

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาจดหมายนำส่งรายงาน และหนังสือขอขยายเวลาการเสนอ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



DCTL_PG/สน.ดอ.2408-002

สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล ช่วงก่อสร้างและดำเนินการ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 5 เล่ม
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 8 แผ่น

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่นมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (สน.ดอ.) เพื่อ สน.ดอ. จักได้นำส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว เทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น)

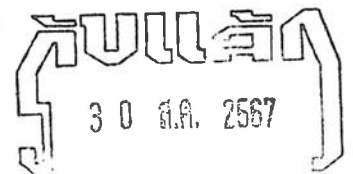
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628



.....

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 17453
วันที่ ๒๙ ส.ค. ๒๕๖๗
เวลา ๘.๒๕

DCTL_PG/กรอ 2408-002

สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล ช่วงก่อสร้างและดำเนินการ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628



สำเนา

DCTL_PG/กรอ 2408-002

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล ช่วงก่อสร้างและดำเนินการ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

ลงชื่อ 30 ส.ค. 2567

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



DCTL_PG/กรอ 2408-002

สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล ช่วงก่อสร้างและดำเนินการ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

[Redacted Signature]

ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ได้รับหนังสือฉบับนี้ไว้แล้ว

ลงชื่อ.....ผู้รับ

(.....)

วันที่ ๓๐ ส.ค. ๒๕๖๗



DCTL_PG/กรอ 2408-002

สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล ช่วงก่อสร้างและดำเนินการ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าวให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

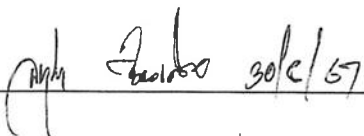
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

 30/8/67

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปvn.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_PG/สน.อช. 2407-012

สำเนา

วันที่ 12 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอย้ายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)


อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 1) ช่วงก่อสร้าง และ ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/1681 ลงวันที่ 13 มิถุนายน 2565 อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 แจ้งขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รับแล้ว
15 ก.ค. 2567




ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้ประสานงาน: ดร.ณลักษณ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข-2

หนังสือแจ้งเริ่มการประกอบกิจการอุตสาหกรรม



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่	2-28-1-109-80945-2563
ออกให้ ณ วันที่	25 มกราคม 2564
ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่	30 มิถุนายน 2565
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
Name	DOW CHEMICAL THAILAND LIMITED
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ	01055190010720010
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	0105519001072
ที่อยู่สำนักงาน	เลขที่ 75 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย แสงจันทร์-รู่เบีย ถนน สุขุมวิท ตำบล/แขวง พระโขนง อำเภอ/เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ประกอบกิจการ	ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล 200,000 ตันต่อปี และสารโพลีอีเทอร์โพลีออล 360,000 ตันต่อปี
ที่อยู่สถานประกอบการ	เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง บ้านฉาง อำเภอ/เขต บ้านฉาง จังหวัด ระยอง
นิคมอุตสาหกรรม	เอเซีย
เขต	อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่	8/5 , 8/6
เนื้อที่	ประมาณ 22 ไร่ 0 งาน 2.00 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่	42(1)
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่	72280000425547 (น.42(1)-4/2554-ญอช.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

หมายเหตุ

บริษัทฯ ขอแก้ไขแปลงที่ดิน เนื้อที่ การประกอบกิจการ ประเภทโรงงาน
และเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตฯ ดังนั้น หนังสืออนุญาตฯ กนอ.03/6 ที่
2-28-1-101-00345-2563 ลงวันที่ 27 สิงหาคม 2563 เป็นอันยกเลิก

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
กำกับดูแลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณะูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ที่ 2-28-1-109-80945-2563 ลงวันที่ 25 มกราคม 2564

ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2565

ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น ก่อ, อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการ แก้ไขความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานที่ ก.บอ. กำหนด ตลอดเวลาทำงาน
6. น้ำทิ้งที่ระบายออกนอกบริเวณโรงงาน จะต้องได้มาตรฐานตามที่ ก.บอ. กำหนด
7. ต้องดำเนินการจัดการ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย และดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม จากกระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นที่เดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก ก.บอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
8. ต้องมีและใช้ระบบจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
9. ต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบ และควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555 และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556
10. ต้องปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท เอ็นไอ วีเรค จำกัด ตามหนังสือสำนักนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทส 1010.8/10226 ลงวันที่ 26 กรกฎาคม 2562
11. บริษัทฯ ต้องจัดให้มีระบบสัญญาณ แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบ/เครื่องมือ อุปกรณ์ดับเพลิง รวมถึงต้องดำเนินการให้เป็นไป ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ.2552
12. ต้องปฏิบัติตามรายงานวิเคราะห์ ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ.2552) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย ในการดำเนินงาน ที่บริษัท ได้จัดทำขึ้นอย่างเคร่งครัด
13. ให้โรงงานจัดทำรายงานผล การดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน แล้วส่งให้ผู้ชำนาญการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมทุกๆ หนึ่งปี นับแต่วันที่ได้รับ ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานหรือใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน แล้วแต่กรณี โดยให้ระบุผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการ ลดความเสี่ยงต่างๆ อย่างละเอียดทุกขั้นตอน รวมทั้งต้องระบุ คุณลักษณะกลิ่นจำเพาะของสารเคมี ที่ใช้ในกระบวนการผลิตด้วย
14. นำเสนอผลการดำเนินงาน ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานในการประชุม เพื่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกๆ หนึ่งปีนับแต่วันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานหรือใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน แล้วแต่กรณี
15. ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ
16. ต้องทบทวนแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน ให้สอดคล้องตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด เพื่อ ก.บอ. จะได้นำมาใช้ในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเชิงพื้นที่ต่อไป

* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

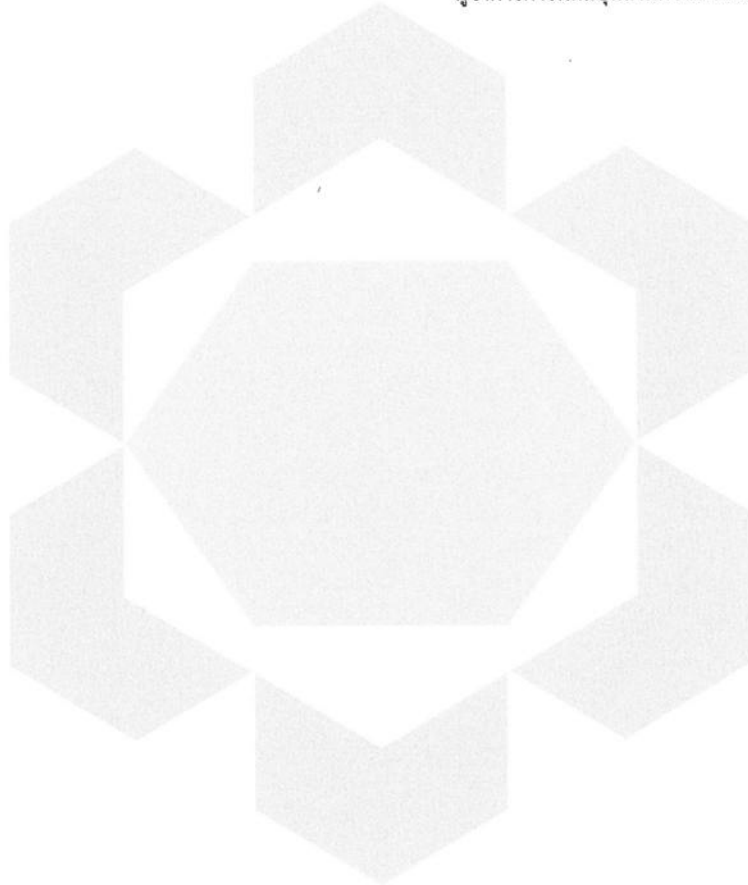
*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.บอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ ก.บอ. แล้ว

17. ต้องปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติด ตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง จัดทำ โดยบริษัท เอ็นไอ วีเรค จำกัด ตามหนังสือสำนักนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/957 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560
18. หากผู้ประกอบการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
กำกับดูแลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

ภาคผนวก ข-3

เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด
คุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC2

**SCG****SCG-DOW
GROUP**

The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร : (038) 925500
โทรสาร : (038) 605903

MTP HPPO Manufacturing Co., Ltd.
10 Moo.2 Asia Industrial Estate, Tumbol Banchang
Amphoe Banchang, Rayong Province 21130
Tel : (038) 925500
Fax : (038) 605903

ที่ MTP-HPPO/สน.อช. 1204-016

วันที่ 26 เมษายน 2555

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

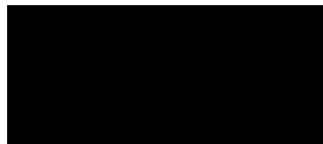
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

- อ้างถึง 1. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนออกไซด์และสารโพธิ์สีนไกลคอลของ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง พ.ศ. 2550

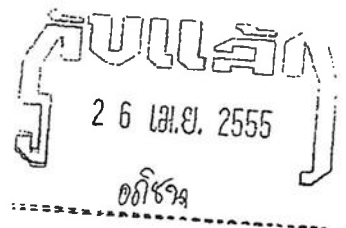
สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

ตามที่ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED] ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMs) และได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำที่ทั้งก่อนปล่อยออกนอกโรงงานแบบอัตโนมัติ (COD Online) รวมถึงระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมอบหมายให้บริษัท เททไทร์-อินสตรูเมนต์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบทั้งหมดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวนามัย และความปลอดภัย



ภาคผนวก ข-4

จดหมายแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักร



สำเนา

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านจาง
อำเภอบ้านจาง จังหวัดระยอง 21130
โทร : (038) 925500
โทรสาร : (038) 605905

Dow Chemical Thailand Ltd.
10/4 Moo.2 Asia Industrial Estate, Tumbol Banchang
Amphoe Banchang, Rayong Province 21130
Tel : (038) 925500
Fax : (038) 605905

ที่ DCTL_PG/DMC/สน.ช 1801-005

วันที่ 26 มกราคม 2561

เรื่อง แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุงใหญ่

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 67/2557 เรื่อง การซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

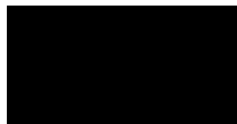
- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ที่ ดคป/สน.ช.1801 - 004 จำนวน 1 ชุด ลงวันที่ 15 มกราคม 2561
2. เอกสารระบบบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย จำนวน 1 ชุด สำหรับงานหยุดซ่อมบำรุงบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ด้วยบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย มีแผนกิจกรรมงานหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร ในระหว่าง วันที่ 1 มีนาคม 2561 - 1 เมษายน 2561 และ เพื่อให้การดำเนินงานดังกล่าวสอดคล้องกับข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่อ้างถึงนั้น

ทางบริษัทฯ ใคร่ขอส่งเอกสารแจ้งแผนการดำเนินการซ่อมบำรุง พร้อมรายละเอียดของการทำงาน ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อใช้ประกอบการดำเนินการที่เกี่ยวข้องอื่นๆ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 673340

รับแจ้ง
26 ม.ค. 2561
อ.มาบตาพุด



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 15 มกราคม 2561

ที่ ดคป/สน.ช.1801 - 004

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด.....

เนื่องด้วย บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) ดังนี้

- ☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)
- ☒ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown).....
- ☐ อื่นๆ (Other).....

วัน/เดือน/ปี ที่ดำเนินการ1 มีนาคม ถึง 1 เมษายน พ.ศ. 2561.....

วันที่เริ่มลดกำลังผลิต ... 1-7 มีนาคม 2561.. วันที่เริ่มงานซ่อมบำรุงใหญ่. 3 มีนาคม ถึง 1 เมษายน 2561

โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

ลำดับ ที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่ อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
	โปรดตรวจสอบใน				
	สิ่งที่ส่งมาด้วย หน้า 3-4				

2. รายการ ปริมาณสารเคมีที่ค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ลำดับ ที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
	โปรดตรวจสอบใน			
	สิ่งที่ส่งมาด้วย หน้า 3			



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัย (ให้จัดเตรียมเอกสารแนบ)

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	/		
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	/		
3.	การควบคุมน้ำเสีย	/		
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	/		
5.	การควบคุมห่อเผาก๊าซ (Flare)	/		
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	/		
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	/		
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย	/		
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	/		
10.	การขออนุญาตทำงาน	/		
11.	การทำงานบนที่สูง	/		
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	/		
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	/		
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	/		จัดทำป้ายประกาศในชุมชน และแจ้งชุมชนใกล้เคียงล่วงหน้า
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร	/		มีการจัดเตรียมเอกสารการเริ่มเดินเครื่องจักร PG ADM 007 PG Start Up and Shutdown Policy POL ADM 007 Start Up / Shutdown Policy
16.	อื่นๆ ระบุ.....			



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

4. ปริมาณผู้รับเหมา

ลำดับที่	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
1	CAP	ผู้ช่วยช่าง	85
2	Willich	นั่งร้าน , งานฉนวน	20
3	ABB	งานไฟฟ้า หม้อแปลง	28
4	Schneider	งานไฟฟ้า	10
5	Corrocode	งานทาสี	5
6	GETS	งานถอดทำความสะอาดอุปกรณ์	10
7	HAMON B.	งานตรวจสอบท่อหล่อเย็น	2
8	SYNERGY	ตรวจสอบและซ่อมแซมท่อหล่อเย็น	15
9	ThermoEx	งานเชื่อม และงานเปลี่ยนอุปกรณ์	60
10	Qualitech	งานตรวจสอบอุปกรณ์	10
11	Sulzer	งานเปลี่ยนอุปกรณ์	15
12	INNOVEK	ซ่อมใบพัดในท่อหล่อเย็น	20
13	TSK	งานยกอุปกรณ์	8
รวม			228

ผู้จัดการโครงการนางสาววิไลลักษณ์ ลาภวิสุทธิสารโง้น..... โทรศัพท์.....038 925 315.....

ผู้จัดการด้านความปลอดภัยฯนางสาววรัญญา เจริญสุข... โทรศัพท์.....038 925 470.....

ลงชื่อผู้แจ้ง

[Redacted Signature]

ตำแหน่ง.....ผู้จัดการโรงงาน

ระบบบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยสำหรับงานหยุดซ่อมบำรุง

ระหว่างวันที่ 1 มีนาคม – 1 เมษายน พ.ศ. 2561

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอ

ระบบบริหารจัดการสำหรับการหยุดซ่อมบำรุง

- 1) รายการอุปกรณ์หลักและงานหลักที่จะดำเนินการซ่อมบำรุง
- 2) รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน
- 3) การทำทะเบียนการตัดแยกอุปกรณ์หลักออกจากระบบ (Isolation list)
- 4) แผนการดำเนินการ (Shut down procedure)
- 5) มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 6) มาตรการควบคุมการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง
- 7) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่
- 8) รายชื่อผู้ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- 9) แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน/โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
- 10) แผนการควบคุมการดำเนินงานของสุรบินเหมา

แผนการดำเนินงานซ่อมบำรุง

ช่วงที่ 1	ตัดแยกระบบ	1 - 7 ธ.ค. 2561
ช่วงที่ 2	ทำความสะอาด ตรวจสอบ และซ่อมบำรุง	3 - 24 ธ.ค. 2561
ช่วงที่ 3	คืนระบบและทำการทดสอบ	24 - 25 ธ.ค. 2561
ช่วงที่ 4	เตรียมเริ่มดำเนินการผลิต	26 ธ.ค. - 1 เม.ย. 2561

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง

ลำดับที่	รายละเอียด	กิจกรรม
1	ถังปฏิกรณ์ (Reactors)	- ตรวจสอบ ซ่อมบำรุง
2	หอระเหย (Evaporators)	- ตรวจสอบ ซ่อมบำรุง
3	หอกลั่น (Distillation columns)	- ตรวจสอบ ซ่อมบำรุง
4	หอผึ่งเย็น (Cooling tower)	- ทำความสะอาด - ตรวจสอบและซ่อมบำรุง
5	ถังและอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน	- ทำความสะอาด - ตรวจสอบและซ่อมบำรุง

SCG DOW		
2. รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก		
ลำดับที่	รายละเอียด	ปริมาณสารเคมีที่คงค้าง
1	ถังปฏิกรณ์ (Reactors)	ไอของโทลูอีลีนออกไซด์ที่ความเข้มข้นน้อยกว่า 1 ส่วนในล้านส่วน
2	หอระเหย (Evaporators)	ไม่มีสารเคมีคงค้าง
3	หอกลั่น (Distillation columns)	ไม่มีสารเคมีคงค้าง
4	หอผึ่งเย็น (Cooling tower)	ไม่มีสารเคมีคงค้าง
5	ถังและอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน	ไม่มีสารเคมีคงค้าง

หมายเหตุ : อุปกรณ์หลักข้างต้นถูกคัดแยกพลังงานทั้งหมดและทำความสะอาดก่อนกิจกรรมซ่อมบำรุง

SCG DOW		
3. การกำหนดแผนการคัดแยกอุปกรณ์หลักออกจากกระบวนการ		
ลำดับที่	รายละเอียด	แผนการคัดแยกพลังงาน
1	ถังปฏิกรณ์ (Reactors)	• ระบบสารเคมีที่อยู่ในระบบออกไปที่ถังเก็บ และใช้โปรแวนคอง ก่อนทำการตรวจสอบ
2	หอระเหย (Evaporators)	• ระบบสารเคมีที่อยู่ในระบบออกไปที่ถังเก็บ และเข้าสายในโครเจน • ระบบอากาศให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัยก่อนเข้าตรวจสอบ
3	หอกลั่น (Distillation columns)	• ระบบสารเคมีที่อยู่ในระบบออกไปที่ถังเก็บ และเข้าสายในโครเจน • ระบบอากาศให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัยก่อนเข้าตรวจสอบ
4	หอผึ่งเย็น (Cooling tower)	• ระบบน้ำออกและทุกระบบการเดินสารเคมีที่เข้าระบบหอผึ่งเย็นทั้งหมด
5	ถังและอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน	• ระบบสารเคมีที่อยู่ในระบบออกไปที่ถังเก็บ และเข้าสายในโครเจน • ระบบอากาศให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัยก่อนเข้าตรวจสอบ

SCG DOW		
4. แผนการดำเนินการ (Shut down procedure)		
ลำดับที่	กิจกรรม	หมายเหตุ
1	หยุดยอนรีดิวคิมเข้าถังปฏิกรณ์หลัก	
2	ป้องกันเข้าระบบเพื่อแทนที่สารเคมีที่อยู่ในระบบ	
3	ระบายน้ำและสารเคมีออกจากอุปกรณ์	• น้ำและสารเคมีในถังเก็บ และส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียหรือส่งไปเผา
4	การทำความสะอาดอุปกรณ์	
5	คัดแยกพลังงานทั้งระบบ	

หมายเหตุ : รายละเอียดจะอยู่ในระเบียบวิธีปฏิบัติงานของการหยุดระบบการผลิตของโรงงาน (Shut-down procedures)

SCG DOW		
5. มาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม		

สรุปผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น และมาตรการป้องกันและแก้ไข		
การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจ เกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
ช่วงทดสอบการผลิต และช่วงเดินเครื่องจักร	สารไฮโดรคาร์บอนตกค้าง	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนที่รั่วไหลจากวาล์ว ตรวจสอบปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนในถังที่ผิดปกติ
ช่วงซ่อมบำรุงเครื่องจักร	เสียงดังจากกิจกรรมทำ ความสะอาดท่อและ อุปกรณ์ไคยน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> มีการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงดังที่จุดปล่อยไคยน้ำ ตรวจวัดค่าความดังของเสียงที่รั่วไหลจากวาล์ว ตรวจวัดค่าความดังของเสียงภายในพื้นที่โครงการเพื่อหา การควบคุมเสียงดังในพื้นที่

การจัดการของเสีย	
1. การควบคุมน้ำทิ้งที่ปนเปื้อนไฮโดรคาร์บอนจากการฉีดล้างอุปกรณ์ไคยน้ำแรงดันสูง (Hydro blasting)	<ul style="list-style-type: none"> มีระบบบำบัดน้ำทิ้งระบบบำบัดน้ำทิ้งและบำบัดน้ำทิ้งในถัง bulk truck เพื่อส่งไปกำจัดที่โรงบำบัดน้ำทิ้ง
2. การควบคุมน้ำทิ้งจากการฉีดล้างหอหล่อเย็น (Cooling tower)	<ul style="list-style-type: none"> ทำการดูดตะกอน (sludge) เข้าเก็บในถัง bulk truck เพื่อส่งไปกำจัดที่โรงบำบัดน้ำทิ้ง
3. การควบคุมน้ำทิ้งจากการฉีดล้างอุปกรณ์หล่อเย็นน้ำทิ้งไป Containment sump	<ul style="list-style-type: none"> การออกแบบโรงงานนี้เป็การระบายน้ำทิ้งไป Containment sump ก่อนเพื่อตรวจวัดก่อนที่จะระบายน้ำทิ้งไประบบบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนเปิดท่อและอุปกรณ์จะพิจารณาความปลอดภัยเป็นอันดับแรก หรือให้มีการตรวจวัดปริมาณสารเคมีในถังในระหว่างที่ปล่อยน้ำทิ้งออกสู่น้ำทิ้ง ในกรณีฉุกเฉินที่มีการระบายสารไฮโดรคาร์บอนลงสู่รางระบายน้ำทิ้งไป Containment sump จะมีการฉีดโฟมคลุมเพื่อป้องกันการติดไฟและการระเหยออกสู่น้ำทิ้ง

การจัดการของเสีย (ต่อ)	
1. ลงทะเบียนกากของเสียที่อาจเกิดขึ้นจากแต่ละกิจกรรม	<ul style="list-style-type: none"> ระบุปริมาณ การจัดเก็บ การขนส่ง วิธีการกำจัด หน่วยงานภายนอกที่รับกำจัด
2. ขึ้นทะเบียนขออนุญาตกับกรมโรงงานฯ ส่วนหน้า	
3. แหล่งรับกำจัดจะต้องเป็นแหล่งที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ และได้รับการตรวจสอบโดย กลุ่ม บ.ดาว	
4. คัดแยกกากของเสียและจัดเก็บตามรหัสของเสียที่ลงทะเบียน และมีการป้องกันการรั่วไหล หรือปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม	
5. ขนย้ายกากของเสียไปกำจัดโดยบริษัทที่ผ่านการขึ้นทะเบียนโดยกรมโรงงานฯ	

การจัดการของเสีย(ต่อ)	
จัดเตรียมพื้นที่การจัดเก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรม	<ul style="list-style-type: none"> เก็บขยะปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอนหรือน้ำมันไว้ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด จัดเก็บในภาชนะ/พื้นที่ที่จัดไว้โดยเฉพาะสำหรับของเสียแต่ละประเภท เช่น พื้นที่สำหรับของเสียที่ไม่ใช่ไฮโดรคาร์บอน เศษท่อเหล็ก ขยะปนเปื้อนสารเคมี น้ำจากการทำความสะอาดอุปกรณ์ เป็นต้น เก็บถังที่ใส่ขยะสารปนเปื้อนไฮโดรคาร์บอนไว้ในอาคารที่มีหลังคาคลุมเพื่อลดโอกาสการปนเปื้อนกับน้ำฝน และป้องกันการรั่วไหลออกภายนอก



การจัดการของเสีย(ต่อ)

รถบรรทุกกากของเสีย และน้ำเสียปนเปื้อน

กากของเสียภายในจัดเก็บไว้ในถังเก็บที่มีดัดขึ้น หรือ ถุง super sack สำหรับกากของแข็ง

เป็นรถ ISO tank

น้ำเสียเกิดจากการล้างอุปกรณ์ด้วยน้ำแรงดันสูง น้ำเสียจะเป็นพวกตะกอน และคราบน้ำโคลนที่จับอยู่ในกระบวนการผลิต

มีผ้าใบคลุมรถขึ้นเพื่อป้องกันการรั่วกระจาย

รูปตัวอย่างรถบรรทุกที่จะส่งไปกำจัดโดยวิธีการเผาที่โรงงานปูนซีเมนต์

การจัดการของเสีย(ต่อ)

การติดตามรถขนส่งกากของเสียด้วยระบบ GPS

From Computer Desktop Encyclopedia
©2007 The Computer Language Co. Inc.

Tracking system on vehicle receives GPS coordinates in real time and sends them to the tracking company via a cellular data service

ใช้ระบบ GPS ในการติดตามและบันทึกเส้นทางการเดินทางของรถบรรทุกกากของเสีย บันทึกเวลา การเคลื่อนตัว และการจอดที่ผิดปกติ

มาตรการเฝ้าระวังเสียงดังและสารระเหยไฮโดรคาร์บอน

เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบที่จะกระทบต่อชุมชนใกล้เคียง ทางโครงการฯ ได้มีมาตรการเฝ้าระวังดังนี้

เสียงดัง

- ทำการติดตั้งเครื่องวัดเสียงดังต่อเนื่อง 24 ชม. ณ จุดรอบๆริมรั้วโรงงาน
- ทำการตรวจวัดระดับเสียงในคืนในพื้นที่ที่มีกิจกรรม


สารระเหยไฮโดรคาร์บอน

- ทำการติดตั้งเครื่องตรวจวัดระดับสารระเหยไฮโดรคาร์บอนต่อเนื่อง 24 ชม. ณ จุดรอบๆริมรั้วโรงงาน
- ทำการตรวจวัดระดับสารระเหยไฮโดรคาร์บอนในพื้นที่ที่มีกิจกรรม

6. มาตรการควบคุมการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง


มาตรการควบคุมการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง

- ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงานกับผู้ปฏิบัติงาน พร้อมมาตรการป้องกันล่วงหน้า
- อบรมให้ความรู้เรื่องอันตรายและวิธีป้องกันกับผู้ปฏิบัติงาน
- จัดทำเอกสารการปฏิบัติงานสำหรับการทำโหม่งบาสและปลอดภัยก่อนเริ่มงานซ่อมบำรุง
- มีระบบออกใบอนุญาตทำงานให้กับผู้รับเหมา
- สื่อสารให้หัวหน้างานและคนงานทุกคนได้รับทราบและทำความเข้าใจอย่างละเอียดในการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง โดยเฉพาะอย่างยิ่ง เรื่อง
 - การปล่อยในวิธีอันตราย
 - การตรวจสอบเครื่องมือ และเรื่องการใช้เครื่องมือใหญ่ประเภท
 - อันตรายจากการเชื่อม คัด (Hot work)
 - การทำงานในที่อับอากาศ
 - อันตรายจากการใช้น้ำแรงดันสูง
 - การทำงานในที่สูง
 - การใช้เครื่องจักร รถยนต์



มาตรการควบคุมการทำงานอย่างปลอดภัย

- การวิเคราะห์อันตรายก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (PTA) ทุกวันร่วมกัน ระหว่างผู้ปฏิบัติงาน
- ก่อนทำการปฏิบัติงานทุกครั้งจะต้องมีการประเมินอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานโดยวิเคราะห์ตามใบวิเคราะห์อันตรายและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนรับทราบ



ตัวอย่าง : เอกสารการวิเคราะห์อันตรายก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (PTA)

มาตรการควบคุมการทำงานสำหรับการที่มีความเสี่ยงสูง

- ตัวอย่างการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น
 - การทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot work) เช่น การตัดเชื่อม, เจียร
 - การทำงานในที่อับอากาศ
 - การทำงานโดยการใช้น้ำแรงดันสูง
 - การทำงานในที่สูง
 - การทำงานโดยการยกที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การยกคน, การยกอุปกรณ์ขนาดใหญ่
- ต้องมีการดำเนินการประเมินและวางแผนการป้องกันก่อนล่วงหน้า
- ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการฝึกอบรมหรือผ่านการทดสอบตามที่ กบ. กำหนด และ/หรือตามมาตรฐานของ บริษัทฯ ตามที่กำหนดตามเฉพาะงานที่ทำ
- มีการใช้แบบรายการประเมินพิเศษสำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง
- ได้รับการประเมินพิเศษและอนุมัติ จากผู้เชี่ยวชาญ และ/หรือผู้จัดการโรงงาน ก่อนเท่านั้น
- มีระบบออกใบอนุญาตในการทำงานอย่างปลอดภัยให้กับผู้รับเหมา
- สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูงที่เฉพาะบางงาน จะต้องมีใบอนุญาตได้จากหัวหน้าแผนกหรือผู้ได้รับอนุญาต เพื่อช่วยงานในการประเมินงานอีกคน (นอกเหนือจาก ผู้ออกใบอนุญาต)

7. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุง

SCG | SCG | SCG

การจัดเตรียมการช่วยเหลือชีวิตสำหรับงานที่อันตราย

- จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ช่วยเหลือ (Emergency respond team, ERT) สำหรับงานเข้าที่อันตรายทุกจุด
- จัดเตรียมพื้นที่และแผนการช่วยเหลือสำหรับงานเข้าที่อันตรายทุกจุด
- จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยเหลือ และทำการตรวจสอบก่อนใช้งาน
- มีการติดป้ายเตือนจุดที่มีงานที่อันตราย พร้อมปิดกั้นทางเข้าเพื่อป้องกันที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่



SCG | SCG | SCG

ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาวะฉุกเฉิน



ศูนย์รับแจ้งเหตุ ของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
038-925-400

SCG | SCG | SCG

ระบบน้ำดับเพลิง และการช่วยเหลือ

Fire pump และ fire water tank Fire truck





รถสำหรับทีมช่วยเหลือ

SCG | SCG | SCG

8. รายชื่อผู้ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ศูนย์รับแจ้งเหตุ ของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
038-925-400

SCG  

9. แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน/โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ


- หนังสือแจ้งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- แจ้งผ่านที่ประชุมคณะทำงานประสานงานด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย (ไดรภาคี)
- แผนการสื่อสารและประชาสัมพันธ์ของโครงการ

SCG  



แผนการประชาสัมพันธ์

แนวทางในการประชาสัมพันธ์ตามแผนของโครงการตั้งแต่เริ่มต้นเดินเครื่องจักร ยังคงยึดถือแนวทางปฏิบัติแบบเดิม คือ จะดำเนินการสื่อสารประชาสัมพันธ์กับชุมชน/โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบในทุกๆ ช่องทาง ทั้งหมด 3 ช่องทางประกอบด้วย

- วิทยุชุมชน (ถ้ามี)




- ประชาสัมพันธ์ทางวิทยุกระจายเสียงชุมชน (ถ้ามี)
- ประสานงานโดย CA/PA
- Information provide by Operations

SCG  

แผนการประชาสัมพันธ์

- รถเคลื่อนที่ประชาสัมพันธ์ก่อนเริ่มโครงการ





- แผนการประชาสัมพันธ์ ในเดือน กุมภาพันธ์ 2561
- ประสานงานโดย CA/PA team (กำหนดเส้นทางและพื้นที่)
- รายละเอียดโครงการฯ จัดเตรียมโดยฝ่ายผลิต



- ติดป้ายสื่อสารประชาสัมพันธ์ : ป้ายไว้นิคม

- หน้าโรงงาน AIE ขนาด สูง 4 เมตร x ยาว 6 เมตร จำนวน 1 แผ่น
- ติดบริเวณหัวรั้วประตูนิคม*ขนาด 1.5x2.5 เมตร จำนวน 1 แผ่น
- รั้วข้างบ้านอยู่ภายในเขต* ป้ายทางเข้าเขตประตูนิคม 7 ขนาด 1.5x2.5 เมตร จำนวน 1 แผ่น
- สามแยกสี่แยกถนน ขนาด 1.5x2.5 เมตร จำนวน 1 แผ่น

หมายเหตุ: พื้นที่อาจสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสมของหน่วยงาน


- แผนการติดป้ายประชาสัมพันธ์ ในเดือนกุมภาพันธ์ 2561
- CA/PA team (define target groups)
- รายละเอียดโครงการฯ จัดเตรียมโดยฝ่ายผลิต

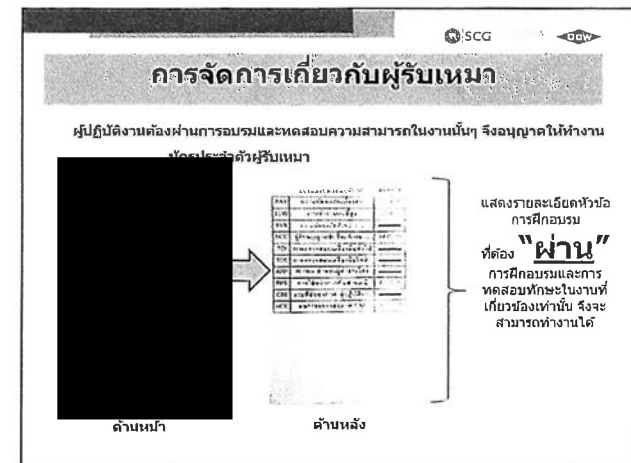
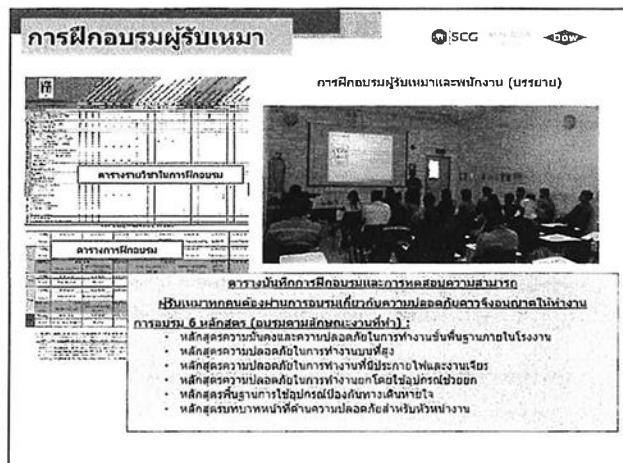
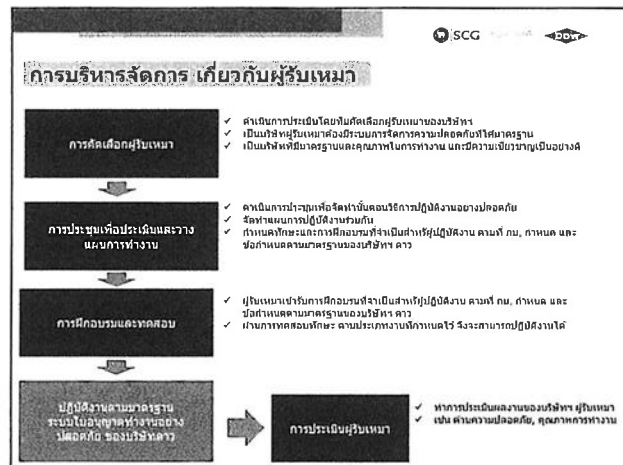



SCG  

10. การบริหารจัดการผู้รับเหมา

- การสรรหาผู้รับเหมาจะไปรายชื่อผู้รับเหมาที่ได้รับการอนุมัติเป็นเครื่องมือช่วยในการคัดกรอง
- ผู้รับเหมาทุกคนจะต้องผ่านการอบรมตามหลักสูตรด้านความปลอดภัยที่กำหนดไว้
- กำหนดอัตราส่วนหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา
- การตรวจวัดแอลกอฮอล์ 100% สำหรับผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน (ต้องเป็น 0 เท่านั้น)
- การเดินตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานโดยพนักงานของบริษัทดาว ร่วมกับทางหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมาทุกวัน
- จัดให้มีการมอบรางวัลเพื่อส่งเสริมพนักงานและผู้รับเหมาปลอดภัยในการทำงาน เช่น การรายงานเหตุการณ์ให้ไม่ไปปฏิบัติงาน





ภาคผนวก ข-5

จดหมายนำส่งรายงาน Environmental Audit

ประจำปี พ.ศ. 2567



สำเนา

ที่ DCTL_PG/สน.อช.2411-021

วันที่ 28 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตรสาร
โพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย
จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

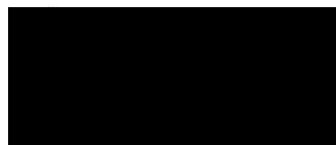
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตรสาร
โพรพิลีนไกลคอล ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2567 จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่น CD บันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป
(ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ตรวจประเมินและจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)
โครงการโรงงานผลิตรสารโพรพิลีนไกลคอล ของบริษัทฯ ประจำปี พ.ศ. 2567

บัดนี้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการประเมินด้าน
สิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี 2567 แล้วเสร็จ จึงขอส่งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิว
เอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้อำนวยการ _____ คศิริ

ตำแหน่ง _____ ชูการ

วันที่ _____ 28.ค. 67

ผู้ประสานงาน: ดร.ณลักษณ์ ฉายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู๊ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข-6

เอกสารนำส่งผลการศึกษการประเมินความเสี่ยงฯ

เสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑ ๘ ๐ ๓



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑ ๙ ตุลาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG/กรอ 2009-014

ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และผลิตโพลีเอเทอร์โพลีออล ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๔ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับ

๑. ทบทวนการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานให้เป็นปัจจุบัน

๒. ปรับปรุงขั้นตอนกระบวนการผลิตพร้อมแผนภูมิการผลิต โดยระบุรายละเอียดของอุณหภูมิและความดัน รวมทั้งอธิบายรายละเอียดหน่วยการผลิตโพลีเอเทอร์โพลีออล สายการผลิตที่ ๑ และสายการผลิตที่ ๒

๓. จัดทำบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของหน่วยการผลิตโพลีเอเทอร์โพลีออล สายการผลิตที่ ๑

๔. ปรับปรุงผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน เพื่อการชี้บ่งอันตราย และการประเมินความเสี่ยง ดังนี้

๔.๑ ปรับปรุงคำถาม What If ให้สอดคล้องกับอันตรายที่เกิดขึ้นตามมา รวมทั้งระบุผลจากเหตุการณ์แรกจนถึงเหตุการณ์สุดท้าย

๔.๒ ปรับปรุงมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย โดยเพิ่มเติมมาตรการการควบคุมในเชิงทางด้านวิศวกรรม

๕. ปรับปรุงแผนงานควบคุมความเสี่ยง โดยผู้รับผิดชอบและผู้ตรวจติดตามต้องไม่เป็นบุคคลเดียวกัน

จึงเรียนมา...

Received 24/10/2

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางนภาพรรณ นาคสวัสดิ์
และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=๖๕๙

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

ภาคผนวก ข-7

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อมฯ และตัวอย่างบันทึกการประชุม

ที่ อก ๕๑๐๖.๓/๐๒๓



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
๑๘ ถ.ปิ่นเกล้าพระนครเหนือ กรุงเทพฯ ๑๐๖๐๐
อ.เมือง จ.ระยอง ๒๑๑๕๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน ผู้อำนวยการโรงงานกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

อ้างถึง ๑. คำสั่งที่ ๑๒/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
๒. คำสั่งที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้าน
สิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม)
๓. คำสั่งที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาวในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม)
สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๖๔/๒๕๖๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงาน
ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผล
กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิโนลิกคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) โดยข้อกำหนดในมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้มีการจัดตั้งคณะทำงานฯ ประกอบด้วย ผู้แทนจากภาคราชการ
ผู้แทนจากโครงการ ผู้แทนภาคประชาชน โดยสัดส่วนของผู้แทนภาคประชาชนต้องมีจำนวนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของ
คณะทำงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรการฯ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด (สนม.) เห็นสมควรแก้ไขเพิ่มเติมองค์ประกอบ รวมทั้ง
หน้าที่และอำนาจของคณะทำงานฯ เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรการที่ได้รับความเห็นชอบจาก คชก. โดยยกเลิกคำสั่ง
ตามที่อ้างถึง ๑, ๒ และ ๓ และแต่งตั้งคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ สนม.จึงขอแจ้งให้ท่านได้รับทราบคำสั่งฯ ดังกล่าวข้างต้น (รายละเอียด
ปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

โทร. ๐ ๓๘๖๘ ๕๗๗๖
โทรสาร ๐ ๓๘๐๑ ๗๔๙๖



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๔/๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงาน
ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
เอเชีย ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้ง
คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง
ประเทศไทย ที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการ
ของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ นั้น

เพื่อให้การประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าว เป็นไปตามข้อกำหนดในมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตสารโพธิ์ลิโนลิกคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด อาศัยอำนาจ
ตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิก
คำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่ม
บริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ
ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

นายอำเภอบ้านฉาง หรือผู้แทน

ที่ปรึกษาคณะทำงาน

ผู้แทนภาคประชาชน จำนวน ๑๓ คน ประกอบด้วย

๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม

คณะทำงาน

ร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

๑.๒ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง

คณะทำงาน

๑.๓ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง

คณะทำงาน

๑.๔ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลพล

คณะทำงาน

๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ

คณะทำงาน

และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง

๑.๖ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง

คณะทำงาน

๑.๗ ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง

คณะทำงาน

๑.๘ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประทุมมิตรบำรุง

คณะทำงาน

๑.๙ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง

คณะทำงาน

๑.๑๐ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา

คณะทำงาน

๑.๑๑ ผู้อำนวยการ...

๑.๑๑ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดเนินกระปรอก	คณะทำงาน
๑.๑๒ กำนันตำบลบ้านอาจ	คณะทำงาน
๑.๑๓ กำนันตำบลพลา	คณะทำงาน
ผู้แทนภาคประชาชน จำนวน ๓๐ คน ประกอบด้วย	
๑.๑๔ ประธานชุมชนแผ่นดินไทย หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๕ ประธานชุมชนประชมมิตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๖ ประธานชุมชนล่อเกวียน หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๗ ประธานชุมชนสีกก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๘ ประธานชุมชนเนินสำเหร่ ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๙ ประธานชุมชนเนินสำเหร่ ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๐ ประธานชุมชนพยุ ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๑ ประธานชุมชนพยุ ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๒ ประธานชุมชนพยุ ๓ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๓ ประธานชุมชนพยุ ๔ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๔ ประธานชุมชนห้วยมะหาด หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๕ ประธานชุมชนบ้านภูตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๖ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๗ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๘ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๙ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก ตะวันออกประชมมิตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๐ ประธานชุมชนหนองใหญ่ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๑ ประธานชุมชนรวมมิตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๒ ประธานชุมชนไทวา หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๓ ประธานชุมชนดาวพิทักษ์	คณะทำงาน
๑.๓๔ ประธานชุมชนบ้านอาจ-เนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๕ ประธานชุมชนฟ้าสีทอง หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๖ ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๗ ประธานชุมชนขมิ้วเนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๘ ประธานชุมชนหนองแปบ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๙ ประธานชุมชนซากลูกหญ้า หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๐ ประธานชุมชนมาบขลุ่ย หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๑ ประธานชุมชนมาบขะลุ่ย-ซากกลาง หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๒ นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง	คณะทำงาน
๑.๔๓ นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อำเภอบ้านฉาง-มาบตาพุด	คณะทำงาน

ผู้แทนโครงการ...

ผู้แทนโครงการ จำนวน ๑๐ คน ประกอบด้วย	
๑.๔๔ ผู้จัดการโรงงานผลิตอาหารญี่ปุ่นก๊อชชั่นพื้นฐาน	คณะทำงาน
บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	
๑.๔๕ ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด	คณะทำงาน
๑.๔๖ ผู้จัดการโรงงานผลิตโฟรฟีนออกไซด์	คณะทำงาน
บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	
๑.๔๗ ผู้จัดการโรงงานผลิตโฟรฟีนที่สิน ชนิตยดพูนพิเศษ	คณะทำงาน
บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด	
๑.๔๘ ผู้จัดการโรงงานผลิตโฟรฟีนไกลคอลและโพลีเอสเตอร์	คณะทำงาน
บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	
๑.๔๙ ผู้จัดการโรงงานผลิตอะคริลิกคอมัลชัน	คณะทำงาน
บริษัท คาร์โบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	
๑.๕๐ ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	คณะทำงาน
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	
๑.๕๑ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท โสเวล	คณะทำงาน
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	
๑.๕๒ ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย	คณะทำงาน
๑.๕๓ ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม	คณะทำงาน
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	

โดยในวาระเริ่มแรกให้คณะทำงานฯ จัดให้มีการประชุมเพื่อเลือกประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง รองประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง และเลขานุการ ๑ ตำแหน่ง และให้ประกาศแต่งตั้งคณะทำงานฯ โดยความเห็นชอบของที่ประชุม

ให้คณะทำงานฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะทำงานขึ้นใหม่ ให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับ ดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๕ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาการจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๖ มีส่วนร่วม...

๒.๖ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาเรื่องการชดเชยเยียวยาในกรณีเกิดผลกระทบหรือได้รับความเสียหายจากโครงการ

๒.๗ จัดให้มีการส่งเสริมให้ความรู้หรือสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่คณะทำงานฯ อย่างต่อเนื่อง

๒.๘ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๙ จัดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง โดยต้องมีคณะทำงานฯ มาร่วมประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะทำงานฯ ทั้งหมด และในช่วงการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องจักร ให้คณะทำงานฯ ประชุมเดือนละ ๑ ครั้ง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลง ณ วันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔



ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

บันทึกการประชุม

คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 1/2567

วันอังคารที่ 18 มิถุนายน พ.ศ. 2567 เวลา 09.00 – 12.00 น.

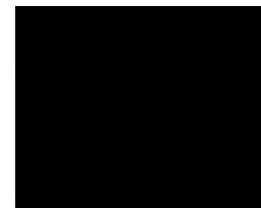
ห้องประชุมกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม (คณะทำงานฯ)

	นายอำเภอบ้านฉาง	ที่ปรึกษาคณะทำงาน
	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด	ประธานคณะทำงาน
	ผู้แทนนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
	นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
	ผู้แทนนายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลพลา	กรรมการ
	ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
	ผู้อำนวยการ โรงเรียนวัดประทุมมิตร	กรรมการ
	ผู้อำนวยการ โรงเรียนวัดเนินกระปอก	กรรมการ
	ผู้แทนผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง	กรรมการ
	ผู้แทนกำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
	กำนันตำบลพลา	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไท	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนประทุมมิตร	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนลือเจริญ	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนสี่กั๊ก	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนเนินสำเหร่ 1	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนเนินสำเหร่ 2	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนพยุห 1	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนพยุห 2	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนพยุห 3	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนพยุห 4	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนบ้านห้วยมะหาด	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนบ้านคูตร	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนเนินกระปอก 1	กรรมการ

ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก	กรรมการ
ประธานชุมชนตะวันออกเนินกระปรอกประชุมมิตร	กรรมการ
ประธานชุมชนหนองใหญ่	กรรมการ
ผู้แทนประธานชุมชนรวมมิตร	กรรมการ
ประธานชุมชนไทวา	กรรมการ
ประธานชุมชนดาวพิทักษ์	กรรมการ
ประธานชุมชนนิยา-สายลมเย็น	กรรมการ
ประธานชุมชนฟ้าสีทอง	กรรมการ
ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์	กรรมการ
ผู้แทนประธานชุมชนชาวกูหลา	กรรมการ
ผู้แทนประธานชุมชนมาบชูด	กรรมการ
นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง	กรรมการ
นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านฉาง-มาบตาพุด	
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	กรรมการ
ผู้แทนโครงการบริษัทในกลุ่มโซลเวย์ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	กรรมการ
ผู้จัดการสาธารณูปโภคขั้นพื้นฐาน	กรรมการ
ผู้จัดการโรงงานผลิตสารโพธิ์สินออกไซด์	กรรมการ
ผู้จัดการโรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ	กรรมการ
ผู้จัดการโรงงานผลิตสารโพธิ์สินไกลคอลและโพลีเอท	กรรมการ
ผู้จัดการโครงการผลิตอะคริลิก อิมัลชัน	กรรมการ
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	กรรมการ
ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้แทนเลขานุการ
ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม	กรรมการ

ผู้จัดการด้านกิจการสัมพันธ์
 ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์
 ผู้จัดการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน
 ผู้จัดการแผนกธุรกิจสัมพันธ์
 ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม(SOLVEY)



เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
 ภารกิจสัมพันธ์
 เจ้าหน้าที่ CSR
 นสพ.สยามเนชั่น
 สก.บ้านฉาง

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม เนื่องจากติดภารกิจ

1. ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลบ้านฉาง
2. ผู้อำนวยการ โรงเรียนวัดบ้านฉาง
3. ผู้อำนวยการ โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุล
4. ผู้แทนชุมชนเนินกระปรอก 2
5. ประธานชุมชนชมวิวนี้นกระปรอก
6. ประธานชุมชนหนองแฟบ

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

ผู้ช่วยกรรมการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
 กล่าวเปิดประชุม และกรรมการในที่ประชุมได้แนะนำตัวเอง จากนั้นประชาสัมพันธ์เชิญชวนคณะทำงานฯ ร่วม
 กิจกรรมทอดผ้าป่า วัดชอยศิริ ที่กระนิคมฯเป็นเจ้าภาพร่วม

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
 โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
 ตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 1/2566

ผู้แทนเลขานุการคณะทำงานฯ นำเสนอรายงานการประชุม เมื่อวันที่พฤหัสบดีที่ 2
 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566ที่ประชุมคณะทำงานฯ มีมติรับรองรายงานการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 2/2566
 ไม่มีเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1.1 รายงานผลการดำเนิน โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

โรงงานผลิตสารอุปโภคขั้นพื้นฐาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณกาญจนา ผู้จัดการระบบสิ่งแวดล้อมและสารอุปโภคส่วนกลาง รายงานผลการดำเนินโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมระบบสารอุปโภคส่วนกลางดำเนินการได้ตามปกติ ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสต่อไป

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 3

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

ผู้จัดการ โรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ รายงานผลการดำเนินโครงการ

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การดำเนินเครื่องจักรเพื่อการผลิตเป็นไปตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสต่อไป

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 3 และ 4

โรงงานผลิต โพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ผู้จัดการ โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ กล่าวรายงาน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- ดำเนินการได้ตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่จะเกิดขึ้นในไตรมาสหน้า

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

(ช่วงดำเนินการ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 12 มาตรการ อยู่ในเกณฑ์

มาตรฐาน

โรงงานผลิต โพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอทิลีน บริษัท ดาว ประเทศไทย จำกัด

ผู้จัดการ โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอทิลีน กล่าวรายงาน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

- โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน - ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 3 และ 4
- โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล

- มีกิจกรรมก่อสร้างขยายครั้งที่ 1 ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 3 และ 4

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

โรงงานผลิตสาร โพรพิลีนไกลคอลและโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (ช่วงดำเนินการ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 12 มาตรการ อยู่ในเกณฑ์ มาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1.2 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชันและสารนำเชื้อ บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

คุณสิริยุต ผู้จัดการ โครงการผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ อิมัลชัน ของบริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด รายงานผลการดำเนินโครงการฯ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานการณ์ผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสต่อไป

- แผนหยุดเดินเครื่องประจำปี เพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์และระบบไฟฟ้า ช่วง 22 กันยายน ถึง 1 ตุลาคม 2567

วาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณปัทมยา รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมฯ เอเซีย

คุณภาพจากแหล่งกำเนิด

- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์)

- คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพ ความร้อน ในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ผลตรวจวัดเสียงในพื้นที่การผลิต อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ผลตรวจวัดเสียงพนักงานปฏิบัติงานส่วนพื้นที่การผลิต อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพน้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

- คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ ชุมชนทรัพย์สมบูรณ์ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ ชุมชนมาบตาพุด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ ชุมชนพูน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพน้ำที่จุดระบายน้ำทิ้ง INSPECTION MANHOLE ก่อนระบายออกนอกโรงงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ระดับเสียงบริเวณที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณรั้วโครงการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- บริษัท ดาว เคมิคอลประเทศไทย จำกัด (โครงการ โรงงานผลิตสาร โพรพิลีนไกลคอล) PG

- น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพน้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- จุดที่ตรวจวัด ฝุ่น และเสียงชุมชน (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง กลุ่มบ้านชุมชน (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณรั้วโครงการ (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพดิน (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โครงการ โรงงานผลิตสาร โพลีเอทิลีน) DMC RIGID

- คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ความถี่ของเสียง OCTAVE BAND หน่วยทำปฏิกิริยา สายการผลิตที่ 1 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ความถี่ของเสียง OCTAVE BAND หน่วยทำปฏิกิริยา สายการผลิตที่ 2 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมพนักงานสายการผลิตที่ 1 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมพนักงานสายการผลิตที่ 2 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท สยามเทคฯสังเคราะห์ จำกัด (โครงการ โรงงานผลิต โพลีเอททีลีน)
 - น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - น้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ตรวจวัดจากในสถานประกอบการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4.3 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล จำกัด

- บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล จำกัด
 - มาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - การติดตามคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงในพื้นที่ชุมชน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงรั่วรั่วโรงงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4.3 การดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

ผู้จัดการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

รายงานการดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

การ โต้ตอบสถานการณ์ฉุกเฉิน

- ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินในช่วงระยะเวลาที่ผ่านมา

ตารางแผนงานซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566

- วันที่ 12 เมษายน 2567 โรงงานผลิต โพรพิลีนออกไซด์
- วันที่ 20 สิงหาคม 2567 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน
- วันที่ 10 กันยายน 2567 โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล
- วันที่ 4 กรกฎาคม 2567 โรงงานผลิตสารโพลีเอท & Rigid Polyols

- วันที่ 30 กรกฎาคม 2567 โรงงานสาธารณูปโภค
- วันที่ 7 สิงหาคม 2567 โรงงานผลิตเลเท็กซ์เคราห์ อิมิลชัน ของบริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล

ระเบียบวาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการเพื่อสังคม ได้รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

- กิจกรรมลงพื้นที่สวัสดิ์ปีใหม่ ประจำปี2567
- กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2567
- กิจกรรมส่งเสริมประเพณีสงกรานต์ รดน้ำขอพรผู้สูงอายุประจำปี 2567
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน-กิจกรรมพัฒนาบรรพบุรุษของสินค้าชุมชน
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน-กิจกรรมสนับสนุนการตลาดของสินค้าชุมชน
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน-กิจกรรมส่งเสริมสนับสนุนการตลาดสินค้าชุมชน
- ขนบรักษ์โลกเพื่อสุขภาพ ผสมแป้ง โอคาร่า จากกากถั่วเหลือง
- สร้างนักอนุรักษ์รุ่นเยาว์ด้านโลกร้อน ลดขยะทะเลผ่าน ค่ายเยาวชนรักษ์ป่าชายเลน
- โครงการบ้านนาง MRF
- โครงการFIRST Tech Challenge & FIRST Lego League
- โครงการห้อยเคมีดาว ขยายเครือข่ายเครือข่ายส่วน ให้กับคุณครู 800 คนทั่วประเทศ
- กิจกรรมในไตรมาสต่อไป
- หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน
- กิจกรรมเก็บขยะในแม่น้ำระยอง “เก็บ เซฟ โลก”
- DOW-CST AWARD 2024

วาระที่ 4.5 รายงานผลการดำเนินงาน โครงการของ กลุ่มบริษัท โซลเวย์ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เอกสารแนบ)

วาระที่ 5 เรื่องอื่น ๆ

สอบถามปริมาณน้ำที่ใช้ดับเพลิงภายในโรงงานมีกี่ลิตร

คุณสรรัชต์ชี้แจงว่า น้ำดับเพลิงภายในโรงงานมีปริมาณกว่า 20,000 ลิตร ซึ่งสามารถดับเพลิงได้นานกว่า 4 ชม.

คุณภัทรพล สอบถามว่ากลุ่มโรงงานเคยทำแผนร่วมอพยพกับทางโรงเรียนมัธยม หากเกิดเหตุ

คุณสรรัชต์ชี้แจงว่า กลุ่มบริษัท มีการจัดทำแผนฉุกเฉินชุมชนร่วมกับทาง การนิคมและเทศบาลตำบลบ้านฉาง

คุณณัฐพงศ์ชี้แจงว่านอกจากนี้ยังมีการร่วมซ้อมกับสมาคมเพื่อนชุมชน ที่มีทั้งโรงเรียนและชุมชนเข้าร่วม

คุณภัทรพล เสนอแนะ เรื่องหากเกิดเหตุในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ควรมีการซ้อมแผนร่วมกัน

คุณสุทธา สอบถามว่า กลุ่มบริษัทฯ ได้ทำงานร่วมกับ NPC S&E มั้ย

คุณสรรัชต์ชี้แจงว่า มีการทำงานและใช้บริการอยู่

คุณกิตติพงศ์ ให้ข้อคิดเห็นว่า ระดับของเหตุการณ์ฉุกเฉินของโรงงานและราชการต่างกัน เห็นด้วยกับคณะทำงาน ที่เสนอให้มีการซ้อมแผนร่วมกันสักครั้ง เพราะถ้ามีการซ้อมร่วมกัน จะได้เข้าใจลำดับมากขึ้น

คุณนิสรัตน์ กล่าวขอบคุณ Dow ที่ส่งเจ้าหน้าที่ดูแลในการซ้อมแผนของหมู่ 2 และขอบคุณศูนย์ EMC2 ที่แชร์ข้อมูลที่มีประโยชน์ เพื่อไปส่งต่อให้ชุมชนได้

คุณกิตติพงศ์ ชี้แจงทุกคนที่ทำงานร่วมกัน และทุกส่วนที่เกี่ยวข้องจากเหตุการณ์ที่เพิ่งเกิด ซึ่งหากมีอะไรที่ยังขาดตกไป ต้องช่วยกันเติม

คุณสุพัฒน์ กล่าวถึงเรื่องการนำเสนอให้กระชับขึ้น เน้นการให้การมาประชุมเป็นเวทีที่ได้พูดคุย สอบถาม สื่อสารกันมากขึ้น

----- ปิดการประชุม เวลา 12.00 น. -----

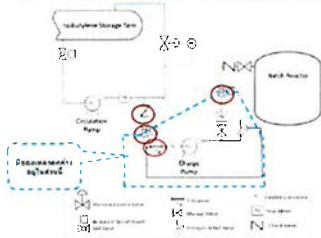
ผู้บันทึกการประชุม

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม

ภาคผนวก ข-8

ตัวอย่างจดหมายข่าวทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

P&ID ของคุณเป็นฉบับปัจจุบัน? (up to date?) กรกฎาคม 2567



รูปที่ 1. แผนภาพของสายท่อที่แสดงองค์ประกอบที่ทำให้เกิดการระเบิดของก๊าซเอทานอล (สวิตช์ความปลอดภัยจาก CSB)

อ้างอิง: <https://www.csb.gov/files.aspx?DocumentId=6260>

ในปี พ.ศ. 2562 เกิดระเบิดขึ้นหลังจากการรั่วไหลของสาร ไอโซบิวทิลีนซึ่งเป็นสารไวไฟจำนวน 4500 กก. จากตัวกรองรูปตัว Y (Y-strainer) ที่แตกออก ทำให้คนงานได้รับบาดเจ็บจนเสียชีวิต 1 คน และบาดเจ็บสาหัสอีก 2 คน เหตุการณ์ดังกล่าวยังทำให้มีผู้บาดเจ็บ 28 ราย และส่งผลให้บริษัทล้มละลาย Beacon ฉบับนี้จะโฟกัสไปที่บทเรียนเพียงหนึ่งในหลาย ๆ บทเรียนที่ได้เรียนรู้จากเหตุการณ์นี้—แรงดันมหาศาลเกิดขึ้นเมื่อของเหลวที่ถูกกักอยู่ขยายตัว

แผนภาพแสดงท่อและเครื่องวัด (P&ID) สำหรับ Y-strainer

มีข้อผิดพลาด (รูปที่ 1) P&ID เวอร์ชันที่ใช้ในการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA) ไม่มี Y-strainer, check valve และ วาล์วที่เปิดด้วยตนเองได้จากระยะไกล (manually-activated isolation valves) แสดงไว้ ซึ่งลักษณะของท่อและวาล์วแบบนี้มีทำให้ของเหลวถูกกักอยู่ในท่อส่วนที่ถูกตัดไว้ โรงงานได้มีการทำ PHA และผ่านการตรวจสอบความถูกต้องอีกครั้ง (revalidation) ไปแล้ว โดยทั้ง 2 ครั้ง ทีม PHA ตระหนักว่า P&ID ไม่ตรงกับสิ่งที่ติดตั้งที่โรงงาน ดังนั้นจึงไม่รู้ว่าในกระบวนการผลิตอันตรายจากการขยายตัวของของเหลว

แบบวาด (drawing) ยังระบุว่าท่อเป็นสแตนเลส 304 แบบเชื่อมหรือหน้าแปลนทั้งหมด Y strainer เหล็กหล่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3 นิ้วต่อกับท่อสแตนเลสด้วยข้อต่อแบบเกลียว ซึ่งไม่ตรงตามสเปคที่มอบไว้โดยบริษัทของการติดตั้งท่อ (อ่านได้จาก Beacon ฉบับเดือน พ.ศ. 2567)

P&ID ที่เป็นปัจจุบันและถูกต้องเป็นแกนหลักของการทำ PHA ที่มีประสิทธิภาพ

คุณทราบหรือไม่?

- การขยายตัวของของเหลวเนื่องจากความร้อน (thermal expansion) สามารถทำให้ความดันเพิ่มสูงขึ้นอย่างมากในท่อและอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตอื่น ๆ มันสามารถเกิดขึ้นได้ในท่อที่ถูกตัดเอาไว้ โดยเฉพาะกับท่อที่มีก๊าซเหลวเช่น ไอโซบิวทิลีนบรรจุอยู่
- P&ID เป็นข้อมูลสำคัญในการทำ PHA, P&ID ที่ถูกต้องทำให้ทีมทำ PHA มีความเข้าใจเกี่ยวกับกระบวนการผลิตและอันตรายที่เกี่ยวข้องอย่างถูกต้องและถูกต้อง
- ทีม PHA จะตรวจสอบ P&ID ในแต่ละส่วนของกระบวนการผลิต นอกเหนือจากความผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นและส่งผลให้เกิดปัญหาขึ้นในกระบวนการผลิตส่วนนั้นหรือส่วนอื่น ๆ
- แนวทางปฏิบัติในการจัดการความเสี่ยงที่ดีและถูกระเบียบด้านความปลอดภัยของกระบวนการผลิตส่วนใหญ่กำหนดให้ P&ID ต้องเป็นฉบับปัจจุบันและถูกต้อง และไม่ใช้ข้อมูลในการทำ PHA
- ต้องมีการทบทวน PHA หรือ ตรวจสอบความถูกต้องอีกครั้งเป็นประจำตามรอบที่กำหนด
- จุดประสงค์หนึ่งของการตรวจสอบความถูกต้องของ PHA อีกครั้ง คือเพื่อตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นและยืนยันว่าการเปลี่ยนแปลงเหล่านั้นได้รับการจัดการอย่างเหมาะสม

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- P&ID ของคุณควรสะท้อนถึงกระบวนการผลิตอย่างถูกต้องตรงตามหน้าที่ที่มีอยู่จริง หากไม่เป็นเช่นนั้น ให้แจ้งให้หน่วยงานทราบ
- หากคุณเข้าร่วมในการทำ PHA ให้ตรวจสอบ P&ID ว่าถูกต้อง หากไม่ถูกต้อง ไม่แจ้งให้ทีมงานทราบ
- แนวทางปฏิบัติที่ดีที่แนะนำสำหรับการทำ PHA คือให้ทีมงานออกไปดูกระบวนการผลิตที่กำลังทำ PHA ที่โรงงาน ซึ่งเป็นโอกาสที่จะทำให้ทราบถึงอันตรายที่มีลักษณะพิเศษ หรือ ปัญหาเกี่ยวกับท่อและระบบอื่นที่ต่าง ๆ
- แจ้งให้หัวหน้างานทราบหากเห็นการใช้ข้อต่อแบบเกลียวที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่า 3/4" ในกระบวนการผลิตที่มีสารเคมีอันตราย

การกักร้อน – อีกหนึ่งภัยคุกคามที่ซ่อนอยู่ สิงหาคม 2567



รูปที่ 1



รูปที่ 2

อ้างอิง 1. จากรายงาน CSB No. 2012-03-1-CA, January 2015

อ้างอิง 2. รูปถ่ายจาก CCPS

เกิดอะไรขึ้น?

ในรูปที่ 1, ท่อส่วนที่เก่ากว่าเกิดการกักร้อน แต่มีการตัดสินใจที่จะดำเนินการผลิตต่อไปจนกว่าจะถึง

รอบการตรวจสอบครั้งต่อไป ท่อเกิดรอยรั่ว ทำให้มีของเหลวไหลไฟ หรือรั่วไหลออกมา ไอของสารก่อตัวเป็นหมอกควัน เกิดการติดไฟและทำให้เกิดเพลิงไหม้ขนาดใหญ่ ไม่มีผู้เชี่ยวชาญจากเหตุการณ์ครั้งนี้

ในรูปที่ 2, ขณะทำไฮโดรเทสเพื่อทดสอบความแข็งแรงของถังหมักหมกที่ไซเบอร์กราสเซอร์กาสตีล (LNG) มีการใช้ไนโตรเจนในการทดสอบ แต่ไนโตรเจนความหนาแน่นสูงกว่า LNG มากกว่า 2 เท่า (ความหนาแน่นจำเพาะ = 1, LNG = 0.45) ขาตั้งของถังหมักหมกเคลื่อนตัวลงบนฐาน (fire proof) และไม่มีโครงสร้างการกักร้อนเกิดขึ้นข้างใด ผนวกกับน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นจากน้ำที่ใช้ทำไฮโดรเทสทำให้ขาตั้งที่รับน้ำหนักทั้งหมดล้มลง มีผู้ได้รับบาดเจ็บ 1 คน และบาดเจ็บสาหัสอีก 1 คน

คุณทราบหรือไม่?

- การกักร้อนสามารถเกิดขึ้นได้ทั้งภายในและภายนอกอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต และบนโครงสร้างที่เชื่อมกับน้ำหนัก
- การกักร้อนเป็นปฏิกิริยาระหว่างวัสดุ ซึ่งมีจะเป็นโลหะ กับสิ่งแวดล้อม ที่จุดแคบที่สุดคือการกักร้อนของเหล็กหรือเหล็กกล้าเกิดเป็นเหล็กออกไซด์หรือสนิม
- มีกลไกมากมายที่ทำให้เกิดการกักร้อน มีเพียง 2 รูปแบบที่แสดงไว้ในบทความนี้
- กลไกที่ทำให้เกิดการกักร้อนส่วนใหญ่เกิดขึ้นช้าและใช้เวลาหลายปีกว่าจะทำได้จนกระทั่งอย่างใดอย่างหนึ่งอาจได้รับการกักร้อนอาจเกิดขึ้นรวดเร็วจนนำไปสู่การบาดเจ็บ
- โดยทั่วไปวิธีการกักร้อนจะแสดงเป็นสัญลักษณ์คือมีหรือไม่มีคอนกรีต (คอนกรีต) ต่อปี (1 ปีคิดเป็น = 25.4 ไมโครเมตร) เมื่อตรวจสอบข้อมูลการกักร้อนสิ่งสำคัญที่ต้องทราบว่ามีหน่วยวัดใดในการวัดอัตราการกักร้อน
- การสามารถกักร้อนคอนกรีตได้ ซึ่งจะทำให้ระบบกักกัน (containment system) สำหรับถัง ท่อ และการเชื่อมตายไม่มีประสิทธิภาพ
- ไม่เฉพาะโลหะที่ถูกกักร้อนได้ ประเด็น ไอของ และชิ้นส่วนที่ไม่ใช่โลหะอื่น ๆ อาจสร้างจากการที่วัสดุเสื่อมสภาพจากการกักร้อนได้เช่นเดียวกัน

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- ขณะที่ทำการเดินตรวจสอบรอบโรงงาน ให้สังเกตสัญญาณของการกักร้อน เช่น ควันเปลี่ยนสี คราบบนอุปกรณ์ ท่อ หรือโครงสร้างรับน้ำหนัก และคอนกรีตที่เสียหาย
- ตรวจสอบบริเวณที่อุณหภูมิได้รับความเสียหายและอาจทำให้ถาวรหรือรั่วรั่วกับไฟไหม้ไปด้วย
- หากมีของเหลวจากท่อที่ไหม้ถาวร อาจบ่งบอกว่าจะได้รับความเสียหาย แต่อาจเป็นรอยร้าวได้เช่นกัน ปฏิบัติต่อ 'รอย' ทุกชนิดด้วยความระมัดระวังและรายงานให้หัวหน้างานทราบ อย่างพยายามหาจุดที่มีการรั่วไหลโดยไม่ใช้ PPE ที่เหมาะสม
- เมื่อเปิดท่อและอุปกรณ์ให้ตรวจสอบและแก้ไขข้อบกพร่อง หากมีสัญญาณบ่งบอกว่าการกักร้อน เช่น การเปลี่ยนแปลงหรือรอยแตก ให้แจ้งให้หัวหน้างานของคุณทราบ อาจเป็นได้ว่าวัสดุของปะเก็นหรือโอรังที่ใช้ไม่ถูกต้องสำหรับการใช้งานนั้น

การกักร้อน – มันอยู่ทั้งด้านใน ด้านนอก และทุกที่รอบโรงงานของคุณ



Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



คุณพร้อมหรือยัง??



กันยายน 2567



รูปที่ 1. อีควิปเมนต์พร้อมสำหรับการทดสอบ

รูปที่ 2. พนักงานเตรียมพร้อมสำหรับการปฏิบัติงาน

เราได้เห็นภาพยนตร์ของนักบินในชุด 500 กว่าปีมาแล้ว ที่เตรียมพร้อมสำหรับการต่อสู้ พวกเขาล้มตาย

ทดสอบได้ และสวมชุดเกราะและหมวก คนเป็นผู้นำอธิบายแผนการป้องกันความขัดแย้งที่เกิดขึ้นตามมา และพวกเขาก็ทั้งหมดไปที่สถานีของรถดับเพลิงเพื่อเตรียมพร้อมสำหรับการต่อสู้ที่จะเริ่มต้นขึ้น ภาพยนตร์บางเรื่องยังแสดงให้เห็นว่าทหารคัดทั้งการบาดเจ็บที่อาจเกิดขึ้น หรือสิ่งที่ไม่คาดฝันที่อาจเกิดขึ้นได้ พวกเขาเตรียมพร้อมสำหรับความท้าทายที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน

คุณพร้อมสำหรับการเริ่มต้นวันใหม่ของคุณหรือไม่? เมื่อคุณเริ่มต้นขึ้น พนักงานจะสวม PPE – แวนดาบิริกซ์ ชุดหนไฟ รองเท้าบูท และหมวกกันน็อก อาจจำเป็นต้องสอนให้ทีมหรือเครื่องจักรตรวจสอบค่าส่วนบุคคล ในช่วงเวลาสั้นๆและมีการประชุมก่อนเริ่มต้นกะหรือหน่วยผลิตจะสรุปแผนการผลิต รวมถึงแผนงานการตรวจสอบและสื่อสารให้กับพนักงานคนอื่น ๆ

อันตรายของกระบวนการและอุปกรณ์การผลิตเปรียบเหมือนศัตรูและการต่อสู้คือการกักกันอันตรายเหล่านั้นไว้ ทหารเมื่อเดินสำรวจหน้างาน ทำการตรวจสอบทำการซ่อมแซมอุปกรณ์และอุปกรณ์ที่ชำรุดหรือล้มเหลว เราจึงจึงทำงานของเราเท่าที่นักบินในสมัยก่อนหรือไม่? ในขณะที่คุณสวม PPE คุณคิดถึงอันตรายที่คุณจะต้องเผชิญในวันนี้เหมือนกันหรือไม่?

เริ่มต้นวันใหม่ของคุณให้พร้อมสำหรับความท้าทายข้างหน้า!

คุณทราบหรือไม่?

- การวางแผนเป็นส่วนสำคัญของทุกขั้นตอนที่ปลอดภัยและประสบความสำเร็จ
- การรับส่งกะที่มีประสิทธิภาพควรเป็นการพูดคุยแบบเห็นหน้ากันระหว่างคนที่ส่งกะและคนที่รับกะ
- การประชุมรับส่งกะที่ดีต้องครอบคลุม:
 - สถานะของแต่ละกะรวมการผลิต
 - ความผิดปกติ หรือ ปัญหาการผลิตที่เกิดขึ้น
 - อุปกรณ์ที่หลุดเพื่อซ่อมบำรุง
 - อุปกรณ์หรือระบบควบคุมที่ถูก bypass หรือ ใช้งานไม่ได้
 - ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงาน
 - งานที่ได้รับอนุญาต (permitted work) ซึ่งจะดำเนินการต่อไป
 - ผู้มาเยือนหรือคนงานจากโรงงานอื่นที่เข้ามาในพื้นที่

- ทบทวนสมุดบันทึกการรับส่งกะ (logbook)
- อาจจำเป็นต้องไปที่สำนักงานเพื่อดูสถานการณ์จริงของเหตุการณ์ที่กำลังถูกพูดถึง
- บางบริษัทใช้เช็คลิสต์หรือแบบฟอร์มเพื่อแสดงหัวข้อทั้งหมดที่จะต้องกล่าวถึงระหว่างที่มีการรับส่งกะ

คุณสามารถทำอะไรได้?

- มาถึงห้องคอนโทรลหรือบริเวณที่ใช้รับส่งกะให้ทันเวลาเพื่อพูดคุยเกี่ยวกับข้อมูลทั้งหมดอย่างครบถ้วน ไม่ตกหล่น
- อ่านสมุดบันทึกข้อมูลรับส่งกะอย่างละเอียด อย่าสนใจเพียงแต่ปัญหาในพื้นที่ของคุณ ให้ทำความเข้าใจสถานการณ์ในพื้นที่หรือหน่วยการผลิตทั้งหมด
- ปฏิบัติตามแบบฟอร์มและขั้นตอนการรับส่งกะเพื่อครอบคลุมปัญหาและประเด็นทั้งหมด
- ถามคำถามเพื่อให้แน่ใจว่าคุณเข้าใจสถานะปัจจุบันของกระบวนการผลิตเป็นอย่างดี
- มีส่วนร่วมในการประชุมรับส่งกะอย่างเต็มที่ รับฟังให้เหมือนกับว่าชีวิตของคุณขึ้นอยู่กับสิ่งนี้ – มันอาจจะ!
- หากจำเป็นต้องออกใบอนุญาตทำงาน (permit) ให้มีสำหรับกะถัดไป ให้ใช้เวลาในการตรวจสอบพื้นที่ทำงานก่อนเขียนหรืออนุมัติใบอนุญาต เงื่อนไขอาจมีการเปลี่ยนแปลง



Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by
ioMosaic
Minimizing risk. Maximizing potential.
www.iomosaic.com

ใช้ทางลัดอาจทำให้ชีวิตสั้นลง

ตุลาคม 2567



รูปที่ 1.1. เหตุการณ์ระเบิดใหญ่ใช้เวลา 10 ชม. รัศมีการพ่นควันใหญ่ (กว้างถึง 1) เมื่อ 35 ปีที่แล้ว ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์จำนวน 39 ล้าน ซึ่งส่วนใหญ่เป็นพิษร้ายแรงออกมาจากโรงงานผลิตพลาสติกในเมืองพาซาดีนา รัฐเท็กซัส สหรัฐอเมริกา กลุ่มไอของสารไวไฟถูกผลิตไฟ

ด้ทั้งไนโตรเจน ไพโรไลต์ครั้งถัดมาทำให้เกิดการระเบิดของถังไอโซพรีนขนาด 75 ลบม. และเกิดการระเบิดขึ้น ๆ ตามมา พนักงานและผู้รับเหมา 23 คนได้รับบาดเจ็บสาหัส ตามมาอีก 314 คนได้รับบาดเจ็บ โรงงานเกิดความเสียหายอย่างหนัก ทรัพย์สินมูลค่าเสียหายประมาณ 1.5 พันล้านดอลลาร์สหรัฐ

ขณะที่เกิดเหตุการณ์ดังกล่าวขึ้นก็มีการรวบรวมโพสโมลท์ (settling leg) บนโพสโมลท์ที่ปล่อยและเคลื่อนย้ายมาตามลานปลอดภัยของ บริษัท และลดระดับการจราจรเป็นครั้งคราวเพื่อความปลอดภัย 2 ปีเต็มเปิดด้วยหน้าแปลนเปิด อย่างไรก็ตามโรงงานไม่ใช้ขั้นตอนที่ง่ายกว่าโดยลดแค่ชั้นเดียว นอกจากนี้ บริษัทยังไม่ได้นำถังเก็บไนโตรเจนออกไซด์มาทำงานที่มีประสิทธิภาพเท่ากับพนักงานและผู้รับเหมา

การสอบสวนอุบัติเหตุพบว่าคนกล่าวได้ว่าถังเดียวที่ใส่ดีแยก settling leg ออกจากกระบวนการผลิตถูกเปิดอยู่ขณะที่มีการทำงาน

การทดสอบแยกถังเข้าไปที่ตัวถัง ซึ่งขัดกับขั้นตอนการปฏิบัติงาน และต่อส้นด้านเข้ากับด้านออกทำให้แก๊สที่จะไปรวมตัวในหัวถังเปิด การสืบสวนสรุปได้ว่ามีความตั้งใจใช้ก๊าซไนโตรเจนในการผลิตเพื่อส้นโพสโมลท์บางส่วนที่บล็อกท่อให้ออกไปแต่ไม่สามารถยืนยันได้ว่าจริงหรือไม่

จากรายงานของ OSHA ถึงอุบัติเหตุหลายอย่างจากเหตุการณ์นี้ แต่ Beacon ฉบับนี้จะกล่าวถึงเฉพาะประเด็นขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย

อ้างอิง "Looking Back: PHILLIPS 66 Explosion, Pasadena, TX," P. Sittler, North Jersey Section AIChE Virtual Meeting, May 27, 2020

คุณทราบหรือไม่?

- เป็นไปได้มากที่ความผิดพลาดของอุปกรณ์งานจะเป็นสาเหตุทำให้เกิดความผิดพลาดของระบบขึ้น แต่การใช้ทั้งการควบคุมทางวิศวกรรมและการบริหารจัดการสามารถป้องกันเหตุการณ์ร้ายแรงได้
- มาตรฐานและข้อกำหนดหลายอย่างถูกกำหนดขึ้นจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น จุดประสงค์ของมาตรฐานเหล่านี้คือเพื่อป้องกันคนงานจากความเสียหายที่พวกเขาไม่สามารถเรียนรู้ผ่านประสบการณ์โดยตรงได้
- เหตุการณ์หลายอย่างเกิดขึ้นเมื่อมีการป้องกัน (วิศวกรรมหรือการบริหารจัดการ) ล้มเหลวหรือถูกเบี่ยงเบนโดยเจตนา
- วิธีการที่ไม่ได้มาตรฐานอาจถูกใช้เพื่อใช้เพื่อความสะดวกเท่านั้น ด้วยธรรมชาติของมนุษย์ที่พร้อมที่จะทำอะไรที่ง่ายกว่า สิ่งต่าง ๆ ของกระบวนการจึงกลายเป็นสิ่งที่ทำเป็นประจำ การทำให้ความเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นเป็นเรื่องปกติเป็นพฤติกรรมที่

- ในการเปิดอุปกรณ์ที่มีพลังงานอยู่ต้องให้วิศวกรศึกษาพลังงานและการล็อกเอาต์/แท็กเอาต์อย่างถูกต้อง

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- ทำความเข้าใจถึงอันตรายที่ร้ายแรงในโรงงานของคุณ มาตรการป้องกันที่สำคัญต่ออันตรายเหล่านี้ และตรวจสอบให้แน่ใจว่ามาตรการป้องกันเหล่านี้ทำงานได้อย่างถูกต้อง
- ออไฟด์ (bypass) มาตรการป้องกันความปลอดภัยโดยไม่มีการประเมิน ไม่มีการประเมิน และไม่มีมาตรการป้องกันอื่นเพิ่มเติมที่ได้รับการอนุมัติจากกระบวนการจัดการเปลี่ยนแปลง (MOC) ไม่ควรถือเป็นขั้นตอนปกติในการลดหรือการ bypass มาตรการป้องกันชั่วคราว
- หากคุณคิดว่ากระบวนการผลิตหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานสามารถทำให้ง่ายขึ้นได้ ให้เสนอความคิดเห็นของคุณกับวิศวกรงาน มันอาจเป็นการปรับปรุงให้ดีขึ้น แต่ต้องได้รับการประเมินว่าสามารถใช้งานได้และปลอดภัย และได้รับการทบทวนและอนุญาตอย่างเหมาะสม
- หากคุณเห็นใครบางคนใช้ทางลัด ขึ้นเขาเนินสูงชันตอนที่ถูกต้อง - การทำสิ่งต่าง ๆ อย่างปลอดภัยเป็นประโยชน์ต่อทุกคน
- ทุกคนควรมีส่วนในการปฏิบัติงาน "ปฏิบัติงานแต่ละอย่าง ให้ถูกวิธี ทุกครั้ง"

ทางลัดต่าง ๆ ให้ถูกต้องตั้งแต่แรก; เพราะอาจไม่มีครั้งหน้าให้แก้ไข

สารเคมีที่เก็บไว้มักจะเป็นอันตราย

ธันวาคม 2567



รูปที่ 1



รูปที่ 3

เดือนธันวาคม 40 มีของเหลวที่ผิดปกติที่เมืองโบสถ์ที่สารเบเทิลไอโซไซยาเนต (MIC) ซึ่งมีความเป็นพิษสูงรั่วไหลออกมาจากถังเก็บ เหตุการณ์นี้ทำให้มีผู้เสียชีวิตหลายพันคน ระบบป้องกันที่ออกแบบไว้เพื่อรองรับการรั่วสาร MIC รั่วไหล ส่วนใช้งานไม่ได้ ซึ่งรวมถึง scrubber, flare และ deluge. บริษัทปกครองว่าสารเคมีที่จัดเก็บอยู่ในถังอันตรายพอๆ กัน

สารเคมีที่ผลิตหรือใช้งานในกระบวนการผลิต

มีเหตุการณ์หลายหมื่นรายที่เกิดจากสารเคมีที่จัดเก็บไว้ หลายเหตุการณ์เกี่ยวข้องกับสารแอมโมเนียมไนเตรด (AN):

เวสต์เท็กซัส สหรัฐอเมริกา (2556) มีผู้บาดเจ็บสาหัส 15 ราย บาดเจ็บ 260 ราย สารแอมโมเนียมไนเตรดประมาณ 40 ถึง 60 ตัน เกิดระเบิดขึ้นจากไฟไหม้ในอาคารเก็บสินค้า (รูปที่ 1)

ท่าเรือเทียนจิน ประเทศจีน (2558) ซึ่งการระเบิดของสารแอมโมเนียมไนเตรด ประมาณ 800 ตัน ทำให้มีผู้บาดเจ็บสาหัส 173 ราย และบาดเจ็บ 798 ราย (รูปที่ 2)

ท่าเรือเบรุต เลบานอน (2563) สารแอมโมเนียมไนเตรด 2400 ตัน จากเรือที่ถูกทิ้งร้างเก็บไว้ในท่าเรือเป็นเวลา 6 ปี จนกระทั่งเกิดการระเบิด มีผู้เสียชีวิต 218 ราย บาดเจ็บ 7,000 ราย (รูปที่ 3)



รูปที่ 2

คุณทราบหรือไม่ ?

- สิ่งที่สำคัญคือคุณต้องเข้าใจอันตราย ปริมาณ และสภาวะของสารเคมีที่เก็บไว้
- แหล่งที่ห้ามและสถานที่จัดเก็บขนาดใหญ่อื่นๆ มักถูกมองว่าเป็น 'แค่การจัดเก็บ' และอาจไม่ได้รับความเอาใจใส่ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิตที่สมควรได้รับ
- เหตุการณ์เกี่ยวกับแอมโมเนียมไนเตรดทั้ง 3 เหตุการณ์ที่กล่าวถึงใน Beacon นี้ล้วนเกิดขึ้นในคลังสินค้า ไม่ใช่ในถังเก็บ อาคารที่เก็บสารเคมีจำเป็นต้องมีระบบความปลอดภัยของกระบวนการผลิตที่พร้อมใช้งานเพื่อไม่ให้ไฟไหม้สารเคมีได้รับการจัดเก็บอย่างเหมาะสม
- สารเคมีบางชนิดมีอายุการเก็บรักษา - ระยะเวลาที่ยังคงปลอดภัย หากเก็บนานกว่านั้นสารเคมีอาจเสื่อมสภาพ ไม่เสถียร และทำให้เกิดไฟไหม้หรือการระเบิดได้ หากไม่จำเป็นต้องใช้สารเคมีนั้นอีกต่อไป ให้นำออกไปกำจัดอย่างเหมาะสม
- มีคู่มือตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับงานที่ทำทำให้เกิดประกายไฟในแหล่งที่ห้าม ในหลายกรณีไม่ได้ตระหนักถึงอันตรายของสารเคมีในขั้นตอนการตรวจสอบและอนุมัติใบอนุญาตปฏิบัติงาน

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ทราบว่าในพื้นที่ทำงานของคุณมีสารเคมีใดจัดเก็บไว้ม่าง และทราบถึงอันตรายของสารเคมีเหล่านั้น
- เมื่อเข้าร่วมในการทำ PHA (การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต) อย่าลืมทบทวนอันตรายของสารเคมีทั้งหมดในกระบวนการผลิต รวมถึงวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่จัดเก็บไว้.
- ทราบวิธีจัดการหากพื้นที่ของคุณมีการใช้งานหรือจัดเก็บสารเคมีที่กำหนดวันหมดอายุการเก็บรักษาไว้อย่างชัดเจน แจ้งหัวหน้างานหากคุณพบสารเคมีที่ใกล้หรือเกินวันหมดอายุแล้ว
- ก่อนออกใบอนุญาตทำงานในพื้นที่จัดเก็บสารเคมี ต้องทบทวนและทำความเข้าใจอันตรายของสารเคมีที่จัดเก็บอยู่ในพื้นที่นั้นก่อนที่จะอนุมัติใบอนุญาต

ตระหนักถึงอันตรายของสารเคมีที่จัดเก็บอยู่ในพื้นที่ของคุณ!

ภาคผนวก ข-9

ขั้นตอนการประเมินผลสุขภาพของพนักงาน

SITE OCH 002 Thailand Health Assessment Procedure

Overview

Introduction

Thailand Health assessment program is designed 1) to ensure employees' health status and their fitness for duty 2) to identify and address personal health risks and 3) to reduce risk and improve individual health status of all Dow and SCG-Dow employees in Thailand.

These are health assessment programs which shall be provided to Dow and SCG-Dow employees in Thailand:

Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program (Baseline Exam) – An examination for new hired employees.

Periodic Health Assessment Program - An examination for all Thai employees provided periodically as required by Dow or Thai regulation whichever is more stringent.

Job Transfer Health Assessment Program - An examination for employees who is transferred and/or expanded to other jobs which may expose to different hazardous chemicals, physicals or biological.

International Relocation Transfer Health Assessment Program – An examination available for the employees relocating to another Dow site outside of the Thailand

Exit Health Counseling Assessment Exam – An examination available for the employees prior to and/or until 30 days after retirement.

In Thailand, all health assessments will be conducted by the qualified contracted medical.

Scope and Applicability

This document includes guidance on health assessment program referral criteria, medical evaluation, and reporting requirements for health services staff performing health assessment for Dow and SCG-Dow employees in Thailand.

Applies to all HS staff involved with coordinating Dow required health care programs and surveillance needs with delivery partners.

The purpose of this document is to communicate the roles and responsibilities of Health Services, Industrial Hygiene (IH) and EH&S Delivery personnel for various processes in which they are shared stakeholders and rely on each other for information, expertise and support.

At least annually, EHS Delivery, IH and HS review the Directed Health Exam cohorts that exist at the plant. This review should include:

- Verification that the personnel roster is correct at the time the Facility/department health assessment testing is schedule – update as required.
- A review of any existing, especially new, qualitative and quantitative IH

reviews and monitoring results

- A review of any changes in the process, especially new chemical, physical or biological agents that may trigger changes in the medical surveillance program,
- A review of any new equipment that may trigger changes in the Hearing Conservation program – either the need for the program or the ability to eliminate an existing Hearing Conservation program,
- A review of the employees working in each area in which a medical surveillance program is required, to ensure all affected employees are known to HS, and assigned Health Assessments according to Health Services Operating Discipline (or local regulations at Regional Medical Director's discretion).

In this document This document contains the following topics.

เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	See Page (หน้า)
Overview	1
Roles and Responsibilities	3
Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program	7
Periodic Health Assessment Program	8
Job Transfer Health Assessment Program	9
International Relocation Transfer Health Assessment Program	10
Exit Health Counseling Assessment Exam	11
Examination Period	12
Management of Health Assessment Result	13
Related Document	14
Revision History	16
Appendix A Thailand Health Assessment Form	17
Appendix B Thailand Health Assessment Program	18
Appendix C Guideline for Chemical Risk-factor-related-work Screening	19

Periodic Health Assessment Program

Introduction

Periodic health assessments are conducted for the purpose of health surveillance and health screening. Surveillance is used to determine the health experience of workers when the risk of a particular health effect is known or suspected to be increased. Screening involves testing individuals for specific health conditions.

Health counseling, resource referral and follow up are components of the Health Surveillance and Screening Examination. Counseling involves the review of health habits and perceptions to identify and address personal health risks. Resource referral and follow up will be provided as appropriate, to reduce risk and improve individual health status of employees.

Requirements

Periodic health assessments shall be conducted for all employees. The objective of periodic health assessment is to assure that all employees are able to perform work tasks without hazard to themselves or others.

Elements of periodic health assessment program for Dow and SCG-Dow employees in Thailand shall be required in Periodic Health Exam, EIA monitoring plan and Thai regulations.

Referrals to internal and/or external resources shall be advised and/or provided and employee's health improvement plans based on his/her health assessment result shall be discussed and documented.

Reporting

Health care personnel is responsible for following up the periodic health assessment results from the contract medical facilities and also responsible for report the results as followings:

The health assessment results from the contract medical facilities shall be communicated to each employee in a confidential manner by a health professional, and documented after receiving confirmed result from service provider

- within 3 days for abnormal result
- within 7 days for normal result

The result of health assessment of employees working with risk-factor-related-work shall be analyzed and report to government after receiving confirmed result from service provider within 30 days via the report format prescribing in Thai regulation.

In case of abnormal case (work-related/illness), specific report shall be submitted to authority by 30 days after case confirmed.

Medical approvals or restrictions based on employee's health assessment result reviewed comparing with employee's job assignments shall be communicated to employee and employee's supervisor as defined in Periodic Health Assessment Report Flowchart.

All exams shall be tracked as specified in the Health Services Performance Metrics plan.

Periodic Health Assessment Program, *Continued*

Documentation & Record Keeping

All testing/questionnaires, periodic health assessment results, periodic health assessment report, work restriction report and employee's Health Counseling Improvement Plan shall be stored as hard copy in employee's medical record or electronically in databases in a manner which meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

Employee's medical records shall be retained 75 years after termination or last encounter if termination date is not available.

Job Transfer Health Assessment Program

Introduction

Job transfer health assessment program is conducted for the purpose of health surveillance and health screening which are required by Ministerial Regulation in the Prescribing of Criteria and Method of Conducting Health Check up of Employees and Forwarding the Result of Health Check up to labour Inspector B.E. 2547(A.D.2004).

Requirements

Local regulation requires the employer to provide health assessment program for the employee who is transferred and/or expand to the job which may expose to different risk-factor-related-work in their new working environment within 30 days after transition.

If the transferred employee already had a health assessment which can be applied for the new job within the last year prior to transition and the exposed hazard is similar to previous job, the new health assessment for this purpose will not be necessary any more.

Reporting

Job transfer health assessment results including a medical recommendation from company doctor shall be communicated to the transferring employee directly.

Work restriction report which may contain the approvals or restrictions based on employee's health assessment results shall be made and communicated to both employee and employee's supervisor.

Documentation & Record Keeping

All health assessment results and reports regarding to the transfer will be kept in employee's medical record or electronically in databases with a confidential manner which meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

The employees' medical records shall be retained 75 years after termination or last encounter if termination date is not available.

Revision History

Document and Records Management การจัดการเอกสารและบันทึกต่างๆ

The current procedure is filed in the Document Management System (procedure ฉบับนี้จัดเก็บในรูปแบบ electronic อยู่) Electronic component, under Procedures. Procedure

1. \\mntnr1\MTP OPS\Approved\Procedures\Responsible Care\SITE OCH 002 Thailand Health Assessment Procedure.doc

A hardcopy of this procedure is located in (applies only if hardcopy is kept) Hard copy (กรณีที่มีการจัดเก็บเป็น hardcopy) จัดเก็บอยู่ที่:

1. AIE Health Center
2. MTP Health Center

Owner/Approver การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:
ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Narin W./Responsible Delivery Leader 26-Sep-2019

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง) (Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC Number: MTP OPS2014100002

MOC# MTP OPS2017060003 Date Approved : 24-Dec-2017

Supporting Document เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number	Document title (ชื่อเอกสาร)
SITE ADM 007	Procedure Use Policy
SITE MOC 001	Management Of Change

Revision history ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
26-Sep-19	Patchareeporn N.	- Add hardcopy control document
24-Dec-17	Rachada H.	- Add Scope and Applicability. - Add Roles and Responsibilities of EH&S Delivery Group. - Add Health Assessment (HA)Planning Process

ภาคผนวก ข-10

Environmental contractor selection
and review checklist

APPENDIX : 1

ENVIRONMENTAL CONTRACTOR SELECTION AND REVIEW CHECKLIST

The checklist covers the following elements:

Part I	Contractor Profile <ul style="list-style-type: none">* Curriculum Vitas* Organization Chart
Part II	Item to Consideration <ul style="list-style-type: none">* Quality System* Training* Internal Audit* Quality Incidents* Facility* Equipment and Reagent* Sample Receipt, Labeling & Test Information Flow* Testing Procedure* Out of Specification Procedure* Legal and Requirement : permit
Part III	Attachment (Permit, Procedure)

ภาคผนวก ข-11

หนังสือรับรองการรับก๊าซจากโครงการ
ไปเผาทำลายยัง TOX ของ MTP HPPO



SCG SCG-DOW
GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท เอ็มทีพี เซลฟี่ทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด
ชั้น 15 อาคารไท์ทรีกรุ๊ป 2 เลขที่ 75 ซอยรุมบี๊ ถนนสุขุมวิท 42
แขวงพระโขนง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทร : (02) 365-7000
โทรสาร : (02) 381-1523

MTP HPPO MANUFACTURING COMPANY LIMITED
15th Floor, White Group Building II, 75 Soi Rubia,
Sukhumvit 42 Road, Prakanong, Klongtoey, Bangkok 10110
Tel : (02) 365-7000
Fax : (02) 381-1523

ที่ MTP-HPPO/DCTL 1106-119

22 มิถุนายน 2554

เรื่อง การจัดสรรระบบสาธารณูปโภคของบริษัท เอ็มทีพี เซลฟี่ทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

บริษัท เอ็มทีพี เซลฟี่ทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด (MTP HPPO) ขอแจ้งยืนยันต่อบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (DCTL) ซึ่งมีโรงงานตั้งอยู่ภายในพื้นที่ของบริษัท MTP HPPO ว่าสามารถรับก๊าซหรือไอร่าเหยที่ไม่สามารถความแน่นได้จาก บริษัท DCTL เพื่อมาเผาทำลายที่หน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิตได้ ทั้งนี้หน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิตได้รับการออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณก๊าซและของเหลวได้โดยรวม 34 ตันต่อชั่วโมง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท เอ็มทีพี เซลฟี่ทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

ภาคผนวก ข-12

จดหมายนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการ

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Thursday, January 23, 2025 10:28 AM
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Neimthong, Siriwan (S); Intranon, Pantawan (P)
Subject: Re: นำส่งรายงานบัญชีรายชื่อสารเคมีประจำปี 2567 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย-นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว
กรุณาปรีณ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุเรชะดัง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ พ. 22 ม.ค. 2025 เวลา 15:57 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format ตามแนบ จำนวน 5 ไฟล์

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วย

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
3. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01230000) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
4. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
5. บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (รหัส 00469174) นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการ
รับรายงานดังกล่าวเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

ขอขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Siranee Chansri (เกิด)

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M -66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130



General Business



ที่ DCTL_PG/สสค 2501- 002
(รหัส 01054126)

วันที่ 22 มกราคม 2568

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า

อ้างถึงกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และผลิตสาร โพลีเอเทอร์โพลีออล ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ใคร่ขอนำเสนอบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

รายชื่อสารเคมีอันตราย
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
โพรพิลีนไกลคอลและสารโพลีเอเทอร์โพลีออล 2567
(รหัส 01054126)

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี
1	Nalco 3D Trasar 3DT 129
2	Propylene Oxide
3	Sodium Hypochlorite 10%
4	Sulfuric acid (H ₂ SO ₄)
5	Hydrogen
6	Liquefied Petroleum Gas (LPG)
7	Phosphoric Acid 85%
8	Sulfuric acid 98%
9	TRAC 101
10	Acetic Acid
11	Nalco Trac 109
12	Potassium Hydroxide

ภาคผนวก ข-13

จดหมายนำส่งรายงาน VOCs Emission Inventory
และผลการตรวจวัด Fugitive Emission



ที่ DCTL_PG/สน.อช. 2501-005

สำเนา

วันที่ 31 มกราคม 2568

เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

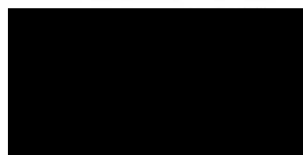
อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย
จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 2 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ ที่อ้างถึง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรม
เอเชีย หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและสารโพลีเอเทอร์โพลีออล ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม
ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2567 รอบ
ที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก
(มาบตาพุด) ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานดังกล่าว ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบ
อิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

รับแล้ว
31 ม.ค. 2568
.....

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ XXXXXXXXXX							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 134709.88 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	727	156	571	0	0	7.3144
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	5	0	5	0	0	1.3
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	4	0	4	0	0	0.97
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	1373	553	820	0	0	15.27
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	

จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 134709.88 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ก.ค. - ธ.ค. 2567

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ



ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-14

ตัวอย่างแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรหรือ อุปกรณ์ต่าง ๆ

Plant	MntPlan	MntItem	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PG	151810	172100	36M Replace H2 sensor gas PAMC-41	20017021503	August	08/10/2023
PG	184941	204798	DLFL12M P-1203A Replace oil	20018196565	August	02/19/2024
PG	184943	204800	12M P-1205A Replace oil	20018196566	August	03/26/2024
PG	1629252	1842758	3M Regreasing bearing ME-9202A	20018781850	August	07/26/2024
PG	1629253	1842759	3M Regreasing bearing ME-9202B	20018781851	August	07/26/2024
PG	1629256	1843322	3M Regreasing bearing ME-9204A	20018781852	August	07/26/2024
PG	1629257	1843323	3M Regreasing bearing ME-9204B	20018781853	August	07/26/2024
PG	1628658	1842754	3M UT Grease bearings MP-1201A	20018781848	August	08/01/2024
PG	1628659	1842755	3M UT Grease bearings MP-1201B	20018825510	August	07/26/2024
PG	1628660	1842756	3M UT Grease bearings MP-9403A	20018781849	August	07/26/2024
PG	1333910	1499940	3M UT Grease bearings MP-9403B	20018781485	August	08/01/2024
PG	1629251	1842757	3M UT Grease bearings MP-9403C	20018887691	August	08/20/2024
PG	502989	524869	DLFL18M P-4109A Replace lube oil	20017754468	August	03/07/2024
PG	502990	524870	DLFL18M P-4109B Replace lube oil	20017754357	August	03/07/2024
PG	1334321	1501721	3M UT Grease bearings MP-8201	20018781486	August	07/26/2024
PG	1195592	1240742	3M MP-9400B Regreasing bearing	20018824448	August	08/18/2024
PG	1350820	1522502	3M UT Grease bearings MP-8604	20018781536	August	07/26/2024
PG	1637371	1852081	DLFL6M ME-4100 Reflux Splitter Visual In	20018588768	August	03/26/2024
PG	1774801	2002951	DLFL1M LRC-003 GMISS INSPECTION	20018947723	August	07/05/2024
PG	1760280	1988122	1M ECM_ PG Vibration check	20018947659	August	08/20/2024
PG	152030	172320	3M RECTIFIER/BATTERY CH ON-LINE PPM	20018905267	August	07/30/2024
PG	152065	172355	3M PPM VISIN1 TRANSFORMER POWER ON-LINE	20018851544	August	07/30/2024
PG	152067	172357	3M STATIC U.P.S. SYSTEM ON-LINE PPM	20018905270	August	07/30/2024
PG	182589	1239226	12M ME-9202A Fan blade inspection	20018663896	August	08/14/2024
PG	182590	1239227	12M ME-9202B Fan blade inspection	20018663897	August	08/19/2024
PG	183771	203948	6M ME-9204A INSPECTION	20018663899	August	08/15/2024
PG	151805	172095	4W AT-9401-07 Calibrate/Validate CWR TOC	20018946250	August	08/06/2024
PG	1314374	1463140	4W Change acid/base for CWR TOC	20018887269	August	08/06/2024
PG	151806	172096	6M Calibrat area Gas O2 PAMC-41	20018718949	August	08/09/2024
PG	152039	172329	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	20018905268	August	08/02/2024
PG	1115611	1155951	1Y BUS TIE BREAKER OFF LINE PPM	20018196648	August	07/30/2024
PG	1115070	1155950	1Y BUS TIE BREAKER OFF LINE PPM	20018196647	August	07/30/2024
PG	152040	172330	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	20018905269	August	08/02/2024
PG	1017532	1042172	3M AIR PAMC 41A HVAC NMG1 OFF-LINE	20018719074	August	07/25/2024
PG	1309739	1452154	3M AIR PAMC 41B HVAC NMG1 OFF-LINE	20018719416	August	07/25/2024
PG	1017533	1042173	3M AIR AHU-1501-1,ACCU-1501-1 PG	20018740085	August	08/05/2024
PG	1017534	1042174	3M AIR AHU-1501-2,ACCU-1501-2 PG	20018740086	August	08/06/2024
PG	1017535	1042175	3M AIR AHU-1501-3,ACCU-1501-3 PG	20018740087	August	08/05/2024
PG	151796	172086	2M PPM Calibrate / Validate pH analyzer	20018926405	August	08/16/2024
PG	151798	172088	1M PPM Validate condensate TOC analyzer	20018946249	August	08/16/2024
PG	151809	172099	6M Calibrat area Gas H2 PAMC-41	20018718950	August	08/09/2024
PG	1655129	1871759	3Y ABV-8800-03 HIV VISUAL INSPECTION	20017846453	August	08/02/2024
PG	1550288	1754190	3Y Programe validate single line drawing	20018045695	August	08/22/2024
PG	183772	203949	6M ME-9204B INSPECTION	20018663900	August	08/19/2024
PG	152024	172314	36M PDT-2100-07A BPCS VISUAL CHECK	20017414086	August	08/16/2024
PG	152025	172315	36M PDT-2100-07B BPCS VISUAL CHECK	20017414087	August	08/16/2024

Plant	MntPlan	MntItem	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PG	1477804	1665781	1Y LPP Electrical System Inspection	20018278261	August	07/31/2024
PG	1771416	1999256	4W val/cal GC	20018928057	August	08/16/2024
PG	151784	172074	3M Calibrate/Validate LEL Gas detector	20018946248	September	09/03/2024
PG	151786	172076	2M PPM Vali/calibT4100 BTM GC analyzer	20018962268	September	09/05/2024
PG	151788	172078	2M PPMValidate/calibrate MPG GC analyzer	20018962269	September	09/20/2024
PG	151790	172080	2M PPMValidate/calibrate DPG GC analyzer	20018962270	September	09/04/2024
PG	151792	172082	2M PPMValidate/calibrate TPG GC analyzer	20018962271	September	09/06/2024
PG	151798	172088	1M PPM Validate condensate TOC analyzer	20019040337	September	09/11/2024
PG	151805	172095	4W AT-9401-07 Calibrate/Validate CWR TOC	20019022549	September	09/03/2024
PG	151808	172098	3M Calibrate/Validate PAMC-41 LEL GAS	20018946251	September	09/02/2024
PG	151958	172248	3M ELECTRIC MOTORS ON-LINE PPM	20018962273	September	09/09/2024
PG	152039	172329	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	20019001823	September	09/03/2024
PG	152040	172330	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	20019001824	September	09/03/2024
PG	152167	172457	3M PPM CHK VARIABLE SPEED DRIVE ON-LINE	20019022550	September	09/13/2024
PG	171406	191936	DLFL3Y PDT-9100-08 BPCS VISUAL CHECK	20017480056	September	04/02/2024
PG	171407	191937	3Y PT-2100-23 BPCS VISUAL CHECK	20017480057	September	08/02/2024
PG	171410	191940	3Y ABV-8700-03 LPP6.3 VISUAL CHECK	20017435086	September	08/09/2024
PG	176642	197382	3Y LT-3400-02 PSCE L1/L2 LPP6.3 VISUAL	20017435098	September	02/08/2024
PG	176643	197383	3Y LT-3400-18 PSCE L1/L2 LPP6.3 VISUAL	20017480083	September	02/08/2024
PG	176644	197384	3Y LT-8700-02PPM BPCS VISUAL CHECK	20017480084	September	08/30/2024
PG	176645	197385	3Y LT-8700-16PPM BPCS VISUAL CHECK	20017480085	September	08/19/2024
PG	181912	203122	16W AT-9200-23 Change acid TOC PG	20018719048	September	08/30/2024
PG	182588	1239231	12M ME-1202B Fan blade inspection	20018663895	September	09/12/2024
PG	182948	204350	6M ME-1202A INSPECTION	20018663898	September	09/16/2024
PG	502986	524866	DLFL18M P-4104B Replace lube oil	20017754356	September	02/22/2024
PG	503072	524872	DLF18M P-8101 Replace lube oil	20017754469	September	03/07/2024
PG	984955	1007835	DLFL3Y ABV-3302-14 BPCS VISUAL CHECK	20017480108	September	05/14/2024
PG	984956	1007836	3Y ABV-4102-22 BPCS VISUAL CHECK	20017480109	September	03/26/2024
PG	984957	1007837	3Y ABV-5102-22 BPCS VISUAL CHECK	20017480110	September	08/19/2024
PG	984958	1007838	3Y ABV-5202-22 BPCS VISUAL CHECK	20017480111	September	08/19/2024
PG	984959	1007839	DLFL3Y FT-9100-11 SGP/BPCS VISUAL CHECK	20017480112	September	04/02/2024
PG	1006877	1032719	6M,Semi Annual BATTERIES ON-LINE PPM	20018886907	September	09/16/2024
PG	1034047	1062395	DLFL2.5Y GMISS OVI E-4102	20017435136	September	05/15/2024
PG	1034072	1062445	2.5Y GMISS OVI FL-4112B	20017435137	September	07/25/2024
PG	1034073	1062447	DLFL2.5Y GMISS OVI FL-5112A	20017435138	September	02/19/2024
PG	1178059	1222210	3Y LT-4101-09 SINGLE POINT VISUAL INSPEC	20018093058	September	03/26/2024
PG	1178060	1222211	3Y LT-3200-08 LPP6.3 VISUAL CHECK	20018093059	September	08/02/2024
PG	1179001	1222212	3Y LT-3300-08 LPP6.3 VISUAL CHECK	20018093060	September	08/02/2024
PG	1179002	1222213	3Y LT-3302-02 SINGLE POINT VISUAL INSPEC	20018093061	September	08/26/2024
PG	1179003	1222214	3Y LT-4101-33 PSCE L1/L2 LPP6.3 VISUAL	20018093062	September	08/02/2024
PG	1208380	1253620	DLFL2Y PPM COOLING FAN CTF-9402A	20018415262	September	02/22/2024
PG	1208441	1253681	DLF2Y PPM COOLING FAN CTF-9402B	20018437389	September	02/22/2024
PG	1212936	1258456	DLFL2Y CT-9402A GMISS Internal Inspectio	20017581641	September	02/22/2024
PG	1212939	1258459	DLFL2Y CT-9402B GMISS Internal Inspectio	20017581642	September	02/22/2024
PG	1223606	1270941	DLFL4Y Inspection E-4106S	20017825553	September	09/21/2024
PG	1223835	1269915	DLFL4Y Inspection E-5106S	20017807556	September	09/21/2024

Plant	MntPlan	MntItem	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PG	1314374	1463140	4W Change acid/base for CWR TOC	20018962795	September	09/03/2024
PG	1513460	1711761	DLFL36M CV-3100-12 BPCS VISUAL CHECK	20017769821	September	02/18/2024
PG	1655127	1871757	3Y ABV-8805-03 HIV VISUAL INSPECTION	20017925602	September	08/02/2024
PG	1655130	1871760	3Y ABV-8810-03 HIV VISUAL INSPECTION	20017947672	September	08/02/2024
PG	1675435	1893820	3Y LT-3100-051 PSCE L1/L2 LPP6.3 VISUAL	20018093929	September	03/26/2024
PG	1760280	1988122	1M ECM_ PG Vibration check	20019024743	September	09/24/2024
PG	1760691	1988063	2M ECM_ PG Vibration check	20018963546	September	09/26/2024
PG	1771416	1999256	4W val/cal GC	20019003090	September	09/16/2024
PG	1771417	1999257	12W Replace LSV seal	20018887944	September	09/11/2024
PG	1778771	2007171	3M ECM_ PG Vibration check P-8501	20018947733	September	09/24/2024
PG	1778772	2007172	3M ECM_ PG Vibration check P-8503	20018947734	September	09/24/2024
PG	1778773	2007173	3M MCTF-9402A Ultrasonic grease	20018947735	September	09/18/2024
PG	1778774	2007174	3M MCTF-9402B Ultrasonic grease	20018947736	September	09/18/2024
PG	983798	1054454	3Y FT-1200-18 SIS VISUAL INSPECTION	20017580879	October	03/26/2024
PG	151942	1054446	DLFL36M FT-2100-09A SIS VISUAL INSPECTIO	20017562007	October	02/18/2024
PG	151943	1054447	DLFL36M FT-2100-09B SIS VISUAL INSPECTIO	20017562008	October	02/18/2024
PG	151944	1054448	DLFL36M FT-4100-05 SIS VISUAL INSPECTION	20017562009	October	02/06/2024
PG	151785	172075	6M 3\$Replace seal of T4100 BTM GC LSV	20018718947	October	09/13/2024
PG	151787	172077	6M 3\$Replace seal of MPG GC LSV	20018699375	October	09/10/2024
PG	151789	172079	6M 3\$Replace part of DPG GC	20018699376	October	09/09/2024
PG	151791	172081	6M 3\$Replace part of TPG GC	20018718948	October	09/12/2024
PG	1000346	1026652	12M INSPECT/RETIGHTEN CAP OF FL-9300	20018175832	October	10/06/2024
PG	973724	996695	6M CLEANING GAS COOLER AE-9200-22	20018719069	October	10/02/2024
PG	1628656	1842752	3M Regreasing bearing ME-1202A	20018887689	October	10/15/2024
PG	1628657	1842753	3M Regreasing bearing ME-1202B	20018887690	October	10/11/2024
PG	1629252	1842758	3M Regreasing bearing ME-9202A	20019024185	October	10/15/2024
PG	1629253	1842759	3M Regreasing bearing ME-9202B	20019024186	October	10/11/2024
PG	1629256	1843322	3M Regreasing bearing ME-9204A	20019024187	October	10/11/2024
PG	1629257	1843323	3M Regreasing bearing ME-9204B	20019024188	October	10/11/2024
PG	1628658	1842754	3M UT Grease bearings MP-1201A	20019076590	October	10/11/2024
PG	1628659	1842755	3M UT Grease bearings MP-1201B	20019024183	October	10/11/2024
PG	1628660	1842756	3M UT Grease bearings MP-9403A	20019024184	October	10/11/2024
PG	1333910	1499940	3M UT Grease bearings MP-9403B	20019118830	October	10/22/2024
PG	1334321	1501721	3M UT Grease bearings MP-8201	20019023456	October	10/11/2024
PG	1350820	1522502	3M UT Grease bearings MP-8604	20019023534	October	10/11/2024
PG	1760280	1988122	1M ECM_ PG Vibration check	20019121035	October	10/09/2024
PG	1760690	1988062	3M ECM_ PG Vibration check	20018983790	October	10/09/2024
PG	151796	172086	2M PPM Calibrate / Validate pH analyzer	20019103538	October	10/18/2024
PG	152043	172333	3M MOTOR CONTROL CENTER ON-LINE PPM	20019075609	October	10/18/2024
PG	1638598	1853343	6M Replace pump with refurbish pump	20018802537	October	10/27/2024
PG	181911	203121	12W AT-9200-23 Change oxidizer TOC PG	20018886857	October	10/01/2024
PG	151805	172095	4W AT-9401-07 Calibrate/Validate CWR TOC	20019103539	October	10/01/2024
PG	151805	172095	4W AT-9401-07 Calibrate/Validate CWR TOC	20019176599	October	10/29/2024
PG	1314374	1463140	4W Change acid/base for CWR TOC	20019040839	October	10/01/2024
PG	1314374	1463140	4W Change acid/base for CWR TOC	20019118740	October	10/29/2024
PG	152039	172329	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	20019075607	October	10/03/2024

ภาคผนวก ข-15

ตัวอย่างการตรวจสอบ House Keeping / Site Inspection

PGPOL Housekeeping Oct_2024

Observed Department	Date	Observer 1	Department	Category	SubCategory	Location	Observed Group	Description	Propose Action#1	Status#1
PGPOL	10/1/2024	Siwanat Ja.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	ขณะเดิน field สังเกตเห็นถาดรอง แกลลอน seal pot มีน้ำขัง	เอาน้ำออกจากถาดรอง แกลลอน seal pot เรียบร้อย	Complete
PGPOL	10/1/2024	Siwanat Ja.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	ขณะเดิน field สังเกตเห็น มีต้นไม้ขึ้นตรง P7206	ถอนต้นไม้ขึ้นตรง P7206 เรียบร้อย	Complete
PGPOL	10/1/2024	Pornthep Ch.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	Regulator N2 วางไว้หน้างาน ไม่ได้จัดเก็บเมื่องานเสร็จแล้ว	จัดเก็บเข้าตู้เรียบร้อย	Complete
PGPOL	10/1/2024	Pornthep Ch.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	ถังขยะอาคารเอนกประสงค์ หากพบว่าเต็มแล้ว ให้ช่วยกันเปลี่ยนถุง และจัดเก็บขยะขวดน้ำให้เป็นระเบียบ	พี่ๆ ช่วยเพิ่มเก็บขยะอาคารเอนกประสงค์ใน MTL รวมกันกับวันอาทิตย์ให้หน่อยครับ	Complete
PGPOL	10/3/2024	Duangthip Sa.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	พบเศษขยะ และน้ำขังที่ถาดรอง Cooling pump to analyzer	วางแผนทำความสะอาดและระบายน้ำขัง	Complete
PGPOL	10/9/2024	Kittipong Ph.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	ขึ้นชมทีมงานที่หลังจากเสร็จงาน ติดตั้ง ABV-711023 เสร็จเรียบร้อย แล้วทีมงานได้ Housekeeping พื้นที่ทำงานเรียบร้อย	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	10/11/2024	Sithisak Ut.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	Field inspection พบเสา Barricade ใช้งานเสร็จแล้วไม่เก็บ	เก็บไปรวมกับจุดจัดเก็บเสา barricade	Complete

Observed Department	Date	Observer 1	Department	Category	SubCategory	Location	Observed Group	Description	Propose Action#1	Status#1
PGPOL	10/12/2024	Danai Ch.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	Clean ตะไคร่น้ำ Main Process	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	10/14/2024	Kittiphos Mu.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	คลองใส SWP ที่ MRU มีกระดาดที่ไขแล้ว และอุปกรณ์ต่างๆ ดูไม่เป็นระเบียบ ไม่เรียบร้อย		Complete
PGPOL	10/16/2024	Sithisak Ut.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	เพื่อป้องกันการรั่วไหลหากฝนตก Waste water อาจจะล้นออกนอกผ้าใบและออกสู่ข้างนอกได้	ใช้ wilden pump เข้า tote waste จัดเก็บอย่างเหมาะสม	Complete
PGPOL	10/16/2024	Sithisak Ut.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	field ccheck พบเศษ Cable tie ตามพื้น	เดิน field ไปด้วยเก็บไปด้วย	Complete
PGPOL	10/17/2024	Nongnuch Kh.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	พบถาดรอง fluid seal มีน้ำขัง คาดว่าน่าจะมาจากฝนที่ตกหนัก	แจ้งทางกะดึกให้ drain ออก	Complete
PGPOL	10/7/2024	Sirayut Th. (SL)	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	ภาพรวม Housekeeping at Rigid Process Area ค่อนข้างสะอาด มีเศษเคเบิลไทด์บางจุด ได้เก็บไปทิ้งเรียบร้อยแล้ว	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	10/19/2024	Danai Ch.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	พบขึ้นกับบริเวณ T-5200 บริเวณชั้น Ground เลยจัดการ Housekeeping สร้างทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	10/20/2024	Danai Ch.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	ขอขึ้นชมทีมงานที่ได้ทำการ Housekeeping ขยะ waste ตามถังขยะของทุกๆ week	*Propose action is not required*	Recognition
PGPOL	10/20/2024	Danai Ch.	PGPOL	Safety	Housekeeping	AIE	Employee	ขอขึ้นชมทีมงานเมื่อทำ Lab เสร็จเรียบร้อยแล้วได้มีการ Clear waste GC เรียบร้อย.	*Propose action is not required*	Recognition

ภาคผนวก ข-16

ตัวอย่างเอกสาร Field reading

id	area	name	description	status	time	interval	round	scanner
4663	1	MCC room	HVAC Room : AHU-1501-01, 02, 03 Running // Temp of I/O room : TT-01 = 21 C. (16 - 26 C.) // Temp of switch gear room : TT-02 = 27 C. (22 - 32 C.) // Humidity : HS-01 = 65% (60 - 70%) // Annunciator : No alarm // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4664	1	Battery Room	Air condition : Cold // Exhaustion Fan : Run	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4665	1	Cable Cellar (Under MCC)	Cable Cellar (Under MCC) : Normal // TR 6.3/0.725kV-01A & B // TR 0.725/0.420kV-01A & B : General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4666	1	Exit Lighting & Lighting & EMG lighting	LV Switch Gear Room // I/O Room // HVAC Room : Light	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4667	1	Utility area Pipe rack AA area	Steam line from EOU to PG-DMC-Rigid // All water & air from EOU to PG/DMC/Rigid // N2 from EOU to PG-DMC-Rigid // Condensate line to EOU : General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4668	1	PG Sump area	SU-9700 Level : < 1.5% // Utility station 05 : Hose in rack // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4669	1	PG Sump line up	Circulate // EOU // OSBL	circulate	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4670	1	H2 / N2 cylinders	H2 Gas Cylinders & N2 Gas Cylinders : Pressure > 15 BarG/Empty cylinders < 2 CYL. // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4671	1	PAMC-41	Alarm Panel : No Alarm // %Oxygen : 20.5 - 21.5% // %LEL : 0% // Chemical (Acid/Base : No leak) // Pressure CWS to PAMC 41 : > 2.0 barG // Flow CWS to cooler condensate : Normal // Level Oil Pump Skid : Oil level > 30% // Portable O2 : Continue purge N2	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4672	1	PAMC-41	HVAC-PAMC-41A/B : Set point (15 -16) // General condition	HVAC B	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4673	1	Cooling pump	Utility station 09 : Hose in rack	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4674	1	Cooling pump	P-9403A & B & C : Discharge PI (2.5 - 4.0 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4675	1	Cooling fan	CTF-9402A & B // CTF-4931 // CTF-7930 : Lube Oil Level "Medium"/Fan Condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4676	1	D-9404 98% H2SO4 (Sulfuric Acid)	Chemical Level (>15%) // P-9404 A & B Local switch : Auto mode // P-4932 Local switch : Auto mode // %Stroke >10% // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4677	1	V-9405 10% NaOCl (Sodium Hypochlorite)	Chemical Level (>32%) // P-9405 A & B Local switch : Auto mode // P-4933 P-9405 A & B Local switch : Auto mod // %Stroke >10% // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4678	1	V-9406 3DT304 (Dispersant)	Chemical Level > 50 Liters // P-9407 A & B Local switch : Auto mode // P-4934 Local switch : Auto mode // %Stroke >10% // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4679	1	V-9408 3DT129 (Corrosion Inhibitor)	Chemical Level > 50 Liters // P-9409 A & B Local switch : Auto mode // P-4935 Local switch : Auto mode // %Stroke >10% // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4680	1	Chemical dosing area	PG & DMC polyol TRASAR Panel : No alarm // Chemical Dosing Dike : Normal close // Animal or Pest Observed : General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4682	1	Product Tank Dike	Valve Dike : Normal close	Close	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4683	1	MPG pump	P-8201 : Discharge Pressure (6 - 10 BarG) // Suction temp TI-8102-31(30 - 40 Degree C) // Seal pot pressure (4.0 - 4.2 BarG) // Seal pot Level (60 - 85%) // Lube Oil Level "Medium" // General Condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4684	1	Crude pump	P-3401 A & B : Discharge PI (3 - 7 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4685	1	TPG pump	P-8501/P-8503 : Discharge PI (1 - 3 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4687	1	TPG pump	Utility station 01 : Hose in rack	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4688	1	TPG pump	P-8701 : Discharge PI (1 - 3 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4689	1	TPG pump	P-8601 / P-8604 : Discharge PI (1 - 3 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4691	1	DPG pump	P-8301/P-8303 : Discharge PI (2 - 6 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4693	1	MPG pump	P-8101/P-8303 : Discharge PI (8 - 15 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4694	1	MPG pump	P-8104/P-8105 : Discharge PI (8 - 15 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827

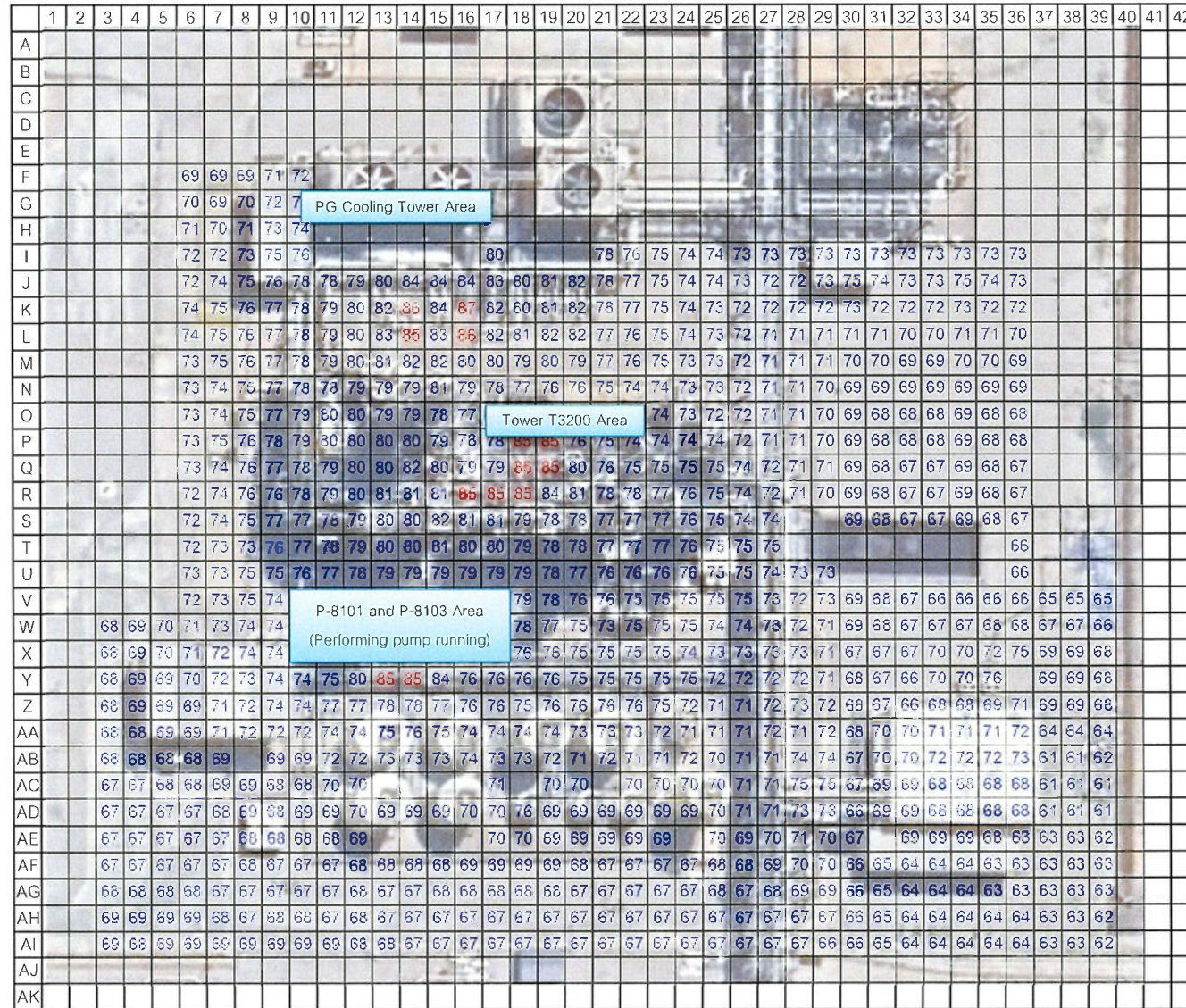
id	area	name	description	status	time	interval	round	scanner
4696	1	TPG unloading pump	FL-8306A & B & C / FL-8107A & B..../ FL-8603 // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4697	1	Product Tank Area	Utility station 02 & 03: Hose in rack // Animal or Pest Observed : General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4699	1	T-4100	P-4109 A & B : Discharge PI (3 - 6 BarG) / Seal PI > 1 BarG, FI 10 -30 LPM / SB pump Impeller "Not rotate"/Bypass check valve "Open" // P-4105 A & B : Discharge PI (5 - 9 BarG)/Lube Oil Level "Medium"/General condition // Utility station 07 : Hose in rack	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4700	1	D-9200	P-9201A & B // P-6001 : Discharge PI (1 - 4 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4701	1	T-5100	P-5109 A & B : Discharge PI (2 - 5 BarG) // SB pump Impeller "Not rotate" // Bypass check valve "Open" // P-5104 A & B : Discharge PI (2 - 6 BarG) // P-5105 A & B : Discharge PI (3 - 7 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4703	1	R-2200/R-2201	Utility station 06 : Hose in rack // N2 Skid : Pressure regulator SP (30 Kg/cm2) // R-2200/ R2201 Feed line // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4704	1	T-3100	P-3111 & P-3112 : Discharge PI (5 - 9 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // FE-3100-10 // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4705	1	SW feed pump	CV-3200-09 (D-3210 Bottom outlet) // P-1203 A & B : Discharge PI (4 - 8 BarG) // P-1201 A & B : Discharge PI (20 - 40 BarG) // P-1205 A & B : Discharge PI (4 - 8 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // Utility station 08 : Hose in rack // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4706	1	T-3300	P-3304AB : Discharge PI (2 - 5 BarG) // P-3309AB : Discharge PI (4 - 8 BarG) // P-4104AB : Discharge PI (3 - 7 BarG), Seal PI > 0.2 BarG, FI 6 - 16 LPM // P-4209AB // P-4205AB : Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4707	1	D-4103 Sweet water return => D-4203 line up	Line up to V-3400 or V-3500 // WW EOU	WW EOU	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4708	1	PG feed stock	P-4204 A & B : PI (2 - 6 BarG) / P-8850 : Discharge PI (2 - 5 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4709	1	Main process ground floor	Animal or Pest Observed // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4710	1	D-1200	1st Fl. Structure D-1210, D-1200, D-1204 // Utility station 11 : Hose in rack // CV-5100-16 (T5100 Reboiler Cond) // CV-1200-02 (D1200 Cond make up) // T-4200 SD heat tracing	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4711	1	Fin fan	E-1202 // E-9202 // E-9204 // Utility station 12 : Hose in rack // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4712	1	Main Process 2nd Floor	JT-9101 // Utility station 13 : Hose in rack // CV-3100-12 (T3100 Inlet feed) // Main Process 2nd Floor // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4713	1	Main Process 1st Floor	CV-4101-11 (T4100 Reboiler Cond) // Utility station 04 : Hose in rack // P-9400 A & B : Discharge PI (2 - 5 BarG) // Lube Oil Level "Medium" // Main Process 1st Floor : General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
6858	1	T-4200	P-4209 A & B : Discharge PI (3 - 6 BarG) / Seal PI > 1 BarG, FI 10 - 30 LPM / SB pump Impeller "Not rotate"/ Bypass check valve "Open" // P-4205 A & B : Discharge PI (5 - 9 BarG) / Lube Oil Level "Medium" / General condition /	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4663	1	MCC room	HVAC Room : AHU-1501-01, 02, 03 Running // Temp of I/O room : TT-01 = 21 C. (16 - 26 C.) // Temp of switch gear room : TT-02 = 27 C. (22 - 32 C.) // Humidity : HS-01 = 65% (60 - 70%) // Annunciator : No alarm // General condition	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827
4664	1	Battery Room	Air condition : Cold // Exhaustion Fan : Run	OK	10/1/2024 2:54	Daily	Night	U588827

ภาคผนวก ข-17

Noise Contour Map

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ณ พื้นที่ PG Process ชั้น Ground Floor



ข้อมูล ณ วันที่ 26 มิถุนายน 2567

ภาคผนวก ข-18

Hearing Conservation Program

PG IND 001 Hearing Conservation Program

Overview

Introduction

This program contains information about the management of Occupational Noise Exposure at this facility in, accordance with the Company's Hearing Conservation Standard.

Applicability

This facility needs a Hearing Conservation Program because:

- ☒ Data indicates that area noise levels may be at or above a level of 85 dBA.
- ☐ Data indicates that task noise levels may be at or above a level of 85 dBA.
- ☐ Exposure monitoring data indicates that worker noise exposures may be at or above a level of 85 dBA, as an 8hr Time Weighted Average (TWA), using a 3 dB Exchange Rate.

Hearing conservation policy

The DOW and SCG-DOW group are commits to comply hearing conservation regulatory and Dow requirement.

The hearing conservation program shall be established when the average area/task noise level meet or exceed 85 dBA.

Regulatory Compliance

This written program details the means by which this facility will meet the requirements of the Dow Chemical Company's Global EH&S Standard for Hearing Conservation as well as Thailand regulations (The updated Thai regulations is documented in Site IND 004 Hearing Conservation standard)

Responsible person

Roles and responsibility are identified as follows;

Person responsible for administering and reviewing the Facility Hearing conservation program is: EHS Delivery and Industrial Hygiene Specialist.

The other roles that not described in this program is aligned with the Global Hearing Conservation Standard and SITE IND 004 Hearing Conservation Standard

Area/task Monitoring

Where noise may be at or above 85 dBA, Area/Task noise levels are required to be measured every 3 years following EIA. The date of the last area noise survey was June 2021.

