



Objective - Target - Action Plan of OH&S
Y-2025

Rev. 00
30-Jan-25

Nishii.H	Boonlert.B	Kawabata.Y	Sawitree.S	Chooyot.C	Nareerat.S	Nonglak.J
President	Vice President	Factory Director	Manager	G-Assistant Mgr.	Assistant Mgr.	Officer
Approved by	Checked by			Issued by		

KPIs	KPI_Y25 Target	KPI_Y25 Result	Measures to be Implemented (people, equipment, etc.)	PIC	Prognosis	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Safety: Case ccidents (Injury)	0(0)	0(0)			KGI	Plan	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)
					Achievements	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)
Equipment (Machine)	23 items	22 items	Existing machine : Identification (reconfirmation) of Level I status for existing equipment is conducted annually to eliminate omissions. (Ref.KBT Policy) ISE Y2025	Chooyot Chalermchai sitkul	KPI	Plan	0	7	0	11	0	0	0	4	1	0	0
Y2025 ISE Implementing measure	(Work at height 19 items by SE, Entrapment or entanglement 4 items by MFE.)				Activities and recovery measures	Activity	Summary ISE Implementing measure	Install Fence ladder 4VS No.1, 13-18 finished (7 items)	Order Fence ladder 4VS No.2-12 (11 items)	- Install Fence ladder 4VS No.2-12 Finished (11 tems) - Walkway lifeline of truck specifications	- Finding Maker for walkway	- Quotation Walkway lifeline of truck specifications - Enable switch FN line 1-4 specifications (Mr.Piyapat MFE.)	- Order Walkway lifeline of truck specifications - Quotation & Order enable switch FN line 1-4 (Mr.Piyapat MFE.)	- Install enable switch FN line 1-4 (Mr.Piyapat MFE.)	- Enable switch FN line 1-4 Finished (Mr.Sarawuth MFE.) - Install Walkway lifeline of truck specifications	Walkway for lifeline of truck finished	
					Achievements	Finished	Finished (7 items)	Quotation & Order	- PO (5-Apr-25) & Installing - Order Enable switch(MFE) 4 items (4line)	- Install fence ladder 11 items finished on 4-May-25 - Waiting equipment Enable switch FN (MFE) 4 items	- Install enable Switch Hanger shot 4 items (4 lines) Finished						
					Efficiency Evaluation (O,X,Δ)	O	O	O	X	O							
Equipment (Machine)	Molding line within Jun	Step1 Q1 >>100% Survey energy >> Lockout-Tagout Standard >> MO purchase lockout on May >> 84 % Complete layout energy source	1. Check equipment with various energy sources such as electricity, gas, water,or steam Molding line MFG&MFE 2. Lockout standard 3. Create Layout energy source 4. Purchase Lockout equipment and prepare a list of Lockout equipment. 5. Improve equipment for Lockout of molding line by MFE 6. Revise 1 WI Master to comply with KM-SE-044 7. OJT about use lockout-tagout to keyman , foreman , leader at safety training center 8. Start Implement Molding line 9. Create inspection checklist 10. Inspection use Lockout-Tagout of MO line 11. Summary result and review manual 12. Plan for survey energy source of each line and apply lockout next year	Nonglak Jandang	KPI	Plan		100% survey energy source	100% Layout	20% from all equipment	50% from all equipment	100% from all equipment	20% comply with standard	50% comply with standard	100% comply with standard		
		Step 2 Q2 >> 100% complete improve equipment from all			Achievements		Survey energy source all MO line with MFE&MFG 100% Total 14 Area	45% Complete layout energy source	17% Improve from equipment	81% Improve from all equipment	100% Improve from all equipment						
					Activities and recovery measures	Activity		1. survey energy source 2. Lockout Standard	3. Make a layout energy source 4. Order Lockout equipment	5. Improve equipment to be able lock out	5. Improve equipment to be able lock out 6. Revise 1 WI Master to comply with KM-SE-044 7. OJT about use lockout-tagout to keyman , foreman , leader at safety training center	5. Improve equipment to be able lock out 8. Start Implement Molding line 9. Create inspection checklist	10. Inspection use lockout-Tagout of MO 1 Task	10. Inspection use lockout-Tagout of MO 1 Task	10. Inspection use lockout-Tagout of MO 1 Task	11. Summary result and review manual	12. Plan for survey energy source of each line and apply lockout next year
					Achievements		1. survey energy source	38% Complete layout energy source	1. Improve equipmetn 17% (4 Pcs from 23 Pcs) from all equipment 2. Lockout-Tagout Standard 3.48% complete layout energy source	1. Improve equipmetn 91% (21 Pcs from 23 Pcs) from all equipment 4. Order Lockout equipment 3.84% complete layout energy source	5. Improve equipment to be able lock out 8. Start Implement Molding line						
	Apply " Lockout" to each line				Efficiency Evaluation (O,X,Δ)		O	Δ	Δ	O	O						
Operation (Method)	100% Review complete (All job tasks)	100.00% Review complete (All job tasks)	1. BS review List job of each func. 2. Visualization of List Job 3. Each func. review list job & re-confirm 4. Training new criteria to Foreman Level up (Feb-Mar) 4.1 Self learning RA new criteria 4.2 RA Workshop 5. Each func. review RA all list of job tasks (Mar-Jun) 6. BS & Keyman follow up the countermeasure complete Rank A-C(Jul-Dec)	Nareerat Suwanrangsee	KPI	Plan	100% Review List by BS	100% Review List by each func.	25% (359/1470 tasks)	50% (721/1470 tasks)	75% (1091/1470 tasks)	100% (1470/1470 tasks)	100% Complete countermeasure of Rank A	100% of Rank B-C	100% of Rank B-C	100% of Rank B-C	100% of Rank B-C
					Achievements		100% Review List by BS	28.97% Review List by each func.	67.77%	84.24%	99.54%	100.00%	100% Complete countermeasure of Rank A				
								Review List by each func. 0.52%	Review List by each func. 0.52%	Review List by each func. 1.24%	Review List by each func. 1.37%						
								Review risk assessment new criteria	Review risk assessment new criteria	Review risk assessment new criteria	Review risk assessment new criteria						
					Activities and recovery measures	Activity	1. Review List job of each func. 2. Visualization of List job	3. Each func. review list job & re-confirm 4.1 Self learning RA new criteria [Forman up]	4.2 Training RA Work shop [Score Pass] 5. Each func. review RA follow List job	5. Each func. review RA follow List job	5. Each func. review RA follow List job	5. Each func. review RA follow List job	5. Each func. review RA follow List job	6. BS & Keyman follow up the countermeasure complete Rank A-C	6. BS & Keyman follow up the countermeasure complete Rank A-C	6. BS & Keyman follow up the countermeasure complete Rank A-C	6. BS & Keyman follow up the countermeasure complete Rank A-C
			Sharing progress in KPS by Keyman report in case overdue		Achievements		1. Review List job of each func. 2. Visualization of List job	3. Each func. review list job & re-confirm	4.0 Prepare E-learning clip for each function self learning	- ME&MO [Auto transfer] -PT [CNC latch]	-ME[Auto transfer] -PP	-FN[From Accident & New find]					
	100% Review risk assessment new criteria	1.37% Review risk assessment new criteria			Efficiency Evaluation (O,X,Δ)	O	X	X	Δ	Δ	Δ						



Objective - Target - Action Plan of OH&S
Y-2025

Rev. 00
30-Jan-25

Nishii.H	Boonlert.B	Kawabata.Y	Sawitree.S	Chooyot.C	Nareerat.S	Nonglak.J
President	Vice President	Factory Director	Manager	G-Assistant Mgr.	Assistant Mgr.	Officer
Approved by	Checked by			Issued by		

KPIs	KPI_Y25 Target	KPI_Y25 Result	Measures to be Implemented (people, equipment, etc.)	PIC	Prognosis		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
Operation (Method) Class A WI Patrol	44 WI from 366 WI 100%	14 WI from 344 WI 31.82%	1. Collect WI class A & relate Tagout(Jan) 2. Set schedule patrol(Jan) + Owner WI + Management + Cross Function + BS&MFE 3. Create check list patrol [Ref. KBT](Feb) + Important Points of Class A accidents Prevention + ClassA accident hazards list 4. WI patrol(Feb-Dec)	Nareerat Suwanrangs ee	KPI	Plan	100% on plan	4 WI	4 WI	4 WI	4 WI	4 WI	4 WI	6 WI	5 WI	5 WI	6 WI	5 WI		
	WI Patrol	Achievements				100% on plan	0 WI	8 WI	0 WI	6 WI	0 WI	0 WI	0 WI	0 comment	0 comment	0 comment	0 comment	0 comment		
		Total Comment % Complete Comment						51 comment 55%	0 comment 55%	31 comment 35%	0 comment 35%	0 comment 35%	0 comment	0 comment	0 comment	0 comment	0 comment			
	100%	35%			Activities and recovery measures	Activity	1. Collect WI class A & relate Tagout for patrol	2. Set WI patrol schedule 3. Create checklist patrol 4. WI Patrol	4. WI Patrol	4. WI Patrol	4. WI Patrol	4. WI Patrol	4. WI Patrol	4. WI Patrol	4. WI Patrol	4. WI Patrol	4. WI Patrol	4. WI Patrol	4. WI Patrol	4. WI Patrol
					Achievements	1. Select WI class A & relate Tagout for patrol	2. Set WI patrol schedule 3. Create checklist patrol	3&5 Mar Patrol WI = 4WI 24 Mar Patrol WI = 4WI	1. Follow up on suggested corrections Total : 51 Comments Complete : 2 Comments	1. Recover Patrol [Mar] >>MFE-FN, [Apr] >>MO, MT-CO, PP, QA [May] >>KP,MO,MT-ME,PU I cannot schedule the patrol this month because I did not plan it in advance, resulting in members having other meetings. * Recovery WI for plan in Jul - 12 from 4WI/month to -5-6 WI/month ** Schedule to end of year	Theme : Class A CO2[Crane] CO-8[Fall object] Func. : CO1,ME,MT-UT,PT	Theme : Class A 4[Forklift], Abnormal Func. : CO2,MT,MT-ME,M T-MO,PU,QA								
	Complete Comment	Complete Comment Total 82 comment				Efficiency Evaluation (O,X,Δ)	O	Δ	Δ	X	Δ	X								
Operation (Method) Establish " Tagout "	All employees have tagout	100% All employee have tagout and start implement on Apr	1. E-learning about Lockout/Tagout 2. Support Tagout for employee that pass training 3. OJT about use tagout and safety device check to safety keyman, Foreman ,Leader on safety training center 4. All department start Revise 1 WI Master to comply with KM-SE-044 5. Start Implement tagout 6. Create inspection checklist 7. Random inspection use Tagout (Apr-Nov 25)	Nonglak Jandang	KPI	Plan		100% All employee pass E-learning	100% All employees have tagout	100% Comply with Standard	100% Comply with Standard	100% Comply with Standard	100% Comply with Standard	100% Comply with Standard	100% Comply with Standard	100% Comply with Standard	100% Comply with Standard			
						Achievements	E-Learning Entry to MC PASS = 89.88%	All employee pass E-Learning 100% Total 520 person	100% All employees have tagout	90% Comply with standard (Random 2 task)	96% Comply with standard (Random 4 task)	88% Comply with standard (Random 10 task)								
						Activities and recovery measures	Activity	1. Start E-learning	1. E-learning	2. Support Tagout to employee 3. OJT about use tagout and safety device check to safety keyman, Foreman ,Leader on safety training center 4. All department start Revise 1 WI Master to comply with KM-SE-044 5. Start implement 6. Create inspection checklist	7. Random inspection use Tagout FN & MT-FN and MT-MO Function	7. Random inspection use Tagout CO1 &PT	7. Random inspection use Tagout CO2 & MT-CO	7. Random inspection use Tagout MO & MT-MO Function	7. Random inspection use Tagout ME & MT-ME Function	7. Random inspection use Tagout MT-UT Function	7. Random inspection use Tagout PP & KPSFunction	7. Random inspection use Tagout QA Function	Summary result and review manual	
					Achievements	1. Start E-learning	All employee pass E-learning	Support Tagout to employee 3. OJT about use tagout and safety device check to safety keyman, Foreman ,Leader on safety training center	7. Random inspection use Tagout FN & MT-FN and MT-MO Function 5. Start implement 6. Create inspection checklist	7. Random inspection use Tagout MT-ME , MT-CO and CO1 Function	7. Random inspection use Tagout from safety - CO1,CO2 Function (3 Task) >> Complied 78% 7. Random inspection use Tagout from Nightshift leader - MT-FN,Mt-CO,MT-MO Function (7 Task) >> Complied 88%									
					Efficiency Evaluation (O,X,Δ)		O	O	Δ	Δ	Δ									
					Employee (Man) Establish safety education by each level and training. (including "Safety dojo")	100%(5 levels) (Mgt. Safety keyman, Supervisor, Leader, Employee)	50% create topic for educating 17% Review manual	1. Create topic for educating at each level [Ref. KBT guideline&SE law] 2. Review current manual for educating 3. Coordinate with specialist of each topic to create/review manual for educating.(May-Sep) 4. Create training plan(Oct) 5. Conduct annual training plan(Nov-Dec)	Nareerat Suwanrangs ee	KPI	Plan			100% on plan create topic for educating	100% on plan	100% on plan	100% on plan	100% on plan	100% on plan	100% on plan
Achievements			0% create topic for educating	10% create topic for educating							50% create topic for educating	50% create topic for educating 17% Review manual								
Activities and recovery measures	Activity		1. Create topic for educating at each level [Ref. KBT guideline&SE law]	2. Review current manual for educating							3. Coordinate with specialist of each topic to create/review manual for educating.	3. Coordinate with specialist of each topic to create/review manual for educating.	3. Coordinate with specialist of each topic to create/review manual for educating.	3. Coordinate with specialist of each topic to create/review manual for educating.	3. Coordinate with specialist of each topic to create/review manual for educating.	4. Create training plan	5. Conduct annual training plan	5. Conduct annual training plan		
Safety Dojo & Start Training ISE (Supervisor up) on Aug-25	- Add 3 items - Improve 2 items Equipment specifications	Modify and additional equipment as ISE guideline class A Total class A = 8 topics	Chooyot Chalermchai sitkul	KPI		Plan		On plan	On plan	On plan	On plan	On plan	On plan	On plan	12 persons	12 persons	12 persons	12 persons		
						Achievements		On plan	On plan	On plan	On plan	On plan	On plan	On plan	On plan	12 persons	12 persons	12 persons	12 persons	
						Activities and recovery measures	Activity	List Equipment to improve Class A 8 items	Equipment specifications	Quotation & Order visit KPMT 22-Apr-25	Install - Add 3 type - Improve 2 type	Acceptance	Document Training	Start Training	Training	Training	Training	Training		
Efficiency Evaluation (O,X,Δ)		O	X	X																



Objective - Target - Action Plan of OH&S
Y-2025

Rev. 00
30-Jan-25

Nishii.H	Boonlert.B	Kawabata.Y	Sawitree.S	Chooyot.C	Nareerat.S	Nonglak.J
President	Vice President	Factory Director	Manager	G-Assistant Mgr.	Assistant Mgr.	Officer
Approved by	Checked by			Issued by		

KPIs	KPI_Y25 Target	KPI_Y25 Result	Measures to be Implemented (people, equipment, etc.)	PIC	Prognosis		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
Small Fire Review & Follow up countermeasure (5 years previous)	100% (27 cases)	48% (13 Case) Small fire yokoten 2 case	1. Collect small fire reports (27 case) 2. Follow up countermeasure (Feb-Dec25)	Nonglak Jandang	KPI	Plan	27 Case	2 Case	3 Case	3 Case	3 Case	2 Case	3 Case	3 Case	2 Case	2 Case	2 Case	2 Case	
					Achievements	27 Case	2 Case	3 Case	3 Case	3 Case	2 Case	3 Case	3 Case	2 Case	2 Case	2 Case			
					Activities and recovery measures	Activity	1. Collect small fire reports	2. Follow up Countermeasure(Random from small fire list)	2. Follow up Countermeasure(Random from small fire list)	2. Follow up Countermeasure(Random from small fire list)	2. Follow up Countermeasure(Random from small fire list)	2. Follow up Countermeasure(Random from small fire list)	2. Follow up Countermeasure(Random from small fire list)	2. Follow up Countermeasure(Random from small fire list)	2. Follow up Countermeasure(Random from small fire list)	2. Follow up Countermeasure(Random from small fire list)	2. Follow up Countermeasure(Random from small fire list)		
					Achievements	1. Collect small fire reports	1. Follow up 2 Case - Fire ignites the Regulator of the Feed Inoculate nozzle set. - The insulation under the Feed Inoculate Nozzle has caught fire.	1. Follow up 3 Case - Fire on 62Lifeter's top drive unit - Fire below floor of the Proximity Unit 65 Lifter - Fire below floor of the Proximity 62TRA (62B)	1. Follow up 3 Case - Fire on hydraulic hose under furnace No.3 - Fire on hydraulic hose and power line under furnace No.3 - Fire on power line under furnace No.3	1. Follow up 3 Case - An electrical cable was burned, and a hydraulic hose ruptured and caught fire. - Molten metal splashed onto the hydraulic hose, causing it to ignite at Furnace No. 2. - A fire also broke out at the bearing cover area (left-hand side) in front of Furnace No. 4.	1. Follow up 2 Case - fire at fan of machine 4VS No.15 - Fire at Dust Pipe 4VS No.3								
					Efficiency Evaluation (O,X,Δ)	O	O	O	O	O	O								
Accident class A Yokoten 2025 Yokoten accident class A from KBT group	100% Share case that relate SKMT		1. Collect Accident class A report 2025 2. Share Accident Class A report 2025 3. yokoten accident class A 2025	Nonglak Jandang	KPI	Plan							100% Onplan	100% Onplan	100% Onplan	100% Onplan	100% Onplan	100% Onplan	
					Achievements														
					Activities and recovery measures	Activity						1. Collect Accident class A report	2. Share Accident Class A report 3. yokoten accident class A	2. Share Accident Class A report 3. yokoten accident class A	2. Share Accident Class A report 3. yokoten accident class A	2. Share Accident Class A report 3. yokoten accident class A	2. Share Accident Class A report 3. yokoten accident class A	2. Share Accident Class A report 3. yokoten accident class A	2. Share Accident Class A report 3. yokoten accident class A
					Achievements														
					Efficiency Evaluation (O,X,Δ)						X								
Improve work speed																			
Improve MOC system	Start implement MOC program within Apr	Q1 >> Trial MOC Program	1. Revise Management Of Change Procedure (Y24 - Mar) 2. Trial MOC Program (Y24 - Mar) 3. Training [Procedure & MOC Program](Mar) 4. Start Implementation(Apr)	Nareerat Suwanrangsee	KPI	Plan	100% on plan trial MOC program	100% on plan revise procedure	100% on plan	Start implement MOC program									
					Achievements	80% on plan trial MOC program	90% on plan trial MOC program	95% on plan trial MOC program											
					Activities and recovery measures	Activity	1. Revise Management Of Change Procedure 2. Trial MOC Program	1. Revise Management Of Change Procedure 2. Trial MOC Program	2. Trial MOC Program 3. Training [Procedure & MOC Program]	3. Training [Procedure & MOC Program] 4. Start Implementation									
					Achievements	2. Trial MOC Program	2. Trial MOC Program	2. On process adjust database login for user	2. Trial MOC Program	4. On process submit Procedure for approval									
					Efficiency Evaluation (O,X,Δ)	Δ	Δ	Δ	Δ										
Work permit	0 hr. / month of training time		0. Consult with Maker work permit system Phase1: Training 1. Review& lean training material[10 topics] 2. Establish Training VDO 3. Trial training system 4. Review Manual for subcontractor [KM-SE-027]	Nonglak Jandang	KPI	Plan			Get requirements	Review Training Material& VDO 1 topic	Review Training Material 2 topics	Review Training Material 1 topics	Review Training Material 2 topics	Review Training Material 2 topics	Review Training Material 2 topics	100% on plan			
					Achievements			Get requirements	Review Training Material										
					Activities and recovery measures	Activity			0. Consult with Maker work permit system	Training: 1.Review& lean training material 2. Establish Training VDO	Training: 1.Review& lean training material 2. Establish Training VDO	Training: 1.Review& lean training material 2. Establish Training VDO	Training: 1.Review& lean training material 2. Establish Training VDO	Training: 1.Review& lean training material 2. Establish Training VDO	3. Trial training system 4. Review Manual for subcontractor [KM-SE-027]	3. Trial training system			
	Achievements			0. Consult with Maker work permit system	1.Review& lean training material [1]														
	Efficiency Evaluation (O,X,Δ)								O	Δ	X	X							
	90% Paperless for work permit system	Q1 >> Consult with Maker work permit system >> Review work permit system >> Create database for system	Phase2: Workpermit 1. Review work permit system + Before work + During work + After work 2. Consult & apply to work permit system 3. Create database for system 4. Trial work permit system 5. Training to related 6. Start implementation [Y2026]	Nareerat Suwanrangsee	KPI	Plan			Get requirements	100% on plan	100% on plan	100% on plan	100% on plan	100% on plan	90% Paperless for work permit system	100% on plan	100% on plan	100% on plan	
Achievements							Get requirements												
Activities and recovery measures					Activity			0. Consult with Maker work permit system	Workpermit :1.Review work permit system	Workpermit :1.Review work permit system	Workpermit :2. Consult & apply to work permit system	Workpermit :3. Create database for system	Workpermit :3. Create database for system	Workpermit :3. Create database for system	Workpermit :4. Trial work permit system	Workpermit :4. Trial work permit system 5. Training to related	Workpermit :5. Training to related		
Achievements							0. Consult with Maker work permit system												
Efficiency Evaluation (O,X,Δ)									O										



Objective - Target - Action Plan of OH&S
Y-2025

Rev. 00
30-Jan-25

Nishii.H	Boonlert.B	Kawabata.Y	Sawitree.S	Chooyot.C	Nareerat.S	Nonglak.J
President	Vice President	Factory Director	Manager	G-Assistant Mgr.	Assistant Mgr.	Officer
Approved by	Checked by			Issued by		

KPIs	KPI_Y25 Target	KPI_Y25 Result	Measures to be Implemented (people, equipment, etc.)	PIC	Prognosis		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec				
No increase hearing loss from current (Base Y-24) <i>Increase hearing loss from Y23 = 36 persons(64%)</i>					KGI	Plan Achievements								0% increase hearing loss								
Occupation Health Noise conservation	Establish guidelines for hearing check up & managing hearing test results	Q1 >> Consult with Occ. Health doctor to analyze. >> Set the criteria and Qualifications for selection of Hearing Providers	1. Collect the Database of Hearing test (Y10-Y24) 2. Consult wit Occ. Health doctor to analyze and set baseline 3. Surveywalk throught survey with Occ. Health Doctor. 4. Training Occ Health & Hearing conservation 5. Set the criteria and Qualifications for selection of Hearing Providers 6. Set checklist for inspection standards (instruments, methods and interpretation) [Ref. Law] 7. Create the Guidelines for managing hearing test results 8. Review KM-SE-037	Nareerat Suwanrangs ee	KPI	Plan	100% on plan collect the Database	100% on plan Occ. Health doctor to analyze.	100% on plan Walk throught survey with Occ. Health Doctor.	100% on plan	100% on plan		100% on plan	100% on plan	Establish guidelines for hearing check up & managing hearing test results							
						Achievements	100% on plan collect the Database	100% on plan Occ. Health doctor to analyze.	100% on plan Walk throught survey with Occ. Health Doctor.	67% on plan	67% on plan											
					Activities and recovery measures	Activity	1. Collect the Database of Hearing test (Y10-Y24)	1. Collect the Database of Hearing test (Y10-Y24) 2. Consult with Occ. Health doctor to analyze.	2. Consult wit Occ. Health doctor to analyze. 3. Walk throught survey with Occ. Health Doctor.	4. Training Occ Health 5. Set the criteria and Qualifications for selection of Hearing Providers	4. Training Hearing conservation 6. Set checklist for Inspection standards (instruments, methods and interpretation) [Ref. Law]	** Annuall Health check**	7. Create the Guidelines for managing hearing test results	7. Create the Guidelines for managing hearing test results	8. Review KM-SE-037							
						Achievements	1. Collect the Database of Hearing test (Y10-Y24)	1. Collect the Database of Hearing test (Y10-Y24) ** send to doctor 2. Consult with Occ. Health doctor to analyze.	2. Consult wit Occ. Health doctor to analyze. [on process collect suggression from doctor] 3. Walk throught survey with Occ. Health Doctor. [Review KM-SE-037]	4. Training Occ Health [shift-A] >> Shift-B postpone to 23-Jun-25 5. Set the criteria and Qualifications for selection of Hearing Providers	** Set hearing baseline of each employee and send data to Hospital for health check	4. Training Occ Health [shift-A] 5. Shift-B postpone to 23-Jun-25										
	Efficiency Evaluation (O,X,Δ)		O	O	O	Δ																
	TWA ≤ 93 dBA - FN line	Self check FN line : Air blow 95-100 dBA Core knock 97-99 dBA Core Making 4VSC,5HS,6VSC,7HS 85-90 dBA Measuring by Lab 3rd party	Reduce noise by air silencer - FN line : Air gun, Machine - Core Makng : Air silencer	Chooyot Chalermchai sitkul	KPI	Plan	-	-	2 line	2 line	On plan	On plan	2 line	2 line	TWA ≤ 93 dBA							
						Achievements																
					Activities and recovery measures	Activity	-	-	Noise M/C measuring data base	Noise M/C measuring Data base	Measuring by Lab 3rd party	Finding equipment	Finding equipment	Test & measuring	Test & measuring							
				Achievements			FN line : Air blow 95-100 dBA Core knock 97-99 dBA	Core Making 4VSC,5HS,6VSC,7HS 85-90 dBA														
	Efficiency Evaluation (O,X,Δ)						O	O														
Ergonomics Health Promotion Program - Reactive	10% of all employee to join the health promotion program	-	1. Patrol about wearing the hearing protection of employee with SHE COM patrol team 2. Check and update the post signs and warnings in all high noise areas (ref. noise contour 2nd#Y24) 3. Noise contour	Nonglak Jandang	KPI	Plan			0 comment from SHE Patrol 0 comment from SHE Patrol	0 comment from SHE Patrol 0 comment from SHE Patrol	0 comment from SHE Patrol 0 comment from SHE Patrol	0 comment from SHE Patrol	0 comment from SHE Patrol	0 comment from SHE Patrol	0 comment from SHE Patrol	0 comment from SHE Patrol	0 comment from SHE Patrol	0 comment from SHE Patrol				
						Achievements																
					Activities and recovery measures	Activity			1. Patrol about wearing the hearing protection of employee with SHE COM patrol team 2. Check and update post signs warning in all high noise areas	1. Patrol about wearing the hearing protection of employee with SHE COM patrol team 2. Check and update post signs warning in all high noise areas	1. Patrol about wearing the hearing protection of employee with SHE COM patrol team	1. Patrol about wearing the hearing protection of employee with SHE COM patrol team	1. Patrol about wearing the hearing protection of employee with SHE COM patrol team	1. Patrol about wearing the hearing protection of employee with SHE COM patrol team	1. Patrol about wearing the hearing protection of employee with SHE COM patrol team	1. Patrol about wearing the hearing protection of employee with SHE COM patrol team	1. Patrol about wearing the hearing protection of employee with SHE COM patrol team	1. Patrol about wearing the hearing protection of employee with SHE COM patrol team	1. Patrol about wearing the hearing protection of employee with SHE COM patrol team	1. Patrol about wearing the hearing protection of employee with SHE COM patrol team		
						Achievements			0 comment from SHE Patrol	0 comment from SHE Patrol	0 comment from SHE Patrol	0 comment from SHE Patrol										
					Efficiency Evaluation (O,X,Δ)						O	O	O	O								
										KPI	Plan					100% on plan	100% on plan	5% of employee to join the health promotion program	10% of employee to join the health promotion program	100% on plan	100% on plan	100% on plan
						Achievements																
					Activities and recovery measures	Activity				1. Training Occ Health and environmental diseases	2. Collect the health situation of the workers (First aid room and hospital admission results) to assess and analyze, screen for various risks.	2. Collect the health situation of the workers (First aid room and hospital admission results) to assess and analyze, screen for various risks.	3. Summarize data and plan specific health care for each individual 4. Promote employee to join the health promotion program (voluntary)	3. Summarize data and plan specific health care for each individual 4. Promote employee to join the health promotion program (voluntary)	5. Organize health promotion programs that are important problems by coordinating with the Good Health Center, Phanomsarakham Hospital	5. Organize health promotion programs that are important problems by coordinating with the Good Health Center, Phanomsarakham Hospital	6. Follow up and record health conditions continuously every 3 months for 1 year from joining the program	6. Follow up and record health conditions continuously every 3 months for 1 year from joining the program				
						Achievements				Hearing conservation training Shift A [remain shift B]												
Efficiency Evaluation (O,X,Δ)										X												

