

เอกสารแนบที่ 2.27

บันทึกการตรวจสอบสัญญาณเตือนภัยและถังดับเพลิง

PD6

กรุณาดูรายชื่อในข้างวันที่ 25

- หน้า 1/1

PD6

กรุณารวบรวมในช่วงวันที่ 25
กุมภาพันธ์ของแต่ละเดือน

- A. ดั้งดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)

<p>หมายเหตุ (1) การแก้ไข</p> <p>1 นำไปเปลี่ยนน้ำมันที่หมดใกล้ๆ เพื่อสะดวกในนำเพื่อซ่อมแซมกัน โดยบริษัทผู้จำหน่ายกับบริษัท</p> <p>2 อยู่ระหว่างการซ่อมแซมกัน โดยบริษัทผู้จำหน่ายกับบริษัท</p> <p>3 ดำเนินการแก้ไขด้วยน้ำมันจะ</p> <p>หมายเหตุ (2) การตรวจสอบ</p> <p>1 ประเภคเคมิลีน</p> <p>1.1 การตรวจสอบกับบริษัทผู้จำหน่ายน้ำมัน ได้ตรวจสอบกับบริษัทผู้จำหน่ายน้ำมันที่หมดจากการใช้รถหรือจาก</p> <p>1.2 การตรวจสอบด้วย การใช้น้ำมันใกล้ๆ อีกตามข้อจำกัด ปลายตามสัญญาเป็นเพื่อป้องกันปัญหาการใช้น้ำมัน</p> <p>* 1.3 การตรวจสอบการคำนวณ - บริษัทผู้จำหน่ายน้ำมัน ได้คำนวณเงินคืน Recharge Over Charge ได้ส่งไปให้หมดใกล้ๆ เพื่อส่งมา</p> <p>** 1.4 การตรวจสอบการแจ้งซ่อมรถกับบริษัทผู้จำหน่ายน้ำมัน ได้แจ้งซ่อมรถกับบริษัทผู้จำหน่ายน้ำมันที่หมดจากการใช้รถหรือจาก</p> <p>2 ประเภคคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)</p> <p>2.1 การตรวจสอบกับบริษัทผู้จำหน่ายน้ำมัน ได้ตรวจสอบกับบริษัทผู้จำหน่ายน้ำมันที่หมดจากการใช้รถหรือจาก</p> <p>2.2 การตรวจสอบด้วย การใช้น้ำมันใกล้ๆ อีกตามข้อจำกัด ปลายตามสัญญาเป็นเพื่อป้องกันปัญหาการใช้น้ำมัน</p> <p>*** 2.3 การตรวจสอบการแจ้งซ่อมรถกับบริษัทผู้จำหน่ายน้ำมัน ได้แจ้งซ่อมรถกับบริษัทผู้จำหน่ายน้ำมันที่หมดจากการใช้รถหรือจาก</p> <p>(ส่งผลการตรวจสอบ) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากเกินกว่า 12.5 กิโลกรัม ได้ส่งไปให้หมดใกล้ๆ เพื่อส่งมา</p>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%; text-align: center;">วันที่</td> <td style="width: 30%; text-align: center;">(1) <i>2/7/68</i></td> <td style="width: 30%; text-align: center;">ลงชื่อผู้ตรวจสอบ</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">(3) <i>2/7/68</i></td> <td style="width: 20%; text-align: center;">ลงชื่อวิศวกร Officer</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">วันที่</td> <td style="text-align: center;">(2) <i>2/1/25</i></td> <td style="text-align: center;">ลงชื่อหัวหน้างาน</td> <td style="text-align: center;">(4) <i>3/1/25</i></td> <td style="text-align: center;">ลงชื่อผู้จัดการซ่อม</td> </tr> </table>	วันที่	(1) <i>2/7/68</i>	ลงชื่อผู้ตรวจสอบ	(3) <i>2/7/68</i>	ลงชื่อวิศวกร Officer	วันที่	(2) <i>2/1/25</i>	ลงชื่อหัวหน้างาน	(4) <i>3/1/25</i>	ลงชื่อผู้จัดการซ่อม
วันที่	(1) <i>2/7/68</i>	ลงชื่อผู้ตรวจสอบ	(3) <i>2/7/68</i>	ลงชื่อวิศวกร Officer							
วันที่	(2) <i>2/1/25</i>	ลงชื่อหัวหน้างาน	(4) <i>3/1/25</i>	ลงชื่อผู้จัดการซ่อม							

PD6

กรุณาดำเนินการสอบในช่วงวันที่ 25
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

- สภาพที่ตรวจพบ

หน้า 1/1

PD6

2/7/68

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ขนาด 10 ปอนด์

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือนมกราคมพ.ศ. 2568

สถานที่ที่พบPlant 3

แผนกSHL

ส่วนPD6

ผู้ตรวจสอบอุณิชนันท์ จงมณี

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ2/1/68

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อตำหนิ/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ขนาด 10 ปอนด์

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต	ไม่เก็บปีที่ทำ Hydro Test ครั้งต่อไป (Hydro Test ทุก 5 ปี) ✓ = ไม่เก็บ ✗ = เก็บ	สภาพที่ตรวจพบ				น้ำหนักถัง***	ป้าย	ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ช่องคิดสต็อกเกอร์เดือนที่ตรวจสอบ
					การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนักถัง***	ป้าย					
25	SHL-4	P3-C-027	2022	2027	✓	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	ม.ค.
26	SHL-4	P3-C-028	2022	2027	✓	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	ม.ค.
27	OLS-Room	P3-C-015	2022	2027	✓	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	ม.ค.
28												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
29												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
30												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
31												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
32												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
33												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
34												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
35												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
36												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ตามปกติ เพื่อติดฉลากใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1 ประเภทถังเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณคันบีบ : ไม่ดูถังพร้อมเชื้อเพลิงของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่ถูกต้องออกจากคู่มือการใช้อุปกรณ์

1.2 ตรวจสอบสภาพถัง : ถังต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลดสายมีจุดขาดเปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

1.3 ตรวจสอบการวัดความดัน : เริ่มต้อเช็อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเช็อยู่ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของเกจ์เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกขึ้นดูเกจ์อย่างช้าๆ ถังต้องแสดงเกจ์ในตำแหน่งที่วัดด้วยเกจ์แสดง ตรวจตลอดทุก 6 เดือน

2 ประเภทถังคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณคันบีบ : ไม่ดูถังพร้อมเชื้อเพลิงของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่ถูกต้องออกจากคู่มือการใช้อุปกรณ์

2.2 ตรวจสอบสภาพถัง : ถังต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลดสายมีจุดขาดเปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ในช่วง (ถังออลูมิเนียมอัลลอยด์) 11 - 12.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 11 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ (ถังเหล็กอัลลอยด์) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1 ผู้ตรวจสอบ --> 2 หัวหน้างาน --> 3 วิศวกร/OHSA --> 4 ผู้จัดการส่วน --> หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

ส่วนความปลอดภัย --> จัดเก็บสำเนา

วันที่ 2/1/68

วันที่ 2/1/25

วันที่ 2/1/25

วันที่ 2/1/25

หน้า 1/1

- สภาพที่ตรวจพบ

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-F0-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

สถานที่ตั้ง Plant 3

แผนก SHL

ส่วน PD6

ผู้ตรวจสอบ ภูมิพนธ์ ใจดวงใส

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ 1/2/68

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. "ในช่อง" สภาพที่ตรวจพบ " ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และไม่ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ขนาด 10 ปอนด์

ลำดับ	คำแทนชนิดถัง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต	ไม่เกินปีที่ทำ Hydro Test ครั้งต่อไป (Hydro Test ทุก 5 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ข้อคิด สถิติ เก็บที่ ตรวจสอบ	
					การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนักถัง***	ป้าย				
25	SHL-4	P3-C-027	2022	2027	✓	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 ก.พ.
26	SHL-4	P3-C-028	2022	2027	✓	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 ก.พ.
27	OLS-Room	P3-C-015	2022	2027	✓	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 ก.พ.
28												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
29												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
30												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
31												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
32												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
33												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
34												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
35												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
36												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนใหม่ในที่แผนกพัสดุ เพื่อจัดส่งคืนให้หน่วยงานที่ขอตรวจสอบ โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1. ตรวจสอบสภาพถังคาร์บอนไดออกไซด์ชนิดบีบี : ให้ดูสัญลักษณ์พร้อมซีลของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูยึดหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยึดปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

* 1.3 ตรวจสอบแรงดันความดัน : เริ่มถังอยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

** 1.4 ตรวจสอบการแจ้งด้วยเลเซอร์เคมีเฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกขึ้นดูถังอย่างช้าๆ สังเกตด้วยเลเซอร์ในช่องว่างถังควรมีตัวอักษรชัดเจน ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2. ตรวจสอบสภาพถังคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสภาพถังคาร์บอนไดออกไซด์ชนิดบีบี : ให้ดูสัญลักษณ์พร้อมซีลของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูยึดหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยึดปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

*** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ในช่วง (ถังคาร์บอนไดออกไซด์) 11 - 12.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 11 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ (ถังคาร์บอนไดออกไซด์) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1. ผู้ตรวจสอบ --> 2. หัวหน้างาน --> 3. วิศวกร/Officer --> 4. ผู้จัดการส่วน --> 5. หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

ส่วนความปลอดภัย --> จัดเก็บสำเนา

หน้า 1/1

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือน

ภูมิภาค

พ.ศ. 2568

สถานที่

Plant 3

แผนก

SHL

ส่วน

PD6

ผู้ตรวจสอบ

อภินันท์ จอห์นสัน

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ

1/2/68

กรุณารายงานใบแจ้งวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1 ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2 กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A ถึงถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถังดับเพลิง (ไม่ติดถังดiesel)	ปีที่ถังต้องเปลี่ยนถังดับเพลิง (นับจากวันที่ 12 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ข้อคิด สังเกต เดือนที่ ตรวจสอบ	
					การติดตั้ง	ถังดับเพลิง	สภาพถัง	แรงดัน	ป้าย	การตรวจเช็ค				
1	รถ Forklift	C912	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 2 3	ก.พ.
2	รถ Forklift	E453	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 2 3	ก.พ.
3	รถ Forklift	E454	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 2 3	ก.พ.
4													1 2 3	
5													1 2 3	
6													1 2 3	
7													1 2 3	
8													1 2 3	
9													1 2 3	
10													1 2 3	
11													1 2 3	
12													1 2 3	
13													1 2 3	
14													1 2 3	
15													1 2 3	
16													1 2 3	

หมายเหตุ (1) การแก้ไข

1 นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่เหมาะสมที่สุด เพื่อลดความเสี่ยงไม่เกิดอันตราย โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 อยู่ระหว่างการซ่อมแซม โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 ดำเนินการแก้ไขได้ภายในหน่วยงาน

หมายเหตุ (2) การตรวจสอบ

1 ประเภทผงเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงที่ติดตั้งบนรถ Forklift ให้ดูสภาพถังดับเพลิงที่ติดตั้งบนรถ Forklift ให้ดูสภาพถังดับเพลิงที่ติดตั้งบนรถ Forklift

1.2 ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงที่ติดตั้งบนรถ Forklift ให้ดูสภาพถังดับเพลิงที่ติดตั้งบนรถ Forklift

1.3 ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงที่ติดตั้งบนรถ Forklift ให้ดูสภาพถังดับเพลิงที่ติดตั้งบนรถ Forklift

1.4 ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงที่ติดตั้งบนรถ Forklift ให้ดูสภาพถังดับเพลิงที่ติดตั้งบนรถ Forklift

2 ประเภทผงเคมีแห้ง (CO2)

2.1 ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงที่ติดตั้งบนรถ Forklift ให้ดูสภาพถังดับเพลิงที่ติดตั้งบนรถ Forklift

2.2 ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงที่ติดตั้งบนรถ Forklift ให้ดูสภาพถังดับเพลิงที่ติดตั้งบนรถ Forklift

2.3 ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงที่ติดตั้งบนรถ Forklift ให้ดูสภาพถังดับเพลิงที่ติดตั้งบนรถ Forklift

การส่งเอกสาร 1 ผู้ตรวจสอบ 2 ฝ่ายงาน 3 วิศวกร Officer 4 ผู้จัดการงาน 5 หัวหน้างาน

[illegible]

หน้า 1/1

PD6

กรุณาดูตรวจสอบในช่วงวันที่ 25
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

- สภาพที่ตรวจพบ

หน้า 1/1

(4)  ลงชื่อผู้จัดการสวน
วันที่ 3/3/08

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-F0-SF-SF-00-054 (REV 01) ประจําเดือน มีนาคม พ.ศ. 2568

สถานที่ตั้ง

Plant 3

แผนก

SHL

ส่วน

PD6

ผู้ตรวจสอบ

สุวิมล จอมศรี

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ

1/3/68

การตรวจสอบในช่วงวันที่ 25

ถึงสิ้นเดือนของและเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
 2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้งถัง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถังดับเพลิง (ปีผลิตถังดับเพลิง)	ปีที่ถังต้องเปลี่ยนถังดับเพลิง (ปีถังต้องเปลี่ยนถังดับเพลิง 12 ปี)	สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ)	ข้อสังเกต/ถังเก็บที่ตรวจสอบ
					การถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง			
					ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง			
1	SV/SH Room	P3-D-034	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □ 2 □ 3	มี.ค.
2	OLS-Room	P3-D-064	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □ 2 □ 3	มี.ค.
3	OLS-Room	P3-D-036	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □ 2 □ 3	มี.ค.
4	Coil packing	P3-D-037	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □ 2 □ 3	มี.ค.
5	SHL -2 / Transformer	P3-D-035	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □ 2 □ 3	มี.ค.
6	Coil packing	P3-D-038	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □ 2 □ 3	มี.ค.
7	Coil packing	P3-D-065	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □ 2 □ 3	มี.ค.
8	Coil packing	P3-D-066	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □ 2 □ 3	มี.ค.
9	Coil packing	P3-D-067	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □ 2 □ 3	มี.ค.
10												□ 1 □ 2 □ 3	
11												□ 1 □ 2 □ 3	
12												□ 1 □ 2 □ 3	
13												□ 1 □ 2 □ 3	
14												□ 1 □ 2 □ 3	
15												□ 1 □ 2 □ 3	
16												□ 1 □ 2 □ 3	

หมายเหตุ (1) การแก้ไข

1. นำไปเปลี่ยนถังดับเพลิงที่หมดอายุ

2. อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถังดับเพลิง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3. ดำเนินการแก้ไขโดยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ (2) การตรวจสอบ

1. ประเมินผลถังดับเพลิง

1.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงที่หมดอายุถังดับเพลิง

1.2 ตรวจสอบถังดับเพลิงที่หมดอายุถังดับเพลิง

1.3 ตรวจสอบถังดับเพลิงที่หมดอายุถังดับเพลิง

1.4 ตรวจสอบถังดับเพลิงที่หมดอายุถังดับเพลิง

วันที่

1/3/68

ผู้ตรวจสอบ

สุวิมล จอมศรี

วันที่

3/3/68

ผู้ตรวจสอบ

สุวิมล จอมศรี

วันที่

3/3/68

ผู้ตรวจสอบ

สุวิมล จอมศรี

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)
สถานะพื้นที่ Plant 3
ผู้ตรวจสอบ อภิสิทธิ์ อภิบาล
วันที่ 1/3/68
การตรวจสอบในชั้นที่ 25
ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน □ หรือ "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)

ลำดับ	ตำแหน่งติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถังดับเพลิง (ปีสุดท้าย)	ปีที่ถังต้องเปลี่ยนถังดับเพลิง (ปีสุดท้าย) (12 D) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	สภาพที่ตรวจพบ							การซ่อม/การดูแลปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ)	ข้อสังเกต/ข้อบกพร่องที่ตรวจพบ
					การฉีกฉลาก	สภาพถัง	แรงดัน	ป้าย	การตรวจเช็ค					
1	รถ Forklift.	C912	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	มี.ค.
2	รถ Forklift.	E453	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	มี.ค.
3	รถ Forklift.	E454	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	มี.ค.
4													□ 1 □ 2 □ 3	
5													□ 1 □ 2 □ 3	
6													□ 1 □ 2 □ 3	
7													□ 1 □ 2 □ 3	
8													□ 1 □ 2 □ 3	
9													□ 1 □ 2 □ 3	
10													□ 1 □ 2 □ 3	
11													□ 1 □ 2 □ 3	
12													□ 1 □ 2 □ 3	
13													□ 1 □ 2 □ 3	
14													□ 1 □ 2 □ 3	
15													□ 1 □ 2 □ 3	
16													□ 1 □ 2 □ 3	

หมายเหตุ (1) การแก้ไข: 1. นำไปเปลี่ยนใหม่ให้เหมาะสมที่สุด เพื่อความปลอดภัยในทรัพย์สินขององค์กร โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง 2. อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง 3. ดำเนินการแก้ไขได้ภายในหน่วยงาน

หมายเหตุ (2) การตรวจสอบ: 1. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง 2. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง 3. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง 4. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง 5. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง 6. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง 7. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง 8. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง 9. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง 10. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง 11. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง 12. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง 13. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง 14. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง 15. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง 16. ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีทุกถัง

ผู้ตรวจสอบ: 1. ผู้ตรวจสอบ 2. หัวหน้างาน 3. วิศวกร/Officer 4. ผู้ใช้ถังดับเพลิง 5. หัวหน้างาน/ผู้ดูแลระบบ

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2568

สถานที่ Plant 3

แผนก SHL

ส่วน PD6

ผู้ตรวจสอบ จอห์น ดอนัลด์

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ 1/4/68

กรุณาดำเนินการในวงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ข้อ 3 "การแก้ไข"

				สภาพที่ตรวจพบ									
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีผลิต	ไม่เกินปีที่ทำ Hydro Test ครั้งต่อไป (Hydro Test ทุก 5 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนักถัง***	ป้าย	ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเลข (1))	ข้อคิด สังเกต เงื่อนไข ตรวจสอบ		
					ไม่เกินปีที่ทำ Hydro Test ครั้งต่อไป (Hydro Test ทุก 5 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	ถังไม่เต็ม - ไม่มีสีที่ชัดเจน - เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้งแบบแขวน จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง	ถังไม่เต็ม - มีสีที่พร้อมใช้ชัดเจน - คำนึงไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมใช้ชัดเจน	ถังไม่เต็ม - ถังดูมีน้ำหนักชัดเจน - ไม่น้อยกว่า 11 kg - ถังหนักชัดเจน - ไม่น้อยกว่า 12.5 kg				ถังไม่เต็ม - ไม่ชำรุด - มองเห็นชัดเจน	
1	SV/SH Room	P3-C-001	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	เม.ย.	
2	SHL- 1	P3-C-002	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	เม.ย.	
3	SHL- 1	P3-C-003	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	เม.ย.	
4	SHL- 1	P3-C-004	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	เม.ย.	
5	SHL- 2	P3-C-005	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	เม.ย.	
6	SHL- 2	P3-C-006	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	เม.ย.	
7	SHL- 2	P3-C-007	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	เม.ย.	
8	SHL- 3	P3-C-008	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	เม.ย.	
9	SHL- 3	P3-C-009	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	เม.ย.	
10	SHL- 3	P3-C-010	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	เม.ย.	
11	Coil Packing	P3-C-011	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	เม.ย.	
12	SHL- 4	P3-C-012	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	เม.ย.	

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีขนาดใกล้เคียง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1 ประเภทยกเว้น

1.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงที่มีขนาดเกิน 10 ปอนด์ ให้ดูถังดับเพลิงที่มีขนาดเกิน 10 ปอนด์ที่ถังดับเพลิงที่มีขนาดเกิน 10 ปอนด์

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย สายต้องไม่แตก สีขาดหรือชำรุด ปลดสายมีจุดขาดเปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

* 1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน เริ่มตั้งขึ้นในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเริ่มขึ้นในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

** 1.4 ตรวจสอบการแจ้งด้วยของสารเคมี (เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์) วางถังกับพื้นจากนั้นจึงทำเครื่องหมายการยกถังขึ้นอย่างช้าๆ ถังเบลอแสดงถังไม่สมบูรณ์ถังนี้ถังด้วยเหตุหาพบ ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2 ประเภทถังดับเพลิง (CO₂)

2.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงที่มีขนาดเกิน 10 ปอนด์ ให้ดูถังดับเพลิงที่มีขนาดเกิน 10 ปอนด์ที่ถังดับเพลิงที่มีขนาดเกิน 10 ปอนด์

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย สายต้องไม่แตก สีขาดหรือชำรุด ปลดสายมีจุดขาดเปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

*** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยคาลิเบรแบบแขวน ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักของถังต้องไม่เกิน 11.1 กิโลกรัม ถังดูมีน้ำหนักชัดเจน 11 - 12.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 11 kg ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ (ถังหนักถังลอย) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 kg ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1. ผู้ตรวจสอบ → 2. หัวหน้างาน → 3. วิศวกร (Officer) → 4. ผู้จัดการส่วน → 5. หัวหน้างานจัดเก็บถังดับเพลิง

ส่วนความผิดปกติ → 3. วิศวกร (Officer) → 4. ผู้จัดการส่วน → 5. หัวหน้างานจัดเก็บถังดับเพลิง

วันที่ 1/4/68

วันที่ 1/4/25

วันที่ 1/4/25

วันที่ 2/4/25

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)										ประจำเดือน		เมษายน		พ.ศ. 2568	
สถานที่		Plant 3		แผนก		SHL		ส่วน		PD6					
ผู้ตรวจสอบ		อุทัยพร จอมลือ		วันที่		1/4/68						กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน			
1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด															
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อตำหนิ/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน <input type="checkbox"/> ช่อง "ควรแก้ไข"															
C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂) ขนาด 10 ปอนด์															
สภาพที่ตรวจพบ															
การติดตั้ง															
สภาพถัง															
น้ำหนักถัง***															
ป้าย															
ข้อชำรุด/ความผิดปกติ															
การแก้ไข (หมายเหตุ (1))															
ช่องติดสติ๊กเกอร์เตือนที่ตรวจสอบ															
ลำดับ															
ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง															
รหัสถัง															
ปีที่ผลิต															
ไม่เก็บปีที่ทำ Hydro Test (Hydro Test ทุก 5 ปี) ✓ = ไม่เก็บ ✗ = เก็บ															
การติดตั้ง															
สภาพถัง															
น้ำหนักถัง***															
ป้าย															
ข้อชำรุด/ความผิดปกติ															
การแก้ไข (หมายเหตุ (1))															
ช่องติดสติ๊กเกอร์เตือนที่ตรวจสอบ															
13 SHL-4 P3-C-013 2022 2027 ✓ ✓ ✓ ✓ 12.0 ✓ - <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 เม.ย.															
14 SHL- 1 P3-C-016 2022 2027 ✓ ✓ ✓ ✓ 12.0 ✓ - <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 เม.ย.															
15 SHL- 1 P3-C-017 2022 2027 ✓ ✓ ✓ ✓ 12.0 ✓ - <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 เม.ย.															
16 SHL- 2 P3-C-018 2022 2027 ✓ ✓ ✓ ✓ 12.0 ✓ - <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 เม.ย.															
17 SHL- 2 P3-C-019 2022 2027 ✓ ✓ ✓ ✓ 12.0 ✓ - <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 เม.ย.															
18 SHL- 2 P3-C-020 2022 2027 ✓ ✓ ✓ ✓ 12.0 ✓ - <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 เม.ย.															
19 SHL- 2 P3-C-021 2022 2027 ✓ ✓ ✓ ✓ 12.0 ✓ - <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 เม.ย.															
20 SHL- 3 P3-C-022 2022 2027 ✓ ✓ ✓ ✓ 12.0 ✓ - <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 เม.ย.															
21 SHL- 3 P3-C-023 2022 2027 ✓ ✓ ✓ ✓ 12.0 ✓ - <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 เม.ย.															
22 SHL- 3 P3-C-024 2022 2027 ✓ ✓ ✓ ✓ 12.0 ✓ - <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 เม.ย.															
23 SHL-4 P3-C-025 2022 2027 ✓ ✓ ✓ ✓ 12.0 ✓ - <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 เม.ย.															
24 SHL-4 P3-C-026 2022 2027 ✓ ✓ ✓ ✓ 12.0 ✓ - <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 เม.ย.															
หมายเหตุ : (1) ควรแก้ไข															
1 = นำไปเปลี่ยนใหม่ที่ไม่ผ่านพัสดุ เพื่อใช้ถังเดิมใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง															
2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง															
3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง															
หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ															
1 ประเภทถังเคมีแห้ง															
1.1 ตรวจสอบสภาพพร้อมซีลครอบบริเวณคันบีบ : ให้ดูสภาพพร้อมซีลครอบถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากก้านคันบีบหรือขาด															
1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลดสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน															
* 1.3 ตรวจสอบการวัดความดัน : เริ่มต้องอยู่ในช่วงสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่															
** 1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของสารเคมี : เพราะถังขนาด 10 ปอนด์ วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถังทำการยกขึ้นแล้วเขย่าอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลออกมาถึงหัวถังคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน															
2 ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)															
2.1 ตรวจสอบสภาพพร้อมซีลครอบบริเวณคันบีบ : ให้ดูสภาพพร้อมซีลครอบถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากก้านคันบีบหรือขาด															
2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายจับและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีด, สายจับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด															
*** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน ถ้าน้ำหนัก 10 ปอนด์ น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO ₂ อยู่ในช่วง (ถังอลูมิเนียมอัลลอยด์) 11 - 12.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 11 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ (ถังเหล็กอัลลอยด์) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่															
การส่งเอกสาร															
1 ผู้ตรวจสอบ -> 2 หัวหน้างาน -> 3 วิศวกร Officer -> 4 ผู้จัดการส่วน -> 5 หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ															
ส่วนความปลอดภัย -> จัดเก็บสำเนา															
หน้า 1/1															

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂) ขนาด 10 ปอนด์					สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ข้อคิด สังเกต เดือนที่ ตรวจสอบ
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต	ไม่เกินปีที่ทำ Hydro Test ครั้งต่อไป (Hydro Test ทุก 5 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	การติดตั้ง - เห็นโลโก้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง แบบแขวน : จุด แขวนมั่นคง แข็งแรง	สภาพถัง - ถังไม่เป็นสนิม - ไม่บุบ - มีสลักพร้อมซีลติด - คันปั๊มไม่ชำรุด	น้ำหนักถัง*** - ถังอุณหภูมิอัลลอยด์ ไม่น้อยกว่า 11 kg - ถังเหล็กอัลลอยด์ ไม่น้อยกว่า 12.5 kg	ป้าย - ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน			
25	SHL-4	P3-C-027	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	เม.ย.
26	SHL-4	P3-C-028	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	เม.ย.
27	OLS-Room	P3-C-015	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	เม.ย.
28										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
29										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
30										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
31										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
32										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
33										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
34										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
35										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
36										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่แผนกพัสดุ เพื่อยืดอายุการใช้งานหรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1 ประเภทถังเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลบริเวณคันปั๊ม ให้ดูสลักพร้อมซีลติดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากจุดล็อกหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มนี้อยู่ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการแจ้งด้วยของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คองข้าง ทำการยกขึ้นดูถังอย่างช้าๆ สังเกตถังจะมีเงาไหม้ไหม้ถึงจุดด้วยมือขวา ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2 ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลบริเวณคันปั๊ม ให้ดูสลักพร้อมซีลติดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากจุดล็อกหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยคาลิเบรแบบแขวน ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ในช่วง (ถังอุณหภูมิอัลลอยด์) 11 - 12.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 11 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ (ถังเหล็กอัลลอยด์) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1 ผู้ตรวจสอบ → 2 หัวหน้างาน → 3 หัวหน้างาน → 4 ผู้จัดการส่วน → 5 หัวหน้างานจัดเก็บถังดับเพลิง

ส่วนความปลอดภัย → จัดเก็บสำเนา

ผู้ตรวจสอบ

วันที่ 1/4/68

ผู้ตรวจ

วันที่ 1/4/68

ผู้ตรวจสอบ

วันที่ 1/4/68

ผู้ตรวจ

วันที่ 2/4/68

หน้า 1/1

[illegible]

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และไม่ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุดผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "ความผิดปกติ"

A. ดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)				สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเลข (1))	ช่องคิด สต็อกเกอร์ เดือนที่ ตรวจสอบ
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัส	ปีที่ผลิต/วันที่หมดอายุ	ปีที่ต้องเปลี่ยน ดับเพลิง (เว้นจากปีที่ผลิต 12 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน	ป้าย	การตรวจเช็ค			
					- เชื้อเพลิง - ถังแรงดัน - ไม่รั่วซึม - สีชัดเจน - ใช้งานได้ - สะอาด - กว้าง	- ถังไม่ เป็นสนิม - มีฉลากพ่นสีที่ติด - มีฉลากพ่นสีที่ติด	- กับปั๊มไม่ชำรุด - มีฉลากพ่นสีที่ติด	- เริ่มตลิ่ง อยู่ในช่อง สีเขียว	- ไม่ชำรุด ฉลากชัดเจน			
1	รถ Forklift.	C912	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	เม.ย.
2	รถ Forklift.	E453	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	เม.ย.
3	รถ Forklift.	E454	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	เม.ย.
4											□ 1 □ 2 □ 3	
5											□ 1 □ 2 □ 3	
6											□ 1 □ 2 □ 3	
7											□ 1 □ 2 □ 3	
8											□ 1 □ 2 □ 3	
9											□ 1 □ 2 □ 3	
10											□ 1 □ 2 □ 3	
11											□ 1 □ 2 □ 3	
12											□ 1 □ 2 □ 3	
13											□ 1 □ 2 □ 3	
14											□ 1 □ 2 □ 3	
15											□ 1 □ 2 □ 3	
16											□ 1 □ 2 □ 3	

[illegible]

PD6

215/68

สภาพที่ตรวจพบ

หน้า 1/1

(2)

(2)

เพื่

2154

0274

1-1

1

4. 2

1999

4016

สถานที่

Plant 3

แผนก

SHL

ส่วน

PD6

ผู้ตรวจสอบ

อุมิหนะ กองสิทธิ์

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ

การตรวจสอบในช่วงวันที่ 25

ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ขนาด 10 ปอนด์

ลำดับ		ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต	ปีที่หมดอายุ	การติดตั้ง		สภาพถัง		น้ำหนักถัง***		ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ข้อคิด สังเกต เงื่อนไข ตรวจสอบ
						ไม่เก็บในที่ห้าม Hydro Test ครั้งต่อไป (Hydro Test ทุก 5 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	- ถังไม่เต็ม - ไม่มีสิ่งกีดขวาง เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง แบบแขวน จุด แขวนมั่นคง แข็งแรง	- ถังไม่เป็นสีเงิน ไม่สุก ร้อน - สายฉีด, ค้านจับ และ กระบอกฉีด ไม่แตกชำรุด	- ค้านจับไม่ชำรุด - มีฉลากพร้อมซีลสีแดง 	- ถังอยู่ไม่น้อยกว่า 11 kg - ถังหนักน้อยกว่า 12.5 kg 	- ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน 			
25	SHL-4	P3-C-027	2022	2027	✓	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		พ.ค.
26	SHL-4	P3-C-028	2022	2027	✓	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		พ.ค.
27	OLS-Room	P3-C-015	2022	2027	✓	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		พ.ค.
28												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
29												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
30												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
31												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
32												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
33												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
34												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
35												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
36												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

- นำใบเปลี่ยนถังใหม่ไปแทนที่ถังเดิม เพื่อตรวจสอบถังใหม่ก่อนใช้งาน โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1 ประเภทถังดับเพลิง

- ตรวจสอบถังดับเพลิงพร้อมซีลบริเวณคันจับ ให้ดูถังดับเพลิงพร้อมซีลของถังดับเพลิงต้องไม่ขาดออกจากถังดับเพลิงหรือขาด
- ตรวจสอบสภาพถัง สายฉีดไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลดสายฉีดของถังดับเพลิงออกเพื่อตรวจสอบว่าไม่ชำรุด

* 3 ตรวจสอบถังดับเพลิงพร้อมซีลบริเวณคันจับ ถังดับเพลิงพร้อมซีลของถังดับเพลิงต้องไม่ขาดออกจากถังดับเพลิงหรือขาด

** 1.4 ตรวจสอบการเชื่อมต่อของถังดับเพลิง (เฉพาะถังดับเพลิง 10 ปอนด์) วางถังดับเพลิงจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกถังดับเพลิงขึ้นดูถังดับเพลิงต้องไม่ชำรุด ถังดับเพลิงต้องไม่ชำรุด ถังดับเพลิงต้องไม่ชำรุด ถังดับเพลิงต้องไม่ชำรุด

2 ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

- ตรวจสอบถังดับเพลิงพร้อมซีลบริเวณคันจับ ให้ดูถังดับเพลิงพร้อมซีลของถังดับเพลิงต้องไม่ขาดออกจากถังดับเพลิงหรือขาด
- ตรวจสอบสภาพถัง สายฉีดไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลดสายฉีดของถังดับเพลิงออกเพื่อตรวจสอบว่าไม่ชำรุด





*** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังดับเพลิงพร้อมถังดับเพลิง ถังดับเพลิง 10 ปอนด์ น้ำหนักของถังดับเพลิงต้องไม่ต่ำกว่า 11 กก. ถังดับเพลิงต้องไม่ต่ำกว่า 11 กก. ถังดับเพลิงต้องไม่ต่ำกว่า 11 กก. ถังดับเพลิงต้องไม่ต่ำกว่า 11 กก.

(ถังดับเพลิง 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่)

การส่งเอกสาร 1 ผู้ตรวจสอบ -> 2 หัวหน้างาน -> 3 วิศวกร/Officer -> 4 ผู้จัดการส่วน -> 5 หัวหน้างานจัดเก็บถังดับเพลิง

ส่วนความปลอดภัย -> จัดเก็บถังดับเพลิง

หน้า 1/1

(1)  วันที่ 2/5/68	(3)  วันที่ 2/5/25
(2)  วันที่ 2/5/25	(4)  วันที่ 6/5/25

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

สถานที่ Plant 3 แผนก SHL ส่วน PD6

ผู้ตรวจสอบ อภิชน วัฒนวิทย์ วันที่ตรวจ 2/5/68

ทุกตารางสอบในช่วงที่ 25 ครึ่งเดือนของเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และไม่ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อจำกัด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

สภาพที่ตรวจพบ										ข้อจำกัด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเลข (1))	ข้อคิด/สังเกต/เงื่อนไขที่ตรวจสอบ
ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง			
ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง			
1	SV/SH Room	P3-D-034	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	พ.ค.
2	OLS-Room	P3-D-064	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	พ.ค.
3	OLS-Room	P3-D-036	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	พ.ค.
4	Coil packing	P3-D-037	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	พ.ค.
5	SHL -2 / Tranformer	P3-D-035	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	พ.ค.
6	Coil packing	P3-D-038	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	พ.ค.
7	Coil packing	P3-D-065	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	พ.ค.
8	Coil packing	P3-D-066	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	พ.ค.
9	Coil packing	P3-D-067	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	พ.ค.
10											□ 1 □ 2 □ 3	
11											□ 1 □ 2 □ 3	
12											□ 1 □ 2 □ 3	
13											□ 1 □ 2 □ 3	
14											□ 1 □ 2 □ 3	
15											□ 1 □ 2 □ 3	
16											□ 1 □ 2 □ 3	

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 - นำไปเปลี่ยนถังดับเพลิงที่หมดอายุ หรือถังดับเพลิงที่ชำรุด โดยเปลี่ยนถังดับเพลิงที่ชำรุด

2 - แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ

3 - ดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จ

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่หมดอายุ

1.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงที่หมดอายุ

1.2 ตรวจสอบถังดับเพลิงที่หมดอายุ

1.3 ตรวจสอบถังดับเพลิงที่หมดอายุ

1.4 ตรวจสอบถังดับเพลิงที่หมดอายุ

2. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ชำรุด

2.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ชำรุด

2.2 ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ชำรุด

2.3 ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ชำรุด

การตรวจสอบ

1. ผู้ตรวจสอบ

2. หัวหน้างาน

3. วิศวกร

4. ผู้จัดการ

5. หัวหน้างาน

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

สถานที่ Plant 3

แผนก SHL

ส่วน PD6

ผู้ตรวจสอบ วชิรณัฐ ทิพนาน

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ 2/5/68

การตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน □ ช่อง "การแก้ไข"

สภาพที่ตรวจพบ										ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ข้อคิดเห็น/ข้อบกพร่องเพิ่มเติมที่ตรวจสอบ
ลำดับ	คำบรรยายสิ่งผิด	รหัสถัง	ปีที่ผลิต/ถังดับเพลิง (วันหมดอายุ)	ปีที่ต้องเปลี่ยนถังดับเพลิง (ปี ปี)	การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนัก	ป้าย	การตรวจสอบ			
					✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	ถังไม่เต็มถัง - ไม่มีการใช้งาน - ไม่มีการใช้งาน - ไม่มีการใช้งาน	ถังไม่เต็มถัง - ไม่มีการใช้งาน - ไม่มีการใช้งาน	ถังไม่เต็มถัง - ไม่มีการใช้งาน - ไม่มีการใช้งาน	ถังไม่เต็มถัง - ไม่มีการใช้งาน - ไม่มีการใช้งาน			
1	รถ Forklift.	C912	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	พ.ค.
2	รถ Forklift.	E453	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	พ.ค.
3	รถ Forklift.	E454	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	พ.ค.
4											□ 1 □ 2 □ 3	
5											□ 1 □ 2 □ 3	
6											□ 1 □ 2 □ 3	
7											□ 1 □ 2 □ 3	
8											□ 1 □ 2 □ 3	
9											□ 1 □ 2 □ 3	
10											□ 1 □ 2 □ 3	
11											□ 1 □ 2 □ 3	
12											□ 1 □ 2 □ 3	
13											□ 1 □ 2 □ 3	
14											□ 1 □ 2 □ 3	
15											□ 1 □ 2 □ 3	
16											□ 1 □ 2 □ 3	

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1. นำไปปฏิบัติงานที่แผนกที่เกี่ยวข้องเพื่อซ่อมแซมถัง โดยให้ช่างผู้ชำนาญการดำเนินการ

2. อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยให้ช่างผู้ชำนาญการดำเนินการ

3. ดำเนินการแก้ไขให้เรียบร้อย

หมายเหตุ (2) การตรวจสอบ

1. ประเมินผลตามใบ

1.1 ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงที่เก็บไว้ ไม่ถูกต้องหรือไม่สามารถใช้งานได้

1.2 ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงที่เก็บไว้ ไม่ถูกต้องหรือไม่สามารถใช้งานได้

1.3 ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงที่เก็บไว้ ไม่ถูกต้องหรือไม่สามารถใช้งานได้

1.4 ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงที่เก็บไว้ ไม่ถูกต้องหรือไม่สามารถใช้งานได้

2. ประเมินผลตามใบ (CO2)

2.1 ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงที่เก็บไว้ ไม่ถูกต้องหรือไม่สามารถใช้งานได้

2.2 ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงที่เก็บไว้ ไม่ถูกต้องหรือไม่สามารถใช้งานได้

2.3 ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงที่เก็บไว้ ไม่ถูกต้องหรือไม่สามารถใช้งานได้

การตรวจสอบ

1. ผู้ตรวจสอบ 2. เจ้าหน้าที่

3. วิศวกร/Officer

4. ผู้จัดการ

หน้า 1/1

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบดังต่อไปนี้ 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือนมิถุนายนพ.ศ. 2568

สถานที่ Plant 3

แผนก SHL

ส่วน PD6

ผู้ตรวจสอบคุณินทร์ จอมเครือ

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ2/6/68

การตรวจพบข้อบกพร่องในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุดผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ระดับเพลิงไหม้ (ขนาด 10 ปอนด์)

ลำดับ	ตำแหน่งติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถังดับเพลิง (วันเดือนปี ที่ถัง)	สภาพที่ตรวจพบ							ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ข้อคิด สังเกต เงื่อนไข การซ่อม	
				ปีที่ถังต้องเปลี่ยนถังดับเพลิง (ปีจากวันที่ผลิต 12 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	การติดตั้ง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง				
1	รถ Forklift.	C912	2023	2035									1 2 3	มิ.ย.คว่ำถัง OK
2	รถ Forklift.	E453	2023	2035									1 2 3	มิ.ย.คว่ำถัง OK
3	รถ Forklift.	E454	2023	2035									1 2 3	มิ.ย.คว่ำถัง OK
4													1 2 3	
5													1 2 3	
6													1 2 3	
7													1 2 3	
8													1 2 3	
9													1 2 3	
10													1 2 3	
11													1 2 3	
12													1 2 3	
13													1 2 3	
14													1 2 3	
15													1 2 3	
16													1 2 3	

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีขนาดถัง หรือถังที่มีขนาดใกล้เคียงกัน โดยต้องมีผู้ชำนาญการตรวจสอบ

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม โดยต้องมีผู้ชำนาญการตรวจสอบ

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ภายในหน่วยงาน

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

2. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

3. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

4. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

5. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

6. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

7. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

8. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

9. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

10. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

11. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

12. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

13. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

14. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

15. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

16. ตรวจสอบถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ตามตำแหน่ง ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน ไม่ให้ถังดับเพลิงมีถังดับเพลิงที่หมดอายุการใช้งาน

การดำเนินการ : 1. ผู้ตรวจสอบ ---> 2. หัวหน้างาน ---> 3. วิศวกร ---> 4. ผู้จัดการ ---> 5. หัวหน้างาน ---> 6. หัวหน้างาน ---> 7. หัวหน้างาน ---> 8. หัวหน้างาน ---> 9. หัวหน้างาน ---> 10. หัวหน้างาน ---> 11. หัวหน้างาน ---> 12. หัวหน้างาน ---> 13. หัวหน้างาน ---> 14. หัวหน้างาน ---> 15. หัวหน้างาน ---> 16. หัวหน้างาน

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)
ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานที่ตั้ง Plant 3 แผนก SHL ส่วน PD6
ผู้ตรวจสอบ ภูมิพร จอมศรี วันที่ตรวจ 2/6/68

การตรวจสอบในข้างวันที่ 25
 ถึงสิ้นเดือนของเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
 2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂) ขนาด 10 ปอนด์				สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ข้อคิด สังเกต เงื่อนไข ตรวจสอบ
				การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนักถัง***	ป้าย					
ลำดับ	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต	ไม่เกินปีที่ทำ Hydro Test ครั้งสุดท้าย (Hydro Test ทุก 5 ปี) ✓ : ไม่เกิน ✗ : เกิน	การติดตั้ง - เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีส่วนที่ขวาง เข้าได้สะดวก - กรณีติดตั้ง แบบแขวน - จุด แขวนมั่นคง แข็งแรง	สภาพถัง - ถังไม่ขึ้น สนิม ไม่บุ๋บ - มีฉลากพร้อมซีลติด - มีฉลาก ติด	น้ำหนักถัง*** - ถังอยู่เต็มขีดตอยด์ ไม่น้อยกว่า 11 kg - ถังเหลือขีดตอยด์ ไม่น้อยกว่า 12.5 kg	ป้าย - ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน 				
1	SV/SH Room	P3-C-001	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
2	SHL- 1	P3-C-002	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
3	SHL- 1	P3-C-003	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
4	SHL- 1	P3-C-004	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
5	SHL- 2	P3-C-005	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
6	SHL- 2	P3-C-006	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
7	SHL- 2	P3-C-007	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
8	SHL- 3	P3-C-008	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
9	SHL- 3	P3-C-009	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
10	SHL- 3	P3-C-010	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
11	Coil Packing	P3-C-011	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
12	SHL- 4	P3-C-012	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่แผนกพัสดุ เพื่อซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1 ประเภทหม้อน้ำ

1.1 ตรวจสอบสภาพพร้อมซีลปิดบริเวณคันทัน : ให้ดูสภาพพร้อมซีลปิดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากข้อต่อหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

* 1.3 ตรวจสอบแรงดันความดัน : เริ่มต้องอยู่ในช่วงสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

** 1.4 ตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมี : ตรวจถังขนาด 10 ปอนด์ วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คันทัน ทำการยกถังขึ้นดูถังอย่างช้าๆ ถังทดสอบจะมีควันออกมาบริเวณหัวถังเล็กน้อย ตรวจถังขนาด 6 เดือน

2 ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสภาพพร้อมซีลปิดบริเวณคันทัน : ให้ดูสภาพพร้อมซีลปิดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากข้อต่อหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

*** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังดับเพลิง : ถังขนาด 10 ปอนด์ให้น้ำหนักของถังเต็มถัง CO₂ อยู่ที่ช่วง (ถังอยู่เต็มขีดตอยด์) 11 - 12.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 11 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ (ถังเหลือขีดตอยด์) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

(1) ลงชื่อผู้ตรวจสอบ
วันที่ 2/6/68

(2) ลงชื่อหัวหน้างาน
วันที่ 4/6/25

(3) ลงชื่อวิศวกร/Officer
วันที่ 4/6/25

(4) ลงชื่อผู้จัดการส่วน
วันที่ 4/6/25

การส่งเอกสาร

1 ผู้ตรวจสอบ → 2 หัวหน้างาน → 3 วิศวกร/Officer → 4 ผู้จัดการส่วน → หัวหน้างานจัดเก็บถาวร

ส่วนความปลอดภัย → ส่วนความปลอดภัย → จัดเก็บถาวร

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-F0-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานที่ Plant 3

แผนก SHL

ส่วน PD6

ผู้ตรวจสอบ ภูมิพันธ์ จอมเครือ

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ 2/6/68

กรุณาดำเนินการตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ขนาด 10 ปอนด์

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้งถัง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต	ปีที่หมดอายุ	สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ข้อคิด สังเกต เดือนที่ ตรวจสอบ	
					การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนักถัง***	ป้าย				
					ไม่เก็บในที่ที่ Hydro Test ครั้งต่อไป (Hydro Test ทุก 5 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	การติดตั้ง - เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง แบบแขวน จุด แขวนมั่นคง แข็งแรง	สภาพถัง - ถังไม่เป็นสนิม - คันปั๊มไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมซีลตรวจ เช็ค	น้ำหนักถัง*** - ถังอยู่ภายในขีดลดยก ไม่น้อยกว่า 11 kg - ถังหนักลดยก ไม่น้อยกว่า 12.5 kg	ป้าย - ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน 			
13	SHL-4	P3-C-013	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย.
14	SHL- 1	P3-C-016	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย.
15	SHL- 1	P3-C-017	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย.
16	SHL- 2	P3-C-018	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย.
17	SHL- 2	P3-C-019	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย.
18	SHL- 2	P3-C-020	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย.
19	SHL- 2	P3-C-021	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย.
20	SHL- 3	P3-C-022	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย.
21	SHL- 3	P3-C-023	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย.
22	SHL- 3	P3-C-024	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย.
23	SHL-4	P3-C-025	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย.
24	SHL-4	P3-C-026	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย.

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกทดสอบ เพื่อตรวจสอบความแข็งแรงของถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ค่าเงินการแก้ไขได้ส่งหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1 ประเภทถังดับเพลิง

1.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงพร้อมสลักพร้อมซีลบริเวณคันปั๊ม ให้ดูสลักพร้อมสลักพร้อมซีลของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากถังดับเพลิงหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลดสายมีจุดชำรุดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน เข็มต้องอยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกถังขึ้นดูอย่างช้าๆ สังเกตแรงดันมือจะมีแรงดันขึ้นหรือลดลงหรือไม่ ตรวจดูเลข 6 เดือน

2 ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงพร้อมสลักพร้อมซีลบริเวณคันปั๊ม ให้ดูสลักพร้อมสลักพร้อมซีลของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากถังดับเพลิงหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลดสายมีจุดชำรุดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังดับเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์ ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักถังรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ในช่วง (ถังอยู่เต็มมีขีดลดยก) 11 - 12.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 11 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ (ถังเต็มมีขีดลดยก) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1 ผู้ตรวจสอบ → 2 หัวหน้างาน → 3 หัวหน้างาน/Officer → 4 ผู้จัดการส่วน → หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

ส่วนความปลอดภัย → 5 จัดเก็บสำเนา

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือนมิถุนายนพ.ศ. 2568

สถานที่ Plant 3

แผนก SHL

ส่วน PD6

ผู้ตรวจสอบ ภูมิพันธ์ จอมเครือ

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ 2/6/68

กรุณาดำเนินการตรวจสอบในวงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ขนาด 10 ปอนด์

ลำดับ	คำแบ่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต	ไม่เกินปีที่ทำ Hydro Test ครั้งต่อไป (Hydro Test ทุก 5 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ช่องคิดสต็อกเกอร์เดือนที่ตรวจสอบ	
					การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนักถัง***	ป้าย				
25	SHL-4	P3-C-027	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
26	SHL-4	P3-C-028	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
27	OLS-Room	P3-C-015	2022	2027	✓	✓	✓	12.0	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
28											<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
29											<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
30											<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
31											<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
32											<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
33											<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
34											<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
35											<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
36											<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพัสดุ เพื่อซ่อมแซมถังโดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ค่าเงินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1. ประเภทของถังดับเพลิง

1.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ชนิดมือถือ : ให้ดูสัญลักษณ์ของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากคู่มือหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยึดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

* 1.3 ตรวจสอบการวัดความดัน : เริ่มขึ้นในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเริ่มขึ้นในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

** 1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของดาวเคมี : เลขตัวถังขนาด 10 ปอนด์ ว่าตรงกับพิกัดนั้นจริงหรือไม่ การยกถังขึ้นดูอย่างช้าๆ สังเกตจะมีควันเกิดจากตัวถังหรือไม่ ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2. ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสัญลักษณ์ของถังดับเพลิงชนิดมือถือ : ให้ดูสัญลักษณ์ของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากคู่มือหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยึดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

*** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังดับเพลิงชนิดมือถือ : ถังขนาด 10 ปอนด์ น้ำหนักถังรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ในช่วง (ถังคู่มือมีข้อมูล) 11 - 12.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 11 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ (ถังคู่มือมีข้อมูล) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1 ผู้ตรวจสอบ --> 2 หัวหน้างาน --> 3 วิศวกร/Officer --> 4 ผู้จัดการส่วน --> 5 หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

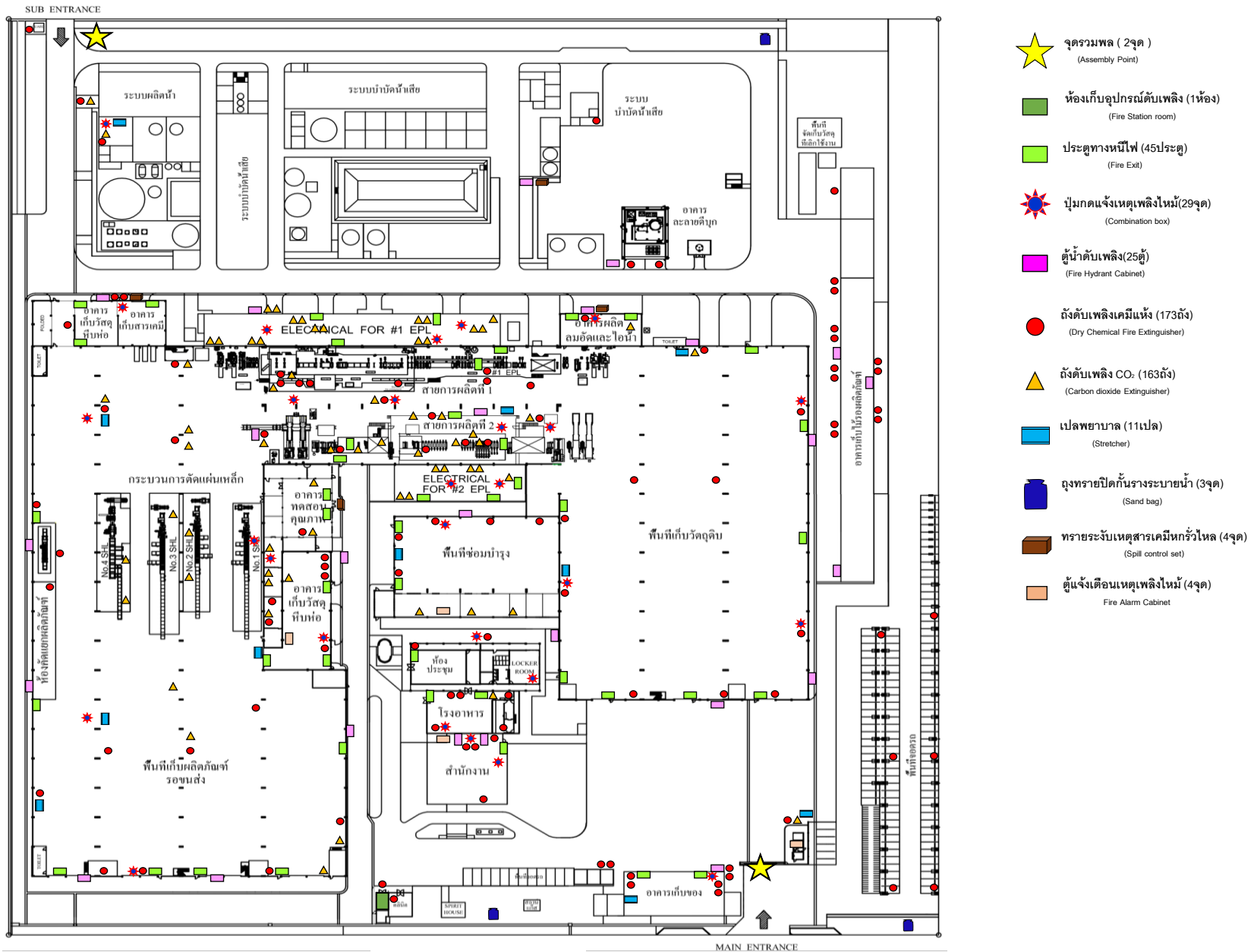
ส่วนความปลอดภัย --> จัดเก็บสำเนา

หน้า 1/1

เอกสารแนบที่ 2.28

แผนผังระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนผังเส้นทางหนีไฟ, จุดรวมพล และอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน
(Layout of Fire protection equipment)



เอกสารแนบที่ 2.29

สรุปผลการซ่อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

การฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี ระดับ 1 ประจำปี 2567

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (โรงงาน 3)

ก ๑

ส่วนที่ 1

รายงานการแจ้งการเกิดภาวะฉุกเฉินทางรังสี

ชื่อสถานปฏิบัติการ.....บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (โรงงาน 3)

รหัสหน่วยงาน(สำหรับเจ้าหน้าที่).....

ที่อยู่.....เลขที่ 9 ถ.ไอ-5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์.....038-683231

ชื่อผู้รายงาน.....นายวรวิทย์ ใจสุดา.....ตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี

สถานที่ที่เกิดเหตุ.....บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (โรงงาน 3) บริเวณ No.1 Plating Line

วันที่.....1 พฤศจิกายน 2567.....เวลา.....14.00 น. -15.00 น.

ลักษณะของเหตุ.....การฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี ระดับ 1 ประจำปี 2567

เมื่อวันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 เวลา 14.00 น. ขณะที่พนักงานทำการเคลื่อนย้าย Roller เพื่อทำการเปลี่ยน

ปรากฏว่า Roller ได้ไปกระแทกกับแหล่งกำเนิดรังสี Am-241 ที่ใช้ในการวัดความหนาของแผ่นเหล็กบริเวณ

Thickness Gauge ที่ No.1 EPL กล้องบรรจุรังสีเกิดความเสียหาย หลังจากนั้นพนักงานที่พบเหตุได้ทำการแจ้งให้

ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ และทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสีของบริษัทได้เข้าควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉินทางรังสี

จนเหตุการณ์สงบในเวลา 15.00 น.

มีผลกระทบต่อบุคคลทั่วไป ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

การระงับเหตุ.....ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสีของบริษัทฯเข้าระงับเหตุ โดยการเก็บกักล่องบรรจุรังสี

ไว้ในภาชนะสำหรับจัดเก็บรังสีโดยเฉพาะ และนำภาชนะจัดเก็บกักล่องบรรจุรังสีไปเก็บไว้ในตู้เซฟสำหรับ

จัดเก็บรังสีในสถานที่ที่จัดเตรียมไว้

การฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี ระดับ 1 ประจำปี 2567

ส่วนที่ 2

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (โรงงาน 3)

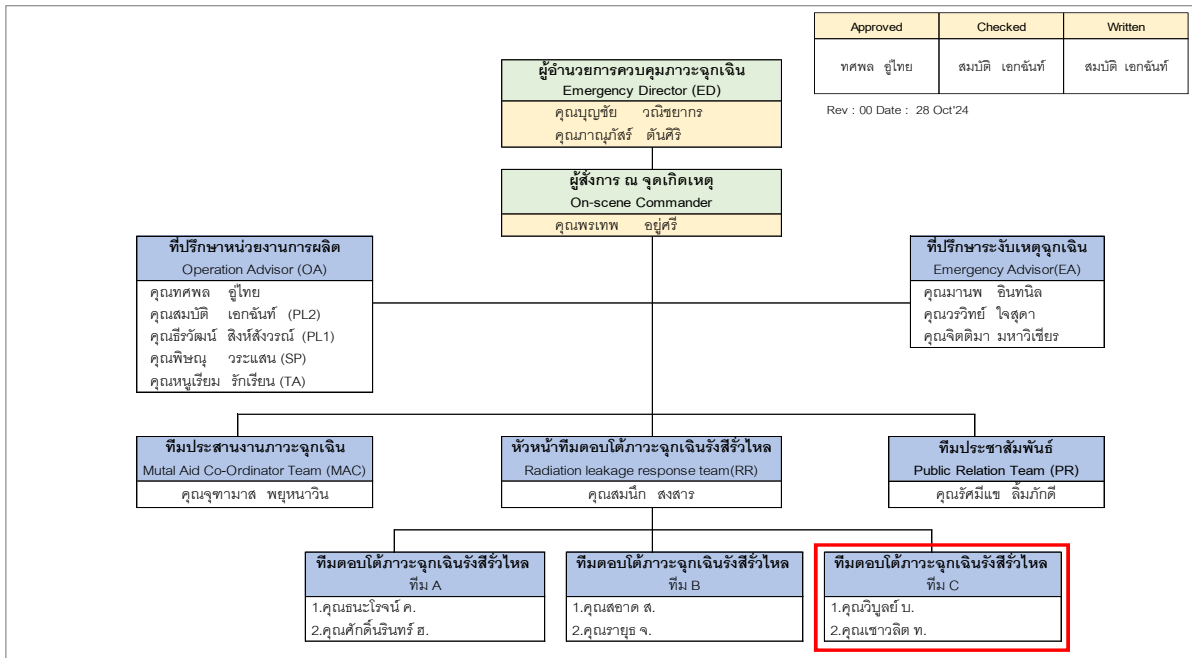
รายงานการแจ้งการเกิดภาวะฉุกเฉินทางรังสี

<p>รายละเอียดของต้นกำเนิดรังสี</p> <p>วัสดุกัมมันตรังสี Am-241</p> <p>กัมมันตภาพ</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ต้นกำเนิดรังสีชนิดปิดผนึก <input checked="" type="checkbox"/> Capsule <input type="checkbox"/> Foil</p> <p><input type="checkbox"/> Pencil <input type="checkbox"/> อื่นๆ</p> <p><input type="checkbox"/> ต้นกำเนิดรังสีชนิดไม่ปิดผนึก</p> <p><input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ก๊าซ <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ผง</p> <p><input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดรังสี kV..... mA</p>	<p>สถานที่เก็บ</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> โรงงาน <input type="checkbox"/> ห้องปฏิบัติการ <input type="checkbox"/> สถานที่ราชการ</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>
<p>ชนิดของอุปกรณ์/เครื่องมือ</p> <p><input type="checkbox"/> เครื่องเอกซเรย์ <input type="checkbox"/> เครื่องฉายรังสีระยะไกล</p> <p><input type="checkbox"/> เครื่องฉายรังสีระยะใกล้ <input type="checkbox"/> เวชศาสตร์นิวเคลียร์</p> <p><input type="checkbox"/> เครื่องมือตรวจสอบสาร <input type="checkbox"/> เครื่องถ่ายภาพทางอุตสาหกรรม</p> <p><input type="checkbox"/> เครื่องฉายรังสี <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องวัดความหนา</p> <p><input type="checkbox"/> เครื่องวัดระดับ <input type="checkbox"/> เครื่องวัดความชื้น</p> <p><input type="checkbox"/> Eye Applicator <input type="checkbox"/> ต้นกำเนิดรังสีชนิดไม่ปิดผนึก</p> <p><input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตรวจคว้น <input type="checkbox"/> ต้นกำเนิดรังสีชนิดปิดผนึกที่ใช้ใน</p> <p><input type="checkbox"/> กากกัมมันตรังสี <input type="checkbox"/> วัสดุกัมมันตรังสีที่ใช้ในการติดตาม</p> <p><input type="checkbox"/> สีนแร่ <input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	<p>ลักษณะของภาวะฉุกเฉิน พบต้นกำเนิด</p> <p><input type="checkbox"/> รังสี พบการเปราะเปื้อน</p> <p><input type="checkbox"/> พบต้นกำเนิดรังสีไม่มีที่กำบัง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> พบต้นกำเนิดรังสีที่มีความเสียหาย</p> <p><input type="checkbox"/> พบต้นกำเนิดรังสีที่สูญหาย</p> <p><input type="checkbox"/> วัสดุกัมมันตรังสีเปราะเปื้อนในสถานปฏิบัติการ</p> <p><input type="checkbox"/> อุบัติเหตุการขนส่ง</p> <p><input type="checkbox"/> มีการฟุ้งกระจายของวัสดุกัมมันตรังสี</p> <p><input type="checkbox"/> การนำเข้า ส่งออก วัสดุกัมมันตรังสีที่ผิดกฎหมาย</p>
<p>สาเหตุของการค้นพบ</p> <p>ผู้ปฏิบัติงานพบเห็น ณ จุดเกิดเหตุ</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>สถานะภาพปัจจุบัน</p> <p>มีการควบคุมสถานการณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่</p> <p>การแก้ไขปัญหามาไม่ให้รังสีแพร่กระจายนำกล่องบรรจุรังสีไปเก็บไว้ใน</p> <p>ตู้เซฟสำหรับจัดเก็บรังสีในสถานที่ที่จัดเตรียมไว้</p>
<p>ประวัติต้นกำเนิดรังสี</p> <p>สถานที่สุดท้ายที่เก็บต้นกำเนิดรังสี</p> <p>.....ห้องเก็บสารกัมมันตรังสีของโรงงาน</p> <p>ต้นกำเนิดรังสี มาจาก Am-241</p> <p>.....บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด</p> <p>ผู้ขออนุญาต.....</p>	<p>ระดับอันตรายของภาวะฉุกเฉิน</p> <p><input type="checkbox"/> ได้รับปริมาณรังสีอย่างมีนัยสำคัญ</p> <p><input type="checkbox"/> รังสีเข้าสู่ร่างกายโดยการหายใจ</p> <p><input type="checkbox"/> มีการเปราะเปื้อนของวัสดุกัมมันตรังสี</p> <p><input type="checkbox"/> มีการปลดปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> มีการฟุ้งกระจายของต้นกำเนิดรังสี</p>
<p>อุบัติเหตุทั่วไป</p> <p><input type="checkbox"/> ไฟไหม้ <input type="checkbox"/> ระเบิด <input type="checkbox"/> สารเคมี</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การฟุ้งกระจาย</p>	<p>การแพทย์ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>ผู้ที่รับบาดเจ็บ จำนวน-..... คน</p> <p>ผู้เสียชีวิต จำนวน-..... คน</p> <p>ผู้ที่ได้รับรังสี จำนวน-..... คน</p> <p>ผู้ที่รับการเปราะเปื้อน จำนวน-.....คน</p>
<p>การตรวจวัดปริมาณรังสี</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การตรวจวัดรังสีในอากาศ</p> <p><input type="checkbox"/> การตรวจวัดรังสีในดิน</p> <p><input type="checkbox"/> การตรวจวัดรังสีในน้ำ</p>	<p>ข้อมูลอื่นๆ</p> <p>ดัชนีการขนส่ง</p> <p>ปริมาณรังสี</p> <p>วิธีการตรวจวัดปริมาณรังสี ใช้ Survey meter</p> <p>ระดับการเปราะเปื้อน</p> <p>ลักษณะอากาศ</p>

(Emergency Organization of Radiation Leakage)

แผนผังการบังคับบัญชาการภาวะฉุกเฉินรังสีรั่วไหล บริษัท NS-SUS Plant 3 จำกัด ประจำปี 2567 (ระดับ1)

(Emergency Organization of Radiation Leakage level 1)



SCENARIO : การซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี ระดับ 1 บริษัท NS-SUS Plant 3 จำกัด ประจำปี 2567

บริษัท NS-SUS จำกัด

วันที่ฝึกซ้อม วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 สถานที่เกิดเหตุ Thickness Gauge No.1 EPL ผู้เข้าร่วมซ้อม พนักงาน PD5, ME6, EE6, GA, SE และทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสีแผนก

No.	เวลา	สถานการณ์สมมติ	ผู้สั่งการ/ผู้รายงาน	การติดต่อสื่อสาร			หน่วยงานที่ปฏิบัติผู้รายงาน	หมายเหตุ
				วิทยุสื่อสาร	เบอร์ภายใน	มือถือ		
1	14.00	พนักงาน ME6 เปลี่ยนย้าย Roller เพื่อจะเปลี่ยน ปรากฏว่า Roller กระแทก หัว source ของ Thickness gauge เสียหาย	-	-	-	-	-	-
2	14.02	พนักงาน ME6 ปฏิบัติดังนี้ - แจ้งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (หน่วยงาน EE6) เพื่อตรวจวัดปริมาณรังสี - แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสีของบริษัท - แจ้งเจ้าของพื้นที่ (No.1 EPL Del. Tech.) ให้ทราบถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	พนักงาน ME ผู้พบเหตุ พนักงาน ME ผู้พบเหตุ พนักงาน ME ผู้พบเหตุ	02 02 02		วิทยุ: 081-9400538	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี เจ้าของพื้นที่ (No.1 EPL SGL)	
3	14.05	เจ้าของพื้นที่ (No.1 EPL Del. Tech.) ปฏิบัติดังนี้ - แจ้งให้พนักงานของหน่วยงานและหน่วยงานใกล้เคียง ห้ามเข้าไปในพื้นที่เกิดเหตุโดยเด็ดขาด โดยให้พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องอพยพมาที่ห้อง PL Meeting Room - แจ้ง No.1 EPL SGL ให้ทราบถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	No.1 EPL Del. Tech. No.1 EPL Del. Tech.	ประกาศโดยไลน์โมบายล์				ระบอบความปลอดภัยด้านรังสี เป็นระยะทางในรัศมี 5 เมตร GL ให้เจ้าหน้าที่และแจ้งกลับ OC
4	14.06	พนักงาน No.1 EPL SGL หลังจากที่ได้รับแจ้งปฏิบัติดังนี้ - แจ้งทีมประชาสัมพันธ์ (PR) ให้ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉินทางรังสี - SGL #1EPL แจ้ง AM #1EPL - AM #1EPL แจ้งผู้จัดการส่วน - ผู้จัดการส่วนแจ้งผู้จัดการฝ่าย (ED)	No.1 EPL SGL No.1 EPL SGL AM #1EPL AM #1EPL	02 02 02 02	180 513 513 377	ที่โทร: 081-9963877 ที่: 087-834-2295 ที่: 081-5692620 โทร: 094-4789929	หัวหน้าทีมประชาสัมพันธ์ (PR) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR)	
5	14.07	AM #1EPL แจ้งหน่วยงาน ส. ความปลอดภัย	AM #1EPL	02	122	โทรศัพท์ 083-5981180		
6	14.10	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR) ทำการตรวจวัดปริมาณรังสีด้วยเครื่อง Survey meter และบันทึกค่า ทำงไม่ให้อุปกรณ์ส่วนนี้เข้าใกล้	-	-	-	-	-	-
7	14.12	ทีมประชาสัมพันธ์ (PR) ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉินทางรังสีผ่านทางสื่อสังคม โดยส่งถึง Everyone_MTP ตามรายละเอียดด้านล่าง * นี้อีกการซ้อม, ขณะเกิดเหตุ Roller กระแทกหัว source ของ Thickness gauge # 1EPL. กำลังจะระบอบเหตุฉุกเฉิน ส่วนพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องห้ามเข้าไปในเขต และขอปิดประกาศต่อไป	-	-	-	-	-	-
8	14.13	No.1 EPL SGL ทำหน้าที่เป็น OC ปฏิบัติดังนี้ - สั่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสีให้ถอนแจ้งเหตุฉุกเฉินทางรังสีต่อสำนักงานปริมาณเพื่อสถิติ - สดตามปริมาณรังสีที่วัดได้กับทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR) - รายงานเหตุการณ์ให้ ED รับทราบ	OC OC	02 02		วิทยุ: 081-9400538 พนักงาน: 018-0429275 โทร: 089-200-6243	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR) สำนักงานปริมาณเพื่อสถิติ	
9	14.14	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสีแจ้งปริมาณรังสีที่วัดได้กับ OC	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี	02		02-5967699	OC	ผลการตรวจวัด < 6 μSv/h ไม่ถือว่ารั่วไหล
10	14.15	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี แจ้งปริมาณรังสีที่วัดได้กับ OC	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR)	02			OC	
11	14.17	OC รับทราบเหตุการณ์ และปฏิบัติดังนี้ - สั่งให้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสีให้เข้าควบคุมการรั่วไหล - รายงานเหตุการณ์ให้ ED รับทราบ	OC OC	02 02			ED OC	
12	14.18	ED รับทราบเหตุการณ์และขอให้อุปกรณ์ความปลอดภัยทางรังสี	ED	02			OC	
13	14.19	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR) ได้เข้าทำการกักตุนการรั่วไหลในภาชนะแล้ว จัดเก็บสิ่งปนเปื้อนเฉพาะ และนำภาชนะจัดเก็บกลับลงบรรจุใส่ไปเก็บไว้ในตู้เพื่อที่ห้อง No.2 EPL- EI building จากนั้นจึงรายงานให้ OC รับทราบ	-	-	-	-	-	-
14	14.22	OC รับทราบเหตุการณ์ และสั่งให้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR) เข้าไปวัดปริมาณรังสี อีกครั้งและตรวจสอบความเสียหายที่เกิดขึ้นกับเครื่องวัด ED เพื่อยืนยันภาวะฉุกเฉิน	OC	02			ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR)	สวมPPE ให้ครบถ้วน, สวมชุดตัว
15	14.23	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR) ทำการตรวจวัดปริมาณรังสีด้วยเครื่อง Survey meter พบว่าปริมาณรังสีอยู่ในภาวะปกติ จากนั้นจึงรายงาน OC	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR)	02			OC	สวมPPE ให้ครบถ้วน, สวมชุดตัว
16	14.24	OC รับทราบเหตุการณ์ และรายงานเหตุการณ์ให้ ED รับทราบ จากนั้นจึงขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	OC	02			ED	
17	14.25	ED อนุมัติให้ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	ED	02			OC	
18	14.26	OC ปฏิบัติดังนี้ - สั่งทีมประชาสัมพันธ์ให้ส่งแถลงแจ้งยกเลิกภาวะฉุกเฉิน - สั่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสีให้แจ้งยกเลิกภาวะฉุกเฉินไปยังสำนักงานปริมาณเพื่อสถิติ	OC OC	02 02	180	ที่โทร: 081-9963877	หัวหน้าทีมประชาสัมพันธ์ (PR) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี	
19	14.27	ทีมประชาสัมพันธ์ (PR) แจ้งยกเลิกภาวะฉุกเฉินถึงสื่อสังคม โดยส่งถึง Everyone_MTP ตามรายละเอียดด้านล่าง * นี้อีกการซ้อม, ขณะได้มาตรวจระบบ Roller กระแทกหัว source ของเครื่อง Thickness gauge # 1EPL ได้แล้ว และไม่พบการรั่วไหลของสารกัมมันตรังสีของโรงงานที่เข้าปฏิบัติงานได้ตามปกติ	-	-	-	-	-	-
20	14.28	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสีทำการแจ้งยกเลิกภาวะฉุกเฉินไปยังสำนักงานปริมาณเพื่อสถิติ และรายงานให้ OC รับทราบ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี	02		โทร: 089-200-6243 02-5967699	สำนักงานปริมาณเพื่อสถิติ	
21	14.30	OC อนุมัติให้ ED รับทราบ	-	-	-	-	-	-

สิ้นสุดการซ้อมแผนฉุกเฉิน

SCENARIO : การซ่อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี ระดับ 1 บริษัท NS-SUS Plant 3 จำกัด ประจำปี 2567

บริษัท NS-SUS จำกัด

วันที่ฝึกซ้อม วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 สถานที่เกิดเหตุ Coating weight Gauge No.1 EPL ผู้เข้าร่วมซ้อม พนักงาน PD5, EE6, ME6, GA, SE และทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี เอ็กซ์

No.	เวลา	สถานการณ์สมมุติ	ผู้สั่งการ/ผู้รายงาน	การติดต่อสื่อสาร			หน่วยงานที่ปฏิบัติผู้รับรายงาน	หมายเหตุ
				วิทยุสื่อสาร	เบอร์ภายใน	มือถือ		
1	14.45	พนักงาน EE6 ทำการตรวจวัดรังสีระดับเบื้องต้น จากนั้นพบว่าค่ารังสี X-ray ที่วัดได้เกินมาตรฐาน	-	-	-	-	-	-
2	14.47	พนักงาน EE6 ปฏิบัติดังนี้ - แจ้งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (หน่วยงาน EE6) เพื่อตรวจวัดปริมาณรังสี - แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสีของบริษัท - แจ้งเจ้าห้องพื้นที่ (No.1 EPL GL) ให้ทราบถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	พนักงาน EE6 ผู้ตรวจวัดรังสี พนักงาน EE6 ผู้ตรวจวัดรังสี พนักงาน EE6 ผู้ตรวจวัดรังสี	02 02 02		พีวีย์ : 081-9400538	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี เจ้าห้องพื้นที่ (No.1 EPL SGL)	
3	14.52	เจ้าห้องพื้นที่ (No.1 EPL Delivery GL) ปฏิบัติดังนี้ - แจ้งให้พนักงานของหน่วยงานและหน่วยงานใกล้เคียง ห้ามเข้าในพื้นที่ที่เกิดเหตุโดยเด็ดขาด โดยให้พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องอพยพมาที่ห้อง PL Meeting Room - แจ้ง No.1 EPL SGL ให้ทราบถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	No.1 EPL Cen. GL No.1 EPL Cen. GL		ประกาศโดยใช้ไมโครโฟน			ระบอบลดภัยจากด้านกำเนิดรังสีเป็น ระยะทางในรัศมี 5 เมตร Gเป็นจำนวนพนักงานและรังสีกับ OC
4	14.58	พนักงาน No.1 EPL Delivery SGL หลังจากได้รับแจ้งปฏิบัติดังนี้ - แจ้งทีมประชาสัมพันธ์ (PR) ให้ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉินทางรังสี - SGL #1EPL แจ้ง AM #1EPL - AM #1EPL แจ้งผู้จัดการส่วน - ผู้จัดการส่วน แจ้งผู้จัดการช่วย (ED) - AM #1EPL แจ้งหน่วยงาน ส. ความปลอดภัย	No.1 EPL SGL No.1 EPL SGL AM #1EPL - ผู้จัดการส่วน AM #1EPL	02 02 02 02 02	180 513 513 377 122	พีแอร์ 081-9963877 พีซี : 087-834-2295 พีจูน : 081-5692620 พีบูชัย :094-4789929 น้องทัก 083 - 5981180	หัวหน้าทีมประชาสัมพันธ์ (PR)	
6	15.00	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR) ทำการตรวจวัดปริมาณรังสีด้วยเครื่อง Survey meter และเห็นค่าที่ห้ามไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไป	-	-	-	-	-	-
7	15.02	ทีมประชาสัมพันธ์ (PR) ประกาศแจ้งเหตุรังสีรั่วไหล ผ่านทางซินเนมส์ โดยส่งถึง Everyone_MTP ตามรายละเอียดด้านล่าง * เนื้อหาการซ้อม, ขณะนี้พบว่ามีปริมาณรังสีค่าสูงผิดปกติจากการตรวจวัดที่เครื่อง Coating Weight ส่วนพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องห้ามเข้าพื้นที่และรอพบประกาศต่อไป						
8	15.03	No.1 EPL SGL ทำหน้าที่เป็น OC ปฏิบัติดังนี้ - สอบถามปริมาณรังสีที่วัดได้กับทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR)	OC	02			ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR)	
9	15.04	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR) แจ้งปริมาณรังสีที่วัดได้เกิน OC	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR)	02			OC	ผลการตรวจวัด < 6 µSv/hr ไม่ถือว่ารั่วไหล
10	15.06	OC บริหารเหตุการณ์ และปฏิบัติดังนี้ - สั่งให้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสีติดตามผลในห้องควบคุม X-ray - รายงานเหตุการณ์ให้ ED รับทราบ	OC OC	02 02		พีแอร์ : 018-04292275 พีบูชัย :094-4789929	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR) ED	
11	15.08	ED บริหารเหตุการณ์และขอให้ประจำห้องเครื่องรังสี	ED	02			OC	
12	15.09	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR) ทำการตรวจวัดปริมาณรังสีในห้องควบคุม X-ray						สวม PPE ให้ครบถ้วน, สวมชุดตะกั่ว
13	15.10	OC บริหารเหตุการณ์ และสั่งให้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR) เข้าไปวัดปริมาณรังสีอีกครั้งและสำรวจความเสี่ยงที่เกิดขึ้นก่อนที่จะระงับเหตุ EPL เพื่อยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	OC	02			ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR)	สวม PPE ให้ครบถ้วน, สวมชุดตะกั่ว
14	15.12	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR) ทำการตรวจวัดปริมาณรังสีด้วยเครื่อง Survey meter พบว่าปริมาณรังสีอยู่ในภาวะปกติ จากนั้นจึงรายงาน OC	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (RR)	02			OC	สวม PPE ให้ครบถ้วน, สวมชุดตะกั่ว
15	15.14	OC บริหารเหตุการณ์ และรายงานเหตุการณ์ให้ ED รับทราบ จากนั้นจึงระงับเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน	OC	02		พีบูชัย :094-4789929	ED	
16	15.15	ED อนุมัติให้ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	ED	02			OC	
17	15.16	OC ปฏิบัติดังนี้ - สั่งให้ทีมประชาสัมพันธ์ให้ส่งและแจ้งยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	OC	02	180	พีแอร์ : 081-9963877	หัวหน้าทีมประชาสัมพันธ์ (PR)	
18	15.17	ทีมประชาสัมพันธ์ (PR) แจ้งยกเลิกภาวะฉุกเฉินถึงตัวรั่วไหล ผ่านทางซินเนมส์ โดยส่งถึง Everyone_MTP ตามรายละเอียดด้านล่าง * เนื้อหาการซ้อม, ขณะนี้สามารถควบคุมปริมาณรังสีได้แล้ว และไม่พบรังสีรั่วไหลเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ ขอให้พนักงานทุกท่านเข้าปฏิบัติงานได้ตามปกติ *						
19	15.20	OC สรุปเหตุการณ์ให้ ED รับทราบ						
สิ้นสุดการซ้อมแผนฉุกเฉิน								

การฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินรังสีรั่วไหล (Grama-ray, X-Ray)

เมื่อวันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 เวลา 14.00 - 16.00 น.

- รังสี Gram-ray รั่วไหล : สถานที่เกิดเหตุ Thickness Gauge No.1 EPL ผู้เข้าร่วมซ้อม พนักงาน ME6, EE6, PD5, GA, SE และทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสีแอมม่า
- รังสี X-Ray รั่วไหล : สถานที่เกิดเหตุ Coating Weight Gauge No.1 EPL ผู้เข้าร่วมซ้อม พนักงาน ME6, EE6, PD5, GA, SE และทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสีเอ็กซ์










Table top : 10.00 - 12.00 น.



ซ้อมแผนฉุกเฉินรังสีแกมมารั่วไหลที่ Thickness Gauge No.1 EPL เวลา : 14.00 - 14.30 น.

<p>1</p>  <p>พนักงาน ME6 แจ้งเหตุการณ์กับทีมตอบโต้รังสีรั่วไหลและ แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสีของบริษัทฯ , No.1 EPL Delivery</p>	<p>2</p>  <p>พนักงาน Delivery #1 EPL แจ้งรังสีรั่วไหลกับ Shift และแจ้งอพยพไปที่ศูนย์รวมพล</p>	<p>3</p>  <p>OC แจ้งผู้เกี่ยวข้องให้รับทราบตามลำดับ</p>
<p>4</p>  <p>พนักงานตอบโต้รังสีรั่วไหลเข้ามาที่จุดเกิดเหตุ และกั้นพื้นที่ห้ามเข้ารังสีรั่วไหล</p>	<p>5</p>  <p>ทีมประชาสัมพันธ์ (PR) ประกาศแจ้งเหตุรังสีรั่วไหล ผ่านทางเมสเสจ</p>	<p>6</p>  <p>พนักงานตอบโต้รังสีรั่วไหลทำการตรวจวัดรังสี และแจ้งปริมาณรังสีที่รั่วไหลให้ OC รับทราบ</p>
<p>7</p>  <p>พนักงานตอบโต้รังสีรั่วไหลเข้าทำการเก็บกู้ถังรองรับรังสี</p>	<p>8</p>  <p>พนักงานตอบโต้รังสีรั่วไหลเข้าทำการเก็บกู้ถังรองรับรังสีและนำไปเก็บในที่จัดเก็บ</p>	<p>9</p>  <p>OC ขออนุมัติยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน และแจ้งพนักงานใน Line ให้รับทราบ</p>

ซ้อมแผนฉุกเฉินรังสีเอกซ์รั่วไหลที่ Coating Weight Gauge No.1 EPL เวลา : 14.45 - 15.15 น.

<p>1</p>  <p>พนักงาน EE6 แจ้ง SGL Shift พบรังสีรั่วไหลค่าเกินกว่าปกติ</p>	<p>2</p>  <p>GL Delivery #1 PL Shift แจ้งผู้เกี่ยวข้องให้รับทราบตามลำดับ และแจ้งอพยพไปที่ศูนย์รวมพล</p>	<p>3</p>  <p>OC แจ้งผู้เกี่ยวข้องให้รับทราบตามลำดับ</p>
<p>4</p>  <p>พนักงานตอบโต้รังสีรั่วไหลเข้ามาที่จุดเกิดเหตุ และกั้นพื้นที่ห้ามเข้ารังสีรั่วไหล</p>	<p>5</p>  <p>ทีมประชาสัมพันธ์ (PR) ประกาศแจ้งเหตุรังสีรั่วไหล ผ่านทางเมสเสจ</p>	<p>6</p>  <p>พนักงานตอบโต้รังสีรั่วไหลทำการตัดกระแสไฟฟ้า</p>
<p>7</p>  <p>พนักงานตอบโต้รังสีรั่วไหล ทำการตรวจวัดรังสีและแจ้งปริมาณรังสีที่รั่วไหลให้ OC รับทราบ</p>	<p>8</p>  <p>OC ขออนุมัติยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน</p>	<p>9</p>  <p>OC แจ้งพนักงานใน Line ให้รับทราบยกเลิกภาวะฉุกเฉิน</p>

No.	SF Comments	ผู้รับผิดชอบ	มาตรการแก้ไข
1	วิทยุสื่อสารไม่ค่อยมีสัญญาณทำให้เวลาสื่อสารล่าช้าโดยมีการตอบรับ	ORM , PD5	ประชุมหารือกับ ORM เพื่อหาแนวทางแก้ไข
2	ทีมตอบโต้ฯ ตรวจวัด Pocket Dose meter ไว้กับตัว เพื่อไว้กับทราบปริมาณรังสีที่ได้รับส่งผลลด ตอนเข้าไม่กับรังสี	ทีมตอบโต้ฯ (EE6)	ทีมตอบโต้ฯ พิจารณาจัดหา Pocket Dose เพื่อติดไว้กับตัว ขณะซ้อมแผนฯ
3	แจ้งขั้นตอนนำส่งพนักงานที่สัมผัสกับรังสี เช่น ทีมตอบโต้ฯ ไปตรวจเช็คร่างกายที่โรงพยาบาล ลงใน Scenario	PD5	พิจารณาเพิ่มใน Scenario ให้มีขั้นตอนนำส่งพนักงานที่สัมผัสกับรังสีไปเช็คร่างกายที่โรงพยาบาล

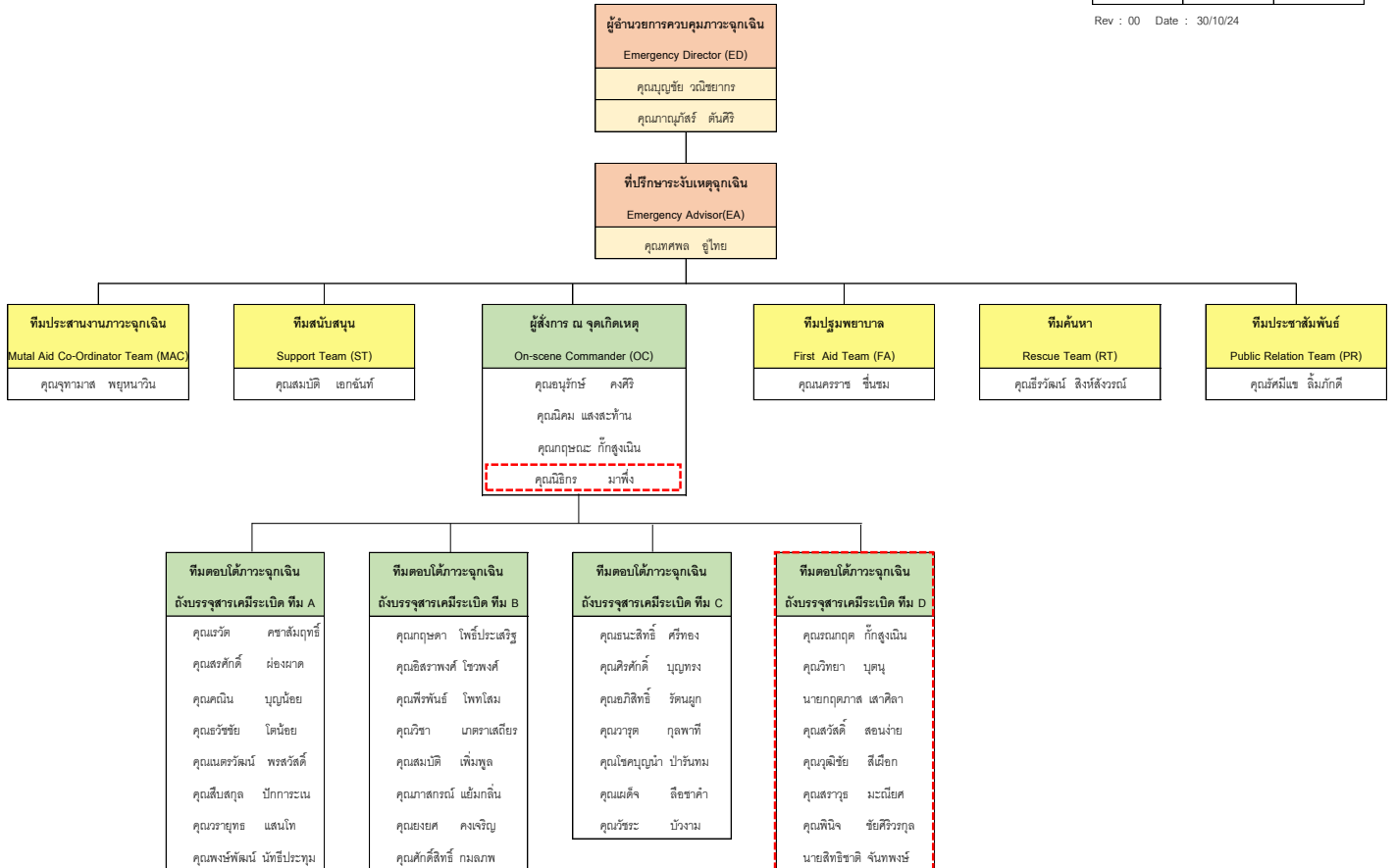
Emergency Organization of Chemical Tank Explosion

แผนผังการบังคับบัญชาการภาวะฉุกเฉินเหตุการณ์ถังบรรจุสารเคมีระเบิด บริษัท NS-SUS Plant 3 จำกัด ประจำปี 2567 (ระดับ 1)

Emergency Organization of Chemical Tank Explosion (Level 1)

Approved	Checked	Written
ทศพล	สมบัติ	สมบัติ

Rev : 00 Date : 30/10/24



บริษัท เอ็นเอส - สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

		วิธีการติดต่อสื่อสาร	
--	--	----------------------	--

๑) สิ้นสุดการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างสมบูรณ์แบบ

สรุปการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ถึงบรรจสุสารเคมีระเบิด
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (โรงงาน 3)

เมื่อวันที่ 5 พฤศจิกายน 2567 เวลา 14.00 - 15.00 น. สมมติเหตุการณ์ เกิดเหตุระเบิด No.2 EPL (FL-4000) พนักงานผู้รับเหมาได้ทำการเชื่อม Support Pipe ด้วยเครื่องเชื่อมไฟฟ้าอยู่ด้านบนถัง TA-2 (บรรจสุสารเคมี Fomesaline) และพนักงานคนอื่นๆได้ทำงานอยู่บริเวณใกล้เคียง เสียงดังอย่างรุนแรงจากถังบรรจสุสารเคมี

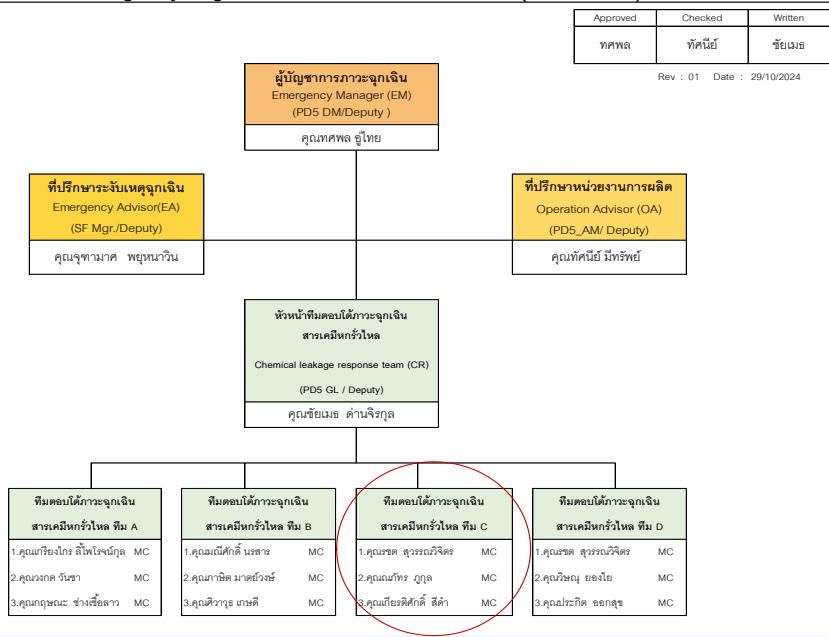


ซ้อมแผนฯ : 14.00 - 15.00 น.			
1 พนักงาน ME6 แจ้งเหตุการณ์ กับพนักงาน Entry #2 EPL	2 พนักงาน Entry #2 EPL แจ้งเหตุการณ์กับ SGL Shift	3 SGL Shift แจ้ง #1, #2 EPL หยุดสายการผลิต และเรียกกรรมพลแจกจ่ายงานตามหน้าที่	4 OC แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องตามลำดับ
5 ผู้ประกาศแจ้งเหตุ "ซ้อมแผน ซ้อมแผน" - ตั้งศูนย์	6 ตั้งศูนย์	7 กันพื้นที่และแจ้ง กบอ. / ทำการตรวจวัดอากาศชั้น FL-4000	8 ชุดตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเตรียมอุปกรณ์และลงช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ
9 เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บขึ้นรถที่ปลอดภัย และทำการส่งไปรักษาตัวที่โรงพยาบาล	10 เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บทั้ง 2 คน ส่งไปรักษาตัวที่โรงพยาบาล	11 OC แจ้งสำรวจความเสียหายเบื้องต้นและขออนุมัติยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน	12 ED จัดประชุมสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

No.	SF Comments	ผู้รับผิดชอบ	มาตรการแก้ไข
1	เสียงตามสาย ผู้ประกาศแจ้งเหตุภาวะฉุกเฉิน อยู่ในไลน์การผลิตไม่ได้ยินเสียง	SE , PD5	ประชุมหารือร่วมกัน เพื่อหาแนวทางแก้ไข
2	ผู้บาดเจ็บคนที่ 1 ที่ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย ควรถูกลำเลียงออกมาจากโรงพยาบาลเบื้องต้นก่อน	ทีมปฐมพยาบาล	จัดพิจารณาวิธีการช่วยเหลือผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ หากกรณีพบผู้บาดเจ็บมากกว่า 1 คน
3	ทีมปฐมพยาบาลยังใช้อุปกรณ์ของรถพยาบาล เช่น เตียง , พล สำหรับขนย้ายผู้บาดเจ็บ ยังไม่คล่อง	ทีมปฐมพยาบาล	จัดให้มีการอบรมทบทวนการใช้อุปกรณ์ของรถพยาบาล
4	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ยังแต่งชุด SCBA ยังไม่ชำนาญ	PD5	จัดให้มีการอบรมการใช้ชุด SCBA

Chemical Leakage Emergency Response

แผนผังการบังคับบัญชาการภาวะฉุกเฉินเหตุการณ์สารเคมีหกรั่วไหล (ระดับ 1) Emergency Organization of Chemical leaked (Level 1)



SCENARIO : การฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (ระดับ 1)

บริษัท เอ็นเอส สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (Plant 3)

วันที่ฝึกซ้อม 6 พฤศจิกายน 2567 สถานที่เกิดเหตุ MC chemical warehouse ผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม พนักงาน PD5 (MC) , SE

No.	เวลา	สถานการณ์สมมุติ	ผู้สั่งการ/ผู้รายงาน	วิธีการติดต่อสื่อสาร			หน่วยงานที่ปฏิบัติรับรายงาน	หมายเหตุ
				วิทยุสื่อสาร	เบอร์ภายใน	มือถือ		
		เกิดเหตุสารเคมีหกรั่วไหล						
1	14.45	- พนักงานหน่วยงาน PD5_MC ได้นำรถฟอร์คลิฟต์ไปขนย้ายสารเคมี PSA ในระหว่างที่ยกถัง PSA ลงมาจากชั้นวางปรากฏว่าถัง PSA เหยียงและตกลงมา ทำให้ PSA เกิดการรั่วไหลภายในห้องเก็บสารเคมี						PSA-Phenol sulfuric acid
2	14.47	- พนักงานของหน่วยงาน PD5_MC ที่อยู่ในเหตุการณ์ได้ทำการหยุดการรั่วไหล นำ Absorbent มาล้อมกั้นจุดเกิดเหตุ รวมทั้งล้อมรั้วที่หกรั่วไหล เพื่อป้องกัน, ดูดซับและจำกัดบริเวณ PSA ที่รั่วไหล					- พนักงานที่อยู่ในเหตุการณ์	สวมใส่ PPE ครบถ้วน (ชุดกันสารเคมี)
3	14.48	- พนักงานหน่วยงาน PD5_MC ที่อยู่ในเหตุการณ์ รายงานรายละเอียดเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR) รับทราบ จากนั้นนำชุด PPE ไปป้องกันสารเคมี	พนักงานที่อยู่ในเหตุการณ์		156	082-529-9969 (เบอร์ติดต่อ : คุณชัยเมธ)	- หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR)	สื่อสารที่หกรั่วไหล/ปริมาณที่หกรั่วไหล/ประเภทสารเคมี (MSDS/Layout)
4	14.49	- หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน รายงานรายละเอียดเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ ผู้บังคับบัญชาหน่วยงาน PD5_MC หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหลและแจ้งนำทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ไปที่ห้องจัดเก็บสารเคมีที่เกิดเหตุ	- หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR)			063-4148999, (เบอร์ติดต่อ : คุณทัศนีย์)	ผู้บังคับบัญชาหน่วยงาน PD5_MC	สื่อสารที่หกรั่วไหล/ปริมาณที่หกรั่วไหล/ประเภทสารเคมี (MSDS/Layout)
5	14.50	- ผู้บังคับบัญชาหน่วยงาน PD5_MC รายงานผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (EM) รับทราบและตรวจสอบที่เกิดเหตุ จากนั้นผู้บังคับบัญชาหน่วยงาน PD5_MC เดินไปยังสถานที่เกิดเหตุ	ผู้บังคับบัญชาหน่วยงาน PD5_MC			081-569-2619 (เบอร์ติดต่อ : คุณทศพล)	ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (EM)	สื่อสารที่หกรั่วไหล/ปริมาณที่หกรั่วไหล/ประเภทสารเคมี (SDS/Layout)
6	14.51	- ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (EM) สั่งให้หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR) ไปยังสถานที่เกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์เบื้องต้น และทำการระงับเหตุและกั้นเขตพื้นที่ จากนั้น ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (EM) เดินไปยังสถานที่เกิดเหตุ	ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (EM)			082-529-9969 (เบอร์ติดต่อ : คุณชัยเมธ)	- หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR)	สารเคมีหกรั่วไหล/ภายในห้อง ไม่ไหลลงระบายน้ำ
7	14.55	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไปถึงที่ห้องเก็บสารเคมีที่เกิดเหตุ ได้ทำการปิดกั้นพื้นที่, ใส่ PPE ป้องกันสารเคมีโดย และเตรียมอุปกรณ์, ภาชนะที่ใช้สำหรับดูดซับสารเคมีหกรั่วไหล เพื่อทำการระงับเหตุ	- หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR)				ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล	
8	14.56	ณ จุดเกิดเหตุ - หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR) สั่งลูกทีม นำ Absorbent และทราย มากำเพื่อดูดซับสารเคมี และจำกัดบริเวณการหกรั่วไหลของสารเคมี พร้อมปิดกั้น ตามวิธีที่กำหนดเป็นระยะๆ	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR)	ส่งการ ณ พื้นที่เกิดเหตุ (ห้องเก็บสารเคมี)			หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR)	สวมใส่ PPE ครบถ้วน (ชุดกันสารเคมี)
9	14.58	- ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (EM) สอบถามข้อมูลประกอบการตัดสินใจที่ปรึกษานักวิชาการการผลิต * อุปกรณ์ระงับเหตุ ณ จุดเกิดเหตุมีอะไรบ้าง * ปริมาณสาร PSA ต่อถังเท่าไร และ Bund ที่รองรับปริมาณรั่วไหลได้หรือไม่ * จุดเกิดเหตุมีสารเคมีอะไรบ้างบ้าง	ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (EM)	ส่งการ ณ พื้นที่เกิดเหตุ (ห้องเก็บสารเคมี)		063-4148999, (เบอร์ติดต่อ : คุณทัศนีย์)	ที่ปรึกษานักวิชาการการผลิต	
10	15.06	- หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR) รายงานผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (EM) ว่าสามารถควบคุมสถานการณ์การรั่วไหลสารเคมีได้ทั้งหมดแล้วและรายงานความเสียหายจากจุดที่เกิดเหตุ ให้ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล(EM) รับทราบ และรวบรวมภาชนะและอุปกรณ์ ที่ใช้ในการระงับเหตุสารเคมีหกรั่วไหล รวมทั้ง PPE ที่ปนเปื้อนสารเคมี โดยนำทั้งหมดใส่ถุงขยะสำหรับสารเคมีอันตราย และวางบนอุปกรณ์รองรับที่ป้องกันการรั่วไหล	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR)	รายงาน ณ พื้นที่เกิดเหตุ (ห้องเก็บสารเคมี)			ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (EM)	
11	15.07	- ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (EM) สั่งการให้หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR) นำภาชนะบรรจุสารเคมีที่หกรั่วไหล ไปเก็บไว้ที่ Green Yard	ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (EM)	ส่งการ ณ พื้นที่เกิดเหตุ (ห้องเก็บสารเคมี)			หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR)	
12	15.08	- หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR) โทรแจ้งผู้รับผิดชอบ Green Yard ของหน่วยงานอุปกรณ์และภาชนะบรรจุสารเคมีที่หกรั่วไหลทั้งหมด ไปเก็บไว้ที่ Green Yard เพื่อรอการกำจัด	ฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR)			099-662-9987 (เบอร์ติดต่อ : คุณสิทธิโชค)	-เจ้าหน้าที่ดูแล Green Yard สารเคมีหกรั่วไหล (CR)	
13	15.10 - 15.20	- ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (EM) จัดประชุมสวดสวนอุปกรณ์ที่ที่เกิดขึ้น เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขพร้อมทั้งรายงานสรุปเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (EM)	ประชุม ณ พื้นที่เกิดเหตุ (ห้องเก็บสารเคมี)			ผู้ที่เกี่ยวข้องทั้งหมด	

๑ สิ้นสุดการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างสมมุติแบบ

สรุปการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (โรงงาน 3)

วันที่ฝึกซ้อม 6 พฤศจิกายน 2567 สถานที่เกิดเหตุ Chemical Warehouse (PD5) ผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม พนักงาน PD5(MC) ,SE



ลำดับเหตุการณ์ : 1. พนักงานหน่วยงาน PD5_MC ได้นำรถฟอร์คลิฟต์ไปขนย้ายสารเคมี PSA ในระหว่างที่ยกถัง PSA ลงมาจากชั้นวางปรากฏว่าถัง PSA เหยียงและตกลงมา ทำให้ PSA เกิดการรั่วไหลภายในห้องเก็บสารเคมี



ลำดับเหตุการณ์ : 2. พนักงานของหน่วยงาน PD5_MC ที่อยู่ในเหตุการณ์ได้ทำการหยุดการรั่วไหล นำ Absorbent มาล้อมกันจุดเกิดเหตุ รวมทั้งล้อมรั้วที่หกรั่วไหล เพื่อป้องกัน , ดูดซับและจำกัดบริเวณ PSA ที่รั่วไหล



ลำดับเหตุการณ์ : 3. พนักงานหน่วยงาน PD5_MC ที่อยู่ในเหตุการณ์ รายงานรายละเอียดเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR) รับทราบ จากนั้นใส่ชุด PPE ป้องกันสารเคมี



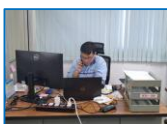
ลำดับเหตุการณ์ : 4. หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินฯ รายงานรายละเอียดเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ ผู้บังคับบัญชาหน่วยงาน PD5_MC หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล และแจ้งนำทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ไปที่ห้องจัดเก็บสารเคมีที่เกิดเหตุ



ลำดับเหตุการณ์ : 5. ผู้บังคับบัญชาหน่วยงาน PD5_MC รายงานผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (EM) รับทราบเหตุสารเคมีหกรั่วไหล จากนั้นผู้บังคับบัญชาหน่วยงาน PD5_MC เดินไปยังสถานที่เกิดเหตุ



ลำดับเหตุการณ์ : 6. ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (EM) สั่งให้หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR) ไปยังสถานที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์เบื้องต้น และทำการระงับเหตุและกั้นเขตพื้นที่ จากนั้นผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (EM) เดินไปยังสถานที่เกิดเหตุ



ลำดับเหตุการณ์ : 7. ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไปถึงห้องเก็บสารเคมีที่เกิดเหตุ ได้ทำการปิดกั้นพื้นที่ , ใส่ PPE ป้องกันสารเคมี และเตรียม อุปกรณ์, อาชชนะที่ใช้สำหรับระงับเหตุสารเคมี

รั่วไหล เพื่อทำการระงับเหตุ



ลำดับเหตุการณ์ : 8. ณ จุดเกิดเหตุ หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR) สั่งลูกทีม นำ Absorbent และทราย มากั้นเพื่อดูดซับสารเคมี



ลำดับเหตุการณ์ : 9. ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (EM) สอบถามข้อมูลประกอบการตัดสินใจ ได้แก่ อุปกรณ์ระงับเหตุ ณ จุดเกิดเหตุมีอะไรบ้าง , ปริมาณสาร PSA ต่อถังเท่าไร และ Bund ที่รองรับปริมาณรั่วไหลได้หรือไม่ , จุดเกิดเหตุมีสารเคมีอะไรเก็บไว้บ้าง



ลำดับเหตุการณ์ : 10. หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR) รายงานผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (EM) ว่าสามารถควบคุมสถานการณ์การรั่วไหลสารเคมี ได้ทั้งหมดแล้วและรายงานความเสียหายจากจุดที่เกิดเหตุ ให้ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล(EM) รับทราบ และรวบรวมภาชนะและอุปกรณ์ ที่ใช้ในการระงับเหตุสารเคมีหกรั่วไหล รวมทั้ง PPE ที่ปนเปื้อนสารเคมี โดยนำทั้งหมดใส่ถุงขยะสำหรับสารเคมีอันตราย และวางบนอุปกรณ์รองรับที่ป้องกันการรั่วไหล



ลำดับเหตุการณ์ : 11. ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (EM) สั่งการให้หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR) นำภาชนะบรรจุสารเคมีที่หกรั่วไหล ไปเก็บไว้ที่ Green Yard



ลำดับเหตุการณ์ : 12. หัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (CR) โทรแจ้งผู้รับผิดชอบ Green Yard ขออนุญาตนำอุปกรณ์และภาชนะบรรจุสารเคมีที่หกรั่วไหลทั้งหมด ไปเก็บไว้ที่ Green Yard เพื่อรอการกำจัด



ลำดับเหตุการณ์ : 13. ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (EM) จัดประชุมสอบสวนอุบัติเหตุ ที่เกิดขึ้น เพื่อหาหามาตรการป้องกันและแก้ไขพร้อมทั้งทำรายงานสรุปเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น



No.	SF Comments	ผู้รับผิดชอบ	มาตรการแก้ไข
1	จากการซื้อแผ่นมีการสวมชุดป้องกันสารเคมี 2 แบบ ได้แก่ชุดหมวก และชุดสวมทับชุด 2 ชั้น ซึ่งชุดสวมทับ 2 ชั้น มีโอกาส	SE , PD5 (MC)	ประชุมหารือ เพื่อพิจารณาจัดหาเป็นชุดหมวกทั้งหมด
2	พบมีผู้เก็บชุดป้องกันสารเคมีตั้งไว้นอกห้องสารเคมี หากประตู Shutter Door ถูกปิดลง จะมีปัญหาในการ ใช้ชุดป้องกันสารเคมี	PD (MC)	พิจารณาปรับเปลี่ยนย้ายตู้เก็บสารเคมี เข้ามาเก็บไว้ในห้องสารเคมีใหม่
3	ใช้ถุงขยะอันตรายสีแดงในการเก็บ Absorbent , ทราย , ที่ปนเปื้อนสารเคมีประเภทกรด ซึ่งถุงขยะดังกล่าวไม่สามารถทนต่อการกัดกร่อนของกรดได้	PD5 (MC)	พิจารณาจัดหาภาชนะหรือถุงสำหรับใส่ขยะที่ปนเปื้อนสารเคมีประเภทกรด
4	การระงับเหตุในขั้นตอนแรกมีการการใช้ Absorbent ล้อมพื้นที่ ที่เกิดเหตุเคมีที่รั่วไหล ซึ่ง Absorbent มีช่องว่างที่เคมี ยังคงไหลออกจากพื้นที่ ที่ต้องการจำกัดได้ และอาจรั่วไหลลงสู่ทางระบายน้ำหน้าอาคาร	PD5 (MC)	ควรพิจารณาใช้ทรายละเอียดล้อมเพื่อจำกัดพื้นที่การรั่วไหลของสารเคมีก่อนและใช้ Absorbent ล้อมรอบทรายอีกชั้น

การฝึกซ้อมตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินประจำปี FY 2025 ของ NS-SUS Plant 3

■ : Plan
 ▨ : Actual
 วันที่ 30 มิ.ย. 2568

Item No.	Topic	KPI/ KAI	กฎหมาย/ EIA/ ISO กำหนด	Responsible	2568										2569		
					เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	
	การฝึกซ้อมตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน				Plan ซ้อมระดับ 1 วันที่ 31/07/25												
	3.2.1 คอบโต้เหตุไฟไหม้ (EPL ซ้อมร่วมกับ NPC 2 ครั้ง)	6 ครั้ง / ปี	1 ครั้ง / ปี	ส.ความปลอดภัย, ส.บริหารความเสี่ยงฯ, ฝ่ายผลิต 3				EPL	EU				EPL				EPL, SC, SH
	3.2.2 คอบโต้เหตุแก๊สรั่ว (แก๊สธรรมชาติ NG)	1 ครั้ง / ปี	-											EU			
	3.2.3 คอบโต้เหตุถังบรรจุสารเคมีระเบิด	1 ครั้ง / ปี	1 ครั้ง / ปี						EPL								
	3.2.4 คอบโต้เหตุสารเคมีหกรั่วไหล	3 ครั้ง / ปี	1 ครั้ง / ปี					EU								EPL	EU
	3.2.5 คอบโต้เหตุฉุกเฉินทางรังสี (Gamma ray)	1 ครั้ง / ปี	1 ครั้ง / ปี						EPL								
	3.2.6 คอบโต้เหตุฉุกเฉินทางรังสี (X-ray)	3 ครั้ง / ปี	1 ครั้ง / ปี						EPL		LAB						SH
	3.2.7 คอบโต้เหตุ Liquid Oxygen รั่วไหล	1 ครั้ง / ปี	-	ส.ความปลอดภัย, ส.บริหารความเสี่ยงฯ, EU													EPL
	3.2.8 คอบโต้เหตุ Boiler ระเบิด	1 ครั้ง / ปี	-										EPL & EU				
▲	3.2.9 ซ้อมอพยพกรณีสารเคมีรั่วไหลจากโรงงานภายนอก	1 ครั้ง / ปี	-	ส.ความปลอดภัย									SE				
▲	3.2.10 การฝึกซ้อมการช่วยเหลือผู้ประสบเหตุจากการทำงานที่สูงและที่อับอากาศ	1 ครั้ง / ปี	-	ส.ความปลอดภัย										SE			

เอกสารแนบที่ 2.30

แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

Approved by : Mr. Palis A.

▲	1. Reference (เอกสารอ้างอิง) 1.1 พระราชบัญญัติป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย พ.ศ. 2550 และอนุบัญญัติ (3-SD-OR-AA-00-002) 1.2 แผนเผชิญเหตุภัยจากสารเคมี วัตถุอันตราย และวัตถุระเบิด จังหวัดระยอง 2564 1.3 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562 1.4 ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมพร้อมเพื่อตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน (2-PR-OR-AA-00-001) 1.5 คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย (Ammonia) @CAPL Plant 1 (3-WI-SF-SF-00-022) 1.6 คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (3-WI-SF-SF-00-008) 1.7 คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน กากของเสีย น้ำมัน สารเคมีหกรั่วไหลหรือเพลิงไหม้ ที่พื้นที่ Green Yard (3-WI-EV-EM-WC-006) 1.8 ขั้นตอนดำเนินการเมื่อรับแจ้งอุบัติการณ์ด้านความปลอดภัยของส่วนความปลอดภัย (เหตุการณ์ผิดปกติ) (3-WI-SF-SF-00-014) 1.9 แผนอพยพ กรณีเกิดเหตุแก๊สหรือสารเคมีรั่วไหลจากโรงงานภายนอก (3-SD-OR-AA-00-001)
	2. Record (บันทึก) -
▲	3. Objective (วัตถุประสงค์) 3.1 เป็นแนวทางในการปฏิบัติการ กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินภายในบริษัท เพื่อลดความเสี่ยงและลดความสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สิน รวมถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด 3.2 เพื่อจัดเตรียมแนวทางในการตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินและจัดทำแผนในการฝึกซ้อม
	4. Scope (ขอบเขต) คู่มือการปฏิบัติงานฉบับนี้ใช้สำหรับการตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นภายในบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
▲	5. Definition (นิยาม) 5.1 ภัย (Hazard) หมายถึง สถานการณ์หรือสิ่งที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อการบาดเจ็บ เสียชีวิต ทรัพย์สินเสียหาย และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม ซึ่งหมายรวมถึง ภัยธรรมชาติ ภัยที่เกิดจากการกระทำของมนุษย์และภัยจากเทคโนโลยีสารสนเทศ 5.2 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal) หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของโรงงาน ในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิด และ/หรือ ความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียง ของ ก่อ. เช่น เหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ควันทา แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย/สารเคมีลงคลองสาธารณะ เหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อคลองสาธารณะที่ไม่ปรากฏชัดว่าเกิดเหตุการณ์อะไร แต่ส่งผลกระทบกับสัตว์น้ำ หรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น 5.3 ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง อุบัติการณ์ที่มีอันตรายหรือสภาวะที่มีอันตรายแฝงสูง ที่เกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือเป็นสภาวะที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถควบคุมให้อยู่ในสภาวะปกติได้ในเวลาอันจำกัด เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด สารเคมีรั่วไหล

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	Jun 23, 2018	Established	Chanatach M.
01	Aug 15, 2024	Revise 1.Reference, 2.Emergency level comparison table, 3.NPC Fire Team instead of Factory Fire team	Chanatach M.



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		
5.4	การแจ้ง หมายถึง การติดต่อเพื่อบอกกล่าวสิ่งที่เกิดขึ้นผ่านทางช่องทางที่มีหรือสะดวกที่สุด เช่น การแจ้งโดยผ่านทางวิทยุสื่อสารสถานีวิทยุกระจายเสียง สถานีข่าวด่วน โทรศัพท์ โทรสาร จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ ข้อความทางอิเล็กทรอนิกส์ (SMS) LINE รถประกาศ อย่างหนึ่งอย่างใดหรือมากกว่าเพื่อให้ผู้รับแจ้งทราบ		
5.5	การรายงาน หมายถึง การบอกกล่าวหรือมอบข้อมูลในสิ่งที่เกิดขึ้นผ่านทางช่องทางและด้วยวิธีการที่กำหนดอย่างมีรูปแบบ เช่น เอกสารรายงาน จดหมายอิเล็กทรอนิกส์		
5.6	การฟื้นฟูบูรณะ หมายถึง การฟื้นฟูสภาพเพื่อให้สิ่งที่ถูกทำลายหรือได้รับความเสียหายจากภัยต่างๆ ได้รับการช่วยเหลือ แก้ไข ให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิม รวมทั้งให้ผู้ประสบภัยสามารถดำรงชีวิตตามสภาพปกติได้โดยเร็ว		
5.7	การซ้อมแผนฉุกเฉิน หมายถึง การฝึกการปฏิบัติตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามสถานการณ์จำลองที่กำหนดขึ้น เพื่อให้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินต่างๆ ที่กำหนดไว้ในแผนฯ เกิดความเข้าใจ ความชำนาญในการประสานงาน การปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ด้วยความถูกต้องตามแนวที่กำหนดไว้อย่างมีประสิทธิภาพ		
5.8	<p>กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด (Maptaphut Complex) หมายถึง นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมที่ตั้งอยู่ในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลเมืองมาบข่า ซึ่งประกอบไปด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - นิคมอุตสาหกรรมผาแดง - นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (ใน WI นี้ กำหนดชื่อย่อ : WHA-IEAT) - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย - นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล - ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด <p>หมายเหตุ : บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ตั้งอยู่ในเขตสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และอยู่ในพื้นที่ของเทศบาลเมืองมาบตาพุด</p>		
5.9	กหนอ. (IEAT) หมายถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย		
5.10	ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หมายถึง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center : EMCC) เป็นศูนย์ที่รวบรวมข้อมูล ทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด		
5.11	IC (Incident Commander) หมายถึง ผู้บัญชาการเหตุการณ์ในส่วนของภาคราชการ ซึ่งแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตรายจังหวัดระยอง		
5.12	ED (Emergency Director) หมายถึง ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน		
5.13	OC (On-scene Commander) หมายถึง ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ		
5.14	MC (Mutual Aid Coordinator) หมายถึง ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน		
5.15	CUT (Utilities Cut – Off Team) หมายถึง ทีมตัดกระแสไฟฟ้าและทีมตัดแก๊ส		
5.16	RT (Rescue Team) หมายถึง ทีมค้นหาและช่วยชีวิต		
5.17	FTT (Fire Truck Team) หมายถึง ทีมบรรเทาเพลิงจากภายนอก		
5.18	PR (Public Relation Team) หมายถึง ทีมประชาสัมพันธ์		
5.19	TT (Traffic Team) หมายถึง ทีมจราจรและรักษาความปลอดภัย		
5.20	ET (Evacuated Team) หมายถึง ทีมอพยพ		
5.21	CT (Consultant Team) หมายถึง ทีมที่ปรึกษาในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน		



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

- 5.22 ทีมดับเพลิงประจำส่วน หมายถึง พนักงาน NS-SUS ประจำแต่ละส่วน ซึ่งได้รับการคัดเลือกและฝึกซ้อมการใช้ น้ำดับเพลิง เพื่อทำหน้าที่ฉีดน้ำดับเพลิงเพื่อระงับเหตุเบื้องต้น ระหว่างที่รอให้ทีมดับเพลิง NPC-S&E มาถึงจุดเกิดเหตุ
- 5.23 ทีมดับเพลิง NPC-S&E หมายถึง ทีมดับเพลิงของ บ. NPC-S&E ที่ NS-SUS ได้ทำหนังสือสัญญาการให้บริการ ในการจัดส่งเจ้าหน้าที่ดับเพลิงกู้ภัยพร้อมอุปกรณ์ (รถดับเพลิงและกู้ภัย พร้อมพนักงานดับเพลิงและกู้ภัย) เข้าช่วยในการระงับเหตุฉุกเฉิน ตลอดจนการเข้าร่วมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินด้านการระงับอัคคีภัยและสารเคมีหกรั่วไหล ให้คำแนะนำในการปรับปรุงแผนฉุกเฉิน และจัดให้พนักงานดับเพลิงและกู้ภัยเข้าร่วมตรวจสอบเส้นทาง พื้นที่และหัวรับน้ำดับเพลิง (Hydrant) ที่จำเป็นต้องใช้งานในการระงับเหตุ
- 5.24 คณะกรรมการ SHE หมายถึง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด
- 5.25 WHA-EIE หมายถึง บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียล เอสเตท จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ที่ดูแลบริษัททั้งหมดภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
- 5.26 WHA-IEAT หมายถึง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
- 5.27 ESEC หมายถึง ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (WHA safety and Environmental Club)
- 5.28 ศูนย์บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (War Room) หมายถึง ห้องที่ใช้ในการประชุม วางแผน สั่งการ และประสานงานต่างๆ เพื่อควบคุมสถานการณ์ ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
Plant 1&2 กำหนดที่ ห้อง SCAC และ/หรือห้องประชุม 111 อาคาร 1 ชั้น 1
Plant 3 กำหนดที่ ห้อง 102 และ/หรือห้องประชุม 101
- 5.29 จุดสั่งการภาวะฉุกเฉิน (Command Post) หมายถึง จุดที่ ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) เลือกเป็นจุดที่ใช้ในการสั่งการ และควบคุมสถานการณ์ ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
- 5.30 จุดรวมพล (Muster Point) หมายถึง จุดที่ใช้ในการนัดพบ เพื่อรวบรวมและตรวจนับจำนวนพนักงาน และบุคคลภายนอกที่อยู่ในพื้นที่ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

6. Work Instruction (ขั้นตอนการปฏิบัติ)

6.1 การจัดระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ มีดังนี้

- 6.1.1 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal) คือ อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของโรงงาน ในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิด และ/หรือความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียงของ กนอ. เช่น เหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ควันดำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย หรือเหตุการณ์ที่ไม่ปรากฏชัดเจนแต่ส่งผลกระทบต่อสัตว์น้ำ หรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น (รวมถึงขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานเอกชนที่ได้ทำสัญญาให้ความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไว้)
- 6.1.2 ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 คือ ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในบริษัท ซึ่งสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงาน หรือกลุ่มโรงงานในพื้นที่ โดยไม่ส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ
- 6.1.3 ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 คือ ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในบริษัท ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่ไว้วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ โดยบริษัทฯ ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากเครือข่ายที่มีข้อตกลงจัดทำไว้ หรือจากสำนักนิคมอุตสาหกรรม หรือ กนอ.



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

6.1.4 ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 คือ คือ ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในบริษัท ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่ได้วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ โดยบริษัท ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด)

ตารางที่ 1 เปรียบเทียบระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน

NS-SUS	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือ อุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด พ.ศ.2562	แผนเผชิญเหตุจากสารเคมี วัตถุอันตราย และ วัตถุระเบิด จังหวัดระยอง พ.ศ.2564
เหตุการณ์ผิดปกติ	เหตุการณ์ผิดปกติ	-
ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 (ควบคุมและระงับเหตุเองได้)	ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรม ระดับ 1 (เกิดขึ้นภายในบริษัท ซึ่งสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงาน ไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง)	ภัยระดับ 1 (ความรุนแรงต่ำ สามารถควบคุมสถานการณ์ได้อย่างรวดเร็ว การดูแลอยู่ภายในโรงงาน)
ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 (ขอความช่วยเหลือจาก โรงงานข้างเคียง/ WHA-IEAT/กนอ.)	ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรม ระดับ 2 (เกิดขึ้นภายในบริษัท ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงาน มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อชุมชนหรือโรงงานข้างเคียง ต้องร้องขอหรือได้รับสนับสนุนจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่)	ภัยระดับ 2 (ความรุนแรงปานกลาง สามารถควบคุมสถานการณ์ได้โดยโรงงาน ไม่ลุกลามไปยังพื้นที่โดยรอบของโรงงาน แต่ต้องขอรับการสนับสนุนจากนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่)
ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 (ขอความช่วยเหลือจาก เทศบาลมาบตาพุด)	ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรม ระดับ 3 (เกิดขึ้นภายในบริษัท ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงาน มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อชุมชนหรือโรงงานข้างเคียง ต้องร้องขอหรือได้รับสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่)	ภัยระดับ 3 (ความรุนแรงสูง ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้โดยโรงงาน ต้องขอรับการสนับสนุนจากหน่วยงานดับเพลิงในพื้นที่ องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น และมีผลกระทบต่อชุมชนหรือพื้นที่โดยรอบโรงงานและเกินกว่าพื้นที่ของอำเภอที่ตั้งโรงงาน)
		ภัยระดับ 4 (ความรุนแรงสูงมาก ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้โดยโรงงาน หน่วยงานดับเพลิงในพื้นที่อำเภอ และมีผลกระทบต่อชุมชนหรือพื้นที่ โดยต้องขอสนับสนุนจากหน่วยงานดับเพลิงต่างอำเภอหรือจากจังหวัดอื่นๆ และมีผลกระทบไปยังต่างอำเภอ)



Work Instruction

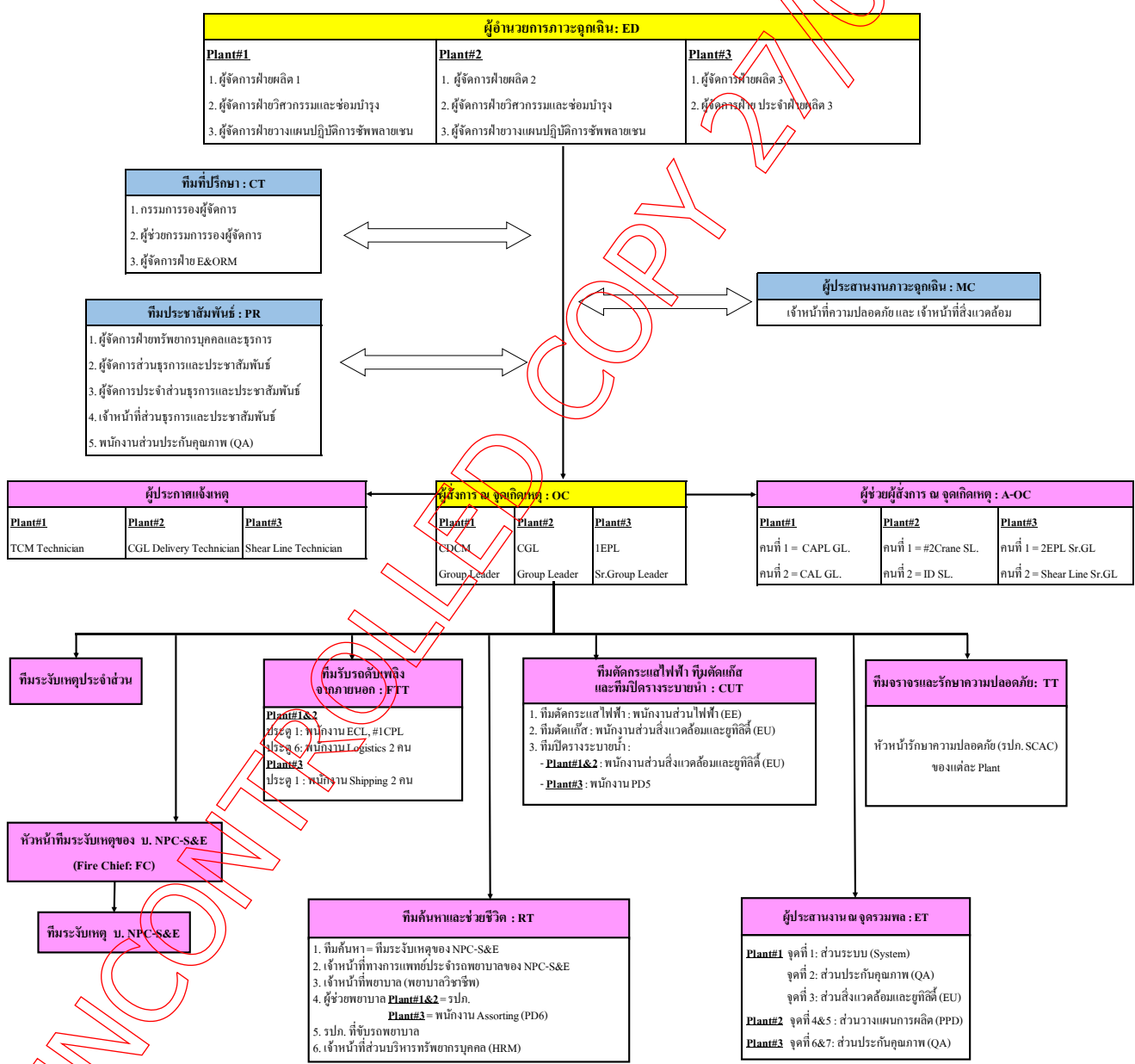
[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

6.2 แผนผังองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Responsible Chart)

ตำแหน่งและหน้าที่ความรับผิดชอบในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน จะครอบคลุมทั้งในและนอกเวลาทำการ โดยการควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน สามารถปรับเปลี่ยนตำแหน่งและหน้าที่ได้ตามเหมาะสม และให้สอดคล้องกับองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจากหน่วยงานภายนอก กำหนดโครงสร้างองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัท ดังนี้

แผนผังองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของบริษัท



6.3 บทบาทและหน้าที่ของตำแหน่งต่าง ๆ ในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

6.3.1 บทบาทและหน้าที่ของตำแหน่งต่าง ๆ ในแผนผังองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(1) ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)

เป็นผู้สั่งการสูงสุดของโรงงาน และเป็นผู้ให้ข้อมูลแก่หน่วยงานที่เข้ามาร่วมปฏิบัติการ พิจารณาดัดสินใจประกาศยกระดับหรือยกเลิกเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ประจำ ณ ศูนย์บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (หรือห้องอื่นๆ ปรับเปลี่ยนตามสถานการณ์)



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

- โดย: Plant 1
1. ผู้จัดการฝ่ายผลิต 1
 2. ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุง
 3. ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการซัพพลายเชน
- Plant 2
1. ผู้จัดการฝ่ายผลิต 2
 2. ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุง
 3. ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการซัพพลายเชน
- Plant 3
1. ผู้จัดการฝ่ายผลิต 3
 2. ผู้จัดการฝ่าย ประจำฝ่ายผลิต 3

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. ยืนยันหรืออนุมัติ ในการแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติระดับโรงงานหรือภาวะฉุกเฉินต่อหน่วยงานภายในและภายนอกบริษัท
2. ติดต่อกับ ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) เพื่อขอทราบรายละเอียดของเหตุการณ์ ประกอบการตัดสินใจสั่งการควบคุมหรือระงับเหตุ
3. ควบคุมสั่งการ/บัญชาการในการตอบโต้เหตุ
4. มอบหมายหน้าที่ให้ผู้จัดบันทึกเวลา, การสั่งการและลำดับเหตุการณ์ต่างๆ ที่เกิดขึ้น
5. ทำหน้าที่แถลงข่าวต่อสื่อมวลชนในนามบริษัท
6. กรณีประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 ของโรงงาน ทำหน้าที่ร่วมกับ ED จากหน่วยงานภายนอก
7. ทำหน้าที่ร่วมกับ ED ของ กนอ. พิจารณาร่วมกันนำเสนอผู้อำนวยการท้องถิ่น เพื่อให้ประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับจังหวัดต่อไป
8. กรณีเข้าสู่ภาวะฉุกเฉิน ระดับ3 ให้ ED ของโรงงานหรือผู้ที่ ED มอบหมาย เดินทางมายัง EMCC หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของ WHA-IEAT หรือ กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล เพื่อดำเนินการประสานงานให้ข้อมูลต่างๆ อย่างใกล้ชิดกับ ED ของ กนอ. และ IC (Incident Commander) หรือ ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินตามโครงสร้างของแผนระดับจังหวัด
9. ประสานงานและให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับผลกระทบของภาวะฉุกเฉินที่ได้รับจากชุมชนหรือข่าวสารภายนอกให้กับผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินตามโครงสร้างของแผนระดับจังหวัด
10. ทำหน้าที่เป็น "ผู้อำนวยการอพยพ" ตามแผนอพยพ กรณีเกิดเหตุแก๊สหรือสารเคมีรั่วไหลจากโรงงานภายนอก

(2) ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On scene Commander: OC)

ควบคุมสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุของบริษัทฯ และดำเนินการใดๆ เพื่อลดผลกระทบจากเหตุการณ์ให้มัน้อยที่สุด ประจำ ณ จุดสั่งการภาวะฉุกเฉิน

- โดย: Plant 1
1. Group Leader ของ Line CDCM
 2. Group Leader ของ Line CAPL หรือผู้ที่ได้รับการมอบหมายให้ทำหน้าที่แทน
- หมายเหตุ กรณีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย OC ลำดับที่ 1 จะทำหน้าที่โดย Group Leader ของ Line CAPL และลำดับที่ 2 คือ Group Leader ของ Line CDCM โดยให้ปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย (Ammonia)



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

Plant 2 Group Leader ของ Line CGL

หรือผู้ที่ได้รับการมอบหมายให้ทำหน้าที่แทน

Plant 3 Sr. Group Leader ของ Line 1EPL

หรือผู้ที่ได้รับการมอบหมายให้ทำหน้าที่แทน

คุณสมบัติเบื้องต้น

1. มีความรู้พื้นฐานด้าน Operation / Maintenance
2. เคยผ่านการสั่งการในการฝึกซ้อมปฏิบัติการตามแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. เตรียมความพร้อม (Standby) กรณีรับทราบเหตุการณ์ผิดปกติระดับโรงงาน
2. จัดสรรและใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ (อุปกรณ์ดับเพลิง, กำลังพล และอื่นๆ) อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดในการควบคุมสั่งการในเหตุการณ์ผิดปกติระดับโรงงานหรือภาวะฉุกเฉิน
3. สนับสนุนให้เกิดการประสานงานที่ดีระหว่าง ทีมต่างๆในโครงสร้างตามแผนตอบโต้
4. ผู้ประกาศเสียงตามสาย โทรแจ้ง NPC S&E ให้รับทราบเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
5. กรณีรับทราบเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย/ ไฟไหม้ ทำการ ว.แจ้งเหตุทั้งโรงงาน ให้ทีมสนับสนุนจากพื้นที่ใกล้เคียงช่วยระงับเหตุและผู้ที่เกี่ยวข้องเตรียมความพร้อม
6. สั่งประกาศเสียงตามสายให้รับทราบภาวะฉุกเฉินทั่วทั้งโรงงาน กรณีเหตุไฟไหม้ สั่งให้กาดไซเรนของโรงงานเพื่อแจ้งเหตุไฟไหม้
7. ให้คำปรึกษากับผู้ประกาศแจ้งเหตุในการตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉิน
8. การตัดสินใจประกาศยกระดับภาวะฉุกเฉินหรือยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ต้องได้รับการอนุมัติจาก ED โดย
 - พิจารณาร่วมกับ NPC S&E ก่อนสั่งผู้ประกาศแจ้งภาวะฉุกเฉินระดับ 2
 - พิจารณาร่วมกับ ED ของ WHA-IEAT ก่อนสั่งผู้ประกาศแจ้งภาวะฉุกเฉินระดับ 3
 - ทำหน้าที่ร่วมกับ ED เทศบาลมาบตาพุด กรณีเข้าสู่ภาวะฉุกเฉินระดับ 3
 - เมื่อสามารถดับเพลิงได้แล้วสั่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
9. ถ้าประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ของโรงงาน สั่งให้ Line หลักหยุดการผลิต และให้ทีมดับเพลิงของ NPC S&E เข้าระงับเหตุ
10. ถ้าประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 หรือ 3 ของโรงงาน (ขอความช่วยเหลือจากภายนอก) สั่งให้พนักงานอพยพมายังจุดรวมพลของบริษัทฯ โดยประสานงานกับผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของทีมอพยพ เพื่อพิจารณาดัดสินใจปรับเปลี่ยนจุดรวมพลที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ด้วย
11. แจ้งทีมดับเพลิงภายนอก
 - 11.1 กรณีภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 ของโรงงาน
 - แจ้งทีมดับเพลิงของ NPC ให้เข้าทำการระงับเหตุทันที
 - แจ้งทีมดับเพลิงของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก และแจ้งทีมดับเพลิงของเทศบาลมาบตาพุด เพื่อเตรียมความพร้อม (Standby)
 - 11.2 กรณีภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 ของโรงงาน
 - แจ้งทีมดับเพลิงของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก ให้เข้าทำการระงับ
 - 11.3 กรณีภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 ของโรงงาน
 - แจ้งทีมดับเพลิงของเทศบาลเมืองมาบตาพุด ให้เข้าทำการระงับเหตุทันที

เหตุทันที



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

12. ควบคุมและสั่งการการปิดกั้นรางระบายน้ำฝนที่ออกนอกโรงงานทั้งหมด
13. ควบคุมและจัดการกับอุบัติเหตุทุกชนิดที่เกิดขึ้น ที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บ / เสียชีวิต
14. ควบคุมและจัดการกับกรณีที่มีเหตุร้องเรียนจากชุมชน
15. ควบคุมและจัดการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นภายนอกโรงงาน
16. สั่งการและประสานงานทีมประชาสัมพันธ์ เพื่อเตรียมความพร้อมในการต้อนรับเจ้าหน้าที่จากหน่วยงานของรัฐ, นักข่าว หรือบุคคลอื่น ๆ ที่ต้องการเข้ามาภายในบริษัทฯ
17. ทำหน้าที่เป็น "ผู้บัญชาการอพยพ" ตามแผนอพยพ กรณีเกิดเหตุแก๊สหรือสารเคมีรั่วไหลจากโรงงานภายนอก

(3) ผู้ประกาศแจ้งเหตุ (ผู้ประกาศเสียงตามสาย)

โดย: Plant 1 TCM Technician
Plant 2 CGL Delivery Technician
Plant 3 Shear Line Technician

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. นั่งประจำใน Pulpit ตลอดเวลา หากต้องออกนอกห้อง ต้องหาคนแทนทุกครั้ง
2. เมื่อได้รับแจ้งเหตุ ให้วิทยุแจ้ง NPC S&E ให้เข้ามาที่บริษัท โดยระบุจุดเกิดเหตุและชื่อประตู Shutter ให้ชัดเจน
3. กดสัญญาณไซเรน และประกาศแจ้งภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 ให้ทุก Line ในโรงงานหยุดผลิตตามขั้นตอนตามปกติ ในกรณีที่เกิดเหตุในอาคารโรงงาน หรือไม่สามารถดับด้วยถังดับเพลิง กรณีที่เกิดเหตุ ในอาคารอื่นๆ
4. ประกาศแจ้งพนักงานและทีมกับเพลงประจำส่วนและพื้นที่ใกล้เคียง ใช้สายน้ำดับเพลิง

(4) ผู้ช่วยผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (Assist-On scene Commander: A-OC)

ควบคุมสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุของบริษัท และดำเนินการใดๆ เพื่อลดผลกระทบจากเหตุการณ์ให้มันน้อยที่สุด ประจำ ณ จุดสั่งการภาวะฉุกเฉิน

โดย: Plant 1 คนที่ 1: CAPL Group Leader คนที่ 2: CAL Group Leader
Plant 2 คนที่ 1: #2Crane Team Leader คนที่ 2: ID Shift Leader
Plant 3 คนที่ 1: #2EPL Sr. Group Leader คนที่ 2: Shear Line Sr. Group Leader

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานตัวต่อผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC)
2. A-OC คนที่ 1: ยืนยันเหตุการณ์กับ OC และโทรแจ้งเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินต่อหน่วยงานภายนอก (เอกสารแนบ 2) และทีมประชาสัมพันธ์ (PR), ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (MC)
A-OC คนที่ 2: เดินทางไปช่วย OC ที่จุดสั่งการภาวะฉุกเฉิน
3. A-OC คนที่ 1: เขียนแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้นของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด (เอกสารแนบ 1)



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

a. ขออนุมัติจาก ED

b. ส่งแบบรายงาน ให้ EMCC ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุ

4. ประสานงานทีมดับเพลิงภายนอก
5. ประสานงานในการขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกหรือจัดหาอุปกรณ์ที่จำเป็นเมื่อได้รับคำสั่งจาก ED หรือ OC
6. ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นๆ ของบริษัทฯ มา Standby ในกรณีที่ OC ประเมินสถานการณ์แล้วว่าจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือ
7. ประสานงานและต้อนรับทีมที่มาช่วยเหลือจากภายนอก
8. แจ้งหน่วยงานภายนอก (เอกสารแนบ 2) เพื่อทราบเกี่ยวกับระดับภาวะฉุกเฉิน, ผลที่อาจจะกระทบ และสถานการณ์ล่าสุด ภายใต้คำสั่งของ ED หรือ OC
9. ประสานงานและแจ้ง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับปลิวเอชเอเตะวันออก (มาบตาพุด) (WHA-IEAT) ให้รับทราบ กรณีมีการเคลื่อนพล/อพยพออกจากภายนอกบริษัท
10. ปฏิบัติตามคำสั่งของ ED หรือ OC

(5) ทีมที่ปรึกษาในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Consultant Team: CT)

ให้ข้อมูลและคำแนะนำในการสนับสนุนหรือประกอบการตัดสินใจของ ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED) และ/หรือ ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC)

โดย : กรรมการรองผู้จัดการ / ผู้อำนวยการโรงงาน / ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการฝ่ายทุกฝ่าย / ผู้จัดการส่วนทุกหน่วยงาน / วิศวกรทุกหน่วยงาน / ผู้เชี่ยวชาญของบริษัท หรือ ผู้เชี่ยวชาญจากภายนอก

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานติดต่อ ED และ/หรือ OC
2. ให้ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นหรือกระทบต่อชีวิต, ทรัพย์สิน รวมทั้งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เช่น
 - อันตรายของสารเคมีและวิธีการควบคุมระดับเหตุฉุกเฉินอย่างปลอดภัย
 - อันตรายและข้อมูลโครงสร้างของอาคารสถานที่ประกอบการที่เกิดเหตุหรือใกล้เคียง
 - ข้อมูลด้านการออกแบบโรงงานด้านวิศวกรรม เป็นต้น
3. ประเมินสถานการณ์ตามสภาพแวดล้อมของเหตุการณ์ตามข้อมูลที่ได้รับ เพื่อให้ข้อมูลสนับสนุนการตัดสินใจของ ED และ/หรือ OC ในการปรับระดับภาวะฉุกเฉินหรือ ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
4. ให้คำแนะนำต่อ ED ในการฟื้นฟูบูรณะโรงงานหลังเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

(6) ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (Mutual Aid Coordinator: MC)

ประสานงานกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ให้การต้อนรับ แจ้งข้อมูลข่าวสาร และการประสานงานกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม, กองอำนาจป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่, กองอำนาจป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ และ/หรือโรงงานข้างเคียง

- โดย :
1. ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและบริหารความเสี่ยงในการดำเนินงาน
 2. ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย และ ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้
 3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานตัวต่อ ED หรือ OC
2. ประสานงาน แนะนำ ให้ข้อมูลต่างๆ กับ ED และ OC
3. แจ้งโรงงานข้างเคียง (เอกสารแนบ 3) เพื่อทราบเกี่ยวกับเหตุการณ์ผิดปกติหรือระดับภาวะฉุกเฉิน, ผลที่อาจจะกระทบกับบริษัทข้างเคียง และสถานการณ์ล่าสุด
4. ปฏิบัติตามคำสั่งของ ED หรือ OC
5. ทำหน้าที่เป็นผู้ประสานงานตามแผนอพยพ กรณีเกิดเหตุแก๊สหรือสารเคมีรั่วไหลจากโรงงานภายนอก

(7) ทีมประชาสัมพันธ์ (Public Relation Team: PR)

- โดย :
1. ผู้จัดการส่วนธุรการและประชาสัมพันธ์
 2. ผู้จัดการประจำส่วน / ผู้ช่วยผู้จัดการ ส่วนธุรการและประชาสัมพันธ์
 3. เจ้าหน้าที่ส่วนธุรการและประชาสัมพันธ์

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. เตรียมสถานที่ห้อง TPM Center สำหรับนักข่าว
2. เตรียมพร้อมอุปกรณ์สำหรับการสื่อสารทั้งหมด เช่น โทรศัพท์ โทรสาร เป็นต้น และเครื่องคอมพิวเตอร์ เพื่อพิมพ์รายงานได้
3. เตรียมข้อความที่จะให้นักข่าวหรือสื่อต่างๆ ซึ่งประกอบด้วยข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ให้เร็วที่สุด และหลีกเลี่ยงข้อความที่กล่าวถึงสาเหตุอย่างเฉพาะเจาะจง และมูลค่าเสียหาย โดยผ่านการอนุมัติภายใต้อำนาจดำเนินการของบริษัทฯ
4. รวบรวมข้อมูลแถลงการณ์ / จัดเตรียมแถลงการณ์
5. เตรียมจัดแถลงการณ์ตามสถานการณ์และส่งแถลงการณ์ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
6. ส่งแถลงการณ์ของบริษัทฯ ให้หน่วยงานประชาสัมพันธ์ของเทศบาล / จังหวัด และจุดที่มีความจำเป็นต้องข่าว (โรงพยาบาล โรงเรียน ชุมชน วัด สุเหร่า)
7. ติดตามข่าวที่รายงานสู่สาธารณะ
8. ให้ความช่วยเหลือกรณีถูกร้องขอโดย ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (MC)
9. จัดเตรียมสิ่งอำนวยความสะดวกที่จำเป็นต่าง ๆ เช่น น้ำดื่ม, อาหาร, เสื้อผ้า, ของว่าง, ยา, ที่พักและอื่นๆ ตามความจำเป็น
10. ประสานงานทีมประชาสัมพันธ์จากหน่วยงานภายนอก เช่น MPR
11. สื่อสารแจ้งชุมชน เช่น ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนมาบชูลุด และชุมชนชากกลาง หรือชุมชนอื่นๆ ที่อาจได้รับผลกระทบเพื่อรับทราบข้อมูล หากเป็นภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 หรือ 3 ของโรงงาน ให้แจ้งทันที โดยแจ้งไปยังผู้นำชุมชนหรือบุคคลซึ่งได้กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินชุมชนนั้นๆ
12. ส่งตัวแทนของบริษัทฯ ประสานงานกับชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ
13. รายงานสรุปสถานการณ์ข่าวให้ ED ทราบเป็นระยะๆ
14. ปฏิบัติตามคำสั่งของ ED หรือ OC



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

(8) ทีมรับรถดับเพลิงจากภายนอก (Fire Truck Team: FTT)

โดย: Plant 1 (ประตู 6) พนักงาน Logistics
Plant 1 (ประตู 1) พนักงาน ECL, #1CPL
Plant 3 (ประตู 1) พนักงาน Shipping

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานตัวต่อผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC)
2. ไปรอรับรถดับเพลิงจาก NPC ที่ประตู 6 หรือประตูอื่นตามที่ FC กำหนด
2. ไปรอรับรถดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอก (สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก, เทศบาล เมืองมาบตาพุด ฯลฯ) ตามคำสั่งของ OC
3. ประสานงานและนำรถดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอกเข้าในเขตบริษัท ตามคำสั่งของ OC และคอยให้ความช่วยเหลือ/ประสานงานกับ OC

(9) ทีมค้นหาและช่วยชีวิต (Rescue Team: RT)

โดย : 1. เจ้าหน้าที่พยาบาล (พยาบาลวิชาชีพ)
2. เจ้าหน้าที่ รปภ. ผู้ทำหน้าที่ขับรถพยาบาล
3. ผู้ช่วยพยาบาล : Plant 1&2 คือ รปภ.,
Plant 3 คือ พนักงาน Assorting ส่วนผลิต 6
4. ทีมระงับเหตุ NPC S&E (ทำหน้าที่ค้นหา)
5. เจ้าหน้าที่ทางการแพทย์ประจำรถพยาบาลของ NPC-S&E

คุณสมบัติเบื้องต้น

1. สามารถใช้อุปกรณ์ในการค้นหาและช่วยชีวิตผู้บาดเจ็บได้อย่างถูกต้อง
2. ผู้ทำหน้าที่ขับรถพยาบาล ต้องมีใบขับขี่ตามกฎหมายจราจร

หน้าที่ความรับผิดชอบ

หัวหน้าทีมค้นหาและช่วยชีวิต

1. รายงานตัวต่อผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC)
2. ร้องขอความช่วยเหลือผ่าน OC กรณีต้องการความช่วยเหลือในเรื่องรถพยาบาลจากหน่วยงานภายนอก

เจ้าหน้าที่พยาบาล

1. รายงานตัวต่อผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) และประสานงานติดต่อรถพยาบาลของบริษัท เพื่อไปรับผู้บาดเจ็บ ณ จุดนัดหมาย
2. ต้องจัดเตรียมรถพยาบาลและอุปกรณ์ฉุกเฉินบนรถพยาบาล ให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ
3. ประสานงานกับทีมค้นหาและช่วยชีวิต
4. ให้คำปรึกษาทางเทคนิคด้านการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ
5. ประเมินอาการเบื้องต้นและให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น การช่วยชีวิตและการส่งต่อผู้ป่วย



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

6. เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังห้องพยาบาลหรือส่งต่อสถานพยาบาลภายนอกหากจำเป็น
7. ติดตามอาการผู้บาดเจ็บ และรายงาน OC ให้ทราบเป็นระยะ
8. ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ส่วนทรัพยากรบุคคล กรณีมีผู้บาดเจ็บที่อาการสาหัส เพื่อดำเนินการปรึกษากับผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) เพื่อแจ้งข้อมูลให้กับญาติของผู้ได้รับบาดเจ็บทราบ
9. ประสานงานกับทีมช่วยเหลือด้านการแพทย์จากภายนอก พร้อมให้ข้อมูลเกี่ยวกับอาการผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ
10. ร้องขอความช่วยเหลือผ่าน OC กรณีต้องการความช่วยเหลือในเรื่องรถพยาบาลจากหน่วยงานภายนอก

เจ้าหน้าที่ รปภ. ผู้ทำหน้าที่ขับรถพยาบาล

1. รายงานตัวต่อเจ้าหน้าที่พยาบาล
2. นำรถพยาบาลไปรับเจ้าหน้าที่พยาบาล เพื่อไปยังจุดนัดหมาย
3. ปฏิบัติตามคำสั่งของเจ้าหน้าที่พยาบาล และให้การช่วยเหลือเมื่อร้องขอ
4. ขับรถพยาบาลด้วยความระมัดระวังตามกฎหมายจราจร โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเองและผู้โดยสาร

(10) ทีมตัดกระแสไฟฟ้า ทีมตัดแก๊สและปิดกั้นรางระบายน้ำ (Utilities Cut – Off Team: CUT)

โดย: ทีมตัดกระแสไฟฟ้า : พนักงานส่วนไฟฟ้า

ทีมตัดแก๊ส : พนักงานส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้

ทีมปิดกั้นรางระบายน้ำ : Plant 1&2 พนักงานส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้

Plant 3 พนักงานส่วนผลิต 5

คุณสมบัติเบื้องต้น เป็นพนักงานที่มีความรู้เรื่องระบบไฟฟ้า แรงดันและแก๊สของโรงงานเป็นอย่างดี

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานตัวต่อผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC)
2. ให้ข้อมูลและคำปรึกษาในการตัดระบบต่างๆในกระบวนการผลิต เช่น ระบบไฟฟ้า ระบบแก๊สหรือแรงดันต่างๆ รวมถึงการตัดแยกเชื้อเพลิงต่างๆ ให้กับ OC
3. ทำการตัดระบบและรายงานความคืบหน้าในการตัดระบบต่างๆ ให้กับ OC
4. ทีมตัดแก๊ส ที่เป็นพนักงานของส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้ ประสานงานในการปิดกั้นรางระบาย น้ำฝนในจุดที่จะออกนอกโรงงานทั้งหมดทันทีที่ทราบเหตุและรายงานผลต่อ OC

กรณีเกิดเหตุในบริเวณสถานีก๊าซธรรมชาติ (NG) ให้ทีมตัดแก๊ส (UT - ส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้) ดำเนินการดังนี้

- (1) แจ้ง ปตท. ที่เบอร์ 1540 (Gas Control) หรือ เบอร์ฉุกเฉินประจำเขตปฏิบัติการระบบท่อ NG ที่ดูแลโรงงานอยู่
- (2) ประเมินสถานการณ์ และแจ้ง OC เพื่อรับทราบสถานการณ์



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

- (3) ควบคุมจุดเกิดเหตุ และกั้นบริเวณอันตราย ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ และไม่ให้มีการกระทำใดๆ ที่เกิดประกายไฟ กรณีอยู่ใต้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง ให้ประสานงานเพื่อตัดการจ่ายกระแสไฟฟ้าด้วย
- (4) แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการใช้ NG (ARP – CAPL – CAL) ให้หยุดการผลิต และทำการตัดแยกระบบโดยการปิดวาล์วฉุกเฉินที่สถานีก๊าซ และวาล์วก่อนและหลังจุดเกิดเหตุ
- (5) ควบคุมสถานการณ์จนกว่าก๊าซ NG ที่ค้างอยู่ในท่อระบายออกสู่บรรยากาศจนหมด
- (6) ภายหลังเหตุการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติ ให้ติดต่อทีม In-plant Service ของ ปตท. เพื่อเข้าให้คำแนะนำด้านความปลอดภัยก่อนกลับมาใช้ก๊าซ NG ใหม่

(11) ทีมจราจรและรักษาความปลอดภัย (Traffic Team: TT)

- โดย :
1. ผู้จัดการศูนย์จัดการระบบรักษาความปลอดภัยและระเบียบงานรับเหมา
 2. เจ้าหน้าที่ศูนย์จัดการระบบรักษาความปลอดภัยและระเบียบงานรับเหมา
 3. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. สั่งการเจ้าหน้าที่ รปภ. ให้ดูแลประตูเข้า – ออก ทุกประตู (ประตู 1-6 และประตูป้อมกลาง) โดยปิดประตูเข้าออกทุกประตู ทันทีที่ได้ยินสัญญาณไซเรน หรือประกาศแจ้งเหตุภาวะฉุกเฉิน และรอรับคำสั่ง
2. สั่งการเจ้าหน้าที่ รปภ. ให้อำนวยความสะดวกด้านการจราจร ณ พื้นที่เกิดเหตุ และเส้นทางต่างๆ ในการควบคุมสถานการณ์ เช่น เปิดเส้นทางให้รถดับเพลิง / รถพยาบาล จากหน่วยงานภายนอกและให้จอดในบริเวณจุดที่นัดหมาย
3. กรณีที่มีเจ้าหน้าที่จากหน่วยงานของรัฐ, นักข่าว หรือบุคคลอื่น ๆ ต้องการเข้ามาในบริษัท ให้แจ้ง OC ทราบทันที และรอคำสั่งยืนยันจาก OC หรือ ED ในการอนุญาตให้เข้ามาภายในบริษัท
4. ตรวจสอบทิศทางลมและแจ้งให้ OC ทราบเป็นระยะๆ
5. ตรวจสอบจำนวนผู้มาติดต่อ, ผู้มาเยี่ยมชม, ผู้รับเหมาและผู้มาส่งสินค้า และแจ้งให้ OC ทราบ
6. รายงานสถานการณ์ให้กับ OC ทราบเป็นระยะๆ
7. ปฏิบัติตามคำสั่งของ ED และ OC
8. ปฏิบัติหน้าที่ตามแผนอพยพ กรณีเกิดเหตุแก๊สหรือสารเคมีรั่วไหลจากโรงงานภายนอก

(12) ทีมอพยพ (Evacuated Team: ET)

- โดย :
1. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของจุดรวมพลที่ 1 (สนามหญ้าด้านข้างอาคาร 2): หัวหน้างานส่วนระบบ
 2. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของจุดรวมพลที่ 2 (สนามหญ้าด้านหน้าอาคาร Maintenance Center หรือบริเวณหน้าประตู 36-W-CM (CDCM Entry)): หัวหน้างานส่วนประกันคุณภาพ (โรงงาน 1)
 3. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของจุดรวมพลที่ 3 (พื้นที่ด้านหน้าอาคาร NSTT-Shop และ Sankyu Thai-Shop): หัวหน้างานส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้ (โรงงาน 1)
 4. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของจุดรวมพลที่ 4 (ด้านหน้าอาคารสำนักงาน Plant 2): หัวหน้างานส่วนวางแผนการผลิต (โรงงาน 2)
 5. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของจุดรวมพลที่ 5 (ด้านหน้าระบบบำบัดน้ำเสีย Plant 2): หัวหน้างานส่วนวางแผนการผลิต (โรงงาน 2)



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

6. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของจุดรวมพลที่ 6 (ข้างป้อม ปรภ. ประตู 1 Plant 3) : หัวหน้างานส่วนประกันคุณภาพ (โรงงาน 3)
7. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของจุดรวมพลที่ 7 (ข้างป้อม ปรภ. ประตู 2 Plant 3) : หัวหน้างานส่วนประกันคุณภาพ (โรงงาน 3)
8. ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เป็นหัวหน้าทีมในการอพยพ ของแต่ละหน่วยงาน
หมายเหตุ พนักงานที่ไม่มีหน้าที่ในการควบคุมหรือระงับเหตุ ให้ปฏิบัติตามคำสั่งหัวหน้าทีมในการอพยพของแต่ละหน่วยงาน

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. ปฏิบัติตามคำสั่งของ ED และ OC
2. ติดตามสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาและผู้ใต้บังคับบัญชาได้รับทราบข้อมูล
3. หัวหน้าทีมอพยพ พาลูกทีมอพยพไปยังจุดรวมพลของบริษัท หรืออพยพเข้าภายในตัวอาคารหรือพื้นที่ปิด ตามคำสั่งของ ED และ/หรือ OC โดยเลือกเส้นทางและวิธีการที่ปลอดภัย, จัดหาอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ, ตรวจสอบจำนวนพนักงานที่อยู่ในการดูแล พร้อมรายงานการตรวจเช็คต่อผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลในแต่ละจุด
4. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล รายงานการตรวจเช็คจำนวนคนต่อ OC
5. กรณีมีคำสั่งให้อพยพออกภายนอกบริษัท
 - 5.1 หัวหน้าทีมอพยพ ตรวจสอบจำนวนพนักงานที่อยู่ในการดูแล พร้อมรายงานการตรวจเช็คต่อผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล
 - 5.2 ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล ประสานงานและสั่งการพนักงานที่อยู่ในการดูแล อพยพออกจากภายนอกบริษัท ด้วยความปลอดภัย ภายใต้คำสั่งของ OC
 - 5.3 ตรวจสอบจำนวนพนักงานที่อยู่ในการดูแล และรายงานความพร้อมในการอพยพต่อ OC
 - 5.4 ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล ประสานงานในการจัดหาทรัพยากรและปัจจัยต่างๆ ในการอพยพออกจาก ภายนอกบริษัท ด้วยความปลอดภัย เช่น ประสานงาน ณ จุดจอดรถรับพนักงาน จัดหาอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจให้กับพนักงานที่อยู่ในการดูแล เป็นต้น
 - 5.5 อพยพออกภายนอกบริษัท ตามคำสั่งและเส้นทางที่ OC กำหนด

(13) ทีมดับเพลิงประจำส่วน

โดย: พนักงาน NS-SUS ประจำแต่ละส่วน

คุณสมบัติเบื้องต้น

ผ่านการฝึกอบรม Basic Fire Fighting และฝึกซ้อมการใช้น้ำดับเพลิง

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. ทำการระงับเหตุตามคำสั่ง Group/ Shift Leader / OC ด้วยความระมัดระวังและคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง บนพื้นฐานความรู้ในการระงับเหตุที่ได้ผ่านการอบรม และไม่เกินขีดความสามารถของตน



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

6.3.2 บทบาทและหน้าที่ของทีมงานอื่น ๆ ที่ไม่ได้อยู่ในแผนผังองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(14) ทีมดับเพลิงสนับสนุน (ช่วยเหลือในการดับเพลิงเบื้องต้นด้วยถังดับเพลิง)

โดย : พนักงานที่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้างาน / Group Leader ของแต่ละหน่วยงาน

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานตัวต่อ Group Leader พื้นที่เกิดเหตุ หรือ หัวหน้าแผนกของพื้นที่เกิดเหตุ พร้อมถังดับเพลิง ก่อนเข้าช่วยเหลือในการระงับเหตุเบื้องต้น
2. เข้าช่วยเหลือในการดับเพลิงเบื้องต้นด้วยถังดับเพลิง ภายใต้การสั่งการของ Group Leader พื้นที่เกิดเหตุ หรือ หัวหน้าแผนกของพื้นที่เกิดเหตุ หากสถานการณ์รุนแรงขึ้นและมีการประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 ของโรงงาน ให้มารายงานตัวต่อหัวหน้างาน / Group Leader ของหน่วยงาน และปฏิบัติตามประกาศหรือคำสั่งของ OC ต่อไป
3. ติดตามสถานการณ์และปฏิบัติตามประกาศหรือคำสั่ง OC

(15) Group Leader ของพื้นที่เกิดเหตุ

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. ตรวจสอบและประเมินสถานการณ์เบื้องต้น ณ พื้นที่เกิดเหตุ
2. ควบคุมและระงับเหตุเบื้องต้น ด้วยทรัพยากรของหน่วยงานและทีมดับเพลิงสนับสนุน
3. รายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาลำดับสูงขึ้นไปรับทราบและรอรับคำสั่ง
4. แจ้งเหตุและร้องขอความช่วยเหลือต่อ OC
5. รายงานตัวต่อ OC ที่จุดสั่งการภาวะฉุกเฉิน เพื่อให้ความช่วยเหลือและประสานงานด้านข้อมูลต่างๆ
6. เช็คนับจำนวนพนักงานในพื้นที่
7. มอบหมายหน้าที่ “พนักงานชี้นำเส้นทาง” เมื่อมีการร้องขอจากทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
8. เมื่อมีคำสั่งอพยพไปยังจุดรวมพลของบริษัท หรืออพยพเข้าในอาคารหรือพื้นที่ปิด ต้องแจ้งยอดจำนวนพนักงานที่อยู่ในการดูแลต่อผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล
9. ติดตามสถานการณ์และปฏิบัติตามคำสั่ง OC

(16) พนักงานชี้นำเส้นทางของพื้นที่เกิดเหตุ

โดย : พนักงานที่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้างาน / Group Leader ของพื้นที่เกิดเหตุ

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานตัวต่อ Group Leader พื้นที่เกิดเหตุ
2. ปฏิบัติตามคำสั่งของ Group Leader พื้นที่เกิดเหตุ
3. ประสานงานและชี้นำเส้นทางให้กับทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามที่ได้ร้องขอ

(17) Group Leader ของพื้นที่อื่น



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาลำดับสูงขึ้นไปรับทราบและรอรับคำสั่ง
2. เมื่อมีคำสั่งอพยพไปยังจุดรวมพลของบริษัท หรืออพยพเข้าในตัวอาคารหรือพื้นที่ปิด ต้องแจ้งยอดจำนวนพนักงานที่อยู่ในการดูแลต่อผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล
3. ติดตามสถานการณ์และปฏิบัติตามคำสั่ง OC
4. ปฏิบัติหน้าที่ตามแผนอพยพ กรณีเกิดเหตุแก๊สหรือสารเคมีรั่วไหลจากโรงงานภายนอก

หมายเหตุ Line สนับสนุน (Plant 1: ECL, #1CPL, TPM, #2CPL, #1RCL, Roll Shop และ Plant 2: ID, #2RCL และ Plant 3: 1-4SHL) พิจารณาส่งหยุด Line เพื่อส่งทีมดับเพลิงสนับสนุนมาช่วยระงับเหตุเบื้องต้นด้วยถังดับเพลิง

(18) วิศวกรหรือหัวหน้าแผนกของพื้นที่เกิดเหตุ

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาลำดับสูงขึ้นไปรับทราบและรอรับคำสั่ง
2. แจ้งผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (MC) ให้รับทราบเหตุทันทีที่ทราบ
3. ให้คำแนะนำหรือความช่วยเหลือต่อ Group Leader ในการระงับและควบคุมเหตุ
4. รายงานตัวต่อ OC ที่จุดสั่งการภาวะฉุกเฉิน เพื่อประสานงานด้านข้อมูลต่างๆ
5. ติดตามสถานการณ์และปฏิบัติตามคำสั่ง OC

(19) วิศวกรหรือหัวหน้าแผนกของพื้นที่อื่น

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาลำดับสูงขึ้นไปทราบและรอรับคำสั่ง
2. ติดตามสถานการณ์และรอรับคำสั่งจาก ED หรือ OC
3. ทำหน้าที่เป็นทีมที่ปรึกษาในการระงับเหตุ

(20) บุคคลอื่นๆ ได้แก่ พนักงานผู้รับเหมา, เจ้าหน้าที่หรือแขกที่มาเยี่ยมชม, หรือบุคคลอื่นๆ ที่มาติดต่องานของบริษัท

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. หยุดปฏิบัติงานทั้งหมดแล้วรายงานตัวต่อ หัวหน้างาน หรือพนักงานของบริษัทที่ควบคุมงานนั้น หรือพนักงานของบริษัทที่มาติดต่อ เพื่อให้อยู่ภายใต้การดูแลของพนักงานของบริษัท เช่น การเช็คยอดจำนวนคน การเคลื่อนย้ายไปยังจุดรวมพลของบริษัท เป็นต้น
2. ติดตามสถานการณ์และรอรับคำสั่งจาก ED หรือ OC

(21) พนักงานของบริษัท ที่มีบุคคลอื่น มาติดต่อ

หน้าที่ความรับผิดชอบ



Work Instruction


[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		


1. เช็ดยอดจำนวนของบุคคลที่มาติดต่อ
2. ดูแลเรื่องความปลอดภัยและประสานงานในการปฏิบัติตามคำสั่งจาก ED หรือ OC เช่น การเคลื่อนย้ายไปยังจุดรวมพลของบริษัท การอพยพเข้าภายในตัวอาคารหรือพื้นที่ปิด การอพยพออกจากภายนอก บริษัท เป็นต้น

6.4 การปฏิบัติและการควบคุมเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

6.4.1 การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ ให้ปฏิบัติดังนี้

- หน่วยงานที่เกิดเหตุ และ/หรือ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทำการตรวจสอบ/ ควบคุมเหตุการณ์ทันที ด้วยทรัพยากรที่มีอยู่ของบริษัท โดยตระหนักถึงความปลอดภัย
- หน่วยงานที่เกิดเหตุ แจ้ง ส่วนความปลอดภัย ทันทีที่เกิดเหตุ
- ส.ความปลอดภัย ผู้ที่ได้รับมอบหมายทำการแจ้งเหตุหน่วยงานภายนอก (เอกสารแนบ 2) ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ ทั้งนี้เฉพาะลำดับที่ 1-3 และลำดับที่ 6 แล้วแต่กรณี **ซึ่งต้องแจ้งให้ลำดับที่ 1-3**  **ทราบภายในเวลาไม่เกิน 10 นาทีนับตั้งแต่เริ่มเกิดเหตุการณ์** โดยใช้ “แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด (เอกสารแนบ 1) ที่ผ่านการตรวจสอบและอนุมัติโดยผู้จัดการฝ่าย E-ORM ขึ้นไป
- ส.ความปลอดภัย ผู้ที่ได้รับมอบหมายทำการแจ้งเหตุโรงงานข้างเคียงที่อาจได้รับผลกระทบตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ตามเอกสารแนบ 3

6.4.2 การปฏิบัติเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 ของโรงงาน ให้ปฏิบัติดังนี้

- หน่วยงานที่เกิดเหตุ แจ้งเหตุและขอความช่วยเหลือไปที่ผู้ประกาศแจ้งเหตุ (เบอร์โทรภายใน Plant#1&2: 5555, Plant#3: 324 หรือวิทยุสื่อสาร ช่อง 1)
- ผู้ประกาศแจ้งเหตุ วิทยุหรือโทรแจ้ง **NPC S&E** เข้าทำการระงับและควบคุมเหตุการณ์ (เบอร์โทร NPC S&E: 038-977-799, password : 1155)
- ผู้ประกาศแจ้งเหตุ กดสัญญาณไซเรน 60 วินาที และประกาศเสียงตามสายแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- หน่วยงานที่เกิดเหตุ แจ้งเหตุตามสายบังคับบัญชา
- วิศวกรหรือหัวหน้าหน่วยงานหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ของหน่วยงานที่เกิดเหตุ แจ้ง ส.ความปลอดภัย **ทันทีที่ได้รับทราบเหตุ**
- ผู้ช่วย OC คนที่ 1 และผู้ที่ได้รับมอบหมายทำการแจ้งเหตุหน่วยงานภายนอก (เอกสารแนบ 2) ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ **ซึ่งต้องแจ้งให้ลำดับที่ 1-3**  **ทราบภายในเวลาไม่เกิน 10 นาทีนับตั้งแต่เริ่มเกิดเหตุการณ์** โดยใช้ “แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด” (เอกสารแนบ 1) ที่ผ่านการตรวจสอบและอนุมัติโดย **ED**
- ผู้ช่วย OC คนที่ 1 โทรแจ้ง ทีมประชาสัมพันธ์ (PR) และ ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (MC)
- ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (MC) ผู้ที่ได้รับมอบหมายทำการแจ้งเหตุโรงงานข้างเคียงที่อาจได้รับผลกระทบ (เอกสารแนบ 3) ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

- OC สั่งประกาศแจ้งเหตุให้ทราบทั่วทั้งโรงงาน ให้ Line หลักหยุดการผลิต และควบคุมเหตุโดยใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ของบริษัท
- ผู้ที่ได้รับมอบหมายตามแผนผังองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ปฏิบัติตามหน้าที่ความรับผิดชอบของตนเอง ภายใต้คำสั่งของ ED และ OC ของบริษัท
- OC สั่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินหรือยกระดับภาวะฉุกเฉิน (ที่ผ่านการอนุมัติโดย ED) ตามสถานการณ์ต่อไป

6.4.3 การปฏิบัติเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 ของโรงงาน ให้ปฏิบัติดังนี้

- OC สั่งการ ผู้ช่วย OC คนที่ 1 หรือ ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน แจ้งขอความช่วยเหลือจาก WHA-EIE หรือ โรงงานข้างเคียง หรือ WHA-IEAT หรือ กนอ.
- OC สั่งให้พนักงานอพยพมายังจุดรวมพลของบริษัท (กรณีเหตุไฟไหม้)
- ผู้ที่ได้รับมอบหมายทำการแจ้งเหตุตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ ดังตารางที่ 3 ซึ่งต้องแจ้งให้ทราบทันที หลังจากประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่า ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้
- ED ของโรงงาน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก ED ของโรงงาน ทำหน้าที่ร่วมกับ ED ของ WHA-IEAT หรือ กนอ. ที่ศูนย์สื่อสารประสานงานของ WHA-IEAT หรือศูนย์ EMCC
- ผู้ที่ได้รับมอบหมายตามแผนผังองค์กรตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินของบริษัท ปฏิบัติหน้าที่ร่วมกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอกของโรงงานข้างเคียง หรือ WHA-IEAT หรือ กนอ. ภายใต้คำสั่งของ ED ของโรงงาน และ ED ของ WHA-IEAT หรือ กนอ.

6.4.4 การปฏิบัติเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 ของโรงงาน ให้ปฏิบัติดังนี้

- OC ประกาศแจ้งเหตุและสั่งให้พนักงานอพยพมายังจุดรวมพลของบริษัท (กรณีไฟไหม้)
- OC สั่งการ ผู้ช่วย OC คนที่ 1 หรือผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน แจ้งขอความช่วยเหลือจากเทศบาลมาตาปุด หรือ ED ของโรงงานร่วมกับ ED ของ WHA-IEAT หรือ กนอ. ยกระดับภาวะฉุกเฉินขอความช่วยเหลือจากเทศบาลมาตาปุด
- ผู้ที่ได้รับมอบหมายทำการแจ้งเหตุตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ ดังตารางที่ 3 ซึ่งต้องแจ้งให้ทราบทันที หลังจากประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่า ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้
- ผู้อำนวยการท้องถิ่น และ/หรือ ผู้อำนวยการอำเภอ ประกาศภาวะฉุกเฉิน ของจังหวัด
- ED ของโรงงาน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก ED ของโรงงาน เดินทางไปที่ศูนย์สื่อสารประสานงานของ WHA-IEAT หรือศูนย์ EMCC หรือกองอำนาจการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล (กอบ.ปท. เทศบาล) เพื่อดำเนินการประสานงานให้ข้อมูลต่างๆ อย่างใกล้ชิดกับ ED ของ กนอ. และผู้อำนวยการท้องถิ่น
- บริษัท จัดเจ้าหน้าที่ตามแผนผังองค์กรตอบโต้ฯ ของบริษัท ทำหน้าที่ร่วมกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก (เทศบาลมาตาปุด)
- บริษัท จัดเตรียมผู้ที่ได้รับมอบหมาย เพื่อรายงานเหตุการณ์และข้อมูลที่เกี่ยวข้องให้กับหน่วยสนับสนุนจากภายนอกได้รับทราบ เช่น จุดเกิดเหตุ การระงับเหตุของโรงงาน สาเหตุการเกิด ขนาดความรุนแรง ผลกระทบ ความเสียหาย ความต้องการความช่วยเหลือ เป็นต้น
- ผู้ที่ได้รับมอบหมายตามแผนผังองค์กรตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ปฏิบัติหน้าที่ร่วมกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ภายใต้คำสั่งของ IC (Incident Commander) : ผู้บัญชาการเหตุการณ์ในส่วนของ



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

ภาคราชการ (ผู้อำนวยการท้องถิ่นอำเภอ) และดำเนินการตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้าน
สารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง ต่อไป

หมายเหตุ กรณีพนักงานเสียชีวิต หรือ บริษัท ได้รับความเสียหายหรือต้องหยุดการผลิตหรือมีบุคคล
ในบริษัท ประสบอันตรายหรือได้รับความเสียหาย อันเนื่องมาจากไฟไหม้ ระเบิด สารเคมีรั่วไหล หรืออุบัติเหตุ
ร้ายแรงอื่น ให้แจ้ง "พนักงานตรวจความปลอดภัย" ทันทีที่ทราบ

6.4.5 การปฏิบัติเพื่อควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติดังนี้

- (1) เมื่อพบเหตุ ให้ผู้พบเห็นเหตุการณ์ ปฏิบัติดังนี้
 - เหตุการณ์ไฟไหม้ ให้กดสัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้ (Fire Alarm) ที่ใกล้ที่สุด แล้วแจ้งเจ้าของพื้นที่เกิดเหตุ
หรือผู้ควบคุมงานของบริษัท และ “ห้ามทำการดับไฟด้วยมือเปล่า ให้ทำการขอความช่วยเหลือหรือกด
ปุ่มสัญญาณแจ้งเหตุก่อนทำการดับไฟเสมอ”
 - เหตุการณ์อื่นๆ ยกเว้นไฟไหม้ ให้แจ้งเจ้าของพื้นที่เกิดเหตุหรือผู้ควบคุมงานของบริษัท โดยทันที
- (2) กรณีมีคนบาดเจ็บให้ทำการปฐมพยาบาล หรือเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่ปลอดภัย
- (3) ประเมินสถานการณ์ก่อนดำเนินการระงับเหตุเบื้องต้น โดยตระหนักถึงความปลอดภัยของตนเอง เช่น การดับ
ไฟเบื้องต้นโดยใช้ถังดับเพลิง การปิดกั้นหรือใช้อุปกรณ์ดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล เป็นต้น
- (4) เจ้าของพื้นที่เมื่อได้รับแจ้งเหตุ ตรวจสอบและประเมินสถานการณ์ พร้อมทั้งแจ้งเหตุ เพื่อเข้าสู่แผนตอบโต้
ของบริษัทต่อไป
- (5) ผู้รับผิดชอบตามแผนผังองค์กรตอบโต้ฯ ของบริษัทฯ (Emergency Responsible Chart : ERC) ทำหน้าที่
ตามแผนตอบโต้ฯ ของบริษัทฯ ที่กำหนดไว้
- (6) ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในแผนตอบโต้ฯ ให้หยุดการทำงาน เตรียมพร้อมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดิน
หายใจและรอฟังคำสั่งจาก ED หรือ OC ต่อไป พร้อมปฏิบัติตามคำสั่ง

หมายเหตุ : เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินขึ้น ใบอนุญาตทำงานต่าง ๆ เช่น ใบขอ
อนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ และใบอนุญาตทำงานในสถานที่อับอากาศ จะถูกยกเลิก
ทันทีและต้องขออนุญาตใหม่หลังจากมีการประกาศยกเลิกเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

6.4.6 การแจ้งเหตุการณ์ สำหรับผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

- (1) ตะโกน/Paging แจ้งเหตุ
- (2) กดสัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้ Fire Alarm (กรณีไฟไหม้)
- (3) โทรแจ้ง OC เบอร์ภายใน 5555
- (4) โทรแจ้งห้องพยาบาล (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ) เบอร์ภายใน 3333

6.4.7 ข้อมูลอย่างน้อยที่ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายต้องแจ้ง

- (1) ชื่อผู้แจ้งเหตุ หน่วยงานที่สังกัด
- (2) เหตุการณ์ที่เกิด ความรุนแรงของเหตุการณ์หรือลักษณะของการรั่วไหล
- (3) สถานที่เกิดเหตุ
- (4) จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ (ถ้ามี)



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

6.4.8 การประกาศแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

ประกาศแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ผ่านระบบกระจายเสียงของทั้งโรงงาน และแจ้งสถานที่ตั้งศูนย์บัญชาการภาวะฉุกเฉินตามที่ OC กำหนด กรณีประกาศแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้กดสัญญาณไซเรนด้วย

6.4.9 การช่วยชีวิต (Rescue)

ตรวจสอบจำนวนพนักงานในพื้นที่ที่เกิดเหตุรวมถึงผู้มาติดต้องงาน พนักงานผู้รับเหมา ตลอดจนผู้มาเยี่ยมชมว่าครบถ้วนหรือไม่ มีบุคคลดังกล่าวติดอยู่ในบริเวณจุดเกิดเหตุหรือไม่ และแจ้งไปที่ OC เพื่อให้ทีมค้นหาและช่วยชีวิตเข้าไปค้นหาหรือช่วยเหลือออกมาจากบริเวณที่เป็นอันตราย

6.4.10 การปฐมพยาบาล (First Aid)

ให้ทีมค้นหาและช่วยชีวิต เลือกพื้นที่ที่ปลอดภัยในการปฐมพยาบาลผู้ได้รับบาดเจ็บ ซึ่งถ้าสามารถเคลื่อนย้ายมายังจุดที่ปลอดภัยได้ให้ย้ายมาทันที ในกรณีเคลื่อนย้ายไม่ได้จำเป็นต้องปฐมพยาบาลก่อนก็ให้เลือกจุดที่ปลอดภัยที่สุด โดยให้ปรึกษา FC เพื่อกำหนดจุดปฐมพยาบาล

6.4.11 การควบคุมเหตุการณ์ไฟไหม้

- (1) พิจารณาหยุดเครื่องจักร
- (2) ปิดกั้นหรือตัดแยกระบบหรือเจือจางความเข้มข้น เพื่อลดปริมาณเชื้อเพลิง

(2.1) การจัดทีมเพื่อเข้าตัดแยกระบบเชื้อเพลิง

กรณีที่จำเป็นต้องเข้าทำการตัดแยกระบบด้วยการปิดวาล์วซึ่งอยู่ในกลุ่มเพลิง ผู้ควบคุมทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (FC) จะเป็นผู้สั่งการและจัดทีมที่จะ ปิด/เปิดวาล์ว โดยต้องเพิ่มความระมัดระวังและทีมดับเพลิงจะต้องมีความพร้อมในการเข้าไปปิดวาล์ว และต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของทีมที่จะเข้าไปปิดวาล์ว ดังนั้น เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สินจึงต้องจัดทีมเข้าปิดวาล์วเป็น 2 ชุด ดังนี้

(2.1.1) ทีมเข้าปิดวาล์ว (Attack Team)**(2.1.2) ทีมคอยระวังเหตุ (Safety Team)****(2.2) หน้าที่ของทีมเข้าปิดวาล์ว (Attack Team)**

(2.2.1) สำนวความพร้อมของทีมดับเพลิงก่อนเข้าเผชิญเพลิง

(2.2.2) ปฏิบัติตามแผนของผู้ควบคุมทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเคร่งครัด

(2.2.3) ฉีดน้ำหล่อเย็นในขณะที่ยังไม่ได้ปิดวาล์ว

(2.2.4) ปิดวาล์วเพื่อตัดแยกระบบ

(2.3) การเข้าปิดวาล์ว สามารถทำได้หลายวิธี ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพสภาวะการเกิดเพลิงไหม้และชนิดของเชื้อเพลิง ลักษณะการจัดทีมเข้าดับเพลิง ซึ่งผู้ควบคุมทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะต้องมอบหมายประสานงานกับหัวหน้าทีมดับเพลิง ให้ทราบถึงขั้นตอนและรายละเอียดที่ชัดเจน และลูกทีมต้องเข้าใจหน้าที่ของทีมด้วยว่าจะต้องปฏิบัติดังนี้

(2.3.1) สำนวความพร้อมของทีมดับเพลิงก่อนเข้าเผชิญเพลิง (โดยหัวหน้าทีมดับเพลิงประจำโรงงาน)

(2.3.2) ฉีดน้ำหล่อเย็นในขณะที่ยังไม่ได้ปิดวาล์ว (ผู้ถือหัวฉีด)

(2.3.3) ปรับระดับหัวฉีด 100 องศา, 120 องศา เมื่อเข้าประชิดไฟ (ผู้ถือหัวฉีด)



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

	<p>(2.3.4) หัวหน้าทีมดับเพลิง อยู่ระหว่างกลางเมื่อเข้าใกล้วาล์ว</p> <p>(2.3.5) เคลื่อนที่ไปพร้อมกัน (ทุกคนในทีมดับเพลิง)</p> <p>(2.3.6) จัดระดับหัวฉีดน้ำให้เสมอกัน (หัวหน้าทีมดับเพลิงประจำโรงงานและผู้ถือหัวฉีด)</p> <p>(2.3.7) ปรับหัวฉีดให้องศาแคบลง 1 หัว เพื่อดูตำแหน่งวาล์ว (หัวหน้าทีมดับเพลิงประจำโรงงานและผู้ถือหัวฉีด)</p> <p>(2.3.8) ปิดวาล์ว (หัวหน้าทีมหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย)</p> <p>(2.4) หน้าทีมของทีมนกยระวังเหตุ (Safety Team)</p> <p>(2.4.1) สํารวจความพร้อมของทีมนกยระวังเหตุ</p> <p>(2.4.2) ฉีดน้ำเพื่อหล่อเย็นให้กับโครงสร้าง (ผู้ถือหัวฉีด)</p> <p>(2.4.3) คอยระวังเหตุทุกกรณีให้กับทีมเข้าปิดวาล์ว</p> <p>(2.4.4) เข้าช่วยเหลือทีมเข้าปิดวาล์ว กรณีฉุกเฉิน</p> <p>(2.4.5) เป็นกำลังสนับสนุนให้กับทีมเข้าปิดวาล์ว</p> <p>(3) ทำการดับไฟ</p> <p>(3.1) การปรับหัวฉีดน้ำดับเพลิง</p> <p>(3.1.1) การปรับหัวฉีดระดับ 20 องศา และ 60 องศา</p> <p>การปรับหัวฉีดในระดับองศานี้เป็นค่าโดยประมาณ ซึ่งสามารถนำไปปฏิบัติในกรณีต่าง ๆ ดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none">• ใช้ในการหล่อเย็นอุปกรณ์ที่เกิดเพลิงไหม้• ใช้ในการฉีดน้ำเพื่อล้างหรือไล่คราบน้ำมัน• ใช้ในการผลักเปลวไฟในขณะที่เข้าเผชิญเพลิง• เพื่อช่วยในการเปลี่ยนทิศทางของเปลวไฟ• ใช้ในการคอยระวังเหตุให้ทีมเข้าปิดวาล์ว• ใช้ในการสลายกลุ่มก๊าซที่รั่วออกมา <p>(3.1.2) การปรับหัวฉีดระดับ 100 องศา และ 120 องศา</p> <p>การปรับหัวฉีดลักษณะนี้จะมีผลทำให้แรงดันน้ำที่หัวฉีดต่ำลง จึงสะดวกต่อการเคลื่อนย้ายของทีม เพราะไม่ต้องใช้แรงปะทะมาก ซึ่งการปรับในระดับนี้สามารถนำไปปฏิบัติได้ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none">• ป้องกันความร้อนที่แผ่รังสีเข้ามาหาทีมเผชิญเพลิง• ใช้ในการเคลื่อนย้ายตำแหน่ง• ใช้ในการจัดทีมเข้าปิดวาล์ว• ใช้ในการเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บอย่างทันทีทันใด• ปิดกั้นเปลวเพลิง (ครอบไฟ)• ช่วยในการระบายควัน ระบายความร้อน <p>(3.2) จัดตั้งทีมฉีดน้ำเพื่อรักษาโครงสร้างของอุปกรณ์</p> <p>เนื่องจากสภาพภายในโรงงานประกอบด้วยโครงสร้างเหล็กเป็นส่วนใหญ่ เมื่อเกิดเพลิงไหม้ถึง 649 องศาเซลเซียส ขึ้นไป จะทำให้โครงสร้างเหล็กนั้นอ่อนและทรุดตัวลง หรือสูญเสียกำลังความแข็งแรงไป ทีมดับเพลิงจึงต้องป้องกันโดยการฉีดน้ำเพื่อให้ความเย็นในลักษณะเป็นสเปรย์ฝอย โดย</p>
--	---



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

ให้ปรับหัวฉีดน้ำดับเพลิง ระดับ 20 องศา, 60 องศา และให้คำนึงถึงบริเวณที่ได้รับความร้อนมากๆ เป็นหลัก แล้วฉีดน้ำไปอย่างต่อเนื่องและทั่วถึง

ข้อควรระวัง

การฉีดน้ำเพื่อรักษาโครงสร้างควรระวังเรื่องการปรับระดับหัวฉีด เพราะหากปรับเป็นลำตรงน้ำก็จะมีแรงพุงมาก ซึ่งจะเป็นผลทำให้โครงสร้างบางจุดที่อ่อนอยู่หลุดตัวลงได้ หรือทำให้เกิดการสูญเสียเนื้อเป็นปริมาณมากโดยเปล่าประโยชน์

6.4.12 การควบคุมเหตุการณ์ก๊าซหรือสารเคมีหกรั่วไหล

(1) ตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุและแจ้งเตือนภัย

หัวหน้างาน/Group Leader ของหน่วยงานเจ้าของพื้นที่ และผู้ที่เกี่ยวข้อง ไปยังจุดเกิดเหตุตรวจสอบและประเมินสถานการณ์ กรณีพบก๊าซหรือของเหลวไวไฟรั่วไหล ให้หยุดงาน HOT WORK บริเวณใกล้เคียงทันทีและห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว หากมีการรั่วไหลรุนแรง ให้รีบแจ้ง ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC : Group Leader Line CDCM) เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินให้พนักงานทั้งโรงงานทราบ

(2) การควบคุมพื้นที่

บริเวณที่มีการรั่วไหลของสารเคมี เจ้าของพื้นที่หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ทำการควบคุมการรั่วไหลให้อยู่ในพื้นที่ที่จำกัด เช่น การปิด Valve การปิดกั้นรางระบายน้ำหรือรางระบายน้ำฝนบริเวณที่ใกล้จุดเกิดเหตุ การใช้ทรายแห้งหรือวัสดุดูดซับสารเคมี เป็นต้น และควบคุมพื้นที่ไม่ให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไป โดยการกั้นเชือกขาวแดงหรือแสดงเครื่องหมาย หรือสัญลักษณ์ ว่ามีการรั่วไหลของสารเคมี กรณีสารเคมีที่รั่วไหลเป็นก๊าซหรือของเหลวไวไฟต้องมีการควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ เช่น จากงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (HOT WORK) อากาศย่นตี ฯลฯ เพื่อป้องกันการเกิดเพลิงไหม้และแจ้งให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องออกจากจุดเกิดเหตุไปอยู่ในจุดที่ปลอดภัย

(3) การควบคุมสถานการณ์

3.1 สารเคมีที่เป็นก๊าซไวไฟ

เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่เป็นก๊าซไวไฟ ต้องควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ และทำการลดความเข้มข้นของกลุ่มก๊าซ เพื่อป้องกันการติดไฟ โดยการ SPRAY น้ำไปยังกลุ่มก๊าซให้ความเข้มข้นของก๊าซลดลง และบรรยากาศบริเวณใกล้เคียงเย็นตัวลงลดโอกาสในการติดไฟ และ ทำการตัดแยกระบบ รวมถึงปฏิบัติตามข้อมูลด้านความปลอดภัยของสารเคมีนั้นๆ(MSDS) และการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมในการระงับหรือควบคุมสถานการณ์ กรณีเกิดเหตุในบริเวณสถานีก๊าซธรรมชาติ (NG) ของบริษัทฯ หรือระบบท่อก๊าซ NG ซึ่งส่งผลกระทบต่อการใช้ก๊าซ NG ภายในของบริษัทฯ ให้ดำเนินการดังนี้

- (1) หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการใช้ก๊าซ NG เตรียมตัวเพื่อหยุดการผลิต โดยหยุดการป้อนวัตถุดิบใหม่และเร่งนำวัตถุดิบที่ค้างอยู่ภายในเครื่องจักรออกให้มากที่สุด
- (2) หยุดการเดินเครื่องจักรที่ใช้ก๊าซทุกจุด พร้อมปิดวาล์วตัดแยกทุกจุด เช่น วาล์วก่อนและหลังชุด Gas Train ของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง และวาล์วตัดแยกของท่อก๊าซย่อยในโรงงาน ไม่ควรใช้ก๊าซไปจนความดันภายในท่อก๊าซเป็นศูนย์ เพราะจะทำให้อากาศมีโอกาเข้าไปแทนที่ภายในท่อได้ ซึ่งการจ่ายก๊าซกลับมาอีกครั้ง โรงงานจะต้องเตรียมก๊าซไนโตรเจนมา Purge ไล่อากาศอีกครั้ง



Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		
	<p>(3) ปตท. โดยเจ้าหน้าที่เขตปฏิบัติการระบบท่อ จะเข้ามาตัดแยกระบบที่สถานีก๊าซของ บริษัทฯ โดยก่อนปิดฉุกเฉิน (Inlet-Outlet Valve) จะประสานงานกับบริษัทฯ และทีม Inplant Service เพื่อตรวจสอบและให้มั่นใจว่าบริษัทฯ พร้อม Shutdown</p> <p>(4) ติดตามสถานการณ์จาก ปตท.</p> <p>3.2 สารเคมีที่เป็นของเหลวไวไฟ</p> <p>เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่เป็นของเหลวไวไฟต้องควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ และกักเก็บของเหลวไวไฟไว้ในบริเวณจำกัดไม่ให้กระจายออกไป ถ้าสามารถตักหรือสูบล้างได้ให้ดำเนินการโดยใช้อุปกรณ์ และอุปกรณ์ที่ใช้จะต้องไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Explosion Proof) กรณีไม่สามารถกักเก็บได้จะต้องทำการระบายของเหลวดังกล่าวลงในบ่อบำบัด ของโรงงาน รวมถึงปฏิบัติตามข้อมูลด้านความปลอดภัยของสารเคมีนั้นๆ (MSDS) และการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมในการระงับหรือควบคุมสถานการณ์</p> <p>3.3 สารเคมีที่สามารถติดไฟได้เอง เมื่อสัมผัสกับน้ำหรืออากาศ</p> <p>เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่สามารถติดไฟได้เอง เมื่อสัมผัสกับน้ำหรืออากาศ ห้ามใช้น้ำดับเพลิงโดยเด็ดขาด ต้องใช้ Dry Chemical หรือทรายในการดับเพลิงและกลบสารเคมีดังกล่าวด้วยทรายแห้ง ๆ ป้องกันไม่ให้ลุกติดไฟ หรือปฏิบัติตามข้อมูลด้านความปลอดภัยของสารเคมีนั้นๆ (SDS) รวมถึงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมในการระงับหรือควบคุมสถานการณ์</p> <p>3.4 สารเคมีที่เป็นควันหรือไอหรือก๊าซ เมื่อรั่วออกมาภายนอก</p> <p>เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่มีควันหรือไอหรือก๊าซ จะต้องแจ้งผู้ที่อยู่ใกล้เคียงให้ทราบและอพยพออกจากบริเวณเกิดเหตุไปในทิศทางตั้งฉากกับทิศทางลม (สังเกตจาก Wind Sock หรือธงบอกทิศทางลม) หลังจากนั้นให้ทำการควบคุมควัน/ไอ/ก๊าซ ที่ลอยในอากาศด้วยการฉีดน้ำเป็นฝอยเพื่อให้เจือจางกับน้ำ ป้องกันการแพร่กระจายของไอสารเคมี รวมถึงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสมในการระงับหรือควบคุมสถานการณ์</p> <p>3.5 สารเคมีอื่นๆ</p> <p>สารเคมีพวกของแข็งหรือของเหลวบางชนิด เมื่อมีการหกหรือรั่วไหลอาจไม่ต้องมีการดำเนินการอย่างเฉียบพลัน เพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดต่อเนื่องมา แต่ก็ยังมีผลต่อสิ่งแวดล้อมทำให้เกิดการปนเปื้อนไปในอากาศ น้ำ ดิน ก็ต้องดำเนินการแก้ไข เช่น กักไม่ให้ลงสู่ น้ำ ดิน หรือฟุ้งกระจายไปในบรรยากาศ โดยวิธีที่เหมาะสมและปลอดภัยตามที่กำหนดในข้อมูลด้านความปลอดภัยของสารเคมีนั้นๆ (MSDS) รวมถึงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมในการระงับหรือควบคุมสถานการณ์</p> <p>(4) การตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมี ภายหลังการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เพื่อประเมินผลสภาพพื้นที่และผลกระทบต่อสุขภาพต่อไป</p> <p>(5) การทำความสะอาดบริเวณพื้นที่และการกำจัดของเสีย</p> <p>สารเคมีที่เป็นของเหลวหรือของแข็งเมื่อมีการหกหรือรั่วไหลออกมา ต้องทำความสะอาดพื้นที่ให้เรียบร้อยและรวบรวมเศษวัสดุจากการทำความสะอาดที่ปนเปื้อนสารเคมีไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิดเพื่อนำไปกำจัดตามวิธีการที่กำหนด</p> <p>(6) การติดตามคุณภาพน้ำ</p> <p>เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่เป็นของเหลวลงสู่ระบบระบายน้ำ หน่วยงานที่เกิดเหตุหรือผู้ที่เกี่ยวข้องแจ้งส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้ เพื่อเก็บตัวอย่างของน้ำ ไปทำการวิเคราะห์หาค่าเกินมาตรฐานที่กำหนดหรือไม่</p>		



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

กรณีพบว่าเกินมาตรฐานที่กำหนดให้ทำการกักเก็บ และแก้ไขจนกว่าคุณภาพน้ำจะผ่านค่ามาตรฐานจึงสามารถระบายออกนอกโรงงานได้

- 6.4.13 การควบคุมเหตุการณ์รั่วสีรั่วไหล** (*ปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี)
- แจ้งให้พนักงานหรือบุคคลที่อยู่ในบริเวณพื้นที่เกิดเหตุทราบและออกจากพื้นที่
 - แจ้งหน่วยงาน PC&SI เพื่อเข้ามาทำการตรวจสอบด้วยเครื่องมือตรวจวัด (Survey Meter)
 - หน่วยงาน PC&SI ปิดกั้นพื้นที่ ไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไป และทำการตรวจสอบการรั่วไหลของรังสี (กำหนดระยะปลอดภัย = 5 เมตรจากแหล่งกำเนิดรังสี)
 - ในกรณีที่เกิดไฟไหม้ตัวอุปกรณ์กัมมันตรังสี
 - กรณีที่หน่วยงาน PC&SI พิจารณาควบคุมได้ ให้หน่วยงาน PC&SI นำตัวอุปกรณ์กัมมันตรังสีไปเก็บไว้ในที่ปลอดภัยและบริเวณที่จะเก็บจะต้องมีป้ายสัญลักษณ์ พร้อมทั้งรั้วกัน
 - กรณีที่หน่วยงาน PC&SI พิจารณาควบคุมไม่ได้ ทีมดับเพลิงโรงงานจะต้องใช้น้ำฉีดไปที่ตัวอุปกรณ์กัมมันตรังสี เพื่อป้องกันมิให้หลอมละลาย เนื่องจากความร้อนของเปลวไฟ ซึ่งทีมดับเพลิงจะต้องได้รับคำแนะนำถึงวิธีการฉีด และระยะห่างที่ปลอดภัย
 - ในกรณีที่พบว่าการรั่วไหลของกัมมันตรังสี เช่น ส่วนที่บรรจุกัมมันตภาพรังสีได้รับความเสียหาย หรือ Shutter ไม่สามารถปิดได้ เจ้าของพื้นที่ร่วมกับหน่วยงาน PC&SI จัดให้บริเวณนั้นเป็นเขตควบคุม ห้ามมิให้บุคคลใดเข้าไป พร้อมทั้งแจ้งให้สำนักงานปรมาณูเพื่อสันติทราบ เพื่อวางแผนและเตรียมอุปกรณ์ในการเก็บกู้ต่อไป
 - ในกรณีที่อาคารที่มีกัมมันตรังสีอยู่ เกิดพังทลาย หน่วยงาน PC&SI จะต้องใช้เครื่องมือตรวจสอบว่ากัมมันตรังสีรั่วไหลหรือไม่ หากพบว่า ตัวอุปกรณ์ กัมมันตภาพรังสีเกิดความเสียหายและกัมมันตภาพรังสีรั่วออกมาต้องจัดให้บริเวณนั้นเป็นเขตควบคุม ห้ามมิให้บุคคลใดเข้าไป และแจ้งสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติทราบ เพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป
 - ในกรณีที่สารกัมมันตภาพรังสีถูกขโมยหรือสูญหาย หน่วยงานที่เกิดเหตุร่วมกับผู้ที่เกี่ยวข้องจะต้องแจ้งความ ณ สถานีตำรวจที่ใกล้ที่สุดทันทีและแจ้งสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ

6.5 การเคลื่อนพล / การอพยพ

- ED หรือ OC เป็นผู้สั่งการเคลื่อนพลอพยพ ดังนี้
- เคลื่อนพลไปยังจุดรวมพลของหน่วยงานตามที่หน่วยงานกำหนดไว้ (จุดที่ปลอดภัยจากอันตราย) เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ของโรงงาน
 - เคลื่อนพลไปยังจุดรวมพลของบริษัท เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 หรือ 3 ของโรงงาน
 - เคลื่อนพลเข้าไปในตัวอาคารที่ปิดมิดชิด เมื่อมีเหตุการณ์ก๊าซหรือสารเคมีรั่วไหล
 - เคลื่อนพลออกจากภายนอกบริษัท เมื่อสถานการณ์ของภาวะฉุกเฉินมีความรุนแรงหรืออาจเป็นอันตรายต่อชีวิต
 - แต่ละหน่วยงานปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติของแต่ละหน่วยงานในกรณีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ภายใต้การควบคุมดูแลของหัวหน้าทีมอพยพของแต่ละหน่วยงาน

ขั้นตอนการปฏิบัติในการเคลื่อนพล/อพยพ เมื่อมีประกาศเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินและแจ้งการอพยพ

- กรณีเกิดไฟไหม้และรั่วสีรั่วไหล



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		
<div><div><div>1. พนักงานเข้าแถวเช็คจำนวนคนตามรายชื่อแต่ละหน่วยงาน โดยผู้บังคับบัญชาของแต่ละหน่วยงานหรือหัวหน้าทีมอพยพของหน่วยงานเป็นผู้รับผิดชอบ ในการตรวจสอบรายชื่อ</div><div>2. เตรียมพร้อมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ</div><div>3. เคลื่อนพลไปยังจุดรวมพล โดยการเดินเร็ว ทิศทางการเดินให้พิจารณาขึ้นอยู่กับทิศทางลมโดยเคลื่อนที่ให้อยู่ในแนวตั้งฉากกับทิศทางลม โดยหัวหน้าทีมอพยพของหน่วยงานต้องพิจารณาเส้นทางที่ปลอดภัยหรือใช้เส้นทางหนีไฟ</div><div>4. ผู้บังคับบัญชาของแต่ละหน่วยงานหรือหัวหน้าทีมอพยพของหน่วยงาน แจ้งยอดจำนวนคนต่อผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล</div><div>5. การกลับเข้าพื้นที่ จะกระทำได้เมื่อมีคำสั่งจาก ED หรือ OC</div></div><div><div>- กรณีเกิดไอสารเคมี หรือ ก๊าซรั่วไหล</div><div><div>1. รั่วไหลจากภายในบริษัท</div><div><div>1.1 หน่วยงานที่ได้รับผลกระทบออกจากพื้นที่ ที่ใกล้จุดเกิดเหตุ แล้วรวมพลในพื้นที่ที่ปลอดภัยหรือพื้นที่ปิดหรือตัวอาคารอื่นที่ปลอดภัยจากจุดเกิดเหตุ สำหรับหน่วยงานที่ไม่ได้รับผลกระทบให้รวมพลใน Pulpit และทำการปิดเครื่องปรับอากาศ รวมทั้งปิดทางเข้าออกของอากาศทุกจุด</div><div>1.2 หน่วยงานนอกเหนือจากนั้นให้รวมพลในอาคารที่ใกล้ที่สุดและอาคารที่ไม่ได้รับผลกระทบจากจุดเกิดเหตุ เช่น อาคารสำนักงาน 1 และ 2, อาคาร Maintenance Center, อาคารพัสดุ, อาคาร TC/TTC, อาคารนอกโรงงานต่างๆ แล้วทำการปิดเครื่องปรับอากาศ และปิดทางเข้าออกของอากาศทุกจุด</div><div>1.3 เตรียมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ เช่น หน้ากากป้องกันไอสารเคมี แบบ Half Face</div><div>1.4 ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล รายงานสถานการณ์ให้ OC และให้ข้อมูลพนักงานรับทราบความคืบหน้าเป็นระยะๆ</div></div><div>2. รั่วไหลจากโรงงานภายนอกบริษัท ให้ปฏิบัติตามแผนอพยพ กรณีเกิดเหตุแก๊สหรือสารเคมีรั่วไหลจากโรงงานภายนอก</div><div><div>2.1 ทิศทางลมไม่พัดมาทางบริษัท (ไม่อพยพ แต่ให้หยุด Line แบบปกติ)</div><div><div>2.1.1 เตรียมหน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ เมื่อได้ยินประกาศแจ้งสถานการณ์ และปิดประตูอาคารโรงงาน และสำนักงานทุกจุด โดยไม่ต้องปิดเครื่องปรับอากาศ</div><div>2.1.2 หยุด Line ตามขั้นตอนปกติ หยุดการทำงานอื่นๆ และให้ทุกคนอยู่ใน Pulpit หรืออาคารสำนักงานของตนเอง</div></div><div>2.2 ทิศทางลมพัดมาทางบริษัท (อพยพโดยทำการหยุด Line แบบฉุกเฉิน หรือ Quick Stop ทันที)</div><div><div>2.2.1 สวมใส่หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ เมื่อได้ยินประกาศแจ้งสถานการณ์ และปิดประตูอาคารโรงงาน และสำนักงานทุกจุด พร้อมทั้งปิดเครื่องปรับอากาศ</div><div>2.2.2 หยุด Line แบบฉุกเฉิน หรือ Quick Stop ทันที แล้วมาขึ้นรถบัสเตรียมอพยพภายใน 15 นาที ภายใต้การควบคุมดูแลของหัวหน้าทีมอพยพของแต่ละหน่วยงาน</div></div></div></div></div><div><div>หมายเหตุ : กรณีสถานการณ์มีปัจจัยต่างๆ เพิ่มขึ้น เช่น ลมเปลี่ยนทิศทาง จุดขึ้นรถบัสหรือจุดที่กำหนดไว้อาจเปลี่ยนแปลงไปตามสถานการณ์ที่เกิดขึ้น โดยให้ปฏิบัติตามคำสั่งของ ED หรือ OC</div></div></div>			



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

6.6 การกำหนดจุดปลอดภัยเพื่อทำการปฐมพยาบาล (First Aid Area)

เป็นพื้นที่ที่กำหนดสำหรับใช้เป็นจุดในการปฐมพยาบาล และทำการรักษาผู้บาดเจ็บเบื้องต้นก่อนนำตัวส่งต่อสถานพยาบาลภายนอก (ถ้าจำเป็น) โดยการกำหนดจุดปลอดภัยนี้ ทีมค้นหาและช่วยชีวิต จะเป็นผู้กำหนด แล้วจะทำการแจ้งให้ OC รับทราบ

6.7 การขอความช่วยเหลือจากภายนอกในภาวะฉุกเฉิน

กรณีที่ต้องการขอความช่วยเหลือจากภายนอกทั้งอุปกรณ์ในการดับเพลิง รถพยาบาล กำลังพลหรือความช่วยเหลืออื่น ๆ จะต้องมีการวางแผนเพื่อให้สามารถปฏิบัติได้จริงและรวดเร็วเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินขึ้น การขอรับบริการความช่วยเหลือจากภายนอกต้องมีตั้งแต่ 2 แหล่งขึ้นไป

คุณสมบัติพื้นฐานของทีมช่วยเหลือจากภายนอก

1. มีความสามารถในการตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
2. ยินดีเข้าร่วมฝึกซ้อมกับทางโรงงานหากมีการร้องขอ

6.7.1 ทีมดับเพลิงจากภายนอก

1. ทีมดับเพลิงของบริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเทรียล เอสเตท จำกัด (WHA-EIE) ภายใต้สังกัดสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (WHA-IEAT)
2. ทีมดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบตาพุด

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง รถดับเพลิง ทีมดับเพลิง ที่สามารถให้ความช่วยเหลือได้ตลอด 24 ชั่วโมงเมื่อมีการร้องขอจากบริษัทฯ
2. มายังจุดนัดพบทันทีเมื่อได้รับการร้องขอ
3. เมื่อมาถึงให้รายงานตัวต่อ ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) พร้อมกับ STAND BY รอคำสั่ง
4. ติดตามสถานการณ์เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
5. ให้ความช่วยเหลือและคำปรึกษา ในการดับเพลิง
6. เมื่อมีคำสั่งให้ทำการดับเพลิงให้ไปรายงานตัวกับผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) ทันที
7. ทำการดับเพลิงตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินที่วางไว้และรายงานสถานการณ์ให้ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) ทราบเป็นระยะ ๆ
8. เมื่อมีการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินต้องได้รับการยืนยัน / สั่งการ กับผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) ก่อนถอนทีมกลับ

การสื่อสาร

การเรียกขอความช่วยเหลือ สามารถเรียกขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกได้ โดยขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของ ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On scene Commander : OC) โดย OC หรือ ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (MC) จะทำการติดต่อหน่วยงานดับเพลิงต่าง ๆ ผ่านทางโทรศัพท์ ดังนี้

1. ทีมดับเพลิงของบริษัท อีสเทิร์นอินดัสเทรียล เอสเตท จำกัด (WHA-EIE)
โทร. 038-683960 หรือ Password 1400 หรือวิทยุสื่อสารระบบ Trunk Radio ช่อง 1
2. ทีมดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบตาพุด โทร. 038-685191 หรือ Password 1401



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

6.7.2 ทีมช่วยเหลือด้านการแพทย์จากภายนอก (โรงพยาบาลในพื้นที่และโรงพยาบาลที่ได้ทำข้อตกลงไว้)
หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. เตรียมความพร้อมให้สามารถช่วยเหลือบริษัท เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินและมีการร้องขอ
2. รับและส่งต่อผู้บาดเจ็บและอาการการบาดเจ็บให้กับสถานพยาบาลที่ส่งต่อ
3. จัดให้มีผู้ประสานงานเพื่อแจ้งอาการของผู้บาดเจ็บกลับมาให้บริษัท ทราบเป็นระยะ ๆ
4. สามารถให้บริการได้ทันทีในภาวะฉุกเฉิน
5. ช่วยเหลือในการตอบปัญหาด้านการปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

การสื่อสาร

ใช้วิธีการโทรศัพท์ไปยังแผนกฉุกเฉินของโรงพยาบาลดังกล่าว

6.8 ระบบการสื่อสารในเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

ระบบการสื่อสารในเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเริ่มตั้งแต่ผู้พบเห็นเหตุ ต้องสื่อสารให้กับผู้อื่นทราบ เพื่อขอรับการช่วยเหลือและรับเหตุเป็นอันดับแรก และจะมีการสื่อสารแจ้งเหตุต่อไปเพื่อให้ทราบเหตุการณ์อย่างทั่วถึง พร้อมทั้งศูนย์กลางในการรับส่งข้อมูลผ่านทางอุปกรณ์สื่อสารต่อไปนี้

1. สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ใช้เป็นสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินเกิดเหตุเพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นในโรงงาน หรือพื้นที่ใกล้เคียงให้พนักงานในโรงงานทราบ โดยจะมีลักษณะสัญญาณด้วยกัน 2 ประเภท คือ

1.1 สัญญาณแจ้งเหตุเฉพาะที่ (Fire Alarm)

- กรณีเป็นอาคารโรงงาน

มีไว้สำหรับผู้พบเห็นเหตุเพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นในแต่ละหน่วยงาน ใช้กดแจ้งเหตุซึ่งปกติสัญญาณแจ้งเหตุจะดังในบริเวณพื้นที่ที่มีการกดสัญญาณและตำแหน่งกดสัญญาณจะไปปรากฏบนแผงควบคุมของแต่ละพื้นที่

- กรณีเป็นอาคารสำนักงาน 1 และ 2 จะดังขึ้นเมื่อผู้เห็นเหตุการณ์ กดสัญญาณแจ้งเหตุหรือระบบ

ตรวจจบความร้อนและควันทำงาน

1.2 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ทั้งโรงงาน (Siren)

มีไว้สำหรับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้ทราบทั้งโรงงาน โดยจะมีสัญญาณไซเรน ซึ่งสัญญาณนี้จะดังขึ้นเมื่อมีการกดปุ่มสัญญาณแจ้งเหตุที่ Plant#1: TCM Pulpit (CDCM Delivery), Plant#2: CGL Delivery Pulpit จากนั้นจะมีการประกาศเสียงตามสายแจ้ง รายละเอียดภาวะฉุกเฉินให้พนักงานทราบผ่านระบบกระจายเสียงทั้งโรงงาน

2. ระบบโทรศัพท์ภายในบริษัท

- เบอร์โทรศัพท์ภายใน Plant#1&2 หมายเลข 5555 และ Plant#3 หมายเลข 324 จะใช้เป็นศูนย์กลางสำหรับแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน โดยจะติดตั้งไว้ที่ Plant#1: TCM Pulpit (CDCM Delivery), Plant#2: CGL Delivery Pulpit และ Plant#3: Shear Line Pulpit ซึ่งโทรศัพท์หมายเลขนี้จะใช้สำหรับแจ้งเหตุรับส่ง ข้อมูลและรายงานสถานการณ์ในเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเท่านั้น
- เบอร์โทรศัพท์ภายใน Plant#1&2 หมายเลข 3333 และ Plant#3 หมายเลข 333 แจ้งห้องพยาบาล



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

3. Paging System

เป็นระบบที่ใช้ติดต่อสื่อสารกันภายในกระบวนการผลิต แต่อาจจะถูกนำมาใช้ในการแจ้งเหตุและข้อมูลเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินได้ เพื่อให้พนักงานในพื้นที่เกิดเหตุนั้นๆ ได้ทราบข้อมูลการเกิดเหตุ

4. วิทยุสื่อสาร

วิทยุสื่อสารฉุกเฉินช่อง 1 จะเป็นช่องที่ใช้สำหรับติดต่อสื่อสารกัน ขณะเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินขึ้นภายในบริษัท และศูนย์จัดการระบบความปลอดภัยและระเบียบงานรับเหมา (SCAC) จะ STAND BY วิทยุสื่อสารไว้ที่ช่อง 1 ของระบบ Trunk Radio เพื่อรับแจ้งเหตุฉุกเฉินด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (WHA-IEAT)

5. ระบบกระจายเสียงทั้งโรงงาน

เป็นระบบติดต่อทางเดียวเพื่อใช้แจ้งเหตุและประกาศเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ให้พนักงานทั้งในเขตโรงงานและเขตสำนักงานรับทราบ เมื่อเกิดเหตุขึ้น สามารถประกาศได้ทั้งหมด ดังนี้

Plant#1: (1) TCM Pulpit (CDCM Delivery): จุดประกาศหลัก

(2) อาคารสำนักงาน 1 (Main Office)

(3) อาคาร Maintenance Center

(4) ห้องควบคุม Power Station

Plant#2: (1) CGL Delivery Pulpit: จุดประกาศหลัก

(2) ห้องประชุม Room B (Plant#2)

Plant#3: (1) Shear Line Pulpit: จุดประกาศหลัก

(2) อาคารสำนักงาน (Main Office)

6. ระบบโทรศัพท์มือถือของพนักงาน**6.9 ช่องทางการสื่อสาร สามารถแจ้งได้ในช่องทางใดช่องทางหนึ่งหรือทั้งหมด**

1. โทรศัพท์
2. วิทยุสื่อสาร
3. FAX
4. SMS / LINE

6.10 การตรวจสอบและหาสาเหตุ

1. ภายหลังเกิดเหตุ ผู้บริหารของบริษัท มอบหมายหน้าที่ให้ทีมสอบสวนหาสาเหตุ โดยให้ผู้จัดการส่วนของหน่วยงานที่เกิดเหตุ เป็นหัวหน้าทีมและจัดตั้งทีมงานเพื่อดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น แล้วจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุของอุบัติการณ์นั้น เพื่อพิจารณาหาแนวทางและมาตรการแก้ไขหรือป้องกันต่อไป
2. หากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง กณอ. จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการ โดยจะต้องหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุ โดยใช้บุคลากรหรือองค์กร



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

หน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อ
คณะทำงานที่ ก.นอ. จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษา
จากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา (อ้างอิงมาจากแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคม
อุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2557)

6.11 การฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

- เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่รุนแรง ทำให้อุปกรณ์เสียหาย มีผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิต และโรงงาน
ต้องหยุดเดินเครื่อง ส่งผลกระทบต่อ การดำเนินธุรกิจของบริษัท ให้ผู้บริหารของบริษัทฯ แต่งตั้งคณะกรรมการ หรือ
คณะทำงานตามความเหมาะสม
- การฟื้นฟูสภาพความเสียหายของโรงงาน ประกอบด้วย การฟื้นฟูสภาพเครื่องจักรอุปกรณ์ให้สามารถเดินเครื่อง
ผลิตได้ตามปกติโดยเร็วที่สุด การฟื้นฟูสภาพแวดล้อม การฟื้นฟูสภาพจิตใจของพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง และการจัดหา
ผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าตามสัญญาในช่วงที่โรงงานไม่สามารถเดินเครื่องได้ตามปกติ โดยมีการดำเนินการดังนี้
 - ดำเนินการฟื้นฟูสภาพเครื่องจักร และอุปกรณ์ให้สามารถเริ่มการผลิตได้อย่างรวดเร็ว และมีประสิทธิภาพ
 - ดำเนินการฟื้นฟูสภาพแวดล้อม ทั้งภายใน และภายนอกโรงงานที่ได้รับผลกระทบ
 - ดำเนินการฟื้นฟูสภาพจิตใจของพนักงาน และผู้เกี่ยวข้อง
 - จัดหาผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าตามสัญญา
 - พิจารณาความพร้อมในด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มการผลิต
- อาจแต่งตั้งให้มีคณะทำงานต่างๆ เพื่อให้เหมาะสมกับลักษณะปัญหา และความเสียหายแล้วแต่กรณี เช่น
 - คณะทำงานฟื้นฟูสภาพเครื่องจักร อุปกรณ์ ควรประกอบด้วย ผู้จัดการฝ่าย (พื้นที่เกิดเหตุ) เป็นหัวหน้า
คณะทำงาน โดยมีหน้าที่ ดังนี้
 - 1.1 ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุและพื้นที่ที่ได้รับความเสียหาย เพื่อประเมินความเสียหายของ
เครื่องจักรอุปกรณ์ ภายหลังยกเลิกเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
 - 1.2 ติดต่อบริษัทประกันภัย เพื่อเข้ามาร่วมตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ และประเมินความเสียหาย
ในเบื้องต้น
 - 1.3 จัดทำรายการของเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ต้องสั่งซื้อใหม่ อุปกรณ์เครื่องจักรที่สามารถซ่อมแซมได้
และแผนการที่จะให้โรงงานกลับมาเดินเครื่องโดยเร็วที่สุด หลังจากที่มีทีมสอบสวนหาสาเหตุเข้าไป
ตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุและเสียหายแล้ว
 - 1.4 ให้จัดชุดปฏิบัติการเข้าไปทำความสะอาดและเคลียร์พื้นที่ที่ได้รับความเสียหายหลังจากที่มี
ทีมสอบสวนหาสาเหตุเข้าไปตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุและเสียหายแล้วให้อยู่ในสภาพที่พร้อมที่จะเข้าไป
ซ่อมแซม หรือฟื้นฟู โดยคำนึงถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากการทำความสะอาดและการ
เคลียร์พื้นที่ให้มากที่สุด
 - 1.5 จัดซื้อเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือจัดหาผู้รับเหมาให้เข้ามาติดตั้ง ซ่อมแซมอุปกรณ์เครื่องจักรให้
พร้อมที่จะเดินเครื่องโดยเร็วที่สุด
 - คณะทำงานฟื้นฟูสภาพแวดล้อม ควรประกอบด้วย ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย SHE (เป็น
หัวหน้าคณะทำงาน) โดยมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		
	<div><div>3.2.1</div><div>ตรวจสอบสภาพแวดล้อมที่เสียหายและสภาพแวดล้อมที่อาจจะส่งผลกระทบต่อสาธารณสุขบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ และพื้นที่ใกล้เคียงร่วมกับตัวแทนบริษัทประกัน เพื่อประเมินสถานการณ์และมอบหมายให้ผู้มีหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการภายหลังการยกเลิกเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน</div></div> <div><div>3.2.2</div><div>จัดการกำจัด กักเก็บสารเคมี และอุปกรณ์ปนเปื้อนที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนทำความสะอาดพื้นที่ต่าง ๆ</div></div> <div><div>3.2.3</div><div>ตั้งศูนย์รับเรื่องร้องเรียนจากบุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น โดยศูนย์จะต้องดำเนินการ ดังนี้</div><div><div>3.2.3.1</div><div>รับเรื่องร้องเรียนจากบุคคลภายนอก กรณีที่เกิดความเสียหายและสภาพแวดล้อมต่าง ๆ เช่น เขม่าจากควันไฟ ผงละออง ไข่ไก่ กลิ่นของสารเคมี เป็นต้น</div></div><div><div>3.2.3.2</div><div>จัดส่งเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ และตัวแทนบริษัทประกันฯ ไปตรวจสอบและประเมินความเสียหายของบุคคลภายนอกทันที หลังจากรับเรื่องร้องเรียนเพื่อสรุปความเสียหายและนำเสนอคณะทำงาน พิจารณาชดเชยค่าเสียหายให้แก่บุคคลภายนอกดังกล่าว</div></div><div><div>3.2.3.3</div><div>จัดเตรียมอุปกรณ์ยี่สิบห้าที่จำเป็นให้แก่บุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบ จนถึงขั้นไม่มีย่อยอาศัย เช่น อาหาร เครื่องนุ่งห่ม ยารักษาโรค สถานที่พักอาศัยชั่วคราว เป็นต้น</div></div></div> <div><div>3.3</div><div>คณะทำงานฟื้นฟูสภาพจิตใจพนักงาน และผู้เกี่ยวข้อง ควรประกอบด้วย ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล (เป็นหัวหน้าคณะทำงาน) โดยมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้</div><div><div>3.3.1</div><div>ตรวจสอบรายชื่อพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ โดยแยกเป็นผู้ที่เสียชีวิต ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บสาหัส ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย และผู้ที่ไม่ได้รับบาดเจ็บแต่อาจจะได้รับผลกระทบด้านจิตใจ</div></div><div><div>3.3.2</div><div>ตั้งศูนย์ปฏิบัติการ Hot Line เพื่อให้ข้อมูลและคำปรึกษาแก่ญาติของพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง</div></div><div><div>3.3.3</div><div>แจ้งญาติของผู้เสียชีวิตและผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ พร้อมทั้งจัดการเรื่องยานพาหนะ เพื่ออำนวยความสะดวกการเดินทางเพื่อให้ญาติ</div></div><div><div>3.3.4</div><div>จัดหาแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ เข้ามาตรวจสอบสภาพจิตใจของพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น</div></div><div><div>3.3.5</div><div>เป็นตัวแทนของบริษัทฯ เข้าร่วมพิธีศพ หรือพิธีฌาปนกิจผู้เสียชีวิต และ/หรือ เข้าไปเยี่ยมเยียนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บเป็นระยะ ๆ ตามความเหมาะสม</div></div><div><div>3.3.6</div><div>ติดตามดูแลความก้าวหน้าในการบำบัดรักษา หรือการเยียวยาอาการบาดเจ็บของพนักงานเป็นระยะ ๆ ตามความเหมาะสม จนพนักงานหายและสามารถกลับมาทำงานได้ตามปกติ</div></div><div><div>3.3.7</div><div>ติดตามสิทธิประโยชน์ หรือเงินทดแทนที่ญาติ หรือพนักงานควรได้รับตามข้อบังคับของบริษัทฯ หรือกฎหมายของบ้านเมือง</div></div><div><div>3.3.8</div><div>จัดหา หรือมอบหมายงานที่เหมาะสมกับสภาพของพนักงานที่เพิ่งหาย หรือฟื้นจากอาการบาดเจ็บ</div></div><div><div>3.3.9</div><div>จัดกิจกรรมพิเศษที่สามารถฟื้นฟูสภาพจิตใจให้แก่ญาติของพนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องตามความเหมาะสม</div></div></div> <div><div>3.4</div><div>คณะทำงานจัดหาผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าตามสัญญา ควรประกอบด้วย ผู้จัดการฝ่ายวางแผนการผลิต (หัวหน้าคณะทำงาน) โดยมีหน้าที่ ดังนี้</div></div>		



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

- 3.4.1 แจ้งให้ลูกค้าทราบถึงเหตุการณ์ของบริษัท และผลกระทบที่อาจจะมีต่อลูกค้า รวมทั้งสิ่งที่บริษัท จะดำเนินการต่อไปเพื่อลดผลกระทบของลูกค้าให้น้อยที่สุด
- 3.4.2 ตรวจสอบ Inventory ของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทุกชนิดของบริษัท
- 3.4.3 กำหนดแผนการจัดหาและส่งมอบผลิตภัณฑ์ รวมทั้งแผนการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ก่อนส่งมอบให้ลูกค้า
- 3.4.4 เปรียบเทียบลูกค้าเพื่อหาข้อสรุปในการจัดหา ตรวจสอบ และส่งมอบผลิตภัณฑ์
- 3.4.5 ดำเนินการและควบคุมให้การจัดหา ตรวจสอบ และส่งมอบผลิตภัณฑ์ ให้เป็นไปตามแผนและข้อตกลงที่ทำไว้กับลูกค้า

6.12 การทบทวนและปรับปรุงแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

บริษัท จะทำการทบทวนและปรับปรุงแผนฯ ปีละ 1 ครั้ง โดยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (SHE) ของบริษัท

7. Suggestion/ Caution [If any] (ข้อเสนอแนะ/ ข้อควรระวัง [หากมี])

การเข้าทำการควบคุมหรือระงับเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินใดๆ ที่เกิดขึ้น ให้คำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง เป็นหลัก โดยประเมินสถานการณ์ก่อนเข้าทำการควบคุมหรือระงับเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินนั้น



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

เอกสารแนบ 1



แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)

สำเนาเรียน ☐ ผอ.สน.ตอ. ☐ ผอ. สทร.

ขอรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น ดังนี้

ลักษณะเหตุการณ์

☐ ไฟไหม้ ☐ ระเบิด ☐ ก๊าซ/สารเคมีอันตรายรั่ว ☐ น้ำรั่วหกทั่วโหล ☐ อื่นๆ ระบุ

ชื่อโรงงาน/บริษัท ที่เกิดเหตุ นิคมฯ

ความรุนแรง

☐ เล็กน้อย ☐ ปานกลาง ☐ มาก ☐ อื่นๆ

เหตุการณ์เบื้องต้น (ระบุเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นคร่าวๆ เกิดอะไรขึ้น ที่ไหน หรือกระทบต่อภายนอก)

วันที่เกิดเหตุ เวลา น.

เหตุการณ์เบื้องต้น

.....

ชื่อผู้แจ้ง (ตัวบรรจง) หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อกลับได้

ศูนย์สื่อสารและรับแจ้งเหตุ

☐ สนท./EMCC Fax: 0-3304-7041 Fax: 0-3868-3941 โทร: 0-3868-3933 มือถือ 0-81732-3485 Line ID : adminemcc

☐ สน.ตอ. Fax: 0-38017426 โทร: 0-38683776

☐ สทร. Fax: 0-3868-3176 โทร: 0-38687-810 มือถือ 0-988452-426

☐ RIL Fax: 0-38915-346 โทร: 0-38915-285

สำหรับ: เจ้าหน้าที่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)

ผู้รับแจ้งเหตุ (ตัวบรรจง) : เวลาที่รับแจ้ง น.

การดำเนินการ

☐ แจ้งเจ้าหน้าที่เวร กนอ. ☐ รายงาน ผอ. นิคมฯ

☐ ออกตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ

☐ แจ้งเตือนโรงงาน/ชุมชน ที่อาจได้รับผลกระทบ

☐ แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

☐ ดับเพลิง

☐ โรงพยาบาล

☐ ตำรวจ

☐ อื่นๆ

หมายเหตุ :

: ผอ.สนท. หมายถึง ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

: ผอ.สทร. หมายถึง ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

: ผอ.สน.ตอ. หมายถึง ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

ทำหน้าที่กำกับดูแล นิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงและขีปนาวุธ (มาบตาพุด)

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย, นิคมอุตสาหกรรมผามแดง, นิคมอุตสาหกรรม ฮาร์โบ แอล

ฉบับปรับปรุง Mtp_Rev.4 10 Jan 19



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

เอกสารแนบ 2

ลำดับ	หน่วยงานภายนอกที่บริษัท ต้องแจ้ง	เบอร์ติดต่อ	หน่วยงานผู้แจ้ง
1 ★	EMCC (ศูนย์เฝ้าระวังและความคุ้มครองคุณภาพสิ่งแวดล้อม - สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)	1) โทรศัพท์ : 038-683933 2) โทรศัพท์เคลื่อนที่ : 081-7323485 3) โทรสาร : 038-685756 / 038-683941 4) วิทยุสื่อสาร : ระบบ Trunk Mobile	ผู้ช่วย OC คนที่ 1
2 ★	WHA-EIE (ศูนย์เฝ้าระวังดับเพลิงและดับเพลิงนอก)	1) 038-683960 Password 1400 2) วิทยุสื่อสาร Trunk Radio ช่อง 1	ผู้ช่วย OC คนที่ 1
3 ★	WHA-IEAT (สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงและดับเพลิงนอก (มาบตาพุด))	1) โทรศัพท์ : 038-685776 2) โทรสาร : 038-683963	ผู้ช่วย OC คนที่ 1
	เจ้าหน้าที่ กนอ. ประจำสำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงและดับเพลิงนอก	โทรศัพท์เคลื่อนที่ : 081-6506107	
4	เทศบาลเมืองมาบตาพุด	038-685191	ผู้ช่วย OC คนที่ 1
	หัวหน้างานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	โทรศัพท์เคลื่อนที่ : 081-4363053	
5	<u>กรณีมีชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ</u> ผู้นำชุมชน ของชุมชนที่ได้รับผลกระทบ	(ตามทะเบียนรายชื่อและเบอร์ติดต่อของ ส.รุกรการและประชาสัมพันธ์)	ส.รุกรการและ ประชาสัมพันธ์
6	<u>กรณีถ้ามีผู้บาดเจ็บ หรือ จำเป็นต้อง</u> <u>เข้ารับการรักษาพยาบาล</u> ศูนย์เฝ้าระวังทางการแพทย์ หรือ โรงพยาบาลในพื้นที่* หรือ โรงพยาบาลที่ได้ทำข้อตกลงไว้**	โทรศัพท์ : 1669 และ เอกสารแนบ 2	ส.ความปลอดภัย



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	Aug 30, 2024
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

เอกสารแนบ 3

โรงงานใกล้เคียง NS-SUS โรงงาน 1&2 ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ	
บริษัท	เบอร์โทร
1) บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด	038-698500 ต่อ 2887 – 2888
2) บริษัท ร้อยคูณ (ประเทศไทย) จำกัด	038-685110 ต่อ 316, 350
3) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคอลส์ ประเทศไทย จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น)	062-6051715/ 038-687356-9 ต่อ 222, 255
4) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคอลส์ ประเทศไทย (อีพ็อกซี่ ดีวีชั่น)	038-685233 ต่อ 444, 445, 438, 080-5683312
5) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด	038-918300 ต่อ 3777, 3246, 3146
6) บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด	038-643998/ 038-643999/ 038-643807
7) บริษัท จีซีเอ็ม พีทีเอ จำกัด	038-685100 ต่อ 2674
8) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด	038-685900 ต่อ 3610, 3612, 3613
9) บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ASU3	038-687206-7
10) บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด	038-685589-91 ต่อ 1311, 1310
11) บริษัท เอ็ม ไอ จี โปรดักชั่น จำกัด	038-683171/ 092-2456196
12) บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล	038- 925400/ 038-605900
13) บริษัท เซกิซุย สเปเชียลตี เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	038-010214 ต่อ 115, 116
โรงงานใกล้เคียง NS-SUS โรงงาน 3 ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ	
บริษัท	เบอร์โทร
1) บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน)	038-698400
2) บริษัท ไทยสแกนดิเนเวีย จำกัด	038-683066-70, 092-26759333
3) บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด	038-683848-9
4) บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)	038-683644
5) บริษัท ระยองไวร์ อินดัสตรียส์ จำกัด (มหาชน)	038-684524
6) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคอลส์ (ประเทศไทย)	038-685233
7) บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)	038-684610-3

เอกสารแนบที่ 2.31

บันทึกสถิติรายงานการเกิดอุบัติเหตุ

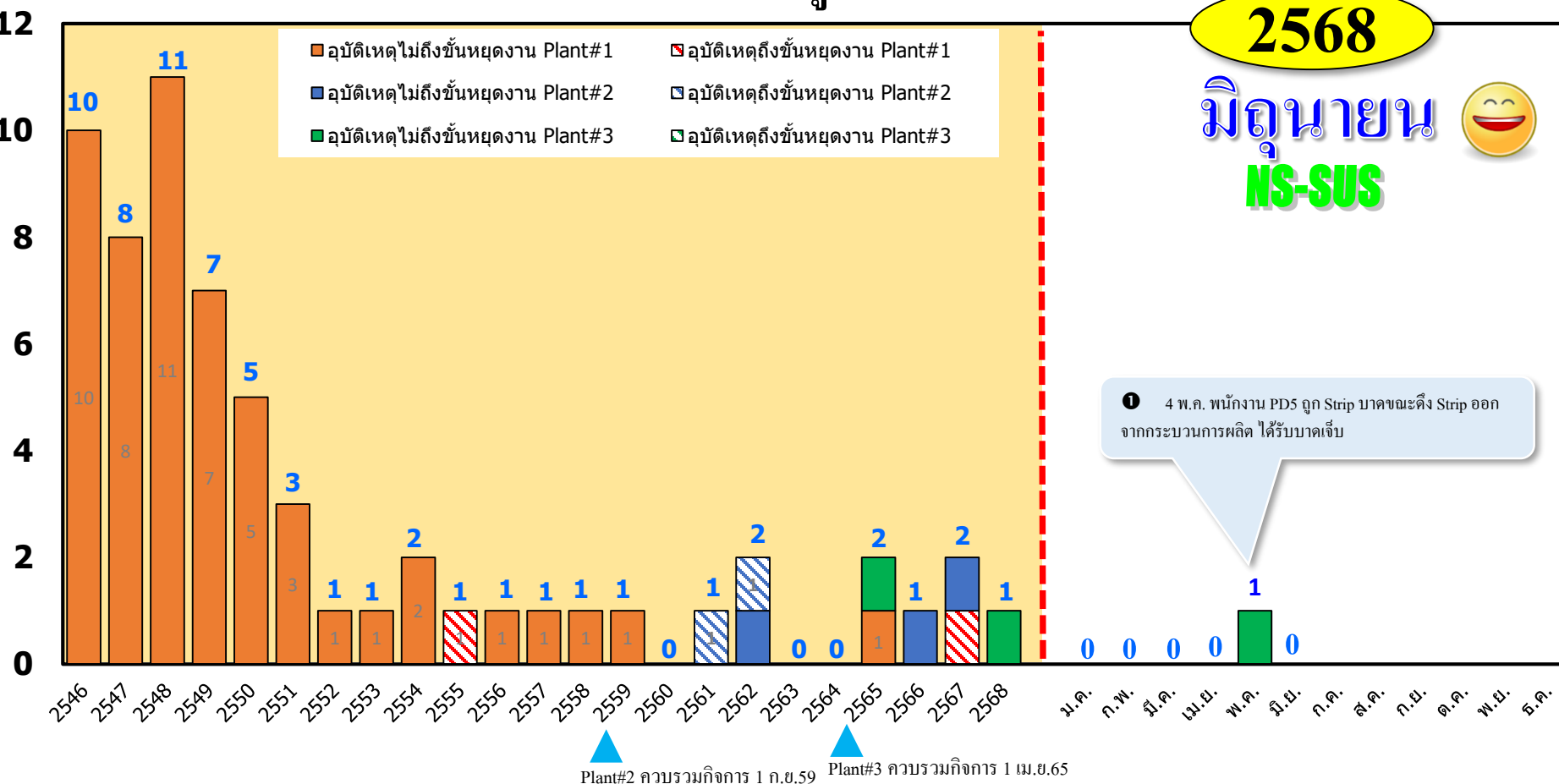
Total 3 Plants : กราฟสถิติอุบัติเหตุพนักงาน

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จำนวนราย

2568

มิถุนายน
NS-SUS



เอกสารแนบที่ 2.32

แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียว

เอกสารแนบที่ 2.33

เอกสารการจัดการและควบคุมสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ในโครงการ

Procedure

[Confidential]

Department	ความปลอดภัย	Document No.	2-PR-SF-AA-00-008
Section/ Line	ความปลอดภัย	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	09 May 2019
Title	การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ		

Approved by : คุณไกรวุฒิ สุขสงค์

1. Reference (เอกสารอ้างอิง)

- 1.1 European Standard of RoHS (Restriction of the use of certain hazardous substances)*
(ระเบียบการจำกัดการใช้สารอันตรายบางชนิดในเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์)
- 1.2 European Regulation of REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals)**
(ระเบียบว่าด้วยสารเคมีของสหภาพยุโรป)
- 1.3 อนุสัญญาสต็อกโฮล์ม ว่าด้วยสารมลพิษที่ตกค้างยาวนาน (POPs - Persistent Organic Pollutants)
- 1.4 กฎหมายแร่ที่มีความขัดแย้ง (Conflict Mineral)
- 1.5 พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
- 1.6 พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม
- 1.7 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556 และที่แก้ไขเพิ่มเติม
- 1.8 คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม
- 1.9 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบการจำแนกและการสื่อสารความเป็นอันตรายของวัตถุอันตราย พ.ศ. 2555
- 1.10 กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 (กระทรวงแรงงาน)
- 1.11 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย และแก้ไขเพิ่มเติม
- 1.12 กลุ่มสารก่อมะเร็ง ของ International Agency for Research on Cancer (IARC)***
- 1.13 ความต้องการหรือข้อกำหนดของลูกค้า
- 1.14 ISO 45001 ข้อ 8.1.3 การจัดการเปลี่ยนแปลง (Management of change)

หมายเหตุ

- *<http://ec.europa.eu/growth/single-market/european-standards/harmonised-standards/restriction-of-hazardous-substances/>
- **https://ec.europa.eu/growth/single-market/european-standards/harmonised-standards/chemical-substances-reach_en
- ***<http://monographs.iarc.fr/ENG/Classification/index.php> (List of classifications)

2. Record (บันทึก)

N/A

3. Objective (วัตถุประสงค์)

- 3.1 เพื่อเป็นแนวทางในการจัดการและควบคุมวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ
- 3.2 เพื่อควบคุมความปลอดภัยและอาชีวอนามัยในการนำวัตถุดิบและสารเคมีเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ รวมถึงความปลอดภัยในผลิตภัณฑ์สู่ลูกค้า
- 3.3 เพื่อดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมและป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในการนำวัตถุดิบและสารเคมีเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ รวมถึงการจัดและการนำกลับมาใช้ใหม่
- 3.4 เพื่อควบคุมการนำวัตถุดิบและสารเคมีเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ รวมถึงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ให้เป็นไปตามความต้องการหรือข้อกำหนดของลูกค้า

4. Scope (ขอบเขต)

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับการจัดการภายในบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เท่านั้น

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	05 Jan 2018	Established	Phetcharat S.
01	03 May 2019	Revised for ISO 45001 (Item 1, 6.6, 6.7)	Phetcharat S.



Procedure

[Confidential]

Department	ความปลอดภัย	Document No.	2-PR-SF-AA-00-008
Section/ Line	ความปลอดภัย	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	09 May 2019
Title	การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ		

5. Definition (นิยาม)

- 5.1 **RoHS (Restriction of the use of certain hazardous substances)** เป็นระเบียบการจำกัดการใช้สารอันตรายบางชนิดในเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ โดยเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่เป็นสินค้าในขอบเขตของ RoHS ต้องไม่มีส่วนผสมของสารอันตรายที่กำหนด ในผลิตภัณฑ์ แต่ถ้ามีต้องมีได้ไม่เกินที่กำหนดไว้

รายการสารต้องห้ามที่ RoHS กำหนด มีดังนี้

- | | |
|-------------------------------------|---|
| (1) ตะกั่ว (Pb) | (6) Polybrominated diphenyl ethers (PBDE) |
| (2) ปรอท (Hg) | (7) Di-(2-Ethylhexyl) Phthalate (DEHP) |
| (3) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr (VI)) | (8) Benzyl Butyl Phthalate (BBP) |
| (4) แคดเมียม (Cd) | (9) Dibutyl Phthalate (DBP) |
| (5) Polybrominated biphenyls (PBB) | (10) Diisobutyl Phthalate (DIBP) |

แต่ก็มีข้อยกเว้นสำหรับอุปกรณ์บางอย่าง ที่ยังไม่สามารถใช้สารอื่นมาทดแทนได้

โดยผู้ผลิตต้องจัดทำ Technical Document และควบคุมกระบวนการผลิตภายใน และเก็บเอกสารด้านเทคนิคและใบสำแดงความสอดคล้องเป็นเวลา 10 ปี หลังจากนำสินค้าเข้าตลาด

หมายเหตุ

ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ บางผลิตภัณฑ์นั้นได้ส่งขายให้กับลูกค้าที่ผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่อยู่ในขอบเขตของระเบียบดังกล่าว

- 5.2 **REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals)**

คณะกรรมการสหภาพยุโรป กำหนดระเบียบ REACH เพื่อให้มีการควบคุมการใช้สารเคมี

- (1) **Registration** การจดทะเบียนสารเคมีโดยยื่นเสนอข้อมูลเกี่ยวกับคุณสมบัติของสารเคมี ความเป็นอันตรายและพิษต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม รวมถึงการประเมินความเสี่ยงของการใช้สารเคมีนั้นด้วย เพื่อให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมมีข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีที่ตนผลิตและใช้ผลผลิตนั้นและใช้ข้อมูลเหล่านั้นในการจัดการสารเคมีเพื่อความปลอดภัย
- (2) **Evaluation** การตรวจสอบและประเมินรายงานการศึกษาถึงอันตรายและความเสี่ยงในการผลิตและใช้สารเคมีที่ผู้ยื่นจดทะเบียนเสนอ เพื่อให้แน่ใจได้ว่าผู้ประกอบการมีข้อมูลและใช้ข้อมูลนั้นจัดการสารเคมีในกระบวนการผลิตหรือใช้ได้อย่างปลอดภัย
- (3) **Authorization** การขออนุญาตผลิตหรือใช้สารเคมีที่เป็นอันตรายมาก อย่างมีเงื่อนไข เพื่อลดความเสี่ยงต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม
- (4) **Restriction** การจำกัดการผลิต การใช้หรือจำหน่ายสารที่เป็นอันตรายมาก เมื่อมีความจำเป็นต้องใช้สารนั้นด้วยเหตุผลทางสังคมและเศรษฐกิจ และผู้ประกอบการไม่สามารถหาสารหรือวิธีอื่นที่เหมาะสมมาทดแทนได้

มีวัตถุประสงค์

- เพื่อรักษาสุขภาพอนามัยของมนุษย์และคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- เป็นเครื่องมือส่งเสริมและรักษาความสามารถในการแข่งขันของอุตสาหกรรมเกี่ยวกับสารเคมีของกลุ่มประชาคมยุโรป
- ป้องกันการแตกแยกของตลาดภายในสหภาพยุโรป
- ลดการใช้สัตว์ทดลองในการทดสอบพิษของสารเคมี
- เพื่อควบคุมการใช้สารเคมีทุกประเภทด้วยระบบเดียวกัน (Single System) ซึ่งจะควบคุมการใช้สารเคมีรวมถึง

สินค้าที่มีสารเคมีเป็นส่วนประกอบหรือผลิตด้วยสารเคมีด้วย (Substance in Article)

โดยกำหนดให้มีการถ่ายทอดข้อมูลของสารเคมีและการประเมินความเสี่ยงให้กันและกันระหว่างผู้ประกอบการอุตสาหกรรมทั้งต้นน้ำและปลายน้ำภายในลูกโซ่กระบวนการ (Supply Chain) ด้วย Safety Data Sheet (SDS)



Procedure

[Confidential]

Department	ความปลอดภัย	Document No.	2-PR-SF-AA-00-008
Section/ Line	ความปลอดภัย	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	09 May 2019
Title	การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ		
<p>5.3 Substance of Very High Concern (SVHC) คือ รายการสารเคมีที่มีการจำกัดการใช้ พร้อมเงื่อนไขการจำกัดการใช้ ในระเบียบของ REACH มาตรา 57 โดยหน่วยงาน European Chemicals Agency (ECHA) ซึ่ง REACH แบ่ง SVHC ไว้เป็น 3 ระดับคือ</p> <p>(1) สารเคมีที่มีลักษณะเฉพาะตัวเข้าข่ายเป็น “SVHC” ซึ่งสหภาพยุโรปหรือ EU ใช้เป็นจุดเริ่มต้นในการพิจารณา มาตรการต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเป็นลำดับขั้นตามระดับความเสี่ยง</p> <p>(2) SVHC ที่ถูกจัดเป็นสารควบคุมในบัญชีรายชื่อที่ REACH เรียกว่า “Candidate List” (https://echa.europa.eu/information-on-chemicals/candidate-list-substances-in-articles-table) (https://echa.europa.eu/candidate-list-table)</p> <p>(3) สารเคมีควบคุม ที่มีการประกาศรายชื่อในบัญชีรายชื่อสารเคมีต้องขออนุญาตใช้งาน หรือ “Authorization List” (https://echa.europa.eu/authorisation-list)</p> <p>5.4 สารต้องห้าม (Restriction List) เป็นสารเคมีในระเบียบของ REACH ที่สหภาพยุโรปพิจารณาแล้วว่าความเสี่ยงสูงเกินกว่าที่จะใช้มาตรการควบคุมได้ และจำเป็นต้องมีการห้ามใช้ ซึ่งในกรณีนี้ หน่วยงานผู้รับผิดชอบ สามารถสั่งห้ามใช้สารใดก็ได้ที่ก่ออันตรายร้ายแรง ไม่จำเป็นต้องเป็น SVHC และการห้ามสามารถห้ามได้ในทุกระดับ ตั้งแต่ห้ามผลิต (ในพรมแดนสหภาพยุโรป) ห้ามใช้เฉพาะบางงาน ห้ามจำหน่าย ห้ามมีในผลิตภัณฑ์ ไปจนถึงระดับ Total Ban คือการห้ามในทุกกรณี (https://echa.europa.eu/substances-restricted-under-reach)</p> <p>5.5 สารมลพิษที่ตกค้างยาวนาน (POPs - Persistent Organic Pollutants)</p> <p>- เป็นสารที่ตกค้างยาวนานในสิ่งแวดล้อม</p> <p>- สามารถเคลื่อนย้ายไปได้ไกลทุกส่วนของโลก แม้แต่พื้นที่ห่างไกลหลายพันกิโลเมตรจากแหล่งกำเนิด</p> <p>- สะสมในเนื้อเยื่อของสิ่งมีชีวิต โดยสามารถดูดซึมสาร POPs จากอาหาร น้ำดื่ม และจากการหายใจ</p> <p>- เป็นอันตรายต่อมนุษย์และสัตว์</p> <p>ยกตัวอย่างเช่น สารเคมีกำจัดศัตรูพืชและสัตว์ Aldrin, Chlordane, DDT, Dieldrin, Heptachlor, Mirex และ Toxaphene</p> <p>สารเคมีที่ใช้ในอุตสาหกรรม Hexachlorobenzene และ PCBs (Polychlorinated biphenyls)</p> <p>และสารที่เกิดขึ้นโดยไม่ตั้งใจจากกระบวนการผลิต Dioxins และ Furans เป็นต้น</p> <p>5.6 แร่ที่มีความขัดแย้ง (Conflict Mineral) ลิ้นแร่ 4 ชนิด (3TG) คือ ดีบุก แทนทาลัม ทังสเทน และทอง</p> <p>- เป็นแร่ที่มาจากเหมืองในพื้นที่ที่ขัดแย้ง และพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสูง</p> <p>- เป็นเหมืองแร่ที่ทำอย่างผิดกฎหมาย หรือได้รับการสนับสนุนจากกองกำลังทหารหรือมีการใช้กองกำลังติดอาวุธเพื่อบังคับใช้แรงงาน</p> <p>- มีการนำรายได้จากการค้าแร่ มาใช้สำหรับก่อสงครามหรือสร้างความไม่สงบในพื้นที่</p> <p>เช่น แร่จากเหมืองในภาคตะวันออกของสาธารณรัฐประชาธิปไตยคองโก</p> <p>5.7 สารเคมีอันตราย หมายถึง วัตถุ สารประกอบ หรือสารผสม ตามบัญชีรายชื่อที่อธิบดีประกาศกำหนด ซึ่งมีสถานะเป็นของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ ไม่ว่าจะอยู่ในรูปของเส้นใย ฝุ่น ละออง ไอ หรือฟุ้งที่มีคุณสมบัติ อย่างหนึ่งอย่างใดหรือหลายอย่างรวมกัน ดังต่อไปนี้</p> <p>(1) มีพิษ กัดกร่อน ระเบิดเฉื่อย ซึ่งอาจทำให้เกิดอาการแพ้ การก่อมะเร็ง การเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรม เป็นอันตรายต่อทารกในครรภ์หรือสุขภาพอนามัย หรือทำให้ถึงแก่ความตาย</p> <p>(2) เป็นตัวทำปฏิกิริยาที่รุนแรง เป็นตัวเพิ่มออกซิเจน หรือไวไฟ ซึ่งอาจทำให้เกิดการระเบิดหรือไฟไหม้</p>			



Procedure

[Confidential]

Department	ความปลอดภัย	Document No.	2-PR-SF-AA-00-008
Section/ Line	ความปลอดภัย	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	09 May 2019
Title	การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ		

5.8 วัตถุดิบ หมายถึง วัตถุดิบที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับผิดชอบตามประกาศกระทรวง
อุตสาหกรรม ออกตามความในมาตรา 18 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติวัตถุดิบ พ.ศ. 2535

5.9 IARC (International Agency for Research on Cancer) คือ องค์กรหน่วยย่อยหนึ่งขององค์การอนามัยโลก
(World Health Organization - WHO) มีสำนักงานอยู่ที่ประเทศฝรั่งเศส ทำหน้าที่หลักในการพัฒนา สนับสนุน
การวิจัยเกี่ยวกับโรคมะเร็ง IARC แบ่งกลุ่มสารก่อมะเร็งขององค์กรเป็นดังนี้

- กลุ่ม 1 ยืนยันว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ (Carcinogenic to humans)
- กลุ่ม 2A น่าจะเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ (Probably carcinogenic to humans)
- กลุ่ม 2B อาจจะเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ (Possibly carcinogenic to humans)
- กลุ่ม 3 ไม่สามารถจัดกลุ่มได้ว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์หรือไม่
(Not classifiable as to its carcinogenicity to humans)
- กลุ่ม 4 น่าจะไม่เป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ (Probably not carcinogenic to humans)

5.10 วัตถุดิบ หมายถึง วัตถุดิบที่จะเข้าสู่กระบวนการผลิตของบริษัทฯ และ วัตถุดิบที่ต้องใช้ในกระบวนการ Packing
ที่จะส่งถึงลูกค้า เช่น Hot Coil Cold Rolled Steel สายรัดคอกซ์ Seal (Grip ล็อคสาย Band)
Zinc Ingot แผ่นเหล็กห่อคอกซ์ กระดาษห่อคอกซ์ Product Label สารเคมี เป็นต้น

5.11 ผลิตภัณฑ์ (Finished Goods) หมายถึง เหล็กแผ่นรีดเย็นและเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

5.12 เอกสารสำแดง (Declaration of conformity) หมายถึง เอกสารรับรองผลิตภัณฑ์หรือสินค้า ตามเนื้อหาที่ระบุไว้ในเอกสาร
ที่ลงนามโดยตั้งแต่ระดับ Management Division ขึ้นไป



Procedure

[Confidential]

Department	ความปลอดภัย	Document No.	2-PR-SF-AA-00-008
Section/ Line	ความปลอดภัย	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	09 May 2019
Title	การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ		

6. Work Instruction (ขั้นตอนการปฏิบัติ)

- 6.1 หน่วยงานที่ต้องการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมี ในกระบวนการผลิตหรือในการปฏิบัติงาน ประสานงานและให้ข้อมูลแก่ ส่วนจัดหา / ส่วนประสานงานขายหรือส่วนควบคุมคุณภาพ / ส่วนความปลอดภัย / ส่วนสิ่งแวดล้อมและชุมชน ตามขั้นตอนที่หน่วยงานได้กำหนดไว้
- 6.2 ส่วนจัดหา และ ส่วนประสานงานขายหรือส่วนควบคุมคุณภาพ ดำเนินการจัดหาวัตถุดิบหรือสารเคมี ตามขั้นตอนที่หน่วยงาน ได้กำหนดไว้ โดยต้องมีการควบคุมการจัดหาดังนี้
- 6.2.1 ให้ผู้ขายวัตถุดิบ/สารเคมี จัดทำเอกสารสำแดงจากผู้ขาย ที่ยืนยันว่า
- (1) **ไม่มี** Pb,Hg,Cr(VI),Cd,PBB,PBDE,DEHP,BBP,DBP,DIBP ในผลิตภัณฑ์หรือสารเคมีที่จะซื้อ (RoHS)
 - (2) **มี** SVHC ในผลิตภัณฑ์หรือสารเคมีที่จะซื้อหรือไม่? และถ้ามีเกิน 0.1% w/w ให้แจ้งข้อมูลว่ามีสารนั้นๆ (REACH)
 - (3) **ไม่มี** สารต้องห้ามในผลิตภัณฑ์ (REACH)
 - (4) **ไม่มี** สารมลพิษที่ตกค้างยาวนาน ติดมากับผลิตภัณฑ์หรือสารเคมีที่จะซื้อ (POPs)
 - (5) **ไม่มี** สนิมแร่ 3TG ที่มาจากเหมืองที่มีความขัดแย้ง (Conflict Minerals)
 - (6) **ไม่มี** กลุ่มสารก่อมะเร็ง กลุ่มที่ 1 ในสารเคมีที่จะซื้อ (IARC)
 - (7) **มี** กลุ่มสารก่อมะเร็ง กลุ่มที่ 2A หรือ กลุ่มที่ 2B ในสารเคมีที่จะซื้อหรือไม่? และถ้ามีให้แจ้งข้อมูลว่ามีสารนั้นๆ (IARC)
 - (8) **มี** วัตถุอันตราย ในสารเคมีที่จะซื้อหรือไม่? และถ้ามีให้แจ้งข้อมูลว่ามีสารนั้นๆ
 - (9) **มี** สารเคมีอันตราย ในสารเคมีที่จะซื้อหรือไม่? และถ้ามีให้แจ้งข้อมูลว่ามีสารนั้นๆ

- 6.2.2 ให้ผู้ขายจัดทำหรือจัดหาข้อมูลทางเทคนิค / SDS (Safety Data Sheet) / ผลการทดสอบ หรืออื่นๆ ตามที่หน่วยงานผู้ใช้ต้องการ

หมายเหตุ กรณีมีรายชื่อของสารที่เพิ่มเติมจากระเบียบ ข้อกำหนด หรือข้อกำหนดของลูกค้า ให้ยืนยันข้อมูลเพิ่มเติม ณ ช่วงเวลานั้นๆ ด้วย

- 6.3 ส่วนจัดหา, ส่วนประสานงานขายหรือส่วนควบคุมคุณภาพ, ส่วนความปลอดภัย, ส่วนสิ่งแวดล้อมและชุมชน ตรวจสอบเอกสารข้อมูลจากผู้ขายจัดทำมาให้ ร่วมกับหน่วยงานผู้ใช้วัตถุดิบหรือสารเคมี ให้ครบถ้วนและถูกต้อง ก่อนยืนยันการจัดส่งวัตถุดิบหรือสารเคมี พร้อมทั้งจัดเก็บบันทึกที่หน่วยงานกำหนดไว้ใน WI เป็นเวลา 10 ปี
- 6.4 หน่วยงานผู้ใช้วัตถุดิบหรือสารเคมี ทำการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยและคุณภาพ พร้อมทั้งประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
- 6.5 หน่วยงานที่เกี่ยวข้องร่วมกันจัดทำฐานข้อมูลวัตถุดิบและสารเคมี (ส่วนความปลอดภัย ส่วนสิ่งแวดล้อมและชุมชน ส่วนควบคุมคุณภาพ ส่วนจัดหา ส่วนประสานงานขาย) พร้อมทั้งร่วมกัน Update ฐานข้อมูล ทันทีที่ทราบและ ทบทวนทุกปี
- ▲ 6.6 ส่วนจัดหาและหน่วยงานผู้ใช้ ยืนยันการรับวัตถุดิบหรือสารเคมีเข้ามาใช้ และส่วนจัดหา ต้องแจ้งผู้ขายวัตถุดิบ/สารเคมี ให้รับทราบว่า หากวัตถุดิบ/สารเคมีที่บริษัทฯ ได้นำเข้ามาใช้ ได้มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลทางเทคนิค / SDS (Safety Data Sheet) / ผลการทดสอบ หรืออื่นๆ เช่น ส่วนประกอบของสารเคมี ความเป็นอันตรายของสารเคมี เป็นต้น ผู้ขายต้องแจ้งให้บริษัทฯ รับทราบโดยทันที อย่างเป็นทางการด้วยอักษร หลังจากนั้นต้องจัดเตรียมข้อมูลที่ระบุในขั้นตอนข้อ 6.1 ตามลำดับต่อไป



Procedure

[Confidential]

Department	ความปลอดภัย	Document No.	2-PR-SF-AA-00-008
Section/ Line	ความปลอดภัย	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	09 May 2019
Title	การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ		

- ▲ 6.7 หน่วยงานผู้ใช้ นำวัตถุดิบหรือสารเคมีเข้าไปใช้ในกระบวนการผลิต หรือการทำงาน โดยควบคุมการใช้งานอย่างเคร่งครัด ปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน ไม่เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตามที่ผู้ขายหรือผู้ผลิตแนะนำ อนุรักษ์พลังงาน และให้ได้ตามคุณภาพที่ต้องการ
- หากต้องการเปลี่ยนแปลงการใช้วัตถุดิบหรือสารเคมี ต้องหารือภายในหน่วยงาน และ/หรือ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือที่ได้รับผลกระทบก่อนเปลี่ยนแปลง เมื่อมีการอนุมัติให้เปลี่ยนแปลงแล้ว จึงจะดำเนินการแจ้งส่วนจัดหาและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตามขั้นตอนในข้อ 6.1 และดำเนินการตามลำดับต่อไป
 - หากได้รับการแจ้งข้อมูลการเปลี่ยนแปลงในข้อ 6.6 ของผู้ขายวัตถุดิบหรือสารเคมี หน่วยงานผู้ใช้ ต้องทำตามขั้นตอนในข้อ 6.1 และดำเนินการตามลำดับต่อไป
- 6.8 ผลึกภัณฑ์ของบริษัทฯ ที่หน่วยงานผู้ดูแลได้ควบคุมด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม พลังงาน และคุณภาพ ที่ออกมาจากกระบวนการผลิต ให้ส่วนควบคุมคุณภาพทำการตรวจสอบและจัดเตรียมข้อมูลหรือเอกสารต่างๆ ตามที่กำหนดไว้ใน Procedure หรือ WI ที่เกี่ยวข้องต่อไป
- 6.9 ส่วนควบคุมคุณภาพ จัดเตรียมหรือจัดทำเอกสารข้อมูลทางเทคนิค ผลการทดสอบ หรืออื่นๆ ตามที่ลูกค้าต้องการ และจัดเก็บบันทึกเป็นเวลา 10 ปี
- 6.10 ฝ่ายการตลาด จัดเตรียมหรือจัดทำเอกสารสำแดงสำหรับผลึกภัณฑ์ของบริษัทฯ เพื่อยืนยันข้อมูลว่า
- (1) **ไม่มี** Pb,Hg,Cr(VI),Cd,PBB,PBDE,DEHP,BBP,DBP,DIBP ในผลึกภัณฑ์ (RoHS)
 - (2) **มี SVHC** ในผลึกภัณฑ์หรือสารเคมีที่จะซื้อหรือไม่? และถ้ามีเกิน 0.1% w/w ให้แจ้งข้อมูลว่ามีสารนั้นๆ (REACH)
 - (3) **ไม่มี**สารต้องห้ามในผลึกภัณฑ์ (REACH)
 - (4) **ไม่มี**สารมลพิษที่ตกค้างยาวนาน ดัดมาลิบผลึกภัณฑ์ (POPs)
 - (5) **ไม่มี**สินแร่ 3TG ที่มาจากเหมืองที่มีความขัดแย้ง (Conflict Minerals)
- และจัดเก็บบันทึกเป็นเวลา 10 ปี
- หมายเหตุ** กรณีมีรายชื่อของสารที่เพิ่มเติมจากระเบียบ ข้อกำหนด หรือข้อกำหนดของลูกค้า ให้ยืนยันข้อมูลเพิ่มเติม ช่วงเวลานั้นๆ ด้วย
- 6.11 ฝ่ายการตลาด ตรวจสอบความครบถ้วนและถูกต้องของข้อมูล ก่อนส่งมอบให้กับลูกค้า
- 6.12 ส่วนควบคุมคุณภาพ จัดทำและ Update ฐานข้อมูลของผลึกภัณฑ์ และทบทวนทุกปี
- 6.13 ฝ่ายการตลาด ตรวจสอบผลึกภัณฑ์ และรายละเอียดของเอกสารที่ลูกค้าต้องการ ก่อนส่งมอบให้กับลูกค้า เพื่อให้ตรงตามที่ลูกค้าต้องการ
- 6.14 กรณีลูกค้า ต้องการข้อมูลหรือรายละเอียดเพิ่มเติม ที่ไม่มีระบุในฐานข้อมูลวัตถุดิบและสารเคมี หรือฐานข้อมูลผลึกภัณฑ์ ให้ฝ่ายการตลาด ประสานงานมาที่ส่วนความปลอดภัยเพื่อประสานงานการให้ข้อมูลต่อไป

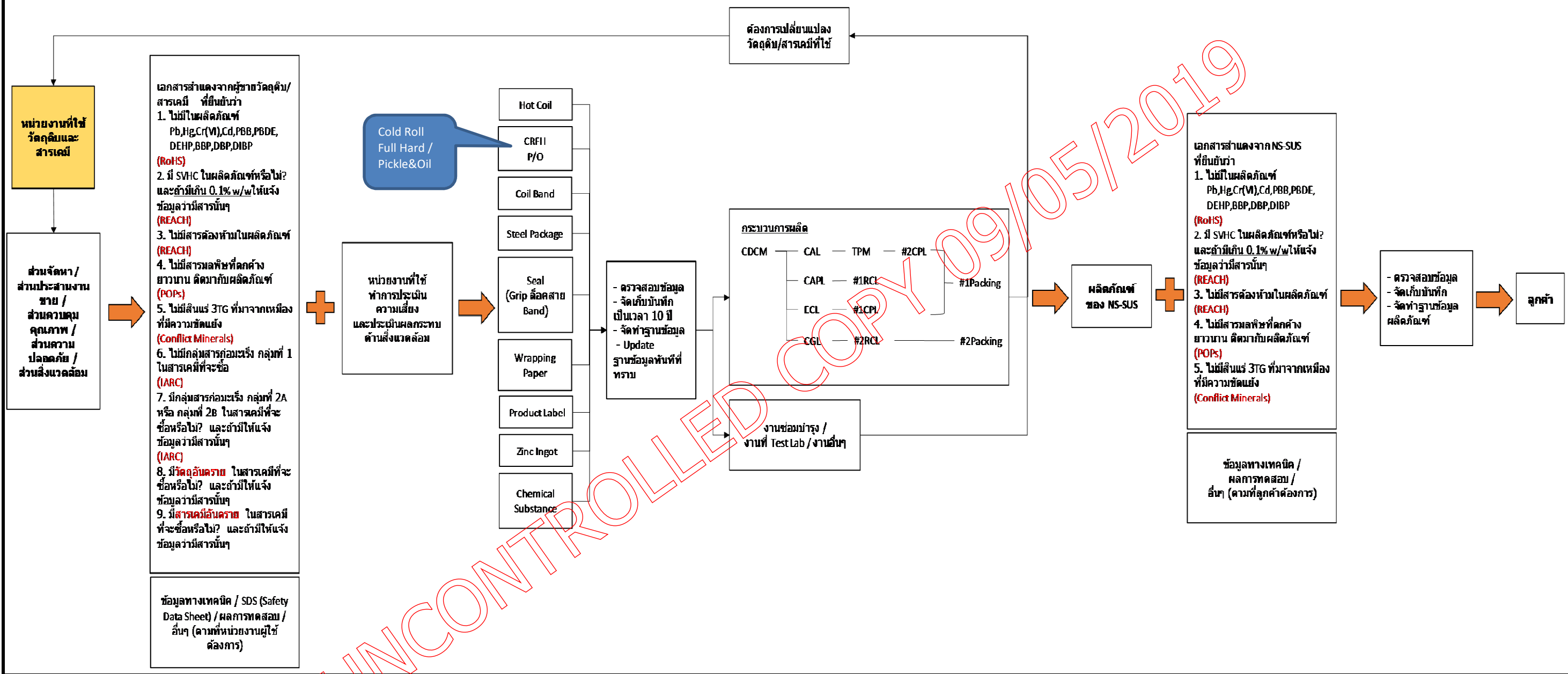
เอกสารแนบ 1 : การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ

เอกสารแนบ 2 : ขั้นตอนการจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ

7. Suggestion/ Caution [If/ Any] (ข้อเสนอแนะ/ ข้อควรระวัง [หากมี])

-

เอกสารแนบ 1 : การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ



เอกสารแนบ 2 : ขั้นตอนการจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ

