

ภาคผนวก ข-7

เอกสารทดสอบระบบเตือนภัย และสัญญาณเตือนภัย

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

DATE

27/01/2025

AREA

LLK

No	LOCATION	RESULT			REMARK
		SIGN	SIGNAL	GLASS	
401	VCB ด้านบน	✓	✓	✓	
402	VCB ขาเข้า	✓	✓	✓	
403	บ.ก.	✓	✓	✓	
404	T-402	✓	✓	✓	
405	T-412	✓	✓	✓	
406	ด้านหน้า PIG TRAP	✓	✓	✓	
407	ติด FIRE PUMP	✓	✓	✓	
408	ด้านหลัง PIG TRAP	✓	✓	✓	
409	หน้า MR-402	✓	✓	✓	
410	P-404 A,B,C	✓	✓	✓	
411	P-401 A,B,C	✓	✓	✓	
412	ติด OWS-402	✓	✓	✓	
413	ด้านทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
414	MR40101	✓	✓	✓	
415	ด้านทิศตะวันออก T-401C	✓	✓	✓	
416	ประตู 5	✓	✓	✓	
417	ทิศตะวันออก T-404A, B	✓	✓	✓	
418	ทิศตะวันออก T-401G	✓	✓	✓	
419	ทิศตะวันออก T-404D	✓	✓	✓	
420	ทิศตะวันออก T-401A	✓	✓	✓	
421	ทิศตะวันออก T-401E	✓	✓	✓	
422	Near LOADING RACK 1	✓	✓	✓	
423	LOADING RACK 4	✓	✓	✓	
424	SUB-B	✓	✓	✓	
425	SUB-B	✓	✓	✓	

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
426	SUB-A	✓	✓	✓	
427	SUB-A	✓	✓	✓	
428	SUB-A	✓	✓	✓	
429	SUB-A	✓	✓	✓	
430	WORKSHOP in front of MMC room	✓	✓	✓	
431	WORKSHOP in front of MEI room	✓	✓	✓	
432	WORKSHOP บริเวณทางออก	✓	✓	✓	
433	WORKSHOP หน้าห้องพัก	✓	✓	✓	
434	WORKSHOP Tool room 2 FL	✓	✓	✓	
435	WORKSHOP ทางออกข้างแครน	✓	✓	✓	
436	ประตูทางออกข้างห้องพยาบาล	✓	✓	✓	
437	ประตูทางออกหน้าห้องPantry	✓	✓	✓	
438	ประตูฉุกเฉินด้าน RD	✓	✓	✓	
439	ประตูฉุกเฉิน FL.2A	✓	✓	✓	
440	อาคาร 1 FL.2 CPA	✓	✓	✓	
441	อาคาร 1 ประตูฉุกเฉิน FL.2B	✓	✓	✓	
442	อาคาร 1 FL.3 IAB	✓	✓	✓	
443	ประตูฉุกเฉิน FL.3A	✓	✓	✓	
444	ประตูฉุกเฉิน FL.3B	✓	✓	✓	
445	115 kv	✓	✓	✓	
446	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น1	✓	✓	✓	
447	หน้าประตูทางเข้า-ออก อาคาร 2	✓	✓	✓	
448	อาคาร 2 แคนทีน	✓	✓	✓	
449	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น2	✓	✓	✓	
450	หน้าประตูทางเข้า อาคาร 2 ชั้น2	✓	✓	✓	
451	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น3	✓	✓	✓	
452	หน้าประตูทางเข้า-ออก อาคาร 2 ชั้น3	✓	✓	✓	
453	Corridor ห้อง LAB	✓	✓	✓	
454	Office Lab room	✓	✓	✓	
455	หน้าตึก WH	✓	✓	✓	

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
456	Solar farm	✓	✓	✓	
SAC 001	SCADA ROOM	✓	✓	✓	
SAC 002	หน้าห้อง Shift Sup.v	✓	✓	✓	

Created

Approved

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

DATE

24/02/2025

AREA

LLK

No	LOCATION	RESULT			REMARK
		SIGN	SIGNAL	GLASS	
401	VCB ด้านบน	✓	✓	✓	
402	VCB ขาเข้า	✓	✓	✓	
403	บ.ก.	✓	✓	✓	
404	T-402	✓	✓	✓	
405	T-412	✓	✓	✓	
406	ด้านหน้า PIG TRAP	✓	✓	✓	
407	ติด FIRE PUMP	✓	✓	✓	
408	ด้านหลัง PIG TRAP	✓	✓	✓	
409	หน้า MR-402	✓	✓	✓	
410	P-404 A,B,C	✓	✓	✓	
411	P-401 A,B,C	✓	✓	✓	
412	ติด OWS-402	✓	✓	✓	
413	ด้านทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
414	MR40101	✓	✓	✓	
415	ด้านทิศตะวันออก T-401C	✓	✓	✓	
416	ประตู 5	✓	✓	✓	
417	ทิศตะวันออก T-404A, B	✓	✓	✓	
418	ทิศตะวันออก T-401G	✓	✓	✓	
419	ทิศตะวันออก T-404D	✓	✓	✓	
420	ทิศตะวันออก T-401A	✓	✓	✓	
421	ทิศตะวันออก T-401E	✓	✓	✓	
422	Near LOADING RACK 1	✓	✓	✓	
423	LOADING RACK 4	✓	✓	✓	
424	SUB-B	✓	✓	✓	
425	SUB-B	✓	✓	✓	

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
426	SUB-A	✓	✓	✓	
427	SUB-A	✓	✓	✓	
428	SUB-A	✓	✓	✓	
429	SUB-A	✓	✓	✓	
430	WORKSHOP in front of MMC room	✓	✓	✓	
431	WORKSHOP in front of MEI room	✓	✓	✓	
432	WORKSHOP บริเวณทางออก	✓	✓	✓	
433	WORKSHOP หน้าห้องพัก	✓	✓	✓	
434	WORKSHOP Tool room 2 FL	✓	✓	✓	
435	WORKSHOP ทางออกข้างแครน	✓	✓	✓	
436	ประตูทางออกข้างห้องพยาบาล	✓	✓	✓	
437	ประตูทางออกหน้าห้องPantry	✓	✓	✓	
438	ประตูฉุกเฉินด้าน RD	✓	✓	✓	
439	ประตูฉุกเฉิน FL.2A	✓	✓	✓	
440	อาคาร 1 FL.2 CPA	✓	✓	✓	
441	อาคาร 1 ประตูฉุกเฉิน FL.2B	✓	✓	✓	
442	อาคาร 1 FL.3 IAB	✓	✓	✓	
443	ประตูฉุกเฉิน FL.3A	✓	✓	✓	
444	ประตูฉุกเฉิน FL.3B	✓	✓	✓	
445	115 kv	✓	✓	✓	
446	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น1	✓	✓	✓	
447	หน้าประตูทางเข้า-ออก อาคาร 2	✓	✓	✓	
448	อาคาร 2 แคนทีน	✓	✓	✓	
449	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น2	✓	✓	✓	
450	หน้าประตูทางเข้า อาคาร 2 ชั้น2	✓	✓	✓	
451	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น3	✓	✓	✓	
452	หน้าประตูทางเข้า-ออก อาคาร 2 ชั้น3	✓	✓	✓	
453	Corridor ห้อง LAB	✓	✓	✓	
454	Office Lab room	✓	✓	✓	
455	หน้าตึก WH	✓	✓	✓	

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
456	Solar farm	✓	✓	✓	
SAC 001	SCADA ROOM	✓	✓	✓	
SAC 002	หน้าห้อง Shift Sup.v	✓	✓	✓	



Created



Approved

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

DATE

27/03/2025

AREA

LLK

No	LOCATION	RESULT			REMARK
		SIGN	SIGNAL	GLASS	
401	VCB ด้านบน	✓	✓	✓	
402	VCB ขาเข้า	✓	✓	✓	
403	บ.ก.	✓	✓	✓	
404	T-402	✓	✓	✓	
405	T-412	✓	✓	✓	
406	ด้านหน้า PIG TRAP	✓	✓	✓	
407	ติด FIRE PUMP	✓	✓	✓	
408	ด้านหลัง PIG TRAP	✓	✓	✓	
409	หน้า MR-402	✓	✓	✓	
410	P-404 A,B,C	✓	✓	✓	
411	P-401 A,B,C	✓	✓	✓	
412	ติด OWS-402	✓	✓	✓	
413	ด้านทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
414	MR40101	✓	✓	✓	
415	ด้านทิศตะวันออก T-401C	✓	✓	✓	
416	ประตู 5	✓	✓	✓	
417	ทิศตะวันออก T-404A, B	✓	✓	✓	
418	ทิศตะวันออก T-401G	✓	✓	✓	
419	ทิศตะวันออก T-404D	✓	✓	✓	
420	ทิศตะวันออก T-401A	✓	✓	✓	
421	ทิศตะวันออก T-401E	✓	✓	✓	
422	Near LOADING RACK 1	✓	✓	✓	
423	LOADING RACK 4	✓	✓	✓	
424	SUB-B	✓	✓	✓	
425	SUB-B	✓	✓	✓	

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
426	SUB-A	✓	✓	✓	
427	SUB-A	✓	✓	✓	
428	SUB-A	✓	✓	✓	
429	SUB-A	✓	✓	✓	
430	WORKSHOP in front of MMC room	✓	✓	✓	
431	WORKSHOP in front of MEI room	✓	✓	✓	
432	WORKSHOP บริเวณทางออก	✓	✓	✓	
433	WORKSHOP หน้าห้องพัก	✓	✓	✓	
434	WORKSHOP Tool room 2 FL	✓	✓	✓	
435	WORKSHOP ทางออกข้างแครน	✓	✓	✓	
436	ประตูทางออกข้างห้องพยาบาล	✓	✓	✓	
437	ประตูทางออกหน้าห้องPantry	✓	✓	✓	
438	ประตูฉุกเฉินด้าน RD	✓	✓	✓	
439	ประตูฉุกเฉิน FL.2A	✓	✓	✓	
440	อาคาร 1 FL.2 CPA	✓	✓	✓	
441	อาคาร 1 ประตูฉุกเฉิน FL.2B	✓	✓	✓	
442	อาคาร 1 FL.3 IAB	✓	✓	✓	
443	ประตูฉุกเฉิน FL.3A	✓	✓	✓	
444	ประตูฉุกเฉิน FL.3B	✓	✓	✓	
445	115 kv	✓	✓	✓	
446	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น1	✓	✓	✓	
447	หน้าประตูทางเข้า-ออก อาคาร 2	✓	✓	✓	
448	อาคาร 2 แคนทีน	✓	✓	✓	
449	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น2	✓	✓	✓	
450	หน้าประตูทางเข้า อาคาร 2 ชั้น2	✓	✓	✓	
451	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น3	✓	✓	✓	
452	หน้าประตูทางเข้า-ออก อาคาร 2 ชั้น3	✓	✓	✓	
453	Corridor ห้อง LAB	✓	✓	✓	
454	Office Lab room	✓	✓	✓	
455	หน้าตึก WH	✓	✓	✓	

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
456	Solar farm	✓	✓	✓	
SAC 001	SCADA ROOM	✓	✓	✓	
SAC 002	หน้าห้อง Shift Sup.v	✓	✓	✓	

Created

Approved

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

DATE

24/04/2025

AREA

LLK

No	LOCATION	RESULT			REMARK
		SIGN	SIGNAL	GLASS	
401	VCB ด้านบน	✓	✓	✓	
402	VCB ขาเข้า	✓	✓	✓	
403	บ.ก.	✓	✓	✓	
404	T-402	✓	✓	✓	
405	T-412	✓	✓	✓	
406	ด้านหน้า PIG TRAP	✓	✓	✓	
407	ติด FIRE PUMP	✓	✓	✓	
408	ด้านหลัง PIG TRAP	✓	✓	✓	
409	หน้า MR-402	✓	✓	✓	
410	P-404 A,B,C	✓	✓	✓	
411	P-401 A,B,C	✓	✓	✓	
412	ติด OWS-402	✓	✓	✓	
413	ด้านทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
414	MR40101	✓	✓	✓	
415	ด้านทิศตะวันออก T-401C	✓	✓	✓	
416	ประตู 5	✓	✓	✓	
417	ทิศตะวันออก T-404A, B	✓	✓	✓	
418	ทิศตะวันออก T-401G	✓	✓	✓	
419	ทิศตะวันออก T-404D	✓	✓	✓	
420	ทิศตะวันออก T-401A	✓	✓	✓	
421	ทิศตะวันออก T-401E	✓	✓	✓	
422	Near LOADING RACK 1	✓	✓	✓	
423	LOADING RACK 4	✓	✓	✓	
424	SUB-B	✓	✓	✓	
425	SUB-B	✓	✓	✓	

