





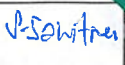
ภาคผนวก 5

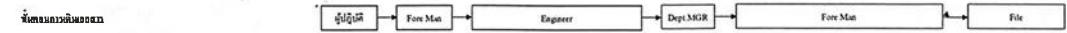
แผนการบำรุงรักษาระบบดูดฝุ่น

No.	MACHINE NAME	Spec & Daimension Bag Filter	ชนิดถุงกรองฝุ่น	จำนวน (pes)	STD.การเปลี่ยน	วันที่เปลี่ยน		จำนวน ถุง		ครบแทน จัดไป	จำนวนวันที่เปลี่ยน (วัน)	หมายเหตุ	Maker	ประวัติการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่นรายปี 2025											
					MONTH	ก่อนหน้า	ล่าสุด	ก่อนหน้า	ล่าสุด	วันที่				ชนิดถุง	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov
1	Dust Collector Finishing Line 1	PE/PE 554 CS17 (BWF) Size: Dia.155 x 3520 mm.	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง	720	18	25-10-2023	11-05-2025	720	720	02-11-2026	3		Cannew	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง		PO25020291 17/02/25			Install 11/05/2025						
2	Dust Collector Finishing Line 2	PE/PE 554 (BWF) Size : Dia.150 x 4550 mm	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง	448	18	10-08-2023	29-09-2024	448	448	23-03-2026	2		Cannew	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง											
3	Dust Collector Finishing Line 3	PE/PE 554 + CS 17 (BWF) Size : Dia.150 x 4300 mm.	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง	450	18	10-01-2023	28-10-2024	450	450	21-01-2026	2		Cannew	ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง											
4	Dust Collector Finishing Line 4	PE/PE 554 (BWF) Size : Dia.160 x 2500 mm.	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง	72	3	22-02-2025	17-05-2025	72	72	15-08-2025	1	BD ต้น	Cannew	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง		PO25020198 11/02/25 (Install 22/02/25)		PO25040389 25/04/25	Install 17/05/2025						
5	Mini Dust Robot FUJI No.1 Finishing Line 3	Cartridge filter Polyester + PTFE OD.220/200 x ID.85 x H.1000 mm.	Cartridge filter	4	3	08-04-2024	31-05-2025	4	4	29-08-2025	1	BD ต้น	Cannew	Cartridge filter	PR 31/01/25	PO25020413 21/02/25			Install 31/05/2025						
6	Mini Dust Robot FUJI No.2 Finishing Line 3	Cartridge filter Polyester + PTFE OD.220/200 x ID.85 x H.1000 mm.	Cartridge filter	4	3	08-04-2024	31-05-2025		4	29-08-2025	1	BD ต้น	Cannew	Cartridge filter	PR 31/01/25	PO25020413 21/02/25			Install 31/05/2025						
7	Mini Dust Robot FUJI No.3 Finishing Line 3	Cartridge filter Polyester + PTFE OD.220/200 x ID.85 x H.1000 mm.	Cartridge filter	4	3	08-04-2024	31-05-2025	4	4	29-08-2025	1	BD ต้น	Cannew	Cartridge filter	PR 31/01/25	PO25020413 21/02/25			Install 31/05/2025						

ภาคผนวก 6

ผลการตรวจเช็คบำรุงรักษาระบบดูดฝุ่น

		INSPECTION CHECK SHEET										<input type="radio"/> ไม่ดีถึงผิดปกติ <input type="radio"/> ข้อบกพร่อง <input checked="" type="radio"/> ดี <input checked="" type="radio"/> ข้อบกพร่องเล็กน้อย <input checked="" type="radio"/> ทำการแก้ไขแล้ว		FORE MAN		ENGINEER		MANAGER	
ชื่อโครงการ : Dust Collector Finishing Line 1 ผู้ตรวจ : 		Effective detail inspection date : 21-Jan-22			Effective form Date: 01-Jan-13			เอกสารเลขที่: KF-MT-010			วันที่: 01/01/25								
หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาทางตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องมือ	ผล	หมายเหตุ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	
Motor พัดลม	1	- ความร้อน	< 70 °C	ไขควงมือวัด Temp.	1 M	/													
	2	- เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/													
	3	- การจับยึด	สกรูต้องไม่หลวม	สังเกต	1 M	/													
	4	- กระแสมอเตอร์	ไม่เกิน 293 Amp	คู่มือคู่มือ Control	1 M	/													
	5	- Hz	ไม่เกิน 50 Hz	คู่มือคู่มือ Control	1 M	/													
Motor Screwconveyor	6	- เสียง	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	สังเกต	1 M	/													
	7	- ความร้อน	< 70 °C	ไขควงมือวัด Temp.	1 M	/													
	8	- กระแสมอเตอร์	ไม่เกิน 3 Amp	ไขควงมือวัด	1 M	/													
Level Sencer	9	- แกนใบพัด Sensor	ทำงานได้ปกติ (ใบต้องหมุนจนไม่มีฝุ่นเกาะ)	สังเกต	1 M	/													
Valve Pulse	10	- เสียง	Pluses ได้ปกติทุกหัว	สังเกต	1 M	/													
Box Control	11	- สภาพภายในตู้	สะอาด , ไม่มีฝุ่น , ไม่มีร่องรอยของสัตว์	สังเกต, ทำความสะอาด	1 M	/													
	12	- อุปกรณ์ไฟฟ้า	ไม่ชำรุด , ไม่มีรอยไหม้ , ปิดติดแน่น	สังเกต	1 M	/													
	13	- สายไฟฟ้า, Terminal	เก็บเรียบร้อย, ขันแน่นไม่หลวม	สังเกต, ขันยึด	1 M	/													
	14	- สิ่งแปลกปลอมภายในตู้	ไม่มีสิ่งแปลกปลอมภายในตู้	สังเกต	1 M	/													
	15	- หลอดไฟแสดงผล	ไม่ชำรุด	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/													
	16	- สวิตช์ปุ่มกด, Switch Selector	กดติดแน่นไม่ชำรุด	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/													
	17	- อากาศภายในตู้ Control	ไม่ร้อนเกิน ≤ 40 °C	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/													
	18	- เสียงภายในตู้ Control	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ฟังเสียง	1 M	/													
	19	- Name Plate , ข่ายชื่อ, Mark Tube cable ,	ไม่สูญหายหรือชำรุด	สังเกต	1 M	/													
วันที่	No.	ปัญหา	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง	ผู้ปฏิบัติงาน													
						Leader													
						Fore Man													
						Engineer													
						Dept. MGR													



20 MAR 2025
107 MAY 2025
07 JUN 2025
210 JUL 2025



Daily check sheet dust collector FN1 (DC-FN1)

Doc.No. KF-UT-002
Effective Date 1-Apr-23
Rev. 00
Page 1/1

Picture of standard	Check Point	Method	Standard	Section MT			Month June			Year 2025																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31						
1.1	1 ระบบไฟฟ้าภายในตู้ Control	Visual																																						
1.2	- 1.1 สภาพภายในตู้ Control	Visual	ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลิ่นเหม็นไหม้																																					
2.1	- 1.2 Selector หน้าตู้ Control	Visual	ต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto เท่านั้น																																					
2.2	2 Motor พัดลมดูด																																							
2.3	- 2.1 Housing Bearing	มือสัมผัส	หมุนได้ปกติ-ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																																					
2.4	- 2.2 การทำงานของมอเตอร์	Visual	หมุนได้ปกติ-ไม่สั่นสะเทือน-ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																																					
2.5	- 2.3 การทำงานใบพัดลม	Visual	หมุนได้ปกติ-ไม่สั่นสะเทือน-ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																																					
3.1	- 2.4 กระแส Motor พัดลมดูด	หน้าจอ Inverter	Inverter (ไม่เกิน 200) A																																					
3.2	- 2.5 ความถี่	หน้าจอ Inverter	Inverter (40-50) Hz																																					
4.1	3 รอยต่อผ้าใบ																																							
4.2	3.1 รอยต่อผ้าด้านล่าง	Visual	ต้องไม่ฉีกขาด																																					
4.3	3.2 รอยต่อผ้าด้านบน	Visual	ต้องไม่ฉีกขาด																																					
5.1	4 Diff Gauge	Visual	ต้องไม่เกิน Min = 10 PSIG Max = 200 PSIG																																					
5.2	- 4.1 สภาพสายลม Diff Gauge	Visual	ต้องไม่แตก-ไม่ชำรุด-น้ำไม่เข้าสายลม																																					
6.1	5 Screw Conveyor																																							
6.2	- 5.1 การทำงานของScrew Conveyor	Visual	หมุนได้ปกติ - ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																																					
6.3	- 5.2 Bearing หัว - หาย	Visual	หมุนได้ปกติ - ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																																					
6.4	- 5.3 Motor Gear	Visual	หมุนได้ปกติ - ไม่มีเสียงดังผิดปกติ-น้ำมันไม่รั่ว																																					
7.1	6 Control Box Screw Conveyor	Visual	ปกติอยู่ตำแหน่ง Local เท่านั้น																																					
7.2	7 ห้องไหลฝุ่น																																							
7.3	- 7.1 ปริมาณฝุ่น	Visual	ฝุ่นต้องไม่ล้นถุง																																					
7.4	- 7.2 ประตูเลื่อนเปิด - ปิด	Visual	เปิด-ปิดได้ไม่ขัดตัว - ไม่ชำรุด																																					
7.5	- 7.3 สภาพตัว Dabble Flap	Visual	ไม่มีฝุ่นรื้อออกด้านข้าง- เปิด-ปิด ได้ไม่ขัดตัว																																					
7.6	- 7.4 Level Switch จับฝุ่นเต็ม	Visual	ต้องหมุนตลอด - ไม่ติดขัด																																					
8.1	8 Manhold ด้านข้าง Silo	Visual	ต้องปิดสนิท-ไม่มีเสียงลมดูด-ไม่ชำรุด																																					
8.2	9 Manhold ด้านบน Silo	Visual	ต้องปิดสนิท-ไม่มีเสียงลมดูด-ไม่ชำรุด																																					
9.1	10 ตัวควบคุมชุด Control Valve No-1-2	Visual	ไม่มีรอยอาร์ค-ไม่มีน้ำเข้า																																					
9.2	11 ชุด jet Pulse Valve ถุงกรองฝุ่น																																							
9.3	- 11.1 การทำงานของชุดเพ้าถุงฝุ่น All	Visual	สามารถเพ้าได้ปกติทุกหัว-ไม่มีเสียงลมเพ้าค้าง																																					
9.4	- 11.2 ท่อ เก็บลมเพ้า	Visual	ต้องไม่มีเสียงลมรั่ว																																					
9.5	- 11.3 ถัง เก็บลมเพ้า	Visual	ต้องไม่มีเสียงลมรั่ว																																					
10.1	12 Pressure Gauge	Visual	0.20 -0.50 Mpa																																					
10.2	13 Regulator	Visual	ต้องไม่มีเสียงของลมรั่ว-ไม่แตก-ไม่ชำรุด																																					
10.3	14 Air Conditoin ตู้ Control	Visual	ตัวที่ 1. Temp 30 - 35 องศา EP-7000																																					
10.4		Visual	ตัวที่ 2. Temp 30 - 35 องศา EP-7000																																					
10.5	15 การจัดการขยะมูลฝอยต่างๆ All	Visual	ไม่มีขยะบักองอยู่ที่พื้น การทำความสะอาดทุกครั้ง																																					
Remark : All range are correct when plant or machine is running Write △ = On number if that number is out of range O = Normal X = Abnormal				Operator Leader Foreman Engineer / Assistant Manager (if)			[Handwritten signatures and initials across the date grid]																																	

Record of Result

Record of Result

No. Date

Problem

Cause

Action

Prevention

Who

When

Actual

Result

Foreman

Eng. / Asst.

Manager



Section MT-EE Month February Year 2025

Picture of standard	Check Point	Method	Standard	3	4	5	6	7	10	11	12	13	14	17	18	19	20	21	24	25	26	27	28	29	30	31
	1 ตู้ Control	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่มีรอยอาร์ค	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	2 หน้าจอ Exhausted	visual	อยู่ในตำแหน่ง AUTO	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	Hz	visual	HZ = 30 - 50	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz	49 Hz
	Amp	visual	Amp = 45 - 155	87 A	86 A	86 A	86 A	86 A	87 A	86 A	86 A	87 A	86 A	87 A	87 A	87 A	87 A	87 A	87 A	87 A	87 A	87 A	87 A	87 A	87 A	87 A
	3 Inverter	visual	Lamp สีเขียวต้องติด	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	4 Temp ในห้อง Inverter	visual	25 - 33 องศา C	32	31	31	30	30	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
	5 พัฒนาลดอุณหภูมิ	visual	On ได้ปกติ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	- Motor	visual	ไม่สิ้นสั่นเข็มนา ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	- Bearing	visual	มือสัมผัส ไม่ร้อน, มีการจัดการดี	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	- V-Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซม.	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	6 Pump Spray no.1	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สิ้นสั่นเข็มนา	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
	Pump Spray no.2	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สิ้นสั่นเข็มนา	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	Pump Spray no.3	visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.8	1.8	1.8	1.7	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
		visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สิ้นสั่นเข็มนา	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.9	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
	7 Valve	visual	อยู่ตำแหน่ง Open	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	8 Chack ค่า PH		1 ครั้ง / สัปดาห์	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	Level 1 (ถังใหญ่)	visual	PH = 6.5-9.5	/	8.4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	9 Valve BV 40 A (น้ำ SOF)	visual	ปกติปิดจะเปิดตอนน้ำ Level 1 ต่ำ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	10 ระดับน้ำในถัง Level 1	visual	ไม่ต่ำกว่าขีดเหลือง	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	11 Pressure Sensor	visual	ไม่ต่ำกว่า 1.2 bar	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Remark : All range are correct when plant or machine is running			Operator																							
Write : △ = On number if that number is out of range			Leader																							
○ = Normal			Foreman																							
X = Abnormal			Engineer / Assistant																							
			Manager																							

[illegible]

ตรวจแล้ว



Daily check sheet wet scrubber 2

Doc.No. KF-UT-025
Effective Date 1-Apr-23
Rev. 00
Page 1/1

Picture of standard	Check Point	Method	Standard	Section EE April Year 2025																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
 	1. ควบคุม	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่มีรอยอาร์ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	2. หน้าจอ Exhausted	visual	อยู่ในตำแหน่ง AUTO	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Hz	visual	HZ = 30 - 50	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	
	Amp	visual	Amp = 45 - 155	86A	85A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	86A	
	3. Inverter	visual	Lamp สีเขียวต้องติด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	4. Temp ในห้อง Inverter	visual	25 - 33 องศา C	30°C	30°C	30°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	31°C	
	5. ฟัดลมดูดควัน	visual	On ใต้ปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	- Motor	visual	ไม่ลั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	- Bearing	visual	มือสัมผัส ไม่ร้อน, มีการสั่นจางๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	- V-Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซม.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	6. Pump Spray no.1	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่ลั่นสะเทือน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	
Pump Spray no.2	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่ลั่นสะเทือน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	
Pump Spray no.3	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่ลั่นสะเทือน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	
7. Valve	visual	อยู่ตำแหน่ง Open	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	visual	Valve ไม่รั่วหรือชำรุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8. Chack ค่า PH	visual	1 ครั้ง / สัปดาห์	PH = 6.5-9.5	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	
9. Valve BV 40 A (น้ำ SOF)	visual	ปกติปิดจะเปิดตอนน้ำ Level 1 ต่ำ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10. ระดับน้ำในถัง Level 1	visual	ไม่ต่ำกว่าขีดเหลือง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11. Pressure Sensor	visual	ไม่ต่ำกว่า 1.2 bar	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	

No.	Date	Problem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng. / Asst.	Manager

ตรวจแล้ว

[illegible]



