

ภาคผนวก 1ข

---

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ที่ อก 5103.3.1/04-20



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต

แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

\* กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ที่ วพ 0504/2419 ลงวันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2535

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 จำนวน 1 ชุด และ CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน และจัดส่งรายงานดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน นั้น

ในการนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 ต่อ สผ. เพื่อทราบผลการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว ดังมีรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวดิน)

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11509

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.heat@gmail.com



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สน.อธ. สนส. โทรศัพท์, 02 727 0137 โทรสาร : 02 727 0138

ที่ สน.อธ. 0011/2568

วันที่ 28 มกราคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567

เรียน ผอ.ผลอ.

ตามที่ สน.อธ. ได้รับความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี จะต้องจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน นั้น

บัดนี้ สน.อธ. ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567 จำนวน 2 เล่ม พร้อมแผ่น CD-ROM จำนวน 2 แผ่น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา นำเรียน สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อทราบต่อไป จะขอบคุณยิ่ง

(นางสาวบุพชาติ พุทธิสาร)

ผอ.สน.อธ.

## ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256801-904  
ชื่อโครงการ : โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
รอบรายงาน : ก.ค. 67 - ธ.ค. 67  
วันที่ยื่นรายงาน : 30/01/2568  
เลขที่ EE/E A/E-HIA : 29  
ผู้ยื่นรายงาน : นันทวัฒน์ เนติจรัสโรจน์  
อีเมล : nunthawat@gemopolis.com  
โทรศัพท์ : 0992294244



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้  
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ  
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA  
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
Division of Environmental Impact Assessment Development



ภาคผนวก 2ข

เอกสารรายชื่อบริษัทในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี

เขตประกอบการทั่วไป

ลำดับ	ชื่อบริษัท	สัญชาติ	แปลงพื้นที่	ประเภทกิจการ
1	บริษัท เอ็มเคเอส. จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	แคนาดา-เดียน	A1	เครื่องประดับ
2	บริษัท นาทาชา ศรีเอชั่น จำกัด	อินเดีย	A2	เครื่องประดับ
3	บริษัท บีบีเจ แบงคอก จำกัด	อินเดีย	A3	เครื่องประดับ
4	บริษัท จีทีแอล จิวเวลรี่ จำกัด	-	A3	เครื่องประดับ
5	บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	ญี่ปุ่น	A4 - A5	เครื่องประดับเพชร,พลอย
6	บริษัท มิกโซมิซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	ญี่ปุ่น - ไทย	A6	แพลตตินัม , ทอง
7	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	เดนมาร์ก	A7,A9-A13,A15-16, A18,B14-16	เครื่องประดับ
8	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด	อิตาลี	A14 (ชั้น 1-2)	เครื่องประดับ
9	บริษัท เฟดเดอ จำกัด	-	A14 (ชั้น 2,3)	เครื่องประดับ
10	บริษัท จีดีแอล จิวเวลรี่ จำกัด	อิตาลี	A14 (ชั้น 3 ),A24	เครื่องประดับ
11	บริษัท บี.จี.เจ. อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	เยอรมัน	A17	เครื่องประดับ
12	บริษัท เคแอลเจ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	เยอรมัน	A19	เครื่องประดับ
13	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	อิตาลี - ไทย	A20	เครื่องประดับ
14	บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนไตน์ จำกัด	สหรัฐอเมริกา	A21 - A22	เครื่องประดับเงิน ทอง มุก
15	บริษัท เด็กไก่ จิวเวลรี่ จำกัด	สหรัฐอเมริกา	A21 - A22	เครื่องมือเครื่องจักร
16	บริษัท อิตาลี โกลด์ จำกัด	อิตาลี	A21 - A22	เครื่องประดับ
17	บริษัท เทียนโป จำกัด	สิงคโปร์	A23	เครื่องประดับ
18	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	ไทย	A24	สำนักงาน
19	บริษัท กานต์ จิวเวลรี่ จำกัด	ไทย	A24 ชั้น 3-4	ผลิตเครื่องประดับ
20	บริษัท เอชเอฟ มิกซ์ซิง กรุ๊ป เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด	-	A24 ชั้นที่ 4	สปาและอุปกรณ์
21	สมาคมการค้าอัญมณีและเครื่องประดับอาเซียน	-	A 24 ชั้น 5	เครื่องประดับ
22	บริษัท สปอตไลต์ (ไทยแลนด์) จำกัด	-	A 24 ชั้น 5	เครื่องมือแพทย์
23	บริษัท เอ็มเคพี บิสซิเนส จำกัด	-	A 24 ชั้น 5	ติดตั้งเครื่องจักร
24	บริษัท โมดุน ไคมอนด์ จำกัด	-	A 24 ชั้น 5	อบรมจัดหา งานสายการบิน
25	บริษัท ไรท์ซันมิท จำกัด	-	A 24 ชั้น 5	-
26	บริษัท นิลุฟาร์ อบี จำกัด	-	A 24 ชั้น 5	เครื่องสำอาง
27	คุณดนัย จันทรมี	ไทย	A25	ที่จอดรถ
28	บริษัท บลูริเวอร์ 1977 จำกัด	ไทย	A25 - A26	เครื่องประดับ
29	บริษัท ระคุ อินโนเวชั่น จำกัด	จีน	B1 - B2	เครื่องประดับ
30	บริษัท ไฟฟ์ แอ็คซ์ เทคโนโลยี จำกัด	-	B1 - B2	การกลึงกัดโลหะ
31	นิติบุคคลอาคารชุดแฟคตอรี คอนโดหนึ่ง	ไทย	B3 - B4	สำนักงาน
32	บริษัท คิมเบอร์ลี ไคมอนด์ จำกัด	สวิสเซอร์แลนด์	FACTORY CONDO ชั้น 1	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขตประกอบการทั่วไป

ลำดับ	ชื่อบริษัท	สัญชาติ	พื้นที่	ประเภทกิจการ
33	บริษัท เอ็มแอนด์เจ จิวเวลรี่ จำกัด	-	FACTORY CONDO ชั้น 1	เครื่องประดับ
34	บริษัท อี แอนด์ เอฟ เอเซีย จำกัด	เยอรมัน	FACTORY CONDO ชั้น 2	เครื่องประดับ
35	บริษัท ขาวไทยชั่น จำกัด	ไทย	FACTORY CONDO ชั้น 2	เจียรระเหเพชร, พลอย
36	บริษัท เคโรรา จำกัด	-	FACTORY CONDO ชั้น 2	เครื่องประดับ
37	บริษัท ตันยา คอลเลคชั่น จำกัด	อินเดีย	FACTORY CONDO ชั้น 2	เครื่องประดับ
38	บริษัท ไทย เซเบร์ ฟิโค จำกัด	ญี่ปุ่น	FACTORY CONDO ชั้น 3,4	เครื่องประดับ
39	บริษัท ริชาน ครีเอชั่นส์ จำกัด	-	FACTORY CONDO ชั้น 3	เครื่องประดับ
40	บริษัท ไดแอม รุสซา จำกัด	-	FACTORY CONDO ชั้น 3	เครื่องประดับ
41	บริษัท ริวา จิวเวลส์ จำกัด	อินเดีย	FACTORY CONDO ชั้น 4	เครื่องประดับ
42	บริษัท โอโรเจมส์ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด	แคนาดา	FACTORY CONDO ชั้น 4,5	เครื่องประดับ
43	บริษัท บิวตี้เซีย อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	-	FACTORY CONDO ชั้น 4,5	เครื่องประดับ
44	บริษัท ซเพียร์ จำกัด	-	FACTORY CONDO ชั้น 4	เครื่องประดับ
45	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน) ฝ่ายบริหารชุมชน	ไทย	อาคารCR	สำนักงาน
46	บริษัท โกลด์ฟิลด์ รีไฟเนอรี จำกัด	ไทย	B5 , B6	สกัดโลหะเครื่องประดับ
47	บริษัท แคสติ้ง เฮาส์ (ประเทศไทย) จำกัด	อเมริกัน	B7	เครื่องประดับ
48	บริษัท เอกลาห์ จิวเวลรี่ จำกัด	-	B8	เครื่องประดับ
49	บริษัท ยูนิคอร์ พรินเซียม เมทัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	เบลเยียม	B9	สกัดเงิน ทอง อัดลอย
50	บริษัท โอเรียนท์เพิร์ล (กรุงเทพ) จำกัด	อินเดีย	B12	เครื่องประดับไข่มุก
51	บริษัท ศรี จี คาร์ จำกัด	อินเดีย	B12	เครื่องประดับไข่มุก
52	บริษัท ซิลเวอร์ ไอซ์ จำกัด	เบลเยียม	B17	เครื่องประดับเงิน
53	บริษัท โบวินส์ ซิลเวอร์ จำกัด	-	B18	เครื่องประดับ
54	บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้งเวิร์ค จำกัด	อิตาลี	319-B20	เครื่องประดับ
55	บริษัท เอชเอแอล เจมส์ จำกัด	อิตาลี	319-B20	เครื่องประดับ
56	บริษัท โอลิมปัส (ประเทศไทย) จำกัด	ญี่ปุ่น	321-B22	เครื่องมือแพทย์
57	บริษัท ลีเกอร์ กรุป เอส.อี.เอเซีย จำกัด	อิตาลี	B23	เครื่องประดับ
58	บริษัท โกลบอล จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด	-	B23	เครื่องประดับ
59	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	-	B24	-
60	บริษัท ครีเอทีฟ จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด	อเมริกัน	B24	เครื่องประดับ
61	บริษัท บลู สปาร์ค ไดมอนด์ (ไทยแลนด์ ) จำกัด	-	B24	เครื่องประดับ
62	บริษัท เอ็นวายเจ กรุป แมนูแฟคเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด	-	B24	-

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขตพาณิชย์กรรมและที่พักอาศัย

ลำดับ	ชื่อบริษัท	สัญชาติ	พื้นที่	ประเภทกิจการ
1	บริษัท สุธะเสียง จิวเวลเลอร์ จำกัด	อินเดีย	C1-C2	เครื่องประดับ
2	บริษัท สยามโกลด์ แอนด์ จิวเวลรี่ จำกัด	-	C1-C2	เครื่องประดับ
3	บริษัท ชิกเนเจอร์ อิมเพ็ค จำกัด	อินเดีย	C3,C5-C6	เครื่องประดับ
4	บริษัท เรียร์เดน (ไทยแลนด์) จำกัด	ไทย	C3 ชั้น1	เครื่องประดับ
5	บริษัท เอช โกลด์ จำกัด	ไทย	C5-C6	เครื่องประดับ
6	นางเตือนใจ พรพิไลลักษณ์	ไทย	C4	ให้เช่าอาคาร
7	บริษัท แส่นจิวเวลรี่ จำกัด	ไทย	C4 ชั้น1	เครื่องประดับ
8	บริษัท เจวอน รีไฟน์นิ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด	ไทย	C4	เครื่องประดับ
9	บริษัท แมคเมอร์ลิน จำกัด	ไทย	C7	เครื่องประดับ
10	บริษัท ทิอาร์เอ็ม จิวเวลรี่ จำกัด	ไทย	C7 ชั้น1	เครื่องประดับ
11	บริษัท อาร์ทีสติก จิวเวลส์ จำกัด	ไทย	C8 C14	เครื่องประดับ
12	บริษัท ดีไซน์ส์ หู เจริญ จำกัด	ไทย	D1	เครื่องประดับ
13	บริษัท อัลบิเอร์โอ จำกัด	ญี่ปุ่น	D2-D3	เครื่องประดับ
14	บริษัท ไฟเบอร์ เทคนิค จำกัด	ไทย	D4	เครื่องประดับ
15	บริษัท จิวเวลรี่ เฮาส์ จำกัด	ไทย	D5-D6 ชั้น1	เครื่องประดับ
16	บริษัท อิตวี ครีเอชั่น จำกัด	-	D5-D6 ชั้น2	เครื่องประดับ
17	บริษัท จาปีต้า จิวเวลรี่ แมนูแฟกเจอร์ส จำกัด	อินเดีย/ญี่ปุ่น	D5 D6 ชั้น5-6	เครื่องประดับ
18	บริษัท มิราเคิล สยาม อิมพอร์ต เอ็กซ์พอร์ต จำกัด	-	D7-D9	การออกแบบ
19	บริษัท ซิลเวอร์ เวเนเจอร์ จำกัด	-	D7-D9	เครื่องประดับ
20	บริษัท วิวาท์ โดมอนด์ส จำกัด	-	D7 D9 ชั้น3	เครื่องประดับ
21	บริษัท ยู-อินเตอร์เนชั่นแนล แฟคตอรี จำกัด	-	D7-D9 ชั้น4-5	เครื่องประดับ
22	บริษัท นิเวศ เชน จำกัด	-	D10	เครื่องประดับ
23	บริษัท อาร์.เอ็น. ออร์นาเมนต์ จำกัด	ไทย	D10 ชั้น1	ขนส่งสินค้า
24	บริษัท เจม ไซน์ โกลเบล จำกัด	-	D10	เครื่องประดับ
25	บริษัท ซิตตี้ อิมเพ็คซ์ (ไทย) จำกัด	-	D10 ชั้น4	เครื่องประดับ
26	บริษัท ทูลี่ จิวเวลรี่ จำกัด	-	D11	-
27	บริษัท เอ แอนด์ เอ แอคเซสเซอรี่ส์ จำกัด	-	D11	เครื่องประดับ
28	บริษัท ไอซ์ เอ็นด์ คอลเลคชั่นส์ จำกัด	ไทย	D12	เครื่องประดับ
29	บริษัท เอกลาร์ จิวเวลรี่ จำกัด	ฝรั่งเศส	E1 - E2	เครื่องประดับ
30	บริษัท ดอนนาเจมมา จิวเวลเลอร์ จำกัด	อิตาลี	E3 - E6	เครื่องประดับ
31	ร้าน ทีเคเซอร์วิส	ไทย	E7 ชั้น 1	เครื่องประดับ
32	ห้างหุ้นส่วนจำกัด เขาวรัตน์พิภูลทอง	-	E7 ชั้น 1	เครื่องประดับ
33	บริษัท สโปีดส์ จิวเวลรี่ เซอร์วิสเชส จำกัด	ไทย	E7 ชั้น 2	เครื่องประดับ
34	บริษัท เจมแบรนต์ จิวเวลเลอร์ จำกัด	-	E7 ชั้น 4	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขตพาณิชย์กรรมและที่พักอาศัย

ลำดับ	ชื่อบริษัท	สัญชาติ	พื้นที่	ประเภทกิจการ
35	บริษัท บลูสโตน ครีเอชันส์ จำกัด	-	E8-E10	เครื่องประดับ
36	บริษัท ไอดีล เจมส์ จำกัด	-	F8-F10	-
37	บริษัท เฟลิกซ์ ไทย จำกัด	-	E10	เครื่องประดับ
38	บริษัท ลูเม่ ครีเอชันส์ จำกัด	อินเดีย	E11-E12	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขตพาณิชย์กรรมและที่พักอาศัย

ลำดับ	ชื่อบริษัท	สัญชาติ	พื้นที่	ประเภทกิจการ
1	บริษัท โอลด์มูน จำกัด	ไทย	F1-F2 ชั้น 1	เครื่องประดับ
2	บริษัท นิว เฟรนด์ อินเตอร์เนชันแนล จำกัด	-	F1-F2 ชั้น 5	เครื่องประดับ
3	บริษัท อัลฟา พรีเมียม เมทอลล์ จำกัด	ไทย	F3	เครื่องประดับ
4	บริษัท บ้านช่างทอง จำกัด	-	F3	เครื่องประดับ
5	บริษัท เนกท์เจน ดีไซน์ จำกัด	-	F4-5	-
6	บริษัท ซิลค์ จิวเวลรี่ (ไทยแลนด์) จำกัด	-	F4-5ชั้น 1	เครื่องประดับ
7	บริษัท ทรีวิชั่นส์ จิวเวลรี่ จำกัด	-	F4-5ชั้น 3-5	เครื่องประดับ
8	บริษัท เอส.พี.ซี พรีเมียมเมทอลล์ จำกัด	ไทย	F6	เครื่องประดับ
9	บริษัท พรอสเปอร์ จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชันแนล จำกัด	ฟิลิปปินส์	F7	เครื่องประดับ
10	บริษัท เอ.จี.ดีไซน์ จำกัด	อินเดีย,อเมริกัน	F8	เครื่องประดับ
11	บริษัท เอ็ม เอส แบนค็อก จำกัด (บี เอส เอเชีย)	-	F9	-
12	บริษัท นิรุ เจมส์ จำกัด	-	F9	เครื่องประดับ
13	บริษัท รีเลอเบิล โซลูชันส์ จำกัด	-	F9	เครื่องประดับ
14	บริษัท คอนเนค โซลูชัน (ประเทศไทย) จำกัด	-	F9	การตลาด
15	บริษัท กริเคิล จำกัด	เกาหลี	F9	ขายส่งของเสียและเศษวัสดุ
16	บริษัท เมคเกอร์ แมนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ไทย	F10	เครื่องประดับ
17	บริษัท เอ็คเซล ริช แมนูแฟคเจอร์ส จำกัด	ไทย	F11	เครื่องประดับ
18	บริษัท จาร์ด บางกอก จำกัด	รัสเซีย	F12	เครื่องประดับ
19	บริษัท ชาวไทยจีน จำกัด	-	G1-G4	เครื่องประดับ
20	บริษัท เคจีเค จิวเวลเลอรี แมนูแฟคเจอร์ส จำกัด	อเมริกัน	G5-G6	เครื่องประดับ
21	บริษัท อินเตอร์แฟค (ไทย) คอร์ปอเรชั่น จำกัด	-	G8	เครื่องประดับ
22	บริษัท จี. เค. แฟคทอรี จำกัด	-	H1-H4	เครื่องประดับ
23	บริษัท เคเจ จิวเวลรี่ จำกัด	-	H5-H6	เครื่องประดับ
24	บริษัท อาร์ เค จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอร์ส อินเตอร์เนชันแนล จำกัด	ไทย	H7-H8	สำนักงาน
25	บริษัท ดิจิทัลคิก เวอร์ดิง จำกัด	-	H7 ชั้น 1	-
26	บริษัท ไบโอดีจิก รีเซอร์เช เอเชีย จำกัด	-	H7 ชั้น 1	ให้คำปรึกษาด้านการบริหาร

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขตพาณิชย์กรรมและที่พักอาศัย

ลำดับ	ชื่อบริษัท	สัญชาติ	พื้นที่	ประเภทกิจการ
27	บริษัท สมาร์ทวิลด์เทคโนโลยี จำกัด	-	H7 ชั้น 2	ที่ปรึกษาวิศวกรรม
28	บริษัท โคนาคัส เซอร์วิสเซส จำกัด	-	H7 ชั้น 2	เครื่องประดับ
29	บริษัท เอเซีย เมเนเจอร์ คอนซัลติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด	-	H7 ชั้น 2	-
30	บริษัท สฟิงซ์ อโดนิส อีเว้นท์ส อินเตอร์เนชันแนล (ประเทศไทย) จำกัด	-	H7 ชั้น 3	ผู้จัดงานอีเวนต์
31	บริษัท อเล็กซ์ คอนซัลทิง กรุ๊ป จำกัด	-	H7 ชั้น 3	เครื่องประดับ
32	บริษัท สยามตะ คอนซัลติ้ง แอนด์ เทคตติ้ง จำกัด	-	H7 ชั้น 4	ที่ปรึกษาทางธุรกิจ
33	บริษัท อาร์.เค. เดียม จำกัด	-	H7 ชั้น 4	-
34	บริษัท เอ็ม เจมส์ จำกัด	-	H7 ชั้น 5	-
35	บริษัท อฟาร่า กรุ๊ป จำกัด	-	H7 ชั้น 5	ประตูล็อกทรอนิกส์
36	บริษัท กิมไทย อินเตอร์เนชันแนล ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด	-	H7 ชั้น 5	ส่งออกสินค้าการเกษตร
37	นางสาวศิริภาพร จิตต์มงคล (เช่าแบบบุคคล PN Lessor)	-	H8 ชั้น 1	-
38	บริษัท โลสโค อินสทრูเม้นท์ จำกัด	-	H8 ชั้น 2	-
39	บริษัท จิวเวลเลอร์รี่ จำกัด	-	H8 ชั้น 2	เครื่องประดับ
40	บริษัท ไตร-สตาร์ ดีไซน์ แอนด์ บิวต์ จำกัด	-	H8 ชั้น 3	ผู้จัดนิทรรศการ
41	บริษัท เอฟดีซี อินเตอร์เนชันแนล จำกัด	-	H8 ชั้น 4	ที่ปรึกษาทางธุรกิจ
42	บริษัท ทิน เทชา เทคตติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด	-	H8 ชั้น 4	ตัวแทนการตลาด
43	บริษัท เอ็กซ์ปอร์ต เวอร์คส์ จำกัด	-	H8 ชั้น 5	ขายส่งไม้
44	บริษัท ฟาเซ็ทส์ จำกัด	-	H8 ชั้น 5	เครื่องประดับ
45	บริษัท เจโม เอพท์เลด จำกัด	ไทย	H9-H12 ชั้น 1	เครื่องประดับ
46	ศูนย์ฝึกช่างฝีมือโดย KGK	-	H9-H12 ชั้น 6	-

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี

เขต Free zone I

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
1	บริษัท เอชบี กรุ๊ป อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	อิตาลี	J101,K104,K301	64/1, 64/9, 64/25	เครื่องประดับ
2	บริษัท พีดีบีอี บราวเธอร์ส จำกัด	ไต้หวัน	J101/2	64/2	เครื่องประดับ
3	บริษัท เพอร์รารี โลจิสติกส์ เอเชีย (ประเทศไทย) จำกัด	อิตาลี	J101/2	64/2 (เช่า)	LOGISTIC
4	บริษัท เอ็มโซลูท แอลริแอนซ์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	แคนาดา	J102, J103	64/3, 64/4	-
5	บริษัท รักษาความปลอดภัย บริษัท (ประเทศไทย) จำกัด	ไทย	J102	64/3 (เช่า)	LOGISTIC
6	บริษัท สยาม ทรีนิตี้ จำกัด	ฝรั่งเศส	J103	64/4 (เช่า)	เครื่องประดับ
7	บริษัท ชายเพชร อัญมณี จำกัด	อินเดีย	J104/1-2	64/5-6	เครื่องประดับ
8	บริษัท สยามดีเทค จำกัด	ญี่ปุ่น	J105	64/7	เครื่องประดับ
9	บริษัท บิลลี ซิลเวอร์ จำกัด	อินเดีย	J106	64/8	เครื่องประดับ
10	บริษัท บางกอกเบสท์ เอ็ม เอฟ จี จำกัด	ไทย	K104/2	64/10	เครื่องประดับ
11	บริษัท เจเอสดับเบิลยู อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	ไทย - จีน	K104/2	64/10 (เช่า)	เครื่องประดับ
12	บริษัท พาเพอร์สัน จิวเวลรี่ จำกัด	อิตาลี	K102, K105, K301	64/11, 64/18, 64/25 (เช่า)	เครื่องประดับ
13	บริษัท เอส.เจ.อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	ไทย	K101/1, K101/2	64/12, 64/13	เครื่องประดับ
14	บริษัท คาวานท์ และ ชารานท์ จำกัด	ไทย	K101/2	64/12 (เช่า)	เครื่องประดับ
15	บริษัท เอเลเว่ จิวเวลรี่ จำกัด	อเมริกัน	J203	64/15 (เช่า)	เครื่องประดับ
16	บริษัท ยูโรเทคนิค (ประเทศไทย) จำกัด	อิตาลี	J201	64/16	เครื่องจักรและอุปกรณ์
17	บริษัท เดอะ สตูดิโอ บีเค จำกัด	ไทย	J202, J502, K601-603	64/17, 64/43-44, 64/36 (เช่า)	เครื่องประดับ
18	บริษัท วินซิลเวอร์ จำกัด	ฮ่องกง	J202	64/17	เครื่องประดับ
19	บริษัท กราสเบิร์ก จิวเวลรี่ แมนูแฟกเจอร์ จำกัด	ไทย - อินเดีย	K203	64/19 (เช่า)	เครื่องประดับ
20	บริษัท กัลวาเทค จำกัด	ไทย - เยอรมัน	K202	64/20-21 (เช่า)	เครื่องประดับ
21	บริษัท เพนคอร่า เซอร์วิส จำกัด	เดนมาร์ก	J301-303, J103	64/22-24, 64/28	การขนส่งและสถานที่เก็บสินค้า
22	บริษัท ซี.เอ็น.โพน จิวเวลรี่ จำกัด	ไทย	K303	64/26	เครื่องประดับ
23	บริษัท ซาบา ออติกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	อิสราเอล	K303	64/26 (เช่า)	เครื่องประดับ
24	บริษัท สวไทยทอง จำกัด	อินเดีย	K302	64/27	เครื่องประดับ
25	บริษัท พาเลซ จิวเวลรี่ จำกัด	ไทย	J401	64/29	เครื่องประดับ
26	บริษัท ชิกเนเจอร์ อิมแพค จำกัด	ไทย	K601	64/31	เครื่องประดับ
27	บริษัท มูลสัน อะทิลีย์ จำกัด	รัสเซีย	K403	64/32 (เช่า)	เครื่องประดับ
28	บริษัท ซีเอสโอ อินเตอร์ไพรส์ จำกัด	ไทย	K402, J503, K501	64/33-34, 64/37	เครื่องประดับ
29	บริษัท ไวท์ริค คอร์ปอเรชั่น จำกัด	อินเดีย	K402	64/33 (เช่า)	เครื่องประดับ
30	บริษัท ไกลเด็น ดี ไรท์มัพ จำกัด	มาเลเซีย	J501	64/35	เครื่องประดับ
31	บริษัท เบสส์ ออโร จำกัด	ไทย - เบลีซ	K501	64/37 (เช่า)	เครื่องประดับ
32	บริษัท เมกแมน จิวเวลรี่ จำกัด	อินเดีย	K503	64/38	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขต Free zone 1

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
33	บริษัท เอเอ็มจี จำกัด	ไทย - อินเดีย	K502	64/39	เครื่องประดับ
34	บริษัท เจมส์ ควอลิตี้ จำกัด	สวิส	K502	64/39 (เช่า)	เครื่องประดับ
35	บริษัท อมานชา จีเวลส์ จำกัด	อินเดีย	J603	64/40	-
36	บริษัท สยาม จีเวลรี่ ครีเอชั่น จำกัด	อินเดีย	J603	64/40 (เช่า)	เครื่องประดับ
37	บริษัท คาชา จีเวลส์ จำกัด	รัสเซีย	J601	64/41	เครื่องประดับ
38	บริษัท โอม ไดมอนด์ จำกัด	ไทย	J602	64/42	เครื่องประดับ
39	บริษัท อัลฟา โปรเจค จีเวลรี่ จำกัด	ยูเครน	J602	64/42 (เช่า)	เครื่องประดับ
40	บริษัท ฟอรั่ม (ทีเอช) จำกัด	สิงคโปร์	K601-603	64/43-44	เครื่องประดับ
41	บริษัท เพียวริตี้ จีเวลรี่ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	ไทย - อินเดีย	K602	66/44 (เช่า)	เครื่องประดับ
42	บริษัท เลเจนด์ จีเวลรี่(ประเทศไทย) จำกัด	ไทย	J701-703	64/45	เครื่องประดับ
43	บริษัท สิริลดา จำกัด	สิงคโปร์	K701	64/46	เครื่องประดับ
44	บริษัท เซนทอรี่ บิжуส์ จำกัด	ฝรั่งเศส	K703	64/47	เครื่องประดับ
45	บริษัท จามซีฟไทย จำกัด	อินเดีย	K702	64/48	เครื่องประดับ



รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี

เขต Free zone II

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
1	บริษัท สยามเอเชีย จิวเวลเลอร์รี่	อินเดีย	L1/02	66/2	-
2	บริษัท มัลลิกา-อามีนา เพรตติ้ง จำกัด	ไทย	L1/02	66/2 (เช่า)	เครื่องประดับ
3	บริษัท แก วายโอเอช เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	ไต้หวัน	L1/03	66/3	อุปกรณ์ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์
4	บริษัท เอ็น โอ ที จิวเวลรี่ พลัส จำกัด	ไทย - อินเดีย	L1/04	66/4	เครื่องจักรอุปกรณ์
5	บริษัท ฟิฟท์ อเวนิว เพรตเตอร์ จำกัด	อินเดีย	L1/05	66/5 (เช่า)	เครื่องประดับ
6	บริษัท คัลลีแนน เอ็กซ์พอร์ต จำกัด	อินเดีย	L1/06	66/6 (เช่า)	เครื่องประดับ
7	บริษัท อัลฟ่า พรีเมียม เมททัล จำกัด	ไทย	L1/07-09	66/7-9	เครื่องประดับ
8	บริษัท ฮิลธา จิวเวลรี่ จำกัด	อินเดีย	L1/07-09	66/7-9 (เช่า)	เครื่องประดับ
9	บริษัท เทกนิค จิวเวลรี่ จำกัด	ยูเครน	L1/10,L2/08	66/10, 66/22 (เช่า)	เครื่องประดับ
10	บริษัท หงหินหยวน เพรตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	จีน	L1/11	66/11	เครื่องประดับ
11	บริษัท โกลเด็น เฮนรี่ (ไทยแลนด์) จำกัด	ฮ่องกง	L1/12	66/12	เครื่องประดับ
12	บริษัท โอโรเรีย จำกัด	ไทย - ตุรกี	L1/13	66/13	เครื่องประดับ
13	บริษัท สปิริด ซีซั่น กรุป จำกัด	จีน	L1/14	66/14	สินค้าทางการเกษตร
14	บริษัท เทรปส์ อิมเมจ บางกอก จำกัด	ลักเซมเบิร์ก	L2/01-04	66/15-18	-
15	บริษัท วินซิลเวอร์ จำกัด	ฮ่องกง	L2/01-04, L2/14	66/15-18, 66/28	เครื่องประดับ
16	บริษัท กู๊ด อาย เพค จำกัด	ไทย	L2/05	66/19	บริการดูแล บำรุงรักษาเครื่องจักร
17	บริษัท ชริราม เอ็กซ์พอร์ต จำกัด	อินเดีย	L2/06	66/20	เครื่องประดับ
18	บริษัท มานิก้าควา ไคมอนด์ จำกัด	ไทย - อินเดีย	L2/07	66/21	เครื่องประดับ
19	บริษัท จีแอลเอสพลัส จำกัด	ไทย - อินเดีย	L2/08	66/22	-
20	บริษัท นาคากาวา คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด	ญี่ปุ่น	L2/09-11	66/23-25	เครื่องประดับ
21	บริษัท คัลเลอร์ คิงดอม จำกัด	อเมริกัน/อินเดีย	L3/01-04,L4/07,L4/09	66/29-32,66/49, 66/51 (เช่า)	เครื่องประดับ
22	บริษัท ออโรเรียนท์ เอเชียน จำกัด	บอร์เนียว	L3/06	66/34 (เช่า)	ผลิตเครื่องจักร
23	บริษัท กอฟล์ โลจิสติกส์ จำกัด	ไทย	L3/07-08	66/35-36	คลังหาหิมทรัพย์
24	บริษัท อมรินทร์ อัญมณี จำกัด	อินเดีย	L3/07	66/35 (เช่า)	เครื่องประดับ
25	บริษัท เฮลโลว์เพรต จำกัด	ไทย	L3/08	66/36 (เช่า)	เครื่องประดับ
26	บริษัท แอโร คอร์ปอเรชั่น จำกัด	ไทย	L3/09	66/37	เครื่องจักรและอุปกรณ์
27	บริษัท เทกนิสตาร์ จำกัด	ไทย - อินเดีย	L3/10	66/38	-
28	บริษัท เจมส์ แอนด์ จิวเวลรี่ จำกัด	ไทย - อินเดีย	L3/11	66/39	-
29	บริษัท อาร์ธา จิวเวลรี่ จำกัด	ยูเครน - รัสเซีย	L3/11	66/39 (เช่า)	เครื่องประดับ
30	บริษัท อวิสต้า จำกัด	อินเดีย	L3/12	66/40	-
31	บริษัท โมเสค จิวเวลรี่ จำกัด	ออสเตรเลีย	L3/12	66/40 (เช่า)	เครื่องประดับ
32	บริษัท อมานาชา จิวเวลรี่ จำกัด	อินเดีย	L3/12	66/40	-
33	บริษัท กาเลียนา ครีเอชั่นส์ จำกัด	สวิสเซอร์แลนด์	L3/13	66/41 (เช่า)	เครื่องประดับ
34	บริษัท ไบน์ฟูลด์ อินเดอร์เนชั่นแนล จำกัด	จีน	L3/14	66/42	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขต Free zone II

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
35	บริษัท ออเนอร์ เอ็กซ์เพรส เซอร์วิส (ไทยแลนด์) จำกัด	แคนาดา - จีน	L4/01	66/43(เช่า)	ผลิตภัณฑ์เพื่อสุขภาพ
36	บริษัท วิดีส เทรตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	แคนาดา	L4/01	66/43(เช่า)	-
37	บริษัท ซูโอ เรค เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	จีน	L4/02	66/44(เช่า)	-
38	บริษัท ฟูล วัน เทคโนโลยี จำกัด	จีน	L4/02	66/44(เช่า)	เครื่องประดับ
39	บริษัท กรีนท็อป เทคโนโลยี จำกัด	ไต้หวัน	L4/02	66/44(เช่า)	เครื่องประดับ
40	บริษัท อิมพีเรียล เจมส์ แอนด์ จิวเวลรี่ จำกัด	อินเดีย - จีน	L4/03	66/45(เช่า)	เครื่องประดับ
41	บริษัท รอยัล ไทย เจมส์ จำกัด	อินเดีย - อเมริกา	L4/03	66/45(เช่า)	เครื่องประดับ
42	บริษัท ครอสฟอว์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ไทย - ญี่ปุ่น	L4/03	66/45(เช่า)	เครื่องประดับ
43	บริษัท จิวเวลเลอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	-	L4/04	66/46(เช่า)	เครื่องประดับ
44	บริษัท นิวเคว (ประเทศไทย) จำกัด	อังกฤษ	L4/04	66/46(เช่า)	เครื่องประดับ
45	บริษัท แคน เจมส์ แอนด์ จิวเวลรี่ จำกัด	อินเดีย	L4/04	66/46(เช่า)	เครื่องประดับ
46	บริษัท แอตเชนบีเค จำกัด	ฝรั่งเศส	L4/05	66/47(เช่า)	เครื่องประดับ
47	บริษัท คุณหญิง เอิร์ล แมชชีนเนอร์ อีควิปเมนต์ (ไทยแลนด์) จำกัด	จีน	L4/06	66/48(เช่า)	ขนส่งสินค้า
48	บริษัท เกรสพูนเมนท์ เอนเตอร์ไพรส์ จำกัด	-	L4/06	66/48(เช่า)	เครื่องประดับ
49	บริษัท ฟลายอเวย์ โฮม (ไทยแลนด์) จำกัด	จีน	L4/06	66/48(เช่า)	เครื่องประดับ
50	บริษัท ไอ.เอ็ม. เทรตติ้ง วีเคเค จำกัด	ไทย - อิสราเอล	L4/08	66/50(เช่า)	เครื่องประดับ
51	บริษัท เพทคูล เอเชีย จำกัด	เยอรมัน	L4/08	66/50(เช่า)	งานด้านวิศวกรรม
52	บริษัท มานิคาระ จำกัด	พม่า	L4/09	66/51(เช่า)	เครื่องประดับ
53	บริษัท ยูเอคยูเอ็น เทคโนโลยี จำกัด	ไต้หวัน	L4/09	66/51(เช่า)	ซอฟต์แวร์สำเร็จรูป
54	บริษัท สอดจิง คอมเซฟ (ประเทศไทย) จำกัด	จีน	L4/09	66/51(เช่า)	-
55	บริษัท ออสโตร มินอรัลส์ บางกอก จำกัด	สวีเดน	L4/11	66/53(เช่า)	-
56	บริษัท ท็อป จิวเวลรี่ จำกัด	-	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
57	บริษัท รุทริ จิวเวลรี่ จำกัด	อินเดีย	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
58	บริษัท เจน แซด โดมอนส์ จำกัด	อินเดีย	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
59	บริษัท ซีเดีย จำกัด	เบลเยียม	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
60	บริษัท จี แอนด์ เอส จิวเวลรี่ จำกัด	ไทย	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
61	บริษัท ชันนี ดีไซน์ จำกัด	อิตาลี	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
62	บริษัท ยูโนดัด เจมส์ ครีเอชั่น จำกัด	ไทย - ฮ่องกง	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
63	บริษัท ยูรัม เทรตติ้ง จำกัด	-	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
64	บริษัท เคจีเค จิวเวลเลอร์ แมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ไทย	L5/01-06,09-11	66/57-63,65-67(เช่า)	เครื่องประดับ
65	บริษัท มิกซ์มิช อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	ไทย	L5/07-08	66/63-64	เครื่องประดับ
66	บริษัท สยาม เพิร์ล จิวเวลรี่ จำกัด	ไทย - จีน	L5/08	66/64 (เช่า)	เครื่องประดับ
67	บริษัท โมลินี จำกัด	อิตาลี	L5/12	66/68 (เช่า)	เครื่องประดับ
68	บริษัท .เอลิเอล (ไทยแลนด์) จำกัด	อินเดีย	L5/13-14	66/69-70	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขต Free zone III

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
1	บริษัท เอ็กพิตี โภเภส(ประเทศไทย) จำกัด	สิงคโปร์	M1	68/1 (เช่า)	ขนส่งและขนถ่ายสินค้า
2	บริษัท ฟราเวียร์ จำกัด	ไทย - อินเดีย	M2	68/2 (เช่า)	เครื่องประดับ
3	บริษัท มิโก โซมิซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	ไทย	M3	68/3	เครื่องประดับ
4	บริษัท ชันดอล จิวเวลรี่ จำกัด	รัสเซีย	M4	68/4A (เช่า)	เครื่องประดับ
5	บริษัท เทนเค จำกัด	รัสเซีย	M4	68/4B (เช่า)	เครื่องประดับ
6	บริษัท จูจู จิวเวลรี่ จำกัด	รัสเซีย	M4	68/4C (เช่า)	เครื่องประดับ
7	บริษัท สกาย โกสต์สมิธ (ทีเอช) จำกัด	มาเลเซีย	M5	68/5 (เช่า)	เครื่องประดับ
8	บริษัท นีออน สตาร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด	บราซิล	M6	68/6 (เช่า)	เครื่องประดับ
9	บริษัท มาสเตอร์พีซ ไดมอนด์ เอ็มเพอริ จำกัด	อเมริกัน	M7-10,M14	68/7-10,68/13-14 (เช่า)	เครื่องประดับ
10	บริษัท อัลคิสวา จำกัด	อินเดีย	M11	68/11 (เช่า)	เครื่องประดับ
11	บริษัท เอ็น เอส ซี บางกอก จำกัด	อเมริกัน	M12	68/12 (เช่า)	เครื่องประดับ
12	บริษัท คาบาน จิวเวลรี่	รัสเซีย	M15	68/15A (เช่า)	เครื่องประดับ
13	บริษัท ฟุรา เจมส์ ไทย จำกัด	เอมิเรต	M16	68/16 (เช่า)	เครื่องประดับ
14	บริษัท แอสเซนส์ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	จีน	M17,19	68/17,19 (เช่า)	เครื่องประดับ
15	บริษัท เอสเอพี จิวเวลส์ จำกัด	ไทย	M18	68/18 (เช่า)	เครื่องประดับ
16	บริษัท เอส เสนอร์ จำกัด	ปากีสถาน	M20	68/20 (เช่า)	เครื่องประดับ
17	บริษัท แฟรคแมติก เมทัล จำกัด	ไทย - อินเดีย	M21,M28	68/21,68/28A (เช่า)	เครื่องประดับ
18	บริษัท แอลกันท์ ไทย จำกัด	อินเดีย	M22	68/22 (เช่า)	เครื่องประดับ
19	บริษัท วีดีเอ จิวเวลรี่ (ไทยแลนด์) จำกัด	เคย์แมน	M23	68/23 (เช่า)	เครื่องประดับ
20	บริษัท อาร์.เอ็ม. จิวเวลเลอร์ จำกัด	ไทย - อินเดีย	M24	68/24 (เช่า)	เครื่องประดับ
21	บริษัท แอนทิก แอนด์ อาร์ท จำกัด	-	M25	68/25A (เช่า)	เครื่องประดับ
22	บริษัท รอยัล ไทย เอ็กซ์พอร์ต จำกัด	อินเดีย	M25	68/25B (เช่า)	เครื่องประดับ
23	บริษัท จูจู ดีไซน์ริวิว จำกัด	อังกฤษ	M26	68/26 (เช่า)	เครื่องประดับ
24	บริษัท เคจีเค จิวเวลเลอร์ แมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ไทย	M27	68/27	เครื่องประดับ
25	บริษัท ไทย จิวเวลส์ แมนูแฟกเจอร์ จำกัด	ฮ่องกง	M28	68/26B (เช่า)	เครื่องประดับ
26	บริษัท โอริเรีย จำกัด	ไทย - ตุรกี	M29	68/29	เครื่องประดับ
27	บริษัท โรซี่ บลู จิวเวลเลอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ฮ่องกง	M29	68/29 (เช่า)	เครื่องประดับ
28	บริษัท วิลด์ส โกลบอล มินเนอรัล จำกัด	ไทย - เยอรมัน	M30	68/30	เครื่องประดับ
29	บริษัท ลูคาเดีย สโตนส์ จำกัด	ไทย - อินเดีย	M31	68/31	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขต Free zone III

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
1	บริษัท ยูโรเทคนิค (ประเทศไทย) จำกัด	-	N1,N2	92/1	ขนส่งและขนถ่ายสินค้า
2	บริษัท เอ็น.ไอ.ที.จีเวลลี่ หุส จำกัด	-	N2	92/2	การขนส่งเครื่องจักร
3	บริษัท บริษัท เอชเอ็มเอส ดีสทริบิวชั่น จำกัด	-	N3	92/3	เครื่องประดับ
4	บริษัท เอทูนเซด เจมส์ จำกัด	-	N4	92/4	เครื่องประดับ
5	บริษัท ดริม ซิลเวอร์ จำกัด	-	N5	92/5	เครื่องประดับ
6	บริษัท ดีเอไอ เทคโนโลยี คอมพิวเตอร์ จำกัด	-	N6	92/6	อุปกรณ์การบินและอวกาศ
7	บริษัท ซาซิม เจมส์ แอนด์ หุส จำกัด	-	N7-8	92/7-8	เครื่องประดับ
8	บริษัท แฟนซี คอลเลคชั่น จำกัด	-	N9	92/9	เครื่องประดับ
9	บริษัท ดีวายเค (ไทยแลนด์) จำกัด	-	N10	92/10A	เครื่องประดับ
10	บริษัท เพโยนา เวลด์ จิวเวลรี่ จำกัด	อินเดีย	N11	92/11	เครื่องประดับ
11	นาย ชัยวัฒน์, นาย ไชยรัตน์, น.ส.จริญญา โลหะกิจฉาว	-	N12-13	92/12-13	เครื่องประดับ
12	บริษัท เอช วี ครีเอชั่นส์ จำกัด	-	N13	92/13	เครื่องประดับ
13	บริษัท เจแปน จิวเวลรี่ แฟคตอรี จำกัด	-	N14-15	92/14-15	เครื่องประดับ
14	บริษัท ไทย ฟิซิป ดีเวลลอปเมนต์ จำกัด	ไต้หวัน	N17	92/17	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
15	บริษัท อติมาตร เจมส์ แอนด์ จิวเวลลอรี่ จำกัด	-	N18	92/18	เครื่องประดับ
16	บริษัท มานิชก้า ครีเอชั่น จำกัด	-	N19	92/19	เครื่องประดับ
17	บริษัท ทีจีเอส แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	-	N20-21	92/20-21	เครื่องประดับ
18	บริษัท จิวเวลรี่ ครีเอชั่นส์ จำกัด	-	N22	92/22	เครื่องประดับ
19	บริษัท เอ็มซีซี มาฮาดีโอ (ไทยแลนด์) จำกัด	อินเดีย	N23	92/23	เครื่องประดับ
20	บริษัท กราลเบอร์ก จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	-	N24	92/24	เครื่องประดับ
21	บริษัท ซายเพชร อัญมณี จำกัด	อินเดีย	N25	92/25	เครื่องประดับ
22	บริษัท ทีจีเอส คัลเลอร์ เจมส์ จำกัด	-	N28	92/28	เครื่องประดับ
23	บริษัท โฮว้า เทรคคิง จำกัด	-	N28	92/28	เครื่องประดับ
24	บริษัท วิวานต้า จิวเวลรี่ จำกัด	-	N29	92/29	เครื่องประดับ
25	บริษัท พอล เอ็กซ์พอร์ต จำกัด	-	N30	92/30	เครื่องประดับ
26	บริษัท เอ็กซ์ตริม แมทชีนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	อิสราเอล	N31	92/31	-
27	นายเจ้อ หยู และ นางเชอชิน สวี	-	N32	92/32 (เช่า)	-
28	บริษัท คีน เจด ไทย จำกัด	-	N33-37	92/33-37	เครื่องประดับ
29	บริษัท อมารีลิส จิวเวลรี่ จำกัด	-	N38	92/38	เครื่องประดับ
30	บริษัท อาตอร์เนต จิวเวลส์ จำกัด	-	N39-41	92/39-41	เครื่องประดับ
31	บริษัท เซมิทอ จิวเวลส์ จำกัด	-	N42	92/42	เครื่องประดับ
32	บริษัท อาทิตย์ อัญมณี เทรคคิง จำกัด	-	N44	92/44	เครื่องประดับ
33	บริษัท ชูเคร จิวเวลรี่ ดีไซน์ (ประเทศไทย) จำกัด	-	N45-46	92/45-46	-
34	บริษัท ชีรรม เอ็กซ์พอร์ต จำกัด	-	N47	92/47	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขต Free zone IV

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
35	บริษัท เอเชียเอ็ม จีเวลลี่ จำกัด	-	N47	92/47 (เช่า)	เครื่องประดับ
36	บริษัท สวิสดี โคมอนด์ จำกัด	-	N48,N49	92/48,49	
37	บริษัท วิวาห์ โคมอนด์ส จำกัด	-	N48	92/48	
38	บริษัท เมตากระรัต จำกัด	-	N43,N50-52	92/43,50-52	

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขต Free zone V

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
1	บริษัท รอยัล คอนซัลติง แอนด์ เทรดดิ้ง	-	P1	94/1	ขนส่งและขนถ่ายสินค้า
2	บริษัท อวิสต้า จำกัด	-	P2	94/1	
3	บริษัท วิเรน จีเวลลี่ จำกัด	-	P2	94/1 (เช่า)	เครื่องประดับ
4	บริษัท อินทกัรตี (ประเทศไทย) จำกัด	-	P3	94/2	
5	บริษัท วินซิลเวอร์ จำกัด	-	P4	94/3	
6	บริษัท ลาซา โมสต์ จำกัด	-	P5-6,8	94/4-5,8	
7	บริษัท ลักซ์มูม จำกัด	-	P7	94/6	เครื่องประดับ
8	บริษัท ศรี วสุเทพ จำกัด	-	P8	94/7	
9	บริษัท สยาม จีเวลลี่ ครีเอชั่น จำกัด	-	P10-11	94/9-10	เครื่องประดับ
10	บริษัท มาร์ อินด์.แอนด์คอมม์.เซอร์วิสเซล จำกัด	-	P12	94/11	
11	บริษัท ซานลี จีเวลลี่ (ประเทศไทย) จำกัด	-	P13	94/12	เครื่องประดับ
12	บริษัท เจมลักซ์ เอ็กพอร์ต จำกัด	-	P14	94/14	
13	บริษัท สยามจีเวลลี่ (2024) จำกัด	-	P15	94/15	เครื่องประดับ
14	บริษัท เอ็ม แอนด์ เอ็น แอพพิเลียร์ จำกัด	-	P16	94/16	
15	บริษัท ดีเอ็มเอเอส จีเวลลี่ จำกัด	-	P17-21	94/17-21	เครื่องประดับ
16	บริษัท ซิमानสกี จำกัด	-	P22-26	94/22-26	
17	แองเจิล จีเวลลี่ (ไทยแลนด์) จำกัด	-	P28-29	94/28-29	เครื่องประดับ
18	บริษัท อีเจไอ (ไทยแลนด์) จำกัด	-	P30-31	94/30-31	
19	บริษัท แอท ม็อกเพียร์ ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด	-	P32-33	94/32-33	เครื่องประดับ
20	บริษัท ซาน เจ จีเวลลอรี่ แมนูแฟคเจอร์ริ่ง(บางกอก)จำกัด	-	P32-33	94/32-33	
21	บริษัท เจซี แมนูแฟคเจอร์ริ่ง จำกัด	-	P34	94/34	เครื่องประดับ
22	บริษัท จูจูร์ ดีสทริบิวชั่น จำกัด	-	P36	94/36	
23	บริษัท นิวลูเรน จำกัด	-	P37	94/37	
24	บริษัท เมอร์ซี่ จีเวลลี่ จำกัด	-	P38-39	94/38-39	เครื่องประดับ
25	บริษัท เดลี จีเวลลี่ จำกัด	-	P40	94/40	

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขต Free zone V

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
26	บริษัท พรซิเยส จิวเวลรี่ แคลสดีง (ไทยแลนด์) จำกัด	-	P41	94/41	เครื่องประดับ
27	บริษัท ซี. เอส. ที. เอเชีย แปซิฟิก จำกัด	-	P42-46	94/42-46	เครื่องประดับ
28	บริษัท เอ็นเอชบี อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	-	P47	94/47	-
29	บริษัท ฟูล อิน โอป (ไทยแลนด์) จำกัด	-	P48	94/48	-
30	บริษัท เอ็มเคที อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	-	P49	94/49	-
31	บริษัท สดาร์ท บริดจ์ โกลบอล จิวเวลรี่ จำกัด	-	P50	94/50	-
32	บริษัท พยุง พยาง อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	-	P51	94/51	-

ภาคผนวก 3ข

เอกสารการจัดหมวดหมู่ตามประเภทอุตสาหกรรมของนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี

เขตประกอบการทั่วไป

ลำดับ	ชื่อบริษัท	สัญชาติ	แปลงพื้นที่	ประเภทกิจการ
1	บริษัท เอ็มเคเอส. จิวเวลรี อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	แคนาดา	A1	เครื่องประดับ
2	บริษัท นาทาชา ศรีเอชัน จำกัด	อินเดีย	A2	เครื่องประดับ
3	บริษัท บีบีเจ แบลคคอก จำกัด	อินเดีย	A3	เครื่องประดับ
4	บริษัท จีทีแอล จิวเวลรี จำกัด	-	A3	เครื่องประดับ
5	บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	ญี่ปุ่น	A4 - A5	เครื่องประดับเพชร,พลอย
6	บริษัท มิชิโซมิซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	ญี่ปุ่น - ไทย	A6	เพชรหินมัม , ทอง
7	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	เดนมาร์ก	A7,A9-A13,A15-16, A18,B14-16	เครื่องประดับ
8	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี จำกัด	อิตาลี	A14 (ชั้น 1-2)	เครื่องประดับ
9	บริษัท เฟดเล่ จำกัด	-	A14 (ชั้น 2,3)	เครื่องประดับ
10	บริษัท จีดีแอล จิวเวลรี จำกัด	อิตาลี	A14 (ชั้น 3 ),A24	เครื่องประดับ
11	บริษัท บี.จี.เจ. อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	เยอรมัน	A17	เครื่องประดับ
12	บริษัท เคแอลเจ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	เยอรมัน	A19	เครื่องประดับ
13	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี จำกัด	อิตาลี - ไทย	A20	เครื่องประดับ
14	บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนโต้ จำกัด	สหรัฐอเมริกา	A21 - A22	เครื่องประดับเงิน ทอง มุก
15	บริษัท เด็กไต้ จิวเวลรี จำกัด	สหรัฐอเมริกา	A21 - A22	เครื่องมือเครื่องจักร
16	บริษัท อิตาลี โกลด์ จำกัด	อิตาลี	A21 - A22	เครื่องประดับ
17	บริษัท เทียนโป จำกัด	สิงคโปร์	A23	เครื่องประดับ
18	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	ไทย	A24	สำนักงาน
19	บริษัท กานต์ จิวเวลรี จำกัด	ไทย	A24 ชั้น 3-4	ผลิตเครื่องประดับ
20	บริษัท เอชเอฟ มิกซ์ซิง กรุ๊ป เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด	-	A24 ชั้นที่ 4	สปาและอุปกรณ์
21	สมาคมการค้าอัญมณีและเครื่องประดับอาเซียน	-	A 24 ชั้น 5	เครื่องประดับ
22	บริษัท สปอตไลต์ (ไทยแลนด์) จำกัด	-	A 24 ชั้น 5	เครื่องมือแพทย์
23	บริษัท เอ็มเคพี บิสซิเนส จำกัด	-	A 24 ชั้น 5	ติดตั้งเครื่องจักร
24	บริษัท โมดุน ไคมอนต์ จำกัด	-	A 24 ชั้น 5	อบรมจัดหา งานสายการบิน
25	บริษัท ไรท์ซัมมิต จำกัด	-	A 24 ชั้น 5	
26	บริษัท นิลุฟาร์ อี จำกัด	-	A 24 ชั้น 5	เครื่องสำอาง
27	คุณดนัย จันทรมี	ไทย	A25	ที่จอดรถ
28	บริษัท บลูริเวอร์ 1977 จำกัด	ไทย	A25 - A26	เครื่องประดับ
29	บริษัท ระคุ อินโนเวชั่น จำกัด	จีน	B1 - B2	เครื่องประดับ
30	บริษัท ไฟฟ์ แอ็คซ์ เทคโนโลยี จำกัด	-	B1 - B2	การกลึงกัดโลหะ
31	นิติบุคคลอาคารชุดแฟคตอรี คอนโดหนึ่ง	ไทย	B3 - B4	สำนักงาน
32	บริษัท คิมเบอร์ลี ไคมอนต์ จำกัด	สวิสเซอร์แลนด์	FACTORY CONDO ตัน 1	เครื่องประดับ



รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขตประกอบการทั่วไป

ลำดับ	ชื่อบริษัท	สัญชาติ	พื้นที่	ประเภทกิจการ
33	บริษัท เอ็มแอนด์เจ จิวเวลรี่ จำกัด	-	FACTORY CONDO ชั้น 1	เครื่องประดับ
34	บริษัท อี แอนด์ เอฟ เอเชีย จำกัด	เยอรมัน	FACTORY CONDO ชั้น 2	เครื่องประดับ
35	บริษัท ขาวไทยชั่น จำกัด	ไทย	FACTORY CONDO ชั้น 2	เจียรไนเพชร, พลอย
36	บริษัท เดโลรา จำกัด	-	FACTORY CONDO ชั้น 2	เครื่องประดับ
37	บริษัท ดันยา คอลเลคชั่น จำกัด	อินเดีย	FACTORY CONDO ชั้น 2	เครื่องประดับ
38	บริษัท ไทย เซเบร่ ฟิโค จำกัด	ญี่ปุ่น	FACTORY CONDO ชั้น 3,4	เครื่องประดับ
39	บริษัท ริชาน ครีเอชั่นส์ จำกัด	-	FACTORY CONDO ชั้น 3	เครื่องประดับ
40	บริษัท ไดแอม รุสชา จำกัด	-	FACTORY CONDO ชั้น 3	เครื่องประดับ
41	บริษัท ริวา จิวเวลส์ จำกัด	อินเดีย	FACTORY CONDO ชั้น 4	เครื่องประดับ
42	บริษัท โอโรเจมส์ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด	แคนาดา	FACTORY CONDO ชั้น 4,5	เครื่องประดับ
43	บริษัท บิตีเซีย อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	-	FACTORY CONDO ชั้น 4,5	เครื่องประดับ
44	บริษัท ซเฟียร์ จำกัด	-	FACTORY CONDO ชั้น 4	เครื่องประดับ
45	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน) ฝ่ายบริหารชุมชน	ไทย	อาคารCR	สำนักงาน
46	บริษัท โกลด์ฟิลด์ รีไฟเนอรี จำกัด	ไทย	B5 , B6	สกัดโลหะเครื่องประดับ
47	บริษัท แคลดิง เฮาส์ (ประเทศไทย) จำกัด	อเมริกัน	B7	เครื่องประดับ
48	บริษัท เอกลาห์ จิวเวลรี่ จำกัด	-	38	เครื่องประดับ
49	บริษัท ยูนิคอร์ พรินเซส เมทัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	เบลเยียม	39	สกัดเงิน ทอง อัลลอย
50	บริษัท โอเรียนท์เพิร์ล (กรุงเทพ) จำกัด	อินเดีย	B12	เครื่องประดับไข่มุก
51	บริษัท ศรี ชี คาร์ จำกัด	อินเดีย	B12	เครื่องประดับไข่มุก
52	บริษัท ซิลเวอร์ ไช้ จำกัด	เบลเยียม	B17	เครื่องประดับเงิน
53	บริษัท โบวินส์ ซิลเวอร์ จำกัด	-	B18	เครื่องประดับ
54	บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้งเวิร์ค จำกัด	อิตาลี	B19-B20	เครื่องประดับ
55	บริษัท เอชเอแอล เจมส์ จำกัด	อิตาลี	B19-B20	เครื่องประดับ
56	บริษัท โอลิมปัส (ประเทศไทย) จำกัด	ญี่ปุ่น	B21-B22	เครื่องมือแพทย์
57	บริษัท ลีเกอร์ กรุป เอส.อี.เอเชีย จำกัด	อิตาลี	B23	เครื่องประดับ
58	บริษัท โกลบอล จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด	-	B23	เครื่องประดับ
59	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	-	B24	-
60	บริษัท ครีเอทีฟ จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด	อเมริกัน	B24	เครื่องประดับ
61	บริษัท บลู สปาร์ค ไดมอนด์ (ไทยแลนด์ ) จำกัด	-	B24	เครื่องประดับ
62	บริษัท เอ็นวายเจ กรุป แมนูแฟคเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด	-	B24	-

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขตพาณิชย์กรรมและที่พักอาศัย

ลำดับ	ชื่อบริษัท	สัญชาติ	พื้นที่	ประเภทกิจการ
1	บริษัท ส่วยเฮียง จิวเวลเลอร์ จำกัด	อินเดีย	C1-C2	เครื่องประดับ
2	บริษัท สยามโกลด์ แอนด์ จิวเวลรี่ จำกัด	-	C1-C2	เครื่องประดับ
3	บริษัท จิกเนเจอร์ อิมแพค จำกัด	อินเดีย	C3,C5-C6	เจียรไนเพชร
4	บริษัท เรียร์เดน (ไทยแลนด์) จำกัด	ไทย	C3 ชั้น1	เครื่องประดับ
5	บริษัท เอช โกลด์ จำกัด	ไทย	C5-C6	เครื่องประดับ
6	นางเตือนใจ พรพิไลลักษณ์	ไทย	C4	ให้เช่าอาคาร
7	บริษัท แส่นจิวเวลรี่ จำกัด	ไทย	C4 ชั้น1	เครื่องประดับ
8	บริษัท เจ วอน รีไฟน์นิ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด	ไทย	C4	เครื่องประดับ
9	บริษัท แมคเมอร์ลิน จำกัด	ไทย	C7	เครื่องประดับ
10	บริษัท ท็อาร์เอ็ม จิวเวลรี่ จำกัด	ไทย	C7 ชั้น1	เครื่องประดับ
11	บริษัท อาร์ทิสติก จิวเวลส์ จำกัด	ไทย	C8 - C14	เครื่องประดับ
12	บริษัท ดีไซน์ส์ หู เซริช จำกัด	ไทย	D1	เครื่องประดับ
13	บริษัท อัลบิเระ จำกัด	ญี่ปุ่น	D2-D3	เครื่องประดับ
14	บริษัท ไฟเบอร์ เทคนิก จำกัด	ไทย	D4	เครื่องประดับ
15	บริษัท จิวเวลรี่ เอ๊าส์ จำกัด	ไทย	D5-D6 ชั้น1	เครื่องประดับ
16	บริษัท ฮิตวี ครีเอชั่น จำกัด	-	D5-D6 ชั้น2	เครื่องประดับ
17	บริษัท จาปีต้า จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอเรอส์ จำกัด	อินเดีย/ญี่ปุ่น	D5-D6 ชั้น5-6	เครื่องประดับ
18	บริษัท มิราเคิล สยาม อิมพอร์ต เอ็กซ์พอร์ต จำกัด	-	D7-D9	การออกแบบ
19	บริษัท ซิลเวอร์ เวเนเจอร์ จำกัด	-	D7-D9	เครื่องประดับ
20	บริษัท วิวาร์ โคมอนด์ส จำกัด	-	D7-D9 ชั้น3	เครื่องประดับ
21	บริษัท ยู-อินเตอร์เนชั่นแนล แฟคตอรี จำกัด	-	D7-D9 ชั้น4-5	เครื่องประดับ
22	บริษัท นิว เทค เซน จำกัด	-	D10	เครื่องประดับ
23	บริษัท อาร์.เอ็น. ออร์นาเมนต์ จำกัด	ไทย	D10 ชั้น1	ขนส่งสินค้า
24	บริษัท เจม ไซน์ โกลเบล จำกัด	-	D10	เครื่องประดับ
25	บริษัท ซิตตี้ อิมเบิร์กซ์ (ไทย) จำกัด	-	D10 ชั้น4	เครื่องประดับ
26	บริษัท ทรูลี้ จิวเวลรี่ จำกัด	-	D11	-
27	บริษัท เอ แอนด์ เอ แอคเซลเซอริส จำกัด	-	D11	เครื่องประดับ
28	บริษัท ไฮท์ เอ็นด์ คอลเลคชั่นส์ จำกัด	ไทย	D12	เครื่องประดับ
29	บริษัท เอกลาท์ จิวเวลรี่ จำกัด	ฝรั่งเศส	E1 - E2	เครื่องประดับ
30	บริษัท ดอนนาเจมมา จิวเวลเลอร์ จำกัด	อิตาลี	E3 - E6	เครื่องประดับ
31	ร้าน ทีเคเซอร์วิส	ไทย	E7 ชั้น 1	เครื่องประดับ
32	ห้างหุ้นส่วนจำกัด เขาวรัตน์พิภูลทอง	-	E7 ชั้น 1	เครื่องประดับ
33	บริษัท สไปคส์ จิวเวลรี่ เซอร์วิสเฮส จำกัด	ไทย	E7 ชั้น 2	เครื่องประดับ
34	บริษัท เจมแบรนต์ จิวเวลเลอร์ จำกัด	-	E7 ชั้น 4	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขตพาณิชย์กรรมและที่พักอาศัย

ลำดับ	ชื่อบริษัท	สัญชาติ	พื้นที่	ประเภทกิจการ
35	บริษัท บลูสโตน ครีเอชันส์ จำกัด	-	E8 - E10	เครื่องประดับ
36	บริษัท โอติล เจมส์ จำกัด	-	E8 - E10	-
37	บริษัท เฟลิกซ์ ไทย จำกัด	-	E10	เครื่องประดับ
38	บริษัท ลูเม่ ครีเอชันส์ จำกัด	อินเดีย	E11-E12	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขตพาณิชย์กรรมและที่พักอาศัย

ลำดับ	ชื่อบริษัท	สัญชาติ	พื้นที่	ประเภทกิจการ
1	บริษัท โอลด์มูน จำกัด	ไทย	F1-F2 ชั้น 1	เครื่องประดับ
2	บริษัท นิว เฟรนช์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	-	F1-F2 ชั้น 5	เครื่องประดับ
3	บริษัท อัลฟา พรีเมียม เมทอลล์ จำกัด	ไทย	F3	เครื่องประดับ
4	บริษัท บ้านช่างทอง จำกัด	-	F3	เครื่องประดับ
5	บริษัท เน็กท์เจน ดีไซน์ จำกัด	-	F4-5	-
6	บริษัท ซิลค์ จิวเวลรี (ไทยแลนด์) จำกัด	-	F4-5ชั้น 1	เครื่องประดับ
7	บริษัท ทรีวิชั่นส์ จิวเวลรี จำกัด	-	F4-5ชั้น 3-5	เครื่องประดับ
8	บริษัท เอส.พี.ซี พรีเมียมเมทอลล์ จำกัด	ไทย	F6	เครื่องประดับ
9	บริษัท พรอสเปอร์ จิวเวลรี อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	ฟิลิปปินส์	F7	เครื่องประดับ
10	บริษัท เอ.จี.ดี.ไซน์ จำกัด	อินเดีย,อเมริกัน	F8	เครื่องประดับ
11	บริษัท เอ็ม เอส แบงค็อก จำกัด (บี เอส เอเชีย)	-	F9	-
12	บริษัท นิรุ เจมส์ จำกัด	-	F9	เครื่องประดับ
13	บริษัท รีไลเอเบิล โซลูชันส์ จำกัด	-	F9	เครื่องประดับ
14	บริษัท คอนเนค โซลูชัน (ประเทศไทย) จำกัด	-	F9	การค้า
15	บริษัท กริเคิล จำกัด	เกาหลี	F9	ขายส่งของเสียและเศษวัสดุ
16	บริษัท เมคเกอร์ เมนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ไทย	F10	เครื่องประดับ
17	บริษัท เอ็คเซล ริช แมนูแฟคเจอร์ส จำกัด	ไทย	F11	เครื่องประดับ
18	บริษัท จาร์ต บางกอก จำกัด	รัสเซีย	F12	เครื่องประดับ
19	บริษัท ชาวไทยชน จำกัด	-	G1-G4	เครื่องประดับ
20	บริษัท เคจีเค จิวเวลลอรี่ แมนูแฟคเจอร์ส จำกัด	อเมริกัน	G5-G6	เครื่องประดับ
21	บริษัท อินเตอร์แฟค (ไทย) คอร์ปอเรชั่น จำกัด	-	G8	เครื่องประดับ
22	บริษัท จี. เค. แฟคทอรี จำกัด	-	H1-H4	เครื่องประดับ
23	บริษัท เคเจ จิวเวลรี จำกัด	-	H5-H6	เครื่องประดับ
24	บริษัท อาร์ เค จิวเวลรี แมนูแฟคเจอร์ส อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	ไทย	H7-H8	สำนักงาน
25	บริษัท ดิจิทัลดิท เทคคิง จำกัด	-	H7 ชั้น 1	-
26	บริษัท ไบโอสจิก ริเซอร์ช เอเชีย จำกัด	-	H7 ชั้น 1	ให้คำปรึกษาด้านการบริหาร

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขตพาณิชย์กรรมและที่พักอาศัย

ลำดับ	ชื่อบริษัท	สัญชาติ	พื้นที่	ประเภทกิจการ
27	บริษัท สมาร์ทเน็ตเทค จำกัด	-	H7 ชั้น 2	ที่ปรึกษาวิศวกรรม
28	บริษัท โคนาตูล เซอร์วิสซส จำกัด	-	H7 ชั้น 2	เครื่องประดับ
29	บริษัท เอเซีย เมเนทอร์ คอนซัลติง (ประเทศไทย) จำกัด	-	H7 ชั้น 2	-
30	บริษัท สฟิงซ์ อโดนิส อีเว้นท์ อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด	-	H7 ชั้น 3	ผู้จัดงานอีเวนต์
31	บริษัท อเล็กซ์ กอนซารอฟ สตูดิโอ จำกัด	-	H7 ชั้น 3	เครื่องประดับ
32	บริษัท ลิธานตะ คอนซัลติง แอนด์ เทคตติง จำกัด	-	H7 ชั้น 4	ที่ปรึกษาทางธุรกิจ
33	บริษัท อาร์.เค. เดียม จำกัด	-	H7 ชั้น 4	-
34	บริษัท เอมี เจมส์ จำกัด	-	H7 ชั้น 5	-
35	บริษัท อพาร่า กรุป จำกัด	-	H7 ชั้น 5	ประตูล็อกทรอนิกส์
36	บริษัท กิมไทย อินเตอร์เนชั่นแนล ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด	-	H7 ชั้น 5	ส่งออกสินค้าการเกษตร
37	นางสาวศิริพร จิตต์มงคล (เข้าแบบบุคคล PN Lessor)	-	H8 ชั้น 1	-
38	บริษัท โกลด์ อินสทรูเม้นท์ จำกัด	-	H8 ชั้น 2	-
39	บริษัท จิวเวลเลอร์ตี้ จำกัด	-	H8 ชั้น 2	เครื่องประดับ
40	บริษัท ไดร-สตาร์ ดีไซน์ แอนด์ บิวต์ จำกัด	-	H8 ชั้น 3	ผู้จัดนิทรรศการ
41	บริษัท เอฟดีซี อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	-	H8 ชั้น 4	ที่ปรึกษาทางธุรกิจ
42	บริษัท ฟิน เมญา เทคตติง (ประเทศไทย) จำกัด	-	H8 ชั้น 4	ตัวแทนการตลาด
43	บริษัท เอ็กซ์พอร์ต เวอร์คส์ จำกัด	-	H8 ชั้น 5	ขายส่งไม้
44	บริษัท ฟาเซ็ทส์ จำกัด	-	H8 ชั้น 5	เครื่องประดับ
45	บริษัท เจโม เอพท์เลด จำกัด	ไทย	H9-H12 ชั้น 1	เครื่องประดับ
46	ศูนย์ฝึกช่างฝีมือโดย KGK	-	H9-H12 ชั้น 6	-

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขต Free zone I

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
1	บริษัท เอชบี กรุ๊ป อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	อิตาลี	J101,K104,K301	64/1, 64/9, 64/25	เครื่องประดับ
2	บริษัท พัฒน์บิว บราเธอร์ส จำกัด	ไต้หวัน	J101/2	64/2	เครื่องประดับ
3	บริษัท เพอร์วาริ โลจิสติกส์ เอเชีย (ประเทศไทย) จำกัด	อิตาลี	J101/2	64/2 (เช่า)	LOGISTIC
4	บริษัท แอปโซลูท แอสซิแอนซ์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	แคนาดา	J102, J103	64/3, 64/4	-
5	บริษัท รักษาความปลอดภัย บริษัท (ประเทศไทย) จำกัด	ไทย	J102	64/3 (เช่า)	LOGISTIC
6	บริษัท สยาม ทรีนิตี้ จำกัด	ฝรั่งเศส	J103	64/4 (เช่า)	เครื่องประดับ
7	บริษัท ซายเพชร์ อัญมณี จำกัด	อินเดีย	J104/1-2	64/5-6	เครื่องประดับ
8	บริษัท สยามดีเทค จำกัด	ญี่ปุ่น	J105	64/7	เครื่องประดับ
9	บริษัท บัลลี ซิลเวอร์ จำกัด	อินเดีย	J106	64/8	เครื่องประดับ
10	บริษัท บางกอกเบสท์ เอ็ม เอช จี จำกัด	ไทย	K104/2	64/10	เครื่องประดับ
11	บริษัท เจเอสดับเบิ้ลยู อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	ไทย - จีน	K104/2	64/10 (เช่า)	เครื่องประดับ
12	บริษัท พาเทอร์สัน จิวเวลรี่ จำกัด	อิตาลี	K102, K105, K301	64/11, 64/18, 64/25 (เช่า)	เครื่องประดับ
13	บริษัท เอส.เจ.อินเตอร์เนชั่นแนล ไลน์ จำกัด	ไทย	K101/1, K101/2	64/12, 64/13	เครื่องประดับ
14	บริษัท ศาวานท์ และ ชาราห์ จำกัด	ไทย	K101/2	64/12 (เช่า)	เครื่องประดับ
15	บริษัท เอเอเอ จิวเวลรี่ จำกัด	อเมริกัน	J203	64/15 (เช่า)	เครื่องประดับ
16	บริษัท ยูโรเทคนิค (ประเทศไทย) จำกัด	อิตาลี	J201	64/16	เครื่องจักรและอุปกรณ์
17	บริษัท เดอะ สตูดิโอ บีเคเค จำกัด	ไทย	J202, J502, K601-603	64/17, 64/43-44, 64/36 (เช่า)	เครื่องประดับ
18	บริษัท วินซิลเวอร์ จำกัด	ฮ่องกง	J202	64/17	เครื่องประดับ
19	บริษัท กราสเบิร์ก จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	ไทย - อินเดีย	K203	64/19 (เช่า)	เครื่องประดับ
20	บริษัท กัลวาเทค จำกัด	ไทย - เยอรมัน	K202	64/20-21 (เช่า)	เครื่องประดับ
21	บริษัท แฟนคร่า เซอร์วิส จำกัด	เดนมาร์ก	J301-303, J403	64/22- 24, 64/28	การขนส่งและสถานีเก็บสินค้า
22	บริษัท ซี.เอ็น.โพน จิวเวลรี่ จำกัด	ไทย	K303	64/26	เครื่องประดับ
23	บริษัท ซาบาบ ออติกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	อิสราเอล	K303	64/26 (เช่า)	เครื่องประดับ
24	บริษัท สวดยไทยทอง จำกัด	อินเดีย	K302	64/27	เครื่องประดับ
25	บริษัท พาเลซ จิวเวลรี่ จำกัด	ไทย	J401	64/29	เครื่องประดับ
26	บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	ไทย	K401	64/31	เครื่องประดับ
27	บริษัท มูสสัน อะทิลียร์ จำกัด	รัสเซีย	K403	64/32 (เช่า)	เครื่องประดับ
28	บริษัท ซีเอชไอ เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด	ไทย	K402, J503, K501	64/33-34, 64/37	เครื่องประดับ
29	บริษัท ไวท์ร็อค คอร์ปอเรชั่น จำกัด	อินเดีย	K402	64/33 (เช่า)	เครื่องประดับ
30	บริษัท โกลเด้น ดี ไทรมัฟ จำกัด	มาเลเซีย	J501	64/35	เครื่องประดับ
31	บริษัท เมลล่า ออโร จำกัด	ไทย - เบลีซ	K501	64/37 (เช่า)	เครื่องประดับ
32	บริษัท เมกแมน จิวเวลรี่ จำกัด	อินเดีย	K503	64/38	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทที่อนุมัติสาขารวมอัญธานี

เขต Free zone I

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
33	บริษัท เอเอ็มจี จำกัด	ไทย - อินเดีย	K502	64/39	เครื่องประดับ
34	บริษัท เจมส์ ควอลิตี้ จำกัด	สวิต	K502	64/39 (เช่า)	เครื่องประดับ
35	บริษัท อมาทชา จิวเวลรี่ จำกัด	อินเดีย	J603	64/40	-
36	บริษัท สยาม จิวเวลรี่ ครีเอชั่น จำกัด	อินเดีย	J603	64/40 (เช่า)	เครื่องประดับ
37	บริษัท คาซ่า จิวเวลรี่ จำกัด	รัสเซีย	J603	64/41	เครื่องประดับ
38	บริษัท โอม ไดมอนด์ จำกัด	ไทย	J602	64/42	เครื่องประดับ
39	บริษัท อัลฟ่า โปรเจค จิวเวลรี่ จำกัด	ยูเครน	J602	64/42 (เช่า)	เครื่องประดับ
40	บริษัท ฟอรัมิก้า (ทีเอช) จำกัด	สิงคโปร์	K601-603	54/43-44	เครื่องประดับ
41	บริษัท เพียวริตี้ จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	ไทย - อินเดีย	K602	66/44 (เช่า)	เครื่องประดับ
42	บริษัท เลเจนด์ จิวเวลรี่(ประเทศไทย) จำกัด	ไทย	J701-703	64/45	เครื่องประดับ
43	บริษัท สโธรา จำกัด	สิงคโปร์	K701	64/46	เครื่องประดับ
44	บริษัท เซนทัวรี บิжуส์ จำกัด	ฝรั่งเศส	K703	64/47	เครื่องประดับ
45	บริษัท งามซีฟไทย จำกัด	อินเดีย	K702	64/48	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขต Free zone II

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
1	บริษัท สฤษดิ์ชัย จิวเวลเลอร์รี่	อินเดีย	L1/02	66/2	-
2	บริษัท มัลคา-อามีท เทรดติง จำกัด	ไทย	L1/02	66/2 (เช่า)	เครื่องประดับ
3	บริษัท แก วายโอไอเอช เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	ไต้หวัน	L1/03	66/3	อุปกรณ์ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์
4	บริษัท เอ็น โอ ที จิวเออรี่ พูลส์ จำกัด	ไทย - อินเดีย	L1/04	66/4	เครื่องจักรอุปกรณ์
5	บริษัท ฟิฟท์ อเวนิว เทรดเดอร์ จำกัด	อินเดีย	L1/05	66/5 (เช่า)	เครื่องประดับ
6	บริษัท ศัลลีแนน แอ็กส์ปอร์ต จำกัด	อินเดีย	L1/06	66/6 (เช่า)	เครื่องประดับ
7	บริษัท อัลฟ่า พรีเมียม เมทอลล์ จำกัด	ไทย	L1/07-09	66/7-9	เครื่องประดับ
8	บริษัท โอโลฮา จิวเวลส์ จำกัด	อินเดีย	L1/07-09	66/7-9 (เช่า)	เครื่องประดับ
9	บริษัท เอทนิค จิวเวลรี่ จำกัด	ยูเครน	L1/10,L2/08	66/10, 66/22 (เช่า)	เครื่องประดับ
10	บริษัท หงจินหยวน เทรดติง (ไทยแลนด์) จำกัด	จีน	L1/11	66/11	เครื่องประดับ
11	บริษัท โกลเด็น เฮนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ฮ่องกง	L1/12	66/12	เครื่องประดับ
12	บริษัท ไอโรเรีย จำกัด	ไทย - ตุรกี	L1/13	66/13	เครื่องประดับ
13	บริษัท สปริต ซีนัม กรุป จำกัด	จีน	L1/14	66/14	สินค้าทางการเกษตร
14	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	ลักเซมเบิร์ก	L2/01-04	66/15-18	-
15	บริษัท วินซิลเวอร์ จำกัด	ฮ่องกง	L2/01-04, L2/14	66/15-18, 66/28	เครื่องประดับ
16	บริษัท กู๊ว อาย เทค จำกัด	ไทย	L2/05	66/19	บริการดูแล บำรุงรักษาเครื่องจักร
17	บริษัท จีรรม แอ็กส์ปอร์ต จำกัด	อินเดีย	L2/06	66/20	เครื่องประดับ
18	บริษัท มานีภาดรา โดมอนด์ จำกัด	ไทย - อินเดีย	L2/07	66/21	เครื่องประดับ
19	บริษัท ซิมอลเอสพลัส จำกัด	ไทย อินเดีย	L2/08	66/22	-
20	บริษัท นาคกราวา คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด	ญี่ปุ่น	L2/09-11	66/23-25	เครื่องประดับ
21	บริษัท คัลเลอร์ คิงดอม จำกัด	เยอรมนี/อินเดีย	L3/01-04,L4/07,L4/09	66/29-32,66/49, 66/51 (เช่า)	เครื่องประดับ
22	บริษัท ออโดเรียนท์ เอเจียน จำกัด	นอร์เวย์	L3/06	66/34 (เช่า)	ผลิตเครื่องจักร
23	บริษัท กอฟล์ โลจิสติกส์ จำกัด	ไทย	L3/07-08	66/35-36	อสังหาริมทรัพย์
24	บริษัท อมณศักดิ์ อัญณี จำกัด	อินเดีย	L3/07	66/35 (เช่า)	เครื่องประดับ
25	บริษัท เมลโลว์เทรด จำกัด	ไทย	L3/08	66/36 (เช่า)	เครื่องประดับ
26	บริษัท แอโซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด	ไทย	L3/09	66/37	เครื่องจักรและอุปกรณ์
27	บริษัท เทนนิสตัว จำกัด	ไทย - อินเดีย	L3/10	66/38	-
28	บริษัท เจมส์ แอนด์ จิวเวลลี่ จำกัด	ไทย - อินเดีย	L3/11	66/39	-
29	บริษัท อาร์ธา จิวเวลรี่ จำกัด	ยูเครน - รัสเซีย	L3/11	66/39 (เช่า)	เครื่องประดับ
30	บริษัท อวิสต้า จำกัด	อินเดีย	L3/12	66/40	-
31	บริษัท โมเสค จิวเวลรี่ จำกัด	ออสเตรเลีย	L3/12	66/40 (เช่า)	เครื่องประดับ
32	บริษัท อมาทชา จิวเวลลี่ จำกัด	อินเดีย	L3/12	66/40	-
33	บริษัท กาเลียนา ครีเอชั่นส์ จำกัด	สวิตเซอร์แลนด์	L3/13	66/41 (เช่า)	เครื่องประดับ
34	บริษัท ไบนารีอิต อินเตอร์เนชันแนล จำกัด	จีน	L3/14	66/42	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขต Free zone II

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
35	บริษัท ออเนอร์ เอ็กซ์เพรส เซอร์วิส (ไทยแลนด์) จำกัด	แคนาดา	L4/01	66/43(เช่า)	ผลิตภัณฑ์เพื่อสุขภาพ
36	บริษัท วิดีส เทคดิง (ไทยแลนด์) จำกัด	แคนาดา	L4/01	66/43(เช่า)	
37	บริษัท ซูโอ เรค เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	จีน	L4/02	66/44(เช่า)	
38	บริษัท ฟูล รีท จำกัด	จีน	L4/02	66/44(เช่า)	เครื่องประดับ
39	บริษัท กรีนทอป เทคโนโลยี จำกัด	ไต้หวัน	L4/02	66/44(เช่า)	เครื่องประดับ
40	บริษัท อิมพีเรียล เจมส์ มอนต์ จิวเวลรี่ จำกัด	อินเดีย - จีน	L4/03	66/45(เช่า)	เครื่องประดับ
41	บริษัท รอยัล ไทย เจมส์ จำกัด	อินเดีย - อเมริกัน	L4/03	66/45(เช่า)	เครื่องประดับ
42	บริษัท ครอสฟอว์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ไทย - ญี่ปุ่น	L4/03	66/45(เช่า)	เครื่องประดับ
43	บริษัท จิวเวลเลอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	-	L4/04	66/46(เช่า)	เครื่องประดับ
44	บริษัท บีโวดา (ประเทศไทย) จำกัด	อังกฤษ	L4/04	66/46(เช่า)	เครื่องประดับ
45	บริษัท แคน เจมส์ มอนต์ จิวเวลรี่ จำกัด	อินเดีย	L4/04	66/46(เช่า)	เครื่องประดับ
46	บริษัท แอลเอชบีเค จำกัด	ฝรั่งเศส	L4/05	66/47(เช่า)	เครื่องประดับ
47	บริษัท คุณหญิง เอิร์ล แมชชีนเนอร์ อีควิปเมนต์ (ไทยแลนด์) จำกัด	จีน	L4/06	66/48(เช่า)	ขนส่งสินค้า
48	บริษัท เกรทมูลฟเมนต์ เอนเตอร์ไพรส์ จำกัด	-	L4/06	66/48(เช่า)	
49	บริษัท ฟลายอเวย์ โอเม (ไทยแลนด์) จำกัด	จีน	L4/06	66/48(เช่า)	เครื่องประดับ
50	บริษัท ไอ.เอ็ม. เทคดิง บีเคเค จำกัด	ไทย - อิสราเอล	L4/08	66/50(เช่า)	เครื่องประดับ
51	บริษัท เพทคูล เอเชีย จำกัด	เยอรมัน	L4/08	66/50(เช่า)	งานด้านวิศวกรรม
52	บริษัท มานิคะระ จำกัด	พม่า	L4/09	66/51(เช่า)	
53	บริษัท ยูเอสยูเอ็น เทคโนโลยี จำกัด	ไต้หวัน	L4/09	66/51(เช่า)	ซอฟต์แวร์สำเร็จรูป
54	บริษัท สอตจิง คอมเซฟ (ประเทศไทย) จำกัด	จีน	L4/09	66/51(เช่า)	
55	บริษัท ออสโตร มินอรัลส์ บางกอก จำกัด	สวิต	L4/11	66/53(เช่า)	-
56	บริษัท ท็อป จิวเวลรี่ จำกัด	-	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
57	บริษัท รูทรี จิวเวลรี่ จำกัด	อินเดีย	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
58	บริษัท เจน แซต คอมมอนส์ จำกัด	อินเดีย	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
59	บริษัท ซีเดีย จำกัด	เบลเยียม	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
60	บริษัท จี แอนด์ เอส จิวเวลรี่ จำกัด	ไทย	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
61	บริษัท ซันนี่ ดี.เจนด์ จำกัด	อิตาลี	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
62	บริษัท ยูไนเต็ด เจมส์ ครีเอชั่น จำกัด	ไทย - อังกฤษ	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
63	บริษัท ยูรูม เทคดิง จำกัด	-	L4/12-14	66/54-56(เช่า)	-
64	บริษัท เคจีเค จิวเวลเลอร์ แมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ไทย	L5/01-06,09-11	66/57-63,65-67(เช่า)	เครื่องประดับ
65	บริษัท มิเกลโซมัส อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	ไทย	L5/07-08	66/63-64	เครื่องประดับ
66	บริษัท สยาม เพิร์ล จิวเวลรี่ จำกัด	ไทย - จีน	L5/08	66/64 (เช่า)	เครื่องประดับ
67	บริษัท เมลินี จำกัด	อิตาลี	L5/12	66/68 (เช่า)	เครื่องประดับ
68	บริษัท เอลิเอล (ไทยแลนด์) จำกัด	อินเดีย	L5/13-14	66/69-70	เครื่องประดับ



รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขต Free zone III

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
1	บริษัท เอ็กพิตี โกลบอล(ประเทศไทย) จำกัด	สิงคโปร์	M1	68/1 (เช่า)	ขนส่งและขนถ่ายสินค้า
2	บริษัท ฟราเวียร์ จำกัด	ไทย - อินเดีย	M2	68/2 (เช่า)	เครื่องประดับ
3	บริษัท มิชิ ไซมิช อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	ไทย	M3	68/3	เครื่องประดับ
4	บริษัท ชันดอล จิวเวลรี่ จำกัด	รัสเซีย	M4	68/4A (เช่า)	เครื่องประดับ
5	บริษัท .ทเนค จำกัด	รัสเซีย	M4	68/4B (เช่า)	เครื่องประดับ
6	บริษัท จูจู จิวเวลรี่ จำกัด	รัสเซีย	M4	68/4C (เช่า)	เครื่องประดับ
7	บริษัท สกาย โกลด์สมิธ (ที.เอช) จำกัด	มาเลเซีย	M5	68/5 (เช่า)	เครื่องประดับ
8	บริษัท นีออน สตาร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด	บราซิลเลียน	M6	68/6 (เช่า)	เครื่องประดับ
9	บริษัท มาสเตอร์พีช ไดมอนด์ เอ็มเอฟจี จำกัด	อเมริกัน	M7-10,M14	68/7-10,68/13-14 (เช่า)	เครื่องประดับ
10	บริษัท อัลติสวา จำกัด	อินเดีย	M11	68/11 (เช่า)	เครื่องประดับ
11	บริษัท เอ็น เอส ซี บางกอก จำกัด	อเมริกัน	M12	68/12 (เช่า)	เครื่องประดับ
12	บริษัท ดาบัน จิวเวลรี่	รัสเซีย	M15	68/15A (เช่า)	เครื่องประดับ
13	บริษัท ฟุรา เจมส์ ไทย จำกัด	อเมริกัน	M16	68/16 (เช่า)	เครื่องประดับ
14	บริษัท เอสเซนด์ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	จีน	M17,19	68/17,19 (เช่า)	เครื่องประดับ
15	บริษัท เอชเอพี จิวเวลส์ จำกัด	ไทย	M18	68/18 (เช่า)	เครื่องประดับ
16	บริษัท เอส เสนอร์ จำกัด	ปากีสถาน	M20	68/20 (เช่า)	เครื่องประดับ
17	บริษัท แฟรรมเมติก เมทัล จำกัด	ไทย - อินเดีย	M21,M28	68/21,68/28A (เช่า)	เครื่องประดับ
18	บริษัท แอลกันท์ ไทย จำกัด	อินเดีย	M22	68/22 (เช่า)	เครื่องประดับ
19	บริษัท วีดีเอ จิวเวลรี่ (ไทยแลนด์) จำกัด	เยอรมัน	M23	68/23 (เช่า)	เครื่องประดับ
20	บริษัท อาร์.เอ็ม. จิวเวลเลอรี จำกัด	ไทย - อินเดีย	M24	68/24 (เช่า)	เครื่องประดับ
21	บริษัท แอนทิก แอนด์ อาร์ท จำกัด	-	M25	68/25A (เช่า)	เครื่องประดับ
22	บริษัท รอยัล ไทย เอ็กซ์พอร์ต จำกัด	อินเดีย	M25	68/25B (เช่า)	เครื่องประดับ
23	บริษัท จูจู ดีสทริบิวชั่น จำกัด	อังกฤษ	M26	68/26 (เช่า)	เครื่องประดับ
24	บริษัท เคจีเค จิวเวลเลอรี แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ไทย	M27	68/27	เครื่องประดับ
25	บริษัท ไทย จิวเวลล์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	ฮ่องกง	M28	68/26B (เช่า)	เครื่องประดับ
26	บริษัท โอโรเรีย จำกัด	ไทย - ตุรกี	M29	68/29	เครื่องประดับ
27	บริษัท โรซี่ บลู จิวเวลเลอรี (ไทยแลนด์) จำกัด	ฮ่องกง	M29	68/29 (เช่า)	เครื่องประดับ
28	บริษัท วิลด์ส โกลบอล มินเนอรัล จำกัด	ไทย - เยอรมัน	M30	68/30	เครื่องประดับ
29	บริษัท สุภาเดีย สโตนส์ จำกัด	ไทย - อินเดีย	M31	68/31	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอุดรธานี

เขต Free zone III

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
1	บริษัท ยูโรเทคนิค (ประเทศไทย) จำกัด	-	N1,N2	92/1	ขนส่งและขนถ่ายสินค้า
2	บริษัท เอ็น.ไอ.จี.จี.จี.จี.จี.จี.จี. จำกัด	-	N2	92/2	การขนส่งเครื่องจักร
3	บริษัท บริษัท เอชเอ็มเอส ดีสทริบิวชั่น จำกัด	-	N3	92/3	เครื่องประดับ
4	บริษัท เอพูแอนด์ เจมส์ จำกัด	-	N4	92/4	เครื่องประดับ
5	บริษัท คริม ซิลเวอร์ จำกัด	-	N5	92/5	เครื่องประดับ
6	บริษัท ดีไอโอ เทค แอโร คอมโพสิตส์ จำกัด	-	N6	92/6	อุปกรณ์การบินและอวกาศ
7	บริษัท ซาจิ เจมส์ แอนด์ จูเวลรี่ จำกัด	-	N7-8	92/7-8	เครื่องประดับ
8	บริษัท แฟนซี คอลเลคชั่น จำกัด	-	N9	92/9	เครื่องประดับ
9	บริษัท ดีวายเค (ไทยแลนด์) จำกัด	-	N10	92/10A	เครื่องประดับ
10	บริษัท เพียวน่า เจเวลรี่ จำกัด	อินเดีย	N11	92/11	เครื่องประดับ
11	นาย ชัยวัฒน์, นาย ไชยวัฒน์, น.ส.อรุณญา โลหะกิจถาวร	-	N12-13	92/12-13	เครื่องประดับ
12	บริษัท เอช วี ศรีเอชชั่นส์ จำกัด	-	N13	92/13	เครื่องประดับ
13	บริษัท เจแปน จิวเวลรี่ แฟคตอรี จำกัด	-	N14-15	92/14-15	เครื่องประดับ
14	บริษัท ไทย ฟิชชี ดีเวลอปเม้นต์ จำกัด	ไต้หวัน	N17	92/17	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
15	บริษัท อติณดา เจมส์ แอนด์ จิวเวลเลอรี จำกัด	-	N18	92/18	เครื่องประดับ
16	บริษัท มานิชก้า ศรีเอชชั่น จำกัด	-	N19	92/19	เครื่องประดับ
17	บริษัท ทีจีเอส แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด	-	N20-21	92/20-21	เครื่องประดับ
18	บริษัท จีเวลรี่ ศรีเอชชั่นส์ จำกัด	-	N22	92/22	เครื่องประดับ
19	บริษัท เอ็มซีซี มาฮาดิโอ (ไทยแลนด์) จำกัด	อินเดีย	N23	92/23	เครื่องประดับ
20	บริษัท กราสเบิร์ก จิวเวลรี่ แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด	-	N24	92/24	เครื่องประดับ
21	บริษัท ซายเพชร อัญมณี จำกัด	อินเดีย	N25	92/25	เครื่องประดับ
22	บริษัท ทีจีเอส คัตเลอร์ เจมส์ จำกัด	-	N28	92/28	เครื่องประดับ
23	บริษัท โอริว เทรตติ้ง จำกัด	-	N28	92/28	เครื่องประดับ
24	บริษัท ริวานต้า จิวเวลรี่ จำกัด	-	N29	92/29	เครื่องประดับ
25	บริษัท พลัส เอ็กซ์พอร์ต จำกัด	-	N30	92/30	เครื่องประดับ
26	บริษัท เอ็กซ์ตริม เมททีนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	อิสราเอล	N31	92/31	-
27	นายเจ้อ หยู และ นางเชอชิน สวี	-	N32	92/32 (เช่า)	-
28	บริษัท คีน เจด ไทย จำกัด	-	N33-37	92/33-37	เครื่องประดับ
29	บริษัท อมาริลลิส จิวเวลรี่ จำกัด	-	N38	92/38	เครื่องประดับ
30	บริษัท อาตอร์เนต จีเวลส์ จำกัด	-	N39-41	92/39-41	เครื่องประดับ
31	บริษัท เชนิพย์ จีเวลส์ จำกัด	-	N42	92/42	เครื่องประดับ
32	บริษัท อาทิตย์ อัญมณี เทรตติ้ง จำกัด	-	N44	92/44	เครื่องประดับ
33	บริษัท ซูเคร จิวเวลรี่ ดีไซน์ (ประเทศไทย) จำกัด	-	N45-46	92/45-46	-
34	บริษัท ชริราม เอ็กซ์พอร์ต จำกัด	-	N47	92/47	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขต Free zone IV

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
35	บริษัท เลจีเอ็ม จีเวลส์ จำกัด	-	N47	92/47 (เช่า)	เครื่องประดับ
36	บริษัท สวิสดี โคมอนด์ จำกัด	-	N48,N49	92/48,49	
37	บริษัท วิวาท์ ไดมอนด์ส จำกัด	-	N48	92/48	
38	บริษัท เมดากะรัต จำกัด	-	N43,N50-52	92/43,50-52	

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขต Free zone V

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
1	บริษัท รอยัล คอนซัลติง แอนด์ เทรคคิง	-	P1	94/1	ขนส่งและขนถ่ายสินค้า
2	บริษัท อวิสต้า จำกัด	-	P2	94/1	เครื่องประดับ
3	บริษัท วิเรน จีเวลส์ จำกัด	-	P2	94/1 (เช่า)	-
4	บริษัท อินเทกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	-	P3	94/2	-
5	บริษัท วินซิลเวอร์ จำกัด	-	P4	94/3	เครื่องประดับ
6	บริษัท ลาลา โกลด์ จำกัด	-	P5-6,8	94/4-5,8	เครื่องประดับ
7	บริษัท ลักซ์มูม จำกัด	-	P7	94/6	เครื่องประดับ
8	บริษัท ศรี วสุเทพ จำกัด	-	P8	94/7	เครื่องประดับ
9	บริษัท สยาม จิวเวลรี่ ครีเอชัน จำกัด	-	P10-11	94/9-10	เครื่องประดับ
10	บริษัท มาร์.อินด์.แอนด์คอมมู.เซอร์วิสเซล จำกัด	-	P12	94/11	เครื่องประดับ
11	บริษัท ซานส์ จิวเวลรี่ (ประเทศไทย) จำกัด	-	P13	94/12	เครื่องประดับ
12	บริษัท เจมลักซ์ เอ็กพอร์ต จำกัด	-	P14	94/14	เครื่องประดับ
13	บริษัท สยามจิวเวลรี่ (2024) จำกัด	-	P15	94/15	เครื่องประดับ
14	บริษัท เอ็ม แอนด์ เอ็น แอททิลเลียร์ จำกัด	-	P16	94/16	เครื่องประดับ
15	บริษัท ดีเอ็มเอสเจส จีเวลส์ จำกัด	-	P17-21	94/17-21	เครื่องประดับ
16	บริษัท จิมนลักษ์ จำกัด	-	P22-26	94/22-26	เครื่องประดับ
17	แองเจิล จิวเวลรี่ (ไทยแลนด์) จำกัด	-	P28-29	94/28-29	เครื่องประดับ
18	บริษัท อีเจโอ (ไทยแลนด์) จำกัด	-	P30-31	94/30-31	เครื่องประดับ
19	บริษัท แอท มีอชเพียร์ ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด	-	P32-33	94/32-33	เครื่องประดับ
20	บริษัท ซาน เจ จิวเวลเลอรี แมนูแฟคเจอร์(บางกอก)จำกัด	-	P32-33	94/32-33	เครื่องประดับ
21	บริษัท เจซี แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด	-	P34	94/34	-
22	บริษัท อุลลูร์ ดีสทริบิวชัน จำกัด	-	P36	94/36	-
23	บริษัท นิวสุเรน จำกัด	-	P37	94/37	เครื่องประดับ
24	บริษัท เมอร์ซี่ จิวเวลรี่ จำกัด	-	P38-39	94/38-39	เครื่องประดับ
25	บริษัท เดลี จิวเวลรี่ จำกัด	-	P40	94/40	เครื่องประดับ

รายชื่อบริษัทนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เขต Free zone V

ลำดับ	ชื่อบริษัทที่เปิดดำเนินการ	สัญชาติ	พื้นที่		ประเภทกิจการ
			ตึก	เลขที่	
26	บริษัท พรี่เซียส จิวเวลรี่ แคลคิง (ไทยแลนด์) จำกัด	-	P41	94/41	เครื่องประดับ
27	บริษัท ซี. เอส. ที. เอเซีย แปซิฟิค จำกัด	-	P42-46	94/42-46	เครื่องประดับ
28	บริษัท เอ็นเอชบี อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	-	P47	94/47	-
29	บริษัท ฟูล อิน โอป (ไทยแลนด์) จำกัด	-	P48	94/48	-
30	บริษัท เอ็มเคที อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	-	P49	94/49	-
31	บริษัท สตาร์ท บริดจ์ โกลบอล จิวเวลรี่ จำกัด	-	P50	94/50	-
32	บริษัท พยุง พยาง อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	-	P51	94/51	-

ภาคผนวก 4ข

---

ใบประกาศเกียรติคุณระดับ ECO-Champion ของนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี



# CERTIFICATE

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้กับ

นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เพื่อรับรองว่าเป็น เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ

ระดับ Eco-Champion

นางสาวพิมพ์ภัทรา วิชัยกุล  
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

การรับรองเลขที่ CHP-10/2566  
ออกให้ ณ วันที่ 11 กันยายน 2566  
ถึง วันที่ 10 กันยายน 2569



ภาคผนวก 5ข

เอกสารการเปลี่ยนแปลงพื้นที่โครงการ

ประกาศคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
เรื่อง การเปลี่ยนแปลงเขต นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ฉบับที่ ๘)

ตามที่ได้มีประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดตั้งเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี ลงวันที่ ๓๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๓๕ ประกาศคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การเปลี่ยนแปลงเขต เขตประกอบการเสรี นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี ลงวันที่ ๒๘ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๘ และประกาศคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การเปลี่ยนแปลงเขต นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ฉบับที่ ๗) ลงวันที่ ๓๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ รวมเนื้อที่ประมาณ ๑๕๕ ไร่ ๓ งาน ๐๖.๓ ตารางวา แบ่งเป็นเขตอุตสาหกรรมทั่วไป เนื้อที่ประมาณ ๑๓๙ ไร่ ๓๙.๕ ตารางวา และเขตประกอบการเสรี เนื้อที่ประมาณ ๑๖ ไร่ ๒ งาน ๖๖.๘ ตารางวา นั้น

เนื่องจากผู้ร่วมดำเนินงานกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยมีความประสงค์จะขยายพื้นที่โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานีในเขตประกอบการเสรีเพิ่มเติม เนื้อที่ประมาณ ๔ ไร่ ๐ งาน ๐๖.๓ ตารางวา เพื่อรองรับการขยายตัวของอุตสาหกรรมและการประกอบอุตสาหกรรมต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๖ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ และข้อ ๔ วรรคสอง ของกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๔๘ ประกอบกับมติคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ ๖/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๒๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จึงประกาศเปลี่ยนแปลงเขต นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ฉบับที่ ๘) ให้เป็นเขตอุตสาหกรรมทั่วไป และเขตประกอบการเสรี โดยให้ยกเลิกแผนที่ท้ายประกาศคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การเปลี่ยนแปลงเขต นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ฉบับที่ ๗) ดังกล่าวข้างต้น และให้มีเขตตามแผนที่ท้ายประกาศนี้แทน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ยุทธศักดิ์ สุภสร

ประธานกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

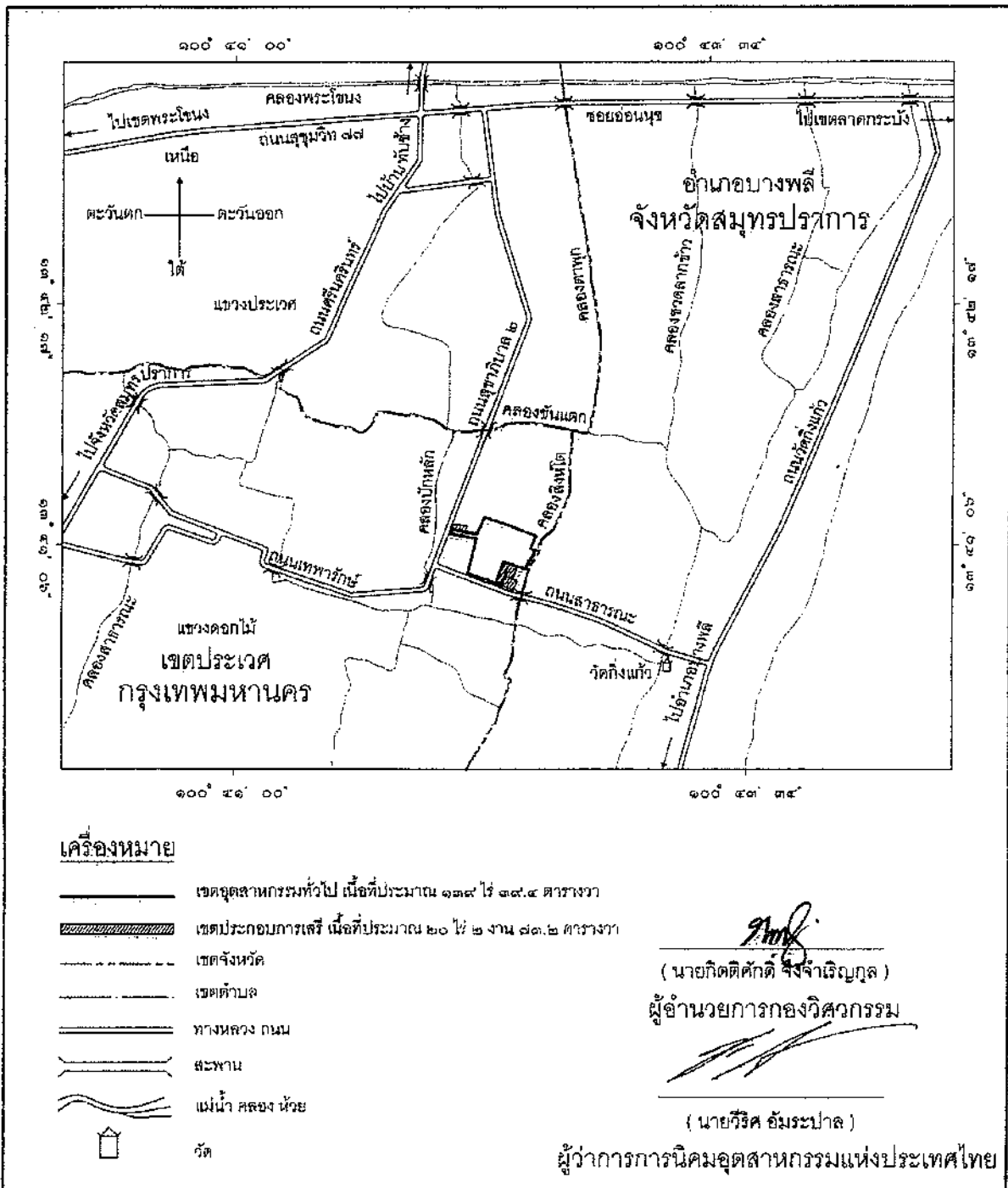


แผนที่ท้ายประกาศคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
เรื่อง การเปลี่ยนแปลงเขต นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ฉบับที่ ๘)

เนื้อที่ประมาณ ๑๕๙ ไร่ ๓ งาน ๑๒.๖ ตารางวา

มาตราส่วน ๑ : ๕๐,๐๐๐

๑,๐๐๐ ๐ ๑,๐๐๐ ๒,๐๐๐ ๓,๐๐๐ เมตร



ภาคผนวก 6ข

---

แผนงานและบันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษา  
ระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

๑๖๖

[illegible]

ผู้ตรวจสอบ  
(นายอานาจ ใจกล้า)



บริษัท เจมโม่ เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๖๔

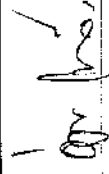
วันที่	ปั๊มน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มน้ำเสียตัวที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1											
2	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7	ถังเก็บน้ำเสียในบ่อบำบัด	สม
3											
4	17.7	17.8	12.7	10.4	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
5	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
6	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
7											
8											
9	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
10	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
11	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
12	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
13	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
14											
15											
16	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
17	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
18	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
19	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
20	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
21											
22											
23	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
24	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
25	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
26	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
27	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
28											
29											
30	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	14.4	14.1	17.7		สม
31											

ผู้ตรวจสอบ

(นายอำนาจ ใจกล้า)



วันที่	ปั๊มน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มน้ำเสียตัวที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1											
2	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
3											
4											
5	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
6	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
7	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
8	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
9	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
10											
11											
12	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
13	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
14	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
15	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
16	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
17											
18											
19	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
20	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
21	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
22	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
23	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
24	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
25											
26	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
27	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
28	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
29	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
30	17.7	17.8	12.7	10.6	10.8	10.7	-	-	-		ปกติ
31											

ผู้ตรวจสอบ   
(นายอำนาจ ใจกล้า)



วันที่	ปีงบประมาณ ๒๕๖๖			ปีงบประมาณ ๒๕๖๗			ปีงบประมาณ ๒๕๖๘			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้ ๑	กระแสไฟฟ้ ๒	กระแสไฟฟ้ ๓	กระแสไฟฟ้ ๑	กระแสไฟฟ้ ๒	กระแสไฟฟ้ ๓	กระแสไฟฟ้ ๑	กระแสไฟฟ้ ๒	กระแสไฟฟ้ ๓		
1	17.7	17.4	12.7	10.6	10.2	10.7	-	-	-		สม
2	17.7	17.8	12.7	10.6	10.5	10.7	-	-	-		สม
3	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
4	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
5											
6											
7	17.7	17.4	12.7	10.6	10.2	10.7	-	-	-		สม
8	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
9	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
10	17.7	17.5	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
11	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
12											
13											
14											
15											
16	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
17	17.7	17.5	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
18	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
19											
20											
21	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
22	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
23	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
24	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
25	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
26											
27											
28	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
29	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
30	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.7	-	-	-		สม
31											

ผู้ตรวจสภาพ

(นายอำนาจ ใจกล้า)



บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย เตือน ..... พ.ศ. ๖๘

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1		ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2		ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1		
1									
2									
3	17.7	17.5	12.7	10.6	10.6	10.4	-		ผู้ตรวจ
4	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
5	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
6	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
7	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
8									
9									
10	17.5	17.4	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
11	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
12	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
13	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
14	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
15									
16									
17	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
18	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
19	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
20	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
21	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
22									
23									
24	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
25	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
26	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
27	17.7	17.8	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
28	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ
29									
30									
31	17.7	17.4	12.7	10.6	10.4	10.4	-		ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจสอบ



บริษัท เจเอ็ม เพอร์วิส จำกัด  
แบบบันทึกการตรวจเช็คปริมาณสูญเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๖๘

วันที่	ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 1		ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 2		ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 3		ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 3		หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2		
1										
2										
3	17.4	17.4	12.2	10.6	10.6	10.6	-	-		ผู้ตรวจ
4	17.7	17.8	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
5	17.3	17.8	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
6	17.4	17.4	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
7	17.4	17.8	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
8										
9										
10	17.4	17.8	12.2	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
11	17.4	17.8	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
12										
13	17.4	17.8	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
14	17.4	17.8	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
15										
16										
17	17.4	17.8	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
18	17.4	17.8	12.2	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
19	17.3	17.8	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
20	17.3	17.8	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
21	17.4	17.8	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
22										
23										
24	17.4	17.8	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
25	17.4	17.8	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
26	17.3	17.8	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
27	17.4	17.8	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
28	17.3	17.8	12.3	10.6	10.6	10.8	-	-		ผู้ตรวจ
29										
30										
31										

ผู้ตรวจสอบ *Op 10-*  
(นายอำนาจ ใจกล้า)





บริษัท เจโม่ เซอร์วิส จำกัด  
แบบบันทึกการตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1											
2	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	1๐.๕	10.8	10.๗	-	-	-		ปกติ
3	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
4											
5											
6	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
7	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
8	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
9	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
10	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
11											
12											
13	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
14	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
15	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
16	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
17	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
18											
19											
20	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
21	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
22	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
23	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
24	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
25											
26											
27	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
28	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
29											
30	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ
31	1๗.๗	1๗.๕	12.๗	10.๕	10.๕	10.๗	-	-	-		ปกติ

ผู้ตรวจสอบ .....  
(นายอำนาจ ใจกล้า)



บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

พ.ศ. ๕๔

ผู้ตรวจ

แบบบันทึกการตรวจเช็คปริมาณน้ำที่ได้รับผลิตของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน

วันที่	ปีได้รับผลิตครั้งที่ 1				ปีได้รับผลิตครั้งที่ 2				ปีได้รับผลิตครั้งที่ 3				ปีได้รับผลิตครั้งที่ 4				หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟ		สายพาน		กระแสไฟ		สายพาน		กระแสไฟ		สายพาน		กระแสไฟ		สายพาน			
	พ.ศ. 1	พ.ศ. 2	พ.ศ. 3	ปกติ	พ.ศ. 1	พ.ศ. 2	พ.ศ. 3	ปกติ	พ.ศ. 1	พ.ศ. 2	พ.ศ. 3	ปกติ	พ.ศ. 1	พ.ศ. 2	พ.ศ. 3	ปกติ		
1	19.4	19.6	19.5	/	19.7	20.7	20.2	/	19.5	19.7	19.6	/	-	-	-	-	ผู้ตรวจ	
2																		
3																		
4	19.5	19.7	19.8	/	19.6	20.6	20.1	/	19.4	19.6	19.5	/	-	-	-	-	ผู้ตรวจ	
5	19.7	19.8	19.5	/	19.6	20.6	20.1	/	19.6	19.8	19.7	/	-	-	-	-	ผู้ตรวจ	
6	19.6	19.8	19.2	/	19.7	20.7	20.2	/	19.4	19.6	19.5	/	-	-	-	-	ผู้ตรวจ	
7																		
8																		
9	19.7	19.6	19.5	/	19.6	20.6	20.1	/	19.4	19.6	19.5	/	19.6	19.7	19.4	19.5	ผู้ตรวจ	
10	19.8	19.8	19.7	/	19.7	20.7	20.2	/	19.6	19.8	19.7	/	19.7	19.8	19.5	19.5	ผู้ตรวจ	
11	19.9	19.7	19.6	/	19.7	20.7	20.2	/	19.5	19.7	19.6	/	19.5	19.7	19.6	19.6	ผู้ตรวจ	
12	19.7	19.6	19.5	/	19.6	20.6	20.1	/	19.4	19.6	19.5	/	19.7	19.8	19.5	19.5	ผู้ตรวจ	
13	19.6	19.8	19.7	/	19.7	20.7	20.2	/	19.6	19.8	19.7	/	19.6	19.8	19.7	19.7	ผู้ตรวจ	
14																		
15																		
16	19.4	19.6	19.5	/	19.7	20.7	20.2	/	19.4	19.6	19.5	/	19.6	19.7	19.5	19.5	ผู้ตรวจ	
17	19.6	19.8	19.7	/	19.7	20.7	20.2	/	19.6	19.8	19.7	/	19.7	19.8	19.7	19.7	ผู้ตรวจ	
18	19.5	19.7	19.6	/	19.6	20.6	20.1	/	19.5	19.7	19.6	/	19.5	19.7	19.6	19.6	ผู้ตรวจ	
19	19.4	19.6	19.5	/	19.7	20.7	20.2	/	19.6	19.8	19.7	/	19.7	19.8	19.5	19.5	ผู้ตรวจ	
20	19.6	19.8	19.7	/	19.6	20.6	20.1	/	19.5	19.7	19.6	/	19.6	19.8	19.7	19.7	ผู้ตรวจ	
21																		
22																		
23	19.4	19.6	19.5	/	19.7	20.7	20.2	/	19.4	19.6	19.5	/	19.6	19.7	19.5	19.5	ผู้ตรวจ	
24	19.6	19.8	19.7	/	19.7	20.7	20.2	/	19.6	19.8	19.7	/	19.7	19.8	19.6	19.6	ผู้ตรวจ	
25	19.5	19.7	19.6	/	19.6	20.6	20.1	/	19.5	19.7	19.6	/	19.5	19.7	19.6	19.6	ผู้ตรวจ	
26	19.4	19.6	19.5	/	19.7	20.7	20.2	/	19.6	19.8	19.7	/	19.7	19.8	19.5	19.5	ผู้ตรวจ	
27	19.6	19.8	19.7	/	19.6	20.6	20.1	/	19.5	19.7	19.6	/	19.6	19.8	19.7	19.7	ผู้ตรวจ	
28																		
29																		
30	19.4	19.6	19.5	/	19.7	20.7	20.2	/	19.4	19.6	19.5	/	19.6	19.7	19.5	19.5	ผู้ตรวจ	
31																		

ผู้ตรวจสอบ

ผู้ตรวจ

(นายอำนาจ ใจกล้า)



วันที่	ปริมาณสินค้าตัวที่ 1				ปริมาณสินค้าตัวที่ 2				ปริมาณสินค้าตัวที่ 3				ปริมาณสินค้าตัวที่ 4				หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟ		สายพาน		กระแสไฟ		สายพาน		กระแสไฟ		สายพาน		กระแสไฟ		สายพาน			
	เลข 1	เลข 2	เลข 3	ปกติ	เลข 1	เลข 2	เลข 3	ปกติ	เลข 1	เลข 2	เลข 3	ปกติ	เลข 1	เลข 2	เลข 3	ปกติ		
1																		
2	19.4	19.6	19.5	/	19.6	20.6	20.1	/	19.5	19.7	19.6	/	19.4	19.6	19.5	/		
3																		
4																		
5	19.6	19.8	19.7	/	19.4	20.6	20.1	/	19.6	19.6	19.5	/						
6	19.8	19.6	19.5	/	19.6	20.7	20.2	/	19.6	19.8	19.7	/						
7	19.6	19.8	19.7	/	19.5	20.6	20.1	/	19.5	19.7	19.6	/						
8	19.5	19.7	19.6	/	19.4	20.6	20.1	/	19.6	19.6	19.5	/						
9	19.4	19.6	19.5	/	19.6	20.7	20.2	/	19.6	19.8	19.6	/						
10																		
11																		
12	19.4	19.6	19.5	/	19.6	20.6	20.1	/	19.4	19.6	19.5	/						
13	19.6	19.8	19.7	/	19.7	20.7	20.2	/	19.6	19.8	19.7	/						
14	19.5	19.7	19.6	/	19.7	20.7	20.2	/	19.6	19.6	19.5	/						
15	19.8	19.6	19.5	/	19.6	20.6	20.1	/	19.6	19.8	19.7	/						
16	19.5	19.7	19.6	/	19.6	20.6	20.1	/	19.6	19.7	19.6	/						
17																		
18																		
19	19.5	19.7	19.6	/	19.6	20.6	20.1	/	19.6	19.7	19.6	/						
20	19.4	19.6	19.5	/	19.7	20.7	20.2	/	19.6	19.6	19.5	/						
21	19.6	19.8	19.7	/	19.6	20.6	20.1	/	19.6	19.8	19.7	/						
22	19.5	19.7	19.6	/	19.7	20.7	20.2	/	19.4	19.6	19.5	/						
23	19.4	19.6	19.5	/	19.7	20.7	20.2	/	19.5	19.7	19.6	/						
24																		
25																		
26	19.5	19.7	19.6	/	19.6	20.6	20.1	/	19.6	19.6	19.5	/						
27	19.8	19.6	19.5	/	19.6	20.6	20.1	/	19.6	19.8	19.7	/						
28	19.7	19.7	19.6	/	19.7	20.7	20.2	/	19.5	19.7	19.6	/						
29	19.8	19.6	19.5	/	19.6	20.6	20.1	/	19.6	19.6	19.5	/						
30	19.6	19.8	19.7	/	19.7	20.7	20.2	/	19.5	19.7	19.6	/						
31																		

ผู้ตรวจสอบ  
นายอำนาจ ใจกล้า



แบบบันทึกการตรวจเช็คปีมีทรัพย์สินสัจของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน ๖๒๕๖ พ.ศ. ๕๘

บริษัท เจม เฮอร์วิส จำกัด

วันที่	ปีมีทรัพย์สินสัจตัวที่ 1						ปีมีทรัพย์สินสัจตัวที่ 2						ปีมีทรัพย์สินสัจตัวที่ 3						ปีมีทรัพย์สินสัจตัวที่ 4						หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	กระแสไฟ			สแกน			กระแสไฟ			สแกน			กระแสไฟ			สแกน			กระแสไฟ			สแกน																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	19.1	19.2	19.3	ปกติ	ผิดปกติ		19.1	19.2	19.3	ปกติ	ผิดปกติ		19.1	19.2	19.3	ปกติ	ผิดปกติ		19.1	19.2	19.3	ปกติ	ผิดปกติ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1	19.1	19.6	19.5	/			19.7	20.3	20.2	/			19.3	19.6	19.5	/				19.5	19.7	19.6	/				19.5	19.8	19.7	19.6	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0	19.5	19.4	19.3	19.2	19.1	19.0</

ผู้ตรวจสอบ  
นายอำนาจ ใจกล้า



บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

พ.ศ. ๒๕๖๒

แบบบันทึกการตรวจเช็คปริมาณสินค้าของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน

พ.ศ. ๒๕๖๒

วันที่	ปริมาณสินค้าตัวที่ 1				ปริมาณสินค้าตัวที่ 2				ปริมาณสินค้าตัวที่ 3				ปริมาณสินค้าตัวที่ 4				หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค		
	กระแสไฟ		สายพาน		กระแสไฟ		สายพาน		กระแสไฟ		สายพาน		กระแสไฟ		สายพาน					
	เฟส 1	เฟส 2	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2			เฟส 3	ปกติ
1																				
2																				
3	19.4	19.6	19.5	/	19.2	20.2	20.2	/	19.6	19.5	19.9	/	19.6	19.8	19.7	/				สมชัย
4	19.6	19.8	19.7	/	19.3	20.2	20.2	/	19.5	19.2	19.6	/	19.5	19.3	19.6	/				สมชัย
5	19.7	19.6	19.5	/	19.5	20.7	20.2	/	19.6	19.6	19.5	/	19.6	19.6	19.5	/				สมชัย
6	19.5	19.7	19.6	/	19.6	20.6	20.1	/	19.5	19.5	19.7	/	19.6	19.8	19.5	/				สมชัย
7	19.4	19.6	19.5	/	19.7	20.7	20.2	/	19.5	19.7	19.6	/	19.5	19.9	19.6	/				สมชัย
8																				
9																				
10	19.6	19.4	19.2	/	19.7	20.3	20.2	/	19.4	19.6	19.5	/	19.4	19.6	19.5	/				สมชัย
11	19.5	19.2	19.6	/	19.2	20.3	20.2	/	19.6	19.5	19.3	/	19.5	19.7	19.6	/				สมชัย
12	19.6	19.8	19.7	/	19.3	20.7	20.2	/	19.5	19.3	19.6	/	19.4	19.6	19.5	/				สมชัย
13	19.6	19.6	19.5	/	19.6	20.6	20.1	/	19.6	19.6	19.5	/	19.6	19.8	19.7	/				สมชัย
14	19.5	19.7	19.6	/	19.6	20.6	20.1	/	19.6	19.4	19.7	/	19.4	19.6	19.5	/				สมชัย
15																				
16																				
17	19.6	19.8	19.2	/	19.7	20.7	20.2	/	19.6	19.7	19.6	/	19.5	19.7	19.6	/				สมชัย
18	19.4	19.6	19.5	/	19.8	20.6	20.1	/	19.4	19.6	19.5	/	19.4	19.6	19.5	/				สมชัย
19	19.5	19.7	19.6	/	19.6	20.6	20.1	/	19.5	19.7	19.6	/	19.5	19.7	19.6	/				สมชัย
20	19.4	19.6	19.5	/	19.5	20.7	20.2	/	19.4	19.6	19.5	/	19.6	19.8	19.7	/				สมชัย
21	19.5	19.7	19.6	/	19.6	20.6	20.1	/	19.6	19.8	19.7	/	19.5	19.7	19.6	/				สมชัย
22																				
23																				
24	19.4	19.6	19.5	/	19.5	20.5	20.0	/	19.4	19.6	19.5	/	19.4	19.6	19.5	/				สมชัย
25	19.6	19.8	19.7	/	19.6	20.6	20.1	/	19.6	19.7	19.7	/	19.6	19.8	19.7	/				สมชัย
26	19.5	19.7	19.6	/	19.7	20.7	20.0	/	19.4	19.6	19.5	/	19.5	19.7	19.6	/				สมชัย
27	19.7	19.6	19.5	/	19.7	20.7	20.2	/	19.5	19.7	19.6	/	19.4	19.6	19.5	/				สมชัย
28	19.6	19.7	19.7	/	19.6	20.6	20.1	/	19.4	19.6	19.5	/	19.6	19.8	19.7	/				สมชัย
29																				
30																				
31	19.5	19.7	19.6	/	19.7	20.7	20.2	/	19.4	19.6	19.5	/	19.5	19.7	19.6	/				สมชัย

ผู้ตรวจสอบ  
นายอำนาจ ใจกล้า



บริษัท เจมส์ เซอร์วิส จำกัด

พ.ศ. ๖๔

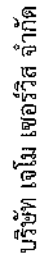
แบบบันทึกการตรวจเช็คปั๊มให้รถบรรทุกเสีย เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๖๔

วันที่	ปีรถบรรทุกคันที่ 1				ปีรถบรรทุกคันที่ 2				ปีรถบรรทุกคันที่ 3				ปีรถบรรทุกคันที่ 4				หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค			
	กระแสไฟ		สายพาน		กระแสไฟ		สายพาน		กระแสไฟ		สายพาน		กระแสไฟ		สายพาน						
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1			เฟส 2	เฟส 3	ปกติ
1																					
2																					
3	19.9	19.7	19.6	/		20.2	20.2	20.2	/		19.4	19.6	19.3	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5
4	19.4	19.6	19.5	/		20.6	20.1	20.1	/		19.6	19.4	19.7	/		19.6	19.4	19.7	/		19.5
5	19.6	19.9	19.8	/		20.2	20.2	20.2	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5
6	19.4	19.6	19.5	/		20.7	20.7	20.7	/		19.4	19.6	19.9	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5
7	19.5	19.7	19.6	/		20.6	20.1	20.1	/		19.6	19.8	19.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.5
8																					
9																					
10	19.9	19.7	19.6	/		20.3	20.2	20.2	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5
11	19.4	19.6	19.5	/		20.7	20.7	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5
12																					
13	19.9	19.7	19.6	/		20.6	20.1	20.1	/		19.5	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5
14	19.4	19.9	19.7	/		20.7	20.2	20.2	/		19.5	19.7	19.6	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5
15																					
16																					
17	19.5	19.7	19.6	/		20.7	20.2	20.2	/		19.4	19.6	19.9	/		19.4	19.6	19.9	/		19.5
18	19.6	19.6	19.5	/		20.6	20.1	20.1	/		19.6	19.8	19.6	/		19.6	19.8	19.7	/		19.5
19	19.6	19.9	19.4	/		20.6	20.1	20.1	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5
20	19.5	19.7	19.6	/		20.7	20.2	20.2	/		19.4	19.6	19.5	/		19.4	19.8	19.7	/		19.5
21	19.4	19.6	19.5	/		20.7	20.2	20.2	/		19.6	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5
22																					
23																					
24	19.5	19.2	19.6	/		22.2	20.2	20.2	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5
25	19.6	19.4	19.7	/		20.6	20.1	20.1	/		19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/		19.5
26	19.3	19.7	19.6	/		22.6	20.1	20.1	/		19.6	19.8	19.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5
27	19.4	19.6	19.5	/		20.6	20.1	20.1	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5	19.7	19.7	/		19.5
28	19.6	19.8	19.6	/		20.7	20.2	20.2	/		19.4	19.6	19.9	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5
29																					
30																					
31																					

ผู้ตรวจสอบ

Chai Kae

(นายอำนาจ ใจกล้า)



บริษัท เจเอ็ม เซอร์วิส จำกัด

W. J. 69

2015

กองระบอบาเดนาเซีย เด็ว

แบบบันทึกการตรวจเป็นวิธีที่ทันสมัย

วันที่	ปีงบประมาณ 2561						ปีงบประมาณ 2562						ปีงบประมาณ 2563						หมายเหตุ	ผู้ตรวจ
	งบรายจ่าย			งบรายจ่าย			งบรายจ่าย			งบรายจ่าย			งบรายจ่าย			งบรายจ่าย				
	งบ 1	งบ 2	งบ 3	งบ 1	งบ 2	งบ 3	งบ 1	งบ 2	งบ 3	งบ 1	งบ 2	งบ 3	งบ 1	งบ 2	งบ 3	งบ 1	งบ 2	งบ 3		
1	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8		
2	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9		
3	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0		
4																				
5																				
6	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8		
7	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9		
8	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0		
9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9		
10	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8		
11																				
12																				
13	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8		
14	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9		
15	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0		
16	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9		
17	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8		
18																				
19																				
20	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8		
21	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9		
22	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0	19.6	19.8	20.0		
23	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9		
24	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8		
25																				
26																				
27	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8		
28	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9		
29																				
30	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8	19.4	19.6	19.8		
31	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9	19.5	19.7	19.9		

ผู้ทรงคุณวุฒิ

24

(นายถั่วนาง



บริษัท เจเอ็ม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คแบริเบลเวอร์ของระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำเดือน 30.6.25 พ.ศ. ๖๔

วันที่	แบริเบลเวอร์ตัวที่ 1						แบริเบลเวอร์ตัวที่ 2						หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค		
	กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง			กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง						
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ
1															พบกระแสไฟฟ้าผิดปกติ ตรวจสอบค่าแรงดัน 200/200/100V	สมิทธิ์
2	80.5	80.1	78.4	/				-	-	-						
3																
4	80.5	80.1	78.4	/				-	80.2	78.4	-	/			พบกระแสไฟฟ้าผิดปกติ ตรวจสอบค่าแรงดัน 200/200/100V	สมิทธิ์
5	80.6	80.0	78.3	/				80.4	80.2	78.4	/					
6	80.5	80.1	78.8	/				80.5	80.3	78.5	/					
7	80.5															
8																
9	80.5	80.1	78.8	/				80.6	80.2	78.4	/					
10	80.5	80.0	78.7	/				80.6	80.2	78.4	/				สมิทธิ์	
11	80.5	80.1	78.8	/				80.5	80.3	78.5	/				สมิทธิ์	
12	80.5	80.1	78.8	/				80.4	80.2	78.4	/				สมิทธิ์	
13	80.4	80.0	78.7	/				80.5	80.3	78.5	/				สมิทธิ์	
14																
15																
16	80.5	80.1	78.8	/				80.5	80.3	78.5	/					
17	80.4	80.0	78.7	/				80.4	80.2	78.4	/				สมิทธิ์	
18	80.5	80.1	78.8	/				80.4	80.2	78.4	/				สมิทธิ์	
19	80.5	80.1	78.8	/				80.5	80.3	78.5	/				สมิทธิ์	
20	80.4	80.0	78.7	/				80.5	80.3	78.5	/				สมิทธิ์	
21																
22																
23	80.4	80.0	78.7	/				80.6	80.3	78.5	/					
24	80.5	80.1	78.8	/				80.4	80.2	78.4	/				สมิทธิ์	
25	80.4	80.0	78.7	/				80.5	80.3	78.5	/				สมิทธิ์	
26	80.5	80.1	78.8	/				80.4	80.2	78.4	/				สมิทธิ์	
27	80.4	80.0	78.7	/				80.4	80.2	78.4	/				สมิทธิ์	
28																
29																
30	80.5	80.1	78.8	/				80.5	80.3	78.5	/					
31																

ผู้ตรวจสอบ

25/6/25





บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด  
แบบบันทึกการตรวจเช็คมอเตอร์โบลเวอร์ระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๖๘

วันที่	มอเตอร์ตัวที่ 1						มอเตอร์ตัวที่ 2						หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค				
	กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง			กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง								
	สายพาน			สายพาน			สายพาน			สายพาน								
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ		
1	80.5	89.1	98.5	/		/		79.5	83.3	92.5	/		/		ADW			
2																		
3																		
4																		
5	80.4	88.0	98.7	/		/		79.5	83.7	98.5	/		/			ADW		
6	80.5	88.1	98.8	/		/		80.4	88.2	98.4	/		/		ADW			
7	80.4	88.0	98.7	/		/		79.5	83.3	98.5	/		/				ADW	
8	80.4	88.0	98.7	/		/		79.5	83.3	98.5	/		/					ADW
9	80.5	88.1	98.8	/		/		80.4	88.2	98.4	/		/					
10																		
11																		
12	80.5	88.1	98.8	/		/		79.4	83.2	98.4	/		/		ADW			
13	80.4	88.0	98.7	/		/		79.5	83.3	98.5	/		/			ADW		
14	80.5	88.1	98.8	/		/		79.4	83.2	98.4	/		/				ADW	
15	80.4	88.0	98.7	/		/		79.5	83.3	98.5	/		/					ADW
16	80.4	88.0	98.7	/		/		79.4	83.2	98.4	/		/					
17																		
18																		
19	80.5	88.1	98.8	/		/		79.4	83.2	98.4	/		/		ADW			
20	80.4	88.0	98.7	/		/		79.5	83.3	98.5	/		/			ADW		
21	80.4	88.0	98.7	/		/		79.4	83.2	98.4	/		/				ADW	
22	80.5	88.1	98.8	/		/		79.5	83.3	98.5	/		/					ADW
23	80.4	88.0	98.7	/		/		79.4	83.2	98.4	/		/					
24																		
25																		
26	80.5	88.1	98.8	/		/		79.4	83.2	98.4	/		/		ADW			
27	80.4	88.0	98.7	/		/		79.5	83.3	98.5	/		/			ADW		
28	80.4	88.0	98.7	/		/		-	-	-							ADW	
29	80.4	88.0	98.7	/		/		-	-	-								ADW
30	80.5	88.1	98.8	/		/		-	-	-								
31																		

ผู้ตรวจสอบ

ADW / LK  
(นายอำนาจ ใจกล้า)

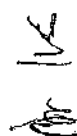


บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คแคโรบิลเวอร์ของระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำเดือน 12/2564 พ.ศ. 64

วันที่	แอร์บิลเวอร์ตัวที่ 1						แอร์บิลเวอร์ตัวที่ 2						หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง			กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง				
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	สายพาน	ปกติ	ไม่ปกติ	สายพาน	ปกติ	ไม่ปกติ	สายพาน		
1	80.6	80.0	78.7	/		/	79.5	80.7	78.4	/		/		สม.ว
2	80.4	80.0	78.7	/		/	79.4	80.2	78.5	/		/		สม.ว
3	80.5	80.1	78.8	/		/	79.5	80.3	78.5	/		/		สม.ว
4	80.4	80.0	78.7	/		/	79.5	80.7	78.5	/		/		สม.ว
5														
6														
7	80.5	80.1	78.8	/		/	79.5	80.7	78.5	/		/		สม.ว
8	80.4	80.0	78.7	/		/	79.4	80.2	78.4	/		/		สม.ว
9	80.5	80.1	78.8	/		/	79.4	80.2	78.4	/		/		สม.ว
10	80.4	80.0	78.7	/		/	79.5	80.3	78.5	/		/		สม.ว
11	80.5	80.1	78.8	/		/	79.4	80.2	78.4	/		/		สม.ว
12														
13														
14														
15														
16	80.7	80.0	78.8	/		/	79.5	80.7	78.5	/		/		สม.ว
17	80.6	80.1	78.8	/		/	79.4	80.2	78.4	/		/		สม.ว
18	80.4	80.0	78.7	/		/	79.5	80.7	78.5	/		/		สม.ว
19														
20														
21	80.5	80.1	78.8	/		/	79.5	80.7	78.5	/		/		สม.ว
22	80.4	80.0	78.7	/		/	79.4	80.2	78.4	/		/		สม.ว
23	80.4	80.0	78.7	/		/	79.4	80.2	78.4	/		/		สม.ว
24	80.5	80.1	78.8	/		/	79.5	80.3	78.5	/		/		สม.ว
25	80.5	80.1	78.8	/		/	79.4	80.2	78.4	/		/		สม.ว
26														
27														
28	80.5	80.1	78.8	/		/	79.4	80.2	78.4	/		/		สม.ว
29	80.5	80.1	78.8	/		/	79.5	80.3	78.5	/		/		สม.ว
30	80.4	80.0	78.7	/		/	79.4	80.2	78.4	/		/		สม.ว
31														

ผู้ตรวจสอบ

  
(นายอำนาจ ใจกล้า)



บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คแอร์โบลเวอร์ของระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

วันที่	แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 1						แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 2						หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค						
	กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง			สายพาน			กระแสไฟฟ้า					ระดับน้ำมันเครื่อง			สายพาน		
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	เฟส 1	เฟส 2			เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
1																				
2																				
3	๕๐.๗	๕๕.๕	๖๕.๗	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
4	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
5	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
6	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
7	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
8																				
9																				
10	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
11	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
12	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
13	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
14	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
15																				
16																				
17	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
18	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
19	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
20	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
21	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
22																				
23																				
24	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
25	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
26	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
27	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
28	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		
29																				
30																				
31	๕๐.๕	๕๕.๕	๖๕.๕	/		/					๖๕.๕	๕๗.๕	๖๕.๕	/		/		ปกติ		

ผู้ตรวจสอบ

  
(นายอำนาจ ใจถั่ว)




บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คและปรับตั้งระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๖๙

วันที่	แอร์ใบเลเวอร์ตัวที่ 1					แอร์ใบเลเวอร์ตัวที่ 2					หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า		ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน	กระแสไฟฟ้า		ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน		
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ		ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ			
1												
2												
3	๔๐.๕	๔๕.๐	๔๘.๗	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
4	๔๐.๕	๔๕.๑	๔๘.๙	/	/	๔๐.๕	๔๗.๘	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
5	๔๐.๕	๔๕.๐	๔๘.๗	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
6	๔๐.๕	๔๕.๐	๔๘.๗	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
7	๔๐.๕	๔๕.๑	๔๘.๕	/	/	๔๐.๕	๔๗.๘	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
8												
9												
10	๔๐.๕	๔๕.๐	๔๘.๗	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
11	๔๐.๕	๔๕.๑	๔๘.๘	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
12												
13	๔๐.๕	๔๕.๑	๔๘.๘	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
14	๔๐.๕	๔๕.๐	๔๘.๗	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
15												
16												
17	๔๐.๕	๔๕.๐	๔๘.๗	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
18	๔๐.๕	๔๕.๑	๔๘.๘	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
19	๔๐.๕	๔๕.๑	๔๘.๘	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
20	๔๐.๕	๔๕.๐	๔๘.๗	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
21	๔๐.๕	๔๕.๐	๔๘.๗	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
22												
23												
24	๔๐.๕	๔๕.๑	๔๘.๘	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
25	๔๐.๕	๔๕.๐	๔๘.๗	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
26	๔๐.๕	๔๕.๑	๔๘.๘	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
27	๔๐.๕	๔๕.๑	๔๘.๘	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
28	๔๐.๕	๔๕.๐	๔๘.๗	/	/	๔๐.๕	๔๗.๖	๔๘.๕	/	/	/	สมพร
29												
30												
31												

ผู้ตรวจสอบ

  
(นายอำนาจ ใจกล้า)



บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คแอร์ใบเลเวอร์ของระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. ๖๔

วันที่	แอร์ใบเลเวอร์ตัวที่ 1						แอร์ใบเลเวอร์ตัวที่ 2						หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			สายพวน			กระแสไฟฟ้า			สายพวน				
	ระดับน้ำมันเครื่อง			ปกติ	ไม่ปกติ	ระดับน้ำมันเครื่อง			ปกติ	ไม่ปกติ	สายพวน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3			เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3				ปกติ		
1														
2	80.4	85.0	78.9	/			78.4	84.2	78.4	/		/		ปกติ
3	80.5	85.1	78.9	/			78.5	84.3	78.5	/		/		ปกติ
4														
5														
6	80.4	85.0	78.7	/			78.4	84.2	78.4	/		/		ปกติ
7	80.4	85.0	78.7	/			78.4	84.2	78.4	/		/		ปกติ
8	80.5	85.1	78.8	/			78.5	84.3	78.5	/		/		ปกติ
9	80.5	85.1	78.8	/			78.4	84.2	78.4	/		/		ปกติ
10	80.4	85.0	78.7	/			78.5	84.3	78.5	/		/		ปกติ
11														
12														
13	80.5	85.1	78.4	/			78.5	84.3	78.5	/		/		ปกติ
14	80.5	85.1	78.8	/			78.4	84.2	78.4	/		/		ปกติ
15	80.4	85.0	78.7	/			78.6	84.3	78.6	/		/		ปกติ
16	80.4	85.0	78.7	/			78.5	84.3	78.5	/		/		ปกติ
17	80.5	85.1	78.8	/			78.4	84.2	78.4	/		/		ปกติ
18														
19														
20	80.4	85.0	78.7	/			78.4	84.2	78.4	/		/		ปกติ
21	80.4	85.0	78.7	/			78.5	84.3	78.5	/		/		ปกติ
22	80.4	85.0	78.7	/			78.4	84.2	78.4	/		/		ปกติ
23	80.5	85.1	78.8	/			78.5	84.3	78.5	/		/		ปกติ
24	80.5	85.1	78.8	/			78.4	84.2	78.4	/		/		ปกติ
25														
26														
27	80.4	85.0	78.7	/			78.5	84.3	78.5	/		/		ปกติ
28	80.4	85.0	78.7	/			78.5	84.3	78.5	/		/		ปกติ
29														
30	80.5	85.1	78.8	/			78.4	84.2	78.4	/		/		ปกติ
31	80.5	85.1	78.8	/			78.5	84.3	78.5	/		/		ปกติ

ผู้ตรวจสอบ

(นายอำนาจ ใจกล้า)



บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คปริมาณสูญน้ำเสียต่อปี พ.ศ. ๖๕

วันที่	ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 1			ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 2			ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 3			ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 4			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสฟอส 1	กระแสฟอส 2	กระแสฟอส 3	กระแสฟอส 1	กระแสฟอส 2	กระแสฟอส 3	กระแสฟอส 1	กระแสฟอส 2	กระแสฟอส 3	กระแสฟอส 1	กระแสฟอส 2	กระแสฟอส 3		
1	17.4	17.6	17.8	17.6	17.8	17.9	17.8	17.9	17.9	17.9	17.9	17.9		คุณวิ
2	17.5	17.7	17.9	17.7	17.9	18.0	17.9	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0		คุณวิ
3	17.6	17.8	18.0	17.8	18.0	18.1	18.0	18.1	18.1	18.1	18.1	18.1		คุณวิ
4	17.7	17.9	18.1	17.9	18.1	18.2	18.1	18.2	18.2	18.2	18.2	18.2		คุณวิ
5	17.8	18.0	18.2	18.0	18.2	18.3	18.2	18.3	18.3	18.3	18.3	18.3		คุณวิ
6	17.9	18.1	18.3	18.1	18.3	18.4	18.3	18.4	18.4	18.4	18.4	18.4		คุณวิ
7	18.0	18.2	18.4	18.2	18.4	18.5	18.4	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5		คุณวิ
8	18.1	18.3	18.5	18.3	18.5	18.6	18.5	18.6	18.6	18.6	18.6	18.6		คุณวิ
9	18.2	18.4	18.6	18.4	18.6	18.7	18.6	18.7	18.7	18.7	18.7	18.7		คุณวิ
10	18.3	18.5	18.7	18.5	18.7	18.8	18.7	18.8	18.8	18.8	18.8	18.8		คุณวิ
11	18.4	18.6	18.8	18.6	18.8	18.9	18.8	18.9	18.9	18.9	18.9	18.9		คุณวิ
12	18.5	18.7	18.9	18.7	18.9	19.0	18.9	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0		คุณวิ
13	18.6	18.8	19.0	18.8	19.0	19.1	19.0	19.1	19.1	19.1	19.1	19.1		คุณวิ
14	18.7	18.9	19.1	18.9	19.1	19.2	19.1	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2		คุณวิ
15	18.8	19.0	19.2	19.0	19.2	19.3	19.2	19.3	19.3	19.3	19.3	19.3		คุณวิ
16	18.9	19.1	19.3	19.1	19.3	19.4	19.3	19.4	19.4	19.4	19.4	19.4		คุณวิ
17	19.0	19.2	19.4	19.2	19.4	19.5	19.4	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5		คุณวิ
18	19.1	19.3	19.5	19.3	19.5	19.6	19.5	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6		คุณวิ
19	19.2	19.4	19.6	19.4	19.6	19.7	19.6	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7		คุณวิ
20	19.3	19.5	19.7	19.5	19.7	19.8	19.7	19.8	19.8	19.8	19.8	19.8		คุณวิ
21	19.4	19.6	19.8	19.6	19.8	19.9	19.8	19.9	19.9	19.9	19.9	19.9		คุณวิ
22	19.5	19.7	19.9	19.7	19.9	20.0	19.9	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0		คุณวิ
23	19.6	19.8	20.0	19.8	20.0	20.1	20.0	20.1	20.1	20.1	20.1	20.1		คุณวิ
24	19.7	19.9	20.1	19.9	20.1	20.2	20.1	20.2	20.2	20.2	20.2	20.2		คุณวิ
25	19.8	20.0	20.2	20.0	20.2	20.3	20.2	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3		คุณวิ
26	19.9	20.1	20.3	20.1	20.3	20.4	20.3	20.4	20.4	20.4	20.4	20.4		คุณวิ
27	20.0	20.2	20.4	20.2	20.4	20.5	20.4	20.5	20.5	20.5	20.5	20.5		คุณวิ
28	20.1	20.3	20.5	20.3	20.5	20.6	20.5	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6		คุณวิ
29	20.2	20.4	20.6	20.4	20.6	20.7	20.6	20.7	20.7	20.7	20.7	20.7		คุณวิ
30	20.3	20.5	20.7	20.5	20.7	20.8	20.7	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8		คุณวิ
31	20.4	20.6	20.8	20.6	20.8	20.9	20.8	20.9	20.9	20.9	20.9	20.9		คุณวิ

ผู้ตรวจสอบ

15/15

(นายอำนาจ ใจกล้า)



บริษัท เจไม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คปั๊มสูญน้ำเสียพร้อมสภาพน้ำเสีย เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕

วันที่	ปีสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปีสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปีสูบน้ำเสียตัวที่ 3			ปีสูบน้ำเสียตัวที่ 4			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสฟล 1	กระแสฟล 2	กระแสฟล 3	กระแสฟล 1	กระแสฟล 2	กระแสฟล 3	กระแสฟล 1	กระแสฟล 2	กระแสฟล 3	กระแสฟล 1	กระแสฟล 2	กระแสฟล 3		
1														
2	17.4	17.6	17.5	17.7	17.01	17.1	17.1	17.5	17.2	17.1	17.5	17.6		คณิศ
3														
4														
5	17.5	17.6	17.5	17.6	17.8	17.0	17.0	17.5	17.2	17.1	17.9	17.6		คณิศ
6	17.4	17.5	17.7	17.6	17.7	17.0	17.1	17.5	17.1	17.0	17.7	17.5		คณิศ
7	17.5	17.7	17.6	17.7	17.9	17.1	17.0	17.6	17.1	17.0	17.7	17.7		คณิศ
8	17.6	17.6	17.5	17.7	17.9	17.1	17.0	17.6	17.1	17.0	17.7	17.8		คณิศ
9	17.6	17.8	17.7	17.6	17.8	17.0	17.1	17.5	17.2	17.1	17.8	17.6		คณิศ
10														
11														
12	17.5	17.6	17.5	17.7	17.6	17.0	17.1	17.5	17.2	17.1	17.9	17.6		คณิศ
13	17.4	17.5	17.6	17.7	17.9	17.0	17.1	17.5	17.1	17.0	17.7	17.5		คณิศ
14	17.5	17.7	17.6	17.6	17.9	17.0	17.1	17.5	17.2	17.0	17.7	17.5		คณิศ
15	17.5	17.6	17.5	17.6	17.9	17.0	17.1	17.5	17.2	17.1	17.8	17.6		คณิศ
16	17.6	17.8	17.6	17.7	17.9	17.1	17.0	17.5	17.2	17.1	17.8	17.5		คณิศ
17														
18														
19	17.5	17.7	17.6	17.7	17.9	17.0	17.1	17.5	17.1	17.0	17.7	17.5		คณิศ
20	17.6	17.8	17.7	17.8	17.9	17.0	17.1	17.5	17.2	17.0	17.7	17.5		คณิศ
21	17.6	17.8	17.7	17.8	17.9	17.0	17.1	17.5	17.2	17.0	17.7	17.5		คณิศ
22	17.5	17.7	17.6	17.7	17.9	17.0	17.1	17.5	17.2	17.0	17.7	17.5		คณิศ
23	17.4	17.6	17.5	17.7	17.9	17.0	17.1	17.5	17.2	17.0	17.7	17.5		คณิศ
24														
25														
26	17.5	17.7	17.6	17.7	17.9	17.0	17.1	17.5	17.2	17.0	17.7	17.5		คณิศ
27	17.6	17.8	17.7	17.8	17.9	17.0	17.1	17.5	17.2	17.0	17.7	17.5		คณิศ
28	17.6	17.8	17.7	17.8	17.9	17.0	17.1	17.5	17.2	17.0	17.7	17.5		คณิศ
29	17.4	17.6	17.5	17.7	17.9	17.0	17.1	17.5	17.2	17.0	17.7	17.5		คณิศ
30	17.5	17.7	17.6	17.7	17.9	17.0	17.1	17.5	17.2	17.0	17.7	17.5		คณิศ
31														

ผู้ตรวจสอบ

คณิศ  
(นายอำนาจ ใจกล้า)



บริษัท เจเอ็ม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คปริมาณน้ำเสียปรับสภาพน้ำเสีย เดือน 12-2564 พ.ศ. ๕๘

วันที่	ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 1			ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 2			ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 3			ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 4			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟ 1	กระแสไฟ 2	กระแสไฟ 3	กระแสไฟ 1	กระแสไฟ 2	กระแสไฟ 3	กระแสไฟ 1	กระแสไฟ 2	กระแสไฟ 3	กระแสไฟ 1	กระแสไฟ 2	กระแสไฟ 3		
1	17.4	17.6	17.5	17.6	17.5	17.5	17.1	17.5	17.2	14.1	14.3	14.6		คุณว
2	17.6	17.4	17.5	17.7	17.9	17.1	17.0	17.6	17.1	14.0	14.2	14.5		คุณว
3	17.5	17.7	17.6	17.8	17.8	17.1	17.0	17.6	17.1	14.1	14.5	14.6		คุณว
4	17.4	17.6	17.5	17.6	17.3	17.0	17.1	17.5	17.2	14.1	14.8	14.6		คุณว
5														
6														
7	17.5	17.7	17.6	17.8	17.9	17.1	17.1	17.3	17.2	14.1	14.3	14.6		คุณว
8	17.4	17.6	17.5	17.7	17.9	17.1	17.0	17.6	17.1	14.0	14.3	14.5		คุณว
9	17.5	17.7	17.6	17.8	17.8	17.0	17.1	17.5	17.2	14.0	14.3	14.5		คุณว
10	17.6	17.4	17.5	17.7	17.9	17.1	17.1	17.5	17.1	14.1	14.8	14.6		คุณว
11	17.4	17.6	17.5	17.6	17.3	17.0	17.1	17.4	17.2	14.1	14.8	14.6		คุณว
12														
13														
14														
15														
16	17.6	17.6	17.5	17.7	17.9	17.1	17.0	17.3	17.2	14.1	14.3	14.6		คุณว
17	17.6	17.8	17.7	17.6	17.8	17.0	17.1	17.5	17.2	14.1	14.3	14.6		คุณว
18	17.5	17.7	17.6	17.6	17.8	17.0	17.1	17.5	17.2	14.0	14.3	14.5		คุณว
19														
20														
21	17.4	17.6	17.5	17.7	17.9	17.1	17.0	17.3	17.2	14.1	14.3	14.6		คุณว
22	17.6	17.8	17.7	17.7	17.9	17.1	17.1	17.5	17.2	14.0	14.3	14.5		คุณว
23	17.7	17.6	17.6	17.6	17.9	17.0	17.0	17.3	17.1	14.0	14.3	14.5		คุณว
24	17.5	17.7	17.6	17.7	17.9	17.1	17.0	17.3	17.1	14.1	14.3	14.6		คุณว
25	17.4	17.6	17.5	17.7	17.9	17.1	17.1	17.5	17.2	14.0	14.3	14.5		คุณว
26														
27														
28	17.5	17.7	17.6	17.7	17.9	17.1	17.1	17.3	17.2	14.1	14.3	14.6		คุณว
29	17.6	17.8	17.7	17.6	17.9	17.0	17.1	17.5	17.1	14.0	14.3	14.5		คุณว
30	17.4	17.6	17.5	17.6	17.3	17.0	17.0	17.3	17.1	14.1	14.3	14.5		คุณว
31														

ผู้ตรวจสอบ

12/12/2564





บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำเสียบำบัดเสีย เดือน..... พ.ศ. .... 69

วันที่	ปั๊มน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มน้ำเสียตัวที่ 3			ปั๊มน้ำเสียตัวที่ 4			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟส์ 1	กระแสไฟฟส์ 2	กระแสไฟฟส์ 3	กระแสไฟฟส์ 1	กระแสไฟฟส์ 2	กระแสไฟฟส์ 3	กระแสไฟฟส์ 1	กระแสไฟฟส์ 2	กระแสไฟฟส์ 3	กระแสไฟฟส์ 1	กระแสไฟฟส์ 2	กระแสไฟฟส์ 3		
1														
2														
3	14.40	14.6	14.5	14.6	11.9	14.0	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
4	14.6	14.8	14.7	14.6	11.8	14.0	14.0	14.4	14.1	14.0	14.7	14.5		ผู้ตรวจ
5	14.4	14.6	14.5	14.2	11.9	14.1	14.0	14.4	14.1	14.0	14.7	14.5		ผู้ตรวจ
6	14.5	14.7	14.6	14.3	11.9	14.1	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
7	14.4	14.6	14.5	14.6	11.4	14.0	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
8														
9														
10	14.40	14.6	14.5	14.3	11.9	14.1	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
11	14.5	14.7	14.6	14.2	11.9	14.1	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
12	14.40	14.6	14.5	14.3	11.8	14.0	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
13	14.5	14.7	14.6	14.2	11.8	14.0	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
14	14.5	14.7	14.6	14.2	11.8	14.0	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
15														
16														
17	14.40	14.6	14.5	14.3	11.9	14.1	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
18	14.5	14.7	14.6	14.2	11.8	14.0	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
19	14.4	14.6	14.5	14.3	11.8	14.0	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
20	14.6	14.8	14.7	14.3	11.9	14.1	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
21	14.5	14.7	14.6	14.2	11.8	14.0	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
22														
23														
24	14.5	14.7	14.6	14.3	11.9	14.1	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
25	14.6	14.8	14.7	14.3	11.9	14.1	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
26	14.5	14.7	14.6	14.2	11.8	14.0	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
27	14.5	14.7	14.6	14.2	11.8	14.0	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
28	14.6	14.8	14.7	14.3	11.9	14.1	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ
29														
30														
31	14.5	14.7	14.6	14.3	11.8	14.0	14.1	14.5	14.2	14.1	14.4	14.6		ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจสอบ

(นายอำนาจ ใจกล้า)



บริษัท เจเอ็ม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำเสียพร้อมสภาพน้ำเสีย เดือน กันยายน พ.ศ. ๖๘

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 4			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1														
2														
3	13.4	13.6	13.5	13.6	11.4	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.9	14.6		ผู้ตรวจ
4	13.6	13.3	13.7	13.7	11.9	13.7	13.1	13.5	13.2	14.0	14.7	14.6		ผู้ตรวจ
5	13.5	13.9	13.6	13.7	11.9	13.7	13.6	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		ผู้ตรวจ
6	13.4	13.6	13.3	13.6	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.6		ผู้ตรวจ
7	13.5	13.9	13.6	13.6	11.4	13.6	13.0	13.4	13.1	14.0	14.7	14.5		ผู้ตรวจ
8														
9														
10	13.6	13.9	13.7	13.7	11.9	13.7	13.0	13.6	13.3	14.1	14.8	14.6		ผู้ตรวจ
11	13.4	13.6	13.5	13.7	11.9	13.7	13.1	13.5	13.2	14.0	14.7	14.5		ผู้ตรวจ
12														
13	13.5	13.7	13.6	13.6	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.6		ผู้ตรวจ
14	13.4	13.6	13.5	13.7	11.9	13.7	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.6		ผู้ตรวจ
15														
16														
17	13.4	13.6	13.5	13.7	11.9	13.7	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.6		ผู้ตรวจ
18	13.6	13.3	13.7	13.6	11.9	13.6	13.1	13.5	13.2	14.0	14.7	14.5		ผู้ตรวจ
19	13.5	13.7	13.6	13.6	11.8	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.6		ผู้ตรวจ
20	13.4	13.6	13.5	13.7	11.9	13.7	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.6		ผู้ตรวจ
21	13.6	13.3	13.6	13.6	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.0	14.7	14.5		ผู้ตรวจ
22														
23														
24	13.5	13.7	13.6	13.6	11.9	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.6		ผู้ตรวจ
25	13.4	13.6	13.5	13.7	11.9	13.7	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.6		ผู้ตรวจ
26	13.6	13.3	13.7	13.6	11.9	13.6	13.1	13.5	13.2	14.0	14.7	14.5		ผู้ตรวจ
27	13.5	13.7	13.6	13.6	11.8	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.6		ผู้ตรวจ
28	13.4	13.6	13.5	13.7	11.9	13.7	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.6		ผู้ตรวจ
29														
30														
31														

ผู้ตรวจสอบ

(นายอำนาจ ใจกล้า)



บริษัท เจม เพอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คปริมาณน้ำเสียต่อปี... พ.ศ. ๖๘

วันที่	ปีงบประมาณ ๖๖			ปีงบประมาณ ๖๗			ปีงบประมาณ ๖๘			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้ ๑	กระแสไฟฟ้ ๒	กระแสไฟฟ้ ๓	กระแสไฟฟ้ ๑	กระแสไฟฟ้ ๒	กระแสไฟฟ้ ๓	กระแสไฟฟ้ ๑	กระแสไฟฟ้ ๒	กระแสไฟฟ้ ๓		
1											
2	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
3	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
4											
5											
6	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
7	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
8	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
9	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
10	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
11											
12											
13	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
14	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
15	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
16	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
17	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
18											
19											
20	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
21	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
22	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
23	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
24	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
25											
26											
27	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
28	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
29											
30	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕
31	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕	๑๖.๕	๑๖.๖	๑๖.๕		๑๖.๕

ผู้ตรวจสอบ

นายอำนาจ ใจกล้า



บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจเช็คเครื่องกวาดตะกอน เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๕๖

วันที่	เครื่องกวาดตะกอน							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ส้อย่าง		แกนหมุน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1									
2	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
3									
4	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
5	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
6	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
7									
8									
9	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
10	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
11	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
12	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
13	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
14									
15									
16	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
17	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
18	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
19	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
20	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
21									
22									
23	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
24	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
25	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
26	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
27	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
28									
29									
30	1.9	2.0	2.0	/		/			กชว
31									

ผู้ตรวจสอบ

(นายอำนาจ ใจกล้า)



## บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจเช็คเครื่องกวาดตะกอน เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๖๘

วันที่	เครื่องกวาดตะกอน							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ลักษณะ		แกนม้วน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1									
2	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
3									
4									
5	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
6	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
7	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
8	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
9	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
10									
11									
12	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
13	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
14	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
15	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
16	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
17									
18									
19	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
20	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
21	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
22	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
23	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
24									
25									
26	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
27	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
28	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
29	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
30	1.9	2.0	2.0	/		/			คณิ
31									

ผู้ตรวจสอบ

(นายอำนาจ ใจกล้า)



## บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจเช็คเครื่องกวาดตะกอน เดือน 12/64 พ.ศ. 68

วันที่	เครื่องกวาดตะกอน							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ล้อยาง		แกนหมุน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
2	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
3	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
4	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
5									
6									
7	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
8	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
9	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
10	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
11	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
12									
13									
14									
15									
16	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
17	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
18	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
19									
20									
21	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
22	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
23	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
24	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
25	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
26									
27									
28	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
29	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
30	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
31									

ผู้ตรวจสอบ

(นายอำนาจ ใจกล้า)



บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจเช็คเครื่องกวาดตะกอน เดือน ธันวาคม พ.ศ. 68

วันที่	เครื่องกวาดตะกอน							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ส้อย่าง		แกนหมุน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1									
2									
3	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
4	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
5	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
6	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
7	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
8									
9									
10	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
11	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
12	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
13	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
14	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
15									
16									
17	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
18	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
19	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
20	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
21	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
22									
23									
24	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
25	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
26	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
27	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
28	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
29									
30									
31	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ

ผู้ตรวจสอบ

(นายอำนาจ ใจกล้า)



## บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจเช็คเครื่องกวาดตะกอน เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 67

วันที่	เครื่องกวาดตะกอน							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ส้อยาง		แกนหมุน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1									
2									
3	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
4	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
5	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
6	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
7	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
8									
9									
10	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
11	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
12									
13	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
14	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
15									
16									
17	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
18	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
19	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
20	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
21	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
22									
23									
24	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
25	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
26	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
27	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
28	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
29									
30									
31									

ผู้ตรวจสอบ

(นายอำนาจ ใจกล้า)





บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจเช็คเครื่องกวาดตะกอน เดือน ๖/๖๕๖๒ พ.ศ. ๖๘

วันที่	เครื่องกวาดตะกอน							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ล้อยาง		แกนหมุน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1									
2	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
3	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
4									
5									
6	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
7	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
8	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
9	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
10	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
11									
12									
13	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
14	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
15	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
16	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
17	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
18									
19									
20	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
21	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
22	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
23	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
24	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
25									
26									
27	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
28	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
29									
30	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ
31	1.9	2.0	2.0	/		/			คุณ

ผู้ตรวจสอบ

(นายอำนาจ ใจกล้า)



เดือน	แอร์บลูเวอร์			เครื่องสูบน้ำ		หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	วันที่	สายพาน (ปกติ/ผิดปกติ)	เปลี่ยน/อัดจารบี วันที่	ทำความสะอาด Air Filter วันที่	ทำความสะอาดสกรูเกลียว วันที่		
มกราคม	6	ปกติ	อัดจารบี	6	ทำความสะอาด		คุณวี
กุมภาพันธ์	4	ปกติ	อัดจารบี	4	ทำความสะอาด		คุณวี
มีนาคม	4	ปกติ	อัดจารบี	4	ทำความสะอาด		คุณวี
เมษายน	4	ปกติ	อัดจารบี	4	ทำความสะอาด		คุณวี
พฤษภาคม	5	ปกติ	อัดจารบี	5	ทำความสะอาด		คุณวี
มิถุนายน	4	ปกติ	อัดจารบี	4	ทำความสะอาด		คุณวี
กรกฎาคม	4	ปกติ	อัดจารบี	4	ทำความสะอาด		คุณวี
สิงหาคม							
กันยายน							
ตุลาคม							
พฤศจิกายน							
ธันวาคม							

เดือน	เครื่องสูบน้ำตะกอนหมุนเวียน			เครื่องรีดตะกอน			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	วันที่	สายพาน (ปกติ/ผิดปกติ)	เปลี่ยน/อัดจารบี วันที่	ฟีดรีด / กระบอบกลูบลม (ปกติ/ผิดปกติ)	วันที่	เติมน้ำ (รับ/ไม่รับ)		
มกราคม	6	ปกติ	อัดจารบี	6	ปกติ	ไม่รับ		คุณวี
กุมภาพันธ์	4	ปกติ	อัดจารบี	4	ปกติ	ไม่รับ		คุณวี
มีนาคม	4	ปกติ	อัดจารบี	4	ปกติ	ไม่รับ		คุณวี
เมษายน	4	ปกติ	อัดจารบี	4	ปกติ	ไม่รับ		คุณวี
พฤษภาคม	5	ปกติ	อัดจารบี	5	ปกติ	ไม่รับ		คุณวี
มิถุนายน	4	ปกติ	อัดจารบี	4	ปกติ	ไม่รับ		คุณวี
กรกฎาคม	4	ปกติ	อัดจารบี	4	ปกติ	ไม่รับ		คุณวี
สิงหาคม								
กันยายน								
ตุลาคม								
พฤศจิกายน								
ธันวาคม								



เดือน	แอร์ใบลเวอร์		เครื่องสูบน้ำ			เครื่องสูบลูกก่อน			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	วันที่	เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	วันที่	ใบพัด (ปกติ/ผิดปกติ)	น้ำมันหล่อลื่น (ปกติ/ผิดปกติ)	วันที่	ใบพัด (ปกติ/ผิดปกติ)	น้ำมันหล่อลื่น (ปกติ/ผิดปกติ)		
มกราคม										
กุมภาพันธ์			14			14	ปกติ	ปกติ		ปกติ
มีนาคม										
เมษายน										
พฤษภาคม										
มิถุนายน										
กรกฎาคม										
สิงหาคม										
กันยายน										
ตุลาคม										
พฤศจิกายน										
ธันวาคม										

เดือน	เครื่องสูบลูกก่อนหมุนเวียน			ผู้ควบคุม	โครงสร้างที่เป็นหลัก		หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	วันที่	ใบพัด (ปกติ/ผิดปกติ)	น้ำมันหล่อลื่น (ปกติ/ผิดปกติ)		วันที่	ความแข็งแรงของโครงสร้าง (ปกติ/ผิดปกติ)		
มกราคม								
กุมภาพันธ์								
มีนาคม	14	ปกติ	14	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ
เมษายน								
พฤษภาคม								
มิถุนายน								
กรกฎาคม								
สิงหาคม								
กันยายน								
ตุลาคม								
พฤศจิกายน								
ธันวาคม								

ภาคผนวก 7ข

---

ปริมาณน้ำใช้ (น้ำประปา)  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

# สรุป การใช้น้ำประปาของผู้ประกอบการ ในนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี

ในเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

ปริมาณการใช้น้ำประปา (ลบ.ม.)						
ลำดับ	เดือน	เขตประกอบการทั่วไป	เจ็โมโพลิส มอลล์ 1-2	เขตประกอบการเสรี	รวม	
1	มกราคม	44,577	2,294	2,625	49,496	
2	กุมภาพันธ์	71,787	3,210	3,977	78,974	
3	มีนาคม	63,303	3,137	3,488	69,928	
4	เมษายน	57,534	2,845	3,266	63,645	
5	พฤษภาคม	65,736	3,015	3,230	71,981	
6	มิถุนายน	70,127	3,296	3,550	76,973	
รวม		373,064	17,797	20,136		

## ภาคผนวก 8ข

บันทึกปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง  
และปริมาณน้ำการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่

**ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง  
และน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดนำกลับมาใช้ใหม่**

เดือน	ปี 2568		
	ปริมาณน้ำเสีย เข้าระบบเฉลี่ย (ลบ.ม)	ปริมาณน้ำเสีย เข้าระบบเฉลี่ย (ลบ.ม / วัน)	ปริมาณน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัด นำกลับมาใช้ใหม่ (ลบ.ม)
มกราคม	78,182	2,522	17,575
กุมภาพันธ์	79,296	2,832	17,997
มีนาคม	80,228	2,588	18,153
เมษายน	71,700	2,390	17,118
พฤษภาคม	93,899	3,029	21,208
มิถุนายน	93,360	3,112	21,087
เฉลี่ย	82,778	2,746	18,856

ภาคผนวก 9ข

---

สำเนาใบเสร็จรับเงินค่ามุลฝอยจากสำนักงานเขตประเวศ  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568





# ใบแจ้งหนี้

เลขที่ 6800010683

วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2568

ผู้รับแจ้งหนี้ บริษัท

โทร 02-328-8151

เลขที่บัญชี 33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขต กรุงเทพมหานคร 10250

ใบแจ้งหนี้ฉบับนี้ออกโดย บริษัท โอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

เลขที่ 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงจตุจักร เขตปทุมธานี 10250

เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249

จำนวนเงินทั้งสิ้น ทั่วไป 1,000.00 บาท

มีมูลค่าเพิ่มมูลค่าเพิ่มภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีมูลค่าเพิ่ม 6% 60 บาท รวมเป็นเงิน 1,060 บาท

รายละเอียดหนี้

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ซึ่งประมาณ 2568

ลำดับ	รายละเอียด	จำนวนเงิน	ชำระ	คงเหลือ	วันที่	จำนวนเงิน	ชำระ	คงเหลือ
1	ค่าต้นและค่าธรรมเนียม	2,000	-	-	-	-	-	-
2	ค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม	0	-	-	-	-	-	-
3			-	-	-	-	-	-
	รวมเงินทั้งสิ้น	2,000	-	-	-	-	-	-

ผู้รับแจ้งหนี้ สอ.พันบาทถ้วน

กรุณาชำระค่าธรรมเนียมภายในวันที่ 20 มีนาคม 2568

นางสาวสุวิภาดา

ผู้จัดการฝ่ายขาย

ชำระผ่านธนาคารกรุงไทย Comp Code 98561



099400016070402 583421016000018663 210366173060091866 269000

QR Code สำหรับใช้ Mobile Banking



# ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6800009934

วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2568

ผู้รับแจ้งหนี้ บริษัท

โทร 02-328-8151

เลขที่บัญชี 33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขต กรุงเทพมหานคร 10250

ใบเสร็จรับเงินฉบับนี้ออกโดย บริษัท โอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

เลขที่ 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงจตุจักร เขตปทุมธานี 10250

เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249

จำนวนเงินทั้งสิ้น ทั่วไป 1,000.00 บาท

มีมูลค่าเพิ่มมูลค่าเพิ่มภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีมูลค่าเพิ่ม 6% 60 บาท รวมเป็นเงิน 1,060 บาท

รายละเอียดหนี้

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ซึ่งประมาณ 2568

ลำดับ	รายละเอียด	จำนวนเงิน	ชำระ	คงเหลือ	วันที่	จำนวนเงิน	ชำระ	คงเหลือ
1	ค่าต้นและค่าธรรมเนียม	2,000	-	-	-	-	-	-
2	ค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม	0	-	-	-	-	-	-
3			-	-	-	-	-	-
	รวมเงินทั้งสิ้น	2,000	-	-	-	-	-	-

ผู้รับแจ้งหนี้ สอ.พันบาทถ้วน

นางสาวสุวิภาดา

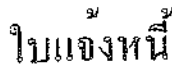
ผู้รับเงิน

ช่องทางการชำระเงิน (Payment) Mobile Banking

พิมพ์เมื่อ 04 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:53 น.

ใบเสร็จรับเงินจะสมบูรณ์เมื่อผู้ชำระเงินได้ชำระเงินเรียบร้อยแล้ว

\*กรุณาทิ้งใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน\*



วันที่ 4 มีนาคม 2568

33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250

เลขที่ 38 ซอยสุขุมวิท 22 เขตวัฒนา กรุงเทพฯ 10250  
โทรศัพท์ 02-7536001-49

ค่าเช่าที่ดิน 100.00 บาท

*Schizothorax sinensis* Steadman, 1960 p. 58

2,000 2.0

10.45 5.105 10.45

ประวัติการจ้างข้าราชการกรมทะเบียน ปีงบประมาณ 2568

ลำดับ	รายการ	ปีงบประมาณ ๒๕๖๓
1	ค่าตั้งและขบวนการ	2,000
2	ค่าจ้างลูกจ้าง	0
3		
รวม		2,000

1992 年 5 月 15 日

สอ จันทนาเขต ๖๔

กรุณาชำระค่าธรรมเนียมภายในวันที่ ๑๖ เมษายน ๒๕๖๘

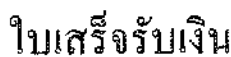
ชำระผ่านบัตรเครดิตธนาคารกรุงไทย      Corp Code: 9856



099800016070402 503421016800015155 180408173060091698 200000



QR Code สำหรับดาวน์โหลดแบบฝึกหัด



วันที่ 4 มีนาคม 2568

33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250

บริษัท ไอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่  
เลขที่ 35 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10250  
เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107336001249

ตัวใบ 1,000.00 ลิตร/วัน

..... ၇.၈. ၆၆

2,000.00

•

๒. ประวัติการชำระค่าเช่ากรรมสิทธิ์นา ปีงบประมาณ ๒๕๖๘

ลำดับ	รายการ	จำนวน
1	ค่าเดิมและขาดสูญก่อน	2,000.00
2	ค่าหักลดสูญ	.00
3		
		2,000.00

สำนักงานพาณิชย์

$\frac{d}{dt} \left( \frac{\partial L}{\partial \dot{x}} \right) = \frac{\partial L}{\partial x}$

**สอ สัมภาษณ์พิเศษ**

**ชำระเงินผ่าน (Payment) Mobile Banking**

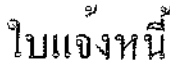
นาง อรุณดา ศรีงามเลิศ

บุรีรัมย์

วันที่ 04 มีนาคม 2568 เวลา 10:25 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะมอบให้แก่นักเรียนที่ลงทะเบียนเรียนในวิทยาลัยเป็นเวลา 1 ปี

\*กรุณากลับใจเสียไว้นะ เพื่อเป็นหลักฐานการชำระใจของคุณ\*



วันที่ 1 เมษายน 2568

ପ୍ରଥମ ପ୍ରଶ୍ନ

02-228-8151

33 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ ร.9 ซอย 81 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10250

บริษัท ไอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนัก งานใหญ่

สงวนลิขสิทธิ์ ๒๕๖๓ | แขวงจตุรพักตรพิมาน จังหวัดร้อยเอ็ด ๔๕๐๐๐

หมายเลข 0107536001249

ทั่วไป 1,000.00 ลิตร/วัน

๖๖ ราชบัณฑิตยสถาน ๒๕๓๑

2,000

ประวัติการจ้างช่างวัดพระมหาณีนาม ช่างมประมาณ ๒๕๕๘

ลำดับ	รายการ	จำนวน/ปีงบประมาณ	ปีงบประมาณ	ปีงบประมาณ	ปีงบประมาณ
1	ค่าเบี้ยและขบวนรถ	2,000			
2	ค่าค่ารถโดยสาร	0			
3					
	รวม	2,000			

สองพันบาทถ้วน

สองพันบาทถ้วน

สมทบให้วันที่ 15 พฤษภาคม 2568

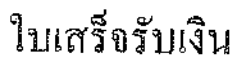
กรมการคลังไทย      Comp. Code 92551



1099400016070402 503421016900020340 160568173060001600 200000



OR C46 611:01V37 (3) (1) 500014 2004/04



8952 1 11/11/89 2568

วันที่ 1 เมษายน 2568

પ્રકરણ

02-328-8153

33 ถนนเลี้ยวหน้าใต้บริษัท ๖.9 ซอย 81 แขวง/เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250

บริษัท ไอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

ดูชาติบาล 2 ของ 31 แขวงนอกใน เขตประเวศ ภาท. 10250

เลขที่ 0107536001249

หัวไข่ 1,000.00 ลิตร/วัน

..... ๖๕

Estimated: 2,000

ປະតິທິການສະໜັບສະໜູນ ປຶ້ມປະມານ 2568

ลำดับ	รายการ	ปีงบประมาณ ๒๕๖๒
1	ค่าขึ้นทะเบียนมูลนิธิ	1,000
2	ค่าบริหารจัดการ	0
3		
รวม		2,000

สงวนลิขสิทธิ์

๕๐-๒๖๑๔๖๑๗๑๕๖๖

(Payment) Mobile Banking

ਪ੍ਰਮਾਣਿਤ ਕਰਦੇ ਹਨ।

---

ក្រុមហ៊ុន

วันที่ 01 เมษายน 2568 เวลา 09:41 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะช่วยยืนยันก่อนที่องค์กรพัฒนาเอกชนจะเรียกเก็บเงิน ได้หรือไม่แล้ว

\*การนำก็บิโยเรื้องไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของทหาร\*



# ใบแจ้งหนี้

เลขที่ 6800023999

วันที่ 6 พฤษภาคม 2568

ประเภทสินค้า

ประเภท

เลข 02-328-8151

เลขประจำตัวเสียภาษี 33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตพิเศษ กรุงเทพมหานคร 10250

ผู้ซื้อ บริษัท โอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

เลขที่ 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงจตุรพักตรพิมาน เขตประเวศ กทม. 10250

เลขประจำตัวเสียภาษี 0107536001249

จำนวนเงิน หักไป 1,000.00 ลิตร/วัน

วันที่ออกใบแจ้งหนี้ 06 พฤษภาคม 2568

วันที่ครบกำหนด 2,000

หมายเหตุ

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม จึงมีประมาณ 2568

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน	ชำระ	คงเหลือ	รวม
1	ค่าสัมและขนส่ง	2,000	-	-	2,000
2	ค่าจัดซื้อ	0	-	-	-
3			-	-	-
รวม		2,000	-	-	-

สถานที่ชำระเงิน

การชำระค่าธรรมเนียมภายในวันที่ 19 มิถุนายน 2568

ชำระผ่านบัตรเครดิต/เดบิต

Comp Code 96381



059400016678402 503421016800023999 200668173050091688 200000

นางสาว สุวิภา

พนักงานขาย



QR Code สำหรับชำระผ่าน Mobile Banking



# ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6800021917

วันที่ 6 พฤษภาคม 2568

ประเภทสินค้า

ประเภท

เลข 02-328-8151

เลขประจำตัวเสียภาษี 33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตพิเศษ กรุงเทพมหานคร 10250

ผู้ซื้อ บริษัท โอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

เลขที่ 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงจตุรพักตรพิมาน เขตประเวศ กทม. 10250

เลขประจำตัวเสียภาษี 0107536001249

จำนวนเงิน หักไป 1,000.00 ลิตร/วัน

วันที่ออกใบเสร็จ 06 พฤษภาคม 2568

วันที่ครบกำหนด 2,000

หมายเหตุ

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม จึงมีประมาณ 2568

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน	ชำระ	คงเหลือ	รวม
1	ค่าสัมและขนส่ง	2,000	-	-	2,000
2	ค่าจัดซื้อ	0	-	-	-
3			-	-	-
รวม		2,000	-	-	-

สถานที่ชำระเงิน

ช่องทางชำระเงิน (Payment) Mobile Banking

นางสาว สุวิภา

ผู้รับเงิน

พิมพ์เมื่อ 06 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:21 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะมีผลใช้บังคับเมื่อได้รับใบเสร็จรับเงินแล้ว

\*กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน\*



# ใบแจ้งหนี้

เลขที่ 6800027413  
วันที่ 2 มิถุนายน 2568

ธนาคารกรุงเทพ จำกัด (มหาชน) สาขาสาทร  
เลขที่ 33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250

บริษัท ไอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่  
เลขที่ 38 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงคลองไม้แดง เขตประเวศ กทม. 10250  
เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249

มูลค่าสุทธิ 2,000.00 บาท  
ภาษีมูลค่าเพิ่ม 68 200.00 บาท  
รวม 2,200.00 บาท

ชำระหนี้ภายในวันที่ 16 กรกฎาคม 2568

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน	ชำระ	คงเหลือ
1	ค่ารับและขายสุทธิ	2,000.00		
2	ค่าหักสุทธิ	0		2,000.00
3				
รวม		2,000.00		

ชำระหนี้ภายในวันที่ 16 กรกฎาคม 2568

กรุงเทพมหานคร 16 กรกฎาคม 2568  
นางสาวเสาวนีย์ ทรัพย์ทวีสุข  
นางสาวเสาวนีย์ ทรัพย์ทวีสุข



099408015678402 5034481600027413 1707536001249 2000000



QR Code สำหรับรับเงิน 56666 2568



# ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6800024738  
วันที่ 2 มิถุนายน 2568

ธนาคารกรุงเทพ จำกัด (มหาชน) สาขาสาทร  
เลขที่ 33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250

บริษัท ไอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่  
เลขที่ 38 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงคลองไม้แดง เขตประเวศ กทม. 10250  
เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249

มูลค่าสุทธิ 2,000.00 บาท  
ภาษีมูลค่าเพิ่ม 68 200.00 บาท  
รวม 2,200.00 บาท

ชำระหนี้ภายในวันที่ 16 กรกฎาคม 2568

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน	ชำระ	คงเหลือ
1	ค่ารับและขายสุทธิ	2,000.00		
2	ค่าหักสุทธิ	.00		2,000.00
3				
รวม		2,000.00		

ชำระหนี้ภายในวันที่ 16 กรกฎาคม 2568

นางสาวเสาวนีย์ ทรัพย์ทวีสุข

นางสาวเสาวนีย์ ทรัพย์ทวีสุข

ผู้รับเงิน

พิมพ์เมื่อ 02 มิถุนายน 2568 เวลา 10:42 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะกลายเป็นหลักฐานการชำระเงินทันทีที่ได้รับแล้ว  
กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน



# ใบแจ้งหนี้

เลขที่ 6800030137

วันที่ 2 กรกฎาคม 2568

สาขา สาขา

ประเภท

โทร

02-328-8151

มีผู้ให้บริการ

33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250

ผู้ให้บริการ/บริษัท/นิติบุคคล บริษัท ไอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

เลขที่ 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงจตุจักร เขตปทุมวัน 10250

เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249

บริการ/มูลค่า

ทั่วไป 1,000.00 สิทธิ์/วัน

มีค่าบริการ/ค่าบริการ/ค่าบริการ/ค่าบริการ

มี.ย. 68

มีค่าบริการ/ค่าบริการ 2,000

มี.ย. 68

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2568

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	วันที่	ยอด	เงินคง	ยอด
1	ค่าขึ้นและขนส่ง	2,000				
2	ค่าติดตั้ง	0				
3						
รวมเงินทั้งสิ้น		2,000				

สองพันบาทถ้วน

วันที่รับเงิน

กรุณาชำระค่าธรรมเนียมภายในวันที่ 15 สิงหาคม 2568

ชำระผ่านธนาคารกรุงไทย Comp.Code 96581



259480016070402 503421016000030137 160000173060091600 200000



QR Code ชำระเงินผ่าน Mobile Banking



# ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6800027297

วันที่ 2 กรกฎาคม 2568

สาขา สาขา

ประเภท

โทร

02-328-8151

มีผู้ให้บริการ

33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250

ผู้ให้บริการ/บริษัท/นิติบุคคล บริษัท ไอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

เลขที่ 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงจตุจักร เขตปทุมวัน 10250

เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249

บริการ/มูลค่า

ทั่วไป 1,000.00 สิทธิ์/วัน

มีค่าบริการ/ค่าบริการ/ค่าบริการ/ค่าบริการ

มี.ย. 68

มีค่าบริการ/ค่าบริการ 2,000

มี.ย. 68

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2568

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	วันที่	ยอด	เงินคง	ยอด
1	ค่าขึ้นและขนส่ง	2,000				
2	ค่าติดตั้ง	0				
3						
รวมเงินทั้งสิ้น		2,000				

สองพันบาทถ้วน

วันที่รับเงิน

ช่องทางชำระเงิน (Payment) Mobile Banking

นาง วนิดา ศรีมาลา

ผู้รับเงิน

พิมพ์เมื่อ 02 กรกฎาคม 2568 เวลา 11:03 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะมีผลเป็นหลักฐานการชำระเงินได้ทันที

\*กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน\*

ภาคผนวก 10ข

---

สำเนาเอกสารการแจ้งปริมาณของเสียที่นำออกจากโรงงาน  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริษัท มิกิ ไซเมซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

เลขที่ 37 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31

แขวงดอกไม้ เขตปทุมวัน

กรุงเทพมหานคร 10250

3 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนมกราคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน	-	ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอุตสาหกรรม	จำนวน	-	ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน	1	ฉบับ

บริษัท มิกิ ไซเมซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.84(1)-5/2537 นอธ. ประกอบกิจการผลิตเครื่องประดับ ตั้งอยู่ ในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนมกราคม พ.ศ. 2568 ดังนี้

## 1. ขยะอันตราย

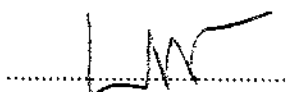
1.1 ภาชนะปนเปื้อน	จำนวน - รายการ	ปริมาณ -	ตัน
1.2 หลอดไฟ	จำนวน - รายการ	ปริมาณ -	ตัน
1.3 เศษปูนปลาสเตอร์	จำนวน - รายการ	ปริมาณ -	ตัน
1.4 แม่พิมพ์ใช้แล้ว	จำนวน - รายการ	ปริมาณ -	ตัน
1.5 น้ำมันใช้แล้ว	จำนวน - รายการ	ปริมาณ -	ตัน

2. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการ	ปริมาณ 1.116	ตัน
--------------	----------------	--------------	-----

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

  
 (นายนคร วงศ์จินดาเวศย์)

รองประธานบริษัท



วันที่..... 31 มกราคม 2568 .....

ข้อให้บริการขนส่ง.....งานรักษาความสะอาด ประเทศ.....ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง.....รถบรรทุก.....หมายเลขทะเบียน.....75-4652.....

**คำเตือน**

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
2. ใบกำกับขนถ่าย ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

บริษัท มิกิ ไซมิช อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

เลขที่ 37 ซอยสุขาภิบาล2 ซอย31

แขวงคลองไม้ เขตประเวศ

กรุงเทพมหานคร 10250

4 มีนาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน - ฉบับ  
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอุตสาหกรรม จำนวน 1 ฉบับ  
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท มิกิ ไซมิช อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.84(1)-5/2537 นอช. ประกอบกิจการผลิตเครื่องประดับ ตั้งอยู่ ในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี เขตประเวศ แปลงที่ดิน A6 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 ดังนี้

## 1. ขยะอันตราย

1.1 ภาชนะปนเปื้อน	จำนวน - รายการ	ปริมาณ 0.100 ตัน
1.2 หลอดไฟ	จำนวน - รายการ	ปริมาณ 0.010 ตัน
1.3 เศษปูนปลาสเตอร์	จำนวน - รายการ	ปริมาณ 4.050 ตัน
1.4 แม่พิมพ์ใช้แล้ว	จำนวน - รายการ	ปริมาณ 0.500 ตัน
1.5 น้ำมันใช้แล้ว	จำนวน - รายการ	ปริมาณ 0.010 ตัน

2. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการ	ปริมาณ 0.973 ตัน
--------------	----------------	------------------


จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

(นายนคร วงศ์จินดาเวศย์)

รองประธานบริษัท

	ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	วันที่..... 28 กุมภาพันธ์ 2568 .....					
ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท มิกิ ไชมิซ อินเทอร์เน็ตชั่นแนล จำกัด.....นิคมอุตสาหกรรม.....อัญธานี..... ชื่อผู้ให้บริการกำจัด.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ.....หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่.....น.84(1)-5/2537..... ลงวันที่.....26 มกราคม 2537..... ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ.....ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง.....รถบรรทุก.....หมายเลขทะเบียน.....75-4652.....							
วันที่	ประเภทขยะ	ปริมาณ (กก./ถัง/นม)	จำนวน (ถัง)	วันที่	ประเภทขยะ	ปริมาณ (กก./ถัง/นม)	จำนวน (ถัง)
	A B C D E F G H				A B C D E F G H		
1				17	✓ ✓ ✓	179	42
2				18			
3	✓ ✓ ✓		195	40	19		
4				20	✓ ✓ ✓	148	35
5				21			
6	✓ ✓ ✓		135	25	22		
7				23			
8				24			
9				25			
10	✓ ✓ ✓		177	39	26		
11				27			
12				28			
13	✓ ✓ ✓		139	23	29		
14				30			
15				31			
16				รวม		973.00	204.00
หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....				ให้ทำเครื่องหมาย ลงในช่องที่ และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด			
สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน) ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว ลงชื่อ..... (นางสาววิภากรณ์ หุ่นศิลป์.....) ตำแหน่ง.....จป.วิชาชีพ...../ผู้ได้รับมอบหมาย วัน/เดือน/ปี.....28 กุมภาพันธ์ 2568.....				สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่.....โรงขยะอ่อนนุช..... ลงชื่อ..... (.....) ตำแหน่ง.....พนักงานประจำรถ...../ผู้ได้รับมอบหมาย วัน/เดือน/ปี.....28 กุมภาพันธ์ 2568.....			
สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงชื่อ..... (.....) ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย วัน/เดือน/ปี.....				ำเคื่อน 1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะ แต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปิดดกัย 2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่			

ใบรับบริการนำมัด/กำจัดของเสีย

เลขที่ : EWG&S02200181

วันที่ขนส่ง : 22 ก.พ. 2568

## **1. ผู้ก่อกำเริบ**

ชื่อผู้ก่อกำเริบ [C32250] นิกิ โอะมิยะ อินเตอร์เนชันแนล จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 82160000525371

สถานที่ตั้งโรงงาน : 37 ซ.สุขาภิบาล 2 ซ.31 แขวงตอกลิ้นไ้ เขต ประเวศ จ.กรุงเทพมหานคร 10250

## 2. ผู้ขนส่ง

ชื่อบริษัทขนส่ง : บริษัท.เบตเตอร์ เวิลด์ จำกัด (มหาชน)

ชื่อพนักงานขับ :

ทะเบียนรถ : 78-0648 กทม.

ประเภท : \_\_\_\_\_

### 3.ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : เปตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40สป) สรรพ

เลขทะเบียนโรงงาน 1 : 20190300225401

เจ้าหน้าที่ : ภัทรธิดา บุญคง โทร. 0915166465

เลขทะเบียนโรงงาน 2 : 10190000825494

[illegible]

សង្ខេប.....

ផ្នែកកំណែទម្រង់

วันที่ ๒๒ มี.ย.

ลงชื่อ.....

ជ្រុះបង្កើន

วันที่ 26/2/18

ลงชื่อ.....

ผู้รับผิดชอบการ

วันที่..... 25/12/68

บริษัท มิกิ ไซมิช อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

เลขที่ 37 ซอยสุขาภิบาล2 ซอย31

แขวงดอกไม้ เขตประเวศ

กรุงเทพมหานคร 10250

4 เมษายน 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือนมีนาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย	1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน	-	ฉบับ
	2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอุตสาหกรรม	จำนวน	1	ฉบับ
	3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน	1	ฉบับ

บริษัท มิกิ ไซมิช อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.84(1)-5/2537 นอช. ประกอบกิจการผลิตเครื่องประดับ ตั้งอยู่ ในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี เขตประเวศ แปลงที่ดิน A6 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือนมีนาคม พ.ศ. 2568 ดังนี้

## 1. ขยะอันตราย

1.1 ภาชนะปนเปื้อน	จำนวน - รายการ	ปริมาณ - ตัน
1.2 หลอดไฟ	จำนวน - รายการ	ปริมาณ - ตัน
1.3 เศษปูนปลาสเตอร์	จำนวน - รายการ	ปริมาณ - ตัน
1.4 แม่พิมพ์ใช้แล้ว	จำนวน - รายการ	ปริมาณ - ตัน
1.5 น้ำมันใช้แล้ว	จำนวน - รายการ	ปริมาณ - ตัน

2. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการ	ปริมาณ 1.603 ตัน
--------------	----------------	------------------


จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

.....  
 (นายนคร วงศ์จินดาเวชย์)

รองประธานบริษัท

	ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	วันที่..... 31 มีนาคม 2568 .....					
ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท มิกิ โซมิซ อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล จำกัด..... นิคมอุตสาหกรรม.....อัญธานี..... ชื่อผู้ให้บริการกำจัด.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ..... หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่.....น.84(1)-5/2537..... ลงวันที่.....26 มกราคม 2537..... ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ..... ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง.....รถบรรทุก.....หมายเลขทะเบียน.....75-4652.....							
วันที่	ประเภทขยะ	ปริมาณ (กก./ถัง/นม)	จำนวน (ถัง)	วันที่	ประเภทขยะ	ปริมาณ (กก./ถัง/นม)	จำนวน (ถัง)
	A B C D E F G H				A B C D E F G H		
1					17	✓ ✓ ✓	233 75
2					18		
3	✓ ✓ ✓			159 39	19		
4					20	✓ ✓ ✓	175 28
5					21		
6	✓ ✓ ✓			207 38	22		
7					23		
8					24	✓ ✓ ✓	195 53
9					25		
10	✓ ✓ ✓			158 45	26		
11					27	✓ ✓ ✓	132 28
12					28		
13	✓ ✓ ✓			162 32	29		
14					30		
15					31	✓ ✓ ✓	182 35
16					รวม		1,603.00 373.00
หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....					ให้ทำเครื่องหมาย ลงในช่องที่ และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด		
สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน) ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว ลงชื่อ..... (นางสาวรัชฎาภรณ์.....) ตำแหน่ง..... วัน/เดือน/ปี.....				สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่..... ลงชื่อ..... (.....) ตำแหน่ง..... วัน/เดือน/ปี.....			
สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงชื่อ..... (.....) ตำแหน่ง..... วัน/เดือน/ปี.....				คำเตือน 1. ผู้ประกอบการ ต้องดำเนินการจัดเก็บ และการขนส่งขยะ แต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปิดผนึก 2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่			

บริษัท มิกิ ไชมีซ อินเตอร์เนชันแนล จำกัด

เลขที่ 37 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31

แขวงคลองไม้ เขตประเวศ

กรุงเทพมหานคร 10250

5 พฤษภาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนเมษายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน	-	ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอุตสาหกรรม	จำนวน	1	ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน	1	ฉบับ

บริษัท มิกิ ไชมีซ อินเตอร์เนชันแนล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.84(1)-5/2537 นอธ. ประกอบกิจการผลิตเครื่องประดับ ตั้งอยู่ ในนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี เขตประเวศ แปลงที่ดิน A6 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนเมษายน พ.ศ. 2568 ดังนี้

## 1. ขยะอันตราย

1.1 ภาชนะปนเปื้อน	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.2 หลอดไฟ	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.3 เศษปูนปลาสเตอร์	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	4.800	ตัน
1.4 แม่พิมพ์ใช้แล้ว	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	0.280	ตัน
1.5 น้ำมันใช้แล้ว	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน

2. ขยะมูลฝอย	จำนวน	1	รายการ	ปริมาณ	1.078	ตัน
--------------	-------	---	--------	--------	-------	-----


จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

(นายนคร วงศ์จินดาเวศย์)

รองประธานบริษัท

	<b>ใบกำกับการขนถ่ายขยะมูลฝอย</b>	วันที่..... 30 เมษายน 2568 .....					
ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท มิกิ ไซมิช อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด.....นิคมอุตสาหกรรม.....อัญธานี..... ชื่อผู้ให้บริการกำจัด.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ.....หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่.....น.84(1)-5/2537.....ลงวันที่.....26 มกราคม 2537..... ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ.....ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง.....รถบรรทุก.....หมายเลขทะเบียน.....75-4652.....							
วันที่	ประเภทขยะ	ปริมาณ (กก./คัน/ชม)	จำนวน (คัน)	วันที่	ประเภทขยะ	ปริมาณ (กก./คัน/ชม)	จำนวน (คัน)
	A B C D E F G H				A B C D E F G H		
1				17			
2				18			
3	✓	✓	✓	203	35	19	
4				20			
5				21			
6				22			
7	✓	✓	✓	245	58	23	
8						24	✓
9						25	✓
10						26	✓
11						27	✓
12						28	✓
13						29	✓
14						30	✓
15						31	✓
16						รวม	
							1,078.00
							257.00

**หมายเหตุ** A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว  
 E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ลงในช่องที่  
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

<p style="text-align: center;"><b>สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)</b></p> <p>ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว</p> <p>ลงชื่อ.....          (นางสาวรัชฎาภรณ์..... หุ่นศิลป์.....)</p> <p>ตำแหน่ง.....จป.วิชาชีพ.....ผู้ได้รับมอบหมาย</p> <p>วัน/เดือน/ปี.....30 เมษายน 2568.....</p>	<p style="text-align: center;"><b>สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง</b></p> <p>ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่.....โรงขยะอ่อนนุช.....</p> <p>ลงชื่อ.....          (.....)</p> <p>ตำแหน่ง.....พนักงานประจำรถ.....ผู้ได้รับมอบหมาย</p> <p>วัน/เดือน/ปี.....30 เมษายน 2568.....</p>
---	---

<p style="text-align: center;"><b>สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด</b></p> <p>ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน</p> <p>ลงชื่อ.....          (.....)</p> <p>ตำแหน่ง.....ผู้ได้รับมอบหมาย</p> <p>วัน/เดือน/ปี.....</p>	<p style="text-align: center;"><b>คำเตือน</b></p> <p>1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะ แต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปิดอิดก้น</p> <p>2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่</p>
---	--



สง 3-20-0368-134081-0-N

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำสัตว์

ชื่อผู้กักนำสัตว์ : บริษัท มีก ไซมิช อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82160000525371  
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 17319 หมู่ที่ 4 ถนนสุขาภิบาล 2 แขวงตอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250  
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :  
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว : เลขทะเบียนพาหนะ : 61-5391 กท พาหนะที่ใช้ : รถทั่วไป  
 โดยขนส่งจากจังหวัด : กรุงเทพมหานคร ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน  
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604  
 สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนน ค้าพลบวรีน อำเภอสรรพยา จังหวัดชัยภูมิ 20230  
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	แม่พิมพ์ยางที่ใช้แล้ว	191204	แม่พิมพ์ยางที่ใช้แล้ว	20	0.280 0.5
2	เศษปูนปลาสเตอร์	101008	เศษปูนปลาสเตอร์	200	4.800 3.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 3 ตัน

☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอรับรองระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ คัดป่าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม ปริมาณที่ส่งมอบ : 3.5 ตัน  
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ วันที่ส่งมอบ : 27/03/2568  
 ลงชื่อผู้กักนำสัตว์ : รัชฎาภรณ์ หุ่นศิลป์ ลายมือชื่อ : รัชฎาภรณ์ หุ่นศิลป์ วันที่ : 27 มี.ค. 68 เวลาที่ส่งมอบ : 9.00 น.

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ คัดป่าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
 ลงชื่อผู้รับ : นายสุนทร เรืองรัมย์ ลายมือชื่อ : สุนทร เรืองรัมย์ วันที่ : 27-3-68

☐ ผู้กักนำสัตว์ได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604

ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ปริมาณที่รับมอบ : 5.080 ตัน  
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ ซึ่งมีการบรรจุ คัดป่าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม น้ำหนักจริง ☒ น้ำหนักประมาณการ ☐  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : รัชฎาภรณ์ หุ่นศิลป์ ลายมือชื่อ : รัชฎาภรณ์ หุ่นศิลป์ วันที่ : 27/3/2568 เวลาที่รับมอบ : 11:50  
 วันที่มาถึง : 27/3/2568 เวลาที่มาถึง : 11:30

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.080 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ คัดป่าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม น้ำหนักจริง ☒ น้ำหนักประมาณการ ☐  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : รัชฎาภรณ์ หุ่นศิลป์ ลายมือชื่อ : รัชฎาภรณ์ หุ่นศิลป์ วันที่ : 27/3/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13:00  
 วันที่รับมอบ : 27/3/2568 เวลาที่รับมอบ : 11:50  
☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ  
☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.080 ตัน  
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว น้ำหนักจริง ☒ น้ำหนักประมาณการ ☐  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : รัชฎาภรณ์ หุ่นศิลป์ ลายมือชื่อ : รัชฎาภรณ์ หุ่นศิลป์ วันที่ : 27/3/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13:42  
 วันที่รับมอบ : 27/3/2568 เวลาที่รับมอบ : 11:50  
☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสัตว์สรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)  
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายละเอียดตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
 ลงชื่อผู้กักนำสัตว์ : รัชฎาภรณ์ หุ่นศิลป์ ลายมือชื่อ : รัชฎาภรณ์ หุ่นศิลป์ วันที่ : 27 มี.ค. 68

ที่ สว 05/68

กนอ.ขร.01

บริษัท มิชิ ไซมิช อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

เลขที่ 37 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31

แขวงคลองไม้ เขตประเวศ

กรุงเทพมหานคร 10250

6 มิถุนายน 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนพฤษภาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน - ฉบับ

2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอุตสาหกรรม จำนวน - ฉบับ

3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท มิชิ ไซมิช อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.84(1)-5/2537 นอช. ประกอบกิจการผลิตเครื่องประดับ ตั้งอยู่ ในนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี เขตประเวศ แปลงที่ดิน A6 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนเมษายน พ.ศ. 2568 ดังนี้

## 1. ขยะอันตราย

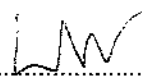
1.1 ภาชนะปนเปื้อน	จำนวน - รายการ	ปริมาณ -	ตัน
1.2 หลอดไฟ	จำนวน - รายการ	ปริมาณ -	ตัน
1.3 เศษปูนปลาสเตอร์	จำนวน - รายการ	ปริมาณ -	ตัน
1.4 แม่พิมพ์ใช้แล้ว	จำนวน - รายการ	ปริมาณ -	ตัน
1.5 น้ำมันใช้แล้ว	จำนวน - รายการ	ปริมาณ -	ตัน

2. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการ	ปริมาณ 1.538	ตัน
--------------	----------------	--------------	-----

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ




ขอแสดงความนับถือ



(นายนคร วงศ์จินดาวงศ์)

รองประธานบริษัท

	ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	วันที่..... 31 พฤษภาคม 2568 .....																			
ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท มิถิ โซมิซ อินเทอร์เน็ต จำกัด.....นิคมอุตสาหกรรม.....อัญธานี..... ชื่อผู้ให้บริการกำจัด.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ.....หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่.....น.84(1)-5/2537.....ลงวันที่.....26 มกราคม 2537..... ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ.....ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง.....รถบรรทุก.....หมายเลขทะเบียน.....75-4652.....																					
วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./ถัง/มม)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./ถัง/มม)	จำนวน (ถุง)
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓						176	31	17										
2											18										
3											19	✓	✓	✓				228	43		
4											20										
5	✓	✓	✓						158	40	21										
6											22	✓	✓	✓				130	20		
7											23										
8	✓	✓	✓						155	26	24										
9											25										
10											26	✓	✓	✓				173	40		
11											27										
12	✓	✓	✓						180	45	28										
13											29	✓	✓	✓				163	23		
14											30										
15	✓	✓	✓						175	21	31										
16											รวม								1,538.00	289.00	
หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....											ให้ทำเครื่องหมาย ลงในช่องที่ และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด										
สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน) ขอรับรองว่า ได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว ลงชื่อ..... (นางสาววิภากรณ์ หุ่นศิลป์.....) ตำแหน่ง.....จป.วิชาชีพ.....ผู้ได้รับมอบหมาย วัน/เดือน/ปี.....31 พฤษภาคม 2568.....											สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่.....โรงพยาบาล..... ลงชื่อ..... (.....) ตำแหน่ง.....พนักงานประจำรถ.....ผู้ได้รับมอบหมาย วัน/เดือน/ปี.....31 พฤษภาคม 2568.....										
สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงชื่อ..... (.....) ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย วัน/เดือน/ปี.....											ถ้านัด 1. ผู้ประกอบการ ต้องดำเนินการจัดเก็บ และการขนส่งขยะ แต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปิดมัดก๊วย 2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่										

บริษัท มิกิ ไซมิช อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

เลขที่ 37 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31

แขวงคลองไม้ เขตประเวศ

กรุงเทพมหานคร 10250

11 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนมิถุนายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน	-	ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอุตสาหกรรม	จำนวน	-	ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน	1	ฉบับ

บริษัท มิกิ ไซมิช อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.84(1)-5/2537 นอธ. ประกอบกิจการผลิตเครื่องประดับ ตั้งอยู่ ในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี เขตประเวศ แปลงที่ดิน A6 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568 ดังนี้

## 1. ขยะอันตราย

1.1 ภาชนะปนเปื้อน	จำนวน - รายการ	ปริมาณ -	ตัน
1.2 หลอดไฟ	จำนวน - รายการ	ปริมาณ -	ตัน
1.3 เศษปูนปลาสเตอร์	จำนวน - รายการ	ปริมาณ -	ตัน
1.4 แม่พิมพ์ใช้แล้ว	จำนวน - รายการ	ปริมาณ -	ตัน
1.5 น้ำมันใช้แล้ว	จำนวน - รายการ	ปริมาณ -	ตัน

2. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการ	ปริมาณ 1.931	ตัน
--------------	----------------	--------------	-----

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

(นายนคร วงศ์จินดาเวชย์)

รองประธานบริษัท



## ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

วันที่..... 30 มิถุนายน 2568 .....

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท มิกิ ไชมิช อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด.....นิคมอุตสาหกรรม.....อัญธานี.....

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ.....หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่.....น.84(1)-5/2537.....ลงวันที่.....26 มกราคม 2537.....

ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ.....ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง.....รถบรรทุก.....หมายเลขทะเบียน.....75-4652.....

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./คัน/วัน)	จำนวน (คัน)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./คัน/วัน)	จำนวน (คัน)
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1											17										
2	✓	✓	✓						160	50	18	✓	✓	✓						160	43
3											19										
4											20										
5	✓	✓	✓						417	73	21										
6											22										
7											23	✓	✓	✓						239	63
8											24										
9	✓	✓	✓						191	12	25										
10											26	✓	✓	✓						183	30
11											27										
12	✓	✓	✓						170	35	28										
13											29										
14											30	✓	✓	✓						183	51
15											31										
16	✓	✓	✓						228	54	รวม									1,931.00	411.00

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว  
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ลงในช่องที่  
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ลงชื่อ.....  
(นางสาวรัชฎาภรณ์ หุ่นศิลป์)

ตำแหน่ง.....จป.วิชาชีพ...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....30 มิถุนายน 2568.....

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่.....โรงขยะอ่อนนุช.....

ลงชื่อ.....  
(.....)

ตำแหน่ง.....พนักงานประจำรถ...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....30 มิถุนายน 2568.....

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ

เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ.....  
(.....)

คำเตือน

- ผู้ประกอบการ ต้องแจ้งแผนการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปิดฉลาก
- ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง

ภาคผนวก 11ข

---

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท มิชิ ไชมิชิ อินเทอร์เน็ตซันแนล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82160000525371  
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 17319 หมู่ที่ 4 ถนนสุขภิบาล2 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250  
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : เลขทะเบียนพาหนะ : 61-5391 กท พาหนะที่ใช้ : รถทั่วไป  
 โดยขนส่งจากจังหวัด : กรุงเทพมหานคร ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน  
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซิปอร์ต เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604  
 สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนน ต้าลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230  
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	แม่พิมพ์ยางที่ใช้แล้ว	191204	แม่พิมพ์ยางที่ใช้แล้ว	20	0.280 0.5
2	เศษปูนปลาสเตอร์	101008	เศษปูนปลาสเตอร์	200	4.800 3.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.5 ตัน ของแข็งถึงเหลว 3 ตัน

: ☒ หนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอรับรองระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 3.5 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 27/03/2568  
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 11.00 น.  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : รัชฎาภรณ์ หันศิลป์ ลายมือชื่อ : รัชฎาภรณ์ หันศิลป์ วันที่ : 27-3-68

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
 ลงชื่อผู้รับ : นายสุนทร เรืองรัมย์ ลายมือชื่อ : นายสุนทร เรืองรัมย์ วันที่ : 27-3-68

☒ ผู้ก่อกำเริบได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซิปอร์ต เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604

ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : รัชฎาภรณ์ หันศิลป์ ลายมือชื่อ : รัชฎาภรณ์ หันศิลป์ วันที่ : 27-3-68  
 เวลาที่มาถึง : 11.30

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 5.080 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม ☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ  
 วันที่รับมอบ : 27/3/2568 เวลาที่มอบ : 11.55  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : รัชฎาภรณ์ หันศิลป์ ลายมือชื่อ : รัชฎาภรณ์ หันศิลป์ วันที่ : 27-3-68  
☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.080 ตัน  
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 27-3-68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 12.32  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : รัชฎาภรณ์ หันศิลป์ ลายมือชื่อ : รัชฎาภรณ์ หันศิลป์ วันที่ : 27-3-68  
☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)  
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : รัชฎาภรณ์ หันศิลป์ ลายมือชื่อ : รัชฎาภรณ์ หันศิลป์ วันที่ : 27-3-68

**ใบรับบริการบำบัด/กำจัดของเสีย**

เลขที่ : BWG6802200181

วันที่ขนส่ง : 20 ก.ค. 2558

<b>1.ผู้ก่อกำเนิด</b>							
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : [C32250] นิกโก้ โซนิค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด					เลขทะเบียนโรงงาน : 82160000525371		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 37 ซ.สุขาภิบาล2 ซ.31 แขวงตอกไม้ เขต ประเวศ จ.กรุงเทพมหานคร 10250							
<b>2.ผู้ขนส่ง</b>							
ชื่อบริษัทขนส่ง : บริษัท.เบตเตอร์ เรสต์ ทราฟฟิค จำกัด					ชื่อพนักงานขับ : นายไพฑูริศ นาคสัมพันธ์		
ทะเบียนรถ : 78-0648 กทม.					ประเภทรถ : รถบรรทุก 6 ล้อ - เฉพาะ, รถบรรทุก 6 ล้อ - เฉพาะ		
<b>3.ผู้รับดำเนินการ</b>							
ชื่อผู้รับดำเนินการ : เบตเตอร์ เรสต์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40สม) สรรบุรี					เลขทะเบียนโรงงาน 1 : 20190300225401		
เจ้าหน้าที่ : ณัฐนา บุญลง โทร. 0916166465					เลขทะเบียนโรงงาน 2 : 10190000825494		
No	รายการ	รหัส	เลขอ้างอิง	ทะเบียนรถ	เลขอ้างอิง กอง2.	ปริมาณ ผู้ก่อกำเนิด (ตัน)	ปริมาณ ผู้รับกำจัด (ตัน)
1	[Haz] ถ่านหินเปียก	15 01 10	68BWGHaz0220102	78-0648 กทม.	11102680710715		0.1
	[Haz] หลอดไฟ	16 02 15	68BWGHaz0220102	78-0648 กทม.	11102680710739		0.01
3	[HBL] น้ำมันใช้แล้ว	13 02 08	68BWGHBL0220116	78-0648 กทม.	11102680710670		0.01
4	[Non] แม่พิมพ์ใช้แล้ว	19 12 04	68BWGNon0220070	78-0648 กทม.	31102680710340		0.5
5	[Non] เศษปูนปลาสเตอร์	10 10 08	68BWGNon0220070	78-0648 กทม.	31102680710367		4.05
<b>ปริมาณรวม (ตัน)</b>							<b>4.6</b>
ลงชื่อ..... ผู้ก่อกำเนิด		ลงชื่อ..... ผู้ขนส่ง		ลงชื่อ..... ผู้รับดำเนินการ			
วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....			

สำเนา(วางบิล)

F-TR-03-03

REV.,0 DATE 01/01/0



ภาคผนวก 12ข

---

รายงานผลการตรวจสภาพแวดล้อมของโครงการ

# รายงานการตรวจวัด

## คุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด

ที่อยู่ 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ

กรุงเทพมหานคร 10250

ตรวจวัดเมื่อวันที่ 17 มิถุนายน 2567

# รายงานการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด  
ที่อยู่ 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ  
กรุงเทพมหานคร 10250



บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด  
563/1 ถนนเทอดไท แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพฯ 10160  
โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02454-0317  
E-mail: smilelab1689@gmail.com



SMILE  
Laboratory Co., Ltd.

บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด

Smile Laboratory Co., Ltd.

563/1 ถนนพหลโยธิน แขวงบางศรีเมือง บางเขน กรุงเทพฯ 10160 (โทรศัพท์ 02-227-0265 (ในสาย 02-454-0317  
563/1 Thoei Thai Rd., Bangwa, Phasicharoen, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

## หนังสือรับรองการจัดทำรายงาน

บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด ได้รับใบอนุญาตการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๒๕๖ จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๕ จากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานโดยได้รับใบอนุญาตดังนี้

๑. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๕

๒. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๗

๓. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๖

๔. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๖

๕. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๖

ซึ่งเป็นผู้ที่สามารถรับรองรายงานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมี (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๕, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. ๒๕๖๑, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๕, และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๑ ให้กับ บริษัท เอช แอนด์ เอ คัดติ้ง เวิร์คส์ จำกัด เมื่อวันที่ ๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๗

เพื่อนำผลที่ได้ไปเป็นแนวทางในการจัดทำมาตรการลดผลกระทบทางด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามหลักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รายละเอียดตามเอกสารรายงานที่แนบท้ายนี้

นายจิโรด

(นายพุทธิโชค สระตันดี)

ผู้ตรวจวัดระดับความเข้มข้นสารเคมีอันตราย

ดร.

(นายธาดา หิรัญชนันท์)

นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

SMILE  
Laboratory Co., Ltd.

นางอริยา

(นางสาวอริยา ทองสูง)

ผู้จัดทำรายงาน

นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

## สารบัญ

รายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	หน้า
บทนำ	2
วัตถุประสงค์	2
วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง	3
ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	4

เอกสารแนบ
- ภาพการตรวจวัด
- รายงานผลการวิเคราะห์
- เอกสารใบอนุญาต
- กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- เอกสารสอบเทียบ

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมพร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด เมื่อวันที่ 17 มิถุนายน 2567 โดยมีเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

#### เลขที่ใบอนุญาต

##### 1. กรมโรงงานอุตสาหกรรม

- ทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เลขทะเบียน ว-๒๘๖

##### 2. กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

- ผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๕

- ผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๗

- ผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๖

- ผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๖

- ผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๖

#### ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

1. นายชนวัฒน์ สิริเจริญธนพันธุ์

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

2. นางสาวนันทนาภรณ์ อินตา

เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

#### งานภาคสนาม / ผู้เก็บตัวอย่าง

1. นายธาดา หิรัญชนันท์

นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

2. นายจิรเมธ มาประสม

นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

3. ว่าที่ร้อยตรี ภาณุวัฒน์ สายชล

นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

4. นายพุทธิโชค สระตันดี

นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

#### จัดทำรายงาน

1. นางสาวอัญญิกา ทองสูง

นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

2. นางสาวสุปรียา พิมพ์สระบุญ

นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

รายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด  
ที่อยู่ 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ  
กรุงเทพมหานคร 10250  
เมื่อวันที่ 17 มิถุนายน 2567

1. บทนำ

บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด ได้ให้ความสำคัญและตระหนักถึงด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน และบริเวณโดยรอบ จึงมอบหมายให้บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมซึ่งดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 17 มิถุนายน 2567 เพื่อนำผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ได้ไปกำหนดนโยบายส่งเสริม และรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อไป

2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อเป็นแนวทางในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัท ที่อาจจะส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน และบริเวณโดยรอบ
- 2.2 เพื่อรวบรวมผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขปัญหาคุณภาพสิ่งแวดล้อมในด้านต่าง ๆ ตามที่กำหนดไว้
- 2.3 เพื่อจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขปัญหาคุณภาพสิ่งแวดล้อมดังกล่าว และนำเสนอต่อผู้รับผิดชอบและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

### 3. วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง

วิธีการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตัวอย่างได้ดำเนินการตามประกาศของราชการที่กำหนดไว้ในมาตรฐานและเป็นไปตามมาตรฐานสากลที่ได้รับการยอมรับ ซึ่งสามารถสรุปวิธีการตรวจวัดได้ดังนี้

ตารางที่ 1 วิธีการเก็บและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	มาตรฐานอ้างอิง	วิธีการวิเคราะห์
<b>1. การตรวจวัดสารมลพิษ บริเวณพื้นที่ทำงาน</b>		
เมทิล เอทิล คีโตน (Methyl Ethyl Ketone)	NIOSH 2500	Gas Chromatography
ไซลีน (Xylene)	NIOSH 1501	Gas Chromatography
กรดซัลฟูริก (Sulfuric acid)	OSHA ID-1655G	Ion Chromatography
ปริมาณฝุ่นละอองโดยรวม (Total Dust)	NIOSH 0500	Gravimetric Method
ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable dust)	NIOSH 0600	Gravimetric Method
<b>2. การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน</b>		
ความเข้มของแสงสว่าง	CIE 1931 หรือ ISO/CIE 10527	Light Meter
<b>3. การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min.) บริเวณพื้นที่ทำงาน</b>		
Leq 1,5 min./ L <sub>max</sub> / L <sub>peak</sub>	IEC 61672 หรือ IEC 651 Type 2	Sound Level Meter
<b>4. การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) บริเวณพื้นที่ทำงาน</b>		
Leq 1,8 hr./ L <sub>max</sub> / L <sub>peak</sub>	IEC 61672 หรือ IEC 651 Type 2	Sound Level Meter
<b>5. การตรวจวัดปริมาณสารมลพิษ ที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย</b>		
ปริมาณฝุ่นละออง (TSP)	U.S. EPA. Method 5	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method
กรดกำมะถัน (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	U.S. EPA. Method 8	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method



#### 4. ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด ได้รับมอบหมายให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด เมื่อวันที่ 17 มิถุนายน 2567 โดยผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงในตารางที่ 2-6 ดังต่อไปนี้

##### 4.1 ผลการตรวจวัดสารมลพิษ บริเวณพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดสารมลพิษ บริเวณพื้นที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัด 9 จุด เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 2

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดสารมลพิษ บริเวณพื้นที่ทำงาน

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ก๊าซ/ไอระเหย	ผลวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	หน่วย	เทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน
1	Laser room : บริเวณกลางห้อง	เมทิล เอทิล คีโตน (Methyl Ethyl Ketone)	0.216	200	ppm	ผ่าน
2	Planning room : บริเวณกลางห้อง	ไซลีน (Xylene)	0.108	100	ppm	ผ่าน
3	Boiling Room : บริเวณกลางห้อง	กรดซัลฟริก (Sulfuric acid)	<0.010	1	mg/m <sup>3</sup>	ผ่าน
4	Auto Room : บริเวณกลางห้อง	ปริมาณฝุ่นละอองโดยรวม (Total Dust)	0.708	15 <sup>(2)</sup>	mg/m <sup>3</sup>	ผ่าน
5	Auto Room (คุณอัยยัญดา พูลเกษ)	ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable dust)	0.200	5 <sup>(2)</sup>	mg/m <sup>3</sup>	ผ่าน
6	Bottom 1 : B014	ปริมาณฝุ่นละอองโดยรวม (Total Dust)	0.583	15 <sup>(2)</sup>	mg/m <sup>3</sup>	ผ่าน
7	Bottom 1 (คุณสุดพรรณษา พาชื่น)	ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable dust)	0.133	5 <sup>(2)</sup>	mg/m <sup>3</sup>	ผ่าน
8	Bottom RF : A042	ปริมาณฝุ่นละอองโดยรวม (Total Dust)	0.625	15 <sup>(2)</sup>	mg/m <sup>3</sup>	ผ่าน
9	Bottom RF (คุณพนิดา เณรกุล)	ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable dust)	0.167	5 <sup>(2)</sup>	mg/m <sup>3</sup>	ผ่าน

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ท.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

<sup>(2)</sup> มาตรฐานแนะนำโดย OSHA (The Occupational Safety and Health Administration)

##### ข้อเสนอแนะด้านการป้องกันการสัมผัสสารเคมี บริเวณพื้นที่ทำงาน

- พนักงานที่ปฏิบัติงานเป็นประจำในพื้นที่สามารถป้องกันได้โดยสวมใส่เสื้อคลุมนอกแขนยาว สวมถุงมือ/ปกอกแขน กางเกงใยหิน ใส่รองเท้าและวัสดุหุ้มเท้า ทุกครั้งที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง โดยเฉพาะพื้นที่ที่มีการใช้สารอันตรายระเหย ควรสวมใส่หน้ากากที่มีชุดกรองไอระเหยประเภทผ่งถ่าน เพื่อทำการดูดซับสารเคมีก่อนเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ
- ควรทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อติดตามแนวโน้มการสะสมในร่างกาย และผลกระทบที่อาจจะเกิดกับสุขภาพของพนักงานในระยะยาว
- จัดอบรมพนักงานให้เกิดความรู้ ความเข้าใจ และความตระหนัก เกี่ยวกับโรคที่เกิดจากการปฏิบัติงาน เช่น โรคปอด ที่เกิดจากการทำงาน เป็นต้น
- ควรติดตามคุณภาพอากาศในสถานประกอบการเป็นระยะ เพื่อติดตามแนวโน้มของคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน และหาวิธีการบำบัดหรือกำจัดที่เหมาะสม เพื่อลดผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของพนักงานและสิ่งแวดล้อม

## 4.2 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดแบบจุดทั้งหมด 80 จุด เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 3

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน (ตรวจวัดแบบจุด)

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน(ข) (LUX)			เทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	
Bottom 1									
1	B001	จัดชั้นงาน	1,725	1,522	1,328	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
2	B003	จัดชั้นงาน	1,827	1,655	1,210	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
3	B006	จัดชั้นงาน	1,972	1,755	1,453	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
4	B007	จัดชั้นงาน	1,822	1,653	1,549	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
5	B010	จัดชั้นงาน	1,839	1,432	1,210	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
6	B012	จัดชั้นงาน	1,538	1,502	1,150	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
7	B013	จัดชั้นงาน	1,892	1,699	1,432	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
8	B015	จัดชั้นงาน	1,850	1,722	1,503	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
9	B018	จัดชั้นงาน	1,729	1,500	1,125	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
10	B019	จัดชั้นงาน	1,422	1,210	1,097	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
11	B022	จัดชั้นงาน	1,825	1,703	1,552	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
12	B024	จัดชั้นงาน	1,953	1,754	1,622	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
13	B025	จัดชั้นงาน	2,105	1,833	1,622	1,200-1,600	600	300	ผ่าน
14	B027	จัดชั้นงาน	1,854	1,673	1,522	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
15	B030	จัดชั้นงาน	1,425	1,220	1,013	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
16	B031	จัดชั้นงาน	1,977	1,782	1,443	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
17	B033	จัดชั้นงาน	1,852	1,634	1,430	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
18	B036	จัดชั้นงาน	1,978	1,787	1,432	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
19	B042	จัดชั้นงาน	1,639	1,540	1,142	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
20	B039	จัดชั้นงาน	2,109	1,987	1,693	1,200-1,600	600	300	ผ่าน
21	B037	จัดชั้นงาน	2,972	1,753	1,584	1,200-1,600	600	300	ผ่าน
Control 2									
22	โต๊ะเช็คเพชร 0077	ตรวจสอบเพชร	1,529	1,210	984	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
23	โต๊ะงานคอมพิวเตอร์ 0398	งานคอมพิวเตอร์	1,420	1,213	1,055	400-500	300	200	ผ่าน
24	โต๊ะเช็คเพชร 0032	ตรวจสอบเพชร	1,599	1,413	1,253	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
25	โต๊ะ 0019	ส่งกล่อง	4,539	3,253	2,770	>2,400	600	300	ผ่าน
26	โต๊ะ 0069	ส่งกล่อง	5,300	3,782	3,509	>2,400	1,000	400	ผ่าน
27	โต๊ะงานคอมพิวเตอร์ 1292	งานคอมพิวเตอร์	1,411	1,238	1,102	400-500	300	200	ผ่าน
28	โต๊ะ 0142	ส่งกล่อง	6,940	5,380	4,370	>2,400	1,000	400	ผ่าน
29	โต๊ะงานคอมพิวเตอร์ 1276	งานคอมพิวเตอร์	1,502	1,576	1,013	400-500	300	200	ผ่าน

หมายเหตุ : <sup>(ก)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง

- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าต่ำกว่าเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

กรณีที่ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงานมีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ 1,000 ลักซ์

(พื้นที่ 1\*) คือ จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

(พื้นที่ 2\*\*) คือ บริเวณถัดจากพื้นที่ที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง

(พื้นที่ 3\*\*\*) คือ บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน (ตรวจวัดแบบจุด) (ต่อ)

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup> (LUX)			เทียบเกณฑ์มาตรฐาน
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	
Control 2 (ต่อ)									
30	โต๊ะงานคอมพิวเตอร์ 0716	งานคอมพิวเตอร์	1,672	1,453	1,300	400-500	300	200	ผ่าน
31	โต๊ะ 0400	ตรวจสอบเพชร	1,739	1,655	1,412	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
32	โต๊ะ A073	ขัดชิ้นงาน	1,532	1,488	1,310	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
Auto Polishing									
33	โต๊ะ A	งานควบคุม	1,953	1,442	1,210	200-300	300	200	ผ่าน
34	โต๊ะ B	งานควบคุม	1,544	1,482	1,219	200-300	300	200	ผ่าน
35	โต๊ะ D	งานควบคุม	1,853	1,802	1,755	200-300	300	200	ผ่าน
36	โต๊ะ E	งานควบคุม	1,755	1,653	1,544	200-300	300	200	ผ่าน
37	โต๊ะ G	งานควบคุม	1,528	1,433	1,250	200-300	300	200	ผ่าน
Conning									
38	โต๊ะเครื่องขึ้น	ขึ้น	1,673	1,552	1,280	300-400	300	200	ผ่าน
39	โต๊ะงานคอมพิวเตอร์ 065	งานคอมพิวเตอร์	553	-	-	400-500	-	-	ผ่าน
Turbo Brushing									
40	โต๊ะ 0779	เช็คงาน	1,253	972	899	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
41	โต๊ะเช็คงาน	เช็คงาน	1,544	1,512	1,309	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
Boiling									
42	โต๊ะ 9044	เช็คงาน	1,953	1,852	1,660	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
43	โต๊ะ 0112	เช็คงาน	1,887	1,679	1,540	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
Stock / Shipping									
44	โต๊ะคอมพิวเตอร์ 0115	งานคอมพิวเตอร์	422	-	-	400-500	-	-	ผ่าน
45	โต๊ะคอมพิวเตอร์ 1293	งานคอมพิวเตอร์	411	-	-	400-500	-	-	ผ่าน
46	โต๊ะเช็คงาน	เช็คงาน	1,652	1,205	956	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
47	โต๊ะคอมพิวเตอร์ 0536	งานคอมพิวเตอร์	419	-	-	400-500	-	-	ผ่าน
Grinding									
48	โต๊ะเช็คคุณนิยดา	เช็คงาน	5,300	4,780	3,880	1,200-1,600	1,000	400	ผ่าน
49	โต๊ะเช็คคุณอริชา	ส่องกล้อง	5,440	4,380	4,200	>2,400	1,000	400	ผ่าน
50	โต๊ะเช็คคุณอภิรมณ์	ส่องกล้อง	5,520	5,302	4,770	>2,400	1,000	400	ผ่าน
Bottom RB									
51	โต๊ะ 075	ขัดชิ้นงาน	1,439	1,353	1,244	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
52	โต๊ะ 070	ขัดชิ้นงาน	1,588	1,474	1,408	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
53	โต๊ะ 072	ขัดชิ้นงาน	1,635	1,522	1,419	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
54	โต๊ะ 064	ขัดชิ้นงาน	1,810	1,755	1,702	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
55	โต๊ะ 062	ขัดชิ้นงาน	1,784	1,582	1,310	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
56	โต๊ะ 058	ขัดชิ้นงาน	1,853	1,704	1,413	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
57	โต๊ะ 059	ขัดชิ้นงาน	1,678	1,594	1,430	1,200-1,600	300	200	ผ่าน

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง  
 - กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าต่ำกว่าเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์  
 - กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

กรณีที่ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบบ่อให้ถูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงานมีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ 1,000 ลักซ์

(พื้นที่ 1\*) คือ จุดที่ให้ถูกจ้างทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

(พื้นที่ 2\*\*) คือ บริเวณด้านหลังที่ให้ผู้ถูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ถูกจ้างเชื่อมมือถึง

(พื้นที่ 3\*\*\*) คือ บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของผู้ถูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน (ตรวจวัดแบบจุด) (ต่อ)

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup> (LUX)			เทียบเกณฑ์มาตรฐาน
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	
Bottom RR (ต่อ)									
58	โต๊ะ 052	จัดชิ้นงาน	1,753	1,625	1,544	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
59	โต๊ะ 051	จัดชิ้นงาน	1,854	1,732	1,655	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
60	โต๊ะ 045	จัดชิ้นงาน	1,778	1,644	1,478	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
61	โต๊ะ 032	จัดชิ้นงาน	1,853	1,707	1,580	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
62	โต๊ะ 035	จัดชิ้นงาน	1,858	1,679	1,515	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
63	โต๊ะ 022	จัดชิ้นงาน	1,920	1,588	1,584	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
64	โต๊ะ 020	จัดชิ้นงาน	1,753	1,665	1,538	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
65	โต๊ะ 008	จัดชิ้นงาน	1,593	1,442	1,208	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
66	โต๊ะ 010	จัดชิ้นงาน	1,605	1,453	1,352	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
67	โต๊ะ 002	จัดชิ้นงาน	1,897	1,753	1,544	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
68	โต๊ะเช็คงาน	เช็คงาน	2,253	1,872	1,688	1,200-1,600	600	300	ผ่าน
69	โต๊ะคุณวิไลวรรณ	งานคอมพิวเตอร์	653	-	-	400-500	-	-	ผ่าน
Planning									
70	โต๊ะเช็คงาน	เช็คงาน	5,600	5,480	5,270	1,200-1,600	1,000	400	ผ่าน
71	โต๊ะ 094	ส่องกล้อง	5,970	5,640	5,230	>2,400	1,000	400	ผ่าน
72	โต๊ะ No.3	ส่องกล้อง	3,200	3,000	3,040	>2,400	600	300	ผ่าน
73	โต๊ะเช็คงาน	งานคอมพิวเตอร์	459	-	-	400-500	-	-	ผ่าน
HR									
74	โต๊ะคุณพรทิพย์	งานคอมพิวเตอร์	480	-	-	400-500	-	-	ผ่าน
75	โต๊ะคุณนงนุช	งานคอมพิวเตอร์	458	-	-	400-500	-	-	ผ่าน
76	โต๊ะคุณจินตนา	งานคอมพิวเตอร์	442	-	-	400-500	-	-	ผ่าน
77	โต๊ะคุณวิศรดา	งานคอมพิวเตอร์	511	-	-	400-500	-	-	ผ่าน
Admin									
78	โต๊ะคุณณัฐพล	งานคอมพิวเตอร์	648	-	-	400-500	-	-	ผ่าน
Laser									
79	โต๊ะคุณธงชัย ทาธิยะหนัก	เช็คงาน	1,974	1,122	902	1,200-1,600	300	200	ผ่าน
80	โต๊ะคุณรัตนภรณ์	เช็คงาน	6,450	5,980	5,770	1,200-1,600	1,000	400	ผ่าน

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง  
 - กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าต่ำกว่าเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์  
 - กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

กรณีที่มีความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้อุปกรณ์ใดคนหนึ่งทำงาน โดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงานมีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ 1,000 ลักซ์

(พื้นที่ 1\*) คือ จุดที่ให้อุปกรณ์ทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

(พื้นที่ 2\*\*) คือ บริเวณถัดจากที่ให้อุปกรณ์ใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีให้อุปกรณ์อื่นมองเห็น

(พื้นที่ 3\*\*\*) คือ บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของอุปกรณ์ใดคนหนึ่ง

## ข้อเสนอแนะด้านความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน

### กรณีแสงสว่างต่ำกว่าเกณฑ์

1. ควรจัดตำแหน่งหลอดไฟให้ตรงกับตำแหน่งที่พนักงานปฏิบัติงานอยู่ และเพิ่มจำนวนหลอดไฟในตำแหน่งที่มีวัสดุบดบังทิศทางการกระจายของแสง
2. เพิ่มช่องรับแสงจากธรรมชาติที่ผนังด้านข้างอาคาร เช่น ช่องกระจก ช่องลม หรือใช้บล็อกแก้วก่อก่อที่ผนังอาคาร
3. ควรทำความสะอาดหลอดไฟ และครอบหลอดไฟอย่างสม่ำเสมอ เช่น ทุก 3 เดือน, ทุก 6 เดือน หรือปีละ 1 ครั้ง
4. ดูแลบำรุงรักษาระบบแสงสว่างอย่างเหมาะสม และดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟเมื่อครบอายุการใช้งานหรือชำรุด

### กรณีแสงสว่างสูงกว่าเกณฑ์

1. เปลี่ยนทิศทางของโต๊ะและที่นั่งทำงาน โดยให้แสงสว่างเข้าด้านข้าง หรือนั่งหันหลังให้หน้าต่าง แทนการหันหน้าไปหาแสงแดดต้องระวังการเกิดเงาบังแสงสว่างที่ตกกระทบชิ้นงาน
2. ทำฉาก (Background) ข้างเคียงให้สว่างกว่า โดยออกแบบพื้น/วัสดุผิวสีอ่อนให้อยู่ด้านหลัง
3. ใช้โคมไฟ หรือที่ครอบสีทึบพอสมควร ขอบด้านในทาสีเข้มและผิวด้าน
4. ติดตั้งโคมไฟให้ต่ำพอ เพื่อแสงจ้าที่พื้นผิวจะถูกหลบหายไป แต่ให้มีระดับสูงเพียงพอที่ช่วยในการส่องสว่าง

#### 4.3 ผลการตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min.) บริเวณพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min.) บริเวณพื้นที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดทั้งหมด 2 จุด เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min.) บริเวณพื้นที่ทำงาน

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 5 นาที			เทียบเกณฑ์มาตรฐาน
		Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	Lpeak (dB)	
1	Laser room : บริเวณกลางห้อง (คุณธงชัย ทาริยะหนัก)	70	80.6	92.9	ผ่าน
2	Turbo-Bruting room : บริเวณกลางห้อง (คุณสมพร อัมพวงดี)	64	72.4	87.8	ผ่าน
ค่ามาตรฐาน		105 <sup>(1)</sup>	115 <sup>(2)</sup>	140 <sup>(2)</sup>	

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน  
<sup>(2)</sup> กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559, หมวด 3 เสียง (ข้อ 7)

#### ข้อเสนอแนะด้านการควบคุมและการป้องกันด้านระดับความดังเสียง

1. การจัดหาที่ปิดล้อมเครื่องจักร (End closer) โดยนำวัสดุดูดซับเสียงมาบุลงในโครงสร้าง ที่จะใช้ครอบหรือปิดล้อมเครื่องจักร หรือ หรือกั้นทางเดินของเสียง โดยออกแบบวัสดุเก็บเสียง หรือดูดซับเสียงที่สัมพันธ์กับความถี่ของเสียง
2. พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 105 dB(A) ขึ้นไป ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงาน เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs เพื่อลดอัตราการสูญเสียการได้ยินทั้งแบบชั่วคราวและถาวร
3. ทำการทดสอบการได้ยินของพนักงาน โดยแบ่งเป็นการตรวจก่อนเข้าทำงาน และระหว่างการทำงานเป็นระยะ ๆ เพื่อติดตามแนวโน้มการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน
4. ควรตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยเน้นการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน ให้กับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับระดับเสียง ตั้งแต่ 105 dB(A) ขึ้นไป และควรจัดอบรมพนักงานให้เกิดความตระหนักถึงอันตรายเนื่องจากการสูญเสียการได้ยิน

#### 4.4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) บริเวณพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) บริเวณพื้นที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดทั้งหมด 2 จุด เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 5

ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) บริเวณพื้นที่ทำงาน

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง			เทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน
		Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	Lpeak (dB)	
1	Auto room : บริเวณกลางห้อง	79	91.8	109.8	ผ่าน
2	Bottom RF : A048	75	87.6	112.0	ผ่าน
ค่ามาตรฐาน		85 <sup>(1)</sup>	115 <sup>(2)</sup>	140 <sup>(2)</sup>	

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

<sup>(2)</sup> กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 , หมวด 3 เสียง (ข้อ 7)

#### ข้อเสนอแนะด้านการควบคุมและการป้องกันด้านระดับความดังเสียง

1. การจัดหาที่ปิดล้อมเครื่องจักร (End closer) โดยนำวัสดุดูดซับเสียงมาบุลงในโครงสร้าง ที่จะใช้ครอบหรือปิดล้อมเครื่องจักร หรือ หรือกั้นทางเดินของเสียง โดยออกแบบวัสดุเก็บเสียง หรือดูดซับเสียงที่สัมพันธ์กับความถี่ของเสียง
2. พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงาน เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs เพื่อลดอัตราการสูญเสียการได้ยินทั้งแบบชั่วคราวและถาวร
3. ทำการทดสอบการได้ยินของพนักงาน โดยแบ่งเป็นการตรวจก่อนเข้าทำงาน และระหว่างการทำงานเป็นระยะ ๆ เพื่อติดตามแนวโน้มการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน
4. ควรตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยเน้นการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ให้กับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับระดับเสียง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป และควรจัดอบรมพนักงานให้เกิดความตระหนักถึงอันตรายเนื่องจากการสูญเสียการได้ยิน

#### 4.5 ผลการตรวจวัดปริมาณสารมลพิษ ที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย

การตรวจวัดปริมาณสารมลพิษ ที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย ดำเนินการตรวจวัดทั้งหมด 1 จุด เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 6

ตารางที่ 6 ผลการตรวจวัดปริมาณสารมลพิษ ที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ดัชนีวิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	หน่วย	เทียบเกณฑ์มาตรฐาน
1	ปล่อง Boiling room	ปริมาณฝุ่นละออง (TSP)	3.8	400	mg/m <sup>3</sup>	ผ่าน
		กรดกำมะถัน (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	0.01	25	ppm	ผ่าน

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน  
ผลการตรวจวัดปล่องที่มีการเผาไหม้ โดยเน้นระบบเบ็ด คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส  
พื้นฐานแห้ง (Dry Basis)

#### ข้อเสนอแนะด้านการปล่อยมลสารออกจากปล่องระบาย

1. ทำการซ่อมบำรุงและตรวจเช็คประสิทธิภาพการทำงานของปล่องระบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อควบคุมค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
2. ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง เพื่อศึกษาแนวโน้มและเพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม



## การตรวจวัดสารมลพิษ บริเวณพื้นที่ทำงาน



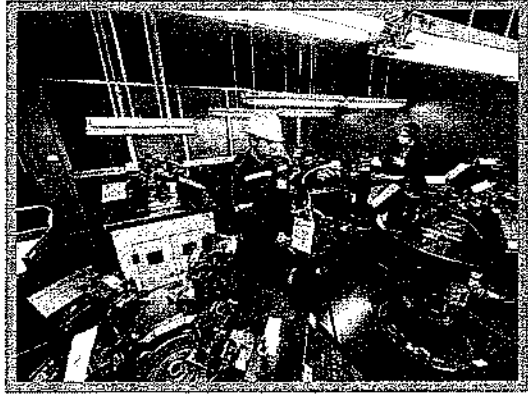
พื้นที่ตรวจวัด : Laser room : บริเวณกลางห้อง



พื้นที่ตรวจวัด : Planning room : บริเวณกลางห้อง



พื้นที่ตรวจวัด : Boiling Room : บริเวณกลางห้อง



พื้นที่ตรวจวัด : Auto Room : บริเวณกลางห้อง



พื้นที่ตรวจวัด : Auto Room (คุณอัยยัญดา พูลเกษ)



พื้นที่ตรวจวัด : Bottom 1 : B014

## การตรวจวัดสารมลพิษ บริเวณพื้นที่ทำงาน



พื้นที่ตรวจวัด : Bottom 1 (คุณสุดพรษา พาชื่น)



พื้นที่ตรวจวัด : Bottom RF : A042

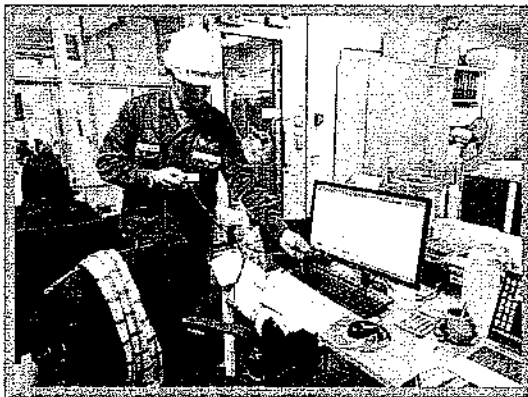


พื้นที่ตรวจวัด : Bottom RF (คุณพนิดา เณรกุล)

## การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน



## การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน



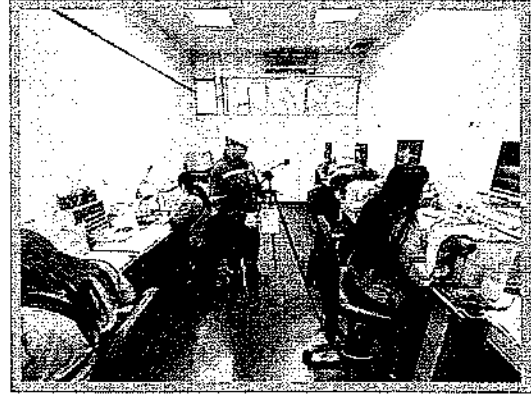
## การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน



การตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min.) บริเวณพื้นที่ทำงาน



พื้นที่ตรวจวัด : Laser room : บริเวณกลางห้อง  
(คุณธงชัย ทาริยะหนัก)



พื้นที่ตรวจวัด : Turbo-Bruting room :  
บริเวณกลางห้อง (คุณสมพร อุ่มพ่วงดี)

## การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) บริเวณพื้นที่ทำงาน



พื้นที่ตรวจวัด : Auto room : บริเวณกลางห้อง



พื้นที่ตรวจวัด : Bottom RF : A048

การตรวจวัดปริมาณสารมลพิษ ที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย



พื้นที่ตรวจวัด : ปล่อง Boiling room



ภาคผนวก 13ข

เอกสารตรวจสอบสภาพของพนักงานประจำปี



# MEDICAL LINE LAB CO., LTD.

## บริษัท เมดิคอลไลน์ แล็บ จำกัด

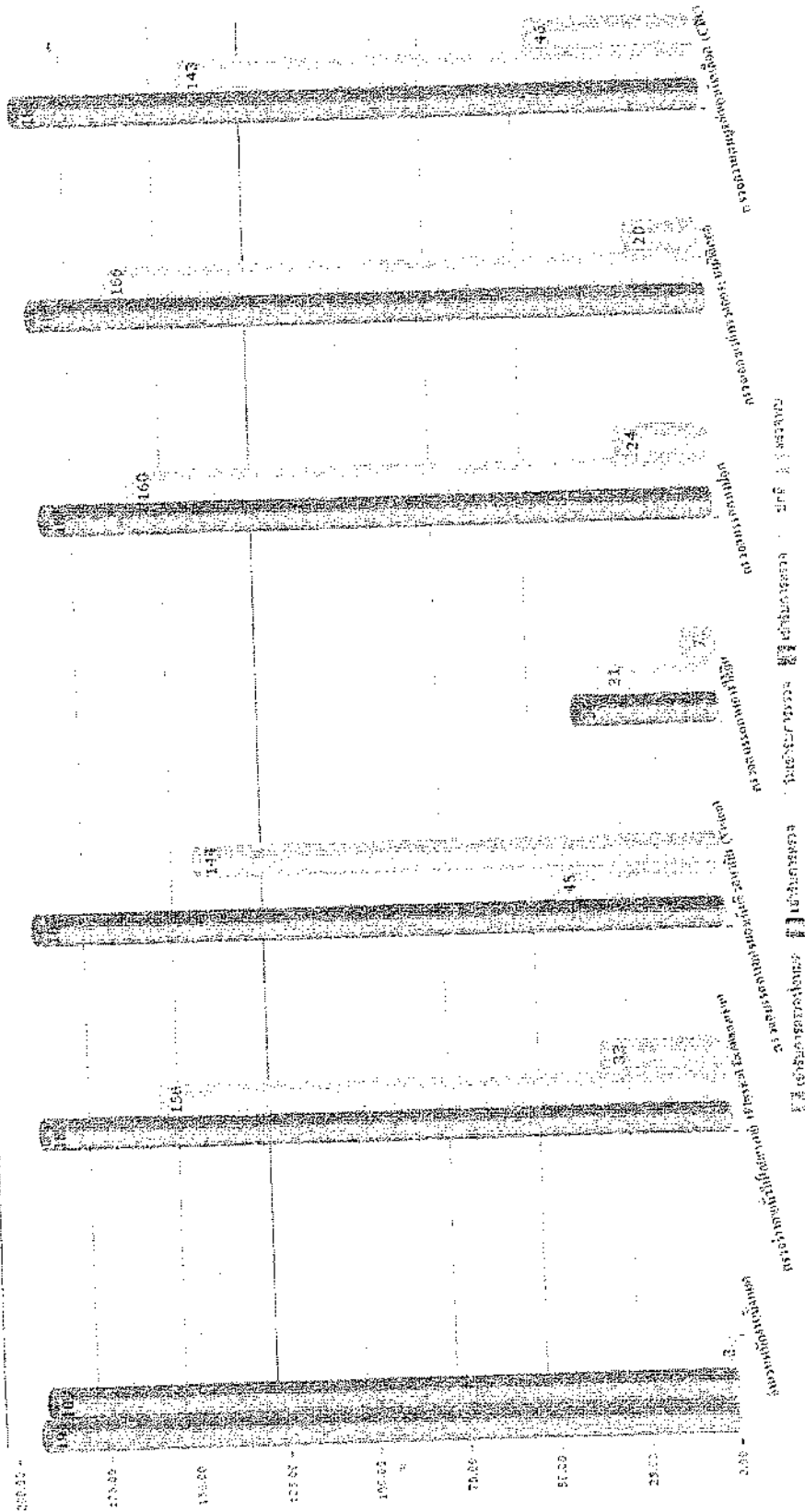
2782 ถนนลาดพร้าว 123/4 แขวงคลองจั่น เขตคลองจั่น กรุงเทพมหานคร 10240 โทร. 0-2374-9604-5, 0-2731-1825 โทรสาร 0-2374-9311  
 2782 Soi Ladprao 123/4, Latvao Rd., Klongjain, Bangkok, Bangkok 10240 Tel: 0-2374-9604-5, 0-2731-1825 Fax: 0-2374-9311  
 E-mail : admin@medicallineab.co.th www.medicallineab.co.th

### ตารางแสดงผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567

ลำดับ	รายการ	จำนวนผู้เข้าตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	% ความผิดปกติ
1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Examination)	189	156	33	17.46 %
2	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นสีตามมัย (Vision)	189	45	144	76.19 %
3	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	38	31	7	18.42 %
4	ตรวจสมรรถภาพปอด	184	160	24	13.04 %
5	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกแบบดิจิทัล	186	166	20	10.75 %
6	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	189	143	46	24.34 %
7	ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)	144	133	11	7.64 %
8	ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (Urine Analysis)	189	181	8	4.23 %
9	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar)	189	164	25	13.23 %
10	ตรวจการทำงานของไต (BUN)	28	28	0	0 %
11	ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	28	28	0	0 %
12	ตรวจระดับไขมันโคเลสเตอรอล (Cholesterol)	189	45	144	76.19 %
13	ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	28	26	2	7.14 %
14	ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	28	26	2	7.14 %
15	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	12	12	0	0 %
16	ตรวจระดับสารโกลูตินในปัสสาวะ	21	21	0	0 %
17	ตรวจระดับสารไขมันในปัสสาวะ	15	15	0	0 %
18	ตรวจระดับสาร Ethanol ในเลือด	2	2	0	0 %
19	ตรวจดัชนีมวลกาย (BMI)	189	81	108	57.14 %

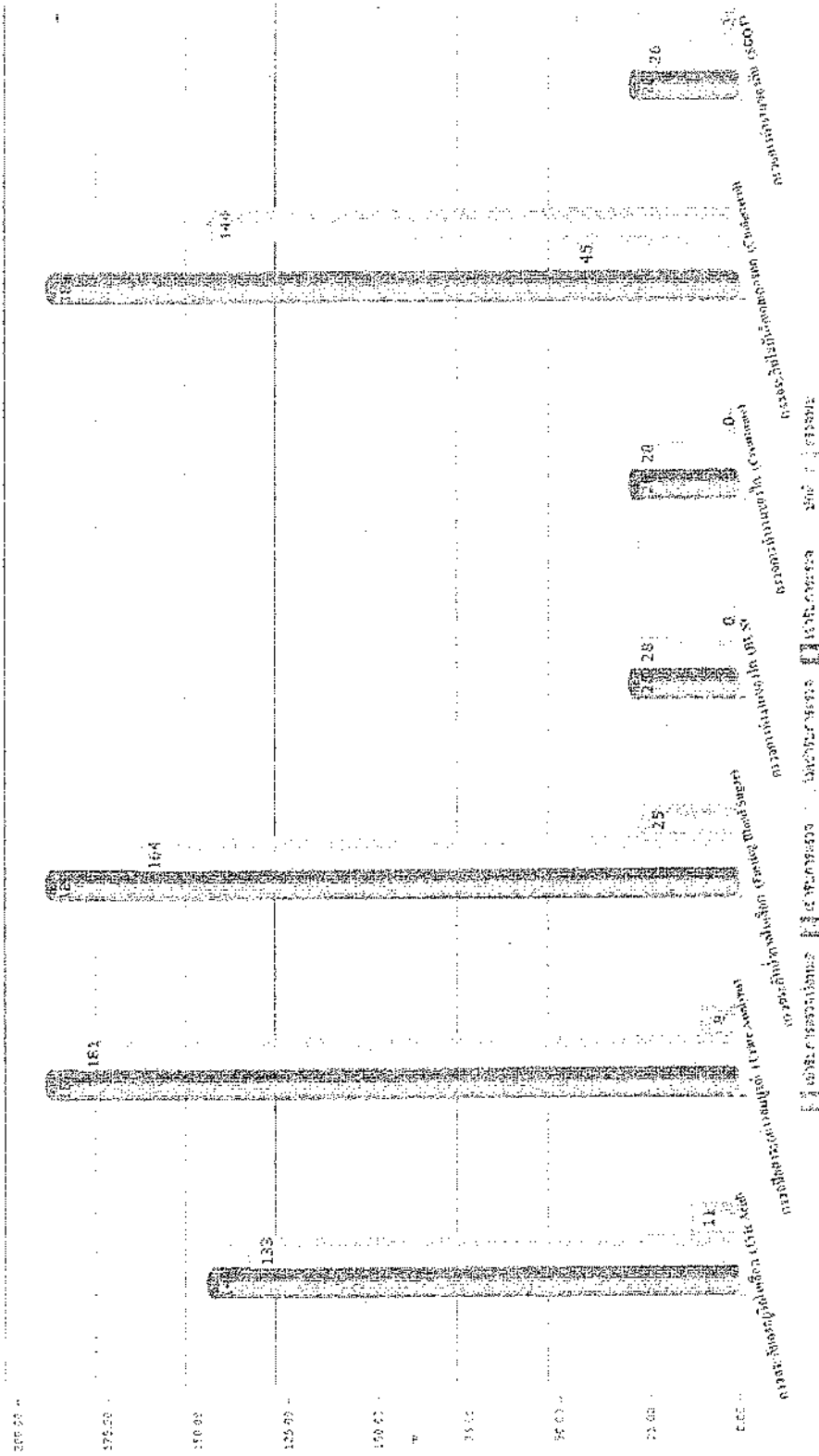
# ตารางแสดงผลการตรวจสภาพประจำปี 2567

บริษัท เอช แอนด์ เอ สตีล จำกัด



# ตารางแสดงผลการตรวจสภาพประจำปี 2567

พื้นที่ เลข แคนด เอ คัดตั้ง เจริญศักดิ์



ตารางแสดงการตรวจหาสารพิษ 2567

บริษัท เอล เอนด์ เอ คัลคิง จำกัด

[illegible]

ภาคผนวก 14ข

---

แผนการดำเนินงานด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)  
ประจำปี พ.ศ. 2568



ลำดับ	แผนงาน	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	โครงการ Eco-Green Network												
2	กิจกรรมทำบุญขึ้นปีใหม่	↕							↕				
3	กิจกรรมวันเด็ก (มอบทุนการศึกษา)	↕											
4	โครงการเสริมสร้างการมีส่วนร่วมของชุมชนในการตรวจสอบและ		↕										
5	การกำกับดูแลสิ่งแวดล้อมในนิคม (EIA Monitoring)				↕								
6	โครงการรับนักศึกษาวิชาลัย					↕							
7	โครงการรณรงค์ขับไล่คดีย้ายสร้างวินัยจราจร						↕						
8	โครงการส่งเสริมการมีส่วนร่วมของประชาชน							↕					
9	ในการทำกับดูแลโรงงานในนิคม (ธงขาวดาวเขียว)								↕				
10	โครงการสลายสิ่งแวดล้อม									↕			
11	กิจกรรมแห่เทียนพรรษา								↕				
12	กิจกรรมวันคล้ายวันเฉลิมพระชนมพรรษา ร.10									↕			
13	กิจกรรมวันแม่										↕		
14	โครงการรับบริจาคโลหิต			↕						↕			↕
15	โครงการ Big Cleaning										↕		
16	การตรวจสอบโรงงานที่มีความเสี่ยงหรือมีการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม												
17	จัดทำ ผักขม และทบทวนแผนฉุกเฉิน												
18	สื่อสารผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง												
19	สื่อสารผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ												

หมายเหตุ : กำหนดการกิจกรรมอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม

ภาคผนวก 15ข

---

เอกสารการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



ภาพกิจกรรมเนื่องในวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2568

วันที่ 9 มกราคม 2568





ภาพกิจกรรมเชื่อมโยงเครือข่ายผู้เชี่ยวชาญจากหน่วยงานภายใต้สังกัด  
สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ (สวทช.)  
วันที่ 16 มกราคม 2568





ภาพกิจกรรมมอบประกาศเกียรติคุณให้แก่ผู้ประกอบการที่ร่วมสนับสนุนข้อมูลการ  
ดำเนินงานพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ประจำปี 2567  
วันที่ 23 มกราคม 2568





ภาพกิจกรรมเชื่อมโยงเครือข่ายผู้เชี่ยวชาญ  
จากมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ (วิทยาเขตบางเขน)  
วันที่ 27 มกราคม 2568





ภาพประชุมคณะกรรมการความร่วมมือในการมีส่วนร่วมเพื่อยกระดับนิคม  
อุตสาหกรรมอู่ธานี สู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Committee) 1/2568  
วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2568





ภาพพิธีทำบุญอาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอัญธานีแห่งใหม่ ซึ่งผู้พัฒนาฯ ได้  
จัดเตรียมไว้ให้หน่วยงานราชการได้มาอยู่ร่วมกัน เพื่อรองรับการให้บริการ  
ผู้ประกอบการในรูปแบบ One Stop Service  
วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568





ภาพการประชุมคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
นิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี EIA Monitoring (ประจำปี 2567)  
วันที่ 12 มีนาคม 2568





# ภาพโครงการบริจาคโลหิต

วันที่ 21 มีนาคม 2568





ภาพสัมนาเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน  
และการใช้งานระบบต่างๆ และชี้แจงการบริหารจัดการและแผนการพัฒนาพื้นที่  
นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
วันที่ 26 มีนาคม 2568





ภาพกิจกรรมเนื่องในประเพณีสงกรานต์  
และกิจกรรมรณรงค์ขับขี่ปลอดภัยใส่ใจเพื่อนร่วมทาง ประจำปี 2568  
วันที่ 8 เมษายน 2568





ภาพโครงการส่งเสริมเศรษฐกิจชุมชน และผู้ประกอบการ ครั้งที่ 2  
วันที่ 8 เมษายน 2568





ภาพโครงการการศึกษาทวิภาคี ประจำปี 2568

วันที่ 24 เมษายน 2568





ภาพกิจกรรมโครงการธงขาวดาวเขียว ประจำปี 2568

วันที่ 29 พฤษภาคม 2568





## ภาพกิจกรรมโครงการ Eco Committee ประจำปี 2568

วันที่ 18 มิถุนายน 2568





## ภาพกิจกรรมโครงการบริจาคโลหิต

วันที่ 20 มิถุนายน 2568





ภาพกิจกรรมโครงการสายสืบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568  
วันที่ 27 มิถุนายน 2568





ภาคผนวก ค

---

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL  
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 1 of 3

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-0124

Received Date : 17/01/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้

เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร

Contact : Tel. (02) 727 0190

Report Date : 27/01/25

Analysis Date : 16-22/01/25

Job No. : 5680144/Jan

Sampling Date \* : 16/01/25

Sampling By \* : TET

Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2501-WW0203 = black turbid/high black sediment/smell, Flow Rate = 2,522 m<sup>3</sup>/Day

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2501-WW0203		
				น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด		
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.70	5.5-9.0	16/01/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	40.9	200	21/01/25
3	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	1.72	-	16/01/25
4	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	39.5	500	17-22/01/25
5	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	142	750	20/01/25

Remarks : \* "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด = 47P 0684568 UTM 1513646

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 029/2567 (2024)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng  
Chief of Laboratory  
27/01/25



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee  
Laboratory Manager  
27/01/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL  
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240  
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : admin@tet1995.com  
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 2 of 3

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-0124  
Received Date : 17/01/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190  
Report Date : 27/01/25  
Analysis Date : 16-22/01/25  
Job No. : S680144/Jan  
Sampling Date \* : 16/01/25  
Sampling By \* : TET  
Type of Sample : Wastewater  
Sample Conditions : 2501-VW0204 = yellow turbid/moderate black sediment, Flow Rate = 2,456 m<sup>3</sup>/Day

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2501-VW0204 น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำ		
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.40	5.5-9.0	16/01/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	22.5	50	21/01/25
3	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.92	-	16/01/25
4	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	2.5	20	17-22/01/25
5	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	49	120	20/01/25

Remarks : \* "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำ = 47P 0684610 UTM 1513661  
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L  
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2016) (B.E. 2559)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

27, 01, 25



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee

Laboratory Manager

27, 01, 25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-0124  
Received Date : 17/01/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี  
Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190  
Sample Conditions : 2501-WW0205 = yellow turbid/moderate black sediment

Report Date : 27/01/25  
Analysis Date : 16-22/01/25  
Job No. : S680144/Jan  
Sampling Date \* : 16/01/25  
Sampling By \* : TET  
Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2501-WW0205 น้ำทิ้งก่อนระบายออก สู่แหล่งน้ำสาธารณะ		
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.66	5.5-9.0	16/01/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	20.9	50	21/01/25
3	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	5.24	-	16/01/25
4	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	2.6	20	17-22/01/25
5	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	49	120	20/01/25

Remarks \* "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: น้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ = 47P 0684674 UTM 1513645  
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L  
: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2016) (B.E. 2559)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng  
Chief of Laboratory  
27/01/25



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee  
Laboratory Manager  
27/01/25

END OF REPORT

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL





Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

NSC-TISI-TIS 17025  
TESTING 0412 Page 1 of 3

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-0404  
Received Date : 10/02/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท โอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี  
Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190  
Report Date : 20/02/25  
Analysis Date : 07-18/02/25  
Job No. : S680144/Feb  
Sampling Date \* : 07/02/25  
Sampling By \* : TET  
Type of Sample : Wastewater  
Sample Conditions : 2502-WW0154 = black turbid/high black sediment/covered with oil slick/smell,  
Flow Rate = 2,832 m<sup>3</sup>/Day

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2502-WW0154		
				น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด		
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.58	5.5-9.0	07/02/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	51.9	200	11/02/25
3	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	1.80	-	07/02/25
4	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	41.5	500	13-18/02/25
5	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	139	750	11/02/25

Remarks : \* "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด = 47P 0684568 UTM 1513646

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 029/2567 (2024)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng  
Chief of Laboratory  
20/02/25



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee  
Laboratory Manager  
20/02/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-0404

Received Date : 10/02/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี

Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้

เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร

Contact : Tel. (02) 727 0190

Report Date : 20/02/25

Analysis Date : 07-18/02/25

Job No. : S680144/Feb

Sampling Date : 07/02/25

Sampling By : TET

Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2502-WW0155 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell,

Flow Rate = 2,776 m<sup>3</sup>/Day

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2502-WW0155		
				น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำ		
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.72	5.5-9.0	07/02/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	9.6	50	11/02/25
3	DO	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.44	-	07/02/25
4	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	5.1	20	13-18/02/25
5	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	47	120	11/02/25

Remarks : น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำ = 47P 0684610 UTM 1513661

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2016) (B.E. 2559)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

20/2/25



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee

Laboratory Manager

20/2/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-0404  
Received Date : 10/02/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190

Report Date : 20/02/25  
Analysis Date : 07-18/02/25  
Job No. : S680144/Feb  
Sampling Date : 07/02/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2502-WW0156 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick/smell

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2502-WW0156		
				น้ำทิ้งก่อนระบายออก สู่แหล่งน้ำสาธารณะ		
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.94	5.5-9.0	07/02/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	7.5	50	11/02/25
3	DO	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.63	-	07/02/25
4	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	3.6	20	13-18/02/25
5	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	42	120	11/02/25

Remarks : น้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ = 47P 0684674 UTM 1513645

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2016) (B.E. 2559)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng  
Chief of Laboratory  
20/02/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee  
Laboratory Manager  
20/02/25

..... END OF REPORT .....

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 1 of 3

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-0681  
Received Date : 04/03/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190  
Report Date : 12/03/25  
Analysis Date : 03-10/03/25  
Job No. : S680144/Mar  
Sampling Date \* : 03/03/25  
Sampling By \* : TET  
Type of Sample : Wastewater  
Sample Conditions : 2503-WW0036 = black turbid/high black sediment/covered with oil slick/smell,  
Flow Rate = 2,588 m<sup>3</sup>/Day

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2503-WW0036		
				น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด		
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.06	5.5-9.0	03/03/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	79.8	200	05/03/25
3	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	2.79	-	03/03/25
4	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	58.0	500	05-10/03/25
5	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	147	750	05/03/25

Remarks : \* "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด = 47P 0684568 UTM 1513646

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 029/2567 (2024)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory  
12/03/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager  
12/03/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL





Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 2 of 3

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-0681  
Received Date : 04/03/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี  
Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190  
Report Date : 12/03/25  
Analysis Date : 03-10/03/25  
Job No. : S680144/Mar  
Sampling Date \* : 03/03/25  
Sampling By \* : TET  
Type of Sample : Wastewater  
Sample Conditions : 2503-WW0037 = light yellow/slight black sediment, Flow Rate = 2,525 m<sup>3</sup>/Day

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2503-WW0037		
				น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำ		
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.73	5.5-9.0	03/03/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	14.0	50	05/03/25
3	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.16	-	03/03/25
4	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	3.4	20	05-10/03/25
5	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	37	120	05/03/25

Remarks : \* "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory."

: น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำ = 47P 0684610 UTM 1513661

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2016) (B.E. 2559)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

12/03/25



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee

Laboratory Manager

12/03/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-0681

Received Date : 04/03/25

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงคอกไม้

เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร

Contact : Tel. (02) 727 0190

Report Date : 12/03/25

Analysis Date : 03-10/03/25

Job No. : S680144/Mar

Sampling Date : 03/03/25

Sampling By : TET

Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2503-WW0038 = light yellow/slight black sediment

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2503-WW0038		
				น้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ		
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.24	5.5-9.0	03/03/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	9.6	50	05/03/25
3	DO	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.18	-	03/03/25
4	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	2.2	20	05-10/03/25
5	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	25	120	05/03/25

Remarks : น้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ = 47P 0684674 UTM 1513645

: BOD มีค่าปริมาณค่าสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณค่าสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2016) (B.E. 2559)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

12/03/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

12/03/25

..... END OF REPORT .....



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL  
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 1 of 3

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-1319  
Received Date : 04/04/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท ไอจีเอส จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190  
Report Date : 18/04/25  
Analysis Date : 03-10/04/25  
Job No. : S680144/Apr  
Sampling Date \* : 03/04/25  
Sampling By \* : TET  
Type of Sample : Wastewater  
Sample Conditions : 2504-WW0094 = black turbid/high black sediment/covered with oil slick/smell,  
Flow Rate = 2,390 m<sup>3</sup>/Day

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2504-WW0094		
				น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด		
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.74	5.5-9.0	03/04/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	25.8	200	09/04/25
3	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	1.27	-	03/04/25
4	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	24.3	500	04-09/04/25
5	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	128	750	10/04/25

Remarks : \* "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด = 47P 0684568 UTM 1513646

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 029/2567 (2024)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumda  
Chief of Laboratory  
16, 04, 25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee  
Laboratory Manager  
16, 04, 25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



# Thai Environmental Technic Limited

## บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 2 of 3

### TEST REPORT

Analysis No. : R25-1319  
 Received Date : 04/04/25  
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
 For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
 โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
 Address : 38 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงตอกไม้  
 เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
 Contact : Tel. (02) 727 0190  
 Report Date : 18/04/25  
 Analysis Date : 03-10/04/25  
 Job No. : S680144/Apr  
 Sampling Date : 03/04/25  
 Sampling By : TET  
 Type of Sample : Wastewater  
 Sample Conditions : 2504-VW0095 = yellow turbid/high black sediment/covered with oil slick,  
 Flow Rate = 2,252 m<sup>3</sup>/Day

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2504-VW0095		
				น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำ		
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.47	5.5-9.0	03/04/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	7.0	50	09/04/25
3	DO	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.13	-	03/04/25
4	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	3.4	20	04-09/04/25
5	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	39	120	10/04/25

Remarks : น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำ = 47P 0684610 UTM 1513661  
 BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L  
 COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2016) (B.E. 2559)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

18/04/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

18/04/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL





## TEST REPORT

Analysis No. : R25-1319  
Received Date : 04/04/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190  
Sample Conditions : 2504-WW0096 = black turbid/high black sediment/covered with oil slick

Report Date : 18/04/25  
Analysis Date : 03-10/04/25  
Job No. : S680144/Apr  
Sampling Date : 03/04/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2504-WW0096 น้ำทิ้งก่อนระบายออก สู่แหล่งน้ำสาธารณะ		
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.72	5.5-9.0	03/04/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	6.3	50	09/04/25
3	DO	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.10	-	03/04/25
4	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	3.0	20	04-09/04/25
5	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	31	120	10/04/25

Remarks : น้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ = 47P 0684674 UTM 1513645

BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2016) (B.E. 2559)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

18/04/25



Approved by

Mrs. Pomtip Pethshee

Laboratory Manager

18/04/25

END OF REPORT

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ORIGINAL  
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 1 of 3

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-1319  
Received Date : 04/04/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
Address : 38 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190  
Report Date : 18/04/25  
Analysis Date : 03-10/04/25  
Job No. : S680144/Apr  
Sampling Date \* : 03/04/25  
Sampling By \* : TET  
Type of Sample : Wastewater  
Sample Conditions : 2504-WW0094 = black turbid/high black sediment/covered with oil slick/smell,  
Flow Rate = 2,390 m<sup>3</sup>/Day

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2504-WW0094		
				น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด		
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.74	5.5-9.0	03/04/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	25.8	200	09/04/25
3	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	1.27	-	03/04/25
4	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	24.3	500	04-09/04/25
5	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	128	750	10/04/25

Remarks : \* "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด = 47P 0684568 UTM 1513646

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 029/2567 (2024)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumda  
Chief of Laboratory  
16/04/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee  
Laboratory Manager  
16/04/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



# Thai Environmental Technic Limited

## บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphanlung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูงเขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 2 of 3

### TEST REPORT

Analysis No. : R25-1319  
 Received Date : 04/04/25  
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
 For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
 โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
 Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
 เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
 Contact : Tel. (02) 727 0190

Report Date : 18/04/25  
 Analysis Date : 03-10/04/25  
 Job No. : S680144/Apr  
 Sampling Date : 03/04/25  
 Sampling By : TET  
 Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2504-WW0095 = yellow turbid/high black sediment/covered with oil slick,

Flow Rate = 2,252 m<sup>3</sup>/Day

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2504-WW0095		
				น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำ		
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.47	5.5-9.0	03/04/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	7.0	50	09/04/25
3	DO	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.13	-	03/04/25
4	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	3.4	20	04-09/04/25
5	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	39	120	10/04/25

Remarks : น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำ = 47P 0684610 UTM 1513661  
 BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L  
 COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2016) (B.E. 2559)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

18/04/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

18/04/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



# Thai Environmental Technic Limited

## บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khiet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

Page 3 of 3

### TEST REPORT

Analysis No. : R25-1319  
 Received Date : 04/04/25  
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
 For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
 โครงการนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี  
 Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
 เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
 Contact : Tel. (02) 727 0190  
 Report Date : 18/04/25  
 Analysis Date : 03-10/04/25  
 Job No. : S680144/Apr  
 Sampling Date : 03/04/25  
 Sampling By : TET  
 Type of Sample : Wastewater  
 Sample Conditions : 2504-WW0096 = black turbid/high black sediment/covered with oil slick

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2504-WW0096 น้ำทิ้งก่อนระบายออก สู่แหล่งน้ำสาธารณะ		
1.	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.72	5.5-9.0	03/04/25
2.	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	6.3	50	09/04/25
3.	DO	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.10	-	03/04/25
4.	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	3.0	20	04-09/04/25
5.	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	31	120	10/04/25

Remarks : น้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ = 47P 0684674 UTM 1513645

: BOD มีค่าปริมาณค่าสุดท้ายที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

COD มีค่าปริมาณค่าสุดท้ายที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2016) (B.E. 2559)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

18, 04, 25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

18, 04, 25

..... END OF REPORT .....

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-1690  
Received Date : 08/05/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท โอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
Address : 38 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190

Report Date : 15/05/25  
Analysis Date : 08-13/05/25  
Job No. : S680144/May  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Sampling Point	Sample No.	Sampling Date	Result		
			TSP (mg/m <sup>3</sup> )	PM-10 (mg/m <sup>3</sup> )	PM-2.5 (μg/m <sup>3</sup> )
บริเวณด้านหลังบริษัท โอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน) (47P 0684305 UTM 1513434)	2505-AA0187	06-07/05/25	0.030	0.012	11
บริเวณด้านหน้าบริษัท มีกิ ใจมีช อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (47P 0684446 UTM 1513793)	2505-AA0188	06-07/05/25	0.039	0.019	< 1
Standard <sup>(1)</sup>			0.33	0.12	37.5 <sup>(2)</sup>

Analysis Date : TSP, PM-10 (2505-AA0187, 2505-AA0188)/08-13/05/25

PM-2.5 (2505-AA0187, 2505-AA0188)/08-13/05/25

Method : TSP = Gravimetric Method (US EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)

PM-10 = Gravimetric Method (US EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)

PM-2.5 = Gravimetric Method (US EPA 40 CFR Part 50)

Standard (1) Notification of the National Environment Board No. 10 (1995) (B.E. 2538) and No. 24 (2004) (B.E. 2547), 24-hr. average value

(2) Notification of the National Environment Board (2022) (B.E. 2565), 24-hr. average value

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng  
Chief of Laboratory  
15/05/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee  
Laboratory Manager  
15/05/25

..... END OF REPORT .....

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-1798  
Received Date : 15/05/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี  
Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190  
Report Date : 29/05/25  
Analysis Date : 14-26/05/25  
Job No. : S680144/May/1  
Sampling Date \* : 14/05/25  
Sampling By \* : TET  
Type of Sample : Wastewater  
Sample Conditions : 2505-WW0313 = yellow turbid/high black and white sediment/covered with oil slick/smell,  
Flow Rate = 3,029 m<sup>3</sup>/Day

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2505-WW0313		
				น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด		
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	6.89	5.5-9.0	14/05/25
2	Colour (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	17	600	16/05/25
	Colour (pH 7) *	ADMI		29	600	16/05/25
3	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	41.7	200	19/05/25
4	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	1,062	3,000	16/05/25
5	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	1.98	-	14/05/25
6	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	53.5	500	15-20/05/25
7	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	176	750	19/05/25
8	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	9.0	10	26/05/25
9	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N <sub>org</sub> B&4500-NH <sub>3</sub> C)	23.28	100	21/05/25
10	Cyanide *	mg/L	Distillation, Colorimetric Method (SM 4500-CN B/E)	0.170	0.2	19/05/25
11	Phenols Compound *	mg/L	Distillation, Direct Photometric Method (SM 5530 D)	0.034	1	22/05/25
12	H <sub>2</sub> S *	mg/L	ZnS Precipitation, Methylene Blue Colorimetric Method (SM 4500-S <sup>2-</sup> D)	0.16	-	16/05/25
13	Free Chlorine *	mg/L	DPD Ferrous Titrimetric Method (SM 4500-Cl <sub>2</sub> F)	< 0.01	1	16/05/25
14	Cr <sup>6+</sup> *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	0.25	16/05/25
15	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	20/05/25
16	As *	mg/L	Digestion, Continuous Hydride generation/AAS Method (SM 3114 C)	0.0010	0.25	20/05/25
17	Se *	mg/L		< 0.0005	0.02	19/05/25

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-1798  
 Received Date : 15/05/25  
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
 For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
 โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
 Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงตอกไม้  
 เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
 Contact : Tel. (02) 727 0190

Report Date : 29/05/25  
 Analysis Date : 14-26/05/25  
 Job No. : S680144/May/1  
 Sampling Date \* : 14/05/25  
 Sampling By \* : TET  
 Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2505-WW0313		
				น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด		
18	Ag *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	0.03	1.0	19/05/25
19	Ba	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	0.06	1.0	16/05/25
20	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	0.03	16/05/25
21	Cu	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	0.78	2.0	16/05/25
22	Mn	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	0.09	5.0	16/05/25
23	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	0.03	1.0	16/05/25
24	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	0.2	16/05/25
25	Zn	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	0.17	5.0	16/05/25

Remarks : \* "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด = 47P 0684568 UTM 1513646

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 029/2567 (2024)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng  
 Chief of Laboratory  
 29/05/25



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee  
 Laboratory Manager  
 29/05/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-1798  
Received Date : 15/05/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
Address : 38 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190  
Report Date : 29/05/25  
Analysis Date : 14-22/05/25  
Job No. : 5680144/May/1  
Sampling Date \* : 14/05/25  
Sampling By \* : TET  
Type of Sample : Wastewater  
Sample Conditions : 2505-WW0314 = yellow turbid/high black sediment,  
Flow Rate = 2,971 m<sup>3</sup>/Day

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2505-WW0314		
				น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัด		
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	6.57	5.5-9.0	14/05/25
2	Colour (Original pH) *	ADMI	ADMI Weighted-Ordinate	12	300	16/05/25
	Colour (pH 7) *	ADMI	Spectrophotometric Method (SM 2120 F)	23	300	16/05/25
3	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	9.9	50	19/05/25
4	TDS *	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	815	3,000	16/05/25
5	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.17	-	14/05/25
6	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	3.7	20	15-20/05/25
7	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	34	120	19/05/25
8	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.6	5	16/05/25
9	TKN *	mg/L	Macro-Kjeldahl/Titrimetric Method (SM 4500-N <sub>org</sub> B&4500-NH <sub>3</sub> C)	0.11	100	21/05/25
10	Cyanide *	mg/L	Distillation, Colorimetric Method (SM 4500-CN <sup>-</sup> B/E)	0.001	0.2	19/05/25
11	Phenols Compound *	mg/L	Distillation, Direct Photometric Method (SM 5530 D)	< 0.001	1	22/05/25
12	H <sub>2</sub> S *	mg/L	ZnS Precipitation, Methylene Blue Colorimetric Method (SM 4500-S <sup>2-</sup> D)	< 0.01	-	16/05/25
13	Free Chlorine *	mg/L	DPD Ferrous Titrimetric Method (SM 4500-Cl <sub>2</sub> F)	< 0.01	1	16/05/25
14	Cr <sup>+6</sup> *	mg/L	Filtration, Colorimetric Method (SM 3500-Cr B)	< 0.02	0.25	16/05/25
15	Hg *	mg/L	Cold-Vapor AAS Method (SM 3112 B)	< 0.0005	0.005	20/05/25
16	As *	mg/L	Digestion, Continuous Hydride generation/AAS Method (SM 3114 C)	0.0012	0.25	20/05/25
17	Se *	mg/L		< 0.0005	0.02	19/05/25

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-1798  
 Received Date : 15/05/25  
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
 For บริษัท โอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
 โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
 Address : 38 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงตอกไม้  
 เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
 Contact : Tel. (02) 727 0190

Report Date : 29/05/25  
 Analysis Date : 14-22/05/25  
 Job No. : S680144/May/1  
 Sampling Date \* : 14/05/25  
 Sampling By \* : TET  
 Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2505-WW0314		
				น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำ		
18	Ag *	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	-	19/05/25
19	Ba	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.05	1.0	16/05/25
20	Cd	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	0.03	16/05/25
21	Cu	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	0.26	2.0	16/05/25
22	Mn	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	0.10	5.0	16/05/25
23	Ni	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.02	1.0	16/05/25
24	Pb	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	< 0.04	0.2	16/05/25
25	Zn	mg/L	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	0.09	5.0	16/05/25

Remarks : \* "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำ = 47P 0684610 UTM 1513661

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2016) (B.E. 2559)

Reviewed by



Ms. Wareerut Prachumdaeng  
 Chief of Laboratory

29/05/25



Approved by



Mrs. Pomtip Pethshee  
 Laboratory Manager

29/05/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-1798  
Received Date : 15/05/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี  
Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190  
Sample Conditions : 2505-WW0315 = yellow turbid/high black sediment

Report Date : 29/05/25  
Analysis Date : 14-20/05/25  
Job No. : S680144/May/1  
Sampling Date \* : 14/05/25  
Sampling By \* : TET  
Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2505-WW0315 น้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ แหล่งน้ำสาธารณะ		
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	6.70	5.5-9.0	14/05/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	10.5	50	19/05/25
3	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.23	-	14/05/25
4	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	3.8	20	15-20/05/25
5	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	38	120	19/05/25

**Remarks** : \* "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: น้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ = 47P 0684674 UTM 1513645

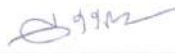
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

**Method** : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

**Standard** : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2016) (B.E. 2559)

Reviewed by



Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

29/05/25



Approved by



Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

29/05/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-1798  
Received Date : 15/05/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190  
Sample Conditions : 2505-WF0316 = yellow turgid/high black sediment

Report Date : 29/05/25  
Analysis Date : 14-20/05/25  
Job No. : S680144/May/1  
Sampling Date : 14/05/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Surface Water

Item	Parameter	Unit	Method <sup>(A)</sup>	Result	Standard	Analysis Date
				2505-WF0316		
				แหล่งน้ำสาธารณะ (คลองสิงห์โต)		
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	6.63	5.0-9.0	14/05/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	13.5	-	19/05/25
3	DO	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.40	> 2.0	14/05/25
4	BOD	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	2.7	4.0	15-20/05/25
5	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	37	-	19/05/25

Remarks : แหล่งน้ำสาธารณะ (คลองสิงห์โต) = 47P 0684701 UTM 1513667  
BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L  
COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017

Standard : Notification of the National Environment Board No. 8 (1994) (B.E. 2537), Class 4

Reviewed by



Ms. Wareerut Prachumdaeng  
Chief of Laboratory  
29/05/25



Approved by



Mrs. Porntip Pethshee  
Laboratory Manager  
29/05/25

..... END OF REPORT .....

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

## TEST REPORT

Customer Name : บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)

Report No. : 1690/2025/1-5

Project : โครงการนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี

Report Date : May 16, 2025

Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้

Sampling Date : May 6-7, 2025

เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร

Type of Sample : Ambient Air

Tel : 02-727-0190

Job No. : S680144/May

Item	Time	Result
		บริเวณด้านหลังบริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)
		NO <sub>2</sub> (ppm)
		06-07/05/25
1.	10:00-11:00	0.0029
2.	11:00-12:00	0.0018
3.	12:00-13:00	0.0021
4.	13:00-14:00	0.0032
5.	14:00-15:00	0.0040
6.	15:00-16:00	0.0044
7.	16:00-17:00	0.0032
8.	17:00-18:00	0.0014
9.	18:00-19:00	0.0022
10.	19:00-20:00	0.0020
11.	20:00-21:00	0.0018
12.	21:00-22:00	0.0018
13.	22:00-23:00	0.0012
14.	23:00-00:00	0.0010
15.	00:00-01:00	0.0014
16.	01:00-02:00	0.0038
17.	02:00-03:00	0.0033
18.	03:00-04:00	0.0050
19.	04:00-05:00	0.0037
20.	05:00-06:00	0.0037
21.	06:00-07:00	0.0043
22.	07:00-08:00	0.0049
23.	08:00-09:00	0.0031
24.	09:00-10:00	0.0042
Minimum		0.0010
Maximum		0.0050
Average		0.0029
Standard <sup>(1)</sup>		0.17

Standard : <sup>(1)</sup> Notification of the National Environment Board No. 33 (2009) (B.E. 2552)

*Pramual M.*

Pramual Moonsarn



*Wannasiri S.*

Wannasiri Suiryawong

● REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

● DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL





## TEST REPORT

Customer Name : บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)

Report No. : 1690/2025/2-5

Project : โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

Report Date : May 16, 2025

Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้

Sampling Date : May 6-7, 2025

เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร

Type of Sample : Ambient Air

Tel : 02-727-0190

Job No. : S680144/May

Item	Time	Result
		บริเวณด้านหน้าบริษัท มิชิ โซนิคอินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
		NO <sub>2</sub> (ppm)
		06-07/05/25
1.	11:00-12:00	0.0047
2.	12:00-13:00	0.0035
3.	13:00-14:00	0.0016
4.	14:00-15:00	0.0018
5.	15:00-16:00	0.0047
6.	16:00-17:00	0.0035
7.	17:00-18:00	0.0016
8.	18:00-19:00	0.0018
9.	19:00-20:00	0.0011
10.	20:00-21:00	0.0009
11.	21:00-22:00	0.0014
12.	22:00-23:00	0.0014
13.	23:00-00:00	0.0010
14.	00:00-01:00	0.0015
15.	01:00-02:00	0.0016
16.	02:00-03:00	0.0014
17.	03:00-04:00	0.0022
18.	04:00-05:00	0.0019
19.	05:00-06:00	0.0009
20.	06:00-07:00	0.0068
21.	07:00-08:00	0.0049
22.	08:00-09:00	0.0014
23.	09:00-10:00	0.0010
24.	10:00-11:00	0.0030
Minimum		0.0009
Maximum		0.0068
Average		0.0023
Standard <sup>(1)</sup>		0.17

Standard : <sup>(1)</sup> Notification of the National Environment Board No. 33 (2009) (B.E. 2552)

*Pramual M.*

Pramual Moonsarn



*Wannasiri S.*

Wannasiri Suiryawong

● REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

● DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

## TEST REPORT

Customer Name : บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)

Report No. : 1690/2025/3-5

Project : โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

Report Date : May 16, 2025

Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้

Sampling Date : May 6-7, 2025

เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร

Type of Sample : Ambient Air

Tel : 02-727-0190

Job No. : S680144/May

Item	Time	Result
		บริเวณด้านหลังบริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)
		SO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> (ppm)
		06-07/05/25
1.	10:00-11:00	0.0033
2.	11:00-12:00	0.0034
3.	12:00-13:00	0.0037
4.	13:00-14:00	0.0050
5.	14:00-15:00	0.0060
6.	15:00-16:00	0.0053
7.	16:00-17:00	0.0052
8.	17:00-18:00	0.0050
9.	18:00-19:00	0.0037
10.	19:00-20:00	0.0030
11.	20:00-21:00	0.0033
12.	21:00-22:00	0.0032
13.	22:00-23:00	0.0034
14.	23:00-00:00	0.0038
15.	00:00-01:00	0.0030
16.	01:00-02:00	0.0036
17.	02:00-03:00	0.0036
18.	03:00-04:00	0.0032
19.	04:00-05:00	0.0030
20.	05:00-06:00	0.0029
21.	06:00-07:00	0.0035
22.	07:00-08:00	0.0039
23.	08:00-09:00	0.0038
24.	09:00-10:00	0.0028
Minimum		0.0028
Maximum		0.0060
Average		0.0038
Standard <sup>(1)</sup>		0.30

Standard : <sup>(1)</sup> Notification of the National Environment Board No. 12 (1995) (B.E. 2538) and No. 21 (2001) (B.E. 2544)

*Pramual M.*

Pramual Moonsarn



*Wannasiri S.*

Wannasiri Suiryawong

● REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

● DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240  
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : admin@tet1995.com

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7799

## TEST REPORT

Customer Name : บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)

Report No. : 1690/2025/4-5

Project : โครงการนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี

Report Date : May 16, 2025

Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้

Sampling Date : May 6-7, 2025

เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร

Type of Sample : Ambient Air

Tel : 02-727-0190

Job No. : S680144/May

Item	Time	Result
		บริเวณด้านหน้าบริษัท มิท โซนิคอินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
		SO <sub>2</sub> <sup>(1 hr)</sup> (ppm)
		06-07/05/25
1.	11:00-12:00	0.0025
2.	12:00-13:00	0.0013
3.	13:00-14:00	0.0011
4.	14:00-15:00	0.0013
5.	15:00-16:00	0.0030
6.	16:00-17:00	0.0018
7.	17:00-18:00	0.0017
8.	18:00-19:00	0.0035
9.	19:00-20:00	0.0041
10.	20:00-21:00	0.0053
11.	21:00-22:00	0.0050
12.	22:00-23:00	0.0047
13.	23:00-00:00	0.0031
14.	00:00-01:00	0.0029
15.	01:00-02:00	0.0033
16.	02:00-03:00	0.0038
17.	03:00-04:00	0.0038
18.	04:00-05:00	0.0043
19.	05:00-06:00	0.0040
20.	06:00-07:00	0.0033
21.	07:00-08:00	0.0031
22.	08:00-09:00	0.0013
23.	09:00-10:00	0.0042
24.	10:00-11:00	0.0046
Minimum		0.0011
Maximum		0.0053
Average		0.0032
Standard <sup>(1)</sup>		0.30

Standard : <sup>(1)</sup> Notification of the National Environment Board No. 12 (1995) (B.E. 2538) and No. 21 (2001) (B.E. 2544)

*Pramual M.*

Pramual Moonsarn



*Wannasiri S.*

Wannasiri Suiryawong

REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL

ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

## TEST REPORT

Customer Name : บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)

Report No. : 1690/2025/5-5

Project : โครงการนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี

Report Date : May 16, 2025

Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้

Sampling Date : May 6-7, 2025

เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร

Type of Sample : Ambient Air

Tel : 02-727-0190

Job No. : 5680144/May

Item	Sampling Date	Result	
		SO <sub>2</sub> (24 hr) (ppm)	
		บริเวณด้านหลังบริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	บริเวณด้านหน้าบริษัท มิท โซมิซอินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
1.	06-07/05/25	0.0038	0.0032
Standard <sup>(1)</sup>		0.12	

Standard : <sup>(1)</sup> Notification of the National Environment Board No. 10 (1995) (B.E. 2538) and No. 24 (2004) (B.E. 2547),  
24 hr. average value

Remark : Reference to Notification of Pollution Control Department on other measuring instruments and method for ambient gas  
or particulates as approved by Pollution Control Department (2019) (B.E. 2562)

Pramual M.

Pramual Moonsarn



Wannasiri S.

Wannasiri Suiryawong

● REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

● DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-2214  
Received Date : 13/06/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี  
Address : 38 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190  
Report Date : 20/06/25  
Analysis Date : 12-18/06/25  
Job No. : S680144/June  
Sampling Date \* : 12/06/25  
Sampling By \* : TET  
Type of Sample : Wastewater  
Sample Conditions : 2506-WW0362 = yellow turbid/moderate black sediment/covered with oil slick/smell,  
Flow Rate = 3,112 m<sup>3</sup>/Day

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2506-WW0362		
				น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด		
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.91	5.5-9.0	12/06/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	53.2	200	17/06/25
3	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	3.25	-	12/06/25
4	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	16.0	500	13-18/06/25
5	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	115	750	16/06/25

Remarks : \* "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด = 47P 0684568 UTM 1513646

: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Standard : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 029/2567 (2024)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng  
Chief of Laboratory  
20/06/25



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee  
Laboratory Manager  
20/06/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

## TEST REPORT

Analysis No. : R25-2214  
 Received Date : 13/06/25  
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
 For บริษัท โอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
 โครงการนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี  
 Address : 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
 เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
 Contact : Tel. (02) 727 0190  
 Sample Conditions : 2506-WW0363 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick,  
 Flow Rate = 3,032 m<sup>3</sup>/Day

Report Date : 20/06/25  
 Analysis Date : 12-18/06/25  
 Job No. : S680144/June  
 Sampling Date \* : 12/06/25  
 Sampling By \* : TET  
 Type of Sample : Wastewater

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2506-WW0363		
				น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำ		
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.27	5.5-9.0	12/06/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	14.8	50	17/06/25
3	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.16	-	12/06/25
4	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	2.1	20	13-18/06/25
5	COD *	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	27	120	16/06/25

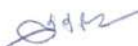
**Remarks** : \* "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำ = 47P 0684610 UTM 1513661  
 : BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L  
 : COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

**Method** : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

**Standard** : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2016) (B.E. 2559)

Reviewed by



Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

20 / 06 / 25



Approved by



Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

20 / 06 / 25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-2214  
Received Date : 13/06/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี  
Address : 38 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้  
เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร  
Contact : Tel. (02) 727 0190

Report Date : 20/06/25  
Analysis Date : 12-18/06/25  
Job No. : S680144/June  
Sampling Date \* : 12/06/25  
Sampling By \* : TET  
Type of Sample : Wastewater

Sample Conditions : 2506-WW0364 = yellow turbid/slight black sediment/covered with oil slick

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2506-WW0364 น้ำทิ้งก่อนระบายออก สู่แหล่งน้ำสาธารณะ		
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.54	5.5-9.0	12/06/25
2	TSS	mg/L	Dried at 103-105 °C (SM 2540 D)	13.4	50	17/06/25
3	DO *	mg/L	Membrane Electrode (SM 4500 G)	4.78	-	12/06/25
4	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	3.1	20	13-18/06/25
5	COD	mg/L	Closed Reflux Titrimetric Method (SM 5220 C)	40	120	16/06/25

Remarks : \* "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"

: น้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ = 47P 0684674 UTM 1513645

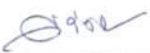
: BOD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 2 mg/L

: COD มีค่าปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ = 40 mg/L

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2016) (B.E. 2559)

Reviewed by



Ms. Wareerut Prachumdaeng  
Chief of Laboratory  
20/06/25



Approved by



Mrs. Porntip Pethshee  
Laboratory Manager  
20/06/25

..... END OF REPORT .....

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

ภาคผนวก ง

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

## ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๗๖/๒๕๖๐

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๐ (๕) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๕ ข้อ ๑๗ และข้อ ๒๕ ของข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๑ ผู้ว่าการจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๗๘/๒๕๕๔ เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๕๔

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

“นิคมอุตสาหกรรม” หมายความว่า นิคมอุตสาหกรรมที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมาย ว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งประกอบด้วยเขตอุตสาหกรรมทั่วไปหรือเขตประกอบการเสรีหรือทั้งสองเขต

“น้ำเสีย” หมายความว่า น้ำที่ผ่านการใช้แล้วทุกชนิดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง” หมายความว่า สิ่งอำนวยความสะดวกในการดำเนินงานของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมที่ได้จัดให้มีไว้สำหรับบำบัดน้ำเสียจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบระบายน้ำเสีย” หมายความว่า ระบบของท่อ พร้อมทั้งส่วนประกอบต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบระบายน้ำฝน” หมายความว่า ระบบของท่อหรือรางระบาย พร้อมทั้งส่วนประกอบต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำฝน

“ผู้ประกอบการ” หมายความว่า ผู้ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบอุตสาหกรรมหรือการบริการหรือพาณิชยกรรมในนิคมอุตสาหกรรม

ข้อ ๓ ระบบระบายน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม จะต้องดำเนินการออกแบบก่อสร้างระบบระบายน้ำตามหลักเกณฑ์ ดังต่อไปนี้

(๑) ท่อระบายน้ำเสียต้องเป็นระบบท่อปิด

(๒) ระบบระบายน้ำเสียต้องแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด

(๓) ต้องมีบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (INSPECTION MANHOLE) อย่างน้อย ๑ บ่อภายในสถานประกอบกิจการก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๔) ต้องมีบ่อเก็บกักขนาดเหมาะสมเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณลักษณะของน้ำเสียให้คงที่ในกรณีที่มีคุณลักษณะเปลี่ยนแปลงมากในช่วงเวลาหนึ่งก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๕) จะต้องมีประตูน้ำปิด - เปิด ก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๖) การเชื่อมต่อท่อน้ำเสียเข้าที่ระบายน้ำเสียส่วนกลาง จะต้องต่อท่อจากบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (INSPECTION MANHOLE) ของสถานประกอบกิจการ เชื่อมกับบ่อพักน้ำเสีย (MANHOLE) ที่ กบอ. ได้จัดเตรียมไว้ให้ โดยต้องเชื่อมรอยต่อให้สนิทเพื่อป้องกันน้ำซึมเข้า - ออก

ข้อ ๔ ห้ามมิให้ผู้ประกอบการระบายสารที่มีผลต่อการระบายและการบำบัดน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม เช่น สารที่มีความหนืดสูง สารที่จับหรือตกตะกอนในท่อระบายแล้วทำให้อุดตัน หรือวัสดุที่ทำให้อุดตัน ตะกอนแคลเซียมคาร์ไบด์ (Calcium Carbide Sludge) หรือสารตัวทำละลาย (Solvent) เป็นต้น

ข้อ ๕ กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมไว้ ดังต่อไปนี้

(๑) ความเป็นกรดและด่าง (pH) ตั้งแต่ ๕.๕ ถึง ๙.๐

(๒) อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน ๔๕ องศาเซลเซียส

(๓) สี (Color) ไม่เกิน ๖๐๐ เอดีเอ็มไอ

(๔) กลิ่น (Odor) ต้องไม่เป็นที่พึงรังเกียจ

(๕) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) ไม่เกิน ๓,๐๐๐

มิลลิกรัมต่อลิตร

(๖) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids) ไม่เกิน ๒๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๗) บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เวลา ๕ วัน ไม่เกิน ๕๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๘) ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๗๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๙) ซัลไฟด์ (Sulfide) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๐) ไซยาไนด์ (Cyanides HCN) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๑) น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) ไม่เกิน ๑๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๒) ฟอรัมาลดีไฮด์ (Formaldehyde) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๓) สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๔) คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๕) สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide) ต้องตรวจไม่พบ

(๑๖) เทเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen) ไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

- (๑๗) ฟลูออไรด์ (Fluoride) ไม่เกิน ๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
(๑๘) สารซักฟอก (Surfactants) ไม่เกิน ๓๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
(๑๙) โลหะหนัก มีค่าดังนี้  
(๑๙.๑) สังกะสี (Zinc) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
(๑๙.๒) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Hexavalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
(๑๙.๓) โครเมียมไตรวาเลนต์ (Trivalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๗๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
(๑๙.๔) สารหนู (Arsenic) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
(๑๙.๕) ทองแดง (Copper) ไม่เกิน ๒.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
(๑๙.๖)ปรอท (Mercury) ไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
(๑๙.๗) แคดเมียม (Cadmium) ไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัมต่อลิตร  
(๑๙.๘) แบเรียม (Barium) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
(๑๙.๙) ซีลีเนียม (Selenium) ไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัมต่อลิตร  
(๑๙.๑๐) ตะกั่ว (Lead) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร  
(๑๙.๑๑) นิกเกิล (Nickel) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
(๑๙.๑๒) แมงกานีส (Manganese) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
(๑๙.๑๓) เงิน (Silver) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
(๑๙.๑๔) เหล็กทั้งหมด (Total Iron) ไม่เกิน ๑๐.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

ข้อ ๖ การตรวจสอบค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำเสียตามข้อ ๕ ให้เป็นไปตามที่กระทรวงอุตสาหกรรม หรือกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือให้เป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work Association และ Water Environment Federation ของประเทศสหรัฐอเมริกา กำหนด หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา แล้วแต่กรณีก็ได้

การตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์ตามวรรคหนึ่ง ต้องดำเนินการโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานของราชการว่า มีความสามารถในการตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์คุณสมบัติของน้ำเสียในพารามิเตอร์นั้น

ข้อ ๗ มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ในนิคมอุตสาหกรรมให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ เว้นแต่ในกรณีในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดไว้แตกต่างกับ ประกาศนี้ ก็ให้ปฏิบัติตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวนี้

กรณีนิคมอุตสาหกรรมใดได้จัดทำบัญชีฐานข้อมูลการระบายน้ำเสียไว้ ให้กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้แตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ก็ได้ ทั้งนี้ ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และได้รับอนุญาตจาก กนอ. ก่อน

ข้อ ๘ กรณีมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ หรือไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ผู้ประกอบการจะต้องก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียของสถานประกอบการของตนให้มีคุณลักษณะตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในประกาศนี้หรือตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ก่อนระบายน้ำเสียทุกส่วนลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๐

วีรพงศ์ ไชยเพิ่ม

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



**ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม**  
**เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม**  
**และเขตประกอบการอุตสาหกรรม**

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงการกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๕ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยคำแนะนำของคณะกรรมการควบคุมมลพิษ และโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ ๓ (พ.ศ. ๒๕๓๙) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากแหล่งกำเนิดประเภทโรงงานอุตสาหกรรม และนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๓๙

ข้อ ๒ ให้ประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม ที่อนุญาตให้ระบายน้ำทิ้งให้มีค่ามาตรฐานแตกต่างจากค่ามาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ ๓ (พ.ศ. ๒๕๓๙) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากแหล่งกำเนิดประเภทโรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๓๙ ยังคงมีผลใช้บังคับต่อไปจนกว่าจะมีการออกประกาศกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม เฉพาะประเภทฉบับใหม่

ข้อ ๓ ในประกาศนี้

“โรงงานอุตสาหกรรม” หมายความว่า โรงงาน ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

“นิคมอุตสาหกรรม” หมายความว่า นิคมอุตสาหกรรม ตามกฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรม

“เขตประกอบการอุตสาหกรรม” หมายความว่า เขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน หรือพื้นที่จัดสรรเพื่อการอุตสาหกรรมที่มีการจัดการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อมร่วมกัน

“น้ำทิ้ง” หมายความว่า น้ำที่เกิดจากการประกอบกิจการ น้ำจากการใช้น้ำของคนงาน หรือน้ำจากกิจกรรมอื่นในโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม หรือเขตประกอบการอุตสาหกรรมที่จะระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อม

ข้อ ๔ กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรมไว้ ดังต่อไปนี้

๔.๑ ความเป็นกรดและด่าง (pH) ตั้งแต่ ๕.๕ ถึง ๙.๐

๔.๒ อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน ๔๐ องศาเซลเซียส  
 ๔.๓ สี (Color) ไม่เกิน ๓๐๐ เอซีเอ็มไอ  
 ๔.๔ ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) มีค่าดังนี้  
 (๑) กรณีระบายลงแหล่งน้ำ ต้องไม่เกิน ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๒) กรณีระบายลงแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดเกินกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้นไม่เกิน ๕,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

- ๔.๕ ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids) ไม่เกิน ๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 ๔.๖ บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 ๔.๗ ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๑๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 ๔.๘ ซัลไฟด์ (Sulfide) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 ๔.๙ ไซยาไนด์ (Cyanides HCN) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 ๔.๑๐ น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) ไม่เกิน ๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 ๔.๑๑ ฟอรัมาลดีไฮด์ (Formaldehyde) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 ๔.๑๒ สารประกอบฟีนอล (Phenols) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 ๔.๑๓ คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 ๔.๑๔ สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide) ต้องตรวจไม่พบ  
 ๔.๑๕ ทิเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen) ไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 ๔.๑๖ โลหะหนัก มีค่าดังนี้  
 (๑) สังกะสี (Zn) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๒) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Hexavalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๒๕

มิลลิกรัมต่อลิตร

- (๓) โครเมียมไตรวาเลนต์ (Trivalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๗๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๔) สารหนู (As) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๕) ทองแดง (Cu) ไม่เกิน ๒.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๖)ปรอท (Hg) ไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๗) แคดเมียม (Cd) ไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๘) แบเรียม (Ba) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๙) ซีลีเนียม (Se) ไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๐) ตะกั่ว (Pb) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๑) นิกเกิล (Ni) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๒) แมงกานีส (Mn) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

ข้อ ๕ การตรวจสอบค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ ๔ ให้ใช้วิธีดังต่อไปนี้

๕.๑ ความเป็นกรดและด่าง ให้ใช้เครื่องวัดความเป็นกรดและด่างของน้ำ (pH Meter) ที่มีความละเอียดไม่ต่ำกว่า ๐.๑ หน่วย

๕.๒ อุณหภูมิ ให้ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิวัดขณะทำการเก็บตัวอย่าง

๕.๓ สี ให้ใช้วิธีเอทีเอ็มไอ (ADMI Method)

๕.๔ ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด ให้ใช้วิธีระเหยตัวอย่างที่กรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๘๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง

๕.๕ ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด ให้ใช้วิธีกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๐๓ - ๑๐๕ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง

๕.๖ บีโอดี ให้ใช้วิธีบ่มตัวอย่างที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๕ วันติดต่อกัน และหาค่าออกซิเจนละลายด้วยวิธีไฮไดรซีดโมดิฟิเคชัน (Azide Modification) หรือวิธีเมมเบรนอิเล็กโทรด (Membrane Electrode)

๕.๗ ซีโอดี ให้ใช้วิธีย่อยสลายโดยใช้โพแทสเซียมไดโครเมต (Potassium Dichromate)

๕.๘ ซัลไฟด์ ให้ใช้วิธีไอโอดิเมตริก (Iodometric Method) หรือวิธีเมทิลีนบลู (Methylene Blue Method)

๕.๙ ไชยานินด์ ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธี Flow Injection Analysis

๕.๑๐ น้ำมันและไขมัน ให้ใช้วิธีสกัดด้วยเทคนิค Liquid - Liquid Extraction หรือ Soxhlet Extraction ด้วยตัวทำละลายแล้วแยกหาน้ำหนักของน้ำมันและไขมัน

๕.๑๑ ฟอรัมาลดีไฮด์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

๕.๑๒ สารประกอบฟีนอล ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

๕.๑๓ คลอรีนอิสระ ให้ใช้วิธีไตเตรท (Titrimetric Method) หรือวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

๕.๑๔ สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ ให้ใช้วิธีก๊าซโครมาโตกราฟี (Gas-Chromatographic Method)

๕.๑๕ ทีเคเอ็น ให้ใช้วิธีเจลดาล์ (Kjeldahl)

๕.๑๖ โลหะหนัก

(๑) สังกะสี ทองแดง แคดเมียม แบเรียม ตะกั่ว นิกเกิล และแมงกานีส ให้ใช้วิธีย่อยสลายตัวอย่างด้วยกรด (Acid digestion) และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry : AAS) หรือวิธีอินดักทีฟพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

## (๒) โครเมียม

(ก) โครเมียมทั้งหมด ให้ใช้วิธีย่อยสลายตัวอย่างด้วยกรด (Acid digestion) และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิกแอ็บซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) หรือวิธีอินดักทีฟพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(ข) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธีสกัดและตรวจวัดด้วยวิธีอะตอมมิกแอ็บซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) หรือวิธีสกัดและตรวจวัดด้วยวิธีอินดักทีฟพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(ค) โครเมียมไตรวาเลนต์ ให้ใช้วิธีคำนวณจากค่าส่วนต่างของโครเมียมทั้งหมดกับโครเมียมเฮกซะวาเลนต์

(๓) สารหนูและซีลีเนียม ให้ใช้วิธีอะตอมมิกแอ็บซอร์พชันสเปกโตรโฟโตเมตรี (Atomic Absorption Spectrophotometry) ชนิดไฮไดรด์เจนเนอเรชัน (Hydride Generation) หรือวิธีอินดักทีฟพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(๔)ปรอท ให้ใช้วิธีโคลด์เวปเปอร์อะตอมมิกแอ็บซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometry) หรือวิธีโคลด์เวปเปอร์อะตอมมิกฟลูออเรสเซนซ์สเปกโตรเมตรี (Cold Vapor Atomic Fluorescence Spectrometry) หรือวิธีอินดักทีฟพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

ข้อ ๖ การตรวจสอบค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ ๕ ให้เป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work Association และ Water Environment Federation ของประเทศสหรัฐอเมริกากำหนด หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๗ การเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งเพื่อการตรวจสอบมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ ๔ ให้เป็นดังต่อไปนี้

๗.๑ จุดเก็บตัวอย่าง ให้เก็บในจุดระบายทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อมหรือจุดอื่นที่สามารถใช้เป็นตัวแทนของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ในกรณีที่มีการระบายทิ้งหลายจุดให้เก็บทุกจุด

๗.๒ วิธีการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง ณ จุดเก็บตัวอย่างตาม ๗.๑ ให้เก็บแบบจ้วง (Grab Sample)

ข้อ ๘ ประกาศนี้ไม่ใช้บังคับกับแหล่งกำเนิดมลพิษที่มีการกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทั้งตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติไว้เป็นการเฉพาะ

ข้อ ๙ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งปีนับจากแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๙

พลเอก สุรศักดิ์ กาญจนรัตน์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ  
ฉบับที่ ๒๔ (พ.ศ. ๒๕๕๗)  
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ และมาตรา ๓๔ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๕ มาตรา ๔๘ มาตรา ๕๐ และมาตรา ๕๑ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทยบัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จึงได้มีมติในคราวการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๕๗ เมื่อวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๗ ให้ปรับปรุงแก้ไขมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกความใน (๔) ของข้อ ๒ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๔) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"(๔) ค่าเฉลี่ยของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๒ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๓๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัธยฐานเลขคณิต (Arithmetic Mean) ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๐๔ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๑๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร"

ข้อ ๒ ให้ยกเลิกความใน (๒) และ (๓) ของข้อ ๔ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๔) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน



"(๒) ค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๑๐ ไมครอน ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๒ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัธยฐานเลขคณิต (Arithmetic Mean) ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๐๕ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๓) ค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองรวมหรือฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๑๐๐ ไมครอน ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๓๓ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัธยฐานเลขคณิต (Arithmetic Mean) ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๑๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร"

ประกาศ ณ วันที่ ๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๔๗

(ลงนาม) จาตุรนต์ ฉายแสง

(นายจาตุรนต์ ฉายแสง)

รองนายกรัฐมนตรี

ปฏิบัติหน้าที่ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม ๑๒๑ ตอนพิเศษ ๑๐๔ ง วันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๔๗

## ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๓๓ (พ.ศ. ๒๕๕๒)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป เพื่อเป็นเกณฑ์ทั่วไปสำหรับการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ (๔) และมาตรา ๓๔ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๕ ประกอบกับมาตรา ๓๓ มาตรา ๓๔ มาตรา ๔๑ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้ โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติจึงออกประกาศกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“เครื่องวัดระบบเคมีลูมิเนสเซน” (Chemiluminescence) หมายความว่า เครื่องมือวัดค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์โดยใช้ก๊าซไอโซนทำปฏิกิริยากับก๊าซไนตริกออกไซด์ซึ่งถูกเปลี่ยนมาจากก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์แล้ววัดความเข้มของแสงซึ่งเกิดจากปฏิกิริยานั้น ณ ที่ความยาวคลื่นที่สูงกว่า ๖๐๐ นาโนมิเตอร์ (Nanometer)

ข้อ ๒ ให้ยกเลิก

(๑) ความใน (๒) ของข้อ ๒ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

(๒) ความใน (๑) ของข้อ ๖ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป แก้ไขเพิ่มเติมโดยประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๒๘ (พ.ศ. ๒๕๕๐) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปไว้ดังต่อไปนี้

(๑) ค่าเฉลี่ยของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในเวลา ๑ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๗ ส่วนในล้านส่วนหรือไม่เกิน ๐.๑๒ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๒) ค่ามัธยฐานเลขคณิต (Arithmetic Mean) ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๐๓ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๐๕๗ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๔ การคำนวณค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปให้คำนวณเทียบที่ความดัน ๑ บรรยากาศ และอุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส

ข้อ ๕ การวัดค่าเฉลี่ยของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในเวลา ๑ ชั่วโมง หรือค่ามัธยฐานเลขคณิต (Arithmetic Mean) ในเวลา ๑ ปี ให้ใช้เครื่องวัดระบบเคมีลูมิเนสเซน หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๒

อภิสิทธิ์ เวชชาชีวะ

นายกรัฐมนตรี

ประธานกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

## ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

เรื่อง กำหนดมาตรฐานฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ในบรรยากาศโดยทั่วไป

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงการกำหนดมาตรฐานฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ในบรรยากาศโดยทั่วไป เพื่อเป็นเกณฑ์ทั่วไปสำหรับการส่งเสริม และรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ (๔) และมาตรา ๓๔ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ และตามคำสั่งสำนักนายกรัฐมนตรี ที่ ๒๓๘/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ เรื่อง มอบหมายและมอบอำนาจให้รองนายกรัฐมนตรี และรัฐมนตรีประจำสำนักนายกรัฐมนตรี ปฏิบัติหน้าที่ประธานกรรมการในคณะกรรมการต่าง ๆ ตามกฎหมาย และระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรี และมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุม ครั้งที่ ๒/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๓๖ (พ.ศ. ๒๕๕๓) เรื่อง กำหนดมาตรฐานฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ในบรรยากาศโดยทั่วไป ลงวันที่ ๒๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๓

ข้อ ๒ กำหนดมาตรฐานฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ในบรรยากาศโดยทั่วไป ค่าเฉลี่ยในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๕๐ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร โดยให้มีผลจนถึงวันที่ ๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ และตั้งแต่วันที่ ๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖ เป็นต้นไป ให้ค่าเฉลี่ย ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๓๗.๕ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ กำหนดมาตรฐานฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ในบรรยากาศโดยทั่วไป ค่ามัธยฐานเลขคณิต (Arithmetic Mean) ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๑๕ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๔ วิธีตรวจวัดค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ตามข้อ ๒ และข้อ ๓ ให้ใช้วิธีตรวจวัด ดังนี้

๔.๑ วิธีตรวจวัดอ้างอิง คือ วิธีกราวิเมตริก (Gravimetric)

๔.๒ วิธีตรวจวัดเทียบเท่า

(๑) วิธีเบต้า เรดิเอชัน แอทเทนชูน (Beta Radiation Attenuation หรือ Beta Ray Attenuation)

(๒) วิธีเทปเปอร์ อิลิเมนต์ ออสซิลเลติง ไมโครบาลานซ์ (Tapered Element Oscillating Microbalance; TEOM)

(๓) วิธีการกระเจิงของแสง (Light Scattering)

(๔) วิธีเก็บตัวอย่างด้วยเครื่องเก็บตัวอย่างอากาศแบบไดโคโตมัส (Dichotomous Air Sampler) และวิเคราะห์ด้วยวิธีกราวิเมตริก

(๕) วิธีอื่น ตามที่กรมควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๕ วิธีตรวจวัดค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ตามข้อ ๔.๑ ให้ใช้วิธีตรวจวัดมาตรฐาน Federal Reference Method (FRM) และข้อ ๔.๒ ให้ใช้วิธีตรวจวัดเทียบเท่า Federal Equivalent Method (FEM) ตามที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency หรือ US EPA) กำหนด

ข้อ ๖ การตรวจวัดค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ตามข้อ ๔ ให้ทำในบรรยากาศ ไปที่อุณหภูมิและความดันบรรยากาศสภาวะจริง (Actual conditions) และต้องสูงจากพื้นดินอย่างน้อย ๑.๕๐ เมตร แต่ไม่เกิน ๑๕ เมตร

ข้อ ๗ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

พลเอก ประวิตร วงษ์สุวรรณ

รองนายกรัฐมนตรี ปฏิบัติหน้าที่

ประธานกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ



## ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๘)

ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

พ.ศ. ๒๕๓๕

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“เครื่องวัด ระบบนินดิสเพอร์ซีฟ อินฟราเรด ดีเทกชัน (Non- dispersive Infrared Detection)” หมายความว่า เครื่องมือวัดค่าก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์โดยใช้รังสีอินฟราเรด

“เครื่องวัดระบบเคมีลูมิเนสเซน (Chemiluminescence)” หมายความว่า

(๑) เครื่องมือวัดค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์โดยใช้ก๊าซโอโซนทำปฏิกิริยากับก๊าซไนตริกออกไซด์ ซึ่งถูกเปลี่ยนมาจากก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์แล้ววัดความเข้มของแสงซึ่งเกิดจากปฏิกิริยานั้น ณ ที่ความยาวคลื่นที่สูงกว่า ๖๐๐ นาโนมิเตอร์ (Nanometer) หรือ

(๒) เครื่องมือวัดค่าก๊าซโอโซนโดยใช้ก๊าซเอธิลีนทำปฏิกิริยากับก๊าซโอโซนแล้ววัดความเข้มของแสงซึ่งเกิดจากปฏิกิริยานั้น ณ ที่ความยาวคลื่นระหว่าง ๓๕๐ ถึง ๕๕๐ นาโนมิเตอร์

“ระบบพาราโรซานิลีน (Pararosaniline)” หมายความว่า การวัดค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ โดยการดูดอากาศผ่านสารละลายโปตัสเซียม เตตราคลอโรเมอร์คิวเรต (Potassium Tetrachloromercurate) เกิดเป็นสารไดคลอโรซัลไฟโตเมอร์คิวเรต คอมเพลกซ์



(Dichlorosulfite Mercurate Complex) ทำปฏิกิริยากับสารพาราโรซานิลีนและฟอร์มัลดีไฮด์ (Pararosaniline and Formaldehyde) เกิดเป็นสีของพาราโรซานิลีนเมทิล ซัลฟอนิก แอซิด (Pararosaniline Methyl Sulfonic Acid) ซึ่งจะถูกวัดความสามารถในการดูดซึมแสง ณ ที่ช่วงคลื่น ๕๔๘ นาโนเมตร

“เครื่องวัดระบบอะตอมมิก แอ็บซอร์พชัน สเปกโตรมิเตอร์ (Atomic Absorption Spectrometer)” หมายความว่า เครื่องมือวัดปริมาณของตะกั่ว โดยใช้เปลวไฟอะเซทิลีน (Acetylene Flame) ที่ความยาวคลื่น ๒๘๓.๓ หรือ ๒๑๗ นาโนเมตร

“ระบบกราวิเมตริก (Gravimetric)” หมายความว่า การวัดค่าฝุ่นละออง โดยดูดอากาศผ่านแผ่นกรอง ซึ่งมีประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นละอองขนาด ๐.๓ ไมครอน (Micron) ได้ร้อยละ ๙๙ แล้วหาน้ำหนักฝุ่นละอองจากแผ่นกรองนั้น

ข้อ ๒ ค่าก๊าซในบรรยากาศโดยทั่วไปในช่วงเวลาหนึ่งเวลาใดให้เป็นไปดังต่อไปนี้

(๑) ค่าเฉลี่ยของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ในเวลา ๑ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๓๐ ส่วนในล้านส่วน (ppm) หรือไม่เกิน ๓๔.๒ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตรและในเวลา ๘ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๙ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๑๐.๒๖ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๒) ค่าเฉลี่ยของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในเวลา ๑ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๗ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๓๒ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๓) ค่าเฉลี่ยของก๊าซโอโซนในเวลา ๑ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๐ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๒๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๔) ค่าเฉลี่ยของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๒ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๓๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัธยัมเรขาคณิต (Geometric Mean) ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๐๔ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๑๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ การคำนวณค่าความเข้มข้นของก๊าซแต่ละชนิดในบรรยากาศโดยทั่วไปให้คำนวณเทียบที่ความดัน ๑ บรรยากาศ และอุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส

ข้อ ๔ ค่าสารในบรรยากาศโดยทั่วไป ในช่วงเวลาหนึ่งเวลาใดให้เป็นไปดังต่อไปนี้

(๑) ค่าเฉลี่ยของตะกั่วในเวลา ๑ เดือน จะต้องไม่เกิน ๑.๕ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๒) ค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๑๐ ไมครอน ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๒ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัธยัมเรขาคณิตของสารดังกล่าวใน เวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๑๕ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๓) ค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองรวมหรือฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๑๐๐ ไมครอน ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๓๓ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัธยฐานเรขาคณิตของสารดังกล่าวในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๑๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๕ การวัดหาค่าเฉลี่ยของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ในเวลา ๑ ชั่วโมงหรือในเวลา ๘ ชั่วโมง ให้ใช้เครื่องวัดระบบนันทิสเปอร์ซีฟ อินฟราเรด ดีเทคชัน หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ

ข้อ ๖ การวัดหาค่าเฉลี่ยของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์หรือก๊าซโอโซนในเวลา ๑ ชั่วโมง ให้ใช้เครื่องวัดระบบเคมีลูมิเนสเซน หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ

ข้อ ๗ การวัดหาค่าเฉลี่ยของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง หรือในเวลา ๑ ปี ให้ใช้วิธีการวัดตามระบบพาราโรซานิติน หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ

ข้อ ๘ การวัดหาค่าเฉลี่ยของตะกั่วในเวลา ๑ เดือน ให้เก็บอากาศผ่านแผ่นกรองในเครื่องเก็บตัวอย่างอากาศชนิดไฮโวลูม (High Volume-Air Sampler) สกัดตะกั่วออกจากแผ่นกรองโดยใช้กรดดินประสิวและกรดเกลือ แล้วนำไปวัดค่าของตะกั่วโดยใช้เครื่องวัดระบบอะตอมมิก แอปซอพชั่น สเปคโตรมิเตอร์ หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ

ข้อ ๙ การวัดหาค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองรวมหรือฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๑๐ ไมครอน ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง หรือในเวลา ๑ ปี ให้ใช้วิธีการวัดตามระบบกราวิเมตริก หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ

ข้อ ๑๐ การวัดหาค่าเฉลี่ยของก๊าซหรือสารอย่างหนึ่งอย่างใดตามข้อ ๕ ถึงข้อ ๗ ให้ทำในบรรยากาศทั่วๆ ไป และต้องสูงจากพื้นดินอย่างน้อย ๓ เมตร แต่ไม่เกิน ๖ เมตร

การวัดหาค่าเฉลี่ยของตะกั่วและฝุ่นละอองตามข้อ ๘ และข้อ ๙ ให้ทำในบรรยากาศทั่วๆ ไป และต้องสูงจากพื้นดินอย่างน้อย ๑.๕๐ เมตร แต่ไม่เกิน ๖ เมตร

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ เมษายน พ.ศ. ๒๕๓๘

ชวน หลีกภัย

นายกรัฐมนตรี

ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๑๒ ตอนที่ ๔๒ ง วันที่ ๒๕ พฤษภาคม ๒๕๓๘)

แก้คำผิด

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ  
ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา  
คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม ๑๑๒ ตอนที่ ๔๒ ง ลงวันที่ ๒๕ พฤษภาคม ๒๕๓๘

หน้า ๕๑ บรรทัดที่ ๑๕ คำว่า

“ไม่เกิน ๐.๑๕ มิลลิกรัม” ให้แก้เป็น

“ไม่เกิน ๐.๐๕ มิลลิกรัม”

(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๑๒ ตอนที่ ๗๑ ง วันที่ ๕ กันยายน ๒๕๓๘)



## ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๑๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕)

ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

พ.ศ. ๒๕๓๕

เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์

ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง ไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“เครื่องวัดระบบ ยูวี ฟลูออเรสเซน (UV-Fluorescence)” หมายความว่า เครื่องมือวัดค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ โดยการใช้แสงอุลตราไวโอเลต (Ultraviolet) ทำปฏิกิริยากับก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ แล้ววัดความเข้มของแสงซึ่งเกิดจากปฏิกิริยานั้น ณ ที่ความยาวคลื่นระหว่าง ๑๒๐ ถึง ๑๕๐ นาโนเมตร

ข้อ ๒ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง บริเวณพื้นที่ตำบลนาสัก ตำบลสบป่าด ตำบลบ้านดง ตำบลจางเหนือ และตำบลแม่เมาะ อำเภอมะเมาะ จังหวัดลำปาง จะต้องไม่เกิน ๐.๕๐ ส่วนในล้านส่วน (ppm) หรือไม่เกิน ๑,๓๐๐ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง บริเวณพื้นที่อื่นๆ เว้นแต่พื้นที่ตามข้อ ๒ จะต้องไม่เกิน ๐.๓๐ ส่วนในล้านส่วน (ppm) หรือไม่เกิน ๘๘๐ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๔ การคำนวณค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปให้คำนวณเทียบที่ความดัน ๑ บรรยากาศ และอุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส

ข้อ ๕ การวัดหาค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง ตามข้อ ๒ และข้อ ๓ ให้ใช้เครื่องวัดระบบ ยูวี ฟลูออเรสเซน หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ

ข้อ ๖ การวัดหาค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ให้ทำในบรรยากาศทุกๆ ไป และต้องสูงจากพื้นดินอย่างน้อย ๓ เมตร แต่ไม่เกิน ๖ เมตร

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๓๘

ชวน หลีกภัย

นายกรัฐมนตรี

ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๑๒ ตอนพิเศษ ๒๓ ง วันที่ ๑๓ กรกฎาคม ๒๕๓๘)



## ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๒๑ (พ.ศ. ๒๕๔๔)

ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

พ.ศ. ๒๕๓๕

เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป  
ในเวลา ๑ ชั่วโมง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ และมาตรา ๓๔ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จึงปรับปรุงแก้ไขมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมงไว้ดังต่อไปนี้

(๑) ให้ยกเลิกข้อ ๒ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๒ (พ.ศ. ๒๕๓๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง

(๒) ให้ยกเลิกความในข้อ ๓ และข้อ ๕ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๒ (พ.ศ. ๒๕๓๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“ข้อ ๓ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๓๐ ส่วนในล้านส่วน (ppm) หรือไม่เกิน ๗๘๐ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร”



“ข้อ ๕ การวัดหาค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไปในเวลา ๑ ชั่วโมง ตามข้อ ๓ ให้ใช้เครื่องวัดระบบ ยูวี ฟลูออเรสเซน หรือระบบอื่น ที่กรมควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา”

ประกาศ ณ วันที่ ๙ เมษายน พ.ศ. ๒๕๔๔

(นายเดช บุญ-หลง)

รองนายกรัฐมนตรี ปฏิบัติหน้าที่

ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๑๘ ตอนพิเศษ ๓๕ ง ลงวันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๔๔)

## ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๒๘ (พ.ศ. ๒๕๕๐)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงแก้ไขมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปที่ได้กำหนดไว้แล้วให้เหมาะสมตามความก้าวหน้าในทางวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และความเปลี่ยนแปลงทางเศรษฐกิจ และสังคมของประเทศ อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๔ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ประกอบกับคำสั่งสำนักนายกรัฐมนตรีที่ ๗๑/๒๕๕๐ ลงวันที่ ๑๒ มีนาคม ๒๕๕๐ และมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติในคราวการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๕๐ เมื่อวันที่ ๑๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๐ จึงปรับปรุงแก้ไขมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกความใน (๓) ของข้อ ๒ ของประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ลงวันที่ ๑๗ เมษายน ๒๕๓๘ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“(๓) ค่าเฉลี่ยของก๊าซโอโซนในเวลา ๑ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๐ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๒๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และในเวลา ๘ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๐๗ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๑๔ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร”

ข้อ ๒ ให้ยกเลิกความในข้อ ๖ ของประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ลงวันที่ ๑๗ เมษายน ๒๕๓๘ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“ข้อ ๖ การวัดหาค่าเฉลี่ยของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์หรือก๊าซโอโซน ให้ดำเนินการดังนี้

(๑) การวัดหาค่าเฉลี่ยของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในเวลา ๑ ชั่วโมง ให้ใช้เครื่องวัดระบบเคมีมินิเนสเซน หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ และ

(๒) การวัดค่าเฉลี่ยของก๊าซไอโซนในเวลา ๑ ชั่วโมง หรือในเวลา ๘ ชั่วโมง ให้ใช้  
เครื่องวัดระบบเคมีลูมิเนสเซน หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ”

ประกาศ ณ วันที่ ๑๐ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๐

โสมจิต ปิ่นเปี่ยมรัชฎ์

รองนายกรัฐมนตรี

ประธานกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เรื่อง กำหนดมาตรฐานน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม  
ที่ ๑๒๔/๒๕๖๗

โดยเป็นกรณีการปรับปรุงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง กำหนดมาตรฐานน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ให้เหมาะสมยิ่งขึ้น อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๔ ข้อ ๑๗ และข้อ ๒๔ ของข้อบังคับคณะกรรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๑ ผู้ว่าราชการจังหวัดภาคใต้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๗๖/๒๕๖๐ เรื่อง กำหนดมาตรฐานน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๓ มิถุนายน ๒๕๖๐

ข้อ ๒ ในประกาศนี้ “นิคมอุตสาหกรรม” หมายความว่า นิคมอุตสาหกรรมที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งประกอบด้วยเขตอุตสาหกรรมทั่วไปหรือเขตประกอบการเสรี หรือทั้งสองเขต

“น้ำเสีย” หมายความว่า น้ำที่ผ่านการใช้แล้วทุกชนิดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม ยกเว้น น้ำที่เกิดขึ้นจากการล้างทำความสะอาดแหล่งผลิตน้ำที่ติดตั้งในสถานประกอบการ ทั้งในรูปแบบการติดตั้งบนพื้นดิน บนหลังคา และแบบพ่นลอยน้ำ ซึ่งต้องไม่มีการใช้สารชะล้างหรือการใช้สารเคมีในการทำความสะอาด

“ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง” หมายความว่า สิ่งอำนวยความสะดวกในการดำเนินงานขอยุ้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมที่ได้จัดให้ไว้สำหรับบำบัดน้ำเสียจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบระบายน้ำเสีย” หมายความว่า ระบบท่อหรือ ระบบท่อต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบระบายน้ำฝน” หมายความว่า ระบบท่อหรือระบายน้ำ พร้อมทั้งส่วนประกอบต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำฝน

“ผู้ประกอบกิจการ” หมายความว่า ผู้ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบอุตสาหกรรมหรือการบริการหรือพาณิชย์การในนิคมอุตสาหกรรม

ข้อ ๓ ระบบระบายน้ำเสียที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมจะต้องดำเนินการออกแบบก่อสร้างระบบระบายน้ำตามหลักเกณฑ์ ดังต่อไปนี้

- (๑) ท่อระบายน้ำเสียต้องเป็นระบบท่อปิด
- (๒) ระบบระบายน้ำเสียต้องแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด
- (๓) ต้องมีอุปกรณ์คุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) อย่างน้อย ๑ บ่อภายในสถานประกอบการก่อนที่จะระบายน้ำเสียสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง
- (๔) ต้องมีปะเก็นกันน้ำขนาดเหมาะสมเพื่อที่จะปรับปรุงคุณสมบัติของน้ำเสียให้คงที่ในการนี้ที่น้ำเสียมียุคลักษณะเปลี่ยนแปลงมากในต่างประเทศหนึ่งก่อนที่ระบบน้ำเสียสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๕) จะต้องไม่ประตูปิด - เปิด ก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๖) การเชื่อมต่อท่อน้ำเสียเข้าท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง จะต้องต่อท่อจากโศดตรวจคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ของสถานประกอบการเชื่อม การเชื่อมกับข้อพิทน้ำเสีย (Manhole) ที่ กว. ได้จัดเตรียมไว้ให้ โดยต้องเชื่อมรอยต่อให้สนิทเพื่อป้องกันน้ำซึมเข้า - ออก

ข้อ ๔ ห้ามมิให้ผู้ประกอบกิจการระบายสารที่มีผลต่อการระบายและการบำบัดน้ำเสียสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม เช่น สารที่มีความหนืดสูง สารที่จับหรือตกตะกอนในท่อระบายน้ำเสีย หรือวัตถุที่ทำให้เกิดอันตรายต่อคน สัตว์หรือสิ่งแวดล้อม (Calcium Carbide Sludge) หรือสารตัวทำละลาย (Solvent) เป็นต้น

ข้อ ๕ กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมไว้ ดังต่อไปนี้

- (๑) ความเป็นกรดและด่าง (pH) ตั้งแต่ ๕.๕ ถึง ๙.๐
- (๒) อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน ๔๕ องศาเซลเซียส
- (๓) สี (Color) ไม่เกิน ๖๐๐ เอ็ดจ์ไมเอ
- (๔) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) ไม่เกิน ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๕) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids) ไม่เกิน ๒๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๖) บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เวลา ๕ วัน ไม่เกิน ๕๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๗) ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๗๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๘) ซัลไฟด์ (Sulfide) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๙) ไอซันไนต์ (Cyanides HCN) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๑๐) น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) ไม่เกิน ๑๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๑๑) ฟอรัมาลดีไฮด์ (Formaldehyde) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

- (๑๒) สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๓) คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๔) สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide) ต้องตรวจไม่พบ  
 (๑๕) ไนโตรเจน (Total Kjeldahl Nitrogen) ไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๖) ฟลูออไรด์ (Fluoride) ไม่เกิน ๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๗) สารซักฟอก (Surfactants) ไม่เกิน ๓๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘) โลหะหนัก มีค่าดังนี้

- (๑๘.๑) สังกะสี (Zinc) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘.๒) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Hexavalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘.๓) โครเมียมไตรวาเลนต์ (Trivalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๗๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘.๔) สารหนู (Arsenic) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘.๕) ทองแดง (Copper) ไม่เกิน ๒.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘.๖)ปรอท (Mercury) ไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘.๗) แคดเมียม (Cadmium) ไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘.๘) แบเรียม (Barium) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘.๙) ซีลีเนียม (Selenium) ไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘.๑๐) ตะกั่ว (Lead) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘.๑๑) นิกเกิล (Nickel) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘.๑๒) แมงกานีส (Manganese) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘.๑๓) เงิน (Silver) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร  
 (๑๘.๑๔) เหล็กทั้งหมด (Total Iron) ไม่เกิน ๑๐.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

ข้อ ๖ การตรวจสอบค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำเสียจะรายงานลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง  
 ในใบตรวจสอบตามข้อ ๕ ให้ใช้วิธี ดังต่อไปนี้

- (๑) ความเป็นกรดและด่าง ให้ใช้เครื่องวัดความเป็นกรดและด่างของน้ำ (pH Meter)  
 ที่มีความละเอียดไม่ต่ำกว่า ๐.๑ หน่วย  
 (๒) อุณหภูมิ ให้ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิและทำการเก็บตัวอย่าง  
 (๓) สี ให้ใช้วิธีไตเตชันโฮ (ADMI Method)  
 (๔) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด ให้ใช้วิธีระเหยตัวอย่างที่กรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว  
 (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๘๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง  
 (๕) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด ให้ใช้วิธีการกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk)  
 และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๐๓ - ๑๐๕ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง

(๖) ซีโอดี ให้ใช้วิธีบ่มตัวอย่างที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๕ วันติดต่อกัน  
 และหาค่าออกซิเจนละลายด้วยวิธีไอโอดีนไดฟีเคชัน (Azide Modification) หรือวิธีในแบบรวมอัลเลไดโรวัด  
 (Merriam-Electrode)

(๗) ซีไอดี ให้ใช้วิธีย่อยสลายโดยใช้โพแทสเซียมไดโครเมต (Potassium Dichromate)

(๘) จัลไฟต์ ให้ใช้วิธีไอโอดิโดเมตริก (Iodometric Method) หรือวิธีเงินที่กลับรูป  
 (Methylene Blue Method)

(๙) ไอโอดีน ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)  
 หรือวิธี Flow Injection Analysis

(๑๐) น้ำมันและไขมัน ให้ใช้วิธีสกัดด้วยเทคนิค Liquid - Liquid Extraction หรือ Soxhlet  
 Extraction ด้วยตัวทำละลายแล้วแยกหาน้ำมันของน้ำมันและไขมัน

(๑๑) ฟอรัมาลดีไฮด์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

(๑๒) สารประกอบฟีนอล ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี  
 (Colorimetric Method)

(๑๓) คลอรีนอิสระ ให้ใช้วิธีไตเตรท (Titrimetric Method) หรือวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

(๑๔) สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ ให้ใช้วิธีก๊าซโครมาโตกราฟีค (Gas-Chromatographic  
 Method) หรือวิธีไฮเพอร์ฟอร์แมนซ์ ลิกวิด โครมาโตกราฟีค (High-Performance Liquid  
 Chromatographic Method)

(๑๕) ที่เคเอ็น ให้ใช้วิธีเจลดาล์ (Kjeldahl)

(๑๖) ฟลูออไรด์ ให้ใช้วิธี SPADNS Coloric Method

(๑๗) สารซักฟอก ให้ใช้วิธีเอ็มบีแอล (Methylene Blue Active Substances: MBAS)

(๑๘) โลหะหนัก

(๑๘.๑) สังกะสี ทองแดง แคดเมียม แบเรียม ตะกั่ว นิกเกิล และแมงกานีส ให้ใช้วิธี  
 ย่อยสลายตัวอย่างด้วยกรด (Acid digestion) และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิกแอพซอพชั่น  
 สเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) หรือวิธีอินดักทีฟฟลักซ์เพลาสมา  
 (Inductively Coupled Plasma)

(๑๘.๒) ไครเมียม

(ก) ไครเมียมทั้งหมด ให้ใช้วิธีย่อยสลายตัวอย่างด้วยกรด (Acid digestion)  
 และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิกแอพซอพชั่นสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption  
 Spectrometry: AAS) หรือวิธีอินดักทีฟฟลักซ์เพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(ข) ไครเมียมแยกแชนาเลนที่ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธีสกัด  
 และตรวจวัดด้วยวิธีอะตอมมิกแอพซอพชั่นสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS)  
 หรือวิธีสกัดและตรวจวัดด้วยวิธีอินดักทีฟฟลักซ์เพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(ค) เครื่องมือตรวจเลขที่ ให้ใช้วิธีคำนวณจากค่าส่วนค่าของโครเมียมทั้งหมด กับโครเมียมเฉพาะเวลาเลขที่

(๑๔.๑) สารหนูและซีลีเนียม ให้ใช้วิธีอะตอมมิคแบบของพลาสมาไดโครเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) ชนิดไดรตต์เจเนอเรชัน (Hydride Generation) หรือวิธีอินดิเทคทีฟ

สีคิวเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma) (๑๔.๔) ปกติ ให้ใช้วิธีไดรตต์เจเนอเรชันอะตอมมิคแบบของพลาสมาไดโครเมตรี (Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometry) หรือวิธีอินดิเทคทีฟเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(๑๔.๕) เงิน ให้ใช้วิธีอะตอมมิคแบบของพลาสมาไดโครเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) ชนิด Direct Air-Acetylene Flame หรือชนิด Extraction and Air-Acetylene Flame หรือวิธี Inductively Coupled Plasma (ICP) Method

(๑๔.๖) เหล็กทั้งหมด (Total Iron) ให้ใช้วิธีอะตอมมิคแบบของพลาสมาไดโครเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) ชนิด Direct Air-Acetylene Flame หรือชนิด Extraction and Air-Acetylene Flame หรือวิธี Inductively Coupled Plasma (ICP) Method หรือวิธี Phenanthroline Method หรือวิธี Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method

ข้อ ๗ การตรวจสอบน้ำหนักฐานคุณภาพน้ำเสียตามข้อ ๖ ให้เป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์ของกรม หรือกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือให้เป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work Association และ Water Environment Federation ของประเทศสหรัฐอเมริกากำหนด หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา แล้วแต่กรณีก็ได้

การตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์ค่ามาตรฐานหนึ่ง ต้องดำเนินการโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานของราชการว่า มีความสามารถในการตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์ คุณลักษณะน้ำเสียไปพาราเมตอร์นั้น

ข้อ ๘ มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของผู้ประกอบการจะระบบปล่อยสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ไม่เป็นคุณสมบัติให้ไปเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ เว้นแต่ในกรณีในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดไว้ แยกต่างกับประกาศนี้ ก็ให้ปฏิบัติตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวขึ้น

กรณีเป็นอุตสาหกรรมได้จัดทำบัญชีฐานข้อมูลการระบายน้ำเสียไว้ ให้กำหนดมาตรฐาน คุณภาพน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้แตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ก็ได้ ทั้งนี้

ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบ จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และได้รับอนุญาตจาก กอ.อ. ก่อน

ข้อ ๙ กรณีมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียของผู้ประกอบการจะปล่อยสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ในนิคมอุตสาหกรรมไปเป็นไปตามที่กำหนดไว้เป็นประกาศนี้ หรือไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมก็ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ผู้ประกอบการจะต้องก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียของสถานประกอบการของตนให้มีความสะอาดตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ หรือตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวก่อนระบายน้ำเสียทุกส่วน

สำหรับผู้ประกอบการปล่อยสู่ส่วนกลาง

ทั้งนี้ ให้ใช้บังคับนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๔ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๗

วิรัช อัมระพิบูล

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



ภาคผนวก จ

เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์

ตารางการสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดและวิเคราะห์

Item	Description	Parameter	List of Equipment	Equipment No.	Calibration	Next Calibration
1.	Ambient Air	ORIFICE TSP	ORIFICE TRANSFER STANDARD/Tisch	S/N 0068	17/08/2023	August 2024
			High Volume Air Sampler/TET	S/N TSP-18	02/07/2024	July 2025
			High Volume Air Sampler/TET	S/N TSP-21	01/07/2024	July 2025
			Electronic Balance/XP 205 DR	S/N 1129273885	13/03/2025	March 2026
		ORIFICE PM-10	ORIFICE TRANSFER STANDARD/Tisch	S/N 0068	17/08/2023	August 2024
			High Volume Air Sampler/TET	S/N PM10-10	02/07/2024	July 2025
			High Volume Air Sampler/TET	S/N PM10-25	04/07/2024	July 2025
			Electronic Balance/XP 205 DR	S/N 1129273885	13/03/2025	March 2026
		PM-2.5	Certificate of Calibration/MesaLabs	S/N 172508	05/09/2024	September 2025
			PM 2.5/PQ2025	S/N 2025A 204399806	27/03/2025	March 2026
			PM 2.5/PQ200	S/N 72614	26/03/2025	March 2026
			Electronic Balance/XP 205 DR	S/N 1129273885	13/03/2025	March 2026
		NO <sub>2</sub>	CERTIFICATE OF ACCURACY : Linde	S/N A00917SK	05/07/2023	July 2026
			NO <sub>x</sub> Analyzer/API 200A	S/N 1775	04/04/2025	October 2025
			NO <sub>x</sub> Analyzer/API 200A	S/N 1978	18/03/2025	September 2025
			CERTIFICATE OF ACCURACY : Linde	S/N D636157	18/09/2023	September 2027
		SO <sub>2</sub>	SO <sub>x</sub> Analyzer/Teledyne 100E	S/N 1341	03/04/2025	October 2025
			SO <sub>x</sub> Analyzer/API 100A	S/N 1563	19/03/2025	September 2025

ตารางการสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดและวิเคราะห์

Item	Description	Parameter	List of Equipment	Equipment No.	Calibration	Next Calibration
2.	Wastewater	pH	pH Meter/Horiba F-71G	S/N V3B1F8H3	31/10/2024	October 2025
		Colour	Spectrophotometer/Blue Star A	S/N 1606UV1507	13/03/2025	March 2026
		TSS	Electronic Balance/XP 205 DR	S/N 1129273885	13/03/2025	March 2026
		TDS	Electronic Balance/XP 205 DR	S/N 1129273885	13/03/2025	March 2026
		DO	DO Meter/HORIBA	S/N D75J0012	10/01/2025	January 2026
		BOD	BOD Incubator/Model i250	S/N 0408-0115-0008	12/03/2025	March 2026
		Oil & Grease	Electronic Balance/XP 205 DR	S/N 1129273885	13/03/2025	March 2026
		Cyanide	Spectrophotometer/Blue Star A	S/N 1606UV1507	13/03/2025	March 2026
		Phenols	Spectrophotometer/Blue Star A	S/N 1606UV1507	13/03/2025	March 2026
		Compound				
		H <sub>2</sub> S	Spectrophotometer/Blue Star A	S/N 1606UV1507	13/03/2025	March 2026
		Cr <sup>+6</sup>	Spectrophotometer/Blue Star A	S/N 1606UV1507	13/03/2025	March 2026
		Hg	Atomic Absorption Spectrophotometer Model/PinAAcie 900Z	S/N PZBS23100902	30/12/2024	June 2025
		As, Se	Atomic Absorption Spectrophotometer Model/PinAAcie 900Z	S/N PZBS23100902	30/12/2024	June 2025
		Ba, Cd	ICP394/PerkinElmer/OPTIMA8000	S/N 078N1310024C	21/03/2025	September 2025
		Cu	ICP394/PerkinElmer/OPTIMA8000	S/N 078N1310024C	21/03/2025	September 2025
		Mn, Ni	ICP394/PerkinElmer/OPTIMA8000	S/N 078N1310024C	21/03/2025	September 2025
		Pb, Zn, Ag	ICP394/PerkinElmer/OPTIMA8000	S/N 078N1310024C	21/03/2025	September 2025



JIRANATEE ASSOCIATES CO.,LTD.

Jiranatee Associates Co.,Ltd  
63/14-15, 67/35-36  
Petchkasem 7,7/1, Rd. Watthapra, Bangkokyai,  
Bangkok 10500 (Thailand)  
Tel: +6608680812  
Mobile: +66863999453  
E-mail: jnac\_calibration@jiranatee.com  
Web site: www.jiranatee.com

Accredited calibration laboratory  
ISO/IEC 17025:2017  
NSC-TISI-TIS 17025  
CALIBRATION 0367

Flow measurement laboratory  
Calibration services department.



NSC - TISI - TIS 17025  
CALIBRATION 0367

## CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No. : COF-008-66

Page 1 of 2 Pages

MEASUREMENT ITEM : Top Load Orifice  
MANUFACTURER : TISCH  
MODEL/TYPE : TE-5025A  
SERIAL NUMBER : 0068  
ID NUMBER : -  
CONDITION AS-RECEIVED : Used item  
CUSTOMER : Thai Environmental Technic Limited.  
1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung,  
Bangkok 10240  
  
RECEIVED DATE : 08 Aug 2023  
MEASUREMENT DATE : 17 Aug 2023  
ISSUE DATE : 17 Aug 2023

### Calibration procedure:

The Orifice gas flow device was calibrated against Standard Rotary Displacement Meter (Roots Meter) Model G65/IMC/W2-dp. The WJ-CL-004 was used as a calibration guideline.

### Traceability.

This certificate provides a traceability of The measurement to recognized the national standards, and to realization of the international system of units (SI) through the VSL (National Metrology Institute of Netherlands) via Certificate number: G2211901

### Uncertainty of Measurement:

The reported uncertainty of measurement is based on the standard uncertainty multiplied by a coverage factor  $k=2$ , Which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%. The standard uncertainty has been determined in accordance with the GUM 'Evaluation of measurement data - Guide to the expression of uncertainty in measurement'

### ENVIRONMENTAL CONDITIONS:

Ambient condition in the laboratory are as follow:

Temperature	: $23.0 \pm 3.0$	°C
Relative Humidity	: $55.0 \pm 15.0$	%RH
Atmospheric Pressure	: $1010 \pm 10$	hPa

### CALIBRATION CONDITION:

Preconditioning : 24 hours at ambient conditions.  
Measurement Condition : The average values during measurement are  $23.8^{\circ}\text{C}$  and  $54.3\% \text{RH}$ .

NOTED: The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

### TABULATION OF RESULTS:

The table on next page give the measured values.

Calibrated by:

- ☒ Mr. Sorawit Thachalad  
☐ Miss Jittraporn Lertsomphol



Approved signatory:

Mr. Parinya Booncharoen  
Calibration Department Manager



JIRANATEE ASSOCIATES CO., LTD.

Continuation of Certificate of Calibration Number COF-008-66

Page 2 of 2 Pages

#### MEASUREMENT RESULTS:

The Orifice gas flow device was calibrated by direct comparison method with the Standard Rotary Displacement Meter (Roots Meter). The Humid air was used as a medium in the system. The standard conditions are 25°C (298.15 K) and 760 mmHg for standard temperature and standard pressure respectively.

Table 1: The results of  $Q$  Standard calibration data

Plate	Flow rate $m^3/min$	Pressure [Pa] mmHg	Temperature [Ta] °C	Temperature [Tm] °C	$\Delta p_{meter}$ mmHg	$\Delta p_{Orifice}$ inH <sub>2</sub> O	$\gamma$	Standard Flow [ $Q_s$ ] $m^3/min$
1	0.700	754.191	23.89	23.40	50.276	1.674	1.291	0.651
2	1.005	754.148	23.80	23.70	54.969	3.395	1.839	0.929
3	1.118	754.084	23.88	23.81	37.664	4.407	2.095	1.058
4	1.175	754.076	23.87	23.79	27.625	5.018	2.236	1.127
5	1.420	754.047	23.89	23.81	27.348	7.362	2.708	1.363

Slope ( $m$ ): 1.99045  
Intercept ( $b$ ): -0.00789  
Correlation coefficient ( $r$ ): 0.99979  
Uncertainty ( $k=2$ ): 0.015  $m^3/min$

Table 2: The results of  $Q$  actual calibration data

Plate	Flow rate $m^3/min$	Pressure [Pa] mmHg	Temperature [Ta] °C	Temperature [Tm] °C	$\Delta p_{meter}$ mmHg	$\Delta p_{Orifice}$ inH <sub>2</sub> O	$\gamma$	Standard Flow [ $Q_s$ ] $m^3/min$
1	0.700	754.191	23.89	23.40	50.276	1.674	0.812	0.654
2	1.005	754.148	23.80	23.70	54.969	3.395	1.156	0.932
3	1.118	754.084	23.88	23.81	37.664	4.407	1.318	1.062
4	1.175	754.076	23.87	23.79	27.625	5.018	1.406	1.132
5	1.420	754.047	23.89	23.81	27.348	7.362	1.703	1.368

Slope ( $m$ ): 1.24671  
Intercept ( $b$ ): -0.00497  
Correlation coefficient ( $r$ ): 0.99979  
Uncertainty ( $k=2$ ): 0.015  $m^3/min$

\*\*\*End of Certificate of Calibration\*\*\*





Thai Environmental Technic Limited

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

## High Volume TSP&PM-10 Calibration Report

Location: Thai Environmental Technic

Site ID: Bangkok

Date: 2-Jul-24

ITEM: TSP

Serial No: (No. 18 )

Calibrate By: Pipat

### Site Conditions

Barometric Pressure (mm Hg) : 760.00

Temperature (°C) : 25.0

Average Press. (mm Hg) : 754.5

Average Temp (°C) : 30.6

Corrected Pressure (mm Hg) : 760.0

Temperature (deg K) : 298.0

Corrected Average (mm Hg) : -

Average Temp: (Deg K) : -

### Calibration Orifice

Make: Tisch

Model: TE-5025A

Serial#: 0068

Qstd Slope : 1.99045

Qstd Intercept : -0.00789

Calibration Due Date : 16-Aug-24

### Calibration Information

Plate or Test #	ORIFICE (in H <sub>2</sub> O)	Qstd (m3/min)	Indicate (CFM)	IC (corrected)	Linear Regression Slope : 29.7516 Intercept : 5.6088 Corr. Coeff : 0.9890 # of Observations: 5
1	12.40	1.773	60.0	57.00	
2	9.60	1.561	54.0	52.00	
3	7.20	1.352	50.0	48.00	
4	5.00	1.127	40.0	40.00	
5	3.00	0.874	30.0	30.00	

### Calculations

$$Qstd = 1/m[\text{Sqrt}(H_2O(Pa/Pstd)(Tstd/Ta))-b]$$

$$IC = I[\text{Sqrt}(Pa/Pstd)(Tstd/Ta)]$$

Qstd = standard flow rate

IC = corrected chart response

I = actual chart response

m = calibrator Qstd slope

b = calibrator Qstd intercept

Ta = actual temperature during calibration (deg K)

Pa = actual pressure during calibration (mm Hg)

Tstd = 298 deg K

Pstd = 760 mm Hg

For subsequent calculation of sampler flow:

$$1/m\{[I][\text{Sqrt}(298/Tav)(Pav/760)]-b\}$$

NOTE: Ensure calibration orifice has been certified within 12 months of use

m = sampler slope

b = sampler intercept

I = chart response

Tav = daily average temperature

Pav = daily average pressure

Calibrate By : 

Approve By : 



Thai Environmental Technic Limited

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

## High Volume TSP&PM-10 Calibration Report

Location: Thai Environmental Technic

Site ID: Bangkok

Date: 1-Jul-24

ITEM: TSP

Serial No: (No. 21 )

Calibrate By: Pipat

### Site Conditions

Barometric Pressure (mm Hg) : 760.00

Temperature (°C) : 25.0

Average Press. (mm Hg) : 754.4

Average Temp (°C) : 29.8

Corrected Pressure (mm Hg) : 760.0

Temperature (deg K) : 298.0

Corrected Average (mm Hg) : -

Average Temp: (Deg K) : -

### Calibration Orifice

Make: Tisch

Model: TE-5025A

Serial#: 0068

Qstd Slope : 1.99045

Qstd Intercept : -0.00789

Calibration Due Date : 16-Aug-24

### Calibration Information

Plate or Test #	ORIFICE (in H <sub>2</sub> O)	Qstd (m <sup>3</sup> /min)	Indicate (CFM)	IC (corrected)	Linear Regression Slope : 29.7752 Intercept : 5.4130 Corr. Coeff : 0.9918 # of Observations: 5
1	12.30	1.766	60.0	57.00	
2	9.80	1.577	54.0	52.00	
3	7.40	1.371	50.0	48.00	
4	5.00	1.127	40.0	40.00	
5	3.00	0.874	30.0	30.00	

### Calculations

$$Qstd = 1/m[\text{Sqrt}(H_2O(Pa/Pstd)(Tstd/Ta))-b]$$

$$IC = I[\text{Sqrt}(Pa/Pstd)(Tstd/Ta)]$$

Qstd = standard flow rate

IC = corrected chart response

I = actual chart response

m = calibrator Qstd slope

b = calibrator Qstd intercept

Ta = actual temperature during calibration (deg K)

Pa = actual pressure during calibration (mm Hg)

Tstd = 298 deg K

Pstd = 760 mm Hg

For subsequent calculation of sampler flow:

$$1/m((I[\text{Sqrt}(298/Tav)(Pav/760)]-b)$$

NOTE: Ensure calibration orifice has been certified within 12 months of use

m = sampler slope

b = sampler intercept

I = chart response

Tav = daily average temperature

Pav = daily average pressure

Calibrate By : 

Approve By : 





Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

## High Volume TSP&PM-10 Calibration Report

Location: Thai Environmental Technic

Site ID: Bangkok

Date: 2-Jul-24

ITEM: PM10

Serial No: (No. 10)

Calibrate By: Pipat

### Site Conditions

Barometric Pressure (mm Hg) : 760.00

Temperature (°C) : 25.0

Average Press. (mm Hg) : 754.5

Average Temp (°C) : 31.2

Corrected Pressure (mm Hg) : 760.0

Temperature (deg K) : 298.0

Corrected Average (mm Hg) : -

Average Temp: (Deg K) : -

### Calibration Orifice

Make: Tisch

Model: TE-5025A

Serial#: 0068

Qstd Slope : 1.99045

Qstd intercept : -0.00789

Calibration Due Date : 16-Aug-24

### Calibration Information

Plate or Test #	ORIFICE (in H <sub>2</sub> O)	Qstd (m3/min)	Indicate (CFM)	IC (corrected)	Linear Regression Slope : 34.2805 Intercept : 1.2747 Corr. Coeff : 0.9913 # of Observations: 5
1	12.20	1.759	60.0	60.00	
2	9.20	1.528	54.0	54.00	
3	7.20	1.352	50.0	50.00	
4	5.00	1.127	40.0	40.00	
5	3.00	0.874	30.0	30.00	

### Calculations

$$Qstd = 1/m[\text{Sqrt}(H_2O(Pa/Pstd)(Tstd/Ta)) - b]$$

$$IC = I[\text{Sqrt}(Pa/Pstd)(Tstd/Ta)]$$

Qstd = standard flow rate

IC = corrected chart response

I = actual chart response

m = calibrator Qstd slope

b = calibrator Qstd intercept

Ta = actual temperature during calibration (deg K)

Pa = actual pressure during calibration (mm Hg)

Tstd = 298 deg K

Pstd = 760 mm Hg

For subsequent calculation of sampler flow:

$$1/m((I)[\text{Sqrt}(298/Tav)(Pav/760)] - b)$$

NOTE: Ensure calibration orifice has been certified within 12 months of use

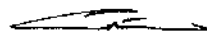
m = sampler slope

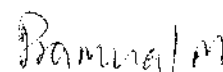
b = sampler intercept

I = chart response

Tav = daily average temperature

Pav = daily average pressure

Calibrate By : 

Approve By : 



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

## High Volume TSP&PM-10 Calibration Report

Location : Thai Environmental Technic

Site ID : Bangkok

Date : 4-Jul-24

ITEM : PM10

Serial No : (No. 25 )

Calibrate By : Pipat

### Site Conditions

Barometric Pressure (mm Hg) : 760.00

Temperature (°C) : 25.0

Average Press. (mm Hg) : 754.4

Average Temp (°C) : 31.4

Corrected Pressure (mm Hg) : 760.0

Temperature (deg K) : 298.0

Corrected Average (mm Hg) : -

Average Temp: (Deg K) : -

### Calibration Orifice

Make : Tisch

Model : TE-5025A

Serial# : 0068

Qstd Slope : 1.99045

Qstd Intercept : -0.00789

Calibration Due Date : 16-Aug-24

### Calibration Information

Plate or Test #	ORIFICE (in H <sub>2</sub> O)	Qstd (m3/min)	Indicate (CFM)	IC (corrected)	Linear Regression Slope : 34.1977 Intercept : 1.5135 Corr. Coeff : 0.9883 # of Observations: 5
1	12.20	1.759	60.0	60.00	
2	9.20	1.528	54.0	54.00	
3	7.00	1.333	50.0	50.00	
4	5.00	1.127	40.0	40.00	
5	3.00	0.874	30.0	30.00	

### Calculations

$$Qstd = 1/m[\text{Sqrt}(H_2O(Pa/Pstd)(Tstd/Ta)) - b]$$

$$IC = l[\text{Sqrt}(Pa/Pstd)(Tstd/Ta)]$$

Qstd = standard flow rate

IC = corrected chart response

l = actual chart response

m = calibrator Qstd slope

b = calibrator Qstd intercept

Ta = actual temperature during calibration (deg K)

Pa = actual pressure during calibration (mm Hg)

Tstd = 298 deg K

Pstd = 760 mm Hg

For subsequent calculation of sampler flow:

$$1/m[(l[\text{Sqrt}(298/Tav)(Pav/760)]) - b]$$

NOTE: Ensure calibration orifice has been certified within 12 months of use

m = sampler slope

b = sampler intercept

l = chart response

Tav = daily average temperature

Pav = daily average pressure

Calibrate By : 

Approve By : 



Mesa Labs 12100 W. 6th Ave  
Lakewood, CO 80228  
NIST Traceable Calibration Facility

## CERTIFICATE OF CALIBRATION - NIST TRACEABILITY

Calibration Report #: 172508-05092024  
DeltaCal Serial Number: 172508  
Calibration Technician: Elsy Lasky  
Date: 5-Sep-2024  
Recommended Recal Date: 5-Sep-2025

### Critical Venturi Flow Meter

Max Uncertainty = 0.346%

TE20004	6 - 30.00 LPM	Calibration Due:	25-Sep-2024
TE20006	1.40 - 6.0 LPM	Calibration Due:	25-Sep-2025

Room Temperature:  $\pm 0.03^{\circ}\text{C}$  from  $-5^{\circ}\text{C}$  -  $70^{\circ}\text{C}$  Room Temperature:  $24.70^{\circ}\text{C}$

Brand:	Eutechnics		
TE Number:	TE12306	Serial Number:	308304
Std Cal Date:	30-May-24	Std Cal Due Date:	30-May-25

Ambient Temperature (set):  $24.6^{\circ}\text{C}$

Aux (filter) Temperature (set):  $24.7^{\circ}\text{C}$

### Barometric and Absolute Pressure

Vaisala Model PTB330 (50-1100) Digital Accuracy: 0.03371%

TE Number:	TE20204	Serial Number:	U1220935
Std Cal Date:	25-Apr-24	Std Cal Due Date:	25-Apr-25

### DeltaCal:

Barometric pressure (set): 628.80 mmHg

### Results of Venturi Calibration

Flow Rate (Q) vs. Pressure Drop ( $\Delta P$ ).

Where: Q=Lpm,  $\Delta P$ = Cm of H<sub>2</sub>O

Venturi

TE20004	Q= 3.89792	$\Delta P^{\wedge}$	0.52069	Overall Uncertainty: 0.35%
TE20006	Q= 3.88061	$\Delta P^{\wedge}$	0.52218	Overall Uncertainty: 0.35%



Mesa Labs 12100 W. 6th Ave Lakewood,  
CO 80228

NIST Traceable Calibration Facility

### As Shipped Calibration Data for DeltaCal

Unit Type:	DC 1
Flow Range:	1.5-19.5 LPM
Serial No. :	172508
Firmware Version:	4.00P

Date	Technician
05Sep2024	Elsy Lasky

Ambient Pressure:	628.7	mmHg
Ambient Temperature:	24.7	°C

Range 1		Test #	Static Pressure mmHg	Barometric Pressure mmHg	Venturi Qa LPM	DUT Qa LPM	% error %
Venturi Type	TE20004 1A	1	135.18	628.8	6.506	6.536	0.461
Flow range	6 - 30.00 LPM	2	206.97	628.8	10.057	10.017	-0.398
		3	268.79	628.8	13.115	13.019	-0.732
		4	330.62	628.8	16.174	16.071	-0.637
		5	370.00	628.8	18.122	18.011	-0.613
		6	406.46	629.3	19.903	19.852	-0.256
Maximum allowable error at any flow rate is 0.75%.						Average	-0.362
						Result	PASS

Range 2		Test #	Static Pressure mmHg	Barometric Pressure mmHg	Venturi Qa LPM	DUT Qa LPM	% error %
Venturi Type	TE20006 2A	1	147.25	628.2	2.036	2.044	0.393
Flow range	1.40 - 6.0 LPM	2	216.49	628.2	3.021	3.020	-0.033
		3	269.34	628.2	3.772	3.766	-0.159
		4	319.65	628.2	4.487	4.512	0.557
		5	373.61	628.2	5.254	5.261	0.133
		6	424.81	628.2	5.982	5.967	-0.251
Maximum allowable error at any flow rate is 0.75%.						Average	0.107
						Result	PASS

Performed By: Elsy Lasky

Date: 5-Sep-2024

Approved By:

Troy Thacker  
QC Inspector

Date: 05SEP2024



Mesa Labs 12100 W. 6th Ave Lakewood,  
CO 80228

NIST Traceable Calibration Facility

### As-Found data for DeltaCal

Unit Type: DC 1
Flow Range: 1.5-19.5 LPM
Serial No. : 172508
Firmware Version: 4.00P

Date	Technician
05Sep2024	Elsy Lasky

Ambient Pressure:	628.7	mmHg
Ambient Temperature:	24.7	°C

As Received Temp. Press. Calibration					As Shipped Temp. Press. Calibration				
	DUT	Standard	Diff	+/- 1 mmHg	DUT	Standard	Diff	+/- 1 mmHg	
Pres <sub>AMB</sub> mmHg	628.8	628.2	0.6	Pass	628.2	628.7	-0.5	Pass	
	DUT	Standard	Diff	+/- 1 °C	DUT	Standard	Diff	+/- 1 °C	
Temp <sub>AMB</sub> °C	25.1	24.4	0.7	Pass	24.6	24.7	-0.1	Pass	
Temp <sub>Filter</sub> °C	24.4	24.4	0	Pass	24.7	24.7	0	Pass	
	Offset	New Offset							
Pres <sub>AMB</sub>	0.84	0.24							
Temp <sub>AMB</sub>	0.82	0.12							
Temp <sub>Filter</sub>	0.18	0.18							

Range 1		Test #	Static Pressure mmHg	Barometric Pressure mmHg	Venturi Qa LPM	DUT Qa LPM	% error %
Venturi	TE20004	1	135.18	628.8	6.506	6.536	0.461
Type	1A	2	206.97	628.8	10.057	10.017	-0.398
Flow range	6 - 30.00 LPM	3	268.79	628.8	13.115	13.019	-0.732
		4	330.62	628.8	16.174	16.071	-0.637
		5	370.00	628.8	18.122	18.011	-0.613
		6	406.46	629.3	19.903	19.852	-0.256
Maximum allowable error at any flow rate is 0.75%.						Average Result	-0.362 PASS

Range 2		Test #	Static Pressure mmHg	Barometric Pressure mmHg	Venturi Qa LPM	DUT Qa LPM	% error %
Venturi	TE20006	1	126.62	628.8	1.743	2.050	17.613
Type	2A	2	208.01	628.8	2.900	3.028	4.414
Flow range	1.40 - 6.0 LPM	3	251.47	628.8	3.518	3.707	5.372
		4	310.97	628.8	4.364	4.523	3.643
		5	369.29	628.8	5.193	5.272	1.521
		6	420.51	628.8	5.921	5.979	0.980
Maximum allowable error at any flow rate is 0.75%.						Average Result	5.591 FAIL



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

### PM-2.5 Calibration Report

Equipment Name	: PM 2.5	Ambient Temperature	: 31 °C
Manufacturer	: Patisol-Plus	Relative Humidity	: 58.0%RH
Model	: 2025	Barometric	: 758.7 mm Hg
Serial Number	: 2025A 204399806	Calibration Date	: 27-Mar-25
ID. Number	: 01	Dued Date of Calibrate	: 27-Mar-26

### Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Multi-Tube Automatic Gas Calibrator	Delta Cal DC1	172508	FM-00266 Rev E	25-Sep-25

### System Flow Performance Test ( Unit : l/min )

STD Setting	UUC Reading	Error	(±) Uncertainty
15.00	15.08	0.00	0.08
16.70	16.70	0.00	0.01
18.40	18.48	0.00	0.08

### System Temperature Performance Test ( Unit : °C )

STD Setting	UUC Reading	Error	(±) Uncertainty
25	25.08	0.00	0.13
28	28.08	0.00	0.13
32	32.06	0.00	0.09

### Barometric Pressure Test ( Unit : mmHg )

STD Setting	UUC Reading	Error	(±) Uncertainty
759.1	758.90	0.00	0.35

Calibration by :

Calibration Officer

Approved by :

Authorized Signatory



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

### PM-2.5 Calibration Report

Equipment Name	: PM 2.5	Ambient Temperature	: 31 °C
Manufacturer	: BGI By Mesa Lab	Relative Humidity	: 57.0%RH
Model	: PQ200	Barometric	: 758.4 mm Hg
Serial Number	: 72614	Calibration Date	: 26-Mar-25
ID. Number	: 07	Dued Date of Calibrate	: 26-Mar-26

### Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Multi-Tube Automatic Gas Calibrator	Delta Cal DC1	172508	FM-00266 Rev E	25-Sep-25

### System Flow Performance Test ( Unit : l/min )

STD Setting	UUC Reading	Error	(±) Uncertainty
15.00	15.01	0.00	0.01
16.70	16.70	0.00	0.01
18.40	18.41	0.00	0.01

### System Temperature Performance Test ( Unit : °C )

STD Setting	UUC Reading	Error	(±) Uncertainty
25	25.03	0.00	0.04
28	28.04	0.00	0.05
32	32.02	0.00	0.04

### Barometric Pressure Test ( Unit : mmHg )

STD Setting	UUC Reading	Error	(±) Uncertainty
758.2	758.22	0.00	0.04

Calibration by :

Calibration Officer

Approved by :

Authorized Signatory



Certificate Of Analysis  
Special Gases Mixture

## Customer Details

Name:

Thai Environmental Technic Limited

Address:

1/6 Soi Ramkhamhaeng 45, Sapansoong,  
Khet Saphan Sung, Bangkok 10240

Customer Tag No.:

## Certificate Details

Number:

1734/23

Date of Issue:

5-Jul-2023

Expiry date:

5-Jul-2026

## Material Details

Production Order

90178560

Material Code:

640300-SK-44

Cylinder No.:

A00917SK

Gas content:

5.520 M<sup>3</sup>

Filling pressure:

145.0 bar

Valve:

CGA 660 SS

Cylinder Owner:

LINDE

Cylinder Material:

Spectra seal

Cylinder Size:

40 L

## Laboratory Report

## Analytical Result

Component	Normal Concentration	Analysis Result <sup>1</sup>	Uncertainty <sup>2</sup>	Method of Analysis <sup>3</sup>	Assay Date
Nitric Oxide	40.0 ppm	40.5 ppm	± 1% relative	(6) I-PB-352	28-Jun & 5-Jul-2023
Other NOx impurity In Nitrogen		Less than 2.0 ppm			

## Reference Standard used in Assay

Reference Standard

Nitric Oxide

In Nitrogen

Cylinder number:

258013SG

Concentration:

25.32 ± 0.25 ppm

Expiry date:

13-Dec-2024

## Analytical Instruments used in Assay

Instrument/Make/Model  
FTIR Spectrometers Nicolet iS50Analytical Principle  
FTIR-NOLast Multipoint Calibration  
28-Jun-2023

## Recommend usage condition

Minimum utilization: 5% of actual content or before expiry date whichever comes first

Storage condition: Keep in well ventilation and secure area

## Comments

When reordering, please quote the material number

## Note:

- All results expressed in this report are on mole/mole basis, unless otherwise specified in accordance with the EPA Traceability Protocol EPA-600/R-12/521 for the Assay and Certificate.
- The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. The measurement of this material is traceable to the SI through the reference gas standard or other recognized national metrology institutes.
- (1) Gas Chromatography, (2) Paramagnetic Oxygen Analyzer, (3) Electrochemical Oxygen Analyzer, (4) Electrochemical Moisture Analyzer, (5) Total Hydrocarbon Analyzer, (6) Other - Specified

Assay of this Standard has been performed in accordance with the procedure of Gaseous Calibration Standards using procedure G1 using a factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. This is traceable to Swiss National Standard of Mass or

Sukanya Parinyasontorn

Signatory for and on behalf of Linde (Thailand) Co., Ltd.

PB-002/9106

(3 x 2, 15 Dec 2021)

Page 1 of 1

This report shall not be reproduced except in full.

Linde (Thailand) Public Company Limited

Linde (Thailand) Public Company Limited

Unit 15, Bangna Tower A, 2/3 Moo 14, Bangna Trad Est. 6.5 Road, Bangkok

Bangkok, Samutprakarn 10540, Thailand (66) 2338-6100

Insaar (66) 2338-6333

Wellknow Plant, 105 Moo 5, 1 Bangsarak, A Bangkok, Chachoengsao 24180

Insaar (66) 38 570 479-93

Insaar (66) 38 570 323

Linde (Thailand) Public Company Limited

Linde (Thailand) Public Company Limited

15<sup>th</sup> Floor, Bangna Tower A, 2/3 Moo 14, Bangna Trad Est. 6.5 Road, Bangkok

Bangkok, Samutprakarn 10540, Tel (66) 2338-6100

Fax (66) 2338-6333

Wellknow Plant, 105 Moo 5, 1 Bangsarak, A Bangkok, Chachoengsao 24180

Thailand, Tel (66) 38 570 479-93

Fax (66) 38 570 323

**TET**

Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

## NOx Analyzer Calibration Report

Calibrate Date : 4-Apr-25  
Analyzer Type : NOx  
Brand : API  
Model : 200 A  
Serial Number : 1775 (No. 26)  
Range : 500 ppb

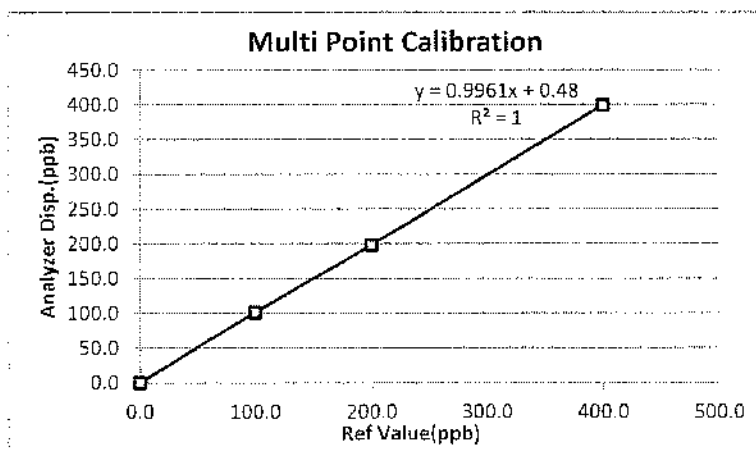
Temperature (°C) : 25°C  
Barometer (mmHg) : 759.6  
Humidity (50±15 %) : 61.0%RH  
Dilutor : API M700 S/N 625  
Zero Air : API M701 S/N 1926  
Standard gas : A00917 SK

### Calibration of Span

Supply Gas	Ref Value(ppb)	Before of Span(ppb)			After of Span(ppb)			% diff of Span
		NOx	NO	NO <sub>2</sub>	NOx	NO	NO <sub>2</sub>	
Zero	0.0	2.5	1.5	1.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Span	400.0	410.0	407.0	3.0	400.0	400.0	0.0	0.0

### Multi Point Calibration

Ref Value(ppb)	Analyzer Disp.(ppb)			Output Difference		
	NOx	NO	NO <sub>2</sub>	Diff(ppb)	% Diff	Abs (%) Diff
0.0	0.5	0.2	0.3	0.20	0.001	0.05
100.0	102.0	101.4	0.6	1.40	0.014	1.40
200.0	198.5	198.3	0.2	-1.70	-0.008	0.85
400.0	399.7	399.3	0.4	-0.70	-0.002	0.17
Average Diff (%)						0.62



Calibrate by: \_\_\_\_\_

Approved by: \_\_\_\_\_

**TET**

Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

## NOx Analyzer Calibration Report

Calibrate Date : 18-Mar-25  
Analyzer Type : NOx  
Brand : API  
Model : 200A  
Serial Number : 1978 (No.15)  
Range : 500 ppb

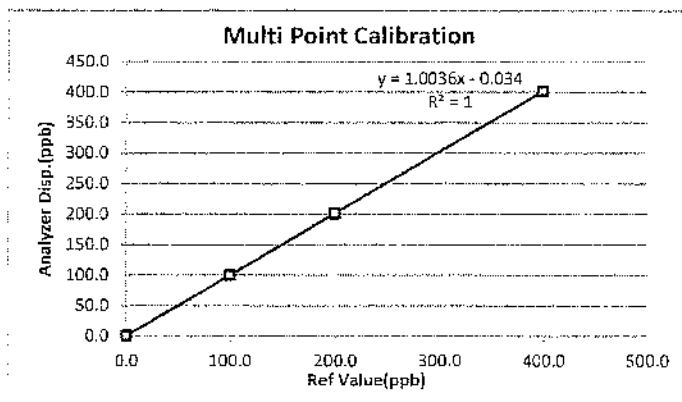
Temperature (°C) : 25 °C  
Barometer (mmHg) : 761.7  
Humidity (50±15 %) : 57.0%RH  
Dilutor : API M700 S/N 625  
Zero Air : API M701 S/N 1926  
Standard gas : A00917 SK

### Calibration of Span

Supply Gas	Ref Value(ppb)	Before of Span.(ppb)			After of Span.(ppb)			% diff of Span
		NOx	NO	NO <sub>2</sub>	NOx	NO	NO <sub>2</sub>	
Zero	0.0	1.1	0.7	0.4	0.0	0.0	0.0	0.0
Span	400.0	406.0	405.2	0.8	400.0	400.0	0.0	0.0

### Multi Point Calibration

Ref Value(ppb)	Analyzer Disp.(ppb)			Output Difference		
	NOx	NO	NO <sub>2</sub>	Diff(ppb)	% Diff	Abs (%) Diff
0.0	0.5	0.4	0.1	0.41	0.001	0.10
100.0	100.8	99.6	1.2	-0.40	-0.004	0.40
200.0	201.1	200.9	0.2	0.90	0.005	0.45
400.0	402.4	401.5	0.9	1.50	0.004	0.38
Average Diff (%)						0.33



Calibrate by: \_\_\_\_\_

Approved by: \_\_\_\_\_

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่อนุมัติ 02/09 15

เลขที่แบบฟอร์ม : QF-QP16-06

□

## Certificate Of Analysis

### Special Gases Mixture

**Customer Details**

Name:	Address:	Customer Tag No.:
Thai Environmental Technic Limited.	1/6 Soi Ramkhamhaeng 45, Sapansoong, Khet Saphan Sung, Bangkok 10240	-

**Certificate Details**

Number:	2500/23	Date of issue:	18-Sep-2023	Expiry date:	18-Sep-2027
---------	---------	----------------	-------------	--------------	-------------

**Material Details**

Production Order:	90179846	Material Code:	608400-SK-44	Cylinder No.:	D636157
Gas content:	5.520 M <sup>2</sup>	Filling pressure:	145 bar	Valve:	CGA 660 SS
Cylinder Owner:	LINDE	Cylinder Material:	Spectra seal	Cylinder Size:	40 L

**Laboratory Report***Analytical Result*

Component	Nominal Concentration	Analysis Result <sup>1</sup>	Uncertainty <sup>2</sup>	Method of Analysis <sup>3</sup>	Assay Date
Sulphur Dioxide In Nitrogen	40.0 ppm	41.1 ppm	± 1% relative	(6) I-PB-352	8-Sep & 18-Sep-23

*Reference Standard used in Assay*

Reference Standard	Cylinder number	Concentration	Expiry date:
Sulphur Dioxide In Nitrogen	BOC1506295G	25.35 ± 0.25 ppm	9-Jun-2024

*Analytical Instruments used in Assay*

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
FTIR Spectrometers Nicolet iS50	FTIR-SO2	6-Sep-2023

**Recommend usage condition**

Minimum utilization: 5% of actual content or before expire date whichever comes first.

Storage condition: Keep in well ventilation and secure area.

**Comments**

When reordering, please quote the material number

**Note:**

1. All results expressed in this report are on mole/mole basis, unless otherwise specified. The Assay of this Standard has been performed in accordance with the EPA Traceability Protocol EPA-800/R-12/531 for the Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards using procedure G1.
2. The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. The measurement of this material is traceable to the SI through the reference gas standard which is traceable to Swiss National Standard of Mass or other recognised national metrology institutes.
3. (1) Gas Chromatography, (2) Paramagnetic Oxygen Analyzer, (3) Electrochemical Oxygen Analyzer, (4) Electrochemical Moisture Analyzer, (5) Total Hydrocarbon Analyzer, (6) Other - Specified

  
 Sukanya Parinyasoonorn

Signatory for and on behalf of Linde (Thailand) Co., Ltd.

Page 1 of 1

This report shall not be reproduced except in full

#B-002/7006

Issd./2. 01 August 2023

บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เลขที่หนังสือแจ้ง: 0167891000785

ชั้น 15 ถนนพหลโยธิน 2/3 หมู่ 14 ถนนพหลโยธิน-ตราด กม. 6.5 ต.บางพลี

อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540 โทรศัพท์ (66) 2338-6100 โทรสาร (66) 2338-6333

โรงงานเวลโกรว์: 105 หมู่ 5 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 24180

โทรศัพท์ (66) 38.570-479-93

โทรสาร (66) 38.570-323

Linde (Thailand) Public Company Limited

#C Registration: 016753700785

15<sup>th</sup> Floor, Bangna Tower A, 2/3 Moo 14, Bangna Trad KM. 6.5 Road, Bangkaew

Bangplee, Samutprakarn 10540, Tel (66) 2338-6100 Fax (66) 2338-6333

Welgrove Plant, 105 Moo 5, T.Bangpakong, A.Bangpakong, Chachoengsao 24180

Thailand, Tel (66) 38.570-479-93

Fax (66) 38.570-323



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิควิเสณสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

## Analyzer Calibration Report

Calibrate Date : 3-Apr-25  
Analyzer Type : SO<sub>2</sub>  
Brand : Teledyne  
Model : 100 E  
Serial Number : 1341 (No. 20)  
Range : 500 ppb

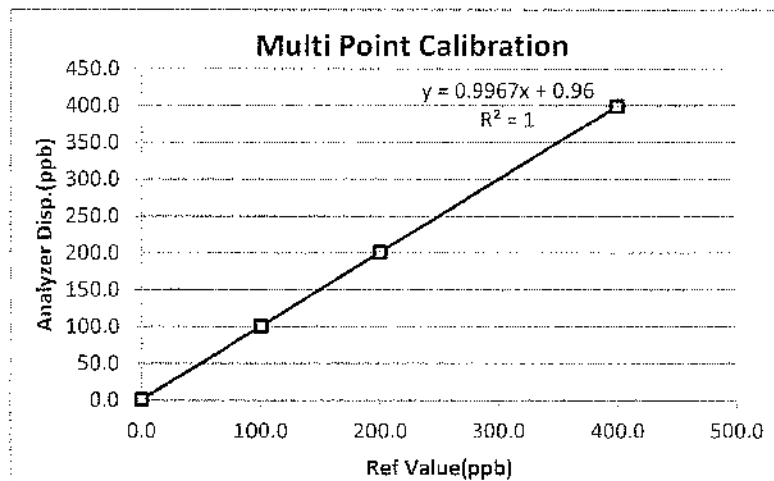
Temperature (°C) : 25°C  
Barometer (mmHg) : 759.0  
Humidity (50±15 %) : 58.0 %RH  
Dilutor : API M700 S/N 625  
Zero Air : API M701 S/N 1926  
Standard gas : D636157

### Calibration of Span

Supply Gas	Ref Value(ppb)	Before of Span.(ppb)	After of Span.(ppb)	Abs% diff of Span
Zero	0.0	2.4	0.0	0.0
Span	400.0	409.0	400.0	0.0

### Multi Point Calibration

Ref Value(ppb)	Analyzer Disp.(ppb)	Output Difference		
		Diff (ppb)	Percent Diff	Abs Percent Diff
0.0	0.5	0.5	0.00	0.13
100.0	100.7	0.7	0.01	0.70
200.0	201.1	1.1	0.01	0.55
400.0	399.2	-0.8	0.00	0.20
Average Diff (%)				0.39



Calibrate by:

Approved by:

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่อนุมัติ 02/09/15

เลขที่แบบฟอร์ม : QF-QP16-06

**TET**

Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิควิเสณแวดลอมไทย จํากัด

## Analyzer Calibration Report

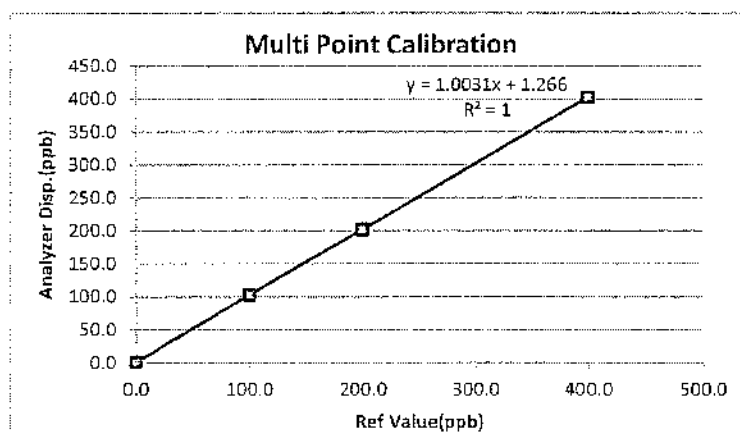
Calibrate Date	19-Mar-25	Temperature (°C)	25°C
Analyzer Type	SO <sub>2</sub>	Barometer (mmHg)	759.2
Brand	API	Humidity (50±15 %)	52.0 %RH
Model	100A	Dilutor	API M700 S/N 625
Serial Number	1563 (No. 15)	Zero Air	API M701 S/N 1926
Range	500 ppb	Standard gas	D636157

### Calibration of Span

Supply Gas	Ref Value(ppb)	Before of Span(ppb)	After of Span(ppb)	Abs% diff of Span
Zero	0.0	3.0	0.0	0.0
Span	400.0	415.0	400.0	0.0

### Multi Point Calibration

Ref Value(ppb)	Analyzer Disp.(ppb)	Output Difference		
		Diff (ppb)	Percent Diff	Abs Percent Diff
0.0	0.6	0.6	0.00	0.15
100.0	102.5	2.5	0.03	2.50
200.0	201.8	1.8	0.01	0.90
400.0	402.3	2.3	0.01	0.58
Average Diff (%)				1.03



Calibrate by: \_\_\_\_\_

Approved by: \_\_\_\_\_

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่ออมนิต 02/09/15

เลขที่แบบฟอร์ม : QF-QP16-06



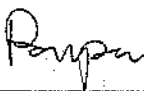
TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)  
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES  
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250  
TEL.0-2717-3000-29 FAX.0-2719-9484



## Certificate of Calibration

Cert.No.: 24CHO573

Page: 1 of 2

Equipment : pH Meter  
Manufacturer : Horiba  
Model : F-71G  
Serial No. : V3B1F8H3  
ID No. : Ins-LAB-025  
Condition As-Received: Used Item  
Received Date : 30 October 2024  
Calibration Date : 31 October 2024  
Reference : 2410-07840C-1  
Submitted by : Thai Environmental Technic Limited  
1/6 Soi Ramkhamhaeng 145,  
Khwaeng/Khet Saphan Sung,  
Bangkok 10240  
  
Calibration Place : Laboratory (Thai Environmental Technic Limited)  
Ambient Temperature : ( 26.1 to 25.8 ) °C (On-Site)  
Relative Humidity : ( 58.6 to 64.2 ) % (On-Site)  
Calibration Procedure : In - house method :  
- GP-OCH2 by direct measurement with DC voltage  
standard and direct measurement with  
certified reference material (CRM)  
  
Calibrated by : Saithip Meangmai  
  
Approved by :   
Approved Signatory  
  
( ) Unnophol Harachai  
(✓) Ponpan Paipim  
( ) Saithip Meangmai  
  
Issue Date : 2 November 2024

**The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%**

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written  
Approval of the head of Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.





Cert.No.: 24CHO573

Page.: 2 of 2

**Condition of this calibration result**

## 1. Reference Standard Instrument

<u>Instrument</u>	<u>Serial No.</u>	<u>ID No.</u>	<u>Cert. No.</u>	<u>Due Date</u>
1) Document Process Calibrator	46530031	130RC098	24E3004	12 Sep 2025
2) Digital Thermometer	307901	70RC137	24I973	01 Sep 2025

- This Certification is traceable to SI Through Technology Promotion Association (Thailand - Japan)

2. Certified Reference Materials : The measurement results are traceable to SI through CPA chem Ltd.,  
ANSI-ASQ National Accreditation Board, Accredited No. AR-1835

<u>Buffer Solution</u>	<u>Manufacturer</u>	<u>Lot No.</u>	<u>Exp. date</u>
pH 4.008	CPA chem	1034203	27 Sep 2026
pH 6.876	CPA chem	1005301	15 June 2026
pH 9.174	CPA chem	1005302	15 June 2025

3. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

**Calibration Results****Function : mV Measurement**

Performing standard curve by Document Process Calibrator at pH (4,7,10)

Unit Under Calibration	Nominal Value	Standard Voltage Input	Actual Reading		Uncertainty of Measurement ( $\pm$ mV)	Coverage factor <i>k</i>
	pH	mV	mV	pH		
pH Meter S/N.: V3B1F8H3	4.000	177.48	177.5	4.000	0.058	2.00
	6.860	8.28	8.3	6.860	0.058	2.00
	7.000	0.00	0.0	7.000	0.058	2.00
	9.180	-128.97	-128.9	9.180	0.058	2.00
	10.000	-177.48	-177.4	10.000	0.058	2.00

**Function : pH Measurement**

Performing three buffers standard curve by using buffer nominal pH (4,7,9)

Unit Under Calibration	Standard pH Buffer Solution	Actual pH Reading	Actual mV Reading (mV)	Uncertainty of pH Measurement ( $\pm$ )	Coverage factor <i>k</i>
pH Electrode S/N.: 9X2E0223	4.008	4.007	167.0	0.0048	2.00
	6.876	6.855	-0.3	0.0065	2.00
	9.174	9.158	-136.6	0.0096	2.00

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor *k*, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-




TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)  
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES  
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250  
TEL.0-2717-3000-29 FAX.0-2719-9484



## Certificate of Calibration

Cert.No.: 25CHO136

Page.: 1 of 3

Equipment :	Spectrophotometer
Manufacturer :	Labtech
Model :	Blue Star A
Serial No. :	1606UV1507
ID No. :	-
Condition As-Received:	Used Item
Received Date :	12 March 2025
Calibration Date :	13 March 2025
Reference :	2503-0227OC-2
Submitted by :	Thai Environmental Technic Limited 1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240
Calibration Place :	Laboratory ( Thai Environment Technic Limited)
Ambient Temperature :	( 26.6 to 27.0 ) °C (On-Site)
Relative Humidity :	( 57 to 53 ) % (On-Site)
Calibration Procedure :	In - house method : CP-OCH4 based on ASTM E 275-08
Calibrated by :	Uthen Kankawi  Approved Signatory
Approved by :	
( ) Chakrit Waewwanjua	
( ) Ponpan Paipim	
(✓) Saithip Meangmai	
Issue Date :	15 March 2025

**The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%**

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written  
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.



Cert. No. : 25CHO136

Page : 2 of 3

**Condition of calibration result**

1. Reference Standard Material :

<u>Material</u>	<u>Serial No.</u>	<u>Certificate No.</u>	<u>Due date</u>
1. Absorbance Standard set	44487	122584	31 May 2026
2. Wavelength Standard set	29829	114509	11 Sep 2025
3. Wavelength Standard set	29829	114510	11 Sep 2025
4. Stray Light Standard set	45507	126055	04 Oct 2026

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

3. This certificate is traceable to the International System of Unit maintained through :

- Starna Scientific Ltd.

4. Spectral BandWidth : 2 nm

Scan Speed : Slow

**Calibration Results : without adjustment**

**Wavelength Accuracy**

<b>Certified Values of Reference Material ( nm )</b>	<b>UUC Reading ( nm )</b>	<b>Uncertainty of Measurement ( <math>\pm</math> nm )</b>	<b>Coverage Factor <i>k</i></b>
361.00	360.8	0.16	2.00
472.47	472.4	0.16	2.00
536.66	536.4	0.16	2.00
748.48	748.8	0.16	2.00
879.27	879.4	0.16	2.00



Cert. No. : 25CHO136

Page : 3 of 3

**Calibration Results : without adjustment**

**Photometric Accuracy**

Wavelength (nm)	Certified Values of Reference Material ( Abs )	UUC Reading ( Abs )	Uncertainty of Measurement ( $\pm$ Abs )	Coverage Factor <i>k</i>
420.0	Zero	0.000	0.0028	2.00
	0.5750	0.569	0.0028	2.00
	0.7156	0.710	0.0028	2.00
	1.0176	1.009	0.0028	2.00
546.1	Zero	0.000	0.0028	2.00
	0.5234	0.520	0.0028	2.00
	0.7007	0.697	0.0028	2.00
	0.9992	0.995	0.0028	2.00
635.0	Zero	0.000	0.0028	2.00
	0.5648	0.562	0.0028	2.00
	0.7654	0.762	0.0028	2.00
	1.0961	1.092	0.0028	2.00

**Stray Light**

* Straylight at 260.57 $\pm$ 0.11 nm	Reading at 260.57 $\pm$ 0.11 nm
Abs	2.0840
%T	0.80

**Remark**

- Each individual filter is measured against the empty filter holder (blank) used to zero the spectrophotometer
- Cut-off wavelength of stray light reference material (Potassium Iodide) at Wavelength 260.57  $\pm$  0.11 nm
- Result = Pass, If Absorbance > 2.00 Abs and Transmission < 1.0 %T at Wavelength 260.57  $\pm$  0.11 nm
- \* : Not NSC-ONSC Accredited
- UUC = Unit Under Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor *k* , providing a level of confidence of approximately 95 %.



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)  
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES  
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250  
TEL.0-2717-3000-29 FAX.0-2719-9484



su 2/4/25

## Certificate of Calibration

Cert.No.: 25MM27

Page.: 1 of 3

Equipment : Electronic Balance  
Manufacturer : Mettler Toledo  
Model : XP205DR  
Serial No. : 1129273885  
ID No. : -  
Submitted by : Thai Environmental Technic Limited  
1/6 Soi Ramkhamhaeng 145,  
Khwaeng/Khet Saphan Sung,  
Bangkok 10240  
Location : Balance Room  
Received order : 12 March 2025  
Calibration Date : 13 March 2025  
Ambient Temperature : 15 °C to 40 °C  
Relative Humidity : 30 % to 90 %

Calibrated by : Tawatchai Pama

Approved by :

Approved Signatory

- ( ) Chakrit Waewwanjua  
(✓) Suwit Imjai  
( ) Kunchit Promprat

Issue Date : 24 March 2025

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written  
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.



Equipment : Electronic Balance  
 Condition As-Received : Used Item  
 Reference : 2503-0227OC-15

Cert.No.: 25MM27  
 Page: 2 of 3

**Procedure used :-**

Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-OB01 based on UKAS LAB 14 according to direct measurement method against standard weight.

**Condition of this result of calibration**

1. Reference standard instruments:-

<u>Instruments</u>	<u>Serial No.</u>	<u>Cert. No.</u>	<u>Traceable</u>	<u>Due date</u>
1) Standard Weight Set (E2)	G0602134	MM-0066-24	NIMT	25 Apr 2026
2) Standard Weight Set (E2)	-	MM-0067-24	NIMT	23 Apr 2026

- This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
- This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.
- This certificate is not certified for any commercial transaction.
- This certification is traceable to the International System of Unit.

**Remark :** NIMT : National Institute of Metrology Thailand

**Result of calibration** ( ) Without Adjustment ( \* ) After Adjustment by Internal Calibration

<b>Range capacity :</b>	0 g to 81 g	<b>Resolution</b>	0.00001 g
	81 g to 220 g	<b>Resolution</b>	0.0001 g

**Before Adjustment :**

<u>Applied Weight</u> ( g )	<u>Balance Reading</u> ( g )	<u>Correction</u> ( g )	<u>Measurement Uncertainty</u> ( ± mg )	<u>Coverage Factor</u> ( k )
80	79.99997	+0.00003	0.15	2
200	199.9998	+0.0002	0.30	2

**After Adjustment :**

1. **Determination of the standard deviation of weighing machine**

( n = 10 )

<u>Applied Weight</u> ( g )	<u>Standard Deviation of Reading ( g )</u>
80	0.000007
200	0.00005



Equipment : Electronic Balance  
 Condition As-Received : Used Item  
 Reference : 2503-0227OC-15

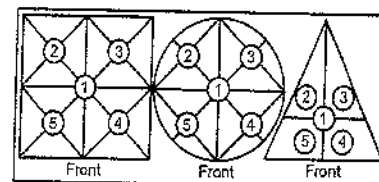
Cert.No.: 25MM27

Page: 3 of 3

### Result of calibration

#### 2. Effect of off center loading

A mass of 100 g was placed to various position on the pan.  
 The weighing machine reading error obtained is given in the table



Maximum difference between  
 off-center and central loading  
 (g)  
 0.00010

Position 1 (g)	Position 2 (g)	Position 3 (g)	Position 4 (g)	Position 5 (g)
0.00000	0.00000	-0.00010	-0.00010	+0.00010

#### 3. Departure from nominal value

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty ( $\pm$ mg)	Coverage Factor (k)
Unload	0.00000	0.00000	0.015	2.13
0.01	0.00999	+0.00001	0.015	2.11
0.05	0.04999	+0.00001	0.015	2.11
1	1.00000	0.00000	0.018	2.04
2	2.00000	0.00000	0.019	2.03
5	4.99999	+0.00001	0.026	2
10	10.00000	0.00000	0.033	2
20	20.00000	0.00000	0.045	2
50	49.99999	+0.00001	0.080	2
80	79.99998	+0.00002	0.15	2
200	199.9999	+0.0001	0.30	2

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor  $k$ , providing a level of confidence of approximately 95 %.





## Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR25010086-1

Page : 1 of 3

Customer : Thai Environmental Technic Limited.

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng Saphan Sung, Khet Saphan  
Sung, Bangkok 10240, Thailand.

Equipment Name : DO Meter

Manufacturer : Horiba

Model : OM-71G

Serial Number : D75J0012

ID. Number : No.07

### Environmental Conditions

Ambient Temperature :  $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$  Received Date : 08 Jan 2025

Relative Humidity :  $50\% \pm 15\%$  Calibration Date : 10 Jan 2025

Location of Calibration : In-Lab Recommend Due Date : 10 Jan 2026

Calibration Procedure : In-House Method Date of Issue : 11 Jan 2025

### Method of Calibration


This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received. Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.

The calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr. Krittapas Kanchanajittadet

Calibration Officer

Approved by :

  
( Mr. Prayoon Topart )

Authorized Signatory



## Calibration Report

Certificate Number : SPR25010086-1

Page : 2 of 3

### Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Zero Oxygen Solution	HI7040L	Lot S0027-23 _	21C31	21 Mar 2028

### Traceability

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :  
HANNA - Hanna Instruments (Thailand) Ltd.



## Result of Calibration

Certificate Number : SPR25010086-1

Page : 3 of 3

### Dissolved Oxygen Permanance Test

Unit : mg/L

Actual Standard	UUC Reading	Error	Uncertainty ( ± )
0.3	0.51	0.21	0.13
8.8	8.52	0.22	0.13

#### Note :

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.  
This Certificate is not certified for any commercial transaction.

#### Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor  $k = 2.00$ , providing a level of confidence approximately 95%.

- End of Certificate -



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)  
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES  
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250  
TEL.0-2717-3000-29 FAX.0-2719-9484



## Certificate of Calibration

Cert. No.: 25TM172

Page : 1 of 3

Equipment : BOD Incubator

Manufacturer : Accuplus

Model : i250

Serial No. : 0408-0115-0008

ID No. : -

Submitted by : Thai Environmental Technic Limited  
1/6 Soi Ramkhamhaeng 145,  
Khwaeng/Khet Saphan Sung,  
Bangkok 10240

Location : Laboratory (Thai Environmental Technic Limited)

Received Order : 12 March 2025


Calibration Date : 12 March 2025

Ambient Temperature : ( 26 ± 10 ) °C

Relative Humidity : ( 50 ± 30 ) %

AC Line Voltage : ( 220 ± 22 ) V

Calibrated by : Uthen Kankawi

Approved by :   
Approved Signatory

( ) Chakrit Waewwanjua

(✓) Suwit Imjai

( ) Kunchit Promprat

Issue Date : 24 March 2025

**The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%**

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written  
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.



**Equipment :** BOD Incubator  
**Condition As-Received :** Used Item  
**Reference :** 2503-0227OC-11  
**Procedure Used :-**

**Cert. No.:** 25TM172  
**Page :** 2 of 3

Calibration were conducted using calibration procedure CP-OT02 based on TLAS G-20 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Resistance Temperature Detector ( RTD ).

The temperature scale used was based on ITS-90.

**Condition of this result of calibration**

1. Reference standard instrument:-

<u>Instrument</u>	<u>Serial No.</u>	<u>Cert. No.</u>	<u>Traceable</u>	<u>Due Date</u>
1 ) Data Acquisition	MY59003411	24LM192	TPA	24 Dec 2025

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

3. This certification is traceable to the International System of Unit.

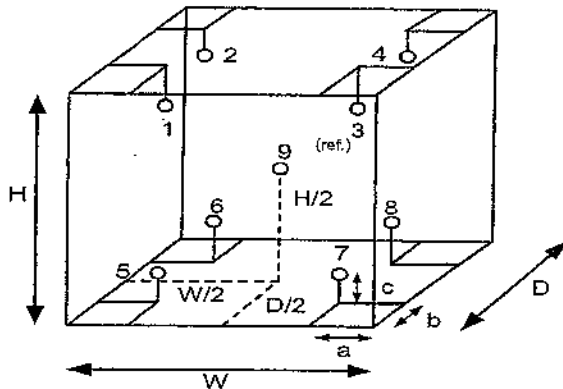
**Remark :** TPA : Technology Promotion Association ( Thailand - Japan )

**Result of Calibration :-** ( \* ) Without Adjustment

**Function of UUC\* :** Temperature Source

**Fresh air setting :** Close

Environment during calibration		
	Beginning	Finished
Temp. ( °C )	25	25
REL.Humid. ( % )	59	62
AC Supply ( Volt )	225	224



Position :	Ref. Std. ID No.:
1	25-20RTD-2/1
2	25-20RTD-2/2
3	25-20RTD-2/3
4	20RTD-2/4
5	20RTD-2/5
6	20RTD-2/6
7	20RTD-2/7
8	20RTD-2/8
9 (ref.)	20RTD-2/9

**Probe Installation Details :**

a = 10 cm  
 b = 10 cm  
 c = 10 cm

**Dimension of Chamber :**

D = 0.48 m  
 W = 0.50 m  
 H = 1.1 m  
 Capacity = 0.26 m<sup>3</sup>



**Equipment :** BOD Incubator  
**Condition As-Received :** Used Item  
**Reference :** 2503-0227OC-11  
**Result of Calibration :-** ( \* ) Without Adjustment  
**Function of UUC\* :** Temperature Source  
**Fresh air setting :** Close

**Cert. No.:** 25TM172

**Page :** 3 of 3

Calibration Point ( °C )	UUC* Setting ( °C )	UUC* Reading ( °C )	Temperature stability ( ± °C )	Temperature uniformity ( °C )	Overall Variation ( °C )	Coverage Factor <i>k</i>
20.0	20.0	20.0	0.37	0.21	0.92	2

Calibration Point ( °C )	Measured Temperature ( °C )									Uncertainty  ( ± °C )
	Position									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9 (ref.)	
20.0	20.231	20.227	20.146	20.213	20.131	20.095	19.970	20.050	20.081	0.53

**Average\* :** The average of 30 values in each position.

**Temperature stability :** One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one sensor.

**Temperature uniformity :** The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.

**Overall Variation :** The Difference of the maximum and minimum measured temperatures throughout observation.

**UUC\* :** Unit Under Calibration

**Note :** The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity .

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor *k*, providing a level of confidence of approximately 95 %.

## MAINTENANCE REPORT AND CALIBRATION CERTIFICATE

### ATOMIC ABSORPTION SPECTROPHOTOMETER MODEL

PinAACle 900Z

Customer :	THAI ENVIRONMENTAL	Date Tested:	December 30, 2024
	TECHNIC LIMITED	Recommendation Recertification	
Address :	1/6 Soi Ramkhamheang 145	Period	6 Months
	Khwaeng/Khet Saphan Sung	Recertification Due:	June 29, 2025
	Bangkok 10240	Date Last Certified:	N/A
User Name:	Khun Kanokwan	Visit Number:	1 of 2
Phone:	02-7353101-3	PerkinElmer Phone:	02-719-6420 ext 8
Fax:	phornvip.p@tet1995.com	PerkinElmer Fax:	02-318-5597
	admin@tet1995.com		

CONFIGURATION TESTED		
MODEL	SERIAL NUMBER	SOFTWARE
PinAACle 900Z	PZBS23100902	Syngnistix V 5.1
AS 900	AS9C23047632	
TEST STANDARD USED	PART NUMBER	EXPIRATION DATE
GFAAS Mixed standard	N9300244	FEB 28 ,2025



## MAINTENANCE REPORT AND CALIBRATION CERTIFICATE

### ATOMIC ABSORPTION SPECTROPHOTOMETER MODEL

PinAACle 900Z

<b>SERIAL NUMBER</b> <u>PZBS23100902</u>	<b>DATE TESTED</b> <u>December 30, 2024</u>
<b>1. INSTRUMENT CHECKS</b>	
A. The Mirror and Lenses Condition	<input type="checkbox"/> OK
B. Grating Condition	<input type="checkbox"/> OK
C. Replace or Clean Dust Filter	<input type="checkbox"/> OK
D. Cleaning the Contact Cylinders	<input type="checkbox"/> OK
E. Cleaning the Furnace Windows	<input type="checkbox"/> OK
<b>2. AUTOSAMPLE CHECK</b>	
A. Sampling and Arm	<input type="checkbox"/> OK
B. Sampling & Rinse Pump	<input type="checkbox"/> OK
C. Sample Position & Clean	<input type="checkbox"/> OK
<b>3. COOLING SYSTEM CHECKS</b>	
A. Clean and Change Distill water	<input type="checkbox"/> OK
B. Thermosensor	<input type="checkbox"/> OK
<b>4. FIAS CHECKS</b>	
A. Pump and 5 Port Valve	<input type="checkbox"/> OK
B. Chemifold and Tubing	<input type="checkbox"/> OK
C. Power Supply	<input type="checkbox"/> OK
D. Flow meter and Gas system	<input type="checkbox"/> OK

## MAINTENANCE REPORT AND CALIBRATION CERTIFICATE

### ATOMIC ABSORPTION SPECTROPHOTOMETER MODEL

PinAACle 900Z

SERIAL NUMBER	PZBS23100902	DATE TESTED	December 30, 2024
PARAMETER		SPECIFICATION	ACTUAL VAULE
THGA Tests			
1. Furnace Gas Flows			
Internal Flow	250 ± 25 mL/min	250	mL/min
External Flow	100 ± 10 mL/min	100	mL/min
2. Chromium Baseline Noise (357.87 nm)			
(mesure 5 furnace dry firings without any sample)			
Baseline	≤ 0.005 Int.Abs	0.0001	Int.Abs
SD	≤ 0.005 Int.Abs	0.0003	Int.Abs
3. Chromium Characteristic Mass( $m_0$ ) and Precition (357.87 nm)			
(measure 5 furnace firing using 20 ul sample injections of 10 ug/L Cr standard)			
$m_0$ Results	≤ 7.0 pg/0.0044A-s	6.0	pg/0.0044A-s
Precision	≤ 2.0%	1.34	%
4. Copper Characteristic Mass( $m_0$ ) and Zeeman Ratio (324.75 nm)			
(measure 5 furnace firing using 20 ul sample injections of 25 ug/L Cu standard)			
$m_0$ Results	≤ 16.5 pg/0.0044A-s	16.0	pg/0.0044A-s
Zeeman Ratio	0.52 ± 0.04	0.516	

## MAINTENANCE REPORT AND CALIBRATION CERTIFICATE

ATOMIC ABSORPTION SPECTROPHOTOMETER MODEL

PinAACle 900Z

SERIAL NUMBER PZBS23100902 DATE TESTED December 30, 2024

Remarks :

Zeeman Ratio	=	Atomic Signal(peak area)
		Atomic Signal(peak area)+Background Signal(peak area)
=		0.1344/ ( 0.1344+0.1259)
=		0.516

This is to certify that the above tests have been performed and the configuration tested



meets



does not meet

the PerkinElmer Specifications listed on this certificate.

This certificate does not modify PerkinElmer's standard terms and condition of sale, including warranty terms.

**Service Department PerkinElmer Ltd.**

Customer Service Engineer:

*Wiphan Promlunda*

( Wiphan Promlunda )  
Service Engineer



**PerkinElmer**  
For the Better

# Certificate of Training

This is to certify that

**Wiphan Promlunda**

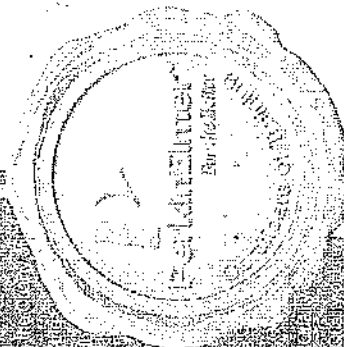
has successfully completed

**PinAAcle AA Service Training**

**7 to 18 November 2011**

*Du Wen Bing*

Du Wen Bing &  
Eugene Chow  
18 Nov 2011



# PerkinElmer TruQ

Atomic Spectroscopy Standard



## Certificate of Analysis

PerkinElmer Number: N9300244

Description: GFAAS Mixed Standard

Matrix: 5% HNO<sub>3</sub> / Tr. HF / Tr. Tart. Acid

Lot Number: 60-004CRY1

Certification Date: AUG -- 2023

Expiration Date: FEB 28 2025

### \* Instrumental Analysis using ICP Spectrometer:

Analyte	Labeled	Measured	SRM	Analyte	Labeled	Measured	SRM
Al	100 µg/mL	100 µg/mL	3101a*	Cu	50.0 µg/mL	50.1 µg/mL	3114*
As	100 µg/mL	101 µg/mL	3103a*	Ni	50.0 µg/mL	50.1 µg/mL	3136*
Pb	100 µg/mL	100 µg/mL	3128*	Cr	20.0 µg/mL	20.0 µg/mL	3112a*
Sb	100 µg/mL	100 µg/mL	3102a*	Fe	20.0 µg/mL	20.0 µg/mL	3126a*
Se	100 µg/mL	100 µg/mL	3149*	Mn	20.0 µg/mL	19.9 µg/mL	3132*
Tl	100 µg/mL	98.6 µg/mL	3158*	Ag	10.0 µg/mL	9.93 µg/mL	3151*
Ba	50.0 µg/mL	50.1 µg/mL	3104a*	Be	5.00 µg/mL	5.05 µg/mL	3105a*
Co	50.0 µg/mL	49.7 µg/mL	3113*	Cd	5.00 µg/mL	5.00 µg/mL	3108*

\* - indicates NIST SRM

† - indicates CRM (when NIST SRM is not available)

Reference Multi: Lot# 58-142CR, 56-021CR

Refer to side 2 for details of certification.

Balances are calibrated with weight sets traceable to NIST.

We guarantee that our PerkinElmer TruQ Atomic Spectroscopy Standards are stable and accurate to ±0.5% of certified concentration until the expiration date, provided the standards are kept tightly capped and stored under normal laboratory conditions. This value is the sum of cumulative errors associated with the analytical determinations, pipetting, and diluting to final volume. For these solutions we use high purity acids, ASTM Type I water (18 megohm double deionized), and leached, triple-rinsed bottles. All glassware used is class A.



Certifying Officer:

Y. Parvish

PerkinElmer

PerkinElmer, Inc.

U.S.A. Tel: 1-203-925-4800

U.S.A. Toll Free: 1-800-762-4000

Visit [www.perkinelmer.com/lasoffices](http://www.perkinelmer.com/lasoffices) for a complete listing of our global offices.



## MAINTENANCE REPORT

### OPTIMA 8000

<b>Customer :</b> บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด <b>Address :</b> 1/6 ซอยรามคำแหง 145, แขวงสะพานสูง, เขตสะพานสูง, กรุงเทพฯ 10240 TH <b>User Name:</b> คุณ ณัฐพงศ์ โคตะมา <b>Phone:</b> 02-3737799, 081-1303495 <b>E-mail:</b> Ketsarin.Chuayphan@eurofinsasia	<b>Date Tested:</b> March 21, 2025 <b>Recommendation Recertification</b> <b>Period</b> 6 Months <b>Recertification Due:</b> September 22, 2568 <b>Date Last Certified:</b> September 27, 2024 <b>Visit Number:</b> 1 OF 2 <b>TH ONE SOURCE Phone:</b> 081-7316733, 081-1086572 <b>E-mail :</b> thonesource@gmail.com
---	---

#### CONFIGURATION TESTED

##### MODEL

OPTIMA 8000

N0772045

##### SERIAL NUMBER

078S1310024C

1F1380368

#### TESTED EQUIPMENT

##### IPV Methods

#### TEST STANDARD USED

Mixed standard 1/10

Mixed standard 1/100

##### PE NUMBER

N0691579

N9300221

#### CUSTOMER SUPPLIED

2 % HNO3

10 % HNO3

#### COMMENTS

#### ACCESSORIES/COMPONENT NOT INCLUDED

WinLab32 Version 5.5.0

PN:6150T21E4Q1E



## MAINTENANCE REPORT

### OPTIMA 8000

**SERIAL NUMBER**    078S1310024C
**DATE TESTED**
March 21, 2025
**1. MECHANICAL CHECKS**

- A. Inspect and clean all fans and filters.
- B. Inspect and replace as necessary, all torch components including the RF Flat coil
- C. Inspect all tubing for sign of clacking or leaking.
- D. Adjust water and gas pressure regulator settings.
- E. Inspect and leak check pneumatics drawers.
- F. Clean the exterior of the instrument.

☐ OK

☐ OK

☐ OK

☐ OK

☐ OK

☐ OK

**2. OPTICAL CHECKS**

- A. Inspect and clean all optical components.
- B. As required, check and replace all purge filters.
- C. Recheck optical alignment.

☐ OK

☐ OK

☐ OK

**3. COOLING SYSTEM CHECKS**

- A. Perform preventive maintenance on chiller.
- B. Flush out water the chiller and replace with coolant mix30plus every twelve months

☐ OK

☐ OK

**4. PERFORMANCE CHECKS**

- A. Torch View Alignment.
- B. Wavelength Calibration.

☐ OK

☐ OK





## MAINTENANCE REPORT

### OPTIMA 8000

<b>SERIAL NUMBER</b>	<b>078S1310024C</b>	<b>DATE TESTED</b>	<b>March 21, 2025</b>
<b>PARAMETER</b>	<b>SPECIFICATION</b>	<b>FINAL VAULE</b>	
<b>Precision</b>			
Zn 213.856	% RSD $\leq$ 1.0		0.7
Mg 280.260	% RSD $\leq$ 1.0		0.37
Mg 285.207	% RSD $\leq$ 1.0		0.78
Ba 455.403	% RSD $\leq$ 1.0		0.53
<b>Detection Limits: Axial</b>			
	As 193 nm, 3(sd) $\leq$ 10.0 ppb		0.9
	Se 196 nm, 3(sd) $\leq$ 5.0 ppb		4.73
	Tl 190 nm, 3(sd) $\leq$ 10.0 ppb		0.42
	Pb 220 nm, 3(sd) $\leq$ 3.0 ppb		0.27
<b>BEC: Axial</b>	Mn 257 nm, $\leq$ 30 ppb		1.86
<b>Detection Limits: Radial</b>			
	As 193 nm, 3(sd) $\leq$ 60.0 ppb		2.85
	Zn 213 nm, 3(sd) $\leq$ 2.0 ppb		0.29
	Mn 257 nm, 3(sd) $\leq$ 1.0 ppb		0.03
	La 379 nm, 3(sd) $\leq$ 3.0 ppb		0.19
	Ba 455 nm, 3(sd) $\leq$ 0.3 ppb		0.01
	Ba 493 nm, 3(sd) $\leq$ 0.6 ppb		0.02
<b>BEC: Radial</b>	Mn 257 nm, $\leq$ 30 ppb		7.77
<b>Spectral Resolution: UV</b>			
	As 193 nm, $\leq$ 0.009		0.00725
	Ni 231 nm, $\leq$ 0.011		0.00798
	Ni 341 nm, $\leq$ 0.015		0.01218
<b>Spectral Resolution: VIS</b>			
	Ba 455 nm, $\leq$ 0.020		0.01540



## MAINTENANCE REPORT

### OPTIMA 8000

SERIAL NUMBER 078S1310024CDATE TESTED March 21, 2025**Remarks :**

Commissioning follow as commissioning performance sheets.

Calculate MnBEC =  $IB * STD \text{ Conc} / IS - IB$  , where standard conc = 1000 ug/L

IB = Intensity of blank

IS = Intensity of Standard

Used Mira Mist Nebulizer

This is to certify that the above tests have been performed and the configuration tested



meets



does not meet

This certificate does not modify PerkinElmer's standard terms and condition of sale, including warranty terms.

### Service Department TH One Source Co., Ltd.

*Krungchai T.*

( **Krungchai Treevichien** )  
**Customer Support Engineer**

=====  
Analysis Begun

Start Time: 21/3/2568 14:16:06  
Logged In Analyst: TET  
Spectrometer: Optima 8000

Plasma On Time: 21/3/2568 13:46:44  
Technique: ICP Continuous  
Autosampler: S10

Sample Information File:

Batch ID:  
Results Data Set: DLRL\_210325  
Results Library: C:\Users\Public\PerkinElmer\ICP\Data\Results\Results.mdb

=====  
Method Loaded

Method Name: DLRL-Cal

Method Last Saved: 27/9/2567 10:48:23

IEC File:

MSF File:

Method Description: Calibration for later test

=====  
Sequence No.: 1

Autosampler Location:

Sample ID: Calib Blank 1

Date Collected: 21/3/2568 14:16:10

Analyst:

Data Type: Original

Initial Sample Wt:

Initial Sample Vol:

Dilution:

Sample Prep Vol:

Wash Time:

-----  
Nebulizer Parameters: Calib Blank 1

Analyte	Back Pressure	Flow
All	335.0 kPa	0.50 L/min

-----  
Mean Data: Calib Blank 1

Analyte	Mean Corrected		RSD	Conc. Units	Calib
	Intensity	Std.Dev.			
As 193.696	76.3	5.60	7.34%	[0.00] mg/L	
Zn 213.857	551.0	13.60	2.47%	[0.00] mg/L	
Mn 257.610	1670.6	109.17	6.54%	[0.00] mg/L	
La 379.478	313.1	0.51	0.16%	[0.00] mg/L	
Ba 455.403	1992.9	244.97	12.29%	[0.00] mg/L	
Ba 493.408	1949.8	288.76	14.81%	[0.00] mg/L	

=====  
Sequence No.: 2

Autosampler Location:

Sample ID: Calib Std 1

Date Collected: 21/3/2568 14:19:46

Analyst:

Data Type: Original

Initial Sample Wt:

Initial Sample Vol:

Dilution:

Sample Prep Vol:

Wash Time:

-----  
Nebulizer Parameters: Calib Std 1

Analyte	Back Pressure	Flow
All	335.0 kPa	0.50 L/min

-----  
Mean Data: Calib Std 1

Analyte	Mean Corrected		RSD	Conc. Units	Calib
	Intensity	Std.Dev.			
As 193.696	13353.1	71.81	0.53%	[5.0] mg/L	
Zn 213.857	116888.6	435.46	0.37%	[1.0] mg/L	
Mn 257.610	1097638.0	20726.98	1.89%	[1.0] mg/L	
La 379.478	249960.5	2065.12	0.83%	[1.0] mg/L	
Ba 455.403	601998.4	963.17	0.16%	[0.1] mg/L	
Ba 493.408	452987.3	4060.62	0.90%	[0.1] mg/L	

-----  
Calibration Summary

Analyte	1	Lin, Calc Int	0.0	2671	0.00000	1.000000
Zn 213.857	1	Lin, Calc Int	0.0	116900	0.00000	1.000000
Mn 257.610	1	Lin, Calc Int	0.0	1098000	0.00000	1.000000
La 379.478	1	Lin, Calc Int	0.0	250000	0.00000	1.000000

Ba 455.403	1	Lin, Calc Int	0.0	6020000	0.00000	1.000000
Ba 493.408	1	Lin, Calc Int	0.0	4530000	0.00000	1.000000

```
=====
Sequence No.: 3                      Autosampler Location:
Sample ID: blank                     Date Collected: 21/3/2568 14:22:04
Analyst:                            Data Type: Original
Initial Sample Wt:                   Initial Sample Vol:
Dilution:                           Sample Prep Vol:
Wash Time:
=====
```

```
-----
Nebulizer Parameters: blank
Analyte      Back Pressure  Flow
All          337.0 kPa      0.50 L/min
=====
```

```
-----
Mean Data: blank
=====
```

Analyte	Mean Corrected Intensity	Calib. Conc. Units	Std.Dev.	Sample Conc. Units	Std.Dev.	RSD
As 193.696	518.3	0.2 mg/L	0.07	194.1 g/L	74.12	38.19%
Zn 213.857	1035.9	0.0 mg/L	0.00	8.9 g/L	2.21	24.90%
Mn 257.610	4078.4	0.0 mg/L	0.00	3.7 g/L	1.19	32.05%
La 379.478	285.8	0.0 mg/L	0.00	1.1 g/L	1.41	123.46%
Ba 455.403	-841.2	-0.0 mg/L	0.00	-0.1 g/L	0.02	15.21%
Ba 493.408	-116.6	-0.0 mg/L	0.00	-0.0 g/L	0.01	55.68%

```
=====
Method Loaded
Method Name: DLRL-Check              Method Last Saved: 25/2/2543 11:12:48
IEC File:                           MSF File:
Method Description: As-60,Zn-2, Mn1.0,La-3,Ba455-0.3,Ba493-0.6
=====
```

```
=====
Sequence No.: 4                      Autosampler Location:
Sample ID: DLRL Check                Date Collected: 21/3/2568 14:25:31
Analyst:                            Data Type: Original
Initial Sample Wt:                   Initial Sample Vol:
Dilution:                           Sample Prep Vol:
Wash Time:
=====
```

```
-----
Nebulizer Parameters: DLRL Check
Analyte      Back Pressure  Flow
All          338.0 kPa      0.50 L/min
=====
```

```
-----
Mean Data: DLRL Check
=====
```

Analyte	Mean Corrected Intensity	Calib. Conc. Units	Std.Dev.	Sample Conc. Units	Std.Dev.	RSD
As 193.696	-43.5	-0.0 mg/L	0.00	-16.3 g/L	2.85	17.47%
Zn 213.857	-185.0	-0.0 mg/L	0.00	-1.6 g/L	0.29	18.18%
Mn 257.610	-1244.8	-0.0 mg/L	0.00	-1.1 g/L	0.03	3.09%
La 379.478	0.4	0.0 mg/L	0.00	0.0 g/L	0.19	>999.9%
Ba 455.403	-123.3	-0.0 mg/L	0.00	-0.0 g/L	0.01	63.51%
Ba 493.408	-406.5	-0.0 mg/L	0.00	-0.1 g/L	0.02	25.69%

```
=====
```

Method Loaded  
Method Name: MnBEC  
IEC File:  
Method Description: XL and RL-Spec <or = 30 g/L, Attn: Spec <or = 50 g/L  
Method Last Saved: 1/4/2552 13:47:35  
MSF File:

Sequence No.: 4  
Sample ID: MnBEC 1ppm Mn  
Analyst:  
Initial Sample Wt:  
Dilution:  
Wash Time:  
Autosampler Location:  
Date Collected: 21/3/2568 14:10:32  
Data Type: Original  
Initial Sample Vol:  
Sample Prep Vol:

Nebulizer Parameters: MnBEC 1ppm Mn  
Analyte Back Pressure Flow  
All 335.0 kPa 0.50 L/min

Mean Data: MnBEC 1ppm Mn  
Mean Corrected Calib. Sample  
Analyte Intensity Conc. Units Std.Dev. Conc. Units Std.Dev. RSD  
Mn 257 XN 10930649.6 20667.67 0.19%  
Mn 257 RN 1113096.8 83.06 0.01%

Sequence No.: 5  
Sample ID: Blank  
Analyst:  
Initial Sample Wt:  
Dilution:  
Wash Time:  
Autosampler Location:  
Date Collected: 21/3/2568 14:12:50  
Data Type: Original  
Initial Sample Vol:  
Sample Prep Vol:

Nebulizer Parameters: Blank  
Analyte Back Pressure Flow  
All 334.0 kPa 0.50 L/min

Mean Data: Blank  
Mean Corrected Calib. Sample  
Analyte Intensity Conc. Units Std.Dev. Conc. Units Std.Dev. RSD  
Mn 257 XN 28985.2 27708.98 11.58%  
Mn 257 RN 10247.0 10525.58 14.93%

# Resolution

R 14:01:40.010	03/21/2025	ID: Resolution	As 193.696-Res	Rep 1	Res: 0.00725 nm
R 14:01:47.890	03/21/2025	ID: Resolution	As 193.696-Res	Rep 2	Res: 0.00722 nm
R 14:01:54.645	03/21/2025	ID: Resolution	As 193.696-Res	Rep 3	Res: 0.00720 nm
R 14:02:08.420	03/21/2025	ID: Resolution	Ba 455.403-Res	Rep 1	Res: 0.01540 nm
R 14:02:16.469	03/21/2025	ID: Resolution	Ba 455.403-Res	Rep 2	Res: 0.01538 nm
R 14:02:24.410	03/21/2025	ID: Resolution	Ba 455.403-Res	Rep 3	Res: 0.01536 nm
R 14:02:32.083	03/21/2025	ID: Resolution	Ni 231.604-Res	Rep 1	Res: 0.00794 nm
R 14:02:39.277	03/21/2025	ID: Resolution	Ni 231.604-Res	Rep 2	Res: 0.00797 nm
R 14:02:45.423	03/21/2025	ID: Resolution	Ni 231.604-Res	Rep 3	Res: 0.00798 nm
R 14:02:55.782	03/21/2025	ID: Resolution	Ni 341.476-Res	Rep 1	Res: 0.01214 nm
R 14:03:01.100	03/21/2025	ID: Resolution	Ni 341.476-Res	Rep 2	Res: 0.01216 nm
R 14:03:08.355	03/21/2025	ID: Resolution	Ni 341.476-Res	Rep 3	Res: 0.01218 nm

=====

Analysis Begun

Start Time: 21/3/2568 14:35:56  
 Logged In Analyst: TET  
 Spectrometer: Optima 8000

Plasma On Time: 21/3/2568 13:46:44  
 Technique: ICP Continuous  
 Autosampler: S10

Sample Information File:

Batch ID:  
 Results Data Set: DLXL\_210325  
 Results Library: C:\Users\Public\PerkinElmer\ICP\Data\Results\Results.mdb

=====

Method Loaded

Method Name: DLXL-Cal

Method Last Saved: 21/3/2568 14:35:51

IEC File:

MSF File:

Method Description: Calibration for later test

=====

Sequence No.: 1

Autosampler Location:

Sample ID: Calib Blank 1

Date Collected: 21/3/2568 14:36:00

Analyst:

Data Type: Original

Initial Sample Wt:

Initial Sample Vol:

Dilution:

Sample Prep Vol:

Wash Time:

-----

Nebulizer Parameters: Calib Blank 1

Analyte	Back Pressure	Flow
All	339.0 kPa	0.50 l/min

-----

Mean Data: Calib Blank 1

Analyte	Mean Corrected		Std.Dev.	RSD	Conc.	Units
	Intensity					
As 193.696	111.9	5.49	4.90%	[0.00]	g/L	
Se 196.026	30.8	13.59	44.07%	[0.00]	g/L	
Tl 190.801	-99.6	4.83	4.85%	[0.00]	g/L	
Pb 220.353	438.9	17.54	4.00%	[0.00]	g/L	

=====

Sequence No.: 2

Autosampler Location:

Sample ID: DL-Standard

Date Collected: 21/3/2568 14:40:17

Analyst:

Data Type: Original

Initial Sample Wt:

Initial Sample Vol:

Dilution:

Sample Prep Vol:

Wash Time:

-----

Nebulizer Parameters: DL-Standard

Analyte	Back Pressure	Flow
All	339.0 kPa	0.50 L/min

-----

Mean Data: DL-Standard

Analyte	Mean Corrected		Std.Dev.	RSD	Conc.	Units
	Intensity					
As 193.696	18700.2	1314.60	7.03%	[1000]	g/L	
Se 196.026	1154.6	50.48	4.37%	[500]	g/L	
Tl 190.801	26633.9	116.96	0.44%	[1000]	g/L	
Pb 220.353	48025.5	394.04	0.82%	[500]	g/L	

-----

Calibration Summary

Analyte						
As 193.696	1	Lin, Calc Int	0.0	18.70	0.00000	1.000000
Se 196.026	1	Lin, Calc Int	0.0	2.309	0.00000	1.000000
Tl 190.801	1	Lin, Calc Int	0.0	25.63	0.00000	1.000000
Pb 220.353	1	Lin, Calc Int	0.0	96.05	0.00000	1.000000

=====

Sequence No.: 3

Autosampler Location:

Sample ID: 10% HNO3

Date Collected: 21/3/2568 14:42:26



Analyst: Data Type: Original  
Initial Sample Wt: Initial Sample Vol:  
Dilution: Sample Prep Vol:  
Wash Time:

-----  
Nebulizer Parameters: 10% HNO3  
Analyte Back Pressure Flow  
All 339.0 kPa 0.50 L/min  
-----

Mean Data: 10% HNO3

Analyte	Mean Corrected	Calib.	Std.Dev.	Sample	Std.Dev.	RSD
	Intensity	Conc. Units		Conc. Units		
As 193.696	4824.4	300 g/L	129.60	300 g/L	129.60	50.23%
Se 196.026	134.4	60 g/L	1.80	60 g/L	1.80	3.10%
Tl 190.801	90.1	3 g/L	0.89	3 g/L	0.89	26.29%
Pb 220.353	794.3	8 g/L	2.03	8 g/L	2.03	24.53%

=====  
Method Loaded  
Method Name: DLXL-Cal Method Last Saved: 21/3/2568 14:35:51  
IEC File: MSF File:  
Method Description: Calibration for later test  
=====

Sequence No.: 4 Autosampler Location:  
Sample ID: Calib Blank 1 Date Collected: 21/3/2568 14:46:50  
Analyst: Data Type: Original  
Initial Sample Wt: Initial Sample Vol:  
Dilution: Sample Prep Vol:  
Wash Time:

-----  
Nebulizer Parameters: Calib Blank 1  
Analyte Back Pressure Flow  
All 338.0 kPa 0.50 L/min  
-----

Mean Data: Calib Blank 1

Analyte	Mean Corrected	Std.Dev.	RSD	Calib
	Intensity			Conc. Units
As 193.696	101.1	6.51	6.44%	[0.00] g/L
Se 196.026	51.2	1.08	2.10%	[0.00] g/L
Tl 190.801	-117.0	1.30	1.11%	[0.00] g/L
Pb 220.353	515.6	2.24	0.44%	[0.00] g/L

=====  
Sequence No.: 5 Autosampler Location:  
Sample ID: DL-Standard Date Collected: 21/3/2568 14:49:35  
Analyst: Data Type: Original  
Initial Sample Wt: Initial Sample Vol:  
Dilution: Sample Prep Vol:  
Wash Time:

-----  
Nebulizer Parameters: DL-Standard  
Analyte Back Pressure Flow  
All 340.0 kPa 0.50 L/min  
-----

Mean Data: DL-Standard

Analyte	Mean Corrected	Std.Dev.	RSD	Calib
	Intensity			Conc. Units
As 193.696	17134.3	1980.33	11.56%	[1000] g/L
Se 196.026	1110.8	54.75	4.93%	[500] g/L
Tl 190.801	26518.4	156.43	0.59%	[1000] g/L
Pb 220.353	46195.0	1231.41	2.67%	[500] g/L

-----  
Calibration Summary

As 193.696 1 Lin, Calc Int 0.0 17.13 0.00000 1.00000

Se 196.026	1	Lin, Calc Int	0.0	2.222	0.00000	1.000000
Tl 190.801	1	Lin, Calc Int	0.0	26.52	0.00000	1.000000
Pb 220.353	1	Lin, Calc Int	0.0	92.39	0.00000	1.000000

```

=====
Sequence No.: 6                      Autosampler Location:
Sample ID: Sample009                Date Collected: 21/3/2568 14:51:29
Analyst:                            Data Type: Original
Initial Sample Wt:                  Initial Sample Vol:
Dilution:                          Sample Prep Vol:
Wash Time:
=====

```

```

-----
Nebulizer Parameters: Sample009
Analyte      Back Pressure  Flow
All          339.0 kPa      0.50 L/min
-----

```

```

-----
Mean Data: Sample009

```

Analyte	Mean Corrected		Calib. Conc. Units	Std.Dev.	Sample		RSD
	Intensity				Conc. Units	Std.Dev.	
As 193.696	16308.0		1000 g/L	516.39	1000 g/L	516.39	54.26%
Se 196.026	252.8		100 g/L	33.71	100 g/L	33.71	29.62%
Tl 190.801	239.8		9 g/L	5.02	9 g/L	5.02	55.49%
Pb 220.353	2360.0		30 g/L	8.13	30 g/L	8.13	31.84%

```

=====
Method Loaded
Method Name: DLXL-Check              Method Last Saved: 25/2/2543 10:51:16
IEC File:                            MSF File:
Method Description: Sample Std.Dev As/Tl <=10 g/l ,Se<=-5 g/l ,Pb<=3 g/l
=====

```

```

=====
Sequence No.: 7                      Autosampler Location:
Sample ID: blank                    Date Collected: 21/3/2568 14:55:38
Analyst:                            Data Type: Original
Initial Sample Wt:                  Initial Sample Vol:
Dilution:                          Sample Prep Vol:
Wash Time:
=====

```

```

-----
Nebulizer Parameters: blank
Analyte      Back Pressure  Flow
All          341.0 kPa      0.50 L/min
-----

```

```

-----
Mean Data: blank

```

Analyte	Mean Corrected		Calib. Conc. Units	Std.Dev.	Sample		RSD
	Intensity				Conc. Units	Std.Dev.	
As 193.696	-30.1		-2 g/L	0.90	-2 g/L	0.90	51.37%
Se 196.026	-1.1		-0.5 g/L	4.73	-0.5 g/L	4.73	967.75%
Tl 190.801	-1.1		-0.0 g/L	0.42	-0.0 g/L	0.42	979.48%
Pb 220.353	-30.4		-0.3 g/L	0.27	-0.3 g/L	0.27	82.21%

Method Loaded  
Method Name: Precision  
IEC File:  
Method Description: N=10- 1.0% RSD  
Method Last Saved: 22/4/2554 10:20:08  
MSF File:

Sequence No.: 3  
Sample ID: Precision  
Analyst:  
Initial Sample Wt:  
Dilution:  
Wash Time:  
Autosampler Location:  
Date Collected: 21/3/2568 14:04:01  
Data Type: Original  
Initial Sample Vol:  
Sample Prep Vol:

Nebulizer Parameters: Precision  
Analyte Back Pressure Flow  
All 332.0 kPa 0.50 L/min

Mean Data: Precision

Analyte	Mean Corrected Intensity	Calib. Conc. Units	Std.Dev.	Sample Conc. Units	Std.Dev.	RSD
Zn 206.200	614769.2				4325.76	0.70%
Mg 280.271	3505593.7				12925.49	0.37%
Mg 285.213	235021.6				1839.02	0.78%
Ba 455.403	7343296.8				38612.33	0.53%

=====

Align View XY Axial for analyte Mn 257.610

X-position	Y-position	Intensity
-2.0	15.0	7246380.1
-1.6	15.0	8749288.5
-1.2	15.0	9975888.0
-0.8	15.0	10666593.7
-0.4	15.0	10492495.9
0.0	15.0	9705889.6
0.4	15.0	8929671.3
0.8	15.0	7301039.6
1.2	15.0	5765113.5
1.6	15.0	4449871.9
2.0	15.0	3078672.1
-0.8	10.0	480288.1
-0.8	10.5	713939.2
-0.8	11.0	1279884.5
-0.8	11.5	2458135.3
-0.8	12.0	3851484.4
-0.8	12.5	5388352.0
-0.8	13.0	7124896.4
-0.8	13.5	9153645.7
-0.8	14.0	10246467.4
-0.8	14.5	10783623.9
-0.8	15.0	10803236.1
-0.8	15.5	10013967.2
-0.8	16.0	9037996.9
-0.8	16.5	7531325.8
-0.8	17.0	5609276.4
-0.8	17.5	4221123.3
-0.8	18.0	2953986.3
-0.8	18.5	1843660.9
-0.8	19.0	941095.9
-0.8	19.5	504994.6
-0.8	20.0	221408.2
-1.6	15.0	9268902.0
-1.2	15.0	10098147.0
-0.8	15.0	10629213.6
-0.4	15.0	10528075.8
0.0	15.0	10112987.0
-0.8	13.0	7614807.0
-0.8	13.5	9046084.3
-0.8	14.0	10391096.5
-0.8	14.5	10795800.0
-0.8	15.0	10843088.3
-0.8	15.5	10239869.2
-0.8	16.0	9049883.9
-0.8	16.5	7671109.4
-0.8	17.0	5666617.0

-----

21/3/2568 13:52:20 aligned for analyte Mn 257.610

X viewing position set to -0.8 mm having Peak intensity 10843088.3 for Axial viewing  
Y viewing position set to 15.0 mm having Peak intensity 10843088.3 for Axial viewing

=====

Align View X Radial for analyte Mn 257.610

X-position	Y-position	Intensity
-7.0	15.0	20677.7
-6.5	15.0	23939.2
-6.0	15.0	28571.4
-5.5	15.0	36462.3
-5.0	15.0	50913.7
-4.5	15.0	75265.5
-4.0	15.0	106378.1
-3.5	15.0	150006.1
-3.0	15.0	231723.3
-2.5	15.0	402850.4
-2.0	15.0	579076.7
-1.5	15.0	757804.1
-1.0	15.0	922437.5
-0.5	15.0	999617.5
0.0	15.0	1046887.4
0.5	15.0	960157.6
1.0	15.0	805974.3

1.5	15.0	571806.1
2.0	15.0	284353.0
2.5	15.0	52417.2
3.0	15.0	35745.5
3.5	15.0	33557.2
4.0	15.0	43838.7
4.5	15.0	52890.6
5.0	15.0	59418.3
5.5	15.0	57105.9
6.0	15.0	51241.2
6.5	15.0	43337.0
7.0	15.0	33069.0

-----  
 21/3/2568 13:55:51 aligned for analyte Mn 257.610  
 X viewing position set to 0.0 mm having Peak intensity 1046887.4 for Radial viewing  
 =====

ภาคผนวก ฉ

---

หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
เลขทะเบียน ว-236



การโรงเรียนอัสสัมชัญ  
เกษตรกรรมที่ ๒ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชบุรี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐  
๕๕๖

ମେଘମୁଖେ ଶୁଭେ

[illegible]

เรียกว่า การบริการผู้จัดการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขอมีตราประทับของผู้อนุมัติการวิเคราะห์แยกชน  
ลงวันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมามีด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือชี้แจงข้อหาโทษของบ้านพักการวิเคราะหฺเอกชน

บริษัท เทกนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด จำนวน ๒๘ แห่ง

คำแนะนำข้อที่ห้าถึง บริษัท เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม จำกัด ขออวยพรให้บริษัท ๑๖ ธันวาคม ๑๙๙๕ แขวงสะพานสูง

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ต่ออายุหนังสือรับใบ  
 ระเบียบแบบท้องถิ่นปฏิบัติการวัดระห่อนอก โดยต้องส่งประกอบดังนี้

ก. มีความโดดเด่นทั้งปฏิกิริยาการวิเคราะห์

- |                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| ๑) นายณัฐพงศ์ โคตรว         | ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๓๖-๓-๐๐๐๓๓ |
| ๒) นางสาววรัญฉัตร ประชุมแดง | ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๓๖-๓-๐๐๐๒๖ |
| ๓) นางเรณูทิพย์ เพชรขี้     | ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๓๖-๓-๐๐๐๓๓ |
| ๔) นายสมชาย ปิยะรวมผล       | ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๓๖-๓-๐๐๐๓๕ |
| ๕) นายประจวบ ภูมกร          | ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๓๖-๓-๐๐๐๓๕ |
| ๖) นายประจวบ ภูมกร          | ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๓๖-๓-๐๐๐๒๖ |

๔. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

- ๑) นางสาวหม่อมม อัครวิชัยภิรม
- ๒) นางสาวอมลลักษณ์ หึงกล
- ๓) นางสาวนพวรรณ เริ่มประเสริฐ
- ๔) นางสาวจิตติพรณ ศรีวรณ
- ๕) นางสาวณิชา อนุชชาติ
- ๖) นางสาวนลิน มณีวร
- ๗) นางสาวพัชรพรรณ สว่างภ
- ๘) นายจริยพงศ์ ยงพุทธ
- ๙) นางสาวอดิศักดิ์ สิมห
- ๑๐) นางสาวสิริพร กัญ
- ๑๑) นายสุชาติ ศรีบุ
- ๑๒) นายณัฐสิทธิ์ วั

(๑๓) นายจิรวัดน์...

- (๑๓) นายจิรวัฒน์ อินทะเสย์
- (๑๔) นางสาวปศิดา เย็นจิตนา
- (๑๕) นางสาวณัฐญา สานแสง
- (๑๖) นายนิติศักดิ์ เนื่องงาม
- (๑๗) นายพรพงศ์ เพยวดีเกาะ
- (๑๘) นายเฉลิมวุฒิ พุทธมน
- (๑๙) นางสาวณัฏริ อพร
- (๒๐) นางสาววรรณศิริ สุริยางค์
- (๒๑) นายวิฑูร วลัยรัตน์
- (๒๒) นางสาวกมลพัช จ้อยสูงเนิน
- (๒๓) นางสาวณัฐญา อยู่ปุม
- (๒๔) นางสาวสิริตา ศรีโคม
- (๒๕) นายเจอง แห่งหัว
- (๒๖) นายอรรถพล วงศ์สวัสดิ์
- (๒๗) นายประยงค์ จินเดช
- (๒๘) นายประยงค์ กรังคภา
- (๒๙) นายวิฑูร บุทธา
- (๓๐) นายพิชญ์ อยู่รัมย์
- (๓๑) นายณัฐดนัย ศรีรัตนพิชาลัย

ก. ขอช่วยสารเลพที่<sup>นี้</sup>ได้รับทะเบียน<sup>นี้</sup>มาเสีย บำบัด ภาาเสีย ถึงภูมหรือ  
วัดที่ไม่<sup>นี้</sup>แล้ว และกิน ตามสิ่ง<sup>นี้</sup>ส่งมาด้วย

[illegible]

น.ส.นงนุช นนทกุล

แสดงความคิดเห็น

ผู้ชำนาญการกองวิจัยและเชื่อมกับสหประชาชาติ  
ไปปฏิบัติงานแทนหน่วยปฏิบัติการโรงงานอุตสาหกรรม

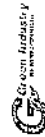
กองวิจัยและพัฒนาภัยพิบัติ

กลุ่มมาตรฐานวิชาการวิเคราะห์และประเมินเพื่อปฏิบัติการ

Figure 6. Estimated values of  $\alpha$  and  $\beta$

ମିଥୁନମାସ ୦ ଦଶମି ୦ ଶୁକ୍ରବାର ୧୫ ଡିସେମ୍ବର

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabkulkajiw@gmail.com



จุดสหภาพร่วมกันทั่วโลก ประเด็นที่ไทยยกมาว่า ร่วมกันเพื่อเรา ยุทธศาสตร์การแก้ปัญหา

เอกสารแนบท้ายหนังสือรื้อถอน/ขึ้นทะเบียนพร้อมปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
บริษัท เสดกิลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เลขทะเบียน ๖-๒๖๖  
ที่ อก ๐๓๐๐(๑)/ ๙ ๘ ๙ ๖ ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๖  
ขอขงย้ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๓๗ รายการ  
แนบยื่น จำนวน 40 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
2	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
4	α-BHC	3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
5	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
6	Biochemical Oxygen Demand	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
7	Cadmium	5-Day BOD Test, Azide Modification Method <sup>(a)</sup> 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
8	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method <sup>(a)</sup>
9	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
10	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
11	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method <sup>(a)</sup>
12	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
13	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>(a)</sup>
14	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
15	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
16	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
18	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
19	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
20	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
21	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method <sup>(a)</sup>
22	Free Chlorine	DPD Ferrous Titrimetric Method <sup>(a)</sup>
23	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
24	Heptachlor Epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
25	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method <sup>(a)</sup>
26	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
27	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
28	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
29	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
30	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method <sup>(a)</sup> 2) Soxhlet Extraction Method <sup>(a)</sup>
31	pH	Electrometric Method <sup>(a)</sup>
32	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method <sup>(a)</sup>
33	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
34	Sulfide	1) Iodometric Method <sup>(a)</sup> 2) Methylene Blue Method <sup>(a)</sup>
35	Temperature	Laboratory and Field Methods <sup>(a)</sup>
36	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C <sup>(a)</sup>
37	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method <sup>(a)</sup>
38	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C <sup>(a)</sup>



ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
39	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method, Colorimetric Method, Calculation <sup>(a)</sup>
40	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>

บทได้ย ๖.๖๒.122-3๓๓๓

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
2	Acetone	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
3	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
4	Anthrane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
5	Antimony	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
6	Arsenic	3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup> Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
7	Atrazine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
8	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
9	Benz(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
10	Benzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
11	Benzobisfluoranthene	Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup> Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
12	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>

13 Benzoic acid...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
13	Benzoic acid	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
14	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
15	Benzo(g,h,i)perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
16	Beryllium	1) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
20	Bromoform	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
21	Butanol	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
22	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
23	Cadmium	1) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
24	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
25	Carbon disulfide	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
27	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
28	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
29	Chlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
31	Chloroform	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>

32 Chromium...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
50	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
51	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
52	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
53	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
54	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
55	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
56	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
57	2,4-Dinitrophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
58	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
59	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
60	Di-n-Octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
61	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
62	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
63	Ethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
64	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
65	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
66	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
67	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
68	Hexachloro-1,3-butadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
69	n-Hexane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
70	α-HCH	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
71	β-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
72	γ-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
73	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>

74 Hexachloroethane...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
32	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
33	Chromium (III)	3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup> 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>(a)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>(a)</sup>
34	Chromium (VI)	Colorimetric Method <sup>(a)</sup>
35	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
36	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>(a)</sup>
37	2,4-D	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
38	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
39	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
40	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
41	Dibenz(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
42	Di-n-butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
43	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
44	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
45	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
46	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
47	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
48	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
49	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>

50 trans-1,2-Dichloroethylene...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
74	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
75	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
76	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
77	Lead	1) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
78	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
79	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
80	Methanol	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
81	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
82	Methyl bromide	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
83	Methylene chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
84	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
85	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
86	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
87	Naphthalene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
88	Nickel	1) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
89	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
90	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
91	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
92	Polychlorinated Biphenyls PCB-1016 PCB-1221 PCB-1232 PCB-1242 PCB-1248 PCB-1254 PCB-1260	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup> 1) Distillation, Direct Photometric Method <sup>(a)</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup> Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup> Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
93	Pentachlorophenol	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
94	pH	
95	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
96	Phenol	1) Distillation, Direct Photometric Method <sup>(a)</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
97	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
98	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
99	Silver	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
100	Styrene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
101	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
102	Tetrachloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
103	Toluene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
104	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
105	TPH (C <sub>5</sub> -C <sub>6</sub> )	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
106	TPH (C <sub>10</sub> -C <sub>16</sub> )	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)(22)</sup>
107	TPH (C <sub>10</sub> -C <sub>16</sub> )	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)(22)</sup>
108	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
109	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
110	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
111	Trichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
112	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
113	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
114	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
115	Vanadium	1) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
116	Vinyl acetate	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
117	Vinyl chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
118	m-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
119	o-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
120	p-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
121	Xylene (Total)	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
122	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>

เอกสารนี้...

เอกสารนี้ (ประกอบแนบ) จำนวน 18 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
1	Antimony	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup> 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> 3) Isokinetic Sampling, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> Instrumental Analyzer Method <sup>(a)</sup>
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> Instrumental Analyzer Method <sup>(a)</sup>
3	Carbon monoxide	Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
4	Chlorine	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup>
5	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup> Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method <sup>(a)</sup> Isokinetic Sampling, Analysis by ISO/IEC 17025 Accredited Laboratory or Analysis by Department of Industrial Works Registered Laboratory (Dioxins/Furans Analysis Approved) <sup>(a)</sup>
6	Cresol	Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method <sup>(a)</sup>
7	Dioxins/Furans	Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method <sup>(a)</sup> Absorption Sampling, Iodometric Method <sup>(a)</sup> 1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup> 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup>
8	Hydrogen Chloride	Isokinetic Sampling, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
9	Hydrogen Fluoride	Isokinetic Sampling, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
10	Hydrogen Sulfide	Isokinetic Sampling, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup>
11	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(a)</sup> Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(a)</sup>
12	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(a)</sup> Ringelmann's Method <sup>(a)</sup>
13	Opacity	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic acid Method <sup>(a)</sup> 2) Instrumental Analyzer Method <sup>(a)</sup>
14	Oxides of Nitrogen	

15 Sulfur dioxide...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
15	Sulfur dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>(5)</sup> 2) Instrumental Analyzer Method <sup>(5)</sup>
16	Sulfuric acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>(5)</sup>
17	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method <sup>(5)</sup>
18	Xylene	Absorption Sampling, Gas Chromatographic Method <sup>(5)</sup>

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งระเหยง่าย จำนวน 36 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(1)(10)(24)</sup> 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(1)(24)</sup> 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(1)(24)</sup>
2	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1)(6)(15)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1)(6)(15)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)(6)(15)</sup>
3	Arsenic	4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7)(15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7)(15)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7)(15)</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1)(6)(17)</sup> 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7)(17)</sup>
4	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1)(6)(15)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1)(6)(15)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)(6)(15)</sup>

4) Digestion...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
5	Beryllium	4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7)(15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7)(15)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7)(15)</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1)(6)(15)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1)(6)(15)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)(6)(15)</sup>
6	Cadmium	4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7)(15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7)(15)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7)(15)</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1)(6)(15)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1)(6)(15)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)(6)(15)</sup>
7	Chlordane	4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7)(15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7)(15)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7)(15)</sup> 1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(1)(10)(24)</sup> 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(1)(24)</sup> 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(1)(24)</sup>
8	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1)(6)(15)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1)(6)(15)</sup>

3) Waste Extraction...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
9	Chromium (III)	3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,14)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,16)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,19)</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation <sup>(1,4,13,18)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation <sup>(1,6,16,18)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation <sup>(1,6,14,18)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation <sup>(7,8,15,18)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation <sup>(7,8,16,18)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation <sup>(7,8,14,18)</sup>
10	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method <sup>(1,18)</sup> 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>(6,18)</sup>
11	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,15)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,14,18)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1,15,18)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,19)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,18)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,19)</sup>

ลำดับที่	สารละลาย	วิธีวิเคราะห์
12	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,6,15)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,6,16)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1,6,18)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,6)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,16)</sup>
13	2,4-D	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(1,9,20)</sup> 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,20)</sup>
14	DDD	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,20)</sup>
15	DDE	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(1,10,20)</sup> 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,20)</sup>
16	DDT	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,20)</sup>
17	Dieldrin	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(1,10,20)</sup> 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,20)</sup>

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
18	Endrin	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,24)</sup> 1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,20)</sup>
19	Heptachlor	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,20)</sup>
20	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,13)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,16)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1,14)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,16)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,14)</sup>
21	Lindane	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,20)</sup>
22	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,19)</sup> 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(20)</sup>
23	Methoxychlor	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup>

3) Soxhlet...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
24	Mirex	3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,24)</sup> 1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(19,24)</sup> 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,24)</sup>
25	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,13)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,16)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1,14)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,16)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,14)</sup>
26	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,13)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,16)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1,14)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,16)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,14)</sup>
27	Polychlorinated biphenyls Aroclor 1016 Aroclor 1221 Aroclor 1232 Aroclor 1242 Aroclor 1248 Aroclor 1254 Aroclor 1260 2,4,4'-Trichlorobiphenyl 2,2',5,5'-Tetrachlorobiphenyl	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(19,25)</sup> 2) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,25)</sup> 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,25)</sup>

2,2',4,5,5'...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
28	2,2',4,5,5'-Pentachlorobiphenyl 2,2',3,4,4',5'-Hexachlorobiphenyl 2,2',4,4',5,5'-Hexachlorobiphenyl 2,2',3,4,4',5,5'-Heptachlorobiphenyl Pentachlorophenol	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(1,9,20)</sup> 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,20)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,6,21)</sup> 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,21)</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,6,13)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,6,16)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1,6,14)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,16)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,19)</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,6,13)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,6,16)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1,6,19)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,16)</sup>
29	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,6,21)</sup> 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,21)</sup>
30	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,6,13)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,6,16)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1,6,14)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,16)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,19)</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,6,13)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,6,16)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1,6,19)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,16)</sup>
31	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,6,21)</sup> 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,21)</sup>

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
32	Toxaphene	1) Waste Extraction, Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,19)</sup> 2) Solid-Phase Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(10,20)</sup> 3) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup> 1) Waste Extraction, Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(11,28)</sup> 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(13,26)</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(8,19)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(8,19)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(14,18)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,16)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,19)</sup> Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(12,24)</sup>
33	Trichloroethylene	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(8,19)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(8,19)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(14,18)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,16)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,19)</sup> Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(12,24)</sup>
34	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(8,19)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(8,19)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(14,18)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,16)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,19)</sup> Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(12,24)</sup>
35	Vinyl chloride	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(8,19)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(8,19)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(14,18)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,16)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,19)</sup> Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(12,24)</sup>
36	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(8,19)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(8,19)</sup> 3) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(14,18)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 5) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,16)</sup> 6) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,19)</sup> Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(12,24)</sup>



ดิน จำนวน 121 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.21)</sup>
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.24)</sup>
3	Aldin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11.24)</sup>
4	Anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.21)</sup>
5	Antimony	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7.13)</sup> 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7.16)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7.14)</sup>
6	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7.17)</sup>
7	Azathi	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11.24)</sup>
8	Barium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7.13)</sup> 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7.16)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7.14)</sup>
9	Benz(a)anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.21)</sup>
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.24)</sup>
11	Benzofluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.21)</sup>
12	Benzofluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.21)</sup>
13	Benzoic acid	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11.24)</sup>
14	Benzo(a)pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.21)</sup>
15	Benzo(g,h,i)perylene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.21)</sup>
16	Beryllium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7.13)</sup>

2) Digestion...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
17	Bis(2-chloroethyl)ether	2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7.16)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7.14)</sup>
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.21)</sup>
19	Bromodichloromethane	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.21)</sup>
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.24)</sup>
21	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.24)</sup>
22	Butyl benzyl phthalate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.21)</sup>
23	Cadmium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7.13)</sup> 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7.16)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7.14)</sup>
24	Carbazole	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.21)</sup>
25	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.24)</sup>
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.24)</sup>
27	Chlordane	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11.24)</sup>
28	p-Chloroaniline	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.21)</sup>
29	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.24)</sup>
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.24)</sup>
31	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11.24)</sup>
32	Chromium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7.13)</sup>

2) Digestion...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
49	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,26)</sup>
50	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,26)</sup>
51	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,26)</sup>
52	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,26)</sup>
53	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,26)</sup>
54	Dieldrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>
55	Diethyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
56	2,4-Dimethylphenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>
57	2,4-Dinitrophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>
58	2,4-Dinitrotoluene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>
59	2,6-Dinitrotoluene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>
60	Di-n-Octyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
61	Endosulfan	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>
62	Endrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>
63	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,26)</sup>
64	Fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
65	Fluorene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
66	Heptachlor	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>
67	Heptachlor epoxide	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>
68	Hexachloro-1,3-butadiene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,26)</sup>
69	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,26)</sup>
70	α-HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>
71	β-HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>
72	γ-HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
33	Chromium (III)	2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,14)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,14)</sup> 1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation <sup>(7,14,15,16)</sup>
34	Chromium (VI)	2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation <sup>(7,14,15,16)</sup>
35	Chrysene	3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation <sup>(7,14,15,16)</sup>
36	Cyanide	Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>(6,18)</sup> Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup> 1) Extraction, Distillation, Titrimetric Method <sup>(24,25,30)</sup> 2) Extraction, Distillation, Colorimetric Method <sup>(24,25,30)</sup>
37	2,4-D	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>
38	DDD	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>
39	DDF	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>
40	DDT	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,26)</sup>
41	Dibenz(a,h)anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
42	Di-n-butyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
43	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,26)</sup>
44	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,26)</sup>
45	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,26)</sup>
46	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,26)</sup>
47	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,26)</sup>
48	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,26)</sup>

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
73	Hexachlorocyclopentadiene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
74	Hexachloroethane	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
75	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
76	Isothorone	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
77	Lead	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,14)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,14)</sup>
78	Manganese	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,14)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,14)</sup>
79	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(20)</sup>
80	Methanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,24)</sup>
81	Methoxychlor	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,21)</sup>
82	Methyl bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,24)</sup>
83	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,24)</sup>
84	2-Methylphenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,23)</sup>
85	2-Methylnaphthalene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
86	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,24)</sup>
87	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,24)</sup>
88	Nickel	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,14)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,14)</sup>

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
89	Nitrobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
90	N-Nitrosodiphenylamine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
91	N-Nitrosodi-n-propylamine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
92	Polychlorinated Biphenyls	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,23)</sup>
	Aroclor 1016	
	Aroclor 1221	
	Aroclor 1232	
	Aroclor 1242	
	Aroclor 1248	
	Aroclor 1254	
	Aroclor 1260	
	2,2',5,5'-Tetrachlorobiphenyl	
	2,2',4,5,5'-Pentachlorobiphenyl	
	2,2',3,4,4',5'-Hexachlorobiphenyl	
	2,2',4,4',5,5'-Hexachlorobiphenyl	
	2,2',3,4,4',5,5'-Heptachlorobiphenyl	
93	Pentachlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(11,21)</sup>
94	Pharanthrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
95	Phenol	Mass Spectrometric Method <sup>(11,23)</sup>
96	Pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(11,27)</sup>
97	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,21)</sup>
98	Silver	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,14)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,14)</sup>
99	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,24)</sup>

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
100	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>
101	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>
102	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>
103	Towaphene	Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>
104	TPH (C <sub>5</sub> -C <sub>10</sub> )	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(13,20)</sup>
105	TPH (C <sub>5</sub> -C <sub>10</sub> )	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>
106	TPH (C <sub>5</sub> -C <sub>10</sub> )	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(13,20)</sup>
107	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>
108	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>
109	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>
110	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>
111	2,4,5-Trichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(13,20)</sup>
112	2,4,6-Trichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(13,20)</sup>
113	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>
114	Vanadium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,15)</sup>
115	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>
116	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>
117	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>
118	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>
119	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>

120 Xylene (Total)

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
120	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>(13,20)</sup>
121	Zinc	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 2) Digestion, Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(7,15)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(7,15)</sup>

หมายเหตุ:

1. กระทรวงอุตสาหกรรม, ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2548, เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว, ราชกิจจานุเบกษา, 25 มกราคม 2549, เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 113.
2. กระทรวงอุตสาหกรรม, ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549, เรื่อง กำหนดค่าปริมาณค่าเกณฑ์เพื่อใช้ในการประเมินผลกระทบจากโรงงานอุตสาหกรรม, ราชกิจจานุเบกษา, 4 ธันวาคม 2549, เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125.
3. สมมติว่าวิธีการวิเคราะห์เหล่านี้เป็นวิธีวิเคราะห์ที่ 4, กรุณาพิจารณาวิธีการที่ 4.

วิธีวิเคราะห์:

1. APHA, AWWA, WEF, Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC: APHA, 2017.
2. United States Environmental Protection Agency, Standards of Performance for New Stationary Sources, 40 CFR 60, Appendix A, 2022.
3. United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods, SW-846, 1997.
4. United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods, Acid Digestion of Sludges and Sediments and Soils, SW-846 Method 3050B, 1996.
5. United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods, Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium, SW-846 Method 3060A, 1996.
6. United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, SW-846 Method 3510C, 1996.
7. United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods, Solid Phase Extraction, SW-846 Method 3535A, 2007.
8. United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods, Soxhlet Extraction, SW-846 Method 3540C, 1996.

12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Purge-and-Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 5030C, 2003.
13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035A, 2007.
14. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D, 2018.
15. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B, 2007.
16. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7010, 2007.
17. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Arsenic (Atomic Absorption, Gaseous Hydride). SW-846 Method 7061A, 1992.
18. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A, 1992.
19. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7470A, 1994.
20. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471A, 1994.
21. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Selenium (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7742, 1994.
22. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Nonhalogenated Organics Using GC/HID. SW-846 Method 8015D, 2003.
23. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Phenols by Gas Chromatography. SW-846 Method 8041, 1996.
24. United States...

24. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Organochlorine Pesticides by Gas Chromatography. SW-846 Method 8081B, 2007.
25. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Polychlorinated Biphenyls (PCBs) by Gas Chromatography. SW-846 Method 8082A, 2007.
26. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260C, 2006.
27. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 8270D, 2014.
28. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Total and Amenable Cyanide: Distillation. SW-846 Method 9010C, 2004.
29. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oil. SW-846 Method 9013A, 1996.
30. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide in Waters and Extracts Using Titrimetric and Manual Spectrophotometric Procedures. SW-846 Method 9014, 2014. *Sign*