Objective - Target - Action Plan of Environment Y-2025												Rev. 00 30-Jan-25	President Approved by	Vice President	Factory Director Checked by	Manager	G-Assistant Mgr.	Assistant Mgr.	Officer
KPIs	KPI_Y2024 Result	KPI_Y25 Target	KPI_Y25 Result	Measures to be Implemented (people, equipment, etc.)	PIC	Prognosis		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Energy consumption (จัดการการใช้พลังงานทั้งโรงงาน) (KL/Pro. Ton (AF))						KGI	Plan	0.462	0.462	0.462	0.462	0.462	0.462	0.462	0.462	0.462	0.462	0.462	0.462
							Achievements	0.412	0.464	0.481	0.623	0.516	0.525						
CO2 emission (จัดการการปล่อยมลพิษคาร์บอนไดออกไซด์) (Ton CO2/Pro. Ton (AF))						Production (Tons)		2,280.28	2,168.05	2126.07	1162.01	2025.73							
						KGI	Plan	0.815	0.815	0.815	0.815	0.815	0.815	0.815	0.815	0.815	0.815	0.815	0.815
							Achievements	0.832	0.872	0.903	1.1703	0.969	0.987						
Energy consumption of Melting process (kwh/ton melt)	0.929	0.815	0.8942	Continue follow up other remaining Y2024 energy-saving project. - Reduce Machine "Stand-by" Activity to find machines Stand-by are when production is stopped	Norachot Pinmanee	KPI	Plan												
							Achievements												
						Activities and recovery measures	Activity		Information all department	Find machines Stand-by	Find machines Stand-by	Reduce Machine "Stand-by"							
							Achievements			17 M/C	3 M/C								
						Efficiency Evaluation (O,X,Δ)		O	O	O	O								
Melting (kwh/ton Melt)	590.99	562.79	592.15	1. Control consumption of electric of furnace 2. Re-arrangement charging material 3. Calculate for use furnace to support demand customer 4. Reduce cooling time of furnace	Poowit Thanakulpatr	KPI	Plan	562.79	562.79	562.79	562.79	562.79	562.79	562.79	562.79	562.79	562.79	562.79	562.79
							Achievements	588	586.4	582.14	617.1	599.73	599.73						
						Activities and recovery measures	Activity												
							Achievements												
						Efficiency Evaluation (O,X,Δ)		X	X	X	X	X	X						
Molding (kwh/total mold)	15.36	14.34	14.84	1. Increase %OEE 2. Reduce free run of Odor system (Test line, During cleaning cooling) 3. Control on-off power of electric equip. (Fan, cooling system, computer etc.)	Poowit Thanakulpatr	KPI	Plan	14.34	14.34	14.34	14.34	14.34	14.34	14.34	14.34	14.34	14.34	14.34	14.34
							Achievements	14.04	14.54	15.06	16.32	15.81	15.28						
						Activities and recovery measures	Activity												
							Achievements												
						Efficiency Evaluation (O,X,Δ)		O	X	X	X	X	X						
Core making (kwh/ton sand)	151.98	124.22	146.86	1. Up %OEE on target each group 2. Control process on/off wet scrubber by group plan core machine 3. Control on/off electric facility&Machine (Closed for not used). 4. Control zero leak	Chidchanok Lertrit	KPI	Plan	124.22	124.22	124.22	124.22	124.22	124.22	124.22	124.22	124.22	124.22	124.22	124.22
							Achievements	135.52	142.2	147.95	171.88	163	160.06						
						Activities and recovery measures	Activity												
							Achievements												
						Efficiency Evaluation (O,X,Δ)		X	X	X	X	X	X						
Finishing (kwh/pc)	3.46	3.18	3.35	1. Reduce air leak (Main valve close on weekend,check and repair coupling) 2. Increase OEE%(Target >=92%) 3. Reduce %rework out line(Target <=3%)	Pawpan Bunyai	KPI	Plan	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18
							Achievements	3.31	3.23	3.19	3.67	3.75	3.76						
						Activities and recovery measures	Activity	Main valve close											
							Achievements												
						Efficiency Evaluation (O,X,Δ)		X	X	X	X	X	X						
Medium Term Plan																			
Water consumption (m3/Pro. Ton)	2.475 (Diff. - 0.402)	2.073	2.514	1. Water consumption analysis 2. Discuss together with MFE. 3. Summary guideline to improvement 4. Improvement 5. Summary result overall	Chooyot Chalermchaisit kul	KPI	Plan	2.073	2.073	2.073	2.073	2.073	2.073	2.073	2.073	2.073	2.073	2.073	2.073
							Achievements	2.538	2.444	2.526	3.085	2.291	2.688						
						Activities and recovery measures	Activity	-	Water consumption analysis	Water consumption analysis	Discuss together MFE	Summary guideline to improvement	Summary guideline to improvement	Improvement	Improvement	Improvement	Improvement	Improvement	Summary result overall
							Achievements												
						Efficiency Evaluation (O,X,Δ)		X	X	X	X	X	X						
Waste discharge (Ton waste/Pro. Ton (AF))	0.375	KBT Target : 0.49256 SKMT Target : 0.375 Reduce waste cost 9 baht/Ton-melt >> 4.27% from Y24 (as of Y25 46,038 Ton-melt)	0.410	Change waste that has no value it is valuable waste. - Contaminate Container - Use Oil - Contaminated packaging (Stretch Cling Film)	Waraphon Miprasoet	KPI	Plan	0.49256	0.49256	0.49256	0.49256	0.49256	0.49256	0.49256	0.49256	0.49256	0.49256	0.49256	0.49256
							Achievements	0.331	0.403	0.423	0.516	0.371	0.41						
						Activities and recovery measures	Activity	Find "Waste Processor"	Contact waste processor	Waste processor take the waste for analysis	- Waste processor take the waste for analysis - Sort Stretch Cling Film	Check license document & method	Audit site	Ask for permission to DIWs	Ask for permission to DIWs	Send to disposal by recycling	Send to disposal by recycling	Send to disposal by recycling	Send to disposal by recycling
							Achievements	Find "Waste Processor"	Contact "Sukcharoensuph Wangyen"	"Sukcharoensuph Wangyen" take the waste for analysis and make a bid	Audit site Sukcharoensuph Wangyen	Check license document & method	Ask for permission to DIWs						
						Efficiency Evaluation (O,X,Δ)		O	O	O	X	O	O						
Hazardous Waste discharge (Ton waste/Pro. Ton (AF))	0.00246	0.0020855	0.00063	Change waste that has no value it is valuable waste. - Contaminate Container - Use Oil	Waraphon Miprasoet	KPI	Plan	0.0020855	0.0020855	0.0020855	0.0020855	0.0020855	0.0020855	0.0020855	0.0020855	0.0020855	0.0020855	0.0020855	0.0020855
							Achievements	0	0	0.00228	0	0.00334	0						
						Activities and recovery measures	Activity	Find "Waste Processor" and contact	Contact waste processor	Waste processor take the waste for analysis	- Waste processor take the waste for analysis - Sort Stretch Cling Film	Check license document & method	Audit site	Ask for permission to DIWs	Ask for permission to DIWs	Send to disposal by recycling	Send to disposal by recycling	Send to disposal by recycling	Send to disposal by recycling
							Achievements	Find "Waste Processor"	Contact "Sukcharoensuph Wangyen"	"Sukcharoensuph Wangyen" take the waste for analysis	Audit site Sukcharoensuph Wangyen	Check license document & method	Ask for permission to DIWs						
						Efficiency Evaluation (O,X,Δ)		O	O	X	O	X	O						
Waste recycle ratio (%)	99.09%	>90%	99.77%	Change method of waste disposal from incineration to recycling. - Resin - Wastewater	Waraphon Miprasoet	KPI	Plan	>90%	>90%	>90%	>90%	>90%	>90%	>90%	>90%	>90%	>90%	>90%	>90%
							Achievements	98.78%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	
						Activities and recovery measures	Activity	Find "Waste Processor" and contact (Resin)	Find "Waste Processor" and contact	Start wastewater treatment	Send wastewater to disposal by recycling	Send wastewater to disposal by recycling	Send wastewater to disposal by recycling	Send wastewater to disposal by recycling	Send wastewater to disposal by recycling	Send wastewater to disposal by recycling	Send wastewater to disposal by recycling	Send wastewater to disposal by recycling	
							Achievements	Find "Waste Processor" and contact (Resin : By BWG)	Find "Waste Processor" and contact	Find "Waste Processor" and contact (Foresee Corporation co.,ld)	Send wastewater to disposal by recycling	Send wastewater to disposal by recycling	Send wastewater to disposal by recycling						
						Efficiency Evaluation (O,X,Δ)		O	O	O	O	O	O						

Objective - Target - Action Plan of Environment Y-2025												Rev. 00 30-Jan-25		President	Vice President	Factory Director	Manager	G-Assistant Mgr.	Assistant Mgr.	Officer
												Approved by		Checked by		Issued by				
KPIs	KPI_Y2024 Result	KPI_Y25 Target	KPI_Y25 Result	Measures to be Implemented (people, equipment, etc.)	PIC	Prognosis		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
Other																				
Compliance Envi law & KBT regulation	-	Zero discharge from wastewater out of std.		- New Wastewater treatment (MBR system) and Automatic measuring devices and automatic shut off function - Start on Apr-25	Chooyot Chalermchaist kul	KPI	Plan	On plan	On plan	On plan	Within std.	Within std.	Within std.	Within std.	Within std.	Within std.	Within std.	Within std.	Within std.	
							Achievements	Not on plan	Not on plan	Not on plan	Within std.									
						Activities and recovery	Activity	Commissioning test	Commissioning test	Acceptance	Start up operation	Operation control	Operation control	Operation control	Operation control	Operation control	Operation control	Operation control	Operation control	
Comply EIA regulation	100%	100%	Waiting for results from ONEP	1. Control compliance with EIA regulations. 2. Level up GMB EIA Monitoring Awards Y2025	Waraphon Miprasoet	KPI	Plan	Apply to join the project	Passed the initial evaluation criteria	Prepare document for audit	ONEP audit	EIA Monitoring Awards Y2025	EIA Monitoring Awards Y2025	EIA Monitoring Awards Y2025	EIA Monitoring Awards Y2025					
							Achievements	Apply to join the project	Passed the initial evaluation criteria	Prepare document for audit	EIA Monitoring Awards Y2025 ONEP Audit : 4 Apr 25	Waiting for the announcement of the award results	Waiting for the announcement of the award results							
						Activities and recovery measures	Activity	Apply to join the project	Passed the initial evaluation criteria	Prepare document for audit	EIA Monitoring Awards Y2025 ONEP Audit : 4 Apr 25	EIA Monitoring Awards Y2025	EIA Monitoring Awards Y2025							
							Achievements	Apply to join the project	Passed the initial evaluation criteria	Prepare document for audit	EIA Monitoring Awards Y2025 ONEP Audit : 4 Apr 25	Waiting for the announcement of the award results	Waiting for the announcement of the award results							
						Efficiency Evaluation (O,X,Δ)		O	O	O	O	O	O							
Employee (Man)		E learning >80%		Awareness 1. Zero food waste 2. Say NO to Plastic Bags 3.1 Envi Month - Waste collection 3.2 Envi month - Tree plant	Waraphon Miprasoet	KPI	Plan				1. PR Zero food waste	2. Prepare Envi Month Activities	2. PR Say NO to Plastic Bags 3.1 Envi Month - Waste collection Envi Month Activities	3.2 Envi month - Tree plant	3.2 Envi month - Tree plant	3.2 Envi month - Tree plant	3.2 Envi month - water the tree plants	3.2 Envi month - water the tree plants	3.2 Envi month - water the tree plants	
							Achievements					Prepare Envi Month Activities								
						Activities and recovery measures	Activity					Prepare Envi Month Activities	Envi Month Activities							
							Achievements					Prepare Envi Month Activities	- Waste collection - Tree plant - E-Learning Envi Human - CSC : Collect Separate Change - Safety and Environmental Knowledge at Chaykueng School - Fish release at Chaykueng Temple							
						Efficiency Evaluation (O,X,Δ)					X	O	O							
Small Fire	0	0	0	Follow up countermeasure past accident of envi case	Waraphon Miprasoet	KPI	Plan			1 case	1 case	1 case	1 case	1 case	1 case	1 case	1 case	1 case	1 case	
							Achievements			Follow up Countermeasure (Small fire Y18)	Follow up Countermeasure (Small fire Y18)	Follow up Countermeasure (KET Envi Small fire)	Follow up Countermeasure (KET Envi Small fire)	Follow up Countermeasure	Follow up Countermeasure	Follow up Countermeasure	Follow up Countermeasure	Follow up Countermeasure		
						Activities and recovery measures	Activity				Follow up Countermeasure	Follow up Countermeasure	Follow up Countermeasure							
							Achievements				Follow up Countermeasure	Follow up Countermeasure	Follow up Countermeasure							
						Efficiency Evaluation (O,X,Δ)				X	O	O	O							

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในโรงงาน



นโยบายสิ่งแวดล้อม Environmental Policy

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด (SKMT)

ประกอบกิจการหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์

มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินงานภายใต้ "หลักการพื้นฐานของด้านสิ่งแวดล้อมของคูโบต้ากรุ๊ป" ทั้งการริเริ่ม 3 ประการ ในการหยุดการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ, การมุ่งไปสู่สังคมแห่งการรีไซเคิล, การควบคุมการใช้สารเคมี" รวมถึงการปกป้องสิ่งแวดล้อมและป้องกันปัญหามลพิษต่างๆ จากทุกกิจกรรมที่เกิดจากการดำเนินการของบริษัท และสร้างจิตสำนึกในการรับผิดชอบต่อสังคมโดยการนำหลักธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมมาเป็นแนวทางในการดำเนินงาน ซึ่งมีแนวทางการปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd. (SKMT)

Manufacture of metal casting for agricultural part and engine part

Are committed to operate under "the basic direction of Corporate Environmental Management prepared for the Kubota Group, three Initiatives Stopping Climate Change, Working toward a Recycling-based Society, Controlling Chemical Substances" including protection Of the environment and pollution prevention from every SKMT activities, level up social responsibility awareness. By applying the principles Of Environmental Good Governance in operation as following.

1. SKMT จะกำหนด ติดตาม ทบทวน และดำเนินการอย่างเหมาะสมกับ

- ประเด็นภายนอกและประเด็นภายใน
- ความจำเป็นและความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

ที่มีผลต่อจุดประสงค์ ทิศทางกลยุทธ์ และความสามารถในการบรรลุผลลัพธ์ต่อระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของบริษัท

Determine, monitor, review and take appropriate action for

- external and internal issues

- needs and expectations of interested parties

which effect to company's purpose, strategic direction and ability to achieve the intended outcomes of EMS.

2. SKMT จะปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ ด้านสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง โดยเฉพาะด้านการจัดการมลภาวะสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รวมถึงการบรรลุต่อพันธะสัญญาต่างๆ ที่ต้องปฏิบัติ

SKMT will comply with related Environmental law and regulation. Especially strictly comply with Environmental pollution management.

Including fulfil any compliance obligations.

3. SKMT จะจัดทำ ดำรงไว้ และปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ซึ่งวัตถุประสงค์เป้าหมาย และมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม

SKMT will establish, maintain and continual improvement of Environmental objective-target and standard.

4. SKMT จะส่งเสริมกิจกรรมการลดปริมาณการเกิดขยะ ตามหลักการ 3Rs

ได้แก่ Reduce การลดปริมาณการผลิตขยะให้น้อยลง Reuse การใช้ซ้ำ นำกลับมาใช้ใหม่อย่างคุ้มค่า และ Recycle การแปรรูปเพื่อนำไปสู่การจัดการขยะแบบไม่มีการฝังกลบ (Zero waste to landfill) รวมถึงการเพิ่มมูลค่าให้กับของเสียและสร้างความยั่งยืน

SKMT will promote activities to reduce waste in accordance with the 3Rs principle, Reduce, Reuse, and recycle towards Zero waste to landfill, add value the waste to wealth for sustainability.

5. SKMT จะส่งเสริมความตระหนักและรณรงค์การใช้พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติอย่างมีประสิทธิภาพ

SKMT will promote awareness and efficiency of using energy and natural resource.

6. SKMT จะส่งเสริมการพัฒนาเทคโนโลยีทางด้านสิ่งแวดล้อม ให้มีประสิทธิภาพดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง

SKMT will promote the environmental technology developing to improve the efficiency continuously.

7. SKMT จะสร้างจิตสำนึกและปลูกฝังให้พนักงานทุกคนมีความตระหนักถึงสิ่งแวดล้อม รวมถึงปกป้องสิ่งแวดล้อมและช่วยกันป้องกันปัญหามลพิษต่างๆ อันอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้ขึ้นอยู่เสมอ

SKMT will promote environmental awareness to employee including protect of the environment and prevent pollution which may impact on environment.

8. SKMT จะสร้างจิตสำนึกในการรับผิดชอบต่อสังคมผ่านทางกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ ร่วมกับชุมชน

SKMT will promote social responsibility awareness to employee by conduct environmental activities with the community.

9. SKMT จะสร้างช่องทางในการสื่อสารกับชุมชน เพื่อเปิดเผยข้อมูลการจัดการมลภาวะอย่างโปร่งใส รวมถึงช่องทางรับฟังข้อคิดเห็นและข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

SKMT will create communication channels with community. To make transparency disclosure of pollution management information. Including the channels for receive environmental suggestion and complaint.

H.Nishii

(Mr.Hirofumi Nishii)

President

Rev.06, 1 Mar 2023

ว.ว.ว.

(Mr.Boonlert Bovornwatananon)

Vice President

Rev.06, 1 Mar 2023





นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Safety, Occupational Health and Working Environment Policy

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด (SKMT)

ประกอบกิจการหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์

มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินงานภายใต้ปรัชญาพื้นฐานด้านความปลอดภัยของคูโบต้ากรุ๊ป

【ที่คูโบต้ากรุ๊ปไม่มีหน้าที่งานใดที่จะต้องปฏิบัติตามถึงขนาดแลกด้วยชีวิต】

และมุ่งสู่การไม่มีอุบัติเหตุอย่างต่อเนื่อง ซึ่งพนักงาน และทุกคนที่เกี่ยวข้อง จะต้องปฏิบัติงานโดยยึดถือหลัก

【ความปลอดภัยต้องมาก่อน เป็นอันดับหนึ่ง】

サイアムクボタメタルテクノロジー (SKMT)

農業設備とエンジンの鋳物部品生産を運営する企業として

SKMTは、クボタグループの安全基本の観点に基づいて、実施する意思である

【クボタグループには人命を犠牲にしてまでも、遂行しなければならない業務は存在しない。】

また、ゼロ災害を維持することが目指しています。

【それを実現するために、事業にかかわるすべての人が「安全最優先」で行動することを基本理念とする。】

ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้มีแนวปฏิบัติดังต่อไปนี้

SKMT가下記の内容通り実行するとする

- 1 ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง และสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมาย และข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด

安全最優先に向けて、安全衛生マネジメントシステムを継続的に実行し進めていると共に、法令関連法律規定の準拠も実施

- 2 ดำเนินการให้สอดคล้องกับเป้าหมายของคูโบต้ากรุ๊ป คือ อุบัติเหตุระดับ "A" (*ด้านล่าง) เป็นศูนย์ โดยจัดให้มีสภาพการทำงานที่ปลอดภัยและมีสุขอนามัย เพื่อป้องกันการได้รับบาดเจ็บอันเนื่องมาจากการทำงานและการเจ็บป่วยผ่านหลักการ 3M + 1W (Machine, Method, Man and Workplace) คือ

- ปรับปรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้มีความปลอดภัยอย่างแท้จริง (Inherent Safe Equipment)
- ส่งเสริมการทำงานที่ปลอดภัย (Safe Operation)
- พัฒนาจิตสำนึกด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน (Safe-Aware)
- สนับสนุนการจัดการสุขอนามัย (Hygiene) โดยเน้นการดูแลสุขภาพแวดล้อมในการทำงาน ลดการรบกวนจุดต่างๆ เพื่อลดการเกิดฝุ่น รวมถึงดำเนินการตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อลดอันตรายและผลกระทบด้านการได้ยิน

クボタグループの安全衛生方針に準じて、Aランク（下記の内容）はゼロ件にする活動を実施すること

仕事によって起きられる業病或いは病気を防止する為に、3M+1W（設備・やり方・人・現場）の考え方に基づいて、

安全衛生である作業環境のよい現場に提供する様に実行することです。

- 設備安全本質活動推進
- 安全作業に関する活動推進
- 作業者の安全認識向上
- 衛生側面を管理する様、粉塵モレ対策により作業環境改善を実施し、作業者の聴覚問題の影響を与えない為、聴覚保護プロジェクトの活動を推進する

- 3 สนับสนุนและส่งเสริมให้พนักงานทุกคน สามารถแสดงความคิดเห็น ร่วมปรึกษาหารือผ่านคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (SHE Committee) หรือ ผู้ขับเคลื่อนด้านความปลอดภัย (Safety Keyman) รวมถึงมีส่วนร่วมในการดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

作業者が安全衛生環境委員会 (SHE Committee) や各部門にある安全推進員 (Safety Keyman) に相談を乗ったり、意見交換をしたりして出来る様に支援して推進していくこと。更に、安全衛生に関する様々な活動に携われる様に実施する。

- 4 จัดให้มีการติดตาม ประเมินผล และพัฒนาการดำเนินงานตามนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อให้เกิดประสิทธิผลในการปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง

実行の効果が継続的に出る様に、安全衛生方針通り実行内容を進める中にフォローアップ及び評価を実行する

H Nishii

(Mr. Hirofumi Nishii)

President

Rev.07, 1 Mar 2023

W Boonlert

(Mr. Boonlert Bovornwatananon)

Vice President

Rev.07, 1 Mar 2023

* 1. การสัมผัสความร้อน
高温物との接触

6. การพลัดตกจากเครื่องจักรกลการเกษตร
農業機械より転倒

2. การสัมผัสกับของหนัก (ไม่รวมปวดเข่า)
重量物との接触 (腰痛除く)

7. ไฟฟ้าดูด
感電

3. ถูกเครื่องจักรหนีบ ดึงเข้าไ
機械装置による挟まれ・巻き込まれ

8. ของกระเด็น/ตกใส่
飛来・落下

4. พลัดตกจากที่สูง
高所からの墜落・転落

9. พืชเฉียบพลันจากวัตถุมีพิษ
有害物質による急性中毒

5. สัมผัสกับยานพาหนะ
フォークリフト・車両との接触

10. การระเบิด
爆発火災



หนังสือแต่งตั้ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย 3 ระดับ



คำสั่งที่ 22 / 2567

Announcement order No: 22 / 2024

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร

Subject: Appointment/Revise Safety Officer Executive level

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหารทุกคน ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารของสถานประกอบการ นั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel, Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces B.E. 2565, dated June 2, 2022" requires employers to appoint all executive level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulation is Safety Officer Executive level in the work of the establishment.

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบธุรกิจการผลิตชิ้นส่วนโลหะหล่อ ซึ่งเป็นส่วนประกอบของเครื่องยนต์ในอุปกรณ์การเกษตรและอุปกรณ์ก่อสร้าง มีลูกจ้างจำนวน 541 คน ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 จึงขอแจ้งรายชื่อพนักงานที่ลาออกจากการเป็นพนักงานบริษัท หรือมีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งภายในบริษัท หรือมีการโอนย้ายไปบริษัทในเครือ และให้พ้นจากการเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ดังนี้

Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd. Has done the iron casting business that is part of agricultural engine, construction equipment. There were 541 employees data as of Jul 1, 2024 ,So inform employee who's resigned of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd or change position within the company or transfers to affiliated companies must be out of Safety Officer Executive level :

1. นางฉันทนา	วังข้าว	Mrs.Chantana	Wangkaow
2. นายมาซาชิ	โชจิ	Mr.Masashi	Shoji
3. นายไดสุเกะ	โศคาตะ	Mr.Daisuke	Okada



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

ดังนั้น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับบริหาร บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้:

So Safety Officer Executive level of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd :

1. นายอิโรฟุมิ	นิชิอิ	Mr.Hirofumi	Nishii
2. นายบุญเลิศ	บวรวัฒนานนท์	Mr.Boonlert	Bovornwatananon
3. นายสมชาย	ครองวุฒิพร	Mr.Somchai	Krongwuttiporn
4. นางสาวิตรี	สังข์สุวรรณ	Mrs.Sawitree	Sungsuwon
5. นายปฤษฎา	นัยวิริยะ	Mr.Pridsada	Naiwiriya
6. นางกฤษณา	กระป๋องศรี	Mrs.Kunnicha	Krabeesri
7. นายยาสุโอะ	คาว่าบาคะ	Mr.Yasuo	Kawabata
8. นายโคอิชิ	คุโบะ	Mr.Koichi	Kubo

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

The person appointed has the following duties

- กำกับดูแลเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของตน
Supervise safety officers at all levels who are under their command.
- เสนอแผนงานหรือโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
Propose work safety plans or projects in their responsible units to the employer.
- ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามแผนงานหรือโครงการ เพื่อให้มีการจัดทําความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการ
Promote, support and monitoring to operations on the safety of working for a planned project to provide management services for the safety of working that suits the place.

Sawitree
C. Chong



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

4. กำกับ ดูแลและติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการความปลอดภัย หรือหน่วยงานความปลอดภัย

Supervise and monitor the correction of defects for the work safety of employees as reported or suggested by the safety officers, SHE Com or the department of safety.

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 2 สิงหาคม พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป

Effective date from August 2, 2024

ประกาศ ณ วันที่ 2 สิงหาคม พ.ศ. 2567

Announcement Order date: August 2, 2024

(Mr. Hirofumi Nishii)

President

(Mr. Boonlert Bovornwatananon)

Vice President

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

J.Savitree
C.Chang



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

คำสั่งที่ 30 / 2567

Announcement order No: 30 / 2024

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน

Subject: Appointment/Revise Safety Officer Supervisor level

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ในกรณีที่นายจ้างแต่งตั้งผู้จ้างระดับหัวหน้างานใหม่ และมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ให้นายจ้างดำเนินการแต่งตั้งหัวหน้างานใหม่ เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของสถานประกอบการ นั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel, Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces 2022 dated June 2, 2022" In case of appointed new supervisor and who are uniquely qualified. Requires to appoint new supervisor as prescribed in the Ministerial Regulation is Safety Officer Supervisor level in the work of the establishment.

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบธุรกิจการผลิตชิ้นส่วนโลหะหล่อ ซึ่งเป็นส่วนประกอบของเครื่องยนต์ในอุปกรณ์การเกษตรและอุปกรณ์ก่อสร้าง มีลูกจ้างจำนวน 539 คน ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567 จึงขอแจ้งรายชื่อพนักงานที่ลาออกจากการเป็นพนักงานบริษัท หรือมีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งภายในบริษัท หรือมีการโอนย้ายไปบริษัทในเครือ จึงให้พ้นจากการเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน

Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd. Has done the iron casting business that is part of agricultural engine, construction equipment. There were 539 employees data as of Oct 1, 2024, So inform employee who's resigned of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd or change position within the company or transfers to affiliated companies must be out of Safety Officer Supervisor level position

1. นางสาว ศศิชล

ชนะสิทธิ์

Ms. Sasichon

Chanasit



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

ดังนั้น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้:

So Safety Officer Supervisor level of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd :

1. นายวันชัย	เฉลยภพ	Mr. Wanchai	Chaloeypop
2. นางสาวชิตชนก	เลิศฤทธิ์	Ms. Chidchanok	Lertlit
3. นายวัชร	กันมี	Mr. Watchara	Kanmee
4. นายกรณรงค์	จอกทอง	Mr. Kornnarong	Jokthong
5. นายอรรถพล	นางาม	Mr. Atthaphon	Na-Ngam
6. นายศานิตย์	ผิวดะออง	Mr. Sanit	Phiewlaong
7. นายสุทธิพงษ์	ทองประสงค์	Mr. Suthipong	Thongprasong
8. นายสุรพิช	กรัตพงษ์	Mr. Surapit	Kratphong
9. นายทศพล	อุ้นแก้ว	Mr. Tossapon	Unkaew
10. นายไชยวัฒน์	บุคำ	Mr. Chaiwat	Bukum
11. นายเปรม	ศิลาวรรณ	Mr. Prem	Silawan
12. นายเดชณรงค์	บรรจโรจน์	Mr. Decharong	Banjarod
13. นางสาวกัลยรัตน์	ทองแฉล้ม	Ms. Kanyarut	Tongchalam
14. นางสาวพิมพ์พิชชา	ธรรมสัต์ย์	Ms. Pimpitcha	Thammasat
15. นางสาวรุ่งรัตน์	สะอาดจันดี	Ms. Rungrat	Sa-Adjandee
16. นายสายัณห์	พิมพ์ราย	Mr. Sayan	Phimsai
17. นางสาวเทียนทอง	โททนต์	Ms. Thianthong	Thotham
18. นายภูวิช	ธนากุลภัทร์	Mr. Poowit	Thanakulpatr
19. นายวรรณบ	เจียมทอง	Mr. Wanlob	Cheamtong
20. นายเกรียงศักดิ์	ลือชา	Mr. Kriangsak	Luecha
21. นายสุกวี	กรียพันธ์	Mr. Sornkawee	Kreeyapan
22. นายอนุชา	คำวงศ์	Mr. Anucha	Kamwong
23. นายนัทชัย	สุวรรณรังษี	Mr. Nattachai	Suwanrungsri
24. นายศรวุฑ	แสงบงบาล	Mr. Sarawut	Sabangban
25. นายอรรถพล	ยงยิ่ง	Mr. Atthaphon	Yongying
26. นายอุดมศักดิ์	ก่อยสุวรรณ	Mr. Udomsak	Koysuwan
27. นายชัยวัฒน์	พูลรส	Mr. Chaiwat	Pulros



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

28. นายวันชัย	พรมมีเดช	Mr. Wanchai	Phrommidet
29. นายอิสรพงศ์	คงทรัพย์	Mr. Itsaraphong	Khongsap
30. นายบุษกมล	บรรเทิงทรัพย์	Mr. Butsakon	Banthoengsap
31. นายเกียรติศักดิ์	ลุนกอง	Mr. Kiattisak	Lunkong
32. นายสมควร	ยิ่งหาญ	Mr. Somkhuan	Yinghan
33. นายอาทร	กว้างเคน	Mr. Arthorn	Kwangken
34. นายอภิชาติ	ชันโอฬาร	Mr. Apichit	Kunolarn
35. นางสาววัลลหทัย	เลิศธัญญา	Ms. Thawanhathai	Loedthanya
36. นายวุฒิไกร	บึงอ้อ	Mr. Wutthikrai	Bung-Or
37. นายธีรเดช	สุรินทรีย์	Mr. Theeradet	Surintri
38. นายทณงค์ศักดิ์	ไกรนอก	Mr. Thanongsak	Kainok
39. นางสาวสุจิตรา	คณารมย์	Ms. Sujitra	Kanaram
40. นายธนิษฐ์	วงศ์ศิลป์	Mr. Tanin	Wongsil
41. นายเผ่าพันธุ์	บุญใหญ่	Mr. Pawan	Bunyai
42. นายวัฒนพงษ์	ชั่งข้า	Mr. Wattanapong	Changkham
43. นายสุวิชา	เข็มเฉลิม	Mr. Suwicha	Khemchalerm
44. นายวิทยา	วิจิตรศักดิ์	Mr. Wittaya	Wijitsak
45. นายสุวัฒน์	อุทอง	Mr. Suwat	Au-thong
46. นายลิขิต	ห่อศรี	Mr. Likit	Horsri
47. นายสุนทร	แสงชา	Mr. Sunthon	Saengcha
48. นายกิตติพันธ์	ไสภารักษ์	Mr. Kittiphun	Sopharuk
49. นายอภิชัย	ใจเอื้อ	Mr. Apichai	Jai-Aue
50. นายอนุสรณ์	วิชญกุลรัตน์	Mr. Ob	Wisanukularattana
51. นายศุภพร	สายกัญญา	Mr. Sathaporn	Sayganya
52. นายศรวุธ	ฉันทจุจวงศ์	Mr. Sarawut	Chantarujiwong
53. นายวีระ	ชนะงาม	Mr. Weera	Chanangam
54. นายเพทาย	ราชวัตร	Mr. Pathay	Rachawat
55. นายธนพัฒน์	มาลีสี	Mr. Thanapat	Maleesee
56. นายรณชัย	สังเกตกิจ	Mr. Ronnachai	Sungketkit
57. นายเปรม	สมฤทธิ์	Mr. Prem	Somrit

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

C. Chongst



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

58. นางสาวศรวณี	สำแดงไชย	Ms. Sarawanee	Samdaengchai
59. นายนพดล	สำเภาทอง	Mr. Noppadon	Sampaonthong
60. นายกฤษชัย	รัตนารักษ์	Mr. Kritchai	Rattanakrit
61. นายวรเชษฐ์	ทำดี	Mr. Worachet	Tamdee
62. นายจรัส	ประเสริฐ	Mr. Jarun	Prasert
63. นางสาวดารารัตน์	คงต่อ	Ms. Dararut	Khongtor
64. นายชิตภัทร	วายุภักดิ์	Mr. Chitipat	Wayupak
65. นายไกรสร	บุญสันธิชัย	Mr. Kraisorn	Bunsansee
66. นายสาคร	แสงคำ	Mr. Sakorn	Saengkum
67. นายธนากร	มนัสสา	Mr. Tanakorn	Manasa
68. นายอนุรักษ์	เกษร	Mr. Anurak	Asorn
69. นายศุภชัย	รัตนศรี	Mr. Supachai	Rattanasri
70. นายวีระศักดิ์	ปรางมาศ	Mr. Weerasak	Prangmas
71. นายศราวุธ	พาสว่าง	Mr. Sarawuth	Pasawang
72. นายปิยพัฒน์	พรสุวรรณ	Mr. Piyaapat	Pornsuvan
73. นายเกียรติสุริยา	บุราเลข	Mr. Kiadsuriya	Buralek
74. นายกวินภพ	ยิ่งหาญ	Mr. Kawinphop	Yinghan
75. นายวิชัย	ขันดี	Mr. Wichai	Khuntree
76. นายกิตติ	เจริญศรี	Mr. Kitti	Charoensi
77. นายอำนาจ	อินสร	Mr. Amnat	Intasorn
78. นายสุรสิทธิ์	อดิษะ	Mr. Surasit	Adisa
79. นายกำธร	น้อยบุตดี	Mr. Kumthorn	Noibuddee
80. นายสุบรรณ	ไพบูลย์	Mr. Suban	Painan
81. นายธีรวัชร	โพธิ์ทอง	Mr. Thanawat	Photong
82. นายนรชาติ	ปิ่นมณี	Mr. Norachot	Pinmanee
83. นายกิตติศักดิ์	สุระดา	Mr. Kittisak	Suratha



ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

The person appointed has the following duties

1. กำกับ ดูแล ให้ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

Supervise the employees in the responded function / department to comply with regulations and manual.

2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้น โดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

Analyze work in their responsible units to identify initial risks or hazards at work, which may work with technical, advanced technical, or professional safety officers.

3. จัดทำคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของหน่วยงานที่รับผิดชอบ โดยร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ เพื่อเสนอคณะกรรมการความปลอดภัยหรือนายจ้าง แล้วแต่กรณี และทบทวนคู่มือดังกล่าวตามที่นายจ้างกำหนด โดยนายจ้างต้องกำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยทุกหกเดือน

Prepare a safety manual of their responsible units by working with technical, advanced technical, or professional safety officers to propose it to the safety committee to the employer and review the manual at least every six months.

4. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน

Teach employees in their responsible units to correct work practices to ensure safety at work.

5. ตรวจสอบสภาพการทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน

Ensure safe working conditions of machinery, tools, and equipment before performing daily work.

6. กำกับ ดูแล การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ

Supervise use of personal protective equipment of employees in their responsible units.

7. รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบกิจการที่มีหน่วยงานความปลอดภัย ให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ

Report injury, illness, or nuisance incidents arising from the employee's work to the employer and notify technical, advanced technical, or professional safety officers on such incidents. For workplaces with a safety unit, the safety unit shall be notified on such incidents as soon as they have occurred.



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

8. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางแก้ไขปัญหาลูกจ้าง เพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า

Investigate causes of injury, illness, or nuisance incidents arising from the employee's work by working with technical, advanced technical, or professional safety officers, report investigation results, and suggest solutions to the employer to prevent recurrence without delay.

9. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน

Promote and support work safety activities.

10. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารมอบหมาย

Perform other work safety tasks as assigned by the employer or the management-level safety officers.

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป

Effective date from November 1, 2024

ประกาศ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

Announcement Order date: November 1, 2024

Hirofumi Nishii

Mr. Hirofumi Nishii)

President

Boonlert Bovornwatananon

(Mr. Boonlert Bovornwatananon)

Vice President



คำสั่งที่ 11/2568

Announcement order No: 11/2025

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

Subject: Appointment/Revise Safety Officer level

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ในกรณีที่นายจ้างแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพของสถานประกอบการ นั้น

Follow on “Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel, Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces 2022 dated June 2, 2022” In case of appointed safety officer and who are uniquely qualified. Requires to appoint in the Ministerial Regulation is Safety Officer level in the work of the establishment.

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนโลหะหล่อ ซึ่งเป็นส่วนประกอบของเครื่องยนต์ ในอุปกรณ์การเกษตรและอุปกรณ์ก่อสร้าง มีลูกจ้างจำนวน 525 คน ณ วันที่ 1 มกราคม 2568 จึงแต่งตั้งลูกจ้างเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 21 เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ ดังนี้

Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd. Has done the iron casting business that is part of agricultural engine, construction equipment. There were 525 employees data as of Jan 1, 2025 So appointed safety officer level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulations Clause 21 is Safety Officer level:

1. นางสาวนงลักษณ์ จันทรแดง

Ms. Nonglak Jandang



ดังนั้น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้:

So Safety Officer level of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd :

- | | | | |
|--------------------|-------------------|--------------|-------------------|
| 1. นายชูยศ | เฉลิมชัยสิทธิ์กุล | Mr. Chooyot | Chalermchaisitkul |
| 2. นางสาววราภรณ์ | มีประเสริฐ | Ms. Waraphon | Miprasoet |
| 3. นางสาวนารีรัตน์ | สุวรรณรังษี | Ms. Nareerat | Suwanrangsee |
| 4. นางสาวนงลักษณ์ | จันทร์แดง | Ms. Nonglak | Jandang |

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

The person appointed has the following duties

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
Inspect and recommend that employers comply with laws regarding occupational safety, health and the working environment.
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตรายและกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
Analyze work to identify hazards and establish preventive measures and safe work procedures to present to employers.
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
Risk assessment the hazards to the working environment, occupational health, and safety.
4. วิเคราะห์แผนงานโครงการและข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆและเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
Evaluate projects, strategies, and advice from different authorities before advising companies to implement work safety measures.
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
Analyze plans or projects and recommendations of various agencies and recommend work safety measures to employers.



6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

Encourage employees to abide by the company's handbook regarding workplace health and safety and the working environment.

7. แนะนำฝึกสอนและอบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน

Guide or training and train employees to ensure job safety.

8. ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมหรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

Measure and evaluate the environment, or collaborate with individual or legal entities registered or licensed under safety laws occupational health and work environment or other relevant laws.

9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการและพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง

Recommendations to employers to have appropriate workplace safety management for their workplaces and develop them to be continuously effective.

10. ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ซ้ำซ้ำ

Investigate causes and analyze dangers, illnesses in working of employees and report inspection results Including suggesting and solve problems to employers for preventive incident.

11. รวบรวมสถิติวิเคราะห์ข้อมูลและจัดทำรายงานและข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตรายการเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างเสนอนายจ้าง

Gathering statistics, analyze data, and prepare reports and recommendations regarding dangers and illnesses to management.

12. ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงานและระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

Provide knowledge and training about occupational and environmental diseases to employees before starting work and during work. To review knowledge at least once a year.



13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
Perform other work safety tasks as assigned by the employer.

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 30 มกราคม พ.ศ. 2568 เป็นต้นไป

Effective date from January 30, 2025

ประกาศ ณ วันที่ 30 มกราคม พ.ศ. 2568

Announcement Order date: January 30, 2025

(Mr. Hirofumi Nishii)

President

(Mr. Boonert Bovornwatananon)

Vice President

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งแฉ่ต่อม...



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

คำสั่งที่ 24 / 2567

Announcement Order No: 24 / 2024

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Subject: Appointment/Revise Safety, Occupational Health & Environment Committee

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ในกรณีที่คณะกรรมการความปลอดภัยครบวาระการดำรงตำแหน่งนั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel, Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces 2022 dated June 2, 2022" In case the safety committee representing complete their term.

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบกิจการหล่อและหลอมชิ้นส่วนของเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ มีลูกจ้างจำนวน 541 คน ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567 จึงได้แต่งตั้งผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา และผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 27 มีรายชื่อดังต่อไปนี้

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD business casting and melting parts of agricultural machinery and engine. There were 541 employees data as of Aug 1, 2023. So appointed a management level employer representative, a command level employer representative, an employee representative. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulations Article 27 are :

ประธานกรรมการ (Chairman Committee)

1. นายฮิโรฟุมิ นิชิต	Mr. Hirofumi Nishii
----------------------	---------------------

กรรมการผู้แทนนายจ้าง (Managerial Member)

1. นายบุญเลิศ บวรพัฒนานนท์	Mr. Boonlert Bovornwatananon
2. นายสมชาย ครองวุฒิพร	Mr. Somchai Krongwuttiporn
3. นางสาวตรี สังข์สุวรรณ	Mrs. Sawitree Sungsuwon
4. นายยาสุโอะ คาวาบาตะ	Mr. Yasuo Kawabata
5. นายปฤษฎา นัยวิริยะ	Mr. Pridsada Naiwiriya
6. น.ส.ชิตชนก เลิศฤทธิ์	Ms. Chidchanok Lertrit
7. นายนรชิต ปิ่นมณี	Mr. Norachot Pinmanee
8. นายภูวิช ธนกุลภัทร์	Mr. Poowit Thanakulpatr
9. นายเผ่าพันธุ์ บุญใหญ่	Mr. Pawpan Bunyai

๕๕๗
J Sawitree
Waraphon



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)

- | | | | |
|-------------------|--------------|----------------|------------|
| 1. นายจำลอง | สืบเสาะจบ | Mr. Chamlong | Suepsochob |
| 2. นายกรณรงค์ | จอกทอง | Mr. Konnarong | Jogtong |
| 3. นางสาวเทียนทอง | โทท่า | Ms. Thianthong | Thotham |
| 4. นายณัฐวุฒิ | ปักขีระกา | Mr. Natthawut | Pakkhiraka |
| 5. นายธเนศ | ทับบุรี | Mr. Thanet | Tubhuri |
| 6. นายวิทยา | วิจิตรศักดิ์ | Mr. Wittaya | Wijitsak |
| 7. นายธีรเดช | สุรินทรีย์ | Mr. Teeradej | Surinit |
| 8. นายสุบรรณ | ไพนัน | Mr. Suban | Painan |
| 9. นายไกรสร | บุญสันทรีย์ | Mr. Kraisorn | Bunsansee |
| 10. นายศตยา | พรมหากุล | Mr. Sataya | Phomhakun |

กรรมการและเลขานุการ (Secretary)

- | | | | |
|------------|-------------------|-------------|------------------|
| 1. นายชูยศ | เฉลิมชัยสิทธิ์กุล | Mr. Chooyot | Chalenchaisitkul |
|------------|-------------------|-------------|------------------|

โดยให้คณะกรรมการมีอำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

The Committee shall have the duties as follows:

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อ นายจ้าง

Establish and propose a safety policy of the workplace to the employer.

2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือสภาพไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อ นายจ้าง

Prepare guidelines for preventing and reducing accident, injury, illness, or nuisance incidents arising from the employee's work or unsafe work conditions to propose to the employer.

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อ นายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

To report and give recommendations or guidelines for improving work conditions and environment in accordance with the law on work safety to the employer for the safety of employees, contractors, and outsiders who come to work or use the services in the workplace.

4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

To support and contribute occupational safety activities of the workplace.

5. พิจารณาคำขอว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อ นายจ้าง

To consider the regulation and guidance as stated in clause 3 including the standards on occupational safety of the workplace for presenting to the employer.

๕๖๘๗

P. Sawitree
Waraphon



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

6. ตรวจสอบการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

Inspect work safety operations and report inspection results and statistics of accidents occurring in the workplace at every meeting of the safety committee.

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

Consider projects or training plans on work safety, including projects or training plans on roles and responsibilities in the safety of employees, supervisors, management members, employer and personnel at all levels to propose opinions to the employer.

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

Establish a system for all employees at all levels to report unsafe work conditions to the employer.

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

To follow up the reports presented to the employer.

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และขอเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

To make an annual report on the operational performance, including specifying problems, obstacles, and suggestions on the operation of the committee when completing one year period of service to present to the employer.

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

To assess the operational performance of occupational safety of the workplace.

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในกิจการอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

To conduct other occupational safety activities as assigned by the employer.

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ ตั้งแต่วันที่ 7 กันยายน 2567 จนถึง วันที่ 6 กันยายน 2569

The Committee shall perform the duties effective date since September 7th, 2024 to September 6th, 2026

ประกาศ ณ วันที่ 23 สิงหาคม พ.ศ. 2567

Announcement Order date: August 23, 2024

(Mr.Hirofumi Nishii)

President

(Mr.Boonlert Bovornwatananon)

Vice President

Waraphon

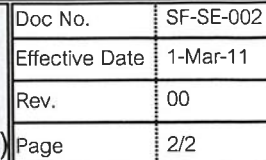
ภาคผนวก 15

ระบบควบคุมผู้รับเหมาภายนอก

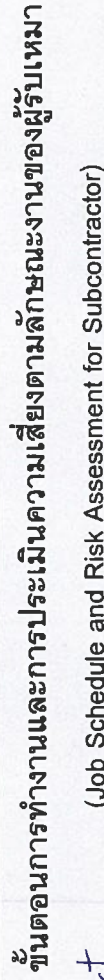
Q



* ผู้รับเหมาส่งเอกสาร SF-SE-002, SF-SE-003 ต่อเจ้าของงาน SKMT ล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วันทำการ ก่อนใช้งาน (Subcontractor submit SF-SE-002, SF-SE-003 to SKMT Job owner within 5 working day before start work)







Issue by Subcontractor Job Leader , Safety → Check by SKMT Job owner , Safety → Approve by SKMT Job owner Manager → 1.Original - keep by SKMT Safety → 2.Copy - keep by Subcontractor → 3.Copy - keep by Gaurd for Entrance check



ชื่องาน / โครงการ (Job / Project name)		ทำความสะอาดและตรวจสอบเครื่องทำความเย็น Water Sport Cooler		ชื่อบริษัทรับเหมา (Subcontractor name)		Thai Waterline system co.,Ltd		ช่วงวันที่ปฏิบัติงาน (Job period) 28-29 June 2025		พื้นที่ปฏิบัติงาน (Working place) Core Making																									
ขั้นตอนการทำงาน / รายละเอียดงาน (Job Schedule / Job Detail)		ช่วงวันที่ทำงาน (Working date)								ประเมินความเสี่ยง / อันตรายที่อาจเกิดขึ้น (Risk / Hazard Assessment)		การควบคุมความเสี่ยง / ควบคุม (Risk / Hazard Control)																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
1. ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศและอุปกรณ์																																		- สิ่งของที่อยู่หน้างานตกลงโดนศีรษะ / เท้า หรืออวัยวะอื่น ๆ ของผู้ร่วมปฏิบัติงาน	- ปฏิบัติตามกฎระเบียบหรือคำเตือนของโรงงานอย่างเคร่งครัด
2. ทำการติดตั้งไฟฟ้าที่บริเวณตู้ Control																																		- ถูกไฟดูดหรือช็อตขณะทำการตรวจสอบ	- แจ้งช่างไฟฟ้าของโรงงานทำการล็อคอุปกรณ์ ติดป้ายเตือน และทดสอบกดปุ่มเดินเครื่องจักร (LOTO & TRY)
3. เดินขึ้นไปยังตัวเครื่อง โดยให้บรรได Walk Way																																		- ทำงานในที่สูงมีความเสี่ยงในการตก	- สวมใส่อุปกรณ์นิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมสาย Lanyard 2 ตะขอ และหมวกนิรภัยทุกครั้งที่มีการทำงานบนที่สูง
4. ทำการเปิดฝาเครื่อง และทำการทำความสะอาด และตรวจสอบการทำงาน																																		- สิ่งของที่อยู่หน้างานตกลงโดนศีรษะ / เท้า หรืออวัยวะอื่น ๆ ของผู้ร่วมปฏิบัติงาน	- ปฏิบัติตามกฎระเบียบหรือคำเตือนของโรงงานอย่างเคร่งครัด
																																		- ถูกไฟดูดหรือช็อตขณะทำการเปลี่ยนอะไหล่	- แจ้งช่างไฟฟ้าของโรงงานทำการล็อคอุปกรณ์ ติดป้ายเตือน และทดสอบกดปุ่มเดินเครื่องจักร (LOTO & TRY)
5. ทำการ Test Run ระบบ																																		- ทำงานในที่สูงมีความเสี่ยงในการตก	- สวมใส่อุปกรณ์นิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมสาย Lanyard 2 ตะขอ และหมวกนิรภัยทุกครั้งที่มีการทำงานบนที่สูง
																																		- ถูกไฟดูดหรือช็อตขณะทำการ Test Run ระบบ	- แจ้งช่างไฟฟ้าของโรงงานทำการล็อคอุปกรณ์ ติดป้ายเตือน และทดสอบกดปุ่มเดินเครื่องจักร (LOTO & TRY)

Remark: อันตรายที่อาจเกิดขึ้น เช่น แสงงานเชื่อม, เสียงดัง, ฝุ่นละออง, ไรสารเคมี, ยากของหนัก, กัมมันต, เลี้ยวตัวมากไป, ของมีคมบาด, สิ้นดัม, กระแทก, ชน, ตกจากที่สูง, ไฟไหม้, ถูกหนีบ เป็นต้น

* ผู้รับเหมาส่งเอกสาร SF-SE-002 , SF-SE-003 ต่อเจ้าของงาน SKMT ล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วันทำการ ก่อนเข้างาน

 S. Sathit 26 June 2025 SKMT Job owner Manager	 SKMT Safety	 SKMT Job owner (Eng. up)	 SKMT Job owner (Eng. up)
Approved by SKMT Job owner Manager		Checked by SKMT Job owner (Eng. up)	
Issued by Subcon. Job leader		Issued by Subcon. Job leader	

ภาคผนวก 16

เอกสารการตรวจสอบถึงดับเพลิง

Month		Timestamp	หมายเลขบัตรดับเพลิงเคมีแห้ง	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [1. มาตราวัดความดันเข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวหรือก่อนมาถึงขามือเล็กน้อย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [2. จุดเชื่อมต่อต้องแน่นหนา]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [3. สายต้องไม่แตก]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [4. สายฉีดต้องไม่อุดตัน]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [5. คันบีบต้องมีสลักพร้อมใช้ล็อก]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [6. คันบีบต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [7. สภาพภายนอกถังต้องไม่บุบ ไม่บวม ไม่มีสนิม]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร ["** ถังดับเพลิงพร้อมใช้งาน"]	ตรวจสอบสารเคมีในถังดับเพลิงไม้จับตัวเป็นก้อน	โปรดระบุรายละเอียด	รหัสพนักงานผู้ตรวจ
4	4	4/1/2025 10:38:36	FEX-1-155	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101038
4	4	4/1/2025 11:00:38	FEX-1-154	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101038
4	4	4/1/2025 14:10:00	FEX-1-39	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	221156
4	4	4/1/2025 19:20:20	FEX-1-89	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101098
4	4	4/2/2025 8:32:25	FEX-1-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	221156
4	4	4/2/2025 8:32:55	FEX-1-6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	221156
4	4	4/2/2025 8:33:28	FEX-1-7	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	221156
4	4	4/2/2025 8:34:05	FEX-1-8	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	221156
4	4	4/2/2025 9:15:54	FEX-1-151	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม	ไม่มี	091017
4	4	4/2/2025 9:19:45	FEX-1-107	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม	ไม่มี	091017
4	4	4/2/2025 9:21:44	FEX-1-151	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม	ไม่มี	091017
4	4	4/2/2025 9:33:25	FEX-1-23	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	221156
4	4	4/2/2025 9:38:28	FEX-1-115	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101038
4	4	4/2/2025 13:14:13	FEX-1-61	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4	4/2/2025 15:41:01	FEX-1-77	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	131628
4	4	4/2/2025 15:46:48	FEX-1-75	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	131628
4	4	4/3/2025 10:02:49	FEX-1-86	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4	4/3/2025 10:08:28	FEX-1-87	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4	4/3/2025 10:10:10	FEX-2-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4	4/3/2025 10:12:09	FEX-2-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4	4/3/2025 10:13:13	FEX-2-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4	4/3/2025 10:13:52	FEX-1-135	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	121401
4	4	4/3/2025 10:14:18	FEX-2-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4	4/3/2025 10:14:34	FEX-1-136	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	121401
4	4	4/3/2025 10:16:35	FEX-1-137	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	121401
4	4	4/3/2025 10:17:22	FEX-1-138	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	121401
4	4	4/3/2025 18:07:25	FEX-1-19	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:08:09	FEX-1-20	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:08:50	FEX-1-21	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:09:29	FEX-1-22	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:10:57	FEX-15	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:11:40	FEX-1-16	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:12:17	FEX-1-17	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:12:50	FEX-1-18	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:14:24	FEX-1-11	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:15:08	FEX-1-12	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:15:51	FEX-1-13	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:16:25	FEX-1-14	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:19:18	FEX-1-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:21:25	FEX-1-114	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:22:06	FEX-1-113	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:22:46	FEX-1-112	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:23:33	FEX-1-111	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:25:00	FEX-1-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:25:44	FEX-1-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:27:32	FEX-1-36	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:28:22	FEX-1-37	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/3/2025 18:31:04	FEX-1-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111143
4	4	4/4/2025 8:25:35	FEX-1-124	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	141744
4	4	4/4/2025 8:26:26	FEX-1-69	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	141744
4	4	4/4/2025 8:27:14	FEX-1-71	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	141744
4	4	4/4/2025 8:27:56	FEX-1-125	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	141744
4	4	4/4/2025 9:04:31	FEX-1-26	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	221156
4	4	4/4/2025 9:29:06	FEX-1-27	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	221156
4	4	4/4/2025 9:31:00	FEX-1-28	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	221156
4	4	4/4/2025 9:35:22	FEX-1-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	221156
4	4	4/4/2025 9:36:24	FEX-1-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	221156
4	4	4/4/2025 9:37:19	FEX-1-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	ไม่มี	221156
4	4	4/4/2025 9:52:43	FEX-2-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4	4/4/2025 9:54:30	FEX-2-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4	4/4/2025 9:57:26	FEX-2-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4	4/4/2025 9:58:54	FEX-2-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4	4/4/2025 9:59:55	FEX-2-44	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจสอบ	Ok	101081

Month	Timestamp	หมายเลขคิว ต้นเพลิงเคมี แห้ง	คิวต้นเพลิงเคมี แห้งเป็น อย่างไร [1. มาตรฐานความ ดันเชื้อเพลิง เชื้อเพลิงหรือ ค่าทางความร้อน เล็กน้อย]	คิวต้นเพลิง เคมีแห้งเป็น อย่างไร [2. จุดซื้อต่อ ต้องขึ้นแห้ง]	คิวต้นเพลิง เคมีแห้งเป็น อย่างไร [3. สายต้องไม่ แตก]	คิวต้นเพลิง เคมีแห้งเป็น อย่างไร [4. สายฉีดต้อง ไม่อุดตัน]	คิวต้นเพลิง เคมีแห้งเป็น อย่างไร [5. คันบีบต้อง พร้อมซีล ล็อก]	คิวต้นเพลิง เคมีแห้งเป็น อย่างไร [6. คันบีบต้อง อยู่ในสภาพ เรียบร้อย ไม่ ชำรุด เสียหาย]	คิวต้นเพลิง เคมีแห้งเป็น อย่างไร [7. สภาพ ภายนอกถัง ต้องไม่ บุบ ไม่พบ สนิม]	คิวต้นเพลิง เคมีแห้งเป็น อย่างไร [8. คันบีบต้อง อยู่ในสภาพ เรียบร้อย ไม่ ชำรุด เสียหาย]	ตรวจสอบสารเคมี ในถังต้นเพลิงไม่ เกินกำหนด	โปรดระบุ รายละเอียด	รหัส พนักงาน ผู้ตรวจ
4	4/4/2025 13:24:04	FEX-1-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่	221156
4	4/4/2025 13:28:15	FEX-1-153	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	221156
4	4/4/2025 13:28:55	FEX-1-152	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	221156
4	4/4/2025 13:40:12	FEX-1-4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	221156
4	4/5/2025 1:40:30	FEX-1-128	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111335
4	4/5/2025 3:18:54	FEX-1-45	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111335
4	4/5/2025 3:19:46	FEX-1-44	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111335
4	4/5/2025 9:41:47	FEX-2-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok	151776
4	4/5/2025 12:49:55	FEX-1-127	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4/5/2025 12:51:21	FEX-2-34	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4/5/2025 12:53:29	FEX-2-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4/5/2025 12:54:35	FEX-2-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4/5/2025 12:57:30	FEX-2-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4/5/2025 13:27:17	FEX-1-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	131566
4	4/5/2025 13:28:11	FEX-1-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	131566
4	4/5/2025 13:28:46	FEX-1-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	131566
4	4/5/2025 13:29:28	FEX-1-123	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	131566
4	4/5/2025 13:33:40	FEX-1-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	131566
4	4/5/2025 13:34:25	FEX-1-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	131566
4	4/5/2025 13:35:21	FEX-1-91	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	131566
4	4/5/2025 13:38:23	FEX-1-131	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	131566
4	4/5/2025 13:39:11	FEX-1-132	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	131566
4	4/5/2025 13:39:52	FEX-1-133	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	131566
4	4/5/2025 13:40:35	FEX-1-134	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	131566
4	4/7/2025 22:48:38	FEX-1-92	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	141713
4	4/7/2025 22:49:21	FEX-1-93	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	141713
4	4/7/2025 22:50:01	FEX-1-94	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	141713
4	4/7/2025 22:50:40	FEX-1-95	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	141713
4	4/9/2025 12:57:40	FEX-1-81	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101036
4	4/9/2025 12:58:25	FEX-1-82	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101036
4	4/9/2025 15:34:33	FEX-1-127	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok	101081
4	4/28/2025 15:43:41	FEX-1-74	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111235
4	4/29/2025 14:36:58	FEX-1-64	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	171795
4	4/30/2025 4:58:39	FEX-1-147	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111313
4	4/30/2025 4:59:45	FEX-1-146	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111313
5	5/2/2025 21:59:22	FEX-MT-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	121406
5	5/3/2025 8:36:27	FEX-1-64	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	171795
5	5/3/2025 10:54:51	FEX-2-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	171795
5	5/5/2025 9:22:06	FEX-1-146	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111313
5	5/5/2025 9:33:19	FEX-1-155	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	121401
5	5/5/2025 9:34:02	FEX-1-115	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	121401
5	5/5/2025 9:35:39	FEX-1-154	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	121401
5	5/6/2025 8:47:21	FEX-1-87	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101081
5	5/6/2025 8:50:40	FEX-1-86	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101081
5	5/7/2025 9:15:53	FEX-2-74	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	111248
5	5/7/2025 9:23:03	FEX-2-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101081
5	5/7/2025 9:24:37	FEX-2-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101081
5	5/7/2025 9:25:47	FEX-2-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101081
5	5/7/2025 9:27:10	FEX-2-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101081
5	5/8/2025 11:36:00	FEX-1-75	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	131628
5	5/8/2025 11:38:17	FEX-1-77	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	131628
5	5/8/2025 21:02:25	FEX-1-92	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	141713
5	5/8/2025 21:02:53	FEX-1-93	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	141713
5	5/8/2025 21:03:24	FEX-1-93	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	141713
5	5/8/2025 21:04:04	FEX-1-95	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	141713
5	5/12/2025 13:56:04	FEX-2-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101081
5	5/12/2025 13:57:44	FEX-2-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101081
5	5/12/2025 13:59:18	FEX-2-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101081
5	5/12/2025 14:00:27	FEX-2-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101081
5	5/12/2025 14:01:45	FEX-2-44	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101081
5	5/12/2025 14:05:52	FEX-1-127	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101081
5	5/12/2025 14:12:16	FEX-2-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101081
5	5/12/2025 14:13:23	FEX-2-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี	101081

Month		Timestamp	หมายเลขคิว ดับเพลิงเคมี แห้ง	ลำดับเพลิงเคมี แห้งเป็น อย่างไร [1. มาตรฐานวัดความ ดันเชื้อเพลิงที่ อยู่ในห้องสี่ เหลี่ยมหรือค้อน มาทางขวามือ เล็กน้อย]	ลำดับเพลิง เคมีแห้งเป็น อย่างไร [2. จุดเชื่อมต่อ ต้องขึ้นแทน]	ลำดับเพลิง เคมีแห้งเป็น อย่างไร [3. สายต้องไม่ แตก]	ลำดับเพลิง เคมีแห้งเป็น อย่างไร [4. สายฉีดต้อง ไม่อุดตัน]	ลำดับเพลิง เคมีแห้งเป็น อย่างไร [5. ต้องมีสลัก พร้อมข้อลัด ล็อก]	ลำดับเพลิง เคมีแห้งเป็น อย่างไร [6. คันบีบต้อง อยู่ในสภาพ เรียบร้อย ไม่ ชำรุด เสียหาย]	ลำดับเพลิง เคมีแห้งเป็น อย่างไร [7. สภาพ ภายนอกถัง ต้องไม่หุ กร่อน ไม่บุบ ไม่บวม ไม่ ขึ้นสนิม]	ลำดับเพลิง เคมีแห้งเป็น อย่างไร ["*" ลำดับเพลิง พร้อมใช้งาน]	ตรวจสอบสารเคมี ในถังดับเพลิงไม้จับ ตัวเป็นก้อน	โปรดระบุ รายละเอียด	รหัส พนักงาน ผู้ตรวจ
	5	5/12/2025 14:14:24	FEX-2-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		101081
	5	5/12/2025 14:16:10	FEX-2-34	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		101081
	5	5/13/2025 8:14:13	FEX-1-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		131566
	5	5/13/2025 8:15:11	FEX-1-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		131566
	5	5/13/2025 8:15:46	FEX-1-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		131566
	5	5/13/2025 8:16:35	FEX-1-123	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		131566
	5	5/13/2025 8:17:14	FEX-1-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		131566
	5	5/13/2025 8:17:47	FEX-1-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		131566
	5	5/13/2025 8:18:24	FEX-1-91	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		131566
	5	5/13/2025 8:19:20	FEX-1-131	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		131566
	5	5/13/2025 8:19:57	FEX-1-132	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		131566
	5	5/13/2025 8:20:55	FEX-1-133	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		131566
	5	5/13/2025 9:57:32	FEX-1-135	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		121401
	5	5/13/2025 9:58:11	FEX-1-136	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		121401
	5	5/13/2025 10:00:41	FEX-1-137	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		121401
	5	5/13/2025 10:01:20	FEX-1-138	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		121401
	5	5/13/2025 10:29:31	FEX-1-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/13/2025 10:30:02	FEX-1-6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/13/2025 10:30:32	FEX-1-7	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/13/2025 10:31:03	FEX-1-8	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/14/2025 1:04:51	FEX-1-128	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		111335
	5	5/14/2025 3:11:59	FEX-1-45	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		111335
	5	5/14/2025 3:12:44	FEX-1-44	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		111335
	5	5/16/2025 14:52:16	FEX-1-147	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		111313
	5	5/19/2025 7:37:40	FEX-1-81	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		101036
	5	5/19/2025 7:38:22	FEX-1-82	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		101036
	5	5/20/2025 6:54:08	FEX-1-96	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		211047
	5	5/20/2025 6:55:33	FEX-1-3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		211047
	5	5/20/2025 13:42:23	FEX-1-157	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/20/2025 13:43:02	FEX-1-153	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/20/2025 13:43:39	FEX-1-152	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/20/2025 15:44:10	FEX-1-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		111143
	5	5/20/2025 16:19:04	FEX-1-23	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/20/2025 16:29:03	FEX-1-39	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/20/2025 16:33:35	FEX-1-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/20/2025 16:34:59	FEX-1-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/20/2025 16:36:14	FEX-1-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/20/2025 16:36:59	FEX-1-28	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/20/2025 16:38:26	FEX-1-27	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/20/2025 16:39:36	FEX-1-26	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/20/2025 16:41:09	FEX-1-24	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		221156
	5	5/21/2025 8:43:38	FEX-1-4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		121420
	5	5/21/2025 10:02:56	FEX-1-155	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		101038
	5	5/21/2025 10:04:10	FEX-1-154	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		101038
	5	5/21/2025 10:05:06	FEX-1-155	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		101038
	5	5/21/2025 16:07:42	FEX-1-71	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		141744
	5	5/21/2025 16:08:29	FEX-1-125	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		141744
	5	5/21/2025 16:09:17	FEX-1-124	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		141744
	5	5/21/2025 16:10:17	FEX-1-69	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		141744
	5	5/22/2025 9:11:11	FEX-MT-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		171814
	5	5/22/2025 9:13:06	FEX-1-151	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		171814
	5	5/22/2025 9:54:18	FEX-1-107	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		101093
	5	5/22/2025 9:56:27	FEX-MT-4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		101093
	5	5/22/2025 10:59:10	FEX-1-61	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		111335
	5	5/23/2025 9:17:55	FEX-2-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		131675
	5	5/28/2025 7:13:53	FEX-1-98	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		111250
	5	5/30/2025 16:42:28	FEX-2-3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่มีถังรอบตรวจตลอด	ไม่มี		211062

รายงานการตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ของแต่ละหน่วยงาน



คู่มือการทำงาน
Manual

Doc No.	KM-SE-103
Effective date	15-Sep-23
Rev.	08
Page	1/1

เรื่อง : ตารางสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หน่วยงานปั่นไส้แบบ
Title : Personal Protective Equipment Matrix Core Making Section

		ศีรษะ			ดวงตาและใบหน้า			ระบบการได้ยิน	ทางเดินหายใจ	มือและแขน										ลำตัว	ขาและเท้า	Uniform	อื่นๆ			
No.	ตำแหน่งงาน	หมวกนิรภัย Helmet	หมวกไหม้ Hood	หมวกหัวนอน Hair net	แว่นตา Glasses	แว่นตา Goggle	แผ่นกระบังหน้าเลนส์ใส Face Shield	ปลั๊กอุดหูโฟม Ear Plug	ผ้าปิดจมูกคาร์บอน Carbon Mask	ถุงมือกัน Microtex Extra Gloves Knitting Microtex Extra	ถุงมือกัน Microtex Gloves Knitting Microtex	ถุงมือผ้าทอแขนยาว 10 ซม. Cotton Gloves Long 10 cm.	ถุงมือไนลอน เคลือบโฟมไนไตรท์ Gloves Nylon Coated With Foam Nitrile	ถุงมือยางไนไตรท์ 13 นิ้ว Nitrile Glove Green 13"	ถุงมือยางไนไตรท์ 18 นิ้ว Nitrile Glove Green 18"	ถุงมือไนไตรท์สีฟ้า Nitrile Glove Slim Blue	ถุงมือหนังทั้งข้อ Leather Glove Long + Lining	ถุงมือหนังทั้งข้อ Argon Leather Glove	ปลอกแขน ผ้าขึ้นที่ Jeans arm protection	ปลอกแขนหนังทั้งข้อ Leather Arm Protection	เสื้อกันฝน Body Protect Jeans	เสื้อกันฝนหนัง Leather Apron	รองเท้ากันภัย Safety Shoes	ปลอกขาหนังทั้งข้อ Leather Leg Gaiters	ชุดทำงานแขนยาวกางเกง - ผ้าคอมพรีว Long Sleeves - Combed will	เสื้อสะท้อนแสง Reflex Shirt
1	หัวหน้างาน (Foreman, Technician, Leader)																									
2	พนักงานปั่นไส้แบบ (Core Making Operator)																									
3	พนักงานเคลือบไส้แบบโดยการจุ่ม (Coating by Dipping Operator)																									
4	พนักงานเคลือบไส้แบบโดยการราด (Coating by Shower Operator)																									
5	พนักงานตรวจสอบชิ้นงานท้าย Oven (QC Check)																									
6	พนักงานคืบไส้แบบ (Rework Cam)																									
7	พนักงานประกอบเสื้อวาล์ว (Cylinder Head Assembly Operator)																									
8	พนักงานเตรียมไส้แบบแม่พิมพ์และวัตถุดิบ (Pattern & Material Operator)																									
9	ฝ่ายสนับสนุน (Support)																									
10	ฝ่ายปรับปรุงหน้างาน (Kaizen)																									
11	พนักงานหญิง (Female)																									
12	ทำกิจกรรม 5 ส (5 S activity)																									

Remark
★ อุปกรณ์ PPE เพิ่มเติมจากแต่ละตำแหน่งงาน
★ อุปกรณ์ PPE เพิ่มเติมใช้เฉพาะเครื่อง 7HS ที่มีการพันสารไทเทต
★ อุปกรณ์ PPE ปกติที่ใช้ในการทำงานประจำวัน
★ ให้พิจารณาเป็นรายบุคคล ในกรณีต้องการสวมใส่เพิ่มเติม

H.Nishii	B.Boonlert	N. Pridsada	S. Sawitree	C. Chooyot	M. Waraphon	Y. Kawabata	L.Chidchanok	K.Watchara
President	Vice President	HR&GA Mgr.	Chief of SHE	S&E Asst. Mgr.	Safety Asst. Mgr.	Manager	S.Pram	B.Detnarong
Approved by	Checked by				Checked by		Issued by	



๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๕๕ ลงรับวันที่ ๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๔๐๐๐๐๔๒๕๖๒๙ (๓-๕๙-๙/๕๒๖ข) ประกอบกิจการหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๕๙ หมู่ที่ ๓ ซอย ๓๐๔ อินตัสเทรียลปาร์ค ๒ ถนนสาย ๓๐๔ เลี้ยวเมืองพนมสารคาม ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๕ ๑๗๗๗ ความละเอียดแจ้งแล้ว

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาววิตรี สังข์สุวรรณ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายชูยศ เฉลิมชัยสิทธิ์กุล	๑๒๓-๕๐-๐๐๒๗๗	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายณัฐพล มีงามดี				
๒	นายสมทรง ยะรัตตะ				
๓	นายวัศพล เสงฆ์หัวเขา				
๔	นายจำเริญ สืบเสาะจบ				
๕	นายณชัย เฉลยภพ				

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นายกนกพล รักสนิท			✓
๗	นายจิรายุทธ แสงวงผล		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๓๖๒๗ ลงวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5786

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าแมทเทรียลเทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	20,000.000	049	10200100725468	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	850.000	049	72230000125423	
3	161104	อิฐทนไฟ	60.000	049	20190214325636	
4	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	100.000	044	10190300125447	
5	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag filter)	30.000	042	10190104125536	
6	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	100.000	011	72150100125497	
7	170405	เศษเหล็ก	150.000	011	20240008225524	
8	150102	พลาสติก	30.000	011	20240008225524	
9	150103	เศษไม้	50.000	011	20240008225524	
10	150101	เศษกระดาษ	10.000	011	20240008225524	
11	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	20.000	042	10190001625562	
12	100207	เศษจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	20.000	044	10190300125447	
13	198099	น้ำเสีย (Waste water)	90.000	076	10190300125447	
14	150111	กระป๋องสเปรย์ ดับหมึกพิมพ์	5.000	049	72080000125455	
15	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	4,000.000	044	10190300125447	
16	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	6,000.000	049	20190214325636	
17	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	10.000	011	20240008225524	
18	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	800.000	049	10210001725541	
19	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกันที่มีการปนเปื้อน (Contaminate cloth)	40.000	042	72080000125455	
20	160215	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว	2.000	049	72080000125455	
21	190907	วัสดุกรองน้ำ	10.000	045	10190000825494	
22	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	90.000	055	10200200225468	
23	120121	ใบหินเจียรเสื่อมสภาพ (Grinding)	10.000	075	82020000125442	
24	160602	ถ่านไฟฉาย (Used Alkaline)	0.500	075	82020000125442	
25	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	200.000	011	72150100125497	
26	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	200.000	011	10200004025569	
27	160601	แบตเตอรี่ (Used Battery)	5.000	049	72150000125423	

28	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	20.000	039	72080000125455	
29	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	20.000	042	72080000125455	
30	191212	หัววัดอุณหภูมิ	10.000	042	10190000825494	
31	170405	เศษเหล็ก	100.000	011	10200007525532	
32	150101	เศษกระดาษ	10.000	011	10200007525532	
33	150102	เศษพลาสติก	10.000	011	10200007525532	
34	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)	5.000	039	10240002925477	
35	130208	น้ำมันใช้แล้ว	10.000	042	10240002925477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ	061 บำบัดด้วยชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment)
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)	067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง	071 ผังกลบตามหลัสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)	074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)	075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)	076 เผาทำลายรวมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)	077 ฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)	079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)	081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)	082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นฯ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 สีนๆ ระบุ.....

- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5786

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	1,600.000	049	10200100725468	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	70.000	049	72230000125423	
3	161104	อิฐทนไฟ	0.000	049	20190214325636	
4	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447	
5	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	0.000	042	10190104125536	
6	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	12.000	011	72150100125497	
7	170405	เศษเหล็ก	20.000	011	20240008225524	
8	150102	พลาสติก	5.000	011	20240008225524	
9	150103	เศษไม้	5.000	011	20240008225524	
10	150101	เศษกระดาษ	0.700	011	20240008225524	
11	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10190001625562	
12	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
13	198099	น้ำเสีย (Waste water)	28.000	076	10190300125447	

14	150111	กระป๋องสเปรย์ ดับหมึกพิมพ์	0.000	049	72080000125455	
15	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	300.000	044	10190300125447	
16	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	500.000	049	20190214325636	
17	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.000	011	20240008225524	
18	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	65.000	049	10210001725541	
19	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกันที่มีการปนเปื้อน (Contaminate cloth)	0.000	042	72080000125455	
20	160215	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
21	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
22	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
23	120121	ใบหินเจียรเสื่อมสภาพ (Grinding)	0.000	075	82020000125442	
24	160602	ถ่านไฟฉาย (Used Alkaline)	0.000	075	82020000125442	
25	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	72050100125497	
26	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	10200004025569	
27	160601	แบตเตอรี่ (Used Battery)	0.000	049	72150000125423	
28	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	039	72080000125455	
29	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	042	72080000125455	
30	191212	หัววัดอุณหภูมิ	0.000	042	10190000825494	
31	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10200007525532	
32	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10200007525532	
33	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10200007525532	
34	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)	0.000	039	10240002925477	
35	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10240002925477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5786

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	1,600.000	049	10200100725468	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	70.000	049	72230000125423	
3	161104	อิฐทนไฟ	0.000	049	20190214325636	
4	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	22.500	044	10190300125447	
5	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	0.000	042	10190104125536	
6	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	11.500	011	72150100125497	
7	170405	เศษเหล็ก	10.000	011	20240008225524	
8	150102	พลาสติก	0.500	011	20240008225524	
9	150103	เศษไม้	4.000	011	20240008225524	
10	150101	เศษกระดาษ	0.700	011	20240008225524	
11	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10190001625562	
12	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
13	198099	น้ำเสีย (Waste water)	0.000	076	10190300125447	
14	150111	กระป๋องสเปรย์ ดับหมึกพิมพ์	0.000	049	72080000125455	
15	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	300.000	044	10190300125447	
16	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	600.000	049	20190214325636	
17	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.300	011	20240008225524	
18	100202	ตะกอนจากเตาหลอมหล่อ	65.000	049	10210001725541	
19	150202	วัสดุดูดซับ ถูมือ ผ้า ชุดป้องกันที่มีการปนเปื้อน (Contaminate cloth)	0.000	042	72080000125455	
20	160215	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) หลอดไฟฟ้าที่ไม่ใช่แล้ว	0.200	049	72080000125455	
21	190907	วัสดุอุดรู	0.000	045	10190000825494	
22	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	20.000	055	10200200225468	
23	120121	ใบหินเจียรเสื่อมสภาพ (Grinding)	0.000	075	82020000125442	
24	160602	ด่างไฟฉาย (Used Alkaline)	0.000	075	82020000125442	
25	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	100.000	011	72150100125497	
26	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	100.000	011	10200004025569	
27	160601	แบตเตอรี่ (Used Battery)	0.000	049	72150000125423	
28	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	039	72080000125455	
29	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	042	72080000125455	
30	191212	หัววัดอุณหภูมิ	1.500	042	10190000825494	
31	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10200007525532	
32	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10200007525532	
33	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10200007525532	
34	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)	0.000	039	10240002925477	
35	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10240002925477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตใช้น้ำมันโดยระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5786

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	1,600.000	049	10200100725468	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	70.000	049	72230000125423	
3	161104	อิฐทนไฟ	12.130	049	20190214325636	
4	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	18.000	044	10190300125447	
5	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	0.000	042	10190104125536	
6	120117	เม็ดพลาสติกเสื่อมสภาพ	12.000	011	72150100125497	
7	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	20240008225524	
8	150102	พลาสติก	5.000	011	20240008225524	
9	150103	เศษไม้	0.500	011	20240008225524	
10	150101	เศษกระดาษ	1.000	011	20240008225524	
11	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10190001625562	
12	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
13	198099	น้ำเสีย (Waste water)	28.000	076	10190300125447	
14	150111	กระป๋องสเปรย์ ดับหมึกพิมพ์	0.000	049	72080000125455	
15	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	300.000	044	10190300125447	
16	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	600.000	049	20190214325636	
17	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.500	011	20240008225524	
18	100202	ตะกอนจากเตาหลอมหล่อ	65.000	049	10210001725541	
19	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกันที่มีการปนเปื้อน (Contaminate cloth)	5.000	042	72080000125455	
20	160215	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช่แล้ว	0.000	049	72080000125455	
21	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
22	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
23	120121	ใบหินเจียรเสื่อมสภาพ (Grinding)	0.000	075	82020000125442	

24	160602	ถ่านไฟฉาย (Used Alkaline)	0.000	075	82020000125442	
25	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	72150100125497	
26	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	10200004025569	
27	160601	แบตเตอรี่ (Used Battery)	0.000	049	72150000125423	
28	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	1.000	039	72080000125455	
29	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	042	72080000125455	
30	191212	หัววัดอุณหภูมิ	0.000	042	10190000825494	
31	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10200007525532	
32	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10200007525532	
33	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10200007525532	
34	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)	0.000	039	10240002925477	
35	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10240002925477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้อำนาจอธิปไตย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้มาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5786

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าแมทเทิลเทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	1,600.000	049	10200100725468	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	70.000	049	72230000125423	
3	161104	อิฐทนไฟ	0.000	049	20190214325636	
4	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	6.400	044	10190300125447	
5	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	5.100	042	10190104125536	
6	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	12.000	011	72150100125497	

7	170405	เศษเหล็ก	9.600	011	20240008225524	
8	150102	พลาสติก	0.200	011	20240008225524	
9	150103	เศษไม้	1.300	011	20240008225524	
10	150101	เศษกระดาษ	0.300	011	20240008225524	
11	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10190001625562	
12	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
13	198099	น้ำเสีย (Waste water)	0.000	076	10190300125447	
14	150111	กระป๋องสเปรย์ ดับหมึกพิมพ์	0.000	049	72080000125455	
15	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	350.000	044	10190300125447	
16	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	550.000	049	20190214325636	
17	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	1.200	011	20240008225524	
18	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	65.000	049	10210001725541	
19	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกันที่มีการปนเปื้อน (Contaminate cloth)	0.000	045	72080000125455	
20	160215	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
21	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
22	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
23	120121	ใบหินเจียรเสื่อมสภาพ (Grinding)	0.000	075	82020000125442	
24	160602	ถ่านไฟฉาย (Used Alkaline)	0.000	075	82020000125442	
25	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	72150100125497	
26	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	8.500	011	10200004025569	
27	160601	แบตเตอรี่ (Used Battery)	0.000	049	72150000125423	
28	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	039	72080000125455	
29	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	042	72080000125455	
30	191212	หัววัดอุณหภูมิ	0.000	042	10190000825494	
31	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10200007525532	
32	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10200007525532	
33	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10200007525532	
34	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)	0.000	039	10240002925477	
35	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10240002925477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขั้บนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5786

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	1,600.000	049	10200100725468	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	70.000	049	72230000125423	
3	161104	อิฐทนไฟ	0.000	049	20190214325636	
4	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	8.000	044	10190300125447	
5	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	4.000	042	10190104125536	
6	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	0.000	011	72150100125497	
7	170405	เศษเหล็ก	33.000	011	20240008225524	
8	150102	พลาสติก	5.000	011	20240008225524	
9	150103	เศษไม้	3.500	011	20240008225524	
10	150101	เศษกระดาษ	1.000	011	20240008225524	
11	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10190001625562	
12	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
13	198099	น้ำเสีย (Waste water)	0.000	076	10190300125447	
14	150111	กระป๋องสเปรย์ดับหมึกพิมพ์	0.500	049	72080000125455	
15	100912	ฝุ่นละเอียด (Sand Dust)	300.000	044	10190300125447	
16	100912	ฝุ่นละเอียด (Sand Dust)	500.000	049	20190214325636	
17	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.000	011	20240008225524	
18	100202	ตะกอนจากเตาหลอมหล่อ	65.000	049	10210001725541	
19	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกันที่มีการปนเปื้อน (Contaminate cloth)	5.000	042	72080000125455	
20	160215	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช่แล้ว	0.000	049	72080000125455	
21	190907	วัสดุรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
22	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
23	120121	ใบหินเจียรเสื่อมสภาพ (Grinding)	0.000	075	82020000125442	
24	160602	ถ่านไฟฉาย (Used Alkaline)	0.000	075	82020000125442	
25	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	72150100125497	
26	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	10200004025569	
27	160601	แบตเตอรี่ (Used Battery)	0.000	049	72150000125423	
28	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	039	72080000125455	
29	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	042	72080000125455	
30	191212	หัววัดอุณหภูมิ	0.000	042	10190000825494	

31	170405	เศษเหล็ก	20.000	011	10200007525532	
32	150101	เศษกระดาษ	2.000	011	10200007525532	
33	150102	เศษพลาสติก	1.000	011	10200007525532	
34	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)	0.000	039	10240002925477	
35	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10240002925477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5786

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามทรีตเมนต์เทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	1,600.000	049	10200100725468	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	90.000	049	72230000125423	
3	161104	อิฐทนไฟ	10.000	049	20190214325636	
4	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447	
5	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	3.000	042	10190104125536	
6	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	11.000	011	72150100125497	
7	170405	เศษเหล็ก	2.300	011	20240008225524	
8	150102	พลาสติก	0.000	011	20240008225524	
9	150103	เศษไม้	1.300	011	20240008225524	
10	150101	เศษกระดาษ	0.700	011	20240008225524	
11	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10190001625562	
12	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	10.000	044	10190300125447	
13	198099	น้ำเสีย (Waste water)	28.000	076	10190300125447	
14	150111	กระป๋องสเปรย์ ดับหมึกพิมพ์	0.000	049	72080000125455	

15	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	300.000	044	10190300125447	
16	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	500.000	049	20190214325636	
17	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	2.000	011	20240008225524	
18	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	65.000	049	10210001725541	
19	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกันที่มีการปนเปื้อน (Contaminate cloth)	0.000	042	72080000125455	
20	160215	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช่แล้ว	0.500	049	72080000125455	
21	190907	วัสดุกรองน้ำ	5.000	045	10190000825494	
22	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
23	120121	ใบหินเจียรเสื่อมสภาพ (Grinding)	5.000	075	82020000125442	
24	160602	ถ่านไฟฉาย (Used Alkaline)	0.250	075	82020000125442	
25	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	72150100125497	
26	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	102000004025569	
27	160601	แบตเตอรี่ (Used Battery)	0.000	044	72150000125423	
28	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	039	72080000125455	
29	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	042	72080000125455	
30	191212	หัววัดอุณหภูมิ	0.000	042	10190000825494	
31	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10200007525532	
32	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10200007525532	
33	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10200007525532	
34	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)	0.000	039	10240002925477	
35	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10240002925477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5786

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าแมทเทรียลเทคโนโลยี จำกัด

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	1,600.000	049	10200100725468	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	70.000	049	72230000125423	
3	161104	อิฐทนไฟ	0.000	049	20190214325636	
4	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	5.000	044	10190300125447	
5	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	0.000	042	10190104125536	
6	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	0.000	011	72150100125497	
7	170405	เศษเหล็ก	10.000	011	20240008225524	
8	150102	พลาสติก	5.000	011	20240008225524	
9	150103	เศษไม้	5.000	011	20240008225524	
10	150101	เศษกระดาษ	2.000	011	20240008225524	
11	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	5.000	042	10190001625562	
12	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
13	198099	น้ำเสีย (Waste water)	0.000	076	10190300125447	
14	150111	กระป๋องสเปรย์ ดับหมึกพิมพ์	0.500	049	72080000125455	
15	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	300.000	044	10190300125447	
16	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	500.000	049	20190214325636	
17	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.000	011	20240008225524	
18	100202	ตะกอนจากเตาหลอมหล่อ	65.000	049	10210001725541	
19	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกันที่มีการปนเปื้อน (Contaminate cloth)	5.000	042	72080000125455	
20	160215	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) หลอดไฟฟ้าที่ไม่ใช่แล้ว	0.000	049	72080000125455	
21	190907	วัสดุอุดรู	0.000	045	10190000825494	
22	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
23	120121	ใบหินเจียรเสื่อมสภาพ (Grinding)	0.000	075	82020000125442	
24	160602	ด่างไฟฉาย (Used Alkaline)	0.000	075	82020000125442	
25	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	72150100125497	
26	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	10200004025569	
27	160601	แบตเตอรี่ (Used Battery)	0.000	049	72150000125423	
28	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	039	72080000125455	
29	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	042	72080000125455	
30	191212	หัววัดอุณหภูมิ	0.000	042	10190000825494	
31	170405	เศษเหล็ก	20.000	011	10200007525532	
32	150101	เศษกระดาษ	2.000	011	10200007525532	
33	150102	เศษพลาสติก	1.000	011	10200007525532	
34	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)	1.000	039	10240002925477	
35	130208	น้ำมันใช้แล้ว	3.000	042	10240002925477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตใช้น้ำมันโดยระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5786

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	1,600.000	049	10200100725468	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	70.000	049	72230000125423	
3	161104	อิฐทนไฟ	10.000	049	20190214325636	
4	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	8.000	044	10190300125447	
5	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	0.000	042	10190104125536	
6	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	11.000	011	72150100125497	
7	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	20240008225524	
8	150102	พลาสติก	0.000	011	20240008225524	
9	150103	เศษไม้	0.000	011	20240008225524	
10	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	20240008225524	
11	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10190001625562	
12	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
13	198099	น้ำเสีย (Waste water)	0.000	076	10190300125447	
14	150111	กระป๋องสเปรย์ ดับหมึกพิมพ์	0.000	049	72080000125455	
15	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	350.000	044	10190300125447	
16	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	500.000	049	20190214325636	
17	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.000	011	20240008225524	
18	100202	ตะกอนจากเตาหลอมหล่อ	65.000	049	10210001725541	
19	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกันที่มีการปนเปื้อน (Contaminate cloth)	0.000	042	72080000125455	
20	160215	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช่แล้ว	0.000	049	72080000125455	
21	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
22	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	30.000	055	10200200225468	
23	120121	ใบหินเจียรเสื่อมสภาพ (Grinding)	0.000	075	82020000125442	

24	160602	ถ่านไฟฉาย (Used Alkaline)	0.000	075	82020000125442	
25	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	72150100125497	
26	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	10200004025569	
27	160601	แบตเตอรี่ (Used Battery)	0.000	049	72150000125423	
28	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	039	72080000125455	
29	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	042	72080000125455	
30	191212	หัววัดอุณหภูมิ	0.000	042	10190000825494	
31	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10200007525532	
32	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10200007525532	
33	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10200007525532	
34	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)	0.000	039	10240002925477	
35	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10240002925477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้อำนาจอธิปไตย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้มาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5786

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าแมทเทิลเทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	1,600.000	049	10200100725468	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	70.000	049	72230000125423	
3	161104	อิฐทนไฟ	0.000	049	20190214325636	
4	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	8.000	044	10190300125447	
5	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	7.000	042	10190104125536	
6	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	0.000	011	72150100125497	

7	170405	เศษเหล็ก	10.000	011	20240008225524	
8	150102	พลาสติก	5.000	011	20240008225524	
9	150103	เศษไม้	10.000	011	20240008225524	
10	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	20240008225524	
11	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10190001625562	
12	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
13	198099	น้ำเสีย (Waste water)	0.000	076	10190300125447	
14	150111	กระป๋องสเปรย์ ดับหมึกพิมพ์	0.000	049	72080000125455	
15	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	300.000	044	10190300125447	
16	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	500.000	049	20190214325636	
17	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	2.000	011	20240008225524	
18	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	65.000	049	10210001725541	
19	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกันที่มีการปนเปื้อน (Contaminate cloth)	5.000	045	72080000125455	
20	160215	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว	0.500	049	72080000125455	
21	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
22	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
23	120121	ใบหินเจียรเสื่อมสภาพ (Grinding)	0.000	075	82020000125442	
24	160602	ถ่านไฟฉาย (Used Alkaline)	0.000	075	82020000125442	
25	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	72150100125497	
26	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	10200004025569	
27	160601	แบตเตอรี่ (Used Battery)	0.000	049	72150000125423	
28	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	039	72080000125455	
29	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	042	72080000125455	
30	191212	หัววัดอุณหภูมิ	0.000	042	10190000825494	
31	170405	เศษเหล็ก	20.000	011	10200007525532	
32	150101	เศษกระดาษ	2.000	011	10200007525532	
33	150102	เศษพลาสติก	1.000	011	10200007525532	
34	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)	0.000	039	10240002925477	
35	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10240002925477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขั้บนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5786

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	1,600.000	049	10200100725468	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	70.000	049	72230000125423	
3	161104	อิฐทนไฟ	10.000	049	20190214325636	
4	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	8.000	044	10190300125447	
5	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	0.000	042	10190104125536	
6	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	11.000	011	72150100125497	
7	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	20240008225524	
8	150102	พลาสติก	0.000	011	20240008225524	
9	150103	เศษไม้	0.000	011	20240008225524	
10	150101	เศษกระดาษ	2.000	011	20240008225524	
11	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	5.000	042	10190001625562	
12	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
13	198099	น้ำเสีย (Waste water)	0.000	076	10190300125447	
14	150111	กระป๋องสเปรย์ดับหมึกพิมพ์	0.700	049	72080000125455	
15	100912	ฝุ่นละเอียด (Sand Dust)	300.000	044	10190300125447	
16	100912	ฝุ่นละเอียด (Sand Dust)	500.000	049	20190214325636	
17	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.000	011	20240008225524	
18	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	65.000	049	10210001725541	
19	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกันที่มีการปนเปื้อน (Contaminate cloth)	0.000	042	72080000125455	
20	160215	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช่แล้ว	0.000	049	72080000125455	
21	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
22	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
23	120121	ใบหินเจียรเสื่อมสภาพ (Grinding)	0.000	075	82020000125442	
24	160602	ถ่านไฟฉาย (Used Alkaline)	0.000	075	82020000125442	
25	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	72150100125497	
26	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	10200004025569	
27	160601	แบตเตอรี่ (Used Battery)	0.000	049	72150000125423	
28	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	039	72080000125455	
29	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	042	72080000125455	
30	191212	หัววัดอุณหภูมิ	0.000	042	10190000825494	

31	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10200007525532	
32	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10200007525532	
33	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10200007525532	
34	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)	1.000	039	10240002925477	
35	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10240002925477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5786

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามทรีตเมนต์เทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	1,600.000	049	10200100725468	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	70.000	049	72230000125423	
3	161104	อิฐทนไฟ	0.000	049	20190214325636	
4	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	8.000	044	10190300125447	
5	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	0.000	042	10190104125536	
6	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	0.000	011	72150100125497	
7	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	20240008225524	
8	150102	พลาสติก	0.000	011	20240008225524	
9	150103	เศษไม้	5.000	011	20240008225524	
10	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	20240008225524	
11	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0.000	042	10190001625562	
12	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
13	198099	น้ำเสีย (Waste water)	0.000	076	10190300125447	
14	150111	กระป๋องสเปรย์ ดับหมึกพิมพ์	0.000	049	72080000125455	

15	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	300.000	044	10190300125447	
16	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	500.000	049	20190214325636	
17	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.000	011	20240008225524	
18	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	65.000	049	10210001725541	
19	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกันที่มีการปนเปื้อน (Contaminate cloth)	5.000	042	72080000125455	
20	160215	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช่แล้ว	0.000	049	72080000125455	
21	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
22	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
23	120121	ใบหินเจียรเสื่อมสภาพ (Grinding)	0.000	075	82020000125442	
24	160602	ถ่านไฟฉาย (Used Alkaline)	0.000	075	82020000125442	
25	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	72150100125497	
26	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	0.000	011	102000004025569	
27	160601	แบตเตอรี่ (Used Battery)	0.000	044	72150000125423	
28	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	039	72080000125455	
29	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	042	72080000125455	
30	191212	หัววัดอุณหภูมิ	0.000	042	10190000825494	
31	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10200007525532	
32	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10200007525532	
33	150102	เศษพลาสติก	1.000	011	10200007525532	
34	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)	0.000	039	10240002925477	
35	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10240002925477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5786

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าแมทเทรียลเทคโนโลยี จำกัด

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	2,400.000	049	10200100725468	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding) แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	60.000	049	72230000125423	
3	161104	อิฐทนไฟ	17.870	049	20190214325636	
4	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	8.100	044	10190300125447	
5	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	10.900	042	10190104125536	
6	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	19.500	011	72150100125497	
7	170405	เศษเหล็ก	55.100	011	20240008225524	
8	150102	พลาสติก	4.300	011	20240008225524	
9	150103	เศษไม้	14.400	011	20240008225524	
10	150101	เศษกระดาษ	1.600	011	20240008225524	
11	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	10.000	042	10190001625562	
12	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	10.000	044	10190300125447	
13	198099	น้ำเสีย (Waste water)	6.000	076	10190300125447	
14	150111	กระป๋องสเปรย์ ดับหมึกพิมพ์	3.300	049	72080000125455	
15	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	600.000	044	10190300125447	
16	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	250.000	049	20190214325636	
17	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	4.000	011	20240008225524	
18	100202	ตะกอนจากเตาหลอมหล่อ	85.000	049	10210001725541	
19	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกันที่มีการปนเปื้อน (Contaminate cloth)	15.000	042	72080000125455	
20	160215	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) หลอดไฟฟ้าที่ไม่ใช่แล้ว	0.800	049	72080000125455	
21	190907	วัสดุอุดฟัน	5.000	045	10190000825494	
22	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	40.000	055	10200200225468	
23	120121	ใบหินเจียรเสื่อมสภาพ (Grinding)	5.000	075	82020000125442	
24	160602	ด่างไฟฉาย (Used Alkaline)	0.250	075	82020000125442	
25	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	100.000	011	72150100125497	
26	100999	เศษเหล็ก (Steel Return) เศษเหล็ก (Steel Overflow)	91.500	011	10200004025569	
27	160601	แบตเตอรี่ (Used Battery)	5.000	049	72150000125423	
28	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	3.000	039	72080000125455	
29	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	042	72080000125455	
30	191212	หัววัดอุณหภูมิ	8.500	042	10190000825494	
31	170405	เศษเหล็ก	40.000	011	10200007525532	
32	150101	เศษกระดาษ	4.000	011	10200007525532	
33	150102	เศษพลาสติก	6.000	011	10200007525532	
34	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)	3.000	039	10240002925477	
35	130208	น้ำมันใช้แล้ว	7.000	042	10240002925477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (Manifest)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท สยามคูโบต้าแมทเทรียลเทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10240000925529
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 359 หมู่ที่ 3 ถนนสาย 304 เลี่ยงเมืองพมสารคาม ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนมสาร จ.ฉะเชิงเทรา 24120
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี : จิรายุ ธารสุลิสลา เลขทะเบียนพาหนะ : 63-9197 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190300125447

สถานที่ตั้ง : 33/1 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	100912	Roll Off	2	23.96

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 23.96 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 23.96 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 10/06/2564
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 10.30 น.
 ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : วัชรพล แสงหัวเขา ลายมือชื่อ : วัชรพล วันที่ : 10-06-64

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี : จิรายุ ธารสุลิสลา ลายมือชื่อ : จิรายุ ธารสุลิสลา วันที่ : 10-06-64

☒ ผู้ก่อกำเริบได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190300125447

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ปัทมา ลายมือชื่อ : ปัทมา วันที่ : 10-6-64
 เลขที่มาถึง : 10.19

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ปัทมา ลายมือชื่อ : ปัทมา วันที่ : 10/6
 ปริมาณที่รับมอบ : 23.87 ตัน
☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 10-6-64 เวลาที่มอบ : 17.16
☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
☒ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ปัทมา ลายมือชื่อ : ปัทมา วันที่ : 11/6
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 23.87 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 11/6 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 08.00 น.
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : วัชรพล ลายมือชื่อ : วัชรพล วันที่ : 30/6/64

Fingerprinting Report 10190300125447

ชื่อบริษัท : บริษัท สยามคูโบต้า เมททัล เทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงาน 14 หลัก : 10240000925529

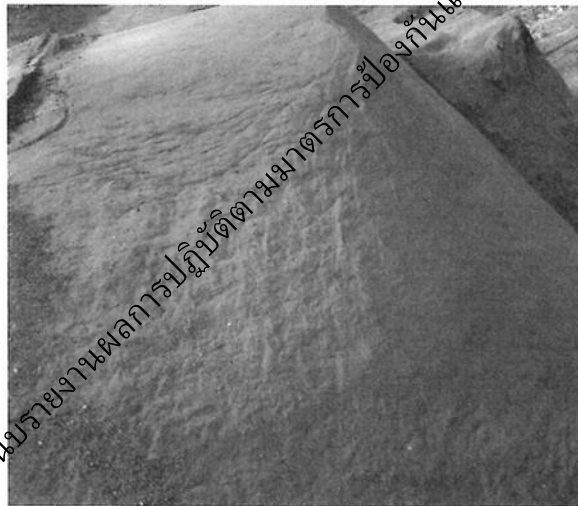
ชื่อกากของเสีย : ฝุ่นละออง (Sand Dust)

วันที่รับ 10/6/68

เลขที่อ้างอิง 31906680113330

ทะเบียนรถ กท 64-8937

น้ำหนักที่รับ 23.87 ตัน



เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปริน

ผู้ตรวจรับ