Section MT-EE Month JUNE Year 2025

Picture of standard	Check Point	Method	Standard	1/	2/	3/	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
	1 ตู้ Control	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่มีรอยอาร์ค				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
	2 หน้าจอ Exhausted	visual	อยู่ในตำแหน่ง AUTO				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
	Hz	visual	HZ = 30 - 50				49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz		49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz				49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz					49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz						
	Amp	visual	Amp = 45 - 155				86A	86A	86A	86A		86A	86A	86A	85A				85A	86A	86A	86A					86A	85A	86A						
	3 Inverter	visual	Lamp สีเขียวต้องติด				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
	4 Temp ในห้อง Inverter	visual	25 - 33 องศา C				31°C	31°C	30	31°C		31°C	31°C	30°C	30°				30°C	31°C	31°C	31°C					31°C	30°C	30						
	5 พัดลมดูดควัน	visual	On ได้ปกติ				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
	- Motor	visual	ไม่สิ้นเสียงเตือน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
	- Bearing	มือสัมผัส	ไม่ร้อน, มีการจัดการดี				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
	- V-Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซม.				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
	6 Pump Spray no.1	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สิ้นเสียงเตือน				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
	Pump Spray no.2	visual	Pressure 1.5 - 3 Bar				1.8	1.8	1.8	1.8		1.8	1.8	1.8	1.8				1.8	1.8	1.8	1.8					1.8	1.8	1.8						
		visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สิ้นเสียงเตือน				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
		visual	Pressure 1.5 - 3 Bar				1.8	1.8	1.8	1.8		1.8	1.8	1.8	1.8				1.8	1.8	1.8	1.8					1.8	1.8	1.8						
	Pump Spray no.3	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สิ้นเสียงเตือน				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
		visual	Pressure 1.5 - 3 Bar				1.8	1.8	1.8	1.8		1.8	1.8	1.8	1.8				1.8	1.8	1.8	1.8					1.8	1.8	1.8						
	7 Valve	visual	อยู่ตำแหน่ง Open				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
	Valve ไม่รั่วหรือชำรุด	visual				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0							
	8 Chack ค่า PH		1 ครั้ง / สัปดาห์				/	/	/	7.7		/	/	/	/				/	/	/	7.8					/	/	/						
	Level 1 (ถังใหญ่)	visual	PH = 6.5-9.5				/	/	/	7.7		/	/	/	/				/	/	/	7.8					/	/	/						
	9 Valve BV 40 A (น้ำ SOF)	visual	ปกติปิดจะเปิดตอนน้ำ Level 1 ต่ำ				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
	10 ระดับน้ำในถัง Level 1	visual	ไม่ต่ำกว่าขีดเหลือง				0	0	0	0		0	0	0	0				0	0	0	0					0	0	0						
	11 Pressure Sensor	visual	ไม่ต่ำกว่า 1.2 bar				1.6	1.6	1.6	1.6		1.6	1.6	1.6	1.6				1.6	1.6	1.6	1.6					1.6	1.6	1.6						
Remark : All range are correct when plant or machine is running Write △ = On number if that number is out of range O = Normal X = Abnormal			Operator	Leader	Foreman	Engineer / Assistant	Manager																												

[illegible]



REPORT

WET SCRUBBER CLEANING

Messrs

Siam Kubota Metal Technology Co., LTD.

During

29 Jun 2025

By

MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

462/1 M.6 T.Phraeksa, A.Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280

Tel / Fax: 02-0204-271, 0-2747-0204

E-mail: administrator@maxwellchem.com



MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

E-mail: administrator@maxwellchem.com

วันที่ 3 กรกฎาคม 2568

เรื่อง งานล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1,2

เรียน แผนกวิศวกรรม

บริษัท สยามคูโบต้าแมททัลเทคโนโลยี จำกัด

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนมสาร จ.ฉะเชิงเทรา 24120

สิ่งที่แนบมาด้วย

รูปถ่ายงานล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1,2

บริษัท แม็กซ์เวลล์ แอสโซซิเอท จำกัด มีความยินดีเป็นอย่างยิ่ง ที่ได้รับความไว้วางใจให้ทำการ
ล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1,2 ของบริษัท สยามคูโบต้าแมททัลเทคโนโลยี จำกัด วันที่ 29
มิถุนายน 2568

บริษัท แม็กซ์เวลล์ แอสโซซิเอท จำกัด จึงได้สรุปรายงานล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1,2 เพื่อ
นำเสนอให้ท่านพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

Environmental & Energy Saving Department

MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

462/1 Moo.6 T.Phraeksa, A.Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel 02-0204-271 Fax: 0-2747-0204



งานล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1,2

1. วัตถุประสงค์ ล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1,2

2. อุปกรณ์ ปั๊มน้ำแรงดันสูง (HP. Pump), ปั๊มคูดน้ำ
บันได, เครื่องวัดปริมาณออกซิเจน, เข็มขัดนิรภัยป้องกันตก
ชุดปฐมพยาบาล, พัดลมอัดอากาศ, อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

3. วิธีการล้าง

- 3.1 ทำการเตรียมอุปกรณ์และตรวจเครื่องมือไฟฟ้าก่อนทำงาน Wet Scrubber 1,2
- 3.2 เปิดฝา Wet Scrubber ทั้ง 3 ฝา เพื่อระบายอากาศภายในถัง Wet Scrubber 1,2
- 3.3 ทำการติดตั้งพัดลมอัดอากาศเพื่อไล่และเติมอากาศภายในถัง Wet Scrubber 1,2
- 3.4 ทำการวัดปริมาณออกซิเจน เพื่อความปลอดภัย ก่อนเข้าในถัง Wet Scrubber 1,2
และทำการวัดปริมาณออกซิเจนซ้ำ ตลอดการทำงาน
- 3.5 ใช้ HP. PUMP ฉีดล้างทำความสะอาด Media ภายในถัง Wet Scrubber 1,2
- 3.6 ถอดหัวสกรูภายในถัง Wet Scrubber 1,2 ออกมาล้างทำความสะอาด
- 3.7 ใส่น้ำคูดน้ำออกจากถัง Wet Scrubber 1,2 ส่วนตะกอนภายในถังคูดใส่กระเบที่
ถูกค้าเตรียมไว้
- 3.8 ทำการฉีดล้างทำความสะอาดภายในถังด้านล่าง Wet Scrubber 1,2
- 3.9 ฉีดล้างทำความสะอาดพื้นบริเวณรอบๆ Wet Scrubber 1,2

4. ภาพประกอบงานล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1,2



ภาพชุดที่ 1 ภาพจัดเตรียมอุปกรณ์ติดตั้งพัดลมเติมอากาศหลังจากKYTและแจกจ่ายหน้าที่



ภาพชุดที่ 2 เปิดฝาแมนโฮลทุกช่องที่จะทำการล้างทำความสะอาด



MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

E-mail: administrator@maxwellchem.com



ภาพชุดที่ 3 ทำการตรวจวัดออกซิเจนก่อนเริ่มเข้าฉีดล้างทำความสะอาด



ภาพชุดที่ 4 ทำการฉีดล้างสิ่งสกปรกจากช่องบนสุดลงมาถึงช่องด้านล่าง

MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

462/1 Moo.6 T.Phraeksa, A.Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel 02-0204-271 Fax: 0-2747-0204



MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

E-mail: administrator@maxwellchem.com



ภาพชุดที่ 5 ทำการถอดหัวสเปรย์ออกมาล้างทำความสะอาด



ภาพชุดที่ 6 ดูดน้ำกันถัง นีคล้างทำความสะอาด และตักตะกอนใส่ถังที่ทาง บริษัท สยามคูโบต้า เมททัลเทคโนโลยี จำกัด จัดเตรียมไว้ให้

MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

462/1 Moo.6 T.Phraeksa, A.Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel 02-0204-271 Fax: 0-2747-0204



MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

E-mail: administrator@maxwellchem.com



ภาพชุดที่ 7 ทำการฉีดล้างใบพัดลมทั้ง 2 ตัว



ภาพชุดที่ 8 แจ้งเจ้าหน้าที่ควบคุมงานตรวจสอบก่อนทำการปิดฝาแมนโฮล

MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

462/1 Moo.6 T.Phraeksa, A.Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel 02-0204-271 Fax: 0-2747-0204



MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.
E-mail: administrator@maxwellchem.com



ภาพชุดที่ 9 ทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน(5ส)

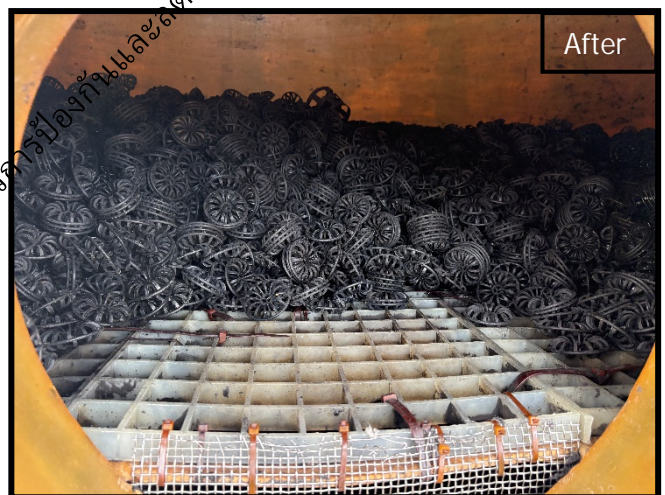
เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

462/1 Moo.6 T.Phraeksa, A.Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel 02-0204-271 Fax: 0-2747-0204



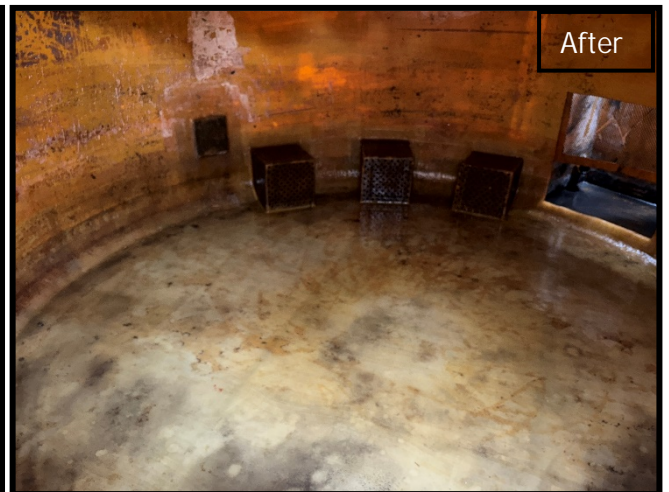
5. ภาพเปรียบเทียบงานล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1,2





MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

E-mail: administrator@maxwellchem.com



MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

462/1 Moo.6 T.Phraeksa, A.Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel 02-0204-271 Fax: 0-2747-0204

PM Plan Utility Core Making Y-2025

No.	Machine List	status	Item	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	PM contact Cleaning Wet Scrubber No.1	Plan	4	26-01-25					28-06-25			27-09-25			27-12-25
		Actual	2			29-03-25			29/6/25						
2	PM contact Cleaning Wet Scrubber No.2	Plan	4	26-01-25					28-06-25			27-06-25			27-06-25
		Actual	2			29-03-25			29/6/25						
3	PM contact Cleaning Wet Scrubber No.3	Plan	3		16-02-25					26-07-25			25-10-25		
		Actual	1				26-04-25								
4	PM contact Cleaning Wet Scrubber No.4	Plan	3		16-02-25					26-07-25			25-10-25		
		Actual	1				26-04-25								
5	PM contact Cleaning Wet Scrubber No.5	Plan	3			09-03-25					23-08-25			23-08-25	
		Actual	1					24-05-25							
6	PM contact Cleaning Wet Scrubber No.6	Plan	3			09-03-25					23-08-25			23-08-25	
		Actual	1					24-05-25							
7	Wet Scrubber No.1 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
		Actual	6	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun						
8	Wet Scrubber No.2 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
		Actual	6	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun						
9	Wet Scrubber No.3 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
		Actual	6	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun						
10	Wet Scrubber No.4 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
		Actual	6	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun						
11	Wet Scrubber No.5 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
		Actual	6	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun						
12	Wet Scrubber No.6 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
		Actual	6	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun						
13	Cleaning Duct Wet Scrubber No.1 (PM by Maker)	Plan	1				12-17/4/25								
		Actual	1				12-04-25								
14	Cleaning Duct Wet Scrubber No.2 (PM by Maker)	Plan	1				12-17/4/25								
		Actual	1				13-04-25								
15	Cleaning Duct Wet Scrubber No.3 (PM by Maker)	Plan	1				12-17/4/25								
		Actual	1				14-05-25								
16	Cleaning Duct Wet Scrubber No.4 (PM by Maker)	Plan	1				12-17/4/25								
		Actual	1				15-04-25								
17	Cleaning Duct Wet Scrubber No.5 (PM by Maker)	Plan	1				12-17/4/25								
		Actual	1				16-04-25								
18	Cleaning Duct Wet Scrubber No.6 (PM by Maker)	Plan	1				12-17/4/25								
		Actual	1				17-04-25								
19	WWT1-PM AC NO.1 (PM contact by Maker)	Plan	5		Feb		Apr		Jun		Aug		Oct		
		Actual	3		Feb		Apr		Jun						
20	WWT1-PM AC NO.2 (PM contact by Maker)	Plan	5		Feb		Apr		Jun		Aug		Oct		
		Actual	3		Feb		Apr		Jun						
21	WWT1 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
		Actual	6	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun						
22	WWT2 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
		Actual	5	Revise Doc.	Feb	Mar	Apr	May	Jun						



แบบบันทึกตรวจสอบประจำวันระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นทางเคมี
(Wastewater Pre-treatment System Operation Daily Check Sheet)

Doc. No. KF-SE-121
Effective Date 17/May/23
Rev. 03
Page 1/1

Month : Jan Year : 2023

Code	Description	No.	Item	Standard	Date																															
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
T-301	Oil Trap Tank	1.1	ระดับน้ำ	ไม่แสดงสถานะ HIGH Level							0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0
		1.2	ปั๊ม P-301	สูบน้ำเสียเข้าถัง/ปั๊มไม่อุดตัน						0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
T-302	Raw WW Tank	2.1	ระดับน้ำ	ระดับสีแดง (ต้องบำบัด 4 Batch)																																
			ระดับสีเหลือง (ต้องบำบัด 3 Batch)																																	
			ระดับสีฟ้า (ต้องบำบัด 2 Batch)																																	
		2.2	ปั๊มน้ำเสีย P-302A	สูบน้ำเสียเข้าถัง/ปั๊มไม่อุดตัน						0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
		2.3	ปั๊มน้ำเสีย P-302B	สูบน้ำเสียเข้าถัง/ปั๊มไม่อุดตัน						0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
V-101	Reaction Tank	3.1	สภาพทั่วไปของถัง	ไม่แตก/ไม่รั่ว							0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
		3.2	pH Meter	สามารถแสดงผลค่า pH ได้หรือไม่						0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		3.3	มอเตอร์ใบกวน A-101	หมุนปกติ ไม่มีเสียงดัง						0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
V-102	Slurry Tank	4.1	ปั๊มดูดตะกอน P-101	ทำงานปกติ สามารถดูดตะกอนได้						0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		4.2	มอเตอร์ใบกวน A-102	หมุนปกติ ไม่มีเสียงดัง						0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
V-201	Max Treat Tank	5.1	ระดับสารเคมี	ปริมาณสารเคมีในถังมากกว่าระดับ LOW Level							0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
		5.2	ปั๊มสูบลำดับสารเคมี P-201	ปั๊มสูบลำดับสารเคมีใช้งานปกติ / ไม่ตัน							0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
V-202	20% NaOH Tank	6.1	ระดับสารเคมี	ปริมาณสารเคมีในถังมากกว่าระดับ LOW Level							0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
		6.2	ปั๊มสูบลำดับสารเคมี P-202	ปั๊มสูบลำดับสารเคมีใช้งานปกติ / ไม่ตัน						0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
V-203	0.1% Polymer Tank	7.1	ระดับสารเคมี	ปริมาณสารเคมีในถังมากกว่าระดับ LOW Level							0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
		7.2	มอเตอร์ใบกวน A-203	หมุนปกติ ไม่มีเสียงดัง						0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		7.3	ปั๊มสูบลำดับสารเคมี P-203	ปั๊มสูบลำดับสารเคมีใช้งานปกติ / ไม่ตัน						0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
U-111	Filter Pres Unit	8.1	สภาพทั่วไป	สภาพเครื่องจักร							0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
		8.2	กากตะกอนที่ออกมา	ตะกอนแห้ง						-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-		
		8.3	มาตรวัดความดันเข้า	ต้องมีแรงดันเข้า						0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		8.4	สับคอง	ไม่ขาด/ไม่พัน						0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		8.5	มาตรวัดไฮดรอลิก	ประมาณ 300 Bar						0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
Emergency Stop	ปุ่มกด Emergency Stop	9.1	ปุ่มกด Emergency Stop	กดปุ่มแล้วเครื่องจักรหยุดทำงาน							0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
		9.2	ปุ่มกด Emergency Stop	ปุ่มกดอยู่ในสภาพดี / ไม่ชำรุด						0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
Lamp Test	ปุ่มกด Lamp test	10.1	ปุ่มกด Lamp test	ไฟแสดงสถานะ 100% ปุ่มกด							0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
		10.2	ปุ่มกด Lamp test	ปุ่มกดอยู่ในสภาพดี / ไม่ชำรุด						0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
ค่า pH	pH ของน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วก่อนปล่อย	Bacth No.1	ค่า pH ของน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วก่อนปล่อย อยู่ระหว่าง 5.5 - 9.0								6.6	6.9	6.5	7.1	6.1			6.7	7.1	6.1	6.3	6.1			6.3	6.1	6.3	6.0	6.3			6.5	6.1	6.5	6.3	
		Bacth No.2								6.1	6.5	6.3	6.7	6.5			7.0	6.9	6.6	7.1	6.5			6.6	6.5	6.7	6.3	6.5			6.9	6.6	7.0	6.9		
		Bacth No.3								-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-		
		Bacth No.4								-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-		
Inspected by (Safety and Environmental Technician)																																				
Checked by (Environmental Officer)																																				
Remark : O ปกติ Δ เครื่องจักรไม่ปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้ ระหว่างรอการแก้ไข X ผิดปกติ ต้องดำเนินการแก้ไขทันที ใช้ได้กับหัวข้อ ไซท์โลกสีเขียว					Note : November																															

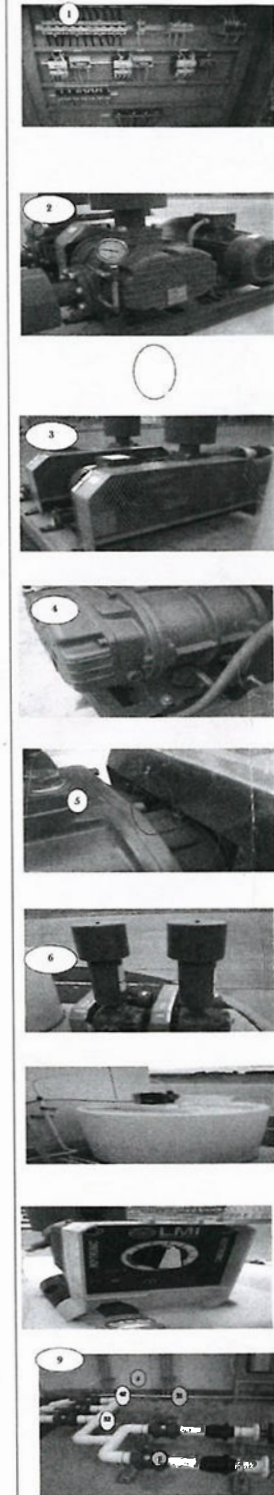


Daily check sheet waste water system 1

Doc.No. KF-UT-015
Effective Date 01-Apr-23
Rev. 00
Page 1/1

Section M1 Month May Year 2023

Picture of standard



Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1 ระบบ Control	visual	ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลิ่นไหม้		0	0		0	0		0	0			0	0	0	0					0	0	0	0			0	0	0	0	0	
2 Pump No.1	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน		0	0					0	0			0								0	0	0	0			0		0	0	0	
	visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น		0	0					0	0			0								0	0	0	0			0		0	0	0	
	Remark	Pressure < 2 - 4 Psi		3.0	3.0					3.0	3.0			3.0								3.0	3.0	3.0	3.0			3.0		3.0	3.0	3.0	
มอเตอร์	visual	ไม่มีเสียงดังเดินได้ปกติ		0	0					0	0			0								0	0	0	0			0		0	0	0	
	visual	Switch อยู่ในตำแหน่ง AUTO		0	0					0	0			0								0	0	0	0			0		0	0	0	
V - Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซม.		1																													
	visual	ไม่แตกฉา		1																													
	visual	ไม่มีเสียงดัง		1																													
น้ำมันหล่อลื่น	visual	ต้องอยู่ระดับตามว																															
3 Pump No.2	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน						0	0						0	0	0						0						0	0			
	visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น						0	0						0	0	0						0						0	0			
	Remark	Pressure < 2 - 4 Psi						3.0	3.0						3.0	3.0	3.0						3.0					3.0	3.0				
มอเตอร์	visual	ไม่มีเสียงดังเดินได้ปกติ						0	0						0	0	0						0						0	0			
	visual	Switch อยู่ในตำแหน่ง AUTO						0	0						0	0	0						0						0	0			
V - Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซม.																															
	visual	ไม่แตกฉา																															
	visual	ไม่มีเสียงดัง																															
4 น้ำมันหล่อลื่น	visual	ต้องอยู่ระดับตามว																															
	visual	ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมัน																															
	visual	ไม่มีน้ำเจือปน																															
5 Bearing	visual	มีการขัดจารบี																															
6 Filter	visual	ต้องสะอาดไม่มีฝุ่นอุดตันไป (Pressure ต่ำกว่า 1 Bar ต้องถอดไป)																															
7 น้ำยาเอนไซม์	visual	ต้องไม่ต่ำกว่าระดับ Min (100 L)		380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380
	visual	ไม่มีการรั่วไหล		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8 Pump จ่ายน้ำยาเอนไซม์	visual	อยู่ที่ 4-5		45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
9 ข้อต่อท่อและ Valve	visual	ต้องไม่ชำรุด,ไม่รั่ว		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	visual	Valve 1,2 เปิด 100 %		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Valve 3,4 เปิด 50 %		50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
		Valve 5 เปิด 100 %		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Remark : All range are correct when plant or machine is running Write △= On number if that number is out of range O = Normal X = Abnormal			Operator	<div>Signature of Operator</div>																													
			Leader	<div>Signature of Leader</div>																													
			Foreman	<div>Signature of Foreman</div>																													
			Engineer / Assistant	<div>Signature of Engineer / Assistant</div>																													
			Manager	<div>Signature of Manager</div>																													

Remark : All range are correct when plant or machine is running
Write Δ = On number if that number is out of range
O = Normal
X = Abnormal

Operator
Leader
Foreman
Engineer / Assistant
Manager

Record of Result

No.	Date	Prolem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng. / Asst.	Manager
1	6/1/23	so update 10kmr (เครื่องใหม่)										

ตรวจและ
ตรวจและ



Daily check sheet waste water system 2

Doc.No. KF-U1-U1b
Effective Date 03-Dec-24
Rev. 01
Page 1/1

Picture of standard	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1 ระบบ Control Joking Pump	Visual	ต้องไม่มีรอยอาร์และกลิ่นไหม้		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
	2 Joking Pump No.1	Visual	On ได้ปกติ		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึม		0	0		0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
	Joking Pump No.2	Visual	On ได้ปกติ		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึม		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		Visual	แนวท่อน้ำไม่มีน้ำรั่วซึม		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
	3 Pump เติมน้ำจาก No.1	Visual	On ได้ปกติ		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากตัว pump และแนวท่อ		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		Visual	ระดับน้ำในถังต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งหนึ่ง		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		Visual	แรงดันที่เกจวัดอยู่ในช่วง 0.2-0.3 kg/cm²		0.4	0.3		0.34	0.36	0.36	0.36	0.36			0.34	0.36	0.36	0.36	0.36			0.32	0.34	0.36	0.36			0.36	0.36	0.36	0.36			
		Visual	ปั๊มไม่มีเสียงดังผิดปกติ		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
	Pump เติมน้ำจาก No.2	Visual	On ได้ปกติ		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากตัว pump และแนวท่อ		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		Visual	ระดับน้ำในถังต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งหนึ่ง		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		Visual	แรงดันที่เกจวัดอยู่ในช่วง 0.2-0.3 kg/cm²		0.22	0.22		0.22	0.22	0.22	0.22	0.22			0.22	0.22	0.22	0.22	0.22			0.22	0.22	0.22	0.22	0.22			0.22	0.22	0.22	0.22		
		Visual	ปั๊มไม่มีเสียงดังผิดปกติ		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
	4 Solenoid Valve เติมน้ำลงบ่อ	Visual	Selecter อยู่ในตำแหน่ง Off		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		ทดสอบ	Test เติมน้ำสัปดาห์ละ 1 ครั้ง		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		Visual	ทำงานตาม Step		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
	5 ตู้ Control น้ำรดหญ้า	Visual	Selecter อยู่ในตำแหน่ง AUTO		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		Visual	ทำงานตาม Step		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
	6 มอเตอร์เติมน้ำลงบ่อ	Visual	บันทึกค่า		28.525	28.525		28.525	28.525	28.525	28.525	28.525			28.525	28.525	28.525	28.525	28.525			28.525	28.525	28.525	28.525			28.525	28.525	28.525	28.525			
	7 มอเตอร์เติมน้ำรดหญ้า	Visual	บันทึกค่า		15.527	15.527		15.527	15.527	15.527	15.527	15.527			15.527	15.527	15.527	15.527	15.527			15.527	15.527	15.527	15.527			15.527	15.527	15.527	15.527			
	8 pump น้ำทิ้ง DP-1	Visual	Selecter อยู่ในตำแหน่ง AUTO		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		ทดสอบ	On ได้ปกติ (Manual สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		Visual	Pump ไม่มีน้ำรั่วซึม		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
	pump น้ำทิ้ง DP-2	Visual	Selecter อยู่ในตำแหน่ง AUTO		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		ทดสอบ	On ได้ปกติ (Manual สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		Visual	Pump ไม่มีน้ำรั่วซึม		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
			(ใช้ Manual ตอนดูแลน้ำรดหญ้า)		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
	9 ปริมาณน้ำในบ่อ	Visual	ระดับน้ำต้องอยู่ในระดับ L.L.L		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
	10 สภาพท่อปาด	Visual	สภาพดีไม่มีรอยรั่วซึม		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
	11 ค่า HP น้ำ	Visual	ไม่มีกลิ่นเหม็นออกจากท่อระบาย		0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0		
		Visual	PH อยู่ระหว่าง 6-8.5		7.24	7.30		7.26	7.34	7.36	7.36	7.32			7.18	7.31	7.24	7.43	7.49			7.18	7.22	7.27	7.37	7.24			7.41	7.29	7.31	7.42		
Remark : All range are correct when plant or machine is running				Operator				Leader				Foreman				Engineer / Assistant				Manager														
Write △ = On number if that number is out of range																																		
○ = Normal																																		
x = Abnormal																																		

Remark : All range are correct when plant or machine is running
Write Δ = On number if that number is out of range
O = Normal
X = Abnormal

Operator
Leader
Foreman
Engineer / Assistant
Manager

[Handwritten signatures and initials across the bottom of the table]

No.	Date	Problem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng. / Asst.	Manager
1	2-5-25	Joking pump 1 มีน้ำรั่วซึม	1.เมตริกซ์คอสติกเริ่มทรุดตัว	เปลี่ยนเมตริกซ์คอสติกตัวใหม่	ทำแผน MTRP เปลี่ยน เมตริกซ์คอสติกตัวใหม่	30-5-25	30-5-25	30-5-25	0	mm	mm	mm

ตรวจสอบแล้ว

สถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 และผลสรุปย้อนหลัง 3 ปี




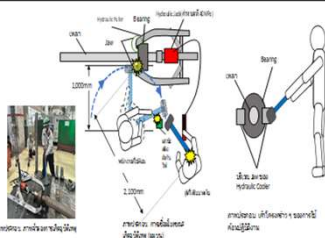
รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ตั้งแต่ เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ปี	เดือน	เลข ประจำเคส	ชื่อเคส	วันที่ เกิดเหตุ	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	ประสบการณ์ จุดเกิดเหตุ	แผนก		ประเภทคลาส	คลาส A,B,C,Other	ประเภท อุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	มาตรการป้องกัน แก้ไข อุบัติเหตุ	รูปภาพ
Year	Month	Accident No.	Title of case	Occurred Date	Occurred time	Level	Place	Service Year	Experience of current work	Section	Group	Type of class	Accident Class	Type of Accident	Detail	CAPA	Picture

ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดอุบัติเหตุทางสิ่งแวดลอมฯ

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานปี 2567

ปี	เดือน	เลข ประจำเคส	ชื่อเคส	วันที่ เกิดเหตุ	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	ประสบการณ์ จุดเกิดเหตุ	แผนก		ประเภทคลาส	คลาส A,B,C,Other	ประเภท อุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิด อุบัติเหตุ	มาตรการป้องกัน แก้ไข อุบัติเหตุ	รูปภาพ
Year	Month	Accident No.	Title of case	Occurred Date	Occurred time	Level	Place	Service Year	Experience of current work	Section	Group	Type of class	Accident Class	Type of Accident	Detail	CAPA	Picture
2024	Jan	24/02	ประแจกระแทกเบ้าดา	18-Jan-24	22:30-24:00	Minor	Finishing Line#2 (Clamp Shot No.3)	more than 10 yr up	more than 10 yr up	MFE	SKMT	B : Handling of tools		Caught,Pinched ,Hit by Tool/Eq	พนักงานผู้ประสบเหตุได้รับ แจ้งเหตุ Break down Clamp Shot No.3 >พนักงานชั้นน็อต > โท่นประแจเข้าหาตัว > ประแจ กระเด็นกระแทกเข้า บริเวณดวงตา	ข้อควร 1. แจ้งเคสให้พนักงานในสังกัดรับทราบ และเน้นย้ำการทำ KY การ 1. จัดเตรียมท่อแป็บสำหรับสวมต่อตามประแจ 2. จัดทำ WI การใช้เครื่องมือ (ประแจเลื่อน) ในการขันน็อต และใน กรณีน็อตขันยาก 3. ทบทวนการประเมินความเสี่ยง RA	
2024	May	24/10	ชิ้นงาน 4 สุนทิมมือ	14-May-24	12:00-13:00	Minor	Air blow Line 1	Between 1-5 yr	Between 1-5 yr		SKMT	N/A	B	Caught,Pinched ,Hit by Tool/Eq	ขณะพนักงานทำการ Air blow ชิ้นงานรุ่น24WZ > พลิก ชิ้นงานมือด้านซ้ายของ พนักงานดังออกไม่ทัน ทำให้ ชิ้นงานได้พลิกมาทับนิ้วกลาง มือซ้ายกับRoller พนักงาน ได้รับบาดเจ็บเป็นแผลเปิดที่นิ้ว ชิ้นงานหนัก 81.3 kg.	ข้อควร 1. ทำการเปลี่ยนลูก roller ที่ผิดปกติ 2. ชี้แจงตำแหน่งการวางมือใหม่ให้พนักงานรับทราบ ชี้แจงตำแหน่ง การวางมือใหม่ให้พนักงานรับทราบ 3. เน้นย้ำพนักงานให้สวมใส่ถุงมือให้ถูกต้องตาม PPE Metrix การ 1. กำหนดรอบการตรวจสอบสภาพของ Roller 2. จัดทำCheck sheet การตรวจสอบRoller 3. กำหนดตำแหน่งการวางมือใหม่ใน WI 4. อบรมพนักงานเรื่องการวางมือที่ปลอดภัยตาม WI	 จุดที่ชิ้นงานหนีมือ
2024	July	24/13	พนักงานหน้าเครื่องถูก ชิ้นส่วนเครื่องจักร Oven No.3บาดนิ้วมือ	8-Jul-24	13:00-15:00	Minor	Oven No.3	Between 1-5 yr	Between 0-4 mth	CO2	SKMT	B : Handling of tools	B	Caught,Pinched by Machine	Leader มอบหมายงานให้ พนักงานทำการเปลี่ยน สายพาน Oven No.3 --> พนักงานทำการขันน็อต Conveyor --> พบว่ามีน็อต 1 ตัว ตัวสุดท้ายที่ขันออกยาก --> พนักงานผู้ประสบเหตุจึง อาสาช่วยเพื่อนขันน็อต --> ขณะใช้ประแจในการขัน หัวน็อต พบว่าขันยาก จึง พยายามออกแรงเพิ่ม --> ประแจลื่นออกจากหัวน็อต --> นิ้วมือกระแทกเข้ากับโครง เครื่องจักร บาดเจ็บที่นิ้วนาง ข้างขวา เย็บ 1 เข็ม	ข้อควร 1. พนักงานหยุด การปฏิบัติงาน เปลี่ยนสายพานทันที และพิจารณา ให้หน่วยงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขให้ 2. ชี้แจงพนักงานให้ตระหนักถึงอันตรายที่เกิดจากงานไม่ประจำ การ 1. 1.จัดหาอุปกรณ์การถอดที่เหมาะสม โดยการใช้ประแจบล็อกคลม แทนการถอดด้วยการใช้มือขัน 2. กำหนดวิธีการและเครื่องมือที่ใช้ขัน Nut Oven โดยให้ใช้ประแจ บล็อกเท่านั้น 3. จัดทำ Safety Tag เพื่อส่งเสริมให้พนักงานทำ KY ประเมินความ เสี่ยงหน้างาน ทั้งงานประจำ และไม่ประจำ (เน้นงานที่ยังไม่มี WI หรืองานไม่ประจำก่อน)	
2024	Sep	24/18	ค้อนเหวี่ยงกระแทก ใบหน้าเพื่อนร่วมงาน	4-Sep-24	10:00-12:00	Minor	แท่นเชื่อม MT shop	more than 10 yr up	Between 0-4 mth	MFE	SKMT	B : Handling of tools	B	Caught,Pinched ,Hit by Tool/Eq	พนักงานทำการถอด Bearing ออกจากเพลลาโดยใช้อุปกรณ์ Hydraulic Puller แต่ถอดไม่ ออก จึงได้ใช้ค้อนตอกช่วย ขณะตอก หลุดจากจุดตอก แรงเหวี่ยงทำให้ค้อนไป กระแทกเสاءและไปโดนหน้า เพื่อนร่วมงาน	ข้อควร 1. ทำการผ่า Bearing ด้วย ใบตัด Fiber (Grider) แทนการใช้ ค้อน ตี 2. แจ้งวิธีการ ให้ทำการผ่า Bearing ด้วยใบตัด Fiber ทาง Line chat , Morning meeting 3. จัดทำ One point การใช้ค้อน เมา และด้ามสั้น แทน ค้อนเดิม ในการตี Jaw ของ Puller การ 1. นำเพลลา กิ่ง เพื่อลดขนาดเพลลาเป็นฟีกัดงานสวม คลอน 2. จัดซื้อ สาย Hydraulic ที่ความยาวขั้นต่ำ 5 m ใช้สำหรับ Hydraulic Puller และกำหนดจุดปลอดภัย 3. 'จัดทำ WI - มีขั้นตอนปฏิบัติ กรณี ถอด ด้วย Hydraulic puller ไม่ออก ให้ทำการ ทำลายรั้ง Bearing และ ผ่าส่วนที่ติดกับเพลลาออกด้วย ใบตัด Fiber 4. Training WI หลังแก้ไขหัวข้อ และให้พนักงานเซ็นรับทราบ	

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ปี 2566

ปี	เดือน	วันที่เกิด	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	ประสบการณ์จุดเกิดเหตุ	แผนก	ประเภทอุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	ลักษณะการบาดเจ็บ	อวัยวะที่บาดเจ็บ
Year	Month	Occurred Date	Occurred time	Level	Place	Service Year	Experience of current work	Section	Type of Accident	Detail	Injury characteristic	Part of organ
23	Feb	15-Feb-23	03:00-05:00	Without Lost Workdays	7HS No.1,No.2	>5-10 yr	>1-5 yr	CO1	Caught,Pinched by Tool/Eq	<p>-พนักงานปั่นแบบประจำเครื่อง 7HS No.1 ,No.2 ปั่นงาน Base CYL เสริมครบแผนผลิต</p> <p>-เริ่มทำความสะอาดเวลา 04:45 น. โดยใช้มือซ้ายดึงहु้ถาดรองก้าน Blow ออกมาจากเครื่องเครื่อง 7 No.2 และใช้มือขวายกไ้ถาดลองแล้วนำไปวางบนรถเข็น(รถเข็นชั่วคราว)ชั้นที่1 และจากนั้นดึงถาดรองก้าน Blow โดยใช้มือซ้ายจับहु้ถาดและมือขวาจับที่ไ้ถาด แล้ววางบนรถเข็น(รถเข็นชั่วคราว)ชั้นที่2 โดยสลับहु้ถาดให้ตรงข้ามกันถาดรองก้าน Blow</p> <p>-จากนั้นยกถาดรองก้าน Blow ที่เครื่อง 7 No.1 โดยใช้มือซ้ายดึงहु้ถาดรองก้าน Blow แล้วไปวางบนรถเข็น(รถเข็นชั่วคราว)ชั้นที่3 โดยสลับहु้ถาดให้ตรงข้ามกันถาดรองก้าน Blow ระหว่างที่วางลงมือโดนหนีบระหว่างถาดรองก้าน Blow และถาดรองก้าน Blow</p> <p>- พนักงานรู้สึกเจ็บที่มือจึงถอดถุงมือดูพบว่า นิ้วมือมีเลือดออก จึงโทรแจ้ง Leader เวลาประมาณ 05:10น. จากนั้นตรวจสอบอาการเบื้องต้นที่ห้องพยาบาล และส่งตัวไปที่โรงพยาบาลรักษาตัว พบว่ากระดูกนิ้วกลางขวาแตกรักษาตัวที่โรงพยาบาล 15/2/23 (ผ่าตัด/ให้ยาฆ่าเชื้อ/ออกจากโรงพยาบาล18:00 น.)</p> <p>-น้ำหนักถาด+น้ำหนักก้าน Blow = 25.4 Kg ,น้ำหนักถาด = 7 Kg.</p> <p>-น้ำหนักกล่องพลาสติก+น้ำหนักก้าน Blow = 22.8 Kg ,น้ำหนักกล่องพลาสติก = 2.2 Kg.</p> <p>-เครื่องจักรแบบมีถาดรอง 6 เครื่อง/ไม่มีถาดรองเศษก้าน Blow 3 เครื่อง</p>	กระดูกนิ้วกลางขวาแตก	Hand /Finger
23	Feb	17-Feb-23	24:00-03:00	Without Lost Workdays	7HS 1 L	>1-5 yr	0-4 mth	CO1	Caught,Pinched by Tool/Eq	<p>1.เวลา 01:10 น.เปลี่ยนแบบรุ่น Base ออกปกติ</p> <p>2.ต้องการเปลี่ยนแบบรุ่น Base 24WZ ขึ้นผลิต พนักงานนำแบบเข้าเครื่องปั่นติดตั้งปกติ</p> <p>3.พนักงานพบว่ามืทรายใต้แผง Ejector plate จึงใช้ชะแลงแฉะทรายแข็งที่ติดรอบๆแผง Ejector plate ให้แตกออก ทรายหลุดเข้าไปภายใน</p> <p>4.พนักงานต้องการนำทรายที่หลุดไปด้านในออก แต่ช่องว่างน้อย 24 mm. พนักงานจึงใช้มือขวากดชะแลงงัด แผง Ejector plate ขึ้นเพื่อให้เกิดช่องว่าง เพื่อเอาทรายที่ค้างด้านในออก (ความลึกประมาณ 140 มม.) จากนั้นใช้มือซ้ายเข้าไปใต้แผง Ejector plate เพื่อกวาดเอาทรายที่หลุดเข้าไปด้านในออก ระหว่างที่มีมืออยู่ใต้แผง Ejector plate นั้นปลายชะแลง (ยาว 50 มม.) ได้หลุดออกจากตำแหน่งที่ตั้งอยู่ทำให้แผง Ejector plate + Blow plate ร่วงทับมือพนักงาน</p> <p>5.หลังจากนั้นรู้สึกเจ็บที่มือจึงถอดถุงมือดูและเรียกเพื่อนมาดูแลแล้วแจ้งทาง Leader</p> <p>6.เวลา 01:25 น. Leader พาดตรวจสอบอาการเบื้องต้นที่ห้องพยาบาล และส่งตัวไปที่โรงพยาบาลรักษาตัว พบว่ากระดูกนิ้วชี้ข้างซ้ายแตกรักษาตัวที่โรงพยาบาล 17/2/23</p> <p>***แผง Ejector plate กXย (62 cm.X72.5 cm.),Blow plate (66cm.x82cm.)</p> <p>***แผง Ejector plate+Blow plate น้หนัก 230.6 Kg.</p>	กระดูกนิ้วชี้ข้างซ้ายแตก	Hand /Finger

ภาคผนวก 10

แผนการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมประจำปี

แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2568

Monitoring Plan SKMT Y2025

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			มาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2025																			
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.								
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม(Environment Measurement)																															
1. คุณภาพอากาศ (Air quality)																															
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ(Ambient)																															
- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		*1. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ.	/	/	-	0.33 (*1)	mg/m3	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง ม.ค.-มี.ย. ก.ค.-ธ.ค.	สถานีตรวจวัดทั้ง 3 สถานี - วัดม่วงโพรง (A1) - บ้านสูง (A2) - วัดดอนขี้เหล็ก (A3)	3	6	7 days																			
- ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		24 พ.ศ.2547 เรื่องกำหนดมาตรฐาน	/	/	-	0.12 (*1)	mg/m3																								
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	-	/	-	0.30 (*2)	ppm																								
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง			-	/	-	0.32 (*3)	mg/m3																								
- ทิศทางและความเร็วลม(WS/WD) - เลือก 1 สถานี			-	/	-	-	m/s					1	2																		
		*2. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ.																													
		21 พ.ศ.2544 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซ																													
		ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป																													
		ในเวลา 1 ชั่วโมง																													
		*3. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ.																													
		33 พ.ศ.2552 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซ																													
		ไตรโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป																													
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง(Source - stack)																															
- ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total dust - TSP)		*1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.	/	/	-	3.0-3.2 (*3)	mg/m3	ปีละ 2 ครั้งต่อเนื่อง ม.ค.-มี.ย. ก.ค.-ธ.ค. ในช่วงดำเนินการผลิต	- Bag filter No.1-8 - Wet Scrubber No. 1-6 *** As layout	14	28	3 hrs /sampling																			
> Bag filter (Stack no. 1-8)			2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของ	/	/	-	2 (*3)						mg/m3																		
> Wet Scrubber (No.1- 6)			สารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาก																												
- SO2			โรงงาน	/	/	-	500 (*1)						ppm																		
> Bag filter (Stack no.1-8)				/	/	-	60 (*1)						ppm																		
> Wet Scrubber (No.1- 6)		*2. ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์																													
- CO			เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนด	/	/	-	870 (*1)	ppm																							
> Bag filter (Stack no.1-8)			มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย	/	/	-	690 (*1)	ppm																							
> Wet Scrubber(No.1- 6)			จากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544																												
- NOx				/	-	-	180 (*2)	ppm																							
> Bag filter (Stack no.1-8)		*3 New EIA	/	/	-	180	ppm																								
> Wet Scrubber (No.1- 6)				/	/	-	180	ppm																							
- Total VOCs																															
> Wet Scrubber (No.1- 6)			-	/	-	-	ppm			6	12																				
2. ระดับเสียง(Sound level)																															
2.1 ระดับเสียงโดยเฉลี่ย(Leq)																															
- 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)		ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม	/		-	70	dB(A)	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการ	รอบโครงการ 5 จุด - บริเวณชุมชนบ้านสวาย- น้ำใส - บริเวณริมรั้วทั้ง 4 ด้าน ของโครงการ	5	10	7 days																			
- 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr)			แห่งชาติ จ.15 พ.ศ.2540 เรื่องกำหนด	-		-	dB(A)																								
- 5 นาที (Leq 5 min)			มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป	-	/	-	-						dB(A)																		
- Lmax				-	/	-	115						dB(A)																		
2.2 ระดับเสียงพื้นฐาน(L90)																															
- 1 ชั่วโมง (L90 1 hr)			-	/	-	-	dB(A)																								
- 5 นาที (L90 5 min)			-	/	-	-	dB(A)																								
2.3 ประเมินเสียงรบกวน																															
- ประเมินเสียงรบกวน		ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ	/	/	-	10	dB(A)																								
		จ.29 พ.ศ.2550 เรื่อง ค่าระดับเสียง																													
		รบกวน																													
2.4 แผนที่เสียง(Noise Contour)																															
- แผนที่เสียง(Noise Contour)		-	-	/	-	-	-	ตรวจวัดเมื่อเริ่ม	พื้นที่อาคารส่วนผลิต	1	1	1 day																			
								ดำเนินการภายใน 6	*รั้วด้านทิศตะวันออก																						
								เดือน 1 ครั้ง และ	(ด้านที่ใกล้ชุมชนมากที่สุด)																						
								ทบทวนทุก ๆ 3 ปี																							

Monitoring Plan SKMT Y2025

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			มาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2025															
		Jan.	Feb.	Mar.								Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.							
		1	2	3								4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4			
การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม(Environment Measurement)																											
3. คุณภาพน้ำ(Water)																											
3.1 คุณภาพน้ำในบ่อกักน้ำทิ้ง(Holding Pond)																											
- pH	*1 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง	/	/	-	6.5-8.5 (*3)	-	1 ครั้ง/เดือน	บ่อกักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond)	1		15 mins /sampling																
- Temperature	กำหนดมาตรฐานควบคุมระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน	/	/	-	≤ 40 (*3)	°c																					
- Color	พ.ศ.2560	/	/	-	≤ 300 (*1)	ADMI																					
- DO	*2 ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ	-	/	/	≥ 4.0 (*3)	mg/l																					
- BOD	สิ่งแวดล้อม	/	/	-	≤ 20 (*3)	mg/l																					
- COD	เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้ง	/	/	-	≤ 100 (*3)	mg/l																					
- TKN	จากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม	/	/	-	≤ 100 (*1)	mg/l																					
- Suspended Solids	และเขตประกอบการอุตสาหกรรม 2559	/	/	-	≤ 30 (*3)	mg/l																					
- Total Dissolved Solids	*3 คำสั่งกรมชลประทานที่ 73/2554 เรื่อง	/	/	-	≤ 1300 (*3)	mg/l																					
- Oil & Grease	แก้ไขการระบายน้ำที่มีคุณภาพต่ำลงทางน้ำ	/	/	-	≤ 5 (*3)	mg/l																					
- Chromium+6	ชลประทาน และทางน้ำที่ต่อเนื่องกับทางน้ำ	-	/	-	≤ 0.25 (*1)	mg/l																					
- Manganese	ชลประทานในเขตพื้นที่โครงการชลประทาน	-	/	-	≤ 5 (*1)	mg/l																					
- Iron	ลงวันที่ 1 เมษายน 2554	-	/	-	-	mg/l																					
3.2 คุณภาพน้ำในระบบบำบัดรวม(Central Treatment)																											
>Septic Tank (ก่อนบำบัด)																											
- pH		-	-	/	5.5 - 9.0 (*1)	-	ทุก ๆ 3 เดือน (4 ครั้ง/ปี)	ระบบบำบัดรวม (Central Treatment) > Septic Tank > Aeration Tank > Sedimentation Tank	1	4	15 mins /sampling																
- Temperature		-	-	/	≤ 40 (*1)	°c																					
- BOD		-	-	/	≤ 20 (*1)	mg/l																					
- COD		-	-	/	≤ 120 (*1)	mg/l																					
- TKN		-	-	/	≤ 100 (*1)	mg/l																					
- Suspended Solids		-	-	/	≤ 50 (*1)	mg/l																					
- Oil & Grease		-	-	/	≤ 5 (*1)	mg/l																					
3.3 คุณภาพน้ำใต้ดิน (Ground Water)																											
- pH	*1.ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	-	/	-	-	-	2 ครั้ง/ปี	- บริเวณพื้นที่สีเขียวหน้า โครงการ (GW1) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศ ตะวันตกของโครงการ (GW2) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศ ใต้ของโครงการ (GW3)	3	6	15 mins /sampling																
- Chromium	เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดิน	-	/	-	6.0 (*1)	mg/l																					
- Chromium3+	และน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดิน	-	/	-	40 (*1)	mg/l																					
- Chromium6+	และน้ำใต้ดิน	-	/	-	6.0 (*1)	mg/l																					
- Manganese	พ.ศ. 2559	-	/	-	33 (*1)	mg/l																					
- Iron		-	/	-	-	-																					
3.4 คุณภาพน้ำบริเวณระบายน้ำฝนโรงงาน (Gutter)																											
> ด้านหน้า,บริเวณลานจอดรถและด้านหลัง (Front-Behind)																											
- pH		-	-	/	8.5 - 9.0 (*1)	-	1 ครั้ง/ปี	บริเวณประตูระบายน้ำ - ด้านหน้าฝั่งป้อม รปภ. - ด้านหน้า (ลานจอดรถ) - ด้านหลังโรงงานอาคาร เก็บของเสีย (เก่า)	3	3	15 mins /sampling																
- Temperature		-	-	/	≤ 40 (*1)	°c																					
- BOD		-	-	/	≤ 20 (*1)	mg/l																					
- COD		-	-	/	≤ 120 (*1)	mg/l																					
- TKN		-	-	/	≤ 100 (*1)	mg/l																					
- Suspended Solids		-	-	/	≤ 50 (*1)	mg/l																					
- Oil & Grease		-	-	/	≤ 5 (*1)	mg/l																					

แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2568

Monitoring Plan SKMT Y2025

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			ค่ามาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2025																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
การตรวจวัดด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Workplace Measurement)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1. ฝุ่นละอองที่ตัวพนักงาน(Employee dust)	*1. Occupational Safety & Health Administration (OSHA) Standard : EIA SKMT	/	/	-	15 ¹⁾	mg/m3	2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่มี การ ปฏิบัติงาน	- เตาหลอม(Melting)	9	18	8 hrs																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2568

Monitoring Plan SKMT Y2025

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			ค่ามาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2025											
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4

การตรวจวัดด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Workplace Measurement)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
6. แสงสว่าง(Lighting)	<div><div>*1. กฎกระทรวง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559</div><div>*2..ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561</div><div>*3..ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน(หมวด 2 แสงสว่าง)</div></div>	/	/	-	ตามพื้นที่และประเภทงาน	Lux	2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	<div><div>- อาคารสำนักงาน</div><div>- พื้นที่โรงงาน</div></div>	2 Zone (~ 300 points)	2 Zone (~ 300 points)	8 hrs (วัดช่วงกลางวัน)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

เอกสารสำหรับรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม