

ข2

เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

WEEKLY GENERATOR TEST RUN REPORT

System : Electrical System

Brand : MACNA MAX

Model : 741RSL2064AP-225W

Engine : CUMMINS

Capacity : Power : 906KVA

Equipment : EMERGENCY GENERATOR

Location : EE room main building

Date :

Description	Record Check		
Checking Before Testing / ตรวจสอบก่อนการสตาร์ท	Normal	AB-Normal	Remark
- Tightening of All Electrical Connections / ตรวจสอบขันน็อตขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Control System / ตรวจสอบระบบควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Signalisation Bulbs / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Cooling System Level / ตรวจสอบระดับน้ำของระบบหล่อเย็น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Belt Tension & Condition / ตรวจสอบสภาพและความตึงหย่อนของสายพาน	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Fuel oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Oil Level / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Lubricating Oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Air Filter / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check & Clean Batteries / ตรวจสอบขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
#NAME?	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Check for Pipe condition & leak / ตรวจสอบการรั่วของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Fuel Oil Level Record Before Start			Litres
Test Run Check / ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง	 No Load Test		
- Start Time Recod / เริ่มเดินเครื่องเวลา - Stop Time Recod / หยุดเดินเครื่องเวลา	Time Start: 13.15	Time Stop: 13.30	
- Start Total	Start		
- Cumulative Runing Hour (บันทึกค่าชั่วโมงการ Run เครื่อง)	Hrs		
- Energy (Watt Hour Meter Record) / บันทึกค่าพลังงานไฟฟ้า			KWH
- Oil Level / ระดับน้ำมันเครื่อง	<input type="checkbox"/> Low <input checked="" type="checkbox"/> Me <input type="checkbox"/> Hi		
- Oil Pressure / แรงดันน้ำมันเครื่อง	PSI		Kpa
- Coolant Temp. / อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น			C°
- Engine Speed / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1500		RPM
- Battery Voltage / แรงดันแบตเตอรี่	28		Volt
- Engine Hour/ ชั่วโมงเครื่องยนต์			Hours
- Fuel Level/น้ำมันเครื่อง			%
- Engine Temp/อุณหภูมิเครื่องยนต์			C°
- Fuel Level	600		Litres

Remark :

Name of Technician :

Bee

Approval of Supervisor :

Approval By Chief Engineer :

Date :

7-7-67

WEEKLY GENERATOR TEST RUN REPORT

System : Electrical System

Brand : MACNA MAX

Model : 74IRSL2064AP-225W

Engine : CUMMINS

Capacity : Power : 906KVA

Equipment : EMERGENCY GENERATOR

Location : EE room main building

Date :

Description	Record Check		
	Normal	AB-Normal	Remark
Checking Before Testing / ตรวจสอบก่อนการสตาร์ท			
- Tightening of All Electrical Connections / ตรวจสอบขันน็อตขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	/	[]	
- Check Control System / ตรวจสอบระบบควบคุม	/	[]	
- Check Signalisation Bulbs / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานต่างๆ	/	[]	
- Check Cooling System Level / ตรวจสอบระดับน้ำของระบบหล่อเย็น	/	[]	
- Check Belt Tension & Condition / ตรวจสอบสภาพและความตึงหย่อนของสายพาน	/	[]	
- Check Fuel oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	/	[]	
- Check Oil Level / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	[]	
- Check Lubricating Oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	/	[]	
- Check Air Filter / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	/	[]	
- Check & Clean Batteries / ตรวจสอบขั้วแบตเตอรี่	/	[]	
#NAME?	/	[]	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	[]	
Check for Pipe condition & leak / ตรวจสอบการรั่วของน้ำ	/	[]	
Fuel Oil Level Record Before Start		 Litre
Test Run Check / ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง			
[] No Load Test			
- Start Time Recod / เริ่มเดินเครื่องเวลา - Stop Time Recod / หยุดเดินเครื่องเวลา	Time Start:	13.40	Time Stop: 13.45
- Start Total	Start		
- Cumulative Running Hour (บันทึกค่าชั่วโมงการ Run เครื่อง)	Hrs		
- Energy (Watt Hour Meter Record) / บันทึกค่าพลังงานไฟฟ้า			KWH
- Oil Level / ระดับน้ำมันเครื่อง	<input type="checkbox"/> Low <input checked="" type="checkbox"/> Me <input type="checkbox"/> Hi		
- Oil Pressure / แรงดันน้ำมันเครื่อง	PSI		Kpa
- Coolant Temp. / อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น			C°
- Engine Speed / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1500		RPM
- Battery Voltage / แรงดันแบตเตอรี่	28		Volt
- Engine Hour/ ชั่วโมงเครื่องยนต์			Hours
- Fuel Level/น้ำมันเครื่อง			%
- Engine Temp/อุณหภูมิเครื่องยนต์			C°
- Fuel Level	380		Litre

Remark :

Name of Technician :

SARAWUTTA

Approval of Supervisor :

Approval By Chief Engineer :

Date :

28-7-67

WEEKLY GENERATOR TEST RUN REPORT

System : Electrical System

Brand : MACNA MAX

Model : 741RSL2064AP-225W

Engine : CUMMINS

Capacity : Power 906KVA

Equipment : EMERGENCY GENERATOR

Location : EE-ROOM MAIN BUILDING

Description	Record Check		
Checking Before Testing / ตรวจสอบก่อนการสตาร์ท			
	Normal	AB-Norma	Remark
- Tightening of All Electrical Connections / ตรวจสอบขันน็อตขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Control System / ตรวจสอบระบบควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Signalisation Bulbs / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานต่าง ๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Cooling System Level / ตรวจสอบระดับน้ำของระบบหล่อเย็น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Belt Tension & Condition / ตรวจสอบสภาพและความตึงหย่อนของสายพาน	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Fuel oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Oil Level / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Lubricating Oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Air Filter / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check & Clean Batteries / ตรวจสอบขั้วแบตเตอรี่และน้ำกลั่น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Check Foundation & Vibration Isolators/ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Check for Pipe condition & leak / ตรวจสอบการรั่วของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Test Run Check / ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง		[] No Load Test	
- Start Time Recod / เริ่มเดินเครื่องเวลา - Stop Time Recod / หยุดเดินเครื่องเวลา	Time Start: 12.00 ... Time Stop: 12.15 ...		
- Cumulative Running Hour (บันทึกค่าชั่วโมงการ Run เครื่อง)	Hrs		
- Voltage / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	VOLT		
- Frequency / บันทึกค่าความถี่	Hz		
- Oil Level / ระดับน้ำมันเครื่อง	<input type="checkbox"/> Low <input checked="" type="checkbox"/> Me <input type="checkbox"/> Hi		
- Oil Pressure / แรงดันน้ำมัน	PSI		
- Coolant Temp. / อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	C°		
- Engine Speed / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	RPM		
- Battery Voltage / แรงดันแบตเตอรี่	Volt		
- Engine Hour/ ชั่วโมงเครื่องยนต์	Hours		
- Engine Temp. / อุณหภูมิเครื่องยนต์	C°		
- Fuel level tank. / ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Lite		

Remark :

Name of Technician :

Date : 4 / 8 / 67

WEEKLY GENERATOR TEST RUN REPORT

System : Electrical System

Brand : MACNA MAX

Model : 741RSL2064AP-225W

Engine : CUMMINS

Capacity : Power 906KVA

Equipment : EMERGENCY GENERATOR

Location : EE-ROOM MAIN BUILDING

Description	Record Check		
Checking Before Testing / ตรวจสอบก่อนการสตาร์ท	<u>Normal</u>	<u>AB-Norma</u>	<u>Remark</u>
- Tightening of All Electrical Connections / ตรวจสอบขันนอตขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	✓	[]	
- Check Control System / ตรวจสอบระบบควบคุม	✓	[]	
- Check Signalisation Bulbs / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานต่างๆ	✓	[]	
- Check Cooling System Level / ตรวจสอบระดับน้ำของระบบหล่อเย็น	✓	[]	
- Check Belt Tension & Condition / ตรวจสอบสภาพและความตึงหย่อนของสายพาน	✓	[]	
- Check Fuel oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓	[]	
- Check Oil Level / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	[]	
- Check Lubricating Oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	✓	[]	
- Check Air Filter / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	✓	[]	
- Check & Clean Batteries / ตรวจสอบขั้วแบตเตอรี่และน้ำกลั่น	✓	[]	
Check Foundation & Vibration Isolators/ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	✓	[]	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	✓	[]	
Check for Pipe condition & leak / ตรวจสอบการรั่วของน้ำ	✓	[]	
Test Run Check / ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง	[] No Load Test		
- Start Time Recod / เริ่มเดินเครื่องเวลา - Stop Time Recod / หยุดเดินเครื่องเวลา	Time Start: 12.00 Time Stop: 12.45		
- Cumulative Running Hour (บันทึกค่าชั่วโมงการ Run เครื่อง)	Hrs		
- Voltage / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	VOLT		
- Frequency / บันทึกค่าความถี่	Hz		
- Oil Level / ระดับน้ำมันเครื่อง	<input type="checkbox"/> Low <input checked="" type="checkbox"/> Me <input type="checkbox"/> Hi		
- Oil Pressure / แรงดันน้ำมัน	PSI		
- Coolant Temp. / อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	C°		
- Engine Speed / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	RPM		
- Battery Voltage / แรงดันแบตเตอรี่	Volt		
- Engine Hour/ ชั่วโมงเครื่องยนต์	Hours		
- Engine Temp. / อุณหภูมิเครื่องยนต์	C°		
- Fuel level tank. / ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Lite		

Remark :

ATV

Name of Technician :

Date : 18 / 8 / 62

WEEKLY GENERATOR TEST RUN REPORT

System : Electrical System

Brand : MACNA MAX

Model : 741RSL2064AP-225W

Engine : CUMMINS

Capacity : Power 906KVA

Equipment : EMERGENCY GENERATOR

Location : EE-ROOM MAIN BUILDING

Description	Record Check		
Checking Before Testing / ตรวจสอบก่อนการสตาร์ท	Normal	AB-Norma	Remark
- Tightening of All Electrical Connections / ตรวจสอบขันน็อตขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Control System / ตรวจสอบระบบควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Signalisation Bulbs / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานต่าง ๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Cooling System Level / ตรวจสอบระดับน้ำของระบบหล่อเย็น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Belt Tension & Condition / ตรวจสอบสภาพและความตึงหย่อนของสายพาน	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Fuel-oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Oil Level / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Lubricating Oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Air Filter / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check & Clean Batteries / ตรวจสอบขั้วแบตเตอรี่และน้ำกลั่น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Check Foundation & Vibration Isolators/ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Check for Pipe condition & leak / ตรวจสอบการรั่วของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Test Run Check / ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง	[] No Load Test		
- Start Time Recod / เริ่มเดินเครื่องเวลา - Stop Time Recod / หยุดเดินเครื่องเวลา	Time Start: 13.00 Time Stop: 14.50		
- Cumulative Runing Hour (บันทึกค่าชั่วโมงการ Run เครื่อง)	Hrs		
- Voltage / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	VOLT		
- Frequency / บันทึกค่าความถี่	Hz		
- Oil Level / ระดับน้ำมันเครื่อง	<input type="checkbox"/> Low <input checked="" type="checkbox"/> Me <input type="checkbox"/> Hi		
- Oil Pressure / แรงดันน้ำมัน	PSI		
- Coolant Temp. / อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	C°		
- Engine Speed / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	RPM		
- Battery Voltage / แรงดันแบตเตอรี่	Volt		
- Engine Hour/ ชั่วโมงเครื่องยนต์	Hours		
- Engine Temp. / อุณหภูมิเครื่องยนต์	C°		
- Fuel level tank. / ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Lite		

Remark :

ATK

Name of Technician :

Date : 17/9/62

WEEKLY GENERATOR TEST RUN REPORT

System : Electrical System

Brand : MACNA MAX

Model : 741RSL2064AP-225W

Engine : CUMMINS

Capacity : Power 906KVA

Equipment : EMERGENCY GENERATOR

Location : EE-ROOM MAIN BUILDING

Description	Record Check		
Checking Before Testing / ตรวจสอบก่อนการสตาร์ท			
	<u>Normal</u>	<u>AB-Norma</u>	<u>Remark</u>
- Tightening of All Electrical Connections / ตรวจขันน็อตขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Control System / ตรวจสอบระบบควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Signalisation Bulbs / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานต่าง ๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Cooling System Level / ตรวจสอบระดับน้ำของระบบหล่อเย็น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Belt Tension & Condition / ตรวจสอบสภาพและความตึงหย่อนของสายพาน	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Fuel oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Oil Level / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Lubricating Oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Air Filter / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check & Clean Batteries / ตรวจสอบขั้วแบตเตอรี่และน้ำกลั่น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Check Foundation & Vibration Isolators/ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Check for Pipe condition & leak / ตรวจการรั่วของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Test Run Check / ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง		[] No Load Test	
- Start Time Recod / เริ่มเดินเครื่องเวลา - Stop Time Recod / หยุดเดินเครื่องเวลา	Time Start: 13.00 Time Stop: 13.20		
- Cumulative Running Hour (บันทึกค่าชั่วโมงการ Run เครื่อง)	Hrs		
- Voltage / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	VOLT		
- Frequency / บันทึกค่าความถี่	Hz		
- Oil Level / ระดับน้ำมันเครื่อง	<input type="checkbox"/> Low <input checked="" type="checkbox"/> Me <input type="checkbox"/> Hi		
- Oil Pressure / แรงดันน้ำมัน	PSI		
- Coolant Temp. / อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	C°		
- Engine Speed / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1522 RPM		
- Battery Voltage / แรงดันแบตเตอรี่	98 Volt		
- Engine Hour/ ชั่วโมงเครื่องยนต์	Hours		
- Engine Temp. / อุณหภูมิเครื่องยนต์	C°		
- Fuel level tank. / ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	480 Lite		

Remark :

Box

Name of Technician :

Date : 15/9/67

WEEKLY GENERATOR TEST RUN REPORT

System : Electrical System

Brand : MACNA MAX

Model : 74IRSL2064AP-225V

Engine : CUMMINS

Capacity : Power 906KVA

Equipment : EMERGENCY GENERATOR

Location : EE-ROOM MAIN BUILDING

Description	Record Check		
Checking Before Testing / ตรวจสอบก่อนการสตาร์ท			
	Normal	AB-Normal	Remark
- Tightening of All Electrical Connections / ตรวจสอบขันน็อตขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Control System / ตรวจสอบระบบควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Signalisation Bulbs / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานต่าง ๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Cooling System Level / ตรวจสอบระดับน้ำของระบบหล่อเย็น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Belt Tension & Condition / ตรวจสอบสภาพและความตึงหย่อนของสายพาน	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Fuel oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Oil Level / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Lubricating Oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Air Filter / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check & Clean Batteries / ตรวจสอบขั้วแบตเตอรี่และน้ำกลั่น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Check Foundation & Vibration Isolators/ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Check for Pipe condition & leak / ตรวจสอบการรั่วของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Test Run Check / ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง		[] No Load Test	
- Start Time Recod / เริ่มเดินเครื่องเวลา - Stop Time Recod / หยุดเดินเครื่องเวลา	Time Start <u>13.30</u> Time Stop <u>13.48</u>		
- Cumulative Runing Hour (บันทึกค่าชั่วโมงการ Run เครื่อง)	Hrs		
- Voltage / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	VOLT		
- Frequency / บันทึกค่าความถี่	Hz		
- Oil Level / ระดับน้ำมันเครื่อง	<input type="checkbox"/> Low <input checked="" type="checkbox"/> Me <input type="checkbox"/> Hi		
- Oil Pressure / แรงดันน้ำมัน	PSI		
- Coolant Temp. / อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	C°		
- Engine Speed / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	RPM		
- Battery Voltage / แรงดันแบตเตอรี่	Volt		
- Engine Hour/ ชั่วโมงเครื่องยนต์	Hours		
- Engine Temp. / อุณหภูมิเครื่องยนต์	C°		
- Fuel level tank. / ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Lite		

Remark :

Boe

Name of Technician :

Date : 29 / 9 / 67

WEEKLY GENERATOR TEST RUN REPORT

System : Electrical System

Brand : MACNA MAX

Model : 741RSL2064AP-225W

Engine : CUMMINS

Capacity : Power 906KVA

Equipment : EMERGENCY GENERATOR

Location : EE-ROOM MAIN BUILDING

Description	Record Check		
Checking Before Testing / ตรวจสอบก่อนการสตาร์ท	<u>Normal</u>	<u>AB-Norma</u>	<u>Remark</u>
- Tightening of All Electrical Connections / ตรวจสอบขันน็อตขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	✓	[]	
- Check Control System / ตรวจสอบระบบควบคุม	✓	[]	
- Check Signalisation Bulbs / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานต่าง ๆ	✓	[]	
- Check Cooling System Level / ตรวจสอบระดับน้ำของระบบหล่อเย็น	✓	[]	
- Check Belt Tension & Condition / ตรวจสอบสภาพและความตึงหย่อนของสายพาน	✓	[]	
- Check Fuel oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓	[]	
- Check Oil Level / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	[]	
- Check Lubricating Oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	✓	[]	
- Check Air Filter / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	✓	[]	
- Check & Clean Batteries / ตรวจสอบขั้วแบตเตอรี่และน้ำกลั่น	✓	[]	
Check Foundation & Vibration Isolators/ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	✓	[]	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	✓	[]	
Check for Pipe condition & leak / ตรวจสอบการรั่วของน้ำ	✓	[]	
Test Run Check / ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง	[] No Load Test		
- Start Time Recod / เริ่มเดินเครื่องเวลา - Stop Time Recod / หยุดเดินเครื่องเวลา	Time Start: 13.50 Time Stop: 14.05		
- Cumulative Running Hour (บันทึกค่าชั่วโมงการ Run เครื่อง)	Hrs		
- Voltage / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	VOLT		
- Frequency / บันทึกค่าความถี่	Hz		
- Oil Level / ระดับน้ำมันเครื่อง	<input type="checkbox"/> Low <input checked="" type="checkbox"/> Me <input type="checkbox"/> Hi		
- Oil Pressure / แรงดันน้ำมัน	PSI		
- Coolant Temp. / อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	C°		
- Engine Speed / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	RPM		
- Battery Voltage / แรงดันแบตเตอรี่	Volt		
- Engine Hour/ ชั่วโมงเครื่องยนต์	Hours		
- Engine Temp. / อุณหภูมิเครื่องยนต์	C°		
- Fuel level tank. / ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Lite		

Remark :

Bee

Name of Technician :

Date : 6/10/67

WEEKLY GENERATOR TEST RUN REPORT

System : Electrical System

Brand : MACNA MAX

Model : 741RSL2064AP-225W

Engine : CUMMINS

Capacity : Power 906KVA

Equipment : EMERGENCY GENERATOR

Location : EE-ROOM MAIN BUILDING

Description	Record Check		
Checking Before Testing / ตรวจสอบก่อนการสตาร์ท	Normal	AB-Norma	Remark
- Tightening of All Electrical Connections / ตรวจสอบขันน็อตขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Control System / ตรวจสอบระบบควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Signalisation Bulbs / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Cooling System Level / ตรวจสอบระดับน้ำของระบบหล่อเย็น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Belt Tension & Condition / ตรวจสอบสภาพและความตึงหย่อนของสายพาน	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Fuel oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Oil Level / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Lubricating Oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check Air Filter / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- Check & Clean Batteries / ตรวจสอบขั้วแบตเตอรี่และน้ำกลั่น	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Check Foundation & Vibration Isolators/ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Check for Pipe condition & leak / ตรวจสอบการรั่วของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	[]	
Test Run Check / ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง	[] No Load Test		
- Start Time Recod / เริ่มเดินเครื่องเวลา - Stop Time Recod / หยุดเดินเครื่องเวลา	Time Start 13.30 Time Stop 13.45		
- Cumulative Running Hour (บันทึกค่าชั่วโมงการ Run เครื่อง)	Hrs		
- Voltage / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	VOLT		
- Frequency / บันทึกค่าความถี่	Hz		
- Oil Level / ระดับน้ำมันเครื่อง	<input type="checkbox"/> Low <input checked="" type="checkbox"/> Me <input type="checkbox"/> Hi		
- Oil Pressure / แรงดันน้ำมัน	PSI		
- Coolant Temp. / อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	C°		
- Engine Speed / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1500 RPM		
- Battery Voltage / แรงดันแบตเตอรี่	28 Volt		
- Engine Hour/ ชั่วโมงเครื่องยนต์	Hours		
- Engine Temp. / อุณหภูมิเครื่องยนต์	C°		
- Fuel level tank. / ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	500 Lite		

Remark :

See

Name of Technician :

Date : 17/10/67

WEEKLY GENERATOR TEST RUN REPORT

System : Electrical System

Brand : MACNA MAX

Model : 741RSL2064AP-225W

Engine : CUMMINS

Capacity : Power 906KVA

Equipment : EMERGENCY GENERATOR

Location : EE-ROOM MAIN BUILDING

Description	Record Check		
Checking Before Testing / ตรวจสอบก่อนการสตาร์ท	Normal	AB-Norma	Remark
- Tightening of All Electrical Connections / ตรวจสอบขันน็อตขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	✓	[]	
- Check Control System / ตรวจสอบระบบควบคุม	✓	[]	
- Check Signalisation Bulbs / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานต่างๆ	✓	[]	
- Check Cooling System Level / ตรวจสอบระดับน้ำของระบบหล่อเย็น	✓	[]	
- Check Belt Tension & Condition / ตรวจสอบสภาพและความตึงหย่อนของสายพาน	✓	[]	
- Check Fuel oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓	[]	
- Check Oil Level / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	[]	
- Check Lubricating Oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	✓	[]	
- Check Air Filter / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	✓	[]	
- Check & Clean Batteries / ตรวจสอบขั้วแบตเตอรี่และน้ำกลั่น	✓	[]	
Check Foundation & Vibration Isolators/ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	✓	[]	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	✓	[]	
Check for Pipe condition & leak / ตรวจสอบการรั่วของน้ำ	✓	[]	
Test Run Check / ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง	[] No Load Test		
- Start Time Recod / เริ่มเดินเครื่องเวลา - Stop Time Recod / หยุดเดินเครื่องเวลา	Time Start	13:30	Time Stop 13:45
- Cumulative Running Hour (บันทึกค่าชั่วโมงการ Run เครื่อง)			Hrs
- Voltage / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า			VOLT
- Frequency / บันทึกค่าความถี่			Hz
- Oil Level / ระดับน้ำมันเครื่อง	<input type="checkbox"/> Low	<input checked="" type="checkbox"/> Me	<input type="checkbox"/> Hi
- Oil Pressure / แรงดันน้ำมัน			PSI
- Coolant Temp. / อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น			C°
- Engine Speed / ความเร็วรอบเครื่องยนต์		1800	RPM
- Battery Voltage / แรงดันแบตเตอรี่		28	Volt
- Engine Hour/ ชั่วโมงเครื่องยนต์			Hours
- Engine Temp. / อุณหภูมิเครื่องยนต์			C°
- Fuel level tank. / ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง		450	Lite

Remark :

Bee

Name of Technician :

Date :

20 / 10 / 62

WEEKLY GENERATOR TEST RUN REPORT

System : Electrical System

Brand : MACNA MAX

Model : 741RSL2064AP-225W

Engine : CUMMINS

Capacity : Power 906KVA

Equipment : EMERGENCY GENERATOR

Location : EE-ROOM MAIN BUILDING

Description	Record Check		
	Normal	AB-Norma	Remark
Checking Before Testing / ตรวจสอบก่อนการสตาร์ท			
- Tightening of All Electrical Connections / ตรวจขันน็อตขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Control System / ตรวจสอบระบบควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Signalisation Bulbs / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานต่าง ๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Cooling System Level / ตรวจสอบระดับน้ำของระบบหล่อเย็น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Belt Tension & Condition / ตรวจสอบสภาพและความตึงหย่อนของสายพาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Fuel oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Oil Level / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Lubricating Oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Air Filter / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check & Clean Batteries / ตรวจสอบขั้วแบตเตอรี่และน้ำกลั่น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Check Foundation & Vibration Isolators/ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Check for Pipe condition & leak / ตรวจการรั่วของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Test Run Check / ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง			
- Start Time Recod / เริ่มเดินเครื่องเวลา - Stop Time Recod / หยุดเดินเครื่องเวลา	Time Start 13:30 Time Stop 13:48		
- Cumulative Running Hour (บันทึกค่าชั่วโมงการ Run เครื่อง)	Hrs		
- Voltage / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	VOLT		
- Frequency / บันทึกค่าความถี่	Hz		
- Oil Level / ระดับน้ำมันเครื่อง	<input type="checkbox"/> Low <input checked="" type="checkbox"/> Me <input type="checkbox"/> Hi		
- Oil Pressure / แรงดันน้ำมัน	PSI		
- Coolant Temp. / อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	C°		
- Engine Speed / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1500 RPM		
- Battery Voltage / แรงดันแบตเตอรี่	30 Volt		
- Engine Hour/ ชั่วโมงเครื่องยนต์	Hours		
- Engine Temp. / อุณหภูมิเครื่องยนต์	C°		
- Fuel level tank. / ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	400 Lite		

Remark :

Bee

Name of Technician :

Date :

3/11/67

WEEKLY GENERATOR TEST RUN REPORT

System : Electrical System

Brand : MACNA MAX

Model : 741RSL2064AP-225W

Engine : CUMMINS

Capacity : Power 906KVA

Equipment : EMERGENCY GENERATOR

Location : EE-ROOM MAIN BUILDING

Description	Record Check		
Checking Before Testing / ตรวจสอบก่อนการสตาร์ท			
	Normal	AB-Norma	Remark
- Tightening of All Electrical Connections / ตรวจสอบขันน็อตขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Control System / ตรวจสอบระบบควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Signalisation Bulbs / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานต่าง ๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Cooling System Level / ตรวจสอบระดับน้ำของระบบหล่อเย็น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Belt Tension & Condition / ตรวจสอบสภาพและความตึงหย่อนของสายพาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Fuel oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Oil Level / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Lubricating Oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Air Filter / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check & Clean Batteries / ตรวจสอบขั้วแบตเตอรี่และน้ำกลั่น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Check Foundation & Vibration Isolators/ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Check for Pipe condition & leak / ตรวจสอบการรั่วของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Test Run Check / ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง			
[] No Load Test			
- Start Time Recod / เริ่มเดินเครื่องเวลา - Stop Time Recod / หยุดเดินเครื่องเวลา	Time Start: 13.30 Time Stop: 13.48		
- Cumulative Running Hour (บันทึกค่าชั่วโมงการ Run เครื่อง)	Hrs		
- Voltage / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	VOLT		
- Frequency / บันทึกค่าความถี่	Hz		
- Oil Level / ระดับน้ำมันเครื่อง	<input type="checkbox"/> Low <input checked="" type="checkbox"/> Me <input type="checkbox"/> Hi		
- Oil Pressure / แรงดันน้ำมัน	PSI		
- Coolant Temp. / อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	C°		
- Engine Speed / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	RPM		
- Battery Voltage / แรงดันแบตเตอรี่	Volt		
- Engine Hour/ ชั่วโมงเครื่องยนต์	Hours		
- Engine Temp. / อุณหภูมิเครื่องยนต์	C°		
- Fuel level tank. / ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Lite		

Remark :

OK

Name of Technician :

Date :

10/11/67

WEEKLY GENERATOR TEST RUN REPORT

System : Electrical System

Brand : MACNA MAX

Model : 741RSL2064AP-225W

Engine : CUMMINS

Capacity : Power 906KVA

Equipment : EMERGENCY GENERATOR

Location : EE-ROOM MAIN BUILDING

Description	Record Check		
	Normal	AB-Norma	Remark
Checking Before Testing / ตรวจสอบก่อนการสตาร์ท			
- Tightening of All Electrical Connections / ตรวจขันน็อตขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Control System / ตรวจสอบระบบควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Signalisation Bulbs / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Cooling System Level / ตรวจสอบระดับน้ำของระบบหล่อเย็น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Belt Tension & Condition / ตรวจสอบสภาพและความตึงหย่อนของสายพาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Fuel oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Oil Level / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Lubricating Oil Leaks / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check Air Filter / ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Check & Clean Batteries / ตรวจสอบขั้วแบตเตอรี่และน้ำกลั่น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Check Foundation & Vibration Isolators/ตรวจสอบฐานและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Check for Pipe condition & leak / ตรวจการรั่วของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Test Run Check / ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง			
- Start Time Recod / เริ่มเดินเครื่องเวลา - Stop Time Recod / หยุดเดินเครื่องเวลา	Time Start 13.00 Time Stop 13.13		
-Cumulative Runing Hour (บันทึกค่าชั่วโมงการ Run เครื่อง)	Hrs		
- Voltage / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	VOLT		
-Frequency / บันทึกค่าความถี่	Hz		
- Oil Level / ระดับน้ำมันเครื่อง	<input type="checkbox"/> Low <input checked="" type="checkbox"/> Me <input type="checkbox"/> Hi		
- Oil Pressure / แรงดันน้ำมัน	PSI		
- Coolant Temp. / อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	C°		
-Engine Speed / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1800 RPM		
- Battery Voltage / แรงดันแบตเตอรี่	28 Volt		
- Engine Hour/ ชั่วโมงเครื่องยนต์	Hours		
- Engine Temp. / อุณหภูมิเครื่องยนต์	C°		
- Fuel level tank. / ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	300 Lite		

Remark :

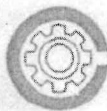
Name of Technician :

Date :

24-11-67

๖3

๗
ปั๊ม (*Pump*)



CHAINARIS
PHUKET ENGINEERING



63/13 Moo.2, T.Vichit, A.Muang, Phuket 83000

Tel.(076) 513100-3 Fax.(076) 513105

19747

W/O 12941

รายงานการรับงานบริการ (Service Report)

ชื่อลูกค้า (Customer Name) ลูกค้า วันที่ (Date) 18/3/67
โครงการ (Address) Paradise เวลาเริ่มงาน (Starting Time) 15.50 น. ออก (Leaving Time) _____
ชื่อผู้ติดต่อ (Contact Person) - ผู้ปฏิบัติงาน (Name) เจ, ไร่, ไร่

รายละเอียดงาน (Work Detail)

ทางบริษัทฯ เข้าดำเนินการ ☒ ตรวจสอบ ☐ ติดตั้ง ☐ ซ่อมเปลี่ยน ☐ อื่น ๆ ระบุ _____

อุปกรณ์ Fire Pump ยี่ห้อ JOHN DEERE Type #RE6068T 15.50 น.

Product No./Model _____ Serial No 6187E220 ปีที่ผลิต -

มอเตอร์รุ่น _____ ขนาด _____ Kw, โวลท์ _____

อาการ: เครื่อง Fire Pump เครื่องเก่า เปลี่ยนหัวปั๊ม

สาเหตุ: _____
การแก้ไข: นำใบไม้จากเครื่อง Fire Pump เพื่อตรวจสอบมอเตอร์

1. หัวปั๊ม Cummins = 1 ตัว 2. หัวปั๊มหัวฉีด Coolant = 1 ตัว

3. หัวปั๊มหัวฉีด RE60021 = 1 ตัว 4. หัวปั๊มหัวฉีด RE5975A = 1 ตัว

5. หัวปั๊มหัวฉีด = 1 ตัว

(สำหรับบริษัทฯ) / (ข้อเสนอแนะ): 1. ตรวจสอบหัวปั๊ม 1-5 Code A. หัวปั๊ม

* นำใบไม้จากเครื่อง Fire Pump เพื่อตรวจสอบมอเตอร์

COMPLETED

วันที่ 18/3/67

ท.เจ. ไร่

ผู้ให้บริการ
(Service Person)

ปุณณ
ผู้ตรวจรับงานบริการ
(Approved By)

FM-SV-09-issue date 28-02-2021 R 00

๖4

ลัพท์

บริษัท โอทีส เอเลเวเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

735/5 ชั้น 2 ตึก E ยูนิตที่ E2-01 ถนนศรีนครินทร์ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250 โทรศัพท์ +66 (0) 2751-4154-55

ชื่อสัญญา..... PARADOX RESORT Route..... 61 หมายเลขสัญญา..... 77M1000 หมายเลขเครื่อง..... 760922 รุ่น..... 60

สัปดาห์ที่..... 7ว/ด/ป..... 7/7/67เวลาเข้า..... 09.00เวลาออก..... 11.00ชั่วโมงทำงาน..... 1ชั่วโมงเดินทาง.....

☐ ใบ Certificate หมดอายุ ใบเวลาและรายงานการบำรุงรักษาลิฟต์เดือนกรกฎาคม

การวิเคราะห์อันตรายก่อนปฏิบัติงาน (STKY JHA)		M = ห้องเครื่อง	T = หลังคาลิฟต์	P = บ่อลิฟต์
<p>ประเด็น FPA</p> <p><input type="checkbox"/> การป้องกันการตก</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมกำลังกล</p> <p>การควบคุม</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งการป้องกัน Sheave</p> <p><input type="checkbox"/> ใส่หมวกนิรภัย</p> <p><input type="checkbox"/> แต่งกายรัดกุม</p>	<p>แรงโน้มถ่วง</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> การใช้สาย Jumpers</p>	<p>การเคลื่อนที่</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกกันบ่อ</p> <p><input type="checkbox"/> สารเคมี</p>	<p>พลังงานกล</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกกันบ่อ</p> <p><input type="checkbox"/> สารเคมี</p>	<p>ไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกกันบ่อ</p> <p><input type="checkbox"/> สารเคมี</p>
<p><input type="checkbox"/> การควบคุมกำลังกล</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งการป้องกัน Sheave</p> <p><input type="checkbox"/> ใส่หมวกนิรภัย</p> <p><input type="checkbox"/> แต่งกายรัดกุม</p>	<p><input type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> การใช้สาย Jumpers</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกกันบ่อ</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งการป้องกัน Sheave</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งเสาถ้ำ Weight/Car</p> <p><input type="checkbox"/> เพิ่มแสงสว่าง</p>	<p><input type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกกันบ่อ</p> <p><input type="checkbox"/> สารเคมี</p>	<p><input type="checkbox"/> การเข้าออกกันบ่อ</p> <p><input type="checkbox"/> สารเคมี</p>	<p><input type="checkbox"/> การควบคุมกำลังกล</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งการป้องกัน Sheave</p> <p><input type="checkbox"/> ใส่หมวกนิรภัย</p> <p><input type="checkbox"/> แต่งกายรัดกุม</p>

รายละเอียดงานทุกเดือนที่เข้าบริการ		รายละเอียดงานบริการสำหรับเดือนกรกฎาคม	
Machine Room (ห้องเครื่อง)		Machine Room (ห้องเครื่อง)	
<p>สภาพทั่วไป (ยกเว้น Gen2 MRL)</p> <p>- อุปกรณ์ภายในห้องเครื่อง 2องศา C</p> <p>Machine/Brake</p> <p>- สภาพทั่วไปและการทำงานของเบรก</p> <p>Controller</p> <p>- แรงดันไฟฟ้า (เฟส-เฟส) 402Volt</p> <p>Automatic Rescue Device (เฉพาะที่มี ARD)</p> <p>- สภาพทั่วไปและทดสอบการทำงาน (เปลี่ยน Batt ทุกปี)</p>	<p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p>	<p>Machine (เครื่องลิฟต์) / Hoist Ropes (สลิง) / Belts</p> <p>- สภาพทั่วไปของ Machine Sheave และร่อง Sheave</p> <p>- สภาพทั่วไปของ Deflector Sheave และร่อง Sheave (ถ้ามี)</p> <p>- สภาพทั่วไปของสลิง/Belts</p> <p>- สภาพทั่วไปของ PVT/VTR/Encoder</p> <p>- การทำงานของสวิตช์เบรก/ระยะ Gap ของชุดเบรก (0.3-0.5 mm)</p> <p>- ความแน่นของสายไฟทั้งหมดของ Machine</p>	<p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p>
Entrance (ชานพัก)		Machine Brake	
<p>Hall Lantern /Gong /Position Indicators /Button</p> <p>- การทำงาน และสภาพทั่วไป</p>	<p>M C A L R T</p>	<p>- ความสะอาดของเบรก ผุ่น คราบน้ำมัน และอื่นๆ</p> <p>- เสียงการทำงาน/ประสิทธิภาพการทำงาน</p> <p>- ระยะ Gap ของเบรก (0.3-0.5 mm)</p> <p>- ระยะ Gap ของเบรกดิวซ์ (0.3-0.5 mm)</p>	<p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p>
HoistWay (ช่องลิฟต์)		CSB (เบสท์) & RBI (อุปกรณ์ตรวจสอบเบสท์)	
<p>Hoistway Door</p> <p>- การทำงาน และความปลอดภัยทั่วทุกชั้น</p>	<p>M C A L R T</p>	<p>- LED status ของกล่อง RBI</p> <p>- สภาพทั่วไปของมิวสวิตช์ CSB</p>	<p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p>
Car Cab (ตู้โดยสาร)		ผลการวัดเส้นผ่าศูนย์กลางสลิง (ลิฟต์อยู่เสมอนานหนักถ่วง)	
<p>Operating Panel (C.O.P)</p> <p>- สภาพทั่วไปของอุปกรณ์ เช่น ปุ่มกด และ Key Switches</p> <p>Car Lights & Fans</p> <p>- การทำงาน สภาพทั่วไปของหลอดและพัดลม</p> <p>Safety Shoes /Detector /Light Rays</p> <p>- การทำงาน และสภาพทั่วไปของอุปกรณ์</p> <p>Intercom / Emergency Bell and Light</p> <p>- การทำงาน และอายุการใช้งาน Batt (เปลี่ยนทุก 1 ปี)</p>	<p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p>	<p>เส้นที่ 1 = mm.</p> <p>เส้นที่ 2 = mm.</p> <p>เส้นที่ 3 = mm.</p> <p>เส้นที่ 4 = mm.</p> <p>เส้นที่ 5 = mm.</p> <p>เส้นที่ 6 = mm.</p> <p>เส้นที่ 7 = mm.</p> <p>เส้นที่ 8 = mm.</p>	
Car Top & Counter Weight (หลังคาลิฟต์)		หมายเหตุ N = Normal (ปกติ) C = Cleaned (ทำความสะอาด)	
<p>Car & CWT Rail Lubricators/ Guide Shoes</p> <p>- สภาพทั่วไปของ Guide Shoes และระดับน้ำมันในการหล่อลื่น</p>	<p>M C A L R T</p>	<p>A = Adjusted (ปรับแต่ง) L = Lubricated (หล่อลื่น)</p> <p>T = Corrected (แก้ไข) R = Replaced (เปลี่ยน)</p>	
Pit (บ่อลิฟต์)		ระบุวันที่แก้ไขในช่องรายละเอียดเพิ่มเติม	
<p>Pit Equipment</p> <p>- ความสะอาด</p> <p>- ระยะ Counterweight run by (..... 340mm.)</p> <p>- ระยะ Governor run by (..... 330mm.)</p>	<p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p> <p>M C A L R T</p>	<p>กาเครื่องหมาย / ในช่องที่ดำเนินการ</p>	
		รายละเอียดการแก้ไข/อุปกรณ์ที่เปลี่ยนใหม่หรือต้องเปลี่ยน	
		- ถอดลิฟท์เปลี่ยน 02 ใน 1	

สำรวจความพึงพอใจของลูกค้า

ท่านรู้สึกอย่างไรในการบริการของ "โอทีส" ☐ พอใจมากที่สุด ☐ พอใจมาก ☐ พอใจ ☐ ไม่พอใจ ☐ ไม่พอใจมาก ☐ ไม่พอใจมากที่สุด

หากท่านต้องการประเมินผลงานโดยการให้ผลประเมินส่งถึงผู้จัดการฝ่ายบริการโดยตรง โปรดใช้ OTIS Online

ชื่อช่าง..... 6124หมายเลข..... 641

ชื่อช่าง.....หมายเลข.....

ตรวจเช็คโดย.....ว/ด/ป.....

ลายเซ็นลูกค้า.....ว/ด/ป.....

(เพื่อผลประโยชน์ของท่านโปรดตรวจเช็คผลการทำงานก่อนเซ็นชื่อรับทราบทุกครั้ง)

OTIS Online

TF/SER/064: July 1, 2024 (REV.9)

OTIS

หน้า 4

บริษัท โอทีส เอเลเวเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

735/5 ชั้น 2 ตึก E ยูนิต E2-01 ถนนศรีนครินทร์ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250 โทรศัพท์ +66 (0) 2751-4154-55

ชื่อสัญญา: PARADY RSCOR Route: 81 หมายเลขสัญญา: 77M1000 หมายเลขเครื่อง: 7760927 รุ่น: 60

ลำดับที่: 7 วันที่: 21/1/17 เวลาเช้า: 11.00 เวลาออก: 12.00 ชั่วโมงทำงาน: 1 ชั่วโมงเดินทาง: 1

☐ ใบ Certificate หมดอายุ

ใบเวลาและรายงานการบำรุงรักษาลิฟต์เดือนกรกฎาคม

การวิเคราะห์อันตรายก่อนปฏิบัติงาน (STKY JHA)		M = ห้องเครื่อง	T = หลังคาลิฟต์	P = บ่อลิฟต์
<p>ประเด็น FPA</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> การป้องกันการตก <input type="checkbox"/> การควบคุมกำลังกล <p>การควบคุม</p> <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา <input type="checkbox"/> ตั้งการ์ดป้องกัน Sheave <input type="checkbox"/> ใส่หมวกนิรภัย <input type="checkbox"/> แต่งกายรัดกุม 	<p>แรงโน้มถ่วง</p> <p>MTP MTP MTP</p> <p>การเคลื่อนที่</p> <p>MTP MTP</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา <input type="checkbox"/> การใช้สาย Jumpers <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> การเข้าออกกันป้อ <input type="checkbox"/> ตั้งเสาตัว Weigh/Car <input type="checkbox"/> เพิ่มแสงสว่าง 	<p>พลังงานกล</p> <p>MTP/MTP</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> การเข้าออกกันป้อ <input type="checkbox"/> สารเคมี <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> ล็อคเมนไฟก่อนปฏิบัติงาน <input type="checkbox"/> ใช้ถุงมือกันไฟฟ้า/GFCI <input checked="" type="checkbox"/> หลีกเลี่ยงการทำงานบริเวณที่ไม่ปลอดภัย <input type="checkbox"/> สวมแว่นนิรภัย 	<p>ไฟฟ้า</p> <p>MTP</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า <input type="checkbox"/> อื่นๆ <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> ใส่อุปกรณ์กันตก <input type="checkbox"/> การปิดคลุมป้องกัน <input checked="" type="checkbox"/> ใส่ถุงมือกันบาด <input type="checkbox"/> อื่นๆ 	<p>สารเคมี</p> <p>MTP</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า <input type="checkbox"/> อื่นๆ

รายละเอียดงานทุกเดือนที่เข้าบริการ		รายละเอียดงานบริการสำหรับเดือนกรกฎาคม	
Machine Room (ห้องเครื่อง)		Machine Room (ห้องเครื่อง)	
สภาพทั่วไป (ยกเว้น Gen2 MRL)		Machine (เครื่องลิฟต์)/ Hoist Ropes (สลิง)/ Belts	
- อุณหภูมิภายในห้องเครื่อง 26 องศา C	N C A L R T	- สภาพทั่วไปของ Machine Sheave และร่อง Sheave	N C A L R T
Machine/Brake		- สภาพทั่วไปของ Deflector Sheave และร่อง Sheave (ถ้ามี)	N C A L R T
- สภาพทั่วไปและการทำงานของเบรก	N C A L R T	- สภาพทั่วไปของสลิง/Belts	N C A L R T
Controller		- สภาพทั่วไปของ PVT/VTR/Encoder	N C A L R T
- แรงดันไฟฟ้า (เฟส-เฟส) 402 Volt	N C A L R T	- การทำงานของสวิตช์เบรก/ระยะ Gap ของชุดเบรก (0.3-0.5 mm)	N C A L R T
Automatic Rescue Device (เฉพาะที่มี ARD)		- ความแน่นของสายไฟทั้งหมดของ Machine	N C A L R T
- สภาพทั่วไปและทดสอบการทำงาน (เปลี่ยน Ball ทุกปี)	N C A L R T	Machine Brake	
Entrance (ชานพัก)		- ความสะอาดของเบรก ผืน คราบน้ำมัน และอื่นๆ	N C A L R T
Hall Lantern /Gong /Position Indicators /Button		- เสียงการทำงาน/ประสิทธิภาพการทำงาน	N C A L R T
- การทำงาน และสภาพทั่วไป	N C A L R T	- ระยะ Gap ของเบรก (0.3-0.5 mm)	N C A L R T
HoistWay (ช่องลิฟต์)		- ระยะ Gap ของเบรกลิฟท์ (0.3-0.5 mm)	N C A L R T
Hoistway Door		CSB (เบรค) & RBI (อุปกรณ์ตรวจสอบเบรค)	
- การทำงาน และความสะอาดทั่วประตูทุกชั้น	N C A L R T	- LED status ของกล่อง RBI	N C A L R T
Car Cab (ตู้โดยสาร)		- สภาพทั่วไปของผิวสายพาน CSB	N C A L R T
Operating Panel (C.O.P)		ผลการวัดเส้นผ่านศูนย์กลางสลิง (ดูลิฟต์ด้วยเสมอหน้าพนักงาน)	
- สภาพทั่วไปของอุปกรณ์ เช่น ปุ่มกด และ Key Switches	N C A L R T	เส้นที่ 1 = mm.	เส้นที่ 2 = mm.
Car Lights & Fans		เส้นที่ 3 = mm.	เส้นที่ 4 = mm.
- การทำงาน สภาพทั่วไปของหลอดและพัดลม	N C A L R T	เส้นที่ 5 = mm.	เส้นที่ 6 = mm.
Safety Shoes /Detector /Light Rays		เส้นที่ 7 = mm.	เส้นที่ 8 = mm.
- การทำงาน และสภาพทั่วไปของอุปกรณ์	N C A L R T	หมายเหตุ N = Normal (ปกติ) C = Cleaned (ทำความสะอาด)	
Intercom / Emergency Bell and Light		A = Adjusted (ปรับแต่ง) L = Lubricated (หล่อลื่น)	
- การทำงาน และอายุการใช้งาน Ball (เปลี่ยนทุก 1 ปี)	N C A L R T	T = Corrected (แก้ไข) R = Replaced (เปลี่ยน)	
Car Top & Counter Weight (หลังคาลิฟต์)		ระบุวันที่แก้ไขในช่องรายละเอียดเพิ่มเติม	
Car & CWT Rail Lubricators/ Guide Shoes		กาเครื่องหมาย / ในช่องที่ดำเนินการ	
- สภาพทั่วไปของ Guide Shoes และระดับน้ำมันในการหล่อลื่น	N C A L R T	รายละเอียดการแก้ไข/อุปกรณ์ที่เปลี่ยนใหม่หรือต้องเปลี่ยน	
Pit (บ่อลิฟต์)			
Pit Equipment			
- ความสะอาด	N C A L R T		
- ระยะ Counterweight run by (.....mm.)	N C A L R T		
- ระยะ Governor run by (.....mm.)	N C A L R T		

สำรวจความพึงพอใจของลูกค้า

ท่านรู้สึกอย่างไรในการบริการของ "โอทีส" ☐ พอใจมากที่สุด ☐ พอใจมาก ☐ พอใจ ☐ ไม่พอใจ ☐ ไม่พอใจมาก ☐ ไม่พอใจมากที่สุด

หากท่านต้องการประเมินผลงานโดยการให้ผลประเมินส่งถึงผู้จัดการฝ่ายบริการโดยตรง โปรดใช้ OTIS Online

ชื่อช่าง: 9555 หมายเลข: 641

ชื่อช่าง:หมายเลข:

ตรวจเช็คโดย:วันที่: 21/1/17



OTIS Online

ลายเซ็นลูกค้า: 1/1/17

(เพื่อผลประโยชน์ของท่านโปรดตรวจเช็คผลการทำงานก่อนเซ็นชื่อรับทราบทุกครั้ง)

บริษัท โอทีส เอลิเวเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

735/5 ชั้น 2 ตึก E ยูนิตที่ E2-01 ถนนศรีนครินทร์ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250 โทรศัพท์ +66 (0) 2751-4154-55

ชื่อสัญญา..... PARR 00x Route..... 81 หมายเลขสัญญา..... 7711000 หมายเลขเครื่อง..... 7750924 รุ่น..... 60

ลำดับที่..... 16 ว/ด/ป..... 17/8/17 เวลาเข้า..... 00.00 เวลาออก..... 11.00 ชั่วโมงทำงาน..... 1 ชั่วโมงเดินทาง.....

☐ ใบ Certificate หยอดอายุ ใบเวลาและรายงานการบำรุงรักษาลิฟต์เดือนสิงหาคม

การวิเคราะห์อันตรายก่อนปฏิบัติงาน (STKY JHA)		M = ห้องเครื่อง	T = หลังคาลิฟต์	P = บ่อลิฟต์
 <p>ประเด็น FPA</p> <p><input type="checkbox"/> การป้องกันการตก</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมกำลังกล</p> <p>การควบคุม</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งการป้องกัน Sheave</p> <p><input type="checkbox"/> ใส่หมวกนิรภัย</p> <p><input type="checkbox"/> แต่งกายรัดกุม</p>	<p>แรงโน้มถ่วง</p> <p>MTP MTP MTP</p> <p>การเคลื่อนที่</p> <p>MTP MTP</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> การใช้สาย Jumpers</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การเข้าออกกันป้อ</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งแรงคอกกัน</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งเสาตัว Weight/Car</p> <p><input type="checkbox"/> เพิ่มแสงสว่าง</p>	<p>พลังงานกล</p> <p>MTP MTP</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การเข้าออกกันป้อ</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ล็อคเมนไฟก่อนปฏิบัติงาน</p> <p><input type="checkbox"/> ใช้ถุงมือกันไฟฟ้า/GFCI</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> หลีกเลี่ยงหรือทำงานบริเวณที่ไม่ปลอดภัย</p> <p><input type="checkbox"/> สามแว่นนิรภัย</p>	<p>ไฟฟ้า</p> <p>MTP</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> ใส่อุปกรณ์กันตก</p> <p><input type="checkbox"/> การปิดคลุมป้องกัน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ใส่ถุงมือกันบาด</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	<p>สารเคมี</p> <p>MTP</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า</p>

รายละเอียดงานทุกเดือนที่เข้าบริการ		รายละเอียดงานบริการสำหรับเดือนสิงหาคม	
Machine Room (ห้องเครื่อง)		Controller (ตู้ควบคุม)	
สภาพทั่วไป (ยกเว้น Gen2 MRL)		- แรงดันไฟฟ้าด้านนอกทั้งหมดของ Power Supply	N C A L R T
- อุณหภูมิภายในห้องเครื่อง 27 องศา C	N C A L R T	- สภาพและความสะอาดของแผง PCB ทั้งหมด	N C A L R T
Machine/Brake		- สภาพทั่วไปของสายไฟที่เข้า Relays/Fuses	N C A L R T
- สภาพทั่วไปและการทำงานของเบรค	N C A L R T	- ความแน่นของสายไฟทั้งหมดในตู้ควบคุม	N C A L R T
Controller		- ระบบระบายอากาศตู้ควบคุม	N C A L R T
- แรงดันไฟฟ้า (เฟส-เฟส) 99 Volt	N C A L R T	Governor	
Automatic Rescue Device (เฉพาะที่มี ARD)		- สภาพร่อง Sheave/สลิง Governor	N C A L R T
- สภาพทั่วไปและทดสอบการทำงาน (เปลี่ยน Batt ทุกปี)	N C A L R T	- ห้อยลิ้นแฉกและจุดหมุน	N C A L R T
Entrance (ชานพัก)		- การหมุนของ Sheave	N C A L R T
Hall Lantern /Gong /Position Indicators /Button		- สภาพทั่วไปของ Governor Switch/สายไฟ	N C A L R T
- การทำงาน และสภาพทั่วไป	N C A L R T	CSB (เบรค) & RBI (อุปกรณ์ตรวจสอบเบรค)	
HoistWay (ช่องลิฟต์)		- LED status ของกล่อง RBI	N C A L R T
Hoistway Door		- สภาพทั่วไปของผิวสายพาน CSB	N C A L R T
- การทำงาน และความสะอาดแฮ็คประตูทุกชั้น	N C A L R T	หมายเหตุ N = Normal (ปกติ) C = Cleaned (ทำความสะอาด)	
Car Cab (ตู้โดยสาร)		A = Adjusted (ปรับแต่ง) L = Lubricated (หล่อลื่น)	
Car Operating Panel (C.O.P)		T = Corrected (แก้ไข) R = Replaced (เปลี่ยน)	
- สภาพทั่วไปของอุปกรณ์ เช่น ปุ่มกด และ Key Switches	N C A L R T	ระบุวันที่แก้ไขในช่องรายละเอียดเพิ่มเติม	
Car Lights & Fans		ภาเครื่องหมาย / ในช่องที่ดำเนินการ	
- การทำงาน สภาพทั่วไปของหลอดและพัดลม	N C A L R T	รายละเอียดการแก้ไข/อุปกรณ์ที่เปลี่ยนใหม่หรือต้องเปลี่ยน	
Safety Shoes /Detector /Light Rays			
- การทำงาน และสภาพทั่วไปของอุปกรณ์	N C A L R T		
Intercom / Emergency Bell and Light			
- การทำงาน และอายุการใช้งาน Batt (เปลี่ยนทุก 1 ปี)	N C A L R T		
Car Top & Counter Weight (หลังคาลิฟต์)			
Car & CWT Rail Lubricators/ Guide Shoes			
- สภาพทั่วไปของ Guide Shoes และระดับน้ำมันในการหล่อลื่นราง	N C A L R T		
Pit (บ่อลิฟต์)			
Pit Equipment			
- ความสะอาด	N C A L R T		
- ระยะ Counterweight run by (..... 353mm.)	N C A L R T		
- ระยะ Governor run by (..... 366mm.)	N C A L R T		

สำรวจความพึงพอใจของลูกค้า

ท่านรู้สึกอย่างไรในการบริการของ "โอทีส" ☐ พอใจมากที่สุด ☐ พอใจมาก ☐ พอใจ ☐ ไม่พอใจ ☐ ไม่พอใจมาก ☐ ไม่พอใจมากที่สุด

หากท่านต้องการประเมินผลงานโดยการให้ผลประเมินส่งถึงผู้จัดการฝ่ายบริการโดยตรง โปรดใช้ OTIS Online

ชื่อช่าง..... วิชา..... หมายเลข..... 641

ชื่อช่าง..... หมายเลข.....

ตรวจเช็คโดย..... ว/ด/ป.....

ลายเซ็นลูกค้า / วันเดือนปี

(เพื่อผลประเมินของท่านโปรดตรวจสอบผลการทำงานก่อนเซ็นชื่อรับทราบทุกครั้ง)



OTIS Online

บริษัท โอทีส เอเลเวเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

735/5 ชั้น 2 ตึก E ยูนิตที่ E2-01 ถนนศรีนครินทร์ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250 โทรศัพท์ +66 (0) 2751-4154-55

ชื่อสัญญา..... Route..... หมายเลขสัญญา..... หมายเลขเครื่อง..... รุ่น.....

สัปดาห์ที่..... เวลาเข้า..... เวลาออก..... ชั่วโมงทำงาน..... ชั่วโมงเดินทาง.....

☐ ใบ Certificate หมดอายุ

ใบเวลาและรายงานการบำรุงรักษาลิฟต์เดือนสิงหาคม

การวิเคราะห์อันตรายก่อนปฏิบัติงาน (STKY JHA)		M = ห้องเครื่อง	T = หลังคาลิฟต์	P = บ่อลิฟต์
<p>ประเด็น FPA</p> <p>การควบคุม</p>	<p>การป้องกันตก</p> <p>การควบคุมกำลังกล</p> <p>การเข้าออกหลังคา</p> <p>การใช้สาย Jumpers</p> <p>การเข้าออกหลังคา</p> <p>การเข้าออกกันบ่อ</p> <p>ติดตั้งคอกกัน</p> <p>ติดตั้ง Weigh/Car</p> <p>เพิ่มแสงสว่าง</p>	<p>พลังงานกล</p> <p>ไฟฟ้า</p> <p>สารเคมี</p> <p>แรงดัน</p> <p>การเข้าออกกันบ่อ</p> <p>อื่นๆ</p> <p>ล๊อคเมนไฟก่อนปฏิบัติงาน</p> <p>ใช้ถุงมือกันไฟฟ้า/GFCI</p> <p>หลีกเลี่ยงหรือทำงานบริเวณที่ไม่ปลอดภัย</p> <p>สวมแว่นนิรภัย</p>	<p>การควบคุมไฟฟ้า</p> <p>ใส่อุปกรณ์กันตก</p> <p>การปิดคลุมป้องกัน</p> <p>ใส่ถุงมือกันบาด</p> <p>อื่นๆ</p>	

รายละเอียดงานทุกเดือนที่เข้าบริการ	
Machine Room (ห้องเครื่อง)	
สภาพทั่วไป (ยกเว้น Gen2 MRL)	
- อุปกรณ์ภายในห้องเครื่อง	N C A L R T
Machine/Brake	
- สภาพทั่วไปและการทำงานของเบรก	N C A L R T
Controller	
- แรงดันไฟฟ้า (เฟส-เฟส)	N C A L R T
Automatic Rescue Device (เฉพาะที่มี ARD)	
- สภาพทั่วไปและทดสอบการทำงาน (เปลี่ยน Batt ทุกปี)	N C A L R T
Entrance (ชานพัก)	
Hall Lantern /Gong /Position Indicators /Button	
- การทำงาน และสภาพทั่วไป	N C A L R T
HoistWay (ช่องลิฟต์)	
Hoistway Door	
- การทำงาน และความปลอดภัยประตูทุกชั้น	N C A L R T
Car Cab (ตู้โดยสาร)	
Car Operating Panel (C.O.P)	
- สภาพทั่วไปของอุปกรณ์ เช่น ปุ่มกด และ Key Switches	N C A L R T
Car Lights & Fans	
- การทำงาน สภาพทั่วไปของหลอดและพัดลม	N C A L R T
Safety Shoes /Detector /Light Rays	
- การทำงาน และสภาพทั่วไปของอุปกรณ์	N C A L R T
Intercom / Emergency Bell and Light	
- การทำงาน และอายุการใช้งาน Batt (เปลี่ยนทุก 1 ปี)	N C A L R T
Car Top & Counter Weight (หลังคาลิฟต์)	
Car & CWT Rail Lubricators/ Guide Shoes	
- สภาพทั่วไปของ Guide Shoes และระดับน้ำมันในการหล่อลื่นราง	N C A L R T
Pit (บ่อลิฟต์)	
Pit Equipment	
- ความสะอาด	N C A L R T
- ระยะ Counterweight run by (.....mm.)	N C A L R T
- ระยะ Governor run by (.....mm.)	N C A L R T

รายละเอียดงานบริการสำหรับเดือนสิงหาคม	
Controller (ตู้ควบคุม)	
- แรงดันไฟฟ้าด้านออกทั้งหมดของ Power Supply	N C A L R T
- สภาพและความสะอาดของแผง PCB ทั้งหมด	N C A L R T
- สภาพทั่วไปของสายไฟที่เข้า Relays/Fuses	N C A L R T
- ความแน่นของสายไฟทั้งหมดในตู้ควบคุม	N C A L R T
- ระบบระบายอากาศตู้ควบคุม	N C A L R T
Governor	
- สภาพร่อง Sheave/สลิง Governor	N C A L R T
- หดสั้นแกนและจุดหมุน	N C A L R T
- การหมุนของ Sheave	N C A L R T
- สภาพทั่วไปของ Governor Switch/สายไฟ	N C A L R T
CSB (เบสท์) & RBI (อุปกรณ์ตรวจสอบเบสท์)	
- LED status ของกล่อง RBI	N C A L R T
- สภาพทั่วไปของผิวสายพาน CSB	N C A L R T

หมายเหตุ N = Normal (ปกติ) C = Cleaned (ทำความสะอาด)
A = Adjusted (ปรับแต่ง) L = Lubricated (หล่อลื่น)
T = Corrected (แก้ไข) R = Replaced (เปลี่ยน)
ระบุวันที่แก้ไขในช่องรายละเอียดเพิ่มเติม
กาเครื่องหมาย / ในช่องที่ดำเนินการ

รายละเอียดการแก้ไข/อุปกรณ์ที่เปลี่ยนใหม่หรือต้องเปลี่ยน
ตู้ลิฟต์ลิ้นชักไม่สะอาดให้ล้าง
ลิฟต์ลิ้นชักไม่สะอาด

สำรวจความพึงพอใจของลูกค้า

ท่านรู้สึกอย่างไรในการบริการของ "โอทีส" ☐ พอใจมากที่สุด ☐ พอใจมาก ☐ พอใจ ☐ ไม่พอใจ ☐ ไม่พอใจมาก ☐ ไม่พอใจมากที่สุด

หากท่านต้องการประเมินผลงานโดยการให้ผลประเมินส่งถึงผู้จัดการฝ่ายบริการโดยตรง โปรดใช้ OTIS Online

ชื่อช่าง..... หมายเลข.....

ชื่อช่าง..... หมายเลข.....

ตรวจเช็คโดย.....ว/ด/ป.....

ลายเซ็นลูกค้า / วันเดือนปี

(เพื่อผลประโยชน์ของท่านโปรดตรวจเช็คผลการทำงานก่อนเซ็นชื่อรับทราบทุกครั้ง)



OTIS Online

OTIS

no. 1

บริษัท โอทีส เอเลเวเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

735/5 ชั้น 2 ตึก E ยูนิตที่ E2-01 ถนนศรีนครินทร์ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250 โทรศัพท์ +66 (0) 2751-4154-55

ชื่อสัญญา PARADOX RESORT Route 91 หมายเลขสัญญา 77M1000 หมายเลขเครื่อง 77E0924 รุ่น

สัปดาห์ที่ 9 ว/ด/ป 5/9/67 เวลาเข้า 11.00 เวลาออก 12.00 ชั่วโมงทำงาน 1 ชั่วโมงเดินทาง

☐ ใบ Certificate หมดอย

ใบเวลาและรายงานการบำรุงรักษาลิฟต์เดือนกันยายน

การวิเคราะห์อันตรายก่อนปฏิบัติงาน (STKY JHA)		M = ห้องเครื่อง	T = หลังคาลิฟต์	P = บ่อลิฟต์
<p>ประเด็น FPA</p> <p><input type="checkbox"/> การป้องกันการตก</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมกำลังกล</p> <p>การควบคุม</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งการ์ดป้องกัน Sheave</p> <p>และป้องกัน</p> <p><input type="checkbox"/> ใส่หมวกนิรภัย</p> <p><input type="checkbox"/> แต่งกายรัดกุม</p>	<p>การเคลื่อนที่</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> การใช้สาย Jumpers</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การเข้าออกกันบ่อ</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งแผงคอกกัน</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งเสาค้ำ Weight/Car</p> <p><input type="checkbox"/> เพิ่มแสงสว่าง</p>	<p>พลังงานกล</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกกันบ่อ</p> <p><input type="checkbox"/> สารเคมี</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ล็อคเมนไฟก่อนปฏิบัติงาน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ใช้ถุงมือกันไฟฟ้า/GFCI</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> หลีกเลี่ยงหรือทำงานบริเวณที่ไม่ปลอดภัย</p> <p><input type="checkbox"/> สวมแว่นนิรภัย</p>	<p>ไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	<p>สารเคมี</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>

รายละเอียดงานทุกเดือนที่เข้าบริการ	
Machine Room (ห้องเครื่อง)	
สภาพทั่วไป (ยกเว้น Gen2 MRL)	
- อุปกรณ์ภายในห้องเครื่อง องศา C	N C A L R T
Machine/Brake	
- สภาพทั่วไปและการทำงานของเบรค	N C A L R T
Controller	
- แรงดันไฟฟ้า (เฟส-เฟส) Volt	N C A L R T
Automatic Rescue Device (เฉพาะที่มี ARD)	
- สภาพทั่วไปและทดสอบการทำงาน (เปลี่ยน Batt ทุกปี)	N C A L R T
Entrance (ชานพัก)	
Hall Lantern /Gong /Position Indicators /Button	
- การทำงาน และสภาพทั่วไป	N C A L R T
HoistWay (ช่องลิฟต์)	
Hoistway Door	
- การทำงาน และความปลอดภัยแทรกประตูทุกชั้น	N C A L R T
Car Cab (ตู้โดยสาร)	
Car Operating Panel (C.O.P)	
- สภาพทั่วไปของอุปกรณ์ เช่น ปุ่มกด และ Key Switches	N C A L R T
Car Lights & Fans	
- การทำงาน สภาพทั่วไปของหลอดและพัดลม	N C A L R T
Safety Shoes /Detector /Light Rays	
- การทำงาน และสภาพทั่วไปของอุปกรณ์	N C A L R T
Intercom / Emergency Bell and Light	
- การทำงาน และอายุการใช้งาน Batt (เปลี่ยนทุก 1 ปี)	N C A L R T
Car Top & Counter Weight (หลังคาลิฟต์)	
Car & CWT Rail Lubricators/ Guide Shoes	
- สภาพทั่วไปของ Guide Shoes และระดับน้ำมันในการหล่อลื่นราง	N C A L R T
Pit (บ่อลิฟต์)	
Pit Equipment	
- ความสะอาด	N C A L R T
- ระยะ Counter weight run by (.....mm.)	N C A L R T
- ระยะ Governor run by (.....mm.)	N C A L R T

รายละเอียดงานบริการสำหรับเดือนกันยายน	
HoistWay	
Equipment of Hoistway Doors	
- สภาพทั่วไปของประตูชานพักและสลิง Aircord	N C A L R T
- สภาพทั่วไปของ Hanger Rollers	N C A L R T
- หล่อลิ้นส่วนต่างๆ ของและความสะอาด Door Locks	N C A L R T
- ระยะระหว่าง Car Cam กับ Door Lock Rollers (.....mm.)	N C A L R T
- สภาพทั่วไปของหลักเข้าสายและสายไฟ	N C A L R T
- สภาพทั่วไปของ Closer Spring/Weight	N C A L R T
- สภาพของ Door Guide Shoes และร่อง Sills	N C A L R T
CSB (เบลท์) & RBI (อุปกรณ์ตรวจสอบเบลท์)	
- LED status ของกล่อง RBI	N C A L R T
- สภาพทั่วไปของผิวสายพาน CSB	N C A L R T
<p>หมายเหตุ N = Normal (ปกติ) C = Cleaned (ทำความสะอาด)</p> <p>A = Adjusted (ปรับแต่ง) L = Lubricated (หล่อลื่น)</p> <p>T = Corrected (แก้ไข) R = Replaced (เปลี่ยน)</p> <p>ระบุวันที่แก้ไขในช่องรายละเอียดเพิ่มเติม</p> <p>กาเครื่องหมาย / ในช่องที่ดำเนินการ</p>	

รายละเอียดการแก้ไข/อุปกรณ์ที่เปลี่ยนใหม่หรือต้องเปลี่ยน

สำรวจความพึงพอใจของลูกค้า

ท่านรู้สึกอย่างไรในการบริการของ "โอทีส" ☐ พอใจมากที่สุด ☐ พอใจมาก ☐ พอใจ ☐ ไม่พอใจ ☐ ไม่พอใจมาก ☐ ไม่พอใจมากที่สุด

หากท่านต้องการประเมินผลงานโดยการให้ผลประเมินส่งถึงผู้จัดการฝ่ายบริการโดยตรง โปรดใช้ OTIS Online

ชื่อช่าง..... ปิ่นแก้ว หมายเลข..... 641

ชื่อช่าง..... หมายเลข.....

ตรวจเช็คโดย..... ว/ด/ป.....

ศิริวัชร 5-9-67

ลายเซ็นลูกค้า / วันเดือนปี

(เพื่อผลประโยชน์ของท่านโปรดตรวจเช็คผลการทำงานก่อนเซ็นชื่อรับทราบทุกครั้ง)



OTIS Online

TF/SER/066: Sep 1, 2024 (REV.10)

735/5 ชั้น 2 ตึก E ยูนิตที่ E2-01 ถนนศรีนครินทร์ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250 โทรศัพท์ +66 (0) 2751-4154-55

สถานีที่.....ว/ด/ป.....เวลาเข้า.....เวลาออก.....ชั่วโมงทำงาน.....ชั่วโมงเดินทาง.....

๑. ระยะเวลาและรายงานการบำรุงรักษาลิฟต์เดือนกันยายน

การวิเคราะห์อันตรายก่อนปฏิบัติงาน (STKY JHA)

ประเด็น FPA

- ☐ การป้องกันอาคาร
- ☐ การควบคุมกำลังกล
- ☐ การเคลื่อนที่
- ☐ การเคลื่อนที่
- ☐ พลังงานกล
- ☐ ไฟฟ้า
- ☐ สารเคมี
- ☐ แรงดัน

การควบคุม และป้องกัน

- ☐ การเข้าออกหลังคา
- ☐ ตั้งการ์ดป้องกัน Sheave
- ☐ ใส่หมวกนิรภัย
- ☐ แต่งกายรัดกุม
- ☐ การเข้าออกหลังคา
- ☐ การเข้าออกกันบ่อ
- ☐ ตั้งแผงคอกกัน
- ☐ ตั้งเสาทำ Weight/Car
- ☐ เพิ่มแสงสว่าง
- ☐ การเข้าออกกันบ่อ
- ☐ ใช้ถุงมือกันไฟฟ้า/GFCI
- ☐ หลีกเลี่ยงหรือทำงานบริเวณที่ไม่ปลอดภัย
- ☐ สวมแว่นนิรภัย
- ☐ การควบคุมไฟฟ้า
- ☐ อื่นๆ
- ☐ ใส่อุปกรณ์กันตก
- ☐ การปิดคลุมป้องกัน
- ☐ ใส่ถุงมือกันบาด
- ☐ อื่นๆ

รายละเอียดงานทุกเดือนที่เข้าบริการ						รายละเอียดงานบริการสำหรับเดือนกันยายน											
Machine Room (ห้องเครื่อง)						HoistWay											
สภาพทั่วไป (ยกเว้น Gen2 MRL)						Equipment of Hoistway Doors											
- อุณหภูมิภายในห้องเครื่ององศา C			N	C	A	L	R	T	- สภาพทั่วไปของประตูชานพักและสลิง Aircord			N	C	A	L	R	T
Machine/Brake						- สภาพทั่วไปของ Hanger Rollers						N	C	A	L	R	T
- สภาพทั่วไปและการทำงานของเบรค						- ห้อยลิ้นส่วนต่างๆ ของและความสะดวก Door Locks						N	C	A	L	R	T
Controller						- ระยะระหว่าง Car Cam กับ Door Lock Rollers (.....mm.)						N	C	A	L	R	T
- แรงดันไฟฟ้า (เฟส-เฟส)Volt						- สภาพทั่วไปของหลักเข้าสายและสายไฟ						N	C	A	L	R	T
Automatic Rescue Device (เฉพาะที่มี ARD)						- สภาพทั่วไปของ Closer Spring/Weight						N	C	A	L	R	T
- สภาพทั่วไปและทดสอบการทำงาน (เปลี่ยน Batt ทุกปี)						- สภาพของ Door Guide Shoes และร่อง Sills						N	C	A	L	R	T
Entrance (ชานพัก)						CSB (เบลท์) & RBI (อุปกรณ์ตรวจสอบเบลท์)											
Hall Lantern /Gong /Position Indicators /Button						- LED status ของกล่อง RBI						N	C	A	L	R	T
- การทำงาน และสภาพทั่วไป						- สภาพทั่วไปของผิวสายพาน CSB						N	C	A	L	R	T
HoistWay (ช่องลิฟต์)																	
Hoistway Door																	
- การทำงาน และความสะดวกที่รีบประตูทุกชั้น																	
Car Cab (ผู้โดยสาร)																	
Operating Panel (C.O.P)																	
- สภาพทั่วไปของอุปกรณ์ เช่น ปุ่มกด และ Key Switches																	
Car Lights & Fans																	
- การทำงาน สภาพทั่วไปของหลอดและพัดลม																	
Safety Shoes /Detector /Light Rays																	
- การทำงาน และสภาพทั่วไปของอุปกรณ์																	
Intercom / Emergency Bell and Light																	
- การทำงาน และอายุการใช้งาน Batt (เปลี่ยนทุก 1 ปี)																	
Car Top & Counter Weight (หลังคาลิฟต์)																	
Car & CWT Rail Lubricators/ Guide Shoes																	
- สภาพทั่วไปของ Guide Shoes และระดับน้ำมันในการหล่อลื่นราง																	
Pit (บ่อลิฟต์)																	
Pit Equipment																	
- ความสะอาด																	
- ระยะ Counter weight run by (.....mm.)																	
- ระยะ Governor run by (.....mm.)																	

หมายเหตุ N = Normal (ปกติ) C = Cleaned (ทำความสะอาด)	
A = Adjusted (ปรับแต่ง) L = Lubricated (หล่อลื่น)	
T = Corrected (แก้ไข) R = Replaced (เปลี่ยน)	
ระบุวันที่แก้ไขในช่องรายละเอียดเพิ่มเติม	
ภาเครื่องหมาย / ในช่องที่ดำเนินการ	

รายละเอียดการแก้ไข/อุปกรณ์ที่เปลี่ยนใหม่หรือต้องเปลี่ยน
<div style="font-size: 2em; font-family: cursive;"> <p>เปลี่ยนไฟภายในลิฟต์</p> <p>เปลี่ยนไฟ</p> </div>

ท่านรู้สึกอย่างไรในการบริการของ "โอทีส" ☐ พอใจมากที่สุด ☐ พอใจมาก ☐ พอใจ ☐ ไม่พอใจ ☐ ไม่พอใจมาก ☐ ไม่พอใจมากที่สุด

ชื่อต่าง..... น.นท..... หมายเลข..... ๒๕๑

ชื่อทาง.....หมายเลข.....

ตรวจเช็คโดย.....ว/ด/ป.....

ne
PS 138 5-9-67

ลายชั้นลูกค้า / วันเดือนปี

(เพื่อผลประโยชน์ของท่านโปรดตรวจเช็คผลการทำงานก่อนเซ็นชื่อรับทราบทุกครั้ง)

TF/SER/066: Sep 1, 2024 (REV. 10)



OTIS Online

บริษัท โอทีส เอเลเวเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

735/5 ชั้น 2 ตึก E ยูนิตที่ E2-01 ถนนศรีนครินทร์ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250 โทรศัพท์ +66 (0) 2751-4154-55

ชื่อสัญญา..... PARADOXRoute..... 31หมายเลขสัญญา..... 77M 1000หมายเลขเครื่อง..... 776 0924รุ่น..... ACD2

สัปดาห์ที่..... 1/ค/ป..... 21/10/17เวลาเข้า..... 09.00เวลาออก..... 11.00ชั่วโมงทำงาน..... 1ชั่วโมงเดินทาง.....

☐ ใน Certificate หมดอายุ

ใบเวลาและรายงานการบำรุงรักษาลิฟต์เดือนตุลาคม

การวิเคราะห์อันตรายก่อนปฏิบัติงาน (JHA QUICK CARD)		M = ห้องเครื่อง	T = หลังคาลิฟต์	P = บ่อลิฟต์
 <p>ประเด็น FPA</p> <p><input type="checkbox"/> การป้องกันการตก</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมกำลังกล</p> <p>การควบคุมและป้องกัน</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งการ์ดป้องกัน</p> <p><input type="checkbox"/> ใส่หมวกนิรภัย</p> <p><input type="checkbox"/> แต่งกายรัดกุม</p>	<p>แรงโน้มถ่วง</p> <p>M/T/P M/T/P M/T/P</p> <p><input type="checkbox"/> การป้องกันการตก</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมกำลังกล</p> <p>การเคลื่อนที่</p> <p>M/T/P M/T/P</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> การใช้สาย Jumpers</p>	<p>พลังงานกล</p> <p>M/T/P M/T/P</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกกันบ่อ</p> <p><input type="checkbox"/> สารเคมี</p> <p><input type="checkbox"/> ล็อคเมนไฟก่อนปฏิบัติงาน</p> <p><input type="checkbox"/> ใช้ถุงมือกันไฟฟ้า/GFCI</p> <p><input type="checkbox"/> หลีกเลี่ยงหรือทำงานบริเวณที่ไม่ปลอดภัย</p> <p><input type="checkbox"/> สวมแว่นนิรภัย</p>	<p>ไฟฟ้า</p> <p>M/T/P</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	<p>สารเคมี</p> <p>M/T/P</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>

รายละเอียดงานทุกเดือนที่เข้าบริการ		รายละเอียดงานบริการสำหรับเดือนตุลาคม	
Machine Room (ห้องเครื่อง)		Car Top (หลังคาลิฟต์)	
สภาพทั่วไป (ยกเว้น Gen2 MRL)		Environment of Car Door / Operator (ลิฟต์ทุกรุ่น)	
- อุณหภูมิภายในห้องเครื่อง 26 องศา C	N C A L R T	- สภาพทั่วไปของ Car Door / Cam / Look Rollers	N C A L R T
Machine/Brake		- สภาพทั่วไปของ Car Hanger Rollers/Tracks/Air Cord Sling	N C A L R T
- สภาพทั่วไปและการทำงานของเบรก	N C A L R T	- สภาพทั่วไปและความสะดวกของ Door Operator	N C A L R T
Controller		- สภาพทั่วไปของ Carbon Brusher Door Operator (ถ้ามี)	N C A L R T
- แรงดันไฟฟ้า (เฟส-เฟส) 110 Volt	N C A L R T	- สภาพทั่วไปของ Contacts และ Resistors ใน DOCB (ถ้ามี)	N C A L R T
Automatic Rescue Device (เฉพาะที่มี ARD)		- สภาพทั่วไปของหลักสายและสายไฟใน DOCB	N C A L R T
- สภาพทั่วไปและทดสอบการทำงาน (เปลี่ยน Batt ทุกปี)	N C A L R T	- สภาพทั่วไปของหลักสายและสายไฟ Gate Switch	N C A L R T
Entrance (ชานพัก)		- สภาพของ Car Door Guide Shoes	N C A L R T
Hall Lantern / Gong / Position Indicators / Button		Car Roller Guides/Guide Shoes	
- การทำงาน และสภาพทั่วไป	N C A L R T	- สภาพทั่วไปของ Rollers/Guide Shoes	N C A L R T
HoistWay (ช่องลิฟต์)		- สภาพและปริมาณของจารบี/ระดับน้ำมัน	N C A L R T
Hoistway Door		Machine Room (ห้องเครื่อง)	
- การทำงาน และความสะดวกแก่ผู้ใช้ประตูทุกชั้น	N C A L R T	Machine Break	
Car Cab (ตู้โดยสาร)		- ความสะอาดของเบรก ผุ่น คราบน้ำมัน และอื่นๆ	N C A L R T
Car Operating Panel (C.O.P)		- เสียงการทำงาน/ ประสิทธิภาพการทำงาน	N C A L R T
- สภาพทั่วไปของอุปกรณ์ เช่น ปุ่มกด และ Key Switches	N C A L R T	- ระยะ Gap ของเบรก (0.3 - 0.5 mm.)	N C A L R T
Car Lights & Fans		- ระยะ Gap ของเบรกสวิตช์ (0.3 - 0.5 mm.)	N C A L R T
- การทำงาน สภาพทั่วไปของหลอดและพัดลม	N C A L R T	CSB (เบสท์) & RBI (อุปกรณ์ตรวจสอบเบสท์)	
Safety Shoes / Detector / Light Rays		- LED status ของกล้อง RBI	N C A L R T
- การทำงาน และสภาพทั่วไปของอุปกรณ์	N C A L R T	- สภาพทั่วไปของมิวสายพาน CSB	N C A L R T
Intercom / Emergency Bell and Light		หมายเหตุ N = Normal (ปกติ) C = Cleaned (ทำความสะอาด)	
- การทำงาน และอายุการใช้งาน Batt (เปลี่ยนทุก 1 ปี)	N C A L R T	A = Adjusted (ปรับแต่ง) L = Lubricated (หล่อลื่น)	
Car Top & Counter Weight (หลังคาลิฟต์)		T = Corrected (แก้ไข) R = Replaced (เปลี่ยน)	
Car & CWT Rail Lubricators/ Guide Shoes		ระบุวันที่แก้ไขในช่องรายละเอียดเพิ่มเติม	
- สภาพทั่วไปของ Guide Shoes และระดับน้ำมันในการหล่อลื่นราง	N C A L R T	กาเครื่องหมาย / ในช่องที่ดำเนินการ	
Pit (บ่อลิฟต์)		รายละเอียดการแก้ไข/อุปกรณ์ที่เปลี่ยนใหม่หรือต้องเปลี่ยน	
Pit Equipment			
- ความสะอาด	N C A L R T		
- ระยะ Counter weight run by (..... 360 mm.)	N C A L R T		
- ระยะ Governor run by (..... 240 mm.)	N C A L R T		

สำรวจความพึงพอใจของลูกค้า

ท่านรู้สึกอย่างไรในการบริการของ "โอทีส" ☐ พอใจมากที่สุด ☐ พอใจมาก ☐ พอใจ ☐ ไม่พอใจ ☐ ไม่พอใจมาก ☐ ไม่พอใจมากที่สุด

หากท่านต้องการประเมินผลงานโดยการให้ผลประเมินส่งถึงผู้จัดการฝ่ายบริการโดยตรง โปรดใช้ OTIS Online

ชื่อช่าง..... หมายเลข..... 641

ชื่อช่าง..... หมายเลข.....

ตรวจเช็คโดย..... ว/ด/ป.....

ลายเซ็นลูกค้า / วันเดือนปี

OTIS Online

(เพื่อผลประโยชน์ของท่านโปรดตรวจเช็คผลการทำงานก่อนเซ็นชื่อรับทราบทุกครั้ง)



บริษัท โอทีส เอเลเวเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

735/5 ชั้น 2 ตึก E ยูนิตที่ E2-01 ถนนศรีนครินทร์ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250 โทรศัพท์ +66 (0) 2751-4154-55

ชื่อสัญญา..... PARADOX RESORTRoute 61.....หมายเลขสัญญา 7741000.....หมายเลขเครื่อง 7760927.....รุ่น 60

สัปดาห์ที่..... 27.....ว/ด/ป 21/10/67.....เวลาเข้า 13.00.....เวลาออก 13.00.....ชั่วโมงทำงาน 2.....ชั่วโมงเดินทาง.....

☐ ใบ Certificate หมดอายุ

ใบเวลาและรายงานการบำรุงรักษาลิฟต์เดือนตุลาคม

การวิเคราะห์อันตรายก่อนปฏิบัติงาน (JHA QUICK CARD)				[M] = ห้องเครื่อง	[T] = หลังคาลิฟต์	[P] = บ่อลิฟต์
 <p>ประเด็น FPA</p> <p>การควบคุม และป้องกัน</p>	<p>แรงโน้มถ่วง</p> <p>MTIP MTIP MTIP</p>	<p>การเคลื่อนที่</p> <p>MTIP MTIP</p>	<p>พลังงานกล</p> <p>MTIP MTIP</p>	<p>ไฟฟ้า</p> <p>MTIP</p>	<p>สารเคมี</p> <p>MTIP</p>	<p>แรงดัน</p> <p>MTIP MTIP</p>
	<p><input type="checkbox"/> การป้องกันการตก</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมกำลังกล</p>	<p><input type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> การใช้สาย Jumpers</p>	<p><input type="checkbox"/> การเข้าออกกันป้อ</p> <p><input type="checkbox"/> สารเคมี</p>	<p><input type="checkbox"/> ล็อคเมนไฟก่อนปฏิบัติงาน</p> <p><input type="checkbox"/> ใช้ถุงมือกันไฟฟ้า/GFCI</p> <p><input type="checkbox"/> หลีกเลี่ยงหรือทำงานบริเวณที่ไม่ปลอดภัย</p> <p><input type="checkbox"/> สวมแว่นนิรภัย</p>	<p><input type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	<p><input type="checkbox"/> ใส่อุปกรณ์กันตก</p> <p><input type="checkbox"/> การปิดคลุมป้องกัน</p> <p><input type="checkbox"/> ใส่ถุงมือกันบาด</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>

รายละเอียดงานทุกเดือนที่เข้าบริการ		รายละเอียดงานบริการสำหรับเดือนตุลาคม	
Machine Room (ห้องเครื่อง)		Car Top (หลังคาลิฟต์)	
สภาพทั่วไป (ยกเว้น Gen2 MRL)		Environment of Car Door & Operator (ลิฟต์ทุกชั้น)	
- จุดภูมิภายในห้องเครื่อง	M C A L R T	- สภาพทั่วไปของ Car Door /Cam /Look Rollers	M C A L R T
- สภาพทั่วไปและการทำงานของเบรค	M C A L R T	- สภาพทั่วไปของ Car Hanger Rollers/Tracks/Air Cord Sling	M C A L R T
Controller		- สภาพทั่วไปและความสะอาดของ Door Operator	M C A L R T
- แรงดันไฟฟ้า (เฟส-เฟส)	M C A L R T	- สภาพทั่วไปของ Carbon Brusher Door Operator (ถ้ามี)	M C A L R T
Automatic Rescue Device (เฉพาะที่มี ARD)		- สภาพทั่วไปของ Contacts และ Resistors ใน DOCB (ถ้ามี)	M C A L R T
- สภาพทั่วไปและทดสอบการทำงาน (เปลี่ยน Batt ทุกปี)	M C A L R T	- สภาพทั่วไปของหลักสายและสายไฟใน DOCB	M C A L R T
Entrance (ชานพัก)		- สภาพทั่วไปของหลักสายและสายไฟ Gate Switch	M C A L R T
Hall Lantern /Gong /Position Indicators /Button		- สภาพของ Car Door Guide Shoes	M C A L R T
- การทำงาน และสภาพทั่วไป	M C A L R T	Car Roller Guides/Guide Shoes	
HoistWay (ช่องลิฟต์)		- สภาพทั่วไปของ Rollers/Guide Shoes	M C A L R T
Hoistway Door		- สภาพและปริมาณของจารบีระดับน้ำมัน	M C A L R T
- การทำงาน และความสะอาดแห้งสะอาดทุกชั้น	M C A L R T	Machine Room (ห้องเครื่อง)	
Car Cab (ผู้โดยสาร)		Machine Break	
Car Operating Panel (C.O.P)		- ความสะอาดของเบรค ผุ่น คราบไขมัน และอื่นๆ	M C A L R T
- สภาพทั่วไปของอุปกรณ์ เช่น ปุ่มกด และ Key Switches	M C A L R T	- เสียงการทำงาน ประสิทธิภาพการทำงาน	M C A L R T
Car Lights & Fans		- ระยะ Gap ของเบรค (0.3 - 0.5 mm.)	M C A L R T
- การทำงาน สภาพทั่วไปของหลอดและพัดลม	M C A L R T	- ระยะ Gap ของเบรคสวิตช์ (0.3 - 0.5 mm.)	M C A L R T
Safety Shoes /Detector /Light Rays		CSB (เบรค) & RBI (อุปกรณ์ตรวจสอบเบรค)	
- การทำงาน และสภาพทั่วไปของอุปกรณ์	M C A L R T	- LED status ของกล่อง RBI	M C A L R T
Intercom / Emergency Bell and Light		- สภาพทั่วไปของมิวสยพทาน CSB	M C A L R T
- การทำงาน และอายุการใช้งาน Batt (เปลี่ยนทุก 1 ปี)	M C A L R T		
Car Top & Counter Weight (หลังคาลิฟต์)			
Car & CWT Rail Lubricators/ Guide Shoes			
- สภาพทั่วไปของ Guide Shoes และระดับน้ำมันในการหล่อลื่นราง	M C A L R T		
Pit (บ่อลิฟต์)			
Pit Equipment			
- ความสะอาด	M C A L R T		
- ระยะ Counter weight run by (.....mm.)	M C A L R T		
- ระยะ Governor run by (.....mm.)	M C A L R T		

สำรวจความพึงพอใจของลูกค้า

ท่านรู้สึกอย่างไรในการบริการของ "โอทีส" ☐ พอใจมากที่สุด ☐ พอใจมาก ☐ พอใจ ☐ ไม่พอใจ ☐ ไม่พอใจมาก ☐ ไม่พอใจมากที่สุด

หากท่านต้องการประเมินผลงานโดยการให้ผลประเมินส่งถึงผู้จัดการฝ่ายบริการโดยตรง โปรดใช้ OTIS Online

ชื่อช่าง..... งาม.....หมายเลข..... 641.....

ชื่อช่าง.....หมายเลข.....

ตรวจเช็คโดย.....ว/ด/ป.....

ลายเซ็นลูกค้า / วันเดือนปี



OTIS Online

(เพื่อผลประโยชน์ของท่านโปรดตรวจเช็คผลการทำงานก่อนเซ็นชื่อรับทราบทุกครั้ง)

OTIS

N01

บริษัท โอทีส เอเลเวเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

735/5 ชั้น 2 ตึก E ยูนิทที่ E2-01 ถนนศรีนครินทร์ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250 โทรศัพท์ +66 (0) 2751-4154-55

ชื่อสัญญา Paradox Route 21 หมายเลขสัญญา 77M1000 หมายเลขเครื่อง 77E00994 รุ่น 60VE

สัปดาห์ที่ 10 ว/ด/ป 10/11/14 เวลาเข้า 10.00 เวลาออก 12.00 ชั่วโมงทำงาน 2 ชั่วโมงเดินทาง

☐ ใบ Certificate หมดอายุ ใบเวลาและรายงานการบำรุงรักษาลิฟต์ เดือนพฤศจิกายน

การวิเคราะห์อันตรายก่อนปฏิบัติงาน (STKY JHA)		M = ห้องเครื่อง	T = หลังคาลิฟต์	P = บ่อลิฟต์
 <p>ประเด็น FPA</p> <p><input type="checkbox"/> การป้องกันการตก</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมกำลังกล</p> <p>การควบคุมและป้องกัน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ดึงการป้องกัน Sheave</p> <p><input type="checkbox"/> ใส่หมวกนิรภัย</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> แต่งกายรัดกุม</p>	<p>แรงโน้มถ่วง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกกันบ่อ</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ดึงแผ่นคอกกัน</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งเสาตัว Weigh/Car</p> <p><input type="checkbox"/> เพิ่มแสงสว่าง</p>	<p>การเคลื่อนที่</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> การใช้สาย Jumpers</p> <p>พลังงานกล</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การเข้าออกกันบ่อ</p> <p><input type="checkbox"/> สารเคมี</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ล็อคเมนไฟก่อนปฏิบัติงาน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ใช้ถุงมือกันไฟฟ้า/GFCI</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> หลีกเลี่ยงหรือทำงานบริเวณที่ไม่ปลอดภัย</p> <p><input type="checkbox"/> สวมแว่นนิรภัย</p>	<p>ไฟฟ้า</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p> <p>สารเคมี</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	<p>แรงดัน</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p> <p><input type="checkbox"/> ใส่อุปกรณ์กันตก</p> <p><input type="checkbox"/> การปิดคลุมป้องกัน</p> <p><input type="checkbox"/> ใส่ถุงมือกันบาด</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>

รายละเอียดงานทุกเดือนที่เข้าบริการ		รายละเอียดงานบริการสำหรับเดือนพฤศจิกายน	
Machine Room (ห้องเครื่อง)		Car Top (หลังคาลิฟต์)	
สภาพทั่วไป (ยกเว้น Gen2 MRL)		Car Sheave (ถ้ามี)	
- คุณภูมิภายในห้องเครื่อง	N C A L R T	- สภาพและปริมาณจารบี	N C A L R T
Machine/Brake		Safety Switch	
- สภาพทั่วไปและการทำงานของเบรก	N C A L R T	- ทดสอบการทำงานของ Inspection Box	N C A L R T
Controller		- ทดสอบการทำงานของ EEC, SOS, BTS Switch	N C A L R T
- แรงดันไฟฟ้า (เฟส-เฟส) Volt	N C A L R T	Door Zone & LV	
Automatic Rescue Device (เฉพาะที่มี ARD)		- การทำงาน	N C A L R T
- สภาพทั่วไปและทดสอบการทำงาน (เปลี่ยน Batt ทุกปี)	N C A L R T	HoistWay ช่องลิฟต์	
Entrance (ชานพัก)		Counter Weight Sheave (ถ้ามี)	
Hall Lantern /Gong /Position Indicators /Button		- สภาพและปริมาณจารบี	N C A L R T
- การทำงาน และสภาพทั่วไป	N C A L R T	Stopping Switches (1LS, 2LS, 3LS, 4LS.....)	
HoistWay (ช่องลิฟต์)		- สภาพหน้าสัมผัสและแรงกดของ Switches	N C A L R T
Hoistway Door		CSB (เบลท์) & RBI (อุปกรณ์ตรวจสอบเบลท์)	
- การทำงาน และความสะอาดทั่วประตูทุกชั้น	N C A L R T	- LED status ของกล่อง RBI	N C A L R T
Car Cab (ตู้โดยสาร)		- สภาพทั่วไปของมิวสายพาน CSB	N C A L R T
Car Operating Panel (C.O.P)		<p>หมายเหตุ N = Normal (ปกติ) C = Cleaned (ทำความสะอาด)</p> <p>A = Adjusted (ปรับแต่ง) L = Lubricated (หล่อลื่น)</p> <p>T = Corrected (แก้ไข) R = Replaced (เปลี่ยน)</p> <p>ระบุวันที่แก้ไขในช่องรายละเอียดเพิ่มเติม</p> <p>ภาคเครื่องหมาย / ในช่องที่ดำเนินการ</p>	
Car Lights & Fans		รายละเอียดการแก้ไข/อุปกรณ์ที่เปลี่ยนใหม่หรือต้องเปลี่ยน	
- การทำงาน สภาพทั่วไปของหลอดและพัดลม	N C A L R T		
Safety Shoes /Detector /Light Rays			
- การทำงาน และสภาพทั่วไปของอุปกรณ์	N C A L R T		
Intercom / Emergency Bell and Light			
- การทำงาน และอายุการใช้งาน Batt (เปลี่ยนทุก 1 ปี)	N C A L R T		
Car Top & Counter Weight (หลังคาลิฟต์)			
Car & CWT Rail Lubricators/ Guide Shoes			
- สภาพทั่วไปของ Guide Shoes และระดับน้ำมันในการหล่อลื่นราง	N C A L R T		
Pit (บ่อลิฟต์)			
Pit Equipment			
- ความสะอาด	N C A L R T		
- ระยะ Counter weight run by (.....mm.)	N C A L R T		
- ระยะ Governor run by (.....mm.)	N C A L R T		

สำรวจความพึงพอใจของลูกค้า

ท่านรู้สึกอย่างไรในการบริการของ "โอทีส" ☐ พอใจมากที่สุด ☐ พอใจมาก ☐ พอใจ ☐ ไม่พอใจ ☐ ไม่พอใจมาก ☐ ไม่พอใจมากที่สุด

หากท่านต้องการประเมินผลงานโดยการให้ผลประเมินส่งถึงผู้จัดการฝ่ายบริการโดยตรง โปรดใช้ OTIS Online

ชื่อช่าง 1001 หมายเลข 1001

ชื่อช่าง 1001 หมายเลข 1001

ตรวจเช็คโดย.....ว/ด/ป.....

ลายเซ็นลูกค้า / วันเดือนปี

(เพื่อผลประโยชน์ของท่านโปรดตรวจสอบผลการทำงานก่อนเซ็นชื่อรับทราบทุกครั้ง)

OTIS Online

TF/SER/068: Nov 1, 2024 (REV.11)

OTIS

103

บริษัท โอทีส เอลเวเทอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

735/5 ชั้น 2 ตึก E ยูนิตที่ E2-01 ถนนศรีนครินทร์ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250 โทรศัพท์ +66 (0) 2751-4154-55

ชื่อสัญญา Paep Dox Resort Route 81 หมายเลขสัญญา MM1000 หมายเลขเครื่อง ME00966 60VC

สัปดาห์ที่ 10 ว/ด/ป 7/11/24 เวลาเข้า 13.00 เวลาออก 15.00 ชั่วโมงทำงาน ชั่วโมงเดินทาง

☐ ใบ Certificate หมดอย

ใบเวลาและรายงานการบำรุงรักษาลิฟต์ เดือนพฤศจิกายน

การวิเคราะห์อันตรายก่อนปฏิบัติงาน (STKY JHA)		M = ห้องเครื่อง	T = หลังคาลิฟต์	P = บ่อลิฟต์
 <p>ประเด็น FPA</p> <p><input type="checkbox"/> การป้องกันการตก</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมกำลังกล</p> <p>การควบคุม</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งการป้องกัน Sheave</p> <p><input type="checkbox"/> ใส่หมวกนิรภัย</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> แต่งกายรัดกุม</p>	<p>การเคลื่อนที่</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> การใช้สาย Jumpers</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกกันเบรค</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งแรงคูกกัน</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งเสาถ้ำ Weight/Car</p> <p><input type="checkbox"/> เพิ่มแสงสว่าง</p>	<p>พลังงานกล</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกกันเบรค</p> <p><input type="checkbox"/> สารเคมี</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ล็อคเมนไฟก่อนปฏิบัติงาน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ใช้ถุงมือกันไฟฟ้า/GFCI</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> หลีกเลี่ยงหรือทำงานบริเวณที่ไม่ปลอดภัย</p> <p><input type="checkbox"/> สวมแว่นนิรภัย</p>	<p>ไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	<p>สารเคมี</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>

รายละเอียดงานทุกเดือนที่เข้าบริการ		รายละเอียดงานบริการสำหรับเดือนพฤศจิกายน	
Machine Room (ห้องเครื่อง)		Car Top (หลังคาลิฟต์)	
สภาพทั่วไป (ยกเว้น Gen2 MRL)		Car Sheave (ถ้ามี)	
- สวมหมวกภายในห้องเครื่อง	N C A L R T	- สภาพและปริมาณจารบี	N C A L R T
Machine/Brake		Safety Switch	
- สภาพทั่วไปและการทำงานของเบรค	N C A L R T	- ทดสอบการทำงานของ Inspection Box	N C A L R T
Controller		- ทดสอบการทำงานของ EEC, SOS, BTS Switch	N C A L R T
- แรงดันไฟฟ้า (เฟส-เฟส)	N C A L R T	Door Zone & LV	
Automatic Rescue Device (เฉพาะที่มี ARD)		- การทำงาน	N C A L R T
- สภาพทั่วไปและทดสอบการทำงาน (เปลี่ยน Batt ทุกปี)	N C A L R T	HoistWay ช็องลิฟต์	
Entrance (ชานพัก)		Counter Weight Sheave (ถ้ามี)	
Hall Lantern /Gong /Position Indicators /Button		- สภาพและปริมาณจารบี	N C A L R T
- การทำงาน และสภาพทั่วไป	N C A L R T	Stopping Switches (1LS, 2LS, 3LS, 4LS.....)	
HoistWay (ช็องลิฟต์)		- สภาพหน้าสัมผัสและแรงกดของ Switches	N C A L R T
Hoistway Door		CSB (เบรค) & RBI (อุปกรณ์ตรวจสอบเบรค)	
- การทำงาน และความสะอาดแห้งสะอาดทุกชั้น	N C A L R T	- LED status ของกล่อง RBI	N C A L R T
Car Cab (คูโดยสาร)		- สภาพทั่วไปของผิวสายพาน CSB	N C A L R T
Car Operating Panel (C.O.P)		<p>หมายเหตุ N = Normal (ปกติ) C = Cleaned (ทำความสะอาด)</p> <p>A = Adjusted (ปรับแต่ง) L = Lubricated (หล่อลื่น)</p> <p>T = Corrected (แก้ไข) R = Replaced (เปลี่ยน)</p> <p>ระบุวันที่แก้ไขในช่องรายละเอียดเพิ่มเติม</p> <p>กาเครื่องหมาย / ในช่องที่ดำเนินการ</p>	
- สภาพทั่วไปของอุปกรณ์ เช่น ปุ่มกด และ Key Switches	N C A L R T	รายละเอียดการแก้ไข/อุปกรณ์ที่เปลี่ยนใหม่หรือต้องเปลี่ยน	
Car Lights & Fans			
- การทำงาน สภาพทั่วไปของหลอดและพัดลม	N C A L R T		
Safety Shoes /Detector /Light Rays			
- การทำงาน และสภาพทั่วไปของอุปกรณ์	N C A L R T		
Intercom / Emergency Bell and Light			
- การทำงาน และอายุการใช้งาน Batt (เปลี่ยนทุก 1 ปี)	N C A L R T		
Car Top & Counter Weight (หลังคาลิฟต์)			
Car & CWT Rail Lubricators/ Guide Shoes			
- สภาพทั่วไปของ Guide Shoes และระดับน้ำมันในการหล่อลื่นราง	N C A L R T		
Pit (บ่อลิฟต์)			
Pit Equipment			
- ความสะอาด	N C A L R T		
- ระยะ Counter weight run by (369 mm.)	N C A L R T		
- ระยะ Governor run by (356 mm.)	N C A L R T		

สำรวจความพึงพอใจของลูกค้า

ท่านรู้สึกอย่างไรในการบริการของ "โอทีส" ☐ พอใจมากที่สุด ☐ พอใจมาก ☐ พอใจ ☐ ไม่พอใจ ☐ ไม่พอใจมาก ☐ ไม่พอใจมากที่สุด

หากท่านต้องการประเมินผลงานโดยการให้ผลประเมินส่งถึงผู้จัดการฝ่ายบริการโดยตรง โปรดใช้ OTIS Online

ชื่อช่าง 10611 หมายเลข 102500913

ชื่อช่าง 1001 หมายเลข

ตรวจเช็คโดย.....ว/ด/ป.....

ลายเซ็นลูกค้า / วันเดือนปี

(เพื่อผลประโยชน์ของท่านโปรดตรวจเช็คผลการทำงานก่อนเซ็นชื่อรับทราบทุกครั้ง)

OTIS Online

TF/SER/068: Nov 1, 2024 (REV.11)

OTIS

SMS
CODE

A-1-04-023-56

บริษัท โอทีส เอเลเวเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

OTIS ELEVATOR COMPANY (THAILAND) LIMITED

735, 735/1-8 ถนนศรีนครินทร์ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพฯ 10250 โทรศัพท์ (02) 751-4141 โทรสาร (02) 751-4140

ใบรายงานการบริการและซ่อมลิฟต์/ บันไดเลื่อน/ ทางเลื่อน

ชื่ออาคาร: พลาซ่า สัญญาบริการเลขที่ 77M1000 หมายเลขเครื่อง 33C0904, 25

Route No. 92 ว/ด/ป 21/12/24 เวลาเข้าถึงอาคาร 20.00 เวลาออกจากอาคาร 23.00

☒ ซ่อมลิฟต์/บันไดเลื่อน/ทางเลื่อนขัดข้อง

☐ ตรวจเช็คทั่วไป (Extra)

☐ ซ่อมแซมอุปกรณ์หลัก

☐ อื่นๆ

การวิเคราะห์อันตรายก่อนปฏิบัติงาน (JHA QUICK CARD)				M	=ห้องเครื่องลิฟต์/บันไดเลื่อน				T	=หลังคาลิฟต์				P	=บ่อลิฟต์/บันไดเลื่อน			
อันตราย	M	T	P	ถูกหนีบ	M	T	P	ไฟฟ้าช็อตกำลังกล	M	T	P	ถูกกระแทก/บาดเจ็บ	M	T	P	สิ้นไกลสะดุด		
	M	T	P	ปวดเคล็ดเคล็ด	M	T	P	สารเคมี	M	T	P	ตกจากที่สูง	M	T	P	อื่นๆ		
ประเด็น FPA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	การป้องกันการตก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	การเข้าออกหลังคา	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	การเข้าออกกันบ่อ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	การควบคุมไฟฟ้า		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	การควบคุมกำลังกล	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	การใช้สาย Jumpers	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
การควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	การเข้าออกหลังคา	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	การเข้าออกกันบ่อ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ล็อคเมนไฟก่อนปฏิบัติงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ใส่อุปกรณ์กันตก		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ตั้งการ์ดป้องกัน Sheave	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ตั้งแผงคอกกัน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ใช้ถุงมือกันไฟฟ้า/GFCI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	การปิดคลุมป้องกัน		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ใส่หมวกนิรภัย	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ตั้งเสา Weight/Car	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	หลีกเลี่ยงหรือทำงานบริเวณที่ไม่ปลอดภัย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ใส่ถุงมือกันบาด		
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แต่งกายรัดกุม	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	เพิ่มแสงสว่าง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	สวมแว่นนิรภัย	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อื่นๆ		

อาการเสีย: ลิฟต์ไม่ขึ้น ไม่ลงมา

บันทึกรายละเอียดสาเหตุ (Event Code) จาก Service Tool

Control Fault

Fault Code	รายละเอียด	จำนวน	เวลา
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			

Drive Fault

Fault Code	รายละเอียด	จำนวน	เวลา
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			

การแก้ไข: เปลี่ยนสายไฟ

เมื่อช่างบริการได้ปฏิบัติงานตามรายละเอียดข้างต้น โปรดพิจารณาผลประเมินการปฏิบัติงานดังกล่าวด้านล่างหรือ หากต้องการประเมินผลงาน

โดยการให้ผลการประเมินส่งถึงผู้จัดการฝ่ายบริการโดยตรง โปรดใช้ **Otis Online**

☐ ดีมาก ☐ ดี ☐ พอใช้ ☐ ควรแก้ไข

(โอทีส)

ช่างบริการ (ตัวบรรจง)

(ลูกค้า)

ลูกค้า (ตัวบรรจง)

บริษัทฯ ขอขอบคุณในความกรุณาของท่าน ที่ให้ความไว้วางใจใช้ลิฟต์/ บันไดเลื่อน/ ทางเลื่อน และการบริการของบริษัท

หมายเหตุ: ในกรณีที่ท่านเกิดความสงสัย หรือมีความประสงค์ที่จะสอบถามหรือให้คำแนะนำเพิ่มเติมเกี่ยวกับการบริการ โปรดติดต่อฝ่ายบริการ หมายเลข (02) 751-4154-5

TF/SER/086: Rev.4 Oct' 2023



OTIS Online

บริษัท โอทีส เอเลเวเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

735/5 ชั้น 2 ตึก E ยูนิท E2-01 ถนนศรีนครินทร์ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250 โทรศัพท์ +66 (0) 2751-4154-55

ชื่อสัญญา..... PANDOXRoute..... 41หมายเลขสัญญา..... 7761000หมายเลขเครื่อง..... 7760974รุ่น..... OH 5000

สถาปนาที่..... ว/ด/ป 17/12/17เวลาเข้า..... 09:00เวลาออก..... 11:00ชั่วโมงทำงาน..... 1ชั่วโมงเดินทาง.....

☐ ใบ Certificate หมดอายุ ใบเวลาและรายงานการบำรุงรักษาลิฟต์เดือน ธันวาคม

การวิเคราะห์อันตรายก่อนปฏิบัติงาน (STKY JHA)		M = ห้องเครื่อง	T = หลังคาลิฟต์	P = บ่อลิฟต์
<p>ประเด็น FPA</p> <p>การควบคุม และป้องกัน</p>	<p>แรงโน้มถ่วง</p> <p>การเคลื่อนที่</p> <p>พลังงานกล</p> <p>ไฟฟ้า</p> <p>สารเคมี</p> <p>แรงดัน</p>	<p>การเข้าออกหลังคา</p> <p>การใช้สาย Jumpers</p> <p>การเข้าออกหลังคา</p> <p>การเข้าออกกันป้อ</p> <p>ล็อกเมนไฟก่อนปฏิบัติงาน</p> <p>ใช้ถุงมือกันไฟฟ้า/GFCI</p> <p>หลีกเลี่ยงหรือทำงานบริเวณที่ไม่ปลอดภัย</p> <p>สวมแว่นนิรภัย</p>	<p>การควบคุมไฟฟ้า</p> <p>อื่นๆ</p> <p>ใส่อุปกรณ์กันตก</p> <p>การปิดคลุมป้องกัน</p> <p>ใส่ถุงมือกันบาด</p> <p>อื่นๆ</p>	<p>การป้องกันตก</p> <p>การปิดคลุมป้องกัน</p> <p>ใส่ถุงมือกันบาด</p> <p>อื่นๆ</p>

รายละเอียดงานทุกเดือนที่เข้าบริการ		รายละเอียดงานบริการสำหรับเดือนธันวาคม	
Machine Room (ห้องเครื่อง)		Pit (บ่อลิฟต์)	
สภาพทั่วไป (ยกเว้น Gen2 MRL)		Pit Safety Switches	
- อุณหภูมิภายในห้องเครื่อง 25 องศา C	N C A L R T	- ทดสอบการทำงานของ Pit Switches	N C A L R T
Machine/Brake		Under The Car	
- สภาพทั่วไปและการทำงานของเบรก	N C A L R T	- สภาพทั่วไปและยางรองพื้นตู้ลิฟต์	N C A L R T
Controller		Safety Gear	
- แรงดันไฟฟ้า (เฟส-เฟส) 399 Volt	N C A L R T	- สภาพ Safety Linkages/Lift Rod	N C A L R T
Automatic Rescue Device (เฉพาะที่มี ARD)		Load Transducers & Micro Switches	
- สภาพทั่วไปและทดสอบการทำงาน (เปลี่ยน Batt ทุกปี)	N C A L R T	- สภาพทั่วไป/หลังคา และสายไฟ	N C A L R T
Entrance (ชานพัก)		Governor Tension Sheave	
Hall Lantern /Gong /Position Indicators /Button		- ความยาว Governor Run By (..... 345 mm)	N C A L R T
- การทำงาน และสภาพทั่วไป	N C A L R T	Selector Tape Sheave (ถ้ามี)	
HoistWay (ช่องลิฟต์)		- สภาพทั่วไป/หลังคา Sheave Shaft/Tape	N C A L R T
Hoistway Door		Compensating Ropes & Sheave (ถ้ามี)	
- การทำงาน และความสะดวกและปลอดภัย	N C A L R T	- สภาพ Guide Rails, Sheave, Rope	N C A L R T
Car Cab (คูโดยสาร)		Buffers (ลิฟต์ทุกระยะ)	
Car Operating Panel (C.O.P)		- สภาพระดับน้ำมัน	N C A L R T
- สภาพทั่วไปของอุปกรณ์ เช่น ปุ่มกด และ Key Switches	N C A L R T	CSB (เบรค) & RBI (อุปกรณ์ตรวจสอบเบรค)	
Car Lights & Fans		- LED status ของกล่อง RBI	N C A L R T
- การทำงาน สภาพทั่วไปของหลอดและพัดลม	N C A L R T	- สภาพทั่วไปของผิวสายพาน CSB	N C A L R T
Safety Shoes /Detector /Light Rays			
- การทำงาน และสภาพทั่วไปของอุปกรณ์	N C A L R T		
Intercom / Emergency Bell and Light			
- การทำงาน และอายุการใช้งาน Batt (เปลี่ยนทุก 1 ปี)	N C A L R T		
Car Top & Counter Weight (หลังคาลิฟต์)			
Car & CWT Rail Lubricators/ Guide Shoes			
- สภาพทั่วไปของ Guide Shoes และระดับน้ำมันในการหล่อลื่นราง	N C A L R T		
Pit (บ่อลิฟต์)			
Pit Equipment			
- ความสะอาด	N C A L R T		
- ระยะ Counter weight run by (..... 345 mm.)	N C A L R T		
- ระยะ Governor run by (..... 345 mm.)	N C A L R T		

สำรวจความพึงพอใจของลูกค้า

ท่านรู้สึกอย่างไรในการบริการของ "โอทีส" ☐ พอใจมากที่สุด ☐ พอใจมาก ☐ พอใจ ☐ ไม่พอใจ ☐ ไม่พอใจมาก ☐ ไม่พอใจมากที่สุด

หากท่านต้องการประเมินผลงานโดยการให้ผลประเมินส่งถึงผู้จัดการฝ่ายบริการโดยตรง โปรดใช้ OTIS Online

ชื่อช่าง..... ดุจดหมายเลข..... 041

ชื่อช่าง.....หมายเลข.....

ตรวจเช็คโดย..... ว/ด/ป.....



OTIS Online

ลายเซ็นลูกค้า / วันเดือนปี

(เพื่อผลประโยชน์ของท่านโปรดตรวจสอบผลการทำงานก่อนเซ็นชื่อรับทราบทุกครั้ง)

บริษัท โอทีส เอลเวเทอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

735/5 ชั้น 2 ตึก E ยูนิตที่ E2-01 ถนนศรีนครินทร์ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250 โทรศัพท์ +66 (0) 2751-4154-55

ชื่อสัญญา..... PARADOX Route..... 31 หมายเลขสัญญา..... 371100 หมายเลขเครื่อง..... 770925 รุ่น..... 611500

ลำดับที่..... 1711/17 เวลาเข้า..... 11.00 เวลาออก..... 12.00 ชั่วโมงทำงาน..... 1 ชั่วโมงเดินทาง.....

☐ ใบ Certificate หมดอายุ ใบเวลาและรายงานการบำรุงรักษาลิฟต์เดือน ธันวาคม

การวิเคราะห์อันตรายก่อนปฏิบัติงาน (STKY JHA)		M = ห้องเครื่อง	T = หลังคาลิฟต์	P = บ่อลิฟต์
<p>ประเด็น FPA</p> <p><input type="checkbox"/> การป้องกันการตก <input type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมกำลังกล <input type="checkbox"/> การใช้สาย Jumpers</p> <p>การควบคุมและป้องกัน</p> <p><input type="checkbox"/> การเข้าออกหลังคา <input type="checkbox"/> การเข้าออกกันป้อ</p> <p><input type="checkbox"/> ตั้งการ์ดป้องกัน Sheave <input type="checkbox"/> ตั้งแผงคอกกัน</p> <p><input type="checkbox"/> ใส่หมวกนิรภัย <input type="checkbox"/> ตั้งเสา Weigh/Car</p> <p><input type="checkbox"/> แต่งกายรัดกุม <input type="checkbox"/> เพิ่มแสงสว่าง</p>	<p>พลังงานกล</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> การเข้าออกกันป้อ</p> <p><input type="checkbox"/> สายเคเบิล</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ล็อคเมนไฟก่อนปฏิบัติงาน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ใช้ถุงมือกันไฟฟ้า/GFCI</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> หลีกเลี่ยงหรือทำงานบริเวณที่ไม่ปลอดภัย</p> <p><input type="checkbox"/> สวมแว่นนิรภัย</p>	<p>ไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	<p>การเคเบิล</p> <p><input type="checkbox"/> การควบคุมไฟฟ้า</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	<p>แรงดัน</p> <p><input type="checkbox"/> ใส่อุปกรณ์กันตก</p> <p><input type="checkbox"/> การปิดคลุมป้องกัน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ใส่ถุงมือกันบาด</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>

รายละเอียดงานทุกเดือนที่เข้าบริการ		รายละเอียดงานบริการสำหรับเดือนธันวาคม	
Machine Room (ห้องเครื่อง)		Pit (บ่อลิฟต์)	
สภาพทั่วไป (ยกเว้น Gen2 MRL)		Pit Safety Switches	
- อุปกรณ์ภายในห้องเครื่อง	N C A L R T	- ทดสอบการทำงานของ Pit Switches	N C A L R T
Machine/Brake		Under The Car	
- สภาพทั่วไปและการทำงานของเบรก	N C A L R T	- สภาพทั่วไป และยางรองพื้นตู้ลิฟต์	N C A L R T
Controller		Safety Gear	
- แรงดันไฟฟ้า (เฟส-เฟส)	N C A L R T	- สภาพ Safety Linkages/Lift Rod	N C A L R T
Automatic Rescue Device (เฉพาะที่มี ARD)		Load Transducers & Micro Switches	
- สภาพทั่วไปและทดสอบการทำงาน (เปลี่ยน Batt ทุกปี)	N C A L R T	- สภาพทั่วไปหลักสาย และสายไฟ	N C A L R T
Entrance (ชานพัก)		Governor Tension Sheave	
Hall Lantern /Gong /Position Indicators /Button		- ความยาว Governor Run By (..... mm)	N C A L R T
- การทำงาน และสภาพทั่วไป	N C A L R T	Selector Tape Sheave (ถ้ามี)	
HoistWay (ช่องลิฟต์)		- สภาพทั่วไปสลลิ่ง Sheave Shaft/Tape	N C A L R T
Hoistway Door		Compensating Ropes & Sheave (ถ้ามี)	N C A L R T
- การทำงาน และความสะอาดแฮร์ริ่งประตูทุกชั้น	N C A L R T	- สภาพ Guide Rails, Sheave, Rope	N C A L R T
Car Cab (ตู้โดยสาร)		Buffers (ลิฟต์ทุกรุ่น)	N C A L R T
Car Operating Panel (C.O.P)		- สภาพระดับน้ำมัน	N C A L R T
- สภาพทั่วไปของอุปกรณ์ เช่น ปุ่มกด และ Key Switches	N C A L R T	CSB (เบสท์) & RBI (อุปกรณ์ตรวจสอบเบสท์)	
Car Lights & Fans		- LED status ของกล่อง RBI	N C A L R T
- การทำงาน สภาพทั่วไปของหลอดและพัดลม	N C A L R T	- สภาพทั่วไปของผิวสายพาน CSB	N C A L R T
Safety Shoes /Detector /Light Rays			
- การทำงาน และสภาพทั่วไปของอุปกรณ์	N C A L R T		
Intercom / Emergency Bell and Light			
- การทำงาน และอายุการใช้งาน Batt (เปลี่ยนทุก 1 ปี)	N C A L R T		
Car Top & Counter Weight (หลังคาลิฟต์)			
Car & CWT Rail Lubricators/ Guide Shoes			
- สภาพทั่วไปของ Guide Shoes และระดับน้ำมันในการหล่อลื่นราง	N C A L R T		
Pit (บ่อลิฟต์)			
Pit Equipment			
- ความสะอาด	N C A L R T		
- ระยะ Counter weight run by (..... mm.)	N C A L R T		
- ระยะ Governor run by (..... mm.)	N C A L R T		

หมายเหตุ N = Normal (ปกติ) C = Cleaned (ทำความสะอาด)
A = Adjusted (ปรับแต่ง) L = Lubricated (หล่อลื่น)
T = Corrected (แก้ไข) R = Replaced (เปลี่ยน)

ระบุวันที่แก้ไขในช่องรายละเอียดเพิ่มเติม
กาเครื่องหมาย / ในช่องที่ดำเนินการ

รายละเอียดการแก้ไข/อุปกรณ์ที่เปลี่ยนใหม่หรือต้องเปลี่ยน

สำรวจความพึงพอใจของลูกค้า

ท่านรู้สึกอย่างไรในการบริการของ "โอทีส" ☐ พอใจมากที่สุด ☐ พอใจมาก ☐ พอใจ ☐ ไม่พอใจ ☐ ไม่พอใจมาก ☐ ไม่พอใจมากที่สุด

หากท่านต้องการประเมินผลงานโดยการให้ผลประเมินส่งถึงผู้จัดการฝ่ายบริการโดยตรง โปรดใช้ OTIS Online

ชื่อช่าง..... หมายเลข.....

ชื่อช่าง..... หมายเลข.....

ตรวจเช็คโดย..... /ว/ป.....

ลายเซ็นลูกค้า / วันเดือนปี
(เพื่อผลประโยชน์ของท่านโปรดตรวจเช็คผลการทำงานก่อนเซ็นหรือรับทราบทุกครั้ง)



OTIS Online