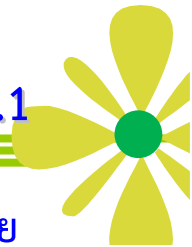


### เอกสารแนบที่ 3.1

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย





# Industrial Service and Lab SCI ECO Services Company Limited

33/2 Moo 3, Banpa, Kaeng Khoi, Saraburi 18110, Thailand  
Environment Telephone: +66 (0) 3627 3099 Fax: +66 (0) 3627 3100  
www.scieco.co.th E-Mail: environmentalmkt@scg.com



## รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จุดตรวจวัด : Bag House (Inlet)

Report No. TREL25/00070-2

โรงงาน/บริษัท บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)  
ที่อยู่ เลขที่ 9 ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
วันที่รับตัวอย่าง 24/03/68 วันที่วิเคราะห์ 24 - 27/03/68

### รายละเอียดของปล่อง

- Diameter	4.00	m	- Flow Rate (Std)	141.49	m <sup>3</sup> /s
- Shape	Circular		- Flow Rate (Std)	12,224,602.46	m <sup>3</sup> /day
- Pressure (Ps)	757.45	mmHg	- Oxygen (O <sub>2</sub> )	20.90	%
- Temperature (Ts)	67.00	°C	- CO	0.00	ppm
- Gas Velocity (Vs)	13.87	m/s	- Excess Air (EA)	-	%
- Moisture (B <sub>ws</sub> )	7.07	%	- พิกัด UTM	แกน (X) : 0733546	แกน (Y) : 1402178

### ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

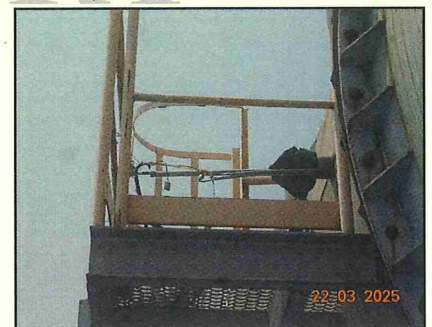
ลำดับที่	รายการตรวจวัด (หมายเลขตัวอย่าง)	วัน/เดือน/ปี (เวลา) ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด <sup>III</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>I</sup>	หน่วย	อัตราการ ระบายจริง <sup>III</sup> (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย <sup>I</sup> (g/s)	วิธีวิเคราะห์/ทดสอบ
1.	ฝุ่นละออง (AEL25/014990)	22/03/68 (11:00 น. - 11:40 น.)	99	-	mg/m <sup>3</sup>	14.01	-	U.S.EPA Method 5

### หมายเหตุ :

- ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
- Standard Method for Determination of Particulate Matter Emissions from Stationary Sources, US EPA Method 5, 7<sup>th</sup> December 2020
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายสุรศักดิ์ การบรรจง เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๓๕  
ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิสเชส จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙

### ภาพถ่ายจุดตรวจวัด



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์  
(ผู้ทบทวนรายงานผล)

(นางสาวกุลสตรี ฤทธิสาร)  
เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๘  
....22..../....04..../....68....

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
(ผู้อนุมัติรายงานผล)

(นายณัฐพล งามกาละ)  
เลขทะเบียน ว-๑๖๙-ค-๐๐๐๕  
....22..../....04..../....68....

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบนี้แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



# Industrial Service and Lab SCI ECO Services Company Limited

33/2 Moo 3, Banpa, Kaeng Khoi, Saraburi 18110, Thailand  
Environment Telephone: +66 (0) 3627 3099 Fax: +66 (0) 3627 3100  
www.scieco.co.th E-Mail: environmentalmkt@scg.com



## รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จุดตรวจวัด : Bag House (Outlet)

Report No. TREL25/00070-2

โรงงาน/บริษัท

บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)

ที่อยู่

เลขที่ 9 ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

วันที่รับตัวอย่าง

24/03/68

วันที่วิเคราะห์

24 - 27/03/68

รายละเอียดของปล่อง

- Diameter	5.00	m	- Flow Rate (Std)	276.09	m <sup>3</sup> /s
- Shape	Circular		- Flow Rate (Std)	23,854,426.38	m <sup>3</sup> /day
- Pressure (Ps)	758.87	mmHg	- Oxygen (O <sub>2</sub> )	19.91	%
- Temperature (Ts)	77.83	°C	- CO	42.00	ppm
- Gas Velocity (Vs)	17.40	m/s	- Excess Air (EA)	-	%
- Moisture (B <sub>ws</sub> )	4.72	%	- พิกัด UTM	แกน (X) : 0733527	แกน (Y) : 1402115

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	รายการตรวจวัด (หมายเลขตัวอย่าง)	วัน/เดือน/ปี (เวลา) ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด <sup>vi</sup>	ค่ามาตรฐาน	หน่วย	อัตราการใช้ ระบายจริง <sup>vi</sup> (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย <sup>iv</sup> (g/s)	วิธีวิเคราะห์/ทดสอบ
1.	ฝุ่นละออง (AEL25/014992)	22/03/68 (11:00 น. - 11:40 น.)	13	≤ 300 <sup>i</sup> ≤ 240 <sup>ii</sup> ≤ 320 <sup>iii</sup>	mg/m <sup>3</sup>	3.59	-	U.S.EPA Method 5

