

## ภาคผนวก

ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือเห็นชอบเห็นชอบฯ จาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ก-2 หนังสือขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ ครั้งที่ 2/2567

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก ข-1 สำเนาหนังสือใบอนุญาตประกอบกิจการลำดับโรงงาน 101 (โรงงานปรับปรุงสภาพของเสียรวม HPPO)
- ภาคผนวก ข-2 สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (รอบ 1/2567)
- ภาคผนวก ข-3 เอกสารนำส่งผลการศึกษาการประเมินความเสี่ยงฯ เสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ
- ภาคผนวก ข-4 เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC<sup>2</sup>
- ภาคผนวก ข-5 สำเนาเอกสารแจ้งกณอ. กรณีเริ่มกระบวนการผลิต (Pre Start Up)
- ภาคผนวก ข-6 ตัวอย่างจดหมายข่าวทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ
- ภาคผนวก ข-7 ขั้นตอนการประเมินผลสุขภาพของพนักงาน
- ภาคผนวก ข-8 หนังสือรับรองการรับก๊าซจากโครงการไปเผาทำลายยัง TOX ของ MTP HPPO
- ภาคผนวก ข-9 รายงานการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ (Fugitive Emission) (ก.ค.-ธ.ค. 67)
- ภาคผนวก ข-10 หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ
- ภาคผนวก ข-11 หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน และตัวอย่างใบกำกับกาขนส่งกากของเสีย
- ภาคผนวก ข-12 ขั้นตอนการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย
- ภาคผนวก ข-13 PPM Program
- ภาคผนวก ข-14 ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทฯ
- ภาคผนวก ข-15 นโยบายการจัดการกากของเสีย (3R Policy)
- ภาคผนวก ข-16 สำเนานำส่งการจัดการมูลฝอยทั่วไป
- ภาคผนวก ข-17 ตัวอย่างแผนการเข้าตรวจสอบสถานที่รับกำจัด
- ภาคผนวก ข-18 การคัดเลือกและตรวจสอบการขนส่งกากของเสียอันตรายโดยระบบ GPS
- ภาคผนวก ข-19 เอกสารการอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี กากของเสียอุตสาหกรรม ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ข-20 POL PPE grid
- ภาคผนวก ข-21 Hearing Conservation Program and Noise Contour Map



## ภาคผนวก (ต่อ)

### ภาคผนวก ข (ต่อ) เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-22	Check list การตรวจสอบสภาพรถขนส่งรวมถึงพนักงานขับรถ
ภาคผนวก ข-23	เส้นทางการขนส่งระยะดำเนินการ
ภาคผนวก ข-24	สำเนาหนังสือให้ความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงการขนส่งผ่านชุมชน
ภาคผนวก ข-25	แผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินกับการขนส่ง
ภาคผนวก ข-26	ตัวอย่างใบชั่งน้ำหนักบรรทุก
ภาคผนวก ข-27	แผนภาพแสดงสัดส่วนพนักงานในและนอกพื้นที่จังหวัดระยอง
ภาคผนวก ข-28	แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ปี 2567
ภาคผนวก ข-29	แผนงานการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ประจำปี 2567
ภาคผนวก ข-30	สำเนาหนังสือแต่งตั้งคณะทำงานฯ เพื่อประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-31	นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ
ภาคผนวก ข-32	ตัวอย่างบันทึก Site inspection
ภาคผนวก ข-33	ตัวอย่างข่าวสารด้านความปลอดภัย และสุขภาพ
ภาคผนวก ข-34	ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตทำงาน (Safe work permit)
ภาคผนวก ข-35	แผนตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2567 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 และจดหมายนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก ข-36	บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ที่เข้ารับการรักษาพยาบาลเบื้องต้น ที่ห้องปฐมพยาบาล ปี 2567
ภาคผนวก ข-37	แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-38	รายงานการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปี 2567
ภาคผนวก ข-39	บันทึกการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย
ภาคผนวก ข-40	รายงานการตรวจสอบไฟฟ้าประจำปี 2567
ภาคผนวก ข-41	Procedure ในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์
ภาคผนวก ข-42	สำเนาจดหมายนำส่งรายชื่อสารเคมี
ภาคผนวก ข-43	ตัวอย่างเอกสารประชุมคณะทำงานฯ ปี 2567
ภาคผนวก ข-44	บันทึกข้อร้องเรียน
ภาคผนวก ข-45	แผนผังพื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทฯ
ภาคผนวก ข-46	ผลการตรวจวัด Noise Dose (ก.ค.-ธ.ค. 67)
ภาคผนวก ข-47	สถิติการเกิดอุบัติเหตุ



## ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	(ต่อ)เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-48	การดำเนินงานในการลดปริมาณการใช้น้ำ (Demin water consumption decreasing project)
ภาคผนวก ข-49	แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบตามมาตรการฯ
ภาคผนวก ข-50	กิจกรรม Open House
ภาคผนวก ค	ใบรับรองผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)
ภาคผนวก ค-1	ผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศ
ภาคผนวก ค-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ภาคผนวก ค-3	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากกระบวนการผลิต
ภาคผนวก ค-4	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
ภาคผนวก ค-5	ผลตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band)
ภาคผนวก ง	เอกสารการสอบเทียบเครื่องมือตรวจวิเคราะห์
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



# ภาคผนวก ก-1

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติ  
ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๙ ๕ ๘ . .



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน  
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๕ มกราคม ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส. ๑๐๐๙.๘/๑๓๐๐๘ ลงวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๕๙

๒. หนังสือบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ GOVT๐๒๕\_๒๐๑๖ ลงวันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๕๙

๓. หนังสือบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ GOVT๐๐๔\_๒๐๑๗ ลงวันที่ ๑๗ มกราคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ ๒ และ ๓ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม ก๊าซธรรมชาติ ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๒๖/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๕๙ ซึ่งมีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ แก้ไขและเพิ่มเติมข้อมูลตามแนวทางหรือรายละเอียดที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาบริษัทฯ ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๑ และรายงานข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๑ จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไว เวอร์ค จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม ก๊าซธรรมชาติ ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณารายงานฯ และในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๑๙ มกราคม ๒๕๖๐ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒)

ของ...



ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้ว จะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้ง ให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๘ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๓๖

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๙๑

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



## ภาคผนวก ก-2

---

หนังสือขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ ครั้งที่ 2/2567





## สำเนา

ที่ DCTL\_Polyo/สน.อช. 2501-003

วันที่ 16 มกราคม 2568

เรื่อง ขอย้ายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการ  
ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขอ  
อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงาน  
ผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

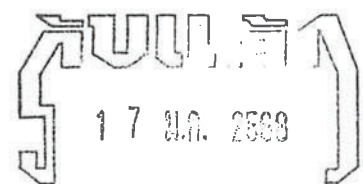
โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/985 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงาน  
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567 แจ้งขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ  
เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอย้าย  
ระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนด  
เสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงานโครงการ



ศศิธร

ผู้ประสานงาน: ดร.ณัฏฐ์ ญาเย็นทร โทร 038-925-628 Email: [cdarunluck@dow.com](mailto:cdarunluck@dow.com)

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



# ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



## ภาคผนวก ข-1

---

สำเนาหนังสือใบอนุญาตประกอบกิจการลำดับโรงงาน 101  
(โรงงานปรับปรุงสภาพของเสียรวม HPPO)





หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม  
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522  
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate  
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่ 2-28-1-109-00234-2565  
ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2565  
ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
Name DOW CHEMICAL THAILAND LIMITED  
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ 01055190010720044  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105519001072  
ที่อยู่สำนักงาน เลขที่ 99/1 อาคาร บีเจซี 2 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย แสงจันทร์-รุบีเย ถนน สุขุมวิท 42 ตำบล/แขวง พระโขนง อำเภอ/เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร  
ประกอบกิจการ 1. ผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ 470,000 ตันต่อปี และสารโพรพิลีนไกลคอล 12,200 ตันต่อปี  
2. โรงบำบัดคุณภาพของเสียรวม (ด้วยระบบ activated sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย thermal oxidizer)  
3. ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม  
4. การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอน้ำและน้ำที่มาจากการกลั่นตัวของไอน้ำ)  
5. การให้เช่าที่ดิน  
ที่อยู่สถานประกอบการ เลขที่ - หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง บ้านฉาง อำเภอ/เขต บ้านฉาง จังหวัด ระยอง  
นิคมอุตสาหกรรม เอเชีย  
เขต อุตสาหกรรมทั่วไป  
แปลงที่ดินเลขที่ 7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนของที่ดินแปลง ข27)  
เนื้อที่ ประมาณ 356 ไร่ 2 งาน 65.30 ตารางวา  
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ 42(1), 89, 90, 101  
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

หมายเหตุ  
บริษัท ขอแยกการประกอบกิจการ ที่ดิน จากหนังสืออนุญาตฯ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ 2-28-1-101-00345-2563 ลงวันที่ 27 สิงหาคม 2563

ลงชื่อ

อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)  
กำกับดูแลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



\* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

\*\* หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

\*\*\* การนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว





## เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ที่ 2-28-1-109-00234-2565 ลงวันที่ 1 กรกฎาคม 2565

### ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามนี้ :-

- ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
- ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
- ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
- กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น ก่อ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการแก้ไขความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
- ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงานให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานที่ กอ. กำหนด ตลอดเวลาทำงาน
- น้ำทิ้งที่ระบายออกนอกบริเวณโรงงาน จะต้องได้มาตรฐานตามที่ กอ. กำหนด
- ต้องดำเนินการจัดการ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย และดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม จากกระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นที่เดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก กอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
- ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
- ต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบ และควบคุมการรั่วซึมของสารอันตรายจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555 และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอันตรายร้ายแรง จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556
- ต้องปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟเจอริง จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ตามหนังสือสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/7196 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2560
- บริษัทฯ ต้องจัดให้มีระบบสัญญาณ แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบ/เครื่องมือ อุปกรณ์ดับเพลิง รวมถึงต้องดำเนินการให้เป็นไป ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ.2552
- ต้องปฏิบัติตามรายงานวิเคราะห์ ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ.2552) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัย ในการดำเนินงาน ที่บริษัท ได้จัดทำขึ้นอย่างเคร่งครัด
- ให้โรงงานจัดทำรายงานผล การดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน แล้วส่งให้ผู้ว่าราชการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมทุก แห่งปี นับแต่วันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานหรือใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน แล้วแต่กรณี โดยให้ระบุผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ อย่างละเอียดทุกขั้นตอน รวมทั้งต้องระบุ คุณลักษณะกลิ่นจำเพาะของสารเคมี ที่ใช้ในกระบวนการผลิตด้วย
- นำเสนอผลการดำเนินงาน ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานในการประชุม เพื่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกๆ หนึ่งปีนับแต่วันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานหรือใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน แล้วแต่กรณี
- ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ
- ต้องทบทวนแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน ให้สอดคล้องตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด เพื่อ กอ. จะได้นำมาใช้ในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเชิงพื้นที่ต่อไป
- ต้องดูแลรักษาพื้นที่ที่ถูกกำหนดเป็นพื้นที่สีเขียว (Green Area) ให้คงสภาพความเป็นพื้นที่สีเขียว ตามที่กำหนดในมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตาม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง



18. เจือนไขเฉพาะการประกอบกิจการประเภทโรงงานลำดับที่ 101 - ต้องจัดเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้วก่อนที่จะนำเข้าเตาเผา และกากของเสียที่เหลือจากการเผาภายในอาคารที่มีหลังคาคลุม และพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก - กากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้าย ต้องนำไปกำจัด โดยใช้บริการโรงงานผู้ให้บริการจัดการกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม แล้วเท่านั้น - ต้องมีสัญญา หรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) กับโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator) ทุกราย - ต้องปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิด และขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษ หรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ พ.ศ. 2545 - ต้องปฏิบัติ ตามกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ.2547 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2547 - ต้องมี และใช้เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ในการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) และให้แจ้งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการรับสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้วเข้ามาในบริเวณโรงงาน
19. บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) โดยการใช้ที่ดิน โดยการให้เช่า แก่บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด แปลงที่ดิน 7/1 เนื้อที่ 29 ไร่ 40.3 ตารางวา - อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด โดยการใช้ที่ดิน โดยการให้เช่า บริษัท เอ็มทีพี เอชพี จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด แปลงที่ดิน 8/2 เนื้อที่ 13 ไร่ 1 งาน 71.3 ตารางวา - อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด โดยการใช้ที่ดิน โดยการให้เช่า บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกซิไทย จำกัด แปลงที่ดิน 8/3 เนื้อที่ 3 ไร่ 58 ตารางวา - อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด โดยการใช้ที่ดิน โดยการให้เช่า บริษัท เอ็มทีพี เอชพี จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด แปลงที่ดิน 8/4 เนื้อที่ 3 ไร่ 1 งาน 14 ตารางวา
20. บริษัท ใช้ที่ดินบริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนของที่ดินแปลง ข27) เนื้อที่ประมาณ 22 ตารางวา เพื่อวางระบบระบายน้ำทิ้งลง Holding Pond 2 โดยการยินยอมให้เช่าจากบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตามบันทึกข้อตกลงแนบท้ายสัญญาการใช้ที่ดิน เพื่อการอุตสาหกรรมนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สัญญาที่ 2/2549-อช. ฉบับลงวันที่ 21 ธันวาคม 2549
21. เนื่องจากบริษัท รับกรรมสิทธิ์ที่ดินพร้อมอาคารจาก บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ต้องดำเนินการจัดทำ รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานโหลอบคลุม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ.2552) ออก ตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และ ต้องดำเนินการ ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 62/2555 เรื่องการ รายงานผลการดำเนินงาน ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงที่กำหนดไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
22. หากผู้ประกอบกิจการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)  
กำกับดูแลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



## ภาคผนวก ข-2

---

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  
ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (รอบ 1/2567)





ที่ DCTL\_Polyol/สน.ดอ. 2408-002

## สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม  
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (สน.ดอ.) เพื่อ สน.ดอ. จักได้นำส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

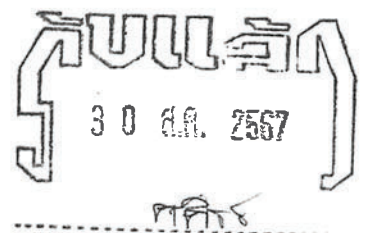
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร . 038 925628



บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

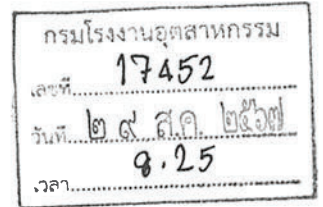
General Business





ที่ DCTL\_Polyol/กรอ. 2408-002

สำเนา



วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง  
นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าวให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวพรพรรณ เกษม มาบตาพุด)

ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร . 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business





สำเนา

ที่ DCTL\_Polyo/กรอ. 2408-002

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง  
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าวให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น ) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร . 038 925628

๓๐ ส.ค. 2567

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business





ที่ DCTL\_Polyo/กรอ. 2408-002

## สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง  
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอสเตอร์ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าวให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น ) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสมพนธ์

โทร . 038 925628

๒๘/๘/๖๗

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business





# สำเนา

ที่ DCTL\_Polyo/สน.อช. 2407-013

วันที่ 12 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการ  
ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในกรรยงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขอ  
อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงาน  
ผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/985 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560 อยู่ระหว่างการจัดทำรายงาน  
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 แจ้งขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ  
เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอยย  
ระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนด  
เสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ศุภแล็ก  
15 ก.ค. 2567  
นล

ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้ประสานงาน: ดรณลักษณ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู ปณ.71 ค.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



## ภาคผนวก ข-3

เอกสารนำส่งผลการศึกษาการประเมินความเสี่ยงฯ  
เสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ



ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๘๐๓



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๙ ตุลาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL\_PG/กรอ 2009-014

ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และผลิตโพลีเอทเธอร์โพลีออล ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๔/๒๕๕๔-ญอช. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๔ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในส่วนที่เกี่ยวข้อง

๑. ทบทวนการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานให้เป็นปัจจุบัน

๒. ปรับปรุงขั้นตอนกระบวนการผลิตพร้อมแผนภูมิการผลิต โดยระบุรายละเอียดของอุณหภูมิและความดัน รวมทั้งอธิบายรายละเอียดหน่วยการผลิตโพลีเอทเธอร์โพลีออล สายการผลิตที่ ๑ และสายการผลิตที่ ๒

๓. จัดทำบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของหน่วยการผลิตโพลีเอทเธอร์โพลีออล สายการผลิตที่ ๑

๔. ปรับปรุงผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน เพื่อการขยับอันตรายและการประเมินความเสี่ยง ดังนี้

๔.๑ ปรับปรุงคำถาม What If ให้สอดคล้องกับอันตรายที่เกิดขึ้นตามมา รวมทั้งระบุผลจากเหตุการณ์แรกจนถึงเหตุการณ์สุดท้าย

๔.๒ ปรับปรุงมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย โดยเพิ่มเติมมาตรการการควบคุมในเชิงทางด้านวิศวกรรม

๕. ปรับปรุงแผนงานควบคุมความเสี่ยง โดยผู้รับผิดชอบและผู้ตรวจติดตามต้องไม่เป็นบุคคลเดียวกัน

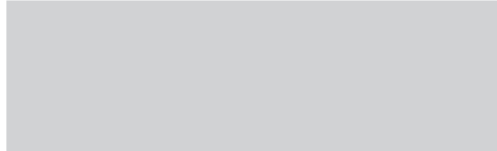
จึงเรียนมา...

Received 24/10/2



จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางนภาพรณ นาคสวัสดิ์  
และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ [http://php.diw.go.th/safety/?page\\_id=๖๕๙](http://php.diw.go.th/safety/?page_id=๖๕๙)

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง  
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒  
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐  
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒



## ภาคผนวก ข-4

---

เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ไปยังศูนย์ EMC<sup>2</sup>





SCG SCG-DOW  
GROUP



*The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies*

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด  
10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง  
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130  
โทร : (038) 925500  
โทรสาร : (038) 605903

MTP HPPO Manufacturing Co., Ltd.  
10 Moo.2 Asia Industrial Estate, Tumbol Banchang  
Amphoe Banchang, Rayong Province 21130  
Tel : (038) 925500  
Fax : (038) 605903

ที่ MTP-HPPO/สน.อช. 1204-016

วันที่ 26 เมษายน 2555

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)  
ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- อ้างถึง 1. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอลของ  
บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด  
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่าง  
ต่อเนื่อง พ.ศ. 2550

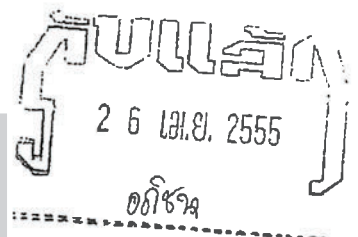
สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

ตามที่ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง  
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-9/2549-ญอช. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อ  
ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMs) และได้ทำการติดตั้ง  
อุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยออกนอกโรงงานแบบอัตโนมัติ (COD Online) รวมถึงระบบการเชื่อมต่อ  
ข้อมูลต่างๆ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม  
มาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมอบหมายให้บริษัท เพทโทร-อินสตรูเมนต์ จำกัด เป็น  
ผู้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบทั้งหมดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชวอนามย และความปลอดภัย





## ภาคผนวก ข-5

---

สำเนาเอกสารแจ้งกนอ. กรณีเริ่มกระบวนการผลิต (Pre Start Up)





# สำเนา

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง  
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130  
โทร : (038) 925500  
โทรสาร : (038) 605905

Dow Chemical Thailand Ltd.  
10/4 Moo.2 Asia Industrial Estate, Tumbol Banchang  
Amphoe Banchang, Rayong Province 21130  
Tel : (038) 925500  
Fax : (038) 605905

ที่ DCTL\_PG/DMC/สน.อช 1801-005

วันที่ 26 มกราคม 2561

เรื่อง แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุงใหญ่

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 67/2557 เรื่อง การซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบกิจการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ที่ ดคป/สน.อช.1801 - 004 จำนวน 1 ชุด  
ลงวันที่ 15 มกราคม 2561  
2. เอกสารระบบบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย จำนวน 1 ชุด  
สำหรับงานหยุดซ่อมบำรุงบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ด้วยบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย มีแผนกิจกรรมงานหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร ในระหว่าง วันที่ 1 มีนาคม 2561 - 1 เมษายน 2561 และ เพื่อให้การดำเนินกิจกรรมดังกล่าวสอดคล้องกับข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่อ้างถึงนั้น

ทางบริษัทฯ ใคร่ขอส่งเอกสารแจ้งแผนการดำเนินการซ่อมบำรุง พร้อมรายละเอียดของการดำเนินงาน ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อใช้ประกอบการดำเนินการที่เกี่ยวข้องอื่นๆ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 673340

รับแล้ว  
26 ม.ค. 2561  
อัมพร



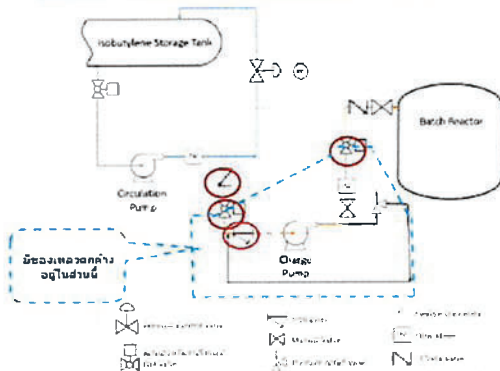
## ภาคผนวก ข-6

---

ตัวอย่างจดหมายข่าวทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ



## P&ID ของคุณเป็นฉบับปัจจุบัน? (up to date ?) กรกฎาคม 2567



รูปที่ 1. แผนภาพแบบง่ายที่แสดงองค์ประกอบที่ทำให้เกิดการระเบิดของก๊าซอย่างรุนแรง (ได้รับความอนุเคราะห์จาก CSB)

อ้างอิง : <https://www.csb.gov/file.aspx?DocumentId=6260>

ในปี พ.ศ. 2562 เกิดระเบิดขึ้นหลังจากการรั่วไหลของสาร ไอโซบิวทิลีนซึ่งเป็นสารไวไฟจำนวน 4500 กก. จากตัวกรองรูปตัว Y (Y-strainer) ที่แตกออก ทำให้คนงานได้รับบาดเจ็บจนเสียชีวิต 1 คน และบาดเจ็บสาหัสอีก 2 คน เหตุการณ์ดังกล่าวยังทำให้มีผู้บาดเจ็บ 28 ราย และส่งผลให้บริษัทล้มละลาย Beacon ฉบับนี้จะโฟกัสไปที่บทเรียนเพียงหนึ่งในหลาย ๆ บทเรียนที่ได้เรียนรู้จากเหตุการณ์นี้--แรงดันมหาศาลเกิดขึ้นเมื่อของเหลวที่ถูกกักอยู่ขยายตัว

แผนภาพแสดงท่อและเครื่องมือวัด (P&ID) สำหรับ Y-strainer

มีข้อผิดพลาด (รูปที่ 1) P&ID เวอร์ชันที่ใช้ในการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA) ไม่มี Y-strainer, check valve และ วาล์วที่เปิดปิดด้วยตนเองได้จากระยะไกล (manually-activated isolation valves) แสดงไว้ ซึ่งลักษณะของท่อและวาล์วแบบนี้ทำให้มีของเหลวถูกกักอยู่ในท่อส่วนที่ถูกบล็อกไว้ โรงงานได้มีการทำ PHA และผ่านการตรวจสอบความถูกต้องอีกครั้ง (revalidation) ไปแล้ว โดยทั้ง 2 ครั้ง ทีม PHA ตรวจไม่พบว่า P&ID ไม่ตรงกับสิ่งที่ติดตั้งที่โรงงาน ดังนั้นจึงไม่รู้ว่าการผลิตมีอันตรายจากการขยายตัวของของเหลว

แบบวาด (drawing) ยังระบุว่าท่อเป็นสแตนเลส 304 แบบเชื่อมหรือหน้าแปลนทั้งหมด Y strainer เหล็กหล่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3 นิ้วต่อกับท่อนสแตนเลสด้วยข้อต่อแบบเกลียวซึ่งไม่ตรงตามสเปคที่ยอมรับได้ของการติดตั้งท่อ (อ่านได้จาก Beacon ฉบับเดือน พ.ค. 2567)

### คุณทราบหรือไม่?

- การขยายตัวของของเหลวเนื่องจากความร้อน (thermal expansion) สามารถทำให้ความดันเพิ่มสูงขึ้นอย่างมากในท่อและอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตอื่น ๆ มันสามารถเกิดขึ้นได้ในท่อที่ถูกบล็อกเอาไว้ โดยเฉพาะกับท่อที่มีก๊าซเหลวเช่น ไอโซบิวทิลีนบรรจุอยู่
- P&ID เป็นข้อมูลสำคัญในการทำ PHA, P&ID ที่ถูกต้องทำให้ทีมทำ PHA มีความเข้าใจเกี่ยวกับกระบวนการผลิตและอันตรายที่เกี่ยวข้องอย่างถูกต้องและถูกต้อง
- ทีม PHA จะตรวจสอบ P&ID ในแต่ละส่วนของกระบวนการผลิต มองหาความผิดพลาดที่อาจเกิดและส่งผลให้เกิดปัญหาระดับในกระบวนการผลิตส่วนนั้นหรือส่วนอื่น ๆ
- แนวทางปฏิบัติในการจัดการความเสี่ยงที่ดีและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของกระบวนการผลิตส่วนใหญ่กำหนดให้ P&ID ต้องเป็นฉบับปัจจุบันและถูกต้อง และใช้เป็นข้อมูลในการทำ PHA
- ต้องมีการทบทวน PHA หรือ ตรวจสอบความถูกต้องอีกครั้งเป็นประจำตามรอบที่กำหนด
- จุดประสงค์หนึ่งของการตรวจสอบความถูกต้องของ PHA อีกครั้ง คือเพื่อตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นและยืนยันว่าการเปลี่ยนแปลงเหล่านั้นได้รับการจัดการอย่างเหมาะสม

### คุณสามารถช่วยอะไรได้ ?

- P&ID ของคุณควรสะท้อนถึงกระบวนการผลิตอย่างถูกต้องตรงตามหน้าที่ที่มีอยู่จริง หากไม่เป็นเช่นนั้น ให้แจ้งให้หัวหน้างานทราบ
- หากคุณเข้าร่วมในการทำ PHA ให้ตรวจสอบ P&ID ว่าถูกต้อง หากไม่ถูกต้อง ให้แจ้งให้ทีมงานรับทราบ
- แนวทางปฏิบัติที่แนะนำสำหรับการทำ PHA คือให้ทีมงานออกไปดูกระบวนการผลิตที่กำลังทำ PHA ที่โรงงาน ซึ่งเป็นโอกาสที่จะทำให้ทราบถึงอันตรายที่มีลักษณะพิเศษ หรือ ปัญหาเกี่ยวกับท่อและระบบป้องกันต่าง ๆ
- แจ้งให้หัวหน้างานทราบหากคุณเห็นการใช้ข้อต่อแบบเกลียวที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่า 3/4" ในกระบวนการผลิตที่มีสารเคมีอันตราย

**P&ID ที่เป็นปัจจุบันและถูกต้องเป็นแกนหลักของการทำ PHA ที่มีประสิทธิภาพ**



## การกีดกร่อน – อีกหนึ่งภัยคุกคามที่ซ่อนอยู่

สิงหาคม 2567



รูปที่ 1



รูปที่ 2

อ้างอิง 1. จากรายงาน CSB No. 2012-03-I-CA, January 2015  
อ้างอิง 2. รูปถ่ายจาก CCPS

### เกิดอะไรขึ้น ?

ในรูปที่ 1, ท่อส่วนที่เก่ากว่าเกิดการกัดกร่อน แต่มีการตัดสินใจที่จะดำเนินการผลิตต่อไปจนกว่าจะถึง

รอบการตรวจสอบครั้งต่อไป ท่อเกิดรอยรั่ว ทำให้มีของเหลวไหลออกมา ไอน้ำของสารก่อตัวเป็นกลุ่มก้อน เกิดลุกติดไฟและทำให้เกิดเพลิงไหม้ขนาดใหญ่ ไม่มีผู้เสียชีวิตจากเหตุการณ์ครั้งนี้

ในรูปที่ 2, ขณะที่ไฮโดรเจนเพื่อทดสอบความแข็งแรงของถังทรงกลมที่ไซปรุจก้าชอร์มชาติเหลว (LNG) มีการใช้น้ำในการทดสอบ แต่น้ำมีความหนาแน่นสูงกว่า LNG มากกว่า 2 เท่า (ความถ่วงจำเพาะน้ำ = 1, LNG = 0.45) ขาดังของถังทรงกลมเคลือบด้วยสารกันไฟ (fire proof) และไม่มีใครรู้ว่ามีอาการกัดกร่อนเกิดขึ้นข้างใต้ ผนวกกับน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นจากน้ำที่ไซทำไฮโดรเจนทำให้ขาดังที่รับน้ำหนักถึงหกตันครึ่ง มีผู้ได้รับบาดเจ็บ 1 คน และบาดเจ็บสาหัสอีก 1 คน

### คุณทราบหรือไม่ ?

- การกัดกร่อนสามารถเกิดขึ้นได้ทั้งภายในและภายนอกอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต และบนโครงสร้างที่ใช้รองรับน้ำหนัก
- การกัดกร่อนเป็นปฏิกิริยาระหว่างวัสดุ ซึ่งมักจะเป็นโลหะ กับสิ่งแวดล้อม ที่คุ้นเคยที่สุดคือการกัดกร่อนของเหล็กหรือเหล็กกล้า เกิดเป็นเหล็กออกไซด์หรือสนิม
- มีกลไกมากมายที่ทำให้เกิดการกัดกร่อน มีเพียง 2 รูปแบบที่แสดงไว้ในบทความนี้
- กลไกที่ทำให้เกิดการกัดกร่อนส่วนใหญ่เกิดขึ้นช้าและใช้เวลาหลายปีกว่าจะทำให้อุปกรณ์เสียหาย อย่างไรก็ตามภายใต้เงื่อนไขบางประการการกัดกร่อนอาจเกิดขึ้นรวดเร็วจนน่าประหลาดใจ
- โดยทั่วไปอัตราการกัดกร่อนจะแสดงเป็นมิลลิเมตรต่อปีหรือไมโครเมตร (ไมครอน) ต่อปี (1 มิลลิเมตร = 25.4 ไมโครเมตร) เมื่อตรวจสอบข้อมูลการกัดกร่อนสิ่งสำคัญคือต้องทราบว่าใช้หน่วยวัดใดในการวัดอัตราการกัดกร่อน
- กรดสามารถกัดกร่อนคอนกรีตได้ ซึ่งจะทำให้ระบบกักกัน (containment system) สำหรับถัง ห่อ และการขนถ่ายไม่มีประสิทธิภาพ
- ไม่เฉพาะโลหะที่ถูกกัดกร่อนได้ ปะเก็น โอริง และชิ้นส่วนที่ไม่ใช่โลหะอื่นๆ อาจชำรุดจากการที่วัสดุเสื่อมสภาพจากการกัดกร่อนได้เช่นเดียวกัน

### คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- ขณะที่ทำการเดินตรวจสอบรอบโรงงาน ให้สังเกตสัญญาณของการถูกกัดกร่อน เช่น ฉนวนเปลี่ยนสี คราบบนอุปกรณ์ ท่อ หรือโครงสร้างรับน้ำหนัก และคอนกรีตที่เสียหาย
- ตรวจสอบบริเวณที่ฉนวนได้รับความเสียหายและน้ำอาจทำให้ฉนวนหรือวัสดุกันไฟชุ่มไปด้วยน้ำ
- หากมีของเหลวจากท่อที่หุ้มฉนวน อาจบ่งบอกว่าฉนวนได้รับความเสียหาย แต่ก็อาจเป็นรอยรั่วได้เช่นกัน ปฏิบัติต่อ 'หยด' ทุกหยดด้วยความระมัดระวังและรายงานให้หัวหน้างานทราบ อย่าพยายามหาจุดที่มีการรั่วไหลโดยไม่มี PPE ที่เหมาะสม
- เมื่อเปิดท่อและอุปกรณ์ให้ตรวจสอบปะเก็นและโอริง หากมีสัญญาณบ่งบอกว่าเกิดการกัดกร่อน เช่น การเปลี่ยนสีหรือรอยแตก ให้แจ้งให้หัวหน้างานของคุณทราบ อาจเป็นไปได้ว่าวัสดุของปะเก็นหรือโอริงที่ใช้ไม่ถูกต้องสำหรับการใช้งานนั้น

การกัดกร่อน – มันอยู่ทั้งด้านใน ด้านนอก และทุกที่รอบโรงงานของคุณ





Messages for Manufacturing Personnel  
[www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon](http://www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon)



This issue sponsored by



[www.dekra.us/process-safety](http://www.dekra.us/process-safety)

## คุณพร้อมหรือยัง??

กันยายน 2567



รูปที่ 1. อัศวินเตรียมพร้อมสำหรับการต่อสู้



รูปที่ 2. พนักงานเตรียมพร้อมสำหรับการเริ่มทำงานในกะ

เราได้เห็นภาพยนตร์ของนักรบในยุค 500 กว่าปีที่แล้ว ที่เตรียมพร้อมสำหรับการต่อสู้ พวกเขาสืบดาบ

ทดสอบโล่ และสวมชุดเกราะและหมวก คนเป็นผู้นำอธิบายแผนการรองรับความขัดแย้งที่เกิดขึ้นตามมา และพวกเขาทั้งหมดไปที่สถานที่ของตนเพื่อเตรียมพร้อมสำหรับการต่อสู้ที่จะเริ่มต้นขึ้น ภาพยนตร์บางเรื่องยังแสดงให้เห็นว่าทหารคิดถึงการบาดเจ็บที่อาจเกิดขึ้น หรือสิ่งที่แย่กว่านั้นที่อาจเกิดขึ้นได้ พวกเขาเตรียมพร้อมสำหรับความท้าทายที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน

คุณพร้อมสำหรับการเริ่มต้นวันใหม่ของคุณหรือไม่? เมื่อกะเริ่มต้นขึ้น พนักงานจะสวม PPE – แว่นตา ปิรภัย ชุดทนไฟ รองเท้าบูท และหมวกนิรภัย อาจจำเป็นต้องสอบเทียบมิเตอร์หรือเครื่องตรวจวัดก๊าซส่วนบุคคล ในช่วงเวลาเริ่มส่งกะและการประชุมก่อนเริ่มต้นกะหัวหน้าหน่วยผลิตจะสรุปแผนการผลิต รวมถึงแผนงานการตรวจสอบและสื่อสารให้กับพนักงานคนอื่น ๆ

อันตรายของกระบวนการและอุปกรณ์การผลิตเปรียบเหมือนศัตรูและการต่อสู้คือการกักกันอันตรายเหล่านั้นไว้ ทุกวันเมื่อเดินสำรวจโรงงาน ทำการตรวจสอบ ทำการซ่อมแซมอุปกรณ์และอุปกรณ์ที่ชำรุดหรือล้มเหลว เราจริงจังกับงานของเราเท่ากับนักรบในสมัยก่อนหรือไม่? ในขณะที่คุณสวม PPE คุณคิดถึงอันตรายที่คุณจะต้องเผชิญในวันนี้เหมือนกันหรือเปล่า?

## คุณทราบหรือไม่?

- การวางแผนเป็นส่วนสำคัญของทุกวันที่ปลอดภัยและประสบความสำเร็จ
- การรับส่งกะที่มีประสิทธิภาพควรเป็นการพูดคุยแบบเห็นหน้ากันระหว่างคนที่ส่งกะและคนที่รับกะ
- การประชุมรับส่งกะที่ดีต้องครอบคลุม:
  - สถานะของแต่ละกระบวนการผลิต
  - ความผิดปกติ หรือ ปัญหาการผลิตที่เกิดขึ้น
  - อุปกรณ์ที่หยุดเพื่อซ่อมบำรุง
  - อุปกรณ์หรือระบบควบคุมที่ถูก bypass หรือ ใช้งานไม่ได้
  - ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงาน
  - งานที่ได้รับอนุญาต (permitted work) ซึ่งจะต้องดำเนินการต่อไป
  - ผู้มาเยี่ยมหรือคนงานจากโรงงานอื่นที่เข้ามาในพื้นที่

## • ทบทวนสมุดบันทึกการรับส่งกะ (logbook)

- อาจจำเป็นต้องไปที่หน่วยงานเพื่อดูสถานการณ์จริงของเหตุการณ์ที่กำลังถูกพูดถึง
- บางบริษัทใช้เบ็คคิสต์หรือแบบฟอร์มเพื่อแสดงหัวข้อทั้งหมดที่จะต้องกล่าวถึงระหว่างที่มีการรับส่งกะ

## คุณสามารถทำอะไรได้?

- มาถึงห้องคอนโทรลหรือบริเวณที่ใช้รับส่งกะให้ทันเวลาเพื่อพูดคุยเกี่ยวกับข้อมูลทั้งหมดอย่างครบถ้วน ไม่ตกหล่น
- อ่านสมุดบันทึกข้อมูลรับส่งกะอย่างละเอียด อย่าสนใจเพียงแค่ปัญหาในพื้นที่ของคุณ ให้ทำความเข้าใจสถานการณ์ในพื้นที่หรือหน่วยการผลิตทั้งหมด
- ปฏิบัติตามแบบฟอร์มและขั้นตอนการรับส่งกะเพื่อให้ครอบคลุมปัญหาและประเด็นทั้งหมด
- ถามคำถามเพื่อให้แน่ใจว่าคุณเข้าใจสถานะปัจจุบันของกระบวนการผลิตเป็นอย่างดี
- มีส่วนร่วมในการประชุมรับส่งกะอย่างเต็มที่ รับฟังให้เหมือนกับว่าชีวิตของคุณขึ้นอยู่กับสิ่งนี้ – มันอาจจะ!
- หากจำเป็นต้องออกใบอนุญาตทำงาน (permit) ใหม่สำหรับกะถัดไป ให้ใช้เวลาในการตรวจสอบพื้นที่ทำงานก่อนเขียนหรืออนุมัติใบอนุญาต เงื่อนไขอาจมีการเปลี่ยนแปลง

**เริ่มต้นวันใหม่ของคุณให้พร้อมสำหรับความท้าทายข้างหน้า!**



## ใช้ทางลัดอาจทำให้ชีวิตสั้นลง

ตุลาคม 2567



รูปที่ 1:เพลิงไหม้จากเหตุระเบิดใช้เวลา 10 ชม. จึงสามารถควบคุมได้ (อ้างอิง 1)

เมื่อ 35 ปีที่แล้ว ก๊าซในกระบวนการผลิตจำนวน 39 ตัน ซึ่งส่วนใหญ่เป็นเอทิลีนรั่วออกมาจากโรงงานผลิตพลาสติกในเมืองพาซาดีนา รัฐเท็กซัส สหรัฐอเมริกา กลุ่มไอของสารไวไฟลุกติดไฟ

ดีที่ไม่โดนใคร ไฟไหม้ครั้งถัดมาทำให้เกิดการระเบิดของถังไอโซบิวเทนขนาด 75 ลบ.ม และเกิดการระเบิดอื่น ๆ ตามมา พนักงานและผู้รับเหมา 23 คนได้รับบาดเจ็บสาหัส คนงานอีก 314 คนได้รับบาดเจ็บ โรงงานเกิดความเสียหายอย่างหนัก ธุรกิจหยุดชะงักเสียหายประมาณ 1.5 พันล้านดอลลาร์สหรัฐ

ขณะเกิดเหตุคนงานกำลังเคลียร์ท่อสำหรับเก็บรวบรวมโพสิเมอร์ (settling leg) บนโพสิเอทิลีนลูปรีดเดอร์ มาตรฐานความปลอดภัยของ บริษัท และอุตสาหกรรมจำเป็นต้องมีการตัดแยกพลังงานโดยการบล็อก 2 ชั้นหรือปิดด้วยหน้าแปลนบด อย่างไรก็ตาม โรงงานใช้ขั้นตอนที่ง่ายกว่าโดยบล็อกแค่ชั้นเดียว นอกจากนี้ บริษัทยังไม่ได้บังคับใช้ระบบใบอนุญาตทำงานที่มีประสิทธิภาพทั้งกับพนักงานและผู้รับเหมา

การสอบสวนอุบัติเหตุพบว่าอวลาลวตัวเดียวที่ใช้ตัดแยก settling leg ออกจากกระบวนการผลิตถูกเปิดอยู่ขณะที่มีการรั่วไหล

มีการต่อสายแอร์กล๊อบเข้าไปที่ตัววาล์ว ซึ่งขัดกับขั้นตอนการปฏิบัติงาน และต่อสลักดันเข้ากับด้านนอกทำให้แอร์ที่วาล์วเปิด ทำให้วาล์วเปิด การสืบสวนสรุปได้ว่ามีความตั้งใจจะใช้ก๊าซในกระบวนการผลิตเพื่อดันโพสิเมอร์บางส่วนที่บล็อกท่อให้ออกไป แต่ไม่สามารถยืนยันได้ว่าจริงหรือไม่

จากรายงานของ OSHA มีข้อผิดพลาดหลายอย่างจากเหตุการณ์นี้ แต่ Beacon ฉบับนี้จะกล่าวถึงเฉพาะประเด็นขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย

อ้างอิง "Looking Back: PHILLIPS 66 Explosion, Pasadena, TX", P. Sibilski, North Jersey Section AIChE Virtual Meeting, May 27, 2020).

## คุณทราบหรือไม่ ?

- เป็นไปได้มากที่ความผิดพลาดของผู้ปฏิบัติงานจะเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดพลาดของระบบขึ้น แต่การใช้ทั้งการควบคุมทางวิศวกรรมและการบริหารจัดการสามารถป้องกันเหตุการณ์ร้ายแรงได้
- มาตรฐานและข้อบังคับหลายอย่างถูกกำหนดขึ้นจากเหตุการณ์ที่เคยเกิดขึ้น จุดประสงค์ของมาตรฐานเหล่านี้คือเพื่อปกป้องคนงานจากความเสี่ยงที่พวกเขาไม่สามารถเรียนรู้ผ่านประสบการณ์โดยตรงได้
- เหตุการณ์หลายอย่างเกิดขึ้นเมื่อมาตรการป้องกัน (วิศวกรรมหรือการบริหารจัดการ) สัมผัสหรือถูกเสี่ยงโดยเจตนา
- วิธีการที่ไม่ได้มาตรฐานอาจถูกยกเว้นไปใช้เพียงครั้งเดียวเท่านั้น ด้วยธรรมชาติของมนุษย์ที่ชอบวิธีที่ง่ายกว่าในการทำสิ่งต่าง ๆ ข้อยกเว้นดังกล่าวจึงกลายเป็นสิ่งที่ทำเป็นประจำ การทำให้ความเบี่ยงเบนที่เกิดขึ้นเป็นเรื่องปกติเป็นพฤติกรรมที่

- ในการเปิดอุปกรณ์ที่มีพลังงานอยู่ต้องใช้วิธีการตัดแยกพลังงานและการล็อกเอาต์/แท็กเอาต์อย่างถูกต้อง

## คุณสามารถช่วยอะไรได้ ?

- ทำความเข้าใจถึงอันตรายที่ร้ายแรงในโรงงานของคุณ รู้มาตรการป้องกันที่สำคัญต่ออันตรายเหล่านั้น และตรวจสอบให้แน่ใจว่ามาตรการป้องกันเหล่านั้นทำงานได้อย่างถูกต้อง
- อย่าเสี่ยง (bypass) มาตรการป้องกันความปลอดภัยโดยไม่มีการประเมิน ไม่มีขั้นตอนพิเศษ และไม่มีมาตรการป้องกันอื่นเพิ่มเติมที่ได้รับการอนุมัติจากกระบวนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC) ไม่ควรถือเป็นขั้นตอนปกติในการถอดหรือการ bypass มาตรการป้องกันชั่วคราว
- หากคุณคิดว่ากระบวนการผลิตหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานสามารถทำได้ง่ายขึ้นได้ ให้เสนอความคิดของคุณกับหัวหน้างาน มันอาจเป็นการปรับปรุงให้ดีขึ้น แต่ต้องได้รับการประเมินว่าสามารถใช้งานได้และปลอดภัย และได้รับการทบทวนและอนุญาตอย่างเหมาะสม
- หากคุณเห็นใครบางคนใช้ทางลัด ชี้ให้เขาเห็นถึงขั้นตอนที่ถูกต้อง – การทำสิ่งต่าง ๆ อย่างปลอดภัยเป็นประโยชน์ต่อทุกคน
- ทุกคนต้องมีวินัยในการปฏิบัติงาน "ปฏิบัติงานแต่ละอย่าง ให้ถูกวิธี ทุกครั้ง"

ทำสิ่งต่าง ๆ ให้ถูกต้องตั้งแต่แรก; เพราะอาจไม่มีครั้งหน้าให้แก้ไข



## สารเคมีที่เก็บไว้อย่างคงเป็นอันตราย

ธันวาคม 2567



รูปที่ 1



รูปที่ 3



รูปที่ 2

เดือนนี้ครบรอบ 40 ปีของเหตุการณ์พินิตที่เมืองโบพาลที่สารเมทิลไอโซไซยาเนต (MIC) ซึ่งมีความเป็นพิษสูงรั่วไหลออกมาจากถังเก็บ เหตุการณ์นี้ทำให้มีผู้เสียชีวิตหลายพันคน ระบบป้องกันที่ออกแบบไว้เพื่อรองรับหากสาร MIC รั่วไหลส่วนใช้งานไม่ได้ ซึ่งรวมถึง scrubber, flare และ deluge. บริษัทไม่ตระหนักว่าสารเคมีที่จัดเก็บอยู่ในถังอันตรายพอๆ กับ

สารเคมีที่ผลิตหรือใช้งานในกระบวนการผลิต

มีเหตุการณ์หลายหมื่นรายที่เกิดจากสารเคมีที่จัดเก็บไว้ หลายเหตุการณ์เกี่ยวข้องกับสารแอมโมเนียมไนเตรด (AN):

เวสต์เท็กซัส สหรัฐอเมริกา (2556) มีผู้บาดเจ็บสาหัส 15 ราย บาดเจ็บ 260 ราย สารแอมโมเนียมไนเตรดประมาณ 40 ถึง 60 ตัน เกิดระเบิดขึ้นจากไฟไหม้ในอาคารเก็บสินค้า (รูปที่ 1)

ท่าเรือเทียนจิน ประเทศจีน (2558) ซึ่งการระเบิดของสารแอมโมเนียมไนเตรด ประมาณ 800 ตัน ทำให้มีผู้บาดเจ็บสาหัส 173 ราย และบาดเจ็บ 798 ราย (รูปที่ 2)

ท่าเรือเบรุต เลบานอน (2563) สารแอมโมเนียมไนเตรด 2400 ตัน จากเรือที่ถูกทิ้งร้างเก็บไว้ในท่าเรือเป็นเวลา 6 ปี จนกระทั่งเกิดการระเบิด มีผู้เสียชีวิต 218 ราย บาดเจ็บ 7,000 ราย (รูปที่ 3)

### คุณทราบหรือไม่ ?

- สิ่งที่สำคัญคือคุณต้องเข้าใจอันตราย ปริมาณ และสถานะของสารเคมีที่เก็บไว้
- แหล่งฟาร์มและสถานที่จัดเก็บขนาดใหญ่อื่นๆ มักถูกมองว่าเป็น 'แค่การจัดเก็บ' และอาจไม่ได้รับความเอาใจใส่ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิตตามที่สมควรได้รับ
- เหตุการณ์เกี่ยวกับแอมโมเนียมไนเตรดทั้ง 3 เหตุการณ์ที่กล่าวถึงใน Beacon นี้ล้วนเกิดขึ้นในคลังสินค้า ไม่ใช่ในถังเก็บ อาคารที่เก็บสารเคมีจำเป็นต้องมีระบบความปลอดภัยของกระบวนการผลิตที่พร้อมใช้งานเพื่อให้แน่ใจว่าสารเคมีได้รับการจัดเก็บอย่างเหมาะสม
- สารเคมีบางชนิดมีอายุการเก็บรักษา - ระยะเวลาที่ยังคงปลอดภัย หากเก็บนานกว่านั้นสารเคมีอาจเสื่อมสภาพ ไม่เสถียร และทำให้เกิดไฟไหม้หรือการระเบิดได้ หากไม่จำเป็นต้องใช้สารเคมีนั้นอีกต่อไป ให้นำออกไปกำจัดอย่างเหมาะสม
- มีอุบัติเหตุมากมายที่เกี่ยวข้องกับงานที่ทำให้เกิดประกายไฟในแหล่งฟาร์ม ในหลายกรณีไม่ได้ตระหนักถึงอันตรายของสารเคมีในขั้นตอนการตรวจสอบและอนุมัติใบอนุญาตปฏิบัติงาน

### คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ทราบว่าในพื้นที่ทำงานของคุณมีสารเคมีใดจัดเก็บไว้ม่าง และทราบถึงอันตรายของสารเคมีเหล่านั้น
- เมื่อเข้าร่วมในการทำ PHA (การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต) อย่าลืมทบทวนอันตรายของสารเคมีทั้งหมดในกระบวนการผลิต รวมถึงวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่จัดเก็บไว้.
- ทราบวิธีจัดการหากพื้นที่ของคุณมีการใช้งานหรือจัดเก็บสารเคมีที่กำหนดวันหมดอายุการเก็บรักษาไว้อย่างชัดเจน แจ้งหัวหน้างานหากคุณพบสารเคมีที่ใกล้หรือเกินวันหมดอายุแล้ว
- ก่อนออกใบอนุญาตทำงานในพื้นที่จัดเก็บสารเคมี ต้องทบทวนและทำความเข้าใจอันตรายของสารเคมีที่จัดเก็บอยู่ในพื้นที่นั้นก่อนที่จะอนุมัติใบอนุญาต

**ตระหนักถึงอันตรายของสารเคมีที่จัดเก็บอยู่ในพื้นที่ของคุณ!**



## ภาคผนวก ข-7

---

ขั้นตอนการประเมินผลสุขภาพของพนักงาน



---

# SITE OCH 002 Thailand Health Assessment Procedure

## Overview

### Introduction

Thailand Health assessment program is designed 1) to ensure employees' health status and their fitness for duty 2) to identify and address personal health risks and 3) to reduce risk and improve individual health status of all Dow and SCG-Dow employees in Thailand.

These are health assessment programs which shall be provided to Dow and SCG-Dow employees in Thailand:

**Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program (Baseline Exam)** – An examination for new hired employees.

**Periodic Health Assessment Program** - An examination for all Thai employees provided periodically as required by Dow or Thai regulation whichever is more stringent.

**Job Transfer Health Assessment Program** - An examination for employees who is transferred and/or expanded to other jobs which may expose to different hazardous chemicals, physicals or biological.

**International Relocation Transfer Health Assessment Program** – An examination available for the employees relocating to another Dow site outside of the Thailand

**Exit Health Counseling Assessment Exam** – An examination available for the employees prior to and/or until 30 days after retirement.

In Thailand, all health assessments will be conducted by the qualified contracted medical.

### Scope and

### Applicability

This document includes guidance on health assessment program referral criteria, medical evaluation, and reporting requirements for health services staff performing health assessment for Dow and SCG-Dow employees in Thailand.

Applies to all HS staff involved with coordinating Dow required health care programs and surveillance needs with delivery partners.

The purpose of this document is to communicate the roles and responsibilities of Health Services, Industrial Hygiene (IH) and EH&S Delivery personnel for various processes in which they are shared stakeholders and rely on each other for information, expertise and support.

At least annually, EHS Delivery, IH and HS review the Directed Health Exam cohorts that exist at the plant. This review should include:

- Verification that the personnel roster is correct at the time the Facility/department health assessment testing is schedule – update as required.
- A review of any existing, especially new, qualitative and quantitative IH reviews and monitoring results



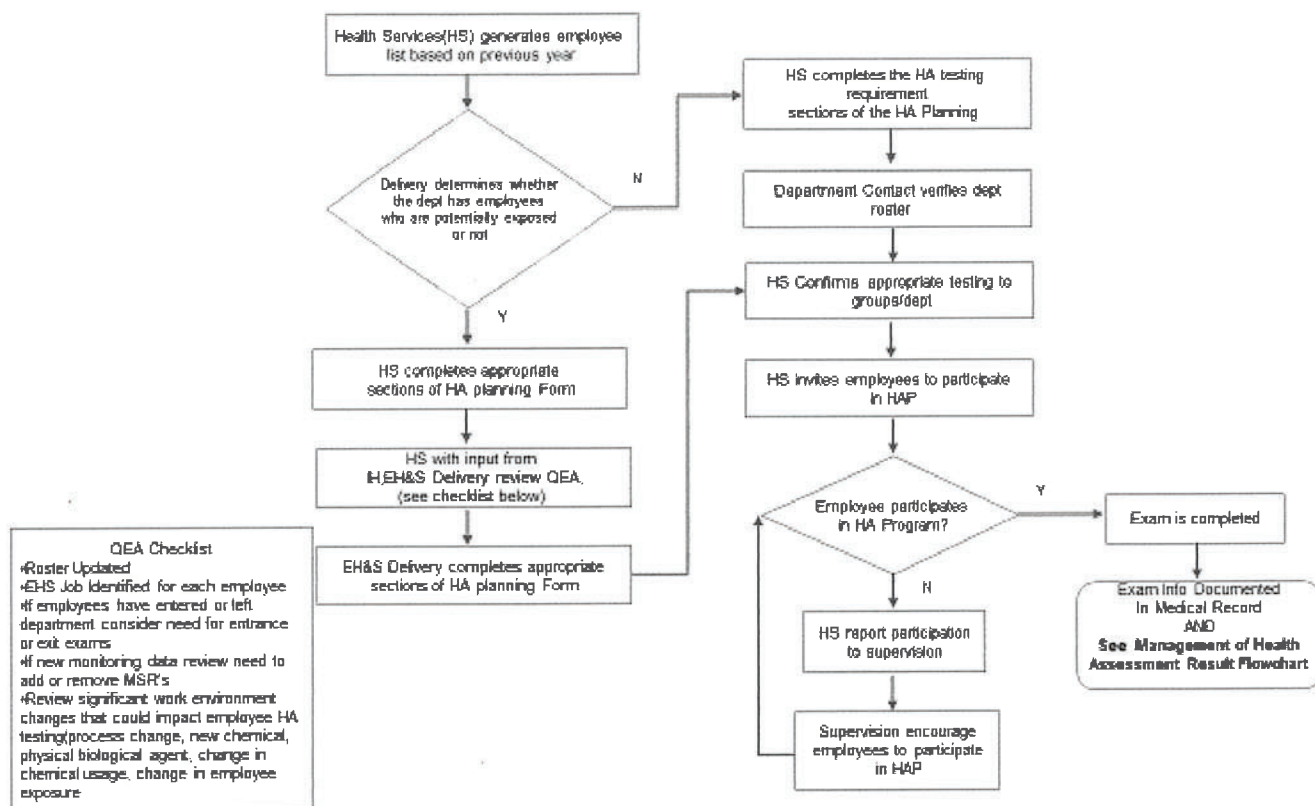
- A review of any changes in the process, especially new chemical, physical or biological agents that may trigger changes in the medical surveillance program,
- A review of any new equipment that may trigger changes in the Hearing Conservation program – either the need for the program or the ability to eliminate an existing Hearing Conservation program,
- A review of the employees working in each area in which a medical surveillance program is required, to ensure all affected employees are known to HS, and assigned Health Assessments according to Health Services Operating Discipline (or local regulations at Regional Medical Director's discretion).

**In this document** This document contains the following topics.

เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

<b>Topic (หัวข้อ)</b>	<b>See Page (หน้า)</b>
<u>Overview</u>	1
<u>Roles and Responsibilities</u>	3
<u>Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program</u>	7
<u>Periodic Health Assessment Program</u>	8
<u>Job Transfer Health Assessment Program</u>	9
<u>International Relocation Transfer Health Assessment Program</u>	10
<u>Exit Health Counseling Assessment Exam</u>	11
<u>Examination Period</u>	12
<u>Management of Health Assessment Result</u>	13
<u>Related Document</u>	14
<u>Revision History</u>	16
<u>Appendix A Thailand Health Assessment Form</u>	17
<u>Appendix B Thailand Health Assessment Program</u>	18
<u>Appendix C Guideline for Chemical Risk-factor-related-work Screening</u>	19



**HAP flow diagram****Health Assessment(HA) Planning Process**



---

## Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program

---

### Introduction

Pre-employment/ Pre-placement health assessment or baseline health assessments are objective evaluations of the health of employees in relation to the essential requirements of the specific jobs they intend to hold. These examinations are conducted to ensure that employees are able to perform their work tasks without hazard to themselves or others. Emphasis is placed on the relationship between individual capability and the demands of the job and workplace conditions.

---

### Requirements

Baseline health assessments shall be conducted prior to employment and job placement for all selected candidates who are hiring to be employees.

Elements of baseline health assessment program for Thailand shall be as required in Webchart

Pre-employment/ Pre-placement Health Assessment Program is also included blood group, hepatitis B screening which will be used for medical emergency and health promotion program of the company, drug testing required by HR and risk-factor-related-work required by Thai regulations. The Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program is not limit to above list. It can be added in case there is any related standard implementation in site.

---

### Reporting

Health Services nurse is responsible for following up the baseline health assessment results from the contract medical facilities and also responsible for report the results as followings:

Fitness for work determination made in a confidential manner and positive drug screens reported to Human Resources/Management.

All exams shall be tracked as specified in the Health Services Performance Metrics plan.

---

### Documentation & Record Keeping

All testing/questionnaires, baseline health assessment results shall be documented and kept as followings:

For all selected candidates who are hired by the company, all documents shall be created as employee's medical records and retained following the record retention policy (75 years).

All baseline health assessment results shall be stored hard copy in the health record or electronically in databases that meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

---



---

## Periodic Health Assessment Program

---

### Introduction

Periodic health assessments are conducted for the purpose of health surveillance and health screening. Surveillance is used to determine the health experience of workers when the risk of a particular health effect is known or suspected to be increased. Screening involves testing individuals for specific health conditions.

Health counseling, resource referral and follow up are components of the Health Surveillance and Screening Examination. Counseling involves the review of health habits and perceptions to identify and address personal health risks. Resource referral and follow up will be provided as appropriate, to reduce risk and improve individual health status of employees.

### Requirements

Periodic health assessments shall be conducted for all employees. The objective of periodic health assessment is to assure that all employees are able to perform work tasks without hazard to themselves or others.

Elements of periodic health assessment program for Dow and SCG-Dow employees in Thailand shall be required in Periodic Health Exam, EIA monitoring plan and Thai regulations.

Referrals to internal and/or external resources shall be advised and/or provided and employee's health improvement plans based on his/her health assessment result shall be discussed and documented.

### Reporting

Health care personnel is responsible for following up the periodic health assessment results from the contract medical facilities and also responsible for report the results as followings:

The health assessment results from the contract medical facilities shall be communicated to each employee in a confidential manner by a health professional, and documented after receiving confirmed result from service provider

- within 3 days for abnormal result
- within 7 days for normal result

The result of health assessment of employees working with risk-factor-related-work shall be analyzed and report to government after receiving confirmed result from service provider within 30 days via the report format prescribing in Thai regulation.

In case of abnormal case (work-related/illness), specific report shall be submitted to authority by 30 days after case confirmed.

Medical approvals or restrictions based on employee's health assessment result reviewed comparing with employee's job assignments shall be communicated to employee and employee's supervisor as defined in Periodic Health Assessment Report Flowchart.

All exams shall be tracked as specified in the Health Services Performance Metrics plan.

---



---

## Periodic Health Assessment Program, *Continued*

### Documentation & Record Keeping

All testing/questionnaires, periodic health assessment results, periodic health assessment report, work restriction report and employee's Health Counseling Improvement Plan shall be stored as hard copy in employee's medical record or electronically in databases in a manner which meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

Employee's medical records shall be retained 75 years after termination or last encounter if termination date is not available.

---

## Job Transfer Health Assessment Program

### Introduction

Job transfer health assessment program is conducted for the purpose of health surveillance and health screening which are required by Ministerial Regulation in the Prescribing of Criteria and Method of Conducting Health Check up of Employees and Forwarding the Result of Health Check up to labour Inspector B.E. 2547(A.D.2004).

### Requirements

Local regulation requires the employer to provide health assessment program for the employee who is transferred and/or expand to the job which may expose to different risk-factor-related-work in their new working environment within 30 days after transition.

If the transferred employee already had a health assessment which can be applied for the new job within the last year prior to transition and the exposed hazard is similar to previous job, the new health assessment for this purpose will not be necessary any more.

### Reporting

Job transfer health assessment results including a medical recommendation from company doctor shall be communicated to the transferring employee directly.

Work restriction report which may contain the approvals or restrictions based on employee's health assessment results shall be made and communicated to both employee and employee's supervisor.

### Documentation & Record Keeping

All health assessment results and reports regarding to the transfer will be kept in employee's medical record or electronically in databases with a confidential manner which meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

The employees' medical records shall be retained 75 years after termination or last encounter if termination date is not available.

---



---

## Exit Health Counseling Assessment Exam

---

### Introduction

Exit health counseling and assessments are conducted for the purpose of completing Company or Regulatory Directed Health Assessment exams and health screening. Directed Health Assessment Exams are used to determine the health experience of workers when the risk of a particular health effect is known or suspected to be increased. Screening involves testing individuals for specific health conditions.

Counseling involves the review of health habits and perceptions to identify and address personal health risks.

### Recommendation

At the time of exit (retirement or separation) each Company employee should be offered counseling related to the medical aspects of retirement/separation.

The Periodic Health Exam and appropriate Directed Health Assessment Exams should be offered if the employee has not had a medical assessment within the last two years prior to retirement/separation. The health testing and counseling shall be completed within one month of exit.

Elements of exit health counseling assessment exam shall be as required in Exit Health Counseling Assessment Exam.

### Reporting

The following types of reporting are part of the Retirement Health Counseling and Assessment:

The results of health assessment shall be communicated to the employee in a confidential manner by a health professional, company doctor or nurse.

During this time, health risks should be discussed and appropriate medical recommendation should be provided.

If necessary, referrals to external resources should be provided and employee's Health Improvement Plans should be discussed and documented.

### Documentation & Record Keeping

All testing/questionnaires, retirement health assessment results and employee's Health Counseling Improvement Plan shall be stored as hard copy in employee's medical record or electronically in databases in a manner which meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

Employee's medical records shall be retained 75 years after termination or last encounter if termination date is not available.

Copy of employee's medical records shall be provided to employee on their resignation as required by Thai regulation.

---



## ภาคผนวก ข-8

---

หนังสือรับรองการรับก๊าซจากโครงการไปเผาทำลายยัง TOX  
ของ MTP HPPO





SCG SCG-DOW  
GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด  
ชั้น 15 อาคารไท์กรุป 2 เลขที่ 75 ซอยรุมเปี๋ย ถนนสุขุมวิท 42  
แขวงพระโขนง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110  
โทร : (02) 365-7000  
โทรสาร : (02) 381-1523

MTP HPPO MANUFACTURING COMPANY LIMITED  
15<sup>th</sup> Floor, White Group Building II, 75 Soi Rubia,  
Sukhumvit 42 Road, Prakanong, Klongtoey, Bangkok 10110  
Tel : (02) 365-7000  
Fax : (02) 381-1523

ที่ MTP-HPPO/DCTL 1106-119

22 มิถุนายน 2554

เรื่อง การจัดสรรระบบสาธารณูปโภคของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด (MTP HPPO) ขอแจ้งยืนยันต่อบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (DCTL) ซึ่งมีโรงงานตั้งอยู่ภายในพื้นที่ของบริษัท MTP HPPO ว่าสามารถรับก๊าซหรือไอร่าเหยที่ไม่สามารถควมแน่นได้จาก บริษัท DCTL เพื่อมาเผาทำลายที่หน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิตได้ ทั้งนี้หน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิตได้รับการออกแบบให้สามารถรองรับปริมาตรก๊าซและของเหลวได้โดยรวม 34 คันต่อชั่วโมง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด



## ภาคผนวก ข-9

---

รายงานการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์  
(Fugitive Emission) (ก.ค.-ธ.ค. 67)





ที่ DCTL\_PG/สน.อช. 2501-005

## สำเนา

วันที่ 31 มกราคม 2568

เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์  
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย  
จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์  
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 2 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ ที่อ้างถึง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรม  
เอเชีย หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและสารโพลิอีเทอร์โพลีออล ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม  
ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2567 รอบ  
ที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก  
(มาบตาพุด) ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานดังกล่าว ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบ  
อิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

บ.แล้ง  
31 ม.ค. 2568  
ศิริก

โทร. 038 925630



(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

### 1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2554-ญอช.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130

## 2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 134709.88 ตันต่อปี





Mixers)

### 3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 134709.88 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ก.ค. - ธ.ค. 2567

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ



ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



## ภาคผนวก ข-10

---

หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ





**ASIA INDUSTRIAL ESTATE**

ที่ AIE /027/53

15 กรกฎาคม 2553

เรื่อง การให้บริการน้ำดิบ

เรียน กรรมการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด

อ้างถึง สัญญาการซื้อขายที่ดินและการใช้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement)

ฉบับลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน)

ที่ จพอ.01/5523 ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2549

ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการใช้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement) ระหว่าง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด และ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549 ที่อ้างถึงนั้น

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้ขอปรับเพิ่มปริมาณน้ำดิบจาก บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) แล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นอกจากนี้ได้ลงทุนก่อสร้างท่อจ่ายน้ำใหม่เสร็จเรียบร้อยแล้ว สามารถบริการน้ำดิบให้ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด ด้วยอัตราการไหล (Flow rate) 2,500 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง ด้วยปริมาณน้ำรวมขั้นต่ำ 60,000 ลูกบาศก์เมตร ต่อวัน ได้ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการใช้บริการดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ASIA INDUSTRIAL ESTATE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : Asia Sermkij Tower, 49 Soi Pipat, Silom Rd., Bangkok 10500 Thailand. Tel : 662-231-5800, 231-5900 Fax : 662-231-5933

RAYONG OFFICE : 9 Moo 2 Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130 Thailand. Tel. 663-868-9091 Fax : 663-868-9092

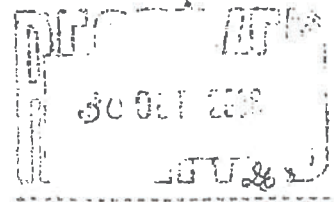




บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) บมจ. 632  
■ Eastern Water Resources Development and Management Public Company Limited. ■

ที่ จพอ.01/5523

วันที่ 26 ตุลาคม 2549



เรื่อง ขอบปรับปริมาณน้ำจัดสรรสำหรับนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน คุณสุชุม โกสยเสวี

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

อ้างถึง หนังสือที่ AIE / 100 / 49 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2549

ตามที่อ้างถึง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด (AIE) ขอบปรับเพิ่มปริมาณน้ำดิบจัดสรรสำหรับ AIE จาก 13.5 ล้าน ม<sup>3</sup>/ปี เป็น 38 ล้าน ม<sup>3</sup>/ปี เพื่อรองรับความต้องการใช้น้ำของผู้ประกอบการที่จะเข้ามาใช้พื้นที่ใน AIE ที่จะเพิ่มขึ้นในอนาคตนั้น

บริษัทฯ พิจารณาแล้วขอเรียนว่าบริษัทฯ สามารถจัดสรรน้ำเพิ่มเติมจากระบบท่อส่งน้ำดิบหนองปลาไหล-คอกกราย-มาบตาพุด ให้แก่ AIE ได้อย่างพอเพียงตามปริมาณที่แจ้งมาทั้งนี้เมื่อการใช้น้ำของ AIE เพิ่มขึ้นใกล้เคียงกับปริมาณน้ำจัดสรรปัจจุบันแล้ว บริษัทฯ จะประสานงานปรับเพิ่มปริมาณน้ำจัดสรรให้สอดคล้องตามการใช้น้ำจริง พร้อมการแก้ไขสัญญาซื้อขายน้ำดิบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้อำนวยการใหญ่

ฝ่ายวางแผนโครงการ โทร.02-940-9974-6 ต่อ 128

■ สำนักงานกรุงเทพฯ : 9/9 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงตลาดบางเขน เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10210 www.eastwater.com ■

BANGKOK OFFICE : 9/9 Vipavadeerangsil Road, Laksi, Bangkok 10210 Tel. (02) 940-9974-6, (02) 940-9731-2 Fax : (02) 561-3793, 940-7620

สำนักงานมาบตาพุด : 477 ถนนสุขุมวิท กม.201 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 Tel. (038) 885-570, (038) 889-386 Fax : (038) 885-551

■ MABTAPUT OFFICE : 477 Sukhumvit Road, K.M.201, Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150 Tel. (038) 885-570, (038) 889-386 Fax : (038) 885-551 ■



## ภาคผนวก ข-11

---

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
และตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสีย





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3074

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- |   |  |
|---|--|
| 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)   | 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)  |
| 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ  | 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ   |
| 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ   | 061 ป่าบัตด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)   |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน   | 062 ป่าบัตด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน  |
| 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน  | 063 ป่าบัตด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือป่าบัตด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือป่าบัตด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment) |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ   | 065 ป่าบัตน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)  |
| 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)   | 066 เข้าระบบป่าบัตน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)   |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง | 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)   |
|   | 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)                             |
|   | 069 ใช้วิธีป่าบัตอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ   |


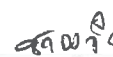


**บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด**

**ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567**

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวมทั้งสิ้น(กก)
Contaminated Material	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	1,900	980	0	0	1,050	0	3,930
Polyol filter cake	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	0	0	0	0	0	22,870	22,870
Contaminated Material	บริษัท เอส ซี ไอ ีโค เซอร์วิสเชส จำกัด (Solid)	880	0	0	0	0	0	880
Polyol filter cake	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	21,250	18,480	16,430	15,530	12,020	0	83,710
Contaminated water	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	45,300	13,680	14,520	13,360	13,180	32,950	132,990
วัตถุติดดินไม่ใช้แล้ว	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	6,090	0	3,540	0	0	6,960	16,590
Sludge from cooling water basin	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	1,130	0	0	0	0	0	1,130
Sorbitol	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0	0	1,310	0	0	0	1,310
Mixed Glycol	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	3,960	0	0	0	0	3,960
Expired chemical	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	50	950	0	20	0	2,970	3,990
Polyol waste	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	6,220	6,180	0	5,260	0	5,090	22,750
เศษโลหะ (Ex)	บริษัท สกัดทรี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	0	580	0	0	0	580
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท สกัดทรี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	1,000	0	0	0	0	1,000
เศษสายไฟฟ้า	บริษัท สกัดทรี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	0	80	0	0	0	80
Contaminated Container.	ท่าอากาศยาน จำกัด ถึงรุ่งเรือง (สำนักงานใหญ่)	2,870	0	0	2,800	3,520	2,300	11,490



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ					
ชื่อผู้กักนำ : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72280000425547		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 10/4 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130					
เบอร์โทรศัพท์ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : นายชาญวิทย์ แต้มงาม			พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง			ไปยังจังหวัด : สระบุรี		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000225448		
สถานที่ตั้ง : 219 หมู่ที่ 5 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260					
เบอร์โทรศัพท์ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated water	070101	รถบรรทุกของเหลว	1	22.49 25.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 25 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[X] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ : 25 ตัน 22.49 ตัน		
ลงชื่อผู้กักนำ : วรภูมิ เณรรักษา ลายมือชื่อ : 			วันที่ส่งมอบ : 03/07/2567		
			เวลาที่ส่งมอบ : 15.40 น.		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ : นายชาญวิทย์ แต้มงาม ลายมือชื่อ : 			วันที่ : 3 มี.ค. 2024		
[X] ผู้กักนำได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000225448		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			มายังจังหวัด :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			ใช้ระยะเวลา :		
			วันที่ยมาถึง :		
			เวลาที่มาถึง :		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
			วันที่รับมอบ :		
			เวลาที่มอบ :		
			[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			วันที่จัดการแล้วเสร็จ :		
			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
			ปริมาณคงเหลือ :		
			ตัน		
			[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้กักนำ :					
ลายมือชื่อ :					
วันที่ :					



## ภาคผนวก ข-12

---

ขั้นตอนการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย



## POLR UT.04.L.01 LEO Take sample for Empty Sump (SU-7960)

### Scope ขอบเขต

This procedure is used by Operator for opening line to check sample and empty sump

Operator ปฏิบัติตามขั้นตอนนี้เพื่อเปิด line drain เพื่อเก็บ sample และ empty sump :

จุดประสงค์คือ เพื่อต้องการเตรียม Sump ให้พร้อมต่อการ Run process และทำการ Clear sump

### L&EOs Covered Under this Procedure งาน เปิดท่อและอุปกรณ์ ที่อยู่ในเอกสาร ฉบับนี้

This procedure is used for the following LEO tasks please define the LEO tasks

เอกสารการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับงานเปิดท่อและอุปกรณ์ ระบุงานเปิดท่อและอุปกรณ์

- Drain valve

### Categories ประเภท

Categories:

☐ High Risk ☐ Medium Risk ☒ Low Risk ☐ Immediate Response ☐ Other

### Equipment Status สถานะของอุปกรณ์

The status of the equipment covered under this LEO procedure is:

☒ In Service ☐ Cleared ☐ Isolated

### Hazards Analysis การวิเคราะห์ อันตราย

**Determine if a formal hazard analysis is required for development of this procedure –Refer to the Global LEO Standard -Section 4.2 and document determination by deleting the statement that does not apply. Note: If the hazard is required, ensure it is reviewed and approved by with Facility / Work Group Leadership.**

ระมัดระวังท่าทางในการทำงานระหว่างที่ทำการเปิดเก็บ Sample ไป Check เพื่อทำการ Pump out



## POLD FIN 03.L.01 Transfer D-4735 Waste water to EOU

### Scope ขอบเขต

DMC Polyol Operation team ปฏิบัติตามขั้นตอนนี้เพื่อ ส่ง waste water จาก D-4735 ไปที่ EOU plant โดยใช้ P-4736 :

### Categories and attributes ประเภทและ คุณสมบัติ

Categories: / Attributes  
(Operating/Other)  
☐ High Risk ☐ Medium Risk ☒ Low Risk ☐ Immediate Response ☐ Other

### Hazards and precautions อันตรายและข้อ ควรระวัง

ตารางด้านล่างนี้ระบุถึงอันตรายและข้อควรคำนึง / ระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, ทำางการทำงาน, มาตรฐานการปฏิบัติงาน, หรืออื่น ๆ ... ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน .Procedure Implementation Analysis เป็นเครื่องมือหนึ่งที่สามารถใช้ในการประเมินอันตรายที่เกิดขึ้นได้ .

Hazard (อันตราย)	Precaution (ข้อควรคำนึง / ระวัง)
Transfer waste water ที่มีคุณสมบัติเกินค่าที่กำหนด ไปยัง EOU plant	ตรวจสอบคุณสมบัติของ waste water ทุกครั้ง ก่อนส่งไปยัง EOU plant
เกิด overflow ใน D-4735 หรือ Hi Hi level ใน D-4735 ซึ่งส่งผลให้ plant shutdown	มีการ monitor level ใน D-4735 และเมื่อ Level ใน D-4735 มากกว่า 60% แล้ว ควรพิจารณาที่จะส่ง waste water ไปยัง EOU plant
If any physical contact or exposure occurs, report and seek medical treatment immediately! ถ้ามีการสัมผัสกับสารเคมีหรือการรั่วไหลของสารเคมีสู่สิ่งแวดล้อม ให้รายงานผู้บังคับบัญชาและติดต่อแพทย์ /พยาบาลเพื่อรักษาทันที	

### Tools and equipment เครื่องมือและ อุปกรณ์ที่ต้องใช้

The tools and equipment listed below are needed to do this job.  
เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ระบุด้านล่างนี้จำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน

Include safety equipment here  
รวมถึงอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ เช่น PPE)

Tools and/or Equipment (เครื่องมือและ/หรืออุปกรณ์ที่ใช้)	Use (if explanation is needed) การใช้งาน) ถ้าจำเป็นต้องอธิบาย(



# ภาคผนวก ข-13

---

PPM Program



Plant	MntPlan	MntItem	Maintenance item description	Order	Month	Completion
DMC Polyol	990583	1014923	6M Calibrate area gas detector LEL 3 tag	20018801586	September	09/02/2024
DMC Polyol	992294	1016374	1M ECM Vibration check by ECM	20019001919	September	09/16/2024
DMC Polyol	992296	1016376	24M P-4831 Change oil Gearbox	20018002611	September	05/29/2024
DMC Polyol	992297	1016377	24M P-4832 Change oil Gearbox	20018019950	September	05/29/2024
DMC Polyol	992298	1016378	24M P-4833 Change oil Gearbox	20018002612	September	08/25/2023
DMC Polyol	992300	1016380	24M P-4835 Change oil Gearbox	20018002613	September	02/03/2024
DMC Polyol	1000345	1026651	3M AIR SUBSTATION POLYOL HVAC OFF-LINE	20018851656	September	07/30/2024
DMC Polyol	1000905	1026904	2Y Lighting and Power panels On-Line	20018207738	September	04/26/2024
RIG POLYOL	1336776	1504456	36M LT-7120-10 BPCS VISUAL INSPECTION	20018093353	September	08/16/2024
RIG POLYOL	1336777	1504457	36M LT-7120-21 BPCS VISUAL INSPECTION	20018093354	September	08/19/2024
RIG POLYOL	1336778	1504458	36M PIT-7120-02 BPCS VISUAL INSPECTION	20018093355	September	06/22/2024
RIG POLYOL	1336779	1504459	36M PIT-7121-16 BPCS VISUAL INSPECTION	20018093356	September	06/22/2024
RIG POLYOL	1336780	1504460	36M PIT-7123-07 BPCS VISUAL INSPECTION	20018093357	September	06/22/2024
RIG POLYOL	1336781	1504461	36M TT-7120-22A BPCS VISUAL INSPECTION	20018093358	September	06/22/2024
RIG POLYOL	1336782	1504462	36M TT-7120-22B BPCS VISUAL INSPECTION	20018093359	September	06/22/2024
RIG POLYOL	1336783	1504463	36M TT-7121-58 BPCS VISUAL INSPECTION	20018093360	September	06/22/2024
RIG POLYOL	1337004	1504595	36M EBV-7012-11 LPP PROOF TEST	20017458151	September	06/24/2024
RIG POLYOL	1337005	1504596	36M EBV-7033-10 LPP PROOF TEST	20017458152	September	05/29/2024
RIG POLYOL	1337007	1504598	36M EBV-41501 LPP PROOF TEST	20017458153	September	06/24/2024
RIG POLYOL	1337008	1504599	36M EBV-7050-01 LPP PROOF TEST	20017458154	September	06/21/2024
RIG POLYOL	1338579	1505855	3M MOTER CONTROL CENTERS ON-LINE	20018905640	September	09/19/2024
RIG POLYOL	1338945	1506476	3M TRANSFORMER POWER ON LINE	20018905641	September	09/14/2024
RIG POLYOL	1338946	1506477	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	20018962825	September	09/03/2024
RIG POLYOL	1341811	1509691	72M CV-7050-05 BPCS PROOF TEST	20016582656	September	06/24/2024
RIG POLYOL	1341814	1509694	DLFL36M PCV-7900-04 LPP BACK FLOW TESTIN	20017480516	September	12/22/2023
RIG POLYOL	1341815	1509695	DLFL36M PCV-7900-05 LPP BACK FLOW TESTIN	20017480517	September	12/22/2023
RIG POLYOL	1350155	1520656	36M INJECTION POINT EX/UTM INSPECT	20018093411	September	08/27/2024
RIG POLYOL	1350156	1520657	36M INJECTION POINT EX/UTM INSPECT	20018093412	September	08/27/2024
RIG POLYOL	1432067	1610437	3M Soft Starter ON-LINE PPM	20018927271	September	09/12/2024
RIG POLYOL	1432068	1610438	3M Soft Starter ON-LINE PPM	20018927272	September	09/12/2024
RIG POLYOL	1432069	1610439	3M Soft Starter ON-LINE PPM	20018927273	September	09/12/2024
RIG POLYOL	1516462	1715063	36M PIT-7050-19 SIS VISUAL INSPECTION	20018116477	September	08/26/2024
RIG POLYOL	1610933	1823504	1Y RIGID-ACID-06 LPP HOSE HYDRO TEST	20018339948	September	09/06/2024
RIG POLYOL	1610934	1823505	1Y RIGID-ACID-07 LPP HOSE HYDRO TEST	20018339949	September	09/06/2024
RIG POLYOL	1610935	1823506	1Y RIGID-ACID-08 LPP HOSE HYDRO TEST	20018339950	September	09/06/2024
RIG POLYOL	1610936	1823507	1Y RIGID-ACID-09 LPP HOSE HYDRO TEST	20018339951	September	09/06/2024
RIG POLYOL	1610937	1823508	1Y RIGID-BASE-01 LPP HOSE HYDRO TEST	20018339952	September	09/06/2024
RIG POLYOL	1610938	1823509	1Y RIGID-BASE-02 LPP HOSE HYDRO TEST	20018339953	September	09/06/2024
RIG POLYOL	1610939	1823510	1Y RIGID-BASE-03 LPP HOSE HYDRO TEST	20018339954	September	09/06/2024
RIG POLYOL	1610940	1823511	1Y RIGID-BASE-04 LPP HOSE HYDRO TEST	20018339955	September	09/06/2024
RIG POLYOL	1612982	1825822	1M VP-7185 ECM Vibration check	20019024146	September	09/26/2024
RIG POLYOL	1743191	1968562	1M VP-7185 OIL CHANGE	20019041642	September	09/23/2024
RIG POLYOL	1743192	1968563	1M B-7182 OIL CHANGE	20019041643	September	09/23/2024
RIG POLYOL	1743193	1968564	1M B-7183 OIL CHANGE	20019041644	September	09/23/2024
RIG POLYOL	1745200	1971883	1M VP-7115A OIL CHANGE	20019041645	September	09/26/2024
RIG POLYOL	1746031	1971884	1M VP-7115B OIL CHANGE	20019041646	September	09/26/2024
RIG POLYOL	1746032	1971885	1M B-7115 OIL CHANGE	20019041647	September	09/26/2024
DMC Polyol	1126325	1167725	2M MP-4733 Regreasing bearing	20019075750	October	09/04/2024



