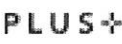


ภาคผนวก ข-9

การตรวจสอบอุปกรณ์เตือนภัย อุปกรณ์แจ้งเตือน และอุปกรณ์ดับเพลิง



บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค FCP - 1 เดือน

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-A (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250200098
วันที่ปฏิบัติ	11/02/2025
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนกลางA1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าA1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
2	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
3	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
5	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
6	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....220.....VAC				
7	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
8	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
10	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....13.5.....VDC				
	รวม.....27.0.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.0.....VDC				
	No2.....13.5.....VDC				

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.รณชิต ศรีวิชัย

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ปกติ

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-B (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250200099
วันที่ปฏิบัติงาน	11/02/2025
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 โถงระบาย โถงไฟฟ้าB1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
2	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
3	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
4	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....12.....VDC				
	No2.....12.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.....VDC				
	รวม.....24.....VDC				
5	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
6	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
7	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
8	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....230.....VAC				

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.รชานนท์ เต็มเสาร์

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบประจำเดือน

สาเหตุ

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค FCP - 1 เดือน

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-C (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250200100
วันที่ปฏิบัติ	11/02/2025
ชื่ออาคาร	C 1 ส่วนกลางC1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าC1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
2	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
3	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
4	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....13.5.....VDC				
	No2.....13.5.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.6.....VDC				
	รวม.....27.6.....VDC				
5	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
6	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
7	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
8	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....220.....VAC				

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.รณชิต ศรีวิชัย

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ปกติ

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

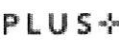
บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค FCP - 1 เดือน

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-D (FIRE ALARM)
เลขที่ใบงาน	PM250200101
วันที่ปฏิบัติ	11/02/2025
ชื่ออาคาร	D 1 ส่วนกลางD1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าD1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
2	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
4	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
5	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....230.....VAC				
6	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
7	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
8	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....13.....VDC				
	No2.....13.....VDC				
	รวม.....27.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.....VDC				
9	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
10	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.รชานนท์ เต็นเส้า

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบประจำเดือน

สาเหตุ

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-A (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250100105
วันที่ปฏิบัติ	11/01/2025
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนกลางA1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าA1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
2	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
3	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
4	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	รวม.....26.9.....VDC				
	No1.....13.8.....VDC				
	No2.....13.5.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.....VDC				
5	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
6	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
8	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....229.....VAC				
10	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.รชานนท์ เต็นเส้า

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบหมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบประจำเดือน

สาเหตุ

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-B (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250100106
วันที่ปฏิบัติ	11/01/2025
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าB1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
2	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
4	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
5	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
6	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....230.....VAC				
7	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
8	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
10	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....13.....VDC				
	รวม.....27.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.....VDC				
	No2.....13.....VDC				

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน1.รชานนท์ เต็นเส้า
-----ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบประจำเดือน

สาเหตุ -

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-C (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250100107
วันที่ปฏิบัติ	11/01/2025
ชื่ออาคาร	C 1 ส่วนกลางC1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าC1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
2	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
3	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....230.....VAC				
4	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
5	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No2.....13.....VDC				
	รวม.....27....VDC				
	No1.....13.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.....VDC				
6	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
7	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
8	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
10	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.รชานนท์ เต็นเส้า

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบประจำเดือน

สาเหตุ -

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค FCP - 1 เดือน

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-D (FIRE ALARM)
เลขที่ใบงาน	PM250100108
วันที่ปฏิบัติ	11/01/2025
ชื่ออาคาร	D 1 ส่วนกลางD1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าD1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.....VDC				
	No1.....13.6.....VDC				
	รวม.....27.5.....VDC				
	No2.....13.7.....VDC				
2	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
3	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
4	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
5	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
6	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
8	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
9	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....232.....VAC				

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.รชานนท์ เต็มเส้า

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบประจำเดือน

สาเหตุ

คำแนะนำ ตรวจสอบ

การแก้ปัญหา -

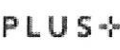
บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-A (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250300098
วันที่ปฏิบัติ	11/03/2025
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนกลางA1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าA1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....33.....VAC				
2	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
3	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
4	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.1.....VDC				
	รวม.....26.7.....VDC				
	No1.....13.4.....VDC				
	No2.....13.3.....VDC				
5	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
6	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
7	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
8	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
9	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.นรารจน์ ใจส่อง

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจเช็ครายเดือน

สาเหตุ -

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-B (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250300099
วันที่ปฏิบัติ	11/03/2025
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าB1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
3	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
4	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....32.4.....VAC				
5	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
6	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
7	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....13.3.....VDC				
	No2.....13.3.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....26.6.....VDC				
	รวม.....26.6.....VDC				
8	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
9	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.นารุจน์ ใจส่อง

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบหมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจเช็ครายเดือน

สาเหตุ -

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-C (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250300100
วันที่ปฏิบัติ	11/03/2025
ชื่ออาคาร	C 1 ส่วนกลางC1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าC1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
2	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....24.....VAC				
3	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
4	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
5	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....13.8.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.6.....VDC				
	No2.....13.8.....VDC				
	รวม.....27.6.....VDC				
6	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
7	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
8	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
10	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1. นราจัน ใจส่อง

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจเช็ครายเดือน

สาเหตุ

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

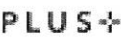
บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-D (FIRE ALARM)
เลขที่ใบงาน	PM250300101
วันที่ปฏิบัติ	11/03/2025
ชื่ออาคาร	D 1 ส่วนกลางD1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าD1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
3	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
4	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....27.....VAC				
5	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
6	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
7	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.6.....VDC				
	No1.....13.6.....VDC				
	No2.....13.6.....VDC				
	รวม.....27.2.....VDC				
8	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
9	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.นรารจน์ ใจส่อง

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจเช็ครายเดือน

สาเหตุ -

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-A (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250400098
วันที่ปฏิบัติงาน	11/04/2025
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนกลางA1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าA1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....230.....VAC				
2	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
3	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
4	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
5	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....13.1.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.1.....VDC				
	No2.....13.2.....VDC				
	รวม.....26.3.....VDC				
6	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
8	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
9	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1. นราจัน ใจส่อง

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจเช็ครายเดือน

สาเหตุ

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-B (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250400099
วันที่ปฏิบัติ	11/04/2025
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าB1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
2	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....13.5.....VDC				
	รวม.....27.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....12.....VDC				
	No2.....13.5.....VDC				
3	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
4	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
5	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
7	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....220.....VAC				
9	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
10	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.สุริวัฒน์ ศรีธิ

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด PM ประจำเดือน

สาเหตุ ตรวจสอบระบบเครื่องจักร

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-C (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250400100
วันที่ปฏิบัติ	11/04/2025
ชื่ออาคาร	C 1 ส่วนกลางC1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าC1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....220.....VAC				
2	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
3	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
4	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....13.2.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.6.....VDC				
	รวม.....26.4.....VDC				
	No2.....13.2.....VDC				
5	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
6	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
7	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
8	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
9	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1. นรารุ่ง ใจส่อง

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบหมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจเช็ครายเดือน

สาเหตุ

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-D (FIRE ALARM)
เลขที่ใบงาน	PM250400101
วันที่ปฏิบัติ	11/04/2025
ชื่ออาคาร	D 1 ส่วนกลางD1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าD1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
2	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
3	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
4	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
6	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
7	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....230.....VAC				
8	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
9	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....13.2.....VDC				
	รวม.....26.4.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.6.....VDC				
	No2.....13.2.....VDC				
10	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1. นราจรณ์ ใจล่อง

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจเช็ครายเดือน

สาเหตุ

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-A (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250500100
วันที่ปฏิบัติ	11/05/2025
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนกลางA1 โມริยะ โມริยะ ห้องไฟฟ้าA1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
2	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
3	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
4	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
6	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
7	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....230.....VAC				
8	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
9	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....13.....VDC				
	รวม.....27.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.....VDC				
	No2.....13.....VDC				
10	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.รชานนท์ เต็นล้ำ

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบประจำเดือน

สาเหตุ

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

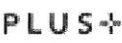
บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-B (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250500101
วันที่ปฏิบัติ	11/05/2025
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าB1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
2	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
3	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
5	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
6	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
7	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....230.....VAC				
8	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
10	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....13.....VDC				
	รวม.....27.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.....VDC				
	No2.....13.....VDC				

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1. ราชานนท์ เต็มเสาร์

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบประจำเดือน

สาเหตุ -

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-C (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250500102
วันที่ปฏิบัติ	11/05/2025
ชื่ออาคาร	C 1 ส่วนกลางC1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าC1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
2	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
4	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
5	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....230.....VAC				
6	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
7	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
8	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....13.....VDC				
	รวม.....27.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.....VDC				
	No2.....13.....VDC				
9	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
10	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.รชานนท์ เต็นเส้า

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบประจำเดือน

สาเหตุ -

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-D (FIRE ALARM)
เลขที่ใบงาน	PM250500103
วันที่ปฏิบัติ	11/05/2025
ชื่ออาคาร	D 1 ส่วนกลางD1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าD1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
2	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
3	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
4	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
6	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
7	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....230.....VAC				
8	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
9	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....13.....VDC				
	รวม.....27.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.....VDC				
	No2.....13.....VDC				
10	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.รชานนท์ เต็นเส้า

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบประจำเดือน

สาเหตุ -

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-A (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250600098
วันที่ปฏิบัติ	11/06/2025
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนกลางA1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าA1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
2	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
4	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
5	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
6	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....230.....VAC				
7	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
8	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
10	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	No1.....13.....VDC				
	รวม.....27.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.....VDC				
	No2.....13.....VDC				

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.รชานนท์ เต็นเส้า

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบประจำเดือน

สาเหตุ -

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-B (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250600099
วันที่ปฏิบัติ	11/06/2025
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าB1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
2	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
3	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.....VDC				
	รวม.....27.....VDC				
	No1.....13.....VDC				
	No2.....13.....VDC				
4	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
5	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
6	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....230.....VAC				
10	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.รชานนท์ เต็นเส้า

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบประจำเดือน

สาเหตุ -

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-C (Fire Alarm)
เลขที่ใบงาน	PM250600100
วันที่ปฏิบัติ	11/06/2025
ชื่ออาคาร	C 1 ส่วนกลางC1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าC1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
2	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
4	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
5	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....0.3.....VAC				
6	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
7	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
8	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	รวม.....27.6.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.6.....VDC				
	No1.....14.....VDC				
	No2.....13.6.....VDC				
9	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.สุริวัฒน์ ศรีธิ

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด PM ประจำเดือน

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน	FA/FCP-M
รหัสเครื่องจักร	FCP-D (FIRE ALARM)
เลขที่ใบงาน	PM250600101
วันที่ปฏิบัติ	11/06/2025
ชื่ออาคาร	D 1 ส่วนกลางD1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องไฟฟ้าD1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Fire Alarm Control Panel				
1	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	✓			
2	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	✓			
3	ตรวจเช็คไฟ SHOWตู้ FCP	✓			
4	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	✓			
5	ตรวจเช็ค BATTERY	✓			
	รวม.....27.7.....VDC				
	No2.....13.5.....VDC				
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY.....27.7....VDC				
	No1.....14.2.....VDC				
6	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	✓			
7	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	✓			
8	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ.....0.4.....VAC				

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1.สุวิวัฒน์ ศรีธิ

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด PM ประจำเดือน

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)