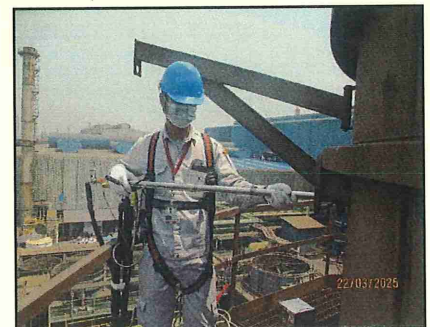
หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมและรีดเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ (ครั้งที่ 7) ของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ฯ เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2544 (โรงงานเหล็กเก่า)
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549) (ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง - ระบบเปิด)
- ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
- Standard Method for Determination of Particulate Matter Emissions from Stationary Sources, US EPA Method 5, 7<sup>th</sup> December 2020
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายนิพล เบ้าคำ เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๖๐

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙

ภาพถ่ายจุดตรวจวัด



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์  
(ผู้ทบทวนรายงานผล)

(นางสาวกุลสตรี ฤทธิสาร)  
เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๐๕  
....22..../....04..../....68....

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
(ผู้อนุมัติรายงานผล)

(นายณัฐพล งามกาละ)  
เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๐๕  
....22..../....04..../....68....

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบนี้แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



### รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จุดตรวจวัด : Bag House (Outlet)

Report No. TREL25/00070-2

โรงงาน/บริษัท

บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)

ที่อยู่

เลขที่ 9 ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

วันที่รับตัวอย่าง

24/03/68

วันที่วิเคราะห์

25/03/68

#### รายละเอียดของปล่อง

- Diameter	5.00	m	- Flow Rate (Std)	276.09	m <sup>3</sup> /s
- Shape	Circular		- Flow Rate (Std)	23,854,426.38	m <sup>3</sup> /day
- Pressure (Ps)	758.87	mmHg	- Oxygen (O <sub>2</sub> )	19.91	%
- Temperature (Ts)	77.83	°C	- CO	42.00	ppm
- Gas Velocity (Vs)	17.40	m/s	- Excess Air (EA)	-	%
- Moisture (B <sub>WS</sub> )	4.72	%	- พิกัด UTM	แกน (X) : 0733527	แกน (Y) : 1402115

#### ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	รายการตรวจวัด (หมายเลขตัวอย่าง)	วัน/เดือน/ปี (เวลา) ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด <sup>VI</sup>	ค่ามาตรฐาน	หน่วย	อัตราการใช้ ระบายจริง <sup>VI</sup> (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย <sup>III</sup> (g/s)	วิธีวิเคราะห์/ทดสอบ
2.	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (AEL25/014996)	22/03/68 (11:00 น. - 11:40 น.)	2	≤ 800 <sup>I</sup> ≤ 60 <sup>II</sup>	ppm	1.38	-	U.S.EPA Method 6

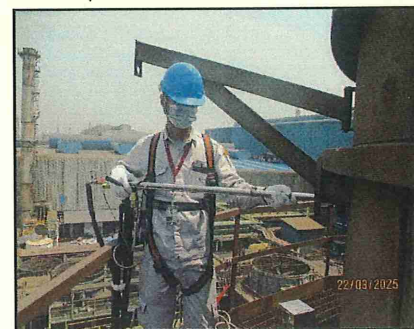
#### หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ฯ เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2544 (โรงงานเหล็กเก่า)
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549) (ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง - ระบบเปิด)
- ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
- Standard Method for Determination of Sulfur Dioxide Emission from Stationary Sources, US EPA Method 6, 3<sup>rd</sup> August 2017
- Standard Method for Determination of Sulfuric Acid and Sulfur Dioxide Emission from Stationary Sources, US EPA Method 8, 14<sup>th</sup> January 2019
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายนิพล เบ้าคำ เลขทะเบียน ๖-๑๖๙-จ-๐๐๖๐

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๖๙

#### ภาพถ่ายจุดตรวจวัด



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์  
(ผู้ทบทวนรายงานผล)



(นางสาวกุลสตรี ฤทธิสาร)  
 เลขทะเบียน ๖-๑๖๙-จ-๐๐๔๘  
 ....22..../....04..../....68....

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
(ผู้อนุมัติรายงานผล)



(นายณัฐพล งามกาละ)  
 เลขทะเบียน ๖-๑๖๙-จ-๐๐๐๕  
 ....22..../....04..../....68....

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์/ทดสอบนี้แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

### รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จุดตรวจวัด : Bag House (Outlet)

Report No. TREL25/00070-2

โรงงาน/บริษัท บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)  
 ที่อยู่ เลขที่ 9 ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
 วันที่รับตัวอย่าง 24/03/68 วันที่วิเคราะห์ 26/03/68

#### รายละเอียดของปล่อง

- Diameter	5.00	m	- Flow Rate (Std)	276.09	m <sup>3</sup> /s
- Shape	Circular		- Flow Rate (Std)	23,854,426.38	m <sup>3</sup> /day
- Pressure (Ps)	758.87	mmHg	- Oxygen (O <sub>2</sub> )	19.91	%
- Temperature (Ts)	77.83	°C	- CO	41.00	ppm
- Gas Velocity (Vs)	17.40	m/s	- Excess Air (EA)	-	%
- Moisture (B <sub>ws</sub> )	4.72	%	- พิกัด UTM	แกน (X) : 0733527	แกน (Y) : 1402115

#### ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	รายการตรวจวัด (หมายเลขตัวอย่าง)	วัน/เดือน/ปี (เวลา) ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด <sup>v</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>i,ii</sup>	หน่วย	อัตราการ ระบายจริง <sup>v</sup> (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย <sup>iii</sup> (g/s)	วิธีวิเคราะห์/ทดสอบ
3.	ออกไซด์ของไนโตรเจน (AEL25/015000)	22/03/68 (11:10 น.)	3	≤ 200	ppm	1.38	-	U.S.EPA Method 7

#### หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ฯ เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2544 (โรงงานเหล็กเก่า)
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549) (ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง – ระบบเปิด)
- ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
- Standard Method for Determination of Nitrogen Oxide Emissions from Stationary Sources, US EPA Method 7, 14<sup>th</sup> January 2019
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)


#### ภาพถ่ายจุดตรวจวัด



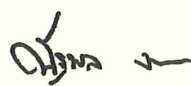
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายนิพล เป้าคำ เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๖๐  
 ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ้ เค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์  
 (ผู้ทบทวนรายงานผล)

  
 (นางสาวกุลสตรี ฤทธิสาร)  
 เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๘  
 ....22..../....04..../....68....

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
 (ผู้อนุมัติรายงานผล)

  
 (นายนิพล เป้าคำ)  
 เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๐๕  
 ....22..../....04..../....68....



### รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จุดตรวจวัด : RHF

Report No. TREL25/00070-2

โรงงาน/บริษัท บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)  
 ที่อยู่ เลขที่ 9 ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
 วันที่รับตัวอย่าง 24/03/68 วันที่วิเคราะห์ 24 - 27/03/68

#### รายละเอียดของปล่อง

- Diameter	2.80	m	- Flow Rate (Std)	18.54	m <sup>3</sup> /s
- Shape	Circular		- Flow Rate (Std)	1,602,219.03	m <sup>3</sup> /day
- Pressure (Ps)	756.97	mmHg	- Oxygen (O <sub>2</sub> )	12.20	%
- Temperature (Ts)	334.83	°C	- CO	10.00	ppm
- Gas Velocity (Vs)	7.01	m/s	- Excess Air (EA)	129.36	%
- Moisture (B <sub>ws</sub> )	12.02	%	- พิกัด UTM	แกน (X) : 0733533	แกน (Y) : 1402228

#### ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

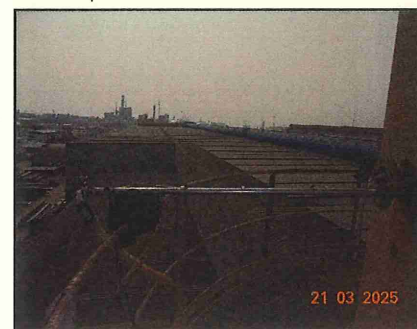
ลำดับที่	รายการตรวจวัด (หมายเลขตัวอย่าง)	วัน/เดือน/ปี (เวลา) ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	หน่วย	อัตราการ ระบายจริง <sup>v</sup> (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย <sup>iii</sup> (g/s)	วิธีวิเคราะห์/ทดสอบ
			ผล <sup>v</sup>	at7%O <sub>2</sub> <sup>vi</sup>					
1.	ฝุ่นละออง (AEL25/014988)	21/03/68 (16:05 น. - 16:59 น.)	7	11	≤ 240 <sup>i</sup> ≤ 320 <sup>ii</sup>	mg/m <sup>3</sup>	0.13	-	U.S.EPA Method 5

#### หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ฯ เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2544 (โรงงานเหล็กเก่า)
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549) (ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง - ระบบปิด)
- ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
- Standard Method for Determination of Particulate Matter Emissions from Stationary Sources, US EPA Method 5, 7<sup>th</sup> December 2020
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอทที่สภาวะแห้ง (dry basis)
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%


ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายสุรศักดิ์ การบรรจุ เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๓๕  
 ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิส เซส จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙

#### ภาพถ่ายจุดตรวจวัด




(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์  
(ผู้ทบทวนรายงานผล)

  
 (นางสาวกุลสตรี ฤทธิสาร)  
 เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๘  
 ....22..../....04..../....68....

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
(ผู้อนุมัติรายงานผล)

  
 (นายณัฐพล งามกาละ)  
 เลขทะเบียน ว-๑๖๙-ค-๐๐๐๕  
 ....22..../....04..../....68....

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบนี้แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

## รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จุดตรวจวัด : RHF

Report No. TREL25/00070-2

โรงงาน/บริษัท บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)  
ที่อยู่ เลขที่ 9 ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
วันที่รับตัวอย่าง 24/03/68 วันที่วิเคราะห์ 25/03/68

### รายละเอียดของปล่อง

- Diameter	2.80	m	- Flow Rate (Std)	18.54	m <sup>3</sup> /s
- Shape	Circular		- Flow Rate (Std)	1,602,219.03	m <sup>3</sup> /day
- Pressure (Ps)	756.97	mmHg	- Oxygen (O <sub>2</sub> )	12.20	%
- Temperature (Ts)	334.83	°C	- CO	10.00	ppm
- Gas Velocity (Vs)	7.01	m/s	- Excess Air (EA)	129.36	%
- Moisture (B <sub>ws</sub> )	12.02	%	- พิกัด UTM	แกน (X) : 0733533	แกน (Y) : 1402228

### ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	รายการตรวจวัด (หมายเลขตัวอย่าง)	วัน/เดือน/ปี (เวลา) ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน		หน่วย	อัตราการใช้ ระบายจริง <sup>VI</sup> (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย <sup>III</sup> (g/s)	วิธีวิเคราะห์/ทดสอบ
			ผล <sup>VI</sup>	at 7% O <sub>2</sub> <sup>VII</sup>						
2.	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (AEL25/014994)	21/03/68 (16:05 น. – 16:59 น.)	< 1.3	< 1.3	≤ 800 <sup>I</sup>	≤ 60 <sup>II</sup>	ppm	0.06	-	U.S.EPA Method 6

### หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์  
เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2544 (โรงงานเหล็กเก่า)
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549) (ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง – ระบบปิด)
- ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
- Standard Method for Determination of Sulfur Dioxide Emission from Stationary Sources,  
US EPA Method 6, 3<sup>rd</sup> August 2017
- Standard Method for Determination of Sulfuric Acid and Sulfur Dioxide Emission from  
Stationary Sources, US EPA Method 8, 14<sup>th</sup> January 2019
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ  
หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ  
หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายสุรศักดิ์ การบรรจุ เลขทะเบียน ๖-๑๖๙-จ-๐๐๓๕

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๖๙

### ภาพถ่ายจุดตรวจวัด



(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์  
(ผู้ทบทวนรายงานผล)



(นางสาวกุลสตรี ฤทธิสาร)  
เลขทะเบียน ๖-๑๖๙-จ-๐๐๔๘  
...22..../....04..../....68....

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
(ผู้อนุมัติรายงานผล)



(นายณัฐพล งามกาละ)  
เลขทะเบียน ๖-๑๖๙-ค-๐๐๐๕  
...22..../....04..../....68....



### รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จุดตรวจวัด : RHF

Report No. TREL25/00070-2

โรงงาน/บริษัท บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)  
 ที่อยู่ เลขที่ 9 ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
 วันที่รับตัวอย่าง 24/03/68 วันที่วิเคราะห์ 26/03/68

#### รายละเอียดของปล่อง

- Diameter	2.80	m	- Flow Rate (Std)	18.54	m <sup>3</sup> /s
- Shape	Circular		- Flow Rate (Std)	1,602,219.03	m <sup>3</sup> /day
- Pressure (Ps)	756.97	mmHg	- Oxygen (O <sub>2</sub> )	12.19	%
- Temperature (Ts)	334.83	° C	- CO	9.00	ppm
- Gas Velocity (Vs)	7.01	m/s	- Excess Air (EA)	128.95	%
- Moisture (Bws)	12.02	%	- พิกัด UTM	แกน (X) : 0733533	แกน (Y) : 1402228

#### ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	รายการตรวจวัด (หมายเลขตัวอย่าง)	วัน/เดือน/ปี (เวลา) ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน <sup>I,II</sup>	หน่วย	อัตราการใช้ ระบายจริง <sup>V</sup> (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย <sup>III</sup> (g/s)	วิธีวิเคราะห์/ทดสอบ
			ผล <sup>V</sup>	at7%O <sub>2</sub> <sup>VI</sup>					
3.	ออกไซด์ของไนโตรเจน (AEL25/014998)	21/03/68 (16:15 น.)	8	12	≤ 200	ppm	0.28	-	U.S.EPA Method 7

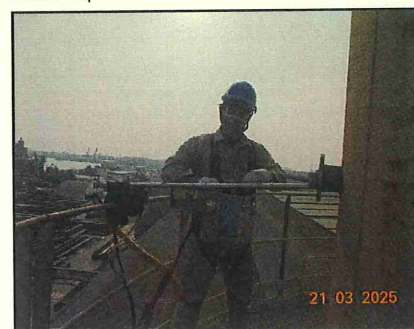
#### หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ฯ เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2544 (โรงงานเหล็กเก่า)
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549) (ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง – ระบบปิด)
- ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
- Standard Method for Determination of Nitrogen Oxide Emissions from Stationary Sources, US EPA Method 7, 14<sup>th</sup> January 2019
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายสุรศักดิ์ การบรรจง เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๓๕


ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙

#### ภาพถ่ายจุดตรวจวัด




(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์  
(ผู้ทบทวนรายงานผล)

  
 (นางสาวกุลสตรี ฤทธิสาร)  
 เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๘  
 ....22..../....04..../....68....

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
(ผู้อนุมัติรายงานผล)

  
 (นายณัฐพล งามกาละ)  
 เลขทะเบียน ว-๑๖๙-ค-๐๐๐๕  
 ....22..../....04..../....68....

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบนี้แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



### รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จุดตรวจวัด : Bag House (Inlet)

Report No. TREL25/00070-5

โรงงาน/บริษัท

บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)

ที่อยู่

เลขที่ 9 ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

วันที่รับตัวอย่าง

13/05/68

วันที่วิเคราะห์

13 - 15/05/68

รายละเอียดของปล่อง

- Diameter	4.00	m	- Flow Rate (Std)	128.24	m <sup>3</sup> /s
- Shape	Circular		- Flow Rate (Std)	11,079,775.19	m <sup>3</sup> /day
- Pressure (Ps)	758.69	mmHg	- Oxygen (O <sub>2</sub> )	20.89	%
- Temperature (Ts)	65.00	°C	- CO	0.00	ppm
- Gas Velocity (Vs)	12.47	m/s	- Excess Air (EA)	-	%
- Moisture (B <sub>ws</sub> )	7.02	%	- พิกัด UTM	แกน (X) : 0733546	แกน (Y) : 1402178

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	รายการตรวจวัด (หมายเลขตัวอย่าง)	วัน/เดือน/ปี (เวลา) ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด <sup>III</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>I</sup>	หน่วย	อัตราการใช้ ระบายจริง <sup>III</sup> (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย <sup>I</sup> (g/s)	วิธีวิเคราะห์/ทดสอบ
1.	ฝุ่นละออง (AEL25/014991)	11/05/68 (09:50 น. - 10:38 น.)	42	-	mg/m <sup>3</sup>	5.39	-	U.S.EPA Method 5

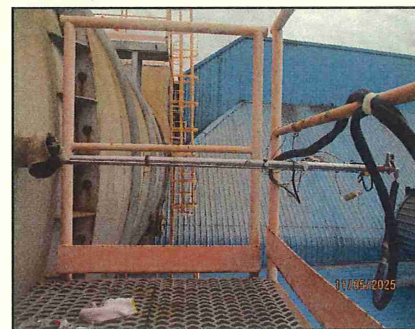
หมายเหตุ :

- ไม่มีกำหนดค่ามาตรฐาน
- Standard Method for Determination of Particulate Matter Emissions from Stationary Sources, US EPA Method 5, 7<sup>th</sup> December 2020
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายสุรศักดิ์ การบรรจุ เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๓๕


ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีเค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙

ภาพถ่ายจุดตรวจวัด




(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์  
(ผู้ทบทวนรายงานผล)

  
 (นางสาวกุลสตรี ฤทธิสาร)  
 เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๘  
 ....07..../....07..../....68....

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
(ผู้อนุมัติรายงานผล)

  
 (นายณัฐพล งามกาละ)  
 เลขทะเบียน ว-๑๖๙-ค-๐๐๐๕  
 ....07..../....07..../....68....

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบนี้แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

### รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จุดตรวจวัด : Bag House (Outlet)

Report No. TREL25/00070-5

โรงงาน/บริษัท

บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)

ที่อยู่

เลขที่ 9 ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

วันที่รับตัวอย่าง

13/05/68

วันที่วิเคราะห์

13 - 15/05/68

รายละเอียดของปล่อง

- Diameter	5.00	m	- Flow Rate (Std)	358.63	m <sup>3</sup> /s
- Shape	Circular		- Flow Rate (Std)	30,985,832.23	m <sup>3</sup> /day
- Pressure (Ps)	753.78	mmHg	- Oxygen (O <sub>2</sub> )	20.32	%
- Temperature (Ts)	72.67	°C	- CO	66.00	ppm
- Gas Velocity (Vs)	22.18	m/s	- Excess Air (EA)	-	%
- Moisture (B <sub>ws</sub> )	3.69	%	- พิกัด UTM	แกน (X) : 0733527	แกน (Y) : 1402115

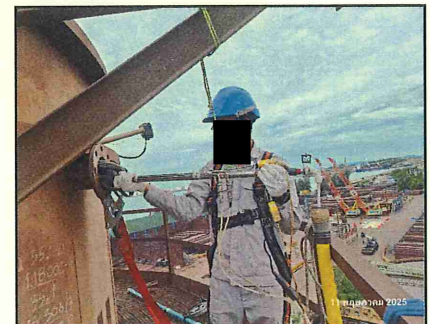
ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	รายการตรวจวัด (หมายเลขตัวอย่าง)	วัน/เดือน/ปี (เวลา) ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด <sup>vi</sup>	ค่ามาตรฐาน	หน่วย	อัตราการ ระบายจริง <sup>vi</sup> (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย <sup>iv</sup> (g/s)	วิธีวิเคราะห์/ทดสอบ
1.	ฝุ่นละออง (AEL25/014993)	11/05/68 (09:50 น. - 10:38 น.)	5	≤ 300 <sup>i</sup> ≤ 240 <sup>ii</sup> ≤ 320 <sup>iii</sup>	mg/m <sup>3</sup>	1.79	-	U.S.EPA Method 5

หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมและรีดเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ (ครั้งที่ 7) ของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ฯ เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2544 (โรงงานเหล็กเก่า)
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549) (ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง - ระบบเปิด)
- ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
- Standard Method for Determination of Particulate Matter Emissions from Stationary Sources, US EPA Method 5, 7<sup>th</sup> December 2020
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)

ภาพถ่ายจุดตรวจวัด



ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายมนตรี ไชยเมือง เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๓

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ โค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์  
(ผู้ทบทวนรายงานผล)

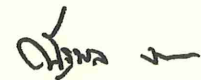


(นางสาวกุลสตรี ฤทธิสาร)

เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๔

....07..../....07..../....68....

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
(ผู้อนุมัติรายงานผล)



(นายณัฐพล งามกละ)

เลขทะเบียน ว-๑๖๙-ก-๐๐๐๕

....07..../....07..../....68....



### รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จุดตรวจวัด : Bag House (Outlet)

Report No. TREL25/00070-5

โรงงาน/บริษัท

บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)

ที่อยู่

เลขที่ 9 ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

วันที่รับตัวอย่าง

13/05/68

วันที่วิเคราะห์

14/05/68

#### รายละเอียดของปล่อง

- Diameter	5.00	m	- Flow Rate (Std)	358.63	m <sup>3</sup> /s
- Shape	Circular		- Flow Rate (Std)	30,985,832.23	m <sup>3</sup> /day
- Pressure (Ps)	753.78	mmHg	- Oxygen (O <sub>2</sub> )	20.32	%
- Temperature (Ts)	72.67	° C	- CO	66.00	ppm
- Gas Velocity (Vs)	22.18	m/s	- Excess Air (EA)	-	%
- Moisture (B <sub>ws</sub> )	3.69	%	- พิกัด UTM	แกน (X) : 0733527	แกน (Y) : 1402115

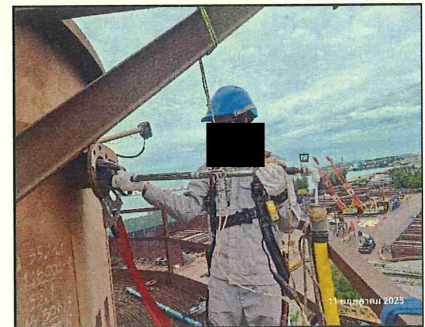
#### ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	รายการตรวจวัด (หมายเลขตัวอย่าง)	วัน/เดือน/ปี (เวลา) ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด <sup>VI</sup>	ค่ามาตรฐาน	หน่วย	อัตราการ ระบายจริง <sup>VI</sup> (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย <sup>III</sup> (g/s)	วิธีวิเคราะห์/ทดสอบ
2.	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (AEL25/014997)	11/05/68 (09:50 น. - 10:38 น.)	2	≤ 800 <sup>I</sup> ≤ 60 <sup>II</sup>	ppm	2.15	-	U.S.EPA Method 6

#### หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์  
เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2544 (โรงงานเหล็กเก่า)
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549) (ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง - ระบบเปิด)
- ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
- Standard Method for Determination of Sulfur Dioxide Emission from Stationary Sources,  
US EPA Method 6, 3<sup>rd</sup> August 2017
- Standard Method for Determination of Sulfuric Acid and Sulfur Dioxide Emission from  
Stationary Sources, US EPA Method 8, 14<sup>th</sup> January 2019
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ  
หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)

#### ภาพถ่ายจุดตรวจวัด



ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายมนตรี ไชยเมือง เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๓

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์  
(ผู้ทบทวนรายงานผล)



(นางสาวกุลสตรี ฤทธิสาร)  
เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๔  
....07..../....07..../....68....

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
(ผู้อนุมัติรายงานผล)



(นายณัฐพล งามกลางะ)  
เลขทะเบียน ว-๑๖๙-ค-๐๐๐๕  
....07..../....07..../....68....



### รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จุดตรวจวัด : Bag House (Outlet)

Report No. TREL25/00070-5

โรงงาน/บริษัท

บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)

ที่อยู่

เลขที่ 9 ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

วันที่รับตัวอย่าง

13/05/68

วันที่วิเคราะห์

15/05/68

#### รายละเอียดของปล่อง

- Diameter	5.00	m	- Flow Rate (Std)	358.63	m <sup>3</sup> /s
- Shape	Circular		- Flow Rate (Std)	30,985,832.23	m <sup>3</sup> /day
- Pressure (Ps)	753.78	mmHg	- Oxygen (O <sub>2</sub> )	20.21	%
- Temperature (Ts)	72.67	°C	- CO	100.00	ppm
- Gas Velocity (Vs)	22.18	m/s	- Excess Air (EA)	-	%
- Moisture (B <sub>ws</sub> )	3.69	%	- พิกัด UTM	แกน (X) : 0733527	แกน (Y) : 1402115

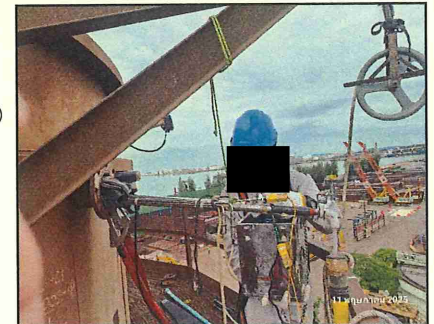
#### ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	รายการตรวจวัด (หมายเลขตัวอย่าง)	วัน/เดือน/ปี (เวลา) ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด <sup>v</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>i, ii</sup>	หน่วย	อัตราการ ระบายจริง <sup>v</sup> (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย <sup>iii</sup> (g/s)	วิธีวิเคราะห์/ทดสอบ
3.	ออกไซด์ของไนโตรเจน (AEL25/015001)	11/05/68 (10:00 น.)	7	≤ 200	ppm	4.66	-	U.S.EPA Method 7

#### หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ฯ เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2544 (โรงงานเหล็กเก่า)
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549) (ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง - ระบบเปิด)
- ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
- Standard Method for Determination of Nitrogen Oxide Emissions from Stationary Sources, US EPA Method 7, 14<sup>th</sup> January 2019
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)

#### ภาพถ่ายจุดตรวจวัด



ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายมนตรี ไชยเมือง เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๓

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ โค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์  
(ผู้ทบทวนรายงานผล)

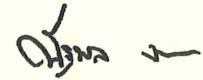


(นางสาวกุลสตรี ฤทธิสาร)

เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๘

....07..../....07..../....68....

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
(ผู้อนุมัติรายงานผล)



(นายณัฐพล งามกาละ)

เลขทะเบียน ว-๑๖๙-ค-๐๐๐๕

....07..../....07..../....68....

### รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จุดตรวจวัด : RHF

Report No. TREL25/00536

โรงงาน/บริษัท

บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)

ที่อยู่

เลขที่ 9 ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

วันที่รับตัวอย่าง

17/06/68

วันที่วิเคราะห์

17 - 20/06/68

รายละเอียดของปล่อง

- Diameter	2.80	m	- Flow Rate (Std)	19.26	m <sup>3</sup> /s
- Shape	Circular		- Flow Rate (Std)	1,664,488.91	m <sup>3</sup> /day
- Pressure (Ps)	755.76	mmHg	- Oxygen (O <sub>2</sub> )	8.17	%
- Temperature (Ts)	333.42	°C	- CO	1.00	ppm
- Gas Velocity (Vs)	7.36	m/s	- Excess Air (EA)	57.72	%
- Moisture (B <sub>ws</sub> )	13.01	%	- พิกัด UTM	แกน (X) : 0733533	แกน (Y) : 1402228

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	รายการตรวจวัด (หมายเลขตัวอย่าง)	วัน/เดือน/ปี (เวลา) ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	หน่วย	อัตราการ ระบายจริง <sup>v</sup> (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย <sup>iii</sup> (g/s)	วิธีวิเคราะห์/ทดสอบ
			ผล <sup>v</sup>	at7%O <sub>2</sub> <sup>vi</sup>					
1.	ฝุ่นละออง (AEL25/002174)	16/06/68 (15:24 น. - 16:18 น.)	8	8	≤ 240 <sup>i</sup> ≤ 320 <sup>ii</sup>	mg/m <sup>3</sup>	0.15	-	U.S.EPA Method 5

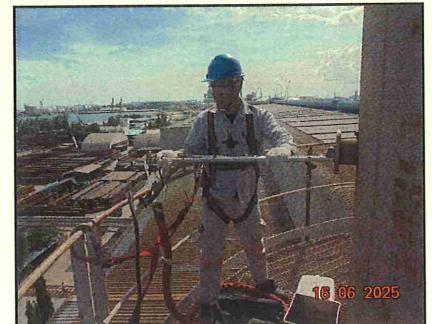
หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ฯ เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2544 (โรงงานเหล็กเก่า)
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549) (ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง - ระบบปิด)
- ไม่มีข้อกำหนดค่ามาตรฐาน
- Standard Method for Determination of Particulate Matter Emissions from Stationary Sources, US EPA Method 5, 7<sup>th</sup> December 2020
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอทที่สภาวะแห้ง (dry basis)
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายสุรศักดิ์ การบรรจุ เลขทะเบียน ๖-๑๖๙-๖-๐๐๓๕

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๖๙

ภาพถ่ายจุดตรวจวัด



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์  
(ผู้ทบทวนรายงานผล)



(นางสาวกุลสตรี ฤทธิสาร)  
 เลขทะเบียน ๖-๑๖๙-๖-๐๐๔๘  
 ....07..../....07..../....68....

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
(ผู้อนุมัติรายงานผล)



(นายณัฐพล งามกาละ)  
 เลขทะเบียน ๖-๑๖๙-๖-๐๐๐๕  
 ....07..../....07..../....68....

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบนี้แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



### รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จุดตรวจวัด : RHF

Report No. TREL25/00536

โรงงาน/บริษัท บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)  
 ที่อยู่ เลขที่ 9 ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
 วันที่รับตัวอย่าง 17/06/68 วันที่วิเคราะห์ 19/06/68

#### รายละเอียดของปล่อง

- Diameter	2.80	m	- Flow Rate (Std)	19.26	m <sup>3</sup> /s
- Shape	Circular		- Flow Rate (Std)	1,664,488.91	m <sup>3</sup> /day
- Pressure (Ps)	755.76	mmHg	- Oxygen (O <sub>2</sub> )	8.17	%
- Temperature (Ts)	333.42	°C	- CO	1.00	ppm
- Gas Velocity (Vs)	7.36	m/s	- Excess Air (EA)	57.72	%
- Moisture (B <sub>ws</sub> )	13.01	%	- พิกัด UTM	แกน (X) : 0733533	แกน (Y) : 1402228

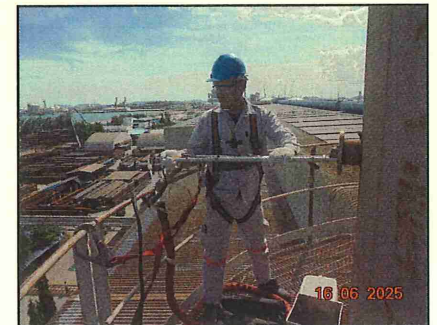
#### ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	รายการตรวจวัด (หมายเลขตัวอย่าง)	วัน/เดือน/ปี (เวลา) ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน	หน่วย	อัตราการ ระบายจริง <sup>VI</sup> (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย <sup>III</sup> (g/s)	วิธีวิเคราะห์/ทดสอบ
			ผล <sup>VI</sup>	at7%O <sub>2</sub> <sup>VII</sup>					
2.	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (AEL25/002178)	16/06/68 (15:24 น. - 16:18 น.)	< 1.3	< 1.3	≤ 800 <sup>I</sup> ≤ 60 <sup>II</sup>	ppm	0.07	-	U.S.EPA Method 6

#### หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ฯ เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2544 (โรงงานเหล็กเก่า)
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549) (ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง - ระบบปิด)
- ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
- Standard Method for Determination of Sulfur Dioxide Emission from Stationary Sources, US EPA Method 6, 3<sup>rd</sup> August 2017
- Standard Method for Determination of Sulfuric Acid and Sulfur Dioxide Emission from Stationary Sources, US EPA Method 8, 14<sup>th</sup> January 2019
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%

#### ภาพถ่ายจุดตรวจวัด



ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายสุรศักดิ์ การบรรจุ เลขทะเบียน ๖-๑๖๙-๖-๐๐๓๕

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๖๙

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์  
(ผู้ทบทวนรายงานผล)



(นางสาวกุลสตรี ฤทธิสาร)

เลขทะเบียน ๖-๑๖๙-๖-๐๐๔๘

....07..../....07..../....68....

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
(ผู้อนุมัติรายงานผล)



(นายณัฐพล งามกละ)

เลขทะเบียน ๖-๑๖๙-๖-๐๐๐๕

....07..../....07..../....68....



### รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จุดตรวจวัด : RHF

Report No. TREL25/00536

โรงงาน/บริษัท บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)  
 ที่อยู่ เลขที่ 9 ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
 วันที่รับตัวอย่าง 17/06/68 วันที่วิเคราะห์ 19/06/68

#### รายละเอียดของปล่อง

- Diameter	2.80	m	- Flow Rate (Std)	19.26	m <sup>3</sup> /s
- Shape	Circular		- Flow Rate (Std)	1,664,488.91	m <sup>3</sup> /day
- Pressure (Ps)	755.76	mmHg	- Oxygen (O <sub>2</sub> )	8.02	%
- Temperature (Ts)	333.42	°C	- CO	1.00	ppm
- Gas Velocity (Vs)	7.36	m/s	- Excess Air (EA)	56.01	%
- Moisture (B <sub>ws</sub> )	13.01	%	- พิกัด UTM	แกน (X) : 0733533	แกน (Y) : 1402228

#### ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	รายการตรวจวัด (หมายเลขตัวอย่าง)	วัน/เดือน/ปี (เวลา) ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน <sup>I, II</sup>	หน่วย	อัตราการ ระบายจริง <sup>V</sup> (g/s)	เกณฑ์อัตรา การระบาย <sup>III</sup> (g/s)	วิธีวิเคราะห์/ทดสอบ
			ผล <sup>V</sup>	at7%O <sub>2</sub> <sup>VI</sup>					
3.	ออกไซด์ของไนโตรเจน (AEL25/002182)	16/06/68 (15:50 น.)	12	13	≤ 200	ppm	0.44	-	U.S.EPA Method 7

#### หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ฯ เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2544 (โรงงานเหล็กเก่า)
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549) (ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง - ระบบปิด)
- ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
- Standard Method for Determination of Nitrogen Oxide Emissions from Stationary Sources, US EPA Method 7, 14<sup>th</sup> January 2019
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
- ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ : สภาวะ Std คือ สภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%

#### ภาพถ่ายจุดตรวจวัด



ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายสุรศักดิ์ การบรรจง เลขทะเบียน ๖-๑๖๙-๖-๐๐๓๕

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๖๙

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์  
(ผู้ทบทวนรายงานผล)



(นางสาวกุลสตรี ฤทธิสาร)

เลขทะเบียน ๖-๑๖๙-๖-๐๐๔๘

....07..../....07..../....68....

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
(ผู้อนุมัติรายงานผล)



(นายณัฐพล งามกาละ)

เลขทะเบียน ๖-๑๖๙-๖-๐๐๐๕

....07..../....07..../....68....

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบนี้แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร