

## ภาคผนวกที่ 6

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข  
และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**6.1 เอกสารการออกแบบและติดตั้ง Canopy Hood**  
**บริเวณเหนือเตาหลอมเพิ่มเติม**



ECO AER S.p.A.

ANNEX 1

TECHNICAL SPECIFICATION

OF.0088.05.CG REV.3

7<sup>th</sup> of July 2005

for

- THE SIAM CONSTRUCTION STEEL CO. LTD -

THAILAND

FUME DEDUSTING PLANT  
REVAMPING PROJECT

INDEX

INTRODUCTION

TECHNICAL DATA

DESCRIPTION

SCOPE OF SUPPLY & ENGINEERING AND TECHNICAL ASSISTANCE

GUARANTEES

ATTACHEMENTS

## INTRODUCTION

SCSC (Siam Construction Steel Co. Ltd.) is operating one Electric Arc Furnace with capacity of 75 t – 80 t. Tap to tap time of the EAF is 50 – 57 min. The transformer power will be increased to 72 MVA + 20% during Summer 2006.

The EAF will be equipped in January 2006 with four injectors / burners of approx. 4 x 1.600 Nm<sup>3</sup>/h oxygen and with three carbon lances. The EAF is operated with 3 scrap charges.

SCSC is presently facing, probably due to the production increase, the problem of big emissions of fumes and dusts from the furnace due to the insufficient suction capacity of the primary line.

After the calculation of all the energy input inside the furnace and the consequently production of fume, TECOAER estimated the need of 200.000 Nm<sup>3</sup>/h from the primary line.

To reach the above value TECOAER proposes to install a new very high efficiency POST COMBUSTION CHAMBER that allows to have a complete post combustion of all the CO contained in the fumes followed by a new PIPE TO PIPE WATER COOLED DUCT that allows to cool the primary gas from 1100 °C to 600 °C.

TECOAER proposes also to install a new NATURAL COOLER to cool down the primary line temperature till 250° C and a new primary line duct with 2.700 mm diam, because the existing one is too small.

The technology of TECOAER, which is very successful especially in case of de-dusting system revamping, foresees the installation of a booster fan in the EAF primary line.

In the case of SCSC a booster fan with 800 kW - 660 V - 50 Hz - 1.000 r.p.m. and variable speed frequency converter will be installed on the primary line after the new cooler

The major advantages of the arrangement proposed by TECOAER is the use of the booster fan with variable speed in the primary line in order to control the depressure in the furnace during all process and working conditions. The new primary line will be able to collect all the fumes generated during the melting time.

In this configuration, the main fans are controlling the fume during the charging/tapping phase and controlling the ventilation during melting with minimum energy consumption.

The TECOAER solution does not require dampers in the primary and secondary line and simplify the working conditions and maintenance.

Based on the data and information received, TECOAER considers that from the existing secondary suction lines the flow rate of 1.721.000 m<sup>3</sup>/h, given by the two existing pulse jet filters and main fans can be enough during charging and tapping phase of the EAF (after some modifications of the existing canopy hood) as well as during EAF melting time (after the modifications of the primary line).

## 2.0 TECHNICAL DATA OF THE SYSTEM AFTER REVAMPING (Based on flow sheet no. WI - 6519 Rev.0)

### 2.1 PRIMARY LINE EAF

#### - NEW EAF IV HOLES /ELBOWS & MODIFICATION OF THE EAF ROOF PANELS

Due to the increase of flow rate from the primary line up to 200.000 Nm<sup>3</sup>/h, the EAF IV hole and the elbow of the EAF need to have a bigger section than today and some of the water-cooled panels of the EAF roof need to be modified.

Existing equivalent inner diameter: 1.600 mm approx.

New inner diameter: 1.800 mm approx.

The cooling water for the new elbow and roof panels, after modification, will be supplied by the EAF cooling water line.

#### - NEW COMBUSTION CHAMBER AND WATER COOLED DUCTS

Total exchange surface: approx. 950 m<sup>2</sup>

Inlet temperature of fumes : 1.250 °C

Outlet temperature of fumes : 600 °C

Water-cooled duct diameter: 2.700 mm

Cooling water flow rate: 1.200 m<sup>3</sup>/h - 1.400 m<sup>3</sup>/h

Cooling water Dt: 15°-20° C

Cooling water Dp: 3 - 4 bar

In the existing arrangement there are two different circuits (625 m<sup>3</sup>/h and 800 m<sup>3</sup>/h). TECOAER will evaluate the convenience to feed the water of the combustion chamber either in series with the water-cooled ducts (first into the ducts then into the combustion chamber) or in parallel.

Water quality is normal EAF cooling water.

## - NEW AIR COOLED DUCTS

Air-cooled duct diameter:	2.700 mm
Manufacturing material:	CORTEN (ASTM A 242) 4 mm thick.s or carbon steel 5 mm thick.s

## - NEW NATURAL COOLER

Diameter of pipes:	800 mm
Total exchange surface:	4.100 m <sup>2</sup> approx.
Inlet temperature of fumes:	approx 550°C
Outlet temperature of fumes:	approx 250°C
Manufacturing material:	CORTEN (ASTM A 242) 3 mm thick.s or carbon steel 4 mm thk.s

## - NEW BOOSTER FAN

Normal flow:	200.000	Nm <sup>3</sup> /h
Temperature:	250	°C
Actual flow:	383.150	m <sup>3</sup> /h
Depressure @ 250°C:	400	mm w.g.
Power absorbed @ 250°C:	535	kW
Power absorbed @ 100°C:	750	kW
Recommended motor:	800	kW
Motor speed max:	1.200	RPM

2 NEW REGULATION DAMPERS

Diameter: 1.600 mm

Actuator type: electrical with signal 4-20 mA

Type of damper: regulation

# COAER S.p.A.

## SECONDARY LINE

### - REVAMPING OF CANOPY HOODS (OPTION)

Suction surface approx. 500 m<sup>2</sup>

Height approx. 15 m

### - MODIFICATION EXISTING SECONDARY DUCT LINES (OPTION)

Diameter: 1 x 3.200 mm

1 x 3.500 mm

The existing secondary duct line are enough for the flow rate of 1.720.00 m<sup>3</sup>/h during charging and tapping phase. The existing ducts will only require some minor modifications in the area of the canopy hood, due to revamping of it.

## EXISTING PULSE JET FILTERS

### - EXISTING PULSE JET FILTER No.1

Number of fans installed: 2

Number of fans in operations: 2

Existing filtering surface (total): 9.160 m<sup>2</sup>

No. of compartments: —

No. of bags: 4.320

Bag dimensions: 150 mm x 4.500 mm

Maximum fume flow: 971.000 m<sup>3</sup>/h

# COAER S.p.A.

## - 2 EXISTING MAIN FANS FOR PULSE JET FILTER No.1

(Design working conditions)

Number of fans in operations	2	
Normal flow:	485.500	Nm <sup>3</sup> /h/each
Temperature:	89	°C
Actual flow:	971.000	m <sup>3</sup> /h

---

Existing motor power:	800	kW
-----------------------	-----	----

Existing motor voltage:	6 kV - 50 Hz
-------------------------	--------------

Motor speed:	1.000	Rpm
--------------	-------	-----

Fan manufacturer	TECOAER - BP3 C DA 240
------------------	------------------------

## - EXISTING PULSE JET FILTER No.2

Number of fans installed:	2
---------------------------	---

Number of fans in operations:	2
-------------------------------	---

Existing filtering surface (total):	6.514 m <sup>2</sup>
-------------------------------------	----------------------

No. of compartments:	—
----------------------	---

No. of bags:	2.160
--------------	-------

Bag dimensions:	160 mm x 6.000 mm
-----------------	-------------------

Maximum fume flow:	750.000 m <sup>3</sup> /h
--------------------	---------------------------

Fan manufacturer:	CBI/CAT
-------------------	---------



## 2 EXISTING MAIN FANS FOR PULSE JET FILTER No.2

(Design working conditions)

Number of fans in operations	2	
Normal flow:	290.000	Nm <sup>3</sup> /h/each
Temperature:	80	°C
Actual flow:	375.000	m <sup>3</sup> /h

---

Existing motor power:	800	kW
Existing motor voltage:	6 kV	- 50 Hz
Motor speed:	1.000	Rpm

NEW PULSE JET FILTERS / FANS WORKING CONDITIONS  
AFTER REVAMPING (installation of booster fan on EAF primary line)  
(See flow sheet No. WI- 6519 rev.0)

PULSE JET FILTER No.1

Fume flow during melting:		777.069	m <sup>3</sup> /h
Filtration ratio during melting:	On line	84,8	m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>
	Off-line	—	m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>
Fume flow during charging/tapping:		971.000	m <sup>3</sup> /h
Filtration ratio during charging / tapping:		106,0	m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>

PULSE JET FILTER No.2

Fume flow during melting:		552.601	m <sup>3</sup> /h
Filtration ratio during melting:	Off-line	84,8	m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>
		—	m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>
Fume flow during charging/tapping:		750.000	m <sup>3</sup> /h
Filtration ratio during charging / tapping:		115,1	m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>

## DESCRIPTION

### PRIMARY LINE

#### - NEW EAF IV HOLES & ELBOWS & MODIFICATION OF THE EAF ROOF PANELS

Due to the increase of flow rate from the primary line, the IV hole and the elbow of the EAF need to have a bigger section and the water-cooled panels of the EAF roof need to be modified. Based on the drawing of the existing situation TECOAER will design the modifications. Just in case it will be absolutely necessary, also the structure of the roof will be modified.

#### - NEW COMBUSTION CHAMBER AND WATER-COOLED DUCTS

A new water-cooled combustion chamber and new water cooled ducts with larger dimensions than the existing ones are required due to the expected primary gas volume. The new combustion chamber will be designed with volume suitable to enable the complete post-combustion of the fumes avoiding the risks of CO explosion in other part of the de-dusting plant. The combustion chamber will be designed with movable duct (with two hydraulic cylinders) for the connection to the EAF elbow and with bottom damper to discharge automatically the dust.

The new water cooled ducts will be designed with diameter suitable to reduce the speed of the fumes and therefore reduce the related pressure drop and lowering the electrical consumption of the booster fan as well as main fans.

#### NEW AIR COOLED DUCTS PRIMARY LINE

The new primary line air cooled ducts required for the connection between the water-cooled ducts and the and the new natural cooler as well as between the new natural cooler and the mixing sections with secondary lines will be required.

#### - NEW NATURAL COOLER

The existing air draft cooler will be replaced with a natural ventilated cooler consisting of parallel rows of pipes with a diameter of 800 mm.

The advantages of such cooler are:

- dry cooling of the fumes. Life of the bags at the filter is much longer because of no humidity content of the fumes.
- lower maintenance due to elimination of fans and lower risk of deposit of dust inside the pipes. Regular and time consuming cleaning is not required.

# COAER S.p.A.

- no power required for cooling fans
- lower pressure drop due to low speed of gas inside pipes (average 15 m/s)
- cooling efficiency is better not only for the gas but also for the conveyed particles.  
This prevent burning of holes into the bags of the filter.

## - NEW EAF BOOSTER FAN

The special design booster fan of TECOAER prevents deposits of dust on the inlet of the blades and wear on the top of the blades.

The installation of the booster fan offers the following advantages:

- the depressure of the primary line is not supported by the main fans resulting into lower energy consumption
- independent control of the gas flow from the EAF under all melting conditions
- no risk of explosion
- independent and guaranteed flow in the primary line
- elimination of dampers and interference between primary and secondary line
- reduction of noise and maintenance for the main fans due to the fact that the depressure of the fans is reduced.

## - NEW REGULATION DAMPERS

Two new regulation dampers with electrical actuators will be installed on the outlet ducts of the booster fan before the mixing section with the existing secondary lines in order to distribute properly and balance the flow rate from the primary line.

## SECONDARY LINE

### - CANOPY HOOD (OPTION)

The canopy hood needs to be higher than the existing hood to contain properly the fumes during charging and tapping.

During melting the fumes have a lower speed and lower temperature and therefore must be directed and concentrated into the canopy.

Due to the larger volume of the canopy the peak of temperature of the gas is reduced and therefore it is possible to use normal painted corrugated sheet with very low thickness (0,8 mm) or the same material like for the roof covering.

The fume at the level of the canopy have a speed of approx. 10 m/sec.

The retention time of the gas in the canopy should be more than 1 sec., i.e. the height of the canopy has to be minimum 15 m.

The original existing design has a lower height and the suction is not enough to remove all the fume generated during charging and tapping; consequently the fumes will leak into the building.

SECONDARY DUCTS (OPTION)

The secondary ducts will need to be modified after the revamping of the canopy hood only in the area of connection with the canopy.

## SCOPE OF SUPPLY AND ENGINEERING

### SCOPE OF ENGINEERING

#### 4.1.1 BASIC AND DETAIL ENGINEERING

##### 4.1.1.1 NEW EAF ELBOW & MODIFICATION OF THE EAF ROOF PANELS

TECOAER will supply the detail engineering for the new EAF elbow and the water-cooled panels of the EAF roof which need to be modified. Based on the drawing of the existing situation to be provided to TECOAER by the Customer, TECOAER will design the modifications and will give the new water flow rate. Just in case it will be absolutely necessary, also the structure of the roof will be modified.

##### 4.1.1.2 NEW WATER-COOLED COMBUSTION CHAMBER & WATER-COOLED DUCTS

TECOAER will provide detail engineering for the local manufacturing of the water cooled combustion chamber, the water cooled ducts and the non water cooled ducts in the primary line, the related necessary structures and the expansion joints.

##### 4.1.1.3 NEW AIR COOLED DUCTS

TECOAER will provide detail engineering for manufacturing the new air cooled ducts between the water-cooled ducts and natural coolers and between the natural coolers and the mixing section with the secondary ducts.

##### 4.1.1.4 NEW NATURAL COOLER

TECOAER will provide detail engineering for the manufacturing of the metallic part of the natural cooler, i.e. supporting structure, radiant tubes and hoppers.

##### 4.1.1.5 CANOPY HOOD - BASIC ENGINEERING

TECOAER will provide the layout of the canopy hood with major dimensions, loads and main information.

## 4.1.1.6 MODIFICATION OF EXISTING SECONDARY DUCTS - BASIC ENGINEERING

TECOAER will provide the basic engineering for the modifications required to the secondary lines.

## 4.1.1.7 EQUIPMENTS AND COMPONENTS

TECOAER will provide technical data for all equipment and components supplied by TECOAER or engineered by TECOAER, i.e.:

- booster fan
- motor, frequency converter
- etc.

## 4.1.1.8 DESCRIPTION FOR CONTROL SYSTEM for the off-gas cleaning system

TECOAER will provide functional description for the off-gas cleaning system for all process phases to allow the Customer to integrate these functions into its existing control and automation system.

## 4.1.1.9 CANOPY HOOD - DETAIL ENGINEERING (OPTION)

TECOAER will provide the detail design the canopy hood and basic engineering of the reinforcements required by the existing building structure (if any).

## 4.1.1.10 MODIFICATION OF EXISTING SECONDARY DUCTS - DETAIL ENGINEERING (OPTION)

TECOAER will provide the detail design for the modifications required to the secondary lines after the revamping of the canopy hood.

All the documentation will be provided in English Language in the following copies:

- 4 sets hard copy
- 3 set of manuals and operation instructions
- 1 CD-ROM with files of the drawings in \*.dwg or \*.dxf format
- 1 CD-ROM of instruction manuals as "pdf" file (only parts made by TECOAER, not including catalogues and other material)

## TECHNICAL ASSISTANCE

TECOAER will dispatch its engineers for technical assistance (15 man days of service including travelling time) (Flight tickets, hotel accommodations and living expenses at Customer charge) for:

- Project definition
- Clarification of local manufacturing
- Erection supervision
- Start up and commissioning

## REMARK

Technical assistance for start up of ABB motors and VVF will be directly invoiced by ABB Local Service to Customer.

TECOAER will ensure and arrange with ABB Italy that the ABB local service in Thailand will carry out the start up of motor and inverter on site.



## SCOPE OF SUPPLY OF EQUIPMENT

### 4.3.1 1 SET OF COMPONENTS FOR COMBUSTION CHAMBER & W.C. DUCTS composed of:

- 2 hydraulic cylinders for movable duct of combustion chamber
- 1 solenoid valve and 2 flow regulators for the 2 cylinder operations
- 1 set of temperature probe PT100 for the cooling water circuits
- 1 set of flexible hoses and shut off valves for the cooling circuits
- 1 on/off special damper with pneumatic cylinders at the bottom of the combustion chamber

Damper for combustion chamber design and manufacturer: **TECOAER**

### 4.3.2 1 SET OF COMPONENTS FOR NATURAL COOLER composed of:

- 1 set of screw conveyors with motor reducers for dust removal
- 1 set of temperature probes PT100 for fume temperature detection
- 1 set of pressure probes for fume pressure detection 4-20 mA

Screw conveyors design and manufacturer: **TECOAER**

### 4.3.3 1 BOOSTER FAN complete with:

- double inlet rotor with anti-wear protection on blades
- double end shaft
- two supports with roller bearings, grease lubrication
- one transmission coupling, flexible type
- two temperature measuring devices, in the bearing
- one measuring device for vibration detection in the free bearing
- one casing, split in order to have rapid change of the rotor
- casing with anti-wear protection in the impeller area
- casing manufacturing material: CORTEN
- flexible connection at the inlet and outlet flange

Booster fan design and manufacturer: **TECOAER**

4.3.4 1 MOTOR AND FREQUENCY CONVERTER FOR THE BOOSTER FAN

Motor power:	800 kW - 660 V - 50 Hz
Minimum speed:	500 r.p.m.
Maximum speed:	1.200 r.p.m.
Protection class for motor:	IP 55
Protection class for frequency converter:	IP 42

Motor and VVF manufacturer: ABB

REMARK

22 kV / 690V Transformer will be supplied by the Customer based on TECOAER basic information.

4.3.5 2 REGULATION DAMPERS WITH ELECTRIC ACTUATORS:

Diameter:	1.600 mm
Manufacturing material:	CORTEN Steel unpainted
Actuator:	Electrical with signal 4-20 mA

## 5.0 GUARANTEES

### 5.1 GUARANTEE OF EMISSIONS

#### Emissions:

(Guarantee valid in case canopy hood is revamped according to TECOAER detail design)

10 mg/Nm<sup>3</sup> around the EAF on working platform as a difference with furnace in operation and furnace stopped, measured between 2 and 6 meters from floor level. This guarantee is valid during normal working conditions of the furnace, and 5 minutes after the end of charging and tapping phases. This guarantee is also valid for a distance greater than 10 meters from the shell and slag door.

(Guarantee valid in case canopy hood is not revamped)

13 mg/Nm<sup>3</sup> around the EAF on working platform as a difference with furnace in operation and furnace stopped measured between 2 and 6 meters from floor level. This guarantee is valid during normal working conditions of the furnace, and 5 minutes after the end of charging and tapping phases. This guarantee is also valid for a distance greater than 10 meters from the shell and slag door

#### Flow rate:

Primary line after water cooled duct  
200.000 Nm<sup>3</sup>/h

## 6.0 ATTACHEMENTS

- Flow sheet no.

WI - 6519 Rev.0



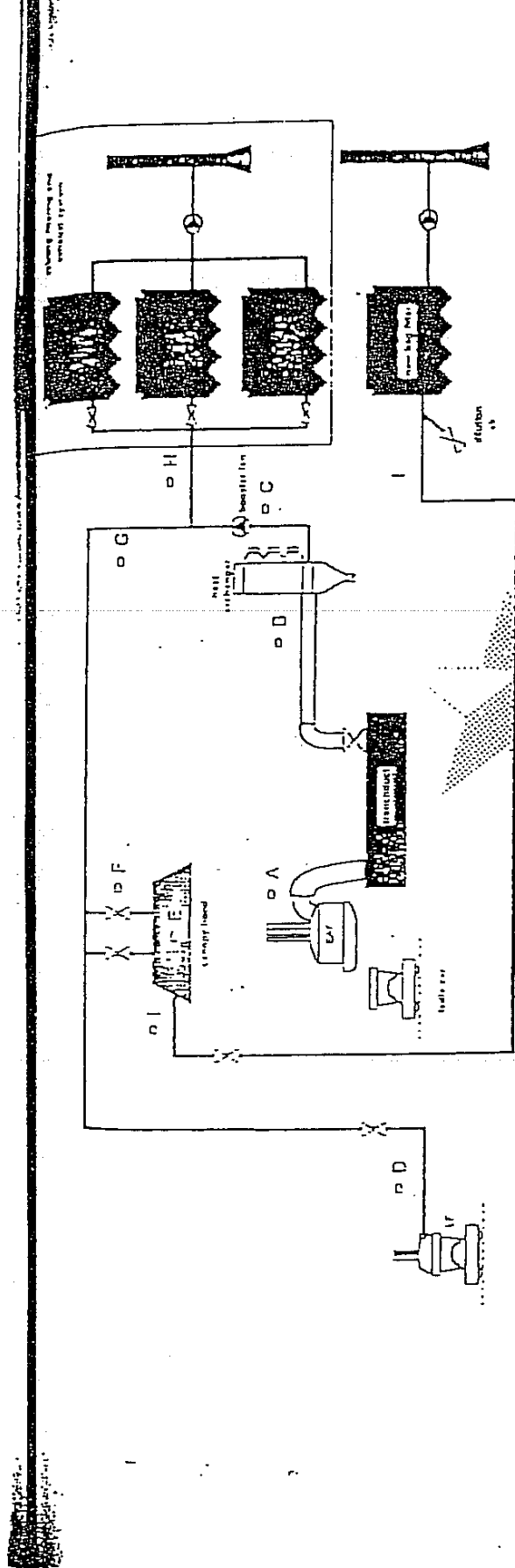
## **6.2 เอกสารแสดงขั้นตอนการทำงาน และประสิทธิภาพของระบบ Dust Collector**

### ระบบกำจัดฝุ่นของโรงกำจัดฝุ่น #1

Melting Phase		
- LF primary fume flowrate	380,000	Nm <sup>3</sup> /h
- LF primary fume temperature	250	°C
- Ventilation air flowrate (hood suction)	502,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Ventilation air temperature (hood suction)	50	°C
- Fume flowrate at filter inlet	540,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Fume temperature at filter inlet	60	°C
- Actual flowrate	666,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Filtering speed	1.21	m/min
Changing/Tapping Phase		
- LF primary fume flowrate	38,000	Nm <sup>3</sup> /h
- LF primary fume temperature	250	°C
- Secondary fume flowrate	694,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Secondary fume temperature	80	°C
- Actual secondary fume flowrate	897,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Actual flowrate to existing filter plant	970,000	m <sup>3</sup> /h
- Filtering speed	1.77	m/min

### ระบบกำจัดฝุ่นของโรงกำจัดฝุ่น #2

Melting Phase		
- EAF primary fume flowrate	130,000	Nm <sup>3</sup> /h
- EAF primary fume temperature at cooled duct out (for the fume plant design purpose)	600	°C
- EAF primary fume temperature Outlet of heat exchangers	270	°C
- Dilution air flowrate (hood suction)	240,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Dilution air temperature (hood suction)	50	°C
- Fume flowrate at filter inlet	370,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Fume temperature at filter inlet	127	°C
- Actual flowrate	542,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Filtering speed (2 compartments off-line for cleaning, 16 compartments ON-LINE)	1.56	m/min
Charging/Tapping Phase		
- Secondary fume flowrate	580,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Secondary fume temperature	80	°C
- Actual secondary fume flowrate	750,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Actual flowrate to new filter plant	750,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Filtering speed (18 compartments ON-LINE)	1.93	m/min



POINT	MELTING PHASE			CHARGING PHASE		
	FLOW (m <sup>3</sup> /h)	TEMP (°C)	ACTUAL FLOW (m <sup>3</sup> /h)	FLOW (m <sup>3</sup> /h)	TEMP (°C)	ACTUAL FLOW (m <sup>3</sup> /h)
A	130.000	1550	815.000			
D	130.000	1550	406.000			
C	130.000	1550	1351.000			
D	31.000	1550	17.000	31.000	1550	17.000
E	330.000	1550	617.000	315.000	1550	1.121.000
F	711.000	1550	3117.000	891.000	1550	1.017.000
G	315.000	1550	1350.000	737.000	1550	170.000
H	112.000	1550	811.000	737.000	1550	170.000
I	111.000	1550	3117.000	241.000	1550	326.000
surface (m <sup>2</sup> )			3.000			3.000
speed (m/m in)			1.4			1.4

תאריך: 2.1.1-1

2

**6.3 เอกสารการรายงานผลการตรวจวัดก๊าซแบบอัตโนมัติ (CEMs)  
และเอกสารแจ้งเหตุขัดข้อง**



# การจัดการคุณภาพอากาศ

มีการติดตั้งระบบ Pollution Box และเชื่อมต่อกับ กนอ.แล้ว

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

CEMS

จุดตรวจวัด	วันที่	เวลา	NOx (ppm)	Temp. (°C)	O2 (%)	Flow (m3/hr)	Particulate (mg/m3)
RHF	2025-06-26	09:00 น.	65.97	318.67	13.4	73,472.01	0
Fume 1	2025-06-26	09:00 น.	*	21.06	21.06	157,778.29	1.63
Fume 2	2025-06-26	09:00 น.	*	53.17	21.07	104,982.07	0.49

\* = ไม่มีการติดตั้ง, - = มีการติดตั้ง แต่ไม่ส่งข้อมูล, ERR = ค่าผิดปกติ

<https://poms.diw.go.th/>

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

CEMS Google Maps

จุดตรวจวัด	วัน/เวลา	NOx (ppm)	Particulate (mg/m3)	Flow (m3/hr)
RHF	2025/06/26 10:00	88.86	0.01	75619.05
Fume 1	2025/06/26 10:00	-	0.65	58.01
Fume 2	2025/06/26 10:00	-	0.03	3.89

เลขทะเบียนโรงงาน: บ.59-2/2535-ญบพ.  
ที่ตั้ง: เลขที่ 1 ถ.ไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

<https://poms.ieat.go.th/poms/>

TSMT-SCSC มีการเชื่อมต่อกับระบบแล้ว ทั้ง กรอ. และ กนอ.

#### **6.4 เอกสารการแจ้งซ่อมบำรุงเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระบายอากาศแบบอัตโนมัติ (CEMs)**

เครื่องวัดที่สอบเทียบ

ชื่อเครื่องวัด : เครื่องวัด O2 Analyzer  
รหัส : OCGS/002  
Serial No. : 33979  
Accuracy : -  
พิกัดการสอบเทียบ : -  
ค่าความผิดพลาดที่ยอมรับได้ : -  
ความถี่ในการสอบเทียบ : 6 เดือน  
สถานที่ใช้งาน : เตา RHF  
ผู้ใช้งาน : พนักงานซ่อมบำรุงระบบเครื่องมือวัด/พนักงานชีวนามัยและสิ่งแวดล้อม  
แผนก/ส่วน : แผนกจัดการสิ่งแวดล้อม ส่วนบริหารความปลอดภัย ชีวนามัยและสิ่งแวดล้อม  
วันที่สอบเทียบ : 20/05/68  
วันที่สอบเทียบครั้งต่อไป : 19/11/68  
สภาวะแวดล้อม : อุณหภูมิ 34°C

ประเภทการสอบเทียบ/สถานที่สอบเทียบ

☒ บริเวณที่ใช้งาน  
☐ สถาบันสอบเทียบภายนอก (ระบุ) \_\_\_\_\_

วิธีการสอบเทียบ : ตาม ใบ Service Report No. J25-00284 ของ Contrologic

เครื่องมือมาตรฐาน : ตาม ใบ Service Report No. J25-00284 ของ Contrologic

การสอบกลับได้ : ใบ Service Report No. J25-00284 ของ Contrologic

ค่าความไม่แน่นอนจากผลการสอบเทียบที่ระดับความเชื่อมั่น 95 % =  $\pm$  ใบ Service Report No. J25-00284 ของ Contrologic

ผลการสอบเทียบ : ค่า Error (Error (E)) สูงสุด = ใบ Service Report No. J25-00284 ของ Contrologic

ผลรวมสูงสุดของค่าแก้และค่าความไม่แน่นอนขยาย ( $C \pm U_{95}$ ) = ใบ Service Report No. J25-00284 ของ Contrologic

☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ให้ดำเนินการ \_\_\_\_\_

ผู้รายงานผล (พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส)

ผู้ตรวจสอบ (ผจอ.ชฟ.)

( พิชิตพล สุวรรณราช )

( กมล ท. )

วันที่ 18/06/68

วันที่ 16 JUN 2025

**CALIBRATION SHEET**

Job No. J25-0284

<b>Customer Name :</b> SCSC		<b>Product Name :</b> O2 Analyzer		<b>MFG By :</b> Servomex	
<b>End User Name :</b> SCSC		<b>Model :</b> 2700		<b>Serial No. :</b> 33979	
<b>Plant Location :</b> Map Ta Phut		<b>Product Specification (Range/Size/Class) :</b> 0 - 25% O2			
<b>Person To Contact :</b> Khun Pichitpon		<b>Power Supply/Air Supply :</b> 220 Vac			
<b>Division :</b> Maintenance	<b>Telephone :</b> -	<b>Application :</b> Measure Oxygen Gas in Furnace			
<b>Request By :</b> -	<b>Division :</b> -	<b>Informed Date :</b> -	<b>Request Date :</b> 20 May 2025		
<b>Service Type :</b> 1/2 PM service and calibration 2025					<b>Additional Sheet</b> <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No

**Test Equipment Lists**



Name	Model	Cylinder No.
Low Cal. Gas for O2 Sensor	BIG	16P099013
Instrument Air	-	-

**Calibration Result**

Measure Parameter	Calibration Gas	Before Calibration		After Calibration	
		mA Reading	% or ppm	mA Reading	% or ppm
O2	% or ppm				
Low Cal. Gas	0.30%	-	0.31%	-	0.30%
High Cal. Gas	20.95%	-	21.52%	-	20.95%

Measure Parameter	Calibration Gas	Before Calibration		After Calibration	
		mA Reading	% or ppm	mA Reading	% or ppm
Coe	% or ppm				
Low Cal. Gas	-	-	-	-	-
High Cal. Gas	-	-	-	-	-

☐ Comment

<p>Calibrated By : </p> <p>Jakkraphat P.</p>		<p>Approve By : </p> <p>Rungroj Thamkattikhun</p>	<p>Type Of Work</p> <p><input type="checkbox"/> Warranty</p> <p><input type="checkbox"/> Out of Warranty</p> <p><input type="checkbox"/> Service Support</p>
---	--	--	--



CONTROLOGIC

# CONTROLOGIC CO., LTD.

No.101 Motorway Frontage Road, Khlongsongtonnun, Ladkrabang, Bangkok 10520.  
Tel.(66) 2021-2879 Fax.(66) 2021-2878 TAX ID 0105531079617 HEAD OFFICE  
E-Mail: info@contrologic.co.th Website: www.contrologic.co.th

ใบรายงานเลขที่ Service Report No.

2740

ใบสั่งงานเลขที่ Service Order No.

## SERVICE REPORT

ข้อมูลลูกค้า Customer Information

งานเลขที่ Job No.

J25-0284

ชื่อลูกค้า Customer Name :	SCSC
ที่อยู่ Address :	17 Road, Maptaphut, Rayong.
บุคคลที่ติดต่อ/โทรศัพท์/อีเมล Contacted Person/Telephone/Email :	K Pichitpon.

ข้อมูลผลิตภัณฑ์ Products Information

ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name :	Dust - Opacity Monitor	O <sub>2</sub> Analyzer
ผลิตโดย MFG By :	ACOEM, SERVOMEX	Model: DSL-320, 2700
หมายเลขผลิตภัณฑ์ Product Specification (Range/Size/Class) :	0-200	mg/m <sup>3</sup>
การใช้งาน Application :		

ขอบเขตงานบริการ Scope of Service

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการ Background Of Service Requirement :	In Stack
	p.m. 1/2 calibration (Stack - Shut Down)

งานที่บริการ Service Type : ☐ Survey ☐ Supervise ☐ Commissioning & Start - Up ☐ Training ☐ Testing ☐ Health Check ☐ Maintenance  
☒ Calibrate ☐ Repair ☐ Fault Finding ☐ Other

เงื่อนไขบริการ Condition Of Service : ☐ อยู่ในประกัน Warranty ☐ ไม่อยู่ในประกัน Out of Warranty ☐ ค่าบริการ Service Support

บันทึกผลการบริการ และ ผลสรุป Service Record and Result

① Dust Monitor	- Remove, cleaning Filter Blower		
	- cleaning Probe Dust		
	- cleaning Leam Dust -		
	- verify and calibrate. / Different and Cal Check		
	Before	After	
Zero	22.27 mg/m <sup>3</sup>	0.00	mg/m <sup>3</sup>
Spame.	- mg/m <sup>3</sup>	23.3	mg/m <sup>3</sup>
	- Service Online Process (Shut Down)		
	Before	After	
	22.27 mg/m <sup>3</sup>	0.17	mg/m <sup>3</sup>
② O <sub>2</sub> Analyzer	- OFF Service O <sub>2</sub> Analyzer		
	- Service Remove cleaning, Flushing Filter Probe		
	- Replace Filter Probe A, B		
	- cleaning Filter Probe With IA		
	- Service on Temp O <sub>2</sub> = 699 °C, Temp Probe 247 °C		
	Verify and Calibrate		
low	0.31 %O <sub>2</sub>	0.30	%O <sub>2</sub>
High	21.52 %O <sub>2</sub>	20.95	%O <sub>2</sub>
	Online Process (Shut Down Furnance)		
	OFF - Service %O <sub>2</sub>	20.72	%O <sub>2</sub>
ข้อเสนอแนะ Suggestion :	<input type="checkbox"/> Calibrate <input type="checkbox"/> Maintenance <input type="checkbox"/> Upgrading <input type="checkbox"/> Parts Changing <input type="checkbox"/> Repair <input type="checkbox"/> Correction <input type="checkbox"/> Other		

รายชื่อผู้ให้บริการ Service By	แผนก Division	ลายเซ็นลูกค้า Customer Sign	สรุปผลการบริการ Service Conclusion
C	7		<input checked="" type="checkbox"/> เสร็จสมบูรณ์ Completed as scope of service
P.	AIS.		<input type="checkbox"/> ยังไม่เสร็จ Not finished
		วันที่ Date 20/5/68	<input type="checkbox"/> มีงานเพิ่ม Addition work is needed
วันที่ Date 09/6/68	เวลาทำงาน Working & Travelling 09.00 - 12.00	ระยะทาง Kms 22 km.	<input type="checkbox"/> อื่นๆ Other

**รายงานการตรวจเช็คสภาพ  
MAINTENANCE REPORT**

Product Name : Servomex  
Model : 2700  
Serial No. : 33979  
End User : SCSC

SERVICE MAINTENANCE ACTION		<input checked="" type="checkbox"/> Checking	<input type="checkbox"/> Repairing	<input type="checkbox"/> Start Up	ASSESSMENT			ACTION TAKEN ( IF BAD OR FAIL )
	BEFORE MAINTENANCE	AFTER MAINTENANCE		GOOD	BAD	FAIL		
1. Power Supply (110-220 Vac)				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2. Key Board				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3. Diagnostics								
3.1 Software Version	2700_CP0_11	2700_CP0_11		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3.2 O2 Sensor temperature (°C)	699 °C	699 °C		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3.3 O2 Sensor output voltage (mv.)	23.8 mV	23.8 mV		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3.4 COe Sensor temperature (°C)	-	-		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3.5 COe Sensor output voltage (mv)	-	-		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3.6 Sensor head temperature (°C)	241 °C	241 °C		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3.7 COe Sensor LOW Cal.(mv.)	-	-		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3.8 COe Sensor HIGH Cal.(mv.)	-	-		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3.9 O2 Sensor LOW Cal.(mv.)	88.1 mV	86.2 mV		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3.10 O2 Sensor HIGH Cal.(mv.)	1.6 mV	,-0.5 mV		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
4. Automatic Blow Back				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
5. Parameter setting			<input checked="" type="checkbox"/> O2 Only <input type="checkbox"/> O2 & Coe					
5.1 Instrument Air Pressure 1 - 2 bar		5.6 Calibration Pressure 0.3 - 0.5 bar						
5.2 Aspirator Air Pressure 0.2 -0.3 bar		5.7 Calibration Flow 600ml/min						
5.3 Aspirator Air Flow 1.2 - 1.5 l/min		5.8 Low calibration						
5.4 Auxiliary Air Pressure 0.2 -0.3 bar		5.9 High calibration						
5.5 Auxiliary Air Flow 50 - 60 ml/min		5.10 Measure range						

Diagnostic values typical:

Probe Head... 245±10 °C  
Oxygen Sensor ... 0mV (on air) ; 80mV (on 0.3%O2)  
Oxygen Sensor ... 700±10 °C  
COe Sensor... -60 to 60mV (on air) ; plus 40 to 110 (on 1000ppmCOe)  
Coe Sensor... 300±10 °C

Signal Output Check:

Output 1 O2 4 - 20 mA    ☐ OK    ☐ NOT OK  
Output 2 Coe 4 - 20 mA    ☐ OK    ☐ NOT OK

Note:


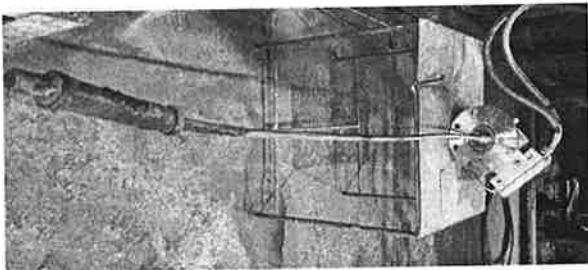
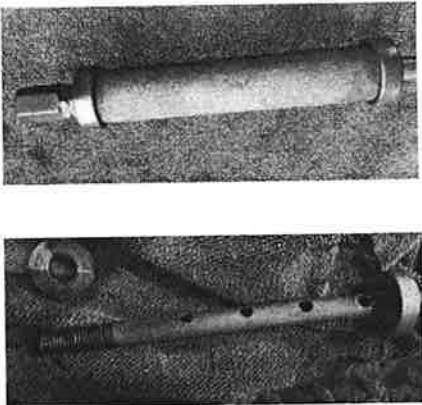
---



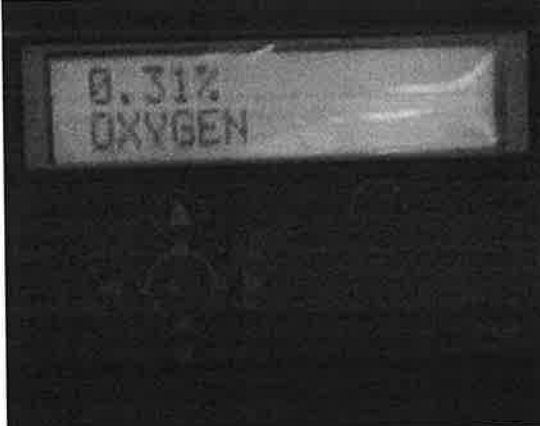



---



---

<b><u>Picture Report PM Calibration Servomex O2 Analyzer</u></b>		
<b><u>1</u></b>		OFF Service O2 Analyzer.
<b><u>2</u></b>		Remove Headsensor and Probe
<b><u>3</u></b>		Cleaning Filter Probe Line Cal and Line Aspirator With IA

4	 <p>The screenshot shows a handheld device with a monochrome LCD screen. The screen displays 'OXYGEN SENSOR' on the top line and '699°C' on the bottom line. Below the screen is a circular navigation pad with four arrows and a central button. To the right of the pad are three rectangular buttons with icons: a list, a house, and a left arrow. At the bottom right is a small square button with a bird icon. The text 'SERVOTOUGH FluegasExact 2700' is visible at the bottom of the device.</p>	<p>Installing Probe and Headsensor Service On O2 Analyzer Temp O2 699 C (OK Good)</p>
5	 <p>The screenshot shows the same handheld device. The screen displays 'PROBE HEAD' on the top line and '240°C' on the bottom line. The navigation pad and buttons are visible below the screen. The text 'SERVOTOUGH FluegasExact 2700' is visible at the bottom.</p>	<p>Temp Probe 240 C (OK Good)</p>
6	 <p>The screenshot shows the same handheld device. The screen displays '0.31%' on the top line and 'OXYGEN' on the bottom line. The navigation pad and buttons are visible below the screen. The text 'SERVOTOUGH FluegasExact 2700' is visible at the bottom.</p>	<p>Calibration Low With Standard Gas 0.31 %O2 (Calibrate Complte)</p>
7	 <p>The screenshot shows the same handheld device. The screen displays '20.95%' on the top line and 'OXYGEN' on the bottom line. The navigation pad and buttons are visible below the screen. The text 'SERVOTOUGH FluegasExact 2700' is visible at the bottom.</p>	<p>Calibration High With IA 20.95 %O2 (Calibrate Complte)</p>



8

Service Online Process gas  
Shutdown Furnace

9

**BIG**

Certificate of Analysis

BANGKOK INDUSTRIAL GAS CO.,LTD.

1 Park Silom Tower, 24th Floor, Convent Road  
Silom, Bangkok, Bangkok 10500 Thailand  
Tel : (662) 481-6709 Fax : (662) 481-6790

Customer Name	: Contrologic Co., Ltd.			Delivery Date	: 11 Aug 2023		
Product	: 1100928			Analyzed Date	: 10 Aug 2023		
Product Name	: CY N309 0.3% O2 IN N2 1.5M2 10S CGASROCC			Best if used by	: 10 Aug 2025		
Cylinder Type	: 10 LITERS STEEL			Delivery order	: 3306179587		
Cylinder Valve	: CGA 580			Inspection lot	: 08000003743		
Filling Pressure	: 2000 PSIG @ 27°C			Gas content	: 1.5 M3		
COMPONENT	UNIT	LOWER LIMIT	UPPER LIMIT	NOMINAL VALUE	ACTUAL VALUE	ANALYTICAL ACCURACY	TEST METHOD
Oxygen	%	0.2850	<0.3150	0.3000	0.3100	± 2% rel	Paramagnetic Oxygen Analysis#80 W-LC-04
Nitrogen	BALANCE				BAL		Gas Chromatograph: (TCD)#80 W-LC-23

Batch : 070823MG02

Sampling Cylinder : EG232L19

Cylinder Serial Number :

Remark :

Certificate Standard

0.30 %O2

This certificate is issued electronically and is valid without a signature

End OF Report

Wutthichai .C 21/05/68



**เครื่องวัดที่สอบเทียบ**

ชื่อเครื่องวัด : เครื่องวัดปริมาณฝุ่น Opacity Dust RHF  
รหัส : OOPA/003  
Serial No. : GRN:3958-60  
Accuracy : ±  
พิกัดการสอบเทียบ : -  
ค่าความผิดพลาดที่ยอมรับได้ : ±  
ความถี่ในการสอบเทียบ : 6 เดือน  
สถานที่ใช้งาน : ปล่อง RHF  
ผู้ใช้งาน : พนักงานซ่อมบำรุงระบบเครื่องวัด/พนักงานชีวะอนามัยและสิ่งแวดล้อม  
แผนก/ส่วน : แผนกจัดการสิ่งแวดล้อม ส่วนบริหารความปลอดภัย ชีวะอนามัยและสิ่งแวดล้อม  
วันที่สอบเทียบ : 21/05/68  
วันที่สอบเทียบครั้งต่อไป : 20/11/68  
สภาวะแวดล้อม : อุณหภูมิ 34°C

**ประเภทการสอบเทียบ/สถานที่สอบเทียบ**

- ☒ บริเวณที่ใช้งาน  
☐ สถาบันสอบเทียบภายนอก (ระบุ) \_\_\_\_\_

วิธีการสอบเทียบ : ตาม ใบ Service Report No. J25-0284 ของ Contrologic

เครื่องมือมาตรฐาน : ตาม ใบ Service Report No. J25-0284 ของ Contrologic

**การสอบกลับได้**

ค่าความไม่แน่นอนจากผลการสอบเทียบที่ระดับความเชื่อมั่น 95 % = ± ใบ Service Report No. J25-0284 ของ Contrologic

ผลการสอบเทียบ : ค่า Error (Error (E)) สูงสุด = ใบ Service Report No. J25-0284 ของ Contrologic

ผลรวมสูงสุดของค่าแก้และค่าความไม่แน่นอนขยาย ( $C \pm U_{95}$ ) = ใบ Service Report No. J25-0284 ของ Contrologic

☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ให้ดำเนินการ \_\_\_\_\_

ผู้รายงานผล

(พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส)

ผู้ตรวจสอบ

(พ.ช.อ.ฟ.)

วันที่ 18/06/68

วันที่ 16 JUN 2025

## Onsite PM Service Report for Dust Monitor

### Customer information:

Customer Name : Tata Steel Manufacturing (Thailand) SCSC Plant  
Work date : 21 May 2025  
Customer Name : Mr.Pichitpol  
Address : No.1, I-7 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphar  
Muang, Rayong 21150, Thailand

### Device information:

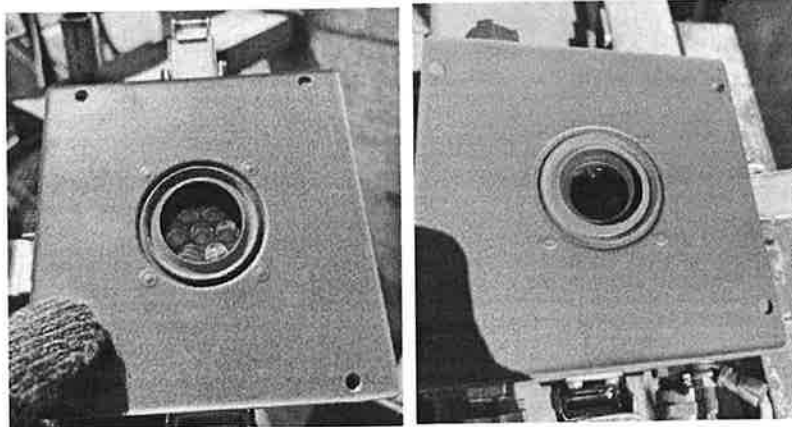
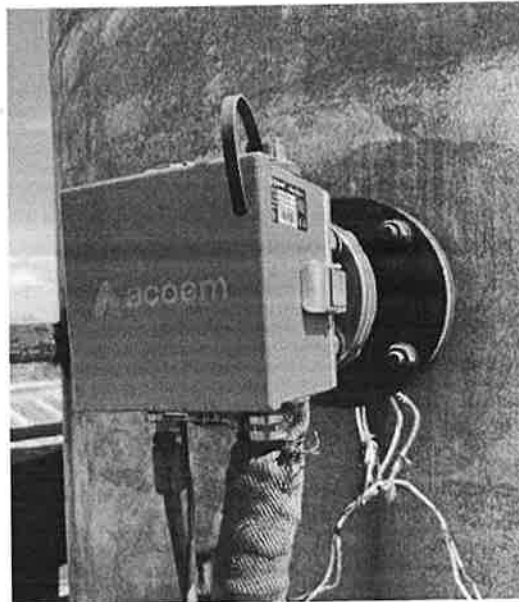
Device Name: Dust Monitor  
Manufacturer Product: Dynoptic  
Product Model: DSL-320/330/340  
Serial Number: ASY-116-1992  
Application: Measure Dust on Stack

### 1. Introduction

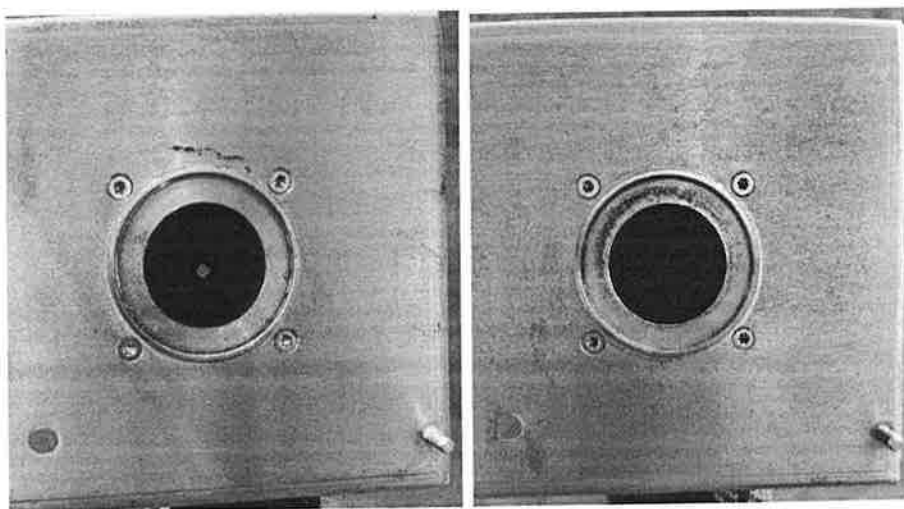
ทางบริษัท คอนโทรลลจิก จำกัด ได้เข้าทำการตรวจเช็คเครื่องวัดฝุ่น Dust Monitor ที่ปล่อง Stack  
จำนวน 1 เครื่อง ทำ PM and Calibration Service

## 2. Conditions check

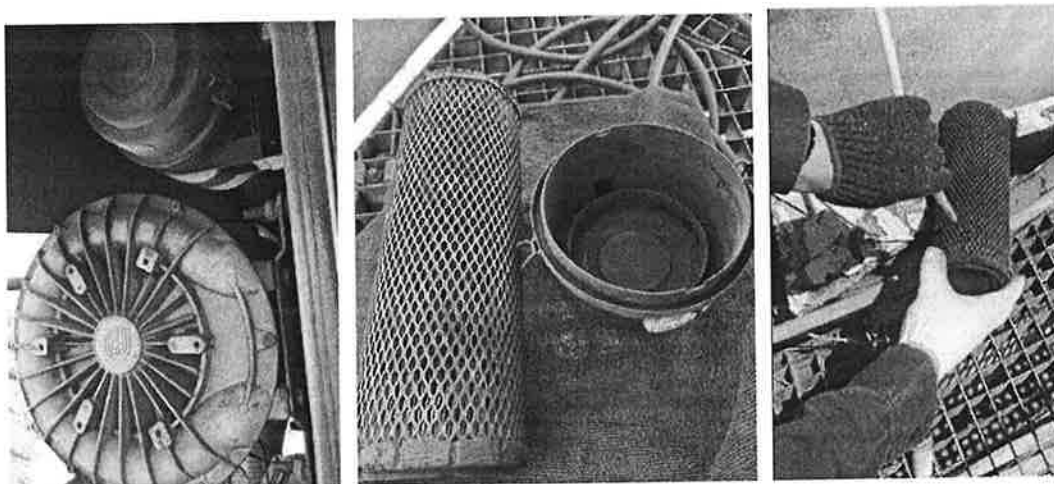
ตรวจเช็คการทำงานของตัวเครื่องเบื้องต้น



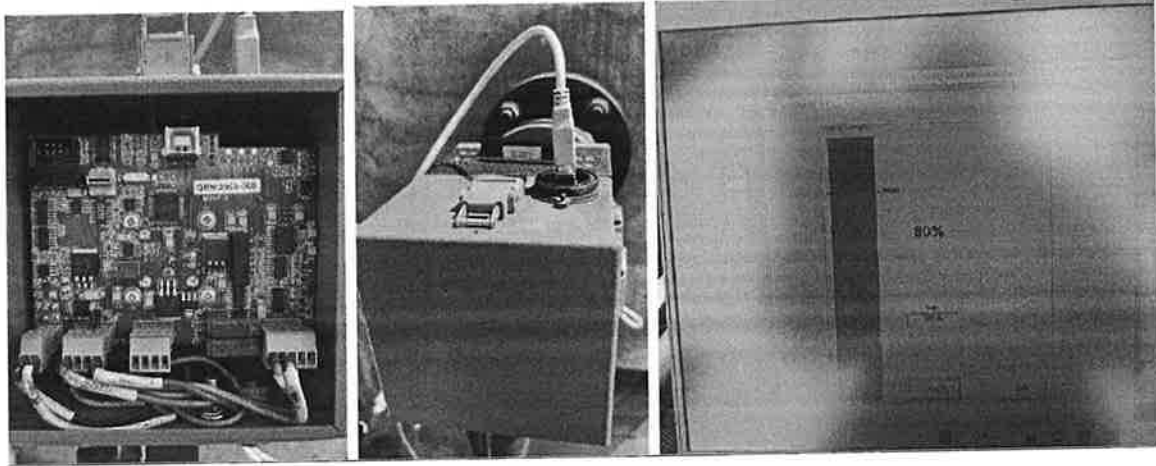
### 2.1 ถอดทำความสะอาดหน้าเลนส์ ของเครื่องวัด



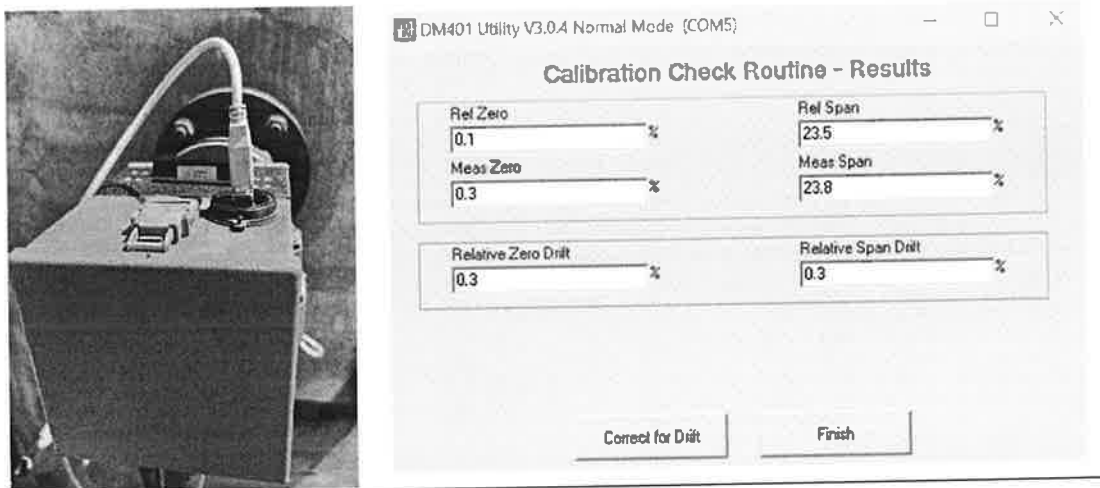
## 2.2 ถอดทำความสะอาดหน้าแปลน และท่อที่ติดตั้ง ของเครื่องวัด



## 2.3 ถอดทำความสะอาด Filter Blower ที่ใช้ลมทำความสะอาด ของเครื่องวัด



## 2.4 Software check เครื่องทำงานได้ปกติ



## 2.5 Software Calibration check เครื่องทำงานได้ปกติ Zero, Span Standard Filter ปกติ Drift < 1.0%

**END OF REPORT**

**Report By: Mr. Jakkraphat Puangkham**  
**CONTROLOGIC**  
**Date : 21 May 2025**

## Calibration Report

Document No. : J25-0284

Date of issue : 21 May 2025

<b>Instrument Description</b>	: Dust Monitor
<b>Instrument Model</b>	: DSL-320/330/340
<b>Instrument Serial No.</b>	: ASY-116-1992
<b>Instrument Range.</b>	: 0-100% Opacity
<b>Manufacturer</b>	: Dynoptic
<b>ID No.</b>	: -
<b>Application</b>	: Measuring Dust on Stack
<b>Person To Contact</b>	: Khun Pichitpon
<b>Customer Name</b>	: Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited
<b>Customer Address</b>	: เลขที่ 1 ถนน ไฉ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

We confirm that the above mentioned measuring unit was thoroughly

### Standard References

Standard Opacity	Certificat No.	Traceability	Expired Date
Zero mirror 0%	-	MRU	-
Span filter 25%	-	MRU	-

 Zero analyzer before calibration.

### Calibration Results

Standard Opacity	Standard Values	Tolerance limit	Reference Calibration	Calibration Check	Absolute Drift
Zero mirror (%)	0	±1	0.1	0.3	0.2
Span filter (%)	25	±1	23.5	23.8	0.3

Date of Calibration

: 21 May 2025



Calibration by  
Jakkraphat Puangkham  
Service Engineer



**เครื่องวัดที่สอบเทียบ**

ชื่อเครื่องวัด : เครื่องวัด CEMs Analyzer ปล้องเตา RHF  
รหัส : OCGS/001  
Serial No. : N1P3520  
Resolution : -  
พิกัดการสอบเทียบ : -  
ค่าความผิดพลาดที่ยอมรับได้ : -  
ความถี่ในการสอบเทียบ : 6 เดือน  
สถานที่ใช้งาน : ปล้องเตา RHF  
ผู้ใช้งาน : พนักงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
แผนก/ส่วน : แผนกจัดการสิ่งแวดล้อม ส่วนบริหารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
วันที่สอบเทียบ : 9/06/68  
วันที่สอบเทียบครั้งต่อไป : 9/12/68  
สภาวะแวดล้อม : อุณหภูมิ  $25 \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ , ความชื้นสัมพัทธ์  $55 \pm 2.5\% \text{R.H.}$

ประเภทการสอบเทียบ/สถานที่สอบเทียบ

☐ | | บริเวณที่ใช้งาน

☒ | | สถาบันสอบเทียบภายนอก (ระบุ) ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

วิธีการสอบเทียบ : ตาม Certificate of Calibration NO.CEMC 680053 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

เครื่องมือมาตรฐาน : ตาม Certificate of Calibration NO.CEMC 680053 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

การสอบกลับได้ : ตาม Certificate of Calibration NO.CEMC 680053 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

ค่าความไม่แน่นอนจากผลการสอบเทียบที่ระดับความเชื่อมั่น 95 % =  $\pm$  ตาม Certificate of Calibration NO.CEMC 680053 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

ผลการสอบเทียบ : ค่า Error (Error (E)) สูงสุด = ตาม Certificate of Calibration NO.CEMC 680053 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

ผลรวมสูงสุดของค่าแก้และค่าความไม่แน่นอนขยาย ( $C \pm U_{95}$ ) = ?

☒ | | ผ่าน ☐ | | ไม่ผ่าน ให้ดำเนินการ

หมายเหตุ : ผลการสอบเทียบและรายละเอียดอื่น ๆ ระบุใน Certificate of Calibration NO.CEMC 680053 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

ผู้รายงานผล (พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส)

ผู้ตรวจสอบ (ผจอ.ขฟ.)

วันที่ 18/06/68

วันที่ 18 JUN 2025

สำเนา : พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า

เอกสารแนบ จำนวน - แผ่น

The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor  $k=2$ , which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

This certificate is applied only to item under test Environmental condition.

This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.

Calibration certificates without signature and seal are not valid.

This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).

PH. ROBERTSON, SHANGHAI

**Approved By**

**Certificate No.:** CEMC 680053

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Oxygen (O <sub>2</sub> ) 20.8 %vol	1755/24	Linde	09-Jun-28
Carbon Monoxide (CO) 613 ppm	2006/24	Linde	28-Jun-27
Nitric Oxide (NO <sub>x</sub> ) 248 ppm	2006/24	Linde	28-Jun-27
Sulphur Dioxide (SO <sub>2</sub> ) 121 ppm	2006/24	Linde	28-Jun-27

**Measured room conditions**

Temperature : 27.5 °C      Humidity : 55.2 %RH      Pressure : 1014.3 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature : 28.7 °C      Flow rate : 1000 mL/min      Gas pressure : 1024.5 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Oxygen (%vol)	20.80	21.97	1.17	0.23
Carbon Monoxide ( ppm)	613.00	650.00	37.00	7.21
Nitric Oxide ( ppm)	248.00	205.00	-43.00	24.40
Sulphur Dioxide ( ppm)	121.00	116.00	-5.00	5.03

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Oxygen (%vol)	20.80	20.80	0.00	0.23
Carbon Monoxide ( ppm)	613.00	613.00	0.00	7.21
Nitric Oxide ( ppm)	248.00	248.00	0.00	24.40
Sulphur Dioxide ( ppm)	121.00	121.00	0.00	5.03

**Remark :** 1 cmol/mol = 1 %vol , 1 μmol/mol = 1 ppm

**End of report**


**REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE**  
**CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEMS: CEMs**  
**PM รอบที่ 1**

**Project: TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED**  
**อ้างอิงใบสั่งซื้อเลขที่ 6700093311**



**Report on Continuous Emission Monitoring Systems: CEMs**  
**PERFORMED BY: ENTECH **

รายงานการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง  
(Report on Continuous Emission Monitoring Systems: CEMs)

วันที่ปฏิบัติงาน : 9 มิถุนายน พ.ศ.2568  
สถานที่ปฏิบัติงาน : บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
เจ้าหน้าที่ผู้รับเรื่อง   
ผู้ปฏิบัติงาน

Customer Devices Information

Instrument Description : CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEMS: CEMs  
Manufacturer : ENVEA / England, SIEMENS / Germany  
Mode / Control : PCME PRO CONTROLLER, SIEMENS ULTRAMAT 23  
Mode / Sensor : STACK 200, PSG

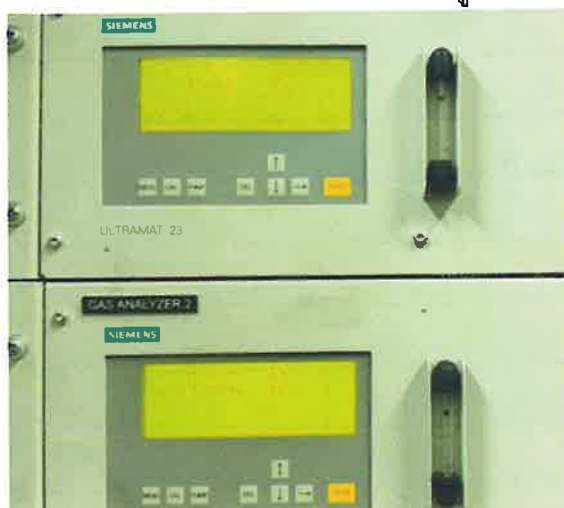
รายละเอียดการปฏิบัติงาน

ดำเนินการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาระบบ CEMs และสอบเทียบ Gas Analyzer มีรายละเอียด ดังนี้

1. ตรวจสอบการทำงานของระบบ Gas Analyzer System

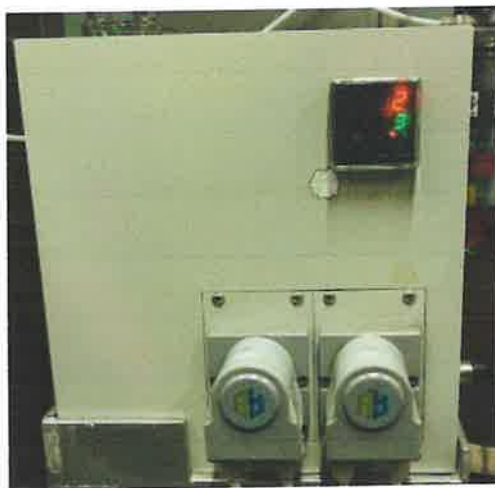
1.1 ตรวจสอบ Fault และการทำงานของระบบ Gas Analyzer System

- ตรวจสอบ Analyzer = pass
- Analyzer สามารถอ่านค่าการวัดก๊าซภายในปล่องระบายอากาศได้ถูกต้องตามปกติ = pass



## 1.2 ตรวจสอบ Sampling Flow ของ sampling pump & Cooler พร้อมทำความสะอาด

- ตรวจสอบการทำงานของชุด Cooler = 3°C ปกติ = pass
- ดำเนินการทำความสะอาด Cooler และชุด Chamber 1, Chamber 2 ของ Cooler
- ตรวจสอบการทำงานของ Sampling flow = 10 l/H – ปกติ
- หลังจากดำเนินการทำความสะอาดและบำรุงรักษา ระบบ CEMs สามารถใช้งานได้ปกติ = pass



## 1.3 ตรวจสอบระบบ Sampling pump พร้อมทำความสะอาด

- ตรวจสอบระบบ Sampling pump พร้อมทำความสะอาด ใช้งานได้ปกติ = pass



#### 1.4 ทำการตรวจสอบ Condensate pump พร้อมเปลี่ยนและทำความสะอาดที่วางรีดน้ำของ condensate pump

- ตรวจสอบที่วางรีดน้ำของ Condensate pump ทั้ง 3 ตัวอยู่ในสภาพใช้งานได้ปกติ 3 ตัว
- พร้อมทำความสะอาดที่วางรีดน้ำ Condensate pump และตัว condensate pump = pass



#### 1.5 ทำการตรวจสอบและเปลี่ยน Sampling filter ของ Sampling pump

- ตรวจสอบพบ Sampling filter ไม่มีคราบฝุ่นไม่สกปรก สามารถใช้งานได้ ปกติ = pass





### 1.6 ทำการตรวจสอบ Water Stopper พร้อมทำความสะอาด

- ตรวจสอบพบ Water stopper มีคราบฝุ่นสกปรก
- ดำเนินการทำความสะอาด Water stopper สามารถใช้งานได้ ปกติ = pass



### 1.7 ทำการตรวจสอบชุด Control Sampling Heated Line Temp ชุด Control Probe Temp

- เปลี่ยนอุณหภูมิ Control Sampling Heated Line Temp ชุด Control Probe Temp เป็น 150 °C สามารถใช้งานได้ปกติ = pass





### 1.8 ทำการตรวจสอบ Sampling probe Sensor พร้อมทำความสะอาด

- ทำความสะอาดตู้ควบคุม Sampling probe sensor และตรวจสอบท่อ Air สามารถ Sampling ในปล่องระบายอากาศมาวัดค่าได้ปกติ = pass



## 2. ตรวจสอบการทำงานของ Flow monitoring

### 2.1 ทำการตรวจสอบ PCME Stack Flow 200 พร้อมทำความสะอาด

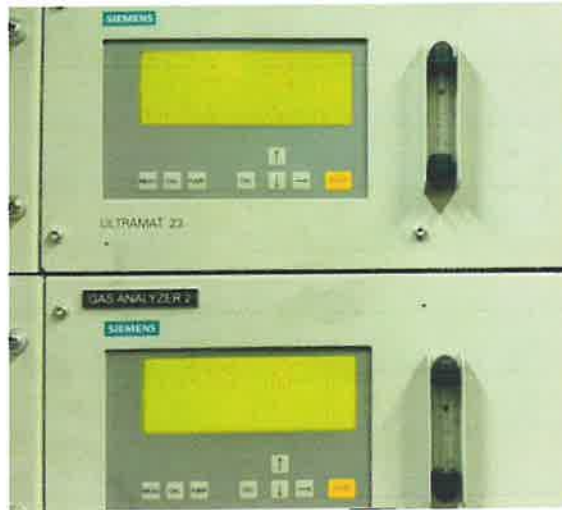
- ทำความสะอาด PCME Stack Flow 200 และ drain น้ำที่อยู่ในถังพักของ PCME Stack Flow 200 ออกให้หมด พร้อมกด purge ลมเพื่อทำความสะอาดอีกครั้งสามารถอ่านค่าการวัดความเร็วลม ใช้งานได้ปกติ = pass



### 3. ซ่อมบำรุงและสอบเทียบ Gas Analyzer SIEMENS รุ่น ULTRAMAT 23 โดยใช้ Standard gas


#### 3.1 ทำการตรวจเช็ค Flow ของ Gas Analyzer SIEMENS รุ่น ULTRAMAT 23

- ทำการตรวจเช็ค flow ให้อยู่ที่ประมาณ 1 l/m สามารถใช้งานได้ปกติ = pass



#### 3.2 ใบ Certificate ของ Standard Gas ใช้สำหรับทำการสอบเทียบ SIEMENS gas analyzer

- Certificate ของ Standard Gas CO = 613 ppm, NO = 248 ppm, SO2 = 121 ppm, O2 = 20.80%



**Certificate of Analysis**  
Semi-annual calibration

Customer Details	Address	Customer Ref No.
Customer Name: [blank]	Address: [blank]	Customer Ref No.: [blank]

Calibration Details	Calibration Date	Calibration Time	Calibration Location	Calibration Method	Calibration Result
Calibration Date: 15/04/2014	Calibration Time: 10:00 AM	Calibration Location: [blank]	Calibration Method: [blank]	Calibration Result: [blank]	


**Calibration Report**

Component	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value
CO (ppm)	613	CO (ppm)	248	CO (ppm)	121	CO (ppm)
NO (ppm)	248	NO (ppm)	121	NO (ppm)	613	NO (ppm)
SO2 (ppm)	121	SO2 (ppm)	613	SO2 (ppm)	248	SO2 (ppm)
O2 (ppm)	20.80	O2 (ppm)	20.80	O2 (ppm)	20.80	O2 (ppm)

**Remarks:** [blank]

**Signature:** [blank]

**Date:** 15/04/2014



**Certificate of Analysis**  
Semi-annual calibration

Customer Details	Address	Customer Ref No.
Customer Name: [blank]	Address: [blank]	Customer Ref No.: [blank]

Calibration Details	Calibration Date	Calibration Time	Calibration Location	Calibration Method	Calibration Result
Calibration Date: 15/04/2014	Calibration Time: 10:00 AM	Calibration Location: [blank]	Calibration Method: [blank]	Calibration Result: [blank]	

**Calibration Report**

Component	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value
CO (ppm)	613	CO (ppm)	248	CO (ppm)	121	CO (ppm)
NO (ppm)	248	NO (ppm)	121	NO (ppm)	613	NO (ppm)
SO2 (ppm)	121	SO2 (ppm)	613	SO2 (ppm)	248	SO2 (ppm)
O2 (ppm)	20.80	O2 (ppm)	20.80	O2 (ppm)	20.80	O2 (ppm)

**Remarks:** [blank]

**Signature:** [blank]

**Date:** 15/04/2014



### 3.3 ปริมาณ Standard Gas N<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, Mix

- ทำการตรวจสอบปริมาณคงเหลือ Gas N<sub>2</sub> = 10000 kPa, Gas O<sub>2</sub> = 5000 kPa, Gas Mix = 4000 kPa



### 3.4 ขั้นตอนในการสอบเทียบ Gas Analyzer SIEMENS รุ่น ULTRAMAT 23

#### 3.4.1 ผลการปรับเทียบ Analyzer โดยใช้ Air

Sample	UUC Reading (Before Adj.)	UUC Reading (After Adj.)	Correction	Result (Pass/Fail)
CO	1 PPM	0 PPM	0	PASS
NO	0 PPM	0 PPM	0	PASS
SO <sub>2</sub>	0 PPM	0 PPM	0	PASS
O <sub>2</sub>	20.88 %Vol.	20.96 %Vol.	0	PASS

#### 3.4.2 ทำการปรับเทียบ Analyzer โดยใช้ STD N<sub>2</sub>

Sample	Std. Value	UUC Reading (Before Adj.)	UUC Reading (After Adj.)	Correction	Result (Pass/Fail)
CO	0 PPM	0 PPM	0 PPM	0	PASS
NO	0 PPM	0 PPM	0 PPM	0	PASS
SO <sub>2</sub>	0 PPM	0 PPM	0 PPM	0	PASS
O <sub>2</sub>	0 %Vol.	0.00 %Vol.	0 %Vol.	0	PASS

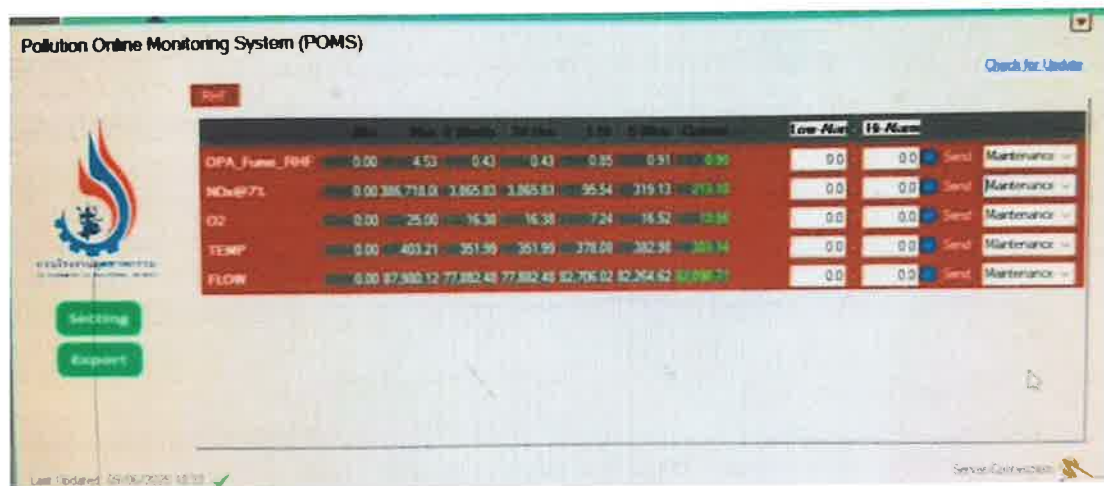


### 3.4.3 ผลการสอบเทียบ Analyzer โดยใช้ STD CO, NO, SO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>

Sample	Std. Value	UUC Reading (Before Adj.)	UUC Reading (After Adj.)	Correction	Result (Pass/Fail)
CO	613 PPM	650 PPM	613 PPM	0	PASS
NO	248 PPM	205 PPM	248 PPM	0	PASS
SO <sub>2</sub>	121 PPM	116 PPM	121 PPM	0	PASS
O <sub>2</sub>	20.80 %Vol.	21.97 %Vol.	20.80 %Vol.	0	PASS

### 3.5 ตรวจสอบค่าที่ส่งเข้าระบบ POMS

- ทำการตรวจสอบระบบส่งค่าเข้าระบบ POMS สามารถใช้งานได้ปกติ = pass



**สรุปผลการสอบเทียบ :** Gas Analyzer SIEMENS รุ่น ULTRAMAT 23 สามารถปรับเทียบค่าการวัดให้ตรงตามค่าของ Standard Gas ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน



**Summary / Suggestions**

ผลการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาระบบ CEMs มีรายละเอียดดังนี้

- ระบบ Gas Analyzer System หลังซ่อมบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Cooler = 3 °C หลังซ่อมบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Sampling Flow = 1 l/H หลังซ่อมบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Sampling pump หลังซ่อมบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Condensate pump ทั้ง 3 ตัว หลังซ่อมบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Filter หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Water stopper หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Control Sampling Heated Line = 150 °C หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ ท่อ Heated Line หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Sampling probe Sensor หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Flow monitoring หลังบำรุงรักษาและแก้ไข สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- Sensor PCME Stack Flow 200 หลังบำรุงรักษาและแก้ไข สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- Regulator หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- สอบเทียบ Gas Analyzer SIEMENS รุ่น ULTRAMAT 23 โดย Standard Gas ผ่านตามเกณฑ์ของ Standard Gas = pass
- ระบบ Gas Analyzer SIEMENS รุ่น ULTRAMAT 23 สามารถอ่านค่าการวัดได้ปกติ = pass
- ระบบ Auto Drain ของปั๊มลม สามารถใช้งานได้ปกติ = pass

Approved by: \_\_\_\_\_

**Service Technician**





**Certificate No.:** CEMC 680053

**Date of issue :** 12-Jun-25

<b>Instrument Description</b>	: CEMs Analyzer
<b>Instrument Model</b>	: ULTRAMAT 23
<b>Instrument Serial No.</b>	: -
<b>ID No. or Control No.</b>	: CEMs Analyzer 01
<b>Manufacturer</b>	: SIEMENS
<b>Probe description</b>	: Electrochemical Sensor
<b>Probe model</b>	: AGT-PSG
<b>Probe serial</b>	: -
<b>Customer Name</b>	: Tata Steel Manufacturing (Thailand) Plc.
<b>Customer Address</b>	: 1 I-7 Road, Maptaput, Muang Rayong, Rayong 21150 THAILAND
<b>Total Pages of Certificate</b>	: 3 Pages
<b>Receiving No.</b>	: CEMC-250053
<b>Receiving Date</b>	: 09-Jun-25
<b>Parameter of Calibration</b>	: Gas Calibration Oxygen (O <sub>2</sub> ) 20.8 %Vol, Carbon Monoxide (CO) 613 ppm Nitric Oxide (NOx) 248 ppm , Sulpher Dioxide (SOx) 121 ppm Nitrogen (N <sub>2</sub> ) 99.999 %
<b>Condition of UUC</b>	: Used
<b>Ambient condition</b>	: All of the measurement were carried out in the working area Temperature : 25 ± 15 °C Humidity : 55 ± 25 %RH
<b>Calibration place</b>	: CEMs Room RHF
<b>Calibration procedure no.</b>	: WI-CL-19-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%*

*This certificate is applied only to item under test Environmental condition.*

*This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.*

*This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 09-Jun-25

**Calibrate By**

**Approved By**

**Certificate No.:** CEMC 680053

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Nitrogen (N <sub>2</sub> ) 99.999 %	306043	Linde	-

**Measured room conditions**

Temperature : 27.5 °C Humidity 55.2 %RH Pressure : 1014.3 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature : 28.7 °C Flow rate : 1000 mL/min Gas pressure : 1024.5 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Oxygen (%vol)	0.00	0.00	0.00	0.16
Carbon Monoxide ( ppm)	0.00	0.00	0.00	0.16
Nitric Oxide ( ppm)	0.00	0.00	0.00	0.16
Sulphur Dioxide ( ppm)	0.00	0.00	0.00	0.16

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Oxygen (%vol)	0.00	0.00	0.00	0.16
Carbon Monoxide ( ppm)	0.00	0.00	0.00	0.16
Nitric Oxide ( ppm)	0.00	0.00	0.00	0.16
Sulphur Dioxide ( ppm)	0.00	0.00	0.00	0.16

**Remark :** 1 cmol/mol = 1 %vol , 1 μmol/mol = 1 ppm

**End of report**

**Certificate No.:** CEMC 680053

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Oxygen (O <sub>2</sub> ) 20.8 %vol	1755/24	Linde	09-Jun-28
Carbon Monoxide (CO) 613 ppm	2006/24	Linde	28-Jun-27
Nitric Oxide (NO <sub>x</sub> ) 248 ppm	2006/24	Linde	28-Jun-27
Sulphur Dioxide (SO <sub>2</sub> ) 121 ppm	2006/24	Linde	28-Jun-27

**Measured room conditions**

Temperature : 27.5 °C Humidity 55.2 %RH Pressure : 1014.3 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature : 28.7 °C Flow rate : 1000 mL/min Gas pressure 1024.5 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Oxygen (%vol)	20.80	21.97	1.17	0.23
Carbon Monoxide ( ppm)	613.00	650.00	37.00	7.21
Nitric Oxide ( ppm)	248.00	205.00	-43.00	24.40
Sulphur Dioxide ( ppm)	121.00	116.00	-5.00	5.03

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Oxygen (%vol)	20.80	20.80	0.00	0.23
Carbon Monoxide ( ppm)	613.00	613.00	0.00	7.21
Nitric Oxide ( ppm)	248.00	248.00	0.00	24.40
Sulphur Dioxide ( ppm)	121.00	121.00	0.00	5.03

**Remark :** 1 cmol/mol = 1 %vol , 1 µmol/mol = 1 ppm

**End of report**



**คู่มือการปฏิบัติงาน :** การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 1 / 9

ผู้ตรวจสอบ

( ผู้จัดการแผนการจัดการสิ่งแวดล้อม )

ผู้อนุมัติ

( ผู้จัดการส่วนบริหารความปลอดภัย )

การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่  
ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง ( CEMs )

**คู่มือการปฏิบัติงาน :** การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 2 / 9

### 1. วัตถุประสงค์ :

เพื่อควบคุมดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

### 2. ผู้ปฏิบัติงาน :

พนักงานประจำเตาอบเหล็กแท่ง พนักงานหลอมเหล็ก พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า  
พนักงานสิ่งแวดล้อม

### 3. คำจำกัดความ :

### 4. สิ่งที่เกี่ยวข้อง (เครื่องมือ/อุปกรณ์/วัสดุ/วัตถุดิบ) :

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ชนิด/แบบ
1	CEMs	1	Program Envidas and Poms

### 5. เอกสารที่เกี่ยวข้อง :

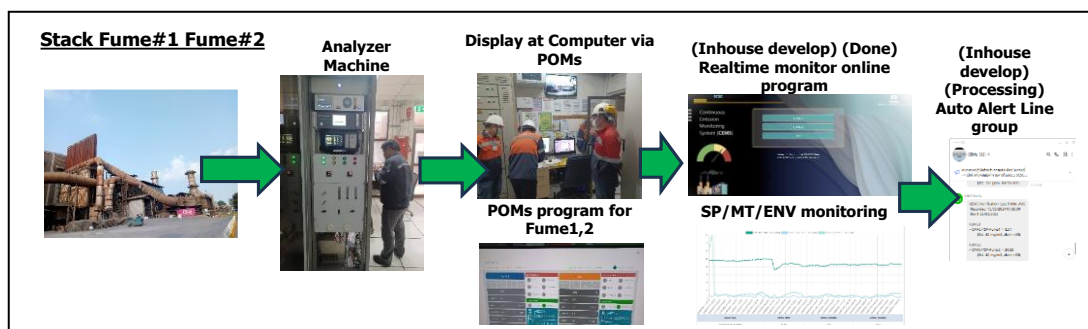
กวม.01 แบบแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงานหรือแจ้งหยุดหน่วยการผลิต

กวม.02 แบบรายงานผลการตรวจวัดมลพิษอากาศจากปล่องระบาย กรณีเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ มีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ตั้งแต่ 15 วันขึ้นไป

### 6. วิธีปฏิบัติงาน :

#### 6.1 การจัดการตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

6.1.1 การตรวจ Stack Fume#1และ Fume#2 เพื่อรายงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมฯ (กนอ.)



**หมายเหตุ :** Maintenance ทำ PM ทุก3เดือน และสอบเทียบตามกำหนด

**คู่มือการปฏิบัติงาน :** การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

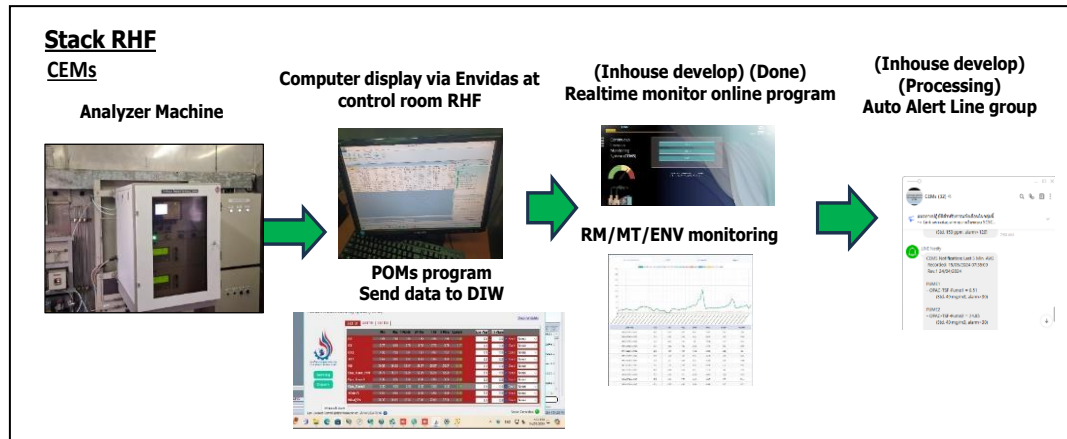
เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 3 / 9

### 6.1.2 การตรวจ Stack RHF เพื่อรายงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมฯ (กนอ.)



**หมายเหตุ : Maintenance ทำ PM ทุก3เดือน และสอบเทียบทุก 6เดือน**

6.2 กำหนดค่ามาตรฐานตาม EIA กำหนด หรือ กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด เพื่อทำโปรแกรมการติดตามค่าผลการตรวจวัด

Parameter	Units	Fume Plant #1		Fume Plant #2		RHF	
		Law/EIA Standard	Alarm	Law/EIA Standard	Alarm	Law/EIA Standard	Alarm
Opacity (TSP)	% and mg/m3	40	30	40	30	240	200
		(EIA)	(Internal Alarm)	(EIA)	(Internal Alarm)	(Law DIW)	(Internal Alarm)
SOx	ppm	X	X	X	X	60	40
						(EIA)	(Internal Alarm)
CO	ppm	X	X	X	X	690	600
						(Law DIW)	(Internal Alarm)
NOx	ppm	X	X	X	X	150	120
						(EIA)	(Internal Alarm)
O2	% by Volume	No Standard	No Alarm	No Standard	No Alarm	No Standard	<8 > 12
							Internal Alarm
Flow Rate	M3/hr	No Standard	<550,000 >750,000	No Standard	<400,000 >600,000	No Standard	< 50000 > 80000
							Internal Alarm
Stack Temperature	oC	No Standard	100 C	No Standard	100 C	No Standard	<300 > 500
							Internal Alarm

รหัส CEMs ของกรมโรงงานกำหนดดังนี้

Measurements ID Fume 1 คือ S0516

Measurements ID Fume 2 คือ S0517

Measurements ID RHF คือ S0515

การกำหนดค่า Rang ของเครื่อง CEMs โดยกำหนด 1.5 เท่าของค่ามาตรฐานควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

**คู่มือการปฏิบัติงาน :** การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

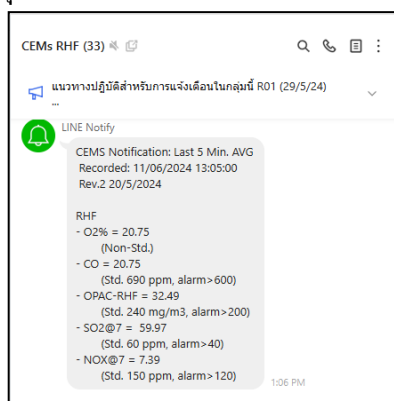
ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 4 / 9

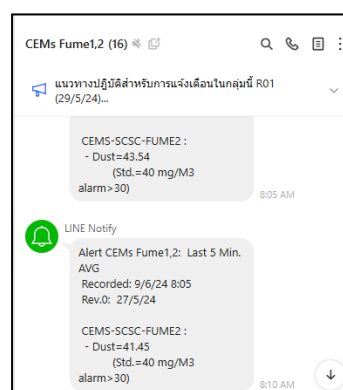
Parameter	หน่วย	Rang Scaling
O2	%	0-25
CO	ppm	0-1000
CO2	%	0-20
SO2	ppm	0-200
Nox	ppm	0-400
TSP		
RHF	Mg/M3	0-200
Fume1	Mg/M3	0-300
Fume2	Mg/M3	0-300

6.3 จัดทำ Line กลุ่มเพื่อรายงานผลการตรวจวิเคราะห์อากาศอัตโนมัติ (CEMs) ซึ่งจะมีการAlert ทันที เมื่อมีค่าเกินค่า Alarm ที่ตั้งไว้ โดย พนักงานประจำเตาอบเหล็กแท่ง พนักงานหลอมเหล็ก จะต้องตรวจสอบกระบวนการผลิตทั้งส่วนผลิตเหล็กแท่งหรือส่วนผลิตเหล็กกรัด เมื่อมี Alarm เกิดขึ้น โดยมีพนักงานสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ตรวจสอบอีกครั้งตามแนวทางปฏิบัติเมื่อมีการแจ้งเตือนดังต่อไปนี้

**กลุ่ม Line CEMs RHF เพื่อรายงานค่าAlert เมื่อเกิน**

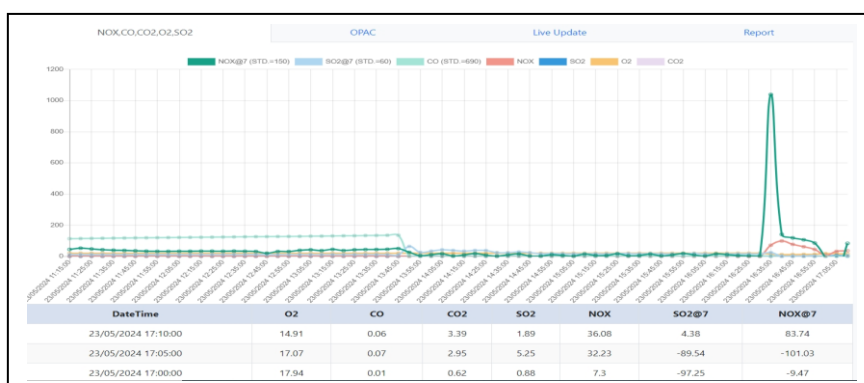


**กลุ่ม Line CEMs Fume1,2 เพื่อรายงานค่าAlert เมื่อเกินมาตรฐาน**



6.3.1 กรณีกลุ่ม Line CEMs RHF/ Fume 1,2 Alert Alarm ให้พนักงานประจำเตาอบเหล็กแท่ง พนักงานหลอมเหล็กตรวจสอบภายในค่ารายงานในระบบ CEMs เดิม

<http://172.31.175.2/cems/CEMs.aspx?page=4>



**คู่มือการปฏิบัติงาน :** การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

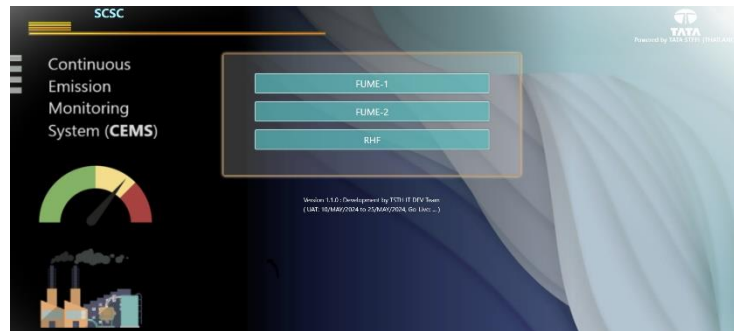
เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

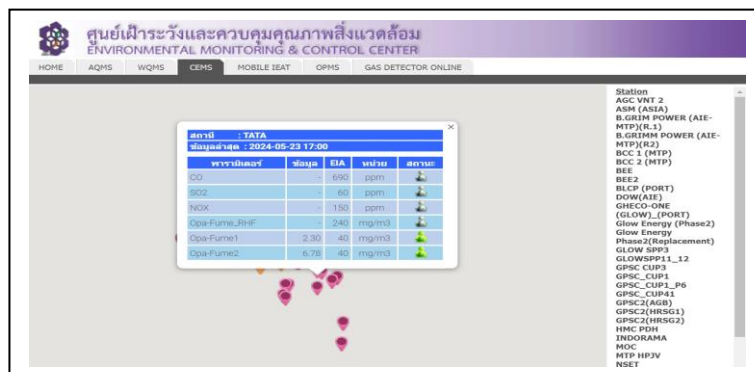
หน้าที่ 5 / 9

6.3.2 กรณีกลุ่ม Line CEMs RHF/ Fume 1,2 Alert Alarm ให้พนักงานประจำเตาอบเหล็กแห่ง  
พนักงานหลอมเหล็ก ตรวจสอบ ค่ารายงาน CEMs ระบบใหม่ <http://tsthweb1/cems/scsc.aspx>

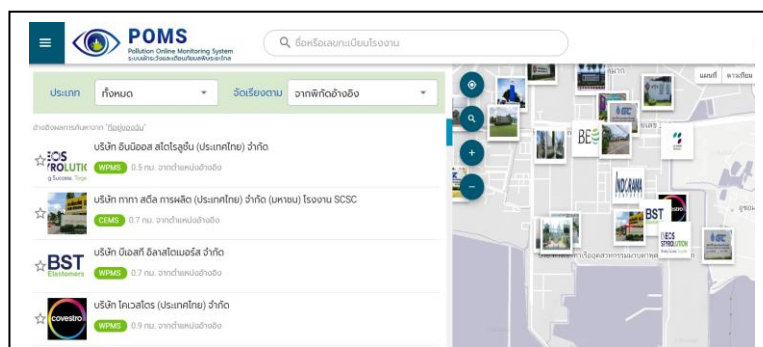


6.3.3 กรณีกลุ่ม Line CEMs RHF/ Fume 1,2 Alert Alarm ให้พนักงานประจำเตาอบเหล็กแห่ง  
พนักงานหลอมเหล็กตรวจสอบค่ารายงานต่อการนิคมอุตสาหกรรมฯ (กนอ.) (เลือก TATA  
เพื่อดูค่าเพื่อเช็คว่าร่ายชั่วโมงมีค่าสูงเกินมาตรฐานหรือไม่) :

<http://www.envimtp.com/map.php?type=1>



6.3.4 กรณีกลุ่ม Line CEMs RHF/ Fume 1,2 Alert Alarm ให้พนักงานประจำเตาอบเหล็กแห่ง  
พนักงานหลอมเหล็ก ตรวจสอบค่ารายงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม (เลือก Logo TATA เพื่อดูค่าเพื่อดูค่าเพื่อ  
เช็คว่าร่ายชั่วโมงมีค่าสูงเกินมาตรฐานหรือไม่) <https://poms.diw.go.th/>



**คู่มือการปฏิบัติงาน :** การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 6 / 9

6.3.5 กลุ่ม Line CEMs RHE แผนการควบคุมค่า O<sub>2</sub>, CO, OPAC-RHF, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> ของพนักงานประจำเตาอบเหล็กแท่ง

1. เพิ่มค่า Pressure RHF จาก 0.8 ไปเป็น 0.9 mmwc.
2. ลดค่า Air : Gas ratio ลงจาก 9:1 ไปเป็น 8:1 ติดตามผลทุก 5 นาทีถ้าค่า No<sub>x</sub> ไม่ลงให้ทำซ้ำต่อไป
3. ให้ ประจำเตาอบเหล็กแท่ง คอยตรวจสอบกราฟ ก่อนค่าเฉลี่ยรายชั่วโมงจะเกิน STD เพื่อแก้ไขได้ทันเวลา
4. หาก action แล้วไม่ลดลงภายใน 30 นาที ให้โทรแจ้ง แผนก/ส่วน
5. ถ้าค่าเฉลี่ยรายชั่วโมงกำลังจะเกินค่า STD และตรวจสอบแล้วว่าไม่ใช่ผลจากการผลิต ให้ทำการปิดระบบรายงานเป็น MT ชั่วคราวก่อนเพื่อรอการแก้ไข ก่อนที่จะเปิดกลับมารายงานใหม่

6.3.6 กลุ่ม Line CEMs FUME1,2 แผนการควบคุมค่า FUME1, FUME2 พนักงานหลอมเหล็ก พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า (Fume)เมื่อมีไลน์แจ้งเตือน

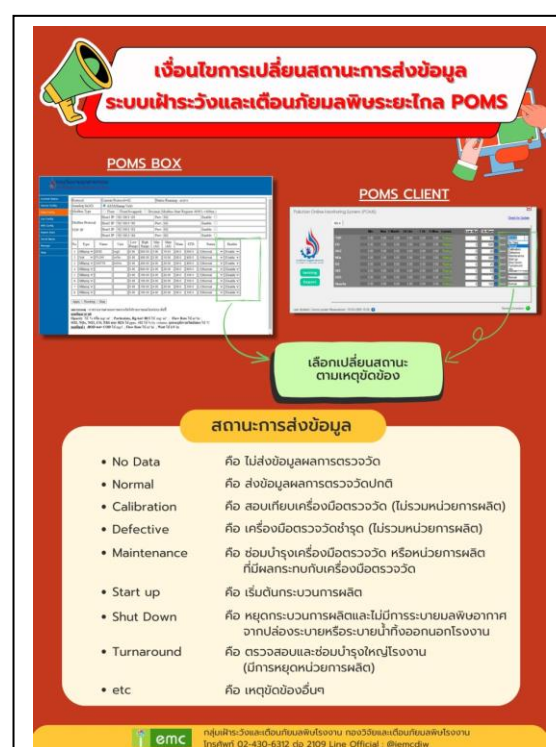
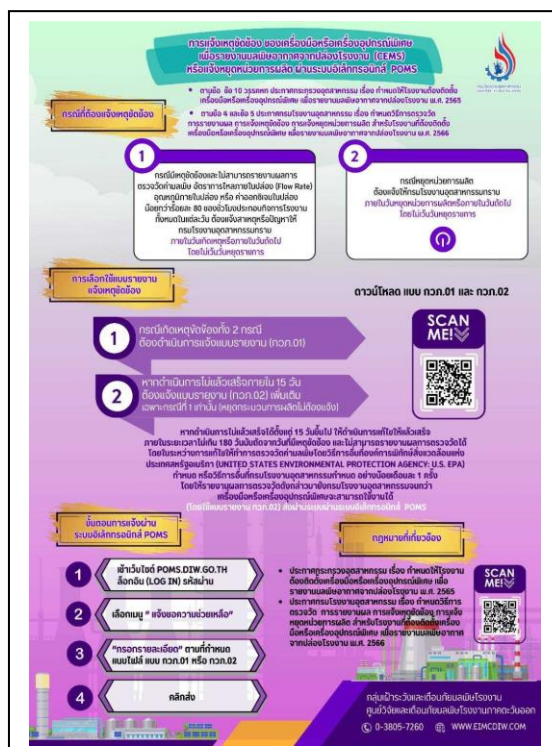
1. ตรวจสอบการทำงานว่าผิดปกติหรือไม่
  2. ตรวจสอบปล่อง Fume ว่ามีฝุ่นออกหรือไม่
  3. ตรวจสอบถ่วงรั่ว ว่ามีหรือไม่
  4. ถ้าตรวจสอบแล้วไม่พบความผิดปกติ แต่ค่าเฉลี่ยรายชั่วโมงกำลังจะเกิน ให้ปิดระบบเป็น Maintenance ชั่วคราวก่อนเพื่อรอการแก้ไขก่อนที่จะเปิดกลับมารายงานใหม่
- 6.4 การดำเนินการรับผิดชอบเพื่อให้การส่งค่าผลการตรวจวิเคราะห์อากาศอัตโนมัติ ( CEMs) ไปยัง กนอ. และ กรมโรงงาน ถูกต้องแม่นยำ ให้ขอบเขตความรับผิดชอบดังนี้
1. หน่วยงานซ่อมบำรุง ดูแล ความพร้อมสมบูรณ์ในการใช้งานของเครื่องวิเคราะห์ CEMS ทุก 3 เดือน และการทำสอบเทียบความแม่นยำของเครื่องมือวิเคราะห์ CEMS ( Calibration ) ทุก 6 เดือน
  2. หน่วยงาน IT ดูแลความพร้อมของ คอมพิวเตอร์ ,Program Envidas ,Program Poms ,ระบบเชื่อมต่อผ่าน internet การรายงานผลภายในผ่าน Intranet การแสดงผล SCSC ต่อ การนิคมอุตสาหกรรมฯ (กนอ.) และ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (DIW)
  3. หน่วยงานสิ่งแวดล้อม ควบคุมดูแล ผลวิเคราะห์ (ภาพรวมของระบบ) เป็นช่องทางประสานและรับข่าวสารปัญหา การแก้ไข และดูข้อมูลการรายงานของCems และ สัญญาณที่ส่งถูกต้องหรือไม่
    - Fume1,Fume2 ใช้ Any Desk IP= 111-3605-158
    - RHF ใช้ Any Desk IP= 1605- 684-421



**คู่มือการปฏิบัติงาน :** การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอุตสาหกรรมอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01	เอกสารชุดที่ 1	แก้ไขครั้งที่ 0	ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67	หน้าที่ 7 / 9
------------------	----------------	-----------------	---------------------------	---------------

- การแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องเพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน (CEMS) หรือแจ้งหยุดหน่วยการผลิต ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ POMs** ต้องดำเนินการภายในวันเกิดเหตุหรือวันหยุดการผลิตหรือภายในวันถัดไป โดยไม่เว้นวันหยุดราชการ โดย เข้า website: <https://poms.diw.go.th/> เลือกเมนูแจ้งขอความช่วยเหลือ แล้วกรอกรายละเอียด แนบไฟล์ กวภ.01 หรือ กรอกข้อมูลในแบบฟอร์ม กวภ.02 กรณีดำเนินการแก้ไขไม่แล้วเสร็จภายใน 15 วัน โดยกรอก User Name : diw-g-054800099 Password: scsc123
- 3.1 ส่วนผลิตเหล็กแท่ง ดูแลระบบ Fume Plant ให้ ผู้ได้รับมอบหมาย/หัวหน้ากะ SP ดำเนินการ โดย เข้า website: <https://poms.diw.go.th/> เลือกเมนูแจ้งขอความช่วยเหลือ แล้วกรอกรายละเอียด แนบไฟล์ กวภ.01 พร้อมแจ้งเงื่อนไข สถานะการส่งข้อมูล เป็น shutdown ใน Poms Client สำหรับ ในการแจ้ง หยุด Shutdown หรือหยุดซ่อมบำรุง PM
- 3.2 ส่วนผลิตเหล็กรีด ดูแลระบบ RHF ให้ผู้ได้รับมอบหมาย หัวหน้ากะ RM ดำเนินการ โดย เข้า website: <https://poms.diw.go.th/> เลือกเมนูแจ้งขอความช่วยเหลือ แล้วกรอกรายละเอียด แนบไฟล์ กวภ.01 พร้อมแจ้งเงื่อนไข สถานะการส่งข้อมูล เป็น shutdown ใน Poms Client ในการแจ้ง หยุด Shutdown หรือหยุดซ่อมบำรุง PM
- 3.3 กรณีอื่นๆ หน่วยงานสิ่งแวดล้อมดำเนินการแจ้งกรมโรงงานโดยประสานหน่วยงานผลิต หากมีข้อสงสัย สามารถติดต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม เบอร์ติดต่อ 02-4306312 ต่อ 2109



**คู่มือการปฏิบัติงาน :** การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

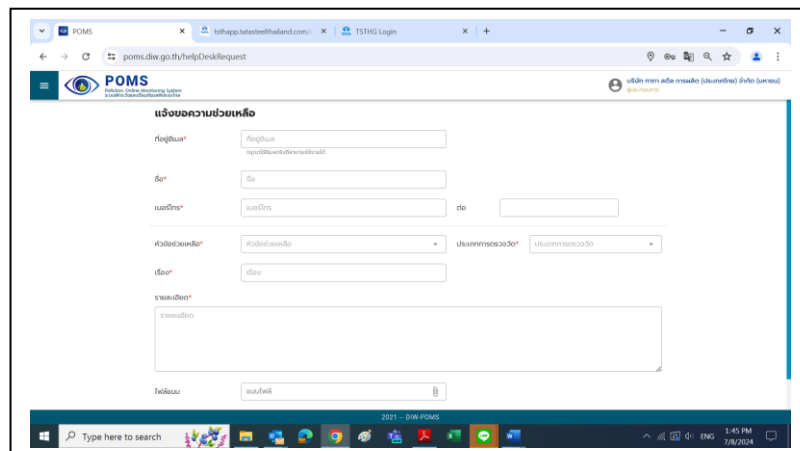
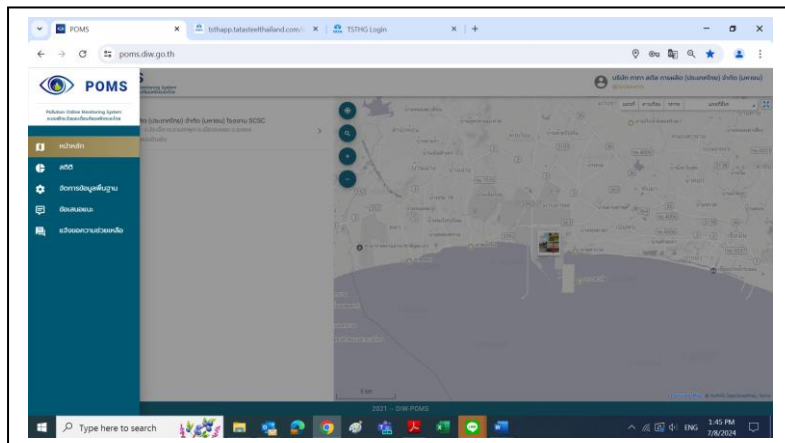
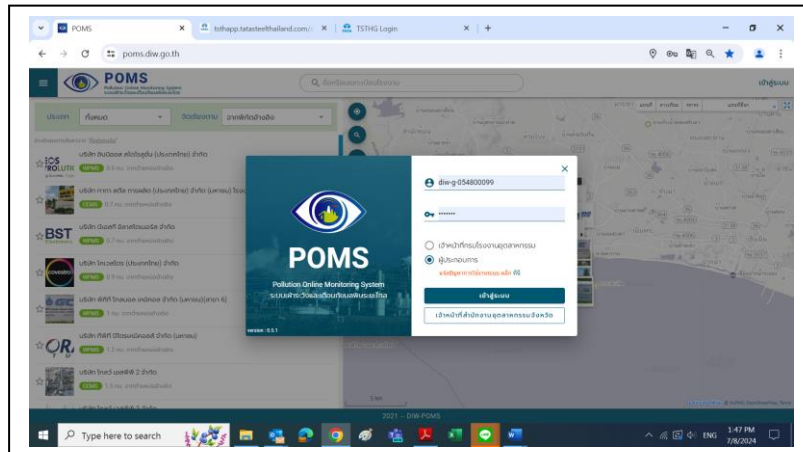
รหัส WI-EN-CE 01

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 8 / 9





**คู่มือการปฏิบัติงาน :** การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01      เอกสารชุดที่ 1      แก้ไขครั้งที่ 0      ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67      หน้าที่ 9 / 9

กิจกรรม	อันตราย/ผลกระทบที่ อาจเกิดขึ้น	รูปการทำงาน	มาตรการป้องกันด้าน ความปลอดภัย/อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
การตรวจเช็ค สอบ เทียบ ติดตั้งเครื่องวัด CEMs	ตกจากที่สูง		<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ safety harness แบบมี ตะขอเกี่ยว 2 เส้น ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานที่สูง และต้องเกี่ยว คล้องล้อยึดสาย harness ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน</li> <li>- ให้ปฏิบัติตามป้ายเตือน/ คำแนะนำต่างๆ และกันเขตพื้นที่การทำงาน</li> <li>- ตรวจสอบอุปกรณ์และ เครื่องมือทุกครั้งก่อนเริ่มงาน และสวมถุงมือป้องกัน กระแสไฟฟ้าทุกครั้งที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า และต่อระบบสาย กราวด์ลงดิน</li> <li>- กรณีฝนตก ลม พายุ ให้หยุดปฏิบัติงานทันที</li> </ul>

#### 8.วิธีปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบ	รายการ	การดำเนินการ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ค่าเกิน มาตรฐาน กำหนด	ฝุ่น TSP	ดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขทันที/ แจ้ง สาเหตุและแนวทางแก้ไข ให้กนอ. กรมโรงงานเพื่อทราบ	
	SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO	ดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขทันที/ แจ้ง สาเหตุและแนวทางแก้ไข ให้กนอ. กรมโรงงานเพื่อทราบ	

## **6.5 คู่มือขั้นตอนการทำงาน การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ**

	คู่มือขั้นตอนการทำงาน		รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 1/5
			เอกสารชุดที่ 2	
	การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ		แก้ไขครั้งที่ 0	
		ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 60		
ผู้ตรวจสอบ ( ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง )		ผู้อนุมัติ ( ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง )		
<div>การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ</div>				
			เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร	



## คู่มือขั้นตอนการทำงาน

รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 2/5
เอกสารชุดที่	2
แก้ไขครั้งที่	0
ประกาศใช้วันที่	1 ส.ค. 60

การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

### 1. นโยบาย

คู่มือคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ข้อ

7.1.3 โครงสร้างพื้นฐาน

8.1 การวางแผนและการควบคุมการดำเนินงาน

### 2. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพจากการดำเนินกิจกรรม ผลิตภัณฑ์ หรือการบริการของบริษัทฯ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

### 3. ขอบข่าย

ครอบคลุมถึงการควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ ซึ่งประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งในภาวะปกติ ภาวะผิดปกติ และภาวะฉุกเฉิน ทั้งที่สามารถควบคุมได้โดยตรงหรือโดยอ้อมในกิจกรรม ผลิตภัณฑ์ หรือการบริการ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งหมดในกระบวนการผลิต กระบวนการซ่อมบำรุง และกระบวนการบริหาร

### 4. คำจำกัดความ

- |           |   |
|-----------|---|
| - ผจผ.ลล. | หมายถึง ผู้จัดการแผนกหลอมเหล็ก          |
| - ผจส.ลท  | หมายถึง ผู้จัดการส่วนผลิตเหล็กแท่ง      |
| - ผจส.ชบ. | หมายถึง ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง          |
| - ผจผ.วผ. | หมายถึง ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง    |
| - QSHE-MR | หมายถึง ตัวแทนฝ่ายจัดการ                |
| - หก.ลท.  | หมายถึง หัวหน้ากะประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง |

### 5. เอกสารอ้างอิง

- |               |   |
|---------------|---|
| - PM-MT 01    | การบำรุงรักษาป้องกันตามกำหนดระยะเวลา                    |
| - PM-MT 02    | การซ่อมบำรุงเครื่องจักร                                 |
| - PM-SC 16    | การติดต่อสื่อสาร  |
| - WI-MT-FP 01 | การ Start Fan Motor, ไซล์ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1,2 |
| - WI-MT-FP 02 | การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น       |
| - WI-MT-FP 03 | การแก้ไขระบบ บำบัดอากาศ                                 |
| - WI-SP-EF 01 | การอาร์คหลอมละลายเศษเหล็กโดยใช้พลังงานไฟฟ้าแรงสูง       |

	คู่มือขั้นตอนการทำงาน	รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 3/5
		เอกสารชุดที่ 2	
	การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่ 0	

**6. บันทึก**

- FO-MT-FP 01

แผนงานดูแลรักษาระบบบำบัด

- FO-MT-FP 02

ตารางการตรวจสอบรอยรั่วของฝากล่อง Fume 1

- FO-SC-CP 01

ใบข้อเสนอแนะ/ข้อร้องเรียน

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร



## คู่มือขั้นตอนการทำงาน

รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 4/5
เอกสารชุดที่	2
แก้ไขครั้งที่	0
ประกาศใช้วันที่	1 ส.ค. 60

การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

### 7. ขั้นตอนการทำงาน

#### 7.1 การควบคุมเครื่องจักร

##### 7.1.1 การ Start Fan Motor ,โซ่ลำเลียงและระบบ Purge Fume 1,2

- 7.1.1.1 หก.ลท. จะแจ้งให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย เป็น ผู้ดำเนินการ
- 7.1.1.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย ดำเนินการ Start Fan Motor,โซ่ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1 , 2 (WI-MT-FP 01)
- 7.1.1.3 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจสอบว่าระบบทำงาน หรือไม่ ถ้าทำงาน ให้ดำเนินการตามข้อ 7.1.1.5
- 7.1.1.4 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย ดำเนินการแก้ไข เมื่อ แก้ไขเสร็จให้ทำตามขั้นตอน7.1.1.5 ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งซ่อมบำรุง ตามขั้นตอนการซ่อม บำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)
- 7.1.1.5 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย แจ้ง หก.ลท. ดำเนินการ ผลิต

##### 7.1.2 การลำเลียงฝุ่นจาก Bag House

- 7.1.2.1 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้รับมอบหมาย จะดำเนินการลำเลียงฝุ่น จาก Bag House1และ Bag house 2 ไปยังระบบลำเลียงขึ้นไปยัง Silo ของ Pelletizer ดำเนินการคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การ Start Fan Motor,โซ่ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1 , 2 (WI-MT-FP 01) หัวข้อที่ 7.2
- 7.1.2.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้รับมอบหมาย ตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นอยู่ใน สภาพใช้งานปกติ หรือไม่ ถ้าปกติดำเนินการข้อ 7.1.2.4
- 7.1.2.3 ถ้ามีปัญหาเช่น โซ่ลำเลียงไม่หมุนเนื่องจากโซ่ขาด, โซ่ลำเลียงไม่หมุน มีปัญหาให้ทำการ แก้ไข ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งซ่อมบำรุงตามการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)
- 7.1.2.4 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้รับมอบหมาย ทำการเคลียร์ฝุ่นประจำวัน เมื่อฝุ่นใน Bag house หมด ให้ปิดระบบลำเลียง ดำเนินการคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การ Start Fan Motor,โซ่ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1 , 2 (WI-MT-FP 01) หัวข้อที่ 7.2

#### 7.2 การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

- 7.2.1 ผจผ.วผ. หรือผู้ได้รับมอบหมาย ประสานงานกับ ผจผ.ลส.และ ผจผ.ชก. จัดทำแผนงานดูแลรักษา ระบบบำบัด บันทึกลงในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) พร้อมลงนามผู้จัดทำ ส่งรายละเอียด ทั้งหมดที่บันทึกลงในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) ให้ ผจส.ชบ. เพื่อพิจารณา
- 7.2.2 ผจส.ชบ. พิจารณาตรวจสอบข้อมูลพร้อมลงนามอนุมัติ ตามแผนงานดูแลรักษาระบบบำบัด ใน แบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) ถ้าไม่เห็นชอบส่งกลับคืน ผจผ.วผ. หรือผู้ได้รับมอบหมาย ดำเนินการใหม่ตาม ข้อ 7.2.1

	<b>คู่มือขั้นตอนการทำงาน</b>	รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 5/5
		เอกสารชุดที่	2
	การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่	0
		ประกาศใช้วันที่	1 ส.ค. 60
<p>7.2.3 ผจพ.วผ. สำเนา แผนงานดูแลรักษา ระบบบำบัดอากาศ ในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) ให้ QSHE-MR, ผจส.ลท., ผจส.ชบ เพื่อรับทราบและดำเนินการจัดทำตาม แผนงานดูแลรักษาระบบ บำบัด ในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01)</p> <p>7.3 การดำเนินงานตามแผนงาน</p> <p>7.3.1 เมื่อถึงระยะเวลาในการดำเนินการ ผจพ.วผ. จะแจ้งให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) จะดำเนินงานตามแผนงานดูแลรักษาระบบ (FO-MT-FP 01)</p> <p>7.3.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) จะปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานการดูแลรักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น (WI-MT-FP 02)</p> <p>7.3.3 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) ดำเนินการตรวจสอบถ้าพบ ถ้าพบสิ่งผิดปกติให้ ดำเนินการแก้ไข ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้ทำตาม การซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)</p> <p>7.3.4 ผจพ.วผ. ทำการ Update แผนงานดูแลรักษาระบบ (FO-MT-FP 01) ภายในวันที่ 15 ของเดือน ถัดไป</p> <p>7.4 แก้ไขเมื่อเกิดภาวะผิดปกติ (Abnormal)</p> <p>7.4.1 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) หรือพนักงานหลอมเหล็กได้รับแจ้งจากหน่วยงาน ภายใน หรือได้รับภายนอกเช่นบริษัทข้างเคียง เช่น BST หรือ Bayer</p> <p>7.4.2 ให้ปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การติดต่อสื่อสาร (PM-SC 16)</p> <p>7.4.3 ให้ปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การแก้ไขระบบ บำบัดอากาศ (WI-MT-FP 03)</p>			
เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร			

## **6.6 ตารางข้อมูลอายุถูงกรองฝุ่น (Fume# 1 และ Fume# 2)**



ตารางข้อมูลถลุงกรองฝุ่น Fume 1

ZONE # 1									
ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด	
	เดือน	Heat				เดือน	Heat		
1A	12.8	5,556	20-06-2024	AVG(heat)  61%	1B	12.0	5,169	12-07-2024	
2A	12.8	5,556	20-06-2024		2B	12.0	5,169	12-07-2024	
3A	12.8	5,556	20-06-2024		3B	12.0	5,169	12-07-2024	
4A	10.7	4,455	20-08-2024		4B	12.0	5,169	12-07-2024	
5A	10.7	4,455	20-08-2024		5B	12.8	5,556	20-06-2024	
6A	10.7	4,455	20-08-2024		6B	5.1	2,178	04-02-2025	
7A	10.7	4,455	20-08-2024		7B	5.1	2,178	04-02-2025	
8A	10.7	4,455	20-08-2024		8B	5.1	2,178	04-02-2025	
9A	10.0	4,204	10-09-2024		9B	5.1	2,178	04-02-2025	
10A	10.0	4,204	10-09-2024		10B	5.1	2,178	04-02-2025	
11A	10.0	4,204	10-09-2024		11B	5.1	2,178	04-02-2025	
12A	10.0	4,204	10-09-2024		12B	2.3	908	29-04-2025	
13A	10.0	4,204	10-09-2024		13B	4.1	1,728	07-03-2025	
14A	10.0	4,204	10-09-2024		14B	4.1	1,728	07-03-2025	
15A	4.1	1,728	07-03-2025		15B	4.1	1,728	07-03-2025	
16A	4.1	1,728	07-03-2025		16B	4.1	1,728	07-03-2025	
17A	4.1	1,728	07-03-2025		17B	4.1	1,728	07-03-2025	
18A	20.6	9,324	30-10-2023		18B	4.1	1,728	07-03-2025	

ZONE # 2									
ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด	
	เดือน	Heat				เดือน	Heat		
1A	12.0	5,169	12-07-2024		1B	14.5	6,609	29-04-2024	
2A	12.0	5,169	12-07-2024		2B	13.3	5,842	05-06-2024	
3A	12.0	5,169	12-07-2024		3B	13.3	5,842	05-06-2024	
4A	12.0	5,169	12-07-2024		4B	13.3	5,842	05-06-2024	
5A	12.0	5,169	12-07-2024		5B	2.3	908	29-04-2025	
6A	2.3	908	29-04-2025		6B	2.3	908	29-04-2025	
7A	2.3	908	29-04-2025		7B	22.8	10,684	23-08-2023	
8A	2.3	908	29-04-2025		8B	22.8	10,684	23-08-2023	
9A	2.3	908	29-04-2025		9B	22.8	10,684	23-08-2023	
10A	2.3	908	29-04-2025		10B	21.2	9,736	10-10-2023	
11A	2.3	908	29-04-2025		11B	21.2	9,736	10-10-2023	
12A	22.8	10,684	23-08-2023		12B	21.2	9,736	10-10-2023	
13A	22.8	10,684	23-08-2023		13B	21.2	9,736	10-10-2023	
14A	22.8	10,684	23-08-2023		14B	21.2	9,736	10-10-2023	
15A	22.8	10,684	23-08-2023		15B	20.5	9,324	31-10-2023	
16A	22.8	10,684	23-08-2023		16B	20.5	9,324	31-10-2023	
17A	22.8	10,684	23-08-2023		17B	20.5	9,324	31-10-2023	
18A	22.8	10,684	23-08-2023		18B	20.5	9,324	31-10-2023	

ZONE # 3									
ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด	
	เดือน	Heat				เดือน	Heat		
1A	14.5	6,609	29-04-2024		1B	14.5	6,609	29-04-2024	
2A	13.3	5,842	05-06-2024		2B	13.9	6,264	16-05-2024	
3A	13.3	5,842	05-06-2024		3B	13.9	6,264	16-05-2024	
4A	13.3	5,842	05-06-2024		4B	13.9	6,264	16-05-2024	
5A	13.3	5,842	05-06-2024		5B	13.9	6,264	16-05-2024	
6A	13.3	5,842	05-06-2024		6B	13.9	6,264	16-05-2024	
7A	13.9	6,264	16-05-2024		7B	13.9	6,264	16-05-2024	
8A	13.9	6,264	16-05-2024		8B	13.9	6,264	16-05-2024	
9A	13.9	6,264	16-05-2024		9B	13.9	6,264	16-05-2024	
10A	14.5	6,609	29-04-2024		10B	14.5	6,609	29-04-2024	
11A	14.5	6,609	29-04-2024		11B	14.5	6,609	29-04-2024	
12A	14.5	6,609	29-04-2024		12B	14.5	6,609	29-04-2024	
13A	14.5	6,609	29-04-2024		13B	14.5	6,609	29-04-2024	
14A	20.5	9,324	31-10-2023		14B	14.5	6,609	29-04-2024	
15A	16.7	7,775	22-02-2024		15B	16.7	7,775	22-02-2024	
16A	16.7	7,775	22-02-2024		16B	16.7	7,775	22-02-2024	
17A	16.7	7,775	22-02-2024		17B	16.7	7,775	22-02-2024	
18A	16.7	7,775	22-02-2024		18B	16.7	7,775	22-02-2024	

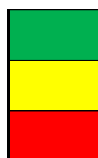
หมายเหตุ - ม.ค. 2554 ทดลองอายุถลุงกรอง จาก 8,000 Heat เป็น 8,500 Heat เนื่องจากปรับปรุงเครื่องจักร

	อายุถลุงกรอง 0 - 5000 Heat มีสภาพดี
	อายุถลุงกรอง 5000 - 8000 Heat มีสภาพพอใช้
	อายุถลุงกรองมากกว่า 8000 Heat มีสภาพไม่ดี ต้องเตรียมของเปลี่ยนใหม่ ตามอายุ

## ตารางข้อมูลอุ้งกรองฝุ่น Fume 2

ZONE#1					ZONE#2			
ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง
	เดือน	Heat	หลังสุด			เดือน	Heat	หลังสุด
1A	18.1	8,347	12-01-2024	4,716 AVG(%) 55%	10A	10.0	4,204	10-09-2024
1B	11.1	4,672	08-08-2024		10B	10.0	4,204	10-09-2024
2A	11.1	4,672	08-08-2024		11A	10.7	4,455	20-08-2024
2B	11.1	4,672	08-08-2024		11B	11.1	4,672	08-08-2024
3A	12.5	5,405	28-06-2024		12A	12.5	5,405	28-06-2024
3B	12.5	5,405	28-06-2024		12B	12.5	5,405	28-06-2024
4A	12.5	5,405	28-06-2024		13A	11.1	4,672	08-08-2024
4B	13.2	5,842	05-06-2024		13B	11.1	4,672	08-08-2024
5A	13.8	6,198	20-05-2024		14A	13.8	6,198	20-05-2024
5B	13.8	6,198	20-05-2024		14B	13.8	6,198	20-05-2024
6A	14.5	6,609	29-04-2024		15A	14.5	6,609	29-04-2024
6B	16.7	7,775	22-02-2024		15B	16.7	7,775	22-02-2024
7A	20.5	9,324	01-11-2023		16A	18.1	8,347	12-01-2024
7B	1.5	568	22-05-2025		16B	1.5	568	22-05-2025
8A	5.7	2,452	17-01-2025		17A	1.5	568	22-05-2025
8B	5.7	2,452	17-01-2025		17B	1.5	568	22-05-2025
9A	5.7	2,452	17-01-2025		18A	5.1	2,178	04-02-2025
9B	5.7	2,452	17-01-2025		18B	5.1	2,178	04-02-2025

หมายเหตุ - ม.ค. 2554 ทดลองยึดอายุอุ้งกรอง จาก 8,000 Heat เป็น 8,500 Heat เนื่องจากปรับปรุงเครื่องจักร



อายุอุ้งกรอง 0 - 5000 Heat มีสภาพดี

อายุอุ้งกรอง 6000 - 7000 Heat มีสภาพพอใช้

อายุอุ้งกรองมากกว่า 8000 Heat มีสภาพไม่ดี ต้องเตรียมของเปลี่ยนใหม่ ตามอายุ

**6.7 เอกสารการแต่งตั้งผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ  
และผู้ปฏิบัติงานระบบบำบัดมลพิษ**

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๔๐๐๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๓ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๒๙๕ ลงรับวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๓๒๐๓๐๐๐๒๒๕๓๕๕ (น.๕๙-๒/๒๕๓๕-ญนพ.) ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลม และเหล็กข้ออ้อยประเภทมีเตาหลอม กำลังการผลิต ๕๐๐,๐๐๐ ตัน/ปี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑ ถนนโอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๙๖๘ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายวารินทร์ งามการุญ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายภุชญา หวานระรื่น	๑๒๐-๕๑-๐๐๐๘๑	✓	✓	
๒	นางสาวพรศิริ แจ่มจำรัส	๑๒๓-๕๗-๐๐๒๖๕	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายภัทรพล ไหมทอง		✓	✓	✓
๒	นายเทพกร เปลียนโรสง		✓		
๓	นายกิตตินันต์ จารัตน์		✓		
๔	นายสมนึก สิมอาจารย์			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๓๗๖๗ ลงวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

(นาย [REDACTED] ขสม)

นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ วิชาการการแทน  
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



## **6.8 แผนงานดูแล รักษา ระบบบำบัดอากาศ ประจำปี 2568**

[illegible]

.....➡ แผนการดำเนินงาน / เลขอารบิค

→ ผลการดำเนินงาน / เลขไทย

ผู้จัดทำ ผจผ.วผ.

ผู้ตรวจสอบ ผจส.ชบ.

วันที่                /                /


วันที่                    /                    /

## 6.9 คู่มือการปฏิบัติงาน การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ

	คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส WI-MT-FP 03	แผ่นที่ 1/4
	การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ		เอกสารชุดที่	1
			แก้ไขครั้งที่	0
			ประกาศใช้วันที่	1 ม.ค. 58
ผู้ตรวจสอบ ..... ( ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง )		ผู้อนุมัติ ..... ( ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง )		
<div>การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ</div>				
เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร				





	<b>คู่มือการปฏิบัติงาน</b>	รหัส WI-MT-FP 03	แผ่นที่ 3/4
		เอกสารชุดที่ 1	
	การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่ 0	ประกาศใช้วันที่ 1 ม.ค. 58

## 6. วิธีปฏิบัติงาน

6.1 กรณีฝุ่นออกหลังคา พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) หรือพนักงานหลอมเหล็กเมื่อได้รับแจ้งหรือตรวจพบว่าฝุ่นออกหลังคาให้ตรวจเช็คดังนี้

### 6.1.1 Motor Fan trip

6.1.1.1 กรณี Motor Fan ของ Fume 1 trip 1 ตัว แจ้ง หก.ลท. เพื่อปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงาน เรื่อง การอาร์คหลอมละลายเศษเหล็กโดยใช้พลังงานไฟฟ้าแรงสูง (WI-SP-EF 01) จากนั้นแจ้งพนักงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.1.2 ถ้า Motor Fan Fume 1 trip 2 ตัว หรือ Motor Fan Fume 2 trip 1 ตัว ให้หยุดผลิต แจ้งพนักงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.1.3 ถ้า Motor Fan ไม่ trip ให้ปฏิบัติตามข้อ 6.1.2

6.1.2 ค่า Pressure Diff ของ Fume 1 และ Fume 2 “ $\geq 280 \text{ mm. H}_2\text{O}$ ” เป็นเวลา 30 นาทีติดต่อกัน ปฏิบัติดังนี้

6.1.2.1 ตรวจสอบ Pressure ลมในระบบ ถ้า Pressure ลม  $< 5 \text{ Bar}$  ให้แจ้งพนักงานสถานีจ่ายน้ำ-ลม ทำการ Start Air Compressor เพิ่ม และให้ทำการตรวจสอบพร้อมทั้งแก้ไขระบบลมให้อยู่ในภาวะปกติ ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้ดำเนินการตามคู่มือขั้นตอนการทำงานการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.2.2 ถ้า Pressure ลมในระบบปกติ  $> 5 \text{ Bar}$  ให้พนักงานหลอมเหล็กแจ้งให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) ตรวจสอบระบบการทำงานของ ระบบทำความสะอาด ถ้าพบปัญหาให้แก้ไขถ้าแก้ไขไม่ได้ แจ้งพนักงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.3 ค่า Pressure Diff ของ Fume 1 และ Fume 2 “ $< 150 \text{ mm. H}_2\text{O}$ ” ให้ปฏิบัติดังนี้


6.1.3.1 ตรวจเช็คกระแส Motor Fan

6.1.3.2 ตรวจเช็คระบบ Gate Control Motor Fan

6.1.4 ถ้าฝุ่นยังออกหลังคาให้แจ้ง หก.ลท. ปฏิบัติตาม คู่มือปฏิบัติงาน เรื่องการอาร์คหลอมละลายเศษเหล็กโดยใช้พลังงานไฟฟ้าแรงสูง (WI-SP-EF 01)


6.2 กรณีฝุ่นออก Stack ให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) ปฏิบัติดังนี้

6.2.1 ประสานงานกับ หก.ลท. เพื่อหาเวลาหยุดเพื่อตรวจเช็คอุปกรณ์

	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส WI-MT-FP 03	แผ่นที่ 4/4
		เอกสารชุดที่ 1	
	การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่ 0	ประกาศใช้วันที่ 1 ม.ค. 58

- 6.2.2 ทำการตรวจเช็คถุงกรอง ถ้าพบถุงกรอง รั่ว หลุด ทะลุ ให้ดำเนินการแก้ไข หรือปิดช่องที่มีถุงกรองที่ รั่ว หลุด
- 6.2.3 แจ้งให้ หก.ลท. ดำเนินการต่อไป

**6.10 คู่มือการปฏิบัติงาน การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยน  
ถุงกรองฝุ่น**

	คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส WI-MT-FP 02	แผ่นที่ 1 / 4
			เอกสารชุดที่ 1	
	การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น		แก้ไขครั้งที่ 2	ประกาศใช้วันที่ 15 ส.ค. 62
ผู้ตรวจสอบ		ผู้อนุมัติ		
( ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง )		( ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง )		
<div>การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น</div>				
เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร				

	<b>คู่มือการปฏิบัติงาน</b>	รหัส WI-MT-FP 02	แผ่นที่ 2/4
		เอกสารชุดที่	1
	การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น	แก้ไขครั้งที่	2
		ประกาศใช้วันที่	15 ส.ค. 62

### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในการดูแล รักษา ระบบ Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรอง

### 2. ผู้ปฏิบัติงาน

พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) / พนักงานที่ได้รับมอบหมาย

### 3. คำจำกัดความ

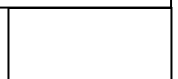
-

### 4. สิ่งที่เกี่ยวข้อง (เครื่องมือ/อุปกรณ์/วัสดุ/วัตถุดิบ)

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ชนิด/แบบ
-	-	-	-

### 5. เอกสารอ้างอิง

- PM-MT 02      การซ่อมบำรุงเครื่องจักร
- FO-MT-PM 12      ใบบันทึกผลการทำ JOB PLAN
- FO-MT-PM 05      ใบขอปรับปรุงแก้ไข / เพิ่มเติม JOB PLAN / TBM
- FO-MT-FP 02      ตารางการตรวจสอบรอยรั่วของฟากลอง FUME





## คู่มือการปฏิบัติงาน

รหัส WI-MT-FP 02

แผ่นที่ 3/4

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 2

ประกาศใช้วันที่ 15 ส.ค. 62

การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น

### 6. วิธีปฏิบัติงาน

#### 6.1 การควบคุม Pressure Drop ของ Fume 1 ,2

6.1.1 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) ทุกวันต้องนำ Recorder ไปติดตั้งยังตำแหน่งที่กำหนดไว้

6.1.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) จะนำ Recorder ที่ติดตั้งนำมาเข้าเครื่องคอมพิวเตอร์ ดูค่า Diff. Pressure และทำการ Plot เป็นกราฟ เก็บเป็นข้อมูลเพื่อดูแนวโน้มของค่า Diff. Pressure โดยปกติค่า Diff. Pressure จะกำหนดดังนี้

6.1.2.1 ค่า Diff. Pressure ของ Bag House Fume 1 = 150- 280 mm.H<sub>2</sub>O

6.1.2.2 ค่า Diff. Pressure ของ Bag House Fume 2 = 150- 280 mm.H<sub>2</sub>O

6.1.3 ถ้าค่า Diff. Pressure สูงกว่าหรือต่ำกว่าข้อกำหนดตามข้อ 6.1.2.1 หรือ 6.1.2.2 ซึ่งเป็นค่าฐานนิยมให้แจ้ง ผู้จัดการแผนกหลอมเหล็ก หรือ ผู้จัดการแผนก วางแผนซ่อมบำรุงเพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข

6.2 การควบคุมอุณหภูมิของ Fume 1,2 โดยกำหนดให้ค่าอุณหภูมิก่อนเข้า Bag House Fume 1, 2 =127 °C กรณีที่อุณหภูมิสูงเกินกว่าค่าที่กำหนด ระบบจะมีดึงอากาศเย็น (Cooled Air) จากภายนอกเข้าสู่ระบบเพื่อลดอุณหภูมิก่อนเข้า Bag House เองโดยอัตโนมัติ

#### 6.3 การดูแลรักษาและควบคุมเครื่องจักรให้มีประสิทธิภาพ ของ Fume 1 ดังนี้

6.3.1 ตรวจเช็ค ระบบ Valve Purge / Flexible Hose / Air Tank ทำได้ตลอดเวลา ส่วนชุดควบคุมเปิด-ปิดเกจ / กระบอกลม / ใบเกจ, สลัก / Control Valve กระบอกลม ทำได้ขณะระบบหยุดทำงาน และบันทึกลงในแบบฟอร์ม ใบบันทึกผลการทำ JOB PLAN (FO-MT-PM 12)

6.3.2 ตรวจเช็ครอยรั่วของฝาครอบถุงกรอง ตรวจขณะระบบทำงานทุก 6 เดือน และบันทึกลงในฟอร์ม ตารางการตรวจสอบรอยรั่วของฝากล่อง FUME (FO-MT-FP02)

6.3.3 ตรวจเช็คระบบโซ่ลำเลียง ความตึง - หย่อน ทำได้ตลอดเวลา

#### 6.4 การดูแลรักษาและควบคุมเครื่องจักรให้มีประสิทธิภาพ ของ Fume 2 ดังนี้

6.4.1 ตรวจเช็ค ระบบ Valve Purge / Flexible Hose / Air Tank ทำได้ตลอดเวลา ชุดควบคุมเปิด-ปิดเกจ/กระบอกลม / ใบเกจ, สลัก / ชุด Control Valve กระบอกลม ทำได้ขณะระบบหยุด และบันทึกลงในแบบฟอร์ม ใบบันทึกผลการทำ JOB PLAN (FO-MT-PM 12)

6.4.2 ตรวจเช็คระบบโซ่ลำเลียง ความตึง - หย่อน ทำได้ตลอดเวลา

6.4.3 การทำความสะอาดใบพัดของ Motor Fan Fume โดยใช้ลมเป่า, น้ำแรงดันสูงหรือเกียงไปทำความสะอาดที่บริเวณชอกใบพัด หลังจากทำความสะอาดใบพัดเสร็จ ให้กำจัดฝุ่นใน Stack ก่อน Start ทุกครั้ง

**ข้อควรระวัง** ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นขณะปฏิบัติงาน



## คู่มือการปฏิบัติงาน

รหัส WI-MT-FP 02

แผ่นที่ 4/4

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 2

ประกาศใช้วันที่ 15 ส.ค. 62

การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น

### การเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น

6.5 กำหนดเปลี่ยนอายุถุงกรอง เป็นจำนวน Heat ที่ผลิต โดยดูได้จากรายงานการผลิตของส่วนหลักแห่ง จากนั้นนำจำนวน Heat ที่ผลิต มาลงข้อมูลอายุถุงกรอง เพื่อเตรียมเปลี่ยนถุงกรอง ต้องให้ระบบหยุดทำงาน โดยกำหนดอายุดังนี้

6.5.1 อายุถุงกรองของ Fume 1 = 9,500 Heat

6.5.2 อายุถุงกรองของ Fume 2 = 8,500 Heat

6.5.3 Parameter อื่น ๆ ในการเปลี่ยนถุงกรองที่ต้องดูประกอบการเปลี่ยนถุงกรอง

6.5.3.1 มีฝุ่นออกมาจาก หลังคาบริเวณเตาหลอมหรือไม่

6.5.3.2 มีฝุ่นออกจาก Stack หรือไม่

6.5.4 ถ้าต้องการเปลี่ยนแปลงอายุถุงกรองให้ดำเนินการแจ้งตาม ใบขอปรับปรุงแก้ไข / เพิ่มเติม JOB PLAN / TBM (FO-MT-PM 05)

6.6 การติดตามการแก้ไข เมื่อตรวจสอบหรือพบสิ่งผิดปกติ ถ้าแก้ไขได้ให้ดำเนินการแก้ไข ถ้าแก้ไขไม่ได้ ให้แจ้งพนักงานซ่อมบำรุง ตามคู่มือขั้นตอนการทำงานการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.7 การเปลี่ยนถุงกรอง Fume Plant

6.7.1 ปิด Valve ลมก่อนเข้า Air Tank ในช่องที่ต้องการเปลี่ยน

6.7.2 Drain ลมที่อยู่ใน Air Tank ออกให้หมด ถ้าเป็น Fume 2 ให้ปลดสาย Flex ระหว่าง Air Tank ด้วย (ควรให้ลมหมดจาก Tank ก่อน)

6.7.3 ยกฝาครอบช่องที่ต้องการเปลี่ยนขึ้นจนสุด จากนั้น Lock ฝาเพื่อป้องกันฝาตก

6.7.4 ดึงตะแกรงทั้งหมดขึ้นจากช่อง Cell Plate

6.7.5 ดึงถุงกรองเก่าขึ้นทั้งหมดจากช่อง Cell Plate

6.7.6 ทำความสะอาดฝุ่นที่ตกค้างในช่อง และทำความสะอาดตะแกรงก่อนใส่ถุงกรองใหม่

6.7.7 ใส่ถุงกรองใหม่ลงไป ขณะใส่ให้ปากถุงกรองแนบกับปาก Cell Plate ทั้งหมด

6.7.8 ใส่ตะแกรงลงไปให้หมดช่อง

6.7.9 ปิดฝาครอบช่อง ถ้าเป็น Fume 2 ให้ใส่สาย Flex ลมเข้าไป

6.7.10 เปิด Valve ลม

ข้อควรระวัง ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นขณะปฏิบัติงาน



#### **6.11 เอกสารรายงานผลการตรวจสอบถึงบำบัดน้ำเสียของโรงงาน**



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส  
หน่วยซ่อมและบริการ  
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย  
บริการครั้งที่ 1  
วันที่ 5-6-68

ชื่อลูกค้า บมจ. ท่าอากาศยานกรุงเทพ จำกัด (มหาชน) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น BK 100 ผู้ติดต่อ [redacted]  
ที่อยู่/โครงการ 1 ถนนสุขุมวิท ซ.สุขุมวิท 11 กรุงเทพมหานคร 10110 โทรศัพท์ [redacted]  
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- |                               |   |   |
|-------------------------------|---|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง              | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง      | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                         |
|                               | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น                     | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น                                 |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง         | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ                   | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง            | <input type="checkbox"/> ใส                             | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง  |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ  | ร้อยละ  |   |
| 5 ช่องเติมอากาศ               | <input checked="" type="checkbox"/> เติมนจุลินทรีย์ผง   | <input type="checkbox"/>  |
| 6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น AP 40 | สภาพการทำงาน  | <input type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)                     |
|                               |   | <input checked="" type="checkbox"/> ขำรด เครื่อง                            |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด      | <input checked="" type="checkbox"/> DIAPHRAGM           | <input checked="" type="checkbox"/> VALVE                                   |
|                               | <input checked="" type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input checked="" type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)               |
|                               | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ                         |   |
| 7 สภาพฝาถัง                   | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ                | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน   |

บันทึกเพิ่มเติม  
เครื่องเติมอากาศชำรุด

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว



(.....)









ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&amp;เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านบัตน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....1.....

วันที่.....5-6-68.....

ชื่อลูกค้า.....นาง.กมล อดิสร ทรัพย์.....ผลิตภัณฑ์.....SAT.....รุ่น.....1126.....ผู้ติดต่อ.....  
 ที่อยู่/โครงการ.....1.ท.10-7 ต.บางตลาด อ.วังน้อย จ.พระนครศรีอยุธยา.....โทรศัพท์.....  
 ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- |   |  |  |
|---|--|--|
| 1 ลักษณะภายในถัง                                  | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง   | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                        |
|   | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น       | <input type="checkbox"/> มีกลิ่น   |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง                             | <input checked="" type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ     | <input type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น           |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง                                | <input checked="" type="checkbox"/> ใส               | <input type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง            |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ                      | ร้อยละ.....30.....                                   |  |
| 5 ช่องเดิมอากาศ                                   | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/>   |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น.....LP40.....สภาพการทำงาน |  | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)         |
|   |  | <input type="checkbox"/> ขำรด.....เครื่อง                                  |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด                          | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM                   | <input type="checkbox"/> VALVE   |
|   | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด)         | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)                         |
|   | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....                |  |
| 7 สภาพฝาถัง                                       | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ             | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกว่อน) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....  
 .....รวมมกรทำงานปกติ.....  
 .....  
 .....  
 .....

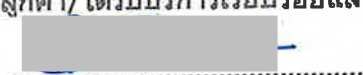
ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว



(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&amp;เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการกังน้าบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....1.....

วันที่.....5-6-68.....

ชื่อลูกค้า.....ขมจ. ททท. ภูเก็ต.....ผลิตภัณฑ์.....SAR.....รุ่น.....1126.....ผู้ติดตั้ง.....

ที่อยู่/โครงการ.....1.ค.10-7 ต.บางทอน อ.เมือง จ.ระยอง.....โทรศัพท์.....

ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ.....30.....

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น.....LP10.....

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด.....เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ .....

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

7 สภาพฝาถัง

บันทึกเพิ่มเติม.....

ระบบการทำงานปกติ

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว



(.....)



## ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

**ห้างหุ้นส่วนสามัญ บวรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส**

## หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

## หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 5-6-68

ชื่อลูกค้า นางสาว กนกพร นพรัตน์ ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 206 ผู้ติดต่อ

ที่อยู่/โครงการ..... 1 ต. 12-7 ต. บางกอกน้อย อ. บางพลี จ. ระยอง ..... โทรศัพท์.....

ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- |                              |                                     |                           |                                     |  |
|------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|--|
| 1 ลักษณะภายในถัง             | <input type="checkbox"/>            | ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/>            | ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                         |
|                              | <input checked="" type="checkbox"/> | ไม่มีกลิ่น                | <input type="checkbox"/>            | มีกลิ่น  |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง        | <input checked="" type="checkbox"/> | สีน้ำตาลปกติ              | <input type="checkbox"/>            | สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น            |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง           | <input checked="" type="checkbox"/> | ใส                        | <input type="checkbox"/>            | ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง             |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ |                                     | ร้อยละ 40                 |                                     |  |
| 5 ช่องเดิมอากาศ              | <input checked="" type="checkbox"/> | เดิมจุลินทรีย์ผง          | <input type="checkbox"/>            |  |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น 40   |                                     | สภาพการทำงาน              | <input checked="" type="checkbox"/> | ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)                     |
|                              |                                     |                           | <input type="checkbox"/>            | ชำรุด..... เครื่อง                                 |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด     | <input type="checkbox"/>            | DIAPHRAGM                 | <input type="checkbox"/>            | VALVE  |
|                              | <input type="checkbox"/>            | ELETROMAGNET(ขดลวด)       | <input type="checkbox"/>            | MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)                          |
|                              | <input type="checkbox"/>            | อื่น ๆ .....              |                                     |  |
| 7 สภาพฝาถัง                  | <input checked="" type="checkbox"/> | ปกติ                      | <input type="checkbox"/>            | ชำรุด(ผุกร่อน) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....

## ระดม การท่องเที่ยวโลก

**ลงชื่อ**

## ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email k o n g j i n k @gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส  
หน่วยซ่อมและบริการ  
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้าน บัดน้ำเสีย  
บริการครั้งที่.....1.....  
วันที่.....๕-๖-๖๘.....

ชื่อลูกค้า.....นาง. ทนงค์ ทรัพย์.....ผลิตภัณฑ์.....SAT.....รุ่น.....1126.....ผู้ใด.....  
ที่อยู่/โครงการ.....19/10-7 ท.พม.ต.ท. อ.สีม. ๑.5-๑๐๐.....โทรศัพท์.....  
ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- |   |  |   |
|---|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง                                  | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง   | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                         |
|   | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น       | <input type="checkbox"/> มีกลิ่น  |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง                             | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ                | <input type="checkbox"/> สีดำ <input checked="" type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง                                | <input type="checkbox"/> ใส                          | <input type="checkbox"/> ขุ่น <input checked="" type="checkbox"/> สีเหลือง  |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ                      | ร้อยละ.....20.....                                   |   |
| 5 ช่องเดิมอากาศ                                   | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/>  |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น.....๙100.....สภาพการทำงาน |  | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)          |
|   |  | <input type="checkbox"/> ขำรด.....เครื่อง                                   |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด                          | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM                   | <input type="checkbox"/> VALVE  |
|   | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด)         | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)                          |
|   | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....                |   |
| 7 สภาพฝาถัง                                       | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ             | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน   |

บันทึกเพิ่มเติม.....  
.....ระบบการทิ้งของบ่อบำบัด.....  
.....  
.....  
.....

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

.....  
(.....)





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส  
หน่วยซ่อมและบริการ  
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านบดน้ำเสีย  
บริการครั้งที่ 1  
วันที่ 6-6-69

ชื่อลูกค้า ช่าง. ทท. สักดิ์ ทร. อธิ. ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 1126 ผู้ติดตั้ง  
ที่อยู่/โครงการ 1 ก. 90 - เขต ต. บางตลาด อ. หนอง 7. 5-100 โทรศัพท์  
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- |                                |  |  |
|--------------------------------|--|--|
| 1 ลักษณะภายในถัง               | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง   | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเน่าและสิ่งแปลกปลอม                       |
|                                | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น       | <input type="checkbox"/> มีกลิ่น   |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง          | <input checked="" type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ     | <input type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น           |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง             | <input checked="" type="checkbox"/> ใส               | <input type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง            |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ   | ร้อยละ 30  |  |
| 5 ช่องเติมอากาศ                | <input checked="" type="checkbox"/> เติมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/>   |
| 6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น LP 100 | สภาพการทำงาน   | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)         |
|                                |  | <input type="checkbox"/> ขำรด..... เครื่อง                                 |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด       | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM                   | <input type="checkbox"/> VALVE   |
|                                | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด)         | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)                         |
|                                | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ                      |  |
| 7 สภาพฝาถัง                    | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ             | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกร้อน) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม  
ซ่อมบำรุงท่ออากาศปกติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงป้าบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1.

วันที่ 5-6-68

ชื่อลูกค้า ชน. ทน. วิศวกรผลิต ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 1116 ผู้ติดต่อ [redacted]  
ที่อยู่/โครงการ 1. ถ. 10-7 ท. 10-7 1. 10-7 1. 10-7 โทรศัพท์ [redacted]  
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- |                               |   |   |
|-------------------------------|---|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง              | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง      | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                         |
|                               | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น                     | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น                                 |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง         | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ                   | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง            | <input type="checkbox"/> ใส                             | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง  |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ  | ร้อยละ .....  |   |
| 5 ช่องเดิมอากาศ               | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง    | <input type="checkbox"/>  |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น SA 50 | สภาพการทำงาน  | <input type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)                     |
|                               |   | <input checked="" type="checkbox"/> ขำรด 1 เครื่อง                          |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด      | <input checked="" type="checkbox"/> DIAPHRAGM           | <input type="checkbox"/> VALVE  |
|                               | <input checked="" type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input checked="" type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)               |
|                               | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....                   |   |
| 7 สภาพฝาถัง                   | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ                | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน   |

บันทึกเพิ่มเติม Air pump ขำรด เนื่องจากอะไหล่หมดอายุการใช้งาน

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส  
หน่วยซ่อมและบริการ  
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการล้างบำบัดน้ำเสีย  
บริการครั้งที่.....<sup>1.</sup>  
วันที่..... 5-6-68

ชื่อลูกค้า..... ยมว ทท. ติง การฉิน..... ผลิตภัณฑ์..... SAT..... รุ่น..... 1126..... ผู้ติดต่อ.....  
ที่อยู่/โครงการ..... 1 ก. 10-7 ๓. ม. ๓๓๓๓๑ ๑. ฝั่ง ๑๒๐๐..... โทรศัพท์.....  
ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

- |   |   |   |
|---|---|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง                                      | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง      | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                         |
|   | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น                     | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น                                 |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง                                 | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ                   | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง                                    | <input type="checkbox"/> ใส                             | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง  |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ                          | ร้อยละ.....   |   |
| 5 ช่องเติมอากาศ                                       | <input checked="" type="checkbox"/> เติมนจุลินทรีย์ผง   | <input type="checkbox"/>  |
| 6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น..... SAT 50..... สภาพการทำงาน |   | <input type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)                     |
|   |   | <input checked="" type="checkbox"/> ขำรด..... 1..... เครื่อง                |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด                               | <input checked="" type="checkbox"/> DIAPHRAGM           | <input checked="" type="checkbox"/> VALVE                                   |
|   | <input checked="" type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input checked="" type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)               |
|   | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....                   |   |
| 7 สภาพฝาถัง   | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ                | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน   |

บันทึกเพิ่มเติม.....  
Air pump ขำรดเนื่องจากอะไหล่หมดอายุการใช้งาน  
.....  
.....  
.....

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว



(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส  
หน่วยซ่อมและบริการ  
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านบัตน้ำเสีย  
บริการครั้งที่.....1.....  
วันที่.....5-6-69.....

ชื่อลูกค้า.....จก. ทท. สึก ด.ร.อ.อิต.....ผลิตภัณฑ์.....SAT.....รุ่น.....1116.....ผู้ติดต่อ.....

ที่อยู่/โครงการ.....1. ๑๑-๙ ๓. บางกอก ๑. ๑๑๑ ๑. ร.๑๑๑.....โทรศัพท์.....

ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- |  |                                     |                           |                                     |  |
|--|-------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|--|
| 1 ลักษณะภายในถัง                       | <input type="checkbox"/>            | ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/>            | ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                         |
|  | <input checked="" type="checkbox"/> | ไม่มีกลิ่น                | <input type="checkbox"/>            | มีกลิ่น  |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง                  | <input checked="" type="checkbox"/> | สีน้ำตาลปกติ              | <input type="checkbox"/>            | สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น            |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง                     | <input checked="" type="checkbox"/> | ใส                        | <input type="checkbox"/>            | ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง             |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ           |                                     | ร้อยละ.....30.....        |                                     |  |
| 5 ช่องเดิมอากาศ                        | <input checked="" type="checkbox"/> | เดิมจุลินทรีย์ผง          | <input type="checkbox"/>            |  |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น.....LP100..... |                                     | สภาพการทำงาน              | <input checked="" type="checkbox"/> | ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)                     |
|  |                                     |                           | <input type="checkbox"/>            | ชำรุด.....เครื่อง                                  |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด               | <input type="checkbox"/>            | DIAPHRAGM                 | <input type="checkbox"/>            | VALVE  |
|  | <input type="checkbox"/>            | ELETROMAGNET(ขดลวด)       | <input type="checkbox"/>            | MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)                          |
|  | <input type="checkbox"/>            | อื่น ๆ .....              |                                     |  |
| 7 สภาพฝาถัง                            | <input checked="" type="checkbox"/> | ปกติ                      | <input type="checkbox"/>            | ชำรุด(ผุกร่อน) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....

ระบบการทำงานปกติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(.....)





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเบ็ค&amp;เชอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....1.....

วันที่.....5-6-68.....

ชื่อลูกค้า มณฑล. พท. ๑๒๐๐ การผลิต.....ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 296 ผู้ติดต่อ.....

ที่อยู่/โครงการ 1. ๑๑-๑๐-๑ พ. มณฑล ๑๐. ๑๑๐๐ ๑. ๑. ๑๑๐๐ โทรศัพท์.....

ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- 1 ลักษณะภายในถัง ☐ ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง ☐ ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม
- ☒ ไม่มีกลิ่น ☐ มีกลิ่น
- 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง ☒ สีน้ำตาลปกติ ☐ สีดำ ☐ สีขาวขุ่น
- 3 ความใสของน้ำทิ้ง ☒ ใส ☐ ขุ่น ☐ สีเหลือง
- 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ ร้อยละ.....30.....
- 5 ช่องเดิมอากาศ ☒ เดิมจุลินทรีย์ผง ☐
- 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น LP 40 สภาพการทำงาน ☒ ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)
- ☐ ขำรด.....เครื่อง
- 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด ☐ DIAPHRAGM ☐ VALVE
- ☐ ELETROMAGNET(ขดลวด) ☐ MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)
- ☐ อื่น ๆ .....
- 7 สภาพฝาถัง ☒ ปกติ ☐ ขำรด(ผูกרון) ☐ ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

ระบบการที่ ๑๑๑๑ ปกติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส  
หน่วยซ่อมและบริการ  
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงนำบัดน้ำเสีย  
บริการครั้งที่.....  
วันที่ 5-6-69

ชื่อลูกค้า บจก. ทนทาน กรอจิต.....ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 276.....ผู้ติดต่อ.....  
ที่อยู่/โครงการ 1 หมู่ 7 ต.บางตลาด อ.สีโง จ.ระยอง.....โทรศัพท์.....  
ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- |                               |  |   |
|-------------------------------|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง              | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง   | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเน่าและสิ่งแปลกปลอม                        |
|                               | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น                  | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น                                 |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง         | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ                | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง            | <input type="checkbox"/> ใส                          | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง  |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ  | ร้อยละ.....  |   |
| 5 ช่องเดิมอากาศ               | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/>  |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น AP 40 | สภาพการทำงาน ไม่ดี ไฟ                                | <input type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)                     |
|                               |  | <input type="checkbox"/> ขำรด.....เครื่อง                                   |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด       | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM                   | <input type="checkbox"/> VALVE  |
|                               | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด)         | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)                          |
|                               | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....                |   |
| 7 สภาพฟ้าง                    | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ             | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน   |

บันทึกเพิ่มเติม.....  
Air pump ไม่ดี กระแสไฟไม่เข้า  
.....  
.....  
.....