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
426	SUB-A	✓	✓	✓	
427	SUB-A	✓	✓	✓	
428	SUB-A	✓	✓	✓	
429	SUB-A	✓	✓	✓	
430	WORKSHOP in front of MMC room	✓	✓	✓	
431	WORKSHOP in front of MEI room	✓	✓	✓	
432	WORKSHOP บริเวณทางออก	✓	✓	✓	
433	WORKSHOP หน้าห้องพัก	✓	✓	✓	
434	WORKSHOP Tool room 2 FL	✓	✓	✓	
435	WORKSHOP ทางออกข้างแครน	✓	✓	✓	
436	ประตูทางออกข้างห้องพยาบาล	✓	✓	✓	
437	ประตูทางออกหน้าห้องPantry	✓	✓	✓	
438	ประตูฉุกเฉินด้าน RD	✓	✓	✓	
439	ประตูฉุกเฉิน FL.2A	✓	✓	✓	
440	อาคาร 1 FL.2 CPA	✓	✓	✓	
441	อาคาร 1 ประตูฉุกเฉิน FL.2B	✓	✓	✓	
442	อาคาร 1 FL.3 IAB	✓	✓	✓	
443	ประตูฉุกเฉิน FL.3A	✓	✓	✓	
444	ประตูฉุกเฉิน FL.3B	✓	✓	✓	
445	115 kv	✓	✓	✓	
446	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น1	✓	✓	✓	
447	หน้าประตูทางเข้า-ออก อาคาร 2	✓	✓	✓	
448	อาคาร 2 แคนทีน	✓	✓	✓	
449	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น2	✓	✓	✓	
450	หน้าประตูทางเข้า อาคาร 2 ชั้น2	✓	✓	✓	
451	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น3	✓	✓	✓	
452	หน้าประตูทางเข้า-ออก อาคาร 2 ชั้น3	✓	✓	✓	
453	Corridor ห้อง LAB	✓	✓	✓	
454	Office Lab room	✓	✓	✓	
455	หน้าตึก WH	✓	✓	✓	

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
456	Solar farm	✓	✓	✓	
SAC 001	SCADA ROOM	✓	✓	✓	
SAC 002	หน้าห้อง Shift Sup.v	✓	✓	✓	



Created



Approved

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

DATE

26/05/2025

AREA

LLK

No	LOCATION	RESULT			REMARK
		SIGN	SIGNAL	GLASS	
401	VCB ด้านบน	✓	✓	✓	
402	VCB ขาเข้า	✓	✓	✓	
403	บ.ก.	✓	✓	✓	
404	T-402	✓	✓	✓	
405	T-412	✓	✓	✓	
406	ด้านหน้า PIG TRAP	✓	✓	✓	
407	ติด FIRE PUMP	✓	✓	✓	
408	ด้านหลัง PIG TRAP	✓	✓	✓	
409	หน้า MR-402	✓	✓	✓	
410	P-404 A,B,C	✓	✓	✓	
411	P-401 A,B,C	✓	✓	✓	
412	ติด OWS-402	✓	✓	✓	
413	ด้านทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
414	MR40101	✓	✓	✓	
415	ด้านทิศตะวันออก T-401C	✓	✓	✓	
416	ประตู 5	✓	✓	✓	
417	ทิศตะวันออก T-404A, B	✓	✓	✓	
418	ทิศตะวันออก T-401G	✓	✓	✓	
419	ทิศตะวันออก T-404D	✓	✓	✓	
420	ทิศตะวันออก T-401A	✓	✓	✓	
421	ทิศตะวันออก T-401E	✓	✓	✓	
422	Near LOADING RACK 1	✓	✓	✓	
423	LOADING RACK 4	✓	✓	✓	
424	SUB-B	✓	✓	✓	
425	SUB-B	✓	✓	✓	

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
426	SUB-A	✓	✓	✓	
427	SUB-A	✓	✓	✓	
428	SUB-A	✓	✓	✓	
429	SUB-A	✓	✓	✓	
430	WORKSHOP in front of MMC room	✓	✓	✓	
431	WORKSHOP in front of MEI room	✓	✓	✓	
432	WORKSHOP บริเวณทางออก	✓	✓	✓	
433	WORKSHOP หน้าห้องพัก	✓	✓	✓	
434	WORKSHOP Tool room 2 FL	✓	✓	✓	
435	WORKSHOP ทางออกข้างแครน	✓	✓	✓	
436	ประตูทางออกข้างห้องพยาบาล	✓	✓	✓	
437	ประตูทางออกหน้าห้องPantry	✓	✓	✓	
438	ประตูฉุกเฉินด้าน RD	✓	✓	✓	
439	ประตูฉุกเฉิน FL.2A	✓	✓	✓	
440	อาคาร 1 FL.2 CPA	✓	✓	✓	
441	อาคาร 1 ประตูฉุกเฉิน FL.2B	✓	✓	✓	
442	อาคาร 1 FL.3 IAB	✓	✓	✓	
443	ประตูฉุกเฉิน FL.3A	✓	✓	✓	
444	ประตูฉุกเฉิน FL.3B	✓	✓	✓	
445	115 kv	✓	✓	✓	
446	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น1	✓	✓	✓	
447	หน้าประตูทางเข้า-ออก อาคาร 2	✓	✓	✓	
448	อาคาร 2 แคนทีน	✓	✓	✓	
449	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น2	✓	✓	✓	
450	หน้าประตูทางเข้า อาคาร 2 ชั้น2	✓	✓	✓	
451	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น3	✓	✓	✓	
452	หน้าประตูทางเข้า-ออก อาคาร 2 ชั้น3	✓	✓	✓	
453	Corridor ห้อง LAB	✓	✓	✓	
454	Office Lab room	✓	✓	✓	
455	หน้าตึก WH	✓	✓	✓	

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
456	Solar farm	✓	✓	✓	
SAC 001	SCADA ROOM	✓	✓	✓	
SAC 002	หน้าห้อง Shift Sup.v	✓	✓	✓	



Created



Approved

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

DATE

27/06/2025

AREA

LLK

No	LOCATION	RESULT			REMARK
		SIGN	SIGNAL	GLASS	
401	VCB ด้านบน	✓	✓	✓	
402	VCB ขาเข้า	✓	✓	✓	
403	บ.ก.	✓	✓	✓	
404	T-402	✓	✓	✓	
405	T-412	✓	✓	✓	
406	ด้านหน้า PIG TRAP	✓	✓	✓	
407	ติด FIRE PUMP	✓	✓	✓	
408	ด้านหลัง PIG TRAP	✓	✓	✓	
409	หน้า MR-402	✓	✓	✓	
410	P-404 A,B,C	✓	✓	✓	
411	P-401 A,B,C	✓	✓	✓	
412	ติด OWS-402	✓	✓	✓	
413	ด้านทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
414	MR40101	✓	✓	✓	
415	ด้านทิศตะวันออก T-401C	✓	✓	✓	
416	ประตู 5	✓	✓	✓	
417	ทิศตะวันออก T-404A, B	✓	✓	✓	
418	ทิศตะวันออก T-401G	✓	✓	✓	
419	ทิศตะวันออก T-404D	✓	✓	✓	
420	ทิศตะวันออก T-401A	✓	✓	✓	
421	ทิศตะวันออก T-401E	✓	✓	✓	
422	Near LOADING RACK 1	✓	✓	✓	
423	LOADING RACK 4	✓	✓	✓	
424	SUB-B	✓	✓	✓	
425	SUB-B	✓	✓	✓	

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
426	SUB-A	✓	✓	✓	
427	SUB-A	✓	✓	✓	
428	SUB-A	✓	✓	✓	
429	SUB-A	✓	✓	✓	
430	WORKSHOP in front of MMC room	✓	✓	✓	
431	WORKSHOP in front of MEI room	✓	✓	✓	
432	WORKSHOP บริเวณทางออก	✓	✓	✓	
433	WORKSHOP หน้าห้องพัก	✓	✓	✓	
434	WORKSHOP Tool room 2 FL	✓	✓	✓	
435	WORKSHOP ทางออกข้างแครน	✓	✓	✓	
436	ประตูทางออกข้างห้องพยาบาล	✓	✓	✓	
437	ประตูทางออกหน้าห้องPantry	✓	✓	✓	
438	ประตูฉุกเฉินด้าน RD	✓	✓	✓	
439	ประตูฉุกเฉิน FL.2A	✓	✓	✓	
440	อาคาร 1 FL.2 CPA	✓	✓	✓	
441	อาคาร 1 ประตูฉุกเฉิน FL.2B	✓	✓	✓	
442	อาคาร 1 FL.3 IAB	✓	✓	✓	
443	ประตูฉุกเฉิน FL.3A	✓	✓	✓	
444	ประตูฉุกเฉิน FL.3B	✓	✓	✓	
445	115 kv	✓	✓	✓	
446	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น1	✓	✓	✓	
447	หน้าประตูทางเข้า-ออก อาคาร 2	✓	✓	✓	
448	อาคาร 2 แคนทีน	✓	✓	✓	
449	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น2	✓	✓	✓	
450	หน้าประตูทางเข้า อาคาร 2 ชั้น2	✓	✓	✓	
451	ประตูฉุกเฉินอาคาร 2 ชั้น3	✓	✓	✓	
452	หน้าประตูทางเข้า-ออก อาคาร 2 ชั้น3	✓	✓	✓	
453	Corridor ห้อง LAB	✓	✓	✓	
454	Office Lab room	✓	✓	✓	
455	หน้าตึก WH	✓	✓	✓	

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
456	Solar farm	✓	✓	✓	
SAC 001	SCADA ROOM	✓	✓	✓	
SAC 002	หน้าห้อง Shift Sup.v	✓	✓	✓	

Created

Approved

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

DATE 17/01/2025

AREA SBA

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
80-MAC-01	OPD. Room	✓	✓	✓	

Created

Approved

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

DATE 14/02/2025

AREA SBA

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
80-MAC-01	OPD. Room	✓	✓	✓	

Created

Approved

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

DATE 14/03/2025

AREA SBA

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
80-MAC-01	OPD. Room	✓	✓	✓	

Created

Approved

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

DATE 18/04/2025

AREA SBA

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
80-MAC-01	OPD. Room	✓	✓	✓	



Created



Approved

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

DATE 18/06/2025

AREA SBA

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
80-MAC-01	OPD. Room	✓	✓	✓	

Created

Approved

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

DATE 16/05/2025

AREA SBA

		RESULT			
No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
80-MAC-01	OPD. Room	✓	✓	✓	

Created

Approved

ภาคผนวก ข-8

แผนการดำเนินงานกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ประจำปี พ.ศ. 2568

CPA YEARLY PLAN VISIT 2025																
แผนการเข้าเยี่ยมชมชุมชนบริเวณเขตแนวท่อและรอบคังน้ำวัน ปี 2568																
ลำดับ	พื้นที่	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	หมายเหตุ	Status	
1	ชุมชนบริเวณรอบคังน้ำวันอำเภอ													สวัสดิ์ใหม่ / วันเอ็ก		
2	เขตแนวท่อ 14-24 นิวมาบตาพุด - ศรีราชา-อำเภอ	EIA	EIA											สวัสดิ์ใหม่ / วันเอ็ก(สำรวจ CSV)		
3	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สุวรรณภูมิ		EIA	EIA										สวัสดิ์ใหม่ / วันเอ็ก		
4	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สระบุรี-ขอนแก่น													สวัสดิ์ใหม่ / วันเอ็ก		
5	เขตแนวท่อ 14 นิวมาบตาพุด - ศรีราชา			EIA										ส่งมอบ CSV		
6	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สุวรรณภูมิ		EIA											EIA		
7	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สระบุรี-ขอนแก่น															
8	เขตแนวท่อ 24 นิว : ศรีราชา - อำเภอ															
9	เขตแนวท่อ 14 นิวมาบตาพุด - ศรีราชา			EIA										สนับสนุนเดือนรอบก่อน		
10	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สุวรรณภูมิ				EIA									สนับสนุนเดือนรอบก่อน		
11	เขตแนวท่อ 24 นิว : ศรีราชา - อำเภอ													บันนำใจ 1 (CSV)		
12	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สระบุรี-ขอนแก่น															
13	เขตแนวท่อ 24 นิว : ศรีราชา - อำเภอ				CSR									8-11 สกรงานคังน้ำวัน		
14	ชุมชนบริเวณรอบคังน้ำวันอำเภอ				CSR									8-11 สกรงานคังน้ำวันรอบคังน้ำวัน		
15	เขตแนวท่อ 14 นิวมาบตาพุด - ศรีราชา				CSR	EIA								CSR / EIA ขึ้นบอดคังน้ำวัน		
16	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สระบุรี-ขอนแก่น													สนับสนุนสกรงาน/EIA		
17	เขตแนวท่อ 24 นิว : สระบุรี-ขอนแก่น - อำเภอ					CSR										
18	เขตแนวท่อ 14 นิวมาบตาพุด - ศรีราชา					CSR	EIA							บันนำใจ 2 (CSV)		
19	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สุวรรณภูมิ						EIA									
20	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สระบุรี-ขอนแก่น															
21	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สระบุรี-ขอนแก่น						CSR							เสริมความ		
22	ชุมชนบริเวณรอบคังน้ำวันอำเภอ															
23	เขตแนวท่อ 24 นิว : สระบุรี-ขอนแก่น - อำเภอ															
24	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สุวรรณภูมิ							EIA								
25	เขตแนวท่อ 24 นิว : สระบุรี-ขอนแก่น - อำเภอ															
26	เขตแนวท่อ 14 นิวมาบตาพุด - ศรีราชา								EIA							
27	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สระบุรี-ขอนแก่น													บันนำใจ 3/2568 (CSV)		
28	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สุวรรณภูมิ								BA							
29	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สระบุรี-ขอนแก่น															
30	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สุวรรณภูมิ									EIA						
31	ชุมชนบริเวณรอบคังน้ำวันอำเภอ									CSR				พลวงโยส		
32	เขตแนวท่อ 24 นิว : ศรีราชา - อำเภอ															
33	ชุมชนบริเวณรอบคังน้ำวันอำเภอ									CSR				ทุนการศึกษา		
34	ชุมชนบริเวณรอบคังน้ำวันสระบุรี									CSR				ทุนการศึกษา		
35	เขตแนวท่อ 24 นิว : สระบุรี-ขอนแก่น - อำเภอ										EIA					
36	เขตแนวท่อ 14 นิวมาบตาพุด - ศรีราชา															
37	เขตแนวท่อ 24 นิว : สระบุรี-ขอนแก่น - อำเภอ										CSR			กรีนแทปโลนสามัคคี		
38	เขตแนวท่อ 24 นิว : ศรีราชา - อำเภอ															
39	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สระบุรี-ขอนแก่น										CA					
40	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สุวรรณภูมิ										EIA					
41	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สุวรรณภูมิ															
42	เขตแนวท่อ 24 นิว : ศรีราชา - อำเภอ															
43	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สระบุรี-ขอนแก่น													สายใย		
44	เขตแนวท่อ 14 นิวมาบตาพุด - ศรีราชา															
45	เขตแนวท่อ 14 นิวมาบตาพุด - ศรีราชา															
46	ชุมชนบริเวณรอบคังน้ำวันอำเภอ															
47	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สุวรรณภูมิ													EIA	สวัสดิ์ใหม่	
48	เขตแนวท่อ 24 นิว : ศรีราชา - อำเภอ														วันเอ็ก	

CPA YEARLY PLAN VISIT 2025																
แผนการเข้าเยี่ยมชมชุมชนบริเวณเขตแนวท่อและรอบคังน้ำวัน ปี 2568																
ลำดับ	พื้นที่	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	หมายเหตุ	Status	
41	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สุวรรณภูมิ															
42	เขตแนวท่อ 24 นิว : ศรีราชา - อำเภอ															
43	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สระบุรี-ขอนแก่น															
44	เขตแนวท่อ 14 นิวมาบตาพุด - ศรีราชา															
45	เขตแนวท่อ 14 นิวมาบตาพุด - ศรีราชา															
46	ชุมชนบริเวณรอบคังน้ำวันอำเภอ															
47	เขตแนวท่อ 18 นิว : อำเภอ - สุวรรณภูมิ															
48	เขตแนวท่อ 24 นิว : ศรีราชา - อำเภอ															

Corporate Communications & Public Affairs Supervisor

Corporate Communications & Public Affairs Manager

ภาคผนวก ข-9

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง คำร้องเรียนทั่วไป และ แบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน

ระเบียบปฏิบัติ
คำร้องเรียนทั่วไป

บริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด

THAI PETROLEUM PIPELINE CO., LTD.

เลขที่เอกสาร	14-PC-002	แก้ไขครั้งที่	0	หน้า	1 ของ 9
บททวนโค					
ลงชื่อ	คุณศศิวิมล ไชยเชษฐ์	วันที่	1 มิถุนายน 2563		
ตำแหน่ง	เจ้าหน้าที่สื่อสารองค์กร				
อนุมัติโดย					
ลงชื่อ	คุณรุ่งนทีศร จิตต์หมั่น	วันที่	1 มิถุนายน 2563		
ตำแหน่ง	กรรมการผู้จัดการ				

เอกสารควบคุมคุณภาพ
สำหรับใช้ภายในบริษัทเท่านั้น
ห้ามทำการเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

Controlled Copy
For Company Use Only
Not to be distributed prior to Thopline Approval


บทความความรู้




ใบบันทึกการแก้ไขเอกสาร

[illegible]

รศ.ดร.สุวิมล วัชรบูรณ์

	<p>ระเบียบปฏิบัติ คำร้องเรียนทั่วไป</p>	<p>เลขที่เอกสาร 14-PC-002 แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ใช้ 1 มี.ค. 63 หน้า 3 ของ 9</p>
---	---	---

1. **วัตถุประสงค์**
เพื่อให้มีน้ำใจว่าปัญหา คำร้องเรียนอื่น ๆ ของชุมชน สังคมในวงกว้าง ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย หรือผู้เกี่ยวข้องที่
ได้ร้องเรียนจะได้รับการแก้ไข รวมถึงมีการติดตามผล โดยมีผู้รับผิดชอบอย่างชัดเจน
2. **ขอบเขต**
ระบอบปฏิบัติมิใช่เพื่อควบคุมและปฏิบัติสำหรับเรื่องคำร้องเรียนอื่น ๆ ที่ **ไม่เข้า**คำร้องเรียนของบุคลากร
เกี่ยวกับสุขภาพ อาชีวอนามัย และความปลอดภัย โดยเป็นคำร้องเรียนอื่น ๆ จากชุมชน สังคมในวงกว้าง ผู้มีส่วนได้
ส่วนเสีย หรือผู้เกี่ยวข้อง ซึ่งคำร้องเรียนดังกล่าวสามารถพิสูจน์ได้ว่าได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท
ท่องเที่ยวปิโตรเลียมไทย จำกัด ในทุกพื้นที่ปฏิบัติงาน
3. **ผู้รับผิดชอบ**
- 3.1 **พนักงานทุกคนของบริษัทฯ/ผู้รับคำร้องเรียน** มีหน้าที่เป็นผู้รับผิดชอบรับเรื่องคำร้องเรียนอื่น ๆ
จากชุมชน สังคมในวงกว้าง ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย หรือผู้เกี่ยวข้อง ซึ่งต้องดำเนินการรับคำร้องเรียนด้วยความตั้งใจ
และแสดงออกถึงความเป็น **ใจดี**ต่อคำร้องเรียน จากนั้นพิจารณาร่วมกับหัวหน้างาน ผู้จัดการ ในแผนกของตนก่อน
ดำเนินการส่งต่อไปให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ
- 3.2 **ผู้จัดการคลังน้ำมัน** เป็นผู้รับผิดชอบในการรวบรวมคำร้องเรียนในเรื่องอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับผู้
มีน้ำมัน และดำเนินการออก “ใบแจ้งข้อกล่าวหา” ให้ดำเนินการแก้ไข แต่ผู้รับผิดชอบในเรื่องอื่น ๆ
- 3.3 **ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการท่าเรือ** เป็นผู้รับผิดชอบในการรวบรวมคำร้องเรียนในเรื่องอื่น ๆ ที่
เกี่ยวข้องกับ **กิจกรรมการขนส่งน้ำมัน** และดำเนินการออก “ใบแจ้งข้อกล่าวหา” ให้ดำเนินการแก้ไข แต่ผู้รับผิดชอบในเรื่องอื่น ๆ
- 3.4 **ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการรับส่งน้ำมัน** เป็นผู้รับผิดชอบในการรวบรวมคำร้องเรียนในเรื่องอื่น ๆ ที่
เกี่ยวข้องกับ **กิจกรรมที่สถานีปั๊มรับส่งน้ำมัน** **เรือรับวาง** และดำเนินการออก “ใบแจ้งข้อกล่าวหา” ให้ดำเนินการ
แก้ไข แต่ผู้รับผิดชอบในเรื่องอื่น ๆ
- 3.5 **ผู้จัดการแผนกบริหารความปลอดภัยและความต่อเนื่องทางธุรกิจ** เป็นผู้รับผิดชอบในการรวบรวม
คำร้องเรียนในเรื่องอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการ **ควบคุมสุขภาพ อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม** ดำเนินการออก
“ใบแจ้งข้อกล่าวหา” ให้ดำเนินการแก้ไข แต่ผู้รับผิดชอบในเรื่องอื่น ๆ

	<p>ระเบียบปฏิบัติ การเรือชนทั่วไป</p>	<p>เลขที่เอกสาร 14-PC-002 แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 1 มี.ค. 63 หน้า 4 ของ 9</p>
---	---	--

- 3.6 ผู้จัดการแผนอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง เป็นผู้รับผิดชอบการรวบรวมคำร้องเรียนอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง อาทิ
ผู้ประสานงานภาคี การตรวจทานที่ กิจกรรมช่วยเหลือผู้ร่วมระบบสารสนเทศสุขภาพ เป็นต้น ดำเนินการออก “ใบแจ้ง
ขอใช้คำดำเนินการแก้ไข” แก่ผู้รับผิดชอบในเรื่องนั้น ๆ
- 3.7 ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์ เป็นผู้รับผิดชอบในการประสานงาน ซึ่งจะทำให้
ความเข้าใจกับผู้ร้องเรียน ชุมชน และสังคมในเรื่องราวหรือกรณีที่อาจเป็นประเด็นปัญหาและต้องใช้ทักษะในการการ
ความสัมพันธ์กับองค์กรอื่นๆ ชุมชน องค์กรและรวบรวมสำเนาเอกสารเรื่องการร้องเรียนทั่วไปและเสนอรายละเอียดเรื่อง
ร้องเรียนและสรุปรายงานต่อ MANCOM
4. ทำซ้ำกิจกรรม
- 4.1 คำร้องเรียน/ข้อร้องเรียนทั่วไป หมายถึง การแสดงออกถึงความไม่พึงพอใจ หรือปัญหาที่ผู้เกี่ยวข้อง
พบจากการดำเนินการของบริษัทรฯ ทั้งที่เป็นลายลักษณ์อักษร และไม่เป็นลายลักษณ์อักษร ซึ่งข้อร้องเรียนนั้นต้อง
เกี่ยวข้องกับการค้าขายในธุรกิจของบริษัท หรือเป็นผลกระทบจากการดำเนินการของบริษัทฯ ที่ไม่เกี่ยวข้องกับ
คำร้องเรียนของลูกค้า
- 4.2 ชุมชน สังคมในวงกว้าง ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย หรือผู้เกี่ยวข้อง หมายถึง ชุมชนโดยรอบของโรงงาน
หรือชุมชนโดยรอบแห่งต่อนั้นมัน หรือ ชุมชน และสังคมในวงกว้างที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของ
บริษัทฯ
- 4.3 ช่องทางรับข้อร้องเรียน หมายถึง ช่องทางที่ได้มาแจ้งข้อร้องเรียนอื่น ๆ จากชุมชน สังคมที่เป็นลาย
ลักษณ์อักษร และไม่เป็นลายลักษณ์อักษร ได้แก่ ทางวาจา ทางโทรศัพท์ ทางเอกสารจดหมาย ทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์
ต่างๆ
- 4.4 ใบบันทึกข้อร้องเรียนทั่วไป หมายถึง เอกสารที่พิจารณาและจัดการรับเรื่องร้องเรียน การพิจารณาว่า
เป็นข้อร้องเรียนหรือไม่ บันทึกสถานะ และแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน จนถึงการผลิตข้อร้องเรียนจบ
กระบวนการ
- 4.5 ใบบันทึกข้อร้องเรียนทั่วไป หมายถึง เอกสารใบบันทึกข้อร้องเรียนที่เข้ามาในระบบการรับข้อร้องเรียน
ทั่วไปของบริษัทฯ ซึ่งรวมถึงข้อร้องเรียนที่ตั้งอยู่ในขอบเขตบริษัทฯ และไม่อยู่ในขอบเขตบริษัทฯ

รควบคุม

ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียนทั่วไป

วันที่ _____ เลขที่ _____

เรียน _____ ฝ่าย _____

☐ คำร้องเรียนจาก _____ เลขที่อ้างถึง _____

ปัญหาที่พบ _____

สาเหตุ _____

แนวทางการแก้ไข _____

แนวทางการป้องกัน _____

ลงชื่อ _____ ผู้ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน

(_____)

วันที่ _____

ผลการติดตามการแก้ไขข้อร้องเรียน _____

☐ สามารถปิดข้อร้องเรียนได้

ลงชื่อ _____

(ผู้จัดการแผนก _____)

วันที่ _____

ภาคผนวก ข-10

เอกสารสรุปข้อร้องเรียนเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2568

เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	การตรวจสอบการร้องเรียน	เกี่ยวข้องกับการ operate ของแทปไลน์หรือไม่	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียดการดำเนินการแก้ไข	ปัญหามลพิษด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ชยะ)
มกราคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						
กุมภาพันธ์	ไม่มีข้อร้องเรียน						
มีนาคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						

แนบเอกสารแนบที่เกี่ยวข้อง

ถ้าไม่มีข้อร้องเรียนในเดือนนั้น โปรดระบุ ไม่มีข้อร้องเรียน

จัดเตรียมโดย

[Redacted Signature]

ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์

อนุมัติโดย

[Redacted Signature]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์

ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2568

เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	การตรวจสอบการร้องเรียน	เกี่ยวข้องกับการ operate ของแทป ไลน์หรือไม่	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียด การดำเนินการแก้ไข	ปัญหามลพิษด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ชยะ)
เมษายน	ไม่มีข้อร้องเรียน						
พฤษภาคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						
มิถุนายน	ไม่มีข้อร้องเรียน						

ถ้าไม่มีข้อร้องเรียนในเดือนนั้น โปรดระบุ ไม่มีข้อร้องเรียน

จัดเตรียมโดย

ชื่อ

ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกสื่อสารองค์กรและกิจกรรมสัมพันธ์

อนุมัติโดย

ชื่อ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจกรรมสัมพันธ์

ภาคผนวก ข-11

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

(50-PC-003)

ระเบียบปฏิบัติ
การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

บริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด
THAI PETROLEUM PIPELINE CO., LTD.

เลขที่เอกสาร 50-PC-003	แก้ไขครั้งที่ 24	หน้า 1 ของ 13
จัดเตรียม โดย [REDACTED] ลงชื่อ เจ้าหน้าที่บริหารงานปฏิบัติการ ตำแหน่ง	วันที่ 1 สิงหาคม 2567	
อนุมัติ โดย [REDACTED] ลงชื่อ ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ ตำแหน่ง	วันที่ 1 สิงหาคม 2567	

เอกสารควบคุมสำเนา
สำหรับใช้ภายในบริษัทเท่านั้น
ห้ามทำการเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

[REDACTED]

Controlled Copy
For Company Use Only

Not to be distributed prior to Thappline Approval

เอกสารควบคุม

	<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์</p>	<p>เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 24 วันที่ใช้ 1 ต.ค. 2567 หน้า 2 ของ 14</p>
---	--	--

ใบบันทึกการแก้ไขเอกสาร


ลำดับที่	หัวข้อที่แก้ไข	หน้า..... ของ.....	เลขที่ใบขอ เอกสาร	แก้ไข ครั้งที่	อนุมัติโดย
1	ทั้งฉบับ		OPD009/2541	1	
2	ข้อ 3.3, 3.4, 3.5, 5.1.8, 5.1.12, 5.2.3, 5.3.3, 5.4.3, 5.5.3, 5.6.1, 5.6.3 และ 6	4 ของ 16 ถึง 15 ของ 16	OPD022/2541	2	
3	ข้อ 3.2, 4.3, 4.4, 4.10, 4.18, 5.1.10, 5.2.3, 5.6, 5.7, 6.2, 7.12, 7.13, 8	4 ของ 14 ถึง 14 ของ 14	OPD 052/2541	3	
4	ข้อ 3.2, 3.5, 5.2.1, 5.6.1, 5.7.1	4, 9, 11 ของ 14	OPD 023/2542	4	
5	ข้อ 3.2, 3.4, 3.6, 3.7, 5.1.1, 5.1.2, 5.8.1, 8	4, 7, 12, 14 ของ 14	OPD 032/2542	5	
6	ข้อ 5.9, 7.14, 8.1, 8.13	13 ถึง 15 ของ 15	OPD 042/2452	6	
7	ข้อ 3.2, 3.4, 5.1.8, 5.1.12, 5.2.3, 5.3.3, 5.4.3, 5.5.3, 5.6.3, 5.7.3, 5.8.1, 5.9, 8.10	4, 9-12 และ 14-15 ของ 15	OPD 044/2542	7	
8	ข้อ 3.5, 4.25, 4.26, 5.1.12, 5.5.1, 5.8.2, 8.1, 8.2, 8.3, 8.10, 8.12	4, 7, 9, 11-12 และ 13-15 ของ 15	OPD 031/2544	8	
9	ข้อ 3.5, 5.8.1, 5.8.2 และ 8	4, 12, 13 และ 15 ของ 15	OPD 010/2547	9	
10	ยกเลิกข้อ 7.10 และ 8.10	13-14 ของ 15	OPD 006/2548	10	
11	ข้อ 4.3, 4.4, 4.10, 4.14, 4.18, 4.28 และ 8.15	5-7, 13-14 ของ 15	OPD 013/2548	11	
12	ทั้งฉบับ	ทั้งฉบับ	OPD 016/2550	12	
13	ข้อ 3.2, 3.4, 5.1.6 ข., 5.1.10 ข., 5.8.1, 5.8.2 และ 8	4, 6, 8, 9, 12 ของ 14	OPD 027/2550	13	
14	ข้อ 4.19, 5.1.3, 5.1.4, 5.3, 5.4.1, 5.6, 7.3, 7.7, 7.10, 7.15, 8.3, 8.10 และ 8.15	7-14 ของ 14	OPD 031/2550	14	ANP
15	ข้อ 4.3, 4.4, 4.13, 4.14, 4.16, 4.17, 4.28, 4.29, 5.2.1	5 – 14 ของ 14	OPD 016/2551	15	ANP



ระเบียบปฏิบัติ
การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

เลขที่เอกสาร 50-PC-003
แก้ไขครั้งที่ 24
วันที่ใช้ 1 ต.ค. 2567
หน้า 3 ของ 14

ลำดับ ที่	หัวข้อที่แก้ไข	หน้า..... ของ.....	เลขที่ใบขอ เอกสาร	แก้ไข ครั้งที่	อนุมัติโดย
16	ข้อ 4.4 และ 4.28	6, 8 ของ 15	OPD 004/2555	16	
17	ข้อ 3.2, 4.3, 4.4, 4.13, 4.23, 5.4.3, 5.5.3, 5, 7 และ 8	5-8, 10-14 ของ 14	OPD 005/2559	17	
18	ข้อ 3.2, 4.3 และ 4.4	5-6 ของ 14	OPD 015/2559	18	
19	ข้อ 8.5 และ 8.6	13 ของ 14	OPD 003/2560	19	
20	ยกเลิกใบบันทึกการแจกจ่ายเอกสาร	2	OPD 015/2560	20	
21	ข้อ 3.1, 4.10, 5.1.5, 5.1.9	4, 6, 7, 8 ของ 14	-	21	
22	ข้อ 3.1, 4.10, 5.1.5, 5.1.9 เพิ่มข้อ 8(12)	4, 6, 7, 8, 12 ของ 12	-	22	
23	ข้อ 3.2, 4.4, 4.18, 4.29, 5.2.1, 5.3, 5.3.1, 5.5, 5.5.1, 5.5.2, 5.5.3, 5.6.1, 5.6.2, 5.6.3, 5.7, 7.9, 7.10, 7.11, 7.12 และ 8	4, 6, 7 และ 9 – 13 ของ 13	-	23	
24	ข้อ 3.3, 3.4, 4.3, 4.4, 4.24, 4.32, 5.13, 5.15, 5.18, 5.1.12, 5.2.1, 5.2.3, 5.3.3, 5.6.1, 5.6.3, 5.7, 5.7.1, 5.8, 5.9, 8.การเก็บ บันทึก(7)	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 และ 13 ของ 14		24	

	<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์</p>	<p>เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 24 วันที่ใช้ 1 ต.ค. 2567 หน้า 4 ของ 14</p>
---	--	--

1. วัตถุประสงค์


- 1.1 เพื่อควบคุมการจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ทั้งนี้เพื่อให้มั่นใจว่าแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ที่จัดทำขึ้นมีความถูกต้องเป็นไปตามความประสงค์ของ Shipper และ Supplier โดยอยู่ภายใต้เงื่อนไขให้ทุก ๆ ฝ่ายที่เกี่ยวข้องสามารถปฏิบัติงานได้

2. ขอบเขต

- 2.1 การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์เป็นขั้นตอนทำงาน เริ่มตั้งแต่การรับใบ Monthly Forecast จากแผนกพัฒนาธุรกิจ มาจัดทำเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์แล้วส่งให้กับผู้ที่เกี่ยวข้อง และติดตามผลการปฏิบัติงานตามแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ที่จัดทำขึ้น

3. ความรับผิดชอบ

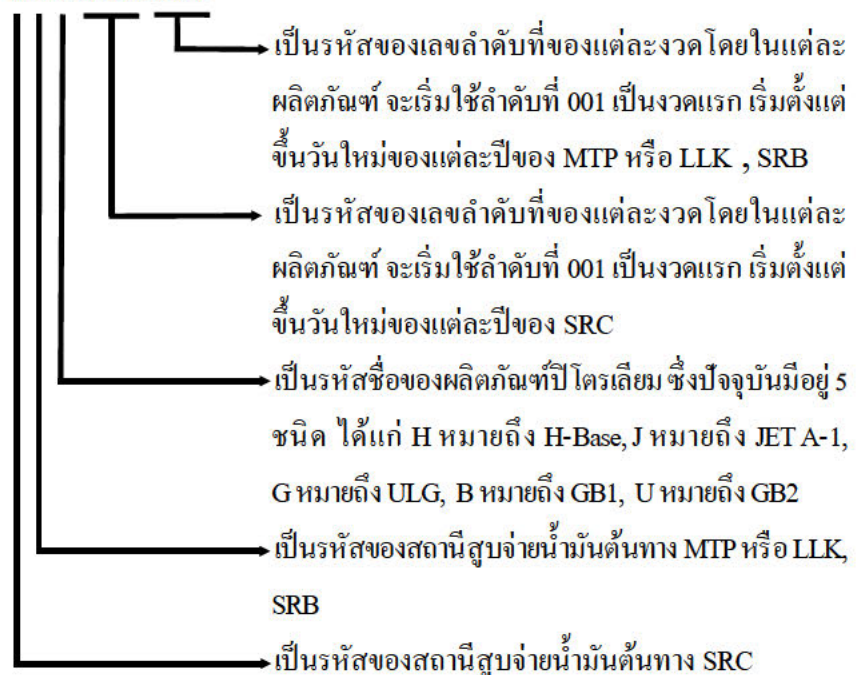
- 3.1 Scheduling Manager รับผิดชอบในการควบคุมดูแลการปฏิบัติงานต่างๆ เพื่อการจัดทำแผนจัดส่ง ผลิตภัณฑ์
- 3.2 Scheduling Supervisor รับผิดชอบในการตรวจสอบและแก้ไข พร้อมทั้งลงชื่อรับรองในแผนจัดส่ง ผลิตภัณฑ์จากสถานีสูบน้ำมันมาบตาพุด และศรีราชา, แผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังลำลูกกาและสระบุรี, แผนจัดส่งน้ำมันจากคลังน้ำมันลำลูกกาไปคลังน้ำมันสระบุรี โดยใช้ปั๊ม P-409, แผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ JET A-1, แผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง pttRM สระบุรี, แผนการจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง OR ที่ลำลูกกา, สระบุรี, แผนการจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง PTT ศรีราชา, เขาบ่อया และ แผนจัดส่งน้ำมันจากคลังสระบุรีไปคลังน้ำมันขอนแก่น (TPN)
- 3.3 Scheduling Officer รับผิดชอบในการจัดทำแผนจัดส่งต่างๆ ตามข้อ ที่ 3.2 และทำหน้าที่ในการตรวจสอบและแก้ไข พร้อมทั้งลงชื่อรับรองในแผนจัดส่ง ต่างๆ ทั้งหมดตามข้อที่ 3.2
- 3.4 Scheduling Analyst รับผิดชอบในการรวบรวมข้อมูลและสรุปแผนความต้องการของ Shipper ลงในใบ Shipper's Monthly Forecast และติดตามผลการปฏิบัติงานตามแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ และทำหน้าที่ในการจัดทำเอกสารต่างๆ ตามข้อ ที่ 3.2

	<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์</p>	<p>เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 24 วันที่ใช้ 1 ต.ค. 2567 หน้า 5 ของ 14</p>
---	--	--

4. คำจำกัดความ

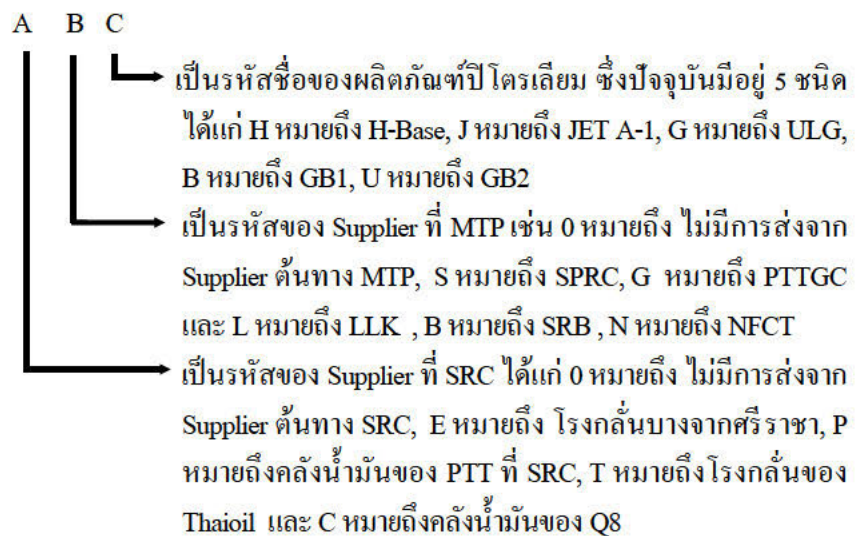
- 4.1 Shipper หมายถึง ลูกค้าของบริษัทฯ ผู้ซึ่งได้จ้างให้บริษัทฯ ทำการขนส่งผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียมของตนเองจากโรงกลั่นหรือคลังน้ำมันของ Supplier ไปยังคลังน้ำมันที่ต้องการ
- 4.2 Supplier หมายถึง ผู้จัดเตรียมผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียมเพื่อการจัดส่งเข้ามาในระบบท่อส่งของบริษัทฯซึ่งอาจจะเป็นโรงกลั่นหรือคลังน้ำมัน
- 4.3 Batch หมายถึง จำนวนรอบของการส่งผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียมชนิดเดียวกันที่รับเข้ามาในระบบท่อส่งฯ จากโรงกลั่นหรือคลังน้ำมันใดๆ เป็นจำนวนรอบต่อเนื่องจาก Supplier เฉพาะราย ซึ่งมีรูปแบบเฉพาะ ตามโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ (I Plan) ดังนี้

ABC-XXX-XXX



	<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์</p>	<p>เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 24 วันที่ใช้ 1 ส.ค. 2567 หน้า 6 ของ 14</p>
---	--	--

4.4 Acct. หมายถึง รหัสของตำแหน่งการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ในโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ ซึ่ง
มีรูปแบบเฉพาะตามโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ (I Plan) ดังนี้



4.5 Volume หมายถึง ปริมาตรของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม มีหน่วยเป็นลูกบาศก์เมตร

4.6 Rate หมายถึง อัตราการไหลของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่ค้นทาง(Flow Rate) มีหน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

4.7 Begin หมายถึง เวลา และ วันที่เริ่มต้นในการปั้มของแต่ละ Batch ซึ่งแสดงตามรูปแบบเฉพาะของโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ (I Plan) ดังนี้



4.8 Finish หมายถึง เวลาและวันที่สิ้นสุดในการปั้มของแต่ละBatchซึ่งมีรูปแบบเหมือนดังเช่น ข้อที่ 4.7


4.9 DTP หมายถึง Definitive Transportation Program : DTP เป็นใบแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากศรีราชา, มาบตาพุดไปยังคลังน้ำมันที่เกี่ยวข้องซึ่งจะแสดงรายละเอียดต่างๆ ที่สำคัญได้แก่ Batch Acct Volume Rate Begin Complete



ระเบียบปฏิบัติ
การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

เลขที่เอกสาร 50-PC-003
แก้ไขครั้งที่ 24
วันที่ใช้ 1 ส.ค. 2567
หน้า 7 ของ 14

4.10 I Plan	หมายถึง	โปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากสถานีสูบน้ำจ่ายศรีราชา และมาบตาพุด
4.11 ENTIS	หมายถึง	ระบบคอมพิวเตอร์โปรแกรมที่ใช้วัดระดับและปริมาณผลิตภัณฑ์ภายในถังน้ำมัน
4.12 Pipeline- Runsheets	หมายถึง	เอกสารแสดงการติดตามการไหลของน้ำมันภายในท่อส่งน้ำมันของแต่ละ ชั่วโมงใน 1 วัน
4.13 ULG	หมายถึง	น้ำมันเบนซินออกเทน 95
4.14 H-Base	หมายถึง	น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว (High Speed Diesel)
4.15 JET A-1	หมายถึง	น้ำมันอากาศยาน (Jet Fuel)
4.16 GB1	หมายถึง	น้ำมันเบนซินพื้นฐานชนิดที่ 1 (Gasohol Base 91)
4.17 GB2	หมายถึง	น้ำมันเบนซินพื้นฐานชนิดที่ 2 (Gasohol Base 95)
4.18 ptRM	หมายถึง	คลังสระบุรี บริษัท ปตท. บริหารธุรกิจค้าปลีก จำกัด
4.19 LLK	หมายถึง	คลังน้ำมันลำลูกกา
4.20 SRB	หมายถึง	คลังน้ำมันสระบุรี
4.21 SRC	หมายถึง	สถานีสูบน้ำจ่ายน้ำมันศรีราชา (Sriracha Pump Station)
4.22 BAFS	หมายถึง	คลังน้ำมันของบริษัท บริการเชื้อเพลิงการบินกรุงเทพ จำกัดที่ดอนเมือง & สุวรรณภูมิ
4.23 Q8	หมายถึง	คลังน้ำมัน Kuwait Petroleum Aviation (Thailand)
4.24 BSRC	หมายถึง	โรงกลั่นน้ำมันของบริษัท บางจากศรีราชา
4.25 OR	หมายถึง	คลังน้ำมันของบริษัทปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด(มหาชน)
4.26 THAIOIL	หมายถึง	โรงกลั่นน้ำมันของบริษัท ไทยออยล์ ที่ศรีราชา
4.27 SPRC	หมายถึง	โรงกลั่นน้ำมัน SPRC
4.28 PTTGC	หมายถึง	โรงกลั่นน้ำมัน PTTGC
4.29 PTT	หมายถึง	คลังน้ำมันของ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
4.30 NFCT	หมายถึง	คลังน้ำมัน ของบริษัท NFCT จำกัด.
4.31 TPN	หมายถึง	THAI PIPELINE NETWORK CO.,LTD
4.32 KKT	หมายถึง	คลังน้ำมันขอนแก่น

	<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์</p>	<p>เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 24 วันที่ใช้ 1 ส.ค. 2567 หน้า 8 ของ 14</p>
---	--	--

5. ระเบียบปฏิบัติ

5.1 การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากสถานีสูบน้ำมันศรีราชา,มาบตาพุด ประจำสัปดาห์

- 5.1.1 Scheduling Analyst รับแผนความต้องการในการให้จัดส่งผลิตภัณฑ์ของลูกค้า (ใบ Monthly Forecast จากแผนกพัฒนาธุรกิจ มาทำการสรุปลงในใบ Shipper's Monthly Forecast แล้วส่งให้ Scheduling Officer
- 5.1.2 ในวันทำการ Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Pipeline Runsheet ซึ่งแสดงปริมาณและชนิดของผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียมในท่อส่งฯ ณ เวลาประมาณ 00:00 น. ของแต่ละวันมาสรุปบันทึกลงในใบ LINE FILL
- 5.1.3 ในวันทำการ Scheduling Officer นำข้อมูลจากระบบ ENTIS ที่บันทึกไว้ ณ เวลา 23:58 น. ของแต่ละวัน ในส่วนของ Inventory Page ซึ่งแสดงปริมาณและชนิดของผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียมที่คงเหลือในแต่ละถัง และในส่วนของ Delta Page ซึ่งแสดงปริมาณและชนิดของผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียมที่มีการรับเข้าหรือจ่ายออกในแต่ละถังมาสรุปบันทึกลงในใบ Thappline Inventory
- 5.1.4 ในวันทำการ Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thappline Inventory และปริมาณการจ่ายออกโดยเฉลี่ยของผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียมแต่ละชนิดต่อวัน(ซึ่งคำนวณจากยอดจ่ายจริงโดยเฉลี่ยจาก 7 วันที่ผ่านมา) มาสรุปบันทึกลงในใบ Days Supply Of Product By Grade
- 5.1.5 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ใบ LINE FILL และใบ Days Supply Of Product By Grade มาจัดทำแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ตามวิธีปฏิบัติเรื่อง การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ซึ่งผลลัพธ์จะได้แผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ตามเงื่อนไขของข้อมูล และนำมาป้อนเข้าไปใน IPlan (MPO) เพื่อดูความสัมพันธ์และผลลัพธ์ในการวางแผนทั้งต้นทาง-ปลายทาง
- 5.1.6 Scheduling Officer ทำการตรวจสอบแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ที่เป็นผลลัพธ์จากโปรแกรมตามข้อ 5.1.5
 - ก. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มีเงื่อนไขที่จะทำให้เกิดข้อผิดพลาดได้ Scheduling Officer จะประสานงานกับ Shipper และ/หรือ Supplier รวมทั้งหน่วยงานภายในบริษัทที่เกี่ยวข้อง เพื่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลรายละเอียดในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ และจัดแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ ตามข้อ 5.1.5 อีกครั้ง
 - ข. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์มีความถูกต้องแล้ว Scheduling Officer จะนำรายละเอียดของแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มาสรุปลงในใบ DTP ซึ่งประกอบด้วย Commingling Report, Lifting Schedule: Sriracha Pump Station และ Lifting Schedule: Maptaput Pump Station และซึ่งจะเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์รายสัปดาห์โดยส่งให้ผู้เกี่ยวข้องในวันพุธ โดยจะระบุไว้ในส่วนบนของใบ DTP นี้ว่า Draft (Weekly Schedule) หากวันพุธใดตรงกับวันหยุด ให้ส่ง Draft ในวันทำการถัดไป เพื่อให้สอดคล้องตาม Throughput Agreement 3.3



ระเบียบปฏิบัติ
การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

เลขที่เอกสาร 50-PC-003
แก้ไขครั้งที่ 24
วันที่ใช้ 1 ต.ค. 2567
หน้า 9 ของ 14

- 5.1.7 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ DTP (Draft)
- 5.1.8 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ DTP (Draft) ให้ Shipper และ Supplier ทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง SRC & MTP Pump Station, SCADA Controller, Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานต่อไป
- 5.1.9 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ใบ LINE FILL และใบ Days Supply Of Product By Grade รวมทั้งข้อมูลที่ Shipper และ Supplier ขอเปลี่ยนแปลงมาจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ตามวิธีปฏิบัติเรื่อง การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งผลลัพธ์ของ โปรแกรมจะได้แผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ตามเงื่อนไขของข้อมูลที่ป้อนเข้าไป
- 5.1.10 Scheduling Officer ทำการตรวจสอบแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ที่เป็นผลลัพธ์จากโปรแกรม ตามข้อ 5.1.9
- ก. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มีเงื่อนไขที่จะทำให้เกิดข้อผิดพลาดได้ Scheduling Officer จะประสานงานกับ Shipper และ/หรือ Supplier รวมทั้งหน่วยงานภายใน บริษัทที่เกี่ยวข้อง เพื่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลรายละเอียดในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ และจัดทำแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ ตามข้อ 5.1.9 อีกครั้ง
- ข. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มีความถูกต้องแล้ว Scheduling Officer จะนำรายละเอียดของแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มาสรุปลงในใบ DTP ซึ่งประกอบด้วย Commingling Report, Lifting Schedule : Sriracha Pump Station และ Lifting Schedule : Maptaput Pump Station ซึ่งจะเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์รายเดือน โดยส่งให้ผู้เกี่ยวข้องใน วันศุกร์ โดยจะระบุไว้ใน ส่วนบนของใบ DTP นี้ว่า PLAN (Monthly Program) หากวันศุกร์ใดตรงกับวันหยุดให้ส่ง Draft ในวันทำการถัดไป เพื่อให้สอดคล้องตาม Throughput Agreement 3.3
- 5.1.11 Scheduling Supervisor /Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ DTP (PLAN)
- 5.1.12 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ DTP (PLAN) ให้ Shipper และ Supplier ทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง SRC & MTP Pump Station, SCADA Controller ,Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงาน ต่อไป
- 5.2 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังลำลูกกา,สระบุรีและคลังขอนแก่น
- 5.2.1 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thappline Inventory ใบ Days Supply Of Product By Grade และ รายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังลำลูกกา, สระบุรีและคลัง ขอนแก่น (KKT) แล้วสรุปรายละเอียดของแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังลำลูกกา, สระบุรีและคลังขอนแก่น (KKT) ลงในใบ Split Ratio From
- 5.2.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Split Ratio
- 5.2.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาในใบ Split Ratio ให้ SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้ในการ ปฏิบัติงานต่อไป
- 5.3 การจัดทำแผนการจัดส่งน้ำมันจากคลังน้ำมันลำลูกกาไปคลังน้ำมันสระบุรีโดยใช้ปั๊ม P-409



ระเบียบปฏิบัติ
การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

เลขที่เอกสาร 50-PC-003
แก้ไขครั้งที่ 24
วันที่ใช้ 1 ต.ค. 2567
หน้า 10 ของ 14

- 5.3.1 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thappline Inventory ไป Days Supply Of Product by Grade และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนการจัดส่งน้ำมันจากคลังน้ำมันลำลูกกาไปคลังน้ำมันสระบุรี โดยใช้ปีน P-409 แล้วสรุปรายละเอียดของแผนการจัดส่งน้ำมันลงในใบ P-409 Pumping Schedule
- 5.3.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ P-409 Pumping Schedule
- 5.3.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ P-409 Pumping Schedule ให้ Shift Supervisor (LLK) SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานการควบคุมผลิตภัณฑ์ที่จ่ายออกไป.
- 5.4 การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ JET A-1 ไป BAFS
- 5.4.1 ในแต่ละสัปดาห์ Scheduling Officer / Scheduling Analyst นำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ในส่วนของผลิตภัณฑ์ JET A-1 ที่แต่ละ Shipper แจ้งความประสงค์จะส่งไปให้กับคลังน้ำมันของ BAFS มาเฉลี่ยเป็นปริมาณจำนวนผลิตภัณฑ์ JET A-1 ที่จะจัดส่งจากคลังน้ำมันลำลูกกาไปยังคลังน้ำมันของ BAFS ในแต่ละวันของ 4 สัปดาห์ถัดไป แล้วจัดทำเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ JET A-1 โดยสรุปรายละเอียดของแผนลงในใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE
- 5.4.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ JET A-1 Pumping Schedule
- 5.4.3 Scheduling Officer / Scheduling Analyst ส่งสำเนาใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE ให้ Shipper ที่เกี่ยวข้อง BAFS Depot Director Shift Supervisor (LLK) JET Receiving Operator และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการควบคุมผลิตภัณฑ์ที่จ่ายออกไป.
- 5.5 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง pttRM สระบุรี
- 5.5.1 Scheduling Officer ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ Shipper โดยนำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ในส่วนของผลิตภัณฑ์ที่ Shipper แจ้งความประสงค์จะจัดส่งไปให้กับคลังน้ำมัน pttRM หรือข้อมูลที่ Shipper แจ้งมาทางสื่ออื่น ๆ และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังน้ำมัน pttRM แล้วสรุปรายละเอียดของแผนจัดส่งลงในใบ Scheduling Memorandum pttRM
- 5.5.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Scheduling Memorandum pttRM
- 5.5.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ Scheduling Memorandum pttRM ให้ Shipper ที่เกี่ยวข้อง SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่อง การควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังลูกค้าต่อไป



ระเบียบปฏิบัติ
การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

เลขที่เอกสาร 50-PC-003
แก้ไขครั้งที่ 24
วันที่ใช้ 1 ส.ค. 2567
หน้า 11 ของ 14

5.6 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง OR ที่ลำลูกกา สระบุรีและคลัง PTT ที่ศรีราชา

- 5.6.1 Scheduling Officer ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ OR โดยนำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ในส่วนของผลิตภัณฑ์ที่ OR ได้แจ้งความประสงค์จะจัดส่งไปให้กับคลังน้ำมัน OR หรือข้อมูลที่ Shipper แจ้งมาทางสื่ออื่น ๆ และรายละเอียดตามใบ DIP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังน้ำมัน OR สรุปรายละเอียดของแผนจัดส่งลงในใบ Scheduling Memorandum OR และ Scheduling Memorandum PTT
- 5.6.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Scheduling Memorandum OR และ Scheduling Memorandum PTT
- 5.6.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ Scheduling Memorandum OR, Scheduling Memorandum PTT ให้เจ้าหน้าที่ OR ที่เกี่ยวข้อง SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังลูกค้าต่อไป

5.7 การจัดทำแผน Pump Back OR to Thapline (JET A-1)


- 5.7.1 Scheduling Officer ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ OR โดยนำข้อมูลจาก Thapline Inventory / Days Supply Of Product by Grade และรายละเอียดตามใบ DIP มาเป็นข้อมูลในการวางแผนจัดส่งน้ำมัน JET A-1 จากคลังน้ำมัน OR LLK มายังคลังน้ำมันลำลูกกา ใช้ปั๊ม P-409 แล้วสรุปรายละเอียดของแผนการจัดส่งน้ำมันลงในใบ Pump Back OR to Thapline
- 5.7.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Pump Back OR to Thapline
- 5.7.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ Pump Back OR to Thapline ให้เจ้าหน้าที่ OR ที่เกี่ยวข้อง Pipeline Controller และ LLK TERMINAL เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังลูกค้าต่อไป

5.8 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันไปคลังขอนแก่น (KKT)

- 5.8.1 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thapline Inventory ใบ Days Supply Of Product By Grade และรายละเอียดตามใบ DIP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันออกจาก SRB Pumping Schedule
- 5.8.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ SRB Pumping Schedule
- 5.8.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาในใบ SRB Pumping Schedule ให้ SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานการควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่รับ (T/L) ต่อไป

5.9 การติดตามผลการปฏิบัติงานตามแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์

- 5.9.1 Scheduling Supervisor สรุปข้อมูลผลการดำเนินงานและปัญหาในการปฏิบัติงาน นำเสนอในที่ประชุม Supply Advisory Committee (SAC) และ Supply Operations Coordination Committee

	<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์</p>	<p>เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 24 วันที่ใช้ 1 ต.ค. 2567 หน้า 12 ของ 14</p>
---	--	---

(SOCC) หรือประสานงานกับ Supplier และ Shipper โดยตรง แล้วนำมติของที่ประชุมและข้อตกลงต่างๆ มาปรับปรุงการจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ให้ดีขึ้น

5.10 ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงแก้ไขรายละเอียดใดๆ ในเอกสาร หรือแผนจัดส่งต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัตินี้ ให้ทำการแก้ไขด้วยวิธีปฏิบัติที่เหมาะสมอย่างใดอย่างหนึ่งตามลำดับดังนี้

5.10.1 จัดทำเป็นเอกสารชุดแก้ไขใหม่ด้วยแบบฟอร์มเดิม และแจกจ่ายผู้เกี่ยวข้อง

5.10.2 แจ้งผู้เกี่ยวข้องให้รับทราบด้วยวาจาแล้วลงบันทึกรายละเอียดการแก้ไขใน SCHEDULING & PLANNING LOGBOOK.

6. ระเบียบปฏิบัติและวิธีปฏิบัติที่เกี่ยวข้อง

6.1 ระเบียบปฏิบัติ การควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่รับ(T/L)

6.2 ระเบียบปฏิบัติ การควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังน้ำมันลูกค้า

6.3 ระเบียบปฏิบัติ การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่จ่ายออก

6.4 วิธีปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ด้วยโปรแกรม I Plan

7. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

WEEKLY

7.1 ใบ SHIPPER'S MONTHLY FORECAST

7.2 ใบ DTP(DEFINITIVE TRANSPORTATION PROGRAM)

7.3 ใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE

DAILY

7.4 ใบ THAPPLINE INVENTORY

7.5 ใบ DAYS SUPPLY OF PRODUCT BY GRADE

7.6 ใบ LINE FILL

Per CYCLE

7.7 ใบ SPLIT RATIO FORM

7.8 ใบ P-409 PUMPING SCHEDULE


7.9 ใบ SCHEDULING MEMORANDUM pttRM

7.10 ใบ SCHEDULING MEMORANDUM OR

7.11 ใบ SCHEDULING MEMORANDUM PTT

7.12 ใบ PUMP BACK OR TO THAPPLINE

7.13 ใบ SRB Pumping Schedule

	<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์</p>	<p>เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 24 วันที่ใช้ 1 ต.ค. 2567 หน้า 13 ของ 14</p>
---	--	---

8. การเก็บบันทึก

ข้อเอกสาร	สถานที่เก็บ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ	การจัดเก็บ
1. ใบ SHIPPER'S MONTHLY FORECAST	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Analyst	1 ปี	เรียงตามวันที่
2. ใบ LINE FILL	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
3. ใบ THAPPLINE INVENTORY	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
4. ใบ DAYS SUPPLY OF PRODUCT BY GRADE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
5. ใบ DTP (DEFINITIVE TRANSPORTATION PROGRAM)	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
6. ใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
7. ใบ SPLIT RATIO FORM	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
8. ใบ P-409 PUMPING SCHEDULE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
9. ใบ SCHEDULING MEMORANDUM pttRM	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
10. ใบ SCHEDULING MEMORANDUM OR	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
11. ใบ SCHEDULING MEMORANDUM PTT	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
12. ใบ PUMP BACK OR TO THAPPLINE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
13. ใบ SRB Pumping Schedule	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่

ภาคผนวก ข-12

บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย
อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน และระบบ OWS

อุปกรณ์ความปลอดภัย

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

26/06/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

18/06/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	150
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

10/06/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

02/06/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

30/05/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

22/05/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	150
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

14/05/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

06/05/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

24/04/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

17/04/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	150
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

10/04/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

03/04/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

28/03/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

20/03/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

13/03/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

04/03/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

25/02/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

11/02/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

04/02/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

30/01/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

22/01/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	150
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

14/01/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

06/01/2025

AREA

LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

03/01/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 (PIG)	SKID No. F-801(MR)	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	✓	✓	
	6.2 Manual release (water) or	✓	✓	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	✓	✓	
7*	Record PSL/PSLL	✓	✓	
8*	Deluge valve operation	✓	✓	
9*	Water motor alarm	✓	✓	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	✓	✓	
	- close deluge valve	✓	✓	
	- refill nitrogen	✓	✓	
	- refill water	✓	✓	
	- clear fire alarm system	✓	✓	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

10/01/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 (PIG)	SKID No. F-801(MR)	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	✓	✓	
	6.2 Manual release (water) or	✓	✓	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	✓	✓	
7*	Record PSL/PSLL	✓	✓	
8*	Deluge valve operation	✓	✓	
9*	Water motor alarm	✓	✓	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	✓	✓	
	- close deluge valve	✓	✓	
	- refill nitrogen	✓	✓	
	- refill water	✓	✓	
	- clear fire alarm system	✓	✓	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

05/02/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

19/02/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	150
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

26/02/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 PIG	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

04/03/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

11/03/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

13/02/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

25/03/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 PIG	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

04/04/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 (PIG)	SKID No. F-801(MR)	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	✓	✓	
	6.2 Manual release (water) or	✓	✓	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	✓	✓	
7*	Record PSL/PSLL	✓	✓	
8*	Deluge valve operation	✓	✓	
9*	Water motor alarm	✓	✓	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	✓	✓	
	- close deluge valve	✓	✓	
	- refill nitrogen	✓	✓	
	- refill water	✓	✓	
	- clear fire alarm system	✓	✓	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

11/04/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 (PIG)	SKID No. F-801(MR)	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	✓	✓	
	6.2 Manual release (water) or	✓	✓	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	✓	✓	
7*	Record PSL/PSLL	✓	✓	
8*	Deluge valve operation	✓	✓	
9*	Water motor alarm	✓	✓	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	✓	✓	
	- close deluge valve	✓	✓	
	- refill nitrogen	✓	✓	
	- refill water	✓	✓	
	- clear fire alarm system	✓	✓	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

02/05/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 (PIG)	SKID No. F-801(MR)	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	✓	✓	
	6.2 Manual release (water) or	✓	✓	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	✓	✓	
7*	Record PSL/PSLL	✓	✓	
8*	Deluge valve operation	✓	✓	
9*	Water motor alarm	✓	✓	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	✓	✓	
	- close deluge valve	✓	✓	
	- refill nitrogen	✓	✓	
	- refill water	✓	✓	
	- clear fire alarm system	✓	✓	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

09/05/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 (PIG)	SKID No. F-801(MR)	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	✓	✓	
	6.2 Manual release (water) or	✓	✓	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	✓	✓	
7*	Record PSL/PSLL	✓	✓	
8*	Deluge valve operation	✓	✓	
9*	Water motor alarm	✓	✓	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	✓	✓	
	- close deluge valve	✓	✓	
	- refill nitrogen	✓	✓	
	- refill water	✓	✓	
	- clear fire alarm system	✓	✓	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

05/06/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

12/06/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

19/06/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE

26/06/2025

AREA

SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 PIG	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by

Approved by

Note: * = half yearly inspection

อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ที่ตั้งอุปกรณ์

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

SBA

ESDV No. : 80

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (บ่ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ขันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

วันที่ 17 / 01 / 2568

วันที่ 3 / 2 / 2568



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 80

ที่ตั้งอุปกรณ์

SBA

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ขันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. วงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
-	-

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย :

รับรองโดย :

วันที่ 6 / 02 / 2558

วันที่ 13 / 3 / 2558



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 80

ที่ตั้งอุปกรณ์

SBA

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ตรวจสอบไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41.50	40
43.44	55
45.46, 47.48	60
40, 42, 40, 100, 80, 614, 633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

วันที่ 14 / 08 / 2568

วันที่ 4 / 4 / 2568



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 80

ที่ตั้งอุปกรณ์

SBA

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพดี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (บั๊ยแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ °C				
9. วงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วผ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

วันที่ 21 / 4 / 68

วันที่ 21 / 4 / 68



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ที่ตั้งอุปกรณ์

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

SBA

ESDV No. : 80

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr> <tr> <td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน - bar</td></tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน - bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน - bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ตรวจสอบไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
-	-

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 3 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย :

รับรองโดย :

วันที่ 4 / 5 / 2568

วันที่ 4 / 5 / 68



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 90

ที่ตั้งอุปกรณ์

SBA

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพดี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (บ่ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชำรุด				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr> <tr> <td>แรงดัน 150 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 150 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 150 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ตรวจสอบไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ชม.

ตรวจสอบโดย :

รับรองโดย :

วันที่ 19 / 6 / 2568

วันที่ 19 / 6 / 68

06/68



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ที่ตั้งอุปกรณ์

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

LLK

ESDV No. : A0100

หน้า 1 ของ 1

ITEM (ข้อตรวจ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 110 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 110 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 110 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ตรวจสอบไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 2 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

วันที่ 21 / 01 / 2568

วันที่ 3 / 2 / 2568



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ที่ตั้งอุปกรณ์

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

LLK

ESDV No. : 40100

หน้า 1 ของ 1

ITEM (ตรวจสอบ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพดี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน 110 bar</td> <td>แรงดัน _____ bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 110 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 110 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. วงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :


แรงงานที่ใช้ 2 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย :

รับรองโดย :

วันที่ 10 / 02 / 2568

วันที่ 13 / 3 / 2568

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	<u>LLK</u>
	ESDV No. : <u>40100</u>	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน <u>110</u> bar</td> <td>แรงดัน _____ bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน <u>110</u> bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน <u>110</u> bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 - 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ตรวจไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ <u>85</u> bar				

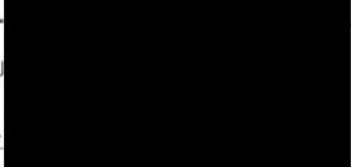
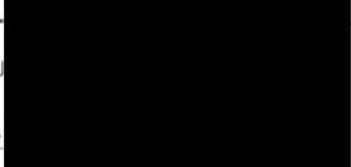
Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ <u>3</u> คน/ช.ม.	ตรวจสอบโดย  รับรองโดย 	วันที่ <u>11 / 03 / 2568</u> วันที่ <u>4 / 4 / 2568</u>
-------------------------------	---	--



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ที่ตั้งอุปกรณ์

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

LLK

ESDV No. : 40100

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (บ้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชื้นแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 120 bar</td><td>แรงดัน bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 120 bar	แรงดัน bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 120 bar	แรงดัน bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ °C				
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :


แรงงานที่ใช้ 2 คน/ข.ม.

ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

วันที่ 24 / 04 / 2568

วันที่ 24 / 4 / 68

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	LLK
	ESDV No. : 40100	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ข้นเหนียว				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน 120 bar</td> <td>แรงดัน — bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 120 bar	แรงดัน — bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 120 bar	แรงดัน — bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ตรวจสอบไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

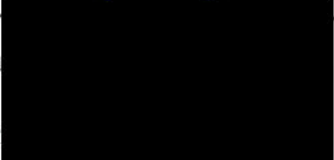
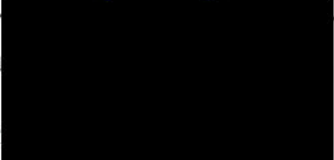
Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม


ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
—	—

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 3 คน/ช.ม.	ตรวจสอบโดย 	วันที่ 16 / 05 / 2568
	รับรองโดย 	วันที่ 16 / 5 / 68

	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	LLK
	ESDV No. : 40100	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td> <td>ด้านปิด</td> </tr> <tr> <td>แรงดัน 120 bar</td> <td>แรงดัน _____ bar</td> </tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 120 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 120 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 3 คน/ข.ม.	ตรวจสอบโดย	วันที่ 30 / 6 / 2568
	รับรองโดย	วันที่ 20 / 6 / 68

06/18

ระบบ OWS

SHIFT SUPERVISOR

SHIFT SUPERVISOR:

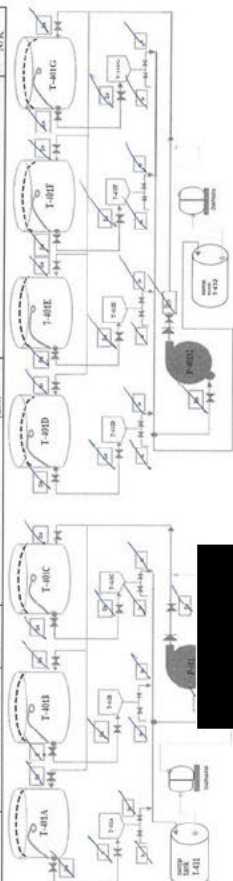
SHIFT SUPERVIS

DATE:	23-Apr-2025	TIME:	06.00-14.00
-------	-------------	-------	-------------

DATE: 29-Mar-2025 TIME: _____

65.00-14.00

AREA		CONDITION		CREATED BY
FIGTRAP	dry			NPK
PUMP AREA-403	dry		LOI SERVICE F401D	NPK
METERING	dry		-	NPK
PT-403	dry			NPK
PT-404	dry			NPK
PT-405	dry			NPK
PT-406	dry			NPK
PT-407	dry			NPK
PT-408	dry			NPK
PT-409	dry			NPK
PT-410	dry			NPK
PT-411	dry			NPK
PT-412	dry			NPK
PT-413	dry			NPK
PT-414	dry			NPK
PT-415	dry			NPK
PT-416	dry			NPK
PT-417	dry			NPK
PT-418	dry			NPK
PT-419	dry			NPK
PT-420	dry			NPK
PT-421	dry			NPK
PT-422	dry			NPK
PT-423	dry			NPK
PT-424	dry			NPK
PT-425	dry			NPK
PT-426	dry			NPK
PT-427	dry			NPK
PT-428	dry			NPK
PT-429	dry			NPK
PT-430	dry			NPK
PT-431	dry			NPK
PT-432	dry			NPK
PT-433	dry			NPK
PT-434	dry			NPK
PT-435	dry			NPK
PT-436	dry			NPK
PT-437	dry			NPK
PT-438	dry			NPK
PT-439	dry			NPK
PT-440	dry			NPK
PT-441	dry			NPK
PT-442	dry			NPK
PT-443	dry			NPK
PT-444	dry			NPK
PT-445	dry			NPK
PT-446	dry			NPK
PT-447	dry			NPK
PT-448	dry			NPK
PT-449	dry			NPK
PT-450	dry			NPK
PT-451	dry			NPK
PT-452	dry			NPK
PT-453	dry			NPK
PT-454	dry			NPK
PT-455	dry			NPK
PT-456	dry			NPK
PT-457	dry			NPK
PT-458	dry			NPK
PT-459	dry			NPK
PT-460	dry			NPK
PT-461	dry			NPK
PT-462	dry			NPK
PT-463	dry			NPK
PT-464	dry			NPK
PT-465	dry			NPK
PT-466	dry			NPK
PT-467	dry			NPK
PT-468	dry			NPK
PT-469	dry			NPK
PT-470	dry			NPK
PT-471	dry			NPK
PT-472	dry			NPK
PT-473	dry			NPK
PT-474	dry			NPK
PT-475	dry			NPK
PT-476	dry			NPK
PT-477	dry			NPK
PT-478	dry			NPK
PT-479	dry			NPK
PT-480	dry			NPK
PT-481	dry			NPK
PT-482	dry			NPK
PT-483	dry			NPK
PT-484	dry			NPK
PT-485	dry			NPK
PT-486	dry			NPK
PT-487	dry			NPK
PT-488	dry			NPK
PT-489	dry			NPK
PT-490	dry			NPK
PT-491	dry			NPK
PT-492	dry			NPK
PT-493	dry			NPK
PT-494	dry			NPK
PT-495	dry			NPK
PT-496	dry			NPK
PT-497	dry			NPK
PT-498	dry			NPK
PT-499	dry			NPK
PT-500	dry			NPK
PT-501	dry			NPK
PT-502	dry			NPK
PT-503	dry			NPK
PT-504	dry			NPK
PT-505	dry			NPK
PT-506	dry			NPK
PT-507	dry			NPK
PT-508	dry			NPK
PT-509	dry			NPK
PT-510	dry			NPK
PT-511	dry			NPK
PT-512	dry			NPK
PT-513	dry			NPK
PT-514	dry			NPK
PT-515	dry			NPK
PT-516	dry			NPK
PT-517	dry			NPK
PT-518	dry			NPK
PT-519	dry			NPK
PT-520	dry			NPK
PT-521	dry			NPK
PT-522	dry			NPK
PT-523	dry			NPK
PT-524	dry			NPK
PT-525	dry			NPK
PT-526	dry			NPK
PT-527	dry			NPK
PT-528	dry			NPK
PT-529	dry			NPK
PT-530	dry			NPK
PT-531	dry			NPK
PT-532	dry			NPK
PT-533	dry			NPK
PT-534	dry			NPK
PT-535	dry			NPK
PT-536	dry			NPK
PT-537	dry			NPK
PT-538	dry			NPK
PT-539	dry			NPK
PT-540	dry			NPK
PT-541	dry			NPK
PT-542	dry			NPK
PT-543	dry			NPK
PT-544	dry			NPK
PT-545	dry			NPK
PT-546	dry			NPK
PT-547	dry			NPK
PT-548	dry			NPK
PT-549	dry			NPK
PT-550	dry			NPK
PT-551	dry			NPK
PT-552	dry			NPK
PT-553	dry			NPK
PT-554	dry			NPK
PT-555	dry			NPK
PT-556	dry			NPK
PT-557	dry			NPK
PT-558	dry			NPK
PT-559	dry			NPK
PT-560	dry			NPK
PT-561	dry			NPK
PT-562	dry			NPK
PT-563	dry			NPK
PT-564	dry			NPK
PT-565	dry			NPK
PT-566	dry			NPK
PT-567	dry			NPK
PT-568	dry			NPK
PT-569	dry			NPK
PT-570	dry			NPK
PT-571	dry			NPK
PT-572	dry			NPK
PT-573	dry			NPK
PT-574	dry			NPK
PT-575	dry			NPK
PT-576	dry			NPK
PT-577	dry			NPK
PT-578	dry			NPK
PT-579	dry			NPK
PT-580	dry			NPK
PT-581	dry			NPK
PT-582	dry			NPK
PT-583	dry			NPK
PT-584	dry			NPK
PT-585	dry			NPK
PT-586	dry			NPK
PT-587	dry			NPK
PT-588	dry			NPK
PT-589	dry			NPK
PT-590	dry			NPK
PT-591	dry			NPK
PT-592	dry			NPK
PT-593	dry			NPK
PT-594	dry			NPK
PT-595	dry			NPK
PT-596	dry			NPK
PT-597	dry			NPK
PT-598	dry			NPK
PT-599	dry			NPK
PT-600	dry			NPK
PT-601	dry			NPK
PT-602	dry			NPK
PT-603	dry			NPK
PT-604	dry			NPK
PT-605	dry			NPK
PT-606	dry			NPK
PT-607	dry			NPK
PT-608	dry			NPK
PT-609	dry			NPK
PT-610	dry			NPK
PT-611	dry			NPK
PT-612	dry			NPK
PT-613	dry			NPK
PT-614	dry			NPK
PT-615	dry			NPK
PT-616	dry			NPK
PT-617	dry			NPK
PT-618	dry			NPK
PT-619	dry			NPK
PT-620	dry			NPK
PT-621	dry			NPK
PT-622	dry			NPK
PT-623	dry			NPK
PT-624	dry			NPK
PT-625	dry			NPK
PT-626	dry			NPK
PT-627	dry			NPK
PT-628	dry			NPK
PT-629	dry			NPK
PT-630	dry			NPK
PT-631	dry			NPK
PT-632	dry			NPK
PT-633	dry			NPK
PT-634	dry			NPK
PT-635	dry			NPK
PT-636	dry			NPK
PT-637	dry			NPK
PT-638	dry			NPK
PT-639	dry			NPK
PT-640	dry			NPK
PT-641	dry			NPK
PT-642	dry			NPK
PT-643	dry			NPK
PT-644	dry			NPK
PT-645	dry			NPK
PT-646	dry			NPK
PT-647	dry			NPK
PT-648	dry			NPK
PT-649	dry			NPK
PT-650	dry			NPK
PT-651	dry			NPK
PT-652	dry			NPK
PT-653	dry			NPK
PT-654	dry			NPK
PT-655	dry			NPK
PT-656	dry			NPK
PT-657	dry			NPK
PT-658	dry			NPK
PT-659	dry			NPK
PT-660	dry			NPK
PT-661	dry			NPK
PT-662	dry			NPK
PT-663	dry			NPK
PT-664	dry			NPK
PT-665	dry			NPK
PT-666	dry			NPK
PT-667	dry			NPK
PT-668	dry			NPK
PT-669	dry			NPK
PT-670	dry			NPK
PT-671	dry			NPK
PT-672	dry			NPK
PT-673	dry			NPK
PT-674	dry			NPK
PT-675	dry			NPK
PT-676	dry			NPK
PT-677	dry			NPK
PT-678	dry			NPK
PT-679	dry			NPK
PT-680	dry			NPK
PT-681	dry			NPK
PT-682	dry			NPK
PT-683	dry			NPK
PT-684	dry			NPK
PT-685	dry			NPK
PT-686	dry			NPK
PT-687	dry			NPK
PT-688	dry			NPK
PT-689	dry			NPK
PT-690	dry			NPK
PT-691	dry			NPK
PT-692	dry			NPK
PT-693	dry			NPK
PT-694	dry			NPK
PT-695	dry			NPK
PT-696	dry			NPK
PT-697	dry			NPK
PT-698	dry			NPK
PT-699	dry			NPK
PT-700	dry			NPK
PT-701	dry			NPK
PT-702	dry			NPK
PT-703	dry			NPK
PT-704	dry			NPK
PT-705	dry			NPK
PT-706	dry			NPK
PT-707	dry			NPK
PT-708	dry			NPK
PT-709	dry			NPK
PT-710	dry			NPK
PT-711	dry			NPK
PT-712	dry			NPK
PT-713	dry			NPK
PT-714	dry			NPK
PT-715	dry			NPK
PT-716	dry			NPK
PT-717	dry			NPK
PT-718	dry			NPK
PT-719	dry			NPK
PT-720	dry			NPK
PT-721	dry			NPK
PT-722	dry			NPK
PT-723	dry			NPK
PT-724	dry			NPK
PT-725	dry			NPK
PT-726	dry			NPK
PT-727	dry			NPK
PT-728	dry			NPK
PT-729	dry			NPK
PT-730	dry			NPK
PT-731	dry			NPK
PT-732	dry			NPK
PT-733	dry			NPK
PT-734	dry			NPK
PT-735	dry			NPK
PT-736	dry			NPK
PT-737	dry			NPK
PT-738	dry			NPK
PT-739	dry			NPK
PT-740	dry			NPK
PT-741	dry			NPK
PT-742	dry			NPK
PT-743	dry			NPK
PT-744	dry			NPK
PT-745	dry			NPK
PT-746	dry			NPK
PT-747	dry			NPK
PT-748	dry			NPK
PT-749	dry			NPK
PT-750	dry			NPK
PT-751	dry			NPK
PT-752	dry			NPK
PT-753	dry			NPK
PT-754	dry			NPK
PT-755	dry			NPK
PT-756	dry			NPK
PT-757	dry			NPK
PT-758	dry			NPK
PT-759	dry			NPK
PT-760	dry			NPK
PT-761	dry			NPK
PT-762	dry			NPK



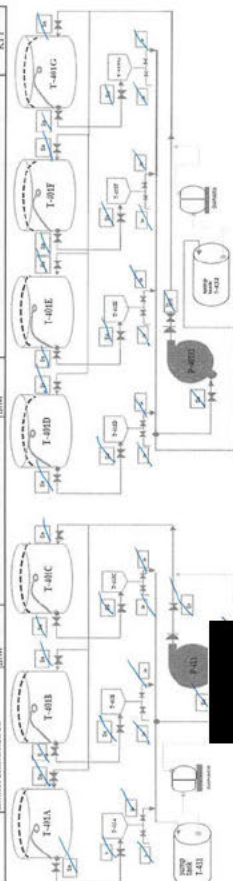
SHIFT SUPERVISOR:

FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 27-Apr-2025 TIME: 06:00-14:00

DATE: 15-Apr-2025 TIME:

06.00-14.00

[illegible]

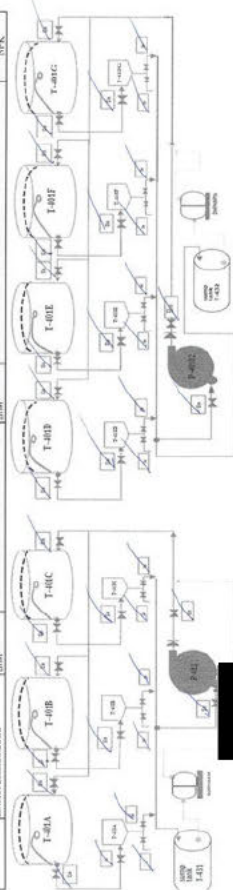
SHIFT SUPERVISOR:

FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 15-Apr-2025 TIME: 06:00-14:00

DATE: 15-Apr-2025 TIME:

06.00-14.00

[illegible]

SHIFT SUPERVISOR



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 13/01/2568

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	[REDACTED]
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE LINE / FL-801B NORMAL	[REDACTED]
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE LINE / FL-802B NORMAL	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE LINE / FL-803B NORMAL	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	[REDACTED]
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีน้ำขุ่นตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	[REDACTED]

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 13/01/2568

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	[REDACTED]
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE LINE / FL-801B NORMAL	[REDACTED]
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE LINE / FL-802B NORMAL	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE LINE / FL-803B NORMAL	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	[REDACTED]
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีน้ำขุ่นตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	[REDACTED]

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 14/01/2568

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	[REDACTED]
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE LINE / FL-801B NORMAL	[REDACTED]
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE LINE / FL-802B NORMAL	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE LINE / FL-803B NORMAL	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	[REDACTED]
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีน้ำขุ่นตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	[REDACTED]

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 14/01/2568

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	[REDACTED]
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE LINE / FL-801B NORMAL	[REDACTED]
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE LINE / FL-802B NORMAL	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE LINE / FL-803B NORMAL	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	[REDACTED]
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีน้ำขุ่นตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	[REDACTED]

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 3/03/2568

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812, 813, 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE LINE / FL-801B NORMAL	
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE LINE / FL-802B NORMAL	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE LINE / FL-803B NORMAL	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีขุ่นตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 3/02/2568

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812, 813, 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE LINE / FL-801B NORMAL	
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE LINE / FL-802B NORMAL	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE LINE / FL-803B NORMAL	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีขุ่นตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 13/03/2568

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812, 813, 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B CLOSE LINE / FL-801A NORMAL	
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802B CLOSE LINE / FL-802A NORMAL	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803B CLOSE LINE / FL-803A NORMAL	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีขุ่นตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 4/02/2568

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812, 813, 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE LINE / FL-801B NORMAL	
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE LINE / FL-802B NORMAL	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE LINE / FL-803B NORMAL	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีขุ่นตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE: 10/04/2568

TIME: 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	[REDACTED]
PSV 812, 813, 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL LINE / FL-801A CLOSE	[REDACTED]
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL LINE / FL-802A CLOSE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL LINE / FL-803A CLOSE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	[REDACTED]
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีฟองสีขาว)	
PIPELINE TO TANK BAF'S PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : [REDACTED]



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE: 22/03/2568

TIME: 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	[REDACTED]
PSV 812, 813, 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B CLOSE LINE / FL-801A NORMAL	[REDACTED]
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B CLOSE LINE / FL-802A NORMAL	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B CLOSE LINE / FL-803A NORMAL	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	[REDACTED]
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีฟองสีขาว)	
PIPELINE TO TANK BAF'S PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : [REDACTED]



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE: 26/04/2568

TIME: 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	[REDACTED]
PSV 812, 813, 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL LINE / FL-801B CLOSE	[REDACTED]
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL LINE / FL-802B CLOSE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL LINE / FL-803B CLOSE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	[REDACTED]
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีฟองสีขาว)	
PIPELINE TO TANK BAF'S PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : [REDACTED]



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE: 9/04/2568

TIME: 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	[REDACTED]
PSV 812, 813, 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL LINE / FL-801A CLOSE	[REDACTED]
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL LINE / FL-802A CLOSE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL LINE / FL-803A CLOSE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	[REDACTED]
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีฟองสีขาว)	
PIPELINE TO TANK BAF'S PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : [REDACTED]



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 31/05/2568

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812, 813, 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL LINE / FL-801A CLOSE	
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL LINE / FL-802A CLOSE	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL LINE / FL-803A CLOSE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีขุ่นมัวตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : 



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 30/05/2568

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812, 813, 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL LINE / FL-801B CLOSE	
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL LINE / FL-802B CLOSE	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL LINE / FL-803B CLOSE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีขุ่นมัวตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : 



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 1/06/2568

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812, 813, 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL LINE / FL-801A CLOSE	
FILTR SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL LINE / FL-802A CLOSE	
FILTR SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL LINE / FL-803A CLOSE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีขุ่นมัวตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : 



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 28/05/2568

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812, 813, 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL LINE / FL-801A CLOSE	
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL LINE / FL-802A CLOSE	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL LINE / FL-803A CLOSE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบไขมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีขุ่นมัวตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : 



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 3/06/2568

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	[REDACTED]
PSV 812, 813, 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL LINE / FL-801A CLOSE	[REDACTED]
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL LINE / FL-802A CLOSE	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL LINE / FL-803A CLOSE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	[REDACTED]
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีฟองสีขาว)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	[REDACTED]

SHIFT SUPERVISOR : [REDACTED]



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 6/06/2568

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	[REDACTED]
PSV 812, 813, 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801 B NORMAL LINE / FL-801A CLOSE	[REDACTED]
FILTER SEPARATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL LINE / FL-802A CLOSE	
FILTER SEPARATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL LINE / FL-803A CLOSE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	[REDACTED]
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีฟองสีขาว)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	[REDACTED]

SHIFT SUPERVISOR : [REDACTED]