

ภาคผนวก 3ข

ข้อมูลผลการตรวจวัดที่รวบรวมจากโรงงานภายในเขตประกอบการฯ

บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาดแดง อำเภอลาดแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : R&D Building - 2. Chassis Exhaust Stack No.1 (R&D)

เงื่อนไข : - เวลาที่ตรวจวัด : 14.11-15.11 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ช.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนภฤต เกื้อกัญญ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอ็ม เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ว-152

6 ขอยางรวมค่า 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.23 x 0.25	-	-
อุณหภูมิในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29.9	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.40	-	-
ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	22.10	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	3.8	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	-	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีภาระเผาไหม้: ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาพจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลียบแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาดแดง อำเภอลาดแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : R&D Building - 1. Bench Test Exhaust Stack (R&D)

เงื่อนไข : - เวลาที่ตรวจวัด : 15.12-16.12 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ช.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนภฤต เกื้อกัญญ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอ็ม เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ว-152

6 ขอยางรวมค่า 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.23 x 0.25	-	-
อุณหภูมิในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29.4	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.41	-	-
ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	22.10	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	5.1	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	-	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	84.8	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีภาระเผาไหม้: ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาพจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลียบแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประจวบคิฤถ์ราชมรร จ.โค่นแดน 119/10 หมู่ 4 ตำบลโค่นแดน อำเภอโค่นแดน จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : QA-Dyno Test Room - 4, Chassis Exhaust Stack (Dyno Test)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 16.15-17.15 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.30	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	27.7	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	11.91	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากรถ	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	50.47	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.7	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	5.3	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	-	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ข ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: สารอ้างอิง (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท หรือความดัน 1 บรรยากาศหากความดันเป็นศูนย์ หรือสถานะแห้ง (Dry Basis)

การทดสอบใช้วิธีเก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสิทธิ์ เอื้อนพรม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประจวบคิฤถ์ราชมรร จ.โค่นแดน 119/10 หมู่ 4 ตำบลโค่นแดน อำเภอโค่นแดน จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : R&D Building - 3, Chassis Exhaust Stack No.2 (R&D)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 13.10-14.10 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.25 x 0.30	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	31.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	5.79	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากรถ	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	30.41	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.8	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.5	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	-	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	61.2	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ข ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: ค่าความผลิตรถบรรทุก 1 ประเภท หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส หรือสถานะแห้ง (Dry Basis) โดยไม่มีการออกซิเจนในอากาศเสีย สารจะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้วิธีเก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสิทธิ์ เอื้อนพรม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลหลักแดง อำเภอหลักแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Engine Factory - 5. Engine Test Stack No.1 (Engine)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 14.03-15.03 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน 7-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน 7-152

6 ของยวามควาน 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.25 x 0.35	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	39.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	4.33	-	-
ปริมาตรอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	22.75	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.7	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	6.1	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	14.0	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	-	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	175	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสารณ์ เลี่ยนแหลม)

เลขทะเบียน 7-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

Health & Envitech Co., Ltd.

6 ของยวามควาน 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangghen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้า 19/30

F-HE-7.8.2 Rev.4

วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลหลักแดง อำเภอหลักแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Engine Factory - 6. Engine Test Stack No.2 (Engine)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 15.05-16.05 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน 7-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน 7-152

6 ของยวามควาน 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.43 x 0.43	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	35.7	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	4.66	-	-
ปริมาตรอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	51.66	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.8	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	8.1	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	-	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	406	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสารณ์ เลี่ยนแหลม)

เลขทะเบียน 7-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

Health & Envitech Co., Ltd.

6 ของยวามควาน 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangghen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้า 20/30

F-HE-7.8.2 Rev.4

วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบอาคารอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลพหลวง อำเภอโลกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (P1) - 8. U/C Booth Exhaust Stack No.1 (P1)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 09:31-10:31 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน 7-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็น เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน 7-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางพลีน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.70 x 0.70	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	28.2	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	10.28	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจาปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	302.29	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	6.3	400	ผ่าน
โซลิน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	24.1	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสารณ์ เลียบแหลม)
เลขทะเบียน 7-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน 7-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบอาคารอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลพหลวง อำเภอโลกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (P1) - 7. T/C Booth Exhaust Stack (P1)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 13:00-14:00 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน 7-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็น เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน 7-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางพลีน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.70 x 0.70	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29.4	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.18	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจาปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	211.10	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	6.8	400	ผ่าน
โซลิน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	24.8	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสารณ์ เลียบแหลม)
เลขทะเบียน 7-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน 7-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม อีเคแลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรังเผล จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (P1) - 10, Mixing Room Exhaust Stack (P1)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 10.32-11.32 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 10884/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนภต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็นดี เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยางกว้าง 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองสมุทร จังหัดนพบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.30 x 0.30	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	32.5	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.31	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	34.08	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.2	400	ผ่าน
โซลิน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	16.2	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้: ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดยารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลื่อนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิคุณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม อีเคแลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรังเผล จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (P1) - 9, Setting Room Exhaust Stack (P1)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 14.01-15.01 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 10884/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนภต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็นดี เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยางกว้าง 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองสมุทร จังหัดนพบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.60 x 0.60	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	37.8	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	5.86	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	126.50	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	5.5	400	ผ่าน
โซลิน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	25.4	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้: ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดยารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลื่อนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิคุณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (P1) - 12. Oven Exhaust Stack No.1 (P1)
เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 08:20-09:20 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 และ 6 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : 8.8. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนนต์ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน 7-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอนด์ เอ็นไวโรเทค จำกัด เลขทะเบียน 7-152
หน่วยงานวงกว้าง : 6 ของงานวงกว้าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.55 x 0.55	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	89.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.86	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	142.61	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.5	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	12.0	320	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	1.9	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	17.1	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้-ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การตรวจสอบใช้ได้ด้วยวิธีที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม) เลขทะเบียน 7-152-ค-0001 ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
1/1
6 ของงานวงกว้าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000
วันที่ 26/130 F-HE-7.8.2 Rev.4 วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (P1) - 11. U/C Booth Exhaust Stack No.2 (P1)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 09:30-10:30 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : 8.8. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนนต์ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน 7-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอนด์ เอ็นไวโรเทค จำกัด เลขทะเบียน 7-152
หน่วยงานวงกว้าง : 6 ของงานวงกว้าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.80 x 0.80	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	28.6	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.78	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	298.68	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	8.3	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	42.3	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้-คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การตรวจสอบใช้ได้ด้วยวิธีที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม) เลขทะเบียน 7-152-ค-0001 ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
1/1
6 ของงานวงกว้าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000
วันที่ 25/130 F-HE-7.8.2 Rev.4 วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาดแดง อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (P1) – 14, Primer Exhaust Stack (P1)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 11:23-12:23 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 23 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็ม เคเอ็น ดี จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ของนามวงค์วน 5 ตำบลบางเจน อำเภอมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.45 x 0.45	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	32.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	9.09	-	-
ปริมาตรอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	110.43	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	13.1	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: ค่าตัวเลขที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้ด้วยวิธีที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลื่อนแหลม)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาดแดง อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (P1) – 13, Baking Oven Exhaust Stack (P1)

เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 15:02-16:02 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็ม เคเอ็น ดี จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ของนามวงค์วน 5 ตำบลบางเจน อำเภอมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.55 x 0.55	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	73.6	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.98	-	-
ปริมาตรอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	126.60	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.5	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	8.5	320	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
ไซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	2.1	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	37.9	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: ระบบเบนด์ให้ค่าตัวเลขที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

(นายประสาธน์ เลื่อนแหลม)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (P1) - 16. Degreasing Exhaust Stack No.1 (P1)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 09:21-10:21 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอเชีย เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 योगनगर 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.50 x 0.50	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	43.3	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	5.04	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	75.57	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	8.6	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีกระแสไหล : ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ท่านคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสิทธิ์ เลี้ยงแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิภูมิ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (P1) - 15. Rinse Exhaust Stack (P1)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 10:22-11:22 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอเชีย เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 योगनगर 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.50 x 0.50	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	31.4	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.05	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	90.79	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.8	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีกระแสไหล : ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ท่านคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสิทธิ์ เลี้ยงแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิภูมิ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลพลวงแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (P1) – 18. Oven Exhaust Stack No.2 (P1)

เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 15:35-16:35 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568

วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม และ 11 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ช.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายชนกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ๖-152-๓-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮอร์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

: 6 ขอยางมวคราว 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีการหาผล	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑. ของปล่อย	U.S.EPA Method 1	-	m	0.15 x 0.15	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	112.3	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.45	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	10.06	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	2.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	10.2	320	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	1.2	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่มีการเผาไหม้ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้ตามตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกสำเนาผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสิทธิ์ เลียมแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิญาณ) เลขทะเบียน ๖-152-๓-0001 เลขทะเบียน ๖-152-๓-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

บริษัท เฮอร์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด 6 ขอยางมวคราว 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000 Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้า 32/30 F-HE-7.8.2 Rev.4 วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลพลวงแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (P1) – 17. Touch Up (P1)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 14:13-15:13 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568

วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ช.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายชนกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ๖-152-๓-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮอร์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

: 6 ขอยางมวคราว 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีการหาผล	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑. ของปล่อย	U.S.EPA Method 1	-	m	0.30	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	36.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	16.89	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	71.59	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.7	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้ตามตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกสำเนาผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสิทธิ์ เลียมแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิญาณ) เลขทะเบียน ๖-152-๓-0001 เลขทะเบียน ๖-152-๓-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

บริษัท เฮอร์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด 6 ขอยางมวคราว 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000 Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้า 31/30 F-HE-7.8.2 Rev.4 วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม อี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลหลักแดง อำเภอหลักแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Frame Factory (P2) - 20. U/C Booth Exhaust Stack No.2 (P2)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 09:16-10:16 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 11 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 17 และ 26 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอลส์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยกนามวงค์วน 5 ตำบลบางตน อำเภอเมืองนันทบุรี จังหวัดนันทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑ ของปดอง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.65 x 0.65	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	27.4	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.01	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	152.43	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	7.8	400	ผ่าน
โซลิน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	29.4	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ ๔ ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้; ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่มีการแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาพจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เลียนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

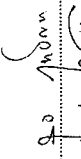
ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม อี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลหลักแดง อำเภอหลักแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Frame Factory (P2) - 19. U/C Booth Exhaust Stack No.1 (P2)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 08:15-09:15 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 11 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 17 และ 26 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอลส์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยกนามวงค์วน 5 ตำบลบางตน อำเภอเมืองนันทบุรี จังหวัดนันทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑ ของปดอง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.65 x 0.65	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	27.3	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.49	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	164.59	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.4	400	ผ่าน
โซลิน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	25.9	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ ๔ ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้; ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่มีการแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาพจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เลียนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบกาอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรกแดง อำเภอปรกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Frame Factory (P2) - 22. T/C Booth Exhaust Stack No.2 (P2)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 11.18-12.18 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 11 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 17 และ 26 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี เอนด์ เอ็นโวกเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.70 x 0.70	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	28.5	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.51	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	191.27	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.1	400	ผ่าน
ไฮโดรคาร์บอน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	22.4	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบาย
ออกจากโรงงาน ประเภทในราชอาณาจักรแบบฯ เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้; ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลียบแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบกาอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรกแดง อำเภอปรกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Frame Factory (P2) - 21. T/C Booth Exhaust Stack No.1 (P2)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 10.17-11.17 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 11 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 17 และ 26 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี เอนด์ เอ็นโวกเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.70 x 0.70	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	28.3	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.17	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	210.72	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	5.2	400	ผ่าน
ไฮโดรคาร์บอน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	27.1	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบาย
ออกจากโรงงาน ประเภทในราชอาณาจักรแบบฯ เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้; ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลียบแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.โคเลนต์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (P2) - 24. Oven Exhaust Stack No.2 (P2)
เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 15:02-16:02 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 11 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 17 และ 26 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนภฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029 เลขทะเบียน ว-152
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอส เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
หน่วยงานตรวจวัด : 6 ของงานรคว่าม 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.35 x 0.35	-	-
ความเร็วมวลในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	79.1	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจาปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.52	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	55.25	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	19.5	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	6.5	-	-
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	5.0	320	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	2.4	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	42.5	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2555 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 125 ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ป้องที่มีการแก้ไข-ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

ท่านได้ตรวจสอบใช้ได้อย่างที่นำมาทดสอบท่านนี้
ท่านได้ตรวจสอบใช้ได้อย่างที่นำมาทดสอบท่านนี้
(นายประสาธน์ เอื้อบุญธรรม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
Health & Envitech Co., Ltd. 6 ของงานรคว่าม 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
หน้า 38/130
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 06/07/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.โคเลนต์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (P2) - 23. Oven Exhaust Stack No.1 (P2)
เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 13:00-14:00 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 11 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 17 และ 26 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนภฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029 เลขทะเบียน ว-152
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอส เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
หน่วยงานตรวจวัด : 6 ของงานรคว่าม 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.25 x 0.25	-	-
ความเร็วมวลในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	65.6	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจาปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.11	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	22.92	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	9.3	320	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	3.2	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	39.1	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2555 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 125 ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ป้องที่มีการแก้ไข-ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

ท่านได้ตรวจสอบใช้ได้อย่างที่นำมาทดสอบท่านนี้
ท่านได้ตรวจสอบใช้ได้อย่างที่นำมาทดสอบท่านนี้
(นายประสาธน์ เอื้อบุญธรรม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
Health & Envitech Co., Ltd. 6 ของงานรคว่าม 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
หน้า 37/130
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 06/07/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Flame Exhaust (P2) – 26. Pretreatment Exhaust Stack (P2)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 13:00-14:00 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 11 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 17 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ร.ร. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เกือกเพี้ย เลขทะเบียน ร-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ร-152

: 6 ของงานร่วมน้ำ 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.30 x 0.30	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	32.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	5.51	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	29.87	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.8	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	5.1	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้: ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

 (นายประจักษ์ เลี่ยมแหลม)
เลขทะเบียน ร-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Flame Exhaust (P2) – 26. Touch Up (P2)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 13:00-14:00 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 17 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ร.ร. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เกือกเพี้ย เลขทะเบียน ร-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ร-152

: 6 ของงานร่วมน้ำ 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.45 x 0.45	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	30.5	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	16.64	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	202.21	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	6.2	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	8.9	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้: ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

 (นายประจักษ์ เลี่ยมแหลม)
เลขทะเบียน ร-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Chemical Storage Room No.1 - 27. Paint Remove Fuel Tank Room Stack
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 14.01-15.01 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 16-17 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ส.บ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เพ็ญพิชัย เลขทะเบียน จ-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮอร์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน จ-152
: 6 ของงานวงกว้าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.25 x 0.25	-	-
อุณหภูมิในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	74.2	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type 5 Pitot Tube	m/s	12.09	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	45.35	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.6	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.3	320	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
ไฮโดรคาร์บอนอะโรมาติก (CO)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	3.4	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	39.9	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบาย
ออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ข ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้-ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่มีน้ำหนักสอบเทียบ
หน้าตัดท้ายฐานผลการวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
(นายประสาธน์ เจริญธรรม) (นายรุ่ง ฤทธิภูมิ)
เลขทะเบียน จ-152-ค-0001 เลขทะเบียน จ-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
หน้าตัดท้ายฐานผลการวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
(นายประสาธน์ เจริญธรรม) (นายรุ่ง ฤทธิภูมิ)
เลขทะเบียน จ-152-ค-0001 เลขทะเบียน จ-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Chemical Storage Room No.1 - 27. Paint Remove Fuel Tank Room Stack
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 14.01-15.01 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 16-17 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ส.บ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เพ็ญพิชัย เลขทะเบียน จ-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮอร์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน จ-152
: 6 ของงานวงกว้าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.50 x 0.50	-	-
อุณหภูมิในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	30.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type 5 Pitot Tube	m/s	5.78	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	86.75	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	2.3	400	ผ่าน
คลอรีน (Cl₂)	U.S.EPA Method 26	Chemical Absorption - IC Method	mg/m³	0.29	30	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบาย
ออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ข ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้-คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่มีน้ำหนักสอบเทียบ
หน้าตัดท้ายฐานผลการวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
(นายประสาธน์ เจริญธรรม) (นายรุ่ง ฤทธิภูมิ)
เลขทะเบียน จ-152-ค-0001 เลขทะเบียน จ-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

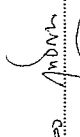
ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาดแดง อำเภอลาดแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Flame Factory (P3) – 30. Degree Exhaust Stack (P3)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 09:16-10:16 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 17 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ช.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนุชิต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็นดี เอ็นโวก จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ของนางสาว 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.35 x 0.35	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	34.1	-	-
ความเร็วมวลในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.57	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	48.26	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	6.6	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณของเจือปนในอากาศเฉลี่ย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสิทธิ์ เอี่ยมแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ



(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

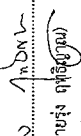
ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาดแดง อำเภอลาดแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Flame Factory (P3) – 29. Oven Exhaust Stack No.2 (P3)
เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 10:17-11:17 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 17 และ 26 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ช.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนุชิต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็นดี เอ็นโวก จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ของนางสาว 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.25 x 0.25	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	66.3	-	-
ความเร็วมวลในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.12	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	22.95	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.5	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	8.4	320	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
ไซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	3.1	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	89.8	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่มีการเผาไหม้; ระบบเปิดให้ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณของเจือปนในอากาศเฉลี่ย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสิทธิ์ เอี่ยมแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.เค.เค. 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Emission Factory (P3) – 32. U/C Booth Exhaust Stack No.1 (P3)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 09:16-10:16 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 17 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ร.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤกษ์ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็น ดี เอ็น จำกัด เลขทะเบียน ว-152

หน่วยงานตรวจวัด : 6 ของงานรพ. 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.90 x 0.90	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	28.4	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	9.84	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	478.01	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	5.3	400	ผ่าน
โซลิน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FD) Method	ppm	25.3	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้ : ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเฉลี่ย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ท่านคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลื่อนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.เค.เค. 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Emission Factory (P3) – 31. Cleaning Exhaust Stack (P3)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 08:15-09:15 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 17 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ร.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤกษ์ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็น ดี เอ็น ดี จำกัด เลขทะเบียน ว-152

หน่วยงานตรวจวัด : 6 ของงานรพ. 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.85 x 0.85	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	30.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	5.78	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	250.71	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	3.3	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้ : ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเฉลี่ย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ท่านคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลื่อนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลโพลางแดง อำเภอโพลางแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : **Exhaust Factory (P3)** – 34. T/C Booth Exhaust Stack No.1 (P3)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 13.00-14.00 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 17 และ 26 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ร.ด. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมภพ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ร-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ร-152

หมายเหตุ : 6 ขอบสนามวัดรวม 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.90 x 0.90	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	27.5	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.94	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	337.50	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	6.7	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	22.2	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบ
ออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้: ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

หน้าตัดท้ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เสียมแถม)
เลขทะเบียน ร-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ร-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลโพลางแดง อำเภอโพลางแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : **Exhaust Factory (P3)** – 33. U/C Booth Exhaust Stack No.2 (P3)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 11.18-12.18 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 17 และ 26 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ร.ด. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมภพ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ร-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ร-152

หมายเหตุ : 6 ขอบสนามวัดรวม 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.90 x 0.90	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29.6	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	9.86	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	478.96	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	3.5	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	26.3	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบ
ออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้: ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

หน้าตัดท้ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เสียมแถม)
เลขทะเบียน ร-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ร-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Flame Factory (P2) - 36, Mixing Room Exhaust Stack (P5)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 14.03-15.03 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 17 และ 26 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ของยงนงศ์วาน 5 ตำบลงวงเขน อำเภอเมืองนพบุรี จังหวัดนพบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.25 x 0.25	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29.3	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.51	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	24.43	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.1	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	4.2	200	ผ่าน

คำแนะนำ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเลือกป็นอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้; ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเฉลี่ย ณ สภาพจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้นับด้วยวิธีที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลี่ยนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Flame Factory (P2) - 35, T/C Booth Exhaust Stack No.2 (P3)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 08.15-09.15 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 17 และ 26 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ของยงนงศ์วาน 5 ตำบลงวงเขน อำเภอเมืองนพบุรี จังหวัดนพบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.70 x 0.90	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29.6	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.97	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	263.41	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	5.1	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	9.2	200	ผ่าน

คำแนะนำ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเลือกป็นอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้; ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเฉลี่ย ณ สภาพจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้นับด้วยวิธีที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลี่ยนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพจากภาคการปล่อยระบาย	
สถานที่ตรวจสอบ	: บริษัท คาซางกิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่	: เขตประกอบการอุตสาหกรรม ชินแลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรังเผล อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดขอนแก่น 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด	: <u>New Factory (P25) – 37. Oven Exhaust Stack (P5)</u>
เชื้อเพลิง	: LPG
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 9 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์	: 17 และ 26 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง	: H 1158A/68
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด	: นายชนกฤต เวียงเพ็ช
หน่วยงานตรวจสอบ	: บริษัท เอสอี แอนด์ เอ็ม จำกัด
	เลขทะเบียน 2-152-ค-0029
	เลขทะเบียน 2-152
	เลขใบอนุญาต 5 ตำบลบางเตย อำเภอเมืองน่าน จังหวัดน่าน 55000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑. ของเสีย	U.S.EPA Method 1	-	m	0.50	-	-
อุณหภูมิภายในห้อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	33.9	-	-
ความเร็วลมในท่อ	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	8.41	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจาห้อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	99.06	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	5.1	320	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปแบบไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
ไซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	7.2	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	690	ผ่าน

คำนำรฐฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบาย
ออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปเล่มที่มีการแก้ไขในระบบเปิดให้ค้นจนหมดแล้วครั้ง 1 ปรากฏว่า หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง
(Dry Basis) โดยมีอัตราออกเจือปนในอากาศเสีย ณ สถานีจริงและเขตตัววัด


การทดสอบได้ใช้ตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกงานเอกสารวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นหลักฐานอ้างอิง

 (นายประสิทธิ์ เอี่ยมแหลม)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

 So Jindul (นายรุ่ง ตรีบุญธรรม)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายน	
สถานที่ตรวจสอบ	: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่	: เขตประกอบการอุตสาหกรรม ซี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลเสาหลักเจด อําเภอสวทเขต จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด	: <u>Frame Factory (P5)</u> – 38. Dry Booth Exhaust Stack (P5)
เชื้อเพลิง	: -
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 9 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์	: 17 และ 26 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง	: H 1158A/68
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด	: นายชนกฤต เทือกเปี้ย
หน่วยงานตรวจสอบ	: บริษัท เอสซี แอนด์ เอนด์ เอ็นโวงค จำกัด เลขทะเบียน ว-152-น-0029 เลขทะเบียน ว-152 : 6 ซอยสุขุมวิทวน 5 ตำบลคลองแห อำเภอเมืองมณฑลเที จังหวัดนันทะที 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑ ของแข็ง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.75	-	-
อุณหภูมิภายในห้อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	33.9	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	9.45	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	250.31	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.1	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	14.7	200	ผ่าน

คำนำ: คำนำเรื่อง การจัดการเรียนการสอนในโอกาสที่บรรยาย
ออกจากรั้วโรงเรียน : ประการศกษะพระจุลสารธรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงเรียน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบาย
ออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปอ่อที่มิได้มีการเผาไหม้; ค่ามวลผลที่คำนวณได้ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะหนึ่ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณสารเจือปนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้นานกว่าหนึ่งปีมาแล้ว


.....
(นายประสาธน์ เลียนแพคม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม ซ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Plastic Paint Factory (P6) – 40. Bake Oven Exhaust Stack (P6)

เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 08:45-09:45 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 17 และ 26 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเหี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เซลล์ เอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ขอยางม่วงสว่าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.45 x 0.45	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	62.5	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.86	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	83.38	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	3.3	320	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	8.3	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้ ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ้ายางผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสิทธิ์ เอี่ยมแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

หน้า 54/130
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม ซ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Plastic Paint Factory (P6) – 39. T/C Booth Exhaust Stack (P6)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 09:46-10:46 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 17 และ 26 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเหี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เซลล์ เอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ขอยางม่วงสว่าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	1.10 x 1.10	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	27.2	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	4.91	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	356.32	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.9	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	10.8	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้ ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ้ายางผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสิทธิ์ เอี่ยมแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

หน้า 53/130
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Plastic Paint Factory (P6) – 42. UVC Booth Exhaust Stack (P6)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 09:16-10:16 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 10884/68 เลขที่ : ร.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมภพ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ร-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ร-152

6 ขอยกนามจำนวน 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองน่านบุรี จังหวัดน่านบุรี 11000


รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	1.10 x 1.10	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	8.88	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	644.34	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.8	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	5.5	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	4.2	200	ผ่าน

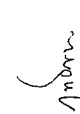
คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้ : ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เลียบเพ็ญ)
เลขทะเบียน ร-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง สุทธิคุณ)
เลขทะเบียน ร-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

6 ขอยกนามจำนวน 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองน่านบุรี จังหวัดน่านบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngumwongwan Sol 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้า 56/130
F-HE7.8-2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Plastic Paint Factory (P6) – 41. Setting Room Exhaust Stack (P6)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 10:17-11:17 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 10884/68 เลขที่ : ร.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมภพ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ร-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ร-152

6 ขอยกนามจำนวน 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองน่านบุรี จังหวัดน่านบุรี 11000


รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.60 x 0.60	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	28.7	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	5.77	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	124.59	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	27.7	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	4.4	200	ผ่าน

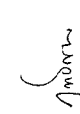
คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้ : ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เลียบเพ็ญ)
เลขทะเบียน ร-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง สุทธิคุณ)
เลขทะเบียน ร-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

6 ขอยกนามจำนวน 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองน่านบุรี จังหวัดน่านบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngumwongwan Sol 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้า 55/130
F-HE7.8-2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบบำบัด

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม ซ.เคแอล 119/10 หมู่ 4 ตำบลหลักแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Plastic Paint Factory (P6) – 44. Primer Booth Exhaust Stack (P6)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 13.00-14.00 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เซอร์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.86 x 0.86	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	26.3	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	10.10	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	448.30	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	5.6	400	ผ่าน
ไฮโดรคาร์บอน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	4.9	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบบำบัดจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 25 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่ารวมผลที่คำนวณได้ 1 ประสิทธิภาพ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ผลการแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเฉลี่ย ณ สภาพจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่มีน้ำหนักสอบเทียบ

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลี่ยนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

บริษัท เซอร์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้า 58/130
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบบำบัด

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม ซ.เคแอล 119/10 หมู่ 4 ตำบลหลักแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Plastic Paint Factory (P6) – 43. Mixing Room Exhaust Stack (P6)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 11.18-12.18 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เซอร์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.55 x 0.55	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29.2	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.59	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	137.72	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	5.4	400	ผ่าน
ไฮโดรคาร์บอน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	5.3	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบบำบัดจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 25 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่ารวมผลที่คำนวณได้ 1 ประสิทธิภาพ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ผลการแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเฉลี่ย ณ สภาพจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่มีน้ำหนักสอบเทียบ

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลี่ยนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

บริษัท เซอร์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้า 57/130
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอลาวแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Plastic Paint Factory (P6) - 45. Dry Off Oven Booth Exhaust Stack No.1 (P6)
เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 14.01-15.01 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอ็นโพรค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยางนาควาน 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.70 x 0.70	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	35.4	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	16.78	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	493.22	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ปริมาณความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	2.5	320	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOₓ as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
ไซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	4.3	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ป่องมีการเผาไหม้ระบบเปิดให้คำนวณผลความดัน 1 ระบายอากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวกัญญา (นายรุ่ง ฤทธิชัย)

(นายประสาธน์ เลียบแหลม)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอลาวแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Plastic Paint Factory (P6) - 46. Dry Off Oven Booth Exhaust Stack No.2 (P6)
เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 15.02-16.02 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอ็นโพรค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยางนาควาน 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.70 x 0.70	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	36.3	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	11.55	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	339.54	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ปริมาณความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	1.4	320	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOₓ as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
ไซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	3.3	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ป่องมีการเผาไหม้ระบบเปิดให้คำนวณผลความดัน 1 ระบายอากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวกัญญา (นายรุ่ง ฤทธิชัย)

(นายประสาธน์ เลียบแหลม)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Plastic Paint Factory (P6) – 4B. Boiler Stack (P6)

เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 08.15-09.15 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : อ.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ขอยกนามว่าความ 5 ตำบลบางเจน อำเภอเมืองนพบุรี จังหวัดนพบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑. ของปล่อย	U.S.EPA Method 1	-	m	0.35	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	198.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type 5 Pitot Tube	m/s	6.87	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	29.13	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	8.7	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	5.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	2.4	320	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	54.0	200	ผ่าน
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	13.2	690	ผ่าน

คำแนะนำ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่๔๓ ๔ ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่มีการเผาไหม้-ระบบเปิดให้ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาณออกซิเจนอากาศเสีย ร้อยละ 7

การตอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลี้ยงแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

6 ของนางสาวสุภาวดี 5 ตำบลบางเจน อำเภอเมืองนพบุรี จังหวัดนพบุรี 11000
6 Ngamwongwan Sol 5, Tambon Bangghen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

1/1
วันที่ 02/130
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Plastic Paint Factory (P6) – 47. Pretreatment Mixing Exhaust Stack (P6)

เชื้อเพลิง : เวลาที่ตรวจวัด : 16.05-17.05 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : อ.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ขอยกนามว่าความ 5 ตำบลบางเจน อำเภอเมืองนพบุรี จังหวัดนพบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑. ของปล่อย	U.S.EPA Method 1	-	m	0.40 x 0.40	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29.7	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type 5 Pitot Tube	m/s	10.31	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	98.95	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	2.1	400	ผ่าน
ไซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	6.6	200	ผ่าน

คำแนะนำ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่๔๓ ๔ ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้; ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาณออกซิเจนอากาศเสีย ร้อยละ 7

การตอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลี้ยงแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

6 ของนางสาวสุภาวดี 5 ตำบลบางเจน อำเภอเมืองนพบุรี จังหวัดนพบุรี 11000
6 Ngamwongwan Sol 5, Tambon Bangghen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

1/1
วันที่ 04/130
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

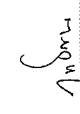
ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Flame Factory (PZ) - 49, Outer Heat Exhaust Stack (P7)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 08.30-09.30 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนาภักดิ์ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑ ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.50 x 0.50	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	97.3	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	10.90	-	-
ปริมาตรอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	163.55	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.7	400	ผ่าน
ไซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	4.1	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเลือกในอากาศที่ระบาย
ออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้; ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
(Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศสี่ น. สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

 (นายประสิทธิ์ เลียบแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

 (นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Flame Factory (PZ) - 50, UV Oven Exhaust Stack (P7)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 09.31-10.31 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนาภักดิ์ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑ ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.55 x 0.55	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	78.9	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	9.76	-	-
ปริมาตรอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	177.16	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	3.5	400	ผ่าน
ไซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	3.9	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเลือกในอากาศที่ระบาย
ออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้; ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
(Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศสี่ น. สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

 (นายประสิทธิ์ เลียบแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

 (นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอลาวแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Frame Factory (PZ) - 52. Spray Booth Exhaust Stack (P7)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 13:00-14:00 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568

วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม และ 11 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็ม เอ็นไอเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ขอยางนามวงค์วาม 5 ตำบลางเจน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.85 x 0.90	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	30.3	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	9.23	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	423.51	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	5.1	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	25.6	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่จะบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เอียบแหลม)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอลาวแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Frame Factory (PZ) - 51. Pre-Heat Exhaust Stack (P7)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 10:33-11:33 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568

วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม และ 11 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็ม เอ็นไอเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ขอยางนามวงค์วาม 5 ตำบลางเจน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.50 x 0.50	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	67.6	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	9.43	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	141.38	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	5.7	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	8.6	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่จะบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เอียบแหลม)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลโกลนแดง อำเภอโกลนแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Flame Factory (P7) – 53. Setting Room Exhaust Stack (P7)
เชิงเหียง : - เวลาที่ตรวจวัด : 14:02-15:02 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนภฏ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	Combustion Stack	m	0.25 x 0.25	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Temperature Sensor	°C	30.9	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจาปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	11.18	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	41.92	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	5.6	400	ผ่าน
โซลิน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	7.4	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนอากาศที่ระบาย
ออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีกรณีการเผาไหม้-ระบบปิดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง
(Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเป็น 21% (20.9%)

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ท่านได้ถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์และข้อมูลที่ได้มอบหมายจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เอี่ยมแพน) เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลโกลนแดง อำเภอโกลนแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Flame Factory (P7) – 54. Boiler Stack (P7)
เชิงเหียง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 15:08-16:08 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนภฏ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	Combustion Stack	m	0.30	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Temperature Sensor	°C	133.8	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจาปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.70	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	28.40	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	8.2	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	5.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	3.4	320	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	58.9	200	ผ่าน
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	4.0	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนอากาศที่ระบาย
ออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่มีการเผาไหม้-ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง
(Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเป็น 21% (20.9%)

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ท่านได้ถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์และข้อมูลที่ได้มอบหมายจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เอี่ยมแพน) เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม อี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.1 (PB) - 56. U/C Booth Exhaust Stack (PB)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 11.35-12.35 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม และ 9, 11 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : อ.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี เอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยางม่วงสวน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.85 x 0.85	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	28.3	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.97	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	345.33	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.9	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	25.4	200	ผ่าน
สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมด (Total Volatile Organic Compounds: TVOCs)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (PID) Method	mg/L	0.12	17"	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเลือกเป็นอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่พิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด
การทดสอบได้ใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ้ายางงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
(นายประสารณ์ เอี่ยมแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิชัยภูมิ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001 เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม อี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.1 (PB) - 55. Cleaning Exhaust Stack (PB)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 08.15-09.15 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 23 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : อ.อ. 880/2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : อ.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี เอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยางม่วงสวน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.60 x 0.60	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29.9	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.19	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	155.22	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	6.7	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	20.4	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเลือกเป็นอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่พิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด
การทดสอบได้ใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ้ายางงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
(นายประสารณ์ เอี่ยมแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิชัยภูมิ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001 เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลโพลางแดง อำเภอโพลางแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.1 (PB) – 57. Mixing Room Exhaust Stack (PB)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 13:01-14:01 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568

วันที่วิเคราะห์ : 14 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เอื้อกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็มไทม์ จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ขอยกนามจำนวน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.30 x 0.30	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	32.8	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.43	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจาปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	40.12	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.8	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	2.5	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	16.1	200	ผ่าน
สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมด (Total Volatile Organic Compounds: TVOCs)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (PID) Method	mg/L	0.07	17 ^u	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549


ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งน้ำเป็นแบบฉบับจากคณิศร มั่นเมืองเพ็ญ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 55 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 127 ตอนพิเศษ 26 ง ลงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2553

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

 (นายประสาธน์ นiamsam)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลโพลางแดง อำเภอโพลางแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.1 (PB) – 58. T/C Booth Exhaust Stack (PB)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 14:03-15:03 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568

วันที่วิเคราะห์ : 14 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เอื้อกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็มไทม์ จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ขอยกนามจำนวน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.85 x 0.85	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	30.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.19	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจาปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	311.69	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.7	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	16.6	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	20.8	200	ผ่าน
สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมด (Total Volatile Organic Compounds: TVOCs)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (PID) Method	mg/L	0.12	17 ^u	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549


ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งน้ำเป็นแบบฉบับจากคณิศร มั่นเมืองเพ็ญ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 55 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 127 ตอนพิเศษ 26 ง ลงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2553

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

 (นายประสาธน์ นiamsam)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.1 (P8) - 60 Dry Off Oven Exhaust Stack No.1 (P8)
เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 08.30-09.30 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม และ 9 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : อ.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนุภุต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮอร์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
หน่วยงานมาตรฐาน : 6 ขอยางนวดกว่า 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.50 x 0.50	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	55.4	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	8.70	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	130.54	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	10.3	320	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOₓ as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	18.8	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การตอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ท่านคัดค้านรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิชัยกุล)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001 เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tambon Bangkhen, Muangnongnaburi, Nontaburi 11000

วันที่ 7/3/30 F-HE-7.8.2 Rev.4 วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.1 (P8) - 59 Interval Exhaust Stack (P8)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 15.05-16.05 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม และ 9 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : อ.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนุภุต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮอร์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
หน่วยงานมาตรฐาน : 6 ขอยางนวดกว่า 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.55 x 0.55	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	33.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.43	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	134.91	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.8	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	24.2	400	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	25.1	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การตอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ท่านคัดค้านรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิชัยกุล)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001 เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tambon Bangkhen, Muangnongnaburi, Nontaburi 11000

วันที่ 7/3/30 F-HE-7.8.2 Rev.4 วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากห้องระบายน

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลสาวแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.1 (PB) – 62. Bake Oven Exhaust Stack No.1 (PB)

เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 10:33-11:33 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568

วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม และ 9 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ช.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส ซี เทคโนโลยี เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ของงามวงสว่าง 5 ตำบลบางเตย อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.25 x 0.25	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	39.3	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.92	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	29.68	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	<0.1	320	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	7.1	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่มีการเผาไหม้ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกและเผยแพร่ผลการวิเคราะห์ที่เพิกงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลื่อนแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิชัย)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001 เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

บริษัท เอส ซี เทคโนโลยี จำกัด 6 ของงามวงสว่าง 5 ตำบลบางเตย อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Sol 5, Tumbon Bangghen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

วันที่ 76/130 F-HE-7.8-2 Rev.4 วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากห้องระบายน

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลสาวแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.1 (PB) – 61. Dry Off Oven Booth Exhaust Stack No.2 (PB)

เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 09:31-10:31 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568

วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม และ 9 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ช.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส ซี เทคโนโลยี เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ของงามวงสว่าง 5 ตำบลบางเตย อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.25 x 0.25	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	33.9	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.66	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	28.71	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	14.4	320	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
โซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	20.8	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่มีการเผาไหม้ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกและเผยแพร่ผลการวิเคราะห์ที่เพิกงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลื่อนแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิชัย)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001 เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

บริษัท เอส ซี เทคโนโลยี จำกัด 6 ของงามวงสว่าง 5 ตำบลบางเตย อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Sol 5, Tumbon Bangghen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

วันที่ 75/130 F-HE-7.8-2 Rev.4 วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.แสน 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.1 (P8) – 64. Pretreatment Rinse Exhaust Stack (P8)

เงื่อนไข : - เวลาที่ตรวจวัด : 10:17-11:17 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 10 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : บ.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็น ดี เอ็น จำกัด เลขทะเบียน ว-152

หมายเหตุ : 6 ของงานวงตัวงาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.50 x 0.50	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	32.6	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.31	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	94.68	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	10.4	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่พิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

ข้อสังเกต : ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเฉลี่ย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลียบแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1
6 ของงานวงตัวงาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000
หน้า 78/130
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.แสน 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.2 (P8) – 63. Bake Oven Exhaust Stack No.2 (P8)

เงื่อนไข : - เวลาที่ตรวจวัด : 09:16-10:16 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 10 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : บ.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็น ดี เอ็น จำกัด เลขทะเบียน ว-152

หมายเหตุ : 6 ของงานวงตัวงาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.50 x 0.50	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	69.2	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.18	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	107.64	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.5	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	12.2	320	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
ไซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	5.5	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	51.7	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่พิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

ข้อสังเกต : ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: ระบบเป็นได้ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเฉลี่ย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลียบแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1
6 ของงานวงตัวงาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000
หน้า 77/130
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.1 (PB) – 66. Touch Up Stack (PB)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 13.00-14.00 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 10 และ 18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ๖-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

6 ของงานร่วร่วม 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑ ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.40 x 0.55	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	33.8	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	21.13	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	321.15	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	14.2	400	ผ่าน
ไซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption – GC (FID) Method	ppm	18.1	200	ผ่าน

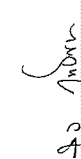
คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้ตามตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม)
เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ฤทธิภูมิ)
เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.1 (PB) – 65. Pretreatment Degreasing Exhaust Stack (PB)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 11.18-12.18 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 10 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ๖-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

6 ของงานร่วร่วม 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000


รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑ ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.50 x 0.50	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	35.2	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	5.27	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	79.11	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	10.2	400	ผ่าน

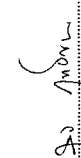
คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้ตามตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม)
เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ฤทธิภูมิ)
เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม อี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.1 (P8) – 68. Shot Blast Iron No.2 (P8)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 14.01-15.01 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 10 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮลท์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ขอยกรวมกว่าน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.17 x 0.20	-	-
อุณหภูมิแก๊สปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	36.7	-	-
ความเร็วลมปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type 5 Pilot Tube	m/s	17.18	-	-
ปริมาตรอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	35.04	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	16.1	400	ผ่าน

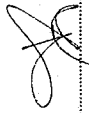
คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบาย

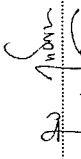
ออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีภาระเผาไหม้; ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ้ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสิทธิ์ เฌียงแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ชัยภูมิ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

บริษัท เฮลท์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
Health & Envitech Co., Ltd.

6 ขอยกรวมกว่าน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้า 82/130
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม อี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.1 (P8) – 67. Shot Blast Iron No.1 (P8)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 16.03-17.03 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 10 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1088A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮลท์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ขอยกรวมกว่าน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.17 x 0.20	-	-
อุณหภูมิแก๊สปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	39.5	-	-
ความเร็วลมปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type 5 Pilot Tube	m/s	13.83	-	-
ปริมาตรอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	28.21	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	10.3	400	ผ่าน

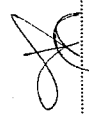
คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบาย

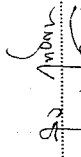
ออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีภาระเผาไหม้; ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ้ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสิทธิ์ เฌียงแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ชัยภูมิ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

บริษัท เฮลท์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
Health & Envitech Co., Ltd.

6 ขอยกรวมกว่าน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้า 81/130
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.1 (PB) - 69, Shot Blast Iron No.3 (PB)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 15:02-16:02 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 10 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 10884/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤดี เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ของกรมควบคุมมลพิษ อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑. ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.50	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	30.3	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	19.11	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจาปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	224.96	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	5.9	400	ผ่าน
ไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (FID) Method	ppm	7.8	200	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้: ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

 (นายประสิทธิ์ เอี่ยมแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

 (นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.1 (PB) - 69, Shot Blast Iron No.3 (PB)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 15:02-16:02 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 9 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 10 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 23 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 10884/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤดี เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ของกรมควบคุมมลพิษ อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑. ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.17 x 0.20	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	36.7	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	25.54	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจาปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	52.10	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	13.1	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้: ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

 (นายประสิทธิ์ เอี่ยมแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

 (นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จ.เค.แสน 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรังเณง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : OA Final - 72. Bench Test Room 3 (QA Final)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 09:31-10:31 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนกฤต เพ็ชรเพ็ญ เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็น เทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิอากาศในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.45	-	-
อุณหภูมิอากาศในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	32.9	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	11.62	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	110.81	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	3.9	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	10.0	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีกระแสไหล : ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพื่อใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสิทธิ์ เจริญผล)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
(นายประสิทธิ์ เจริญผล)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จ.เค.แสน 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรังเณง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : OA Final - 71. Bench Test Room 4 (QA Final)
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 08:30-09:30 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนกฤต เพ็ชรเพ็ญ เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็น เทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิอากาศในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.45	-	-
อุณหภูมิอากาศในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	31.8	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	12.49	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	119.09	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.1	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	13.0	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีกระแสไหล : ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพื่อใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสิทธิ์ เจริญผล)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
(นายประสิทธิ์ เจริญผล)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลเวฬุวงแดง อำเภอเวียงแดง จังหวัดพะเยา 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : OA-Final - 74, Final Inspection Area F3,F4,F5 Stack No.1

เงื่อนไข : - เวลาที่ตรวจวัด : 15:02-16:02 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 3-6 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมณฤต เกือกเพี้ย เลขทะเบียน ๖-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เอ็มไวดเทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

6 ของจำนวนครั้ง 5 จำนวนงาน 5 อำเภอเมืองน่านบุรี จังหวัดน่านบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.60	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	35.3	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	8.61	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	146.07	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	4.1	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้; ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเฉลี่ย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เสียนแหลม)

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

หน้า 1/1

6 ของจำนวนครั้ง 5 จำนวนงาน 5 อำเภอเมืองน่านบุรี จังหวัดน่านบุรี 11000

บริษัท เอสซี แอนด์ เอ็มไวดเทค จำกัด

Health & Envitech Co., Ltd.

หน้า 88/130

F-HE-7.8.2 Rev.4

วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลเวฬุวงแดง อำเภอเวียงแดง จังหวัดพะเยา 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : OA-Final - 73, Recheck and Carburetor

เงื่อนไข : - เวลาที่ตรวจวัด : 11:33-12:33 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 3-6 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมณฤต เกือกเพี้ย เลขทะเบียน ๖-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เอ็มไวดเทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

6 ของจำนวนครั้ง 5 จำนวนงาน 5 อำเภอเมืองน่านบุรี จังหวัดน่านบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.50 x 1.00	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	33.5	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	9.44	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	283.25	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	4.2	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	3.0	870	ผ่าน
สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมด (Total Volatile Organic Compounds: TVOC)	U.S.EPA Method 18	Sorbent Adsorption - GC (PID) Method	mg/L	0.19	17"	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากร่างงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้; ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเฉลี่ย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เสียนแหลม)

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

หน้า 1/1

6 ของจำนวนครั้ง 5 จำนวนงาน 5 อำเภอเมืองน่านบุรี จังหวัดน่านบุรี 11000

บริษัท เอสซี แอนด์ เอ็มไวดเทค จำกัด

Health & Envitech Co., Ltd.

หน้า 87/130

F-HE-7.8.2 Rev.4

วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : QA Final – 76. Leak & CO/HC Check Stack No.1

เชื้อเพลิง : -

เวลาที่ตรวจวัด : 15:02-16:02 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 พฤษภาคม 2568

วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568

วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายเอกฤกษ์ เทือกเพี้ย

เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอเชีย เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียน ว-152

6 ของกรมว.คว.น 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.30	-	-
ความเร็วมวลในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	37.1	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	11.29	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	47.87	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	6.4	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้, ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

6 ของกรมว.คว.น 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Sol 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

วันที่ 30/01/67

หน้า 30/130

F-HE-7.8.2 Rev.4

วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : QA Final – 75. Final Inspection Area F3,F4,F5 Stack No.2

เชื้อเพลิง : -

เวลาที่ตรวจวัด : 14:01-15:01 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568

วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายเอกฤกษ์ เทือกเพี้ย

เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอเชีย เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียน ว-152

6 ของกรมว.คว.น 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	1.00	-	-
ความเร็วมวลในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	33.6	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	8.94	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	421.13	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	4.2	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้, ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

6 ของกรมว.คว.น 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Sol 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

วันที่ 30/01/67

หน้า 80/130

F-HE-7.8.2 Rev.4

วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จ.นครราชสีมา 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรุขาวแดง อำเภอปรุขาวแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งปล่อง : QA-Elab - 78, Final Inspection Area F2 Stack No.1

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 11:23-12:23 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 29 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ม.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนภุต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอนส์ เอ็มโวกเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

6 ขอยืนยันว่า 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000


รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.30 x 0.30	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	34.6	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	5.55	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	29.99	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	2.1	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้, ค่าความชื้นความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น


หน้าคำท้ายรายงานผลการวิเคราะห์ค่าเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



(นายประสาธน์ นี้นนท์)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ



(นายรุ่ง ฤทธิชัย)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

บริษัท เอส แอนด์ เอนส์ เอ็มโวกเทค จำกัด
Health & Envitech Co., Ltd.
6 ของนางสาว 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
6 Ngamwongwan Sol 5, Tambon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้า 9/130
F-HE-7.8-2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จ.นครราชสีมา 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรุขาวแดง อำเภอปรุขาวแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งปล่อง : QA-Elab - 77, Final Inspection Area F3 Stack

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 13:00-14:00 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 29 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ม.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนภุต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอนส์ เอ็มโวกเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

6 ขอยืนยันว่า 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000


รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.60	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	34.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	5.55	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	94.09	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	3.1	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	2.0	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้, ค่าความชื้นความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

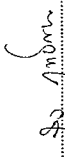
หน้าคำท้ายรายงานผลการวิเคราะห์ค่าเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



(นายประสาธน์ นี้นนท์)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ



(นายรุ่ง ฤทธิชัย)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

บริษัท เอส แอนด์ เอนส์ เอ็มโวกเทค จำกัด
Health & Envitech Co., Ltd.
6 ของนางสาว 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
6 Ngamwongwan Sol 5, Tambon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้า 9/130
F-HE-7.8-2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบบำบัด

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : QA Final – 80, Leak & CO/HC Check 1 Stack No.2

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 09:21-10:21 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 29 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568

หน่วยวิเคราะห์ : H 1028A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณนกุล เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอ็ม ไบโเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

หน่วยงานตรวจวัด : 6 ขอยางม่วงควาน 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนพบุรี จังหวัดนพบุรี 11000

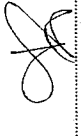
รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.60	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29.4	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.03	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	102.30	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	7.4	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบระบายอากาศในโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้, ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

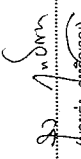
ห้ามคัดลอกสำเนาผลการวิเคราะห์เพื่อใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



(นายประสาธน์ เลี่ยนเพ็ญ)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ



(นายรุ่ง ฤทธิชัย)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

บริษัท เอส แอนด์ เอ็ม ไบโเทค จำกัด

6 ขอยางม่วงควาน 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนพบุรี จังหวัดนพบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnongnaburi, Nontaburi 11000

1/1

หน้า 94/130

F-HE-7.8-2 Rev.4

วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบบำบัด

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : QA Final – 79, Bench Test Room 2 (QA Final)

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 10:22-11:22 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 29 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568

หน่วยวิเคราะห์ : H 1028A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณนกุล เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอ็ม ไบโเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

หน่วยงานตรวจวัด : 6 ขอยางม่วงควาน 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนพบุรี จังหวัดนพบุรี 11000

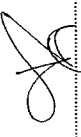
รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.38 x 0.48	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	32.6	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	5.81	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	63.55	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	5.1	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบระบายอากาศในโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้, ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

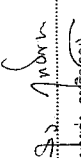
ห้ามคัดลอกสำเนาผลการวิเคราะห์เพื่อใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



(นายประสาธน์ เลี่ยนเพ็ญ)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ



(นายรุ่ง ฤทธิชัย)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

บริษัท เอส แอนด์ เอ็ม ไบโเทค จำกัด

6 ขอยางม่วงควาน 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนพบุรี จังหวัดนพบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnongnaburi, Nontaburi 11000

1/1

หน้า 93/130

F-HE-7.8-2 Rev.4

วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.ฉะเชิงเทรา 119/10 หมู่ 4 ตำบลโคกแดง อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : OA Final - 81. Final inspection Area F2 Stack No.2
เชื้อเพลิง : -
วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน 2-152-ค-0029
เลขทะเบียน : 2-152-ค-0029

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.35 x 0.50	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	33.7	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	5.55	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	58.23	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	5.1	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปด่องที่ไม่มีกรณีการเผาไหม้: ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ความแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาพจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
(นายประสาธน์ เลื่อนเพี้ย) เลขทะเบียน 2-152-ค-0002 ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
บริษัท เอสดี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน 2-152-ค-0002
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Sol 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000
หน้า 95/130 F-HE-7.8-2 Rev.4 วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.ฉะเชิงเทรา 119/10 หมู่ 4 ตำบลโคกแดง อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : OA Final - 82. Head Lamp Tester Stack
เชื้อเพลิง : -
วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน 2-152-ค-0029
เลขทะเบียน : 2-152-ค-0029

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.35 x 0.45	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	36.1	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	10.11	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	95.58	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	5.5	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	2.0	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	870	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปด่องที่ไม่มีกรณีการเผาไหม้: ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ความแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาพจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
(นายประสาธน์ เลื่อนเพี้ย) เลขทะเบียน 2-152-ค-0002 ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
บริษัท เอสดี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน 2-152-ค-0002
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Sol 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000
หน้า 96/130 F-HE-7.8-2 Rev.4 วันที่ประกาศใช้ 04/01/67


ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอลาวแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : QA-Final – 83, Final Inspection Area F2 Stack No.3
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 14.01-15.01 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ม.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี เอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยางม่วงหวาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑. ของปล่อย	U.S.EPA Method 1	-	m	0.80 x 1.50	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	32.9	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.31	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	454.55	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 29	Gravimetric Method	mg/m³	6.1	400	ผ่าน

คำนวณฐาน : ประสิทธิภาพการเผาไหม้ของเครื่องยนต์ตามค่าในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบาย
ออกจากโรงงาน ประเภทในราชอาณาจักรเลข 123 ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้, จำนวนผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้วิธีเก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์ไปยังส่วนอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เลื่อนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอลาวแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : QA-Final – 83, Final Inspection Area F2 Stack No.3
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 14.01-15.01 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ม.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี เอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยางม่วงหวาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑. ของปล่อย	U.S.EPA Method 1	-	m	0.55 x 0.55	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	36.3	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.26	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	131.80	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.4	400	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	2.0	500	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	ไม่กำหนด	-
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	870	ผ่าน

คำนวณฐาน : ประสิทธิภาพการเผาไหม้ของเครื่องยนต์ตามค่าในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบาย
ออกจากโรงงาน ประเภทในราชอาณาจักรเลข 123 ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้, จำนวนผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้วิธีเก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์ไปยังส่วนอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เลื่อนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (Welding) – 86. Welding Exhaust Stack No.3
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 10.32-11.32 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ของงมรจว.ร.ว. 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.75 x 1.40	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	31.6	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	9.25	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	582.53	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 29	Gravimetric Method	mg/m³	6.6	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประเภทในราชอาณาจักรฯ เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้; ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ ภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

 (นายประสาธน์ เที่ยงแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

 (นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (Welding) – 85. Welding Exhaust Stack No.2
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 11.33-12.33 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ของงมรจว.ร.ว. 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.80 x 1.55	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	32.8	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	11.62	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	864.38	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	3.8	400	ผ่าน
ทองแดง (Cu)	U.S.EPA Method 29	Isokinetic, Direct Aspiration – ICP Method	mg/m³	0.013	30	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประเภทในราชอาณาจักรฯ เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้; ค่ารวมผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ ภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

 (นายประสาธน์ เที่ยงแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

 (นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

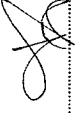
ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (Welding) - 87. Welding Exhaust Stack No.4
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 09.31-10.31 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยกนามวงค์วน 5 ตำบลบางเตย อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.75 x 1.40	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	32.5	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type 5 Pitot Tube	m/s	7.83	-	-
ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	493.28	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	6.9	400	ผ่าน
ทองแดง (Cu)	U.S.EPA Method 29	Aspiration - ICP Method	mg/m³	0.018	30	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

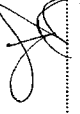
ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (Welding) - 88. Welding Exhaust Stack No.5
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 08.30-09.30 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยกนามวงค์วน 5 ตำบลบางเตย อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.75 x 1.40	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29.4	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type 5 Pitot Tube	m/s	8.35	-	-
ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	526.30	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 29	Gravimetric Method	mg/m³	6.3	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาดเมอ อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (Welding) - 89. Welding Exhaust Stack No.6

เงื่อนไข : 15.04-16.04 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568

วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

ข้อมูลงานตรวจวัด : 6 ขอบสนามความ 5 ด้านบนงาน อำเภอมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.75 x 1.10	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	33.5	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type 5 Pitot Tube	m/s	14.56	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	720.88	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	5.3	400	ผ่าน
ทองแดง (Cu)	U.S.EPA Method 29	Aspiration - ICP Method	mg/m³	0.016	30	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

ปล่องที่ไม่มีภาระเผาไหม้ : ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเฉลี่ย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาร เลี้ยงเพ็ญ)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาดเมอ อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (Welding) - 90. Welding Exhaust Stack No.7

เงื่อนไข : 14.02-15.02 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568

วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

ข้อมูลงานตรวจวัด : 6 ขอบสนามความ 5 ด้านบนงาน อำเภอมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.55 x 1.10	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	30.7	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type 5 Pitot Tube	m/s	17.80	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	464.09	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 29	Gravimetric Method	mg/m³	4.1	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

ปล่องที่ไม่มีภาระเผาไหม้ : ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเฉลี่ย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาร เลี้ยงเพ็ญ)

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (Welding) - 92 Welding Exhaust Stack No.9
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 11:33-12:33 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกุล เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็น เทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางพลี อำเภอบางพลี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.65 x 1.25	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	34.0	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pilot Tube	m/s	11.24	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	547.79	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 29	Gravimetric Method	mg/m³	5.4	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้, ค่ารวมผลที่คำนวณได้ 1 ปรากฏค่า หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้วิธีเก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

(นายประสาธน์ เลื่อนเพ็ญ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (Welding) - 91 Welding Exhaust Stack No.8
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 13:00-14:00 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกุล เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็น เทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางพลี อำเภอบางพลี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.65 x 1.25	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	33.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pilot Tube	m/s	12.88	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	627.68	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.3	400	ผ่าน
ทองแดง (Cu)	U.S.EPA Method 29	Isokinetic, Direct Aspiration - ICP Method	mg/m³	0.018	30	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้, ค่ารวมผลที่คำนวณได้ 1 ปรากฏค่า หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้วิธีเก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

(นายประสาธน์ เลื่อนเพ็ญ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.น.ส. 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาดแดง อำเภอลาดแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (Welding) - 94. Welding Exhaust Stack No.11

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 09:31-10:31 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568

วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ร.ร. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณฤต ทือเอกชัย เลขทะเบียน ร-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี เอนด์ เอ็นโวลด์ จำกัด เลขทะเบียน ร-152

: 6 ขอยางนวงค์วน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.80 x 1.55	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	31.9	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	8.74	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	650.41	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 29	Gravimetric Method	mg/m³	5.3	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้: ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้วิธีตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์ให้เขย่งส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสารณ์ เลื่อนเพ็ญ)

เลขทะเบียน ร-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)

เลขทะเบียน ร-152-ค-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.น.ส. 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาดแดง อำเภอลาดแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (Welding) - 93. Welding Exhaust Stack No.10

เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 10:32-11:32 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568

วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ร.ร. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณฤต ทือเอกชัย เลขทะเบียน ร-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี เอนด์ เอ็นโวลด์ จำกัด เลขทะเบียน ร-152

: 6 ขอยางนวงค์วน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.80 x 1.50	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	32.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.62	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	548.85	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	3.2	400	ผ่าน
ทองแดง (Cu)	U.S.EPA Method 29	Isokinetic, Direct Aspiration - ICP Method	mg/m³	0.015	30	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้: ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้วิธีตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์ให้เขย่งส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสารณ์ เลื่อนเพ็ญ)

เลขทะเบียน ร-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)

เลขทะเบียน ร-152-ค-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม ซิเคแลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรุแกวแดง อำเภอปรุแกวแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (Welding) - 96. Welding Exhaust Stack No.13
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 15:03-16:03 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 27 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 และ 5 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ช.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนุภฏ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็นดี เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยางวงกว้าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.80 x 1.50	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	31.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	11.32	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	814.88	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	6.9	400	ผ่าน
ทองแดง (Cu)	U.S.EPA Method 29	Isokinetic, Direct Aspiration - ICP Method	mg/m³	0.017	30	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่าความผลึกความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เลี่ยนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม ซิเคแลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรุแกวแดง อำเภอปรุแกวแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (Welding) - 95. Welding Exhaust Stack No.12
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 08:30-09:30 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม และ 5 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 14 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 980A/68 เลขที่ : ช.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนุภฏ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็นดี เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยางวงกว้าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.55 x 1.10	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	30.6	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.40	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	268.72	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 29	Gravimetric Method	mg/m³	5.6	400	ผ่าน
ทองแดง (Cu)	U.S.EPA Method 29	Isokinetic, Direct Aspiration - ICP Method	mg/m³	0.013	30	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่าความผลึกความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เลี่ยนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบอุตสาหกรรม ชีเคแลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลจวาทอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (Welding) - 98. Welding Exhaust Stack No.15

เชิงหลัง : - เวลาที่ตรวจวัด : 13.00-14.00 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 27 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 10284/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤกษ์ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ว-152

6 ขอยางนาจำนวน 5 ตำบลบางเสน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000


รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.80 x 1.50	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	30.7	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m³/min	10.90	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	784.70	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	4.1	400	ผ่าน
ทองแดง (Cu)	U.S.EPA Method 29	Aspiration - ICP Method	mg/m³	0.017	30	ผ่าน

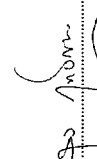
คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เอี่ยมแพทลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

6 ขอยางนาจำนวน 5 ตำบลบางเสน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwong Sol 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

วันที่ 11/2/30
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบอุตสาหกรรม ชีเคแลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลจวาทอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (Welding) - 97. Welding Exhaust Stack No.14

เชิงหลัง : - เวลาที่ตรวจวัด : 14.01-15.01 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 27 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 10284/68 เลขที่ : ส.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤกษ์ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ว-152

6 ขอยางนาจำนวน 5 ตำบลบางเสน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.55 x 1.10	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	30.3	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m³/min	10.32	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	374.53	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 29	Gravimetric Method	mg/m³	4.1	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เอี่ยมแพทลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

6 ขอยางนาจำนวน 5 ตำบลบางเสน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwong Sol 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

วันที่ 11/2/30
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประเวศอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรวแดง อำเภอปรวแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Engine Factory (Welding) - 100. Fuel Tank Exhaust Stack No.1
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 11:33-12:33 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 27 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 และ 5 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนภุต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอเชีย เอ็นไวท์ จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.80 x 1.50	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	8.53	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	613.99	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	6.4	400	ผ่าน
ทองแดง (Cu)	U.S.EPA Method 29	Isokinetic, Direct Aspiration - ICP Method	mg/m³	0.018	30	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสิทธิ์ เอี่ยมแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประเวศอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรวแดง อำเภอปรวแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : New Factory (Welding) - 99. Welding Exhaust Stack No.16
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 08:30-09:30 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 27 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนภุต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอเชีย เอ็นไวท์ จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.80 x 1.50	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	27.8	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	9.82	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	707.37	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 29	Gravimetric Method	mg/m³	3.4	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสิทธิ์ เอี่ยมแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Engine Exhaust Stack No.2
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 10.32-11.32 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 10284/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ๖-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอนวิเทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

: 6 ของงานวิศวกรรม อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.80 x 1.50	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	28.9	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	8.70	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	626.42	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
	U.S.EPA Method 29	Gravimetric Method	mg/m ³	6.3	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบ
ออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้: ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่เกาะแห้ง
(Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาพจริงและขณะตรวจวัด

ห้ามคัดถ้ายางานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

 (นายประสาธน์ เลียบแหลม)
เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

 (นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Engine Exhaust Stack No.3
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 09.31-10.31 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 และ 5 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 10284/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายณณกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ๖-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอนวิเทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

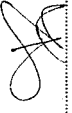
: 6 ของงานวิศวกรรม อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

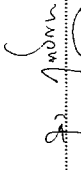
รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.60 x 1.00	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	28.2	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	11.13	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	400.65	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	3.1	400	ผ่าน
ทองแดง (Cu)	U.S.EPA Method 29	Isokinetic, Direct Aspiration - ICP Method	mg/m ³	0.018	30	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบ
ออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีมีการเผาไหม้: ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่เกาะแห้ง
(Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาพจริงและขณะตรวจวัด

ห้ามคัดถ้ายางานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

 (นายประสาธน์ เลียบแหลม)
เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

 (นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.แสน 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอลาวแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.2 - 104, Washing WA 03 Stack
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 09:31-10:31 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนุกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เซลส์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิอากาศในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.13	-	-
อุณหภูมิอากาศในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	51.3	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type 5 Pitot Tube	m/s	8.07	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	6.42	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	28.8	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่จะขายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 25 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่มีขนาดหลอดบนเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิชัย) เลขทะเบียน ว-152-ค-0001 เลขทะเบียน ว-152-ค-0002 ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.แสน 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอลาวแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.2 - 103, Washing WA 01 Stack
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 11:33-12:33 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนุกฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เซลส์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิอากาศในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.30	-	-
อุณหภูมิอากาศในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	45.9	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type 5 Pitot Tube	m/s	5.65	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	23.97	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.8	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	30.1	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่จะขายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 25 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้; ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่มีขนาดหลอดบนเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิชัย) เลขทะเบียน ว-152-ค-0001 เลขทะเบียน ว-152-ค-0002 ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบอาคารอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลเปาวแดง อำเภอเปาวแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.2 - 105, TP01, CB01 and CB02
เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 13.00-14.00 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนากรฤต เกื้อกัญญ์
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
หน่วยงานตรวจสอบ : 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	Combustion Stack	m	0.45	-	-
ความเร็วมวลในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	38.5	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	19.20	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	183.12	-	-
ปริมาณความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	20.9	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	3.0	-	-
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	22.2	320	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	2.0	60	ผ่าน
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
					690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีภาระเผาไหม้; ค่าความเร็วมวลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลื่อนแหลม)
เลขทะเบียน 7-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบอาคารอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลเปาวแดง อำเภอเปาวแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.2 - 106, CB03 and CB04
เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 10.32-11.32 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายธนากรฤต เกื้อกัญญ์
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
หน่วยงานตรวจสอบ : 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	Combustion Stack	m	0.40	-	-
ความเร็วมวลในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	34.7	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m ³ /min	5.55	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O ₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	41.86	-	-
ปริมาณความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	20.9	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m ³	3.0	-	-
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	23.3	320	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
					690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีภาระเผาไหม้; ค่าความเร็วมวลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลื่อนแหลม)
เลขทะเบียน 7-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรังเผล จ.สงขลา 90110
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Casting - 108 Heat Treatment Stack No.1
เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 08.15-09.15 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 12 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 17 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ๐๑. ๘๘๐/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมชาย เทียมเพี้ย เลขทะเบียน ๖-152-๐-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็ม เอ็นไอ เทคโนโลยี เลขทะเบียน ๖-152-๐-0029
: 6 ของนางสาว 5 ตำบลปรังเผล อำเภอเมืองนพบุรี จังหวัดนพบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑ ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.15	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	88.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.30	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	6.68	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	19.6	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	5.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	6.1	240	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	13.6	200	ผ่าน
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	30.5	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่มีการเผาไหม้-ระบบเปิดให้ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาณออกซิเจนอากาศเสีย ร้อยละ 7

การทดสอบใช้ได้น้ำตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
(นายประสิทธิ์ เลื่อนแหลม) เลขทะเบียน ๖-152-๐-0001 ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
(นายรุ่ง ฤทธิชัย) เลขทะเบียน ๖-152-๐-0002 ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
บริษัท เอส เอ็ม เอ็นไอ เทคโนโลยี จำกัด 6 ของนางสาว 5 ตำบลปรังเผล อำเภอเมืองนพบุรี จังหวัดนพบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tambon Bangphen, Muangnongburi, Nontaburi 11000

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรังเผล จ.สงขลา 90110
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Machine Factory No.2 - 107. TP02
เชื้อเพลิง : - เวลาที่ตรวจวัด : 08.30-09.30 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 3 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 18 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1028A/68 เลขที่ : ๐๑. ๘๘๐/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมชาย เทียมเพี้ย เลขทะเบียน ๖-152-๐-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็ม เอ็นไอ เทคโนโลยี เลขทะเบียน ๖-152-๐-0029
: 6 ของนางสาว 5 ตำบลปรังเผล อำเภอเมืองนพบุรี จังหวัดนพบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑ ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.45	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	31.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	5.52	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	52.66	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	3.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	31.1	400	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้-ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ ๕๐ เปอร์เซ็นต์และขนาดตรวจวัด

การทดสอบใช้ได้น้ำตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
(นายประสิทธิ์ เลื่อนแหลม) เลขทะเบียน ๖-152-๐-0001 ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
(นายรุ่ง ฤทธิชัย) เลขทะเบียน ๖-152-๐-0002 ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
บริษัท เอส เอ็ม เอ็นไอ เทคโนโลยี จำกัด 6 ของนางสาว 5 ตำบลปรังเผล อำเภอเมืองนพบุรี จังหวัดนพบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tambon Bangphen, Muangnongburi, Nontaburi 11000

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.นครราชสีมา 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Casting – 110. Heat Treatment Stack No.3

เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 10.17-11.17 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 12 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 17 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ข.บ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกพิสัย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็มไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

หน่วยงานตรวจสอบ : 6 ขอยางมวค้วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000


รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.15	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	149.4	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	6.83	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	7.24	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	18.8	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	5.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	7.0	240	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	85.0	690	ผ่าน

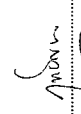
คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 48 ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่มีการเผาไหม้ระบบบดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาณออกซิเจนอากาศเสีย ร้อยละ 7

การทดสอบใช้เก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เลี่ยนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

บริษัท เอส ดี แอนด์ เอ็มไวเทค จำกัด 6 ขอยางมวค้วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Sol 5, Tambon Bangkhen, Muangrongsaburi, Nontaburi 11000

หน้า 124/130
F-H-E-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.นครราชสีมา 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Casting – 109. Heat Treatment Stack No.2

เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 09.16-10.16 น.

วันที่เก็บตัวอย่าง : 12 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 17 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ข.บ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤต เทือกพิสัย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็มไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

หน่วยงานตรวจสอบ : 6 ขอยางมวค้วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

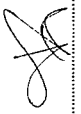
รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อุณหภูมิภายในปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.20	-	-
อุณหภูมิภายนอกปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	390.6	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	8.15	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	15.36	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	17.2	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	5.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	7.3	240	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	25.4	200	ผ่าน
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	53.3	690	ผ่าน

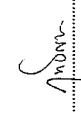
คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 48 ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่มีการเผาไหม้ระบบบดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาณออกซิเจนอากาศเสีย ร้อยละ 7

การทดสอบใช้เก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร


(นายประสาธน์ เลี่ยนแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ


(นายรุ่ง ฤทธิชัย)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

บริษัท เอส ดี แอนด์ เอ็มไวเทค จำกัด 6 ขอยางมวค้วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Sol 5, Tambon Bangkhen, Muangrongsaburi, Nontaburi 11000

หน้า 133/130
F-H-E-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลสาวแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Casting - 112 Baking Furnace Stack
เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 14.02-15.02 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 12 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 17 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : อ.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนันต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮลท์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.25	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	220.2	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.38	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	21.72	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	12.8	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	5.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	10.6	240	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	167	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่มีการเผาไหม้-ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สามารถแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาณออกซิเจนอากาศเสีย ร้อยละ 7

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
เห็นด้วยกับรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิไกร)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001 เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
บริษัท เฮลท์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Sol 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000
หน้า 1/1
หน้า 126/130
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลสาวแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Casting - 111. Heat Treatment Stack No.4
เชื้อเพลิง : LPG เวลาที่ตรวจวัด : 13.00-14.00 น.
วันที่เก็บตัวอย่าง : 12 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 17 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : อ.อ. 880/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายอนันต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮลท์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Ø ของปล่อง	U.S.EPA Method 1	-	m	0.20	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	255.2	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	7.28	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากรปล่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	13.71	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	15.6	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	4.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m³	11.8	240	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	32.8	690	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
: ปล่องที่มีการเผาไหม้-ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สามารถแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาณออกซิเจนอากาศเสีย ร้อยละ 7

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
เห็นด้วยกับรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิไกร)
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001 เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ
บริษัท เฮลท์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Sol 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000
หน้า 1/1
หน้า 126/130
F-HE-7.8.2 Rev.4
วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลเลาแดง อำเภอเลาแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Casting – 114. Wet Scrubber No.2 Stack (High Pressure)

เชื้อเพลิง : LPG

วันที่เก็บตัวอย่าง : 12 มิถุนายน 2568 เวลาที่ตรวจวัด : 16.03-17.03 น.

วันที่วิเคราะห์ : 17 และ 19 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤกษ์ เทือกเพี้ย เลขที่ : ข.อ. 880/2568

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เทคโนโลยี เอ็มวีเทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เทคโนโลยี เอ็มวีเทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

ข้อมูลงานตรวจวัด : 6 ขอยกเว้นค่าความ 5 ด้านบนงานด้าน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑. ของเสีย	U.S.EPA Method 1	-	m	0.65	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	39.2	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type 5 Pitot Tube	m/s	7.08	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	140.86	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.5	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	14.0	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 29	Gravimetric Method	mg/m³	4.2	240	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	690	ผ่าน
ทองแดง (Cu)	U.S.EPA Method 29	Isokinetic, Direct Aspiration – ICP Method	mg/m³	0.005	24	ผ่าน
ตะกั่ว (Pb)	U.S.EPA Method 29	Isokinetic, Direct Aspiration – ICP Method	mg/m³	0.003	24	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

ข้อมูลที่มีค่าเกินเกณฑ์ : ระบบเปิดให้คำนวณเฉลี่ยความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่มีการแห้ง (Dry Basis)

โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเฉลี่ย ณ สภาวะจริงและมาตรฐาน

การตอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ท่านได้ตรวจตามผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลื่อนเพ็ญ)

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

บริษัท เอส ดี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด 6 ขอยกเว้นค่าความ 5 ด้านบนงานด้าน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

วันที่ 12/1/30 FHE7.8.2 Rev.4 วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลเลาแดง อำเภอเลาแดง จังหวัดระยอง 21140

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Casting – 113. Wet Scrubber No.1 Stack (Low Pressure)

เชื้อเพลิง : LPG

วันที่เก็บตัวอย่าง : 15.02-16.02 น. เวลาที่ตรวจวัด : 15.02-16.02 น.

วันที่วิเคราะห์ : 16 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2568

วันที่จัดทำ : 30 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1158A/68 เลขที่ : ข.อ. 880/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายสมฤกษ์ เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ๖-152-ค-0029

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เทคโนโลยี เอ็มวีเทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เทคโนโลยี เอ็มวีเทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

ข้อมูลงานตรวจวัด : 6 ขอยกเว้นค่าความ 5 ด้านบนงานด้าน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
๑. ของเสีย	U.S.EPA Method 1	-	m	0.55	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	41.1	-	-
ความเร็วลมในปล่อง	U.S.EPA Method 2	Type 5 Pitot Tube	m/s	7.53	-	-
ปริมาณอากาศที่ออกจากร่อง	U.S.EPA Method 2	Calculation	m³/min	107.28	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O₂)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	20.9	-	-
ความชื้น (Moisture)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	%	14.5	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 29	Gravimetric Method	mg/m³	2.2	240	ผ่าน
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	U.S.EPA Method 6C	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	60	ผ่าน
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO₂)	U.S.EPA Method 7E	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	200	ผ่าน
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10	Instrumental Analyzer Method	ppm	<0.01	690	ผ่าน
ทองแดง (Cu)	U.S.EPA Method 29	Isokinetic, Direct Aspiration – ICP Method	mg/m³	0.004	24	ผ่าน
ตะกั่ว (Pb)	U.S.EPA Method 29	Isokinetic, Direct Aspiration – ICP Method	mg/m³	0.002	24	ผ่าน

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

ข้อมูลที่มีค่าเกินเกณฑ์ : ระบบเปิดให้คำนวณเฉลี่ยความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่มีการแห้ง (Dry Basis)

โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเฉลี่ย ณ สภาวะจริงและมาตรฐาน

การตอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ท่านได้ตรวจตามผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายประสาธน์ เลื่อนเพ็ญ)

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการ

1/1

บริษัท เอส ดี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด 6 ขอยกเว้นค่าความ 5 ด้านบนงานด้าน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

วันที่ 12/1/30 FHE7.8.2 Rev.4 วันที่ประกาศใช้ 04/01/67

8. บทสรุปการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

- 1.) ปริมาณฝุ่น (TSP) ที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายต่าง ๆ มีค่าอยู่ระหว่าง <0.1-31.1 mg/m³ ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดไว้ไม่เกิน 400 mg/m³ สำหรับปล่องระบายที่ไม่มีการเผาไหม้ และ 320 mg/m³ สำหรับปล่องระบายที่ใช้เชื้อเพลิงอื่น ๆ ในการเผาไหม้ (เชื้อเพลิง LPG)
- 2.) ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายต่าง ๆ มีค่าอยู่ระหว่าง <0.01-14.0 ppm ตามลำดับ ซึ่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดไว้ไม่เกิน 500 ppm สำหรับปล่องระบายที่ไม่มีการเผาไหม้ และ 60 ppm สำหรับปล่องระบายที่ใช้เชื้อเพลิงอื่น ๆ ในการเผาไหม้ (เชื้อเพลิง LPG)
- 3.) ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) ที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายต่าง ๆ มีค่าอยู่ระหว่าง <0.01-58.9 ppm ตามลำดับ ซึ่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดไว้ไม่เกิน 200 ppm สำหรับปล่องระบายที่ใช้เชื้อเพลิงอื่น ๆ ในการเผาไหม้ (เชื้อเพลิง LPG), ทั้งนี้กระทรวงอุตสาหกรรมไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานของออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) สำหรับปล่องระบายที่ไม่มีการเผาไหม้
- 4.) ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายต่าง ๆ มีค่าอยู่ระหว่าง <0.01-406 ppm ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดไว้ไม่เกิน 870 ppm สำหรับปล่องระบายที่ไม่มีการเผาไหม้ และ 690 ppm สำหรับปล่องระบายที่มีการเผาไหม้
- 5.) ปริมาณไซลีน (Xylene) ที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายต่าง ๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 1.2-42.3 ppm ตามลำดับ ซึ่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดไว้ไม่เกิน 200 ppm สำหรับปล่องระบายที่ไม่มีการเผาไหม้ ทั้งนี้กระทรวงอุตสาหกรรมไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานของไซลีน (Xylene) สำหรับปล่องระบายที่มีการเผาไหม้
- 6.) ปริมาณสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมด (Volatile Organic Compounds: VOCs) ที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายต่าง ๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.07-0.19 mg/L ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม: กำหนดไว้ไม่เกิน 17 mg/L
- 7.) ปริมาณทองแดง (Cu) ที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายต่าง ๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.004-0.018 mg/m³ ตามลำดับ ซึ่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดไว้ไม่เกิน 30 mg/m³ สำหรับปล่องระบายที่ไม่มีการเผาไหม้ และ 24 mg/m³ สำหรับปล่องระบายที่มีการเผาไหม้
- 8.) ปริมาณตะกั่ว (Pb) ที่ตรวจวัดได้จาก Wet Scrubber No.1 Stack (Low Pressure) และ Wet Scrubber No.2 Stack (High Pressure) มีค่าเท่ากับ 0.002 และ 0.003 mg/m³ ซึ่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม 24 mg/m³ สำหรับปล่องระบายที่มีการเผาไหม้
- 9.) ปริมาณคลอรีน (Cl₂) ที่ตรวจวัดได้จาก Paint Remove Fuel Tank Room Stack มีค่าเท่ากับ 0.29 mg/m³ ซึ่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดไว้ไม่เกิน 30 mg/m³ สำหรับปล่องระบายที่มีการเผาไหม้

+++++

หมายเหตุ

1. คำมาตรฐาน: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากร่างงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
- 1/ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งน้ำมันเบนซินจากคลังน้ำมันเชื้อเพลิง อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 55 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 127 ตอนพิเศษ 26 ง ลงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2553
2. ปล่องที่มีการเผาไหม้
- ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาตรออกซิเจนอากาศเสีย ร้อยละ 7
- ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด
3. ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงและขณะตรวจวัด

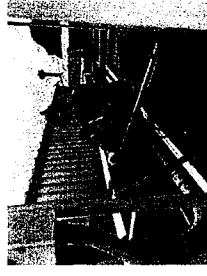
4. อธิบายคำย่อ
- m : meters (เมตร)
- oC : degree Celsius (องศาเซลเซียส)
- m/s : meter per second (เมตรต่อวินาที)
- m³/min : cubic meters per minute (ลูกบาศก์เมตรต่อนาที)
- mg/m³ : milligrams per cubic meter (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- mg/L : milligrams per liter (มิลลิกรัมต่อลิตร)
- ppm : parts per million (ส่วนต่อล้านส่วน)
- % : percent (เปอร์เซ็นต์)

การตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

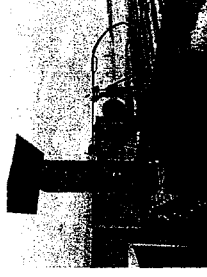
R&D Building



1. Bench Test Exhaust Stack (R&D)



2. Chassis Exhaust Stack No.1 (R&D)



3. Chassis Exhaust Stack No.2 (R&D)

QA-Dyno Test Room



4. Chassis Exhaust Stack (Dyno Test)

Engine Factory



5. Engine Test Stack No.1 (Engine)




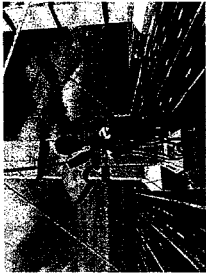










6. Engine Test Stack No.2 (Engine)



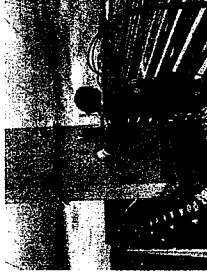
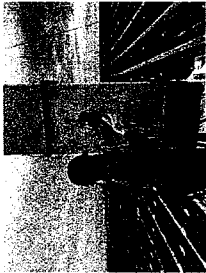

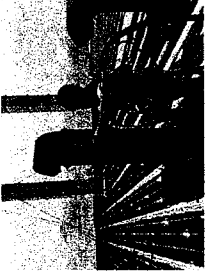


รูปแสดงการตรวจวัด

Figure of monitoring

New Factory (P1)

		
7. T/C Booth Exhaust Stack (P1)	8. U/C Booth Exhaust Stack No.1 (P1)	9. Setting Room Exhaust Stack (P1)
		
10. Mixing Room Exhaust Stack (P1)	11. U/C Booth Exhaust Stack No.2 (P1)	12. Oven Exhaust Stack No.1 (P1)
		
13. Baking Oven Exhaust Stack (P1)	14. Primer Exhaust Stack (P1)	15. Rinse Exhaust Stack (P1)
		
16. Degreasing Exhaust Stack No.1 (P1)	17. Touch Up (P1)	18. Oven Exhaust Stack No.2 (P1)

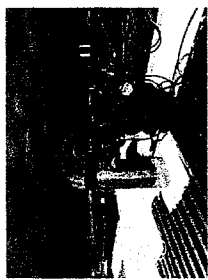
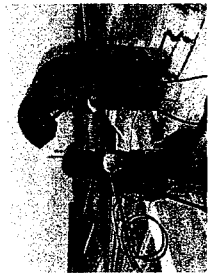

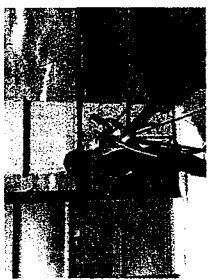




Frame Factory (P2)

		
19. U/C Booth Exhaust Stack No.1 (P2)	20. U/C Booth Exhaust Stack No.2 (P2)	21. T/C Booth Exhaust Stack No.1 (P2)
		
22. T/C Booth Exhaust Stack No.2 (P2)	23. Oven Exhaust Stack No.1 (P2)	24. Oven Exhaust Stack No.2 (P2)
		
25. Pretreatment Exhaust Stack (P2)	26. Touch Up (P2)	

Chemical Storage Room No.1


27. Paint Remove Fuel Tank Room Stack







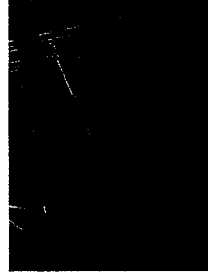
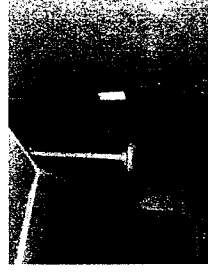
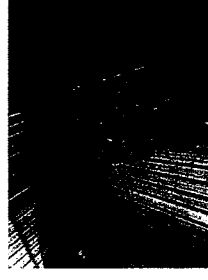

Frame Factory (P3)

		
28. Oven Exhaust Stack No.1 (P3)	29. Oven Exhaust Stack No.2 (P3)	30. Degrease Exhaust Stack (P3)
		
31. Cleaning Exhaust Stack (P3)	32. U/C Booth Exhaust Stack No.1 (P3)	33. U/C Booth Exhaust Stack No.2 (P3)
		
34. T/C Booth Exhaust Stack No.1 (P3)	35. T/C Booth Exhaust Stack No.2 (P3)	







Frame Factory (P5)

		
36. Mixing Room Exhaust Stack (P5)	37. Oven Exhaust Stack (P5)	38. Dry Booth Exhaust Stack (P5)







Plastic Paint Factory (P6)

		
39. T/C Booth Exhaust Stack (P6)	40. Bake Oven Exhaust Stack (P6)	41. Setting Room Exhaust Stack (P6)
		
42. U/C Booth Exhaust Stack (P6)	43. Mixing Room Exhaust Stack (P6)	44. Primer Booth Exhaust Stack (P6)
		
45. Dry Off Oven Booth Exhaust Stack No.1 (P6)	46. Dry Off Oven Booth Exhaust Stack No.2 (P6)	47. Pretreatment Mixing Exhaust Stack (P6)
		
48. Boiler Stack (P6)		


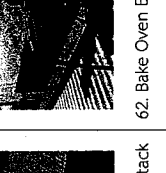
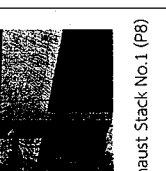

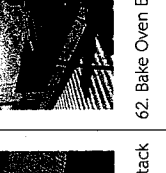



Frame_Factory (P7)

	<p>51. Pre-Heat Exhaust Stack (P7)</p>		<p>54. Boiler Stack (P7)</p>
	<p>50. UV Oven Exhaust Stack (P7)</p>		<p>53. Setting Room Exhaust Stack (P7)</p>
	<p>49. Outer Heat Exhaust Stack (P7)</p>		<p>52. Spray Booth Exhaust Stack (P7)</p>

Machine Factory No.1 (P8)

	<p>55. Cleaning Exhaust Stack (p8)</p>
	<p>56. U/C Booth Exhaust Stack (p8)</p>
	<p>57. Mixing Room Exhaust Stack (p8)</p>
	<p>58. T/C Booth Exhaust Stack (p8)</p>
	<p>59. Interval Exhaust Stack (p8)</p>
	<p>60. Dry Off Oven Booth Exhaust Stack No.1 (p8)</p>

Machine Factory No.1 (P8)

	<p>63. Bake Oven Exhaust Stack No.2 (P8)</p>		<p>66. Touch Up Stack (P8)</p>
	<p>64. Dry Off Oven Booth Exhaust Stack No. 2 (P8)</p>		<p>65. Pretreatment Degreasing Exhaust Stack (P8)</p>
	<p>66. Shot Blast Iron No.2 (P8)</p>		<p>67. Shot Blast Iron No.1 (P8)</p>
	<p>68. Shot Blast Iron No.3 (P8)</p>		<p>69. Shot Blast Iron No.2 (P8)</p>

Paint Investigation & Trouble Shooting



70. Touch Up Final Repair Stack

QA Final



71. Bench Test Room 4 (QA Final)



72. Bench Test Room 3 (QA Final)



73. Recheck and Carburetor



74. Final Inspection Area F3,F4,F5
Stack No.1



75. Final Inspection Area F3,F4,F5
Stack No.2



76. Leak & CO/HC Check Stack No.1



77. Final Inspection Area F3 Stack



78. Final Inspection Area F2
Stack No.1



79. Bench Test Room 2 (QA Final)

QA_Final



80. Leak & CO/HC Check 1 Stack No.2



81. Final inspection Area F2
Stack No.2



82. Head Lamp Tester Stack



83. Final Inspection F2 Stack No.3

New_Factory_(Welding)



84. Welding Exhaust Stack No.1



85. Welding Exhaust Stack No.2



86. Welding Exhaust Stack No.3



87. Welding Exhaust Stack No.4











88. Welding Exhaust Stack No.5



89. Welding Exhaust Stack No.6

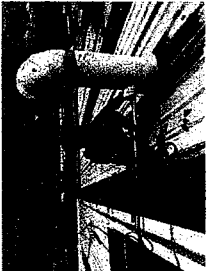




New Factory (Welding)

		
90. Welding Exhaust Stack No.7	91. Welding Exhaust Stack No.8	92. Welding Exhaust Stack No.9
		
93. Welding Exhaust Stack No.10	94. Welding Exhaust Stack No.11	95. Welding Exhaust Stack No.12
		
96. Welding Exhaust Stack No.13	97. Welding Exhaust Stack No.14	98. Welding Exhaust Stack No.15
		
99. Welding Exhaust Stack No.16		

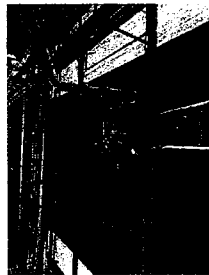
Engine Factory (Welding)

		
100. Fuel Tank Exhaust Stack No.1	101. Fuel Tank Exhaust Stack No.2	102. Fuel Tank Exhaust Stack No.3

Machine Factory No. 2

		
103. Washing WA 01 Stack	104. Washing WA 03 Stack	105. TP01, CB01 and CB02
		
106. CB03 and CB04		107. TP02

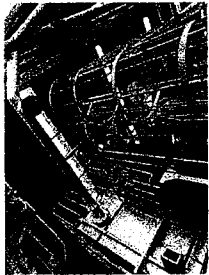
Casting Factory



108. Heat Treatment Stack No.1



109. Heat Treatment Stack No.2



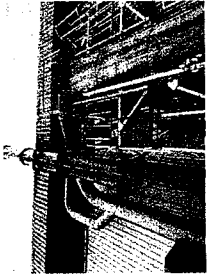
110. Heat Treatment Stack No.3



111. Heat Treatment Stack No.4



112. Baking Furnace Stack



113. Wet Scrubber No.1 Stack
(Low Pressure)



114. Wet Scrubber No.2 Stack
(High Pressure)

7. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จีเคแลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาดแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน ชุดที่ 1 (น้ำออก)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 มิถุนายน 2568 วันรับตัวอย่าง : 6 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 4-18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 20 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1063W/68 เลขที่ : ช.อ. 939/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายศุภพล พันธุ์เนียม
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอลส์ เอ็นวี เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน 2-152-จ-00031
หน่วยงานตรวจสอบ : 6 ขอยางนามวงกว้าง 5 ตำบลบางชัน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000 เลขทะเบียน 2-152

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.7	5.5 - 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	30.9	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	50	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	50	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นพิษ รังเกียจ	ไม่กำหนด		Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	18.0	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	115	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
ค่าแอมโมเนียทั้งหมด (TSS)	mg/l	24	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทึบสี (TDS)	mg/l	566	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	6.0	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ฟอสเฟต (TKN)	mg/l	78.4	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N ₂ C.
สังกะสี (Zn)	mg/l	0.74	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศกำหนดไว้สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม (จีเคแลนด์)
*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน อยุ่ภายใต้มาตรฐานความข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2535
: ผลการตรวจวิเคราะห์ได้เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้
: ห้ามปล่อยน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมโดยไม่ผ่านการบำบัดก่อนปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม

ผู้วิเคราะห์

ผู้ตรวจสอบ

(นางสาวมณฑิรา ปาลวงศ์)

(นายประจักษ์ เอี่ยมพงษ์)

เลขทะเบียน 2-152-จ-0007

เลขทะเบียน 2-152-จ-0001

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

หน้า 1/1

บริษัท เอลส์ เอ็นวี เทคโนโลยี จำกัด

6 ขอยางนามวงกว้าง 5 ตำบลบางชัน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd.

6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

วันที่ 7/15

หน้า 1/1

หน้า 1/1

หน้า 1/1

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จีเคแลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาดแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน ชุดที่ 1 (น้ำออก)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 มิถุนายน 2568 วันรับตัวอย่าง : 6 มิถุนายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 4-18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 20 มิถุนายน 2568
หมายเลขตัวอย่าง : H 1063W/68 เลขที่ : ช.อ. 939/2568
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายศุภพล พันธุ์เนียม
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอลส์ เอ็นวี เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน 2-152-จ-00031
หน่วยงานตรวจสอบ : 6 ขอยางนามวงกว้าง 5 ตำบลบางชัน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000 เลขทะเบียน 2-152

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
โครมาเลนไดรเมียม (Cr ³⁺)	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B. SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	0.09	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	0.40	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.005	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.001	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	0.43	≤ 2	ผ่าน	ELAT (ผู้วิเคราะห์เสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B. D.

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศกำหนดไว้สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม (จีเคแลนด์)
: ผลการตรวจวิเคราะห์ได้เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้
: ห้ามปล่อยน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมโดยไม่ผ่านการบำบัดก่อนปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม

ผู้วิเคราะห์

ผู้ตรวจสอบ

(นางสาวมณฑิรา ปาลวงศ์)

(นายประจักษ์ เอี่ยมพงษ์)

เลขทะเบียน 2-152-จ-0007

เลขทะเบียน 2-152-จ-0001

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

หน้า 1/1

บริษัท เอลส์ เอ็นวี เทคโนโลยี จำกัด

6 ขอยางนามวงกว้าง 5 ตำบลบางชัน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd.

6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

วันที่ 7/15

หน้า 1/1

หน้า 1/1

หน้า 1/1

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาดแดง อำเภอลาดแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : อุทยานน้ำเนื้เขียวจาก โรงงาน จุดที่ 3 (ไม่ออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 6 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 4-18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 20 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1063W/68 เลขที่ : ข.อ. 939/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายยศพล พันธ์นิยม เลขทะเบียน ๖-152-๖-0031

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

ข้อมูลรวมวงวน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.9	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	30.4	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	48	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	48	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นพิษรบกวน	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	16.2	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O & G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	90	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	5.6	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ฟอสเฟอีน (TKN)	mg/l	30.8	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
สภาพตัวอย่าง		เก็บ มืดเกือบ			

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ส่งมอบให้ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน (เขตระยองอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์)

“ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน อุตสาหกรรมตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2555) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 คัดค้านประกาศฉบับที่ 134 ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560

ผลการทดสอบได้เกินด้วยวิธีที่นำมาทดสอบดังนี้

ห้ามคัดเลือกรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้ระบุผู้ตรวจทั้งปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้วิเคราะห์

ผู้ตรวจสอบ

(นายประสารณ์ เลื่อนแหลม)

เลขทะเบียน ๖-152-๖-0007

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

(นายประสารณ์ เลื่อนแหลม)

เลขทะเบียน ๖-152-๖-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาดแดง อำเภอลาดแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : อุทยานน้ำเนื้เขียวจาก โรงงาน จุดที่ 4 (ไม่ออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 มิถุนายน 2568 วันที่รับตัวอย่าง : 6 มิถุนายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 4-18 มิถุนายน 2568 วันที่จัดทำ : 20 มิถุนายน 2568

หมายเลขตัวอย่าง : H 1063W/68 เลขที่ : ข.อ. 939/2568

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด : นายยศพล พันธ์นิยม เลขทะเบียน ๖-152-๖-0031

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

ข้อมูลรวมวงวน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.9	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	32.6	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	4	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	4	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นพิษรบกวน	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	2.0	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O & G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	<40(26)	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	2.8	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ฟอสเฟอีน (TKN)	mg/l	<4	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
สภาพตัวอย่าง		เก็บเกือบ มืดเกือบ			

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ส่งมอบให้ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน (เขตระยองอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์)

“ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน อุตสาหกรรมตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2555) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 คัดค้านประกาศฉบับที่ 134 ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560

ผลการทดสอบได้เกินด้วยวิธีที่นำมาทดสอบดังนี้

ห้ามคัดเลือกรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้ระบุผู้ตรวจทั้งปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้วิเคราะห์

ผู้ตรวจสอบ

(นายประสารณ์ เลื่อนแหลม)

เลขทะเบียน ๖-152-๖-0007

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

(นายประสารณ์ เลื่อนแหลม)

เลขทะเบียน ๖-152-๖-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ

ที่อยู่

จุดเก็บตัวอย่าง

วันที่เก็บตัวอย่าง

วันที่วิเคราะห์

หมายเลขตัวอย่าง

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด

หน่วยงานตรวจสอบ

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

: เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรังเผล อำเภอสว่างแดน จังหวัดยะลา 21140

: จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 5 (น้ำออก)

: 4 มิถุนายน 2568

: 4-18 มิถุนายน 2568

: H 1063W/68

: นายยศพล พันธุ์นิยม

: บริษัท เอสดี เอนด์ เอ็มไวท์ จำกัด เลขทะเบียน 7-152-ค-00031

: 6 ขอยางม่วงคว่าน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองน่านบุรี จังหวัดน่านบุรี 11000

วันที่รับตัวอย่าง

วันที่จัดทำ

เลขที่

เลขทะเบียน

: 6 มิถุนายน 2568

: 20 มิถุนายน 2568

: ช.อ. 939/2568

: 7-152-ค-0002

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไดรเจนไดออกไซด์ (C ³⁺)	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B, SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	0.01	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	<0.01	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.005	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.001	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	≤ 2	ผ่าน	EEAT (คู่มือวิเคราะห์เสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B. D.

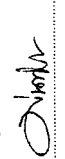
หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่มอบให้ระบุค่ามาตรฐานค่าเฉลี่ยและค่าดัชนีชี้ส่วนกลาง (จุดประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์)


ผลการทดสอบใช้ไม่ได้ตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้วิเคราะห์

ผู้ตรวจสอบ





(นายสมานทิรา ปาลวงค์)

(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม)

เลขทะเบียน 7-152-ค-0007

เลขทะเบียน 7-152-ค-0001

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

หน้า 1 จาก 1

หน้า 1 จาก 1

สถานที่ตรวจสอบ

ที่อยู่

จุดเก็บตัวอย่าง

วันที่เก็บตัวอย่าง

วันที่วิเคราะห์

หมายเลขตัวอย่าง

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ตรวจวัด

หน่วยงานตรวจสอบ

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

: เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรังเผล อำเภอสว่างแดน จังหวัดยะลา 21140

: จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 5 (น้ำออก)

: 4 มิถุนายน 2568

: 4-18 มิถุนายน 2568

: H 1063W/68

: นายยศพล พันธุ์นิยม

: บริษัท เอสดี เอนด์ เอ็มไวท์ จำกัด เลขทะเบียน 7-152-ค-00031

: 6 ขอยางม่วงคว่าน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองน่านบุรี จังหวัดน่านบุรี 11000

วันที่รับตัวอย่าง

วันที่จัดทำ

เลขที่

เลขทะเบียน

: 6 มิถุนายน 2568

: 20 มิถุนายน 2568

: ช.อ. 939/2568

: 7-152-ค-0002

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.3	5.5 - 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	32.2	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	7	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	7	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นพิษถึง	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	4.0	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	45	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	N.D.(0.2)	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทึบดิน (TDS)	mg/l	400	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	3.5	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 B.
ซัลเฟต (TKN)	mg/l	<4	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
สังกะสี (Zn)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.

หมายเหตุ : เป็นค่าเฉลี่ยค่าที่ตรวจวัดจริง N.D. : ไม่พบในสารตัวอย่างที่ส่งมาวิเคราะห์ (สารตัวอย่างที่ส่งมาวิเคราะห์ TSS < 2 mg/l)

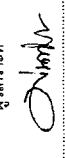
ประกาศผลการตรวจวิเคราะห์ : ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่มอบให้ระบุค่ามาตรฐานค่าเฉลี่ยและค่าดัชนีชี้ส่วนกลาง (จุดประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์)


ผลการทดสอบใช้ไม่ได้ตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้วิเคราะห์

ผู้ตรวจสอบ





(นายสมานทิรา ปาลวงค์)

(นายประสาธน์ เอี่ยมแหลม)

เลขทะเบียน 7-152-ค-0007

เลขทะเบียน 7-152-ค-0001

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

หน้า 1 จาก 1

หน้า 1 จาก 1

บริษัท เพนน์ คัลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท กรีน เอิร์ธ เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด

เลขที่ 199/187 หมู่บ้านดอยคำ 1 หมู่ 7 ถนนบ้านกล้วย-ไทรน้อย อ.พิมลราช อ.บางบัวทอง จ.นนทบุรี 11110
โทรศัพท์ : 02-103-1762, 09-1891-6241 E-mail : greenearth.en@gmail.com

รายงานผลการตรวจวิเคราะห์

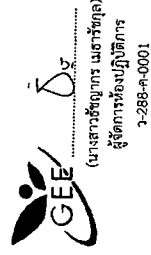
ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท เทนส์ คัลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เลขที่ 119/5 หมู่ที่ 4 เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ ตำบลปากแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เลขที่ใบงาน : 68-0063

วิธีการตรวจวัด : US EPA Method
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัทธ นุ่มนา ว-288-จ-0001
วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2568
เวลาเก็บตัวอย่าง : 14.05 น. - 14.49 น.
วันที่วิเคราะห์ : 12 พฤษภาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 13-16 พฤษภาคม 2568
สถานะของตัวอย่าง : ปกติ
ชนิดเชื้อเพลิง : ระบบเผาไหม้
พักตรวจวัด : 47 P 0735673 E, 1438008 N

ลำดับ	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	วิธีการวัด	ผลการตรวจวัด โดยวิธีจริง	ค่ามาตรฐาน ¹ โดยวิธีจริง
1.	Stack Height	m	Measuring Tape	6.00	-
2.	Stack Diameter	m	Measuring Tape	0.60	-
3.	Temperature in Stack	°C	US EPA Method 2	42.00	-
4.	Pressure Stack	mm.Hg	US EPA Method 2	756.03	-
5.	Air Velocity	m/s	US EPA Method 2	17.43	-
6.	Flow Rate	Nm³/s	US EPA Method 2	4.54	-
7.	Oxygen Rate	%	US EPA Method 3	21.0	-
8.	Carbon dioxide Rate	%	US EPA Method 3	0	-
9.	Moisture	%	US EPA Method 4	1.78	-
10.	Total Suspended Particulate	mg/m³	Isokinetic, Gravimetric Method	0.17	≤400

หมายเหตุ : 1. ¹ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบของโรงงาน พ.ศ. 2549 (วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549)
2. ² ค่ารวมที่เขียนที่ผลการตรวจวัด 1. ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบของโรงงาน พ.ศ. 2549
3. เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัด : Console meter / ยี่ห้อ : Apex Instrument / รุ่น : XC-572-V / หมายเลขเครื่อง : A2207489
เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัด : Flue gas Analyzer / ยี่ห้อ : Testo SE & Co. KGaA / รุ่น : Testo 350 New / หมายเลขเครื่อง : 62964933
เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัด : Electronic Balance / ยี่ห้อ : OHAUS / รุ่น : PA224C / หมายเลขเครื่อง : 8815679456



รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้ในมาตรวจวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกไปรับรองหรือรายงานผลแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตอย่างเป็นทางการจากทางบริษัท

หน้า 1/4



บริษัท กรีน เอิร์ธ เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด

เลขที่ 199/187 หมู่บ้านดอยคำ 1 หมู่ 7 ถนนบ้านกล้วย-ไทรน้อย อ.พิมลราช อ.บางบัวทอง จ.นนทบุรี 11110
โทรศัพท์ : 02-103-1762, 09-1891-6241 E-mail : greenearth.en@gmail.com

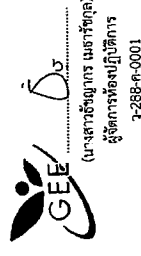
รายงานผลการตรวจวิเคราะห์

เลขที่ใบงาน : 68-0063

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท เทนส์ คัลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เลขที่ 119/5 หมู่ที่ 4 เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ ตำบลปากแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
วิธีการตรวจวัด : US EPA Method
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัทธ นุ่มนา ว-288-จ-0001
วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2568
เวลาเก็บตัวอย่าง : 11.15 น. - 11.51 น.
วันที่วิเคราะห์ : 13-16 พฤษภาคม 2568
สถานะของตัวอย่าง : ปกติ
ชนิดเชื้อเพลิง : ระบบเผาไหม้
พักตรวจวัด : 47 P 0735668 E, 1437996 N

ลำดับ	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	วิธีการวัด	ผลการตรวจวัด โดยวิธีจริง	ค่ามาตรฐาน ¹ โดยวิธีจริง
1.	Stack Height	m	Measuring Tape	3.00	-
2.	Stack Diameter	m	Measuring Tape	0.20 × 0.28	-
3.	Temperature in Stack	°C	US EPA Method 2	35.00	-
4.	Pressure Stack	mm.Hg	US EPA Method 2	756.09	-
5.	Air Velocity	m/s	US EPA Method 2	12.14	-
6.	Flow Rate	Nm³/s	US EPA Method 2	0.64	-
7.	Oxygen Rate	%	US EPA Method 3	21.0	-
8.	Carbon dioxide Rate	%	US EPA Method 3	0	-
9.	Moisture	%	US EPA Method 4	1.73	-
10.	Oil Mist	mg/m³	Isokinetic, Gravimetric Method	0.129 ²	-

หมายเหตุ : 1. ¹ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบของโรงงาน พ.ศ. 2549 (วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549)
2. ² ค่ารวมที่เขียนที่ผลการตรวจวัด 1. ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบของโรงงาน พ.ศ. 2549
3. เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัด : Console meter / ยี่ห้อ : Apex Instrument / รุ่น : XC-572-V / หมายเลขเครื่อง : A2207489
เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัด : Flue gas Analyzer / ยี่ห้อ : Testo SE & Co. KGaA / รุ่น : Testo 350 New / หมายเลขเครื่อง : 62964933
เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัด : Electronic Balance / ยี่ห้อ : OHAUS / รุ่น : PA224C / หมายเลขเครื่อง : 8815679456



รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้ในมาตรวจวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกไปรับรองหรือรายงานผลแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตอย่างเป็นทางการจากทางบริษัท

หน้า 2/4



บริษัท กรีน อีิร์ธ เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด
เลขที่ 199/187 หมู่บ้านคุณนัท 1 หมู่ที่ 7 ถนนบ้านกล้วย-โพธิ์น้อย อ.พืชรสาข อ.บางบัวทอง จ.นนทบุรี 11110
โทรศัพท์ : 02-103-1762, 09-1891-6241 E-mail : greeneearth.en@gmail.com

รายงานผลการตรวจวิเคราะห์

เลขที่ใบงาน : 68-0063

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท เทน ซีลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เลขที่ 119/5 หมู่ที่ 4 เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม อ.เค.แสนต์ ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140

วิธีการตรวจวัด : US. EPA Method เลขที่ใบรายงานผล : LA(02)/68-0063 REV.00

เก็บตัวอย่าง : นายอาทิตย์ บุญมา 7-288-0-0001 วันที่รับแจ้ง : 19 พฤษภาคม 2568

วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2568 ชื่อผู้ตรวจวัด : ปัสอง น.อ. (E2, E3)

เวลาที่เก็บตัวอย่าง : 13.10 น. - 13.46 น. วันที่รับตัวอย่าง : 12 พฤษภาคม 2568

วันที่วิเคราะห์ : 13-16 พฤษภาคม 2568 สภาพของตัวอย่าง : ปกติ

ชนิดเชื้อเพลิง : - ระบบการเผาไหม้ : ระบบเปิด

พิกัดตรวจวัด : 47 P 0735668 E, 1437997 N

ลำดับ	ค่าที่ตรวจวัด	หน่วย	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ในลักษณะจริง	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
1.	Stack Height	m	Measuring Tape	3.00	-
2.	Stack Diameter	m	Measuring Tape	0.20 x 0.28	-
3.	Temperature in Stack	°C	US. EPA Method 2	45.00	-
4.	Pressure Stack	mm.Hg	US. EPA Method 2	755.97	-
5.	Air Velocity	m/s	US. EPA Method 2	8.28	-
6.	Flow Rate	Nm ³ /s	US. EPA Method 2	0.42	-
7.	Oxygen Rate	%	US. EPA Method 3	21.0	-
8.	Carbon dioxide Rate	%	US. EPA Method 3	0	-
9.	Moisture	%	US. EPA Method 4	1.74	-
10.	Oil Mist	mg/m ³	Isokinetic, Gravimetric Method	0.130 ^{2/}	-

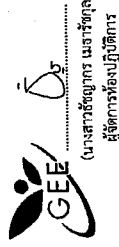
หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบออกการไประบบ พ.ศ. 2549 (วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549)

2. ^{2/} ค่าเบี่ยงเบนที่ค่าความคลาดเคลื่อน 1.5 เปอร์เซ็นต์ (Dry Basis)

3. เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัด : Console meter / ยี่ห้อ : Apex Instrument / รุ่น : XC-572-V / หมายเลขเครื่อง : A2207489

เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัด : Flue gas Analyzer / ยี่ห้อ : Testo SE & Co. KGaA / รุ่น : Testo 350 New / หมายเลขเครื่อง : 62984933

เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัด : Electronic Balance / ยี่ห้อ : OHAUS / รุ่น : PA224C / หมายเลขเครื่อง : 881567956



(นางสาวอัญญากร นนเจริญกุล)
ผู้จัดการห้องปฏิบัติการ

รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้มาตรวจวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกไปใช้รับรองหรือรายงานผลการวิเคราะห์บางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตอย่างเป็นทางการทางบริษัท



บริษัท กรีน อีิร์ธ เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด
เลขที่ 199/187 หมู่บ้านคุณนัท 1 หมู่ที่ 7 ถนนบ้านกล้วย-โพธิ์น้อย อ.พืชรสาข อ.บางบัวทอง จ.นนทบุรี 11110
โทรศัพท์ : 02-103-1762, 09-1891-6241 E-mail : greeneearth.en@gmail.com

รายงานผลการตรวจวิเคราะห์

เลขที่ใบงาน : 68-0063

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท เทน ซีลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เลขที่ 119/5 หมู่ที่ 4 เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม อ.เค.แสนต์ ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140

วิธีการตรวจวัด : US. EPA Method เลขที่ใบรายงานผล : LA(02)/68-0063 REV.00

เก็บตัวอย่าง : นายอาทิตย์ บุญมา 7-288-0-0001 วันที่รับแจ้ง : 19 พฤษภาคม 2568

วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2568 ชื่อผู้ตรวจวัด : ปัสอง น.อ. (E01)

เวลาที่เก็บตัวอย่าง : 10.40 น. - 11.12 น. วันที่รับตัวอย่าง : 12 พฤษภาคม 2568

วันที่วิเคราะห์ : 13-16 พฤษภาคม 2568 สภาพของตัวอย่าง : ปกติ

ชนิดเชื้อเพลิง : - ระบบการเผาไหม้ : ระบบเปิด

พิกัดตรวจวัด : 47 P 0735668 E, 1437999 N

ลำดับ	ค่าที่ตรวจวัด	หน่วย	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ในลักษณะจริง	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
1.	Stack Height	m	Measuring Tape	3.00	-
2.	Stack Diameter	m	Measuring Tape	0.20 x 0.28	-
3.	Temperature in Stack	°C	US. EPA Method 2	40.00	-
4.	Pressure Stack	mm.Hg	US. EPA Method 2	755.97	-
5.	Air Velocity	m/s	US. EPA Method 2	4.47	-
6.	Flow Rate	Nm ³ /s	US. EPA Method 2	0.23	-
7.	Oxygen Rate	%	US. EPA Method 3	21.0	-
8.	Carbon dioxide Rate	%	US. EPA Method 3	0	-
9.	Moisture	%	US. EPA Method 4	1.72	-
10.	Oil Mist	mg/m ³	Isokinetic, Gravimetric Method	0.388 ^{2/}	-

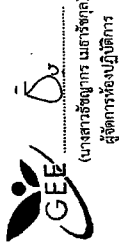
หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบออกการไประบบ พ.ศ. 2549 (วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549)

2. ^{2/} ค่าเบี่ยงเบนที่ค่าความคลาดเคลื่อน 1.5 เปอร์เซ็นต์ (Dry Basis)

3. เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัด : Console meter / ยี่ห้อ : Apex Instrument / รุ่น : XC-572-V / หมายเลขเครื่อง : A2207489

เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัด : Flue gas Analyzer / ยี่ห้อ : Testo SE & Co. KGaA / รุ่น : Testo 350 New / หมายเลขเครื่อง : 62984933

เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัด : Electronic Balance / ยี่ห้อ : OHAUS / รุ่น : PA224C / หมายเลขเครื่อง : 881567956



(นางสาวอัญญากร นนเจริญกุล)
ผู้จัดการห้องปฏิบัติการ

รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้มาตรวจวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกไปใช้รับรองหรือรายงานผลการวิเคราะห์บางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตอย่างเป็นทางการทางบริษัท



15. Technician (ตรวจวันที่ 9 พฤษภาคม 2568)
(คุณวรชาติ โสราห์ อายุ 37 ปี อายุงาน 1 ปี 5 เดือน)



16. Premix (ตรวจวันที่ 9 พฤษภาคม 2568)
(คุณเชอร์วิน แสนเจริญ อายุ 37 ปี อายุงาน 2 ปี 5 เดือน)

รูปที่ 4-4 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับเสียงที่รับสัมผัส

4.5 ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 4 จุด เมื่อวันที่ 9 พฤษภาคม 2568 แสดงผลการตรวจวัดได้ดังตารางที่ 4-6 ถึงตารางที่ 4-9 รายละเอียดการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4-5 ถึงรูปที่ 4-8 ซึ่งสรุปได้ดังต่อไปนี้

ปล่อง Dust Collector ผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง แสดงผลการตรวจวัดได้ดังตารางที่ 4-6 รายละเอียดการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4-5 เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานพบว่ามีความเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ตารางที่ 4-6 ผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง Dust Collector

ลำดับ	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด ในลักษณะจริง	ค่ามาตรฐาน ^{1/}	การประเมิน
1.	Stack Height	m	6.00	-	-
2.	Stack Diameter	m	0.60	-	-
3.	Temperature in Stack	°C	42.00	-	-
4.	Pressure Stack	mm.Hg	756.03	-	-
5.	Air Velocity	m/s	17.43	-	-
6.	Flow Rate	Nm ³ /s	4.54	-	-
7.	Oxygen Rate	%	21.0	-	-
8.	Carbon dioxide Rate	%	0	-	-
9.	Moisture	%	1.78	-	-
10.	Total Suspended Particulate	mg/m ³	0.1 ^{1/}	≤400	ผ่าน

หมายเหตุ : 1^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

2^{2/} ค่าบนเฉลี่ยที่สถานีตรวจวัด 1 บริเวณภาค ออมหุณี 25 อตาเลเจียส รีลภาวะน้ำ (Dry Basis)



รูปที่ 4-5 แสดงการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาก
ปล่อง Dust Collector

ปล่อง No.1 (Lab E05, E04) ผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาปล่อง
แสดงผลการตรวจวัดได้ดังตารางที่ 4-7 รายละเอียดการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4-6 เนื่องจากถังนี้ที่ตรวจวัด
ไม่ได้มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่
ระบายออกจากร่างงาน พ.ศ. 2549 จึงไม่มีการเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

ตารางที่ 4-7 ผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาปล่อง No.1 (Lab E05, E04)

ลำดับ	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด ในสภาวะจริง	ค่ามาตรฐาน ^{1/}	การประเมิน
1.	Stack Height	m	3.00	-	-
2.	Stack Diameter	m	0.20 × 0.28	-	-
3.	Temperature in Stack	°C	35.00	-	-
4.	Pressure Stack	mm.Hg	756.09	-	-
5.	Air Velocity	m/s	12.14	-	-
6.	Flow Rate	Nm ³ /s	0.64	-	-
7.	Oxygen Rate	%	21.0	-	-
8.	Carbon dioxide Rate	%	0	-	-
9.	Moisture	%	1.73	-	-
10.	Oil Mist	mg/m ³	0.123 ^{2/}	-	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากร่างงาน พ.ศ. 2549
ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

2. ^{2/} ค่าหน่วยเทียบสภาวะความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ภาวะแห้ง (Dry Basis)



รูปที่ 4-6 แสดงการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาปล่อง No.1 (Lab E05, E04)

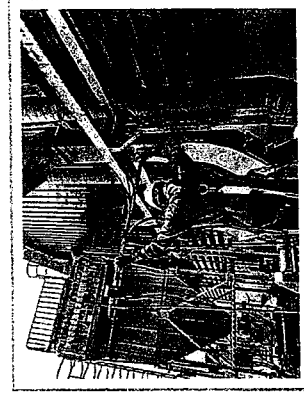
ปล่อง No.2 (E02, E03) ผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาปล่อง
แสดงผลการตรวจวัดได้ดังตารางที่ 4-8 รายละเอียดการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4-7 เนื่องจากถังนี้ที่ตรวจวัดไม่
มีค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบาย
ออกจากร่างงาน พ.ศ. 2549 จึงไม่มีการเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

ตารางที่ 4-8 ผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาปล่อง No.2 (E02, E03)

ลำดับ	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด ในสภาวะจริง	ค่ามาตรฐาน ^{1/}	การประเมิน
1.	Stack Height	m	3.00	-	-
2.	Stack Diameter	m	0.20 × 0.28	-	-
3.	Temperature in Stack	°C	45.00	-	-
4.	Pressure Stack	mm.Hg	755.97	-	-
5.	Air Velocity	m/s	8.28	-	-
6.	Flow Rate	Nm ³ /s	0.42	-	-
7.	Oxygen Rate	%	21.0	-	-
8.	Carbon dioxide Rate	%	0	-	-
9.	Moisture	%	1.74	-	-
10.	Oil Mist	mg/m ³	0.130 ^{2/}	-	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากร่างงาน พ.ศ. 2549
ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

2. ^{2/} ค่าหน่วยเทียบสภาวะความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ภาวะแห้ง (Dry Basis)



รูปที่ 4-7 แสดงการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาปล่อง No.2 (E02, E03)

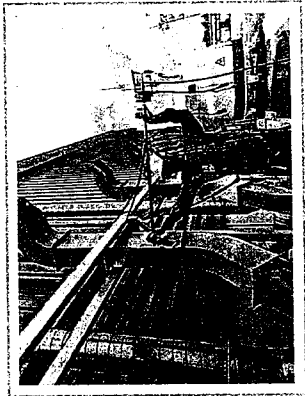
บ่อก No.3 (E01) ผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง แสดงผล การตรวจวัดได้ดังตารางที่ 4-9 รายละเอียดการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4-8 เนื่องจากดัชนีที่ตรวจวัดไม่มีค่า มมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออก จากโรงงาน พ.ศ. 2549 จึงไม่มีการเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

ตารางที่ 4-9 ผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง No.3 (E01)

ลำดับ	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด ในสภาวะจริง	ค่ามาตรฐาน ^{1/}	การประเมิน
1.	Stack Height	m	3.00	-	-
2.	Stack Diameter	m	0.20 × 0.28	-	-
3.	Temperature in Stack	°C	40.00	-	-
4.	Pressure Stack	mm Hg	755.97	-	-
5.	Air Velocity	m/s	4.47	-	-
6.	Flow Rate	Nm ³ /s	0.23	-	-
7.	Oxygen Rate	%	21.0	-	-
8.	Carbon dioxide Rate	%	0	-	-
9.	Moisture	%	1.72	-	-
10.	Oil Mist	mg/m ³	0.388 ^{2/}	-	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

2. ^{2/} ค่าบนเขียนที่ภาควิชาวิศวกรรม 1 ปรมาณู 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)



รูปที่ 4-8 แสดงการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง No.3 (E01)

5.5 ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จากการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง พบว่าปล่อยที่ตรวจวัดมีค่า ปริมาณสารเจือปนเป็นไปตามเกณฑ์ที่มีมาตรฐานกำหนด อย่างไรก็ตาม ทางบริษัทฯ ควรมีการตรวจสอบ ประสิทธิภาพ การทำงานของระบบระบายอากาศให้มีประสิทธิภาพ โดยการหมั่นตรวจเช็ค และทำความสะอาด พิลเตอร์เมื่อมีการอุดตันเพื่ออายุของฟิลเตอร์ และเปลี่ยนฟิลเตอร์เมื่อถึงอายุการใช้งานที่แนะนำตาม คำแนะนำของบริษัทผู้ออกแบบ และติดตั้งระบบอย่างสม่ำเสมอ เพื่อรักษาคุณภาพของอากาศที่ปล่อยออก ภายนอกอาคาร ให้เป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด และควรมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจาก ท่อระบายเป็นประจำ ซึ่งเป็นผลดีต่อภาพลักษณ์ของบริษัทฯ อีกทั้งยังเป็นการรักษาสภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวมอีกด้วย

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๑. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท เพนน์ คัลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 01055564156853
ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์
ตั้งอยู่เลขที่ 119/5 หมู่ที่ 4 ตระกอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง ปรางค์แดง อำเภอ/เขต ปรางค์แดง จังหวัด ระยะเวลา รหัสไปรษณีย์ 21140
โทรศัพท์ 033-010-8923 โทรสาร - ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
โดย ☐ นายจ้างดำเนินการ
☐ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙
☒ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
๒. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการ..... ใบสำคัญเลขที่ ให้ไว้ ณ วันที่
๓. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ
 - ๓.๑ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด บริษัท กรีน เอิร์ธ เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด... เลขทะเบียนนิติบุคคล 01255561018841 ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2564-0006
ตั้งแต่วันที่ ..14 ธันวาคม พ.ศ. 2567.. ถึงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2570
 - ๓.๒ ชื่อผู้ให้บริการวิเคราะห์ บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอตส์ จำกัด... เลขทะเบียนนิติบุคคล 01055543102894 ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0022
ตั้งแต่วันที่ 23 มีนาคม พ.ศ. 2568.. ถึงวันที่ 22 มีนาคม พ.ศ. 2571

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่มีสัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราการดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Aluminum Powder as Al Methacrylate	30 เม.ย. 68	Premix 1. พื้นที่ฝัง/ตวง สารเคมี1..... คน	Personal Air Sampler/Filter	2.0 l/min	58 min.	4-26 พ.ค. 68	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.010	≤15 mg/m ³	ไม่เกิน
				Personal Air Sampler/Sorbent Tube	0.2 l/min	58 min.	4-26 พ.ค. 68	Gas Chromatography	0.023	≤100 ppm	ไม่เกิน
Aluminum Powder as Al Methacrylate	30 เม.ย. 68	2. Cone loading station1..... คน	Personal Air Sampler/Filter	2.0 l/min	55 min.	4-26 พ.ค. 68	Atomic Absorption Spectrophotometer	0.008	≤15 mg/m ³	ไม่เกิน
				Personal Air Sampler/Sorbent Tube	0.2 l/min	55 min.	4-26 พ.ค. 68	Gas Chromatography	0.019	≤100 ppm	ไม่เกิน
Sulfuric acid	30 เม.ย. 68	WWI 3. Chemicals Tank1..... คน	Personal Air Sampler/Sorbent Tube	0.2 l/min	50 min.	4-26 พ.ค. 68	Ion Chromatography	0.013	≤1 mg/m ³	ไม่เกิน

๕. วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ

1. NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)..... Volume/Edition..... หน้า..... ถึง.....
2. Occupational Safety and Health Administration..... Volume/Edition..... หน้า..... ถึง.....



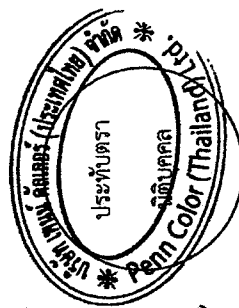
ตรวจวัดและรับรอง โดย
☐ นายจ้างดำเนินการ
☐ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียน
☒ บุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

ลงชื่อ.....
 (นางสาวชญกร เมธวชิกุล)



ตรวจวิเคราะห์และรับรอง โดย
☐ นายจ้างดำเนินการ
☒ บุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

ลงชื่อ *Adin Dutapity*.....
 (นายอดิษฐ์ จตพรพิตร)



ลงชื่อ *สมิทธิ์*.....
 (นางสาวธารทิพย์ เหล่าตังสกุล)
 นายจ้าง/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ

๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเอง ให้แนบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย และผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการประจำสถานประกอบการพร้อมเอกสาร (สอ.๓) นี้
๒. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๙ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓ นี้
๓. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓ นี้
๔. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ เป็นผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓ นี้
๕. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย ลิตร/นาที่
เครื่องหมาย ** หมายถึง นาทีหรือชั่วโมง
เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m^3 หรือ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ หรือ f/cm^3 หรือ mppcf หรือ ppm หรือ ppb
 mg/m^3 = มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ = ไมโครกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
 f/cm^3 = จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร
 mppcf = จำนวนล้านอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศหนึ่งลูกบาศก์ฟุต
 ppm = ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร
 ppb = ส่วนในพันล้านส่วนโดยปริมาตร
๖. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตราจะต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เมษายน

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการจะประเมินระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๗-๗๕๖๕-๐.๐๒๓

อนุญาตให้.....บริษัท เอ็มเมิร์ซ แอนด์โซลูชั่น จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๐๕๕๕๓๐๒๖๕๕๕๕
ตั้งอยู่เลขที่ ๒๕๒๒ ซอยพระรามที่ ๒ พาย ๓๐ แขวงบางมด เขตพุทธหลวง กรุงเทพมหานคร
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ
กฎกระทรวงกำหนดให้ระเบียบและกรณีการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๕ โดยมีหลักการ จำนวน ๒๐ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

๒๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ ถึงวันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมphon กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๕๓ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง การขออนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอตส์ จำกัด

อ้างถึง แบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตฯ ของบริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ

๒. โปณนุฎเป็นวัตถุสงฆ์ใช้บริกาการเคารพบูชาเช่นเดียวกับของสามเณรอย่าง
และรายชื่อยอดลูกแก้วนันทายโณนุฎ ลงวันที่ ๒๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่ยังถึง บริษัท เริ่มเมื่อ ๓ เดือนซีอีโอขึ้น จากัด ได้เขียนแบบคำขอและระดับการพิจารณา
 ในอนุญัต แบบ กบ.ปญ.๑๓ (นิติบุคคล) เป็นนิติบุคคลให้ไว้บริการตรวจวัดและบริหารหรือระดับความเข้มข้น
 ของสารเคมีอันตรายในประเภทของสถานที่ทั้งทางและสถานที่เก็บรักษาหรือระดับความเข้มข้น ตามกฎกระทรวง
 ที่กำหนดเกี่ยวกับการอนุญาตให้บริการให้ส่งตรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
 พ.ร.บ.๒๕๔๖ เพื่อให้บริการและคุ้มครองแรงงานทั้งทาง

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่า การยื่นแบบคำขอและยื่นคำขอ
ใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลให้บริการทางธุรกิจของกรมนี้มีอัตรา ของบริษัท เอ็มเม็กซ์
แอสโซซิเอชั่น จำกัด เป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและกรอกอนุญาตนให้บริการเพื่อส่งเสริม
ความโลดอย่ าย จำกัด ประกอบกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ จึงออกใบอนุญาตให้
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด เป็นนิติบุคคลให้บริการทางธุรกิจด้วยความเข้มแข็งของกรมต่อไปนารยา
พร้อมบุคลากร จำนวน ๒๐ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๑๐๑๑-๐๓-๒๕๕๖-๐๑๑๑ และเป็นผู้ให้บริการ
วิเศษยหระจัดตั้งความเข้มแข็งของกรมต่อไปนารยา พร้อม ๒๐ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่
๑๐๑๑-๐๓-๒๕๕๖-๐๑๑๑ และกรมการขึ้นทะเบียนและกรอกอนุญาตนให้บริการเพื่อส่งเสริมความ
๑๐๑๑-๐๓-๒๕๕๖-๐๑๑๑ และกรมการขึ้นทะเบียนและกรอกอนุญาตนให้บริการเพื่อส่งเสริมความ
๑๐๑๑-๐๓-๒๕๕๖-๐๑๑๑ และกรมการขึ้นทะเบียนและกรอกอนุญาตนให้บริการเพื่อส่งเสริมความ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมพงษ์ กว้างแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๕๕๘ ๙๓๒๘ - ๙๙ ๓๖ ๙/๐๙

ໂທລະສັບ ໐ ໒໔໔໔ ໔໐໔໐

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๑. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท เชนส์ สิลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 01055564156853
ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์พลาสติก
ตั้งอยู่เลขที่ 119/5 หมู่ที่ 4 ตระกอก/ขอย - ถนน - ตำบล/แขวง ปลวกแดง อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140
โทรศัพท์ 033-010-893 โทรสาร - ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
โดย ☐ นายจ้างดำเนินการ
☐ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙
☒ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
๒. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการ..... ใบสำคัญเลขที่ ให้ไว้ ณ วันที่
๓. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ
 - ๓.๑ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด บริษัท กรีน เอิร์ธ เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด... เลขทะเบียนนิติบุคคล 01255561018841 ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2564-0006
ตั้งแต่วันที่ ..14 ธันวาคม พ.ศ. 2567... ถึงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2570
 - ๓.๒ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอตส์ จำกัด... เลขทะเบียนนิติบุคคล 01055543102894 ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0022
ตั้งแต่วันที่ ..23 มีนาคม พ.ศ. 2568... ถึงวันที่ 22 มีนาคม พ.ศ. 2571

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

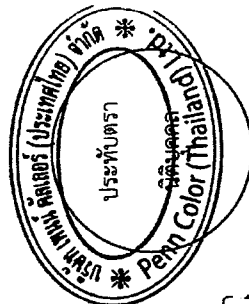
ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราการดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Methyl methacrylate	9 พ.ค. 68	1. E021.... คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.2 l/min	60 min.	14-27 พ.ค. 68	Gas Chromatography	0.027	≤100 ppm	ไม่เกิน
Methyl methacrylate	9 พ.ค. 68	2. Lab1.... คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.2 l/min	56 min.	14-27 พ.ค. 68	Gas Chromatography	0.020	≤100 ppm	ไม่เกิน

๕. วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ 1.. NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)..... Volume/Edition..... หน้า..... ถึง.....

ตรวจวัดและรับรอง โดย
☐ นายจ้างดำเนินการ
☐ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียน
☒ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต



ตรวจวิเคราะห์และรับรอง โดย
☐ นายจ้างดำเนินการ
☒ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต



ลงชื่อ.....

(นางสาวรัชฎากร เมธารักษ์กุล)

ลงชื่อ.....

(นายอดิศักดิ์ จตุรพิตร)

ลงชื่อ.....

(นางสาวธารทิพย์ เหล่าตรึงสกุล)
 นายจ้าง/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ

๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเอง ให้แนบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตรายและผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายทั้งปฏิกิริยาทางห้องปฏิบัติการประจำสถานที่ปฏิบัติงานประกอบการมาพร้อมเอกสาร (สอ.๓) นี้
๒. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๙ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓ นี้
๓. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓ นี้
๔. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ เป็นผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓ นี้
๕. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย ลิตร/นาที
เครื่องหมาย ** หมายถึง นาทีหรือชั่วโมง
เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m^3 หรือ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ หรือ f/cm^3 หรือ mppcf หรือ ppm หรือ ppb
 mg/m^3 = มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ = ไมโครกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
 f/cm^3 = จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร
 mppcf = จำนวนล้านอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศหนึ่งลูกบาศก์ฟุต
 ppm = ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร
 ppb = ส่วนในพันล้านส่วนโดยปริมาตร
๖. กรณีเป็นนิติบุคคลที่ทั้งสี่รับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตราจะต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม



แบบ กบ.บญ
ฉ.ค.คช.

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๑๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๖

อนุญาตให้บริษัท บีบีเอ็ม อีเอ็ม เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๒๕๔๖๐๐๑๐๔๔๔๑๑
ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๙๙/๑๔๙ หมู่บ้านสุขุมวิท ๑ หมู่ที่ ๓ ถนนบ้านหม้อใหม่สาย ตำบลสีสุราช อำเภอเมือง
จังหวัดนนทบุรี
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตราย ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ
กฎกระทรวงกำหนดระเบียบและการอนุญาตให้เรียกค่าส่งส่งความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๔ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด จำนวน ๔๔ เครื่อง ตั้งรายละเอียด
แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายศักดิ์ศิลป์ ดุลาธร)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแบบ กบ.บญ
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ทองวิรัช กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๑๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๖

- | | |
|--------------------|-------------|
| ๑. นางสาวรัชฎาพร | เมธาวีทุโส |
| ๒. นางสาวอลิสา | ชินอนุ |
| ๓. นางสาววรวรรณ | ดุยสุวรรณ |
| ๔. นายอัฒล | บุญนา |
| ๕. นายวัชร | มีบุญเกิด |
| ๖. นางสาวปิยะรัตน์ | ศิริโรจนกุล |
| ๗. นางสาวณัฏสร | วิเศษชัย |
| ๘. นายสุภั | บุญเอิบ |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายศักดิ์ศิลป์ ดุลาธร)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แปลบทออกเ

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มแข็งของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๑๓-๐๗-๐๕๕-๐๐๒๒๓

อนุญาตให้.....บริษัท เอ็มมีนซ์ นอชโซซิเอชั่น จำกัด
เลขาธิบดีปฏิบัติ พล.ต. วศินธร จิตถาวรกุล

ตั้งอยู่เลขที่ ๒๓๗ หมู่บ้าน ๖๑ ซอย พหลโยธิน กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดลอม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๔๘ ในการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับมีคณา
กรรมการทางวิชาชีพและกอนุญาตให้กรทำการส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๙ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานพ.
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีหลักการ จำนวน ๒๐ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

๒๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

॥ श्री गणेशाय नमः ॥

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรภาพตรี ตำบลแดง กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง การขออนุญาตเป็นผู้นำให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มแข็งของสารเคมีอันตราย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอตส์ จำกัด

อ้างถึง แบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตฯ ของบริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

สิ่งส่งผ่าน

๑. ใบอนุญัตเป็นนิติบุคคลให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย และรายชื่อบุคลากรบนแท่นปิโตรเมธาท ลงวันที่ ๒๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. ใบอนุญัตเป็นนิติบุคคลให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย และรายชื่อบุคลากรบนแท่นปิโตรเมธาท ลงวันที่ ๒๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่ยังถึง บริษัท เอ็มบี&บี เอสซี จำกัด ได้ยื่นแบบคำขอและรับคำาช
ใบอนุญาต แบบ กบ.ญ.๑๓ (นิติบุคคล) เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการรองจัดและบริหารระดับความเข้มข้น
ของสาระคดีอัตราใบอนุญาตของสถานที่ให้บริการและสถานที่อยู่อาศัยอื่น และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อสร้างความปลอดภัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
พ.ร.บ.๒๕๕๕ เพื่อให้การสวัสดิการและการคุ้มครองแรงงานบริการงาน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
พ.ร.บ.๒๕๕๕ เพื่อให้การสวัสดิการและการคุ้มครองแรงงานบริการงาน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมพงษ์ กว้างแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ๓๖ ๗๐๓

โทรสาร ๐ ๒๕๔๘ ๕๐๔๓

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์นม

โทรศัพท์ 033-010-893 โทรสาร - ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในโพรงศพ

๐ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑

ใบสำคัญเลขที่.....
ให้ไว้ ณ วันที่.....

๓๑. ที่ขอให้บริการตรวจวัด เจริญพร กรุณ เจริญพร เป็นเวรอนมนต์ จากัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0125561018841 ใบอนุญาตเลขที่ ๐201-03-2564-0006

ตั้งแต่วันที่ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2567 ถึงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2570

๓.๒ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ บริษัท กรีน เอิร์ธ... เลขทะเบียนนิติบุคคล ...0125561018841... ใบอนุญาตเลขที่ ...0202-03-2565-0039
ตั้งแต่วันที่ ...8 กรกฎาคม พ.ศ. 2565... ถึงวันที่ ...7 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Sodium hydroxide	30 เม.ย. 68	MMT 1. Chemicals Tank1.... คน	Personal Air Sampler/ Filter	2.0 l/min	50 min.	3-14 พ.ค. 68	Titration	<0.001	≤2 mg/m ³	ไม่เกิน

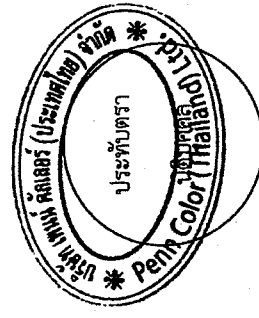
๕. วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ 1.. NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)..... Volume/Edition..... หน้า..... ถึง.....

ตรวจวัดและรับรอง โดย
☐ นายจ้างดำเนินการ
☐ บุคคลที่ได้อำนาจเป็น
☒ บุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

ลงชื่อ.....
 (นางสาวรัชฎากร เมธารักษ์กุล)

ตรวจวิเคราะห์และรับรอง โดย
☐ นายจ้างดำเนินการ
☒ บุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

ลงชื่อ.....
 (นางสาวรัชฎากร เมธารักษ์กุล)



ลงชื่อ.....
 (นางสาวรัชฎากร เมธารักษ์กุล)
 นายจ้าง/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ

๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเอง ให้แบบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย และผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการประจำสถานประกอบการมาพร้อมเอกสาร (สอ.๓) นี้
๒. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๙ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แบบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ค่า มาพร้อมเอกสาร สอ.๓ นี้
๓. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แบบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ค่า มาพร้อมเอกสาร สอ.๓ นี้
๔. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ เป็นผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แบบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ค่า มาพร้อมเอกสาร สอ.๓ นี้
๕. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย ลิตร/นาที่
เครื่องหมาย ** หมายถึง นาทีหรือชั่วโมง
เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m^3 หรือ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ หรือ f/cm^3 หรือ mppcf หรือ ppm หรือ ppb
 mg/m^3 = มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ = ไมโครกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
 f/cm^3 = จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร
 mppcf = จำนวนล้านอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศหนึ่งลูกบาศก์ฟุต
 ppm = ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร
 ppb = ส่วนในพันล้านส่วนโดยปริมาตร
๖. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตราจะต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม



๔๔๖๖๕๐๓๖

ใบอนุญาติเลขที่ ๐๒๑๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๑๕๔๖๗๐๑๙๘๔๓๒
ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๙๙/๑๙ หมู่บ้านขุนแก้ววิหาร ๑ หมู่ที่ ๙ ถนนน้ำเสี้ยว-ไร่ทรงชัย ตำบลหิมาราช อำเภอหางวังบึงทอง
จังหวัดน่านบุรี

เป็นไม่มีบุคคลให้ปรึกษาทั้งความปลอดภัย อาชีวอนามัย ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ใช้บริการจราจรจัดคิวความเข้มข้น ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายที่มีอันตราย ประกอบกับ ของสารเคมีอันตรายในปริมาณมากของสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ ได้มีบุคลากร จำนวน ๘ ราย และรายการการประเมินความเสี่ยง จำนวน ๔๕ เครื่อง ดังนั้นจะเอื้ออำนวยประโยชน์

เพื่อให้ ณ วันที่ ๑๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายศักดิ์ศิลป์ ดุลาฮ์)

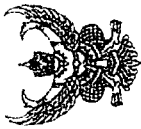
[illegible]

- | | |
|--------------------|--------------|
| ๑. นางสาวรัชฎาภร | นางวัชรัส |
| ๒. นางสาวอริสา | ที่นอน |
| ๓. นางสาววรรณ | ตุลสุพรรณ |
| ๔. นายอพล | บุษมา |
| ๕. นายภัทร | มีบุญเกิด |
| ๖. นางสาวปิยะรัตน์ | ศิริโรจน์กุล |
| ๗. นางสาวภัทสร | วิไลชัย |
| ๘. นายสุก | บุญอับ |

หังมี ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายกิตติ์ติ์ศิลป์ ตุลาธร)



แบบ กบ.ญ
มีจุดกล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๓๙

อนุญาตให้ บริษัท กรีน เอิร์ธ เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๒๐๕๖๑๑๘๘๘๔๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๘๘/๑๘๗ หมู่บ้าน ศูนย์มิตร ๑ หมู่ที่ ๙ ถนนบ้านกล้วย-โพธิ์น้อย ตำบลหินทราย อำเภอวังน้อย จังหวัดนนทบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับกฎกระทรวงการเทียบและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ โดยมีบุคลากร จำนวน ๔ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท กรีน เอิร์ธ เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๓๙

๑. นางสาวอัญญา เมธารักษ์กุล
๒. นางสาวจุฑามาศ ชื่นอุ้น
๓. นางสาววรรณ ดุยสุวรรณ
๔. นายอำพล ปุณณา

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

สำเนาถูกต้อง



ลงชื่อ.....

(นางสาวรัชฎากร เมธารักษ์กุล)

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง**	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs)***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Vinyl Acetate	30 เม.ย. 68	Premix 1. พื้นที่ซึ่งวาง สารเคมี1.... คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.2 l/min	58 min.	8-20 พ.ค. 68	Gas Chromatography	<0.020	≤ 10 ppm	ไม่เกิน
Vinyl Acetate	30 เม.ย. 68	2. Cone loading station1.... คน	Personal Air Sampler/ Sorbent Tube	0.2 l/min	55 min.	8-20 พ.ค. 68	Gas Chromatography	<0.020	≤ 10 ppm	ไม่เกิน

๕. วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ 1..NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)..... Volume/Edition..... หน้า..... ถึง.....



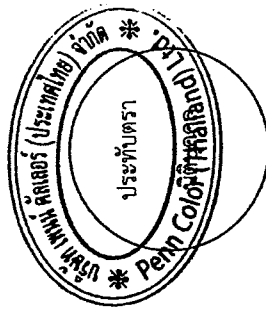
ตรวจวัดและรับรอง โดย
☐ นายจ้างดำเนินการ
☐ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียน
☒ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

ลงชื่อ.....
 (นางสาวรัชฎากร เมธารักษ์กุล)



ตรวจวิเคราะห์และรับรอง โดย
☐ นายจ้างดำเนินการ
☒ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

ลงชื่อ.....
 (นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก)



ลงชื่อ.....
 (นางสาวธารทิพย์ เหล่าตรึงสกุล)
 นายจ้าง/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ

๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายให้แบบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตรายและผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการประจำสถานประกอบการหรือกรมอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔
๒. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๙ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แบบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓ นี้
๓. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แบบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓ นี้
๔. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ เป็นผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แบบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓ นี้
๕. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย ลิตร/นาที่
เครื่องหมาย ** หมายถึง นาฬิกาหรือชั่วโมง
เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m^3 หรือ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ หรือ f/cm^3 หรือ mppcf หรือ ppm หรือ ppb
 mg/m^3 = มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ = ไมโครกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
 f/cm^3 = จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร
 mppcf = จำนวนล้านอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศหนึ่งลูกบาศก์ฟุต
 ppm = ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร
 ppb = ส่วนในพันล้านส่วนโดยปริมาตร
๖. กรณีเป็นนิติบุคคลที่ทั้งสี่รับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตราจะต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม

.....



แบบ กผ.บญ
มี.ค.๕๓

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๑๖

อนุญาตให้ นริชิต กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๒๕๔๖๐๐๘๘๘๘

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๙๘/๑๙๙ หมู่บ้านคูตะมิตร ๑ หมู่ที่ ๙ ถนนบ้านกล้วย-ไทรน้อย ตำบลมีนบุรี อำเภอมะนัง จังหวัด

จังหวัดนนทบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้น ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้ประกอบกิจการเพื่อส่งปริมาณปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๘ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด จำนวน ๔๔ เครื่อง ดำเนินและยึด แบบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายศักดิ์ศิลป์ จุลานนท์)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อเอกสารแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของ บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๑๖

๑. นางสาวรัชฎาภรณ์ เนตรวิฑูร
๒. นางสาวอัสสรา ชื่นสุรณ
๓. นางสาววรารณ ศุภเสาวรณ
๔. นายอำพล บุญมา
๕. นายอัมพร มีบุญเกิด
๖. นางสาวปิยะรัตน์ ศิริวิโรจน์กุล
๗. นางสาวนันทพร วิเศษชัย
๘. นายสุภัท บุญเอิบ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายศักดิ์ศิลป์ จุลานนท์)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กบ.บญ
นิตยสาร

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๒๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๕

อนุญาตให้ บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๒๕๕๔๔๐๐๒๒๗๓

ตั้งอยู่ เลขที่ ๓๖/๖๕๕ หมู่ที่ ๖ ตำบลบึงม่วง อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๓๔ ราย และรายการเครื่องมือวิเคราะห์ จำนวน ๖ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ตั้ง ตั้งแต่วันที่ ๒๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

๐๖๐๗

(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาสกร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



สำนักงานปลัด

๐.๖๓๖

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๒๐๑๓-๒๕๖๕-๐๐๑๕

๑. นางสาวศรัทธา	สุวรรณีโก	๑๘. นายอานนท์	นพเกษมศิริกุล
๒. นางสาวประภาพร	เกษม	๑๙. นายพงษ์ธรณ์	เหยา
๓. นางสาวศุภดา	สุนทรอัมไพ	๒๐. นายหัตถชัย	บุญสว่าง
๔. นางสาวลัดดาวัลย์	วงศ์คำจันทร์	๒๑. นางสาวพาทิพย์	สิดาบุตร
๕. นายชัยบุพล	ชูทอง	๒๒. นางสาววิภากรัตน์	ประเนต
๖. นางสาวกาญจนา	ไตรรงค์	๒๓. นางสาวจิตา	แก้วโสภา
๗. นายอนุพงศ์	นันทวีฐาน	๒๔. นางสาวพนาแก้ว	สิดาบุตร
๘. นางสาวนิศรา	พนานิธิกร	๒๕. นางสาวอรยา	วิภา
๙. นางสาวปิยนุช	สุตธอง	๒๖. นายประภากร	เกิดกรียงไกร
๑๐. นางสาวศิริวรรณ	บุญทั้ง	๒๗. นางสาวชนิกานต์	หล้าแสน
๑๑. นายธีรยุทธ์	สรพ้าง	๒๘. นางสาวสุณดา	วงศ์บุญ
๑๒. นายศรัทธา	ชัยกิจตระกูล	๒๙. นางสาวสุกัญญา	ขุนคำเพียง
๑๓. นายธนา	บุญเล่า	๓๐. นางสาวสุกัญญา	ก้อมณี
๑๔. นายชัชวาล	จินะยัง	๓๑. นางสาวกาญจนา	คงคุณ
๑๕. นางสาวอนงภา	มหานพรัตน์	๓๒. นายอมพล	สีหะพัล
๑๖. นายณัฏฐ์	ทองออน	๓๓. นายพนสิทธ์	ใจเย็น
๑๗. นายสันติภาพ	ชานวล	๓๔. นางสาวณัฏฐ์	พรหมอักษร

ตั้ง ตั้งแต่วันที่ ๒๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

๐๖๐๗

(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาสกร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



สำนักงานปลัด

๐.๖๓๖

บริษัท แปซิฟิก อินเตอร์เนชแนล (ไทยแลนด์) จำกัด



ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : บริษัท แปซิฟิค อินดัสทรีลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ADDRESS : 119/1 หมู่ 4 สยามกรีนซิตี้ ตำบลปรางค์แดง อำเภอปรางค์แดง จังหวัดระยอง 21140
SAMPLING BY : Pyxis Evolution (0401-03-2565-0045)
SAMPLE TYPE : Workplace PARAMETER : Heat Stress
SAMPLING DATE : 05/06/2568 ANALYTICAL METHOD : Wet Bulb Globe Temperature Index
ANALYSIS REPORT NO. : Lab/Heat-0340/050668

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล	เวลาตรวจวัดน. -น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C				ลักษณะงาน
				T _{Wet}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT In/Out	
1	Welding เชื่อม Robot O.1	คุณสุวิทย์	09.10 - 11.10	27.1	32.8	33.1	In	28.9 ปานกลาง
2	Press 1500 T	คุณสาธิต	09.05 - 11.05	26.8	32.5	32.8	In	28.6 ปานกลาง
3	Injection	คุณสุภาวดี	09.15 - 11.15	27.2	32.2	33.4	In	29.1 ปานกลาง
4	Inspection (Line พันสี)	คุณวิจิตา	09.30 - 11.30	26.9	32.9	33.0	In	28.7 ปานกลาง
หมายเหตุ				-	-	-	-	32.0 งานปานกลาง

หมายเหตุ : 1) มาตรฐานการตรวจประเมิน : กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ใบราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2559
2) NWB หมายถึง Natural Wet Bulb Temperature คือ อุณหภูมิที่เปียกชื้นภายใต้สภาวะที่เปียกชื้นตามธรรมชาติ
3) DB หมายถึง Dry Bulb Temperature คือ อุณหภูมิที่เปียกชื้นภายใต้สภาวะที่เปียกชื้นตามธรรมชาติ
4) GT หมายถึง Globe Temperature คือ อุณหภูมิที่เปียกชื้นภายใต้สภาวะที่เปียกชื้นตามธรรมชาติ
5) งานเบา หมายถึง งานที่อุณหภูมิที่เปียกชื้นอยู่ต่ำกว่า 26.8 องศาเซลเซียส งานปานกลาง หมายถึง งานที่อุณหภูมิที่เปียกชื้นอยู่ระหว่าง 26.8 ถึง 32.0 องศาเซลเซียส งานหนัก หมายถึง งานที่อุณหภูมิที่เปียกชื้นอยู่สูงกว่า 32.0 องศาเซลเซียส
6) งานปานกลาง หมายถึง งานที่อุณหภูมิที่เปียกชื้นอยู่ระหว่าง 26.8 ถึง 32.0 องศาเซลเซียส งานหนัก หมายถึง งานที่อุณหภูมิที่เปียกชื้นอยู่สูงกว่า 32.0 องศาเซลเซียส
7) งานหนัก หมายถึง งานที่อุณหภูมิที่เปียกชื้นอยู่สูงกว่า 32.0 องศาเซลเซียส งานที่อุณหภูมิที่เปียกชื้นอยู่ระหว่าง 26.8 ถึง 32.0 องศาเซลเซียส หมายถึง งานที่อุณหภูมิที่เปียกชื้นอยู่ระหว่าง 26.8 ถึง 32.0 องศาเซลเซียส
8) ค่าที่วัดได้ (°C)
= 0.1 (DB) + 0.7 (NWB) + 0.2 (GT) สำหรับงานเบา
= 0.7 (NWB) + 0.3 (GT) สำหรับงานปานกลางหรืองานหนักที่ไม่มีแสงแดด

(Ms. Mayuret Kaenso)
Safety Officer



ANALYSIS REPORT

Customer Name : บริษัท แปซิฟิค อินดัสทรีลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
Address : 119/1 หมู่ 4 สยามกรีนซิตี้ ตำบลปรางค์แดง อำเภอปรางค์แดง จังหวัดระยอง 21140
Sampling By : Mr. Wittaya Kumpuang (ว-247-ค-0002)
Sample Type : Stack Monitoring Sample Name : Degassing 1
Sampling Date : 05/06/2568 Sampling Time : 10.05 - 10.55
Received Date : 05/06/2568 Analysis Report No. : Lab/Stack-0148/050668
Analytical Date : 12/06/2568 Fuel Type : -
Stack high : - Diameter : 0.30 x 0.30 m
Barometric pressure : 756.00 mmHg Absolute static pressure : 756.10 mmHg
Stack Temperature : 113 °C Velocity : 5.29 m/s
Flow rate : 1,231.33 m³/hr Oxygen : 18.20 %
Carbon Dioxide : 1.54 % Moisture : 6.55 %

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	RESULT	STANDARD
1	Total Suspended Particulate	mg/m³	3	400 ^{1/}
2	Toluene	mg/m³	0.581	750 ^{2/}
3	Total VOCs	mg/m³	1.217	-

Standard : ^{1/} Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006), Dated October 31.
^{2/} Air Quality, Industrial Standards for Organic Substances (TCVN 5940, 1995)

(Ms. Mayuret Kaenso)
Environmental Scientist

(Ms. Nanthaya Nimnu)
Lab Supervisor



ANALYSIS REPORT

Customer Name : บริษัท แปซิฟิค อินดัสตรียส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
Address : 119/1 หมู่ 4 สนามกรีนซิตี้ ตำบลปทุมแดง อำเภอปทุมแดง จังหวัดระยอง 21140
Sampling By : Mr. Wittaya Kumpuang (๓-247-๙-0002)
Sample Type : Stack Monitoring Sample Name : Degassing 2
Sampling Date : 05/06/2568 Sampling Time : 09.15 – 10.00
Received Date : 05/06/2568 Analysis Report No. : Lab/Stack-0148/050668
Analytical Date : 12/06/2568 Fuel Type : -
Stack high : - Diameter : 0.30 x 0.30 m
Barometric pressure : 756.00 mmHg Absolute statistic pressure : 756.05 mmHg
Stack Temperature : 33 °C Velocity : 3.84 m/s
Flow rate : 1,164.68 m³/hr Oxygen : 20.90 %
Carbon Dioxide : 0 % Moisture : 2.90 %

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	RESULT	STANDARD
1	Total Suspended Particulate	mg/m ³	2	400 ^{1/}
2	Toluene	mg/m ³	0.473	750 ^{2/}
3	Total VOCs	mg/m ³	1.330	-

Standard : ^{1/} Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006), Dated October 31.
^{2/} Air Quality, Industrial Standards for Organic Substances (TCVN 5940, 1995)

(Ms. Mayuret Kaenso)
Environmental Scientist

(Ms. Nanthaya Nimnu)
Lab Supervisor



ANALYSIS REPORT

Customer Name : บริษัท แปซิฟิค อินดัสตรียส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
Address : 119/1 หมู่ 4 สนามกรีนซิตี้ ตำบลปทุมแดง อำเภอปทุมแดง จังหวัดระยอง 21140
Sampling By : Mr. Wittaya Kumpuang (๓-247-๙-0002)
Sample Type : Stack Monitoring Sample Name : QC Room
Sampling Date : 05/06/2568 Sampling Time : 08.30 – 09.18
Received Date : 05/06/2568 Analysis Report No. : Lab/Stack-0148/050668
Analytical Date : 12/06/2568 Fuel Type : -
Stack high : 8 m Diameter : 0.20 m
Barometric pressure : 756.00 mmHg Absolute statistic pressure : 756.55 mmHg
Stack Temperature : 27 °C Velocity : 7.90 m/s
Flow rate : 1,338.86 m³/hr Oxygen : 20.90 %
Carbon Dioxide : 0 % Moisture : 2.89 %

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	RESULT	STANDARD
1	Total Suspended Particulate	mg/m ³	1	400 ^{1/}
2	Toluene	mg/m ³	1.613	750 ^{2/}
3	Total VOCs	mg/m ³	2.997	-

Standard : ^{1/} Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006), Dated October 31.
^{2/} Air Quality, Industrial Standards for Organic Substances (TCVN 5940, 1995)

(Ms. Mayuret Kaenso)
Environmental Scientist

(Ms. Nanthaya Nimnu)
Lab Supervisor



บริษัท ไพวี่ซิส เอโวลูชั่น จำกัด 117/83-84 หมู่ 18 คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี 12120 โทรศัพท์ 0-2529-1794 โทรสาร 0-2529-1797
PYXIS EVOLUTION CO., LTD. 117/83-84 Moo 18 MONGHUEANG, Pathumthani 12120 Tel.0-2529-1794 Fax.0-2529-1797

Page 4/9

ANALYSIS REPORT

Customer Name : บริษัท แปซิฟิค อินดัสทรีล (ไทยแลนด์) จำกัด
Address : 119/1 หมู่ 4 ซอยกม.ที่ 11 ตำบลลาดบัวแดง อำเภอลำลูกกา จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 21140
Sampling By : Mr. Wittaya Kumpuang (ว-247-ค-0002)
Sample Type : Stack Monitoring Sample Name : ห้องพ่นสี 1
Sampling Date : 05/06/2568 Sampling Time : 11:00 – 11:45
Received Date : 05/06/2568 Analysis Report No. : Lab/Stack-0148/050668
Analytical Date : 12/06/2568 Fuel Type : -
Stack high : 8 m Diameter : 0.50 x 0.50 m
Barometric pressure : 756.00 mmHg Absolute static pressure : 755.92 mmHg
Stack Temperature : 26 °C Velocity : 7.57 m/s
Flow rate : 6,577.63 m³/hr Oxygen : 20.40 %
Carbon Dioxide : 0 % Moisture : 2.76 %

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	RESULT	STANDARD
1	Total Suspended Particulate	mg/m ³	6	400 ^{1/}
2	Toluene	mg/m ³	7.039	750 ^{2/}
3	Total VOCs	mg/m ³	13.028	-

Standard : ^{1/} Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006), Dated October 31.
^{2/} Air Quality, Industrial Standards for Organic Substances (TCVN 5940, 1995)

(Ms. Mayuret Kaenso)
Environmental Scientist

(Ms. Nanthaya Nimnu)
Lab Supervisor

REPORT RESULTS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.
DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHIN OFFICIAL APPROVAL.



บริษัท ไพวี่ซิส เอโวลูชั่น จำกัด 117/83-84 หมู่ 18 คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี 12120 โทรศัพท์ 0-2529-1794 โทรสาร 0-2529-1797
PYXIS EVOLUTION CO., LTD. 117/83-84 Moo 18 MONGHUEANG, Pathumthani 12120 Tel.0-2529-1794 Fax.0-2529-1797

Page 5/9

ANALYSIS REPORT

Customer Name : บริษัท แปซิฟิค อินดัสทรีล (ไทยแลนด์) จำกัด
Address : 119/1 หมู่ 4 ซอยกม.ที่ 11 ตำบลลาดบัวแดง อำเภอลำลูกกา จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 21140
Sampling By : Mr. Wittaya Kumpuang (ว-247-ค-0002)
Sample Type : Stack Monitoring Sample Name : Mixing
Sampling Date : 05/06/2568 Sampling Time : 11:40 – 12:25
Received Date : 05/06/2568 Analysis Report No. : Lab/Stack-0148/050668
Analytical Date : 12/06/2568 Fuel Type : -
Stack high : - Diameter : 0.25 x 0.25 m
Barometric pressure : 756.00 mmHg Absolute static pressure : 756.39 mmHg
Stack Temperature : 28 °C Velocity : 8.65 m/s
Flow rate : 1,848.14 m³/hr Oxygen : 21.10 %
Carbon Dioxide : 0 % Moisture : 3.54 %

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	RESULT	STANDARD
1	Total Suspended Particulate	mg/m ³	7	400 ^{1/}
2	Toluene	mg/m ³	1.443	750 ^{2/}
3	Total VOCs	mg/m ³	11.089	-

Standard : ^{1/} Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006), Dated October 31.
^{2/} Air Quality, Industrial Standards for Organic Substances (TCVN 5940, 1995)

(Ms. Mayuret Kaenso)
Environmental Scientist

(Ms. Nanthaya Nimnu)
Lab Supervisor

REPORT RESULTS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.
DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHIN OFFICIAL APPROVAL.



ANALYSIS REPORT

Customer Name : บริษัท แปซิฟิค อินดัสทรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
Address : 119/1 หมู่ 4 ซอยนกวันสิทธิ์ ตำบลลาดแดง อำเภอลาดแดง จังหวัดระยอง 21140
Sampling By : Mr. Wittaya Kumpuang (ว-247-ค-0002)
Sample Type : Stack Monitoring
Sample Name : ห้องยู่สี่
Sampling Date : 05/06/2568
Sampling Time : 13.30 - 14.06
Received Date : 05/06/2568
Analysis Report No. : Lab/Stack-0148/050668
Analytical Date : 12/06/2568
Fuel Type : -
Stack high : -
Diameter : 0.35 x 0.35 m
Barometric pressure : 756.00 mmHg
Absolute statistic pressure : 756.89 mmHg
Stack Temperature : 60 °C
Velocity : 17.51 m/s
Flow rate : 6,494.13 m³/hr
Oxygen : 21.00 %
Carbon Dioxide : 0 %
Moisture : 5.60 %

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	RESULT	STANDARD
1	Total Suspended Particulate	mg/m ³	2	400 ^{1/}
2	Toluene	mg/m ³	5.113	750 ^{2/}
3	Total VOCs	mg/m ³	9.337	-

Standard : ^{1/} Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006), Dated October 31.
^{2/} Air Quality, Industrial Standards for Organic Substances (TCVN 5940, 1995)

(Ms. Mayuret Kaenso)
Environmental Scientist

(Ms. Nanthaya Nimnu)
Lab Supervisor



ANALYSIS REPORT

Customer Name : บริษัท แปซิฟิค อินดัสทรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
Address : 119/1 หมู่ 4 ซอยนกวันสิทธิ์ ตำบลลาดแดง อำเภอลาดแดง จังหวัดระยอง 21140
Sampling By : Mr. Wittaya Kumpuang (ว-247-ค-0002)
Sample Type : Stack Monitoring
Sample Name : Painting 2 ห้องยู่
Sampling Date : 05/06/2568
Sampling Time : 14.20 - 15.05
Received Date : 05/06/2568
Analysis Report No. : Lab/Stack-0148/050668
Analytical Date : 12/06/2568
Fuel Type : -
Stack high : -
Diameter : 0.35 x 0.35 m
Barometric pressure : 756.00 mmHg
Absolute statistic pressure : 755.97 mmHg
Stack Temperature : 59 °C
Velocity : 6.13 m/s
Flow rate : 3,756.78 m³/hr
Oxygen : 21.00 %
Carbon Dioxide : 0 %
Moisture : 5.95 %

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	RESULT	STANDARD
1	Total Suspended Particulate	mg/m ³	3	400 ^{1/}
2	Toluene	mg/m ³	4.032	750 ^{2/}
3	Total VOCs	mg/m ³	7.855	-

Standard : ^{1/} Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006), Dated October 31.
^{2/} Air Quality, Industrial Standards for Organic Substances (TCVN 5940, 1995)

(Ms. Mayuret Kaenso)
Environmental Scientist

(Ms. Nanthaya Nimnu)
Lab Supervisor



บริษัท ไพเนซิส เอวอลูชั่น จำกัด 117/83-84 หมู่ 18 ต.คลองห้า อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี 12120 โทรศัพท์ 0-2529-1794 โทรสาร 0-2529-1797
PEXIS EVOLUTION CO., LTD. 117/83-84 Moo 18 Klongnuang, Klongluang, Pathumthani 12120 Tel.0-2529-1794 Fax.0-2529-1797

Page 8/9

ANALYSIS REPORT

Customer Name : บริษัท แปซิฟิค อินดัสทรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
Address : 119/1 หมู่ 4 สยามกรีนวิลล์ ตำบลปรุหลวงแดง อำเภอปรุหลวงแดง จังหวัดระยอง 21140
Sampling By : Mr. Wittaya Kumpuang (ว-247-ก-0002)
Sample Type : Stack Monitoring Sample Name : ห้องผลิต 2
Sampling Date : 05/06/2568 Sampling Time : 14.50 - 15.44
Received Date : 05/06/2568 Analysis Report No. : Lab/Stack-0148/050668
Analytical Date : 12/06/2568 Fuel Type : -
Stack high : - Diameter : 0.55 x 0.55 m
Barometric pressure : 756.00 mmHg Absolute statistic pressure : 754.32 mmHg
Stack Temperature : 25 °C Velocity : 19.55 m/s
Flow rate : 20,533.16 m³/hr Oxygen : 21.50 %
Carbon Dioxide : 0 % Moisture : 2.73 %

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	RESULT	STANDARD
1	Total Suspended Particulate	mg/m ³	6	400 ^{1/}
2	Toluene	mg/m ³	6.955	750 ^{2/}
3	Total VOCs	mg/m ³	12.081	-

Standard : ^{1/} Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006), Dated October 31.
^{2/} Air Quality, Industrial Standards for Organic Substances (TCVN 5940, 1995)

(Ms. Mayuret Kaenso)
Environmental Scientist

(Ms. Nanthaya Nimnu)
Lab Supervisor

REPORT RESULTS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.
DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHIN OFFICIAL APPROVAL.



บริษัท ไพเนซิส เอวอลูชั่น จำกัด 117/83-84 หมู่ 18 ต.คลองห้า อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี 12120 โทรศัพท์ 0-2529-1794 โทรสาร 0-2529-1797
PEXIS EVOLUTION CO., LTD. 117/83-84 Moo 18 Klongnuang, Klongluang, Pathumthani 12120 Tel.0-2529-1794 Fax.0-2529-1797

Page 9/9

ANALYSIS REPORT

Customer Name : บริษัท แปซิฟิค อินดัสทรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
Address : 119/1 หมู่ 4 สยามกรีนวิลล์ ตำบลปรุหลวงแดง อำเภอปรุหลวงแดง จังหวัดระยอง 21140
Sampling By : Mr. Wittaya Kumpuang (ว-247-ก-0002)
Sample Type : Stack Monitoring Sample Name : ห้องผลิต 2
Sampling Date : 05/06/2568 Sampling Time : 16.00 - 16.45
Received Date : 05/06/2568 Analysis Report No. : Lab/Stack-0148/050668
Analytical Date : 12/06/2568 Fuel Type : -
Stack high : - Diameter : 0.25 x 0.25 m
Barometric pressure : 756.00 mmHg Absolute statistic pressure : 756.16 mmHg
Stack Temperature : 27 °C Velocity : 4.10 m/s
Flow rate : 883.55 m³/hr Oxygen : 21.00 %
Carbon Dioxide : 0 % Moisture : 3.08 %

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	RESULT	STANDARD
1	Total Suspended Particulate	mg/m ³	5	400 ^{1/}
2	Toluene	mg/m ³	1.660	750 ^{2/}
3	Total VOCs	mg/m ³	4.968	-

Standard : ^{1/} Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006), Dated October 31.
^{2/} Air Quality, Industrial Standards for Organic Substances (TCVN 5940, 1995)

(Ms. Mayuret Kaenso)
Environmental Scientist

(Ms. Nanthaya Nimnu)
Lab Supervisor

REPORT RESULTS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.
DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHIN OFFICIAL APPROVAL.



ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : บริษัท แปซิฟิค อินดัสตรียส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ADDRESS : 119/1 หมู่ 4 สยามกรีนซิตี้ ตำบลปรางค์กู่ อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดระยอง 21140
SAMPLE TYPE : Ambient PARAMETER : Leq 24 hrs., Lmax, L90
SAMPLING DATE : 06-07/06/2568 ANALYTICAL METHOD : Integrated Sound Level Meter
SAMPLING BY : Pyxis Evolution ANALYSIS REPORT NO. : Lab/Sound-0099/050668

ผลการตรวจวัดเสียง บริเวณ รอบนอกโรงงาน					
ITEM	DATE	TIME	Leq 24 hrs	Lmax	L 90
1	06/06/2568	12:00 - 13:00	52.7	71.2	50.0
2	06/06/2568	13:00 - 14:00	58.4	83.6	50.8
3	06/06/2568	14:00 - 15:00	51.6	70.3	49.6
4	06/06/2568	15:00 - 16:00	58.0	86.0	49.6
5	06/06/2568	16:00 - 17:00	59.6	85.4	48.6
6	06/06/2568	17:00 - 18:00	49.3	66.5	47.8
7	06/06/2568	18:00 - 19:00	51.2	70.4	47.9
8	06/06/2568	19:00 - 20:00	53.7	77.5	49.1
9	06/06/2568	20:00 - 21:00	56.7	80.1	53.1
10	06/06/2568	21:00 - 22:00	51.8	62.8	47.8
11	06/06/2568	22:00 - 23:00	51.4	61.4	49.2
12	06/06/2568	23:00 - 00:00	51.4	61.6	46.5
13	07/06/2568	00:00 - 01:00	51.3	62.4	49.2
14	07/06/2568	01:00 - 02:00	50.9	67.5	48.2
15	07/06/2568	02:00 - 03:00	51.4	61.4	47.6
16	07/06/2568	03:00 - 04:00	48.5	66.2	45.7
17	07/06/2568	04:00 - 05:00	49.0	62.8	46.5
18	07/06/2568	05:00 - 06:00	51.0	62.7	49.5
19	07/06/2568	06:00 - 07:00	55.9	68.7	50.8
20	07/06/2568	07:00 - 08:00	53.1	70.2	49.3
21	07/06/2568	08:00 - 09:00	54.3	70.2	51.2
22	07/06/2568	09:00 - 10:00	52.6	71.2	49.6
23	07/06/2568	10:00 - 11:00	53.0	69.7	49.2
24	07/06/2568	11:00 - 12:00	54.0	70.5	50.3
RESULT (dB(A))			54.0	86.0	-
STANDARD (dB(A))			70.00	115.00	-

Standard: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 11 ง ลงวันที่ 25 มกราคม 2549

(Ms. Mayuret Kaenso)
Environmental Scientist

(Ms. Nanthaya Nimnu)
Lab Supervisor



ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : บริษัท แปซิฟิค อินดัสตรียส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ADDRESS : 119/1 หมู่ 4 สยามกรีนซิตี้ ตำบลปรางค์กู่ อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดระยอง 21140
SAMPLE TYPE : Ambient PARAMETER : Noise
SAMPLING DATE : 06-07/06/2568 ANALYTICAL METHOD : Integrated Sound Level Meter
SAMPLING BY : Pyxis Evolution ANALYSIS REPORT NO. : Lab/Sound-0099/050668

ผลการตรวจวัดเสียงรบกวน บริเวณ รอบนอกโรงงาน	
ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{Aeq})	= 50.0 เดซิเบล (ช่วงเวลา 12.00 - 13.00 น. วันที่ 06 มิถุนายน 2568) : เป็นค่า L_{Aeq} (ระดับเสียงแปรผันที่ 90) ขณะยังไม่มีเสียงรบกวนจากแหล่งกำเนิด
ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน (L_{Aeq})	= 52.7 เดซิเบล (ช่วงเวลา 12.00 - 13.00 น. วันที่ 06 มิถุนายน 2568) : เป็นเสียงรบกวนสะสมเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ($L_{eq} 1h$) ขณะยังไม่มีเสียงรบกวนจากแหล่งกำเนิด
ระดับเสียงแหล่งกำเนิด (L_{Aeq})	= 58.4 เดซิเบล (ช่วงเวลา 13.00 - 14.00 น. วันที่ 06 มิถุนายน 2568) : เป็นเสียงรบกวนสะสมเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ($L_{eq} 1h$) จากกิจกรรมของสถานประกอบการ
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	= $[10 \log 10(L_{Aeq}^2 - 10^{(0.5 \text{ เดซิเบล})}) + 10 \log 10 (T_s/T_r)]$
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	= 57.0 เดซิเบล
ค่าระดับการรบกวน	= ระดับเสียงขณะมีการรบกวน - ระดับเสียงพื้นฐาน
ค่าระดับการรบกวน	= 57.0 - 50.0 เดซิเบล
ค่าระดับการรบกวน	= 7.0 เดซิเบล
มาตรฐาน	10.0 เดซิเบล
สรุปผล	ไม่เป็นเสียงรบกวน

Standard : 1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนที่ 11 ง ลงวันที่ 25 มกราคม 2549
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2567 ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 141 ตอนที่ 50 ง ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2567



บริษัท ไพกซิส เอวอลูชั่น จำกัด 117/83-84 หมู่ 18 คลองพิกษา อ.ปทุมธานี 12120 โทรศัพท์ 0-2529-1794 โทรสาร 0-2529-1797
PYXIS EVOLUTION CO., LTD. 117/83-84 Moo 18 Klongphikha, Pathumthani 12120 Tel.0-2529-1794 Fax.0-2529-1797

Page 1/1

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : บริษัท แปซิฟิค อินดัสทรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ADDRESS : 119/1 หมู่ 4 ซอยนกวันจิตต์ ตำบลลาดบัวหลวง อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง 21140
SAMPLE TYPE : Workplace ANALYTICAL DATE : 11/06/2568
SAMPLING BY : Pyxis Evolution REPORT DATE : 13/06/2568
SAMPLING DATE : 05/06/2568 ANALYSIS REPORT NO. : Lab/Workplace-0364/050668

Item	Sampling Location	Parameter	Analytical Method	Unit	Result	Standard	
						[1]	[2]
1	Line เชื้ออม	Iron Fume	Atomic Absorption	mg/m ³	0.009	-	10
2	บ่อน้ำดิบ	Calcium hydroxide	Atomic Absorption	mg/m ³	< 0.001	15	15
3	ห้องเหม็นสี 1	Xylene	Gas Chromatography	ppm	1.132	100	100
		Toluene	Gas Chromatography	ppm	2.854	200	200
		Methanol	Gas Chromatography	ppm	0.411	-	200
		Xylene	Gas Chromatography	ppm	1.369	100	100
4	ห้องเหม็นสี 2	Toluene	Gas Chromatography	ppm	3.158	200	200
		Methanol	Gas Chromatography	ppm	0.632	-	200
		Xylene	Gas Chromatography	ppm	1.503	100	100
		Toluene	Gas Chromatography	ppm	3.962	200	200
5	ห้องเหม็นสี 1	Methanol	Gas Chromatography	ppm	0.811	-	200
		Xylene	Gas Chromatography	ppm	1.428	100	100
		Toluene	Gas Chromatography	ppm	3.236	200	200
		Methanol	Gas Chromatography	ppm	0.730	-	200
6	ห้องเหม็นสี 2	Total Dust	Gravimetric	mg/m ³	1.12	-	15
		Total Dust	Gravimetric	mg/m ³	0.92	-	15
		Total Dust	Gravimetric	mg/m ³	1.25	-	15
		Total Dust	Gravimetric	mg/m ³	0.83	-	15
7	Injection						
8	Inspection (Line พ่นสี)						
9	Delivery						
10	หน้าห้อง Delivery						

Standard : ⁽¹⁾ มาตรฐานความปลอดภัยและสุขภาพของแรงงาน เรื่อง จัดทำค่าความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม 2560

⁽²⁾ Notification of occupational safety & health administration (OSHA)

(Ms. Pirawan Phuphuang)
Environmental Scientist

(Mr. Wittaya Kumpuang)
Lab Supervisor

REPORT RESULTS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.
DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHIN OFFICIAL APPROVAL.



บริษัท ไพกซิส เอวอลูชั่น จำกัด 117/83-84 หมู่ 18 คลองพิกษา อ.ปทุมธานี 12120 โทรศัพท์ 0-2529-1794 โทรสาร 0-2529-1797
PYXIS EVOLUTION CO., LTD. 117/83-84 Moo 18 Klongphikha, Pathumthani 12120 Tel.0-2529-1794 Fax.0-2529-1797

Page 1/1

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : บริษัท แปซิฟิค อินดัสทรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ADDRESS : 119/1 หมู่ 4 ซอยนกวันจิตต์ ตำบลลาดบัวหลวง อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง 21140
SAMPLING BY : Pyxis Evolution (0403-03-2565-0045)
SAMPLE TYPE : Workplace PARAMETER : Lmin, Lmax, Leq 8 hrs.
SAMPLING DATE : 05/06/2568 ANALYTICAL METHOD : Integrated Sound Level Meter
ANALYSIS REPORT NO. : Lab/Sound-0352/050668

ลำดับ	จุดตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
			Lmin	Lmax	Leq 8 hrs
1	Press 1500 T	คุณสฤติ	65	100	83
2	Press 1000 T	คุณอาทิตย์	59	108	84
3	Injection	คุณสุภาวดี	69	95	82
มาตรฐาน			-	115 ⁽¹⁾	85 ⁽²⁾

มาตรฐาน

1. ⁽¹⁾ มาตรฐานกระทรวงแรงงาน : กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม

ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2559

2. ⁽²⁾ มาตรฐานกระทรวงแรงงาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกฟังได้บนเสียงต่อระยะเวลา

การทำงานในแต่ละวัน ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนที่พิเศษ 19 ง ลงวันที่ 26 มกราคม 2561

(Ms. Mayuret Kaenso)
Safety Officer

REPORT RESULTS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.
DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHIN OFFICIAL APPROVAL.

บริษัท เชี่ยวชาญอินดัสทรี (1989) จำกัด



บริษัท พัฒนาสิ่งแวดล้อมและทรัพยากร จำกัด

ENVIRONMENTAL & RESOURCE DEVELOPMENT CO.,LTD.

115/35-36 หมู่ 3 ตำบลบางเดื่อ อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี 12000

115/35-36 Moo 3 Tambon Bang Duea, Amphoe Mueang Pathumthani, Pathumthani 12000

โทรศัพท์ : (662) 1270828, (662) 9833045 E-mail : erdsiam@yahoo.com

ANALYSIS REPORT

ชื่อสถานประกอบการ	: บริษัท เชี่ยวชาญอินดัสทรี จำกัด (CCIR)
สถานที่ตั้ง	: 119/2 หมู่ที่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ผู้ประสานงาน	: คุณสายฝน แสงทอง (วิศวกรจัดซื้อ) คุณทองม้วน เศษจันทร์ คุณสุกัญญา (จป.วิชาชีพ)
ข้อมูลการติดต่อ	: โทรศัพท์ 038-015-685 โทรสาร 038-015-686

JOB NO.	: ERD 0168/04-68	ANALYSIS NO.	: ST68/0319
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 29 เมษายน 2568	วันที่วิเคราะห์	: 2-15 พฤษภาคม 2568
วันที่รับตัวอย่าง	: 2 พฤษภาคม 2568	วันที่ออกรายงานผล	: 16 พฤษภาคม 2568
เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	: นายคมสันต์ คำอ่อนสา ทะเบียนเลขที่ ว-360-จ-0002		
วิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการ	: บริษัท พัฒนาสิ่งแวดล้อมและทรัพยากร จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-360		
	* บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-340		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ¹⁾
		1. ปล่อง Line เชื่อม A1	
1. ความสูงของปล่อง (เมตร)	-	12.0	-
2. เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง (เมตร)	-	1.20	-
3. อุณหภูมิภายในปล่อง (องศาเซลเซียส)	US. EPA Method 2	28.4	-
4. ความเร็วของอากาศภายในปล่อง (เมตร/วินาที)	US. EPA Method 2	19.926	-
5. ปริมาณออกซิเจน (%)	US. EPA Method 3	21.0	-
6. ปริมาณฝุ่นละออง ²⁾ (TSP : mg/Nm ³)	Gravimetric Method	2.8	400
7. ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ²⁾ (CO : ppm)*	Instrumental Analyzer Method	1.0	870
หมายเหตุ : ¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2549) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าปริมาณสารเจือปน ในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน			
²⁾ คำนวณเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส			



นางสาวกมลทิพย์ ภูมิเดช

(นางสาวกมลทิพย์ ภูมิเดช)

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เลขทะเบียน ว-360-ค-0001

รายงานผลการวิเคราะห์ฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



บริษัท พัฒนาสิ่งแวดล้อมและทรัพยากร จำกัด

ENVIRONMENTAL & RESOURCE DEVELOPMENT CO., LTD.

115/35-36 หมู่ 3 ตำบลบางเดื่อ อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี 12000

115/35-36 Moo 3 Tambon Bang Duea, Amphoe Mueang Pathumthani, Pathumthani 12000

โทรศัพท์ : (662) 1270828, (662) 9833045 E-mail : erdsiam@yahoo.com

ANALYSIS REPORT

ชื่อสถานประกอบการ	: บริษัท เซียะชาวนอินดัสทรี จำกัด (CCIR)
สถานที่ตั้ง	: 119/2 หมู่ที่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ผู้ประสานงาน	: คุณสายฝน แสงทอง (วิศวกรจัดซื้อ) คุณทองม้วน เศษจันทร์ คุณสุกัญญา (จป.วิชาชีพ)
ข้อมูลการติดต่อ	: โทรศัพท์ 038-015-685 โทรสาร 038-015-686

JOB NO.	: ERD 0168/04-68	ANALYSIS NO.	: ST68/0320
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 29 เมษายน 2568	วันที่วิเคราะห์	: 2-15 พฤษภาคม 2568
วันที่รับตัวอย่าง	: 2 พฤษภาคม 2568	วันที่ออกรายงานผล	: 16 พฤษภาคม 2568
เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	: นายคมสันต์ คำอ่อนสา ทะเบียนเลขที่ ว-360-จ-0002		
วิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการ	: บริษัท พัฒนาสิ่งแวดล้อมและทรัพยากร จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-360 * บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-340		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ¹⁾
		2. ปล่อง Line เชื่อม A2	
1. ความสูงของปล่อง (เมตร)	-	12.0	-
2. เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง (เมตร)	-	1.20	-
3. อุณหภูมิภายในปล่อง (องศาเซลเซียส)	US. EPA Method 2	32.5	-
4. ความเร็วของอากาศภายในปล่อง (เมตร/วินาที)	US. EPA Method 2	17.506	-
5. ปริมาณออกซิเจน (%)	US. EPA Method 3	21.1	-
6. ปริมาณฝุ่นละออง ²⁾ (TSP : mg/Nm ³)	Gravimetric Method	4.4	400
7. ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ²⁾ (CO : ppm)*	Instrumental Analyzer Method	1.0	870
หมายเหตุ : ¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2549) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน			
²⁾ ค่าวนเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส			



นางสาวกมลทิพย์ ภูมิเดช
(นางสาวงามทรัพย์ ภูมิเดช)
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-360-ค-0001

รายงานผลการวิเคราะห์ฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



บริษัท พัฒนาสิ่งแวดล้อมและทรัพยากร จำกัด

ENVIRONMENTAL & RESOURCE DEVELOPMENT CO.,LTD.

115/35-36 หมู่ 3 ตำบลบางเดื่อ อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี 12000

115/35-36 Moo 3 Tambon Bang Duea, Amphoe Mueang Pathumthani, Pathumthani 12000

โทรศัพท์ : (662) 1270828, (662) 9833045 E-mail : erdsiam@yahoo.com

ANALYSIS REPORT

ชื่อสถานประกอบการ	: บริษัท เชี่ยวชาญอินดัสทรี จำกัด (CCIR)
สถานที่ตั้ง	: 119/2 หมู่ที่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ผู้ประสานงาน	: คุณสายฝน แสงทอง (วิศวกรจัดซื้อ) คุณทองม้วน เศษจันทร์ คุณสุกัญญา (จป.วิชาชีพ)
ข้อมูลการติดต่อ	: โทรศัพท์ 038-015-685 โทรสาร 038-015-686

JOB NO.	: ERD 0168/04-68	ANALYSIS NO.	: ST68/0321
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 29 เมษายน 2568	วันที่วิเคราะห์	: 2-15 พฤษภาคม 2568
วันที่รับตัวอย่าง	: 2 พฤษภาคม 2568	วันที่ออกรายงานผล	: 16 พฤษภาคม 2568
เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	: นายคมสันต์ คำอ่อนสา ทะเบียนเลขที่ ว-360-จ-0002		
วิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการ	: บริษัท พัฒนาสิ่งแวดล้อมและทรัพยากร จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-360		
	* บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-340		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ¹⁾
		3. ปล่อง Line เชื่อม A3	
1. ความสูงของปล่อง (เมตร)	-	12.0	-
2. เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง (เมตร)	-	1.20	-
3. อุณหภูมิภายในปล่อง (องศาเซลเซียส)	US. EPA Method 2	34.8	-
4. ความเร็วของอากาศภายในปล่อง (เมตร/วินาที)	US. EPA Method 2	25.832	-
5. ปริมาณออกซิเจน (%)	US. EPA Method 3	21.1	-
6. ปริมาณฝุ่นละออง ²⁾ (TSP : mg/Nm ³)	Gravimetric Method	2.3	400
7. ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ²⁾ (CO : ppm)*	Instrumental Analyzer Method	1.0	870
หมายเหตุ : ¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2549) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าปริมาณสารเจือปน ในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ²⁾ คำนวณเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส			



นางสาวพิมพ์ ภูมิเดช
(นางสาวงามทรัพย์ ภูมิเดช)
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-360-ค-0001

รายงานผลการวิเคราะห์ฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ชื่อสถานประกอบการ... บริษัท. เพียววอเตอร์อินดัสทรี จำกัด (CCIR) ... เลขทะเบียนนิติบุคคล ... ประเภทกิจการ ... รับจ้างผลิตชิ้นส่วนรถยนต์และรถจักรยานยนต์
 ตั้งอยู่เลขที่ 119/2 หมู่ที่ 4 ถนน - แขวง/ตำบล ... ปทุมแดง ... เขต/อำเภอ ... ปทุมแดง ... จังหวัด ... ระยอง ... รหัสไปรษณีย์ 21140
 โทรศัพท์ 038-015-685 ... ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ☐ นายจ้างดำเนินการเอง
☐ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙
☒ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑

ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด ... บริษัทพัฒนาสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรจำกัด ... เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105542054888
 ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0040 ตั้งแต่วันที่ 26 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 25 เมษายน 2571
 ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ ... บริษัทพัฒนาสิ่งแวดล้อมและทรัพยากร จำกัด ... เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105542054888
 ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2567-0047 ตั้งแต่วันที่ 24 เมษายน 2567 ถึงวันที่ 23 เมษายน 2570

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราการดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Total Dust	28/04/2568	1. Line Lever Brake	จำนวน.....คน	Filter/Personal pump	2 L/min	120 นาที	02-15/05/2568	Electronic Balance	0.075	15 mg/m ³	ไม่เกิน
Respirable Dust (คุณพรชานนา)				Filter/Personal pump	2 L/min	120 นาที		Electronic Balance	<0.001	5 mg/m ³	ไม่เกิน

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้าง ที่สัมผัส หรือเกี่ยวข้องกับ สารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือ และวัสดุ อุปกรณ์ที่ใช้	อัตราการดูด อากาศ *	ระยะเวลาที่ เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือ วิเคราะห์	ระดับความ เข้มข้นที่ วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLV) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Total Dust	28/04/2568	จำนวน.....คน	Filter/Personal pump	2 L/min	120 นาที	02-15/05/2568	Electronic Balance	0.610	15 mg/m ³	ไม่เกิน
Respirable Dust (K. Paeng)			Filter/Personal pump	2 L/min	120 นาที		Electronic Balance	0.488		5 mg/m ³

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ:

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ.....	NIOSH 0500	NIOSH 0600	เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition)	4th	หน้า	ถึง
.....	เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition)	4th	หน้า	ถึง

ลงชื่อ..... นางสาว พุจิตา
(นางสาวงานทรัพย์ ภูมิเดช)
ผู้ควบคุมดูแลการตรวจวิเคราะห์
สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ

ลงชื่อ..... ๒.๗๙-
(นายชาติชาย คงส้ม)
นายจ้าง/ผู้กระทำแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด วันที่ 28 เมษายน 2568
๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Sound Level Meter	ACO /6236	222322	IEC 61672	09/08/2567	
๒) Sound Level Meter	ACO /6236	222330		09/08/2567	

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
Sound Level Calibrator	Scarlet tech/ ST-120	ST120C1237E	IEC 60942	

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
1	ไลน์เชื่อม G1/Line Welding Robot	K. LO	8 ชั่วโมง	-	85.2	8 ชั่วโมง	85	เป็นไปตามเกณฑ์	-
2	ไลน์เชื่อม (เครื่องปั๊ม) F1/Line Welding SGM	คุณราตรี แก้วขาว	8 ชั่วโมง	-	82.9	8 ชั่วโมง	83	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสผลการการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในห้วงเวลาปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

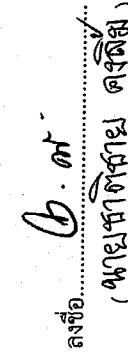
ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



ลงชื่อ 

(นางมินตรา กลัดแก้ว)

ลงชื่อ  (นายชาติชาย คงดี)

บุคคลที่ขึ้นบัญชีดำในการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด วันที่ 28 เมษายน 2568

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลิคซ์)	วัน/เดือน/ปี (เปรียบเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Light Meter	Tenmars/Model TM-201	Serial No. 160601901	JIS C 1609	0 (ลิคซ์)	28/01/2568	

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ลำดับ	พื้นที่ที่ตรวจวัด ^๑	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลิคซ์)		ผลการประเมิน ^๒ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๓
				ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
<input checked="" type="checkbox"/> ช่วงกลางวัน เวลา 10.00-10.30 น.	1	ห้องแผนก PC.M2	ตรวจสอบเครื่องมือ	436	261	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	2	ทางเดิน Line SGM	ทางเดิน	231	136	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แบบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลิคซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข

โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานที่เกี่ยวข้องแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement) (ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล ของผู้จ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง		ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
					พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒		
<input checked="" type="checkbox"/> ช่วงกลางวัน เวลา 10.00-10.30 น.		ห้อง OF						
	1	คุณพิมพ์ดี มัธยมดี	โต๊ะทำงาน	542		-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	2	จุดติดตั้ง Line Robot F.1	ตรวจชิ้นงาน	555		-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	3	จุดติดตั้ง Line Robot ใหม่	ตรวจชิ้นงาน	1,779	1,406	1,266	เป็นไปตามเกณฑ์	
	4	จุดติดตั้ง Line SGM F.1	ตรวจชิ้นงาน	503		-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	5	จุดติดตั้งงาน Q-Gauge	ตรวจชิ้นงาน	973		-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	6	คุณพรณิดา โมกโชติ	ควบคุมเครื่อง	568		-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	7	จุดติดตั้ง Line Robot F.2	ตรวจชิ้นงาน	775		-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	8	ไลน์เช็ค Final เช็คสี อาคาร 2	ตรวจชิ้นงาน	3,330	3501	3,425	เป็นไปตามเกณฑ์	

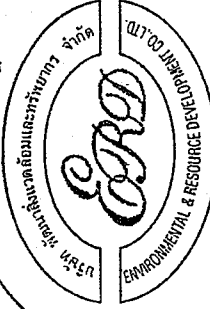
หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดใช้แบบแผนผังพื้นที่ที่กำหนดในการตรวจวัด ระบบแสงสว่างที่ติดตั้งเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔


๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของผู้จ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข

โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



ลงชื่อ 

(นางนันทรา กิตติแก้ว)

ลงชื่อ  (นายชาติชาย ศุภกิจ)

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

บริษัท เอ็นวี โกชั่น จำกัด

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท เอ็นวี โกชั่น จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105568039561

ประกอบกิจการ ผลิตแบตเตอรี่และหม้อสะสมไฟฟ้า

ตั้งอยู่เลขที่ 119/18 หมู่ 4

ตำบล/แขวง ปลวกแดง อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140

โทรศัพท์ โทรสาร

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรี

สาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง

(แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑)		
๒)		
๓)		

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

☒ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันที่เดือนปี ถึง วันเดือนปี
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด	0402-03-2564-0004	14 ธันวาคม 2567 - 13 ธันวาคม 2570
	0403-03-2564-0004	14 ธันวาคม 2567 - 13 ธันวาคม 2570

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ.....

(นายปราโมทย์ วงษ์พิทักษ์)

บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด

นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์



CHEMLAB SERVICES THAILAND LTD.

ลงชื่อ.....

บริษัท เอ็นวี โกชั่น จำกัด

นางสาวอภิษฎา ไชยบุญ

(นางสาวอภิษฎา ไชยบุญ)

นักวิชาการแรงงานปฏิบัติการ

28/11/2568



แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 30 เมษายน 2568

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	ค่าการวัด (Lux)	วันที่ตรวจวัด (หรือเทียบตามฤดูกาล)	หมายเหตุ
๑) LED Light Meter	LX-76SD	T.043120	ISO/CIE 10827	0	14/02/2568	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตาตนเองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ -นามสกุล ของผู้วัด	ลักษณะงานลักษณะพื้นที่ *	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ^๒ (ลักซ์)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินไปตามเกณฑ์/ ไม่เกินไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข ^๔
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
<input checked="" type="checkbox"/> ช่วงกลางวัน	ป้อม รปภ.	สแกนทั่ว	2,380	2,370	2,350	เกินไปตามเกณฑ์	-
	สำนักงานชุดการ	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	1,434	1,536	1,443	เกินไปตามเกณฑ์	-
	ห้องพยาบาล	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	815	-	-	เกินไปตามเกณฑ์	-
	สำนักงาน Lobby	ทางเดิน	283	-	-	เกินไปตามเกณฑ์	-
	ห้องน้ำหญิง	ห้องน้ำ	958	-	-	เกินไปตามเกณฑ์	-
	ห้องน้ำชาย	ห้องน้ำ	853	-	-	เกินไปตามเกณฑ์	-
	ห้องเตรียมอาหาร	เตรียมอาหาร	536	-	-	เกินไปตามเกณฑ์	-
	ทางเดิน	ทางเดิน	306	-	-	เกินไปตามเกณฑ์	-
	ห้อง Server 1	ควบคุมเครื่อง	473	-	-	เกินไปตามเกณฑ์	-
	ห้อง Server 2	ควบคุมเครื่อง	355	-	-	เกินไปตามเกณฑ์	-
	ห้องผู้จัดการบริหารองค์กร ศูนย์วิจัย	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	601	-	-	เกินไปตามเกณฑ์	-
	ห้องผู้จัดการการตลาด คุณภาพ	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	680	-	-	เกินไปตามเกณฑ์	-
	ห้องผู้จัดการการเงิน คุณผลิตภัณฑ์	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	870	-	-	เกินไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน CEO การเงิน คุณเอ็นดู	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	780	-	-	เกินไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน K.Wen Xuekuan	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	944	-	-	เกินไปตามเกณฑ์	-

เวลาตรวจวัด	ชื่อ -นามสกุล ของผู้จ้าง	ลักษณะงานลักษณะพื้นที่ *	ค่าที่วัดได้ (ลิตร)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ^๒ (ลักซ์)			ผลการประเมิน ^๑ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๔
				พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
<input checked="" type="checkbox"/> ช่วงกลางวัน	IT Manager K.Suebsakul	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	406	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน คุณอมรรณ	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	667	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน คุณโพลิน	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	506	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน คุณหยง	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	716	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน K.Saleela	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	709	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน คุณหลิน	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	571	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน คุณดิง	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	631	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน คุณทิพา	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	735	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน คุณกานินห์	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	798	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน K.Sutida	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	619	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน K.Lamduan	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	825	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้อง CEO คุณสุเชื้อ	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	712	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Meeting Room 2	ประชุม	953	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ทางเดิน	ทางเดิน	367	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โรงอาหาร	รับประทานอาหาร	746	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องน้ำหญิง	ห้องน้ำ	414	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Locker หญิง	พื้นที่เก็บของ	1,212	1,075	1,134	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Locker ชาย	พื้นที่เก็บของ	1,246	1,220	1,078	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องน้ำชาย	ห้องน้ำ	353	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องน้ำจนพิการ	ห้องน้ำ	262	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Production Line							
	เครื่องจักร OCV Outline อุปกรณ์ตัด	งานยก	810	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องจักรเงิน อุปกรณ์ตัด	งานยก	638	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน อุปกรณ์ตัด	เชื่อมหนังสือ	496	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน อุปกรณ์ตัด	งานคอมพิวเตอร์	762	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องตัดสติกเกอร์ อุปกรณ์ตัด	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,046	1,230	1,259	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Middle Plate & End Plate อุปกรณ์ตัด	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,161	1,152	1,220	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

เวลาตรวจวัด	ชื่อ -นามสกุล ของผู้จ้าง	ลักษณะงานลักษณะพื้นที่ *	ค่าที่ได้ (ลักษณะ)		ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (ลักซ์)		ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒		
ช่วงกลางวัน	Steel belt and strapping Station 1 อุปกรณ์ติดตั้ง	ประกอบชิ้นงาน	1,294	1,451	1,560	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Steel belt and strapping Station 2 อุปกรณ์ติดตั้ง	ประกอบชิ้นงาน	1,400	1,457	1,551	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Integrated plate cover อุปกรณ์	ประกอบชิ้นงาน	1,219	1,227	1,254	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	จุดตรวจสอบแรงจลน์ อุปกรณ์	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,094	1,085	1,124	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	จุดตรวจสอบรอยเชื่อม อุปกรณ์	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,406	1,454	1,487	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Module offline อุปกรณ์	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,096	1,122	1,087	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Housing with module อุปกรณ์	ประกอบชิ้นงาน	1,056	1,125	1,025	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Assembly อุปกรณ์	ประกอบชิ้นงาน	1,167	1,154	1,234	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Bus-bar and BMS อุปกรณ์	ประกอบชิ้นงาน	1,409	1,451	1,398	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC เครื่องจักร K Chadakarn	งานคอมพิวเตอร์	498	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Test Performance Battery อุปกรณ์	ตรวจสอบชิ้นงาน	133	-	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ตั้งเอกสารแนบ
	Housing K.Chadalam	ตรวจสอบชิ้นงาน	248	-	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ตั้งเอกสารแนบ
	QC อุปกรณ์ประกอบ	งานคอมพิวเตอร์	1,771	1,784	1,756	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Electric torque and controller อุปกรณ์	ประกอบชิ้นงาน	1,395	1,278	1,308	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน อุปกรณ์	งานคอมพิวเตอร์	274	-	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ตั้งเอกสารแนบ
	โต๊ะทำงาน อุปกรณ์	งานคอมพิวเตอร์	283	-	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ตั้งเอกสารแนบ
	เครื่อง Grinding & Polishing Machine อุปกรณ์	ควบคุมเครื่อง	154	-	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ตั้งเอกสารแนบ
	เครื่อง Cutting Machine อุปกรณ์	ควบคุมเครื่อง	150	-	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ตั้งเอกสารแนบ
	Warehouse							
	โต๊ะทำงาน อุปกรณ์	งานคอมพิวเตอร์	811	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	รถพ่วง A14 กับ A15	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	232	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	A16	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	346	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	รถพ่วง A12 กับ A13	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	311	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	รถพ่วง A10 กับ A11	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	283	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	รถพ่วง B02 กับ B03	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	218	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	รถพ่วง B04 กับ B05	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	214	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

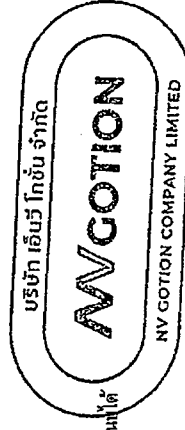
เวลาตรวจวัด	ชื่อ -นามสกุล ของผู้จ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่ *	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข *
				พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓	
<input checked="" type="checkbox"/> ช่วงกลางวัน	ระหว่าง B06 กับ B07	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	119	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	B08	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	134	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	C06	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	233	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ระหว่าง C04 กับ C05	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	220	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ระหว่าง C02 กับ C03	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	242	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	C01	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	280	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	D7	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	15	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ /	ตั้งเอกสารแนบ
	ระหว่าง D08 กับ D09	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	118	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ระหว่าง D10 กับ D11	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	164	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	D12	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	314	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	สำนักงาน						
	Meeting Room 1	ประชุม	988	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องประธานเจ้าหน้าที่เทคโนโลยี K.Hu	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	536	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน จุฬาสัตติ	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	655	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องถ่ายเอกสาร	งานถ่ายเอกสาร	523	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้คะแนนหนึ่งพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใต้ชายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินได้แก่ระดับมาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๘ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินไม่เป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของผู้จ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



HEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

ลงชื่อ
(นายปรเมศ วัฒนศิริ)

บริษัท เอมแล็บ เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด

นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์

ลงชื่อ
(นายอภิรักษ์ บุญใจ)
นายจ้าง/ผู้อำนวยการกระทำกรแทน

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับรายการ)

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการเปรียบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความเสี่ยง

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

พจนานุกรมศัพท์. ๑) SEI หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งมีลักษณะการทำงานเกี่ยวกับระดับความตึงเครียดเหมือนกัน คือลักษณะงานที่เท่าๆ กันที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๓) การที่พนักงานสมัครผู้สำเร็จในบริเวณตรวจจัดหลายสถานที่ (โดยสถานที่ต่างพื้นที่ต่าง) สามารถเพิ่มเติมนักพนักงานได้

๕) เอกภพวิทยา (Cosmology) เป็นการศึกษาว่าเอกภพมีวิวัฒนาการอย่างไรตั้งแต่เริ่มต้นจนปัจจุบัน และจะวิวัฒนาการต่อไปอย่างไรบ้าง

๖) การประเมินการปฏิบัติงานของบุคลากรในหน่วยงาน โดยผู้บังคับบัญชาและผู้เกี่ยวข้อง



นิติบุคคลเพื่อให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์

HEMIAR SERVICES (THAILAND) LTD

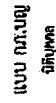
นายจ้ง/ผู้มอบอำนาจ

ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข

แสงสว่างในสถานประกอบการ

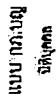
มาตรการในการควบคุมและป้องกัน โดยมีแนวปฏิบัติดังนี้

1. ควรมีมาตรการในการบำรุงรักษาระบบแสงสว่าง โดยการทำทำความสะอาด หลอดไฟไคมะสะท้อน เปลี่ยนหลอดไฟที่ใกล้หมดอายุหรือเสื่อมสภาพ ตลอดจนการทำความสะอาดช่องรับแสงจากธรรมชาติ การทำความสะอาดผนังเพดานให้สะอาด เพื่อรักษาความสามารถในการช่วยสะท้อนแสงสว่าง
2. วางผังบริเวณการทำงานให้เหมาะสมเพื่อใช้ประโยชน์จากแหล่งกำเนิดแสงสว่างได้เต็มที่
3. ควรติดตั้งแหล่งกำเนิดแสงสว่างเฉพาะจุดเพื่อเพิ่มแสงสว่าง ณ จุดที่ทำงาน ในกรณีที่การจัดการระบบแสงสว่างดังกล่าวไว้ข้อต่างๆ ข้างต้น มีความเข้มของแสงสว่างไม่เพียงพอกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ สำหรับการติดตั้งหลอดไฟเฉพาะจุดควรติดตั้งให้อยู่ในตำแหน่งที่ไม่ก่อให้เกิดเงาบัง ณ จุดทำงาน และไม่ก่อให้เกิดปัญหาแสงสะท้อน
4. ใช้ประโยชน์จากแสงจากธรรมชาติบริเวณผนังด้านข้างอาคารอย่างเต็มที่ เช่น ช่องกระจก ช่องลม และหน้าต่าง และควรติดตั้งม่านบังแสงเพิ่มเติมหากแสงสว่างมีความจ้ามากเกินไป เพื่อให้เกิดความสบายตาขณะปฏิบัติงาน



ທ່ານ ສະແດງວ່າ ດັ່ງນັ້ນ ທ່ານ ພ.ສ. ບໍ່ໄດ້ “ນຳ” ຈາກ ສັງຄົມ ພ.ສ. ໒໕໖໐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗



รายการเครื่องมือตรวจค้นแบบท้ายใบอนุญาตน
 เป็นนิติบุคคลให้ให้บริการตรวจค้นและวิเคราะห์สารจากการงาฉิ่นเกี่ยวกับระดับความรุนแรง
 ของวิถีชีวิต เคมแล็บ เพอร์ซิเทส (ประเทศไทย) จำกัด
 ใบอนุญาตเลขที่ ๐๘๐๘-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๑

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ឃុំប្រាសាទ

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตนเลขที่ ๑๔๑๒-๑๗:๒๕๖๓-๑๑๑๑

อนุญาตให้...บริษัท เคมูแล็บ เทคโนโลยีสุขภาพ (ประเทศไทย) จำกัด.

เลขทะเบียนนิติบุคคล...๐๓๐๕๕๕๐๕๕๖๘๘๕

[illegible]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธาร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

[illegible]

ข้อ ๒๖. ผู้แต่งตัวที่ชุดสีขาว พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงงานที่จัดงาน พ.ศ. ๒๕๗๐

เพื่อให้ ณ วันที่ ๒๘ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗.

(นายพัฑฒ์ศิริศิลป์ ฤทธาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแบบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง
ของบริษัท เคมแล็บ เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๔

๑. นายราโมทย์ วงษ์สิทธิ์
๒. นางสาวสุภาภรณ์ สัมพันธ์กุล
๓. นางสาวณัชชา พัฒนนิติกุล

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

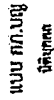
รายการเครื่องมือตรวจวัดแบบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง
ของบริษัท เคมแล็บ เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๔

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
		ยี่ห้อ	รุ่น	
๑	เครื่องวัดแสง	DIGICON		๒
			LX-73	
		Serial No.	Q842755	
			Q842760	
		มาตรฐาน	CIE	
		DIGICON		๕
			LX-76SD	
		Serial No.	S.040941	
			T.013120	
			T.043128	
			T.043129	
			T.043130	
		มาตรฐาน	CIE	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ଅଧ୍ୟକ୍ଷ

ไปอนุญาตเลขที่ ๑๔๓๓-๐๓-๒๕๖๔-๑๐๔

อนุญาตให้...บริษัท.เชื่อมโยงกับ.มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี.ประเทศไทย.จำกัด.

เลขทะเบียนนิติบุคคล...๐๑๐๕๔๙๘๖๗๖๓๙

[illegible]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายศักดิ์สิทธิ์ ศิลป)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาตนเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๔

- พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

เพื่อให้ ณ วันที่ ๒๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายการเครื่องมือตรวจวัดแบบพกพาใบอนุญาตน
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำการงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท เคมแท็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๔

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด	จำนวน (เครื่อง)
๓	เครื่องวัดเสียง และ เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก	ยี่ห้อ RION	๔
		รุ่น NL-21	
		Serial No. 00187461	
		00410166	
		00410167	
		00509351	
		00509352	
		00509353	
		00509354	
		01009799	
		มาตรฐาน IEC 61672	๔
		ยี่ห้อ RION	
		รุ่น NL-42	
		Serial No. 00132982	
		00132983	
		00132984	
		00132985	
		มาตรฐาน IEC 61672	
		ยี่ห้อ ACO	
		รุ่น 6236	
		Serial No. 162014	๔
		162015	
		162016	
		162017	
		มาตรฐาน IEC 61672	

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด	จำนวน (เครื่อง)
	เครื่องวัดเสียง และ เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (ตบ)	ยี่ห้อ SCARLET TECH	๒
		รุ่น ST-25D	
		Serial No. 10340916	
		10340917	
		มาตรฐาน IEC 61672	
		ยี่ห้อ LARSON DAVIS	
		รุ่น 706RC-ATEX	
		Serial No. 1619220	
		1619222	
		1619223	
๒	เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม	1619224	๘
		1619229	
		1619230	
		1619231	
		1719233	
		มาตรฐาน IEC 61252	
		ยี่ห้อ LARSON DAVIS	
		รุ่น 730	
		Serial No. 10305	
		10307	
		10308	๔
		10309	
		มาตรฐาน IEC 61252	

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด	จำนวน (เครื่อง)
๓	อุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง	ยี่ห้อ LARSON DAVIS	๕
		รุ่น CAL150	
		Serial No. 4785	
		5803	
		5806	
		5867	
		6282	
		มาตรฐาน IEC 60942	๑
		ยี่ห้อ RION	
		รุ่น NC-74	
		Serial No. 34304616	
		มาตรฐาน IEC 60942	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗



(นายศักดิ์สิทธิ์ ฤทธิชัย)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

SUMMARY OF LAYOUT

Customer Name : NV Gotion Company Limited

Sampling Date : April 30, 2025

Page 1 of 6

ANALYSIS RESULT (S) :

Layout No.	Sample ID. No.	Sampling Point	Sampling Date	Test Item	Unit	Result	Standard Value	Test Method
1	25/43050	ห้อง Air Compressor จุดประวิทย์ สกลมีทรัพย์	30/04/2025	Leq 8 hrs.	dBA	80.3	85 ⁱ	In-house method : STP/04/066 *
				TWA	dBA	80.3	85 ⁱ	
				L _{max}	dBA	90.2	115 ⁱⁱ	
				L _{min}	dBA	56.8	-	
2	25/43051	แผนก QC จุดประวิทย์ สกลมีทรัพย์	30/04/2025	Leq 8 hrs.	dBA	67.5	85 ⁱ	In-house method : STP/04/066 *
				TWA	dBA	67.4	85 ⁱ	
				L _{max}	dBA	83.1	115 ⁱⁱ	
				L _{min}	dBA	55.5	-	

Method : * In-house method : STP/04/066 based on ISO 1996-1 : 2016, ISO 1996-2 : 2017

Standard : i Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare, Published in the Royal Government

Gazette, Vol.135, Part 193, B.E.2561 (2018).

ii Ministerial Regulation on the Prescribing of Standard for Administration and Management of Occupational

Safety, Health and Environment in Relation to Heat, Light and Noise B.E. 2559 (2016)

SUMMARY OF LAYOUT

Customer Name : NV Gotion Company Limited

Sampling Date : April 30, 2025

Page 2 of 6

ANALYSIS RESULT (S) :

Layout No.	Sample ID. No.	Measurement Point	Sampling Date	Working Activity	Standard Value	Result	Unit
Light in Workplace							
1	25/87997	โถง ฎฎ.	30/04/2025	สฎณบฏฏ	400 - 500	2,380	Lux
		(ฎฎฎ 1)		สฎณบฏฏ	500	2,370	Lux
		(ฎฎฎ 2)		สฎณบฏฏ	300	2,350	Lux
2	25/87998	สฎณฎฎฎฎฎฎฎ	30/04/2025	งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	400 - 500	1,434	Lux
		(ฎฎฎ 1)		งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	300	1,536	Lux
		(ฎฎฎ 2)		งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	200	1,443	Lux
3	25/87999	หฎฎฎฎฎฎ	30/04/2025	งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	400 - 500	815	Lux
		สฎณฎฎฎ					
		Lobby		ทฎงเดฎน	50	283	Lux
4	25/88000	หฎฎฎฎฎฎ	30/04/2025	หฎฎฎฎ	50	958	Lux
5	25/88001	หฎฎฎฎฎฎ	30/04/2025	หฎฎฎฎ	50	853	Lux
6	25/88002	หฎฎฎฎฎฎ	30/04/2025	หฎฎฎฎ	50	853	Lux
7	25/88003	หฎฎฎฎฎฎฎฎ	30/04/2025	เดฎฎฎฎฎฎฎ	300 - 400	536	Lux
8	25/88004	ทฎงเดฎน	30/04/2025	ทฎงเดฎน	50	306	Lux
9	25/88005	หฎฎ Server 1	30/04/2025	คฎบคฎฎคฎฎฎ	200 - 300	473	Lux
10	25/88006	หฎฎ Server 2	30/04/2025	คฎบคฎฎคฎฎฎ	200 - 300	355	Lux
11	25/88007	หฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎ	30/04/2025	งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	400 - 500	601	Lux
12	25/88008	หฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎ	30/04/2025	งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	400 - 500	680	Lux
13	25/88009	หฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎฎ	30/04/2025	งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	400 - 500	870	Lux
14	25/88010	ฎฎฎฎฎฎ CEO ฎฎฎฎฎฎ คฎมเอฎนฎ	30/04/2025	งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	400 - 500	780	Lux
15	25/88011	ฎฎฎฎฎฎ K.Wen Xuekuan	30/04/2025	งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	400 - 500	944	Lux
16	25/88012	IT Manager K.Suebsakul	30/04/2025	งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	400 - 500	406	Lux
17	25/88013	ฎฎฎฎฎฎ คฎมอฎฎฎฎฎ	30/04/2025	งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	400 - 500	567	Lux
18	25/88014	ฎฎฎฎฎฎ คฎมโหลฎน	30/04/2025	งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	400 - 500	506	Lux
19	25/88015	ฎฎฎฎฎฎ คฎมหญฎง	30/04/2025	งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	400 - 500	716	Lux
20	25/88016	ฎฎฎฎฎฎ K.Saleela	30/04/2025	งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	400 - 500	709	Lux
21	25/88017	ฎฎฎฎฎฎ คฎมหลฎน	30/04/2025	งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	400 - 500	571	Lux
22	25/88018	ฎฎฎฎฎฎ คฎมดฎง	30/04/2025	งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	400 - 500	631	Lux
23	25/88019	ฎฎฎฎฎฎ คฎมฟฎว	30/04/2025	งานเอกสฎรและคฎมฟฎวเตอรฎ	400 - 500	735	Lux

SUMMARY OF LAYOUT

Customer Name : NV Gotion Company Limited

Sampling Date : April 30, 2025

Page 3 of 6

ANALYSIS RESULT (S) :

Layout No.	Sample ID. No.	Measurement Point	Sampling Date	Working Activity	Standard Value ¹	Result	Unit
24	25/88020	โต๊ะทำงาน คุณกมลทินทร์	30/04/2025	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	400 - 500	798	Lux
25	25/88021	โต๊ะทำงาน K.Suttida	30/04/2025	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	400 - 500	619	Lux
26	25/88022	โต๊ะทำงาน K.Lumduan	30/04/2025	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	400 - 500	825	Lux
27	25/88023	ห้อง CEO คุณฐนชื้อ	30/04/2025	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	400 - 500	712	Lux
28	25/88024	Meeting Room 2	30/04/2025	ประชุม	150	953	Lux
29	25/88025	ทางเดิน	30/04/2025	ทางเดิน	50	357	Lux
30	25/88026	โรงอาหาร	30/04/2025	รับประทานอาหาร	150	746	Lux
31	25/88027	ห้องน้ำหญิง	30/04/2025	ห้องน้ำ	50	414	Lux
32	25/88028	Locker หญิง (พื้นที่ 1) (พื้นที่ 2) (พื้นที่ 3)	30/04/2025	พื้นที่เก็บของ พื้นที่เก็บของ พื้นที่เก็บของ	100 300 200	1,212 1,075 1,134	Lux Lux Lux
33	25/88029	Locker ชาย (พื้นที่ 1) (พื้นที่ 2) (พื้นที่ 3)	30/04/2025	พื้นที่เก็บของ พื้นที่เก็บของ พื้นที่เก็บของ	100 300 200	1,246 1,220 1,078	Lux Lux Lux
34	25/88030	ห้องน้ำชาย	30/04/2025	ห้องน้ำ	50	353	Lux
35	25/88031	ห้องน้ำคนพิการ	30/04/2025	ห้องน้ำ	50	262	Lux
Production Line							
36	25/88032	เครื่องจักร OCV Outline คุณกิตติศักดิ์	30/04/2025	งานยก	200 - 300	810	Lux
37	25/88033	เครื่องจักรบ่มเงิน คุณกิตติศักดิ์	30/04/2025	งานยก	200 - 300	638	Lux
38	25/88034	โต๊ะทำงาน คุณกิตติศักดิ์	30/04/2025	เขียนหนังสือ	400 - 500	496	Lux
39	25/88035	โต๊ะทำงาน คุณกิตติศักดิ์	30/04/2025	งานคอมพิวเตอร์	400 - 500	752	Lux
40	25/88036	เครื่องติดสติ๊กเกอร์ คุณกิตติศักดิ์ (พื้นที่ 1) (พื้นที่ 2) (พื้นที่ 3)	30/04/2025	ตรวจสอบชิ้นงาน ตรวจสอบชิ้นงาน ตรวจสอบชิ้นงาน	400 - 500 300 200	1,046 1,230 1,259	Lux Lux Lux
41	25/88037	Middle Plast & End Plate คุณกิตติศักดิ์ (พื้นที่ 1) (พื้นที่ 2) (พื้นที่ 3)	30/04/2025	ตรวจสอบชิ้นงาน ตรวจสอบชิ้นงาน ตรวจสอบชิ้นงาน	400 - 500 300 200	1,161 1,152 1,220	Lux Lux Lux

SUMMARY OF LAYOUT

Customer Name : NV Gotion Company Limited

Sampling Date : April 30, 2025

Page 4 of 6

ANALYSIS RESULT (S) :

Layout No.	Sample ID. No.	Measurement Point	Sampling Date	Working Activity	Standard Value ¹	Result	Unit
42	25/88038	Steel belt and strapping Station 1 คุณกิตติศักดิ์ (พื้นที่ 1) (พื้นที่ 2) (พื้นที่ 3)	30/04/2025	ประกอบชิ้นงาน ประกอบชิ้นงาน ประกอบชิ้นงาน	400 - 500 300 200	1,294 1,451 1,550	Lux Lux Lux
43	25/88039	Steel belt and strapping Station 2 คุณกิตติศักดิ์ (พื้นที่ 1) (พื้นที่ 2) (พื้นที่ 3)	30/04/2025	ประกอบชิ้นงาน ประกอบชิ้นงาน ประกอบชิ้นงาน	400 - 500 300 200	1,400 1,457 1,551	Lux Lux Lux
44	25/88040	Integrated plate cover คุณศรธรรม (พื้นที่ 1) (พื้นที่ 2) (พื้นที่ 3)	30/04/2025	ประกอบชิ้นงาน ประกอบชิ้นงาน ประกอบชิ้นงาน	400 - 500 300 200	1,219 1,227 1,254	Lux Lux Lux
45	25/88041	จุดตรวจสอบแผงวงจร คุณศรธรรม (พื้นที่ 1) (พื้นที่ 2) (พื้นที่ 3)	30/04/2025	ตรวจสอบชิ้นงาน ตรวจสอบชิ้นงาน ตรวจสอบชิ้นงาน	400 - 500 300 200	1,094 1,085 1,124	Lux Lux Lux
46	25/88042	จุดตรวจสอบรอยเชื่อม คุณศรธรรม (พื้นที่ 1) (พื้นที่ 2) (พื้นที่ 3)	30/04/2025	ตรวจสอบชิ้นงาน ตรวจสอบชิ้นงาน ตรวจสอบชิ้นงาน	400 - 500 300 200	1,406 1,454 1,487	Lux Lux Lux
47	25/88043	Module offline คุณวิวัฒน์ (พื้นที่ 1) (พื้นที่ 2) (พื้นที่ 3)	30/04/2025	ตรวจสอบชิ้นงาน ตรวจสอบชิ้นงาน ตรวจสอบชิ้นงาน	400 - 500 300 200	1,096 1,122 1,087	Lux Lux Lux
48	25/88044	Housing with module คุณอภิเดช (พื้นที่ 1) (พื้นที่ 2) (พื้นที่ 3)	30/04/2025	ประกอบชิ้นงาน ประกอบชิ้นงาน ประกอบชิ้นงาน	400 - 500 300 200	1,056 1,125 1,025	Lux Lux Lux
49	25/88045	Assembly คุณจิตรา (พื้นที่ 1) (พื้นที่ 2) (พื้นที่ 3)	30/04/2025	ประกอบชิ้นงาน ประกอบชิ้นงาน ประกอบชิ้นงาน	400 - 500 300 200	1,167 1,154 1,234	Lux Lux Lux

SUMMARY OF LAYOUT

Customer Name : NV Gotion Company Limited

Sampling Date : April 30, 2025

Page 5 of 6

ANALYSIS RESULT (S) :

Layout No.	Sample ID. No.	Measurement Point	Sampling Date	Working Activity	Standard Value ¹	Result	Unit
50	25/88046	Bus-bar and BMS จุดเจริญ (พื้นที่ 1) (พื้นที่ 2) (พื้นที่ 3)	30/04/2025	ประกอบชิ้นงาน ประกอบชิ้นงาน ประกอบชิ้นงาน	400 - 500 300 200	1,409 1,461 1,398	Lux Lux Lux
51	25/88047	QC เครื่องจักร K.Chadakarn	30/04/2025	งานคอมพิวเตอร์	400 - 500	498	Lux
52	25/88048	Test Performance Battery จุดตรวจ	30/04/2025	ตรวจสอบชิ้นงาน	400 - 500	133	Lux
53	25/88049	Housing K.Chadakarn	30/04/2025	ตรวจสอบชิ้นงาน	400 - 500	248	Lux
54	25/88050	QC จุดพิมพ์ปะการัง (พื้นที่ 1) (พื้นที่ 2) (พื้นที่ 3)	30/04/2025	งานคอมพิวเตอร์ งานคอมพิวเตอร์ งานคอมพิวเตอร์	400 - 500 300 200	1,771 1,784 1,766	Lux Lux Lux
55	25/88051	Electric torque and controller จุดพิมพ์ (พื้นที่ 1) (พื้นที่ 2) (พื้นที่ 3)	30/04/2025	ประกอบชิ้นงาน ประกอบชิ้นงาน ประกอบชิ้นงาน	400 - 500 300 200	1,395 1,278 1,308	Lux Lux Lux
56	25/88052	โต๊ะทำงาน จุดเกษศิริ	30/04/2025	งานคอมพิวเตอร์	400 - 500	274	Lux
57	25/88053	โต๊ะทำงาน จุดเกษศิริ	30/04/2025	งานคอมพิวเตอร์	400 - 500	283	Lux
58	25/88054	เครื่อง Grinding & Polishing Machine จุดผลิต	30/04/2025	ควบคุมเครื่อง	200 - 300	154	Lux
59	25/88055	เครื่อง Cutting Machine จุดผลิต	30/04/2025	ควบคุมเครื่อง	200 - 300	150	Lux
60	25/88056	Warehouse โต๊ะทำงาน จุดภาณุเดช	30/04/2025	งานคอมพิวเตอร์	400 - 500	811	Lux
61	25/88057	ระหว่าง A14 กับ A15	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	232	Lux
62	25/88058	A16	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	346	Lux
63	25/88059	ระหว่าง A12 กับ A13	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	311	Lux
64	25/88060	ระหว่าง A10 กับ A11	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	283	Lux
65	25/88061	ระหว่าง B02 กับ B03	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	218	Lux
66	25/88062	ระหว่าง B04 กับ B05	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	214	Lux
67	25/88063	ระหว่าง B06 กับ B07	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	119	Lux
68	25/88064	B08	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	134	Lux
69	25/88065	C06	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	233	Lux
70	25/88066	ระหว่าง C04 กับ C05	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	220	Lux

SUMMARY OF LAYOUT

Customer Name : NV Gotion Company Limited

Sampling Date : April 30, 2025

Page 6 of 6

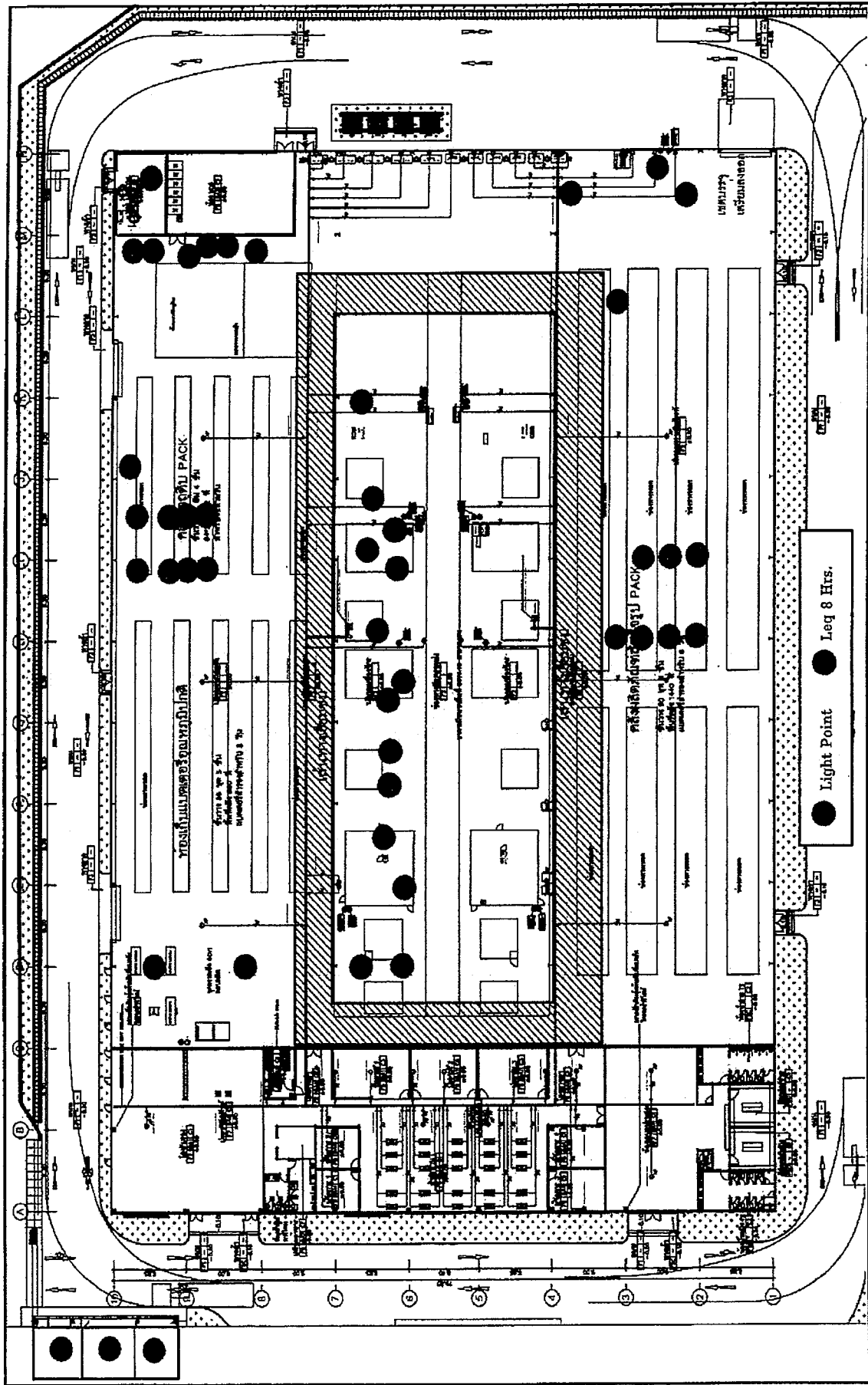
ANALYSIS RESULT (S) :

Layout No.	Sample ID. No.	Measurement Point	Sampling Date	Working Activity	Standard Value ¹	Result	Unit
71	25/88067	ระหว่าง C02 กับ C03	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	242	Lux
72	25/88068	C01	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	280	Lux
73	25/88069	D7	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	15	Lux
74	25/88070	ระหว่าง D08 กับ D09	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	118	Lux
75	25/88071	ระหว่าง D10 กับ D11	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	164	Lux
76	25/88072	D12	30/04/2025	พื้นที่เก็บชิ้นงาน	100	314	Lux
77	25/88073	สำนักงาน Meeting Room 1	30/04/2025	ประชุม	150	988	Lux
78	25/88074	ห้องประธานเจ้าหน้าที่เทคโนโลยี K.Hu	30/04/2025	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	400 - 500	536	Lux
79	25/88075	โต๊ะทำงาน คุณสุชาติ	30/04/2025	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	400 - 500	656	Lux
80	25/88076	เครื่องถ่ายเอกสาร	30/04/2025	งานถ่ายเอกสาร	150	523	Lux

Method : ANSI / IES RP-7

Standard : i Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare, Published in the Royal Government Gazette, Vol.135, Part 393, B.E.2561 (2018).

Layout at NV Gotion Company Limited



[illegible]

Light Point

บริษัท ไทยสเปเชียลแก๊ส จำกัด

REPORT NO. : SA 003/2025

REPORT DATE : March 28, 2025

TYPE OF SAMPLE : Stack Air Sampling

SAMPLING DATE : February 24, 2025

ANALYSIS DATE : February 26-March 26, 2025

รายงานผลวิเคราะห์ (ANALYSIS REPORT)

UNCONTROLLED COPY

Customer Name : บริษัท ไทยสเปเชียลเก็ส จำกัด (ระยอง)

Address : 119/26 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : คุณสุกัลลักษณ์ บึงแก้ว / คุณจินตปาตรี ศรีปะโค

Tel : Tel. 038-447388

Monitored by : BANGKADI INDUSTRIAL PARK CO., LTD

เลขทะเบียน: ร-๑๕๘

Sampling by : นายไพสิฐ บุตรโท

เลขทะเบียน: ร-๑๕๘-จ-๕๐๗๗

อันดับ	พารามิเตอร์	หน่วย	ปล่อยจากการทำสีท้อ (สีน้ำมัน)	มาตรฐาน	ผลเปรียบเทียบ
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	24/02/68	-	-
2	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	□ 0.60 X 0.60	-	-
3	อุณหภูมิ	°C	27.7	-	-
4	ความเร็วลม ⁽²⁾	m/s	3.62	-	-
5	อัตราการไหลของอากาศ ⁽²⁾	m ³ /s	1.02	-	-
6	ความชื้น ⁽²⁾	%	0.48	-	-
7	CO ₂ ⁽²⁾	%	<0.50	-	-
8	O ₂ ⁽²⁾	%	20.50	-	-
9	ความดันสัมบูรณ์ ⁽²⁾	mm.Hg	757.69	-	-
10	Particulate	mg/m ³	7.80	400 ⁽¹⁾	ผ่าน
11	Isopropyl alcohol	ppm	<0.03	None ⁽¹⁾	None
12	Toluene	ppm	3.26	None ⁽¹⁾	None
13	Xylene ⁽³⁾	ppm	<0.001	200 ⁽¹⁾	ผ่าน
14	Ethyl benzene	ppm	<0.006	None ⁽¹⁾	None

ที่มา ⁽¹⁾ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

(ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศกรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)

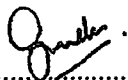
⁽²⁾ : สถานะขณะทำการตรวจวัด

⁽³⁾ : วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด

: คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด


None : No standard (ไม่มีมาตรฐานกำหนด)



Sangdeuan Panpoon

Environmental Supervisor





Surachart Konngan

Registered Laboratory Manager

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๑. ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท ไทยเซเพชชีเอที จำกัด (มหาชน).....เลขทะเบียนนิติบุคคล.....0-13553-38001-98-8.....ประเภทกิจการ.....บรรจุก๊าซและจำหน่ายก๊าซอุตสาหกรรม.....
 ตั้งอยู่เลขที่.....119/26.....หมู่.....4.....ถนน.....ซอย.....แขวงตำบล.....ปลวกแดง.....เขต/อำเภอ.....ปลวกแดง.....จังหวัด.....ระยอง.....
 รหัสไปรษณีย์.....21140.....โทรศัพท์.....038-447388.....ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
 โดย ☐ ดำเนินการเอง
☐ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๕
☒ นิติบุคคลที่ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑

๒. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการ.....ในสำคัญอยู่ที่.....ให้ไว้ ณ วันที่.....

๓. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ.....

๓.๑ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด.....บริษัท สวณอุตสาหกรรมบางกะปิ จำกัด.....เลขทะเบียนนิติบุคคล.....0125530000630.....
 ใบอนุญาตเลขที่.....0201-03-2565-0051.....ตั้งแต่วันที่.....13 มิถุนายน 2565.....ถึงวันที่.....12 มิถุนายน 2568.....
 ๓.๒ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์.....บริษัท สวณอุตสาหกรรมบางกะปิ จำกัด.....เลขทะเบียนนิติบุคคล.....0125530000630.....
 ใบอนุญาตเลขที่.....0202-03-2565-0036.....ตั้งแต่วันที่.....13 มิถุนายน 2565.....ถึงวันที่.....12 มิถุนายน 2568.....

๔. ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุด การเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บ ตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่ สัมผัสหรือ เกี่ยวข้องกับ สารเคมี อันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ เก็บตัวอย่าง	อัตราการ อากาศ *	ระยะ เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง **	วันที่ วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความ เข้มข้นที่ วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัด ความ เข้มข้น (TLVs) ***	การ ประเมินผล (เกิน/ไม่ เกิน)
1.Total dust	24/02/68	Filling Station		Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter	2.0 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.75 mg/m ³	15 mg/m ⁽²⁾	ไม่เกิน
2.Respirable dust	24/02/68			Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter + Cyclone	2.5 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.60 mg/m ³	5 mg/m ⁽²⁾	ไม่เกิน
3.Carbon monoxide	24/02/68			Personal Air Sampler/ Tedlar Bag size 5 Liter	0.5 l/min	10 นาที	26/02/68- 24/03/68	Non Dispersive Infrared Detector	<0.1 ppm	50 ppm ⁽¹⁾	ไม่เกิน

๔. ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุด การเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บ ตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่ สัมผัสหรือ เกี่ยวข้องกับ สารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุ อุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราการ อากาศ *	ระยะ เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง **	วันที่ วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความ เข้มข้นที่ วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLVs) ***	การ ประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
4.Total dust	24/02/68	LPG Filling Station		Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter	2.0 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.67 mg/m ³	15 mg/m ⁽²⁾	ไม่เกิน
5.Respirable dust	24/02/68			Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter + Cyclone	2.5 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.53 mg/m ³	5 mg/m ⁽²⁾	ไม่เกิน
6.Carbon monoxide	24/02/68			Personal Air Sampler/ Tedlar Bag size 5 Liter	0.5 l/min	10 นาที	26/02/68- 24/03/68	Non Dispersive Infrared Detector	<0.1 ppm	50 ppm ⁽¹⁾	ไม่เกิน
7.Propane	24/02/68			Personal Air Sampler/ Tedlar Bag size 5 Liter	0.1 l/min	50 นาที	26/02/68- 24/03/68	Gas chromatography flame ionization detector	2.77 ppm	1,000 ppm ⁽³⁾	ไม่เกิน
8.Butane	24/02/68			Personal Air Sampler/ Tedlar Bag size 5 Liter	0.05 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gas chromatography flame ionization detector	0.36 ppm	1,000 ppm ⁽³⁾	ไม่เกิน
9.Total dust	24/02/68	CO ₂ Filling Station		Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter	2.0 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.92 mg/m ³	15 mg/m ⁽²⁾	ไม่เกิน
10.Respirable dust	24/02/68			Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter + Cyclone	2.5 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.60 mg/m ³	5 mg/m ⁽²⁾	ไม่เกิน
11.Carbon dioxide	24/02/68	Cylinder Test 2		Personal Air Sampler/ Tedlar bag size 5 liter	0.1 l/min	50 นาที	26/02/68- 24/03/68	Gas chromatography flame ionization detector	791 ppm	5000 ppm ⁽²⁾	ไม่เกิน
12.Total dust	24/02/68			Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter	2.0 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.50 mg/m ³	15 mg/m ⁽²⁾	ไม่เกิน
13.Respirable dust	24/02/68			Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter + Cyclone	2.5 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.47 mg/m ³	5 mg/m ⁽²⁾	ไม่เกิน
14.Total VOC _s	24/02/68			Personal Air Sampler/ Coconut shell charcoal tube	0.05 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gas chromatography flame ionization detector	0.35 mg/m ³	ไม่มี มาตรฐาน กำหนด	ไม่มี มาตรฐาน กำหนด

๔. ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ข้อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุด การเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บ ตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่ สัมผัสหรือ เกี่ยวข้องกับ สารเคมี อันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุ อุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราการ อากาศ *	ระยะ เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง **	วันที่ วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความ เข้มข้นที่ วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLVs) ***	การ ประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
15.Total dust	24/02/68	Shop EN		Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter	2.0 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.83 mg/m ³	15 mg/m ³⁽²⁾	ไม่เกิน
16.Respirable dust	24/02/68			Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter + Cyclone	2.5 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.73 mg/m ³	5 mg/m ³⁽²⁾	ไม่เกิน
17.Total VOC _s	24/02/68			Personal Air Sampler/ Coconut shell charcoal tube	0.05 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gas chromatography flame ionization detector	15.56 mg/m ³	ไม่มี มาตรฐาน กำหนด	ไม่มี
18.Total VOC _s	24/02/68	Store		Personal Air Sampler/ Coconut shell charcoal tube	0.05 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gas chromatography flame ionization detector	2.74 mg/m ³	ไม่มี มาตรฐาน กำหนด	ไม่มี
19.Ammونيا	24/02/68	บริเวณ Warehouse 2		Personal Air Sampler/ Treated Silica gel Tube	0.2 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Ion chromatography	0.03 ppm	50 ppm ⁽¹⁾	ไม่เกิน
20. Ethylene Oxide	24/02/68			Personal Air Sample / HBR- Coated petroleum charcoal	0.1 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gas chromatography flame ionization detector	0.01 ppm	1 ppm ⁽¹⁾	ไม่เกิน
21.Butane	24/02/68	บริเวณ Warehouse 1		Personal Air Sampler/ Tedlar Bag size 5 Litter	0.05 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gas chromatography flame ionization detector	0.19 ppm	1,000 ppm ⁽¹⁾	ไม่เกิน
22.Propane	24/02/68			Personal Air Sampler/ Tedlar Bag size 5 Litter	0.1 l/min	50 นาที	26/02/68- 24/03/68	Gas chromatography flame ionization detector	0.34 ppm	1,000 ppm ⁽¹⁾	ไม่เกิน
23.Total dust	24/02/68			Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter	2.0 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.50 mg/m ³	15 mg/m ³⁽²⁾	ไม่เกิน

๔. ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ข้อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุด การเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บ ตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่ สัมผัสหรือ เกี่ยวข้องกับ สารเคมี อันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุ อุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราการ อากาศ *	ระยะ เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง **	วันที่ วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความ เข้มข้นที่ วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLVs) ***	การ ประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
24.Respirable dust	24/02/68	บริเวณ Warehouse 1 (ตอ)		Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter + Cyclone	2.5 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.47 mg/m ³	5 mg/m ³⁽²⁾	ไม่เกิน
25.Carbon monoxide	24/02/68			Personal Air Sampler/ Tedlar Bag size 5 Litter	0.5 l/min	10 นาที	26/02/68- 24/03/68	Non Dispersive Infrared Detector	4.0 ppm	50 ppm ⁽¹⁾	ไม่เกิน
26.Total dust	24/02/68	H2 Plant		Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter	2.0 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.75 mg/m ³	15 mg/m ³⁽²⁾	ไม่เกิน
27.Respirable dust	24/02/68			Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter + Cyclone	2.5 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.40 mg/m ³	5 mg/m ³⁽²⁾	ไม่เกิน
28.Total dust	24/02/68	Cylinder Test 1 จุดขัดท่อ		Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter	2.0 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.42 mg/m ³	15 mg/m ³⁽²⁾	ไม่เกิน
29.Respirable dust	24/02/68			Personal Air Sampler/ Polyvinyl chloride filter + Cyclone	2.5 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gravimetric (Filter weight)	0.40 mg/m ³	5 mg/m ³⁽²⁾	ไม่เกิน
30.Total VOC _s	24/02/68			Personal Air Sampler/ Coconut shell charcoal tube	0.05 l/min	1 ชั่วโมง	26/02/68- 24/03/68	Gas chromatography flame ionization detector	6.44 mg/m ³	ไม่มี มาตรฐาน กำหนด	ไม่มี

ที่มา: ⁽¹⁾ = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (3 สิงหาคม 2560)

⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) (2520)


⁽³⁾ = American Conference of Governmental Industrial Hygienists Edition; 2025

๕. วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ

1. ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) ใช้มาตรฐานของ NIOSH 0500 Volume/Edition Issue 2: 15 August 1994 หน้า 1 ถึง 3
2. ฝุ่นละอองที่สามารถเข้าถึงถุงลมปอดได้ (Respirable dust) ใช้มาตรฐานของ NIOSH 0600 Volume/Edition Issue 3: 15 January 1998 หน้า 1 ถึง 6
3. คาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon monoxide) ใช้มาตรฐานของ NIOSH 6604 Volume/Edition NMAM 5th edition Issue 2: 16 March 2016 หน้า 1 ถึง 3
4. โพรเพน (Propane) ใช้มาตรฐานของ OSHA PV2077 Volume/Edition March 1990
5. บิวเทน (Butane) ใช้มาตรฐานของ OSHA PV2010 Volume/Edition August 1993
6. คาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon dioxide) ใช้มาตรฐานของ NIOSH 6603 Volume/Edition NMAM 4th edition Issue 2: 15 August 1994 หน้า 1 ถึง 3
7. สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมด (Total VOCs) ใช้มาตรฐานของ NIOSH 2549 Volume/Edition NMAM 4th edition Issue 1: 15 May 1996 หน้า 1 ถึง 8
8. แอมโมเนีย (Ammonia) ใช้มาตรฐานของ NIOSH 6016 Volume/Edition NMAM 5th edition Issue 2: 3 March 2016 หน้า 1 ถึง 4
9. เอทิลีนออกไซด์ (Ethylene oxide) ใช้มาตรฐานของ NIOSH 1614 Volume/Edition NMAM 4th edition Issue 2: 15 August 1994 หน้า 1 ถึง 6


ตรวจวัดและรับรอง โดย

- ☐ นายจ้างดำเนินการ
- ☐ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียน
- ☒ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

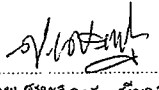
ลงชื่อ 
(นายสุรชาติ คงงาน)

ตรวจวิเคราะห์และรับรอง โดย

- ☐ นายจ้างดำเนินการ
- ☒ นิติบุคคลที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ 
(นายสุรชาติ คงงาน)



ลงชื่อ 
(นายสุรชาติ คงงาน)
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

หมายเหตุ ๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย และผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการประกอบกิจการมาพร้อมเอกสาร (สอ.๓) นี้

๒. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร (สอ.๓) นี้

๓. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย ลิตร/นาที

เครื่องหมาย ** หมายถึง นาทีหรือชั่วโมง

เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m^3 หรือ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ หรือ f/cm^3 หรือ mppcf หรือ ppm หรือ ppb

mg/m^3 = มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร

$\mu\text{g}/\text{m}^3$ = ไมโครกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร

f/cm^3 = จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร

mppcf = จำนวนล้านอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศหนึ่งลูกบาศก์ฟุต

ppm = ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร

ppb = ส่วนในพันล้านส่วนโดยปริมาตร



แบบ กบ.นญ
6/2564

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๑-๑๑-๒๕๖๕-๐๐๕๑

อนุญาตให้ น.นันท สวมสุดสวาทกรรมบางกะปิ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๑๑๒๕๕๓๐๐๐๖๒๑๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๕๙ หมู่ที่ ๕ ถนนติวานนท์ ตำบลบึงเมืองบาลี จังหวัดปทุมธานี
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและอนุญาตให้กิจการที่ส่งผลกระทบต่อ อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑๐ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ งามนัท)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของ บริษัท สวมสุดสวาทกรรมบางกะปิ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๑-๑๑-๒๕๖๕-๐๐๕๑

๑. นายสุรชาติ	คนงาน
๒. นางสาวแสงเดือน	ปามปูน
๓. นางสาวพัชรียา	สายป้อน
๔. นางสาวกาญจนา	ตรวจวัด
๕. นางสาวนริศ	ตรวจวัด
๖. นางสาวจิรนนท์	ช่างเชื่อม
๗. นายโพธิ์	ช่างเชื่อม
๘. นางสาวกัญญา	ช่างเชื่อม
๙. นางสาวกัญญา	ช่างเชื่อม
๑๐. นางสาววิชุดา	ช่างเชื่อม

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ งามนัท)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

สำเนาถูกต้อง

(นายสุรชาติ คนงาน)

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ
ของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของ บริษัท สวมสุดสวาทกรรมบางกะปิ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๑-๑๑-๒๕๖๕-๐๐๕๑

๑. นางสาวสุวิมล จงจันทร์
๒. นางสาวมณฑา เสือโต

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นางสาววิมล จงจันทร์)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

สำเนาถูกต้อง

(นายสุรชาติ คนงาน)

(นายสุรชาติ คณงาน)

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

แบบ รศท. ๑

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 22 เมษายน 2568

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ชื่อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วันเดือนปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
1. Area Heat Stress Meter	Model: Quest Temp 32	S/N: TPM160040	ISO 7243	15 มกราคม 2568	

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับ ของ SEG*	บริเวณที่ทำการ ตรวจวัด*	ชื่อ - นามสกุลของผู้ถูกจ้าง ในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด น. - น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)*			ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็น ปกติ/ไม่ปกติ เกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุง แก้ไข*
				T _{dry}	T _{db}	T _{cr}	WBGT In/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr.)	พลังงานที่ใช้ เฉลี่ย (Kcal/hr.)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปาน กลาง/เบา)		
1	Cylinder Test 1 บริเวณเครื่องจักรท่อ	1. อุดมพรพรดี วะบุรี	10.00-10.30	26.8	34.6	34.9	29.2	29.6				งานปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์ (≤ 32.0)	-
			10.30-11.00	27.0	34.8	35.0	29.4							
			11.00-11.30	27.3	35.4	35.8	29.9							
			11.30-12.00	27.5	35.7	36.0	30.1							

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

แบบ รศท. ๑

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งกันสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะการทำงานที่เหมือนกัน การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุงานเครื่องจักรและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ผู้ปฏิบัติงานมีความแตกต่างกันหรือมีความเสี่ยงไม่แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ

ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๘ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

๕) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

(นายสุรชาติ คุณงาม)

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน



ลงชื่อ

(นายสุรชาติ คุณงาม)

นายจ้าง/ผู้อำนวยการ/ตัวแทน





แบบ ภ.บ.ป
ฉ.ป.๒๕๖

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๙๑๑-๑๓-๒๕๖๕-๐๑๔๖

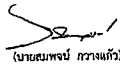
อนุญาตให้ บริษัท สยามอุตสาหกรรมวิศวกรรม จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๒๕๖๑๐๐๐๖๑๑๑๑

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙๑๑ หมู่ ๑๑ ตำบลบางกอกใหญ่ อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามมาตรฐานที่กำหนด
มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับความถี่ของแสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ ในเขตตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความถี่ของ
ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการที่ส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีผลรวม จำนวน ๕ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕


(นายสมพงษ์ งามนาค)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

สำเนาถูกต้อง



(นายสุรชาติ คณงาน)

รายชื่อบุคลากรแบบบัญชีใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความถี่ของ
ของ บริษัท สยามอุตสาหกรรมวิศวกรรม จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๙๑๑-๑๓-๒๕๖๕-๐๑๔๖

๑. นายสุรชาติ คณงาน

๒. นางสาวแสงเดือน ปานปุ่น

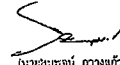
๓. นางสาวพัชรียา สว่างปัญญา

๔. นางสาวกาญจนา ตาวาชัย

๕. นางสาวเมธิสา ตาเขียววงศ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายสมพงษ์ งามนาค)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แบบ รสช. ๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 24 กุมภาพันธ์ 2568

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องมือตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ถ้ามี)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Digital Light Meter	Model: Digilux LX-73	S/No. T.034996/ T.034996	CIE 1931	0.00	15 มกราคม 2568	

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของผู้จ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
<input checked="" type="checkbox"/> ช่วงกลางวัน 13:00 น. - 14:00 น.	Filling Station						
	1 Line N2	บรรจุก๊าซ	246	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	2 Line CO2	บรรจุก๊าซ	535	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Ware House 1						
	3 จุดเก็บก๊าซ จุดที่ 1	จัดเก็บ	435	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	4 จุดเก็บก๊าซ จุดที่ 2	จัดเก็บ	305	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Ware House 2						
	5 จุดเก็บก๊าซ จุดที่ 1	จัดเก็บ	343	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	6 จุดเก็บก๊าซ จุดที่ 2	จัดเก็บ	410	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Shop						
	7 Cylinder Test 2	ซ่อมบำรุง	919	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	8 Shop Engineering	ซ่อมบำรุง	488	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	ปั๊มน้ำ						
	9 ตู้ไฟฟ้ารวม ปั๊มน้ำ	งานเอกสาร	2,570	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	10 ตู้ฯ 1	ตู้ฯ	797	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	11 ตู้ฯ 2	ตู้ฯ	920	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	12 ห้อง MDB	ห้อง Control	1,307	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	13 ตู้ไฟฟ้าข้างปั๊มน้ำ	พักคน	1,420	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	LPG Filling Station						
	14 ตู้ทำงาน	งานเอกสาร	1,018	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของผู้จ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้	ค่าความเข้มของแสงสว่าง			ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			(ลักซ์) พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓			
<input checked="" type="checkbox"/> ช่วงกลางวัน (เวลา 14.00 น. - 15.00 น.)	ส่วนสำนักงาน 1 ชั้น 1							
	15	ทางเดิน 1	ทางเดิน	581	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	16	โต๊ะทำงานคุณรัตนดา	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	450	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	17	โต๊ะทำงานคุณวรงค์	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	591	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	18	โต๊ะทำงานคุณพรทิพย์	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	501	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	19	โต๊ะทำงานคุณสุชิน	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	442	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	20	ทางเดิน 2	ทางเดิน	348	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	21	สุขาชาย	สุขา	310	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	22	สุขาหญิง	สุขา	281	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	ส่วนสำนักงาน 1 ชั้น 2							
	23	ห้อง Server	หน้าตู้ Control	313	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	24	ทางเดิน ชุดที่ 1	ทางเดิน	426	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	25	ทางเดิน ชุดที่ 2	ทางเดิน	378	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	ส่วนสำนักงาน 1 ชั้น 2 แผนก Sale							
	26	โต๊ะทำงานคุณ Watanabe	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	405	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	27	โต๊ะทำงานคุณณฤดี	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	28	โต๊ะทำงานคุณชัชวรินทร์	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	427	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	29	โต๊ะทำงานคุณเทวพรพรหม	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	417	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	ส่วนสำนักงาน 2 ชั้น 1 (QC)							
	30	ทางเดินประตูทางเข้า QC	ทางเดิน	503	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	31	ทางเดิน QC	ทางเดิน	433	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	32	โต๊ะทำงานคุณปัทวิ	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	419	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	33	โต๊ะทำงานคุณโชคอนันต์	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	523	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	34	โต๊ะทำงานเผื่อควบคุมคุณภาพ 1	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	424	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	35	โต๊ะทำงานเผื่อควบคุมคุณภาพ 2	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	535	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	36	โต๊ะทำงานเผื่อควบคุมคุณภาพ 3	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ – นามสกุล ของผู้จ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้	ค่าความเข้มของแสงสว่าง			ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓			
<input checked="" type="checkbox"/> ช่วงกลางวัน เวลา 14.00 น. – 15.00 น.	ส่วนสำนักงาน 2 ชั้น 1							
	37	Canteen	รับประทานอาหาร	674	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38	ห้องเก็บของ	จัดเก็บ	610	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	39	โต๊ะทำงานคุณจิรัชญา Store	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	409	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	40	โต๊ะทำงานคุณศุภกัณณ์ Safety	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	41	Store	จัดเก็บ	798	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	42	สุขาชาย	สุขา	681	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	43	สุขาหญิง	สุขา	694	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	ส่วนสำนักงาน 2 ชั้น 2							
	44	ทางเดิน WH	ทางเดิน	710	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	45	โต๊ะทำงานคุณโสมฤดี WH	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	521	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	46	โต๊ะทำงานคุณพรพราว WH	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	597	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	47	โต๊ะทำงานคุณฉัตรชัย WH	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	456	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	48	โต๊ะทำงานคุณณัฐวิภา PU	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	586	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	49	ทางเดิน PD	ทางเดิน	547	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	50	โต๊ะทำงานคุณศรยุทธการ	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	610	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	51	โต๊ะทำงานคุณวราณี PD	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	509	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	52	โต๊ะทำงานคุณณัฏฐา PD	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	433	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	53	ทางเดิน CS	ทางเดิน	502	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	54	โต๊ะทำงานคุณอยู่ไรรวรรณ CS	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	575	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	55	โต๊ะทำงานคุณศศิธร CS	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	484	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	56	โต๊ะทำงานคุณจิตติธาดา CS	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	526	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	57	โต๊ะทำงานคุณภาวิณี CS	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	524	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	58	ทางเดิน EN	ทางเดิน	654	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ – นามสกุล ของผู้จ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่ที่	ค่าที่วัดได้	ค่าความเข้มของแสงสว่าง		ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข	
			(ลักซ์) พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓			
<input checked="" type="checkbox"/> ช่วงกลางวัน เวลา 14.00 น. – 15.00 น.	ส่วนสำนักงาน 2 ชั้น 2 (ต่อ)							
	59	โต๊ะทำงานคุณอภิชัย EN	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	538	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	60	โต๊ะทำงานคุณเสกสม EN	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	611	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	61	ทางเดิน HR	ทางเดิน	513	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	62	โต๊ะทำงานคุณปริชญ์ ICT	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	587	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	63	โต๊ะทำงานสุวิทย์ HR	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	469	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	64	ทางเดิน AF	ทางเดิน	713	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	65	โต๊ะทำงานคุณสุพรรณษา AF	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	600	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	66	โต๊ะทำงานคุณสุวิภา AF	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	588	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	67	โต๊ะทำงานคุณวไล AF	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	506	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	68	ห้องประชุม	งานประชุม	654	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	69	บันไดทางเดินด้านซ้าย	ทางเดิน	7,720	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	70	บันไดทางเดินด้านขวา	ทางเดิน	3,700	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	71	ทางเดิน จุดที่ 1	ทางเดิน	1,367	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	72	ทางเดิน จุดที่ 2	ทางเดิน	1,249	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	73	ทางเดิน จุดที่ 3	ทางเดิน	1,597	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Filling ST							
	74	จุดพักหอน	พักหอน	203	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	75	จุดบรรจุก๊าซ	บรรจุก๊าซ	206	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	76	จุดหล่อ	หล่อ	1,900	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	77	โถงบรรจุท่อ	บรรจุ	325	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	78	จุดท่อเค็ม Mix gas	วางของ	316	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	79	จุดวางท่อเค็ม	วางของ	321	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	80	จุดวางท่อเค็ม N2	ขึ้นท่อ	239	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	ห้องทดสอบ UE Test							
	81	โต๊ะทำงาน test room	งานเอกสาร	400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	82	ห้องพื้นที่	พื้นที่	734	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แบบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ


๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๑ พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินไม่เป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการใช้งานปฏิบัติงานของผู้จ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ 
(.....) นายสุรชาติ งามงาม
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน



ลงชื่อ 
(นางอติพร จักร กิ่งแก้ว) (.....)
นางอติพร จักร กิ่งแก้ว
นางอติพร จักร กิ่งแก้ว



แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 24 กุมภาพันธ์ 2568

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ชื่อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Sound level meter	RJON Model : NL-42	S/No. 00810725	IEC 61672-1: 2002	19 ธันวาคม 2567	
๒) Sound level meter	RJON Model : NL-42	S/No. 00810843	IEC 61672-1: 2002	19 ธันวาคม 2567	
๓) Sound level meter	Scarlet Tech Model : ST-25D	S/No. 10340954	IEC 61672-1: 2002	03 มกราคม 2568	
๔) Sound level meter	RJON Model : NL-42	S/No. 00810724	IEC 61672-1: 2002	28 พฤศจิกายน 2567	
๕) Sound level meter	RJON Model : NL-42	S/No. 00810733	IEC 61672-1: 2002	15 มกราคม 2568	
๖) Sound level meter	Scarlet Tech Model : ST-25D	S/No. 10340952	IEC 61672-1: 2002	03 มกราคม 2568	

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ชื่อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ (ระบุวันสอบเทียบเครื่องมือ)
๑) Sound Calibrator	RJON Model : NC-74	S/No.34125444	IEC 60942 Class I	17 มกราคม 2568

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด*	ชื่อ - นามสกุลของลูกจ้างในตำแหน่ง SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน*	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง* (dBA)	ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
1	LPG Filling Station		8 ชั่วโมง	พื้นที่ทำงาน ๑	76.1	8 ชั่วโมง	76.1	ไม่เกินเกณฑ์ (≤ 85 dBA)	
2	Filling Station		8 ชั่วโมง	พื้นที่ทำงาน ๑	77.9	8 ชั่วโมง	77.9	ไม่เกินเกณฑ์ (≤ 85 dBA)	
3	H2 Plant		8 ชั่วโมง	พื้นที่ทำงาน ๑	71.2	8 ชั่วโมง	71.2	ไม่เกินเกณฑ์ (≤ 85 dBA)	
4	L-N2		8 ชั่วโมง	พื้นที่ทำงาน ๑	75.3	8 ชั่วโมง	75.3	ไม่เกินเกณฑ์ (≤ 85 dBA)	

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับเสียง Sound level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด*	ชื่อ - นามสกุลของลูกจ้างในตำแหน่ง SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน*	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง* (dBA)	ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
5	Cylinder Test 1		8 ชั่วโมง	พื้นที่ทำงาน ๑	75.3	8 ชั่วโมง	75.3	ไม่เกินเกณฑ์ (≤ 85 dBA)	
6	CO2 Filling Station		8 ชั่วโมง	พื้นที่ทำงาน ๑	69.2	8 ชั่วโมง	69.2	ไม่เกินเกณฑ์ (≤ 85 dBA)	

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมพัทธ์ยังคงอยู่ในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเดิมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินได้แก่เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ลงวันที่ ๑๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

၂၄၁

(นายสรชาติ กนงาน



บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

સંગ્રહ

(นายเศรษฐจักร ศรีนวลเนตร



นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน



ប្រភេទ កសិ.បណ្ណ
ចំណុចកសិ

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลมีให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๑๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๗๗

อนุญาตให้.....บริษัท สานอุตสาหกรรมยางมะเดื่อ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๖๘๘๐๐๐๐๑๖๓๐

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๔๔ หมู่ที่ ๕ ถนนสีวานนท์ ตำบลบางกระบือ อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาทิ ขีปนาวุธ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนด

มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับความยั่งยืน แห่งทั่ว และเสียง พศ. ๒๕๕๕ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สถานะการดำเนินงานเกี่ยวกับระดับแห่งทั่ว

ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาทนายความในการทํางาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติการลดภัย อาชีวอนามัย และสภาทนายความ

ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๕ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญัตติ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๘ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

Seni

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

สำเนาถูกต้อง

(นายสรชาติ คนงาน)



แบบ ภ.บ.บ.
ปี ๒๕๖๑

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ค่าสารเคมีในการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๐๓-๐๓-๒๕๖๑-๐๐๕๖

อนุญาตให้บริษัท สยามวิศวกรรมโยธา จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๒๕๕๐๐๐๐๐๒๓๐

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๕๕ หมู่ ๕ ถนนหิวันนพที่ ตำบลบางเดื่อ อำเภอเมืองเชียงใหม่ จังหวัดเชียงใหม่

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พกใบอนุญาตทั่วราชอาณาจักร

ภาคฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับความลับ และสิ่งอื่น พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ค่าสารเคมีในการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ประกอบกับใบอนุญาตหรือหลักฐานอื่นและเอกสารอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม การปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม

ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙ โดยที่ผู้สอบ จำนวน ๕ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๑ ถึงวันที่ ๒๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายสมพงษ์ ภาณุวงศ์)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ดำเนินการต่อ

(นายสุชาติ ธรรมานะ)

รายชื่อบุคลากรและหัวหน้าใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ค่าสารเคมีในการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของ บริษัท สยามวิศวกรรมโยธา จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๐๓-๐๓-๒๕๖๑-๐๐๕๖

- | | |
|-----------------|---------------|
| ๑. นายสุชาติ | คณาน |
| ๒. นางสาวณเดชน์ | ปานบุญ |
| ๓. นางสาวศุภิยา | สายบุญญา |
| ๔. นางสาวกาญจนา | คาระชัย |
| ๕. นางสาวณิชา | กาเจริญศักดิ์ |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๑ ถึงวันที่ ๒๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายสมพงษ์ ภาณุวงศ์)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

(นายสุชาติ ธรรมานะ)

ภาคผนวก 4ข

การสุ่มตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0030

Received Date : 08/01/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาหิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2501-WW0028 = yellow turbid/high black sediment

Report Date : 17/01/25

Analysis Date : 07-16/01/25

Job No. : S680012/Jan

Sampling Date * : 07/01/25

Sampling By * : TET

Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2501-WW0028		
				บริษัท เชี่ยวชาญ อินคัสทรี (1989) จำกัด สาขาระยอง		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	29.3	45	07/01/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.54	5.0-9.0	07/01/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	39	-	09/01/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	31	-	09/01/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	44.2	200	13/01/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	286	-	08/01/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.67	-	07/01/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	5.8	500	08-13/01/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	57	-	10/01/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	1.0	10	08/01/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	39.60	-	08/01/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	2.85	-	10/01/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	08, 13/01/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	08/01/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	16/01/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	13/01/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	13/01/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	13/01/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท เชี่ยวชาญ อินคัสทรี (1989) จำกัด สาขาระยอง = 47P 0736703 UTM 1437019

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023

Standard : ตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและนำน้ำเสียน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

17/01/25

Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee

Laboratory Manager

17/01/25

● REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

● DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิกลิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING ORGANIZATION
Page 2 of 7

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0030

Report Date : 17/01/25

Received Date : 08/01/25

Analysis Date : 07-16/01/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

Job No. : S680012/Jan

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

Sampling Date * : 07/01/25

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Sampling By * : TET

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Type of Sample : Wastewater

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2501-WW0029 = black turbid/high black sediment/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2501-WW0029		
				บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	28.6	45	07/01/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.31	5.0-9.0	07/01/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	280	-	09/01/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	263	-	09/01/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	30.8	200	13/01/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	444	-	08/01/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	2.09	-	07/01/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	63.0	500	08-13/01/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	195	-	10/01/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	5.4	10	08/01/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	75.03	-	09/01/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	10.81	-	10/01/25
12	Cr ³⁺ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	08, 13/01/25
13	Cr ⁶⁺ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	08/01/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	16/01/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	13/01/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	0.49	1	13/01/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	13/01/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0736015 UTM 1437946

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

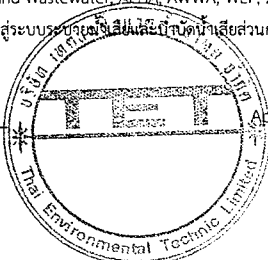
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
17/01/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
17/01/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0030

Received Date : 08/01/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอลำปลายมาศ จังหวัดระยอง 21140

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2501-WW0030 = yellow turbid/high black sediment

Report Date : 17/01/25

Analysis Date : 07-16/01/25

Job No. : S680012/Jan

Sampling Date * : 07/01/25

Sampling By * : TET

Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2501-WW0030		
				PACIFICINDUSTRIES (THAILAND) LTD.		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	29.9	45	07/01/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.55	5.0-9.0	07/01/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	38	-	09/01/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	35	-	09/01/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	10.0	200	13/01/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	634	-	08/01/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	5.59	-	07/01/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	4.8	500	08-13/01/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	49	-	10/01/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	7.1	10	08/01/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	1.71	-	09/01/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	< 0.01	-	14/01/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	08, 13/01/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	08/01/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	16/01/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	13/01/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	13/01/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	13/01/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: PACIFICINDUSTRIES (THAILAND) LTD. = 47P 0736298 UTM 1437494

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

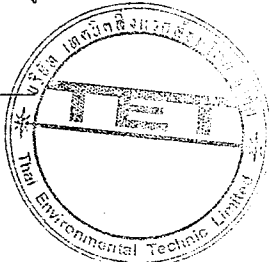
17/01/25

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

17/01/25



● REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

● DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING ORGANIZATION
Page 4 of 7

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0030

Report Date : 17/01/25

Received Date : 08/01/25

Analysis Date : 07-16/01/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

Job No. : S680012/Jan

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

Sampling Date * : 07/01/25

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Sampling By * : TET

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Type of Sample : Wastewater

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2501-VW0031 = yellow turbid/high black sediment/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2501-VW0031 บริษัท ไทยอາซิเด็นโซ จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	26.5	45	07/01/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.76	5.0-9.0	07/01/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	325	-	09/01/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	303	-	09/01/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	57.0	200	13/01/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	520	-	08/01/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	1.21	-	07/01/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	47.0	500	08-13/01/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	141	-	10/01/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	4.5	10	08/01/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	41.78	-	09/01/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	2.98	-	10/01/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	08, 13/01/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	08/01/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	16/01/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	13/01/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	13/01/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	13/01/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท ไทยอາซิเด็นโซ จำกัด = 47P 0736659 UTM 1437829

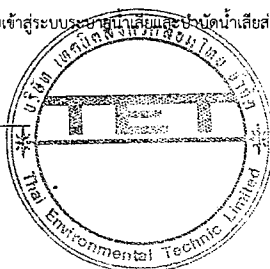
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
17.01.25

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
17.01.25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

NSC-TISI-TIS 17025
Page 5 of 7

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0030

Report Date : 17/01/25

Received Date : 08/01/25

Analysis Date : 07-16/01/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

Job No. : S680012/Jan

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

Sampling Date * : 07/01/25

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Sampling By * : TET

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาหิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Type of Sample : Wastewater

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2501-WW0032 = yellow turbid/slight black sediment

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2501-WW0032		
				บริษัท เพนน์ คัลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	25.0	45	07/01/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.90	5.0-9.0	07/01/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	49	-	09/01/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	44	-	09/01/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	3.1	200	13/01/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	426	-	08/01/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	3.08	-	07/01/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	3.3	500	08-13/01/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	38	-	10/01/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.8	10	08/01/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	4.93	-	09/01/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	0.60	-	10/01/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	08, 13/01/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	08/01/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	16/01/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	13/01/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	13/01/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	13/01/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท เพนน์ คัลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0735788 UTM 1437890

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachurndaeng

Chief of Laboratory

17/01/25

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

17/01/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING ORGANIZATION Page 6 of 7

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0030

Report Date : 17/01/25

Received Date : 08/01/25

Analysis Date : 07-16/01/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

Job No. : S680012/Jan

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Sampling Date * : 07/01/25

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling By * : TET

Type of Sample : Wastewater

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2501-WW0033 = yellow turbid/high black sediment

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2501-WW0033		
				บริษัท กรีนฟิลด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	25.4	45	07/01/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.32	5.0-9.0	07/01/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	44	-	09/01/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	43	-	09/01/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	2.9	200	13/01/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	869	-	08/01/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	1.71	-	07/01/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	10.5	500	08-13/01/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	9.1	-	10/01/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.6	10	08/01/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	5.68	-	09/01/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	0.04	-	10/01/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	08, 13/01/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	08/01/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	16/01/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	13/01/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	13/01/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	13/01/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท กรีนฟิลด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0735774 UTM 1437790

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

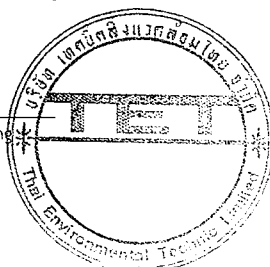
17/01/25

Approved by

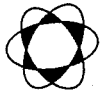
Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

17/01/25



- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 0-Page 7 of 7

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0030

Received Date : 08/01/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาดีน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2501-WW0034 = yellow turbid/high black sediment

Report Date : 17/01/25

Analysis Date : 07-16/01/25

Job No. : S680012/Jan

Sampling Date * : 07/01/25

Sampling By * : TET

Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2501-WW0034		
				บริษัท ไทยโพนี ซินเตอร์ จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.3	45	07/01/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.54	5.0-9.0	07/01/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	78	-	09/01/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	77	-	09/01/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	8.0	200	13/01/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	406	-	08/01/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	1.71	-	07/01/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	5.9	500	08-13/01/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	55	-	10/01/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	1.0	10	08/01/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	21.03	-	09/01/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	2.66	-	10/01/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	08, 13/01/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	08/01/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	16/01/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	13/01/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	13/01/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	13/01/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท ไทยโพนี ซินเตอร์ จำกัด = 47P 0735633 UTM 1437595

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023

Standard : ตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ก่อให้เกิดมลพิษทางน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

12/01/25

Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee
Laboratory Manager

17/01/25



END OF REPORT

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0339

Received Date : 04/02/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาหิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2502-WW0048 = light yellow/slight black sediment

Report Date : 18/02/25

Analysis Date : 03-10/02/25

Job No. : S680012/Feb

Sampling Date * : 03/02/25

Sampling By * : TET

Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2502-WW0048		
				บริษัท เขียวชาญ อินคัสทรี (1989) จำกัด สาขาระยอง		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field. Methods (SM 2550B)	29.6	45	03/02/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.48	5.0-9.0	03/02/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	20	-	06/02/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	19	-	06/02/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	5.4	200	07/02/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	182	-	06/02/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.89	-	03/02/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	2.0	500	05-10/02/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	20	-	05/02/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.4	10	06/02/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	18.85	-	06/02/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	1.51	-	07/02/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	04, 06/02/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	04/02/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	06/02/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	06/02/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	06/02/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	06/02/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท เขียวชาญ อินคัสทรี (1989) จำกัด สาขาระยอง = 47P 0736703 UTM 1437019

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

18/02/25

Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee

Laboratory Manager

18/02/25

● REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

● DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : admin@tet1995.com

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0339

Received Date : 04/02/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง 21140

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2502-WW0049 = black turbid/high black sediment/covered with oil slick/smell

Report Date : 18/02/25

Analysis Date : 03-10/02/25

Job No. : S680012/Feb

Sampling Date * : 03/02/25

Sampling By * : TET

Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2502-WW0049 บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	28.8	45	03/02/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.46	5.0-9.0	03/02/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	121	-	06/02/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	113	-	06/02/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	15.2	200	07/02/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	618	-	06/02/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	2.67	-	03/02/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	51.0	500	05-10/02/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	195	-	05/02/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	5.8	10	06/02/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	97.10	-	06/02/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	12.56	-	07/02/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	04, 06/02/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	04/02/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	06/02/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	06/02/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	0.38	1	06/02/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	06/02/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0736015 UTM 1437946

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

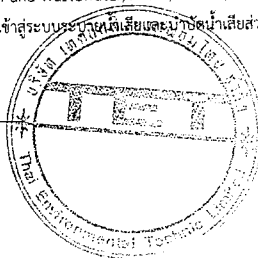
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

18/02/25

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager

18/02/25



- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : admin@tet1995.com

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0339

Received Date : 04/02/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัดAddress : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาพิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2502-VW0050 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Report Date : 18/02/25

Analysis Date : 03-10/02/25

Job No. : S680012/Feb

Sampling Date * : 03/02/25

Sampling By * : TET

Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2501-VW0050		
				PACIFICINDUSTRIES (THAILAND) LTD.		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	32.7	45	03/02/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.61	5.0-9.0	03/02/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	81	-	06/02/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	74	-	06/02/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	59.4	200	07/02/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	660	-	06/02/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	3.18	-	03/02/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	40.0	500	05-10/02/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	134	-	05/02/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	5.2	10	06/02/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} , B&4500-NH ₃ C)	89.68	-	06/02/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	6.86	-	07/02/25
12	Cr ³⁺ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	04, 06/02/25
13	Cr ⁶⁺ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	04/02/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	06/02/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	06/02/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	06/02/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	06/02/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: PACIFICINDUSTRIES (THAILAND) LTD. = 47P 0736298 UTM 1437494

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

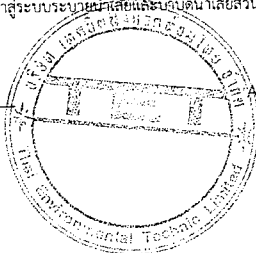
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
18/02/25



Approved by

Mrs. Pornnip Pethshee
Laboratory Manager
18/02/25

● REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

● DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0339
Received Date : 04/02/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผืน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
Sample Conditions : 2502-WW0051 = black turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Report Date : 18/02/25
Analysis Date : 03-10/02/25
Job No. : S680012/Feb
Sampling Date * : 03/02/25
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2502-WW0051 บริษัท ไทยอาซาฮิเคมิคอล จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	28.9	45	03/02/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.60	5.0-9.0	03/02/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	40	-	06/02/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	57	-	06/02/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	9.8	200	07/02/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	309	-	06/02/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	2.24	-	03/02/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	6.0	500	05-10/02/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	56	-	05/02/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	2.9	10	06/02/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	39.03	-	06/02/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	3.01	-	07/02/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	04, 06/02/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	04/02/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	10/02/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	06/02/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	06/02/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	06/02/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

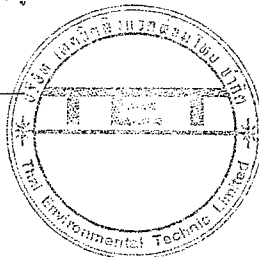
: บริษัท ไทยอาซาฮิเคมิคอล จำกัด = 47P 0736659 UTIM 1437829
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
18, 02, 25



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee
Laboratory Manager
18, 02, 25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 04155 5 of 6

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0339

Report Date : 18/02/25

Received Date : 04/02/25

Analysis Date : 03-10/02/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

Job No. : S680012/Feb

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

Sampling Date * : 03/02/25

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Sampling By * : TET

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาหิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Type of Sample : Wastewater

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2502-WW0052 = light yellow/slight black sediment/covered with oil slick

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2502-WW0052		
				บริษัท เพนน์ คัลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	27.5	45	03/02/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.41	5.0-9.0	03/02/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	18	-	06/02/25
	Color (pH 7) *	ADMI		17	-	06/02/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	44.3	200	07/02/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	498	-	06/02/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	7.31	-	03/02/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	2.3	500	05-10/02/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	22	-	05/02/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.8	10	06/02/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	3.88	-	06/02/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	< 0.01	-	07/02/25
12	Cr ³⁺ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ;	< 0.02	-	04, 06/02/25
			Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation			
13	Cr ⁶⁺ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	04/02/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	06/02/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	06/02/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	06/02/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	06/02/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท เพนน์ คัลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0735788 UTM 1437890

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager

• REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 04/14/25 Page 6 of 6

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0339

Received Date : 04/02/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาหิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2502-WW0053 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Report Date : 18/02/25

Analysis Date : 03-10/02/25

Job No. : S680012/Feb

Sampling Date * : 03/02/25

Sampling By * : TET

Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2502-WW0053		
				บริษัท ไทยโพน ซินเตอร์ จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.9	45	03/02/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.80	5.0-9.0	03/02/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	68	-	06/02/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	59	-	06/02/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	22.9	200	07/02/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	502	-	06/02/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	2.78	-	03/02/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	23.5	500	05-10/02/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	125	-	05/02/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	2.0	10	06/02/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	64.83	-	06/02/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	6.17	-	07/02/25
12	Cr ³⁺ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	04, 06/02/25
13	Cr ⁶⁺ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	04/02/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	06/02/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	06/02/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	06/02/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	06/02/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท ไทยโพน ซินเตอร์ จำกัด = 47P 0735635 UTM 1437595

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

18/02/25

Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee

Laboratory Manager

18/02/25

END OF REPORT

• REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 1 of 7

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0742

Received Date : 10/03/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผืน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2503-WW0164 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick

Report Date : 19/03/25

Analysis Date : 07-17/03/25

Job No. : S680012/Mar

Sampling Date * : 07/03/25

Sampling By * : TET

Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2503-WW0164		
				บริษัท เชี่ยวชาญ อินคัสทรี (1989) จำกัด สาขาระยอง		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	29.9	45	07/03/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.02	5.0-9.0	07/03/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	38	-	11/03/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	34	-	11/03/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	11.4	200	13/03/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	358	-	12/03/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	2.96	-	07/03/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	4.5	500	12-17/03/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	48	-	11/03/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.8	10	12/03/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	34.36	-	11/03/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	2.67	-	13/03/25
12	Cr ³⁺ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	11, 14/03/25
13	Cr ⁶⁺ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	11/03/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	0.0006	0.005	13/03/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	14/03/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	14/03/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	14/03/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท เชี่ยวชาญ อินคัสทรี (1989) จำกัด สาขาระยอง = 47P 0736703 UTM 1437019

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
19/03/25

Approved by

Mrs. Pornip Pethshee
Laboratory Manager
19/03/25

● REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

● DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 2 of 7

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0742
Received Date : 10/03/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
Sample Conditions : 2503-WW0165 = black turbid/high black sediment/covered with oil slick/smell

Report Date : 19/03/25
Analysis Date : 07-17/03/25
Job No. : S680012/Mar
Sampling Date * : 07/03/25
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2503-WW0165		
				บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.5	45	07/03/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.95	5.0-9.0	07/03/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	83	-	11/03/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	70	-	11/03/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	21.1	200	13/03/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	604	-	12/03/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	2.14	-	07/03/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	44.5	500	12-17/03/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	154	-	11/03/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	5.6	10	12/03/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	66.98	-	11/03/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	13.61	-	13/03/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	11, 14/03/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	11/03/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	13/03/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	14/03/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	0.53	1	14/03/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	14/03/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0736015 UTM 1437946

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

**TET**

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 3 of 7

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0742
Received Date : 10/03/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอลำปลายมาศ จังหวัดระยอง 21140
Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Report Date : 19/03/25
Analysis Date : 07-17/03/25
Job No. : S680012/Mar
Sampling Date * : 07/03/25
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2503-WW0166 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2503-WW0166		
				PACIFICINDUSTRIES (THAILAND) LTD.		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	31.1	45	07/03/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.72	5.0-9.0	07/03/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	16	-	11/03/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	12	-	11/03/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	17.6	200	13/03/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	629	-	12/03/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	5.24	-	07/03/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	7.8	500	12-17/03/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	63	-	11/03/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	1.0	10	12/03/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	12.23	-	11/03/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	0.78	-	13/03/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	11, 14/03/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	11/03/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	13/03/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	14/03/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	14/03/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	14/03/25

Remarks : * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: PACIFICINDUSTRIES (THAILAND) LTD. = 47P 0736298 UTM 1437494

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

19/03/25

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

19/03/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 4 of 7

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0742

Received Date : 10/03/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผืน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง 21140

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2503-WW0167 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Report Date : 19/03/25

Analysis Date : 07-17/03/25

Job No. : S680012/Mar

Sampling Date * : 07/03/25

Sampling By * : TET

Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2503-WW0167 บริษัท ไทยออยล์ จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.4	45	07/03/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.88	5.0-9.0	07/03/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	100	-	11/03/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	91	-	11/03/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	48.5	200	13/03/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	698	-	12/03/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	2.64	-	07/03/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	27.5	500	12-17/03/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	136	-	11/03/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	2.1	10	12/03/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	52.12	-	11/03/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	9.44	-	13/03/25
12	Cr ³⁺ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	11, 14/03/25
13	Cr ⁶⁺ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	11/03/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	0.0006	0.005	13/03/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	14/03/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	14/03/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	14/03/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท ไทยออยล์ จำกัด = 47P 0736659 UTM 1437829

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

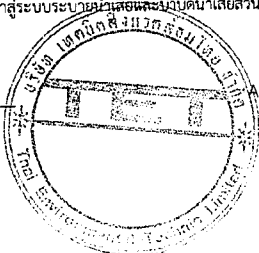
Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

19/03/25



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee
Laboratory Manager

19/03/25

• REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

**TET**

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 5 of 7

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0742

Received Date : 10/03/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาหิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2503-WW0168 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Report Date : 19/03/25

Analysis Date : 07-17/03/25

Job No. : S680012/Mar

Sampling Date * : 07/03/25

Sampling By * : TET

Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2503-WW0168		
				บริษัท เทนีส คัลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	29.4	45	07/03/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.05	5.0-9.0	07/03/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	37	-	11/03/25
	Color (pH 7) *	ADMI		32	-	11/03/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	15.1	200	13/03/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	696	-	12/03/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	3.19	-	07/03/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	21.5	500	12-17/03/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	125	-	11/03/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	3.3	10	12/03/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	48.05	-	11/03/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	2.28	-	13/03/25
12	Cr ³⁺ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ;	< 0.02	-	11, 14/03/25
			Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation			
13	Cr ⁶⁺ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	11/03/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	13/03/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	14/03/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	14/03/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	14/03/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท เทนีส คัลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0735788 UTM 1437890

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

19/03/25

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

19/03/25

● REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

● DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 6 of 7

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0742
Received Date : 10/03/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง 21140
Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
Sample Conditions : 2503-WW0169 = yellow turbid/slight black sediment

Report Date : 19/03/25
Analysis Date : 07-18/03/25
Job No. : S680012/Mar
Sampling Date * : 07/03/25
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2503-WW0169 บริษัท กรีนฟิลด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	29.9	45	07/03/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.07	5.0-9.0	07/03/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	18	-	11/03/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	15	-	11/03/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	5.9	200	13/03/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	186	-	12/03/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.93	-	07/03/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	3.7	500	12-17/03/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	31	-	11/03/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.8	10	12/03/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	6.99	-	11/03/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	0.08	-	13/03/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	11, 14/03/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	11/03/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	13/03/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	18/03/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	14/03/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	14/03/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท กรีนฟิลด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0735774 UTM 1437790

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

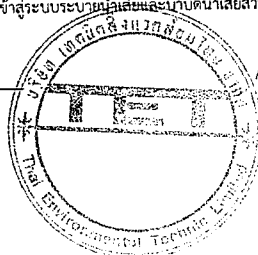
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและนำบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
19/03/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
19/03/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 7 of 7

TEST REPORT

Analysis No. : R25-0742

Received Date : 10/03/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2503-WW0170 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick

Report Date : 19/03/25

Analysis Date : 07-18/03/25

Job No. : S680012/Mar

Sampling Date * : 07/03/25

Sampling By * : TET

Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2503-WW0170		
				บริษัท ไทยโพน ซินเตอร์ จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	32.2	45	07/03/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.89	5.0-9.0	07/03/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	81	-	11/03/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	69	-	11/03/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	19.7	200	13/03/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	644	-	12/03/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	2.02	-	07/03/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	25.5	500	12-17/03/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	130	-	11/03/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	6.0	10	12/03/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	70.47	-	11/03/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	5.93	-	13/03/25
12	Cr ³⁺ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	11, 14/03/25
13	Cr ⁶⁺ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	11/03/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	13/03/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	18/03/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	14/03/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	14/03/25

Remarks : "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท ไทยโพน ซินเตอร์ จำกัด = 47P 0735633 UTM 1437595

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager

END OF REPORT

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R25-1303
Received Date : 03/04/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง 21140
Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
Sample Conditions : 2504-VW0045 = brown turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Report Date : 17/04/25
Analysis Date : 02-10/04/25
Job No. : S680012/Apr
Sampling Date * : 02/04/25
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2504-VW0045 บริษัท เขียวชาญ อินดิสทรี (1989) จำกัด สาขาระยอง		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.6	45	02/04/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.85	5.0-9.0	02/04/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	65	-	04/04/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	45	-	04/04/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	7.4	200	04/04/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	318	-	10/04/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	3.66	-	02/04/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	5.3	500	03-08/04/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	57	-	03/04/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	1.0	10	04/04/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	34.96	-	06/04/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P _±)	3.02	-	04/04/25
12	Cr ³⁺ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	04/04/25
13	Cr ⁶⁺ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	04/04/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	08/04/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	04/04/25
16	N	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	04/04/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	04/04/25

Remarks : * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท เขียวชาญ อินดิสทรี (1989) จำกัด สาขาระยอง = 47P 0736703 UTM 1437019

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

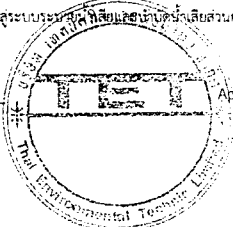
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำสาธารณะของเทศบาลเมือง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
17/04/25



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee
Laboratory Manager
17/04/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R25-1303
Received Date : 03/04/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง 21140
Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
Sample Conditions : 2504-WW0046 = black turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Report Date : 17/04/25
Analysis Date : 02-10/04/25
Job No. : S680012/APR
Sampling Date * : 02/04/25
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2504-WW0046 บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	31.1	45	02/04/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.63	5.0-9.0	02/04/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	57	-	04/04/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	44	-	04/04/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	14.5	200	04/04/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	538	-	10/04/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	1.15	-	02/04/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	59.0	500	03-08/04/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	196	-	03/04/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	4.2	10	04/04/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/ Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	47.70	-	08/04/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	19.05	-	04/04/25
12	Cr ³⁺ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	04/04/25
13	Cr ⁶⁺ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	04/04/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	08/04/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	04/04/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	0.60	1	04/04/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	04/04/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0736015 UTM 1437946

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

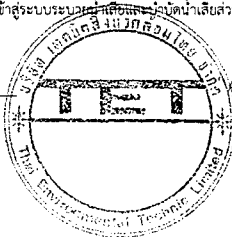
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของ อบต.น้ำเสียวังกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
12/04/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
12/04/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R25-1303
Received Date : 03/04/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง 21140
Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
Sample Conditions : 2504-WW0047 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Report Date : 17/04/25
Analysis Date : 02-10/04/25
Job No. : S680012/Apr
Sampling Date * : 02/04/25
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2504-WW0047 PACIFICINDUSTRIES (THAILAND) LTD.		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	31.1	45	02/04/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.32	5.0-9.0	02/04/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADM Weighted-Ordinate	24	-	04/04/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	17	-	04/04/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	8.0	200	04/04/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	1,472	-	10/04/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.65	-	02/04/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	4.2	500	03-08/04/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	36	-	03/04/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.4	10	04/04/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	5.94	-	08/04/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	0.38	-	04/04/25
12	Cr ³⁺ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	04/04/25
13	Cr ⁶⁺ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	04/04/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	08/04/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	04/04/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	04/04/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	04/04/25

Remarks : * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: PACIFICINDUSTRIES (THAILAND) LTD. = 47P 073629B UTM 1437494

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

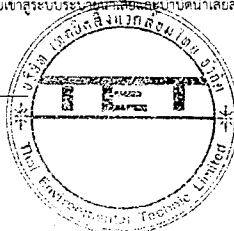
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : S/M = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำเสียของน้ำบาดาลเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
17.04.25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
17.04.25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R25-1303

Received Date : 03/04/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาหิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2504-WW0048 = yellow turbid/high black sediment/covered with oil slick/smell

Report Date : 17/04/25

Analysis Date : 02-10/04/25

Job No. : S680012/Apr

Sampling Date * : 02/04/25

Sampling By * : TET

Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2504-WW0048 บริษัท ไทยอัสซีเด็นโซ่ จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.5	45	02/04/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.25	5.0-9.0	02/04/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	108	-	04/04/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	81	-	04/04/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	18.4	200	04/04/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	400	-	10/04/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	0.22	-	02/04/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	25.0	500	03-08/04/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	128	-	03/04/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	3.1	10	04/04/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	47.27	-	08/04/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	6.45	-	04/04/25
12	Cr ³⁺ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	04/04/25
13	Cr ⁶⁺ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	04/04/25
14	Hg *	mg/L	Cold Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	08/04/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	04/04/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	04/04/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	04/04/25

Remarks : * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท ไทยอัสซีเด็นโซ่ จำกัด = 47P 0736659 UTM 1437829

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

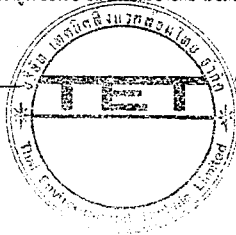
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SIA = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
12/04/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
12/04/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 5 of 7

TEST REPORT

Analysis No. : R25-1303
Received Date : 03/04/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผืน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง 21140
Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
Sample Conditions : 2504-WW0049 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2504-WW0049 บริษัท เพนน์ คัลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	29.4	45	02/04/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.68	5.0-9.0	02/04/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	44	-	04/04/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	34	-	04/04/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	62.8	200	04/04/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	1,270	-	10/04/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	5.17	-	02/04/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	6.1	500	03-08/04/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	58	-	03/04/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	1.6	10	04/04/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/ Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	6.85	-	08/04/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	1.42	-	04/04/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	04/04/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	04/04/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	08/04/25
15	Co	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	04/04/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	04/04/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	04/04/25

Remarks : * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท เพนน์ คัลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0735788 UTM 1437890

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

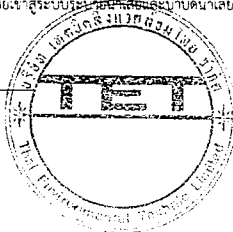
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำสาธารณะ (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
12/04/25



Approved by

Mrs. Pornpip Pethishee
Laboratory Manager
12/04/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R25-1303

Received Date : 03/04/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาหิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2504-WW0050 = green turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Report Date : 17/04/25

Analysis Date : 02-10/04/25

Job No. : S680012/Apr

Sampling Date * : 02/04/25

Sampling By * : TET

Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2504-WW0050		
				บริษัท กรีนฟิลด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	28.9	45	02/04/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.89	5.0-9.0	02/04/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	20	-	04/04/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	17	-	04/04/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	11.3	200	04/04/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	104	-	10/04/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	2.07	-	02/04/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	63.5	500	03-08/04/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	199	-	03/04/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	1.4	10	04/04/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	15.19	-	08/04/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	1.34	-	04/04/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) : Calculation	< 0.02	-	04/04/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	04/04/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	08/04/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	04/04/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	04/04/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	04/04/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท กรีนฟิลด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0735774 UTM 1437790

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

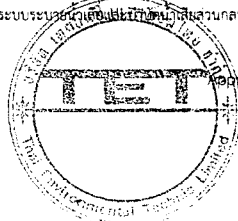
Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียชุมชน (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

17/04/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

17/04/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 7 of 7

TEST REPORT

Analysis No. : R25-1303
Received Date : 03/04/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง 21140
Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
Sample Conditions : 2504-WW0051 = brown turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Report Date : 17/04/25
Analysis Date : 02-10/04/25
Job No. : S680012/Apr
Sampling Date * : 02/04/25
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2504-WW0051 บริษัท ไทยโพน ซินเตอร์ จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	31.0	45	02/04/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.85	5.0-9.0	02/04/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	126	-	04/04/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	93	-	04/04/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	15.4	200	04/04/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	432	-	10/04/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	1.27	-	02/04/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	9.2	500	03-08/04/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	95	-	03/04/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	1.6	10	04/04/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	70.26	-	06/04/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	7.24	-	04/04/25
12	Cr ³⁺ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	04/04/25
13	Cr ⁶⁺ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	04/04/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	08/04/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	04/04/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	04/04/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	04/04/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

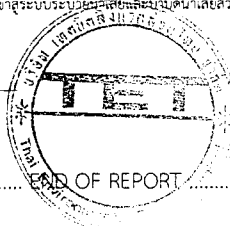
: บริษัท ไทยโพน ซินเตอร์ จำกัด = 47P 0735633 UTM 1437595
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและปล่อยน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
12/04/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
17/04/25

END OF REPORT

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Analysis No. : R25-1773 **TEST REPORT** **Report Date :** 20/05/25
Received Date : 13/05/25 **Analysis Date :** 09-19/05/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited **Job No. :** S680012/May
 For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด **Sampling Date * :** 09/05/25
 โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์ **Sampling By * :** TET
Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่ **Type of Sample :** Wastewater
 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
Sample Conditions : 2505-VW0179 = brown turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2505-VW0179		
				บริษัท เขียวชาญ อินคัสทรี (1989) จำกัด สาขาระยอง		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	31.2	45	09/05/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.90	5.0-9.0	09/05/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	49	-	14/05/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	36	-	14/05/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	20.3	200	14/05/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	406	-	14/05/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	0.24	-	09/05/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	10.9	500	14-19/05/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	115	-	14/05/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	2.6	10	15/05/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	55.41	-	16/05/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	4.05	-	14/05/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	14, 15/05/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	14/05/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	15/05/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	15/05/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	15/05/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	15/05/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท เขียวชาญ อินคัสทรี (1989) จำกัด สาขาระยอง = 47P 0736703 UTM 1437019

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

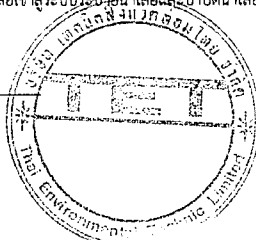
Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager



- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Analysis No. : R25-1773 **TEST REPORT** Report Date : 20/05/25
 Received Date : 13/05/25 Analysis Date : 09-19/05/25
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited Job No. : S680012/May
 For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด Sampling Date * : 09/05/25
 โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์ Sampling By * : TET
 Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่ Type of Sample : Wastewater
 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
 Sample Conditions : 2505-WW0180 = black turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2505-WW0180		
				บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	31.8	45	09/05/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.93	5.0-9.0	09/05/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	97	-	14/05/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	55	-	14/05/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	33.3	200	14/05/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	423	-	14/05/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	0.16	-	09/05/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	36.0	500	14-19/05/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	131	-	14/05/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	4.5	10	15/05/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	51.98	-	16/05/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	8.97	-	14/05/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	14, 15/05/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	14/05/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	15/05/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	15/05/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	0.42	1	15/05/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	15/05/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0736015 UTM 1437946

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

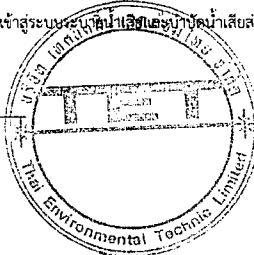
Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ขอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของบ้านน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

Approved by

Mrs. Poinip Pethshee
Laboratory Manager



- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Analysis No. : R25-1773 **TEST REPORT** Report Date : 20/05/25
 Received Date : 13/05/25 Analysis Date : 09-19/05/25
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited Job No. : S680012/May
 For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด Sampling Date * : 09/05/25
 โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์ Sampling By * : TET
 Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่ Type of Sample : Wastewater
 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
 Sample Conditions : 2505-VW0181 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2505-VW0181		
				PACIFICINDUSTRIES (THAILAND) LTD.		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	32.9	45	09/05/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.96	5.0-9.0	09/05/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	9	-	14/05/25
	Color (pH 7) *	ADMI		7	-	14/05/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	12.9	200	14/05/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	409	-	14/05/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	2.07	-	09/05/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	3.5	500	14-19/05/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	45	-	14/05/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	3.6	10	15/05/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	9.25	-	16/05/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	0.42	-	14/05/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	14, 15/05/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	14/05/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	15/05/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	15/05/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	15/05/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	15/05/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: PACIFICINDUSTRIES (THAILAND) LTD. = 47P 0736298 UTM 1437494

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

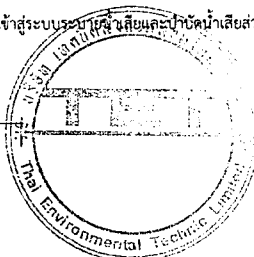
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
20/05/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
20/05/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Analysis No. : R25-1773

TEST REPORT

Report Date : 20/05/25

Received Date : 13/05/25

Analysis Date : 09-19/05/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

Job No. : S680012/May

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

Sampling Date * : 09/05/25

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Sampling By * : TET

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Type of Sample : Wastewater

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2505-WW0182 = brown turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2505-WW0182		
				บริษัท ไทยออยล์ จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.8	45	09/05/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.88	5.0-9.0	09/05/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	32	-	14/05/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	28	-	14/05/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	15.2	200	14/05/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	387	-	14/05/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	0.14	-	09/05/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	12.5	500	14-19/05/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	112	-	14/05/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	2.7	10	15/05/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	38.27	-	16/05/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	2.59	-	14/05/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) : Calculation	< 0.02	-	14, 15/05/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	14/05/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	15/05/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	15/05/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	15/05/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	15/05/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท ไทยออยล์ จำกัด = 47P 0736659 UTM 1437829

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

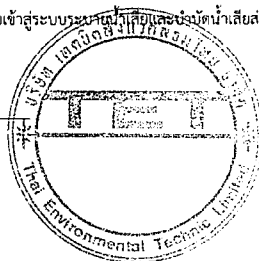
20/05/25

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

20/05/25



- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Analysis No. : R25-1773
Received Date : 13/05/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
Sample Conditions : 2505-WW0183 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

TEST REPORT

Report Date : 20/05/25
Analysis Date : 09-19/05/25
Job No. : S680012/May
Sampling Date * : 09/05/25
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2505-WW0183		
				บริษัท เพนน์ คัลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.4	45	09/05/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.78	5.0-9.0	09/05/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	35	-	14/05/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	30	-	14/05/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	13.7	200	14/05/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	416	-	14/05/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	0.28	-	09/05/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	10.4	500	14-19/05/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	106	-	14/05/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	1.8	10	15/05/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	49.41	-	16/05/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	3.72	-	14/05/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	14, 15/05/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	14/05/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	15/05/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	15/05/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	15/05/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	15/05/25

Remarks : * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท เพนน์ คัลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0735788 UTM 1437890

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

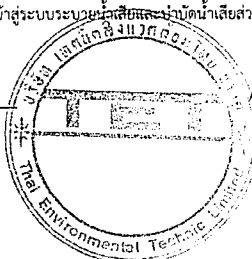
Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee
Laboratory Manager



- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Analysis No. : R25-1773

TEST REPORT

Report Date : 20/05/25

Received Date : 13/05/25

Analysis Date : 09-19/05/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

Job No. : S680012/May

For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด

Sampling Date * : 09/05/25

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์

Sampling By * : TET

Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Type of Sample : Wastewater

Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881

Sample Conditions : 2505-WW0184 = black turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2505-WW0184		
				บริษัท กรีนฟิลด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	31.8	45	09/05/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.31	5.0-9.0	09/05/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	11	-	14/05/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	6	-	14/05/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	4.2	200	14/05/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	105	-	14/05/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	0.47	-	09/05/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	4.2	500	14-19/05/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	48	-	14/05/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.8	10	15/05/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	4.34	-	16/05/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	0.03	-	14/05/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	14, 15/05/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	14/05/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	15/05/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	15/05/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	15/05/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	15/05/25

Remarks * "Test marked "Not TIS! Accredited" in this Report are not included in the TIS! Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท กรีนฟิลด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0735774 UTM 1437790

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

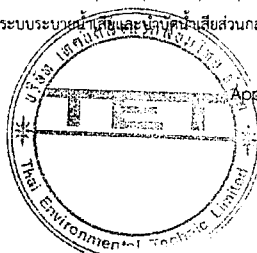
Mrs. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

10/05/25

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager

10/05/25



- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Analysis No. : R25-1773
Received Date : 13/05/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอลำปลายงัง จังหวัดระยอง 21140
Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
Sample Conditions : 2505-WW0185 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

TEST REPORT

Report Date : 20/05/25
Analysis Date : 09-19/05/25
Job No. : S680012/May
Sampling Date * : 09/05/25
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2505-WW0180		
				บริษัท ไทยโพน ซินเตอร์ จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	32.5	45	09/05/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.07	5.0-9.0	09/05/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	51	-	14/05/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	43	-	14/05/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	8.3	200	14/05/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	520	-	14/05/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	0.57	-	09/05/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	8.7	500	14-19/05/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	86	-	14/05/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	2.0	10	15/05/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	70.83	-	16/05/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	7.06	-	14/05/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	14, 15/05/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	14/05/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	15/05/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	15/05/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	15/05/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	15/05/25

Remarks : * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท ไทยโพน ซินเตอร์ จำกัด = 47P 0735633 UTM 1437595
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager

END OF REPORT

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

TEST REPORT

Analysis No. : R25-2053
 Received Date : 05/06/25
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
 For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
 โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
 Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
 ตำบลปลวกแดง อำเภอลำปลายมาศ จังหวัดระยอง 21140
 Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
 Sample Conditions : 2506-WW0028 = yellow turbid/high black sediment

Report Date : 13/06/25
 Analysis Date : 04-11/06/25
 Job No. : S680012/June
 Sampling Date * : 04/06/25
 Sampling By * : TET
 Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2506-WW0028 บริษัท เขียวชาญ อินคัสทรี (1989) จำกัด สาขาระยอง		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.5	45	04/06/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.09	5.0-9.0	04/06/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	23	-	05/06/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	19	-	05/06/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	13.0	200	05/06/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	185	-	06/06/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	1.41	-	04/06/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	22.8	500	05-10/06/25
8	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	129	-	05/06/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	1.3	10	06/06/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	24.02	-	06/06/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	1.83	-	06/06/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	06. 11/06/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	06/06/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	10/06/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	11/06/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	11/06/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	11/06/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท เขียวชาญ อินคัสทรี (1989) จำกัด สาขาระยอง = 47P 0736703 UTM 1437019

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA-AWWA, WEF, 24th Edition, 2003

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

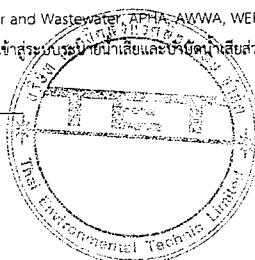
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

13/06/25

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager

13/06/25



- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

TEST REPORT

Analysis No. : R25-2053
 Received Date : 05/06/25
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
 For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
 โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
 Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
 Sample Conditions : 2506-WW0029 = black turbid/high black sediment/smell

Report Date : 13/06/25
 Analysis Date : 04-11/06/25
 Job No. : S680012/June
 Sampling Date * : 04/06/25
 Sampling By * : TET
 Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2506-WW0029		
				บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.3	45	04/06/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	6.41	5.0-9.0	04/06/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	56	-	05/06/25
	Color (pH 7) *	ADMI		64	-	05/06/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	21.2	200	05/06/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	393	-	06/06/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	0.93	-	04/06/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	37.0	500	05-10/06/25
8	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	142	-	05/06/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	5.3	10	06/06/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	69.34	-	06/06/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	11.07	-	06/06/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	0.09	-	06, 11/06/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	06/06/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	10/06/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	11/06/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	0.50	1	11/06/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	11/06/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0736015 UTM 1437946

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

TEST REPORT

Analysis No. : R25-2053
 Received Date : 05/06/25
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
 For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
 โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
 Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
 Sample Conditions : 2506-VW0030 = yellow turbid/high black sediment

Report Date : 13/06/25
 Analysis Date : 04-11/06/25
 Job No. : S680012/June
 Sampling Date * : 04/06/25
 Sampling By * : TET
 Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2506-VW0030		
				PACIFICINDUSTRIES (THAILAND) LTD.		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	32.7	45	04/06/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.86	5.0-9.0	04/06/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	} ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	< 2	-	05/06/25
	Color (pH 7) *	ADMI		< 2	-	05/06/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	4.9	200	05/06/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	53.2	-	06/06/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	1.66	-	04/06/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	5.4	500	05-10/06/25
8	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	62	-	05/06/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	6.2	10	06/06/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	1.09	-	06/06/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	< 0.01	-	06/06/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	06, 11/06/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	06/06/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	10/06/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	11/06/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	11/06/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	11/06/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: PACIFICINDUSTRIES (THAILAND) LTD. = 47P 0736298 UTM 1437494

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023

Standard : ตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

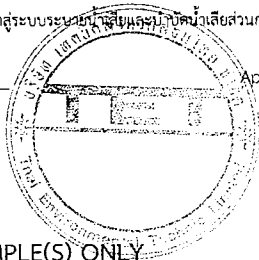
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

13, 06, 25

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager

13, 06, 25



- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

TEST REPORT

Analysis No. : R25-2053
 Received Date : 05/06/25
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
 For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
 โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
 Address : หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาหิน-สะพานสี่
 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
 Sample Conditions : 2506-WW0031 = yellow turbid/high black sediment

Report Date : 13/06/25
 Analysis Date : 04-11/06/25
 Job No. : S680012/June
 Sampling Date * : 04/06/25
 Sampling By * : TET
 Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2506-WW0031		
				บริษัท ไทยอาซาฮีเด็นโซ จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	32.2	45	04/06/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.02	5.0-9.0	04/06/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	17	-	05/06/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	13	-	05/06/25
4	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	17.9	200	05/06/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	190	-	06/06/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	0.50	-	04/06/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	5.8	500	05-10/06/25
8	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	57	-	05/06/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	1.8	10	06/06/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	5.19	-	06/06/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	1.50	-	06/06/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	06, 11/06/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	06/06/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	10/06/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	11/06/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	11/06/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	11/06/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท ไทยอาซาฮีเด็นโซ จำกัด = 47P 0736659 UTM 1437829

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและขับน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Mrs. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

13, 06, 25

Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee
Laboratory Manager

13, 06, 25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

TEST REPORT

Analysis No. : R25-2053
 Received Date : 05/06/25
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
 For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
 โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
 Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
 ตำบลปลวกแดง อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
 Sample Conditions : 2506-WW0032 = brown turbid/high black sediment

Report Date : 13/06/25
 Analysis Date : 04-11/06/25
 Job No. : S680012/June
 Sampling Date * : 04/06/25
 Sampling By * : TET
 Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2506-WW0032		
				บริษัท เพนน์ คิลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	29.9	45	04/06/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.48	5.0-9.0	04/06/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	50	-	05/06/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	43	-	05/06/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	9.8	200	09/06/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	522	-	06/06/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	1.33	-	04/06/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	2.5	500	05-10/06/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	34	-	05/06/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	1.0	10	06/06/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	5.46	-	06/06/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	0.02	-	06/06/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	06, 11/06/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	06/06/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	10/06/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	11/06/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	11/06/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	11/06/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท เพนน์ คิลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0735788 UTM 1437890

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023

Standard : ตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

13/06/25

Approved by

Mrs. Pornpit Pethshee

Laboratory Manager

13/06/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

TEST REPORT

Analysis No. : R25-2053
 Received Date : 05/06/25
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
 For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
 โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
 Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
 Sample Conditions : 2506-WW0033 = yellow turbid/high yellow sediment

Report Date : 13/06/25
 Analysis Date : 04-11/06/25
 Job No. : S680012/June
 Sampling Date * : 04/06/25
 Sampling By * : TET
 Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2506-WW0033		
				บริษัท กรีนฟิลด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	29.4	45	04/06/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.86	5.0-9.0	04/06/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	6	-	05/06/25
	Color (pH 7) *	ADMI		4	-	05/06/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	4.2	200	09/06/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	86	-	06/06/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	0.24	-	04/06/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	2.1	500	05-10/06/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	22	-	05/06/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.6	10	06/06/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	2.62	-	06/06/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	0.04	-	06/06/25
12	Cr ³⁺ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	06, 11/06/25
13	Cr ⁶⁺ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	06/06/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	10/06/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	11/06/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	11/06/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	11/06/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท กรีนฟิลด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด = 47P 0735774 UTM 1437790

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบระบายน้ำสาธารณะของน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

13/06/25

Approved by

Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

13/06/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

TEST REPORT

Analysis No. : R25-2053
Received Date : 05/06/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผืน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอลำปลายมาศ จังหวัดระยอง 21140
Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
Sample Conditions : 2506-WW0034 = yellow turbid/high black sediment

Report Date : 13/06/25
Analysis Date : 04-11/06/25
Job No. : S680012/June
Sampling Date * : 04/06/25
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2506-WW0034		
				บริษัท ไทยโพน ซินเตอร์ จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	33.1	45	04/06/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.60	5.0-9.0	04/06/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	45	-	05/06/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	38	-	05/06/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	8.9	200	09/06/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	369	-	06/06/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	0.37	-	04/06/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	25.0	500	05-10/06/25
8	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	128	-	05/06/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	1.8	10	06/06/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	48.59	-	06/06/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	5.33	-	06/06/25
12	Cr ⁺³ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	06, 11/06/25
13	Cr ⁺⁶ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	06/06/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	10/06/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	11/06/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	11/06/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	11/06/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท ไทยโพน ซินเตอร์ จำกัด = 47P 0735633 UTM 1437595
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory

Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee
Laboratory Manager

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

TEST REPORT

Analysis No. : R25-2053
Received Date : 05/06/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท จี. เค. แลนด์ จำกัด
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์
Address : 119 หมู่ที่ 4 ถนนปลวกแดง-วังตาผิน-สะพานสี่
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Contact : Tel. (02) 385 7750 Fax. (02) 385 8881
Sample Conditions : 2506-WW0035 = yellow turbid/high black sediment

Report Date : 13/06/25
Analysis Date : 04-11/06/25
Job No. : S680012/June
Sampling Date * : 04/06/25
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2506-WW0035		
				บริษัท ไทยสเปเชียลเกส จำกัด		
1	Temperature *	°C	Laboratory and Field, Methods (SM 2550B)	30.7	45	04/06/25
2	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	8.20	5.0-9.0	04/06/25
3	Color (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	7	-	05/06/25
	Color (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	5	-	05/06/25
4	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	4.3	200	09/06/25
5	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	192	-	06/06/25
6	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	2.71	-	04/06/25
7	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	2.2	500	05-10/06/25
8	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	25	-	05/06/25
9	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.9	10	06/06/25
10	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N _{org} B&4500-NH ₃ C)	3.82	-	06/06/25
11	Phosphorus *	mg/L	Ascorbic Acid (Colorimetric) (SM 4500-P E)	0.04	-	06/06/25
12	Cr ³⁺ *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B) ; Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B) ; Calculation	< 0.02	-	06, 11/06/25
13	Cr ⁶⁺ *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	-	06/06/25
14	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	10/06/25
15	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	11/06/25
16	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1	11/06/25
17	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	1	11/06/25

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: บริษัท ไทยสเปเชียลเกส จำกัด = 47P 0736949 UTM 1437776

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023

Standard : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและปล่อยน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี. เค. แลนด์)

Reviewed by

Mrs. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

13/06/25

Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee

Laboratory Manager

13/06/25

END OF REPORT

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL