

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เอกสารแนบ	2-1	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ ฉบับเดือน ก.ค.-ธ.ค. 67
เอกสารแนบ	2-2	สรุปผลการศึกษา HAZOP
เอกสารแนบ	2-3	หนังสือแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบ	2-4	หนังสือแจ้งหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์
เอกสารแนบ	2-5	ตัวอย่างเอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจการ
เอกสารแนบ	2-6	ตัวอย่างฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา
เอกสารแนบ	2-7	ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพสารเร่งปฏิกิริยาของ Catalytic Converter
เอกสารแนบ	2-8	หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
เอกสารแนบ	2-9	เอกสารข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory)
เอกสารแนบ	2-10	แบบรายงานผล VOCs Fugitive Emission
เอกสารแนบ	2-11	แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกันและซ่อมบำรุงรักษา
เอกสารแนบ	2-12	บันทึกปริมาณการใช้น้ำของโครงการ
เอกสารแนบ	2-13	บันทึกปริมาณน้ำที่หมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่
เอกสารแนบ	2-14	ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียโดยโครงการ
เอกสารแนบ	2-15	แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
เอกสารแนบ	2-16	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วฯ
เอกสารแนบ	2-17	เอกสารแสดงการจัดการของเสียอันตราย (Manifest form)
เอกสารแนบ	2-18	สรุปสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle)
เอกสารแนบ	2-19	เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจำแนกและจัดการของเสีย
เอกสารแนบ	2-20	เอกสารรับรองมาตรฐานของโรงงาน
เอกสารแนบ	2-21	ใบเสร็จค่าใช้จ่ายการจัดเก็บและขนมูลฝอย
เอกสารแนบ	2-22	ผลการตรวจวิเคราะห์องค์ประกอบของซีเมนต์ที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง
เอกสารแนบ	2-23	เอกสารรับรองการติดตั้งและติดตามระบบ GPS ของรถขนส่งกากของเสีย
เอกสารแนบ	2-24	คู่มือปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
เอกสารแนบ	2-25	แบบตรวจประเมินบริษัทที่รับกำจัดของเสีย
เอกสารแนบ	2-26	เอกสารระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขนส่งสารเคมี
เอกสารแนบ	2-27	เอกสารสรุปสัดส่วนการจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงาน
เอกสารแนบ	2-28	แผนการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม
เอกสารแนบ	2-29	ผลการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม
เอกสารแนบ	2-30	แผนผังการดำเนินงานเรื่องร้องเรียน และเอกสารตรวจสอบข้อร้องเรียน

ภาคผนวกที่ 2 (ต่อ)

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เอกสารแนบ	2-31	แบบสำรวจกลิ่นรบกวนในชุมชน
เอกสารแนบ	2-32	หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบ	2-33	คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เอกสารแนบ	2-34	แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เอกสารแนบ	2-35	หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ.)
เอกสารแนบ	2-36	แบบตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
เอกสารแนบ	2-37	แผนผังแสดงบริเวณที่มีการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย
เอกสารแนบ	2-38	เอกสารการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
เอกสารแนบ	2-39	แผนปฏิบัติการและบำรุงรักษาอุปกรณ์สถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซ
เอกสารแนบ	2-40	รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
เอกสารแนบ	2-41	หนังสือขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซ
เอกสารแนบ	2-42	ตัวอย่างเอกสารการดำเนินงานเกี่ยวกับแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน
เอกสารแนบ	2-43	สำเนาหนังสือนำส่งแบบรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง
เอกสารแนบ	2-44	ผลการตรวจสอบการรั่วไหลของสารกัมมันตรังสีบริเวณม่านปิด-เปิด
เอกสารแนบ	2-45	นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบ	2-46	Work Instruction ในการซ่อมบำรุง
เอกสารแนบ	2-47	Work Instruction ก่อนการเริ่มดำเนินการผลิตใหม่
เอกสารแนบ	2-48	ตัวอย่างผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน
เอกสารแนบ	2-49	หนังสือนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและข้อมูลสารเคมีให้กับหน่วยงานด้านสาธารณสุข
เอกสารแนบ	2-50	แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ
เอกสารแนบ	2-51	บันทึกการจัดการของเสียที่เกิดขึ้น
เอกสารแนบ	2-52	บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน
เอกสารแนบ	2-53	บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
เอกสารแนบ	2-54	ผลการตรวจวิเคราะห์องค์ประกอบของกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย
เอกสารแนบ	2-55	เอกสารตรวจสอบการทำงานและความถูกต้องของระบบ CEMs

เอกสารแนบ 2-1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฯ ฉบับเดือน ก.ค.-ธ.ค. 67

เลขที่ SH024/2568

22 มกราคม 2568

เรื่อง จัดส่งรายงานตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ

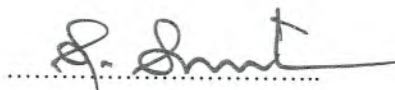
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ฉบับ 1 CD

บริษัท อินโดรามา โปลีโอเลฟินส์ จำกัด (สาขาที่ 00002) ประเภทกิจการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก Bottle Grade PET Resins ตั้งอยู่เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21180 โทรศัพท์ (038) 606167-169, (038) 606369, 063-4821999, 063-4822999, ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2567 เมื่อวันที่ 19-26 สิงหาคม พ.ศ. 2567 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดโดย S.P.S.CONSULTING SERVICE.CO.,LTD ตามมาตรฐานการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ทางบริษัทฯ จึงขอจัดส่งเอกสารรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ



(นายสิวกุมาร์ เชลลามูทุ)

ผู้จัดการโรงงาน

INDORAMA PETROCHEM LIMITED

45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand

Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999

www.indoramaventures.com

เลขที่ SH025/2568

21 มกราคม 2568

เรื่อง จัดส่งรายงานตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัด ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 3 ฉบับ 3 CD

บริษัท อินโดรามา โปติโระเคม จำกัด (สาขาที่ 00002) ประเภทกิจการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก Bottle Grade PET Resins ตั้งอยู่เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21180 โทรศัพท์ (038) 606167-169, (038) 606369, 063-4821999, 063-4822999, ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2567 เมื่อวันที่ 19-26 สิงหาคม พ.ศ. 2567 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดโดย S.P.S.CONSULTING SERVICE.CO.,LTD ตามมาตรฐานการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ทางบริษัทฯ จึงขอจัดส่งเอกสารรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้แก่อุตสาหกรรมจังหวัด ระยอง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ

(นายสิวกุมาร์ เชลลามูทุ)

ผู้จัดการโรงงาน

ตรวจรับ
30 ม.ค. 2568

INDORAMA PETROCHEM LIMITED

45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand

Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999

www.indoramaventures.com

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256802-1048

ชื่อโครงการ : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก Bottle Grade PET
Resins

รอบรายงาน : ก.ค. 67 - ธ.ค. 67

วันที่ยื่นรายงาน : 24/02/2568

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 10840

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อีเมล : monitor@spscon.com

โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบ 2-2

สรุปผลการศึกษา HAZOP



DNV·GL

HAZOP and LOPA Study for the Revamp project

TECHNIP ZIMMER GmbH

Report No.: GLO-18-1293
Date: 2018-11-27



Zimmer® Polymers Technology

HAZOP AND LOPA STUDY
PROCESS ENGINEERING
COVERSHEET

078002C001-####-B287-0000 E Rev. 0

Hazard and Operability Study

IRPL-PET DBN
Page/Seite 1 of/von 1

B287

HAZARD AND OPERABILITY STUDY

The report documentation contains the worksheets, recommendations, LOPA and P+IDs on which the study was based for the revamp of the continuous polycondensation plant.

The present document and all information contained therein are and remain the intellectual property of Technip Zimmer GmbH. No part of this document may be reproduced, stored in retrieval system, or transmitted in any form or any means, electronic, mechanical, photocopying, recording or otherwise, neither should it be made accessible nor brought to the knowledge of any third party. No title, license, copyright, or any other rights are granted expressly or implied.

Die vorliegenden Unterlagen und die darin enthaltenen Informationen sind geistiges Eigentum der Technip Zimmer GmbH und urheberrechtlich geschützt. Weder das gesamte Dokument noch Teile davon dürfen ohne schriftliche Genehmigung der Technip Zimmer GmbH in irgendeiner Form oder auf irgendeine Weise, elektronisch, mechanisch, durch Kopieren, Aufzeichnung oder auf andere Weise, reproduziert, weitergegeben, veröffentlicht oder auf andere Weise in irgendeiner Weise zugänglich gemacht werden. Weder das gesamte Dokument noch Teile davon dürfen ohne schriftliche Genehmigung der Technip Zimmer GmbH in irgendeiner Form oder auf irgendeine Weise, elektronisch, mechanisch, durch Kopieren, Aufzeichnung oder auf andere Weise, reproduziert, weitergegeben, veröffentlicht oder auf andere Weise in irgendeiner Weise zugänglich gemacht werden.

The present document and all information contained therein are and remain the intellectual property of Technip Zimmer GmbH. No part of this document may be reproduced, stored in retrieval system, or transmitted in any form or any means, electronic, mechanical, photocopying, recording or otherwise, neither should it be made accessible nor brought to the knowledge of any third party. No title, license, copyright, or any other rights are granted expressly or implied.

CONFIDENTIAL				
Rev.	erstellt / prepared	geprüft / checked	freigegeben / approved	Datum / date
0	Wiecha (DNV GL)	Matthees	Gassel	10.12.2018

Origin/Ursprung:

078002c001-b287-0000 - coversheet.docx

Table of Contents

1	INTRODUCTION.....	1
1.1	The Objectives of the Study	1
2	THE HAZOP STUDY	2
2.1	The HAZOP Procedure	2
2.2	The HAZOP Team	2
2.3	HAZOP Extent	3
2.4	Risk Classification	4
2.5	Documentation	5
3	LAYER OF PROTECTION ANALYSIS (LOPA)	6
3.1	LOPA Method	6
3.2	LOPA Recommendations	10
4	REFERENCES.....	11
5	APPENDIX A: HAZOP WORKSHEETS	12
6	APPENDIX B: HAZOP ACTION ITEMS	13
7	APPENDIX C: LOPA WORKSHEETS	14
8	APPENDIX D: MARKED P & IDS.....	15

Project name:	IRPL-PET DBN	DNV GL Oil & Gas Germany
Report title:	HAZOP and LOPA Study for the Revamp project	Risk Management Advisory Brooktorkai 18 20457 Hamburg Germany Tel: +49 40 36149 0
Customer:	Technip Zimmer GmbH Friesstraße 20, D-60388 Frankfurt am Main	
Contact person:	Wilfried Matthees, Process Engineer	
Date of issue:	2018-11-27	
Project No.:	10127296	
Report No.:	GLO-18-1293	

Applicable contract(s) governing the provision of this Report:

Objective:

Prepared by:	Verified by:	Approved by:
--------------	--------------	--------------

Peter Wiecha
Consultant

Jürgen Hofmann
Principal Consultant

Carsten Weid
Head of Section RMA

Copyright © DNV GL 2014. All rights reserved. This publication or parts thereof may not be copied, reproduced or transmitted in any form, or by any means, whether digitally or otherwise without the prior written consent of DNV GL. DNV GL and the Horizon Graphic are trademarks of DNV GL AS. The content of this publication shall be kept confidential by the customer, unless otherwise agreed in writing. Reference to part of this publication which may lead to misinterpretation is prohibited.

DNV GL Distribution:

Keywords:

- ☐ Unrestricted distribution (internal and external)
- ☐ Unrestricted distribution within DNV GL
- ☐ Limited distribution within DNV GL after 3 years
- ☒ No distribution (confidential)
- ☐ Secret

Rev. No.	Date	Reason for Issue	Prepared by	Verified by	Approved by
0	2018-11-27	Final Issue	Peter Wiecha	Jürgen Hofmann	Carsten Weid

2 THE HAZOP STUDY

2.1 The HAZOP Procedure

HAZOP utilizes a system of guidewords (e.g. "more", "less", "other than" etc.) applied to the process parameters (e.g. temperature, pressure, level, composition etc.) to find potential deviations and to devise appropriate recommendations to solve the problems resulting from these deviations.

HAZOP is a team based method, i.e. a HAZOP study is performed by a team of experts who address the plant concept based on the existing PIDs, PFDs and process descriptions. It is essential for the outcome of the project that all areas of expertise relevant for the plant are represented in the team. Thus the team should include the project manager, a process engineer, an instrumentation expert, a chemist and potentially further experts having practical experience in running the type of plant under investigation.

2.2 The HAZOP Team

The HAZOP study has been performed in daily 8 hour team sessions within the period from November 19th to 22nd, 2018 in the TECHNIP offices in Frankfurt, Germany.

The team was led by Peter Wiecha of DNV GL (Hamburg, Germany) and consisted of the following further team members of TECHNIP (in alphabetic order):

Table 1: The HAZOP Team

Name	Function
Martin Baumert	Lead Engineer Process
Anke Gassel	Engineering Manager
Wilfried Matthees	Process Engineer
Dr. Thi Thu Hang Nguyen	Process Engineer
Johannes Wiesner	Lead Engineer Instrumentation and Elec. Eng.

1 INTRODUCTION

Germanischer Lloyd Industrial Services GmbH, Oil & Gas, a division of DNV GL (subsequently called "DNV GL"), has been appointed by TECHNIP Zimmer GmbH (subsequently called "TECHNIP") to conduct a HAZOP and LOPA study (including a risk ranking) for the Revamp project.

Only parts which are affected by changes due to the project were subject of the HAZOP study.

1.1 The Objectives of the Study

The main objectives to perform a thorough analysis of a chemical facility during the design phase are

- to identify potential design errors and the hazards which result from these errors,
- to identify all hazards which result from the operation of the plant,
- to find adequate measures to mitigate these hazards if necessary and
- to ensure the operability of the plant on a high availability level.

These goals can be achieved through a variety of different approaches. Under these approaches the **HAZ**ard and **OP**erability study (HAZOP) is one of the most systematic and complete methods.

2.4 Risk Classification

As part of the HAZOP study, the HAZOP team classified the potential severity (S) and the probability (P) for all causes where people might be affected. The basis for the classification are the categories defined by TECHNIP as shown in Table 3 and Table 4:

Table 3: Severity levels

SEVERITY Level (S)	BODILY INJURY (SAFETY)
0	No bodily injury
1	Minor injury with no lasting effect
2	Serious injury (localized accident resulting in serious consequences for personnel)
3	Potential fatality (one)
4	Major accident, several fatalities

Table 4: Probability levels

PROBABILITY Level (P)	Category	FREQUENCY (per year)	Qualitative equivalent
0	Improbable	$F \leq 10^{-4}$	Extremely remote chance of happening
1	Very rare	$10^{-4} < F \leq 10^{-3}$	Remote chance of happening
2	Rare	$10^{-3} < F \leq 10^{-2}$	May happen less than once during plant lifetime
3	Possible	$10^{-2} < F \leq 10^{-1}$	Expected to occur in plant lifetime
4	Frequent	$F > 10^{-1}$	Expected to occur several times in plant lifetime

This classification was applied to the HAZOP causes and their related consequences before (S, P) and with inclusion of the existing safeguards (SS, PS).

The severity and the probability levels are used to classify the risk level for the respective cases into the risk matrix according Figure 1.

2.3 HAZOP Extent

Within the HAZOP study all parts which are affected by significant changes were covered, whereas package units remained uncovered and will be analysed separately. The plant was subdivided into the following nodes:

Table 2: HAZOP Nodes

Node No.	Node Description
1.	Catalyst supply and preparation
2.	Esterification I (28-R01) incl. HTM system
3.	Esterification Process Column
4.	Prepolymer transfer
5.	Product discharge pump
6.	Demin water circulation system
7.	Auxiliaries

During the HAZOP workshop, minor changes were implemented with red marks in the P&IDs. These red marks are considered as implemented in the HAZOP. In the attached P&ID set these red marks are already implemented.

3 LAYER OF PROTECTION ANALYSIS (LOPA)

The Layer of Protection Analysis (LOPA) is a well-established method to assess whether sufficient protection measures have been applied to a technical process to prevent the risk to exceed a certain predefined level. This level has to be specified by the company applying the LOPA based on their internal risk management process.

3.1 LOPA Method

Technip have defined severity based tolerable frequencies (TF) (i.e. risk acceptance levels) as shown in Table 5:

Table 5: Tolerable Frequencies (Risk targets) as specified by Technip

HAZOP Severity	Consequence	Maximum tolerable frequency of mitigated event likelihood [per year]
0	No bodily injury	-
1	Minor injury with no lasting effect	-
2	Serious injury (localized accident resulting in serious consequences for personnel)	10^{-3}
3	Potential fatality (one)	10^{-5}
4	Major accident, several (N) fatalities	10^{-6}

For all HAZOP scenarios with severity 2, 3 and 4 a LOPA was performed as described in [IEC 61511-3] and [CCPS-1,2,3] (see these reference for details on the LOPA method).

For the preparation of the LOPA study, all HAZOP causes (initiating events) which lead to the same local consequences were collected.

Initiating event frequencies (IEFs) (i.e. failure frequencies for equipment etc.) have been assigned based on a collection of data from different sources as shown in Table 6.

Subsequently, all relevant protection layers (barriers) were identified, which are effective to reduce the likelihood to the "released hazard". Probabilities of failure on demand (PFD) were assigned to these IPLs according to the data shown in Table 7.

In a further step, conditional modifiers (MF) (and enabling factors) were identified which result into further reduction of the likelihood.

Severity \ Probability	0	1	2	3	4
4	04	14	24	34	44
3	03	13	23	33	43
2	02	12	22	32	42
1	01	11	21	31	41
0	00	10	20	30	40



Figure 1: Risk Matrix

Based on this risk assessment, it was decided whether the individual scenarios needed further assessment within a LOPA (Layer of Protection Analysis). The decision was made that all HAZOP scenarios with severity 2, 3 and 4 needed to be reviewed in the LOPA study.

2.5 Documentation

The results of the HAZOP study were documented using the software PHAWorks 5.27 of PrimaTech Inc., USA.

The documentation (worksheets) is reproduced as the main part of the subsequently documented study (appendix A). In addition, appendix B contains all recommendations made by the team as a list of action items.

*Further to the recommendations, various prerequisites for a safe operation of the plant have been identified. These prerequisites have been incorporated in the **Project Notes** reproduced in front of the worksheets (appendix A) and the action items (appendix B). It is emphasised that they are an integral part of this study.*

In addition, this documentation contains all PIDs on which the study was based in the respective revision status (appendix D).

Table 7: Probabilities of Failure on Demand (PFD) for Independent Protection Layers (IPL)

Protection Layer	PFD	Reference
Safety control loop	1,00E-01	CCPS-2
Safety interlock	1,00E-01	CCPS-2
Human response to an abnormal condition	1,00E-01	CCPS-2
Human response to an abnormal condition with multiple indicators and sensors and operator has > 24 h to accomplish require response reaction	1,00E-02	CCPS-2
Operator response to alarms	1,00E-01	IEC 61511-3
Human action with 10 minutes response time (well documented action, clear indication that action is required)	1,00E-01	CCPS-1
Human response to BPCS indication or alarm with 40 minutes response time	1,00E-01	CCPS-1
Permanent mechanical stop that limits travel	1,00E-02	CCPS-2
Single spring operated PRV	1,00E-02	CCPS-2
Single spring operated PRV in potential plugging service	1,00E+00	CCPS-2
PSV (clean service, test interval 3 years)	6,20E-03	API 521
PSV (clean service, test interval 1 year)	1,00E-03	API 521
Dual spring operated PRV	1,00E-03	CCPS-2
Rupture disc	1,00E-02	CCPS-2
Vacuum breaker	1,00E-02	CCPS-2
Vent panels on enclosures	1,00E-02	CCPS-2
Excess flow valve	1,00E-01	CCPS-2
Restrictive flow orifice	1,00E-02	CCPS-2
Blast wall / bunker	1,00E-03	CCPS-1
Fire resistant insulation on walls / cladding on vessels	1,00E-02	CCPS-2
Fire and Explosion suppression systems	1,00E-01	CCPS-2
Personal protective equipment	1,00E-01	CCPS-2
Flame / detonation arrestor	1,00E-02	CCPS-1
Open vent	1,00E-02	CCPS-1
Check valve	1,00E-01	CCPS-2
Dual check valve	1,00E-02	CCPS-2
Pressure reducing regulator	1,00E-01	CCPS-2
Dikes, bunds	1,00E-02	CCPS-1/2
Underground drainage system	1,00E-02	CCPS-1/2
Fire proofing	1,00E-02	CCPS-1
Inherently safe design	1,00E-02	CCPS-1

Sources	
IEC 61511-3	Functional Safety- Safety
CCPS-1	CCPS: Layer of Protection Analysis - Simplified Process
CCPS-2	CCPS: Guidelines for Initiating Events and Independent Protection Layers in Layer of

Finally, further mitigating layers (independent protection layers, IPL) are taken into account, e.g. operator intervention in combination with alarms etc. according to [CCPS-2].

In summary, this results into the combination of factors e.g. as shown in Figure 2:

LOPA Case #	Description	Severity before safeguards	Tolerable Frequency (TF)	Initiating Events	HAZOP Cause #	IEF [1/yr]	Modifying / Enabling Factors	MF	Independent Protection Layers (IPL)	PFD	Frequency of cause [1/yr]
1	Pressure increase in closed pipe segment leading to local release of hot RD; potential injury of operator	2	1,00E-03	1. Pipe segment with heat tracing enclosed (due to operator error)	1.18	1,00E-01	1 % presence	1,00E-02	1. Insulation on piping	1,00E-02	1,00E-09
				Total IEF		1,00E-01			Total mitigated Frequency (TMF)		1,00E-05
				Recommendations:					RM = TMF / IF		0,010
									NI		0

Figure 2: LOPA case combining IEFs and IPLs with MFs

To each consequence category, a tolerable frequency (TF) is associated according to Table 5.

The most relevant conditional modifiers are the presence modification factor which accounts for a reduced presence of personnel at the specific location during the shift. Further relevant factors are the ignition probability for a flammable cloud and the fraction of explosion from an ignition. Details and numerical values for these conditional modification factors are given in [CCPS-3].

Table 6: Initiating Event (Failure) Frequencies (IEF) with sources

Event	Failure mode	Failure Frequency IEF [1/yr]	Source
Control loop (BPCS)	Failure	1,00E-01	CCPS-2
Controller (regulator) (e.g. pressure)	Failure	1,00E-01	CCPS-2
Check valve	Single check valve failure - high demand mode	1,00E-01	CCPS-2
Double check valves	Failure (in series)	1,00E-02	CCPS-2
Heat exchanger (shell - tube)	Tube rupture (1 pipe)	1,00E-03	BEVI 2009
Heat exchanger (Plate)	External leak (eq. Ø 10 mm)	1,00E-03	BEVI 2009
Pump	Complete seal failure, major leak	1,00E-01	CCPS-2
Pump seal leak		1,00E+00	CCPS-2
Compressor	Failure	1,00E-01	CCPS-2
Fan	Failure	1,00E-01	CCPS-2
Blower	Failure	1,00E-01	CCPS-2
Hose	Failure, leak	1,00E-01	CCPS-2
Hose	Failure, rupture	1,00E-02	CCPS-2
Filter	Plugging (dirty fluid)	1,00E-01	
Filter	Plugging (clean fluid)	1,00E-02	
Atmospheric tank	Catastrophic failure	1,00E-05	CCPS-2
Atmospheric tank	Leak (contin. 10 mm diameter)	1,00E-04	CCPS-2
Pressure vessel	Catastrophic failure	1,00E-05	CCPS-2
Above ground piping (> 6")	Leak (10 % of diameter)	1E-7 m/yr	CCPS-2
Above ground piping (< 6")	Leak (10 % of diameter)	1E-5 m/yr	CCPS-3
Small external fire	Aggregate causes	1,00E-01	CCPS-1
Large external fires	Aggregate causes	1,00E-02	CCPS-1
Site-wide loss of power	Single circuit loss of power	1,00E-01	CCPS-2
Crane load drop		1,00E-04	CCPS-1
Human error	Routine task that is performed once per week or more often	1,00E+00	CCPS-2
Human error	Routine task that is performed once per month to once per week	1,00E-01	CCPS-2
Human error	Routine task that is performed less than once per month	1,00E-02	CCPS-2

Sources	
IEC 61511-3	Functional Safety- Safety Instrumented Systems for the process industry sector - Part 3: Guidance for the determination of the required safety integrity levels
CCPS-1	CCPS: Layer of Protection Analysis - Simplified Process Risk Assessment, 2001
CCPS-2	CCPS: Guidelines for Initiating Events and Independent Protection Layers in Layer of Protection Analysis, 2015
HCRD	HCRD data (2010)
BEVI	Reference Manual Bevi Risk Assessments; National Institute of Public Health and the Environment (RIVM); The Netherlands

3.2 LOPA Recommendations

The LOPA as documented in the LOPA Worksheets (Appendix C) have resulted into the following

Recommendations. Some SIL requirement were already implemented These implemented SIL loops are mentioned in the comment of each LOPA and are already part of the calculation:

Table 9: LOPA Recommendations

LOPA case	HAZOP cause	Recommendation	SIL
12	224	Ensure that package unit is sufficiently protected against consequences	-

TF is compared with the calculated total mitigated frequency (TMF) which is given by

$$TMF = \sum_i IEF_i \cdot MF \cdot PFD_i$$

where the sum runs over all initiating events i. In case that all independent protection layers apply to all initiating events, all IEFs and all PFDs may be summed up independently. In this case a total PFD is specified. In all other cases, the IPLs must only be applied to those IEs to which they apply and summed up separately.

Finally, the Risk Reduction Factor $RRF = TMF / TF$ is calculated. It specifies the risk reduction factor of the safety instrumented function (SIF) which is required to mitigate the scenarios as needed to meet the tolerable frequency and the associated SIL requirement.

Table 8: Safety Integrity Levels, PFD and RRF (source: IEC 61511-3, table 3)

DEMAND MODE OF OPERATION		
Safety integrity level (SIL)	Target average probability of failure on demand	Target risk reduction
4	$\geq 10^{-5}$ to $< 10^{-4}$	$> 10\ 000$ to $\leq 100\ 000$
3	$\geq 10^{-4}$ to $< 10^{-3}$	$> 1\ 000$ to $\leq 10\ 000$
2	$\geq 10^{-3}$ to $< 10^{-2}$	> 100 to $\leq 1\ 000$
1	$\geq 10^{-2}$ to $< 10^{-1}$	> 10 to ≤ 100



5 APPENDIX A: HAZOP WORKSHEETS



4 REFERENCES

- [IEC 61511-3] Functional Safety- Safety Instrumented Systems for the process industry sector - Part 3: Guidance for the determination of the required safety integrity levels, IEC, 2004.
- [CCPS-1] CCPS: Layer of Protection Analysis - Simplified Process Risk Assessment, Center of Chemical Process Safety, New York, USA, 2001.
- [CCPS-2] CCPS: Guidelines for Initiating Events and Independent Protection Layers in Layer of Protection Analysis, Center of Chemical Process Safety, New York, USA, 2015.
- [CCPS-3] CCPS: Guidelines for Enabling Conditions and Conditional Modifiers in Layer of Protection Analysis, Center of Chemical Process Safety, New York, USA, 2014.

เอกสารแนบ 2-3

หนังสือแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เลขที่ SH 032/2568

5 กุมภาพันธ์ 2568

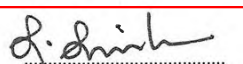
เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 /2568

เรียน อุตสาหกรรม จ.ระยอง

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐานการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 17-24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



(นายสิวกุมาร์ เชลลามูทุ)

ผู้จัดการโรงงาน

INDORAMA PETROCHEM LIMITED
45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand
Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999
www.indoramaventures.com

เลขที่ SH 033/2568

5 กุมภาพันธ์ 2568

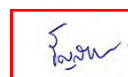
เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 /2568

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

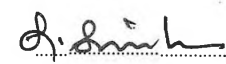
บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐานการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 17-24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



11/2/68



(นายสิวกุมาร์ เชลลามูทุ)

ผู้จัดการโรงงาน

INDORAMA PETROCHEM LIMITED
45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand
Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999
www.indoramaventures.com

เลขที่ SH 039/2568

5 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 /2568

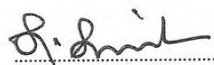
เรียน บ้านคุณลัดดาวัลย์ ๑๖๘๘. แร่หินทรายขาว

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐานการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีนี้เป็นบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 17-24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

๑๗๖๖๓ ๑๕๐๖๒๕๖๐๘

จึงเรียนมาเพื่อทราบ


(นายสิวกุมาร์ เชลลามูทุ)

ผู้จัดการโรงงาน

เลขที่ SH 034/2568

5 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 /2568


เรียน หมู่บ้านหนองบอนหมู่ 4

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐานการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีนี้เป็นบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 17-24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

๑๗๖๖๓ ๑๕๐๖๒๕๖๐๘

จึงเรียนมาเพื่อทราบ


(นายสิวกุมาร์ เชลลามูทุ)

ผู้จัดการโรงงาน

เลขที่ SH 035/2568

5 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 /2568

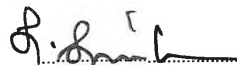
เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 4

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐานการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 17-24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



จึงเรียนมาเพื่อทราบ



(นายสิวกุมาร์ เซลลามูท)

ผู้จัดการโรงงาน

INDORAMA PETROCHEM LIMITED
45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand
Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999
www.indoramaventures.com

เลขที่ SH 040/2568

5 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 /2568

เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนนิคมสร้างตนเอง จ.ระยอง 5

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐานการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 17-24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



(นายสิวกุมาร์ เซลลามูท)

ผู้จัดการโรงงาน



INDORAMA PETROCHEM LIMITED
45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand
Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999
www.indoramaventures.com

เลขที่ SH 042/2568

5 กุมภาพันธ์ 2568

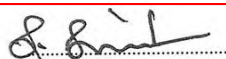
เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 /2568

เรียน บ้านคุณจ๋านงค์ สาย 9

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐานการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีนี้นับบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 17-24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



(นายสิวกุมาร์ เชลลามูทุ)

ผู้จัดการโรงงาน

INDORAMA PETROCHEM LIMITED

45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand

Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999

www.indoramaventures.com

เลขที่ SH 037/2568

5 กุมภาพันธ์ 2568


เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 /2568

เรียน เจ้าอาวาสวัดหนองหัว

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐานการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีนี้นับบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 17-24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



(นายสิวกุมาร์ เชลลามูทุ)

ผู้จัดการโรงงาน

INDORAMA PETROCHEM LIMITED

45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand

Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999

www.indoramaventures.com

เอกสารแนบ 2-4

หนังสือแจ้งหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์

เลขที่ SH005/2568

6 มกราคม 2568

เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร
เรียน นายกองค้ำการบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

เนื่องด้วยบริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง วันที่ 6 มกราคม 2568 เวลาประมาณ 07:00 น. พบว่ามีน้ำมันร้อน (HTM) รั่วไหลจากวาล์วที่ควบคุม จึงจำเป็นต้องหยุดระบบน้ำมันร้อน และเมื่อเวลา 07:45 น. โดยประมาณได้ควบคุมการรั่วไหลได้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังนั้น ตอนนี้โรงงานได้หยุดระบบ Heater ให้ความร้อนและ Shutdown เพื่อทำการเปลี่ยนวาล์วที่รั่ว โดยตั้งแต่วันที่ 6-8 มกราคม 2568 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุงทางโรงงานยังคงปฏิบัติตามมาตรการเฝ้าระวังกิจกรรมที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงานจะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ตามมาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงานก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

6/1/69.

ขอแสดงความนับถือ

(นายไพฑูริ์ สิริธร)

รองผู้จัดการโรงงาน

INDORAMA PETROCHEM LIMITED

45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand
Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999
www.indoramaventures.com

เลขที่ SH010/2568

6 มกราคม 2568

เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร
เรียน ผู้ดูแลหมู่บ้านพืชพัฒนา

เนื่องด้วยบริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง วันที่ 6 มกราคม 2568 เวลาประมาณ 07:00 น. พบว่ามีน้ำมันร้อน (HTM) รั่วไหลจากวาล์วที่ควบคุม จึงจำเป็นต้องหยุดระบบน้ำมันร้อน และเมื่อเวลา 07:45 น. โดยประมาณได้ควบคุมการรั่วไหลได้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังนั้น ตอนนี้โรงงานได้หยุดระบบ Heater ให้ความร้อนและ Shutdown เพื่อทำการเปลี่ยนวาล์วที่รั่ว โดยตั้งแต่วันที่ 6-8 มกราคม 2568 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุงทางโรงงานยังคงปฏิบัติตามมาตรการเฝ้าระวังกิจกรรมที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงานจะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ตามมาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงานก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

6/1/69.

ขอแสดงความนับถือ

(นายไพฑูริ์ สิริธร)

รองผู้จัดการโรงงาน

INDORAMA PETROCHEM LIMITED

45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand
Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999
www.indoramaventures.com

เลขที่ SH002/2568

6 มกราคม 2568

เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร

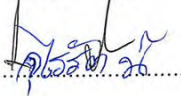
เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 4

เนื่องด้วยบริษัท อินโดรามา โปโรเคมี จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง วันที่ 6 มกราคม 2568 เวลาประมาณ 07:00 น. พบว่ามีน้ำมันร้อน (HTM) รั่วไหลจากวาล์วที่ควบคุม จึงจำเป็นต้องหยุดระบบน้ำมันร้อน และเมื่อเวลา 07:45 น. โดยประมาณ ได้ควบคุม การรั่วไหลได้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังนั้น ตอนนี้โรงงานได้หยุดระบบ Heater ให้ความร้อนและ Shutdown เพื่อทำการ เปลี่ยนวาล์วที่รั่ว โดยตั้งแต่วันที่ 6-8 มกราคม 2568 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุงทางโรงงานยังคงปฏิบัติตาม มาตรการเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจส่งผลกระทบต่อด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐาน ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงานจะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ตาม มาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงานก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและ ตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ


.....
(นายไพฑูริ์ สิริธร)

รองผู้จัดการโรงงาน

INDORAMA PETROCHEM LIMITED

45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand
Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999

www.indoramaventures.com

เลขที่ SH011/2568

6 มกราคม 2568

เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร

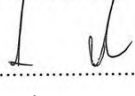
เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนนิคมสร้างตนเอง จังหวัดระยอง 5

เนื่องด้วยบริษัท อินโดรามา โปโรเคมี จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง วันที่ 6 มกราคม 2568 เวลาประมาณ 07:00 น. พบว่ามีน้ำมันร้อน (HTM) รั่วไหลจากวาล์วที่ควบคุม จึงจำเป็นต้องหยุดระบบน้ำมันร้อน และเมื่อเวลา 07:45 น. โดยประมาณ ได้ควบคุม การรั่วไหลได้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังนั้น ตอนนี้โรงงานได้หยุดระบบ Heater ให้ความร้อนและ Shutdown เพื่อทำการ เปลี่ยนวาล์วที่รั่ว โดยตั้งแต่วันที่ 6-8 มกราคม 2568 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุงทางโรงงานยังคงปฏิบัติตาม มาตรการเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจส่งผลกระทบต่อด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐาน ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงานจะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ตาม มาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงานก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและ ตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ


.....
(นายไพฑูริ์ สิริธร)

รองผู้จัดการโรงงาน

INDORAMA PETROCHEM LIMITED

45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand
Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999

www.indoramaventures.com

ผู้ใหญ่บ้าน

เลขที่ SH006/2568

6 มกราคม 2568

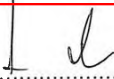
เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร
เรียน ผู้จัดการบริษัท เอส ที พี แอนด์ ไอ จำกัด (มหาชน)

เนื่องด้วยบริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง วันที่ 6 มกราคม 2568 เวลาประมาณ 07:00 น. พบว่ามีน้ำมันร้อน (HTM) รั่วไหลจากวาล์วที่ควบคุม จึงจำเป็นต้องหยุดระบบน้ำมันร้อน และเมื่อเวลา 07:45 น. โดยประมาณ ได้ควบคุม การรั่วไหลได้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังนั้น ตอนนี้โรงงานได้หยุดระบบ Heater ให้ความร้อนและ Shutdown เพื่อทำการ เปลี่ยนวาล์วที่รั่ว โดยตั้งแต่วันที่ 6-8 มกราคม 2568 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุงทางโรงงานยังคงปฏิบัติตาม มาตรการเฝ้าระวังระดับกิจกรรมที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐาน ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงานจะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ตาม มาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงานก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและ ตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ


.....
(นายไพฑูริ์ ศรีธรร)

รองผู้จัดการโรงงาน

INDORAMA PETROCHEM LIMITED
45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand
Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999
www.indoramaventures.com

เลขที่ SH007/2568

6 มกราคม 2568


เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร
เรียน บริษัท เฟลปส์ ดอดจ์ อินเตอร์เนชั่นแนล ไทยแลนด์ จำกัด

เนื่องด้วยบริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง วันที่ 6 มกราคม 2568 เวลาประมาณ 07:00 น. พบว่ามีน้ำมันร้อน (HTM) รั่วไหลจากวาล์วที่ควบคุม จึงจำเป็นต้องหยุดระบบน้ำมันร้อน และเมื่อเวลา 07:45 น. โดยประมาณ ได้ควบคุม การรั่วไหลได้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังนั้น ตอนนี้โรงงานได้หยุดระบบ Heater ให้ความร้อนและ Shutdown เพื่อทำการ เปลี่ยนวาล์วที่รั่ว โดยตั้งแต่วันที่ 6-8 มกราคม 2568 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุงทางโรงงานยังคงปฏิบัติตาม มาตรการเฝ้าระวังระดับกิจกรรมที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐาน ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงานจะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ตาม มาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงานก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและ ตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ


.....
(นายไพฑูริ์ ศรีธรร)

รองผู้จัดการโรงงาน

INDORAMA PETROCHEM LIMITED
45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand
Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999
www.indoramaventures.com

เอกสารแนบ 2-5

ตัวอย่างเอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ
ที่เกิดจากการประกอบกิจการ

เอกสารแนบ 2-6

ตัวอย่างฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา

เอกสารแนบ 2-7

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพสารเร่งปฏิกิริยา
ของ Catalytic Converter

TAG	Equipment	Tag NO.	UNIT	Normal	00:00 - 03:00	03:00 - 06:00	06:00 - 09:00	09:00 - 12:00	12:00 - 15:00	15:00 - 18:00	18:00 - 21:00	21:00 - 00:00
3410-P01	3410-P01	PI 10 -28 out	BAR	7-10	-	-	-	-	-	-	-	-
	EVALUATE		Ok / Not	Ok	-	-	-	-	-	-	-	-
3410-P02	3410-P02	PI 10-29 out	BAR	7-10	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
	EVALUATE		Ok / Not	Ok	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
3410-K01	3410-K01	inverter	IN (BAR)	2-3	-	-	-	-	-	-	-	-
		PI 07 - 10	Hz	30-50	29	29	29	29	29	29	29	29
		Current	AMP	50-60	43	43	43	43	43	43	43	43
		P oil	bar	0-20	0	0	0	0	0	0	0	0
		P- suction	bar	-10-0	-25	-25	-25	-25	-25	-25	-25	-25
	EVALUATE		Ok / Not	Ok	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
3410-K02	3410-K02	P oil	bar	0-20	-	-	-	-	-	-	-	-
		P- suction	bar	-10-0	-	-	-	-	-	-	-	-
	EVALUATE		Ok / Not	Ok	-	-	-	-	-	-	-	-
3410-V01	3410-V01	FT10-51	m3/hr	20-40	30	30	30	30	30	30	30	30
		Pi10-26	bar	-10-1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
	EVALUATE		Ok / Not	Ok	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Incinnreati on	Incinnreati on	G 100	%	0-100	98	98	98	98	98	98	98	98
		FIT 100	Nm3/h	150-200	8890	8890	8890	8890	4666	4666	4666	4666
		TT 100	oC	20-50	55	55	55	55	57	57	58	59
		TIC 110	oC	20-50	230	230	230	230	235	224	228	238
		TICAH 101	oC	20-50	240	240	240	240	240	234	237	243
		TICAH 121	oC	20-50	395	395	395	395	384	397	403	415
		PDT 130	mbar	0-100	-0.25	-0.25	-0.25	-0.25	-0.25	-0.25	-0.25	-0.25
		TT 140	oC	20-50	-76	-76	-76	-76	-76	-76	-76	-76
		RV 110	%	0-100	99	99	99	99	99	99	94	98
	EVALUATE		Ok / Not	Ok	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

MORNING SHIFT

OPERATOR :

SUPERVISOR :

NIGHT SHIFT

OPERATOR :

SUPERVISOR :

เอกสารแนบ 2-8

หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๕๙ ลงรับวันที่ ๑๖ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๑๐๒๐๐๑๒๕๔๑๐ (๓-๕๓(๕)-๑/๔๑รย) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ประเภท PET (Polyethylene Terephthalate Resin Chips) ผลิตเม็ดพลาสติก ประเภทเพ็ทรีไซเคิล (Recycle PET) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๕/๙ หมู่ที่ ๔ ซอยนิคมซอย ๕ ถนนทางหลวงสาย ๓๖ ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๐ ๖๑๖๗-๙ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๔ มิถุนายน ๒๕๗๑ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายไพฑูริ ศิริธร		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวนรรัตน์ นาวิระ	๑๒๓-๕๗-๐๐๑๙๑	✓	✓	
๒	นางสาวเพ็ญสินี นาคสีม่วง	๐๐๓-๖๑-๐๐๐๘๕			✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายธิมมาส โพธิ์รักษ์		✓		
๒	นายธวัชชัย ศรีสร้อย			✓	
๓	นายสุนิตย์ พรหมวิจิตร			✓	✓
๔	นายวสันต์ หงอนไก่อ				✓
๕	นายฤชดา คำจันทร์				✓
๖	นายรุ่งโรจน์ ก้อนสำโรง			✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๗	นายนิรันดร์ บุตรศรี	✓		
๘	นายสยาม หอมทรัพย์			✓
๙	นายธีรยุทธ รัตนพลานันท์	✓		
๑๐	นายสัญญา บริบูรณ์		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๖๕๗๕ ลงวันที่ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศิริกาญจน์ เหลืองสกุล)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบ 2-9

เอกสารข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory)

การพิจารณาแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยของโครงการ

แหล่งกำเนิด	แหล่งกำเนิด สารอินทรีย์ ระเหย	เหตุผลประกอบการพิจารณา
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	✓	- เมื่อพิจารณาส่วนการผลิตเม็ดพลาสติกเม็ด (CP) พบว่าการทำปฏิกิริยาเอสเทอร์ฟิเคชันจะได้ไดโอดิลีนไกลคอลเทรฟทาเลตเป็นผลิตภัณฑ์หลัก แต่อาจเกิดปฏิกิริยาข้างเคียงที่อาจก่อให้เกิดเป็นอะซิโตนไฮดรอกไซด์ปะปนอยู่บางส่วน ดังนั้น มีความเป็นไปได้ที่จะก่อให้เกิดการรั่วของอะซิโตนไฮดรอกไซด์ออกจากอุปกรณ์ของระบบลำเลียง เช่น รั่วจากหน้าแปลนของข้อต่อระบบท่อ รั่วจากวาล์ว เป็นต้น จึงทำให้โครงการมีแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยเนื่องจากการรั่วซึมจากอุปกรณ์หรือ Fugitive ทั้งนี้เมื่อพิจารณาการขยายกำลังการผลิตในส่วนการผลิตเม็ดพลาสติกเม็ดพบว่ายังคงใช้หน่วยผลิตหลักของโครงการปัจจุบันเป็นหลัก (อ้างอิงรายละเอียดกระบวนการผลิตในหัวข้อ 1.13) จึงทำให้จำนวนอุปกรณ์ของระบบลำเลียงที่ถือเป็นแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยไม่แตกต่างจากเดิม สำหรับการดำเนินงานที่ผ่านมาโครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ต่างๆ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555
2. การเผาไหม้ (Combustion) และจากกระบวนการผลิต	✓	- โรงงานปัจจุบันมีการรวบรวมก๊าซที่ปนเปื้อนมีอะซิโตนไฮดรอกไซด์จากปอร์รวบรวมน้ำเสีย (น้ำเสียมีอะซิโตนไฮดรอกไซด์ปนเปื้อน) ไปเผาทำลายที่หม้อต้ม Hot Oil ทำให้ปล่องของหม้อต้ม Hot Oil เป็นแหล่งระบายอะซิโตนไฮดรอกไซด์ (เนื่องจากอาจหลงเหลืออะซิโตนไฮดรอกไซด์บางส่วนถูกเผาทำลายไม่สมบูรณ์) ทั้งนี้เมื่อมีการขยายกำลังการผลิตจะมีการปรับเปลี่ยนเทคโนโลยีการผลิตบางส่วนโดยติดตั้ง Stripper และ Catalytic Converter แทนการใช้ Off-Gas Scrubber เพื่อใช้ Stripper ระบายแยกอะซิโตนไฮดรอกไซด์ออกจากน้ำเสียและนำไปกำจัดที่ Catalytic Converter ก่อนระบายก๊าซที่ผ่านการบำบัดออกปล่อง Stripper (อาจมีอะซิโตนไฮดรอกไซด์เหลือและถูกระบายออกปล่อง stripper เล็กน้อย) ทั้งนี้การปรับเปลี่ยนเทคโนโลยีตามที่กล่าวข้างต้นจะทำให้ น้ำเสียที่ถูกระบายเข้าระบบบำบัดน้ำเสียไม่มีการปนเปื้อนอะซิโตนไฮดรอกไซด์หรือมีการปนเปื้อนน้อยมากจนไม่มีนัยสำคัญ จึงยกเลิกการใช้ระบบรวบรวมก๊าซจากบ่อบำบัดน้ำเสียที่นำไปเผาทำลายที่หม้อต้ม Hot Oil ดังนั้น จะทำให้ปล่องระบายของหม้อต้ม Hot Oil ไม่ใช่แหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยอีกต่อไป แต่จะทำให้ปล่องระบายของ Stripper เป็นแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยของโครงการแทน

แหล่งกำเนิด	แหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย	เหตุผลประกอบการพิจารณา
3. หอเผา (Flare)	-	- โครงการไม่มีหอเผา จึงไม่มีแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยเนื่องจากหอเผา
4. การขนถ่ายเพื่อการค้า (Transportation and Marketing)	-	- โครงการไม่มีกิจกรรมการขนถ่ายสารเคมีที่เป็นจัดสารอินทรีย์ระเหย จึงไม่มีแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยเนื่องจาก การขนถ่ายเพื่อการค้า
5. ถังเก็บสารเคมี (Storage Tank)	-	- โครงการมีมีถังเก็บสารเคมี ที่จัดเป็นสารอินทรีย์ระเหยที่ต้องถูกเฝ้าระวังและถูกควบคุมตามกฎหมาย
6. ระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment)	-	- โรงงานปัจจุบันการมีการรวบรวมก๊าซจากระบบบำบัดน้ำเสียไปเผาทำลายที่ปล่องหม้อต้ม Hot Oil (น้ำเสียส่วนหนึ่ง ปนเปื้อนอะซิโตนไฮโดร) จึงไม่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหยออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย แต่จะทำให้ปล่องระบายของ Hot Oil เป็นแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยแทน (ดังที่กล่าวแล้วแหล่งกำเนิดประเภทที่ 2) เมื่อมีการขยายกำลังการผลิต จะมีการปรับเปลี่ยนเทคโนโลยีการผลิตบางส่วนโดยติดตั้ง Stripper และ Catalytic Converter แทนการใช้ Off-Gas Scrubber เพื่อใช้ Stripper ระบายแยกอะซิโตนไฮโดรออกจากน้ำเสียและนำไปกำจัดที่ Catalytic Converter ก่อนระบายก๊าซ ที่ผ่านการบำบัดออกปล่อง Stripper (อาจมีอะซิโตนไฮโดร เล็กน้อย) ทั้งนี้การปรับเปลี่ยนเทคโนโลยีตามที่กล่าวข้างต้นจะทำให้ น้ำเสียที่ถูกระบายเข้าระบบบำบัดน้ำเสียไม่มีการปนเปื้อนอะซิโตนไฮโดรหรือมีการปนเปื้อนน้อยมากจนไม่มีนัยสำคัญ ทำให้ไม่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหยออกจากระบบบำบัดน้ำเสียเช่นกัน (ดังที่กล่าวแล้วแหล่งกำเนิดประเภทที่ 2)

เอกสารแนบ 2-10

แบบรายงานผล VOCs Fugitive Emission

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2568 ครั้งที่ 1
ประจำช่วงเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568


รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลีโอเลฟิน จำกัด (สาขา 00002) ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210200125410

สถานที่ตั้งโรงงาน 45/9 หมู่ 4 ถนนทางหลวงสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 0.00256 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	1	1	0	0	0	0
	ของเหลว	96	28	68	0	0	0.29186
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	6	3	3	0	0	0.19710
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	0
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	87	27	60	0	0	0.32061
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	18	1	17	0	0	0.29784
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	7	2	5	0	0	0.3285
อุปกรณ์อื่นๆ (Other)	ทั้งหมด	37	5	32	0	0	1.12128

(ลงชื่อ) 
พนสิริกาญจน์ ไชยธรรม (นางสาว)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบ 2-11

แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกันและซ่อมบำรุงรักษา

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

MACHINE PM MASTER PLAN

Biomass								2025											
								Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Eq.No.	Name	Description	Class	Activity	Spec	Quantity	Period												
P-1-02A	HTM PUMP	V-belt	B	Inspection			1M												
P-1-02A	HTM PUMP	V-belt	B	Relace			1Y												
P-1-02A	Engine diesel	Mobil engine	B	Replace	15W-40		6M												
P-1-02A	Engine diesel	Fuel filter	B	Replace			1Y												
P-1-02A	Engine diesel	Air filter	B	Clean			1M												
P-1-02A	Engine diesel	Air filter	B	Replace			1Y												
P-1-02A	Engine diesel	boiler	B	Clean			1Y												
P-1-02A	Engine diesel	Coolant	B	Replace			1Y												
P-1-02B	HTM PUMP	Bearing	B	Regrease	Kluber A555	30g	6M												
P-1-02B	HTM PUMP	V-belt	B	Inspection			1M												
P-1-02B	HTM PUMP	V-belt	B	Relace			1Y												
P-1-02B	Engine diesel	Mobil engine	B	Replace	15W-40		6M												
P-1-02B	Engine diesel	Fuel filter	B	Replace			1Y												
P-1-02B	Engine diesel	Air filter	B	Clean			1M												
P-1-02B	Engine diesel	Air filter	B	Replace			1Y												
P-1-02B	Engine diesel	boiler	B	Clean			1Y												
P-1-02B	Engine diesel	Coolant	B	Replace			1Y												
IDF-1-01A	Blower	Oil	B	Replace			6M												
IDF-1-01A	Blower	Coupling	B	Inspection			1M												
FDF-1-01A	Blower	Oil	B	Replace			6M												
FDF-1-01A	Blower	Coupling	B	Inspection			1M												
IDF-1-01B	Blower	Oil	B	Replace			6M												
IDF-1-01B	Blower	Coupling	B	Inspection			1M												
FDF-1-01B	Blower	Oil	B	Replace			6M												
FDF-1-01B	Blower	Coupling	B	Inspection			1M												
ESP01-X01	ESP	Bearing	B	Regease	Shell Alvanai R3	12.5g	6M												
ESP01-X01	ESP	Chain	B	Tension			1M												
ESP01-X01	ESP	Chain	B	Regease	Shell alvanai R2		1M												

MACHINE PM MASTER PLAN

Biomass								2025											
								Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Eq.No.	Name	Description	Class	Activity	Spec	Quantity	Period												
ESP01-X02	ESP	Bearing	B	Regease	Shell Alvanai R3	12.5g	6M												
ESP01-X02	ESP	Chain	B	Tension			1M												
ESP01-X02	ESP	Chain	B	Regease	Shell alvanai R2		1M												
ESP02-X01	ESP	Bearing	B	Regease	Shell Alvanai R3	12.5g	6M												
ESP02-X01	ESP	Chain	B	Tension			1M												
ESP02-X01	ESP	Chain	B	Regease	Shell alvanai R2		1M												
ESP02-X02	ESP	Bearing	B	Regease	Shell Alvanai R3	12.5g	6M												
ESP02-X02	ESP	Chain	B	Tension			1M												
ESP02-X02	ESP	Chain	B	Regease	Shell alvanai R2		1M												

Prepared By :
Date :/...../.....

Checked By :
Date :/...../.....

Approved By :
Date :/...../.....

เอกสารแนบ 2-12

บันทึกปริมาณการใช้น้ำของโครงการ

วันที่	ตารางปริมาณการใช้น้ำ ช่วงเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 (ลูกบาศก์เมตร)					
	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
1	107.00	126.00	186.00	218.00	88.00	208.00
2	175.00	92.00	283.00	135.00	188.00	241.00
3	212.00	136.00	285.00	319.00	148.00	336.00
4	188.00	103.00	253.00	179.00	375.00	281.00
5	244.00	130.00	310.00	127.00	192.00	255.00
6	143.00	216.00	251.00	229.00	168.00	221.00
7	36.00	251.00	184.00	214.00	125.00	220.00
8	36.00	281.00	159.00	162.00	245.00	238.00
9	76.00	220.00	175.00	153.00	230.00	330.00
10	418.00	193.00	368.00	184.00	147.00	214.00
11	503.00	209.00	333.00	161.00	108.00	241.00
12	326.00	159.00	236.00	167.00	97.00	221.00
13	319.00	169.00	225.00	273.00	105.00	200.00
14	230.00	144.00	195.00	177.00	204.00	267.00
15	241.00	159.00	171.00	118.00	260.00	264.00
16	353.00	124.00	258.00	127.00	237.00	253.00
17	249.00	152.00	167.00	159.00	227.00	165.00
18	187.00	155.00	179.00	120.00	81.00	217.00
19	158.00	116.00	229.00	254.00	166.00	206.00
20	151.00	116.00	141.00	149.00	215.00	240.00
21	154.00	97.00	245.00	150.00	149.00	204.00
22	152.00	64.00	351.00	185.00	241.00	269.00
23	120.00	82.00	208.00	122.00	148.00	138.00
24	158.00	223.00	141.00	165.00	136.00	216.00
25	56.00	203.00	238.00	148.00	90.00	102.00
26	163.00	204.00	191.00	113.00	241.00	264.00
27	319.00	250.00	206.00	51.00	303.00	289.00
28	263.00	248.00	287.00	164.00	299.00	325.00
29	227.00		207.00	184.00	262.00	293.00
30	108.00		100.00	142.00	200.00	263.00
31	134.00		127.00		198.00	
รวม	6,206.00	4,622.00	6,889.00	5,049.00	5,873.00	7,181.00

เอกสารแนบ 2-13

บันทึกปริมาณน้ำที่หมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่

วันที่	ตารางปริมาณการนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์ ช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568 (ลูกบาศก์เมตร)					
	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
1	200.10	196.12	195.27	217.76	210.56	171.99
2	200.28	197.00	195.62	217.76	186.74	172.16
3	196.50	195.76	191.84	211.27	198.56	182.19
4	196.68	197.88	192.37	211.27	177.67	180.60
5	197.56	196.29	193.26	210.92	189.67	187.80
6	195.97	196.82	203.88	210.74	188.96	187.09
7	144.35	184.82	203.00	210.74	207.14	203.01
8	144.88	184.29	202.29	210.92	200.82	203.36
9	145.76	196.47	202.47	211.27	189.71	203.36
10	151.76	196.64	208.01	211.09	201.35	203.01
11	186.71	196.47	206.42	210.92	201.53	195.99
12	184.06	184.82	206.42	211.45	201.18	196.34
13	210.06	185.53	206.07	215.51	211.09	195.99
14	206.47	185.70	206.77	214.27	220.59	210.92
15	181.76	197.68	206.83	213.21	202.34	210.74
16	181.59	199.09	208.72	213.39	215.75	210.56
17	181.94	185.21	208.01	211.98	227.05	189.14
18	193.59	185.21	219.29	210.39	202.34	210.56
19	194.47	184.74	218.35	211.62	202.34	203.36
20	195.00	184.03	218.59	210.92	202.16	210.56
21	194.65	183.56	218.59	210.56	178.16	195.99
22	194.82	195.80	218.35	210.92	178.16	195.81
23	183.53	195.80	217.94	210.56	178.34	195.81
24	182.47	195.27	217.41	198.56	154.16	198.11
25	170.65	195.44	217.94	198.56	154.34	196.16
26	171.18	195.27	218.12	198.21	154.34	196.52
27	169.41	194.92	217.59	195.14	213.99	197.40
28	193.76	197.21	218.29	209.44	208.34	196.87
29	196.47		217.76	208.38	196.16	197.22
30	196.47		217.76	211.09	188.96	197.40
31	196.47		217.76		164.96	
รวม	5,739.39	5,383.84	6,491.02	6,298.84	6,007.52	5,896.06

เอกสารแนบ 2-14

ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียโดยโครงการ

Date	Parameter	CP Sump	Level EQ 1	Level EQ 2	Fac.	AS 1 st 1/1	AS 1 st 1/2	AS 1 st 1/3	AS 1 st 1/4	AS 2 nd 2/1	AS 2 nd 2/2	AS 2 nd 2/3	AS 2 nd 2/4	Bio <200	Final pond
Sat : 01-Feb-25	Level		1.3	1.6											
	Flow														
	MLSS														
	COD	3,814	2,960	3,648	1,302									28	32
	SV30								600						
	SVI														
	pH	5.3	4.2	4.2	6.3	7.2	7.1	7.2	7.4	8	8.0	8.0	8.0	7.7	8.9
		4.9	4.2	4.2	6.4	7.2	7.1	7.2	7.3	8.0	8.0	8.0	8.0	7.8	8.9
		4.9	4.0	4.0	6.4	7.1	7.1	7.2	7.3	8	8.0	8.0	8.0	7.8	8.9
		4.4	4.0	4.1	6.1	7.1	7.1	7.2	7.2	8	8.0	8.0	8.0	7.7	8.9
		4.4	4.1	4.1	6.1	7.1	7.1	7.2	7.2	8	8.0	8.0	8.0	7.8	8.9
		4.3	4.0	4.1	6.1	7.0	7.1	7.2	7.2	8	8.0	8.0	8.0	7.7	8.9
	pH avg.	4.7	4.1	4.1	6.2	7.1	7.1	7.2	7.3	8.0	8.0	8.0	8.0	7.8	8.9
	DO														
	DO avg.					7.1	7.1	7.2	7.2	8.0	8.0	8.0	8.0		
	Temperature														
	Temp. avg.														

Date	Parameter	CP Sump	Level EQ 1	Level EQ 2	Fac.	AS 1 st 1/1	AS 1 st 1/2	AS 1 st 1/3	AS 1 st 1/4	AS 2 nd 2/1	AS 2 nd 2/2	AS 2 nd 2/3	AS 2 nd 2/4	Bio <200	Final pond
Fri : 28-Feb-25	Level		1.5	1.5											
	Flow														
	MLSS														
	COD	2,815	2,060	2,274	1,861									37	46
	SV30								700				10		
	SVI														
	pH	4.7	4.9	5.2	7.2	7.5	7.3	7.6	7.8	8.4	8.4	8.4	8.4	7.8	8.9
		4.7	4.9	5.2	7.2	7.5	7.3	7.6	7.8	8.4	8.4	8.4	8.4	7.8	8.9
		4.5	4.7	5.2	7.2	7.5	7.3	7.6	7.8	8.4	8.4	8.4	8.4	7.8	8.9
		4.9	5.3	5.6	7.1	7.4	7.4	7.6	7.7	8.4	8.4	8.4	8.4	7.9	8.9
		4.9	5.3	5.6	7.1	7.4	7.4	7.6	7.7	8.4	8.4	8.4	8.4	7.9	8.9
		4.7	5.4	5.4	7.1	7.4	7.4	7.6	7.6	8.4	8.4	8.4	8.4	7.9	8.9
	pH avg.	4.7	5.1	5.4	7.2	7.5	7.4	7.6	7.7	8.4	8.4	8.4	8.4	7.9	8.9
	DO					4.5	3.4	4.6	6.4	7.7	7.9	7.9	8.1		
						4.8	3.9	4.8	6.6	8.3	8.3	8.3	8.4		
						5.9	5.6	5.5	5.7	7	7.1	7.4	7.7		
						6.4	5.5	5	6.6	6.1	6.9	7.6	7.2		
	DO avg.					6.1	5.5	5.9	6.8	7.7	7.8	8.0	8.0		
	Temperature	35.0	34.0	34.0	33.0	33.0	34.0	34.0	33.0	30.0	29.0	29.0	28.0	30.0	30.0
		35.0	33.0	33.0	33.0	33.0	32.0	32.0	32.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0
		36.0	34.0	34.0	32.0	32.0	32.0	31.0	31.0	28.0	28.0	28.0	27.0	26.0	25.0
		35.0	33.0	33.0	32.0	32.0	31.0	31.0	31.0	27.0	27.0	26.0	26.0	25.0	24.0
	Temp. avg.	35.3	33.5	33.5	32.5	32.5	32.3	32.0	31.8	28.8	28.5	28.3	27.8	27.8	27.3

Date	Parameter	CP Sump	Level EQ 1	Level EQ 2	Fac.	AS 1 st 1/1	AS 1 st 1/2	AS 1 st 1/3	AS 1 st 1/4	AS 2 nd 2/1	AS 2 nd 2/2	AS 2 nd 2/3	AS 2 nd 2/4	Bio <200	Final pond
Sat : 01-Mar-25	Level		1.5	1.9											
	Flow														
	MLSS														
	COD	2,649	1,707	1,995	1,224									48	55
	SV30								650				0		
	SVI														
	pH	5.6	4.8	5.0	6.8	7.3	7.2	7.4	7.7	8.4	8.4	8.4	8.4	8.0	8.9
		5.3	4.8	5.1	6.7	7.3	7.2	7.4	7.7	8.4	8.4	8.4	8.4	8.0	8.9
		4.9	4.8	5.1	6.7	7.3	7.3	7.4	7.7	8.4	8.4	8.4	8.4	7.9	8.9
		4.9	4.9	5.4	6.8	7.3	7.3	7.4	7.7	8.3	8.3	8.3	8.3	7.9	8.9
		4.9	4.9	5.4	6.8	7.3	7.3	7.4	7.7	8.3	8.3	8.3	8.3	7.9	8.9
		4.7	5.9	5.3	6.8	7.3	7.3	7.5	7.7	8.4	8.4	8.4	8.4	7.9	8.9
	pH avg.	5.1	5.0	5.2	6.8	7.3	7.3	7.4	7.7	8.4	8.4	8.4	8.4	7.9	8.9
	DO					4.8	3.6	5.2	7	8.4	8.7	8.8	8.9		
						4.5	3.7	4.9	6.6	8.1	8	8.1	8.2		
						3.6	4	4.8	5.9	7.4	7.6	6.9	7.8		
						4.5	6.4	5.9	5.8	6.7	7.1	7	6.8		
	DO avg.					5.3	5.4	6.0	6.8	7.9	8.0	7.9	8.1		
	Temperature	35.0	35.0	35.0	34.0	34.0	34.0	34.0	33.0	30.0	29.0	28.0	28.0	30.0	30.0
		35.0	35.0	35.0	34.0	34.0	34.0	34.0	34.0	30.0	30.0	29.0	29.0	31.0	30.0
		35.0	35.0	35.0	34.0	34.0	34.0	33.0	33.0	30.0	29.0	29.0	29.0	28.0	27.0
		36.0	34.0	35.0	34.0	33.0	33.0	33.0	33.0	29.0	29.0	29.0	29.0	28.0	27.0
	Temp. avg.	35.3	34.8	35.0	34.0	33.8	33.8	33.5	33.3	29.8	29.3	28.8	28.8	29.3	28.5

Date	Parameter	CP Sump	Level EQ 1	Level EQ 2	Fac.	AS 1 st 1/1	AS 1 st 1/2	AS 1 st 1/3	AS 1 st 1/4	AS 2 nd 2/1	AS 2 nd 2/2	AS 2 nd 2/3	AS 2 nd 2/4	Bio <200	Final pond
Mon : 31-Mar-25	Level		2.1	1.7											
	Flow														
	MLSS														
	COD	4,817	3,797	4,234	1,723									45	92
	SV30														
	SVI														
	pH	4.2	4.1	4.3	6.3	7.1	7.2	7.2	7.2	7.5	7.5	7.6	7.6	7.7	8.9
		4.2	4.1	4.3	6.3	7.1	7.2	7.2	7.2	7.5	7.5	7.6	7.6	7.7	8.9
		4.4	4.3	4.4	6.0	7.1	7.2	7.2	7.2	7.5	7.5	7.6	7.6	7.8	8.9
		5.4	4.3	4.4	6.1	7.1	7.2	7.2	7.2	7.5	7.5	7.6	7.6	7.8	8.9
		5.4	4.3	4.4	6.1	7.1	7.2	7.2	7.2	7.5	7.5	7.6	7.6	7.8	8.9
		5.0	4.3	4.4	6.1	7.1	7.2	7.2	7.2	7.5	7.5	7.6	7.6	7.8	8.9
	pH avg.	4.8	4.2	4.4	6.2	7.1	7.2	7.2	7.2	7.5	7.5	7.6	7.6	7.8	8.9
	DO					4.4	2.6	5.2	6.4	7.0	7.2	6.9	6.6		
						3.6	2.8	3.4	4.7	5.5	6.6	6.9	6.8		
						3.8	1.9	4.2	5.6	5.6	6	6.4	6.5		
						3.9	2.1	4.2	5.7	5.2	6	6.4	6.6		
	DO avg.					5.0	4.0	5.2	6.1	6.4	6.8	7.0	7.0		
	Temperature	36.0	35.0	35.0	34.0	33.0	33.0	33.0	32.0	31.0	30.0	30.0	30.0	28.0	27.0
		36.0	36.0	35.0	34.0	33.0	33.0	33.0	33.0	31.0	30.0	31.0	31.0	30.0	29.0
		35.0	34.0	34.0	34.0	34.0	34.0	34.0	34.0	33.0	33.0	33.0	33.0	30.0	30.0
		35.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	30.0	29.0
	Temp. avg.	35.5	34.5	34.3	33.8	33.3	33.3	33.3	33.0	32.0	31.5	31.8	31.8	29.5	28.8

Date	Parameter	CP Sump	Level EQ 1	Level EQ 2	Fac.	AS 1 st 1/1	AS 1 st 1/2	AS 1 st 1/3	AS 1 st 1/4	AS 2 nd 2/1	AS 2 nd 2/2	AS 2 nd 2/3	AS 2 nd 2/4	Bio <200	Final pond
Tue : 01-Apr-25	Level		1.8	1.8											
	Flow														
	MLSS														
	COD	6,491	3,620	3,814	1,966									52	82
	SV30														
	SVI														
	pH	4.4	3.9	3.8	6.0	7.0	7.2	7.2	7.2	7.5	7.5	7.6	7.6	7.8	8.9
		4.1	3.8	3.8	6.0	7.0	7.1	7.2	7.2	7.5	7.6	7.6	7.6	7.8	8.9
		4.2	3.7	3.6	5.8	7.0	7.1	7.2	7.2	7.5	7.6	7.6	7.6	7.8	8.9
		3.2	3.7	3.8	6.0	7.0	7.1	7.2	7.2	7.5	7.6	7.6	7.6	7.8	8.9
		3.2	3.7	3.8	6.0	7.0	7.1	7.2	7.2	7.5	7.6	7.6	7.6	7.8	8.9
		3.2	3.7	3.8	6.0	7.0	7.1	7.2	7.2	7.5	7.6	7.6	7.6	7.8	8.9
	pH avg.	3.7	3.8	3.8	6.0	7.0	7.1	7.2	7.2	7.5	7.6	7.6	7.6	7.8	8.9
	DO					3.8	2.2	4.3	5.7	5.5	5.9	6.5	6.6		
						3.9	2	4.3	5.4	5.4	5.8	6	6.2		
						3.7	2	4.2	5.5	5.5	5.8	6.1	6.3		
						3.8	1.5	4.1	5.6	5.4	5.8	6	6.3		
	DO avg.					4.9	3.7	5.2	6.1	6.1	6.4	6.6	6.8		
	Temperature	37.0	36.0	36.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	34.0	34.0	34.0	34.0	30.0	30.0
		37.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	35.0	35.0	35.0	35.0	31.0	30.0
		35.0	34.0	34.0	34.0	34.0	34.0	34.0	34.0	34.0	34.0	34.0	34.0	30.0	30.0
		35.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	30.0	30.0
	Temp. avg.	36.0	34.8	34.8	34.5	34.5	34.5	34.5	34.5	34.0	34.0	34.0	34.0	30.3	30.0

Date	Parameter	CP Sump	Level EQ 1	Level EQ 2	Fac.	AS 1 st 1/1	AS 1 st 1/2	AS 1 st 1/3	AS 1 st 1/4	AS 2 nd 2/1	AS 2 nd 2/2	AS 2 nd 2/3	AS 2 nd 2/4	Bio <200	Final pond
Wed : 30-Apr-25	Level		1.9	1.8											
	Flow														
	MLSS														
	COD	5,262	4,010	3,976	1,654									46	60
	SV30														
	SVI														
	pH	3.5	3.5	3.3	4.5	7.4	7.5	7.6	7.6	7.6	7.7	7.8	7.8	7.8	8.9
		3.5	3.5	3.3	4.5	7.4	7.5	7.6	7.6	7.6	7.7	7.8	7.8	7.8	8.9
		3.5	3.5	3.3	4.5	7.4	7.5	7.6	7.6	7.6	7.7	7.8	7.8	7.8	8.9
		3.5	3.4	3.4	4.2	7.4	7.5	7.6	7.6	7.6	7.7	7.7	7.7	7.8	8.9
		3.5	3.4	3.4	4.2	7.4	7.5	7.6	7.6	7.6	7.7	7.7	7.7	7.8	8.9
		3.6	3.5	3.5	4.1	7.4	7.4	7.6	7.6	7.6	7.6	7.7	7.7	7.8	8.9
	pH avg.	3.5	3.5	3.4	4.3	7.4	7.5	7.6	7.6	7.6	7.7	7.8	7.8	7.8	8.9
	DO					0.8	0.6	0.4	5.7	4.7	5.8	6.5	6.2		
						1	0.8	0.6	4	4.7	5.2	6.3	6.8		
						1.6	0.8	0.7	3.4	4.4	5.8	6.2	6.5		
	DO avg.					3.6	3.4	3.4	5.7	5.8	6.4	6.9	7.0		
	Temperature	37.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	30.0	30.0
		36.0	36.0	36.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	34.0	34.0	34.0	34.0	32.0	30.0
		36.0	36.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	34.0	33.0	33.0	33.0	31.0	30.0
	Temp. avg.	36.3	36.0	35.7	35.3	35.3	35.3	35.3	35.3	34.7	34.3	34.3	34.3	31.0	30.0

Date	Parameter	CP Sump	Level EQ 1	Level EQ 2	Fac.	AS 1 st 1/1	AS 1 st 1/2	AS 1 st 1/3	AS 1 st 1/4	AS 2 nd 2/1	AS 2 nd 2/2	AS 2 nd 2/3	AS 2 nd 2/4	Bio <200	Final pond
Thu : 01-May-25	Level		2.0	2.0											
	Flow														
	MLSS														
	COD	4,771	3,750	3,824	1,522									68	70
	SV30								900				20		
	SVI														
	pH	3.7	3.6	3.6	4.8	7.4	7.4	7.6	7.6	7.6	7.6	7.7	7.7	7.8	8.9
		3.7	3.6	3.6	4.8	7.4	7.4	7.6	7.6	7.6	7.6	7.7	7.7	7.8	8.9
		3.5	3.6	3.6	4.7	7.4	7.4	7.6	7.6	7.6	7.6	7.7	7.7	7.8	8.9
		3.4	3.2	3.5	4.7	7.3	7.4	7.6	7.6	7.6	7.6	7.7	7.7	7.8	8.9
		3.4	3.3	3.5	4.7	7.3	7.4	7.6	7.6	7.6	7.6	7.7	7.7	7.8	8.9
		3.5	3.3	3.4	4.7	7.3	7.4	7.6	7.6	7.6	7.6	7.7	7.7	7.8	8.9
	pH avg.	3.5	3.4	3.5	4.7	7.4	7.4	7.6	7.6	7.6	7.6	7.7	7.7	7.8	8.9
	DO					1.1	0.4	0.4	5.4	5.5	6.1	6.5	6.6		
						1.9	0.6	0.5	5.5	4.8	4.6	6.1	5.7		
						1.9	0.7	0.6	5	4.8	4.7	5.9	6.4		
						1.1	0.7	0.4	4.5	5.4	5.5	6.3	5.3		
	DO avg.					3.4	2.9	2.9	5.9	6.0	6.0	6.7	6.6		
	Temperature	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	30.0	30.0
		36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	30.0	30.0
		36.0	36.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	30.0	30.0
		36.0	36.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	34.0	34.0	34.0	34.0	29.0	29.0
	Temp. avg.	36.0	36.0	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.3	35.3	35.3	35.3	29.8	29.8

Date	Parameter	CP Sump	Level EQ 1	Level EQ 2	Fac.	AS 1 st 1/1	AS 1 st 1/2	AS 1 st 1/3	AS 1 st 1/4	AS 2 nd 2/1	AS 2 nd 2/2	AS 2 nd 2/3	AS 2 nd 2/4	Bio <200	Final pond
Sat : 31-May-25	Level		1.6	1.7											
	Flow														
	MLSS														
	COD	2,156	1,851	2,066	1,902									34	64
	SV30														
	SVI														
	pH	4.5	4.3	4.5	6.4	7.1	7	7	7.0	7.0	7.0	7.1	7.1	7.1	8.5
		4.4	4.3	4.4	6.4	7.1	7	7	7.0	7.0	7.0	7.1	7.1	7.1	8.5
		4.4	4.2	4.3	6.5	7.1	7.1	7	7.0	7.0	7.0	7.1	7.1	7.1	8.5
		4.1	4.2	4.2	6.5	7.1	7.0	7	7.1	7	7.0	7.1	7.1	7.1	8.5
		4.1	4.2	4.2	6.5	7	7.0	7	7.1	7	7.1	7.1	7.2	7.1	8.5
		4.1	4.2	4.2	6.4	7.0	7.0	7	7.0	7	7.0	7.0	7.1	7.1	8.5
	pH avg.	4.3	4.2	4.3	6.5	7.1	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.1	7.1	7.1	8.5
	DO					4	1.8	1.2	5.1	2.5	3.9	4.3	3.4		
						5.4	1.8	1.5	5.9	3	4.3	5.6	4.8		
						5	1.7	1.8	5.3	2.8	3.9	3.9	3.2		
						4.7	1.6	1.9	5.4	2.6	3.9	4.4	3.2		
	DO avg.					5.5	3.5	3.4	6.0	4.2	5.0	5.4	4.8		
	Temperature	38.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	35.0	35.0	35.0	35.0	30.0	29.0
		38.0	36.0	36.0	36.0	35.0	35.0	35.0	35.0	34.0	34.0	34.0	34.0	30.0	29.0
		37.0	35.0	35.0	34.0	35.0	35.0	35.0	35.0	34.0	34.0	34.0	34.0	31.0	29.0
		37.0	35.0	35.0	34.0	34.0	34.0	35.0	35.0	34.0	34.0	34.0	33.0	30.0	28.0
	Temp. avg.	37.5	35.5	35.5	35.0	35.0	35.0	35.3	35.3	34.3	34.3	34.3	34.0	30.3	28.8

Date	Parameter	CP Sump	Level EQ 1	Level EQ 2	Fac.	AS 1 st 1/1	AS 1 st 1/2	AS 1 st 1/3	AS 1 st 1/4	AS 2 nd 2/1	AS 2 nd 2/2	AS 2 nd 2/3	AS 2 nd 2/4	Bio <200	Final pond
Sun : 01-Jun-25	Level		1.9	2.0											
	Flow														
	MLSS														
	COD	1,021	1,459	1,519	923									30	54
	SV30														
	SVI														
	pH	4.3	4.3	4.2	6.5	7.4	7.3	7.1	7.0	7	7.0	7.0	7.1	7.2	8.5
		4.4	4.5	4.4	6.5	7.6	7.4	7.1	7.0	7	7.0	7.0	7.1	7.2	8.5
		4.6	4.5	4.5	6.6	7.6	7.5	7.2	7.0	7	7.0	7.0	7.1	7.2	8.5
		5.6	4.4	4.5	6.6	7.6	7.4	7.2	7.2	7	7.1	7.2	7.2	7.2	8.5
		5.4	4.4	4.6	6.5	7.5	7.3	7.2	7.2	7	7.1	7.2	7.2	7.3	8.5
		5.1	4.4	4.6	6.6	7.7	7.5	7.3	7.2	7	7.1	7.2	7.2	7.2	8.5
	pH avg.	4.9	4.4	4.5	6.6	7.6	7.4	7.2	7.1	7.0	7.1	7.1	7.2	7.2	8.5
	DO					5.2	1.8	2.6	5.3	2.6	3.8	3.9	3.4		
						5.7	1.4	2.8	5.2	2.9	3.8	3.5	3.2		
						5.7	1.7	2	5.6	2.7	3.9	3.8	3.2		
						5.5	1.6	1.9	5.5	2.9	3.9	4.3	3.2		
	DO avg.					6.2	3.6	4.0	6.0	4.2	4.9	5.0	4.6		
	Temperature	37.0	36.0	36.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	34.0	34.0	34.0	34.0	30.0	29.0
		37.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	35.0	35.0	35.0	35.0	30.0	29.0
		37.0	35.0	35.0	34.0	35.0	35.0	36.0	35.0	35.0	35.0	34.0	34.0	30.0	30.0
		37.0	35.0	35.0	34.0	35.0	35.0	35.0	35.0	34.0	34.0	34.0	34.0	30.0	28.0
	Temp. avg.	37.0	35.5	35.5	34.8	35.3	35.3	35.5	35.3	34.5	34.5	34.3	34.3	30.0	29.0

Date	Parameter	CP Sump	Level EQ 1	Level EQ 2	Fac.	AS 1 st 1/1	AS 1 st 1/2	AS 1 st 1/3	AS 1 st 1/4	AS 2 nd 2/1	AS 2 nd 2/2	AS 2 nd 2/3	AS 2 nd 2/4	Bio <200	Final pond
Mon : 30-Jun-25	Level		1.6	1.5											
	Flow														
	MLSS														
	COD	2,011	1,300	1,445	571									42	52
	SV30														
	SVI														
	pH	4.5	4.4	4.8	6.2	7.0	7.1	7	7.0	7.6	7.5	7.5	7.5	7.6	8.7
		4.5	4.4	4.8	6.2	7.0	7.1	7	7.0	7.6	7.5	7.5	7.5	7.6	8.7
		4.5	4.6	4.7	6.1	7.0	7.0	7	7.0	7.5	7.5	7.6	7.6	7.6	8.7
		4.4	4.2	4.4	6.3	7.1	7.1	7.1	7.1	7.3	7.5	7.5	7.5	7.6	8.7
		4.4	4.2	4.3	6.3	7.1	7.1	7.1	7.1	7.3	7.5	7.5	7.5	7.6	8.7
		4.3	4.2	4.3	6.3	7.0	7.1	7.1	7.1	7.3	7.5	7.5	7.5	7.6	8.7
	pH avg.	4.4	4.3	4.6	6.2	7.0	7.1	7.1	7.1	7.4	7.5	7.5	7.5	7.6	8.7
	DO					4.9	3.8	6.3	6.6	6.0	5.6	6.5	6.9		
						5.4	5.5	4.8	0.6	6.7	6.6	6.2	5.9		
						6.1	6.4	5.1	5.7	5.6	6.1	6.5	5.5		
						6.5	4.1	5.3	6.2	5.9	6.4	6.8	6.6		
	DO avg.					6.2	5.7	5.9	5.5	6.5	6.6	6.8	6.7		
	Temperature	37.0	37.0	38.0	37.0	36.0	36.0	36.0	35.0	33.0	33.0	33.0	33.0	32.0	30.0
		38.0	38.0	38.0	37.0	37.0	37.0	36.0	36.0	34.0	34.0	34.0	34.0	33.0	31.0
		38.0	37.0	37.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	35.0	35.0	35.0	35.0	32.0	30.0
		38.0	37.0	37.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	34.0	34.0	34.0	34.0	30.0	29.0
	Temp. avg.	37.8	37.3	37.5	36.5	36.3	36.3	36.0	35.8	34.0	34.0	34.0	34.0	31.8	30.0

คุณภาพน้ำ

ผลการตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียและน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักเก็บน้ำ ผลการตรวจวัดรอบเดือน มกราคม – มิถุนายน 2568 ดังนี้

ลำดับ	เดือน	Influent (m ³ /hr.)	Effluent (m ³ /hr.)
1	มกราคม	7.7	6.9
2	กุมภาพันธ์	8.0	7.2
3	มีนาคม	8.7	7.9
4	เมษายน	8.7	7.9
5	พฤษภาคม	8.1	7.3
6	มิถุนายน	8.2	7.4

เอกสารแนบ 2-15

แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)

เอกสารแนบ 2-16

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วฯ

22	070201	Waste water	0.000	075	82020000125442
23	100101	เชื้อเพลิงฟอสซิล	0.000	083	20210005025474
24	070212	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	0.000	083	20210005025474
25	170203	Filler	0.000	042	10190000825494
26	150104	ถังเปล่า200ลิตร	0.000	039	10210000525462

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4212
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินโดรามา โปลียูรีเทน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210200125410

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้	ปริมาณ(ตัน)	ผลการจัดการ	ผู้นำเข้า/ในการ	เลขที่
1	130208	ขี้ป่นขี้ฉี่	10.000	042	102000101025561	
2	100103	ขี้เถ้าจากขี้ป่น	80.000	049	10270000625571	
3	100103	ขี้เถ้าจากขี้ป่น	160.000	046	10270000625571	
4	080116	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	10.000	049	10270000625571	
5	100101	ขี้เถ้า	80.000	083	20710012225520	
6	080116	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	10.000	083	20710012225520	
7	150103	พลาสมาใช้ฆ่าเชื้อ เชื้อแบคทีเรีย	10.000	011	102100008125471	
8	070213	เศษพลาสติก	5.000	049	102100008125471	
9	150102	ถุงbig bag ที่ใช้จากแล้ว	5.000	011	102100008125471	
10	150101	กระดาษ ฟิล์มพลาสติก	5.000	011	102100008125471	
11	191204	Plastic Waste	7.000	046	72080000125455	
12	170604	Insulation	6.000	074	72020000125477	
13	161104	Refractory Brick	5.000	045	72080000125455	
14	191212	Industrial non-haz from sorting waste	10.000	046	72080000125455	
15	160213	Electronic waste	10.000	049	72080000125455	
16	130206	Used Oil	10.000	042	10210000725617	
17	130208	ขี้ป่นขี้ฉี่	20.000	042	10210000725617	
18	150202	เศษพลาสติกเป็น วัสดุสุขภัณฑ์ที่เข้าบ้านหรือสาธารณะ	5.000	042	10210000725617	

16	130206	Used Oil	10.000	042	10210000725617	
17	130208	น้ำมันกันน้ำ	10.000	042	10210000725617	
18	150202	รถดูดซับน้ำมันเชื้อเพลิงน้ำมันหรือสารเคมี	5.000	042	10210000725617	
19	150110	ภาชนะพลาสติก	5.000	039	10210000725617	
20	140603	Mixed Solvent	2.000	042	10210000725617	
21	151013	พวงยางรัดท่อ	2.000	011	10200141925648	
22	070201	Waste water	5.000	075	8020000125442	
23	100101	ชิ้นผ้าคลุมผ้าฝ้าย	0.000	083	20210005025474	
24	070212	ภาชนะกักเก็บของเหลว	0.000	083	20210005025474	
25	170203	Filler	0.000	042	10190000825494	
26	150104	ถังเปล่า200ลิตร	0.000	039	10210000525462	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4212
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210200125410
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ผลการจัดการ	ผู้นำเข้า/เป็นการ	แหล่ง
1	130208	น้ำป่าน้ำดื่ม	10.000	042	10200101025561	
2	100103	ชี้เยือกสลายน้ำดื่ม	80.000	049	10270000625571	
3	100103	ชี้เยือกสลายน้ำดื่ม	90.000	046	10270000625571	
4	080116	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำดื่ม	10.000	049	10270000625571	
5	100101	ชี้เยือก	80.000	083	207100112225520	
6	080116	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำดื่ม	10.000	083	207100112225520	
7	150103	พาทาน้ำใช้ขาด เพื่อสุขภาพ	3.000	011	10210008125471	
8	070213	เศษพลาสติก	5.000	049	10210008125471	
9	150102	ถุงbig bag ที่ใช้งานแล้ว	5.000	011	10210008125471	
10	150101	กระดาษ ฟิล์มใส	5.000	011	10210008125471	
11	191204	Plastic Waste	10.000	046	72080000125455	
12	170604	Insulation	6.000	074	72020000125477	

13	161104	Refractory Brick	5.000	045	72080000125455	
14	191212	Industrial non-haz from sorting waste	7.000	046	72080000125455	
15	160213	Electronic waste	10.000	049	72080000125455	
16	130206	Used Oil	7.000	042	10210000725617	
17	130208	น้ำมันปาล์ม	8.000	042	10210000725617	
18	150202	เศษผ้าปนเปื้อน วัสดุอุดชิ้นปนเปื้อนผ้าปนหรือสารเคมี	5.000	042	10210000725617	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10210000725617	
20	140603	Mixed Solvent	1.000	042	10210000725617	
21	150103	พาทาไมโซล	2.000	011	10200141925648	
22	070201	Waste water	5.000	075	82020000125442	
23	100101	ซีเมนต์สายปาล์ม	100.000	083	20210005025474	
24	070212	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	7.000	083	20210005025474	
25	170203	Filler	5.000	042	10190000825494	
26	150104	ถังเปล่า200ลิตร	0.000	039	10210000525462	

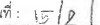


รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568



ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแนบ 2-17

เอกสารแสดงการจัดการของเสียอันตราย (Manifest form)

ขอตรวจวีระหวางการขนส่ง :		ปริมาณที่ส่งมอบ : 24.4 ตัน	
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		วันที่ส่งมอบ : 15/02/2568	
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดบ้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		เวลาที่ส่งมอบ : 12.07 น.	
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : เพ็ญสินี นาคสีม่วง ลายมือชื่อ 			
วันที่ : 15/2/68			
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดบ้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง			
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อผู้รับ : ชัยณรงค์ ธรรมบุตร ลายมือชื่อ : 			
วันที่ : 15/02/68			
[] ผู้ก่อเกิดผิดแผนภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว			
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีนเอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์คัลลิ จํากัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10270000625571	
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด :	
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		มายังจังหวัด :	
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วัน	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		วันที่มาถึง :	
ลายมือชื่อ :		เวลาที่มาถึง :	
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ :	
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ตัน	
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดบ้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		วันที่รับมอบ :	
ลายมือชื่อ :		เวลาที่มอบ :	
วันที่ :		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ	
		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ :	
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ตัน	
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		วันที่จัดการแล้วเสร็จ :	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :	
ลายมือชื่อ :		ปริมาณคงเหลือ :	
วันที่ :		ตัน	
		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง	
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			
ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)			
ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)			
ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)			
ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)			
ลงชื่อผู้ก่อเกิด :			
ลายมือชื่อ :  วันที่ :			

ขอความร่วมมือการขนส่ง :	
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	ปริมาณที่ส่งมอบ : 24.7 ตัน
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	วันที่ส่งมอบ : 16/02/2568
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	เวลาที่ส่งมอบ : 10.30 น.
ลงชื่อผู้กำเนิด : เทียนสิน นาคสีม่วง ลายมือชื่อ 	วันที่ : 16/02/68
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง	
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อผู้ขับ : สิทธิโชค ลายมือชื่อ : 	วันที่ : 16/02/68
[] ผู้ก่อกำเนิดโดนภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว	
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ	
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีนเอ็วโรจเนชั่น แลนด์ทิล จำกัด	เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 1027000625571
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด :
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ใช้ระยะเวลา : วัน
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	วันที่มาถึง :
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :	เวลาที่มาถึง :
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ : ตัน
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ :	[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
	[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต	ปริมาณคงเหลือ : ตัน
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :	[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ	
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)	
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)	
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)	
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)	
ลงชื่อผู้กำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :	

,จึง 3-21-0268-081486-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10210200125410
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 45/9 หมู่ที่ 4 ถนนทางหลวงสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : เลขทะเบียนพาหนะ : 84-2881 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 ชื่อผู้ขับขี่ : สมพงษ์ ทาศรี เลขทะเบียนพาหนะ : 84-2881 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท รับเบอร์ เวสต์กรีน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210008125471
 สถานที่ตั้ง : 350/7 หมู่ที่ 5 ถนนทางหลวงสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	พาราฟีนขาว สีส้มเทา	150103	พาราฟีน	150	20.2

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 20.2 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างทางขนส่ง :
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 20.2 ตัน
 มีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 20/02/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 11.00 น.
 ลงชื่อผู้ก่อการ : เพ็ญสินี นาคสีม่วง ลายมือชื่อ *Pen* วันที่ : 20/2/68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับ : สมพงษ์ ทาศรี ลายมือชื่อ : *สมพงษ์ ทาศรี* วันที่ : 20/2/68
 [] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท รับเบอร์ เวสต์กรีน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210008125471
 ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :
 ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :
 ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
 ปริมาณคงเหลือ : ตัน
 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสิ้นสุดการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

,เพื่ออ้างอิง 1-21-0568-096363-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10210200125410
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 45/9 หมู่ที่ 4 ถนนทางหลวงสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : เลขทะเบียนพาหนะ : 71-1042 รย พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
 ชื่อผู้ขับขี่ : ชนาธิป เลขทะเบียนพาหนะ : 71-1042 รย พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617
 สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 75729 หมู่ที่ 3 ถนนสุขุมวิท ตำบลนาบข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Mixed Solvent	140603	ถัง IBCs	2	1.02
2	เศษพลาสติก	150202	ถุง big bag	14	2.52
3	Used Oil	130206	ถัง 200 ลิตร	28	3.99

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 5.01 ตัน ของแข็ง 2.52 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างทางขนส่ง :
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 7.53 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 21/05/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 15.30 น.
 ลงชื่อผู้ก่อการ : เพ็ญสินี นาคสีม่วง ลายมือชื่อ *Pen* วันที่ : 21/5/68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับ : ชนาธิป ลายมือชื่อ : *ชนาธิป* วันที่ : 21/5/68
 [] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617
 ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :
 ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :
 ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
 ปริมาณคงเหลือ : ตัน
 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสิ้นสุดการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

เลขที่อ้างอิง 3-21-0268-089873-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อผู้ก่อกำเริบ: บริษัท อินโดรามา บีโธเคมี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10210200125410

สถานที่ตั้งโรงงาน : 45/9 หมู่ที่ 4 ถนนทางหลวงสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : สมพงษ์ ทาศรี เลขทะเบียนพาหนะ : 70-5127 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ไซระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท รับเบอร์ เวสต์กรีน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210008125471

สถานที่ตั้ง : 350/7 หมู่ที่ 5 ถนนทางหลวงสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษพลาสติก	070213	ถุง big bag	40	6.17

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 6.17 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักขังจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

...การขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : เพ็ญสินี นาคสีม่วง ลายมือชื่อ : วันที่ : 21/02/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 6.17 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 21/02/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 13.45 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : สมพงษ์ ทาศรี ลายมือชื่อ : วันที่ : 21/02/68

[X] ผู้ก่อกำเริบได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท รับเบอร์ เวสต์กรีน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210008125471

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 21/02/68

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : 6.17 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ส่วนที่ ๓/๓ วันที่รับมอบ : 21/02/68 เวลาที่มอบ : 13.45 น.

[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 6.17 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 21/02/68

[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[X] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 21/02/68

เลขที่อ้างอิง 3-20-0368-042424-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อผู้ก่อกำเริบ: บริษัท อินโดรามา บีโธเคมี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10210200125410

สถานที่ตั้งโรงงาน : 45/9 หมู่ที่ 4 ถนนทางหลวงสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : 087-353-9999 (ฟ้า) เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : หาด อิงยศ เลขทะเบียนพาหนะ : 64-5710 ทท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ไซระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455

สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : 084-438-4592 (เค.ที.) เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Plastic Waste	191204	ถุง big bag	14	10.67

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10.67 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักขังจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

...การขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : เพ็ญสินี นาคสีม่วง ลายมือชื่อ : วันที่ : 10/03/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10.67 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 10/03/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 9.30 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : หาด อิงยศ ลายมือชื่อ : วันที่ : 10/03/68

[X] ผู้ก่อกำเริบได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 10/03/68

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : 10.67 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ส่วนที่ ๓/๓ วันที่รับมอบ : 10/03/25 เวลาที่มอบ : 10:57

[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.67 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 10/03/25

[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

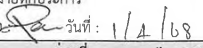
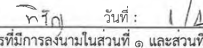
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[X] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

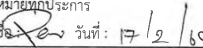
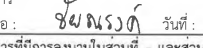
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 10/03/25

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด				
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 10210200125410		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 45/9 หมู่ที่ 4 ถนนทางหลวงสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
เบอร์โทรติดต่อดูเงิน :				
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :				
ชื่อผู้ขับขี่ : ชวัญ หิรัญ เลขทะเบียนพาหนะ : 69-9833 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง		โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455		
สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี 20230		เบอร์โทรติดต่อดูเงิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	Plastic Waste	191204	ถุง big bag	14
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5.85 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน				

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		ปริมาณที่ส่งมอบ : 5.85 ตัน
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : เพ็ญสินี นาคสีม่วง ลายมือชื่อ : 		วันที่ : 1/1/68
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ชวัญ หิรัญ ลายมือชื่อ : 		
[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว		
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ		
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455		
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด :	มายังจังหวัด :
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	ใช้ระยะเวลา :	วัน
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :	ลายมือชื่อ :	เวลาที่มาถึง :
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ :	ตัน
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	[] น้ำหนักซึ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ	วันที่รับมอบ :
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :	ลายมือชื่อ :	เวลาที่มอบ :
[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ :	ตัน
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต	วันที่จัดการแล้วเสร็จ :	เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :	ลายมือชื่อ :	ปริมาณคงเหลือ :
[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)		
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)		
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)		
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :		

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด				
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 10210200125410		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 45/9 หมู่ที่ 4 ถนนทางหลวงสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
เบอร์โทรติดต่อดูเงิน :				
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :				
ชื่อผู้ขับขี่ : ชัยณรงค์ ธรรมบุตร เลขทะเบียนพาหนะ : 81-9498 สก พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระแก้ว ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีนเอ็นไวรอนเม้นท์ แลนด์ฟิล จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10270000625571		
สถานที่ตั้ง : 159 หมู่ที่ 17 ถนน ตำบลสระขวัญ อำเภอเมืองสระแก้ว จังหวัดสระแก้ว 27000		เบอร์โทรติดต่อดูเงิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	080116	ถุง big bag	14
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10.86 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน				

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		ปริมาณที่ส่งมอบ : 10.86 ตัน
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : เพ็ญสินี นาคสีม่วง ลายมือชื่อ : 		วันที่ : 17/2/68
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ชัยณรงค์ ธรรมบุตร ลายมือชื่อ : 		
[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว		
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ		
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีนเอ็นไวรอนเม้นท์ แลนด์ฟิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10270000625571		
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด :	มายังจังหวัด :
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	ใช้ระยะเวลา :	วัน
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :	ลายมือชื่อ :	เวลาที่มาถึง :
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ :	ตัน
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	[] น้ำหนักซึ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ	วันที่รับมอบ :
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :	ลายมือชื่อ :	เวลาที่มอบ :
[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ :	ตัน
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต	วันที่จัดการแล้วเสร็จ :	เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :	ลายมือชื่อ :	ปริมาณคงเหลือ :
[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)		
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)		
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)		
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :		

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 10210200125410			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 45/9 หมู่ที่ 4 ถนนทางหลวงสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : ชนาธิป เลขทะเบียนพาหนะ : 71-1042 รย พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง		โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระแก้ว ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน			
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617			
สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 75729 หมู่ที่ 3 ถนนสุขุมวิท ตำบลสมนาชา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Mixed Solvent	140603	ถัง IBCs	2	1.02
2	เศษพลาสติก	150202	ถุง big bag	14	2.52
3	Used Oil	130206	ถัง 200 ลิตร	28	3.99
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 5.01 ตัน ของแข็ง 2.52 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
วาระระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		ปริมาณที่ส่งมอบ : 7.53 ตัน		วันที่ส่งมอบ : 21/05/2568	
ลงชื่อผู้ก่อการ : เพ็ญสินี นาคสีมวง ลายมือชื่อ :		เวลาที่ส่งมอบ : 15.30 น.		วันที่ : 21/5/68	
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ชนาธิป ลายมือชื่อ :		วันที่ : 21/5/68			
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระแก้ว			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		ระยะเวลา : 1 วัน		วันที่มาถึง : 21/5/68	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : หวังดีทิศา ลายมือชื่อ :		เวลาที่มาถึง : 09.40		วันที่ : 21/5/68	
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : 7.53 ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		[] น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ		วันที่รับมอบ : 21/5/2568 เวลาที่มอบ : 10.00 น.	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : หวังดีทิศา ลายมือชื่อ :		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่ : 21/5/2568	
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 7.53 ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 24/5/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00 น.		ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : หวังดีทิศา ลายมือชื่อ :		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ :		ลายมือชื่อ :		วันที่ :	

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 10210200125410			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 45/9 หมู่ที่ 4 ถนนทางหลวงสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : วสันต์ เลขทะเบียนพาหนะ : 81-8595 ฉข พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง		โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระแก้ว ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน			
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีนเอ็นไวรอนเม้นท์ แลนด์ฟิล จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10270000625571			
สถานที่ตั้ง : 159 หมู่ที่ 17 ถนน ตำบลสระขวัญ อำเภอเมืองสระแก้ว จังหวัดสระแก้ว 27000		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	080116	ถุง big bag	14	9.51
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.51 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
วาระระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.51 ตัน		วันที่ส่งมอบ : 16/06/2568	
ลงชื่อผู้ก่อการ : เพ็ญสินี นาคสีมวง ลายมือชื่อ :		เวลาที่ส่งมอบ : 10.00 น.		วันที่ : 16/6/68	
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : วสันต์ ลายมือชื่อ :		วันที่ : 16/06/68			
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีนเอ็นไวรอนเม้นท์ แลนด์ฟิล จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10270000625571			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระแก้ว			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		ระยะเวลา : 1 วัน		วันที่มาถึง : 16/6/68	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : อดิศักดิ์ ลายมือชื่อ :		เวลาที่มาถึง : 09.40		วันที่ : 16/6/68	
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : 9.51 ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		[] น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ		วันที่รับมอบ : 16/6/2568 เวลาที่มอบ : 10.00 น.	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : อดิศักดิ์ ลายมือชื่อ :		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่ : 16/6/2568	
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.51 ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 24/6/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00 น.		ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : อดิศักดิ์ ลายมือชื่อ :		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ :		ลายมือชื่อ :		วันที่ :	

เอกสารแนบ 2-18

สรุปสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle)

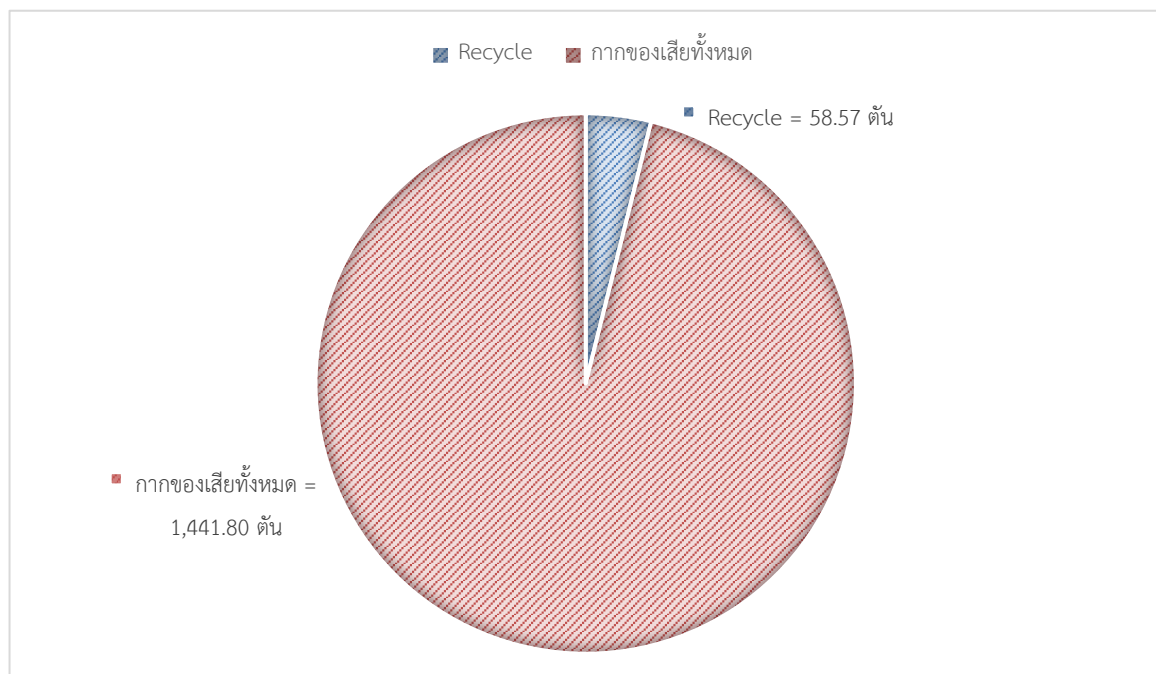
สรุปสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle)

