

# บทที่ 1

## บทนำ

---

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ความเป็นมาในการจัดทำรายงาน

โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “โครงการ”) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (S and L Specialty Polymers Co, Ltd.) ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-1 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (เดิมชื่อ “นิคมอุตสาหกรรมเหมราช ตะวันออก (มาบตาพุด)”) ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอมะรุขระ จังหวัดระยอง เป็นโรงงานผลิตซีพีวีซี ที่มีกระบวนการผลิตทางเคมี โดยใช้โพลีไวนิลคลอไรด์เรซิน (Polyvinyl Chloride Resin) และก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas) เป็นวัตถุดิบหลักของการผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin: CPVC) ซึ่งจะนำผงซีพีวีซีที่ได้ (CPVC) จำหน่ายให้กับลูกค้าเพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตท่อซีพีวีซีต่อไป โครงการได้เริ่มดำเนินการการผลิตซีพีวีซีในปี พ.ศ. 2558 มีกำลังการผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin; CPVC) 29,970.60 ตัน/ปี 90.82 ตัน/วัน และผลิตภัณฑ์พลอยได้ (Scrap Resin) 29.70 ตัน/ปี หรือ 0.09 ตัน/วัน โดยระยะเวลาการผลิต 330 วัน/ปี หลังจากได้เปิดดำเนินการโครงการมีความประสงค์จะขยายกำลังการผลิต โดยมีลำดับความเป็นมาของโครงการ รายละเอียดดังนี้

(1) พ.ศ. 2556 โครงการจดทะเบียนนิติบุคคลในนาม บริษัท มาบตาพุด สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ จำกัดและได้จัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี โดยมีกำลังการผลิตที่ได้รับการเห็นชอบ 91 ตัน/วัน (30,000 ตัน/ปี) มีจำนวนวันผลิต 330 วัน/ปี ซึ่งผ่านความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ อก 5104.1.1/1370 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2557 (ภาคผนวก ก-1)

(2) พ.ศ. 2557 โครงการได้ดำเนินการจดทะเบียนเปลี่ยนชื่อบริษัท เป็นบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2557 ตามหนังสือรับรอง ที่ 10091220048079 ออกให้ ณ วันที่ 11 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 (เดิมชื่อบริษัท มาบตาพุด สเปเชียลตี้ เคมิคอล จำกัด) (ภาคผนวก ก-2)

(3) พ.ศ. 2560 โครงการได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ขอเพิ่มกำลังการผลิตเป็น 150 ตัน/วัน (49,500 ตัน/ปี) โดยมีจำนวนวันผลิตเท่าเดิมคือ 330 วัน/ปี ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.8/3902 ลงวันที่ 30 มีนาคม 2560 (ภาคผนวก ก-3)

(4) ปัจจุบัน บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ขยายกำลังการผลิตเพื่อรองรับความต้องการที่เพิ่มขึ้นตามความต้องการของลูกค้า จากเดิม 49,500.00 ตัน/ปี หรือ 150 ตัน/วัน (คิดการดำเนินงานที่ 330 วัน/ปี) เป็น 65,791.25 ตัน/ปี หรือ 180.25 ตัน/วัน (คิดการดำเนินงานที่ 365 วัน/ปี) โดยไม่มีการเพิ่มอุปกรณ์ และเครื่องจักรแต่อย่างใด เป็นเพียงการปรับปรุงกระบวนการผลิตเท่านั้น พร้อมทั้งเพิ่มจำนวนวันทำงานจากเดิม 330 วัน เป็น 365 วัน และเพิ่มจำนวนรอบการผลิตมากขึ้นจากเดิม 22 Batch/วัน เป็น 25 Batch/วัน ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 (ภาคผนวก ก-4)

ทั้งนี้ เพื่อเป็นการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ในฐานะเจ้าของโครงการได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมใน รวมถึงจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว

รายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

## 1.2 รายละเอียดโครงการ

### 1.2.1 ที่ตั้งโครงการ

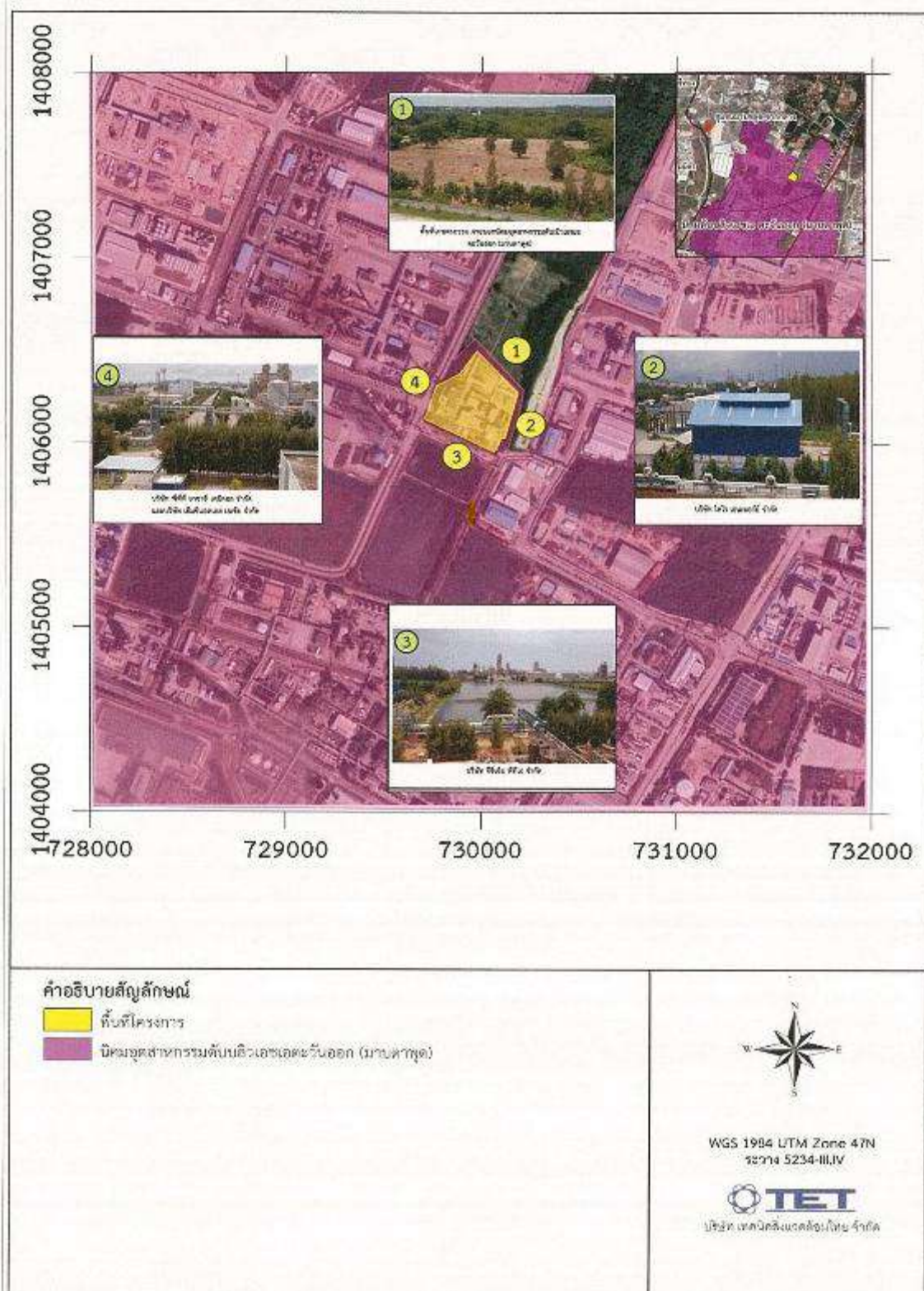
โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของ บริษัทเอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-1 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือเืองระยอง จังหวัดระยอง มีพื้นที่ทั้งหมด 16 ไร่ 1.5 ตารางวา หรือ 25,606 ตารางเมตร โดยพื้นที่โครงการมีอาณาเขตติดต่อโดยรอบ แสดงดังรูปที่ 1-1 ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	พื้นที่เกษตรกรรม ภายนอกนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ทิศตะวันออก	ติดกับ	บริษัท จีซีเอ็ม พีทีเอ จำกัด
ทิศตะวันตก	ติดกับ	บริษัท ไพโร เอนเนอร์ยี จำกัด
ทิศใต้	ติดกับ	บริษัท พีทีที อาชาอี เคมีคอล จำกัด และบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด

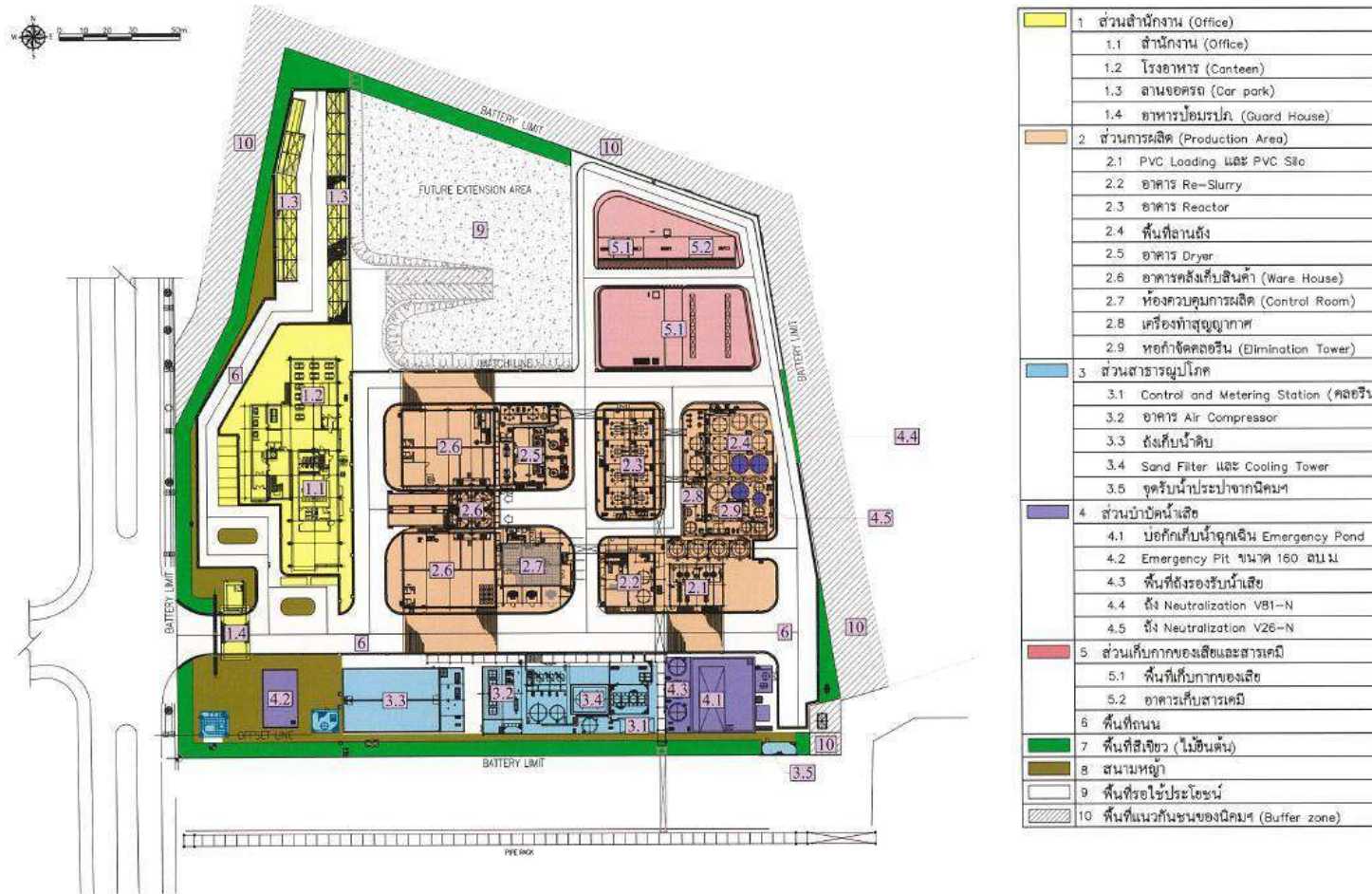
### 1.2.2 สัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่บนพื้นที่รวม 16 ไร่ 1.5 ตารางวา ภายหลังขยายกำลังการผลิต จำนวนพื้นที่รวมทั้งหมดไม่มีการเปลี่ยนแปลงไปจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบในปี พ.ศ. 2560 ทั้งนี้หากมีการเปลี่ยนแปลงพื้นที่การใช้ประโยชน์ที่ดินไปจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบในปี พ.ศ. 2560 โดยปรับปรุงพื้นที่บริเวณลานจอดรถ การก่อสร้างหลังคาเพิ่มเติม และการสร้างอาคารเก็บสารเคมีและของเสีย ซึ่งการก่อสร้างบริเวณต่างๆ โครงการได้ขออนุญาตจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

สำหรับตำแหน่งพื้นที่ที่มีการปรับปรุงและก่อสร้างเพิ่มเติม แสดงดังรูปที่ 1-2 ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการมีการใช้ประโยชน์พื้นที่สำนักงานและส่วนผลิต ประกอบด้วย อาคารสำนักงาน โรงอาหาร อาคารผลิต อาคารเก็บของเสียและสารเคมี พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค เช่น หอหล่อเย็น (Cooling tower) พื้นที่รับน้ำประปา สถานีควบคุมและวัดก๊าซคลอรีน (Control and Metering station) พื้นที่บำบัดน้ำเสีย พื้นที่ถนน พื้นที่เก็บกากของเสีย พื้นที่รอการใช้ประโยชน์ รวมถึงพื้นที่สีเขียวและแนวกันชน ซึ่งมีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดอีกทั้งภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะมีการปลูกพื้นที่สีเขียวเพิ่มเติมสำหรับผังการใช้ประโยชน์ที่ดินในรายงานที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2560) และภายหลังขยายกำลังการผลิต แสดงดังตารางที่ 1-1



ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1), พ.ศ. 2564





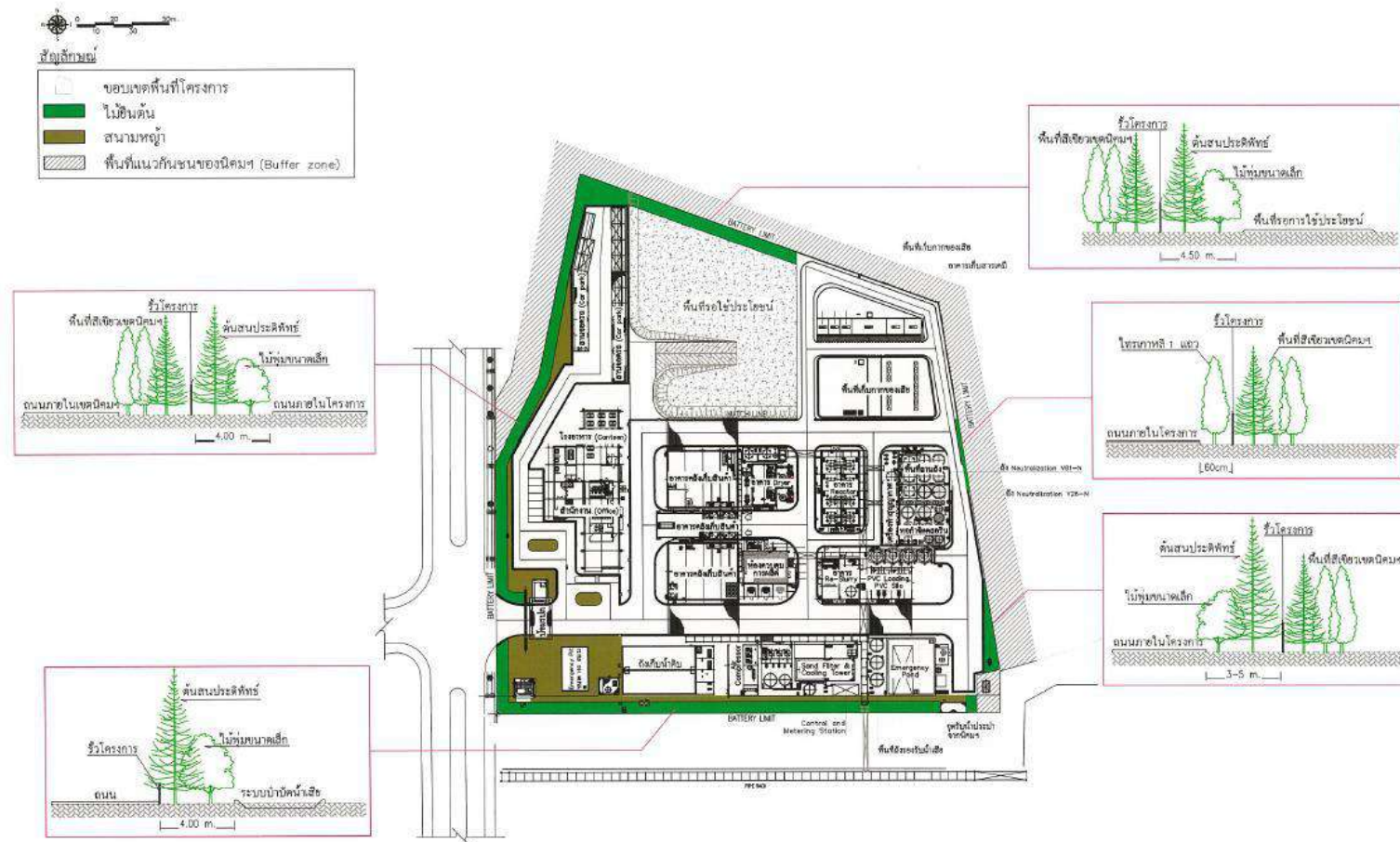
ตารางที่ 1-1 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

การใช้ประโยชน์พื้นที่	การใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ		
	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ
<b>1. พื้นที่อาคารสำนักงาน</b>			
1.1 สำนักงาน	1,620.00	1.0125	6.33
1.2 โรงอาหาร	288.00	0.1800	1.13
1.3 ลานจอดรถ	934.37	0.5840	3.65
1.4 อาคารป้อม รปภ.	120.60	0.0754	0.50
<b>2. ส่วนการผลิต</b>			
2.1 PVC loading และ PVC Silo	455.05	0.2844	1.77
2.2 อาคาร Re-Slurry	711.00	0.4444	2.77
2.3 อาคาร Reactor	676.00	0.4225	2.64
2.4 พื้นที่ลานถัง	573.38	0.3584	2.24
2.5 อาคาร Dryer	635.00	0.3968	2.50
2.6 อาคารเก็บคลังสินค้า	1,904.70	1.1904	7.43
2.7 ห้องควบคุมการผลิต	423.00	0.2644	1.65
2.8 เครื่องทำสุญญากาศ	30.80	0.0193	0.12
2.9 หอกำจัดคลอรีน	168.60	0.1054	0.66
<b>3. ส่วนการผลิต</b>			
3.1 Control and Metering station	10.60	0.0066	0.04
3.2 อาคาร Air Compressor	174.00	0.1088	0.67
3.3 ถังเก็บน้ำดิบ	452.00	0.2825	1.76
3.4 Sand Filter และ Cooling Tower	237.50	0.1484	0.93
3.5 จุดรับน้ำประปาจากนิคมฯ	16.00	0.0100	0.06
<b>4. ส่วนบำบัดน้ำเสีย</b>			
4.1 บ่อกักเก็บน้ำฉุกเฉิน	432.00	0.2700	1.69
4.2 บ่อ Inspection ขนาด 160 m <sup>3</sup>	141.65	0.0885	0.55
4.3 พื้นที่ถังรองรับน้ำเสีย	164.00	0.1025	0.64
4.4 ถัง Neutralization V81-N	86.23	0.0539	0.33
4.5 ถัง Neutralization V26-N	17.57	0.0110	0.07
<b>5. ส่วนเก็บกากของเสียและสารเคมี</b>			
5.1 พื้นที่เก็บกากของเสีย Scrap resin	1,131.11	0.7070	4.41
5.2 อาคารเก็บของเสีย และอาคารเก็บสารเคมี	380.36	0.2377	1.48
<b>6. พื้นที่ถนน</b>	7,281.74	4.5510	28.44
<b>7. พื้นที่สีเขียว(ไม้ยืนต้น)</b>	1,570.50	0.9815	6.13
<b>8. สนามหญ้า</b>	401.70	0.2511	1.57
<b>9. พื้นที่รอใช้ประโยชน์</b>	4,568.54	2.8556	17.84
<b>รวม</b>	<b>25,606.00</b>	<b>16.004</b>	<b>100.00</b>

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1), พ.ศ. 2564

### 1.2.3 พื้นที่สีเขียว

โครงการมีพื้นที่สีเขียวเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer zone) พร้อมทั้งช่วยป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดังดังที่อาจส่งผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง โดยจะทำการปลูกไม้ยืนต้นรอบบริเวณโครงการ ภายหลังขยายกำลังการผลิตจะดำเนินการปลูกพื้นที่สีเขียวเพิ่มขึ้นประมาณ 1,570.50 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 6.13 ของพื้นที่ทั้งหมด และสนามหญ้าประมาณ 401.70 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 1.57 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยแผนการปลูกต้นไม้แนวกันชน และการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการ แสดงดังรูปที่ 1-3



ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1), พ.ศ. 2564



#### 1.2.4 วัตถุดิบและสารเคมี

##### (1) วัตถุดิบหลัก

- โพลีไวนิลคลอไรด์เรซิน (Polyvinyl Chloride Resin) เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิต มีลักษณะเป็นผงสีขาวไม่มีกลิ่น ไม่ละลายน้ำ โดยโครงการจะรับจากผู้ผลิตในประเทศและต่างประเทศ ซึ่งจะถูกขนส่งเข้าสู่โครงการด้วยรถบรรทุก แล้วนำมาเก็บไว้ในไซโลขนาด 170 ลูกบาศก์เมตร บริเวณด้านหลังอาคาร PVC Loading

- ก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas) เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิต เป็นก๊าซที่ได้รับการอัดความดันมีสีเขียวจนถึงสีเหลือง มีกลิ่นฉุน รับมาจากบริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) (AGC) ทางระบบท่อ โดยจะถูกส่งไปยังไปยังถังปฏิกิริยาเพื่อทำปฏิกิริยาโดยตรง ไม่มีการกักเก็บภายในบริษัทฯ

##### (2) สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา ที่ใช้ในกระบวนการผลิต

สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ได้แก่ สารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 50 โดยน้ำหนัก (50% wt. Hydrogen Peroxide) สารละลายโซเดียมโพลีสไตรีน ซัลโฟเนต ความเข้มข้นร้อยละ 22 โดยน้ำหนัก (22% wt. Sodium Polystyrene Sulfonate) หรือ BQ Agent สารโซเดียมซัลไฟท์ (Sodium Sulfit) และสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium Hydroxide) ความเข้มข้นร้อยละ 32 โดยน้ำหนัก (32% wt. Caustic Soda)

#### 1.2.5 ผลิตรภัณฑ์ และผลิตรภัณฑ์พลอยได้

ผลิตรภัณฑ์หลักที่ได้จากกระบวนการผลิต คือ ผงซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) มีลักษณะเป็นผงสีขาวไม่มีกลิ่น นำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตท่อซีพีวีซี มีปริมาณการผลิตประมาณ 65.725.47 ตัน/ปี (จำนวนวันการผลิต 365 วัน/ปี) จำนวนเที่ยวขนส่ง 20 เที่ยว/วัน จะขนส่งด้วยรถ Lorry Truck และรถบรรทุกขนาด 18 ล้อ ซึ่งผลิตรภัณฑ์ได้ถูกบรรจุในไซโลจำนวน 4 ถัง มีความจุ 123 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีการจำหน่ายในประเทศและต่างประเทศ

ผลิตรภัณฑ์พลอยได้จากกระบวนการผลิต คือ ผลิตรภัณฑ์ซีพีวีซีที่ไม่ได้ขนาดตามเกณฑ์มาตรฐาน (Scrap Resin) ลักษณะเป็นผงสีขาวไม่มีกลิ่น นำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเม็ดมีปริมาณการผลิตประมาณ 65.77 ตัน/ปี (จำนวนวันการผลิต 365 วัน/ปี) มีจำนวนเที่ยวขนส่ง 1 เที่ยว/เดือน ซึ่งผลิตรภัณฑ์ที่ผลิตได้ถูกบรรจุใน Jumbo Bag แล้วนำไปจัดเก็บบริเวณลานจัดเก็บของเสียซึ่งมีการจำหน่ายในประเทศ

#### 1.2.6 ระบบการขนส่งและจัดเก็บวัตถุดิบ สารเคมี/ ตัวเร่งปฏิกิริยา ผลิตรภัณฑ์ และมาตรการด้านความปลอดภัยในการดำเนินงาน

##### (1) ระบบขนส่ง

การขนส่งวัตถุดิบและสารเคมีที่นำมาใช้ในโครงการ มีแหล่งที่มาจากภายในประเทศและต่างประเทศซึ่งโดยส่วนใหญ่เป็นการขนส่งทางรถบรรทุก แต่จะมีสารเคมีบางชนิดที่ทำการขนส่งทางท่อ

1) การขนส่งทางระบบท่อ ปัจจุบันโครงการมีการขนส่งก๊าซคลอรีนและสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก ผ่านทางท่อระบบขนส่งจากบริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) (AGC)

### **มาตรการด้านการออกแบบท่อขนส่งสารเคมี**

- โครงการใช้การออกแบบระบบท่อขนส่งตามมาตรฐาน ANSI (American National Standard Institute) ซึ่งเป็นที่ยอมรับโดยทั่วไป
- วัสดุท่อที่ใช้ทำ Carbon Steel
- ท่อที่ใช้จะเป็นท่อที่ไร้ตะเข็บ (SLMS: Seamless Pipe)
- มีการทดสอบความดัน (Hydrostatic Test) ที่ความดัน 10 บาร์ ก่อนดำเนินการจริง หากพบการรั่วไหลโครงการต้องทำการแก้ไขและทดสอบซ้ำอีกครั้ง จนไม่พบการรั่วไหล (เมื่อเพิ่มกำลังการผลิต ไม่มีการปรับเปลี่ยนและและเพิ่มเติมท่อส่งสารเคมี)
- ท่อคลอรีนมีการตรวจสอบความหนาของท่อปีละ 1 ครั้ง
- การวางเส้นท่อจะวางอยู่เหนือพื้นดินทั้งหมด โดยจะวางอยู่บน Pipe Rack และ Pipe Support และจัดวางให้ท่ออยู่ในลักษณะที่ปลอดภัยต่อการเกิดความเสียหาย
- มีระบบตัดแยกอัตโนมัติ (Interlock) ที่ต้นทาง หากท่อขนส่งสารเคมีภายในโครงการมีการรั่วไหลสามารถสั่งปิดวาล์วจากจุดรับสารเคมีเข้าโครงการ และทำการดูดสารเคมีที่รั่วไหลและที่อยู่ภายในท่อส่งไปกำจัดยังหอกำจัดได้ทันที สำหรับท่อขนส่งสารเคมีภายนอกโครงการทางบริษัทผู้ผลิตสารเคมีสามารถดูดสารเคมีในท่อกลับไปยังบริษัทได้เช่นกัน
- มีระบบที่สามารถสั่งการจากห้องควบคุม ซึ่งจะทำการสั่งปิดวาล์วควบคุม เพื่อตัดแยกระบบออกในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน หรือมีการรั่วไหลของสารเคมีภายในท่อ
- มีการติดตั้งวาล์วควบคุมอัตโนมัติ (Control Valve)
- ติดตั้ง Check Valve ที่ปลายทางรับสารเพื่อไม่ให้เกิดการไหลย้อนกลับ
- มี Manual Valve ที่ติดตั้งไว้ ซึ่งจะสามารถตัดแยกระบบในกรณีฉุกเฉินได้ทันที

### **มาตรการควบคุมเฝ้าระวัง**

- มีเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detectors) ติดตั้งอยู่บริเวณ Reactor House บริเวณหอกำจัดคลอรีน
- กำกับดูแลและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบท่อขนส่ง ได้กำหนดให้มีแผนในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) โดยการตรวจสอบการรั่วไหลของแนวท่อยด้วยสายตา (Visual Inspection) เดือนละ 1 ครั้ง
- จัดแผนซ่อมบำรุงสำหรับการปรับปรุงสถานที่ทำงานและเครื่องมือ/เครื่องจักรต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย
- มี Flow Meter ซึ่งสามารถตรวจจับในกรณีที่สารเคมีเกิดการรั่วไหลจากท่อ ซึ่งสามารถดูความผิดปกติของอัตราการไหลได้จากห้องควบคุม
- สุ่มวัดความหนาของเส้นท่อ (Random Thickness Measurement) ทุก 1 ปี
- สุ่มตรวจสอบสารเคลือบผิวของเส้นท่อ ทุก 1 ปี
- สุ่มตรวจสอบการรั่วไหล ทุก 6 เดือน

### **แผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหลทางท่อขนส่ง**

กรณีการรั่วไหลที่สามารถควบคุมและดำเนินการผลิตต่อได้

- มีการแจ้งเตือนของเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Detector) ที่หน้าจอแสดงผล (Chlorine Detector Panel) ในห้องควบคุม
- หากผู้พบเห็นได้กลิ่นก๊าซคลอรีน แต่ไม่มีสัญญาณแจ้งเตือนให้ทำการแจ้งสถานการณ์ของคลอรีนรั่วไหลกับหัวหน้าทันที

- หัวหน้างานฝ่ายผลิตและ/หรือผู้จัดการฝ่ายผลิต ร่วมกันพิจารณาการรั่วไหลของคลอรีนว่ามีความรุนแรงจนต้องหยุดการดำเนินการผลิตโดยทันที หรือสามารถเข้าไปจัดการระงับการรั่วไหลของคลอรีน โดยผู้ปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินดำเนินการตามมาตรฐานการหยุดระบบการผลิตฉุกเฉิน

- กำหนดให้ผู้ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานที่ผ่านฝึกอบรมตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหลสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายเข้าประเมินสถานการณ์

- ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ หาจุดรั่วไหล พร้อมดูระบายก๊าซคลอรีนที่รั่วไหลผ่าน Mobile Scrubber เพื่อกำจัดคลอรีนที่รั่วไหล หรือดูดก๊าซคลอรีนที่รั่วไหลดังกล่าวผ่านสาย Hose และส่งไปกำจัดที่หอกำจัดคลอรีน

- ระงับการรั่วไหลชั่วคราวตามมาตรฐานการปฏิบัติงานและมาตรฐานเครื่องจักร

#### **กรณีการรั่วไหลที่สามารถควบคุมและดำเนินการผลิตต่อได้**

- กำหนดให้ผู้ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานที่ผ่านฝึกอบรมตามแผนการปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหลสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และชุด SCBA เข้าประเมินสถานการณ์

- ติดต่อบริษัทผู้ผลิตสารเคมีเพื่อหยุดจ่ายก๊าซคลอรีน

- ปิดวาล์วคลอรีนหลักที่บริเวณสถานีควบคุมก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Station) และตรวจสอบเพื่อยืนยันการปิดวาล์วอย่างสมบูรณ์ที่ DCS ห้องควบคุม

- แจ้งบริษัทผู้ผลิตเพื่อดูดกลับก๊าซคลอรีนที่คงเหลือภายในท่อ

- หยุดการทำงานของถังปฏิกริยาทั้งหมดในทุกกระบวนการตามมาตรฐานการหยุดระบบการผลิตฉุกเฉิน

- ระบบจะทำการปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีน สำหรับก๊าซคลอรีนที่อยู่ในถังปฏิกริยาฝ่ายผลิตจะทำการลดความดันภายในถังปฏิกริยาให้มีค่าเท่ากับ 0 MPa(g) และทำการตรวจสอบสถานะผ่านทาง DCS ห้องควบคุมและกำจัดของเสียจากกรณีฉุกเฉินตามขั้นตอนการจัดการของเสียจากกระบวนการผลิต

- ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของบริษัท

**2) การขนส่งทางรถ** การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์เป็นการขนส่งทางบกเป็นหลัก โดยใช้รถบรรทุกและรถขนส่งสารเคมีขนาดต่างๆ กรณีการขนส่งทางเรือจะใช้สำหรับขนส่งวัตถุดิบจากต่างประเทศเท่านั้นภายหลังขยายกำลังการผลิตจะทำให้มีความสามารถในการผลิตเพิ่มมากขึ้น จึงทำให้มีจำนวนเที่ยวในการขนส่งวัตถุดิบสารเคมี และผลิตภัณฑ์เพิ่มขึ้น สำหรับปริมาณจำนวนเที่ยวการขนส่งวัตถุดิบจากเล่มรายงาน EIA ที่เคยได้รับความเห็นชอบในปี 2560 มีปริมาณ 9 เที่ยว/เดือน ภายหลังขยายกำลังการผลิตไม่เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม และปริมาณการขนส่งผลิตภัณฑ์จากเล่มรายงาน EIA ที่เคยได้รับความเห็นชอบในปี 2560 มีจำนวนเที่ยวประมาณ 12 เที่ยว/วันภายหลังขยายกำลังการผลิตมีจำนวนเที่ยวประมาณ 20 เที่ยว/วัน

#### **มาตรการด้านความปลอดภัยในการขนส่งทางรถ**

- โครงการได้กำหนดให้มีการคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ

- ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับรถขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดสัญลักษณ์แสดงระดับความเป็นอันตรายของสารเคมี หมายเลขโทรศัพท์ของโครงการ และบริษัทผู้ขนส่งบนตัวรถที่บรรทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ

- กำหนดให้ผู้ขับรถขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ต้องได้รับอนุญาตเป็นผู้ขับรถชนิดที่ 4 ซึ่งเกณฑ์การพิจารณาความสามารถเป็นอันตรายให้เป็นไปตามข้อกำหนดการขนส่งสินค้าอันตรายทางถนนของประเทศไทย

- อบรมพนักงานขับรถให้มีความรู้เกี่ยวกับสารที่บรรทุก และกำชับพนักงานขับรถให้มีความระมัดระวังเป็นพิเศษ

- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยในช่วงเช้า คือ เวลา 06.00-08.00 น. และช่วงเย็น คือ เวลา 17.00-19.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน
- กำหนดระเบียบปฏิบัติสำหรับรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดผลกระทบต่อประชาชนให้น้อยที่สุด เช่นการกำหนดเวลาวิ่งรถในช่วงการจราจรหนาแน่น กำหนดข้อห้ามการติดเครื่องรอ เป็นต้น
- หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีสภาพการจราจรหนาแน่น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน
- ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกิดความสามารถสูงสุดในการบรรทุก และไม่เกินที่กฎหมายกำหนดเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร
- ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้า และวัตถุอันตรายที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และบนทางหลวงไม่เกินตามกฎหมายกำหนด
- พิจารณาให้รถบรรทุกที่จะขนส่งสารเคมีหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ต้องผ่านชุมชนและต้องติดตั้งอุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทาง ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ในด้านการติดตามตรวจสอบการเดินทางของรถบรรทุกคันดังกล่าว

#### **แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน**

กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย และจัดการกรณีเกิดสารรั่วไหล และฝึกอบรมพนักงานขับรถขนส่ง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอนและแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน

#### **(2) ระบบการจัดเก็บ**

โครงการได้จำแนกการจัดเก็บ และการจัดการสารเคมี คือ จัดเก็บวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ด้วยไซโล จัดเก็บสารเคมีที่ลานถังกักเก็บสารเคมี (Tank Yard) และการจัดเก็บสารเคมี และผลิตภัณฑ์โดยบรรจุถังพลาสติกหรือถุงพลาสติกในพื้นที่อาคารเก็บสารเคมี และผลิตภัณฑ์ สำหรับการกักเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์โครงการได้มีการจัดเก็บอย่างเหมาะสม และมีพื้นที่จัดเก็บอย่างเพียงพอ เนื่องจาก โครงการมีการรักษาระดับการจัดเก็บต่ำสุดเอาไว้โดยพิจารณาระยะเวลาการขนส่ง

#### **1) ไซโล โครงการมีการเก็บสารเคมีและผลิตภัณฑ์ไว้ในไซโล ดังนี้**

- โพลีไวนิลคลอไรด์เรซิน (Polyvinyl Chloride Resin) รายละเอียดในการถ่ายเข้าสู่ไซโล ได้แก่
  - การขนถ่ายสารโพลีไวนิลคลอไรด์เรซิน (Polyvinyl Chloride Resin) โดยรถบรรทุกแบบแท้งค์เข้าสู่ไซโล โดยระบบทางท่อ
  - การขนถ่ายสารโพลีไวนิลคลอไรด์เรซิน (Polyvinyl Chloride Resin) โดยการปล่อยจากถุงบรรจุ

#### **สำหรับข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยการจัดเก็บวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์บริเวณไซโล มีรายละเอียดดังต่อไปนี้**

1. ดูแลรักษาความสะอาด ความเป็นระเบียบเรียบร้อยในบริเวณพื้นที่
2. จัดให้มีป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมเมื่อเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เก็บวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์
3. เมื่อมีการหกหล่นของวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ต้องทำความสะอาดทันที เพื่อป้องกันการปนเปื้อนมิให้กระจายออกไปยังพื้นที่ส่วนอื่น
4. มีการตรวจลักษณะและสารเคลือบผิวภายในของไซโล โดยมีการกำหนดเป็นแผนการตรวจสอบ

5. จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ ซึ่งประกอบด้วย ข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้หรือสารเคมีรั่วไหล การปฐมพยาบาลเบื้องต้น และการกำจัดของเสียที่เกิดจากสารเคมี เป็นต้น

6. กำหนดให้พนักงานมีการสวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย (PPE) เช่น หมวก แว่นตา หน้ากากป้องกันฝุ่น ถุงมือ และรองเท้าเซฟตี้ ตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน

**2) ลานดักเก็บสารเคมี** ในปัจจุบันบริเวณพื้นที่ลานดักประกอบด้วยถังต่างๆ ทั้งสิ้น 23 ถังโดยแบ่งพื้นที่ลานดักออกเป็น 2 ส่วน คือ Tank Yard NO.1 (Dike 1) และ Tank Yard NO.2 (Dike 2) และหากเกิดการรั่วไหลของสารเคมีจากถังที่ใหญ่ที่สุด คันกันจะสามารถเก็บสารเคมีไว้ได้ทั้งหมด ซึ่งระดับความสูงของสารเคมีจะห่างจากคันกันประมาณ 11.7 เซนติเมตร

นอกจากนี้ ทางโครงการได้กำหนดให้มีมาตรการอื่น ๆ เพื่อความปลอดภัยในการกักเก็บสารเคมีที่ลานดักดังต่อไปนี้

1. จัดทำคันกัน (Dike) คอนกรีตล้อมรอบถังเก็บสารเคมีบริเวณลานดักที่สามารถเก็บกักสารเคมีเท่ากับปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุด
2. ติดตั้งระบบป้องกันไอสารเคมี (Filter) บริเวณลานดัก ในขณะที่ทำการสูบน้ำ
3. จัดให้มีระบบดับเพลิงโดยรอบบริเวณถังเก็บ ได้แก่ ถังดับเพลิง หัวจ่ายน้ำดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง และตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง ซึ่งมีการตรวจความพร้อมในการใช้งานเป็นประจำทุกเดือน
4. จัดให้มีการซ่อมบำรุงปั๊มสูบน้ำสารเคมี และหน้าแปลนของท่อขนส่งสารเคมีตามระยะเวลาที่กำหนด ณ บริเวณลานดักเพื่อป้องกันการหกอายุของซีล (Seal)
5. ตรวจสอบความหนาของถังและแนวรอยเชื่อมทุก ๆ 3-5 ปี
6. ตรวจสอบรอยรั่วซึมของถังเก็บสารเคมีทุกวัน
7. ติดฉลาก ป้ายสัญลักษณ์บริเวณถังเก็บตาม NFPA 704

**3) อาคารเก็บสารเคมี** บริเวณอาคารเก็บสารเคมี พื้นที่จัดเก็บสารเคมีจะมีหลังคาปกคลุม และทำการแยกสารเคมีเป็นส่วนส่วนเพื่อสะดวกต่อการใช้งาน ประกอบด้วย สารเคมี 2 ชนิด คือ สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 22% โดยน้ำหนัก บรรจุอยู่ในถังกลลอนพลาสติกขนาด 20 กิโลกรัม โดยมีคันกันที่สามารถรองรับได้ เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี และสารโซเดียมไฮดรอกไซด์ บรรจุอยู่ในกระสอบขนาด 500 กิโลกรัม ในส่วนของกระสอบอากาศในอาคารเก็บสารเคมี อาคารจะถ่ายเทผ่านประตูขนาดความกว้าง 0.5 เมตร สูง 4.0 เมตรจำนวน 1 บาน สำหรับระบบดับเพลิงบริเวณอาคารเก็บสารเคมี โครงการจัดให้มีหัวฉีดน้ำดับเพลิง และตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงจำนวน 1 ชุด ซึ่งครอบคลุมบริเวณพื้นที่อาคารเก็บสารเคมีทั้งหมด

**4) พื้นที่จัดเก็บสารเคมีบริเวณอาคาร Reslurry** พื้นที่จัดเก็บมีหลังคาปกคลุมโดยเก็บสารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ความเข้มข้น 50% โดยน้ำหนัก บรรจุอยู่ในถังกลลอนพลาสติกขนาด 30 กิโลกรัม โดยมีถาดรองที่ทำจากสแตนเลสที่สามารถรองรับได้ในกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมี

ทั้งนี้ทางโครงการมีมาตรการด้านความปลอดภัยในการเก็บสารเคมีภายในอาคาร ดังนี้

1. จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในพื้นที่เก็บสารเคมี ซึ่งประกอบด้วยข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีการปฏิบัติเมื่อเกิดเพลิงไหม้หรือสารเคมีรั่วไหล การปฐมพยาบาลเบื้องต้น และการกำจัดของเสียที่เกิดจากสารเคมี เป็นต้น
2. ดูแลรักษาความสะอาด ความเป็นระเบียบเรียบร้อยในบริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี
3. จัดทำป้ายเตือนอันตรายของสารเคมี และป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมเมื่อเข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่เก็บสารเคมี
4. จัดให้มีที่ล้างมือ ล้างตา และฝักบัว สำหรับทำความสะอาดไว้ในบริเวณที่จัดเก็บสารเคมี เพื่อให้สามารถใช้ได้อย่างทันทีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน



- เมื่อมีการหกหล่นของสารเคมีต้องทำความสะอาดทันที เพื่อป้องกันการปนเปื้อนมิให้กระจายออกไปยังพื้นที่ส่วนอื่น
- สารเคมีรั่วไหลและภาชนะที่ใส่สารเคมีต้องมีการกำจัดด้วยวิธีที่เหมาะสมตามคำแนะนำในข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี หรือคำแนะนำของผู้ผลิต
- ภายในสถานที่เก็บสารเคมี มีระบบถ่ายเทอากาศที่ดี และแสงแดดส่องไม่ถึง
- ภาชนะที่บรรจุเคมี มีป้ายชื่อที่ทนทานติดอยู่ พร้อมทั้งบอกคุณสมบัติของสารเคมีและข้อควรระมัดระวังต่างๆ
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และเครื่องปฐมพยาบาลเบื้องต้นในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

#### 1.2.7 กระบวนการผลิต

สำหรับเทคโนโลยีการผลิตซีพีวีซี มี 2 เทคโนโลยี คือ การทำปฏิกิริยาด้วยความร้อน และการทำปฏิกิริยาด้วยแสงสว่าง ทั้งนี้โครงการเลือกใช้เทคโนโลยีการทำปฏิกิริยาด้วยความร้อน เนื่องจากพลังงานและสารเคมีที่ใช้ทำให้เกิดมลพิษน้อยกว่า และคุณภาพของผลิตภัณฑ์ได้มีคุณภาพสูงกว่า กระบวนการผลิตซีพีวีซีของโครงการมีการใช้โพลีไวนิลคลอไรด์เรซินและก๊าซคลอรีนเป็นวัตถุดิบหลักทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ คือ ซีพีวีซี ซึ่งโพลีไวนิลคลอไรด์เรซินที่ผ่านปฏิกิริยากับคลอรีนอิสระ (Free Radical Chlorination) โดยก๊าซคลอรีนจะถูกทำให้แตกตัว (Decomposed) เป็นคลอรีนอิสระด้วยความร้อน ทำให้คลอรีนอิสระจะเข้าไปแทนที่ไฮโดรเจนบางส่วนในสารโพลีไวนิลคลอไรด์ ลักษณะการจับตัวของคลอรีนกับสารโพลีไวนิลคลอไรด์ในเชิงโครงสร้าง ภาพรวมกระบวนการผลิต แสดงดังรูปที่ 1-4

กระบวนการผลิตซีพีวีซีของโครงการเป็นแบบ Batch สามารถแบ่งกระบวนการผลิต ออกเป็น 7 ขั้นตอนประกอบด้วย

1. ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบและสารเติมแต่ง
2. ขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยา (Reaction)
3. ขั้นตอนการล้าง (Washing)
4. ขั้นตอนการแยกน้ำ (Dehydration)
5. ขั้นตอนการเป่าแห้ง (Drying)
6. ขั้นตอนการแยกขนาด (Sifter)
7. ขั้นตอนการบรรจุและจัดเก็บ (Packing and Storing)

##### (1) ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบและสารเติมแต่ง

วัตถุดิบ และสารเติมแต่งที่ใช้ในกระบวนการผลิตบางชนิด โครงการรับมาในสถานะของแข็งหรือสารละลายที่มีความเข้มข้น จึงต้องมีการเตรียมให้เป็นสารละลายที่มีคุณสมบัติตามที่ต้องการก่อนที่จะนำมาใช้กระบวนการผลิต ดังนี้

##### 1) พงโพลีไวนิลคลอไรด์เรซิน (Polyvinyl Chloride Resin; PVC)

เริ่มจากระบบควบคุมอัตโนมัติจ่ายผงโพลีไวนิลคลอไรด์เรซิน (Polyvinyl Chloride Resin) จากไซโลเข้าสู่ PVC Hopper จากนั้นระบบควบคุมอัตโนมัติจะทำการจ่ายน้ำปราศจากแร่ธาตุเข้าสู่ถัง Reslurry จนกระทั่งปริมาณน้ำได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด ทำให้มอเตอร์ของใบกวน (Agitator) ของถัง Reslurry เริ่มทำงานโดยอัตโนมัติ พร้อมกับการปล่อยผง PVC ผสมเข้ากับน้ำ จนกลายเป็น Slurry และจะหมุนวนต่อไปเรื่อย ๆ จนกระทั่งครบตามระยะเวลาที่กำหนด และพร้อมสำหรับการส่งเข้าสู่ถัง Reactor ในขั้นตอนต่อไป

## 2) สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก (10% % wt. Sodium Hydroxide)

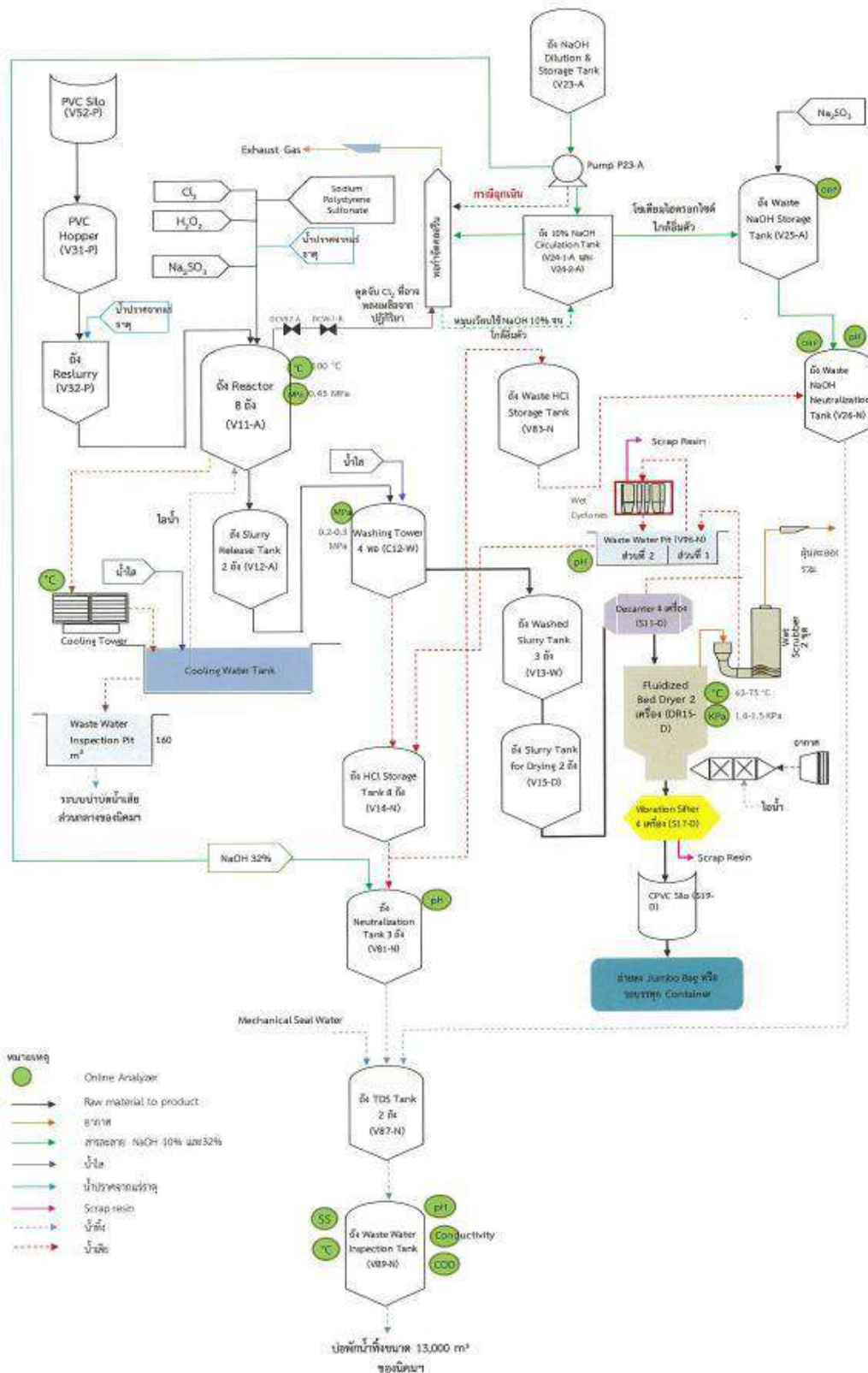
โครงการจะมีการใช้สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่มีความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก เพื่อใช้กำจัดคลอรีนที่หอกำจัดคลอรีน โดยโครงการรับสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% มาจากบริษัท เอจีซี วีนิไทย จำกัด (มหาชน) (AGC) ผ่านทางระบบท่อ และจัดเก็บภายในถัง NaOH Dilution & Storage Tank (V23) ขั้นตอนในการเตรียมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่มีความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก จะเตรียมที่ถัง 10% NaOH Circulation Tank-1 และ 2 (V24-1-A และ V24-2-A) โดยจะเริ่มจากการเติมน้ำใสจากนิคมฯ ที่ผ่านระบบกรองลงในถังจนได้ตามปริมาณที่กำหนด แล้วจึงเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่มีความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก จากถัง V23-A ตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้แล้วทำการกวนผสม

## 3) สารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ 50% โดยน้ำหนัก (50% wt. Hydrogen Peroxide)

สารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ รับมาจากผู้ผลิตในประเทศ ซึ่งมีความเข้มข้น 50% ทั้งนี้ โครงการจะมีการใช้สารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ที่มีความเข้มข้น 0.4% โดยน้ำหนัก เพื่อใช้เป็นตัวเร่งในการเกิดปฏิกิริยาในการเตรียมสารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ที่มีความเข้มข้น 0.4% โดยน้ำหนัก จะเตรียมที่ถัง V35-1-A แล้วทำการเติมน้ำปราศจากแร่ธาตุ และสารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ที่มีความเข้มข้น 50% ตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ ซึ่งอัตราส่วนระหว่างสารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์กับน้ำเท่ากับ 0.03 ลูกบาศก์เมตร : 3.75 ลูกบาศก์เมตรตามลำดับ หากระดับปริมาณสารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ของถัง V35-1-A มีค่าต่ำกว่าหรือเท่ากับ 30% ปริมาตรของถัง จึงจะมีการเตรียมสารละลายเพิ่มเติม

## 4) สารละลายโซเดียมโพลีสไตรีนซัลโฟเนต ความเข้มข้น 22% โดยน้ำหนัก (22% wt. Sodium Polystyrene Sulfonate)

สารละลายโซเดียมโพลีสไตรีนซัลโฟเนต รับมาจากผู้ผลิตต่างประเทศ ซึ่งมีความเข้มข้น 22% โดยน้ำหนัก ทั้งนี้ โครงการมีการใช้สารละลายโซเดียมโพลีสไตรีนซัลโฟเนตที่มีความเข้มข้น 11% โดยน้ำหนัก เพื่อใช้เป็นสารลดแรงตึงผิวในการเกิดปฏิกิริยาในการเตรียมสารละลายโซเดียมโพลีสไตรีนซัลโฟเนตที่มีความเข้มข้น 11% โดยน้ำหนักจะเตรียมที่ถัง V36-1-A แล้วทำการเติมน้ำปราศจากแร่ธาตุและสารละลายโซเดียมโพลีสไตรีนซัลโฟเนตที่มีความเข้มข้น 22% โดยน้ำหนัก ตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ ซึ่งอัตราส่วนระหว่างสารละลายโซเดียมโพลีสไตรีนซัลโฟเนตกับน้ำปราศจากแร่ธาตุ เท่ากับ 0.20 ลูกบาศก์เมตร : 0.40 ลูกบาศก์เมตรตามลำดับ หากระดับปริมาณสารละลายโซเดียมโพลีสไตรีนซัลโฟเนตของถัง V36-1-A มีค่าต่ำกว่าหรือเท่ากับ 20% ปริมาตรของถัง จึงจะมีการเตรียมสารละลายเพิ่มเติม



ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1), พ.ศ. 2564

## 5) สารละลายโซเดียมซัลไฟท์ (Sodium Sulfite)

สารละลายโซเดียมซัลไฟท์รับมาจากผู้ผลิตในประเทศ มีสถานะเป็นของแข็ง ทั้งนี้ การนำไปใช้งานโครงการจะทำการเตรียมสารละลายโซเดียมซัลไฟท์ให้มีความเข้มข้น 12% โดยน้ำหนัก เพื่อใช้ทำปฏิกิริยากับก๊าซคลอรีนที่ตกค้างอยู่ภายในถังปฏิกิริยาหลังจากการทำปฏิกิริยาได้เสร็จสิ้นลงแล้ว ในการเตรียมสารละลายโซเดียมซัลไฟท์ที่มีความเข้มข้น 12% โดยน้ำหนัก จะเตรียมที่ถัง V37-1-A โดยทำการเตรียมน้ำปราศจากแร่ธาตุ และสารโซเดียมซัลไฟท์ (สถานะของแข็ง) ตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ ซึ่งมีอัตราส่วนระหว่างสารโซเดียมซัลไฟท์กับน้ำปราศจากแร่ธาตุ เท่ากับ 1.00 : 8.00 โดยหากระดับปริมาณสารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ในถัง V37-1-A มีค่าต่ำกว่าหรือเท่ากับ 14% ของปริมาตรถัง จึงจะมีการเตรียมสารละลายเพิ่มเติม

### (2) ขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยา (Reaction)

เริ่มจากการรับ PVC Slurry จากถัง Reslurry (V32-1-P ถึง V32-2-P) เข้าสู่ถังปฏิกิริยา (Reactor Tank) ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร จำนวนทั้งหมด 8 ถัง (V111-1-A ถึง V111-8-A) ซึ่งจะเข้าที่ถังใดถังหนึ่ง จากนั้นระบบควบคุมการผลิตจะทำการเติมสารละลายโซเดียมโพลีสไตรีนซัลโฟเนต 11% โดยน้ำหนัก (BQ Agent) เพื่อลดแรงตึงผิวของ PVC Slurry หลังจากนั้นจะเข้าสู่การทำให้แรงดันภายในถังปฏิกิริยาเป็นสุญญากาศ ขณะเดียวกันจะเพิ่มอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาด้วยการจ่ายไอน้ำแรงดันต่ำ 0.4 MPa(g) ที่ถูกปรับความดันให้ต่ำลงจากไอน้ำแรงดันสูง 4.5 MPa(g) เมื่ออุณหภูมิของถังปฏิกิริยาขึ้นสูงถึงค่าควบคุม 55-65 องศาเซลเซียส และความดันภายในถังปฏิกิริยาลดต่ำกว่าค่าควบคุม -0.01 MPa(g) ระบบควบคุมการผลิตจะหยุดจ่ายไอน้ำแรงดันต่ำแก่น้ำหล่อเย็นด้วยการปิดวาล์วไอน้ำ และอุณหภูมิเข้าสู่ขั้นตอนการป้อนก๊าซคลอรีนเข้าสู่ถังปฏิกิริยา (V11-A) เพื่อเข้าไปทำปฏิกิริยากับสารโพลีไวนิลคลอไรด์ในสถานะ Slurry ซึ่งโครงการมีการควบคุมภายในถังปฏิกิริยาและมีการควบคุมปริมาณก๊าซคลอรีนที่เข้าไปทำปฏิกิริยาหลังจากนั้นจะทำการเติมสารเร่งปฏิกิริยา คือ สารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ที่มีความเข้มข้น 0.4% โดยน้ำหนัก (SQ Agent) อย่างต่อเนื่อง และในช่วงสุดท้ายของการเกิดปฏิกิริยา จะมีการเติมสารละลาย BQ Agent อีกครั้ง จากนั้นจึงเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟท์ ( $\text{Na}_2\text{SO}_3$ ) ความเข้มข้น 12% โดยน้ำหนัก เพื่อเข้าทำปฏิกิริยากับคลอไรด์ที่หลงเหลืออยู่ภายในถังปฏิกิริยา จากนั้นจะทำการลดอุณหภูมิจนถึง 90 องศาเซลเซียส และส่งผลิตภัณฑ์ซีพีวีซีมาเก็บที่ถังพัก (Slurry Release Tank) ก่อนจะส่งไปยังขั้นตอนล้างต่อไป

### (3) ขั้นตอนการล้าง (Washing)

ขั้นตอนนี้เป็นการใช้น้ำล้างสารละลายกรดไฮโดรคลอริกออกจากผลิตภัณฑ์ซีพีวีซี โดยมีการทำการล้างใน Washing Tower ขนาด 3.5 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ใบ โดยน้ำที่เกิดจากการล้าง ซึ่งปนเปื้อนสารละลายกรดไฮโดรคลอริกจะถูกแยกออก และส่งไปรวบรวมที่ถัง HCl Storage Tank จากนั้นจึงแยกน้ำออกเป็น 2 ส่วน ส่วนที่ 1 จะส่งไปยังบ่อปรับสภาพให้เป็นกลาง Neutralization Tank (V-81-N) เพื่อเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เข้าไปปรับ pH ให้มีสภาพเป็นกลางก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย (Waste Water Inspection Tank) และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) สำหรับน้ำเสียจากขั้นตอนการล้างส่วนที่ 2 จะส่งไปยังถัง Waste HCl Storage Tank (V83-N) เพื่อนำไปใช้ปรับสภาพสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์จากหอกำจัดคลอรีนที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) จากนั้นน้ำเสียที่ถูกปรับสภาพแล้วจะรวบรวมไปยังถัง TDS Tank (V-87-1-N, V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

### (4) ขั้นตอนการแยกน้ำ (Dehydration)

ขั้นตอนนี้ผลิตภัณฑ์ซีพีวีซี จากขั้นตอนการล้าง (Washing) จะถูกนำมาแยกน้ำออกจากผลิตภัณฑ์ด้วยเครื่อง Decanter จำนวน 4 ชุด โดยผลิตภัณฑ์ซีพีวีซีที่ผ่านการแยกน้ำจากเครื่อง Decanter แล้วจะยังคงมีความชื้นสูงอยู่ จะถูกส่งต่อไปยังขั้นตอนการเป่าแห้ง ส่วนน้ำเสียที่ผ่านการแยกน้ำจะรวบรวมสู่บ่อ Waste Water Pit (V96-N) หลังจากนั้นจะทำการแยกผงซีพีวีซี ที่อาจจะปะปนอยู่กับน้ำเสียด้วย Wet Cyclone และมีการเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ในน้ำเสียเพื่อปรับค่า pH ให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด

ในส่วนน้ำเสียที่เหลือจากระบบ Wet Cyclone จะถูกส่งไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 เพื่อนำเข้าสู่ถัง HCl Storage tank (V14-N) ต่อไป

#### (5) ขั้นตอนการเป่าแห้ง (Drying)

ขั้นตอนนี้ผลิตภัณฑ์ผงซีพีวีซีที่มีความชื้นจะถูกนำมาทำให้แห้งโดยใช้ลมร้อนด้วยเครื่อง Fluidized Bed Dryer จำนวน 2 ชุด เพื่อลดความชื้นให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด และเข้าสู่ขั้นตอนการแยกขนาดต่อไป อย่างไรก็ตามในขั้นตอนนี้ ผงซีพีวีซีที่แห้งเกินไป จะมีการฟุ้งกระจายอยู่ภายใน Fluidized Bed Dryer ซึ่งมีโอกาสที่บางส่วนจะปะปนมากับลมร้อนที่ปล่อยออกมา จึงมีการติดตั้ง อุปกรณ์ดักจับฝุ่นผงซีพีวีซีด้วย Wet Scrubber จำนวน 2 เครื่องเพื่อควบคุมปริมาณมลสาร ก่อนที่ลมร้อนจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศ ส่วนน้ำที่ใช้ในการดักจับฝุ่นผงซีพีวีซีจาก Wet Scrubber จะถูกระบายไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) แล้วนำไปเข้าระบบ Wet Cyclone เพื่อแยกผลิตภัณฑ์ ผงซีพีวีซีที่ปะปนออกมากับน้ำเสีย โดยผงซีพีวีซีส่วนนี้จะเรียกว่า Scrab Resin หลังจากนั้น น้ำเสียที่ออกมาจากระบบ Wet Cyclone จะถูกส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 แล้วจึงถูกส่งไปยังถัง HCl Storage tank (V14-N) เพื่อไปสู่ระบบบำบัดต่อไป

#### (6) ขั้นตอนการแยกขนาด (Sifter)

ขั้นตอนนี้ผลิตภัณฑ์ผงซีพีวีซีที่แห้งจะถูกส่งมาแยกขนาดด้วยเครื่อง Vibration Sifter จำนวน 4 เครื่องเพื่อคัดแยกขนาดให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนจะถูกส่งไปเก็บยังไซโล จำนวน 4 ถัง โดยขั้นตอนนี้จะดำเนินการในสภาวะอุณหภูมิห้องและความดันบรรยากาศ

#### (7) (ขั้นตอนการบรรจุและจัดเก็บ (Packing and Storing))

ขั้นตอนนี้ผลิตภัณฑ์ผงซีพีวีซี ที่บรรจุในไซโลจำนวน 4 ถัง จะถูกถ่ายบรรจุลงถุง Jumbo Bag และจัดเก็บในอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ (Product Warehouse) หรือจะถ่ายลงรถบรรทุก Container เพื่อส่งขายให้ลูกค้าต่อไป

### 1.2.8 ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ

ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการในการผลิตของโครงการ ได้แก่ ระบบน้ำใช้ พลังงานไฟฟ้า ระบบไอน้ำ เชื้อเพลิง ระบบไนโตรเจนเหลว และระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม โดยมีรายละเอียดดังนี้

#### (1) แหล่งน้ำใช้

น้ำใช้ของโครงการมีแหล่งที่มาจาก 2 แหล่ง คือ น้ำปราศจากแร่ธาตุ (Demineralized Water) ที่ใช้ในกระบวนการผลิต รับมาจากบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (GPSC) ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) และน้ำดิบที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพ (Treated Water) ที่ใช้ในกิจกรรมอื่น ๆ รับมาจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

#### (2) ปริมาณการใช้น้ำ

ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการมีความต้องการใช้น้ำทั้งหมดสูงสุด 2,925.1305 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยมีดุลน้ำใช้ (Water Balance) ในแต่ละกิจกรรมของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้

1) **น้ำปราศจากแร่ธาตุ (Dematerialized Water)** น้ำส่วนนี้จะรับมาจากบริษัท GPSC ทั้งนี้ โครงการจัดให้มีถังน้ำสำรองขนาด 56 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อสำรองการใช้งาน 2.2 น้ำประปาจากนิคมฯ น้ำประปาที่รับมาจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) โดยมีถังสำรองน้ำใช้ขนาด 4 ลูกบาศก์เมตร สำหรับการใช้ น้ำประปาจากนิคมฯ เป็นแหล่งน้ำหลัก ซึ่งคุณภาพน้ำจากนิคมฯ มีคุณภาพตามเกณฑ์คุณภาพน้ำประปาของนิคมอุตสาหกรรม แต่โครงการต้องการให้มีระบบป้องกันเพิ่มเติมเพื่อให้มั่นใจว่าน้ำที่เข้าสู่ระบบการผลิตของโครงการไม่มีตะกอนปะปน ดังนั้นโครงการจึงมีการเพิ่มระบบถังกรองทรายเพื่อกรองน้ำอีกครั้งก่อนนำไปใช้ ระบบกรองทรายของโครงการจะมีการ Backwash เป็นระบบอัตโนมัติแบบตั้งเวลา โดยโครงการ



ได้กำหนดให้น้ำทิ้งจากการ Backwash ระบบ 3 นาทีแรก ไหลไปยังบ่อ Inspection Pit ส่วนน้ำทิ้งที่เหลือ โครงการจะนำน้ำส่วนนี้ไหลไปยังถังเก็บน้ำของโครงการ เพื่อเป็นการลดการใช้น้ำประปาของโครงการ รายละเอียดการใช้น้ำ ดังนี้

- **น้ำใช้สำนักงาน** โครงการมีความต้องการใช้น้ำประปาประมาณ 6.2680 ลูกบาศก์เมตร/วัน
- **น้ำใช้โรงอาหาร** โครงการมีการใช้น้ำ 0.2000 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นข้อมูลเฉลี่ยจากการใช้งานจริง (จากมิเตอร์น้ำของโครงการ) หรือ 6 ลูกบาศก์เมตร/เดือน
- **พื้นที่สีเขียว** โครงการมีพื้นที่เขียว 1,955.66 ตารางเมตรหรือประมาณ 1.2221 ไร่ พบว่า โครงการต้องการน้ำสำหรับใช้รดพื้นที่สีเขียว 5.1600 ลูกบาศก์เมตร/วัน
- **น้ำใส** (น้ำที่ผ่านการตกตะกอนและกรอง) 2,553.2645 ลูกบาศก์เมตร/วัน โครงการรับน้ำใสมาจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) โดยจัดให้มีบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อสำรองการใช้งาน และสำหรับน้ำดับเพลิงกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยมีรายละเอียดการใช้น้ำจากบ่อสำรอง ดังนี้
  - **น้ำใช้ในขั้นตอนการล้างสิ่งเจือปน (Washing)** ใช้สำหรับล้างสิ่งเจือปนออกจากผลิตภัณฑ์หลังจากขั้นตอนการทำปฏิกิริยา มีปริมาณน้ำใช้ 1,802.5000 ลูกบาศก์เมตร/วัน
  - **น้ำใช้รดเย็นน้ำหล่อเย็น (Cooling Water)** ใช้สำหรับควบคุมอุณหภูมิของเครื่องจักรและอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต เช่น ถังปฏิกิริยา มีปริมาณน้ำใช้ 154.0800 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยนำน้ำจากการควบแน่นของไอน้ำขั้นตอนการเป่าแห้งประมาณ 79.1370 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำล้างย้อนระบบกรองประมาณ 47.9465 ลูกบาศก์เมตร/วัน กลับไปยังบ่อน้ำใสสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตรแทน
  - **น้ำใช้ระบบ Wet Scrubber** ใช้เพื่อดักจับฝุ่นผง CPVC ในขั้นตอนการเป่าแห้ง มีปริมาณน้ำใช้ 519.1200 ลูกบาศก์เมตร/วัน
  - **น้ำใช้ Mechanical Seal Water** มีปริมาณน้ำใช้ 135.6000 ลูกบาศก์เมตร/วัน
  - **น้ำล้างย้อนระบบกรอง (Backwash of Filtration)** มีปริมาณน้ำใช้ 68.4950 ลูกบาศก์เมตร/วัน

### (3) ระบบหล่อเย็น

ระบบน้ำหล่อเย็นทำหน้าที่แลกเปลี่ยนความร้อนกับระบบหรืออุปกรณ์ที่ต้องการควบคุมอุณหภูมิโดยใช้น้ำเป็นตัวกลาง ซึ่งระบบหล่อเย็นที่ใช้สำหรับโครงการเป็นแบบหอหล่อเย็น (Cooling tower) โดยน้ำหล่อเย็นจะถูกนำไปใช้ในการลดอุณหภูมิที่ถังปฏิกิริยา เมื่อมีการหมุนเวียนน้ำหล่อเย็นเข้าหลายรอบจะทำให้ค่าสารละลายของน้ำในระบบมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น เนื่องจากการหมุนเวียนน้ำหล่อเย็นเข้าหอหล่อเย็นแต่ละรอบจะทำให้มีน้ำบางส่วนระเหยไปกับอากาศ ดังนั้นจำเป็นต้องระบายน้ำทิ้งออกจากระบบบางส่วน (Cooling Tower Blowdown) เพื่อรักษาคุณภาพน้ำในระบบไม่ให้สารละลายต่างๆ ในน้ำมีความเข้มข้นมากเกินไป โดยโครงการมีปริมาณน้ำใช้ 154.0800 ลูกบาศก์เมตร/วัน มีน้ำระเหย 144.00000 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำหล่อเย็นระบายน้ำทิ้งออก 10.0800 ลูกบาศก์เมตร/วัน และโครงการมีการติดตั้งหอหล่อเย็น ขนาด 700 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 4 ตัว

### (4) พลังงานไฟฟ้า

โครงการใช้ไฟฟ้าเป็นพลังงานหลักในการเดินเครื่องจักรกลในโรงงาน โดยรับไฟฟ้ามาจากบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (GPSC) นอกจากนี้ มีการเตรียมระบบไฟฟ้าสำรอง ได้แก่ UPS ขนาด 10 KVA จำนวน 2 ชุด สำหรับระบบควบคุมส่วนกลาง (DCS) และ Emergency Generator ขนาด 350 KVA สำหรับใช้จ่ายกระแสไฟฟ้าได้ทันทีกับระบบหรือเครื่องจักรที่มีความสำคัญต่างๆ

### (5) ระบบไอน้ำ

โครงการใช้ไอน้ำในการเพิ่มอุณหภูมิในกระบวนการผลิต รวมทั้งใช้ในการเตรียมลมร้อนเพื่อเป่าแห้งผลิตภัณฑ์ซีพีวีซีรับมาจากบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (GPSC)

#### (6) เชื้อเพลิง

โครงการมีการใช้น้ำมันดีเซล เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเครื่องสำรองไฟฟ้า และปั๊มดับเพลิงภายในโครงการ มีปริมาณการใช้ 0.12 ตัน/ ปี โดยซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศ จัดเก็บไว้ห้อง Generator บรรจุในถังแก๊สลอนขนาด 20 ลิตร

#### (7) ระบบไนโตรเจนเหลว

โครงการใช้ไนโตรเจนสำหรับปรับความดันภายในถังปฏิริยาให้กลับมาสู่ความดันบรรยากาศในกระบวนการเตรียมการปล่อยผลิตภัณฑ์ซีพีวีซี ในสถานะ Slurry ออกจากถังปฏิริยา หลังจากขั้นตอนการเกิดปฏิริยาลิ้นสุด โดยรับไนโตรเจนเหลว (Liquid Nitrogen) มาจากบริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด (BIG) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด มีการใช้อัตรา 0.002 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

#### (8) ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

โครงการได้แยกระบบระบายน้ำฝนออกจากระบบระบายน้ำเสีย โดยแบ่งพื้นที่ระบายน้ำของโรงงานออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ พื้นที่ส่วนที่ไม่มีการปนเปื้อน และพื้นที่ส่วนที่มีโอกาสปนเปื้อน และมีการจัดการน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ทั้ง 2 ส่วน ดังนี้

- น้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ส่วนที่ไม่มีการปนเปื้อน เช่น บริเวณอาคารสำนักงาน ห้องควบคุม พื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม เป็นต้น โดยโครงการจะมีบ่อพักน้ำ เพื่อรวบรวมน้ำฝนไปยังจุดปล่อยน้ำที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ซึ่งน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนจะไม่ผ่านการบำบัดแต่อย่างใด สำหรับทิศทางการไหลจะออกแบบตามความลาดชันของพื้นที่ ทิศทางการระบายน้ำฝนภายในโครงการ

- น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ส่วนที่มีโอกาสปนเปื้อนที่ตกในช่วง 15 นาทีแรกบริเวณลานถังเก็บสารเคมี ซึ่งโครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำฝนปนเปื้อนโดยกักไว้ที่คันกัน (Dike Wall) ณ บริเวณลานถัง ซึ่งสามารถกักเก็บน้ำฝนปนเปื้อนนั่นไว้ในบริเวณลานถัง ก่อนจะระบายเข้าสู่บ่อ Inspection Pit และส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สำหรับระบบป้องกันน้ำท่วมของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) พบว่า พื้นที่นิคมฯ มีทิศทางการไหลหลากบริเวณด้านทิศใต้ของนิคมฯ ได้จัดให้มีบ่อพักน้ำฝน จำนวน 4 บ่อ ภายในพื้นที่นิคมฯ ประกอบด้วย บ่อที่ 1 ขนาด 8,095 ลูกบาศก์เมตร บ่อที่ 2 ขนาด 23,800 ลูกบาศก์เมตร บ่อที่ 3 ขนาด 18,901 ลูกบาศก์เมตร และบ่อที่ 4 ขนาด 23,444 ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ น้ำฝนที่ถูกกักเก็บไว้จะถูกสูบเพื่อทยอยระบายลงสู่รางระบายน้ำสาธารณะที่ไหลผ่านพื้นที่นิคมฯ เพื่อป้องกันน้ำท่วมพื้นที่ โดยลำน้ำสาธารณะที่ใช้สำหรับระบายน้ำฝนของนิคมฯ ได้แก่ คลองบางเบิด คลองบางกะพูน และคลองซากหมาก ซึ่งความจุของลำน้ำสาธารณะดังกล่าวสามารถรองรับน้ำฝนจากพื้นที่นิคมฯ โดยไม่ส่งผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง

#### 1.2.9 ระบบการติดต่อสื่อสาร

(1) ระบบการสื่อสารแบบปกติ เป็นการสื่อสารแบบใช้สายและไม่ใช้สาย โดยปัจจุบันนอกเหนือจากโทรศัพท์ปกติแล้วจะใช้โทรศัพท์มือถือ วิทยุสื่อสาร โทรศัพท์ภายในและโทรสาร

- ระบบการสื่อสารภายในที่นำมาใช้ ได้แก่ เอกสาร วารสาร รายงานการประชุม การประกาศป้ายประชาสัมพันธ์ บอร์ดประชาสัมพันธ์ โปสเตอร์ แผ่นป้ายประชาสัมพันธ์ การติดต่อสื่อสารด้วยระบบเอกสารและระบบอิเล็กทรอนิกส์ภายในองค์กร

- ระบบสื่อสารภายนอกองค์กรที่นำมาใช้ ได้แก่ ระบบเอกสาร โทรศัพท์ จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ และช่องทางอื่นๆ เช่น สื่อวิทยุ สื่อสิ่งพิมพ์ สื่อโทรทัศน์ ไลน์กลุ่ม ข้อความอิเล็กทรอนิกส์ และวารสารของโครงการ

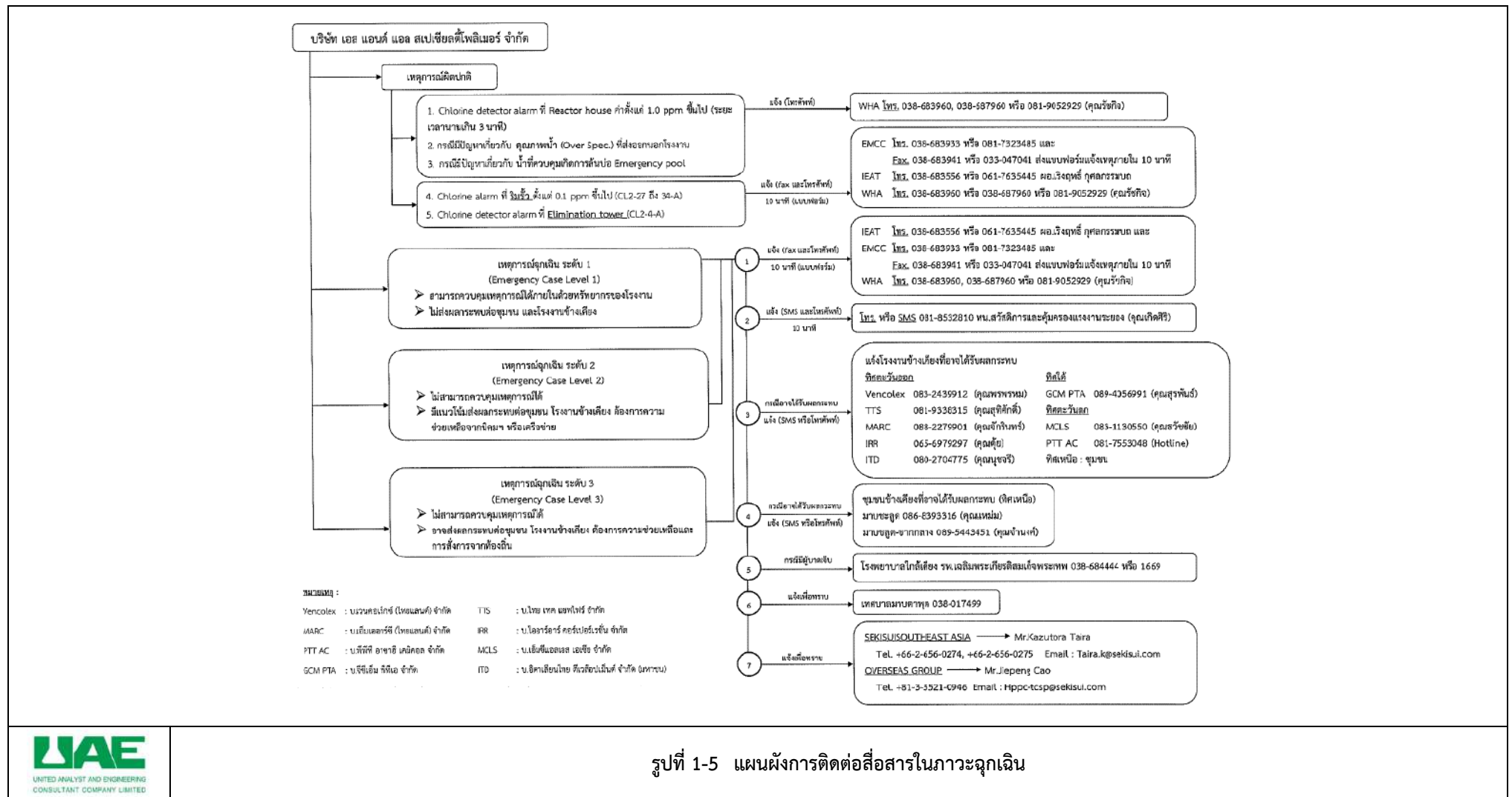
(2) ระบบสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินทั้งภายในโครงการ และภายนอกโครงการ ได้ทำการจัดทำแผนผังขึ้น เพื่อกำหนดเป็นแนวทางการติดต่อประสานงาน การแจ้งเหตุข่าวสารไปยังหน่วยงาน และผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ รวมไปถึงการประสานงานเพื่อขอความช่วยเหลือเพิ่มเติมจากหน่วยงานภายนอก โดยเปิดช่องทางสื่อสารผ่านโทรศัพท์ ข้อความ ไลน์ แสดงดังรูปที่ 1-5

#### 1.2.10 ระบบคมนาคม

การคมนาคมขนส่งในช่วงดำเนินโครงการ ประกอบด้วย การจราจรที่เกิดจากคนงาน-พนักงานประมาณ ได้แก่ รถจักรยานยนต์มี รถยนต์ และรถตู้โดยสารรับ-ส่งพนักงาน และการจราจรที่เกิดขึ้นในการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมีและผลิตภัณฑ์ ซึ่งมี ยานพาหนะเข้า-ออกพื้นที่ ประกอบด้วย รถขนส่งวัตถุดิบ-สารเคมี รถขนส่งผลิตภัณฑ์ รถขนส่งผลิตภัณฑ์พลอยได้ และรถขนส่งกากของเสีย

#### 1.2.11 พนักงาน

การดำเนินของโครงการ จำแนกพนักงานเป็น 2 กลุ่ม ได้แก่ พนักงานประจำ จำนวน 57 คน และพนักงานจ้างเหมาจาก บริษัทภายนอก จำนวน 32 คน



## 1.2.12 มลพิษและการจัดการ

### (1) มลพิษทางอากาศและการจัดการ

ปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ ประกอบด้วย ระบบดักจับก๊าซแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 2 ปล่อง ความสูงแต่ละปล่อง เท่ากับ 25 เมตร และหอกำจัดก๊าซคลอรีน (Chlorine Elimination) จำนวน 1 ปล่อง ความสูงปล่อง 25 เมตร รวมทั้งหมด 3 ปล่อง โดยมีมลพิษทางอากาศหลักที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ ประกอบด้วย

- อากาศจากกระบวนการเป่าแห้งผลิตภัณฑ์ซึ่งมีผงซีพีวีซีเจือปน จะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบ Scrubber โดยโครงการจัดให้มีระบบ Wet Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อรองรับอากาศที่มีการปนเปื้อนซีพีวีซีจากเครื่อง Fluidized Bed Dryer ที่มี 2 ชุด เพื่อควบคุมความเข้มข้นของฝุ่นละอองที่ระบายออกไม่เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ก่อนจะระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป
- อากาศที่มีการปนเปื้อนก๊าซคลอรีน มีแหล่งกำเนิดจากการระบายก๊าซคลอรีนในขั้นตอนต่าง ๆ ในกระบวนการผลิต และการจัดการบำบัดก๊าซคลอรีน ซึ่งสามารถแบ่งออกได้เป็น 6 กรณี ดังนี้

**กรณีที่ 1 การระบายก๊าซคลอรีนในกระบวนการผลิตตามปกติ** อากาศเสียที่อาจมีการปนเปื้อนก๊าซคลอรีนเกิดขึ้นในถังปฏิกิริยา ขั้นตอนระหว่างการผลิตปฏิกิริยาระหว่าง PVC กับก๊าซคลอรีนในถังปฏิกิริยาทั้ง 8 ถัง โดยขณะที่ปฏิกิริยาระหว่าง PVC Slurry กับก๊าซคลอรีนทำปฏิกิริยาใกล้เสร็จสิ้นสมบูรณ์ และการจ่ายก๊าซคลอรีนเข้าสู่ถังปฏิกิริยาได้หยุดลงแล้ว ระบบควบคุมการผลิตจึงทำการเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟท์ ( $\text{Na}_2\text{SO}_3$ ) เข้าไปในถังปฏิกิริยาในปริมาณตามค่าที่กำหนด จากนั้นสารละลายโซเดียมซัลไฟท์ ( $\text{Na}_2\text{SO}_3$ ) จะทำปฏิกิริยากับก๊าซคลอรีนภายในถังปฏิกิริยา ซึ่งจะทำความดันภายในถังปฏิกิริยาลดลงจนใกล้เคียงหรือเป็นศูนย์ และเมื่อความดันภายในถังที่หรือไม่ลดลงอีก แสดงว่าไม่มีก๊าซคลอรีนหลงเหลือภายในถังปฏิกิริยา จากนั้นระบบควบคุมการผลิตจะทำการเปิดวาล์ว DCV67A และ DCV67B เพื่อระบายอากาศเสียที่อาจมีการปนเปื้อนของก๊าซคลอรีนจะส่งไปกำจัดยังหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยใช้ Vacuum Pump (B21-1-A หรือ B21-2-A) ผ่านระบบ Vacuum Gas Separator เพื่อแยกละอองน้ำที่อาจปนไปกับก๊าซคลอรีน จากนั้นอากาศเสียจะเข้าสู่ท่อก๊าซรวม (Header) ก่อนส่งเข้าสู่หอกำจัดคลอรีน โดยหอกำจัดคลอรีนมีการออกแบบให้สามารถรองรับอากาศที่คลอรีนปนเปื้อนในปริมาตร 5,000 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และอากาศที่มีค่าความเข้มข้นของคลอรีนปนเปื้อน 128,000 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 46,062.58 พีพีเอ็ม ที่อุณหภูมิ 38 องศาเซลเซียส คิดเป็นอัตราก๊าซคลอรีนที่เข้าระบบ 640 กิโลกรัม/ชั่วโมง ซึ่งอากาศที่ปนเปื้อนก๊าซคลอรีนจะถูกป้อนเข้าทางด้านล่างของหอกำจัดคลอรีน และจะไหลสวนทางกับสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 10 โดยน้ำหนัก (10% NaOH) ที่สเปรย์จากทางด้านบนของหอกำจัดคลอรีนก๊าซคลอรีนจะเกิดปฏิกิริยากับโซเดียมไฮดรอกไซด์เกิดเป็นเกลือโซเดียมคลอไรด์ ( $\text{NaCl}$ ) และโซเดียมไฮโปคลอไรต์ ( $\text{NaClO}$ )

สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ตกลงด้านล่างของหอกำจัดคลอรีนจะถูกส่งไปยังถัง 10 NaOH Circulation Tank (V24-1-A หรือ V24-2-A) (ใช้งาน 1 ถัง และสำรอง 1 ถัง) ก่อนจะหมุนเวียนกลับเข้าสู่หอกำจัดคลอรีนไปเรื่อย ๆ ระหว่างการใช้งานระบบควบคุมการผลิตจะมีการตรวจสอบค่าความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ในถังพักโดยตลอด หรือเมื่อมีการใช้งานสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ในถังเป็นเวลา 1 สัปดาห์ โครงการจะทำการเปลี่ยนการใช้งานไปยังถังสำรอง และเมื่อถังที่ใช้งานเต็มว่างลงจะทำการเตรียมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก ขึ้นมาใหม่ สำหรับสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ถูกใช้งานแล้วแต่อาจยังไม่อิ่มตัว จะถูกส่งไปยัง NaOH Storage tank (V25-A) ซึ่งในถังนี้จะมีการตรวจเช็คปริมาณคลอรีนที่เจือปนอยู่ในสารละลายโดยรวม โดยวัดจากค่า Conductivity ด้วยอุปกรณ์ ORP Sensor โดยควบคุมไว้ที่ 200 มิลลิโวลต์ (mV) หากพบว่ามีปริมาณคลอรีนเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ระบบควบคุมการผลิตจะเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟท์ ( $\text{Na}_2\text{SO}_3$ ) เพื่อไปทำ



ปฏิกิริยากับคลอรีนในโซเดียมไฮโปคลอไรต์ ( $\text{NaClO}$ ) ที่อยู่ใน  $\text{NaOH}$  Storage Tank (V25-A) ให้กลายเป็นโซเดียมคลอไรด์ ( $\text{NaCl}$ ) และโซเดียมซัลเฟต ( $\text{Na}_2\text{SO}_3$ ) แล้วส่งต่อไปยังถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อทำการปรับสภาพและบำบัดต่อไป

**กรณีที่ 2 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉินภายในอาคารผลิต (Reactor House)** กรณีฉุกเฉินเมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนภายในอาคารผลิต (Reactor House) เมื่อเกิดการ Alarm ของระบบตรวจจับก๊าซคลอรีนภายในอาคารผลิต โครงการจะหยุดการผลิตและจะระบายก๊าซคลอรีนที่ถูกกักไว้ในอาคารผลิตผ่านทาง Manual Valve ที่อยู่ในภายนอกอาคาร โดยก๊าซคลอรีนทั้งหมดจะถูกรวบรวมไปยังท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป โดยในกรณีนี้ทางโครงการจะพ่นสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก เพิ่มความสามารถในการดักจับก๊าซคลอรีนได้อย่างมีประสิทธิภาพ

**กรณีที่ 3 การระบายก๊าซคลอรีนในการซ่อมบำรุงระหว่างกระบวนการผลิตตามปกติ** กรณีที่ต้องมีการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ภายในอาคารผลิต เช่น ถังปฏิกิริยา ระบบท่อส่งก๊าซ เป็นต้น โครงการจะระบายก๊าซคลอรีนที่อาจคงค้างอยู่ภายในท่อหรือถังปฏิกิริยาผ่านทาง DCV674-A1 ถึง DCV67A-A8 และ DC67B-A1 ถึง CV67B-A8 เข้าสู่ระบบท่อลำเลียงก๊าซบริเวณด้านบนของถังปฏิกิริยา และรวบรวมไปยังท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป

**กรณีที่ 4 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉินภายในถังปฏิกิริยา** กรณีที่อาจเกิดเหตุฉุกเฉินจนต้องหยุดการผลิต โครงการจะหยุดจ่ายก๊าซคลอรีนและระบายก๊าซคลอรีนเพื่อไปบำบัดผ่านทางท่อดูดก๊าซบริเวณด้านบนของถังปฏิกิริยา (Diaphragm Valve) ที่ติดตั้งที่ถังปฏิกิริยา และรวบรวมไปยังท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป โดยในกรณีนี้ทางโครงการจะพ่นสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก เพิ่มเติมเพื่อให้สามารถดักจับก๊าซคลอรีนได้อย่างมีประสิทธิภาพ

**กรณีที่ 5 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีรั่วซึมเฉพาะจุดระหว่างการผลิตภายในอาคารถังปฏิกิริยา (Reactor House)** กรณีเกิดการรั่วซึมของก๊าซคลอรีนเฉพาะจุดระหว่างการผลิตภายในอาคารถังปฏิกิริยา (Reactor House) โครงการจะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในอาคารผลิตผ่านทางท่อดูดก๊าซที่อยู่ภายในอาคารผลิต (Service Point) จำนวน 26 จุด เข้าสู่ท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป

**กรณีที่ 6 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีเกิดการรั่วซึมเฉพาะจุดระหว่างการผลิตในพื้นที่อื่น** กรณีเกิดการรั่วซึมของก๊าซคลอรีนเฉพาะจุดระหว่างการผลิตในพื้นที่อื่นๆ โครงการจะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในพื้นที่อื่นๆ ผ่านทางท่อ Service Point จำนวน 4 จุด เข้าสู่ท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป

## (2) มลพิษทางน้ำและการจัดการน้ำเสีย

โครงการมีการควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากถัง Waste Water Inspection Tank (V89-N)) ที่จะระบายลงบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) และควบคุมน้ำเสียจากบ่อบำบัด Inspection Pit ที่จะมีการส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ดังนี้

- การตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง พนักงานของโครงการมีการตรวจวัดที่บริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) ทุกวัน เพื่อให้คุณภาพของน้ำเสียเป็นไปตามเกณฑ์ของกระทรวงอุตสาหกรรม และตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ก่อนที่น้ำเสียจากถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) จะระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตามลำดับ

- การตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและคุณภาพน้ำเสีย โครงการกำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer) เพื่อทำการวัดค่าความเป็นกรดและด่าง (pH) ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ค่าซีโอดี (COD) และ อุณหภูมิของน้ำเสียบริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย (Waste Water Inspection tank (V89-N)) รวมทั้งกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพ น้ำเสีย โดย Third Party ได้แก่ การวัดค่า BOD , COD, pH, TDS, Oil and Grease, TSS, AOX และอุณหภูมิ เดือนละ 1 ครั้ง ซึ่ง โครงการจะควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่บ่อกักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิว เอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ส่วนบริเวณบ่อ Inspection Pit มีการตรวจวัด BOD , COD, pH, TDS, Oil and Grease, TSS และ อุณหภูมิ เดือนละ 1 ครั้ง ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

เมื่อพิจารณาค่าควบคุม TDS ที่ถังรวบรวมน้ำเสีย (Waste Water Inspection Tank (V89-N)) สำหรับน้ำเสียของ โครงการ โดยเฉลี่ยจะต้องมีค่า TDS ไม่เกิน 25,000 มิลลิกรัม/ลิตร และสูงสุดไม่เกิน 30,000 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งเป็นไปตามข้อตกลงกับ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ที่กำหนดให้น้ำทิ้งดังกล่าวจะต้องมีค่า TDS มากกว่าค่า TDS ที่มีอยู่ในน้ำทะเล ได้ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร (ซึ่งโดยทั่วไปค่าที่ติเอสของน้ำทะเลในพื้นที่มาบตาพุดจะอยู่ที่ประมาณ 25,000-30,000 มิลลิกรัม/ ลิตร)

ทั้งนี้ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์ของกระทรวงอุตสาหกรรม และข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) โครงการจะส่งน้ำเสียไปยังบ่อกักฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาดประมาณ 1,500 ลูกบาศก์เมตร แล้วจึง ค่อยทยอยส่งน้ำเสียกลับไป เพื่อทำการปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้งก่อนระบายลงสู่บ่อกักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคม อุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) และกรณีที่โครงการไม่สามารถบำบัดน้ำเสียดังกล่าวได้ โครงการจะลดกำลัง การผลิตหรือหยุดกระบวนการผลิตเพื่อลดปริมาณน้ำเสียและส่งน้ำเสียที่บำบัดไม่ได้ดังกล่าวไปบำบัดยังหน่วยรับกำจัดภายนอกที่ได้รับ อนุญาตจากจากราชการต่อไป

### (3) กากของเสียและการจัดการ

กากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ แบ่งออกได้เป็น 3 ส่วน ได้แก่ 1) ของเสียจากพนักงาน 2) กาก ของเสียจากกระบวนการผลิต และ 3) ของเสียอันตรายจากพนักงาน ดังรายละเอียดต่อไปนี้

1) ของเสียจากสำนักงาน เกิดจากกิจกรรมต่างๆ ของพนักงาน เช่น เศษอาหาร เศษพลาสติก เศษกระดาษ เป็นต้น ซึ่ง โครงการมีการแยกประเภทของเสียนี้ เป็น 2 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป (Domestic Waste) และขยะที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ (Recycle Waste) โดยมีการจัดการขยะ ดังนี้

- ขยะมูลฝอยทั่วไป (Domestic Waste) ปริมาณ 20.20 ตัน/ปี มีการจัดการโดยกำหนดให้พนักงานทิ้งขยะใส่ลงใน ถังสีเขียวซึ่งติดป้ายระบุว่า “ขยะมูลฝอยทั่วไป” เช่น เศษอาหาร เศษพลาสติก เป็นต้น จากนั้น โครงการจะทำการรวบรวมจัดเก็บไว้ใน อาคารเก็บของเสียขยะทั่วไป เพื่อส่งต่อให้เทศบาลฯ นำไปกำจัดต่อไป

- ขยะที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ (Recycle Waste) ปริมาณ 0.63 ตัน/ปี โครงการกำหนดให้พนักงานทิ้งขยะรีไซเคิลลง ในถังสีเหลืองซึ่งติดป้ายระบุบอกว่า “ขยะรีไซเคิล” ได้แก่ ขวดน้ำพลาสติก ขวดแก้ว กระดาษใช้แล้ว เป็นต้น โดยโครงการจะทำการ รวบรวมขยะรีไซเคิลซึ่งสามารถขายได้เหล่านี้ส่งขายให้แก่ศูนย์บริหารขยะรีไซเคิลต้นแบบ ชุมชนจัดการขยะวัดซากลูกหญ้า

2) ของเสียจากกระบวนการผลิต แบ่งได้เป็น 3 ประเภท ดังนี้

- บรรจุก๊าซที่ใช้แล้ว มีปริมาณประมาณ 50.55 ตัน/ปี
- พาเลทที่ชำรุด มีปริมาณประมาณ 24.48 ตัน/ปี
- CPVC resin/Off spec resin มีปริมาณประมาณ 65.77 ตัน/ปี

ทั้งนี้บรรจุก๊าซที่ใช้แล้วและพาเลทที่ชำรุดจะถูกรวบรวมให้บริษัทที่รับกำจัดต่อไป สำหรับ CPVC resin/Off spec resin จะรวบรวมส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดด้วยวิธีที่ถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป

3) ของเสียอันตราย ขยะมูลฝอยจากการซ่อมบำรุง ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อน กระป๋องสีสเปรย์ วัสดุปนเปื้อนขยะอิเล็กทรอนิกส์ หลอดไฟใช้แล้ว น้ำมันใช้แล้ว ฉนวน Contaminated WWT+Oil Filter Chemical Waste แบตเตอรี่ และ CPVC Resin sheet เป็นต้น มีปริมาณประมาณ 8.67 ตัน/ปี โดยจะเก็บรวบรวมภายในอาคารเก็บของเสียอันตราย และแจ้งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดด้วยวิธีที่ถูกต้องตามหลักวิชาการ

นอกจากนี้ โครงการได้มีการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงชนิดเคมีแห้ง บริเวณอาคารเก็บกากของเสีย (Waste house) จำนวน 2 ถัง และมีหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Water Hydrant) โดยเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA 14

สำหรับการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นของโครงการ ได้มีการดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 (มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566) รวมถึง ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้องทั้งหมดอย่างเคร่งครัด โดยโครงการได้จัดให้มีการได้จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บกากอุตสาหกรรม ซึ่งเป็นสถานที่ที่มีพื้นที่ป้องกันการรั่วซึม มีประตูเปิด/ปิด และมีหลังคาคลุม รวมถึงจัดให้มีรางรับน้ำปนเปื้อน (Gutter) ที่อาจเกิดขึ้นได้ในพื้นที่และรวบรวมลงสู่บ่อพักน้ำปนเปื้อน (Sump Pit) ที่จัดไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บกากอุตสาหกรรมดังกล่าว ทั้งนี้เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำเสียปนเปื้อนจากพื้นที่จัดเก็บกากอุตสาหกรรมของโครงการ ระบายลงสู่รางระบาย น้ำฝนภายนอก นอกจากนี้ โครงการยังได้กำหนดให้พนักงานมีการจัดแยกประเภทของขยะและกากของเสียต่างๆ และ ให้ติดป้ายบ่งบอกชนิด/ประเภทของกากของเสียอย่างชัดเจน รวมถึงดำเนินการจัดแบ่งพื้นที่สำหรับแยกประเภทของ ขยะและกากของเสียแต่ละชนิดตามข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ทั้งนี้ สำหรับการส่งของเสียไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอกนั้น โครงการได้มีการขออนุญาตถูกต้องตามกฎหมายกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม พร้อมทั้งการขออนุญาตส่งของเสียออกนอกโรงงาน ซึ่งโครงการจะดำเนินการแจ้งการขนส่งของเสียออกนอกบริเวณโรงงานทุกครั้งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ตามข้อกำหนดของกฎหมาย

นอกจากการส่งของเสียไปกำจัดแล้ว การส่งขายให้แก่ผู้รับซื้อที่มีกระบวนการนำของเสียที่สามารถใช้ประโยชน์ได้ไปใช้ซ้ำหรือนำไป Recycle ซึ่งเป็นอีกหนึ่งระบบการจัดการที่โครงการเลือกใช้ และการมีปฏิบัติตามหลัก 3R สำหรับการจัดการของเสีย ได้แก่ Reduce/ Reuse/ Recycle

นอกจากนี้ โครงการยังได้มีการพิจารณาบริจาคของเสียที่ใช้ประโยชน์บางชนิด เช่น พาเลทไม้ (Wood Palette) หรือ เศษไม้ (Wood Scrap) ให้แก่ชุมชนที่มีความต้องการนำไปใช้ประโยชน์อีกด้วย

#### (4) เสียงและการควบคุม

โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs ให้กับพนักงานและพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงานภายในพื้นที่โครงการ รวมถึงการสำรองอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลไว้ที่ส่วนกลางอย่างเพียงพอ เพื่อควบคุมไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) เป็นเวลานานเกิน 8 ชั่วโมงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 โดยปัจจุบันผู้ปฏิบัติงานภายในพื้นที่โครงการจะมีการปฏิบัติงานกะละ 12 ชั่วโมงต่อวัน และตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ดังกล่าวข้างต้นได้กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานานเกิน 12 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ไม่เกิน 87 เดซิเบล (เอ) และกำหนดให้ระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการ ต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) ซึ่งเป็นระดับเสียงในบรรยากาศโดยทั่วไปไปตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป พร้อมทั้งติดป้ายเตือนการสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมไม่ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด

นอกจากนี้โครงการได้กำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงดังจากเครื่องจักร การจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) และทบทวนทุก ๆ 3 ปี และตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานและติดตามผลอย่างสม่ำเสมอทุกปี เพื่อนำผลการดำเนินการเหล่านี้มาจัดทำ "โครงการอนุรักษ์การได้ยิน หรือ Hearing Conservation Program" ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561 เพื่อลดโอกาสที่พนักงานจะสัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่องจากการทำงาน

### 1.2.13 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

#### (1) ระบบการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงาน

- นโยบายคุณภาพ อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

โครงการตระหนักถึงความสำคัญของคุณภาพผลิตภัณฑ์ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย โดยถือว่าเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกระดับ ผู้รับเหมา และผู้ปฏิบัติงานในนามของบริษัททุกคน เป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินธุรกิจของบริษัท จึงได้กำหนดให้มีการจัดทำนโยบายด้านคุณภาพอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

- การจัดองค์กรด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท เอส แอนด์ แอล สปเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 และตามประกาศกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549

#### (2) การตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit)

โครงการจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย เพื่อเป็นการควบคุมการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรฐานการทำงาน รวมถึงการตรวจสอบเพื่อค้นหาสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตรายหรือความสูญเสียต่าง ๆ โดยการนำผลการตรวจสอบดังกล่าวไปวิเคราะห์หาสาเหตุ และดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้เกิดความปลอดภัยก่อนที่จะเกิดความสูญเสียขึ้น

#### (3) การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน

โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 จัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

#### (4) การตรวจสุขภาพ

โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานตามกฎหมายประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้าง และแบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2535 ซึ่งวิเคราะห์โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำสถานพยาบาลร่วมกับกักกันอาชีวอนามัยของบริษัท โดยพิจารณาตามความเสี่ยงของพนักงาน ซึ่งมีการตรวจสุขภาพก่อนเริ่มเข้าทำงานกับโครงการสำหรับพนักงานใหม่ และทำการตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจสุขภาพทั่วไป สมรรถภาพการมองเห็นสมรรถภาพการได้ยิน สมรรถภาพของปอดและ X-ray ปอด สารเคมีในปัสสาวะ ฯลฯ และการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง รวมทั้งมีการตรวจสุขภาพฟันของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบจากก๊าซคลอรีน

#### (5) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และอุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงาน โดยอุปกรณ์ PPE จะต้องได้รับมาตรฐานตามที่ระบุไว้ และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพการใช้งานโดยเจ้าหน้าที่ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

#### (6) อุปกรณ์ดับเพลิงและการป้องกันการเกิดอันตรายเหตุร้ายแรง

โครงการได้กำหนดมาตรฐานในการออกแบบและงานวิศวกรรมสำหรับระบบดับเพลิงที่ใช้ใช้ในโรงงานต่าง ๆ ตามมาตรฐานการออกแบบของ National Fire Protection Association ของประเทศสหรัฐอเมริกา หรือ NFPA ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 และมาตรฐานของวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์ (วสท.) และหน่วยงานราชการต่าง ๆ ที่กำหนด

#### (7) ปริมาณน้ำสำหรับระบบดับเพลิง และบ่อเก็บน้ำดับเพลิง (Fire Water Reservoir)

โครงการได้จัดให้มีบ่อน้ำสำรอง มีปริมาตรความจุของบ่อเท่ากับ 1,200 ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการออกแบบก่อสร้าง และผ่านการตรวจสอบทางวิศวกรรมถูกต้องตามมาตรฐาน และมาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบ่อดังกล่าวจะมีการสำรองน้ำใช้ทั้งในส่วนการผลิตและการดับเพลิงร่วมกัน โดยมีการวางระดับท่อส่งน้ำที่แตกต่างกัน ทำให้มีปริมาณน้ำสำรองไว้ใช้สำหรับระบบดับเพลิงเพียงพอต่อความต้องการ ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และตามมาตรฐาน NFPA 14 ทั้งนี้แล้วสำหรับจ่ายน้ำจากบ่อน้ำสำรองจะอยู่ในสภาพ “เปิด” เสมอ โดยโครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์ Level Switch ไว้ภายในบ่อดังกล่าว เพื่อควบคุมระบบ นอกจากนี้โครงการมีการตรวจเช็คระดับน้ำสำรองภายในบ่อเก็บน้ำดับเพลิงอยู่เสมอทางหน้าจอ DCS เพื่อให้พนักงานโครงการรับทราบถึงความผิดปกติของระดับน้ำที่บ่อเก็บน้ำสำรองและสามารถดำเนินการแก้ไขปัญหาได้ต่อไป

#### (8) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน

โครงการจัดทำระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response & Evacuate Plan : SL-HSE-OP-001) เพื่อรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินซึ่งอาจเกิดขึ้นได้ภายใน บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด รวมถึงระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์ครอบคลุมถึงเหตุฉุกเฉินจากพื้นที่ใกล้เคียงที่อาจส่งผลกระทบต่อพนักงานบริษัทฯ ทรัพย์สิน ชุมชน และสิ่งแวดล้อม โดยการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโครงการจะมี “ขอบเขตครอบคลุม” ถึงกรณีฉุกเฉินต่างๆ ดังต่อไปนี้

- (1) กรณีเหตุเพลิงไหม้ / เกิดการระเบิด
- (2) กรณีสารเคมีหกรั่วไหล / ก๊าซรั่วไหล
- (3) กรณีเกิดปฏิกิริยาเคมีผิดปกติ
- (4) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากโรงงานข้างเคียงที่ส่งผลกระทบต่อโรงงาน
- (5) อุบัติภัยอื่นๆ

นอกจากนี้ โครงการมีการดำเนินการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) โดยมีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มกระบวนการ (Pre-Startup Safety Review: PSSR) ทุกครั้งซึ่งเป็นการทบทวนตรวจสอบความปลอดภัยของอุปกรณ์เครื่องจักร/กิจกรรมต่างๆ ก่อนใช้งานหรือเริ่มระบบการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์นั้นๆ เช่น ภายหลังสิ้นสุดงานก่อสร้าง การติดตั้งเครื่องจักร/อุปกรณ์ใหม่ การซ่อมบำรุงประจำปีการตัดแปลงเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต และงาน Turnaround ที่มีผลกระทบต่อกระบวนการผลิตและระบบความปลอดภัยที่มีอยู่



#### 1.2.14 ชุมชนสัมพันธ์และการรับเรื่องร้องเรียน

- ชุมชนสัมพันธ์

โครงการได้มีความตระหนักถึงความสำคัญด้านความรับผิดชอบต่อสังคม และสิ่งแวดล้อมขององค์กร (Corporate Social Responsibility : CSR) จึงได้กำหนดแนวทางดำเนินการในลักษณะแผนงานประจำปี ด้านมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม

- การรับเรื่องร้องเรียน

กำหนดขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดข้อร้องเรียน ซึ่งระบุผู้รับผิดชอบในการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม/ข้อร้องเรียน นอกจากนี้ยังกำหนดแนวทางการติดต่อสื่อสารทั้งภายในและภายนอกโครงการ รวมถึงแนวทางรับ-ตอบกลับข้อร้องเรียนจากบุคคลภายนอก (รูปที่ 1-6) จากปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินโครงการและสามารถนำข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นมาใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขได้ทันเวลาที่หากเกิดปัญหาจากการดำเนินโครงการ

#### 1.2.15 การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

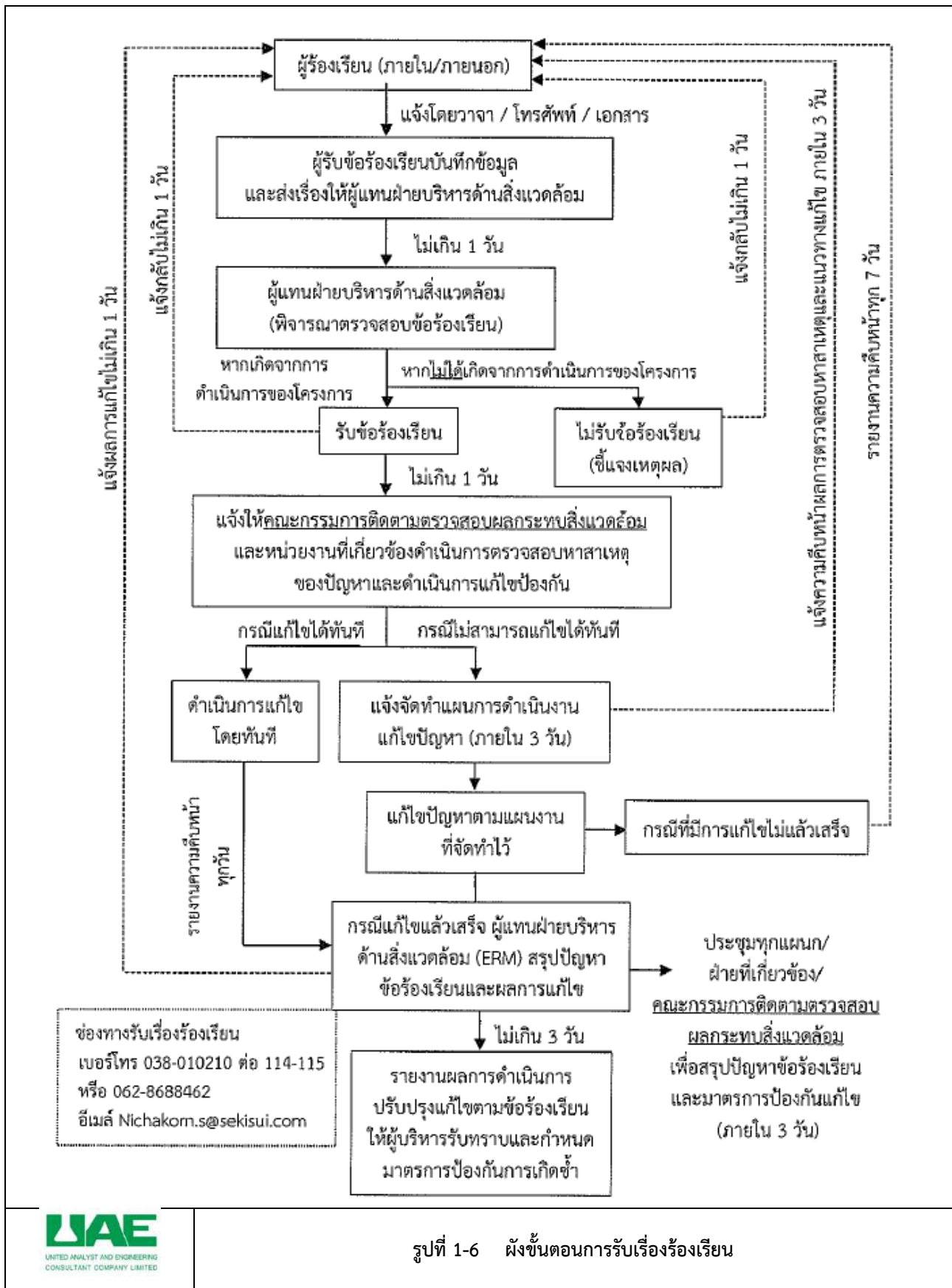
บริษัทได้จัดตั้งคณะกรรมการดำเนินการตรวจสอบผลกระทบและข้อร้องเรียนทางด้านสิ่งแวดล้อมโดยร่วมกับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 121/2566 ประกอบด้วย กรรมการผู้แทนภาครัฐ กรรมการผู้แทนภาคประชาชนกรรมการผู้แทนการนิคมฯ นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ และจัดประชุมติดตามผลการดำเนินงานตามแผนงานร่วมกับคณะกรรมการ

#### 1.2.16 แผนการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้พิจารณาถึงประเด็นสิ่งแวดล้อมและผลกระทบที่สำคัญที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินการ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 9 มิถุนายน พ.ศ. 2568 รายละเอียดของการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ รายงานในใบที่ 2

#### 1.2.17 แผนการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด โดยแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 รายละเอียดผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานในใบที่ 3



รูปที่ 1-6 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

## บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

---

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.2 ความเป็นมาในการจัดทำรายงาน

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (S and L Specialty Polymers Co, Ltd.) ได้ดำเนินงานโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ภายใต้แผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (รายงานการเปลี่ยนแปลงฯ) ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ซึ่งได้รับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสือเห็นชอบ ที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 (ภาคผนวก ก-4)

#### 2.3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งดำเนินการโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (ยูเออี) ซึ่งเป็นบุคคลที่สาม (Third Party) พบว่า โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ของโครงการอย่างเคร่งครัด ซึ่งได้แสดงรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการไว้ ดังแสดงในตารางที่ 2-1

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	<p>1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนน ผังเมืองเฉพาะ 3-1 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด</p> <p>2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	<p>- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 อย่างเคร่งครัด</p> <p>- จากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ผ่านมาจนถึงปัจจุบันโครงการไม่พบปัญหาสิ่งแวดล้อมเกิดขึ้น แต่อย่างไรก็ตามในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด</p>	-	<p>- ภาคผนวก ก-4 หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564</p> <p>- ภาคผนวก ข-1 ตารางมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p>
			-	-

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่มีเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด จะแจ้งให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-	-
	4. บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และนำเสนอหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย พิจารณาผลการดำเนินงานของโครงการ ทุก 6 เดือน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2564) โดยรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ซึ่งรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ดำเนินการจัดส่งรายงานต่อหน่วยงานต่างๆ เรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก ก-6 สำเนาหนังสือ นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>5. ในกรณีที่บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัดมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตก่อนดำเนินการดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติ หรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับจัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- โครงการจดทะเบียนนิติบุคคลในนามบริษัท มาบตาพุด สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ จำกัด และได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี โดยมีกำลังการผลิตที่ได้รับการเห็นชอบ 91 ตัน/วัน (30,000 ตัน/ปี) จำนวนวันผลิต 330 วัน/ปี ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือ ที่ อก 5104.1.1/1370 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2557 ภายหลังโครงการได้มีการเปลี่ยนชื่อบริษัทเป็นบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2557 ตามหนังสือรับรอง ที่ 10091220048079 ออกให้ ณ วันที่ 11 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 ต่อมาโครงการได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อขอขยายกำลังการผลิตซีพีวีซีจากเดิม 30,000 ตัน/ปี เป็น 49,500 ตัน/ปี และได้รับความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.8/3902 ลงวันที่ 30 มีนาคม พ.ศ. 2560 และในปี พ.ศ. 2564 โครงการได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ซึ่งขยายกำลังการผลิตจากเดิม 49,500.00 ตัน/ปี เป็น 65,791.25 ตัน/ปี โดยไม่มีการเพิ่มอุปกรณ์และเครื่องจักรแต่อย่างใด เป็นเพียงการปรับปรุงกระบวนการผลิตเท่านั้น พร้อมทั้งเพิ่มจำนวนวันทำงานจากเดิม 330 วัน เป็น 365 วัน</p>	-	<p>- ภาคผนวก ก-1 หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ อก 5104.1/1370 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2557</p> <p>- ภาคผนวก ก-2 หนังสือรับรองการเปลี่ยนชื่อบริษัทออกให้ ณ วันที่ 11 พฤษภาคม พ.ศ. 2564</p> <p>- ภาคผนวก ก-3 หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ ทส 1009/39902 ลงวันที่ 30 มีนาคม พ.ศ. 2560</p> <p>- ภาคผนวก ก-4 หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564</p> <p>- ภาคผนวก ก-5 หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ ทส 1009.8/10020 ลงวันที่ 25 เมษายน พ.ศ. 2568</p>

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดเกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	และเพิ่มจำนวนรอบการผลิตมากขึ้นจากเดิม 22 Batch/วันเป็น 25 Batch/วัน ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.) ตามหนังสือที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 โดยปัจจุบันโครงการได้เปลี่ยนแปลงรายละเอียด ตามหนังสือที่ ทส 1009.8/10020 ลงวันที่ 25 เมษายน พ.ศ. 2568	-	
	6. สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ	- โครงการได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานนำส่งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และได้รับแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ โครงการได้นำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ ฉบับล่าสุด ประจำปี พ.ศ. 2565 เมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565	-	- ภาคผนวก ข-2 หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
	7. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- โครงการได้ว่าจ้าง บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (ยูเออี) เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ ทั้งนี้โครงการได้แจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาตทราบเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก ข-43 หนังสือแจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568 ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)



ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	8. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- หากโครงการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน โครงการจะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและจะแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	-	-
	9. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้หากพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศทันที โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- รายละเอียดบทที่ 3
	10. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง หากผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้นทั้งนี้จะสรุป	-	- รายละเอียดบทที่ 3

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	รายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและค่าที่กำหนด		
	11. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- โครงการไม่พบปัญหาดังกล่าว ทั้งนี้จะดำเนินการเฝ้าระวังและตรวจสอบหาสาเหตุ หากพบว่าผลการตรวจวัดมลพิษมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- รายละเอียดบทที่ 3
	12. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- โครงการได้มีการบันทึกและรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัดโดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่พบกิจกรรมใดๆ ที่ผิดปกติในระหว่างการตรวจวัด	-	- รายละเอียดบทที่ 3
	13. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ของโครงการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- โครงการได้ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก ข-3 หนังสือแจ้งผลการดำเนินการเชื่อมเชื่อมต่อสัญญาณไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	14. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- โครงการได้แจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิตประจำปี โดยดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ประจำปี พ.ศ. 2568 โครงการมีแผนดำเนินการระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2568	-	-
	15. หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่วันที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ที่ได้เห็นชอบในรายงานฯ ไว้แล้ว ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- โครงการได้ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่วันที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ที่ได้เห็นชอบในรายงานฯ ไว้แล้ว	-	-
	16. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- โครงการได้ดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด โดยดำเนินการภายใต้โครงการธรรมชาติบำบัดสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (ธชว-ดาวเขียว) สำหรับการตรวจประเมินโรงงานประจำปี พ.ศ.2568 ทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้ดำเนินการตรวจประเมินเมื่อวันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2568	-	- ภาคผนวก ข-42 หนังสือเชิญเข้าร่วมพิธีมอบรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2568

**ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	17. ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- โครงการได้ติดตามข่าวสารและทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ พร้อมนำข้อมูลมาใช้พิจารณาในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ยิ่งขึ้น สำหรับสถิติอุบัติเหตุในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจนถึงขั้นหยุดงาน	-	- รูปที่ 2-1 สถิติความปลอดภัย - ภาคผนวก ข-35 สถิติอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย - ภาคผนวก ข-36 เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติภัย
	18. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และรวบรวมประวัติผลตรวจสุขภาพของพนักงานใหม่ที่รับเข้าทำงาน ทั้งพนักงานประจำและพนักงานจ้างเหมาจากสมุดสุขภาพประจำตัวของพนักงานจากสถานที่ทำงานเดิม หากพนักงานไม่มีสมุดสุขภาพประจำตัว ให้ทำการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงเพิ่มเติม เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสปัจจัยคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- โครงการได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานใหม่ที่รับเข้าทำงาน และพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสปัจจัยคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	-	- ภาคผนวก ข-45 ตัวอย่างการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ประจำปี พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	19. ตรวจสอบสภาพทั่วไปและตามปัจจัยของพนักงานประจำและพนักงานจ้างเหมาครั้งแรกให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน นับแต่วันที่รับพนักงานเข้าทำงาน และครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือระยะเวลาอื่นตามผลการตรวจสอบสภาพ กรณีผลการตรวจสอบสภาพผิดปกติ ให้แจ้งพนักงานผู้นั้นภายใน 3 วัน นับแต่วันที่ทราบผลการตรวจ และกรณีผลการตรวจสอบสภาพปกติ ให้แจ้งพนักงานผู้นั้นภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ทราบผลการตรวจ ทั้งนี้ การตรวจสอบสภาพของพนักงานของพนักงานให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 ตรวจสอบสภาพทั่วไปและตามปัจจัยของพนักงานประจำและพนักงานจ้างเหมาครั้งแรกให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน นับแต่วันที่รับพนักงานเข้าทำงาน และครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือระยะเวลาอื่นตามผลการตรวจสอบสภาพ กรณีผลการตรวจสอบสภาพผิดปกติ ให้แจ้งพนักงานผู้นั้นภายใน 3 วัน นับแต่วันที่ทราบผลการตรวจ และกรณีผลการตรวจสอบสภาพปกติ ให้แจ้งพนักงานผู้นั้นภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ทราบผลการตรวจ ทั้งนี้ การตรวจสอบสภาพของพนักงานของพนักงานให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563	- โครงการเริ่มดำเนินการตรวจสอบสภาพของพนักงานก่อนเริ่มทำงานและเก็บข้อมูลไว้เป็นฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี โดยในปี พ.ศ. 2568 มีแผนดำเนินการตรวจสอบสภาพระหว่างเดือนกันยายน-ตุลาคม พ.ศ. 2568	-	- ภาคผนวก ข-45 ตัวอย่างการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ประจำปี พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	20. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานบริษัทพนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือน ที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกเดือนที่โครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพพื้นฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากพนักงานนอกจากการทำงาน (ทั้งนี้ไม่รวมบริษัทรับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ยกเว้นในกรณี ดังนี้	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและบริษัทรับเหมาในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก ข-45 ตัวอย่างการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ประจำปี พ.ศ. 2568
	1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือนเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือน ให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือนรายต่อไปหากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือนทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือนก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ		-	

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	21. กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยว่าจ้างบริษัท ยูไนเต็ดแอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมกระทรวงอุตสาหกรรม และได้รับการรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001, ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001 เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	- ภาคผนวก ฉ สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
2. คุณภาพอากาศ	มลพิษทางอากาศหลักที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการสรุปได้ดังนี้ 1. ก๊าซที่ผ่านการอบแห้งผลิตภัณฑ์ซีพีวีซีจาก Fluidized Bed Dryer จะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบ Wet Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อควบคุมความเข้มข้นฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่อง Wet Scrubber 1 และ Wet Scrubber 2 ไม่ให้เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และมีอัตราการระบายไม่เกิน 0.073 กรัม/วินาที 2. ก๊าซที่มีการปนเปื้อนคลอรีนมีแหล่งกำเนิดจาก 6 กรณี ได้แก่ <b>กรณีที่ 1</b> การระบายในกระบวนการผลิตปกติ เป็นคลอรีนที่อาจหลงเหลืออยู่ในถังปฏิกิริยาจากการทำปฏิกิริยาระหว่างโพลีไวนิลคลอไรด์เรซิน และก๊าซคลอรีน ซึ่งเมื่อการทำปฏิกิริยาเสร็จสิ้นลงระบบจะเปิดวาล์วของแต่ละถังปฏิกิริยาเพื่อปล่อยอากาศซึ่งอาจมีก๊าซคลอรีนเจือปนอยู่ไปบำบัดที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยก๊าซที่ผ่านการบำบัดจะถูกระบายออกจากปล่อง	- โครงการได้ทำการควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนด และมีกระบวนการรองรับกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น เกิดการรั่วซึมของสารเคมีซึ่งเป็นการแก้ไขและป้องกันโอกาสที่เกิดเหตุขึ้นได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยควบคุมความเข้มข้นของฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของระบบ Wet Scrubber ไม่ให้เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร มีอัตราการระบายไม่เกิน 0.073 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นก๊าซคลอรีนไม่เกิน 2.9 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 1 พีพีเอ็ม (PEL ceiling) for General Industry) และอัตราการระบายไม่เกิน 0.0079 กรัม/วินาที ทั้งนี้ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27-28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังนี้	-	- รูปที่ 2-2 หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) - รูปที่ 2-3 Wet Scrubber - รายละเอียดบทที่ 3

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>ระบายนของหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยมีค่าความเข้มข้นก๊าซคลอรีนไม่เกิน 2.9 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 1 พีพีเอ็ม (PEL ceiling) for General Industry) และอัตราการระบายนไม่เกิน 0.0079 กรัม/วินาที</p> <p><b>กรณีที่ 2</b> การระบายนก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉินภายในอาคารผลิต (Reactor House) เป็นกรณีฉุกเฉินเมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนภายในอาคารการผลิต (Reactor House) เมื่อเกิดการ Alarm ของระบบตรวจจับก๊าซคลอรีนภายในอาคารผลิต โครงการจะหยุดการผลิตและจะระบายนก๊าซคลอรีนที่ถูกกักไว้ในอาคารผลิตผ่านทาง Manual Valve ที่อยู่ภายนอกอาคาร โดยก๊าซคลอรีนต่อไป โดยในกรณีนี้ทางโครงการจะพ่นสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก เพิ่มเติมความสามารถในการดักจับก๊าซคลอรีนของหอกำจัดคลอรีนได้อย่างมีประสิทธิภาพ จะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในพื้นที่อื่นๆ ผ่านทางท่อ Service Point จำนวน 4 จุดเข้าสู่ท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป</p> <p><b>กรณีที่ 3</b> การระบายนก๊าซคลอรีนในการซ่อมบำรุงระหว่างกระบวนการผลิตตามปกติ เป็นกรณีที่ต้องมีการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ภายในอาคารผลิต เช่น ถัง ปฏิกริยา ระบบท่อส่งก๊าซ เป็นต้น โครงการจะระบายนก๊าซคลอรีนที่อาจคงค้างอยู่ภายในท่อหรือถัง ปฏิกริยาผ่านทาง DCV6 7 A-A1 ถึง DCV6 7 A-A8 และ DCV67B</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>ค่าความเข้มข้นฝุ่นละอองจากปล่องของระบบ<ul style="list-style-type: none"><li>ปล่อง Wet Scrubber 1 (S1) พบค่า 1.14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายนเท่ากับ 0.0094 กรัม/วินาที</li><li>ปล่อง Wet Scrubber 2 (S2) พบค่า 1.54 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายนเท่ากับ 0.0120 กรัม/วินาที</li></ul></li><li>ค่าความเข้มข้นก๊าซคลอรีน<ul style="list-style-type: none"><li>ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator) พบค่า 0.024 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายนเท่ากับ 0.00001 กรัม/วินาที</li></ul></li></ul> <p>ซึ่งมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานและเกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA</p>		



ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>ถึง DCV67B-A8 และรวบรวมไปยังท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป</p> <p><b>กรณีที่ 4</b> การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉินภายในถังปฏิกริยา เป็นกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจนต้องหยุดการผลิต โครงการจะหยุดจ่ายก๊าซคลอรีนและระบายก๊าซคลอรีนเพื่อไปบำบัดผ่านทาง Diaphragm valve และรวบรวมไปยังท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป โดยในกรณีนี้ทางโครงการจะพ่นสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก เพิ่มเติมเพื่อให้สามารถดักจับก๊าซคลอรีนได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p><b>กรณีที่ 5</b> การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีรั่วซึมเฉพาะจุดและกรณีซ่อมบำรุงภายในอาคารถังปฏิกริยา (Reactor House) เป็นกรณีเกิดการรั่วซึมของก๊าซคลอรีนเฉพาะจุดและกรณีซ่อมบำรุงภายในอาคารถังปฏิกริยา โครงการจะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในอาคารผลิตผ่านทางท่อ Service Point จำนวน 26 จุด เข้าสู่ท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดคลอรีนต่อไป</p> <p><b>กรณีที่ 6</b> การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีเกิดการรั่วซึมเฉพาะจุดและกรณีซ่อมบำรุงในพื้นที่อื่นๆ โครงการจะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในพื้นที่อื่นๆ ผ่านทางท่อ Service point จำนวน 4 จุด เข้าสู่ท่อก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป</p>			

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	3. กำหนดให้มีแผนการเพิ่มประสิทธิภาพการดักจับฝุ่นละอองของระบบ Wet Scrubber โดยการเพิ่มสัดส่วนของเหลวต่อก๊าซ (L/G) ให้มีค่าเพิ่มขึ้น 1/1,740 ซึ่งทำให้มีประสิทธิภาพการบำบัดฝุ่นที่ร้อยละ 91.811 และสามารถควบคุมความเข้มข้นฝุ่นละอองออกจากระบบไม่เกิน 10.0 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	- โครงการได้จัดทำแผนการเพิ่มประสิทธิภาพการดักจับฝุ่นละอองของระบบ Wet Scrubber และควบคุมความเข้มข้นฝุ่นละอองออกจากระบบให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดโดยควบคุมความเข้มข้นของฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของระบบ Wet Scrubber ไม่ให้เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งจากผลการตรวจวัด ปริมาณฝุ่นละอองจากปล่องของระบบ Wet Scrubber 1 (S1) และ Wet Scrubber 2 (S2) เมื่อวันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 มีค่า 1.14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 1.54 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานและเกณฑ์ที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ข-6 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) - รายละเอียดบทที่ 3
	4. ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีนแบบต่อเนื่อง (Chlorine Gas Detector) บริเวณปล่องระบายของหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) และเชื่อมโยงข้อมูลไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- โครงการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน (Chlorine Gas Detector) บริเวณปล่องของหน่วยกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) เพื่อเฝ้าระวังไม่ให้เกิดค่าความเข้มข้นเกิน 1 ส่วนในล้านส่วน และติดตั้งบริเวณต่างๆ โดยรอบโครงการ	-	- รูปที่ 2-4 เครื่องตรวจวัดคลอรีน (Chlorine Gas Detector) - ภาคผนวก ข-34 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน - ภาคผนวก ข-3 หนังสือแจ้งผลการดำเนินการเชื่อมเชื่อมต่อสัญญาณไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	5. หอกำจัดคลอรีนมีการออกแบบให้สามารถรองรับอากาศที่มีคลอรีนปนเปื้อนในปริมาณ 5,000 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และอากาศที่มีความเข้มข้นของคลอรีนปนเปื้อน 128,000 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 46,062.58 พีพีเอ็มที่อุณหภูมิ 38 องศาเซลเซียส คิดเป็นอัตราก๊าซคลอรีนที่เข้าระบบ 640 กิโลกรัม/ชั่วโมง ซึ่งมีประสิทธิภาพร้อยละ 99.997	- โครงการได้ออกแบบหอกำจัดคลอรีนให้สามารถรองรับอากาศที่มีคลอรีนปนเปื้อนในปริมาณ 5,000 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และอากาศที่มีความเข้มข้นของคลอรีนปนเปื้อน 128,000 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 46,062.58 พีพีเอ็ม ที่อุณหภูมิ 38 องศาเซลเซียส คิดเป็นอัตราก๊าซคลอรีนที่เข้าระบบ 640 กิโลกรัม/ชั่วโมง ซึ่งมีประสิทธิภาพร้อยละ 99.997	-	- รูปที่ 2-2 หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)
	6. ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency) โครงการออกแบบระบบให้สามารถป้อนสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก เข้าไปในหอกำจัดคลอรีนได้โดยตรงเพื่อบำบัดก๊าซที่มีการปนเปื้อนก๊าซคลอรีนอย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการได้ออกแบบระบบเพื่อบำบัดก๊าซที่มีการปนเปื้อนก๊าซคลอรีนอย่างมีประสิทธิภาพ และสามารถรองรับในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency)	-	-
	7. กรณีที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) ไม่ทำงาน โครงการต้องหยุดกระบวนการผลิตทันที	- กรณีที่หน่วยกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) ไม่ทำงาน โครงการจะดำเนินการหยุดกระบวนการผลิตทันที	-	- ภาคผนวก ข-5 มาตรฐานการทำงานของหน่วยกำจัดคลอรีน
	8. จัดเตรียมอะไหล่สำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) และระบบ Scrubber ให้พร้อมสำหรับใช้งาน	- โครงการได้จัดเตรียมอะไหล่สำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) และระบบ Scrubber ให้พร้อมสำหรับใช้งานอยู่เสมอ	-	- ภาคผนวก ข-44 เอกสารการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองสำหรับหอกำรับหอกำจัดคลอรีน
	9. จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อให้มั่นใจว่าระบบบำบัดมลพิษอากาศมีประสิทธิภาพ และสามารถควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้อยู่ในค่าที่กำหนดตลอดเวลา	- โครงการจัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) และสามารถควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้อยู่ในค่าที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ข-6 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	10. จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	-	- ภาคผนวก ข-7 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษประจำโรงงาน
	11. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อปฏิบัติหน้าที่ประจำระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตลอดระยะเวลาการผลิต	- โครงการจัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อปฏิบัติหน้าที่ประจำระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตลอดระยะเวลาการผลิต	-	- ภาคผนวก ข-7 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษประจำโรงงาน
	12. กำหนดให้มีการเปลี่ยนถังสารละลาย NaOH 10% ทุกๆ 7 วัน โดยสลับการใช้ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรองไว้พร้อมทั้งทำการตรวจวัดด้วยเครื่องมือ pH Indicator หรือ pH meter โดยจะทำการติดตั้งที่ Circulation Line ที่ออกมาจากหอกำจัดคลอรีน ก่อนวนกลับเข้าสู่ถังสารละลาย NaOH 10%	- โครงการได้กำหนดให้มีการเปลี่ยนถังสารละลาย NaOH 10% ทุกๆ 7 วัน โดยสลับการใช้ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรองไว้ พร้อมทั้งทำการตรวจวัดด้วยเครื่องมือ pH Indicator หรือ pH meter โดยจะทำการติดตั้งที่ Circulation Line ที่ออกมาจากหอกำจัดคลอรีน ก่อนวนกลับเข้าสู่ถังสารละลาย NaOH 10%	-	- รูปที่ 2-5 ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรอง
3. ระดับเสียงในสิ่งแวดล้อม	1. ควบคุมระดับเสียงรบกวนของโครงการ ไม่ให้เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- โครงการควบคุมระดับเสียงรบกวนโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) ซึ่งจากการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนโครงการ ระหว่างวันที่ 24-31 พฤษภาคมพ.ศ. 2568 พบว่ามีค่าอยู่ระหว่าง 57.1-58.4 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- รายละเอียดบทที่ 3
	2. ตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- โครงการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	-	- ภาคผนวก ข-6 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	3. ควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยหลักการด้านวิศวกรรม เพื่อเป็นการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การจัดให้มีฝาครอบมอเตอร์หรือสายพานเพื่อลดเสียงจากเครื่องจักร การจัดทำกำแพงลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง เป็นต้น โดยเริ่มดำเนินการภายใน 1 ปี หลังจากรายงานได้รับความเห็นชอบ	- โครงการมีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยหลักการด้านวิศวกรรม เพื่อเป็นการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การจัดให้มีฝาครอบมอเตอร์หรือสายพานเพื่อลดเสียงจากเครื่องจักร การจัดทำกำแพงลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง เป็นต้น รวมถึงได้จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ครึ่งล่าสุดเมื่อวันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 โดยในปีพ.ศ. 2568 โครงการมีแผนดำเนินการในเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568	-	- รูปที่ 2-56 อาคารควบคุมเสียงจากเครื่องจักร - ภาคผนวก ข-41 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)
4. คุณภาพน้ำ	1. ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการจัดการสรุปได้ดังนี้ 1) น้ำเสียที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ได้แก่ (1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย - น้ำเสียจากขั้นตอนการล้าง (Washing) มีประมาณ 1,721.5076 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปรวบรวมที่ถัง HCl Storage Tank (V14-N) จากนั้นจึงแยกน้ำออกเป็น 2 ส่วน ส่วนที่ 1 จะส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V81-N) เพื่อเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก เพื่อปรับค่า pH ให้มีสภาพเป็นกลาง ส่วนที่ 2 จะส่งไปยังถัง Waste HCl Storage Tank (V83-N) เพื่อนำไปใช้ปรับสภาพสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ถูกใช้งานแล้วจากหอกำจัดคลอรีนที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวมไปยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อพัก	- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากขั้นตอนการล้าง (Washing) มีประมาณ 1,721.5076 ลูกบาศก์เมตร/วัน ส่งไปรวบรวมที่ถัง HCl Storage Tank (V14-N) จากนั้นจึงแยกน้ำออกเป็น 2 ส่วน ส่วนที่ 1 จะส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V81-N) เพื่อเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก เพื่อปรับค่า pH ให้มีสภาพเป็นกลาง ส่วนที่ 2 จะส่งไปยังถัง Waste HCl Storage Tank (V83-N) เพื่อนำไปใช้ปรับสภาพสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 3% โดยน้ำหนัก จากหอกำจัดคลอรีนที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวมไปยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทั้งหมด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	-	- รูปที่ 2-2 หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) - รูปที่ 2-7 บ่อปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization) - รูปที่ 2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย (Waste Water Inspection Pit (V89-N)) - รูปที่ 2-9 ถัง Waste Water Inspection Pit (V96-N) - รูปที่ 2-10 TDS Tank - รูปที่ 2-11 HCl Storage Tank

**ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>น้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตาพุด) ต่อไป</p> <p>- น้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) มีประมาณ 384.3183 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCl Storage tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป</p> <p>- น้ำเสียที่เกิดจากระบบ Wet Scrubber ทั้ง 2 ชุดมีประมาณ 519.1200 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังบ่อ Waste water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCl Storage Pit Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป</p>	<p>- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) มีประมาณ 384.3183 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCl Storage tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป</p> <p>- โครงการรวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากระบบ Wet Scrubber ทั้ง 2 ชุด มีประมาณ 432 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังบ่อ Waste water Pit (V26-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCl Storage Pit Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป</p>	-	<p>- รูปที่ 2-3 Wet Scrubber</p> <p>- รูปที่ 2-9 ถัง Waste Water Inspection Pit (V96-N)</p> <p>- รูปที่ 2-11 HCl Storage Tank</p> <p>- รูปที่ 2-49 Wet Cyclone</p>