Plant	MntPlan	MntItem	Maintenance item description	Order	Month	Completion
DMC Polyol	992758	1017308	3M Regreasing bearing A-4715 ,MA-4715	20019001920	October	09/18/2024
DMC Polyol	1373273	1547911	3M MP-4931A Regreas bearing Polyrex EM	20019040864	October	09/16/2024
DMC Polyol	1126324	1167724	3M MP-4716 grease bearing polyrex EM	20019001945	October	10/08/2024
DMC Polyol	1126322	1167722	3M Regreasing bearing MP-46051	20019001944	October	10/16/2024
DMC Polyol	1001401	1027242	3M PPM VISIN1 SWITCHGEAR ON-LINE	20018926524	October	10/12/2024
DMC Polyol	1629248	1843052	3M ME-4701 Regreas bearing XHP 222	20019002884	October	10/08/2024
DMC Polyol	1629241	1843045	3M P-4710 Regreas bearing XHP 222	20019002879	October	10/08/2024
DMC Polyol	1629243	1843047	3M P-4831 Regreas bearing XHP 222	20019002880	October	10/08/2024
DMC Polyol	1629244	1843048	3M P-4832 Regreas bearing XHP 222	20019002881	October	10/08/2024
DMC Polyol	1629246	1843050	3M P-4834 Regreas bearing XHP 222	20019002882	October	10/08/2024
DMC Polyol	1629247	1843051	3M P-4835 Regreas bearing XHP 222	20019002883	October	10/08/2024
DMC Polyol	1744463	1970243	3M MRU-4920 INSPECTION	20019003047	October	10/13/2024
DMC Polyol	992294	1016374	1M ECM Vibration check by ECM	20019075724	October	10/15/2024
DMC Polyol	1001397	1027281	3M Rectifier/Battery Chager On Line	20018926523	October	10/07/2024
DMC Polyol	990581	1014921	8M Replace NIR Source FTNIR.	20018663919	October	10/22/2024
DMC Polyol	1001119	1026480	3M ELECTRIC MOTORS ON-LINE PPM	20018926521	October	10/07/2024
DMC Polyol	1004916	1031061	3M STATIC U.P.S. SYSTEM ON-LINE PPM	20018926526	October	10/07/2024
DMC Polyol	1001421	1027262	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	20019057920	October	10/03/2024
DMC Polyol	1001422	1027263	1M EMERGENCY LIGHTING ON-LINE PPM	20019057921	October	10/03/2024
DMC Polyol	1004913	1030038	3M ANNUCIATOR ON-LINE PPM	20018946340	October	10/16/2024
DMC Polyol	1747214	1973345	3M MOTOR CONTROL CENTER ON-LINE PPM	20018927993	October	10/02/2024
DMC Polyol	1001375	1027237	3M VFD ON-LINE PPM	20018926522	October	09/26/2024
DMC Polyol	992746	1017296	18M P-4936 Change oil pump bearing	20018415168	November	10/24/2024
DMC Polyol	1800258	2030078	5Y LIT-4601-09 BIMS Calibration PPM	20019126915	November	11/26/2024
DMC Polyol	1800259	2030079	5Y LIT-4602- 09 BIMS Calibration PPM	20019126916	November	11/26/2024
DMC Polyol	1574102	1781341	3Y EBV-4750-10 VISUAL INSPECT LPP	20018319776	November	09/10/2024
DMC Polyol	1574103	1781342	3Y EBV-4715-20 VISUAL INSPECT LPP	20018319777	November	09/10/2024
DMC Polyol	1574105	1781344	3Y EBV-4910-14 VISUAL INSPECT LPP	20018319779	November	09/19/2024
DMC Polyol	1574106	1781345	3Y EBV-4713-34 VISUAL INSPECT LPP	20018319780	November	09/10/2024
DMC Polyol	1574104	1781343	3Y EBV-4900-14 VISUAL INSPECT LPP	20018319778	November	09/19/2024
DMC Polyol	1287575	1411351	3M Rotate shaft Spare part DMC POLYOL	20019058200	November	11/07/2024



## ภาคผนวก ข-14

---

ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



## SITE ENV 006 Waste Management

### Overview

#### Introduction

Site waste management provides clarity of the process from collecting of waste, transport, sorting, treatment and dispose. This work process applies to all facilities at Map Ta Phut Operations. Site waste management philosophy has been developed to support Site EH&S policy and waste minimization hierarchy, 3R methodology

#### Scope

This procedure describes the process to manage waste at MTP Operations

#### Objective

To ensure MTP Operations waste management is fully complied with Thai regulation and Dow waste management process

#### In this procedure

Following is a list of topics in this procedure:

Topic	See Page
Definition	2
Roles & Responsibilities	3
Waste Characterization	6
Waste Handling	7
Waste Labelling	7
External Waste Management Facility review and approval	8



## ภาคผนวก ข-15

---

นโยบายการจัดการกากของเสีย (3R Policy)



**SCG****SCG-DOW  
GROUP**

Dow Chemical Group of Companies in Thailand

The Siam and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

## นโยบายการจัดการกากของเสีย

เพื่อให้การจัดการกากของเสีย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีความชัดเจน และให้พนักงานทุกท่านตระหนักถึงความสำคัญของการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า การลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และรวมถึงการเพิ่มการนำกากของเสียมาใช้ประโยชน์ให้ได้มากที่สุด จึงได้กำหนดนโยบายการจัดการกากของเสีย ตามหลักการ 3Rs คือ การลดการใช้หรือใช้น้อยเท่าที่จำเป็น (Reduce) การใช้ซ้ำ (Reuse) และการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) แนวทางการจัดการกากของเสีย ดังนี้

1. กากของเสียทุกประเภทที่เกิดขึ้นภายในโรงงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จะถูกดำเนินการอย่างถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยอย่างเคร่งครัด
2. กากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกพิจารณาการใช้ซ้ำและนำกลับไปใช้ใหม่ หรือนำไปใช้ประโยชน์อื่นๆ เป็นอันดับแรกก่อนการกำจัด
3. กากกำจัดกากของเสียโดยการฝังกลบจะเป็นวิธีการสุดท้ายในการพิจารณาการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น
4. พัฒนาเพื่อเพิ่มการลดการใช้ประโยชน์จากกากของเสียที่เกิดขึ้นและลดปริมาณกากของเสียที่ต้องกำจัดโดยการฝังกลบอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ผู้อำนวยการโรงงาน

15 ธันวาคม 2563

\* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude non-Dow managed JVs.



## ภาคผนวก ข-16

---

สำเนานำส่งการจัดการมูลฝอยทั่วไป





ที่ DCTL\_PG/ทต.บจ. 2408-008

วันที่ 16 สิงหาคม 2567

เรื่อง รายงานการจัดตั้งปฏิภูมหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

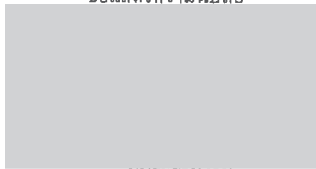
สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL\_PG /สน.อช 2408-016 ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2567 พร้อมสำเนารายงานการจัดตั้งปฏิภูมหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยกรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้งการดำเนินการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทางบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด จึงขอส่งสำเนารายงานการจัดตั้งปฏิภูมหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน



ที่ DCTL\_PG/ทต.บจ. 2409-009

วันที่ 13 กันยายน 2567

เรื่อง รายงานการจัดตั้งปฏิภูมหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL\_PG /สน.อช 2409-017 ลงวันที่ 11 กันยายน 2567 พร้อมสำเนารายงานการจัดตั้งปฏิภูมหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยกรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้งการดำเนินการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทางบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด จึงขอส่งสำเนารายงานการจัดตั้งปฏิภูมหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567 มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน



สำเนา



ที่ DCTL\_PG/ทต.บฉ. 2410-010

วันที่ 16 ตุลาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2567

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL\_PG /สน.อช 2410-018 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2567 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2567 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยกรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินการกิจการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้งการดำเนินการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทางบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด จึงขอส่งสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2567มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

นันท  
๑๓ ต.ค. ๖๗

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

สำเนา



ที่ DCTL\_PG/ทต.บฉ. 2411-011

วันที่ 18 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2567

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL\_PG /สน.อช 2411-020 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2567 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2567 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยกรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินการกิจการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้งการดำเนินการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทางบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด จึงขอส่งสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2567มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นันท  
๑๓ พ.ย. ๖๗

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business





ที่ DCTL\_PG/ทต.บจ. 2412-012

วันที่ 16 ธันวาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL\_PG /สน.อช 2412-022  
ลงวันที่ 10 ธันวาคม 2567 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว  
ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยกรณี  
เป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้งการ  
ดำเนินการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัตินี้ดังกล่าว ทางบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด จึงขอส่งสำเนา  
รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง  
ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



038-925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

หน้า ๒  
วันที่ ๑๑. ๖๓



ที่ DCTL\_PG/ทต.บจ. 2501-001

วันที่ 16 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2567

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL\_PG /สน.อช 2501-001  
ลงวันที่ 14 มกราคม 2568 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว  
ประจำเดือน ธันวาคม 2567 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยกรณี  
เป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้งการ  
ดำเนินการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัตินี้ดังกล่าว ทางบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด จึงขอส่งสำเนา  
รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2567มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง  
ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



038-925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

หน้า ๑  
วันที่ ๑๑. ๐๑/๐๘



## ภาคผนวก ข-17

---

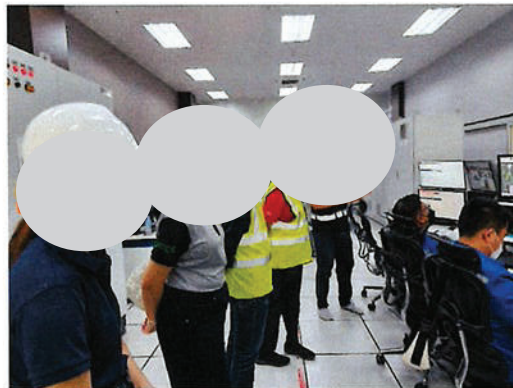
ตัวอย่างแผนการเข้าตรวจสอบสถานที่รับกำจัด



## แผนการตรวจประเมินผู้รับกำจัด

ผู้รับกำจัด	ปี 2567											
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
SCG MEE (power plant)	31											
Recycle Engineering Co. Ltd		8										
Total Environmental Solutions Co.,Ltd.								31				
INSEE ECOCYCLE CO.,Ltd									30			

ภาพบรรยากาศการตรวจประเมินผู้รับกำจัด (วันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2567)





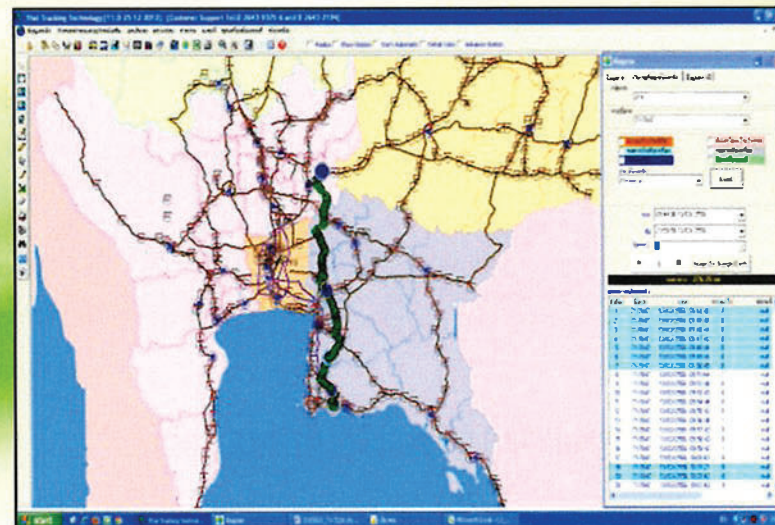
## ภาคผนวก ข-18

---

การคัดเลือกและตรวจสอบการขนส่งกากของเสียอันตรายโดยระบบ GPS



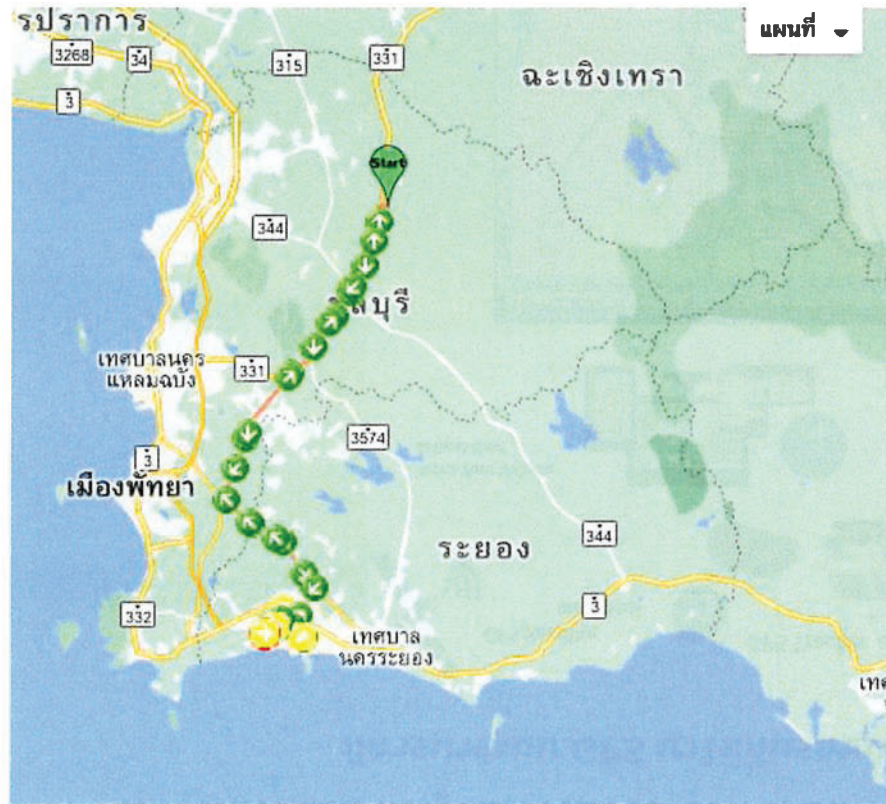
# การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งทางของเสียอันตรายโดยระบบ GPS มีการนำระบบ GPS มาใช้กับรถขนส่งทางของเสียอันตราย ครบทุกคัน





**บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด**

เลขที่ 32006670575760N ( PG Plant )





102 - รายงานสรุปรวมการเดินทาง (Summary Travel Report)

รวม แผลรวมของข้อมูลที่มีการบันทึกจากการ์ดที่เครื่องตรวจจับจนถึงเครื่องบันทึกข้อมูลเฉพาะ

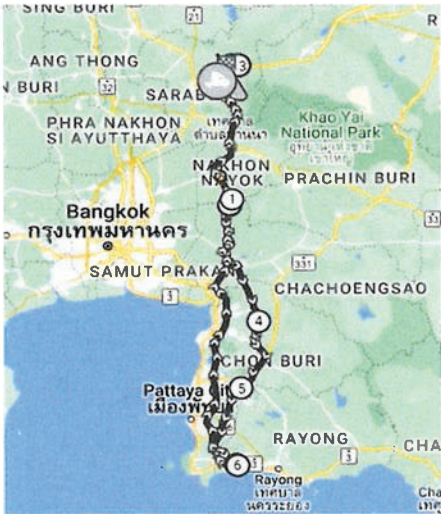
เริ่มต้นวันที่: 2024-09-04 00:00:00+0700 - สิ้นสุดวันที่: 2024-09-04 23:59:00+0700



รายละเอียดยานพาหนะ:

ผู้ขับขี่	เวลาเริ่มต้น	เวลาสิ้นสุด	สถานที่เริ่มต้น	สถานที่สิ้นสุด	กรอบเริ่มต้น	กรอบสิ้นสุด	ระยะทางที่ขับ	ระยะเวลาที่ขับ	การเตือน			
									ความเร็ว	การชน	การจอด	อื่นๆ
	2024-09-04 00:00:00	2024-09-04 00:00:00					0.00	00:00:00				

ทั้งหมด:





## ภาคผนวก ข-19

---

เอกสารการอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี กากของเสียอุตสาหกรรม  
ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



[illegible]



[illegible]



[illegible]



## ภาคผนวก ข-20

---

POL PPE grid



# Rigid Polyol PPE Grid

## Minimum PPE of Rigid Polyol

- Safety glasses, hard hat, Safety shoes, Leather glove, Work Uniform (long sleeves and pants), ear plug is required when noise area above 85 dBA and googgle is required when access in yellow line with warning sign
- Face shield is required as minimum PPE for LEO task
- Minimum PPE is required for general task suh as Plant audit and inspection , Field reading, Drive Forklift, LPG changing for forklift

Revised by : Yuttapong T. / Yaowaluk S.

Date: 26 June 2023

Approved by : Eakawut P.

Task / Activity	Chemicals / Medium	Eyes / Face		Respiratory	Body / Foots				Hand								Remark		
		Monogoggles	Face shield	Full Face Air-Purifying with cartridges	SCBA or Supplied Air Respirator	Dust mask N95 (3M)	Normox Suit (FRC = Fire Retardant Clothing Suit) (ChemMAX2)	Dust protection Suit (Lakeland-MicroMax-NS)	Full Body Chemical/FRC Suit (Tychem® 6000 FRA/AlphaTec®)	Hot steam / condensate protection suit	Chemical resistance boot	PVC glove (Ansell PETROFLEX 12 - 214)	Nitrile glove (plant type - Ansell 37-165)	Nitrile glove (Lab type - Ansell Touch N Turn®)	Neoprene glove (Ansell Scorpio 09-924)	Hot steam / condensate protection glove		Heat resistance gloves (CRUSADER FLEX 42-474)	Butyl Gloves (MAPA BUTOFLEX650Butoflex 651)
General Comments : The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (Nomex) is issued to all Dow and In-house Maintenance employees. Due to the variability in business and block requirements, higher levels of PPE may be required. This will be addressed during the SOP or Safe Work Permit process or by consulting your Local EH&S Delivery contact if appropriate.																			
1) PPE Grid by Business requirement																			
Transfer Totes / IBC from Bottom Valve	Phosphoric Acid (85%)			X*				X			X		X						' - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
Decontamination of Equipment	Acetic Acid (99.85%)			X					X		X		X					X	- Can be elected one of the gloves options
	Phosphoric Acid (85%)			X*			X				X		X						* - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through
	Potassium Hydroxide (Solution)			X				X		X		X							* - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through
	Propylene Oxide (PO)				X				X		X							X	
Emergency Response	Acetic Acid (99.85%)				X				X		X			X				X	- Can be elected one of the gloves options
	Condensate (or Water) >60C	X	X						X	X	X					X			- Can be selected one between Hot steam / condensate protection suit or Full Body Chemical/FRC Suit (CRFR)
	Phosphoric Acid (85%)				X*		X				X		X						' - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
	Potassium Hydroxide (Solution)				X				X		X		X						* - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through
	Propylene Oxide (PO)				X				X		X							X	
Hazardous Waste Handling	Acetic Acid (99.85%)			X					X		X			X				X	- Can be elected one of the gloves options
	Phosphoric Acid (85%)			X*			X				X		X						* - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through
	Potassium Hydroxide (Solution)			X					X		X		X						* - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through
	Propylene Oxide (PO)				X				X		X							X	
	Acetic Acid (99.85%)			X					X		X			X				X	- Can be elected one of the gloves options
	Condensate (or Water) >60C	X	X						X	X	X					X			- Can be selected one between Hot steam / condensate protection suit or Full Body Chemical/FRC Suit (CRFR)



Task / Activity	Chemicals / Medium	Eyes / Face		Respiratory		Body / Foots				Hand						Remark		
		Monogoggles	Face shield	Full Face Air-Purifying with cartridges	SCBA or Supplied Air Respirator	Dust mask N95 (3M)	Nomex Suit (FRC = Fire Retardant Clothing Suit) (ChemMAX2)	Dust protection Suit (Lakeland-MicroMax-NS)	Full Body Chemical/FRC Suit (Tychem® 6000 FRA/Alpha Tec®)	Hot steam / condensate protection suit	Chemical resistance boot	PVC glove (Ansell PETROFLEX 12 - 214)	Nitrile glove (plant type - Ansell 37-165)	Nitrile glove (Lab type - Ansell Touch N Tube®)	Neoprene glove (Ansell Scorpio 89-824)		Hot steam / condensate protection glove	Heat resistance glove (CRUSADER FLEX 42-474)
HOT Boiling	Phosphoric Acid (85%)			X*				X		X		X						* - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through
	Potassium Hydroxide (Solution)			X					X	X		X						* - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through
	Propylene Oxide (PO)				X				X	X							X	
HOT LEO	Acetic Acid (99.85%)				X				X	X			X				X	- Can be elected one of the gloves options
	Condensate (or Water) >60C	X	X						X	X	X				X			- Can be selected one between Hot steam / condensate protection suit or Full Body Chemical/FRC Suit (CRFR)
	Phosphoric Acid (85%)				X*		X			X		X						- Business not required RPE,the plant can selected to have this PPE to take care of the task
	Potassium Hydroxide (Solution)				X				X	X		X						* - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through
	Propylene Oxide (PO)				X				X	X							X	
LEO - Not Verified Completely Clear of Process Chemicals	Acetic Acid (99.85%)			X					X	X			X				X	- Can be elected one of the gloves options
	Condensate (or Water) >60C	X	X						X	X	X				X			- Can be selected one between Hot steam / condensate protection suit or Full Body Chemical/FRC Suit (CRFR)
	Phosphoric Acid (85%)				X*		X			X		X						* - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
	Potassium Hydroxide (Solution)				X				X	X		X						* - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through
	Propylene Oxide (PO)				X				X	X							X	
Respond/Clean Up Major Release (Liquid > 5 gallons; Vapor is Clearly Visible)  Leak Response	Acetic Acid (99.85%)			X					X	X			X				X	- Can be elected one of the gloves options
	Condensate (or Water) >60C	X	X						X	X	X				X			- Can be selected one between Hot steam / condensate protection suit or Full Body Chemical/FRC Suit (CRFR)
	Phosphoric Acid (85%)				X*		X				X		X					* - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through
	Potassium Hydroxide (Solution)				X				X	X		X						* - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through
	Propylene Oxide (PO)				X				X	X							X	
Sampling Open System (Non Engineered Sample Point)	Acetic Acid (99.85%)			X					X	X			X				X	- Can be elected one of the gloves options
	Phosphoric Acid (85%)				X*		X				X		X					- Business not required RPE,the plant can selected to have this PPE to take care of the task
	Potassium Hydroxide (Solution)				X				X	X		X						* - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through
Samples / Material Return	Phosphoric Acid (85%)				X*		X				X		X					* - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
2) PPE Grid by local facility																		
Field reading - MCC room	Sulfuric acid		X*															Wear monogoggle in battery room only



Task / Activity	Chemicals / Medium	Eyes / Face		Respiratory	Body / Foots					Hand							Remark		
		Monogoggles	Face shield		Full Face Air-Purifying with cartridges	SCBA or Supplied Air Respirator	Dust mask N95 (3M)	Normox Suit (FRC = Fire Retardant Clothing Suit) (ChemMAX2)	Dust protection Suit (Lakeland-Microlux-NS)	Full Body Chemical/FRC Suit (Tychem® 6000 FR/AlphaTec®)	Hot steam / condensate protection suit	Chemical resistance boot	PVC glove (Ansell PETROFLEX 12 - 214)	Nitrile glove (plant type - Ansell 37-165)	Nitrile glove (Lab type - Ansell Touch N Tuff®)	Neoprene glove (Ansell Scorpio 99-924)		Hot steam / condensate protection glove	Heat resistance glove (CRUSADER FLEX 42-474)
Housekeeping	Dust/Falling object					V													- Change N95 dust mask when dirty damaged or difficult to breathe through
Waste collection to tote or bucket - Contaminated waste / scrap clothing	Propylene Glycol/Polyol/Sorbitol/ Glycerine/Sugar											X							
Waste collection to disposal-weekly - Solid waste	Metal/ Contaminated chemical material											X*							Wear Nitrile glove (plant type) when contact chemical waste directly.If no contact chemicals can be use leather gloves
Working in store room	NA																		Wear minimum PPE
Lube oil/seal pot changing - Drain used oil - Pump new oil in	Lube oil/ Propylene Glycol		X*										X*						- Face shield is required when first break - Disposables gloves changing when contact occurs the gloves must be removed, hands must be washed, and new gloves used.
Working with hot steam , condensate - Line and Equipment opening	Hot water, condensate, steam	X*	X*						X	X						X			
Clean FL-7170	Crude Polyol with salt Phosphate (By Product)		X*									X							- Face shield is required when first opening
Empty filter cake from FL-7170	Crude Polyol with salt Phosphate (By product)		X*									X							- Face shield is required when first opening
Short dose Phosphoric acid at rundown tank	Phosphoric acid (85%)			X*			X			X		X							- Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
Unloading Arbocel 1000	Arbocel BC1000 (Powder)			X				X				X							- Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift - Use personal grounding during unloading
Unloading Magnesol	Magnesol (Filter aid-Magall) - Solid powder			X				X				X							- Change particulate filter when dirty damaged or difficult to breathe through,Change cartridges 6003 after end of shift - Use personal grounding during unloading
Cylinder changing	Nitrogen (N2)		X																
Fill up PO line	Propylene Oxide (PO)				X				X		X							X	
IR-1076 Heat up	Irganox 1076 (Hot surface)		X*													X			- Face shield is required during drum opening

**General Comments :** The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (Normax) is issued to all Dow and In-house Maintenance employees. Due to the variability in business and block requirements, higher levels of PPE may be required. This will be addressed during the SOP or Safe Work Permit process or by consulting your Local EH&S Delivery contact if appropriate.



## ภาคผนวก ข-21

---

Hearing Conservation Program and Noise Contour Map



## POL IND 001 Hearing Conservation Program

### Overview

#### Introduction

This program contains information about the management of Occupational Noise Exposure at this facility in, accordance with the Company's Hearing Conservation Standard.

#### Applicability

This facility needs a Hearing Conservation Program because:

- ☒ Data indicates that area noise levels may be at or above a level of 85 dBA.
- ☐ Data indicates that task noise levels may be at or above a level of 85 dBA.
- ☐ Exposure monitoring data indicates that worker noise exposures may be at or above a level of 85 dBA, as an 8hr Time Weighted Average (TWA), using a 3 dB Exchange Rate.

#### Hearing conservation policy

The DOW and SCG-DOW group are commits to comply hearing conservation regulatory and Dow requirement.

The hearing conservation program shall be established when the average area/task noise level meet or exceed 85 dBA.

#### Regulatory Compliance

This written program details the means by which this facility will meet the requirements of the Dow Chemical Company's Global EH&S Standard for Hearing Conservation as well as Thailand regulations (The updated Thai regulations is documented in Site IND 004 Hearing Conservation standard)

#### Responsible person

Roles and responsibility are identified as follows;

Person responsible for administering and reviewing the Facility Hearing conservation program is: EHS Delivery and Industrial Hygiene Specialist.

The other roles that not described in this program is aligned with the Global Hearing Conservation Standard and SITE IND 004 Hearing Conservation Standard

#### Area/task Monitoring

Where noise may be at or above 85 dBA, Area/Task noise levels are required to be measured every 3 years following EIA.

- DMC: The date of the last area noise survey was 26 June 2024.

See area noise monitoring at: [\\th014ndowd001\mtp\\_pol\Approved\Responsible Care\Employee Health & Safety\Industrial Hygiene\Noise Contour Map of DMC Plant.xlsx](\\th014ndowd001\mtp_pol\Approved\Responsible Care\Employee Health & Safety\Industrial Hygiene\Noise Contour Map of DMC Plant.xlsx)

- Rigid: The date of the last area noise survey was 26 Jun 2024.

See area noise monitoring at: [\\th014ndowd001\mtp\\_pol\Approved\Responsible Care\Employee Health & Safety\Industrial Hygiene\Noise Contour Map of Rigid Plant.xlsx](\\th014ndowd001\mtp_pol\Approved\Responsible Care\Employee Health & Safety\Industrial Hygiene\Noise Contour Map of Rigid Plant.xlsx)

The facility requires hearing protection in all areas where the noise level is at or above 85 dBA. The following areas have been evaluated for hearing protection need:



## Revision History

**Owner/Approver**  
การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Eakawut P./ PGPOL Production Leader2-July-2024

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

**Management of Change (MOC)**MOC# POL2024070001Date Approved : 2-July-2024**Supporting Document**

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)
-	Noise Contour Map of AIE DMC and Rigid Polyol Plant

**Revision history**

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

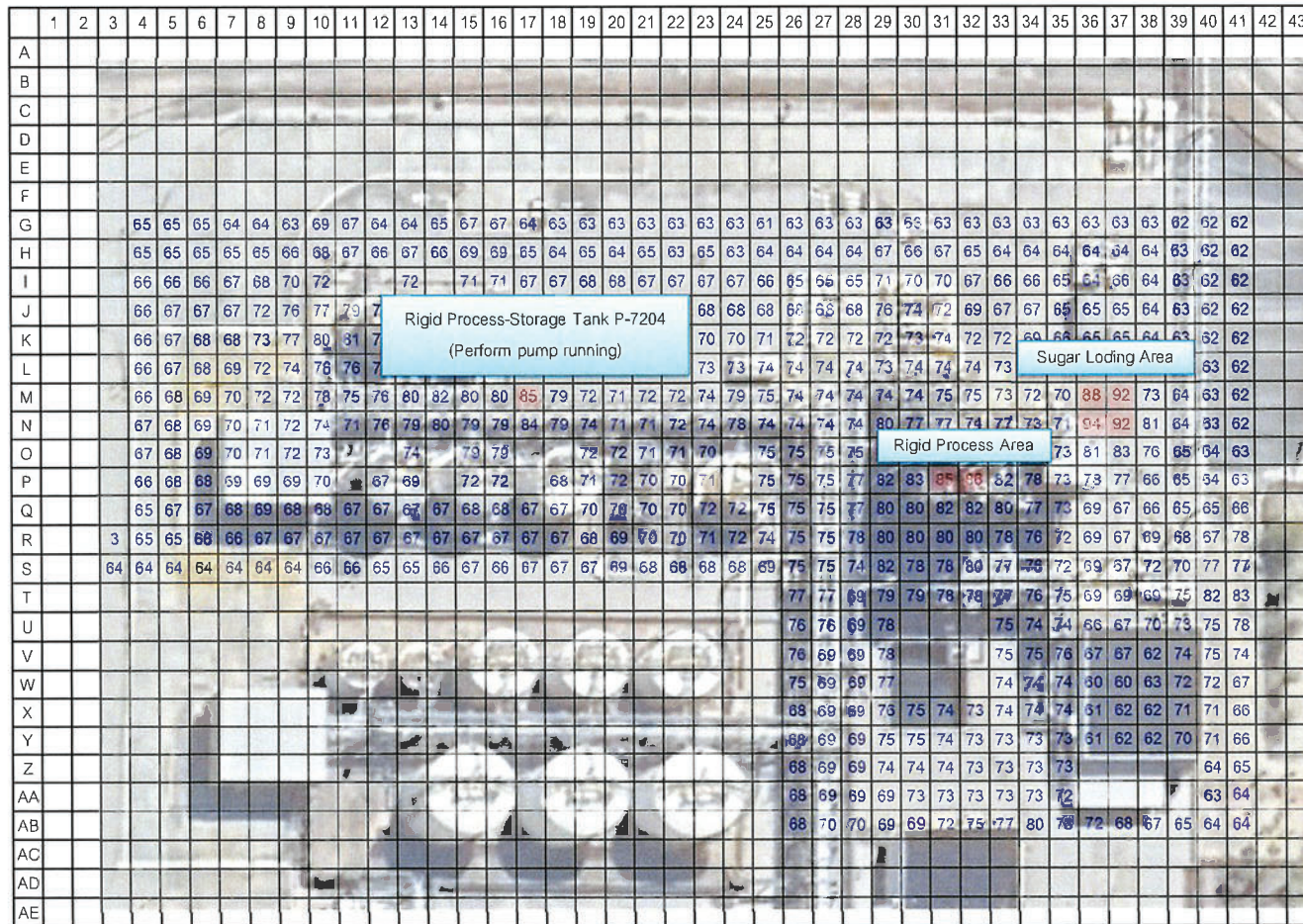
ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
2-Jul-2024	Yuttapong T. / Yaowaluk S	<ul style="list-style-type: none"> <li>Update in part of Area Monitoring.</li> <li>Update in part of Task Monitoring.</li> <li>Update in part of Personal noise monitoring table.</li> <li>Update in part of Approved Hearing Protection Devices.</li> </ul>
25-June-2023	Yuttapong T.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reviewed with no change.</li> </ul>
28-June-2022	Yuttapong T. / Yaowaluk S.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Updated information as last area noise survey for Rigid plant was Jun 2022.</li> <li>Updated data in part of "Impacted Workers"</li> <li>Updated data in part of "Approved Hearing Protection Devices"</li> <li>Updated hyperlink for Hearing Protection Noise Reduction Calculation</li> <li>Updated data in part of "Training"</li> <li>Updated data in part of "Supporting Document"</li> </ul>
3-Dec-2021	Yuttapong T. / Yaowaluk S.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Updated the last area noise survey in DMC Plant was in June 2021 as per EIA requirement</li> <li>Updated the Personal noise monitoring results in the procedure.</li> </ul>



แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ณ พื้นที่ Rigid Process ชั้น Ground Floor



ข้อมูล ณ วันที่ 26 มิถุนายน 2567



## ภาคผนวก ข-22

---

Check list การตรวจสอบสภาพรถขนส่งรวมถึงพนักงานขับรถ



## Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

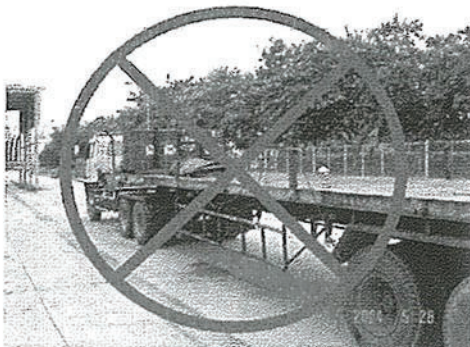
<b>คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :</b>	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่นำขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> <li>หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่"</li> <li>คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้</li> </ul>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *)</li> <li>ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง</li> </ul>			
<b>ข้อมูลทั่วไป:</b>	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ :	07 พฤศจิกายน 2567
ชื่อผู้กรอก Checklist: Worawut Nenruksa		แผนก :	PG_Polyol
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Contaminated Container.			
บริษัทผู้ขนส่ง : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ตั้งรุ่งเรือง	ชื่อคนขับรถ นายเกษม บุรินทร์	ทะเบียนรถ : 54-5503 กท	จังหวัด : 222
เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 089-203-8944			
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : <u>รถหกล้อ (6 Wheel Truck)</u>			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste <u>อก.2567-0-5035</u>	วันหมดอายุ :	<u>31 ธันวาคม 2567</u>	
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย <u>ห้างหุ้นส่วนจำกัด ตั้งรุ่งเรือง (สำนักงานใหญ่)</u>	ปริมาณที่ขออนุญาต <u>33,000.00 KG</u> ตัน	ปริมาณที่ลงเหลือ	<u>25,050.00 KG</u> ตัน
<b>การตรวจสอบ :</b> กรณอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม			
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันได้ด้วยกัน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสหลุดออกจากรถ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง		
5) มีการป้องกันไม่ให้เกิดการลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูขึ้นส่งมิดชิด)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับการขนส่ง (กข.2) ตรงกับหน่วยงานจริงที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและส่งชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสียกำจัด)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการพันสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)	<input type="checkbox"/> พบ Logo และ ชื่อบริษัท <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ Logo และ ชื่อบริษัท		
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง		
12) รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรตรวจวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างแทงค์ในสภาพสมบูรณ์ ใส่สามารถอ่านค่าได้	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง		
13) รถแทงค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในแทงค์ สามารถตรวจสอบของเหลวค้างในแทงค์ได้	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง		
1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่แทงค์ และ			
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวค้างจากผู้ขนส่ง หรือ			
2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของแทงค์ โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)			



14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับปากของเสีย (เช่น Luger box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียตกค้างในภาชนะดังกล่าว	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
15) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย <u>ไม่มี</u> กลิ่นเหม็นรุนแรง ก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เขียวขนส่งดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด)	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
หมายเหตุ: กรณีที่มีกลิ่นรุนแรง ต้องการ reject รถขนส่งคันดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับ	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นต้องใช้งาน) : _____ (Facility Work Group Leader)	
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว	
พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้	ลงชื่อ : <u>Khantir</u> ผู้ตรวจ :

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (ถ.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อย ถ่ายรูป manifest ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณเพ็ญฯ ทางเมลล์และส่ง Manifest ฉบับจริง ไปกับทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และตัวซั้งน้ำหนักส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณเพ็ญฯ ผ่านทาง DOW Ecowaste ทิ้งให้

### ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขน Waste ออกนอกโรงงาน



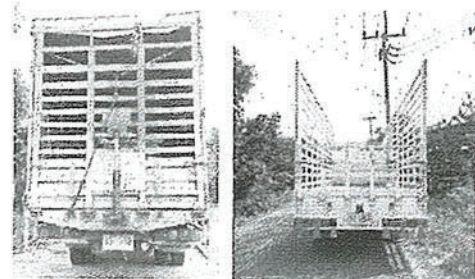
ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง  
ห้ามใช้ขน Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ  
ใช้ขน Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนเบดเดอร์ใช้แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น



ภาพรถบรรทุกแบบโรลออฟ  
ใช้ขน Waste ประเภท Contaminated material, Insulation




ภาพรถบรรทุกแบบเปิดท้ายชนิดฝาปิดเต็ม  
ต้องติดระบบไฮดรอลิกในการช่วยยก ชนิดแบบฝาปิดครึ่งสามารถ



## Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

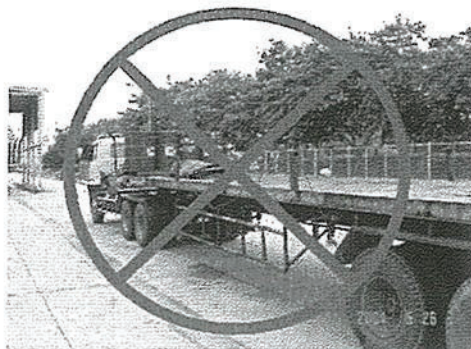
<b>คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :</b>	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่ขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> <li>หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่"</li> <li>คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้</li> </ul>			
			
<ul style="list-style-type: none"> <li><b>ห้ามใช้</b> รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *)</li> <li>ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง</li> </ul>			
<b>ข้อมูลทั่วไป :</b>	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ :	08 กรกฎาคม 2567
ชื่อผู้กรอก Checklist: Worawut Nenruksa		แผนก : PG_Polyol	
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Polyol waste			
บริษัทผู้ขนส่ง : บริษัท รีไซเคิลเอ็นจีเนียริง จำกัด		ชื่อคนขับรถ นายสมโภชน์ แสงทวี	ทะเบียนรถ : 87-1524 ชลบุรีจังหวัด : 222
เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 089-550-0060.			
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : ระบุรถสิบล้อ (10 Wheel Truck)			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste <u>อก.2567-0-5035</u> วันหมดอายุ : 31 ธันวาคม 2567			
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย <u>บริษัท รีไซเคิลเอ็นจีเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)</u> ปริมาณที่ขนส่ง <u>79,000.00 KG</u> ตัน ปริมาณที่คงเหลือ <u>62,650.00 KG</u> ตัน			
<b>การตรวจสอบ :</b>		กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม	
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste ลื่น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน		<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง	
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปนเปื้อนหรือกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูชั้นส่งมิดชิด)		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับการขนส่ง (กอ.2) ตรงกับหน่วยงานจริงที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและลงชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสียกำจัด)		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)		<input type="checkbox"/> พบ Logo และชื่อบริษัท <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ Logo และชื่อบริษัท	
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง	
12) รถแท่งสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างแท่งในสภาพสมบูรณ์ ใส่สามารถอ่านค่าได้		<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง	
13) รถแท่งสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในแท่ง สามารถตรวจสอบของเหลวค้างในแท่งได้		<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่แท่ง และ		<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง	
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวค้างจากผู้ขนส่ง หรือ			
2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของแท่ง โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)			



14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Luger box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียตกค้างในภาชนะดังกล่าว	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
15) รถถังสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำมัน ไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เกี่ยวกับของดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด)	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
หมายเหตุ: กรณีที่มีกลิ่นรุนแรง ต้องการ reject รถขนส่งดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับ	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นต้องใช้งาน) : _____ (Facility Work Group Leader)	
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว	
พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้	ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจ: <u>Worawit</u>

หลังจากตรวจสอบ ทราบ Checklist และ Manifest (ก.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อย ถ่ายรูป manifest ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ทางเมลล์และส่ง Manifest ฉบับจริงไปกับทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และตัวขังน้ำหนักส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ผ่านทาง DOW Ecowaste ทั้งนี้

### ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขน Waste ออกนอกโรงงาน



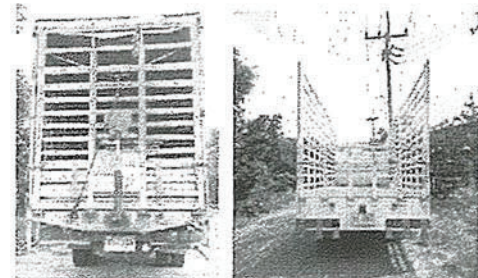
ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง  
ห้ามใช้ขน Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ  
ใช้ขน Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนแบตเตอรี่ใช้แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น



ภาพรถบรรทุกแบบโรลออฟ  
ใช้ขน Waste ประเภท Contaminated material, Insulation



ภาพรถบรรทุกแบบเปิดท้ายชนิดฝาปิดเต็ม  
ต้องติดตั้งไฮดรอลิกในการช่วยยก ชนิดแบบฝาปิดครึ่งสามารถ



## ภาคผนวก ข-23

---

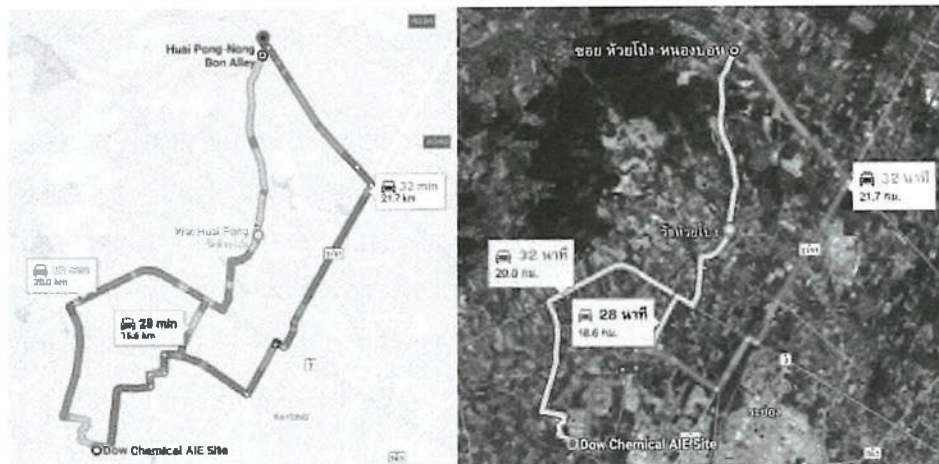
เส้นทางการขนส่งระยะดำเนินการ



- 1.9. ต้องส่งรายงานรายละเอียดการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้บำบัด และกำจัดสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี (สก.5) ให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายในวันที่ 1 มีนาคมของทุกปี
- 1.10. ระยะเวลาที่ใช้ในการบำบัด กำจัดกากของเสียไม่อันตรายต้องไม่เกิน 30 วัน และกากของเสียอันตรายไม่เกิน 15 วัน นับจากวันที่รับกากของเสียเข้ามาในบริเวณโรงงาน ทั้งนี้ หากจำเป็นต้องขยายเวลาการบำบัด หรือกำจัด ต้องแจ้งต่อ กรอ. ภายใน 5 วันก่อนครบกำหนด

## 2. การขนส่งกากของเสีย

- 2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาชนะบรรจุให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง
- 2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสียอันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกรั่วไหล
- 2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช่เส้นทางที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่งเส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่
  1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน



2. เส้นทางเนินกระปรอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376





- 2.4 ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30
- 2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสฟของมินเมา หรือยาเสฟติดของผู้ขับรกดก่อนปฏิบัติงาน
- 2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกทุกกของเสียนันตราย ไมเกิน 80 กม./ชม.

### 3. คนขับรกดขนส่งกากของเสียนและผู้ช่วยประจํารถขนส่งกากของเสียน

- 3.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบความพร้อมของคนขับรกดขนส่งกากของเสียนทุกครั้งก่อนออกปฏิบัติงาน
- 3.2 ต้องตรวจสอบใบกํากับการขนส่งว่ากากของเสียนที่จะทำการขนส่งมีความถูกต้องทั้งชนิดและปริมาณตามที่ตกลงไว้
- 3.3 มีใบอนุญาตขับรกดยนต์ ประเภทที่ 4 เท่านั้น (อนุโลมให้ใช้ใบสั่งเป็นเอกสารทดแทนได้ไม่เกิน 7 วันตามที่กฎหมายกำหนด)
- 3.4 ผู้ขับรกดต้องมีการพักผ่อนอย่างเพียงพอก่อนการปฏิบัติงาน
- 3.5 มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล ครบถ้วน เช่น เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว ถุงมือหนัง แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย กระบังป้องกันใบหน้า ฯลฯ
- 3.6 ก่อนการปฏิบัติงานต้องได้รับใบอนุญาตในการปฏิบัติงานจากเจ้าของพื้นที่ทุกครั้ง
- 3.7 กำหนดให้การเข้าพื้นที่ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในทุกเที่ยวการขนส่งกากของเสียน จะต้องประกอบด้วย คนขับรกดขนส่งกากของเสียนและผู้ช่วยประจํารถขนส่งกากของเสียนทุกครั้ง (สำหรับรถที่ไม่ใช่รถแท้งค์)
- 3.8 ไม่อนุญาตให้ปีนขึ้นบนตัวรถในระหว่างการขนถ่ายกากของเสียน หรือปีนบนโทท (IBC's tank) หรือภาชนะบรรจุกากของเสียน หรือทำกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น การคลุมผ้าใบ, การปีนขึ้นตรวจสอบผ้าถึง, การปีนขึ้นถึงเพื่อเปิดวาล์วระบายแรงดัน ฯลฯ หากจำเป็นจะต้องปีนขึ้นบนตัวรถหรือภาชนะบรรจุกากของเสียนดังกล่าวจะทางผู้ปฏิบัติงานจะต้องเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการตก (fall protection) โดยพิจารณาจากสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมที่ปฏิบัติงาน เช่น อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (safety harness) เป็นต้น พร้อมทั้งได้รับการประเมินและอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่เท่านั้น

### 4. รถขนส่งกากของเสียน

- 4.1 ผู้ได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนเพื่อเป็นผู้รวบรวมและขนส่งของเสียนอันตราย ต้องมีหลักฐานการจดทะเบียนผู้ถือกรรมสิทธิ์รถยนต์ที่ใช้ขนส่งของเสียนอันตราย หรือหลักฐานการเป็นผู้มีสิทธิ์ครอบครองรถยนต์ที่ใช้ขนส่งของเสียนอันตราย รวมทั้งใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ.8) กรณีเข้าข่ายต้องได้รับอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (เพื่อการขนส่ง) หรือมีเอกสารขึ้นทะเบียน Tank ติดตั้งจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (หากมีการขนส่งโดยรถ Tank Car)



## ภาคผนวก ข-24

---

สำเนาหนังสือให้ความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงการขนส่งผ่านชุมชน



12 พฤศจิกายน 2557

เรื่อง การหลีกเลี่ยงเส้นทางถนนห้วยโป่ง — หนองบอน

เรียน ผู้ที่เกี่ยวข้อง

ตามที่ บริษัทฯ ได้รับแจ้งจาก หน่วยงานราชการ และลูกค้า ถึงปัญหาความเดือดร้อนจากชุมชนต่างๆ บริเวณถนนห้วยโป่ง — หนองบอน ที่เกิดจากรถบรรทุกขนส่ง ที่ปฏิบัติหน้าที่ในพื้นที่ โดยผลกระทบต่างๆ ที่เกิดขึ้นเช่น การเกิดอุบัติเหตุบ่อยครั้ง, ฝุ่นละอองที่เกิดจากการจราจร และความเสียหายของถนนภายในชุมชน ตลอดจนปัญหาจราจรติดขัดในช่วงโมงเร่งด่วน

เพื่อเป็นการบรรเทาปัญหา และตอบสนองต่อปัญหาดังกล่าว ทางบริษัท ยูเซ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการกำหนดมาตรการต่างๆ ดังนี้

- กำหนดให้เส้นทาง ห้วยโป่ง — หนองบอน เป็นเส้นทางห้ามเดินรถบรรทุกทุกชนิดของบริษัทฯ
- สื่อสารให้พนักงานขับรถ และพนักงานที่เกี่ยวข้องทราบ และปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด
- ส่งตรวจการปฏิบัติงานของพนักงาน และลงโทษพนักงานที่ฝ่าฝืน

จากมาตรการดังกล่าวข้างต้น บริษัทฯ ขอยืนยันว่า บริษัทฯ มุ่งมั่น ตั้งใจในการแก้ไขปัญหา และพร้อมให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอย่างเต็มที่ เพื่อเกิดประโยชน์สูงสุดกับทุกฝ่าย

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ช่วยผู้จัดการใหญ่

กลุ่มงานขนส่ง สาขาม้าตาพูด



## ภาคผนวก ข-25

---

แผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินกับการขนส่ง



## Uncontrolled if printed out

<b>Procedure No.</b> <b>SOP-MLC-SHE-011-3A</b>	<b>Effective Date:</b> <b>1 ธันวาคม 2561</b>	
<b>ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาศาปทุต</b> <b>SOP on Emergency Response of Transportation and Storage in Container Yard of Maptaphut Operation</b>		

### การทบทวนและอนุมัติ Review and Approval

Person In Charge	Site / Position	Signature / Date
<b>ผู้อนุมัติ:</b> <b>Approval:</b>  คุณปริดา นลนวกิจเจริญ Mr.Preeda Lornavakitcharoen	ผู้จัดการใหญ่ สาขามาศาปทุต General Manager of Maptaphut branch	
<b>ผู้ทบทวน:</b> <b>Review:</b>  คุณรัชญา จันเจริญ Ms.Ranyana Juncharoen	ผู้ช่วยผู้จัดการประจำกลุ่มงานพัฒนาระบบ มาตรฐานและการดำเนินการ สาขามาศาปทุต Assistant Manager of System & Operational Development Group Maptaphut branch	
<b>ผู้จัดทำ:</b> <b>Complier:</b>  คุณขวัญชนก บรรลือเสียง Ms.Khuanchanok Banluesiang	หัวหน้างานอาวุโสประจำกลุ่มงานพัฒนาระบบ มาตรฐานและการดำเนินการ สาขามาศาปทุต Senior Chief of System & Operational Development Group Maptaphut branch	

## Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาศาปทุต



### สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์ : Objective .....	3
2. ขอบเขตการประกาศใช้ : Scope .....	3
3. คำจำกัดความ : Definition .....	3
4. ขั้นตอนการปฏิบัติ Procedure .....	4
4.1 ระดับภาวะฉุกเฉิน : Level of Emergency situation .....	4
4.2 โครงสร้างศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน : Emergency Center Organization Chart .....	4
4.3 บทบาท และหน้าที่ความรับผิดชอบ : Role and Responsibility .....	5
4.4 การแจ้งเหตุ : Notification .....	10
4.5 การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน : Emergency Response Process .....	12
4.6 คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ : Specific Emergency Response Guide .....	16
4.7 ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน : Emergency Response Resource .....	20
4.8 อุปกรณ์กู้ภัยประจำบริษัท : Rescue Equipment .....	23
4.9 หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอก : Response Support Team from Outside Parties .....	23
4.10 แผนฟื้นฟูปรับปรุงและแก้ไข : Recovery Plan .....	23
5. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง : Form .....	23
6. การเก็บรักษามันึก : Record .....	24
7. ประวัติการเปลี่ยนแปลง : Edit Detail .....	24



# Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาศาปุด



## 1 วัตถุประสงค์ Objective

- 1.1 เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติ หรือภาวะฉุกเฉินขงรถขนส่งสินค้า และการจัดเก็บสินค้าในลานจัดเก็บ  
As a guide to response to a situation or emergency in transportation and storage in container yard operation
- 1.2 เป็นแนวทางในการปฏิบัติให้กับผู้บริหารและพนักงานทุกระดับทราบบทบาทหน้าที่  
As a guide for management and all staffs to acknowledge the responsibility
- 1.3 เพื่อลดความสูญเสียทรัพยากรของบริษัท อันเป็นผลมาจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม  
To reduce company loss from unsafe action and inappropriate working environment

## 2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมกิจกรรมการขนส่ง และจัดเก็บสินค้าในลานจัดเก็บของบริษัท ยูเซน โลจิสติกส์ (ประเทศไทย)  
จำกัด สาขามาศาปุด  
Cover transportation and storage in container yard of Yusen Logistics (Thailand) Maptaphut operation

## 3 คำจำกัดความ Definition

- 3.1 ผู้บริหาร หมายถึง ผู้บริหารตั้งแต่ตำแหน่งผู้ช่วยผู้จัดการขึ้นไป  
Management means assistant manager level-up
- 3.2 ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง สถานการณ์ฉุกเฉินที่ทำงาน ได้กำหนดให้เป็นสถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งผลจากเหตุการณ์นั้นนี้อาจส่งผลกระทบต่อองค์กร และ/หรือสาธารณชนอย่างรุนแรง และรวดเร็ว เช่น เหตุการณ์เพลิงไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล เป็นต้น  
Emergency means situation that committee define to be an emergency situation which will affect to organization and/or public severely and rapidly, such as a fire, chemical spillage
- 3.3 จุดรวมพล หมายถึง พื้นที่ที่กำหนดไว้เพื่อรองรับการอพยพของพนักงานจากเหตุฉุกเฉิน เช่น เพลิงไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล  
Assembly point means designated area to evacuation of staffs from emergency situation, such as a fire, chemical spillage
- 3.4 ศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน หมายถึง สถานที่ที่กำหนดไว้สำหรับเป็นศูนย์บัญชาการ กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้การกำหนดพื้นที่ได้ให้เป็นศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน ให้เป็นดุลยพินิจของผู้บริหารเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย  
Emergency Center means a facility designated as an Emergency Center, which up to discretion of Emergency Director or delegator

# Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาศาปุด



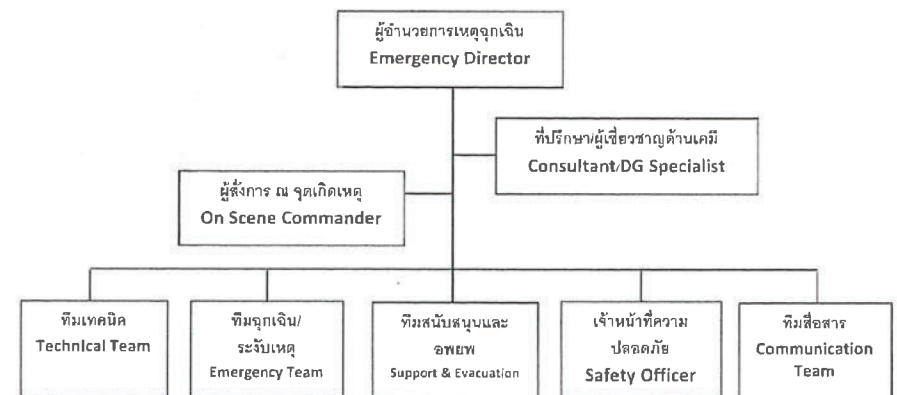
## 4 ขั้นตอนการปฏิบัติ Procedure

### 4.1 ระดับภาวะฉุกเฉิน Level of Emergency Situation

- 4.1.1 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้น ซึ่งพนักงานและเจ้าหน้าที่ทีมฉุกเฉินของบริษัท สามารถควบคุมสถานการณ์ และความเสียหายให้ขยายผลได้  
Emergency 1<sup>st</sup> level is a fatal incident that staffs and emergency team can control the situation and the affect cannot extended
- 4.1.2 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้น ซึ่งพนักงานและเจ้าหน้าที่ทีมฉุกเฉินของบริษัท ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกในการควบคุมสถานการณ์และความเสียหาย  
Emergency 2<sup>nd</sup> level is a fatal incident that staffs and emergency team cannot control the situation and need the support from outside parties to control the situation and damage
- 4.1.3 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้น ซึ่งพนักงานและเจ้าหน้าที่ทีมฉุกเฉินของบริษัท ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ซึ่งอาจมีผลกระทบต่อชุมชน และจำเป็นต้องมีแผนบรรเทาสาธารณภัยระดับจังหวัด  
Emergency 3<sup>rd</sup> level is fatal incident that staffs and emergency team cannot control the situation. Result may affect to community and need a provincial disaster relief plan to control

### 4.2 ผังโครงสร้างศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Center Organization Chart

#### 4.2.1 ผังบัญชาการ Command Chart





## Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาศาพฤต



### 4.3 บทบาท และหน้าที่ความรับผิดชอบ Role and Responsibility

#### 4.3.1 ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Director : ED

ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินอาจเป็นผู้บริหารสูงสุดของหน่วยงาน หรือเป็นผู้ที่ได้รับมอบหมาย หรือได้รับการแต่งตั้งจากผู้บริหารสูงสุด ให้ทำหน้าที่รับผิดชอบดูแลในหน่วยงาน

Emergency Director may be top management of branch or as assigned person or appointed by highest management to responsible the branch

##### 4.3.1.1 ควบคุม และสั่งการให้แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

Control and order to implement follow as Emergency Response procedure

##### 4.3.1.2 สั่งการ และขอความช่วยเหลือให้บุคคลที่เกี่ยวข้องหรือพนักงานมาช่วยเหลือในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

Order and ask the support to concern person or staff to help to control the situation

##### 4.3.1.3 สั่งการทุกฝ่ายให้หยุด หรือปฏิบัติการในการระงับเหตุ หรือลดความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน

Order all parties to stop the operation or reduce the severity of the situation

##### 4.3.1.4 ประเมินทรัพยากรที่จะเป็นในการตอบสนอง (บุคลากรและอุปกรณ์)

Evaluate required resource for the response (personnel and equipment)

##### 4.3.1.5 ประสานงาน หรือสั่งการให้ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกโรงงาน

Coordinate or order to ask for support from outside parties

##### 4.3.1.6 รายงานสถานการณ์ต่อผู้บริหารตามลำดับชั้นที่สูงขึ้นไปให้รับทราบโดยเร็ว

Report the situation to management level up

##### 4.3.1.7 ประสานงานทีมทรัพยากรบุคคล กรณีที่มีพนักงานได้รับอันตราย

Contact HR representative if employees have affected

##### 4.3.1.8 จัดประชุม สรุปสถานการณ์ และหาแนวทางความร่วมมือ เพื่อป้องกันการเกิดเหตุการณ์ซ้ำซ้อน

Meeting to summary the situation and find the preventive action to prevent redundant event

##### 4.3.1.9 เป็นผู้ให้ข้อมูลของการเกิดเหตุฉุกเฉินกับหน่วยงานภายนอก

Provides information to outside parties

##### 4.3.1.10 อำนวยความสะดวกฟื้นฟูให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว ทั้งด้านบุคลากร ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม

Facilitate rehabilitation to return to normal both personnel property and environment

##### 4.3.1.11 ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการจัดการของเสียอย่างถูกต้อง

Ensure waste from emergency response handle properly

##### 4.3.1.12 ประกาศภาวะฉุกเฉิน และประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

Declaration and all clear of the emergency

#### 4.3.2 ผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน On Scene Commander : OC

##### 4.3.2.1 ผ่านการอบรมและทดสอบในการเป็นผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

Trained and qualified as emergency commander

## Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาศาพฤต



##### 4.3.2.2 รายงานตัวกับผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินเมื่อถึงที่เกิดเหตุ

Report personnel status to Emergency Director once arrive incident area

##### 4.3.2.3 ประเมินสถานการณ์ เพื่อพิจารณาว่าเหตุการณ์มีแนวโน้มลุกลาม หรือสามารถควบคุมได้ และรายงานต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินเป็นระยะ

Evaluation the situation to determine the event is spread or can control. And report to ED

##### 4.3.2.4 ทำหน้าที่หัวหน้าทีมระงับเหตุ ในการสั่งการ ณ จุดเกิดเหตุและสวมเสื้อแจ็คเก็ต OC OC is leader of ER team whom command ER team at the scene with OC jacket

##### 4.3.2.5 ประเมินความรุนแรงของสถานการณ์

Evaluate the situation level

##### 4.3.2.6 สั่งการอพยพผู้ไม่เกี่ยวข้อง และสั่งการกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

Order to evacuate unrelated persons and order to push alarm signal

##### 4.3.2.7 สั่งการควบคุมทีมฉุกเฉิน และควบคุมให้เหตุฉุกเฉินในพื้นที่จำกัด

Control emergency team and emergency area

##### 4.3.2.8 ฟื้นฟูสภาพพื้นที่ และสอบสวนหาสาเหตุ

Restoration the area and investigate the cause

##### 4.3.2.9 ในกรณีของภาวะฉุกเฉินระดับจังหวัด เจ้าหน้าที่ป้องกันและบรรเทาภัยฯ ของหน่วยงานราชการเป็นผู้ทำการในบทบาทนี้

This role will perform by Disaster and Mitigation officer in the event of provincial level

#### 4.3.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Safety Officer

##### 4.3.3.1 แจ้งเหตุไปยังฝ่ายที่เกี่ยวข้อง และให้คำปรึกษาตลอดการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Report the relevant parties and counseling throughout the emergency control operation

##### 4.3.3.2 สอบสวน และวิเคราะห์สาเหตุ

Investigate and analyze causes

##### 4.3.3.3 อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับข้อปฏิบัติต่างๆ

Training for knowledge about various practices

##### 4.3.3.4 ให้คำแนะนำในการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายเพิ่มเติมที่ตัวบุคคลในพื้นที่เกิดเหตุ

Advice proper personnel protective equipment for the scene person

##### 4.3.3.5 ติดตามการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

Follow up the environmental complaint solution

##### 4.3.3.6 ให้คำแนะนำในการจัดการกับของเสียที่เกิดขึ้น

Advise waste disposal method

##### 4.3.3.7 ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา

Follow as ED's instruction



# Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



## 4.3.4 ทีมฉุกเฉิน/ ระวังเหตุ Emergency Team

- 4.3.4.1 ผ่านการอบรมเกี่ยวกับสินค้าอันตราย และการจัดการสินค้าอันตราย  
Trained about dangerous goods and dangerous goods management
- 4.3.4.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นในการเข้าระงับเหตุให้พร้อม  
Provide the necessary equipment to stop the incident
- 4.3.4.3 กั้นบริเวณที่เกิดเหตุ และการปฏิบัติงานด้วยเทปกันพื้นที่  
Barricade incident and working area by traffic tape
- 4.3.4.4 เข้าระงับเหตุตามที่ได้รับบัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉินสั่งการ  
Suppress the emergency as ordered by OC
- 4.3.4.5 ค้นหา ช่วยเหลือ และเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัยที่อยู่ในพื้นที่อันตราย ทั้งในการปฏิบัติการ  
จะต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานเป็นอันดับแรก  
Search and rescue the person in dangerous area which must consider for the safety of team first
- 4.3.4.6 รวบรวมวัสดุปนเปื้อนจากเหตุการณ์ไว้ในจุดจัดเก็บที่กำหนดไว้  
Collect contaminated materials to storage at designated area
- 4.3.4.7 สนับสนุนการทำงานของฝ่ายอื่นๆ และหน่วยงานภายนอกให้การช่วยเหลือ  
Support other team and outside parties that help
- 4.3.4.8 ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา  
Follow as ED's instruction

## 4.3.5 ทีมสนับสนุนและอพยพ L ะประกอบด้วยทีมสนับสนุนและอพยพ และทีมพยาบาล Support and migration Teams includes Support and Evacuation Team and First Aid Team

### 4.3.5.1 ทีมสนับสนุนและอพยพ Support and Evacuation Team

- รายงานตัวต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน  
Report personnel status to Emergency Director once arrive incident area
- จัดเตรียมกำลังคน และอุปกรณ์สนับสนุนการปฏิบัติงานด้านต่างๆ ตามที่ได้รับแจ้ง  
Prepare manpower and equipment to support the various tasks as informed
- อพยพพนักงานและผู้เกี่ยวข้องที่อยู่ในพื้นที่มายังจุดรวมพล พร้อมทั้งตรวจนับ และ  
รายงานต่อผู้บังคับบัญชา  
Evacuate employees and related persons in the area to the assembly point. And counting and report to the ED
- จัดเตรียมน้ำ เสิร์ยอาหาร และจัดเตรียมยานพาหนะ เพื่อสนับสนุนการทำงานของ  
ฝ่ายอื่นๆ  
Prepare water food supplies and prepare the vehicle to support other parties
- ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา  
Follow as ED's instruction

### 4.3.5.2 ทีมปฐมพยาบาล First Aid Team

- ผ่านการอบรมเกี่ยวกับการปฐมพยาบาล  
Trained about First Aid

# Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



- หัวหน้าทีมพยาบาลเมื่อมาถึงให้รายงานตัวต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน  
Head of First Aid team report personal status to ED
- รับผิดชอบความพร้อมของอุปกรณ์ปฐมพยาบาล/อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บ  
Responsible for first aid equipment
- ให้คำแนะนำพนักงานในการดูแลคนเจ็บเบื้องต้น หรือให้การดูแลคนเจ็บหากอยู่ในพื้นที่  
Advise staff on initial care to injured or provide medical care of being on site
- สนับสนุนการปฏิบัติงานของหน่วยงานแพทย์ และพยาบาลภายนอกที่ให้ความช่วยเหลือ  
Support the medical unit and external nurses who provide assistance
- จัดส่งผู้ได้รับบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล  
Delivery of injured persons to the hospital
- ติดตามและบันทึกการรักษาผู้ป่วยที่โรงพยาบาล เพื่อมั่นใจว่าได้รับการรักษาอย่าง  
เหมาะสม  
Follow up the case(s) at the hospital, to make sure proper treatment had given
- รายงานเหตุการณ์ต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินทราบเป็นระยะ  
Report the incident to the ED
- ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา  
Follow as ED's instruction

## 4.3.6 ทีมเทคนิค Technical Team

- 4.3.6.1 ดูแลและควบคุมอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆ ระหว่างการระงับเหตุฉุกเฉิน เช่น เครื่องสูบน้ำ  
ดับเพลิง  
Supervise and control emergency equipment during a suspend the emergency  
such as a fire pump
- 4.3.6.2 ดูแลและควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องยนต์ หรืออุปกรณ์โหลดต่างๆ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน  
เช่น ระบบวาล์ว, ตู้ MDB (เพื่อตัดไฟฟ้าตามที่มีผู้ร้องขอ), เครื่องปั่นไฟฟ้า  
Supervise and control electrical equipment engine or loading equipment in case  
of an emergency, such as valve system, MDB cabinet, generator
- 4.3.6.3 ควบคุมระบบสาธารณูปโภค เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการระงับเหตุ  
ฉุกเฉิน  
Control infrastructure tools and equipment related to emergency suspension
- 4.3.6.4 ปิดกั้นทางระบายน้ำไม่ให้น้ำที่ใช้ในการระงับเหตุ หรือน้ำที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ  
สิ่งแวดล้อมออกสู่ภายนอก กรณีหน่วยงานไม่มีสิ่งปิดกั้น ควรจัดเตรียมอุปกรณ์ที่จะใช้  
กั้นน้ำ เช่น ถุงทราย หรืออุปกรณ์ปิดกั้นทางระบายน้ำอื่น ๆ เป็นต้น  
Block the drainage to prevent water from emergency suspension or other water  
that may impact to the environment. In case of no blockage, provide equipment  
to block water such as sand bags or other drainage equipment
- 4.3.6.5 ปฏิบัติตามหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา  
Follow as ED's instruction



## Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาดาทุด



- 4.3.7 ทีมสื่อสาร ประกอบด้วยทีมสื่อสารภายใน และทีมสื่อสารภายนอก Communication Team
- 4.3.7.1 ประสานงานระหว่าง ED และ OC  
Coordinate between ED and OC
- 4.3.7.2 ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายใน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก  
ประสานงานหน่วยงาน ใกล้เคียงที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน  
Coordinate with internal parties and ask for help from outside parties or nearby locations may be affected by an incident
- 4.3.7.3 ต้อนรับ และตอบสนองต่อสื่อมวลชนเบื้องต้นตามคำแนะนำ ED หรือ OC จนกว่า ED จะมาถึง  
Take care and do the immediate media response according to ED or OC advised until ED arrives
- 4.3.7.4 แจ้งข้อมูลข่าวสารที่จำเป็นกับหน่วยงานภายใน และภายนอกตามที่ได้รับมอบหมาย  
Provide the necessary information to internal and external parties as assigned
- 4.3.7.5 ร่วมสอบสวน และวิเคราะห์สาเหตุ  
Investigate and analysis root cause
- 4.3.7.6 จัดเตรียมวิทยุสื่อสารให้ทีมสาธการพร้อมใช้งาน (Walkie Talkie) เพื่อส่งให้ทีมฉุกเฉินต่างๆ  
เพื่อใช้ในการติดต่อประสานงานระหว่างควบคุมสถานการณ์  
Provide a ready-to-use radio (Walkie Talkie) for emergency dispatch to use
- 4.3.8 ที่ปรึกษา/ผู้เชี่ยวชาญด้านเคมี คือตัวแทนจากหน่วยงานภายนอก Consultant/DG Specialist is the person from outside party
- 4.3.8.1 ให้คำแนะนำเกี่ยวกับความอันตราย และผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นกับสิ่งมีชีวิต  
สิ่งก่อสร้าง และสิ่งแวดล้อมของสารเคมีที่เกิดเหตุ  
Give an advice the hazard and affect which may occur with life, facility and environment of incident
- 4.3.8.2 ให้คำแนะนำวิธีการระงับเหตุที่ถูกต้อง และปลอดภัย  
Advice safe and correct process to suspend
- 4.3.9 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function
- 4.3.9.1 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area staff
- ใช้อุปกรณ์หรือระบบที่ติดตั้งในพื้นที่ สำหรับการระงับเหตุเบื้องต้น เช่น ถังดับเพลิง  
แผนชั้น ตามวิธีการระงับเหตุเบื้องต้น  
Use emergency equipment for immediate response e.g. fire extinguisher, absorbent follow as emergency response process to initial response to a situation
- 4.3.9.2 ตัวแทนฝ่ายทรัพยากรบุคคล Human Resource Representative
- ติดต่อญาติพนักงานกรณีบาดเจ็บและไม่สามารถใช้โทรศัพท์ได้เอง  
Contact employee's kin in case of employee cannot call him/herself by phone

## Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาดาทุด



- แจ้งในพื้นที่ที่ทราบ ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง  
ศูนย์ราชการจังหวัด ชั้น 3 ถ.สุขุมวิท ต.เนินพระ อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์  
038-694-117, 038-694-119 แฟกซ์ 038-694-118 Email: rayong@labour.mail.go.th  
กรณีฉุกเฉินเสียชีวิต หรือสถานการณ์การได้รับความเสียหายหรือต้องหยุดงาน  
Notify to labor officer in case of severe injured or fatality to workers

### 4.3.9.3 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย Security Guard

- ปิดประตูเพื่อควบคุมการเข้าหรือออกจากบริษัท หรือตามคำสั่งจาก ED  
Secure company gate to control incoming and outgoing or instruction from ED
- อำนวยความสะดวกด้านการจราจรภายในพื้นที่  
Facilitate traffic in the area
- ทำหน้าที่รับหน่วยสนับสนุนจากภายนอกที่ประตูปริษัท  
Welcome external support on arrival to company
- ประสานงานกับ OC ในการนำทางหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอกตั้งแต่ประตูรั้วไปยังที่เกิดเหตุ หรือจุดที่กำหนด  
Coordinate with OC to escort the external support from the gate to the scene or designate destination
- ทำหน้าที่แทนทีมสื่อสาร เมื่อไม่มีตัวแทนทีมสื่อสารในการต้อนรับและตอบสนองต่อ  
สื่อมวลชนเบื้องต้นตามคำแนะนำของตัวแทนทีมสื่อสารจนกว่าตัวแทนทีมสื่อสาร  
จะมาถึง  
Back up communication team role when to take care and do the immediate media response according to representative of communication team advised until representative of communication team arrive

## 4.4 การแจ้งเหตุ Notification

### 4.4.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification

- ผู้ประสบเหตุ หรือพนักงานที่พบเห็นเหตุการณ์แจ้งเหตุใช้หน่วยงานทราบภายใน 5 นาที  
หลังประสบ หรือพบเหตุการณ์  
Staff who causes the incident or staff who found the incident informs the supervisor within 5 minutes after got/found the incident
- หัวหน้างานแจ้งเหตุต่อทีมความปลอดภัย โดยโทรศัพท์ภายในหมายเลข 192 ภายใน 5 นาที  
หลังจากรับแจ้งเหตุ  
Supervisor inform Safety officer via internal telephone 192 within 5 minutes after got information
- หัวหน้างานแจ้งเหตุ ED และทีมฉุกเฉิน ผ่านช่องทางไลน์กลุ่ม "แจ้งเหตุฉุกเฉิน" ภายใน 5  
นาทีหลังจากรับแจ้งเหตุ  
Supervisor inform ED and emergency team via Line group "Emergency Inform" within 5 minutes after got information
- การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่  
To inform area personnel



# Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาศาพุด



- แจ้งตัวแทนทีมอพยพของแต่ละส่วนงานโดยโทรศัพท์ภายใน  
Inform via internal telephone to evacuation representative of each team
- สัญญาณแจ้งอพยพ เสียงกริ่งดังต่อเนื่อง  
Evacuation signal is continuous bell

## 4.4.2 การแจ้งเหตุแก่ภายนอก External notification

- เหตุภายในพื้นที่บริษัท Onsite incident

External communication matrix is use for an emergency for Maptaphut Operation only

		Internal				
		ED	OC	Internal Communication	External Communication	HR
External	Insurance		Call			
	Local Police		Call			
	Local Hospital	Call				
	EIC				Call or Show up	
	IEAT	Call or Show up				
	Rayong Labor officer					Call or Fax
	Neighboring Company				Call	
	Media				Call	
	Community	Fax follow instruction				
	Employee family				Call (if employee can not make a call)	Call (if possible)
	Others	Decide				

- ED แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า (กรณีที่มีผลกระทบกับสินค้า หรือการขนส่งสินค้า)  
ED notify to customer (In case affect to product or shipment)
- ED แจ้งศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าวสำนักงานเทศบาลเมือง  
มาศาศพุด ที่เบอร์ 061-845-0333, 038-017-499 โทรสาร 033-012-427  
ED notify to Emergency Incident Command Center (EIC)
- ED แจ้งบริษัทข้างเคียง  
ED notify to neighbor company  
ทิศเหนือ : คอนกรีต ซีแพค, ไทยแทฟต้า  
North : CPAC Concrete, Thai Taffeta  
ทิศตะวันออก : MTS Supply  
East : MTS Supply

- เหตุภายนอกโรงงาน Offsite incident  
ในพื้นที่จังหวัดระยอง Rayong area
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ประกันภัย  
ED notify to insurance agent
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ  
ED notify to police officer

PRV-QSG-QMS-001-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 11 / 24

# Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาศาพุด



- ED แจ้งศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าวสำนักงานเทศบาลเมือง  
มาศาศพุด ที่เบอร์ 061-845-0333, 038-017-499 โทรสาร 033-012-427  
ED notify to Emergency Incident Command Center (EIC)
- ED แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า (กรณีที่มีผลกระทบกับสินค้า หรือการขนส่งสินค้า)  
ED notify to customer (In case affect to product or shipment)

## นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area

- ED ประสานงานพนักงาน หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยสาขาที่ใกล้พื้นที่เกิดเหตุ  
ED coordinate Yusen staffs or Safety officer nearby incident area
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ประกันภัย  
ED notify to insurance agent
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ  
ED notify to police officer
- ED แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า (กรณีที่มีผลกระทบกับสินค้า หรือการขนส่งสินค้า)  
ED notify to customer (In case affect to product or shipment)
- ED พิจารณาในการดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่ของรัฐที่เกี่ยวข้องตามความเป็น  
ED consider information to decide on the notification of relevant government authority as need

## 4.5 การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Process

### 4.5.1 ในพื้นที่บริษัท On site

#### พื้นที่เกิดเหตุ Incident Area

- ผู้พบเห็นเหตุการณ์หรือผู้ประสบเหตุ Staff who found or got the incident
  - แจ้งเหตุด้วยการตะโกน หรือโทรศัพท์ไปยังหัวหน้างานประจำพื้นที่นั้นๆ  
Inform by shout or call to supervisor
  - ถ้าปลอดภัยพอ ให้ตอบสนองต่อสถานการณ์เบื้องต้นทันที เช่น ใช้ถังดับเพลิง แผ่นจับ  
สารเคมี กันพื้นที่การรั่วไหล ตามขั้นตอนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ผิดปกติของบริษัท  
If safe, response the situation by immediately such as use fire extinguisher,  
chemical absorbent follow emergency response process
- หัวหน้างานประจำพื้นที่ Area supervisor
  - เข้าควบคุมเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น  
Control the situation
  - แจ้งเหตุให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบ  
Inform Safety Officer
  - เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ  
Assess the situation at the scene
  - รายงานสถานการณ์ และแจ้งให้ผู้บริหารของหน่วยงานทราบ  
Report the situation and inform management
  - แจ้ง ED หากมีคนสูญหายหรือต้องการความช่วยเหลือ  
Inform ED if staff is missing or need help

PRV-QSG-QMS-001-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 12 / 24



## Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สวามามดาพุด



- หยุดการทำงานทั้งหมด  
Stop all work in incident area
- 3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Safety Officer
  - เข้าประเมินสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ  
Assess the situation at the scene
  - ให้คำแนะนำในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน  
Provide proper advice emergency response
- 4. ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Director
  - รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน  
Got notified the case
  - วิเคราะห์สถานการณ์ และสั่งการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน  
Analysis the situation and order to response the emergency
  - ตรวจสอบผลกระทบของพนักงานฝ่ายปฏิบัติการโดยวิทยุสื่อสาร  
Verify impact of operation staffs from radio check
  - สั่งการปิดวาล์วปะท้าน้ำเสีย เพื่อควบคุมการรั่วไหลออกสู่สาธารณะ  
Order to closed the water pond to control leakage to public
- 5. ที่จัดรวมพล At the assembly Area
  - หัวหน้าทีมอพยพแต่ละส่วนงาน ทำหน้าที่ในการนับจำนวนบุคคลที่จัดรวมพล  
Head of evacuation of each team do the head count
  - ใช้เอกสารการลงชื่อเข้างานของแต่ละส่วนงาน นับจำนวนและแจ้งให้ ED ทราบ  
Use time in document of each team to track the head count. Provide number of head count to ED
  - ผู้ที่มายังจุดรวมพลต้องให้ความร่วมมือในการนับจำนวน และอยู่ในความสงบ เพื่อรอฟังประกาศ  
All personnel whom report at the assembly area must be clam and follow the head count process
- 6. พนักงานอื่นๆ Other personnel
  - หยุดการทำงานทั้งหมด และออกนอกพื้นที่เกิดเหตุ  
Stop all work and leave the area
  - รายงานตัวที่จุดรวมพลตามประกาศ  
Report at assembly area as advise from evacuation team leader
  - พนักงานที่มีการขอเปิด Work Permit ต้องประสานงานผู้เข้าทำงานเพื่อไปรายงานตัวที่จุดรวมพลตามคำประกาศ  
Staff who requested work permit must contact coworkers to report at assembly area as advise from evacuation team leader

## Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สวามามดาพุด



- ห้ามให้ข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทางอินเทอร์เน็ต เฟสบุ๊ค ไลน์ โทรศัพท์  
ข้อความสั้น และอื่นๆ หากไม่ได้รับคำสั่งหรือความเห็นชอบจาก ED  
Do not post any information relate to the situation to any social media or SMS or phone call etc, if not allowed or instructed by ED
  - 7. การตอบสนองต่อสัญญาณอพยพ Response to Evacuation signal  
เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ หรือแจ้งให้อพยพ When received the evacuation signal or advise
    - หยุดการทำงานทั้งหมด และออกนอกพื้นที่เกิดเหตุ  
Stop all work and leave the area
    - หัวหน้าทีมอพยพแจ้งผลนับยอดบุคคลก่อนอพยพ  
Head of evacuation of each report the head count result
    - เตรียมพร้อมตามคำแนะนำของ ED ที่จะออกจากจุดรวมพลเพื่ออพยพ  
Follow on ED's instruction to leave the site
  - 8. การตอบสนองต่อสัญญาณยกเลิกภาวะฉุกเฉิน Response to All Clear signal  
เมื่อได้รับแจ้งว่าเหตุการณ์ปกติแล้ว When received the all clear signal advise
    - เตรียมตัวกลับเข้าทำงานตามปกติ  
Prepare to back to work as normal
    - งานที่ต้องตรวจสอบก่อนลงมือทำ ต้องเริ่มต้นกระบวนการตรวจสอบใหม่ทั้งหมด  
All works that requires a check need to re-process
    - หลีกเลี่ยงการเข้าพื้นที่เกิดเหตุจนกว่าจะได้รับอนุญาตจากผู้ดูแลพื้นที่  
Only entry to the incident area if permit by area owner
- 4.5.2 นอกพื้นที่บริษัท Outside company
- พื้นที่เกิดเหตุ Incident Area
1. พนักงานขับรถผู้พบเห็นเหตุการณ์หรือผู้ประสบเหตุ Driver who found or got the incident
    - แจ้งเหตุด้วยการโทรศัพท์ไปยังหัวหน้างาน  
Inform case by call to supervisor
    - ถ้าปลอดภัยพอ ให้ตอบสนองต่อสถานการณ์เบื้องต้นทันที เช่น ใช้ถังดับเพลิง แผ่นขี้น้ำ  
สารเคมี กันพื้นที่การรั่วไหล ตามขั้นตอนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ผิดปกติของบริษัท  
If safe, response the situation by immediately such as use fire extinguisher, chemical absorbent follow emergency response process
  2. หัวหน้างาน Supervisor
    - รับแจ้งเหตุ  
Got notified the case
    - สอบถามรายละเอียดการเกิดเหตุจากพนักงาน และให้คำแนะนำในการดำเนินการเบื้องต้น  
Ask the incident detail and give an advice for initial action



## Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาดาทูป



- แจ้งเหตุให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และผู้บริหารของหน่วยงานทราบภายใน 5 นาที  
หลังจากได้รับแจ้งเหตุ  
Inform Safety Officer and management with in 5 minute after got informed
  - แจ้งเจ้าหน้าที่ประกันภัยเพื่อตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ  
Inform insurance agent for the incident
  - เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ  
Assess the situation at the scene
  - รายงานสถานการณ์ และแจ้งให้ผู้บริหารของหน่วยงานทราบ  
Report the situation and inform management
  - แจ้ง ED หากมีคนสูญหายหรือต้องการความช่วยเหลือ  
Inform ED if staff is missing or need help
  - รวบรวมวัสดุปนเปื้อนจากการเก็บกู้ และนำกลับมาจัดเก็บไว้ ณ จุดที่กำหนดไว้ เพื่อรอการ  
ส่งกำจัด  
Collect the contaminate material from recovery and bring back to storage in the  
company designate area
  - กรณีมีผลกระทบกับการส่งสินค้า แจ้งพนักงานบริการลูกค้าให้แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า  
ทราบ  
In case affect to product or shipment inform to customer who own the product
3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Safety Officer
- เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ  
Assess the situation at the scene
  - ให้คำแนะนำในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน  
Provide proper advice emergency response
4. ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Director
- รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน  
Got notified the case
  - วิเคราะห์สถานการณ์ และสั่งการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน  
Analysis the situation and order to response the emergency
  - ตรวจสอบผลกระทบของพนักงาน และพื้นที่เกิดเหตุ  
Verify impact of driver and incident area
  - สั่งการควบคุมการรั่วไหลของสินค้าออกสู่สาธารณะ  
Order to control the leakage to prevent to the public

## Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาดาทูป



### 4.6 คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide

#### 4.6.1 กรณีไฟไหม้ Fire

- ถ้าปลอดภัยพอให้ใช้ถังดับเพลิงดับไฟเบื้องต้น  
If safe to do so use fire extinguishers to quit the fire
- กรณีที่เกิดเพลิงไหม้จากสารเคมี ตรวจสอบเอกสารความปลอดภัยของสารเคมีว่าสามารถ  
ดับเพลิงด้วยน้ำได้หรือไม่  
In case of fire from chemical, check with SDS that able to quit by water
- ปิดวาล์วที่ส่งเชื้อเพลิงมายังจุดเกิดเหตุ  
Isolate the valves that supply fuel to fire
- ตรวจสอบทิศทางลม เพื่อกำหนดจุดปฏิบัติงานได้ถูกต้อง  
Check wind direction to set command area

#### 4.6.2 กรณีหกรั่วไหล Spill or Release

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสสารเคมี และให้อยู่ต้นลมที่ระยะปลอดภัย หากจำเป็นต้องอยู่ เพื่อรับมือผู้  
อาจเข้าไปแล้วได้รับอันตราย  
Avoid touching or expose to chemicals or waste stay up wind if need to secure the  
area
- อย่าพยายามกำจัดสารที่หกกระจายออกมา หากไม่มั่นใจในความปลอดภัยที่จะทำ  
Do not attempt to collect the spill if not safe to do
- ดำเนินการช่วยคน หากมีคนติดค้างในพื้นที่เกิดเหตุ และตกอยู่ในอันตราย  
Rescue people from hazardous area, if any
- กั้นบริเวณที่เกิดเหตุ  
Secure area
- กักการกระจายของสารเคมีที่รั่วไหล หากเกิดเหตุในพื้นที่ลานจัดเก็บสินค้า นำสินค้าที่รั่วไหลไป  
จัดเก็บที่ขังกักเก็บสารเคมี  
Contain the spill, if occur in container yard bring leakage to store in container trap
- หยุดการรั่วไหล  
Stop the spill
- ซับ หรือทำให้สารเคมีที่รั่วไหลเจือจาง ตามคำแนะนำใน SDS  
Absorb or dilute the spill as recommend in SDS
- กำหนดเขตควบคุมอันตราย  
Set Hot and Warm Zone
- เก็บกู้สินค้าที่รั่วไหล และรวบรวมวัสดุปนเปื้อนจากการเก็บกู้ เพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง  
Clean leak area and collect contaminate materials for right eradicate

#### 4.6.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction

- กรณีจัดเก็บในลานจัดเก็บสินค้า ติดต่อกับลูกค้าเจ้าของสินค้า และปฏิบัติตามขั้นตอนการ  
ตอบโต้เฉพาะของแต่ละสินค้า  
In case storage in container yard contact product owner and follow emergency  
response of each product



## Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามายาตาฟุต



- กรณีอยู่ระหว่างการขนส่ง ให้จอดรถในจุดที่ปลอดภัย แจ้งหัวหน้างานให้ทราบ หัวหน้างานติดต่อลูกค้าเจ้าของสินค้า

In case transportation, parked in safe area and inform to supervisor Supervisor contact customer who owner the product

#### 4.6.4 กรณีบาดเจ็บ Injured

- ให้การปฐมพยาบาลตามความสามารถ  
Perform first aid as required and confident to so
- อย่าเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ ยกเว้นในกรณีที่อันตรายใกล้จะมาถึง อาการบาดเจ็บสามารถมีมากขึ้นได้ หากผู้บาดเจ็บถูกเคลื่อนย้ายอย่างไม่ถูกวิธี โดยผู้ที่ไม่ได้รับการฝึกอบรมอย่างถูกวิธี  
Do not attempt to move victim unless is threaten by hazardous situation
- แจ้ง ED เพื่อขอความช่วยเหลือ  
Inform ED for help

#### 4.6.5 กรณีรถขนส่งเสียระหว่างทาง Truck brake down on the way

- หากรถสามารถเคลื่อนที่ได้ ให้จอดรถในที่ปลอดภัย  
If movable park in safe area
- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุนหมอนรองล้อ  
Switch off the engine pull hand brake and chock the wheel
- ตั้งกรวยจราจร หรือสัญญาณเตือน  
Set the traffic cone or alarm sign
- สอบถามรายละเอียดการเกิดเหตุจากพนักงาน และให้คำแนะนำในการดำเนินการเบื้องต้น  
Ask incident's detail from driver and give an advice for initial proceed
- ติดต่อช่างซ่อมบำรุง ในการเข้าตรวจสอบ และซ่อมแซมอุปกรณ์ที่เสียหาย  
Coordinate with mechanic to check and repair the damaged
- กรณีมีผลกระทบต่อการส่งสินค้า แจ้งพนักงานบริการลูกค้าให้แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ  
In case of affect with delivery time inform CS to inform customer

#### 4.6.6 กรณีเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่งสินค้า (โดยไม่มีการรั่วไหลของสินค้า และ/หรือมีผู้บาดเจ็บ) Truck got the accident while delivery (No leakage of product and/or have injured person)

- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุนหมอนรองล้อ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน  
Switch off the engine pull hand brake chock the wheel and set traffic cone or warning sign
- ห้ามเคลื่อนย้ายรถจนกว่าจะได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ตำรวจ  
Don't move the truck until got the permit from the police
- ตรวจสอบความเสียหายของรถขนส่ง ระบบวาล์ว แทงค์ ถังสินค้า  
Check damaged of truck, valve system, tank or container
- กรณีมีผู้บาดเจ็บ หากปลอดภัย ให้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย  
In case have injured person, if safe move the injured to safe area
- แจ้งให้ลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ ในกรณีที่มีผลกระทบต่อการส่งสินค้า  
Inform product owner in case incident affect to shipment

FIRM-QMS-QMS-001-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 17 / 24

## Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามายาตาฟุต



- ติดตามสถานะของผู้ได้รับบาดเจ็บ  
Follow up status of injured person

#### 4.6.7 กรณีเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่ง และมีกรั่วไหลของสินค้า Truck got the accident while delivery and product leak

- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุนหมอนรองล้อ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน และใช้เทปกั้นพื้นที่ กั้นเตือนไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้พื้นที่เกิดเหตุ  
Switch off the engine pull hand brake chock the wheel and set traffic cone or warning sign and separate area to prevent unauthorized person by tape
- ตรวจสอบความเสียหายที่เกิดขึ้น กรณีมีการรั่วไหลของสินค้าให้ทำการกั้นการรั่วไหลของสินค้าไม่ให้ออกสู่สาธารณะ  
Check for damage. In case of leakage, prevent leakage to the public
- หากปลอดภัยให้ทำการหยุดการรั่วไหลของสินค้า  
If safe, stop the leakage
- เตรียมเอกสารคู่มือความปลอดภัยของสารเคมีหรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินให้กับหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือ  
Prepare chemical emergency guideline or another document for helper from external agency
- อยู่ประจำที่เกิดเหตุในระหว่างที่ปลอดภัย เพื่อรอการช่วยเหลือจากทีมฉุกเฉิน  
Stand by in incident safe area to wait for help from emergency team
- ห้ามเคลื่อนย้ายรถจนกว่าจะได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ตำรวจ  
Don't move the truck until got the permit from the police
- ตรวจสอบทิศทางลม เพื่อกำหนดจุดปฏิบัติงาน  
Check wind direction to set command area
- เก็บกู้สินค้าที่รั่วไหล และจัดเก็บวัสดุอันตราย  
Clean leak area and collect contaminated materials
- รับแจ้งเหตุ และประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายใน และภายนอกตามความจำเป็น  
Got notified the case and coordinate for help to internal or external parties as needed
- แจ้งให้ลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ ในกรณีที่มีผลกระทบต่อการส่งสินค้า หรือการขนส่งสินค้า  
Inform product owner in case incident affect to product or shipment

#### 4.6.8 กรณีเกิดไฟไหม้รถขนส่งสินค้า Fire on truck

##### 1. พนักงานขับรถประสบเหตุ Driver who got the incident

- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุนหมอนรองล้อ ปิดระบบไฟฟ้าทั้งหมดของรถ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน และใช้เทปกั้นพื้นที่ กั้นเตือนไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้พื้นที่เกิดเหตุ  
Switch off the engine, pull hand brake, chock the wheels, turn off electric system and set traffic cone or warning sign and separate area to prevent unauthorized person by tape

FIRM-QMS-QMS-001-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 18 / 24



# Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามามาตพุด



- หากปลอดภัย ให้ขนย้ายวัตถุที่เป็นเชื้อเพลิงออกให้ห่างจากจุดเกิดเหตุ ดับไฟด้วยถังดับเพลิงที่  
อยู่ประจำรถ  
If safe, move the flammable material away from incident area. Extinguish the fire by  
extinguisher
- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบภายใน 5 นาทีหลังเกิดเหตุ  
Notify to supervisor within 5 minute after got the incident
- เตรียมเอกสารคู่มือความปลอดภัยของสารเคมีหรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการแก้ไข  
สถานการณ์ฉุกเฉินให้ส่งหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือ  
Prepare chemical emergency guideline or another document for helper from external  
agency
- อยู่ประจำที่เกิดเหตุในระหว่างที่ปลอดภัย เพื่อรอการช่วยเหลือจากทีมฉุกเฉิน  
Stand by in incident safe area to wait for help from emergency team
- หากไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ ให้ออกจากตัวรถไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย พร้อมกันผู้คนที่  
อย่าเข้าใกล้จุดเกิดเหตุ  
If cannot control the fire, keep away from truck to safe area. And prevent the people  
to close incident area
- แจ้งให้ผู้ค้าเจ้าหรือสินค้าทราบ ในกรณีที่มีผลกระทบต่อดินค้า หรือการส่งสินค้า  
Inform product owner in case incident affect to product or shipment

## 4.6.9 กรณีรถขนส่งถูกโจรกรรม In case of robbery

กรณีเผชิญหน้ากับคนร้ายโดยตรง Directly facing with criminal

- มองหาบุคคล หรือสถานที่ที่จะให้การช่วยเหลือได้  
Look for the person or any place for help
- กรณีคนร้ายมีอาวุธ ให้เชื่อฟังคนร้าย ให้ออกจากที่สุภาพ และรักษาความปลอดภัยของตนเองไว้  
In case of armed, obey the criminal, use polite verbal and keep own safe
- จดจำรูปพรรณของคนร้าย เช่น หน้าตา เสื้อผ้าที่สวมใส่ จำนวนคน  
Remember the identify of criminal such as appearance, clothing, number of people
- จดจำยานพาหนะที่คนร้ายใช้ในการก่อเหตุ เช่น ยี่ห้อรถ สีรถ ทะเบียน  
Remember criminal's vehicle used in scene such as brand, color, vehicle registration  
plate number
- หากปลอดภัย ให้โทรศัพท์แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ และหัวหน้างาน  
If safe, call the police and supervisor

กรณีเห็นคนร้ายกำลังปฏิบัติการ Seen the criminal performing

- จดจำรูปพรรณของคนร้าย เช่น หน้าตา เสื้อผ้าที่สวมใส่ จำนวนคน  
Remember the identify of criminal such as appearance, clothing, number of people
- จดจำยานพาหนะที่คนร้ายใช้ในการก่อเหตุ เช่น ยี่ห้อรถ สีรถ ทะเบียน  
Remember criminal's vehicle used in scene such as brand, color, vehicle registration  
plate number
- โทรศัพท์แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ และหัวหน้างาน  
Call the police and supervisor

TRM-QMS-QMS-011-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 19 / 24

# Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามามาตพุด



- หากปลอดภัย ให้ทำให้คนร้ายตกใจ เช่น ร้องตะโกน บีบแตรรถ  
If safe, make the panic to criminal such as shout, honk the horn

## 4.6.10 กรณีก๊าซเอ็นจีวีรั่วไหลระหว่างการขนส่ง Case NGV leak while delivery

- จอดรถ ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ เปิดกระจกรถ และดึงกุญแจออกจากเบ้น เพื่อตัดการทำงานของ  
ระบบก๊าซ ห้ามห่มนอนรถล้อ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน  
Park the truck, switch off the engine, pull hand brake, open window and pull out the  
key; to cut off the gas system and set traffic cone or warning sign
- ออกจากห้องโดยสาร โดยนำของมีค่า และถังดับเพลิงออกมาเตรียมพร้อม ณ จุดที่ปลอดภัย  
Move out of the cabin by bring out the valuable and fire extinguisher prepare at safe  
area
- หากปลอดภัย ปิดวาล์วหลัก (Main Valve) เพื่อหยุดการจ่ายก๊าซจากถังก๊าซ  
If safe, turn off main valve to stop gas supply
- หากปลอดภัยให้เปิดฝากระโปรงหน้า เพื่อสังเกตอาการผิดปกติของรถ และหากมีกลิ่นก๊าซ  
หรือน้ำมันเชื้อเพลิง ให้ออกห่างจากรถมา ณ จุดปลอดภัย ซึ่งห่างจากตัวรถประมาณ 50 เมตร  
If safe, open bonnet to observe the unusual of the engine. If have gas or fuel smell,  
get away from the truck to safe area around 50 meters
- นำวัสดุที่ทำให้เกิดประกายไฟออกห่างพื้นที่เกิดเหตุ  
Bring out spark material away from the incident area
- หากมีเพลิงไหม้ ดับไฟด้วยถังดับเพลิงทันที  
If fire, immediate extinguish a fire
- กรณีมีผู้บาดเจ็บ หากปลอดภัยให้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย  
In case have injured person, if safe help injured person to safe area
- ตรวจสอบทิศทางลม เพื่อกำหนดจุดปฏิบัติงาน  
Check wind direction to set command area
- ตรวจสอบสาเหตุ และความเสียหายของระบบก๊าซก่อนส่งมอบรถให้พนักงานขับรถ  
Check damaged and cause of gas system before deliver to driver

## 4.7 ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources

### 1. อุปกรณ์สื่อสาร Communication equipment

- โทรศัพท์รับแจ้งเหตุจากภายนอก 038-692-130  
Emergency call from external at 038-692-130
- วิทยุสื่อสารของทีมงานได้ภาวะฉุกเฉิน  
Walkie talkie of emergency team

### 2. ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center

สำหรับการวางแผนและสนับสนุนการจัดการภาวะฉุกเฉินหรือภาวะวิกฤต

For planning and supporting in emergency or crisis management

- พื้นที่คลังสินค้าที่ 1-3 อยู่ในห้องประชุมในพื้นที่สำนักงานชั้นล่าง  
WH 1-3 area located at meeting room at ground floor in office space
- พื้นที่คลังสินค้าที่ 4 อยู่ในห้องประชุมชั้นล่าง อาคารสำนักงาน  
WH 4 area located at meeting room at ground floor in Admin building

TRM-QMS-QMS-011-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 20 / 24



## Uncontrolled if printed out

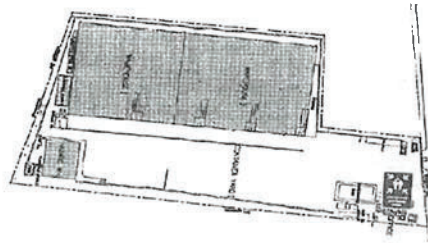
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สหามามตาฟุต



### 3. จุดรวมพลในบริษัท Company Assembly area

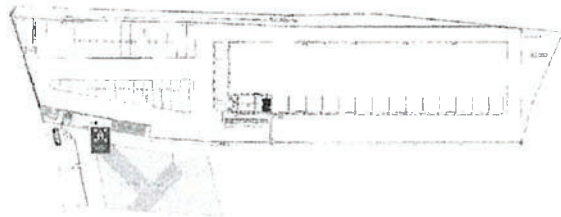
#### 1. คลังสินค้าที่ 1 WH 1

- ใกล้ประตูทางออก ติดกับอาคารซ่อมบำรุง  
Near main gate close to maintenance shop



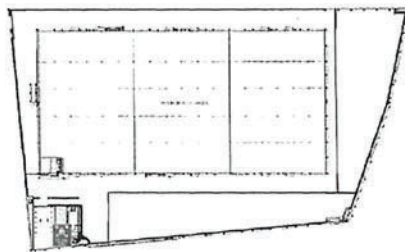
#### 2. คลังสินค้าที่ 2 และ 3 WH 2 & 3

- ข้างป้อมรถป. บริเวณประตูทางเข้าบริษัทฝั่ง WH2  
Beside security guard house at WH2 entrance gate



#### 3. คลังสินค้าที่ 4 WH 4

- หลังป้อมรถป. ริมรั้วบริษัทฝั่งถนน 3191  
Behind security guard house next to company fence



## Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สหามามตาฟุต



### 4. น้ำดับเพลิง Fire fighting water

#### 1. พื้นที่คลังสินค้าที่ 1 WH1 area

- ถังเก็บน้ำดับเพลิงปริมาตรรวม 300 ลูกบาศก์เมตร  
Water tank 300 m<sup>3</sup>
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ภายนอกคลังสินค้า) หัวต่อขนาด 1.5 นิ้ว ทุกระยะ 20 เมตร จำนวนรวม 7 หัว  
Fire hydrant 1.5 inch for 7 ea. (in every 20 meter)
- สายน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 7 เส้น  
Fire hose 1.5 inch for 7 ea.
- หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 7 หัว  
Fire nozzle 1.5 inch for 7 ea.

#### 2. พื้นที่คลังสินค้าที่ 3 WH 3 area

- ถังเก็บน้ำดับเพลิงปริมาตรรวม 200 ลูกบาศก์เมตร  
Water tank 200 m<sup>3</sup>
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ภายนอกคลังสินค้า) หัวต่อขนาด 1.5 นิ้ว ทุกระยะ 20 เมตร จำนวนรวม 8 หัว  
Fire hydrant 1.5 inch for 8 ea. (in every 20 meter)
- สายน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 8 เส้น  
Fire hose 1.5 inch for 8 ea.
- หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 8 หัว  
Fire nozzle 1.5 inch for 8 ea.

#### 3. พื้นที่คลังสินค้าที่ 4 และ CY3 WH4 and CY3 area

- ถังเก็บน้ำดับเพลิงปริมาตรรวม 300 ลูกบาศก์เมตร  
Water tank 300 m<sup>3</sup>
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ภายนอกคลังสินค้า) หัวต่อขนาด 2.5 นิ้ว ทุกระยะ 40 เมตร จำนวนรวม 26 หัว  
Fire hydrant 2.5 inch for 26 ea. (in every 40 meter)
- สายน้ำดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 26 เส้น  
Fire hose 2.5 inch for 26 ea.
- หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 26 หัว  
Fire nozzle 2.5 inch for 26 ea.



# Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาศาปุด



## 4.8 อุปกรณ์กู้ภัยประจำบริษัท Rescue equipment

- ชุดดับเพลิง จำนวน 4 ชุด  
4 sets of fire suit
- SCBA 2 ชุดพร้อมถังอากาศสำรอง 4 ถัง  
2 sets of SCBA with 4 ea. of air reserve tank
- บ่อดักสารเคมีในพื้นที่ลานจัดเก็บสินค้า  
Chemical trap at container yard

## 4.9 หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอก Response support team from outside parties

- ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าวสำนักงานเทศบาลเมืองมาศาศาปุด  
Mabtapud Emergency Incident Command Center (EIC)

## 4.10 แผนฟื้นฟู/ปรับปรุงและแก้ไข Recovery plan

- ผู้อำนวยการเหตุการณ์ฉุกเฉิน และทีมฉุกเฉินและระงับเหตุ รวบรวมข้อมูลต่างๆ เพื่อพิจารณาแนวทางการปรับปรุงและแก้ไขข้อบกพร่อง ดังนี้  
ED and Emergency Response Team gather the information to improve and correct the mistake
  - สรุปความเสียหาย และประเมินผลการปฏิบัติงานของทีมงานต่างๆ พร้อมจัดทำรายงาน  
Summary the damage and assess the performance and keep data in report
  - ช่วยเหลือผู้ประสบภัย และปรับปรุงสถานที่ สภาพแวดล้อม อุปกรณ์ เครื่องมือที่ชำรุดหรือผ่านการใช้งานให้อยู่สภาพพร้อมใช้งาน  
Support for the victim and improve the place, environment, equipment and tools that defected are available
  - ทบทวน และปรับปรุงแก้ไข แผนการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน รวมถึงมาตรการป้องกันต่างๆ จากข้อบกพร่องที่พบ  
Review and update Emergency Response Plan including prevention from the defect

## 5 แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง Form

### 5.1 แบบฟอร์มบันทึกเบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน

Emergency Contact List form

### 5.2 แบบฟอร์มบันทึกเบอร์โทรศัพท์ลูกค้าติดต่อฉุกเฉิน

Customer Emergency Contact List form

### 5.3 แบบฟอร์มบันทึกเบอร์โทรศัพท์หน่วยงานภายนอก

External Parties Contact List form

# Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง  
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาศาปุด



## 6 การเก็บรักษารายบันทึก Record

ลำดับ No.	รายการบันทึก Record List	วิธีการ / ระยะเวลาการจัดเก็บ Method / Retention Time	หน่วยงานที่รับผิดชอบ Responsible Team
1	บันทึกเบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน Emergency Contact List Record	เก็บไว้ในแฟ้ม อย่างน้อย 6 เดือน Keep in file at least 6 month	SODG
2	บันทึกเบอร์โทรศัพท์ลูกค้าติดต่อฉุกเฉิน Customer Emergency Contact List Record	เก็บไว้ในแฟ้ม อย่างน้อย 6 เดือน Keep in file at least 6 month	SODG
3	บันทึกเบอร์โทรศัพท์หน่วยงานภายนอก External Parties Contact List	เก็บไว้ในแฟ้ม อย่างน้อย 6 เดือน Keep in file at least 6 month	SODG

## 7 รายละเอียดการแก้ไข Edit Detail

ลำดับ No.	รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง Edit Detail	หน่วยงานที่ขอเปลี่ยนแปลง Change Requester	วันที่ Edit Date
1.	แก้ไขรายละเอียดทั้งหมด และรวมการตอบโต้เหตุฉุกเฉินของการจัดเก็บสินค้าในลานจัดเก็บ Change all detail and collect Container Yard emergency response process.	SODG	01/12/18



## ภาคผนวก ข-26

---

ตัวอย่างใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุก



DOW CHEMICAL THAILAND LTD.  
MTP HPPO MANUFACTURING CO.,LTD.  
SIAM SYNTHETIC LATEX CO.,LTD.

บัตรชั่งน้ำหนัก  
WEIGHTING TICKET

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
บริษัท เอ็มทีพี เพลทฟิล์ม แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด  
บริษัท สยามเลทเทคซ์อินดิวสเทรียส์ จำกัด

บัตรชั่งเลขที่  
TICKET NO. 00106231

NET WEIGHT 4,710 KG.  
After Loading

บริษัท  
COMPANY RIGID  
ชื่อสินค้า  
PRODUCT DESCRIPTION

POLYOL FILTER CAKE WASTE

โรงงาน : 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง  
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130  
โทร : 038-925000  
Factory : 10 Moo 2, Asia Industrial Estate Banchang  
Rayong 21130  
Tel : 038-925000

รายการ DESCRIPTION	ทะเบียน TRUCK NUMBER	วัน DATE	เวลา TIME	น้ำหนัก WEIGHT
เข้า	723245/BOX07	11/30/2567	10:50 AM	12450 KG
ออก	723245/BOX07	12/10/2567	11:06 AM	16970 KG
น้ำหนักสุทธิ NET WEIGHT				<del>4520</del> KG

เลขที่อ้างอิง DELIVERY NUMBER

พนักงานชั่ง OPERATOR

Khomsun N. 10/12/2024



DOW CHEMICAL THAILAND LTD.  
MTP HPPO MANUFACTURING CO.,LTD.  
SIAM SYNTHETIC LATEX CO.,LTD.

บัตรชั่งน้ำหนัก  
WEIGHTING TICKET

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด  
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

บัตรชั่งเลขที่  
TICKET NO.

00100919

บริษัท  
COMPANY  
ชื่อสินค้า  
PRODUCT DESCRIPTION

RIGID

POLYOL FILTER CAKE WASTE

NET WEIGHT 5,470 KG.  
After Loading

โรงงาน : 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง  
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130  
โทร : 038-925000  
Factory : 10 Moo 2, Asia Industrial Estate Banchang  
Rayong 21130  
Tel : 038-925000

รายการ DESCRIPTION	ทะเบียน TRUCK NUMBER	วัน DATE	เวลา TIME	น้ำหนัก WEIGHT
เข้า	722295/BOX08	07/15/2567	10:34 AM	11660 KG
ออก	722295/BOX08	07/23/2567	02:24 PM	17170 KG
น้ำหนักสุทธิ NET WEIGHT				5540 KG

เลขที่อ้างอิง DELIVERY NUMBER

พนักงานขับ OPERATOR

23/7/24 กทช



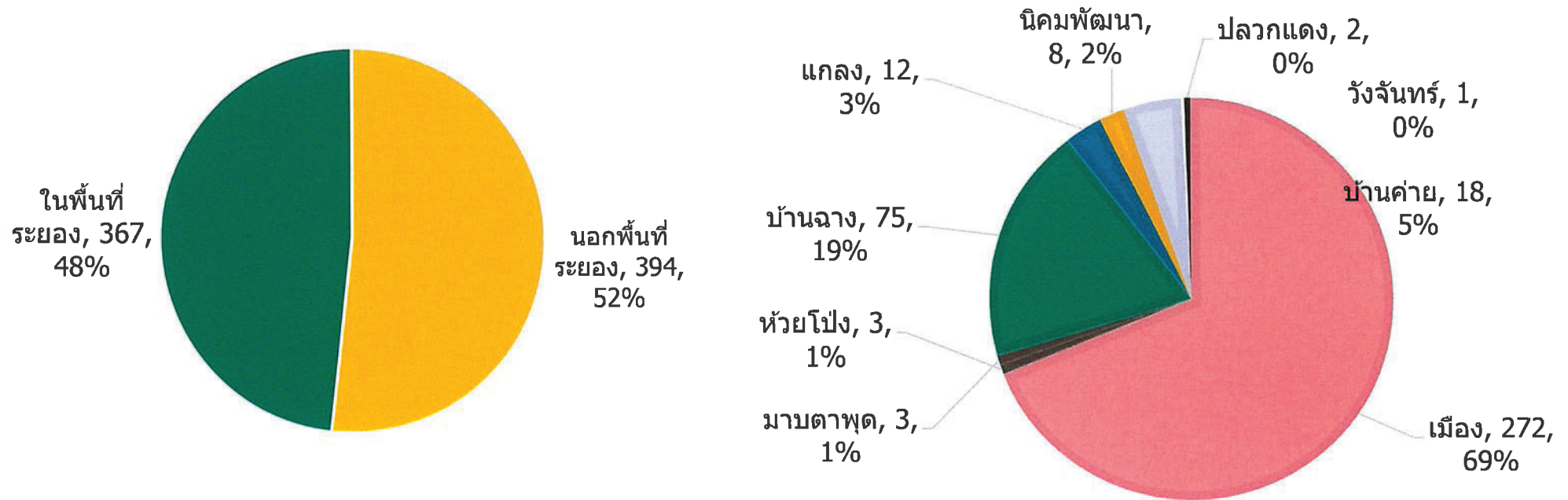
## ภาคผนวก ข-27

---

แผนภาพแสดงสัดส่วนพนักงานในและนอกพื้นที่จังหวัดระยอง



## สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย  
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนธันวาคม พ.ศ. 2567



## ภาคผนวก ข-28

---

แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ปี 2567



## การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์

114

เก็บขยะเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมและวันทะเลโลก (เจดีย์กลางน้ำ)



General Business



ทอดผ้าป่าสามัคคี สมทบทุนสร้างพระยูลี @ศาลเจ้ามาบตาพุด



General Business

สนับสนุนชุมชนเนื่องในกิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10



General Business



กิจกรรมชุมชนเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10



General Business

กิจกรรมปล่อยปลา วันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์



General Business



พิธีเปิดศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ เทศบาลเมืองมาบตาพุด



General Business

กิจกรรมปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติฯ ณ สี่แยกสวนภูมิรักษ์



General Business



พิธีมอบป้ายเรียนรู้เครือข่ายพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง



General Business

สนับสนุนกิจกรรมชมรมผู้สูงอายุ (ชุมชนมาบข่าสำนักอ้ายยงอน)



General Business



สนับสนุนกิจกรรมพัฒนาคุณภาพผู้ป่วยโรคหลอดเลือดสมอง (Neighbor Care program)



General Business

พิธีมอบรางวัลบริษัทสิ่งแวดล้อม



General Business



## กิจกรรม ไตรมาสถัดไป

**Dow** **SCOC** **SCOC-DOW**

รับสมัครดาวอาสาสมัคร "เคป ไซฟโลก" **International Coastal Cleanup**

เสาร์ที่ 21 กันยายน 67  
08.00 - 12.00 น.

หาดพยุห์-หาดพลา อ.บ้านฉาง จ.ระยอง



**กะเบียบรับเคปอาสา**

- จำกัดสูงสุด 2 ตัว สำหรับพนักงานละผู้ติดตาม 1 ท่าน
- ผู้ติดตามที่เหลือสามารถรับคู่มืออาหาร/เครื่องดื่ม และร่วมกิจกรรมได้

**ลงทะเบียนผ่าน**  
**Volunteer Portal**  
ตามขั้นตอนข้างล่างดังนี้



**#DuffingOurWaste!**

สอบถามเพิ่มเติม : คุณดวงสิทธิ์ (ดูน่า) ฝ่ายองค์กรสัมพันธ์ ☎ 090-962-3193

**รับสมัครดาวอาสา**  
**หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ สมาคมเพื่อนชุมชน**



**บ้านฉาง** **มาบตาพุด**

**อาทิตย์ 7 กรกฎาคม 67** **อาทิตย์ 29 กันยายน 67**  
ศูนย์บริการผู้สูงอายุเทศบาลเมืองบ้านฉาง **ที่ทำการชุมชนตากวน-ฉะบะ**

**เวลา 7.00 - 12.00 น.**

**หน้าที่ดาวอาสา**

- จุดลงทะเบียน (แจกบัตรคิว พ้ายีน้าหมึก) จำนวน 3 ท่าน
- อำนวยความสะดวก จัดกิจกรรม DIY เพื่อบำบัดน้ำจากสิ่รสนชาติ จำนวน 2 ท่าน
- อำนวยความสะดวกผู้ให้บริการไปตามจุดตรวจต่าง ๆ จำนวน 2 ท่าน

**ติดต่อ คุณชนกภัทร (นก)**  
065-9171281

**REGISTER HERE**

**#DOWห่วงใยใส่ใจชุมชน** **DOW** **เพื่อนชุมชน**



## ภาคผนวก ข-29

---

แผนงานการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ประจำปี 2567





# **DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2024**

**REPORT**

**BY SIM RESEARCH COMPANY LIMITED**

**DECEMBER 2024**



## **RESEARCH METHODOLOGY**





## Methodology

>> **Company** Dow Thailand Group 

>> **Area Coverage** AIE SITE MTP SITE WHA SITE









Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

 3

## Methodology

>> **Target Group** 6 Groups *กระทรวงอุตสาหกรรม : ประชากรที่อยู่รอบโครงการ ครอบคลุมจากรั้วโครงการในรัศมีอย่างน้อย 5 กิโลเมตร*  
Dow : ครอบคลุมพื้นที่ส่วนใหญ่ของโครงการในรัศมี 5-10 กิโลเมตร

				2024
Current community leader/ residents in the identified communities around the Dow Thailand Group Plant Sites in AIE and MTP		1	Community Residents	79 communities (5km radius) [Proportional Sampling of each community]
		2	Community Leaders	79 communities [๑ 1 res./1 Community]
		3.1	Government Officers	14 units [๑3 res./unit]
		3.2	Education Units	12 units [๑3 res./unit]
		3.3	Sensitive Group	9 units [๑3 res./unit]
		4	Local Media	25 units [๑1 res./unit]



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

 4







# Methodology

## Data Collection



Face-to-Face Interview

- 1 Community Residents
- 2 Community Leaders
- 3.1 Government Officers
- 3.2 Education Units
- 3.3 Sensitive Group
- 4 Local Media

## Questionnaire



Electronic Questionnaire



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

# Statistical Tools

## 1. Rating Scale

### 5-Point Rating Scale

Level of Satisfaction (5-Point Rating Scale)	
Rate	
5	Extremely Satisfied
4	Highly Satisfied
3	Moderate
2	Slightly Dissatisfied
1	Extremely Dissatisfied

Performance				
	Awareness	Satisfaction	Participation	Perception
Performance	Impressions	Feedback, Satisfaction (Scale 4-5)	Participation	Rate 4-5
High	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%
Moderate	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%
Low	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%

Performance	
Level of Impact	Average
Extremely High Impact	4.21 - 5.00
High Impact	3.41 - 4.20
Moderate Impact	2.61 - 3.40
Little Impact	1.81 - 2.60
No Impact	1.00 - 1.80

5-Point Rating Scale			Score
Perception	Level of Benefit	Level of Quality of Life	(Rate)
Extremely High	High Benefit	Very Good	5
High	Benefit	Good	4
Moderate	Not Sure	Moderate	3
Low	No Benefit	Poor	2
Extremely Low	No Benefit at All	Very Poor	1

Data presented in this report use percentage values by rounding decimal.

## 2. Statistical Value

- Percentage
- Multiple Linear Regression - Correlation Coefficients



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



Sampling Distribution

Target Group		2024	
		Unit	No. of Respondents
1)	Community Resident	79 communities (5km radius) [Proportional Sampling of each community]	517
	- ทด.บ้านฉาง = 6 ชุมชน		65
	- ทม.บ้านฉาง = 36 ชุมชน		131
	- ทด.พลา = 6 ชุมชน		15
	- ทม.มาบตาพุด = 31 ชุมชน		306
2)	Community Leader	79 communities [๑ 3 res./1 Community]	237
	- ทด.บ้านฉาง = 6 ชุมชน		18
	- ทม.บ้านฉาง = 36 ชุมชน		108
	- ทด.พลา = 6 ชุมชน		18
	- ทม.มาบตาพุด = 31 ชุมชน		93
3.1)	Government Officers	14 units [๑ 3 res./1 Unit]	41
3.2)	Education Unit	12 units [๑ 3 res./1 Unit]	35
3.3)	Sensitive Group	9 units [๑ 3 res./1 Unit]	27
4)	Local Media	25 units [๑ 1 res./1 Unit]	25
Total Sample Size			882



Government Officers : 1 unsuccess res. ไม่ refer ผู้ตอบ

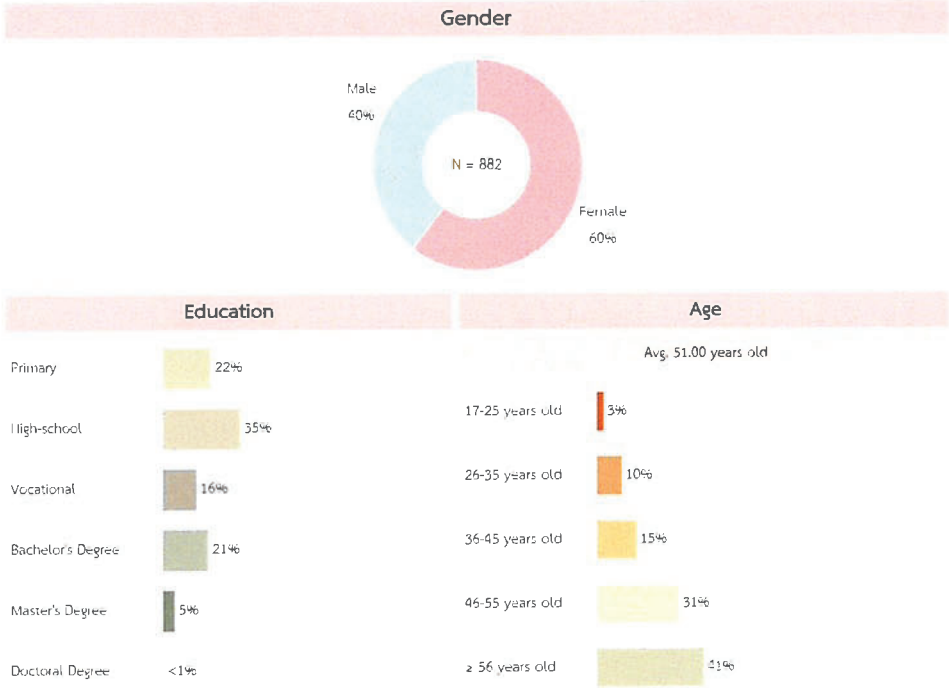
Education Unit : 1 unsuccess res. เนื่องจากเกษียณแล้ว

Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

จำนวนที่เพิ่มขึ้น

จำนวนที่ลดลง

RESPONDENTS' PROFILE - DOW THAILAND GROUP





# SUMMARY OF INSIGHTS

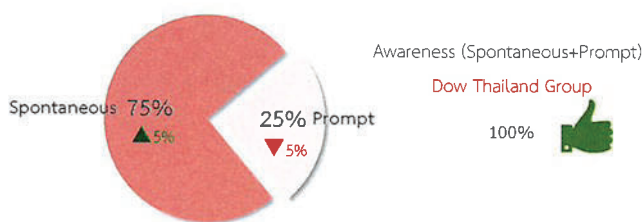


Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Sim Research 11

## Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2024

### Awareness of Dow Thailand Group



### Community Concerns

#### Community Concerns

Have Concern  
35%

#### Suspected Causes of Community Concern



### Perception of Dow Thailand Group

#### Perception of Overall CSR Image

93%

#### Overall Satisfaction towards CSR of Dow

90%



Satisfaction

- + A big company
- + A reputable company
- + Frequently participate in community activities / Provide ongoing support



Dissatisfaction

- Does not participate in activities within this community
- Has never engaged directly with this community
- Limited information from the factory

▲ Increase (Year 2024 - Year 2023)  
▼ Decrease (Year 2024 - Year 2023)

Performance: High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (0% - 69%)



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

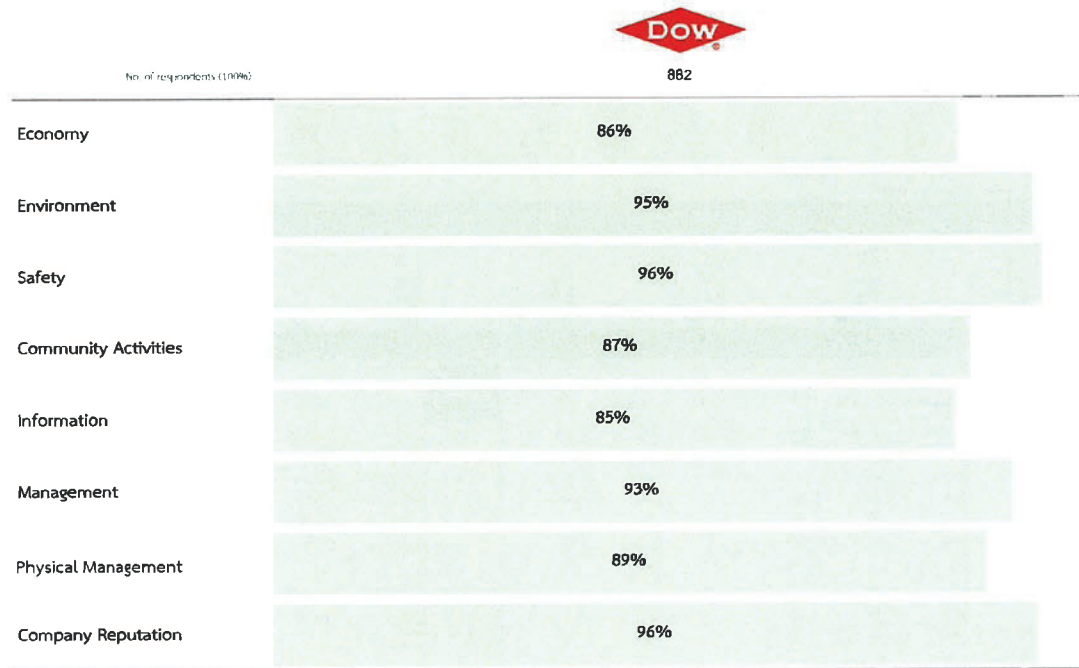
### Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2024

	Weighted Coefficient (ts)	Awareness (As)	Highly Sat. (Sa) (N/A=4-5)
STEM & Skilled Trades	0.194	91% ▲2%	95% ▼2%
Sustainability	0.158	95% ▼2%	97%
Thriving Communities	0.156	96% ▼2%	96% ▼1%
Communication Effectiveness	0.373	100%	80% ▼1%
Community Satisfaction Index 2024		86% ▼4%	

Sim Research 12



## Corporate Image Perception :






Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Performance High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (60% - 69%)

45 

## Corporate Image Perception :

		Year 2022  No. of respondents (100%) 1,061	Year 2023  870	Year 2024  882
Economy		87%	92%	86%
	Income generation for local areas	87%	92%	86%
	Promote expansion of community enterprises sustainably	86%	92%	86%
Environment		88%	96%	95%
	Has a globally acclaimed standards together with a trustworthy environmental management	89%	97%	95%
	Being the leader in environmental and resource management	89%	97%	95%
Safety		87%	96%	95%
	Operations that highlights on circular economy	89%	97%	96%
	A selection of safety transportation systems with high safety standards for the factory	89%	97%	96%
Community Activities		89%	97%	96%
	Procedures in preventing and reinforcing safety within the community	90%	97%	96%
	Having an International standards production and operations system that are safe for the community and society	85%	94%	87%
Information		87%	94%	91%
	Continuously holds CSR projects / activities	83%	94%	84%
	Activities to promote education sustainability	86%	92%	85%
Management		86%	92%	85%
	Keeps the leaders and people in this area are well informed	88%	95%	93%
	Operates with transparency in an ethical manner	89%	96%	94%
Physical Management		89%	95%	92%
	Play role in encouraging equal participation amongst community	88%	94%	92%
	Initiate equality within each of the various group such as children, elderly, impoverished, and disabled	86%	94%	89%
Company Reputation		86%	94%	89%
	Play role in making this community pleasant to live in Le. Encourage learning centers, space for exercising, and safe community landscape adjustments	89%	97%	96%
	Is a credible corporation	87%	97%	95%
Company Reputation		89%	97%	95%
	A company that operated with good governance	90%	97%	96%
	A good place to work	90%	97%	97%
Company Reputation		90%	97%	96%
	Have the potential and specialized human resources	90%	97%	96%
	Advanced production technology	90%	97%	96%
Company Reputation		90%	97%	96%
	Give importance on safety and environment	90%	97%	96%
	Developer of radical innovation and technology		97%	95%



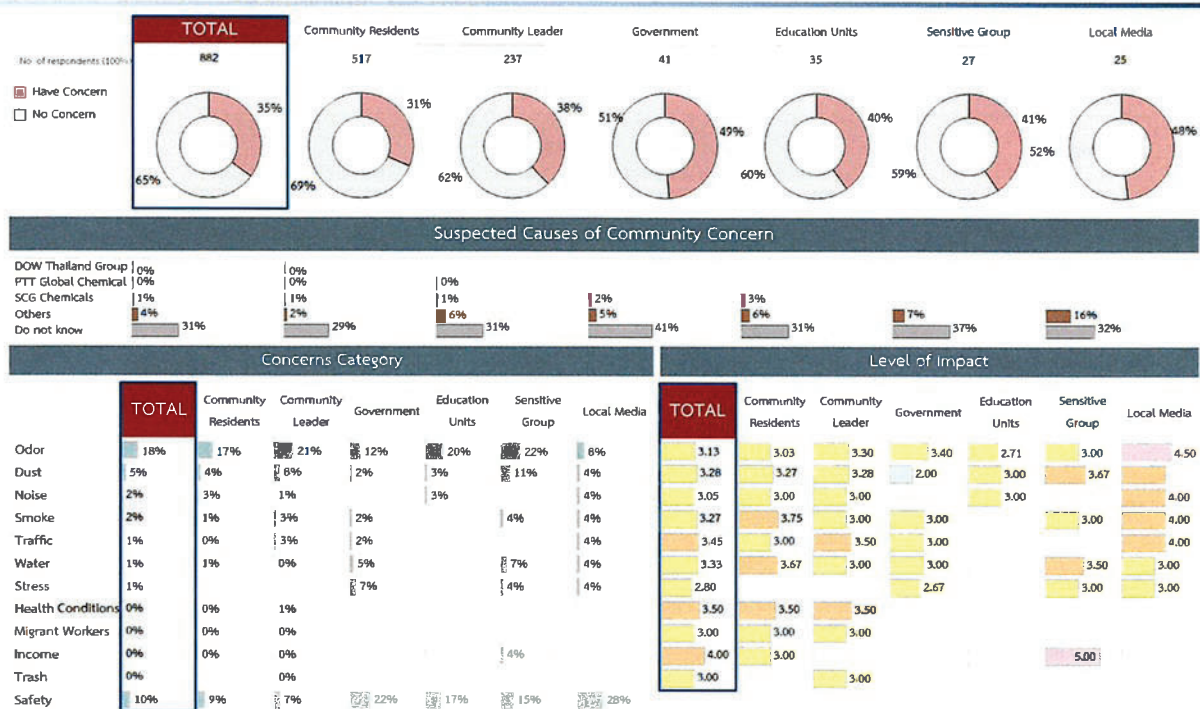
Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Performance High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (60% - 69%)

47 



The Community Concerns



Community Satisfaction Index  
2024 vs 2023 vs 2022





Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2024 vs 2023 vs 2022

	Year 2024			Year 2023			Year 2022		
	Weighted Coefficient (b)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)	Weighted Coefficient (b)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)	Weighted Coefficient (b)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)
STEM & Skilled Trades	0.194	91%	95%	0.163	89%	97%	0.188	78%	94%
Sustainability	0.158	95%	97%	0.288	100%	97%	0.153	98%	95%
Thriving Communities	0.156	96%	96%	0.183	99%	98%	0.300	97%	95%
Communication Effectiveness	0.373	100%	80%	0.365	100%	81%	0.358	100%	77%
Community Satisfaction Index		86%			89%			84%	



Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2024

	Dow Thailand Group		Community Residents	Community Leader	Government	Education Units	Sensitive Group	Local Media
	(%Rate 4+5)							
Overall Satisfaction	90%		87%	95%	95%	94%	96%	96%
STEM & Skilled Trades	Awareness	91%	86%	97%	100%	100%	96%	100%
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	95%	95%	94%	100%	100%	92%	96%
Sustainability	Awareness	95%	92%	97%	98%	100%	100%	100%
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	97%	98%	97%	98%	100%	96%	96%
Thriving Communities	Awareness	96%	93%	99%	100%	100%	100%	100%
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	96%	96%	95%	100%	94%	96%	96%
Communication Effectiveness	Awareness	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	80%	76%	82%	95%	89%	78%	96%
Community Satisfaction Index 2024	86%		82%	89%	97%	93%	94%	96%





# SUGGESTIONS

Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

19  
Sim Research

## Suggestion 2024 [Dow Thailand Group]

### กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย และบริษัทในเครือ

- ในภาพรวม กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทยได้รับการยอมรับและเป็นที่รู้จักมากขึ้นอย่างต่อเนื่อง บริษัทควรพิจารณาเปิดบ้าน (Open House) ให้กับชุมชน เพื่อสร้างการรับรู้ สร้างความมั่นใจและส่งเสริมภาพลักษณ์ที่ดีของบริษัท ในด้านความปลอดภัย ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านต่างๆ
- เนื่องจากการขยายตัวของชุมชนมีความรวดเร็วและมีศักยภาพสูงในท้องถิ่น กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย ควรพิจารณาให้สถานศึกษาเป็นหนึ่งในการพัฒนา (KOLs) ในการสื่อสารข้อมูลของบริษัท การมีส่วนร่วมจากแหล่งข้อมูลที่น่าเชื่อถือ จะช่วยเพิ่มความน่าเชื่อถือและเสริมสร้างความไว้วางใจต่อโครงการและกิจกรรมของ บริษัทได้เป็นอย่างดี

### การสื่อสารอย่างครอบคลุมเพื่อการประชาสัมพันธ์กิจกรรม CSR ให้เข้าถึงทุกกลุ่มเป้าหมายอย่างมีประสิทธิภาพ

- เพิ่มช่องทางการให้ข้อมูลกับชุมชน จัดกิจกรรมเปิดบ้าน (Open House) ให้กับชุมชน เพื่อสร้างการรับรู้ สร้างความมั่นใจและส่งเสริมภาพลักษณ์ที่ดีของบริษัท ในด้านความปลอดภัย ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านต่างๆ
- เพิ่มการมีส่วนร่วมของชุมชนในกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ
- ใช้ช่องทางการสื่อสารที่หลากหลายในการเผยแพร่กิจกรรม CSR ให้ครอบคลุมทั้ง 3 ด้านอย่างมีประสิทธิภาพ โดยเน้นด้านสิ่งแวดล้อม กิจกรรม CSR ของกลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทยต้องมีความสำคัญในกระบวนการนี้ เนื่องจากเป็นจุดเชื่อมโยงหลักที่ช่วยสร้างมุมมองเชิงบวก โดยเฉพาะในด้านความพึงพอใจ การมีส่วนร่วม และผลลัพธ์โดยรวมจากกิจกรรมที่บริษัทดำเนินการ

Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

137  
Sim Research



**THE RIGHT INSIGHTS LEAD TO  
THE PINNACLE OF SUCCESS.**



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [1-9 December 2024]



## ภาคผนวก ข-30

---

สำเนาหนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการฯ เพื่อประสานงาน  
ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม



ที่ อก ๕๑๐๖.๓.๗/๐๒๓



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด  
๑๘ ถ.ปภรณสงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง  
อ.เมือง จ.ระยอง ๒๑๑๕๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่  
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน ผู้อำนวยการโรงงานกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

- อ้างถึง ๑. คำสั่งที่ ๑๒/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
๒. คำสั่งที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม)
๓. คำสั่งที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาวในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๖๙/๒๕๖๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) โดยข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้มีการจัดตั้งคณะกรรมการ ประกอบด้วย ผู้แทนจากภาคราชการ ผู้แทนจากโครงการ ผู้แทนภาคประชาชน โดยสัดส่วนของผู้แทนภาคประชาชนต้องมีจำนวนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะกรรมการ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรการฯ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด (สนม.) เห็นสมควรแก้ไขเพิ่มเติมองค์ประกอบ รวมทั้งหน้าที่และอำนาจของคณะกรรมการฯ เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรการที่ได้รับความเห็นชอบจาก คชก. โดยยกเลิกคำสั่งตามที่อ้างถึง ๑, ๒ และ ๓ และแต่งตั้งคณะกรรมการให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ สนม.จึงขอแจ้งให้ท่านได้รับทราบคำสั่งฯ ดังกล่าวข้างต้น (รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รักษาการในตำแหน่ง  
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

โทร. ๐ ๓๘๖๘ ๕๗๗๖

โทรสาร ๐ ๓๘๐๑ ๗๔๙๖





คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๑ / ๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม  
ของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ นั้น

เพื่อให้การประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าว เป็นไปตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

นายอำเภอบ้านฉาง หรือผู้แทน ที่ปรึกษาคณะกรรมการ

ผู้แทนภาคราชการ จำนวน ๑๓ คน ประกอบด้วย

๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม คณะทำงาน

ร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

๑.๒ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง คณะทำงาน

๑.๓ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง คณะทำงาน

๑.๔ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลพลา คณะทำงาน

๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง คณะทำงาน

และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง

๑.๖ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง คณะทำงาน

๑.๗ ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง คณะทำงาน

๑.๘ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประชุมมิตรบำรุง คณะทำงาน

๑.๙ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง คณะทำงาน

๑.๑๐ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา คณะทำงาน

๑.๑๑ ผู้อำนวยการ...



๑.๑๑ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดเนินกระปรอก	คณะกรรมการ
๑.๑๒ กำนันตำบลบ้านฉาง	คณะกรรมการ
๑.๑๓ กำนันตำบลพลา	คณะกรรมการ
<b>ผู้แทนภาคประชาชน จำนวน ๓๐ คน ประกอบด้วย</b>	
๑.๑๔ ประธานชุมชนแผ่นดินไทย หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๑๕ ประธานชุมชนประจักษ์มิตร หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๑๖ ประธานชุมชนลือเกรียน หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๑๗ ประธานชุมชนสีกัก หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๑๘ ประธานชุมชนเนินสำเหร่ ๑ หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๑๙ ประธานชุมชนเนินสำเหร่ ๒ หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๒๐ ประธานชุมชนพยุ ๑ หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๒๑ ประธานชุมชนพยุ ๒ หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๒๒ ประธานชุมชนพยุ ๓ หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๒๓ ประธานชุมชนพยุ ๔ หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๒๔ ประธานชุมชนห้วยมะหาด หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๒๕ ประธานชุมชนบ้านภูธร หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๒๖ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๑ หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๒๗ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๒ หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๒๘ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๒๙ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก	คณะกรรมการ
<b>ตะวันออกประจักษ์มิตร หรือผู้แทน</b>	
๑.๓๐ ประธานชุมชนหนองใหญ่ หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๓๑ ประธานชุมชนรวมมิตร หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๓๒ ประธานชุมชนไทว หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๓๓ ประธานชุมชนดาวพิทักษ์	คณะกรรมการ
๑.๓๔ ประธานชุมชนบ้านฉาง-เนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๓๕ ประธานชุมชนฟ้าสีทอง หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๓๖ ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์ หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๓๗ ประธานชุมชนชมวิวเนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๓๘ ประธานชุมชนหนองแฟบ หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๓๙ ประธานชุมชนชากลูกหญ้า หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๔๐ ประธานชุมชนมาบชลูด หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๔๑ ประธานชุมชนมาบชะลูด-ชากกลาง หรือผู้แทน	คณะกรรมการ
๑.๔๒ นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง	คณะกรรมการ
๑.๔๓ นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม	คณะกรรมการ
<b>อำเภอบ้านฉาง-มาบตาพุด</b>	

ผู้แทนโครงการ...



ผู้แทนโครงการ จำนวน ๑๐ คน ประกอบด้วย

๑.๔๔	ผู้จัดการโรงงานผลิตสารอนุภาคขั้นพื้นฐาน บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
๑.๔๕	ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด	คณะทำงาน
๑.๔๖	ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
๑.๔๗	ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ บริษัท สยามเลเทคซ์สังเคราะห์ จำกัด	คณะทำงาน
๑.๔๘	ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีออล บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
๑.๔๙	ผู้จัดการโรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
๑.๕๐	ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	คณะทำงาน
๑.๕๑	ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท โซลเวย์ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	คณะทำงาน
๑.๕๒	ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย	คณะทำงาน
๑.๕๓	ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	คณะทำงาน

โดยในวาระเริ่มแรกให้คณะทำงานฯ จัดให้มีการประชุมเพื่อเลือกประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง รองประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง และเลขานุการ ๑ ตำแหน่ง และให้ประกาศแต่งตั้งคณะทำงานฯ โดยความเห็นชอบของที่ประชุม

ให้คณะทำงานฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะทำงานขึ้นใหม่ ให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

## ๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับ ดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาล้างสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชนอื่นเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๕ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาการจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๖. มีส่วนร่วม...



๒.๖ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาเรื่องการชดเชยเยียวยาในกรณีเกิดผลกระทบหรือได้รับความเสียหายจากโครงการ

๒.๗ จัดให้มีการส่งเสริมให้ความรู้หรือสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่คณะทำงานฯ อย่างต่อเนื่อง

๒.๘ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๙ จัดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง โดยต้องมีคณะทำงานฯ มาร่วมประชุม ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะทำงานฯ ทั้งหมด และในช่วงการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องจักร ให้คณะทำงานฯ ประชุมเดือนละ ๑ ครั้ง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลง ณ วันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



## ภาคผนวก ข-31

---

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ





## คำแปล นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล\* การป้องกันอันตราย แก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่ง ซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การจัดการบาดเจ็บทั้งหมด การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป

ผู้อำนวยการโรงงาน

1 พฤศจิกายน 2566

\* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude DAS and non-Dow managed JVs.



## ภาคผนวก ข-32

---

ตัวอย่างบันทึก Site inspection



## PGPOL Housekeeping Oct\_2024

Observed Department	Date	Observer 1	Department	Category	SubCategory	Location	Observed Group	Description	Propose Action#1	Status#1
PGPOL	10/1/2024	Siwanat Ja.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	ขณะเดิน field สังเกตเห็นถาดรอง แกลลอน seal pot มีน้ำขัง	เอาน้ำออกจากถาดรอง แกลลอน seal pot เรียบร้อย	Complete
PGPOL	10/1/2024	Siwanat Ja.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	ขณะเดิน field สังเกตเห็น มีต้นไม้ขึ้นตรง P7206	ถอนต้นไม้ขึ้นตรง P7206 เรียบร้อย	Complete
PGPOL	10/1/2024	Pornthep Ch.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	Regulator N2 วางไว้หน้างาน ไม่ได้จัดเก็บเมื่องานเสร็จแล้ว	จัดเก็บเข้าตู้เรียบร้อยแล้ว	Complete
PGPOL	10/1/2024	Pornthep Ch.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	ถังขยะอาคารเอนกประสงค์ หากพบว่าถังเต็มแล้ว ให้ช่วยกันเปลี่ยนถุง และจัดเก็บขยะขวดน้ำให้เป็นระเบียบ	พี่ชู ช่วยเพิ่มเก็บขยะอาคารเอนกประสงค์ใน MTL รวมกันกับวันอาทิตย์ให้หน่อยครับ	Complete
PGPOL	10/3/2024	Duangthip Sa.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	พบเศษขยะ และน้ำขังที่ถาดรอง Cooling pump to analyzer	วางแผนทำความสะอาดและระบายน้ำขัง	Complete
PGPOL	10/9/2024	Kittipong Ph.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	ขึ้นชมทีมงานที่หลังจากเสร็จงานติดตั้ง ABV-711023 เสร็จเรียบร้อยแล้ว ทีมงานได้ Housekeeping พื้นที่ทำงานเรียบร้อยแล้ว	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	10/11/2024	Sithisak Ut.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	Field inspection พบเสา Barricade ใช้งานเสร็จแล้วไม่เก็บ	เก็บไปรวมกับจุดจัดเก็บเสา barricade	Complete



Observed Department	Date	Observer 1	Department	Category	SubCategory	Location	Observed Group	Description	Propose Action#1	Status#1
PGPOL	10/12/2024	Danai Ch.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	Clean ตะไคร่น้ำ Main Process	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	10/14/2024	Kittiphos Mu.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	กล่องใส่ SWP ที่ MRU มีกระดาษที่ใส่แล้ว และอุปกรณ์ต่างๆ ดูไม่เป็นระเบียบ ไม่เรียบร้อย		Complete
PGPOL	10/16/2024	Sithisak Ut.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	เพื่อป้องกันการรั่วไหลหากฝนตก Waste water อาจจะล้นออกนอกผ้าใบและออกสู่ข้างนอกได้	ใช้ wilden pump เข้า tote waste จัดเก็บอย่างเหมาะสม	Complete
PGPOL	10/16/2024	Sithisak Ut.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	field ckeck พบเศษ Cable tie ตามพื้น	เดิน field ไปด้วยเก็บไปด้วย	Complete
PGPOL	10/17/2024	Nongnuch Kh.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	พบถาดรอง fluid seal มีน้ำขัง คาดว่าน่าจะมาจากฝนที่ตกหนัก	แจ้งทางกะดึกให้ drain ออก	Complete
PGPOL	10/7/2024	Sirayut Th. (SL)	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	ภาพรวม Housekeeping at Rigid Process Area ค่อนข้างสะอาด มีเศษเคเบิ้ลไทด์บางจุด ได้เก็บไปทิ้งเรียบร้อยแล้ว	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	10/19/2024	Danai Ch.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	พบขึ้นกบบริเวณ T-5200 บริเวณชั้น Ground เลยจัดการ Housekeeping ล้างทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	10/20/2024	Danai Ch.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	ขอขึ้นชมทีมงานที่ได้ทำการ Housekeeping ขยะ waste ตามถังขยะของทุกๆ week	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	10/20/2024	Danai Ch.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	ขอขึ้นชมทีมงานเมื่อทำ Lab เสร็จเรียบร้อยแล้วได้มีการ Clear waste GC เรียบร้อย.	*Propose action is not required*	Recognition



## ภาคผนวก ข-33

---

ตัวอย่างข่าวสารด้านความปลอดภัย และสุขภาพ





เกิดจากการกินอาหารหรือดื่มน้ำ

ที่ปนเปื้อนเชื้อแบคทีเรียที่ชื่อว่า vibrio โคลเอร์ (Vibrio Cholerae)

มักพบปนเปื้อนในอาหารทะเล อาหารที่ปรุงไม่สุก หรือปรุงแบบสุกๆ ดิบๆ

### 3 อาการ

#### อหิวาตกโรค

พบได้ตั้งแต่ไม่มีอาการ ไปจนกระทั่งมีอาการรุนแรงมาก  
จึงไม่สามารถแยกจากโรคอุจจาระร่วงจากสาเหตุอื่นๆ ได้

#### ผู้ที่ไม่มีอาการ



จะมีเชื้อปนเปื้อนอยู่ในอุจจาระและสามารถแพร่เชื้อ  
ไปให้ผู้อื่นได้ หากไม่จับถ่ายในส้วม เชื้อจากอุจจาระ  
จะปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม อาหาร น้ำ และกลับเข้าสู่ร่างกาย  
โดยการรับประทานอาหาร น้ำที่ปนเปื้อนเชื้อ

#### ผู้ที่อาการไม่รุนแรง

จะหายได้ภายใน 1 - 5 วัน แต่ยังคงมีเชื้อ  
ปนเปื้อนอยู่ในอุจจาระ ดังนั้น  
ผู้มีอาการอุจจาระร่วงควรงดการปรุง  
ประกอบอาหารตั้งแต่เริ่มป่วยจนถึง  
อย่างน้อย 3 วันหลังอาการดีขึ้น



#### ผู้ที่มีอาการรุนแรง

จะถ่ายอุจจาระเป็นน้ำปริมาณมาก  
และบ่อย อุจจาระมีสีขาว เหมือนน้ำ  
ข้าวข้าวและอาจมีกลิ่นเหม็นคาว  
ผู้ป่วยอาจอุจจาระไหลออกมา  
โดยไม่รู้ตัว ทำให้ร่างกายสูญเสีย  
น้ำและเกลือแร่ได้

#### การดูแลผู้ป่วย

ที่มีอาการอุจจาระร่วงเบื้องต้น คือการให้ดื่ม  
สารละลายเกลือแร่ (ORS) ผสมกับน้ำสะอาด  
ตามคำแนะนำข้างซอง จิบทีละน้อยแต่บ่อยครั้ง  
เพื่อป้องกันภาวะช็อค จากการสูญเสียน้ำ  
และเกลือแร่ หากอาการไม่ดีขึ้นให้รีบไป  
สถานพยาบาลใกล้บ้าน



### 7 วิธี

#### การป้องกันอหิวาตกโรค



**กินอาหาร**  
ปรุงสุก ร้อน สะอาด  
อาหารค้างมือต้อง  
อุ่นร้อนให้ทั่วถึง



**ไม่กินอาหารดิบ**  
หรือ สุกๆ ดิบๆ โดย  
เฉพาะอาหารทะเล



**เก็บอาหาร**  
ในภาชนะที่มีการปิด  
ป้องกันแมลงและพาหะนำโรค



**ถังขยะควรมีฝาปิด**  
กำจัดขยะอย่างถูกวิธี

**ดื่มน้ำสะอาด**  
น้ำต้มสุก หรือน้ำ  
ที่ได้มาตรฐาน อย.



**ถ่ายอุจจาระ**  
ในห้องส้วม  
ที่ถูกสุขลักษณะ



#### ล้างมือด้วยสบู่

และน้ำให้สะอาดทุกครั้ง  
ก่อนกินอาหาร และหลังเข้าห้องน้ำ  
หรือสัมผัสสิ่งสกปรก



#### การดูแลผู้ป่วย

● ให้ดื่มสารละลายเกลือแร่ (ORS)  
เพื่อป้องกันการขาดน้ำและเกลือแร่  
\*\*\* หากมีอาการรุนแรงมากขึ้น\*\*\*  
เช่น ถ่ายเป็นน้ำปริมาณมากติดต่อกัน  
หลายครั้ง กระหายน้ำรุนแรง  
หรืออาเจียนติดต่อกันหลายครั้ง  
ให้เข้ารับการรักษาสถานพยาบาล

● ถ่ายอุจจาระในส่วนที่ถูกสุขลักษณะ  
และล้างมือให้สะอาดด้วยสบู่และน้ำ  
หลังจับถ่ายทุกครั้ง

“  
ผู้ดูแลผู้ป่วยหมั่นรักษาความสะอาด  
ไม่ใช้ของใช้ส่วนตัวร่วมกับผู้ป่วย  
เช่น เสื้อผ้า ภาชนะ และเครื่องนอน  
”

ข้อมูล ณ วันที่ 27 ธันวาคม 2567

ที่มา : กองระบาดวิทยา / กองโรคติดต่อทั่วไป



สายด่วน  
กรมควบคุมโรค  
1422





## การป้องกันโรคติดต่อระบบทางเดินหายใจ

### PROTECT YOURSELF AND OTHERS FROM GETTING SICK



**COVER COUGHS & SNEEZES**  
ปิดปาก อมุก เมื่อ ไอ จาม



**WASH YOUR HANDS**  
ล้างมือบ่อยๆ ด้วยสบู่ หรือไฮโปแอลกอฮอล์เจล



**AVOID TOUCHING FACE**  
หลีกเลี่ยงการสัมผัสใบหน้าโดยที่ไม่ได้ล้างมือ



**AVOID CLOSED CONTACT WITH A SICK PERSON**  
หลีกเลี่ยงการคลุกคลีกับผู้ป่วย



**NOTIFY YOUR LEADER & SEE A DOCTOR IF FEELING UNWELL**  
แจ้งหัวหน้างาน & พบแพทย์หากมีอาการป่วย



**CONTACT HS BEFORE RETURNING TO WORK**  
เตรียมเอกสารทางการแพทย์ ติดต่อ HS ประเด็นก่อนกลับมาทำงาน

**early report**

Health Services (HS)  
MTP - COATING: 038-673055  
BKK - AIE : 038-925334

## โรคจากร่าง

เกิดจากการบริโภคอาหาร น้ำ น้ำแข็งที่ปนเปื้อนเชื้อแบคทีเรีย ไวรัส พยาธิ การใช้มือหยิบจับของเล่นที่ปนเปื้อนเชื้อแล้วนำเข้าปาก

แต่สาเหตุของการเกิดโรคจากร่างส่วนใหญ่มักเกิดจาก

### ไวรัสโรต้า และ โนโรไวรัส

**อาการ**



ท้องเสีย



มีไข้ อ่อนเพลีย



คลื่นไส้ อาเจียน



หน้ามืด ใจสั่น ตาโหล และหนาว

หมายเหตุ : หากมีอาการป่วยควรหยุดปฏิบัติงาน

### กลุ่มเสี่ยง



ผู้ประบบภูมิคุ้มกันอ่อนแอ เด็กและผู้สูงอายุ  
ให้เด็กได้รับวัคซีนป้องกันเชื้อไวรัสโรต้าตามช่วงวัย

### การป้องกัน



ล้างมือด้วยน้ำและสบู่  
อย่างน้อย 20 วินาที



รับประทานอาหาร  
ที่ปรุงสุกใหม่ๆทันที



ดื่มน้ำ/น้ำแข็งที่สะอาด



ทำความสะอาดพื้นผิว  
และชักเสียด้านที่มีการเปื้อน

**หากมีอาการรุนแรง**  
**ควรรีบพาไปพบแพทย์ทันที**  
เพื่อป้องกันภาวะช็อกจากการขาดน้ำ

**การรักษา :** รักษาตามอาการ ดื่มน้ำเกลือแร่ (ORS)

## Personnel grounding

ด้วยวิธีต่างๆของ Personnel grounding

- การมีประจุไฟฟ้าสะสมในร่างกายถึง 30 คูบ จากการเดินบนพื้นผิวที่แห้งหรือรองเท้าที่เป็นฉนวนไฟฟ้า ทำจากยางพลาสติก (บูต) หรือถุงมือที่ฉนวนไฟฟ้า ซึ่งการเกิดไฟฟ้าสถิตในขณะเดินสามารถก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานได้ ผู้ปฏิบัติงานได้ รับคำแนะนำและขอคำแนะนำ
- ทำทำงานในบริเวณที่มีการสะสมของฝุ่นละออง (มีสารที่ติดไฟได้) - มีของเหลวในบริเวณที่ทำงาน (เช่น น้ำมัน) - มีของเหลวในบริเวณที่ทำงาน (เช่น น้ำมัน) - มีของเหลวในบริเวณที่ทำงาน (เช่น น้ำมัน)

**Personnel grounding ทำอย่างไร?**

- สวมใส่ ESD shoes ทำจากพลาสติกหรือเป็นฉนวนไฟฟ้า หรือ ใช้ wrist strap
- หลีกเลี่ยง ESD shoes หรือ wrist strap ก่อนเริ่มงาน หรือ ขณะทำงาน

**ตัวอย่างงานที่ต้องจำเป็นต้องใช้ Personnel grounding**

- การประกอบชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ (เช่น การประกอบแผงวงจร)
- การประกอบชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ (เช่น การประกอบแผงวงจร)
- การประกอบชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ (เช่น การประกอบแผงวงจร)

**จะทราบได้อย่างไรว่าเมื่อไร ต้องใช้ Personnel grounding**

- เมื่อทำงานในบริเวณที่มีการสะสมของฝุ่นละออง (มีสารที่ติดไฟได้) - มีของเหลวในบริเวณที่ทำงาน (เช่น น้ำมัน) - มีของเหลวในบริเวณที่ทำงาน (เช่น น้ำมัน)

**ข้อควรระวังในการใช้ Personnel grounding**

- ห้ามใช้ Personnel grounding ในการทำความสะอาดพื้นผิว
- ห้ามใช้ Personnel grounding ในการทำความสะอาดพื้นผิว



## NOROVIRUS



## Protect yourself & others from norovirus



Wash your hands often



Stay home when sick + two days after symptoms stop



Rinse fruits + vegetables



Avoid preparing food for others when sick + two days after symptoms stop



Cook shellfish thoroughly



## อย่าเพิ่งวางใจโควิด-19 ไม่ได้หายไปไหน

# COVID-19

ป้องกันตัวเองจากโควิด-19

PROTECT YOURSELF



ล้างมือบ่อยๆ โดยเฉพาะก่อนรับประทานอาหาร หรือสัมผัสใบหน้า



สวมหน้ากาก เมื่อมีอาการหวัด หรือ เจ็บคอ ไอ หรือไปในที่แออัด



รักษาระยะห่างจากผู้ที่มีอาการหวัด  
หลีกเลี่ยงการไปในที่แออัด



ทำความสะอาดอุปกรณ์ส่วนกลางก่อนใช้  
เช่น คอมพิวเตอร์, walkie talkie, etc.



## If you become ill

หากคุณมีอาการเหล่านี้ ใช้ ไอ ระคายคอ เจ็บคอควรทำอย่างไร

- แจ้งหัวหน้างาน และหลีกเลี่ยงการมาทำงานที่สำนักงาน  
Notify your leader and stay home
- ตรวจ ATK หรือพบแพทย์หากมีอาการคล้ายไข้หวัด เช่น เจ็บคอ ไอ น้ำมูก ไข้  
Self ATK or see a doctor when you are unwell
- กักตัว 5 วัน หากผลตรวจ ATK เป็นบวก  
5 days self-quarantine if positive ATK
- ตรวจ ATK หลังกักตัวหรือก่อนกลับเข้าทำงาน  
Self ATK before returning to work
- ติดต่อ Health Services เพื่อประเมินก่อนมาทำงาน หรือวันแรกที่เข้ามาทำงาน  
Contact Health Services before returning to work



## If you are high risks

หากคุณสัมผัสใกล้ชิดกับผู้ป่วยโควิด-19 ควรทำอย่างไร

- สังเกตอาการอย่างน้อย 5 วัน  
5 days self-monitoring
- รักษาระยะห่างจากผู้อื่น หรือใส่หน้ากากเมื่อจำเป็นต้องติดต่อกับผู้อื่น  
Keep social distancing or wear a face mask when interacting with others
- หลีกเลี่ยงการรับประทานอาหาร หรือใกล้ชิดผู้อื่นในช่วงสังเกตอาการ  
Avoid sharing your meal or joining group activity
- หากพบกักต้งเหมือนมีอาการหรือมีความเสี่ยง  
สามารถแนะนำเพื่อนร่วมงานให้ปฏิบัติตามคำแนะนำข้างต้น  
Do not hesitate to advise co-worker if they have respiratory signs/symptoms to follow recommendation above

HEALTH SERVICES MTP & GT:039-673055,BKK & AIE:038-920334



## ข้อแนะนำในการเลือกเครื่องดื่มเกลือแร่

**ORS VS ORT**



แบบไหน ยังไงดี



### เกลือแร่ทอ้งเสีย

“เกลือแร่โออาร์เอส”  
(Oral Rehydration Salt)

มีเกลือแร่โซเดียมเป็นหลัก  
สำหรับทอ้งเสีย ทดแทนการ  
สูญเสียน้ำและเกลือแร่

เป็นผงละลายน้ำดื่ม

ไม่ควรดื่มป้องกันการสูญเสีย  
เกลือแร่จากการออกกำลังกาย

ควรปรึกษาแพทย์หรือเภสัชกรก่อนใช้

### เกลือแร่ออกกำลังกาย

“เกลือแร่โออาร์ที”  
(Oral Rehydration Therapy)

มีน้ำตาลเป็นหลัก มีเกลือแร่โซเดียม  
สำหรับออกกำลังกาย  
ไม่เป็นผลดีก่อนหรือหลังการแพทย์

เป็นขวดพร้อมดื่มหรือผงละลายน้ำ

ไม่ควรดื่มแก้ทอ้งเสียเพราะน้ำตาลจะดึงเอาน้ำ  
เข้าสู่ทางเดินอาหารทำให้ทอ้งเสียมากขึ้น

อ่านคำแนะนำบนฉลากก่อนดื่มทุกครั้ง

คำแนะนำเพื่อป้องกันอาการอ่อนเพลีย สูญเสียน้ำและเกลือแร่

- ดื่มน้ำให้เพียงพอ วันละ 2-3 ลิตร
- รับประทานอาหารให้ครบ 3 มื้อ หลีกเลี่ยงอาหาร เด็ดจัด หวานจัด
- พักผ่อนให้เพียงพอ
- สวมเสื้อผ้าไม่รัดแน่น ระบายนอากาศดี
- ปฏิบัติตามมาตรการ “การรับมือกับอากาศร้อน” Heat Alert
- หากมีอาการผิดปกติหรือเจ็บป่วยแจ้งหัวหน้างาน เพื่อปรึกษา Health Services



อย่าปล่อยให้ร่างกายขาดน้ำ! สัญญาณเตือนว่าร่างกายเริ่มขาดน้ำ...

- ปัสสาวะน้อยหรือสีเหลืองเข้ม
- ปากแห้ง กระหายน้ำ
- ศีรษะเวียน เหนื่อยออกบ่อย
- อ่อนเพลีย วิงเวียน ปวดศีรษะ

หากมีอาการ หยุดพัก ดื่มน้ำให้เพียงพอ ถ้าไม่ดีขึ้น ติดต่อ HEALTH SERVICES  
HEALTH SERVICES MTP & CT : 038-673055, AIE : 038-925334

“อนุญาตเฉพาะน้ำเปล่าตามข้อกำหนดบริษัท เข้าพื้นที่ฝ่ายผลิต”

## จุดเสี่ยงในที่สาธารณะ



จับแล้วต้องรีบล้าง



ราวบันได



ห้องน้ำ  
สาธารณะ



ลูกบิด/ที่จับ  
ประตู



โทรศัพท์



ไมโครโฟน



ราวจับ  
รถสาธารณะ



เหรียญ/ธนบัตร



ATM



โต๊ะทำงาน



รถเข็น/ตะกร้า  
ในห้าง/ซูเปอร์มาร์เก็ต



ปุ่มกดลิฟต์



ที่เปิดประตู  
รถสาธารณะ

..กลับบ้านไป ขอให้รีบอาบน้ำ..



# ข้อแนะนำในการเลือกเครื่องดื่มเกลือแร่

## ORS VS ORT



แบบไหน ยังไงดี



### เกลือแร่ทอ้งเสีย

**“เกลือแร่โออาร์เอส”**  
(Oral Rehydration Salt)

มีเกลือแร่โซเดียมเป็นหลัก  
สำหรับห้องเสีย หดแ่นการ  
สูญเสียน้ำและเกลือแร่

เป็นผงละลายน้ำดื่ม

ไม่ควรดื่มป้องกันการสูญเสีย  
เกลือแร่จากการออกกำลังกาย

ควรปรึกษาแพทย์หรือเภสัชกรก่อนใช้

### เกลือแร่ออกกำลังกาย

**“เกลือแร่โออาร์ที”**  
(Oral Rehydration Therapy)

มีน้ำตาลเป็นหลัก มีเกลือแร่โซเดียม

สำหรับออกกำลังกาย

ไม่เน้นเป็นผลิตภัณฑ์ทางการแพทย์

เป็นขวดพร้อมดื่มหรือผงละลายน้ำ

ไม่ควรดื่มแก้ห้องเสียเพราะน้ำตาลจะดึงเอาน้ำ  
เข้าสู่ทางเดินอาหารทำให้ห้องเสียมากขึ้น

อ่านคำแนะนำบนฉลากก่อนดื่มทุกครั้ง

คำแนะนำเพื่อป้องกันอาการอ่อนเพลีย สูญเสียน้ำและเกลือแร่

- ดื่มน้ำให้เพียงพอ วันละ 2-3 ลิตร
- รับประทานอาหารให้ครบ 3 มื้อ หลีกเลี่ยงอาหาร **เค็มจัด หวานจัด**
- พักผ่อนให้เพียงพอ
- สวมเสื้อผ้าไม่รัดแน่น ระบายอากาศดี
- ปฏิบัติตามมาตรการ “การรับมือกับอากาศร้อน” Heat Alert
- หากมีอาการผดผื่นหรือเจ็บป่วยแจ้งหัวหน้างาน  
เพื่อปรึกษา Health Services



**อย่าปล่อยให้ร่างกายขาดน้ำ!** สัญญาณเตือนว่าร่างกายเริ่มขาดน้ำ...

- ปัสสาวะน้อยหรือสีเหลืองเข้ม
- ปากแห้ง กระหายน้ำ
- ผิวแห้ง เหงื่อออกน้อย
- อ่อนเพลีย วิงเวียน ปวดศีรษะ

หากมีอาการ ผุดผิก ดื่มน้ำให้เพียงพอ ถ้าไม่ดีขึ้น ติดต่อ HEALTH SERVICES

HEALTH SERVICES MTP & CT : 038-673055, AIE : 038-925334

“อนุญาตเฉพาะน้ำเปล่าตามข้อกำหนดบริษัท เข้าพื้นที่ฝ่ายผลิต”



## ภาคผนวก ข-34

---

ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตทำงาน (Safe work permit)



SAFE WORK PERMIT (SWP)

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต: Kimphos Mukphimai

No: RIGID-202412-1525

แผนก: RIGID

วันที่: 18 Dec 2024

หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน: PGDMC Staff

SECTION 1: General Information

1.1 ชื่อชุดทั่วไปสำหรับใบอนุญาตปฏิบัติงาน

เวลาอนุญาตสูงสุด=24 ชั่วโมง หรือ 2 ก. หรืออินไลน์ที่สั้นกว่า

1.1.1 อธิบายขอบเขตรายละเอียดของงาน อุปกรณ์หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน

\*BMC Scaffolding

RIGID

1. Dismantle SCF ไล้ Slip blind EBV-7120-24

DMC

2. Erection SCF RBI-G11-1-SS0,RBI RUN GCOR UT-MH-10

3. Erection SCF RBI-G11-2-SS1,RBI RUN CUIC-MH-7L

1.1.2 ระบุเครื่องมือ อุปกรณ์หรือเครื่องจักร ที่นำเข้ามาใช้ในการปฏิบัติงาน

ประแจหางหมู คลัมเมอร์ คีมตัดลวด ระดับน้ำ รด 6 ล้อ

1.2 วันที่งาน

18 Dec 2024

1.3. ขอบเขตของงานครอบคลุมถึงงานดังต่อไปนี้หรือไม่? ถ้าใช่, ต้องกรอกบอกสารต่างๆตามหมวดเหล่านี้

- |  |   |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> การตัดแยกหลังงาน                    | <input type="checkbox"/> การทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีแรงดันสูง              |
| <input type="checkbox"/> การเปิดท่ออุปกรณ์                   | <input type="checkbox"/> การทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีแรงดัน                 |
| <input checked="" type="checkbox"/> งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ | <input type="checkbox"/> การทำงานกับเครื่องจักรกลหนัก & ยานพาหนะเคลื่อนที่  |
| <input type="checkbox"/> การทำงานในที่สูง                    | <input type="checkbox"/> งานสูงจะโดยเครื่องจักร                             |
| <input type="checkbox"/> การทำงานในไฟ                        | <input type="checkbox"/> งานสูง, เจาะ, ค่อย, ด้วยมือความลึกตั้งแต่ 0.6 เมตร |
| <input type="checkbox"/> การยกของขึ้นที่สูงในการซ่อมแซม      | <input checked="" type="checkbox"/> การป้องกันผลกระทบที่สูง                 |
| <input type="checkbox"/> งานที่ต้องใช้อากาศหายใจ             | <input type="checkbox"/> การทำงานที่เกี่ยวข้องกับรังสี                      |
| <input type="checkbox"/> อื่นๆ :                             |   |

1.4 ข้อคิดเห็น,ข้อบ่งชี้ หรือคำแนะนำ เติมนอกจากข้อมูลใบอนุญาต: (ถ้ามี)

1.5 รายละเอียดของงานที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ (ระบุวิธี)

- ☐ รายละเอียดของงานของคนที่ทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้
- ☒ รายละเอียดจากเอกสารแนบ








No: RIGID-202412-1525

4.1. ระบุอันตรายในบริเวณทำงาน เช่น สารเคมี, อันตรายทางกายภาพ, วัตถุอันตราย, อันตรายทางชีวภาพ และอันตรายด้านความปลอดภัย











4.1.1 ไม่เกี่ยวข้อง ระบุสารเคมีอันตรายในพื้นที่นั้นและหรือ สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในอุปกรณ์, หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1. ระบุสารเคมีที่เกี่ยวข้อง

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารที่ก่ออันตรายรุนแรง เช่น โลหะ วัตถุอันตรายทางกายภาพ, ระเบิดหรือวัตถุอันตราย
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดส์, สารเปอร์ออกไซด์	<input type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระเบิดหรือวัตถุอันตราย วัตถุอันตรายทางกายภาพ, ทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		ก๊าซหรือของเหลวที่มีความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

2. ระบุสารเคมีที่ใช้ในงาน ระบุอันตรายจาก SDS หรือฉลากสารเคมีอันตราย GHS ชื่อสารเคมี:

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารที่ก่ออันตรายรุนแรง เช่น โลหะ วัตถุอันตรายทางกายภาพ, ระเบิดหรือวัตถุอันตราย
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดส์, สารเปอร์ออกไซด์	<input type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระเบิดหรือวัตถุอันตราย วัตถุอันตรายทางกายภาพ, ทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		ก๊าซหรือของเหลวที่มีความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

4.1.2 อันตรายทางกายภาพ: ระบุอันตรายทางกายภาพต่างๆ ที่มีในการทำงาน, ในพื้นที่หรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ เช่น

- |   |  |  |   |  |   |
|---|--|--|---|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> เสียง >85dBA      | <input type="checkbox"/> ผู้และของ   | <input checked="" type="checkbox"/> อากาศปนเปื้อนจากมลภาวะทางอากาศอื่น | <input type="checkbox"/> อากาศปนเปื้อนจากมลภาวะทางอากาศอื่น | <input type="checkbox"/> การสั่นสะเทือน            | <input type="checkbox"/> การสั่นสะเทือน     |
| <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า/ไฟฟ้าแรงสูง | <input checked="" type="checkbox"/> วัตถุอันตราย   | <input type="checkbox"/> Arc Flash                                     | <input type="checkbox"/> การไหม้                            | <input checked="" type="checkbox"/> ของกดจากที่สูง | <input checked="" type="checkbox"/> ความสูง |
| <input type="checkbox"/> เศษของกับผิวได้              | <input checked="" type="checkbox"/> พื้นเปียก  | <input checked="" type="checkbox"/> อันตรายจากการถูกหนีบ               | <input type="checkbox"/> ขาดการป้องกันความปลอดภัย           | <input checked="" type="checkbox"/> การชนกระแทก    | <input type="checkbox"/> พื้นผิวลื่น        |
| <input type="checkbox"/> พื้นผิวเย็น                  | <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ที่จับด้วยพลังงานที่มีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานในการเคลื่อนที่ | <input type="checkbox"/> อันตรายจากการชน                               | <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ:                        |  |   |

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่:

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างถูกต้อง, จัดเวลาพักที่เหมาะสม, จัดหาน้ำดื่มให้เพียงพอ, สวมใส่ชุดทำงานที่เหมาะสมกับแต่ละสภาพ

, มีการระบายอากาศที่เหมาะสม

, ไม่สวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม, ใช้ PPE ที่เหมาะสมและต้องสวมตลอดเวลา, ใช้บันไดอย่างถูกต้อง/ ไม่ถือของขึ้นลง-บันได, จัดหาวิธีการจัดการของขยะที่ถูกต้อง, ผู้ปฏิบัติงานต้องป้องกันตนเอง, ล้อมพื้นที่อย่างเหมาะสม,

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่:



No :

- 4.1.3 อันตรายทางชีวภาพ: ระบุอันตรายทางชีวภาพต่างๆ ที่มีในการทำงานหรือในพื้นที่ทำงาน เช่น,  
☒ แบคทีเรีย/เชื้อ, หนอง, แผล, หนอง, หนอง (งู) ☒ สัตว์ (งู, หนู, สุนัข, แมว, ลิง) ☒ จุลินทรีย์/แบคทีเรีย ☒ ไข้หรือของเสียที่เป็นอันตรายหรืออาจติดเชื้อ  
☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

ตรวจสอบพื้นที่อย่างเหมาะสม, ไม่เข้าไปใกล้หรือสัมผัส, แจ้ง EDC เมื่อพบ, ล้างมือทันทีที่สัมผัส, หลีกเลี่ยงการเข้าใกล้, หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรง, สวมใส่ PPE อย่างถูกต้อง

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

4.1.4 ข้อพิจารณาด้านกายวิภาคศาสตร์ (Ergonomics): ระบุอันตรายด้านกายวิภาคศาสตร์ต่างๆ ที่มีในการทำงาน เช่น

- ☒ การก้ม/การเอี้ยวตัว ☒ การผลัก/การดึง/การยก ☒ การออกแรงมากเกินไป ☒ การเคลื่อนไหวซ้ำๆ ☐ แสงสว่างที่ไม่เพียงพอ  
☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบด้านกายวิภาคศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

จัดเตรียมพื้นที่ในการทำงานอย่างเหมาะสม, เตรียมร่างการพร้อม พักผ่อนเมื่อจำเป็น, ไม่ยกของหนักเกิน 25 กก., พิจารณาสลับกลุ่มคนทำงาน, จำกัดเวลาในการทำงานและจัดเวลาพัก

หากมีผลกระทบด้านกายวิภาคศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

#### 4.2 อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องการในแต่ละงานตามการประเมินความเสี่ยง โดยอ้างอิง PPE grid ของ Facility/Business PPE Grids และ SDSs ถ้าต้องการ:

ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับงานเฉพาะ เช่น สำหรับการทำงานกลางแจ้ง, สำหรับการทำงานในไฟฟ้า, สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีแรงดัน หรือแรงดันสูงจะถูกกำหนดใน SWP ในส่วนนี้

4.2.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พื้นฐาน: ชุดทำงาน (เสื้อแขนยาว-กางเกงขายาว), รองเท้า safety, หมวก, ถุงมือ และ แว่นตาป้องกัน

4.2.2 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการทำงาน

ศีรษะ/หน้า	ดวงตา	การป้องกันเสียงดัง	การป้องกันระบมหายใจ	แขนมือ	ลำตัว/ขา/เท้า
<input type="checkbox"/> กระบังหน้า - Polycarbonate <input type="checkbox"/> กระบังหน้า - Propionate <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	<input type="checkbox"/> แว่นครอบตาป้องกันเคมี <input type="checkbox"/> แว่นครอบตาสำหรับงานเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	<input checked="" type="checkbox"/> ที่อุดหู (Ear plug) <input type="checkbox"/> ที่ครอบหู (Ear muff) <input type="checkbox"/> การป้องกันเสียง 2 ชั้น <input type="checkbox"/> จำกัดระยะเวลาไม่เกิน <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	<input type="checkbox"/> ถังอัดอากาศ (SCBA) <input type="checkbox"/> หน้ากากเติมระบบปิดอากาศ <input type="checkbox"/> จาน (Breathing Air Line) <input type="checkbox"/> หน้ากากกันฝุ่น - N95 <input type="checkbox"/> หน้ากากกันน้ำหรือไอ กระจก ชนิดได้กรองอากาศ: <input type="checkbox"/> หน้ากากครึ่งหน้าหรือไอ กระจก ชนิดได้กรองอากาศ <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	<input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือกันบาด <input type="checkbox"/> ปกป้องแขนกับบาด <input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> ถุงมือยาง <input type="checkbox"/> ถุงมือเชื่อม <input type="checkbox"/> ถุงมือสำหรับนั่งร้าน <input type="checkbox"/> ปกป้องแขนแบบหนัง <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	<input type="checkbox"/> นกักันเย็น <input type="checkbox"/> ชุดกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ชุดกันฝน <input checked="" type="checkbox"/> ชุดกันไฟ (FR) <input type="checkbox"/> เสื้อสะท้อนแสงสีส้ม <input type="checkbox"/> เสื้อชูชีพ <input type="checkbox"/> รองเท้าบูทยาง <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ให้ความเย็น <input type="checkbox"/> อื่นๆ:

ระบุวันที่เมื่อใช้ PPE ที่จะเป็นงานเฉพาะ เช่น "กระบังหน้ากับที่อุดหูต้องได้เฉพาะตอนที่ทำงานนี้"

4.2.3 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลพิเศษ (special PPE) อ้างอิง SWP ในส่วนนี้:

- ☐ สำหรับการทำงานกลางแจ้ง ☐ สำหรับการทำงานในไฟฟ้า ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีแรงดัน ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีแรงดันสูง

#### 4.3 ข้อพิจารณาสิ่งแวดล้อม

- ☒ การจัดการของเสียที่ก่อมลพิษ ☐ ผลกระทบต่ออากาศ พื้นดิน หรือ น้ำ ☐ อื่นๆ ระบุ :

No :

#### 4.4 การตรวจสอบหรือการนำส่งภาค ที่หน่วยงาน ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

การทดสอบที่หน้างาน / การนำส่งภาค (นอกเหนือจากที่ระบุในภาคที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรืองานในที่มีอันตราย) (เช่นเสียง เป็นต้น)

ถ้าใช่,อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ

#### 4.6 การวัดความเร็วลม ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

อธิบายวิธีการที่ต้องการบันทึก: ☒ เทปขาวแดง ☐ ราวกันที่แข็งแรง ☐ เรือกันหรือธง ☐ กว้างจาก ☐ แสงกัน / ราวกัน ☐ ไม่กัน

ระบุระยะที่ต้องการทำการบันทึก: ☒ 1-5 เมตร ☐ 6-10 เมตร ☐ 11-20 เมตร ☐ 20-50 เมตร ☐ >50 เมตร ระบุ:

มีการติดตั้งป้ายเตือน และระบุอันตรายควบกัน

☒ ใช่







## 3.4 การป้องกันการตกจากการทำงานบนที่สูง

## 1. ระบุประเภทของการทำงานบนที่สูง

- ☒ การทำงานบนที่สูงทั่วไป เช่น การติดตั้งหรือถอดถอนนั่งร้านทั่วไป
- ☐ การติดตั้ง/ตัดแปลง Life Critical Guard (LCG) รวมทั้งงานทั่วไปที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างตกออกไปได้, การเปิดกรงขัง, ซุกหลุมบนทางเดิน ฯลฯ
- ☐ การติดตั้ง/ตัดแปลงหรือถอนนั่งร้านกลุ่มที่มีความเสี่ยงสูง เช่น นั่งร้านแขวนลอย, นั่งร้านเค้นท์, นั่งร้านสะพาน > 7 เมตร, Cantilever เป็นต้น
- ☐ การทำงานโดยใช้อุปกรณ์ยกยกคน เช่น วถกระเช้า, Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift.
- ☒ การทำงานบนแพลตฟอร์มแบบแขวนลอย เช่น Man-basket
- ☐ การทำงานบนเชือก (Rope Access)
- ☐ การทำงานไปบนพื้นผิวที่ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับรับน้ำหนัก/ทำงาน และไม่มีระบบกันตกแบบถาวร
- ☐ การทำงานแบบแท่นลอยน้ำ (Floating Platform)
- ☐ อื่นๆ โปรดระบุ:

## 2. คนทำงานสามารถเข้าถึงจุดทำงานที่มีโอกาสตก ด้วยวิธีการใด:

- ☒ บันไดแบบเคลื่อนย้ายได้ (Ladder/Step) ☐ บันไดของโครงสร้าง/บันไดลิง ☐ บันไดขั้นขึ้นทำงานและราวกันตกแบบเคลื่อนย้ายได้ ☐ แพลตฟอร์มทำงานแบบเคลื่อนย้ายได้
- ☐ บันไดเชือก ☐ ทำงานโดยเชือก ☒ นั่งร้าน - ตรวจสอบและอนุมัติโดยนั่งร้าน ☐ อุปกรณ์ยกคน เช่น Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift เป็นต้น
- ☐ แพลตฟอร์มแขวนลอย เช่น Man Basket เป็นต้น ☒ อื่นๆ โปรดระบุ:

## 3. วิธีการที่ใช้ ในการป้องกันคนตกจากการทำงานบนที่สูง

- ☒ ระบบราวกันตก ☐ ระบบฝ่าครอบ ฝ่าปิด/Cross Bar ☐ การปิดกั้นบริเวณ (Hard Barricade) ☒ ระบบยับยั้งการตก เช่น Harness/Lanyards, SRL
- ☐ ระบบจำกัดระยะทำงาน (Fall Restraint System) ☐ ระบบ LCGs ที่มีป้ายสมบูรณ์ ☐ อื่นๆ โปรดระบุ:

## 4. ระบุจุดที่จะถูกใช้สำหรับติดตั้งเกี่ยวอุปกรณ์กันตก

- ☐ โครงสร้างเหล็ก ☐ ท่อ (ที่ผ่านการอนุมัติ) ☐ สายสำหรับติดตั้งเกี่ยวแนวราบ (Horizontal Lifeline) ☐ สายสำหรับติดตั้งเกี่ยวแนวดิ่ง (Vertical Lifeline) ☐ ตะขอ/วอก ของแตร
- ☐ จุดติดตั้งเกี่ยวแบบเคลื่อนย้ายได้ - ตรวจสอบโดยผู้ผ่านการรับรองของแผนกก่อนใช้
- ☐ ท่อหุ้มฉนวน อนุมัติโดยหัวหน้าแผนกหรือผู้รับมอบอำนาจแทน: ลายเซ็น:
- ☒ ท่อนั่งร้าน ตรวจสอบและอนุมัติโดยวิศวกรนั่งร้าน: ลายเซ็น:

- ☐ จุดติดตั้งเกี่ยวที่ติดอยู่กับอุปกรณ์ยกคน

- ☐ จุดติดตั้งเกี่ยวอื่นๆ ลงชื่ออนุมัติโดยผู้เชี่ยวชาญ: ลายเซ็น:

## 5. ระบุวิธีการป้องกันวัสดุ, อุปกรณ์และเครื่องมือตกจากที่สูง:

- ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☐ ผู้กวัด/เชือกมัด ☐ ใช้ของใส่เครื่องมือ ☐ ใช้กระเป๋าสตางค์ ☐ สายรัดอุปกรณ์ ☐ ภาชนะเก็บเครื่องมือ/อุปกรณ์ ☐ จาวยับ ☐ เข็มขัดใส่เครื่องมือ
- ☒ แผ่นกันของตก ☒ จุกพาข่าย ☐ อื่นๆ ระบุ:

## 6. ระบุวิธีการที่ใช้ยกวัสดุและอุปกรณ์:

- ☐ อุปกรณ์ยก ☐ แครน ☐ รถเข็น/วอกโซ่ ☐ เชือก ☒ อื่นๆ ระบุ: มือเครื่องมือ

## 7. ระบุวิธีการในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานที่สูงกับผู้ปฏิบัติงานบนพื้นด้านล่าง:

- ☒ วิทยุสื่อสาร ☐ โทรโข่ง ☐ สื่อสารด้วยวาจา (ปากกับปาก) ☒ สัญญาณมือ/ธง ☐ อื่นๆ ระบุ:

## 8. ระบุวิธีการช่วยเหลือ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจากการตก (รื้อถอน Site Rescue)

- ☐ อุปกรณ์ยกคน ☒ บันได ☐ สายพิทรา (Trauma Suspension) ☐ ผู้ปฏิบัติงานบนพื้นทำหน้าที่ในการควบคุมอุปกรณ์ ☐ อุปกรณ์โรยตัว ☐ ทีมช่วยเหลือของโรงงาน (ERT)
- ☐ อื่นๆ ระบุ:

## 9. มีงานที่ทำได้ให้กดข้อเปิดที่คนสามารถตกลงไปด้านล่างได้: เปิดกรงขัง, เปิดพื้นหรือหลุมบนทางเดิน ฯลฯ ต้องมีการติดตั้ง/ตัดแปลง Life Critical Guard (LCGs)

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก (ในการติดตั้งหรือตัดแปลงแก้ไข):

ลายเซ็น:

- ☐ ใช้ผู้ใส่รางวัล อุปกรณ์ที่มีโอกาสตกหรือไม่? (ไม่เกิน 2 ชั่วโมง)

- ☐ Life Critical Guards (LCGs) มีการติดป้ายครบสมบูรณ์

10. การติดตั้ง, ตัดแปลง, หรือถอนนั่งร้านที่มีความเสี่ยงสูง เช่น นั่งร้านแบบยื่นหรือแขวน (Cantilevered), นั่งร้านแบบเค้นท์, **นั่งร้านที่ยึดเกาะกับโครงสร้างอาคารที่มีระยะห่าง > 30 ซม., หรือนั่งร้านแบบสะพานที่มีความยาว > 7.5 เมตร**

- นั่งร้านที่สูงเกิน &gt; 21 เมตร ต้องได้รับการออกแบบและรับรองโดยวิศวกรโยธา

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

## 11. การใช้อุปกรณ์สำหรับยกคนขึ้นที่สูง เช่น Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift:

11.1 มีการติดตั้งอุปกรณ์กันกระแทก (Crush protection), รถยกสำหรับงานไฟฟ้าที่กระแทกเข้าเป็นฉนวนไฟฟ้าบนมีการตรวจสอบและมีผู้ชี้จุดนำทาง (Spotter) หรือไม่? ☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- ถ้าไม่ใช่, อธิบายวิธีการที่จำเป็นเพื่อป้องกัน:

- ถ้าไม่ใช่, อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

11.2 อุปกรณ์ต้องยกคนคนเข้าไปในฟูลที่ตีบนเคบ (< 2.4 เมตร) หรือไม่? ☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- ถ้าใช่, อนุมัติโดยหัวหน้าแผนกหรือผู้รับมอบอำนาจแทน:

ลายเซ็น:

## 11.3 ทบทวนและแนบเอกสารประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check)

☐ ใช่

## 11.4 อุปกรณ์สามารถบังคับและควบคุมจากพื้นได้

☐ ใช่

## 11.5 มีผู้ปฏิบัติงานบนพื้นล่าง ทำหน้าที่ในการควบคุมบังคับอุปกรณ์ที่ใช้ยกคน

☐ ใช่

## 12. แพลตฟอร์มแบบแขวนลอย เช่น Man basket

- ทบทวนและแนบเอกสารประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check) สำหรับ แพลตฟอร์มแบบแขวนลอย:

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

- ทบทวนและแนบเอกสารประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check) สำหรับ กระเช้ายกคนโดยรถเครน

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

- ถ้าใช้กระเช้ายกคนโดยรถเครน, พนักงานขึ้นเครนต้องผ่านการรับรอง

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

## 13. การปฏิบัติงานบนเชือก

- ขอบเขตของการปฏิบัติงานในใบอนุญาตฯ เป็นไปตามแผนงานการปฏิบัติงานบนเชือกที่เตรียมมา?

☐ ใช่

- ต้องปฏิบัติงานอย่างน้อย 2 คน, และมีอย่างน้อย 1 คนได้รับการรับรองระดับ 3 (Level III Technician)?

☐ ใช่

- การทำงานที่เกี่ยวข้องกับ งานพ่นขัด (Abrasive Blasting), งานที่มีประกายไฟ (Open Flame) หรือ

งานเปิดต่ออุปกรณ์ที่บรรจุสารไวไฟ, เป็นพิษ, ฟ้าปฏิกิริยากับน้ำ, ไม่เสถียร, กัดกร่อน หรือ อุณหภูมิเกิน 60 °C

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนกหรือผู้รับมอบอำนาจแทน, ชื่อ:

ลายเซ็น:

## 14. คนและอุปกรณ์ ต้องขึ้นไปทำงานไปบนพื้นผิวที่ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับรับน้ำหนัก/ทำงาน และไม่มีระบบกันตกแบบถาวร เช่น หั้วถังที่ไม่มีการป้องกันการตก เป็นต้น

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

## 15. การทำงานบนแพลตฟอร์มลอยน้ำ: ทบทวนและอนุมัติแผนการทำงานบนแพลตฟอร์มลอยน้ำ

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:



**SECTION V : Activation**

5.1 ทุกคนที่ทำงานภายใต้ใบอนุญาตได้รับอบรมที่จำเป็นจากแผนก และ/หรือ Site แล้วหรือยัง?

- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการทบทวนความเข้าใจในขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน, จุลรวมพล, เส้นทางอพยพ, ตำแหน่งอุปกรณ์ที่ใช้ในการฝึกฉุกเฉิน รวมทั้ง ที่ล้างถังฉุกเฉิน, ที่ล้างถังฉุกเฉิน, ถังดับเพลิง, โทรศัพท์ ที่อยู่ใกล้ที่สุด หรือไม่?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง ได้มีการทบทวนและทำความเข้าใจถึงขอบเขตและอาณาบริเวณของงานอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่นั้น ซึ่งสามารถส่งผลกระทบต่อสถานที่ของอนุญาตนี้ แล้วหรือยัง?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง พนักงานอื่น ๆ ในพื้นที่ติดกันได้รับแจ้งแล้วหรือยัง ว่างานที่ของอนุญาตนี้อาจมีผลกระทบต่องาน/พื้นที่ของเขาก?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการแจ้งและตระเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะมีการทำงานด้วยแล้วหรือไม่ และอุปกรณ์นั้น ๆ พร้อมที่จะให้ทำงานได้หรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง ถ้ามีการรื้อถอนและมีการติดตั้งใหม่ ให้ตรวจสอบว่ามีใบปะต้นเป็นองค์ประกอบหรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง คนทำงานต้องได้รับการอบรมพิเศษตามข้อกำหนด?
- ☐ HAZWOPER ☐ แร่ใยหิน ☐ ตะกั่ว ☐ ซิลิกา ☐ อื่นๆ:

5.2 มีเจ้าของอุปกรณ์หรือพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบจากการทำงาน (Co-signature) ลงชื่อรับทราบเรียบร้อยแล้ว

☒ ไม่เกี่ยวข้อง☐ แจ้งให้เจ้าของอุปกรณ์ร่วมกันรับทราบ ลายเซ็นเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:☐ แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงทราบถึงงานในใบอนุญาตนี้มีผลกระทบ ลายเซ็นเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

5.3 ลายเซ็นที่ผู้รับใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า:

- มีการระบุรายชื่อคนทำงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้
- ทบทวนเนื้อหาของงานที่ทำงานภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้กับคนทำงานทุกคน
- ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนยืนยันว่าเข้าใจข้อความด้านล่างนี้:  
กฎของเขตและข้อกำหนดของใบอนุญาตนี้ รวมถึงการปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน เคมีสัญญาณและจุดรวมพล จะต้องแจ้งกับผู้ถือใบอนุญาตเสมอเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงของงานหรือสภาพงานเปลี่ยนแปลง
- ยืนยันคนทำงานทุกคนมีทักษะและความรู้ที่จำเป็นที่จะทำงานตามใบอนุญาตนี้อย่างปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยด้วย
- ได้มีการสื่อสารการติดแยกพลังงานแล้วฉบับ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงการกีดกันพลังงานกับคนทำงานในที่ทั้งหมด และข้าพเจ้าจะยอมรับ/ปลดออก RTM และเอกสารการกีดกันพลังงานทั้งหมดในฐานะตัวแทนของแผนกตามรายชื่อคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ ตามหัวข้อ 1.5 หรือรายชื่อที่แนบ หรือ RTMS Crew roster (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการกีดกันพลังงานให้ไประบุหมายเลข isolation change form number ในข้อ 2.1.7)

ผู้รับใบอนุญาตชื่อ: เอกมงคล

/ลายเซ็น:

วันที่: 18 Dec 2024

/เวลา: 08:30

บริษัทผู้รับใบอนุญาต/แผนกผู้รับใบอนุญาต : BMC

5.4 ลายเซ็นที่ผู้ถือใบอนุญาต ในฐานะผู้ถือใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

- ทบทวนขอบเขตในใบอนุญาตทำงานนี้กับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
- ทำการตรวจสอบหน้างานก่อนเริ่มงานกับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
- มีข้อกำหนดที่ตรงการตรวจสอบเพิ่มเติมขณะทำงานหรือไม่  
ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ:

☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

- มีข้อกำหนดที่ตรงการตรวจสอบหน้างานในขณะทำการปิดใบอนุญาตนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในการปิดใบอนุญาตของหมวดที่ 7 หรือไม่  
ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ:

☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

ผู้ถือใบอนุญาตชื่อ: Kittiphos Mukphimai

ลายเซ็น:

วันที่: 18 Dec 2024

เวลาเริ่มงาน: 08:30

เวลาจบงาน: 19:00

**SECTION VI : Changes**

6.1 การเปลี่ยนแปลงผู้รับใบอนุญาต :

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

เปลี่ยนผู้รับใบอนุญาตเป็น: ผู้รับใบอนุญาตชื่อ :

ลายเซ็น:

วันที่:

เวลา:

6.2 การต่อใบอนุญาต

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ต่อใบอนุญาตจนถึง

หรือ:

ลายเซ็น:

6.3 การเปลี่ยนแปลงใบอนุญาตทำงาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1. เหตุผลสำหรับการเปลี่ยนแปลงใบอนุญาต

☐ ครบกำหนดเวลาของใบอนุญาต☐ มีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงาน☐ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพการทำงาน☐ มีการทบทวน, เช่น, การประกาศอพยพ☐ กลุ่มคนทำงานมีการเปลี่ยนแปลงทั้งหมด☐ อื่นๆ:

2. ต้องมีการออกใบอนุญาตใหม่ ?

☐ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่ใช่, ต้องมีการตรวจสอบที่โรงงาน?

☐ ใช่ ☐ ไม่

-ผู้ถือใบอนุญาตมีการบันทึกและเริ่มดำเนินการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดในใบอนุญาต?

☐ ใช่ ☐ ไม่

-ผู้ถือใบอนุญาตมีการทบทวนการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดกับผู้รับใบอนุญาต?

☐ ใช่ ☐ ไม่**SECTION VII : Close Out**

7.1 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้ถือใบอนุญาตทราบถึงสถานะของงานในอนุญาตนี้

☒ ใช่

2. งานที่จะนำไปในอนุญาตนี้เสร็จเรียบร้อยแล้ว

☒ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่, อธิบายสถานะ

3. ข้าพเจ้าและคนงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้หยุดทำงานหมดทุกคนแล้ว

☒ ใช่

4. ข้าพเจ้ารับทราบในอนุญาตนี้ไม่มีการใช้งานแล้ว

☒ ใช่

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: เอกมงคล

ลายเซ็น

วันที่ : 18 Dec 2024

เวลา 16:47

7.2 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้ถือใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ได้ทบทวนสถานะของงานตามในอนุญาต, อุปกรณ์และพื้นที่ปฏิบัติงานกับผู้รับใบอนุญาตแล้ว

☒ ใช่

2. มีการตรวจสอบหน้างานก่อนเปิดใบอนุญาตของงานเหล่านี้ :

- งานที่เกี่ยวข้องกับการรื้อถอน/ซ่อมแซม อุปกรณ์ Safety หรือ Guards บล็อกกัน เช่น Cover guard, PSV/EBV เป็นต้น

☐ ใช่ ☒ ไม่

- งานที่ทำแล้วก่อให้เกิดอันตรายเพิ่มขึ้นหรือต้องใช้การป้องกันเพิ่มเติม เช่น ต้องมีการเพิ่มราวกันตก หรือ Lifeline เป็นต้น

☐ ใช่ ☒ ไม่

- งานที่เกี่ยวข้องกับการติดตั้ง เปลี่ยนแปลงหรือรื้อถอน LCG's

☐ ใช่ ☒ ไม่

3. ยืนยัน LCG ถูกเปลี่ยนกลับเป็นราวกันตกแบบถาวร, พื้น, grating หรือพื้นที่ทำงานอื่น ๆ ได้กลับคืนสภาพปกติเรียบร้อยแล้ว

☐ ใช่ ☒ ไม่

4. ยืนยัน grating ได้รับการตรวจสอบจากผู้ถือใบอนุญาตให้ตรงตามข้อกำหนดการติดตั้งกลับหลังจากซ่อมแซม หรือ รื้อถอน

☐ ใช่ ☒ ไม่

5. ข้าพเจ้าได้ทำการ สื่อสารกับคนทำงาน เกี่ยวกับเวลาที่ปิดเกิน ที่กำหนดไว้เรียบร้อยแล้ว

☐ ใช่ ☒ ไม่

ชื่อผู้ถือใบอนุญาต: Kittiphos Mukphimai

ลายเซ็น

วันที่: 18 Dec 2024

เวลา 16:47



หมวดเช็ดความพร้อม (Prevent/Protect)	Y	NA	หมวดอันตรายจากลักษณะงาน (Hazard Recognizing)	Y	NA	หมวดอันตรายจากลักษณะงาน (Hazard Recognizing)	Y	NA
ความพร้อมของร่างกาย (บุคคล)			อันตรายจากวิถีอันตราย (Line Of Fire)			อันตรายจากการจมน้ำ		
ตรวจสอบความพร้อมทางสุขภาพและร่างกายของพนักงานก่อนทำงาน (บุคคล/ส้อมถาม)			ส่วนของร่างกายไม่มีโอกาสสัมผัสอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่เคลื่อนไหวหรือหมุนได้			มีหน่วยชีวิต+ผู้เฝ้าระวัง		
อุปกรณ์เครื่องมือ			ไม่อยู่ในระยะที่จะได้รับอันตรายจากพลังงานหรือวัตถุของต่างๆ เช่น วัตถุ หรือ สารเคมี กระเด็นไฟ หรือ ตกใส่			มีสื่อชุมชน		
มีอุปกรณ์และเครื่องมือครบ, มีสภาพพร้อมใช้งาน มีการตรวจสอบ และมี Tag Inspection			ลักษณะงานที่ไม่ต้องออกแรงมากกว่าปกติ และมีพื้นที่ปฏิบัติงานเพียงพอ/ใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม เช่น งานโยกย้ายแผ่น ชิ้นเนื้อ			การฟังกระแษ การปลิวของวัสดุ		
Home-made tool ได้รับการ Approve แล้ว			เขียนวิธีการป้องกันวิถีอันตรายใน หน้า 2 พร้อมทั้งสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานทุกคน			ควบคุมท่าเปิด / ปิด / วัสดุ / ฟ้า		
การตัดแยกพลังงาน			การตกจากที่สูง			การตอบสนองเมื่อเกิดการบาดเจ็บ / เหตุการณ์ผิดปกติ หรือ เหตุการณ์ฉุกเฉิน (Respond)	Y	NA
มีการตัดแยกพลังงานตามข้อกำหนดและทวนสอบก่อนเริ่มงาน มีการสื่อสารให้คนทำงานได้รับทราบ			มีการสื่อสารไม่ป็นป้ายหรือเขียนตัวออกนอกกรวยกันคน / ไม่ถือของขึ้นลง ขึ้นโด			อุปกรณ์เตือนได้สภาวะฉุกเฉิน		
ข้อกำหนดมาตรฐานการแต่งกายและเครื่องประดับ (Dress Code Policy)			มีการสื่อสารจุดปิดใช้สายกันคนไว้กับจุดคล้อง ที่แข็งแรงตลอดเวลา			อุปกรณ์ใส่ตัว สวมตาฉุกเฉิน พร้อมใช้งาน มีการทดสอบก่อนเริ่มงาน (ตามลักษณะงาน)		
คนงานทุกคนแต่งกายตามข้อกำหนดมาตรฐานการแต่งกายและเครื่องประดับ (Dress Code Policy) เช่น ไม่สวมสร้อย ไม่สวมแหวน ไม่สวมสายคล้องคอ			เมื่อทำงานใน Life Critical Guard ต้องปฏิบัติตามป้าย เช่น คล้องสายกันคน ตลอดเวลา และถอดเสื้อก่อน LCG แล้วเข้างาน			การใช้ Safety shower /Eye washer ต้องใช้อย่างน้อย 15 นาที		
พื้นที่การทำงาน			มีการป้องกันของตกหล่น เช่น ผูกมัดของ ,เขียน สลักของ ให้ห่างจากขอบที่ตก , มีอุปกรณ์รองรับอุปกรณ์ขึ้นเสียว			อุปกรณ์เตือนได้สภาวะฉุกเฉิน 1 เช่น ดึงดับเพลิง , Fire Hose Box , Safety shower /Eye washer ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง สามารถเข้าใช้งานได้สะดวก		
มีแสงสว่างเพียงพอ			ระยะความสูงจุดคล้องใช้ยาวที่ต่ำกว่า 5.4 เมตร ต้องใช้ SRL (แทนแลนยาร์ด - Lanyards)			มีการจัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับการป้องกันการรั่วไหล เช่น ตัวดูดซับ		
จุดทำงานมีความปลอดภัยจากสัตว์พิษ เช่น ผึ้ง ต่อ แตน ตะขาบ งู เป็นต้น			นั่งร้าน			การสื่อสาร ให้กลุ่มคนทำงานให้รับทราบ		
การยกของ / ท่าทางในการทำงาน			คนไข้งานนั่งร้าน มีการตรวจสอบนั่งร้านและตำแหน่งทุกครั้งก่อนการใช้งาน			การตอบสนองเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เช่น เส้นทางหนีไฟ จุดรวมพล Safety Shower และ Eye washer		
ยกของไม่เกิน 25 กก/ต่อคน การยกต้องไม่พันท่าทาง เช่น ยืนตัว			การสาารเชือกเพื่อยกสิ่งของขึ้นลง			รายงานเมื่อเกิดสิ่งผิดปกติ หรือ การบาดเจ็บ ต้องรายงานทันที เช่น สารเคมีรั่วไหล การบาดเจ็บ เช่นป่วย		
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE			ประเมินน้ำหนักสิ่งของที่จะยกขึ้นด้วยแรง			การขอความช่วยเหลือ หากพนักงานไม่ปฏิบัติตามที่วางแผนไว้		
มี PPE ถูกต้อง ครบตามลักษณะงาน และมีการตรวจสอบแล้วอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ขาดหรือชำรุด			ปิดล้อมพื้นที่เฉพาะจุดบนส่งวัตถุหรือสิ่งของ คนสาารเฝ้าระวังอยู่ในพื้นที่ปิดกั้น Barricade					
ผู้ที่ใช้หน้ากาก Half Face , Full Face , N95 ผ่านการฟิตติ้งแล้ว			ตรวจสอบและสับคปลายเชือกทุกครั้ง เพื่อป้องกันปลายเชือกกัด					
ผู้ปฏิบัติงานใช้ PPE ได้อย่างถูกต้อง ได้แก่ การใช้งาน PPE การทำความสะอาด PPE และการจัดเก็บ PPE			รอสิ่งของหย่อนลงมาถึงพื้นก่อน แล้วจึงเข้าไปปลดเชือก					
การเดินอย่างปลอดภัย (Walk Safety)			สัมผัสสารเคมี					
ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน ทำความสะอาดก่อนเริ่มงาน และทำเป็นระยะๆ นำอุปกรณ์ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากหน้างาน (พื้นที่แยก สั้น สะดุด)			มีการใช้ PPE ตาม SWP หรือ Procedure กำหนด					
การปิดกั้นพื้นที่			มีการสื่อสารอันตรายของสารเคมีให้คนทำงานได้รับทราบ และมีเอกสาร SDS ไว้อ้างอิงที่หน้างาน					
ปิดกั้นพื้นที่ครอบคลุมขอบเขตพื้นที่ทำงาน และติดตั้งอย่างเหมาะสม มีป้ายแจ้งเตือนสื่อสารและกรอกข้อมูลครบถ้วนติดบริเวณที่เข้า-ออกไม่มิด, ลอดหรือข้ามบริเวณที่ปิดกั้นในพื้นที่			ไฟฟ้าดูด/ไฟฟ้าช็อต					
Spotter (คนนำทาง)			มีการตัดแยกพลังงานแล้ว					
คนนำทางได้ทำ PTA Spotter และสื่อสารกับคนขึ้นรถแล้ว			มีการตรวจวัดไฟก่อนเริ่มงาน (test before touch)					
การป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี , ก๊าซ			สัมผัสพื้นผิวร้อน					
			ตรวจสอบพื้นที่ทำงานที่มีพื้นผิวร้อน และใส่ PPE ป้องกันความร้อน					



## ภาคผนวก ข-35

---

แผนตรวจสอบสภาพประจำปี 2567 ผลการตรวจสอบสภาพประจำปี 2567  
และจดหมายนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสอบสภาพ  
ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



ประกาศตรวจสอบภาพประจำปี

คลิก ตรวจสอบโปรแกรม

คลิก ลงทะเบียน /แก้ไข ตรวจสอบร่างกาย onsite

2024 HEALTH CHECK-UP

คลิก ดูขั้นตอนการลงทะเบียน & การเตรียมตัวตรวจสอบร่างกาย

✓ ตรวจสอบโปรแกรม ภายใน 30 กรกฎาคม

✓ เลือกวันและเวลาตรวจสอบภาพ หรือ แก้ไขด้วยตนเอง จนกว่าคิวเต็ม

✓ กรอกแบบสอบถาม ส่งจาก FGLHPPA@DOW.COM เดือนสิงหาคม

✓ ตรวจสอบสุขภาพ

✓ เลือกคิวพบแพทย์ รอประกาศ

✓ พบแพทย์รับผลสุขภาพ หลังตรวจตรวจร่างกายครบ อย่างน้อย 15 วัน

กำหนดการตรวจสุขภาพ

MTP ADMIN #1	AIE TOWNHALL #1
2 August 2024	8 August 2024
06:00-12:00	06:00-12:00
28 August 2024	14 August 2024
06:00-12:00	06:00-12:00

ทุกวัน SW.กรุงเทพระยอง

29 สิงหาคม 2024

30 กันยายน 2024

ทำนัด & ติดต่อ

แผนกส่งเสริมสุขภาพ

อาคาร A ชั้น G

เปิดบริการเวลา

07:00 - 17:00 น.

คลิก ดูรายละเอียด

คลิกเลย!

คลิกดูรายละเอียด

เฉพาะพนักงานหญิง ดูข้อมูลเพิ่มเติม

คลิกเลย!

คลิกดูรายละเอียด

คลิกเลย!

คลิกดูรายละเอียด

PAP SMEAR & MAMMOGRAM: เปิดบริการตั้งแต่วันที่ - 30 กันยายน

สแกนคิวอาร์: Health Services:038-925653 MST: Rachada Horthong

BANGKOK HOSPITAL

038 921 999

ดูขั้นตอนการตรวจการได้ยิน

ดูขั้นตอนการตรวจผลสุขภาพ

ดูขั้นตอนการเก็บตัวอย่างตรวจจุลสาร: /พนักงานอายุ 50 ปีขึ้นไป

ดูขั้นตอนเก็บปัสสาวะตรวจสารเคมี ฝาสีแดง

## Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>  
Sent: Thursday, January 23, 2025 10:07 AM  
To: Siranee, Chansri (C)  
Cc: Neimthong, Siriwan (S); Horthong, Rachada (R); Intranon, Pantawan (P)  
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2567 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย/นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)\_New

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง  
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว  
กรุณาปรีณ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุระะดัง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ พ. 22 ม.ค. 2025 เวลา 14:49 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย / นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมเอเชียและนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ  
ตะวันออก (มาบตาพุด) ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 4  
ไฟล์ ตามแนบ

General Business

1



กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ตั้งอยู่ที่เขต นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126)
3. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401)

ตั้งอยู่ที่เขต นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ได้แก่

1. บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (รหัส 00469174)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับ  
รายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Siranee Chansri (ณ)

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M +66 83 429 4174

[CSiranee@dow.com](mailto:CSiranee@dow.com)

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150



ที่ DCTL\_PG/สสค 2501-001  
(รหัส 01054126)

วันที่ 21 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน  
พ.ศ. 2547

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และสารโพลิเอเทอร์โพลีล ทยเป็นโรงงาน  
เลขที่ 72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจ  
สภาพพนักงาน ประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้น  
บริษัทฯ จึงขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
จังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903





ที่ DCTL\_PG/สร 2501-001

## สำเนา

วันที่ 22 มกราคม 2568

เรื่อง สำเนารายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพธิ์สินไกลคอล และสารโพลิอีเทอร์โพลีออล ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับเอกสาร	_____
ตำแหน่ง	_____
วันที่	23 ม.ค. 2568

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL\_PG/ศอร. 2501-001

## สำเนา

วันที่ 22 มกราคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการ ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สินไกลคอลและผลิตสารโพลีออล จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับเอกสาร	_____
ตำแหน่ง	_____
วันที่	15 ธ.ค. 2567

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



\*\*\*\*\*

วันที่ 16 มกราคม 2568

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130 โทรศัพท์ 038 925500 โทรสาร 038 605905

**ประเภทกิจการ**      ผลิตภัณฑ์โพรพิลีนไกลคอล และผลิตภัณฑ์ไฮดรอกซีเทอร์พีนอล

[illegible][illegible]

**လၢၤအိၣ်**

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ผู้รายงาน

	หน่วยงาน					การดำเนินการ กรณีผิดปกติ
--	----------	--	--	--	--	--------------------------

แผนกงาน	สิ่งที่ตรวจ (เช็ดก บิสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีเกิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ-การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความคิดปกติขึ้นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้องตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรม ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567	โรงพยาบาล กรุงเทพธรม	16	16	16	0	0	+
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรม ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567	โรงพยาบาล กรุงเทพธรม	9	9	9	0	0	-
รวมทั้งสิ้น :			25	25	25	0	0	

## หมายเหตุ

1. พนักงานเข้าใหม่ปี 2567 จะได้รับการตรวจสอบพัฒนาโปรแกรมการตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจพบผิดปกติในโปรแกรมการตรวจสอบสภาพประจำปี
2. โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพิจารณาปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) ตามหลักวิชาการและความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
3. ผลการตรวจสอบสภาพพิจารณาลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

સંગ્રહ



## ภาคผนวก ข-36

---

บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ที่เข้ารับการรักษายาบาลเบื้องต้น  
ที่ห้องปฐมพยาบาล ปี 2567



Plant	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Grand Total
MTP Site													
PU	0	0	0	4	3	2	0	2	1	1	4	3	20
Lalex	0	1	0	2	1	1	0	1	0	0	0	1	7
PS	0	1	0	1	2	2	2	1	2	0	4	1	16
PE	2	1	3	1	2	2	3	5	3	4	3	2	31
EBSM	1	0	4	4	3	0	0	1	1	3	5	5	27
AIE Site													
PO	2	11	3	2	6	4	6	4	7	4	6	10	65
SE	2	2	0	0	2	3	3	1	1	0	1	6	21
PG&Polyol	8	2	6	2	6	1	4	2	4	7	5	4	51

238

System	Visit Number	%	Jan-Jun
Respiratory System	47	19.75	
Digestive System	15	6.30	
Musculoskeletal System and Connective Tissue - lower extremities	9	3.78	
Nervous System	8	3.36	
Ear, Nose, Mouth and Throat	6	2.52	

System	Visit Number	%	Jul-Dec
Respiratory System	58	43.28	
Musculoskeletal System and Connective Tissue - lower extremities	29	21.64	
Skin	18	13.43	
Digestive System	9	6.72	
Circulatory System	2	1.49	
Endocrine and Nutrition	2	1.49	
Ear, Nose, Mouth and Throat	2	1.49	



# ภาคผนวก ข-37

---

แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน



## SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

### สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction .....	4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document.....	4
1.2 ขอบเขต Scope.....	6
1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation .....	7
1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level).....	7
1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level ) .....	8
1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level) .....	8
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System .....	9
2.1 ผังบัญชาการ .....	9
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart 9 .....	9
2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3) .....	10
2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart .....	11
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility.....	11
2.2.1 ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director .....	11
2.2.1.1 ออนไซต์อีดี Onsite ED.....	12
2.2.1.2 ไลซองอีดี Liaison ED .....	13
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL .....	13
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant .....	14
2.2.3 On-scene Commander.....	15
2.2.4 EDC Operator .....	16
2.2.5 ES&S on call .....	17
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT) .....	18
2.2.7 Back up Emergency response team .....	18
2.2.8 Mutual aid Coordinator .....	18
2.2.9 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator.....	19
2.2.10 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function .....	20
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader .....	20
2.2.10.2 Authorized Spokespeople .....	20
2.2.10.3 ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager .....	20

2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager .....	20
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist .....	21
2.2.10.6 รปภ. Security .....	21
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team .....	21
2.2.10.8 นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist .....	22
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist .....	22
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO) .....	22
2.2.10.11 Process Safety UPE response team.....	22
3. การแจ้งเหตุ Notification.....	22
3.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification .....	22
3.1.1 การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site.....	22
3.1.2 การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel .....	23
3.1.3 สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal .....	23
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุแก่บุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification .....	25
3.2.1.1 ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area .....	31
3.2.1.2 นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER) 31 .....	31
3.2.1.3 ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port.....	31
3.3 การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS) .....	32
4. การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide .....	33
4.1 ที่จุดรวมพล At the assembly Area.....	33
4.2 ในเขตผลิต Operation area.....	33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area .....	33
4.2.1.1 ผู้พบเหตุ Witness.....	33
4.2.1.2 Panel operator.....	34
4.2.1.3 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator.....	34
4.2.1.4 Shift activity coordinator .....	35
4.2.1.5 Permit Receiver .....	35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call .....	35
4.2.1.7 Others personnel .....	35
4.3 บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level.....	36
4.3.1.1 Panel operator.....	36
4.3.1.2 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator.....	36



4.3.1.3	Shift activity coordinator .....	36
4.3.1.4	Permit Receiver .....	36
4.3.1.5	Others on site personnel .....	36
4.4	เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal .....	37
4.5	เสียงสัญญาณสภาวะปกติ Responses to All Clear signal .....	37
5.	คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide .....	38
5.1	กรณีไฟไหม้ Fire .....	38
5.2	กรณีหกรั่วไหล Spill or Release .....	40
5.3	กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction .....	41
5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured .....	44
5.5	กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure .....	44
5.5.1	พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator .....	44
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant .....	45
5.6	กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation .....	45
5.7	กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare .....	45
5.7.1.1	กรณีส่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise .....	45
5.7.1.2	กรณีหอเผาดับ Flare pilot outage .....	45
5.7.1.3	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odor .....	46
5.7.1.4	ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odor complaint .....	47
5.8	กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather .....	48
5.9	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake .....	48
5.10	การขู่วางระเบิด Bomb threat .....	49
5.10.1.1	การขู่วางระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call .....	49
5.10.1.2	วัตถุต้องสงสัย Suspected object .....	49
5.10.1.3	การแจ้งต่อผู้เกี่ยวข้อง Notification .....	50
5.11	ไฟไหม้ในอาคาร Building fire .....	50
5.12	การก่อการร้าย Terrorists .....	50
5.13	เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant .....	50
5.14	กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit .....	51
5.14.1	การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response .....	51
5.14.2	การตอบสนองต่อสื่อสารมวลชน Media handling .....	52
5.14.3	ผู้มีอำนาจให้แถลงข่าว Company Authorized Spokesperson .....	52
5.14.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor .....	52

5.15	กรณีสัมผัสสารอะครีโลไนไตร Acrylonitrile Exposure .....	53
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER) .....	53
6.1	เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident .....	54
6.2	เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident .....	54
6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port .....	55
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจริญ (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด .....	55
8.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตฟิล์มพลาสติกสำหรับเซลล์แสงอาทิตย์ - บริษัท First Material Science (Thailand) จำกัด .....	56
9.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources .....	56
9.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security .....	56
9.2	ศูนย์dispatch Emergency Dispatch Center .....	56
9.3	ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center .....	57
9.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area .....	57
9.5	น้ำดับเพลิง Fire water .....	60
9.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team .....	60
9.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT .....	61
9.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan .....	61
9.9	Shelter in place (SIP) building .....	61
10.	แผนฟื้นฟู Recovery plan .....	62
11.	Revision history .....	63
3.2	การติดต่อแจ้งเหตุแก่บุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification .....	65

## 1. บทนำ Introduction

### 1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินการของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด  
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations



- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน  
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว  
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement ฉบับแก้ไข  
ที่ 04 Feb 10  
  
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement Date 04 Feb 10.  
  
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific 28 Oct 2014
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับแก้ไขปีพศ. 2557  
  
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area revision 2014.

## 1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินงานกิจการของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนโล 4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate(MTPIE)
  - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
  - โรงงานผลิตโพลีสไตรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
  - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
  - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลียูรีเทน DCTL - บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
  - หน่วยงานสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT\_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก At Hemaraj Eastern Industrial Estate (HEIE)
  - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรหม์ แอนด์ ฮาสส์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
  - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
  - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL\_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SSLC\_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
  - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
  - หน่วยผลิตสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT\_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
  - หน่วยผลิตสารโพลีอล DCTL\_Polyol บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
  - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี ประเทศไทย จำกัด
  - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด



- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
  - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ท่อ จัดรับส่งสินค้า และคลังสินค้า)
  - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
  - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
  - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.
  - ลูกค้า ตัวแทนจำหน่าย ธุรกิจ DAS (Dow agro sciences ) และ DOW Corning
  - DAS and DOW Corning customer, distributor and/or trader requests for emergency response support.

### 1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาบตาพุดประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

**ภัย (Hazard)** หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัย ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสียหาย ตลอดจนชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

**อุบัติเหตุ (Incident)** หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

**อุบัติเหตุ (Accident)** หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

**เหตุฉุกเฉิน (Emergency)** หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

### ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

#### 1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายใน

**ไซต์** Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

#### 1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์ Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

#### 1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์หรือกระทบต่อชุมชน

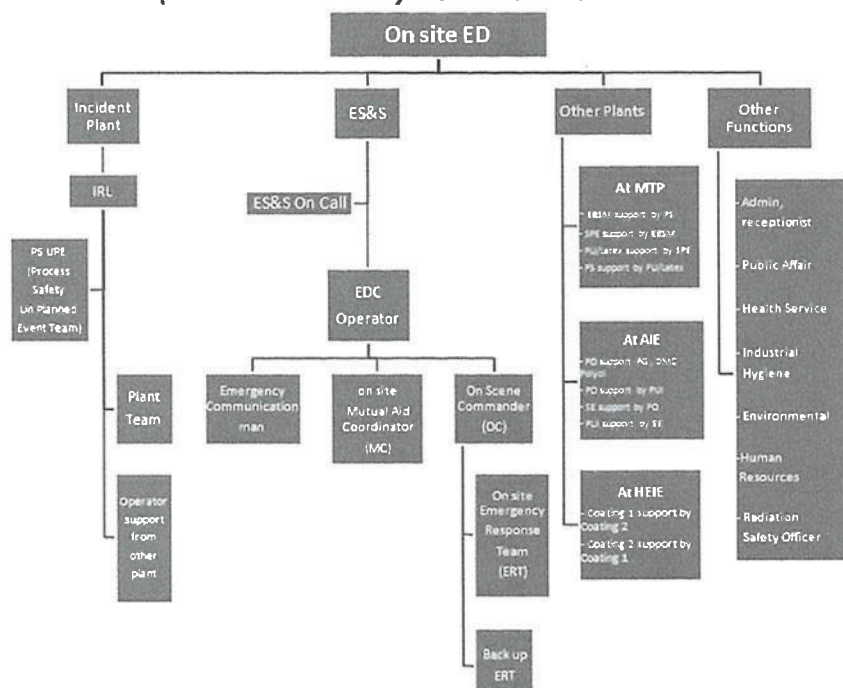
Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared **or** impact others plant off site **or** impact community.



## 2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

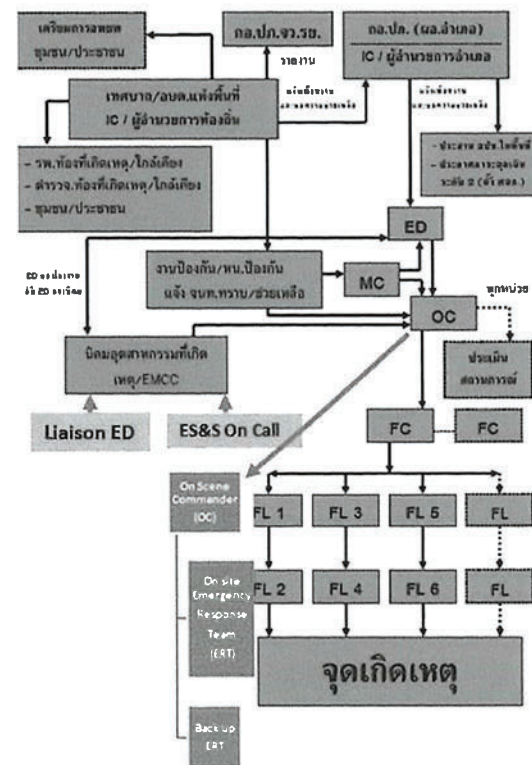
### 2.1 ฟังก์ชันการ

#### 2.1.1 ฟังก์ชันการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



#### 2.1.2 ฟังก์ชันการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)

##### แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1

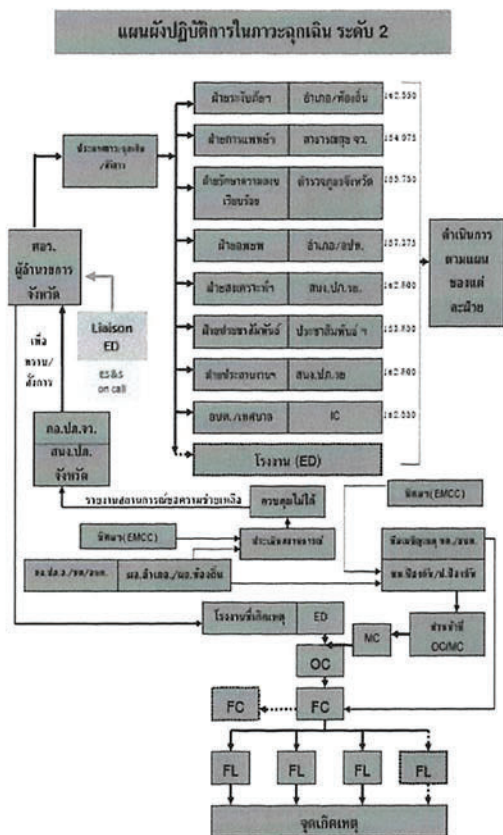


๑. แผนผังปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ (Industrial Estate Level 3)  
๒. ตารางข้อมูลภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓

หน้า 13



### 2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



## 2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility

### 2.2.1 ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director



## ภาคผนวก ข-38

---

รายงานการซ่อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปี 2567



แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

วันที่ **10/07/2567**  
หมายเลขอ้างอิง : ESPSI3002-00000000409852

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ  
๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ

๑.๒ สาขา  
ที่อยู่ เลขที่  
ถนน  
เขต/อำเภอ  
รหัสไปรษณีย์  
โทรศัพท์  
E-mail ลูกจ้าง

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
บ้านฉาง ประเภทกิจการ การผลิตผลิตภัณฑ์เคมีอื่นๆ ซึ่งมีได้จัดประเภทไว้ในที่อื่น  
10/4 หมู่ที่ 2 ตระกอก/ชอຍ  
แขวง/ตำบล บ้านฉาง  
บ้านฉาง จังหวัด ระยอง  
21130  
038 925500 โทรศัพท์ 038 605905  
csiranee@dow.com

๑.๓ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม **35** คน  
๑.๔ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการและ ๑.๕ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

๒. รายงานการผลดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม **04/07/2567**  
๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) **07/08/2566**  
๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม **14** คน  
๒.๔ ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. การดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย  
ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่ โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว  
☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้  
คือ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนแมนทอล เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาต **0102-03-2566-0052**  
โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อม มาด้วยแล้ว  
2024 DCTL\_Rigid Drill Result.pdf

ลงชื่อ นาย เอกวุฒิ ภูมิพิเชฐ นายจ้าง  
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน



## ภาคผนวก ข-39

บันทึกการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ป้องกัน  
และระงับอัคคีภัย



แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ Rigid Plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

7-Aug-2024

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกอื่นๆ / การแก้ไข Note/Correction
POLR_01	ด้านใน Substation ห้อง LV-Swite ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.6 kg.	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_02	ด้านใน Substation ห้อง LV-Swite ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.2 kg.	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_03	ด้านใน Substation ห้อง VFD ทิศตะวันตก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.2 kg.	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_04	ด้านใน Substation ห้อง VFD ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.1 kg.	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_05	ด้านใน Substation ห้อง I/O	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.0 kg.	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_06	ด้านใน Substation ห้อง HVAC ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.2 kg.	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_07	ทางเข้า Substation 1FL ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.2 kg.	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_08	ทางเข้า Substation ห้อง VFD 1FL ทิศตะวันตก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.2 kg.	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_09	ทางเข้า Substation ห้อง HVAC 1FL ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.2 kg.	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_10	ทางขึ้นบันได Substation ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.1 kg.	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_11	Transformer	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.0 kg.	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_12	ใต้บันไดทางขึ้น Substation ทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.2 kg.	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_13	ทางเข้าห้อง Battery ทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.2 kg.	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_14	ทางเข้าห้อง Battery ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.2 kg.	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_15	ใต้บันไดทางขึ้น Substation ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.0 kg.	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_18	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_19	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_20	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_21	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_22	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_23	Main Process G FL ติด Tank farm ทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_24	Main Process G FL ทิศตะวันตก	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_25	Main Process G FL D-7160 ทิศใต้	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_26	Main Process G FL DMP-7170 ทิศตะวันออก	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_27	Main Process G FL D-7140 ทิศตะวันออก	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_28	Main Process G FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_29	Main Process 1FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_30	Main Process 1FL S-7041 ทิศใต้	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_31	Main Process 1FL V-7710 ทิศตะวันออก	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_32	Main Process 2FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_33	Main Process 2FL S-7041 ทิศใต้	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_34	Main Process 2FL ด้านบนชั้นลอยทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_35	Main Process 3FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_36	Main Process 4FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	
POLR_37	Main Process 5FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน 2.5 บาร์ □ แดง	✓พร้อม □ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และฉลากยี่ห้อและรุ่นไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ตัวอย่าง) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหยาบ ไม่น้อย 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
- ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบบวม, หน้าไม่หัก, ข้อต่ออาจไม่หลวม และ ซิลิโคนปลายไม่ขาด)
- ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ลงชื่อ

Revised by: Ritthiya K.

Approved: Manta P.

Date: 12-May-24



แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ Rigid Plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

5-Dec-2024

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกปัญหา / การแก้ไข Note/Correction
POLR_01	ด้านใน Substation ห้อง LV-Switch ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.9 kg.	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_02	ด้านใน Substation ห้อง LV-Switch ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.2 kg.	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_03	ด้านใน Substation ห้อง VFD ทิศตะวันตก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.2 kg.	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_04	ด้านใน Substation ห้อง VFD ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.1 kg.	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_05	ด้านใน Substation ห้อง I/O	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.1 kg.	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_06	ด้านใน Substation ห้อง HVAC ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.4 kg.	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_07	ทางเข้า Substation 1FL ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.4 kg.	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_08	ทางเข้า Substation ห้อง VFD 1FL ทิศตะวันตก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.2 kg.	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_09	ทางเข้า Substation ห้อง HVAC 1FL ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.4 kg.	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_10	ทางขึ้นบันได Substation ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.1 kg.	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_11	Transformer	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.0 kg.	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_12	โถ้บันไดทางขึ้น Substation ทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 15.6 kg.	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_13	ทางเข้าห้อง Battery ทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.3 kg.	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_14	ทางเข้าห้อง Battery ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 17.0 kg.	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_15	โถ้บันไดทางขึ้น Substation ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 15.7 kg.	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_18	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_19	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_20	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_21	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_22	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_23	Main Process G FL ติด Tank farm ทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_24	Main Process G FL ทิศตะวันตก	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_25	Main Process G FL D-7160 ทิศใต้	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_26	Main Process G FL DMP-7170 ทิศตะวันออก	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_27	Main Process G FL D-7140 ทิศตะวันออก	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_28	Main Process G FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_29	Main Process 1FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_30	Main Process 1FL S-7041 ทิศใต้	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_31	Main Process 1FL V-7710 ทิศตะวันออก	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_32	Main Process 2FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_33	Main Process 2FL S-7041 ทิศใต้	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_34	Main Process 2FL ด้านบนชั้นลอยทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_35	Main Process 3FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_36	Main Process 4FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	
POLR_37	Main Process 5FL หน้าบันไดทิศเหนือ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน เขียว = แดง	พร้อม ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และฉลากรายละเอียดระบุโมเลกุลเปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงเกินไป (กำหนดในฉลากสีเขียว (สังรูป) สำหรับแรงดันแรง และน้ำหนักหยาบ ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับน้ำหนักของไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
- ต้องติด Sucker inspection ทดลองใช้การตรวจสอบ
- ฉลากถังดับเพลิง (สาย ก้านกด รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม ไม่บุบงา ไม่พบรอยร้าว รอยฉีกขาด และ สีสียาปนเปื้อน)
- ต้องมีการบันทึกข้อมูลและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

ส่วนถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ถังดับเพลิง



ถังดับเพลิง



ถังดับเพลิง

ลงชื่อ

Revised by: Ritthiya K.

Approved: Manta P.

Date: 12-May-24



# Deluge System Monthly Inspection Checklist

AIE Site/Plant : Rigid.....

Date	3 Sep 24																	
Deluge system	Process																	
Inspector by	ERT D																	
1. ตรวจสอบเช็คความดันน้ำที่ supply ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่าความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note:[ค่าปกติ 94.4-130.534 psi. หรือ 6.5-9 bar.]	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ			<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ			<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ			<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ			<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ			<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ		
2. ตรวจสอบเช็คความดัน Air ที่จ่ายให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant)	ค่าปกติ <u>30 ถึง 40</u> psi (bar) ค่าพนักงาน <u>32</u> psi (bar)			ค่าปกติ _____ psi (bar) ค่าพนักงาน _____ psi (bar)			ค่าปกติ _____ psi (bar) ค่าพนักงาน _____ psi (bar)			ค่าปกติ _____ psi (bar) ค่าพนักงาน _____ psi (bar)			ค่าปกติ _____ psi (bar) ค่าพนักงาน _____ psi (bar)			ค่าปกติ _____ psi (bar) ค่าพนักงาน _____ psi (bar)		
Check point	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N
3. วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อก สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาล์วอื่นๆให้ถูกต้อง	✓																	
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหลของน้ำ	✓																	
5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบว่า ไม่มีการอุดตันที่รู	✓																	

Corrective Actions or Repairs needed :

Panuwat L. 12-Sep-24



## Semi-annual Inspection Fire Detector systems

Date	23 Sep 24																										
Location/Building	Rigid Substation																										
Inspect by	ERT A																										
Equipment no.	SD-1602			09			10			11			12			13			14			15			16		
การตรวจสอบโดยทั่วไป ต้องแน่ใจว่า การเปลี่ยนแปลงใด ๆ ภายในพื้นที่ ไม่ ส่งผลกระทบต่อการทำงานของอุปกรณ์	Y	N	N/A	Y	N	N/A	Y	N	N/A	Y	N	N/A	Y	N	N/A	Y	N	N/A	Y	N	N/A	Y	N	N/A	Y	N	N/A
1. อุปกรณ์ไม่ถูกหาสีทับหรือติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันฝุ่น ที่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของอุปกรณ์	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
2. อุปกรณ์สถานะพร้อมที่ทำงาน หรือต้องไม่มีสถานะแสดง Trouble alarm	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
3. ตัวควบคุมต้องไม่มีสัญญาณเตือนเหตุขัดข้อง และต้องอยู่ในสถานะ Power ON	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
4. ขั้วสายที่ส่งจากตัวควบคุมไม่มีความเสียหาย	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
5. ตรวจสอบตำแหน่งที่ติดตั้ง (ตรวจสอบว่าตรงกับแผนผังหรือไม่)	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		

Corrective Actions or Repairs needed :

Surat S.  
23-SEP-24

Manta P.  
23 Sep 24

Vuthasart J.  
23-Sep-24



## ภาคผนวก ข-40

---

รายงานการตรวจสอบไฟฟ้าประจำปี 2567



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

รหัส .....

เลขรับที่ ..... วันที่ .....

## เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

ข้าพเจ้า นายสุลักษณ์ ใจสรณ์สนธิ อายุ 51 ปี อาชีพ วิศวกรไฟฟ้า  
อยู่บ้านเลขที่ 151/248 หมู่ที่ 7 ต.รอก/ชอย - ถนน -  
ตำบล/แขวง สุรศักดิ์ อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ 098-4670583 ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภท สามัญ วิศวกร  
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า แขนงไฟฟ้ากำลัง ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542  
เลขทะเบียน สฟก.4484 ตั้งแต่วันที่ 15 มิถุนายน 2567 ถึงวันที่ 14 มิถุนายน 2572  
และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว พร้อมกันนี้ได้แนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
ชื่อผู้ประกอบการโรงงาน นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย /นางคณิน ไทยอารี  
ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และผลิตโพลิเอเทอร์โพลีออล  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอช.)  
ตั้งอยู่เลขที่ 10/4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย หมู่ที่ 2 ต.รอก/ชอย - ถนน -  
ตำบล/แขวง บ้านฉาง อำเภอ/เขต บ้านฉาง จังหวัด ระยอง  
โทรศัพท์ 038-925500 เมื่อวันที่ 31 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานรายนี้แล้ว ตามความรู้ซึ่งได้ทำดีที่สุดตามหลัก  
วิชาชีพและตามมาตรฐานที่อ้างอิง โดยมีผลการตรวจสอบและรายละเอียดตามแบบรายงานการตรวจสอบระบบ  
และอุปกรณ์ไฟฟ้ากับแบบแปลนระบบไฟฟ้าพร้อม Single Line Diagram ที่แนบ ซึ่งสามารถใช้งานต่อไปได้อีก  
1 ปีโดยปลอดภัย ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานอย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อ  
ไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ

(

ผู้ประกอบการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

31 / กรกฎาคม / 2567

31 / กรกฎาคม / 2567

หมายเหตุ 1. ผู้ตรวจสอบต้องเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามพระราชบัญญัติ  
วิศวกร พ.ศ. 2542

2. ใช้เอกสารรับรองฉบับนี้ 1 ฉบับ ต่อทะเบียนโรงงาน 1 โรง



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

รหัส .....

เลขรับที่ ..... วันที่ .....

## รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ชื่อโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 10/4 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล บ้านฉาง

เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง โทร 038-925500 โทรสาร 038-605903

ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และผลิตโพลีเอทิลีนโกลีคอล ลำดับที่ 42 (1)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญช.) ใบอนุญาตหมดอายุวันที่ ไม่หมดอายุ

[ ] การไฟฟ้านครหลวง [ ] การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค [ ] มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า [✓] บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน 3 เฟส 3 สาย 6,300 โวลท์

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน 3 เฟส 3 สาย 725 โวลท์

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน 3 เฟส 4 สาย 420/240 โวลท์

- ขนาดของมิเตอร์ - Amp 300/1 A Volt 6,300/110 V

- หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) [✓] มี [ ] ไม่มี

ขนาดพิกัด ตามเอกสารแนบ KVA, ประเภท (Type) ตามเอกสารแนบ

จำนวน 8 ลูก ลักษณะการติดตั้งของแต่ละลูก ตามเอกสารแนบ

คะปาซิเตอร์ (Capacitor Bank) [ ] มี [✓] ไม่มี

ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (power factor) 0.85 [ ] lead [✓] lag

ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current) ตามเอกสารแนบ

ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current) ตามเอกสารแนบ

การจัดโหลดเพื่อให้เฟสสมดุลย์ (Balance load) [✓] เหมาะสม กระแสไฟฟ้า 3 เฟสสมดุลกัน

[ ] ไม่เหมาะสม

- ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า 1,125,548 Kwh/เดือน

- ขนาดสายเมน (Main Feeder) 3 x 1C 185 SQ.MM. XLPE

- ระบบเมนสวิตช์ [ ] คัทเอาต์ขนาด ฟิวส์ขนาด

[✓] เบรกเกอร์ แบบ VACUMM ขนาด ตามเอกสารแนบ



## - ระบบสายดิน

ตู้เมน ☒ มีขนาด 240 ตร.มม. ☐ ไม่มี ☐ ต้องแก้ไข

อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ☒ มีถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง/ไม่ครบถ้วน ☐ ไม่มี

☐ ต้องแก้ไข

## - สายไฟและทางเดินสายไฟฟ้ามีสภาพ

☒ เรียบร้อย

☐ ต้องแก้ไข

## - อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพ

☒ เรียบร้อย

☐ ต้องแก้ไข

## - เครื่องจักรและเครื่องใช้ไฟฟ้ามีสภาพ

☒ เรียบร้อย

☐ ต้องแก้ไข

- พื้นที่จัดเก็บวัตถุไวไฟและวัตถุติดไฟได้ง่าย ☒ มี ☐ ไม่มี

การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นชนิด EXPLOSION PROOF

☐ ต้องแก้ไข

การจัดเก็บวัตถุไวไฟที่ต้องมีระบบความปลอดภัยพิเศษ เช่น ถังแก๊ส ☐ ไม่มี ☒ มี

- ระบบป้องกันฟ้าผ่า ☒ มีถูกต้อง ☐ มีรายละเอียดตามที่แนบ ☐ ไม่มี

☐ ต้องแก้ไข

## สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมและความคิดเห็น

ทางโรงงานได้มีการออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าเป็นไปตามมาตรฐานมีการเลือกใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีมาตรฐานสากล รวมถึงได้จัดให้มีแบบแปลนทางไฟฟ้าประจำไว้ที่โรงงาน

สภาพอุปกรณ์ไฟฟ้าและตู้ไฟฟ้าอยู่ในสภาพปกติไม่มีสิ่งผิดปกติที่แสดงให้เห็นถึงการใช้งานเกินพิกัด สภาพฉนวนของสายไฟฟ้าอยู่ในเกณฑ์ปกติ

ทางโรงงานได้มีการ Turnaround และทดสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าเมื่อ 16 กุมภาพันธ์ - 26 มีนาคม 2567 ให้ผลที่ยอมรับได้ โดยจะทำตามแผนทุก 5 ปี แต่ในระหว่างปีทางโรงงานก็ได้มีการวางแผน ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าขณะใช้งานเป็นระยะๆ ตามแผนการทดสอบประจำปีด้วย

ลงชื่อ

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

31 / กรกฎาคม / 2567



## ภาคผนวก ข-41

---

Procedure ในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์



## POLR SIS 017 Safety System Impairment (SSI)

### LEO ABV712102SIS and ABV712146SIS Removal

#### Scope

ขอบเขต

This procedure is used by AIE Polyol Operator to perform removal ABV712102SIS and ABV712146SIS during SIF-ALK-057 out of service and reactor in MW step which contains line and equipment opening steps.

AIE Polyol โอเปอเรเตอร์ ปฏิบัติตามขั้นตอนนี้เพื่อ ถอด ABV712102SIS และ ABV712146SIS ช่วงที่ SIF-ALK-057 out of service and reactor in MW step ซึ่งมีรายละเอียดการทำงานเกี่ยวกับการเปิดท่อและอุปกรณ์

จัดเก็บ Procedure check ที่กรอกเรียบร้อยแล้วขณะปฏิบัติงาน อย่างน้อย 1 ปี  
เนื่องจากเป็น Procedure SSI

Categories and  
attributes ประเภท  
และ คุณสมบัติ

Categories: ☒ High Risk ☐ Medium Risk ☐ Low Risk ☐ Immediate  
Response

☐ Other

Hazards and  
precautions อันตรายและข้อควร  
ระวัง

The table below lists job hazards and the precautions that should be taken for safety, environmental, quality, ergonomics, Good Manufacturing Practices, etc... before beginning this procedure. The Procedure Implementation Analysis can be a valuable tool for hazard evaluation.

Hazard (อันตราย)	Precaution (ข้อควรคำนึง / ระวัง)
Hurt from SS hose flicks อันตรายจาก SS hose สบัด	-Ensure SS hose is tight มั่นใจว่า SS hose ถูกทำให้ยึดแน่น ไม่ สบัด
Energy Sources แหล่งพลังงาน	-Ensure that energy isolation completed ตรวจสอบว่า Energy sources ได้มีการ isolate แล้ว อย่างเหมาะสม
Hand is clipped. บาดเจ็บจากการถูกหนีบ	- Be careful for removal and installing hose and open/close flanges, not be in line of fire. -ระมัดระวังในถอดหรือติดตั้ง hose / ปิด หรือถอด flange ไม่อยู่ใน line of fire
Emergency Response Procedure	- SS&EW is available in the working



**Management of  
Change (MOC)**MOC# POL2019030012Date Approved : 28-Mar-2019**Revision history**ประวัติการแก้ไข  
เอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น 3 6 รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาเดือน

Date (วันที่)	Revised By (แก้ไขโดย)	Changes (รายละเอียดการแก้ไข)
28-Mar-2019	Kridsanachai C.	Created new procedure



## ภาคผนวก ข-42

---

สำเนาจดหมายนำส่งรายชื่อสารเคมี



Siranee, Chansri (C)

**From:** safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>  
**Sent:** Tuesday, January 16, 2024 11:27 AM  
**To:** Siranee, Chansri (C)  
**Cc:** Surakarnkul, Chalisa (C); Neimthong, Siriwan (S)  
**Subject:** Re: นำส่งรายงานบัญชีรายชื่อสารเคมีประจำปี 2566 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย-นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) และ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับข้อความและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว

กรุณาเริ่ม **E-mail** ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุระชะตัง

นักวิชาการแรงงาน

**038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116**

ในวันที่ 12 ม.ค. 2024 เวลา 16:24 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขต-นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี ประจำปี 2566 ในรูปแบบ PDF Format ตามแนบ จำนวน 5 ไฟล์

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วย

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
3. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01230000) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
4. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
5. บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (รหัส 00469174) นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาดาวน์โหลดเพื่อยืนยันการรับรายงานดังกล่าวเพื่อให้อ้างอิงต่อไป

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Siranee Chansri (เกด)

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M +66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130



General Business



General Business



รายชื่อสารเคมีอันตราย

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

โพรพิลีนไกลคอลและสารโพลีเอเทอร์โพลีเออล 2566

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	

General Business



ที่ DCTL\_Polyol/สร 2301-001

สำเนา

วันที่ 27 มกราคม 2566

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สำเนาเรียน สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า  
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 1 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/985 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และส่งสำเนาให้กับสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร.038 925628

30 ม.ค. 2566

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business





ที่ DCTL\_PolyoL/สร 2301-001

## สำเนา

วันที่ 27 มกราคม 2566

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สำเนาเรียน สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
  2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 1 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/985 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547 น.42(1)-4/2554-ญอช.) ตั้งอยู่ในคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และส่งสำเนาให้กับสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร.038 925628

วิภาดา  
๒๕๖๖

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL\_PolyoL/สร 2301-002

## สำเนา

วันที่ 27 มกราคม 2566

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
  2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 1 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/985 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอช.) ตั้งอยู่ในคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังโรงพยาบาลบ้านฉาง และส่งสำเนาให้กับสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร.038 925628

วิภาดา  
๒๕๖๖

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด  
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business