ช่วงเดือน มกราคม – มิถุนายน 2568

1.กากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) 58.57 ตัน

1.1 กากตะกอน	20.37	ตัน
1.3 พาราทซารุดที่ใช้แล้ว	32.62	ตัน
1.4 เศษพลาสติก	3.42	ตัน
1.5 ภาชนะปนเปื้อน	2.16	ตัน

2.ปริมาณกากของเสียทั้งหมด 1,441.80 ตัน



เอกสารแนบ 2-19

เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจำแนกและจัดการของเสีย

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน้าที่ : 12 /13
ฝ่าย : ปฏิบัติการ	เรื่อง	แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W008	ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย	วันที่มีผลบังคับใช้ : 07/03/22

อาคารเก็บพักของเสียอันตราย

ข้อที่ 1	ข้อที่ 2	ข้อที่ 3	ข้อที่ 4	ข้อที่ 5	ข้อที่ 6	
เศษหินปูน และวัสดุอุดจัน น้ำมัน	ของเหลวที่รั่วไหล และ อุปกรณ์ อิเล็กทรอนิกส์	สารระเหยเป็นอัน	น้ำมันที่ไหม้แล้ว Used Oil น้ำมันปาล์ม	Mixed Solvents Chemical Waste Waste Expired Chemical Waste	ของแข็งประเภท อื่นๆ เช่น	พื้นที่จัดเก็บถัง IBCs ฝาปิด

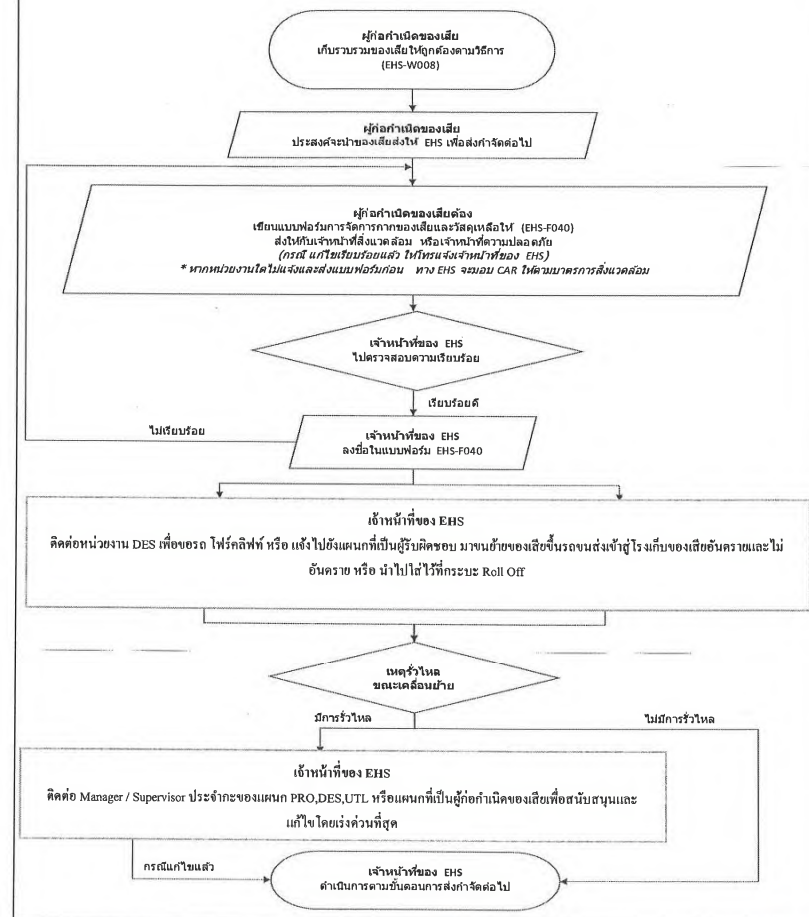
พื้นที่จัดเก็บของเสียอันตราย

จุดรวบรวมของเสียอันตรายแต่ละประเภทบริเวณโรงเก็บของเสียอันตราย

Prepared by: *kmwdear* Checked by: *kmwdear* Approved by: *kmwdear*
Date: 7/3/22 Date: 7/3/22 Date: 7/3/22

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน้าที่ : 13 /13
ฝ่าย : ปฏิบัติการ	เรื่อง	แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W008	ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย	วันที่มีผลบังคับใช้ : 07/03/22

ขั้นตอนการเก็บรวบรวมกากของเสียอันตราย และไม้อันตราย



Prepared by: *kmwdear* Checked by: *kmwdear* Approved by: *kmwdear*
Date: 7/3/22 Date: 7/3/22 Date: 7/3/22

 <div style="text-align: center;"> บริษัท อินโดรามา โปลียเอท จำกัด INDORAMA PETROCHEM LIMITED </div>		
แผนก/ส่วน : EHS	<div style="text-align: center;"> ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการของเสีย </div>	หน้า ที่ : 10 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012		วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22




DES,UTL หรือ แผนกที่เป็นผู้รับผิดชอบหรือเป็นผู้ก่อกำเนิดของเสียประเภทนั้นๆ


- เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย แจ้งให้หน่วยงานผู้รับผิดชอบที่ต้องการส่งของเสียทราบ เพื่อเตรียมพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเตรียมพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ควบคุมดูแลการขนถ่ายของเสียขึ้นรถขนส่ง จนเสร็จตรวจสอบสภาพรถก่อนขนออกนอกโรงงาน ตามหัวข้อการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่ INDORAMA แบบตรวจสอบเอกสารสำหรับผู้ที่ต้องการนำเศษวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและ/หรือสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน (EHS-F035) ส่งมอบสำเนา MSDS ของเสียให้พนักงานขับรถและมีการจัดทำใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายและไม่อันตราย (Manifest) ควบคู่ไปกับรถขนส่ง
- พนักงานขับรถเปิดไฟหน้ารถ ขับช้าด้วยความเร็วประมาณ 15 กม./ชม. ขนของเสียออกจากโรงเก็บ โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ควบคุมดูแลตลอดเส้นทางเดินทาง โดยหลังจากขนของเสียขึ้นรถขนส่งของเสียแล้ว ทางห้องขึ้นน้ำหนักรถจะออกใบชั่งน้ำหนัก (DES-F007) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย /เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย เพื่อดำเนินการบันทึกปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน(ส.ก.2) ผ่านเว็บไซต์ของกรมโรงงานฯ ซึ่งก่อนออกนอกบริเวณโรงงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ต้องมีการจัดทำใบของเข้า-ออกโดยให้หัวหน้าแผนกEHS ผู้ขับรถขนส่งของเสีย และผู้จัดการแผนกบุคคลเซ็นรับทราบก่อนที่จะมีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- กรณีเกิดอุบัติเหตุในระหว่างการขนส่งไปยังโรงงานผู้รับบำบัดและกำจัด ให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของผู้รับบำบัดและกำจัดของเสีย

ข้อควรระวัง สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติงาน ดังนี้ คือ รองเท้านิรภัย,หมวกนิรภัย,แว่นตา, หน้ากากกันสารเคมี,ถุงมือไนโอพีน

8.4.5 การขนย้ายของเสียประเภทอื่น ออกนอกโรงงาน

- ของเสียทั่วไป ขยะทั่วไป เศษสิ่งปฏิกูล ขยะเปียก จาก โรงอาหาร สำนักงาน เศษใบไม้ หน่วยงาน HRD เป็นผู้รับผิดชอบ ปฏิบัติตาม HRD-W011 รถเก็บขยะ
- กรณีประเภทขยะให้ผู้รับบำบัดและกำจัดนำไปใช้ประโยชน์ตามกฎหมายกำหนด คณะกรรมการขายเศษวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและ หน่วยงานDES ดำเนินการส่งสำเนาใบชั่งน้ำหนักสินค้า DES – F007 ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย /เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ดำเนินการบันทึกปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน(ส.ก.2)ผ่านเว็บไซต์ของกรมโรงงานฯ โดยผู้รับผิดชอบต้องมีการจัดทำใบของเข้า-ออกโดยให้ผู้จัดการแผนกบุคคลเซ็นรับทราบก่อนที่จะมีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

Prepared by: 	Checked by: 	Approved by: 
Date : 22.2.22	Date : 22.2.22	Date : 22.2.22

 <div style="text-align: center;"> บริษัท อินโดรามา โปลียเอท จำกัด INDORAMA PETROCHEM LIMITED </div>		
แผนก/ส่วน : EHS	<div style="text-align: center;"> ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการของเสีย </div>	หน้า ที่ : 11 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012		วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22

- กรณีประเภทเสียค่าใช้จ่ายให้ผู้รับบำบัดและกำจัดนำไปฝังกลบหรือวิธีอื่นตามกฎหมายกำหนด ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ตามหัวข้อการตรวจสอบของ เจ้าหน้าที่ INDORAMA แบบตรวจสอบเอกสารสำหรับผู้ที่ต้องการนำเศษวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและ/หรือสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน (EHS-F035) และ มีการจัดทำใบกำกับการขนส่งของ เสียไม่อันตราย (Waste Manifest) ควบคู่ไปกับรถขนส่ง
- กรณีเป็นของเสียที่เกิดจากการปฏิบัติงานของบริษัทผู้รับเหมามาตามสัญญาจ้าง ทางบริษัทผู้รับเหมา จะต้องรับผิดชอบดำเนินการขนออก ไปกำจัดนอกโรงงาน ยกเว้นจะมีการตกลงเป็นเฉพาะกรณี ให้หน่วยงานจัดซื้อและหน่วยงานที่ควบคุมผู้รับเหมา พิจารณาร่วมหน่วยงาน สิ่งแวดล้อม สุขภาพและความปลอดภัย เพื่อกำหนดเงื่อนไขในสัญญาจ้าง
- กรณีที่เป็นของเสียที่เกิดจากการใช้งานเฉพาะ ที่สามารถส่งของเสียกลับคืนบริษัทผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย ผู้ใช้งานส่งคืนบริษัทผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายได้โดยไม่ต้องขออนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- กรณีการทำลายบรรจุภัณฑ์ที่มี Logo ของบริษัท เช่น ถุง Big Bagที่ใช้แล้ว, ถุง IPA ที่ใช้แล้ว ให้หน่วยงานผู้ส่งพัสดุสเปรย์พ่นเป็นรูปกากบาทสีแดงทับ Logo ก่อนส่งออกทำลายหรือขายเป็นวัสดุรีไซเคิล




8.5 เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ทำการตรวจสอบการกำจัดตามมาตรการควบคุมในข้อ 7.2 และวิธีการในการกำจัดตามที่ได้กำหนดในข้อ 7.4 โดยทำรายงานสรุปปริมาณของเสียบริเวณโรงเก็บของเสียอันตราย (EHS-F020) เดือนละ 1 ครั้ง และปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานสำหรับผู้ก่อกำเนิดระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ (EHS-S043)

8.6 เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ทำการตรวจติดตามและประเมินผลในการกำจัดของเสียว่าได้มีการดำเนินการได้ถูกต้องตามวิธีการที่ได้กำหนดหรือไม่ และกำหนดมาตรการที่เหมาะสมในการปรับปรุงแก้ไข

8.7 การจัดการถังขยะภายในโรงงาน

8.7.1 ถังขยะทั่วไป ถังขยะสีน้ำเงิน ติดสติ๊กเกอร์สีน้ำเงินที่ถังขยะ



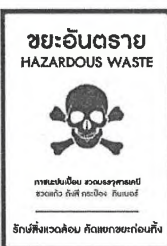
Prepared by: 	Checked by: 	Approved by: 
Date : 22.2.22	Date : 22.2.22	Date : 22.2.22

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน้าที่ : 12 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ	เรื่อง	แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012	การจัดการของเสีย	วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22

8.7.2 ถังขยะ Recycle ถังขยะสีเหลือง ติดสติ๊กเกอร์สีเหลืองที่ถังขยะ



8.7.3 ถังขยะอันตราย ถังขยะสีแดง ติดสติ๊กเกอร์สีแดงที่ถังขยะ



8.7.4 ถังขยะอันตราย ถังขยะสีดำ ติดสติ๊กเกอร์สีแดงที่ถังขยะ



Prepared by: <i>Bmoteen</i>	Checked by: <i>[Signature]</i>	Approved by: <i>[Signature]</i>
Date : 22/2/22	Date : 22/2/22	Date : 22/2/22

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน้าที่ : 13 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ	เรื่อง	แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012	การจัดการของเสีย	วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22

8.7.5 ถังขยะใส่เศษอาหาร จะติดสติ๊กเกอร์สีเขียวที่ถังขยะ

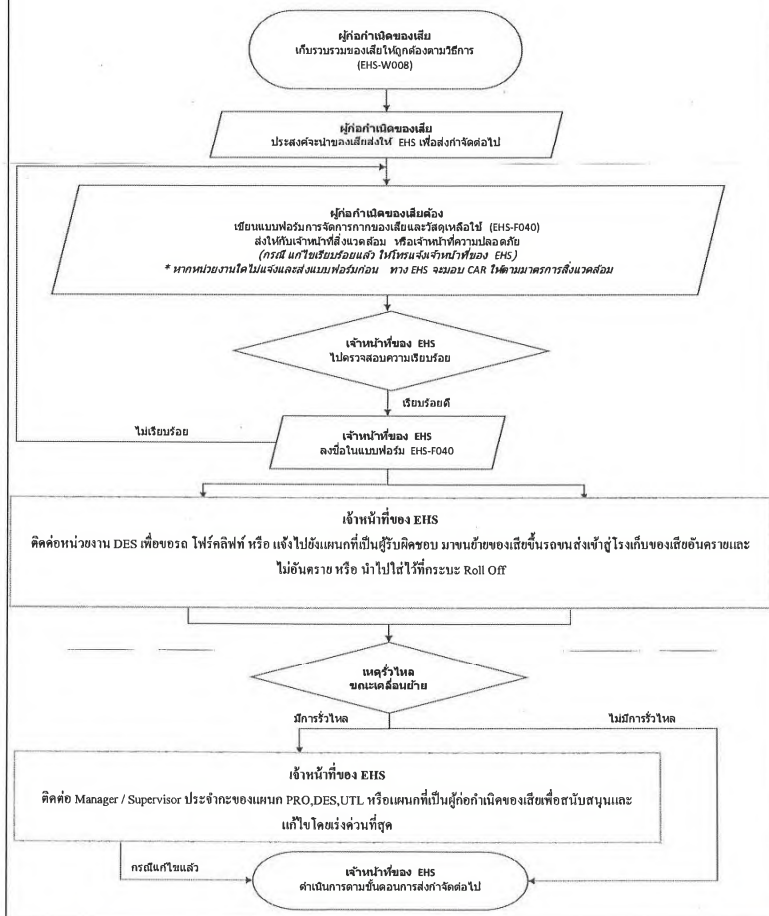


8.7.6 การดูแลถังขยะและการเก็บขยะทั่วไปสำนักงาน, ถังขยะเปียกสีเขียวและถังขยะอันตรายสีส้ม (อบค.) จะดูแลโดยหน่วยงาน HRD ตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน รวบรวมขยะ HRD -W011 และแผนผังจุดพักถังขยะภายในโรงงาน EHS-S056

Prepared by: <i>Bmoteen</i>	Checked by: <i>[Signature]</i>	Approved by: <i>[Signature]</i>
Date : 22/2/22	Date : 22/2/22	Date : 22/2/22

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน้าที่ : 14 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ	เรื่อง	แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012	การจัดการของเสีย	วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22

ขั้นตอนการเก็บรวบรวมกากของเสียอันตราย และไม่อันตราย



Prepared by: *Chut-ee*

Date : *22.2.22*

Checked by: *Chut-ee*

Date : *22.2.22*

Approved by: *Chut-ee*

Date : *22.2.22*

เอกสารแนบ 2-20

เอกสารรับรองมาตรฐานของโรงงาน

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

Indorama Petrochem Limited (Branch 00002)

Main Site: 45/9 Moo 4, Sai 36 Road, Tambol Nikompatana,
Amphur Nikompatana, Rayong 21180 Thailand

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

ISO 9001:2015

The management system is applicable to:

Manufacturing of Amorphous Chips, Polyethylene Terephthalate (PET)
Resin and Post-Consumer Recycled PET (rPET).

Certificate Number:

24111611003

Initial Certification Date:

16 May 2002

Date of Certification Decision:

25 February 2023

Issuing Date:

25 February 2023

Valid Until:

11 May 2026



intertek



014

Intertek Certification Limited, 10A Victory Park,
Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom

Intertek Certification Limited is a UKAS
accredited body under schedule of
accreditation no. 014.



CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

Indorama Petrochem Limited (Branch 00002)

Main Site: 45/9 Moo 4, Sai 36 Road, Tambol Nikompatana,
Amphur Nikompatana, Rayong 21180 Thailand

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

ISO 14001:2015

The management system is applicable to:

Manufacturing of Amorphous Chips, Polyethylene Terephthalate (PET)
Resin and Post-Consumer Recycled PET (rPET)

Certificate Number:

24121611002

Initial Certification Date:

09 April 2009

Date of Certification Decision:

25 February 2023

Issuing Date:

25 February 2023

Valid Until:

11 May 2026



intertek



014

Intertek Certification Limited, 10A Victory Park,
Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom

Intertek Certification Limited is a UKAS
accredited body under schedule of
accreditation no. 014.



CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

Indorama Petrochem Limited (Branch 00002)

Main Site: 45/9 Moo 4, Sai 36 Road, Tambol Nikompatana,
Amphur Nikompatana, Rayong 21180 Thailand

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

ISO 45001:2018

The management system is applicable to:

Manufacturing of Amorphous Chips and Polyethylene Terephthalate
(PET) Resin and Post-Consumer Recycled PET (rPET).

Certificate Number:

0095979

Initial Certification Date:

01 November 2019

Date of Certification Decision:

08 August 2022

Issuing Date:

08 August 2022

Valid Until:

31 October 2025



Calin Moldovean

President, Business Assurance

Intertek Certification Limited, 10A Victory Park,
Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom

Intertek Certification Limited is a UKAS
accredited body under schedule of
accreditation no. 014.



CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

Indorama Petrochem Limited (Branch 00002)

Main Site: 45/9 Moo 4, Sai 36 Road, Tambol Nikompatana,
Amphur Nikompatana, Rayong 21180 Thailand

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

DIN EN ISO 50001:2018

The management system is applicable to:

Manufacturing of Amorphous Chips, Polyethylene Terephthalate (PET)
Resin and Post-Consumer Recycled PET (rPET).

The EnMS covers all energy consumed by the company.

Certificate Number:

2023-0099868

Initial Certification Date:

12 March 2020

Date of Certification Decision:

27 February 2023

Issuing Date:

27 February 2023

Valid Until:

11 March 2026



Intertek Certification GmbH, Marie-Bernays-Ring
19a, 41199 Mönchengladbach, Germany

Intertek Certification GmbH is a DAkkS
accredited Certification Body with
accreditation no. D-ZM-16055-01-00



CERTIFICATE OF REGISTRATION



The Food Safety Management System of:

Indorama Petrochem Limited (Branch 00002)

Site: 45/9 Moo 4, Sai 36 Road, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana,
Rayong 21180. Thailand.

has been assessed and determined to comply with the requirements of:

Food Safety System Certification FSSC 22000 v5.1, Food Packaging and Packaging Material

Certification scheme for food safety management systems consisting of the following elements:
ISO 22000:2018, ISO/TS 22002-4:2013 and additional FSSC 22000 requirements (version 5.1)

The certificate is applicable for the scope of:

Manufacturing of Amorphous Chips and Polyethylene Terephthalate (PET)
Resin for Food Packaging Industry.

Food Chain (Sub) Category: I

Certificate of Registration No:

0129460

Certification Decision Date:

11 October 2022

Initial Certification Date:

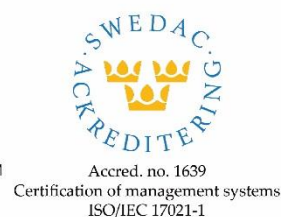
11 October 2022

Issue Date:

11 October 2022

Valid Until:

10 October 2025



Torbjörn Rudqvist

MD, Business Assurance Nordics

Intertek Certification AB
P.O. Box 1103, SE-164 22 Kista, Sweden



ที่ อก ๐๓๐๘/ว ๙ ๑ ๓



กองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินโดรามา ปิโตรเคมี จำกัด

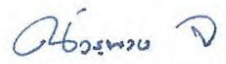
สิ่งที่ส่งมาด้วย ประกาศกองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศฯ จำนวน ๑ ชุด

ตามที่ บริษัท อินโดรามา ปิโตรเคมี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน ๑๐๒๑๐๒๐๐๑๒๕๔๑๐ (๓-๕๓(๕)-๑/๔๑รย) ได้เข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕ นั้น

กองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ขอเรียนว่า คณะกรรมการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและอยู่ร่วมกับชุมชนได้อย่างยั่งยืน ได้พิจารณาผลการทวนสอบรายงานความรับผิดชอบต่อสังคมตามมาตรฐาน CSR-DIW แล้วปรากฏว่า บริษัทของท่านผ่านการพิจารณาและให้ได้รับรางวัล CSR-DIW Continuous Award ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕ โดยมีรายชื่อโรงงานอุตสาหกรรมผ่านการพิจารณารายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย (QR Code ด้านท้ายหนังสือฉบับนี้) ทั้งนี้ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความร่วมมือที่ดีจากท่านในโอกาสอื่น ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ


(นายณัฏฐพงษ์ จุลานุกุลโพธิ์ชัย)
ผู้อำนวยการกองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ

กลุ่มส่งเสริมความรับผิดชอบต่อสังคมของผู้ประกอบการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๐ ต่อ ๑๙๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๐ ต่อ ๑๙๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

สิ่งที่ส่งมาด้วย



bit.ly/3CcgzRo



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



กระทรวงอุตสาหกรรม

โดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม
มอบไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท อินโดรามา ปิโตรเคมี จำกัด

INDORAMA PETROCHEM LIMITED (BRANCH 00002)
(10210200125410)

ได้รับรางวัลเกียรติยศ

CSR-DIW CONTINUOUS AWARD 2022

มาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคมของผู้ประกอบการ (CSR-DIW)

Corporate Social Responsibility,

Department of Industrial Works : CSR-DIW

ให้ไว้ ณ วันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2565

(นายวันชัย พนมชัย)

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

CSR-DIW CONTINUOUS AWARD 2022

การรับรองเลขที่ : GI(E) 4-175/2567



ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้กับ

บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด

ที่ตั้งสถานประกอบการ : เลขที่ 45/9 หมู่ที่ 4 ซอย 5 ถนนทางหลวงสาย 36
ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เพื่อรับรองว่าเป็น

อุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4

วัฒนธรรมสีเขียว (Green Culture)

ทุกคนในองค์กรให้ความร่วมมือร่วมใจดำเนินงานอย่างเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมในทุกด้าน
ของการประกอบกิจการ จนกลายเป็นส่วนหนึ่งของวัฒนธรรมองค์กร

ลงชื่อ.....

(นายณัฐพล รังสิตพล)

ปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่ : 11 มิถุนายน 2567

มีผลถึง วันที่ : 10 มิถุนายน 2570

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0105546057211

เลขทะเบียนโรงงาน : 10210200125410



เอกสารแนบ 2-21

ใบเสร็จค่าใช้บริการจัดเก็บและขนมูลฝอย



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00745/68

วันที่ 23 มกราคม 2568

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ได้รับเงินจาก บริษัท อินโดรามา โปลียเอม จำกัด 45/9 ม.4 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 45/9 ม.- ต.- อ.- ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	1,000.00	ประจำเดือน ม.ค.68
รวมเงิน			1,000.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันบาทถ้วน)

ให้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

วิระกานต์

ผู้รับเงิน

(นางสาววิชรินทร์ ชุมเกษียร)

ผู้ช่วยเจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขานิคมพัฒนา(ระยอง) เลขที่บัญชี : 1,000.00 บาท
8446001284 วันที่ 23 มกราคม 2568
รวม : 1,000.00 บาท

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ ๕/๖๘ เลขที่ 11

สำนักงาน อ.นิคมพัฒนา

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน.....
ประจำเดือน.....จาก.....
บ้านเลขที่.....ถนน.....ตำบล.....
อำเภอ.....เป็นเงิน.....
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ ๒๕ ก.พ.๖๘



วิระกานต์
หัวหน้าหน่วยงานคลัง

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 7/68 เลขที่ 30

สำนักงาน ต.ต. ห่อมพอง

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน
ประจำเดือน..... 5.1.68 จาก ขจก.อินโดรามา ภูเก็ต
บ้านเลขที่ 15/9 ถนน 31.1 ตำบล ห่อมพอง
อำเภอ ห่อมพอง เป็นเงิน 1000.- บาท
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 10 มี.ค. 68
อ.ค.ภ.ท. 8
8446001284
10 มี.ค. 68



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 10/68 เลขที่ 10



สำนักงาน ต.ต. ห่อมพอง
ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน
ประจำเดือน..... 5.1.68 จาก ขจก.อินโดรามา ภูเก็ต
บ้านเลขที่ 15/9 ถนน 31.1 ตำบล ห่อมพอง
อำเภอ ห่อมพอง เป็นเงิน 1000.- บาท
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 2 มี.ค. 68
อ.ค.ภ.ท. 8
8446001284
2 มี.ค. 68

ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง



ใบเสร็จรับเงินค้ำมือปล่อย
เล่มที่ 15/68 เลขที่ 10
๐๗๓. ๐๗๓๖๖๖๖
ได้รับเงินค้ำมือปล่อยอัตรา.....ลิตร 1.....เดือน
ประจำเดือน.....จาก บจก. อินโดรามา โปลียเอท
บ้านเลขที่ 45/9 ถนน ๘-๔ ตำบล ๐๗๓๖๖๖๖
อำเภอ ๐๗๓๖๖๖๖ เป็นเงิน 1,000 บาท สดงค
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 14 ๗๐ 68
8446001๕84
1๕ ๗๐๖8
ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง



ใบเสร็จรับเงินค้ำมือปล่อย เลขที่ 18/68 เลขที่ 04
สำนักงาน ๐๗๓. ๐๗๓๖๖๖๖
ได้รับเงินค้ำมือปล่อยอัตรา.....ลิตร 1.....เดือน
ประจำเดือน.....จาก บจก. อินโดรามา โปลียเอท
บ้านเลขที่ 45/9 ถนน ๘-๔ ตำบล ๐๗๓๖๖๖๖
อำเภอ ๐๗๓๖๖๖๖ เป็นเงิน 1,000.- บาท สดงค
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 19 ๗๐ 68
8446001๕84
19 ๗๐๖8
ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง

เอกสารแนบ 2-22

ผลการตรวจวิเคราะห์องค์ประกอบของซีเมนต์ที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง



INTERNATIONAL TESTING SERVICE CO., LTD.

Head Office 1213/388 Soi Ladpraw 94 (Panjamitr), Ladpraw Rd.,
Phlabphla, Wangthonglang, Bangkok 10310
Tel. 02-559-2095 Fax. 02-559-2096

E-mail: sale@itest-lab.com website: www.itest-lab.com

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ทดสอบขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-123

TEST REPORT

Test Report No. **R-T-2505-638** Issue Date: **26-May-2025**

Client Name **บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด**

Address **45/9 หมู่ 4 ซอย 5 ถนนทางหลวงสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา
จังหวัดระยอง 21180**

The sample submitted by client as below

Sample Name **จีเส้ากะลาปาล์ม**

Sample Description **ของแข็ง สีดำ**

Sampling By **Jutarat Unkham เลขทะเบียน ว-123-ก-0001**

Sampling Date **15-May-2025**

Sampling Site **จุดรวบรวมของเสียของบริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด**

Test Results **Please refer to next page.**

Date Received **19-May-2025**

Testing Period **19-May-2025 to 26-May-2025**

Tested By

(Thanarat Khettiwan)
Laboratory Technician

เลขทะเบียน ว-123-ก-0002



Approved By

(Jutarat Unkham)
Laboratory/Technical Manager

เลขทะเบียน ว-123-ก-0001



INTERNATIONAL TESTING SERVICE CO., LTD.

Head Office 1213/388 Soi Ladpraw 94 (Panjamitr), Ladpraw Rd.,

Phlabphla, Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel. 02-559-2095 Fax. 02-559-2096

E-mail: sale@itest-lab.com website: www.itest-lab.com

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ห่อหุ้มขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-123

TEST REPORT

Test Report No.

R-T-2505-638

Issue Date: **26-May-2025**

Test Results 1 (Total Threshold Limit Concentration (TTLC))

Test Item(s)	Method	Unit	LOQ	Results	Standards
Arsenic	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	<1.00	500
Cadmium	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	<1.00	100
Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^[4,6]	mg/kg	1.00	<1.00	500
Chromium (III)	Digestion, ICP Method, Alkaline Digestion, Colorimetric Method & Calculate ^[3,4,5,6]	mg/kg	1.00	1.29	2,500
Chromium	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	1.29	
Copper	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	4.46	2,500
Lead	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	<1.00	1,000
Mercury	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	<1.00	20
Nickel	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	2.63	2,000
Zinc	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	<1.00	5,000
pH	Electrometric Method ^[7,8]	-	-	12.13	-

Tested By

(Thanarat Khettivan)
Laboratory Technician

เลขทะเบียน ว-123-ก-0002



Approved By

(Jutarat Unkham)
Laboratory/Technical Manager

เลขทะเบียน ว-123-ก-0001



INTERNATIONAL TESTING SERVICE CO., LTD.

Head Office 1213/388 Soi Ladpraw 94 (Panjamitr), Ladpraw Rd.,
Phlabphla, Wangthonglang, Bangkok 10310
Tel. 02-559-2095 Fax. 02-559-2096

E-mail: sale@itest-lab.com website: www.itest-lab.com

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-123

TEST REPORT

Test Report No.

R-T-2505-638

Issue Date: **26-May-2025**

Test Results 2 (Soluble Threshold Limit Concentration (STLC))

Test Item(s)	Method	Unit	LOQ	Results	Standards
Arsenic	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.001	<0.001	5.0
Cadmium	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.001	<0.001	1.0
Chromium (VI)	Waste Extraction, Colorimetric Method ^[1, 6]	mg/L	0.01	<0.01	5
Chromium (III)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method Colorimetric Method & Calculate ^[1,2,5,6]	mg/L	0.01	0.04	5
Chromium	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.01	0.04	
Copper	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.01	0.10	25
Lead	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.01	<0.01	5.0
Mercury	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.001	<0.001	0.2
Nickel	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.01	<0.01	20
Zinc	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.01	<0.01	250

Remark:

Method: [1] กระทรวงอุตสาหกรรม, ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖, ราชกิจจานุเบกษา, ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๖, เล่มที่ ๑๔๐ ตอนที่ ๑๒๖ ง.

[2] United States Environmental Protection Agency, Test Methods of Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods: SW-846, 1997.

[3] United States Environmental Protection Agency, Test Methods of Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods: Acid Digestion of Sediments, Sludge and Soil, SW-846 Method 3050B, 1996.

[4] United States Environmental Protection Agency, Test Methods of Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods: Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium, SW-846 Method 3060A, 1996.

[5] United States Environmental Protection Agency, Test Methods of Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods: Inductively Couple Plasma-Optical Emission Spectrometry, SW-846 Method 6010D, 2018.

[6] United States Environmental Protection Agency, Test Methods of Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods: Chromium, Hexavalent (Colorimetric) SW-846 Method 7196A, 1992.

[7] United States Environmental Protection Agency, Test Methods of Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods: pH Electrometric Measurement, SW-846 Method 9040C, 2004.

[8] United States Environmental Protection Agency, Test Methods of Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods: Soil and Waste pH, SW-846 Method 9045D, 2004.

LOQ: Limit of Quantitation (ปริมาณต่ำสุดที่ห้องปฏิบัติการสามารถหาได้)

Standard: กระทรวงอุตสาหกรรม, ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖, ราชกิจจานุเบกษา, ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๖, เล่มที่ ๑๔๐ ตอนที่ ๑๒๖ ง.

***** END OF REPORT *****

Tested By

(Thanarat Khettivan)
Laboratory Technician

เลขทะเบียน ว-123-ก-0002



Approved By

(Jutarat Unkham)
Laboratory/Technical Manager

เลขทะเบียน ว-123-ก-0001

เอกสารแนบ 2-23

เอกสารรับรองการติดตั้งและติดตามระบบ GPS ของรถขนส่งกากของเสีย



บริษัท คาร์แทรค เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
2556 อาคาร 66 ทาวเวอร์ ห้องเลขที่ 602-607 ชั้น 6
ถนนสุขุมวิท แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260
โทรศัพท์ 02-136-2929 แฟกซ์ 02-136-3770

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถพร้อมเครื่องอ่านบัตรชนิดแถบแม่เหล็ก

เลขที่หนังสือ CT.CN7 Voice / 2025 /41843

บริษัท บริษัท คาร์แทรค เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ที่อยู่ 2556 อาคาร 66 ทาวเวอร์ ห้องเลขที่ 602-607 ชั้น 6

ถนนสุขุมวิท แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร

10260

ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

มีรายละเอียดดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบกเลขที่

282/2561

ชนิด Type: CARTRACK

แบบ CN7 Voice

Unit ID 03900050000000000000BV010071

เครื่องอ่านบัตรแถบแม่เหล็ก ชนิด OCOM แบบ CR1300-C11

วันที่ติดตั้ง 1 พฤศจิกายน 2563

ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง/เจ้าของรถ/ บริษัท ซูโซค ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขคัสซี MNKFM8JN1XHX11349

ทะเบียนรถ 73-1140

จังหวัด จังหวัดสมุทรปราการ

หมายเหตุ ออกแทนใบเดิม CTG3 -

2G/3G/2024/37861เนื่องจากเปลี่ยน Unit ID ใหม่

ขอรับรองว่าเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้นมีคุณลักษณะและกระบวนการทำงานที่ได้รับรองจากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมการขนส่งทางบกได้ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลที่ไม่ตรงกับข้อเท็จจริง หรือไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด บริษัท คาร์แทรค เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ยินยอมรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถหรือผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ



ออกให้ ณ วันที่ 16 เมษายน 2568

[illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

เอกสารแนบ 2-24

คู่มือปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง



1. นิยาม (DEFINITION)

“เหตุการณ์ฉุกเฉินจากการขนส่ง” (ROAD TRANSPORT EMERGENCY)

เหตุการณ์ฉุกเฉินจากการขนส่ง หมายความว่า เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจากอุบัติเหตุที่รุนแรงอันเกิดจากการขนส่ง เช่น แก๊สรั่ว, แก๊สไฮโดรเจนหรือ แก๊สเหลวรั่วจนไม่สามารถควบคุมได้ หรือรถบรรทุกแก๊สหรือแก๊สเหลวถูกไฟไหม้ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วอาจทำให้เกิดอันตรายต่อบุคคล มีผลเสียต่อสาธารณชน ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชื่อเสียงของบริษัท ฯ

การจัดแบ่งระดับความรุนแรงของสถานะฉุกเฉิน

ระดับของแผนปฏิบัติการที่เกิดสถานะฉุกเฉินจากการขนส่ง แบ่งออกเป็น 3 ระดับ ตามความรุนแรงของเหตุการณ์ดังนี้

- เหตุการณ์ระดับที่ 1** : คือเหตุที่ทำให้เกิดความเสียหายเล็กน้อย ไม่เกิดผลกระทบต่อบุคคล ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมบริเวณใกล้เคียง หรือหากเกิดอยู่ในวงจำกัด สามารถระงับเหตุได้ภายในระยะเวลาอันรวดเร็ว ด้วยพนักงานขับรถและหัวหน้างานโดยไม่ต้องมีการ การสนับสนุนจากทีมฉุกเฉินของ LINDE หรือหน่วยงานฉุกเฉินอื่น อาทิ เช่น อุปกรณ์ตรวจสอบแก๊สรั่ว
- เหตุการณ์ระดับที่ 2** : คือเหตุที่ทำให้เกิดความเสียหายหรือมีโอกาสูงที่จะทำให้เกิดความเสียหายรุนแรงกับบุคคล ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมบริเวณใกล้เคียง โดยไม่สามารถระงับเหตุได้ภายในระยะเวลาอันรวดเร็วซึ่งผู้ทำหน้าที่ระงับเหตุการณ์ในระดับที่ 1 จำเป็นต้องได้รับการสนับสนุนจากทีมฉุกเฉินของ LINDE และอาจรวมถึงหน่วยงานฉุกเฉินภายนอก โดยมีผู้ควบคุมสถานะฉุกเฉินเป็นผู้สั่งการ
- เหตุการณ์ระดับที่ 3** : คือเหตุที่ทำให้เกิดความเสียหายกับบุคคล ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมอย่างรุนแรงมากที่สุดซึ่งไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้เองโดย LINDE เพียงลำพัง และต้องการการสนับสนุนจากหน่วยงานฉุกเฉินของรัฐ โดยผู้ควบคุมสถานะฉุกเฉินจะเป็นเจ้าหน้าที่ระดับสูงของรัฐ เช่น ผู้ว่าราชการจังหวัด นายอำเภอ, นายกเทศมนตรี, หรือเจ้าหน้าที่ตำรวจระดับสูง ในกรณีดังกล่าวผู้ควบคุมสถานะฉุกเฉินของ LINDE จะโอนอำนาจการควบคุมทั้งหมดให้กับเจ้าหน้าที่ของรัฐดังกล่าว และทำหน้าที่เป็นผู้ประสานงานและให้คำปรึกษาแทน

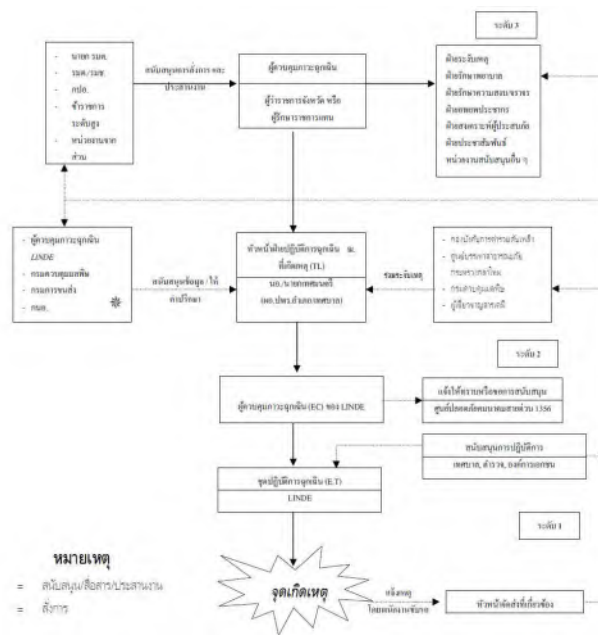
คู่มือปฏิบัติการที่เกิดเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง Revision 4: คณะกรรมการความปลอดภัย ด้านยานพาหนะ (MVSVC)

3



ผังสรุปการจัดการ

การปฏิบัติและผู้มีอำนาจสั่งการในแต่ละระดับของเหตุการณ์ฉุกเฉิน

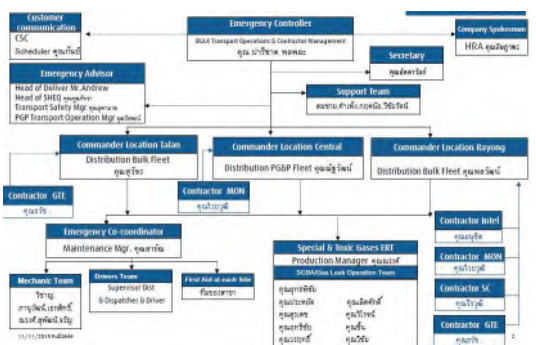


คู่มือปฏิบัติการที่เกิดเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง Revision 4: คณะกรรมการความปลอดภัย ด้านยานพาหนะ (MVSVC)

4



โครงสร้างของทีมควบคุมสถานะฉุกเฉินจากการขนส่ง TRANSPORT EMERGENCY ORGANIZATION



Linde (Thailand) Company limited

PLC, Registration no-0107537000785

15 Floor, Bangna Tower, 2/3 Moo 14, Bangna Trad KM. 6.5 Road, Bangkaew
Bangplee, Samutprakarn 10540, Tel (66) 2338-6100 Fax (66) 2312-0126

คู่มือปฏิบัติการที่เกิดเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง Revision 4: คณะกรรมการความปลอดภัย ด้านยานพาหนะ (MVSVC)

5



หน้าที่ของทีมควบคุมสถานะฉุกเฉินจากการขนส่ง

1. พนักงานขับรถ

- 1.1 ดับเครื่องยนต์, ไล่เบรคมือ
- 1.2 ลงจากรถมาตรวจสอบความเสียหาย
- 1.3 กรณีมีผู้บาดเจ็บให้เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังสถานที่ปลอดภัยและทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- 1.4 โทรแจ้งหัวหน้า รายงานเหตุการณ์และความเสียหายที่เกิดขึ้น รวมทั้งการดำเนินการที่ทำได้ทำไปแล้ว
- 1.5 นำเอกสารสำคัญ (MSDS, INVOICE, คู่มือปฏิบัติการสถานะฉุกเฉิน, ชุดปฐมพยาบาล) ออกจากรถ
- 1.6 นำรถออกมาที่บริเวณอันตราย เพื่อเตือนผู้อื่น ทั้งด้านหลัง, ด้านข้างและด้านหน้าของรถ
- 1.7 ถ้าไม่ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาใกล้บริเวณอันตรายโดยการยกกล่าว
- 1.8 รออยู่นอกรถในระหว่างที่ปลอดภัยกว่าทีมฉุกเฉินจะมาถึง
- 1.9 ห้ามให้เข้าใกล้รถยกออก โดยแจ้งอย่างสุภาพให้เขาลดลง Emergency Controller เท่านั้น พยายามลดอุณหภูมิและวางงานให้หัวหน้ารถควบคุมทีมหน้าของสถานะอันตรายเป็นระยะ ๆ

2. หัวหน้าทีมฉุกเฉิน (Emergency Team Leader)

- 2.1 ใช้เบอร์โฟนในการรายงานเหตุการณ์ (ข้อมูลเบื้องต้น กรณีเกิดสถานะฉุกเฉินจากการขนส่ง)
 - 2.1.1 จากพนักงานขับรถ
 - 2.1.2 จากบุคคลภายนอกที่แจ้งเหตุ
 - 2.1.3 จาก CSC ในกรณีที่เขาไม่สามารถติดต่อ Emergency Controller ได้
 - 2.1.4 จาก Emergency Controller
 - 2.1.5 จากแหล่งอื่น ๆ ที่แจ้งเหตุเข้ามา
- 2.2 โทรศัพท์แจ้ง Emergency Controller เพื่อรายงานสถานการณ์ โดยปริยายและขอคำตัดสินใจว่า จะต้องระดมทีมฉุกเฉินไปยังจุดเกิดเหตุหรือไม่
- 2.3 เมื่อ Emergency Controller ตัดสินใจว่าจะต้องระดมทีมฉุกเฉิน ให้ Emergency Team Leader ดำเนินการดังนี้:
 - 2.3.1 ประสานงานกับ Emergency Coordinator เพื่อแจ้งทีมฉุกเฉินระดับความร้ายแรงจุดนัดหมาย
 - 2.3.2 ตั้งการให้รถจากหน่วยงานของอุปกรณ์ฉุกเฉิน และรถฉุกเฉิน
 - 2.3.3 มีระยะผลได้เร็วขึ้นแจ้งสถานการณ์เบื้องต้น และสถานการณ์ล่าสุดให้ทีมฉุกเฉินรับทราบ
 - 2.3.4 รับผิดชอบไปยังจุดที่เกิดเหตุทันที
- 2.4 เมื่อไปถึงที่เกิดเหตุร่วมประเมินสถานการณ์กับ Emergency Controller และวางแผนสั่ง Emergency Team เข้าไปประเมินและตรวจสอบเหตุฉุกเฉิน
- 2.5 วางแผนร่วม ขั้นตอนท้ายทีมฉุกเฉินและสั่งการให้ปฏิบัติ
- 2.6 รับคำสั่งจาก Emergency Controller ในการประสานงานร่วมกับทีมฉุกเฉินภายนอก

คู่มือปฏิบัติการที่เกิดเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง Revision 4: คณะกรรมการความปลอดภัย ด้านยานพาหนะ (MVSVC)

6

- เช่น หน่วยงานดับเพลิง รถพยาบาล และทีมกู้ภัยภายนอก
- 2.7 รายงานความคืบหน้าและขอคำปรึกษา ให้ Emergency Controller ทราบเป็นระยะในกรณีต่อไปนี้
 - 2.7.1 Emergency Controller ชี้นาฬิกาไม่อิงที่ก่เกิดเหตุ
 - 2.7.2 ศูนย์ควบคุมสภาวะฉุกเฉินต้องสั่งตัดห่างไกลจากที่เกิดเหตุ
 - 2.7.3 ในขณะที่ส่งทีมฉุกเฉินเข้าไปรับเหตุ
 - 2.8 เมื่อควบคุมเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินได้แล้ว ให้แจ้ง Emergency Controller เพื่อตัดสินใจยกเลิกสภาวะฉุกเฉิน
 - 2.9 ติดต่อหน่วยงานผู้รับแจ้งจากภายนอกมาช่วย (หากจำเป็น) เพื่อฟื้นฟูสภาพ หลังจากการระงับเหตุฉุกเฉินสิ้นสุด
 - 2.10 ขออนุมัติจาก Emergency Controller เพื่อระดมทีมเสริมจากโรงงาน มาเคลื่อนย้ายภาชนะอันตราย (หากจำเป็น) โดยคำนึงถึงผลกระทบสิ่งแวดล้อมและภาพลักษณ์ของบริษัทฯ โดยปฏิบัติตามวิธีที่ระบุ

หน้าที่และความรับผิดชอบอื่น ๆ

1. กำหนดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉินต่าง ๆ ตามหมายกำหนดเพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา
2. จัดให้มีการฝึกอบรมชุดปฏิบัติการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เกี่ยวกับสภาวะฉุกเฉินรวมทั้งเทคนิคต่าง ๆ โดยการสอนของผู้ชำนาญการเฉพาะทางจากบริษัทด้านความปลอดภัยและผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติฉุกเฉินเกี่ยวกับแก๊ส เช่น H₂ หรือ /ไฟไหม้ แก๊สพิษหรือไวรัลแอสเทรอร์

3. ผู้ควบคุมสภาวะฉุกเฉิน (Emergency Controller)

- 3.1 เมื่อได้รับการแจ้งเหตุ ให้ประเมินสถานการณ์และทำการตัดสินใจว่าอุบัติเหตุร้ายแรงระดับไหน หากเป็นอุบัติเหตุขั้นร้ายแรงให้ส่งทีมฉุกเฉินเข้าไปรับเหตุ (โดยแจ้งให้ Emergency Coordinator เป็นผู้ประสานงานและแจ้งสมาชิกทีมฉุกเฉินระดมพล) ในกรณีมีแก๊สพิษรั่วแจ้งให้หัวหน้าทีมฉุกเฉินแก๊สพิษ (Emergency Team Leader WG) มาร่วมรับเหตุ
- 3.2 โทรแจ้งให้ผู้บริหารระดับสูงของบริษัทฯ และ Emergency/Company Spoke Man ทราบ
- 3.3 ตัดสินใจและสั่งการให้ Emergency Coordinator ติดต่อหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องเกิดเหตุ เช่น รถดับเพลิง, รถพยาบาล, ตำรวจทางหลวง และศูนย์ปลอดภัยคมนาคม เพื่อเข้ามาช่วยเหลือฉุกเฉิน หรือแจ้งเพื่อทราบ
- 3.4 เดินทางไปยังจุดที่เกิดเหตุ (เฉพาะระดับ 2 และ 3) ัก
- 3.5 เมื่อถึงจุดที่เกิดเหตุแสดงตนเป็น Emergency Controller และตัวแทน LINDE จากนั้นให้กำหนดจุดที่ปลอดภัย (หนีมือ, ห่วงยางจุดที่เกิดเหตุในระยะที่ปลอดภัย) เพื่อตั้งเป็น “**ศูนย์บัญชาการควบคุมสภาวะฉุกเฉิน**” พร้อมให้เครื่องหมายแสดง อาวุธเช่น ปืนป้ายธง เป็นต้น ตรวจสอบทิศทางลมโดยติดตั้ง Wind sock
- 3.6 ประเมินสถานการณ์จริงร่วมกับ Emergency Team Leader ที่ปรึกษา ตัดสินใจและสั่งการให้ทีมฉุกเฉิน เข้ารับเหตุ

คู่มือปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง Revision 4: คณะกรรมการความปลอดภัย ด้านยานพาหนะ (MVSC)

7

- 3.7 สั่งการทีมฉุกเฉินภายนอกที่มาร่วมปฏิบัติการ โดยชี้แจงให้ทีมฉุกเฉินเหล่านั้่นทราบถึงคุณสมบัติ/อันตราย ของสินค้า
- 3.8 ในกรณีที่เป็นการรุนแรงระดับ 3 หรือมีเจ้าหน้าที่ราชการผู้มีอำนาจสั่งการ เข้ามาทำหน้าที่ผู้อำนวยการสภาวะฉุกเฉิน เช่น ผู้ว่าราชการจังหวัด, นายอำเภอ, นายกเทศมนตรี ฯลฯ ให้ Emergency Controller เปลี่ยนสถานะเป็นผู้ประสานงานร่วมกับผู้อำนวยการสภาวะฉุกเฉิน
- 3.9 ให้ข้อมูลเบื้องต้นเท่าที่จำเป็นกับนักข่าว/หน่วยงานราชการ แต่เพื่อผู้สื่อข่าว
- 3.10 แจ้งความคืบหน้าของสถานการณ์ให้ผู้บริหารระดับสูง และ Company Spoke Man ทราบเป็นระยะๆ
- 3.11 เมื่อพิจารณาสถานการณ์ต่าง ๆ พบว่ามีความปลอดภัยแล้ว จึงสั่งการประกาศยกเลิกสภาวะฉุกเฉิน
- 3.12 รวบรวมข้อมูล เพื่อใช้ในการสอบสวนอุบัติเหตุต่อไป

หน้าที่และความรับผิดชอบอื่น ๆ

1. จัดให้มีการซ้อมการเกิดสภาวะฉุกเฉินต่าง ๆ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบว่ามีการแต่งตั้งผู้ที่จะมาปฏิบัติการแทนในกรณีที่ผู้ที่เป็นสมาชิกทีมฉุกเฉินลาออกหรือไม่สามารถปฏิบัติการได้

4. ผู้ประสานงานสภาวะฉุกเฉิน (Emergency Coordinator)

- 4.1 เมื่อได้รับการแจ้งเหตุจาก Emergency Controller ให้ดำเนินการดังนี้:
 - 4.1.1 ติดต่อสื่อสารกับสมาชิกทีมฉุกเฉินโดยด่วน
 - 4.1.2 ติดต่อกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง เมื่อได้รับคำสั่งจาก Emergency Controller เพื่อขอความช่วยเหลือหรือประสานงานผ่านศูนย์ปลอดภัยคมนาคม 1356
- 4.2 มีหน้าที่ในการบันทึกลำดับของเหตุการณ์ จากข้อมูลที่ได้รับทั้งหมด
- 4.3 ทำหน้าที่ติดต่อและประสานงานกับหน่วยงานภายในของบริษัทฯ และผู้บริหารระดับสูง เมื่อได้รับคำสั่งจาก Emergency Controller, Emergency Team Leader/Company Spoke Man
- 4.4 หมั่นติดตามและแก้ไขข้อขัดแย้งหรือโทรศัพท์ของเจ้าหน้าที่ฉุกเฉินทั้งหมดให้ได้ข้อมูลล่าสุดเสมอ
- 4.5 เก็บรักษาใบสอบถามเหตุการณ์อุบัติเหตุและประวัติโทรศัพท์ของทีมฉุกเฉิน, ผู้ควบคุมสภาวะฉุกเฉิน และผู้บริหารระดับสูง อีกทั้งเบอร์โทรศัพท์ต่าง ๆ ของหน่วยงานราชการและหน่วยกู้ภัย ไว้ใกล้ตัวเสมอทั้งที่ทำงานและที่บ้าน
- 4.6 ห้ามให้ข่าวกับสื่อมวลชน

8 คู่มือปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง Revision 4: คณะกรรมการความปลอดภัย ด้านยานพาหนะ (MVSC)

5. ทีมฉุกเฉิน (Emergency Team)

- 5.1 เมื่อได้รับการแจ้งเหตุจาก Emergency Coordinator หรือ Emergency Team Leader ให้รีบไปรายงานตัว ณ จุดนัดพบโดยทันที
- 5.2 ตรวจสอบความพร้อม และเตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉินไปยังจุดที่เกิดเหตุ
- 5.3 พร้อมรับคำสั่งการดำเนินการจาก Emergency Team Leader ณ จุดเกิดเหตุ
 - ช่วยเหลือปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้ผู้บาดเจ็บและนำออกจากบริเวณเสี่ยงอันตราย หากพบว่าสภาพของผู้บาดเจ็บอยู่ในขั้นวิกฤติให้รีบรายงาน หัวหน้าทีมฉุกเฉินทราบ
 - ถิ่นบริเวณมีไฟผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องฉุกเฉินเข้าไปในบริเวณเสี่ยงอันตราย - ดูแลการจราจร
- 5.4 สวมใส่ชุด PPE และ SCBA ก่อนเข้าเผชิญกับสภาวะฉุกเฉิน เมื่อได้รับคำสั่ง
- 5.5 ใช้ Gas detector วัดปริมาณแก๊สที่รั่วไหลในบริเวณที่เข้าไปปฏิบัติการฉุกเฉิน
- 5.6 เมื่อเข้าถึงจุดที่แก๊สรั่วไหลหรือไฟไหม้ให้สอดคล้องตามจุดต้นเหตุของการรั่วไหล และประเมินอันตราย จากการรั่วไหลแล้วรายงานให้หัวหน้าทีมฉุกเฉิน ทราบเพื่อขอคำแนะนำในการรับเหตุ
 - ปฏิบัติหน้าที่ด้วยความระมัดระวังโดยคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเองและเพื่อนร่วมทีมเหนือสิ่งอื่นใด
 - ในกรณีที่เกิดไฟไหม้และไม่สามารถควบคุมหรือดับเพลิงได้หยุดอุปกรณ์ดับเพลิงเบื้องต้นให้ถอยห่างมาอยู่ในจุดที่ปลอดภัย จนกว่าหน่วยงานดับเพลิงจะมาถึง
- 5.7 หลุดการรั่วไหลของน้ำมันหรือแก๊สให้ใช้โดยปลอดภัย โดยใช้แผ่นซับน้ำมัน (Absorbent) อีกทั้งป้องกันกรรั่วไหลของผู้ใช้หรือเครื่องร่อนระบายนํ้า เช่น โดยการใส่กระสอบทรายกัน
- 5.8 เมื่อควบคุมเหตุการณ์สภาวะฉุกเฉินได้แล้ว ให้ดำเนินการเคลียร์พื้นที่ เพื่อฟื้นฟูกลับสู่สภาพปกติตามคำสั่ง ของหัวหน้าทีมฉุกเฉิน
- 5.9 ห้ามให้ข่าวกับบุคคลภายนอกโดยเด็ดขาด แจ้งอย่างสุภาพให้เขาคือคือ Emergency Controller เท่านั้น
- 5.10 ประสานงานร่วมมือกับทีมฉุกเฉินภายนอก (หากมี) เมื่อได้รับคำสั่งจาก Emergency Team Leader
- 5.11 ตรวจสอบจำนวนอุปกรณ์ฉุกเฉินว่าอยู่ครบ จุดที่ต้องเก็บเก็บ หลังจาก Emergency Controller ประกาศยกเลิกสภาวะฉุกเฉินแล้ว

หน้าที่อื่น ๆ

- หมั่นดูแลรักษาสุขภาพร่างกายให้แข็งแรงและพร้อมเผชิญสภาวะฉุกเฉินได้ทุกเมื่อ
- แจ้งให้หัวหน้าทีมฉุกเฉิน ผู้ประสานงานสภาวะฉุกเฉิน และผู้เกี่ยวข้องทราบทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงที่อยู่ หรือหมายเลขโทรศัพท์
- ร่วมฝึกซ้อมสภาวะฉุกเฉินทุกครั้งที่กำหนด
- ร่วมการฝึกอบรมเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน, การดับเพลิง, การปฐมพยาบาล เพื่อสามารถสับเปลี่ยนหน้าที่ ชึ่งกันและกันได้ หากจำเป็นในสภาวะฉุกเฉินจริง

คู่มือปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง Revision 4: คณะกรรมการความปลอดภัย ด้านยานพาหนะ (MVSC)

9

6. ผู้แถลงการณ์สภาวะฉุกเฉิน (Emergency Spokes Man/Company Spokes man)

- 6.1 รวบรวมข้อมูลจาก Emergency Controller เกี่ยวกับรายละเอียดของเหตุการณ์ ทั้งข้อมูลทั่วไป และข้อมูลทางด้านเทคนิค
- 6.2 เตรียมข้อมูลโดยย่อเกี่ยวกับธุรกิจของบริษัทฯ
- 6.3 จัดเตรียมความพร้อมของสถานที่แถลงข่าว ในกรณีที่จำเป็น
- 6.4 เข้าร่วมการแถลงข่าว เบื้องต้นทั้งในที่เกิดเหตุและแถลงข่าวกับหน่วยงานในท้องถิ่น
- 6.5 สรุปข้อมูลทั้งหมด เพื่อเตรียมรายงานให้กับผู้บริหารระดับสูงทราบ ในกรณีให้ข่าวในฐานะบริษัทฯ ต่อไป
- 6.6 ผ่านการอบรม การจัดการกับสื่อมวลชน (Media Handling) และร่วมซ้อมสภาวะฉุกเฉินเป็นประจำ

7. ที่ปรึกษาสภาวะฉุกเฉิน (Emergency Advisor)

- 7.1 เตรียมพร้อมข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับคุณสมบัติและอันตรายจากแก๊สแต่ละชนิดไว้ใกล้ตัวเสมอ
- 7.2 เตรียมข้อมูลเกี่ยวกับคุณสมบัติและอันตรายจากสารเคมีอื่น ๆ ที่รอด LINDE อาจไปประสบอุบัติเหตุร่วม
- 7.3 ประสานงานกับผู้เชี่ยวชาญด้านสารเคมีอื่น ๆ จากหน่วยงานนอกหรือหน่วยงานราชการ
- 7.4 ให้คำแนะนำปรึกษา Emergency Controller เรื่องคุณสมบัติ, อันตรายและการจัดการกับสภาวะฉุกเฉิน
- 7.5 เข้าร่วมประเมินสถานการณ์ฉุกเฉิน ณ ที่เกิดเหตุและให้คำแนะนำทางด้านเทคนิคกับ Emergency Controller ในกรณีที่ฉุกเฉินขอ
- 7.6 ให้คำปรึกษามะแนะนำและให้ข้อมูลทางด้านเทคนิคในกรณีที่ต้องแถลงข่าว

8. เจ้าหน้าที่ศูนย์บริการลูกค้า (Customer Service Center (CSC))

- 8.1 รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือข้อร้องเรียนอื่น ๆ จากบุคคลภายนอกในเรื่องการขนส่ง
- 8.2 ใช้ใบสอบถามในการบันทึกเหตุการณ์ฉุกเฉิน (ข้อมูลเบื้องต้น กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง)
- 8.3 ติดต่อและแจ้งข้อมูลเหตุฉุกเฉินให้ Emergency Controller/Emergency Co-Ordinator ของแต่ละหน่วยงานรับทราบ
- 8.4 ติดตามและทำบันทึกเมื่อสถานการณ์ฉุกเฉินสิ้นสุด
- 8.5 ห้ามให้ข่าวกับสื่อมวลชน

10 คู่มือปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง Revision 4: คณะกรรมการความปลอดภัย ด้านยานพาหนะ (MVSC)

รายการอุปกรณ์ที่จำเป็นในการปฏิบัติการกู้ภัย

อุปกรณ์ที่จำเป็นในการปฏิบัติการสภาวะฉุกเฉิน เป็นอุปกรณ์สำหรับใช้ในการกู้ภัย เพื่อเพิ่มความปลอดภัยให้กับทีมปฏิบัติการฉุกเฉิน ได้แก่

1. เครื่องมือตรวจสอบวัดปริมาณแก๊ส
- เครื่องวัดปริมาณออกซิเจนในบรรยากาศ, หลอดแก๊สวัดแก๊ส เช่น SO₂, CO, ETO ควรแบ่งชนิดสำหรับวัดวัดตามจุดต่าง ๆ ทั้งนี้เพื่อตรวจสอบทั้งปริมาณออกซิเจนและแก๊สพิษในบริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ
2. ชุดป้องกัน
- ชุดป้องกันอันตรายสารเคมี
 - ในการปฏิบัติการกู้ภัย สำหรับแก๊สพิษที่มีอันตราย ชุดปฏิบัติการจะต้องสวมชุดหุ้มถุงมือหรือชุดป้องกันสารเคมี ครอบคลุมศีรษะและแขนขาของสารเคมีที่รั่วไหล ซึ่งประกอบด้วยเสื้อ หมวก รองเท้า และถุงมือ
 - ชุดป้องกันเพลิง
 - ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ ชุดปฏิบัติการที่เข้าห่อหุ้มเพลิง จะต้องสวมชุดหุ้มเพลิง ซึ่งประกอบด้วย เสื้อ หมวก รองเท้า และถุงมือ
 - หน้ากาก
 - ในกรณีที่ไม่มีทราบปริมาณของแก๊สที่รั่วไหล และไม่มีทราบชนิด หรือกรณีที่ทีมแก๊สพิษที่ทราบทั้งชนิด และปริมาณ ชุดปฏิบัติการต้องใช้อุปกรณ์การช่วยเหลือ (SCBA) ทุกครั้งก่อนทำการค้นหาหรือกู้ภัยในพื้นที่อันตราย
3. อุปกรณ์กู้ภัย
- อุปกรณ์กู้ภัยที่กล่าวถึงนี้ จะรวมไปถึงอุปกรณ์ที่ใช้ในการเคลื่อนย้ายคนที่ติดอยู่ในพื้นที่อันตราย หรือสิ่งก่อสร้างที่กำลังจะพังทลาย อุปกรณ์ดังกล่าวได้แก่ เชือก, ขวาน, ชุดเครื่องมือช่วยเหลือเบื้องต้น, เครื่องช่วยหายใจ, วิทยุสื่อสาร, กรวยสะท้อนแสง, แผ่นป้ายเตือน เป็นต้น

อุปกรณ์ที่ใช้กรณีฉุกเฉินจากการขนส่ง
(Road Transport Emergency Equipment)

ลำดับ	รายการ	จำนวน
1	SCBA ครบชุด (ถัง-หน้ากาก)	2 ชุด
2	ท่อสำรองของชุด SCBA	2 ท่อ
3	Gas Detector (ถังต้องใช้ตัวเครื่อง+Batteryสำรอง)	1 ชุด
4	Walkies talkies (ชุดหูฟัง + Batteryสำรอง+สายอากาศ+เข็มขัด)	3 ชุด
5	วิทยุแจ้ง	1 ตัว
6	ถังดับเพลิงขนาด 20 ปอนด์	2 ถัง
7	ชุดกันสารเคมี	3 ชุด
8	เสื้อ Emergency ฟัน	17 ตัว
9	เชือก Life Line (สายยาว 45 เมตร/ข้าง)	2 เส้น
10	หมวกขาว-แดง	4 ม้วน
11	แผ่นผ้า	10 อัน
12	ถุงมือ	8 คู่
13	เชือกตัดเหล็ก	1 อัน
14	ขีปนาวุธ	2 อัน
15	พัดลมระบาย	2 อัน
16	ผดุง	1 อัน
17	ฉักเป่าลม (ปั่นลม)	1 อัน
18	ขวานดับเพลิง	1 อัน
19	ถังน้ำมัน 20 ลิตร	6 ตัว
20	ผ้าชุบน้ำมัน	6 ผืน
21	ไฟฉาย	3 ชุด
22	สเปคโตร	3 ชุด
23	ที่จุดไฟ (Earplug)	10 อัน
24	ชุดเดินที่ถนัด	1 ชุด
25	ชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น (จะมีรายการครบ Life ที่เก็บในกล่อง)	1 ชุด
26	สายกันบริเวณ	6 อัน
27	Wind Sock	2 อัน
28	กล้องส่องทางไกล	1 ตัว
29	เสื้อกันไฟ	1 เสื้อ
30	สีสะท้อนขาว-แดง	อย่างละ 1 โหล
31	ไม้กวาดพายุและพริ้ว	6 อัน
32	หมวกสีขาว	6 ม้วน

วิธีการปฏิบัติช่วยเหลือผู้ประสบภัย

1. ในกรณีที่ทีมผู้ประสบภัยได้รับบาดเจ็บในพื้นที่อันตราย
- ชุดปฏิบัติการต้องสวมชุดหน้ากป้องกันแก๊สพร้อมท่ออากาศหายใจ
 - ทำการปฐมพยาบาล
2. ในกรณีที่เข้าไปช่วยเหลือผู้ที่ได้รับบาดเจ็บในบริเวณที่มีเพลิงไหม้
- ชุดปฏิบัติการของ LINDE ต้องประสานงานกับหน่วยปฏิบัติการฉุกเฉินภายนอกที่ได้ติดต่อไว้
 - เจ้าหน้าที่ดับเพลิงต้องใช้น้ำฉีดสลักไฟ เพื่อป้องกันไม่ให้กับผู้ได้รับบาดเจ็บในขณะที่ชุดปฏิบัติการอีกทีมเปิดน้ำมาทำให้หน่วยกู้ภัยอยู่หลังน้ำ และร่วมกันเคลื่อนย้ายผู้ที่ได้รับบาดเจ็บไปยังพื้นที่ปลอดภัย

เบอร์โทรศัพท์ประจำโรงงานต่าง ๆ

อันดับที่	สถานที่	เบอร์โทรศัพท์
1	ออฟฟิศตมบางนา	02-338 6100
2	เวลโกรว์ - สายตรงจัดส่ง	038-570479 038-522390
3.	โรงงานมาบตาพุด (ระยอง) - สายตรงฝ่ายปฏิบัติการด้านจัดส่ง	038-683219-20, 683201-3 038-687-466 (ตามคู่มือฉบับฉุกเฉิน ฯ)
4.	โรงงานท่าฉาง (สระบุรี) - สายตรงฝ่ายปฏิบัติการจัดส่ง	035-342937-9 035-342936
5.	โรงงานหาดใหญ่ (สงขลา)	074-210936, 210949
6.	เอ ซี (ระยอง เคมีคอล)	038-685358-9
7.	อาร์.เอ.ซี (ระยอง อะเซททีอิน)	038-621680
8.	PGP- ระยอง	038-683577-8
9.	PGP- สมุทรสาคร	034-490378-9
10.	PGP- ม่อวิน	038-954492-4
11.	PGP- บางปะ	02-7094959

ข้อปฏิบัติเบื้องต้นกรณีเกิดสภาวะฉุกเฉินสำหรับพนักงานขับรถ

เมื่อรถขนส่งเกิดเพลิงไหม้

เครื่องยนต์ถูกไหม้หรือ ห้องคนขับถูกไหม้ ปฏิบัติดังนี้

- ดับเครื่องยนต์และอุปกรณ์ไฟฟ้าต่าง ๆ จนกว่าบริเวณนั้นจะปลอดภัย
- ห้ามสูบบุหรี่หรือนำไฟเข้าใกล้บริเวณ
- พยายามดับไฟโดยใช้ ทราย ดิน หรือน้ำ หรือใช้เครื่องดับเพลิง ที่มี
- ถ้าไฟลุกลามให้ย้ายผู้คนที่ออกจากบริเวณนั้น แจ้งหน่วยดับเพลิง, ตำรวจ และหัวหน้างานให้ทราบ พร้อมทั้งบอกสถานที่เกิดเหตุ ชนิดของสารที่บรรจุและปริมาณ

กรณีบรรทุกถูกไหม้

- ดับเครื่องยนต์และอุปกรณ์ไฟฟ้าต่าง ๆ จนกว่าบริเวณนั้น จะปลอดภัย
- ห้ามสูบบุหรี่หรือนำไฟเข้าใกล้บริเวณ
- ใช้เครื่องมือดับเพลิง ที่มี หรือพยายามดับไฟโดยใช้ ทราย ดิน หรือน้ำ นอกจากแก๊สที่ติดไฟบางชนิด จะต้องใช้วิธีการพิเศษในการดับ
- จำกัดขอบเขตของการลุกลาม หรือโดยยึดข้อเท็จจริงที่ไม่ติดไฟเองจากบริเวณที่ลุกลาม ถ้าไม่สามารถทำได้ให้ติดน้ำหล่อเลี้ยงไว้ด้วย
- ถ้าไม่สามารถควบคุมไฟที่ลุกลามได้ให้ย้ายผู้คนที่ออกจากบริเวณนั้น แจ้งหน่วยดับเพลิง, ตำรวจ และหัวหน้างานให้ทราบ พร้อมทั้งบอกสถานที่ที่เกิดเหตุ ชนิดของสารที่บรรจุและปริมาณ

ยางถูกไหม้

- ดับเครื่องยนต์
- ประเมินขอบเขตของการลุกลามที่จะทำให้เกิดความเสียหายแก่สินค้าและอันตรายที่เกิดขึ้น
- ระวังไฟลุกลามดับเพลิง หรือน้ำดับไฟ หลังจากนั้นให้ถอดยางออกจากรถอย่างรวดเร็ว ถัดไป
- วางยางลงให้ห่างจากรถประมาณ 15 เมตร เพราะยางอาจจะระเบิดไฟได้ถ้า ถ้าไม่สามารถดับไฟหรือถอดยางออกได้ ให้ติดเครื่องยนต์และเคลื่อนออกไปอย่างระมัดระวัง จนกระทั่งยางส่วนที่ติดไฟหลุดออกไป
- ถ้าไม่สามารถควบคุมไฟที่ลุกลามได้ให้ย้ายผู้คนที่ออกจากบริเวณนั้น แจ้งหน่วยดับเพลิง ตำรวจ และหัวหน้างานให้ทราบ พร้อมทั้งบอกสถานที่ที่เกิดเหตุ ชนิดของสารที่บรรจุและปริมาณ

บรรณกัมปรีณจล

- คำนวณเครื่อง
- ประเมินขอบเขตของการถูกใหม่ที่จะทำให้เกิดความเสียหายแก่สินค้าและอันตรายที่เกิดขึ้น
- ปลดปล่อยให้บุคคลอื่น หรือจัดน้ำเสียง
- ถอดประกอบออกตรวจสอบและซ่อม ถ้าทำได้
- ถ้าไฟลุกไหม้รุนแรง และไม่สามารถควบคุมได้ให้รายงานให้หัวหน้าทราบ เพื่อปฏิบัติตามขั้นตอนของแผนฉุกเฉิน
- ถ้าไม่สามารถควบคุมไฟที่ลุกไหม้ได้ ให้ย้ายผู้คนออกจากบริเวณนั้น
- แจ้งหน่วยดับเพลิงและตำรวจให้ทราบ พร้อมทั้งบอกสถานที่ที่เกิดเหตุชนิดของสารที่บรรจุและปริมาณ

กรณีสภาวะฉุกเฉินรณสงแกสเหลว

แกสเหลวไม่ติดไฟ

แกสเหลวชนิดที่ไม่ติดไฟ ได้แก่ อาร์กอน, ดิคลอรีน, ไนโตรเจน คาร์บอนไดออกไซด์ เป็นต้น

ลักษณะ

- เป็นของเหลวโปร่งใสไม่มีกลิ่น
- ขนส่งในลักษณะเป็นของเหลวภายในถังที่มีความดันและอุณหภูมิ เพื่อรักษาอุณหภูมิ
- เกิดหมอกควันเมื่อสัมผัสกับอากาศ

อันตราย

- ไม่ติดไฟแต่ของเหลวและไอเย็นสามารถทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรง หรือเยือกตัวได้ ทั้งยังทะลุผ่านมือธรรมดาได้
- ไอเย็นทำให้ปอดระคายเคือง
- แกสเหล่านี้จะแทนที่ออกซิเจนในบรรยากาศ ทำให้เปอร์เซ็นต์ออกซิเจนในบรรยากาศลดลง การหายใจจะลำบากขึ้นและอาจจะสลบได้

ข้อปฏิบัติการฉุกเฉินกับแกสเหลวไม่ติดไฟ

เกิดการหก และ เกิดการรั่ว ปฏิกิริยาคง

- ย้ายผู้คนออกจากบริเวณที่เกิดเหตุ
- ถังบริเวณ "ห้ามเข้า" บริเวณที่เกิดเหตุ
- สวมชุดป้องกันอันตรายและเครื่องช่วยหายใจ
- ปิดวาล์วเพื่อหยุดการรั่ว ถ้าทำได้อย่าปล่อย
- อย่าปิดวาล์วแรงเกินไป หรือพยายามถอดวาล์ว
- ในกรณีแกสเหลวไม่ติดไฟให้รีบปิดวาล์วให้เร็วที่สุด ถ้าจำเป็นรีบถอดวาล์วหรือทั้งถังพยายามขยับแกสเหลวให้หนีห่างออกไป
- ระมัดระวังให้ของเหลวสัมผัสกับผิวหนังหรือตา
- ถังของเหลวที่หกควรถ่าย หรือคืน
- แจ้งตำรวจ ตำรวจดับเพลิง และหัวหน้าแผนกจัดส่ง LINDE ให้ทราบ

เมื่ออยู่ในบริเวณใกล้ไฟ

- แกสเหลวชนิดที่ไม่ติดไฟ แต่ถ้าอยู่ในบริเวณไฟลุกไหม้ให้ปฏิบัติตามนี้
- ย้ายถังให้ห่างจากบริเวณที่เกิดไฟไหม้หากทำได้
- คับเครื่องยนตร์จนกว่าบริเวณนั้นจะปลอดภัยและย้ายผู้คนออกจากบริเวณ
- แจ้งหน่วยดับเพลิง, ตำรวจ และหัวหน้างาน ให้ทราบพร้อมทั้งบอกสถานที่ที่เกิดเหตุ ชนิดของสารและปริมาณ
- ถ้าเป็นไปได้ให้จัดน้ำเสียงถึงให้เย็น แต่อย่าฉีดตรงวาล์วหรือตัวถัง

การปฐมพยาบาล

หายใจทางหลอดลม

- กรณีผู้ประสบภัยยังหายใจอยู่ ให้ย้ายไปยังที่มีอากาศบริสุทธิ์ ให้ผู้ประสบภัยนอนลงบนด้านหลังในท่าหงาย
- ถ้าผู้ประสบภัยหายใจจะคืนสู่สภาพปกติโดยเร็ว
- ถ้าผู้ประสบภัยไม่หายใจ ช่วยผู้ประสบภัยให้หายใจโดยวิธีเป่าปาก ผายปอด หรือใช้เครื่องช่วยหายใจ

หลังจากนั้นรีบนำไปพบแพทย์

สัมผัสถูกตา

- ถ้าแกสเหลวกระเด็นเข้าตา ห้ามล้างด้วยน้ำทุกชนิด ให้เปิดเปลือกตาขึ้นเพื่อให้แกสระเหยออกแล้วรีบนำผู้ประสบภัยไปพบแพทย์

สัมผัสถูกผิวหนัง

- ให้รีบถอดเสื้อผ้าที่ถูกแกสเหลวออก
- ถ้าของเหลวถูกผิวหนังเพียงเล็กน้อยให้ล้างออกด้วยน้ำอย่างต่อเนื่อง เป็นเวลานานพอสมควร
- อย่าฉวยบริเวณที่ได้รับบาดเจ็บ
- ถ้าของเหลวสัมผัสถูกผิวหนังมาก และทำให้ผิวหนังแตกให้พันด้วยผ้าพันแผลแล้วรีบนำผู้ประสบภัยไปพบแพทย์

ออกซิเจนเหลว

ลักษณะ

- สีฟ้าอ่อนและโปร่งใส
- เกิดหมอกควันเมื่อเกิดการสัมผัสกับอากาศ
- ขนส่งด้วยรถที่มีฉนวนกันความร้อน

อันตราย

- เป็นสารที่ไม่ติดไฟ แต่ช่วยให้ไฟติดและทำให้ไฟลุกไหม้รุนแรงขึ้น
- หากรวมตัวกับสารติดไฟ อาจทำให้เกิดระเบิดได้
- ออกซิเจนเหลวและไอเย็นสามารถทำให้ผิวหนังไหม้ได้อย่างรุนแรง หรือเยือกตัวได้ ทั้งยังสามารถทะลุผ่านมือธรรมดาได้

ไอเย็นทำให้ปอดระคายเคือง

ข้อปฏิบัติการฉุกเฉินกับออกซิเจนเหลว

- คับเครื่องยนตร์จนกว่าบริเวณนั้นจะปลอดภัยและให้ใช้ "ถังออกซิเจน"
- ห้ามสูบบุหรี่หรือนำไฟเข้าไปใกล้ถังออกซิเจน 15 เมตร และย้ายผู้คนออกจากบริเวณนั้น และหยุดการรั่ว ถ้าทำได้
- อย่าปิดวาล์วแรงเกินไป หรือพยายามถอดวาล์วที่เสียด
- ฝึกน้ำเพื่อเตือนระวังว่าถังรั่วเพื่อป้องกันการจับตัวเป็นน้ำแข็ง หรือเพื่อป้องกันการกระเจาของไอแกสหรือแกสเหลว
- ระมัดระวังให้ของเหลวสัมผัสกับผิวหนังหรือตา ต้องใส่ถุงมือป้องกัน

เกิดไฟไหม้

ออกซิเจนเหลวไม่ติดไฟ แต่จะช่วยให้ไฟติด และลุกไหม้อย่างรวดเร็ว การปฏิบัติดังนี้

- คับเครื่องยนตร์จนกว่าบริเวณนั้นจะปลอดภัย และย้ายผู้คนออกจากบริเวณนั้น ถ้าอยู่ในบริเวณที่มีออกซิเจนหนาแน่น
- แจ้งหน่วยดับเพลิง, ตำรวจ และหัวหน้างาน ให้ทราบ พร้อมทั้งบอกสถานที่ที่เกิดเหตุ ชนิดของสารที่บรรจุและปริมาณ
- ถ้าเป็นไปได้ให้จัดน้ำเสียงถึงให้เย็น แต่อย่าฉีดตรงวาล์วหรือตัวถัง (เซฟวาล์ว)
- ถ้าไม่สามารถควบคุมไฟที่ลุกไหม้ได้ให้ย้ายผู้คนออกจากบริเวณนั้น พร้อมทั้งถังบริเวณ "ห้ามเข้า"

การปฐมพยาบาล

สัมผัสถูกตา

- ถ้าถูกออกซิเจนเหลว ห้ามล้างด้วยน้ำทุกชนิด ให้เปิดเปลือกตาขึ้นเพื่อให้แกสระเหยออก แล้วรีบนำผู้ประสบภัยไปพบแพทย์

สูดแกสเข้าไปมากเกิน

- ย้ายผู้ประสบภัยไปยังที่มีอากาศบริสุทธิ์ ให้ผู้ประสบภัยนอนพักจนกว่าจะดีขึ้น

สัมผัสถูกผิวหนัง

- ให้รีบถอดเสื้อผ้าที่ถูกออกซิเจนเหลวออก ถ้าแกสเหลวถูกผิวหนังเล็กน้อยให้ล้างออกด้วยน้ำอย่างต่อเนื่อง เป็นเวลานานพอสมควร หากของเหลวสัมผัสถูกผิวหนังมาก และทำให้ผิวหนังแข็งห้ามล้างออกด้วยน้ำ

ให้รีบนำผู้ประสบภัยไปพบแพทย์

แก๊สไฮโดรเจน

คุณสมบัติ

- เป็นแก๊สไวไฟมาก คิดไฟได้ด้วยตัวเอง เช่น แก๊สรั่วที่ความดันสูงเกิน 1,000 psi ทำให้เกิดการเสียดสี และ ความร้อน, คิดไฟง่ายกว่าน้ำมัน 10 เท่า
- เมื่อคิดไฟ จะสังเกตเปลวไฟได้ยาก เปลวไฟจะมีความร้อนสูงถึง 2,100 C
- ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น ไม่มีรส
- สามารถแพร่กระจายในอากาศได้อย่างรวดเร็ว เป็นแก๊สที่มีความเบามาก
- ทำให้หมดสติได้เร็วสุดคน เข้าไปในปริมาณมากพอสมควร

แหล่งประกายไฟ ที่สามารถทำให้อิโอรเจนคิดไฟ

- เปลวไฟ หรือประกายไฟ
- ความร้อนจากการอัคคีภาพ
- ไฟฟ้าสถิตย์
- ประกายไฟจากโลหะกระทบกัน
- การเสียดสีของวัตถุ ทำให้เกิดประกายไฟ
- ประกายไฟหรือความร้อนจากอุปกรณ์ไฟฟ้า

ข้อปฏิบัติกรณีฉุกเฉินกับแก๊สไฮโดรเจน

- ควบคุมสติให้มั่นคง
- ดับเครื่องยนต์
- หาจุดที่เกิดเพลิงไหม้และพยายามปิดวาล์วให้ได้ ถ้าไม่แน่ใจว่าบริเวณนั้นจะมีเปลวไฟของไฮโดรเจนหรือไม่ ให้ใช้ไม้กวาดจากด้านข้างขึ้นลงในจุดที่คิดว่ามีการรั่วไหล เพื่อทดสอบการคิดไฟในจุดนั้น
- หากเป็นบริเวณที่อับทึบ จะต้องพยายามหาทางระบายอากาศให้อากาศได้สะดวก
- โทรแจ้งหน่วยดับเพลิง, ตำรวจ และหัวหน้างานให้ทราบสถานที่เกิดและความเสียหายเบื้องต้น
- พยายามกันคนออกจากบริเวณที่คิดว่าจะมีเปลวไฟเกิดขึ้นและให้อยู่บริเวณเหนือลม
- กันเขตอันตราย กันพื้นที่ไม่เกี่ยวข้อง
- รอเจ้าหน้าที่ดับเพลิง เจ้าหน้าที่ตำรวจและทีมควบคุมสภาวะฉุกเฉินของ TIG มาช่วยเหลือ

ขั้นตอนการอพยพเพลิงเกิดไฮโดรเจน สำหรับพนักงานดับเพลิง

- สอบถามพนักงานขับรถ LINDE ว่าสามารถปิดวาล์วได้หรือไม่
- กันผู้คนที่เกี่ยวข้องออกจากบริเวณเกิดเหตุให้อยู่ที่ด้านเหนือลม
- การดับไฟ สามารถทำได้วิธีเดียวคือ พยายามปิดวาล์ว หรือ หดการรั่วไหลของแก๊สไฮโดรเจนให้ได้
- ถ้าไม่สามารถควบคุมไฟที่ลุกไหม้ได้ให้อพยพผู้คนออกจากบริเวณนั้น พร้อมทั้งมีป้าย "ห้ามเข้า" บริเวณนั้นด้วย

กรณีเหตุฉุกเฉินรถขนส่งแก๊สท่อ

กรณีการเกิดอุบัติเหตุที่มีความเสียหายเกิดที่ท่อแก๊ส แต่ไม่รั่วไฟไหม้

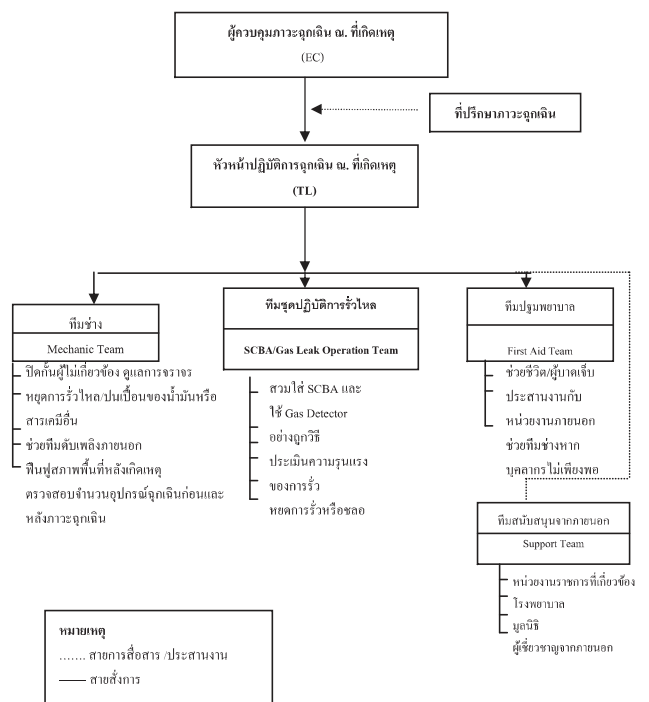
- ดับเครื่องยนต์ และ อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด
- นำอุปกรณ์ฉุกเฉินออกจากรถ
- ย้ายผู้คนออกจากบริเวณที่เกิดเหตุ ไปบริเวณที่อยู่เหนือลมที่เกิดเหตุ
- ถ้าแก๊สมีการรั่วไหล ให้อยู่ห่างจากบริเวณที่เกิดเหตุ
- แจ้งสถานการณ์ให้หัวหน้างานทราบ และรอจนกว่าทีมฉุกเฉินจะมาถึงที่เกิดเหตุ
- ไม่ควรโทรหาผู้อื่นโดยไม่มีจำเป็น เพราะจะทำให้การสื่อสารติดขัดไม่ได้
- เมื่อมีหน่วยดับเพลิง ตำรวจมาที่เกิดเหตุ จะต้องให้ข้อมูลชนิดของสารที่บรรทุกและปริมาณ รวมทั้งบอกเกี่ยวกับสภาพการเสียหายของรถ

กรณีการเกิดอุบัติเหตุที่มีความเสียหายเกิดที่ท่อแก๊ส และมีไฟไหม้

- ดับเครื่องยนต์
- นำอุปกรณ์ฉุกเฉินออกจากรถ
- ย้ายผู้คนออกจากบริเวณที่เกิดเหตุ ไปบริเวณที่อยู่เหนือลมที่เกิดเหตุ
- ถ้าแก๊สมีการรั่วไหล ให้อยู่ห่างจากบริเวณที่เกิดเหตุ
- ให้พยายามดับเพลิง ถ้าทำได้อย่าปล่อยคย
- แจ้งสถานการณ์ให้หัวหน้างานทราบ และรอจนกว่าทีมฉุกเฉินจะมาถึงที่เกิดเหตุ
- ไม่ควรโทรหาผู้อื่นโดยไม่มีจำเป็น เพราะจะทำให้การสื่อสารติดขัดไม่ได้
- เมื่อมีหน่วยดับเพลิง ตำรวจมาที่เกิดเหตุ จะต้องให้ข้อมูลชนิดของสารที่บรรทุกและปริมาณ รวมทั้งบอกเกี่ยวกับสภาพการเสียหายของรถ

ภาคผนวก

LINDE – ผังโครงสร้างการสั่งการภาวะฉุกเฉิน ณ ที่เกิดเหตุ

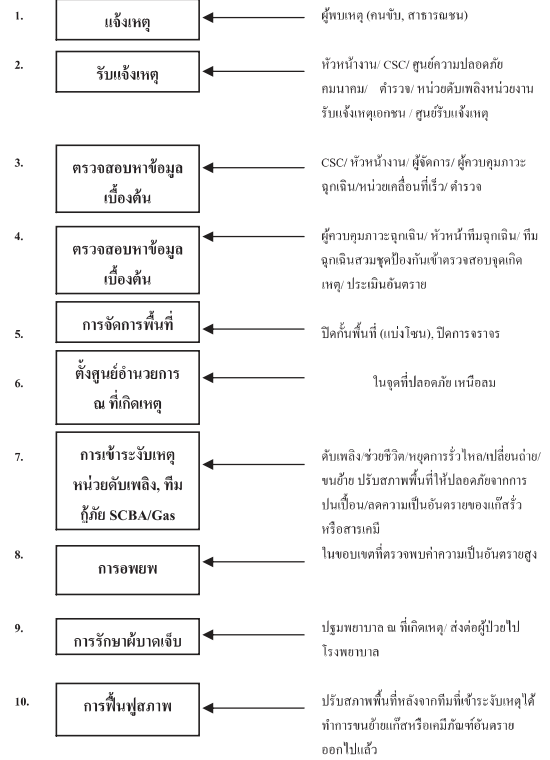


ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม
02-280-8000 สายด่วน 1356

● รับเรื่องวันละ 200-300 เรื่อง/วัน (เทศกาล \approx 400เรื่อง/วัน)

- มีพนักงานประมาณ 15 คน/กะ X 2กะ
- ทำงานตลอด 24 ชม.
- มีคู่สายติดต่อกับ \approx 10 คู่สาย
- เป็นศูนย์ประสานงานตามมติ ค.ร.ม. ให้ใช้ศูนย์เป็นหน่วยประสานงานเรื่องการขนส่งทั้งหมดที่ถือว่า
- รายงานขึ้นตรงกับกระทรวงคมนาคม
- สามารถติดต่อกับรัฐมนตรีกระทรวงคมนาคมได้ทันทีในกรณีฉุกเฉินใหญ่ต้องการการตัดสินใจ
- มีเจ้าหน้าที่จากหน่วยงานต่าง ๆ โดยเฉพาะมาประจำการและรับเรื่องฉุกเฉิน เช่นจาก
 - บชต
 - รถไฟ
 - กรมอุตุฯ ฯลฯ
- มีระบบการสื่อสารที่สามารถติดต่อเครือข่ายวิทยุอื่น ๆ ได้แก่ สวท 91, จ.ส. 100
- มีข้อมูลทะเบียนรถทุกคันภายในประเทศ
- สามารถประสานงานกับ ร.พ.แพทย์และพยาบาล เพื่อเตรียมรับคนเจ็บที่บาดเจ็บถึงโรงพยาบาล (ผ่านศูนย์นเรนทร)
- เชื่อมโยงกับมูลนิธิต่าง ๆ เช่น ปอดดำแข็ง ฯลฯ
- มีผู้เชี่ยวชาญในแต่ละสาขาที่สามารถขอปรึกษาได้ เช่น แก๊ส, เคมี, น้ำมัน ฯลฯ (กำลังดำเนินการรวบรวม)
- ดำเนินการประสานงานกับคณะทำงาน Hazardous Material Transportation เพื่อวางแผนเพื่อวางกรอบการประสานงานระหว่างภาครัฐและเอกชนในการจัดการเหตุฉุกเฉินรุนแรง
- เป็นศูนย์ประสานงานเพื่อการกู้ภัยทางอากาศ
- รู้จัก LINDE เป็นอย่างดี

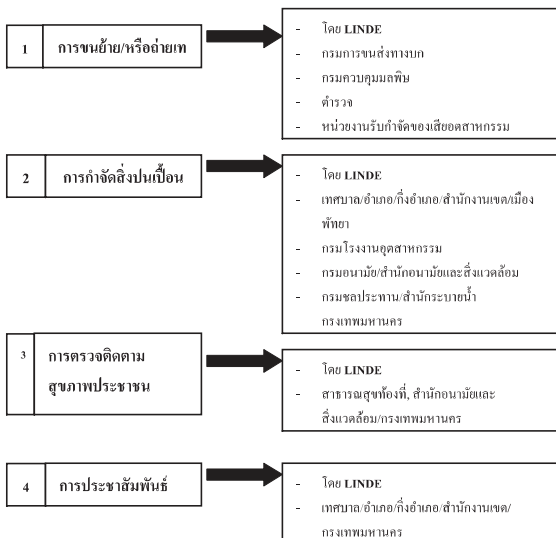
ผังการปฏิบัติการเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินจากการขนส่ง



แผนฟื้นฟูสภาพหลังรับเหตุฉุกเฉิน

หลังจากที่สามารถระงับภัย / กู้ภัย เหตุฉุกเฉินจากอุบัติเหตุการขนส่งวัตถุอันตรายได้เรียบร้อยแล้วและผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (EC) ได้สั่งการให้ประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉินแล้ว จะต้องทำการฟื้นฟูสภาพบริเวณจุดเกิดเหตุให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว เมื่อไม่ให้เกิด, สารเคมี/วัตถุอันตรายที่ตกค้างในพื้นที่ หรือมีน้ำที่ไหลซึมซับลง (กรณีเกิดเพลิงไหม้ขึ้นด้วย) ให้ลงสู่แหล่งสาธารณะ สร้างความเสียหายต่อสิ่งแวดล้อมตามมา ผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉินจะสั่งการให้ทีมที่เกี่ยวข้องต่าง ๆ เข้าดำเนินการฟื้นฟูบูรณะ บริเวณจุดเกิดเหตุ สามารถสรุปหัวข้อที่ต้องดำเนินการ ได้ดังนี้

ผังแสดงหัวข้อที่ต้องดำเนินการในการฟื้นฟูสภาพหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน



MEDIA HANDLING

Emergency Preparedness Performance Standard (OP6/07)

หลักการในการดำเนินการให้ข่าว

- **คำนึงถึงชื่อเสียงของบริษัท** ผลกระทบต่อธุรกิจ ผู้ถือหุ้น ปฏิบัติการของลูกจ้าง หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสาธารณชนทั่วไป
- **เน้นนำเสนอเรื่องเชิงที่ดี ๆ ที่บริษัทได้ดำเนินการไปแล้ว** ให้ข้อมูลเฉพาะที่จำเป็นจริง ๆ ในเรื่องเพื่อจะมีผลกระทบในแง่ลบกับบริษัท
- **รักษาภาพพจน์ของบริษัทโดย**
 - ให้ข้อมูลที่เที่ยงตรง เชื่อถือได้และครบถ้วน กับผู้ที่เกี่ยวข้อง ผู้ที่สนใจ
 - ต้องไม่ลืมที่จะแสดงให้เห็นว่าบริษัททำทุกวิถีทางอย่างสุดความสามารถในการควบคุมดูแลเหตุการณ์และผลกระทบที่จะตามมา
- **The Company Spokesman**
 - ผู้แถลงข่าว คือ HRA Manager หรือ Training Manager
 - ข้อมูลเบื้องต้นที่ควรเตรียม :-
 - ชนิดของธุรกิจที่บริษัททำ ออกขาย
 - แหล่งที่ตั้งต่าง ๆ ของบริษัท
 - แหล่งที่ตั้งสำนักงานใหญ่
 - ปฏิบัติการจากสาธารณชน และหน่วยงานราชการต่ออุบัติเหตุ ที่อาจมี
 - ผลกระทบและปฏิบัติการของผู้สื่อข่าว
- **13 ข้อปฏิบัติในขณะให้ข่าว**
 1. ให้ข้อมูลที่มีความจริง ไม่บิดเบือน ชัดเจน และครบถ้วน
 2. อย่าคาดการล่วงหน้าหรือคาดเดาที่ไม่มีอะไรแน่นอน
 3. อย่าคาดการเกินความจริงเกี่ยวกับผู้ที่ทำหน้าที่ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
 4. หากมีการถกเถียง VDO ขณะให้ข่าวในที่เกิดเหตุ ต้องมั่นใจว่าภาพที่ส่งออกไปจะไม่เป็นผลลบต่อบริษัท
 5. มีทัศนคติที่ดีต่อนักข่าว อย่าคิดว่าเขาไม่ใช่ผู้มาพิพากษาว่าใครผิด ใครถูก
 6. ระมัดระวังคำพูด โดยไม่โทษความผิดให้ คนขับ ผู้รับเหมา หน่วยงานของรัฐ เป็นต้น แต่ในเวลาเดียวกันจะต้องไม่พูดจาข่มขู่หรือขู่ข่มขู่ผู้สื่อข่าวที่เกิดเหตุ จนอาจถูกนำมาเป็นข้อมูลฟ้องศาลได้
 7. อย่าพูดลวงหรือทำเป็นรู้ หากคำถามใดที่ไม่รู้คำตอบ ควรบอกตรงไปตรงมาว่ายังไม่รู้คำตอบและรีบไปสอบถามข้อมูลมาโดยเร็ว
 8. อย่าถูกลากจูงไปสู่คำถามข้อที่ถามให้โกรธ จนเสียสมาธิ พยายามแถลงข่าวอย่างสุภาพและหนักแน่น

9. อย่าคาดคะเนสาเหตุ ผลกระทบที่จะตามมา จำนวนคนบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ปริมาณแก๊สที่รั่วไหล ค่าเสียหายเวลาที่ใช้ก่อนกลับสู่ภาวะปกติ การตอบที่ถูกต้องคือ เรากำลังสอบสวนข้อมูลเพื่อหาคำตอบ
10. อย่าลืมบทบาทที่สำคัญ เช่น ทีมฉุกเฉินเราทำสิ่งที่กำหนดไว้ซึ่งต้องอำนวยความสะดวกอย่างเต็มความสามารถ เพื่อจัดการกับสถานะฉุกเฉิน หรือบริษัทเรามีโปรแกรมความปลอดภัยที่ต่ออย่างไรบ้างในการป้องกันอุบัติเหตุ อย่างไรก็ตามคงจะต้องยอมรับว่าการขนส่งย่อมมีความเสี่ยงอยู่เสมอ
11. ใช้เฉพาะแผนภูมิและรูปภาพที่มีการตรวจสอบล่วงหน้าแล้วเท่านั้น และเป็นรูปที่ชัดเจนและเหมาะสมต่อการชี้แจง
12. พยายามจัดแสดงข่าวโดยร่วมมือกันทำเป็นทีม ควบคุมการแถลงข่าว การตอบได้คำถาม-คำตอบ และรวบรวมไม่ให้ติดเยื่อ โดยควรจนเมื่อได้แถลงข้อมูลที่ชัดเจนและเป็นประโยชน์แล้ว
13. อย่าให้ชื่อหรือที่อยู่ของผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตจนกว่าจะมั่นใจว่ามีการแจ้งครอบครัวของพวกเขาแล้ว

เอกสารแนบ 2-25

แบบตรวจประเมินบริษัทที่รับกำจัดของเสีย

แบบตรวจประเมินผู้ประกอบการบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ประเมินครั้งที่ :1..... วันที่ตรวจประเมิน :5 มิถุนายน 2568.....

1. ข้อมูลทั่วไป

สถานประกอบการกิจการชื่อ.....บริษัท พรชัยเกษตร 1 ชีวภาพ พี.ซี. จำกัด.....

ทะเบียนโรงงาน.....20210005025474.....หมายเลข DIW -

ประเภทโรงงาน ☐ 101 ☐ 105 ☒ 106 ☐ อื่นๆผลิตภัณฑ์อินทรีย์อัดเม็ด, ปุ๋ยน้ำหมักชีวภาพ.....

☐ โรงงานลำดับที่ 101 : ประกอบกิจการบำบัดของเสียรวมและระบบบำบัดน้ำเสียรวม

☐ โรงงานลำดับที่ 105 : ประกอบกิจการเกี่ยวกับคัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย

☐ โรงงานลำดับที่ 105 : ประกอบกิจการเกี่ยวกับคัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย

☐ โรงงานลำดับที่ 105 : ประกอบกิจการเกี่ยวกับฝังกลบสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย

☐ โรงงานลำดับที่ 105 : ประกอบกิจการเกี่ยวกับฝังกลบสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย

☒ โรงงานลำดับที่ 106 : ประกอบกิจการนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ไม่ใช่แล้วหรือของเสียจากโรงงานมาผลิตเป็นวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ใหม่โดยผ่านกรรมวิธี

ผลิตทางอุตสาหกรรม

☐ อื่นๆ :

ชนิดของสิ่งปฏิกูล และ วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ระบุในใบอนุญาต ร.ง.4กากตะกอนน้ำเสีย, กากตะกอนซิลิโคนไดออกไซด์, ยิปซัม, กากของเสียอื่นที่มีคุณสมบัตินำมาเป็น

วัตถุดิบร่วมทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน.....

2. ข้อมูลการตรวจติดตามบริษัทรับกำจัดและบำบัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

รายการตรวจติดตาม	มี	ไม่มี	ผลการตรวจติดตาม	หมายเหตุ
1. มีมาตรการการป้องกันการตกหล่นหรือรั่วซึมของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วระหว่างการขนส่งหรือไม่	/		เอกสารแนบมาตรการ	
2. มีการจัดให้มีห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณสมบัติของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่รับมาฝังกลบหรือไม่ และห้องปฏิบัติการมีการขึ้นทะเบียนหรือไม่ (ขอทะเบียนเลขที่ห้องปฏิบัติการที่ขึ้นทะเบียน)	/		ใช้ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม คือ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล เทสติ้ง เซอร์วิส จำกัด เลขที่ 2-123	
3. มีการปฏิบัติตามมาตรการ IEE และมีการจัดส่งรายงานตามกำหนดหรือไม่ (ส่งรายงานครั้งล่าสุดวันที่ทำไหว)		/	ไม่เกี่ยวข้อง กับการทำงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม (IEE)	
4. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วมีการผ่านกระบวนการปรับเสถียรหรือทำลายฤทธิ์ก่อนนำไปฝังกลบหรือไม่ (แนบเป็น Work In หรือ Procedure เกี่ยวกับกระบวนการปรับเสถียร)		/	ไม่เกี่ยวข้อง	
5. มีการทำหนังสือสัญญาหรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรมกับโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรมหรือไม่ (ระบุเลขที่ในสัญญาหรือในกอ.1)	/		จัดทำเรียบร้อยแล้ว	
6. มีการปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง ระบบเอกสารกำกับกากของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 หรือไม่	/		แนบตัวอย่าง กอ.2 ที่มีการดำเนินการเมื่อมีการขนส่งของเสีย	
7. มีการแจ้งชื่อโรงงานที่ใช้บริการกากอุตสาหกรรม พร้อมทั้ง ระบุประเภท ชนิด และปริมาณให้กรมโรงงานและอุตสาหกรรมจังหวัดทราบเป็นระยะเวลาทุกๆ 3 เดือนหรือไม่	/		ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 กรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้ถือว่า การยื่น กอ1 และตอบรับ กอ2 ในระบบอิเล็กทรอนิกส์ ถือเป็น การรายงานแล้ว	

รายการตรวจติดตาม	มี	ไม่มี	ผลการตรวจติดตาม	หมายเหตุ
8. กรณีมีการใช้หม้อไอน้ำ หม้อต้มน้ำร้อนหรือหอกถ่าน ต้องมีเอกสารรับรองความปลอดภัย		/	ไม่เกี่ยวข้อง	
9. หอกถ่านต้องอยู่ห่างแนวรั้วหรือแนวเขตดินทุกด้าน ไม่น้อยกว่า 30 เมตร		/	ไม่เกี่ยวข้อง	
10. มีการระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงานหรือไม่ ขอคูตัวอย่างผลน้ำบ่อสุดท้ายก่อนปล่อยออกสู่ภายนอกเดือนล่าสุด ว่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนดหรือไม่		/	ไม่มีการใช้น้ำในกระบวนการผลิตปุ๋ยอินทรีย์/สารปรับปรุงดิน	
11. มีการนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ในบริเวณโรงงานหรือไม่		/	ไม่มีการใช้น้ำในกระบวนการบำบัดกากของเสีย	
12. มีการชำระล้างสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในโรงงานหรือไม่ แล้วน้ำที่เกิดจากการล้างส่งต่อไปที่ไหน มีขั้นตอนในการบำบัดอย่างไร		/	ไม่มีการใช้น้ำในการชำระล้างกากของเสีย	
13. มีการจัดการหรือมีมาตรการการป้องกันเกี่ยวกับเรื่องกลิ่นที่เกิดขึ้นจากการกระบวนการทำวัสดุปรับปรุงดิน หรือ การฝังกลบอย่างไร เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน โดยรอบ	/		เอกสารแนบ “มาตรการป้องกันและแก้ปัญหาเรื่องกลิ่น”	
14. ตั้งแต่ ม.ค.2564 จนถึงปัจจุบัน มีข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากภายนอกหรือไม่ แล้วมีมาตรการป้องกันหรือแนวทางการแก้ไขเพื่อไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำหรือไม่		/	ไม่มีข้อร้องเรียน และเอกสารแนบ “แผนการจัดการข้อร้องเรียน”	

รายการตรวจติดตาม	มี	ไม่มี	ผลการตรวจติดตาม	หมายเหตุ
15. ขอดูแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล ในขณะการขนส่ง	/		เอกสารแนบ “แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน”	
16. ขอดู Work In เกี่ยวกับการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นภายใน โครงการ	/		เอกสารแนบ “Work In ขั้นตอนการจัดการของเสีย”	
17. มีการประเมิน Aspect หรือ ไม่ (ขอดูเอกสารการประเมิน และรหัสฟอร์มของเอกสาร) และมีหัวข้อไหนที่มีค่านัยสำคัญสูงสุด โดยเมื่อมีการประเมินว่ามีค่านัยสำคัญสูง ทางโครงการมีการกำหนดมาตรการ หรือแผนงานอย่างไร		/	ไม่มีการจัดทำเอกสารประเมิน ASPECT	
18. มีการทบทวนหรือปรับปรุงประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมครั้งล่าสุดเมื่อไหร่	/		เอกสารแนบ การประเมินความเสี่ยงสอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับการรับบำบัดกากของเสีย	
19. ขอดูรายงาน สก.5	/		ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566 ของผู้รับดำเนินการ ข้อ 22 คือจัดทำรายงานการจัดการ วัสดุพิษและผลิตภัณฑ์รายเดือน นำส่งภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป	เอกสารแนบ “รายงานในระบบ I-Single Form ของเดือนเมษายน 2568”
20. หลอดไฟที่ใช้แล้วมีขั้นตอนในการบำบัดกำจัดอย่างไร	/		ส่งคืนให้กับบริษัทผู้จำหน่ายหลอดไฟ	
21. มีการจัดการเกี่ยวกับแมลงวันหรือสัตว์พาหะ และกลิ่นที่เกิดขึ้นอย่างไร เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	/		เอกสารแนบ “มาตรการป้องกันและแก้ปัญหาเรื่องกลิ่น”	
22. หลุมฝังกลบของทางโครงการมีการควบคุมระบบระบายก๊าซอย่างไร และ มีการจัดการน้ำชะขยะที่เกิดขึ้นอย่างไร		/	ไม่เกี่ยวข้อง	
23. มี Work In หรือ Procedure เกี่ยวกับหลุมฝังกลบ และการจัดทำวัสดุปรับปรุงดินหรือไม่	/		เอกสารแนบ “Work In ขั้นตอนการจัดการของเสียด้วยวิธีทำปุ๋ย/สารปรับปรุงดิน”	
24. มีการตรวจสอบหลุมฝังกลบหรือไม่ ความถี่ในการตรวจสอบ		/	ไม่เกี่ยวข้อง	
25. ขอดูรายงานการซ่อมแผนฉุกเฉิน	/		เอกสารแนบ “ใบประกาศรับรองและภาพถ่ายการได้รับการอบรมและฝึกซ้อมการเก็บกู้-ตอบโต้ สารเคมีหกรั่วไหล”	
26. มีการตรวจสอบรถขนส่งหรือไม่ ก่อนที่จะมาทำการรับกากของเสีย	/		เอกสารแนบ “บันทึกการตรวจสอบสภาพรถขนส่งและอุปกรณ์ต่างๆ”	
27. ขอดูบันทึก GPS ในการรับกากของเสียไปยังบริษัทปลายทาง และ ขอดูเอกสารรับรองการติดตั้งระบบ GPS	/		เอกสารแนบ “เอกสารรับรองการติดตั้ง GPS และตัวอย่างบันทึก GPS ในการรับกากของเสียไปยังบริษัทปลายทาง”	

ลงนาม

.....
จรัส ขวัญสงเคราะห์
(จรัส ขวัญสงเคราะห์)
บริษัทผู้ถูกตรวจประเมิน (โกลบอลโหนด)

.....
.....
(นราธิพันธุ์ ภาววิธ)
ผู้ตรวจประเมิน
บริษัท อินโดรามา โปลีโอเลฟิน จำกัด

ลงนาม

.....
.....
(นพวัชรพงศ์ ใจดี)
บริษัทผู้ถูกตรวจประเมิน บ. นรวิมลเกษตร 1 อรัญญิก จำกัด

.....
.....
(เพ็ญศรี ทนวิธ)
ผู้ตรวจประเมิน
บริษัท อินโดรามา โปลีโอเลฟิน จำกัด

เอกสารแนบ 2-26

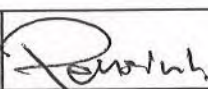
เอกสารระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขนส่งสารเคมี

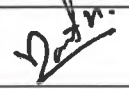
ระเบียบการปฏิบัติงาน
(PROCEDURE)

หัวข้อเรื่อง : ความปลอดภัยในการจัดการสารเคมี การรับวัตถุดิบ
การรับสารเคมี และการส่งผลิตภัณฑ์

หมายเลขเอกสาร : EHS-P009
จำนวนหน้า : 1-4 หน้า
แก้ไขครั้งที่ : 4
วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/03/22

จัดทำโดย	Pornrudee N.
ตำแหน่ง	SAS
วันที่	25/3/65

ตรวจสอบโดย	
ตำแหน่ง	EVO
วันที่	25/3/65

อนุมัติโดย	
ตำแหน่ง	EHM
วันที่	25/3/65.

ผู้ครอบครองเอกสาร	SH	MKT	CTS	PRO	EHS	ELE	MEC	IT	HRD	PUR
COPY NO.	02	03	04	05	06	07	08	09	11	12
ผู้ครอบครองเอกสาร	LAB	ISO	UTL	DES						
COPY NO.	13	14	15	16						

UNCONTROLLED COPY

เอกสารแนบ 2-27

เอกสารสรุปสัดส่วนการจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงาน

สัดส่วนการจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงาน

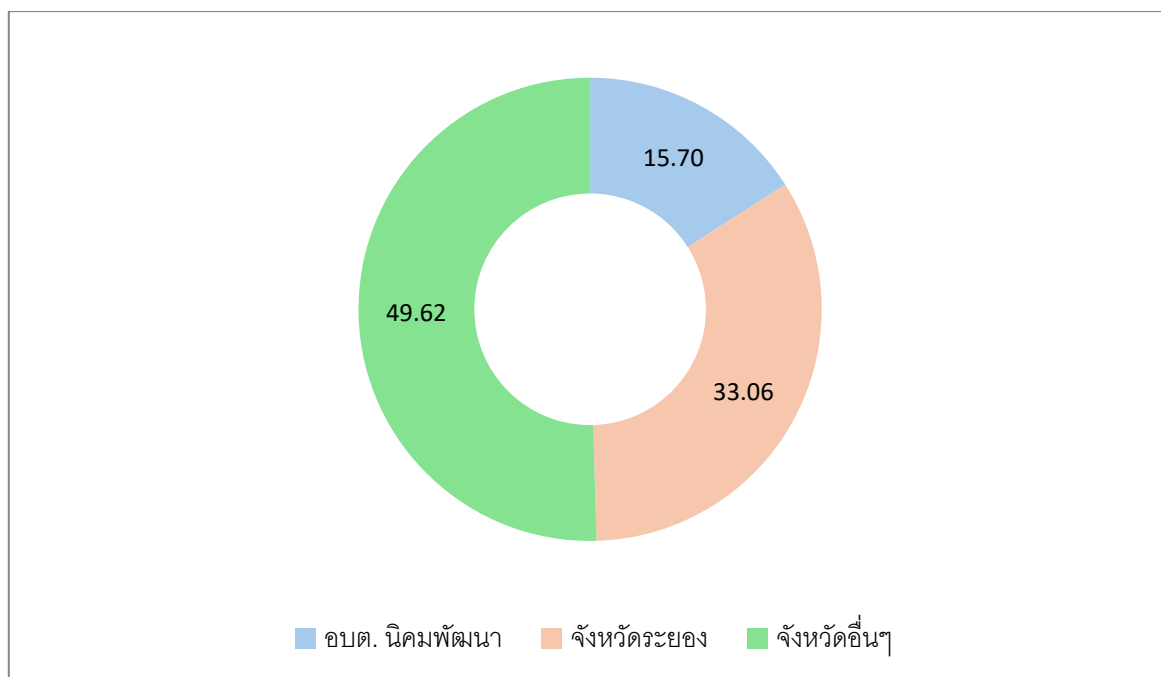
บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด

ประจำปี 2568

ช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน

1. อบต. นิคมพัฒนา	จำนวน	19	คน	คิดเป็น ร้อยละ	15.70
2. จังหวัดระยอง	จำนวน	40	คน	คิดเป็น ร้อยละ	33.06
3. จังหวัดอื่นๆ	จำนวน	62	คน	คิดเป็น ร้อยละ	51.24

รวม 121 คน



เอกสารแนบ 2-28

แผนการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม

[illegible]

[illegible]

- 1) ผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ทุก 1 ปี
- 2) การสอบถามกลุ่มเป้าหมายระหว่างการดำเนินการและกิจกรรม

เอกสารแนบ 2-29

ผลการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม



กิจกรรมวันเด็ก

โรงเรียนวัดซากผักกูด โรงเรียนนิคมฯ9 โรงเรียนคนพิการหมู่4 โรงเรียนนิคมฯ2 โรงเรียนนิคมฯ5 และศูนย์พัฒนาเด็กเล็ก

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์(CSR)

Indispensable Chemistry

© Indorama Ventures 2024

54



ทำความสะอาดร่วมกับจิตอาสาพัฒนา ปรับปรุงภูมิทัศน์ เทศบาลตำบลนิคมพัฒนา



เข้าร่วมกิจกรรมทำบุญข้าวหลามชุมชนหนองบอน หมู่3



สนับสนุนน้ำดื่มให้ทีมงานอบต.นิคมพัฒนาช่วงเทศกาลวันขึ้นปีใหม่



เข้าร่วมกิจกรรมทำบุญข้าวหลามชุมชนหนองบอน หมู่4

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์(CSR)

Indispensable Chemistry

© Indorama Ventures 2024

55



สนับสนุนน้ำดื่มให้ทีมงานเทศบาลระยองช่วงเทศกาลวันขึ้นปีใหม่



สนับสนุนโครงการฝึกอบรมและดูงานอาสาสมัครพิทักษ์สิ่งแวดล้อม



เข้าร่วมกิจกรรมทำบุญข้าวหลามชุมชนห้วยโป่ง



สนับสนุนกิจกรรมโครงการของหมู่ 4

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์(CSR)



กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชน



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์(CSR)



เข้าร่วมโครงการดำเนินงานตำบลยั่งยืน เพื่อแก้ปัญหาขยะพืดแบบครบวงจร

ตามยุทธศาสตร์ชาติ

ชุมชน มาบข่า-อ่าวยอง หมู่ 7 ชวบทาวเรือง



เข้าร่วมและสนับสนุนกิจกรรมโครงการชุมชน โรงงานร่วมใจปกป้องสิ่งแวดล้อม

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์(CSR)

Indispensable Chemistry

© Indorama Ventures 2024

58



ร่วมกิจกรรมวันสิ่งแวดล้อม “รักษ์ระยอง”

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์(CSR)

Indispensable Chemistry

© Indorama Ventures 2024

59



รดน้ำดำหัวผู้สูงอายุ

สนับสนุนของให้กับวัดห้วยโป่ง

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์(CSR)

Indispensable Chemistry

© Indorama Ventures 2024

60



ร่วมสนับสนุนการเดินรณรงค์รณรงค์ ร้างย้อนยุค

สนับสนุนน้ำดื่มเพื่อกิจกรรมกีฬาอบต.มาบข่า

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์(CSR)

Indispensable Chemistry

© Indorama Ventures 2024

61



ร่วมสนับสนุนน้ำดื่มสำหรับด่านตรวจช่วงเทศกาลสงกรานต์



ร่วมกิจกรรมวันสงกรานต์ที่ อบต.นิคมพัฒนา

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์(CSR)

Indispensable Chemistry

© Indorama Ventures 2024

62



กิจกรรมวันสงกรานต์รดน้ำดำหัวผู้ใหญ่

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์(CSR)

Indispensable Chemistry

© Indorama Ventures 2024

63



กิจกรรมคัดกรองสุขภาพอนามัยสำหรับประชาชนในชุมชน



สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมของ โคกหนองนา โมเดล ม.3

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์(CSR)

Indispensable Chemistry

© Indorama Ventures 2024

64



มอบผ้าอ้อมผู้ใหญ่ ให้กับชาวบ้านชุมชนหนองบอน เนื่องจากป่วยติดเตียงและยากไร้



สนับสนุนน้ำดื่มเพื่อกิจกรรมเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์(CSR)

Indispensable Chemistry

© Indorama Ventures 2024

65



สนับสนุนเงินรางวัลกิจกรรมสัปดาห์ผลไม้และสินค้าอำเภออินทพร



สนับสนุนน้ำดื่ม 30 แพ็ค เพื่อกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ (อบต.)

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์(CSR)

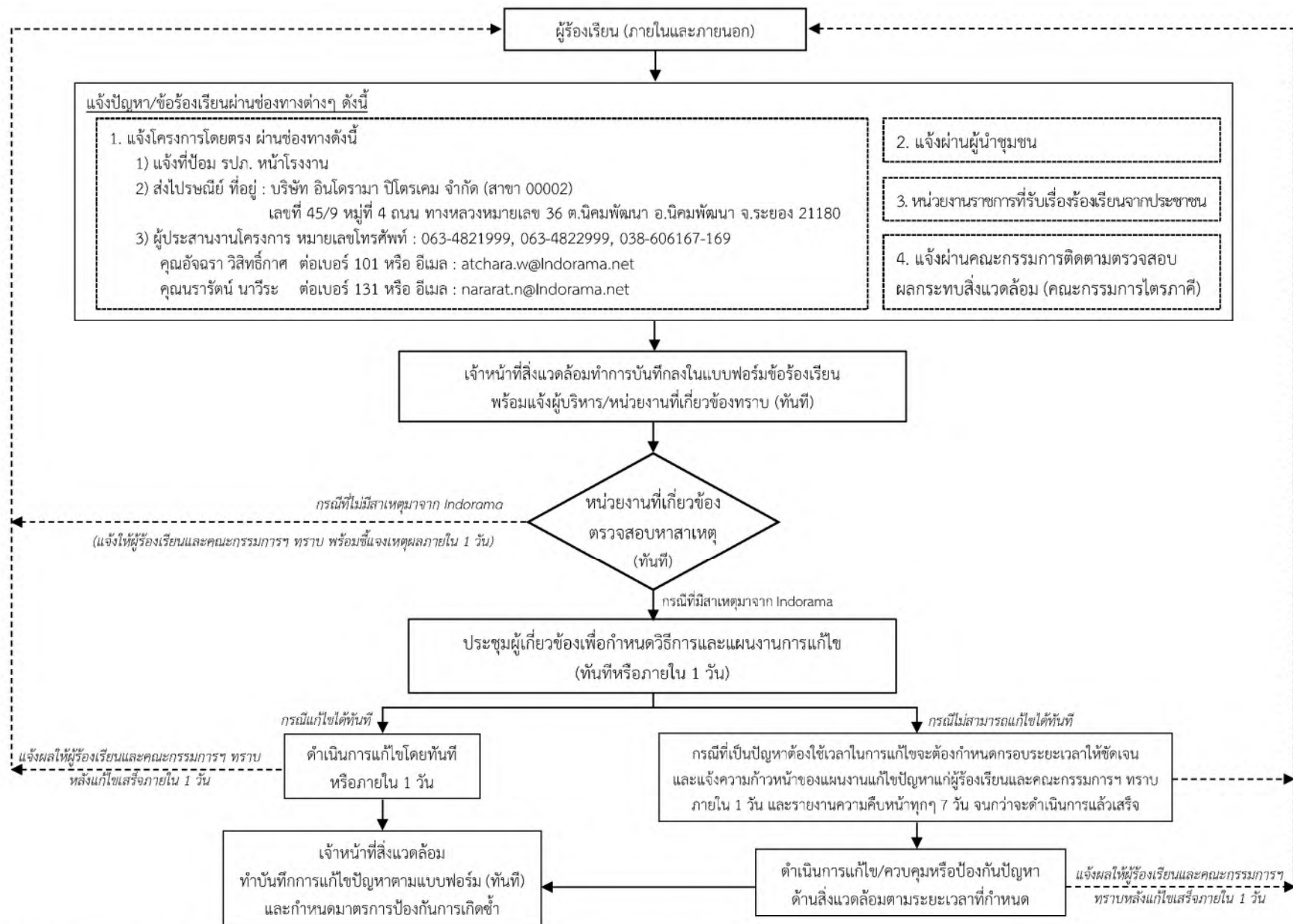


สนับสนุนน้ำดื่ม กิจกรรมโครงการชาวนิคมนพัฒนาพร้อมใจลดโลกร้อน ประจำปีงบประมาณ 2568

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์(CSR)

เอกสารแนบ 2-30

แผนผังการดำเนินงานเรื่องร้องเรียน และเอกสารตรวจสอบข้อร้องเรียน



เลขที่ SH114/2568

วันที่ 28 พฤษภาคม 2568

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท

เรียน องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา จ.ระยอง

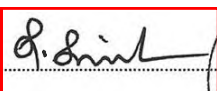
บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (สาขาที่ 00002) ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 10210200125410 ดำเนินกิจการเกี่ยวกับผลิตเม็ดพลาสติก (PET Resins) โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 45/9 หมู่ที่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

ตามที่บริษัทฯ ได้สมัครใจเข้าร่วมโครงการ ส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชน อย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ. 2568 กับกองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เพื่อให้สอดคล้อง กับการดำเนินงานของโครงการทางบริษัทฯ จึงขอสอบถามองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา จ.ระยอง โดย ตั้งแต่วันที่ 01 มกราคม พ.ศ. 2567 ถึงปัจจุบัน พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้อง ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทอินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (สาขาที่ 00002) หรือไม่

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและขอสอบถามข้อมูลดังกล่าว

ลงชื่อ


(นายสิวกุมาร์ เซลลามูทุ)

ตำแหน่ง.....ผู้จัดการโรงงาน.....



INDORAMA PETROCHEM LIMITED
45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand
Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999
www.indoramaventures.com

Indispensable Chemistry

ได้รับแล้ว

นิษฐา พุ่มทอง

29 พ.ค. 68



ที่ รย ๗๖๔๐๖/ ๕๙๖

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ถนนทางหลวงหมายเลข ๓๓๗๕ รย ๒๑๑๘๐

๑๑ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด

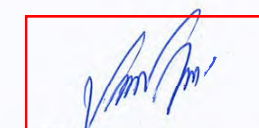
อ้างถึง หนังสือบริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ที่ SH๑๑๔/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (สาขาที่ ๐๐๐๐๒) ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ ๑๐๒๑๐๒๐๐๑๒๕๔๑๐ ดำเนินกิจการเกี่ยวกับผลิตเม็ดพลาสติก (PET Resins) โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๔๕/๙ ม.๔ ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง ซึ่งบริษัทฯ ได้สมัครเข้าร่วมโครงการ ส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๘ กับกองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อให้สอดคล้อง กับการดำเนินงานของโครงการ ทางบริษัทฯ จึงมีความประสงค์จะสอบถามข้อมูลตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ จนถึงปัจจุบัน พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของสถานประกอบการหรือไม่

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนหรือข้อร้องทุกข์ จากชุมชนรอบข้างและผู้ที่เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (สาขาที่ ๐๐๐๐๒) ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ จนถึงปัจจุบัน ปรากฏว่าไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง หรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายประสงค์ เล็กสิง)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

ฝ่ายควบคุมและจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม

งานอนามัยและสิ่งแวดล้อม

โทร ๐ ๓๘๖๐ ๖๔๓๘

www.nikhompattana.go.th

“ข้อดีสุด สุจริต มุ่งผลสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมั่นมาตรฐาน บริหารด้วยใจเป็นธรรม”

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม	สำนักงาน
รับที่..... 1200	อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
วันที่..... ๓๑.๑.๒๕๖๘	เลขที่รับ..... 1060
เวลา.....	วันที่..... 29 พ.ค. 2568
	เวลา..... 10.30 น.

เลขที่ SH113/2568

วันที่ 28 พฤษภาคม 2568

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (สาขาที่ 00002)

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

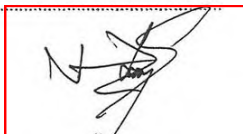
บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (สาขาที่ 00002) ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 10210200125410 ดำเนินกิจการเกี่ยวกับผลิตเม็ดพลาสติก (PET Resins) โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 45/9 หมู่ที่ 4 ถนนสาย 30 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

ตามที่ บริษัทฯ ได้สมัครใจเข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชน อย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ. 2568 กับกองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานของโครงการทางบริษัทฯ จึงขอสอบถามอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ตั้งแต่วันที่ 01 มกราคม พ.ศ. 2567 ถึงปัจจุบัน พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (สาขาที่ 00002) หรือไม่

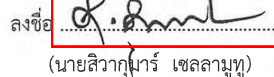
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและขอสอบถามข้อมูลดังกล่าว

เรียน ทก. ☐ นผ. ☒ รอ.
☐ พร. ☐ สอ.

เพื่อ ☒ พิจารณา ☐ ทราบ/เรียน
☐ ดำเนินการ ☐ ถือปฏิบัติ
☐ ลงบด/เตือน ☐ เข้าร่วมประชุม
☐ อื่นๆ.....

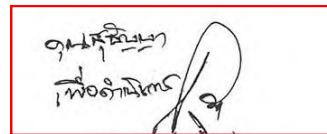


(นายวระ นนทเศรษฐ์)
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

ลงชื่อ 
(นายสิวกุมาร เซลลามูทุ)

ตำแหน่ง.....ผู้จัดการโรงงาน.....





(นายจตุพงษ์ แสงมุก)

INDORAMA PETROCHEM LIMITED
45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand
Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999
www.indoramaventures.com

ส่วนของสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

ดำเนินการตรวจสอบแล้ว พบว่า

☐ มีข้อร้องเรียน วันที่ร้องเรียน
เรื่องร้องเรียน

แนบเอกสาร (ถ้ามี)

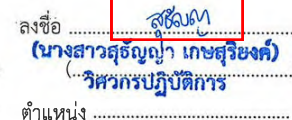
ผลดำเนินการ

☐ อยู่ระหว่างดำเนินการ ระบุ

☐ ยุติข้อร้องเรียน

☒ ไม่มีข้อร้องเรียน

ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี)

ลงชื่อ 
(นางสาวสุธัญญา เกษสุริยงค์)
(วิศวกรปฏิบัติการ)
ตำแหน่ง

ผู้ประสานงาน

คุณ สุพิน นามโคตร ตำแหน่ง: เลขานุการ/เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ (CSR)

เบอร์โทร: 038-606167-169 ต่อ 125 /086-8466517 อีเมล: supin.n@indorama.net เบอร์แฟกซ์

เลขที่ SH116/2568

วันที่ 06 มิถุนายน 2568

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท อินโดรามา ปีโตรเคมี จำกัด (สาขาที่ 00002)

เรียน สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จ.ระยอง

บริษัท อินโดรามา ปีโตรเคมี จำกัด (สาขาที่ 00002) ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 10210200125410 ดำเนินกิจการเกี่ยวกับผลิตเม็ดพลาสติก (PET Resins) โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 45/9 หมู่ที่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

ตามที่ บริษัทฯ ได้สมัครใจเข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชน อย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ. 2568 กับกองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานของโครงการทางบริษัทฯ จึงขอสอบถามสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จ.ระยอง

ตั้งแต่วันที่ 01 มกราคม พ.ศ. 2567 ถึงปัจจุบัน พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท อินโดรามา ปีโตรเคมี จำกัด (สาขาที่ 00002) หรือไม่

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและขอสอบถามข้อมูลดังกล่าว

ลงชื่อ

(นายสิวกุมาร เซลลามูทุ)

ตำแหน่ง.....ผู้จัดการโรงงาน.....



INDORAMA PETROCHEM LIMITED
45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand
Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999
www.indoramaventures.com

62.8.68



ที่ รย ๐๐๑๔๒/ 90๕๓

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
ถนนสมุทรคงคา รย ๒๑๐๐๐

9๗ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท อินโดรามา ปีโตรเคมี จำกัด

เรียน ผู้จัดการโรงงาน บริษัท อินโดรามา ปีโตรเคมี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อินโดรามา ปีโตรเคมี จำกัด เลขที่ SH๑๑๖/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๘

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาบันทึกผลการตรวจสอบโรงงาน (แบบตรวจ ๐๔) จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อินโดรามา ปีโตรเคมี จำกัด ประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตเม็ดพลาสติก (PET Rasins) โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๔๕/๙ หมู่ที่ ๔ ถนนสาย ๓๖ ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง มีความประสงค์ขอสอบถามข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ในช่วงตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน เพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบการสมัครเข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๘ นั้น

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ขอเรียนว่า ได้ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนที่ได้รับแจ้งเฉพาะในส่วนที่เกี่ยวข้อง ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ จนถึงปัจจุบันแล้ว ปรากฏว่ามีข้อร้องเรียนเกี่ยวกับการประกอบกิจการโรงงานของบริษัทฯ จำนวน ๑ ครั้ง กรณีมีการนำถ่านหินมาผสมกับกะลาปาล์มเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต ซึ่งจากการตรวจสอบข้อเท็จจริง เมื่อวันที่ ๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ พบว่า บริษัทฯ ไม่มีการนำถ่านหินเข้ามาใช้เป็นเชื้อเพลิง และมีการปฏิบัติตามเงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงปฏิบัติตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ในส่วนของหน่วยงานอื่น ขอให้ท่านตรวจสอบข้อมูลโดยตรงกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายกิตติพล แดงศิริ)

เจ้าพนักงานไม่อาวุโส รักษาการแทน
ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

ส่วนสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๓๘๖๑ ๑๐๐๘

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๔๒๕๘

forest.rayong@gmail.com

ส่วนของสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จ.ระยอง

ดำเนินการตรวจสอบแล้ว พบว่า



มีข้อร้องเรียน วันที่ร้องเรียน วันที่ 28 พฤศจิกายน 2567 (วันที่เกิดเรื่องจริง(โรงงาน))

เรื่องร้องเรียน

บริษัทฯ มีคนนำเศษดินไปถมผืนนาของชาวบ้านเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต

แนบเอกสาร (ถ้ามี)

ผลดำเนินการ



อยู่ระหว่างดำเนินการ ระบุ



ยุติข้อร้องเรียน

เพื่อขอพระราชทานอภัยโทษตามกฎหมาย ไม่พบต้นตอในกระบวนการผลิตของโรงงาน



ไม่มีข้อร้องเรียน

ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี)

ลงชื่อ

(นายศักดิ์พล เต่งพิง)

เจ้าพนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

ผู้ประสานงาน

คุณ สุพิน นามโคตร ตำแหน่ง: เลขานุการ/เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ (CSR)

เลขที่ SH115/2568

วันที่ 06 มิถุนายน 2568

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท

เรียน ศูนย์ดำรงธรรม จังหวัดระยอง

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (สาขาที่ 00002) ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 10210200125410 ดำเนินกิจการเกี่ยวกับผลิตเม็ดพลาสติก (PET Resins) โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 45/9 หมู่ที่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

ตามที่บริษัทฯ ได้สมัครใจเข้าร่วมโครงการ ส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชน อย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ. 2568 กับกองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อให้สอดคล้อง กับการดำเนินงานของโครงการทางบริษัทฯ จึงขอสอบถามทางศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดระยอง โดยตั้งแต่วันที่ 01 มกราคม พ.ศ. 2567 ถึงปัจจุบัน พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทอินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (สาขาที่ 00002) หรือไม่

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและขอสอบถามข้อมูลดังกล่าว

ลงชื่อ

(นายสิตกรณ์ เชลลาคูญ)

ตำแหน่ง.....ผู้จัดการโรงงาน.....



INDORAMA PETROCHEM LIMITED
45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand
Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999
www.indoramaventures.com

ส่วนของศูนย์ดำรงธรรม จังหวัดระยอง

ดำเนินการตรวจสอบแล้ว พบว่า



มีข้อร้องเรียน วันที่ร้องเรียน

เรื่องร้องเรียน

แนบเอกสาร (ถ้ามี)

ผลดำเนินการ



อยู่ระหว่างดำเนินการ ระบุ



ยุติข้อร้องเรียน.....



ไม่มีข้อร้องเรียน

ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี)

ลงชื่อ

(นายจิรวัด เปรมดิษฐ์)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานยุทธศาสตร์และข้อมูลเพื่อการพัฒนาจังหวัด
รักษาตำแหน่งแทนผู้อำนวยการสำนักงานจังหวัดระยอง

ผู้ประสานงาน

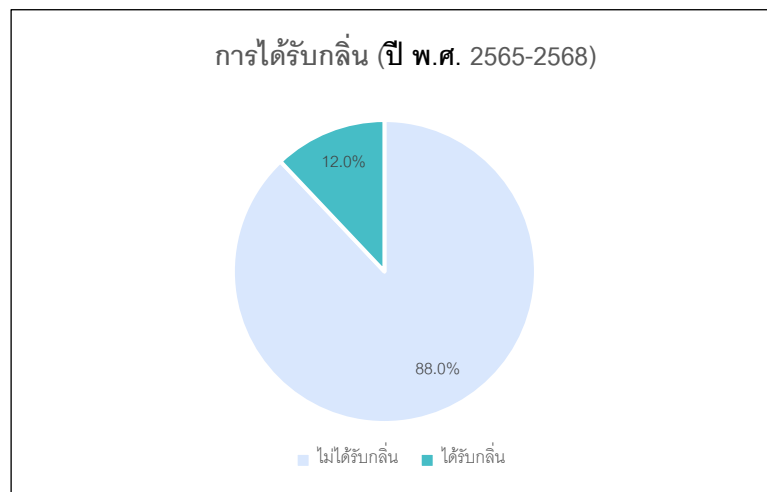
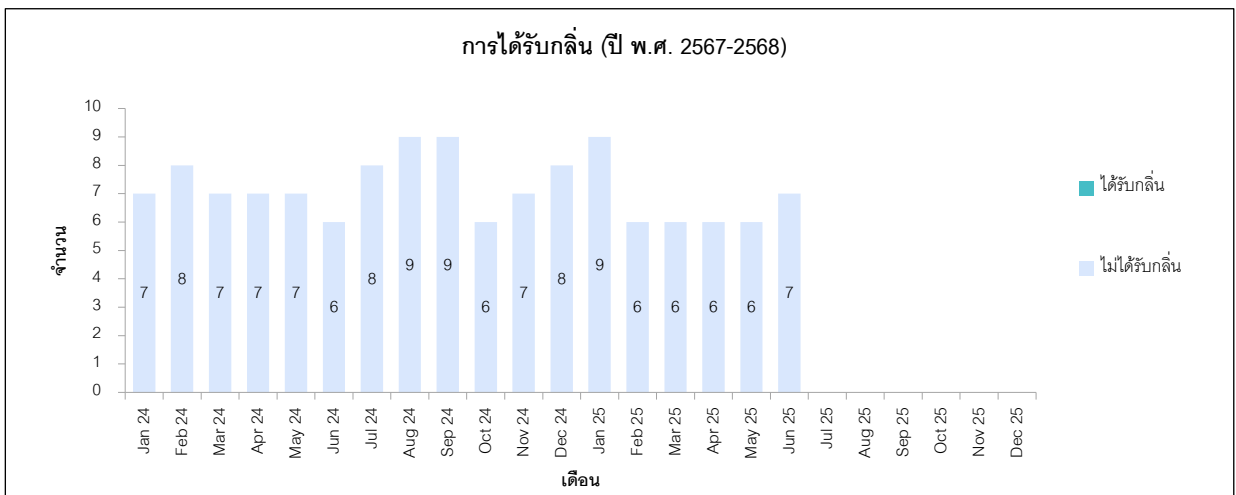
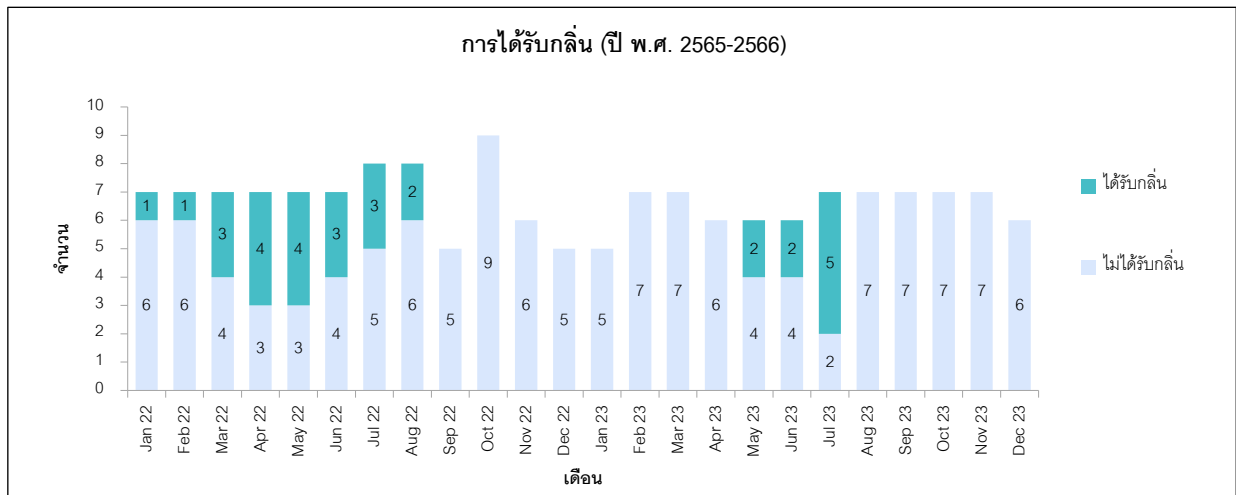
คุณ สุพิน นามโคตร ตำแหน่ง: เลขานุการ/เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ (CSR)

เบอร์โทร: 038-606167-169 ต่อ: 125 / 086-8466517 อีเมล: supin.n@indorama.net เบอร์แฟกซ์

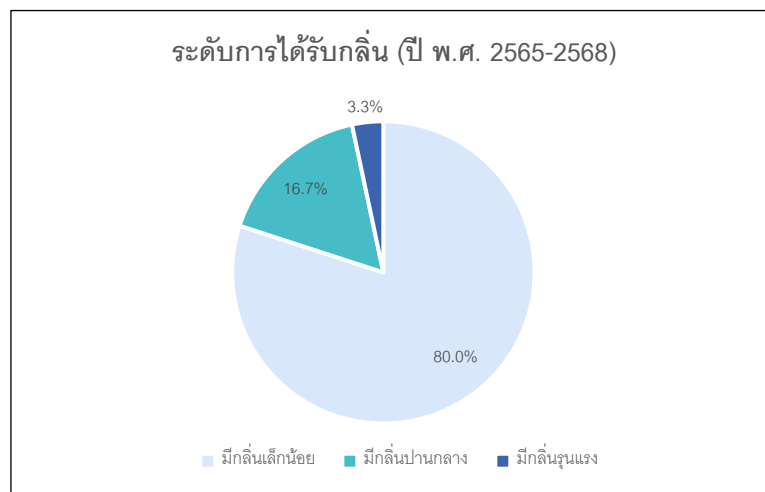
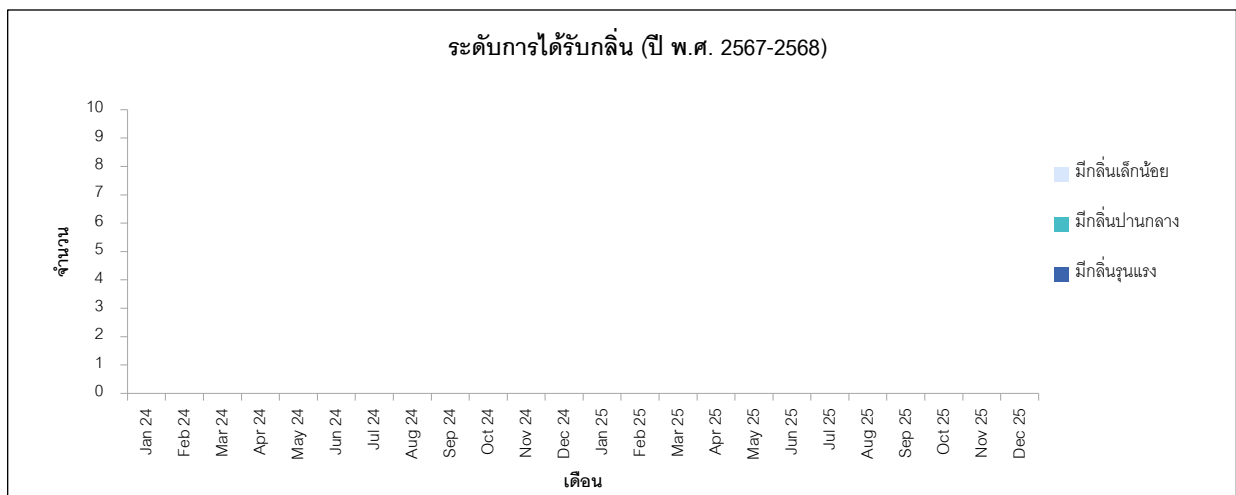
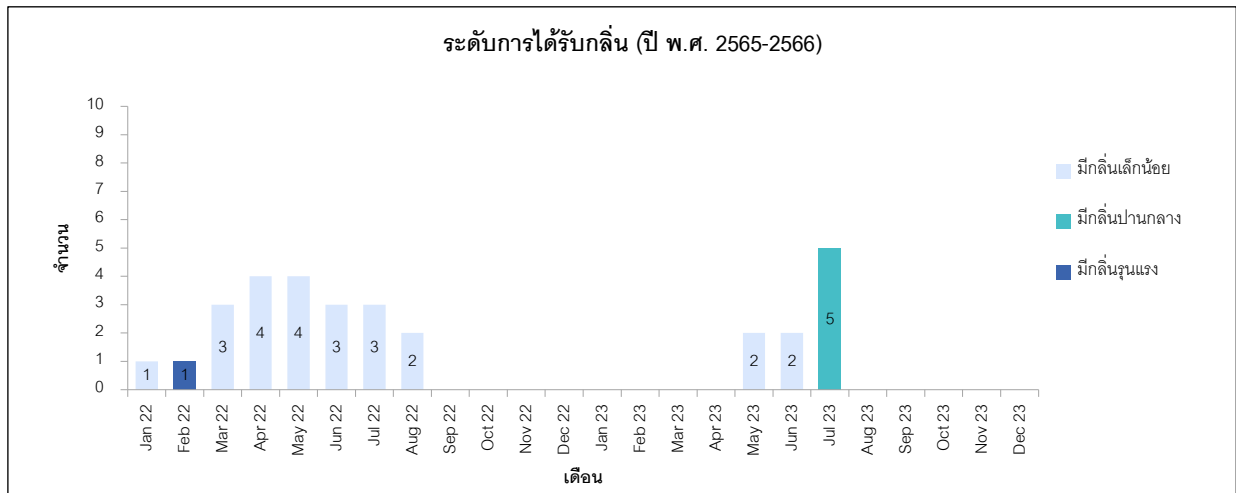
เอกสารแนบ 2-31

แบบสำรวจกลิ่นรบกวนในชุมชน

สถิติการสำรวจจกลิ่นรบกวนภายในชุมชน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 (3 ปีย้อนหลัง)



สถิติการสำรวจกลิ่นรบกวนภายในชุมชน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 (3 ปีย้อนหลัง)



เอกสารแนบ 2-32

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



คำสั่งอำเภอนิคมน้ำ
ที่ ๖๓๓/๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทอินโดรามา โปริเคม จำกัด

ตามที่ บริษัทอินโดรามา โปริเคม จำกัด (IRPL-PET) ตั้งอยู่เลขที่ ๔๕/๙ หมู่ที่ ๔ ถนนทางหลวงแผ่นดิน หมายเลข ๓๖ ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมน้ำ จังหวัดระยอง ได้นำเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (มีนาคม ๒๕๖๕) ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ซึ่งได้รับความเห็นชอบแล้ว นั้น

เพื่อให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียมีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบ การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการนิคมพัฒนา จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมบริษัทอินโดรามา โปริเคม จำกัด ดังนี้

- | | |
|---|---------------|
| ๑. นายอำเภอนิคมน้ำ/ผู้แทน | ประธานกรรมการ |
| ๒. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง/ผู้แทน | กรรมการ |
| ๓. อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง/ผู้แทน | กรรมการ |
| ๔. ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษ จังหวัดระยอง/ผู้แทน | กรรมการ |
| ๕. สาธารณสุขอำเภอนิคมน้ำ/ผู้แทน | กรรมการ |
| ๖. ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา/ผู้แทน | กรรมการ |
| ๗. ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขของการบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา | กรรมการ |
| ๘. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๒ ตำบลนิคมพัฒนา | กรรมการ |
| ๙. คุณสมโภชน์ แสงจันทร์ (ตัวแทน หมู่ที่ ๒ ตำบลนิคมพัฒนา) | กรรมการ |
| ๑๐. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๓ ตำบลนิคมพัฒนา | กรรมการ |
| ๑๑. คุณธวัช ศรีเพ็ญจันทร์ (ตัวแทน หมู่ที่ ๓ ตำบลนิคมพัฒนา) | กรรมการ |
| ๑๒. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๔ ตำบลนิคมพัฒนา | กรรมการ |
| ๑๓. คุณสอาด คำรัตน์ (ตัวแทน หมู่ที่ ๔ ตำบลนิคมพัฒนา) | กรรมการ |
| ๑๔. คุณอภิชัย คำรัตน์ (ตัวแทน หมู่ที่ ๔ ตำบลนิคมพัฒนา) | กรรมการ |
| ๑๕. คุณจุไรรัตน์ จันมณี (ตัวแทน หมู่ที่ ๔ ตำบลนิคมพัฒนา) | กรรมการ |
| ๑๖. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๕ ตำบลนิคมพัฒนา | กรรมการ |
| ๑๗. นางบุญเกิด บุญรอด (ตัวแทน หมู่ที่ ๕ ตำบลนิคมพัฒนา) | กรรมการ |
| ๑๘. คุณชไมพร เล่ห์กล (ตัวแทน หมู่ที่ ๖ ตำบลนิคมพัฒนา) | กรรมการ |
| ๑๙. คุณปฐมพงษ์ ภูระหงษ์ (ตัวแทน หมู่ที่ ๗ ตำบลนิคมพัฒนา) | กรรมการ |
| ๒๐. คุณอานนท์ สุขประเสริฐ (ตัวแทน หมู่ที่ ๕ ตำบลนิคมพัฒนา) | กรรมการ |
| ๒๑. คุณมงคล ชัยมงคล (ตัวแทน หมู่ที่ ๖ ตำบลนิคมพัฒนา) | กรรมการ |
| ๒๒. คุณวันนา เวชศักดิ์ (ตัวแทน หมู่ที่ ๗ ตำบลนิคมพัฒนา) | กรรมการ |
| ๒๓. คุณรุ่งนภา แสงอุ่น | กรรมการ |

(ตัวแทนชุมชนบ้านหนองหินกัวหน้า/เทศบาลตำบลนิคมพัฒนา)

/ ๒๔. คุณพยอม....


- ๒ -

- | | |
|--|---------------------|
| ๒๔. คุณพยอม พุดเกิด | กรรมการ |
| (ตัวแทนชุมชนร่วมใจพัฒนา/เทศบาลตำบลนิคมพัฒนา) | |
| ๒๕. คุณเยาว์เรศ แก้วจรัสฉาย | กรรมการ |
| (ตัวแทนชุมชนนิคมพัฒนา/สำนักอภัยอน/เทศบาลเมืองนิคมพัฒนา) | |
| ๒๖. คุณประสันท กิ่งศรีสุข | กรรมการ |
| (ตัวแทนชุมชนซอยศิริ/เทศบาลเมืองนิคมพัฒนา) | |
| ๒๗. คุณวันชัย เรืองแจ้ง | กรรมการ |
| (ตัวแทนชุมชนซอยเจริญพัฒนา/เทศบาลเมืองนิคมพัฒนา) | |
| ๒๘. คุณศโรช บุญเต็ม | กรรมการ |
| (ตัวแทนชุมชนซอยห้วยโป่งใน ๑/เทศบาลเมืองนิคมพัฒนา) | |
| ๒๙. คุณกาญจนา บำรุงธรรม | กรรมการ |
| (ตัวแทนชุมชนซอยห้วยโป่งใน - สะพานน้ำท่วม/เทศบาลเมืองนิคมพัฒนา) | |
| ๓๐. นายไพฑูริ ศิริธร (หัวหน้าฝ่ายผลิตบริษัทฯ) | กรรมการและเลขานุการ |

อำนาจหน้าที่ ให้มีอำนาจหน้าที่ติดตามตรวจสอบการดำเนินการโครงการให้เป็นไปตามมาตรการที่เกี่ยวข้องและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่บริษัท อินโดรามา โปริเคม จำกัด (IRPL-PET) ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด มีอำนาจประเมินค่าความเสียหายและพิจารณาเงินชดเชยค่าความเสียหายอันเกิดจากการดำเนินการที่ฝ่าฝืนมาตรการที่เกี่ยวข้องและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมข้างต้น

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๙ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕



(นางสาวกัลยา ประสิทธิ์ภาคย์)
นายอำเภอนิคมน้ำ

“การประชุมคณะกรรมการไตรภาคี”
ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568
วันพฤหัสบดีที่ 26 มิถุนายน 2568



Indorama Petrochem Limited.

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (สาขาที่ 00002)

กำหนดการ “การประชุมคณะกรรมการไตรภาคี”
ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568

วันพฤหัสบดีที่ 26 มิถุนายน 2568

ณ บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (สาขาที่ 00002)
ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

กำหนดการประชุม

- 14:00 – 14:20 น. ลงทะเบียนการเข้าร่วมประชุม
- 14:20 – 15.30 น. ประธานกล่าวต้อนรับ และ
เริ่มการประชุม
- 15:30 – 16:00 น. ถาม-ตอบ ข้อซักถาม
- 16.00 น. ปิดการประชุม



ระเบียบวาระการประชุม
คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด
ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568

วันพฤหัสบดีที่ 26 มิถุนายน 2568 เวลา 14:00 – 16:00 น.

- วาระที่ ๑ ประธานเปิดประชุม- ประธานและคณะกรรมการ กล่าวแนะนำตัว
- วาระที่ ๒ การแก้ไขเปลี่ยนแปลง และแต่งตั้งคณะกรรมการฯ (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลง)
- วาระที่ ๓ รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2567 (วันพุธที่ 27 เดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2567)
- วาระที่ ๔ ติดตามผล/ข้อเสนอแนะ จากรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2567
- วาระที่ ๕ บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด นำเสนอข้อมูล (โดยสังเขป)
- > แผนผังองค์กร
 - > กระบวนการผลิตของโครงการฯ / การดำเนินการของโครงการฯในปัจจุบัน
 - > การจัดการด้านมลพิษ (กากของเสียอุตสาหกรรม,อากาศ,น้ำ)
 - > ผลการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ
 - > แผนฉุกเฉิน และการทบทวนฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
 - > แผนการดำเนินการ CSR และการสื่อสาร
- วาระที่ ๖ เรื่องอื่นๆ (ข้อเสนอแนะ/ถาม/ตอบ)

เอกสารแนบ 2-33

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- ☒ พนักงาน
- ☒ ผู้รับเหมา

.....

จัดทำโดยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด

เอกสารแนบ 2-34

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Rev 4 Date : 24/3/2022[illegible]

ลำดับ	แผนงาน	โครงการ/กิจกรรม	วัตถุประสงค์		เป้าหมาย	สถานะ	ระยะเวลาดำเนินงาน												งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
			ปฏิบัติตามกฎหมาย	IVL / EIA / ISO / Customer			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
		1.1.20อบรมความปลอดภัยในการป้องกันอันตรายจากวัสดุ	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในการปฏิบัติงานกับวัสดุ	เพื่อให้สอดคล้องตามมาตรฐานของ IVL EHS standard	25 คน	Plan Actual													4,500	RSO
		1.1.21อบรมความรู้ความเข้าใจโครงการอนุรักษ์การได้ยิน	-	เพื่อให้สอดคล้องตามมาตรฐานของ IVL EHS standard	25 คน	Plan Actual													18,000	EHS
		1.1.22อบรมการทำงานในที่อันตราย ผู้ปฏิบัติงาน,ช่างเทคนิค,ผู้ช่วยเหลือ ผู้ปฏิบัติงานใหม่ ตั๋วมี	เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมายที่อันตรายและให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในการปฏิบัติงานที่อันตราย	เพื่อให้สอดคล้องตามมาตรฐานของ IVL EHS standard	พนักงานที่ทำงานที่อันตราย	Plan Actual													60,000	EHS
		1.1.23อบรม Job Safety Analysis, Risk Assetment ข้อกำหนด	-	เพื่อให้พนักงานสามารถวิเคราะห์อันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้	25 คน	Plan Actual													4,500	EHS
		1.1.24อบรมผู้ปฏิบัติงานด้านเคมี 3 ระบบ (น้ำจากอุตสาหกรรม, อากาศ)	เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม	-	3 คน	Plan Actual													7,500	EHS
		1.1.25อบรม ความปลอดภัยในการทำงานที่สูง	เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมายด้านความปลอดภัย	เพื่อให้สอดคล้องตามมาตรฐานของ IVL EHS standard	25 คน	Plan Actual													18,000	EHS
		1.1.26อบรม โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม	เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมายด้านความปลอดภัย	-	25 คน	Plan Actual													20,000	EHS
รวมงบประมาณ(ข้อ 1)																			441,000	

ลำดับ	แผนงาน	โครงการ/กิจกรรม	วัตถุประสงค์		เป้าหมาย	สถานะ	ระยะเวลาดำเนินงาน												งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
			ปฏิบัติตามกฎหมาย	IVL / EIA / ISO / Customer			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
2	การลดและการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน	2.1.1 กิจกรรมลดอุบัติเหตุความปลอดภัย	-	เพื่อร่วมกิจกรรมความปลอดภัยประจำปี	1 ครั้ง/ปี	Plan Actual													80,000	คปอ.
		2.1.2 การเก็บรักษาสารเคมีและของเสียอันตราย	-	เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดูแลรักษาสารเคมีและของเสียอันตราย	1 ครั้ง/เดือน	Plan Actual													N/A	นอ.
		2.1.3 กิจกรรมตอบคำถาม ส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน / รางวัล Near-Miss Report	-	เพื่อเป็นการกระตุ้นจิตสำนึกด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน	1 ครั้ง/เดือน	Plan Actual													10,000	EHS
		2.1.4 4ข้อ PPE ในโรงงาน	เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมายด้านความปลอดภัย	เพื่อความปลอดภัยระหว่างการทำงาน	พนักงานทุกคน	Plan Actual													260,000	EHS
	การลดและการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน	2.1.5 ตรวจสอบความปลอดภัยโดย จป.ทุกระดับ และคณะกรรมการฯ	-	เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและป้องกันอุบัติเหตุในการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	Plan Actual													N/A	จป.ทุกระดับ คปอ.
		2.1.6 ทบทวนนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และทบทวนนโยบายสิ่งแวดล้อม	-	เพื่อให้สอดคล้องกับ IVL EHS	1 ครั้ง/ปี	Plan Actual													N/A	คปอ./AI HOD
		2.1.7 ปรับปรุงเอกสาร P,W,I,S,F	-	เพื่อให้สอดคล้องกับ IVL EHS	1 ครั้ง/เดือน	Plan Actual													N/A	EHS
		2.1.8 Update I2P2 Plan	-	เพื่อควบคุมและป้องกันอุบัติเหตุร้ายแรง IVL EHS	1 ครั้ง/ปี	Plan Actual													N/A	Safety Officer

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

คำศัพท์	แผนงาน	โครงการ/กิจกรรม	วัตถุประสงค์		เป้าหมาย	สถานะ	ระยะเวลาดำเนินงาน												งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
			ปฏิบัติตามกฎหมาย	IVL / EIA / ISO / Customer			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
		2.2.19 การตรวจสอบอาคาร CP&SSP ตรวจสอบประจำปี	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ กฎหมาย (ส่งรายงานไม่เกิน 30/12/2568)	-	ปีละ 1 ครั้ง	Plan												238,000	N/A	EHS
		2.2.20 การตรวจสอบอาคาร New SSP ตรวจสอบใหญ่	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ กฎหมาย	-	5ปี/ครั้ง	Plan													N/A	EHS
		2.2.21 การตรวจสอบอาคาร New SSP ตรวจสอบประจำปี	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ กฎหมาย(ส่งรายงานไม่เกิน 30/7/2568)	-	ปีละ 1 ครั้ง	Plan													16,000	EHS
		2.2.22 การสอบเทียบ เครื่องตรวจวัดก๊าซ O ₂ และ% LEL,เครื่องตรวจวัดเสียง 1.Portable VOC,Noise,O ₂ และ% LEL,	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ กฎหมาย	เพื่อให้ มีความพร้อมในการใช้งานและ ความแม่นยำในการตรวจวัด	ปีละ 2 ครั้ง	Plan													40,000	EHS
		2.2.23 Diesel Fire Pump Performance Test	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ กฎหมายและป้องกันการเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	ปีละ 1 ครั้ง	Plan													30,000	EHS
		2.2.24 รายงานตรวจความปลอดภัยของ หม้อต้มน้ำในหน่วยเลข 1,2,3,4 และหม้อไอน้ำ หน่วยเลข 1,2,3	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ กฎหมาย (4 Hot Oil / 3 HRSG)	-	ปีละ 1 ครั้ง	Plan													N/A	EHS,MEC งบประมาณMEC

ลำดับ	แผนงาน	โครงการ/กิจกรรม	วัตถุประสงค์		เป้าหมาย	สถานะ	ระยะเวลาดำเนินงาน												งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ	
			ปฏิบัติตามกฎหมาย	IVL / EIA / ISO / Customer			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
		2.2.25 ตรวจสอบโครงการตรวจสอบระบบใช้ ก๊าซปิโตรเลียมเหลวเป็นเชื้อเพลิง ของโรงไฟฟ้าลิทท์ (ตรวจล่าสุด 15 ส.ค. 67, 17 ก.ย. 67)	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ กฎหมาย	-	ปีละ 1 ครั้ง	Plan														N/A	PUR,DES
		2.2.26 ตรวจสอบระบบความปลอดภัย ระบบทุกสายไฟฟ้า	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ กฎหมาย	-	ปีละ 1 ครั้ง	Plan														N/A	PUR,PRO
		2.2.27 ตรวจสอบความปลอดภัยของ สายพานลำเลียง PTA tube chain	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ กฎหมาย	-	ปีละ 1 ครั้ง	Plan														N/A	PUR,PRO
						Actual															
						Actual															
						Actual															

ลำดับ	แผนงาน	โครงการ/กิจกรรม	วัตถุประสงค์		เป้าหมาย	สถานะ	ระยะเวลาดำเนินงาน												งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
			ปฏิบัติตามกฎหมาย	IVL / EIA / ISO / Customer			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
		2.3.5 ตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน	เพื่อเป็นการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานตามกฎหมาย	เพื่อเป็นการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานตามกฎหมาย	พนักงานใหม่ทุกคน	Plan Actual													10,000	EHS/Safety /Admin Officer
		2.3.6 ตรวจสอบสภาพพนักงานหน่วยงาน Packing,คลังสินค้า ข้อกำหนด FSSC22000	-	เพื่อเป็นการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานตามข้อกำหนด FSSC22000	พนักงานหน่วยงาน Packing,	Plan Actual													10,000	EHS/Safety /Admin Officer
		2.3.7 การเฝ้าระวังโรคจากการทำงานและโรค COVID-19 หรือโรคระบาดอื่นๆ	-	เพื่อส่งเสริมป้องกันสุขภาพพนักงานและวิเคราะห์ผลการตรวจสอบสุขภาพกับผลตรวจวัดสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน	พนักงานที่มีความเสี่ยงต่อโรคจากการทำงาน	Plan Actual													30,000	EHS/Safety Officer
รวมเป็นงบประมาณ																			334,000	
2.4 ด้าน สิ่งแวดล้อมและ สภาพแวดล้อมใน การทำงาน	2.4.1 การตรวจวัด(เสียงรบกวน, ความร้อน, ความเข้มของแสงสว่าง)ในพื้นที่ปฏิบัติงาน	เพื่อให้อัดฉีดล้างตามข้อกำหนดของกฎหมาย	เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสภาพแวดล้อมและเป็นการปฏิบัติตามมาตรการ EIA	ปีละ 2 ครั้ง ปีละครั้ง	Plan Actual														1,763,173	EHS /ENV.Officer
	2.4.2 การตรวจวัดสารเคมี	เพื่อให้อัดฉีดล้างตามข้อกำหนดของกฎหมาย	เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสภาพแวดล้อมและเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนด EIA	สารเคมีปีละ 4 ครั้ง	Plan Actual															EHS /ENV.Officer
	2.4.3 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศที่ปล่อยจากปล่อง	เพื่อให้อัดฉีดล้างตามข้อกำหนดของกฎหมาย	เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสภาพแวดล้อมและเป็นการปฏิบัติตามมาตรการ EIA	ปีละ 2 ครั้ง	Plan Actual															EHS /ENV.Officer
	2.4.4 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศภายในและภายนอกโรงงาน	เพื่อให้อัดฉีดล้างตามข้อกำหนดของกฎหมาย	เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสภาพแวดล้อมและเป็นการปฏิบัติตามมาตรการ EIA	ปีละ 2 ครั้ง	Plan Actual															EHS /ENV.Officer
	2.4.5 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินปล่อยจากการดำเนินงาน 3 สถานี	-	เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสภาพแวดล้อมและเป็นการปฏิบัติตามมาตรการ EIA	ปีละ 2 ครั้ง	Plan Actual															EHS /ENV.Officer
	2.4.6 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดินจำนวน 2 สถานี	-	เพื่อปฏิบัติตามมาตรการ FSSC22000	ปีละ 1 ครั้ง	Plan Actual															EHS /ENV.Officer
	2.4.7 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำประปา จำนวน 1 สถานี	-	เพื่อปฏิบัติตามมาตรการ FSSC22000	ปีละ 1 ครั้ง	Plan Actual															EHS /ENV.Officer
	2.4.8 การตรวจการปฏิบัติตามมาตรการ EIA โดย Third Party	เพื่อให้อัดฉีดล้างตามข้อกำหนดของกฎหมาย	เพื่อตรวจสอบความถูกต้องและปฏิบัติตามมาตรการ EIA ได้ครบถ้วน	ปีละ 1 ครั้ง	Plan Actual															EHS /ENV.Officer
	2.4.9 สurveilance การเปลี่ยนแปลงและภาวะการเปลี่ยนแปลง	-	ปฏิบัติตามมาตรการ EIA เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบจากโรงงานสู่ชุมชน	ปีละ 1 ครั้ง	Plan Actual															EHS /ENV.Officer
	2.4.10 ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนนำไปใช้ซ้ำตามมาตรการ EIA	-	เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสภาพแวดล้อมและเป็นการปฏิบัติตามกฎหมาย	เดือนละ 1 ครั้ง	Plan Actual															EHS /ENV.Officer
	2.4.11 ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง(สารโลหะหนัก)ก่อนนำไปใช้ซ้ำตามมาตรการ EIA	-	เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสภาพแวดล้อมและเป็นการปฏิบัติตามกฎหมาย	ปีละ 1 ครั้ง	Plan Actual															EHS /ENV.Officer
	2.4.12 ตรวจวัด VOC Fujiive	-	เพื่อตรวจวัดการรั่วไหลของ VOC และปฏิบัติตามมาตรการ EIA	ปีละ 2 ครั้ง	Plan Actual															EHS/ ENV.Officer
	2.4.13 กำจัดกากอุตสาหกรรม	-	เพื่อกำจัดขยะให้ถูกต้องตามกฎหมาย	1 เดือน/ครั้ง	Plan Actual														800,000	EHS /ENV.Officer

ลำดับ	แผนงาน	โครงการ/กิจกรรม	วัตถุประสงค์		เป้าหมาย	สถานะ	ระยะเวลาดำเนินงาน												งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
			ปฏิบัติตามกฎหมาย	IVL / EIA / ISO / Customer			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
		2.4.4 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศภายในและภายนอกโรงงาน	เพื่อให้อัดฉีดล้างตามข้อกำหนดของกฎหมาย	เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสภาพแวดล้อมและเป็นการปฏิบัติตามมาตรการ EIA	ปีละ 2 ครั้ง	Plan Actual														EHS /ENV.Officer
		2.4.5 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินปล่อยจากการดำเนินงาน 3 สถานี	-	เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสภาพแวดล้อมและเป็นการปฏิบัติตามมาตรการ EIA	ปีละ 2 ครั้ง	Plan Actual														EHS /ENV.Officer
		2.4.6 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดินจำนวน 2 สถานี	-	เพื่อปฏิบัติตามมาตรการ FSSC22000	ปีละ 1 ครั้ง	Plan Actual														EHS /ENV.Officer
		2.4.7 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำประปา จำนวน 1 สถานี	-	เพื่อปฏิบัติตามมาตรการ FSSC22000	ปีละ 1 ครั้ง	Plan Actual														EHS /ENV.Officer
		2.4.8 การตรวจการปฏิบัติตามมาตรการ EIA โดย Third Party	เพื่อให้อัดฉีดล้างตามข้อกำหนดของกฎหมาย	เพื่อตรวจสอบความถูกต้องและปฏิบัติตามมาตรการ EIA ได้ครบถ้วน	ปีละ 1 ครั้ง	Plan Actual														EHS /ENV.Officer
		2.4.9 สurveilance การเปลี่ยนแปลงและภาวะการเปลี่ยนแปลง	-	ปฏิบัติตามมาตรการ EIA เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบจากโรงงานสู่ชุมชน	ปีละ 1 ครั้ง	Plan Actual														EHS /ENV.Officer
		2.4.10 ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนนำไปใช้ซ้ำตามมาตรการ EIA	-	เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสภาพแวดล้อมและเป็นการปฏิบัติตามกฎหมาย	เดือนละ 1 ครั้ง	Plan Actual														EHS /ENV.Officer
		2.4.11 ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง(สารโลหะหนัก)ก่อนนำไปใช้ซ้ำตามมาตรการ EIA	-	เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสภาพแวดล้อมและเป็นการปฏิบัติตามกฎหมาย	ปีละ 1 ครั้ง	Plan Actual														EHS /ENV.Officer
		2.4.12 ตรวจวัด VOC Fujiive	-	เพื่อตรวจวัดการรั่วไหลของ VOC และปฏิบัติตามมาตรการ EIA	ปีละ 2 ครั้ง	Plan Actual														EHS/ ENV.Officer
		2.4.13 กำจัดกากอุตสาหกรรม	-	เพื่อกำจัดขยะให้ถูกต้องตามกฎหมาย	1 เดือน/ครั้ง	Plan Actual													800,000	EHS /ENV.Officer

ลำดับ	แผนงาน	โครงการ/กิจกรรม	วัตถุประสงค์		เป้าหมาย	สถานะ	ระยะเวลาดำเนินงาน												งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
			ปฏิบัติตามกฎหมาย	IVL / EIA / ISO / Customer			ม.ค	ก.พ	มี.ค	ท.ค	มิ.ย	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค			
		2.4.14 การป้องกันและกำจัดหนู แมลง, จิ้งจก,แมงมุม, ฐาน FSCC 22000	-	เพื่อป้องกันการแพร่เชื้อจากสัตว์พาหะนำเชื้อโรคภายในโรงงานและตามชั๊วกักกันของลูกค้า	หนูเดือนละ 2 ครั้ง แมลงเดือนละ 2 ครั้ง	Plan	เสนอราคาและออก PO ก่อน 15/12/2568												120,000	EHS/Admin Officer
		2.4.15 การกำจัดแค้นในโรงงาน	-	เพื่อป้องกันการเป็นอันตรายของพนักงานจากแค้นภายในโรงงาน	ปีละ 4 ครั้ง	Plan												20,000	EHS/Admin Officer	
		2.4.16 การสำรวจกลิ่นในโรงงานและชุมชนรอบโรงงาน (ตรวจเพิ่มถ้ามีเหตุผิดปกติมีการร้องเรียน)	-	เพื่อเป็นการเฝ้าระวังมลภาวะจากโรงงานสู่ชุมชน	เดือนละ 1 ครั้ง	Plan													N/A	EHS / ENV. Officer /Admin Officer
		2.4.17 จัดทำแผนผังเสียงสิ่งแวดล้อม (Noise Contour Map) (มาตรการ EIA) ทำล่าสุด เดือน พ.ย.2567	-	เพื่อให้ทราบถึง พท. อันตรายจากเสียงตามมาตรการ EIA	3 ปีครั้ง	Plan										ครั้งต่อไป เดือน พ.ย.2570		N/A	EHS/Safety Officer	
		2.4.18 ตรวจประเมินผู้ให้บริการกำจัดและบำบัดกากอุตสาหกรรม (Audil) (ล่าสุด วันที่ 3 ก.ค. 67 บ.Green Environmental Landfill CO.,LTD.)	-	ปฏิบัติตามมาตรการ EIA เพื่อตรวจสอบเส้นทางการขนส่งและวิธีกำจัดน้ำบักากอุตสาหกรรม	ปีละ 1 ครั้ง	Plan													N/A	EHS/ ENV. Officer
		2.4.19 การฝึกอบรมแผนการรับมือสิ่งใหม่ที่อาคาร Biomass C (ล่าสุด วันที่ 20 ก.ย. 67)	-	เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมในการรับมือเหตุฉุกเฉิน	ปีละ 1 ครั้ง	Plan													5,000	SHEC/Safety Officer
		2.4.20 ฝึกอบรมการรับมือเหตุสารเคมีรั่วไหล (H ₂ O ₂ รั่วไหลที่อาคารเก็บ RM และใช้โปรแกรม Aloha ในการ Simulate เพื่อหาะระบอดภัย) (ล่าสุด วันที่ 20 ก.ย. 67)	-	เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมในการรับมือเหตุฉุกเฉิน	ปีละ 1 ครั้ง	Plan													5,000	

[illegible]

ลำดับ	แผนงาน	โครงการ/กิจกรรม	วัตถุประสงค์		เป้าหมาย	สถานะ	ระยะเวลาดำเนินงาน												งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ			
			ปฏิบัติตามกฎหมาย	IVL / EIA / ISO / Customer			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.					
3	3.1 การป้องกันและ ระงับอัคคีภัย	3.1.1 มีกิจกรรมแผนระงับอัคคีภัย และแผน อพยพหนีไฟ (ล่าสุด วันที่ 20 ก.ย. 67)	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ กฎหมาย	เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมในการ ระงับเหตุฉุกเฉิน	ปีละ 1 ครั้ง	Plan														20,000	SHEC/Safety Officer		
		3.1.2 ซ่อมแซม/ปรับปรุงอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัยที่ชำรุดหรือหมด สภาพ	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ กฎหมาย	เพื่อซ่อมแซมอุปกรณ์ที่ชำรุดหรือหมด สภาพให้มีความพร้อมให้ใช้งานเมื่อเกิด เหตุ และใช้ในการอบรมดับเพลิง	อุปกรณ์ ดับเพลิงชำรุด ,หมด	Plan															100,000	Safety Officer	
		3.1.3 ตรวจฯ SCBA + ชุดดับเพลิง+Full Mask	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ กฎหมาย	เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมในการ ระงับเหตุฉุกเฉินและแก้ไข Comment การซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี	เดือนละ 1 ครั้ง	Plan															N/A	PRO DEPT/ Safety Officer	
		3.1.4 ตรวจถัง, ตู้ดับเพลิง และอุปกรณ์ ดับเพลิง	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ กฎหมาย	เพื่อให้อุปกรณ์พร้อมใช้งานและมี ประสิทธิภาพตลอดเวลา	1 เดือน / ครั้ง	Plan																N/A	Area DEPT./Safety Officer
		3.1.5 ตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิง Hydrant	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ กฎหมาย	เพื่อให้อุปกรณ์พร้อมใช้งานและมี ประสิทธิภาพตลอดเวลา	2 เดือน/ครั้ง	Plan																N/A	จป.วิชาชีพ+ ทีมงานดับเพลิง
		3.1.6 ตรวจระบบสัญญาณเตือนภัย (Smoke,Heat Detector)	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ กฎหมาย	เพื่อให้อุปกรณ์พร้อมใช้งานและมี ประสิทธิภาพตลอดเวลา	ปีละ 1 ครั้ง	Plan																N/A	EIS/Safety Officer

ลำดับ	แผนงาน	โครงการ/กิจกรรม	วัตถุประสงค์		เป้าหมาย	สถานะ	ระยะเวลาดำเนินงาน												งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ		
			ปฏิบัติตามกฎหมาย	IVL / EIA / ISO / Customer			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
		3.1.7 ตรวจสอบทางหนีไฟ ประตูหนีไฟ	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย	เพื่อให้อุปกรณ์พร้อมใช้งานและมีประสิทธิภาพตลอดเวลา	เดือนละ 1 ครั้ง	Plan														N/A	จป.วิชาชีพ+ ซ่อมบำรุง	
		Actual																				
		3.1.8 ทดสอบการทำงานของ Diesel Fire Pump	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย	เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระงับเหตุฉุกเฉิน	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	Plan															N/A	UTS/Safety Officer
		Actual																				
		3.1.9 ตรวจสอบ Emergency Light	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย	เพื่อให้อุปกรณ์พร้อมใช้งานและมีประสิทธิภาพตลอดเวลา	เดือนละ 1 ครั้ง	Plan															N/A	EIS
		Actual																				
		3.1.10 ซ่อมและเปลี่ยนแบตเตอรี่ Emergency Light	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย	เพื่อให้อุปกรณ์พร้อมใช้งานและมีประสิทธิภาพพร้อมเกิดเหตุฉุกเฉิน	ตามอายุการใช้งาน	Plan															40,000	EIS
		Actual																				
		3.1.11 ตรวจสอบสถานที่เก็บสารเคมีและ ถังเก็บของเสียอันตราย	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย	เพื่อความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมที่ดี (R/M W/H, LAB, ES, CP 21m.)	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	Plan															N/A	Area DEPT./Safety Officer
		Actual																				
			รวมเป็นงบประมาณ(3)															160,000				

[illegible]

ลำดับ	แผนงาน	โครงการ/กิจกรรม	วัตถุประสงค์		เป้าหมาย	สถานะ	ระยะเวลาดำเนินงาน															งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
			ปฏิบัติตามกฎหมาย	IVL / EIA / ISO / Customer																			
							ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.					
		5.1.5 การลงบันทึกทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทั้งสี่ (RSO) - คุณสมบัติที่พึงประสงค์เรื่อง 16 มิ.ย.66 - 15 มิ.ย.71 (ยื่นต่อเอ็น 60 วัน)	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย	ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทั้งสี่	5 ปี/ครั้ง	Plan	15 ม.ค. 71													N/A	EIS/EHS		
						Actual																	
		5.1.6 การแต่งตั้ง ผู้รับผิดชอบพลังงาน อาวุโสผู้รับขอบพลังงาน (ดำเนินการเปลี่ยนแปลง)	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย	เพื่อเตรียมขึ้นทะเบียนพลังงานอาวุโส ผู้รับขอบพลังงาน	ผู้รับผิดชอบ พลังงาน	Plan														N/A	EIS/EHS		
						Actual																	
		5.1.7 การแจ้งขึ้นทะเบียนใบอนุญาตบุคลากร ด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน - คุณสมบัติคนในวัยระ (อายุาก, น้ำ) 16 ส.ค.66 - 16 ส.ค.69 - คุณสมบัติผู้มี นาคสีม่วง (การฯ) 12 ก.ค.67 - 12 ก.ค.70 (ยื่นต่อเอ็น 30 วัน)	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย	-	3 ปี/ครั้ง	Plan								คุณสมบัติขึ้น นาคสีม่วง 12 มิ.ย.70	คุณสมบัติขึ้น วัยระ 16 ก.ค.69					N/A	EHS/ENV. Officer		
						Actual																	
		5.1.8 การส่งข้อมูลให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับ EIS ดำเนินการ) - นายสาวิศ แซ่เตีย 14 มิ.ย.66 - 13 มิ.ย.71 (ยื่นต่อเอ็น 60 วัน)	เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย	-	5 ปี/ครั้ง	Plan					13 ม.ค. 71									N/A	EIS		
						Actual																	
																				รวมเป็นงบประมาณ(5)	5,500		

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

ลำดับ	แผนงาน	โครงการ/กิจกรรม	วัตถุประสงค์		เป้าหมาย	สถานะ	ระยะเวลาดำเนินงาน												งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
			ปฏิบัติตามกฎหมาย	IVL / EIA / ISO / Customer			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
		6.1.39 รายงานอุบัติเหตุในโรงงาน ตามมาตรา 34 พรบ.โรงงาน	ปฏิบัติตามกฎหมาย	-	ถ้ามี	Plan													N/A	EHS
		6.1.40 ข้อบัญญัติประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 (สถานที่เสี่ยงอันตราย)	ปฏิบัติตามกฎหมาย	-	ปีละ 1 ครั้ง	Plan													N/A	EIS
		6.1.41 ขออนุญาตการครอบครองแก๊ส LPG (ใหม่) (ไม่เกิน 33 ถัง)		กรณีไม่มีการจัดเก็บแก๊ส LPG สำหรับรถโฟล์คลิฟท์เพิ่มขึ้นในปี 2567	ถ้าจัดเก็บเพิ่มขึ้น	Plan													N/A	HRD,DES
		6.1.42 ข้อบัญญัติการครอบครองถังแก๊ส (แบบ ยก.5) 1.CO ≥ 25% (หมดอายุ 11/5/65)	ปฏิบัติตามกฎหมายยื่นล่วงหน้า 3 เดือน	-	ปีละ 1 ครั้ง	Plan													8,000	EHS,EIS
		6.1.43 รายงานการจัดการพลังงาน (รายงานล่าสุด วันที่ 31 มี.ค. 67)	ปฏิบัติตามกฎหมาย	-	ปีละ 1 ครั้ง	Plan													N/A	EHS
		6.1.44 Update และประเมินความเสี่ยงตลอดกฎหมาย EHS และพลังงาน (Update ล่าสุด 15 มี.ค. 67)	ปฏิบัติตามกฎหมาย	-	ปีละ 2 ครั้งและทบทวนกฎหมายในกฎหมาย	Plan													5,000	EHS
		6.1.45 รายงานการปฏิบัติงาน จป.ท. (รายงานล่าสุด วันที่ ส.ค. 67)	ปฏิบัติตามกฎหมาย	-	ปีละ 2 ครั้ง	Plan													N/A	EHS
รวมเป็นงบประมาณ(6)																			13,000	

ลำดับ	แผนงาน	โครงการ/กิจกรรม	วัตถุประสงค์		เป้าหมาย	สถานะ	ระยะเวลาดำเนินงาน												งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
			ปฏิบัติตามกฎหมาย	IVL / EIA / ISO / Customer			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
7	การปรับปรุงด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	7.1.1 การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยผู้รับเหมา Contractor Safety Management	-	เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากภัยตามนโยบาย IVL EHS	ภายในโรงงาน	Plan													250,000	EHS/DES
		7.1.2 Emergency Light expersion proof	-	เพื่อปฏิบัติงานกรณีไฟดับ อาคาร CP	3 เครื่อง	Plan													150,000	EHS/PRO
		7.1.3 กิจกรรมความด้านสิ่งแวดล้อมปลูกต้นไม้ลดมลพิษทางฝุ่น	-	เพื่อเสริมสร้างและลดมลภาวะในการปฏิบัติงาน	ภายในโรงงาน	Plan													100,000	EHS
รวมเป็นงบประมาณ(7)																			500,000	
รวมงบประมาณปี 2568ทั้งสิ้น (บาท)																			4,876,673	

ลงชื่อ ผู้เสนอ
(นายรัชชัย กันต)

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ
(นางสาวรวิรัตน์ นาวีระ)

ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติ
(นายสิริภูมิ วัฒนวิทย์)

วันที่ 25 มี.ค. 67

วันที่ 25 มี.ค. 67

วันที่ 25 มี.ค. 67

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ผู้จัดการโรงงาน

เอกสารแนบ 2-35

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ.)

คำสั่ง

ที่ SH006/2566

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ตามกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ตามข้อ 25 นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มี คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่มิได้ลูกจ้างครบจำนวนดังกล่าว

ในการนี้บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 45/9 หมู่ที่ 4 ถนน สาย 36 ตำบล นิคมพัฒนาอำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21180 จึงแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีรายชื่อต่อไปนี้

1. นางสาว นรรัตน์ นาวิระ	ประธานกรรมการความปลอดภัย
2. นาย ธนุ ทองฉืด	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายกัมปนาท ปราศราศี	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นาย คงศักดิ์ พิลาวัลย์	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5. นาย สัญญา พลเสน	กรรมการผู้แทนผู้แทนลูกจ้าง
6. นางสาว นันทิยา ดินไธสง	กรรมการผู้แทนผู้แทนลูกจ้าง
7. นาย ชุตติเดช เถิงฮัง	กรรมการผู้แทนผู้แทนลูกจ้าง
8. นางสาว จตุพร ศรีประศาสตร์	กรรมการผู้แทนผู้แทนลูกจ้าง
9. นาย ธวัชชัย กันคก	กรรมการความปลอดภัยและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

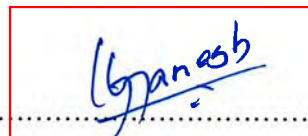
1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ยกเลิก คำสั่ง ที่ SH004/2566 และให้ใช้ คำสั่ง ที่ SH006/2566 ตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป
โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เริ่มปฏิบัติหน้าที่
ตั้งแต่วันที่ 10 กรกฎาคม 2566 ถึงวันที่ 10 กรกฎาคม 2568

สั่งการ ณ วันที่ 19 กรกฎาคม 2566

ลงชื่อ.....



(นายกานesh บานู โกปาลากริชนัน)

ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

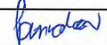

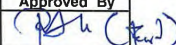
เอกสารแนบ 2-36

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการ	แผนก														ใบกรรม (หน่วย)	ราคา (ต่อหน่วย)	ค่าใช้จ่าย (บาท)	ยอดยกมา (หน่วย)	รับเข้ามา (หน่วย)	คงเหลือ (หน่วย)	Safety Stock
		HRD	PUR	ITD	FAD	EHS	UTL	PRO	LAB	QTS	WHD	STORE	MEC	EIE	Visitor							
1	แว่นตาป้องกัน (SAFETY GLASS)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	115	115.00	20.00	0	0	8
2	แว่นครอบตา (GOGGLE)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	138	138.00	20	0	0	8
3	ที่อุดหู (EAR PLUG)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20.00	50	0	0	20
4	ที่ครอบหู (EAR MUFF)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	550	500.00	6	0	0	2
5	รองเท้าหุ้มส้น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1196	1196.00	7	0	0	3
6	หน้ากากกรองสารเคมี (MASK)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	710	710.00	15	0	0	2
8	คัลบารองสารเคมี Sulsom	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	390	390.00	15	0	0	6
11	ถุงมือกันความร้อน 350 องศา	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	1,666	1,666	4	0	0	2
12	ถุงมือกันสารเคมีไนโอพีน	0	0	0	0	0	0	10	0	0	0	0	0	0	0	10	95	950.00	12	0	0	8
13	ชุดกันสารเคมี Tyvex	0	0	0	0	0	10	0	0	0	0	0	0	0	0	10	110	1100.00	150	0	0	2
14	คัลบารองเชื่อม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	34	0.00	4	0	0	3
15	รองเท้าหุ้มข้อ	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	1,170	1170	8	0	0	0
17	เชือกขัดประคองหลัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	8	0	0	3
18	เทปขาวสีแดง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	2	0	0	1
19	รองเท้าหุ้มข้อ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	110	0.00	10	0	0	8
20	รองเท้าหุ้มข้อ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	450	0.00	4	0	0	8
21	หมวกนิรภัยสีขาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	220	0	4	0	0	5
22	สายรัดหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	35	0.00	0	0	0	10
25	WINSOCK	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	450	0.00	4	0	0	10
28	สติ๊กเกอร์ติดหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	0.00	100	0	0	11
29	ที่ครอบหลอด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	450	0.00	2	0	0	12
30	ใบ Work permit	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	12	0	0	13
31	ถุงมือกันบาด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	250	0.00	12	0	0	14
32	โครงกระบังหน้าชนิดติดหมวก	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	2	250	500.00	4	0	0	5
33	เลนส์กระบังหน้าชนิดติดหมวก	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	2	110	220.00	4	0	0	5
34	หน้ากาก N95	0	0	0	0	0	0	10	0	0	0	0	0	0	0	10	35	350.00	40	80	0	6
35	ชุด PVC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350.00	0.00	2	0	0	8
36	รองเท้าหุ้มข้อ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	500	0.00	6	0	0	1
37	คัลบารองเชื่อม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	240.00	0.00	4	0	0	77
รวมยอดแต่ละแผนกและยอดรวม			0	0	0	0	1,100	4,856	0	0	0	0	-	-	0	0.00		5,956				

หมายเหตุ: (*) = อยู่ในขั้นตอนการจัดหาเพิ่มเติมยอดคงเหลือ ยอดยกมา+รับเข้ามา+เบิกกรม



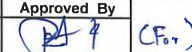
ยอดค่าใช้จ่ายของ PPE เดือนนี้ = 5958 บาท ยอดสูงสุด PRO=856 UTL 1,100 บาท

Inspected By	Approved By
 officer B (EHS)	 STO  EHM

ลำดับ	รายการ	แผนก														ใบกรรม (หน่วย)	ราคา (ต่อหน่วย)	ค่าใช้จ่าย (บาท)	ยอดยกมา (หน่วย)	รับเข้ามา (หน่วย)	คงเหลือ (หน่วย)	Safety Stock
		HRD	PUR	ITD	FAD	EHS	UTL	PRO	LAB	QTS	WHD	STORE	MEC	EIE	Visitor							
1	แว่นตาป้องกัน (SAFETY GLASS)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	115	115.00	40.00	10	20	8
2	แว่นครอบตา (GOGGLE)	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	2	138	276.00	31	20	20	8
3	ที่อุดหู (EAR PLUG)	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	2	20	40.00	134	0	50	20
4	ที่ครอบหู (EAR MUFF)	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	1	0	3	550	1652.00	8	6	6	2
5	รองเท้าหุ้มส้น	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2	1196	2392.00	31	7	7	3
6	หน้ากากกรองสารเคมี (MASK)	0	0	0	0	0	0	2	2	0	0	0	0	0	0	4	710	1420.00	3	5	15	2
8	คัลบารองสารเคมี Sulsom	0	0	0	0	0	0	2	2	0	0	0	0	0	0	4	390	780.00	8	0	15	6
11	ถุงมือกันความร้อน 350 องศา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,666	-	2	6	4	2
12	ถุงมือกันสารเคมีไนโอพีน	0	0	0	0	0	0	8	0	0	0	0	0	0	0	8	95	760.00	26	0	12	8
13	ชุดกันสารเคมี Tyvex	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	110	880.00	145	50	150	2
14	หน้ากากขาวล้วน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	34	20.00	64	0	4	3
15	รองเท้าหุ้มข้อ	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	3	1,170	3510	69	12	8	0
17	เชือกขัดประคองหลัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	98	10	8	3
18	เทปขาวสีแดง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	2	0	2	1
19	รองเท้าหุ้มข้อ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	110	0.00	11	0	10	8
20	รองเท้าหุ้มข้อ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	450	0.00	0	0	4	8
21	หมวกนิรภัยสีขาว	0	0	1	0	0	0	2	0	0	0	0	0	1	0	4	220	880	9	15	4	5
22	สายรัดหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	35	0.00	8	0	0	10
25	WINSOCK	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	450	0.00	0	4	4	10
28	สติ๊กเกอร์ติดหมวก	0	0	1	0	0	0	2	0	0	0	0	0	1	0	4	3	12.00	99	0	1002	11
29	ที่ครอบหลอด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	450	0.00	2	0	12	12
30	ใบ Work permit	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	35	0	12	13
31	ถุงมือกันบาด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	250	0.00	13	0	4	14
32	โครงกระบังหน้าชนิดติดหมวก	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	250	250.00	7	0	4	5
33	เลนส์กระบังหน้าชนิดติดหมวก	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	110	110.00	1	0	40	5
34	รองเท้าหุ้มส้น office	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	35	0.00		0	2	6
35	ชุด PVC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350.00	0.00	4	0	6	8
36	หน้ากากขาวล้วน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	500	0.00	1	0	4	1
37	คัลบารองเชื่อม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	240.00	0.00	65	0	5	77
รวมยอดแต่ละแผนกและยอดรวม		200	0	1,523	0	0	-	4,942	4,592	0	0	0	-	1,983	0	0.00						

หมายเหตุ: (*) = อยู่ในขั้นตอนการจัดหาเพิ่มเติมยอดคงเหลือ ยอดยกมา+รับเข้ามา+เบิกกรม



ยอดค่าใช้จ่ายของ PPE เดือนนี้ = 13,240 บาท ยอดสูงสุด PRO=4,942 LAB=4,592 บาท

Inspected By	Approved By
 officer B (EHS)	 STO  EHM

ลำดับ	รายการ	แผนก														ใบกรรม (หน่วย)	ราคา (ต่อหน่วย)	ค่าใช้จ่าย (บาท)	ยอดยกมา (หน่วย)	รับเข้ามา (หน่วย)	คงเหลือ (หน่วย)	Safety Stock
		HRD	PUR	ITD	FAD	EHS	UTL	PRO	LAB	QTS	WHD	STORE	MEC	EIE	Visitor							
1	แว่นตาป้องกัน (SAFETY GLASS)	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	144	70.00	40.00	0	0	8
2	แว่นครอบตา (GOGGLE)	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	100	128.00	31	0	0	8
3	ที่อุดหู (EAR PLUG)	0	0	0	0	0	0	4	1	0	0	0	0	0	0	0	20	20.00	134	0	0	20
4	ที่ครอบหู (EAR MUFF)	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	285	500.00	8	0	0	2
5	รองเท้ากันสนิม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	850	0.00	31	0	0	3
6	หน้ากากกรองสารเคมี (MASK)	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	1225	0.00	3	0	0	2
8	ถังเก็บกรองสารเคมี Substom	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	383	0.00	8	0	0	6
11	ถุงมือกันความร้อน 350 องศา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,666	-	2	0	0	2
12	ถุงมือกันสารเคมีไฮโดรฟีน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	85	0.00	26	0	0	8
13	ชุดกันสารเคมี Tyvex	0	0	0	0	0	0	6	0	0	0	0	0	0	0	0	160	0.00	145	0	0	2
14	หน้ากากกาฬ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	34	0.00	64	0	0	3
15	รองเท้ากันภัยหิมะ	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	950	0	69	0	0	0
17	เชือกขัดประคองหลัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	260	0.00	98	0	0	3
18	เทปขาวสีแดง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	60	0.00	2	0	0	1
19	รองเท้าในหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	116	0.00	11	0	0	8
20	รองเท้าในรองเท้า	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	462	0.00	0	0	0	8
21	หมวกกันภัยสีขาว	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	210	0	9	0	0	5
22	สายรัดหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	34	0.00	8	0	0	0
25	WINSOCK	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	875	0.00	0	0	0	0
28	สติ๊กเกอร์ติดหมวก	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	3	0.00	99	0	0	1
29	ที่ครอบหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	80	0.00	2	0	0	2
30	ใบ Work permit	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	35	0	0	3
31	ถุงมือกันบาด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	126	0.00	13	0	0	4
32	โครงกระบังหน้าชนิดติดหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	850	0.00	7	0	0	5
33	เลนส์กระบังหน้าชนิดติดหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	85	0.00	1	0	0	5
34	รองเท้าในสำนักงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	650	0.00	0	0	0	5
35	ชุด PVC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	850	0.00	4	0	0	3
36	หน้ากากเชื่อม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	790	0.00	1	0	5	1
37	ดลันเชื่อม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	240.00	0.00	65	0	5	7
รวมยอดแต่ละแผนกและยอดรวม		0	0	0	0	0	-	6,695	1,100	0	0	0	1,393	-	0	0.00						

หมายเหตุ: (*) = อยู่ในขั้นตอนการจัดหาเพิ่มเติมยอดคงเหลือ ยอดยกมา+รับเข้ามา+เบิกรวม



ยอดค่าใช้จ่ายของ PPE เดือนนี้ = 8,088 บาท ยอดสูงสุด PRO=6,695 UTL=1,393 บาท

Inspected By		Approved By	
			
officer B (EHS)		EHM	

ลำดับ	รายการ	แผนก														ใบกรรม (หน่วย)	ราคา (ต่อหน่วย)	ค่าใช้จ่าย (บาท)	ยอดยกมา (หน่วย)	รับเข้ามา (หน่วย)	คงเหลือ (หน่วย)	Safety Stock
		HRD	PUR	ITD	FAD	EHS	UTL	PRO	LAB	QTS	WHD	STORE	MEC	EIE	Visitor							
1	แว่นตาป้องกัน (SAFETY GLASS)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	115	70.00	40.00	10	0	8
2	แว่นครอบตา (GOGGLE)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	138	128.00	31	20	0	8
3	ที่อุดหู (EAR PLUG)	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20.00	134	0	0	20
4	ที่ครอบหู (EAR MUFF)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	550	500.00	8	6	0	2
5	รองเท้ากันสนิม	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	1170	0.00	31	7	0	3
6	หน้ากากกรองสารเคมี (MASK)	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	710	0.00	3	5	0	2
8	ถังเก็บกรองสารเคมี Substom	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	390	0.00	8	0	0	6
11	ถุงมือกันความร้อน 350 องศา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,666	-	2	6	0	2
12	ถุงมือกันสารเคมีไฮโดรฟีน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	95	0.00	26	0	0	8
13	ชุดกันสารเคมี Tyvex	0	0	0	0	0	0	6	0	0	0	0	0	0	0	0	110	0.00	145	50	0	2
14	หน้ากากกาฬ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	34	0.00	64	0	0	3
15	รองเท้ากันภัยหิมะ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	1,170	0	69	12	0	0
17	เชือกขัดประคองหลัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	98	10	0	3
18	เทปขาวสีแดง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	2	0	0	1
19	รองเท้าในหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	110	0.00	11	0	0	8
20	รองเท้าในรองเท้า	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	450	0.00	0	0	0	8
21	หมวกกันภัยสีขาว	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	220	0	9	15	0	5
22	สายรัดหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	35	0.00	8	0	0	10
25	WINSOCK	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	450	0.00	0	4	0	10
28	สติ๊กเกอร์ติดหมวก	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	3	0.00	99	0	0	11
29	ที่ครอบหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	450	0.00	2	0	0	12
30	ใบ Work permit	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	35	0	0	13
31	ถุงมือกันบาด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	250	0.00	13	0	0	14
32	โครงกระบังหน้าชนิดติดหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	250	0.00	7	0	0	5
33	เลนส์กระบังหน้าชนิดติดหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	110	0.00	1	0	0	5
34	รองเท้าในสำนักงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	35	0.00	0	0	0	6
35	ชุด PVC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350.00	0.00	4	0	0	8
36	หน้ากากเชื่อม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	500	0.00	1	0	5	1
37	ดลันเชื่อม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	240.00	0.00	65	0	5	7
รวมยอดแต่ละแผนกและยอดรวม		0	0	0	0	0	-	7,092	1,100	0	0	0	400	2,340	0	0.00						

หมายเหตุ: (*) = อยู่ในขั้นตอนการจัดหาเพิ่มเติมยอดคงเหลือ ยอดยกมา+รับเข้ามา+เบิกรวม



ยอดค่าใช้จ่ายของ PPE เดือนนี้ = 10,932 บาท ยอดสูงสุด PRO 7,092 บาท EIE=2,340 บาท

Inspected By		Approved By	
			
officer B (EHS)		EHM	

ลำดับ	รายการ	แผนก														เบิกจ่าย (หน่วย)	ราคา (ต่อหน่วย)	ค่าเช่า (บาท)	ยอดยกมา (หน่วย)	รับเข้ามา (หน่วย)	คงเหลือ (หน่วย)	Safety Stock
		HRD	PUR	ITD	FAD	EHS	UTL	PRO	LAB	QTS	WHO	STORE	MEC	EIE	Visitor							
1	แว่นกันภัย (SAFETY GLASS)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	115	70.00	40.00	10	0	8
2	แว่นครอบตา (GOOGLE)	0	0	0	0	0	0	15	0	0	0	0	0	0	0	0	138	128.00	31	20	0	8
3	ที่อุดหู (EAR PLUG)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20.00	134	0	0	20
4	ที่ครอบหู (EAR MUFF)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	550	500.00	8	6	0	2
5	รองเท้าบู๊ต	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1196	0.00	31	7	0	3
6	หน้ากากกรองสารเคมี (MASK)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	710	0.00	3	5	0	2
8	คัมบังกรองสารเคมี Substom	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	390	0.00	8	0	0	6
11	ถุงมือกันความร้อน 350 องศา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,666	-	2	6	0	2
12	ถุงมือกันสารเคมีไฮโดรเจน	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	95	0.00	26	0	0	8
13	ชุดกันสารเคมี Tyvex	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	110	0.00	145	50	0	2
14	หน้ากากกาวสว	0	0	0	0	0	0	15	0	0	0	0	0	0	0	0	34	0.00	64	20	0	3
15	รองเท้าบู๊ตกันหิมะ	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	1	0	0	0	1,170	0	69	12	0	0
17	เชือกขัดประคองหลัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	98	10	0	3
18	เทปขาวสีแดง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	2	0	0	1
19	รองเท้าบู๊ต	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	110	0.00	11	0	0	8
20	รองเท้าบู๊ต	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	450	0.00	0	0	0	8
21	หมวกกันน็อกสีขาว	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	1	0	0	0	220	0	9	15	0	5
22	สายรัดหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	35	0.00	8	0	0	10
25	WINSOCK	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	450	0.00	0	4	0	10
28	สติ๊กเกอร์ติดหมวก	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	1	0	0	0	3	0.00	99	0	0	11
29	ที่ครอบหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	450	0.00	2	0	0	12
30	ใบ Work permit	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	35	0	0	13
31	ถุงมือกันบาด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	250	0.00	13	0	0	14
32	โครงกระบังหน้าชนิดติดหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	250	0.00	7	0	0	5
33	เลนส์กระบังหน้าชนิดติดหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	110	0.00	1	0	0	5
34	รองเท้าบู๊ตสำนักงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	35	0.00	0	0	0	6
35	ชุด PVC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350.00	0.00	4	0	0	8
36	หน้ากากเชื่อม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	500	0.00	1	0	5	1
37	ดรัมเบล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	240.00	0.00	65	0	5	77
รวมยอดคงเหลือและยอดรวม		0	0	0	0	0	-	5,746	-	0	0	0	1,173	-	0	0.00						

หมายเหตุ: (*) = อยู่ในขั้นตอนการจัดหาเพิ่มเติมยอดคงเหลือ ยอดยกมา+รับเข้ามา+เบิกรวม



ยอดค่าใช้จ่ายของ PPE เดือนนี้ = 6,919 บาท ยอดคงเหลือ PRO 5,746 MEC-1,173 บาท

Inspected By		Approved By	
			
officer B (EHS)		STO	
		EHM	

ลำดับ	รายการ	แผนก														เบิกจ่าย (หน่วย)	ราคา (ต่อหน่วย)	ค่าเช่า (บาท)	ยอดยกมา (หน่วย)	รับเข้ามา (หน่วย)	คงเหลือ (หน่วย)	Safety Stock
		HRD	PUR	ITD	FAD	EHS	UTL	PRO	LAB	QTS	WHO	STORE	MEC	EIE	Visitor							
1	แว่นกันภัย (SAFETY GLASS)	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	115	70.00	40.00	10	0	8
2	แว่นครอบตา (GOOGLE)	0	0	0	0	0	0	10	0	0	0	0	0	0	0	0	138	128.00	31	20	0	8
3	ที่อุดหู (EAR PLUG)	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20.00	134	0	0	20
4	ที่ครอบหู (EAR MUFF)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	550	500.00	8	6	0	2
5	รองเท้าบู๊ต	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1196	0.00	31	7	0	3
6	หน้ากากกรองสารเคมี (MASK)	0	0	0	0	2	4	15	0	0	0	0	0	0	0	0	710	0.00	20	5	0	2
8	คัมบังกรองสารเคมี Substom	0	0	0	0	2	4	15	0	0	0	0	0	0	0	0	390	0.00	20	0	0	6
11	ถุงมือกันความร้อน 350 องศา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,666	-	2	6	0	2
12	ถุงมือกันสารเคมีไฮโดรเจน	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	95	0.00	26	0	0	8
13	ชุดกันสารเคมี Tyvex	0	0	0	0	0	0	8	0	0	0	0	0	0	0	0	110	0.00	145	50	0	2
14	หน้ากากกาวสว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	34	0.00	64	0	0	3
15	รองเท้าบู๊ตกันหิมะ	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,170	0	69	12	0	0
17	เชือกขัดประคองหลัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	98	10	0	3
18	เทปขาวสีแดง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	2	0	0	1
19	รองเท้าบู๊ต	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	110	0.00	11	0	0	8
20	รองเท้าบู๊ต	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	450	0.00	0	0	0	8
21	หมวกกันน็อกสีขาว	0	0	0	0	0	2	1	0	0	0	1	0	1	0	0	220	0	9	15	0	5
22	สายรัดหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	35	0.00	8	0	0	10
25	WINSOCK	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	450	0.00	0	4	0	10
28	สติ๊กเกอร์ติดหมวก	0	0	0	0	0	2	1	0	0	0	1	0	1	0	0	3	0.00	99	0	0	11
29	ที่ครอบหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	450	0.00	2	0	0	12
30	ใบ Work permit	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350	0.00	35	0	0	13
31	ถุงมือกันบาด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	250	0.00	13	0	0	14
32	โครงกระบังหน้าชนิดติดหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	250	0.00	7	0	0	5
33	เลนส์กระบังหน้าชนิดติดหมวก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	110	0.00	1	0	0	5
34	รองเท้าบู๊ตสำนักงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	35	0.00	0	0	0	6
35	ชุด PVC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	350.00	0.00	4	0	0	8
36	รองเท้าบู๊ต	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	500	0.00	1	0	5	1
37	ดรัมเบล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	240.00	0.00	65	0	5	77
รวมยอดคงเหลือและยอดรวม		0	0	0	0	2,700	7,626	19,478	-	-	0	223	-	223	0	0.00						

หมายเหตุ: (*) = อยู่ในขั้นตอนการจัดหาเพิ่มเติมยอดคงเหลือ ยอดยกมา+รับเข้ามา+เบิกรวม

ยอดค่าใช้จ่ายของ PPE เดือนนี้ = 30,250 บาท ยอดคงเหลือ PRO 19,478 บาท UTL 7,626 บาท

Inspected By		Approved By	
			
officer B (EHS)		STO	
		EHM	

เอกสารแนบ 2-37

แผนผังแสดงบริเวณที่มีการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย

เอกสารแนบ 2-38

เอกสารการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

รายงานการดำเนินงานตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด

ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

จัดทำโดย

นายธวัชชัย กันตก

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

การดำเนินงานตามโครงการ การอนุรักษ์การได้ยิน

1. การกำหนดนโยบาย การอนุรักษ์การได้ยินของบริษัทฯ
 - 1.1 บริษัทได้กำหนดนโยบาย โครงการอนุรักษ์การได้ยิน เมื่อวันที่ 19 กรกฎาคม 2560
 - 1.2 ได้ทำการประกาศ นโยบาย ให้พนักงานได้รับทราบโดยทั่วกัน โดยการติดที่บอร์ดประชาสัมพันธ์ที่ป้อมรถป. และบอร์ดประชาสัมพันธ์ของทุกหน่วยงาน
2. บริษัทฯ ได้กำหนดบริเวณพื้นที่เฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) และการเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)
 - 2.1 การกำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน ทางบริษัทฯ ได้ติดประกาศปริมาณการตรวจวัดเสียง และข้อปฏิบัติในการเข้าพื้นที่ที่มีเสียงดังติดไว้ที่ประตูทางเข้าเขตพื้นที่นั้นๆ
 - 2.2 บริษัทฯ มีการเฝ้าระวังเสียงดัง โดยมีการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง ปีละ 2 ครั้ง และได้มีการศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียง ของพนักงานที่ เข้าปฏิบัติงาน ในพื้นที่บริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
 - 2.3 การกำหนด Hazardous Noise Areas ซึ่งได้แก่บริเวณที่มีระดับตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) ขึ้นไป บริษัทฯ ได้จัดทำ แผนผังเส้นเสียงภายในสถานที่ปฏิบัติงาน (Noise Contour Map) ทั้งสถานประกอบการ เมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2564 โดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เพื่อให้สามารถจัดแบ่งพื้นที่การทำงานเป็นโซนต่างๆตามระดับ ความดังของเสียงที่วัดได้และกำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงานสัมผัสเสียงในพื้นที่ต่างๆ ตามระดับความดังของเสียงที่วัดได้และกำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงานที่สัมผัสเสียงในพื้นที่ต่างๆ ได้อย่างเหมาะสม และให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์PPEเพื่อลดเสียง
 - 2.4 บริษัทฯ ได้ทำการศึกษาการสัมผัสเสียงของพนักงาน ดังนี้
 - (2.4.1) บริษัทฯ มีการตรวจวัดเสียงอย่างละเอียดในบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน โดยมีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่เสียงปีละ 2 ครั้ง
 - (2.4.2) บริษัทฯ มีการศึกษาระยะเวลาที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสเสียงในระดับความดังที่พื้นที่ต่างๆ
 - 2.5 บริษัทฯ ได้กำหนดมาตรการวิธีการควบคุมเสียงดัง และหน้าที่ของผู้เกี่ยวข้อง ดังนี้
 - (2.5.1) มาตรการด้านการบริหารจัดการ เช่น การกำหนดระยะเวลาการทำงาน การหมุนเวียนการทำงาน การปรับย้ายพนักงานสำหรับพนักงานที่มีผลการตรวจการได้ยินผิดปกติ และผลการวัดปริมาณระดับเสียงสะสมเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานเกินมาตรฐาน ให้ผู้จัดการทุกหน่วยงานให้ความร่วมมือในการขับเคลื่อนโครงการอนุรักษ์การได้ยิน การใช้ที่ครอบหูและอุดหูเพื่อลดปริมาณเสียงที่สัมผัส ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง
 - (2.5.2) มาตรการด้านการแพทย์ บริษัทฯ การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ปัจจัยเสี่ยงทุกปี

3. การใช้ที่ครอบหูหรือที่อุดหูลดเสียง
 - 3.1 เนื่องจากการควบคุมเสียงด้วยมาตรการด้านวิศวกรรมเป็นแผนระยะยาว ซึ่งในอนาคตอาจมีการเปลี่ยนเครื่องจักร ดังนั้น ในระยะที่ต้องทำการแก้ไขเร่งด่วน เพื่อทำการป้องกันการสูญเสียการได้ยินของพนักงานจึงมีความจำเป็นต้องใช้ที่ครอบหูหรือที่อุดหูตามความเหมาะสม บริษัทฯได้มีการเลือกใช้ที่ครอบหูและที่อุดหู ที่สามารถลดปริมาณเสียงได้ถึง 27 เดซิเบล(เอ) มีการให้ความรู้ในการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและมีมาตรการบังคับให้พนักงานสวมใส่ตลอดระยะเวลาการทำงาน
4. การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานและผู้รับเหมา
 - 4.1 ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน พนักงานที่มีการสัมผัสเสียงดังบริษัทฯมีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานทุกปี และเมื่อได้รับผลการตรวจจะทำการแจ้งผลให้ พนักงานได้รับทราบภายใน 7 วัน และมีการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานซ้ำอีกครั้งภายใน 30 วัน ตั้งแต่วันที่บริษัทฯ ทราบว่าผลการตรวจการได้ยินของพนักงานผิดปกติ
 - 4.2 เกณฑ์การพิจารณาการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของบริษัทฯ(อ้างอิงตามกฎหมาย) ใช้ผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของพนักงานที่ความถี่ 500 1000 2000 3000 4000 และ 6000 เฮิร์ตซ์ของหูทั้ง 2 ข้าง เป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram) และนำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง
5. การใส่ใจ การอบรม และการให้ความรู้
 - 5.1 บริษัทฯจัดให้มีการอบรม ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล แก่พนักงานที่มีการทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ)ขึ้นไป และพนักงานที่เกี่ยวข้องในสถานประกอบกิจการ โดยหัวข้อการอบรม มีดังนี้
 - นโยบายการอนุรักษ์การได้ยินของโรงงาน
 - หูและการได้ยิน การตรวจการได้ยิน การประเมินและการควบคุมเสียง
 - อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงต่อการได้ยินและกฎหมาย

เอกสารแนบ 2-39

แผนปฏิบัติการและบำรุงรักษาอุปกรณ์สถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซ



รายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

ส่วนปฏิบัติการระบบท่อส่ง

แผนปฏิบัติการและบำรุงรักษาอุปกรณ์สถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซสำหรับอุตสาหกรรม ประจำปี 2568

หน้า 3 ของ 3

ชื่อลูกค้า: บริษัท อีโนเวทรา จำกัด (โรงงาน 2) (GRP2_CO)

Plan Revision 0/2025

กิจกรรม	Year 2025												ผู้รับผิดชอบ
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1. ตรวจสอบ/ก๊าซ	28	25	26	25	27	25	25	26	25	28	25	25	ศูนย์ซ่อมบำรุง สัตตบรรณ โทร. 087-788-2216 Email: vatamon.sattaborn.com โทร. 036-978-524
2. ตรวจสอบ/ปรับตั้งหรือเปลี่ยนค่า EVC				H						H			
3. การทำ Gas Turbine Meter Calibration													
3.1 Turbine-A, S/N 80144650										3Y(27)			
3.1 Turbine-B, S/N 80144649									3Y(27)				
4. ตรวจสอบ/ตรวจวัดประสิทธิภาพ (Inspection)	28	25	26	25	27	25	25	26	25	28	25	25	ศูนย์ Standby 24 Hr โทร. 081-925-8878
5. ปรับตั้ง/ตรวจวัด/ปรับตั้งควบคุม (Test & Adjustment)				H						H, Y			
6. ทำความสะอาด/ตรวจวัด				H						H			ช่างเทคนิค/ช่างเทคนิค 1. ช่างเทคนิค ช่างซ่อมบำรุง โรงงาน โทร. 087-186-4159 2. Gas Control โทร. 090-579-5112

Definition

H = Half of Year (calendar week 6 only)
Y = Yearly (calendar week 10)
3Y = 3 Years (calendar week 10)
3Y(27) = 3 Years (year to target)

Prepared Maintenance Interval for Gas Side Equipment and Instrumentation

Gas Turbine Meter Calibration: 3Y(27)
เปลี่ยนค่า/ปรับตั้ง/เปลี่ยนค่า Electronic Volume Correlator (EVC): 3Y(27) only
ตรวจวัด P/SV, 100V, Pressure Gauge, Temperature Gauge, Control valve/actuator 1 Y - annual PCM maintenance 3 Y only

ผู้จัดทำ

(นายอรรถพร บุญยืนผล)
วิศวกร

ผู้ตรวจสอบ

(นายอรรถพร บุญยืนผล)
หน้า 3-2

ผู้อนุมัติ

(นายอรรถพร บุญยืนผล)
หน้า 3

วันที่อนุมัติ

...11...12...67...

เอกสารแนบ 2-40

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

ระบบท่อ อุปกรณ์ก๊าซธรรมชาติและถังเก็บและจ่ายก๊าซ

เพื่อต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3

กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ใบอนุญาตเลขที่ รย2110111

บริษัท อินโดรามา โปลียเอท จำกัด สาขา (2)

45/9 หมู่ที่ 4 ถนนทางหลวงสาย 36

ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบโดย



วิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซ ประเภท 1

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ

ตำบลบางตลาด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120

โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ประเภท 1 ตามแบบ สชช./ร.2/1 เลขที่ ว.ชช.บ.1-003/2565



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด อำเภอปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์

สำหรับการต่ออายุใบอนุญาตกิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

(รับก๊าซจากระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ)

ตาม	ที่	บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด	ใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
ประเภท	1	เลขที่ ว.ชช.บ.1-003/2565	ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565
ให้ใช้	ได้ตั้งแต่วันที่ 3	เดือน กันยายน พ.ศ. 2568	สำนักงานเลขที่ 28/165-166
หมู่ที่	4	ซอย แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนน แจ้งวัฒนะ	ตำบล บางตลาด
อำเภอ	ปากเกร็ด	จังหวัด นนทบุรี	ได้ดำเนินการทดสอบ สถานีควบคุมก๊าซ ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ
พร้อมอุปกรณ์ ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ			บริษัท อินโดรามา โปลียเอท จำกัด สาขา (2)
45/9 หมู่ที่ 4	ถนนทางหลวงสาย 36		
ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง			
เมื่อวันที่	29	พฤษภาคม 2568	
โดยมี	นายภาสกร งามสมการ	ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมสาขาวิศวกรรมเครื่องกล	
เลขที่	ภก.43373	เป็นผู้ทดสอบและตรวจสอบ	
และมี	นายสมบูรณ์ จิตตลีลา	ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมสาขาวิศวกรรมเครื่องกล	
เลขที่	วท.738	เป็นผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ	
โดยมีรายละเอียดตามบันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อตามแบบ			จำนวน 11 หน้า

ขอรับรองว่าได้ดำเนินการทดสอบผลการทดสอบและตรวจสอบจริง และผลปรากฏว่า(ผ่านเกณฑ์)
ตามมาตรฐานและหรือเป็นไปตามกฎหมาย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

(ลงชื่อ)

(นายภาสกร งามสมการ) ภก.43373
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)

(นายสมบูรณ์ จิตตลีลา) วท.738
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)

ร.น.อ. รุ่งเรือง
(นายคนดี พิชิต)
Hybrid Integration Co., Ltd.
บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด อำเภอปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบเพื่อต่ออายุประเภทที่ 3

ลำดับ	รายการทดสอบ	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	<p>ประจำปี</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p> <p>ครบวาระ 5 ปี</p> <p><input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ</p>	
2	อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินพิกัดแบบระบาย	<p>ภายในสถานีควบคุม</p> <p><input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p> <p>ช่วงที่ออกจากสถานีควบคุม</p> <p><input type="checkbox"/> ไม่มี</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> มี</p> <p><input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ.....</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการโดยผู้ประกอบการ</p>
3	มาตรวัดความดันก๊าซ	<p>ภายในสถานีควบคุม</p> <p><input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p> <p>ช่วงที่ออกจากสถานีควบคุม</p> <p><input type="checkbox"/> ไม่มีมาตรวัดความดันก๊าซ</p> <p><input type="checkbox"/> มีมาตรวัดความดันก๊าซ</p> <p><input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ</p> <p><input type="checkbox"/> ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ.....</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ.....</p>
4	เครื่องสูบล้อก๊าซ	<p><input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี</p> <p><input type="checkbox"/> มี</p> <p><input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p>	<input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
5	ฝาครอบประทุ (Burst Disc)	<p><input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี</p> <p><input type="checkbox"/> มี</p> <p><input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p>	<input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
6	วัสดุหลอมละลาย (Fusible Plug)	<p><input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี</p> <p><input type="checkbox"/> มี</p> <p><input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p>	<input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ

หมายเหตุ : กรณีไม่มีสถานีควบคุมภายในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ให้ระบุในช่องหมายเหตุว่า "ไม่มีสถานีควบคุม" แทน

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

29 พฤษภาคม 2568

(ลงชื่อ)

(นายภาสกร งามสมการ) ภก.43373
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)

(นายสมบูรณ์ จิตตลีลา) วท.738
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด อำเภอปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

สถานที่ทำการทดสอบ : บริษัท อินโดรามา โปลียเอท จำกัด สาขา (2)

: 45/9 หมู่ที่ 4 ถนนทางหลวงสาย 36

: ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

1. ระบบท่อก่อนเข้าสถานีควบคุม

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 8x4 นิ้ว

☐ ท่อ HDPE มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน 40.0 บาร์ หรือ 580.2 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☒ ประจำปี ☐ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวท่อก๊าซ

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	Ball Valve	8	NORDSTROM	2
2	Ball Valve	4	ARGUS	1

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

29 พฤษภาคม 2568

(ลงชื่อ)

(นายภาสกร งามสมการ) ภก.43373
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)

(นายสมบูรณ์ จิตตลีลา) วท.738
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ณ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

2.ระบบท่อภายในสถานีควบคุม

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อที่ออกจากอุปกรณ์วัดปริมาณการก๊าซเข้าสู่สถานที่ใช้ก๊าซ 4 นิ้ว

2.1 ก่อนเข้าอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 3 นิ้ว
☐ ท่อ HDPE - มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน 40.0 บาร์ หรือ 580.2 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

2.1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

2.1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☒ ประจำปี ☐ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก


แนวทางแก้ไข

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	Ball Valve	4	ARGUS	3
2	Pressure Gauge	D4x1/2	ASHCROFT	3
3	Two Way Manifold Valve	1/2	ANDERSON	3
4	Ball Valve	2	ARGUS	1
5	Ball Valve	1/2	-	5
6	Filter	3	TARTARINI	2
7	Safety Shut Off Valve	1	TARTARINI	2
8	Pressure Regulator	1	-	2

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 29 พฤษภาคม 2568

(ลงชื่อ) 
(นายสมชาย งามสมภาร) ภก.43373
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ) 
(นายสมบุญ จิตตสิลา) วก.738
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ณ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

3.ระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม ถึงจุดที่นำก๊าซธรรมชาติไปใช้งาน

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 4,3,2 นิ้ว
☐ ท่อ HDPE - มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน 25.0 บาร์ หรือ 362.6 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

3.1 การทดสอบระบบท่อ

3.1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

3.1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☒ ประจำปี ☐ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

ตารางบันทึกอุปกรณ์ระบบท่อก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	Gas Skid	4	-	1
2	Pressure Safety Valve	3/4x1	ANDERSON	3
3	Ball Valve	2	-	1
4	Ball Valve	2	-	2
5	Pressure Safety Valve	1x2	-	1
6	Pressure Regulator	2	-	1
7	Ball Valve	2	BOHMER	1
8	Ball Valve	1	ARITA	1

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 29 พฤษภาคม 2568

(ลงชื่อ) 
(นายสมชาย งามสมภาร) ภก.43373
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ) 
(นายสมบุญ จิตตสิลา) วก.738
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ณ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

2.2 ท่ออุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 4 นิ้ว
☐ ท่อ HDPE - มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน 25.0 บาร์ หรือ 362.6 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

2.2.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

2.2.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☒ ประจำปี ☐ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	Needle Valve	1/2	ANDERSON	6
2	Ball Valve	3/4	ARGUS	2
3	Pressure Safety Valve	3/4x1	CROSBY	2
4	Ball Valve	4	ARGUS	6
5	Volume Meter	4	ELSTER	2
6	Ball Valve	1/2	ARGUS	7
7	Two Way Manifold Valve	1/2	ANDERSON	3
8	Pressure Gauge	D4x1/2	ASHCROFT	3
9	Temperature Gauge	D4x1/2	LABOM	1

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 29 พฤษภาคม 2568

(ลงชื่อ) 
(นายสมชาย งามสมภาร) ภก.43373
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ) 
(นายสมบุญ จิตตสิลา) วก.738
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ณ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ตารางบันทึกอุปกรณ์ระบบท่อก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน


ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
9	Globe Valve	1/2	-	1
10	Pressure Gauge	D4x1/2	WIKA	1
11	Ball Valve	1/2	KITZ	1
12	Control Valve	2	-	1
13	Ball Valve	4	-	2

ตารางบันทึกอุปกรณ์ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	เครื่องหมายการค้า	ชนิดวาล์วก่อนเข้าอุปกรณ์	เครื่องหมายการค้า	ขนาด (นิ้ว)
1	Gas Turbine 1 เครื่อง	-	Ball Valve	-	2
2	Oven 2 เครื่อง	-	Ball Valve	-	4

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 29 พฤษภาคม 2568

(ลงชื่อ) 
(นายสมชาย งามสมภาร) ภก.43373
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ) 
(นายสมบุญ จิตตสิลา) วก.738
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

4. อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซบันทึกแบบระบาย

มาตรฐานที่ใช้ทดสอบ : American Society of Mechanical Engineers : ASME B31.3/B31.8

4.1 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซบันทึกแบบระบายภายในสถานีควบคุม

- ☒ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ (PTT) ☐ อื่น.....
☐ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reset Pressure (bar/psi)
1	300-PSV-015A	3/4x1	CROSBY	-	-	-
2	300-PSV-015B	3/4x1	CROSBY	-	-	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

- ☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้
☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....
แนวทางแก้ไข.....


4.2 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซบันทึกแบบระบายของระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม (ถ้ามี)


ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reset Pressure (bar/psi)
1	PSV-01	1x2	-	-	-	-
2	PSV-02	3/4x1	ANDERSON	-	-	-
3	PSV-03	3/4x1	ANDERSON	-	-	-
4	PSV-04	3/4x1	ANDERSON	-	-	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

- ☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้
☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....
แนวทางแก้ไข.....

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 29 พฤษภาคม 2568

(ลงชื่อ)  (นายสมภาร จงสมภาร) ภก.43373
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)  (นายสมบูรณ์ จิตติสภา) วก.738
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

5. การทดสอบปรับเทียบมาตรวัดความดันก๊าซ

- ☒ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☐ ครบวาระ 3 ปี

5.1 มาตรวัดความดันก๊าซภายในสถานีควบคุม

- ☐ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ (PTT) ☐ อื่น.....
☐ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ

Serial number ของมาตรวัดความดันที่นำมาอ้างอิง.....

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่ามาตรวัดตัวที่นำมาอ้างอิง (bar or psi)	ค่ามาตรวัดตัวที่ต้องการทดสอบ(bar or psi)	ผลการทดสอบ
-	-	-	-	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

- ☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)
☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....
แนวทางแก้ไข.....

5.2 มาตรวัดความดันก๊าซของระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม

- ☐ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ ☐ อื่น.....

Serial number ของมาตรวัดความดันที่นำมาอ้างอิง.....

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่ามาตรวัดตัวที่นำมาอ้างอิง (bar or psi)	ค่ามาตรวัดตัวที่ต้องการทดสอบ (bar or psi)	ผลการทดสอบ
-	-	-	-	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

- ☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)
☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก.....
แนวทางแก้ไข.....

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 29 พฤษภาคม 2568

(ลงชื่อ)  (นายสมภาร จงสมภาร) ภก.43373
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)  (นายสมบูรณ์ จิตติสภา) วก.738
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

6. รูปถ่ายประกอบการทดสอบและตรวจสอบ



รูปโรงงาน



รูปสถานีควบคุมก๊าซ



รูปแนวท่อก๊าซธรรมชาติ

6.1 ระบบท่อก่อนเข้าสถานีควบคุม



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

6.2 ระบบท่อภายในสถานีควบคุม

6.2.1 ก่อนอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน





รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 29 พฤษภาคม 2568

(ลงชื่อ)  (นายสมภาร จงสมภาร) ภก.43373
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)  (นายสมบูรณ์ จิตติสภา) วก.738
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

6.2.2 หลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน



รูปมาตรวัดแรงดันหลังออกจากอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

6.3 ระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม ถึงจุดที่นำก๊าซธรรมชาติไปใช้งาน



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

6.4 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซบันทึกแบบระบาย

6.4.1 ภายในสถานีควบคุม



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 29 พฤษภาคม 2568

(ลงชื่อ)  (นายสมภาร จงสมภาร) ภก.43373
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)  (นายสมบูรณ์ จิตติสภา) วก.738
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

6.4.2 ภายนอกสถานีควบคุม



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

29 พฤษภาคม 2568

(ลงชื่อ)



(นายสากร จามสมมาร) กก.43373
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)



(นายสมบุรณ์ จิตดลิสลา) กก.738
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

เอกสารแนบ 2-41

หนังสือขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซ

สำเนาอุ้งบับ

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๓๙๗ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ

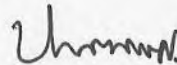
เรียน นายสมเกียรติ โพธิ์นิมไทย

ตามที่ท่านได้ขอต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซของโรงงาน
บริษัท อินโดรามา โปไตรเคม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๕๓(๕)-๑/๔๑ อย. (๑๐๒๑๐๒๐๐๑๒๕๔๑๐)
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๕๕/๙ หมู่ที่ ๔ ซอย นิคม ซอย ๕ ถนน ทางหลวงหมายเลข ๓๖ แขวง/ตำบล นิคมพัฒนา
เขต/อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ
ตามทะเบียนเลขที่ ๒๑-๓๑๔-๑๘๒-๕๕๐๕ ประจำโรงงานดังกล่าวได้จนถึงวันที่ ๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตสรรค์ สุทยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๒-๓

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

สำเนาถูกต้อง

ปิณฑุรักษ์ ชัยวิธการ

(นางสาวกัญญาเรศน์ ชัยวิธการ)

นักจัดการทั่วไป

๓๐ มี.ย. ๒๕๖๕





สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

รับที่ 173 / 2565

ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลีโอเลฟิน จำกัด

รหัสที่ 3-53(5)-1/41รบ

เลขที่แจ้ง 45/9 หมู่ที่ 4 ซอยนิคม ซอย 5 ถนนทางหลวงหมายเลข 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง
21180

ได้ยื่นเอกสารดังรายการต่อไปนี้ต่อ สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย เมื่อวันที่ 24 มีนาคม 2565

1. ต่ออายุคณงานควบคุมก๊าซ นายสมเกียรติ โพธิ์นันทไทย

ได้ลงชื่อ ธีรภัทร
(นางสาวกัญญารัตน์ ชัยจิตาทร)
เจ้าหน้าที่บันทึกข้อมูล

เอกสารแนบ 2-42

ตัวอย่างเอกสารการดำเนินงานเกี่ยวกับแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

ระเบียบการปฏิบัติงาน
(PROCEDURE)

หัวข้อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน

หมายเลขเอกสาร : EHS-P002

จำนวนหน้า : 1-41

แก้ไขครั้งที่ : 9

วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/9/2564

จัดทำโดย	<i>[Signature]</i>
ตำแหน่ง	Jr. Office A
วันที่	15/9/21

ตรวจสอบโดย	<i>AA</i>
ตำแหน่ง	STO
วันที่	15/9/21

อนุมัติโดย	<i>AA</i>
ตำแหน่ง	EHM
วันที่	15/9/21

UNCONTROLLED COPY

หน้าปกเป็น PAPER	SH	CTS	PRO	ELE	MEC	IT	HRD	PUR	LAB	ISO
เนื้อหาเป็น Electronic File	01	03	04	05	07	08	09	10	11	12
หน้าปกเป็น PAPER	EHS	UTL	DES							
เนื้อหาเป็น Electronic File	13	14	15							

รายงานการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติฉุกเฉิน
การตอบสนอง ภาวะสารเคมี, ก๊าซอันตรายหรือน้ำมันหกรั่วไหลและภาวะไฟ
ไหม้และระเบิด ระดับ 2 วันที่ 20 กันยายน 2567



บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด (IRPL-PET)

ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ระดับ 2 ประจำปี 2567

วัน 20 เดือน กันยายน ปี 2567 เวลา 13.00 - 17.00 น.



บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด Indorama Petrochem Limited
IRPL-PET (Branch 00002)



การฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น

การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา
จังหวัดระยอง



ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงบริษัท เอชดี เซฟตี้ แอนด์ มาร์เก็ตติ้ง จำกัด
หน่วยฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น เลขที่ 0101 - 03 - 2565 - 0014
หน่วยฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ 0102 - 03 - 2565 - 0016
โทร. 062 6956454 , ID LINE : K_KORAT

ภาพเหตุการณ์ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ ระดับ 2

รูปภาพ.1 ภาพเหตุการณ์ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ ()



ภาพเหตุการณ์ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ ระดับ 2

รูปภาพ.2 ภาพเหตุการณ์ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ (Biomass & R/M)



ภาพเหตุการณ์ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ ระดับ 2

รูปภาพ.2 ภาพเหตุการณ์ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ (Biomass & R/M)



ภาพเหตุการณ์ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ ระดับ 2

รูปภาพ.2 ภาพเหตุการณ์ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ (Biomass & R/M)



เอกสารแนบ 2-43

สำเนาหนังสือนำเสนอแบบรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง

เลขที่ SH026/2568

29 มกราคม 2568

เรื่อง จัดส่งเอกสารทางราชการ

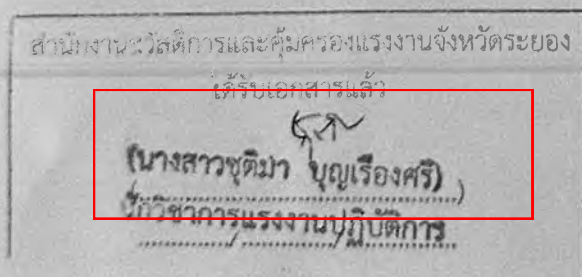
เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. แบบรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เพื่อเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และตามระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ.2543 พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมการทำงาน พ.ศ.2554 ให้แก่ทางสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง เพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐานทางราชการ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



30 ม.ค. 2568

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

(นายสิวกุมาร์ เซลลามูทุ)

ผู้จัดการ โรงงาน

INDORAMA PETROCHEM LIMITED

45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand
Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999
www.Indoramaventures.com

เอกสารแนบ 2-44

ผลการตรวจสอบการรั่วไหลของสารกัมมันตรังสีบริเวณม่านปิด-เปิด

เลขที่ SH195/2567

27 ตุลาคม 2567

เรื่อง จัดส่งเอกสารทางราชการ

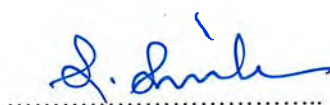
เรียน ผู้อำนวยการสำนักกำกับดูแลความปลอดภัยรังสี

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. แบบรายงานการมีไว้ในครอบครองหรือใช้ต้นกำเนิดรังสี (แบบสร1) 2 ฉบับ
เพื่อเป็นการปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน ทางบริษัทจึงขอจัดส่งเอกสารงานทางด้าน
ความปลอดภัย ให้แก่ทางสำนักกำกับดูแลความปลอดภัยทางรังสี เพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐานทางราชการ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสิวกุมาร์ เชลลามูฑู)

ผู้จัดการโรงงาน

INDORAMA PETROCHEM LIMITED

45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand

Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999

www.indoramaventures.com

แบบรายงานแสดงปริมาณของวัสดุพลอยได้ที่มีไว้ในครอบครอง

ตามกฎกระทรวงกำหนดเงื่อนไขวิธีการขอรับใบอนุญาต และการดำเนินการเกี่ยวกับวัสดุนิวเคลียร์พิเศษ วัสดุต้นกำลัง

วัสดุพลอยได้หรือพลังงานปรมาณู พ.ศ. ๒๕๕๐ ข้อ ๑๕ ออกตามความในพระราชบัญญัติพลังงานปรมาณูเพื่อสันติ พ.ศ. ๒๕๐๔

วันที่ 24 ตุลาคม 2567

- ชื่อสถานประกอบการ.....บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด.....
ที่ตั้งเลขที่.....45/9..... หมู่.....4..... ตรอก/ซอย..... ถนน.....ทางหลวงหมายเลข...36..... ตำบล.....นิคมพัฒนา.....
อำเภอ.....นิคมพัฒนา..... จังหวัด.....ระยอง..... รหัสไปรษณีย์.....21180..... โทรศัพท์.....038-606167-9..... โทรสาร..... 038-606368.....
- รหัสหน่วยงานเลขที่.....IN41-060 แบบรายงาน สร๑ ตามใบอนุญาต เลขที่.....41312/66RF1.....
- ขอรายงานปริมาณวัสดุพลอยได้มีไว้ในครอบครอง ดังนี้
ข้อมูลของวัสดุพลอยได้ชนิดปิดผนึก (Sealed Source)

ลำดับ	ทะเบียนอ้างอิง	รายละเอียดวัสดุพลอยได้							ลักษณะบรรจุ/เครื่องมือ/เครื่องจักร				ชื่อห้องสถานที่เก็บ ติดตั้ง หรือใช้งาน	สถานภาพ วัสดุฯ		เหตุแห่งการเพิ่มขึ้นหรือลดลง
		ธาตุ - เลขมวล	ผู้ผลิต	รุ่น / รหัสสินค้า	หมายเลข	กัมมันตภาพหรือเนื้อหาหนัก (MBq)			ผู้ผลิต	รุ่นรหัสสินค้า	หมายเลข	ความสูงกัมมันตภาพรังสีหรือน้ำหนักสูงสุด (Bq,Ci.kg/lb)		พบ	ไม่พบ	
						ปริมาณ	ณ วันที่	จำนวน								
1	-	Cs-137	ตามเอกสารแนบ 1			12664.17	21/10/67	1	-	-	-	-	อาคารผลิตในโรงงาน	✓		สลายตามธรรมชาติ
2	-	Co-60	ตามเอกสารแนบ 1			16.26	21/10/67	1	-	-	-	-	อาคารผลิตในโรงงาน	✓		สลายตามธรรมชาติ
3	-	Co-60	ตามเอกสารแนบ 1			38.44	21/10/67	1	-	-	-	-	อาคารผลิตในโรงงาน	✓		สลายตามธรรมชาติ
4	-	Co-60	ตามเอกสารแนบ 1			11.33	21/10/67	1	-	-	-	-	อาคารผลิตในโรงงาน	✓		สลายตามธรรมชาติ
5	-	Co-60	ตามเอกสารแนบ 1			56.67	21/10/67	1	-	-	-	-	อาคารผลิตในโรงงาน	✓		สลายตามธรรมชาติ
6	-	Co-60	ตามเอกสารแนบ 1			11.33	21/10/67	1	-	-	-	-	อาคารผลิตในโรงงาน	✓		สลายตามธรรมชาติ
7	-	Co-60	ตามเอกสารแนบ 1			56.67	21/10/67	1	-	-	-	-	อาคารผลิตในโรงงาน	✓		สลายตามธรรมชาติ

ข้อมูลของวัสดุพลอยได้ชนิดเปิดผนึก (Unsealed Source)

		ลำดับ	ทะเบียนอ้างอิง	รายละเอียดวัสดุพลอยได้						ชื่อห้องสถานที่เก็บ ติดตั้ง หรือใช้งาน	สถานภาพ วัสดุฯ		สถานที่เก็บกากกัมมันตรังสี	เหตุแห่งการเพิ่มขึ้นหรือลดลง	
				ธาตุ - เลขมวล	ผู้ผลิต	รุ่น / รหัสสินค้า	สมมติฐานทางภาพ (ของแข็ง ของเหลว ก๊าซ)	กัมมันตภาพสูงสุด หรือน้ำหนัก (Bq,Ci,Kg,lb) ตามที่ได้รับอนุญาต	กัมมันตภาพหรือน้ำหนัก (Bq,Ci,Kg,lb) ที่รายงานครั้งแรก		กัมมันตภาพหรือน้ำหนัก (Bq,Ci,Kg,lb) คงเหลือ ณ ปัจจุบัน	พบ			ไม่พบ

ลงชื่อ..... (ผู้รับผิดชอบดำเนินการทางเทคนิคเกี่ยวกับรังสี)

(นายธนะศักดิ์ ศรีชุมรุ่งเรือง)

ลงชื่อ..... (ผู้รับใบอนุญาต/ผู้รับมอบอำนาจ)

(นายธนะศักดิ์ ศรีชุมรุ่งเรือง)

หมายเหตุ กรณีช่องว่างไม่พอให้ใช้เอกสารแนบได้

แบบรายงานแสดงปริมาณของวัสดุพลอยได้ที่มีไว้ในครอบครอง

ตามกฎกระทรวงกำหนดเงื่อนไขวิธีการขอรับใบอนุญาต และการดำเนินการเกี่ยวกับวัสดุนิวเคลียร์พิเศษ วัสดุต้นกำลัง

วัสดุพลอยได้หรือพลังงานปรมาณู พ.ศ. ๒๕๕๐ ข้อ ๑๕ ออกตามความในพระราชบัญญัติพลังงานปรมาณูเพื่อสันติ พ.ศ. ๒๕๐๔

วันที่ 24 ตุลาคม 2567

- ชื่อสถานประกอบการ.....บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด.....
ที่ตั้งเลขที่.....45/9..... หมู่.....4..... ตรอก/ซอย..... ถนน.....ทางหลวงหมายเลข...36..... ตำบล.....นิคมพัฒนา.....
อำเภอ.....นิคมพัฒนา..... จังหวัด.....ระยอง..... รหัสไปรษณีย์.....21180..... โทรศัพท์.....038-606167-9..... โทรสาร..... 038-606368.....
- รหัสหน่วยงานเลขที่.....IN41-060 แบบรายงาน สร๑ ตามใบอนุญาต เลขที่.....41312/66RF1.....
- ขอรายงานปริมาณวัสดุพลอยได้มีไว้ในครอบครอง ดังนี้
ข้อมูลของวัสดุพลอยได้ชนิดเปิดผนึก (Unsealed Source)

ลำดับ	ทะเบียนอ้างอิง	รายละเอียดวัสดุพลอยได้						ลักษณะบรรจุเครื่องมือ/เครื่องจักร					ชื่อห้องสถานที่เก็บ ติดตั้ง หรือใช้ งาน	สถานภาพ วัสดุฯ		เหตุแห่งการเพิ่มขึ้นหรือลดลง
		ธาตุ - เลขมวล	ผู้ผลิต	รุ่น / รหัสสินค้า	หมายเลข	กัมมันตภาพหรือน้ำหนัก (MBq)			ผู้ผลิต	รุ่นรหัสสินค้า	หมายเลข	ความเข้มข้นเฉพาะรังสี หรือน้ำหนักสูงสุด (Bq, Ci, kg, lb)		พบ	ไม่พบ	
						ปริมาณ	ณ วันที่	จำนวน								
1	-	CS-137	ตามเอกสารแนบ 2			10384.06	21/10/67	1	-	-	-	-	อาคารผลิตในโรงงาน	✓		สลายตามธรรมชาติ
2	-	CS-137	ตามเอกสารแนบ 2			10384.06	21/10/67	1	-	-	-	-	อาคารผลิตในโรงงาน	✓		สลายตามธรรมชาติ

ข้อมูลของวัสดุพลอยได้ชนิดเปิดผนึก (Unsealed Source)

ลำดับ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ลงชื่อ..... (ผู้รับผิดชอบดำเนินการทางเทคนิคเกี่ยวกับรังสี)

(นายธนะศักดิ์ ศรีชุมรุ่งเรือง)

ลงชื่อ..... (ผู้รับใบอนุญาต/ผู้รับมอบอำนาจ)

(นายธนะศักดิ์ ศรีชุมรุ่งเรือง)

หมายเหตุ กรณีช่องว่างไม่พอให้ใช้เอกสารแนบได้

เอกสารแนบ 2-45

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ประกาศ
ที่ SH 001 /2565

นโยบายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ผู้ปฏิบัติงานทุกคนคือบุคลากรที่เป็นทรัพยากรอันมีคุณค่ายิ่งของบริษัท ฯ บริษัท ฯ จะทำทุกวิถีทางเพื่อให้เกิดความปลอดภัย พร้อมทั้งสุขภาพอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดีแก่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนดังนี้บริษัท ฯ จึงได้กำหนดนโยบายเพื่อให้ทุกฝ่าย ดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของผู้ปฏิบัติงานไว้ดังต่อไปนี้

1.บริษัท ฯ ถือว่าความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่รับผิดชอบของพนักงานและผู้รับเหมาทุกคนที่จะต้องร่วมมือกันปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัยจากความเสี่ยระดับปานกลางที่จะทำให้เกิดประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงานต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อื่น โดยปฏิบัติตามบทบัญญัติของกฎหมายและมาตรฐานกฎหมายในพื้นที่ดำเนินงาน โดย IVL ดังนี้

- 1.1 การอนุญาต ให้ทำงาน มาตรฐาน EHS เต็มรูปแบบ IVL EHS-304
- 1.2 งานที่เกิดความร้อน และประกายไฟ มาตรฐาน EHS เต็มรูปแบบ IVL EHS-302
- 1.3 การแยกส่วน พลังงาน มาตรฐาน EHS เต็มรูปแบบ IVL EHS-323
- 1.4 การเข้าในพื้นที่ อับอากาศ มาตรฐาน EHS เต็มรูปแบบ IVL EHS-306
- 1.5 การทำงาน บนที่สูง มาตรฐาน EHS เต็มรูปแบบ IVL EHS-303
- 1.6 การปฏิบัติ งานยก มาตรฐาน EHS เต็มรูปแบบ TBD การใช้งาน
- 1.7 ยานพาหนะ มาตรฐาน EHS เต็มรูปแบบ IVL EHS-302

2.บริษัท ฯ จะสนับสนุนและส่งเสริมให้มีการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานและวิธีปฏิบัติงานที่นำมาซึ่งความปลอดภัยตลอดจนใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมรวมถึงรักษาสุขภาพอนามัยที่ดีของผู้ปฏิบัติงานทุกคน

3.บริษัท ฯ กำหนดให้คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานโดยมีหน้าที่รับผิดชอบตามกฎหมายกำหนด

4.ผู้บังคับบัญชาทุกคนจะต้องกระทำตนให้เป็นแบบอย่างที่ดีเป็นผู้นำอบรมฝึกสอนและจูงใจให้ผู้ใต้บังคับบัญชาปฏิบัติหน้าที่เป็นไปตามกฎระเบียบแห่งความปลอดภัยที่กำหนดให้มีใช้อยู่ในปัจจุบันหรือที่จะกำหนดให้เพิ่มขึ้นในอนาคตอย่างเคร่งครัด

5.บริษัท ฯ จะสนับสนุนและส่งเสริมการดำเนินงานและกิจกรรมความปลอดภัยต่างๆของทุกฝ่าย

6.บริษัท ฯ จะเสริมสร้างให้ผู้ปฏิบัติงานมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยทั้งทางด้านความรู้และการฝึกอบรม

7.พนักงานและผู้รับเหมาทุกคนต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเองเพื่อนร่วมงานตลอดจนทรัพย์สินของบริษัท ฯ เป็นสิ่งสำคัญตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน

8.ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ปฏิบัติงาน

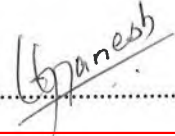
9.พนักงานและผู้รับเหมาทุกคนสามารถหยุดการทำงานทันทีเมื่อรู้สึกว่ามีความปลอดภัยและรายงานความไม่ปลอดภัยในการทำงานต่อผู้บังคับบัญชาโดยทันที

10.บริษัท ฯ กำหนดให้บุคคลภายนอกที่เข้ามาในเขตบริษัท ฯ ต้องมีหน้าที่รับผิดชอบในการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยตามระเบียบและกฎความปลอดภัยในการทำงานที่บริษัท ฯ ได้กำหนดอย่างเคร่งครัด

- 11.บริษัท ฯ จัดให้มีการติดตามและประเมินผลการดำเนินงานตามนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อควบคุมดูแลให้มีการปฏิบัติอย่างจริงจังและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด
- 12.พนักงานและผู้รับเหมาทุกคนมีหน้าที่และตระหนักในการปกป้องชีวิตของตนเองรวมถึงเพื่อนร่วมงานทุกคน
- 13.บริษัท ฯ จัดให้มีการพัฒนาและปรับปรุงระบบความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานโดยให้พนักงานและผู้รับเหมาทุกคนมีส่วนร่วมอย่างต่อเนื่อง

ประกาศ ณ วันที่ 21 มีนาคม 2565

ลงชื่อ.....



(นายกานesh บานู โกปาลากริชนัน)

ผู้จัดการ โรงงาน

เอกสารแนบ 2-46

Work Instruction ในการซ่อมบำรุง

แผนก/ส่วน : งานเครื่องกล	ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง งานซ่อมบำรุงและงานบริการ	หน้าที่ : 2/3
ฝ่าย : วิศวกรรมและซ่อมบำรุง		แก้ไขครั้งที่ : 5
รหัสเอกสาร : MEC-W002		วันที่มีผลบังคับใช้ : 25 มี.ค. 65

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้งานซ่อมบำรุงและงานบริการมีคุณภาพ รวดเร็ว สัมฤทธิ์ผล ถูกต้องครบทุกขั้นตอน และมีการตรวจสอบการทำงาน การใช้งานและประสิทธิภาพของเครื่องจักรก่อนใช้งานหลังบริการซ่อมบำรุงรักษา และเพื่อให้สอดคล้องและเป็นไปตามระบบ FSSC (food safety) 22000

2. ขอบเขต

งาน Maintenance Work Request (MWR) ทั้งหมดที่ไม่รวมงานโครงการ

3. ผู้รับผิดชอบ

- 3.1 Mechanical Supervisor
- 3.2 Mechanical Engineer
- 3.3 ช่าง Technical ประจำแผนกซ่อมบำรุง

4. เครื่องมือและอุปกรณ์

5. เอกสารอ้างอิง

- 5.1 MWR MEC-F016
- 5.2 Work Permit (WP) EHS-F001
- 5.3 History Card MEC-F014
- 5.4 Breakdown Report MEC-F018
- 5.5 แบบฟอร์มการวิเคราะห์ปัญหา (Work Analysis) MEC-F013
- 5.6 แบบฟอร์มการตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ควบคุม PRO-F065

6. คำจำกัดความ

- 6.1 ส่วนงานปฏิบัติการ คือ แผนกหรือส่วนการผลิต (Operation) , UTILITY , LAB., DES

UNCONTROLLED COPY




Prepared By : <i>nmw</i>	Checked By : <i>nmw</i>	Approved By : <i>nmw</i>
Date : 28/3/22	Date : 28/3/22	Date : 28/3/22

แผนก/ส่วน : งานเครื่องกล	ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง งานซ่อมบำรุงและงานบริการ	หน้าที่ : 3/3
ฝ่าย : วิศวกรรมและซ่อมบำรุง		แก้ไขครั้งที่ : 5
รหัสเอกสาร : MEC-W002		วันที่มีผลบังคับใช้ : 25 มี.ค. 65

7. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงาน

- 7.1 รับใบ MWR จากส่วนงานปฏิบัติการ
- 7.2 Supervisor , Engineer , Fore man ทำการวิเคราะห์ปัญหา
- 7.3 ำยงานให้กับช่างซ่อมบำรุง
- 7.4 ออกใบ Work Permit, WP เพื่อขออนุญาตเข้าทำงาน
- 7.5 แจ้งให้ทาง Safety ทราบเพื่อเข้ามาตรวจสอบและควบคุมพื้นที่ทำงาน
- 7.6 ทำการเบิก Spare part กับทาง Store ในกรณีที่ไม่มี Spare part จะทำการเปิด P/R ซื้อมา
- 7.7 ทำตามการเข้าพื้นที่ควบคุมของ J Process (Pro-P065)
- 7.8 เตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ปฏิบัติงานในพื้นที่ควบคุม และที่ไม่ใช่พื้นที่ควบคุม พร้อมตรวจสอบความสะอาดและความปลอดภัยของเครื่องมือและอุปกรณ์
- 7.9 สามารถอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (อุปกรณ์ PPE) เช่น ถุงมือผ้า, ถุงมือกันบาด, รองเท้าเซฟตี้, หมวกเซฟตี้, เสื้อกันฝน, แว่นตาเซฟตี้, ที่อุดรหู, ถุงมือกันความร้อน, ชุดกรงมือเข้าปฏิบัติงาน
- 7.10 ทำการซ่อมบำรุง ก่อนลงมือทำการซ่อมบำรุงจะต้องให้เครื่องจักรหยุดดับก่อนจึงจะเข้าทำงานได้ ถ้าจะซ่อมบำรุงในจุดที่จะทำให้เกิดการปนเปื้อนกับผลิตภัณฑ์ เช่นการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้สารเคมีในการหล่อลื่น เราต้องใช้สารเคมีหรือสารเคมีชนิดที่เป็นแบบ Food grade เมื่อทำการซ่อมบำรุงเสร็จแล้ว ต้องตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงานจะส่งกลับหรือไม่ดูตาม
- 7.11 เมื่อทำการซ่อมเสร็จแล้วจะทำการรวมสะอาดให้เรียบร้อย และแจ้งส่วนปฏิบัติการและทาง Supervisor , Engineer มาทำการตรวจสอบ
- 7.12 ให้ทางฝ่ายปฏิบัติการที่เป็นผู้แจ้งซ่อมทำการ Sign off หลังจากทำงานเสร็จแล้ว
- 7.13 เมื่องานเสร็จแล้วทำการบันทึกลงเป็น History card และจัดทำ Report เสนอต่อผู้บังคับบัญชา
- 7.14 ในกรณีเป็นงานที่เกี่ยวกับ เครื่องจักร และ/หรือ ท่อ ที่ใช้ในการ ผลิต/ลำเลียง Chip โดยตรง ให้ทางส่วนงานปฏิบัติการ ระบุเพิ่มเติมในใบ MWR ว่าจะให้หน่วยงานซ่อมบำรุงแจ้งกับทาง QTS เพื่อตรวจสอบหรือไม่
- 7.15 เมื่อทำการถอด เครื่องจักร และ/หรือ ท่อ ให้ทำการ หุ้ม/ปิด ปลายท่อ หรือ คลุมช่องทางเข้า/ออกของเครื่องจักร หรือวิธีการอื่นๆ เพื่อป้องกัน ผุนหรือสิ่งแปลกปลอม เข้าไปในระบบ ผลิต/ลำเลียง Chip
- 7.16 ในกรณีที่ข้อ 7.11 เมื่อปฏิบัติงานเสร็จแล้วให้ทางหน่วยงานซ่อมบำรุงทำการแจ้งส่วนปฏิบัติการ , Supervisor , Engineer และหน่วยงาน QA มาทำการตรวจสอบ

UNCONTROLLED COPY

Prepared By : 	Checked By : 	Approved By : 
Date : 23/3/22	Date : 23/3/22	Date : 23/3/22

เอกสารแนบ 2-47

Work Instruction ก่อนการเริ่มดำเนินการผลิตใหม่

แผนก/ส่วน : PRO	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การ Start up ในส่วน CP	หน้าที่ : 2/ 6
ฝ่าย : Production		แก้ไขครั้งที่ : 6
รหัสเอกสาร : PRO-W001		วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/12/2019

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้พนักงานเข้าใจและสามารถ Start up ในส่วน CP และผลิต Amorphous Chips ได้
- 1.2 เพื่อให้พนักงานทำงานด้วยความปลอดภัยต่อชีวิตบุคคล และสิ่งแวดล้อม

2. ขอบข่าย

- 2.1 ครอบคลุมส่วนงาน CP Plant ทั้งหมด

3. ผู้ปฏิบัติงาน

- 3.1 Boardman
- 3.2 Field Operator
- 3.3 Supervisor

4. เครื่องมือและอุปกรณ์

- 4.1 ระบบควบคุม (DCS System)
- 4.2 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protection Equipment, PPE)
- 4.3 อุปกรณ์การทำความสะอาด Sampling valve และการเก็บตัวอย่าง
- 4.4 กระบะล้างน้ำ อุณหภูมิความร้อน

5. คำจำกัดความ

- 5.1 HTM = Heat transfer medium
- 5.2 ESI = Esterification stage 1 Reactor
- 5.3 ESII = Esterification stage 2 Reactor
- 5.4 PPI = Pre-Poly condensation stage 1 Reactor
- 5.5 PPII = Pre-Poly condensation stage 2 Reactor
- 5.6 DRR = Disc Ring Reactor
- 5.7 Sb (CH₃-COOH)₃ = Antimony triacetate
- 5.8 H₃PO₄ = Phosphoric acid

UNCONTROLLED COPY

Prepared by: <i>Whung</i>	Checked by: <i>Whung</i>	Approved by: <i>Whung</i>
Date : 15/12/19	Date : 15/12/19	Date : 15/12/19

แผนก/ส่วน : PRO	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การ Start up ในส่วน CP	หน้าที่ : 3/ 6
ฝ่าย : Production		แก้ไขครั้งที่ : 6
รหัสเอกสาร : PRO-W001		วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/12/2019

6. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 การเตรียมพร้อมก่อนการ Start up

- 6.1.1 ระบบ Utility start up เรียบร้อยและพร้อมใช้งาน ตรวจสอบพื้นที่และเครื่องจักร พร้อมใช้งาน
- 6.1.2 เดิม HTM (Thermal-66) ใน Primary และ Secondary loop ส่วน HTM (VP-1) เดิมลงใน Evaporator 1428-E01, 1438-E04, 1478-E04 และ 1428-E11
- 6.1.3 ทำ Cold pressure ในระบบ ESI, ESII, PPI, PPII และ DRR เพื่อเช็คระบบว่ารั่วหรือไม่
- 6.1.4 Start up HTM Circulation ในระบบ Primary และ Secondary ซึ่งในช่วงการทำ Circulation นี้ จะต้องทำการ Flush HTM เพื่อเอาสิ่งสกปรกออกจาก HTM
- 6.1.5 Start up oven ให้เรียบร้อยและ Heat up ในระบบ Process Column แต่ไม่ต้อง Heat up Circulate MEG
- 6.1.6 Start ระบบ Vacuum ของ 1438-K01/K02 และ 1478-K02 ซึ่งก่อนการ Start Up Vacuum ปฏิบัติดังต่อไปนี้
 - 6.1.6.1 ป้อน EG เข้า Immersion Vessel 1438-V01, 1448-V01, 1468-V01, 1478-V01 และ 1478-V02 ประมาณ 80 %
 - 6.1.6.2 Start up EG Circulation ในระบบของ PP I, PP II, DRR และ Jet System ให้เรียบร้อยพร้อมตรวจสอบอุณหภูมิ และอัตราการไหลให้อยู่ในค่าที่ต้องการ
- 6.1.7 ทำ Helium Leak Check ในระบบ PPI, PPII และ DRR ให้เรียบร้อย
- 6.1.8 ระบบของ ES I และ Process Column อยู่ในสภาวะ Hot Dummy Running (PRO-W011)
- 6.1.9 เตรียมความเข้มข้นของ Additives และ Catalyst โดยมีความเข้มข้นเป็นดังต่อไปนี้

Sb (CH ₃ COO-) ₃	=	13,520-14,560	PPM
Blue Toner	=	155-175	PPM
Red Toner	=	84-104	PPM
H ₃ PO ₄	=	1.74-2.12	%

จากนั้น Start Up Circulation Additive และ Catalyst

- 6.1.10 เตรียมระบบ Paste ให้ได้ค่า mole ratio อยู่ระหว่าง 1.03-1.05 จากนั้นทำการ Circulation Paste การ Start up

UNCONTROLLED COPY

Prepared by: <i>Whung</i>	Checked by: <i>Whung</i>	Approved by: <i>Whung</i>
Date : 15/12/19	Date : 15/12/19	Date : 15/12/19

แผนก/ส่วน : PRO	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน้าที่ : 4/ 6
ฝ่าย : Production	เรื่อง	แก้ไขครั้งที่ : 6
รหัสเอกสาร : PRO-W001	การ Start up ในส่วน CP	วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/12/2019

6.2 การ Start Up ที่ ES I

- 6.2.1 ป้อน Paste เข้า ES I ที่ความเร็ว Paste Pump 10 % Minimum โดยปรับ XV16-04 จาก CIR เป็น Feed
- 6.2.2 ควบคุมระดับที่ 1416-V01 ให้คงที่โดยปรับ LRC16-05 เป็น Auto Mode
- 6.2.3 เริ่มแรกของการป้อน Paste ให้รักษาคอนเซนตรูชันของ Product ใน ES I ที่ 240 °C โดยใช้ Manual Mode จนกระทั่งสถานะที่ ES I คงที่ให้เปลี่ยนเป็น Auto Mode และรักษาระดับของ Product ให้คงที่โดยการปรับความดันและ EG Back Flow (FRC28-01) ที่มาจาก Process Column
- 6.2.4 เพิ่มการป้อน Paste เข้า ESI โดยปรับความเร็ว Paste Pump 0.3% / 10 นาที จนถึงค่าที่ต้องการและปรับ FRC 28-01 ให้ได้ตามค่าที่ต้องการ
- 6.2.5 เมื่อระดับของเหลวที่ ESI ไม่แสดง Level Alarm Low ให้ Start Agitator
- 6.2.6 ตลอดจนการป้อน Paste ให้ค่อย ๆ เพิ่มคอนเซนตรูชันของ Product ที่ ES I TRC28-26 ในอัตรา 0.25 °C/min โดยให้ความดันที่ 0.30 bar (Gauge.) เมื่อคอนเซนตรูชันเพิ่มถึงค่าที่ต้องการ ให้ลดความดันลง เพื่อรักษาค่าของ Control Valve PRC28-01 ให้คงที่
- 6.2.7 เมื่อ EG ถูกแทนที่ด้วย Paste จนหมด ระดับที่ ESI จะเริ่มสูงขึ้นจนกระทั่งระดับต่ำกว่าที่ต้องการ 5 % ให้เริ่มป้อน Product เข้า ESII อย่างช้า ๆ ผ่านทาง LRC28-11
- 6.2.8 เมื่อระดับของ Product ที่ ESI ถึงค่าที่ต้องการ ให้ Switch Level Control LIC28-01 เป็น Auto Mode

6.3 การ Start up ที่ ESII

- 6.3.1 ป้อน Product เข้า ESII ป้อน Heat Stabilizer เข้า ESII และป้อน EG Back Flow FRC28-11 จาก Process Column เข้า ESII ตามค่าที่ต้องการ
- 6.3.2 เมื่อระดับของเหลวที่ ESII ไม่แสดง Level Alarm Low ให้ Start Agitator ควบคุมคอนเซนตรูชันใน ESII ให้ได้ตามค่าที่ต้องการ
- 6.3.3 เพิ่มระดับของ Product ที่ ESII จนกระทั่งต่ำกว่า Set point 5% ให้เริ่มป้อน Product เข้า PPI โดยที่ความดันที่ PPI อยู่ที่ 200 mbar
- 6.3.4 เมื่อระดับของเหลวที่ ES II ถึงค่าที่ต้องการ ให้ LIC28-11 เป็น Auto Mode

6.4 การ Start up ที่ PPI

- 6.4.1 ป้อน Product เข้า PPI
- 6.4.2 ตลอดจนการป้อน Product ให้ลดความดันที่ PPI ลงจนถึงค่าที่ต้องการ

UNCONTROLLED COPY

Prepared by: <u>Warung</u>	Checked by: <u>[Signature]</u>	Approved by: <u>[Signature]</u>
Date : 15/12/19	Date : 15/12/19	Date : 15/12/19

แผนก/ส่วน : PRO	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน้าที่ : 5/ 6
ฝ่าย : Production	เรื่อง	แก้ไขครั้งที่ : 6
รหัสเอกสาร : PRO-W001	การ Start up ในส่วน CP	วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/12/2019

6.4.3 ควบคุมคอนเซนตรูชันที่ PPI ให้ได้ตามค่าที่ต้องการ

- 6.4.4 เพิ่มระดับของ Product ที่ PPI จนกระทั่งระดับต่ำกว่าค่าที่ต้องการ 5 % ให้ป้อน Product เข้า PPII โดยการเปิด Level control valve LRC48-03 โดยที่ความดันใน PPII อยู่ที่ 10-15 mbar
- 6.4.5 เมื่อระดับของ Product ที่ PPI ถึงค่าที่ต้องการ ให้ปรับ Level control LIC38-01 เป็น Auto mode

6.5 การ Start up ที่ PPII

- 6.5.1 ป้อน Product เข้า PPII
- 6.5.2 ตลอดจนการป้อน Product ให้ลดความดันที่ PPII ลงจนถึงค่าที่ต้องการ
- 6.5.3 ควบคุมคอนเซนตรูชันให้ได้ตามค่าที่ต้องการ
- 6.5.4 เพิ่มระดับของ Product ที่ PPII จนมีค่าประมาณ 10% ให้ Start Agitator ที่ความเร็วรอบต่ำสุด 10 % และเพิ่มความเร็วรอบของ Agitator อย่างช้า ๆ จนกระทั่งความเร็วรอบถึงค่า Set point
- 6.5.5 หลังจากนั้นประมาณ 1 ชั่วโมง ให้ Start Pre-polymer Feed Pump ที่ความเร็วรอบต่ำสุด 10% เพื่อป้อน Product เข้า DRR โดยที่ DRR มีความดันในระบบประมาณ 5 mbar
- 6.5.6 เมื่อระดับของ Product ที่ PP II ถึงค่าที่ต้องการ ให้ปรับ Level Control Valve เป็น Auto Mode และเพิ่มความเร็วของ Pre-polymer Transfer Pump จนถึงค่าที่ต้องการ

6.6 การ Start Up ที่ DRR

- 6.6.1 ป้อน Product เข้า DRR
- 6.6.2 ตลอดจนการป้อน Product ให้ลดความดันที่ DRR ลงจนถึงค่าประมาณ 1.2 mbar
- 6.6.3 ควบคุมคอนเซนตรูชันให้ได้ตามค่าที่ต้องการ
- 6.6.4 เมื่อระดับของเหลวที่ทางเข้า LR68-04 (Inlet level) ได้ 10% ให้ start agitator และ ปรับให้มีความเร็วรอบเป็น 2 rpm
- 6.6.5 เมื่อระดับของเหลวที่ทางออก LR68-05 (Outlet level) ได้ 10% ให้ Start Product Discharge Pump (1488-01) ที่ความเร็วต่ำสุด โดยให้ออกที่ Filter bomb เป็น Blank bomb
- 6.6.6 ให้ถึงความเร็วของ Product Discharge Pump ที่ความเร็วต่ำสุด จนกระทั่งระดับของ Product ที่ทางออก LR68-05 (Outlet Level) มีค่าประมาณ 20% ให้เพิ่มความเร็วของ Pump จนได้กำลังการผลิตเป็น 150 Ton/Day
- 6.6.7 Drain Product จนกระทั่ง Product สามารถตัดเป็นเม็ดได้ให้ Start Chips Cutter, Conveying System และ Adjust Chips Size ให้ได้ขนาด 1.5 mg/100 chips

UNCONTROLLED COPY

Prepared by: <u>Warung</u>	Checked by: <u>[Signature]</u>	Approved by: <u>[Signature]</u>
Date : 15/12/19	Date : 15/12/19	Date : 15/12/19

แผนก/ส่วน : PRO	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การ Start up ในส่วน CP	หน้าที่ : 6/6
ฝ่าย : Production		แก้ไขครั้งที่ : 6
รหัสเอกสาร : PRO-W001		วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/12/2019

- 6.6.8 รอนกระทั้ง Product ที่ออกจาก Cutter มีความสะอาด ให้เปลี่ยนใช้ Polymer Filter อีกตัวแทน
6.6.9 ติดตั้ง Viscosity Meters 1488-A03 และควบคุมค่า IV. ให้ได้ตามค่าที่ต้องการ

ข้อควรระวังตรวจสอบเพื่อความปลอดภัย

1. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน HTM & VPI และ Lube oil ในระบบ หากมีการรั่วให้หยุดซ่อมทันที
2. ตรวจสอบการรั่วไหลของ EG ในระบบระหว่างการ start up หากมีการรั่วให้หยุดซ่อมทันที
3. ตรวจสอบการรั่วไหลของ polymer ในระบบระหว่างการ start up หากมีการรั่วให้หยุดซ่อมทันที
4. มีอุปกรณ์ดับเพลิงตามจุดที่กำหนดพร้อมใช้งาน
5. ตรวจสอบการรั่วไหลของ Additive และ catalyst ต้องไม่มีการรั่วไหล
6. ตรวจสอบ shower & eyes washer ใช้งานได้ปกติ
7. ทดสอบการทำงานของ control valve ในระบบ ปิด เปิด ได้ปกติ
8. ตรวจสอบพื้นที่ทำงานไม่มีสิ่งกีดขวาง น้ำขัง ลื่น อยู่ในสภาพที่ทำงานอย่างปลอดภัย
9. เตรียมถังเปล่า 200 ลิตร ไว้ให้พร้อม เพื่อรองน้ำมันหากมีการรั่วไหล
10. ตรวจสอบบันไดหนีไฟ ไม่มีสิ่งกีดขวาง
11. พนักงานต้องสวมอุปกรณ์ความปลอดภัย ตามลักษณะงานที่ทำเพื่อความปลอดภัย

UNCONTROLLED COPY

Prepared by: Warung
Date : 15/12/19

Checked by: [Signature]
Date : 15/12/19

Approved by: [Signature]
Date : 15/12/19

แผนก/ส่วน : PRO	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมความพร้อมก่อนการ Start up SSP	หน้าที่ : 2/3
ฝ่าย : Production		แก้ไขครั้งที่ : 4
รหัสเอกสาร : PRO-W501		วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/12/2019

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้พนักงานเข้าใจในการเตรียมความพร้อมก่อนการ start up SSP

2. ผู้ปฏิบัติงาน

- 2.1 Supervisor
2.2 SSP Operator

3. เครื่องมือและอุปกรณ์

- 3.1 น้ำฟองสบู และขวด Spray น้ำสำหรับ Test Leak
3.2 Blind plate
3.3 จุกมือ, แวนตา, Ear Plug
3.4 สายลมสำหรับทำ Cold Pressure
3.5 ประแจสำหรับใส่ Blind Plate
3.6 ประแจสำหรับขัน Hot Bolting
3.7 High Pressure สำหรับ Clean Strainer

4. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงาน

- 4.1 ระบบ Utility start up เรียบร้อยและพร้อมใช้งาน
4.2 ทำ Cold Pressure Test ใน System ดังต่อไปนี้
- Crystallizer System
 - Pre-heat System
 - Hot Conveying System
 - SSP Reactor System
 - NPU System
 - HTM system
 - cooling water

UNCONTROLLED COPY

Prepared by: Warung
Date : 15/12/19

Checked by: [Signature]
Date : 15/12/19

Approved by: [Signature]
Date : 15/12/19




แผนก/ส่วน : PRO	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมความพร้อมก่อนการ Start up SSP	หน้าที่ : 3 / 3
ฝ่าย : Production		แก้ไขครั้งที่ : 4
รหัสเอกสาร : PRO-W501		วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/12/2019

- 4.3 Fill HTM เข้า Secondary Loop ดังนี้
 - Crystallizer Loop (-E01, -E02)
 - Pre-heat Loop (E1, E2, E3)
 - Heater NPU (E1)
- 4.4 Start HTM Circulation ในทุก loop ซึ่งในช่วง Circulation นี้จะต้องทำการ Flush HTM เพื่อกำจัดสิ่งสกปรกออกจาก HTM และตรวจเช็คการรั่วไหล
- 4.5 Heat up Crystallizer Loop และ Pre-heat Loop ไปที่อุณหภูมิที่ต้องการ
- 4.6 Fill N₂ เข้าทุก System
- 4.7 ทำความสะอาดภายใน Line โดย Start SSP Blower แล้ว Circulation N₂ โดยไม่ผ่าน filter โดย ถอด filter ออกผ่าน cyclone ดักผง เหล็ก ผุ่นต่าง จนสะอาด และเมื่อมั่นใจว่า Line สะอาดแล้วให้ Circulation N₂ ผ่าน filter ได้
- 4.8 flush oxygen ออกโดยเติมไนโตรเจนเข้าระบบที่ oxidation reactor และระบายออกที่ reactor, preheater, NPU dryer, hot conveying, crystallizer ทำประมาณ 5 ครั้ง
- 4.9 Start crystallizer Blower แล้วทำ Heat up, Start NPU Blower และ NPU system แล้วเริ่ม Regeneration
- 4.10 ปรับอุณหภูมิและ Flow rate ของ N₂ ไปจนถึงค่าที่ต้องการ (TIC 20, TIC 21, FIC 10)
- 4.11 ปรับคุณสมบัติของ N₂ ให้ได้ค่า ดังนี้
 - O₂ Content 5-10 ppm.
 - Dew Point < -55 °C
- 4.12 Start Feed Amorphous จาก Silo หรือ Feeding Station มาเก็บไว้ใน V01

ข้อควรระวัง

- 1.สวม PPE ทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน
- 2.ตรวจสอบระบบไฟฟ้าให้ปลอดภัย
- 3.ตรวจสอบการรั่วไหลของ HTM ต้องไม่มีรั่ว หากมีรั่วให้หยุดซ่อมทันที
- 4.ตรวจสอบการรั่วไหลของ lube oil ต้องไม่มีรั่ว หากมีรั่วให้หยุดซ่อมทันที
- 5.เก็บสิ่งของที่ไม่ใช้ในพื้นที่ออกให้หมด เพื่อไม่ให้กีดขวางการทำงาน

UNCONTROLLED COPY

Prepared by: 	Checked by: 	Approved by: 
Date : 15 / 12 / 19	Date : 15 / 12 / 19	Date : 15 / 12 / 19

<div></div> <div>บริษัท อินโดรามา โปิโตรเคมี จำกัด</div> <div>INDORAMA PETROCHEM LIMITED</div>		
แผนก/ส่วน : PRO	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง	หน้าที่ : 2 / 3
ฝ่าย : Production		แก้ไขครั้งที่ : 0
รหัสเอกสาร : PRO-W725		วันที่มีผลบังคับใช้ : 16/05/2023

1.	วัตถุประสงค์
1.1	เพื่อให้พนักงานเข้าใจและสามารถปฏิบัติงาน Start Biomass heater ได้ถูกต้องและรักษาสั่งแวดล้อม
2.	ขอบข่าย
2.1	Biomass Heater
2.2	HTM Oven
3.	ผู้ปฏิบัติงาน
3.1	Supervisor
3.2	Board man
3.3	Operator
4.	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
1.	ตรวจสอบสภาพเตาภายนอก และภายในพร้อมที่จะ start งานซ่อมทุกอย่างเสร็จและทดสอบเรียบร้อยแล้ว
2.	ทำการทดสอบรอยรั่วเรียบร้อยแล้ว ในกรณีที่มีการ ต่อเติมแก้ไขระบบท่อ วาล์ว
3.	ตรวจสอบประเด็นจุดที่มีการปรับปรุงแก้ไข
4.	ตรวจสอบวาล์ว drain ปิดทุกตัว
5.	เติม HTM เข้าระบบ Biomass heater จนเต็ม
6.	เปิด vent HTM จากระบบ Biomass heater ไปออก 3007-V02
7.	เปิด Valve Suction ให้ HTM เข้า heater C (Suction เปิด100%) เปิด Valve suction และ discharge ของปั๊ม เพื่อให้ HTM วิ่งออกจากปั๊มไปเข้าเตา C และเปิด Valve discharge ของเตา เพื่อให้น้ำมันวิ่งออกจากเตา C ไป CP plant
8.	Start HTM circulation pump ปรับ flow HTM ที่เข้า heater C ให้ได้ตามกำหนด ประมาณ 700-800 m ³ /hr โดยการปรับความเร็วรอบของปั๊ม
9.	จุดเชื้อเพลิงภายในเตา Biomass heater เมื่อไฟลุกติดแล้ว เริ่มป้อนเชื้อเพลิงควบคุมเชื้อเพลิงไม่ให้ไฟในเตาดับ
10.	เติมน้ำเข้าได้ slag conveyor ให้ได้ระดับและเดินทันที

Prepared by:	Checked by	Approved by
Date :/...../.....	Date :/...../.....	Date :/...../.....

<div></div> <div>บริษัท อินโดรามา โปิโตรเคมี จำกัด</div> <div>INDORAMA PETROCHEM LIMITED</div>		
แผนก/ส่วน : PRO	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง	หน้าที่ : 3 / 3
ฝ่าย : Production		แก้ไขครั้งที่ : 0
รหัสเอกสาร : PRO-W725		วันที่มีผลบังคับใช้ : 16/05/2023

11.	Start ESP
12.	Start ID fan , Start FD fan และปรับ วาล์วลมที่เข้าแต่ละโซน
13.	ปรับ ความเร็วของ ID fan และ FD fan เพื่อควบคุมความดันภายในเตาให้ต่ำกว่าบรรยากาศ -45 mbar
14.	ปรับความเร็วการป้อนเชื้อเพลิงให้เหมาะสมและดูค่าออกซิเจนส่วนเกินให้ได้ตามค่ากำหนด (ไม่มีวันค่า)
15.	ตรวจเช็คตัววัดค่าต่างๆ ของ Biomass heater อย่างต่อเนื่องทุก 2 ชั่วโมง ตาม check sheet
16.	ใช้รถตักเติมเชื้อเพลิงอย่างต่อเนื่อง และบันทึกเวลา จำนวนที่ใช้
17.	ควบคุมการเผาไหม้ของเชื้อเพลิงให้เผาไหม้อย่างสมบูรณ์และปลอดภัยต่อสิ่งแวดล้อม
18.	ควบคุม Heater โดยการค่อยๆเพิ่ม Temp ขึ้นไปเรื่อยๆ
19.	เมื่อ temp ขาออก ถึง 320 แล้วให้เปิดวาล์วเชื่อมกับระบบ CP plant
20.	ค่อยๆ ปิด PDC 07-27 ของ Biomass C ลงช้าๆ จาก 100 % เพื่อจ่ายความร้อน ไปยัง plant จนถึง out put 20 % , set auto 2.7 bar
21.	ตรวจสอบการรั่วไหลของ HTM ,ฝุ่นผง ,กะลาปาล์ม ,lube oil หากมีให้ทำการแก้ไขทันที
ข้อควรระวังตรวจสอบเพื่อความปลอดภัย	
1.	ก่อนปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น หมวก , ถุงมือ , ผ้าปิดจมูก
2.	ตรวจสอบสภาพพื้นที่โดยรอบต้องอยู่ในสภาวะที่ปลอดภัย
3.	ตรวจสอบ รอยตามท่อ HTM ที่ไปยัง Biomass มีรั่วหรือชำรุด หรือไม่
4.	ตรวจสอบระบบไฟฟ้ามีการชำรุดหรือไม่
5.	ตรวจสอบ ระบบ VOC มีการชำรุด, รั่ว หรือไม่
6.	ตรวจสอบ ฝุ่น , เขม่า มีการฟุ้งกระจายหรือไม่

Prepared by:	Checked by	Approved by
Date :/...../.....	Date :/...../.....	Date :/...../.....

เอกสารแนบ 2-48

ตัวอย่างผลการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน

เอกสารแนบ 2-49

หนังสือนำเสนอข้อมูลจำนวนพนักงานและข้อมูลสารเคมี
ให้กับหน่วยงานด้านสาธารณสุข

เลขที่ SH022/2568

21 มกราคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาล อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

เรื่อง ส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและ MSDS สารเคมี

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1.สำเนา MSDS สารเคมี 1 ฉบับ

เนื่องด้วย บริษัท อินโดรามา โปติโคม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180 มีความประสงค์ดำเนินการส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน 131 คน และ subcontract 23 คน รวมทั้งหมด 154 คน และ ข้อมูลสารเคมี MSDS ให้กับหน่วยงาน ผู้อำนวยการโรงพยาบาล อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยองเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนงานด้านอาชีวอนามัยและสุขภาพ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสิวกุมาร์ เชลลามูทุ)

ผู้จัดการโรงงาน

22/1/68
ทพ.นิคมพัฒนา

INDORAMA PETROCHEM LIMITED

45/9 Moo 4, Highway 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand

Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999

www.indoramaventures.com

เลขที่ SH023/2568

21 มกราคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองบอน อำเภอโนคมพัฒนา จังหวัดระยอง

เรื่อง ส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและ MSDS สารเคมี

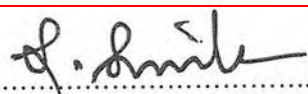
สิ่งที่ส่งมาด้วย

1.สำเนา MSDS สารเคมี 1 ฉบับ

เนื่องด้วย บริษัท อินโดรามา โปติโคม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลโนคมพัฒนา อำเภอโนคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180 มีความประสงค์ดำเนินการส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน 131 คน และ subcontract 23 คน รวมทั้งหมด 154 คน และ ข้อมูลสารเคมี MSDS ให้กับหน่วยงาน โรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองบอน อำเภอโนคมพัฒนา จังหวัดระยอง เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนงานด้านอาชีวอนามัยและสุขภาพ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสิวกุมาร์ เซลลามูทุ)

ผู้จัดการโรงงาน

สม 7-5-68

INDORAMA PETROCHEM LIMITED

45/9 Moo 4, High way 36, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand

Tel. +66 3 8606167-169, +66 3 8606369, +66 6 3482 1999, +66 6 3482 2999

www.indoramaventures.com

เอกสารแนบ 2-50

แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ

เอกสารแนบ 2-51

บันทึกการจัดการของเสียที่เกิดขึ้น

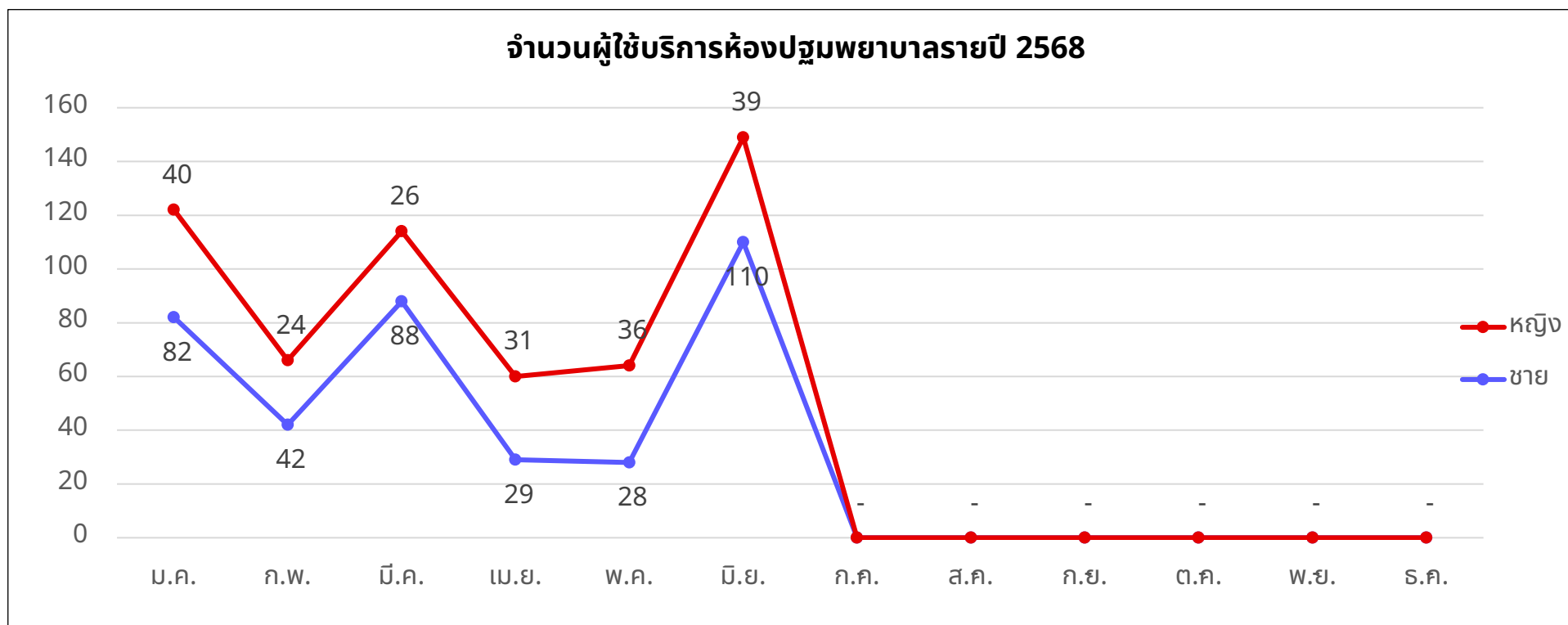
บันทึกชนิด ปริมาณ วิธีกำจัด ของเสียที่เกิดขึ้น ช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	โรงงานผู้รับดำเนินการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีกำจัด
กากของเสียไม่อันตราย					
1.	ขี้เถ้า	3-106-6/57สก.	บริษัท กรีนเอ็นไวรอนเม้นท์ แลนด์ฟิล จำกัด	1,299.90	046
2.	เศษพลาสติก	72080000125455	บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	45.00	074
3.	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	3-106-6/57สก.	บริษัท กรีนเอ็นไวรอนเม้นท์ แลนด์ฟิล จำกัด	20.37	049
4.	พาเรทชาร์ดที่ใช้แล้ว	0215557000354	บริษัท รับเบอร์ เวิลด์กรีน จำกัด	32.62	011
5.	เศษพลาสติก	0215557000354	บริษัท รับเบอร์ เวิลด์กรีน จำกัด	6.73	011
6.	อิฐทูนไฟ	72080000125455	บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	12.94	045
7.	เศษคัดแยก	72080000125455	บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	3.95	046
8.	เศษพลาสติก	0215557000354	บริษัท รับเบอร์ เวิลด์กรีน จำกัด	3.42	011
9.	ฉนวน	72020000125477	บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	3.15	074
กากของเสียอันตราย					
1.	Mixed Solvent	10210000725617	บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน(2009) จำกัด	1.02	042
2.	Used Oil	10210000725617	บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน(2009) จำกัด	8.02	042
3.	ภาชนะปนเปื้อน	10210000725617	บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน(2009) จำกัด	2.16	049
4.	เศษผ้าปนเปื้อน	10210000725617	บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน(2009) จำกัด	2.52	042

เอกสารแนบ 2-52

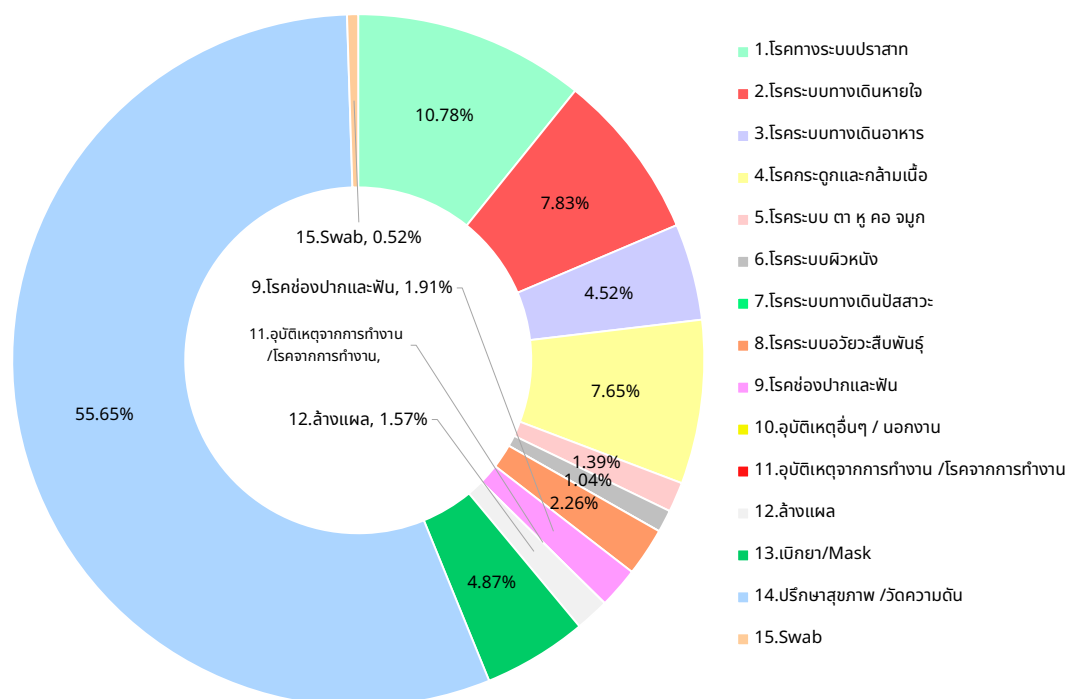
บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน

เพศ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ชาย	82	42	88	29	28	110						
หญิง	40	24	26	31	36	39						
รวม	122	66	114	60	64	149	0	0	0	0	0	0



เดือน/ปี	2025						
กลุ่มโรค	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	รวม
1.โรคทางระบบประสาท	9	7	9	10	18	9	62
2.โรคระบบทางเดินหายใจ	11	8	6	5	10	5	45
3.โรคระบบทางเดินอาหาร	7	5	3	6	4	1	26
4.โรคกระดูกและกล้ามเนื้อ	5	8	11	7	6	7	44
5.โรคระบบ ตา หู คอ จมูก	0	1	1	1	2	3	8
6.โรคระบบผิวหนัง	2	0	1	2	1	0	6
7.โรคระบบทางเดินปัสสาวะ	0	0	0	0	0	0	0
8.โรคระบบอวัยวะสืบพันธุ์	0	2	0	3	5	3	13
9.โรคช่องปากและฟัน	2	0	3	0	4	2	11
10.อุบัติเหตุอื่นๆ / นอกรงาน	0	0	0	0	0	0	0
11.อุบัติเหตุจากการทำงาน /โรคจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
12.ล้าางแผล	6	0	1	1	0	1	9
13.เบิกยา/Mask	7	7	2	2	2	8	28
14.ปรึกษาสุขภาพ /วัดความดัน	73	28	77	20	12	110	320
15.Swab	0	0	0	3	0	0	3
ยอดรวม	122	66	114	60	64	149	575

First Aid Room Usage Separated by Groups of Diseases in July-December 2025



เอกสารแนบ 2-53

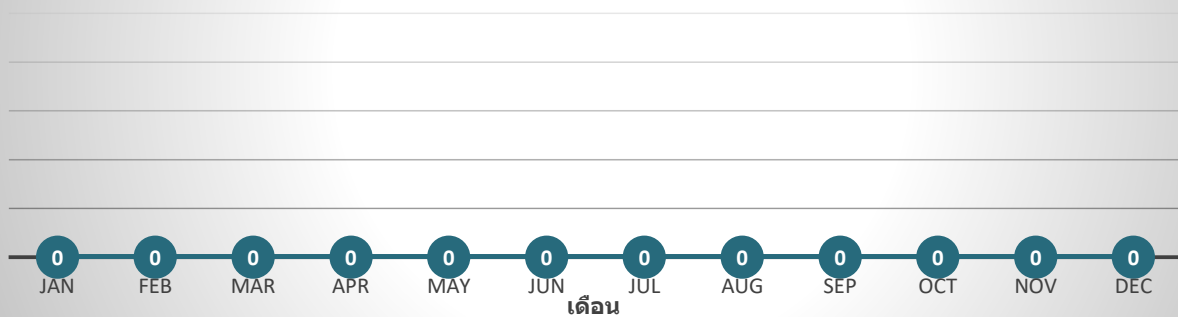
บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

ประจำปี พ.ศ. 2568

บริษัท Indorama Petrochem Limited

DEPT. / SECT.	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	TOTAL
CP&SSP	0	0	0	0	0	0							0
UTS	0	0	0	0	0	0							0
MEC	0	0	0	0	0	0							0
EIE	0	0	0	0	0	0							0
DES	0	0	0	0	0	0							0
QA/QC	0	0	0	0	0	0							0
HRD	0	0	0	0	0	0							0
CTS&ISO	0	0	0	0	0	0							0
EHS	0	0	0	0	0	0							0
IT	0	0	0	0	0	0							0
PUR/Store	0	0	0	0	0	0							0
ACC	0	0	0	0	0	0							0
CONTRACTOR	0	0	0	0	0	0							0
VISITOR	0	0	0	0	0	0							0
TOTAL	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

จำนวนครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ
ปี 2568





สถิติการเกิดอุบัติเหตุ / เหตุการณ์ผิดปกติในการทำงาน

ประจำปี พ.ศ. 2568

บริษัท Indorama Petrochem Limited

Up date July, 2023

จำนวนที่เกิด (ครั้ง)

หน่วยงาน

[illegible]

เอกสารแนบ 2-54

ผลการตรวจวิเคราะห์องค์ประกอบของกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย



INTERNATIONAL TESTING SERVICE CO., LTD.

Head Office 1213/388 Soi Ladpraw 94 (Panjamitr), Ladpraw Rd.,
Phlabphla, Wangthonglang, Bangkok 10310
Tel. 02-559-2095 Fax. 02-559-2096

E-mail: sale@itest-lab.com website: www.itest-lab.com

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-123

TEST REPORT

Test Report No. **R-T-2505-639** Issue Date: **26-May-2025**

Client Name **บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด**

Address **45/9 หมู่ 4 ซอย 5 ถนนทางหลวงสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา
จังหวัดระยอง 21180**

The sample submitted by client as below

Sample Name **กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย**

Sample Description **ของแข็ง สีน้ำตาล**

Sampling By **Jutarat Unkham เลขทะเบียน ว-123-ก-0001**

Sampling Date **15-May-2025**

Sampling Site **จุดรวบรวมของเสียของบริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด**

Test Results **Please refer to next page.**

Date Received **19-May-2025**

Testing Period **19-May-2025 to 26-May-2025**

Tested By

(Thanarat Khettiwan)
Laboratory Technician

เลขทะเบียน ว-123-ก-0002



Approved By

(Jutarat Unkham)
Laboratory/Technical Manager

เลขทะเบียน ว-123-ก-0001



INTERNATIONAL TESTING SERVICE CO., LTD.

Head Office 1213/388 Soi Ladpraw 94 (Panjamitr), Ladpraw Rd.,

Phlabphla, Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel. 02-559-2095 Fax. 02-559-2096

E-mail: sale@itest-lab.com website: www.itest-lab.com

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ทดสอบขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-123

TEST REPORT

Test Report No.

R-T-2505-639

Issue Date: **26-May-2025**

Test Results 1 (Total Threshold Limit Concentration (TTLC))

Test Item(s)	Method	Unit	LOQ	Results	Standards
Arsenic	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	<1.00	500
Cadmium	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	<1.00	100
Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^[4,6]	mg/kg	1.00	<1.00	500
Chromium (III)	Digestion, ICP Method, Alkaline Digestion, Colorimetric Method & Calculate ^[3,4,5,6]	mg/kg	1.00	5.14	2,500
Chromium	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	5.14	
Copper	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	2.65	2,500
Lead	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	<1.00	1,000
Mercury	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	<1.00	20
Nickel	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	<1.00	2,000
Zinc	Digestion, ICP Method ^[3,5]	mg/kg	1.00	35.0	5,000
pH	Electrometric Method ^[7,8]	-	-	7.91	-

Tested By

(Thanarat Khettivan)
Laboratory Technician

เลขทะเบียน ว-123-ก-0002



Approved By

(Jutarat Unkham)
Laboratory/Technical Manager

เลขทะเบียน ว-123-ก-0001



INTERNATIONAL TESTING SERVICE CO., LTD.

Head Office 1213/388 Soi Ladpraw 94 (Panjamitr), Ladpraw Rd.,
Phlabphla, Wangthonglang, Bangkok 10310
Tel. 02-559-2095 Fax. 02-559-2096

E-mail: sale@itest-lab.com website: www.itest-lab.com

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-123

TEST REPORT

Test Report No.

R-T-2505-639

Issue Date: **26-May-2025**

Test Results 2 (Soluble Threshold Limit Concentration (STLC))

Test Item(s)	Method	Unit	LOQ	Results	Standards
Arsenic	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.001	<0.001	5.0
Cadmium	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.001	<0.001	1.0
Chromium (VI)	Waste Extraction, Colorimetric Method ^[1, 6]	mg/L	0.01	<0.01	5
Chromium (III)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method Colorimetric Method & Calculate ^[1,2,5,6]	mg/L	0.01	0.04	5
Chromium	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.01	0.04	
Copper	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.01	0.06	25
Lead	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.01	<0.01	5.0
Mercury	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.001	<0.001	0.2
Nickel	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.01	<0.01	20
Zinc	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^[1,2,5]	mg/L	0.01	0.02	250

Remark:

Method: [1] กระทรวงอุตสาหกรรม, ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖,ราชกิจจานุเบกษา, ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๖, เล่มที่ ๑๔๐ ตอนที่ ๑๒๖ ง.

[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods of Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 1997.

[3] United States Environmental Protection Agency. Test Methods of Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludge and Soil, SW-846 Method 3050B, 1996.

[4] United States Environmental Protection Agency. Test Methods of Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

[5] United States Environmental Protection Agency. Test Methods of Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Couple Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D, 2018.

[6] United States Environmental Protection Agency. Test Methods of Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric) SW-846 Method 7196A, 1992.

[7] United States Environmental Protection Agency. Test Methods of Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

[8] United States Environmental Protection Agency. Test Methods of Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

LOQ: Limit of Quantitation (ปริมาณต่ำสุดที่ห้องปฏิบัติการสามารถหาได้)

Standard: กระทรวงอุตสาหกรรม, ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖, ราชกิจจานุเบกษา, ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๖, เล่มที่ ๑๔๐ ตอนที่ ๑๒๖ ง.

***** END OF REPORT *****

Tested By

(Thanarat Khettiwan)
Laboratory Technician

เลขทะเบียน ว-123-ก-0002

Approved By

(Jutarat Unkham)

Laboratory/Technical Manager

เลขทะเบียน ว-123-ก-0001



เอกสารแนบ 2-55

เอกสารตรวจสอบการทำงานและความถูกต้องของระบบ CEMs

Minutes of meeting between M/S. Forbes Marshall and INDORAMA PETROCHEM LIMITED.

Held on dated: 30th January 2024

At: Rayong

Site Details: Commissioning Gcem40xx	
Complaint No:	OA No:
Supplied By:	PO No. Ref:
Visit Date: 30 th January 2024	Departure Date: 30 th January 2024
Visit Type: Commissioning and Gas calibration CO, SOX, NOX.	

Members Present:

M/s. Forbes Marshall
Mr. Pornchai Onchwiang

M/s INDORAMA PETROCHEM LIMITED
Mr. Rattapon Chumpon

M/s Forbes Marshall Engineers visited site on 30th January 2024 and following activities were carried out in the visit:

Gcem40xx – Sr no. 23059 (40A0)

- Checked Gcem40xx installation and found installed correctly with grounding (Stack) & lightning arrestor with Power supply Earth Neutral voltage less than 2 V AC
- Check all wiring cable and air connect found ok.
- Power on and wait for some time let for temperature control.
- Do the alignment with set all detector was done.
- zero calibration and set auto calibration interval 24 hrs. was done.
- Set mA output in the DDU. Then Check DDU& controller customer values reading found matching.
- Gcem40xx found to be successfully working with no issues.
- Span calibration was done. Checked analyzer response analyzer reading found be ok during gas calibration. Following the result below.

GAS Species	GCEM ANALYZER	Cinder Gas
NO	399 ppm	400 ppm
CO	798 ppm	800 ppm
SO2	201 ppm	200 ppm

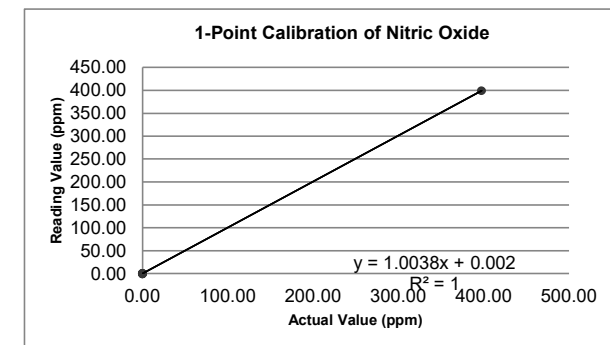
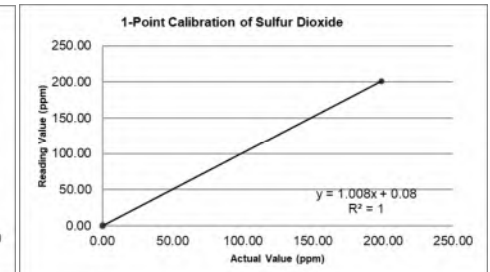
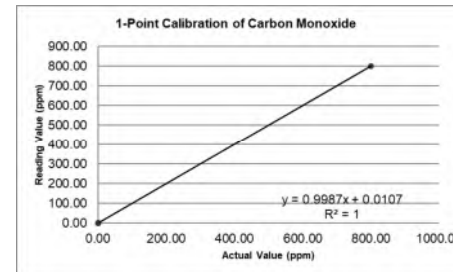
Minutes of meeting between M/S. Forbes Marshall and INDORAMA PETROCHEM LIMITED.

Held on dated: 30th January 2024

At: Rayong

Gas Analyzer (SO2,NO,CO)	
Model : GCEM 40xx	Sr no. 23059 (40A0):
Supplied By: Forbes Marshall	PO No. Ref:
Visit Date: 30 th January 2024	Departure Date: 30 th January 2024
Calibration result	

Calibration Result									
Parameter	Zero		Criteria	Span		Criteria	Judgement	Result	
	Expect.	Actual	Drift	Expect.	Actual	Error %			
NOx (ppm)	0.00	0.01	0.01	397.50	399.00	0.38	<input type="checkbox"/> Adjust	<input checked="" type="checkbox"/> Ok	No
SO2 (ppm)	0.00	-0.01	-0.01	199.00	201.00	1.01	<input type="checkbox"/> Adjust	<input checked="" type="checkbox"/> Ok	No
CO (ppm)	0.00	0.00	0.00	800.80	798.00	-0.35	<input type="checkbox"/> Adjust	<input checked="" type="checkbox"/> Ok	No





Airgas Specialty Gases
Airgas USA, LLC
6141 Easton Road
Bldg 1
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS**Grade of Product: EPA Protocol**

Part Number: E04NI99E3HA0047 Reference Number: 160-401794447-1
Cylinder Number: GN0024229 Cylinder Volume: 247.2 CF
Laboratory: 124 - Plumsteadville - PA Cylinder Pressure: 2215 PSIG
PGVP Number: A12020 Valve Outlet: 660
Gas Code: CO,NO,NOX,SO2,BALN Certification Date: May 11, 2020

Expiration Date: May 11, 2028

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted.

Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS					
Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
NOX	400.0 PPM	397.5 PPM	G1	+/- 0.5% NIST Traceable	05/04/2020, 05/11/2020
SULFUR DIOXIDE	200.0 PPM	199.0 PPM	G1	+/- 0.6% NIST Traceable	05/04/2020, 05/11/2020
NITRIC OXIDE	400.0 PPM	397.5 PPM	G1	+/- 0.5% NIST Traceable	05/04/2020, 05/11/2020
CARBON MONOXIDE	800.0 PPM	800.8 PPM	G1	+/- 0.5% NIST Traceable	05/04/2020
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS					
Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	15060607	CC449760	248.1 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.6%	Dec 17, 2020
NTRM	15010113	KAL003457	494.6 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 0.5%	Sep 01, 2021
NTRM	15010113	KAL003457	495 PPM NOx/NITROGEN	+/- 0.5%	Sep 01, 2021
NTRM	09010307	KAL004478	970.0 PPM CARBON MONOXIDE/NITROGEN	+/- 0.4%	May 14, 2021

ANALYTICAL EQUIPMENT		
Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
MKS FTIR - CO - 000928781	FTIR	Apr 09, 2020
MKS FTIR - NO - 000928781	FTIR	Apr 30, 2020
MKS FTIR - NOx - 000928781	FTIR	Apr 30, 2020
MKS FTIR - SO2 - 000928781	FTIR	Apr 16, 2020

Triad Data Available Upon Request

NOTES: Gross Weight: 47.3 Kg, Net Weight: 7.9 Kg.



Minutes of meeting between M.S. Forbes Marshall and INDORAMA PETROCHEM LIMITED.

Held on dated: 30th January 2024

At: Rayong

Site Details: Commissioning Dcem21xx	
Complaint No:	OA No:
Supplied By:	PO No. Ref:
Visit Date: 30 th January 2024	Departure Date: 30 th January 2024
Visit Type: Commissioning	

Members Present:

M/s. Forbes Marshall

M/s INDORAMA PETROCHEM LIMITED

Mr. Pornchai Onchwiang

Mr. Rattapon Chumpon

M/s Forbes Marshall Engineers visited site on 30th January 2024 and following activities were carried out in the visit:

Dcem21xx – Sr no. 22040

- Checked DCEM installation and found installed correctly with grounding (Stack) & lightning arrestor with Power supply Earth Neutral voltage less than 2 V AC
- Adjust new alignment both side and check all wiring cable found correct then power on.
- DR & DT values setting is done and Opacity monitor is re-calibrated.
- Zero calibration opacity value was done.
- Current output calibration was done and current output configuration done for mg/m3 unit with range as 0-200 mg/m3.
- Check DDU values reading found ok.
- Opacity monitor found to be successfully working with no issues.
- As this installed & Commissioned we are recommended to keep Some mandatory spares in stock to reduce downtime of the instrument. FMPL will send the list of recommended spares.

PHOTO OF WORK:



GCEM40xx Installation

PHOTO OF WORK:



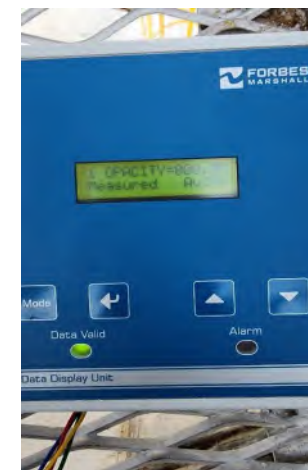
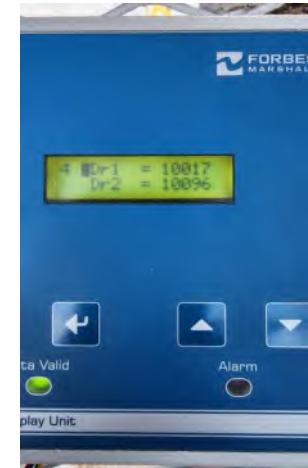
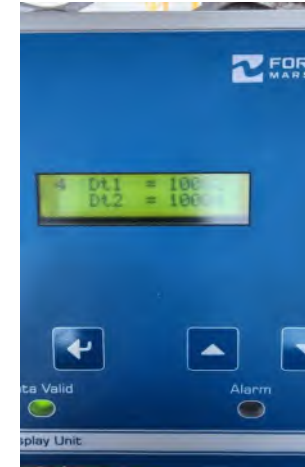
Gas Calibration done.

PHOTO OF WORK:



Dcem 21xx Installation

PHOTO OF WORK:



Dr,Dt set and zero calibration done.