

เอกสารแนบที่ 2.28

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)

ประจำเดือน ๒๗-๑๒-๒๔ พ.ศ. ๒๕๖๘

สถานที่/พื้นที่

ผู้ไฟฟ้า บนคอน

แผนก 1 Crane&Yard

ส่วน PD2


ผู้ตรวจสอบ

จักรพงษ์ เผ่าศิริ

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ ๒๕/๑๒/๒๔

การตรวจสอบเป็นช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุดผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂) ขนาด 10 ปอนด์				สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้งถัง	รหัสถัง	ปีที่ทำ Hydro. Test ครั้ง ล่าสุด (Hydro. Test ทุก 5 ปี)	การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนัก***	ป้าย			
				- เก็บไว้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้งแบบ แขวน : จุดแขวน มั่นคงแข็งแรง	- ถังไม่เป็นสนิม ไม่ถูกซ่อน - สายฉีด, คัมจับ และกระบอกฉีด ไม่แตกชำรุด	- คันจับไม่ชำรุด - มีสติ๊กเกอร์ติดสื่อ คำเตือน	อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 kg	- ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน		
1	PC1	C002	2022	✓	✓	✓	12.00	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	PC2	C010	2022	✓	✓	✓	11.95	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	PC3	C005	2022	✓	✓	✓	12.10	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	PC4	C020	2022	✓	✓	✓	11.95	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	CM1	C016	2022	✓	✓	✓	12.10	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	CM2	C009	2022	✓	✓	✓	11.95	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	CM3	C008	2022	✓	✓	✓	12.00	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	CM4	C014	2022	✓	✓	✓	12.00	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
9	CP1	C017	2022	✓	✓	✓	11.90	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10	CP2	C006	2022	✓	✓	✓	12.10	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
11	CP3	C003	2022	✓	✓	✓	11.95	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12	CP4	C012	2022	✓	✓	✓	12.00	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13	EC1	C004	2022	✓	✓	✓	11.95	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
14	EC2	C011	2022	✓	✓	✓	11.95	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
15	PA1	C013	2022	✓	✓	✓	11.95	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
16	PA2	C019	2022	✓	✓	✓	12.10	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
17	TM1	C018	2022	✓	✓	✓	12.10	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
18	TM2	C007	2022	✓	✓	✓	12.00	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
19	RC1	C001	2022	✓	✓	✓	11.95	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
20	CA1	C005	2022	✓	✓	✓	12.10	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ในแผนกที่ดูแล เพื่อขจัดความเสี่ยงหรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทถังเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสภาพถังก่อนใช้ก่อนดับเพลิง : ให้ดูสภาพถังก่อนใช้ก่อนดับเพลิงถังมีสภาพไม่หลุดออกจากจุดยึดหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ป้ายสายถังควรมีอยู่ข้างถังเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมมาจับปลุกดัน

1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เกจต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าชี้ขึ้นหรือชี้แดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปเปลี่ยนใหม่

1.4 ตรวจสอบการฝังสายของถัง : ถังควรมีสายรัดที่แน่นหนา ไม่หลุดจากสายรัด

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสภาพถังก่อนใช้ก่อนดับเพลิง : ให้ดูสภาพถังก่อนใช้ก่อนดับเพลิงถังมีสภาพไม่หลุดออกจากจุดยึดหรือขาด

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

วันที่ 27/12/24

ลงชื่อหัวหน้างาน

วันที่

ลงชื่อวิศวกร/Officer

วันที่

ลงชื่อผู้จัดการส่วน

วันที่

แบบฟอร์มการตรวจสอบดังต่อไปนี้

3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)

ประจำเดือน

พ.ศ.

สถานที่/พื้นที่

Cabin Crane

แผนก

1Crane&Yard

ส่วน

PD2

ผู้ตรวจสอบ

จักรพงษ์ เผ่าศิริ

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ


25/12/24

กรุณาระบุชื่อผู้ตรวจสอบในช่องนี้

ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ดังต่อไปนี้ (ขนาด 10 ปอนด์)				สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))
ลำดับ	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัส	ปีที่ผลิต ถึง ปีหมดอายุ (ปีติดตั้ง คือปี)	การติดตั้ง	สภาพดี	แรงดัน	ปั๊ม	การตรวจพบ	การตรวจพบ		
				<div> <div>- เห็นได้ชัดเจน</div> <div>- ไม่มีสิ่งกีดขวาง</div> <div>- เข้าถึงได้สะดวก</div> <div>- กรณีติดตั้งแบบแขวน : จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง</div> </div>	<div> <div>- ตั้งไม่เป็นอันตราย</div> <div>- มีฉลากพร้อมข้อมูล</div> <div>- สายฉีดไม่แตกชำรุด</div> <div>- มีลูกยางปิด</div> </div>	<div> <div>- ดันขึ้นไม่ชำรุด</div> <div>- มีฉลากพร้อมข้อมูล</div> <div>- อยู่ในช่อง</div> <div>- มีเชือก</div> </div>	<div> <div>- ไม่ชำรุด</div> <div>- มองเห็นชัดเจน</div> </div>	<div> <div>- ไม่ชำรุด</div> <div>- มองเห็นชัดเจน</div> </div>	<div> <div>- ไม่ชำรุด</div> <div>- มองเห็นชัดเจน</div> </div>		
1	PC1	D5003	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	PC2	D5016	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	PC3	D5005	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	PC4	D5020	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	CM1	D5014	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	CM2	D5011	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	CM3	D5012	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	CM4	D5008	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
9	CP1	D5018	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10	CP2	D5010	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
11	CP3	D5002	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12	CP4	D5006	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13	EC1	D5009	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
14	EC2	D5015	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
15	PA1	D5007	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
16	PA2	D5019	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
17	TM1	D5017	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
18	TM2	D5013	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
19	RC1	D5004	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
20	CA1	D5001	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
21	เสา H1	D106	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
22	เสา F	D105	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
23	เสา C1	D107	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
24	เสา B	D108	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

1 = หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถึง โดยบริษัทผู้จำหน่ายดังต่อไปนี้

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

(1) ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

วันที่ 25/12/24

(2) ลงชื่อนายช่าง

วันที่

(3) ลงชื่อวิศวกร/Officer

วันที่

(4) ลงชื่อผู้จัดทำ

วันที่

1. ตรวจสอบสภาพพร้อมเช็คสถานะเบื้องต้น : ให้ดูสภาพพร้อมเช็คสถานะเบื้องต้นสภาพไม่หลุดออกจากฐานหรือขาด

1.1 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ซ้ำขาดหรือชำรุด ปกติสายจะมีจุดยางปิดที่บ่งชี้ถึงเส้นปลอกสายเข้าปลอกสาย

1.2 ตรวจสอบสายจากฐาน : สายต้องอยู่ในช่องสายเท่านั้น ถ้าแรงขึ้นหรือมีแรง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งซ่อมใหม่

1.3 ตรวจสอบการเชื่อมต่อสาย : ตรวจสอบสายสาย 10 ปอนด์ : วางสายกับพื้นจากนั้นขึ้นที่คาน้ำ ทำการยกขึ้นขึ้นที่คาน้ำ สายต้องไม่หลุดจากสายสาย 10 ปอนด์ ตรวจสอบสายสาย 6 ปอนด์

2. ประเมิน

1.4 ตรวจสอบการเชื่อมต่อสาย : ตรวจสอบสายสาย 10 ปอนด์ : วางสายกับพื้นจากนั้นขึ้นที่คาน้ำ ทำการยกขึ้นขึ้นที่คาน้ำ สายต้องไม่หลุดจากสายสาย 10 ปอนด์ ตรวจสอบสายสาย 6 ปอนด์



ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2518

สงวน PD-2

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ 25/12/21

- | | |
|---|---|
| <p>หมายเหตุ : การแก้ไข</p> <p>1 = นำถัง SCBA ไปอัดอากาศใหม่</p> <p>2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม (ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว)
หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>3 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง</p> | <p>ความคิดเห็นเพิ่มเติม</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>ลงชื่อ _____ (Group Leader / Tech.)</p> <p>วันที่ _____</p> |
|---|---|

สถานที่/พื้นที่ Intermediate Yard แผนก 1 Crane & Yard ส่วน PD-2
 ชื่อผู้ตรวจ นายจักรพงษ์ เฝ้าศิริ วันที่เดือนปี ที่ตรวจ 25/12/24

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน
 และใส่เครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง"
 และใส่เครื่องหมาย (/) ลงใน ☐ ของช่อง "การแก้ไข"

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25
 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

ลำดับ	ตู้ดับเพลิง		สภาพที่ตรวจพบ									ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลข	สภาพตู้ดับเพลิง (โครงสร้าง)	สายน้ำดับเพลิง	หัวฉีดน้ำดับเพลิง	ป้ายสัญลักษณ์	ประแจดับเพลิง	ก้านวาล์ว	การต่อสายน้ำดับเพลิงกับตัววาล์ว	Main Valve นอกตู้ต้องสถานะเปิด (Open)	ความสะดวกในการเปิดตู้ (เช่น บานประตูไม่ล็อก-ไม่ติดขัด)		
1	เสา H1	HB 406	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
2	เสา F3	HB 407	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
3	เสา F	HB 408	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
4	เสา E1	HB 409	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
5	เสา C2	HB 410	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
6	เสา B1	HB 411	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
7	เสา A	HB 412	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2

หมายเหตุ : การแก้ไข

- 1 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม (ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว)
 หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง
- 2 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง

ความคิดเห็นเพิ่มเติม

ลงชื่อ สมชาย (Group Leader / Tech.)
 วันที่ _____

การส่งเอกสาร

1. หัวหน้างาน

ต้นฉบับ

2. วิศวกร / Officer

3. ผู้จัดการส่วน

หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

สำเนา

2. ส่วนความปลอดภัย

จัดเก็บสำเนา

**NS-SUS***Fire Suit and Fire Nozzle Inspection*

Fire Suit Inspection

NO.	ITEM	Jacket	Trousers	Hood	Hat	Shoes	Glooves	Remark
1	ชุดดับเพลิง 1 (สีแดง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ชุดดับเพลิง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ชุดดับเพลิง 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ชุดดับเพลิง 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ชุดดับเพลิง 5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ชุดดับเพลิง 6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ชุดดับเพลิง 7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ชุดดับเพลิง 8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ชุดดับเพลิง 9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ชุดดับเพลิง 10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ชุดดับเพลิง 11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ชุดดับเพลิง 12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13								
14								
15								

Fire Nozzle and Other Equipment Inspection

NO.	ITEM	Quantity	Normal	Abnormal	Remark
1	ข้อต่อ 3 ทาง ขนาด 2.5 นิ้ว	1	✓		
2	ข้อต่อ 3 ทาง ขนาด 1.5 นิ้ว	1	✓		
3	สายดับเพลิงสำรอง 1.5 นิ้ว	2	✓		
4	หัวฉีด (ด้ามปืน) ขนาด 1.5 นิ้ว	3	✓		
5	หัวฉีด (ด้ามปืน) ขนาด 2.5 นิ้ว	1	✓		
6	ข้อต่อสวมเร็ว 2.5 นิ้ว	2	✓		
7	ไฟฉายคาดศีรษะ	2	✓		
8	SCBA	4	✓		
9					
10					
11					
12					
13					

Inspector

Group Leader

Engineer

Dept. Mgr.

Safety Officer

.....จักรพงษ์ เผ่าศิริ.....

(๒๕ / ๑๑ / ๕๕)



(...../...../.....)

(...../...../.....)

(...../...../.....)

(...../...../.....)



NS-SUS

แบบฟอร์มการตรวจสอบ SCBA-Self Contained Breathing Apparatus และ
ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน - Emergency eyewash and shower (3-FO-SF-SF-00-053 Rev.00)

ประจำเดือน ____Jan____ พ.ศ. ____2025____

สถานที่/พื้นที่ Line TPM แผนก TMBP ส่วน ผลิต 2
ชื่อผู้ตรวจ Sathian N. วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ 27/12/24

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน
และใส่เครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง"
และใส่เครื่องหมาย (/) ลงใน ☐ ของช่อง "การแก้ไข"

ลำดับ	SCBA		สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งที่จัดเก็บ	หมายเลข	สภาพ ตู้ที่จัดเก็บ	สภาพถัง	แรงดัน ของถัง	Regulator	สาย/ท่อ ส่งอากาศ	หน้ากาก		
1										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
ลำดับ	คิกแมลง		สภาพที่ตรวจสอบ						ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งที่จัดเก็บ	หมายเลข	หลอดไฟ	โครงสร้างคิกแมลง	ถาดรองแมลง					
1										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
9										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

ลำดับ	ฝักบัวฉุกเฉิน/อ่างล้างตาฉุกเฉิน		สภาพที่ตรวจพบ			ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลข	สภาพอุปกรณ์	วาล์วน้ำสถานะเปิด	ทดสอบเปิดน้ำ		
1	Oil Cellar		✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	Coolant Room		✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3							<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4							<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5							<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : การแก้ไข

- 1 = นำถัง SCBA ไปอัดอากาศใหม่
- 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม (ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว)
หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง
- 3 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง

ความคิดเห็นเพิ่มเติม

ลงชื่อ _____ (Group Leader / Tech.)

วันที่ 17/12/24

การส่งเอกสาร 1. หัวหน้างาน → 2. วิศวกร / Officer → 3. ผู้จัดการส่วน → หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

1. หัวหน้างาน

ต้นฉบับ

2. วิศวกร / Officer

3. ผู้จัดการส่วน

หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

สำเนา

2. ส่วนความปลอดภัย

จัดเก็บสำเนา



NS-SUS

แบบฟอร์มการตรวจสอบตู้ดับเพลิง (3-FO-SF-SF-00-052 Rev.00) ประจำเดือน

Jan

พ.ศ. 2025

สถานที่/พื้นที่

Line.TPM

แผนก

TMBP

ส่วน

Pro.2

ชื่อผู้ตรวจ

Sahian. N

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ

27/12/2024

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน

และใส่เครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน

กรุณาดำเนินการตรวจสอบในช่วงวันที่ 25
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง"

และใส่เครื่องหมาย (/) ลงใน ☐ ของช่อง "การแก้ไข"

ลำดับ	ตู้ดับเพลิง		สภาพที่ตรวจพบ									ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลข	สภาพตู้ดับเพลิง (เครื่อง-กระจก)	สายน้ำดับเพลิง	หัวฉีดน้ำดับเพลิง	ป้ายสัญลักษณ์	ประแจตัว F	ก้านวาล์ว	การต่อสายน้ำดับเพลิงกับตัววาล์ว	Main Valve นอกตู้ต้องสถานะเปิด (Open)	ความสะอาดในการเปิดตู้ (เช่น บานประตูไม่มีด-ไม่ติดขัด)		
1	Room A		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
2	Coolant Pump		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
3	Oil cellar		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
4													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
5													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
6													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
7													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
8													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
9													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
10													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
11													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
12													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
13													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
14													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
15													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
16													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
17													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
18													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
19													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
20													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2

หมายเหตุ : การแก้ไข

1 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม (ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว)
หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง

2 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง

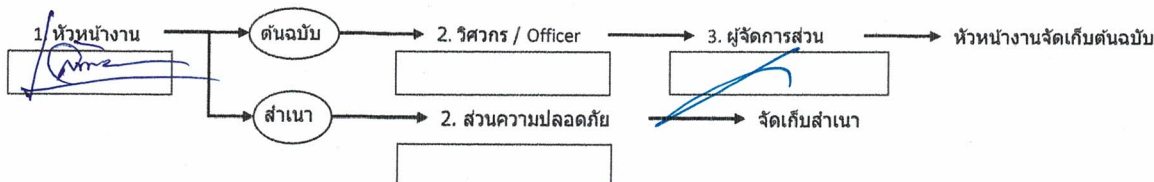
ความคิดเห็นเพิ่มเติม

ลงชื่อ

วันที่

(Group Leader / Tech.)

การส่งเอกสาร



สถานที่/พื้นที่

Line TPM

แผนก

TMBP

ส่วน

Pro.2

ผู้ตรวจ Sathian N.

27/12/2024

1. เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง " สภาพที่ตรวจพบ "

2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดเขียนเครื่องหมาย (/) ลงใน ☐ ของช่อง " การแก้ไข "

ลำดับ	ถังดับเพลิง		ประเภท		ปีที่ผลิต ถังดับเพลิง	สภาพที่ตรวจพบ				ถังเคมี บ้าย	ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่ง	หมายเลข	ผงเคมีแห้ง	CO ₂		สภาพถัง	สภาพการติดตั้ง	สายฉีด	แรงดัน หรือ น้ำหนัก 10.6-11.1			
1	Main Pulpit	EV-06		✓	2011	✓	✓	✓	✓ 11.3	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	Entry Pulpit	EA-02		✓	2011	✓	✓	✓	✓ 11.2	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	ทางลง Entry Oil cellar	PD2-48	✓		2023	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	ทางลง Delivery Oil cellar	PD090	✓		2023	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	Entry Oil cellar (ล่าง) Step	PD2-52	✓		2023	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	Delivery Oil cellar (บน) Step	PD2-51	✓		2023	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	Del. WS	Mo-Co02		✓	2017	✓	✓	✓	✓ 11.3	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	Del. DS	PD2-03		✓	2023	✓	✓	✓	✓ 11.2	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
9	Mill roof	PD2-53	✓		2023	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10	ข้างตู้ดับเพลิง Coolant Room	PD2-82	✓		2013	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
11	Door coolant room	PD1-09	✓		2023	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12	หน้า Tank mill wash	PD2-77	✓		2013	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13	หน้า Dirty tank	PD2-72	✓		2013	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
14	หลัง Mill stand	PD2-50	✓		2023	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
15	ชั้น 2 Coolant Room No.1	x	✓		2012	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
16	ชั้น 2 Coolant Room No.2	PD2-81	✓		2013	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
17	ชั้น 3 Coolant Room No.1	PD2-89	✓		2013	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
18	ชั้น 3 Coolant Room No.2	PD2-83	✓		2013	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
19	Ws oil cellar	CG-DS19	✓		2017	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
20	Ds oil cellar	CG-DS17	✓		2023	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
21	ข้างตู้ดับเพลิง POR Ds.	SP-41	✓		2023	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
22	ที่สูบลม (EE.2cpl) 1.	PD2-094	✓		2020	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
23	ที่สูบลม (EE.2cpl) 2.	PD2-095	✓		2020	✓	✓	✓	✓	ม.ค.	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
24												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
25												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : การแก้ไข

- 1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่เพื่อทดสอบสารเคมี/ซ่อมแซมถัง โดยบริษัทที่จำหน่ายถังดับเพลิง
- 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม (ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว)
- 3 = ดำเนินการแก้ไขได้เองหรือทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว

ความคิดเห็นเพิ่มเติม

ลงชื่อ
วันที่

(Group Leader/Tech.)

วิธีการตรวจสอบถังดับเพลิง

1.ประเภทผงเคมีแห้ง

- 1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด
- 1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตกหรือชำรุด ปลาสายต้องไม่อุดตัน
- 1.3 ตรวจสอบการวัดความดัน : สังเกตเข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้า Recharge / Over Charge ให้ส่งไปบรรจุใหม่
- 1.4 ตรวจสอบการแข็งตัวของสารเคมี : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คองด์ทำการยกกันถึงเสียงอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลมายังหัวถังคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

- 1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด
- 1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : คำนวณและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีด, คำนวณและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด
- 1.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถัง : ถังขนาด 10 ปอนด์ควรมีน้ำหนักที่ 11.8 กิโลกรัมและถังขนาด 15 ปอนด์ควรมีน้ำหนักที่ 17.6 กิโลกรัม

การส่งเอกสาร

หัวหน้างาน

ต้นฉบับ

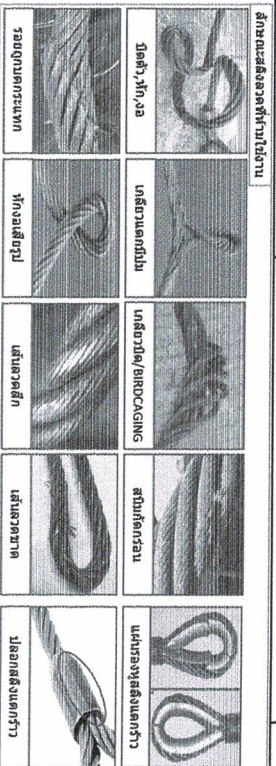
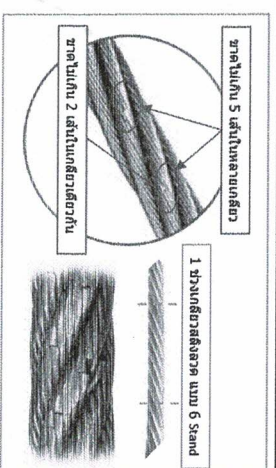
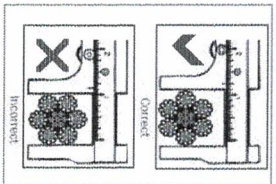
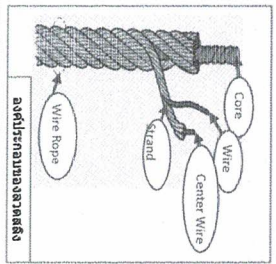
2. วิศวกร/Officer

3. ผู้ตรวจ

หัวหน้างานจัดเก็บ File

ใบตรวจสอบบวดสลึง

การตรวจสอบประจำเดือน	มกราคม 2568	Document No.	Revise : 0
วันที่ตรวจสอบ	28 ธันวาคม 2567	การตรวจสอบอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓
หน่วยงาน	TPM	การตรวจสอบไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✗
		Date : 1 July 2019	



บวดสลึง	กำหนดค่าจากกรวัดค่า		กำหนดค่าจาก		เส้นผ่าศูนย์กลาง (B) วัดด้วยเวอร์เนีย (มม.)	% บดเกิน (D-B)/D x 100% (ไม่เกิน 5%)	จำนวนเส้นบวดสลึงตามกำหนดใน 1 ช่วงบด		สภาพบวดสลึง		บดบวดสลึง	ไม่บดบวดสลึง	ไม่บดบวดสลึง	ผลการตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ				Comment
	D	X	L	X			(หรือ X)	(หรือ X)	(หรือ X)	(หรือ X)	(หรือ X)	(หรือ X)	(หรือ X)	(หรือ X)	Technician	Group	Engineer	Department	
TPM	Master link slip floor plate																		
TPM-01	16	X	2	X	6 x 36	16.50	-3.13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM-02	16	X	2	X	6 x 36	16.50	-3.13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM-03	16	X	2	X	6 x 36	16.50	-3.13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM-04	16	X	2	X	6 x 36	16.50	-3.13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM	BUR Lifter																		
TPM-05	30	X	2.3	X	6 x 19	31.30	-4.33	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM-06	30	X	2.3	X	6 x 19	31.30	-4.33	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM-07	30	X	2.3	X	6 x 19	31.30	-4.33	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM-08	30	X	2.3	X	6 x 19	31.30	-4.33	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM-09	16	X	2.8	X	6 x 19	16.40	-2.50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM-10	16	X	2.8	X	6 x 19	16.40	-2.50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM	Steel sleeve Lifter																		
TPM-19	13	X	2.0	X	6 x 36	19.50	-3.85	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM-20	13	X	2.0	X	6 x 36	19.50	-3.85	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM-21	13	X	2.0	X	6 x 36	19.50	-3.85	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM-22	13	X	2.0	X	6 x 36	19.50	-3.85	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM	Master link slip Whinger Roll																		
TPM-15	16	X	2	X	6 x 36	16.50	-3.13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM-16	16	X	2	X	6 x 36	16.50	-3.13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM-17	16	X	1.34	X	6 x 36	16.50	-3.13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM-18	16	X	1.34	X	6 x 36	16.50	-3.13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM	BN Roll Polisher																		
TPM-19	6	X	0.6	X	6 x 36	6.10	-3.33	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TPM-20	6	X	0.6	X	6 x 36	6.10	-3.33	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					

หมายเหตุ : 1. D = Dia. ของสลึงในหน่วย มม. (วัดค่าก่อนใช้งาน)

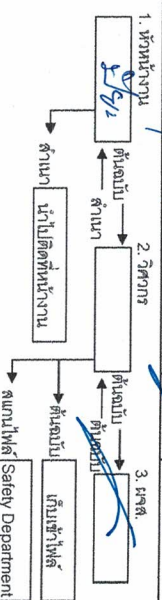
2. สลักบอด สลัก : สำหรับเตือน มอเตอร์ มอเตอร์ การทำงาน สลัก

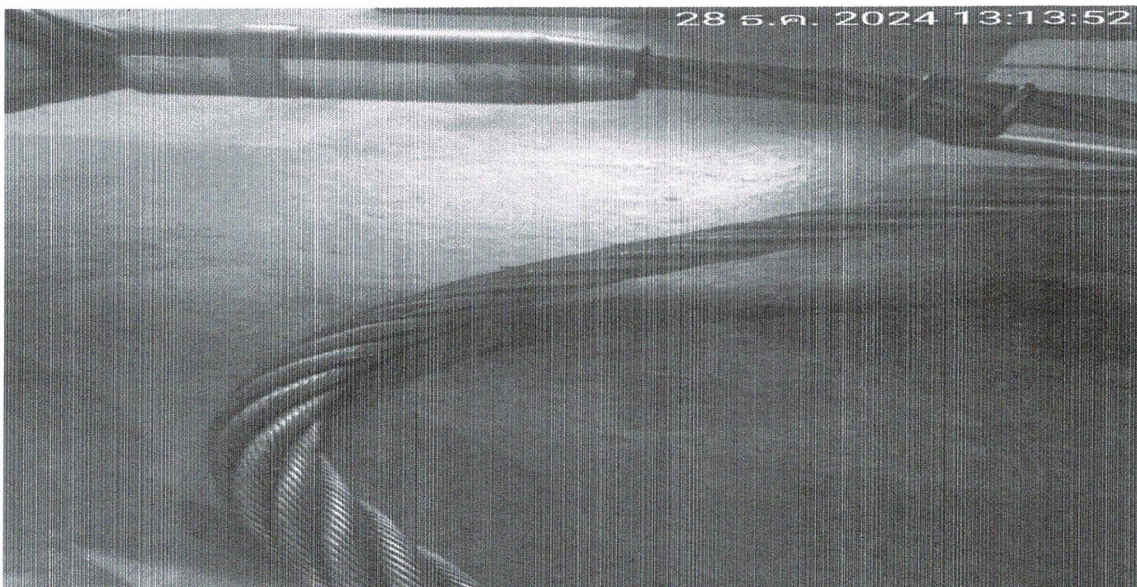
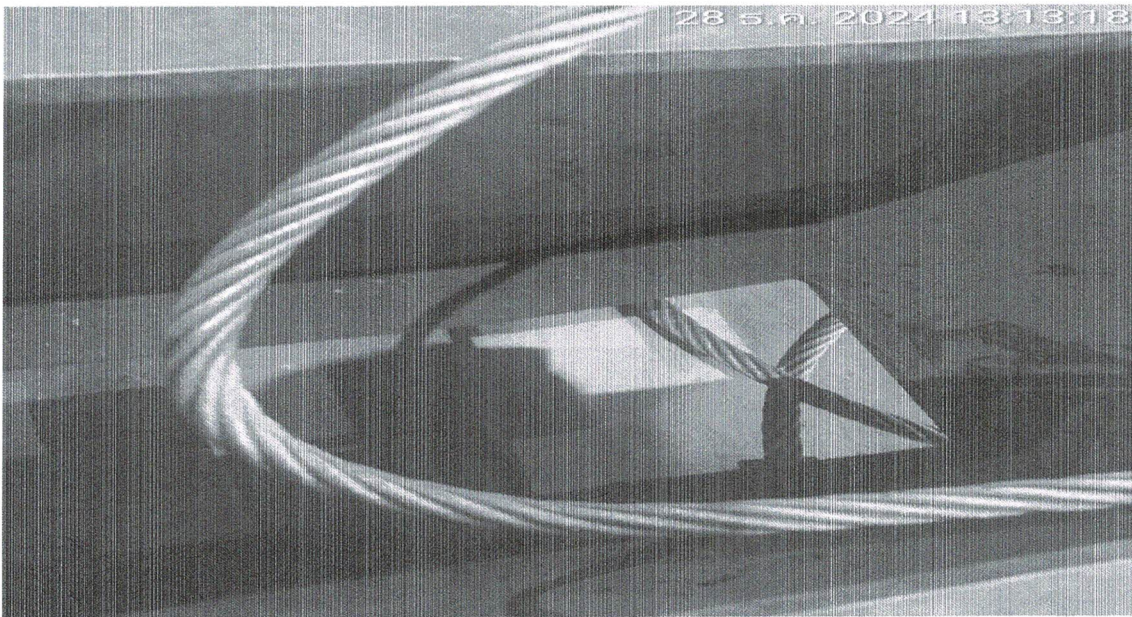
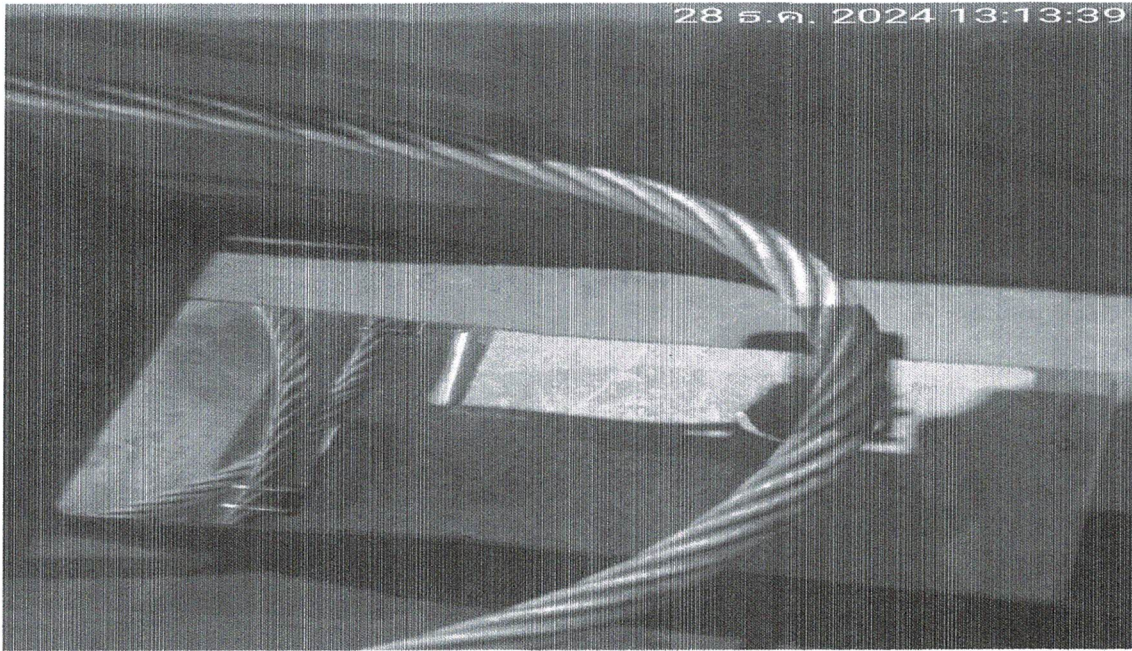
L = ความยาวของบวดสลึงในหน่วยมม.

Twist = จำนวนเกลียวของสลึง x จำนวนเส้นภายในเกลียว

สีขาว : สำหรับเตือน กระจกหัก กระจกแตก สลักทำงาน

สีน้ำเงิน : สำหรับเตือน มอเตอร์ มอเตอร์ กระจกหัก กระจกแตก





แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือนกุมภาพันธ์พ.ศ. 2568

สถานที่พื้นที่บริเวณ Entry Section

แผนกCAPL

ส่วนPD-3

ผู้ตรวจสอบจตุพร หงษ์ทอง



วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ27/01/2025

กรุณาระงับการตรวจสอบในวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของและเดือน

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง (F-SF-SF-01-005) ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2568

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข" #

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)				สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ข้อคิด สังเกต เดือนที่ ตรวจสอบ
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้งถัง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต ถึง ดับเพลิง (ปีผลิตที่ ก่อตั้ง)	ปีที่ต้อง เปลี่ยนถัง ดับเพลิง (นับจากปี ผลิต 12 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย	การตรวจผงเคมี**			
					- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้งแบบ แขวน : จุดแขวน มั่นคงแข็งแรง	- ถังไม่เป็น สนิมหรือร่อน - สายฉีด ไม่แตกชำรุด มีลูกยางปิด	- คันปั๊มไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมขีดตวัด	- เข็ม ต้องชี้ อยู่ในช่อง	- ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน	ตรวจทุก 6 เดือน 		
1	ทางลง Entry Coil Car Cellar	D109	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	ก.พ.
2	บันได Entry Cellar ข้าง Pump Alkali	D110	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
3	Entry Cellar waste pit Pump	D111	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
4	Entry Coil Car Cellar	D112	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
5	ตรงข้าม ตู้ HB-405	D113	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
6	Entry Pulpit	D114	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
7	Column B1-3	D115	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
8	Column B-3	D116	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
9	Entry Looper	D117	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	ก.พ.
10	Entry Looper	D118	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
11	Entry Looper	D119	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
12	Entry Looper หลัง #3BR	D120	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
13	ทางลง Del. Looper ด้าน Entry	D121	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
14	บน Line Tank ด้าน DS	D122	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
15	ทางลง Looper ด้าน Entry	D123	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
16	ทางลง Looper ด้าน Entry	D124	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	ก.พ.
17	Entry Pulpit	PD3-98	2018	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนใหม่ที่แผนกพัสดุ เพื่อจัดให้มีหรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทผงเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมขีดตวัดบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูสลักพร้อมขีดตวัดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล็อกหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการแข็งตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกขึ้นลงอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลมายังหัวถังคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมขีดตวัดบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูสลักพร้อมขีดตวัดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล็อกหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง (ถังอุดมไนโตรเจน) 11 - 12.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 11 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ (ถังเหล็กอัลลอยด์) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร 1. ผู้ตรวจสอบ -- 2. หัวหน้างาน --> 3. วิศวกร/Officer --> 4. ผู้จัดการส่วน --> หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

ส่วนความปลอดภัย --> จัดเก็บสำเนา

หน้า 1/1

สภาพที่ตรวจพบ

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

สถานที่/พื้นที่ บริเวณเตา CAPL

แผนก CAPL

ส่วน PD-3

ผู้ตรวจสอบ จตุพร หงษ์ทอง

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 27/01/2025

กรุณาตรวจสอบในวันจันทร์ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถังดับเพลิง (แปดตัวที่คอดัง)	ปีที่ต้องเปลี่ยนถังดับเพลิง (นับจากปีผลิต 12 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	สภาพที่ตรวจพบ					ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ข้อคิดสติ๊กเกอร์เดือนที่ตรวจสอบ
					การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน	ป้าย	การตรวจเช็ค			
1	หน้าเตา (Plenum chamber)	D125	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1	ก.พ.
2	หน้าเตา HF	D126	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1	ก.พ.
3	Column B-9	D127	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1	ก.พ.
4	หน้า Center Tool Room	D128	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1	ก.พ.
5	Column B-13	D129	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1	ก.พ.
6	ใต้เตา # 2C	D130	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1	ก.พ.
7	ใต้เตา OA - 1	D131	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1	ก.พ.
8	ใต้เตา SF	D132	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1	ก.พ.
9	ใต้เตา HF	D133	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1	ก.พ.
10	HF ชั้น 1 DS	D134	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1	ก.พ.
11	HF ชั้น 2 DS	D135	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1	ก.พ.
12	HF ชั้น 3 DS	D136	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1	ก.พ.
13	HF ชั้น 4 DS	D137	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1	ก.พ.
14	HF ชั้น 5 DS	D138	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1	ก.พ.
15	HF ชั้น 6 DS	D139	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1	ก.พ.
16	HF ชั้น 7 DS	SANTO	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ระบุใหม่ตามอายุ 63 60	□ 1	ก.พ.
17	HF ชั้น 2 DS (Plenum chamber)	CG-DS-89	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ระบุใหม่ตามอายุ 63 67	□ 1	ก.พ.
18	HF ชั้น 2 DS (ข้าง Lift)	CG-DS-13	2013	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ข้อมูลตามเอกสารเก่า	□ 1	ก.พ.
19	Oil storage room แหวน	CAPL-082	ไม่ระบุ	✓	✓	✗	✓	✓	✓	ถังเต็มขึ้นเล็กน้อย	□ 1	ก.พ.
20	Oil storage room แหวน	CAPL-083	ไม่ระบุ	✓	✓	✗	✓	✓	✓	ถังเต็มขึ้นเล็กน้อย	□ 1	ก.พ.
21	Oil storage room แหวน	CAPL-084	ไม่ระบุ	✓	✓	✗	✓	✓	✓	ถังเต็มขึ้นเล็กน้อย	□ 1	ก.พ.
22	Oil storage room แหวน	CAPL-085	ไม่ระบุ	✓	✓	✗	✓	✓	✓	ถังเต็มขึ้นเล็กน้อย	□ 1	ก.พ.
23	Oil storage room แหวน	CAPL-086	ไม่ระบุ	✓	✓	✗	✓	✓	✓	ถังเต็มขึ้นเล็กน้อย	□ 1	ก.พ.
24	DeNox หน้าบันได Exhaust B	PD3-96	2013	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ข้อมูลตามเอกสารเก่า	□ 1	ก.พ.

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่แผนกพัสดุ เพื่ออัปเดตเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทผงเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากกุญ็หรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายเป็นสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

1.3 ตรวจสอบการวัดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอดัง ทำการยกขึ้นแล้วเขย่งอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลมาฝั่งหัวถังคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากกุญ็หรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายเป็นสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถ้าน้ำหนัก 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง (ถังอุดมมีน้ำหนักเฉลี่ย) 11 - 12.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 11 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ (ถังเหล็กอัลลอยด์) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร 1. ผู้ตรวจสอบ -- 2. หัวหน้างาน --> 3. วิศวกร/Officer --> 4. ผู้จัดการส่วน --> หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

ส่วนความปลอดภัย --> จัดเก็บสำเนา

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

สถานที่/พื้นที่ บริเวณเตา CAPL

แผนก CAPL

ส่วน PD-3

ผู้ตรวจสอบ จตุพร หงษ์ทอง

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 27/01/2025

กรุณาดำเนินการตรวจสอบในวัน/เดือน/ปี ที่ 25

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

B. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 110 ปอนด์)

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต	ถังดับเพลิง	สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข	ช่องติดสติ๊กเกอร์
					การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน	ป้าย			
25	Oil storage room	CAPL-080	ไม่ระบุ	✓	✗	✓	✓	✓	สนิมที่คอ	<input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	ระบุเป็นเตา/ถังดับเพลิง
26	Oil storage room	CAPL-081	ไม่ระบุ	✓	✗	✓	✓	✓	สนิม คอ + คอ	<input type="checkbox"/>	
27	HF TOP ด้าน Ent	CAPL-19	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
28	HF TOP ด้าน Del	CAPL-31	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
29	HF ชั้น 7 ด้าน DS-E	CAPL-28	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
30	HF ชั้น 7 ด้าน DS-D	CAPL-33	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
31	HF ชั้น 7 ด้าน WS-E	CAPL-30	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
32	HF ชั้น 7 ด้าน WS-D	CAPL-29	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
33	HF ชั้น 6 ด้าน DS-E	CAPL-36	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✗	แรงดันต่ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	ก.พ.
34	HF ชั้น 6 ด้าน DS-D	CAPL-17	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
35	HF ชั้น 6 ด้าน WS-E	CAPL-24	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
36	HF ชั้น 6 ด้าน WS-D	CAPL-43	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
37	HF ชั้น 5 ด้าน DS-E	CAPL-40	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✗	เพิ่มแรงดันชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>	ก.พ.
38	HF ชั้น 5 ด้าน DS-D	CAPL-25	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
39	HF ชั้น 5 ด้าน WS-E	CAPL-18	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
40	HF ชั้น 5 ด้าน WS-D	CAPL-34	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
41	HF ชั้น 4 ด้าน DS-E	CAPL-46	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
42	HF ชั้น 4 ด้าน DS-D	CAPL-37	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
43	HF ชั้น 4 ด้าน WS-E	CAPL-35	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✗	แรงดันต่ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	ก.พ.
44	HF ชั้น 4 ด้าน WS-D	CAPL-23	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
45	HF ชั้น 3 ด้าน DS-E	CAPL-38	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
46	HF ชั้น 3 ด้าน DS-D	CAPL-42	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
47	HF ชั้น 3 ด้าน WS-E	CAPL-26	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
48	HF ชั้น 3 ด้าน WS-D	CAPL-41	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
49	HF ชั้น 2 ด้าน DS-E	CAPL-32	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1. นำไปเปลี่ยนถังใหม่/ถังดับเพลิง เพื่อซ่อมแซมถังใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2. อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3. ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทผงเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสภาพพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสภาพพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

1.3 ตรวจสอบการวัดความดัน : ต้องมีเข็มวัดความดันในช่องที่เขียนเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายเคเบิล : เชื่อมต่อกันแน่นหนา ตรวจสอบว่าสายเคเบิลไม่ชำรุดเสียหาย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสภาพพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสภาพพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง (ถังอลูมิเนียมสีเหลือง) 11 - 12.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 11 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ (ถังเหล็กสีน้ำเงิน) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1. ผู้ตรวจสอบ --> 2. หัวหน้างาน --> 3. วิศวกร/Officer --> 4. ผู้จัดการส่วน --> 5. หัวหน้างานจัดเก็บถังดับเพลิง

ส่วนความปลอดภัย --> จัดเก็บสำเนา

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

สถานที่/พื้นที่

บริเวณเตา CAPL

แผนก

CAPL

ส่วน

PD-3

ผู้ตรวจสอบ

จตุพร หงษ์ทอง

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ

27/01/2025

กรุณาดำเนินการตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

B. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 110 ปอนด์)

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้งถัง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถึงดับเพลิง	สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข	ข้อคิด
				การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน	ป้าย			
				<div>การติดตั้ง</div> <div>- เห็นได้ชัดเจน</div> <div>- ไม่มีสิ่งกีดขวางเข้าถึงได้สะดวก</div>	<div>สภาพถัง</div> <div>- ถังไม่เป็นสนิม</div> <div>- มีสลักพร้อมขีดตวัด</div>	<div>แรงดัน</div> <div>- เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียว</div>	<div>ป้าย</div> <div>- ไม่ชำรุด</div> <div>- มองเห็นชัดเจน</div>		<div>การแก้ไข</div> <div>--> กรณีสภาพดี และแรงดันปกติ ให้แจ้งส่วนความปลอดภัยเพื่อส่งให้บริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง</div>	<div>ข้อคิด</div> <div>พดิกเกอร์เดือนที่ตรวจสอบ</div>
50	HF ชั้น 2 ด้าน DS-D	CAPL-044	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
51	HF ชั้น 2 ด้าน WS-E	CAPL-022	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
52	HF ชั้น 2 ด้าน WS-D	CAPL-045	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
53	HF ชั้น 1 ด้าน DS-E	CAPL-039	ไม่ระบุ	✓	✓	✗	✓	แรงดันต่ำ	<input type="checkbox"/>	ก.พ.
54	HF ชั้น 1 ด้าน DS-D	CAPL-020	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
55	HF ชั้น 1 ด้าน WS-E	CAPL-021	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.
56	HF ชั้น 1 ด้าน WS-D	CAPL-027	ไม่ระบุ	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/>	ก.พ.

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่ไม่หมดหรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทผงเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากกุ๊หล็อคหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการแข็งตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกถังขึ้นลงอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลมาซึ่งหัวถังคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากกุ๊หล็อคหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : ค้านจับและกระบอกระบาย : สภาพสายฉีก, ค้านจับและกระบอกระบายต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง (ถังอลูมิเนียมอัลลอยด์) 11 - 12.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 11 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ (ถังเหล็กอัลลอยด์) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1. ผู้ตรวจสอบ --> 2. หัวหน้างาน --> 3. วิศวกร/Officer --> 4. ผู้จัดการส่วน --> 5. หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

ส่วนความปลอดภัย --> จัดเก็บสำเนา

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบจัดตั้งเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

สถานที่พื้นที่ บริเวณ Delivery Section	แผนก CAPL	ส่วน PD-3	
ผู้ตรวจสอบ จุฑพร หงษ์ทอง	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 27/01/2025	การตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน	

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

ลำดับ		ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต	ถังเพลิง (ปริมาตรที่ 12 ปี)	สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ข้อคิด	
						การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน	ป้าย	การตรวจเช็ค					
						ปีที่ถังเพลิง เปลี่ยนถัง ถังเพลิง (นับจากปี ผลิต 12 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง - เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้งแบบ แขวน : จุดแขวน มั่นคงแข็งแรง	- ถังไม่เป็น สนิมบุกร่อน - สายฉีด ไม่แตกชำรุด มีจุดยางปิด	 - คันปั๊มไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมซีลติด	 - เข็มต้องชี้ อยู่ในช่อง สีเขียว	 - ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน	 ตรวจทุก 6 เดือน อ.ค. ม.ย.			
1	Del Loop เข้า#4-5 HYD CPC Pump	D140	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
2	Delivery Looper	D141	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
3	Delivery Looper	D142	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
4	Delivery Looper	D143	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
5	ทางลง Looper ด้าน Delivery	D144	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
6	ทางลง Looper ด้าน Delivery	D145	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
7	ทางเข้า Delivery Looper	D146	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
8	Column C-14	D147	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
9	ประตูลัง SPM	D148	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
10	SPM Cellar	D149	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
11	SPM Hydraulic Unit	D150	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
12	ระหว่าง Column C-16 กับ C-17	D151	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
13	Column B-20	D152	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
14	Column C-19	D153	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
15	Column B-18	D154	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
16	Delivery Pulpit	D155	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
17	Delivery Conveyor Pit	D156	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
18	Delivery Pulpit	D157	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
19	Column B-16	D158	5/2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
20	Scrap Baller	PD3-97	2018	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
21	Delivery Tool Room / Spare	CG-DS-84	2012	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
22	Delivery Tool Room / Spare	CG-DS-11	2012	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
23	Delivery Tool Room / Spare	CAPL-018	2012	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	แรงดันเกินสลัก	<input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
24	Delivery Tool Room / Spare	CG-DS-13	2012	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	แรงดันเกินสลัก	<input type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		
25	Delivery Tool Room / Spare	PD3-75	-	✓	✓	✓	✓	✗							

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือน

กุมภาพันธ์

พ.ศ. 2568

สถานที่/พื้นที่

บริเวณ Delivery Section

แผนก

CAPL

ส่วน

PD-3

ผู้ตรวจสอบ

จุฑพร หงษ์ทอง

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ

27/01/2025

กรุณาระราสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ขนาด 10 ปอนด์

การติดตั้ง

สภาพถัง

น้ำหนัก***อยู่ในช่วง

ป้าย

ไม่เก็บปีที่ทำ Hydro Test ครั้งต่อไป (Hydro Test ทุก 5 ปี) ✓ = ไม่เก็บ ✗ = เก็บ

- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวางเข้าได้ถึงสะดวก - กรณีติดตั้งแบบแขวน : จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง

- ถังไม่เป็นสนิม - ไม่บุกร่อน - สายฉีด, คำน้จับและกระบอกฉีด ไม่แตกชำรุด

- คำน้จับไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมซีลติด

ถังอุณหภูมิอัลลอยด์ 11 - 12.5 kg ถึงเหล็กอัลลอยด์ 12.5 - 13.5 kg

- ไม่ชำรุด - มองเห็นชัดเจน

ข้อชำรุด/ความผิดปกติ

การแก้ไข (หมายเหตุ (1))

ช่องติดสติ๊กเกอร์เตือนที่ตรวจสอบ

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีผลิต	✓	✗	✓	✗	11.5	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	ก.พ ก.พ ก.พ ก.พ ก.พ ก.พ ก.พ ก.พ ก.พ ก.พ
26	Delivery Pulpit	EE - 56	66/69	✓		✓	✓	11.5	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
27	Delivery Pulpit	PD2 - 13	66/69	✓		✓	✓	11.8	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
28	หน้า Oiler Delivery	PD3 - 15	64/67	✓		✓	✓	11.5	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
29	หลัง Shear Run Out Conveyor	EE2 - 04	64/67	✓		✓	✓	11.5	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
30	หลัง Oiler Delivery	PD3 - 08	64/67	✓		✓	✓	11.5	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
31	หลังห้อง Inspector	PD3 - 21	66/69	✓		✓	✓	11.5	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
32	หน้า SPM	PD3 - 19	66/69	✓		✓	✓	11.8	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
33	หลัง #5BR	PD3 - 22	66/69	✓		✓	✓	11.5	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
34	Inspector room	PD3 - 01	64/67	✓		✓	✓	11.0	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
35	หน้า Oiler Delivery	PD3 - 11	66/69	✓		✓	✓	11.8	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
36	หน้า Oiler Delivery	PD3 -05	64/67	✓		✓	✓	11.0	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
37	ที่วางถังน้ำมันNox rust หลัง Del.pulpit	PD3 -030	2020	✓		✓	✓	11.8	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
38	ที่วางถังน้ำมันNox rust หลัง Del.pulpit	PD3 -031	2020	✓		✓	✓	11.8	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
39	ข้างเสา C19	PD3 -032	2020	✓		✓	✓	11.8	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่แผนกพัสดุ เพื่ออัดแก๊สใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทถังเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันทัน : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากกุ๊หล็หรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก อีกขาดหรือชำรุด ปลายเป็นขี้จุยงาปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

1.3 ตรวจสอบการแจ้งด้วยเสียงเตือน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็ชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการแจ้งด้วยเสียงเตือน : เข็มจะต้องชี้ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็ชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันทัน : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากกุ๊หล็หรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย คำน้จับและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีด, คำน้จับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถ้าน้ำหนัก 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและแก๊ส CO₂ อยู่ที่ช่วง (ถังอุณหภูมิอัลลอยด์) 11 - 12.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 11 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ (ถังเหล็กอัลลอยด์) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1. ผู้ตรวจสอบ ---> 2. หัวหน้างาน ---> 3. วิศวกร/Officer ---> 4. ผู้จัดการส่วน ---> หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

ส่วนความปลอดภัย ---> จัดเก็บสำเนา

หน้า 1/1



NS-SUS

แบบฟอร์มการตรวจสอบตู้ดับเพลิง (3-FO-SF-SF-00-052 Rev.00) ประจำเดือน มีนาคม

พ.ศ. 2568

สถานที่/พื้นที่

Roll Shop

แผนก

Roll Shop

ส่วน

Roll Shop

ชื่อผู้ตรวจ

ณัฐกร ชาติโรสง

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ

26-02-68

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน
และใส่เครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง"
และใส่เครื่องหมาย (/) ลงใน ☐ ของช่อง "การแก้ไข"

ลำดับ	ตู้ดับเพลิง		สภาพที่ตรวจพบ									ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลข	สภาพตู้ดับเพลิง (โครงสร้าง)	สายน้ำดับเพลิง	หัวฉีดน้ำดับเพลิง	ป้ายสัญลักษณ์	ประแจตัว F	ก้านวาล์ว	การต่อสายน้ำดับเพลิงกับตัววาล์ว	Main Valve นอกตู้ต้องสถานะเปิด (Open)	ความสะดวกในการเปิดตู้ (เช่น บานประตูไม่ฝืด-ไม่ติดขัด)		
1	Operator Room	HB 301	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
2	Dull Machine	HB 302	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
3	ประตู 30-S-RS	HB 303	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
4	Grinder No.4	HB 402	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
5	Grinder No.5	HB 504	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
6	Grinder No.1	HB 403	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
7												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
8												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
9												มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
10												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
11												มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
12												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
13												มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
14												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
15												มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
16												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
17												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
18												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
19												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	
20												<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	

หมายเหตุ : การแก้ไข

1 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม (ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว)
หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง

2 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง

ความคิดเห็นเพิ่มเติม

ลงชื่อ

น.ธวัช

(Group Leader / Tech.)

วันที่

26/2/68

การส่งเอกสาร

1. หัวหน้างาน

น.ธวัช

ต้นฉบับ

2. วิศวกร / Officer

3. ผู้จัดการส่วน

หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

สำเนา

2. ส่วนความปลอดภัย

จัดเก็บสำเนา

สถานที่/พื้นที่

Roll Shop

แผนก

Roll Shop

ส่วน

Roll Shop

ผู้ตรวจสอบ

ณัฐกร หาดไร่สง

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ


26-02-68

กรุณารวบรวมใบตรวจสอบถังดับเพลิง 25

ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ขนาด 10 ปอนด์

ลำดับ		ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ทำ Hydro. Test ครั้งล่าสุด (Hydro. Test ทุก 5 ปี)	การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนัก***	ป้าย	ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))
					- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวางเข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้งแบบแขวน : จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง	- ถังไม่เป็นสนิม ไม่บุบ - สายฉีด, คัมจับ และกระบอกฉีด ไม่แตกชำรุด	- คันปั๊มไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมขีดติด	อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 kg		
1		Grinder No.1	RS-004	2019	✓	✓	✓	✓	มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2		Grinder No.2	RS-006	2019	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3		Grinder No.3	RS-007	2019	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4		EDT	RS-005	2019	✓	✓	✓	✓	มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5		EDT	EE-01	2022	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6		EDT	PD3-07	2022	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7		Bearing Maintenance	PD2-08	2019	✓	✓	✓	✓	มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
9										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10									มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
11										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13									มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
14										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
15										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
16									มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
17										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
18										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
19									มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
20										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
21										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
22									มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
23										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
24										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
25									มี.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

- 1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่แผนกพัสดุ เพื่อตัดวงเงินใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- 3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทหม้อไอน้ำ

1.1 ตรวจสอบสภาพพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูสภาพพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก มีขนาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

* 1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องอยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

** 1.4 ตรวจสอบการแจ้งด้วยสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกขึ้นดูถังอย่างช้าๆ สังเกตวงกลมจะมีไหมไหมขึ้นข้างถังด้วยนิ้วชี้ตรวจ ตรวจทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสภาพพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูสภาพพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย คัมจับและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีด, คัมจับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยขีดข่วน

*** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1. ผู้ตรวจสอบ →

2. หัวหน้างาน →

3. หัวหน้างาน →

4. หัวหน้างาน →

5. หัวหน้างาน →

6. หัวหน้างาน →

7. หัวหน้างาน →

8. หัวหน้างาน →

9. หัวหน้างาน →

สถานที่/พื้นที่

Roll Shop

แผนก

Roll Shop

ส่วน

Roll Shop

ผู้ตรวจสอบ

นัฐกร นาคโรสง


วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ

26-02-68

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)

ลำดับ		ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถึง ดับเพลิง (นับตั้งแต่ ก่อตั้ง)	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย	การตรวจเช็ค	ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))
					- เห็นโลโก้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้งแบบ แขวน : จุดแขวน มั่นคงแข็งแรง	- ถังไม่เป็น สนิมหรือร่อน - สายฉีด ไม่แตกชำรุด มีลูกยางปิด	- คันปั๊มไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมขีดล็อก	- เริ่มต้องชี้ อยู่ในช่อง สีเขียว	- ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน		
1	Grinder No.1	D206	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	Grinder No.2	D207	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	Grinder No.3	D208	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	Grinder No.4	D209	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	ประตู 30-S-RS	D198	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	Dull Machine	D199	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	Dull Machine	D200	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	Dull Machine	D201	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
9	Dull Machine	D202	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10	Dull Machine	D203	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
11	Dull Machine	D204	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12	Dull Machine	D205	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13	Dull Machine	PD-102	2020	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
14	Operator Room	D210	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
15	Bearing Maintenance	D211	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
16	Material Control Room	D195	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
17	Store Roll Shop	D196	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
18	Store Roll Shop	D197	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
19	Grinder No.5	RS-005	2019	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
20	Grinder No.5	RS-006	2019	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
21	Grinder No.5	RS-007	2019	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
22											<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
23											<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
24											<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
25											<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

- 1 = นำไปเปลี่ยนใหม่ในที่แผนก/สต็อก เพื่อแยกแยะไม่ให้งานหรือซ่อมแซมถึง โดยบริษัทผู้จำหน่ายดับเพลิง
2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถึง โดยบริษัทผู้จำหน่ายดับเพลิง
3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทหม้อน้ำ

- 1.1 ตรวจสอบสภาพพร้อมขีดลีดบนบริเวณคันบีบ : ให้ดูสภาพพร้อมขีดลีดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากลีดหรือขาด
1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน
* 1.3 ตรวจสอบการวัดความดัน : เข็มต้องอยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มขึ้นในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนก/สต็อก เพื่อส่งบรรจุใหม่
** 1.4 ตรวจสอบการขึ้นตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกขึ้นถึงขีดอย่างช้าๆ สังเกตเข็มจะขึ้นมาจนถึงขีดลีดท้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

- 2.1 ตรวจสอบสภาพพร้อมขีดลีดบนบริเวณคันบีบ : ให้ดูสภาพพร้อมขีดลีดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากลีดหรือขาด
2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน
*** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักของถังต้องอยู่ระหว่าง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนก/สต็อก เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1. ผู้ตรวจสอบ → 2. หัวหน้างาน → ต้นฉบับ → 3. วิศวกร/Officer → 4. ผู้จัดการส่วน → หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ
→ สำเนา → ส่วนความปลอดภัย → จัดเก็บสำเนา

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

มี.ค.

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือน

เมษายน

พ.ศ. 2568

สถานที่ที่

Shipping Yard Plant 1

แผนก

Shipping Yard

ส่วน

วางแผนการจัดส่ง

ผู้ตรวจสอบ

นายณัฐพล ขำทับทิม

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ

27/03/2568

กรุณาดำเนินการตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)					สภาพที่ตรวจพบ					ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ข้อคิด หลักเกณฑ์ เดือนที่ ตรวจสอบ
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้งถัง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต ถึง ถังดับเพลิง (นับจากปีผลิต 12 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	ปีที่ต้อง เปลี่ยนถัง ดับเพลิง (นับจากปีผลิต 12 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	การติดตั้ง - เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง - เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้งแบบ แขวน : จุดแขวน มั่นคงแข็งแรง	สภาพถัง - ถังไม่บุบ - มีสลักพร้อมซีลติด - คันบีบไม่ชำรุด	แรงดัน* - เข็มต้องชี้ อยู่ในช่อง สีเขียว	ป้าย - ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน	การตรวจหม้อ - ตรวจทุก 6 เดือน มี.บ. บ.ท.			
1	เสา22A	SP-285	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
2	เสา22A/23A	SP-286	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
3	เสา22A2	SP-287	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
4	เสา22C	SP-288	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
5	เสา22C1	SP-289	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
6	เสา22C2	SP-290	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
7	เสา22D1	SP-291	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
8	เสา22E1	SP-292	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
9	เสา22F/23F	SP-293	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
10	เสา23A	SP-294	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
11	เสา23A/24A	SP-295	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
12	เสา23A2	SP-296	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
13	เสา23C	SP-297	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
14	เสา23D	SP-298	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
15	เสา23D1	SP-299	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
16	เสา23E	SP-300	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
17	เสา23E2	SP-301	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
18	เสา23F/24F	SP-302	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
19	เสา24A	SP-303	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
20	เสา24A3	SP-304	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
21	เสา24C1	SP-305	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
22	เสา24D	SP-306	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
23	LINE SIDE 1	SP-307	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
24	LINE SIDE 2	SP-308	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □	
25	LINE SIDE 3	SP-309	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		□ 1 □ 2 □ 3	

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่แผนกพัสดุ เพื่ออัดผงเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทหม้อเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูลิ้นหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

* 1.3 ตรวจสอบภาวความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มนิ่งหรือสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

** 1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของการเคมี : เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจนน้ำหนักถังถึงขีดขีด ทำการยกถังขึ้นดูอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลมาซึ่งหัวถังคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูลิ้นหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

*** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยคาลิปเปอร์ : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง (ถังอุดมด้วยถังลด) 11 - 12.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 11 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ (ถังเหล็กถังลด) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร 1. ผู้ตรวจสอบ - 2. หัวหน้างาน - 3. วิศวกร/Officer -> 4. ผู้จัดการส่วน -> หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

ส่วนความปลอดภัย -> จัดเก็บสำเนา

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือน

เมษายน

พ.ศ. 2568

สถานที่/พื้นที่ Shipping Yard Plant 1

แผนก Shipping Yard

ส่วน

วางแผนการจัดส่ง

ผู้ตรวจสอบ นายณัฐพล ขำทับทิม

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 27/03/2568

กรุณาดำเนินการตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของเดือนและเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)				สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ช่องติดสติ๊กเกอร์เตือนที่ตรวจสอบ	
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้งถัง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถึง (ปีผลิตที่ก่อตั้ง)	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน	ป้าย	การตรวจผงเคมี					
				ปีที่ต้องเปลี่ยนถึงดับเพลิง (นับจากปีผลิต 12 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง - กรณีสั่งแบบแขวน : จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง	- ถังไม่เป็นสนิม - สายฉีดไม่แตกชำรุด - มีลูกพ่นหัวฉีด	- คันบีบไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมขีดสีแดง	- เข็มวัดแรงดันอยู่ในช่องสีเขียว	- ไม่ชำรุด - มองเห็นชัดเจน	ตรวจทุก 6 เดือน ม.ย. ค.ค.			
26	บนเครนSP-1	SP-310	2023	✓	✓	✓	✓	✓			□ 1 □ 2		
27	ห้อง Cabin SP-1	SP-311	2023	✓	✓	✓	✓	✓			□ 1 □ 2		
28	บนเครนSP-2	SP-312	2023	✓	✓	✓	✓	✓			□ 1 □ 2		
29	ห้อง Cabin SP-2	SP-313	2023	✓	✓	✓	✓	✓			□ 1 □ 2		
30	บนเครนSP-3	SP-314	2023	✓	✓	✓	✓	✓			□ 1 □ 2		
31	ห้อง Cabin SP-3	SP-315	2023	✓	✓	✓	✓	✓			□ 1 □ 2		
32	บนเครนSP-4	SP-316	2023	✓	✓	✓	✓	✓			□ 1 □ 2		
33	ห้อง Cabin SP-4	SP-317	2023	✓	✓	✓	✓	✓			□ 1 □ 2		
34	บนเครนSP-6	SP-318	2023	✓	✓	✓	✓	✓			□ 1 □ 2		
35	ห้อง Cabin SP-6	SP-319	2023	✓	✓	✓	✓	✓			□ 1 □ 2		

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ขนาด 10 ปอนด์

				สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ช่องติดสติ๊กเกอร์เตือนที่ตรวจสอบ			
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้งถัง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต	การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนัก***อยู่ในช่วง	ป้าย						
				ไม่เก็บปีที่ทำ Hydro Test ครั้งต่อไป (Hydro Test ทุก 5 ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง - กรณีสั่งแบบแขวน : จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง	- ถังไม่เป็นสนิม - สายฉีดไม่แตกชำรุด - มีลูกพ่นหัวฉีด	- คันบีบไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมขีดสีแดง	- ถังอุณหภูมิมีขีดเฉลี่ย 11 - 12.5 kg - ถังหนักอัลลอยด์ 12.5 - 13.5 kg	- ไม่ชำรุด - มองเห็นชัดเจน	ตรวจทุก 6 เดือน ม.ย. ค.ค.			
1	Pulpit shipping Yard	SP-01	2020	✓	✓	✓	✓	✓			□ 1 □ 2 □ 3		

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ในที่แผนกพัสดุ เพื่อจัดส่งเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ค่าเงินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทผงเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมขีดสีแดงบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมขีดสีแดงของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล็อกหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

* 1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

** 1.4 ตรวจสอบการแรงตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอดัง ทำการยกขึ้นลงอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลมายังหัวถังคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมขีดสีแดงบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมขีดสีแดงของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล็อกหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

*** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง (ถังอุณหภูมิเฉลี่ย) 11 - 12.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 11 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ (ถังหนักอัลลอยด์) 12.5 - 13.5 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 12.5 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร 1. ผู้ตรวจสอบ -- 2. หัวหน้างาน --> ต้นฉบับ --> ส่วน

3. วิศวกร/Officer --> 4. ผู้จัดการส่วน --> หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

ส่วนความปลอดภัย --> จัดเก็บสำเนา

(1) ณัฐพล ขำทับทิม ลงชื่อผู้ตรวจสอบ วันที่ 27/03/68

(2) นพท ลงชื่อหัวหน้างาน วันที่ 28/3/68

(3) กช ลงชื่อวิศวกร/Officer วันที่ 28/3/68

(4) กช ลงชื่อผู้จัดการส่วน วันที่ 28/3/68

สถานที่/พื้นที่: Shipping Yard Plant 1 แผนก: Shipping Yard ส่วน: _____ วางแผนการจัดส่ง: _____
 ชื่อผู้ตรวจ: นาย ณัฐพล ชำทับทิม วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ: 27/03/2568

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน และใส่เครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง" และใส่เครื่องหมาย (/) ลงใน ☐ ของช่อง "การแก้ไข"

กรุณาดำเนินการตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

ลำดับ	ตู้ดับเพลิง		สภาพที่ตรวจพบ									ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลข	สภาพตู้ดับเพลิง (โครงตู้-กระจก)	สายน้ำดับเพลิง	หัวฉีดน้ำดับเพลิง	ป้ายสัญลักษณ์	ประแจตัว F	ก้านวาล์ว	การต่อสายน้ำดับเพลิงกับหัววาล์ว	Main Valve นอกตู้ต้องสถานะเปิด (Open)	ความสะอาดในการเปิดตู้ (เช่น บานประตูไม่ปิด-ไม่ติดขัด)		
1	22 A	TIS332-1994	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
2	22C1	TIS332-1994	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
3	22E1	TIS332-1994	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
4	22F / 23F	TIS332-1994	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
5	23 A2	TIS332-1994	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
6	23C	TIS332-1994	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
7	23D	TIS332-1994	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
8	23E	TIS332-1994	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
9	23F / 24F	TIS332-1994	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
10	24 A	TIS332-1994	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
11	24 A3	TIS332-1994	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
12	24C1	TIS332-1994	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
13	24D	TIS332-1994	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
14												เม.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
15													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
16													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
17													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
18													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
19													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
20													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2

หมายเหตุ : การแก้ไข

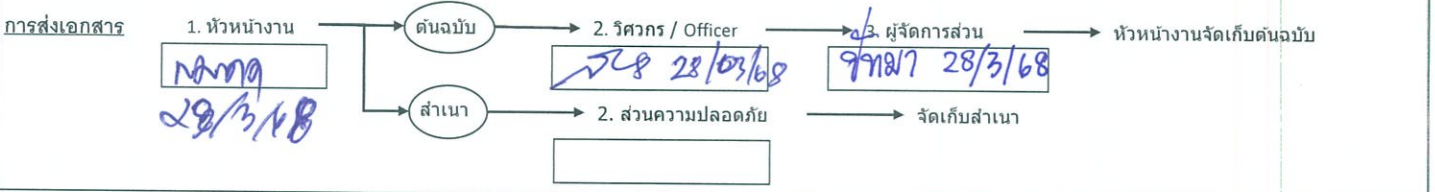
1 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม (ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว) หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง

2 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง

ความคิดเห็นเพิ่มเติม

ลงชื่อ: ณัฐพล ชำทับทิม (Group Leader / Tech.)

วันที่: 28/03/68



สถานที่/พื้นที่

อาคาร TTC

แผนก

TC

ส่วน

Logistics

ខ្ញុំប្រគល់ជូន

นายสัณชัย เพ็ชรภักดี

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ

26 เมษายน 2568

1. ในช่อง **"สภาพที่ตรวจพบ"** ให้ใส่เครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน และใส่เครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง **"ข้อชำรุด/บกพร่อง"** และใส่เครื่องหมาย (/) ลงใน ☐ ของช่อง **"การแก้ไข"**

กรุณาดำเนินการตรวจสอบในช่วงวันที่ 25
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

[illegible]

หมายเหตุ : การแก้ไข

- 1 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม (ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว)
หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง
- 2 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง

ความคิดเห็นเพิ่มเติม

ลงชื่อ

วันที่

(Group Leader / Tech.)

การส่งเอกสาร

1. หัวหน้งำน

▶ **ดันจับ**

2. วิศวกร / Officer

3. ผู้จัดการส่วน

▶ หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

०२१

Handwritten: 28/9/60

Time

28104168






➤ 2. ส่วนความปลอดภัย

→ จัดเก็บสำเนา

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)		ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568
สถานที่/พื้นที่	อาคาร TTC	แผนก TC ส่วน Logis Logistics
ผู้ตรวจสอบ	นายสัญญาชัย เพ็ชรภักดี	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 26 เมษายน 2568
		การตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)				สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))
ลำดับ	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถัง ดับเพลิง (บันทึกที่ คอถัง)	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย	การตรวจพบเคมี**			
				- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง แบบแขวน : จุด แขวนมั่นคง แข็งแรง	- ถังไม่เป็น สนิมหุ่ยก่อน - สายฉีด ไม่แตกชำรุด มีก้านยางปิด	- คันปั๊มไม่ชำรุด - มีสติกพร้อมซีลติด 	- เข็มต้องชี้ อยู่ในช่อง สีเขียว 	- ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน 	ตรวจทุก 6 เดือน  		
1	อาคาร TTC ชั้น 1A-TTC-1	D350	2023	✓	✓	✓	✓	✓		พ.ค. พ.ค. พ.ค. พ.ค. พ.ค. พ.ค. พ.ค. พ.ค. พ.ค. พ.ค. พ.ค. พ.ค. พ.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	อาคาร TTC ชั้น 1A-IC 1	LO-018	2018	✓	✓	✓	✓	✓			<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	อาคาร TTC ชั้น 1B-IC 2	IC-01	2018	✓	✓	✓	✓	✓			<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	อาคาร TTC ชั้น 1B-TC	SYS-02	2019	✓	✓	✓	✓	✓			<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	อาคาร TTC ชั้น 2A-TTC-2	D348	2023	✓	✓	✓	✓	✓			<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	อาคาร TTC ชั้น 2B-LP	SYS-03	2019	✓	✓	✓	✓	✓			<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	อาคาร TTC ชั้น 2A-HC	LO-022	2019	✓	✓	✓	✓	✓			<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	อาคาร TTC ชั้น 3A-TTC-3	D351	2023	✓	✓	✓	✓	✓			<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
9	อาคาร TTC ชั้น 3A-TTC-3	LO-20	2018	✓	✓	✓	✓	✓			<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10	หน้าอาคาร TCC A-ศาลาพัก	D349	2023	✓	✓	✓	✓	✓			<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
11	ข้างอาคาร TCC A-ศาลาพัก	D352	2023	✓	✓	✓	✓	✓			<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12	ข้างอาคาร TCC A-จุดสูบบุหรี่	LO-021	2019	✓	✓	✓	✓	✓			<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13	อาคารพัก พชร. A-ลานจอดรถ	LO-019	2018	✓	✓	✓	✓	✓			<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

<p>หมายเหตุ : (1) การแก้ไข</p> <p>1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่แผนกพัสดุ เพื่อจัดส่งเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง</p> <p>2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง</p> <p>3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง</p> <p>หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ</p> <p>1.ประเภทผงเคมีแห้ง</p> <p>1.1 ตรวจสอบสติกพร้อมซีลคือคปบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูสติกพร้อมซีลคือคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูสีกหรือขาด</p> <p>1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน</p> <p>* 1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องอยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่</p> <p>** 1.4 ตรวจสอบการแข็งตัวของสารเคมี (เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์) : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกขึ้นดูถึงอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลมายังหัวถังคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน</p> <p>2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)</p> <p>2.1 ตรวจสอบสติกพร้อมซีลคือคปบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูสติกพร้อมซีลคือคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูสีกหรือขาด</p> <p>2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน</p> <p>*** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่</p>	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:50%;"> <p>(1) <u>Landan</u>ลงชื่อผู้ตรวจสอบ วันที่ <u>26/04/68</u></p> </td> <td style="width:50%;"> <p>(3) <u>Sham</u>ลงชื่อวิศวกร/Officer วันที่ <u>26/04/68</u></p> </td> </tr> <tr> <td> <p>(2) <u>OS</u>ลงชื่อหัวหน้างาน วันที่ <u>25/04/68</u></p> </td> <td> <p>(4) <u>Sam</u>ลงชื่อผู้จัดการส่วน วันที่</p> </td> </tr> </table>	<p>(1) <u>Landan</u>ลงชื่อผู้ตรวจสอบ วันที่ <u>26/04/68</u></p>	<p>(3) <u>Sham</u>ลงชื่อวิศวกร/Officer วันที่ <u>26/04/68</u></p>	<p>(2) <u>OS</u>ลงชื่อหัวหน้างาน วันที่ <u>25/04/68</u></p>	<p>(4) <u>Sam</u>ลงชื่อผู้จัดการส่วน วันที่</p>
<p>(1) <u>Landan</u>ลงชื่อผู้ตรวจสอบ วันที่ <u>26/04/68</u></p>	<p>(3) <u>Sham</u>ลงชื่อวิศวกร/Officer วันที่ <u>26/04/68</u></p>				
<p>(2) <u>OS</u>ลงชื่อหัวหน้างาน วันที่ <u>25/04/68</u></p>	<p>(4) <u>Sam</u>ลงชื่อผู้จัดการส่วน วันที่</p>				

การส่งเอกสาร 1. ผู้ตรวจสอบ --> 2. หัวหน้างาน --> 3. วิศวกร/Officer --> 4. ผู้จัดการส่วน --> 5. หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

ส่วนความปลอดภัย --> จัดเก็บสำเนา

หน้า 1/1

สถานที่พื้นที่ Entry - Ground floor

แผนก CGL

ส่วน

Production 4

ผู้ตรวจสอบ

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ

4-6-68

กรณารวดสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

รวม 01/36

A. ระดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)

สภาพที่ตรวจพบ

ลำดับ	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต	ถังดับเพลิง (ปีผลิตที่)	ปีที่ต้องเปลี่ยน	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน	ป้าย	การตรวจพบ	ข้อชำรุด/ผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ตำแหน่งติดสติ๊กเกอร์เตือนที่ตรวจสอบ
						ถังดับเพลิง (นับจากปีผลิต 12ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง - เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้งแบบแขวน - จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง	- ถังไม่ - เป็นสนิม - สายฉีด - ไม่แตก - ชำรุด - มีลูกยางปิด	- คันบีบไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมขีด - ดึงออก - ซิลิโคน	- เข็มต้องชี้ - อยู่ในช่อง - สีเขียว	- ไม่ชำรุด - มองเห็นชัดเจน	ตรวจทุก 6 เดือน มิ.ย. ธ.ค.	
1	CGL-Cleaning Entry WS 01	DRY CG S01	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย. ครั้ว
2	CGL-Cleaning Entry WS 02	DRY CG S02	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย. ครั้ว
3	CGL-3BR WS 04	DRY CG S04	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย. ครั้วถึง OK
4	CGL-3BR DS 05	DRY CG S05	2019	2031	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย. ครั้ว
5	CGL-Ground Floor RTF WS 06	DRY CG S06	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย. ครั้วถึง OK
6	CGL-Furnace SF ได้เตา DS 07	DRY CG S07	2019	2031	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย. ครั้วถึง OK
7	CGL-Ground Floor JCF WS 08	DRY CG S08	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย. ครั้วถึง OK
8	CGL Entry MCY A09/AA WS เสาโครงสร้าง Yard A	DRY CG S010	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย. ครั้ว
9	CGL Entry MCY A07/AA DS เสาโครงสร้าง Yard A	DRY CG S011	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย. ครั้วถึง OK
10	Entry HYD DS116	DRY CG S116	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □ 3	มิ.ย. ครั้วถึง OK

B. ระดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 110 ปอนด์)

สภาพที่ตรวจพบ

ลำดับ	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต	ถังดับเพลิง	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย	ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข
				ปีที่ต้องเปลี่ยนถังดับเพลิงนับจากปีผลิต (ปี) p = ไม่เกิน X = เกิน	<ul style="list-style-type: none">- เห็นได้ชัดเจน- ไม่มีสิ่งกีดขวาง- เข้าถึงได้สะดวก- สายฉีด- ไม่แตกชำรุด	<ul style="list-style-type: none">- คันบีบไม่ชำรุด- มีสลักพร้อมขีดล็อก 	<ul style="list-style-type: none">- เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียว 	<ul style="list-style-type: none">- ไม่ชำรุด- มองเห็นชัดเจน 		<p>-->กรณีตรวจพบผิดปกติให้แจ้งส่วนความปลอดภัยเพื่อส่งใบรับแจ้งผู้จำหน่ายถังดับเพลิงตรวจสอบ</p>
11	CGL - Ammonia 09	DRY CG S09	2018	2030	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □	มิ.ย. คร่าวถึง OK
12	CGL-Shutter Green Yard DS 03	DRY CG S03	2018	2030	✓	✓	✓	✓	□ 1 □ 2 □	มิ.ย. คร่าวถึง OK

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

- 1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกผลิต เพื่อใช้ถังเดิมใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- 3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1. ประเภทผงเคมีแห้ง

- 1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลติดบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลติดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากถังหรือเสียหาย
- 1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายเป็นขี้จุลคล้ายปัดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน
- 1.3 ตรวจสอบภาวความพร้อม : เข็มต้องชี้ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกผลิต เพื่อส่งบรรจุใหม่
- 1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่ค้ำถัง ทำการยกถังขึ้นแล้วโยนถังขึ้นสูงแล้วโยนถังลงมายังพื้น ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2. ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

- 2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลติดบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลติดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากถังหรือเสียหาย
- 2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายจับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด
- 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ระหว่าง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกผลิต เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร 1. ผู้ตรวจสอบ

2. หัวหน้างาน

ต้นฉบับ

สำเนา

3. วิศวกร/Officer

4. ผู้จัดการส่วน

5. หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

ส่วนความปลอดภัย

6. จัดเก็บสำเนา

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือนมิถุนายนพ.ศ. 2568

สถานที่/พื้นที่Entry - Cellar

แผนกCGLส่วนProduction 4

ผู้ตรวจสอบ

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ

กรุณาดำเนินการตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

รวม 2/36

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต	ถังดับเพลิง (ปีหมดอายุ)	สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ตำแหน่งติดสติ๊กเกอร์เตือนที่ตรวจสอบ
					การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย	การตรวจหม้อต้ม**				
13	CGL ELP Car #1 WS 36	DRY CG S55	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
14	CGL ELP Car #1 WS 56	DRY CG S56	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
15	CGL ELP Car #1 DS 57	DRY CG S57	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
16	CGL ELP Car #1 DS 58	DRY CG S58	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
17	CGL ELP Car #2 WS 59	DRY CG S59	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
18	CGL ELP Car #2 WS 60	DRY CG S60	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
19	CGL ELP Car #2 DS 61	DRY CG S61	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย. คว่ำถัง OK
20	CGL ELP Car #2 DS 62	DRY CG S62	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
21	CGL Cellar Entry #TA3 63	DRY CG S63	2019	2031	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย. คว่ำถัง OK
22	CGL Cellar Entry 64	DRY CG S64	2019	2031	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย. คว่ำถัง OK
23	CGL Cellar Entry #TA1 65	DRY CG S65	2019	2031	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย. คว่ำถัง OK
24	CGL Cleaning DS 6 ทางลง Entry cellar	DRY CG S66	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย. คว่ำถัง OK

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่แผนกพัสดุ เพื่ออัปเดตหม้อต้มใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทหม้อต้มแห้ง

1.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงที่มีหม้อต้มแห้งชนิดบีบี : ให้ดูสัญลักษณ์ของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากคู่มือหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพถัง : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลดสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการแจ้งด้วยสารเคมีเฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกถังขึ้นอย่างช้าๆ สังเกตหม้อต้มจะมีเสียงดังคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงที่มีหม้อต้มแห้งชนิดบีบี : ให้ดูสัญลักษณ์ของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากคู่มือหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพถัง : ตามถังและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีด, ตามถังและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยขีดข่วน

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม น้ำหนักน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร 1. ผู้ตรวจสอบ ---> 2. หัวหน้างาน ---> 3. วิศวกร/Officer ---> 4. ผู้จัดการส่วน ---> 5. หัวหน้างานจัดเก็บถังดับเพลิง

ส่วนความปลอดภัย ---> จัดเก็บสำเนา

(1) ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

(2) ลงชื่อหัวหน้างาน

(3) ลงชื่อวิศวกร/Officer

(4) ลงชื่อผู้จัดการส่วน

วันที่ 4-6-68

วันที่ 4-6-68

วันที่ 7-6-68

วันที่










หน้า 1/1

02 Sensor 02

เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่ข้ออยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่ข้ออยู่ในสภาพชำรุด ไม่พร้อมใช้งาน เตือน มิถุนายน ปี 2025

สภาพดี พร้อมใช้งาน คือ เปิดเครื่องติดปกติ Alarm แจ้งเตือนมีเสียงดัง
สภาพชำรุด ไม่พร้อมใช้งาน คือ ไม่สามารถเปิดเครื่องได้ Alarm แจ้งเตือนไม่มีเสียง

รวม 3/36

Entry 02 Sensor Nb1		Entry 02 Sensor Nb2		Entry 02 Sensor Nb3		Entry 02 Sensor Remark	
ID/TAG:	904-CEL-08-001	ID/TAG:	KG Cal	ID/TAG:			
Calibrate Date:	25 / 4 / 25	Calibrate Date:	/ /	Calibrate Date:	/ /		
วันครบกำหนด :	22 / 10 / 25	วันครบกำหนด :	/ /	วันครบกำหนด :	/ /		
							
POT 02 Sensor Nb1		POT 02 Sensor Nb2		POT 02 Sensor Nb3		POT 02 Sensor Remark	
ID/TAG:	904-CEL-05-005	ID/TAG:	904-CEL-05-004	ID/TAG:	KG Cal		
Calibrate Date:	25 / 4 / 25	Calibrate Date:	25 / 4 / 25	Calibrate Date:	/ /		
วันครบกำหนด :	27 / 10 / 25	วันครบกำหนด :	22 / 10 / 25	วันครบกำหนด :	/ /		
							
Delivery 02 Sensor Nb1		Delivery 02 Sensor Nb2		Delivery 02 Sensor Nb3		Delivery 02 Sensor Remark	
ID/TAG:	904-CEL-05-008	ID/TAG:	KG Cal	ID/TAG:	KG Cal.		
Calibrate Date:	25 / 4 / 25	Calibrate Date:	/ /	Calibrate Date:	/ /		
วันครบกำหนด :	22 / 10 / 25	วันครบกำหนด :	/ /	วันครบกำหนด :	/ /		
							
ผู้ตรวจ	กนย	TLA	ดล.5	Eng	อภิชาต	ผลส	ดล
วันที่	3/6/68	วันที่	4/6/68	วันที่	7-6-68	วันที่	

แบบตรวจสอบลวดสลิง/Steel Wire Rope Inspection Sheet

ประจำเดือน มิถุนายน
 วันที่ตรวจ 4 / 6 / ๒๕

ปี 2568

STRANDS
YARNS
FIBERS

เกลียว (Strand)
เส้นลวด (Yarns)

ห่างระหว่างเกลียว (Lay)

D = เส้นผ่านศูนย์กลาง

การวัดเส้นผ่านศูนย์กลางลวดสลิง (วัดด้วย Vernier)

รูปแบบลวดสลิงที่เสื่อมสภาพ

>5%
<5%

มาตรฐานการตรวจสอบ

1. ไม่มีร่องรอยการกัดกร่อนของสารเคมี หรือเกิดสนิมขึ้นที่ลวดสลิง

2. ไม่มีร่องรอยเนื่องจากถูกความร้อนทำลาย

3. ไม่มีการหักงอ (Kink) หรือแตกเกลียว (Bird caging)

4. เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียว (Lay) ขาดตั้งแต่ 2 เส้นขึ้นไปในเกลียว (Strand) เดียวกันถือว่าเสื่อมสภาพ

5. เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียว (Lay) ขาดตั้งแต่ 5 เส้นขึ้นไปในหลายเกลียว (Strand) รวมกันถือว่าเสื่อมสภาพ

6. เส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงเปลี่ยนแปลงเกิน 5% ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม ถือว่าเสื่อมสภาพ

Code	น้ำหนักใช้งานตามที่กำหนด Ton.	ความยาว m.	เส้นผ่านศูนย์กลางสลิงใหม่ (D1) (mm.) [1]	เส้นผ่านศูนย์กลางสลิงปัจจุบัน (D2) (mm.) [2]	น้ำหนักที่ใช้ได้ปลอดภัย Kg=(D1 ² ×54)/5	ร/น/ม	ร/น/ม	ร/น/ม	ขาด (เส้น)	ขาด (เส้น)	% การเปลี่ยนแปลง [1] - [2] X100 = % [1]	สภาพเคี้ยวขัดและหุสลิ้ง (√ / X)	ผลการตรวจสอบ (ผ่าน/ไม่ผ่าน) (√ / X)
CGL-20-4M-SW 01	5.00	4.00	20.00	20	8,640.00	OK	OK	OK	OK	OK	-	✓	✓
CGL-20 -4M-SW 02	5.00	4.00	20.00	20	8,640.00	OK	OK	OK	OK	OK	-	✓	✓
CGL-20 -4M-SW 03	5.00	4.00	20.00	20	8,640.00	OK	OK	OK	OK	OK	-	✓	✓
CGL-20 -4M-SW 04	5.00	4.00	20.00	20	8,640.00	OK	OK	OK	OK	OK	-	✓	✓
	20.00												



รายการตรวจสอบเพิ่มเติม

จุดที่	ชื่อ	รอยแตกร้าว	บิดเบี้ยวผิดรูป
1	ห่วงใหญ่	OK	OK
2	ห่วงเล็ก	OK	OK
3	ห่วงเล็ก	OK	OK

(.....)

ผู้ตรวจสอบ

รูปจริง

1. หัวหน้างาน

2. วิศวกร

3. ผู้จัดการ

Tech admin File

นำไปติดที่หน้างาน

1. หัวหน้างาน

2. จป.

3. จป. file

สดิกเกอร์

สีแดง	สีขาว	สีน้ำเงิน
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม
เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน
ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม

**การอ่าน Tag บนลวดสลิง
 เช่น XX-XT-YM-SW00
 XX : LINE,Ex. CG : CGL,RC : RCL,CR : Crane, CP : CPL, UT : Utility
 XT : X คือ จำนวนชั้นที่ใช้งาน
 YM : Y คือ ความยาวสลิง (เมตร)
 SW00 : คือ เบอร์ลวดสลิง

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานที่ RTF - SF Furnace

แผนก CGL

ส่วน Production 4

ผู้ตรวจสอบ

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 4-6-68

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สถานที่ตรวจสอบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

รวม 6/36

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)

ลำดับ

ตำแหน่งที่ตั้ง

รหัสถัง

ปีที่ผลิต

ถังดับเพลิง (ปอนด์)

ปีที่ต้องเปลี่ยน

ถังดับเพลิง (ปอนด์)

การติดตั้ง

สภาพถัง

แรงดัน

ป้าย

การตรวจเช็ค

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

50

CGL-RTF/ SF #7FL DS 70

DRY CG B70

2023

2035

✓

✓

✓

✓

✓

✓

51

CGL-RTF/ SF #7FL DS 71

DRY CG B71

2023

2035

✓

✓

✓

✓

✓

✓

B. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 110 ปอนด์)

ลำดับ

ตำแหน่งที่ตั้ง

รหัสถัง

ปีที่ผลิต

ถังดับเพลิง (ปอนด์)

ปีที่ต้องเปลี่ยน

ถังดับเพลิง (ปอนด์)

การติดตั้ง

สภาพถัง

แรงดัน

ป้าย

การตรวจเช็ค

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

51

CGL-Roof Furnace WS 67

DRY CG B67

2018

2030

✓

✓

✓

✓

✗

✓

52

CGL-RTF/ SF #7FL DS 68

DRY CG B68

2018

2030

✓

✓

✓

✓

✓

✓

53

CGL-RTF/ SF #7FL DS 69

DRY CG B69

2018

2030

✓

✓

✓

✓

✓

✓

54

CGL-RTF/ SF #7FL WS 72

DRY CG B72

2018

2030

✓

✓

✓

✓

✓

✓

55

CGL-RTF/ SF #7FL WS 73

DRY CG B73

2018

2030

✓

✓

✓

✓

✓

✓

56

CGL-RTF/ SF #6FL DS 74

DRY CG B74

2018

2030

✓

✓

✓

✓

✗

✓

57

CGL-RTF/ SF #6FL WS 75

DRY CG B75

2018

2030

✓

✓

✓

✓

✓

✓

58

CGL-RTF/ SF #6FL WS 76

DRY CG B76

2018

2030

✓

✓

✓

✓

✓

✓

59

CGL-RTF/ SF #5FL DS 77

DRY CG B77

2018

2030

✓

✓

✓

✓

✓

✓

60

CGL-RTF/ SF #5FL WS 78

DRY CG B78

2018

2030

✓

✓

✓

✓

✓

✓

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนใหม่ทั้งถังและหัวฉีด เพื่อใช้ถังเดิมในครั้งต่อไป โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทผงเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสภาพถังพร้อมหัวฉีดบริเวณคันโยก : ให้ดูสภาพถังพร้อมหัวฉีดของถังดับเพลิงต้องไม่มีสภาพไม่หลุดออกจากถังหรือชำรุด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดจับยึดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าปลุกดัน

1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการแจ้งด้วยเสียงสารเคมี (เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์) : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกขึ้นถังอย่างช้าๆ สังเกตเสียงถังให้ดังด้วยเสียงดังทราๆ ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสภาพถังพร้อมหัวฉีดบริเวณคันโยก : ให้ดูสภาพถังพร้อมหัวฉีดของถังดับเพลิงต้องไม่มีสภาพไม่หลุดออกจากถังหรือชำรุด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดจับยึดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าปลุกดัน

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาแบบเฉพาะ : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1. ผู้ตรวจสอบ 2. หัวหน้างาน 3. วิศวกร/Officer 4. ผู้จัดการส่วน 5. หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานที่/พื้นที่ RTF - SF2 Furnace

แผนก CGL ส่วน Production 4

ผู้ตรวจสอบ *AS*

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 4-6-68

กรุณารวบรวมใบแจ้งวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

รวม 7/36

B. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 110 ปอนด์)

ลำดับ	ตำแหน่งติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต	ถังดับเพลิง	ปีที่ต้องเปลี่ยนถังดับเพลิง (นับจากปีผลิต 12ปี) ✓ = ไม่เกิน X = เกิน	สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข -->กรณีสภาพดีและบรรจุเต็ม มีปกติในแง่ส่วนความปลอดภัย เพื่อส่งใบแจ้งวันที่จำนวนถังดับเพลิงตรวจสอบ	ตำแหน่งติดสติ๊กเกอร์เตือนที่ตรวจสอบ
						การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย			
61	CGL-RTF/ SF #5FL WS 79	DRY CG B79	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
62	CGL-RTF/ SF #4FL DS 80	DRY CG B80	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
63	CGL-RTF/ SF #4FL WS 81	DRY CG B81	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
64	CGL-RTF/ SF #4FL WS 82	DRY CG B82	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
65	CGL-RTF/ SF #3FL DS 83	DRY CG B83	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
66	CGL-RTF/ SF #3FL WS 84	DRY CG B84	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
67	CGL-RTF/ SF #3FL WS 85	DRY CG B85	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
68	CGL-RTF/ SF #2FL DS 86	DRY CG B86	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
69	CGL-RTF/ SF #2FL WS 87	DRY CG B87	2018	2030	/	ถังมีลมแรงดันสูง จึงไม่ทำคัทกับมาดตัว (เห็นใบแจ้ง)					<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
70	CGL-RTF/ SF #2FL WS 88	DRY CG B88	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
71	CGL-RTF/ SF #1FL DS 89	DRY CG B89	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.
72	CGL-RTF/ SF #1FL WS 90	DRY CG B90	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย.คว่ำถัง OK

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกผลิต เพื่อซ่อมแซมในกรณีชำรุด โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทถังเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล็อกหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

* 1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องอยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกผลิต เพื่อส่งบรรจุใหม่

** 1.4 ตรวจสอบการแจ้งด้วยสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วาดถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกขึ้นดูอย่างช้าๆ สังเกตจะมีควันออกมาบ้างเล็กน้อยหรือมีเสียงดัง 2 เดือน

2.ประเภทถังคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล็อกหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

*** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาซึ่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกผลิต เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร 1. ผู้ตรวจสอบ --> 2. หัวหน้างาน --> 3. หัวหน้างาน --> 4. ผู้จัดการส่วน --> 5. หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

ส่วนความปลอดภัย --> จัดเก็บสำเนา

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือน

มิถุนายน

พ.ศ. 2568

สถานที่: SCF - JCF Furnace

แผน: CGL

ส่วน: Production 4

ผู้ตรวจสอบ:

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ: 4-6-68

การตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

รวม 8/32

B. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 110 ปอนด์)

ลำดับ	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถึง	ปีที่ต้องเปลี่ยนถึง	ถังเพลิง(นับจากปีผลิต 12ปี) ✓ = ไม่เกิน ✗ = เกิน	สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข	ตำแหน่งติดสติ๊กเกอร์เตือนที่ตรวจสอบ
						การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย			
74	CGL-RTF/ SF #1FL WS 91	DRY CG B91	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	มิ.ย.
75	CGL-RTF/ SF #Ground FL WS 92	DRY CG B92	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	มิ.ย.
76	CGL-SCF #5FL WS 93	DRY CG B93	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	มิ.ย.
77	CGL-JCF #7FL DS 94	DRY CG B94	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	มิ.ย.
78	CGL-JCF #6FL WS 95	DRY CG B95	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	มิ.ย.
79	CGL-JCF #6FL DS 96	DRY CG B96	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	มิ.ย.
80	CGL-JCF #5FL WS 97	DRY CG B97	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	มิ.ย.
81	CGL-JCF TDR WS 98	DRY CG B98	2018	2030	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	มิ.ย.

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)

ลำดับ	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถึง	ปีที่ต้องเปลี่ยนถึง	ถังเพลิง(นับจากปีผลิต 12ปี) P = ไม่เกิน ✗ = เกิน	สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข	ตำแหน่งติดสติ๊กเกอร์เตือนที่ตรวจสอบ
						การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย			
73	RTF , SF Ground Floor1 DS 117 ใกล้ Main NG	DRY CG S117	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	มิ.ย.
74	RTF ได้เตาหมักอาคาร DS B69	DRY CG B69	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	มิ.ย.
75	RTF ได้เตาหมักอาคาร S70	DRY CG B70	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	มิ.ย.

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกหลัก เพื่อยึดผงเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = ยึดระหว่างภาชนะซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้โดยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทผงเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลลวดบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลลวดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากกุญแจหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลดสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

* 1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องอยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกหลัก เพื่อส่งบรรจุใหม่

** 1.4 ตรวจสอบการแจ้งด้วยธงสารเคมี :เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกถังขึ้นดูอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลลงถังด้วยมือขวา ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลลวดบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลลวดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากกุญแจหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : คันจับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด

*** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถ้าน้ำหนัก 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกหลัก เพื่อส่งบรรจุใหม่






การส่งเอกสาร: 1. ผู้ตรวจสอบ --> 2. หัวหน้างาน --> 3. วิศวกร/Officer ส่วนความปลอดภัย --> 4. ผู้จัดการส่วน --> 5. หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

หน้า 1/1

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

รวม 9/36

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)					สภาพที่ตรวจพบ					ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ตำแหน่งติดสติ๊กเกอร์ เตือนที่ตรวจสอบ	
ลำดับ	ตำแหน่ง ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต ถึง	ปีที่ต้องเปลี่ยนถัง ดับเพลิง (นับจากปี ผลิต 12ปี) P = ไม่ เกิน X = เกิน (โปรดติด คอถัง)	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย	การตรวจผงเคมี**				
					- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้งแบบ แขวน จุดแขวน มั่นคงแข็งแรง	- ถังไม่เปื้อน สนิมหรือร้าว - สายฉีก ไม่แตกชำรุด มีลูกยางปิด	- คันปั๊มไม่ชำรุด - มีสติ๊กเกอร์พร้อมซีลติด 	- เข็มต้องชี้ อยู่ในช่อง สีเขียว 	- ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน 	- ตรวจทุก 6 เดือน มิ.ย. ธ.ค. 			
43	CGL Tower #10FL DS 100	DRY CG S100	2019	2031	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย. คราว์ถึง OK
44	CGL Tower #9FL DS 101	DRY CG S101	2019	2031	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย. คราว์ถึง OK
45	CGL Tower #8FL DS 104	DRY CG S104	2019	2031	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย. คราว์ถึง OK
46	CGL Tower #7FL DS 107	DRY CG S107	2019	2031	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย. คราว์ถึง OK
47	CGL Tower #6FL DS 108	DRY CG S108	2019	2031	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย. คราว์ถึง OK
48	CGL Tower #5FL DS 109	DRY CG S109	2019	2031	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย. คราว์ถึง OK
49	CGL Tower #4FL DS 110	DRY CG S110	2019	2031	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย. คราว์ถึง OK
50	CGL Tower #3FL DS 111	DRY CG B111 (110 ปอนด์)	2018	2030	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	มิ.ย. คราว์ถึง OK

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกผลิต เพื่ออัปเดตข้อมูลใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทหมกเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสภาพพร้อมซีลครอบบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูสภาพพร้อมซีลครอบถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูสลิคหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยึดปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

1.3 ตรวจสอบแรงดันความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของสารเคมี : เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกขึ้นตั้งเอียงอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลออกมาถึงหัวถังด้วยมือเดียว ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสภาพพร้อมซีลครอบบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูสภาพพร้อมซีลครอบถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูสลิคหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : ด้านจับและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีด, ด้านจับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

(1) จักรินทรี ฟ้าฟ้า ลงชื่อผู้ตรวจสอบ วันที่ 29-5-68

(2) ลงชื่อหัวหน้างาน วันที่ 4-6-68

(3) วิศกร/Officer ลงชื่อ วันที่ 2-6-68

(4) ลงชื่อผู้จัดการส่วน วันที่

การส่งเอกสาร 1. ผู้ตรวจสอบ - 2. หัวหน้างาน -> ต้นฉบับ -> ส่วนความปลอดภัย -> จัดเก็บสำเนา

3. วิศกร/Officer -> 4. ผู้จัดการส่วน -> หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานที่ Pot - Cellar

แผนก CGL ส่วน Production 4

ผู้ตรวจสอบ พช จักรินทร์ เล่าพันธ์

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 29/05/2568

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

รวม 10/36

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)

ลำดับ	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถัง	ปีที่ต้องเปลี่ยนถังดับเพลิง (นับจากปีผลิต 12 ปี) P = ไม่เกิน X = เกิน	สภาพที่ตรวจพบ					ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ตำแหน่งติดสติ๊กเกอร์เตือนที่ตรวจสอบ
					การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย	การตรวจวงเคมี**			
37	CGL POT-Cellar WS 23	DRY CG S23	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	ม.ย. คร่ำถั่ง OK
38	CGL POT-Cellar WS 24	DRY CG S24	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	ม.ย. คร่ำถั่ง OK
39	CGL POT-Cellar DS 25	DRY CG S25	2019	2031	✓	✓	✓	✓	✓	OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	ม.ย. คร่ำถั่ง OK
40	CGL WQ-Cellar WS 26	DRY CG S26	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	ม.ย. คร่ำถั่ง OK
41	CGL WQ-Cellar WS 27	DRY CG S27	2019	2031	✓	✓	✓	✓	✓	OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	ม.ย. คร่ำถั่ง OK

B. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 110 ปอนด์)

ลำดับ	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถัง	ปีที่ต้องเปลี่ยนถังดับเพลิง (นับจากปีผลิต 12 ปี) P = ไม่เกิน X = เกิน	สภาพที่ตรวจพบ					ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ตำแหน่งติดสติ๊กเกอร์เตือนที่ตรวจสอบ
					การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย	การตรวจวงเคมี**			
42	CGL Pot Generator DS 22	DRY CG S22	2018	2030	✓	✓	✓	✓	✓	OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	ม.ย. คร่ำถั่ง OK

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 2.2 ปอนด์)

ลำดับ	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถัง	ปีที่ต้องเปลี่ยนถังดับเพลิง (นับจากปีผลิต 12 ปี) P = ไม่เกิน X = เกิน	สภาพที่ตรวจพบ					ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	ตำแหน่งติดสติ๊กเกอร์เตือนที่ตรวจสอบ
					การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย	การตรวจวงเคมี**			
123	บนรถ Forklift	FL01	2020	2032	✓	✓	✓	✓	✓	OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	ม.ย. คร่ำถั่ง OK

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพัสดุ เพื่อตัดผงเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างทำการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทผงเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีบริเวณคันบีบ : ให้ดูถังดับเพลิงชนิดผงเคมีของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูลิ้นหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายเป็นขี้ดงยาวปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปได้

1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เริ่มต้องอยู่ในข้อชี้เขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในข้อชี้แดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คันบีบ ทำการยกถังขึ้นดูอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลมาจับตัวถังด้วยมือทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีบริเวณคันบีบ : ให้ดูถังดับเพลิงชนิดผงเคมีของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูลิ้นหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายเป็นขี้ดงยาวปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปได้

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาข่ายแบบแขวน : ถังน้ำหนัก 10 ปอนด์น้ำหนักถังรวมถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร 1. ผู้ตรวจสอบ 2. หัวหน้างาน 3. วิศวกร/Officer 4. ผู้จัดการส่วน 5. หัวหน้างานจัดเก็บคันบีบ

ส่วนความปลอดภัย จัดเก็บสำเนา

หน้า 1/1

Production 4

**กรุณาดูตรวจสอบในช่วงวันที่ 25
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน**

- รวม 12/36**

สภาพที่ตรวจพบ

<p>หมายเหตุ : (1) การแก้ไข</p> <p>1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่แผนกผลิต เพื่ออัดแก๊สเต็มใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง</p> <p>2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง</p> <p>3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง</p> <p>หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ</p> <p>ประเภทผงเคมีแห้ง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.1 ตรวจสอบสัญลักษณ์สื่อครบบริเวณคันมือ : ให้ดูสัญลักษณ์สื่อของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล็อกหรือขาด 1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุกยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน * 1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องอยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มนั้นชี้สีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกผลิต เพื่อส่งบรรจุใหม่ ** 1.4 ตรวจสอบการแข็งตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังบนพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกขึ้นดังเอียงอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลมาจนถึงก้นถังคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน <p>ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)</p> <ol style="list-style-type: none"> 2.1 ตรวจสอบสัญลักษณ์สื่อครบบริเวณคันมือ : ให้ดูสัญลักษณ์สื่อของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล็อกหรือขาด 2.2 ตรวจสอบสภาพสาย ค้ำจับและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีด, ค้ำจับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด *** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถ้าน้ำหนัก 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกผลิต เพื่อส่งบรรจุใหม่ 	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; padding: 5px;"> (1) วันที่ ๙-5-๖8 </td> <td style="width: 50%; padding: 5px;"> (3) วันที่ 7-6-๖8 </td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"> (2) วันที่ 9-6-๖8. </td> <td style="padding: 5px;"> (4) วันที่ </td> </tr> </table>	(1) วันที่ ๙-5-๖8	(3) วันที่ 7-6-๖8	(2) วันที่ 9-6-๖8.	(4) วันที่
(1) วันที่ ๙-5-๖8	(3) วันที่ 7-6-๖8				
(2) วันที่ 9-6-๖8.	(4) วันที่				

ส่วน	Production 4
------	--------------

กรุณาดูรายชื่อสอบในช่วงวันที่ 25
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

- รวม 13/36

สภาพที่ตรวจพบ

<p>หมายเหตุ : (1) การแก้ไข</p> <p>1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่แผนกพัสดุ เพื่อเช็คพวงเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง</p> <p>2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง</p> <p>3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง</p> <p>หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ</p> <p>1.ประเภทพวงเคมีแห้ง</p> <p>1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลลือคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลลือคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูลือคหรือขาด</p> <p>1.2 ตรวจสอบสลักพาสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด พาสายมีจุดยางบิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน</p> <p>* 1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เริ่มต้อะอยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเริ่มขึ้นช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่</p> <p>** 1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของสารเคมี <u>เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์</u> : วาดถังกับพินจกานันจับที่ติดถัง ทำการยกกันถังขึ้นอย่างช้าๆ สังเกตพวงเคมีจะไหลมาจนถึงถ้ายเม็ดทราย ตรวจสอบพบ 6 เดือน</p> <p>2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)</p> <p>1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลลือคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลลือคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูลือคหรือขาด</p> <p>2.1 ตรวจสอบสภาพสาย ด้านจับและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีด, ด้านจับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่มั่นคง, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด</p> <p>*** 2.2 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบเวรอน : ถ้าน้ำหนัก 10 ปอนด์ น้ำหนักจริงของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; padding: 5px;"> <p>(1) การแก้ไข</p> <p>วันที่ <u>30-5-68</u></p> <p>ลงชื่อผู้ตรวจสอบ</p> </td> <td style="width: 50%; padding: 5px;"> <p>(3) ฉัตรทอง</p> <p>วันที่ <u>7-6-68</u></p> <p>ลงชื่อวิศวกร/Officer</p> </td> </tr> <tr> <td style="width: 50%; padding: 5px;"> <p>(2) การตรวจสอบ</p> <p>วันที่ <u>6-6-68</u></p> <p>ลงชื่อหัวหน้างาน</p> </td> <td style="width: 50%; padding: 5px;"> <p>(4) of 2</p> <p>วันที่</p> <p>ลงชื่อผู้จัดการส่วน</p> </td> </tr> </table>	<p>(1) การแก้ไข</p> <p>วันที่ <u>30-5-68</u></p> <p>ลงชื่อผู้ตรวจสอบ</p>	<p>(3) ฉัตรทอง</p> <p>วันที่ <u>7-6-68</u></p> <p>ลงชื่อวิศวกร/Officer</p>	<p>(2) การตรวจสอบ</p> <p>วันที่ <u>6-6-68</u></p> <p>ลงชื่อหัวหน้างาน</p>	<p>(4) of 2</p> <p>วันที่</p> <p>ลงชื่อผู้จัดการส่วน</p>
<p>(1) การแก้ไข</p> <p>วันที่ <u>30-5-68</u></p> <p>ลงชื่อผู้ตรวจสอบ</p>	<p>(3) ฉัตรทอง</p> <p>วันที่ <u>7-6-68</u></p> <p>ลงชื่อวิศวกร/Officer</p>				
<p>(2) การตรวจสอบ</p> <p>วันที่ <u>6-6-68</u></p> <p>ลงชื่อหัวหน้างาน</p>	<p>(4) of 2</p> <p>วันที่</p> <p>ลงชื่อผู้จัดการส่วน</p>				

Production 4

กรุณารวบรวมในช่วงวันที่ 25
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

រូប 14/36

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.01)

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานที่พื้นที่ Trimmer-TR	แผนก CGL	ส่วน Production 4	
ผู้ตรวจสอบ <u>ดิเรก ใจดี</u>	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ <u>30/5/68</u>	กรุณาระบุชื่อผู้ตรวจสอบในวันถัดมา	

รวม 15/36

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)				สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ 1))	ตำแหน่งติดสติ๊กเกอร์เตือนที่ตรวจสอบ		
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถึง	ปีที่ต้องเปลี่ยนถึง	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย	การตรวจพบ					
						- เห็นโลโก้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวางเข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้งแบบแขวน - จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง	- ถังไม่เป็นสนิมหรือร่อน - สายฉีดมีจุดจากบิต	- คันบีบไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมขีดขีด	- เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียว 	- ไม่ชำรุดมองเห็นชัดเจน 	ตรวจทุก 6 เดือน 			
85	Line side Del DS	DRY CG S38.5	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	นิ.ย. คว่ำถั่ง	
86	CGL Trimer DS 39	DRY CG S39	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	นิ.ย. คว่ำถั่ง	
87	CGL Line Side Trimer WS 40	DRY CG S40	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	นิ.ย. คว่ำถั่ง	
88	CGL Post Treatment Door DS 41	DRY CG S41	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	นิ.ย. คว่ำถั่ง	
89	CGL Trimer WS 42	DRY CG S42	2019	2031	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	นิ.ย. คว่ำถั่ง	
90	CGL Line Delivery WS 43	DRY CG S43	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	นิ.ย. คว่ำถั่ง	
91	CGL #1TR WS 44	DRY CG S44	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	นิ.ย. คว่ำถั่ง	
92	CGL Banding WS 45	DRY CG S45	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	นิ.ย. คว่ำถั่ง	
93	CGL #2TR DS 46	DRY CG S46	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	นิ.ย. คว่ำถั่ง	
94	CGL DLP Car #1 WS 47	DRY CG S47	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	นิ.ย. คว่ำถั่ง	
95	CGL DLP Car #1 WS 48	DRY CG S48	2023	2035	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	นิ.ย. คว่ำถั่ง	

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกที่ถูกต้อง เพื่ออัปเดตข้อมูลใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทผงเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายนสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าปลุกคัน

1.3 ตรวจสอบภาควัดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกที่ดูแล เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการแจ้งเตือนของสารเคมี : ตรวจสอบว่าถังดับเพลิงมีป้ายเตือนว่าถังดับเพลิงนี้ใช้สำหรับดับเพลิงประเภทใด ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)

2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายนสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าปลุกคัน

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาและแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักมาตรฐานของถังและก๊าซ CO₂ อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกที่ดูแล เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร 1. ผู้ตรวจสอบ 2. หัวหน้างาน

3. วิศวกร/Officer ส่วนความปลอดภัย

4. ผู้จัดการส่วน

5. จัดเก็บสำเนา

หน้า 1/1

กรุณารวบรวมในช่วงวันที่ 25
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

- รวม 16/36

--	--

มิ.ย. ครึ่ง OK

--	--

มิ.ย. คำว่าถึง OK

หน้า 1/1

...ลงชื่อผู้จัดการส่วน

รวม 17/36

สถานที่/พื้นที่

CGL

แผนก

CGL

ส่วน

Production 4

ชื่อผู้ตรวจ

กฤษ ใจดี

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ

30/5/68

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน

และใส่เครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน

รวม 18/36

2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง"

และใส่เครื่องหมาย (/) ลงใน ☐ ของช่อง "การแก้ไข"

ลำดับ	ตู้ดับเพลิง		สภาพที่ตรวจพบ									ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลข	สภาพตู้ดับเพลิง (โครงสร้าง)	สายน้ำดับเพลิง	หัวฉีดน้ำดับเพลิง	ป้ายสัญลักษณ์	ประแจตัว F	ก้านวาล์ว	การต่อสายน้ำดับเพลิงกับหัววาล์ว	Main Valve นอกตู้ดับเพลิงสถานะเปิด (Open)	ความสะดวกในการเปิดตู้ (เช่น บานประตูไม่มี-ไม่ติดขัด)		
127	CGL Entry	FHC-CGL-02	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/		มิ.ย. คร่าว์ถึง OK
128	CGL Entry	FHC-CGL-03	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/		มิ.ย. คร่าว์ถึง OK
129	Furnace	FHC-CGL-04	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/		มิ.ย. คร่าว์ถึง OK
130	Furnace	FHC-CGL-14	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/		มิ.ย. คร่าว์ถึง OK
131	Pot	FHC-CGL-13	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/		มิ.ย. คร่าว์ถึง OK
132	Pot	FHC-CGL-05	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/		มิ.ย. คร่าว์ถึง OK
133	SPM	FHC-CGL-12	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/		มิ.ย. คร่าว์ถึง OK
134	SPM	FHC-CGL-06	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/		มิ.ย. คร่าว์ถึง OK
135	CGL Delivery	FHC-CGL-07	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/		มิ.ย. คร่าว์ถึง OK
136	CGL Delivery	FHC-CGL-08	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/		มิ.ย. คร่าว์ถึง OK
137	CGL Delivery	FHC-CGL-09	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/		มิ.ย. คร่าว์ถึง OK
138	CGL Delivery	FHC-CGL-10	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/		มิ.ย. คร่าว์ถึง OK
139	CGL Delivery	FHC-CGL-11	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/		มิ.ย. คร่าว์ถึง OK
140	CGL Entry Hyd	FHC-CGL-01	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/		มิ.ย. คร่าว์ถึง OK

หมายเหตุ : การแก้ไข


ความคิดเห็นเพิ่มเติม

1 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม (ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว)
หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง

2 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง

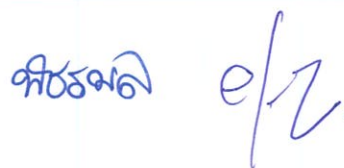
ลงชื่อ

วันที่


 4-6-68

(Group Leader / Tech.)

การส่งเอกสาร




สถานที่/พื้นที่	CGL	แผนก	CGL	ส่วน	Production 4
ผู้ตรวจ		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ	3/6/68	รวม 19/36	

1. เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง " สภาพที่ตรวจพบ "
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดเขียนเครื่องหมาย (/) ลงใน ☐ ของช่อง " การแก้ไข "

[illegible]

<p>หมายเหตุ : การแก้ไข</p> <p>1 = ดำเนินการแก้ไขได้เองหรือการทำตามสะดวกเรียบร้อยแล้ว</p> <p>2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม หรือ แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง</p>	<p align="center">ความคิดเห็นเพิ่มเติม</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> ลงชื่อ _____ (Group Leader/Tech.) </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> วันที่ 4/6/68 </div>
--	---

<u>การส่งเอกสาร</u>	1. หัวหน้างาน	ต้นฉบับ	2. วิศวกร/Officer	3. ผ.จส.	หัวหน้างานจัดเก็บ File
		สำเนา	2. จป.	File	

สถานที่/พื้นที่ Line CGL

CGI

ส่วน Production 4

ผู้ตรวจ นาย พล วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ 3/6/68
















รวม 20/36

1. เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ"
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดเขียนเครื่องหมาย (/) ลงใน ☐ ของช่อง "การแก้ไข"

[illegible]

Check sheet ตรวจสอบไฟฉายฉุกเฉิน ประจำ CGL Pulpit

เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ไม่พร้อมใช้งาน

ไฟลายฉุกเฉิน Entry	สภาพไฟลายที่ตรวจสอบ		ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
ตั้งออกมาตรวจสอบไฟลายติดปกติ	ตัวโครงสร้างไฟลายไม่ชำรุด/เสียหาย	ความสว่างของแสงไฟลาย ปกติ		
				
ไฟลายฉุกเฉิน POT	สภาพไฟลายที่ตรวจสอบ		ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
ตั้งออกมาตรวจสอบไฟลายติดปกติ	ตัวโครงสร้างไฟลายไม่ชำรุด/เสียหาย			
				
ไฟลายฉุกเฉิน Del	สภาพไฟลายที่ตรวจสอบ		ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
ตั้งออกมาตรวจสอบไฟลายติดปกติ	ตัวโครงสร้างไฟลายไม่ชำรุด/เสียหาย			
				

หมายเหตุ : การแก้ไข

- 1 = กรณีร้ายแรงที่สุดติดต่อส่วนความปลอดภัย
- 2 = อยู่ระหว่างการดำเนินการ
- 3 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง หรือทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว

ความคิดเห็นเพิ่มเติม

ลงชื่อ ทิวา งาม ผู้ตรวจสอบ

วันที่ 3/6/68

GL الشيخ Eng Sheikh

498

การส่งเอกสาร

1. หัวหน้งาน

ต้นฉบับ

2. จิตกร/Officer

3. 498.

หัวหน้างานจัดเก็บ File

สำเนา

2. ទំរ.

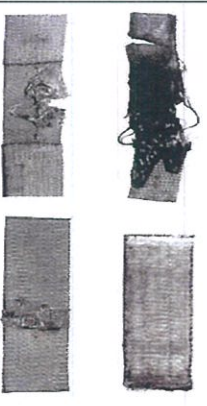
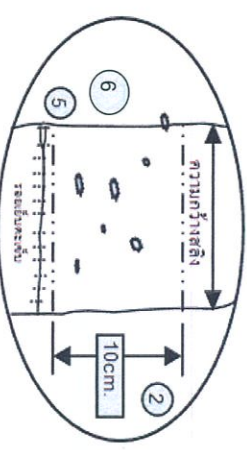
File

ป้องกันก่อนเกิดเหตุ สังเกตก่อนเกิดภัย ตรวจสอบก่อนใช้ OK

แบบตรวจสอบสิ่งพัว/Hat Cath Wire Rope Inspection Sheet

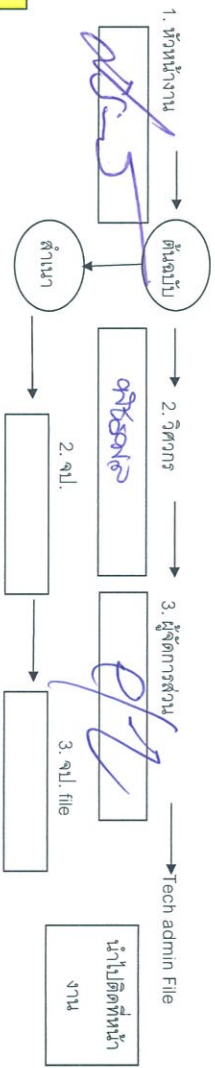
เดือน.....มีถุายน.....วันตรวจ..... 29/5/64

รูปแบบสิ่งพัวที่ชำรุดเสียหาย



Code	น้ำหนัก ที่ใช้งาน Ton.	น้ำหนักสิ่ง ใหม่ (M1) Kg.	น้ำหนักสิ่ง ปัจจุบัน (M2) Kg.	ความยาวสิ่ง ใหม่ (L1) m.	ความยาวสิ่ง ปัจจุบัน (L2) m.	1. บั๊ยแสดงน้ำหนักที่รับได้, ความยาว, ความกว้าง						
						2. จุดที่เสียหายตามความยาวสิ่งใหม่ที่ 10 cm. ต้องน้อยกว่า 5 จุด						
						3. รอยไหม้ที่ท้าวให้สิ่งเกิดการแข็งตัวหรือชำรุด						
						4. ความยาวสิ่งปัจจุบันต้องไม่เกิน 10% ของความยาวสิ่งใหม่						
						5. น้ำหนักสิ่งปัจจุบันต้องไม่เกิน 10% ของน้ำหนักสิ่งใหม่						
						6. สภาพตัวยึดตะเข็บไม่มีการชำรุด						
						7. สภาพตัวยึดตะเข็บไม่มีการชำรุด						
						(L1-L2) X100 L1	(M1-M2) X100/L M1	(V,X)	(V,X)	(V,X)	ผลการตรวจสอบ	ผ่าน/ไม่ผ่าน
XX-XI-VM-FCM00	4	-	-	2	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
OG-4T-1M-SPM01	4	-	-	2	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
OG-4T-1M-SPM02	4	-	-	2	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
OG-4T-1M-SPM03	4	-	-	2	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
OG-4T-1M-SPM04	4	-	-	2	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ



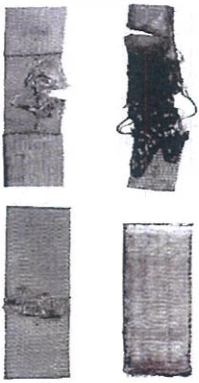
สถิติเกอร์		
สีแดง	สีขาว	สีน้ำเงิน
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม
เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน
ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม



*การอ่าน Tagบนหลอดสิ่ง
 เช่น XX-XI-VM-SM00
 XX: LINEB OG: OJ, FC: FC, OR: Oare, OP: OJ, UT: Utility
 XI: X คือ จำนวนตันที่ใช้งาน
 VM: Y คือ ความยาวสิ่ง (เมตร)
 SM00: คือ เบอร์หลอดสิ่ง

แบบตรวจสอบสิ่งผ้า/Flat Colth Wire Rope Inspection Sheet

รูปแบบสิ่งผ้าที่ชำรุดเสียหาย



Code

น้ำหนักที่ใช้งาน

น้ำหนักสิ่งใหม่ (M1)

น้ำหนักสิ่ง (Kg)

ความยาวสิ่งใหม่ (L1)

ความยาวสิ่งปัจจุบัน (L2)

XX-XF-VM-FQW00

Ton

Kg

Kg

m

m

CG-4T-10M-WR01

1.6

-

-

10

10

CG-4T-10M-WR02

1.6

-

-

10

10

1. บ้ายแสดงน้ำหนักที่รับได้, ความยาว, ความกว้าง

2. จุดที่เสียหายตามความยาวสิ่งใหม่ 10 cm. ต้องน้อยกว่า 5 จุด

3. รอยไหม้ที่ทำให้สิ่งเกิดการแข็งตัวหรือชำรุด

4. ความยาวสิ่งปัจจุบันต้องไม่เกิน 10% ของความยาวสิ่งใหม่

5. น้ำหนักสิ่งปัจจุบันต้องไม่เกิน 10% ของน้ำหนักสิ่งใหม่

6. สภาพด้วยเย็บตะเข็บไม่มีการชำรุด

7. สภาพด้วยเย็บตะเข็บไม่มีการชำรุด

(L1-L2) X100

L1

%ที่เปลี่ยนแปลง

(M1-M2) X100 / M1

%ที่เปลี่ยนแปลง

ผ่าน/ไม่ผ่าน

↓

↓

↓

↓

↓

↓

(X)

(X)

(X)

(X)

(X)

(X)

(X)

(X)

(X)

(X)

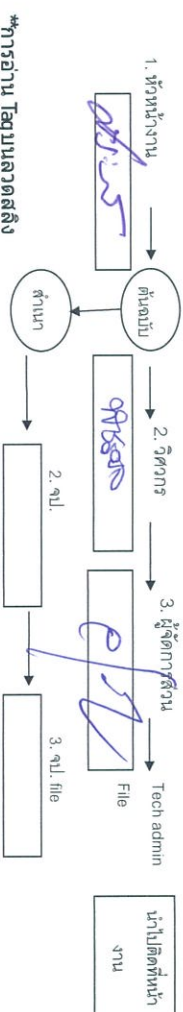
(X)

(X)

(.....)

ผู้ตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ
สมชาย	สมชาย



*การอ่าน สัญลักษณ์สิ่ง

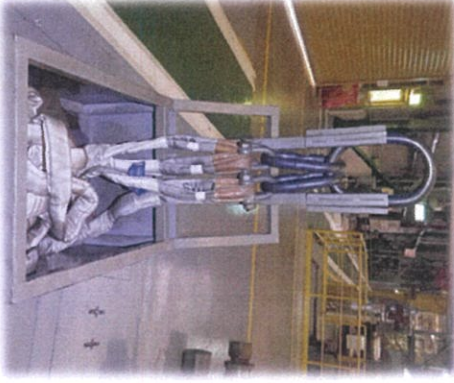
เช่น XX-XF-VM-SM00

XX: LINEX; CG: CG; RC: RC; CR: CR; CP: CP; UT: Utility

XF: X คือ จำนวนต้นที่ใช้งาน

VM: Y คือ ความยาวสิ่ง (เมตร)

SM00: คือ เบอร์สิ่ง



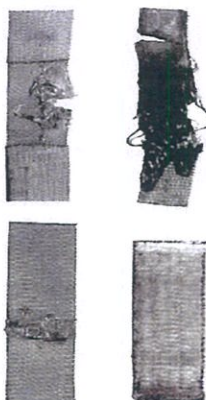
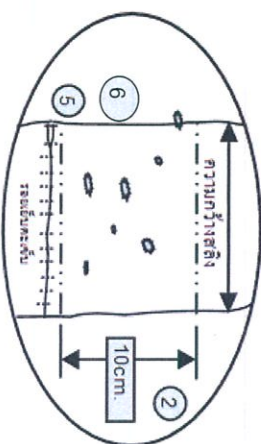


แบบตรวจสอบสลิ้งผ้า/Flat Colth Wire Rope Inspection Sheet

เดือน.....มกราคม.....

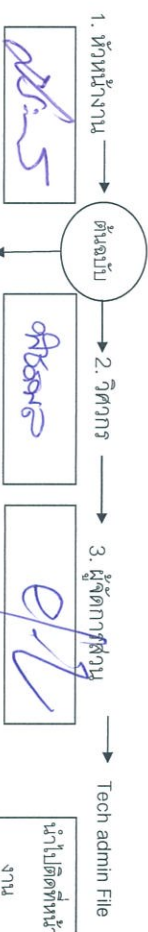
วันที่ตรวจ 29/5/69

รูปแบบสลิ้งผ้าที่ชำรุดเสียหาย



Code	น้ำหนักที่ใช้ใช้งาน	น้ำหนักสลิ้งใหม่ (M1)	น้ำหนักสลิ้งปัจจุบัน (M2)	ความยาวสลิ้งใหม่ (L1)	ความยาวสลิ้งปัจจุบัน (L2)	มาตรฐานการตรวจสอบ						
						1. ป้ายแสดงน้ำหนักที่รับได้, ความยาว, ความกว้าง	2. จุดที่เสียหายตามความยาวสลิ้งในพื้นที่ 10 cm. ต้องน้อยกว่า 5 จุด	3. รอยไหม้ที่ทำให้สลิ้งเกิดการแข็งตัวหรือชำรุด	4. ความยาวสลิ้งปัจจุบันต้องไม่เกิน 10% ของความยาวสลิ้งใหม่	5. น้ำหนักสลิ้งปัจจุบันต้องไม่เกิน 10% ของน้ำหนักสลิ้งใหม่	6. สภาพด้วยเย็บตะเข็บไม่มีการชำรุด	7. สภาพด้วยเย็บตะเข็บไม่มีการชำรุด
XX-XT-YM-FCW00	Ton.	Kg.	Kg.	m.	m.	(V,X)	(V,X)	(V,X)	(L1-L2) X100	(M1-M2) X100	(V,X)	(V,X)
CG-1T-100M-THD01	2	-	-	100	100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CG-1T-100M-THD02	2	-	-	100	100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

(.....)
 ผู้ตรวจสอบ



สถิติเกอร์		
สีแดง	สีขาว	สีน้ำเงิน
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม
เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน
ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม

**การอ่าน Tag บนลวดสลิ้ง
 เช่น XX-XT-YM-SW00
 XX : LINE, Ex. CG : CGL, RC : RCL, CR : Crane, CP : CPL, UT : Utility
 XT : X คือ จำนวนตันที่ใช้ใช้งาน
 YM : Y คือ ความยาวสลิ้ง (เมตร)
 SW00 : คือ เบอร์ลวดสลิ้ง



ฝ่าย : Production
 ส่วน : Production
 สถานที่ : Line CGL

NIPPON STEEL & SUMIKIN GALVANIZING (THAILAND)CO.,LTD

NS-SUS

รวม 24/36

แบบตรวจสอบสลึงผ้า/Flat Colth Wire Rope Inspection Sheet

เดือน 2568

วันที่ตรวจ.....

รูปแบบสลึงผ้าที่ชำรุดเสียหาย		มาตรฐานการตรวจสอบ												
		1. บ่ายแสดงน้ำหนักที่รับได้, ความยาว, ความกว้าง 2. จุดที่เสียหายตามความยาวสลึงในพื้นที่ 10 cm. ต้องน้อยกว่า 5 จุด 3. รอยไหมที่ทำให้สลึงเกิดการแข็งตัวหรือชำรุด 4. ความยาวสลึงปัจจุบันต้องไม่เกิน 10% ของความยาวสลึงใหม่ 5. น้ำหนักสลึงปัจจุบันต้องไม่เกิน 10% ของน้ำหนักสลึงใหม่ 6. สภาพด้ายเย็บตะเข็บไม่มีการชำรุด 7. สภาพด้ายเย็บตะเข็บไม่มีการชำรุด												
		Code	น้ำหนัก ที่ใช้งาน Ton.	น้ำหนักสลึง ใหม่ (M1) Kg.	น้ำหนักสลึง ปัจจุบัน (M2) Kg.	ความยาวสลึง ใหม่ (L1) m.	ความยาวสลึง ปัจจุบัน (L2) m.	(√/X)	(√/X)	(√/X)	(M1-M2) X100 M1	(L1-L2) X100 L1	(√/X)	(√/X)
XX-XT-YM-FCW00						(√/X)	(√/X)	(√/X)	% ที่เปลี่ยนแปลง	% ที่เปลี่ยนแปลง	(√/X)	(√/X)	ผ่าน/ไม่ผ่าน	
CG-3T-3M-FCW01	3	-	-	3										
CG-3T-3M-FCW02	3	-	-	3										
CG-3T-6M-FCW01	3	-	-	6										
CG-3T-6M-FCW02	3	-	-	6										
สลึงยก Coil														
CG-25T-6M-FCW01	25	-	-	6		6	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	ผ่าน

(.....)
 ผู้ตรวจสอบ

สัญลักษณ์		
สีแดง	สีขาว	สีน้ำเงิน
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม
เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน
ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม

**การอ่าน Tag บนสลึงผ้า

เช่น XX-XT-YM-FCW00

XX : LINE Ex. CG : CGL, RC : RCL, CR : Crane, CP : CPL, CR : Crane, CP : CPL, UT : Utility

XT : X คือ จำนวนเส้นที่ใช้งาน

YM : Y คือ ความยาวสลึงผ้า (เมตร)

FCW00 : คือ เบอร์สลึงผ้า

1. หัวหน้างาน → ต้นฉบับ → 2. วิศวกร → 3. ผู้จัดการ → Tech admin

(.....)

(.....)

(.....)

File

นำไปติดที่หน้างาน

X	✓
---	---

25/36

5

1.5 : ความถี่จุดยึดของบันได (เมตร) 2 : บันไดตัวที่ 2

1. ส่งเอกสาร → ผู้อำนวยการ
↓
สำนักงาน

2. รับรอง/Officer → File
↓
2. ปล.

3. ส่ง → File
↓
ส่ง

แบบตรวจสอบลวดสลิง/Steel Wire Rope Inspection Sheet

STANDS

YARNS

FIBERS

เกลียว (Strand)

เส้นลวด (Yarns)

หน้าของเกลียว (Lay)

D = เส้นผ่าศูนย์กลาง

ถูกต้อง

ไม่ถูกต้อง

การวัดเส้นผ่าศูนย์กลางลวดสลิง (วัดด้วย Vernier)

A

B

C

>5%

<5%

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางที่ผิดปกติ

รูปแบบลวดสลิงที่เสื่อมสภาพ

ประจำเดือน...มิถุนายน...2568.....

วันที่ตรวจ 29 / 5 / 69

มาตรฐานการตรวจสอบ

1. ไม่มีร่องรอยการกัดกร่อนของสารเคมี หรือเกิดสนิมขึ้นที่ลวดสลิง

2. ไม่มีร่องรอยเนื่องจากถูกความร้อนทำลาย

3. ไม่มีการโก่ง (Kink) หรือแตกเกลียว (Bird caging)

4. เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียว (Lay) ขาดตั้งแต่ 2 เส้นขึ้นไปในเกลียว (Strand) เดียวกันถือว่าเสื่อมสภาพ

5. เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียว (Lay) ขาดตั้งแต่ 5 เส้นขึ้นไปในหลายเกลียว (Strand) รวมกันถือว่าเสื่อมสภาพ

6. เส้นผ่าศูนย์กลางของลวดสลิงเปลี่ยนแปลงเกิน 5% ของเส้นผ่าศูนย์กลางเดิม ถือว่าเสื่อมสภาพ

Code	น้ำหนักใช้งานตามที่กำหนด Ton.	ความยาว m.	เส้นผ่านศูนย์กลางสลิงใหม่ (D ₁) (mm.) [1]	เส้นผ่านศูนย์กลางสลิงปัจจุบัน (D ₂) (mm.) [2]	น้ำหนักที่ใช้ได้ตลอดชีพ Kg=(D ₁ ² ×54)/5	มี/ไม่มี	มี/ไม่มี	มี/ไม่มี	ขาด (เส้น)	ขาด (เส้น)	% การเปลี่ยนแปลง [(1)-(2) / X100 = % [1]	สภาพตัวยึดและหุสลิง (√ / X)	ผลการตรวจสอบ (ผ่าน/ไม่ผ่าน) (√ / X)
CGL-26 -3.5M-SW 01	10.80	3.50	26.10	26.15	14,601.60	/	/	/	/	/	1.93%	/	/
CGL-26 -3.5M-SW 02	10.80	3.50	26.20	25.9	14,601.60	/	/	/	/	/	2.6%	/	/
CGL-26 -3.5M-SW 03	10.80	3.50	26.20	26	14,601.60	/	/	/	/	/	0.96%	/	/
CGL-26 -3.5M-SW 04	10.80	3.50	26.20	26	14,601.60	/	/	/	/	/	0.96%	/	/
	43.20	3.50											

รูปจริง

ผู้ตรวจสอบ

ผู้ตรวจ

รายการตรวจสอบเพิ่มเติม

จุดที่	ชื่อ	รอยแตกร้าว	บิดเบี้ยวผิดปกติ
1	ห่วงใหญ่	/	/
2	ห่วงใหญ่	/	/
3	Shuckle	/	/
4	Shuckle	/	/

ผู้ตรวจสอบ

30/6/2568

นำใบติดที่หน้างาน

1. หัวหน้างาน

2. วิศวกร

3. ผู้จัดการคลัง

Tech admin

File

2. จป.

3. จป. file

การอ่าน Tag บนลวดสลิง

เช่น XX-XT-YM-SW00

XX : LINE, Ex. CG : CGL, RC : RCL, CR : Crane, CP : CPL, UT : Utility

XT : X คือ จำนวนคันที่ใช้งาน

YM : Y คือ ความยาวสลิง (เมตร)

SW00 : คือ เบอร์ลวดสลิง

สถิติเคอร์		
สีแดง	สีขาว	สีน้ำเงิน
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม
เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน
ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม

ฝ่าย : Production

ส่วน : Production

สถานที่ : CGL POT (SPR.) หน้า 1/1

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

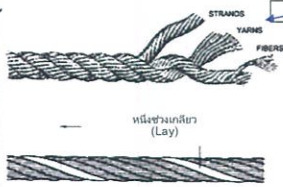
NS-SUS

รวม 28/36

แบบตรวจสอบลวดสลิง/Steel Wire Rope Inspection Sheet

ประจำเดือน...มิถุนายน .2567....

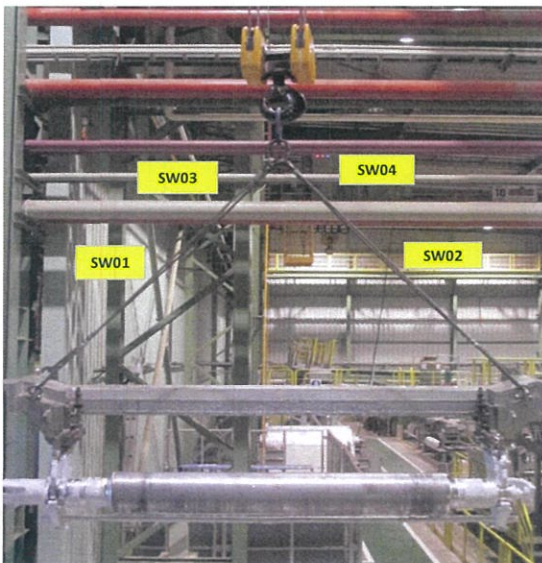
วันที่ตรวจ 29 / 5 / 67



มาตรฐานการตรวจสอบ

1. ไม่มีร่องรอยการกัดกร่อนของสารเคมี หรือเกิดสนิมขึ้นที่ลวดสลิง
2. ไม่มีร่องรอยเนื่องจากอุณหภูมิความร้อนทำลาย
3. ไม่มีอาการหักงอ (Kink) หรือแตกเกลียว (Bird caging)
4. เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียว (Lay) ขาดตั้งแต่ 2 เส้นขึ้นไปในเกลียว (strand) เดียวกันถือว่าเสื่อมสภาพ
5. เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียว (Lay) ขาดตั้งแต่ 5 เส้นขึ้นไปในหลายเกลียว (strand) รวมกันถือว่าเสื่อมสภาพ
6. เส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงเปลี่ยนแปลงเกิน (C) ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม ถือว่าเสื่อมสภาพ

Code	น้ำหนักใช้งานตามที่กำหนด Ton.	ความยาว m.	เส้นผ่านศูนย์กลาง สลิงใหม่ (D _n) (mm.) [1]	เส้นผ่านศูนย์กลาง สลิงปัจจุบัน (D _s) (mm.) [2]	น้ำหนักที่ใช้ได้ปลอดภัย Kg=(D _s ² ×54)/5	มี/ไม่มี	มี/ไม่มี	มี/ไม่มี	ขนาด (เส้น)	ขนาด (เส้น)	% การเปลี่ยนแปลง [(1) - (2) × 100 = % [1]]	สภาพตัววัดและหุสลิง (√ / X)	ผลการตรวจสอบ (ผ่าน/ไม่ผ่าน) (√ / X)
CGL-20 -2.5M-SW 01	3.70	2.50	20.00	19.5	8,640.00	/	/	/	/	/	2.5%	/	/
CGL-20 -2.5M-SW 02	3.70	2.50	20.00	19.5	8,640.00	/	/	/	/	/	2.5%	/	/
CGL-20 -2.5M-SW 03	3.70	2.50	20.00	19.5	8,640.00	/	/	/	/	/	2.5%	/	/
CGL-20 -2.5M-SW 04	3.70	2.50	20.00	19.5	8,640.00	/	/	/	/	/	2.5%	/	/
	14.80				34,560 kgs.								



รายการตรวจสอบเพิ่มเติม

จุดที่	ชื่อ	รอยแตกร้าว	บิดเบี้ยวผิดรูป
1	ห่วงใหญ่	/	/
2	ห่วงใหญ่	/	/
3	Shuckle	/	/
4	Shuckle	/	/

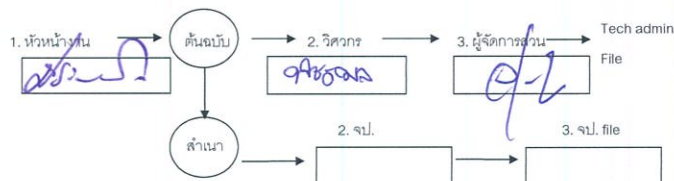
(.....)

ผู้ตรวจสอบ

รูปจริง

(.....)

ผู้ตรวจสอบ



นำไปติดที่หน้างาน

สถิติเกอร์		
สีแดง	สีขาว	สีน้ำเงิน
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม
เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน
ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม

**การอ่าน Tag บนลวดสลิง

เช่น XX-XT-YM-SW00

XX : LINE, Ex. CG : CGL, RC : RCL, CR : Crane, CP : CPL, UT : Utility

XT : X คือ จำนวนตันที่ใช้งาน

YM : Y คือ ความยาวสลิง (เมตร)

SW00 : คือ เบอร์ลวดสลิง

STRANDS

YARNS

WIRE

เหล็ก (Strand)

เส้นลวด (Yarns)

ถูกต้อง

ไม่ถูกต้อง

การวัดเส้นผ่านศูนย์กลางลวดสลิง (วัดด้วย Vernier)

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางที่ผิดปกติ

รูปแบบลวดสลิงที่เสื่อมสภาพ

A

B

C

>5%

<5%

D = เส้นผ่านศูนย์กลาง

มาตรฐานการตรวจสอบ

1. ไม่มีรอยการกัดกร่อนของสารเคมี หรือเกิดสนิมขึ้นที่ลวดสลิง

2. ไม่มีรอยรอยเนื่องจากถูกความร้อนทำลาย

3. ไม่มีการหักงอ (Kink) หรือแตกเกลียว (Bird caging)

4. เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียว (Lay) ขนาดตั้งแต่ 2 เส้นขึ้นไปในเกลียว (Strand) ยาวเกินกว่าเสื่อมสภาพ

5. เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียว (Lay) ขนาดตั้งแต่ 5 เส้นขึ้นไปในหลายเกลียว (Strand) รวมกันถือว่าเสื่อมสภาพ

6. เส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง ย้อนแปลงเกิน 5% ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม ถือว่าเสื่อมสภาพ

Code

น้ำหนักโรงงานตามที่กำหนด

ความยาว

เส้นผ่านศูนย์กลางสลิงใหม่ (D₁) (mm.)

เส้นผ่านศูนย์กลางสลิงปัจจุบัน (D₂) (mm.)

น้ำหนักที่ใช้ปลดลอคภัย

มี/ไม่มี

มี/ไม่มี

มี/ไม่มี

ขาด (เส้น)

ขาด (เส้น)

% การเปลี่ยนแปลง

สภาพตัวยึดและหุสลิง

ผลการตรวจสอบ

Ton.

m.

[1]

[2]

Kg=(D²×54)/5

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

CGL-28 -4.5M-SW 01

7.30

4.50

28.00

28

16,934.40

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

CGL-28 -4.5M-SW 02

7.30

4.50

28.00

28

16,934.40

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

CGL-28 -4.5M-SW 03

7.30

4.50

28.00

29

16,934.40

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

CGL-28 -4.5M-SW 04

7.30

4.50

28.00

29

16,934.40

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

29.20

67,738

รูปจริง

ผู้ตรวจสอบ

รายการตรวจสอบเพิ่มเติม

จุดที่	ชื่อ	รอยแตกร้าว	บิดเบี้ยวผิดรูป
1	ห่วงใหญ่	✓	✓
2	ห่วงเล็ก	✓	✓
3	ห่วงเล็ก	✓	✓
4	ห่วงสลิง	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ

1. หัวหน้างาน

2. วิศวกร

3. ผู้จัดการแผนก

Tech admin

File

นำไปติดที่หน้างาน

2. จป.

3. จป. file

แสดง

สีขาว

สีน้ำเงิน

มกราคม

กุมภาพันธ์

มีนาคม

เมษายน

พฤษภาคม

มิถุนายน

กรกฎาคม

สิงหาคม

กันยายน

ตุลาคม

พฤศจิกายน

ธันวาคม

**การอ่าน Tag บนลวดสลิง

เช่น XX-XT-YM-SW00

XX : LINE, Ex. CG : CGL, RC : RCL, CR : Crane, CP : CPL, UT : Utility

XT : X คือ จำนวนครั้งที่ใช้งาน

YM : Y คือ ความยาวสลิง (เมตร)

SW00 : คือ เบอร์ลวดสลิง

ฝ่าย : Production 2

ส่วน : Production 4

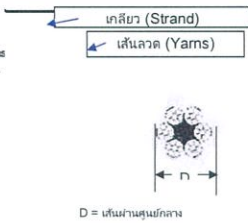
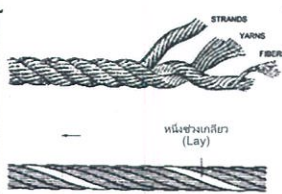
สถานที่ : CGL SPM หน้า 1

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

NS-SUS

รวม 30/36

แบบตรวจสอบลวดสลิง/Steel Wire Rope Inspection Sheet



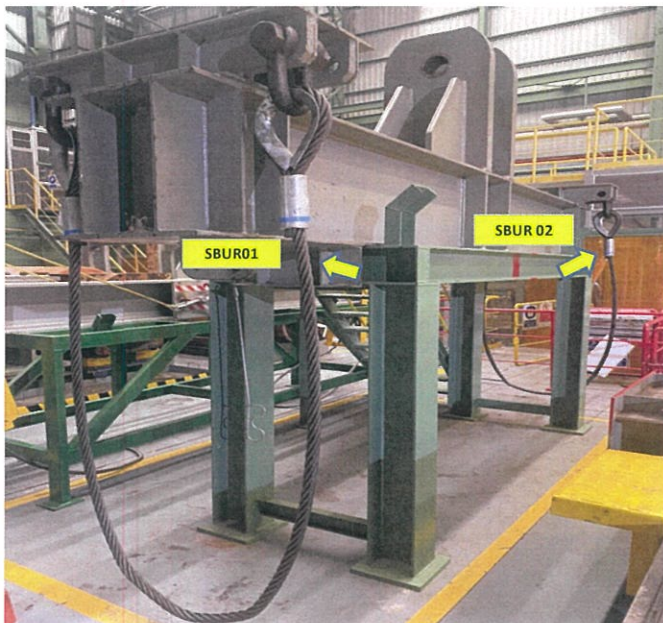
ประจำเดือน.....มิถุนายน...2568

วันที่ตรวจ 29 5 58

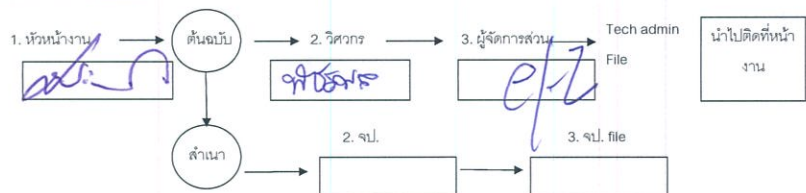
มาตรฐานการตรวจสอบ

1. ไม่มีร่องรอยการกัดกร่อนของสารเคมี หรือเกิดสนิมขึ้นที่ลวดสลิง
2. ไม่มีร่องรอยเนื่องจากถูกความร้อนทำลาย
3. ไม่มีอาการหักงอ (Kink) หรือแตกเกลียว (Bird caging)
4. เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียว (Lay) ขนาดตั้งแต่ 2 เส้นขึ้นไปใน (Strand) เดียวกันถือว่าเสื่อมสภาพ
5. เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียว (Lay) ขนาดตั้งแต่ 5 เส้นขึ้นไปใน (Strand) รวมกันถือว่าเสื่อมสภาพ
6. เส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงเปลี่ยนแปลง 5% ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม ถือว่าเสื่อมสภาพ

Code	น้ำหนักใช้งาน ตามที่กำหนด Ton.	ความยาว m.	เส้นผ่านศูนย์กลาง สลิงใหม่ (D ₁) (mm.) [1]	เส้นผ่านศูนย์กลาง สลิงปัจจุบัน (D ₂) (mm.) [2]	น้ำหนักที่ใช้ได้ตลอดชีพ Kg=(D ₁ ² x54)/5x2	ร/ไม่ร	ร/ไม่ร	ร/ไม่ร	ร/ไม่ร	ร/ไม่ร	% การเปลี่ยนแปลง [1] - [2] X100 = % [1]	สภาพตัวยึด และหุสลิง (✓ / X)	ผลการตรวจสอบ (ผ่าน/ไม่ผ่าน) (✓ / X)
CGL-36.4 -5M-SBUR 01	36.40	5.00	38.00	37.2	31,190.40	/	/	/	/	/	2.1%	/	/
CGL-36.4 -5M-SBUR 02	36.40	5.00	38.00	37.5	31,190.40	/	/	/	/	/	1.3%	/	/



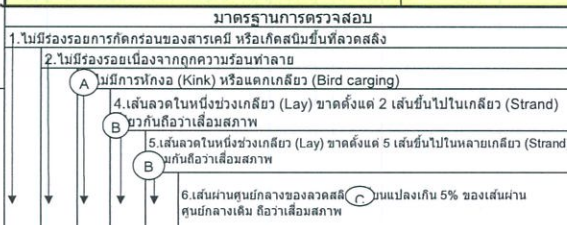
(.....) ผู้ตรวจสอบ



สถิติเกอร์		
สีแดง	สีขาว	สีน้ำเงิน
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม
เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน
ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม

**การอ่าน Tag บนลวดสลิง
 เช่น XX-XT-YM-SW00
 XX : LINE, Ex. CG : CGL, RC : RCL, CR : Crane, CP : CPL, UT : Utility
 XT : X คือ จำนวนต้นที่ใช้งาน
 YM : Y คือ ความยาวสลิง (เมตร)
 SW00 : คือ เบอร์ลวดสลิง

วันที่ตรวจ 29 / 5 / 64

[illegible]

1. หัวหน้างาน → ต้นฉบับ → 2. วิศวกร → 3. ผู้จัดการแผน → Tech admin → นำไปติดที่หน้างาน

File

2. จป. → 3. จป. file

สถิติเกอร์		
สีแดง	สีขา	สีน้ำเงิน
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม
เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน
ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม

****การอ่าน Tag บนลวดสลิง**

17/11 XX-XT-YM-SW00

XX : LINE, Ex. CG : CGL, RC : RCL, CR : Crane, CP : CPL, UT : Utility

XT : X คือ จำนวนคนที่ใช้งาน

YM : Y คือ ความยาวสลึง (เมตร)

SW00 : คือ เบอร์ลูกค้า

ฝ่าย : Production 2		เดือน มิถุนายน		รวม 32/36		NIPPON STEEL NS-SUS	
ส่วน : PD4							
สถานที่ : CGL Del							
แบบตรวจสอบรอกโซ่				ผู้ตรวจ..... <u>หิรัญ</u>		วันที่ตรวจ..... <u>6</u> <u>6</u> <u>68</u>	
คำมาตรฐาน							
น้ำหนักที่ยกได้ Ton		ความยาวโซ่เพิ่ม 5 ห่วงโซ่mm.		เส้นผ่านศูนย์กลางเดิม	มม.
ความยาวโซ่mm		ความยาวโซ่มากที่สุดmm.		เส้นผ่านศูนย์กลางที่น้อยที่สุด	มม.
ภาพตัวอย่างการวัดโซ่							หมายเหตุ(ผ่าน/ไม่ผ่าน)
เบอร์รอก	การยึดตัว 5 ห่วง			เส้นผ่านศูนย์กลางห่วงโซ่		สภาพโซ่	
	ความยาวเดิม	ขนาดตัว	ผลการวัด	เดิม	ขนาดตัว	ผลการวัด	รอยแตกกร้าว
	มม.	มม.	ไม่เกิน5% เกิน 5%	มม.	มม.	ไม่เกิน10% เกิน	ไม่มี มี ไม่มี มี
XX-XT-YM-CB00							
รอกยก Sleeve 1TR 1 Ton	120.2	120.02	✓	9.0	8.85	✓	✓
CG-1T-2M-CB01							
รอกยก Sleeve 2TR 1 Ton	120.0	120.06	✓	9.0	8.87	✓	✓
CG-0.5T-2M-CB01							
รอกยก Sleeve ยาง WS 1 Ton	120.50	120.09	✓	9.00	8.88	✓	✓
CG-1T-2M-CB01							
รอกยกสายเบรกลีสม 3 Ton	119.0	119.18	✓	9.1	8.18	✓	✓
CG-3T-2M-CB01							
รอกยกสายเบรคไฟฟ้า 0.3 Ton	108.0	108.21	✓	8.1	7.98	✓	✓
CG-0.3T-2M-CB01							
รอกยกใบมีด Trimmer 0.5Ton	107.00	107.69	✓	7.80	7.18	✓	✓
CG-0.5T-2M-CB01							

หมายเหตุ	สติกเกอร์	สีแดง	มกราคม	เมษายน	กรกฎาคม	ตุลาคม
	สติกเกอร์	สีเขียว	กุมภาพันธ์	พฤษภาคม	สิงหาคม	พฤศจิกายน
	สติกเกอร์	สีน้ำเงิน	มีนาคม	มิถุนายน	กันยายน	ธันวาคม

ข้อค้นตามกฎหมาย

1.รอกที่ใช้งานต้องผลิตจากวัสดุที่แข็งแรงทนทานไม่แตกบิ่น สึกหรือ หรือชำรุด

2.จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเช่น ครอบรอก รอกช่วยเพื่อไม่ให้เชือกหลุดสลิงหลุดจากรอง

3.ห้ามนำรอกที่ใช้กับเชือกมาใช้ลวดสลิง

Inspector	G.Leader	Engineer	Sag.Manager	Safety office
<u>หิรัญ</u>	<u>หิรัญ</u>	<u>หิรัญ</u>	<u>หิรัญ</u>	
<u>6.6.68</u>	<u>6.6.68</u>	<u>6.6.68</u>	<u>6.6.68</u>	

แบบตรวจสอบรอกโซ่

ผู้ตรวจ.....

วันที่ตรวจ 29 / 5 / 68





ค่ามาตรฐาน				โซ่	ตะขอ	หน่วย
น้ำหนักที่ยกได้	Ton	ความยาวโซ่เดิม 5 ฟุตโซ่	mm.	เส้นผ่านศูนย์กลางเดิม		มม.
ความยาวโซ่	mm	ความยาวโซ่มากที่สุด	mm.	เส้นผ่านศูนย์กลางที่น้อยที่สุด		มม.

ภาพตัวอย่างการวัดไซ																	การเปิดยึดของตะขอ		หมายเหตุ(ผ่าน/ไม่ผ่าน)
	การยึดติ 5 ฟัง				เส้นผ่านศูนย์กลางห่วงไซ				สภาพไซ				เส้นผ่านศูนย์กลาง						
	ความยาวเดิม	ขนาดวัด	ผลการวัด		เดิม	ขนาดวัด	ผลการวัด		รอยแตกร้าว	การบิดตัว	เดิม	ขนาดวัด	ผลการวัด		ไม่มี	มี			
เบอร์รอก	มม.	มม.	ไม่เกิน5%	เกิน5%	มม.	มม.	ไม่เกิน10%	เกิน	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	มม.	มม.	ไม่เกิน10%	เกิน			
XX-XT-YM-CB00																			
รอกยกแบตเตอรี่ 2 Ton CG-2T-3M-CB01	192.5	192	0.2%	✓	15.0	15	✓		✓	✓	11.3	11.3	✓		✓			ผ่าน	
รอกยก Dross 2 Ton CG-2T-2M-CB01	163.0	162	0.6%	✓	12.4	12.3	✓		✓	✓	10.1	10	✓		✓			ผ่าน	
รอกยก Spindle 0.5 Ton CG-0.5T-2M-CB01	119.0	119	-	✓	9.5	9.3	✓		✓	✓	7.5	7.3	✓		✓			ผ่าน	
รอกประกอบ CHOCK 250 Kg CG-0.25T-2M-CB01	68	68	✓		5.0	5	✓		✓	✓	4.4	4	✓		✓			ผ่าน	
CG-0.25T-2M-CB02	68	68	✓		5.0	5	✓		✓	✓	4.4	4	✓		✓			ผ่าน	
รอกยกเหล็กขัด Roll	109.1	108	1.0%	✓	8.34	8	✓		✓	✓	6.48	6.3	✓		✓			ผ่าน	
รอกยก Rolling solution SPM	163	163	-	✓	12.4	12.4	✓		✓	✓	10.3	10.4	✓		✓			ผ่าน	

หมายเหตุ	สติกเกอร์	สีแดง	มกราคม	เมษายน	กรกฎาคม	ตุลาคม
	สติกเกอร์	สีขาว	กุมภาพันธ์	พฤษภาคม	สิงหาคม	พฤศจิกายน
	สติกเกอร์	สีน้ำเงิน	มีนาคม	มิถุนายน	กันยายน	ธันวาคม

ข้อค้นตามกฎหมาย

1. รอกที่ใช้จำเป็นต้องผลัดจากรัดที่แข็งแรงทนทานไม่แตกบิ่น สึกหรอ หรือชำรุด
2. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเช่น ครอบรอก รอกช่วยเพื่อไม่ให้เชือกถลัดสลิงหลุดจากร่อง
3. ห้ามนำรอกที่ใช้กับเชือกมาใช้ถลัดสลิง

Inspector	G.Leader	Engineer	Sag.Managers	Safety office
 28/5/68	 28/5/68	 28/5/68	 28/5/68	

[illegible]

สตึกเกอร์	สีแดง	มกราคม	เมษายน	กรกฎาคม	ตุลาคม
สตึกเกอร์	สีขาว	กุมภาพันธ์	พฤษภาคม	สิงหาคม	พฤศจิกายน
สตึกเกอร์	สีน้ำเงิน	มีนาคม	มิถุนายน	กันยายน	ธันวาคม

1. รอกที่ใช้งานต้องผลิตจากวัสดุที่แข็งแรงทนทานไม่แตกบิ่น สึกหรอ หรือชำรุด
2. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเช่น ครอบรอก รอกช่วยเพื่อไม่ให้เชือกถลวดสลิงหลุดจากรอง
3. ห้ามนำรอกที่ใช้กันเชือกมาใช้ถลวดสลิง

Inspector	G.Leader	Engineer	Sag.Manager	Safety office
<p>น.ก.ล.น.ร.</p> <p>6/6/68</p>	<p>6/6/68</p>	<p>7/6/68</p>	<p>6/6/68</p>	

แบบฟอร์มการตรวจสอบระบบดับเพลิง CO2 ที่ SPM - CGL									
สถานที่พื้นที่ SPM - CGL			ส่วน Production 4						
1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย X ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด									
2. กรณีพบการชำรุดผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อขัดข้อง/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ช่อง "การแก้ไข"									
สภาพที่ตรวจพบ									
เดือนที่ตรวจ 06 เดือน 06 ปี 2562		ตรวจสอบโดย นาย ธิติ...		สถานะ		สภาพที่ตรวจพบ		ข้อจำกัด/ผิดปกติ	
ล็อกเอาท์วาล์ว (Lock Out Valve) อยู่ในสถานะ Open		Auto Manual Selector Switch อยู่ในโหมดการทำงาน Manual		CO2 Control Panel (CO2) โซน สถานะหน้าตู้ System Normal		หัวฉีด CO2 และหัวฉีดน้ำดับเพลิง จะต้องหันไปในทิศทางที่เข้าหาเครื่องจักร		การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	
1		สภาพจากการตรวจสอบ		✓		✓		□ 1 □ 2 □ 3	
สภาพที่ตรวจพบ									
เดือนที่ตรวจ 06 เดือน 06 ปี 2562		ตรวจสอบโดย นาย ธิติ...		ระบบ Control		Valve ความ Manual		สภาพถัง CO2	
โซลินอยด์วาล์ว (Solenoid Valve) ใช้งานปกติ (Station) , สายไฟไม่ชำรุด , ลมไม่รั่ว		เปิดลดการใช้งาน (Station) + mark ตรงตำแหน่ง		- มี Pin Lock (Station) - สาย hose ไม่เสื่อมสภาพ, ไม่แตกฉวย		น้ำหมักได้ตามมาตรฐาน , ชีต Mark ตรงกับคาน		การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	
2		สภาพจากการตรวจสอบ		✓		✓		□ 1 □ 2 □ 3	
หมายเหตุ : (1) การแก้ไข									
1 = นำไปเปลี่ยนใหม่ทันทีแบบปกติ เพื่ออันเนื่องมาจากชำรุด โดยบริษัทผู้จำหน่ายดับเพลิง / แจ้งหน่วยงาน ORM นำถังไปเปลี่ยน									
2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถึง โดยบริษัทผู้จำหน่ายดับเพลิง									
3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง									
หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ									
1. ประเภทย่อย									
1.1 ตรวจสอบสวิตช์พร้อมสวิตช์สำรองบริเวณต้นปี : ให้ผู้สังเกตพร้อมสวิตช์สำรองดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากสวิตช์หรือขาด									
1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ถีขาดหรือชำรุด ปลาสายที่ยึดจากบึงเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน									
1.3 ตรวจสอบการวัดความดัน : เข็มต้องอยู่ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ถึงไม่พ้นเกณฑ์จุด เพื่อสมบูรณ์									
1.4 ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายเคเบิล : วางถังกับพื้นจากกันจนจับที่คอก ทำการยกกันเองอย่างช้าๆ สังเกตจะมีเสียงดังคล้ายเม็ดทราย ตราจบบทก 6 เดือน									
2. ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2)									
2.1 ตรวจสอบสวิตช์พร้อมสวิตช์สำรองบริเวณต้นปี : ให้ผู้สังเกตพร้อมสวิตช์สำรองดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากสวิตช์หรือขาด									
2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ถีขาดหรือชำรุด ปลาสายที่ยึดจากบึงเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน									
2.3 ตรวจสอบการวัดความดัน : เข็มต้องอยู่ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ถึงไม่พ้นเกณฑ์จุด เพื่อสมบูรณ์									
การส่งเอกสาร 1. ผู้ตรวจสอบ ---> ต้นฉบับ ---> 3. วิศวกร/Officer ---> 4. ผอ. ---> หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ									
ส่วนความปลอดภัย ---> ต้นฉบับ ---> ส่วนความปลอดภัย ---> จัดเก็บต้นฉบับ									
หน้า 1/1									


แบบฟอร์มการตรวจสอบหน้ากากกันสารเคมี CGL

ประจำเดือนมิถุนายน... พ.ศ.2568..

สถานที่/..พื้นที่ Entry pulpit../..POT pulpit../..Del pulpit../..Room B../.. ห้องส่งกะ CGL.. แผนก.....CGL..... ส่วนPD4.....


ผู้ตรวจสอบ.....*กมลพร วัชรกุล*..... วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ*3/6/68*.....

A : หน้ากากป้องกันชนิดไม่ต้องบำรุงรักษา ยี่ห้อ **3M รุ่น 9913 V (สีดำ)** สวมใส่เพื่อป้องกันสารเคมีที่เป็นไอระเหยของสารตัวทำละลาย (Organic Vapor) เช่น คิวบีน ฟีนอล เบนซีน เป็นต้น




ลำดับ	ตำแหน่งที่เก็บ	น้อยกว่านี้ต้องเบิกมาเต็ม	คงเหลือ (ชิ้น)	สภาพการใช้งาน		เดือน/ปี หมดยุ	ข้อชำรุด/ความผิดปกติ
				พร้อมใช้งาน	ชำรุด		
1	Pulpit Entry CGL	5	8	8		-	-
2	Pulpit Pot CGL	7	10	10		-	-
3	Pulpit Del CGL	7	10	10		-	-
4	ห้องส่งกะ CGL	7	8	8		-	-

B : หน้ากากป้องกันชนิดไม่ต้องบำรุงรักษา ยี่ห้อ **3M รุ่น 8246-R95 (สีฟ้า)** สวมใส่เพื่อป้องกันสารเคมีที่เป็นไอรกแก๊ส (Acid Gas)





ลำดับ	ตำแหน่งที่เก็บ	น้อยกว่านี้ต้องเบิกมาเต็ม	คงเหลือ (ชิ้น)	สภาพการใช้งาน		เดือน/ปี หมดยุ	ข้อชำรุด/ความผิดปกติ
				พร้อมใช้งาน	ชำรุด		
1	Pulpit Entry CGL	5	6	6		-	-
2	Pulpit Pot CGL	7	11	11		-	-
3	Pulpit Del CGL	7	12	12		-	-
4	Room B	7	19	19		-	-
5	ห้องส่งกะ CGL	7	15	15		-	-

C : หน้ากากป้องกันชนิดไม่ต้องบำรุงรักษา ยี่ห้อ **3M รุ่น 9916 (สีน้ำเงิน)** สวมใส่เพื่อป้องกันสารเคมีที่เป็นฝุ่นละออง กลิ่นเจือจางของไอรกแก๊ส





ลำดับ	ตำแหน่งที่เก็บ	น้อยกว่านี้ต้องเบิกมาเต็ม	คงเหลือ (ชิ้น)	สภาพการใช้งาน		เดือน/ปี หมดยุ	ข้อชำรุด/ความผิดปกติ
				พร้อมใช้งาน	ชำรุด		
1	Room B	7	9	9		-	-
2	ห้องส่งกะ CGL	7	8	8		-	-

D : ตลับกรองสีเหลือง ยี่ห้อ **3M 6006 (ขอบสีเหลือง)** ป้องกันไอระเหยสารตัวทำละลาย กรดแก๊ส ไอฟอร์มัลดีไฮด์ และไอแอมโมเนีย/ไอเมทิลลามีน ใช้สำหรับบริเวณที่มีแก๊ส และไอระเหยหลายประเภทปะปนกัน

ลำดับ	ตำแหน่งที่เก็บ	น้อยกว่านี้ต้องเบิกมาเต็ม	คงเหลือ (ชิ้น)	สภาพการใช้งาน		เดือน/ปี หมดยุ	ข้อชำรุด/ความผิดปกติ
				พร้อมใช้งาน	ชำรุด		
1	Pulpit Entry CGL	5	5	5		4/2028	-
2	Pulpit Pot CGL	7	12	12		2027	-
3	Pulpit Del CGL	7	10	10		2027	-
4	ห้องส่งกะ CGL	20	28	28		04/2028	-

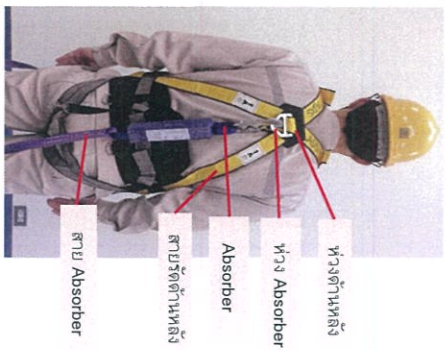
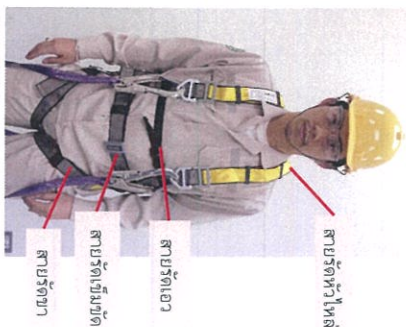
D : กระเป๋าสวม 3M + หน้ากากกันสารเคมี ยี่ห้อ **3M 6000 (Half face)**

ลำดับ	ตำแหน่งที่เก็บ	น้อยกว่านี้ต้องเบิกมาเต็ม	คงเหลือ (ชิ้น)	สภาพการใช้งาน		เดือน/ปี หมดยุ	ข้อชำรุด/ความผิดปกติ
				พร้อมใช้งาน	ชำรุด		
1	Pulpit Entry CGL	5	7	7		-	-
2	Pulpit Pot CGL	7	7	7		-	-
3	Pulpit Del CGL	7	7	7		-	-
4	ห้องส่งกะ CGL	20	22	22		-	-

หัวหน้างาน.....*กมลพร วัชรกุล*..... Eng.....*กมลพร วัชรกุล*..... ผู้จัดการส่วน.....*ด.ช. วัชรกุล*.....

วันที่.....*4/6/68*..... วันที่.....*4/6/68*..... วันที่.....*4/6/68*.....



สติ๊กเกอร์		
สีแดง	สีขาว	สีน้ำเงิน
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม
เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน
ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม

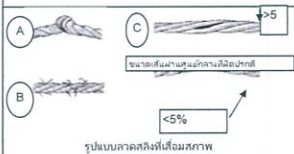
รายการตรวจสอบ	จำนวน Full body harness					หมายเหตุ ขำจุต/ผิดปกติ
	1	2	3	4	5	
1. สภาพสายรัดมีรอยฉีกขาด, รอยไหม้, รอยโดนสารเคมี, รุ	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1.1 สายรัดหัวไหล่	/	/	/	/	/	/
1.2 สายรัดเอว	/	/	/	/	/	/
1.3 สายรัดขา	/	/	/	/	/	/
1.4 สายรัดด้านหลัง	/	/	/	/	/	/
1.5 สายกันตก (Landyard)	/	/	/	/	/	/
2. สภาพพรอยเย็บ มีรอยขาดหรือหลุด	OK	NG	OK	NG	OK	NG
2.1 สายรัดหัวไหล่	/	/	/	/	/	/
2.2 สายรัดเอว	/	/	/	/	/	/
2.3 สายรัดขา	/	/	/	/	/	/
2.4 สายรัดด้านหลัง	/	/	/	/	/	/
2.5 สายกันตก (Landyard)	/	/	/	/	/	/
3. สภาพห่วงด้านหลัง มีรอยร้าว, รอยกัดกร่อน, บิดงอ	OK	NG	OK	NG	OK	NG
3.1 สภาพด้านข้าง	/	/	/	/	/	/
3.2 สภาพด้านหลัง	/	/	/	/	/	/
3.3 สภาพด้านหน้า	/	/	/	/	/	/
3.4 สภาพสายเข็มขัด	/	/	/	/	/	/
3.5 สายกันตก (Landyard)	/	/	/	/	/	/
4. สภาพ Absorber เจาะงานที่สูงเกิน 6 ม.	OK	NG	OK	NG	OK	NG
4.1 สภาพห่วงไม่มีรอยแตกร้าว	/	/	/	/	/	/
4.2 สภาพพลาตติคหุ้ม Absorber ไม่มีรอยฉีกขาด เปื้อน	/	/	/	/	/	/
4.3 สภาพพลาตติคหุ้ม Absorber ไม่มีร่องรอยการซ่อมแซม	/	/	/	/	/	/
4.4 สภาพสายไม่มีรอยเปื้อน หรือรอยฉีกขาด	/	/	/	/	/	/

1. หัวหน้างาน ผ.วิ → 2. วิศวกร อภิสรณ → 3. ผู้จัดการส่วน อภิ → Tech admin File

ผู้ตรวจสอบ ผ.วิ วันที่ตรวจสอบ 3/6/68

นำใบติดที่หน้างาน

วันที่ตรวจ 6 / 6 / 68



มาตรฐานการตรวจสอบ

1. มีร่องรอยการกัดกร่อนของสารเคมี หรือเกิดขึ้นขึ้นที่ลาดสลิง	
2. มีร่องรอยเนื่องจากถูกความร้อนทำลาย	
3. ไม่มีการโก่งงอ (Kink) หรือแตกเกลียว (Bird caging)	
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">A</div>	4. เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียว (Lay) ขาดตั้งแต่ 2 เส้นขึ้นไปในเกลียว (Strand) เดียวกันถือว่าเสื่อมสภาพ
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">B</div>	5. เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียว (Lay) ขาดตั้งแต่ 5 เส้นขึ้นไปในหลายเกลียว (Strand) รวมกันถือว่าเสื่อมสภาพ
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">B</div>	6. เส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงเปลี่ยนแปลงเกิน 5% ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม ถือว่าเสื่อมสภาพ <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">C</div>

จุดที่	ชื่อ	รอยแตกข้าว	บดเบี้ยยผิดปกติ
①	ห้วงใหญ่	OK	OK
②	ห้วงเล็ก	OK	OK
③	หัวใจ	OK	OK

(.....) นกตัวนี้

ผู้ตรวจสอบ



สถิติเกอร์		
สีแดง	สีขาว	สีน้ำเงิน
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม
เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน
ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม

****การอ่าน Tag บนหลอดสลิ้ง**

1714 XX-XT-YM-SW00

XX : LINE, Ex. CG : CGL, RC : RCL, CR : Crane, CP : CPL, UT : Utility

XT : X คือ จำนวนต้นที่ใช้งาน

YM :Y คือ ความยาวสลึง (เมตร)

SW00 : คือ เบอร์ลวดสลิง

เอกสารแนบที่ 2.29

กระบวนการจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ในพื้นที่โครงการ

Procedure [Confidential]															
Department	ความปลอดภัย	Document No.	2-PR-SF-AA-00-008												
Section/Line	ความปลอดภัย	Revision No.	01												
Position in line	-	Effective Date	09 May 2019												
Title	การจัดการวัสดุอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท														
Approved by : จิตตुकาน เชวราเนกรอนท์															
<p>1. Reference (เอกสารอ้างอิง)</p> <p>1.1 European Standard of RoHS (Restriction of the use of certain hazardous substances)* (ระเบียบการจำกัดการใช้สารอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท)</p> <p>1.2 European Regulation of REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals)** (ระเบียบการลงทะเบียน, การประเมิน, การอนุญาต และการจำกัดการใช้สารเคมี)</p> <p>1.3 อนุสัญญาสตอกโฮล์ม ว่าด้วยการปนเปื้อนจากสารพิษตกค้างยาวนาน (POPs - Persistent Organic Pollutants)</p> <p>1.4 กฎหมายว่าด้วยการค้าแร่ขัดสี (Conflict Mineral)</p> <p>1.5 พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554</p> <p>1.6 พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 และแก้ไขเพิ่มเติม</p> <p>1.7 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง วัตถุอันตราย พ.ศ. 2556 และแก้ไขเพิ่มเติม</p> <p>1.8 ผู้ดูแลด้านความปลอดภัย วัตถุอันตราย กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม</p> <p>1.9 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบการแจ้งเตือนการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงจากวัตถุอันตราย พ.ศ. 2555</p> <p>1.10 กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 (กระทรวงแรงงาน)</p> <p>1.11 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง วัตถุอันตรายที่มีพิษที่ใช้ในโรงงาน (กรมแรงงาน)</p> <p>1.12 องค์การอนามัยโลก องค์การอนามัยโลก (International Agency for Research on Cancer (IARC))***</p> <p>1.13 ความต้องการใช้ข้อมูลด้านความปลอดภัย</p> <p>1.14 ISO 45001 ข้อ 8.1.3 การจัดการเปลี่ยนแปลง (Management of change)</p> <p>หมายเหตุ</p> <p>*http://ec.europa.eu/rohs/index.cfm?lang=en&document=standards/restriction-of-hazardous-substances/</p> <p>**http://ec.europa.eu/rohs/index.cfm?lang=en&document=standards/chemical-substances-reach_en</p> <p>***http://monographs.iarc.fr/ENG/Classification/index.php (List of classification)</p> <p>2. Record (บันทึก) N/A</p> <p>3. Objective (วัตถุประสงค์)</p> <p>3.1 เพื่อเป็นแนวทางในการจัดการวัสดุอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท</p> <p>3.2 เพื่อเป็นแนวทางในการจัดการวัสดุอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท</p> <p>3.3 เพื่อเป็นแนวทางในการจัดการวัสดุอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท</p> <p>3.4 เพื่อเป็นแนวทางในการจัดการวัสดุอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท</p> <p>4. Scope (ขอบเขต)</p> <p>ระบุถึงกระบวนการจัดการวัสดุอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Rev.</th> <th>Date</th> <th>Revised reason</th> <th>Created by</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>00</td> <td>05 Jan 2018</td> <td>Established</td> <td>Phetcharat S.</td> </tr> <tr> <td>01</td> <td>03 May 2019</td> <td>Revised for ISO 45001 (Item 1, 6.6, 6.7)</td> <td>Phetcharat S.</td> </tr> </tbody> </table>				Rev.	Date	Revised reason	Created by	00	05 Jan 2018	Established	Phetcharat S.	01	03 May 2019	Revised for ISO 45001 (Item 1, 6.6, 6.7)	Phetcharat S.
Rev.	Date	Revised reason	Created by												
00	05 Jan 2018	Established	Phetcharat S.												
01	03 May 2019	Revised for ISO 45001 (Item 1, 6.6, 6.7)	Phetcharat S.												

Procedure [Confidential]			
Department	ความปลอดภัย	Document No.	2-PR-SF-AA-00-008
Section/Line	ความปลอดภัย	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	09 May 2019
Title	การจัดการวัสดุอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท		
<p>5. Definition (นิยาม)</p> <p>5.1 RoHS (Restriction of the use of certain hazardous substances) เป็นระเบียบการจำกัดการใช้สารอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท โดยครอบคลุมถึงสารอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท</p> <p>หมายเหตุ</p> <p>5.2 REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals) ระเบียบการลงทะเบียน, การประเมิน, การอนุญาต และการจำกัดการใช้สารเคมี</p> <p>5.3 POPs (Persistent Organic Pollutants) อนุสัญญาสตอกโฮล์ม ว่าด้วยการปนเปื้อนจากสารพิษตกค้างยาวนาน</p> <p>5.4 Conflict Mineral กฎหมายว่าด้วยการค้าแร่ขัดสี</p> <p>5.5 OSHA (Occupational Safety and Health) หน่วยงานที่ดูแลด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <p>5.6 MSHA (Mine Safety and Health) หน่วยงานที่ดูแลด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <p>5.7 ILO (International Labour Organization) องค์การแรงงานระหว่างประเทศ</p> <p>5.8 IARC (International Agency for Research on Cancer) องค์การอนามัยโลก</p> <p>5.9 GHS (Globally Harmonized System) ระบบการสื่อสารอันตรายระหว่างประเทศ</p> <p>5.10 SDS (Safety Data Sheet) ข้อมูลความปลอดภัย</p> <p>5.11 Finished Goods ผลิตผลสำเร็จ</p> <p>5.12 Declaration of conformity ใบประกาศการปฏิบัติตามข้อกำหนด</p>			

Procedure [Confidential]			
Department	ความปลอดภัย	Document No.	2-PR-SF-AA-00-008
Section/Line	ความปลอดภัย	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	09 May 2019
Title	การจัดการวัสดุอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท		
<p>5.3 Substance of Very High Concern (SVHC) คือ สารอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท</p> <p>5.4 สารอันตราย (Restriction List) เป็นสารที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท</p> <p>5.5 สารมลพิษตกค้างยาวนาน (POPs - Persistent Organic Pollutants)</p> <p>5.6 วัสดุอันตราย (Hazardous Materials) คือ สารอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท</p> <p>5.7 วัสดุอันตราย (Hazardous Materials) คือ สารอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท</p>			

Procedure [Confidential]			
Department	ความปลอดภัย	Document No.	2-PR-SF-AA-00-008
Section/Line	ความปลอดภัย	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	09 May 2019
Title	การจัดการวัสดุอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท		
<p>5.8 วัสดุอันตราย หมายถึง วัสดุอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท</p> <p>5.9 IARC (International Agency for Research on Cancer) องค์การอนามัยโลก</p> <p>5.10 วัสดุอันตราย หมายถึง วัสดุอันตรายที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท</p> <p>5.11 ผลิตผลสำเร็จ (Finished Goods) หมายถึง ผลิตผลสำเร็จที่มีน้ำหนักเข้าใช้ภายในบริษัท</p> <p>5.12 Declaration of conformity ใบประกาศการปฏิบัติตามข้อกำหนด</p>			

[Confidential]

6. Work Instruction (ขั้นตอนการปฏิบัติ)

- 6.2.2 ให้ผู้ขายจัดทำหรือจัดหาข้อมูลความปลอดภัย (SDS (Safety Data Sheet) / ผลการทดสอบ หรืออื่นๆ
ตามที่หน่วยงานผู้ซื้อต้องการ

6.3 ส่วนจัดหา, ส่วนประสานภายในส่วนควบคุมคุณภาพ, ส่วนความปลอดภัย, ส่วนสิ่งแวดล้อมและพฤติกรรม
ตรวจสอบเอกสารเงื่อนไขผู้ขายเข้ามาให้ ร่วมกับหน่วยงานผู้จัดซื้อหรือสมาคม ให้ครบถ้วนและถูกต้อง
ก่อนยื่นเอกสารจัดซื้อหรือขายสมาคม หรือรับแจ้งเก็บบันทึกที่หน่วยงานกำหนดไว้ ณ จพ เป็นเวลา 10 ปี

- 6.4. นายอานนท์ นิลพัลลภกิจ สารคามี ทำการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยและคุณภาพ พืชเนื้อไม้ประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
- 6.5. นายอานนท์ นิลพัลลภกิจ ทำเรื่องขออนุญาตจัดและวางยวดยิ่ง (ส่วนความปลอดภัยและคุณภาพ พืชเนื้อไม้และคุณภาพดิน) ส่วนพื้นที่สวนสาธารณะ ส่วนพื้นที่สวนสาธารณะฯ พืชเนื้อไม้บริเวณ Uptown ขยายพื้นที่ขึ้นพื้นที่สวนสาธารณะ

- ๒๕๕๖ จากผู้ขายและหน่วยงานผู้ซื้อ อันเป็นการบริหารจัดการความเสี่ยงเพิ่มขึ้น
และส่วนอื่นๆ ต้องให้ผู้ซื้อจัดซื้อสินค้า ให้ครบถ้วน หากวัตถุดิบ/สารเคมีที่บริษัทฯ ใช้นั้นมาจาก
ได้แก่การให้ข้อมูลทางข้อมูลความปลอดภัย (SDS (Safety Data Sheet))/เอกสารข้อมูล หรืออื่นๆ เช่น
ส่วนประกอบของสารเคมี ความเป็นอันตรายของสารเคมี เป็นต้น ผู้ขายต้องแจ้งให้บริษัทฯ รับทราบโดยทันที
ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงใดๆ หากบริษัทฯ ไม่แจ้งข้อมูลข้างต้นไว้ก่อนหน้าข้อ ๕.๑ แล้วละก็หากไป

[Confidential]

Title	การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัท
-------	--

- [illegible]

- ๕.๘ ผลกระทบของบริบท ที่หน่วยงานผู้ดูแลได้รวบรวมด้านความปลอดภัย ตั้งแต่เดือน พฤศจิกายน ถึงธันวาคม ที่ออกมาจากระบบการเกิด ให้ส่วนควบคุมดูแลหาการตรวจสอบและจัดเก็บข้อมูลหรือเอกสารต่างๆ ตามที่กำหนดไว้ใน Procedure หรือ WI ที่เกี่ยวข้องลงไป)

- 6.9 ส่วนควบคุมคุณภาพ จัดเตรียมหรือจัดทำเอกสารข้อมูลทางเทคนิค ผลการทดสอบ หรืออื่นๆ ตามที่ลูกค้าต้องการ และจัดเก็บบันทึกเป็นเวลา ๑๐ ปี

- [illegible]

หมายเหตุ: การนิยมนำชื่อของสารที่เพิ่มเติมนอกจากนี้ขึ้น ชื่อกำหนด หรือชื่อกำหนดของลูกค้า ให้เขียนขึ้นข้อมูลเพิ่มเติม ณ ช่วงเวลานั้นๆ ด้วย

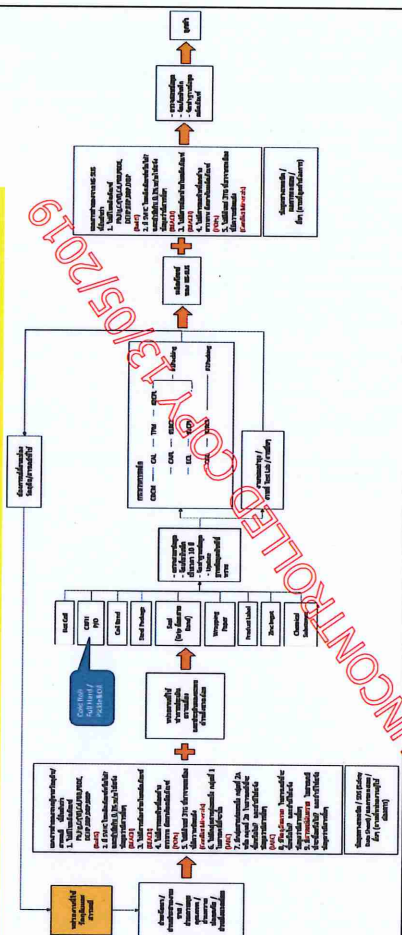
- 6.11 มีมาตรการลด การเข้าถึงบริการสุขภาพในและนอกเขตของชุมชน ด้วยระบบของข้อมูล ด้วยข้อมูลที่มีไว้กับลูกค้า
- 6.12 สามารถนำข้อมูลที่ได้มา ใช้เพื่อ ประเมิน ระบบสุขภาพของผลิตภัณฑ์ และพัฒนา บทบาท
- 6.13 มีมาตรการลด การเข้าถึงบริการสุขภาพ และระบบของข้อมูลที่มีไว้กับลูกค้า ด้วยข้อมูลที่มีไว้กับลูกค้า
- 6.14 มีมาตรการลด การเข้าถึงบริการสุขภาพของผลิตภัณฑ์ที่มีไว้กับลูกค้า ด้วยข้อมูลที่มีไว้กับลูกค้า หรือระบบของข้อมูลที่มีไว้กับลูกค้า

เอกสารแนบ ๑ : การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัท

เอกสารแนบ 2 : ขั้นตอนการจักรวรรดิคลับและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัท

7. Suggestion/ Caution [If/ Any] (ข้อเสนอแนะ/ ข้อควรระวัง [หากมี])

เอกสารแนบ 1 : การจัดการวัดคุณภาพและมาตรฐานคุณภาพในบริษัท



เอกสารแนบ 2 : ขั้นตอนการจัดการวัดคุณสมบัติและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ



เอกสารแนบที่ 2.30

สรุปการซ่อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

Fire Drill Level 1 at CAL, Plant 1
Apr 18, 2025 (02:00 p.m. - 03:00 p.m.)

Objective : To practice roles and communication of each position according to Emergency Response Plan

Event : Fire accident occurred at Tension Reel of Line CAL Plant 1, announced Emergency Response Plan Level 1 and led main activities as following pictures. (Level 1 : Company&NPC can control, Level 2 : IEAT can control, Level 3 : Government sector can control)



Fig No. 1 After seeing fire, pressed Fire Alarm, asked friend to inform GL, then stop fire by using extinguisher



Fig No. 2 Called NPC and Announced Emergency Response Plan



Fig No. 3 Closed rain gutter gate



Fig No. 4
Suppress by fire extinguisher



Fig No. 5
Department's Fire Team suppressed by fire hydrant after cut off electricity.



Fig No. 6 Command Center (War room) at SCAC led by Emergency Director (ED)



Fig No. 7 Command Point led by On-scene Commander (OC)



Fig No. 8 Fire Team of NPC S&E use fire hydrant



Fig No. 10
Test water spray by NPC S&E



Fig No. 11 Teams from NPC S&E and NS-SUS Plant 1

Note : - Command Point is a place where the OC (On-scene Commander) receives orders and command near the fire accident area.

- Command Center (War room) is place where ED (Emergency Director) stay.

Positive remarks by NPC S&E

1. Fire drill was well performed on procedure
2. On-scene Commander (OC) and Emergency Response Team well performed thier duties.

Checked Points : 1. NPC S&E arrived NS-SUS around 7 min. after calling. (refer to contract: 5 - 8 min. after calling)
 2. Inform to EMCC (Environmental Monitoring Control Center) in 5 min (requirement 10 min.)

Next Action: Arrange Fire Drill for CGL (L1) in Jun'25 (Cooperate with Fire Team from NPC S&E)

Fire Drill Level 1 at CDCM, Plant 1
Jan 24, 2025 (02:00 p.m. - 03:00 p.m.)

Attachment #2

Objective : To practice roles and communication of each position according to Emergency Response Plan

Event : Fire accident occurred at Welder of Line CDCM. Plant 1, announced Emergency Response Plan Level 1 and led main activities as following pictures. (Level 1 : Company&NPC can control, Level 2 : IEAT can control, Level 3 : Government sector can control)



Fig No. 1 After seeing fire, pressed Fire Alarm, asked friend to inform GL, then stop fire by using extinguisher



Fig No. 2 Called NPC and Announced Emergency Response Plan



Fig No. 3 Closed rain gutter gate



Fig No. 4
Suppress by fire extinguisher

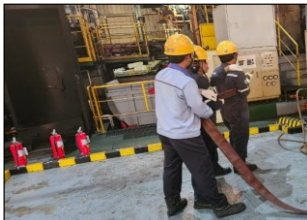


Fig No. 5
Department's Fire Team suppressed by fire hydrant after cut off electricity.



Fig No. 6 Command Center (War room) at SCAC led by Emergency Director (ED)



Fig No. 7 Command Point led by On-scene Commander (OC)



Fig No. 8 Fire Team of NPC S&E use fire hydrant

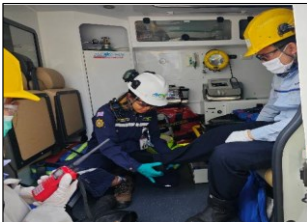


Fig No. 9 First aid to the injured person



Fig No. 10
Test water spary by NPC S&E



Fig No. 11 Teams from NPC S&E and NS-SUS Plant 1

Note : - Command Point is a place where the OC (On-scene Commander) receives orders and command near the fire accident area.

- Command Center (War room) is place where ED (Emergency Director) stay.

Positive remarks by NPC S&E

1. Fire drill was well performed on procedure
2. On-scene Commander (OC) and Emergency Response Team well performed thier duties.

Checked Points :

1. NPC S&E arrived NS-SUS around 8 min. after calling. (refer to contract: 5 - 8 min. after calling)
2. Inform to EMCC (Environmental Monitoring Control Center) in 3 min (requirement 10 min.)
3. Rescue the injured persons and transport them to the hospital in 6 min.

Next Action: Arrange Fire Drill for CAL (L1) in Mar'25 (Cooperate with Fire Team from NPC S&E)

เอกสารแนบที่ 2.31

บันทึกการประชุม ชมรมความปลอดภัย
และสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 01/2568

วันพุธที่ 15 มกราคม 2568 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. ผอ. สุพัฒน์	สวัสดิ์ - ชูโต	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. คุณ ประวิทย์	รอบกิจ	สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลเมืองมาบตาพุด
3. คุณ พัทธระ	มะปรางหวาน	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ประธานชมรม ESEC)
4. คุณ สิทธิกร	ผ่องสุวรรณ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. คุณ อนุวัฒน์	แสงสี	บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. คุณ เอกพิชัย	กวีพงศ์พาณิชย์	บริษัท โซลเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด
7. คุณ อนุรักษ์	เครือวัลย์	บริษัท โซลเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด
8. คุณ พลากร	สงวนศักดิ์	บริษัท ลินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
9. คุณ ธงชัย	คงทน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC16 (GLYCOL)
10. คุณ ศักดิ์เกษม	สายไหม	บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC9 (Lab center)
11. คุณ นัฏดาภรณ์	โคตรพรหมศรี	บริษัท อี-โคพดิงส์ เอเชีย จำกัด
12. คุณ ศักดิ์ปรินทร์	เห็นเจริญ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC 18 (PPCL)
13. คุณ พินิจ	แก้วปริมประ	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด (มหาชน)
14. คุณ กฤตพร	ภักดี	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด (มหาชน)
15. คุณ ชนรัช	มุสิกะมาน	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
16. คุณ เทวินทร์	เฉลยภพ	บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น)
17. คุณ ธนภณ	จิตตานุกา	บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด
18. คุณ ยี่งยศ	ชูไสว	บริษัท เอเชีย ปิโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด
19. คุณ นิศานาก	มณีโชติ	บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด
20. คุณ ธัญเทพ	บังศรี	บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) MTP2
21. คุณ กัญญาพัช	มานะวรพงศ์	บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด
22. คุณ จันทวรรณ	ขาวสอาด	บริษัท อาราคาวา เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
23. คุณ นิศานาก	มณีโชติ	บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด
24. คุณ วัชรพงษ์	เสนนันดา	บริษัท แพล เดลต้า จำกัด(มหาชน)
25. คุณ ทานตะวัน	คงสมบัติ	บริษัท แพล เดลต้า จำกัด(มหาชน)
26. คุณธนพร	สุทธิกิตติวรกุล	บริษัท เซกิชู สเปเชียลตี้ เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
27. คุณ กันตนา	ศรีนวล	บริษัท อีสรอนิกเกอ เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
28. คุณ โชติมา	คำสำเภา	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

29. คุณ สุวิมล	พวงแก้ว	บริษัท อีโอบีโอ อินโนเวชั่น จำกัด
30. คุณ คุณฎี	วรรณหาร	บริษัท อินเตอร์พรีทีฟ จำกัด
31. คุณ ศักดิ์เกษม	สายไหม	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC19 (GCO)
32. คุณ รัชกิจ	กลิ่นพรหม	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
33. คุณ สมศักดิ์	เดชะมา	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
34. คุณ นที	นนทาวรี	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
35. คุณ ปาจริย์	บุญยะไทย	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง	ผู้ดำเนินการ: กำหนดเสร็จ	สถานะ (Done/On going/N/A)
วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว		
1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 12/2567	18/12/67	-
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม		
2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ ประชาสัมพันธ์ ... - ไม่มี	-	-
2.2 คุณพัชระ มะปรางหวาน ประธานชมรม ESEC - ชมรม ESEC ได้ทำการมอบกระเช้าปีใหม่ ปี 2568 เพื่อสานสัมพันธ์กับ หน่วยงานราชการ ชุมชนใกล้เคียง ในวาระขึ้นปี มอบเสร็จสิ้น เมื่อวันที่ 13 มกราคม 2568 - เมื่อวันที่ 10 ม.ค. 2568 ชมรม ESEC ให้การสนับสนุนกิจกรรมงานวันเด็ก แห่งชาติประจำปี 2568 ชุมชนมาบชูด – ชากกลาง จำนวนเงิน 2,000 บาท	- -	Done Done
2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC - เรื่องการอัปเดต Email และ เบอร์โทรต่างๆ รวมถึงข้อมูลการเปลี่ยนแปลงต่างๆ ในการเกิดกรณีเหตุฉุกเฉิน - กระทรวงแรงงานและสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้เปิดรับสมัคร สปก. ต้นแบบดีเด่นด้านความปลอดภัย ประจำปี 2568 - เปิดรับสมัคร ระดับประเทศ ตั้งแต่ 16 ม.ค. – 17 ก.พ. - เปิดรับสมัคร ระดับจังหวัด ตั้งแต่ 18 ก.พ. – 17 มี.ค. - ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงาน เขต 1 ขอเชิญเข้าร่วมอบรม “โครงการประชุม ชี้แจงกฎหมาย แนวปฏิบัติและมาตรการเชิงประกัน ด้านความปลอดภัย อาชีว อนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน สำหรับนายจ้าง ลูกจ้าง และประชาชน ทั่วไป” วันที่ 22 มกราคม 2568 เวลา 08:30 – 16 :30 น. - ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงาน เขต 2 ขอเชิญสถานประกอบการกิจการ จังหวัด ชลบุรี , จังหวัดระยอง , จังหวัดปราจีนบุรี เข้าร่วมโครงการพัฒนากลไก การ สร้างเสริมสุขภาวะในองค์กร ผ่านศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต 2 วันที่ 6 - 7 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 08:30 – 16 :30 น.	- - - -	On going On going Done On going
2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 24 มกราคม 2568 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตீล จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 1	-	Done



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

<ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 25 มกราคม – 1 กุมภาพันธ์ 2568 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC 18 จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร - วันที่ 20-27 มกราคม 2568 บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) Cup1 จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร - วันที่ 28 มกราคม – 14 พฤษภาคม 2568 บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด (EA plant) จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<p>Done</p> <p>Done</p> <p>On going</p>
วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2568		
<p>3.1 ฝ่ายวิชาการ คุณทรงฤทธิ์ แถมศิริ (MCLS ASIA)</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนงานจัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC ปี 2568 - จัดอบรมเชิงวิชาการ 2 ครั้ง /ปี - อัปเดตกฎหมาย <p>https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66</p>	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<p>On going</p> <p>On going</p>
<p>3 ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ คุณพลกร สงวนศักดิ์ (LINDE)</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนงานฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ปี 2568 1. กิจกรรมหารายได้ เชื่อมสัมพันธ์ เพื่อสาธารณกุศล (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชน/หน่วยงานราชการ/กนอ./กลุ่มโรงงาน 2. กิจกรรมเชื่อมสัมพันธ์ / กิจกรรมร่วมพัฒนา สวท. (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชน , หน่วยงานราชการ , กนอ. , กลุ่มโรงงาน , WHA 3. กิจกรรมประเพณีท้องถิ่น (3 กิจกรรม/ปี) <ul style="list-style-type: none"> - บุญข้าวหลาม / สงกรานต์ / ลอยกระทง - สืบสานประเพณี เผาข้าวหลาม วันที่ 31 มกราคม 2568 เวลา 09:00 น. 4. เทศกาลปีใหม่ (มอบกระเช้าให้หน่วยงานราชการ ชุมชน) ของ ปี 2568 <ul style="list-style-type: none"> - มอบเสร็จสิ้น เมื่อวันที่ 13 มกราคม 2568 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - 	<p>On going</p> <p>On going</p> <p>On going</p> <p>Done</p>
<p>3.3 ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน คุณ เทวินทร์ เฉลยภพ (ABCT-CA)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการตามแผนปี 2568 1. ทบทวนแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี) 2. ซ้อมแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี) AGC เป็นเจ้าภาพในการซ้อมแผน 2567 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<p>On going</p> <p>On going</p>
วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ		
<p>4.1 แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ตลาดห้วยโป่ง <ul style="list-style-type: none"> 1.1 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด 1.2 บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (กลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น) 1.3 บริษัท บลูสโกลป บิลด์ดิ้งส์ (ประเทศไทย) จำกัด 	<ul style="list-style-type: none"> - 	<p>On going</p>



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

<p>1.4 ชมรม ESEC</p> <p>2. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ห้วยโป่งใน</p> <p>2.1 บริษัท อี-โคทติ้งส์ เอเชีย จำกัด</p> <p>2.2 บริษัท โฟลว์เซิร์ฟ (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>2.3 บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด</p> <p>2.4 บริษัท แพค เคลต้า จำกัด(มหาชน)</p> <p>2.5 บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน)</p> <p>2.6 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด</p> <p>2.7 ชมรม ESEC</p> <p>3. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน หนองหวายโสม</p> <p>3.1 บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด</p> <p>3.2 บริษัท เอ็ม ไอ จี โปรดักชั่น จำกัด</p> <p>3.3 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>3.4 บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>3.5 บริษัท อาราคาวา เคมีคัล (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>3.6 ชมรม ESEC</p> <p>4. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ วิทยาลัยเทคนิค มาบตาพุด</p> <p>4.1 บริษัท อีสารานิกเกอ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>4.2 บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด</p> <p>4.3 บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด</p> <p>4.4 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด</p> <p>4.5 บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอสเตท จำกัด</p> <p>4.6 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด</p> <p>4.7 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด</p> <p>4.8 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด</p> <p>4.9 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>4.10 ชมรม ESEC</p> <p>สรุปยอดเงินชมรม</p> <p>- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก ชุมชนมาบตาพุด – ชากกลาง 2,000 บาท</p> <p>ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ 102,129.17 บาท</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>On going</p> <p>On going</p> <p>On going</p>
---	----------------------------	---



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 02 / 2567

ในวันพุธ ที่ 19/02/2567 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เวลา 13.30 น. ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุมโดย

(นายณที นนทาวรี)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 02/2568

วันพุธที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. ผอ. สุวัฒน์	สวัสดิ์ - ชูโต	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. คุณ ประวิทย์	รอบกิจ	สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลเมืองมาบตาพุด
3. คุณ พัทธะ	มะปรางหวาน	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ประธานชมรม ESEC)
4. คุณ สิทธิกร	ผ่องสุวรรณ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. คุณ ฐานิดา	รัตนวรรณ	บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. คุณ เอกพิชัย	กวีพงศ์พาณิชย์	บริษัท โซลเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด
7. คุณ พลากร	สงวนศักดิ์	บริษัท ลินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
8. คุณ ศักดิ์เกษม	สายไหม	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC16 (GLYCOL)
9. คุณ ศักดิ์เกษม	สายไหม	บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC9 (Lab center)
10. คุณ นัศนาภรณ์	โคตรพรหมศรี	บริษัท อี-โคทติ้งส์ เอเชีย จำกัด
11. คุณ ศักดิ์ปรินทร์	เห็นเจริญ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC 18 (PPCL)
12. คุณ พินิจ	แก้วปริมประ	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด (มหาชน)
13. คุณ กฤตพร	ภักดี	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด (มหาชน)
14. คุณ ชิริยุทธ	บุญหลี่	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด (มหาชน)
15. คุณ สุรศักดิ์	พวงเพชร	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด (มหาชน)
16. คุณ เปรมชัย	กั้งเจริญ	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
17. คุณ ธนากร	สิงาม	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
18. คุณ ภักสิทธิ์	แสนไชยรังกิติกุล	บริษัท วนชัย เคมิคอล อินดัสทรีส์ จำกัด
19. คุณ ครรชิต	พ่วงพงษ์	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
20. คุณ ชนัช	มุสิกะมาน	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
21. คุณ ทรงฤทธิ์	แถมศิริ	บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
22. คุณ นงนุช	ตันประเสริฐ	บริษัท โฟล์วเชิร์ฟ (ประเทศไทย) จำกัด
23. คุณ ธัญเทพ	บังศรี	บริษัท เอจีซี วินไทย จำกัด (มหาชน) MTP2
24. คุณ วิชัย	ขอนแก่น	บริษัท อาราคาเว เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด
25. คุณ จันทวรรณ	ขาวสะอาด	บริษัท อาราคาเว เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด
26. คุณ วัชรพงษ์	เสนนันดา	บริษัท แพลคเคิลต้า จำกัด(มหาชน)
27. คุณ ภาพตะวัน	กงสมบัติ	บริษัท แพลคเคิลต้า จำกัด(มหาชน)
28. คุณ กันตนา	ศรีนวล	บริษัท อีสารานิกเคอ เคมิคัล (ประเทศไทย) จำกัด



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

29.	คุณ อัสนี	ศุภโต	บริษัท อีสารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด
30.	คุณ อาทิตยา	ชumni	บริษัท เซซอน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด
31.	คุณ บวรพงษ์	พจน์ศิริ	บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด
32.	คุณ บวรพงษ์	พจน์ศิริ	บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
33.	คุณ มั่นธิดา	อภิชาติสิทธิ์พร	บริษัท เชว้ฉิน ซิลิก้า (ไทยแลนด์) จำกัด
34.	คุณ อมรา	ฝึกฝน	บริษัท เชว้ฉิน ซิลิก้า (ไทยแลนด์) จำกัด
35.	คุณ เทพประทาน	เจียวดี	บริษัท อีไบโอ อินโนเวชั่น จำกัด
36.	คุณ สุวิมล	พวงแก้ว	บริษัท อีไบโอ อินโนเวชั่น จำกัด
37.	คุณ ดุษฎี	วรรณหาร	บริษัท อินเตอร์พรีทีฟ จำกัด
38.	คุณ รัชกิจ	กลิ่นพรหม	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
39.	คุณ สมศักดิ์	เดชะมา	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
40.	คุณ นที	นันทาวรี	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
41.	คุณ ปาจริย์	บุญยะไทย	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง	ผู้ดำเนินการ: กำหนดเสร็จ	สถานะ (Done/On going/N/A)
วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว		
1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 01/2567	15/01/68	-
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม		
2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ ประชาสัมพันธ์ ... - วันที่ 21 พฤษภาคม 2568 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (GC RO) ถนน 363 จะทำการ ซ่อมแผนระดับ 1 จังหวัด	-	-
2.2 คุณพัชระ มะปรางหวาน ประธานชมรม ESEC - เมื่อวันที่ 15/01/68 ชมรม ESEC ได้ทำการมอบของที่ระลึก และกระเช้าสวัสดิ์ปี ใหม่ให้กับ คุณประวิทย์ รอบกิจ หัวหน้าป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลเมืองมาบตาพุด ในวาระที่เกษียณอายุราชการ และเป็นการขอบคุณที่ สนับสนุน ชมรม ESEC ด้วยดีตลอดมา	-	Done
2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC - เรื่องการอัปเดต Email และ เบอร์โทรต่างๆ รวมถึงข้อมูลการเปลี่ยนแปลงต่างๆ ในการเกิดกรณีเหตุฉุกเฉิน - กระทรวงแรงงานและสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้เปิดรับสมัคร สปก. ต้นแบบดีเด่นด้านความปลอดภัยฯ ประจำปี 2568 - รับสมัครระดับประเทศ ตั้งแต่ 16 ม.ค. – 17 ก.พ. (ขยายเวลาถึง 24 ก.พ. 68) - รับสมัคร ระดับจังหวัด ตั้งแต่ 18 ก.พ. – 17 มี.ค. - สสปท. ได้เปิดรับสมัครกิจกรรมการรณรงค์ลดสถิติอุบัติเหตุจากการทำงานให้ เป็นศูนย์ ประจำปี 2568 วันที่ 1 ม.ค. – 31 มี.ค. 68 - การ Update ข้อมูลสนับสนุนการระงับเหตุ (DSS) ของ กนอ. ให้เสร็จภายใน วันที่ 28 ก.พ. 2568	- - - -	On going On going Done On going
2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 14:00 - 15:30 น. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC 18 (PPCL) จะทำการ ซ่อมแผนระดับ 2 - วันที่ 15 มีนาคม - 1 เมษายน 2568 บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด	- -	Done On going



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

<p>(มหาชน) CUP 1 จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 22 - 24 กุมภาพันธ์ 2568 บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร - วันที่ 22 กุมภาพันธ์ – 6 มีนาคม 2568 บริษัท อีสารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร - วันที่ 16 - 20 มีนาคม 2568 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>Done</p> <p>Done</p> <p>On going</p>
<p>วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2568</p>		
<p>3.1 ฝ่ายวิชาการ คุณทรงฤทธิ์ แถมศิริ (MCLS ASIA)</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนงานจัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC ปี 2568 - จัดอบรมเชิงวิชาการ 2 ครั้ง / ปี - อัปเดตกฎหมาย <p>https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66</p>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>On going</p> <p>On going</p>
<p>3 ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ คุณพลากร สงวนศักดิ์ (LINDE)</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนงานฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ปี 2568 1. กิจกรรมหารายได้ เชื่อมสัมพันธ์ เพื่อสาธารณกุศล (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชน/หน่วยงานราชการ/กนอ./กลุ่มโรงงาน 2. กิจกรรมเชื่อมสัมพันธ์ / กิจกรรมร่วมพัฒนา สวด. (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชน , หน่วยงานราชการ , กนอ. , กลุ่มโรงงาน , WHA 3. กิจกรรมประเพณีท้องถิ่น (3 กิจกรรม/ปี) 33 % <ul style="list-style-type: none"> - บุญข้าวหลาม / สงกรานต์ / ลอยกระทง 4. เทศกาลปีใหม่ (มอบกระเช้าให้หน่วยงานราชการ ชุมชน) ของ ปี 2568 <ul style="list-style-type: none"> - มอบเสร็จสิ้น เมื่อวันที่ 13 มกราคม 2568 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>On going</p> <p>On going</p> <p>On going</p> <p>Done</p>
<p>3.3 ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน คุณ เทวินทร์ เฉลยภพ (ABCT-CA)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการตามแผนปี 2568 1. ทบทวนแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี) 2. ซ้อมแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี) AGC เป็นเจ้าภาพในการซ้อมแผน 2567 	<p>-</p> <p>-</p>	<p>On going</p> <p>On going</p>



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ

4.1 แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก

- | | | |
|--|---|----------|
| 1. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ตลาดห้วยโป่ง | - | On going |
| 1.1 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด | | |
| 1.2 บริษัท อติดา เบอรัล เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (กลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น) | | |
| 1.3 บริษัท บลูสโคป บิลด์อิงส์ (ประเทศไทย) จำกัด | | |
| 1.4 ชมรม ESEC | | |
| 2. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ห้วยโป่งใน | - | On going |
| 2.1 บริษัท อี-โคพดิงส์ เอเชีย จำกัด | | |
| 2.2 บริษัท โพลีเมอร์ (ประเทศไทย) จำกัด | | |
| 2.3 บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด | | |
| 2.4 บริษัท แพค เคลต้า จำกัด(มหาชน) | | |
| 2.5 บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) | | |
| 2.6 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด | | |
| 2.7 ชมรม ESEC | | |
| 3. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน หนองหวายโสม | - | On going |
| 3.1 บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด | | |
| 3.2 บริษัท เอ็ม ไอ จี โปรดักชั่น จำกัด | | |
| 3.3 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด | | |
| 3.4 บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด | | |
| 3.5 บริษัท อาราคาวา เคมีคัล (ไทยแลนด์) จำกัด | | |
| 3.6 ชมรม ESEC | | |
| 4. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ วิทยาลัยเทคนิค มาบตาพุด | - | On going |
| 4.1 บริษัท อีสารานิกเกอ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด | | |
| 4.2 บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด | | |
| 4.3 บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด | | |
| 4.4 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด | | |
| 4.5 บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอสเตท จำกัด | | |
| 4.6 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด | | |
| 4.7 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด | | |
| 4.8 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด | | |
| 4.9 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด | | |
| 4.10 ชมรม ESEC | | |



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

<p><u>สรุปยอดเงินชมรม</u></p> <p>- มอบของที่ระลึกให้คุณประวิทย์ หัวหน้างานป้องกัน 850 บาท</p> <p>ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ 101,279.17 บาท</p>		
--	--	--

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 03 / 2568

ในวันพุธ ที่ 19/03/2568 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เวลา 13.30 น. ขอเชิญเชิญสมาชิกชมรมฯทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุมโดย

(นายณที นนทาวรี)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 03/2568

วันพุธที่ 19 มีนาคม 2568 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ผู้เข้าร่วมประชุม

- | | | |
|--------------------|------------------|---|
| 1. ผอ. สุพัฒน์ | สวัสดิ์ - ชูโต | สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) |
| 2. คุณ ประวิทย์ | รอบกิจ | สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลนครมาบตาพุด |
| 3. คุณ พัทธระ | มะปรางหวาน | บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ประธานชมรม ESEC) |
| 4. คุณ ทลัฏฐ์ | ธนานิธิชนะพงศ์ | บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 5. คุณ นัฏดากรณ์ | โคตรพรหมศรี | บริษัท เซออน เคมีคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด |
| 6. คุณ เอกพิชัย | กวีพงศ์พาณิชย์ | บริษัท โซลเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด |
| 7. คุณ อนุรักษ | เครือวัลย์ | บริษัท โซลเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด |
| 8. คุณ พลากกร | สงวนศักดิ์ | บริษัท ลินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) |
| 9. คุณ ศักดิ์เกษม | สายไหม | บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) GC16 (GLYCOL) |
| 10. คุณ ศักดิ์เกษม | สายไหม | บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) GC9 (Lab center) |
| 11. คุณ นัฏดากรณ์ | โคตรพรหมศรี | บริษัท อี-โคพดิงส์ เอเชีย จำกัด |
| 12. คุณ ศักดิ์เกษม | สายไหม | บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) GC 18 (PPCL) |
| 13. คุณ กฤตพร | ภักดี | บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอร์รี่ จำกัด (มหาชน) |
| 14. คุณ ชิริยุทธ | บุญหลี่ | บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอร์รี่ จำกัด (มหาชน) |
| 15. คุณ ธนากร | สิ่งงาม | บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด |
| 16. คุณ ภักดิษฐ์ | แสนไชยรังกิติกุล | บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด |
| 17. คุณ ชนรัช | มุสิกะมาน | บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด |
| 18. คุณ เทวินทร์ | เฉลยภพ | บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (กลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) |
| 19. คุณ ชัยยศ | ชูไสว | บริษัท เอเชีย ปิโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด |
| 20. คุณ ทรงฤทธิ์ | แถมศิริ | บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด |
| 21. คุณ เฉลิมวุฒิ | นามวิชา | บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด |
| 22. คุณ รัชชนันต์ | พ่อนเจริญ | บริษัท อาราคาเว เคมีคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด |
| 23. คุณ จันทวรรณ | ชาวสอาด | บริษัท อาราคาเว เคมีคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด |
| 24. คุณ วิชัย | ขอนแก่น | บริษัท อาราคาเว เคมีคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด |
| 25. คุณ เฉลิมวุฒิ | นามวิชา | บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด |
| 26. คุณ วัชรพงษ์ | เสนนันดา | บริษัท แพลคเคิล จำกัด (มหาชน) |
| 27. คุณ ภาพตะวัน | กงสมบัติ | บริษัท แพลคเคิล จำกัด (มหาชน) |
| 28. คุณธนพร | สุทธิกิติวรกุล | บริษัท เซกิชู สเปเชียลตี้ เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด |



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

29. คุณ กันตนา	ศรีนวล	บริษัท อีสารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด
30. คุณ อาทิตยา	ชุมนิ	บริษัท เซซอน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด
31. คุณ บวรพงษ์	พจน์ศิริ	บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด
32. คุณ บวรพงษ์	พจน์ศิริ	บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
33. คุณ มั่นธิดา	อภิชาติสิทธิ์พร	บริษัท เชว่เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด
34. คุณ เทพประทาน	เจียวดี	บริษัท อีไบโอ อินโนเวชั่น จำกัด
35. คุณ ดุษฎี	วรรณหาร	บริษัท อินเตอร์พรีทีฟ จำกัด
36. คุณ รัชกิจ	กลั่นพรหม	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
37. คุณ สมศักดิ์	เคชะมา	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
38. คุณ นที	นนทาวรี	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
39. คุณ ปาจริย์	บุญยะไทย	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง	ผู้ดำเนินการ: กำหนดเสร็จ	สถานะ (Done/On going/N/A)
วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว		
1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 02/2568	19/02 /68	-
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม		
2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ ประชาสัมพันธ์ ... - คุณประวิทย์ รอบกิจ แจ้ง วันที่ 28 มีนาคม 2568 เทศบาลเมืองมาบตาพุด แยก ระดับเป็น เทศบาลนครมาบตาพุด	-	On going
2.2 คุณพัชระ มะปรางหวาน ประธานชมรม ESEC - เมื่อวันที่ 18/2/2568 ESEC ร่วมกับ กนอ.และ WHA ร่วมกันจัดกิจกรรมบริจาค โลหิตครั้งที่ 1/2568 โดยมีผู้ร่วมบริจาคโลหิต 126 ท่าน จำนวนโลหิต 55,150 CC. ครั้งต่อไป วันที่ 24 กรกฎาคม 2568	-	Done
2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC - สสพท. ได้เปิดรับสมัครกิจกรรมการรณรงค์ลดสถิติอุบัติเหตุจากการทำงานให้ เป็นศูนย์ ประจำปี 2568 วันที่ 1 ม.ค. – 31 มี.ค. 68 - การ Update ข้อมูลสนับสนุนการระงับเหตุ (DSS) ของ กนอ. ให้เสร็จภายใน วันที่ 28 ก.พ. 2568 - การขยายกระบวนการผลิตต่างๆหรือขยายพื้นที่ โรงงานจะต้องทำการซ่อมแผน ร่วมกับนิคมฯก่อนทุกครั้ง - เรื่องการบินโดรน ในเขตพื้นที่นิคมฯ รวมถึงภายในบริษัทผู้ประกอบการ ต้อง ทำหนังสือแจ้ง การนิคมฯทุกครั้ง ก่อนที่จะทำการบินโดรน	- - - -	Done Done On going On going
2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 1 เมษายน 2568 เวลา 13:30 - 15:30 น. บริษัท เซฮอน เคมิคัลส์ (เอเชีย) จำกัด จะทำการ ซ่อมแผนระดับ 1 - วันที่ 3 เมษายน 2568 เวลา 10:00 - 11:00 น. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC 18 (PPCL) จะทำการ ซ่อมแผนแนวท่อผลิตภัณฑ์ ถนน G3 - วันที่ 3 เมษายน 2568 เวลา 18.00 - 19.30 น. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ ยี จำกัด (มหาชน) CUP 3 จะทำการ ซ่อมแผนระดับ 1	- - -	Done Done Done



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

<p>- วันที่ 8 เมษายน 2568 บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 2</p>	-	Done
วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2568		
<p>3.1 ฝ่ายวิชาการ คุณทรงฤทธิ์ แกมศิริ (MCLS ASIA)</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนงานจัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC ปี 2568 - จัดอบรมเชิงวิชาการ 2 ครั้ง / ปี - อัปเดตกฎหมาย https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66 	-	On going
<p>3 ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ คุณพลากร สงวนศักดิ์ (LINDE)</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนงานฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ปี 2568 1. กิจกรรมหารายได้ เชื่อมสัมพันธ์ เพื่อสาธารณกุศล (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชน/หน่วยงานราชการ/กนอ./กลุ่มโรงงาน 2. กิจกรรมเชื่อมสัมพันธ์ / กิจกรรมร่วมพัฒนา สวล. (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชน , หน่วยงานราชการ , กนอ. , กลุ่มโรงงาน , WHA 3. กิจกรรมประเพณีท้องถิ่น (3 กิจกรรม/ปี) 66 % <ul style="list-style-type: none"> - บุญข้าวหลาม / สงกรานต์ / ลอยกระทง 4. เทศกาลปีใหม่ (มอบกระเช้าให้หน่วยงานราชการ ชุมชน) ของ ปี 2568 <ul style="list-style-type: none"> - มอบเสร็จสิ้น เมื่อวันที่ 13 มกราคม 2568 	-	On going
<p>3.3 ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน คุณ เทวินทร์ เฉลยภพ (ABCT-CA)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการตามแผนปี 2568 1. ทบทวนแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี) 2. ซ้อมแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี) AGC เป็นเจ้าภาพในการซ้อมแผน 	-	On going
วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ		
<p>4.1 แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก</p> <ol style="list-style-type: none"> บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ตลาดห้วยโป่ง <ol style="list-style-type: none"> บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (กลอ อัลคาลี ดีวีชั่น) บริษัท บลูสโกลป บิลดิ้งส์ (ประเทศไทย) จำกัด ชมรม ESEC 	-	On going



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

2. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ห้วยโป่งใน 2.1 บริษัท อี-โคทติ้งส์ เอเชีย จำกัด 2.2 บริษัท โพลีเมอร์ (ประเทศไทย) จำกัด 2.3 บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด 2.4 บริษัท แพค เคลด้า จำกัด(มหาชน) 2.5 บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) 2.6 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด 2.7 ชมรม ESEC	-	On going
3. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน หนองหวายโสม 3.1 บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด 3.2 บริษัท เอ็ม ไอ จี โปรดักชั่น จำกัด 3.3 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด 3.4 บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด 3.5 บริษัท อาราคาเวา เคมีคัล (ไทยแลนด์) จำกัด 3.6 ชมรม ESEC	-	On going
4. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ วิทยาลัยเทคนิค มาบตาพุด 4.1 บริษัท อีสารานิกเกอ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด 4.2 บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด 4.3 บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด 4.4 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด 4.5 บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอสเตท จำกัด 4.6 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด 4.7 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด 4.8 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด 4.9 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด 4.10 ชมรม ESEC	-	On going



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สรุปยอดเงินชมรม - ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ 101,279.17 บาท		
---	--	--

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 04 / 2568

ในวันพุธ ที่ 23/04/2568 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เวลา 13.30 น. ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุมโดย

(นายณที นนทาวรี)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 05/2568

วันพุธที่ 21 พฤษภาคม 2568 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. ผอ. สุวัฒน์	สวัสดิ์ - ชูโต	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. คุณ ประวิทย์	รอบกิจ	สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลนครมาบตาพุด
3. คุณ พันธ์ระ	มะปรางหวาน	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ประธานชมรม ESEC)
4. คุณ สิทธิกร	ผ่องสุวรรณ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. คุณ เอกพิชัย	กวีพงศ์พาณิชย์	บริษัท โซลเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. คุณ ธงชัย	คงทน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC 16 GLYCOL
7. คุณ นัฏดาภรณ์	โคตรพรหมศรี	บริษัท อี-โคทติ้งส์ เอเชีย จำกัด
8. คุณ พินิจ	แก้วปริมประะ	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
9. คุณ ธนากร	สีงาม	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
10. คุณ ภักดิ์ชัย	แสนไชยรังกิติกุล	บริษัท วนชัย เคมิคอล อินดัสทรีส์ จำกัด
11. คุณ ชนัชช	มุสิกะมาน	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
12. คุณ ยิงยศ	ชูไสว	บริษัท เอเชีย ปีโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด
13. คุณ ทรงฤทธิ์	แถมศิริ	บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
14. คุณ เฉลิมวุฒิ	นามวิชา	บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด
15. คุณธนพร	สุทธิจิตติวรกุล	บริษัท เซกิซุซ สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
16. คุณ กันตนา	ศรีนวล	บริษัท อีสารานิกเกอ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด
17. คุณ เทพประทาน	เจียวดี	บริษัท อีไบโอ อินโนเวชั่น จำกัด
18. คุณ รัชกิจ	กลั่นพรหม	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
19. คุณ สมศักดิ์	เดชะมา	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
20. คุณ นที	นนทาวรี	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
21. คุณ ปาจริย์	บุญยะไทย	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง	ผู้ดำเนินการ: กำหนดเสร็จ	สถานะ (Done/On going/N/A)
วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว		
1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 04/2568	23/04 /68	-
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม		
2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ ประชาสัมพันธ์ ... - วันที่ 3 มิถุนายน 2568 เวลา 13:00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 1 จังหวัด (บริเวณตึกสร้าง) ตรงข้าง (Office GC RO) ถนน 363	-	Done
2.2 คุณพัชระ มะปรางหวาน ประธานชมรม ESEC - จากการประชุมไตรภาคีของ นิคมฯ WHAEIE ครั้งที่ 3/2568 เมื่อวันที่ 30/4/2568 <u>สรุป</u> : ไม่มีประเด็น ที่เกี่ยวกับผู้ประกอบการในนิคมฯ - กรณีเรื่องไฟแดง 4 แยก หน้านิคมฯ ที่ชำรุดเสียหาย ทางนิคมฯ WHA EIE ได้ ดำเนินการแจ้งเทศบาล ด้วยวาจาและออกหนังสือแจ้งเป็นที่เรียบร้อย ส่วนทาง คุณพัชระ ประธานชมรม ได้ทำการปรึกษาหารือในที่ประชุมไตรภาคี เป็นที่ เรียบร้อย	- -	On going On going
2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC - กำหนดการ จัดงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยแห่งชาติ ครั้งที่ 37 ระหว่างวันที่ 9 - 11 มิถุนายน 2568 ณ ศูนย์แสดงสินค้าและการประชุมอิมแพ็ค เมือง ทองธานี ฮอลล์ 11-12 มีวัตถุประสงค์เพื่อให้นายจ้าง ลูกจ้าง ผู้ที่เกี่ยวข้องทั้งภาครัฐ และภาคเอกชน ตระหนักถึงความสำคัญในเรื่องความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน	-	On going
2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 30 พฤษภาคม 2568 เวลา 15:00 - 16:00 น. บริษัท อี-โคทีตีส เอเซีย จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 1 - วันที่ 22 พฤษภาคม 2568 เวลา 13:00 - 15:00 น. บริษัท คลาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 1	- -	Done Done



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

<ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 22 , 26 พฤษภาคม 2568 เวลา 17.00 - 19.00 น. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) CUP 1 จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 1 - วันที่ 28 พฤษภาคม – 4 กรกฎาคม 2568 บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร - วันที่ 30 พฤษภาคม – 1 กรกฎาคม 2568 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด จะทำการ ทดสอบแรงดันท่อส่งน้ำดับเพลิง 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>Done</p> <p>On going</p> <p>On going</p>
วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2568		
<p>3.1 ฝ่ายวิชาการ คุณทรงฤทธิ์ แกมศิริ (MCLS ASIA)</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนงานจัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC ปี 2568 - จัดอบรมเชิงวิชาการ 2 ครั้ง /ปี - อัปเดตกฎหมาย <p>https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66</p>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>On going</p> <p>On going</p>
<p>3 ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ คุณพลากร สงวนศักดิ์ (LINDE)</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนงานฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ปี 2568 1. กิจกรรมหารายได้เชื่อมสัมพันธ์ เพื่อสาธารณกุศล (+ครั้ง/ปี) - ชุมชน/หน่วยงานราชการ/กนอ./กลุ่มโรงงาน , (ร่วมกิจกรรมกับ CSR WHA) 2. กิจกรรมเชื่อมสัมพันธ์ / กิจกรรมร่วมพัฒนา สวล. (+ครั้ง/ปี) - ชุมชน/หน่วยงานราชการ/กนอ./กลุ่มโรงงาน , (ร่วมกิจกรรมกับ CSR WHA) 3. กิจกรรมช่วยงาน ประเพณีท้องถิ่น (3 กิจกรรม/ปี) 66 % - บุญข้าวหลาม / สงกรานต์ / ลอยกระทง , (ร่วมกิจกรรมกับ CSR WHA) 4. เทศกาลปีใหม่ (มอบกระเช้าให้หน่วยงานราชการ ชุมชน) ของ ปี 2568 - มอบเสร็จสิ้น เมื่อวันที่ 13 มกราคม 2568 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>On going</p> <p>On going</p> <p>On going</p> <p>Done</p>
<p>3.3 ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน คุณ เทวินทร์ เฉลยภพ (ABCT-CA)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการตามแผนปี 2568 1. ทบทวนแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี) 2. ซ้อมแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี) AGC เป็นเจ้าภาพในการซ้อมแผน 	<p>-</p> <p>-</p>	<p>On going</p> <p>On going</p>



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ

4.1 แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก

- | | | |
|--|---|----------|
| 1. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ตลาดห้วยโป่ง
1.1 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
1.2 บริษัท อติดา เบอรัล เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (กลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น)
1.3 บริษัท บลูสโคป บิลคิงส์ (ประเทศไทย) จำกัด
1.4 ชมรม ESEC | - | On going |
| 2. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ห้วยโป่งใน
2.1 บริษัท อี-โกทติ้งส์ เอเชีย จำกัด
2.2 บริษัท โพลีเมอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
2.3 บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด
2.4 บริษัท แพค เกลต้า จำกัด(มหาชน)
2.5 บริษัท เอจีซี วินไทย จำกัด (มหาชน)
2.6 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด
2.7 ชมรม ESEC | - | On going |
| 3. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน หนองหวายโสม
3.1 บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
3.2 บริษัท เอ็ม ไอ จี โปรดักชั่น จำกัด
3.3 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
3.4 บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด
3.5 บริษัท อาราคาวา เคมีคัล (ไทยแลนด์) จำกัด
3.6 ชมรม ESEC | - | On going |
| 4. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ วิทยาลัยเทคนิค มาบตาพุด
4.1 บริษัท อีสารานิกเกอ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด
4.2 บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
4.3 บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด
4.4 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4.5 บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอสเตท จำกัด
4.6 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
4.7 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด | - | On going |



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

4.8 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด 4.9 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด 4.10 ชมรม ESEC สรุปยอดเงินชมรม - ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ 101,279.17 บาท		
--	--	--

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 06 / 2568

ในวันพุธ ที่ 18/06/2568 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เวลา 13.30 น. ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯ ทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุมโดย

(นายณที นนทาวรี)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 04/2568

วันพุธที่ 23 เมษายน 2568 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. ผอ. สุวัฒน์	สวัสดิ์ - ชูโต	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. คุณ พัชร	มะปรางหวาน	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ประธานชมรม ESEC)
3. คุณ สิทธิกร	ผ่องสุวรรณ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณ ฐานิดา	รัตนวรรณ	บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด
5. คุณ เอกพิชัย	กวีพงศ์พาณิชย์	บริษัท โซลเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. คุณ อนุรักษย์	เครือวัลย์	บริษัท โซลเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด
7. คุณ นัฏดาภรณ์	โคตรพรหมศรี	บริษัท อี-โคทติ้งส์ เอเชีย จำกัด
8. คุณ พินิจ	แก้วปริมประ	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอร์รี่ จำกัด (มหาชน)
9. คุณ กฤตพร	ภักดี	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอร์รี่ จำกัด (มหาชน)
10. คุณ ธนากร	สีงาม	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด
11. คุณ ภักสิทธิ์	แสนไชยรังกิติกุล	บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด
12. คุณ ชนรัช	มุสิกะมาน	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
13. คุณ ธนภณ	จิตตานุกาการ	บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด
14. คุณ ยี่งยศ	ชูไสว	บริษัท เอเชีย ปิโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด
15. คุณ ทรงฤทธิ์	แถมศิริ	บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
16. คุณ นงนุช	ตันประเสริฐ	บริษัท โพลีเมอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
17. คุณ ธัญเทพ	บังศรี	บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) MTP2
18. คุณ วิชัย	ขอนแก่น	บริษัท อาราคาว่า เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
19. คุณ วัชรพงษ์	เสนนนดา	บริษัท แพค เดลต้า จำกัด(มหาชน)
20. คุณ ภาพตะวัน	คงสมบัติ	บริษัท แพค เดลต้า จำกัด(มหาชน)
21. คุณ กุลนิภา	เสนาปิ่น	บริษัท เว็นคอเร็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด
22. คุณธนพร	สุทธิกิตติวรกุล	บริษัท เซกิชู สเปเชียลตี้ เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
23. คุณ กันตนา	ศรีนวล	บริษัท อีสารานิกเคอ เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
24. คุณ อาทิตยา	หุมนิ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด
25. คุณ อมรา	ฝึกฝน	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด
26. คุณ มณฑิลา	อภิชาติสิทธิ์พร	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด
27. คุณ รัชกิจ	กลั่นพรหม	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
28. คุณ สมศักดิ์	เดชะมา	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

-
- | | | |
|-----------------|----------|---|
| 29. คุณ นที | นนทาวรี | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด |
| 30. คุณ ปาจริย์ | บุญยะไทย | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด |



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง	ผู้ดำเนินการ: กำหนดเสร็จ	สถานะ (Done/On going/N/A)
วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว		
1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 03/2568	19/03 /68	-
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม		
2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ ประชาสัมพันธ์ ... - ไม่มี	-	-
2.2 คุณพัชระ มะปรางหวาน ประธานชมรม ESEC - เมื่อวันที่ 18/4/2568 ทาง กนอ. ได้ทำการชี้แจงการปรับค่าบริการสิ่งอำนวยความสะดวกและระบบเครือข่ายความปลอดภัยของนิคมฯ - ระบบเครือข่ายความปลอดภัยด้วยระบบกล้องวงจรปิด (CCTV) - ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) - ระบบวิเคราะห์และเฝ้าระวังระยะไกล - ศูนย์ประชาสัมพันธ์และกระจายข่าวด่วน - รถเคลื่อนที่สำหรับการตรวจวัดอากาศ - ระบบเฝ้าระวังและป้องกันอากาศยานไร้คนขับ (Anti-Drone Syster) - ระบบรู้จำป้ายยานพาหนะอัตโนมัติและระบบบริหารไฟจราจรอัจฉริยะ <u>สรุป</u> : กนอ. จะทำการปรับค่าบริการจาก เดิม 362 บ./ไร่/เดือน เป็น 400 บ./ไร่/เดือน หลังจากนั้นจะปรับ 10% ทุก 3 ปี โดยจะเริ่มในวันที่ 1 ม.ค. 2569 เป็นต้นไป	-	On going
2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC - เรื่องการขั้บขั้ความปลอดภัยการใช้ ยานพาหนะบนท้องถนนต่างๆ - แจ้งข้อมูลเกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมและแผนฉุกเฉินรองรับกรณีเกิดเหตุแผ่นดินไหวในสถานประกอบการ ออกโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ณ วันที่ 10 เม.ย. 2568 กำหนดส่งข้อมูลภายใน วันที่ 15 พ.ค. 2568	- -	On going On going
2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 29 เมษายน 2568 เวลา 14:00 - 17:00 น. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) CUP 3 จะทำการ <u>ซ้อมแผนระดับ 2</u>	-	Done



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

<ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 15 พฤษภาคม 2568 เวลา 13:30 - 15:30 น. บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (เอเซีย) จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 2 - วันที่ 16 พฤษภาคม 2568 เวลา 18.00 - 19.30 น. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอรี่ จำกัด (มหาชน) CUP 3 จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 1 - วันที่ 23 เมษายน - 2 พฤษภาคม 2568 บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>On going</p> <p>On going</p> <p>Done</p>
วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2568		
<p>3.1 ฝ่ายวิชาการ คุณทรงฤทธิ์ แคมศิริ (MCLS ASIA)</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนงานจัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC ปี 2568 - จัดอบรมเชิงวิชาการ 2 ครั้ง /ปี - อัปเดตกฎหมาย <p>https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66</p>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>On going</p> <p>On going</p>
<p>3 ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ คุณพลากร สงวนศักดิ์ (LINDE)</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนงานฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ปี 2568 1. กิจกรรมหารายได้ เชื่อมสัมพันธ์ เพื่อสาธารณกุศล (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชน/หน่วยงานราชการ/กนอ./กลุ่มโรงงาน 2. กิจกรรมเชื่อมสัมพันธ์ / กิจกรรมร่วมพัฒนา สวล. (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชน , หน่วยงานราชการ , กนอ. , กลุ่มโรงงาน , WHA 3. กิจกรรมประเพณีท้องถิ่น (3 กิจกรรม/ปี) 66 % <ul style="list-style-type: none"> - บุญข้าวหลาม / สงกรานต์ / ลอยกระทง 4. เทศกาลปีใหม่ (มอบกระเช้าให้หน่วยงานราชการ ชุมชน) ของ ปี 2568 <ul style="list-style-type: none"> - มอบเสร็จสิ้น เมื่อวันที่ 13 มกราคม 2568 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>On going</p> <p>On going</p> <p>On going</p> <p>Done</p>
<p>3.3 ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน คุณ เทวินทร์ เฉลยภพ (ABCT-CA)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการตามแผนปี 2568 1. ทบทวนแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี) 2. ซ้อมแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี) AGC เป็นเจ้าภาพในการซ้อมแผน 	<p>-</p> <p>-</p>	<p>On going</p> <p>On going</p>



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ

4.1 แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก

1. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน **ตลาดห้วยโป่ง**
 - 1.1 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
 - 1.2 บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (กลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น)
 - 1.3 บริษัท บลูสโคป บิลคิงส์ (ประเทศไทย) จำกัด
 - 1.4 ชมรม ESEC
2. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน **ห้วยโป่งใน**
 - 2.1 บริษัท อี-โกทติ้งส์ เอเชีย จำกัด
 - 2.2 บริษัท โพลีเวิร์ก (ประเทศไทย) จำกัด
 - 2.3 บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด
 - 2.4 บริษัท แพค เกลต้า จำกัด(มหาชน)
 - 2.5 บริษัท เอจีซี วินไทย จำกัด (มหาชน)
 - 2.6 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด
 - 2.7 ชมรม ESEC
3. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน **หนองหวายโสม**
 - 3.1 บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
 - 3.2 บริษัท เอ็ม ไอ จี โปรดักชั่น จำกัด
 - 3.3 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
 - 3.4 บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด
 - 3.5 บริษัท อาราคาวา เคมีคัล (ไทยแลนด์) จำกัด
 - 3.6 ชมรม ESEC
4. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ **วิทยาลัยเทคนิค มาบตาพุด**
 - 4.1 บริษัท อีสารานิกเกอ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด
 - 4.2 บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
 - 4.3 บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด
 - 4.4 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
 - 4.5 บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอสเตท จำกัด
 - 4.6 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
 - 4.7 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

-

On going

-

On going

-

On going

-

On going



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

4.8 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด 4.9 บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด 4.10 ชมรม ESEC สรุปยอดเงินชมรม - ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ 101,279.17 บาท		
--	--	--

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 05 / 2568

ในวันพุธ ที่ 21/05/2568 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เวลา 13.30 น. ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯ ทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุมโดย

(นายณที นนทาวรี)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เอกสารแนบที่ 2.32

ทะเบียนผู้ประสานงานของโรงงาน
ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ทะเบียนผู้ประสานงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมคืบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และเบอร์รับ SMS จากชมรม ESEC สำหรับข่าวสารและกรณีแจ้งเหตุฉุกเฉิน																
ลำดับ	ชื่อบริษัท/หน่วยงาน	ตัวย่อ	เบอร์โทรศัพท์ (บริษัท/หน่วยงาน)	ชื่อ - สกุล		ตำแหน่ง/ความรับผิดชอบ (ใส่ X ได้มากกว่า 1 ตำแหน่ง)						อีเมล	เบอร์มือถือ	Y คือผู้รับ SMS จากชมรม ESEC	เบอร์โทรศัพท์ (ติดต่อได้ 24 ชั่วโมง)	
						ผู้จัดการ โรงงาน	ผู้จัดการ SHEQ	S&H	Envi	Emer	อื่น ๆ					
1	Aditya Birla Chemicals (Thailand) Limited.(Ch) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	ABCT-CA	038-687356-9 ext 203	ทรงพล	ศิธิรัมย์		X	X	X	X		songphon.sikiram@adityabirla.com	081-377-1355	Y	081-377-1355	
		ABCT-CA	038-687356-9 ext 310	เทวินทร์	เฉลยภพ			X		X		tewin.chaloeiphop@adityabirla.com	081-588-6526	Y	081-588-6526	
		ABCT-CA	038-687356-9 ext 277	เฉลิมพล	อ้วนกันยา			X				Chalermpon.Aunkanya@adityabirla.com	092-652-8337	Y	092-652-8337	
		ABCT-CA	038-687356-9 ext 222,255	ห้องควบคุมการผลิต					X	X					038-687354	
2	Aditya Birla Chemicals (Thailand) Limited. (Ep) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	ABCT-ED	038-685233-4	กุลกนก	กลั่นอภัย						ฝ่ายบุคคลฯ		089-118-1646			
		ABCT-ED	038-683981	ภูริตา	สุวรรณจินดา							ฝ่ายบุคคลฯ		088-209-5165		
		ABCT-ED	038-684384	อมรลักษณ์	นาถมทอง							ฝ่ายความปลอดภัยฯ	amaraluck.n@adityabirla.com	089-934-5725		
		ABCT-ED	038-684724,038-684725	ป้อมยาม 24 ชม.						X				-	038-684724	
3	AGC Vinythai public company Limted (MTP2) บริษัท เอจีซี วินไทย จำกัด (มหาชน)	AGC VINYTHA	038-683573-5	อาทิตย์	วงศ์แสง	X						arthit.vongsang@agc.com	081-801-4060	Y		
		AGC VINYTHA		สิรินทร	กลั่นสุนธ์			X		X		sirinthorn.klins@agc.com	081-937-4505	Y		
		AGC VINYTHA		เจษฎาพจน์	เดชะรัฐ			X	X	X	ผู้จัดการ SHE	jetsdapoj.decharat@agc.com	086-365-9513	Y		
		AGC VINYTHA		ประกอบ	ศุภจรรย์พงศ์			X		X		prakob.supa@agc.com	086-149-6807	-		
		AGC VINYTHA		ณัฐชยา	พละสุข			X		X		nutchaya.pala@agc.com	061-659-1551	-		
		AGC VINYTHA		ไหมทิพย์	ศรีสุริยะ				X	X		maitip.srisuriya@agc.com	082-566-8886	-		
		AGC VINYTHA		อาคารรักษาความปลอดภัย						X		-	-	-	038-683573-5 ต่อ 191	
4	บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด Allnex (Thailand) Ltd.	allnex	038-643600	บุญส่ง	ปานจิง	X						Boonsong.Panjing@allnex.com	081-8319231	Y		
		allnex		ภูรดา	พงศภิชาติ			X				Phurada.Phongsaphichat@allnex.com	081-9059222	Y		
		allnex		อานูวัฒน์	แสงสี			X	X	X		Anuwat.Sangsee@allnex.com	086-1117020	Y	086-111-7020	
5	Arakawa Chemical (Thailand) Limited. บริษัท อาราคาวา เคมีคัล (ไทยแลนด์) จำกัด	ACT	038-685758-61 ext. 12	บงกชรัตน์	สุวรรณนท์						Quality Control	bongkotrat@arakawachem.co.th	081-8635641	Y	081-863-5641	
		ACT	038-685758-61 ext. 27	เมธี	เหล่าพิสัย						Production	methee@arakawachem.co.th	081-7398479		081-739-8479	
		ACT	038-685758-61 ext. 28	รัฐชนาวรัตน์	ผ่องเจริญ			X	X	X		ranwarat@arakawachem.co.th	094-5163585	Y	094-516-3585	
		ACT	038-685758-61 ext. 45	ชยางกูร	วิชาเรือง			X	X	X		chayangkul@arakawachem.co.th	088-7360319	Y	088-736-0319	
6	Asia Petroleum (Thailand) Co.,Ltd. บริษัท เอเชีย ปิโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด	APT	038-684108-9	ประครอง	สินา						X	prakong@asiapetroleumthailand.com	094-8913171	Y	094-891-3171	
		APT		อารัญญา	โสภาสา							X	areeya@asiapetroleumthailand.com	094-5296987		094-529-6987
		APT		อัจฉรัตน์	เดชะวัฒนาการ	X	X					sales@asiapetroleumthailand.com	083-6877252	Y	083-687-7252	
7	Bangkok Industrial Gas Company Limited. H.35 บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด	BIG (H2PSA)	038-683920-3	โชคชัย	กอสกุล	X						chokchai@bigth.com	089-244-8380	Y	089-244-8380	
		BIG (H2PSA)		วิไลรัตน์	เจริญใหม่รุ่งเรือง		X					Wilairat@bigth.com	081-9220981	Y	081-922-0981	
		BIG (H2PSA)		ยศนิธิ	ถ้วญาม			X	X	X		Yosnitit@bigth.com	081-7611097	Y	081-761-1097	
		BIG (H2PSA)		Control Room										-	038-683004	
8	Bangkok Industrial Gas Company Limited. บริษัทบางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด (หน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เหลว) อยู่ใน	BIG (LCO2)	038-683920-3	โชคชัย	กอสกุล	X						chokchai@bigth.com	089-244-8380	Y	089-244-8380	
		BIG (LCO2)		วิบูลย์	เลื่อนเงิน						X	wiboonl@bigth.com	089-832-2667	Y	089-832-2667	
		BIG (LCO2)		ยศนิธิ	ถ้วญาม			X	X	X		Yosnitit@bigth.com	081-761-1097	Y	081-761-1097	
		BIG (LCO2)		Control Room											038-683004	
9	BlueScope Buildings (Thailand) Limited บริษัท บลูสโคป บิลด์ิงส์ (ประเทศไทย) จำกัด	BBT	038-918300	ชยพล	ศิริชัยกร		X				HSE Manager	Chayaphon.Sirithunyakorn@bluescopesteel.com	089-890-3660	Y	038-918300	
		BBT		สุภิญญา	ภิรมย์ศรี			X				HSE Profesional	Supinya.Piromsri@bluescopesteel.com	083-057-3684	Y	ต่อ3777
		BBT		ประภาศรี	นาวันชัยพร							Praphasri.Nawinchaiyaphorn@bluescopesteel.com	086-108-4288	-		
10	Carbide Chemical (Thailand) Ltd. บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด	CCTL	038-687400	ทรงพล	พริ้งประยงค์	X						PSongpol@dow.com	081-819-0708	Y	038-925400, 038-605900	
		CCTL	(เบอร์ฉุกเฉิน 038-925400)	ปฎิพัทธิ์	บุญอรณะ					X		bpathipat@dow.com	089-962-9142	Y		
		CCTL		สุพจน์	ธรรมอินราช						X	stuminrach@dow.com	089-544-0378	Y		
11	Eastern Fluid Transport Co.,Ltd บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด	EFT	038-687513-4	จำรัส	เณรทอง		X					jamras@eft.co.th	089-744-2622	Y	038-687511	
		EFT		ชลิต	ขาวล้วน			X		X		chalit@eft.co.th	098-835-9444	Y	038-687513-4 ต่อ 44	
		EFT		กนต์ธร	พิมเสน			X		X		konthorn@eft.co.th	094-428-9759	-		
		EFT		ธนาภณ	จิตตานภากร			X		X		thanapon@eft.co.th	094-154-6354	Y		
12	บริษัท อี-โคทติ้งส์ เอเชีย จำกัด	e-CA	033-017324	นัตดาภรณ์	โคตรพรหมศรี			X	X	X	Safety	Natdapornk@tohpe.co.jp	088-484-6224	Y	088-484-6224	
		e-CA	033-017324	ธรรมรัตน์	สารยศ					X	Maintenance	thammarats@tohpe.co.jp	085-626-9219	Y	085-626-9219	
		e-CA	033-017324	สุจิรา	จันทร์คุ้ม					X	HR	Sujirac@tohpe.co.jp	085-438-1873	Y	085-438-1873	
13	Flowserve (Thailand) Limited. บริษัท โฟลว์เซอร์ฟ (ประเทศไทย) จำกัด	-	038-673854	กิตติ	แสงวงภาค	X	X					Ksawangpak@flowserve.com	081-863-3220	Y	081-863-3220	
		-	038-673852	แก้วใจ	ผลินยศ						X	Pkaewjai@flowserve.com	081-862-4595	Y	081-862-4595	
		-	038-673877	นงนุช	ต้นประเสริฐ			X	X	X		Ntanprasert@flowserve.com	095-919-9240	Y	095-919-9240	
14	Global Green Chemicals Public Company Limited บริษัท โกลบอลกรีนเคมีคอล จำกัด (มหาชน)	GGC	038-977445	นนท์	ศิริประภาพรชัย		X					Non.Si@ggcplc.com	083-438-5995	Y	083-438-5995	
		GGC	038-977441	วรวิทย์	พฤฒิพานิช			X	X			Woravit.P@ggcplc.com	089-699-7033	Y	089-699-7033	
		GGC	039-977442	ชินจิต	สุกปาน			X	X			Chuenjit.S@ggcplc.com	089-748-9626	Y	089-748-9626	
		GGC	039-977001	สมชาติ	ประมาณ					X		somchat.p@pttgcgroup.com	086-836-2439			

ทะเบียนผู้ประสานงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมคืบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และเบอร์รับ SMS จากชมรม ESEC สำหรับข่าวสารและกรณีแจ้งเหตุฉุกเฉิน

ลำดับ	ชื่อบริษัท/หน่วยงาน	ตัวย่อ	เบอร์โทรศัพท์ (บริษัท/หน่วยงาน)	ชื่อ - สกุล		ตำแหน่ง/ความรับผิดชอบ (ใส่ X ได้มากกว่า 1 ตำแหน่ง)						อีเมล	เบอร์มือถือ	Y คือผู้รับ SMS จากชมรม ESEC	เบอร์โทรศัพท์ (ติดต่อได้ 24 ชั่วโมง)
						ผู้จัดการ โรงงาน	ผู้จัดการ SHEQ	S&H	Envi	Emer	อื่น ๆ				
		GGC	0-25587315	ปานรดา วงศ์สุวรรณ							X	panrada.w@ggcplc.com	082-654-4463		
15	Global Power Synergy Public Company Limited บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด มหาชน	GPSC-CUP1	038-974410	นิมิต บุญประสานกิจ		X						nimit.b@gpscgroup.com	089-245-4998	Y	038-974413,
		GPSC-CUP1		วิกรม เสาธง							Operation Managar	vikrom.s@gpscgroup.com	081-762-8245		089-996-2982
		GPSC-CUP1	038-974316	นัทธีริฎญา บัวสรวง			X		X			natchatheeya.b@gpscgroup.com	081-347-3322		
		GPSC-CUP1	038-974318	อำนาจ ลีธนวัฒน์				X		X		amnat.l@gpscgroup.com	081-861-9437	Y	
		GPSC-CUP1	038-974319	อังสนา ทองอำไพ					X			angsana.t@gpscgroup.com	083-542-2626	Y	
16	Global Power Synergy Public Company Limited บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด มหาชน	GPSC-CUP3	038-974430	ตรีเมศ ดิษฐสกุล							Operation Managar	treemate.d@gpscgroup.com	096-946-3914		038-974433,
		GPSC-CUP3	038-974316	นัทธีริฎญา บัวสรวง			X		X			natchatheeya.b@gpscgroup.com	081-347-3322	Y	089-896-3648
		GPSC-CUP3	038-974317	จิรศักดิ์ พันธศรี				X		X		jeerasak.p@gpscgroup.com	081-874-2521	Y	
		GPSC-CUP3	038-974319	พงศ์เทพ ผั่วแดง					X			pongtep.p@gpscgroup.com	084-439-8113	Y	
17	บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด	BPAM	038-685589-91 ext.1000	บรรทม กระสังข์		X						banthom.k@bgrimpower.com	081-939-3527	Y	038-685589-91
		BPAM	038-685589-91 ext. 4310	สมบุรณ์ ใจประการ			X					somboon.cha@bgrimpower.com	094-553-9529		
		BPAM	038-685589-91 ext. 1313	ถาวร บุญก่อเกื้อ							CS&CSR Mgr	thavorn.b@bgrimpower.com	089-096-7762		
18	HMC Polymers Co., Ltd บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด	HMC(PDH)	038-949-777	ศรากร ยันตน			X					Sarakorn.y@hmcpolymers.com	092-246-0429		
		HMC(PDH)		ณรงค์ มีสมบัติ						X		Narong.M@hmcpolymers.com	085-482-8827	Y	085-4828827
		HMC(PDH)		ปารวี สินรัตน์					X			Parawee.S@hmcpolymers.com	099-245-5396	Y	099-2455396
		HMC(PDH)		กาญจนา พนมเรียงศักดิ์				X				kanchana.p@hmcpolymers.com	089-967-4311		
19	Iharanikkei Chemical (Thailand) Co.Ltd.	INCT	033-017451-3 #111	นพพร จารุเสริมสกุล		X					DIRECTOR	nopporn.c@iharanikkei.co.th	061-116-4946	Y	061-116-4946
	บริษัท อีฮารานิกเคอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด	INCT	033-017451-3 #219	สมศิริ ทองมี			X					somsiri.t@iharanikkei.co.th	098-263-8359	Y	098-263-8359
		INCT	033-017451-3 #218	กิตติณัฏฐ์ แก้วมา				X				kittinat.k@iharanikkei.co.th	095-065-9525	Y	095-065-9525
		INCT	033-017451-3 #217	สวิชญา กันทนารักษ์				X	X			swichaya.k@iharanikkei.co.th	062-232-5535		062-232-5535
		INCT	033-017451-3 #216	กันตนา ศรีนวล				X			ISO	kantana.s@iharanikkei.co.th	088-784-7467		088-784-7467
		INCT	033-017451-3 #220	ลัดดาวัลย์ มาดี							[GM.]	laddavan@iharanikkei.co.th	086-825-2589		086-825-2589
20	Pyro energie Co.,Ltd. บริษัท ไพโร เอนเนอร์ยี่ จำกัด	PYRO	038-684309	นพรัตน์ บุญเลิศ							หน้าแผนกคลังสินค้าและขน	noppharat.boo@pyro-energie.com	088-639-6287	Y	088-962-6397
21	Italian-Thai Development Plc.	ITD	038-684103 - 4	ทวีช รัตนเย็นใจ								thawit.r@gmail.com	081-552-0357	Y	
	บริษัท อิตาลีเลียนไทย ดีเวล็อบเม้นต์ จำกัด (มหาชน)	ITD		นุชจรี ทำพันธุ์				X	X	X		nutcharee.ch@gmail.com	080-270-4775	Y	
		ITD		อุดม ใจทาวงศ์						X		Udom_gim@hotmail.com	081-575-5714	Y	
22	KLJ Organic (Thailand) Limited.	KLJ	038-693219 ext.102	ชันแฉ มาหาจัน		X					President	sanjaym@kljgroup.com	094-554-1050		094-554-1050
	บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด	KLJ	038-693219 ext.117	บารัตน์ ปราดูแมนโจชิ							AGM.	bpjoshi@kljgroup.com	087-488-0852		087-488-0852
		KLJ	038-693219 ext.115	วิป็น เวรุ นายอาร์							Manager Production	vipin@kljgroup.com	082-476-0542		082-476-0542
		KLJ	038-693219 ext.111	สมบุรณ์ ลีสด							Engineering	engineering@kljgroup.com	086-575-4136		086-575-4136
		KLJ	038-693219 ext.107	ธารทิพย์ ผาสุข							H.R	hr@kljgroup.com	080-780-5337	Y	080-780-5337
		KLJ	038-693219 ext.108	ธน์ชชา เกษารัตน์				X	X	X	Safety	safety2@kljgroup.com	099-162-4694	Y	099-162-4694
		KLJ	038-693219 ext.108	กาญจนา ผิวอ่อนดี				X	X	X	Safety	safety3@kljgroup.com	061-551-2889	Y	061-551-2889
23	Linde (Thailand) Public Company Limited. G.1	LINDE	038-683577- 8 ext.12	ชัชวาล มูลคำ		X				X		chatchawan.moonkam@linde.com	089-020-7065	Y	089-020-7065
	บริษัท ลินเด่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	LINDE	038-683577-8 ext.25	พลากร สงวนศักดิ์						X		pharakron.sangunsak@linde.com	089-602-2277	Y	089-602-2277
		LINDE	038-683577-8 ext.11	จิราภา จันทรใจเด็ด					X			jeerapa.junjaidet@linde.com	089-809-1865	Y	089-809-1865
		LINDE	038-683577-8 ext.25	นิรุชน์ ใจกล้า						X		nirut.jaigla@linde.com	087-115-8623		087-115-8623
24	Linde (Thailand) Public Company Limited. H.1	LINDE	038-687206-7	จุมพจน์ จินดาพล		X						Jumphot.jindaphol@linde.com	086-819-5665	Y	086-819-5665
	บริษัท ลินเด่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	LINDE		พงษ์ศักดิ์ กรุงพลี						X		Pongsak.grungplee@linde.com	081-340-2066	Y	081-340-2066
		LINDE		ประภาส มังฉา				X				Prapart.Matcha@linde.com	090-085-5223		090-085-5223
		LINDE		อรรถนพ ปันตันทอง				X	X			Annop.puntanyhong@linde.com	081-295-2409	Y	081-295-2409
25	MARC (Thailand) Co.,Ltd.	MARC	038-693152	จักรินทร์ ช่วยอินทร์		X	X					jakkarin.ch@marcthailand.com	088-227-9901	Y	088-227-9901
	บริษัท เอ็มเออาร์ซี (ไทยแลนด์) จำกัด	MARC	Fax. 038-693162	ธารทิพย์ แสงเพ็ญจันทร์							ผจก.ส่วนสำนักงาน	tarntip.s@marcthailand.com	088-227-9916	Y	
		MARC		อาภัสสรฯ พึ่งบุญณอยุธยา				X				apatasara.marc@gmail.com	094-338-3556	-	
		MARC		วงศ์พร บุญทองมาก				X				wongsaporn.b@marcthailand.com	088-227-9964	Y	
26	MCLS Asia Co.,Ltd.	MCLA	038-918262	เบญจพล หาญนิรันดร์			X					benjapol@mclsasia.com	086-820-7557	Y	086-820-7557
	บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด	MCLA	038-918231	ธวัชชัย วรตมะพงศ์พันธุ์				X		X		tawatchai@mclsasia.com	083-113-0550	Y	083-113-0550
		MCLA	038-918395	ทรงฤทธิ์ แถมศิริ				X				songrit@mclsasia.com	087-607-8071	Y	087-607-8071
27	Mechema Chemical (Thailand) Co.,Ltd.	MECH	038-683568	สมชาย สมชาติ				X			หัวหน้าฝ่ายผลิต	mthproduction@mechema.com	062-552-2580	Y	062-552-2580
	บริษัท เม็คเคมา เคมีคอลส์ (ประเทศไทย)จำกัด	MECH		อัญชลี กาฬภักดี				X			หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ	mthqc1@mechema.com	089-542-3459	Y	089-542-3459
		MECH		โสภา อินสูงเนิน							ผจก.ฝ่ายบุคคล	mtadmin@mechema.com	080-571-8176	Y	080-571-8176

ทะเบียนผู้ประสานงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมคืบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และเบอร์รับ SMS จากชมรม ESEC สำหรับข่าวสารและกรณีแจ้งเหตุฉุกเฉิน

ลำดับ	ชื่อบริษัท/หน่วยงาน	ตัวย่อ	เบอร์โทรศัพท์ (บริษัท/หน่วยงาน)	ชื่อ - สกุล		ตำแหน่ง/ความรับผิดชอบ (ใส่ X ได้มากกว่า 1 ตำแหน่ง)						อีเมล	เบอร์มือถือ	Y คือผู้รับ SMS จากชมรม ESEC	เบอร์โทรศัพท์ (ติดต่อได้ 24 ชั่วโมง)
						ผู้จัดการ โรงงาน	ผู้จัดการ SHEQ	S&H	Envi	Emer	อื่น ๆ				
28	MIG Production Co.,Ltd. บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด	MIGP	038-683530	ฤทธิเดช	วาดล้อม	X				X		rithidej@bigth.com	081-843-0657	Y	038-683171
		MIGP		เศรษฐสิทธิ์	มิ่งธนนันท์		X			X	X	settasit@bigth.com	081-589-6771		038-683171
		MIGP		จิรพงศ์	หอมกระโทก					X	X	jeerapongh@bigth.com	086-832-7822	Y	038-683171
		MIGP		วารุณี	วรนุช			X	X	X		warunee.woranush@linde.com	092-245-6196	Y	038-683171
29	บริษัท NPC Safety and environmental Services	NPC S&E	038-977799	ณัฐธัญ	ละอองทอง					X		Natthun.L@npc-se.co.th	082-466-7999	Y	
		NPC S&E	038-977799	พิทักษ์	ไหวใจ					X		Titag.w@npc-se.co.th	080-574-3640		
		NPC S&E	038-977615	วีรพันธ์	ชูแก้ว					X		verapun.c@npc-se.co.th	081-154-2345		
30	NS Bluescope (Thailand) Limited. บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป(ประเทศไทย)จำกัด	NS BST	038-918300 #3111	จรัญ	สวนใต้	X				X		Charan.Suantai@bluescope.com	081-723-0975		081-723-0975
		NS BST	038-918301 #3246	เพชรรัตน์	วงศ์มลรัตน์					X	VP HSE	Petcharat.Wongkamonrat@bluescope.com	081-561-5649	Y	081-561-5649
		NS BST	038-918302 #3666	อำนาจ	ปิจนัน		X			X		Umnarij.Pitjanun@bluescope.com	081-813-3513	Y	081-813-3513
		NS BST	038-918303 #3249	ปทุมพร	เชิดฉาย				X	X		Pathumporn.Cherdchay@bluescope.com	081-659-3717	Y	081-659-3717
31	NS-Siam United Steel Co.,Ltd. บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด	NS-SUS	038-685155	ฉัตรชัย	เศวตวงศ์โสภณ	X						chatchai.c5n.saw@ns-sus.com	081-940-4114	Y	081-940-4114
		NS-SUS	ส่วนความปลอดภัย	จิรเดช	สัตยาอุทัย						ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ	jeeradej.s38.sat@ns-sus.com	099-320-3888	Y	099-320-3888
		NS-SUS		สมศักดิ์	วงศ์พิพิธ		X	X		X		somsak.ht6.won@ns-sus.com	081-949-5989	Y	081-949-5989
		NS-SUS		เพชรรัตน์	ศรีวิชัย			X		X		phetcharat.a76.sri@ns-sus.com	085-087-8883	-	085-087-8883
		NS-SUS		เนตรมาดา	เดชะอภิวัฒน์			X		X		nedmada.x66.tec@ns-sus.com	083-466-3456	-	083-466-3456
		NS-SUS		ชนธัช	มุสิกะมาน			X		X		chanatach.8gn.mus@ns-sus.com	089-609-7687	-	089-609-7687
		NS-SUS	ส่วนสิ่งแวดล้อมและยุติคดี	เอกชัย	อนันตขานนท์		X		X	X		eakachai.mm7.ana@ns-sus.com	085-155-9392	-	085-155-9392
		NS-SUS		สุลักษณ์	โรจน์บุรณกุล				X	X		sulak.s7s.mas@ns-sus.com	082-336-7755	-	082-336-7755
		NS-SUS		จิรติกานต์	ชีวเรืองโรจน์				X	X		jirattikan.3x8.che@ns-sus.com	088-018-1344	-	088-018-1344
		NS-SUS	ส่วนธุรการและประชาสัมพันธ์	สมศักดิ์	ตั้งจิตรพร						ผู้จัดการส่วน	somsak.8ge.tan@ns-sus.com	081-344-7243		081-344-7243
		NS-SUS		เบญจวรรณ	เฉลยภพ						ผู้จัดการประจำส่วน	benjawan.9tg.cha@ns-sus.com	081-864-5965	-	081-864-5965
32	บริษัท แพค เดลต้า จำกัด(มหาชน)	PD	038-029838	กรณัฐ	งามมีศรี				X	X	ฝ่ายบุคคล	Adminry@packdelta.com	098-541-4265	Y	062-395-9515
		PD	038-029838	วัชรพงษ์	เสนนันดา					X	Supervisor	pd@packdelta.com	085-481-7678	Y	081-409-5514
		PD	038-029838	สุวิมล	ปาระมิ					X		pd@packdelta.com	064-307-0756	Y	064-307-0756
33	PTT Asahi Chemical Co.,Ltd. บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	PTTAC	038-974861	ชูศักดิ์	ศิลปศาสตร์		X					chusak.s@pttac.com	081-837-6084	Y	038-974853-54
		PTTAC	038-974965	เลิศ	รักสันติชาติ				X			lert.r@pttac.com	089-226-8273	-	
		PTTAC	038-974864	พิงพั่น	พินโท			X				pingpun.p@pttac.com	092-059-5757		
		PTTAC	038-974864	ธนิต	ธรรมปาโล			X		X		thanit.t@pttac.com	081-831-9730	Y	
		PTTAC	038-974862	สุรศักดิ์	พวงเพชร			X				surasak.p@pttac.com	081-735-3374	Y	
		PTTAC	038-974867	วิไล	เฮงวิวัฒน์ชัย			X				wilai.h@pttac.com	089-833-7512	-	
		PTTAC	038-974868	ภักวดี	จรัสแสง			X				phakkawadee.j@pttac.com	085-395-0119	-	
		PTTAC	038-974870	เปรมชัย	กังเจริญ				X			preamchai.k@pttac.com	085-092-9455	-	
34	PTT Global Chemical Public Company Limited บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน)	Lab Center	038-977100	อนันต์	สุขแท้		X	X	X	X		anan.s@pttgcgroup.com	081-943-6870	Y	038-977004
		Lab Center	038-977001	สมชาติ	ประมาณ					X		Somchat.p@pttgcgroup.com	086-836-2439	Y	038-977022
		Lab Center	038-977095	ไพลิน	ไบบัว			X	X			pailin.b@pttgcgroup.com	084-948-1382	Y	
35	PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา	GC 18 ฟีนอล	038-643800	สวัสดิ์	ตรงดิลกรัตน์	X						SAWAT.T@PTTGCGROUP.COM	061-031-2788	Y	9 / Emergency Call 038-643807 / 038-643808 / 081-8307759 / คุณพิมพ์ประภา
		GC 18 ฟีนอล		พิมพ์ประภา	การุณมรรคผล		X					PIMPRAPA.K@PTTGCGROUP.COM	081-830-7759	Y	
		GC 18 ฟีนอล		รุ่งนิชาภา	รัตนโกสิน			X				RUNGNICHAPA.R@PTTGCGROUP.COM	062-959-9414	-	
		GC 18 ฟีนอล		ศักดิ์เกษม	สายใหม่			X				SAKKASEM.S@PTTGCGROUP.COM	089-511-6822	-	
		GC 18 ฟีนอล		ภัทรภร	จิตต์แก้ว				X			PATTARAPON.J@PTTGCGROUP.COM	085-488-9525	-	
		GC 18 ฟีนอล		वलันต์ชาย	กลั่นกลั่น					X		VASANCHALK@PTTGCGROUP.COM	089-049-9806	Y	
36	Rockwool (Thailand) Limited. บริษัท ร็อควูล (ประเทศไทย) จำกัด	Rockwool	038-685110	ประมุข	ศิริธร	X						pramuk.siritorn@rockwool.com	085-278-3663	Y	038-685110
		Rockwool		ลำพุล	พันธ์ัง						ผจก.ฝ่ายผลิต	lamphun.phanthang@rockwool.com	089-457-4733	Y	ต่อ 316
		Rockwool		สิตา	ทองเฟื่อง		X	X	X	X		sita.thongfueng@rockwool.com	098-645-8245	Y	
37	Rohm and Haas Chemical (Thailand) Ltd. บริษัท โรห์ม แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	RHCT	038-683564	สิรายุต	ธรรมชาติ	X						tsirayut@dow.com	086-309-5166	Y	038-925400
		RHCT	(เบอร์ฉุกเฉิน 038-925400)	สรรชัย	สายยศ					X		sanchai@dow.com	081-377-5651	Y	038-605900
		RHCT		ประเสริฐศักดิ์	ศรีใหญ่						X	psriyai@dow.com	086-815-6734	Y	
38	S&L Specialty Polymers Co.,Ltd. บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด	S and L	038-010210 ต่อ 114	นิชากร	สมคำ		X					nichakorn.s@sekisui.com	089-098-3955	Y	038-010210 ต่อ 150
		S and L	038-010210 ต่อ 115	อดิวัชร	รังสิมันต์วงศ์			X				ativat.rangsiman@sekisui.com	085-807-8507	Y	*Control room
		S and L		ชาญยุทธ	เยี่ยมสำอางค์				X			chanyoot.aiemsumang@sekisui.com	091-551-7824	Y	
39	SekisuiSpecialtyChemicals(Thailand)Co.,Ltd. บริษัท เซคิซุย สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	SSCT	038-010216	โกวิทย์	วงศ์กุหลาบ		X					Kowit.W@sekisui.com	081-484-5980	Y	081-484-5980
		SSCT		จิรภา	บุญญพัฒนางุล			X				Jirapa.b@sekisui.com	092-665-6175	Y	092-665-6175

ทะเบียนผู้ประสานงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมคืบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และเบอร์รับ SMS จากชมรม ESEC สำหรับข่าวสารและกรณีแจ้งเหตุฉุกเฉิน															
ลำดับ	ชื่อบริษัท/หน่วยงาน	ตัวย่อ	เบอร์โทรศัพท์ (บริษัท/หน่วยงาน)	ชื่อ - สกุล		ตำแหน่ง/ความรับผิดชอบ (ใส่ X ได้มากกว่า 1 ตำแหน่ง)					อีเมล	เบอร์มือถือ	Y คือผู้รับ SMS จากชมรม ESEC	เบอร์โทรศัพท์ (ติดต่อได้ 24 ชั่วโมง)	
						ผู้จัดการ โรงงาน	ผู้จัดการ SHEQ	S&H	Envi	Emer					อื่น ๆ
	บริษัท เซกิสุย สเปเชียลตี เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	SSCT		อมรเทพ	เพชรวิสัย				X		Amorntep.p@sekisui.com	083-275-3973	Y	083-275-3973	
40	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	GCM PTA	038-685100 ext. 2671-4	ชยาวิชญ์	จิรัชย์ธนากุล		X		X	X	Chayawich.J@pttgcgroup.com	089-844-9165	Y	089-844-9165	
		GCM PTA	038-685100 ext. 2671-5	ประกิต	ปุ่นณะวรกุล				X	X	Prakit.Pu@pttgcgroup.com	081-405-8355	Y	081-405-8355	
		GCM PTA	038-685100 ext. 2671-6	สุรพรรณ	พรหมพิบูลย์					X	Suraphan.P@pttgcgroup.com	089-405-6991	Y	089-405-6991	
41	Siam Stabilizers and Chemical Co.,Ltd.	SSC	038-683450-3	กิตติ	ศิริโชติ	X					kitsiric@sakai-ssc.com	089-203-9584	Y	038-683450-3 ต่อ 421	
	บริษัท สยามสเตบิไลเซอร์ส แอนด์ เคมีคอลส์ จำกัด	SSC	038-683450-3	พวิชัย	แย้มสุนทร					X	pawatchy@sakai-ssc.com	081-864-1787	-		
		SSC	038-683450-3	ชลอย	สัมพันธ์					X	chaloyso@sakai-ssc.com	099-252-6962	Y		
		SSC	038-683450-3	พีระพงษ์	ไตรรัตน์เสรีกิจ			X	X	X	peeratri@sakai-ssc.com	086-599-5361	Y		
42	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานห้วยโ	SYS-HP	038-683723 ext.1880	ณัฐวรวิทย์	อินทรโชติ		X				nutwarei@syssteel.com	087-694-8496	Y	087-694-8496	
		SYS-HP	038-698500 ext.2888	วิบูลย์	วิริยะรัตนานนท์			X	X	X	wiboonwir@syssteel.com	083-542-1239	Y	083-542-1239	
		SYS-HP	038-698500 ext.2887	เมธานันท์	สิทธิกิตติสกุล			X	X	X	methanun.si@syssteel.com	088-914-5953	Y	088-914-5953	
43	บริษัท โซลเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด	Solvay	038-918101	นพรัตน์	สายอุบล	X					noparat.sai-ubol@solvay.com	081-905-8333	Y	081-905-8333	
	Solvay (Thailand) Ltd.	Solvay		เอกชัย	แนววรรณ			X	X	X	ekkachai.wangwan@solvay.com	089-96-84313	Y	089-968-4313	
	Solvay		นราวุฒิ	ศรีทวีกุล						X	narawut.sritaweekul@solvay.com	081-906-5568	Y	081-906-5568	
44	Thai Ethoxylate Co.,Ltd.	TEX	038-977202	ยุวดี	แก้ววิริยะกิจกุล	X					Yuwadee.K@tex.co.th	081-875-0737	Y	038-977216	
	บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด	TEX	038-977203	อนุสรณ์	นวลศรี		X				Anusorn.n@tex.co.th	086-297-9176	Y		
		TEX	038-977204	วุฒิวัฒน์	ธัญธนาภิวัฒน์			X		X	Woodywatt.T@tex.co.th	063-997-8935	Y		
		TEX	038-977206	บัญชา	จันทดลิ่ง			X			Buncha.J@tex.co.th	083-525-3998	-		
		TEX	038-977207	ปิยรินทร์	รอดสการ				X		Piyarin.R@tex.co.th	081-365-3723	-		
		TEX	038-977231	นิธิวดี	บุญเต็ม						ชุมชนสัมพันธ์	Nitiwadee.B@tex.co.th	084-216-3499	-	
45	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด	TPRC	038-685900 Ext. 3603	สง่าพงษ์	เหล่าวิทย์วงศ์กุล	X					Sangapong.L@pttgcgroup.com	092-261-0560	Y	038-685900 Ext. 3636 , 3637	
		TPRC	038-685900 Ext. 3610	บุญชัย	วิเลขา		X	X	X	X	Boonchai.W@pttgcgroup.com	098-285-9259	Y		
		TPRC	038-685900 Ext. 3610	พัชระ	มะปรางหวาน			X	X	X	Patchara.M@pttgcgroup.com	086-843-8545	Y	086-843-8545	
46	Thai Tech Sapphire Co.,Ltd.	TTS	081-9337315	สุทธศักดิ์	สามพันพวง	X				ผู้จัดการแผนกผลิต	Sutisak@thaitechsapphire.com	081-292-8327	Y		
	บริษัท ไทย เทค แซฟไฟร์ จำกัด	TTS		ปิยะ	ลำเกาะกลาง			X		Supervisor		080-191-5761	Y		
		TTS		ณัฐธิดา	บัวระภา						X	Pandanarak91@hotmail.com	080-826-1788	Y	
47	บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด (EO/EG plant)	GC Glycol	038-977100	อนันต์	สุขแท้		X				Anan.s@pttgcgroup.com	081-721-1542	Y	081-721-1542	
	บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด (EO/EG plant)	GC Glycol	038-977021	วิรัช	อู๋มี			X			Wirach.y@pttgcgroup.com	086-151-6419	Y	086-151-6419	
	บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด (EA plant)	GC Glycol	038-977102	ชาตรี	กัลยาลัง			X			Chatree.k@pttgcgroup.com	089-967-6584	Y	089-967-6584	
	บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด	GC Glycol	038-977001	สมชาติ	ประมาณ					X	Somchat.p@pttgcgroup.com	086-836-2439	Y	086-836-2439	
		GC Glycol	038-977024	วรรณธนา	วุฒิรัตน์			X	X		Wantana.w@pttgagroup.com	089-486-9922		089-486-9922	
		GC Glycol	038-977107	ผุสดี	ทองมาดี				X		Putsadee.t@pttgcgroup.com	086-352-2126		086-352-2126	
		GC Glycol	038-977095	จุรลักษณ์	เจริญวัย			X			Jurelak.c@pttgcgroup.com	062-941-6656		062-941-6656	
48	Vanachai Chemical Industries.Co.,Ltd	VCI	038-685071-2	จิราภรณ์	เสริมโสภณ	X	X	X	X	X	รักษากร หส.ผลิตโรงภาว	jiraporn@vanachai.com	089-748-7410	Y	089-748-7410
	บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด	VCI	038-683563	อุดม	สินศรีพิมพ์		X	X	X	X	ผช.หส.ความปลอดภัยฯ	asign_online@hotmail.co.th	091-436-5719	Y	091-436-5719
		VCI		ไพฑูรย์	คำภาพงษ์					X	หส.ซ่อมบำรุงเครื่องกล	paitoon@vanachai.com	063-991-0555		063-991-0555
		VCI		สะเทวียน	ธิวงษา					X	หส.ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	sawian@vanachai.com	089-952-6658		089-952-6658
		VCI		หม่อม หม่อม แทน						X	หส.วิจัย	maungthan@vanachai.com	085-138-3708		085-138-3708
		VCI		ประสงค์	บุญเชิดชู					X	หส.ผลิตโรงกระดาษ	prasong@vanachai.com	083-815-2700		083-8152700
		VCI		มนัสชนก	พาละคุณ			X		X	ประสานงาน(บุคคล)	myyaya_9@hotmail.com	082-474-8069	Y	082-474-8069
49	Vencorex (Thailand) Company Limited	Vencorex	038-972000	ศุสิพันธ์	เกตุวงศ์วีระชาติ	X					General Manager	suleebhan.malawonknow@vencorex.com	089-441-5614	Y	038-972901
	บริษัท เวนคอเรกซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด			อรรถพล	มันไทรทอง						ผู้จัดการฝ่ายผลิต	attapol.muntaisong@vencorex.com	081-554-3276	Y	
				พรพรหม	อินทวงศ์						จป.วิชาชีพ/SC Manager	pornprom.intawong@vencorex.com	083-243-9912	Y	
				กิจ	วงศ์ดาว		X				SHEQ Manager	kit.vongdao@vencorex.com	087-697-2183	Y	
				กมลชนก	ศิริปรีดากุล			X	X	X	Safety specialist	kamonchanok.siripridakun@vencorex.com	082-559-9492	Y	
50	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ZCT	038-685973 ต่อ 117	ขวัญฤทัย	อ่อนศรี	X				X	production1@zct.th.com	081-383-6390	Y		
		ZCT	038-685973 ต่อ 123	ภัทราพร	ตั้งประกอบ				X		environment02@zct.th.com	061-581-5999	Y		
		ZCT	038-685973 ต่อ 108	สุวรรณา	เวชธรรมมา			X		X	safety01@zct.th.com	086-756-5550	Y		
		ZCT	038-685973 ต่อ 104	บุศยา	บัวเล้ง						HR Manager	bussaya@zct.th.com	084-142-6269		
		ZCT	038-685973 ต่อ 141	สุทธิศักดิ์	ธานีรัตน์						หัวหน้ากะอาวุโส	production6@zct.th.com	081-457-7816		
		ZCT	038-685973 ต่อ 301	จรัส	มะริด						หัวหน้ากะ	control_room2@zct.th.com	086-138-5434		038-685973 ต่อ 301 061-978-1007
		ZCT	038-685973 ต่อ 301	วิเชียร	อิตสะอาด						หัวหน้ากะ	control_room2@zct.th.com	081-802-2427		
		ZCT	038-685973 ต่อ 301	มนตรี	พันธุ์สน						หัวหน้ากะ	control_room2@zct.th.com	087-920-8420		

ทะเบียนผู้ประสานงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมคืบลิวเอชเคตะวันออก (มาบตาพุด) และเบอร์รับ SMS จากชมรม ESEC สำหรับข่าวสารและกรณีแจ้งเหตุฉุกเฉิน																
ลำดับ	ชื่อบริษัท/หน่วยงาน	ตัวย่อ	เบอร์โทรศัพท์ (บริษัท/หน่วยงาน)	ชื่อ - สกุล		ตำแหน่ง/ความรับผิดชอบ (ใส่ X ได้มากกว่า 1 ตำแหน่ง)						อีเมล	เบอร์มือถือ	Y คือผู้รับ SMS จากชมรม ESEC	เบอร์โทรศัพท์ (ติดต่อได้ 24 ชั่วโมง)	
						ผู้จัดการ โรงงาน	ผู้จัดการ SHEQ	S&H	Envi	Emer	อื่น ๆ					
		ZCT	038-685973 ต่อ 301	วุฒิไกร	สมพิน						หัวหน้ากะ	control_room2@zct.th.com	085-937-3929			
51	บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (เอเชีย) จำกัด	ZCA		ทวิสันต์	จันทร์สม						Production Manager	Taweesan.jan@zca.co.th	081-864-7958			
		ZCA		โชติมา	คำสาเกา						HSE Supervisor	Chotima.khu@zca.co.th	093-491-4455			
		ZCA		ชญานิ	ศรประเสริฐ						HSE Officer	Chyanee.sor@zca.co.th	081-435-3002			
52	WHA Eastern Industrial Estate Co.,Ltd.	WHAIEIE	038-683961-2	สุนทร	คงสุนทรกิจกุล							sunthornk@wha-group.com	081-8362779	Y	038-683961-2	
	บริษัท คืบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอสเตท	WHAIEIE		รักษพล	กั๋งน้อย							rakpholk@wha-industrialestate.com	090-9982556	Y		
		WHAIEIE		รัชกิจ	กลั่นพรหม						ผจก.นิคมฯ	rachakitk@wha-industrialestate.com	061-4027057	Y		
		WHAIEIE		ชัยวุฒิ	กองมงคล			X				chaiyawutk@wha-industrialestate.com	065-7291375	Y		
		WHAIEIE		สมศักดิ์	เดชะมา			X	X	X		somsakd@wha-industrialestate.com	081-940-5626	Y		
		WHAIEIE		นที	นนทวาริ			X	X	X		nateen@wha-industrialestate.com	065-9566750	Y		
		WHAIEIE		ปจจริยิ	บุญยะไทย			X	X	X		pajareeb@wha-industrialestate.com	061-513-6750	Y		
		WHAIEIE	038-683960, 038-687960-1	ชำนานญ	อ่อนภูเขา			X	X	X	หัวหน้ากะ	chamnan@wha-industrialestate.com	089-030-0764	Y	038-683960, 038-687960-1	
		WHAIEIE		สมโภชนิ	แก่นกล้า			X	X	X	หัวหน้ากะ	sompochk@wha-industrialestate.com	084-348-7933	Y		
		WHAIEIE		สมยส	ดิเรกรัตน์			X	X	X	หัวหน้ากะ	somyodd@wha-industrialestate.com	065-956-6750	Y		
		ระบบบำบัดน้ำเสีย(ฉุกเฉิน)	WHAIEIE	038-687963	ประจบ	ทองอัม				X	X		prajobt@wha-up.com	062-605-2560	Y	
		ระบบผลิตน้ำประปา	WHAIEIE	038-687962	ชัย	ทองอัม				X	X		chait@wha-up.com	062-605-2563	Y	
	หัวหน้าส่วนงานซ่อมบำรุง	WHAIEIE	038-683961-2	ธวัชชัย	บุญรักษา					X		thawatchaib@wha-up.com	062-420-6750	Y		
	ฝ่ายประชาสัมพันธ์	WHAIEIE	02-7199555													
53	Kuraray GC advanced materials Co.,Ltd.	KGC/KAC	033-011900 ext 1900	วาริศา	ศิริประทุม			X	X	X	X	warisa.siripratoom@kuraray.com	084-9155433	Y	084-9155433	
	บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด	KGC/KAC	033-011900 ext 1902	บวรพงษ์	พจน์ศิริ				X		X	borwornpong.pojisiri@kuraray.com	086-6002714	Y	086-6002714	
	Kuraray advanced chemicals (Thailand) Co.,Ltd.	KGC/KAC	033-011900 ext 1904	วรวัชริ	แสงชิต				X		X	worawat.sawaengchit@kuraray.com	081-1958394		081-1958394	
	บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย)	KGC/KAC	033-011900 ext 1905	จินตพร	ปานภูมิ				X		X	jiintaporn.panphum@kuraray.com	086-4314703		086-4314703	
		KGC/KAC	033-011900 ext 1901	ธเนษฐ	กัธติธัษฐญา					X	X	thanet.kittithatsaya@kuraray.com	085-1625554	Y	085-1625554	
54	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงาน กลุ่ม ม	สดม.	038-685776	นายสุพัฒน์	สวัสดิ์-ชูโต	ผอ.สดม.						supat.s@ieat.mail.go.th	081-842-3832	Y	081-842-3832	
		สดม.		นายพุทธรนต์	บุญล้อม	นักบริหารงานนิคมอุตสาหกรรม 7						ieat.heiempt@gmail.com	092-994-9963	Y	092-994-9963	
		สดม.		นางสาวเพ็ญสิริ	วงศ์ตันฮวด	นักบริหารงานนิคมอุตสาหกรรม 7						pw.ieat@gmail.com	088-999-7429	Y	088-999-7429	
		สดม.		นางสาวเบญจมาศ	แดงสกุล	นักบริหารงานนิคมอุตสาหกรรม 6						benjamasdengsakul@gmail.com	095-559-3265	Y	095-559-3265	
		สดม.		นางสาววิฐิ	ศิริรัตนอำพร	นักวิทยาศาสตร์ 7						vitu.s@ieat.com	082-946-3544	Y	082-946-3544	
		สดม.		นางสาวสลิลรัตน์	สถาวร	วิศวกร 7						sarinrat.ieat@gmail.com	098-265-4148	Y	098-265-4148	
55	สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาล	-	038-687177	ประวิทย์	รอบกิจ	หัวหน้าป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลเมืองมาบตาพุด						pravitifiretech@gmail.com	081-436-3053	Y	038-685191	
		EIC	038-017499			ศูนย์บัญชาการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและกระจายข่าว							061-845-0333	Y	038-017499	
56	สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง	สภ.ห้วยโป่ง	038-683111	พ.ต.อ.อาเดียว	ห้วมละมูล	-	-	-	-	-	ผกก.สภ.ห้วยโป่ง	-		-	038-683111	
57	บริษัท ฮิดากา โยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด	HDK	038-685916-8	ธัญพร	ดั่งก้อง			X				thanyaporn-d@hidakayookoo.co.th	084-945-3366	Y	084-945-3366	
		HDK	038-685916-8	บุศรา	จันทรมณี			X				personnel-mtp@hidakayookoo.co.th	086-832-2941	Y	086-832-2941	

วิธีการแก้ไขเอกสาร				หมายเหตุ:			
ฉบับที่แก้ไข	รายละเอียดการปรับปรุง	ผู้ดำเนินการปรับปรุง	วันที่บังคับใช้				
Rev.00	จัดทำเอกสารครั้งแรก	อ.วิรัตน์ วรรณุช	1-Mar-11				
Rev.1-3	ครั้งที่แจ้งสมาชิกในแต่ละรอบการเปลี่ยนแปลง	อ.วิรัตน์ วรรณุช	7-Mar, 21 Sep 11, 14 Feb 12				
Rev.4-10	ครั้งที่แจ้งสมาชิกในแต่ละรอบการเปลี่ยนแปลง	วุฒิวัฒน์ วงศ์จันทร์	4 Aug 12, 18 Mar, 28 Aug, 21 Oct 13, 13 Jan 14				
Rev.11	ครั้งที่แจ้งสมาชิกในแต่ละรอบการเปลี่ยนแปลง	ธีระวัฒน์ ปัตตลาโพธิ์	9-Jul-14				
Rev.12	บริษัทที่มีการปรับปรุงจะมีพื้นสีเหลือง	ธีระวัฒน์ ปัตตลาโพธิ์	25-Sep-14				
Rev.13	บริษัทที่มีการปรับปรุงจะมีพื้นสีเหลือง	ธีระวัฒน์ ปัตตลาโพธิ์	13-Feb-15				
Rev.14	ครั้งที่แจ้งสมาชิกในแต่ละรอบการเปลี่ยนแปลง	สะไกแสง สมบูรณ์	10-Mar-16				
Rev.15	บริษัทที่มีการปรับปรุงจะมีพื้นสีเหลือง	สะไกแสง สมบูรณ์	9-Feb-17				
Rev.16	บริษัทที่มีการปรับปรุงจะมีพื้นสีเหลือง	สะไกแสง สมบูรณ์	1-Feb-18				
Rev.17	ครั้งที่แจ้งสมาชิกในแต่ละรอบการเปลี่ยนแปลง	สะไกแสง สมบูรณ์	27-May-19				
Rev.17	ครั้งที่แจ้งสมาชิกในแต่ละรอบการเปลี่ยนแปลง	สะไกแสง สมบูรณ์	30_Sep_2020				
Rev.18	ครั้งที่แจ้งสมาชิกในแต่ละรอบการเปลี่ยนแปลง	นที	18_Apr_2023				

1.ช่องผู้จัดการ SHEQ = ผู้จัดการความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อม/สุขภาพ/คุณภาพ, S&H = ความปลอดภัยและสุขภาพ, Envi = สิ่งแวดล้อม, Emer = การตอบสนองภาวะฉุกเฉิน

2.ผู้รับ SMS กำหนดให้บริษัท ไม่เกิน 3 หมายเลข 2 ในของผู้รับ SMS ควรมีหมายเลขของผู้จัดการโรงงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

3.การอัปเดตข้อมูลสมาชิกทุกไตรมาสเพื่อการสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ

อ้างอิงตามรายงานการประชุมชมรม ESEC เมื่อวันที่ 10 พ.ค. 55