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>(2) น้ำเสียจากส่วนที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากการบำบัดคลอรีนที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) มีประมาณ 0.7234 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปยังถัง NaOH Storage Tank (V25-A) เพื่อตรวจเช็คปริมาณคลอรีนที่เจือปนอยู่ในสารละลายโดยรวมโดยวัดจากค่า Conductivity ด้วยอุปกรณ์ ORP Sensor ซึ่งควบคุมไว้ที่ 200 มิลลิโวลต์ (mV) หากค่า Conductivity ของน้ำเสียในถัง NaOH Storage Tank (V25-A) อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด จะถูกส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCl Storage tank (V83-N) ต่อไป แต่หากพบว่าน้ำเสียในส่วนนี้มีปริมาณคลอรีนเกินเกณฑ์ที่กำหนด ระบบควบคุมการผลิตจะเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟต์ (<math>\text{Na}_2\text{SO}_3</math>) เพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนในโซเดียมไฮโปคลอไรต์ (<math>\text{NaClO}</math>) ที่อยู่ในสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ดังกล่าวให้กลายเป็นโซเดียมคลอไรด์ (<math>\text{NaCl}</math>) และโซเดียมซัลเฟต (<math>\text{Na}_2\text{SO}_4</math>) ก่อนส่งเข้าสู่ถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCl Storage tank (V83-N) ต่อไป จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวมไปยังถัง TDS tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากการบำบัดคลอรีนที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) มีประมาณ 0.7234 ลูกบาศก์เมตร/วัน ส่งไปยังถัง NaOH Storage tank (V25-A) เพื่อตรวจเช็คปริมาณคลอรีนที่เจือปนอยู่ในสารละลายโดยรวมโดยวัดจากค่า Conductivity ด้วยอุปกรณ์ ORP Sensor ซึ่งควบคุมไว้ที่ 200 มิลลิโวลต์ (mV) หากค่า Conductivity ของน้ำเสียในถัง NaOH Storage Tank (V25-A) อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCl Storage tank (V83-N) ต่อไป แต่หากพบว่าน้ำเสียในส่วนนี้มีปริมาณคลอรีนเกินเกณฑ์ที่กำหนด ระบบควบคุมการผลิตจะเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟต์ (<math>\text{Na}_2\text{SO}_3</math>) เพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนในโซเดียมไฮโปคลอไรต์ (<math>\text{NaClO}</math>) ที่อยู่ในสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 3% ดังกล่าวให้กลายเป็นโซเดียมคลอไรด์ (<math>\text{NaCl}</math>) และโซเดียมซัลเฟต (<math>\text{Na}_2\text{SO}_4</math>) ก่อนส่งเข้าสู่ถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCl Storage tank (V83-N) ต่อไป จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-2 หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)</li> <li>- รูปที่ 2-5 ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรอง</li> <li>- รูปที่ 2-7 บ่อบำบัดสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization)</li> <li>- รูปที่ 2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย (Waste Water Inspection Pit (V89-N))</li> <li>- รูปที่ 2-10 TDS Tank</li> <li>- รูปที่ 2-11 HCl Storage Tank</li> <li>- รูปที่ 2-15 อุปกรณ์ ORP Sensor</li> </ul>

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำล้างย้อนระบบกรอง (Backwash of Filtration) มีประมาณ 20.5485 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</li> <li>- น้ำระบายทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down) มีประมาณ 10.0800 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่บ่อ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</li> <li>- น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 2.0058 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีขนาด 0.6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-2-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตรต่อไป</li> <li>- น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 3.0086 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง และขนาด 0.6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-1-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตรก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำล้างย้อนระบบกรอง (Backwash of Filtration) มีประมาณ 20.5485 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</li> <li>- น้ำระบายทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down) มีประมาณ 10.0800 ลูกบาศก์เมตร/วันรวบรวมเข้าสู่บ่อ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</li> <li>- น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 2.0058 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีขนาด 0.6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-2-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป</li> <li>- น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 3.0086 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง และขนาด 0.6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-1-U)ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-13 บ่อพักน้ำทิ้ง (Inspection Pit)</li> <li>- รูปที่ 2-12 หอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down)</li> <li>- รูปที่ 2-13 บ่อพักน้ำทิ้ง (Inspection Pit)</li> <li>- รูปที่ 2-26 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank)</li> </ul>



ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากโรงอาหาร มีประมาณ 0.1600 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานรวบรวมเข้าสู่บ่อดักไขมันขนาด 0.06 ลูกบาศก์เมตรจำนวน 2 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-1-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป</li> <li>- กำหนดให้น้ำจาก Mechanical Seal Water มีประมาณ 135.600 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อดักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากโรงอาหาร มีประมาณ 0.1600 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานรวบรวมเข้าสู่บ่อดักไขมันขนาด 0.06 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-1-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป</li> <li>- น้ำจาก Mechanical Seal Water มีประมาณ 135.600 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเข้าสู่ถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-24) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อดักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย (Waste Water Inspection Pit (V89-N))</li> <li>- รูปที่ 2-10 TDS Tank</li> <li>- รูปที่ 2-13 บ่อดักน้ำทิ้ง (Inspection Pit)</li> </ul>
	<p>2) น้ำเสียที่เกิดขึ้นอย่างไม่ต่อเนื่อง</p> <p>(1) น้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานถึง มีปริมาณ 22.78 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที จะรวบรวมเข้าสู่บ่อดักน้ำเสียขนาด 1.5 ลูกบาศก์เมตร แล้วส่งต่อไปยังถัง TDS tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อดักน้ำทิ้งขนาด 13,000ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สำหรับน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานถึง มีปริมาณ 22.78 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที โครงการจะรวบรวมเข้าสู่บ่อดักน้ำเสียขนาด 1.5 ลูกบาศก์เมตร แล้วส่งต่อไปยังถัง TDS tank (V87-1-N) หรือ (V87-2-N) ก่อนส่งต่อไป ยังถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อดักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย (Waste Water Inspection Pit (V89-N))</li> <li>- รูปที่ 2-9 ถัง Waste Water Inspection Pit (V96-N)</li> <li>- รูปที่ 2-10 TDS Tank</li> <li>- รูปที่ 2-11 HCl Storage Tank</li> <li>- รูปที่ 2-49 Wet Cyclone</li> </ul>

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	(2) น้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานเก็บ Scrap resin มีปริมาณ 33.34 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที จะส่งไปยัง Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCl Storage Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป	- น้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานเก็บ Scrap resin มีปริมาณ 33.34 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที โครงการจะส่งไปยัง Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ HCl Storage Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป	-	- รูปที่ 2-9 ถึง Waste Water Inspection Pit (V96-N) - รูปที่ 2-10 TDS Tank - รูปที่ 2-11 HCl Storage Tank - รูปที่ 2-49 Wet Cyclone
	2. จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำระบายทิ้งจากการล้างย้อนระบบกรอง (Backwash of Filtration) น้ำทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down) น้ำเสียจากสำนักงาน และน้ำเสียจากโรงอาหาร ซึ่งมีปริมาณรวมทั้งหมดเท่ากับ 35.8029 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- โครงการได้จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน เพื่อรองรับน้ำระบายทิ้งจากการล้างย้อนระบบกรอง (Backwash of Filtration) น้ำทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down) น้ำเสียจากสำนักงานและน้ำเสียจากโรงอาหาร ซึ่งมีปริมาณรวมทั้งหมดเท่ากับ 35.8029 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยให้มีระยะเวลาเก็บอย่างน้อย 1 วัน ก่อนระบายลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	-	- รูปที่ 2-16 บ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond)
	3. จัดหาถาดรองถุง Jumbo Bag ในขณะถ่ายเท Scrap Resin ซึ่งหากเกิดการหกรั่วไหลต้องส่งน้ำเสียที่ปนเปื้อน Scrap Resin ส่งไปยัง Wet Cyclone เพื่อแยกผง CPVC ออกจากน้ำเสีย เพื่อลดปริมาณ COD ในน้ำทิ้งของโครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมถาดรองถุง Jumbo Bag ในขณะถ่ายเท Scrap Resin ซึ่งหากเกิดการหกรั่วไหล โครงการจะส่งน้ำเสียที่ปนเปื้อน Scrap Resin ไปยัง Wet Cyclone เพื่อแยกผง CPVC ออกจากน้ำเสีย เพื่อลดปริมาณ COD ในน้ำทิ้งของโครงการ	-	- รูปที่ 2-48 ถาดรองถุง Jumbo Bag

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	4. จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำตามที่กฎหมายกำหนด ทำหน้าที่ควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบควบคุมและระบบบำบัดน้ำเสียให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	-	- ภาคผนวก ข-7 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษประจำโรงงาน
	5. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำตามที่กฎหมายกำหนด ปฏิบัติหน้าที่ประจำระบบควบคุมและระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการตลอดระยะเวลาการผลิต	- โครงการมีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำเสียตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อปฏิบัติหน้าที่ประจำระบบควบคุมและระบบบำบัดน้ำเสียตลอดระยะเวลาการผลิต	-	- ภาคผนวก ข-7 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษประจำโรงงาน
	6. โครงการได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำโดยพนักงานของโครงการ บริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และ Inspection Pit ตรวจวัด pH, COD, SS และอุณหภูมิทุกวัน	- โครงการมีการตรวจวัด pH, COD, SS และอุณหภูมิของน้ำเสีย บริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Inspection Tank) ทุกวัน	-	- รูปที่ 2-14 เครื่องมือวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer)
	7. จัดให้มีการติดตั้งเครื่องมือวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer) ที่ตำแหน่งต่างๆ ได้แก่ 1) บริเวณถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ตรวจวัดค่า pH, Conductivity, COD, SS และอุณหภูมิ ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทั้งหมด 13,000 ลูกบาศก์เมตรของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) โดยค่า Conductivity ที่ตรวจวัดได้จะนำไปคำนวณแปลงเป็นค่า TDS เพื่อควบคุมค่า TDS ให้ไม่เกิน 25,000 มิลลิกรัม/ลิตร	- โครงการมีการติดตั้งเครื่องมือวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer) เพื่อทำการวัด pH ค่า TDS, COD, SS และอุณหภูมิของน้ำเสียบริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Inspection Tank) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทั้งหมดของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	-	- รูปที่ 2-14 เครื่องมือวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer)

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>2) บริเวณถัง Neutralization Tank (V81-N) ตรวจวัดค่า pH ก่อนส่งไปรวบรวมน้ำยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-24N) จากนั้นจึงระบายเข้าสู่ถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทั้งหมด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)</p> <p>3) บริเวณบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ตรวจวัดค่า pH ก่อนส่งไปรวบรวมน้ำยังถัง HCl Storage Tank (V14-N)</p> <p>4) บริเวณถัง Neutralization Tank (V26-N) ตรวจวัดค่า pH และ ORP Sensor ก่อนรวบรวมน้ำยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทั้งหมด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>5) บริเวณถัง NaOH Storage Tank (V25-A) ตรวจวัดค่า ORP Sensor ก่อนรวบรวมน้ำยังถัง Neutralization Tank (V26-N)</p>	<p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดค่า pH บริเวณถัง Neutralization Tank (V81-N) ก่อนส่งไปรวบรวมน้ำยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) จากนั้นจึงระบายเข้าสู่ถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทั้งหมด 13,000 ลูกบาศก์เมตรนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก(มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดค่า pH บริเวณบ่อ Waste water Pit (V96-N) ก่อนรวบรวมน้ำยังถัง HCl Storage Tank (V14-N)</p> <p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดค่า pH และ ORP Sensor บริเวณถัง Neutralization Tank (V26-N) ก่อนรวบรวมน้ำยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทั้งหมด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดค่า ORP Sensor บริเวณถัง NaOH Storage Tank (V25-A) ก่อนรวบรวมน้ำยังถัง Neutralization Tank (V26-N)</p>		<p>- รูปที่ 2-7 บ่อปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization)</p> <p>- รูปที่ 2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย (Waste Water Inspection Pit (V89-N))</p> <p>- รูปที่ 2-9 ถัง Waste Water Inspection Pit (V96-N)</p> <p>- รูปที่ 2-10 TDS Tank</p> <p>- รูปที่ 2-15 อุปกรณ์ ORP Sensor</p>

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	8. ติดตั้งอุปกรณ์ ORP Sensor เพื่อควบคุมปริมาณคลอรีนในการทำปฏิกิริยา เพื่อไม่ให้เกิดคลอรีนตกค้างในน้ำทิ้งที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) และถัง NaOH Storage tank (V25-A) โดยควบคุมค่า Conductivity ไม่ให้เกิน 200 mV หากน้ำทิ้งมีค่า Conductivity เกิน 200 mV ระบบควบคุมจะทำการเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟท์ ( $\text{Na}_2\text{SO}_3$ ) โดยอัตโนมัติ เพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนให้หมดไป	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ ORP Sensor เพื่อควบคุมปริมาณคลอรีนในการทำปฏิกิริยา เพื่อไม่ให้เกิดคลอรีนตกค้างในน้ำทิ้งที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) และถัง NaOH Storage tank (V25-A) โดยควบคุมค่า Conductivity ไม่ให้เกิน 200 mV หากน้ำทิ้งมีค่า Conductivity เกิน 200 mV ระบบควบคุมจะทำการเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟท์ ( $\text{Na}_2\text{SO}_3$ ) โดยอัตโนมัติเพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนให้หมดไป		- รูปที่ 2-5 ถึงสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรอง - รูปที่ 2-7 บ่อปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization) - รูปที่ 2-15 อุปกรณ์ ORP Sensor
	9. ควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ที่ระบายลงบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตรของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2560) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน กรณีระบายลงแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดเกินกว่า 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าเกินกว่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร	- โครงการควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ที่ระบายลงบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตรของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานพ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน กรณีระบายลงแหล่งที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดเกินกว่า 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าเกินกว่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร ทั้งนี้ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่าผลการวิเคราะห์ทั้งหมดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานและค่าที่กำหนดในรายงาน EIA		- รายละเอียดบทที่ 3 - รูปที่ 2-8 ถึงรวบรวมน้ำเสีย (Waste Water Inspection Pit (V89-N))

**ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	10. จัดให้มีบ่อ Inspection Pit (V100-1-U และ V100-2-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียจากสำนักงาน และโรงอาหาร ก่อนระบายไปยัง Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งรับน้ำระบายทิ้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียก่อนจะส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	- โครงการได้จัดให้มีบ่อ Inspection Pit (V100-1-U และ V100-2-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียจากสำนักงาน และโรงอาหาร ก่อนระบายไปยัง Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งรับน้ำระบายทิ้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียก่อนจะส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่าผลการวิเคราะห์ทั้งหมดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานและค่าที่กำหนดในรายงาน EIA	-	- รายละเอียดบทที่ 3 - รูปที่ 2-13 บ่อพักน้ำทิ้ง (Inspection Pit)
	11. ควบคุมลักษณะน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำระบายทิ้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration ที่จะส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม	- โครงการมีควบคุมลักษณะน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำระบายทิ้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration ที่จะส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) ให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ผลการวิเคราะห์ทั้งหมดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานและค่าที่กำหนดในรายงาน EIA	-	- รายละเอียดบทที่ 3

**ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	12. จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งจากเงินขนขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำระเหยทั้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration กรณีลักษณะน้ำเสียไม่เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- โครงการมีบ่อพักน้ำทิ้งจากเงินขนขนาด 160 ลูกบาศก์เมตรเพื่อรองรับน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำระเหยทั้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration กรณีลักษณะน้ำเสียไม่เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมและส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ผลการวิเคราะห์ทั้งหมดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด		- รายละเอียดบทที่ 3 - รูปที่ 2-16 บ่อพักน้ำจากเงิน (Emergency Pond)
	13. กรณีที่น้ำทิ้งบริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) ขนาด 92.8 ลูกบาศก์เมตร มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด จะรวบรวมไปยังบ่อ Emergency tank ขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อส่งกลับไปยังบ่อปรับสภาพ Neutralization Tank (V81-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้งให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด โดยในกรณีที่โครงการไม่สามารถบำบัดน้ำเสียดังกล่าวได้ โครงการจะลดกำลังการผลิตหรือหยุดกระบวนการผลิต เพื่อลดปริมาณน้ำเสีย และส่งน้ำเสียที่บำบัดไม่ได้ดังกล่าวไปบำบัดยังหน่วยงานรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป	- จากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ผลการวิเคราะห์ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ทั้งนี้ หากน้ำเสียจากถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Inspection Tank) (V89-N) มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โครงการจะทำการรวบรวมไปยังบ่อ Emergency tank ขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร และส่งกลับไปยังบ่อปรับสภาพ Neutralization Tank (V81-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้งให้เป็นไปตามค่ามาตรฐานกำหนด หรือหากบำบัดไม่ได้ จะดำเนินการส่งน้ำเสียดังกล่าวไปบำบัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ		- รายละเอียดบทที่ 3 - รูปที่ 2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย (Waste Water Inspection Pit (V89-N)) - รูปที่ 2-16 บ่อพักน้ำจากเงิน (Emergency Pond)

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	14. จัดให้มีบ่อพักน้ำฉุกเฉินขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตรเพื่อรวบรวมน้ำเสียที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ก่อนส่งกลับไปบำบัดยังบ่อปรับสภาพ Neutralization Tank (V81-N) หรือเพื่อรองรับน้ำเสียในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุสารเคมีดับเพลิงเอไซด์วันออก (มาบตาพุด) ไม่สามารถรับน้ำเสียจากโครงการไปบำบัดได้ โดยในกรณีที่โครงการสามารถบำบัดน้ำเสียดังกล่าวได้ โครงการจะลดกำลังการผลิตหรือหยุดการกระบวนการผลิต เพื่อลดปริมาณน้ำเสีย และส่งน้ำเสียที่บำบัดไม่ได้ดังกล่าวไปบำบัดยังหน่วยงานรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป	- หากโครงการพบว่าลักษณะน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โครงการจะส่งน้ำเสียบริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Inspection Tank) ที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉินขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร และส่งกลับไปยังบ่อปรับสภาพเพื่อปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้งเพื่อให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด หรือหากบำบัดไม่ได้จะส่งน้ำเสียดังกล่าวไปบำบัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	- รูปที่ 2-16 บ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond)
	15. ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทำให้ต้องหยุดการผลิต โครงการมีการจัดการน้ำเสียจากแต่ละขั้นตอนของกระบวนการผลิตดังนี้ 1) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาประมาณ 12.2300 ลูกบาศก์เมตร/batch และจากขั้นตอนการล้างประมาณ 23.9080 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะเก็บไว้ในถังปฏิกิริยา (Reactors) และถังล้าง (Washing Towers) ตามลำดับ โดยไม่ส่งไปยังขั้นตอนต่อไป จนกระทั่งเหตุการณ์กลับเข้าสู่ภาวะปกติ 2) น้ำเสียจากขั้นตอนการแยกน้ำ (Dehydration) ประมาณ 16.0132 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และขั้นตอนการเป่าแห้ง (Drying) ประมาณ 64.8900 ลูกบาศก์เมตร โครงการกำหนดให้ส่งน้ำเสียเหล่านี้เข้าสู่บ่อ Waste Water Pit (V96-N) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักฉุกเฉิน (Emergency tank)	- ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่ทำให้ต้องหยุดการผลิตโครงการจะมีการจัดการน้ำเสียจากแต่ละขั้นตอนของการผลิตให้เป็นไปตามมาตรการกำหนดไว้ อย่างไรก็ตามในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่าไม่มีเหตุฉุกเฉินที่ทำให้ต้องหยุดการผลิต	-	-



ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	3) น้ำเสียจากหอกำจัดคลอรีนประมาณ 0.0301 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เก็บไว้ที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) 4) น้ำเสียจากถัง Neutralization Tank (V81-N) สูงสุดประมาณ 82.0800 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ณ ช่วงเวลาใดเวลาหนึ่ง เก็บไว้คงค้างในถังโดยไม่ส่งไปยังขั้นตอนต่อไปจนกระทั่งเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติ 5) น้ำจาก Backwash of Filtration ประมาณ 0.8562 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง รวบรวมเข้าบ่อ Inspection pit ขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งออกไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) 6) น้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ ถัง TDS Tank (V87-1-N) ถัง TDS Tank (V87-2-N) และถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) ขนาด 92.8 ลูกบาศก์เมตร ส่งเข้าสู่บ่อพักฉุกเฉิน			

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>16. โครงการกำหนดเกณฑ์ในการคัดเลือกบริษัทรับบำบัดน้ำเสีย ดังนี้</p> <p>1) ทางโครงการจะทำการตรวจสอบเอกสาร และหลักฐานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการได้รับอนุญาตประกอบกิจการบำบัดน้ำเสีย ของหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสีย โดยหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น</p> <p>2) ทางโครงการจะทำการแจ้งไปยังทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียให้ทราบถึงคุณภาพน้ำเสียที่ทางโครงการจะนำไปบำบัด พร้อมทั้งทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องเข้ามาทำการเก็บตัวอย่างเพื่อนำไปตรวจสอบยืนยัน ว่าสามารถบำบัดน้ำเสียจากโครงการได้จริง และค่าที่ได้หลังจากผ่านการบำบัดแล้วมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด</p> <p>3) ทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องยินยอมให้ทางโครงการเข้าไปทำการตรวจสอบลักษณะและประสิทธิภาพการบำบัดที่หน้างานจริง พร้อมทั้งยินยอมให้ตรวจสอบข้อมูลการบำบัดที่ผ่านมา</p> <p>4) ทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสีย จะต้องยินยอมให้ทางโครงการเข้าไปทำการตรวจสอบ หรือตรวจติดตามกรอบระยะเวลาที่ทางโครงการกำหนดไว้</p> <p>5) ทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสีย จะต้องมีความพร้อม/มาตรการรองรับในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ทั้งในขณะการขนส่งและในขณะการบำบัด</p>	<p>- โครงการยังไม่ได้มีการส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานภายนอก เนื่องจากทางโครงการมีประสิทธิภาพในการรองรับการบำบัดน้ำเสียได้เพียงพอ ซึ่งโครงการมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัดตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด อย่างไรก็ตาม กรณีที่น้ำเสียมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะดำเนินการส่งไปยังบ่อ Emergency ก่อนทยอยส่งน้ำเสียกลับไป เพื่อทำการปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้ง ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และส่งไปยังบ่อพักน้ำเสีย ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p>	-	-

**ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	17. กรณีระบบน้ำเสียของโครงการขัดข้อง โครงการจะไม่ระบายน้ำเสียออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยต้องทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการโดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จโครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	- หากกรณีระบบน้ำเสียของโครงการขัดข้อง โครงการจะไม่ระบายน้ำเสียออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย และจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการโดยเร็วหากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมจนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	-	-
	18. น้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานเก็บ Scrap resin มีปริมาณ 33.34 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที จะส่งไปยัง Wastewater Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมน้ำยังถัง HCl Storage Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป	- สำหรับน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานเก็บ Scrap resin มีปริมาณ 33.34 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที โครงการจะทำการส่งไปยัง Waste water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมน้ำยังถัง HCl Storage tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป	-	- รูปที่ 2-9 ถึง Waste Water Inspection Pit (V96-N) - รูปที่ 2-49 Wet Cyclone
	19. จัดทำแผนดำเนินงานการวิเคราะห์หาแหล่งกำเนิด AOX และศึกษาชนิดของสารประกอบ AOX (Absorbable Organic Halogen) จากโครงการ นำมาวิเคราะห์แหล่งที่มาของสารตั้งต้นที่ทำให้เกิด AOX ในน้ำเสีย เพื่อนำมาปรับปรุงกระบวนการผลิตของโครงการให้ลดการระบาย AOX ออกสู่ภายนอกภายใน 1 ปี หลังจากเล่มรายงานได้รับความเห็นชอบ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ค่า AOX (Absorbable Organic Halogen) ในน้ำเสียเป็นประจำทุกเดือน และมีการจัดทำแผนดำเนินงานการวิเคราะห์หาแหล่งกำเนิด AOX และศึกษาชนิดของสารประกอบ AOX (Absorbable Organic Halogen) จากโครงการ นำมาวิเคราะห์แหล่งที่มาของสารตั้งต้นที่ทำให้เกิด AOX ในน้ำเสีย เพื่อนำมาปรับปรุงกระบวนการผลิตของโครงการให้ลดการระบาย AOX ออกสู่ภายนอก	-	- รายละเอียดบทที่ 3

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	20. จัดทำแผนดำเนินการวิเคราะห์หาปริมาณซีพีวีซีที่ระบายจากระบบน้ำเสีย และศึกษาปริมาณซีพีวีซีที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมฯ และนำมาใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อลดการระบายซีพีวีซีจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ภายใน 1 ปี หลังจากเล่มรายงานได้รับความเห็นชอบ	- โครงการได้จัดทำแผนดำเนินการวิเคราะห์หาปริมาณซีพีวีซีที่ระบายจากระบบน้ำเสีย และศึกษาปริมาณซีพีวีซีที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมฯ และนำมาใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อลดการระบายซีพีวีซีจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	-	-
5. การระบายน้ำและควบคุมน้ำท่วม	1. จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโรงงาน แยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน	- โครงการจัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโรงงานแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 2-17 รางระบายน้ำฝนภายในโครงการ
6. การคมนาคมขนส่ง	1. หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยในช่วงเช้า คือเวลา 06.00-08.00 น. และช่วงเย็น คือ เวลา 17.00 -19.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- โครงการได้กำหนดและให้พนักงานปฏิบัติในการขนส่งต้องหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน โดยในช่วงเช้า คือ เวลา 06.00 น.-08.00 น. และช่วงเย็น คือ เวลา 17.00 น.-19.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชนโดยรอบ	-	-
	2. กำหนดระเบียบปฏิบัติสำหรับรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดผลกระทบต่อประชาชนให้น้อยที่สุด เช่น การกำหนดเวลาวิ่งรถในช่วงการจราจรหนาแน่น กำหนดข้อห้ามการติดเครื่องรอ เป็นต้น	- โครงการได้กำหนดระเบียบปฏิบัติสำหรับรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดผลกระทบต่อประชาชนชุมชนโดยรอบไว้ในระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก ข-8 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	3. จัดให้มีจุดตรวจผ่านเข้า-ออก พื้นที่จอดรถ และพื้นที่จอดรถอย่างเพียงพอและเหมาะสม	- โครงการจัดให้มีจุดตรวจผ่านเข้า-ออก พื้นที่จอดรถ และพื้นที่จอดรถอย่างเพียงพอและเหมาะสม โดยมีเจ้าหน้าที่ประจำบริเวณจุดผ่านเข้า-ออก กำหนดให้ผู้ที่จะเข้าภายในพื้นที่โครงการต้องแลกบัตร และได้รับอนุญาตก่อนเข้าภายในพื้นที่	-	- รูปที่ 2-19 เจ้าหน้าที่บริเวณจุดตรวจผ่านเข้า-ออก - รูปที่ 2-20 พื้นที่จอดรถ และพื้นที่จอดรถ - ภาคผนวก ข-9 เอกสารขออนุญาตผ่านเข้า-ออก พื้นที่โครงการ
	4. อบรมพนักงานขับรถให้มีความรู้เกี่ยวกับสารที่บรรทุก จัดการกรณีเกิดสารเคมีรั่วไหล และฝึกอบรมพนักงานขับรถขนส่งอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมกำชับพนักงานขับรถให้มีความระมัดระวังเป็นพิเศษ	- โครงการจัดอบรมพนักงานขับรถให้มีความรู้เกี่ยวกับสารที่บรรทุก ในการจัดการกรณีเกิดสารเคมีรั่วไหล พร้อมทั้งกำชับพนักงานขับรถให้มีความระมัดระวังเป็นพิเศษ โดยกำหนดไว้ในตารางการอบรมพนักงาน	-	- ภาคผนวก ข-10 การอบรมพนักงานขับรถ
	5. หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีสภาพการจราจรหนาแน่น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- โครงการมีการใช้ระบบ GPS ในการตรวจสอบเส้นทางการเดินทาง เพื่อหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีสภาพการจราจรหนาแน่นรวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	-	- ภาคผนวก ข-12 เอกสารรับรองการติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS)
	6. กำหนดให้ผู้ขับรถปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อบังคับของโครงการ และกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- โครงการได้กำหนดให้ผู้ขับรถปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อบังคับของโครงการและกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก ข-8 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
	7. กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- โครงการได้กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่ายพร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะ	-	- ภาคผนวก ข-8 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	8. ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับการณ์ขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดสัญลักษณ์แสดงระดับความเป็นอันตรายของสารเคมีหมายเลขโทรศัพท์ของโครงการและบริษัทผู้ขนส่งบนตัวรถที่บรรทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการได้ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่ง จัดเตรียมเอกสารกำกับการณ์ขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดสัญลักษณ์แสดงระดับความเป็นอันตรายของสารเคมีหมายเลขโทรศัพท์ของโครงการและบริษัทผู้ขนส่งบนตัวรถที่บรรทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 2-21 รายละเอียดบนตัวรถที่บรรทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์ - รูปที่ 2-22 ข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี
	9. ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุก ไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกและไม่เกินที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร	- โครงการได้ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร	-	- ภาคผนวก ข-11 การชั่งน้ำหนักรถบรรทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์
	10. ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้า และวัตถุอันตรายที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และบนทางหลวงไม่เกินกฎหมายกำหนด	- โครงการได้มีการควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้า และวัตถุอันตรายที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และบนทางหลวงไม่เกินกฎหมายกำหนด	-	- รูปที่ 2-18 ป้ายจำกัดความเร็ว 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง ภายในพื้นที่โครงการ
	11. ผู้ขับรถขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ต้องได้รับอนุญาตเป็นผู้ขับรถชนิดที่ 4 ซึ่งเกณฑ์การพิจารณาความเป็นอันตรายให้เป็นไปตามข้อกำหนดการขนส่งสินค้าอันตรายทางถนนของประเทศไทย	- โครงการได้กำหนดให้ผู้ขับรถขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ต้องได้รับอนุญาตเป็นผู้ขับรถ ชนิดที่ 4 ซึ่งเกณฑ์การพิจารณาความเป็นอันตรายให้เป็นไปตามข้อกำหนดการขนส่งสินค้าอันตรายทางถนนของประเทศไทย	-	-
	12. พิจารณาให้รถบรรทุกที่จะขนส่งสารเคมีหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ต้องผ่านชุมชนและต้องติดตั้งอุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทาง ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบการเดินทางของรถบรรทุกคันดังกล่าว และกำหนดเส้นทางการเดินทางประจำเพื่อความปลอดภัย	- โครงการได้กำหนดให้รถบรรทุกที่จะขนส่งสารเคมีหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ต้องผ่านชุมชนและต้องติดตั้งอุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทาง ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบการเดินทางของรถบรรทุกคันดังกล่าว และกำหนดเส้นทางการเดินทางประจำเพื่อความปลอดภัย	-	-

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	13. คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบเส้นทางการเดินทางและความเร็วที่ใช้ในการเดินทางอยู่ตลอดเวลา	- โครงการเลือกรถขนส่งทางของเสียอันตรายที่ติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบเส้นทางการเดินทางและความเร็วที่ใช้ในการเดินทางอยู่ตลอดเวลา เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดอย่างถูกต้องและปลอดภัย	-	- ภาคผนวก ข-12 เอกสารรับรองการติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS)
7. การจัดการกากของเสีย	1. ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการมีดังนี้ 1) ของเสียจากกระบวนการผลิต (Process Waste) ได้แก่ บรรจุภัณฑ์ที่ใช้งานแล้ว มีปริมาณ 50.55 ตัน/ปี และพาเลทที่ชำรุด (Plastic Palette) มีปริมาณ 24.48 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสีย 2) ของเสียจากสำนักงาน สามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภท ดังนี้ ● ขยะทั่วไปมีปริมาณ 20.20 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียขยะทั่วไป ● ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้มีปริมาณ 0.63 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียขยะทั่วไป 3) ของเสียอันตราย มีรายละเอียดดังนี้ ● ภาชนะปนเปื้อนมีปริมาณ 1.26 ตัน/ปี รวบรวมใส่ตะกร้าไว้ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ 45 ตารางเมตร ● กระป๋องสีสเปรย์มีปริมาณ 0.01 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงพลาสติกที่ปิดปากถุงมิดชิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ 45 ตารางเมตร	- โครงการนำของเสียจากกระบวนการผลิต (Process Waste) เช่น บรรจุภัณฑ์ที่ใช้งานแล้ว และพาเลทที่ชำรุด จำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตถูกต้องจากหน่วยงานราชการ ส่วนของเสียจากสำนักงาน เช่น ขยะทั่วไป ส่งให้หน่วยงานรับกำจัด เช่น เทศบาลเมืองมาบตาพุด รับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ สำหรับของเสียจากการซ่อมบำรุง (Maintenance/Turnaround Waste) และของเสียอันตราย เช่น ภาชนะปนเปื้อน น้ำมันใช้แล้ว ทางโครงการจะจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสีย และเมื่อมีปริมาณที่เหมาะสมจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก ข-13 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกขอบบริเวณโรงงาน - ภาคผนวก ข-14 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2) - รูปที่ 2-23 พื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<ul style="list-style-type: none"><li>• วัสดุปนเปื้อนมีปริมาณ 3.24 ตัน/ปี รวบรวมใส่กล่องมีฝาปิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ 45 ตารางเมตร</li><li>• ขยะอิเล็กทรอนิกส์มีปริมาณ 0.60 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงพลาสติกที่ปิดปากถุงมิดชิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li><li>• หลอดไฟใช้แล้วมีปริมาณ 0.12 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงพลาสติกที่ปิดปากถุงมิดชิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li><li>• น้ำมันใช้แล้วมีปริมาณ 0.29 ตัน/ปี ใส่ถังแกลลอนขนาด 200 ลิตร ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li><li>• ฉนวนมีปริมาณ 0.12 ตัน/ปี จัดเก็บในถุงพลาสติกที่มีการมัดปิดปากถุงมิดชิด ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li><li>• Contaminated WWT+oil มีปริมาณ 1.00 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเหล็ก มีฝาปิดขนาด 200 ลิตรภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตาราง</li><li>• Chemical Waste มีปริมาณ 0.20 ตัน/ปี จัดเก็บในภาชนะบรรจุสารเคมีมีฝาปิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li></ul>			



ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<ul style="list-style-type: none"><li>• แบตเตอรี่ มีปริมาณ 0.01 ตัน/ปี ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li><li>• CPVC Resin sheet มีปริมาณ 1.50 ตัน/ปี บรรจุด้วย Jumbo Bag ขนาด 700 กิโลกรัม บริเวณลานเก็บของเสีย</li></ul>			
	2. การจัดการของเสียให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วพ.ศ. 2548 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2560 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการดำเนินการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นโดยปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2566 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	-	- ภาคผนวก ข-14 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
	3. จัดเตรียมภาชนะแยกตามประเภทของขยะมูลฝอย พร้อมทั้งติดฉลากที่ภาชนะ	- โครงการจัดเตรียมภาชนะแยกตามประเภทของขยะมูลฝอย พร้อมทั้งติดฉลากที่ภาชนะ เพื่อให้พนักงานทิ้งของเสียได้ถูกต้องตามประเภทของภาชนะรองรับ	-	- รูปที่ 2-24 ภาชนะแยกตามประเภทของมูลฝอย
	4. พิจารณาคัดแยกขยะ เช่น กระดาษ ขวดแก้ว ขวดพลาสติก เป็นต้น ให้มีการนำมาใช้ซ้ำ (Reuse) หรือนำไปจำหน่าย	- โครงการได้คัดแยกขยะ เช่น กระดาษ ขวดแก้ว ขวดพลาสติก เป็นต้น และมีพื้นที่ในการจัดเก็บอย่างเหมาะสม รวมถึงกำหนดให้มีการนำมาใช้ซ้ำ (Reuse) หรือนำไปจำหน่าย	-	- รูปที่ 2-24 ภาชนะแยกตามประเภทของมูลฝอย
	5. จัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่างๆ ของโครงการอย่างเพียงพอ โดยมีการจำแนกประเภทของของเสียอย่างชัดเจน	- โครงการมีพื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่างๆ ของโครงการอย่างเพียงพอ โดยมีการจำแนกประเภทของของเสียอย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 2-23 พื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสีย
	6. จัดให้มีผู้ควบคุมการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมดูแลระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมให้เป็นไปอย่างเรียบร้อยและมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก ข-7 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษประจำโรงงาน

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	7. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำ ควบคุมดูแลระบบการจัดการมลพิษทางอากาศให้เป็นไปอย่างเรียบร้อยมีประสิทธิภาพ	- โครงการจัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำ ควบคุมดูแลระบบการจัดการมลพิษทางอากาศให้เป็นไปอย่างเรียบร้อยมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก ข-7 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษประจำโรงงาน
	8. คัดเลือกบริษัทขนส่งและรับกำจัดของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- โครงการคัดเลือกบริษัทขนส่งและรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	- ภาคผนวก ข-14 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
	9. เก็บรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากพนักงานไว้ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดให้เพียงพอกับปริมาณที่เกิดขึ้น เพื่อรอให้หน่วยงานท้องถิ่น/บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการได้ทำการเก็บรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากพนักงานไว้ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด มีปริมาณเพียงพอก่อนให้หน่วยงานท้องถิ่น/บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 2-24 ภาพขณะแยกตามประเภทของมูลฝอย
	10. การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม ซึ่งภายในแบ่งเป็นบริเวณสำหรับของเสียแต่ละประเภทก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปกำจัดต่อไป	- โครงการมีพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมซึ่งภายในแบ่งเป็นบริเวณสำหรับของเสียแต่ละประเภทก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 2-23 พื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสีย
	11. กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัดเพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวมีกระบวนการกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- โครงการได้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัดเพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าว มีกระบวนการกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	-	- ภาคผนวก ข-15 การตรวจสอบผู้รับกำจัดของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม
	12. กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม ต้องติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดอย่างถูกต้อง	- โครงการเลือกรถขนส่งกากของเสียอันตรายที่ติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดอย่างถูกต้อง	-	- ภาคผนวก ข-12 เอกสารรับรองการติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS)

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	13. ติดป้ายเตือนอันตรายบนตัวรถที่บรรทุกกากของเสียอันตราย พร้อมทั้งระบุชื่อ และหมายเลขโทรศัพท์ของโครงการและบริษัทผู้ขนส่งกากของเสียให้สามารถเห็นได้ชัดเจน เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- บริษัทผู้ขนส่งกากของเสียได้ติดป้ายเตือนอันตรายบนตัวรถที่บรรทุกกากของเสียอันตราย พร้อมทั้งระบุชื่อ และหมายเลขโทรศัพท์ของโครงการและบริษัทผู้ขนส่งกากของเสียให้สามารถเห็นได้ชัดเจนเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	-	-
	14. จัดให้มีระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest-System) เพื่อให้การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย ได้แก่ การกักเก็บ การขนส่ง การลำเลียง และการส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการมีระบบเอกสารรายงานกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest-System) เพื่อให้การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย ได้แก่ การกักเก็บการขนส่ง การลำเลียง และการส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก ข-14 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
8. สังคม-เศรษฐกิจ	1. พิจารณารับพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง เข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อให้ชุมชนเกิดทัศนคติที่ดีต่อโครงการ เป็นการลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- โครงการได้พิจารณารับพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยองเข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก โดยปัจจุบันมีจำนวนพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยองจำนวน 36 คน จากจำนวนพนักงานทั้งหมด 57 คนคิดเป็นร้อยละ 63.16 ของพนักงานทั้งหมด	-	- ภาคผนวก ข-16 รายชื่อและจำนวนพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง
	2. ประชาสัมพันธ์การรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานอย่างทั่วถึงโดยการติดประกาศรับสมัครที่ป้ายประชาสัมพันธ์ของหมู่บ้าน/ชุมชนให้ชัดเจน รวมถึงประกาศผ่านทางหนังสือพิมพ์ท้องถิ่น	- โครงการได้ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่โดยรอบบริเวณพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ ผ่านการเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในโอกาสต่างๆ รวมถึงประกาศผ่านทางหนังสือพิมพ์ท้องถิ่น		- ภาคผนวก ข-17 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	3. กำหนดแผนงานทำ CSR และประชาสัมพันธ์ของโครงการเมื่อมีการพัฒนาโครงการ ทั้งด้านสาธารณสุขและคุณภาพชีวิต ด้านการร่วมพัฒนาชุมชนและสังคม ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านสื่อสารและเสริมสร้างความเข้าใจที่ดีเป็นประจำทุกปี	- โครงการมีแผนงานทำ CSR และประชาสัมพันธ์ของโครงการเมื่อมีการพัฒนาโครงการ ทั้งด้านสาธารณสุขและคุณภาพชีวิต ด้านการร่วมพัฒนาชุมชนและสังคมด้านสิ่งแวดล้อมและด้านสื่อสารและเสริมสร้างความเข้าใจที่ดีเป็นประจำทุกปี		- ภาคผนวก ข-17 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)
	4. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการผ่านช่องทางการติดต่อสื่อสารต่างๆ ได้แก่ บอร์ดประชาสัมพันธ์ของหน่วยงาน สาธารณะในท้องถิ่น แจกแผ่นพับ/จดหมายประชาสัมพันธ์ข้อมูลการประชาสัมพันธ์ข้อมูลผ่านผู้นำชุมชนและสื่อประชาสัมพันธ์อื่นๆ ทุก 6 เดือน	- โครงการดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการ ในส่วนของรายละเอียดโครงการ แผนการดำเนินงาน รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่ผู้มีส่วนได้เสีย และประชาชนทั่วไปผ่านช่องทางการติดต่อสื่อสารต่างๆ เช่น การสื่อสารเป็นข่าวสารในหนังสือพิมพ์ทุกเดือน		- ภาคผนวก ข-18 สื่อสิ่งพิมพ์ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของหน่วยงาน
	5. สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม (CSR Plan)	- โครงการดำเนินการสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆของชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม (CSR Plan) เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>วันที่ 17 มกราคม พ.ศ. 2568 โครงการเข้าร่วมบริจาคขยะรีไซเคิลแก่ชุมชนวัดซากลูกหญ้า</li> <li>วันที่ 7 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 โครงการเข้าร่วมกิจกรรมทำความสะอาดบริเวณชายหาดหนองแพบ</li> <li>วันที่ 5 มิถุนายน พ.ศ. โครงการเข้าร่วมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิล ณ วัดข่อยคีรี</li> <li>โครงการเข้าร่วมและสนับสนุนงบประมาณกิจกรรมประเพณีสงกรานต์ และวันไหล ให้กับชุมชนมาบชลุต-ซากกลางชุมชนซากลูกหญ้า หมู่ที่ 2 บ้านประชุมมิตร (บ้านฉาง) นิคมอุตสาหกรรม</li> </ul>	-	- ภาคผนวก ข-17 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
		ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) และเทศบาลตำบลพลลา เป็นประจำทุกปี เพื่อส่งเสริมและให้ความสำคัญของผู้สูงอายุในชุมชน อีกทั้งยังเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีแก่ชุมชนโดยรอบโครงการ		
	6. สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน	<ul style="list-style-type: none"><li>- สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรม ดังนี้<ul style="list-style-type: none"><li>• โครงการเข้าร่วมกิจกรรมปีใหม่และวันเด็กประจำปี พ.ศ. 2568 และสนับสนุนงบประมาณ และของรางวัลให้กับโรงเรียน และชุมชน เป็นประจำทุกปี เพื่อส่งเสริมความสำคัญของเด็กที่จะเติบโตเป็นเยาวชนรุ่นใหม่เป็นกำลังของชาติในอนาคต ตามคำขวัญวันเด็ก "มองโลกกว้าง คิดสร้างสรรค์เคารพความแตกต่าง ร่วมกันสร้างประชาธิปไตย" และนอกจากนี้ยังเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับโรงเรียน และชุมชน ที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงพื้นที่ของโรงงานได้แก่ ชุมชนชมวิว โรงเรียนหนองแพบ โรงเรียนวัดซากลูกหญ้า โรงเรียนหนองสะพาน โรงเรียนวัดศรีภวนาราม โรงเรียนระยองวิทยาคม (นิคมมาบตาพุด)</li><li>• วันที่ 3 มีนาคม พ.ศ. 2568 โครงการเข้าร่วมกิจกรรมผ้าป่าสามัคคี ณ โรงเรียนระยองวิทยาคม (นิคมมาบตาพุด)</li><li>• วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 โครงการสนับสนุนงบประมาณ ถาดอาหารกลางวัน ณ โรงเรียนวัดซากลูกหญ้า</li></ul></li></ul>	-	- ภาคผนวก ข-17 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	7. จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุน และส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโครงการ เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม (CSR Plan)	<ul style="list-style-type: none"><li>- โครงการจัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิตสนับสนุน และส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโครงการ เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม (CSR Plan) โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรม ดังนี้<ul style="list-style-type: none"><li>• โครงการสนับสนุนงบประมาณในการจัดกิจกรรม และเข้าร่วมสืบสานประเพณี “งานบุญข้าวหลาม” ซึ่งเป็นประเพณีท้องถิ่นของชุมชนในพื้นที่จังหวัดระยอง โดยส่งตัวแทนบริษัทฯ เข้าร่วมกิจกรรมเผาข้าวหลาม เช่น การกรอกข้าวก่อนนำข้าวหลามไปทำบุญ จำนวน 3 ชุมชน ดังนี้ ชุมชนมาบขลุ่ย, ชุมชนมาบขลุ่ย-ชากกลาง และชุมชนชากลูกหญ้า</li></ul></li></ul>	-	- ภาคผนวก ข-17 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)
	8. จัดให้ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีอย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	<ul style="list-style-type: none"><li>- โครงการได้เข้าร่วมการตรวจประเมินโครงการธงดาวเขียว โดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เข้าเยี่ยมชมโครงการประจำปี พ.ศ. 2568 เมื่อวันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2568 ทั้งนี้โครงการได้สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงได้จัดกิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชนประจำปี โดยในปีพ.ศ. 2568 (Open House 2025) โครงการมีแผนดำเนินการในเดือนกันยายน พ.ศ. 2568</li></ul>	-	<ul style="list-style-type: none"><li>- ภาคผนวก ข-17 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)</li><li>- ภาคผนวก ข-42 หนังสือเชิญเข้าร่วมพิธีมอบรางวัลธงดาวมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2568</li></ul>

**ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)**  
**ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	9. จัดให้มีช่องทางรับฟังความคิดเห็นของชุมชน โดยประสานความร่วมมือกับผู้นำชุมชน และเจ้าหน้าที่ของรัฐในท้องถิ่น	- โครงการจัดให้มีช่องทางรับฟังความคิดเห็นของชุมชนเพื่อสานสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนโดยรอบโครงการ และมีช่องทางการรับฟังความคิดเห็นอื่นๆ โดยผ่านช่องทางการติดต่อสื่อสาร เช่น เบอร์โทรศัพท์หมายเลข 0 3801 0210 และกล่องรับเรื่องร้องเรียนที่ป้อม รปภ. ของโครงการ	-	- รูปที่ 2-27 กล่องรับเรื่องร้องเรียน - ภาคผนวก ข-19 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
	10. กำหนดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น โดยให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนและประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้รับทราบ เช่น สามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยส่งจดหมายโทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ เป็นต้น	- โครงการมีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น ซึ่งปัจจุบันมีช่องทางในการติดต่อทางโทรศัพท์ หมายเลข 0 3801 0210 ต่อ 114, 115 หรือกรอกแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียนที่ป้อม รปภ. ของโครงการ	-	- รูปที่ 2-27 กล่องรับเรื่องร้องเรียน - ภาคผนวก ข-19 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
	11. หากมีปัญหาข้อร้องเรียนเกิดขึ้นให้ดำเนินการสรุปผลการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นให้ผู้เกี่ยวข้องทราบตามขั้นตอน	- โครงการมีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น ซึ่งปัจจุบันมีช่องทางในการติดต่อทางโทรศัพท์ หมายเลข 0-3801-0210 ต่อ 114,115 หรือกรอกแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียนที่ป้อม รปภ. ของโครงการ	-	- ภาคผนวก ข-19 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>12. จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นคณะกรรมการดำเนินการตรวจสอบผลกระทบและข้อร้องเรียนทางด้านสิ่งแวดล้อม โดยร่วมกับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และจะต้องแต่งตั้งภายใน 6 เดือน หลังจากได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างเป็นทางการ มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) องค์ประกอบคณะกรรมการประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- กรรมการผู้แทนภาคราชการ จำนวน 3 ท่าน</li><li>- กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 9 ท่าน</li><li>- กรรมการผู้แทนนิคมฯ จำนวน 3 ท่าน</li><li>- นักวิชาการท้องถิ่น จำนวน 3 ท่าน</li><li>- ผู้แทนจากโครงการ จำนวน 2 ท่าน</li></ul> <p>1) บทบาทหน้าที่ของโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ศึกษา วางแผนและจัดทำงบประมาณด้านสิ่งแวดล้อมและงานมวลชนสัมพันธ์ ร่วมกับนิคมฯ</li><li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์และเข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ</li><li>- รับเรื่องร้องเรียน หาแนวทางแก้ไข และกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา</li></ul>	<p>- การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ 1) เป็นคณะกรรมการดำเนินการตรวจสอบผลกระทบและข้อร้องเรียนทางด้านสิ่งแวดล้อม โดยร่วมกับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจน และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึงตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 121/2566 ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566</p>	-	- ภาคผนวก ข-40 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<ul style="list-style-type: none"><li>- พิจารณาส่งข้อมูลที่ชุมชนต้องการความช่วยเหลือ หรือสนับสนุนตามโครงการความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility)</li><li>- จัดประชุมแผนงานสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับนิคมฯ ให้ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะและประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและหน่วยงานต่างๆ รับทราบ</li></ul>			
	13. วัตถุประสงค์ของการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียร่วมในการกำหนดแนวทางการดำเนินการของโครงการและมีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ร่วมพิจารณาประเด็น อุปสรรค ปัญหา ข้อวิตกกังวล และข้อร้องเรียนในแต่ละภาคส่วน พร้อมทั้งร่วมกันนำเสนอแนวทางป้องกันและแก้ไข	- การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 121/2566 ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566 เรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก ข-40 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	14. ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการด้วยแบบสอบถามกลุ่มผู้นำชุมชน และครัวเรือนปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการด้วยแบบสอบถามกลุ่มผู้นำชุมชน และครัวเรือนเป็นประจำทุกปี โดยปี พ.ศ. 2568 ดำเนินการระหว่างวันที่ 4-6 มิถุนายน พ.ศ. 2568	-	-

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 คณะกรรมการความปลอดภัย	1. จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจนและประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง	- โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจน และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง	-	- รูปที่ 2-28 บอร์ดประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย  - ภาคผนวก ข-20 ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
	2. กำหนดนโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดเป็นแผนงานประจำปี	- โครงการมีการกำหนดนโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดเป็นแผนงานประจำปี และมีการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย	-	- รูปที่ 2-28 บอร์ดประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย  - ภาคผนวก ข-21 นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม  - ภาคผนวก ข-22 HSE Department Yearly Plan 2025
	3. ดำเนินตามกฎหมาย ประกาศ และข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการ และกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงาน	- โครงการได้ดำเนินการตามกฎหมาย ประกาศ และข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการ และกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัยของพนักงาน	-	-

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.2 การตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit)	1. จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย เพื่อเป็นการควบคุมการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรฐานการทำงาน รวมถึงการตรวจสอบเพื่อค้นหาสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หรือความสูญเสียต่างๆ โดยการนำผลการตรวจสอบดังกล่าวไปวิเคราะห์หาสาเหตุ และดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้เกิดความปลอดภัยก่อนที่จะเกิดความสูญเสียโครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยเพื่อเป็นการควบคุมการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรฐานการทำงาน รวมถึงการตรวจสอบเพื่อค้นหาสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หรือความสูญเสียต่างๆ โดยการนำผลการตรวจสอบดังกล่าวไปวิเคราะห์หาสาเหตุ และดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้เกิดความปลอดภัยก่อนที่จะเกิดความสูญเสีย โดยมีกรบันทึกไว้ในรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ.) เป็นประจำทุกเดือน	-	- ภาคผนวก ข-23 รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย
9.3 การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1. จัดให้มีการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงานในสถานประกอบการตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559	- โครงการดำเนินการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงานได้แก่ ความร้อน แสงสว่าง และเสียงในสถานประกอบการ โดยครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจระหว่างเดือนเมษายน-พฤษภาคม พ.ศ. 2568 พบว่าผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- รายละเอียดบทที่ 3
	2. จัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ตามกฎหมาย เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556	- โครงการดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 โดยได้รายงานข้อมูลสารเคมีผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 19 กรกฎาคม พ.ศ. 2568 และดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานระหว่างวันที่ 26-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 พบว่าผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- รายละเอียดบทที่ 3

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระดับเสียงในสถานประกอบกร	1. จัดให้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเพียงพอสำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่มีเสียงดัง เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น และให้มีแผนตรวจสอบดูแลรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- โครงการจัดให้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเพียงพอสำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่มีเสียงดังเช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น และให้มีแผนตรวจสอบดูแลรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	-	- รูปที่ 2-29 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน สำหรับพนักงาน - ภาคผนวก ข-24 ตัวอย่างการเบิกจ่ายอุปกรณ์ PPE
	2. ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- โครงการติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 2-30 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
	3. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการ ป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานานและประเมินผลโครงการทุกปี ประกอบด้วย 1) การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) โดยการตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงานได้รับ การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน 2) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) ด้วยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) แก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป และให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 3) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Controls)	- โครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการ ป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานานและประเมินผลโครงการทุกปี ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"><li>การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) โดยการตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดังและดำเนินการประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน</li><li>การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) ด้วยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินแก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไปและมีทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน เป็นประจำทุกปี</li><li>การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Controls)</li><li>การบริหารจัดการที่ดี (Administrative Controls) เช่น การลดเวลาสัมผัสเสียงดังและการสับเปลี่ยนหน้าที่</li></ul>	-	- ภาคผนวก ข-25 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน - รายละเอียดบทที่ 3  - ภาคผนวก ข-6 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) - ภาคผนวก ข-45 ตัวอย่างการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ ประจำปี พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	4) การบริหารจัดการที่ดี (Administrative Controls) เช่น การลดเวลาสัมผัสเสี่ยงดัง การสับเปลี่ยนหน้าที่ เป็นต้น 5) การให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน (Worker Education) เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกันและการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง 6) กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยทำการซ่อมบำรุงตามชั่วโมงการใช้งานของเครื่องจักร	<ul style="list-style-type: none"><li>การให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน (Worker Education) เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกันและการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง</li><li>กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยทำการซ่อมบำรุงตามชั่วโมงการใช้งานของเครื่องจักร</li></ul>		
9.5 การตรวจสอบสุขภาพ	1. จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเวชภัณฑ์ภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉิน 1 คัน ไว้ประจำพื้นที่ให้พร้อมตลอดเวลา สำหรับเคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บไปส่งยังโรงพยาบาลใกล้เคียง	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์ภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉิน 1 คัน ไว้ประจำพื้นที่ให้พร้อมตลอดเวลาสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บไปส่งยังโรงพยาบาลใกล้เคียง	-	- รูปที่ 2-25 พาหนะสำรองกรณีฉุกเฉิน - รูปที่ 2-31 ห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเวชภัณฑ์

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	2. กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	โครงการจัดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) โดยโครงการได้ประสานงานกับโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง เพื่อจัดรพยาลารับผู้ป่วยหรือผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	-
	3. จัดทำโครงการส่งเสริมสุขภาพของพนักงานเพื่อป้องกันโรคกลุ่ม NCDs เช่น กิจกรรมการออกกำลังกายให้แก่พนักงานก่อน-หลังทำงาน รมรณรงค์การปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการบริโภคที่ไม่เหมาะสมของพนักงาน และรณรงค์การงดสูบบุหรี่ และเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ เป็นต้น พร้อมทั้งประเมินผลการดำเนินโครงการทุกปี	- โครงการมีแผนจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงานเพื่อป้องกันโรคกลุ่ม NCDs เช่น กิจกรรมการออกกำลังกายให้แก่พนักงานก่อน-หลังการทำงาน โดยรณรงค์การปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการบริโภคที่ไม่เหมาะสมของพนักงาน และรณรงค์การงดสูบบุหรี่ และเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ และประเมินผลการดำเนินโครงการ	-	-
9.6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	1. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน เช่น หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากช่วยหายใจชนิดถังติดตัว (SCBA) เป็นต้น และอุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงาน และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากช่วยหายใจชนิดถังติดตัว (SCBA) และอุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงาน โดยผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนใช้งานจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยแล้ว	-	- รูปที่ 2-29 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน สำหรับพนักงาน - รูปที่ 2 54 อุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจและหน้ากากป้องกันแก๊สพิษ

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	2. จัดการฝึกอบรมและประชาสัมพันธ์ให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและควบคุมให้มีการสวมใส่ในขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรมก่อนเข้าทำงานและประชาสัมพันธ์ให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รวมทั้งกำชับและควบคุมให้มีการสวมใส่ในขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	-	-
	3. จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อให้อยู่ในสภาพที่พร้อมนำไปใช้งาน และมีการสำรองอุปกรณ์ไว้อย่างเพียงพอ	- โครงการการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อให้อยู่ในสภาพที่พร้อมนำไปใช้งาน และมีการสำรองอุปกรณ์ไว้อย่างเพียงพอ ซึ่งพนักงานสามารถเบิกอุปกรณ์ใหม่ใช้งานแทนอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพได้	-	- ภาคผนวก ข-24 ตัวอย่างการเบิกจ่ายอุปกรณ์ PPE
	4. จัดให้มีป้ายเตือนอันตราย ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่	-	- รูปที่ 2-30 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 2 40 ป้ายเตือนอันตรายพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน
9.7 การฝึกอบรม	1. จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่พนักงานทั้งในส่วนพนักงานใหม่และพนักงานเดิมที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ตามแผนงานความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานประจำปี เช่น 1) ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน 2) การป้องกันอันตรายและการประเมินความเสี่ยง 3) การดับเพลิงเบื้องต้น 4) การปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิต	- โครงการมีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยให้แก่พนักงานทั้งในส่วนพนักงานใหม่และพนักงานเดิมที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) โดยกำหนดไว้ในแผนการดำเนินงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยประจำปี	-	- ภาคผนวก ข-22 HSE Department Yearly Plan 2025 - ภาคผนวก ข-48 การป้องกันอันตรายและการประเมินความเสี่ยง

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	2. จัดให้มีกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ภายในโครงการอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ตามแผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานประจำปี	- โครงการจัดให้มีกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในโครงการอย่างต่อเนื่องเพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ตามแผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานประจำปี ได้แก่ การฝึกอบรมด้านการจัดการดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉิน การฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัย การฝึกอบรมและประชาสัมพันธ์การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และจัดกิจกรรมSafety Week เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-26 การอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	3. ฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และประสบการณ์ ในการจัดการดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นโดยไม่ได้คาดคิด	- โครงการฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และประสบการณ์ในการจัดการดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นโดยไม่ได้คาดคิด		- ภาคผนวก ข-26 การอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	1. จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ตามมาตรการออกแบบของ National Fire Protection Association ของประเทศสหรัฐอเมริกา หรือ NEPA ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 และมาตรฐานวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์ (วสท.) และหน่วยงานราชการต่างๆ ที่กำหนด ซึ่งประกอบด้วย 1) Chlorine Gas Detector ติดตั้ง 32 จุด บริเวณรีมรีวโครงการ, Reactor House, ลานถัง และ Utility Area	- โครงการได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ตามมาตรการออกแบบของ National Fire Protection Association ของประเทศสหรัฐอเมริกา หรือ NEPA ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 และมาตรฐานวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์ (วสท.) และหน่วยงานราชการต่างๆ ที่กำหนด	-	- รูปที่ 2-32 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<div>2) Heat Detector ติดตั้ง 23 จุด บริเวณสำนักงาน, คลังสินค้า, Control Room and Generator, Re-Slurry House, Maintenance workshop และ OC Room</div> <div>3) Smoke Detector ติดตั้ง 98 จุด บริเวณอาคารป้อม ปรภ., สำนักงาน, คลังเก็บสินค้า, Control Room and Generator, Electrical Room Re-Slurry House, Maintenance workshop, QC Room, Slurry Tank and Dehydration, PVC Unloading, Reactor Dehydration, PVC Unloading, Reactor House, Utility Area และ Waste area</div> <div>4) Bearn Detector ติดตั้ง 5 จุด บริเวณคลังเก็บสินค้าและ Reactor House กล้อง CCTV ติดตั้ง 23 จุด บริเวณอาคารป้อม ปรภ., สำนักงาน, คลังเก็บสินค้า, Control Room, Maintenance workshop, QC Room, PVC Unloading, Reactor House และลานถัง</div> <div>5) สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Alarm) ติดตั้ง 33 จุด บริเวณอาคารป้อม ปรภ., อาคารสำนักงาน, ห้องควบคุมการผลิต, ห้องไฟฟ้า, Re-Slurry House, อาคารผลิต (Reactor House), คลังเก็บสินค้า, ลานถัง, Utility Area-1 และ 2, Dehydration/Dryer และ PVC Unloading waste area</div>			

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<div>6) หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire hydrant) ติดตั้ง 11 จุด บริเวณอาคารป้อม รปภ., คลังเก็บสินค้า, บริเวณ Slurry Tank, Dehydration and Drying Tower, Re-Slurry House Chemical Storage, ลานถัง, บริเวณ PVC Silo, Utility Area และ Waste area</div> <div>7) หัวรับน้ำดับเพลิงจากภายนอก (Fire Department Connection) ติดตั้ง 1 จุด บริเวณหน้าโรงงาน</div> <div>8) ตู้ดับเพลิงพร้อมสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire hose cabinet)<ul style="list-style-type: none"><li>- ภายนอกอาคาร ติดตั้ง 10 จุด บริเวณอาคารป้อม รปภ., Re-Slurry Hose, Dryer, ลานถัง, PVC Loading &amp; Silo, คลังเก็บสินค้า, Compressor House, Slurry tank และ N2 Storage และ Waste area</li><li>- ภายในอาคาร ติดตั้ง 20 จุด บริเวณสำนักงาน, Re-Slurry house, Reactor house, Dryer, CPVC Silo และคลังเก็บสินค้า</li></ul></div> <div>9) ระบบ Sprinkler ติดตั้ง 96 จุด ที่คลังเก็บสินค้า 1 (WH-1) และคลังเก็บสินค้า 2 (WH-2) อาคารละ 48 จุด</div> <div>10) เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ ติดตั้ง 51 ถัง แบ่งเป็น ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 44 ถัง และถังดับเพลิงชนิด CO<sub>2</sub> 7 ถัง บริเวณอาคารป้อม รปภ., อาคารสำนักงาน, คลังเก็บสินค้า, Slurry Tank, Dehydration and Drying Tower, Control Room, Re-Slurry House Chemical Storage, อาคารผลิต, ลานถัง,</div>			

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>PVC Unloading, Utility Area-1 และ 2 และบริเวณ high Voltage Incoming Area และ Waste area</p> <p>11) ติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Diesel Engine Driven Fire Water Pump มีอัตราการไหล 227.13 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,000 GPM) แรงดัน 1,000 kPaG</li> <li>- Motor Driven Fire Water Pump ม ฮ อัตราการไหล 227.13 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,000 GPM) แรงดัน 1,000 kPaG</li> </ul> <p>12) Motor Driven Jockey Pump ขนาด 5.678 ลูกบาศก์-เมตร/ชั่วโมง (25 GPM) สำหรับรักษาแรงดันในเส้นท่อและแรงดันน้ำในระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง</p>			
	<p>2. จัดให้มีบ่อน้ำสำรอง มีปริมาตรความจุของบ่อเท่ากับ 1,200 ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการออกแบบก่อสร้าง และผ่านการตรวจสอบทางวิศวกรรมถูกต้องตามมาตรฐาน ACI 318M-05 (Building Code Requirements for Reinforced Concrete), ASCE 7 - 0 2 (Minimum Design Loads for Buildings and Other Structures), และมาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้องซึ่งบ่อดังกล่าวจะมีการสำรองน้ำใช้ในส่วนการผลิตและน้ำใช้ในการดับเพลิงร่วมกัน แต่มีการวางระดับท่อส่งน้ำที่แตกต่างกันทำให้มีปริมาณน้ำสำรองไว้ใช้สำหรับระบบดับเพลิงโดยเฉพาะเท่ากับ 609 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเพียงพอต่อความต้องการใช้น้ำสำรองสำหรับดับเพลิงสูงสุดที่ 135 ลูกบาศก์เมตร</p>	<p>- โครงการมีบ่อน้ำสำรอง มีปริมาตรความจุของบ่อเท่ากับ 1,200 ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการออกแบบก่อสร้าง และผ่านการตรวจสอบทางวิศวกรรมถูกต้องตามมาตรฐาน ACI 318M-O (Building Code Requirements for Reinforced Concrete), ASCE 7-0.2 (Minimum Design Loads for Buildings and Other Structures), และมาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบ่อดังกล่าวจะมีการสำรองน้ำใช้ในส่วนการผลิตและน้ำใช้ในการดับเพลิงร่วมกัน แต่มีการวางระดับท่อส่งน้ำที่แตกต่างกัน ทำให้มีปริมาณน้ำสำรองไว้ใช้สำหรับระบบดับเพลิงโดยเฉพาะเท่ากับ 609 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเพียงพอต่อความต้องการใช้น้ำสำรองสำหรับดับเพลิงสูงสุดที่ 135 ลูกบาศก์เมตรและ 170.1 ลูกบาศก์เมตร</p>	-	<p>- รูปที่ 2-32 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>- รูปที่ 2-33 บ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร</p>

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	และ 170.1 ลูกบาศก์เมตร ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และตามมาตรฐาน NFPA 14 ตามลำดับ	ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และตามมาตรฐาน NFPA 14 ตามลำดับ		-
	3. กำหนดให้วาล์วสำหรับจ่ายน้ำจากบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร เพื่อใช้ในกระบวนการผลิตและใช้ในการดับเพลิงต้องอยู่ในสภาพ "เปิด" เสมอ	- โครงการได้กำหนดให้วาล์วสำหรับจ่ายน้ำจากบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร ที่ใช้ใช้ในกระบวนการผลิตและใช้ในการดับเพลิงอยู่ในสภาพ "เปิด" เสมอ	-	- รูปที่ 2-33 บ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร
	4. กำหนดให้มีติดตั้งอุปกรณ์ Level Switch เพื่อควบคุมระดับน้ำในบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร โดยเมื่อปริมาณน้ำในบ่อลดลงเหลือร้อยละ 93 ของปริมาณความจุบ่อ (1,116 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะเริ่มเติมน้ำดิบจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เข้าสู่บ่อเก็บน้ำ และเมื่อปริมาณน้ำในบ่อเพิ่มขึ้นถึงร้อยละ 95 ของปริมาณความจุบ่อ (1,140 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะหยุดการเติมน้ำ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ Level Switch เพื่อควบคุมระดับน้ำในบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร โดยเมื่อปริมาณน้ำในบ่อลดลงเหลือร้อยละ 93 ของปริมาณความจุบ่อ (1,116 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะเริ่มเติมน้ำดิบจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เข้าสู่บ่อเก็บน้ำ และเมื่อปริมาณน้ำในบ่อเพิ่มขึ้นถึงร้อยละ 95 ของปริมาณความจุบ่อ (1,140 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะหยุดการเติมน้ำ	-	- รูปที่ 2-34 ติดตั้งอุปกรณ์ Level Switch
	5. กำหนดให้มีการตรวจเช็คระดับน้ำสำรองภายในบ่อสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร อยู่เสมอผ่านทางหน้าจอ DCS โดยเมื่อปริมาณน้ำในบ่อลดต่ำกว่าร้อยละ 80 ของปริมาณความจุบ่อ (960 ลูกบาศก์เมตร) จะมีสัญญาณดังและมีข้อความเตือนแสดงขึ้นมาบนหน้าจอ DCS เพื่อให้พนักงานโครงการรับทราบถึงความผิดปกติของระดับน้ำและดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวต่อไป	- โครงการมีการตรวจเช็คระดับน้ำสำรองภายในบ่อสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร อยู่เสมอผ่านทางหน้าจอ DCS โดยเมื่อปริมาณน้ำในบ่อลดต่ำกว่าร้อยละ 80 ของปริมาณความจุบ่อ (960 ลูกบาศก์เมตร) จะมีสัญญาณดังและมีข้อความเตือนแสดงขึ้นมาบนหน้าจอ DCS เพื่อให้พนักงานโครงการรับทราบถึงความผิดปกติของระดับน้ำและดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวต่อไป	-	- รูปที่ 2-35 หน้าจอ DCS

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	6. จัดให้มีแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการป้องกันและระงับอัคคีภัย	- โครงการมีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการป้องกันและระงับอัคคีภัย	-	- ภาคผนวก ข-22 HSE Department Yearly Plan 2025
	7. กำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบระบบดับเพลิง และการตรวจสอบอาคารตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร	- โครงการมีการติดตามตรวจสอบระบบดับเพลิง และการตรวจสอบอาคารตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2543	-	-
	8. จัดให้มีทีมป้องกันและระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการแต่งตั้งทีมป้องกันและระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้โครงการได้แจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิว เอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ทราบเป็นประจำทุกปี โดยได้ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) และบริษัท เอจีสซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) ครั้งล่าสุดในวันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ. 2566 รวมถึงจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ ในวันที่ 28 ธันวาคม พ.ศ. 2566 สำหรับปีพ.ศ. 2568 มีแผนดำเนินการในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568	-	- ภาคผนวก ข-27 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	9. ตรวจสอบความพร้อมของระบบเตือนภัย และอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆ ภายในโรงงาน ตามแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	- โครงการได้มีการตรวจสอบความพร้อมของระบบเตือนภัย และอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆ ภายในโรงงาน ตามแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	-	- รูปที่ 2-32 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย - รูปที่ 2-36 ถังลมบอกทิศทางลม - รูปที่ 2-37 อ่างล้างตาและร่างกายในกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
				- ภาคผนวก ข-6 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)
9.9 การควบคุมและรับรองเหตุฉุกเฉิน	1. จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติการระงับอุบัติเหตุและเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ที่อาจจะเกิดขึ้นได้อย่างเป็นระบบและปลอดภัย โดยแบ่งระดับความรุนแรงออกเป็น 3 ระดับดังนี้  1) ระดับที่ 1 ได้แก่ เป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง โดยโรงงานสามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรได้วางแผนหรือเตรียมไว้โดยไม่ต้องร้องขอจากหน่วยงานอื่น โดย ED สามารถสั่งการให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉินนั้นๆ หรือเตรียมความพร้อมสำหรับการอพยพพนักงาน เป็นต้น พร้อมทั้งแจ้งเหตุและรายงานสถานการณ์มายังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และ/หรือสำนักงานนิคมฯ ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุ	- โครงการจัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติการระงับอุบัติเหตุและเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ที่อาจจะเกิดขึ้นได้อย่างเป็นระบบและปลอดภัย โดยแบ่งระดับความรุนแรงออกเป็น 3 ระดับดังนี้  - กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง	-	- ภาคผนวก ข-27 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	2) ระดับที่ 2 เป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวส่งท่อผลิตภัณฑ์ โดยอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง ซึ่งเจ้าหน้าที่ของโรงงานไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรที่ได้เตรียมไว้ ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากโรงงานข้างเคียง หรือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม โดย ED จะสั่งการให้มีการประกาศแจ้งยกระดับภาวะฉุกเฉินให้กับพนักงานทราบ พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์และ/หรือขอความช่วยเหลือมายังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และ/หรือสำนักงานนิคมฯ ทันทีหลังจากที่ประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่าไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่มีอยู่	- กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวส่งท่อผลิตภัณฑ์ โดยอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง	-	- ภาคผนวก ข-27 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	3) ระดับที่ 3 เป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ โดยอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียงในวงกว้างซึ่งเจ้าหน้าที่ของโรงงานและหน่วยงานภายนอกที่มาสนับสนุนช่วยเหลือในระดับที่ 2 ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้และมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอันตรายหรือส่งผลกระทบร้ายแรงต่อชุมชนสิ่งแวดล้อม โดยต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนช่วยเหลือจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น หรือการสนับสนุนช่วยเหลือจากหน่วยงานเชี่ยวชาญเฉพาะกิจ โดยภาวะฉุกเฉินนี้จัดเป็นภาวะ	- กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งเจ้าหน้าที่ของโรงงานไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรที่มีอยู่ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น หรือการสนับสนุนช่วยเหลือจากหน่วยงานเชี่ยวชาญเฉพาะกิจ	-	- ภาคผนวก ข-27 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	ฉุกเฉินในระดับที่ 1 ของจังหวัดระยอง ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED) พื้นที่ และ ED ของโรงงานจะสั่งให้มีการประกาศแจ้งยกระดับภาวะฉุกเฉินให้โรงงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกฝ่ายรับทราบ พร้อมทั้งแจ้งรายงานสถานการณ์ต่อศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที ตามที่ กนอ. กำหนด หลังจากประเมินว่าไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้			
	4) จัดให้มีแผนระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหลเพื่อที่จะได้มีการนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน	- โครงการจัดให้มีแผนระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหล เพื่อที่จะได้มีการนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน	-	- ภาคผนวก ข-27 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	5) จัดให้มีการฝึกซ้อมตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 17 กันยายน พ.ศ. 2567 สำหรับปี พ.ศ. 2568 มีแผนดำเนินการในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568	-	-
	6) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำโดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- โครงการมีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉินการจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก ข-27 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	7) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- โครงการมีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	-	-



ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.10 การควบคุมความปลอดภัยบริเวณถังเก็บสารเคมี	1. จัดทำคันกัน (Dike) คอนกรีตล้อมรอบถังเก็บสารเคมีบริเวณลานถังที่สามารถเก็บกักสารเคมีเท่ากับปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีที่รั่วไหลได้อย่างมีประสิทธิภาพตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	- โครงการดำเนินการทำคันกัน (Dike) คอนกรีตล้อมรอบถังเก็บสารเคมีบริเวณลานถังที่สามารถเก็บกักสารเคมีเท่ากับปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุดเพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีที่รั่วไหลได้อย่างมีประสิทธิภาพตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	-	- รูปที่ 2-38 คันกัน (Dike) คอนกรีตล้อมรอบบริเวณถังเก็บสารเคมี
	2. ติดตั้งระบบป้องกันไอสารเคมี (Filter) บริเวณลานถังในขณะทำการสูบล้าง	- โครงการติดตั้งระบบป้องกันไอสารเคมี (Filter) บริเวณลานถัง ในขณะทำการสูบล้าง	-	- รูปที่ 2-53 ภาพการติดตั้งระบบป้องกันไอสารเคมี (Filter)
	3. จัดให้มีระบบดับเพลิงโดยรอบบริเวณถังเก็บ ได้แก่ ถังดับเพลิงหัวจ่าย น้ำดับเพลิงหัวฉีดน้ำดับเพลิง และตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง ซึ่งมีการตรวจความพร้อมในการใช้งานเป็นประจำทุกเดือน	- โครงการมีระบบดับเพลิงโดยรอบบริเวณถังเก็บ ได้แก่ ถังดับเพลิงหัวจ่ายน้ำดับเพลิงหัวฉีดน้ำดับเพลิง และตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง และมีการตรวจความพร้อมในการใช้งานเป็นประจำทุกเดือน	-	- รูปที่ 2-32 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
	4. จัดให้มีการซ่อมบำรุงปั๊มสูบล้างสารเคมี และหน้าแปลนของท่อขนส่งสารเคมี ตามระยะเวลาที่กำหนด ณ บริเวณลานถังเพื่อป้องกันการหมดอายุของซีล (Seal)	- โครงการมีการซ่อมบำรุงปั๊มสูบล้างสารเคมี และหน้าแปลนของท่อขนส่งสารเคมี ตามระยะเวลาที่กำหนด ณ บริเวณลานถัง เพื่อป้องกันการหมดอายุของซีล (Seal)	-	- ภาคผนวก ข-6 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.11 การควบคุมความปลอดภัยของพนักงานขนส่ง Polyvinyl Chloride Resin	1. กำหนดให้พนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมา มีการสวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย (PPE) เช่น หมวก แวนตา หน้ากาก ป้องกันฝุ่น ถุงมือ และรองเท้าเซฟตี้ โดยตลอดในระหว่างปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้พนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมา มีการสวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย (PPE) เช่น หมวก แวนตา หน้ากาก ป้องกันฝุ่น ถุงมือ และรองเท้าเซฟตี้ โดยตลอดในระหว่างปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 2-39 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย (PPE)
	2. กำหนดให้พนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงาน เข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยแผนก HSE ของโครงการ ก่อนเริ่มปฏิบัติงานจริง	- โครงการมีการอบรมพนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงานเข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยแผนก HSE ของโครงการก่อนเริ่มปฏิบัติงานจริง	-	- ภาคผนวก ข-10 การอบรมพนักงานขับรถ - ภาคผนวก ข-22 HSE Department Yearly Plan 2025
	3. กำหนดให้มีการตรวจเช็คเอกสารรับรองการใช้งานรถยก Forklift และการควบคุมใช้งานเครนอย่างปลอดภัยของพนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการตรวจเช็คเอกสารรับรองการใช้งานรถยก Forklift และการควบคุมใช้งานเครนอย่างปลอดภัยของพนักงานของโครงการและพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก ข-37 เอกสารรับรองการใช้งานรถยก Forklift และการควบคุมใช้งานเครน
9.12 ความปลอดภัยช่วงซ่อมบำรุง	1. ผู้รับเหมาและคนงานของผู้รับเหมา ที่เข้ามาทำงานในโครงการช่วงซ่อมบำรุงต้องศึกษา ทำความเข้าใจ ปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการและต้องทำข้อตกลงรวมถึงผ่านการอบรมกับทางโครงการเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งกำหนดบทลงโทษหากมีการฝ่าฝืนข้อกำหนดที่ทำการตกลงร่วมกัน	- โครงการมีการอบรมผู้รับเหมาและคนงานของผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในโครงการช่วงซ่อมบำรุง เพื่อปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งกำหนดบทลงโทษหากมีการฝ่าฝืนข้อกำหนดที่ทำการตกลงร่วมกัน	-	- ภาคผนวก ข-8 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
	2. จัดให้มีการอบรมผู้รับเหมา เพื่อให้เข้าใจด้านความปลอดภัยตามข้อกำหนดและระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมทั้งรับทราบการปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินของโครงการ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	- โครงการมีการอบรมผู้รับเหมา เพื่อให้เข้าใจด้านความปลอดภัยตามข้อกำหนดและระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการรวมทั้งรับทราบการปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินของโครงการ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก ข-28 บันทึกการอบรมผู้รับเหมา (Basic Safety Training)

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	3. ระหว่างที่ทำงานภายในพื้นที่โครงการ กำหนดให้ได้รับผู้รับเหมาต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค หรือระดับวิชาชีพตามสัดส่วนของพนักงานรับเหมาตามที่กฎหมายกำหนด ทำหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่โครงการต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิคหรือระดับวิชาชีพ ตามสัดส่วนของพนักงานรับเหมาตามที่กฎหมายกำหนด ทำหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงาน	-	-
	4. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมา และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ของโครงการ ต้องตรวจความปลอดภัย (Patrol Check) ทุกวัน เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดสภาพที่ไม่ปลอดภัย และการทำงานไม่ปลอดภัย รวมถึงการค้นหาอันตรายและปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยให้แจ้งข้อมูลกับบริษัทผู้รับเหมา และผู้บริหารของโครงการรับทราบ	- โครงการกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมา และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ของโครงการตรวจความปลอดภัย (Patrol Check) ทุกวัน เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดสภาพที่ไม่ปลอดภัย และการทำงานไม่ปลอดภัยรวมถึงการค้นหาอันตรายและปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยให้แจ้งข้อมูลกับบริษัทผู้รับเหมา และผู้บริหารของโครงการรับทราบ	-	- ภาคผนวก ข-29 เอกสารด้านความปลอดภัย (Patrol Check)
	5. กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติสำหรับงาน (Work instruction) แต่ละประเภทในการซ่อมบำรุง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า งานประเภทที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) การใช้ก๊าซในการติดตั้ง เชื่อม การทำงานบนที่สูง การใช้รถเครน เป็นต้น โดยฝ่ายผลิตจะเป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีปฏิบัติ ที่จะใช้ในการShutdown และตัดแยกระบบ ตลอดจนอุปกรณ์สำหรับสนับสนุนเพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและปลอดภัย	- โครงการมีระเบียบปฏิบัติสำหรับงาน (Work instruction) แต่ละประเภทในการซ่อมบำรุง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า งานประเภทที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) การใช้ก๊าซในการติดตั้ง เชื่อม การทำงานบนที่สูงการใช้รถเครน เป็นต้น โดยฝ่ายผลิตจะเป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีปฏิบัติที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดแยกระบบ ตลอดจนอุปกรณ์สำหรับสนับสนุนเพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและปลอดภัย	-	- ภาคผนวก ข-8 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
	6. ผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการ ต้องปฏิบัติตามระบบการขออนุญาตการทำงาน (Work Permit)	- โครงการมีระบบการขออนุญาตการเข้าใช้พื้นที่ สำหรับกรณีที่มีความจำเป็นต้องเข้าใช้พื้นที่ โดยผู้ที่เข้าไปภายในพื้นที่ดังกล่าวต้องทราบถึงข้อปฏิบัติ และข้อระวังต่างๆเกี่ยวกับการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย	-	- ภาคผนวก ข-30 เอกสารการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	7. ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในช่วงหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงจะต้องกำหนดหน้าที่ของผู้รับเหมาในแต่ละตำแหน่งงานให้ชัดเจน	- โครงการมีการกำหนดให้ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในช่วงหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง จะต้องกำหนดหน้าที่ของผู้รับเหมาในแต่ละตำแหน่งงานให้ชัดเจน	-	-
	8. จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ กำหนดคุณสมบัติของผู้ตรวจสอบอุปกรณ์ และกำหนดมาตรการตรวจติดตามการปฏิบัติตามระเบียบการตรวจอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย	- โครงการมีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ กำหนดคุณสมบัติของผู้ตรวจสอบอุปกรณ์ และกำหนดมาตรการตรวจติดตามการปฏิบัติตามระเบียบการตรวจอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย	-	-
	9. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติต้องตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนเข้าไปทำงาน ดูแลความปลอดภัยในระหว่างทำงาน และตรวจสอบหลังปฏิบัติแล้วเสร็จ	- โครงการกำหนดให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนเข้าไปทำงาน ดูแลความปลอดภัยในระหว่างทำงาน และตรวจสอบหลังปฏิบัติแล้วเสร็จ	-	-
	10. การระบายของเหลวออกจากอุปกรณ์ จะต้องมีภาชนะรองรับหรือต่อท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- โครงการมีการระบายของเหลวออกจากอุปกรณ์ จะต้องมีภาชนะรองรับหรือต่อท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียหรือส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	- รูปที่ 2-55 ภาชนะรองรับการระบายของเหลว
	11. ผู้รับเหมาต้องรักษาความสะอาดของพื้นที่ปฏิบัติงานตลอดเวลาการทำงาน โดยจัดการขยะทั่วไปและขยะอันตรายให้เป็นไปตามระเบียบของโครงการ รวมทั้งต้องจัดให้มีการป้องกันการปนเปื้อนของดิน สารเคมี และน้ำเสียลงในรางระบายน้ำของโครงการ	- โครงการจัดให้มีการจัดการขยะทั่วไปและขยะอันตรายให้เป็นไปตามระเบียบของโครงการ รวมทั้งจัดให้มีการป้องกันการปนเปื้อนของดิน สารเคมี และน้ำเสีย ลงในรางระบายน้ำของโครงการ	-	- รูปที่ 2-17 รางระบายน้ำฝนภายในโครงการ - รูปที่ 2-24 ภาพขณะแยกตามประเภทของมูลฝอย

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.13 ความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการผลิตใหม่	1. ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ หลังจากจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่ และหน่วยผลิตตาม Pre-start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up)	- โครงการกำหนดให้ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง มีการตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่ และหน่วยผลิตตาม Pre-start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up)	-	-
	2. กำหนดให้มีระเบียบวิธีปฏิบัติ (Work Instruction) ในการเริ่มดำเนินการผลิตใหม่	- โครงการได้กำหนดระเบียบวิธีปฏิบัติ (Work Instruction) โดยมีการดำเนินงานตามเอกสารทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review: PSSR)	-	-
	3. ทำการทบทวนแผนงานความปลอดภัยก่อนเริ่มกระบวนการ (Pre-Startup Safety Review: PSSR) ทุกครั้งก่อนเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดกระบวนการผลิต หรือการปรับปรุงเครื่องจักรในกระบวนการผลิต	- โครงการได้ทำการทบทวนแผนงานความปลอดภัยก่อนเริ่มกระบวนการ (Pre-Startup Safety Review: PSSR) ทุกครั้งก่อนเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดกระบวนการผลิต หรือการปรับปรุงเครื่องจักรในกระบวนการผลิต	-	- ภาคผนวก ข-6 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)
9.14 อื่นๆ	1. จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิดพร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- โครงการจัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	-	- รูปที่ 2-22 ข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี
	2. จัดให้มีอ่างล้างตาและชำระร่างกาย (Emergency eyewash and shower) สำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉิน ในบริเวณกระบวนการผลิตและลานถังเก็บสารเคมี ให้เพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ตั้ง	- โครงการจัดให้มีอ่างล้างตาและร่างกายสำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิตและลานถังเก็บสารเคมี ให้อย่างเพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ตั้ง	-	- รูปที่ 2-37 อ่างล้างตาและร่างกายในกรณีฉุกเฉิน
	3. ติดตั้งถุงบอกทิศทางลมไว้ตามพื้นที่ส่วนต่างๆ ที่เหมาะสม	- โครงการติดตั้งถุงบอกทิศทางลมไว้ตามพื้นที่ส่วนต่างๆ ที่เหมาะสมและสังเกตได้อย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 2-36 ถุงลมบอกทิศทางลม

**ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	4. ดำเนินการจัดเก็บสารเคมีอย่างถูกต้องตามมาตรฐานกฎหมายฯ และจัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นในการควบคุมกรณีสารเคมีรั่วไหล	- โครงการดำเนินการจัดเก็บสารเคมีอย่างถูกต้องตามมาตรฐานกฎหมายฯ และจัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นในการควบคุมกรณีสารเคมีรั่วไหล	-	- รูปที่ 2-47 อุปกรณ์ควบคุมกรณีสารเคมีรั่วไหล
	5. ทำการวิเคราะห์อันตราย และชี้บ่งผลกระทบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมตามลักษณะงาน เพื่อกำหนดแผนหรือการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ในการควบคุมหรือลดความเสี่ยงที่มีอยู่ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	- โครงการจัดทำการวิเคราะห์อันตราย และชี้บ่งผลกระทบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมตามลักษณะงาน เพื่อกำหนดแผนหรือการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ในการควบคุมหรือลดความเสี่ยงที่มีอยู่ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	-	-
	6. กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยงรวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพรบ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปีทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามกฎหมายที่กำหนดไว้	- โครงการมีการรายงานผลการประเมินอันตรายการศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่ง พรบ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามกฎหมายที่กำหนดไว้	-	- ภาคผนวก ข-31 รายงานผลการประเมินความอันตรายความเสี่ยง และมาตรการลดความเสี่ยงด้านความปลอดภัย
	7. จัดทำฐานข้อมูลของหน่วยงานราชการ โรงพยาบาลท้องถิ่น และโรงงานข้างเคียง พร้อมช่องทางติดต่อไว้สำหรับกรณีฉุกเฉิน	- โครงการจัดทำฐานข้อมูลของหน่วยงานราชการโรงพยาบาลท้องถิ่น และโรงงานข้างเคียงพร้อมช่องทางติดต่อไว้สำหรับกรณีฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก ข-32 เอกสารการติดต่อสื่อสารต่อภายนอกตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	8. จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี	- โครงการมีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี	-	- ภาคผนวก ข-31 รายงานผลการประเมินความอันตรายความเสี่ยง และมาตรการลดความเสี่ยงด้านความปลอดภัย
	9. จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง /ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง	- โครงการทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิตอุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติมโดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดโดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง		- ภาคผนวก ข-31 รายงานผลการประเมินความอันตรายความเสี่ยง และมาตรการลดความเสี่ยงด้านความปลอดภัย
	10. จัดให้มีมาตรการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management Program : PSM) ตามประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- โครงการได้จัดให้มีมาตรการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management Program : PSM) ตามประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย		- ภาคผนวก ข-6 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง 10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน	1. กำหนดให้ในการดำเนินการตามปกติต้องปิดประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกริยา (Reactor House) ไว้เสมอ	- โครงการกำหนดให้ดำเนินการตามปกติ ปิดประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกริยา (Reactor House) ไว้เสมอ	-	-
	2. กำหนดให้ในกรณีซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร ต้องมีการตัดแยกระบบส่งก๊าซคลอรีนที่อาจจะมีการตกค้างในท่อไปยังหน่วยกำจัดคลอรีนก่อนที่ผู้ปฏิบัติงานจะเปิดหน้าต่างเพื่อระบายอากาศทุกครั้ง และหลังจากที่ทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักรเสร็จเรียบร้อยแล้วต้องปิดประตูและหน้าต่างให้สนิทเหมือนเดิม	- โครงการมีการตัดแยกระบบส่งก๊าซคลอรีนที่อาจจะมีการตกค้างในท่อไปยังหน่วยกำจัดคลอรีนก่อนที่ผู้ปฏิบัติงานจะเปิดหน้าต่าง เพื่อระบายอากาศทุกครั้ง และหลังจากที่ทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักรเสร็จเรียบร้อยแล้วต้องปิดประตูและหน้าต่างให้สนิทเหมือนเดิมเมื่อมีการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	-	-
	3. กำหนดให้มีการติดตั้งระบบตรวจจับการปิดของประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกริยา เพื่อป้องกันการเกิดเหตุก๊าซคลอรีนรั่วไหลออกสู่ภายนอกตัวอาคาร	- โครงการติดตั้งระบบตรวจจับการปิดของประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกริยา เพื่อป้องกันการเกิดเหตุก๊าซคลอรีนรั่วไหลออกสู่ภายนอกตัวอาคาร	-	- รูปที่ 2-50 ระบบตรวจจับ
	4. ในกรณีเกิดเหตุการณ์คลอรีนรั่วไหล เมื่อสัญญาณแจ้งเตือนว่าประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกริยายังมีการเปิดอยู่แสดงที่ห้องควบคุมให้พนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ SCBA เข้าไปทำการปิดประตูที่ยังเปิดอยู่โดยทันที ส่วนหน้าต่างที่ยังเปิดอยู่ให้พนักงานสั่งการให้ปิดโดยระบบปิดจากห้องควบคุม	- โครงการมีสัญญาณแจ้งเตือน เมื่อพบว่าเกิดเหตุการณ์คลอรีนรั่วไหล สัญญาณจะแจ้งเตือนว่าประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกริยายังมีการเปิดอยู่แสดงที่ห้องควบคุมทางพนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ SCBA จะดำเนินการเข้าไปทำการปิดประตูที่ยังเปิดอยู่โดยทันทีส่วนหน้าต่างที่ยังเปิดอยู่ ให้พนักงานสั่งการให้ปิดโดยระบบปิดจากห้องควบคุม	-	- รูปที่ 2-50 ระบบตรวจจับ
	5. การติดตั้ง (Manual Valve) ที่ อยู่ภายนอกอาคารผลิต (Reactor House) ซึ่งออกแบบให้เป็นแบบ Normal Closed เชื่อมต่อไปยังท่อก๊าซรวม (Header) เพื่อดูดก๊าซคลอรีนที่รั่วไหลภายในอาคารผลิต (Reactor House) ส่งไปยังหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยท่อก๊าซรวม (Header) ออกแบบให้มีความดันภายในเส้นท่อต่ำ	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งวาล์ว (Manual Valve) ที่ถังเกิดปฏิกริยา (Reactor) เพื่อใช้ในการระบายก๊าซภายในถังเกิดปฏิกริยาออกไปยังหน่วยกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) ในกรณีฉุกเฉินเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	- รูปที่ 2-41 อุปกรณ์ตรวจสอบและป้องกันการรั่วไหลของก๊าซคลอรีน



ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	กว่าความดันบรรยากาศคือ -4 กิโลปาสคาล (-0.04 บาร์) ด้วย Exhaust Blower			-
	6. จัดให้มีระบบน้ำปิดคลุมอาคารถังปฏิกิริยา เพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนในอากาศออกสู่บรรยากาศภายนอก	- โครงการได้จัดให้มีระบบน้ำปิดคลุมอาคารถังปฏิกิริยา เพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนในอากาศออกสู่บรรยากาศภายนอก	-	- รูปที่ 2-6 ระบบน้ำปิดคลุมอาคารถังปฏิกิริยา
	7. จัดให้มีระบบรวบรวมอากาศภายในอาคารผลิต (Reactor House) ทั้งจากถังปฏิกิริยา (Reactor) และท่อขนส่ง ไปบำบัดยังหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) กรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนในอาคารผลิต (Reactor House)	- โครงการจัดให้มีระบบรวบรวมก๊าซคลอรีนจากอุปกรณ์ก่อนที่จะทำการเปิดอุปกรณ์เพื่อซ่อมบำรุงไปยังหน่วยกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก ข-33 มาตรฐานจัดการการรั่วไหลของคลอรีน
	8. ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detectors) ในบริเวณ ดังนี้ 1) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน ที่ระยะทุกๆ 10 เมตรรอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับคลอรีนในบริเวณ Reactor House จำนวน 19 จุด 2) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน ที่บริเวณเครื่องทำสุญญากาศ จำนวน 1 จุด 3) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนบริเวณหอกำจัดคลอรีนจำนวน 1 จุด 4) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่ท่อคลอรีนขนาด 8 นิ้วบริเวณใกล้กับ Metering Station จำนวน 1 จุด 5) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนรอบรั้วโครงการ จำนวน 8 จุด	- โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detectors) ในบริเวณต่างๆ ตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 2-4 เครื่องตรวจวัดคลอรีน (Chlorine Gas Detector) - ภาคผนวก ข-34 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	6) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนบริเวณปล่องของหอกำจัดคลอรีน (Elimination Tower Stacks) จำนวน 2 จุด			
	9. เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนตั้งค่าเตือน (Alarm) ตั้งไว้ 2 ระดับ 1) การเตือนระดับที่ 1 กำหนดไว้ที่ 20% ของค่า TLV-TWA คือ 0.1 ppm 2) การเตือนระดับที่ 2 กำหนดไว้ที่ 40% ของค่า TLV-TWA คือ 0.2 ppm 3) ค่า TLV-TWA ของคลอรีนเท่ากับ 0.5 ส่วนในล้านส่วน (มาตรฐาน ACGIH 2010)	- โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detectors) ในบริเวณต่างๆ ตามมาตรการกำหนดเป็นที่เรียบร้อยแล้ว		- รูปที่ 2-4 เครื่องตรวจวัดคลอรีน (Chlorine Gas Detector) - ภาคผนวก ข-34 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน
	10. เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่บริเวณปล่องของหอกำจัดคลอรีน และบริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 8 จุด จะส่งสัญญาณไปแสดงยัง Control Panel ที่อยู่ภายในบริเวณห้องควบคุม (Control Room) ซึ่งโครงการจะเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (CEMs online) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environment Monitoring and Control: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อเฝ้าระวังการระบายก๊าซคลอรีนจากปล่องของหอกำจัดคลอรีนและบริเวณริมรั้วโครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่บริเวณปล่องของหอกำจัดคลอรีน และบริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 8 จุด จะส่งสัญญาณไปแสดงยัง Control Panel ที่อยู่ภายในบริเวณห้องควบคุม (Control Room) ซึ่งโครงการจะเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (CEMs online) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environment Monitoring and Control: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อเฝ้าระวังการระบายก๊าซคลอรีนจากปล่องของหอกำจัดคลอรีนและบริเวณริมรั้วโครงการ		- ภาคผนวก ข-34 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	11. จัดให้มีถังพักสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก สำหรับหอกำจัดคลอรีนจำนวน 2 ถัง (V24-1-A และ V24-2-A) โดยใช้งาน 1 ถัง และสำรอง 1 ถัง โดยเมื่อสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก เกิดอิมิตัวจะมีการถ่ายสารละลายดังกล่าวไปยังถังพัก NaOH Storage tank (V25-A) และให้มีการเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก และน้ำเข้าสู่ถังที่ว่างลง เพื่อที่จะผสมให้เป็นสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนักขึ้นมาใหม่ ซึ่งจะใช้เวลาประมาณ 10 นาที	- โครงการมีถังพักสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนักสำหรับหอกำจัดคลอรีนจำนวน 2 ถัง (V24-1-A และ V24-2-A) โดยใช้งาน 2 ถัง และสำรอง 1 ถัง โดยเมื่อสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนักเกิดอิมิตัวจะมีการถ่ายสารละลายดังกล่าวไปยังถังพัก 3% NaOH Storage tank (V25-A) และให้มีการเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก และน้ำเข้าสู่ถังที่ว่างลง เพื่อที่จะผสมให้เป็นสารละลายโซดาไฟ 10% โดยน้ำหนักขึ้นมาใหม่ ซึ่งจะใช้เวลาประมาณ 10 นาที	-	- รูปที่ 2-5 ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรอง
	12. กรณีที่เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนมีการเตือนระดับที่ 1 คือ 0.1 ppm ที่ปล่องของหอกำจัดคลอรีน หมายถึงความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นในถังพักสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก (10% NaOH Circulation Tank) ที่ใช้งานอยู่ลดลงจนส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพในการบำบัดโครงการจะทำการสลับใช้งานสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก ในถังที่สำรองไว้ทันทีเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการบำบัดคลอรีน	- โครงการมีการดำเนินการในกรณีที่เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนมีการเตือนระดับที่ 1 คือ 0.1 ppm ที่ปล่องของหอกำจัดคลอรีน หมายถึงความเข้มข้นของสารละลายโซดาไฟในถังพักสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก (10% NaOH tank) ที่ใช้งานอยู่ลดลงจนส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพในการบำบัด โดยทางโครงการจะทำการสลับใช้งานสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก ในถังที่สำรองไว้ทันทีเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการบำบัดคลอรีน	-	- รูปที่ 2-5 ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรอง-

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	13. กำหนดให้ในกรณีฉุกเฉินที่ต้องมีการใช้งานสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก ในการบำบัดคลอรีนเป็นจำนวนมาก และเกิดการอึดตัวอย่างรวดเร็ว จนไม่สามารถเตรียมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก ในถังสำรองให้เสร็จได้ทัน ต้องส่งสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก เข้าสู่หอกำจัดคลอรีนแทน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและให้การบำบัดดำเนินต่อเนื่องไปได้	- โครงการดำเนินการส่งสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก เข้าสู่หอกำจัดคลอรีน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและให้การบำบัดดำเนินได้อย่างต่อเนื่อง เมื่อเกิดกรณีฉุกเฉินที่ต้องมีการใช้งานสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก ในการบำบัดคลอรีนเป็นจำนวนมาก และเกิดการอึดตัวอย่างรวดเร็วจนไม่สามารถเตรียมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก ในถังสำรองให้เสร็จได้ทัน	-	- รูปที่ 2-5 ถึงสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรอง
	14. จัดให้มีอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจและหน้ากากป้องกันแก๊สพิษดังนี้ 1) หน้ากากป้องกันแก๊สพิษพร้อมถังอัดอากาศ (SCBA + Full Face Mask) จำนวน 4 ชุด 2) หน้ากากป้องกันแก๊สพิษชนิดประกอบแอร์ไลน์ (Air-Line complete suit with SCBA+ Full Face Mask) จำนวน 1 ชุด	- โครงการมีอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจและหน้ากากป้องกันแก๊สพิษดังนี้ ● หน้ากากป้องกันแก๊สพิษพร้อมถังอัดอากาศ (SCBA + Full Face Mask) จำนวน 4 ชุด ● หน้ากากป้องกันแก๊สพิษชนิดประกอบแอร์ไลน์ (Air-Line complete suit with SCBA+ Full Face Mask) จำนวน 1 ชุด	-	- รูปที่ 2-54 อุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจและหน้ากากป้องกันแก๊สพิษ
	15. จัดให้มีแหล่งพลังงานสำรอง (Back up Electrical Generator) สำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)	- โครงการมีแหล่งพลังงานสำรอง (Back up Electrical Generator) สำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)	-	- รูปที่ 2-43 แหล่งพลังงานสำรอง (Back up Electrical Generator)
	16. จัดให้มีวิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดก๊าซคลอรีนรั่วไหลในกรณีต่อไปนี้ 1) กรณีเกิดการรั่วไหลจากถังเกิดปฏิกิริยา (Chlorine Leakage from Reactor) 2) กรณีเกิดการรั่วไหลจากท่อขนส่งในอาคารหน่วยผลิต (Chlorine Leakage from Pipeline in Reactor House)	- โครงการจัดทำวิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดก๊าซคลอรีนรั่วไหลในกรณีต่อไปนี้ ● กรณีเกิดการรั่วไหลจากถังเกิดปฏิกิริยา (Chlorine Leakage from Reactor) ● กรณีเกิดการรั่วไหลจากท่อขนส่งในอาคารหน่วยผลิต (Chlorine Leakage from Pipeline in Reactor House)	-	- ภาควงก ข-33 มาตรฐานจัดการการรั่วไหลของคลอรีน

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	17. เมื่อเกิดเหตุการณ์ก๊าซคลอรีนรั่วไหล ต้องแจ้งหน่วยราชการและหน่วยงานในพื้นที่ทราบโดยทันที	- หากเกิดเหตุการณ์ก๊าซคลอรีนรั่วไหล ทางโครงการจะดำเนินการแจ้งหน่วยราชการและหน่วยงานในพื้นที่ทราบโดยทันที	-	-
	18. จัดทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team) เตรียมพร้อมเพื่อช่วยเหลือผู้ที่ได้รับสัมผัสก๊าซคลอรีนกรณีเหตุการณ์เกิดเหตุฉุกเฉิน หากมีอาการร้ายแรงให้นำส่งโรงพยาบาลทันที	- โครงการมีทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team) เตรียมพร้อมเพื่อช่วยเหลือผู้ที่ได้รับสัมผัสก๊าซคลอรีนกรณีเหตุการณ์เกิดเหตุฉุกเฉิน หากมีอาการร้ายแรงให้นำส่งโรงพยาบาลทันที	-	- ภาคผนวก ข-27 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	19. มีการทบทวนและปรับปรุงแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทุกปีโดยเฉพาะเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดการดำเนินโครงการ หรือเปลี่ยนแปลงสภาพการณ์โดยรอบ เพื่อให้แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโครงการมีความทันสมัยเป็นปัจจุบันและสามารถใช้ในการควบคุมสถานะฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการดำเนินการทบทวนและปรับปรุงแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทุกปีตามมาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก ข-27 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
10.2 มาตรการซ่อมบำรุงระบบท่อขนส่ง	1. การออกแบบท่อขนส่งคลอรีนต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ANSI และทำด้วย Carbon Steel	- โครงการดำเนินการออกแบบท่อขนส่งคลอรีนให้เป็นไปตามมาตรฐาน ANSI และทำด้วย Carbon Steel ซึ่งไม่ทำปฏิกิริยากับก๊าซคลอรีน	-	-
	2. จัดให้มีสิ่งก่อดำรง (Barrier) ที่ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะวิ่งชนแนวท่อมาตรฐาน AASHTO หรือมาตรฐานสากล	- โครงการจัดให้มีสิ่งก่อดำรง (Barrier) ที่ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะวิ่งชนแนวท่อมาตรฐาน AASHTO หรือมาตรฐานสากล	-	- รูปที่ 2-42 สิ่งก่อดำรง (Barrier) ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะ
	3. จัดให้มีการปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อ เพื่อป้องกันการกระทำอันอาจก่อให้เกิดเหตุการณ์อันตรายจากบุคคลภายนอก	- โครงการได้ปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อ เพื่อป้องกันการกระทำอันอาจก่อให้เกิดเหตุการณ์อันตรายจากบุคคลภายนอก	-	- รูปที่ 2-44 การปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อ
	4. กำหนดให้บริเวณพื้นที่แนวท่อเป็นพื้นที่ที่ห้ามมีการกระทำใดๆ อันอาจส่งผลให้เกิดประกายไฟหรือรังสีความร้อน	- โครงการได้กำหนดให้บริเวณพื้นที่แนวท่อเป็นพื้นที่ที่ห้ามมีการกระทำใดๆ อันอาจส่งผลให้เกิดประกายไฟหรือรังสีความร้อน	-	- รูปที่ 2-44 การปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อ

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	5. จัดให้มีระบบการขออนุญาตการเข้าใช้พื้นที่ สำหรับกรณีที่มีความจำเป็นต้องเข้าใช้พื้นที่ในบริเวณแนวท่อ โดยผู้ที่เข้าไปภายในพื้นที่ดังกล่าวต้องทราบถึงข้อปฏิบัติ และข้อระวังต่างๆ เกี่ยวกับการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย	- โครงการมีระบบการขออนุญาตการเข้าใช้พื้นที่สำหรับกรณีที่มีความจำเป็นต้องเข้าใช้พื้นที่ในบริเวณแนวท่อโดยผู้ที่เข้าไปภายในพื้นที่ดังกล่าวต้องทราบถึงข้อปฏิบัติและข้อระวังต่างๆ เกี่ยวกับการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย	-	- ภาคผนวก ข-30 เอกสารการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
	6. จัดให้มีแผนการตรวจสอบดูแลแนวท่อให้มีสภาพที่เหมาะสมกับการใช้งานอยู่ตลอดเวลา	- โครงการมีการตรวจสอบดูแลแนวท่อให้มีสภาพที่เหมาะสมกับการใช้งานอยู่ตลอดเวลา	-	-
	7. ปรับปรุงพื้นที่โดยรอบแนววางท่อให้พื้นที่โล่ง อากาศถ่ายเทสะดวก เพื่อเพิ่มความสามารถในการกระจายตัว เพื่อลดความเข้มข้นในบรรยากาศของคลอรีนในกรณีที่เกิดการรั่วไหล	- โครงการปรับปรุงพื้นที่โดยรอบแนววางท่อให้พื้นที่โล่งอากาศถ่ายเทสะดวกเพื่อเพิ่มความสามารถในการกระจายตัว เพื่อลดความเข้มข้นในบรรยากาศของคลอรีนในกรณีที่เกิดการรั่วไหล	-	- รูปที่ 2-46 ป้ายสัญลักษณ์ข้อความเตือนบริเวณแนวท่อ
	8. จัดให้มีการติดตั้งป้าย สัญลักษณ์ ข้อความเตือนต่างๆ ในบริเวณแนวท่อเป็นระยะๆ ที่เหมาะสมเพื่อให้บุคคลภายนอกได้รับทราบถึงข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติต่างๆ	- โครงการติดตั้งป้าย สัญลักษณ์ ข้อความเตือนต่างๆในบริเวณแนวท่อเป็นระยะๆ ที่เหมาะสมเพื่อให้บุคคลภายนอกได้รับทราบถึงข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติต่างๆ	-	- รูปที่ 2-46 ป้ายสัญลักษณ์ข้อความเตือนบริเวณแนวท่อ
	9. จัดให้มีแผนระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหล โดยแผนดังกล่าวจะถูกบรรจุในแผนระงับเหตุฉุกเฉินของโครงการ เพื่อที่จะได้มีการนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน	- โครงการมีแผนระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหล โดยแผนดังกล่าวจะถูกบรรจุในแผนระงับเหตุฉุกเฉินของโครงการ เพื่อที่จะได้มีการนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน	-	- ภาคผนวก ข-27 มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	10. จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ที่สามารถควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลได้ เช่น Block Valve ในบริเวณที่เหมาะสม	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ที่สามารถควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลได้ เช่น Block Valve ในบริเวณที่เหมาะสม	-	- ภาคผนวก ข-33 มาตรฐานจัดการการรั่วไหลของคลอรีน

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	11. กำหนดให้มีแผนบำรุงรักษาท่อขนส่ง ดังนี้ 1) ตรวจสอบด้วยสายตา (Visual Inspection) ทุกเดือน 2) ตรวจสอบความหนา (Thickness Inspection) ทุกปี 3) ตรวจสอบสารเคลือบผิว ทุก 1 ปี 4) ตรวจสอบการรั่วไหล ทุก 6 เดือน	- โครงการดำเนินการแผนบำรุงรักษาท่อขนส่งตามมาตรการกำหนดไว้	-	- ภาคผนวก ข-38 แผนและผลการบำรุงรักษาท่อขนส่ง
10.3 มาตรการด้านการสื่อสาร	1. กำหนดให้มีการสื่อสารต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียง กรณีเกิดการรั่วไหล โดยมีระบบ Hotline วิทยุสื่อสาร และโทรศัพท์สายตรงไปยังห้องควบคุม (Control Room) โดยเฉพาะในการติดต่อกับโรงงานข้างเคียง รวมถึงการติดตั้ง Alarm กรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนไปยังบริษัท เอ็มซีแอลเอสเอเชีย จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการมากที่สุด โดยจะส่งสัญญาณการตรวจจับก๊าซคลอรีนที่ ความเข้มข้น 1.0 ppm จากสถานี CL2-33-A และ CL2-34-A บริเวณรั้วด้านหน้าโครงการ	- ทางโครงการมีการสื่อสารต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียงกรณีเกิดการรั่วไหล โดยมีระบบ Hotline วิทยุสื่อสารและโทรศัพท์สายตรงไปยังห้องควบคุม (Control Room) โดยเฉพาะในการติดต่อกับโรงงานข้างเคียงรวมถึงการติดตั้ง Alarm กรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนไปยังบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัดซึ่งเป็นโรงงานที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการมากที่สุด โดยจะส่งสัญญาณการตรวจจับก๊าซคลอรีนที่ความเข้มข้น 1.0 ppm จากสถานี CL2-33-A และ CL2-34-A บริเวณรั้วด้านหน้าโครงการ		- ภาคผนวก ข-32 เอกสารการติดต่อสื่อสารต่อภายนอกตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
	2. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานรายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อกับผู้นำชุมชนเพื่อประสานงานแจ้งข้อมูลต่อชุมชน	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ประสานรายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อกับผู้นำชุมชนเพื่อประสานงานแจ้งข้อมูลต่อชุมชน	-	-

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.4 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับ Runaway Reaction	1. กำหนดให้ถึงปฏิกิริยาของโครงการมีการออกแบบตามมาตรฐาน JIS โดยมีค่าออกแบบความทนทานต่อแรงดันเท่ากับ 0.78 MPa และมีค่าออกแบบความทนทานต่ออุณหภูมิเท่ากับ 150 °C	- โครงการออกแบบถึงปฏิกิริยาตามมาตรฐาน JIS โดยมีค่าออกแบบความทนทานต่อแรงดันเท่ากับ 0.78 MPa และมีค่าออกแบบความทนทานต่ออุณหภูมิเท่ากับ 150 °C	-	-
	2. จัดให้มีระบบควบคุมการทำงานของอุปกรณ์และวาล์วต่างๆ ของถึงปฏิกิริยาที่คอยตรวจเฝ้าระวังค่าแรงดันและ/ หรืออุณหภูมิภายในถึงปฏิกิริยาในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาให้มีแรงดันอยู่ระหว่าง $\geq 0.45$ - $< 0.47$ MPa และอุณหภูมิอยู่ระหว่าง 100-105 °C	- โครงการมีระบบควบคุมการทำงานของอุปกรณ์และวาล์วต่างๆ ของถึงปฏิกิริยาที่คอยตรวจเฝ้าระวังค่าแรงดันและ/ หรืออุณหภูมิภายในถึงปฏิกิริยาในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาให้มีแรงดันอยู่ระหว่าง 20.45 - $< 0.47$ MPa และอุณหภูมิอยู่ระหว่าง 100-105 °C	-	-
	3. ในกรณีที่แรงดันของถึงปฏิกิริยา $> 0.47$ MPa ระบบควบคุมส่งสัญญาณเตือนและสั่งให้ปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนโดยอัตโนมัติ เพื่อควบคุมให้แรงดันภายในถึงปฏิกิริยาให้กลับมามีอยู่ในเกณฑ์ปกติ ในกรณีที่วาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนไม่ปิดลง พนักงานผลิตต้องทำการปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนลงเองโดยใช้โหมดควบคุม Manual หากแม้วาล์วจ่ายจะถูกปิดลงแล้วแต่ความดันยังสูงขึ้นเกินกว่า 0.5 MPa ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop)	- หากเกิดกรณีที่แรงดันของถึงปฏิกิริยา 20.47 MPa ระบบควบคุมส่งสัญญาณเตือนและสั่งให้ปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนโดยอัตโนมัติ เพื่อควบคุมให้แรงดันภายในถึงปฏิกิริยาให้กลับมามีอยู่ในเกณฑ์ปกติ ในกรณีที่วาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนไม่ปิดลง ทางโครงการจะดำเนินการให้พนักงานผลิตทำการปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนลงเองโดยใช้โหมดควบคุม Manual หากแม้วาล์วจ่ายจะถูกปิดลงแล้วแต่ความดันยังสูงขึ้นเกินกว่า 0.5 MPa ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop)	-	-
	4. ในกรณีที่อุณหภูมิของถึงปฏิกิริยาสูงขึ้นจนถึง 110 °C ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop) พร้อมทั้งปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้าภายในถึงพื้นที่ และให้หัวหน้าพนักงานผลิตทำการแจ้งต่อผู้บังคับบัญชาและผู้เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	- หากเกิดกรณีที่อุณหภูมิของถึงปฏิกิริยาสูงขึ้นจนถึง 110 °C ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop) พร้อมทั้งปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้าภายในถึงพื้นที่ ทางโครงการจะดำเนินการให้หัวหน้าพนักงานผลิตทำการแจ้งต่อผู้บังคับบัญชาและผู้เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	-	-



**ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	5. จัดให้มีระบบควบคุมการปิด-เปิดของวาล์วน้ำหล่อเย็น เพื่อรักษาอุณหภูมิของถังปฏิกริยาไว้ให้ใกล้เคียง 100 °C แต่ไม่เกิน 105 °C ตลอดช่วงเวลาการเกิดปฏิกริยา	- โครงการมีระบบควบคุมการปิด-เปิดของวาล์วน้ำหล่อเย็นเพื่อรักษาอุณหภูมิของถังปฏิกริยาไว้ให้ใกล้เคียง 100 °C แต่ไม่เกิน 105 °C ตลอดช่วงเวลาการเกิดปฏิกริยา	-	-
	6. ในกรณีระบบน้ำหล่อเย็นเกิดปัญหาหรือสิ่งผิดปกติซึ่งทำให้ไม่สามารถรักษาอุณหภูมิของถังปฏิกริยาไว้ได้ จนอุณหภูมิของถังปฏิกริยาได้สูงขึ้นถึง 110 °C ระบบควบคุมการผลิตจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกริยาโดยอัตโนมัติและปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้าภายในถังทันที แต่หากอุณหภูมิของถังปฏิกริยาลดลงซ้ำจะเติมสารโซเดียมซัลไฟท์เข้าไปภายในถัง เพื่อช่วยให้คลอรีนที่ตกค้างภายในถังถูกทำปฏิกริยาให้หมดไปเร็วยิ่งขึ้น	- หากเกิดกรณีระบบน้ำหล่อเย็นเกิดปัญหาหรือสิ่งผิดปกติซึ่งทำให้ไม่สามารถรักษาอุณหภูมิของถังปฏิกริยาไว้ได้ จนอุณหภูมิของถังปฏิกริยาได้สูงขึ้นถึง 110 °C โดยทางระบบควบคุมการผลิตของโครงการจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกริยาโดยอัตโนมัติและปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้าภายในถังทันที แต่หากอุณหภูมิของถังปฏิกริยาลดลงซ้ำ จะเติมสารโซเดียมซัลไฟท์เข้าไปภายในถัง เพื่อช่วยให้คลอรีนที่ตกค้างภายในถังถูกทำปฏิกริยาให้หมดไปเร็วยิ่งขึ้น	-	-
<b>10.5 มาตรการเกี่ยวกับการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion)</b>	1. ติดตั้งสายกราวด์ลงดินตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) และ Underwriter's laboratories (UL) ที่บริเวณ PVC Unloading House, PVC ไซโล, CPVC ไซโล และ Scrap Resin Hopper เพื่อป้องกันประกายไฟจากไฟฟ้าสถิตจากการเคลื่อนที่ของฝุ่น PVC และ CPVC	- โครงการติดตั้งสายกราวด์ลงดินตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) และ Underwriter's laboratories (UL) ที่บริเวณดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว เพื่อป้องกันประกายไฟจากไฟฟ้าสถิตจากการเคลื่อนที่ของฝุ่น PVC และ CPVC	-	- รูปที่ 2-51 ติดตั้งสายกราวด์ลงดินตามมาตรฐานฯ
	2. ติดตั้งสายล่อฟ้าตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) เพื่อป้องกันประกายไฟ (Electric Sparks) จากฟ้าผ่าที่บริเวณ PVC Unloading House, PVC ไซโล, คลังเก็บสินค้า (Warehouse-1 และ 2) และ CPVC ไซโล	- โครงการติดตั้งสายล่อฟ้าตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) เพื่อป้องกันประกายไฟ (Electric Sparks) จากฟ้าผ่าที่บริเวณดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว	-	- รูปที่ 2-51 ติดตั้งสายกราวด์ลงดินตามมาตรฐานฯ

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	3. จัดให้มีการตรวจรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าภายในโครงการเป็นประจำทุกปี โดยสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม	- โครงการมีการตรวจรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าภายในโครงการเป็นประจำทุกปีโดยสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก ข-8 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
11. พื้นที่สีเขียว	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่ยืนต้น เท่ากับ 1,570.50 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 6.13 ของพื้นที่ทั้งหมด ซึ่งเป็นพื้นที่เดียวกับบริเวณแนวกันชนริมรั้วของโครงการ และสนามหญ้า เท่ากับ 401.70 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 1.57 ของพื้นที่ทั้งหมด	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวไม่ยืนต้น แนวกันชนริมรั้วของโครงการ และสนามหญาคิดเป็นร้อยละ 7.7 ของพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 2-57 พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน



รูปที่ 2-1 สถิติความปลอดภัย



รูปที่ 2-2 หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)



รูปที่ 2-3 Wet Scrubber



รูปที่ 2-4 เครื่องตรวจวัดคลอรีน (Chlorine Gas Detector)



รูปที่ 2-5 ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรอง



รูปที่ 2-6 ระบบม่านน้ำปิดคลุมอาคารถึงปฏิกิริยา



รูปที่ 2-7 บ่อปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization)



รูปที่ 2-8 ถังรวบรวมน้ำเสีย  
(Waste Water Inspection Pit (V89-N))





รูปที่ 2-9 ถึง Waste Water Inspection Pit (V96-N)



รูปที่ 2-10 TDS Tank



รูปที่ 2-11 HCl Storage Tank



รูปที่ 2-12 หอผลิตน้ำหล่อเย็น  
(Cooling Water Blow down)



Inspection Pit (V100-1-U)



Inspection Pit (V100-2-U)



Inspection Pit (V100-4-U)

รูปที่ 2-13 บ่อพักน้ำทิ้ง (Inspection Pit)



รูปที่ 2-14 เครื่องมือวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง  
(Online-Analyzer)



รูปที่ 2-15 อุปกรณ์ ORP Sensor



บ่อพักน้ำฉุกเฉินขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร



บ่อพักน้ำฉุกเฉินขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร

รูปที่ 2-16 บ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond)



รูปที่ 2-17 รางระบายน้ำฝนภายในโครงการ



รูปที่ 2-18 ป้ายจำกัดความเร็ว 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง  
ภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-19 เจ้าหน้าที่บริเวณจุดตรวจผ่านเข้า-ออก



รูปที่ 2-20 พื้นที่จอดรถ และพื้นที่จอดรถ





รูปที่ 2-21 รายละเอียดบนตัวรถที่บรรทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์



รูปที่ 2-22 ข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี



รูปที่ 2-23 พื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสีย



รูปที่ 2-24 ภาพขยะแยกตามประเภทของมูลฝอย



รูปที่ 2-25 พาหนะสำรองกรณีฉุกเฉิน



รูปที่ 2-26 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank)



รูปที่ 2-27 กล่องรับเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 2-28 บอร์ดประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย



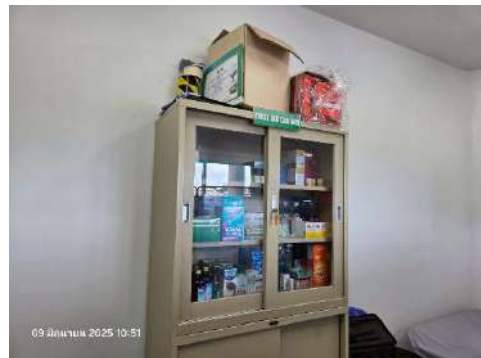
รูปที่ 2-29 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน สำหรับพนักงาน





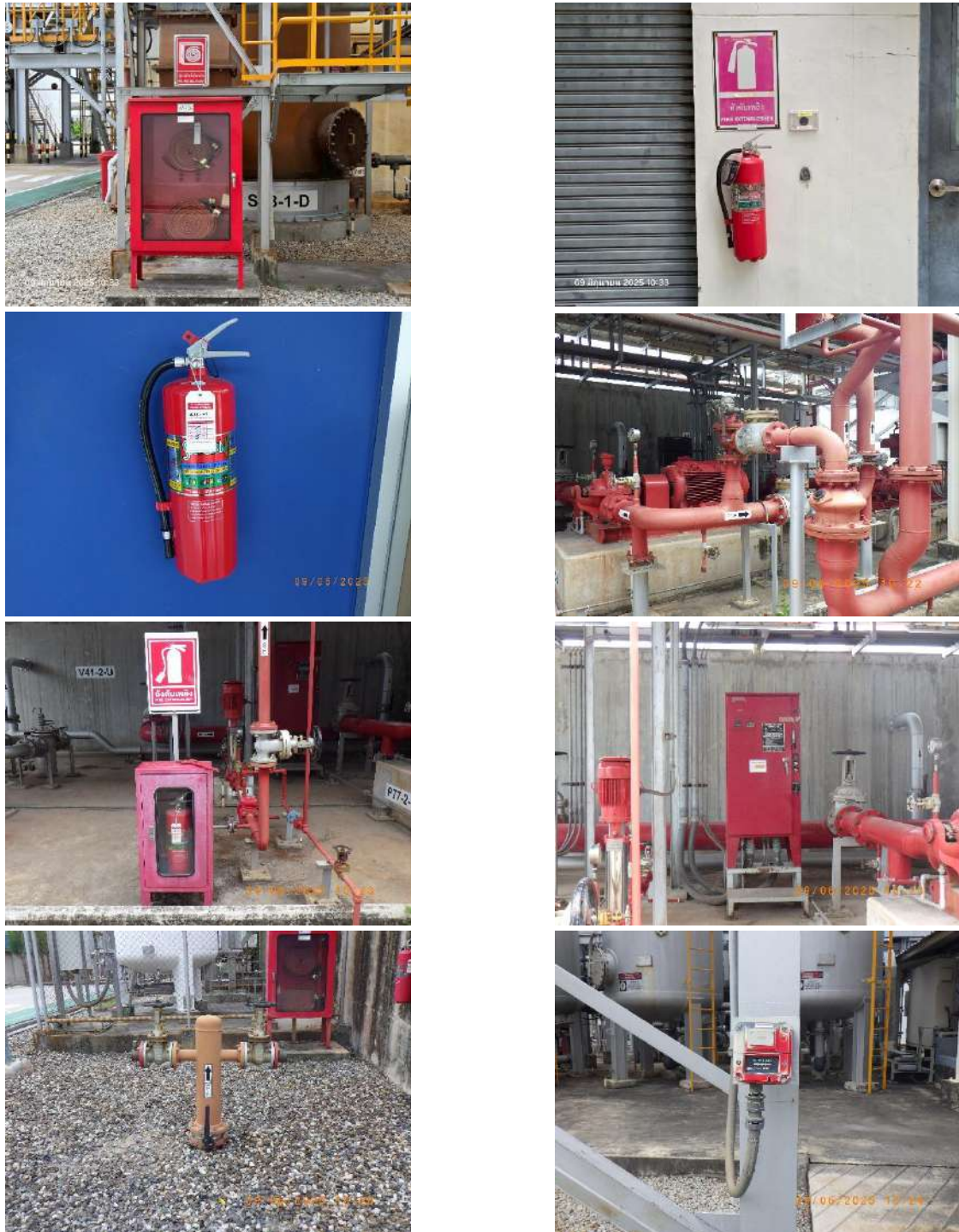


รูปที่ 2-30 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รูปที่ 2-31 ห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเวชภัณฑ์





รูปที่ 2-32 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



รูปที่ 2-32 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



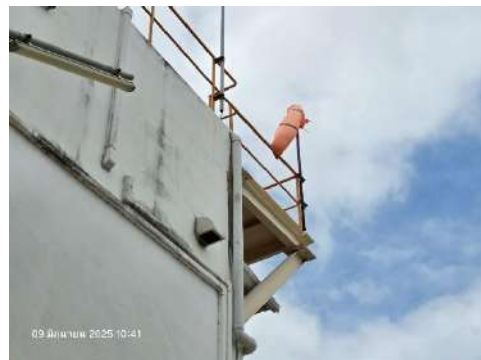
รูปที่ 2-33 บ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร



รูปที่ 2-34 ติดตั้งอุปกรณ์ Level Switch



รูปที่ 2-35 หน้าจอ DCS



รูปที่ 2-36 ถูกลมบอกทิศทางลม



รูปที่ 2-37 อ่างล้างตาและร่างกายในกรณีฉุกเฉิน



รูปที่ 2-38 คันกัน (Dike) คอนกรีตล้อมรอบบริเวณถังเก็บ  
สารเคมี





รูปที่ 2-39 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกัน  
ความปลอดภัย (PPE)



รูปที่ 2-40 ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้า  
ทำงาน



รูปที่ 2-41 อุปกรณ์ตรวจสอบและป้องกันการรั่วไหลของก๊าซคลอรีน



รูปที่ 2-42 ลีงก่อสร้าง (Barrier)  
ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะ



รูปที่ 2-43 แหล่งพลังงานสำรอง  
(Back up Electrical Generator)



รูปที่ 2-44 การปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อ



รูปที่ 2-45 พื้นที่โล่งโดยรอบแนวการวางท่อ



รูปที่ 2-46 ป้ายสัญลักษณ์ข้อความเตือนบริเวณแนวท่อ



รูปที่ 2-47 อุปกรณ์ควบคุมกรณีสารเคมีหกรั่วไหล



รูปที่ 2-48 ถาดรองถุง Jumbo Bag



รูปที่ 2-49 Wet Cyclone



รูปที่ 2-50 ระบบตรวจจับ



รูปที่ 2-51 ติดตั้งสายกราวด์ลงดินตามมาตรฐาน





รูปที่ 2-52 ติดตั้งสายล่อฟ้าตามมาตรฐาน



รูปที่ 2-53 ภาพการติดตั้งระบบป้องกันไอสารเคมี (Filter)



รูปที่ 2-54 อุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจและ  
หน้ากากป้องกันแก๊สพิษ



รูปที่ 2-55 ถาดรองรับการระบายของเหลว



รูปที่ 2-56 อาคารควบคุมเสียงจากเครื่องจักร



รูปที่ 2-57 พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน





รูปที่ 2-57 พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน

## บทที่ 3

### ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

---

## บทที่ 3

### ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

#### 3.1 บทนำ

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (ยูเออี) เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

#### 3.2 ขอบเขตของการติดตามตรวจสอบ

##### 3.2.1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้วางขอบเขตการดำเนินการติดตามตรวจสอบตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบแล้วโดยรายละเอียดของแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3-1



ตารางที่ 3-1 ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - วัดมาบซลูต (A1) - วัดหนองแพบ (A2) - สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง (A3)	- คลอรีน (Chlorine)	ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง) ในช่วงเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากปล่อง)					✓					✓		
- สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง (A3)	- ฝุ่นละออง (Particulate)						✓					✓		
- สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง (A3)	- ความเร็วลม / ทิศทางลม						✓					✓		
							✓					✓		
							✓					✓		
2. ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง - ปล่อง Wet Scrubber 1 (S1)	- ฝุ่นละออง (Particulate)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วง เดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ					✓					✓		
- ปล่อง Wet Scrubber 2 (S2)							✓					✓		
- ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator)	- คลอรีน (Chlorine)	ปีละ 2 ครั้ง					✓					✓		
	- ตรวจความเข้มข้นของก๊าซคลอรีนด้วย เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศ แบบต่อเนื่อง (CEMs) <sup>1/</sup>	ต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง	←──											

บริษัท ยูโนเด็ต แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด  
การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถทั้งปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001,  
ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001  
รางวัลใบโพธิ์ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชาทาน ธุรกิจขนาดกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

ตารางที่ 3-1 ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำเสีย - ถัง Wastewater Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง - ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด - ค่าบีโอดี - ค่าซีโอดี - ค่าของแข็งแขวนลอย - ค่าอุณหภูมิ - ค่าไขมันและน้ำมัน - ค่าคลอรีนอิสระ - สารอินทรีย์ในกลุ่ม Adsorbable Organic Halogen (AOX)	เดือนละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
- บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit)(V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง - ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด - ค่าบีโอดี - ค่าซีโอดี - ค่าของแข็งแขวนลอย - ค่าอุณหภูมิ - ค่าไขมันและน้ำมัน	เดือนละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						

ตารางที่ 3-1 ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง - ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด - ค่าบีโอดี - ค่าซีโอดี - ค่าของแข็งแขวนลอย - ค่าอุณหภูมิ - ค่าไขมันและน้ำมัน	เดือนละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
- บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง - ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด - ค่าบีโอดี - ค่าซีโอดี - ค่าของแข็งแขวนลอย - ค่าอุณหภูมิ - ค่าไขมันและน้ำมัน	เดือนละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
- ถัง Wastewater Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1) - ถัง Neutralization Tank (V81-N) (SW5) - ถัง Wastewater Pit (V96-N) (SW6) - ถัง Neutralization Tank (V26-N) (SW8)	- กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องวิเคราะห์ อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer) เพื่อ ตรวจวัดค่า pH	ต่อเนื่อง 24 ชม.	←											→
- ถัง 3% NaOH Storage Tank (V25-A)" - ถัง Neutralization Tank (V26-N)"	- กำหนดให้มีการติดตั้ง ORP Sensor เพื่อ ตรวจวัดปริมาณคลอรีนตกค้างในน้ำทิ้ง	ต่อเนื่อง 24 ชม.	←											→

ตารางที่ 3-1 ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- ถึง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1)	- กำหนดการติดตั้งเครื่องวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer) เพื่อตรวจวัดค่า COD, Conductivity, SS และอุณหภูมิ โดยค่า Conductivity ที่ตรวจวัดได้จะนำค่าไปคำนวณแปลงเป็นค่า TDS	ต่อเนื่อง 24 ชม.	←											→
- ถึง NaOH Storage Tank (V25-A) (SW7) - ถึง Neutralization Tank (V26-N) (SW8)	- กำหนดให้มีการติดตั้ง ORP Sensor เพื่อตรวจวัดปริมาณคลอรีนตกค้างในน้ำทิ้ง	ต่อเนื่อง 24 ชม.	←											→
<b>3.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน</b> - บ่อสังเกตการณ์ GW1 - บ่อสังเกตการณ์ GW2 - บ่อสังเกตการณ์ GW3	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - คลอรีนอิสระ (Free residual chlorine) - ระดับน้ำใต้ดิน (เทียบกับระดับน้ำทะเลปานกลาง)	ปีละ 2 ครั้ง					✓							
<b>4. ตรวจสอบคุณภาพดิน</b> - บ่อสังเกตการณ์ GW1 - บ่อสังเกตการณ์ GW2 - บ่อสังเกตการณ์ GW3	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	ปีละ 2 ครั้ง					✓							
<b>5. เสียง</b> <b>5.1 ตรวจวัดระดับเสียงริมรั้ว</b> - ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N1)	- Leq 24 hr. - Leq 1 hr. - L90 - Lmax	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง					✓							

ตารางที่ 3-1 ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.
5.2 ตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน - บริเวณชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง (N4)	- Leq 24 hr. - Leq 1 hr. - Leq 5 min - L90 - Lmax	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง					✓						
6. กากของเสีย - ภายในพื้นที่โครงการ	- เก็บบันทึกข้อมูลกากของเสียภายในโครงการ โดยระบุชนิด/ปริมาณ/วิธีการกำจัด - สรุปล้างส่วนและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน	←										→
7. คมนาคม - ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกปริมาณจราจรและสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรโดยแยกประเภทรถ รวมถึงสาเหตุความสูญเสียการแก้ไขและวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	←										→

ตารางที่ 3-1 ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ - บริเวณหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Elimination) (S3)	- คลอรีน	ทุก 3 เดือน		✓			✓							
- พื้นที่กระบวนการผลิตบริเวณถังปฏิกริยา	- คลอรีน	ช่วงที่มีการซ่อมบำรุง												
- คลังเก็บสินค้า 1 (S4) - คลังเก็บสินค้า 2 (S5) - PVC Loading (S6)	- ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust)	ทุก 3 เดือน		✓			✓							
8.2 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ) - Compressor House (N2) - Drying Unit (N3)	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาทำงาน (Leq 12 hrs)	ปีละ 2 ครั้ง					✓							
- พื้นที่กระบวนการผลิต (โดยพิจารณากลุ่ม ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง เหมือนกัน ตามหลักการ Similar Exposure Group: SEG)	- ตรวจวัดระดับเสียงและคำนวณระดับเสียงที่ พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA)	ปีละ 2 ครั้ง					✓							
- ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)	ดำเนินการทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการ เปลี่ยนแปลงการผลิต												

ตารางที่ 3-1 ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8.3 ความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน - บริเวณ Reactor house	- ตรวจสอบความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน (Heat stress index ในรูป WBGT)	ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดในเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุด				✓								
8.4 ความเข้มแสงสว่าง - ห้องควบคุม - พื้นที่อาคารสำนักงาน	- ตรวจวัดความเข้มแสงสว่าง	ปีละ 1 ครั้ง					✓							
9. การตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ให้แก่พนักงานทุกระดับ <sup>1/</sup> - พนักงานก่อนเข้าทำงานและพนักงานทุกคน - พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่การผลิต - พนักงานก่อนเข้าทำงานและพนักงานทุกคน	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ให้แก่พนักงานทุกระดับ ดังนี้ • ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป (General Check-up) • ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count) การทำงานของไต (BUN, Creatinine) เอกซเรย์ปอดฟิล์มใหญ่ การทำงานของปอด (Lung Function Test) • ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT) • ตรวจสมรรถภาพปอด (Lung Function) • ตรวจการได้ยิน (Audio Test) • ตรวจสอบสุขภาพฟัน • การมองเห็น	ตรวจก่อนเข้ารับการปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างน้อยต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง	←											→

ตารางที่ 3-1 ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- ภายในพื้นที่โครงการ	- เก็บข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพในระยะยาวของพนักงานกลุ่มเสี่ยง ได้แก่ การตรวจสมรรถภาพปอด X-ray ทรวงอกตรวจวัดค่า SGOT และ SGPT เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงานในระยะยาว	รวบรวมข้อมูลทุกปี												
10. อุบัติเหตุ <sup>1/</sup> - ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกข้อมูลสถิติอุบัติเหตุ โดยบันทึกสาเหตุความเสียหายที่เกิดขึ้น การจัดการแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	รวบรวมข้อมูลทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน												
11. การเจ็บป่วย <sup>1/</sup> - ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	รวบรวมข้อมูลทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน												
12. เศรษฐกิจและสังคม - พื้นที่ในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่โครงการและพื้นที่ที่มีการติดตามผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมรวมทั้งพื้นที่อ่อนไหว	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคมภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการ โดยพื้นที่รอบโครงการและชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่มีการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	ปีละ 1 ครั้ง												

บริษัท ยูโนเด็ต แอนนาซิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด  
การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถทั้งปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001, ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001  
รางวัลใบโพธิ์ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน จุริยกิจขนาดกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี



ตารางที่ 3-1 ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกข้อร้องเรียน การแก้ไขข้อร้องเรียน และมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	ปีละ 1 ครั้ง รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน	←											→
- ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปผลการดำเนินงานกิจกรรมด้านมวลชน สัมพันธ์ของโครงการ	รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน	←											→

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> หมายถึง ดำเนินการโดยบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

### 3.2.2 วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ในการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนดหรือวิธีที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ โดยมีรายละเอียดของพารามิเตอร์และวิธีการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3-2

ตารางที่ 3-2 วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวิเคราะห์

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง/ตรวจวัด	วิธีการวิเคราะห์
<b>1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b>		
- Total Suspended Particulate	Filter/High-Volume Air Sample/Analytical Balance	US EPA 40 CFR Part 50, Appendix B
- Chlorine	Absorbing Solution/Air Sampling Pump/Ion Selective Electrode	Based on OSHA, ID 101
- Wind Speed/Direction	Wind Speed & Wind Direction Recording Meter	Cup Anemometer & Anodized Aluminum Vane Method
<b>2. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</b>		
- Total Suspended Particulate	Filter/Isokinetic Stack Sampling/Analytical Balance	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5
- Chlorine	Absorbing Solution/Air Sampling Train/Ion Chromatography	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 26
<b>3. คุณภาพน้ำทิ้ง</b>		
- pH	Grab Sampling/ Electrometric Method	Standard Methods or The Examination of Water And Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023, part 4500-H <sup>+</sup> B and 1060 B
- Total Dissolved Solids	Grab Sampling/Dried at 180 degree C/ Gravimetric Method	Standard Methods or The Examination of Water And Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023, part 2540 C
- BOD <sub>5</sub>	Grab Sampling/5-Day BOD Test	Standard Methods or The Examination of Water And Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023, part 5210 B and part 4500-O G
- COD	Grab Sampling/Close Reflux, Colorimetric Method	Standard Methods or The Examination of Water And Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023, part 5220 C
- Total Suspended Solids	Grab Sampling/Dried at 103-105 degree C /Gravimetric Method	Standard Methods or The Examination of Water And Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023, part 2540 D
- Temperature	Grab Sampling / Thermometer	Standard Methods or The Examination of Water And Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023, part 2550 B

ตารางที่ 3-2 วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวิเคราะห์

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง/ตรวจวัด	วิธีการวิเคราะห์
<b>3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)</b>		
- Oil & Grease	Grab Sampling /Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method	Standard Methods or The Examination of Water And Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023, part 5520 B
- Residual Free Chlorine	Grab Sampling/ TDPD Ferrous Titrimetric Method	Standard Methods or The Examination of Water And Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023
- Adsorbable Organic Halogens (AOX)	Grab Sampling/ AOX Analyzer	ISO, ISO 9562
<b>4. คุณภาพน้ำใต้ดิน</b>		
- pH at 25 degree C	Electrometric Method	Standard Methods or The Examination of Water And Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023, part 4500-H <sup>+</sup> B
- Residual Free Chlorine	DPD Ferrous Titrimetric Method	Standard Methods or The Examination of Water And Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023, part 4500-Cl F
<b>5. คุณภาพดิน</b>		
- pH aqueous phase 50%	Electrometric Method	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 9045 D
<b>6. ระดับเสียง</b>		
- Leq 12 hrs, 24 hrs, L90	Sound Level Meter / Integrated Sound Level Method	ISO 1996/1 and 1996/2
- Noise Dose, TWA	Noise Dose Meter	Department of Labor Protection and Welfare (B.E. 2561)
<b>7. คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน</b>		
- Chlorine	Absorbing Solution/Air Sampling Pump/Ion Selective Electrode Based on OSHA, ID 101	Based on OSHA, ID 101
- Total Dust	Filter/Air Sampling Pump/ Analytical Balance	NIOSH (1994), 0500
- Respirable Dust	Filter/Air Sampling Pump/Analytical Balance	NIOSH (1994), 0600

### 3.3 มาตรฐานที่ใช้ในการเปรียบเทียบ

#### 3.3.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ลงวันที่ 9 สิงหาคม 2547 เรื่องกำหนดค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104ง ลงวันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

#### 3.3.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

- มาตรฐานคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

- ค่าควบคุมคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2564

#### 3.3.3 คุณภาพน้ำ

- มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 134 ตอนพิเศษ 153ง วันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2557

- มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซีของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2564

- ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม (มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567)

#### 3.3.4 คุณภาพน้ำใต้ดิน และคุณภาพดิน

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนพิเศษ 275 ง ลงวันที่ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2559

#### 3.3.5 ระดับเสียง

- มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 14 มิถุนายน พ.ศ. 2539 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 114 ตอนที่ 27ง วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2548 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 11ง วันที่ 25 มกราคม พ.ศ. 2549

#### 3.3.6 ระดับเสียงในสถานทำงาน

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2546 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 120 ตอนพิเศษ 138ง วันที่ 3 ธันวาคม พ.ศ. 2546

- กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 123 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 6 มีนาคม พ.ศ. 2549
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 ลงวันที่ 8 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเล่ม 135 ตอนพิเศษ 57 ง ลงวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2561
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 26 พฤศจิกายน 2565 ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเล่ม 139 ตอนพิเศษ 7 ลงวันที่ 11 มกราคม พ.ศ. 2565
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมรับให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแต่ละวัน (พ.ศ. 2561) ลงวันที่ 13 ธันวาคม 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเล่ม 135 ตอนพิเศษ 19 ง ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
- มาตรฐานตาม National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH), Occupational Noise Exposure (1998)

### 3.3.7 คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน

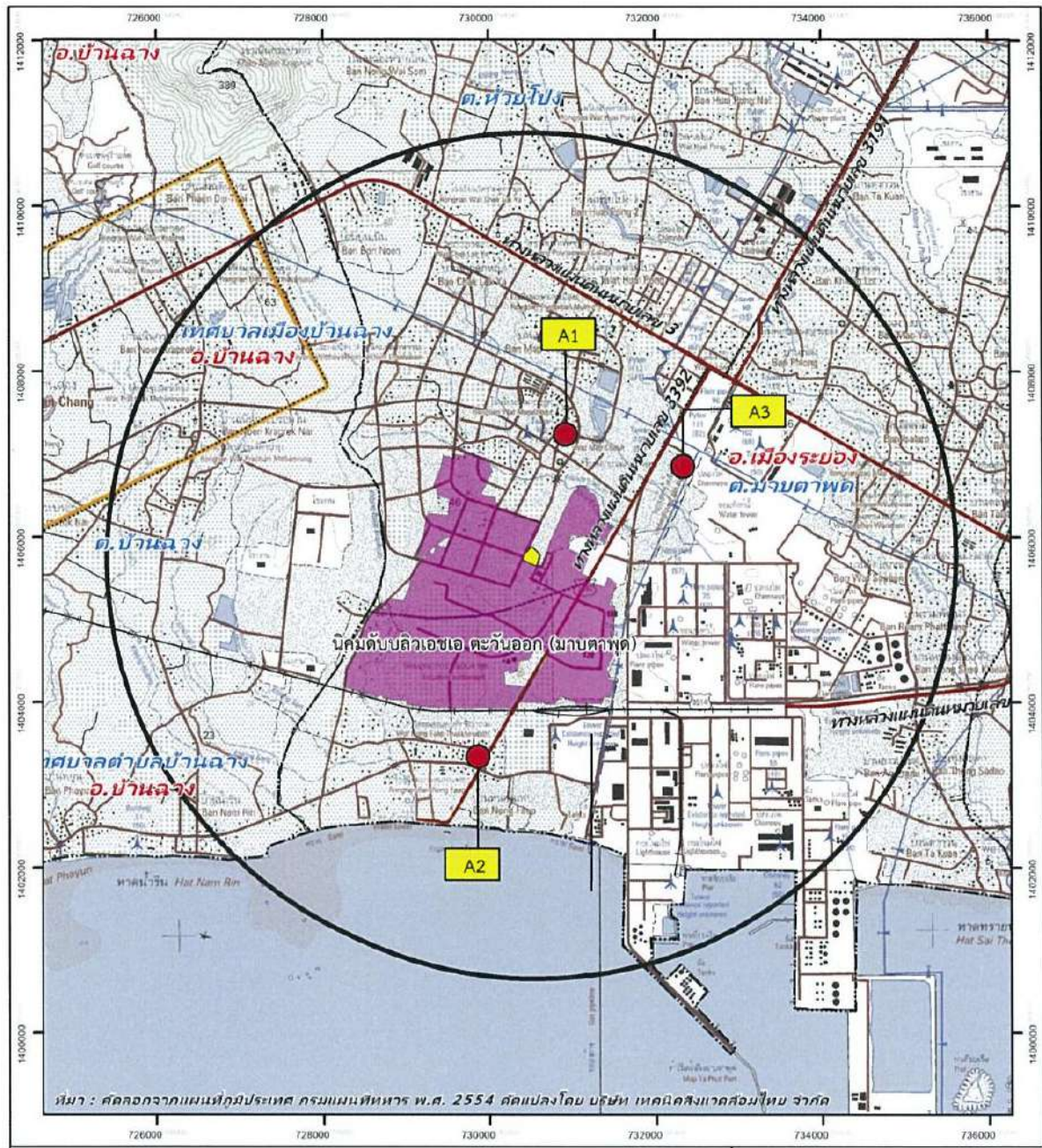
- มาตรฐานคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) ลงวันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษาฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 134 ตอนที่ 23 ก ลงวันที่ 3 สิงหาคม 2560
- มาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA)

### 3.4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 มีรายละเอียดดังนี้

#### 3.4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) และค่าคลอรีน (Chlorine) พร้อมตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ความถี่ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 1 สถานี ได้แก่ ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงาน จ.ระยอง (A3) (ปัจจุบันเปลี่ยนชื่อเป็นสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง) และทำการตรวจวัดคลอรีน (Chlorine) เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 2 สถานี ได้แก่ วัดมาบชลุต (A1) และวัดหนองแพบ (A2) สำหรับตำแหน่งและการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังรูปที่ 3-1 ถึงรูปที่ 3-2



#### สัญลักษณ์

- ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และความเร็วลมและทิศทางการพัด
- A1 บริเวณวัดมาบชลูด
- A2 บริเวณวัดหนองแพบ
- A3 บริเวณสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง

รูปที่ 3-1 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และความเร็วและทิศทางการพัด





วัดมาชลุต (A1)



วัดหนองแพบ (A2)



สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง (A3)

### รูปที่ 3-2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

#### 3.4.1.1 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดมาชลุต (A1) วัดหนองแพบ (A2) และสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง (A3) (เดิมชื่อศูนย์พัฒนาแรงงาน จ.ระยอง) ดำเนินการตรวจวัดค่าคลอรีน และปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ระหว่างวันที่ 24-31 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3-3 และสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

##### ค่าคลอรีน

- |  |                                    |
|--|------------------------------------|
| - วัดมาชลุต (A1)                       | พบว่าน้อยกว่า 0.001 ส่วนในล้านส่วน |
| - วัดหนองแพบ (A2)                      | พบว่าน้อยกว่า 0.001 ส่วนในล้านส่วน |
| - สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง (A3) | พบว่าน้อยกว่า 0.001 ส่วนในล้านส่วน |

##### ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP)

- |  |   |
|--|---|
| - สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง (A3) | พบค่าอยู่ระหว่าง 0.020-0.027 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |
|--|---|

เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ที่กำหนดให้ มีค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองรวมทั้งหมด (Total Suspended Particulate) ในเวลา 24 ชั่วโมง ไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า ค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองรวม ในเวลา 24 ชั่วโมง ที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด สำหรับค่าคลอรีน ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

นอกจากนี้ โครงการได้ทำการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในขณะที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3-4 และรูปที่ 3-3 โดยพบว่าลมที่พัดผ่านสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง (A3) ระหว่างวันที่ 24-31 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 จัดเป็นลมเบา ส่วนใหญ่พัดมาจากทางทิศใต้ (S) ความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วง 0.5-2.9 เมตรต่อวินาที สำหรับพื้นที่โครงการซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) อยู่ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ของสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง (A3)

ตารางที่ 3-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568


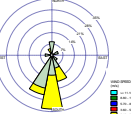




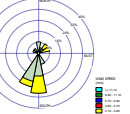
ตำแหน่งการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดค่าคลอไรต์ (Chlorine) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ppm)	ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m <sup>3</sup> )
วัดมาบชลูด (A1) (GPS 47P 0730818, 1407377)	24-25 พ.ค. 68	<0.001	-
	25-26 พ.ค. 68	<0.001	-
	26-27 พ.ค. 68	<0.001	-
	27-28 พ.ค. 68	<0.001	-
	28-29 พ.ค. 68	<0.001	-
	29-30 พ.ค. 68	<0.001	-
	30-31 พ.ค. 68	<0.001	-
วัดหนองแฟบ (A2) (GPS 47P 0729831, 1403295)	24-25 พ.ค. 68	<0.001	-
	25-26 พ.ค. 68	<0.001	-
	26-27 พ.ค. 68	<0.001	-
	27-28 พ.ค. 68	<0.001	-
	28-29 พ.ค. 68	<0.001	-
	29-30 พ.ค. 68	<0.001	-
	30-31 พ.ค. 68	<0.001	-
สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง (A3) (GPS 47P 0732430, 1406988)	24-25 พ.ค. 68	<0.001	0.020
	25-26 พ.ค. 68	<0.001	0.021
	26-27 พ.ค. 68	<0.001	0.024
	27-28 พ.ค. 68	<0.001	0.023
	28-29 พ.ค. 68	<0.001	0.022
	29-30 พ.ค. 68	<0.001	0.027
	30-31 พ.ค. 68	<0.001	0.025
มาตรฐาน		2/	≤ 0.33 <sup>1/</sup>

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

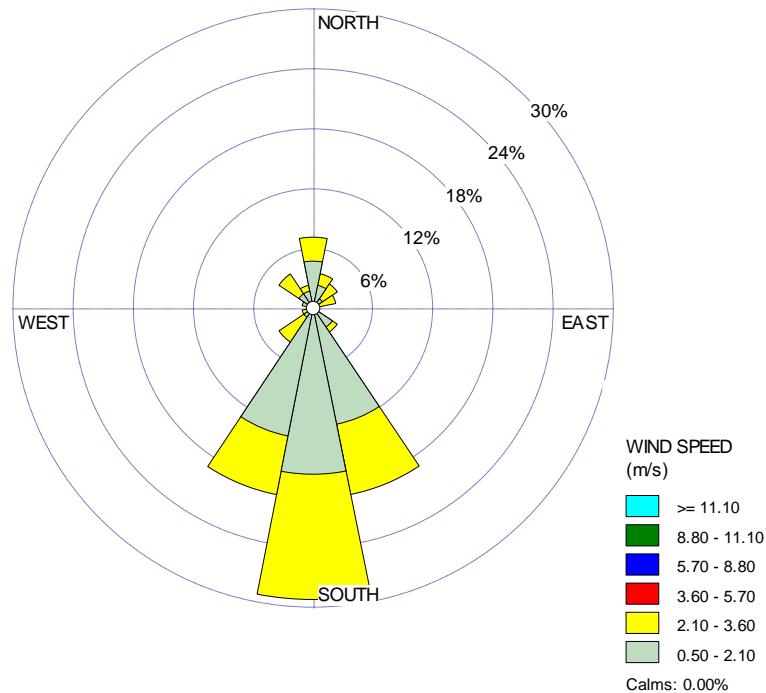
<sup>2/</sup> ไม่มีมาตรฐานกำหนดสำหรับ Chlorine



ระหว่างวันที่ 24-31 พฤษภาคม พ.ศ. 2568

เวลา	24-25 พ.ค. 68		25-26 พ.ค. 68		26-27 พ.ค. 68		27-28 พ.ค. 68		28-29 พ.ค. 68		29-30 พ.ค. 68		30-31 พ.ค. 68	
	ทิศทาง	ความเร็ว	ทิศทาง	ความเร็ว	ทิศทาง	ความเร็ว	ทิศทาง	ความเร็ว	ทิศทาง	ความเร็ว	ทิศทาง	ความเร็ว	ทิศทาง	ความเร็ว
	(WD)	WS (m/s)	(WD)	WS (m/s)	(WD)	WS (m/s)	(WD)	WS (m/s)	(WD)	WS (m/s)	(WD)	WS (m/s)	(WD)	WS (m/s)
07.00 - 08.00	NW	2.6	SSW	1.3	SSW	2.7	SSW	2.1	N	1.3	S	1.1	S	2.3
08.00 - 09.00	SSE	1.0	N	1.0	SSW	2.3	S	0.7	N	0.9	N	0.6	N	1.6
09.00 - 10.00	N	2.6	SSE	0.6	S	1.0	SSE	2.6	SSE	2.9	SSE	2.2	WNW	1.4
10.00 - 11.00	N	1.8	SSW	2.1	SSE	2.8	SSW	0.5	SSE	1.1	N	2.6	N	0.9
11.00 - 12.00	SSW	2.3	S	2.1	S	0.5	NE	2.4	SSW	1.3	S	2.9	S	1.8
12.00 - 13.00	SW	2.1	SSW	1.8	N	2.7	SSE	1.7	SSE	1.8	SSW	0.6	NE	0.9
13.00 - 14.00	S	2.4	SSE	2.8	S	2.4	SSE	1.7	SW	2.7	S	1.1	S	2.6
14.00 - 15.00	NW	0.6	S	2.9	WNW	1.0	NE	0.5	SSE	2.9	S	1.0	SSE	0.5
15.00 - 16.00	SSE	2.1	NNW	2.4	SSE	0.5	NE	2.3	SSE	1.3	S	2.6	ENE	2.9
16.00 - 17.00	SSW	2.7	SE	0.5	SSE	0.5	S	1.8	SSW	1.7	S	0.5	NE	2.7
17.00 - 18.00	WSW	2.2	S	2.1	S	2.6	S	1.4	SSE	2.6	SSE	1.2	SSW	0.9
18.00 - 19.00	SW	1.1	N	1.5	SE	2.4	S	1.0	WSW	1.8	SSE	2.4	SSW	0.9
19.00 - 20.00	SSW	1.8	S	1.0	NNE	2.3	S	0.5	S	1.1	SE	1.5	NNE	1.6
20.00 - 21.00	S	2.9	W	2.0	SSE	0.5	S	1.6	S	2.6	SSE	1.9	S	0.6
21.00 - 22.00	NW	2.2	SSW	1.9	NNE	1.8	NW	1.2	NW	2.7	SSW	0.5	S	0.9
22.00 - 23.00	SSW	0.8	SSE	2.6	SSE	1.1	SSE	1.9	NNE	0.9	NNE	2.9	SSW	1.1
23.00 - 00.00	NNW	1.7	S	0.6	S	0.8	S	2.1	S	1.9	S	1.5	S	1.9
00.00 - 01.00	SW	2.6	SSE	1.1	S	2.7	S	2.4	S	2.5	SSE	1.3	SSW	1.8
01.00 - 02.00	SSE	2.6	S	0.9	SE	1.3	SW	2.4	SSE	1.4	SSW	1.1	SSE	1.7
02.00 - 03.00	SW	2.1	ENE	1.1	S	0.9	SW	0.9	S	0.7	SSE	2.5	NW	1.2
03.00 - 04.00	NNW	0.5	SSW	1.9	S	0.6	SSW	2.7	SSW	0.8	SSW	2.5	S	2.2
04.00 - 05.00	S	2.2	S	2.4	N	2.5	NW	2.3	SSW	0.5	SSW	1.0	SSW	2.8
05.00 - 06.00	NNE	1.1	S	2.6	SSW	1.4	NNW	1.6	SSW	2.2	SE	1.4	SSW	0.8
06.00 - 07.00	ENE	2.6	SSW	1.0	S	1.9	SSE	0.5	S	2.1	S	1.7	ENE	2.1
ผังลมรายวัน														

m/s



รูปที่ 3-3 ผังลมบริเวณบริเวณสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง (A3) ระหว่างวันที่ 24-31 พฤษภาคม พ.ศ. 2568

#### 3.4.1.2 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

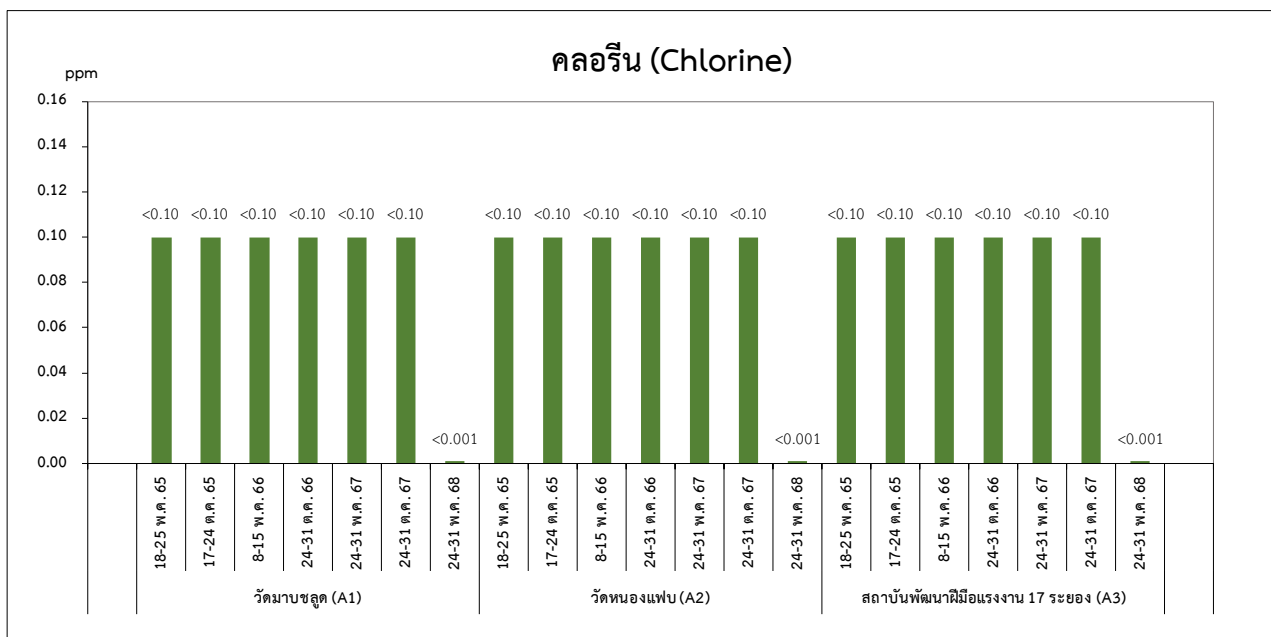
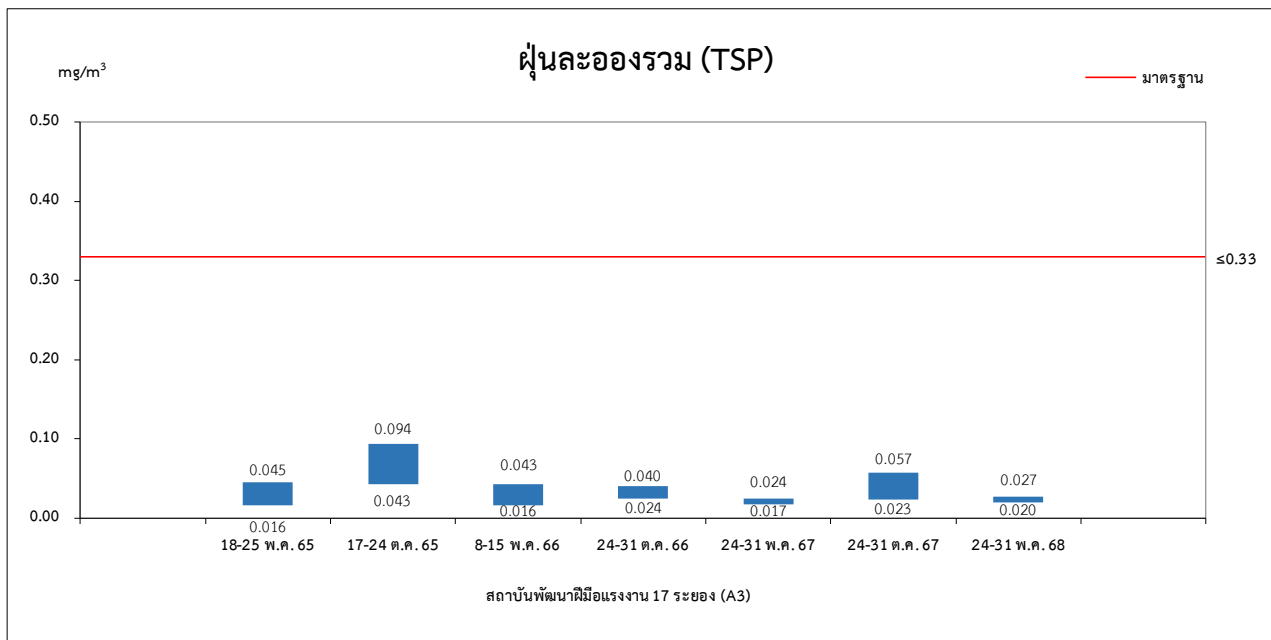
การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าคลอรีน (Chlorine) ความถี่ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณวัดมาบขลุ่ย (A1) บริเวณวัดหนองแพบ (A2) และบริเวณสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง (A3) สำหรับปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) และความเร็วและทิศทางลม ดำเนินการตรวจวัดความถี่ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 1 สถานี ได้แก่ บริเวณสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง (A3) เมื่อนำผลตรวจวัดที่ผ่านมา ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) พบว่า คุณภาพอากาศที่ตรวจวัดได้ทั้ง 3 สถานี พบว่า มีค่าเฉลี่ยฝุ่นละอองรวม ในเวลา 24 ชั่วโมง อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3-5 และกราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3-4

ตารางที่ 3-5 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

ตำแหน่งการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m <sup>3</sup> )	ผลการตรวจวัดค่าคลอรีน (Chlorine) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ppm)
วัดมาบชูด (A1) (GPS 47P 0730818, 1407377)	18-25 พ.ค. 65	-	<0.10
	17-24 ต.ค. 65	-	<0.10
	8-15 พ.ค. 66	-	<0.10
	24-31 ต.ค. 66	-	<0.10
	24-31 พ.ค. 67	-	<0.10
	24-31 ต.ค. 67	-	<0.10
	24-31 พ.ค. 68	-	<0.001
วัดหนองแฟบ (A2) (GPS 47P 0729831, 1403295)	18-25 พ.ค. 65	-	<0.10
	17-24 ต.ค. 65	-	<0.10
	8-15 พ.ค. 66	-	<0.10
	24-31 ต.ค. 66	-	<0.10
	24-31 พ.ค. 67	-	<0.10
	24-31 ต.ค. 67	-	<0.10
	24-31 พ.ค. 68	-	<0.001
สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง (A3) (GPS 47P 0732430, 1406988)	18-25 พ.ค. 65	0.016-0.045	<0.10
	17-24 ต.ค. 65	0.043-0.094	<0.10
	8-15 พ.ค. 66	0.016-0.043	<0.10
	24-31 ต.ค. 66	0.024-0.040	<0.10
	24-31 พ.ค. 67	0.017-0.024	<0.10
	24-31 ต.ค. 67	0.023-0.057	<0.10
	24-31 พ.ค. 68	0.020-0.027	<0.001
มาตรฐาน		≤ 0.33 <sup>1/</sup>	≤ <sup>2/</sup>

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

<sup>2/</sup> ไม่มีมาตรฐานกำหนดสำหรับ Chlorine



รูปที่ 3-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

### 3.4.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ดังนี้

- การตรวจวัดปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Wet Scrubber 1 (S1) และปล่อง Wet Scrubber 2 (S2)
- การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Chlorine) จากปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator) โดยดำเนินการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
- การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Chlorine) ด้วยเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMS) ตลอดระยะเวลาดำเนินการ
- การตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMS ปีละ 1 ครั้ง

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 27-28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดและตำแหน่งการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3-6 และรูปที่ 3-5



ปล่อง Wet Scrubber 1 (S1)

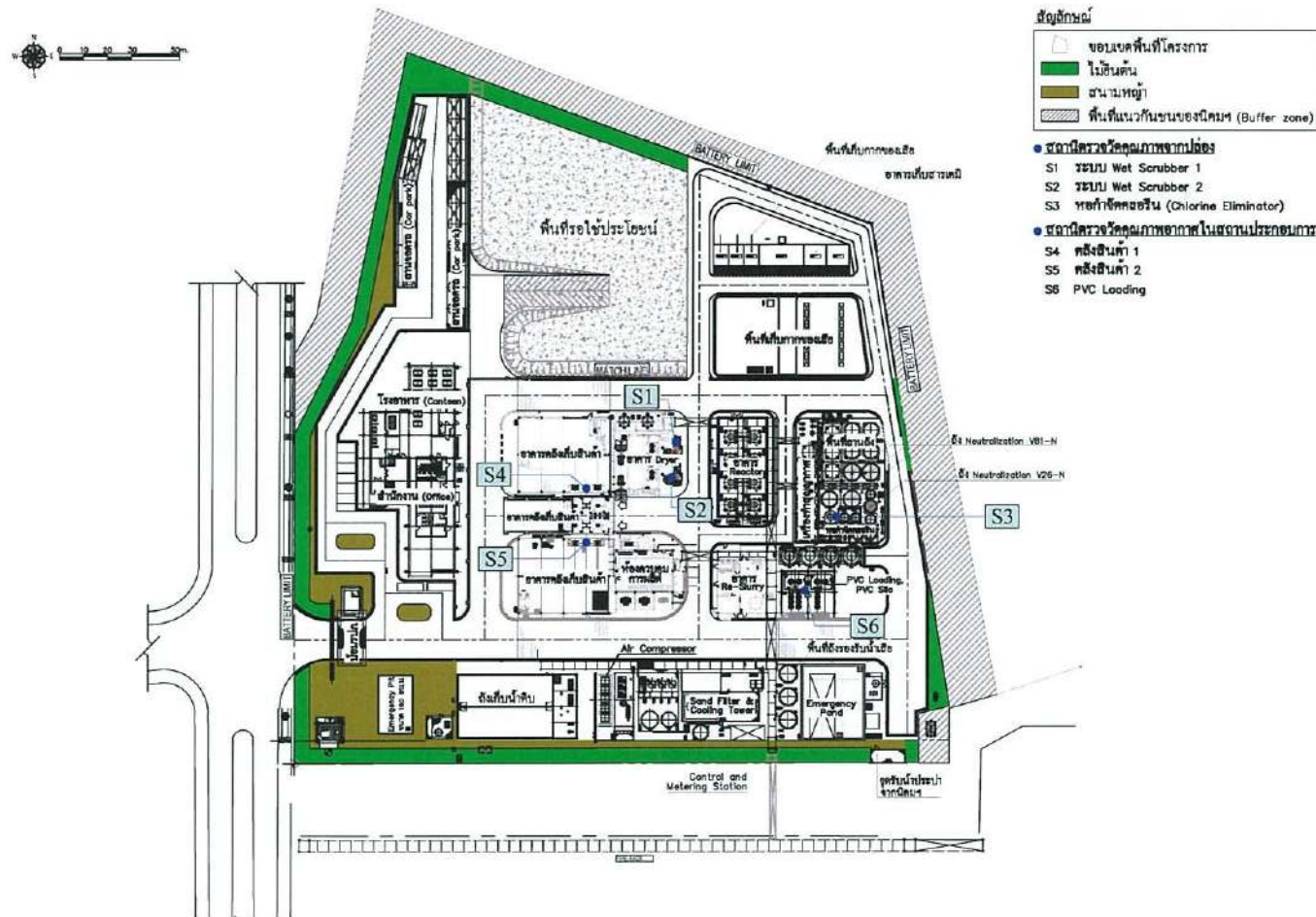


ปล่อง Wet Scrubber 2 (S2)



ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator)

รูปที่ 3-5 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด



รูปที่ 3-6 จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

#### 3.4.2.1 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 27-28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดผลการตรวจวัดและตำแหน่งการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3-6 และรูปที่ 3-5 สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

##### ปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate)

- (1) ปล่อง Wet Scrubber 1 (S1) พบค่าเท่ากับ 1.14 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- (2) ปล่อง Wet Scrubber 2 (S2) พบค่าเท่ากับ 1.54 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

##### ค่าความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Chlorine)

- (1) ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator) พบค่าเท่ากับ 0.024 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และค่าควบคุมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2564 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและค่าควบคุมกำหนดไว้

### ตารางที่ 3-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ของบริษัท : บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ตำแหน่งการตรวจวัด : ปล่อง Wet Scrubber 1 (S1)

วันที่ตรวจวัด : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11:00-11:36 น.

#### ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูงของปล่อง : 25.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.85 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 43 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 29,934 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 17.04 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.8
- ร้อยละความชื้น : 8.42

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น	ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	ค่าที่ EIA กำหนด <sup>2/</sup>	อัตราการระบาย (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย ตาม EIA <sup>2/</sup> (g/s)
ฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate)	mg/m <sup>3</sup>	1.14	≤ 400	≤ 10	0.0094	0.073

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

<sup>2/</sup> ค่าควบคุมคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2564

หมายเหตุ : ค่าความผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Bas) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย สภาวะจริงในขณะตรวจวัด



### ตารางที่ 3-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ของบริษัท : บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ตำแหน่งการตรวจวัด : ปล่อง Wet Scrubber 2 (S2)

วันที่ตรวจวัด : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10:00-10:36 น.

#### ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูงของปล่อง : 25.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.85 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 40.0 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 28,135 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 15.96 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.8
- ร้อยละความชื้น : 9.05

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น	ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	ค่าที่ EIA กำหนด <sup>2/</sup>	อัตราการบาย (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย ตาม EIA <sup>2/</sup> (g/s)
ฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate)	mg/m <sup>3</sup>	1.54	≤ 400	≤ 10	0.0120	0.073

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

<sup>2/</sup> ค่าควบคุมคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2564

หมายเหตุ : คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง (Dry Bas) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

### ตารางที่ 3-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ของบริษัท : บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ตำแหน่งการตรวจวัด : ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator)

วันที่ตรวจวัด : 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 14:30-15:18 น.

#### ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูงของปล่อง : 25.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.80 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 45.0 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 1,178 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 3.81 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.8
- ร้อยละความชื้น : 4.45

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น	ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	ค่าที่ EIA กำหนด <sup>2/</sup>	อัตราการระบาย (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย ตาม EIA <sup>2/</sup> (g/s)
ก๊าซคลอรีน (Chlorine)	mg/m <sup>3</sup>	0.024	≤ 30	≤ 2.9	0.00001	0.0079

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

<sup>2/</sup> ค่าควบคุมคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2564

หมายเหตุ : คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง (Dry Bas) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

#### 3.4.2.2 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Wet Scrubber 1 (S1) ปล่อง Wet Scrubber 2 (S2) และปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator) ความถี่ปีละ 2 ครั้ง เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ผ่านมา ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่า ค่าความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Chlorine) และปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานและค่าควบคุมกำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2564 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3-7 และกราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3-7

ตารางที่ 3-7 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate) (mg/m <sup>3</sup> )	
	Wet Scrubber 1 (S1)	Wet Scrubber 2 (S2)
19 พ.ค. 65	0.8	0.7
19 ต.ค. 65	<0.5	0.7
11 พ.ค. 66	<0.5	<0.5
27 ต.ค. 66	1.5	0.6
30 พ.ค. 67	1.2	0.7
28-29 ต.ค. 67	3.4	2.1
28 พ.ค. 68	1.14	1.54
มาตรฐาน <sup>1/</sup>	≤ 400	
มาตรฐาน <sup>2/</sup>	≤ 10	

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

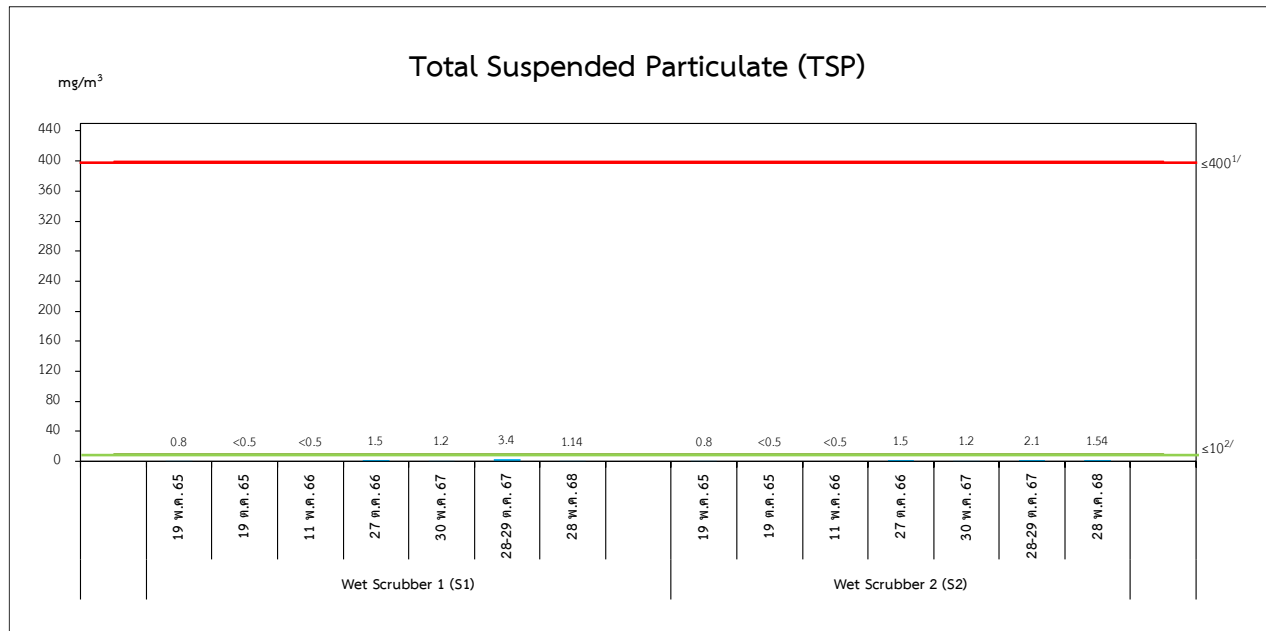
<sup>2/</sup> ค่าควบคุมคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2564

ตารางที่ 3-7 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของคลอรีน (Chlorine) (mg/m <sup>3</sup> )
	ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator)
19 พ.ค. 65	0.77
19 ต.ค. 65	0.11
11 พ.ค. 66	0.03
27 ต.ค. 66	1.54
30 พ.ค. 67	0.11
29 ต.ค. 67	0.01
28 พ.ค. 68	0.024
มาตรฐาน <sup>1/</sup>	≤ 30
มาตรฐาน <sup>2/</sup>	≤ 2.9

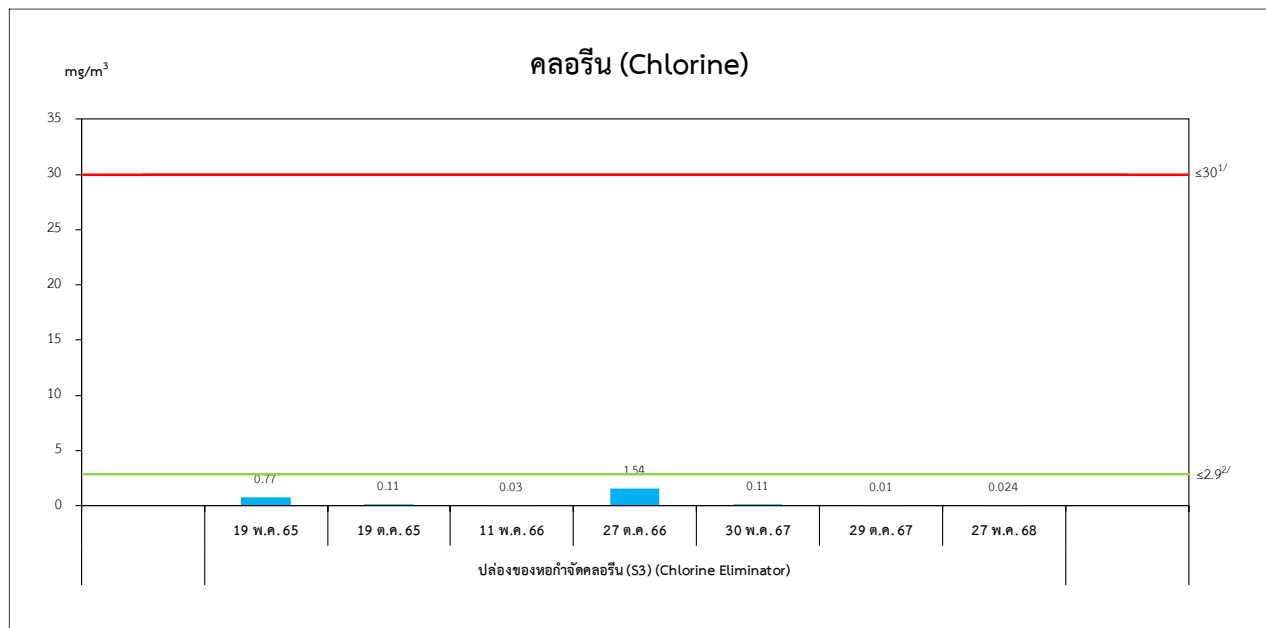
มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

<sup>2/</sup> ค่าควบคุมคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2564



มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

<sup>2/</sup> ค่าควบคุมคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2564



มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

<sup>2/</sup> ค่าควบคุมคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2564

### รูปที่ 3-7 กราฟแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปีพ.ศ. 2565-2568

### 3.4.3 การตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMs

โครงการได้ทำการตรวจสอบความถูกต้องของระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMs) ของหน่วยกำจัดคลอรีน ความถี่ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการครั้งล่าสุดเมื่อระหว่างวันที่ 29-30 ตุลาคม พ.ศ. 2567 พบว่า ผลการตรวจสอบ Relative Accuracy ของระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบต่อเนื่อง (CEME) ดังกล่าว มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดในเอกสาร Code of Federal Regulations 40 Part 60 Appendix B สำหรับปี พ.ศ. 2568 มีแผนดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของของ CEMs ในช่วงเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568

### 3.4.4 การตรวจค่าความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Chlorine) ด้วยเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศ

การตรวจค่าความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Chlorine) ด้วยเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs) ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทเอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้ดำเนินการติดตั้งระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMs) ที่ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator) เพื่อตรวจวัดและเฝ้าระวังค่าความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Chlorine) ไม่ให้มีความเข้มข้นเกิน 1 ส่วนในล้านส่วน (ค่าควบคุมในรายงาน EIA) รวมถึงได้ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังภาคผนวก ข-3 หนังสือแจ้งผลการดำเนินการเชื่อมต่อสัญญาณและภาคผนวก ข-38 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน

### 3.4.5 คุณภาพน้ำ

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพน้ำ จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1) บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) และบ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4) ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง ตำแหน่งการติดตั้งตรวจสอบคุณภาพน้ำและการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งแสดงดังรูปที่ 3-8 ถึงรูปที่ 3-9





ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N)

ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1)



บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U)

ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2)



บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U)

ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3)



บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U)

ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4)

### รูปที่ 3-9 การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

#### 3.4.5.1 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1) บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) และบ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4) แสดงดังตารางที่ 3-8 ถึงตารางที่ 3-11 สามารถสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำได้ดังนี้

##### 1) ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1)

บีโอดี พบค่าอยู่ระหว่าง <2.0-7.3 มิลลิกรัมต่อลิตร

น้ำมันและไขมัน พบค่า <3 มิลลิกรัมต่อลิตร

ความเป็นกรดและด่าง พบค่าอยู่ระหว่าง 5.7-8.4

คลอรีนอิสระคงเหลือ พบค่า <0.1 มิลลิกรัมต่อลิตร

อุณหภูมิ พบค่าอยู่ระหว่าง 29.8-37.9 องศาเซลเซียส

Adsorbable Organic Halogens (AOX) พบค่าอยู่ระหว่าง 7.55-15.7 มิลลิกรัมต่อลิตร

ของแข็งที่ละลายน้ำทั้งหมด พบค่าอยู่ระหว่าง 20,280-24,940 มิลลิกรัมต่อลิตร

ซีโอดี พบค่าอยู่ระหว่าง <40.0-79.2 มิลลิกรัมต่อลิตร

ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด พบค่าอยู่ระหว่าง 10.2-24.6 มิลลิกรัมต่อลิตร



เมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากถังรวบรวมน้ำเสีย มาเปรียบเทียบกับค่า มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 134 ตอนพิเศษ 153 ง วันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2560 และค่าควบคุมตามที่มาตรการฯ กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอสแอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (รายงาน EA) พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง มีค่าอยู่ในค่าควบคุมตามที่มาตรการฯ ในรายงาน EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) กำหนด และอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

## 2) บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2)

บีโอดี พบค่าอยู่ระหว่าง 67.4-221 มิลลิกรัมต่อลิตร

ซีโอดี พบค่าอยู่ระหว่าง 213-439 มิลลิกรัมต่อลิตร

น้ำมันและไขมัน พบค่าอยู่ระหว่าง <3-9 มิลลิกรัมต่อลิตร

ความเป็นกรดและด่าง พบค่าอยู่ระหว่าง 6.7-7.5

อุณหภูมิ พบค่าอยู่ระหว่าง 25.5-32.2 องศาเซลเซียส

ของแข็งที่ละลายน้ำทั้งหมด พบค่าอยู่ระหว่าง 218-618 มิลลิกรัมต่อลิตร

ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด พบค่าอยู่ระหว่าง 27.6-93.7 มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) มาเปรียบเทียบกับค่าตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

## 3) บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3)

บีโอดี พบค่าอยู่ระหว่าง <2.0-2.4 มิลลิกรัมต่อลิตร

ซีโอดี พบค่าอยู่ระหว่าง <25.0-29.8 มิลลิกรัมต่อลิตร

น้ำมันและไขมัน พบค่า <3 มิลลิกรัมต่อลิตร

ความเป็นกรดและด่าง พบค่าอยู่ระหว่าง 6.6-7.8

อุณหภูมิ พบค่าอยู่ระหว่าง 27.4-32.8 องศาเซลเซียส

ของแข็งที่ละลายน้ำทั้งหมด พบค่าอยู่ระหว่าง 158-186 มิลลิกรัมต่อลิตร

ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด พบค่าอยู่ระหว่าง <5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) มาเปรียบเทียบกับค่าตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

## 4) บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4)

บีโอดี พบค่าอยู่ระหว่าง <2.0-8.3 มิลลิกรัมต่อลิตร

ซีโอดี พบค่าอยู่ระหว่าง 28.4-35.3 มิลลิกรัมต่อลิตร

น้ำมันและไขมัน พบค่าอยู่ระหว่าง <3 มิลลิกรัมต่อลิตร

ความเป็นกรดและด่าง พบค่าอยู่ระหว่าง 7.8-8.6

อุณหภูมิ พบค่าอยู่ระหว่าง 29.7-35.4 องศาเซลเซียส

ของแข็งที่ละลายน้ำทั้งหมด พบค่าอยู่ระหว่าง 414-654 มิลลิกรัมต่อลิตร



ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด พบค่าอยู่ระหว่าง <5.0-37.6 มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) มาเปรียบเทียบกับค่าตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 3-8 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 928 ลบ. (SW1) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายการวิเคราะห์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์						มาตรฐาน <sup>1/</sup>	มาตรฐาน <sup>2/</sup>
		ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68		
BOD (5 days at 20 °C)	mg/L	<2.0	7.3	2.2	<2.0	2.2	<2.0	≤20	-
Oil & Grease	mg/L	<3	<3	<3	<3	<3	<3	≤5	-
pH at 25 °C	-	8.4	5.7	5.7	6.6	6.7	6.2	5.5-9.0	-
Residual Free Chlorine	mg/L	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	≤1.0	-
Temperature	°C	29.8	34.2	36.3	35.8	37.9	37.6	≤40	-
Adsorbable Organic Halogens (AOX)	mg/L	7.55	8.27	13.9	8.23	10.7	15.7	-	-
Total Dissolved Solids	mg/L	20,280	22,640	22,780	24,940	24,920	24,600	**	≤25,000
COD	mg/L	43.0	<40.0	49.3	77.3	79.2	58.6	≤120	-
Total Suspended Solids	mg/L	10.2	17.9	21.5	20.3	24.6	14.5	≤50	-

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 134 ตอนพิเศษ 153ง วันที่ 7 มิถุนายน 2560

<sup>2/</sup> เกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ปี 2560

\*\* ค่า TDS ในน้ำทิ้งจะมีค่ามากกว่า TDS ที่มีอยู่ในแหล่งน้ำได้ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร

ตารางที่ 3-9 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อกักน้ำเสีย Inspection Pit (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายการวิเคราะห์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์						มาตรฐาน <sup>1/</sup>
		ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68	
BOD (5 days at 20 °C)	mg/L	137	153	67.4	160	221	97.5	≤500
COD	mg/L	268	439	213	335	358	239	≤750
Oil & Grease	mg/L	8	9	8	6	8	<3	≤10
pH at 25 °C	-	7.5	7.0	6.7	7.3	6.9	6.8	5.5-9.0
Temperature	°C	25.5	28.3	31.2	30.5	32.2	31.8	≤45
Total Dissolved Solids	mg/L	481	485	218	502	618	440	≤3,000
Total Suspended Solids	mg/L	46.0	59.2	53.9	93.7	49.1	27.6	≤200

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 141 ตอนพิเศษ 146 ง วันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

ตารางที่ 3-10 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อกักน้ำเสีย Inspection Pit (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายการวิเคราะห์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์						มาตรฐาน <sup>1/</sup>
		ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68	
BOD (5 days at 20 °C)	mg/L	2.8	<2.0	<2.0	<2.0	2.4	<2.0	≤500
COD	mg/L	29.8	<25.0	<25.0	<25.0	<25.0	<25.0	≤750
Oil & Grease	mg/L	<3	<3	<3	<3	<3	<3	≤10
pH at 25 °C	-	8.0	7.8	6.7	7.7	6.6	7.0	5.5-9.0
Temperature	°C	27.4	29.3	31.1	31.3	32.8	32.7	≤45
Total Dissolved Solids	mg/L	186	178	158	170	171	173	≤3,000
Total Suspended Solids	mg/L	<5.0	<5.0	<5.0	<5.0	<5.0	<5.0	≤200

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 141 ตอนพิเศษ 146 ง วันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

ตารางที่ 3-11 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อพักน้ำเสีย Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม.(SW4) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายการวิเคราะห์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์						มาตรฐาน <sup>1/</sup>
		ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68	
BOD (5 days at 20 °C)	mg/L	2.6	8.3	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	≤500
COD	mg/L	35.3	32.3	33.9	28.4	31.8	34.2	≤750
Oil & Grease	mg/L	<3	<3	<3	<3	<3	<3	≤10
pH at 25 °C	-	8.3	7.8	8.2	8.6	7.9	7.9	5.5-9.0
Temperature	°C	25.9	29.7	35.0	33.4	35.4	34.6	≤45
Total Dissolved Solids	mg/L	606	414	516	540	654	517	≤3,000
Total Suspended Solids	mg/L	<5.0	12.4	<5.0	<5.0	5.4	37.6	≤200

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 141 ตอนพิเศษ 146 ง วันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

### 3.4.5.2 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 โดยเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด พ.ศ. 2564 (รายงาน EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)) จำนวน 4 จุด ได้แก่

1) ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1) พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่ มีค่าเป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

2) บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่ มีค่าเป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 และ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

3) บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าเป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 และ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

4) บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าเป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 และ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

จากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่า ผลการตรวจวัดปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (V89-N) เมื่อเดือนตุลาคม เดือนธันวาคม พ.ศ. 2566 และเดือนมกราคม พ.ศ. 2567 มีค่าเท่ากับ 27,100, 25,450 และ 25,150 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 แต่มีค่าสูงเกินค่าควบคุมตามที่มาตรการฯ ในรายงาน EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) กำหนด (ไม่เกิน 25,000 มิลลิกรัมต่อลิตร) และยังพบว่าผลตรวจวัดปริมาณไขมันและน้ำมัน บริเวณบ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) เมื่อเดือน มกราคม, มีนาคม-พฤษภาคม และสิงหาคม-พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 มีค่าอยู่ในช่วง 12-30 มิลลิกรัมต่อลิตร และ ในเดือน กุมภาพันธ์ถึงมิถุนายน พ.ศ. มีค่าอยู่ในช่วง 16-34 มิลลิกรัมต่อลิตร ซึ่งมีค่าสูงเกินค่ามาตรฐาน (ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลิตร) ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 (ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ถูกยกเลิก) รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3-12 ถึงตารางที่ 3-15 และกราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3-14

ทั้งนี้ โครงการได้ดำเนินการแก้ไขปัญหาปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (V89-N) ที่มีค่าสูงเกินค่าควบคุมที่มาตรการฯ กำหนด โดยการรวบรวมน้ำเสียจากถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N)

ไปยังบ่อพักฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาดประมาณ 1,500 ลูกบาศก์เมตร จากนั้นส่งกลับไปบำบัดที่บ่อปรับสภาพ (Neutralization Tank) เพื่อทำการปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้งให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด

สำหรับค่าน้ำมันและไขมัน บริเวณบ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) เนื่องจากบริเวณที่รับน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร ซึ่งอาจมีส่วนทำให้พบปริมาณน้ำมันและไขมันค่อนข้างสูง โดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการได้ใช้วิธีการขูดค่าน้ำมันและไขมันที่แยกตัวออกจากน้ำเสียในบ่อดักไขมันออกเป็นประจำทุกวัน ส่งผลให้ปริมาณไขมันและน้ำมันในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2566 (9 มิลลิกรัมต่อลิตร) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 76/2560 และภายหลังตรวจสอบสาเหตุพบว่าบ่อดักไขมันและน้ำมันบริเวณบ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) เกิดการชำรุด ทางโครงการจึงได้ติดตั้งบ่อดักไขมันใหม่ จำนวน 2 ชุด แทนบ่อเดิมที่ชำรุด และล้างทำความสะอาดบริเวณบ่อพักน้ำเสีย (ดำเนินการแล้วแล้วเสร็จประมาณเดือนเมษายน 2567) และโครงการได้ใช้วิธีการขูดค่าน้ำมัน และไขมันที่แยกตัวออกจากน้ำเสียในบ่อดักไขมันออกเป็นประจำทุกวันร่วมด้วย รวมถึงกำชับให้ร้านค้าภายในโรงอาหาร แยกเศษอาหารเหลือทิ้งก่อนล้างทำความสะอาดภาชนะ เพื่อลดปริมาณน้ำมัน และไขมันในน้ำเสียอีกทั้งดำเนินการสูบกากตะกอนออกจากบ่อบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง

ตารางที่ 3-12 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 928 ลบ. (SW1) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์								
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Residual Free Chlorine (mg/L)	Temperature (°C)	Adsorbable Organic Halogens (AOX) (mg/L)	Total Dissolved Solids (mg/L)	COD (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2565	ม.ค. 65	3	<3	7.7	<0.1	35.5	15.2	22,350	56	39
	ก.พ. 65	4	<3	7.1	<0.1	37.0	13.1	22,850	45	27
	มี.ค. 65	5	<3	7.5	<0.1	37.0	13.3	26,250**	74	27
	เม.ย. 65	2	<3	7.1	<0.1	36.7	11.6	24,950	40	7
	พ.ค. 65	7	<3	7.6	<0.1	36.6	7.570	23,700	56	12
	มิ.ย. 65	3	<3	7.0	<0.1	39.8	12.0	23,200	32	14
	ก.ค. 65	<2.0	-	6.9	<0.1	37.9	7.94	21,550	15	12
	ส.ค. 65	6	<3	6.9	<0.1	37.5	14.2	21,800	79	6
	ก.ย. 65	4	<3	7.5	<0.1	37.0	18.3	23,250	52	8
	ต.ค. 65	6	<3	7.4	<0.1	32.5	13.7	24,500	35	9
	พ.ย. 65	4	<3	7.2	0.3	33.8	13.5	24,000	54	6
	ธ.ค. 65	7	<3	7.3	<0.1	32.6	16.4	22,450	37	8
มาตรฐาน <sup>1/</sup>		≤20	≤5	5.5-9.0	≤1.0	≤40	-	*	≤120	≤50
มาตรฐาน <sup>2/</sup>		-	-	-	-	-	-	≤25,000	-	-

บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด  
การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001,  
ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001  
รางวัลไบโพธิ์ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน ธุรกิจขนาดกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

ตารางที่ 3-12 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 928 ลบ. (SW1) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์								
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Residual Free Chlorine (mg/L)	Temperature (°C)	Adsorbable Organic Halogens (AOX) (mg/L)	Total Dissolved Solids (mg/L)	COD (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2566	ม.ค. 66	<2.0	<3	7.5	<0.1	30.5	15.5	21,500	<40	6
	ก.พ. 66	<2.0	<3	7.2	-	36.5	10.3	24,000	<40	10
	มี.ค. 66	<2.0	<3	7.3	<0.1	36.4	14.7	24,260	<40	15
	เม.ย. 66	5.1	<3	7.8	<0.1	38.9	9.24	24,050	<40	7
	พ.ค. 66	<2.0	<3	7.8	<0.1	34.8	7.79	6,040	<40	9
	มิ.ย. 66	<2.0	<3	7.0	<0.1	36.4	10.6	23,500	<40	<5
	ก.ค. 66	<2.0	<3	7.1	<0.1	37.7	10.9	24,500	<25	6
	ส.ค. 66	5.9	<3	6.8	<0.1	37.1	6.75	21,100	42	<5
	ก.ย. 66	5.4	<3	6.9	<0.1	38.1	10.2	24,000	45	8
	ต.ค. 66	5.7	<3	6.6	<0.1	38.0	11.2	27,100**	59	9
	พ.ย. 66	7.2	<3	7.4	<0.1	35.0	11.5	22,700	57	11
	ธ.ค. 66	<2.0	<3	8.9	<0.1	33.9	11.0	25,450**	41	9
มาตรฐาน <sup>1/</sup>		≤20	≤5	5.5-9.0	≤1.0	≤40	-	*	≤120	≤50
มาตรฐาน <sup>2/</sup>		-	-	-	-	-	-	≤25,000	-	-

บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด  
การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001,  
ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001  
รางวัลใบโพธิ์ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชาทาน ธุรกิจขนาดกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี



ตารางที่ 3-12 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 928 ลบ. (SW1) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์								
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Residual Free Chlorine (mg/L)	Temperature (°C)	Adsorbable Organic Halogens (AOX) (mg/L)	Total Dissolved Solids (mg/L)	COD (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2567	ม.ค. 67	7.0	<3	7.3	<0.1	34.6	12.7	25,150**	<40	10
	ก.พ. 67	2.3	<3	7.1	<0.1	38.3	11.4	24,650	70	11
	มี.ค. 67	6.4	<3	8.0	<0.1	31.1	10.8	24,500	55	19
	เม.ย. 67	7.2	<3	7.1	<0.1	36.6	15.4	24,850	59	17
	พ.ค. 67	<2.0	<3	6.9	<0.1	37.8	13.2	24,250	62	10
	มิ.ย. 67	3.5	<3	7.7	<0.1	37.5	12.9	23,250	54	8
	ก.ค. 67	6.0	<3	7.2	<0.1	36.9	16.0	24,900	<40	11
	ส.ค. 67	<2.0	<3	7.1	<0.1	36.8	7.2	24,700	51	<5
	ก.ย. 67	6.0	<3	6.6	<0.1	37.3	11.6	24,800	48	8
	ต.ค. 67	<2.0	<3	7.5	<0.1	36.7	8.2	24,900	58	7
	พ.ย. 67	5.9	<3	6.5	<0.1	35.5	12.6	24,900	45	6
	ธ.ค. 67	3.1	<3	7.6	<0.1	29.6	0.323	1,330	<25	<5
มาตรฐาน <sup>1/</sup>		≤20	≤5	5.5-9.0	≤1.0	≤40	-	*	≤120	≤50
มาตรฐาน <sup>2/</sup>		-	-	-	-	-	-	≤25,000	-	-

บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด  
การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001,  
ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001  
รางวัลใบโพธิ์ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน ธุรกิจขนาดกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

ตารางที่ 3-12 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 928 ลบ. (SW1) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์								
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Residual Free Chlorine (mg/L)	Temperature (°C)	Adsorbable Organic Halogens (AOX) (mg/L)	Total Dissolved Solids (mg/L)	COD (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2568	ม.ค. 68	<2.0	<3	8.4	<0.1	29.8	7.55	20,280	43.0	10.2
	ก.พ. 68	7.3	<3	5.7	<0.1	34.2	8.27	22,640	<40.0	17.9
	มี.ค. 68	2.2	<3	5.7	<0.1	36.3	13.9	22,780	49.3	21.5
	เม.ย. 68	<2.0	<3	6.6	<0.1	35.8	8.23	24,940	77.3	20.3
	พ.ค. 68	2.2	<3	6.7	<0.1	37.9	10.7	24,920	79.2	24.6
	มิ.ย. 68	<2.0	<3	6.2	<0.1	37.6	15.7	24,600	58.6	14.5
มาตรฐาน <sup>1/</sup>		≤20	≤5	5.5-9.0	≤1.0	≤40	-	*	≤120	≤50
มาตรฐาน <sup>2/</sup>		-	-	-	-	-	-	≤25,000	-	-

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 134 ตอนพิเศษ 153 งวันที่ 7 มิถุนายน 2560

<sup>2/</sup> เงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ปี 2560

\* ค่า TDS ในน้ำทิ้งจะมีค่ามากกว่า TDS ที่มีอยู่ในแหล่งน้ำได้ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร

ตารางที่ 3-13 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์						
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	COD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Temperature (°C)	Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2565	ม.ค. 65	123	284	10	7.9	29.9	656	44
	ก.พ. 65	136	252	8	8	29.3	620	29
	มี.ค. 65	86	205	10	7.8	29.3	512	19
	เม.ย. 65	66	169	7	7.9	30.8	496	17
	พ.ค. 65	89	283	8	8.2	32.5	404	165
	มิ.ย. 65	129	207	5	8.2	31.1	544	21
	ก.ค. 65	61	145	10	7.8	31	460	26
	ส.ค. 65	49	129	5	7.8	30.6	360	19
	ก.ย. 65	118	331	<3	8.1	32.7	352	55
	ต.ค. 65	132	259	12*	7.6	33	408	31
	พ.ย. 65	117	285	14*	7.7	28.7	448	32
	ธ.ค. 65	90	309	7	7.9	30.1	312	26
มาตรฐาน		≤500	≤750	≤10	5.5-9.0	≤45	≤3,000	≤200

ตารางที่ 3-13 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์						
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	COD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Temperature (°C)	Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2566	ม.ค. 66	136	365	20*	7.9	32.5	348	100
	ก.พ. 66	195	498	9	7.6	30	356	65
	มี.ค. 66	232	495	12*	7.3	30.5	468	57
	เม.ย. 66	157	334	15*	7.4	31	368	63
	พ.ค. 66	198	510	21*	7.2	29.3	492	77
	มิ.ย. 66	60.3	284	<3	7.5	34.1	256	55
	ก.ค. 66	151	444	8	7.2	30.7	392	76
	ส.ค. 66	189	473	19*	7.1	31.3	432	52
	ก.ย. 66	219	469	30*	7.4	31.2	424	93
	ต.ค. 66	157	361	12*	7.1	29.3	328	51
	พ.ย. 66	148	332	12*	7.2	30.3	400	40
	ธ.ค. 66	193	421	9	7.5	29.1	480	59
มาตรฐาน		≤500	≤750	≤10	5.5-9.0	≤45	≤3,000	≤200

ตารางที่ 3-13 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์						
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	COD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Temperature (°C)	Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2567	ม.ค. 67	143	328	10	7.6	31.2	436	54
	ก.พ. 67	206	434	16*	7.4	30.6	472	57
	มี.ค. 67	230	503	20*	7.1	30.2	464	102
	เม.ย. 67	197	429	34*	7.5	32.2	444	94
	พ.ค. 67	127	523	16*	6.7	32.7	444	83
	มิ.ย. 67	103	428	18*	7.1	32.2	360	70
	ก.ค. 67	192	412	18*	7.4	30.9	444	68
	ส.ค. 67	207	518	18*	7.0	31.3	608	84
	ก.ย. 67	163	379	5	7.4	31.5	400	48
	ต.ค. 67	154	329	13*	7.6	30.2	444	49
	พ.ย. 67	186	411	18*	7.6	31.7	436	68
	ธ.ค. 67	175	321	10	7.4	30.0	440	58
มาตรฐาน		≤500	≤750	≤10	5.5-9.0	≤45	≤3,000	≤200

ตารางที่ 3-13 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์						
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	COD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Temperature (°C)	Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2568	ม.ค. 68	137	268	8	7.5	25.5	481	46.0
	ก.พ. 68	153	439	9	7.0	28.3	485	59.2
	มี.ค. 68	67.4	213	8	6.7	31.2	218	53.9
	เม.ย. 68	160	335	6	7.3	30.5	502	93.7
	พ.ค. 68	221	358	8	6.9	32.2	618	49.1
	มิ.ย. 68	97.5	239	<3	6.8	31.8	440	27.6
มาตรฐาน		≤500	≤750	≤10	5.5-9.0	≤45	≤3,000	≤200

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 141 ตอนพิเศษ 146 ง วันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

ตารางที่ 3-14 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์						
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	COD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Temperature (°C)	Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2565	ม.ค. 65	<2.0	19	<3	7.9	30.1	124	<5
	ก.พ. 65	3	31	<3	7.7	29.8	276	7
	มี.ค. 65	<2.0	19	<3	7.8	30.4	166	<5
	เม.ย. 65	2	24	<3	7.3	31.2	186	<5
	พ.ค. 65	<2.0	13	<3	7.9	31.2	136	<5
	มิ.ย. 65	<2.0	13	<3	8	32.6	202	<5
	ก.ค. 65	<2.0	12	<3	7.9	31.0	186	<5
	ส.ค. 65	10	33	<3	8.1	30.6	196	8
	ก.ย. 65	4	19	<3	8	29.1	200	<5
	ต.ค. 65	2	20	<3	7.8	32.6	160	<5
	พ.ย. 65	<2.0	9	<3	7.5	31.5	230	<5
	ธ.ค. 65	<2.0	18	<3	7.6	30.9	182	<5
มาตรฐาน		≤500	≤750	≤10	5.5-9.0	≤45	≤3,000	≤200

ตารางที่ 3-14 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์						
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	COD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Temperature (°C)	Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2566	ม.ค. 66	<2.0	<25	<3	7.7	30.3	148	<5
	ก.พ. 66	4.4	<25	<3	7.7	30.1	170	6
	มี.ค. 66	<2.0	<25	<3	7.6	42.3	73	<5
	เม.ย. 66	9.1	30	<3	7.8	31.6	336	7
	พ.ค. 66	<2.0	<25	<3	7.7	28.9	234	<5
	มิ.ย. 66	2.3	29	3	8.0	32.5	198	6
	ก.ค. 66	<2.0	<25	<3	7.7	29.9	194	<5
	ส.ค. 66	8.5	26	<3	7.6	30.7	200	<5
	ก.ย. 66	<2.0	<25	<3	8.0	31.2	200	<5
	ต.ค. 66	<2.0	<25	<3	7.7	29.3	196	<5
	พ.ย. 66	<2.0	<25	4	7.7	29.5	242	<5
	ธ.ค. 66	<2.0	<25	<3	7.9	28.9	194	6
มาตรฐาน		≤500	≤750	≤10	5.5-9.0	≤45	≤3,000	≤200



ตารางที่ 3-14 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์						
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	COD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Temperature (°C)	Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2567	ม.ค. 67	<2	80	<3	8.0	37.3	308	13
	ก.พ. 67	<2	<25	<3	7.7	30.5	174	6
	มี.ค. 67	<2	<25	<3	7.8	30.9	316	<5
	เม.ย. 67	10.3	46	<3	7.9	32.7	368	10
	พ.ค. 67	<2	<25	<3	7.7	32.9	160	<5
	มิ.ย. 67	<2	<25	<3	8.0	32.7	192	<5
	ก.ค. 67	<2.0	<25	<3	7.9	31.0	192	<5
	ส.ค. 67	<2.0	<25	<3	7.8	31.9	226	<5
	ก.ย. 67	6.3	32	<3	7.7	32.1	218	11
	ต.ค. 67	6.5	37	<3	8.0	31.0	198	<5
	พ.ย. 67	<2.0	<25	<3	7.9	31.8	244	<5
	ธ.ค. 67	96.8	260	<3	8.0	29.4	470	30
มาตรฐาน		≤500	≤750	≤10	5.5-9.0	≤45	≤3,000	≤200

ตารางที่ 3-14 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์						
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	COD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Temperature (°C)	Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2568	ม.ค. 68	2.8	29.8	<3	8.0	27.4	186	<5.0
	ก.พ. 68	<2.0	<25.0	<3	7.8	29.3	178	<5.0
	มี.ค. 68	<2.0	<25.0	<3	6.7	31.1	158	<5.0
	เม.ย. 68	<2.0	<25.0	<3	7.7	31.3	170	<5.0
	พ.ค. 68	2.4	<25.0	<3	6.6	32.8	171	<5.0
	มิ.ย. 68	<2.0	<25.0	<3	7.0	32.7	173	<5.0
มาตรฐาน		≤500	≤750	≤10	5.5-9.0	≤45	≤3,000	≤200

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 141 ตอนพิเศษ 146 ง วันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

ตารางที่ 3-15 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์						
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	COD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Temperature (°C)	Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2565	ม.ค. 65	2	43	<3	8.7	32.4	624	6
	ก.พ. 65	7	54	<3	8.4	32.1	676	52
	มี.ค. 65	9	56	<3	8.3	31.4	536	7
	เม.ย. 65	2	31	<3	7.4	30.7	158	42
	พ.ค. 65	9	39	<3	8.1	32.2	340	8
	มิ.ย. 65	<2	23	<3	8.6	39.9	392	15
	ก.ค. 65	31	84	3	8	33.2	504	13
	ส.ค. 65	22	68	3	7.8	31.7	388	10
	ก.ย. 65	2	14	<3	8	29.5	256	<5
	ต.ค. 65	<2	15	<3	7.8	44.8	26	<5
	พ.ย. 65	<2	36	<3	8.4	30.1	536	<5
	ธ.ค. 65	<2	<5	<3	7.7	39.7	20	<5
มาตรฐาน		≤500	≤750	≤10	5.5-9.0	≤45	≤3,000	≤200

ตารางที่ 3-15 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์						
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	COD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Temperature (°C)	Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2566	ม.ค. 66	<2.0	41	3	8.1	31.0	480	9
	ก.พ. 66	<2.0	<25	<3	7.5	39.0	9	<5
	มี.ค. 66	<2.0	<25	<3	7.6	30.4	180	<5
	เม.ย. 66	<2.0	<25	<3	8.3	41.8	294	<5
	พ.ค. 66	<2.0	30	<3	8.4	39.0	548	<5
	มิ.ย. 66	<2.0	<25	<3	8.5	39.2	250	<5
	ก.ค. 66	7.6	52	<3	7.8	31.3	270	128
	ส.ค. 66	16.5	49	<3	7.4	36.5	252	14
	ก.ย. 66	<2.0	27	<3	8.1	35.5	308	<5
	ต.ค. 66	13.6	54	<3	7.4	34.7	254	13
	พ.ย. 66	<2.0	<25	<3	8.0	35.4	468	<5
	ธ.ค. 66	<2.0	<25	<3	8.2	32.9	298	<5
มาตรฐาน		≤500	≤750	≤10	5.5-9.0	≤45	≤3,000	≤200

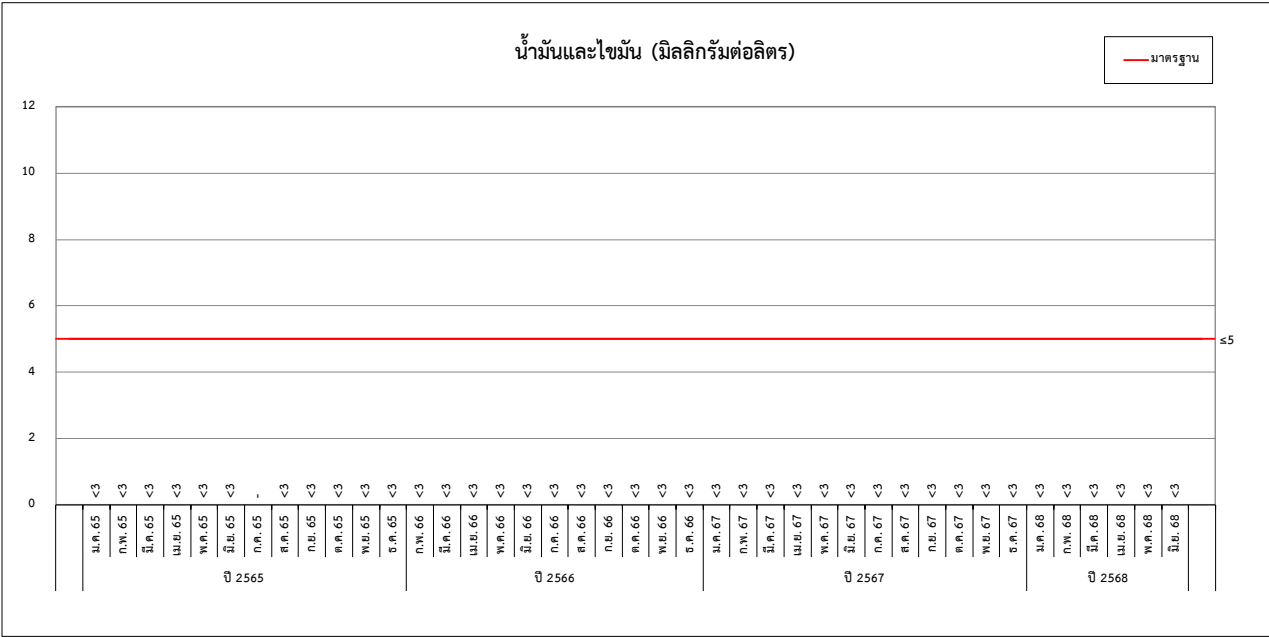
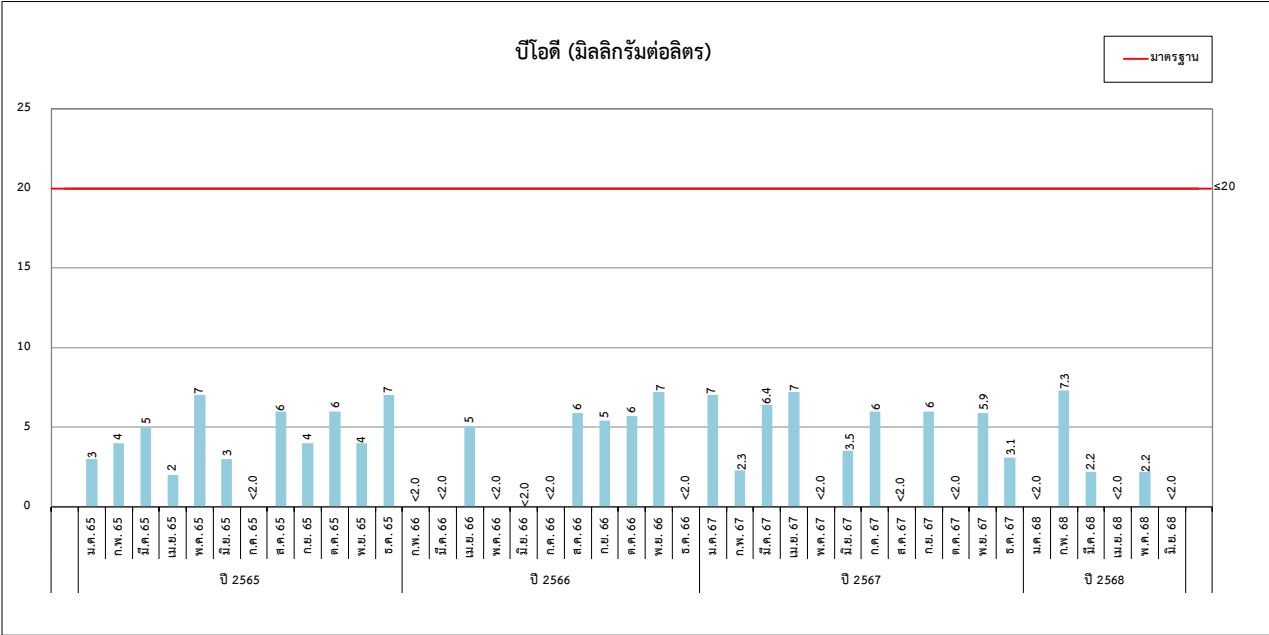
ตารางที่ 3-15 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์						
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	COD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Temperature (°C)	Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2567	ม.ค. 67	<2	<25	<3	8.5	31.6	380	<5
	ก.พ. 67	2.3	30	<3	8.4	32.2	620	9
	มี.ค. 67	66.7	147	5	7.5	32.1	384	28
	เม.ย. 67	81.4	206	8	7.6	32.8	448	36
	พ.ค. 67	38.3	108	4	7.3	34.2	432	20
	มิ.ย. 67	<2	52	<3	8.6	33.3	588	5
	ก.ค. 67	11.2	36	<3	8.0	31.8	436	6
	ส.ค. 67	<2.0	30	<3	8.2	32.3	492	5
	ก.ย. 67	<2.0	35	<3	8.1	33.3	356	<5
	ต.ค. 67	17.7	54	<3	8.0	32.2	478	10
	พ.ย. 67	10.2	60	<3	7.6	33.2	572	11
	ธ.ค. 67	102	321	8	7.5	29.1	484	90
มาตรฐาน		≤500	≤750	≤10	5.5-9.0	≤45	≤3,000	≤200

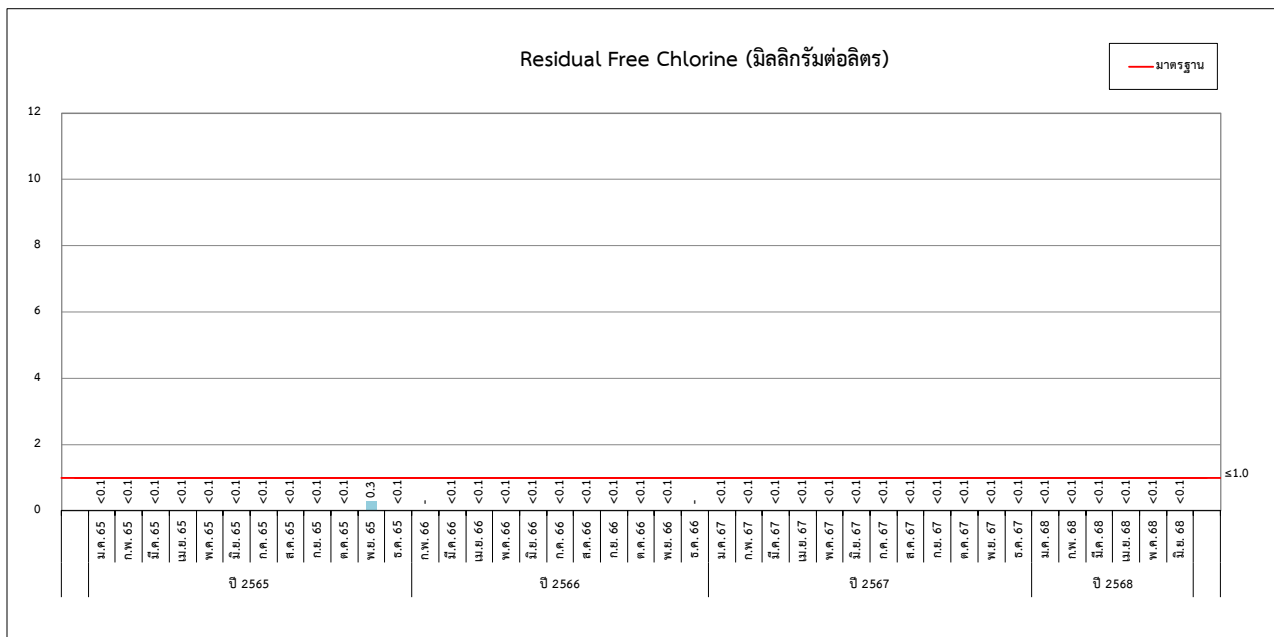
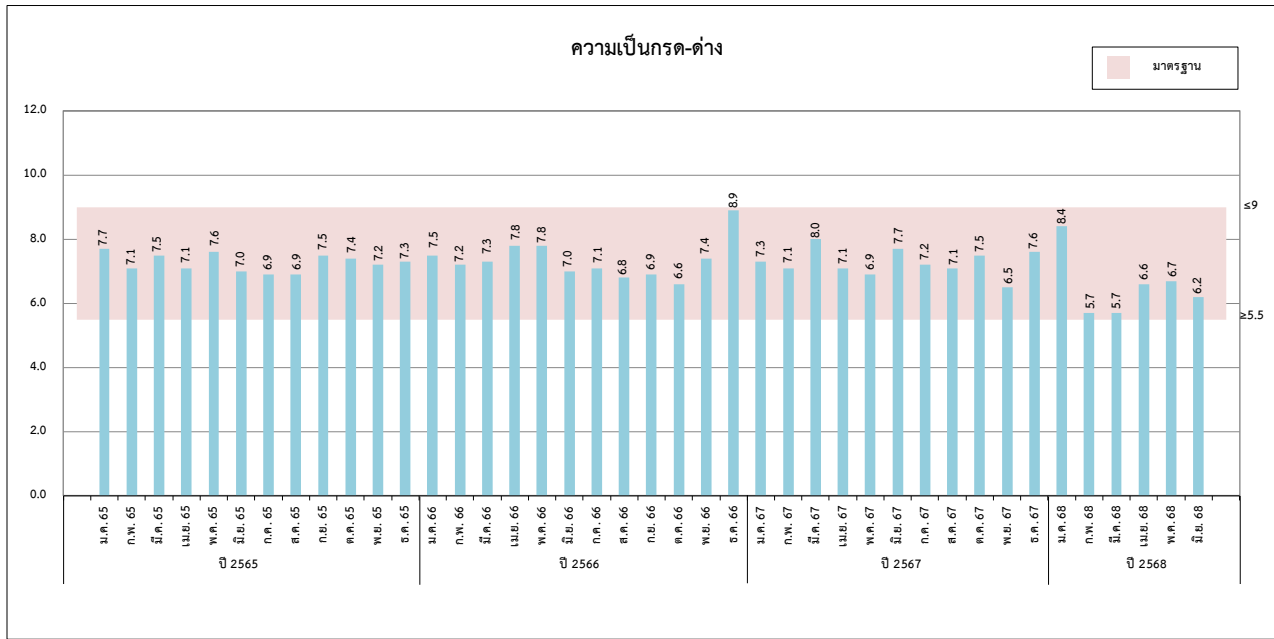
ตารางที่ 3-15 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่วิเคราะห์		ผลการตรวจวิเคราะห์						
		BOD <sub>5</sub> (mg/L)	COD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	pH	Temperature (°C)	Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Suspended Solids (mg/L)
2568	ม.ค. 68	2.6	35.3	<3	8.3	25.9	606	<5.0
	ก.พ. 68	8.3	32.3	<3	7.8	29.7	414	12.4
	มี.ค. 68	<2.0	33.9	<3	8.2	35.0	516	<5.0
	เม.ย. 68	<2.0	28.4	<3	8.6	33.4	540	<5.0
	พ.ค. 68	<2.0	31.8	<3	7.9	35.4	654	5.4
	มิ.ย. 68	<2.0	34.2	<3	7.9	34.6	517	37.6
มาตรฐาน		≤500	≤750	≤10	5.5-9.0	≤45	≤3,000	≤200

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 141 ตอนพิเศษ 146 ง วันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2567



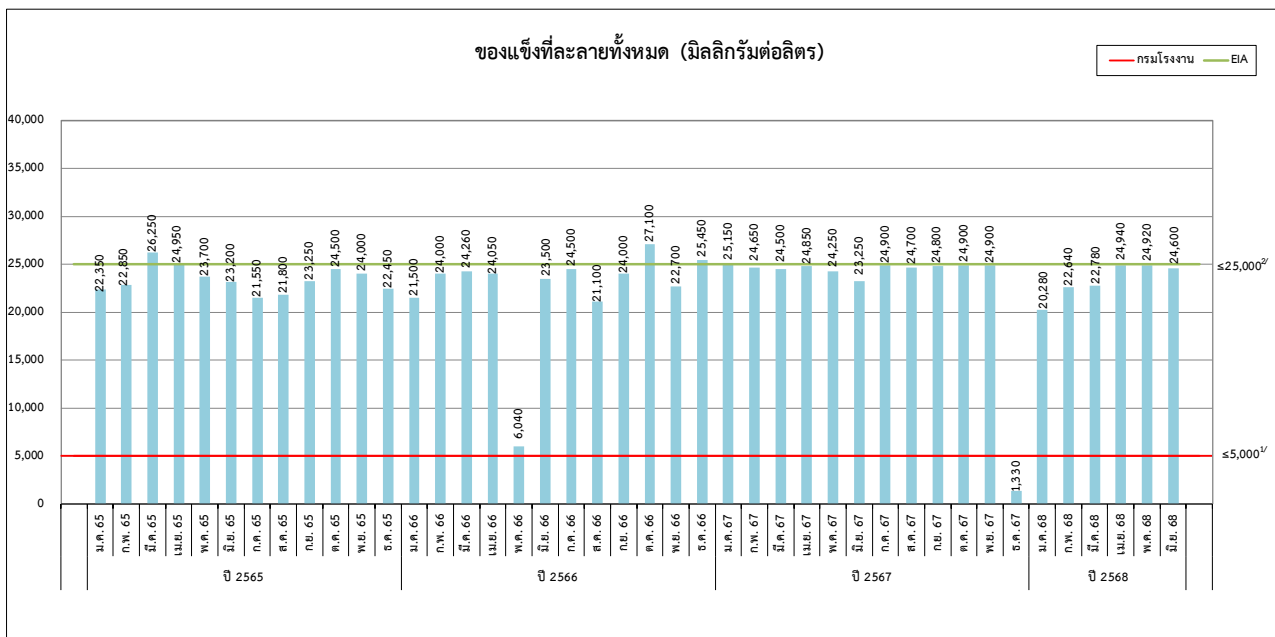
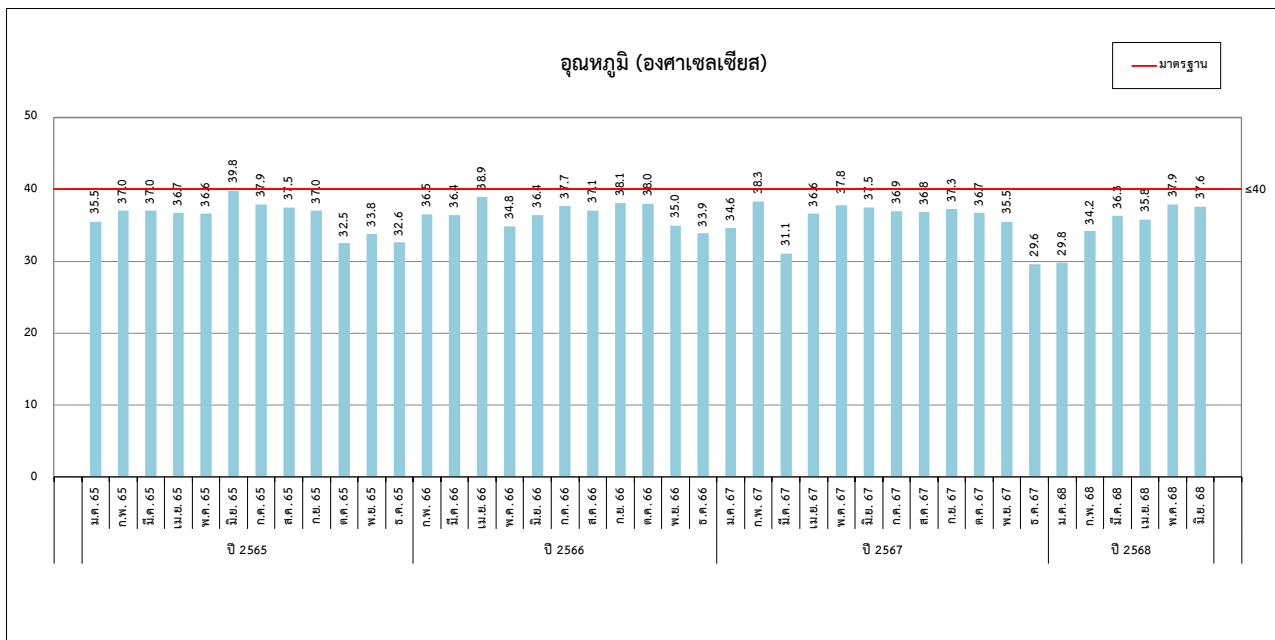
รูปที่ 3-10 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N)  
ขนาด 928 ลบ. (SW1) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-10 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N)

ขนาด 928 ลบ. (SW1) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568





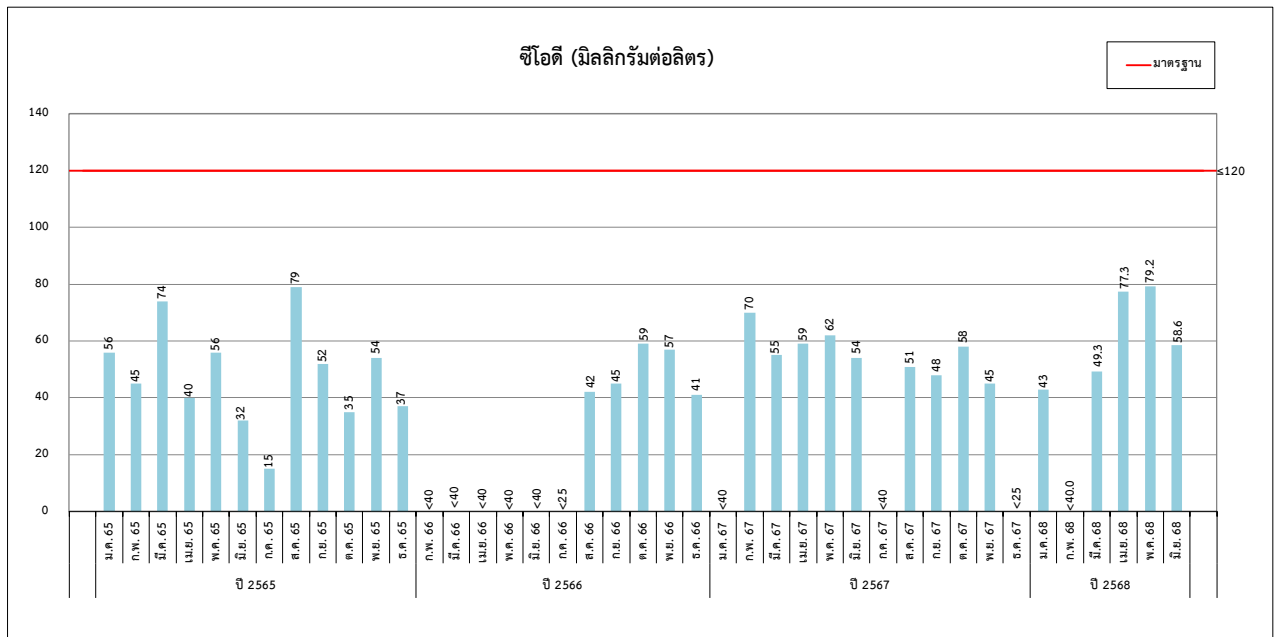
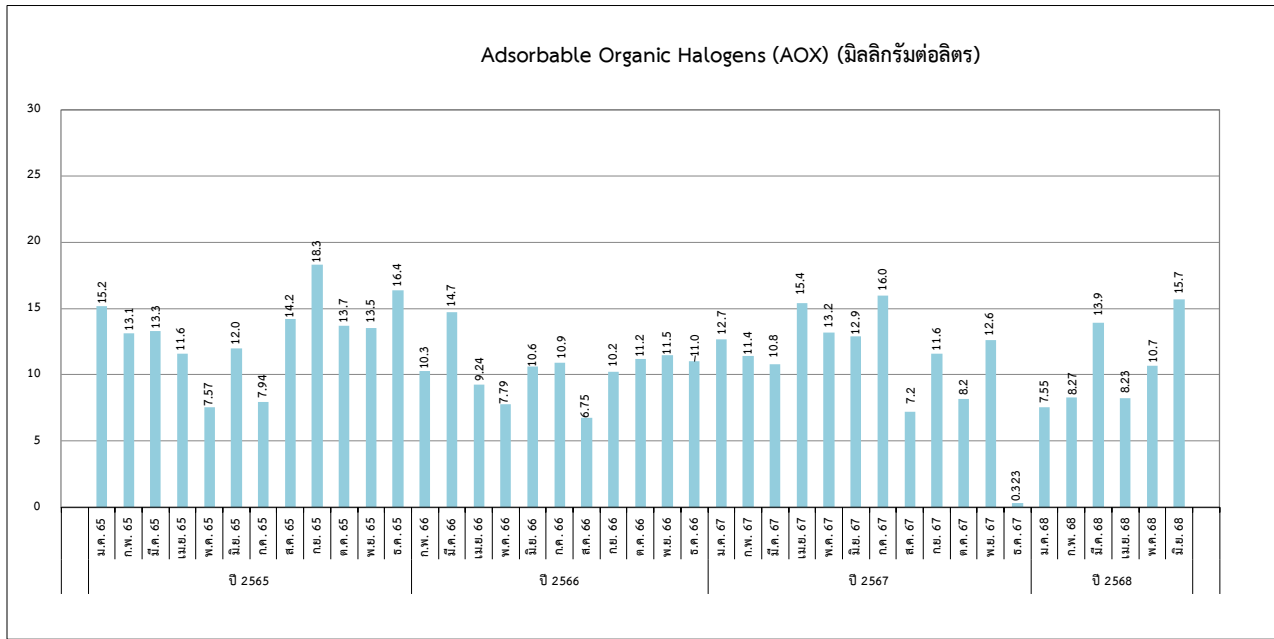
หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา

เล่มที่ 134 ตอนพิเศษ 153 ง วันที่ 7 มิถุนายน 2560

<sup>2/</sup> เงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ปี 2560

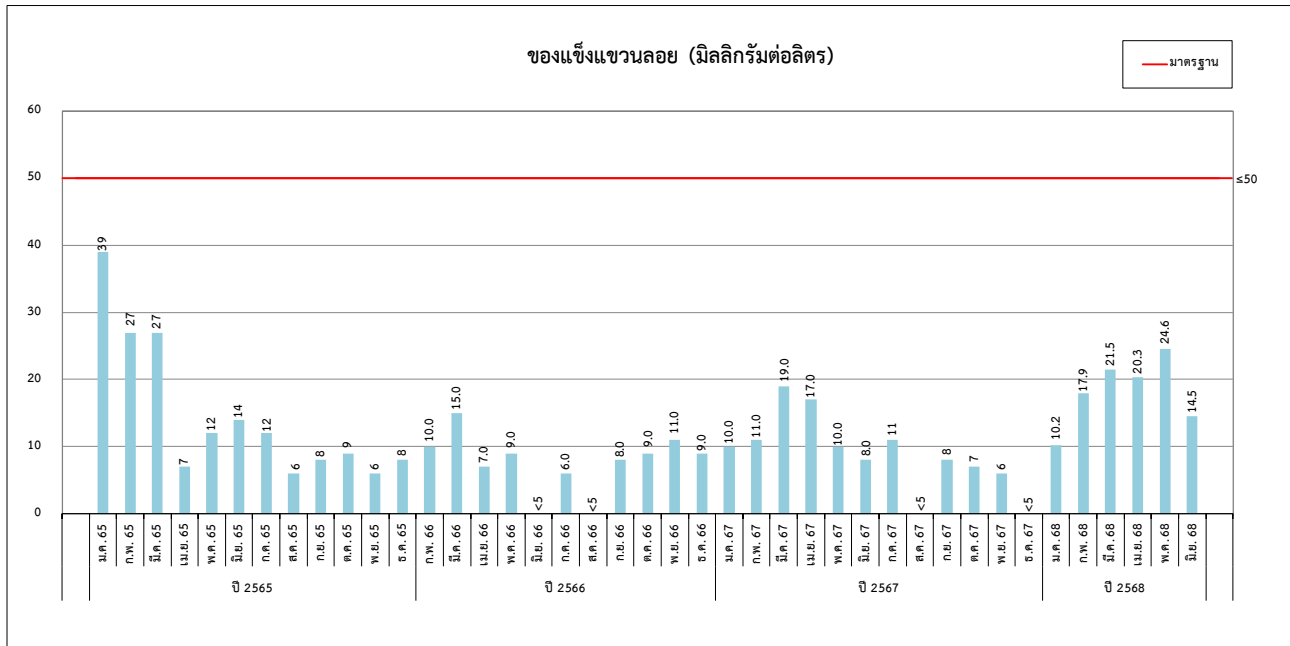
### รูปที่ 3-10 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N)

ขนาด 928 ลบ. (SW1) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

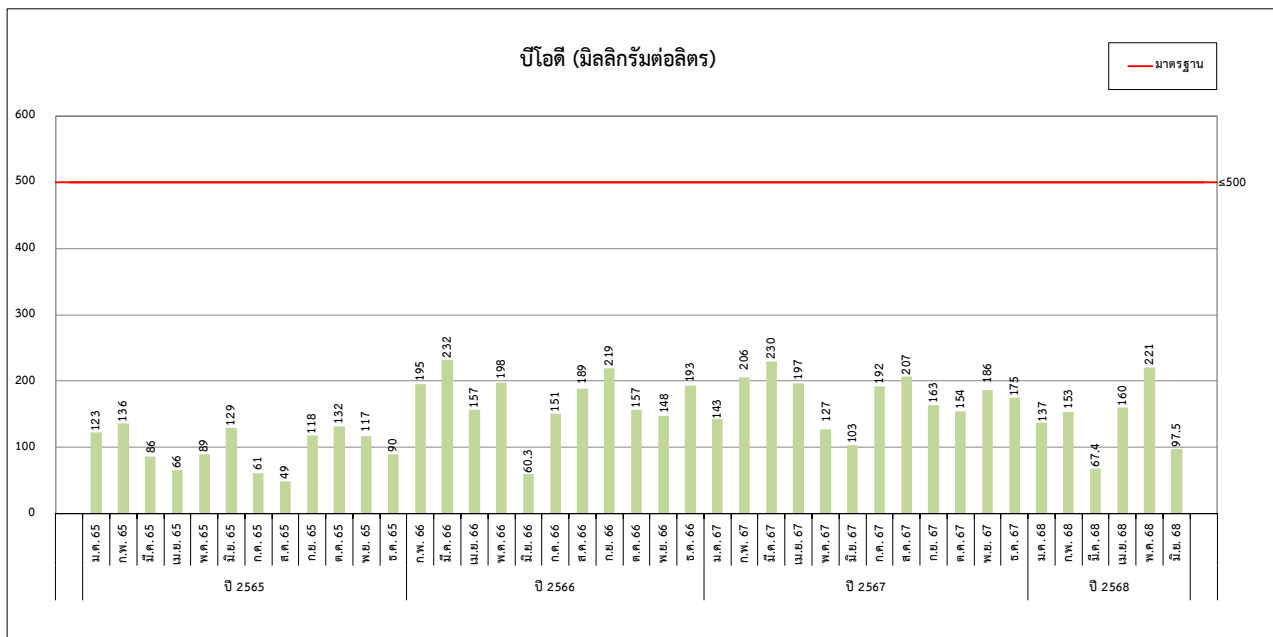


รูปที่ 3-10 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N)

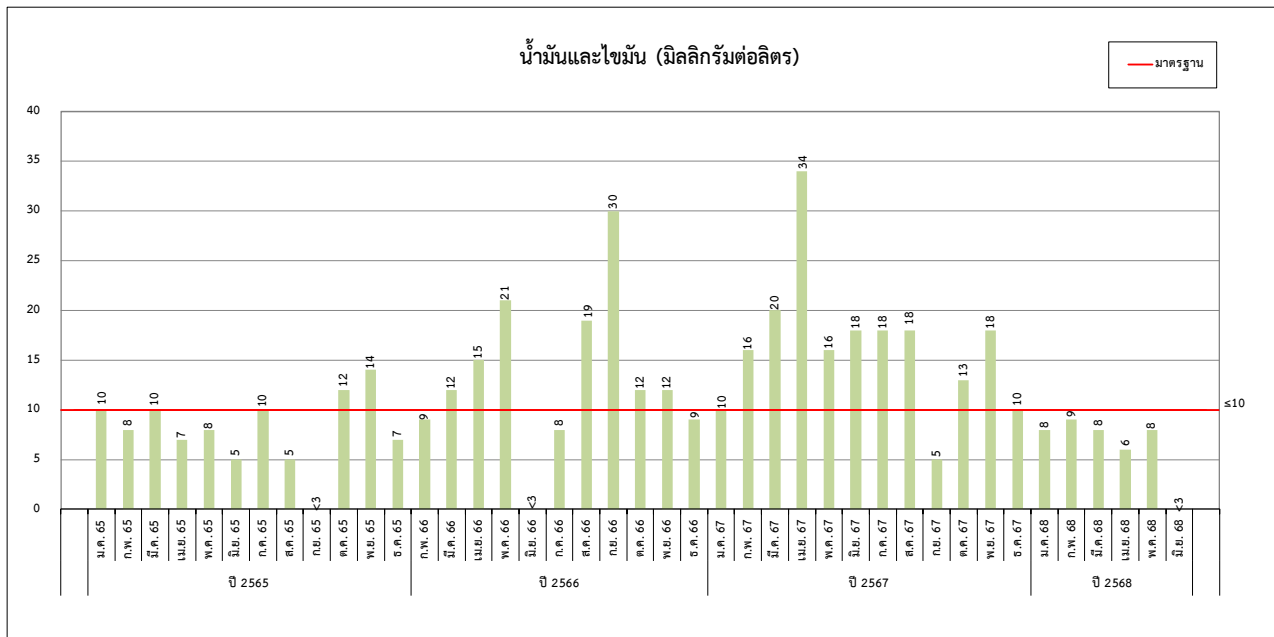
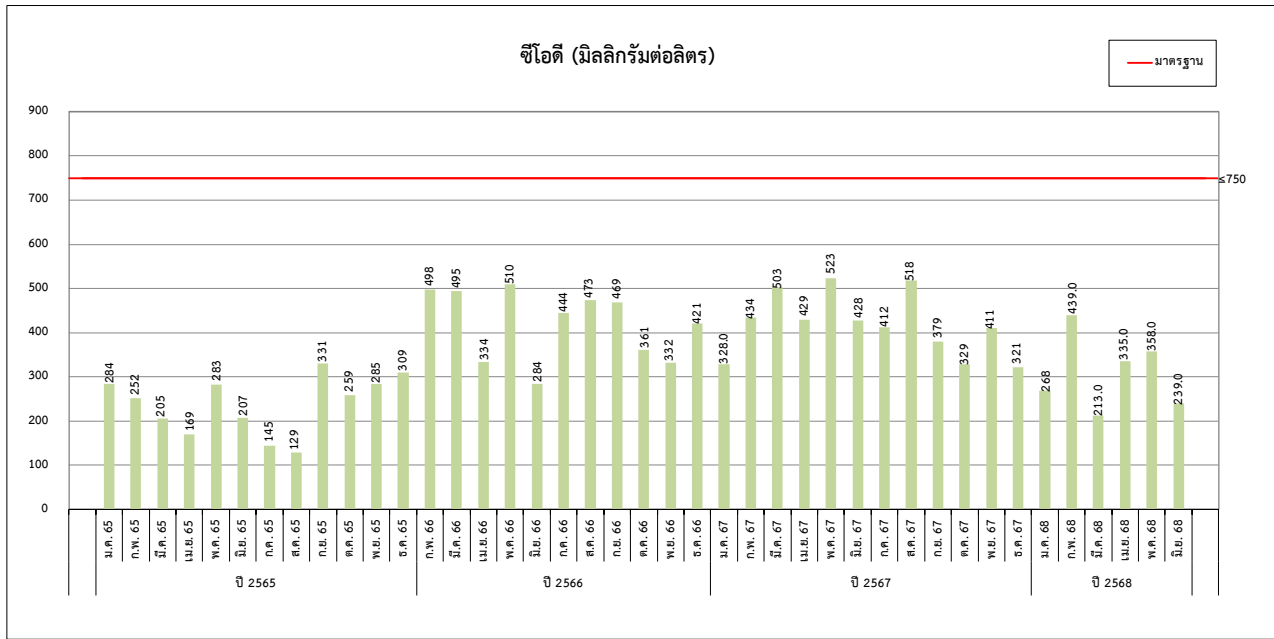
ขนาด 928 ลบ. (SW1) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-10 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 928 ลบ. (SW1) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

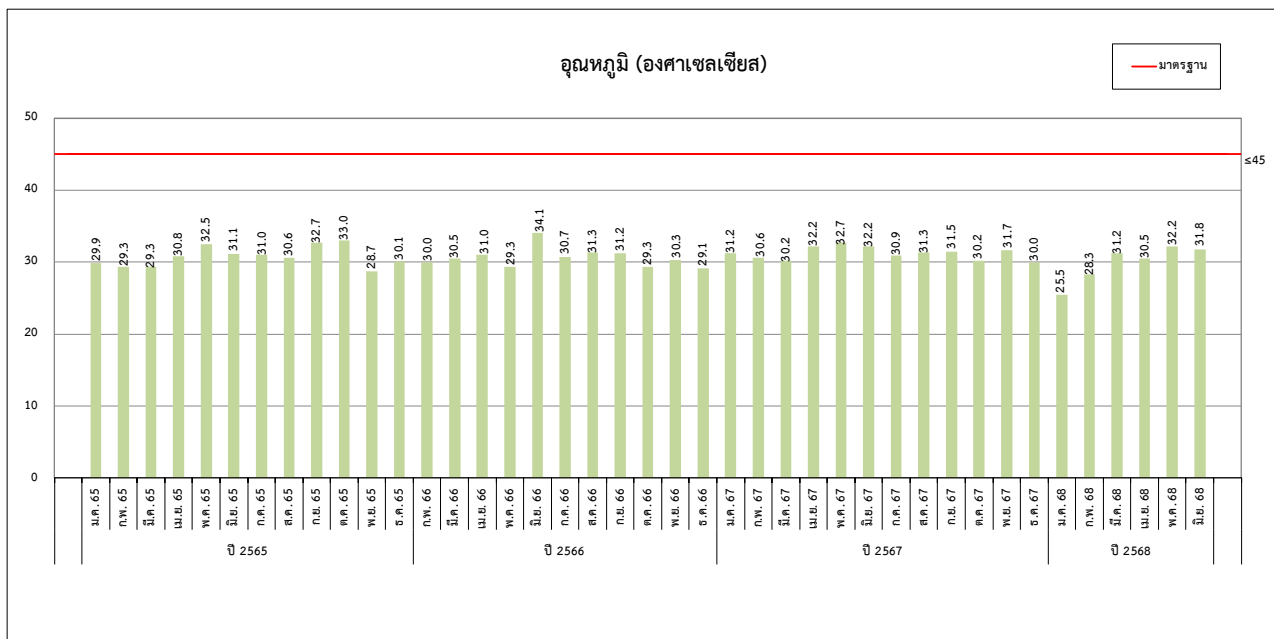
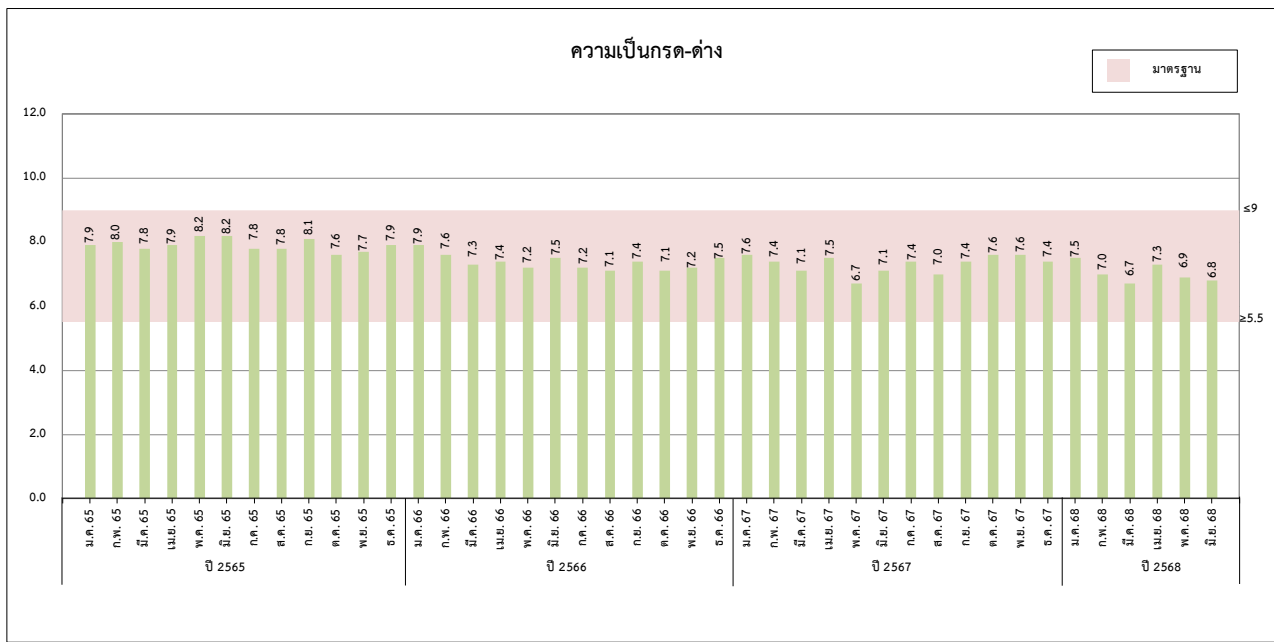


รูปที่ 3-11 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



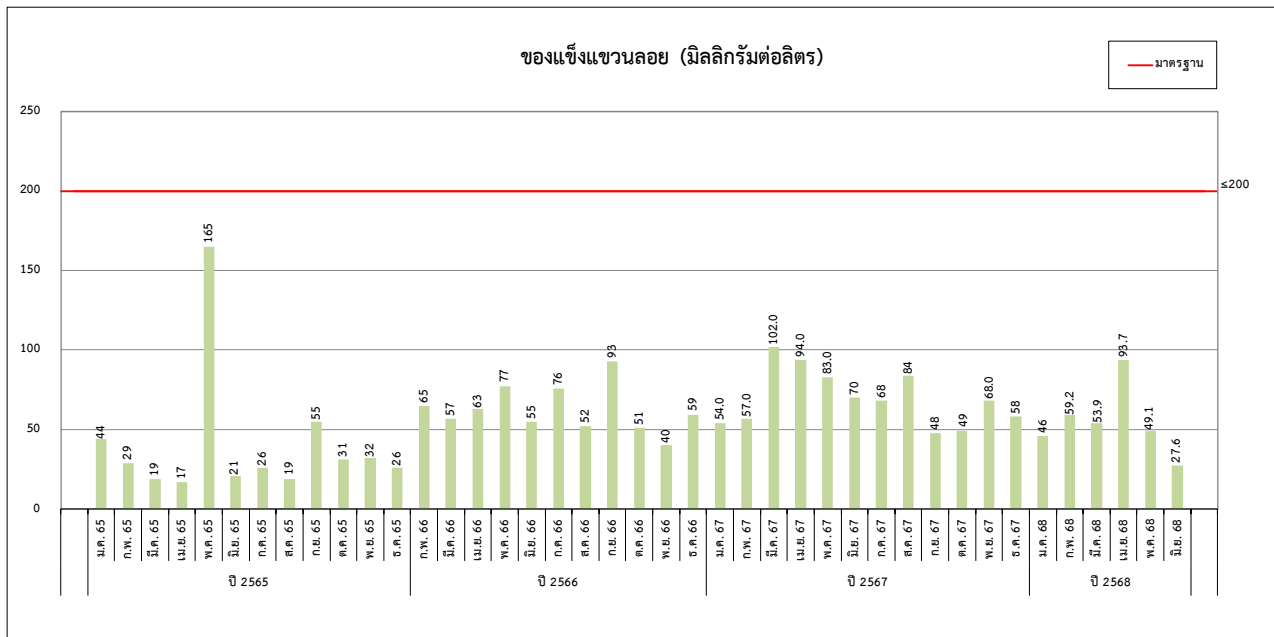
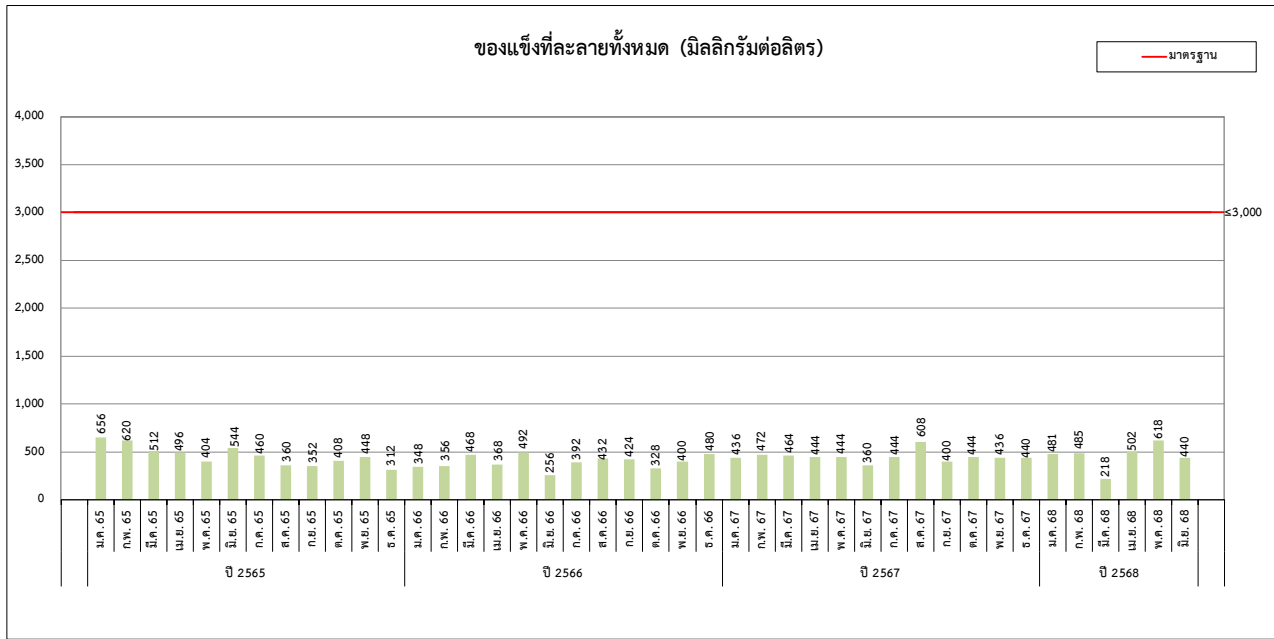
รูปที่ 3-11 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U)

ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



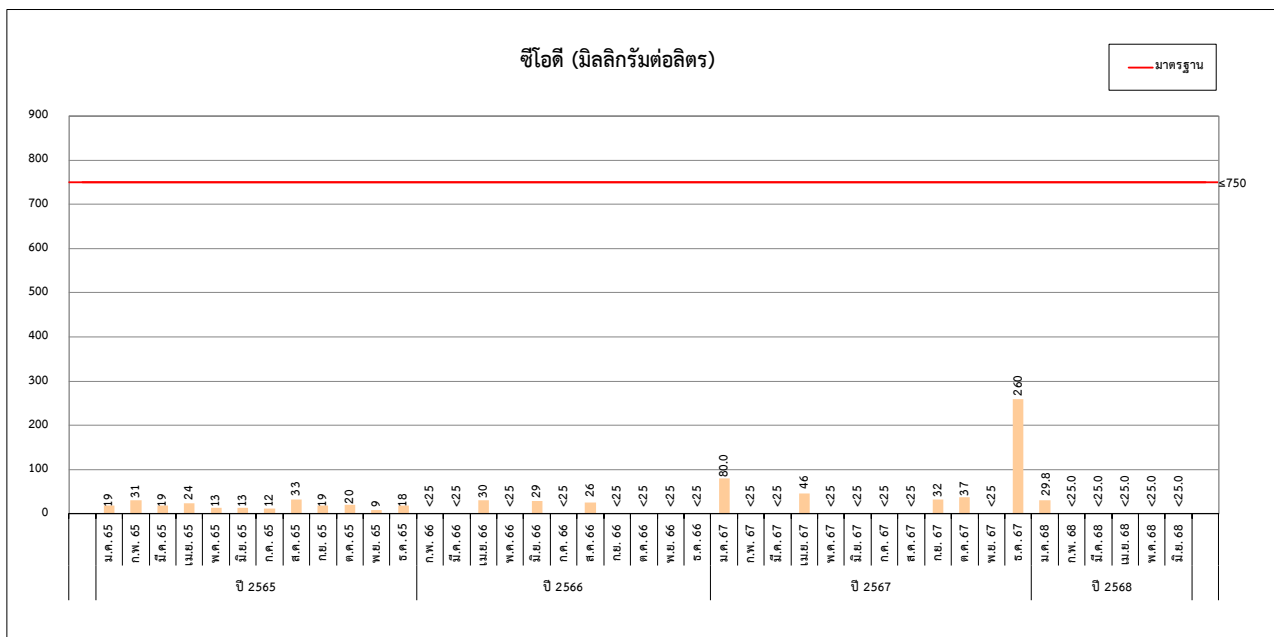
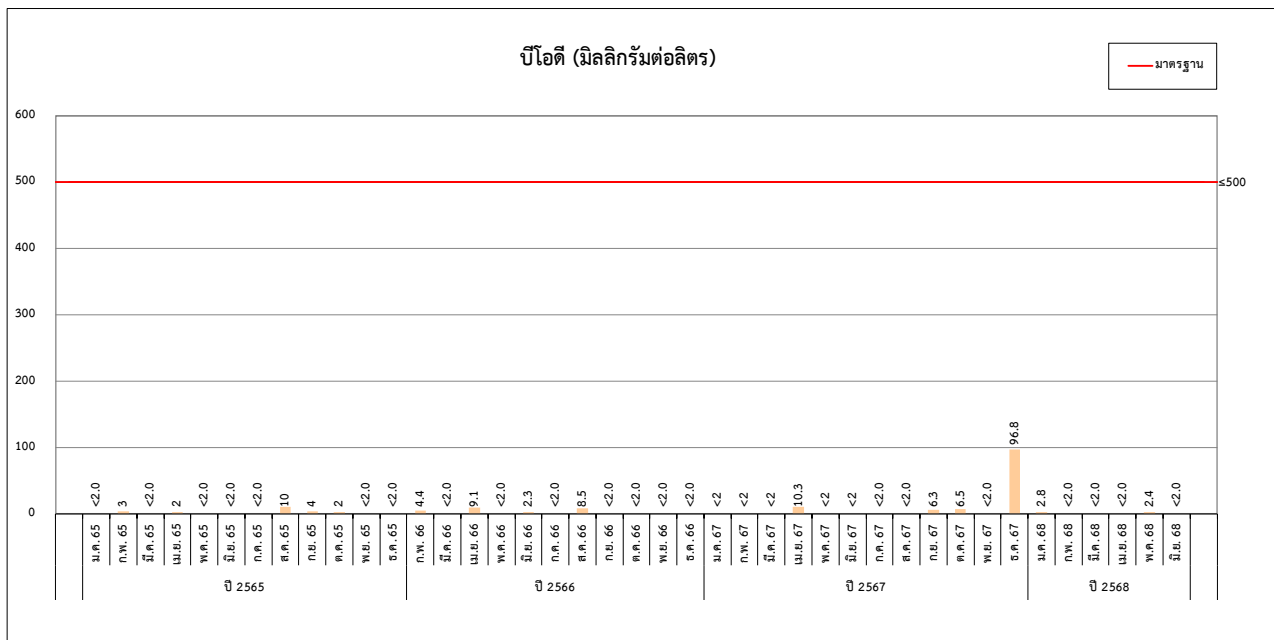
รูปที่ 3-11 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U)

ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

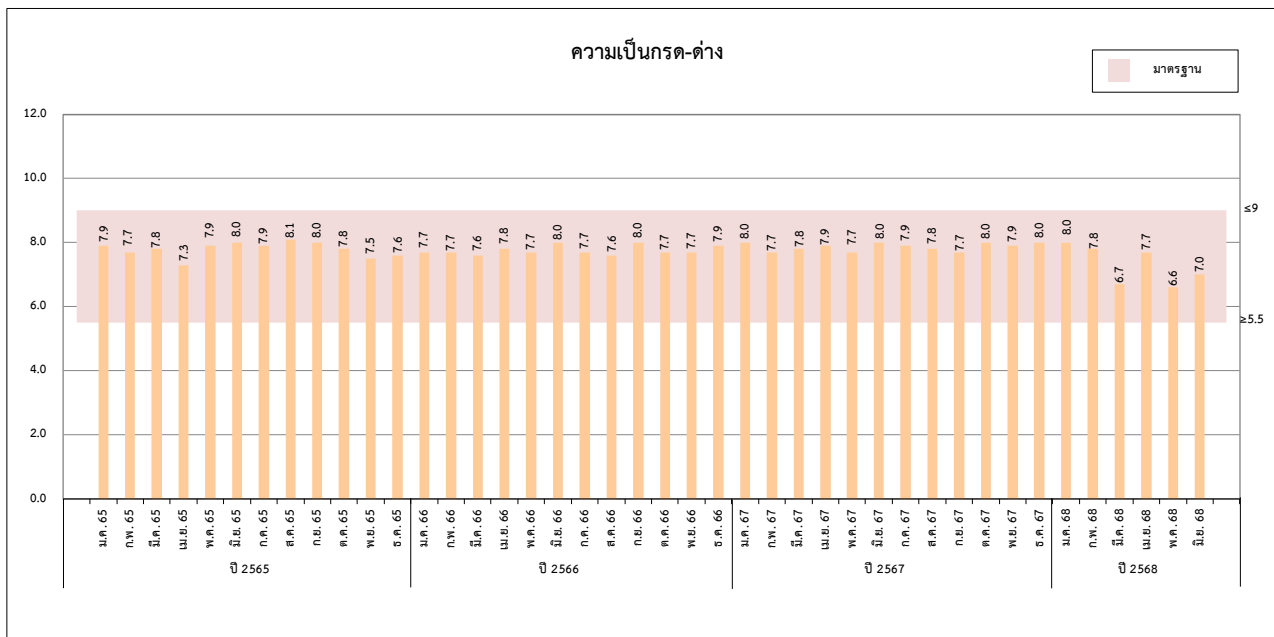
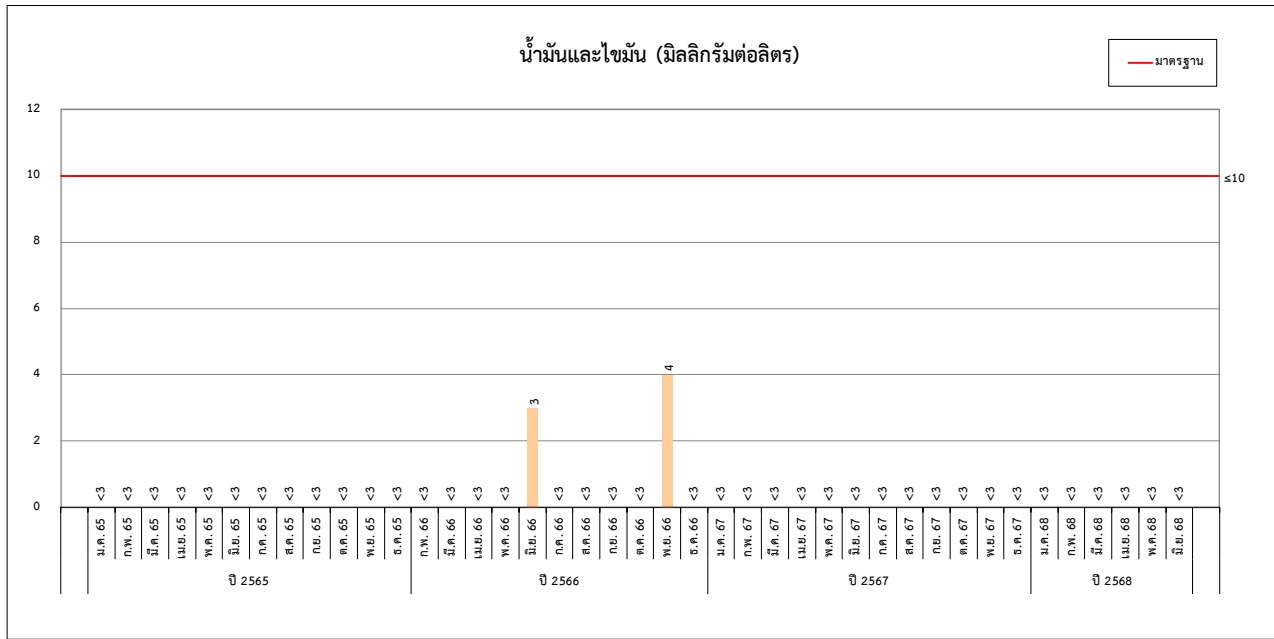


รูปที่ 3-11 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U)

ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



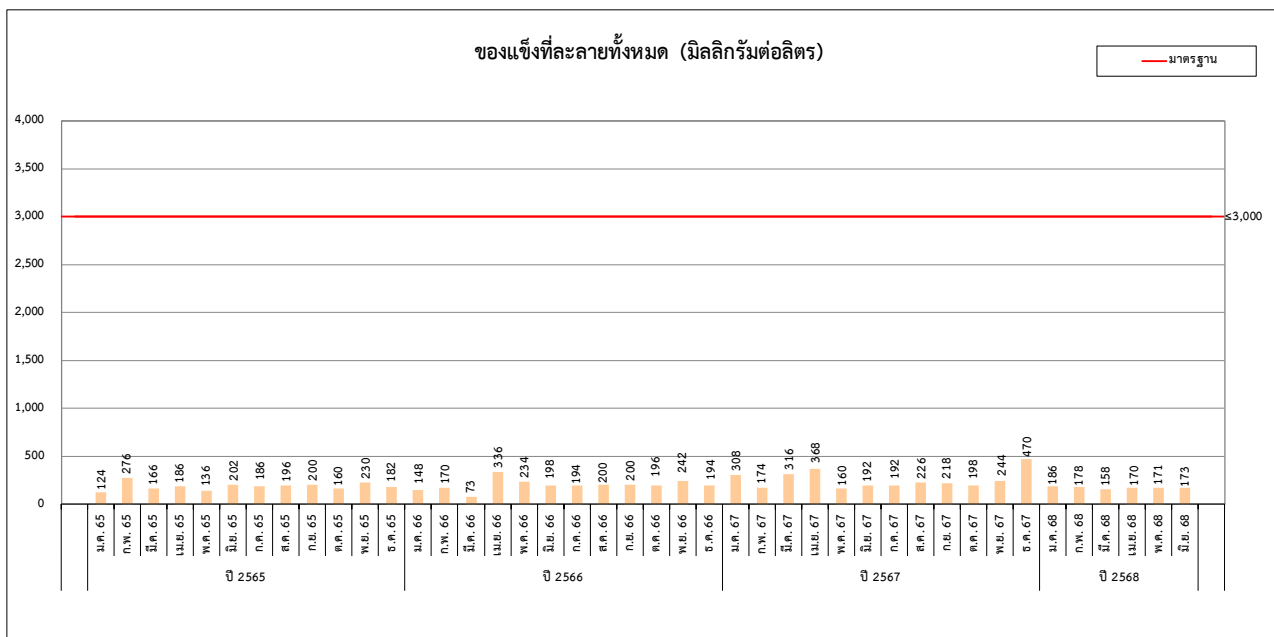
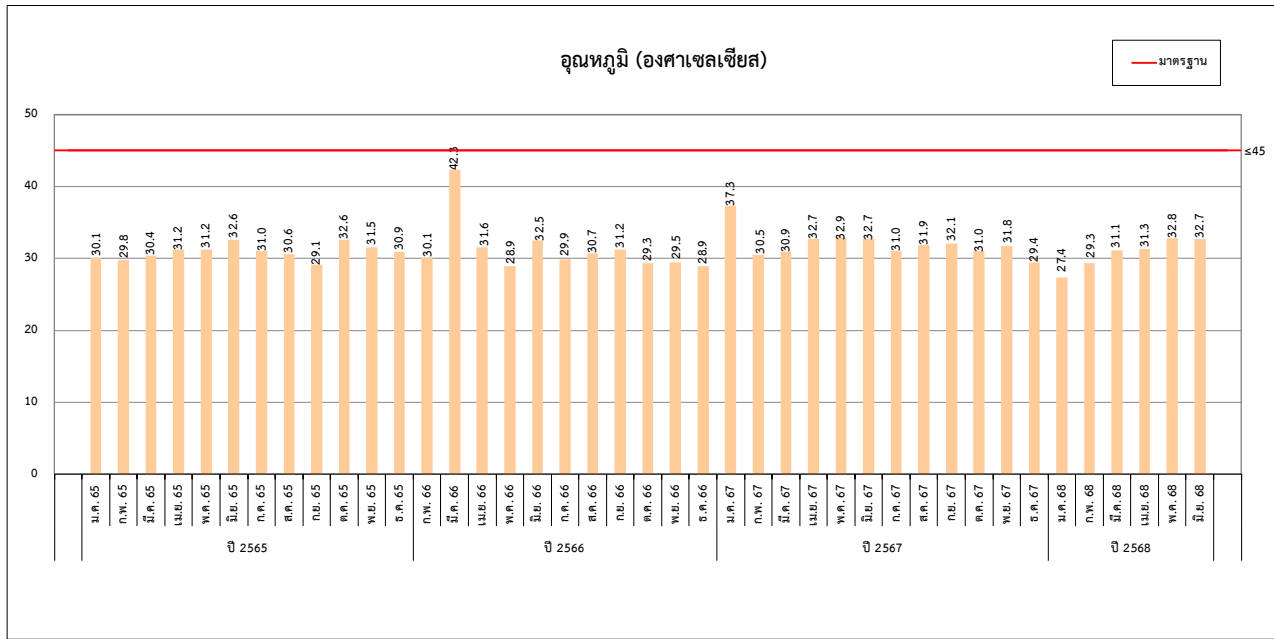
รูปที่ 3-12 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U)  
ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-12 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U)

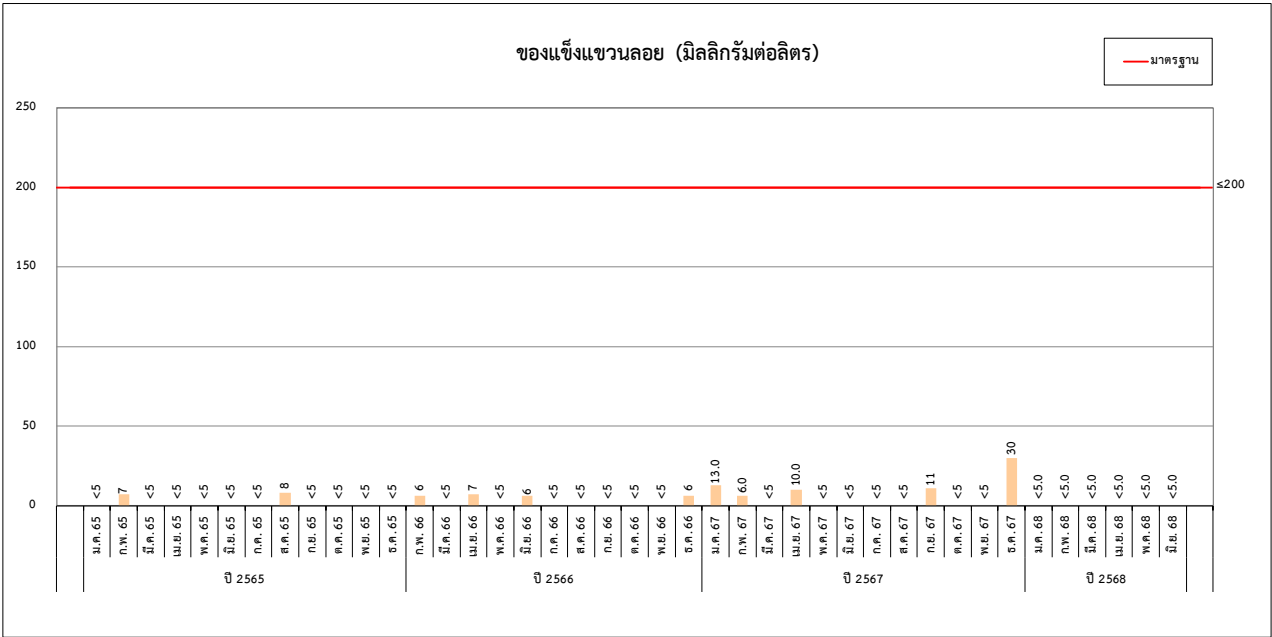
ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



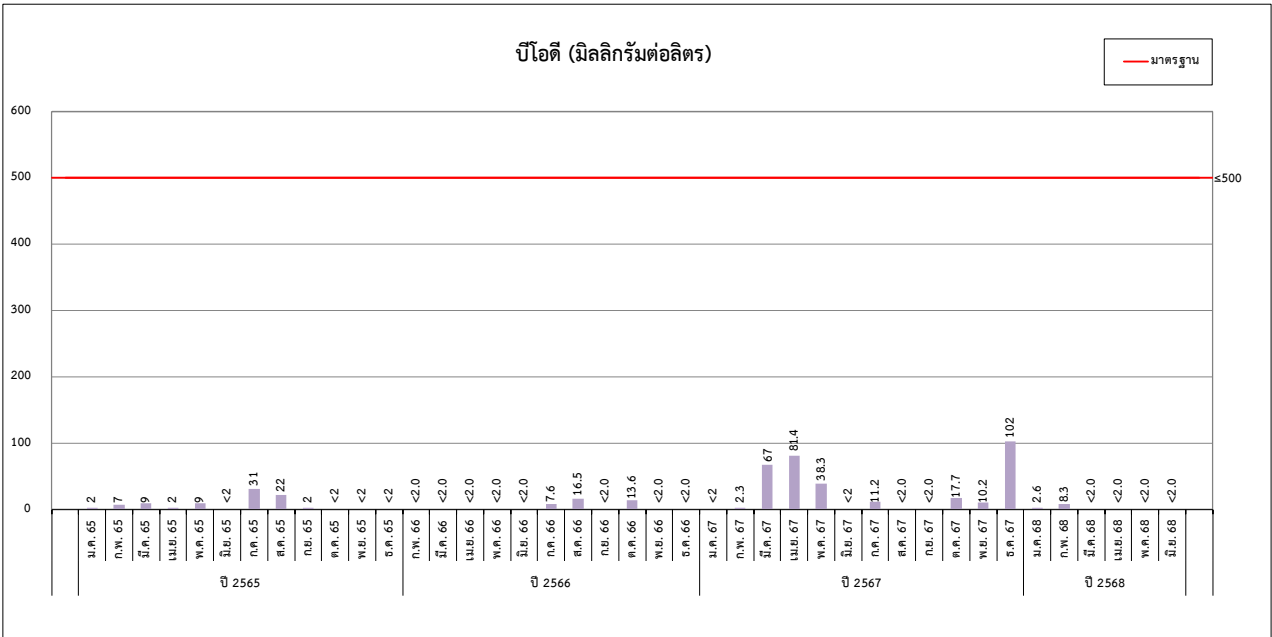


รูปที่ 3-12 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U)

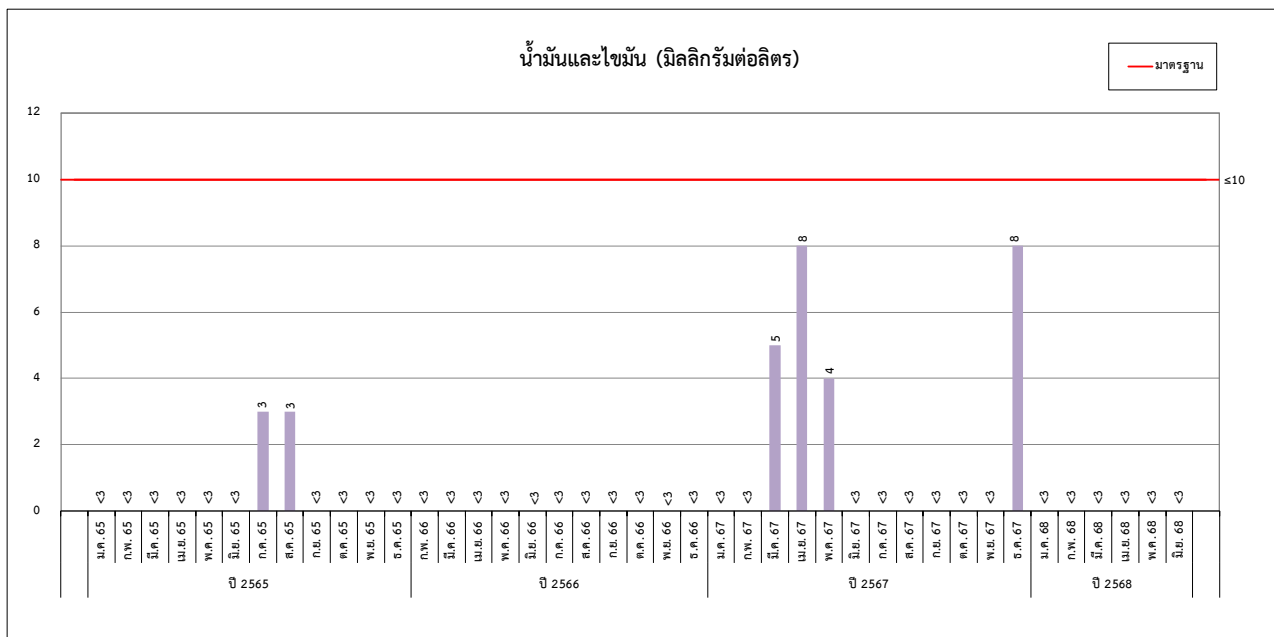
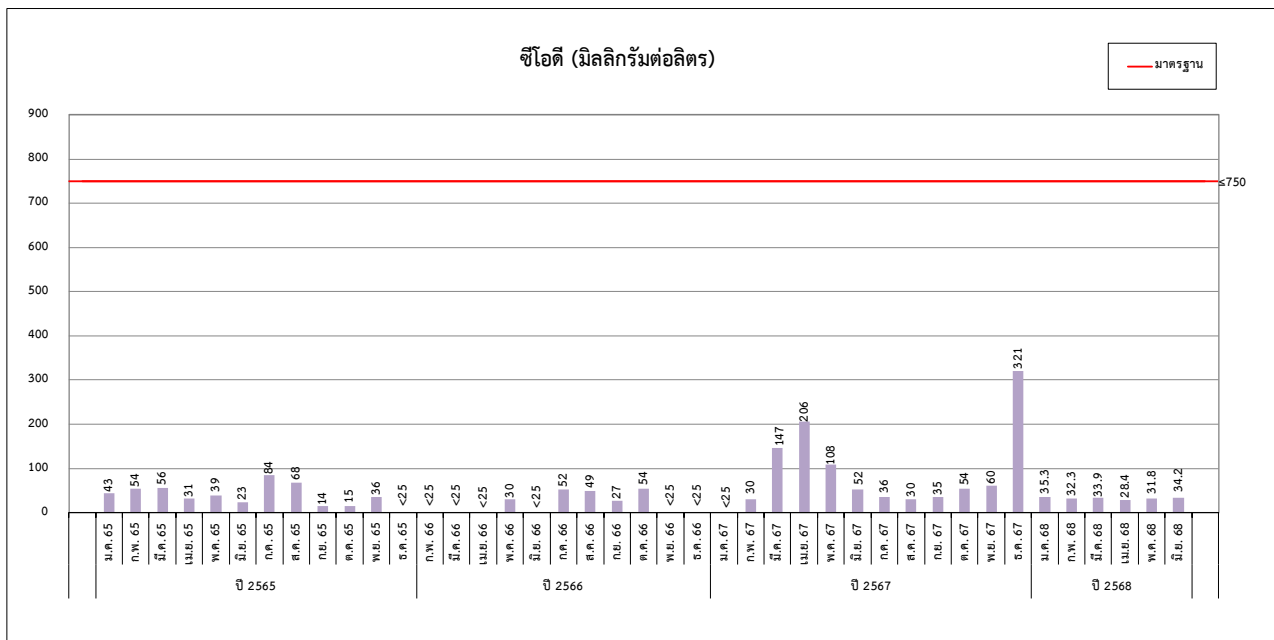
ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-12 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U)  
ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-13 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U)  
ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

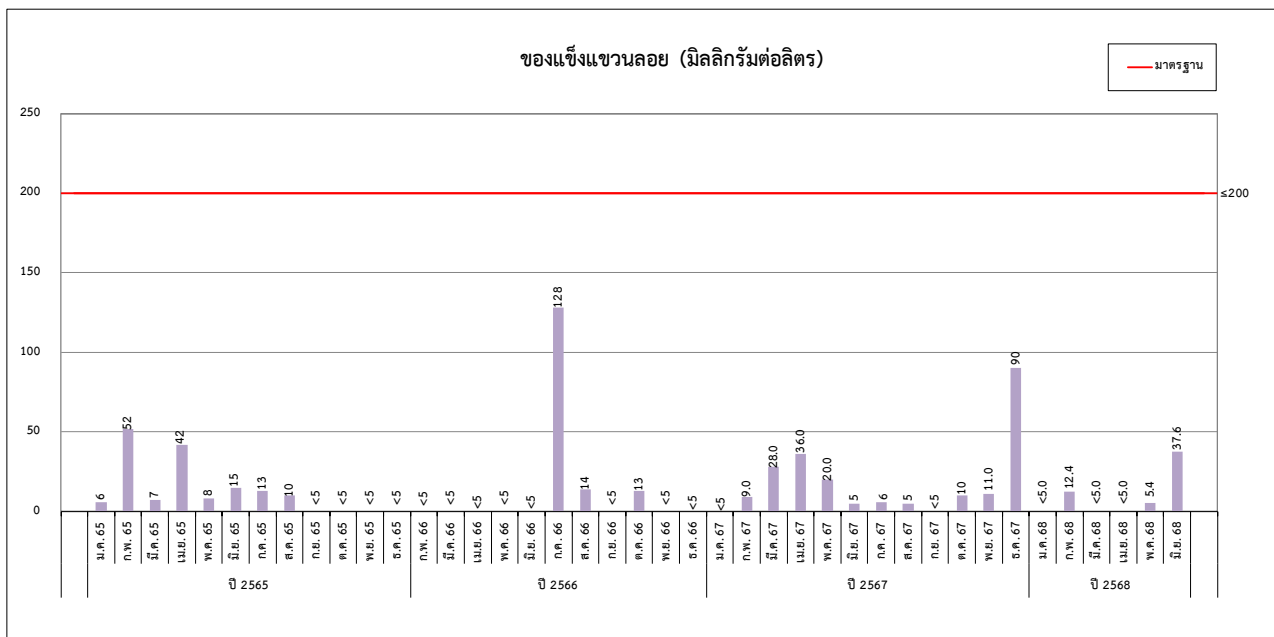
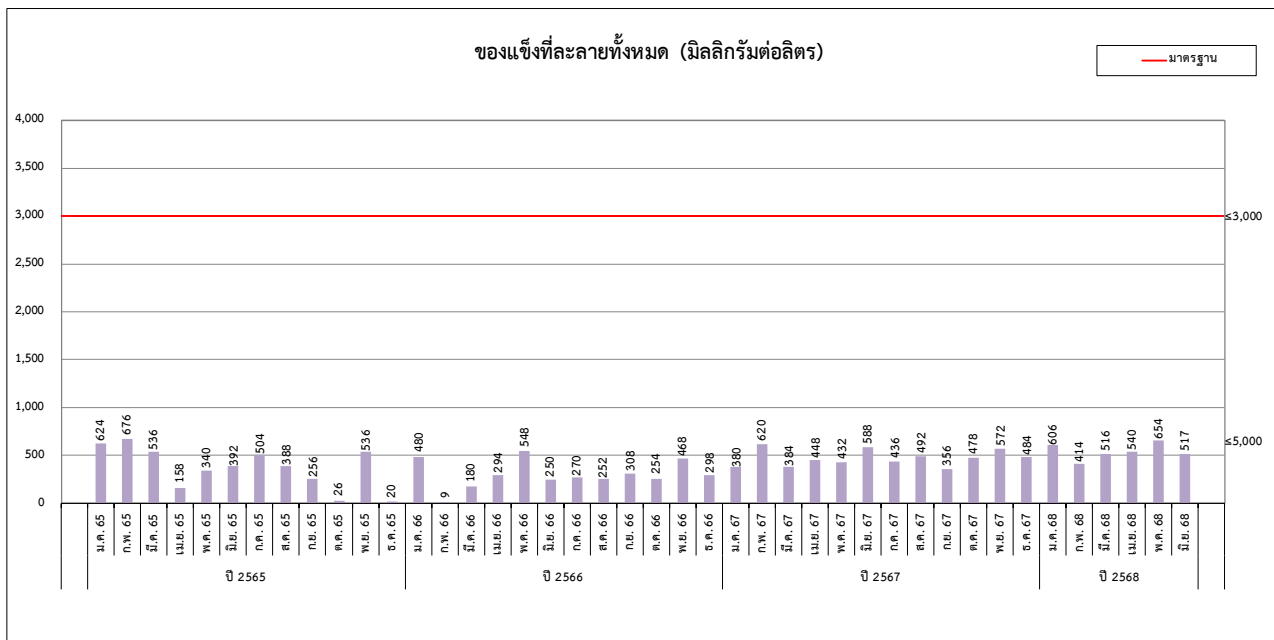


รูปที่ 3-13 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U)

ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-13 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U)  
ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-13 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U)

ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

#### 3.4.6 คุณภาพน้ำใต้ดิน

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดน้ำใต้ดิน กำหนดให้ตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) คลอรีนอิสระ (Residual Free Chlorine) และระดับน้ำใต้ดิน (เทียบกับระดับน้ำทะเลปานกลาง) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ GW1 บ่อสังเกตการณ์ GW2 และบ่อสังเกตการณ์ GW3 ความถี่ปีละ 2 ครั้ง รายละเอียดการติดตามตรวจสอบและจุดการติดตามตรวจสอบแสดงดังรูปที่ 3-14 ถึงรูปที่ 3-15



บ่อสังเกตการณ์ GW1

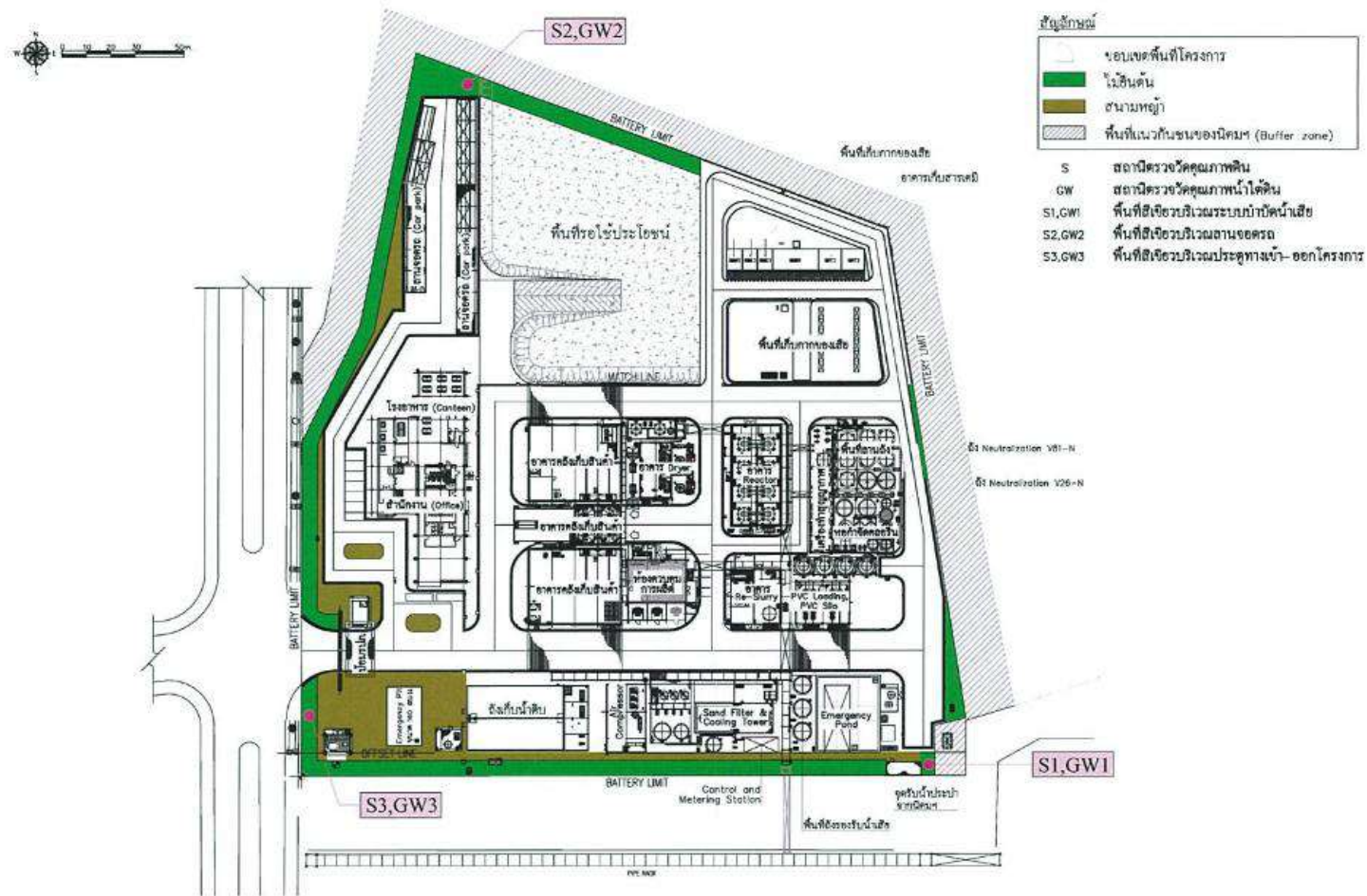


บ่อสังเกตการณ์ GW2



บ่อสังเกตการณ์ GW3

รูปที่ 3-14 การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน



รูปที่ 3-15 จุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน และดิน

#### 3.4.6.1 การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินตามกฎกระทรวงควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2559 มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) คลอรีนอิสระ (Residual Free Chlorine) และระดับน้ำใต้ดิน ปีละ 2 ครั้ง ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ GW1 บ่อสังเกตการณ์ GW2 และบ่อสังเกตการณ์ GW3 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3-16 ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ไม่เป็นไปตามเกณฑ์การควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุม และมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 โดยส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในระดับใกล้เคียงกัน ซึ่งลักษณะน้ำที่ทำการตรวจวัด ในวันดังกล่าว มีความเป็นกรดอ่อนๆ เมื่อเปรียบเทียบกับผลย้อนหลังมีค่าใกล้เคียงกัน โดยปกติแล้วมักจะพบความเป็นกรดในน้ำใต้ดิน อาจเกิดจากลักษณะทางกายภาพหรือทางชีวภาพของน้ำใต้ดิน ณ ขณะนั้น เช่น ปฏิกริยาทางชีวภาพที่เกิดการย่อยของสารอินทรีย์ของ แบคทีเรียในดินดังกล่าว รายละเอียดผลการตรวจวัดสามารถสรุปได้ดังนี้

##### (1) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)

บ่อสังเกตการณ์ GW1 พบค่า 6.3

บ่อสังเกตการณ์ GW2 พบค่า 5.0

บ่อสังเกตการณ์ GW3 พบค่า 4.6

##### (2) คลอรีนอิสระ (Residual Free Chlorine)

บ่อสังเกตการณ์ GW1 พบค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อลิตร

บ่อสังเกตการณ์ GW2 พบค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อลิตร

บ่อสังเกตการณ์ GW3 พบค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อลิตร

##### (3) ระดับน้ำใต้ดิน

บ่อสังเกตการณ์ GW1 พบค่า 6.25 เมตร

บ่อสังเกตการณ์ GW2 พบค่า 5.30 เมตร

บ่อสังเกตการณ์ GW3 พบค่า 6.10 เมตร

ทั้งนี้ โครงการได้ทำการตรวจวัดและทวนสอบเทียบค่าดังกล่าวที่ไม่อยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุม พบว่า ลักษณะพื้นที่เดิม ก่อนตั้งโครงการมีค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) เกินเกณฑ์การควบคุม จึงได้ดำเนินการจัดส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และจัดทำหนังสือชี้แจงถึงสาเหตุที่ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) เกินเกณฑ์การควบคุม รวมถึงการปนเปื้อนไม่ได้มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทราบเรียบร้อยแล้ว และโครงการจะมีการเฝ้าระวังคุณภาพดินและน้ำใต้ดินต่อไป



ตารางที่ 3-16 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์		
		ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	คลอรีนอิสระ (Residual Free Chlorine) (mg/L)	ระดับน้ำใต้ดิน (m)
บ่อสังเกตการณ์ (GW1)	20 พ.ค. 68	6.3	<0.1	6.25
บ่อสังเกตการณ์ (GW2)	20 พ.ค. 68	5.0	<0.1	5.30
บ่อสังเกตการณ์ (GW3)	20 พ.ค. 68	4.6	<0.1	6.10
เกณฑ์การปนเปื้อน <sup>1/</sup>		6.5-9.2 <sup>2/</sup>	-	-

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> เกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินตามภาคผนวกที่ 1 ท้าย ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

<sup>2/</sup> ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลวิเคราะห์ค่าที่เอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้น้ำเป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าที่เอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับ และไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2

\* หมายถึง อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค

#### 3.4.6.2 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

การตรวจวัดคุณภาพดิน โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 ดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด พ.ศ. 2564 โดยทำการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) คลอรีนอิสระ (Free residual chlorine) และระดับน้ำใต้ดิน จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ GW1 บ่อสังเกตการณ์ GW2 และบ่อสังเกตการณ์ GW3 ปีละ 2 ครั้ง พบว่า ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ไม่เป็นไปตามเกณฑ์การควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินพ.ศ. 2559 สำหรับค่าคลอรีนอิสระไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด พบค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อลิตร ทั้งนี้ ลักษณะน้ำมีความเป็นกรดด่าง อาจเกิดจากลักษณะทางกายภาพหรือทางชีวภาพของน้ำใต้ดิน ณ ขณะนั้น เช่น ปฏิกิริยาทางชีวภาพที่เกิดการย่อยของสารอินทรีย์ของแบคทีเรียในดินดังกล่าว เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดย้อนหลังพบว่ามีแนวโน้มใกล้เคียงกันรายละเอียดแสดงดัง ตารางที่ 3-17 และกราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3-16

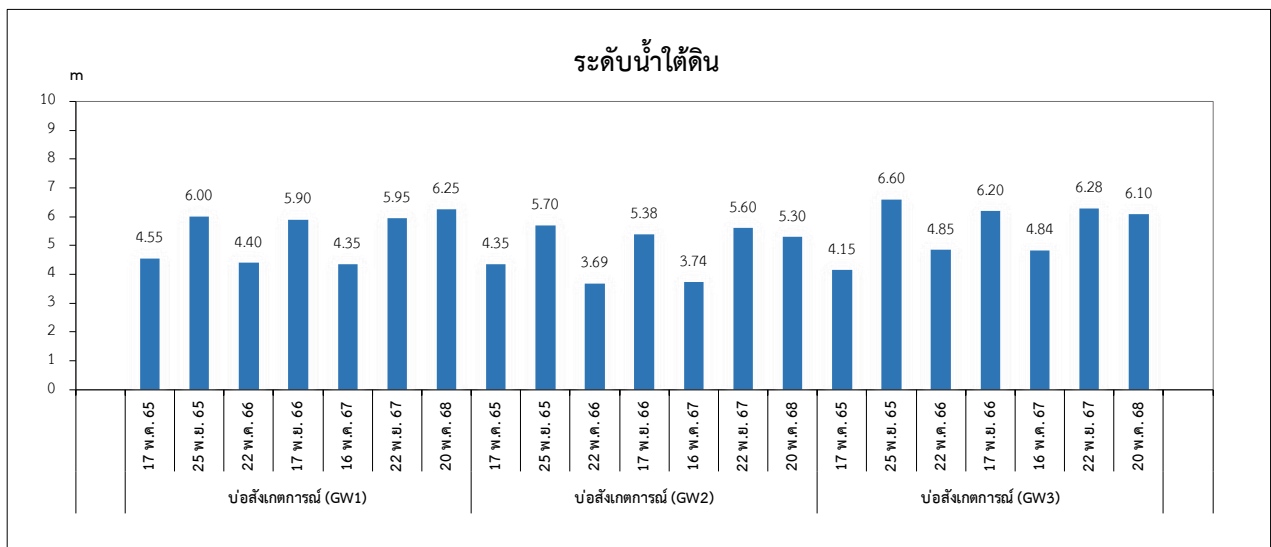
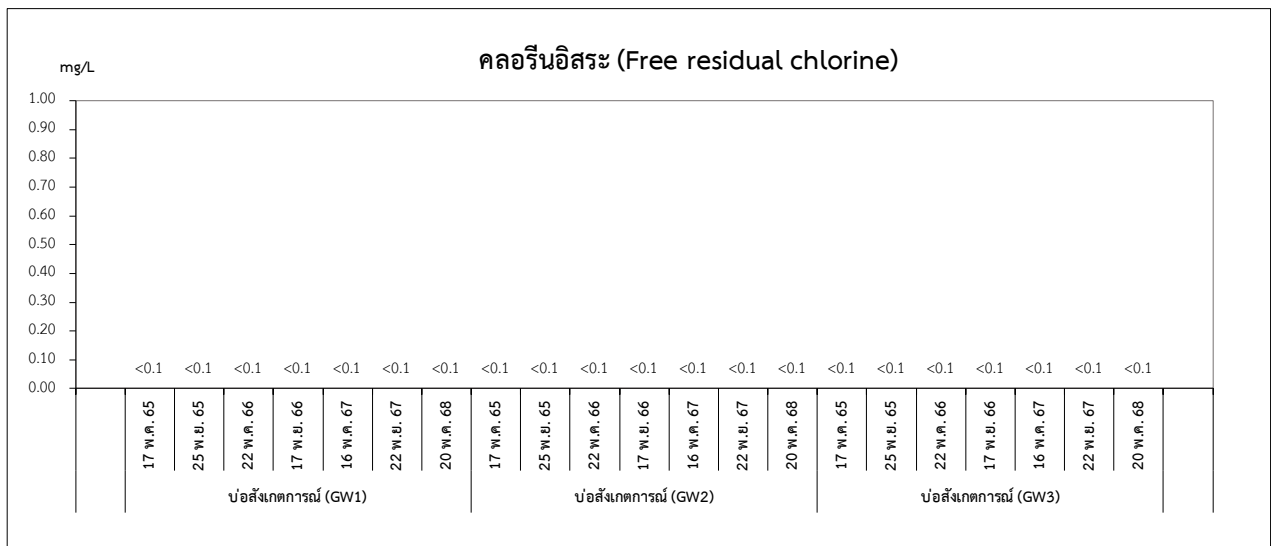
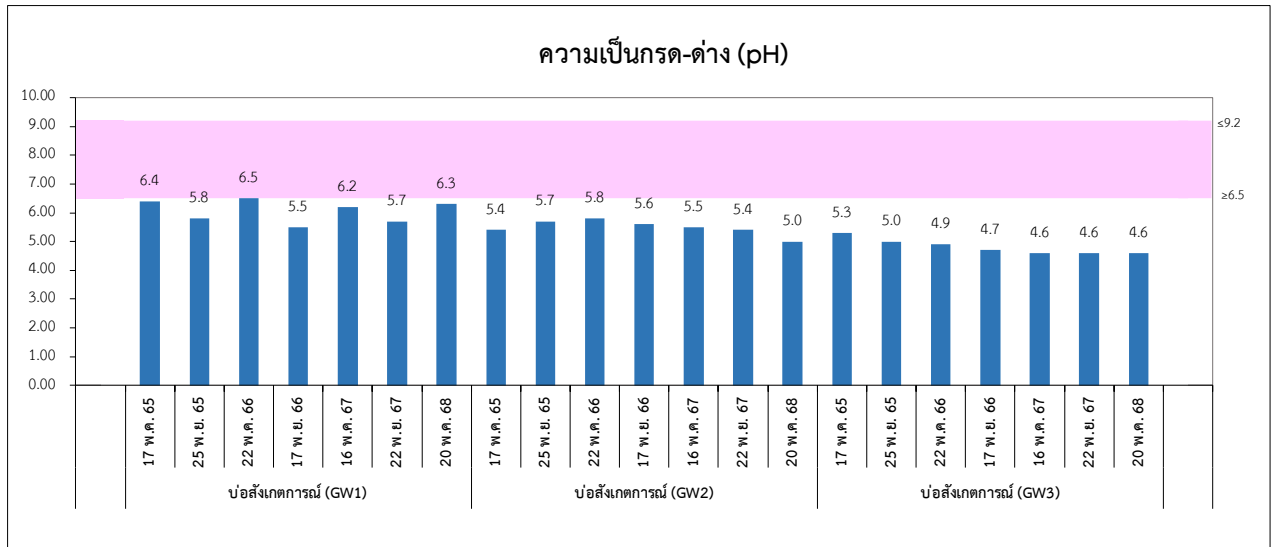
ตารางที่ 3-17 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์		
		ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	คลอรีนอิสระ (Residual Free Chlorine) (mg/L)	ระดับน้ำใต้ดิน (m)
บ่อสังเกตการณ์ (GW1)	17 พ.ค. 65	6.4*	<0.1	4.55
	25 พ.ย. 65	5.8*	<0.1	6.00
	22 พ.ค. 66	6.5*	<0.1	4.40
	17 พ.ย. 66	5.5*	<0.1	5.90
	16 พ.ค. 67	6.2*	<0.1	4.35
	22 พ.ย. 67	5.7*	<0.1	5.95
	20 พ.ค. 68	6.3*	<0.1	6.25
บ่อสังเกตการณ์ (GW2)	17 พ.ค. 65	5.4*	<0.1	4.35
	25 พ.ย. 65	5.7*	<0.1	5.70
	22 พ.ค. 66	5.8*	<0.1	3.69
	17 พ.ย. 66	5.6*	<0.1	5.38
	16 พ.ค. 67	5.5*	<0.1	3.74
	22 พ.ย. 67	5.4*	<0.1	5.60
	20 พ.ค. 68	5.0*	<0.1	5.30
บ่อสังเกตการณ์ (GW3)	17 พ.ค. 65	5.3*	<0.1	4.15
	25 พ.ย. 65	5.0*	<0.1	6.60
	22 พ.ค. 66	4.9*	<0.1	4.85
	17 พ.ย. 66	4.7*	<0.1	6.20
	16 พ.ค. 67	4.6*	<0.1	4.84
	22 พ.ย. 67	4.6*	<0.1	6.28
	20 พ.ค. 68	4.6*	<0.1	6.10
เกณฑ์การปนเปื้อน <sup>1/</sup>		6.5-9.2 <sup>2/</sup>	-	-

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> เกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินตามภาคผนวกที่ 1 ท้าย ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

<sup>2/</sup> ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลวิเคราะห์ค่าที่เอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าที่เอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับ และไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2

\* หมายถึง อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค



รูปที่ 3-16 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

### 3.4.7 คุณภาพดิน

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพดิน กำหนดให้ตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเคราะห์ S1 บ่อสังเคราะห์ S2 และบ่อสังเคราะห์ S3 ความถี่ปีละ 2 ครั้ง จุดการติดตามตรวจสอบและรายละเอียดการแสดงดังรูปที่ 3-15 และรูปที่ 3-17



บ่อสังเคราะห์ S1



บ่อสังเคราะห์ S2



บ่อสังเคราะห์ S3

รูปที่ 3-17 การตรวจวัดคุณภาพดิน

#### 3.4.7.1 การติดตามตรวจสอบคุณภาพดินระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดคุณภาพดินตามกฎกระทรวง ควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ภายในบริเวณโรงงานพ.ศ. 2559 มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ความถี่ปีละ 2 ครั้ง จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่บ่อสังเกตการณ์ S1 บ่อสังเกตการณ์ S2 และบ่อสังเกตการณ์ S3 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 พบค่าอยู่ระหว่าง 7.6-8.4 ซึ่งยังไม่มีมาตรฐานกำหนด ผลการติดตามตรวจสอบแสดงดังตารางที่ 3-18 และสามารถสรุปได้ดังนี้

##### (1) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)

บ่อสังเกตการณ์ S1 พบค่า 8.3

บ่อสังเกตการณ์ S2 พบค่า 7.6

บ่อสังเกตการณ์ S3 พบค่า 8.4

ตารางที่ 3-18 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพดินระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์
		ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)
บ่อสังเกตการณ์ (S1)	20 พ.ค. 68	8.3
บ่อสังเกตการณ์ (S2)	20 พ.ค. 68	7.6
บ่อสังเกตการณ์ (S3)	20 พ.ค. 68	8.4

#### 3.4.7.2 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพดินระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

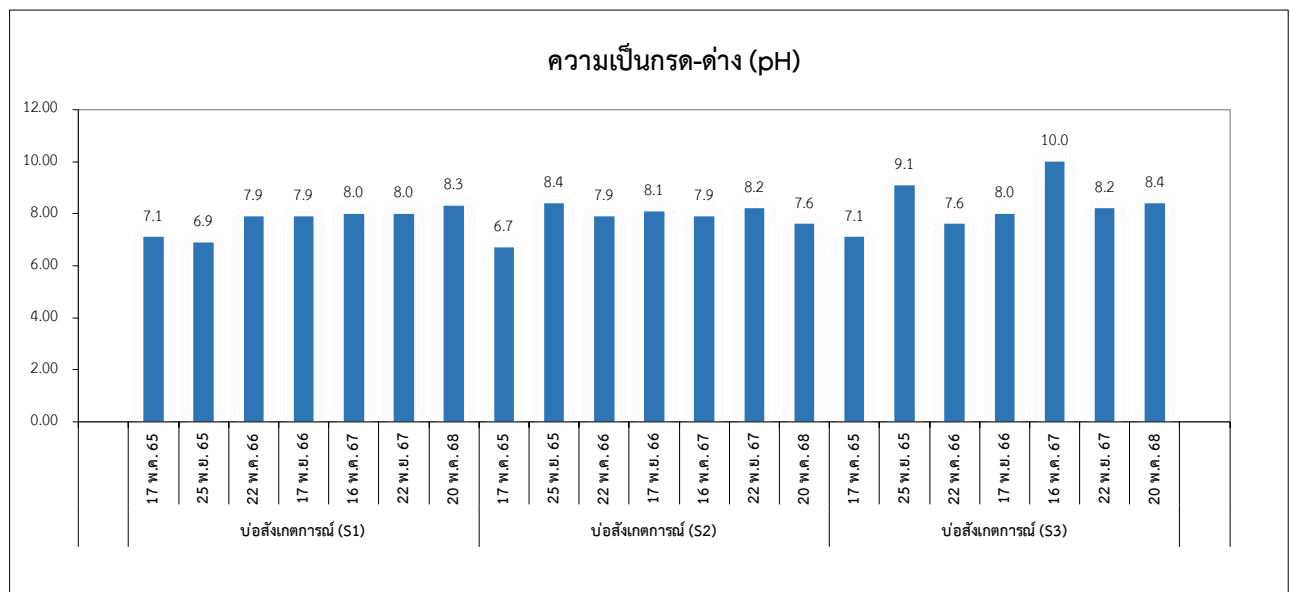
การตรวจวัดคุณภาพดิน โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 ดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด พ.ศ. 2564 โดยทำการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ S1 บ่อสังเกตการณ์ S2 และบ่อสังเกตการณ์ S3 ปีละ 2 ครั้ง พบค่าอยู่ระหว่าง 6.7-10.0 ซึ่งยังไม่มีมาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3-19 และกราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงรูปที่ 3-18

ตารางที่ 3-19 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์
		ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)
บ่อสังเกตการณ์ (S1)	17 พ.ค. 65	7.1
	25 พ.ย. 65	6.9
	22 พ.ค. 66	7.9
	17 พ.ย. 66	7.9
	16 พ.ค. 67	8.0
	22 พ.ย. 67	8.0
	20 พ.ค. 68	8.3

ตารางที่ 3-19 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์
		ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)
บ่อสังเกตการณ์ (S2)	17 พ.ค. 65	6.7
	25 พ.ย. 65	8.4
	22 พ.ค. 66	7.9
	17 พ.ย. 66	8.1
	16 พ.ค. 67	7.9
	22 พ.ย. 67	8.2
	20 พ.ค. 68	7.6
บ่อสังเกตการณ์ (S3)	17 พ.ค. 65	7.1
	25 พ.ย. 65	9.1
	22 พ.ค. 66	7.6
	17 พ.ย. 66	8.0
	16 พ.ค. 67	10.0
	22 พ.ย. 67	8.2
	20 พ.ค. 68	8.4

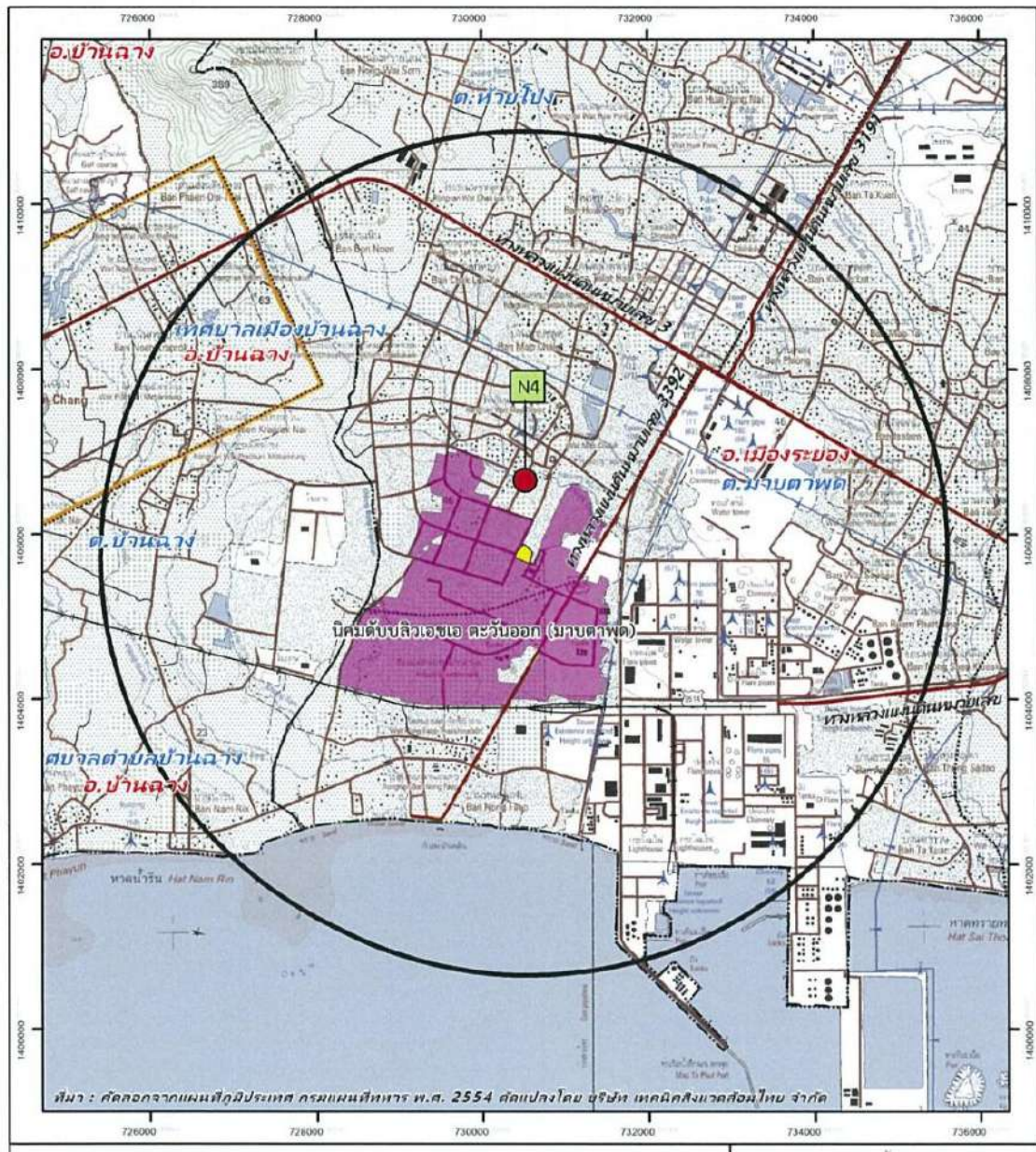


รูปที่ 3-18 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



### 3.4.8 ระดับเสียงโดยทั่วไป

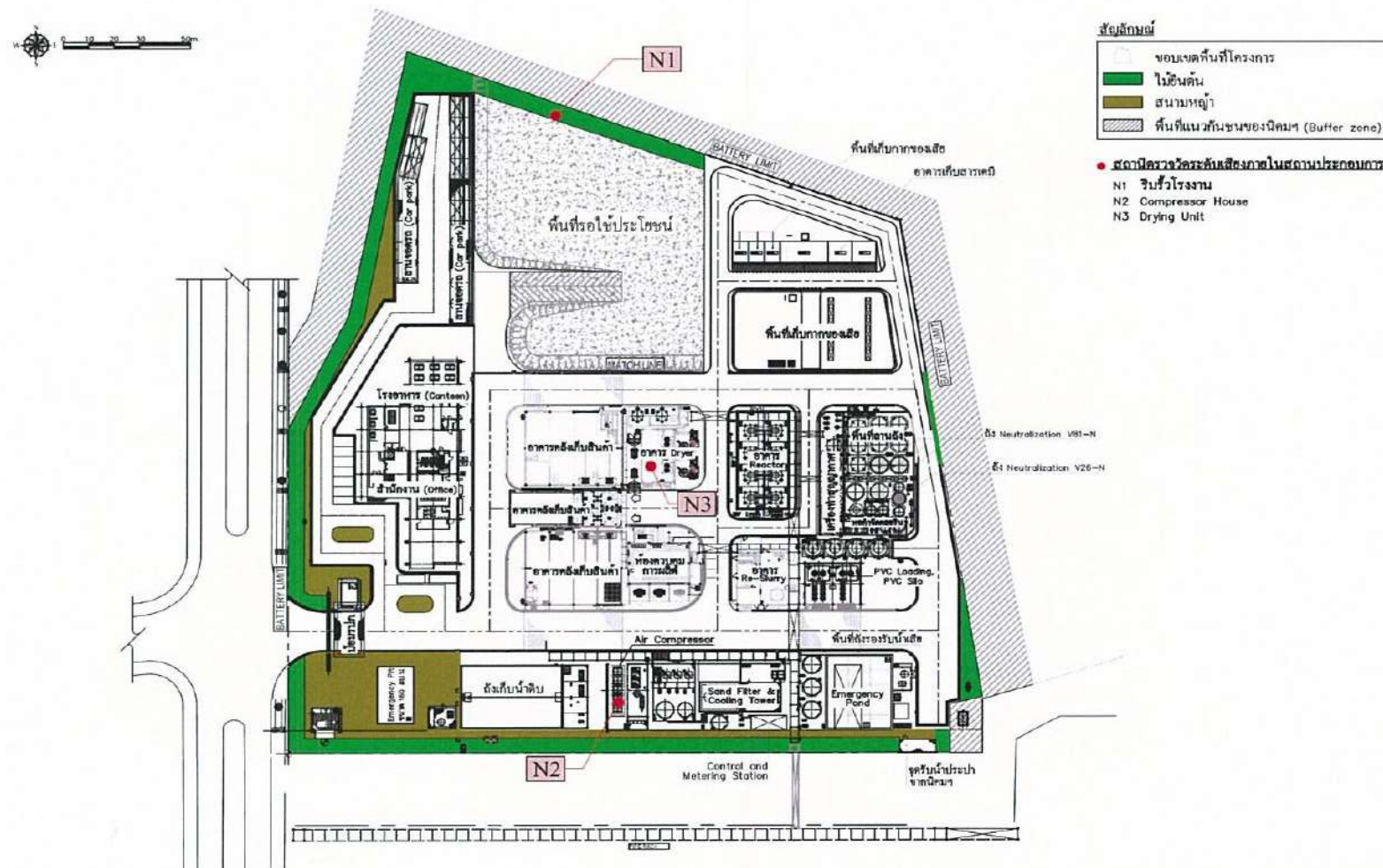
มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hrs) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N1) และบริเวณชุมชนมาบชูด-ชากกลาง (N4) และระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min) ตรวจวัดเฉพาะบริเวณชุมชนมาบชูด-ชากกลาง (N4) ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยมีรายละเอียดดังนี้ จุดติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไปและการติดตามตรวจสอบแสดงดังรูปที่ 3-20 ถึงรูปที่ 3-21



#### สัญลักษณ์

- ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียง
- N4 : ชุมชนมาบชูดชากกลาง

รูปที่ 3-19 จุดติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไปบริเวณชุมชน



รูปที่ 3-20 จุดติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไป





บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N1)



บริเวณชุมชนมาบชลด-ซากกลาง (N4)

### รูปที่ 3-21 การตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

#### 3.4.8.1 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 24-31 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3-20 ซึ่งสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

##### บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N1)

- (1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) มีค่าอยู่ระหว่าง 57.1-58.4 เดซิเบลเอ
- (2) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr) มีค่าอยู่ระหว่าง 49.5-62.1 เดซิเบลเอ
- (3) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ระหว่าง 79.7-89.1 เดซิเบลเอ
- (4) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) มีค่าอยู่ระหว่าง 42.8-56.5 เดซิเบลเอ

##### บริเวณชุมชนมาบชลด-ซากกลาง (N4)

- (1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) มีค่าอยู่ระหว่าง 49.7-50.4 เดซิเบลเอ
- (2) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr) มีค่าอยู่ระหว่าง 47.2-52.3 เดซิเบลเอ
- (3) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ระหว่าง 63.7-68.6 เดซิเบลเอ
- (4) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) มีค่าอยู่ระหว่าง 44.0-50.5 เดซิเบลเอ
- (5) ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min) มีค่าอยู่ระหว่าง 43.7-56.3 เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไปพบว่า บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N1) และบริเวณชุมชนมาบชลด-ซากกลาง (N4) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 3-20 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไประหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (เดซิเบลเอ)													
	บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N1) (GPS 47P 0730540, 1405831)													
	24-25 พ.ค. 68		25-26 พ.ค. 68		26-27 พ.ค. 68		27-28 พ.ค. 68		28-29 พ.ค. 68		29-30 พ.ค. 68		30-31 พ.ค. 68	
	L <sub>eq</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	L <sub>90</sub>
07:00 – 08:00	59.5	53.1	59.0	52.2	61.5	56.5	58.6	52.1	61.0	56.5	55.7	50.1	58.8	52.2
08:00 – 09:00	62.1	55.9	59.6	53.9	60.1	54.6	60.8	56.0	60.4	54.7	55.8	49.4	60.2	55.0
09:00 – 10:00	60.9	54.0	60.5	53.6	60.4	53.8	60.8	54.0	59.2	53.7	54.4	48.7	60.7	53.8
10:00 – 11:00	59.9	52.8	58.8	53.3	58.5	53.0	59.9	53.8	58.6	51.9	59.2	52.9	59.4	53.6
11:00 – 12:00	59.5	51.7	58.9	52.3	56.8	50.3	59.6	53.1	57.9	51.2	58.2	51.0	59.3	52.7
12:00 – 13:00	57.9	51.2	60.4	54.5	60.3	52.4	57.5	50.7	56.7	49.3	59.1	51.8	59.0	52.6
13:00 – 14:00	58.0	52.2	61.5	54.2	57.5	50.8	56.3	50.2	57.0	49.6	57.8	51.5	58.9	52.2
14:00 – 15:00	59.6	52.6	60.0	52.3	58.8	52.5	56.0	49.4	58.9	52.9	59.2	52.6	58.0	50.9
15:00 – 16:00	57.2	51.6	59.0	54.0	59.4	52.9	58.7	54.1	58.1	51.4	58.3	52.3	58.9	54.1
16:00 – 17:00	60.8	54.2	57.8	52.7	61.3	55.4	61.1	53.9	59.1	53.0	61.1	54.8	59.5	53.3
17:00 – 18:00	60.2	54.9	59.9	52.9	59.7	54.1	60.6	56.1	60.3	55.3	60.0	54.5	60.3	54.5
18:00 – 19:00	58.8	53.2	58.1	52.4	57.4	51.5	59.8	53.7	60.7	55.4	58.1	52.4	59.0	53.1
19:00 – 20:00	58.9	52.6	58.5	51.9	56.6	51.5	58.9	53.3	59.7	53.9	57.8	52.1	58.7	52.6
20:00 – 21:00	58.2	50.5	58.3	53.2	56.7	51.2	59.5	52.4	53.8	48.7	57.5	50.9	58.9	52.8
21:00 – 22:00	56.2	46.9	56.6	50.2	55.0	48.9	56.8	52.1	57.2	50.5	55.6	47.9	56.7	51.2
22:00 – 23:00	55.6	46.3	56.8	47.6	55.5	48.1	56.2	51.6	57.0	52.3	55.6	47.2	56.5	49.6
23:00 – 00:00	53.5	46.3	51.6	44.9	51.6	46.2	54.4	49.7	54.9	50.6	52.6	46.3	53.0	47.3
00:00 – 01:00	54.8	45.8	52.5	44.9	52.9	46.8	60.5	50.8	53.6	48.6	53.9	46.3	56.5	47.9
01:00 – 02:00	50.4	42.8	49.5	44.0	51.8	46.0	50.7	47.1	52.3	46.1	51.1	44.4	50.1	45.6
02:00 – 03:00	57.3	43.7	49.9	44.7	50.4	44.7	52.1	47.1	50.5	45.1	53.9	44.2	51.0	45.9
03:00 – 04:00	52.4	43.9	50.9	44.4	52.5	45.5	51.6	46.9	51.4	45.8	52.5	44.7	51.3	45.7
04:00 – 05:00	53.2	43.7	52.5	43.4	52.1	44.7	53.6	48.4	51.4	45.2	52.7	44.2	53.1	45.9
05:00 – 06:00	53.8	44.3	54.4	45.3	53.3	47.1	56.2	48.5	51.5	44.1	53.6	45.7	55.3	46.9
06:00 – 07:00	57.9	51.8	59.8	52.9	58.8	52.6	60.0	53.3	53.5	45.4	58.4	52.2	59.9	53.1
L <sub>Aeq</sub> 24 hr	58.2	-	58.0	-	57.8	-	58.4	-	57.5	-	57.1	-	58.1	-
L <sub>max</sub>	89.1	-	84.0	-	85.6	-	87.5	-	84.9	-	80.9	-	79.7	-
มาตรฐาน 24 ชม.	≤ 70													
มาตรฐานสูงสุด	≤ 115													

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27 ง วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

ตารางที่ 3-20 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไประหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (เดซิเบลเอ)													
	บริเวณชุมชนมาบมาบขลุท-ซากกลาง (N4) (GPS 47P 0729918, 1407098)													
	24-25 พ.ค. 68		25-26 พ.ค. 68		26-27 พ.ค. 68		27-28 พ.ค. 68		28-29 พ.ค. 68		29-30 พ.ค. 68		30-31 พ.ค. 68	
	L <sub>eq</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	L <sub>90</sub>
07:00 – 08:00	48.6	45.9	50.5	47.9	49.2	47.2	51.3	49.3	51.2	49.7	50.8	48.1	49.8	47.2
08:00 – 09:00	50.0	47.5	50.3	48.4	50.6	48.6	49.4	47.3	51.2	49.7	49.2	46.7	49.7	47.0
09:00 – 10:00	49.8	46.2	50.5	47.2	51.3	48.9	51.5	49.1	50.5	48.4	51.1	50.0	50.7	47.6
10:00 – 11:00	49.3	46.8	50.7	49.8	49.4	48.2	49.4	47.8	50.3	48.7	50.1	49.3	50.6	47.2
11:00 – 12:00	50.5	48.8	48.3	46.4	51.0	50.5	51.2	49.5	49.9	47.4	49.8	46.1	49.7	47.5
12:00 – 13:00	50.5	48.1	49.8	47.8	49.7	47.0	50.0	48.1	50.7	49.5	50.7	49.1	50.2	47.6
13:00 – 14:00	49.0	46.9	49.5	48.9	49.3	48.3	50.2	50.5	49.9	49.9	50.5	49.3	49.7	48.6
14:00 – 15:00	50.5	49.3	50.4	49.2	50.1	48.8	50.2	49.8	49.2	48.0	48.0	46.7	49.4	46.9
15:00 – 16:00	52.3	48.0	49.7	47.9	49.9	48.8	50.1	47.7	50.4	48.4	49.8	48.8	49.5	47.6
16:00 – 17:00	50.8	48.4	49.8	45.7	50.0	47.3	50.9	48.4	50.3	47.2	48.7	46.1	50.7	48.3
17:00 – 18:00	51.8	48.3	48.7	47.4	49.8	47.0	51.8	49.7	50.0	47.8	50.0	47.7	51.4	49.1
18:00 – 19:00	50.8	48.5	50.6	47.5	50.4	48.2	52.2	50.3	51.4	48.0	50.4	47.5	51.5	49.1
19:00 – 20:00	49.9	46.3	50.6	47.1	52.0	48.4	51.3	47.2	51.3	48.0	50.7	48.3	51.8	49.4
20:00 – 21:00	49.7	45.4	49.7	46.7	51.5	47.5	52.2	49.3	51.3	47.8	50.2	46.9	51.7	49.0
21:00 – 22:00	49.9	46.7	50.5	48.0	50.7	46.8	50.0	47.0	49.7	45.6	49.8	47.8	50.2	47.2
22:00 – 23:00	49.5	46.5	48.8	44.5	48.9	44.6	48.1	44.8	48.5	44.9	48.8	46.9	48.7	46.6
23:00 – 00:00	49.1	46.5	47.2	44.0	49.1	46.4	49.5	46.8	47.9	45.4	49.1	47.3	49.6	47.5
00:00 – 01:00	48.7	45.8	49.3	46.8	49.1	46.3	49.0	46.9	49.5	46.8	48.9	47.2	48.5	46.0
01:00 – 02:00	48.7	46.3	50.0	47.3	48.9	45.7	48.0	45.1	48.2	44.8	49.4	48.0	49.4	48.6
02:00 – 03:00	49.6	46.2	50.1	47.1	49.0	45.7	48.8	45.9	49.3	46.5	48.3	45.9	48.6	45.5
03:00 – 04:00	49.4	47.0	48.8	46.7	49.2	46.1	49.6	47.6	48.5	45.5	50.1	48.5	49.6	47.8
04:00 – 05:00	48.3	45.8	49.3	45.4	49.4	46.8	50.3	48.8	49.3	46.5	47.9	44.6	49.6	46.6
05:00 – 06:00	48.5	46.5	48.4	45.4	49.6	47.1	48.9	47.6	49.1	47.4	48.3	45.8	48.2	45.6
06:00 – 07:00	51.6	49.0	51.9	49.7	51.2	48.4	51.2	47.8	50.9	48.6	49.6	47.4	51.4	49.9
L <sub>eq</sub> 24 hr	50.0	-	49.8	-	50.1	-	50.4	-	50.1	-	49.7	-	50.1	-
L <sub>max</sub>	67.8	-	65.0	-	63.7	-	68.4	-	65.7	-	64.3	-	68.6	-
L <sub>eq</sub> 5 min	45.2-56.2	-	47.3-55.0	-	44.8-54.4	-	45.0-55.5	-	44.1-56.3	-	44.6-54.3	-	45.3-55.7	-
มาตรฐาน 24 ชม.	≤ 70													
มาตรฐานสูงสุด	≤ 115													

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27 ง วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

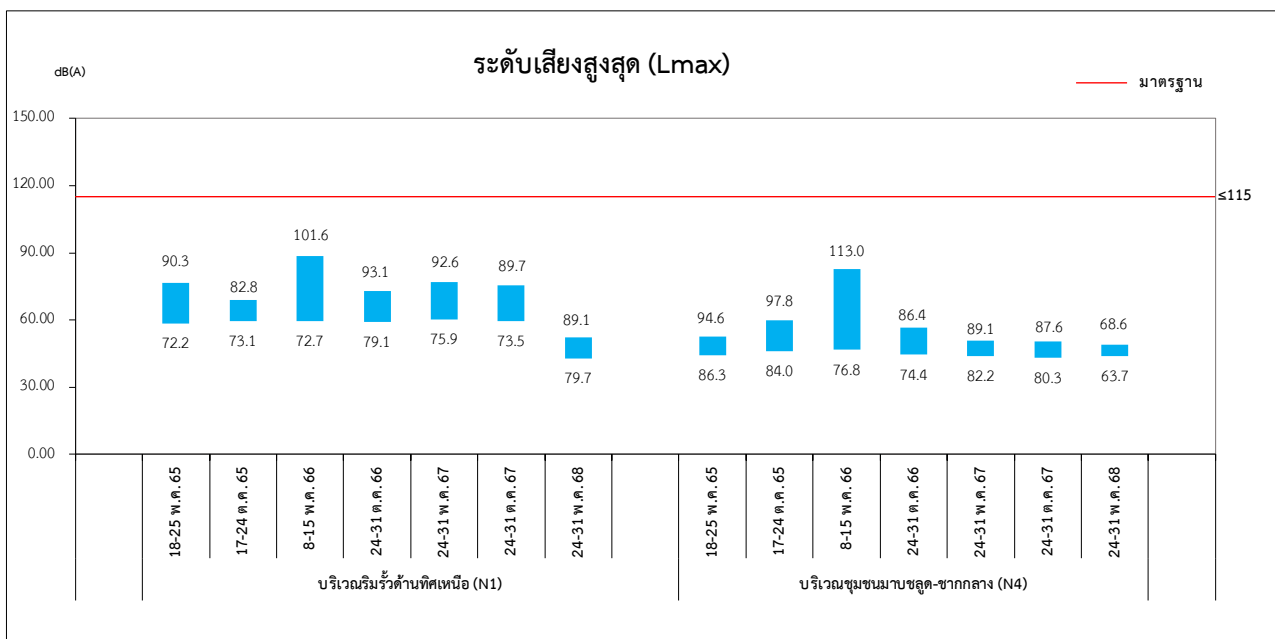
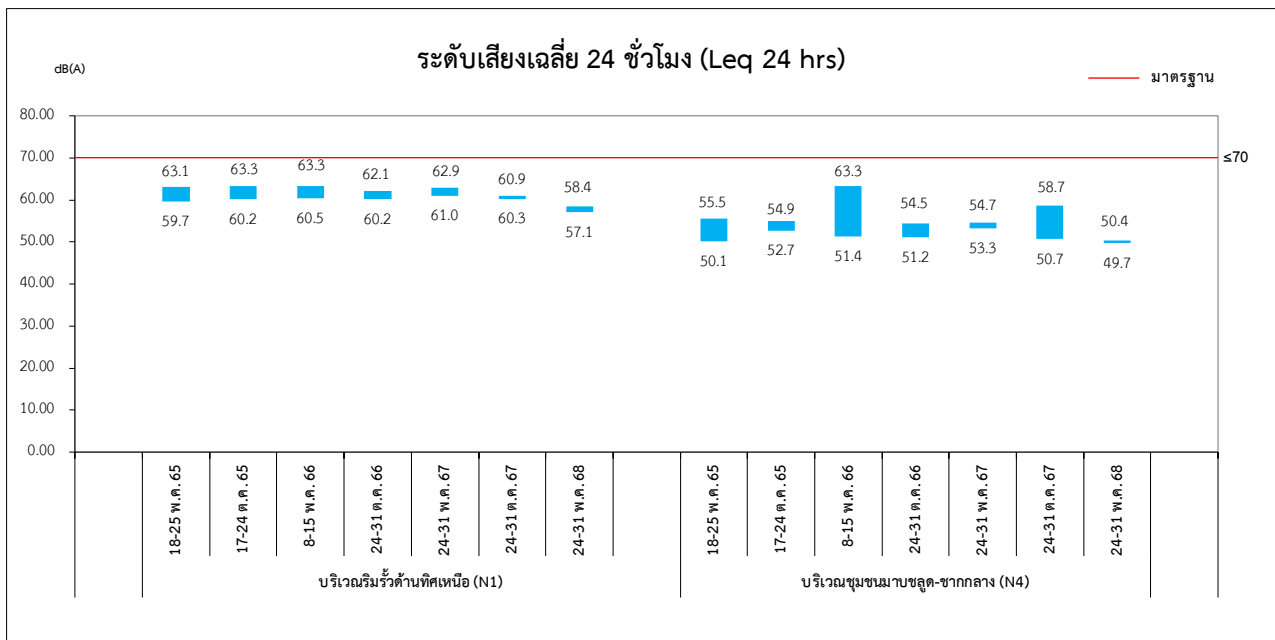
### 3.4.8.2 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N1) และบริเวณชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง (N4) ความถี่ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องเมื่อนำมาเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ผ่านมา ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่าทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3-21 และกราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3-22

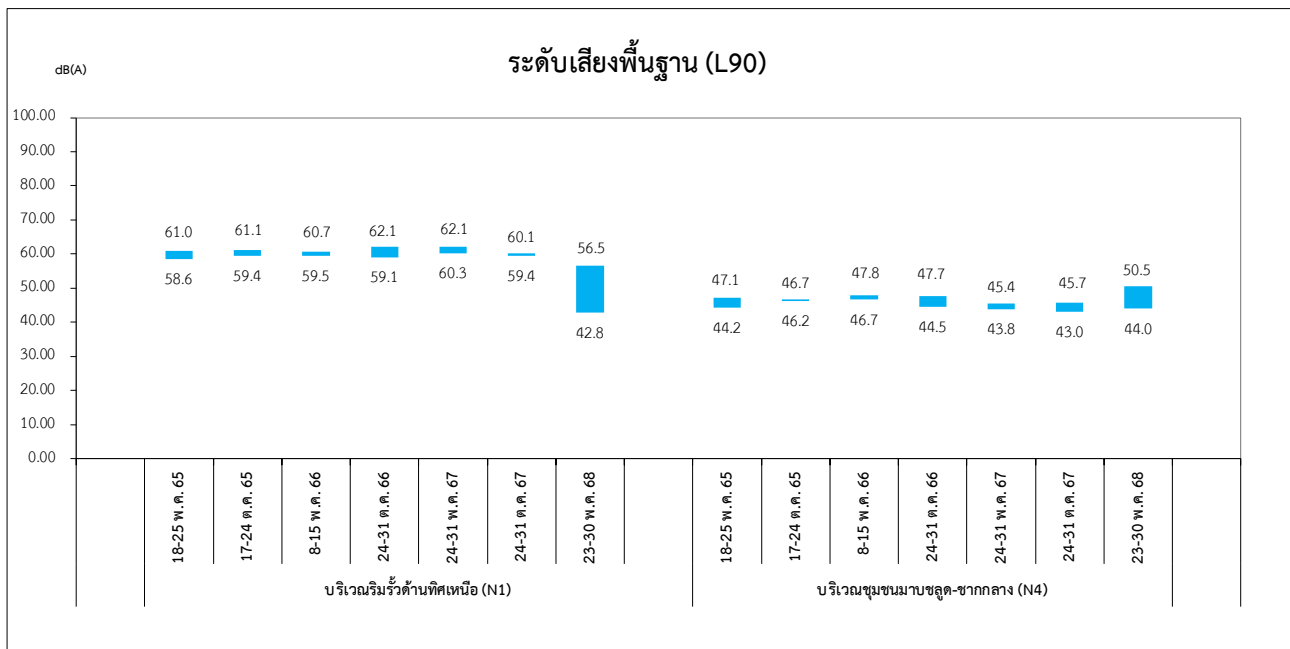
ตารางที่ 3-21 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไประหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	(เดซิเบลเอ)		
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L <sub>Aeq</sub> 24 hr)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)
บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N1)	18-25 พ.ค. 65	59.7-63.1	72.2-90.3	58.6-61.0
	17-24 ต.ค. 65	60.2-63.3	73.1-82.8	59.4-61.1
	8-15 พ.ค. 66	60.5-63.3	72.7-101.6	59.5-60.7
	24-31 ต.ค. 66	60.2-62.1	79.1-93.1	59.1-60.0
	24-31 พ.ค. 67	61.0-62.9	75.9-92.6	60.3-62.1
	24-31 ต.ค. 67	60.3-60.9	73.5-89.7	59.4-60.1
	24-31 พ.ค. 68	57.1-58.4	79.7-89.1	42.8-56.5
บริเวณชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง (N4)	18-25 พ.ค. 65	50.1-55.5	86.3-94.6	44.2-47.1
	17-24 ต.ค. 65	52.7-54.9	84.0-97.8	46.2-46.7
	8-15 พ.ค. 66	51.4-63.3	76.8-113.0	46.7-47.8
	24-31 ต.ค. 66	51.2-54.5	74.4-86.4	44.5-47.7
	24-31 พ.ค. 67	53.3-54.7	82.2-89.1	43.8-45.4
	24-31 ต.ค. 67	50.7-58.7	80.3-87.6	43.0-45.7
	24-31 พ.ค. 68	49.7-50.4	63.7-68.6	44.0-50.5
มาตรฐาน <sup>1/</sup>		≤ 70	≤ 115	-

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27 ง วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540



รูปที่ 3-22 กราฟแสดงการเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-22 กราฟแสดงการเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

### 3.4.9 การจัดการของเสีย

การติดตามตรวจสอบด้านการจัดการของเสียนั้น มาตรการกำหนดให้บันทึกข้อมูลกากของเสีย ได้แก่ ชนิด ปริมาณ วิธีการจัดการ และสรุปสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด โดยรวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือนสำหรับการรวบรวมข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการได้ทำการบันทึกชนิดคุณสมบัติ และปริมาณของกากของเสียที่เกิดขึ้น พบว่ามีปริมาณมูลฝอยทั้งหมด 2.337 ตัน ของเสียทั่วไป 117.174 ตัน ของเสียอันตราย 9.643 ตัน และกากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) 117.823 ตัน โดยมีรายละเอียดดังภาคผนวก ข-46

### 3.4.10 คมนาคม

การติดตามตรวจสอบด้านการคมนาคม มาตรการกำหนดให้บันทึกปริมาณจราจรและสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจร โดยแยกประเภทรถ รวมถึงสาเหตุความสูญเสียการแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ภายในพื้นที่โครงการทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือนสำหรับระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่พบอุบัติเหตุจากการจราจรภายในพื้นที่โครงการแต่อย่างใด แสดงดังภาคผนวก ข-35

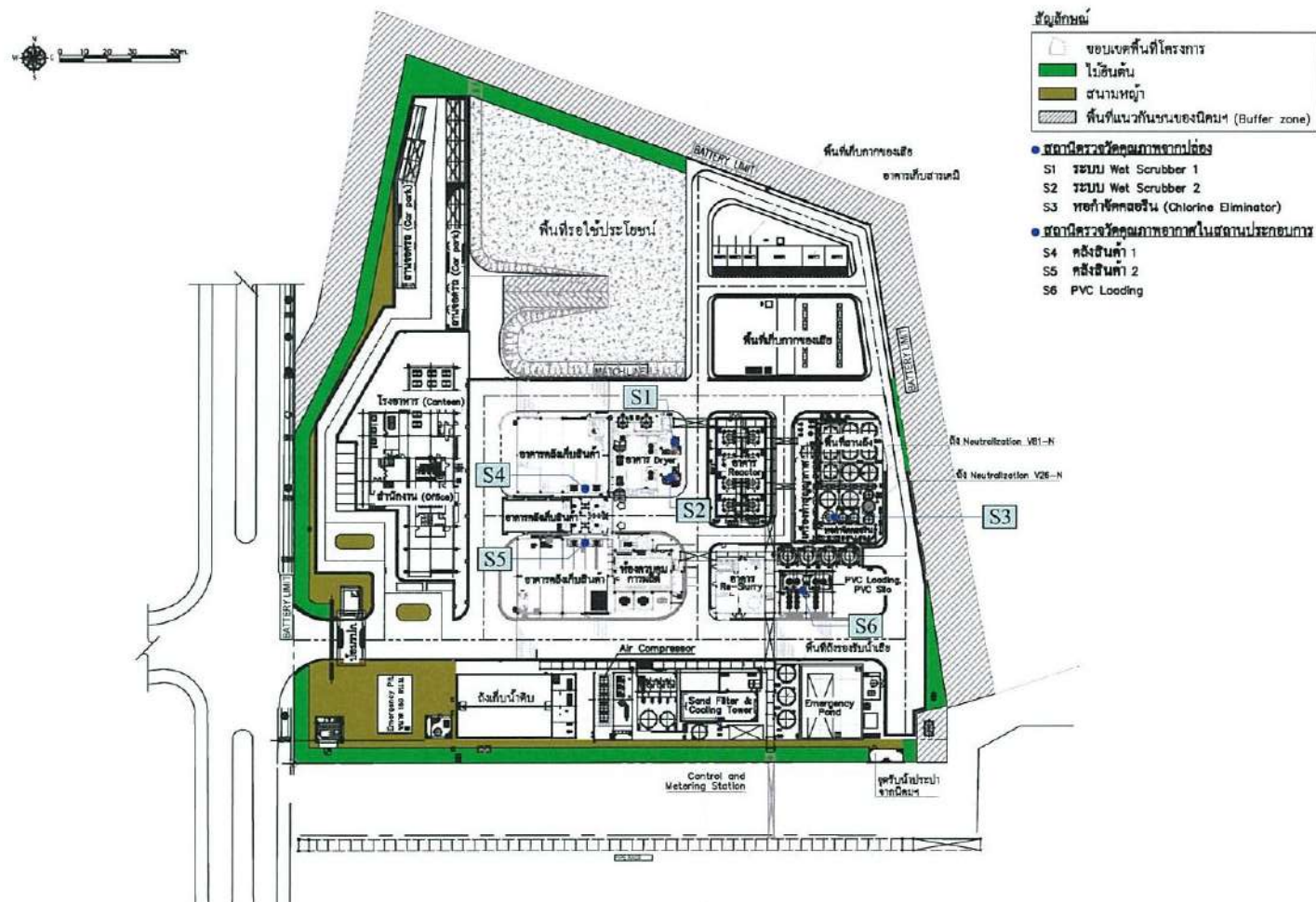
### 3.4.11 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โดยมีรายละเอียดดังนี้

- 1) การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของคลอรีน (Chlorine) จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Elimination) ดำเนินการทุก 3 เดือน และพื้นที่กระบวนการผลิตบริเวณถังปฏิกริยา ตรวจวัดในช่วงที่มีการหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)
- 2) การตรวจวัดฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) และฝุ่นที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณคลังเก็บสินค้า 1 (S4) คลังเก็บสินค้า 2 (S5) และ PVC Loading (S6) ดำเนินการทุก 3 เดือน

การตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 แสดงดังรูปที่ 3-23

รูปที่ 3-24



รูปที่ 3-23 จุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ





บริเวณหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Elimination) (S3)



บริเวณคลังเก็บสินค้า 1 (S4)



คลังเก็บสินค้า 2 (S5)



PVC Loading (S6)

### รูปที่ 3-24 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

#### 3.4.11.1 ผลการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 25 กุมภาพันธ์ และ 26, 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3-22 รายละเอียดผลการตรวจวัดสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

- บริเวณหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Elimination) (S3)  
คลอรีน พบค่าน้อยกว่า 0.001 ส่วนในล้านส่วน
- คลังเก็บสินค้า 1 (S4)  
Total Dust พบว่ามีค่าน้อยกว่า 0.060 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร  
Respirable Dust พบว่ามีค่าอยู่ระหว่าง 0.011 – 0.015 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- คลังเก็บสินค้า 2 (S5)  
Total Dust พบค่าน้อยกว่า 0.060 – 0.102 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร  
Respirable Dust พบว่ามีค่าอยู่ระหว่าง 0.012 – 0.020 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- PVC Loading (S6)  
Total Dust) พบค่าน้อยกว่า 0.060 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร  
Respirable Dust พบว่ามีค่าอยู่ระหว่าง 0.011 – 0.016 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร



เมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการมาเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง วันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 และมาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration , OSHA) พบว่า ทุกสถานที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและเกณฑ์ค่าที่แนะนำกำหนดไว้ อย่างไรก็ตาม โครงการฯ กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน รวมทั้งเฝ้าระวังโดยการติดตามตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ

#### ตารางที่ 3-22 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Total Dust (mg/m <sup>3</sup> )	Respirable Dust (mg/m <sup>3</sup> )	Chlorine (ppm)
บริเวณหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Elimination) (S3)	25 ก.พ. 68	-	-	<0.001
	26 พ.ค. 68	-	-	<0.001
คลังเก็บสินค้า 1 (S4)	25 ก.พ. 68	<0.060	0.015	-
	28 พ.ค. 68	<0.060	0.011	-
คลังเก็บสินค้า 2 (S5)	25 ก.พ. 68	0.102	0.020	-
	28 พ.ค. 68	<0.060	0.012	-
PVC Loading (S6)	25 ก.พ. 68	<0.060	0.016	-
	28 พ.ค. 68	<0.060	0.011	-
มาตรฐาน		≤ 15 <sup>2/</sup>	≤ 5 <sup>2/</sup>	≤ 1 <sup>1/</sup>

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

<sup>2/</sup> Occupational Safety and Health Administration (OSHA)

#### 3.4.11.2 เปรียบเทียบผลการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของคลอรีน (Chlorine) จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Elimination) (S3) ดำเนินการทุก 3 เดือน และพื้นที่กระบวนการผลิต บริเวณถังปฏิกรณ์ (ตรวจวัดในช่วงที่มีการหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)) รวมถึงปริมาณฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) และฝุ่นที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณคลังเก็บสินค้า 1 (S4) คลังเก็บสินค้า 2 (S5) และ PVC Loading (S6) ดำเนินการทุก 3 เดือนเมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ผ่านมา ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3-23 และกราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3-25

ตารางที่ 3-23 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
		Chlorine (ppm)
บริเวณหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Elimination) (S3)	22 ก.พ. 65	<0.10
	19 พ.ค. 65	<0.10
	16 ส.ค. 65	<0.10
	20 ต.ค. 65	<0.10
	27 ก.พ. 66	<0.10
	10 พ.ค. 66	<0.10
	2 ส.ค. 66	<0.10
	25 ต.ค. 66	<0.10
	6 ก.พ. 67	<0.10
	27 พ.ค. 67	<0.10
	27 ส.ค. 67	<0.10
	28 ต.ค. 67	<0.10
	25 ก.พ. 68	<0.001
	26 พ.ค. 68	<0.001
มาตรฐาน		≤ 1 <sup>1/</sup>

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง วันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

<sup>2/</sup> Occupational Safety and Health Administration (OSHA)

ตารางที่ 3-23 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		Total Dust (mg/m <sup>3</sup> )	Respirable Dust (mg/m <sup>3</sup> )
คลังเก็บสินค้า 1 (S4)	22 ก.พ. 65	<0.15	<0.15
	19 พ.ค. 65	<0.15	<0.15
	16 ส.ค. 65	<0.15	<0.15
	20 ต.ค. 65	<0.15	<0.15
	27 ก.พ. 66	<0.15	<0.15
	10 พ.ค. 66	<0.15	<0.15
	2 ส.ค. 66	<0.15	<0.15
	25 ต.ค. 66	<0.15	<0.15
	6 ก.พ. 67	<0.15	<0.15
	20 มิ.ย. 67	<0.15	<0.15
	27 ส.ค. 67	<0.15	<0.15
	28 ต.ค. 67	<0.15	<0.15
	25 ก.พ. 68	<0.060	0.015
	28 พ.ค. 68	<0.060	0.011
คลังเก็บสินค้า 2 (S5)	22 ก.พ. 65	<0.15	<0.15
	19 พ.ค. 65	<0.15	<0.15
	16 ส.ค. 65	<0.15	<0.15
	20 ต.ค. 65	<0.15	<0.15
	27 ก.พ. 66	<0.15	<0.15
	10 พ.ค. 66	<0.15	<0.15
	2 ส.ค. 66	<0.15	<0.15
	25 ต.ค. 66	<0.15	<0.15
	6 ก.พ. 67	<0.15	<0.15
	20 มิ.ย. 67	<0.15	<0.15
	27 ส.ค. 67	<0.15	<0.15
	28 ต.ค. 67	<0.15	<0.15
	25 ก.พ. 68	0.102	0.020
	28 พ.ค. 68	<0.060	0.012
มาตรฐาน		≤ 15 <sup>2/</sup>	≤ 5 <sup>2/</sup>

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง วันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

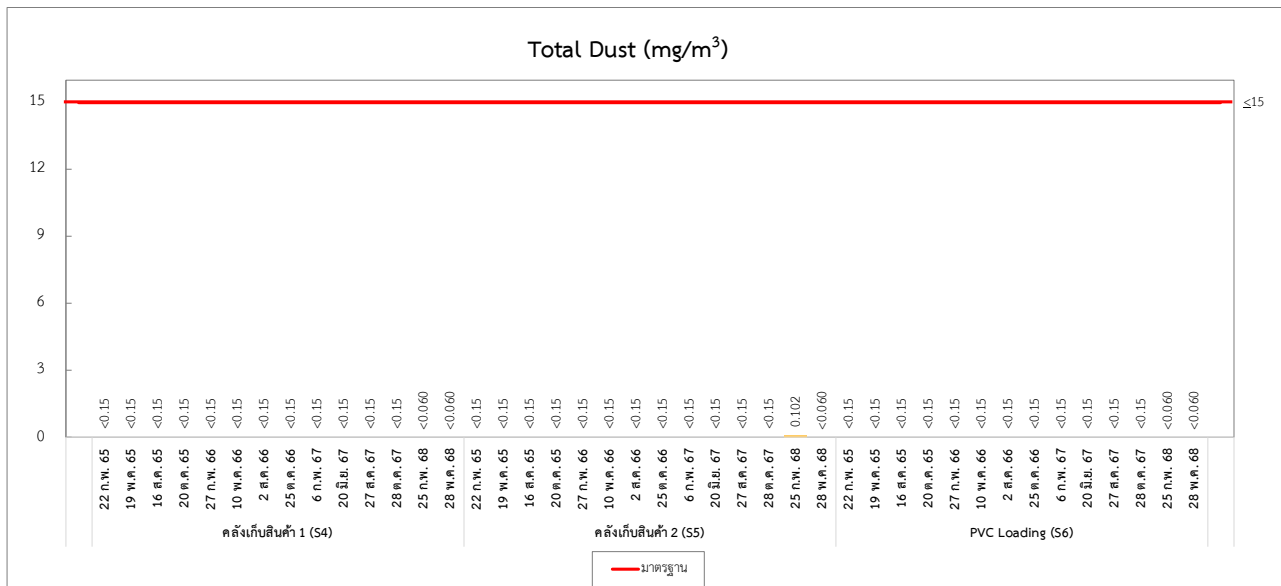
<sup>2/</sup> Occupational Safety and Health Administration (OSHA)

ตารางที่ 3-23 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

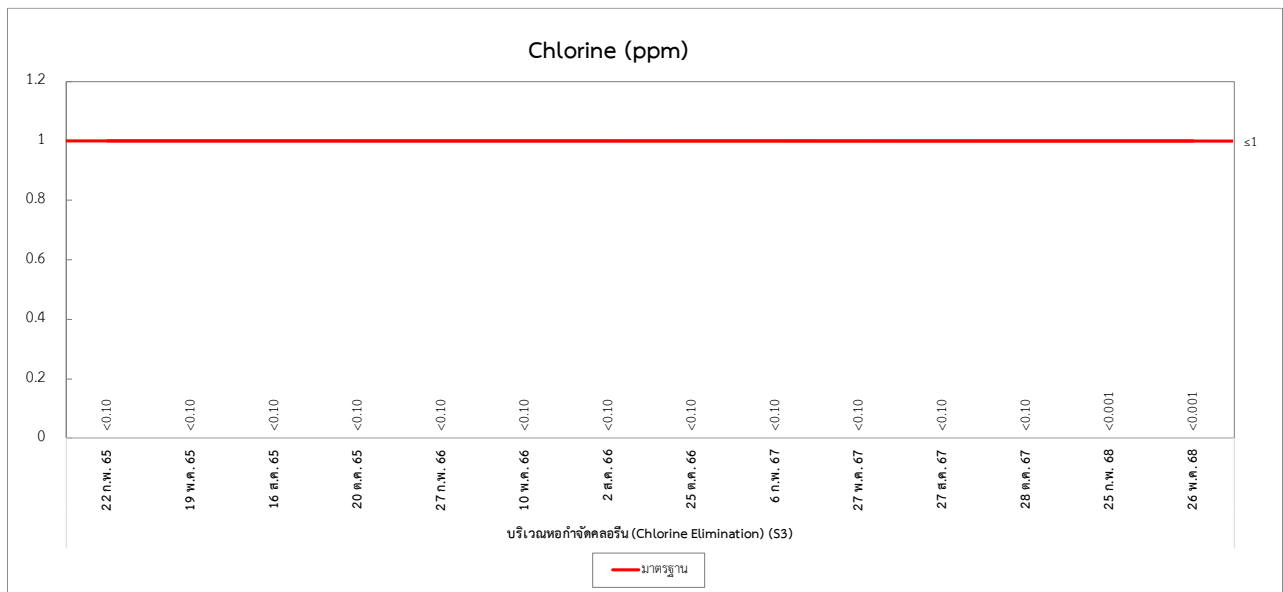
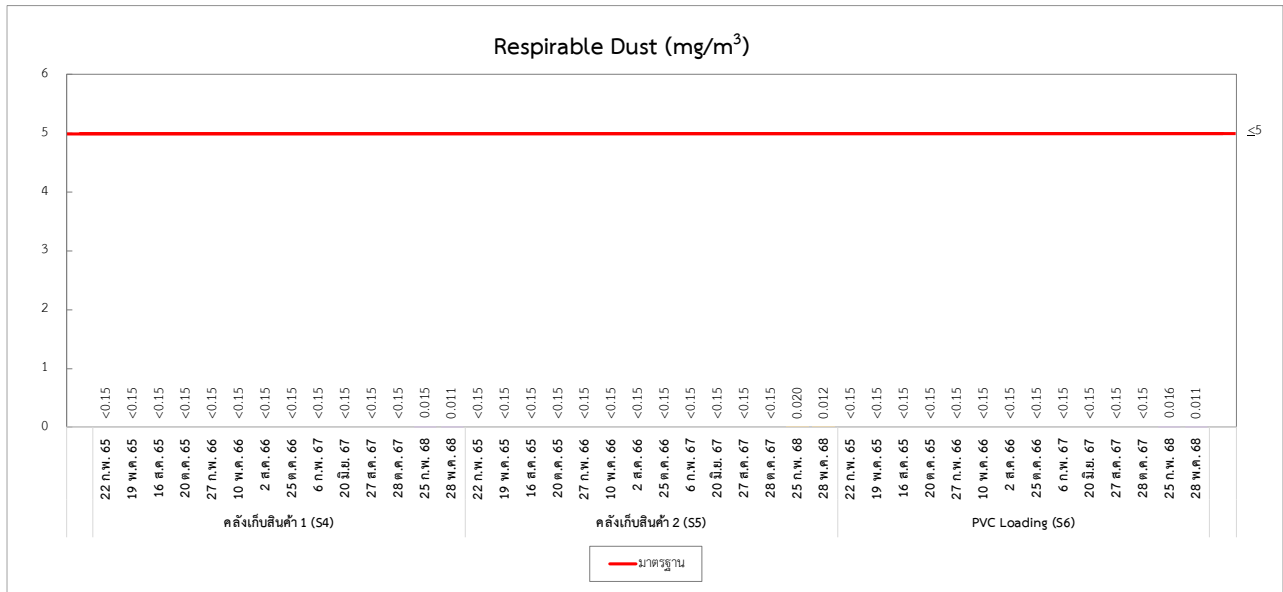
สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		Total Dust (mg/m <sup>3</sup> )	Respirable Dust (mg/m <sup>3</sup> )
PVC Loading (S6)	22 ก.พ. 65	<0.15	<0.15
	19 พ.ค. 65	<0.15	<0.15
	16 ส.ค. 65	<0.15	<0.15
	20 ต.ค. 65	<0.15	<0.15
	27 ก.พ. 66	<0.15	<0.15
	10 พ.ค. 66	<0.15	<0.15
	2 ส.ค. 66	<0.15	<0.15
	25 ต.ค. 66	<0.15	<0.15
	6 ก.พ. 67	<0.15	<0.15
	20 มิ.ย. 67	<0.15	<0.15
	27 ส.ค. 67	<0.15	<0.15
	28 ต.ค. 67	<0.15	<0.15
	25 ก.พ. 68	<0.060	0.016
	28 พ.ค. 68	<0.060	0.011
มาตรฐาน		≤ 15 <sup>2/</sup>	≤ 5 <sup>2/</sup>

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง วันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

<sup>2/</sup> Occupational Safety and Health Administration (OSHA)



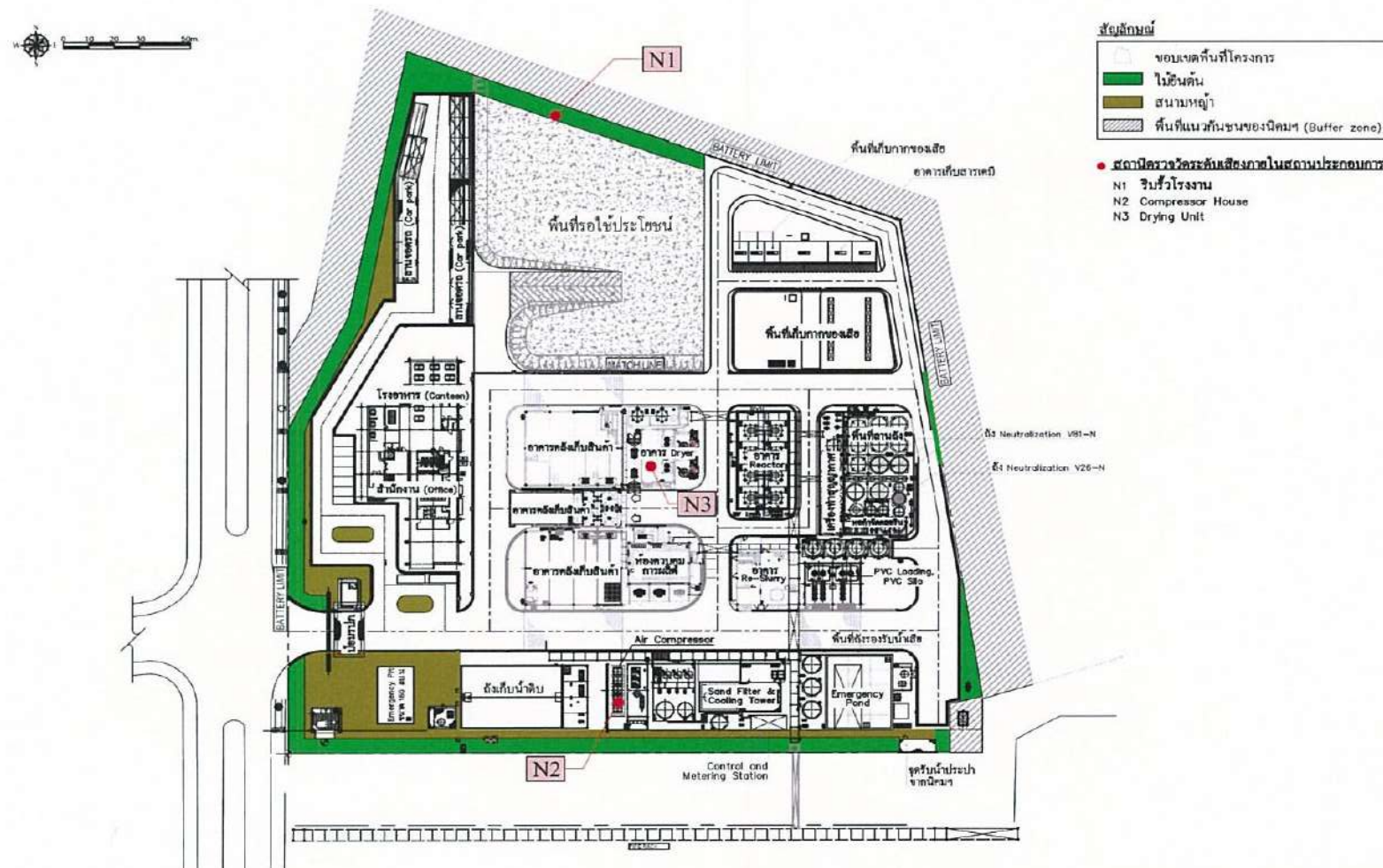
รูปที่ 3-25 กราฟแสดงการเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



**รูปที่ 3-25 กราฟแสดงการเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568**

#### 3.4.12 ระดับเสี่ยงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดระดับเสี่ยงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Compressor House (N2) และบริเวณ Drying Unit (N3) ความถี่ ปีละ 2 ครั้ง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27 และ 29 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 จุดติดตามตรวจสอบระดับเสี่ยงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน และการติดตามตรวจสอบแสดงดังรูปที่ 3-26 ถึงรูปที่ 3-27



รูปที่ 3-26 จุดติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน



Compressor House (N2)



Drying Unit (N3)

### รูปที่ 3-27 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

#### 3.4.12.1 ผลการตรวจติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27 และ 29 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 ผลการตรวจวัดแสดงดังและตารางที่ 3-24 สามารถสรุปได้ดังนี้

##### บริเวณ Compressor House (N2)

ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq 12 hrs) พบว่ามีค่าเท่ากับ 83.7 เดซิเบลเอ

ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) พบว่ามีค่าเท่ากับ 96.6 เดซิเบลเอ

##### บริเวณ Drying Unit (N3)

ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq 12 hrs) พบว่ามีค่าเท่ากับ 86.0 เดซิเบลเอ

ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) พบว่ามีค่าเท่ากับ 101.0 เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง (กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงาน 12 ชั่วโมง ได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานไม่เกิน 87 เดซิเบลเอ) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด นอกจากนี้ โครงการได้ทำการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยหลักการด้านวิศวกรรม (Engineering Controls) เพื่อเป็นการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยสร้างอาคารควบคุมเสียงจากเครื่องจักร และมีฝาครอบมอเตอร์ เพื่อลดเสียงจากเครื่องจักรภายในบริเวณ Compressor House อาคารควบคุมเสียงจากเครื่องจักร แสดงดังรูปที่ 2-52 (บทที่ 2) และได้จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 (รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-41) เพื่อนำผลการศึกษา Noise Contour Map ไปใช้ทบทวนและปรับปรุงการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินของโรงงานให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น เพื่อป้องกันไม่ให้เป็นพนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน และลดความเสี่ยงต่อการเกิดการสูญเสียการได้ยินของพนักงานด้วย

โดยปัจจุบันโครงการฯ ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. 2546 และประกาศกรมสวัสดิการ



และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ (พ.ศ. 2561) เพื่อลดโอกาสที่พนักงานจะสัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่องจากการทำงาน โดยภายในบริเวณ Compressor House พนักงานจะทำงานเฉลี่ยต่อวันประมาณ ครั้งละ 5-10 นาที วันละประมาณ 2-3 ครั้งเฉลี่ยประมาณ 10-30 นาที ต่อวัน (จาก 12 ชั่วโมง) โดยสามารถอ้างอิงจากผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน ซึ่งตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) 12 ชั่วโมงพบว่ามีความอยู่ระหว่าง 73.6-76.2 เดซิเบลเอ ซึ่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ไม่เกิน 83 เดซิเบลเอ) รายละเอียดดังตารางที่ 3-26

#### ตารางที่ 3-24 ผลการตรวจติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบลเอ)	
		Leq 12 hrs	Lmax
Compressor House (N2)	29 พ.ค. 68	83.7	96.6
Drying Unit (N3)	27 พ.ค. 68	86.0	101.0
มาตรฐาน		≤ 87	≤ 140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

#### 3.4.12.2 เปรียบเทียบผลการตรวจติดตามระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Compressor House (N2) และบริเวณ Drying Unit (N3) ความถี่ปีละ 2 ครั้ง เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ผ่านมาระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ซึ่งเป็นระดับเดียวกันกับมาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงานกำหนด มาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดดังกล่าว รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3-25 และกราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3-28

ทั้งนี้ โครงการได้ทำการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยหลักการด้านวิศวกรรม (Engineering Controls) เพื่อเป็นการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยสร้างอาคารควบคุมเสียงจากเครื่องจักร เพื่อลดเสียงจากเครื่องจักรภายในบริเวณ Compressor House และบริเวณ Drying Unit แสดงดังรูปที่ 2-56 (บทที่ 2) และได้จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 (รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-41) เพื่อนำผลการศึกษา Noise Contour Map ไปใช้ทบทวนและปรับปรุงการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินของโรงงานให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น เพื่อป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน และลดความเสี่ยงต่อการเกิดการสูญเสียการได้ยินของพนักงานด้วย

อย่างไรก็ตาม โครงการจะทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรการกำหนด เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบระดับเสียงต่อพนักงานโครงการ มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น Ear Plugs และ Ear Muffs ให้พนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่ และติดป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในพื้นที่ด้วย เพื่อเป็นการลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นกับตัวพนักงานและตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานและติดตามผลอย่างสม่ำเสมอทุกปี นอกจากนี้ โครงการมีการกำหนดระยะเวลาทำงานของพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เพื่อให้พนักงานได้รับผลกระทบจากระบบการได้ยินในระดับต่ำโดยพนักงานจะทำงานเฉลี่ยต่อวัน ประมาณ ครั้งละ 5-10 นาที วันละประมาณ 2-3 ครั้งเฉลี่ยประมาณ 10-30 นาทีต่อวัน (จาก 12 ชั่วโมง) อ้างอิงจากผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน พบว่าระดับเสียงที่

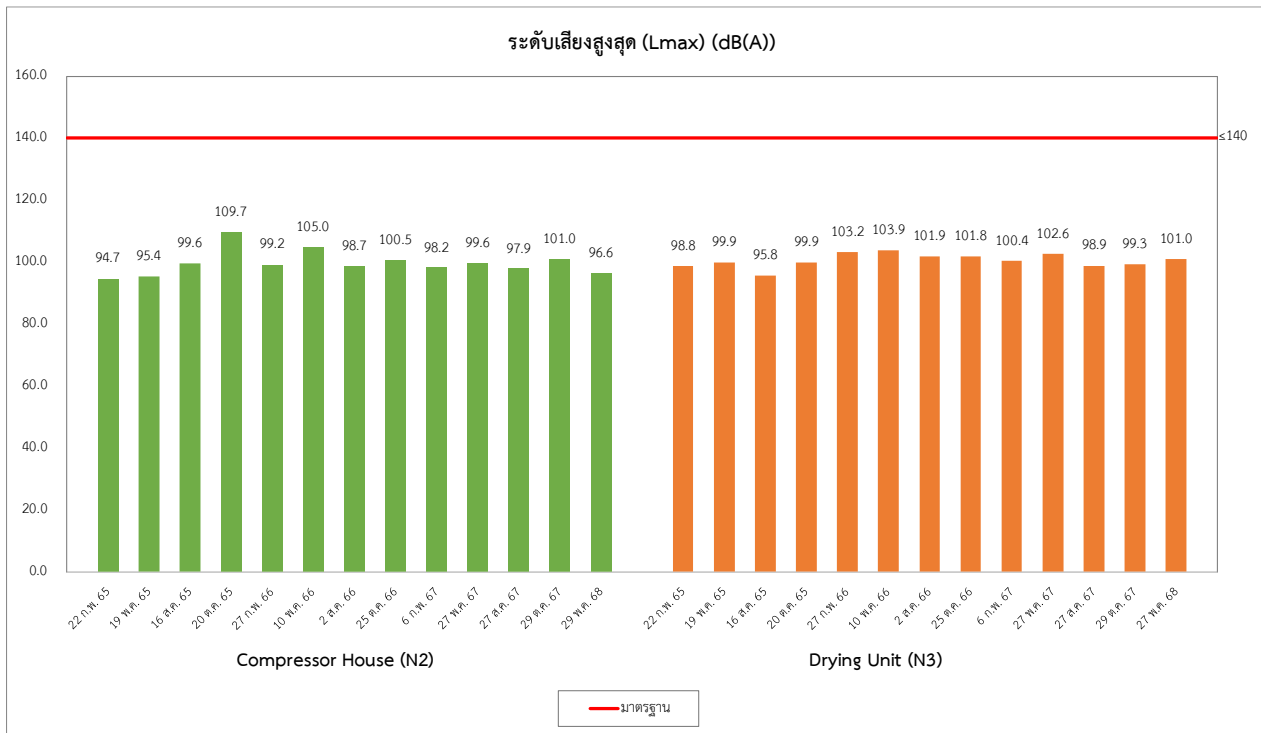
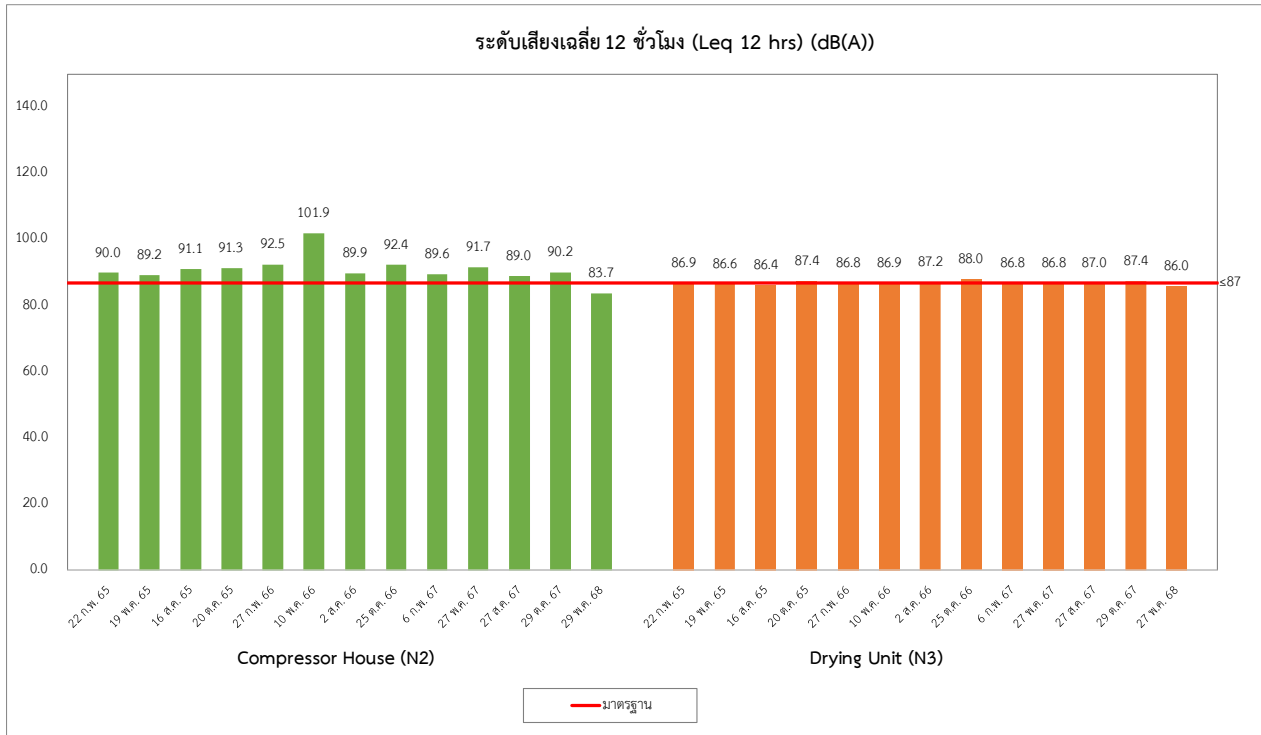
พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) มีค่าอยู่ระหว่าง 67.9-82.6 เดซิเบล (เอ) ซึ่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ไม่เกิน 87 เดซิเบลเอ) รายละเอียดดังตารางที่ 3-25 และรูปที่ 3-28

ตารางที่ 3-25 เปรียบเทียบผลการตรวจติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบลเอ)	
		Leq 12 hrs	Lmax
Compressor House (N2)	22 ก.พ. 65	90.0*	94.7
	19 พ.ค. 65	89.2*	95.4
	16 ส.ค. 65	91.1*	99.6
	20 ต.ค. 65	91.3*	109.7
	27 ก.พ. 66	92.5*	99.2
	10 พ.ค. 66	101.9*	105.0
	2 ส.ค. 66	89.9*	98.7
	25 ต.ค. 66	92.4*	100.5
	6 ก.พ. 67	89.6*	98.2
	27 พ.ค. 67	91.7*	99.6
	27 ส.ค. 67	89.0*	97.9
	29 ต.ค. 67	90.2*	101.0
	29 พ.ค. 68	83.7	96.6
Drying Unit (N3)	22 ก.พ. 65	86.9	98.8
	19 พ.ค. 65	86.6	99.9
	16 ส.ค. 65	86.4	95.8
	20 ต.ค. 65	87.4*	99.9
	27 ก.พ. 66	86.8	103.2
	10 พ.ค. 66	86.9	103.9
	2 ส.ค. 66	87.2*	101.9
	25 ต.ค. 66	88.0*	101.8
	6 ก.พ. 67	86.8	100.4
	27 พ.ค. 67	86.8	102.6
	27 ส.ค. 67	87.0	98.9
	29 ต.ค. 67	87.4*	99.3
	27 พ.ค. 68	86.0	101.0
มาตรฐาน		≤ 87	≤ 140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

\* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



รูปที่ 3-28 กราฟแสดงการเปรียบเทียบผลการตรวจติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

### 3.4.13 ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time-Weighted Average-TWA)

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดระดับเสียง และคำนวณระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time-Weighted Average-TWA) ปีละ 2 ครั้ง โดยให้ตรวจวัดพนักงานที่ปฏิบัติในพื้นที่กระบวนการผลิต ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time-Weighted Average-TWA) จำนวน 2 ท่าน เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 แสดงดังรูปที่ 3-29



25 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568



27 พฤษภาคม พ.ศ. 2568

รูปที่ 3-29 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

#### 3.4.13.1 ผลการตรวจติดตามตรวจสอบปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time-Weighted Average-TWA) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time-Weighted Average-TWA) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 จากการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน เมื่อนำมาคำนวณหาปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงรวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และ (ฉบับที่ 2) (พ.ศ. 2565) และเทียบมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 19 ง วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561 พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) พบค่าอยู่ระหว่าง 10.8-19.5 เดซิเบลเอ และระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) 12 ชั่วโมง มีค่าอยู่ระหว่าง 73.6-76.2 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3-26

ตารางที่ 3-26 ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time-Weighted Average-TWA) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งการตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงสะสม(%)	ระดับเสียงเฉลี่ย (TWA 12 hrs) (เดซิเบลเอ)
พื้นที่กระบวนการผลิต (คุณณัฐพล การประดิษฐ์)	25 ก.พ. 68	19.5	76.2
พื้นที่กระบวนการผลิต (คุณแวน พันคำลือ)	27 พ.ค. 68	10.8	73.6
มาตรฐาน		-	≤ 83

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 19 ง วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

### 3.4.13.2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time-Weighted Average-TWA) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

การตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม และระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time-Weighted Average-TWA) มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง โดยดำเนินการตรวจวัดพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิตซึ่งโครงการได้ดำเนินการตรวจวัด ปีละ 4 ครั้ง เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ผ่านมา ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่า พนักงานที่ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดระดับเสียงสะสมมีการสัมผัสระดับเสียงสะสมอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนดตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 19 ง วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 83 เดซิเบลเอ รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3-27

อย่างไรก็ตาม โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น Ear Plugs และ Ear Muffs ให้พนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่ รวมถึงติดป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในพื้นที่ด้วย เพื่อเป็นการป้องกันและเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นกับตัวพนักงาน และตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานและติดตามผลอย่างสม่ำเสมอทุกปี ทั้งนี้ โครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (พ.ศ. 2546) และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ (พ.ศ. 2561) เพื่อลดโอกาสที่พนักงานจะสัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่องจากการทำงาน

ตารางที่ 3-27 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time-Weighted Average-TWA) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

ตำแหน่งการตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงสะสม(%)	ระดับเสียงเฉลี่ย (TWA 12 hrs) (เดซิเบลเอ)
พื้นที่กระบวนการผลิต (คุณเอกชัย สุดซึ้ง)	22 ก.พ. 65	19.5	75.9
พื้นที่กระบวนการผลิต (คุณศตชัย มิ่งฉาย)	19 พ.ค. 65	10.7	73.3
พื้นที่กระบวนการผลิต (คุณวสันต์ มุกดา)	16 ส.ค. 65	20.9	76.2
พื้นที่กระบวนการผลิต (คุณวสันต์ มุกดา)	20 ต.ค. 65	91.2	82.6
พื้นที่กระบวนการผลิต (คุณสุกฤษฎ์ จันทมน)	10 พ.ค. 66	46.8	79.7
พื้นที่กระบวนการผลิต (คุณสุรเชษฐ์ พิมพ์ผกา)	2 ส.ค. 66	33.9	78.3
พื้นที่กระบวนการผลิต (คุณณฤพล คงแก้ว)	25 ต.ค. 66	20.4	76.1
พื้นที่กระบวนการผลิต (คุณสุกฤษฎ์ จันทมน)	6 ก.พ. 67	11.2	73.5
พื้นที่กระบวนการผลิต (คุณพิสิทธิ์ พึ่งสุข)	27 พ.ค. 67	3.1	67.9
พื้นที่กระบวนการผลิต (คุณแวน ฝันคำลือ)	27 ส.ค. 67	6.6	71.2
พื้นที่กระบวนการผลิต (คุณณัฐพล การประดิษฐ์)	29 ต.ค. 67	29.5	77.7
พื้นที่กระบวนการผลิต (คุณณัฐพล การประดิษฐ์)	25 ก.พ. 68	19.5	76.2
พื้นที่กระบวนการผลิต (คุณแวน ฝันคำลือ)	27 พ.ค. 68	10.8	73.6
มาตรฐาน		-	≤ 83

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 19 ง วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

#### 3.4.14 การจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)

การจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) มาตรการกำหนดให้ดำเนินการทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจจะส่งผลให้ระดับเสียงในภายในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป โดยโครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนที่ระดับเสียงดังกล่าวก่อนล่าสุดไปเมื่อวันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ.2566 เรียบร้อยแล้วรายละเอียดแสดงดังภาพผนวก ข-41 โดยมีแผนดำเนินการครั้งถัดไปในปี พ.ศ. 2568 ซึ่งจะดำเนินการติดตามตรวจสอบในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568

#### 3.4.15 ความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน

การตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงานตามมาตรการของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) นั้น ได้กำหนดให้มีการตรวจวัดระดับความร้อน (Wet Bulb Globe Temperature, WBGT) ปีละ 1 ครั้ง โครงการฯได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานประกอบการทั้งหมด 2 สถานี ได้แก่ Reactor House 1<sup>st</sup> floor และ Reactor House 2<sup>nd</sup> floor

โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการติดตามตรวจสอบโดยเมื่อวันที่ 28 เมษายน พ.ศ. 2568 การติดตามตรวจสอบแสดงดังรูปที่ 3-30



Reactor House 1<sup>st</sup> floor



Reactor House 2<sup>nd</sup> floor

รูปที่ 3-30 การตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน

##### 3.4.15.1 ผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงานระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการเมื่อวันที่ 28 เมษายน พ.ศ. 2568 พบว่า จากการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559 หมวด 1 ความร้อน ซึ่งกำหนดมาตรฐานระดับความร้อนค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวทบัลล์โกลบ (Wet Bulb Globe Temperature : WBGT) ไว้ 3 ระดับ ตามความหนักเบาของงาน ได้แก่ ลักษณะงานเบา ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส ลักษณะงานปานกลาง ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส และลักษณะงานหนัก ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 30 องศาเซลเซียส จากผลการตรวจวัดระดับความร้อน พบว่า บริเวณที่ทำการติดตามตรวจสอบเป็นลักษณะงานเบา และสถานที่ที่ทำการติดตามตรวจสอบทั้ง 2 สถานี มีระดับความร้อนเฉลี่ยเวทบัลล์โกลบอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด แสดงดังตารางที่ 3-28

### ตารางที่ 3-28 ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ของบริษัท : บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาการตรวจวัดระหว่างเดือน : มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี	ลักษณะ/ประเภทของงาน	ผลการตรวจวัด อุณหภูมิ WBGT (°C)	ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>
Reactor House 1 <sup>st</sup> floor	28 เม.ย. 67	งานเบา	23.3	≤34
Reactor House 2 <sup>nd</sup> floor	28 เม.ย. 67	งานเบา	23.4	≤34

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

#### 3.4.15.2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

การตรวจวัดระดับความร้อนภายในสถานที่ปฏิบัติงาน จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Reactor House 1<sup>st</sup> floor และบริเวณ Reactor House 2<sup>nd</sup> floor ความถี่ปีละ 1 ครั้ง (ตรวจวัดในเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุด) โดยระหว่างปีพ.ศ. 2565-2568 พบว่า ค่าระดับความร้อนในดัชนี WBGT มีแนวโน้มขึ้นลงเล็กน้อยทั้งหมด และผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตาม

ซึ่งกำหนดมาตรฐานระดับความร้อน ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ (Wet Bulb Globe Temperature: WBGT) ไว้ 3 ระดับ ตามความหนักเบาของงาน ได้แก่ ลักษณะงานเบา ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส ลักษณะงานปานกลาง ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส และลักษณะงานหนัก ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 30 องศาเซลเซียส สรุปผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3-29 และกราฟแสดงการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3-31

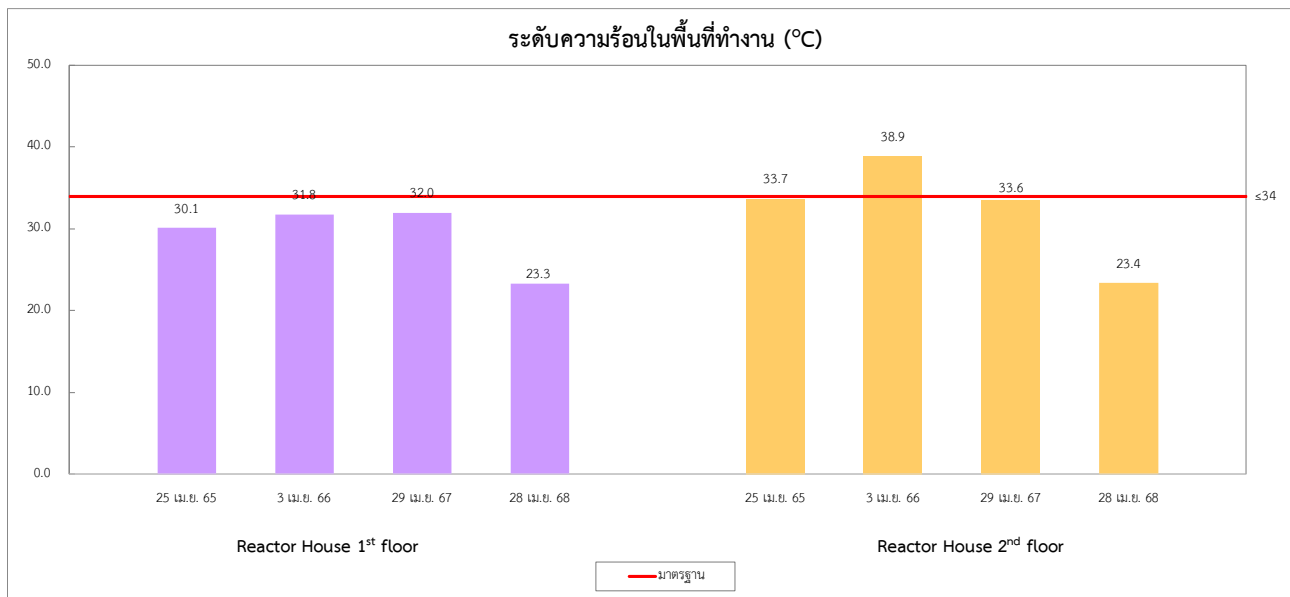
### ตารางที่ 3-29 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน ระหว่างปีพ.ศ. 2565-2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี	ลักษณะ/ประเภทของงาน	ผลการตรวจวัด อุณหภูมิ WBGT (°C)	ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>
Reactor House 1 <sup>st</sup> floor	25 เม.ย. 65	งานเบา	30.1	≤34
	3 เม.ย. 66	งานเบา	31.8	≤34
	29 เม.ย. 67	งานเบา	32.0	≤34
	28 เม.ย. 68	งานเบา	23.3	≤34
Reactor House 2 <sup>nd</sup> floor	26 เม.ย. 65	งานเบา	33.7	≤34
	5 เม.ย. 66	งานเบา	38.9*	≤34
	29 เม.ย. 67	งานเบา	33.6	≤34
	28 เม.ย. 68	งานเบา	23.4	≤34

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

\* มีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐานฯ





รูปที่ 3-31 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงานระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

#### 3.4.16 ความเข้มแสงสว่างในสถานประกอบการ

การตรวจวัดความเข้มแสงสว่างในสถานประกอบการ มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง (บริเวณห้องควบคุม และบริเวณพื้นที่อาคารสำนักงาน) ประกอบด้วย 15 บริเวณ ได้แก่ อาคาร Office 1<sup>st</sup> Floor, อาคาร Office 2<sup>nd</sup> Floor, Warehouse 1, Warehouse 2, Warehouse 3 (Unloading PVC), อาคาร Reslury House 1<sup>st</sup> Floor, อาคาร Reslury House 2<sup>nd</sup> Floor, QC Room 2<sup>nd</sup> Floor, อาคาร Reslury House 3<sup>rd</sup> Floor, อาคาร Reactor House 1<sup>st</sup> Floor, อาคาร Reactor House 2<sup>nd</sup> Floor, อาคาร Dryer Unit 1<sup>st</sup> Floor, อาคาร Dryer Unit 2<sup>nd</sup> Floor, Control Room และป้อม รปภ. การติดตามตรวจสอบแสดงดังรูปที่ 3-32



ช่วงเวลากลางวัน

รูปที่ 3-32 การตรวจวัดความเข้มแสงสว่างในสถานประกอบการ





ช่วงเวลากลางวัน

รูปที่ 3-32 การตรวจวัดความเข้มแสงสว่างในสถานประกอบการ



ช่วงเวลากลางวัน

รูปที่ 3-32 การตรวจวัดความเข้มแสงสว่างในสถานประกอบการ





ช่วงเวลากลางคืน

รูปที่ 3-32 การตรวจวัดความเข้มแสงสว่างในสถานประกอบการ

#### 3.4.16.1 ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มแสงสว่างในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการได้ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 29 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง วันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าความเข้มของแสงสว่างอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3-30 และตารางที่ 3-31

ตารางที่ 3-30 ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		สรุปผลการตรวจวัด <sup>1/</sup>
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด	
<input checked="" type="checkbox"/> ช่วงกลางวัน เวลา ... น.					
09:29-09:33 น.	1. ทางเดินภายในห้อง Office	ทางเดินภายในอาคาร	332	242	เป็นไปตามเกณฑ์
09:36-09:38 น.	2. ห้อง Meeting	ห้องประชุม	475	330	เป็นไปตามเกณฑ์
09:40-09:45 น.	3. ห้อง Seminar	ห้องประชุม	700	477	เป็นไปตามเกณฑ์
09:47-09:49 น.	4. อาคาร Office: 1st Floor/ทางเดินหน้าลิฟต์	ทางเดินภายในอาคาร	277	233	เป็นไปตามเกณฑ์
09:52-09:53 น.	5. โต๊ะประชุม Reception	โต๊ะประชุม	391	379	เป็นไปตามเกณฑ์
09:55-09:57 น.	6. Reception Room	ห้องประชุม	1,349	1,229	เป็นไปตามเกณฑ์
09:59-10:01 น.	7. Canteen: พื้นที่จำหน่ายอาหาร	โรงอาหาร	459	441	เป็นไปตามเกณฑ์
10:06-10:08 น.	8. ทางเดินหน้าห้องน้ำ	ทางเดินภายในอาคาร	114	71	เป็นไปตามเกณฑ์
10:10-10:12 น.	9. ทางเดินหน้าล็อกเกอร์	ทางเดินภายในอาคาร	1,282	985	เป็นไปตามเกณฑ์
10:14-10:15 น.	10. ห้องพยาบาล	ห้องตรวจรักษา	519	483	เป็นไปตามเกณฑ์
10:50-10:51 น.	11. Mainternance Shop: โต๊ะซ่อมบำรุง	พื้นที่ซ่อมบำรุง	366	353	เป็นไปตามเกณฑ์
11:00-11:02 น.	12. Control Room/โต๊ะประชุม	โต๊ะประชุม	307	291	เป็นไปตามเกณฑ์

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง วันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

ตารางที่ 3-31 ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่ <sup>1</sup>	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (ลักซ์)		สรุปผลการตรวจวัด <sup>1/</sup>
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	
<input checked="" type="checkbox"/> ช่วงกลางวัน เวลา ... น.						
	อาคาร Office: 2 <sup>nd</sup> Floor					
09:20 น.	13. โต๊ะทำงาน HSE	งานสำนักงาน (คอมพิวเตอร์)	588	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
09:21 น.	14. โต๊ะทำงาน BOI	งานสำนักงาน (คอมพิวเตอร์)	510	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
09:22 น.	15. โต๊ะทำงาน FA	งานสำนักงาน (คอมพิวเตอร์)	637	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
09:23 น.	16. โต๊ะทำงาน Purchase	งานสำนักงาน (คอมพิวเตอร์)	553	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
09:24 น.	17. โต๊ะทำงาน ME #1	งานสำนักงาน (คอมพิวเตอร์)	502	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
09:25 น.	18. โต๊ะทำงาน ME #2	งานสำนักงาน (คอมพิวเตอร์)	567	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
09:26 น.	19. โต๊ะทำงาน PD	งานสำนักงาน (คอมพิวเตอร์)	602	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
09:27 น.	20. โต๊ะทำงาน QCT	งานสำนักงาน (คอมพิวเตอร์)	532	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
09:34 น.	21. โต๊ะทำงาน CEO	งานสำนักงาน (คอมพิวเตอร์)	514	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
	อาคาร Office: 1 <sup>st</sup> Floor					
09:50 น.	22. โต๊ะทำงาน Reception	งานสำนักงาน (คอมพิวเตอร์)	694	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
	Canteen					
10:02 น.	23. จุดปรุงอาหาร	ปรุงอาหาร (งานละเอียดเล็กน้อย)	306			เป็นไปตามเกณฑ์
10:03 น.	24. จุดเตรียมอาหาร	เตรียมอาหาร (งานละเอียดเล็กน้อย)	312			เป็นไปตามเกณฑ์
10:04 น.	25. ล้างจาน	ล้างจาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	303			เป็นไปตามเกณฑ์
	ห้องพยาบาล					
10:16 น.	26. โต๊ะคอมพิวเตอร์ห้องพยาบาล	งานบันทึกข้อมูล (คอมพิวเตอร์)	504	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
	อาคาร Warehouse 1					
10:17 น.	27. Office Logistic Desk at Warehouse 1	งานบันทึกข้อมูล (คอมพิวเตอร์)	437	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:18 น.	28. จุด Control Silo 1	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	224	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์

บริษัท ยูโนเด็ต แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด  
การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถทั้งปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001,  
ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001  
รางวัลไอพี (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน ธุรกิจขนาดกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

ตารางที่ 3-31 ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่ <sup>1</sup>	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (ลักซ์)		สรุปผลการตรวจวัด <sup>1/</sup>
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	
10:19 น.	29. จุด Control Silo 4	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	208	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:20 น.	30. จุดยกสินค้า	ยกชิ้นงาน (งานหยาบ)	222	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:21 น.	อาคาร Warehouse 2					
	31. จุด Control Silo 2	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	262	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:22 น.	32. จุด Control Silo 3	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	273	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:23 น.	อาคาร Warehouse 3					
10:23 น.	33. (Unloading PVC)/Control Panel	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	992	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
	34. V53-2-P	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	765	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:24 น.	34. V53-2-P	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	765	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:25 น.	35. V53-3-P	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	882	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:26 น.	อาคาร Slurry: 1 <sup>st</sup> Floor					
	36. จุดบังคับเครน #1	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	936	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:27 น.	37. จุดบังคับเครน #2	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	209	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:28 น.	38. เถจวาร์ว P32-1-P	ตรวจเช็คเถจวาล์ว (งานหยาบ)	355	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:32-10:34 น.	อาคาร Slurry: 3 <sup>rd</sup> Floor					
	39. Manhole V31-2-P	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	1,407	1,513	1,661	เป็นไปตามเกณฑ์
10:53-10:55 น.	อาคาร Reactor House: 2 <sup>nd</sup> Floor					
	40. Z11-4-A	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	3,747	3,485	3,293	เป็นไปตามเกณฑ์
10:56 น.	อาคาร Reactor House: 1 <sup>st</sup> Floor					
	41. V11-2-A	เตรียมสาร/ล้างอุปกรณ์	356	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:57 น.	42. P41-1-A	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	394	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
10:58 น.	43. P41-2-A	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	329	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์

ตารางที่ 3-31 ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่ <sup>1</sup>	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (ลักซ์)		สรุปผลการตรวจวัด <sup>1/</sup>
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	
11:03 น.	Control Room 44. โต๊ะทำงาน DSC Reactor	งานบันทึกข้อมูล (คอมพิวเตอร์)	512	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
11:04 น.	45. โต๊ะทำงาน DSC UT	งานบันทึกข้อมูล (คอมพิวเตอร์)	426	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
11:05 น.	46. โต๊ะทำงาน Shift	งานบันทึกข้อมูล (คอมพิวเตอร์)	408	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
11:06 น.	QC Room: 2 <sup>nd</sup> Floor/Temp. Control 47. เครื่องชั่ง	อ่านค่าน้ำหนัก (งานหยาบ)	825	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
11:07 น.	48. โต๊ะปฏิบัติการ	ปฏิบัติการวิเคราะห์	876	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
11:08 น.	49. Hood Lab	(Hood) ปฏิบัติการวิเคราะห์	806	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
11:09 น.	50. โต๊ะคอมพิวเตอร์	งานบันทึกข้อมูล (คอมพิวเตอร์)	849	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
11:10 น.	QC Room: 2 <sup>nd</sup> Floor/Inspection Room 51. โต๊ะปฏิบัติการ	ปฏิบัติการวิเคราะห์	699	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
11:11 น.	52. เครื่อง Mixing Rool	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	515	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
11:12 น.	อาคาร Dryer Unit: 1 <sup>st</sup> Floor 53. จุดเก็บตัวอย่างจุดที่ 1	เก็บตัวอย่าง (งานหยาบ)	233	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
11:13 น.	54. จุดเก็บตัวอย่างจุดที่ 2	เก็บตัวอย่าง (งานหยาบ)	282	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
11:14 น.	55. จุดเก็บตัวอย่างจุดที่ 3	เก็บตัวอย่าง (งานหยาบ)	294	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
11:18 น.	ปั๊ม รปภ. 56. โต๊ะทำงาน	งานบันทึกข้อมูล (เอกสาร)	932	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์

ตารางที่ 3-31 ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่ <sup>1</sup>	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (ลักซ์)		สรุปผลการตรวจวัด <sup>1/</sup>
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	
<input checked="" type="checkbox"/> ช่วงกลางวัน เวลา ... น.						
19:59 น.	อาคาร Reactor House: 2 <sup>nd</sup> Floor 57. Z11-4-A พื้นที่ 1	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	356	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
20:01 น.	58. P41-1-A	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	384	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
20:02 น.	59. P41-2-A	ควบคุมเครื่องจักร (งานหยาบ)	334	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
20:03 น.	อาคาร Dryer Unit: 1 <sup>st</sup> Floor 60. จุดเก็บตัวอย่างจุดที่ 1	เก็บตัวอย่าง (งานหยาบ)	296	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
20:04 น.	61. จุดเก็บตัวอย่างจุดที่ 2	เก็บตัวอย่าง (งานหยาบ)	285	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
20:05 น.	62. จุดเก็บตัวอย่างจุดที่ 3	เก็บตัวอย่าง (งานหยาบ)	207	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง วันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561



#### 3.4.17 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนรับเข้าปฏิบัติงานและพนักงานทุกคน โดยดำเนินการตรวจก่อนรับเข้าการปฏิบัติงานภายใน 30 วันและตรวจอย่างน้อยต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง

มาตรการกำหนดให้เก็บข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพในระยะยาว ของพนักงานกลุ่มเสี่ยง ได้แก่ การตรวจสมรรถภาพปอด X-ray ทรวงอก ตรวจวัดค่า 5GOT และ SGPT เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงานในระยะยาว โดยการรวบรวมข้อมูลทุกปี แสดงดังภาคผนวก ข-28

โครงการกำหนดให้ตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและและพนักงานทุกคน เป็นประจำ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 มีพนักงานเข้าใหม่ จำนวน 2 คนรายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-45 โดยดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี ครึ่งล่าสุดระหว่างวันที่ 22 กันยายน ถึง 25 ตุลาคม พ.ศ. 2567 และได้รวบรวมเก็บข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานกลุ่มเสี่ยงเพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงานในระยะยาวดังกล่าว สำหรับในปี พ.ศ. 2568 มีแผนดำเนินการระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

#### 3.4.18 บันทึกสถิติและอุบัติเหตุ

การบันทึกสถิติอุบัติเหตุ มาตรการกำหนดให้บันทึกข้อมูลสถิติอุบัติเหตุ โดยบันทึกสาเหตุความเสียหายที่เกิดขึ้น การจัดการแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ โดยรวบรวมข้อมูลทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน สำหรับการรวบรวมข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่มีอุบัติเหตุรุนแรงถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้นในพื้นที่โครงการ แสดงดังภาคผนวก ข-35

#### 3.4.19 บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน

การบันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน มาตรการกำหนดให้บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงานโดยรวบรวมข้อมูลทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน สำหรับการรวบรวมข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่มีการเจ็บป่วยของพนักงานถึงขั้นหยุดงาน แสดงดังภาคผนวก ข-35

#### 3.4.20 เศรษฐกิจและสังคม

มาตรการกำหนดให้สำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคมภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการและชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล ภายในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่โครงการและพื้นที่ที่มีการติดตามผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมรวมทั้งพื้นที่อ่อนไหว ปีละ 1 ครั้ง

มาตรการกำหนดให้บันทึกข้อร้องเรียน การแก้ไขข้อร้องเรียน และมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ภายในพื้นที่โครงการโดยรวบรวมข้อมูลทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน รวมถึงสรุปผลการดำเนินงานกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

โครงการได้สำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคมภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการ โดยพื้นที่รอบโครงการและชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล ภายในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่โครงการ และพื้นที่ที่มีการติดตามผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมรวมทั้งพื้นที่อ่อนไหวเป็นประจำทุกปี สำหรับในปี พ.ศ. 2568 โครงการได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 4-6 มิถุนายน พ.ศ. 2568 จะรายงานผลในฉบับถัดไป

## บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

---

## บทที่ 4

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (ยูเออี) ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

#### 4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไข
	มาตรการ/พารามิเตอร์	บริเวณ/บุคคลที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- คลอรีน (Chlorine)	- วัดมาบซลูต (A1) - วัดหนองแพบ (A2) - ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงาน จ.ระยอง (A3)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากปล่อง	- พบค่าเท่ากับ <0.001 ppm - พบค่าเท่ากับ <0.001 ppm -	- ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
	- ฝุ่นละออง (Particulate)	- ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงาน จ.ระยอง (A3)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากปล่อง	- พบค่าอยู่ระหว่าง 0.020-0.027 mg/m <sup>3</sup>	- ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
	- ความเร็วลม / ทิศทางลม	- ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงาน จ.ระยอง (A3)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากปล่อง	- พบว่าลมที่พัดผ่านสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 17 ระยอง (A3) ระหว่างวันที่ 24-31 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 จัดเป็น ลมเบา พัดมาจากทางทิศใต้(S) ความเร็วลมเฉลี่ยส่วน ใหญ่อยู่ในช่วงน้อยกว่า 0.5-2.9 เมตรต่อวินาที	- ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงาน จ.ระยอง (A3) ปัจจุบันเปลี่ยนชื่อเป็นสถาบันพัฒนา ฝีมือแรงงาน 17 ระยอง

ตารางที่ 4-1   สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไข
	มาตรการ/พารามิเตอร์	บริเวณ/บุคคลที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่		
1.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง	- ฝุ่นละออง (Particulate)	- ปล่อง Wet Scrubber 1 (S1) - ปล่อง Wet Scrubber 2 (S2)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- พบค่าเท่ากับ 1.14 mg/m <sup>3</sup> - พบค่าเท่ากับ 1.54 mg/m <sup>3</sup>	- ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
	- คลอรีน (Chlorine)	- ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- พบค่าเท่ากับ 0.024 mg/m <sup>3</sup>	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
	- ตรวจความเข้มข้นของก๊าซคลอรีนด้วยเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs)	- ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator)	ต่อเนื่อง 24 ชม.	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMs) ที่ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator) เพื่อตรวจวัดและเฝ้าระวังค่าความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน (Chlorine) ไม่ให้มีความเข้มข้นเกิน 1 ส่วนในล้านส่วน	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
	- ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMs	- ระบบ CEMs ของหน่วยกำจัดคลอรีน	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการตรวจวัด ครั้งล่าสุดระหว่างวันที่ 29-30 ตุลาคม พ.ศ. 2567 ผลการตรวจสอบค่า Relative Accuracy (RA) เท่ากับ 0.07 เปอร์เซนต์	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
2. คุณภาพน้ำ					
2.1 ตรวจคุณภาพน้ำเสีย	- บีโอดี - ซีโอดี - น้ำมันและไขมัน - ความเป็นกรดและด่าง - คลอรีนอิสระคงเหลือ	- ถัง Wastewater Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1)	เดือนละ 1 ครั้ง	- พบค่าอยู่ระหว่าง <2.0-7.3 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่าอยู่ระหว่าง <40.0-79.2 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่า <3 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่าอยู่ระหว่าง 5.7-8.4 - พบค่า <0.1 มิลลิกรัมต่อลิตร	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

บริษัท ยูโนเด็ต แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด  
การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถทั้งปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001, ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001  
รางวัลใบโพธิ์ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน จุริยจักสานกลางและย่อย ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไข
	มาตรการ/พารามิเตอร์	บริเวณ/บุคคลที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่		
	- อุณหภูมิ - ของแข็งที่ละลายน้ำทั้งหมด - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด - Adsorbable Organic Halogens (AOX)			- พบค่าอยู่ระหว่าง 29.8-37.9 องศาเซลเซียส - พบค่าอยู่ระหว่าง 20,280-24,940 mg/L - พบค่าอยู่ระหว่าง 10.2-24.6 mg/L - พบค่าอยู่ระหว่าง 7.55-15.7 mg/L	
	- บีโอดี - ซีโอดี - น้ำมันและไขมัน - ความเป็นกรดและด่าง - อุณหภูมิ - ของแข็งที่ละลายน้ำทั้งหมด - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด	- บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2)	เดือนละ 1 ครั้ง	- พบค่าอยู่ระหว่าง 67.4-221 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่าอยู่ระหว่าง 213-439 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่าอยู่ระหว่าง <3-9 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่าอยู่ระหว่าง 6.7-7.5 - พบค่าอยู่ระหว่าง 25.5-32.2 องศาเซลเซียส - พบค่าอยู่ระหว่าง 218-618 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่าอยู่ระหว่าง 27.6-93.7 มิลลิกรัมต่อลิตร	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
	- บีโอดี - ซีโอดี - น้ำมันและไขมัน - ความเป็นกรดและด่าง - อุณหภูมิ - ของแข็งที่ละลายน้ำทั้งหมด - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด	- บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3)	เดือนละ 1 ครั้ง	- พบค่าอยู่ระหว่าง <2.0-2.4 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่าอยู่ระหว่าง <25.0-29.8 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่า <3 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่าอยู่ระหว่าง 6.6-7.8 - พบค่าอยู่ระหว่าง 27.4-32.8 องศาเซลเซียส - พบค่าอยู่ระหว่าง 158-186 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่าอยู่ระหว่าง <5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไข
	มาตรการ/พารามิเตอร์	บริเวณ/บุคคลที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่		
	- บีโอดี - ซีโอดี - น้ำมันและไขมัน - ความเป็นกรดและด่าง - อุณหภูมิ - ของแข็งที่ละลายน้ำทั้งหมด - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด	- บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4)	เดือนละ 1 ครั้ง	- พบค่าอยู่ระหว่าง <2.0-8.3 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่าอยู่ระหว่าง 28.4-35.3 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่าอยู่ระหว่าง <3 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่าอยู่ระหว่าง 7.8-8.6 - พบค่าอยู่ระหว่าง 29.7-35.4 องศาเซลเซียส - พบค่าอยู่ระหว่าง 414-654 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่าอยู่ระหว่าง <5.0-37.6 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
	- กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่อง วิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online- Analyzer) เพื่อตรวจวัดค่า pH	- ถัง Wastewater Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1) - ถัง Neutralization Tank (V81-N) (SW5) - ถัง Wastewater Pit (V96-N) (SW6) - ถัง Neutralization Tank (V26-N) (SW8)	ต่อเนื่อง 24 ชม.	- โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องวิเคราะห์ อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer) เพื่อตรวจวัดค่า pH	-

ตารางที่ 4-1   สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไข
	มาตรการ/พารามิเตอร์	บริเวณ/บุคคลที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่		
	- กำหนดการติดตั้งเครื่องวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer) เพื่อตรวจวัดค่า COD, Conductivity, SS และอุณหภูมิ โดยค่า Conductivity ที่ตรวจวัดได้จะนำค่าไปคำนวณ แปลงเป็นค่า TDS	- ถัง Wastewater Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1)	ต่อเนื่อง 24 ชม.	- โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องวิเคราะห์ อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer) เพื่อตรวจวัดค่า COD, Conductivity, SS และอุณหภูมิ	-
	- กำหนดให้มีการติดตั้ง ORP Sensor เพื่อตรวจวัดปริมาณ คลอรีนตกค้างในน้ำทิ้ง	- ถัง NaOH Storage Tank (V25-A) (SW7) - ถัง Neutralization Tank (V26-N) (SW8)	ต่อเนื่อง 24 ชม.	- โครงการดำเนินการติดตั้ง ORP Sensor เพื่อตรวจวัดปริมาณ คลอรีนตกค้างในน้ำทิ้ง	-
2.2 ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- บ่อสังเกตการณ์ GW1 - บ่อสังเกตการณ์ GW2 - บ่อสังเกตการณ์ GW3	ปีละ 2 ครั้ง	- พบค่าเท่ากับ 6.3 - พบค่าเท่ากับ 5.0 - พบค่าเท่ากับ 4.6	- มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์การควบคุมฯ ที่กำหนด ทั้งนี้ ลักษณะน้ำที่ทำการตรวจวัดในวันดังกล่าว มีความเป็น กรดอ่อน เมื่อเปรียบเทียบกับผลย้อนหลังมีค่าใกล้เคียงกัน โดยปกติแล้วมักจะพบความเป็นกรดในน้ำใต้ดิน อาจเกิดจากลักษณะทางกายภาพหรือทางชีวภาพของน้ำใต้ดิน ณ ขณะนั้น เช่น ปฏิกิริยาทางชีวภาพที่เกิดการย่อยของสารอินทรีย์ของแบคทีเรียในดินดังกล่าว เป็นต้น



ตารางที่ 4-1   สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไข
	มาตรการ/พารามิเตอร์	บริเวณ/บุคคลที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่		
	- คลอรีนอิสระ (Free residual chlorine)	- บ่อสังเกตการณ์ GW1 - บ่อสังเกตการณ์ GW2 - บ่อสังเกตการณ์ GW3	ปีละ 2 ครั้ง	- พบค่าเท่ากับ <0.1 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่าเท่ากับ <0.1 มิลลิกรัมต่อลิตร - พบค่าเท่ากับ <0.1 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด
2.2 ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน	- ระดับน้ำใต้ดินเทียบกับระดับน้ำทะเลปานกลาง	- บ่อสังเกตการณ์ GW1 - บ่อสังเกตการณ์ GW2 - บ่อสังเกตการณ์ GW3	ปีละ 2 ครั้ง	- พบค่า 6.25 เมตร - พบค่า 5.30 เมตร - พบค่า 6.10 เมตร	- ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด
3. ตรวจสอบคุณภาพดิน	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- บ่อสังเกตการณ์ S1 - บ่อสังเกตการณ์ S2 - บ่อสังเกตการณ์ S3	ปีละ 2 ครั้ง	- พบค่าเท่ากับ 8.3 - พบค่าเท่ากับ 7.6 - พบค่าเท่ากับ 8.4	- ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด
4. เสียง 4.1 ตรวจสอบวัดเสียง	- Leq 24 hr. - Leq 1 hr. - Lmax - L90	- ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N1)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- พบค่าอยู่ระหว่าง 57.1-58.4 เดซิเบลเอ - พบค่าอยู่ระหว่าง 49.5-62.1 เดซิเบลเอ - พบค่าอยู่ระหว่าง 79.7-89.1 เดซิเบลเอ - พบค่าอยู่ระหว่าง 42.8-56.5 เดซิเบลเอ	- ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไข
	มาตรการ/พารามิเตอร์	บริเวณ/บุคคลที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่		
4.2 ตรวจวัด ระดับเสียง ในชุมชน	- Leq 24 hr. - Leq 1 hr. - Leq 5 min - L90 - Lmax	- บริเวณชุมชนมาบขลุ่ย- ชากกลาง (N4)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- พบค่าอยู่ระหว่าง 49.7-50.4 เดซิเบลเอ - พบค่าอยู่ระหว่าง 47.2-52.3 เดซิเบลเอ - พบค่าอยู่ระหว่าง 43.7-56.3 เดซิเบลเอ - พบค่าอยู่ระหว่าง 44.0-50.5 เดซิเบลเอ - พบค่าอยู่ระหว่าง 63.7-68.6 เดซิเบลเอ	- ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
5. กากของเสีย	- เก็บบันทึกข้อมูลกากของเสีย ภายในโครงการโดยระบุชนิด/ ปริมาณ/ วิธีการกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการได้ทำการรวบรวมข้อมูลทุกเดือน โดยระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการได้ทำการ บันทึกชนิด คุณสมบัติและปริมาณของกากของเสีย ที่เกิดขึ้นพบว่า มี ปริมาณมูลฝอยทั้งหมด 2.337 ตัน ของเสียทั่วไป 117.174 ตัน ของเสียอันตราย 9.643 ตัน รายละเอียดดังภาคผนวก ข-46	-
	- สรุปสัดส่วนและประเภทกาก ของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกาก ของเสียทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการได้รวบรวมข้อมูล ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โดยได้ทำการบันทึกสัดส่วนและประเภท กากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด 117.823 ตัน รายละเอียดดัง ภาคผนวก ข-46	-
6. คมนาคม	- บันทึกปริมาณจราจรและสถิติ การเกิดอุบัติเหตุจากการจราจร โดยแยกประเภทรถ รวมถึง สาเหตุความสูญเสียการแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- โครงการได้รวบรวมข้อมูล ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่พบอุบัติเหตุจากการจราจรภายในพื้นที่ โครงการแต่อย่างใด	-

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไข
	มาตรการ/พารามิเตอร์	บริเวณ/บุคคลที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	- คลอรีน	- บริเวณหอกำจัด คลอรีน (Chlorine Elimination) (S3)	ทุก 3 เดือน	- พบค่าเท่ากับ <0.001 ส่วนในล้านส่วน	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
	- คลอรีน	- พื้นที่กระบวนการผลิตบริเวณถังปฏิกริยา	ช่วงที่มีการซ่อมบำรุง	- ดำเนินการตรวจวัดครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 11 ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบค่า <0.001 ส่วนในล้านส่วน	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
	- ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust)	- คลังเก็บสินค้า 1 (S4) - คลังเก็บสินค้า 2 (S5) - PVC Loading (S6)	ทุก 3 เดือน	- พบค่าเท่ากับ <0.060 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - พบค่าเท่ากับ <0.060-0.102 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - พบค่าเท่ากับ <0.060 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
	- ฝุ่นที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust)	- คลังเก็บสินค้า 1 (S4) - คลังเก็บสินค้า 2 (S5) - PVC Loading (S6)	ทุก 3 เดือน	- พบมีค่าอยู่ระหว่าง 0.011-0.015 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - พบมีค่าอยู่ระหว่าง 0.012-0.020 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - พบมีค่าอยู่ระหว่าง 0.011-0.016 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
7.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน	- Compressor House (N2) - Drying Unit (N3)	ปีละ 2 ครั้ง (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับมาตรฐาน จะต้องพิจารณาระยะเวลาสัมผัสเสียงของพนักงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ	<b>Compressor House (N2)</b> - Leq 12 hrs.พบว่า มีค่าเท่ากับ 83.7 เดซิเบลเอ - Lmax พบว่ามีค่าเท่ากับ 96.6 เดซิเบลเอ <b>Drying Unit (N3)</b> - Leq 12 hrs.พบว่า มีค่าเท่ากับ 86.0 เดซิเบลเอ - Lmax พบว่ามีค่าเท่ากับ 101.0 เดซิเบลเอ	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4-1   สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไข
	มาตรการ/พารามิเตอร์	บริเวณ/บุคคลที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่		
			โรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. 2546 และ ตามกฎหมายกระทรวง กำหนด มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินงานด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และ เสียง พ.ศ. 2559)		
	- ตรวจวัดระดับเสียงและคำนวณ ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ย ตลอดเวลาการทำงาน (TWA)	- พนักงานที่ปฏิบัติในพื้นที่ กระบวนการผลิต (โดย พิจารณากลุ่มผู้ปฏิบัติงาน ที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง เหมือนกัน ตามหลักการ Similar Exposure Group: SEG)	ปีละ 2 ครั้ง (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับมาตรฐาน จะต้องพิจารณาระยะเวลาสัมผัส เสียงของพนักงานตามกฎหมาย กำหนด มาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินงานด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมใน การทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และ เสียง พ.ศ. 2559 ประกาศกรม	- พบค่าอยู่ระหว่าง 73.6-76.2 เดซิเบลเอ พนักงานที่ติดตั้ง อุปกรณ์ ตรวจวัดระดับเสียงสะสมมีการสัมผัสระดับเสียง เฉลี่ย ตลอดเวลาการทำงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไข
	มาตรการ/พารามิเตอร์	บริเวณ/บุคคลที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่		
			สวัสดิการและคุ้มครอง แรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และประกาศกรมสวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์ การได้ยินในสถานประกอบกิจการ (พ.ศ. 2561)		-
	- จัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)	- ภายในพื้นที่โครงการ	ดำเนินการทุก 3 ปี หรือกรณีที่มี การเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจ ส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่ โครงการเปลี่ยนแปลงไป	- โดยในปี พ.ศ. 2568 มีแผนดำเนินการติดตามตรวจสอบ ในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568	-
7.3 ความร้อนใน สถานที่ปฏิบัติงาน	- ตรวจสอบความร้อนในสถานที่ ปฏิบัติงาน (Heat stress index ในรูป WBGT)	- บริเวณ Reactor house	ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดในเดือนที่ มีอากาศร้อนที่สุด	ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 28 เมษายน พ.ศ. 2568 - Reactor House 1 <sup>st</sup> floor มีค่าเท่ากับ 23.3 °C - Reactor House 2 <sup>nd</sup> floor มีค่าเท่ากับ 23.4 °C	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
7.4 ความเข้มของ แสงสว่าง	- ตรวจวัดความเข้มแสงสว่าง	- ห้องควบคุม - พื้นที่อาคารสำนักงาน	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการตรวจวัดบริเวณห้องควบคุม และ บริเวณพื้นที่อาคารสำนักงาน จำนวน 15 บริเวณ เมื่อ วันที่ 29 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 ผลการตรวจวัดมีค่า ความเข้มของแสงสว่างอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4-1   สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไข
	มาตรการ/พารามิเตอร์	บริเวณ/บุคคลที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่		
7.5 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงานโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ตรวจสอบสุขภาพ พนักงานโดย แพทย์อาชีวเวช- ศาสตร์ให้แก่ พนักงานทุกระดับ	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป (General Check-up)	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	ตรวจก่อนเข้ารับการปฏิบัติงาน ภายใน 30 วันและตรวจ อย่างน้อยต่อหนึ่งปีละ 1 ครั้ง	- โครงการกำหนดให้ตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 มีพนักงานเข้าใหม่จำนวน 2 คน รายละเอียด แสดงดังภาคผนวก ข-45 โดยดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ พนักงานประจำปี ระหว่างวันที่ 12 กันยายนถึง 16 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 และได้รวบรวมเก็บข้อมูลการ ตรวจสอบสุขภาพของพนักงานกลุ่มเสี่ยงเพื่อเป็นการเฝ้าระวัง ผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงานในระยะยาวดังกล่าว พร้อมทั้งเปรียบเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปีย้อนหลัง 3 ปี (ปี พ.ศ. 2565-2567) เพื่อดู แนวโน้มการเปลี่ยนแปลงด้านสุขภาพของพนักงาน	-
	- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	ตรวจก่อนเข้ารับการปฏิบัติงาน ภายใน 30 วันและตรวจ อย่างน้อยต่อหนึ่งปีละ 1 ครั้ง		
	- การทำงานของไต (BUN, Creatinine)	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	ตรวจก่อนเข้ารับการปฏิบัติงาน ภายใน 30 วันและตรวจ อย่างน้อยต่อหนึ่งปีละ 1 ครั้ง		
	- เอกซเรย์ปอดฟิล์มใหญ่การทำงาน ของปอด (Lung Function Test)	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	ตรวจก่อนเข้ารับการปฏิบัติงาน ภายใน 30 วันและตรวจ อย่างน้อยต่อหนึ่งปีละ 1 ครั้ง		
	- ตรวจการทำงานของตับ (SGPT, SGOT)	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	ตรวจก่อนเข้ารับการปฏิบัติงาน ภายใน 30 วันและตรวจ อย่างน้อยต่อหนึ่งปีละ 1 ครั้ง		
	- - ตรวจการได้ยิน (Audio)	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	ตรวจก่อนเข้ารับการปฏิบัติงาน ภายใน 30 วันและตรวจ อย่างน้อยต่อหนึ่งปีละ 1 ครั้ง		

ตารางที่ 4-1   สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไข
	มาตรการ/พารามิเตอร์	บริเวณ/บุคคลที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่		
	- ตรวจสอบสุขภาพพื้น	- พนักงานที่ปฏิบัติงานใน พื้นที่การผลิต	ตรวจก่อนเข้ารับการปฏิบัติงาน ภายใน 30 วันและตรวจอย่าง น้อยต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง		-
	- การมองเห็น	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	ตรวจก่อนเข้ารับการปฏิบัติงาน ภายใน 30 วันและตรวจ อย่างน้อยต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง		
	- เก็บข้อมูลการตรวจสุขภาพใน ระยะยาว ของพนักงานกลุ่มเสี่ยง ได้แก่ การตรวจสมรรถภาพปอด X-ray ทรวงอก ตรวจวัดค่า SGOT และ SGPT เพื่อเป็น การเฝ้าระวัง ผลกระทบต่อสุขภาพของ พนักงานในระยะยาว	- ภายในพื้นที่โครงการ	รวบรวมข้อมูลทุกปี		
7.6 อุบัติเหตุ	- บันทึกข้อมูลสถิติอุบัติเหตุ โดย บันทึก สาเหตุความเสียหายที่ เกิดขึ้น การจัดการแก้ไข และ วิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และ รายงานผลทุก 6 เดือน	- รวบรวมข้อมูลสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่มีอุบัติเหตุรุนแรงถึงขั้นหยุดงาน เกิดขึ้นในพื้นที่โครงการ <b>ภาคผนวก ข-35</b>	-
7.7 การเจ็บป่วย	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของ พนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และ รายงานผลทุก 6 เดือน	- รวบรวมข้อมูลผลรายงานสถิติการเจ็บป่วยระหว่างเดือน มกราคม- มิถุนายน พ.ศ. 2568 รายละเอียดแสดงตั้ง <b>ภาคผนวก ข-35</b>	-

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไข
	มาตรการ/พารามิเตอร์	บริเวณ/บุคคลที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่		
8. เศรษฐกิจและสังคม	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม ภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือน ตลอดจนความคิดเห็น ของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการและชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัว ในการเก็บข้อมูล	- พื้นที่ในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่โครงการ และพื้นที่ที่มีการติดตาม ผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม รวมทั้งพื้นที่อ่อนไหว	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคมฯ เป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2568 ดำเนินการระหว่างวันที่ 4-5 มิถุนายน พ.ศ. 2568	
	- บันทึกข้อร้องเรียน การแก้ไขข้อร้องเรียน และมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการได้จัดทำขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยจาก หน่วยงานภายนอก และมีการปฏิบัติตามขั้นตอน อย่างต่อเนื่อง โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่พบข้อร้องเรียนที่เกิดจากกาดำเนินงานของโครงการ แสดงถึง <b>ภาคผนวก ข-19</b>	



ตารางที่ 4-1   สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/ การแก้ไข
	มาตรการ/พารามิเตอร์	บริเวณ/บุคคลที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่		
	- สรุปผลการดำเนินงานกิจกรรม ด้านมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการฯ สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของ ชุมชนโดยรอบ พื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้าง ความสัมพันธ์ที่ดีกับ ชุมชน ดังนี้ (รายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก ข-17)	