITOR	HD1-FM-04	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-03	FIX MONITOR	HD1-FM-06	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-03	FIX MONITOR	HD1-FM-07	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-03	FIX MONITOR	HD1-FM-08	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	FIX MONITOR	HD1-FM-04	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	FIX MONITOR	HD1-FM-06	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	FIX MONITOR	HD1-FM-07	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	FIX MONITOR	HD1-FM-08	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-03	FIX MONITOR	HD1-FM-04	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-03	FIX MONITOR	HD1-FM-06	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-03	FIX MONITOR	HD1-FM-07	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-03	FIX MONITOR	HD1-FM-08	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu

AppWebLink	Plant	Site	Division	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby	Company
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-01-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-01	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-01-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-02	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-02-19	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-01	Normal	Waravech Vuttipanomsak	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-02-19	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-02	Normal	Waravech Vuttipanomsak	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-03-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-01	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-03-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-02	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-04-04	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-01	Normal	Teerachai Bamrungkiat	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-04-04	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-02	Normal	Teerachai Bamrungkiat	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-05-01	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-01	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-05-01	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-02	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-06-24	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-01	Normal	Surasak Khoo	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-06-24	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-02	Normal	Surasak Khoo	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-07-01	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-01	Normal	Thawatchai T	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-07-01	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-02	Normal	Thawatchai T	TPE-Manu

แบบฟอร์มสรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE 1)

แผนก : ผลิต HDPE 1

ประจำปี : 2568 (มกราคม - มิถุนายน)

ชนิดอุปกรณ์ : Safety shower - Eye washer

จำนวนอุปกรณ์ : 15 จุด

เอกสารที่ใช้ตรวจสอบ : **แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและฉุกเฉิน HD1**

ผลการตรวจสอบ

ชนิดอุปกรณ์	จำนวน (จุด)	สสภาพความพร้อม		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน (จุด)	ไม่พร้อมใช้งาน (จุด)	
Safety shower Eye washer	15	15	-	ตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ : กรณีมีอุปกรณ์ที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งผลดำเนินการแก้ไขลงในรายละเอียดเพิ่มเติม

รายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ : .....

.....

.....

.....

AppWebLink	Plant	Site	Division	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby	Company
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-01-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-09	Normal	Patipan Kasempin	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-02-19	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-09	Normal	Waravech Vuttipanomsak	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-03-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-09	Normal	Khwanchai Thuykham	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-04-04	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-09	Normal	Teerachai Bamrungkiat	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-05-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-09	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-06-22	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-09	Normal	Surasak Khoo	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	CCR And Sub Station	2025-07-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-09	Normal	Anon Thakoed	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-05	Normal	Oatthaphon Seelachana	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-01-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-07	Normal	Oatthaphon Seelachana	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-05	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-02-19	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-07	Normal	Pasitt Chumpoobai	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-02	Normal	Utsadawut Saou	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-05	Normal	Utsadawut Saou	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-03-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-07	Normal	Utsadawut Saou	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-04-28	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-02	Normal	Ummarit Janta	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-04-28	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-05	Normal	Ummarit Janta	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-04-28	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-07	Normal	Ummarit Janta	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-05-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-02	Normal	Kraingkai Pangsee	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-05-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-05	Normal	Kraingkai Pangsee	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-05-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-07	Normal	Kraingkai Pangsee	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-06-18	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-02	Normal	Siriwut Siri	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-06-18	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-07	Normal	Siriwut Siri	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-06-28	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-05	Normal	Siriwut Siri	TPE-Manu
	HD1 S1	1	PE	Distillation	2025-07-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-02	Normal	Oatthaphon S	TPE-Manu