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเป็ค&amp;เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถังบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....1.....

วันที่.....5-6-69.....

ชื่อลูกค้า.....บมจ. ททท. หัก กรธสิริ.....ผลิตภัณฑ์.....SAR.....รุ่น.....276.....ผู้ติดต่อ.....  
 ที่อยู่/โครงการ.....1 ก.10-7 ต.บางตลาด อ.เมือง จ.ระยอง.....โทรศัพท์.....  
 ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ.....30.....

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น.....LP 400.....

สภาพการทำงาน

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ .....

☒

ปกติ

7 สภาพฝาถัง

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด.....เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

รับซ่อมการถังบำบัดปกติ

ลงชื่อ



086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว



(.....)





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&amp;เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1

วันที่ 5-6-68

ชื่อลูกค้า ม.ภ. ทท. สีตอง ทาวนิตี้ ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 576 ผู้ติดต่อ

ที่อยู่/โครงการ 1 จ. 10-7 ม. บางนา อ. 1000 โทรศัพท

ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ 40

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เติมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น 1940

สภาพการทำงาน

☒

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

มีกลิ่น

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

ขุ่น

☐

สีเหลือง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

☒

ปกติ

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

ชำรุด..... เครื่อง

VALVE

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

7 สภาพฝาถัง

☒

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม

รวมง การทำถัง ปกติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(.....)





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&amp;เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....1.....

วันที่.....5-6-68.....

ชื่อลูกค้า.....บจ. ทท ๘๓๖ ภาณุรัตน์.....ผลิตภัณฑ์.....สาร.....รุ่น.....๒๗๖.....ผู้ติดต่อ.....

ที่อยู่/โครงการ.....1. ก. ๑-๗ ม. ๓๓๓๓๓๓๓ ๑. ๖๖๖๖ (๑. ๖๖๖๖).....โทรศัพท์.....

ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ.....30.....

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น.....๒๗๔๐.....

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด.....เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ .....

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

รับบริการทำงานปกติ

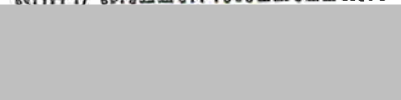
ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว



(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส  
หน่วยซ่อมและบริการ  
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้าน/ร้านค้า  
บริการครั้งที่ 1  
วันที่ 5-6-68

ชื่อลูกค้า ยมก. ทท. สังกัด การชลประทาน ผลิตภัณท์. SM รุ่น 576 ผู้ติดต่อ  
ที่อยู่/โครงการ 1 จ. 10-7 ต. บางนาท. 1 อ. เมือง จ. ระยอง โทรศัพท์  
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- |   |  |  |
|---|--|--|
| 1 ลักษณะภายในถัง                          | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง   | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                        |
|   | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น       | <input type="checkbox"/> มีกลิ่น   |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง                     | <input checked="" type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ     | <input type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น           |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง                        | <input checked="" type="checkbox"/> ใส               | <input type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง            |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ              | ร้อยละ 20  |  |
| 5 ช่องเดิมอากาศ                           | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/>   |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น LP40 สภาพการทำงาน |  | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)         |
|   |  | <input type="checkbox"/> ขำรด..... เครื่อง                                 |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด                   | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM                   | <input type="checkbox"/> VALVE   |
|   | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด)         | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)                         |
|   | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....                |  |
| 7 สภาพฝาถัง                               | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ             | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกร้อน) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม  
ระบบการทำงาน ปกติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเบ็ค&amp;เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านบัตน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....1.....

วันที่.....6-6-68.....

ชื่อลูกค้า.....บมจ. ททท. เลิศกุล ทรรณศิริ.....ผลิตภัณฑ์.....SM.....รุ่น.....576.....ผู้ติดต่อ.....

ที่อยู่/โครงการ.....1 ต. 10-7 ต. อบต. 10-7 อ. เมือง จ. ราชบุรี.....โทรศัพท์.....

ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น.....LP100.....

สภาพการทำงาน.....ไม่มีไฟ.....

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด.....เครื่อง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

VALVE

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

อื่น ๆ .....

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

Air pump ไม่มีการเปลี่ยนไส้กรอง

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ผู้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&amp;เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1

วันที่ 5-6-68

ชื่อลูกค้า บมจ. ททท. สิตจ ภาณุวิมล ผลิตภัณฑ์ SA รุ่น ๒76 ผู้ติดต่อ [redacted]  
 ที่อยู่/โครงการ 1 อ. ๒-๗ ต. หนองพุด อ. เมือง จ. ราชบุรี โทรศัพท์ [redacted]  
 ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- |  |  |   |
|--|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง                         | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง   | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                       |
|  | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น       | <input type="checkbox"/> มีกลิ่น  |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง                    | <input checked="" type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ     | <input type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น          |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง                       | <input checked="" type="checkbox"/> ใส               | <input type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง           |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ             | ร้อยละ 30  |   |
| 5 ช่องเดิมอากาศ                          | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/>  |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น 460 สภาพการทำงาน |  | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)        |
|  |  | <input type="checkbox"/> ขำรด..... เครื่อง                                |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด                 | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM                   | <input type="checkbox"/> VALVE  |
|  | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด)         | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)                        |
|  | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ                      |   |
| 7 สภาพฝาถัง                              | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ             | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม

ระบบการทำงานปกติ

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้เริ่มบริการเรียบร้อยแล้ว





FN20 = ห้องใต้ Guide shop (ชั้นนอก)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1

วันที่ 5-6-68

ชื่อลูกค้า มจ.จันทราสิทธิ์ การผลิต ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 296 ผู้ติดต่อ  
ที่อยู่/โครงการ 101-6 จ.นนทบุรี อ.เมือง จ.นนทบุรี โทรศัพท์  
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- |                               |   |   |
|-------------------------------|---|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง              | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง      | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                         |
|                               | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น                     | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น                                 |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง         | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ                   | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง            | <input type="checkbox"/> ใส                             | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง  |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ  | ร้อยละ  |   |
| 5 ช่องเดิมอากาศ               | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง    | <input type="checkbox"/>  |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น AP 40 | สภาพการทำงาน  | <input type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)                     |
|                               |   | <input checked="" type="checkbox"/> ขำรด 1 เครื่อง                          |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด      | <input checked="" type="checkbox"/> DIAPHRAGM           | <input checked="" type="checkbox"/> VALVE                                   |
|                               | <input checked="" type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input checked="" type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)               |
|                               | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ                         |   |
| 7 สภาพฝาถัง                   | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ                | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน   |

บันทึกเพิ่มเติม Air pump ชำรุดเนื่องจากอายุการใช้งาน

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลงชื่อ/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส  
หน่วยซ่อมและบริการ  
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย  
บริการครั้งที่.....1.....  
วันที่.....5-6-68.....

ชื่อลูกค้า.....มจก. ททท. ลีตัส กรีนลิช.....ผลิตภัณฑ์.....SAT.....รุ่น.....576.....ผู้ติดต่อ.....  
ที่อยู่/โครงการ.....1 อ. ไร่-น้ำจืด ต. บางตลาด อ. เมือง จ. อยุธยา.....โทรศัพท์.....  
ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- |  |  |   |
|--|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง                                   | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง   | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                       |
|  | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น       | <input type="checkbox"/> มีกลิ่น  |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง                              | <input checked="" type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ     | <input type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น          |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง                                 | <input checked="" type="checkbox"/> ใส               | <input type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง           |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ                       | ร้อยละ.....30.....                                   |   |
| 5 ช่องเดิมอากาศ                                    | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/>  |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น.....L4 40.....สภาพการทำงาน |  | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)        |
|  |  | <input type="checkbox"/> ขำรด.....เครื่อง                                 |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด                           | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM                   | <input type="checkbox"/> VALVE  |
|  | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด)         | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)                        |
|  | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....                |   |
| 7 สภาพฝาถัง  | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ             | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....  
.....วิธีซ่อม การทำงานปกติ.....  
.....  
.....  
.....

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส  
หน่วยซ่อมและบริการ  
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านน้ำเสีย  
บริการครั้งที่.....1.....  
วันที่.....5-6-68.....

ชื่อลูกค้า.....บมจ. ททท-สตีล การผลิต.....ผลิตภัณฑ์.....SAT.....รุ่น.....276.....ผู้ติดต่อ.....  
ที่อยู่/โครงการ.....16.10 - จัด ต.บางตาพัน อ.สีชะอำ จ.ประจวบคีรีขันธ์.....โทรศัพท์.....  
ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- |  |  |   |
|--|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง                                   | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง   | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                       |
|  | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น       | <input type="checkbox"/> มีกลิ่น  |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง                              | <input checked="" type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ     | <input type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น          |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง                                 | <input checked="" type="checkbox"/> ใส               | <input type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง           |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ                       | ร้อยละ.....20.....                                   |   |
| 5 ช่องเดิมอากาศ                                    | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/>  |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น.....AP 40.....สภาพการทำงาน |  | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)        |
|  |  | <input type="checkbox"/> ขำรด.....เครื่อง                                 |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด                            | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM                   | <input type="checkbox"/> VALVE  |
|  | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด)         | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)                        |
|  | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....                |   |
| 7 สภาพฝาถัง  | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ             | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....  
.....ระบบการทำงานปกติ.....  
.....  
.....  
.....

ลงชื่อ



086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว







ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส  
หน่วยซ่อมและบริการ  
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงนำบัดน้ำเสีย  
บริการครั้งที่.....1.....  
วันที่.....5-6-68.....

ชื่อลูกค้า.....บมจ. ททท. สัตตโณกร.....ผลิตภัณฑ์.....SAT.....รุ่น.....576.....ผู้ติดต่อ.....  
ที่อยู่/โครงการ.....101-101 - เขต บางนา.....อ.เมือง.....จ.ระยอง.....โทรศัพท์.....  
ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- |   |   |   |
|---|---|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง                                    | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง      | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                         |
|   | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น                     | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น                                 |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง                               | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ                   | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง                                  | <input type="checkbox"/> ใส                             | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง  |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ                        | ร้อยละ.....   |   |
| 5 ช่องเดิมอากาศ                                     | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง    | <input type="checkbox"/>  |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น.....LP 100.....สภาพการทำงาน |   | <input type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)                     |
|   |   | <input checked="" type="checkbox"/> ขำรด.....เครื่อง                        |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด                             | <input checked="" type="checkbox"/> DIAPHRAGM           | <input checked="" type="checkbox"/> VALVE                                   |
|   | <input checked="" type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input checked="" type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)               |
|   | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....                   |   |
| 7 สภาพฝาถัง   | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ                | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน   |

บันทึกเพิ่มเติม.....  
Air pump ขำรดเครื่องจากอ.ไฉ่หมตอ.ย.กร.101-101

ลงชื่อ



086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว







ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส  
หน่วยซ่อมและบริการ  
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านน้ำเสีย  
บริการครั้งที่.....1.....  
วันที่.....5-6-68.....

ชื่อลูกค้า.....อ.จ. พงษ์สิทธิ์ การผลิต.....ผลิตภัณฑ์.....SAF.....รุ่น.....596.....ผู้ติดต่อ.....

ที่อยู่/โครงการ.....1 ถ. ๒ - วัด ๓ ถนนพหลโยธิน ๑๖ กม. ๑๒.....โทรศัพท์.....

ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- |  |  |   |
|--|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง                                   | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง   | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                       |
|  | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น       | <input type="checkbox"/> มีกลิ่น  |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง                              | <input checked="" type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ     | <input type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น          |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง                                 | <input checked="" type="checkbox"/> ใส               | <input type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง           |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ                       | ร้อยละ.....30.....                                   |   |
| 5 ช่องเดิมอากาศ                                    | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/> .....  |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น.....LP 40.....สภาพการทำงาน |  | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)        |
|  |  | <input type="checkbox"/> ขำรด.....เครื่อง                                 |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด                            | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM                   | <input type="checkbox"/> VALVE  |
|  | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด)         | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)                        |
|  | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....                |   |
| 7 สภาพฝาถัง  | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ             | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....

ร.ร. ข.ร. ท. พ. ๒๖๖๖

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ผู้รับบริการเรียบร้อยแล้ว



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเป็ค&amp;เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านอันตราย

บริการครั้งที่.....<sup>1.</sup>วันที่.....<sup>5-6-68</sup>ชื่อลูกค้า.....<sup>นางจ.พท. ลีลากรผลิต</sup>.....ผลิตภัณฑ์.....<sup>SA</sup>.....รุ่น.....<sup>596</sup>.....ผู้ติดต่อ.....ที่อยู่/โครงการ.....<sup>1.อ.๒-จัด ๓.บางนาพด อ.เมือง จ.ระยอง</sup>.....โทรศัพท์.....

ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....


- |  |                                     |                           |                                     |                                |
|--|-------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|
| 1 ลักษณะภายในถัง   | <input type="checkbox"/>            | ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/>            | ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม     |
|  | <input type="checkbox"/>            | ไม่มีกลิ่น                | <input checked="" type="checkbox"/> | มีกลิ่น                        |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง  | <input type="checkbox"/>            | สีน้ำตาลปกติ              | <input checked="" type="checkbox"/> | สีดำ                           |
|  | <input type="checkbox"/>            |                           | <input type="checkbox"/>            | สีขาวขุ่น                      |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง   | <input type="checkbox"/>            | ใส                        | <input checked="" type="checkbox"/> | ขุ่น                           |
|  | <input type="checkbox"/>            |                           | <input type="checkbox"/>            | สีเหลือง                       |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ                                   |                                     | ร้อยละ.....               |                                     |                                |
| 5 ช่องเติมอากาศ  | <input checked="" type="checkbox"/> | เติมจุลินทรีย์ผง          | <input type="checkbox"/>            |                                |
| 6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น..... <sup>ปั๊มพว 6 เครื่อง</sup> ..... |                                     | สภาพการทำงาน              | <input type="checkbox"/>            | ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
|  |                                     |                           | <input type="checkbox"/>            | ชำรุด.....เครื่อง              |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด                                       | <input type="checkbox"/>            | DIAPHRAGM                 | <input type="checkbox"/>            | VALVE                          |
|  | <input type="checkbox"/>            | ELETROMAGNET(ขดลวด)       | <input type="checkbox"/>            | MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)      |
|  | <input type="checkbox"/>            | อื่น ๆ .....              |                                     |                                |
| 7 สภาพฝาถัง  | <input checked="" type="checkbox"/> | ปกติ                      | <input type="checkbox"/>            | ชำรุด(ผุกร่อน)                 |
|  |                                     |                           | <input type="checkbox"/>            | ควรเปลี่ยน                     |

บันทึกเพิ่มเติม.....

<sup>ปั๊ม Air pump (เคย)</sup>

ลงชื่อ

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

 <b>ใบแจ้งผลการตรวจสอบ</b>	ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส หน่วยซ่อมและบริการ โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678	หน่วยงานบริการถังบำบัดน้ำเสีย บริการครั้งที่.....1..... วันที่.....5-6-68.....

ชื่อลูกค้า.....อ.จ. ทท. ส. ท. การผลิต.....ผลิตภัณฑ์.....SAI.....รุ่น.....596.....ผู้ติดต่อ.....  
 ที่อยู่/โครงการ.....1 จ. 10-7 ต. มงสามพด อ.สีมอ จ. รยอง.....โทรศัพท์.....  
 ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- |                              |  |   |
|------------------------------|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง             | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง   | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                         |
|                              | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น                  | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น                                 |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง        | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ                | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง           | <input type="checkbox"/> ใส                          | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง  |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | ร้อยละ.....  |   |
| 5 ช่องเดิมอากาศ              | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/>  |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ           | รุ่น.....ไม่มีเครื่อง.....สภาพการทำงาน               | <input type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)                     |
|                              |  | <input type="checkbox"/> ขำรด.....เครื่อง                                   |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด      | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM                   | <input type="checkbox"/> VALVE  |
|                              | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด)         | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)                          |
|                              | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....                |   |
| 7 สภาพฝาถัง                  | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ             | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกธอน) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน   |

บันทึกเพิ่มเติม.....  
 .....ไม่มี Air pump (ขาด)  
 .....  
 .....  
 .....

ลงชื่อ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

**6.12 รายงานการขนย้ายกากของเสียจากกระบวนการผลิต  
และกากของเสียอันตราย  
ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2568**





กนอ. ขร. 01

ที่ TSMT(SCSC) 28/2568

วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขอย้ายสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2568

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
  2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ
  3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มกราคม ดังนี้

1. ของเสียที่เป็นอันตราย จำนวน 1 รายการ
  - 1.1 ผุ่นจากเตาหลอม จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 652.21 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2. ของเสียที่ไม่อันตราย จำนวน 3 รายการ
  - 2.1 Slag จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 6,163.26 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
  - 2.2 Scale จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 763.65 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
  - 2.3 เศษซากไม้ จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 4.98 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 2.18 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

(นายคัม)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969


Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะอันตราย ประจำเดือน มกราคม 2567

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. หัวจง อุตสาหกรรม	03-01-25	71-0380 สมุทรสาคร	28.75
2			03-01-25	71-1250 สมุทรสาคร	31.07
3			03-01-25	71-0682 สมุทรสาคร	30.77
4			03-01-25	71-1034สมุทรสาคร	30.06
5			03-01-25	70-9842 สมุทรสาคร	33.04
6			09-01-25	70-5245 สมุทรสาคร	28.13
7			09-01-25	71-0872 สมุทรสาคร	29.58
8			09-01-25	70-9842 สมุทรสาคร	29.18
9			09-01-25	70-4677 สมุทรสาคร	31.55
10			16-01-25	70-9842 สมุทรสาคร	28.20
11			16-01-25	70-4677 สมุทรสาคร	28.04
12			16-01-25	71-0682 สมุทรสาคร	30.14
13			16-01-25	70-5245 สมุทรสาคร	28.38
14			16-01-25	70-4563 สมุทรสาคร	31.63
15			23-01-25	70-4563 สมุทรสาคร	30.58
16			23-01-25	71-1250 สมุทรสาคร	28.36
17			23-01-25	70-4677 สมุทรสาคร	28.84
18			23-01-25	71-0872 สมุทรสาคร	27.89
19			30-01-25	70-4677 สมุทรสาคร	29.38
20			30-01-25	70-4563 สมุทรสาคร	27.28
21			30-01-25	70-9842 สมุทรสาคร	29.00
22			30-01-25	71-0380 สมุทรสาคร	32.36
รวม					652.21

  
 ผจผ.จัดการสิ่งแวดล้อม



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2567**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	01-01-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.73
2			01-01-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.74
3			01-01-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.84
4			01-01-25	72-7429 สมุทรปราการ	28.19
5			01-01-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.74
6			01-01-25	83-1333 อุบลราชธานี	28.13
7			01-01-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.38
8			01-01-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.04
9			01-01-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.25
10			02-01-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.91
11			02-01-25	73-5089 สมุทรปราการ	28.64
12			02-01-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.41
13			02-01-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.58
14			02-01-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.48
15			02-01-25	73-5097 สมุทรปราการ	26.25
16			02-01-25	73-9589 สมุทรปราการ	28.50
17			02-01-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.15
18			03-01-25	72-7429 สมุทรปราการ	28.06
19			03-01-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.90
20			03-01-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.17
21			03-01-25	73-9569 สมุทรปราการ	29.04
22			03-01-25	73-5097 สมุทรปราการ	28.19
23			03-01-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.04
24			03-01-25	73-9589 สมุทรปราการ	28.26
25			03-01-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.29
26			04-01-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.92
27			04-01-25	83-0399 อุบลราชธานี	28.03
28			04-01-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.18
29			04-01-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.63
30			04-01-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.36
31			04-01-25	83-0949 อุบลราชธานี	26.79
32			04-01-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.86
33			04-01-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.42
34			04-01-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.25
35			04-01-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.86
36			05-01-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.38
37			05-01-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.20

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2567**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
38			05-01-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.80
39			05-01-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.64
40			05-01-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.39
41			05-01-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.18
42			05-01-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.53
43			05-01-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.55
44			05-01-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.05
45			05-01-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.57
46			05-01-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.16
47			05-01-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.00
48			05-01-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.65
49			06-01-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.93
50			06-01-25	83-0399 อุบลราชธานี	28.40
51			06-01-25	74-0333 สมุทรปราการ	26.80
52			06-01-25	73-4529 สมุทรปราการ	29.08
53			06-01-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.66
54			06-01-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.61
55			06-01-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.53
56			06-01-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.08
57			07-01-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.38
58			07-01-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.72
59			07-01-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.41
60			07-01-25	83-0949 อุบลราชธานี	26.90
61			08-01-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.94
62			08-01-25	72-5577 สมุทรปราการ	26.74
63			08-01-25	73-5089 สมุทรปราการ	28.23
64			08-01-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.24
65			08-01-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.23
66			08-01-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.63
67			08-01-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.33
68			09-01-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.75
69			09-01-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.90
70			09-01-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.22
71			09-01-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.63
72			09-01-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.29
73			10-01-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.38
74			10-01-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.25



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2567**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
75			10-01-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.24
76			10-01-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.20
77			10-01-25	83-0949 อุบลราชธานี	26.29
78			10-01-25	72-1333 สมุทรปราการ	25.20
79			10-01-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.89
80			10-01-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.11
81			10-01-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.33
82			11-01-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.06
83			11-01-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.44
84			11-01-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.45
85			11-01-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.69
86			11-01-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.03
87			11-01-25	83-0949 อุบลราชธานี	27.31
88			11-01-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.62
89			11-01-25	72-5588 สมุทรปราการ	28.19
90			11-01-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.76
91			12-01-25	73-5089 สมุทรปราการ	28.38
92			12-01-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.98
93			12-01-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.51
94			12-01-25	73-9569 สมุทรปราการ	26.99
95			12-01-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.40
96			12-01-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.79
97			12-01-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.21
98			12-01-25	72-7429 สมุทรปราการ	26.65
99			12-01-25	72-8729 สมุทรปราการ	26.74
100			12-01-25	82-6539 อุบลราชธานี	25.96
101			12-01-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.25
102			12-01-25	83-0929 อุบลราชธานี	25.88
103			12-01-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.16
104			13-01-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.43
105			13-01-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.37
106			13-01-25	73-9589 สมุทรปราการ	28.60
107			13-01-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.16
108			13-01-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.45
109			13-01-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.36
110			13-01-25	83-0949 อุบลราชธานี	27.03
111			15-01-25	72-8719 สมุทรปราการ	25.58

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2567**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
112			15-01-25	83-0929 อุบลราชธานี	25.78
113			15-01-25	83-0949 อุบลราชธานี	25.89
114			17-01-25	73-9589 สมุทรปราการ	28.19
115			17-01-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.74
116			17-01-25	72-8729 สมุทรปราการ	26.70
117			17-01-25	73-9589 สมุทรปราการ	26.80
118			17-01-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.80
119			17-01-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.30
120			17-01-25	72-1959 สมุทรปราการ	26.38
121			18-01-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.21
122			18-01-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.03
123			18-01-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.96
124			18-01-25	83-0599 อุบลราชธานี	28.34
125			18-01-25	83-0399 อุบลราชธานี	28.05
126			18-01-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.34
127			18-01-25	72-1959 สมุทรปราการ	28.49
128			19-01-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.53
129			19-01-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.69
130			19-01-25	82-9289 อุบลราชธานี	28.13
131			19-01-25	72-4119 สมุทรปราการ	28.17
132			19-01-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.73
133			19-01-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.18
134			19-01-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.38
135			19-01-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.72
136			20-01-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.99
137			20-01-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.49
138			20-01-25	83-0399 อุบลราชธานี	28.46
139			20-01-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.32
140			20-01-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.80
141			20-01-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.29
142			20-01-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.01
143			20-01-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.08
144			20-01-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.30
145			20-01-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.98
146			20-01-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.40
147			20-01-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.96
148			21-01-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.94

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2567**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
149			21-01-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.16
150			21-01-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.88
151			21-01-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.62
152			21-01-25	74-0333 สมุทรปราการ	27.59
153			21-01-25	73-8939 สมุทรปราการ	26.69
154			21-01-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.16
155			21-01-25	72-7429 สมุทรปราการ	28.17
156			21-01-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.65
157			22-01-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.44
158			22-01-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.84
159			22-01-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.36
160			22-01-25	83-4299 อุบลราชธานี	29.10
161			22-01-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.61
162			22-01-25	72-1773 สมุทรปราการ	28.11
163			22-01-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.39
164			22-01-25	83-0399 อุบลราชธานี	28.50
165			23-01-25	72-8719 สมุทรปราการ	28.35
166			23-01-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.52
167			23-01-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.92
168			23-01-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.20
169			23-01-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.66
170			23-01-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.75
171			23-01-25	73-9589 สมุทรปราการ	28.08
172			23-01-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.17
173			23-01-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.19
174			24-01-25	83-0929 อุบลราชธานี	24.79
175			24-01-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.43
176			24-01-25	83-0929 อุบลราชธานี	27.24
177			24-01-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.80
178			24-01-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.59
179			25-01-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.05
180			25-01-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.17
181			25-01-25	72-8719 สมุทรปราการ	28.01
182			25-01-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.78
183			25-01-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.25
184			25-01-25	72-1333 สมุทรปราการ	25.11
185			25-01-25	73-8939 สมุทรปราการ	26.95



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2567**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
186			25-01-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.21
187			25-01-25	74-0333 สมุทรปราการ	27.17
188			26-01-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.86
189			26-01-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.47
190			26-01-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.35
191			26-01-25	74-0333 สมุทรปราการ	27.00
192			26-01-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.22
193			26-01-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.92
194			26-01-25	72-5588 สมุทรปราการ	25.20
195			26-01-25	73-9589 สมุทรปราการ	26.99
196			26-01-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.15
197			26-01-25	72-4169 สมุทรปราการ	29.28
198			27-01-25	72-1773 สมุทรปราการ	28.00
199			27-01-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.40
200			27-01-25	83-1333 อุบลราชธานี	28.59
201			27-01-25	72-1959 สมุทรปราการ	28.87
202			30-01-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.55
203			30-01-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.94
204			30-01-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.43
205			30-01-25	72-5577 สมุทรปราการ	26.82
206			30-01-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.24
207			30-01-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.89
208			30-01-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.04
209			30-01-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.57
210			30-01-25	82-9289 อุบลราชธานี	24.57
211			30-01-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.31
212			30-01-25	73-5095 สมุทรปราการ	28.61
213			30-01-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.77
214			30-01-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.08
215			31-01-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.90
216			31-01-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.12
217			31-01-25	83-0399 อุบลราชธานี	28.52
218			31-01-25	72-7429 สมุทรปราการ	28.01
219			31-01-25	73-5089 สมุทรปราการ	28.34
220			31-01-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.31
221			31-01-25	72-5588 สมุทรปราการ	28.27
222			31-01-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.66

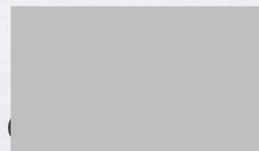
**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2567**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
223			31-01-25	73-9589 สมุทรปราการ	28.33
224			31-01-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.21
					<b>6,163.26</b>
1	Mill Scale	บจก. เสี่ยงหลง เทรดดิ้ง	02-01-25	82-8888 ระยอง	27.35
2			02-01-25	72-0475 ระยอง	30.32
3			02-01-25	83-0043 ระยอง	25.56
4			03-01-25	82-3145 ระยอง	26.44
5			06-01-25	82-8888 ระยอง	27.61
6			06-01-25	82-3145 ระยอง	26.10
7			08-01-25	82-3145 ระยอง	26.19
8			08-01-25	82-8888 ระยอง	26.35
9			10-01-25	82-8888 ระยอง	27.61
10			10-01-25	82-3145 ระยอง	28.91
11			13-01-25	82-3145 ระยอง	26.63
12			13-01-25	82-8734 ระยอง	28.11
13			15-01-25	82-3145 ระยอง	26.24
14			15-01-25	72-0475 ระยอง	31.52
15			17-01-25	82-3145 ระยอง	26.80
16			20-01-25	82-3145 ระยอง	27.12
17			20-01-25	82-8888 ระยอง	26.82
18			22-01-25	82-8888 ระยอง	27.40
19			22-01-25	83-3695 ระยอง	28.97
20			24-01-25	82-3145 ระยอง	26.10
21			24-01-25	82-8888 ระยอง	26.74
22			27-01-25	82-8888 ระยอง	27.58
23			27-01-25	82-3145 ระยอง	26.25
24			29-01-25	82-8888 ระยอง	26.94
25			29-01-25	82-8734 ระยอง	27.87
26			29-01-25	82-3145 ระยอง	26.25
27			31-01-25	82-8888 ระยอง	26.68
28			31-01-25	82-3145 ระยอง	27.19
<b>รวม</b>					<b>763.65</b>
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	02-01-25		0.10
2			06-01-25		0.19
3			08-01-25		0.17
4			10-01-25		0.18
5			13-01-25		0.16

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2567

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
6			15-01-25		0.21
7			17-01-25		0.14
8			20-01-25		0.18
9			22-01-25		0.22
10			24-01-25		0.15
11			27-01-25		0.16
12			29-01-25		0.14
13			31-01-25		0.17
รวม					2.18
1	เศษซากไม้	บจก. สามเครีโซเคิล	10-01-25	82-7619 ระยอง	3.00
2			17-01-25	83-2381 ระยอง	1.98
รวม					4.98



ผจผ.จัดการสิ่งแวดล้อม





## ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน

มกราคม 2568

ชื่อผู้ประกอบการ บก.ททท. สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

นิคมอุตสาหกรรม/ท่าเรืออุตสาหกรรม

มาบตาพุด

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่

ลงวันที่

ชนิดของบรรจุภัณฑ์ที่ใช้ขนส่ง

6 ล้อ

หมายเลขทะเบียน

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1											17	✓	✓	✓	✓						17
2	✓	✓	✓	✓						13	18	✓	✓	✓	✓						23
3											19										
4											20										
5											21										
6	✓	✓	✓	✓						24	22	✓	✓	✓	✓						28
7											23										
8	✓	✓	✓	✓						21	24	✓	✓	✓	✓						19
9											25										
10	✓	✓	✓	✓						23	26										
11											27	✓	✓	✓	✓						20
12											28										
13	✓	✓	✓	✓						20	29	✓	✓	✓	✓						17
14											30										
15	✓	✓	✓	✓						26	31	✓	✓	✓	✓						21
16											รวม	272	x	8	/	1000	=			2.18	ตัน

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว  
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่  
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ตำแหน่ง...../ผู้ควบคุมมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 3. 2. 68

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่.....

ตำแหน่ง.....

วัน/เดือน/ปี 5-2-68

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ

าน

ตำแหน่ง...../ผู้ควบคุมมอบหมาย

หัวหน้างานโรงงานกำจัดขยะมูลฝอยฯ

วัน/เดือน/ปี 5 ก.พ. 68

คำเตือน

- ผู้ประกอบการ ต้องแจ้งแผนการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
- ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่



กนอ. ขร. 01

ที่ TSMT(SCSC) 40/2568

วันที่ 6 มีนาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ

2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ

3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ ดังนี้

- |                      |                      |          |                 |
|----------------------|----------------------|----------|-----------------|
| 1. ขยะที่เป็นอันตราย | จำนวน 1 รายการ       |          |                 |
| 1.1 ฝุ่นจากเตาหลอม   | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 489.50   | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2. ขยะที่ไม่อันตราย  | จำนวน 4 รายการ       |          |                 |
| 2.1 Slag             | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 6,211.89 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2.2 Scale            | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 592.71   | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2.3 เศษซากไม้        | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 2.63     | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2.4 Fine Scale       | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 422.92   | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 3. ขยะมูลฝอย         | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 2.06     | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**

**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited**

สำนักงานใหญ่:เลขที่555 อาคารสา ทาวเวอร์2 ชั้น20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน:เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969



## สรุปการขนส่ง/การจัดขยะอันตราย ประจำเดือน ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2568

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. หัวจง อุตสาหกรรม	06-02-25	70-4677 สมุทรสาคร	29.80
2			06-02-25	71-0380 สมุทรสาคร	29.79
3			06-02-25	71-0564 สมุทรสาคร	31.05
4			06-02-25	70-4563 สมุทรสาคร	29.94
5			06-02-25	71-1250 สมุทรสาคร	30.75
6			13-02-25	71-0872 สมุทรสาคร	28.23
7			13-02-25	71-0682 สมุทรสาคร	26.53
8			13-02-25	70-9842 สมุทรสาคร	28.18
9			13-02-25	70-4199 สมุทรสาคร	30.91
10			20-02-25	70-9842 สมุทรสาคร	32.20
11			20-02-25	70-4199 สมุทรสาคร	32.82
12			20-02-25	71-0872 สมุทรสาคร	32.35
13			27-02-25	70-9683 สมุทรสาคร	32.77
14			27-02-25	71-0380 สมุทรสาคร	31.99
15			27-02-25	70-5385 สมุทรสาคร	32.80
16			27-02-25	70-5396 สมุทรสาคร	29.39
รวม					489.50



ผจผ.จัดการสิ่งแวดล้อม

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568**  
**บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	01-02-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.40
2			01-02-25	82-9289 อุบลราชธานี	28.06
3			01-02-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.15
4			01-02-25	72-1777 สมุทรปราการ	26.93
5			01-02-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.52
6			01-02-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.78
7			01-02-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.69
8			01-02-25	72-13333 สมุทรปราการ	24.93
9			01-02-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.92
10			02-02-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.66
11			02-02-25	72-5577 สมุทรปราการ	26.85
12			02-02-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.60
13			02-02-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.28
14			02-02-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.36
15			02-02-25	73-5099 สมุทรปราการ	28.07
16			02-02-25	72-1777 สมุทรปราการ	26.92
17			02-02-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.64
18			02-02-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.33
19			02-02-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.15
20			02-02-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.57
21			03-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.21
22			03-02-25	72-1777 สมุทรปราการ	28.42
23			03-02-25	83-0929 อุบลราชธานี	25.66
24			03-02-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.48
25			03-02-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.14
26			03-02-25	72-4119 สมุทรปราการ	25.68
27			03-02-25	82-9289 อุบลราชธานี	28.22
28			03-02-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.39
29			04-02-25	83-0929 อุบลราชธานี	25.77
30			04-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.23
31			04-02-25	83-0399 อุบลราชธานี	28.58
32			04-02-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.32
33			04-02-25	72-1333 สมุทรปราการ	25.98
34			04-02-25	83-1333 อุบลราชธานี	25.17
35			04-02-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.98
36			04-02-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.58
37			05-02-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.59
38			05-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.45
39			05-02-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.78

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568**  
**บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
40			05-02-25	83-0599 อุลลราชธานี	26.99
41			05-02-25	73-9589 สมุทรปราการ	27.70
42			05-02-25	83-0399 อุลลราชธานี	27.02
43			05-02-25	70-1959 สมุทรปราการ	27.61
44			06-02-25	83-0399 อุลลราชธานี	28.59
45			06-02-25	72-1777 สมุทรปราการ	28.12
46			06-02-25	72-7429 สมุทรปราการ	28.38
47			06-02-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.51
48			06-02-25	73-9589 สมุทรปราการ	28.84
49			06-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.20
50			06-02-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.82
51			06-02-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.13
52			06-02-25	82-9289 อุลลราชธานี	27.28
53			07-02-25	83-0929 อุลลราชธานี	26.56
54			07-02-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.38
55			08-02-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.36
56			08-02-25	72-8719 สมุทรปราการ	28.11
57			08-02-25	82-9289 อุลลราชธานี	26.79
58			08-02-25	83-0929 อุลลราชธานี	25.89
59			08-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.34
60			08-02-25	83-1333 อุลลราชธานี	26.38
61			08-02-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.73
62			09-02-25	72-5577 สมุทรปราการ	28.65
63			09-02-25	83-4299 อุลลราชธานี	28.92
64			09-02-25	73-5089 สมุทรปราการ	28.09
65			09-02-25	83-0399 อุลลราชธานี	28.09
66			09-02-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.75
67			09-02-25	73-9569 สมุทรปราการ	24.73
68			09-02-25	83-1333 อุลลราชธานี	27.46
69			10-02-25	73-1333 อุลลราชธานี	27.52
70			10-02-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.05
71			10-02-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.88
72			10-02-25	83-0929 อุลลราชธานี	26.15
73			10-02-25	72-8939 สมุทรปราการ	27.40
74			10-02-25	72-4119 สมุทรปราการ	25.32
75			10-02-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.56
76			11-02-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.80
77			11-02-25	73-5097 สมุทรปราการ	28.38
78			11-02-25	83-4299 อุลลราชธานี	28.46

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
79			11-02-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.09
80			11-02-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.64
81			11-02-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.96
82			11-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.29
83			12-02-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.91
84			12-02-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.01
85			12-02-25	73-9569 สมุทรปราการ	26.78
86			12-02-25	72-1773 สมุทรปราการ	26.87
87			12-02-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.60
88			12-02-25	72-5577 สมุทรปราการ	28.14
89			12-02-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.86
90			12-02-25	73-9589 สมุทรปราการ	27.98
91			12-02-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.15
92			12-02-25	73-5097 สมุทรปราการ	28.38
93			12-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.29
94			12-02-25	83-0929 อุดรราชธานี	26.38
95			12-02-25	83-4299 อุดรราชธานี	28.94
96			14-02-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.80
97			14-02-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.51
98			14-02-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.89
99			14-02-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.42
100			14-02-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.60
101			14-02-25	72-8719 สมุทรปราการ	28.20
102			14-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.37
103			14-02-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.43
104			14-02-25	83-4299 อุดรราชธานี	29.11
105			15-02-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.64
106			15-02-25	83-1333 อุดรราชธานี	27.56
107			15-02-25	83-1999 อุดรราชธานี	26.80
108			15-02-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.40
109			15-02-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.58
110			15-02-25	83-0599 อุดรราชธานี	28.33
111			15-02-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.69
112			15-02-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.36
113			16-02-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.92
114			16-02-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.81
115			16-02-25	83-0399 อุดรราชธานี	27.33
116			16-02-25	70-1773 สมุทรปราการ	27.27
117			16-02-25	83-4299 อุดรราชธานี	28.68

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568**  
**บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
118			16-02-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.45
119			16-02-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.77
120			16-02-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.93
121			16-02-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.44
122			16-02-25	72-1777 สมุทรปราการ	25.39
123			16-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.66
124			16-02-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.94
125			16-02-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.05
126			16-02-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.99
127			16-02-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.82
128			16-02-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.71
129			17-02-25	72-1333 สมุทรปราการ	25.69
130			17-02-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.34
131			17-02-25	73-9589 สมุทรปราการ	27.10
132			17-02-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.60
133			17-02-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.88
134			17-02-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.20
135			17-02-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.21
136			17-02-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.79
137			17-02-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.03
138			17-02-25	83-0929 อุบลราชธานี	25.74
139			17-02-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.46
140			17-02-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.35
141			17-02-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.76
142			17-02-25	72-5577 สมุทรปราการ	26.14
143			18-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.19
144			18-02-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.90
145			18-02-25	72-1773 สมุทรปราการ	28.44
146			18-02-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.58
147			19-02-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.34
148			19-02-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.07
149			19-02-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.37
150			19-02-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.12
151			19-02-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.89
152			19-02-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.92
153			19-02-25	72-8719 สมุทรปราการ	25.58
154			19-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.67
155			20-02-25	73-5089 สมุทรปราการ	28.46
156			20-02-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.82

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568**  
**บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
157			20-02-25	82-6539 อุลราซธานี	25.89
158			20-02-25	83-4299 อุลราซธานี	29.18
159			20-02-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.99
160			20-02-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.67
161			20-02-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.97
162			20-02-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.78
163			20-02-25	83-1333 อุลราซธานี	28.06
164			20-02-25	82-9289 อุลราซธานี	27.53
165			21-02-25	73-5089 สมุทรปราการ	28.60
166			21-02-25	83-0929 อุลราซธานี	25.97
167			21-02-25	83-0399 อุลราซธานี	28.27
168			21-02-25	83-0599 อุลราซธานี	28.57
169			21-02-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.80
170			21-02-25	72-7429 สมุทรปราการ	28.32
171			21-02-25	82-6539 อุลราซธานี	26.73
172			21-02-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.73
173			22-02-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.71
174			22-02-25	83-0599 อุลราซธานี	27.76
175			22-02-25	83-1333 อุลราซธานี	27.72
176			22-02-25	73-4529 สมุทรปราการ	26.97
177			22-02-25	82-9289 อุลราซธานี	27.12
178			22-02-25	72-8739 สมุทรปราการ	26.54
179			23-02-25	83-0399 อุลราซธานี	28.52
180			23-02-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.19
181			23-02-25	83-1999 อุลราซธานี	27.99
182			23-02-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.63
183			23-02-25	82-9289 อุลราซธานี	27.71
184			23-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.01
185			23-02-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.76
186			24-02-25	83-1999 อุลราซธานี	26.23
187			24-02-25	72-8709 สมุทรปราการ	28.10
188			24-02-25	83-0929 อุลราซธานี	26.56
189			24-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.05
190			24-02-25	72-1777 สมุทรปราการ	28.03
191			24-02-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.42
192			25-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.34
193			25-02-25	70-7243 อุลราซธานี	28.42
194			25-02-25	83-1999 อุลราซธานี	27.64
195			25-02-25	83-1333 อุลราซธานี	27.63

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
196			25-02-25	83-0599 อุลลราชธานี	27.95
197			25-02-25	72-1773 สมุทรปราการ	28.79
198			26-02-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.69
199			26-02-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.17
200			26-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.50
201			26-02-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.21
202			26-02-25	82-9289 อุลลราชธานี	26.94
203			26-02-25	73-5097 สมุทรปราการ	25.32
204			26-02-25	72-1773 สมุทรปราการ	26.05
205			26-02-25	83-1333 อุลลราชธานี	27.76
206			26-02-25	72-8709 สมุทรปราการ	28.07
207			26-02-25	70-7243 สมุทรปราการ	29.13
208			26-02-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.79
209			26-02-25	83-0399 อุลลราชธานี	27.03
210			26-02-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.32
211			27-02-25	83-1333 อุลลราชธานี	28.72
212			27-02-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.55
213			27-02-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.55
214			27-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.60
215			27-02-25	82-6539 อุลลราชธานี	26.19
216			27-02-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.10
217			27-02-25	82-9289 อุลลราชธานี	27.14
218			27-02-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.93
219			27-02-25	73-5099 สมุทรปราการ	28.12
220			28-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.41
221			28-02-25	82-6539 อุลลราชธานี	25.76
222			28-02-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.04
223			28-02-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.21
224			28-02-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.78
225			28-02-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.87
226			28-02-25	72-1333 สมุทรปราการ	25.95
					<b>6,211.89</b>
1	<b>Mill Scale</b>	บจก เสี่ยงหลง เทรดดิ้ง	03-02-25	<b>82-8888 ระยอง</b>	27.11
2			05-02-25	<b>82-8888 ระยอง</b>	27.28
3			05-02-25	<b>82-8734 ระยอง</b>	28.04
4			07-02-25	<b>82-8888 ระยอง</b>	27.60
5			07-02-25	<b>82-8888 ระยอง</b>	27.53
6			10-02-25	<b>82-8888 ระยอง</b>	27.44



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568**  
**บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
7			13-02-25	81-5987 ระยอง	27.63
8			13-02-25	83-3695 ระยอง	30.18
9			13-02-25	83-3695 ระยอง	27.40
10			14-02-25	82-8888 ระยอง	26.88
11			17-02-25	82-8888 ระยอง	26.02
12			17-02-25	82-3415 ระยอง	26.37
13			19-02-25	82-8888 ระยอง	24.61
14			19-02-25	82-8888 ระยอง	26.95
15			21-02-25	82-8888 ระยอง	26.61
16			21-02-25	82-3145 ระยอง	25.57
17			24-02-25	82-8888 ระยอง	25.92
18			24-02-25	82-3145 ระยอง	26.73
19			26-02-25	82-8888 ระยอง	26.53
20			26-02-25	82-8888 ระยอง	27.03
21			28-02-25	82-8888 ระยอง	27.11
22			28-02-25	82-8888 ระยอง	26.17
<b>รวม</b>					<b>592.71</b>
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	03-02-25		0.14
2			05-02-25		0.18
3			07-02-25		0.26
4			10-02-25		0.18
5			13-02-25		0.18
6			17-02-25		0.25
7			19-02-25		0.18
8			21-02-25		0.22
9			24-02-25		0.14
10			26-02-25		0.20
11			28-02-25		0.14
<b>รวม</b>					<b>2.06</b>
1	เศษซากไม้	บริษัท สามเค รีไซเคิล	19-02-25	83-2387 ระยอง	2.63
	<b>รวม</b>				<b>2.63</b>
1	Fine Scale	บจก เสี่ยงหลง เทรดดิ้ง	18.02.2025	73-5955 สมุทรปราการ	29.30
2			18.02.2025	71-8453 สมุทรปราการ	27.71
3			18.02.2025	72-8822 สมุทรปราการ	27.63
4			18.02.2025	72-8811 สมุทรปราการ	28.35
5			18.02.2025	73-5855 สมุทรปราการ	28.02
6			18.02.2025	71-8043 สมุทรปราการ	27.60
7			18.02.2025	71-8453 สมุทรปราการ	27.77

**สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568**  
**บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
8			18.02.2025	73-5955 สมุทรปราการ	29.48
9			18.02.2025	72-8822 สมุทรปราการ	27.50
10			18.02.2025	72-8811 สมุทรปราการ	28.25
11			18.02.2025	73-5855 สมุทรปราการ	28.66
12			18.02.2025	71-8043 สมุทรปราการ	28.19
13			18.02.2025	72-8822 สมุทรปราการ	28.21
14			18.02.2025	71-8453 สมุทรปราการ	27.73
15			18.02.2025	73-5955 สมุทรปราการ	28.52
<b>รวม</b>					<b>422.92</b>





## ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน

กุมภาพันธ์ 68

ชื่อผู้ประกอบการ บจก.ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

นิคมอุตสาหกรรม/ท่าเรืออุตสาหกรรม

มาบตาพุด

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่

ลงวันที่

ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง 6 ล้อ

หมายเลขทะเบียน

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1											17	/	/	/	/						31
2											18										
3	/	/	/	/						18	19	/	/	/	/						22
4											20										
5	/	/	/	/						22	21	/	/	/	/						28
6											22										
7	/	/	/	/						32	23										
8											24	/	/	/	/						17
9											25										
10	/	/	/	/						22	26	/	/	/	/						25
11											27										
12											28	/	/	/	/						17
13	/	/	/	/						23	29										
14											30										
15																					
16											รวม	257	x	8	/	1000	=			2.06	ตัน

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว  
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่  
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ตำแหน่ง.....ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 3 - 3 - 68

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่.....

ตำแหน่ง.....ผู้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 7 - 3 - 68

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ

ตำแหน่ง.....

นางสาวการุณมาลา สอนูปัทมา  
ตำแหน่ง.....ผู้ได้รับมอบหมาย  
หัวหน้างานโรงงานกำจัดขยะมูลฝอย  
วัน/เดือน/ปี 7 - 3 - 68

คำเตือน

- ผู้ประกอบการ ต้องแจ้งแผนการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
- ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่



ที่อยู่  
เลขที่  
อ.เมื่อ

ที่ TSMT(SCSC) 61/2568

วันที่ 6 พฤษภาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2568

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ  
2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ  
3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน 59-242/2564 ญนพ.  
ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด  
เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน  
ดังนี้

1. ของเสียที่เป็นอันตราย	จำนวน 2 รายการปริมาณ		
1.1 น้ำมันปนน้ำ	จำนวน 1 รายการปริมาณ	2.40	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
1.2 วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี เช่น ถูมือ เศษผ้าปนเปื้อน	จำนวน 1 รายการปริมาณ	7.24	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2. ของเสียที่ไม่อันตราย	จำนวน 4 รายการ		
2.1 Slag	จำนวน 1 รายการปริมาณ	6,118.03	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.2 Mill Scale	จำนวน 1 รายการปริมาณ	620.05	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.3 เศษไม้	จำนวน 1 รายการปริมาณ	4.25	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.4 เศษกระดาษลัง	จำนวน 1 รายการปริมาณ	0.88	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการปริมาณ	2.74	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

( )

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC  
ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969



สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะอันตราย ประจำเดือน ประจำเดือน เมษายน 2567					
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	น้ำมันปนน้ำ	เวสต์ 2 เอ็นเนอร์จี จำกัด	10-04-25	63-7146 กท	2.40
2	วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี เช่น จุกมือ เศษผ้าปนเปื้อน		10-04-25	63-7146 กท	7.24
รวม					9.64



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2568**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	01-04-25	70-7243 อุบลราชธานี	29.48
2			01-04-25	83-1333 อุบลราชธานี	28.86
3			01-04-25	82-9289 อุบลราชธานี	28.24
4			01-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.93
5			01-04-25	72-1959 สมุทรปราการ	28.83
6			01-04-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.78
7			01-04-25	73-5095 สมุทรปราการ	28.95
8			01-04-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.67
9			01-04-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.35
10			02-04-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.46
11			02-04-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.80
12			02-04-25	83-0929 อุบลราชธานี	27.22
13			02-04-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.61
14			03-04-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.09
15			03-04-25	72-1959 สมุทรปราการ	26.89
16			03-04-25	72-4169 สมุทรปราการ	29.06
17			03-04-25	72-5577 สมุทรปราการ	26.74
18			03-04-25	82-9289 อุบลราชธานี	28.34
19			03-04-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.15
20			04-04-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.27
21			04-04-25	72-7429 สมุทรปราการ	26.80
22			04-04-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.75
23			04-04-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.39
24			04-04-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.16
25			04-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	26.04
26			05-04-25	72-4119 สมุทรปราการ	25.54
27			05-04-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.71
28			05-04-25	83-0399 อุบลราชธานี	26.44
29			05-04-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.32
30			05-04-25	72-1959 สมุทรปราการ	26.97
31			05-04-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.02
32			05-04-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.61
33			05-04-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.28
34			05-04-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.53
35			05-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	26.86
36			05-04-25	73-9599 สมุทรปราการ	26.91
37			05-04-25	72-8709 สมุทรปราการ	25.38



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2568**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
38			05-04-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.40
39			05-04-25	70-7243 อุบลราชธานี	24.97
40			06-04-25	73-4529 สมุทรปราการ	26.90
41			06-04-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.11
42			06-04-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.14
43			06-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	26.71
44			06-04-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.31
45			06-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.85
46			06-04-25	73-9599 สมุทรปราการ	26.56
47			06-04-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.31
48			06-04-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.07
49			06-04-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.28
50			06-04-25	73-5095 สมุทรปราการ	26.78
51			07-04-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.03
52			07-04-25	73-9599 สมุทรปราการ	26.69
53			07-04-25	72-4119 สมุทรปราการ	24.72
54			07-04-25	72-1333 สมุทรปราการ	24.53
55			07-04-25	72-8729 สมุทรปราการ	26.38
56			07-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	26.74
57			07-04-25	73-9589 สมุทรปราการ	26.53
58			08-04-25	83-2599 อุบลราชธานี	27.15
59			08-04-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.83
60			08-04-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.81
61			08-04-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.63
62			08-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.30
63			08-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	26.90
64			08-04-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.36
65			08-04-25	83-1333 อุบลราชธานี	25.52
66			08-04-25	72-1777 สมุทรปราการ	26.14
67			08-04-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.95
68			08-04-25	73-5097 สมุทรปราการ	27.96
69			08-04-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.10
70			08-04-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.16
71			08-04-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.28
72			08-04-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.46
73			08-04-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.38
74			08-04-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.39

**สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2568**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
75			09-04-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.22
76			09-04-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.07
77			09-04-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.98
78			09-04-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.62
79			09-04-25	82-9289 อุบลราชธานี	25.68
80			09-04-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.21
81			10-04-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.23
82			10-04-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.64
83			10-04-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.19
84			10-04-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.87
85			10-04-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.37
86			10-04-25	72-1777 สมุทรปราการ	26.65
87			11-04-25	72-7429 สมุทรปราการ	26.73
88			11-04-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.07
89			11-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.19
90			11-04-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.84
91			11-04-25	83-4299 อุบลราชธานี	24.97
92			11-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	26.57
93			12-04-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.75
94			12-04-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.54
95			12-04-25	72-5577 สมุทรปราการ	26.61
96			12-04-25	72-7429 สมุทรปราการ	26.93
97			12-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.73
98			12-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	26.44
99			12-04-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.87
100			12-04-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.23
101			13-04-25	72-1333 สมุทรปราการ	25.37
102			13-04-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.69
103			13-04-25	83-0929 อุบลราชธานี	25.09
104			13-04-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.03
105			13-04-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.45
106			13-04-25	83-4299 อุบลราชธานี	26.39
107			13-04-25	72-8719 สมุทรปราการ	25.31
108			13-04-25	73-9599 สมุทรปราการ	26.88
109			13-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	26.35
110			13-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	26.88
111			13-04-25	83-0399 อุบลราชธานี	26.20

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2568**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
112			13-04-25	73-5089 สมุทรปราการ	26.42
113			14-04-25	72-1333 สมุทรปราการ	25.69
114			14-04-25	72-7429 สมุทรปราการ	26.57
115			14-04-25	83-0399 อุบลราชธานี	26.03
116			14-04-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.05
117			14-04-25	72-5577 สมุทรปราการ	26.37
118			14-04-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.12
119			14-04-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.52
120			14-04-25	73-5097 สมุทรปราการ	28.33
121			14-04-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.96
122			14-04-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.19
123			14-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	26.89
124			14-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.31
125			14-04-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.54
126			14-04-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.13
127			14-04-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.23
128			15-04-25	72-1333 สมุทรปราการ	25.56
129			15-04-25	83-0399 อุบลราชธานี	26.06
130			15-04-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.31
131			15-04-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.31
132			15-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	26.66
133			15-04-25	72-5577 สมุทรปราการ	26.19
134			15-04-25	83-0599 อุบลราชธานี	25.74
135			15-04-25	73-5097 สมุทรปราการ	27.84
136			15-04-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.95
137			15-04-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.13
138			15-04-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.03
139			15-04-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.24
140			15-04-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.27
141			15-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.93
142			16-04-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.76
143			16-04-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.67
144			16-04-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.72
145			16-04-25	73-5097 สมุทรปราการ	27.25
146			16-04-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.41
147			16-04-25	72-1959 สมุทรปราการ	25.48
148			16-04-25	72-7429 สมุทรปราการ	26.81



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2568**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
149			16-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.05
150			16-04-25	73-5089 สมุทรปราการ	25.98
151			16-04-25	72-1777 สมุทรปราการ	26.28
152			18-04-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.60
153			18-04-25	83-0929 อุบลราชธานี	25.59
154			18-04-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.73
155			18-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.40
156			18-04-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.44
157			19-04-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.96
158			19-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.66
159			19-04-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.41
160			19-04-25	82-9289 อุบลราชธานี	25.03
161			19-04-25	72-5577 สมุทรปราการ	26.40
162			19-04-25	82-6539 อุบลราชธานี	25.24
163			19-04-25	73-5089 สมุทรปราการ	26.39
164			19-04-25	73-5097 สมุทรปราการ	25.77
165			19-04-25	83-0929 อุบลราชธานี	24.95
166			19-04-25	72-4119 สมุทรปราการ	25.22
167			19-04-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.50
168			20-04-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.40
169			20-04-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.04
170			20-04-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.12
171			20-04-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.34
172			20-04-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.32
173			21-04-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.21
174			21-04-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.64
175			21-04-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.79
176			21-04-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.73
177			21-04-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.36
178			21-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.45
179			21-04-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.64
180			21-04-25	72-1959 สมุทรปราการ	26.91
181			21-04-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.50
182			21-04-25	83-0929 อุบลราชธานี	25.87
183			21-04-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.50
184			21-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.91
185			21-04-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.08

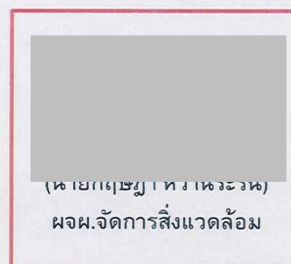
**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2568**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

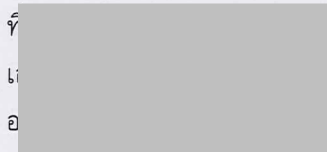
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
186			22-04-25	83-0399 อบลราชธานี	26.50
187			22-04-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.38
188			23-04-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.16
189			23-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.51
190			23-04-25	72-8709 สมุทรปราการ	28.02
191			23-04-25	72-1959 สมุทรปราการ	26.93
192			23-04-25	73-4529 สมุทรปราการ	26.53
193			23-04-25	83-4299 อบลราชธานี	26.89
194			24-04-25	70-7243 อบลราชธานี	29.43
195			24-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.42
196			24-04-25	82-9289 อบลราชธานี	27.06
197			24-04-25	72-8729 สมุทรปราการ	26.32
198			24-04-25	83-1333 อบลราชธานี	26.42
199			24-04-25	83-0599 อบลราชธานี	25.93
200			24-04-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.88
201			24-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.34
202			24-04-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.88
203			24-04-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.52
204			24-04-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.84
205			24-04-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.73
206			25-04-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.15
207			25-04-25	83-0599 อบลราชธานี	26.95
208			25-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.21
209			25-04-25	73-5097 สมุทรปราการ	28.02
210			25-04-25	72-1959 สมุทรปราการ	26.34
211			25-04-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.76
212			26-04-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.20
213			26-04-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.80
214			26-04-25	83-0929 อบลราชธานี	26.36
215			26-04-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.01
216			26-04-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.96
217			26-04-25	83-0399 อบลราชธานี	27.88
218			26-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	26.32
219			26-04-25	72-4119 สมุทรปราการ	25.73
220			26-04-25	72-1959 สมุทรปราการ	26.07
221			26-04-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.69
222			26-04-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.27

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2568					
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
223			26-04-25	72-8729 สมุทรปราการ	26.83
224			28-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.37
225			28-03-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.38
226			28-03-25	72-1959 สมุทรปราการ	28.36
รวม					6,118.03
1	Mill Scale	บจก. เสี่ยงหลง เทรตตั้ง	02-04-25	82-8888 ระยอง	26.80
2			02-04-25	82-8888 ระยอง	24.68
3			04-04-25	82-3145 ระยอง	24.88
4			04-04-25	82-8888 ระยอง	24.62
5			07-04-25	82-8888 ระยอง	27.23
6			07-04-25	82-9370 ระยอง	26.80
7			09-04-25	82-9370 ระยอง	26.89
8			11-04-25	82-9370 ระยอง	25.27
9			11-04-25	82-9370 ระยอง	27.71
10			17-04-25	82-3145 ระยอง	26.87
11			17-04-25	82-9370 ระยอง	25.41
12			17-04-25	82-8888 ระยอง	26.84
13			18-04-25	82-9370 ระยอง	25.20
14			18-04-25	82-8888 ระยอง	26.15
15			21-04-25	82-8888 ระยอง	23.85
16			21-04-25	82-9370 ระยอง	26.17
17			23-04-25	82-3145 ระยอง	25.90
18			23-04-25	82-8888 ระยอง	26.01
19			23-04-25	82-9370 ระยอง	28.97
20			25-04-25	82-8888 ระยอง	27.48
21			25-04-25	82-3145 ระยอง	26.26
22			25-04-25	82-8734 ระยอง	28.39
23			28-04-25	82-8888 ระยอง	20.11
24			28-04-25	82-9370 ระยอง	21.56
รวม					620.05
1	กระดาษลัง	บจก. สามเค รีไซเคิล	23-04-25	82-7619 ระยอง	0.88
รวม					0.88
1	เศษไม้	บจก. สามเค รีไซเคิล	28-04-25	82-7619 ระยอง	2.05
2			30-04-25	82-7619 ระยอง	2.20
รวม					4.25



สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2568					
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	02-04-25		0.27
2			04-04-25		0.23
3			07-04-25		0.26
4			09-04-25		0.26
5			11-04-25		0.23
6			16-04-25		0.36
7			21-04-25		0.30
8			23-04-25		0.26
9			25-04-25		0.14
10			28-04-25		0.20
11			30-04-25		0.23
รวม					2.74





ที่ TSMT(SCSC) 55/2568

วันที่ 2 เมษายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2568

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ  
2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ  
3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน  
น.59-242/2564 อนุพ.ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย  
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูล  
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม ดังนี้

1. ของเสียที่เป็นอันตราย	จำนวน 1 รายการปริมาณ		
1.1 ผุ่นจากเตาหลอม	จำนวน 1 รายการปริมาณ	293.81	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2. ของเสียที่ไม่อันตราย	จำนวน 5 รายการ		
2.1 Slag	จำนวน 1 รายการปริมาณ	6,287.66	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.2 Scale	จำนวน 1 รายการปริมาณ	672.69	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.3 ผุ่นSlag	จำนวน 1 รายการปริมาณ	24.49	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.4 Fine Scale	จำนวน 1 รายการปริมาณ	278.31	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.5 เศษซากไม้	จำนวน 1 รายการปริมาณ	2.31	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการปริมาณ	2.30	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC  
ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

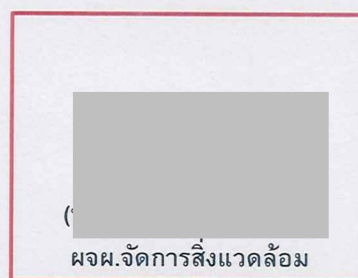
Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969



สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะอันตราย ประจำเดือน ประจำเดือน มีนาคม 2567

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. หัวจง อุตสาหกรรม	06-03-25	70-5245 สมุทรสาคร	33.00
2			06-03-25	70-4563 สมุทรสาคร	33.09
3			06-03-25	70-4677 สมุทรสาคร	33.53
4			13-03-25	70-9842 สมุทรสาคร	31.17
5			13-03-25	70-5396 สมุทรสาคร	33.49
6			13-03-25	70-4563 สมุทรสาคร	34.04
7			20-03-25	71-1034 สมุทรสาคร	31.41
8			20-03-25	70-4563 สมุทรสาคร	31.77
9			20-03-25	71-1250 สมุทรสาคร	32.31
รวม					293.81



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2567**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	01-03-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.25
2			01-03-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.08
3			01-03-25	72-1333 สมุทรปราการ	25.03
4			01-03-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.42
5			01-03-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.31
6			01-03-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.95
7			01-03-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.72
8			01-03-25	83-0929 อุบลราชธานี	25.61
9			01-03-25	82-6539 อุบลราชธานี	24.42
10			01-03-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.58
11			02-03-25	83-1333 อุบลราชธานี	28.01
12			02-03-25	73-9599 สมุทรปราการ	29.07
13			02-03-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.15
14			02-03-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.04
15			02-03-25	72-8729 สมุทรปราการ	25.88
16			02-03-25	83-1999 อุบลราชธานี	28.08
17			02-03-25	72-1773 สมุทรปราการ	26.09
18			02-03-25	73-9589 สมุทรปราการ	27.95
19			02-03-25	72-8709 สมุทรปราการ	28.15
20			02-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.90
21			03-03-25	83-1999 อุบลราชธานี	28.15
22			03-03-25	83-1333 อุบลราชธานี	25.39
23			03-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	29.05
24			03-03-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.61
25			03-03-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.78
26			03-03-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.90
27			03-03-25	72-5588 สมุทรปราการ	28.11
28			03-03-25	74-0333 สมุทรปราการ	28.23
29			03-03-25	72-1333 สมุทรปราการ	25.95
30			03-03-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.66
31			04-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	29.02
32			04-03-25	83-1999 อุบลราชธานี	27.64
33			04-03-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.76
34			04-03-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.47
35			04-03-25	72-8719 สมุทรปราการ	28.00
36			04-03-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.03
37			04-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.04
38			04-03-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.41
39			05-03-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.76

## สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2567

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
40			05-03-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.69
41			05-03-25	74-0333 สมุทรปราการ	27.41
42			05-03-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.60
43			05-03-25	83-1333 อุบลราชธานี	24.66
44			05-03-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.42
45			05-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.47
46			05-03-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.36
47			05-03-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.55
48			06-03-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.93
49			06-03-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.71
50			06-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.22
51			06-03-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.80
52			06-03-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.80
53			06-03-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.83
54			06-03-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.84
55			07-03-25	82-6539 อุบลราชธานี	25.99
56			07-03-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.15
57			07-03-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.19
58			07-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.52
59			07-03-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.38
60			08-03-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.15
61			08-03-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.12
62			08-03-25	72-1773 สมุทรปราการ	28.39
63			08-03-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.42
64			08-03-25	73-5099 สมุทรปราการ	28.54
65			08-03-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.76
66			08-03-25	74-0333 สมุทรปราการ	27.91
67			08-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.43
68			08-03-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.00
69			09-03-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.60
70			09-03-25	70-7243 อุบลราชธานี	29.54
71			09-03-25	73-4529 สมุทรปราการ	26.82
72			09-03-25	72-1777 สมุทรปราการ	28.06
73			09-03-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.70
74			09-03-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.99
75			09-03-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.94
76			09-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.65
77			10-03-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.76
78			10-03-25	83-0399 อุบลราชธานี	26.83



สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2567

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
79			10-03-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.40
80			10-03-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.77
81			10-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.18
82			10-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.49
83			10-03-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.34
84			11-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.90
85			11-03-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.20
86			11-03-25	72-5588 สมุทรปราการ	25.99
87			11-03-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.44
88			11-03-25	83-4299 อุบลราชธานี	26.94
89			11-03-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.82
90			11-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.76
91			12-03-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.96
92			12-03-25	72-5588 สมุทรปราการ	28.23
93			12-03-25	73-5095 สมุทรปราการ	28.42
94			12-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.59
95			12-03-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.52
96			12-03-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.16
97			12-03-25	83-1999 อุบลราชธานี	27.57
98			12-03-25	83-0399 อุบลราชธานี	26.28
99			13-03-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.04
100			13-03-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.53
101			13-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.94
102			13-03-25	72-5588 สมุทรปราการ	25.69
103			13-03-25	72-1777 สมุทรปราการ	25.57
104			13-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.54
105			13-03-25	83-1999 อุบลราชธานี	25.97
106			13-03-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.60
107			13-03-25	82-6539 อุบลราชธานี	25.24
108			14-03-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.41
109			14-03-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.17
110			14-03-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.09
111			14-03-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.12
112			14-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.93
113			15-03-25	83-0929 อุบลราชธานี	25.39
114			15-03-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.76
115			15-03-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.27
116			15-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.67
117			15-03-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.15



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2567**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
118			16-03-25	82-6539 อบลราชธานี	26.13
119			16-03-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.96
120			16-03-25	73-4529 สมุทรปราการ	26.22
121			16-03-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.09
122			16-03-25	72-4119 สมุทรปราการ	25.58
123			16-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.10
124			17-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.22
125			17-03-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.49
126			17-03-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.22
127			17-03-25	70-7243 อบลราชธานี	28.34
128			17-03-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.20
129			17-03-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.82
130			17-03-25	83-0929 อบลราชธานี	25.72
131			17-03-25	83-4299 อบลราชธานี	28.19
132			17-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.71
133			17-03-25	82-6539 อบลราชธานี	25.88
134			17-03-25	72-1959 สมุทรปราการ	26.58
135			18-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.38
136			18-03-25	83-0599 อบลราชธานี	27.38
137			18-03-25	83-2599 อบลราชธานี	27.90
138			18-03-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.83
139			19-03-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.78
140			19-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.19
141			19-03-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.04
142			19-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.03
143			19-03-25	82-6539 อบลราชธานี	25.62
144			19-03-25	73-4529 สมุทรปราการ	26.74
145			19-03-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.41
146			20-03-25	72-7429 สมุทรปราการ	28.79
147			20-03-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.89
148			20-03-25	82-9289 อบลราชธานี	28.50
149			20-03-25	72-5588 สมุทรปราการ	28.10
150			20-03-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.72
151			20-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.42
152			20-03-25	83-0399 อบลราชธานี	28.76
153			21-03-25	82-6539 อบลราชธานี	26.60
154			21-03-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.53
155			21-03-25	83-1333 อบลราชธานี	28.73
156			21-03-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.79

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2567**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
157			21-03-25	82-9289 อบลราชธานี	27.05
158			21-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.73
159			21-03-25	83-0399 อบลราชธานี	27.79
160			21-03-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.09
161			21-03-25	72-4119 สมุทรปราการ	25.08
162			21-03-25	83-2599 อบลราชธานี	26.68
163			22-03-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.50
164			22-03-25	83-0929 อบลราชธานี	26.10
165			22-03-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.72
166			22-03-25	82-6539 สมุทรปราการ	26.13
167			22-03-25	72-1333 สมุทรปราการ	25.84
168			22-03-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.51
169			22-03-25	70-5588 สมุทรปราการ	27.17
170			23-03-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.08
171			23-03-25	72-1959 สมุทรปราการ	26.57
172			23-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.74
173			23-03-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.70
174			23-03-25	82-9289 อบลราชธานี	27.05
175			23-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.01
176			23-03-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.36
177			23-03-25	72-1777 สมุทรปราการ	25.89
178			23-03-25	72-1773 สมุทรปราการ	26.51
179			23-03-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.38
180			24-03-25	82-6539 อบลราชธานี	26.24
181			24-03-25	83-0599 อบลราชธานี	28.33
182			24-03-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.90
183			24-03-25	83-4299 อบลราชธานี	28.05
184			24-03-25	83-0399 อบลราชธานี	28.19
185			24-03-25	70-7243 อบลราชธานี	28.40
186			24-03-25	72-1773 สมุทรปราการ	26.80
187			24-03-25	72-8719 สมุทรปราการ	25.89
188			24-03-25	72-5588 สมุทรปราการ	24.97
189			24-03-25	72-1777 สมุทรปราการ	25.74
190			24-03-25	83-2599 อบลราชธานี	26.25
191			25-03-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.52
192			25-03-25	83-0599 อบลราชธานี	26.32
193			25-03-25	83-0399 อบลราชธานี	27.56
194			25-03-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.20
195			25-03-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.28

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2567**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
196			25-03-25	82-9289 อบลราชธานี	28.21
197			25-03-25	72-4119 สมุทรปราการ	25.90
198			25-03-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.47
199			25-03-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.47
200			26-03-25	73-9569 สมุทรปราการ	26.71
201			26-03-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.40
202			26-03-25	83-2599 อบลราชธานี	26.59
203			26-03-25	83-4299 อบลราชธานี	27.67
204			26-03-25	70-7243 อบลราชธานี	27.96
205			26-03-25	83-0399 อบลราชธานี	26.67
206			26-03-25	83-0599 อบลราชธานี	27.06
207			28-03-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.12
208			28-03-25	83-1333 อบลราชธานี	26.61
209			29-03-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.28
210			29-03-25	83-0929 อบลราชธานี	25.46
211			29-03-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.50
212			29-03-25	70-7243 อบลราชธานี	26.66
213			29-03-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.92
214			29-03-25	73-5099 สมุทรปราการ	26.13
215			29-03-25	83-2599 อบลราชธานี	26.06
216			29-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.61
217			29-03-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.54
218			29-03-25	83-1333 อบลราชธานี	25.72
219			29-03-25	72-1773 สมุทรปราการ	26.44
220			29-03-25	73-9599 สมุทรปราการ	26.63
221			29-03-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.01
222			30-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.35
223			30-03-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.90
224			30-03-25	82-9289 อบลราชธานี	27.83
225			30-03-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.92
226			30-03-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.29
227			30-03-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.22
228			31-03-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.35
229			31-03-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.59
230			31-03-25	72-1773 สมุทรปราการ	28.24
231			31-03-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.45
<b>รวม</b>					<b>6,287.66</b>
1	Mill Scale	บจก เสี่ยงหลง เทรตตั้ง	03-03-25	82-8888 ระยอง	27.42



## สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2567

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
2			03-03-25	82-8888 ระยอง	26.93
3			05-03-25	82-8888 ระยอง	27.63
4			05-03-25	82-8888 ระยอง	26.91
5			07-03-25	82-8888 ระยอง	26.77
6			07-03-25	82-3145 ระยอง	26.81
7			10-03-25	82-3145 ระยอง	27.11
8			10-03-25	82-8734 ระยอง	28.96
9			12-03-25	82-8888 ระยอง	26.80
10			12-03-25	82-8888 ระยอง	25.47
11			14-03-25	82-9370 ระยอง	26.68
12			14-03-25	82-8888 ระยอง	27.02
13			17-03-25	82-8888 ระยอง	27.60
14			17-03-25	82-3145 ระยอง	25.74
15			19-03-25	82-8888 ระยอง	27.28
16			19-03-25	82-8888 ระยอง	27.10
17			21-03-25	82-8888 ระยอง	27.42
18			21-03-25	82-8734 ระยอง	28.50
19			24-03-25	82-8888 ระยอง	25.69
20			24-03-25	82-3145 ระยอง	27.07
21			26-03-25	82-8888 ระยอง	25.670
22			26-03-25	82-8888 ระยอง	26.02
23			28-03-25	82-8888 ระยอง	26.78
24			28-03-25	82-3145 ระยอง	25.51
25			31-03-25	82-3145 ระยอง	26.56
26			31-03-25	82-8888 ระยอง	26.91
รวม					672.69
1	เศษซากไม้	บริษัท สามเค รีไซเคิล	13-03-25	83-2387 ระยอง	2.31
รวม					2.31
1	ฝุ่นSlag	เวตส์ 2 เอนเนอร์ยี	31-03-25	63-7146 กรุงเทพมหานคร	24.49
รวม					24.49
1	Fine Scale	บจก เสี่ยงหลง เทรดดิ้ง	31-03-25	71-6231 ระยอง	25.73
2			31-03-25	72-0513 ระยอง	27.33
3			31-03-25	72-7722 ระยอง	29.05
4			31-03-25	72-4267 ระยอง	28.90
5			31-03-25	72-7969 ระยอง	26.03
6			31-03-25	72-1163 ระยอง	25.58

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2567

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
7			31-03-25	72-0513 ระยอง	27.61
8			31-03-25	72-7969 ระยอง	29.66
9			31-03-25	72-4267 ระยอง	29.37
10			31-03-25	72-7722 ระยอง	29.05
รวม					278.31
1	ขยะถึงเขี้ยว	เทศบาลมาบตาพุด	03-03-25		0.16
2			05-03-25		0.19
3			07-03-25		0.15
4			10-03-25		0.21
5			12-03-25		0.20
6			14-03-25		0.14
7			17-03-25		0.27
8			19-03-25		0.18
9			21-03-25		0.17
10			24-03-25		0.22
11			26-03-25		0.22
12			28-03-25		0.19
รวม					2.30



ผจผ.จัดการสิ่งแวดล้อม





ที่ TSMT(SCSC) 75/2568

วันที่ 6 มิถุนายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ  
2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ  
3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน 59-242/2564 ญนพ.  
ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด  
เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ประจำเดือน พฤษภาคม ดังนี้

1. ของเสียที่เป็นอันตราย	จำนวน 2 รายการปริมาณ
1.1 น้ำมันปนน้ำ	จำนวน 1 รายการปริมาณ 3.89 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
1.2 น้ำมันใช้แล้ว	จำนวน 1 รายการปริมาณ 3.79 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2. ของเสียที่ไม่อันตราย	จำนวน 2 รายการ
2.1 Slag	จำนวน 1 รายการปริมาณ 6,443.32 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.2 Mill Scale	จำนวน 1 รายการปริมาณ 785.79 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการปริมาณ 2.53 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

( )  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC  
ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)****บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited**

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

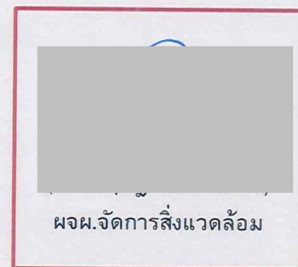
Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969



สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะอันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	น้ำมันใช้แล้ว	บจก. กิจกาญจน์รุ่งเรือง ปีโตรเลียม	02-05-25	83-9030 ขนแแก่น	2.79
2				1ฅจ 2544 กทม	1
รวม					3.79
1	น้ำมันปนน้ำ	เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด	26/05/2025	70-7884 ระยอง	3.89
รวม					3.89



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2568**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	05-01-25	72-5577 สมุทรปราการ	28.39
2			05-01-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.41
3			05-01-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.63
4			05-01-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.59
5			05-01-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.31
6			05-01-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.91
7			05-01-25	72-1773 สมุทรปราการ	26.56
8			05-02-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.07
9			05-02-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.78
10			05-02-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.37
11			05-02-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.08
12			05-02-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.79
13			05-02-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.49
14			05-02-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.65
15			05-02-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.64
16			05-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.85
17			05-02-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.71
18			05-03-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.85
19			05-03-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.40
20			05-03-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.41
21			05-03-25	83-0599 อุบลราชธานี	28.28
22			05-03-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.90
23			05-03-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.86
23			05-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.41
24			05-04-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.78
25			05-04-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.38
26			05-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.94
27			05-04-25	83-0399 อุบลราชธานี	26.90
28			05-04-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.02
29			05-04-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.12
30			05-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.55
31			05-04-25	83-0599 อุบลราชธานี	25.41
32			05-04-25	83-4299 อุบลราชธานี	26.74
33			05-04-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.87
34			05-05-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.83
35			05-05-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.77
36			05-05-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.22
37			05-05-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.29
38			05-05-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.07

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2568**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
39			05-05-25	83-0599 อบลราชธานี	26.55
40			05-05-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.70
41			05-05-25	83-1333 อบลราชธานี	26.56
42			05-05-25	73-8939 สมุทรปราการ	26.96
43			05-05-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.37
44			05-06-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.86
45			05-06-25	82-9289 อบลราชธานี	26.97
46			05-06-25	73-8939 สมุทรปราการ	26.86
47			05-06-25	83-0929 อบลราชธานี	26.30
48			05-06-25	83-0399 อบลราชธานี	27.17
49			05-06-25	83-0599 อบลราชธานี	27.95
50			05-07-25	83-4299 อบลราชธานี	27.30
51			05-07-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.19
52			05-07-25	82-9289 อบลราชธานี	26.18
53			05-07-25	73-8939 สมุทรปราการ	26.71
54			05-07-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.24
55			05-07-25	83-1333 อบลราชธานี	26.20
56			05-07-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.84
57			05-07-25	72-1333 สมุทรปราการ	24.97
58			05-08-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.61
59			05-08-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.85
60			05-08-25	83-1333 อบลราชธานี	27.18
61			05-08-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.81
62			05-08-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.40
63			05-09-25	83-4299 อบลราชธานี	28.69
64			05-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.85
65			05-09-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.59
66			05-09-25	83-1333 อบลราชธานี	26.60
67			05-09-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.28
68			05-09-25	82-9289 อบลราชธานี	27.55
69			05-10-25	83-0929 อบลราชธานี	26.50
70			05-10-25	83-0399 อบลราชธานี	27.15
71			05-10-25	82-9289 อบลราชธานี	27.10
72			05-10-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.84
73			05-10-25	83-0599 อบลราชธานี	28.24
74			05-10-25	73-5095 สมุทรปราการ	26.67
75			05-11-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.76
76			05-11-25	83-0929 อบลราชธานี	25.65
77			05-11-25	82-9289 อบลราชธานี	26.30



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2568**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ( โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
78			05-11-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.00
79			05-11-25	83-0399 อุบลราชธานี	26.82
80			05-11-25	73-5097 สมุทรปราการ	28.21
81			05-11-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.36
82			05-11-25	73-9589 สมุทรปราการ	27.32
83			05-11-25	72-1777 สมุทรปราการ	26.72
84			05-11-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.13
85			05-12-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.88
86			05-12-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.29
87			05-12-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.93
88			05-12-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.61
89			05-12-25	72-5588 สมุทรปราการ	28.47
90			05-12-25	73-9589 สมุทรปราการ	27.14
91			05-12-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.67
92			05-12-25	83-0399 อุบลราชธานี	26.66
93			05-12-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.36
94			05-12-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.39
95			13/5/2025	72-1959 สมุทรปราการ	27.50
96			13/5/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.27
97			13/5/2025	83-0399 อุบลราชธานี	27.83
98			13/5/2025	70-7243 อุบลราชธานี	28.44
99			13/5/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.82
100			13/5/2025	72-5588 สมุทรปราการ	28.12
101			15/5/2205	73-9569 สมุทรปราการ	27.31
102			15/5/2205	72-1777 สมุทรปราการ	27.08
103			15/5/2205	82-9289 อุบลราชธานี	26.57
104			15/5/2205	73-5095 สมุทรปราการ	28.09
105			15/5/2205	83-0399 อุบลราชธานี	26.44
106			15/5/2205	73-5089 สมุทรปราการ	28.05
107			15/5/2205	70-7243 อุบลราชธานี	28.51
108			15/5/2205	72-5588 สมุทรปราการ	27.16
109			15/5/2205	72-8739 สมุทรปราการ	27.47
110			15/5/2205	72-8709 สมุทรปราการ	27.19
111			15/5/2205	73-8939 สมุทรปราการ	27.66
112			15/5/2205	83-1333 อุบลราชธานี	26.85
113			15/5/2205	73-9589 สมุทรปราการ	27.13
114			15/5/2205	83-0929 อุบลราชธานี	26.63
115			15/5/2205	73-9569 สมุทรปราการ	27.44
116			15/5/2205	72-4169 สมุทรปราการ	27.33

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2568**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
117			15/5/2205	72-1773 สมุทรปราการ	26.50
118			16/5/2025	83-1333 อุบลราชธานี	26.80
119			16/5/2025	72-4169 สมุทรปราการ	27.57
120			16/5/2025	73-5095 สมุทรปราการ	27.43
121			16/5/2025	72-8719 สมุทรปราการ	27.29
122			16/5/2025	72-8709 สมุทรปราการ	27.34
123			16/5/2025	72-1959 สมุทรปราการ	27.64
124			16/5/2025	72-5588 สมุทรปราการ	26.63
125			18/5/2025	72-1959 สมุทรปราการ	27.25
126			18/5/2025	83-0929 อุบลราชธานี	25.53
127			18/5/2025	73-5095 สมุทรปราการ	28.37
128			18/5/2025	70-7243 อุบลราชธานี	28.79
129			18/5/2025	73-4529 สมุทรปราการ	28.48
130			18/5/2025	72-4119 สมุทรปราการ	25.65
131			18/5/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.31
132			18/5/2025	72-8739 สมุทรปราการ	27.53
133			18/5/2025	72-5588 สมุทรปราการ	26.68
134			19/5/2025	72-1777 สมุทรปราการ	26.69
135			19/5/2025	73-9599 สมุทรปราการ	27.89
136			19/5/2025	72-5588 สมุทรปราการ	26.33
137			19/5/2025	82-9289 อุบลราชธานี	27.13
138			19/5/2025	72-1773 สมุทรปราการ	27.70
139			19/5/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.59
140			19/5/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.56
141			19/5/2025	73-5095 สมุทรปราการ	27.57
142			19/5/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.06
143			20/5/2025	72-1959 สมุทรปราการ	27.14
144			20/5/2025	72-5577 สมุทรปราการ	26.98
145			20/5/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.92
146			20/5/2025	72-4119 สมุทรปราการ	27.31
147			20/5/2025	83-4299 อุบลราชธานี	27.74
148			20/5/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.18
149			20/5/2025	72-1333 สมุทรปราการ	26.75
150			20/5/2025	70-7243 อุบลราชธานี	27.07
151			21/5/2025	83-0399 อุบลราชธานี	26.87
152			21/5/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.95
153			21/5/2025	73-9569 สมุทรปราการ	26.62
154			22/5/2025	72-4169 สมุทรปราการ	28.40
155			22/5/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.90



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2568**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
156			22/5/2025	72-1773 สมุทรปราการ	26.72
157			22/5/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.64
158			22/5/2025	73-8939 สมุทรปราการ	26.92
159			22/5/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.45
160			22/5/2025	83-1333 อุบลราชธานี	27.24
161			22/5/2025	72-1959 สมุทรปราการ	26.78
162			23/5/2025	72-8709 สมุทรปราการ	26.57
163			23/5/2025	72-7429 สมุทรปราการ	26.90
164			23/5/2025	73-9569 สมุทรปราการ	27.90
165			23/5/2025	73-5095 สมุทรปราการ	27.38
166			23/5/2025	83-0399 สมุทรปราการ	26.82
167			23/5/2025	72-1333 สมุทรปราการ	24.70
168			23/5/2025	72-8729 สมุทรปราการ	26.53
169			23/5/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.38
170			23/5/2025	83-1333 อุบลราชธานี	26.32
171			24/5/2025	72-8709 สมุทรปราการ	26.94
172			24/5/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.52
173			24/5/2025	82-6539 อุบลราชธานี	26.28
174			24/5/2025	72-1777 สมุทรปราการ	27.59
175			24/5/2025	70-7243 อุบลราชธานี	27.36
176			24/5/2025	83-0399 อุบลราชธานี	27.39
177			24/5/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.62
178			24/5/2025	72-1333 สมุทรปราการ	25.63
179			25/5/2025	72-8709 สมุทรปราการ	26.85
180			25/5/2025	83-2599 อุบลราชธานี	27.05
181			25/5/2025	83-0399 อุบลราชธานี	27.18
182			25/5/2025	72-1773 สมุทรปราการ	26.05
183			25/5/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.31
184			25/5/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.86
185			25/5/2025	83-0599 อุบลราชธานี	26.84
186			25/5/2025	72-1773 สมุทรปราการ	27.26
187			25/5/2025	72-1333 สมุทรปราการ	25.37
188			26/5/2025	72-7429 สมุทรปราการ	27.87
189			26/5/2025	83-0929 อุบลราชธานี	26.50
190			26/5/2025	72-5577 สมุทรปราการ	26.26
191			26/5/2025	82-9289 อุบลราชธานี	27.29
192			26/5/2025	83-0599 อุบลราชธานี	26.94
193			26/5/2025	72-8729 สมุทรปราการ	26.76
194			27/5/2025	82-6539 อุบลราชธานี	25.05

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2568**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
195			27/5/2025	72-8709 สมุทรปราการ	27.03
196			27/5/2025	72-8739 สมุทรปราการ	28.00
197			27/5/2025	70-7243 อุบลราชธานี	28.06
198			27/5/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.92
199			27/5/2025	72-1333 สมุทรปราการ	26.02
200			27/5/2025	73-89.9 สมุทรปราการ	27.75
201			27/5/2025	83-0399 อุบลราชธานี	27.26
202			28/5/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.22
203			28/5/2025	72-8709 สมุทรปราการ	26.21
204			28/5/2025	83-0929 อุบลราชธานี	25.29
205			28/5/2025	83-1333 อุบลราชธานี	25.97
206			28/5/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.33
207			28/5/2025	70-7243 อุบลราชธานี	28.48
208			28/5/2025	83-0599 อุบลราชธานี	27.01
209			28/5/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.84
210			28/5/2025	72-8719 สมุทรปราการ	27.00
211			29/5/2025	73-4529 สมุทรปราการ	26.48
212			29/5/2025	72-8709 สมุทรปราการ	26.93
213			29/5/2025	83-1333 อุบลราชธานี	27.04
214			29/5/2025	73-5095 สมุทรปราการ	27.63
215			29/5/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.56
216			29/5/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.05
217			29/5/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.70
218			30/5/2025	72-1959 สมุทรปราการ	27.66
219			30/5/2025	83-0399 อุบลราชธานี	27.96
220			30/5/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.19
221			30/5/2025	73-5095 สมุทรปราการ	27.37
222			30/5/2025	83-2599 อุบลราชธานี	25.98
223			30/5/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.37
224			30/5/2025	72-8739 สมุทรปราการ	26.84
225			30/5/2025	83-0599 อุบลราชธานี	26.51
226			30/5/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.93
227			30/5/2025	73-9599 สมุทรปราการ	27.25
228			30/05/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.79
229			30/05/2025	83-0929 อุบลราชธานี	26.68
230			31/05/2025	83-0599 อุบลราชธานี	27.55
231			31/05/2025	83-1333 อุบลราชธานี	26.63
232			31/05/2025	72-8729 สมุทรปราการ	26.87
233			31/05/2025	70-7243 อุบลราชธานี	26.68



สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2568  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
234			31/05/2025	73-5099 สมุทรปราการ	26.70
235			31/05/2025	83-2599 อุบลราชธานี	27.03
236			31/05/2025	72-8739 สมุทรปราการ	27.81
รวม					6,443.32
1	Mill Scale	บริษัท เสี่ยงหลง เทรดดิ้ง จำกัด	05-02-25	82-9370 ระยอง	29.68
2			05-02-25	82-8888 ระยอง	27.31
3			05-05-25	82-3145 ระยอง	27.00
4			05-05-25	82-8888 ระยอง	27.44
5			05-07-25	82-8888 ระยอง	26.89
6			05-07-25	82-8888 ระยอง	26.96
7			05-09-25	82-8888 ระยอง	26.63
8			05-09-25	82-3145 ระยอง	25.40
9			05-09-25	82-9370 ระยอง	26.69
10			13/5/2025	82-3145 ระยอง	26.24
11			13/5/2025	82-9370 ระยอง	28.13
12			13/5/2025	82-8888 ระยอง	26.62
13			15/5/2025	82-9370 ระยอง	28.23
14			15/5/2025	82-8888 ระยอง	27.16
15			16/5/2025	82-9370 ระยอง	28.84
16			16/5/2025	82-8888 ระยอง	26.92
17			19/5/2025	82-9370 ระยอง	26.97
18			19/5/2025	82-8888 ระยอง	26.86
19			21/5/2025	82-9370 ระยอง	28.78
20			21/5/2025	82-8888 ระยอง	25.40
21			23/5/2025	82-9370 ระยอง	27.19
22			23/5/2025	82-8888 ระยอง	25.88
23			26/5/2025	82-9370 ระยอง	29.96
24			26/5/2025	82-8888 ระยอง	27.44
25			28/5/2025	82-9370 ระยอง	26.97
26			28/5/2025	82-8888 ระยอง	25.85
27			30/5/2025	82-3145 ระยอง	27.12
28			30/5/2025	82-8888 ระยอง	26.88
29			30/5/2025	82-9370 ระยอง	24.35
รวม					785.79
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	02-05-25		0.14
2			05-05-25		0.16
3			07-05-25		0.20
4			09-05-25		0.22

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2568  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
5			12-05-25		0.30
6			14-05-25		0.08
7			16-05-25		0.18
8			19-05-25		0.26
9			21-05-25		0.23
10			26-05-25		0.26
11			28-05-25		0.26
12			30-05-25		0.25
รวม					2.53





ที่ TSMT(SCSC) 81/2568

วันที่ 3 กรกฎาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2568

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ  
2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ  
3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน 59-242/2564 ญพ.  
ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด  
เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ประจำเดือน มิถุนายน ดังนี้

1. ของเสียที่เป็นอันตราย	จำนวน 3 รายการปริมาณ		
1.1 น้ำมันปนน้ำ	จำนวน 1 รายการปริมาณ	0.700	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
1.2 วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี เช่น ถูมือ เศษผ้าปนเปื้อน	จำนวน 1 รายการปริมาณ	3.43	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
1.3 จาระบีใช้แล้ว	จำนวน 1 รายการปริมาณ	1	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2. ของเสียที่ไม่อันตราย	จำนวน 4 รายการ		
2.1 Slag	จำนวน 1 รายการปริมาณ	7,355.02	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.2 Mill Scale	จำนวน 1 รายการปริมาณ	668.33	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.3 ฝุ่น Slag	จำนวน 1 รายการปริมาณ	23.21	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.4 เศษไม้	จำนวน 1 รายการปริมาณ	2.76	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการปริมาณ	2.99	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

( )

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)****บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited**

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969



สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะอันตราย ประจำเดือน ประจำเดือน มิถุนายน 2568  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ( โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	น้ำมันปนน้ำ	บจก.เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่	06-05-25	65-4595 กรุงเทพมหานคร	0.7
2	วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี เช่น ถุงมือ เศษผ้าปนเปื้อน				3.43
3	จาระบีใช้แล้ว				1.00
รวม					5.13

  
 (นายเกษม ทรัพย์ธรรม)  
 ผจก.จัดการสิ่งแวดล้อม

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2568  
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ( โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	06-01-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.20
2			06-01-25	82-6539 อุบลราชธานี	23.97
3			06-01-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.72
4			06-01-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.47
5			06-01-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.83
6			06-01-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.05
7			06-01-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.71
8			06-02-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.39
9			06-02-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.35
10			06-02-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.50
11			06-02-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.03
12			06-02-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.29
13			06-02-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.99
14			06-03-25	82-6539 อุบลราชธานี	25.83
15			06-03-25	72-5577 สมุทรปราการ	26.56
16			06-03-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.19
17			06-03-25	73-5097 สมุทรปราการ	26.64
18			06-03-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.87
19			06-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.25
20			06-03-25	73-5089 สมุทรปราการ	28.05
21			06-03-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.18
22			06-03-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.55
23			06-03-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.81
24			06-03-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.58
25			06-03-25	72-1333 สมุทรปราการ	25.80
26			06-04-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.24
27			06-04-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.15
28			06-04-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.59
29			06-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.09
30			06-04-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.45
31			06-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	28.38
32			06-04-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.20
33			06-04-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.72
34			06-04-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.38
35			06-04-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.49
36			06-05-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.38
37			06-05-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.33
38			06-05-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.12
39			06-05-25	83-0929 อุบลราชธานี	27.08

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2568  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ( โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
40			06-05-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.74
41			06-05-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.53
42			06-05-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.62
43			06-05-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.30
44			06-05-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.80
45			06-05-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.29
46			06-05-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.85
47			06-05-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.45
48			06-05-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.20
49			06-05-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.94
50			06-05-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.37
51			06-05-25	83-2599 อุบลราชธานี	27.76
52			06-06-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.07
53			06-06-25	72-1773 สมุทรปราการ	25.86
54			06-06-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.27
55			06-06-25	72-8729 สมุทรปราการ	26.39
56			06-06-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.09
57			06-06-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.94
58			06-07-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.59
59			06-07-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.72
60			06-07-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.82
61			06-07-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.01
62			06-07-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.92
63			06-07-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.85
64			06-07-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.40
65			06-07-25	72-1333 สมุทรปราการ	25.40
66			06-08-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.95
67			06-08-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.02
68			06-08-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.68
69			06-08-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.90
70			06-08-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.99
71			06-08-25	72-1333 สมุทรปราการ	25.46
72			06-08-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.04
73			06-09-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.76
74			06-09-25	72-7429 สมุทรปราการ	28.29
75			06-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.49
76			06-09-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.50
77			06-09-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.98
78			06-09-25	83-1333 อุบลราชธานี	28.03

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2568  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ( โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
79			06-09-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.56
80			06-09-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.11
81			06-09-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.21
82			06-09-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.25
83			06-09-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.50
84			06-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.01
85			06-10-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.98
86			06-10-25	72-1777 สมุทรปราการ	28.32
87			06-10-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.89
88			06-10-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.41
89			06-10-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.63
90			06-10-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.65
91			06-10-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.30
92			06-10-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.40
93			06-10-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.09
94			06-10-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.90
95			06-10-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.03
96			06-11-25	73-5097 สมุทรปราการ	27.95
97			06-11-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.48
98			06-11-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.36
99			06-11-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.44
100			06-11-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.16
101			06-11-25	83-1999 อุบลราชธานี	27.02
102			06-11-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.12
103			06-11-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.95
104			06-11-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.27
105			06-11-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.89
106			06-11-25	72-1959 สมุทรปราการ	26.75
107			06-11-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.25
108			06-12-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.88
109			06-12-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.36
110			06-12-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.30
111			06-12-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.07
112			06-12-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.59
113			06-12-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.55
114			06-12-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.25
115			06-12-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.04
116			06-12-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.95
117			06-12-25	83-1999 อุบลราชธานี	26.83

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2568  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ( โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
118			13/06/2025	83-0399 อูบลราชธานี	26.57
119			13/06/2025	83-0929 อูบลราชธานี	25.75
120			13/06/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.45
121			13/06/2025	82-9289 อูบลราชธานี	26.37
122			13/06/2025	72-1333 สมุทรปราการ	26.19
123			13/06/2025	83-2599 อูบลราชธานี	26.64
124			14/06/2025	72-8709 สมุทรปราการ	26.78
125			14/06/2025	70-7243 อูบลราชธานี	26.90
126			14/06/2025	72-1333 สมุทรปราการ	25.35
127			14/06/2025	82-6539 อูบลราชธานี	26.16
128			14/06/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.42
129			14/06/2025	83-4299 อูบลราชธานี	27.99
130			14/06/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.54
131			14/06/2025	72-4119 สมุทรปราการ	24.76
132			14/06/2025	82-9289 อูบลราชธานี	26.36
133			15/06/2025	72-5588 สมุทรปราการ	28.11
134			15/06/2025	72-1959 สมุทรปราการ	27.26
135			15/06/2025	82-9289 อูบลราชธานี	26.82
136			15/06/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.71
137			15/06/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.43
138			15/06/2025	72-8709 สมุทรปราการ	26.72
139			15/06/2025	72-1333 สมุทรปราการ	25.74
140			15/06/2025	82-6539 อูบลราชธานี	26.43
141			16/6/2025	72-8709 สมุทรปราการ	27.01
142			16/6/2025	72-8719 สมุทรปราการ	27.17
143			16/6/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.76
144			16/6/2025	70-7243 อูบลราชธานี	28.39
145			16/6/2025	72-1773 สมุทรปราการ	27.50
146			17/6/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.52
147			17/6/2025	72-8719 สมุทรปราการ	27.19
148			17/6/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.79
149			17/6/2025	72-1777 สมุทรปราการ	27.04
150			17/6/2025	70-7243 อูบลราชธานี	27.51
151			17/6/2025	72-1333 สมุทรปราการ	26.16
152			17/6/2025	72-4169 สมุทรปราการ	28.14
153			17/6/2025	72-5588 สมุทรปราการ	26.30
154			17/6/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.21
155			17/6/2025	83-1333 อูบลราชธานี	27.27
156			17/6/2025	72-1773 สมุทรปราการ	26.52



สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2568  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ( โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
157			17/6/2025	72-1333 สมุทรปราการ	25.97
158			17/6/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.09
159			18/6/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.38
160			18/6/2025	72-1773 สมุทรปราการ	27.75
161			18/6/2025	82-6539 อุบลราชธานี	25.39
162			18/6/2025	72-8719 สมุทรปราการ	27.46
163			18/6/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.81
164			18/6/2025	72-8709 สมุทรปราการ	26.90
165			18/6/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.92
166			19/6/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.11
167			19/6/2025	72-8709 สมุทรปราการ	26.74
168			19/6/2025	72-8719 สมุทรปราการ	27.60
169			19/6/2025	72-4169 สมุทรปราการ	28.00
170			19/6/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.56
171			20/6/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.55
172			20/6/2025	83-1333 อุบลราชธานี	27.08
173			20/6/2025	72-5588 สมุทรปราการ	26.96
174			20/6/2025	72-4169 สมุทรปราการ	26.76
175			20/6/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.38
176			21/6/2025	72-8709 สมุทรปราการ	27.05
177			21/6/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.27
178			21/6/2025	83-1333 อุบลราชธานี	27.57
179			21/6/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.73
180			21/6/2025	70-7243 อุบลราชธานี	27.00
181			21/6/2025	72-1333 สมุทรปราการ	25.36
182			21/6/2025	73-5089 สมุทรปราการ	28.01
183			21/6/2025	82-6539 อุบลราชธานี	25.81
184			21/6/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.46
185			21/6/2025	72-4169 สมุทรปราการ	27.43
186			21/6/2025	72-5588 สมุทรปราการ	26.94
187			21/6/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.00
188			22/6/2025	72-4119 สมุทรปราการ	27.30
189			22/6/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.35
190			22/6/2025	73-9569 สมุทรปราการ	28.12
191			22/6/2025	72-4169 สมุทรปราการ	28.55
192			22/6/2025	72-8739 สมุทรปราการ	27.18
193			22/6/2025	70-7243 อุบลราชธานี	27.78
194			22/6/2025	72-8709 สมุทรปราการ	27.11
195			22/6/2025	72-8729 สมุทรปราการ	26.62

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2568  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ( โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
196			22/6/2025	82-6539 อุบลราชธานี	25.30
197			22/6/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.45
198			22/6/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.51
199			22/6/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.50
200			22/6/2025	72-7429 สมุทรปราการ	27.00
201			22/6/2025	72-1333 สมุทรปราการ	25.75
202			23/6/2025	72-5588 สมุทรปราการ	26.86
203			23/6/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.78
204			23/6/2025	72-1777 สมุทรปราการ	28.00
205			23/6/2025	72-1333 สมุทรปราการ	26.22
206			23/6/2025	72-8729 สมุทรปราการ	28.31
207			23/6/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.82
208			24/6/2025	74-0333 สมุทรปราการ	26.97
209			24/6/2025	83-0929 อุบลราชธานี	25.36
210			24/6/2025	72-1777 สมุทรปราการ	27.73
211			24/6/2025	82-6539 อุบลราชธานี	25.97
212			24/6/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.10
213			24/6/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.45
214			24/6/2025	72-5588 สมุทรปราการ	28.07
215			24/6/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.34
216			24/6/2025	83-1333 อุบลราชธานี	27.02
217			24/6/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.34
218			24/6/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.45
219			24/6/2025	83-0599 อุบลราชธานี	27.65
220			24/6/2025	83-0399 อุบลราชธานี	27.39
221			25/06/2025	72-8709 สมุทรปราการ	26.88
222			25/06/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.74
223			25/06/2025	72-8739 สมุทรปราการ	27.56
224			25/06/2025	83-1333 อุบลราชธานี	26.88
225			26/6/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.93
226			26/6/2025	72-8709 สมุทรปราการ	26.53
227			26/6/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.31
228			26/6/2025	83-4299 อุบลราชธานี	27.74
229			26/6/2025	83-0599 อุบลราชธานี	26.77
230			26/6/2025	73-5097 สมุทรปราการ	27.21
231			26/6/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.69
232			27/6/2025	72-8719 สมุทรปราการ	27.83
233			27/6/2025	74-0333 สมุทรปราการ	26.16
234			27/6/2025	83-1333 อุบลราชธานี	27.40

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2568  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ( โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
235			27/6/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.12
236			27/6/2025	72-8709 สมุทรปราการ	27.86
237			27/6/2025	72-1773 สมุทรปราการ	26.02
238			27/6/2025	82-9289 อุบลราชธานี	28.09
239			27/6/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.43
240			27/6/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.87
241			27/6/2025	73-5089 สมุทรปราการ	28.21
242			28/6/2025	73-9569 สมุทรปราการ	28.64
243			28/6/2025	72-7429 สมุทรปราการ	27.91
244			28/6/2025	70-7243 อุบลราชธานี	28.69
245			28/6/2025	83-1999 อุบลราชธานี	27.64
246			28/6/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.32
247			28/6/2025	72-8719 สมุทรปราการ	27.64
248			28/6/2025	84-2899 อุบลราชธานี	27.49
249			28/6/2025	83-0929 อุบลราชธานี	26.47
250			28/6/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.51
251			28/6/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.31
252			28/6/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.56
253			28/6/2025	72-1777 สมุทรปราการ	28.43
254			28/6/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.28
255			28/6/2025	72-1333 สมุทรปราการ	25.90
256			28/6/2025	72-1773 สมุทรปราการ	27.97
257			29/6/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.91
258			29/6/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.47
259			29/6/2025	82-6539 อุบลราชธานี	25.72
260			29/6/2025	72-8709 สมุทรปราการ	26.71
261			29/6/2025	84-2899 อุบลราชธานี	27.74
262			29/6/2025	72-1333 สมุทรปราการ	25.25
263			30/6/2025	74-0333 สมุทรปราการ	28.03
264			30/6/2025	83-1999 อุบลราชธานี	27.67
265			30/6/2025	72-5588 สมุทรปราการ	25.97
266			30/6/2025	72-1773 สมุทรปราการ	27.21
267			30/6/2025	73-0399 อุบลราชธานี	26.52
268			30/6/2025	84-2899 อุบลราชธานี	27.70
269			30/6/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.31
270			30/6/2025	83-1333 อุบลราชธานี	26.92
271			30/6/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.20
รวม					7,355.02

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2568  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ( โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	Mill Scale	บริษัท เสี่ยงหลง เทรดดิ้ง จำกัด	06-02-25	82-9370 ระยอง	26.21
2			06-02-25	82-8888 ระยอง	27.31
3			06-04-05	82-9370 ระยอง	28.17
4			06-04-25	82-9370 ระยอง	27.07
5			06-06-25	82-8888 ระยอง	25.93
6			06-06-25	82-9370 ระยอง	27.16
7			06-09-25	82-8888 ระยอง	26.76
8			06-09-25	82-3145 ระยอง	25.42
9			06-11-25	82-88888 ระยอง	26.80
10			13/6/2025	82-3145 ระยอง	26.85
11			13/6/2025	82-8888 ระยอง	26.72
12			16/6/2025	82-8888 ระยอง	27.44
13			16/6/2025	82-8888 ระยอง	26.18
14			18/6/2025	82-8888 ระยอง	27.31
15			18/6/2025	82-8888 ระยอง	27.69
16			20/6/2025	82-8888 ระยอง	27.68
17			20/6/2025	82-3145 ระยอง	26.01
18			23/6/2025	82-8888 ระยอง	25.89
19			23/6/2025	82-3145 ระยอง	26.95
20			25/6/2025	82-8888 ระยอง	27.34
21			26/6/2025	82-8888 ระยอง	27.03
22			27/6/2025	82-8888 ระยอง	25.18
23			27/6/2025	82-3145 ระยอง	26.77
24			30/6/2025	82-8888 ระยอง	27.20
25			30/6/2025	82-8888 ระยอง	25.26
รวม					668.33
1	ฝุ่น Slag	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด	06-04-25	65-2277 กรุงเทพมหานคร	23.21
รวม					23.21
1	เศษไม้	บจก. สามเค รีไซเคิล	19/6/2025	83-2381 ระยอง	2.76
รวม					2.76
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	02-06-25		0.31
2			04-06-25		0.23
3			06-06-25		0.26
4			09-06-25		0.26
5			11-06-25		0.23
6			13-06-25		0.19
7			16-06-25		0.28

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2568  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ( โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
8			18-06-25		0.24
9			20-06-25		0.21
10			23-06-25		0.20
11			25-06-25		0.26
12			27-06-25		0.31
รวม					2.99

  
 ผจก.จัดการสิ่งแวดล้อม





## ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน

มิถุนายน 68

ชื่อผู้ประกอบการ บจก.ทาทา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

นิคมอุตสาหกรรม/ท่าเรืออุตสาหกรรม

มาบตาพุด

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่

ลงวันที่

ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง 6 ล้อ

หมายเลขทะเบียน

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1											17										
2	/	/	/	/						39	18	/	/	/	/						30
3											19										
4	/	/	/	/						29	20	/	/	/	/						26
5											21										
6	/	/	/	/						32	22										
7											23	/	/	/	/						25
8											24										
9	/	/	/	/						33	25	/	/	/	/						33
10											26										
11	/	/	/	/						29	27	/	/	/	/						39
12											28										
13	/	/	/	/						24	29										
14											30										
15											31										
16	/	/	/	/						35	รวม	374	x	8	/	1000	=	2.99	ตัน		

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว  
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่  
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่าได้ขนถ่ายขยะมูลฝอยที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 2-7-68

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่.....

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 6-7-68

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ

ได้.....

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 6-7-68

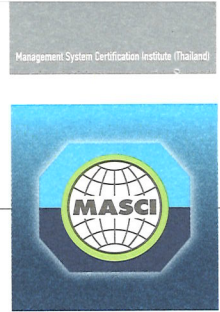
คำเตือน

- ผู้ประกอบการ ต้องแจ้งการจัดการเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
- ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

### 6.13 ใบรับรองระบบการจัดการต่าง ๆ ของโรงงาน

# ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม  
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

## บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนไอ-7  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง  
จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่  
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นข้ออ้อย และเหล็กเส้นขึ้นรูป)

โดย  
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ  
อุตสาหกรรมพัฒนาบุรี

ออกให้ ณ วันที่ 26 กันยายน 2566

มีผลถึง ณ วันที่ 25 กันยายน 2569

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 25 กรกฎาคม 2546

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สรอ.





**ISO 45001**  
OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย  
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

## บริษัท ทากา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนไผ่-7  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง  
จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานเลขที่  
มอก. 45001-2561 (ISO 45001:2018)

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นข้ออ้อย และเหล็กเส้นขึ้นรูป)

โดย  
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ  
อุตสาหกรรมพัฒนาอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่ 9 มิถุนายน 2566

มีผลถึง ณ วันที่ 10 ตุลาคม 2568

ปรับปรุงรับรองจาก  
BS OHSAS 18001:2007  
ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 26 กันยายน 2551

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สธอ.



# ISO 9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

## บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนไผ่-7

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง

จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐานเลขที่  
มอก. 9001-2559 (ISO 9001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นข้ออ้อย และเหล็กเส้นขึ้นรูป)

โดย  
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ  
อุตสาหกรรมพัฒนาฯ ส.อี.อี.

ออกให้ ณ วันที่ 26 กันยายน 2566

มีผลถึง ณ วันที่ 25 กันยายน 2569

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 26 กันยายน 2551

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สจ.อ.



NSC-TISI-TIS 17021-1  
QMS 002



#### **6.14 กิจกรรมให้ข้อมูลข่าวสาร**



DATE : 17 JUNE 2025

### รางวัลการส่งเสริมการปรับปรุงงานความปลอดภัย

ขอแสดงความยินดีกับทีมงานที่ได้รับรางวัล การส่งเสริมการปรับปรุงงานความปลอดภัย ประจำปี 2568 ประจำปี 2568  
โดยโรงงาน SCSC ขอแสดงความยินดี

### การกำกับการปฏิบัติให้ทุกกลุ่มพนักงานและครอบครัว

**ส่งคืน HR ภายในวันจันทร์ ที่ 23 มิ.ย. 2568**

การกำกับการปฏิบัติให้ทุกกลุ่มพนักงานและครอบครัว ซึ่งจะเริ่มมีผลตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 1 กรกฎาคม 2569 นี้ หากพนักงานมีความประสงค์จะเพิ่มวงเงินประกัน หรือเปลี่ยนแปลงชื่อผู้รับผลประโยชน์ หรือการประกันเพิ่มส่วนตัวสำหรับบุตร และ/หรือบุตรสามารถกรอกแบบฟอร์มฯ และส่งคืนได้ที่ HR ได้เลยจ้า

**วงเงินการกำกับการเพิ่ม**  
O Level > ไม่เกิน 100 เท่าของค่าจ้าง  
S Level > ไม่เกิน 150 เท่าของค่าจ้าง

**ครอบครัวของพนักงาน**  
คู่สมรส อายุไม่เกิน 65 ปี (จดทะเบียนตามกฎหมายเท่านั้น)  
คู่สมรส อายุไม่เกิน 1,000,000 บาท

บุตร อายุ 6-25 ปี ยังไม่สมรส/ยังไม่ได้รายได้ คู่สมรส อายุไม่เกิน 200,000 บาท

ติดต่อรับแบบฟอร์มได้ที่ HR และ

### ขอเชิญชวนร่วมกิจกรรม CSR

ปลูกต้นไม้ ป่าชุมชนเขาภูธร จำนวน 600 ต้น

วันพุธที่ 25 มิถุนายน 2568 เวลา 08.30-12.00 น.  
ณ ป่าชุมชนบ้านเนินกระปอบน

วัตถุประสงค์ของโครงการ

- เมื่อสืบพระเกียรติและแสดงความจงรักภักดีต่อสมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ พระบรมราชินี เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา
- เมื่อสืบพระเกียรติสืบสานวัฒนธรรมการปลูกต้นไม้ และส่งเสริมระบบนิเวศให้สมบูรณ์
- เมื่อสืบพระเกียรติสืบสานความตระหนักในการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
- เมื่อสืบพระเกียรติสืบสานของพนักงานบริษัท และชุมชนในการปลูกและดูแลต้นไม้

สิ่งที่ต้องการ : ต้น CSR = 4 ต้น/ใบ  
หมวดกันแดด/ปลูกกันแดด/รองเท้าผ้าใบ/ครีมกันแดด

### นโยบายแพลตฟอร์มข่าวสาร

กดเข้ามาดู FACEBOOK : SCSC FAMILY ได้แล้วตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป

ทางหน่วยงาน HR ได้เปิด FACEBOOK ขึ้นใหม่ เพื่อเป็นอีกช่องทางในการสื่อสารให้กับเพื่อนพนักงาน ให้ได้รับทราบข่าวสาร ประสานพันธ์ ภายในบริษัทฯ ของเรา "จะเปิดรับสมาชิกเฉพาะเพื่อนพนักงานในบริษัทฯ เท่านั้น" รวมถึงข้อแนะนำต่างๆ จะเห็นภาพเหมือนพนักงานที่เป็นสมาชิก

**นโยบายแพลตฟอร์มข่าวสารดี ๆ เกี่ยวกับข่าวภายในบริษัท SCSC ห้ามพลาด!**

ADMIN กลุ่มข่าว FACEBOOK

### ภาพบรรยากาศ พิธีหล่อเทียนพรรษา ประจำปี 2568

ภาพบรรยากาศพิธีหล่อเทียนพรรษา เมื่อวันที่ 30 มิ.ย. 68 ที่ผ่านมานี้ SCSC ได้มาร่วมกันหล่อเทียนพรรษา ซึ่งถือเป็นประเพณีสำคัญที่บริษัทฯ จัดขึ้นอย่างต่อเนื่องทุกปี

พิธีหล่อเทียนพรรษา ปีนี้เราไปวัดเทียนพรรษา ที่ วัดโสมนัสราชวรวิหาร ในวันที่ 30 มิ.ย. 2568 ขอเชิญชวนไปร่วมถวายเทียนด้วยกันนะ

นางสาวปริญญ์ ปิกษาดัง พนักงานเครื่องจักร ส่วนบริหาร

นายจักรพันธ์ ชัยนิมิต พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า (เหล็กกรี๊ด) ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SCSC

นายสกลรัตน์ จินเจริญวงศ์ พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า (เหล็กกรี๊ด) ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SCSC

พี่ๆท่านใดที่พบเจอน้องๆสามารถถ่ายภาพหรือให้คำแนะนำน้องใหม่ของเราได้เลยนะคะ

### รับสมัคร คุณเพชรน้ำหนึ่ง ปีที่ 13 และ คุณประกายดาว ประจำปี 2568

ขอเชิญชวนบุตรพี่ๆพนักงานที่มีคุณสมบัติครบถ้วนและสนใจ "สมัครขอทุนเพชรน้ำหนึ่ง" หรือ "ทุนประกายดาว" สามารถยื่นใบสมัครพร้อมหลักฐานการสมัครได้ที่หน่วยงาน HR ได้ตั้งแต่วันนี้ ถึง วันศุกร์ที่ 4 ก.ค. 2568!!!

**คุณสมบัติพนักงาน**

- เป็นพนักงานระดับ ปฏิบัติการ/บังคับบัญชา
- มีอายุการทำงาน 3 ปีขึ้นไป
- ครอบครัวรวมไม่เกิน 2 ท่าน

**คุณสมบัติบุตร**

- เป็นบุตรชอบด้วยกฎหมายรวมถึงบุตรบุญธรรมที่จดทะเบียนแล้ว
- เรียนอยู่ชั้น ประถม/มัธยม/ปวช/ปวส
- เกรดเฉลี่ยทุกเทอมไม่ต่ำกว่าเกณฑ์

**คุณเพชรน้ำหนึ่ง**

- ระดับประถม ป.1-6 > ทุกเทอมไม่ต่ำกว่า 3.70 > ทุนละ 3,000 บาท
- ระดับมัธยม ม.1-6 > ทุกเทอมไม่ต่ำกว่า 3.50 > ทุนละ 3,500 บาท
- ปวช 1-3 > ทุกเทอมไม่ต่ำกว่า 3.25 > ทุนละ 4,000 บาท
- ปวส 1-2 > ทุกเทอมไม่ต่ำกว่า 3.25 > ทุนละ 4,500 บาท

**คุณประกายดาว**

- ต้องเป็นผู้มีความสามารถพิเศษในด้านต่างๆ เช่น กีฬา ภาษา ศิลปวัฒนธรรม เทคโนโลยี และวิชาการ ฯลฯ โดยมีเงื่อนไขดังนี้
- ได้รับรางวัลจากการแข่งขันหรือประกวดโดยเป็นตัวแทนของโรงเรียนหรือร่วมการแข่งขันด้วยตนเองนามบุคคลหรือทีมอิสระในพื้นที่ต่างๆนอกโรงเรียนหรืออื่นใด ในระหว่างปี 2567-2568
- รางวัลที่ได้รับอยู่ในลำดับ รองชนะเลิศขึ้นไป (อันดับใดก็ได้ตามที่ผู้จัดทำหนดหรือรางวัลชนะเลิศ) ทั้งนี้ไม่รวมรางวัลชมเชย

**จำนวนเงินทุนประกายดาว (จำนวนทุนของกลุ่มบริษัท)**

- ระดับกลุ่มโรงเรียน/ระดับเครือข่าย ทุนละ 1,500 บาท
- ระดับจังหวัด/ภูมิภาค ทุนละ 2,000 บาท
- ระดับประเทศ/นานาชาติ ทุนละ 3,000 บาท

บุตรของพนักงานสมัครรับทุนได้ถึง 2 ประเภท แต่ถ้าหากได้รับการคัดเลือกมากกว่า 1 ประเภท จะต้องเลือกรับทุนประเภทที่มีมูลค่าสูงกว่าเพียงทุนเดียว

# การสื่อสาร





การสื่อสาร






IP เครื่องของท่าน : 172.31.30.15

Home | ข่าวประชาสัมพันธ์ | Link ภายใน | Web Link | ท้าไป

ข่าวประชาสัมพันธ์

จะทำการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน  
วันพุธที่ 16 กรกฎาคม 2568  
เวลา 11.30 น.





วันหยุดประเพณี  
ประจำปี 2568

Vacation  
Holiday!  
Best Travel  
Best Trip

TSTH WEB APPLICATION R2  
(new web app)  
แอปพลิเคชันต่างๆที่อยู่ในเว็บไซต์นี้ อาทิ

- ระบบงาน
- Self - Service Workflow เช่น
  - E-Work Permit
  - Gate Pass นำของออก
  - และ workflow อื่นๆอีกมากมาย

TSTH Web Application R1  
Web App.  
http://tsthweb1

เว็บแอประบบดั้งเดิม อาทิ  
workflow ของรถ (<1 แล่น), ใบตรวจ,  
จอห้องประชุม, short / bypass machine,  
Safety Excellent และ workflow อื่นๆ




TSTH Intranet  
อินทราเน็ตเว็บไซต์ของ ทาทา สตีล ไทย

TATA STEEL (THAILAND)

12:53


5G 96

< 7 คนเหล็กSCSC (233)



+ | | | Aa | |

TATA STEEL (THAILAND)



จดหมายข่าว TCoC Newsletter  
ฉบับเดือน กรกฎาคม 2568

สารจากกรรมการผู้จัดการใหญ่

เพื่อนพนักงานทุกท่าน


"หนึ่งหลักการ หนึ่งความมุ่งมั่น" ซึ่งเป็นธีมของเดือนแห่งจรรยาบรรณปี 2568 ดอกรัตนาเวศคิดว่าแม้ว่าเราอาจมีภูมิหลังที่หลากหลายและเผชิญกับความท้าทายที่ไม่เหมือนใครในบทบาทหน้าที่ แต่ความทุ่มเทของเราต่อจรรยาบรรณที่เป็นหนึ่งเดียวจะเชื่อมโยงเราเข้าด้วยกัน จรรยาบรรณนี้เป็นวิถีชีวิต สะท้อนตัวตนของเรา - มีรากฐานมาจากจริยธรรม ความเข้มแข็งร่วมกัน การกระทำที่รับผิดชอบ และการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคมที่ยั่งยืน

นอกจากนี้ยังต่อยอดถึงความคาดหวังที่มีส่วนได้เสีย - ไม่ว่าจะอยู่ในพื้นที่ใด - จะต้องได้รับการปฏิบัติอย่างยุติธรรม ไม่แบ่งสีและสมน้ำสมเนื้อ ซึ่งสอดคล้องกับ "หนึ่งหลักการ หนึ่งความมุ่งมั่น" การจัดการสัญญาในทุกสถานประกอบการของเราจะต้องมีความสม่ำเสมอและสอดคล้องกับบรรทัดฐานการจัดซื้อที่จัดตั้งขึ้น เพื่อไม่ให้เกิดความสับสนหรือความขัดแย้งในผู้ค้าของเรา

เรามุ่งมั่นที่จะส่งเสริมพฤติกรรมที่เคารพซึ่งกันและกัน ซึ่งรับรองความปลอดภัยทั้งทางร่างกายและจิตใจของทุกคน นอกจากนี้เรายังแสดงความเคารพและความมุ่งมั่นของเราต่อชุมชนที่เราประกอบกิจการอยู่ โดยรักษาความไว้วางใจ ความโปร่งใส และการรวมทุกฝ่ายมีส่วนร่วม


เดือนแห่งจรรยาบรรณนี้ เราต้องขยายความมุ่งมั่นของเราที่มีต่อเรื่องนี้ เราต้องแน่ใจว่าการกระทำ การตัดสินใจ และการสนทนาของเราสะท้อนถึงค่านิยมของจรรยาบรรณทั้งในคำหนึ่งข้อและเจตนารมณ์ เราต้องเป็นผู้นำโดยการกระทำเป็นตัวอย่าง รับฟังด้วยความเห็นอกเห็นใจ และพูดด้วยความกล้าหาญ เราต้องเตือนตนเองว่าพฤติกรรมที่ถูกต้องตามจรรยาบรรณไม่ใช่ทางเลือก แต่เป็นความรับผิดชอบร่วมกัน

ในขณะที่เรามองไปข้างหน้าสู่โอกาสใหม่ๆ และเผชิญกับความท้าทายใหม่ๆ ขอให้อำนาจ "หนึ่งหลักการ หนึ่งความมุ่งมั่น" เป็นเข็มทิศนำทางของเรา เพื่อให้แน่ใจว่าเราจะก้าวไปข้างหน้าไม่เพียงแต่ด้วยความรวดเร็ว แต่ด้วยจุดมุ่งหมาย ขอให้เราทุกคนรู้สึกถึงความแข็งแกร่ง ความภาคภูมิใจ และความรู้สึกเป็นส่วนหนึ่งของ One Tata Steel ที่ขับเคลื่อนด้วย "หนึ่งหลักการ หนึ่งความมุ่งมั่น"



หนึ่งหลักการ  
หนึ่งความมุ่งมั่น

เดือนแห่งจรรยาบรรณ กรกฎาคม 2568  
ก้าวไปข้างหน้า ด้วยเจตนาแห่งจริยธรรมเดียวกัน



บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

## รับสมัคร พนักงาน



**ตำแหน่ง  
หลอมเหล็ก**

### คุณสมบัติ

- วุฒิ ปวส. สาขาไฟฟ้า และสาขาอื่นๆที่เกี่ยวข้อง / เกรดเฉลี่ยไม่ต่ำกว่า 2.50
- มีทักษะในการควบคุมเครื่องจักร
- สามารถทำงานแบบหมุนเวียนกะได้

### หน้าที่รับผิดชอบ

- ทำการหลอมเหล็กตามคู่มือปฏิบัติงานที่กำหนด
- ดูแลการเตรียมเศษเหล็ก วัสดุปรุงแต่ง และวัสดุช่วยในการผลิตให้พร้อมสำหรับการหลอมเหล็ก
- ตรวจสอบ ดูแลรักษาเครื่องจักรและควบคุมระบบการทำงานของเตาหลอม
- ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้การผลิตเป็นไปอย่างต่อเนื่อง

- ส่งเรซูเม่มาที่ : คุณชัญญะรัชต์ HR-TATA โรงงาน SCSC จ.ระยอง chanyaratb@tatasteelthailand.com
- โทร 094-4644592

**เงินเดือนเริ่มต้น 14,000 + ค่าบ้าน 3,700 บาท**  
**ยังไม่รวมสวัสดิการอื่นๆ**

บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

## รับสมัคร พนักงาน



**ตำแหน่ง  
พนักงานถอดแบบ**

### คุณสมบัติ

- วุฒิ ปวส. สาขาโยธา หรือสาขาเครื่องกล ที่สามารถอ่านแบบได้
- มีทักษะการประสานงาน การสื่อสาร ทักษะด้านโยธา และการควบคุม การผลิต

### หน้าที่รับผิดชอบ

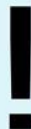
- ประสานงานกับผู้แทนขายหรือลูกค้า เพื่อรับและตรวจสอบรายการตัดตัดจากลูกค้า
- สร้าง Packing List จาก Bar Cut List และตรวจสอบสำหรับการผลิต
- ประเมินระยะเวลาในการผลิต กำหนดวันจัดส่งและยืนยันกับเซลล์และลูกค้า
- คำนวณปริมาณการใช้วัตถุดิบ และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเพื่อจองและสั่งวัตถุดิบ
- เลือกเครื่องจักรสำหรับผลิตในแต่ละรูปแบบงานตัดตัด ใน Packing List
- ประสานงานกับแผนก MT เพื่อจัดทำแผน PM ให้สอดคล้องกับตารางการผลิต

- ส่งเรซูเม่มาที่ : คุณชัญญะรัชต์ HR-TATA โรงงาน SCSC จ.ระยอง chanyaratb@tatasteelthailand.com
- โทร 094-4644592

**เงินเดือนเริ่มต้น 14,000 + ค่าบ้าน 3,700 บาท**  
**ยังไม่รวมสวัสดิการอื่นๆ**

บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

## รับสมัคร พนักงาน



**ตำแหน่ง  
พนักงานซ่อมบำรุง  
เครื่องกล**

### คุณสมบัติ

- วุฒิ ปวส. สาขาเครื่องกล สาขาเทคนิคยานยนต์
- สามารถทำงานเป็นกะได้
- มีทักษะในการซ่อมบำรุงเครื่องจักร

### หน้าที่รับผิดชอบ

- ซ่อมบำรุง ปรับปรุง เครื่องจักรด้านเครื่องกลตามใบสั่งงาน
- รายงานการซ่อมบำรุง ปรับปรุงเครื่องจักรด้านเครื่องกล
- แจ้งสั่งซื้ออะไหล่เพื่อใช้ในการซ่อมบำรุงเครื่องจักรด้านเครื่องกล
- สรุปและกำหนดเวลาการจัดทำรายงาน PM จากแผนงาน

- ส่งเรซูเม่มาที่ : คุณชัญญะรัชต์ HR-TATA โรงงาน SCSC ระยอง chanyaratb@tatasteelthailand.com
- โทร 094-4644592

**เงินเดือนเริ่มต้น 14,000 + ค่าบ้าน 3,700 บาท**  
**ยังไม่รวมสวัสดิการอื่นๆ**



## GA : รับรองคณะลูกค้า "นพดล พาณิช"



เตรียมงานรับรองคณะลูกค้า "นพดล พาณิช" ในวันที่ 14 พฤษภาคม 2568 เวลา 13.00-17.00 น. จำนวนลูกค้า 19 ท่าน  
สถานที่ : Challenge room



## 8. GA : เตรียมงานต้อนรับ คณะ BOI วันที่ 26 มิถุนายน 2568



**รายละเอียดการเตรียมงานต้อนรับคณะ BOI  
วันที่ 26 มิถุนายน 2568 เวลาประมาณ 14.30 น.**

**สถานที่** : ห้องชาเลนจ์

**Layout** : U-Shape (วงใน 28 ท่าน / ด้านข้าง 10 ท่าน)

## 8. GA : รับรองคณะ BOI



วันที่ 26 มิถุนายน 2568 มีการจัดกิจกรรมรับรองคณะ BOI ณ.ตึกอำนวยการ SCSC



#### **6.15 กิจกรรมการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์**

## CSR: กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ปี 2568

SCSC มอบกระเป๋าและอุปกรณ์กีฬา เนื่องในวันเด็กแห่งชาติ วันที่ 11 มกราคม 2568 ให้กับ กนอ.มาบตาพุด, โรงเรียนวัดตากวน ชุมชนตากวน และชุมชนหนองน้ำเย็น โดยเล็งเห็นความสำคัญของเด็ก ที่จะเติบโตเป็นเยาวชนรุ่นใหม่เป็นกำลังของชาติในอนาคต เพื่อช่วยเสริมกำลังใจให้เด็กๆประพฤติตนเป็นเด็กดี ทาง SCSC จึงร่วมสนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก



กนอ.มาบตาพุด

โรงเรียนวัดตากวน ชุมชนตากวน

ชุมชนหนองน้ำเย็น



## CSR: กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ปี 2568

SCSC มอบกระเป๋าและอุปกรณ์กีฬา เนื่องในวันเด็กแห่งชาติ วันที่ 10 มกราคม 2568 ให้กับชุมชนคลองน้ำหนู โดยเล็งเห็นความสำคัญของเด็ก ที่จะเติบโตเป็นเยาวชนรุ่นใหม่เป็นกำลังของชาติในอนาคต เพื่อช่วยเสริมกำลังใจให้เด็กๆ ประพฤติตนเป็นเด็กดี ทาง SCSC จึงร่วมสนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก



## CSR: สัมมนาเครือข่ายป่าชุมชน จ.ระยอง ณ ศูนย์การเรียนรู้ป่าวังจันทร์

SCSC ร่วมงานสัมมนาความรู้เครือข่ายป่าชุมชน จ.ระยอง ณ ศูนย์การเรียนรู้ป่าวังจันทร์ โดยสถาบันปลูกป่าและระบบนิเวศน์ ปตท. ต.ป่ายุบใน อ.วังจันทร์ จ.ระยอง โดยมีการอบรมความรู้เกี่ยวกับ พรบ.ป่าชุมชน การทำแผนป่าชุมชน การวัดคาร์บอนเครดิตภาคสนาม สถานการณ์ป่าชุมชนของไทย และการใช้นวัตกรรมเทคโนโลยีป่าชุมชน โดยทาง SCSC ได้สนับสนุนน้ำดื่มทาทา จำนวน 40 โหล เพื่อใช้ในกิจกรรมครั้งนี้ (มีพนักงานร่วมกิจกรรม 4 คน)

# CSR: งานประเพณีบุญข้าวหลาม

SCSC รวมใจชวนจิตอาสา สืบสานประเพณีงานบุญข้าวหลามชุมชน

งานประเพณีบุญข้าวหลามจะจัดเป็นประจำทุกปีในวันขึ้น 15 ค่ำ เดือน 3 หลังจากเสร็จสิ้นฤดูเก็บเกี่ยว เพื่อแสดงถึงความอímหน้าสำราญ โดยเชื่อว่าช่วยทำให้อยู่ดีกินดีเป็นสิริมงคลแก่ชีวิตและครอบครัวของตนเอง และเพื่อร่วมกันสืบสานประเพณีท้องถิ่นที่ดีงาม SCSC ได้มอบข้าวสารและน้ำตาล จำนวน 5 ชุมชนได้แก่ ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่, ชุมชนหนองแดงเม, ชุมชนหนองน้ำเย็น, ชุมชนชอยประปา, และชุมชนกรอกยายชา เพื่อร่วมสืบทอดวัฒนธรรมประเพณีบุญนี้ให้มีการสืบสานต่อไป รวมถึงการปลูกจิตสำนึกให้ประชาชนในพื้นที่ได้เห็นคุณค่าของประเพณีที่ดีงามและเป็นส่วนหนึ่งในการร่วมอนุรักษ์สืบทอดงานบุญข้าวหลามให้เป็นมรดกทางวัฒนธรรมอย่างยั่งยืน

## CSR: งานประเพณีบุญข้าวหลาม 2568

SCSC รวมใจชวนจิตอาสา สืบสานประเพณีงานบุญข้าวหลามชุมชน

งานประเพณีบุญข้าวหลามจะจัดเป็นประจำทุกปีในวันขึ้น 15 ค่ำ เดือน 3 หลังจากเสร็จสิ้นฤดูเก็บเกี่ยว เพื่อแสดงถึงความอึดเหนี่ยวสามัคคี โดยเชื่อว่าจะช่วยทำให้อยู่ดีกินดีเป็นสิริมงคลแก่ชีวิตและครอบครัวของตนเอง และเพื่อร่วมกันสืบสานประเพณีท้องถิ่นที่ดีงาม SCSC ได้มอบข้าวสารและน้ำตาล ให้กับชุมชนคลองน้ำหนู ร่วมสืบทอดวัฒนธรรมประเพณีบุญนี้ให้มีการสืบสานต่อไป รวมถึงการปลูกจิตสำนึกให้ประชาชนในพื้นที่ได้เห็นคุณค่าของประเพณีที่ดีงามและเป็นส่วนหนึ่งในการร่วมอนุรักษ์สืบทอดงานบุญข้าวหลามให้เป็นมรดกทางวัฒนธรรมอย่างยั่งยืน



## CSR: มอบคอมพิวเตอร์เพื่อการศึกษาให้โรงเรียนวัดตากวน

เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2568 เวลา 10.00 น. VP-SCSC นำทีมพนักงานจิตอาสาและเจ้าหน้าที่จากมูลนิธิกระจกเงา มอบคอมพิวเตอร์มือสอง จำนวน 20 เครื่อง มูลค่ากว่า 26,000 บาท ให้แก่โรงเรียนวัดตากวน จังหวัดระยอง โดยได้รับการต้อนรับอย่างอบอุ่นจากผู้อำนวยการโรงเรียนวัดตากวน และคณะครู ได้ร่วมกันส่งมอบเครื่องคอมพิวเตอร์เพื่อใช้เป็นสื่อการเรียนการสอนสำหรับนักเรียน นอกจากนี้มูลนิธิกระจกเงา ยังได้นำหนังสือ เสื้อผ้า และตุ๊กตามามอบให้แก่น้องๆ อีกด้วย เพื่อสร้างรอยยิ้มและเติมเต็มความสุขให้กับเด็กๆ ในโอกาสนี้





## CSR: รับรางวัลโครงการ CSR-DPIM Continuous Award 2024

เมื่อวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2568 โรงงานของเราทั้ง 3 แห่ง ได้แก่ โรงงาน NTS, โรงงาน SCSC และโรงงาน SISCO ได้รับ รางวัลโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมเหมืองแร่และอุตสาหกรรมพื้นฐานให้มีมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DPIM) ประจำปี 2567 โดยโรงงาน SCSC ได้รับ รางวัล CSR-DPIM Continuous Award 2024 ต่อเนื่องเป็นปีที่ 3 สำหรับสถานประกอบการที่มีการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคมอย่างต่อเนื่อง (ปีแรกที่ SCSC ขอรางวัล CSR-DPIM คือปี 2564 และ CSR-DPIM Continue ปี 2565) ภายในงานได้รับเกียรติจาก นายอดิทัต วะสีนนท์ อธิบดีกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เป็นประธาน พร้อมเปิดงานสัมมนา Kick Off โครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมเหมืองแร่และอุตสาหกรรมพื้นฐานให้มีมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DPIM) ประจำปี 2568 ณ ห้องแกรนด์บอลรูม ชั้น 1 โรงแรมรามารการ์เด้นส์ กรุงเทพฯ

## CSR: โครงการ ชุมชนเกาะกอก Strength for Tomorrow Project with TATA CE product

เมื่อวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2568 ลงพื้นที่ชุมชนเกาะกอก นำตัวอย่างเหล็ก ไปให้ทางพี่สารถย์ (ประธานชุมชน) เลือกจะใช้เหล็กชนิดไหน เพื่อนำมาทำผลิตภัณฑ์ CE Product และกำแพงรั้ว ของที่ทำการวิสาหกิจชุมชนเกาะกอก และหารือเกี่ยวกับการทำนุธสินค้า CE Product ที่จะวางโชว์ชุมชนเกาะกอก เพื่อโปรโมทสินค้าแก่ผู้มาเยี่ยมชมชุมชน ทางชุมชนจะแจ้งและนำรถมาขนเหล็กภายในสิ้นเดือนกุมภาพันธ์



จะนำเหล็กมาทำโต๊ะและเก้าอี้วาง  
หน้าเวที เวลารับแขกที่มาดูงาน  
เพื่อการโปรโมท



พื้นที่จะจัดทำนุธสินค้า CE



## 6. CSR: โครงการ Strength for Tomorrow Project with TATA CE product ชุมชนเกาะกอก

**ความคืบหน้าของชุมชนเกาะกอก** ตอนนี้ทางชุมชนได้เชื่อมเก้าอี้ ทำรั้ว ทำบันได และคอมไฟบังแล้ว (ตามภาพ)  
เพื่อจะนำผลิตภัณฑ์มาจัดบุรุษ ทางเราได้ทำป้าย CE และโลโก้ ไปให้เพื่อจะติดผลิตภัณฑ์ CE



ป้ายโลโก้ ที่ทำมาจัดขึ้นและติดที่ชุมชน 3 บล็อก  
ขนาด 21\*14.5 ซม. จำนวน 10 ชิ้น





## CSR: โครงการ Strength for Tomorrow Project with TATA CE product ชุมชนเกาะกอก

วันที่ 14 มีนาคม 2568 คุณสมศักดิ์ ผู้จัดการสวนผลิตเหล็กรีด (ODOV.ชุมชนเกาะกอก) นำทีมพนักงาน SCSC ร่วมทำกิจกรรมทาสีรั้วที่ทำจากเหล็กและอุปกรณ์โคมไฟ แก้วอี โด๊ะที่ทำจากเหล็กของทาทา ในโครงการ Strength for Tomorrow Project with TATA CE product ตามเป้าหมายนำผลิตภัณฑ์เหล็กข้ออ้อย Short End – Rebar ; Deformed Bar สนับสนุนให้กับวิสาหกิจชุมชนเกาะกอก เพื่อใช้ในการปรับปรุงพื้นที่อาคารศูนย์การเรียนรู้ชุมชนเกาะกอก การเชื่อมผลิตภัณฑ์ประเภทเฟอรรีเจอร์เพื่อฝึกอาชีพให้กับสมาชิกในชุมชน และทางชุมชนจะได้นำสินค้าที่เชื่อมด้วยเหล็กทาทา จัดเป็นบูธเพื่อการเรียนรู้และส่งเสริมอาชีพให้กับวิสาหกิจอื่นๆที่มาดูงานที่ชุมชนเกาะกอกต่อไป





## CSR: ชุมชนอิสลาม เข้าเยี่ยมชม TATA CE product

วันที่ 3 มีนาคม 2568 พี่สุชาติ ประธานชุมชนอิสลาม ขอเข้าพบเพื่อดูงาน CE product เนื่องด้วยทาง ชุมชนอิสลามได้ปรับปรุงพื้นที่ริมคลอง ที่ชุมชนอิสลาม เป็นสถานที่พักผ่อน ออกกำลังกายตอนเย็นๆ และมี โครงการจัดทำตลาดขายคลองชุมชนอิสลาม และร้านกาแฟริมคลอง จึงอยากขออนุเคราะห์สนับสนุนเหล็กเส้นปลายสั้นเพื่อจัดทำชุดโต๊ะ เก้าอี้ เพื่อให้ประชาชนนั่งพักผ่อนริมคลอง





## CSR: กิจกรรมวันนักข่าว 3 มีนาคม 68

วันที่ 3 มีนาคม 2568 นสพ.ไทยรวมพลัง จัดกิจกรรมวันนักข่าว ณ ศูนย์การศึกษาเด็กพิเศษ จ.ระยอง มีกิจกรรมเลี้ยงพระเพล 9 รูปและจัดเลี้ยงอาหารกลางวัน เครื่องดื่ม ขนมนำให้กับน้องๆนักเรียน บริษัทได้นำไก่ทอด ไก่หนักเก็ต จำนวน 244 ชิ้น (2,000 บาท)

ไปมอบให้กับทางศูนย์ร่วมสนับสนุนอาหารกลางวันน้องๆ นักเรียน กิจกรรมนี้ตรงกับพันธกิจเพื่อสังคมในด้านการสนับสนุนความหลากหลาย ความเสมอภาคและการไม่แบ่งแยก

ศูนย์การศึกษาพิเศษประจำจังหวัดระยอง

## CSR: สนับสนุนน้ำดื่มทาทา โครงการ มาบตาพุด เดิน-วิ่ง มินิมาราธอน ครั้งที่ 14

วันที่ 3 มีนาคม 2568 HR และพนักงานส่วนผลิตเหล็กแท่ง เป็นตัวแทนบริษัท นำนํ้าดื่มทาทา สติล จำนวน 80 โหล

ไปมอบให้กับ ชมรม เดิน-วิ่ง มาบตาพุด 49 ที่จะจัดกิจกรรมเดิน-วิ่ง ที่จะจัดในวันอาทิตย์ที่ 9 มีนาคม 68

เพื่อเป็นการส่งเสริมการออกกำลังกายให้กับประชาชนอย่างต่อเนื่อง และตรงกับพันธกิจเพื่อสังคมในด้านการเสริมสร้างสุขภาพ อนามัย  
ของคนในชุมชน



## CSR: กิจกรรมวันนักข่าว 7 มีนาคม 68

วันที่ 7 มีนาคม 2568 นสพ.รวมพลัง จัดกิจกรรมวันนักข่าว ณ โรงเรียนบ้านเนินเสาธง จ.ระยอง โดยมีบริษัทในนิคมมาบตาพุดมีกิจกรรมบรรยายภาคในงานมีการ ต้อนรับจากน้องๆนักเรียน เต้นแอโรบิคและรำมวยไทย การมอบทุนการศึกษาให้นักเรียนที่เรียนดี และจัดเลี้ยงอาหารกลางวันน้องๆ โดย SCSC นำขนมเค้ก จำนวน 200 ชิ้น (2,000 บาท) ร่วมสนับสนุน กิจกรรมนี้ตรงกับพันธกิจเพื่อสังคมในด้านความเสมอภาคและการไม่แบ่งแยก



## CSR: Show & Share CSR-DPIM

วันที่ 13-14 มีนาคม 2568 กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ (กพร.) จัดกิจกรรมส่งเสริมแลกเปลี่ยนความรู้และประสบการณ์ด้าน CSR และอบรม การจัดทำรายงานขององค์กร หัวข้อรายงานที่ปรับเปลี่ยน เกณฑ์คะแนนการทำรายงาน กิจกรรม CSR ที่สามารถขอรางวัล CSR-DPIM **ในวันที่ 13 มีนาคม** ศึกษาดูงานที่ ศูนย์ภูมิรักษ์ธรรมชาติ คือ แนวคิดเศรษฐกิจพอเพียงของ ร.9 เป็นแนวทางปฏิบัติในการดำเนินงานของศูนย์ กิจกรรมที่เรียนรู้ และการส่งเสริมอาชีพ จากการผลิตของใช้ในครัวเรือนและทำขาย 1.เดินศึกษาแนวคิดภายในศูนย์ คือ การปลูกป่า ปลูกผัก ผลไม้ พืชสมุนไพร 2. การทำแชมพูสมุนไพร 3.การทำสบู่ก้อนสมุนไพร 4.การทำน้ายาล้างจาน และกิจกรรมสานสัมพันธ์ ทำ Workshop การแบ่งกลุ่มทำ Workshop ระดมความคิดในหัวข้อ ดีทุกอย่างได้ไปต่อ/ CSR ภายใน/CSR ที่ล้มเหลว/ นักสืบ CSR /ทำ CSR อย่างไรให้ปัง ให้แต่ละกลุ่ม share ประสบการณ์และออกมาเล่ากิจกรรม ประสบการณ์ที่ได้เรียนรู้ แนวทางการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ข้อควรระวังต่างๆ

## CSR: Show & Share CSR-DPIM

วันที่ 14 มีนาคม 2568 กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ (กพร.) โดยอาจารย์ตุน (คุณพรศิริ สพัฒน์) มีการชี้แจงรายละเอียดแผนงานโครงการ CSR-DPIM 2568 และการจัดทำรายงานผลการดำเนินงานความรับผิดชอบต่อสังคม โดยสถาบันรับรองมาตรฐาน ISO / การประชุมเครือข่าย CSR-DPIM โดยคณะกรรมการบริหารเครือข่าย / การประเมินองค์ความรู้ที่ได้รับจากกิจกรรม (รายบุคคล)



# CSR: ODOV.ชุมชนเกาะกอก และ ชุมชนหนองบัวแดง

ODOV. ชุมชนเกาะกอก ลงพื้นที่เพื่อคุยโครงการ CE ต่อเนื่อง และดูพื้นที่จัดทำบรูชชีว์สินค้า CE แผ่นป้ายข้อมูลความรู้สินค้าหลักเส้น



**TATA STEEL (THAILAND)**

อัปเดตความคืบหน้า ชุมชนหนองบัวแดง ตอนนี้ทางชุมชนได้เปิดร้านกาแฟแล้ว และสามารถใช้ไฟโซล่าเซลล์ได้เป็นอย่างดี ชุมชนเสียค่าไฟประมาณเดือนละ 500 บาท



SCSC ร่วมพิธีรดน้ำขอพรผู้สูงอายุและสนับสนุนการจัดงานสงกรานต์ของ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2568 โดยได้ร่วมออกบูธไอศกรีมและน้ำดื่มทาหา สติล ที่ กนอ.มาบตาพุด ภายในงาน นายฉกาจ พัฒนศรี ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมมาบตาพุด ได้กล่าวเปิดงาน มีกิจกรรมรดน้ำขอพรผู้สูงอายุ เลี้ยงอาหาร การแสดงต่างๆ มอบของที่ระลึกให้ผู้สูงอายุ และบุรุษอาหารของบริษัทต่างๆที่ตั้งอยู่ในนิคมมาบตาพุด กิจกรรมนี้เป็นการส่งเสริมประเพณีท้องถิ่น และวัฒนธรรมของชุมชน

ODOV. ชุมชนซอยประปา ชุมชนหนองน้ำเย็น ชุมชนคลองน้ำหุ ได้มอบของที่ระลึกเพื่อสนับสนุนงานสงกรานต์ของชุมชน โดยมีการจัดกิจกรรมรดน้ำดำหัวผู้สูงอายุ มอบข้าวสาร น้ำดื่ม และของที่ระลึกให้กับผู้สูงอายุในชุมชน โดยประธานชุมชนเป็นผู้รับมอบ



คุณสมชาย ชุมชนซอยประปา

คุณอดิศักดิ์ ชุมชนหนองน้ำเย็น

คุณสมเกียรติ ชุมชนคลองน้ำหุ

## CSR:โครงการ "CSR ทำดีบอกต่อ"

เพื่อเป็นส่วนหนึ่งในการสร้างประโยชน์ต่อสังคม และส่งเสริมจิตสำนึกในหมู่พนักงาน SCSC ได้จัดกิจกรรมบริจาคโลหิตภายใต้โครงการ "ทำดีบอกต่อ" โดยร่วมกับสภากาชาดไทย ในวันจันทร์ที่ 26 พฤษภาคม 2568 ซึ่งกิจกรรมครั้งนี้ได้รับความร่วมมือจากพนักงานเป็นอย่างดีมีพนักงานเข้าร่วมบริจาคโลหิตจำนวน 16 คน แสดงถึงความตั้งใจและจิตอาสาในการช่วยเหลือเพื่อนมนุษย์ และสร้างภาพลักษณ์ที่ดีให้กับองค์กรในด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

## CSR: กิจกรรม CSR ทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิล“ขยะที่ไร้ค่า” ให้กลายเป็น “กองทุนอันยิ่งใหญ่”

SCSC พาพนักงานร่วมกิจกรรม CSR ทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิล“ขยะที่ไร้ค่า” ให้กลายเป็น “กองทุนอันยิ่งใหญ่” สมทบทุนสร้างเมรุ วัดชอยศิริเมื่อ วันที่ 5 มิถุนายน 68 ที่ผ่านมา SCSC ได้จัดกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ภายใต้แนวคิด “ขยะที่ไร้ค่า ให้กลายเป็น กองทุนอันยิ่งใหญ่” ผ่านโครงการ ทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิล ณ วัดชอยศิริ จังหวัดระยอง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อนำรายได้จากการจำหน่ายขยะรีไซเคิลไปสมทบทุนในการก่อสร้างเมรุหลังใหม่ให้กับวัด พนักงานได้นำขวด เสื้อผ้า กระดาษ กระดาษลังมาร่วมบริจาค



## CSR กิจกรรมปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ พระบรมราชินี

เมื่อวันพุธที่ 25 มิถุนายน 2568 เวลา 08.00–12.00 น. ได้มีการจัด “โครงการปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ พระบรมราชินี” ณ ป่าชุมชนบ้านเนินกระปอกบน อ.บ้านฉาง จ.ระยอง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อแสดงความจงรักภักดีและสำนึกในพระมหากรุณาธิคุณ รวมถึงส่งเสริมจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก

กิจกรรมประกอบด้วยการปลูกต้นไม้จำนวน 600 ต้น บนพื้นที่รวมกว่า 450 ไร่ โดยมีพนักงานเข้าร่วม 60 คน และชุมชน 12 คน เพื่อร่วมกันเพิ่มพื้นที่สีเขียว ลดภาวะโลกร้อน และสร้างแบบอย่างในการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติอย่างยั่งยืน

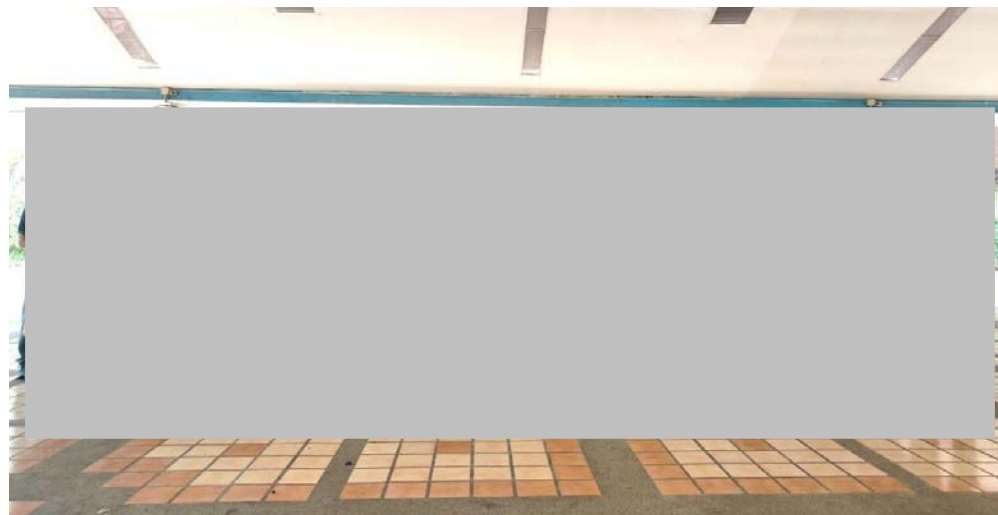


## "พิธีหล่อเทียนพรรษา" ประจำปี 2568 / งานแห่เทียนเข้าพรรษา

ในวันจันทร์ที่ 30 มิ.ย. 68 เวลา 08.30 - 09.30 น.  
ทางส่วนทรัพยากรบุคคลได้จัดกิจกรรม

### "พิธีหล่อเทียนพรรษา"

เพื่อนำเทียนถวาย ณ.วันโสภณวนาราม  
โดยมีพนักงานเข้าร่วมกิจกรรม จำนวน 47 ท่าน



**TATA STEEL (THAILAND)**

ในวันพุธที่ 9 ก.ค. 68 เวลา 09.00 – 12.00 น.

### "พิธีถวายเทียนพรรษา ประจำปี 2568"

ณ.วันโสภณวนาราม จ.ระยอง



Prepared by : Mallikao 30-06-2025

# CSR แผนประชาสัมพันธ์รอบโรงงาน



ผู้มีส่วนได้เสีย	แผนการสื่อสาร				หมายเหตุ
	วิธีการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	กลุ่มเป้าหมาย	
ผู้ถือหุ้น	ประชุมผู้ถือหุ้น	4 ครั้ง/ปี	เลขานุการ	ผู้ถือหุ้น	
พนักงาน	VP พบพนักงาน	4 ครั้ง/ปี	HR	พนักงาน	
	CEO พบพนักงาน	4 ครั้ง/ปี	HR	พนักงาน	
	Safety News	1 ครั้ง/สัปดาห์	Safety	พนักงาน	
	HR News (3 ฉบับ)	1 ครั้ง/สัปดาห์	HR	พนักงาน	
	บอร์ดประกาศ	1 ครั้ง/สัปดาห์	HR	พนักงาน, ผู้รับเหมา	
	Webpage, E-mail	1 ครั้ง/สัปดาห์	HR	พนักงาน	
	เสียงตามสาย	1 ครั้ง/สัปดาห์	HR, Safety,	พนักงาน, ผู้รับเหมา	
	กล่องรับความคิดเห็น	เปิด 1,16	HR	พนักงาน, ผู้รับเหมา	
ลูกค้า	วารสาร Steel link	4 ครั้ง/ปี	การตลาด	ลูกค้า	
	Customer Service Team	4 ครั้ง/ปี	CST	ลูกค้า	
ชุมชน	เยี่ยมผู้นำชุมชน	4 ครั้ง/ปี	HR	ชุมชน	
	สานเสวนากับชุมชน	4 ครั้ง/ปี	HR	ชุมชน	
ภาครัฐ	รายงานการปฏิบัติตามกฎหมาย	1 ครั้ง/เดือน	HR, Safety, สิ่งแวดล้อม, บัญชี	ภาครัฐ	
ผู้รับเหมา	ประชุมผู้รับเหมา	1 ครั้ง/เดือน	CSM	ผู้รับเหมา	
	VP พบผู้รับเหมา	4 ครั้ง/ปี	HR, Safety	ผู้รับเหมา	
	3 ฉบับ	1 ครั้ง/สัปดาห์	HR	ผู้รับเหมา	
	บอร์ดประกาศ	1 ครั้ง/สัปดาห์	HR	ผู้รับเหมา	
	เสียงตามสาย	1 ครั้ง/สัปดาห์	HR, Safety,	พนักงาน, ผู้รับเหมา	
	กล่องรับความคิดเห็น	ทุกวัน	HR	พนักงาน, ผู้รับเหมา	
สื่อมวลชน	โทรศัพท์	1 ครั้ง/เดือน	HR	สื่อมวลชน	
	Line group	1 ครั้ง/เดือน	HR	สื่อมวลชน	
	E-mail	1 ครั้ง/เดือน	HR	สื่อมวลชน	


#### **6.16 ข้อกำหนดมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล**

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p><b>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001</b> <b>แก้ไขครั้งที่ 3</b> <b>วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561</b> <b>หน้าที่ 1 / 39</b></p>
---	--	--

**ใบควบคุมเอกสารและข้อมูล (Documentation Control)**

แก้ไขครั้งที่	ผู้จัดทำ/ผู้ร้องขอ	วันที่เริ่มใช้	รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง
0	ธีรพันธ์ ชิดกุล	21/03/54	จัดทำเอกสารใหม่
1	กันยารัตน์ ลิ้มเจริญวิริยกุล	01/08/58	เพิ่มเรื่องสายรัดคาง, ระบุ Specific PPE, เปลี่ยน
2	จิรภา เสงี่ยมชัย	01/08/59	รูปแบบเสื้อสะท้อนแสง, เพิ่ม Arc Flash Suite
			- กำหนดมาตรฐานสำหรับ PPE
			- เพิ่มรายละเอียด PPE สำหรับ Welding/Gas
			Cutting
			- เพิ่มรายละเอียด PPE สำหรับ เหล็กแท่ง
			- เพิ่มหน้ากากเชื่อมชนิดติดกับหมวกเซฟตี้
			- เพิ่มเสื้อสะท้อนแสงสีเหลืองสำหรับผู้รับเหมา
			- เพิ่มมาตรฐานสำหรับสติ๊กเกอร์ที่อนุญาตให้ติด
			หมวกนิรภัย
			- การสวมใส่ PPE อย่างถูกต้อง
3	จิรภา เสงี่ยมชัย	01/10/61	- ห้ามใช้โทรศัพท์และหูฟัง ในพื้นที่ผลิต ทำงาน
			กับเครื่องจักร หรือมีความเสี่ยง
			- แก้ไขเรื่องสีของหมวกนิรภัย สำหรับพนักงาน
			ผู้รับเหมา ผู้เยี่ยมชม



	<p>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 2 / 39</p>
---	---	--

<p>ผู้ตรวจสอบ..... ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อม TSTH</p>	<p>ผู้อนุมัติ ..... ประธานคณะกรรมการมาตรฐานและ ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย</p>
---	--

**บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)**

**มาตรฐานความปลอดภัย**

**เรื่อง : อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)**

**รหัสเอกสาร : TSTH-SS-001**

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 3 /39</p>
---	--	---

## 1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการบังคับและเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment: PPE) ให้เหมาะสมกับสภาพการทำงานและพื้นที่ การบำรุงรักษา การจัดซื้อ รวมทั้งการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย

## 2. เอกสารอ้างอิง

### 2.1 กฎหมายด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554

### 2.2 มาตรฐานจาก บริษัท ทาธา สตีล จำกัด (TSL)

## 3. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้ใช้เป็นมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) สำหรับ พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงานของบริษัทในเครือ ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

## 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงานทุกระดับ ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 4 /39</p>
---	--	---

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

### 5.1 ประเด็นสำคัญตามกฎหมาย

“ให้นายจ้างจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับลูกจ้าง”

มาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ทุกชนิดที่ใช้งาน จะต้องผ่าน “มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)” หรือมาตรฐานสากลที่เทียบเท่าและเหมาะสม เช่น

- มาตรฐานขององค์การมาตรฐานสากล (International Standardization and Organization : ISO)
- มาตรฐานสหภาพยุโรป (European Standards : EN)
- มาตรฐานประเทศออสเตรเลียและประเทศนิวซีแลนด์ (Australia Standards/New Zealand Standards : AS/NZS) มาตรฐาน
- สถาบันมาตรฐานแห่งชาติประเทศสหรัฐอเมริกา (American National Standards Institute : ANSI)
- มาตรฐานอุตสาหกรรมประเทศญี่ปุ่น (Japanese Industrial Standards : JIS)
- มาตรฐานสถาบันความปลอดภัยและอนามัยในการทำงานแห่งชาติประเทศสหรัฐอเมริกา (The national Institute for Occupational Safety and Health : NIOSH)
- มาตรฐานสำนักงานบริหารความปลอดภัย และอาชีวอนามัยแห่งชาติ กรมแรงงาน ประเทศสหรัฐอเมริกา (Occupational Safety and Health Administration : OSHA)
- และมาตรฐานสมาคมป้องกันอัคคีภัยแห่งชาติสหรัฐอเมริกา (National Fire Protection Association : NFPA)

### 5.2 การใช้งาน

- 5.2.1 อุปกรณ์ป้องกันรวมถึงอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) จะต้องใช้และเก็บรักษาในสภาพที่สะอาด มีสภาพที่พร้อมใช้งาน
- 5.2.2 ผู้รับผิดชอบจะต้องเลือกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) โดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย ตามตารางแสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากอันตราย (ตารางที่ 1) ให้เหมาะสมตามลักษณะงาน ตามตารางกำหนดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามลักษณะงาน (ตารางที่ 2)
- 5.2.3 ผู้รับเหมา จะต้องใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) เป็นของตนเอง โดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบความเพียงพอ การบำรุงรักษา และความสะอาดของอุปกรณ์ ทั้งของพนักงานและผู้รับเหมา

### 5.3 การประเมินอันตราย-การเลือกใช้อุปกรณ์

- 5.3.1 ผู้บังคับบัญชา จะต้องทำการประเมินอันตรายในพื้นที่ปฏิบัติงาน และงานที่พนักงาน หรือผู้รับเหมาดำเนินการอยู่ เพื่อตรวจสอบหาอันตรายที่มีอยู่ หรือมีแนวโน้มที่จะเกิดอันตราย เพื่อทำการบังคับใช้และเลือกใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม โดย
  - เลือกและมั่นใจได้ว่าพนักงานได้ใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมตามสภาพความเสี่ยงที่ระบุไว้ใน ตารางแสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ตารางที่ 1) เป็นแนวทางในการเลือกใช้
  - สื่อสารเกี่ยวกับแนวทางในการเลือกใช้อุปกรณ์สู่พนักงาน
  - เลือกอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมกับสภาพความเสี่ยงของพนักงานแต่ละคน

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 5 /39</p>
---	--	---

- ข้อกำหนดเฉพาะเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอื่นๆที่สามารถป้องกันอันตรายที่อาจเกิดกับพนักงานได้จะต้องระบุไว้ใน คู่มือการปฏิบัติงาน (Work Instruction)
- 5.3.2 ผู้บังคับบัญชาจะต้องตรวจสอบและควบคุมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เป็นไปตามมาตรฐาน หากพบสภาพที่ไม่สมบูรณ์หรือชำรุด จะไม่อนุญาตให้นำอุปกรณ์ดังกล่าว มาใช้งาน
- 5.4 การฝึกอบรม
  - 5.4.1 ผู้บังคับบัญชาหรือผู้ควบคุมงาน จะต้องทำการอบรมให้กับพนักงาน ผู้รับเหมา หรือผู้ที่มาติดต่อเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องใช้งาน
  - 5.4.2 ชี้แจงประเด็นสำคัญ ดังต่อไปนี้
    - ชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องใช้
    - วิธีการใช้ สวม ถอด ปรับ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ถูกต้อง
    - ข้อจำกัดของ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
  - 5.4.3 วัตถุประสงค์ในการชี้แจง
    - เพื่อให้ทราบวิธีการดูแล บำรุงรักษา ทำความสะอาดตามอายุการใช้งาน และการกำจัดที่เหมาะสมเมื่ออยู่ในสภาพที่ไม่สามารถนำไปใช้งานได้
    - เพื่อต้องการทราบว่าพนักงานเข้าใจและสามารถนำไปใช้อย่างถูกต้องก่อนเข้าไปปฏิบัติงานจริง
    - เมื่อต้องการอบรมซ้ำให้กับพนักงานหรืออบรมพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงานใหม่ โดยขึ้นอยู่กับสถานการณ์ต่อไปนี้
      - มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการทำงานซึ่งทำให้เนื้อหาฝึกอบรมล้าสมัย
      - มีการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ซึ่งเคยนำมาแสดงในการอบรมครั้งก่อน
- 5.5 ข้อบังคับในการใช้งานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE)
  - 5.5.1 พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อทุกคน ที่จะเข้าเขตโรงงาน จะต้องมีและสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน ดังต่อไปนี้
    - หมวกนิรภัย (Safety Helmet)
    - รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)
    - แว่นตานิรภัย (Safety Glasses)

หมายเหตุ: เขตโรงงานหมายถึง พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศของโรงงาน
  - 5.5.2 แต่ละโรงงานอาจจะกำหนดพื้นที่ยกเว้นการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE Free Zone) ได้ในบางพื้นที่ เช่น สำนักงาน โรงอาหาร สวนหย่อม ลานจอดรถ หรือพื้นที่อื่นๆตามที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศของโรงงาน

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 6 /39</p>
---	--	---

5.5.3 พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อทุกคน ที่จะเข้าเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือ กระบวนการผลิต จะต้องปฏิบัติตามป้ายบังคับ ตามที่แต่ละพื้นที่กำหนด เช่น ให้สวมใส่ หน้ากากกรองฝุ่น (Dust Mask) ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ครอบหู (Ear Muff) ถุงมือ (Safety Gloves) เป็นต้น

หมายเหตุ: เขตพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือกระบวนการผลิต หมายถึง พื้นที่ควบคุมพิเศษ ภายใน พื้นที่โรงงาน

5.5.4 ขณะปฏิบัติงาน ห้ามโทรศัพท์ (รวมถึงสวมหูฟัง) ขณะเดินข้ามถนน รวมถึงจุดที่มีความเสี่ยง เช่น

- พื้นที่การผลิต (เช่น บริเวณ EAF, LF, CCM, RHF, ไหล่รีด, Cut and Bend ฯลฯ)
- มีการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร (เช่น สายพาน, เพลลา ที่กำลังทำงาน)
- มีแหล่งพลังงาน (เช่น อุณหภูมิสูง, มีกระแสไฟฟ้า ฯลฯ)
- สัมผัสกับแหล่งอันตราย (เช่น ทำงานกับสารเคมี, อยู่ในที่สูง ฯลฯ)
- กำลังควบคุมยานพาหนะหรือเครื่องจักรหนัก (เช่น บังคับเครน ขับโฟรคลิฟท์)

หากมีความจำเป็นให้หยุดโทรในจุดที่ปลอดภัย เช่น พื้นที่พัก ห้องควบคุม (Pulpit Room) ทางเดินที่มีการตีเส้น ให้เป็นพื้นที่ปลอดภัย

หมายเหตุ: หูฟังดังกล่าวไม่รวมถึงที่ Ear Plug/Ear Muff ลดเสียงเพื่อความปลอดภัย

## 5.6 การจัดหาและการสั่งซื้อ

5.6.1 ให้ดำเนินการสั่งซื้ออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามมาตรฐานที่กำหนดไว้แต่ละประเภท

5.6.2 การสั่งซื้ออุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แนบใบรับรองมาตรฐานในครั้งแรก จนกว่าจะมีการเปลี่ยนแปลง รุ่น หรือยี่ห้อ

5.6.3 การจัดซื้ออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้พิจารณาตาม ภาคผนวกที่ 1-9

## 5.7 การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้อง

5.7.1 หมวกนิรภัย จะต้องมี เปลือกหมวก รองใน และสายรัดคางให้ครบ ไม่มีรอยแตกร้าว ไม่มีรอยขีดเขียน ดัดสติกเกอร์ได้เฉพาะสติกเกอร์ที่บริษัท กำหนดเท่านั้น ต้องสวมใส่หมวกให้ถูกต้องโดยหันปีกหมวกด้านหน้า และสวมใส่สายรัดคางทุกครั้ง ไม่สวมหมวกอื่นรองไว้ด้านใน ที่อาจทำให้ไม่กระชับ

5.7.2 รองเท้านิรภัยประเภทหัวโลหะ จะมีแบบหุ้มส้น หุ้มข้อ และน๊ัท ต้องเลือกให้สอดคล้องตามประเภทของงาน สำหรับพื้นที่กองเศษเหล็ก (Scrap) รวมถึงพื้นที่อื่นมีโอกาสถูกเศษเหล็กทะลุ จะต้องใช้ชนิดเสริมแผ่นเหล็ก สภาพรองเท้าต้องไม่ชำรุด พื้นรองเท้าไม่แตก ทำการสวมให้กระชับ ห้ามเหยียบส้นรองเท้า การสวมใส่น๊ัทต้องให้กางเกงคลุมน๊ัท เพื่อป้องกันน้ำเหล็กหรือสะเก็ดไฟเข้าไปในรองเท้า

5.7.3 แวนดานิรภัย หรือแวนครอบตา จะต้องเป็นเลนส์ที่สามารถรับการกระแทก สวมให้กระชับ ไม่มีช่องให้วัสดุสามารถลอดเข้าตาได้ แวนต้องอยู่ในสภาพดีไม่แตกชำรุด ไม่เป็นริ้วรอยอันเป็น



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที 7 /39</p>
---	--	---

อุปสรรคต่อการมองเห็น ไม่ให้ใช้แว่นสายตาธรรมดาสวมแทนแว่นนิรภัย ในการทำงาน  
 กลางคืน ไม่ให้ใช้เลนส์ที่เป็นสีดำ

5.8 การจัดเก็บ การดูแลรักษาและการยกเลิกการใช้

5.8.1 ไม่ควรเก็บอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ไว้ในที่ที่มีอุณหภูมิสูง

5.8.2 อุปกรณ์เครื่องมือด้านความปลอดภัยทั้งหมด จะต้องได้รับการดูแลบำรุงรักษาเพื่อให้  
 อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน






ตลับกรองฝุ่นและสารเคมีเมื่อมีการแกะออกจากถุงหรือซีลพลาสติกไม่ว่าจะใช้หรือไม่ให้ถือว่า  
 มีอายุการใช้งาน 1 ปี

5.8.3 การยกเลิกการใช้งาน อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

- ผู้ปฏิบัติงานควรตรวจสอบสภาพว่าพร้อมใช้ ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน ถ้าไม่พร้อม  
 ใช้งานควรทำการยกเลิกการใช้งานทันที
- อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ทุกตัวควรทำการยกเลิกการใช้งานทันที  
 ที่พบว่าได้รับความเสียหาย
- สารเคลือบสำหรับผ้ากันไฟ (Fire Retardant Clothing) มีอายุเมื่อใช้หรือซักทำความสะอาด  
 ไม่เกิน 50 ครั้ง


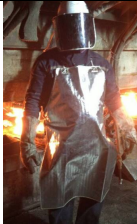




	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 8 / 39</p>
---	--	---

**ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย**

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
1	อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (ภาคผนวก 1)	หมวกนิรภัย (Safety Helmet)	เขตโรงงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	ป้องกันการบาดเจ็บบริเวณศีรษะในทุกกรณี - วัสดุตกจากที่สูง - การชนกับวัสดุหรือโครงสร้าง	
2	อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา (ภาคผนวก 2)	แว่นตานิรภัย (Safety Glasses) กระบังหน้า (Face Shield)	เขตโรงงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	ป้องกันการบาดเจ็บบริเวณดวงตาในทุกกรณี - เศษวัสดุกระเด็น - ฝุ่น - เศษสเกล	
		หน้ากากเชื่อม กระบังหน้าสุดสำหรับคลุมศีรษะ	- งานเชื่อม - งานยกภาชนะบรรจุสารเคมี - การเจียรงาน		
3	อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน (ภาคผนวก 3)	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff)	ในพื้นที่ที่มีเสียงเกิน 85 dB(A)	ป้องกันการสูญเสียการได้ยิน	
4	อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ (ภาคผนวก 4)	หน้ากากกรอง SCBA	เขตการปฏิบัติงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	ป้องกันอันตรายจากก๊าซพิษ ฝุ่น ละอองและฟุ้งจากการตัดเชื่อม	

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b> <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b> <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 9 /39</p>
---	--	---

**ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ต่อ)**

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
5	อุปกรณ์ป้องกัน ลำตัว (ภาคผนวก 5)	ชุดกันไฟ (Fire Retardant Clothing)	เมื่อมีการปฏิบัติงาน ในพื้นที่บริเวณที่มีการ หลอมโลหะ	เพื่อป้องกันสะเก็ดไฟที่ เกิดจากการกระเด็น ของน้ำเหล็ก	
		ชุดกันไฟ แบบ Aluminize	ใช้เมื่อทำการ ดับเพลิงหรือการ ปฏิบัติงานในพื้นที่ หลอมเหล็กหรือจุดที่ มีการใช้น้ำเหล็ก	ใช้ป้องกันอันตรายจาก ความร้อนและเพลิง ไหม้	
		ชุดป้องกันฝุ่น น้ำมัน	เมื่อมีการปฏิบัติงาน เก็บฝุ่น หรือทำงานที่ สัมผัสน้ำมัน	ใช้ป้องกันอันตรายจาก ฝุ่น น้ำมัน	
		ชุดป้องกัน สารเคมี	เมื่อมีการปฏิบัติงาน ใกล้สารเคมี	ใช้ป้องกันอันตรายจาก สารเคมี	
		ชุดสะท้อน แสง (Fluorescent Jacket or Vest)	เมื่อมีการปฏิบัติงาน - ในพื้นที่แสงสว่าง น้อย - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ใกล้รางรถไฟและ ถนน	ใช้ป้องกันอันตรายจาก การเฉี่ยวชนจาก ยานพาหนะหรือป้องกัน อันตรายในเขตก่อสร้าง	
		Arc Flash Suit	เมื่อปฏิบัติงานที่อาจ เกิดพลังงานไฟฟ้าที่ อาจอาร์คระหว่างเฟส neutral หรือกราวด์ ที่อาจส่งผลให้เกิด การอาร์ค	เพื่อป้องกันอันตราย จากการอาร์คของ ไฟฟ้า	




	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 10 / 39</p>
---	--	--

**ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ต่อ)**

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
6	อุปกรณ์ป้องกันมือ (ภาคผนวก 6)	ถุงมือ (Safety gloves) ปลอกแขน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ที่ใช้สารเคมี</li> <li>- พื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับงานความร้อน</li> <li>- พื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับงานยกวัสดุ</li> </ul>	เพื่อป้องกันการบาดเจ็บบริเวณมือและนิ้วมือ	
7	อุปกรณ์ป้องกันเท้า (ภาคผนวก 7)	รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)	เขตโรงงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	เพื่อป้องกันการบาดเจ็บบริเวณเท้าและนิ้วเท้า	
8	อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (ภาคผนวก 8)	เข็มขัดนิรภัยชนิดเต็มตัวแบบสายคู่ : ใช้เป็นอุปกรณ์กันตก	เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง	
		เชือกช่วยชีวิต : ใช้เชื่อมต่อกับเข็มขัดนิรภัยในงานที่สูงสามารถรับน้ำหนักได้ 2.6 ตัน	เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง	

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b> <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b> <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 11 / 39</p>
---	--	---

**ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ต่อ)**

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
8	อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (ภาคผนวก 8)	Carabiner: ใช้เชื่อมต่อกับเข็มขัดนิรภัยในงานที่สูงและห่วงที่เข็มขัดนิรภัย	เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง	
		รอกกันตกแบบดึงกลับอัตโนมัติ	ใช้ทำงานในที่สูงและในสถานที่ไต่ดิน	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูงและงานไต่ดิน	
		ตาข่ายความปลอดภัย (ทำจากวัสดุ Polypropylene โดยมีขนาดรูตาข่ายขนาด 50x50 มม. คาดอกทั้ง 4 ด้าน และต้องโถงน้อยกว่า 2 เมตร รับน้ำหนักได้ 140 กิโลกรัม)	ในกรณีทำงานบนที่สูงหรือใช้คลุมหลุมในงานก่อสร้าง	ป้องกันผู้ปฏิบัติงานในกรณีเกิดอุบัติเหตุตกจากที่สูงเพื่อป้องกันให้พนักงานไม่ตกลงไปในหลุมที่ขุดไว้	



ตารางที่ 2 กำหนดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน (Job Specific PPE)

		Head		Foot		Eye& Face		Hearing	Hand				Respiratory		Body				Fall									
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้านิรภัย	รองเท้านิรภัยแบบบูท	รองเท้าบูทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า 7 นิ้ว	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบเครื่องหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อเย็บAluminized	เสื้อแขนยาวแบบหนา	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝุ่น	Safety Harness	สายนิรภัย	ด
1	พื้นที่ทั่วไปในโรงงาน	✓			✓			✓													✓							
	PPE ที่ต้องใส่ตามพื้นที่																											
2	พนักงานทั่วไปใน Steel Plant (ที่ไม่ได้ทำหน้าที่ในการผลิตโดยตรง)	✓			✓			✓				*	*					*			*							
3	CCM (งาน Cast เหล็ก งานเจาะเปิด Slide Gate) งานเป่าล้างเบ้า		✓	*		✓		✓		*		*		*					*			*	*					
4	EAF & LF (หลอมเหล็ก)		✓	*		✓		✓		*		*		*					*			*	*	(วัด Temp)				

		Head			Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body					Fall		
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบูท	รองเท้า บู๊ทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า 7ถุงมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อเย็บ Aluminized	เสื้อกันจ๊วสขนยาวแบบหนา	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายชีวิต
5	CCM & Ladle (ยกเว้นงาน Cast เหล็ก และสัมผัสน้ำเหล็กโดยตรง)		✓	*		✓		✓		*		*			*				*		✓	*					
6	Refractory		✓			✓		✓				*	*						*			*					
7	Rolling Mill	✓			✓			✓				*								*							
8	Cut and Blend	✓			✓			✓				*									*						
9	Scrap Yard	✓				✓		✓				*						*			*						
10	Billet Yard	✓				✓		✓				*									*						
11	Maintenance Shop	✓				✓		✓		*		*	*					*			*						
	PPE ตามลักษณะงานย่อย																										
12	งานควบคุมเครื่องจักร	✓			✓			✓				*	*		*			*			*						

		Head			Foot			Eye& Face				Hearing		Hand			Respiratory			Body					Fall			
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบูท	รองเท้า บู๊ทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ฝั่	ถุงมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อ Aluminized	เสื้อทนรังสี/อุณหภูมิ	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายรัด
13	งานที่ต้องสัมผัสกับชิ้นงานเหล็ก หรือเครื่องจักร เช่น Stirrup (ยกเว้น จุดหมุน สายพาน)	✓			✓			✓				*		*					*(ตามพื้นที่)			*						
14	Over Head Crane Operator และผู้ให้สัญญาณ	✓			✓			✓				*		*					*(ตามพื้นที่)			*					*	
15	Mobile Crane	✓			✓			✓														*						
16	งานเชื่อม/ตัด แก๊ส และเครื่องเชื่อมไฟฟ้า	✓			✓			✓			*	*		*						*					*			
17	งานตัด/เจียร ด้วยใบตัด/เจียร	✓			✓			✓			*	*		*					*						*			
18	เจียร Billet ด้วยคน	✓			✓			✓			*	*		*					*			*			*			

		Head			Foot			Eye& Face			Hearing	Hand				Respiratory			Body					Fall			
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบู๊ท	รองเท้า บู๊ทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ฝกมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อเย็บ Aluminized	เสื้อหนัง/สแตนเลสแบบหนา	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝุ่น	Safety Harness	สายนิย
19	งานก่อสร้างทั่วไป	✓			✓			✓				*		*				*			*						
20	งานโครงสร้าง ติดตั้งนั่งร้าน	✓			✓			✓				*		*	*			*	(ตามพื้นที่)		*					*	
21	งานเหล็ก งานไม้	✓			✓			✓				*		*				*									
22	กระจก											*		*				*									
23	งานพ่นสี ทาสี	✓			✓			✓				*		*		*		*	*								
24	งานติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงต่ำ	✓			✓			✓				*					*				*						
25	งานกลึง	✓			✓			✓		*		*		*	*								*				
26	งานขึ้นที่สูง (เกิน 2 เมตร)	✓			✓			✓				*		*	*						*					*	
27	งานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี สารกัดกร่อน	✓				✓			✓			*				*			*						*		
28	งานในที่อับอากาศ	✓			✓			✓				*							*	*							*

		Head			Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body					Fall		
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบูท	รองเท้า บู๊ตยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู(Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ฝักรัดมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อกันไฟ Aluminized	เสื้อกันไฟ/สนทนยาวแบบหนา	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายรัด
29	งานที่เกี่ยวข้องกับ BF Gas	✓			✓			✓				*		*		*		*		*	*				*		
30	งานจัดเก็บของเสีย ฝุ่น	✓			✓			✓				*	*	*	*			*			*				*		

✓=อุปกรณ์ PPE พื้นฐาน (ที่ต้องสวมใส่ตลอดเวลาเมื่อเข้าเขตโรงงาน ยกเว้น PPE Free Zone)

\* =อุปกรณ์ PPE ตามปัจจัยเสี่ยง และการสัมผัสอันตราย ในแต่ละพื้นที่

1. ปลั๊กอุดหู/ที่ครอบเสียง เมื่อผู้ปฏิบัติงานบริเวณที่มี เสียงดัง มากกว่า 85 dB (A)
2. Safety Harness เมื่อทำงานในที่สูงมากกว่า 2 เมตรขึ้นไป
3. อุปกรณ์ PPE ที่เกี่ยวข้องกับความร้อน (Aluminize, ชุดผ้ากันไฟ, หมวกไฟเบอร์, ถุงมือหนัง) เมื่อทำงานในที่ที่มีน้ำเหล็ก ความร้อน สะกิดไฟ
4. อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ เมื่อทำงานในที่ที่มีปริมาณฝุ่น/สารเคมี ที่สัมผัสเกินมาตรฐาน
5. SCBA จะต้องใช้เมื่อออกซิเจน <19.5% หรือ >23.5% หรือความเข้มข้นของสารเคมี >IDLH (Immediately Danger to Health or Life)



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 17 /39</p>
---	--	--

## ภาคผนวก 1 : อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ.2552
- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551
- ANSI Standard Z89.1-2014 (Protective Headgear for Industrial Workers)
- มาตรฐาน มอก. 368- 2554

### 3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b> <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b> (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 18 /39</p>
---	---	--

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 หมวกนิรภัย (สีขาว) : Safety Helmet (White Color)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก ABS พลาสติก</li> <li>- รองในปรับเลื่อนหรือปรับหรือปรับหมุน</li> <li>- ขนาดได้ 50 – 65 ซม.</li> <li>- รองในสายในลอน 2.5 ซม. แบบรับแรงกระแทก</li> </ul>	- พนักงานในเครือ TSTH	
5.2 หมวกนิรภัย (สีเหลือง) : Safety Helmet (Yellow Color)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รองในสายในลอน 2.5 ซม. แบบรับแรงกระแทก 6 จุด และอยู่ห่างจากยอดหมวกไม่น้อยกว่า 30 มิลลิเมตร</li> <li>- มีช่องข้างหมวกสำหรับใช้อุปกรณ์ร่วม</li> </ul>	- ผู้รับเหมา (ประจำ) ที่ทำงานในเครือ TSTH	
5.3 หมวกนิรภัย (สีแดง) : Safety Helmet (Red Color)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ด้านทานแรงกระแทกได้ 3,181 – 4,448 นิวตัน</li> <li>- ด้านทานแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับได้ 20,000 โวลต์ ที่ความถี่ 50 เฮิร์ต เป็นเวลา 3 นาที</li> <li>- เปลือกหมวกติดไฟช้า อัตรา 75 mm/min</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน มอก. 368- 2554</li> </ul>	- Visitor หรือผู้มาเยี่ยมชม	
หมวกนิรภัยจะต้องมีสายรัดคาง (Chinstrap)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำจากยางยืด (Elastic) หรือวัสดุอื่นที่สามารถรัดได้กระชับ</li> </ul>	- พนักงานทั่วไป (ในการสวมหมวกนิรภัยจะต้องสวมให้ถูกวิธีและใช้สายรัดคาง)	
5.4 หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาสแบบปีกรอบ สีขาว : Helmet (Fiber Glass: White Color)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Fiber Glass</li> <li>- น้ำหนักเบา</li> <li>- ทนต่อแรงกระแทกและความร้อนได้ดี</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน มอก.</li> </ul>	- พนักงานที่สังกัดส่วนผลิตเหล็กแท่ง และส่วนผลิตเหล็กดิบ	

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 19 /39</p>
---	---	--

**ตัวอย่างมาตรฐานสำหรับสติ๊กเกอร์ติดหมวก**



โลโก้บริษัทสำหรับหมวกพนักงาน  
ขนาด 4 x 3.5 cm

**ตัวอย่างมาตรฐานสำหรับสติ๊กเกอร์ติดหมวก**



สำหรับพนักงาน/ผู้รับเหมา ใหม่ (หรือสับเปลี่ยนการทำงาน) ที่ระยะเวลาปฏิบัติงานน้อยกว่า 6 เดือน

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร



ตัวอย่าง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล พื้นฐาน เมื่อเข้าโรงงาน



ตัวอย่าง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สำหรับการทำงาน CCM EAF LF ที่มีโอกาสถูกน้ำเหล็กกระเด็น

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 21 /39</p>
---	--	--

## ภาคผนวก 2 : อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2552
- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับรังสีชนิดก่อกัมไมออน พ.ศ. 2547
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551
- กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
- กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทางานเกี่ยวกับ การป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

### 3. ขอบข่าย





งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน



## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 แว่นตานิรภัยเลนส์ใสกันฝ้า : Spectacles (Clear Glass)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Polycarbonate</li> <li>- เป็นเลนส์ชั้นเดียวชนิดป้องกันการเกิดฝ้า (Anti-Fog)</li> <li>- สามารถป้องกันสะเก็ดและทนแรงกระแทกได้สูง</li> <li>- สามารถเปลี่ยนเลนส์สายตาได้ สำหรับผู้มีปัญหาด้านสายตา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานทั่วไป</li> <li>- ผู้รับเหมา</li> <li>- ผู้มาติดต่อ</li> </ul>	
5.2 แว่นครอบตา : Goggles	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Polycarbonate</li> <li>- เลนส์ใส สามารถป้องกันสะเก็ดหรือรอยขีดข่วน</li> <li>- ทนแรงกระแทกได้สูง</li> <li>- มีช่องระบายอากาศด้านข้าง</li> <li>- ตัวโครงด้านในมีแผ่นฟองน้ำเพื่อลดการเสียดสี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานทั่วไป</li> <li>- ผู้รับเหมา</li> <li>- ผู้มาติดต่อ</li> </ul>	
5.3 แว่นตานิรภัยกันสารเคมี : Goggles (Chemical)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Polycarbonate</li> <li>- ทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี</li> <li>- เลนส์ใสชนิดป้องกันการเกิดฝ้า (Anti-Fog)</li> <li>- ตัวกรอบผลิตจาก Vinyl มีวาล์วระบายอากาศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</li> </ul>	
5.4 แว่นตารองแสง (สำหรับติดหมวก)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เลนส์กระจกสีดำ สามารถลดแสงจ้าได้</li> <li>- กรอบแว่นทำด้วยโลหะ มีที่หนีบติดกับหมวกนิรภัยได้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่สวนเหล็กแท่ง</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานบริเวณเตาอบเหล็กแท่ง</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานบริเวณแท่นรีด</li> </ul>	

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.5 แผ่นกระบังหน้าชนิดใส : Face Shield Visor (Clear Glass)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Polycarbonate เจด 5-4.1</li> <li>- ขนาดสูง 8 นิ้ว กว้าง 15.5 นิ้ว</li> <li>- ขอบแผ่นหุ้มอลูมิเนียม</li> <li>- ทนแรงกระแทกได้สูง และกันความร้อนได้</li> <li>- สามารถใช้ร่วมกับตัวโครงกระบังหน้าได้ทุกรุ่น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานเจียร</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่เหล็กแท่ง</li> </ul>	
5.6 แผ่นกระบังหน้าชนิดสีเขียวย : Face Shield Visor (Dark)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Polycarbonate เจด 5-4.1</li> <li>- ขนาดสูง 8 นิ้ว กว้าง 15.5 นิ้วหนา 1 มม.</li> <li>- ขอบแผ่นหุ้มอลูมิเนียม</li> <li>- ทนแรงกระแทกได้สูง ทนความร้อนได้</li> <li>- สามารถป้องกันแสงจากงานเชื่อมและป้องกันรังสีอินฟราเรด</li> <li>- สามารถใช้ร่วมกับตัวโครงกระบังหน้าได้ทุกรุ่น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานเจียร</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่เหล็กแท่ง</li> </ul>	
5.7 กระบังหน้างานเชื่อม Face shield แบบสวมกับหมวกนิรภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สามารถสวมกับหมวกนิรภัยโดยไม่ต้องใช้มือจับ</li> <li>- Anti-Spatter Lenses เลนส์ป้องกันสะเก็ดทุกชนิด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานเชื่อม</li> </ul>	

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 24 /39</p>
---	--	--

### ภาคผนวก 3 : อุปกรณ์ป้องกันการไต่ขึ้น

#### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันการไต่ขึ้น สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

#### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

#### 3. ขอบเขตการใช้งาน

งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

#### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b> <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b> (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 25 /39</p>
---	---	--

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 ปลั๊กอุดหูลดเสียง : Ear plug	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากวัสดุสังเคราะห์ที่มีความอ่อนนุ่ม หรือ ซิลิโคน หรือ โฟม</li> <li>- มีค่าการลดเสียง (NRR) อย่างน้อย 15 dB(A)</li> <li>- สวมใส่สบายไม่ระคายเคืองช่องหู</li> <li>- ทนทาน ไม่สะสมเชื้อโรค</li> <li>- สามารถล้างทำความสะอาดได้</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน CE ,EN 352-1 และ ANSI S3.19-1974</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 dB(A)</li> </ul>	
5.2 ครอบหูลดเสียง : Ear muff	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากพลาสติก หรือ ยาง หรือ วัสดุอื่นที่อ่อนนุ่ม</li> <li>- สวมใส่สบายไม่ระคายเคืองช่องหู</li> <li>- มีค่าการลดเสียง (NRR) อย่างน้อย 25 dB(A)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 dB(A)</li> </ul>	

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 26 /39</p>
---	--	---

#### ภาคผนวก 4 : อุปกรณ์ป้องกันการหกล้ม

##### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่า อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่มีใช้อยู่ภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน สามารถป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากการรับสัมผัส ไอ ฝุ่น ครว่น ละออง และพุ่มที่เกิดจากสารเคมี ในกระบวนการผลิต และกิจกรรมอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องภายในบริษัทฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

##### 2. เอกสารอ้างอิง

เอกสารประกอบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจจากผู้ขาย เช่น คู่มือ, ฉลาก, บรรจุภัณฑ์ เป็นต้น

##### 3. ขอบข่าย

เอกสารกำกับการทำงานนี้บังคับใช้ในพื้นที่ กิจกรรมที่มีการปฏิบัติงานประจำวันที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ซึ่งครอบคลุมทั้ง ชนิดใช้แล้วทิ้ง ชนิดมีไส้กรอง และรวมถึงการใช้งานอุปกรณ์กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)




##### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

- 4.1 ผู้จัดการส่วน ผู้จัดการแผนก หัวหน้างาน ผู้ควบคุมงาน มีหน้าที่จัดหา และควบคุมการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจของพนักงานในสังกัด
- 4.2 พนักงานที่มีการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ เช่น หน้ากากกรอง, หน้ากากกรองพร้อมไส้กรอง ต้องมีการตรวจสอบความกระชับของอุปกรณ์ก่อนการใช้งาน
- 4.3 ฝ่ายจัดซื้อ รับผิดชอบในการจัดซื้ออุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่ได้รับการรับรอง หรือมีคุณสมบัติและความสามารถในการลดการรับสัมผัสสารพิษเป็นไปตาม มาตรฐานสากลที่ยอมรับได้



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 27 /39</p>
---	--	---

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 หน้ากาก (Mask)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากเส้นใยชนิดพิเศษ</li> <li>- สามารถป้องกันฝุ่นขนาด 0.3 ไมครอน ได้ 95 %</li> <li>- ใช้หลักการไฟฟ้าสถิตในการดักจับฝุ่น</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน AS/NZS 1716-2003</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานทั่วไป</li> <li>- ผู้รับเหมา</li> <li>- ผู้มาติดต่อ</li> </ul>	
5.2 หน้ากากครึ่งหน้าชนิดมีดัดกรอง (Half-Mask)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Silicone สามารถทนความร้อนได้</li> <li>- จำเป็นต้องใช้ร่วมกับแผ่นกรองฝุ่น</li> <li>- ดัดกรองเลือกใช้ตามหัวข้อที่ 7</li> <li>- ใช้ได้ที่ความเข้มข้น 1-1000 ppm</li> <li>- ห้ามใช้ในจุดที่มีความเข้มข้นสูงชนิดที่เป็นอันตรายทันที</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน NIOSH</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนเหล็กรีด</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนเหล็กแท่ง</li> </ul>	
5.3 อุปกรณ์ส่งอากาศชนิดที่แหล่งส่งอากาศติดที่ตัวผู้สวม (SCBA)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้สวมจะพกเอาแหล่งส่งอากาศ หรือถังออกซิเจนไปกับตัวซึ่งสามารถใช้ได้นานถึง 4 ชั่วโมง</li> <li>- อากาศที่หายใจเข้าแต่ละครั้ง มาจากถังบรรจุออกซิเจน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ใช้ในพื้นที่อับอากาศ</li> <li>- ใช้ในพื้นที่ที่มีสารเคมีรั่วไหล</li> </ul>	

	<b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b>	<b>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001</b> <b>แก้ไขครั้งที่ 3</b> <b>วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561</b> <b>หน้าที่ 28 /39</b>
---	---	--

**6. รหัสสีของดัลป์กรอง (Cartridge) สำหรับกรองก๊าซ และไอระเหย ชนิดต่างๆ มีดังนี้**

ชนิดมลพิษ	สีที่กำหนด
ก๊าซที่เป็นกรด	ขาว
ไอระเหยอินทรีย์	ดำ
ก๊าซแอมโมเนีย	เขียว
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	น้ำเงิน
ก๊าซที่เป็นกรด และไอระเหยอินทรีย์	เหลือง
ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนีย และไอระเหยอินทรีย์	น้ำตาล
ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนีย คาร์บอนมอนอกไซด์ ไอระเหยอินทรีย์	แดง
ไอระเหยอื่นๆ และก๊าซที่ไม่กล่าวไว้ข้างต้น	เขียวมะกอก
สารกัมมันตรังสี (ยกเว้น ไทเทเนียม และโนเบลก๊าซ)	ม่วง
ฝุ่น พุ่ม มีสท์	ส้ม

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 29 /39</p>
---	--	---

## ภาคผนวก 5 : อุปกรณ์ป้องกันลำตัว

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันลำตัว สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานใน บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- เอกสารประกอบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันลำตัวจากผู้ขาย เช่น คู่มือ ฉลาก บรรจุภัณฑ์ เป็นต้น

### 3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 30 /39</p>
---	--	---

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 ชุดสะท้อนแสง	-	-	-

### ชุดสะท้อนแสง (Fluorescent Jacket or Coverall) แบ่งออกเป็น 3 ประเภท คือ

- ประเภทที่ 1 : กำหนดระดับการมองเห็นต่ำสุดเช่น กางเกงขายาวสูงแสดงให้เห็นสองแถบ ขนาด 5 ซม. แถบสะท้อนแสงรอบขาแต่ละข้าง
- ประเภทที่ 2 : จะกำหนดระดับการมองเห็นปานกลาง ตัวอย่าง: เสื้อสองแถบ ขนาด 5 ซม. สะท้อนไปทั่วร่างกายหรือในวง 5 ซม. รอบตัวและเครื่องหมายวงเล็บให้ไหลทั้งสอง
- ประเภทที่ 3 : จะกำหนดระดับสูงสุดของการมองเห็น ตัวอย่างเช่น เสื้อแขนยาว เสื้อและชุด กางเกง สองเส้น 5 cm ของเทปสะท้อนแสงรอบแขน ร่างกายและวงเล็บไหลทั้งสอง รุนที่ 2 หรือชั้น 3 เป็นเสื้อผ้าที่ใช้ใน ทาฮา สติล

#### ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับพนักงาน



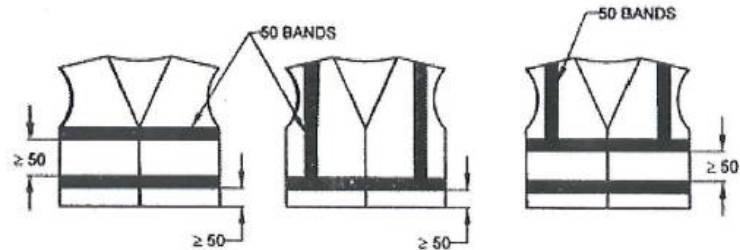
#### ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้รับเหมา (ประจำ)



#### หมายเหตุ

- ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้รับเหมา (สีเหลือง) เป็นแนวทางสำหรับผู้รับเหมา ซึ่งผู้รับเหมาอาจมีรูปแบบแตกต่างออกไป แต่จะต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานของ ทาฮา สติล (ประเทศไทย)
- ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้รับเหมา (สีเหลือง) มีผลบังคับใช้ภายใน 1 ปี หลังจากออกมาตรฐานฉบับนี้

เสื้อสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้มาติดต่อ และผู้รับเหมา (ไม่ประจำ)



All dimensions in millimetres.

Example of class 2 vests



All dimensions in millimetres.

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 32 /39</p>
---	--	--

**รายละเอียดของมาตรฐาน**

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.2 ชุดกันไฟแบบ Aluminize	- กันรังสีความร้อน	- ใช้สำหรับพื้นที่ใน Steel Plant ที่มีโอกาสสัมผัสน้ำเหล็ก	
5.3 Fire Retardant Clothing	- ทำจากผ้า Cotton 100% ไม่หดตัวเมื่อไหม้หรือได้รับความร้อน - เคลือบสารทนไฟ	- ใช้สำหรับพื้นที่ใน Steel Plant หรือบริเวณที่อาจมีสะเก็ด หรือเปลวไฟ	
5.3 ชุดป้องกันสารเคมี	- ทำจากวัสดุที่ทนสารเคมี	- ใช้สำหรับการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี	
5.4 Arc Flash Suit	- HRC4 สามารถทน ATPV ต่ำสุด 40 Cal/cm2 หรือที่คำนวณตามสภาพหน้างาน	เพื่อป้องกันอันตรายจากการอาร์คของไฟฟ้า	



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 33 /39</p>
---	--	---

## ภาคผนวก 6 : อุปกรณ์ป้องกันมือ

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันมือ สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทา ตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551




### 3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)


### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา

### 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 ถุงมือผ้า : Knitting glove	- ผลิตจากผ้า ขนาด 600 กรัม	- ผู้ปฏิบัติงานทั่วไป	
5.2 ถุงมือยาง : Chemical glove (Glove Nitrite)	- ผลิตจากยาง ยาว 15 นิ้ว - สามารถยืดได้ ไม่ขาดง่าย - ส่วนฝ่ามือมีผิวหยาบ สามารถป้องกันน้ำมัน โซลเวนท์ สารเคมี และ กันลื่นได้ดี	- ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานกับ น้ำมัน โซล-เวนท์ และ สารเคมี	
5.3 ถุงมือหนัง	- ผลิตจากหนังวัว ยาวหุ้มถึงข้อมือหรือแขน - ไม่มีรอยขีดข่วน ไม่มีรู	- ผู้ปฏิบัติงานกับความร้อน - ผู้ปฏิบัติงานเชื่อม - ผู้ปฏิบัติงานกับของมีคม	

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 34 /39</p>
---	---	--

5.4 ถุงมือกันไฟฟ้า (แรงต่ำ)	- ถุงมือกันไฟฟ้า AC 500 V. (Test 2500 V)	- ผู้ปฏิบัติงานกับไฟฟ้า	
-----------------------------	--	-------------------------	---

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 35 /39</p>
---	--	--

## ภาคผนวก 7 : อุปกรณ์ป้องกันเท้า

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันเท้า สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานใน บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

### 3. อันตรายที่เกี่ยวข้อง

สิ่งของตกกระแทกหรือกดทับเท้า เดินสะดุดวัตถุที่มีความแข็ง

### 4. ขอบเขตการใช้งาน

งานที่ทำภายในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 5. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 36 /39</p>
---	--	--

## 6. ข้อกำหนด

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
<p>6.1 รองเท้านิรภัย : Safety shoes</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวรองเท้าทำจากหนังแท้ พื้นและสันทำจากยางหรือวัสดุสังเคราะห์</li> <li>- ส่วนหัวของรองเท้ามีเหล็กหุ้มภายใน สำหรับป้องกันนิ้วเท้า</li> <li>- เป็นแบบหุ้มส้นผูกเชือก</li> <li>- ด้านการกระแทกได้ 200 จูล</li> <li>- กันน้ำมัน ทนสารเคมี กันลื่น</li> <li>- มอก. 523-2554 หรือ ANSI Z41.1 - 1999 หรือ EN 12568 : 2010 หรือ EN ISO 20345 :2011</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงาน</li> <li>- ผู้รับเหมา</li> <li>- ผู้มาติดต่อ</li> </ul>	
<p>6.2 รองเท้านิรภัยแบบบูท : Safety Booth</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวรองเท้าทำจากหนังแท้ พื้นและสันทำจากยางหรือวัสดุสังเคราะห์</li> <li>- ส่วนหัวของรองเท้ามีเหล็กหุ้มภายใน สำหรับป้องกันนิ้วเท้า</li> <li>- เป็นบูทสวม</li> <li>- ด้านการกระแทกได้ 200 จูล</li> <li>- กันน้ำมัน ทนสารเคมี กันลื่น</li> <li>- ทนความร้อน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงาน</li> <li>- เหล็กแท่ง</li> </ul>	
<p>6.3 รองเท้าบูทยาง (กันสารเคมี) : Rubber Booth (Chemical)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวรองเท้าผลิตจาก PVC พื้นยาง Nitrile (หรือวัสดุเทียบเท่า)</li> <li>- ทนสาร เคมี น้ำมัน กรด ต่าง น้ำมัน</li> <li>- มาตรฐาน EN 345</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานกับน้ำมัน โขล-เวนท์ และสารเคมี</li> </ul>	

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 37 /39</p>
---	--	---

## ภาคผนวก 8 : อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

### 3. อันตรายที่เกี่ยวข้อง

ตกจากที่สูง

### 4. ขอบเขตการใช้งาน





งานที่ทำภายในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 5. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา ซึ่งทำงานในที่สูงมากกว่า 2 เมตรขึ้นไป



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 38 /39</p>
---	--	--

## 6. ข้อกำหนด

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
<p>6.1 เข็มขัดนิรภัย แบบเต็มตัว : Safety Harness (Full body)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวเข็มขัดทำด้วยหนัง ไนลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการใช้งาน มีความยาวไม่น้อยกว่า 1,200 มิลลิเมตร มีความกว้างไม่น้อยกว่า 48 มิลลิเมตร</li> <li>- เชือกทำจากไนลอน หรือเชือกมะนิลา มีความยาวประมาณ 1,500 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 16 มิลลิเมตร</li> <li>- ตะขอเป็นแบบตะขอใหญ่</li> <li>- ทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,530 กิโลกรัม</li> <li>- ตามมาตรฐาน EN 361</li> </ul>	<p>- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง</p>	
<p>6.2 เข็มขัดนิรภัย แบบครึ่งตัว : Safety belt (Half body)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวเข็มขัดทำด้วยหนัง ไนลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการใช้งาน มีความยาวไม่น้อยกว่า 1,200 มิลลิเมตร มีความกว้างไม่น้อยกว่า 48 มิลลิเมตร</li> <li>- เชือกทำจากไนลอน หรือเชือกมะนิลา มีความยาวประมาณ 1,500 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 16 มิลลิเมตร</li> <li>- ตะขอเป็นแบบตะขอใหญ่</li> <li>- ทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,530 กิโลกรัม</li> <li>- ตามมาตรฐาน EN 361</li> </ul>	<p>- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง เช่น ทำงานบนเสาไฟฟ้า เป็นต้น</p>	
<p>6.3 เชือกช่วยชีวิต : Lanyard</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากหนัง ไนลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการใช้งาน เป็นแบบแยก 2 เส้น</li> <li>- ตามมาตรฐาน EN 354, CE 0321</li> </ul>	<p>- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง</p>	
<p>6.4 Carabiner</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากอะลูมิเนียม</li> <li>- สามารถรับแรงกระชากได้ 1.55 kN</li> <li>- ตามมาตรฐาน EN 362, CE0299</li> </ul>	<p>- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง</p>	



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 39 /39</p>
---	--	---

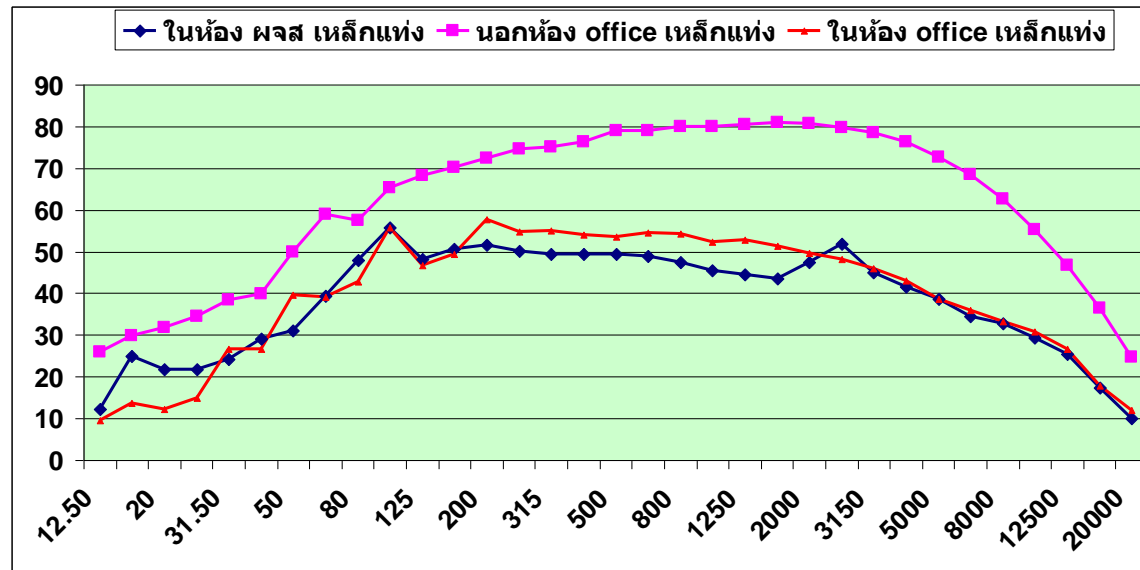
PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
6.5 รอกกันตกแบบ ดิ่งกลับอัตโนมัติ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สามารถรับน้ำหนักของการดิ่งหรือรับน้ำหนักได้</li> <li>- ความยาว 15 เมตร</li> <li>- มาตรฐาน EN 360, CE0194</li> </ul>	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง และงานไต่ดิน	
6.6 ตาข่ายความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำจากวัสดุPolypropylene</li> <li>- มีขนาดตาข่ายขนาด 50x50 ม.ม. คาดออกทั้ง 4 ด้าน และต้องโยงน้อยกว่า 2 เมตร รับน้ำหนักได้ 140 กิโลกรัม</li> </ul>	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูงหรือใช้คลุมหลุมในงานก่อสร้าง	

#### **6.17 โครงการปรับปรุงการลดเสียงและควบคุมเสียงดัง**

# 3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม

## 3.1 การปรับปรุงการลดเสียงและการควบคุมเสียงดัง

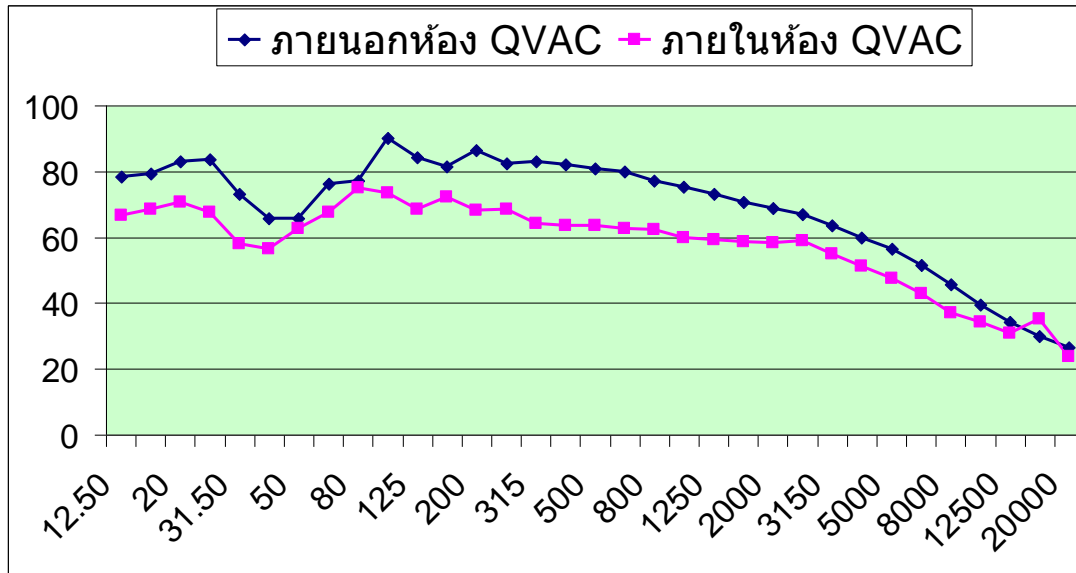
### ผลตรวจวัดวิเคราะห์เสียงก่อนดำเนินการควบคุมเสียง



### 3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม

#### 3.1 การปรับปรุงการลดเสียงและการควบคุมเสียงดัง

ผลตรวจวัดวิเคราะห์เสียงก่อนดำเนินการควบคุมเสียง



#### การปรับปรุง

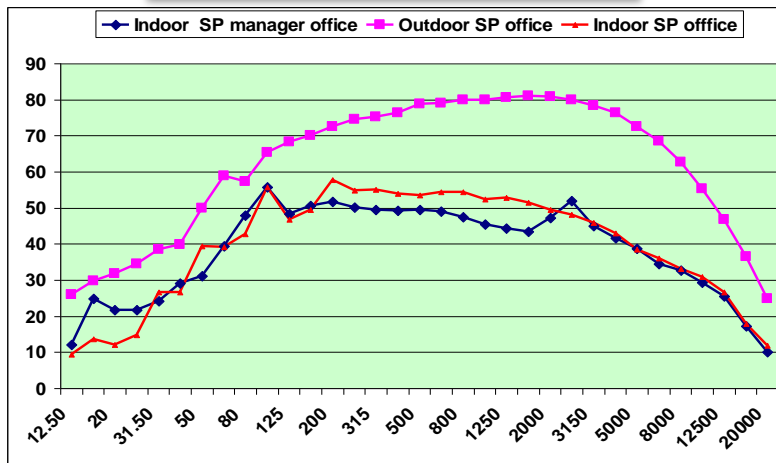
1. ปรับปรุงระบบกระจกและผนังใหม่เพื่อให้อาคารป้องกันเสียงจากเตาหลอมได้มากขึ้น
2. ปรับปรุงระบบไฟฟ้าให้มีคุณสมบัติ ดูดซับเสียงเพิ่มมากขึ้น

# 3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม

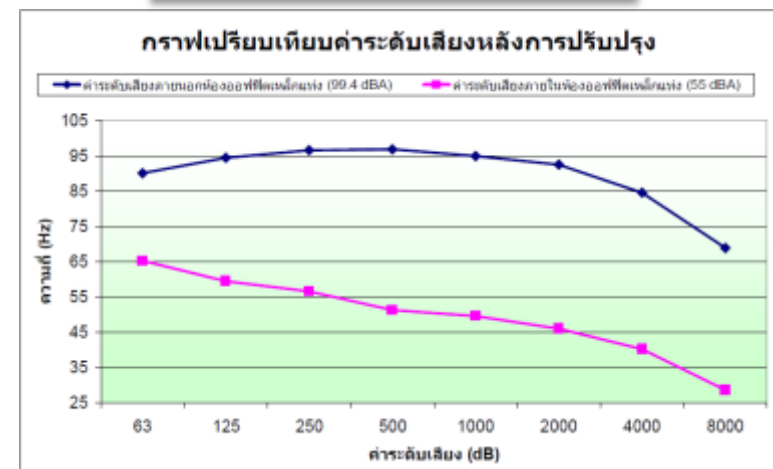
## 3.1 การปรับปรุงการลดเสียงและการควบคุมเสียงดัง

จัดมาตรการป้องกันอันตรายและควบคุมเสียงดัง ผลการทำการลดเสียงโดยทางผ่าน  
ตามมาตรการที่กำหนด Office ส่วนผลิตเหล็กแท่ง

ก่อนการปรับปรุง



หลังการปรับปรุง



### 3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม



#### 3.1 การปรับปรุงการลดเสียงและการควบคุมเสียงดัง

ป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง





### 3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม

#### สัญลักษณ์แสดงเตือนอันตราย



# 3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม



## 3.2 การจัดการปรับปรุงป้องกันระบบมลพิษอากาศ

- ❖ บริษัทฯ มีความตระหนักถึงการป้องกันมลพิษ และของเสีย จากแหล่งกำเนิด และมีการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง



บริษัทฯ ได้มีการปรับปรุงระบบ และมีการเพิ่มระบบ  
รวบรวมและบำบัดฝุ่นละอองเพิ่มเป็น 2 ชุด

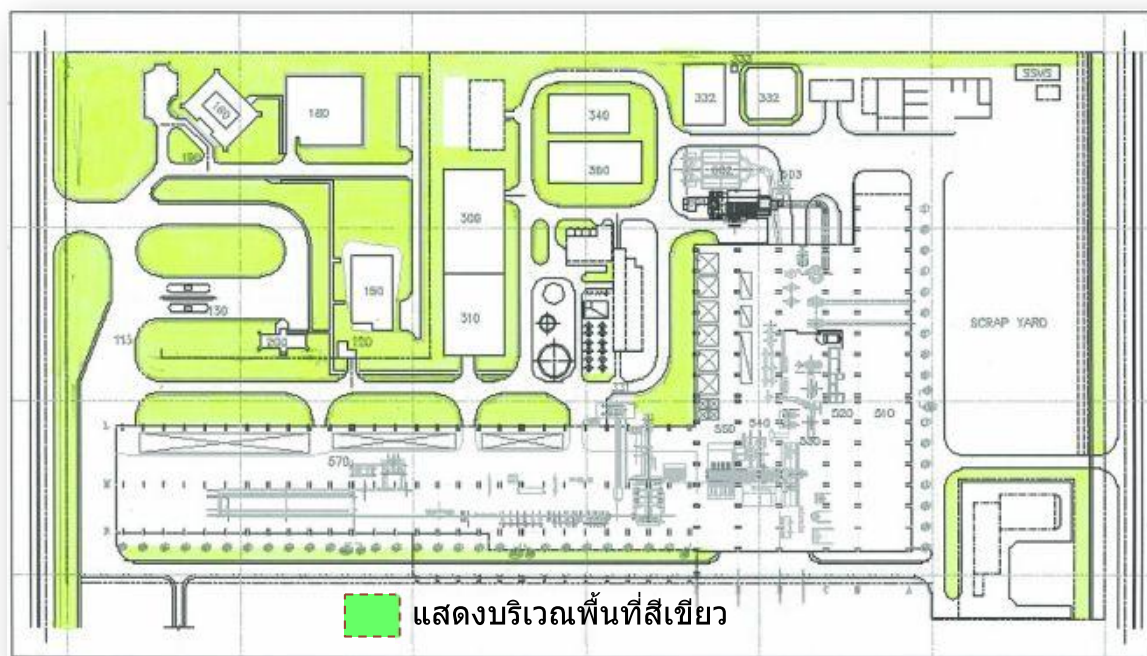


#### **6.18 แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโครงการ**



# มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

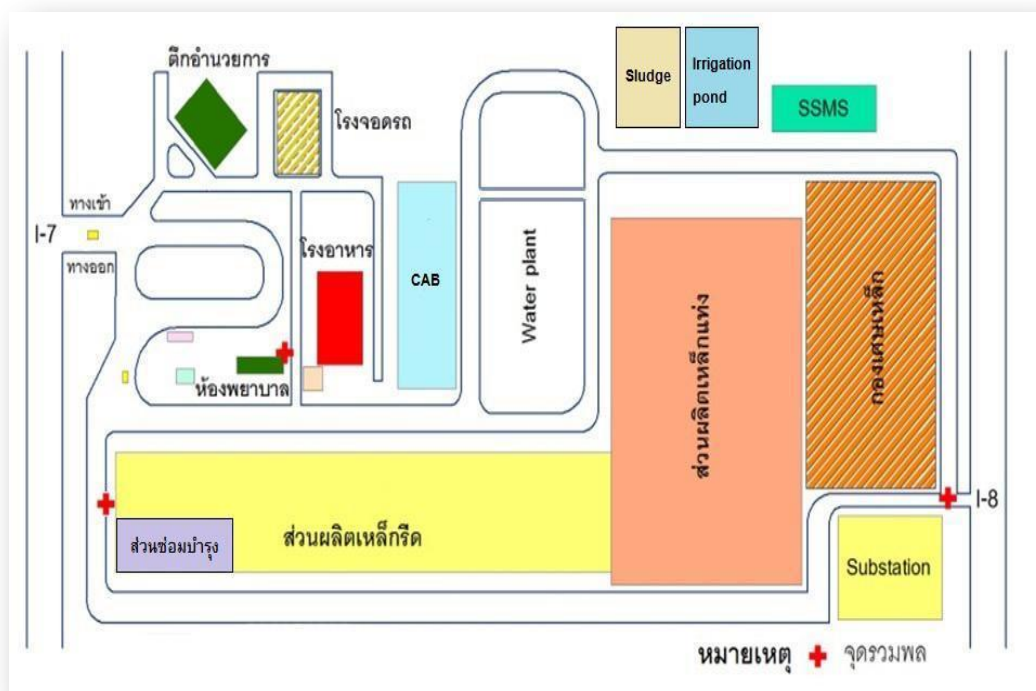
## แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโรงงาน



บริษัทฯ มีพื้นที่ภายในโรงงานทั้งหมดประมาณ 114 ไร่ โดยพื้นที่สีเขียวอ้างอิงชั้นต่ำ คิดเป็นร้อยละ 5  
คิดเป็นพื้นที่สีเขียวอ้างอิงชั้นต่ำ 6 ไร่ พื้นที่สีเขียวของโรงงานประมาณ 30 ไร่ พื้นที่สีเขียวของโรงงานมากกว่าพื้นที่  
สีเขียวอ้างอิงชั้นต่ำ คิดเป็นร้อยละ 20

## มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

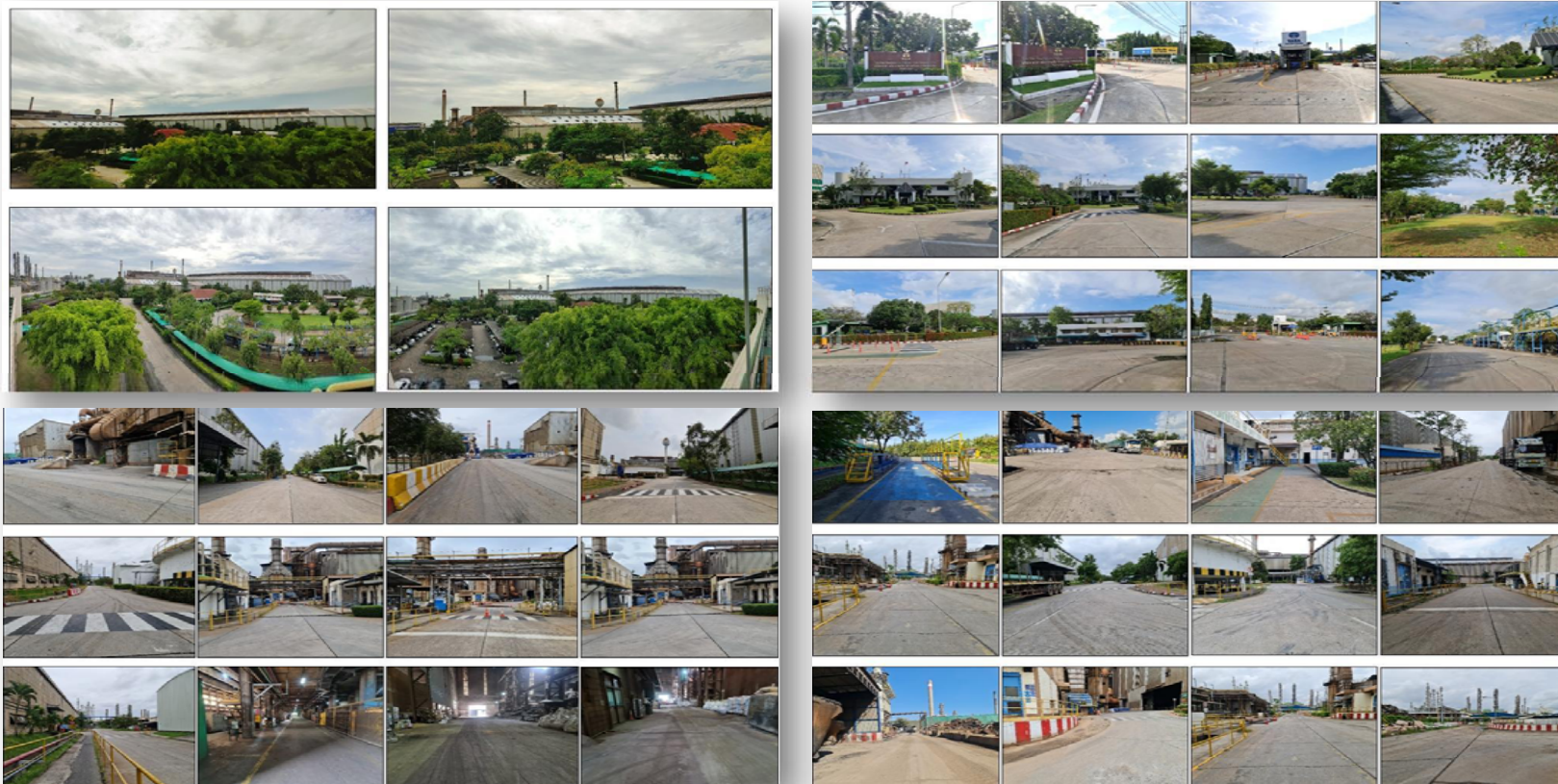
### แผนงานและการดำเนินงาน ดูแล – รักษาพื้นที่สีเขียว ภายในบริษัท



- สัปดาห์ที่ 1 :  
: พื้นที่รอบโรงไฟฟ้า, แนวถนน I-8, แนวรั้วหลังอาคาร SSMS
- สัปดาห์ที่ 2 :  
: พื้นที่หน้าอาคารเหล็กแท่ง, รอบ Water Plant, TK3 และริมรั้วติด BST
- สัปดาห์ที่ 3 :  
: พื้นที่หน้า-หลังอาคาร Cut & Bend, หน้า-หลังรอบอาคารเหล็กรีด
- สัปดาห์ที่ 4 :  
: พื้นที่รอบโรงอาหาร, อาคารจอดรถ, พื้นที่รอบสระน้ำและบริเวณหน้าตึก Admin
- สัปดาห์ที่ 5 :  
: พื้นที่แนวต้นไม้โศกหน้าโรงงาน (ถนน I-7), พื้นที่แนวรั้วนอกบริษัทริมฟุตบอล

# มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

## ภาพแสดงทัศนียภาพโดยรอบของโรงงาน





## มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

### แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

แผนงาน	ผู้ร่วมกิจกรรม (คน)	จำนวนต้น (ต้น)	พื้นที่ประมาณ (ไร่)
กิจกรรมปลูกต้นกล้าทองอุไรบริเวณรอบลานเครื่องจักร แนวต้นไม้จะช่วยกักเก็บฝุ่นและแก้ไขปัญหามลภาวะโลกร้อน เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	50	60	2
กิจกรรมทำดีเพื่อพ่อปลูกป่าเนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา รัชกาลที่ 10 ณ ป่าภูตร-ห้วยมะหาด (ภายนอก)	36	136	10
กิจกรรม " ทาทา สติล ปลูกป่าต้นน้ำ เฉลิมพระเกียรติแม่ของแผ่นดิน " ร่วมกับ TSTH, NTS และ SISCO (ภายนอก)	24	150	20
กิจกรรม โครงการ ตามรอยพ่อปลูกป่าโกงกาง 1,000 ต้น ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่ (ภายนอก)	45	1,000	30
กิจกรรมปลูกป่า ปลูกชีวิต ถวายในหลวง บมจ.ทาทา สติล (ประเทศไทย) และบริษัทในกลุ่มทาทา สติล (ประเทศไทย) ร่วมกับองค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ และชุมชนคลองตำหรุ (ภายนอก)	80	1,000	30
กิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี บริเวณด้านข้างอาคาร Cut & Bend (ภายใน)	51	40	2
SCSC จัดกิจกรรม "ปลูกต้นทองอุไร 5 ธันวาคม วันพ่อแห่งชาติ"	95	100	4
ทาทา สติล เติบโตคู่ป่า พัฒนาชุมชน เนื่องในวันป่าชุมชนแห่งชาติ ประจำปี 2565 ป่าชุมชนบ้านภูตร-ห้วยมะหาด	50	400	30
กิจกรรมปลูกต้นกล้าทองอุไรบริเวณรอบลานเครื่องจักร ประจำปี 2565 เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	85	120	4

ในระหว่างปี 2563 – 2568 บริษัทฯ มีกิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียวประมาณ 120 ไร่หรือคิดเป็นประมาณ 100% ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

หมายเหตุ : พื้นที่สีเขียวภายในโรงงานประมาณ 30 ไร่ และเพิ่มเติมภายนอกโรงงานประมาณ 90 ไร่

# มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

## แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

แผนงาน	ผู้ร่วมกิจกรรม (คน)	จำนวนต้น (ต้น)	พื้นที่ประมาณ (ไร่)
กิจกรรมปลูกต้นกล้าทองอุไรบริเวณรอบลานเครื่องซึ่ง แนวต้นไม้จะช่วยกักเก็บฝุ่นและแก้ไขปัญหามลภาวะโลกร้อน เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	50	60	2
กิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี บริเวณด้านข้างอาคาร Cut & Bend (ภายใน)	51	40	2
SCSC จัดกิจกรรม "ปลูกต้นทองอุไร 5 ธันวาคม วันพ่อแห่งชาติ" (ภายใน)	95	100	4
กิจกรรมปลูกต้นกล้าทองอุไรบริเวณรอบลานเครื่องซึ่ง ประจำปี 2565 เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	85	120	4
ปลูกต้นไม้ วันสิ่งแวดล้อมโลก ในวันที่ 5 มิถุนายน 2566 (ภายใน)	50	100	2
ปลูกต้นไม้ วันสิ่งแวดล้อมโลก ในวันที่ 5 มิถุนายน 2567 (ภายใน)	74	200	1
โครงการปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ เพื่อน้อมรำลึก ร.9 วันศุกร์ที่ 11 ตุลาคม 67	65	650	10
ปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พระบรมราชินี 25 มิถุนายน 2568	72	600	10 (พื้นที่ป่าชุมชน450)

วันที่ 2 มิถุนายน 65 SCSC จัดกิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี โดยร่วมกันปลูกต้นทองอุไรจำนวน 120 ต้น บริเวณรอบพื้นที่ด้านอาคารต้นลำเต้า บริเวณโดยรอบ ช่วงลำเต้า ทุ. (มส.๓๓)  
 ปลูกป่าและปลูกต้นไม้ร่วมกัน 85 คน (Impact to people = 509 คน)



วันที่ 1 มิถุนายน 2566 SCSC จัดกิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี โดยร่วมกันปลูกต้นทองอุไรจำนวน 100 ต้น บริเวณรอบพื้นที่ด้านอาคารต้นลำเต้า บริเวณโดยรอบ VP SCSC ปลูกป่าและปลูกต้นไม้ร่วมกัน 100 คน



วันที่ 5 มิถุนายน 67 SCSC จัดกิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี โดยร่วมกันปลูกต้นลำเต้าหางระลอก จำนวน 100 ต้น บริเวณพื้นที่ด้านข้างอาคารต้นลำเต้า ทางเดินระหว่าง HR กับ CAB ปลูกป่าและปลูกต้นไม้ร่วมกัน 74 คน



### มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน



VP-SCSC ประสานเปิดงานกิจกรรมปลูกป่าโครงการ TSTHG ณ ศูนย์ศึกษาธรรมชาติคลองพันบางปู จังหวัดสมุทรปราการ วันที่ 23 พฤศจิกายน 2566 โดย SCSC ร่วมกิจกรรมจำนวน 13 คน

## มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน



เมื่อวันพุธที่ 25 มิถุนายน 2568 เวลา 08.00–12.00 น. ได้มีการจัด “โครงการปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ พระบรมราชินี” ณ ป่าชุมชนบ้านเนินกระปรอกบน อ.บ้านฉาง จ.ระยอง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อแสดงความจงรักภักดีและสำนึกในพระมหากรุณาธิคุณ รวมถึงส่งเสริมจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก กิจกรรมประกอบด้วยการปลูกต้นไม้จำนวน 600 ต้น บนพื้นที่รวมกว่า 450 ไร่ โดยมีพนักงานเข้าร่วม 60 คน และชุมชน 12 คน เพื่อร่วมกันเพิ่มพื้นที่สีเขียว ลดภาวะโลกร้อน และสร้างแบบอย่างในการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติอย่างยั่งยืน

## มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน



วันที่ 5 มิถุนายน 67 SCSC จัดกิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี โดยร่วมกันปลูกต้นไม้กลางแจ้ง  
จำนวน 200 ต้น ณ บริเวณพื้นที่ด้านข้างอาคารเหล็กแท่งและ ทางเดินระหว่าง HR กับ CAB มีผู้บริหารและพนักงานร่วมกิจกรรม 74 คน

## มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน



โครงการปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ เพื่อน้อมรำลึก ร.9 วันศุกร์ที่ 11 ตุลาคม 2567 เวลา 8.00-12.00 น.

ณ สวนป่าถาวรเฉลิมพระ เกียรติ และป่าชุมชนบ้านภูตรห้วยมะหาด อ. บ้านฉาง จ.ระยอง ผู้เข้าร่วมกิจกรรม: หัวหน้าแปลงปลูก ป่าถาวรเฉลิมพระเกียรติ (FPT3/2) จังหวัดระยอง สำนักบริหารพื้นที่อนุรักษ์ที่ 2 (ศรีราชา) กรมอุทยานแห่งชาติสัตว์ป่าและพันธุ์ พืช, หัวหน้าศูนย์ส่งเสริมวนศาสตร์ชุมชนที่ 6 (ระยอง) สำนักจัดการป่าชุมชน กรมป่าไม้ ประธานเครือข่ายป่าชุมชนจังหวัดระยอง กำนันตำบลสำนักท้อน ชุมชนบ้านภูตรห้วยมะหาด และพนักงาน SCSC จำนวน 65 คน

## มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน



วันที่ 8 สิงหาคม 67 SCSC ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถพระบรมราชชนนีพันปีหลวง เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา 12 สิงหาคม จำนวน 100 ต้น ที่ทาง กนอ.มาบตาพุดจัดขึ้น ณ บริเวณ สีแยกสวนภูมิรักษ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด มีพนักงานเข้าร่วมกิจกรรม 5 คน



#### **6.19 รายงานสรุปเอกสารการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2567**

## สรุปการตรวจสุขภาพประจำปี 2567

### การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด

1. สำหรับพนักงานที่มีผล Obstructive คือ การอุดกั้นของหลอดลม เช่น ผู้ที่เป็นโรคหืด โรคถุงลมโป่งพองจากการสูบบุหรี่ โรคหลอดลมอักเสบเรื้อรัง กลุ่มนี้จะตรวจพบค่า FEV1 / FVC ต่ำกว่า 70 % โดยค่า FVC จะปกติ

2. สำหรับพนักงานที่มีผล Restrictive คือ ความยืดหยุ่นของปอดลดลง ทำให้ความจุของปอดลดลง เช่น ผู้ที่มีโรคของเนื้อปอด ผู้ที่โครงสร้างกล้ามเนื้อ หรือกระดูกที่ช่วยในการหายใจผิดปกติ กลุ่มนี้จะมีค่า FVC เมื่อเทียบกับมาตรฐานต่ำกว่า 80 % แต่ค่า FEV1 / FVC จะมากกว่า 70 %

กลุ่มเสี่ยงที่ควรได้รับการตรวจ

- สูบบุหรี่
- ไอเรื้อรัง
- สงสัยจะเป็นโรคหืด
- สงสัยจะเป็นโรคถุงลมโป่งพอง
- อาชีพที่เป็นกลุ่มเสี่ยง เช่น ทำงานภายในโรงงานที่มีฝุ่น-ควัน-เมืองแร่-ปูน เป็นต้น

การดูแลรักษาสุขภาพของปอด

1. รักษาร่างกายให้แข็งแรงอยู่เสมอ โดยรับประทานอาหารที่มีประโยชน์ ออกกำลังกายบริหารปอดพักผ่อนให้เพียงพอ ลด-เลิกสูบบุหรี่

2. เมื่อมีอาการหืด/ไอเรื้อรัง/มีเสมหะมาก/หอบ/เหนื่อย /ภูมิแพ้รับตรวจรักษา หรือปรึกษาแพทย์

3. หลีกเลี่ยงการอยู่ในที่แออัด มีฝุ่น ละออง ไอ ควัน ของมลพิษ หรือสารเคมี และการระบายอากาศไม่ดี

4. ผู้ที่ทำงานเกี่ยวข้องกับฝุ่น สารเคมี หรือสารอันตรายควรตรวจสุขภาพเอกซเรย์ปอด ทดสอบสมรรถภาพปอดประจำปี เมื่อพบความผิดปกติต้องรักษาและป้องกัน ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากฝุ่นหรือสารเคมี ที่เหมาะสมถูกต้องอย่างสม่ำเสมอ ขณะทำงาน ควรมีความรู้ถึงอันตรายและวิธีการป้องกันสารอันตรายต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

5. มีการดำเนินงานเพื่อควบคุม ปิดกั้น หรือลดปริมาณฝุ่นและสารอันตรายทั้งที่แหล่งกำเนิด และที่กระจายในอากาศด้วย

## การตรวจสมรรถภาพการได้ยินของหู

โรคหูตึงเนื่องจากฟังเสียงดังในการทำงานจนประสาทหูเสื่อม อาจเป็นข้างเดียวหรือสองข้างก็ได้ ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการภาพบันทึกการได้ยิน (audiogram) ต้องมีลักษณะเป็นรูปอักษร V ที่บริเวณ 4,000 เฮิรตซ์ (3,000 - 6,000 Hz) และมีระดับการได้ยินเกิน 25 dBHL

### >> ระดับความบกพร่องการได้ยิน

ตารางแบ่งระดับความบกพร่องของการได้ยิน		
ระดับการได้ยิน	ค่าเฉลี่ยความไวของหู ณ ความถี่ 500 - 2000 Hz. ของหูข้างที่ผิดปกติ (dBHL)	ความสามารถในการเข้าใจคำพูด
หูปกติ	ไม่เกิน 25	ไม่ลำบากในการรับฟังคำพูด
หูตึงน้อย	25 - 40	ไม่ได้ยินเสียงพูดเบา
หูตึงปานกลาง	40 - 55	พูดด้วยความดังปกติแล้วไม่ได้ยิน
หูตึงมาก	55 - 70	พูดด้วยความดังๆ แล้วก็ยังไม่ได้ยิน
หูตึงอย่างรุนแรง	70 - 90	ต้องตะโกนหรือใช้เครื่องขยายเสียงจึงจะได้ยินและได้ยินไม่ชัดด้วย
หูหนวก	มากกว่า 90	ตะโกนหรือขยายเสียงพูดแล้วก็ยังไม่ได้ยินเลยไม่สนใจฟัง

### >> ระดับความบกพร่องการได้ยิน

ระดับการได้ยิน	ระดับความดังที่มากที่สุดที่ฟังได้	ตัวอย่างเสียง
หูปกติ	25 DB	เสียงกระซิบ
หูตึงน้อย	25-40 DB	เสียงกระซิบ
หูตึงปานกลาง	41-55 DB	เสียงพูด สบตาเป็นกลุ่ม
หูตึงมาก	56-70 DB	เสียงเครื่องดูดฝุ่น
หูตึงอย่างรุนแรง	71-90 DB	เสียงในห้องประชุม โรงภาพยนตร์, สิบสองว็อลท์
หูหนวก	91-120 DB	เสียงเครื่องดนตรีหนักๆ เสียงเรือหางยาว, รถจักร

## การแบ่งระดับความบกพร่องของการได้ยิน

โดยใช้ค่าเฉลี่ยของระดับการได้ยินที่สำคัญ สำหรับการรับฟังเสียงพูด คือ 500, 1000, และ 2,000 Hz. มาคิดคำนวณ หากค่าเฉลี่ยของการได้ยินในหูทั้ง 2 ข้าง มีค่าแตกต่างกันมากกว่า 25 dBHL ให้บวกอีก 5 dBHL เข้ากับการได้ยินในหูข้างที่ตึกว่านั้น แล้วพิจารณาค่าที่บวกได้ใหม่กับเกณฑ์ประเมิน

หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์พิจารณาผลการตรวจการได้ยินแล้วพบว่า มีความผิดปกติ ร่วมกับข้อมูลที่ได้จากการซักประวัติ การตรวจร่างกาย ซึ่งรวมถึงการส่องตรวจช่องหูด้วยเครื่องส่องตรวจ (Otoscope) แล้วพบว่า มีลักษณะน่าสงสัยจะเป็นโรคหูชนิดต่างๆ เช่น หูน้ำหนวก จี๋หูอุดตัน ภาวะการทำงานของต่อมธูสเตเขียนผิดปกติ แก้วหูฉีก

ขาดจากการบาดเจ็บ รวมถึงโรคประสาทรูทเนื่องจากการได้รับเสียงดังที่รุนแรง ควรจะทำการส่งต่อไปให้ โสต ศอ นาสิก เพื่อทำการตรวจวินิจฉัยยืนยัน และรักษาผู้ป่วยถ้าโรคนี้เป็นโรคที่รักษาได้

การเข้าพบโสต ศอ นาสิก แพทย์นี้ ช่วยให้ผู้ป่วยได้รับคำแนะนำในการปฏิบัติตัวที่เหมาะสม ได้รับการรักษาอย่างถูกต้อง รวมถึงได้รับการพิจารณาใส่เครื่องช่วยฟังในกรณีที่สมรรถภาพการได้ยินลดลงอย่างมาก และแพทย์เห็นว่าเครื่องช่วยฟังจะมีประโยชน์กับผู้ป่วยอีกด้วย

### โดย ผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปี 2567

#### 1. สมรรถภาพปอดผิดปกติราย จำนวน 7 คน

โดยพบว่า พนักงานผิดปกติ รายเก่า ที่มีความผิดปกติอยู่แล้ว จำนวน 4 ราย โดยความผิดปกติไม่มีผลหรืออุปสรรคกับการทำงาน และพบรายใหม่ จำนวน 3 ราย

รอผลการตรวจซ้ำ 3 ราย

#### 2. สรุปผลการสมรรถภาพการได้ยินประจำปี 2567 สรุปผลได้ดังนี้

รอผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ

### การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)

ผิดปกติ 6 คน

พบเป็นรายเก่าจำนวน 3 คน ซึ่ง พนักงานมีการติดตามและรักษาโดยแพทย์ และมี ได้รับการผ่าตัดหัวใจแล้ว และห้ามทำงานที่อับอากาศและงานความเสี่ยงสูง

พบเป็นรายใหม่ จำนวน 3 คน ดำเนินการให้ติดตามอาการและวิเคราะห์โดยแพทย์

#### 3. X-Ray ผลการตรวจเอ็กซเรย์ ทรวงอก

มีแนวโน้มผิดปกติ 15 คน (ไม่เกี่ยวข้องกับงานความเสี่ยงโดยปกติ)

- ผู้ที่มีความผิดปกติเก่า ดำเนินการตามคำแนะนำของแพทย์ต่อไปจำนวน รายเก่า 6 ราย

- ผู้มีความผิดปกติรายใหม่ 9 คน

1. ปอดปกติ กระดูกไหปลาร้าซ้ายเคยหัก กระดูกต่อเชื่อมแล้ว

2. ปอดปกติ หัวใจมีขนาดโตขึ้นเล็กน้อย ยังไม่ได้เป็นปัญหา แต่ควรตรวจสอบว่ามีสาเหตุที่มีผลทำให้หัวใจโตขึ้นหรือไม่ เช่น ความดันโลหิตสูง เบาหวาน ไขมันในเลือดสูง การสูบบุหรี่จัด เป็นต้น ถ้าพบมีสาเหตุใดควรทำการรักษาอย่างสม่ำเสมอ

#### 4. การตรวจตะกั่วในเลือด

ไม่พบพนักงานที่มีผลผิดปกติ



ประกาศที่ 24/2568

**เรื่อง การตรวจสุขภาพประจำปี 2568 ของพนักงานระดับบังคับบัญชา และพนักงานปฏิบัติการ  
กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)**

ตามที่กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีนโยบายส่งเสริมสุขภาพที่ดีให้กับพนักงาน โดยจัดให้มีการตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี ซึ่งปรากฏผลการตรวจสุขภาพประจำปีในปีที่ผ่านมาว่าค่าเฉลี่ยคะแนนสุขภาพของพนักงาน (Health Index) ในเรื่องดัชนีมวลกาย ความดันโลหิต ระดับน้ำตาลในเลือด และระดับไขมันในเลือด ยังอยู่ในระดับที่ควรได้รับการปรับปรุง ดังนั้น บริษัทจึงขอให้พนักงานทุกคนที่มีผลการตรวจสุขภาพประจำปีในปีที่ผ่านมาในรายการต่างๆ ข้างต้นสูงหรือต่ำกว่าค่ามาตรฐานตามรายงานสมุดบันทึกประจำตัวตรวจสุขภาพ เร่งดูแลและปรับพฤติกรรมสุขภาพของตนเองให้ดีขึ้นโดยเร็ว ทั้งในด้านการรับประทานอาหารให้เหมาะสมตามหลักโภชนาการ การนอนหลับพักผ่อนที่ถูกลักษณะ รวมถึงการออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมอและเหมาะสมกับสภาพร่างกายก่อนที่จะถึงกำหนดตรวจสุขภาพประจำปีในปีนี้

ในการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568 บริษัท ได้กำหนดให้ ศูนย์แพทยเวชศาสตร์กรุงเทพ ดำเนินการตามกำหนดการ และรายการตรวจสุขภาพประจำปี ดังนี้

**1. กำหนดการ**

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) : วันที่ 1 ตุลาคม และ 3 พฤศจิกายน 2568 เวลา 07.30 – 12.00 น.

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

- โรงงาน SISCO : วันที่ 2 และ 7 ตุลาคม 2568 เวลา 07.30 – 16.30 น.
- โรงงาน SCSC : วันที่ 6, 21 ตุลาคม และ 4 พฤศจิกายน 2568 เวลา 07.30 – 16.30 น.
- โรงงาน NTS : วันที่ 20, 28 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2568 เวลา 07.30 – 16.30 น.

**2. รายการตรวจสุขภาพประจำปี**

พนักงานที่มีอายุต่ำกว่า 35 ปี	พนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปีขึ้นไป
1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์
2. เอกซเรย์ปอดดีทิจิตอล (Chest X-ray)	2. เอกซเรย์ปอดดีทิจิตอล (Chest X-ray)
3. ตรวจวัดสายตาทั่วไป	3. ตรวจวัดสายตาทั่วไป
4. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	4. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)
5. ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	5. ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)
6. ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	6. ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)
7. ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride)	7. ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride)
8. ตรวจระดับไขมันดี (HDL)	8. ตรวจระดับไขมันดี (HDL)
9. ตรวจระดับไขมันไม่ดี (LDL)	9. ตรวจระดับไขมันไม่ดี (LDL)
10. ตรวจปัสสาวะ	10. ตรวจปัสสาวะ
11. ตรวจอุจจาระ	11. ตรวจอุจจาระ
12. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGOT)	12. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGOT/SGPT/ALP)
13. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Creatinine)	13. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (BUN/ Creatinine)
	14. ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)

กรณีพนักงานหญิง บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานสามารถเลือกตรวจมะเร็งปากมดลูกและ/หรือตรวจมะเร็งเต้านมได้ตามที่จ่ายจริง แต่ไม่เกิน 2,000 บาท/คน/ปีปฏิทิน และหากมีค่าใช้จ่ายการตรวจมะเร็งปากมดลูกและ/หรือตรวจมะเร็งเต้านมส่วนที่เกินกว่าที่กำหนดไว้ พนักงานสามารถนำไปขอเบิกในวงเงินค่ารักษาพยาบาลสำหรับบิดามารดาของพนักงานส่วนที่เหลือในปีนั้นได้ ทั้งนี้ พนักงานสามารถไปรับการตรวจ ณ สถานพยาบาลต่างๆ ที่พนักงานสะดวก โดยสำรองจ่ายล่วงหน้าและมาเบิกคืนจากบริษัทฯ ภายหลัง

สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในหน้าที่เกี่ยวข้องกับความเสี่ยงต่อสุขภาพในการทำงาน บริษัทฯ ได้พิจารณากำหนดรายการตรวจสุขภาพเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงที่เหมาะสมให้กับแต่ละบุคคลที่ปฏิบัติหน้าที่งานนั้นๆ

ส่วนพนักงานที่ปฏิบัติงานกับบริษัทฯ ยังไม่ครบ 6 เดือน และได้รับการตรวจร่างกายก่อนเข้างานแล้ว ไม่ต้องเข้ารับการตรวจร่างกายในครั้งนี้ (พนักงานที่เข้างานตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568)

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน และขอให้ผู้บังคับบัญชาจัดพนักงานในสังกัดเข้ารับการตรวจสุขภาพให้ครบทุกคน ตามวันและเวลาข้างต้น

บริษัทฯ มีความห่วงใยในสุขภาพของพนักงาน และหวังเป็นอย่างยิ่งว่า พนักงานทุกคนจะมีสุขภาพแข็งแรงถ้วนหน้า

วันที่ 8 กรกฎาคม 2568

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



กรรมการผู้จัดการใหญ่

**TATA STEEL (THAILAND)**

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่ : 555 อาคารราชนา (อาคาร บี) ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0-2937-1000 โทรสาร 0-2937-1223 www.tatasteelthailand.com

Headquarters: 555 Rasa One (Building B), 20<sup>th</sup> Floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. 662-937-1000 Fax 662-937-1223 www.tatasteelthailand.com Registered No. 0107545000136



**Announcement No. 24/2025**

**Subject: Annual Health Check-up 2025 for Supervisory and Operational Employees**  
**Tata Steel (Thailand) Public Company Limited Group**

As Tata Steel (Thailand) Public Company Limited has policy to promote good health of employees and provides the health check-up annually. It was found that the average Health Index score in last year in the items of Body Mass Index: BMI, Blood Pressure, Fasting Blood Sugar and Cholesterol should be improved. The Company therefore requests that all employees whose have previous annual health examination results in the aforementioned items above or below the standard range as per in the individual annual health check-up report to urgently take care and improve your health and well-being. This includes eating according to good nutrition, healthy sleep as well as sufficient and regular exercise before the upcoming annual health check-up.

For the year 2025, the Company has selected **Bangkok Occupational Medicine Center** to conduct health check-up as following schedules and programs:-

**1. Schedule**

Tata Steel (Thailand) Public Company Limited	: October 1 and November 3, 2025 at 07.30 – 12.00 hours
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited	
- SISCO Plant	: October 2 and 7, 2025 at 07.30 – 16.30 hours
- SCSC Plant	: October 6, 21 and November 4, 2025 at 07.30 – 16.30 hours
- NTS Plant	: October 20, 28 and November 5, 2025 at 07.30 – 16.30 hours

**2. Program Check-up**

<b>Employees, age &lt; 35 years</b>	<b>Employees, age 35 years up</b>
1. General Physical Examination	1. General Physical Examination
2. Chest X-ray	2. Chest X-ray
3. Vision Test	3. Vision Test
4. Complete Blood Count (CBC)	4. Complete Blood Count (CBC)
5. Fast Blood Sugar (FBS)	5. Fast Blood Sugar (FBS)
6. Cholesterol	6. Cholesterol
7. Triglyceride	7. Triglyceride
8. HDL	8. HDL
9. LDL	9. LDL
10. Urine Examination	10. Urine Examination
11. Stool Examination	11. Stool Examination
12. SGOT	12. SGOT / SGPT / ALP
13. Creatinine	13. BUN / Creatinine
	14. Uric Acid

In case of female employees, the Company provides budget for examining Thin Prep Pap Test and/or Mammogram, as actual but not exceed 2,000 Baht/person/calendar year. The surplus expenses of examining Thin Prep Pap Test and/or Mammogram can also be reimbursed from the balance of medical welfare for parent in that year. The employees can go for examination at hospitals at their convenience, advance the expense and then reimburse from the Company.

The employees whose jobs and functions are related to health-related risk, the Company will provide additional check-up items for each individual who perform such jobs as appropriate.

The employees who have worked with Company less than 6 months and already got health check-up before starting work, do not have to get check-up for this time (employees who start working from April 1, 2025).

Please be informed accordingly and request supervisors to encourage **all of subordinates** to get health check-up as per date and time specified above.

The Company concerns on employees' health and wishes all employees very healthy.

Dated July 8, 2025

Tata Steel (Thailand) Public Company Limited

(Tarun Daga)

**TATA STEEL (THAILAND)**

บริษัท ทาตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่ : 555 อาคารราวัน (อาคาร บี) ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0-2937-1000 โทรสาร 0-2937-1223 [www.tatasteelthailand.com](http://www.tatasteelthailand.com)

Headquarters: 555 Rasa One (Building B), 20<sup>th</sup> Floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel, 662-937-1000 Fax 662-937-1223 [www.tatasteelthailand.com](http://www.tatasteelthailand.com) Registered No, 0107545000136



#### **6.20 รายงานสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2568**

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย (คน)						
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
เดือน มกราคม	514	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	296	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	218	0	0	0	0	0	0	0
เดือน กุมภาพันธ์	511	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	298	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	213	0	0	0	0	0	0	0
เดือน มีนาคม	508	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	298	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	210	0	0	0	0	0	0	0
เดือน เมษายน	516	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	295	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	221	0	0	0	0	0	0	0
เดือน พฤษภาคม	515	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	290	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	225	0	0	0	0	0	0	0
เดือน มิถุนายน	521	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	290	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	231	0	0	0	0	0	0	0
รวม	519	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	300	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	219	0	0	0	0	0	0	0

2 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามสิ่งที่ทำให้ประสบอันตรายและความร้ายแรง  
ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

สิ่งที่ทำให้ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
ยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0	0
เครื่องจักร	0	0	0	0	0	0	0
เครื่องมือ/อุปกรณ์	0	0	0	0	0	0	0
ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0	0
ของหล่นทับ	0	0	0	0	0	0	0
ลื่นล้ม	0	0	0	0	0	0	0
ความร้อน	0	0	0	0	0	0	0
ไฟฟ้า	0	0	0	0	0	0	0
สิ่งมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0
ระเบิด	0	0	0	0	0	0	0
เศษวัตถุ	0	0	0	0	0	0	0
ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0	0
เสียงในโรงงาน	0	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของกระแทก	0	0	0	0	0	0	0
โรคเนื่องจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
ยกของหนัก	0	0	0	0	0	0	0
เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0
ฝุ่น	0	0	0	0	0	0	0
*แรงดัน	0	0	0	0	0	0	0
*สะดุดพื้นต่างระดับ	0	0	0	0	0	0	0

3 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามลักษณะการประสบอันตรายและความร้ายแรง  
ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
1. ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0	0
2. หกล้ม ลื่นล้ม	0	0	0	0	0	0	0
3. อาคารหรือสิ่งก่อสร้างพังทับ	0	0	0	0	0	0	0
4. วัตถุหรือสิ่งของพังทลาย/ หล่นทับ	0	0	0	0	0	0	0
5. วัตถุหรือสิ่งของกระแทก- หรือชน	0	0	0	0	0	0	0
6. วัตถุหรือสิ่งของหนีบหรือดิ่ง	0	0	0	0	0	0	0
7. วัตถุหรือสิ่งของตัด/บาด/ ทิ่ม/แทง	0	0	0	0	0	0	0
8. วัตถุหรือสิ่งของกระเด็น- เข้าตา/ไอบหน้า/ศีรษะ/ลำคอ	0	0	0	0	0	0	0
9. ยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก	0	0	0	0	0	0	0
10. อาการเจ็บป่วยจากท่าทาง การทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
11. อุบัติเหตุจากยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0	0
12. วัตถุหรือสิ่งของระเบิด	0	0	0	0	0	0	0
13. ไฟฟ้าช็อต	0	0	0	0	0	0	0
14. ผลจากความร้อนสูงหรือ สัมผัสของร้อน	0	0	0	0	0	0	0
15. ผลการความเย็นจัดหรือ สัมผัสของเย็น	0	0	0	0	0	0	0
16. สัมผัสสิ่งมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0
17. แพ้จากการสัมผัสสิ่งของ (ยกเว้นสิ่งมีพิษ สารเคมี)	0	0	0	0	0	0	0

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
18. ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0	0
19. ถูกสัตว์ทำร้าย	0	0	0	0	0	0	0
20. โรคเนื่องจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
21. อื่น ๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0
- บ้นไคล้ม	0	0	0	0	0	0	0
- สะดุดพื้นต่างระดับ	0	0	0	0	0	0	0

4 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง  
ระหว่างเดือน \_\_\_\_\_ มกราคม \_\_\_\_\_ ถึง \_\_\_\_\_ มิถุนายน \_\_\_\_\_ พ.ศ. \_\_\_\_\_ 2568

ส่วนของร่างกาย ที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
ตา	0	0	0	0	0	0	0
หู	0	0	0	0	0	0	0
คอ / คีรษะ	0	0	0	0	0	0	0
ใบหน้า	0	0	0	0	0	0	0
มือ	0	0	0	0	0	0	0
นิ้วมือ	0	0	0	0	0	0	0
แขน	0	0	0	0	0	0	0
ลำตัว เอว	0	0	0	0	0	0	0
หลัง	0	0	0	0	0	0	0
ไหล่	0	0	0	0	0	0	0
เท้า	0	0	0	0	0	0	0
นิ้วเท้า	0	0	0	0	0	0	0
ขา	0	0	0	0	0	0	0
อวัยวะอื่น ๆ (ปาก)	0	0	0	0	0	0	0
บาดเจ็บหลายส่วน	0	0	0	0	0	0	0

# *Save nature for the future.*

Environment Research & Technology Co., Ltd. has been established since 1999 with the commitment to protect the quality of the environment and to provide services to the government and various industries.

The company together with the experienced consulting team will offer the environmental & safety engineering and technical services to support your environmental management and to assist your business and company to achieve safety and healthy environment.



## CONTACT



25/114 หมู่ที่ 6 ซอยชินเขต 1 ถนนงามวงศ์วาน แขวงทุ่งสองห้อง  
เขตหลักสี่ กรุงเทพมหานคร 10210

25/114 Moo 6 Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road,  
Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210



0-2954-7745-6



0-2954-7747



[www.enviresearch.co.th](http://www.enviresearch.co.th)



enviresearch ERTC



Envi research



@enviresearch