(See area noise monitoring at: [file:///th014ndowd001/mtp_pg/Approved/Responsible Care/Employee Health & Safety/Industrial Hygiene/Noise Contour/Noise Contour Map of PG plant.xlsx](file:///th014ndowd001/mtp_pg/Approved/Responsible%20Care/Employee%20Health%20&%20Safety/Industrial%20Hygiene/Noise%20Contour/Noise%20Contour%20Map%20of%20PG%20plant.xlsx))

The facility requires hearing protection in all areas where the noise level is at or above 85 dBA. The following areas have been evaluated for hearing protection need:

Revision History

Owner/Approver การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Eakawut P. / PGPOL Production Leader

28-Nov-2023

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC# PG2022060006

Date Approved : 28-Jun-2022

Supporting Document

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)
-	Noise Contour Map of PG Plant

Revision history ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
28 Nov 2023	Yuttapong T.	<ul style="list-style-type: none"> Reviewed with no change
28-June 2022	Yuttapong T. / Yaowaluk S.	<ul style="list-style-type: none"> Updated in part of the Approved Hearing Protection Devices Updated in the hyperlink for Hearing Protection Noise Reduction Calculation Updated in part of Training session Updated in part of the supporting document on this procedure
3-Dec-2021	Yuttapong T. / Yaowaluk S.	<ul style="list-style-type: none"> Updated the last area noise survey was in June 2021 as per EIA requirement Updated the Personal noise monitoring results in the procedure. Added Audiometric Testing Required by Dow chemical Environmental Impact Assessment (EIA) in the procedure.
11-Dec-2020	Yuttapong T. / Yaowaluk S.	<ul style="list-style-type: none"> Updated the last area noise survey was in October 2020. Updated in part of Impact worker by adding field operator - general exposure 12 hour

ภาคผนวก ข-19

PPE Grid

Propylene Glycol PPE Grid

Revised by :Yuttapong T. / Yaowaluk S.

Minimum PPE

Date: 26 June 2023

Safety glasses, hard hat, Safety shoes, Leather glove, Work Uniform (long sleeves and pants), ear plug is required when noise area above 85 dBA and googgle is required when access in yellow line with warning sign

Approved by : Eakawut P.

Face shield is required as minimum PPE for LEO task

Minimum PPE is required for general task such as Plant audit and inspection, Field reading, LPG changing for forklift

Task / Activities	Chemicals / Medium	Eyes / Face		Respiratory			Body / Foots			Hand					Misc	Remark					
		Face Shield	Monogoggles	Dust mask N95 (3M)	Half face with cartridges	Full Face Air-Purifying with cartridges	Airline respirator	SCBA	Fire Retardent Clothing (FRC)	Chemical Protection suit (ChemMAX2)	Hot steam / condensate protection suit (TINGLEY MAGNAPRENE)	Full Body Chemical PRC Suit (Tychem®)	400 Br/leak ad mth	412- 21 XELFORTEH asu/ eud g CV	(51-37-37) plant type - Ansell 37-37		Nitrile glove (Lab Type - Ansell Touch N Tuff)	429 90 g p oc SH asu/ eud g gene poe	5 SETU RT APAM d p up/ eud g gene poe	d f d UB 050XEL/CTUB APAM seud g p u	It w aser aHydroBI ur/ not c d rli a
1) PPE Grid by Business requirement																					
Bulk Transfer (Rail Car/ Tank Truck)	Sulfuric acid (98 wt%)	X	X			X*			X			X					X				- This task is not involved hot or fuming then RPE is not needed. Goggles and face shield will be needed - Full face air-purifying is alternative when not use Face shield and goggle. - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
Transfer Totes / IBC from Bottom Valve																					
Decontamination of Equipment	Propylene Oxide (PO)						X				X	X							X		- This task is not involved hot or fuming then RPE is not needed. Goggles and face shield will be needed - Full face air-purifying is alternative when not use Face shield and goggle. - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
	Sulfuric acid (98 wt%)	X	X			X*			X			X					X				
Emergency Response	Steam / Condensate (or Water) >60C	X	X					X		X*	X*	X								X	- Can be selected one between Hot steam / condensate protection suit or Full Body
	Propylene Oxide (PO)						X				X	X							X		- If the sulfuric acid is not hot or fuming then RPE is not needed. Goggles and face shield will be needed
	Sulfuric acid (98 wt%)	X	X				X		X			X					X				
Filter Changes																					
Hazardous Waste Handling	Propylene Oxide (PO)						X				X	X							X		- This task is not involved hot or fuming then RPE is not needed. Goggles and face shield will be needed - Full face air-purifying is alternative when not use Face shield and goggle. - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
	Sulfuric acid (98 wt%)	X	X			X*			X			X					X				

Controlled Copy
PG Panel

		Eyes / Face		Respiratory			Body / Feet			Hand					Misc	Remark		
Task / Activities	Chemicals / Medium	Face Shield	Monogoggles	Dust mask N95 (3M)	Half face with cartridges	Full Face Air-Purifying with cartridges	Airline respirator	SCBA	Fire Retardant Clothing (FRC)	Chemical Protection suit (ChemMAX2)	Hot steam / condensate protection suit (TINGLEY MAGNAPRENE)	Full Body Chemical/FRC Suit (Tychem 9000-44 x 44 x 44 x 44)	Chemical gloves (Lab type - Ansell Touch N Tuff)	Nitrile gloves (Lab type - Ansell Touch N Tuff)	Neoprene gloves (Lab type - Ansell Touch N Tuff)	Other	General Comments : The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (NomeX	
HOT Bolting	Steam / Condensate (or Water) >60C	X	X							X*	X*	X					X	- Can be selected one between Hot steam / condensate protection suit or Full Body
	Propylene Oxide (PO)							X				X	X				X	
	Sulfuric acid (98 wt%)	X	X			X*			X			X			X			- This task is not involved hot or fuming then RPE is not needed. Goggles and face shield will be needed - Full face air-purifying is alternative when not use Face shield and goggle. - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
HOT LEO	Steam / Condensate (or Water) >60C	X	X							X*	X*	X					X	- Can be selected one between Hot steam / condensate protection suit or Full Body
	Propylene Oxide (PO)							X				X	X				X	
	Sulfuric acid (98 wt%)	X	X			X*			X			X			X			- This task is not involved hot or fuming then RPE is not needed. Goggles and face shield will be needed - Full face air-purifying is alternative when not use Face shield and goggle. - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
LEO - Not Verified Completely Clear of Process Chemicals	Steam / Condensate (or Water) >60C	X	X							X*	X*	X					X	- Can be selected one between Hot steam / condensate protection suit or Full Body
	Propylene Oxide (PO)							X				X	X				X	
	Sulfuric acid (98 wt%)	X	X			X*			X			X			X			- This task is not involved hot or fuming then RPE is not needed. Goggles and face shield will be needed - Full face air-purifying is alternative when not use Face shield and goggle. - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift
Pig Reception																		
Respond/Clean Up Major Release (Liquid > 5 gallons; Vapor is Clearly Visible) / Leak Response	Propylene Oxide (PO)							X				X	X				X	
	Sulfuric acid (98 wt%)	X	X			X*			X			X			X			- This task is not involved hot or fuming then RPE is not needed. Goggles and face shield will be needed - Full face air-purifying is alternative when not use Face shield and goggle. - Change N95 filter or 2091 filter when dirty damaged or difficult to breathe through - Chage cartridges (6006/6003) after end of shift

ภาคผนวก ข-20

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Thursday, January 23, 2025 10:07 AM
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Neimthong, Siriwan (S); Horthong, Rachada (R); Intranon, Pantawan (P)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2567 : กลุ่มบริษัท ดาว
ประเทศไทย– นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย/นิคมอุตสาหกรรม
ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)_New

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว
กรุณาปรับ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุเรชะตั้ง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ พ. 22 ม.ค. 2025 เวลา 14:49 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย– นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย / นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมเอเซียและนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 4
ไฟล์ตามแนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ตั้งอยู่ที่เขต นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126)
3. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401)

ตั้งอยู่ที่เขต นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ได้แก่

1. บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (รหัส 00469174)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Siranee Chansri (เกิด)

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M -66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150





ที่ DCTL_PG/สสค 2501-001
(รหัส 01054126)

วันที่ 21 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และสารโพลีเอเทอร์โพลีออล ทะเบียนโรงงาน เลขที่ [REDACTED] ตั้งอยู่ในคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630



ที่ DCTL_PG/สธ 2501-001

สำเนา

วันที่ 22 มกราคม 2568

เรื่อง สำเนารายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

อ้างอิง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และสารโพลิเอทิลีนโพลิออล ทะเบียน
โรงงานเลขที่ [REDACTED] ตั้งอยู่ในคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจ
สุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงที่อ้างอิงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ
จึงขอส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมา
ด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงาน
สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับเอกสาร	ส.ก.ร
ตำแหน่ง	ธวัช
วันที่	23 มค. 2568



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู๊ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_PG/ศอร. 2501-001

สำเนา

วันที่ 22 มกราคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการ ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] (ณ.อ.) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชียได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพพพิลีนไกลคอลและผลิตสารโพลีเอทิลีน จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับเอกสาร	พัชรีย์ กิตติ์
ตำแหน่ง	หัวหน้างานทอและสิ่งทอ
วันที่	๒๒ ม.ค. ๒๕๖๘



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

แบบรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

วันที่

16 มกราคม 2568

ข้าพเจ้า

ตำแหน่ง

ชื่อสถานประกอบการ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่

10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ถนน - ตำบล บ้านฉาง อำเภอ บ้านฉาง

จังหวัด

ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130 โทรศัพท์ 038 925500 โทรสาร 038 605905

สถานที่ใกล้เคียง

บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด

ประเภทกิจการ

ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และผลิตโพลีเอเทอร์โพลีออล

ขอรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนงาน	สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการ รักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ดูเอกสารแนบท้าย									

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ผู้รายงาน

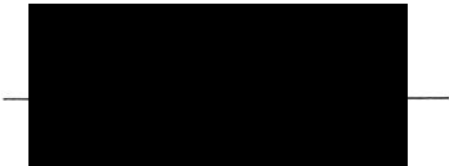
รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี 2567

แผนงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ-การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้องตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรม ตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2567	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	16	16	16	0	0	-
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรม ตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2567	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	9	9	9	0	0	-
รวมทั้งสิ้น :			25	25	25	0	0	

หมายเหตุ

- 1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2567 จะได้รับการตรวจสอบสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกันกับโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพประจำปี
- 2. โปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) ตามหลักวิชาการและความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
- 3. ผลการตรวจสอบสุขภาพถูกพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ



ภาคผนวก ข-21

ตัวอย่างหนังสือแจ้งหน่วยงาน/โรงงานข้างเคียง/ชุมชน
กรณีที่มีการซ่อมป้องกันเหตุฉุกเฉิน



ที่ DCTL_PG/Neighbor 2410-004

วันที่ 30 ตุลาคม 2567

เรื่อง แจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมแผนฉุกเฉินและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567

เรียน ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด

บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท เอเชีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์ จำกัด

บริษัท โมเมนตีฟ เพอร์ฟอร์แมนส์ จำกัด

บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด

บริษัท ซิน-เอทสุ ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท ซิน-เอทสุ นิวแมททีเรียล (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ปิโอะเคม จำกัด

บริษัท พี กริม เพาเวอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและ ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ลงวันที่ 28 ตุลาคม 2567 จำนวน 1 แผ่น

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จะดำเนินการซ่อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงประจำปีของบริษัทฯ ในวันที่ 11 พฤศจิกายน 2567 ระหว่างเวลา 13.30 น. ถึง 15.00 น. ซึ่งเป็น ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

อนึ่ง การซ้อมอพยพหนีไฟดังกล่าว เป็นการซ้อมหนีไฟ มีการกตัญญูแจ้งเหตุฉุกเฉิน และมีการรวมพลและนับจำนวนคนที่จุดรวมพล

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและโปรดแจ้งผู้เกี่ยวข้อง เพื่อป้องกันความเข้าใจผิดที่อาจเกิดขึ้น จักขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการโรงงาน

นายสรชัย สายยศ : ผู้ประสานงาน โทร. 038-673035, 063-5162459

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปิ่น.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย)

สิ่งที่ส่งมาด้วย

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก

เรียน (มาบตาพุด) วันที่ 29 ตุลาคม 2567

บริษัท - บริษัท ดาว เคมิคอล
ประเทศไทย จำกัด (DCTL PG) หน่วยผลิต ผลิตภัณฑ์โพรพิลีนไกลคอล

มีวัตถุประสงค์

☒ ซ่อมแผนฉุกเฉิน ☒ ระดับที่ 1 ☐ ระดับที่ 2 ☐ ระดับที่ 3

ในวันที่ 11 พฤศจิกายน 2567 เวลา 13:30 น. ถึงเวลา 15:00 น.

โดยในการซ่อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

สถานการณ์จำลองเกิดเหตุไฟไหม้ที่ หน่วยการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล บริเวณหน้าแปลนถึงเก็บสารหมายเลข V3500

☐ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/ การอพยพ

ในวันที่ เวลา น.ถึงเวลา น.

โดยในการซ่อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ ไซเรน ในวันที่ เวลา

หรือทุกวัน ของทุก ช่วงเวลา น.

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)

ในวันที่ เวลา

โดยในการซ่อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

☒ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่

ผู้จัดการโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปติเคมี จำกัด บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท เอเชีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์ จำกัด บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนส์ จำกัด บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด บริษัท ชิน-เอทสุ ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท ชิน-เอทสุ นิวแมททีเรียล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไปโอเค จำกัด บริษัท บี กริม เพาเวอร์ จำกัด

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการแผนความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

โทรศัพท์ 038-925361 โทรสาร -

มือถือ 063-5162459 e-Mail address sanchai@dow.com

ลงชื่อ ()
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

ภาคผนวก ข-22

หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ



ASIA INDUSTRIAL ESTATE

ที่ AIE /027/53

15 กรกฎาคม 2553

เรื่อง การให้บริการน้ำดิบ

เรียน กรรมการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอริง จำกัด

อ้างถึง สัญญาการซื้อขายที่ดินและการให้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement)

ฉบับลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน)

ที่ จพอ.01/5523 ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2549

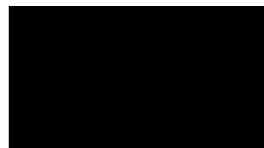
ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการให้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement) ระหว่าง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด และ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอริง จำกัด ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549 ที่อ้างถึงนั้น

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้ขอปรับเปลี่ยนปริมาณน้ำดิบจาก บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) แล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นอกจากนี้ได้ลงทุนก่อสร้างท่อจ่ายน้ำใหม่เสร็จเรียบร้อยแล้ว สามารถบริการน้ำดิบให้ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอริง จำกัด ด้วยอัตราการไหล (Flow rate) 2,500 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง ด้วยปริมาณน้ำรวมขั้นต่ำ 60,000 ลูกบาศก์เมตร ต่อวัน ได้ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการให้บริการดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ASIA INDUSTRIAL ESTATE CO., LTD.

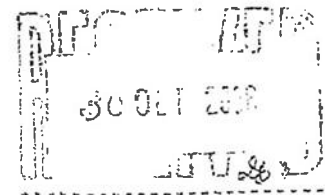
BANGKOK OFFICE : Asia Semkij Tower, 49 Soi Pipat, Silom Rd., Bangkok 10500 Thailand. Tel : 662-231-5800, 231-5900 Fax : 662-231-5933
RAYONG OFFICE : 9 Moo 2 Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130 Thailand. Tel. 663-868-9091 Fax : 663-868-9092



บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) บมจ. 632
■ Eastern Water Resources Development and Management Public Company Limited. ■

ที่ จพอ.01/5523

วันที่ 26 ตุลาคม 2549



เรื่อง ขอบปรับปริมาณน้ำจัดสรรสำหรับนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน คุณสุชม โกสีย์เสวี

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

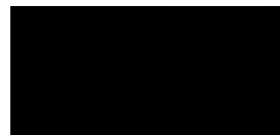
อ้างถึง หนังสือที่ AIE / 100 / 49 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2549

ตามที่อ้างถึง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด (AIE) ขอบปรับเพิ่มปริมาณน้ำ
ดิบจัดสรรสำหรับ AIE จาก 13.5 ล้าน ม³/ปี เป็น 38 ล้าน ม³/ปี เพื่อรองรับความต้องการใช้น้ำของ
ผู้ประกอบการที่จะเข้ามาใช้พื้นที่ใน AIE ที่จะเพิ่มขึ้นในอนาคตนั้น

บริษัทฯ พิจารณาแล้วขอเรียนว่าบริษัทฯ สามารถจัดสรรน้ำเพิ่มเติมจากระบบท่อ
ส่งน้ำดิบหนองปลาไหล-คอกกราย-มาบตาพุด ให้แก่ AIE ได้อย่างพอเพียงตามปริมาณที่แจ้งมา
ทั้งนี้เมื่อการใช้น้ำของ AIE เพิ่มขึ้นใกล้เคียงกับปริมาณน้ำจัดสรรปัจจุบันแล้ว บริษัทฯ จะ
ประสานงานปรับเพิ่มปริมาณน้ำจัดสรรให้สอดคล้องตามการใช้น้ำจริง พร้อมการแก้ไขสัญญาซื้อ
ขายน้ำดิบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้อำนวยการใหญ่

ฝ่ายวางแผนโครงการ โทร.02-940-9974-6 ต่อ 128

ที่ มท ๕๕๓๑๐-๒๒/๘๗๒๗



การประปาส่วนภูมิภาคสาขาบ้านฉาง
๑๑๘ ม.๕ ต.สำนักท้อน
อ.บ้านฉาง จ.ระยอง

๑ ๙ ๖.ค. ๒๕๕๖

เรื่อง ขอแจ้งยืนยันการให้บริการน้ำประปา

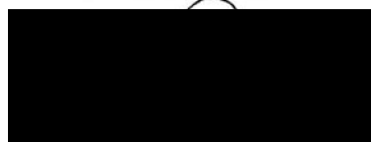
เรียน ผู้จัดการโครงการผลิตสาธารณูปโภคขั้นพื้นฐาน

ตามที่ท่านมีความประสงค์ ขอรับรองความสามารถในการจัดสรรน้ำประปาให้กับบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด เลขที่ ๑๐ หมู่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง จึงขอให้การประปาส่วนภูมิภาคสาขาบ้านฉาง ตรวจสอบและรับรองการให้บริการน้ำบริเวณพื้นที่ดังกล่าว เพื่อจัดเตรียมความพร้อมด้านสาธารณูปโภค ความละเอียดทราบแล้ว นั้น

การประปาส่วนภูมิภาคสาขาบ้านฉางได้ดำเนินการตรวจสอบแล้ว ขอเรียนว่าบริเวณโฉนดที่ดินดังกล่าว อยู่ในพื้นที่ให้บริการน้ำของการประปาส่วนภูมิภาคสาขาบ้านฉาง และมีปริมาณน้ำเพียงพอที่จะให้บริการตามความประสงค์ได้ โดยจะต้องทำการ เปลี่ยนมาตรวัดน้ำเดิมซึ่งมีขนาด 2 นิ้ว เพิ่มเป็น 3 นิ้ว เพื่อให้เหมาะสมกับปริมาณน้ำที่จะใช้ ตามรูปแบบและเงื่อนไข ของการประปาส่วนภูมิภาคสาขาบ้านฉาง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการการประปาส่วนภูมิภาค
สาขาบ้านฉาง

งานบริการและควบคุมน้ำสูญเสีย

๐-๓๘๖๐-๒๐๐๘, ๐-๓๘๖๐-๑๒๙๓ ต่อ ๒๒,๒๓

ภาคผนวก ข-23

เอกสารการจัดทำ 3Rs



SCG

SCG-DOW
GROUP

Dow Chemical Group of Companies in Thailand

The Siam and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

นโยบายการจัดการกากของเสีย

เพื่อให้การจัดการกากของเสีย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีความชัดเจน และให้พนักงานทุกท่านตระหนักถึงความสำคัญของการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า การลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และรวมถึงการเพิ่มการนำกากของเสียมาใช้ประโยชน์ให้ได้มากที่สุด จึงได้กำหนดนโยบายการจัดการกากของเสีย ตามหลักการ 3Rs คือ การลดการใช้หรือใช้น้อยเท่าที่จำเป็น (Reduce) การใช้ซ้ำ (Reuse) และการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) แนวทางการจัดการกากของเสีย ดังนี้

1. กากของเสียทุกประเภทที่เกิดขึ้นภายในโรงงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จะถูกดำเนินการอย่างถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยอย่างเคร่งครัด
2. กากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกพิจารณาการใช้ซ้ำและนำกลับไปใช้ใหม่ หรือการนำไปใช้ประโยชน์อื่นๆ เป็นอันดับแรกก่อนการกำจัด
3. กากกำจัดกากของเสียโดยการฝังกลบจะเป็นวิธีการสุดท้ายในการพิจารณาการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น
4. พัฒนาเพื่อเพิ่มการลดการใช้ประโยชน์จากกากของเสียที่เกิดขึ้นและลดปริมาณกากของเสียที่ต้องกำจัดโดยการฝังกลบอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน



ผู้อำนวยการโรงงาน

15 ธันวาคม 2563

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude non-Dow managed JVs.

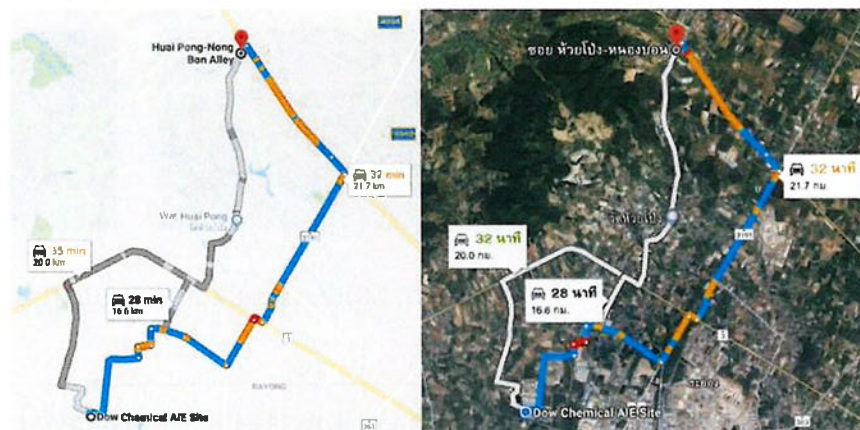
ภาคผนวก ข-24

ตัวอย่างเส้นทางการขนส่งสารเคมีและของเสียโครงการ

ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน

2. การขนส่งกากของเสีย

- 2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาชนะบรรจุให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง
- 2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสียอันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกรั่วไหล
- 2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่งเส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่
 1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน



ตัวอย่างข้อกำหนดหลีกเลี่ยงการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน (ต่อ)

2. เส้นทางเนินกระปรอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376



2.4 ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30

2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสพของมินิเม้า หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน

2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกทุกกิโลเมตรของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

ภาคผนวก ข-25

ตัวอย่างเอกสาร GPS Tracking

เหตุการณ์ย้อนหลัง

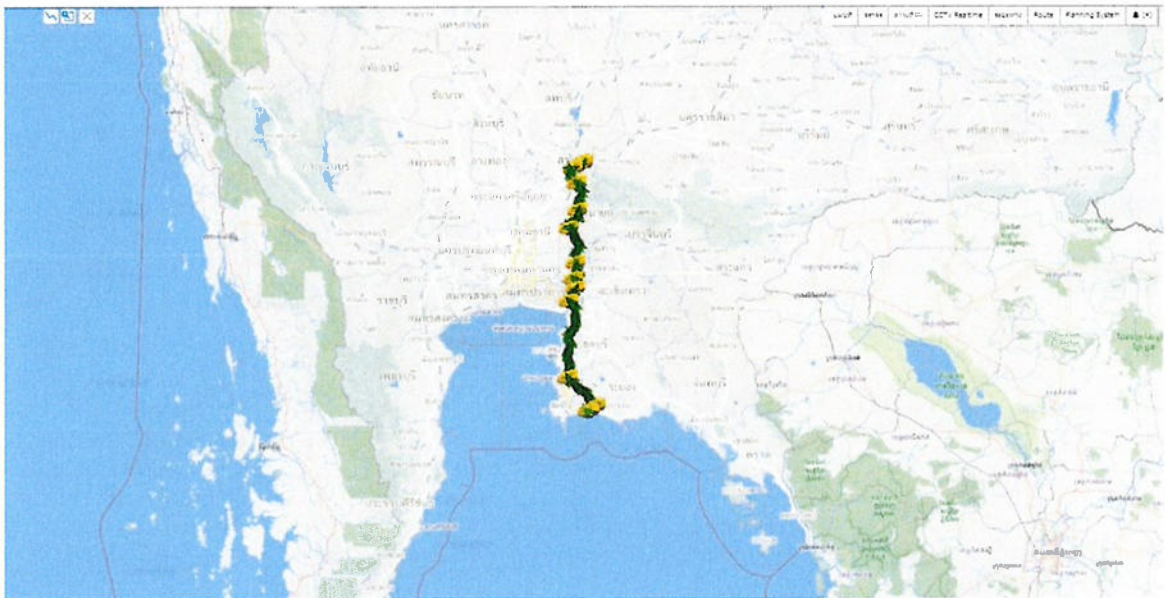
ข้อมูล GPS ตั้งแต่ วันที่ 3 ก.ค 67 เวลา 15.05 น. ถึง วันที่ 3 ก.ค 67 เวลา 22.25 น.

ใบกำกับการณ์ขนส่งเลขที่ : IECO249229 ทะเบียนรถ : ██████████ ประเภท : Tanker 30 Q

พนักงานขับรถ: ██████████

ปลายทางผู้รับกำจัด : ██████████

ลูกค้า : บจก.ดาว เคมิคอล ประเทศไทย



ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 03-07-2567 ทะเบียน ████████ Manifest 1-21-0767-011168-0-N

บริษัทขนส่ง ████████ พนักงานขับรถ ████████ ประเภทรถ โรดออฟดีว

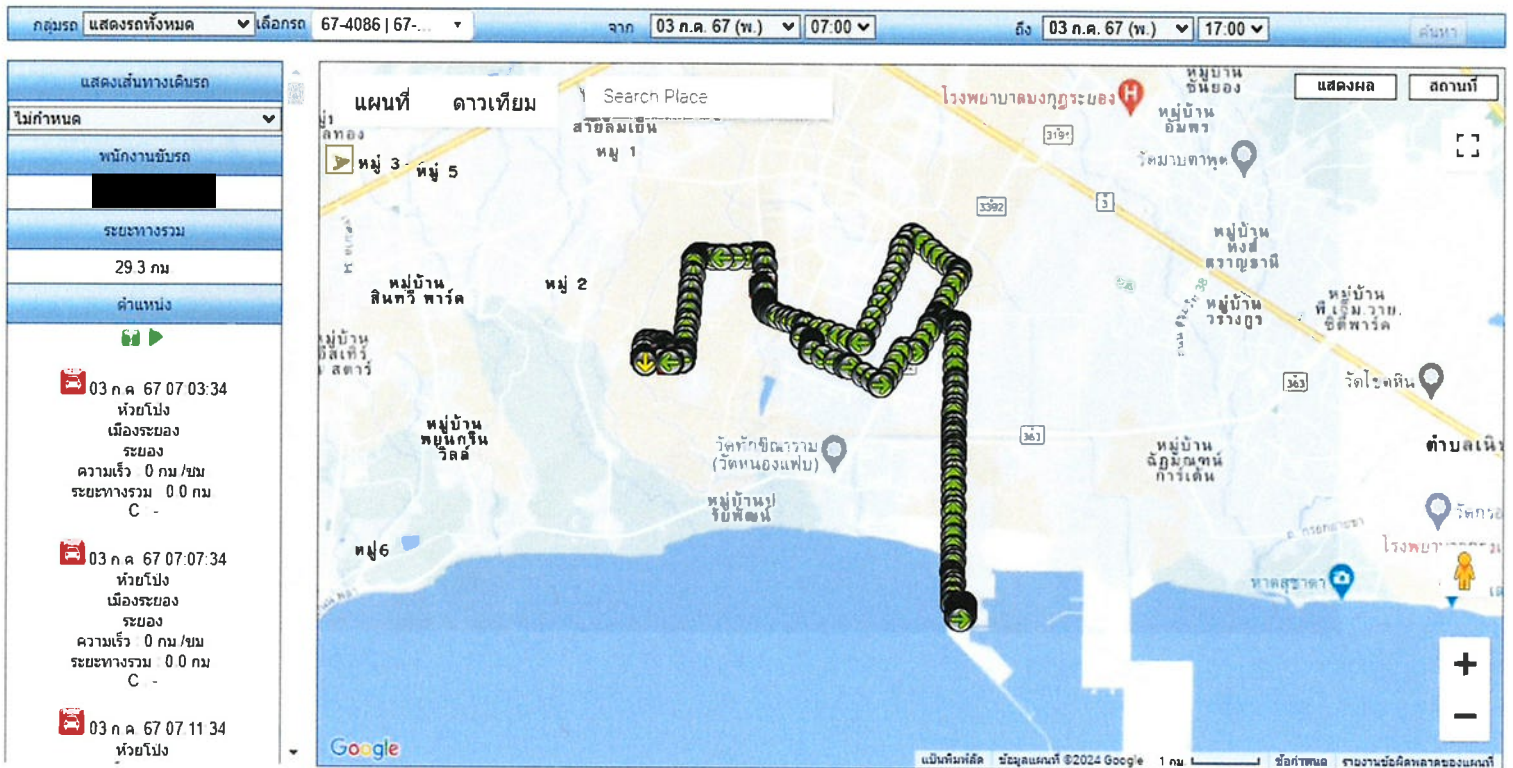
ปลายทาง ████████

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ผู้ประสานงาน -

Waste: Contaminated Material

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข-26

จำนวนรถยนต์ของโครงการที่จดทะเบียนในจังหวัดระยอง



ย้ายทะเบียนบ้าน และ ทะเบียนรถ มาอยู่ที่จังหวัดระยองกันเถอะ



ขอความร่วมมือจากพนักงาน โอนย้ายทะเบียนบ้าน ทะเบียนรถ
มาที่จังหวัดระยองเพื่อนำเงินได้ไปบำรุงและพัฒนาท้องถิ่น



ภาคผนวก ข-27

ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรม
เกี่ยวกับการขบขี่เชิงป้องกัน



บริษัท ดี.จี. ทรานส์ อินเทอร์เน็ต จำกัด

ใบลงทะเบียนเข้าอบรม

หลักสูตร : การขับรถเชิงป้องกัน

สถานที่อบรม : ห้องประชุม บจก. ดี.จี. ทรานส์

หน่วยงาน

มาบิดาพูด

วันที่อบรม : 14-มี.ค.-67

เวลาอบรม

3

ชั่วโมง / วัน

หัวข้อการอบรม :

- ทักษะและจิตสำนึกในการขับรถอย่างปลอดภัย
- การบริหารจัดการความเหนื่อยล้า
- การเตรียมความพร้อมของสภาพร่างกายและจิตใจของพนักงานขับรถ
- การขับรถระมัดระวัง
- การเตรียมความพร้อมของรถ
- การขับรถปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ
- การประเมิน ความรู้ และแก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	ลงชื่อ		คะแนน
					เข้า	บ่าย	
1	220549			พนักงานขับรถ		-	100 %
2	220963			พนักงานขับรถ		-	96.6 %
3	220965			พนักงานขับรถ		-	100 %
4	220992			พนักงานขับรถ		-	100 %

ผู้ดำเนินการฝึกอบรม

ตำแหน่ง

(Driver Trainer)

วันที่ 14, 3, 67



บันทึกผู้เข้าอบรม

รหัส : FRM-MLC-ADM-059-2A

ฉบับที่ : 01

แผ่นที่ : 1/1

เริ่มใช้ : 01 June 2018

ชื่อหลักสูตร/หัวข้อการฝึกอบรม ทบทวนความปลอดภัย ประจำปี

วิทยากร [REDACTED]

วันที่ 10/11/2024

อ้างอิงแผนของวันที่ / /

เวลา

ทบทวนครั้งที่

สถานที่

รุ่น


ลำดับ ที่	ชื่อ - สกุล	รหัสพนักงาน	ตำแหน่ง	แผนก/หน่วยงาน	ลายมือชื่อ	วันที่
1	[REDACTED]	211769	พนักงานขับรถ	TR	[REDACTED]	10/11/67
2	[REDACTED]	211226	[REDACTED]	TR	[REDACTED]	10/11/67
3	[REDACTED]	217592	[REDACTED]	TR	[REDACTED]	10/11/67
4	[REDACTED]	216646	[REDACTED]	TR	[REDACTED]	10/11/67
5	[REDACTED]		[REDACTED]		[REDACTED]	10/11/67
6	[REDACTED]	213711	[REDACTED]	TR	[REDACTED]	10/11/67
7	[REDACTED]	216644	[REDACTED]	T/R	[REDACTED]	10/11/67
8	[REDACTED]	218420	[REDACTED]	TR	[REDACTED]	10/11/67
9	[REDACTED]	212204	[REDACTED]	LY	[REDACTED]	10/11/24
10	[REDACTED]		[REDACTED]	P/R	[REDACTED]	10/11/67
11	[REDACTED]	0005	[REDACTED]	F/B	[REDACTED]	10/11/67
12	[REDACTED]		[REDACTED]	TR	[REDACTED]	10/11/67
13	[REDACTED]	CTNR-003	[REDACTED]	TR	[REDACTED]	10-11-67
14	[REDACTED]	0024	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	10/11/67
15	[REDACTED]		[REDACTED]	TR	[REDACTED]	10/11/67
16	[REDACTED]	211613	[REDACTED]	T/R	[REDACTED]	10/11/67
17	[REDACTED]	214091	[REDACTED]	TR	[REDACTED]	10/11/67

ภาคผนวก ข-28

ตัวอย่าง check list ตรวจสอบภาพรถขนส่ง

Waste Transportation Checklist

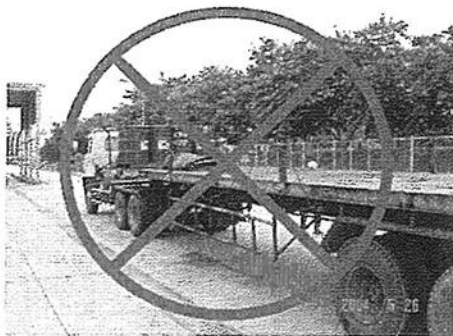
Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณายืนยันความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 			
			
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของภาชนะบรรจุที่ระบุด้านล่าง 			
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ :	03 กรกฎาคม 2567
ชื่อผู้กรอก Checklist:	แผนก : PG		
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Contaminated water			
บริษัทผู้ขนส่ง : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี พี ทรานสปอร์ต		ชื่อคนขับรถ :	ทะเบียนรถ :
เบอร์โทรศัพท์ของบริษัทขนส่ง : 080-6740820			
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : รถบรรทุกของเหลว (Tanker Truck) 30 m3			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste อก.2567-D-5035		วันหมดอายุ : 31 ธันวาคม 2567	
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสียบริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) รับผิดชอบ 422,000.00 KG ตัน		ปริมาณที่คงเหลือ 69,430.00 KG ตัน	
การตรวจสอบ :		กรุณายืนยันความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม	
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	<input type="checkbox"/> ไม่ใช่
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	<input type="checkbox"/> ไม่ใช่
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	<input type="checkbox"/> ไม่ใช่
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือไฟ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน		<input type="checkbox"/> ใช่	<input type="checkbox"/> ไม่ใช่
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปนเปื้อนหรือกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูชั้นหลังมิดชิด)		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	<input type="checkbox"/> ไม่ใช่
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	<input type="checkbox"/> ไม่ใช่
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	<input type="checkbox"/> ไม่ใช่
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับการขนส่ง (กอ.2) ตรงกับหน่วยงานจริงที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและลงชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสียกำจัด)		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	<input type="checkbox"/> ไม่ใช่
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	<input type="checkbox"/> ไม่ใช่
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)		<input type="checkbox"/> พบ Logo และชื่อบริษัท	<input type="checkbox"/> ไม่พบ Logo และชื่อบริษัท
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)		<input type="checkbox"/> ใช่	<input type="checkbox"/> ไม่ใช่
12) รถแท้งค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างแท้งค์ในสภาพสมบูรณ์ ใส สามารถอ่านค่าได้		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	<input type="checkbox"/> ไม่ใช่
13) รถแท้งค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในแท้งค์ สามารถตรวจสอบของเหลวค้างได้ โดย		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	<input type="checkbox"/> ไม่ใช่
1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่แท้งค์ และ		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	<input type="checkbox"/> ไม่ใช่
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวค้างจากผู้ขนส่ง หรือ		<input type="checkbox"/> ไม่พบ	<input type="checkbox"/> ไม่พบ
2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของแท้งค์ โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)		<input type="checkbox"/> ไม่พบ	<input type="checkbox"/> ไม่พบ

14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Luger box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียตกค้างในภาชนะดังกล่าว	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
15) รถแท้งค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เทียวนขนส่งดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด) หมายเหตุ: กรณีที่มีกลิ่นรุนแรง ต้องการ reject รถขนส่งดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นต้องใช้งาน) : _____ (Facility Work Group Leader)	
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้ ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจ: _____	

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (กบ.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อย ถ่ายรูป manifest ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณเพ็ญฯ ทางเมลล์และส่ง Manifest ฉบับจริงไปกับทางขนส่ง, เอกสาร checklist นั้นและตัวถังน้ำหนักส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณเพ็ญฯ ผ่านทาง DOW Ecowaste หันที่

ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขน Waste ออกนอกโรงงาน



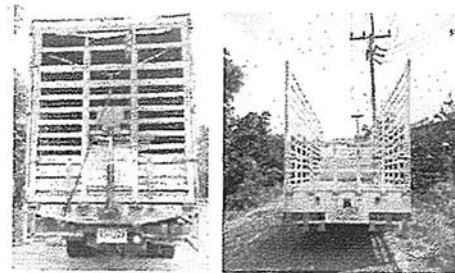
ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง
ห้ามใช้ขน Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ
ใช้ขน Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนเบดเดอร์ใช้แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น




ภาพรถบรรทุกแบบโรลออฟ
ใช้ขน Waste ประเภท Contaminated material, Insulation



ภาพรถบรรทุกแบบเปิดท้ายชนิดฝาปิดเต็ม
ต้องติดระบบไฮดรอลิกในการช่วยยก ชนิดแบบฝาปิดครึ่งสามารถ

Waste Transportation Checklist

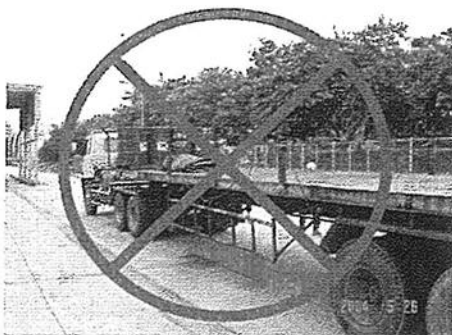
Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่ขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 			
			
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง 			
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 03 กรกฎาคม 2567	
ชื่อผู้กรอก Checklist: Worawut Nenruksa		แผนก : PG_Rigid	
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Contaminated Material			
บริษัทผู้ขนส่ง : บจ. ศิวชัย ขนส่ง		ชื่อคนขับรถ	ทะเบียนรถ :
เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 081-822-1569			
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : ระบุดีโรลออฟ (Roll Off Truck)			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste อก.2567-O-5035		วันหมดอายุ : 31 ธันวาคม 2567	
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บจก.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด		ปริมาณที่ขออนุญาต 33,000.00 KG ตัน ปริมาณที่คงเหลือ 17,920.00 KG ตัน	
การตรวจสอบ :		กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม	
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสดูดออกนอกรถ		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือไฟ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน		<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง	
5) มีการป้องกันไม่ให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูตู้ขนส่งมิดชิด)		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับการขนส่ง (ทอ.2) ตรงกับหน่วยงานจริงที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสียกำจัด)		<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)		<input type="checkbox"/> พบ Logo และชื่อบริษัท <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ Logo และชื่อบริษัท	
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรจุวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)		<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง	
12) รถถังสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างแท่งค้ำในสภาพสมบูรณ์ ใส สามารถอ่านค่าได้		<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง	
13) รถถังสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในแท่งค้ำ สามารถตรวจสอบของเหลวค้างได้ โดย		<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง	
1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่แท่งค้ำ และ			
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวค้างจากผู้ขนส่ง หรือ			
2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของแท่งค้ำ โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)			

14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Luggage box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียติดค้างในภาชนะดังกล่าว	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
15) รถถังสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เกี่ยวข้องดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด) หมายเหตุ: กรณีที่มีกลิ่นรุนแรง ต้องการ reject รถขนส่งดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นต้องใช้งาน) : _____ (Facility Work Group Leader)	
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว	
พบว่ามีเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้	ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจ: _____

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (นอ.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อย ถ่ายรูป manifest ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพริษา ทางเมลล์และส่ง Manifest ฉบับจริงไปกับขบวนขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และตัวชี้แจงน้ำหนักส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพริษา ผ่านทาง DOW Ecowaste ทั้งนี้

ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขน Waste ออกนอกโรงงาน



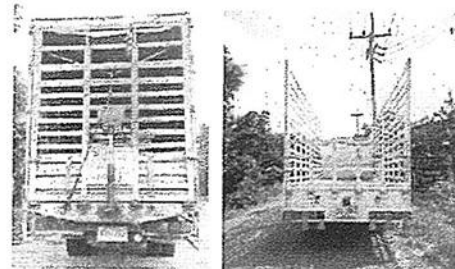
ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง
ห้ามใช้ขน Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ
ใช้ขน Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนแบตเตอรี่ แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น



ภาพรถบรรทุกแบบโรลออฟ
ใช้ขน Waste ประเภท Contaminated material, Insulation



ภาพรถบรรทุกแบบเปิดท้ายชนิดฝาปิดเต็ม
ต้องติดระบบไฮดรอลิกในการช่วยยก ชนิดแบบฝาปิดครึ่งสามารถ

ภาคผนวก ข-29

แผนฉุกเฉินของผู้ประกอบการขนส่ง

Uncontrolled if printed out

Procedure No. SOP-MLC-SHE-011-3A	Effective Date: 1 ธันวาคม 2561	
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามายาตาฟุต SOP on Emergency Response of Transportation and Storage in Container Yard of Maptaphut Operation		

การทบทวนและอนุมัติ Review and Approval

Person in Charge	Site / Position	Signature / Date
ผู้อนุมัติ: Approval: คุณปริดา หล่อนวกิจเจริญ Mr Preeda Lornavakitcharoen	ผู้จัดการใหญ่ สาขามายาตาฟุต General Manager of Maptaphut branch	
ผู้ทบทวน: Review: คุณวันยณา จันเจริญ Ms Ranyana Juncharoen	ผู้ช่วยผู้จัดการประจำกลุ่มงานพัฒนาระบบ มาตรฐานและการดำเนินการ สาขามายาตาฟุต Assistant Manager of System & Operational Development Group Maptaphut branch	
ผู้จัดทำ: Complier คุณขวัญชนก บรรณสิทธิ์ Ms.Khuanchanok Banlueslang	หัวหน้างานอาวุโสประจำกลุ่มงานพัฒนาระบบ มาตรฐานและการดำเนินการ สาขามายาตาฟุต Senior Chief of System & Operational Development Group Maptaphut branch	

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามายาตาฟุต



สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์ Objective	3
2. ขอบเขตการประกาศใช้ Scope	3
3. คำจำกัดความ Definition	3
4. ขั้นตอนการปฏิบัติ Procedure	4
4.1 ระดับภาวะฉุกเฉิน : Level of Emergency situation	4
4.2 แผนผังโครงสร้างศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน : Emergency Center Organization Chart	4
4.3 บทบาท และหน้าที่ความรับผิดชอบ : Role and Responsibility	5
4.4 การแจ้งเหตุ : Notification	10
4.5 การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน : Emergency Response Process	12
4.6 คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ : Specific Emergency Response Guide	16
4.7 ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน : Emergency Response Resource	20
4.8 อุปกรณ์กู้ภัยประจำบริษัท : Rescue Equipment	23
4.9 หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอก : Response Support Team from Outside Parties	23
4.10 แผนฟื้นฟูปรับปรุงและแก้ไข : Recovery Plan	23
5. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง Form	23
6. การเก็บรักษามันท์ Record	24
7. ประวัติการเปลี่ยนแปลง Edit Detail	24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาศาพุด



1 วัตถุประสงค์ Objective

- 1.1 เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติ หรือภาวะฉุกเฉินของรถขนส่งสินค้า และการจัดเก็บสินค้าในลานจัดเก็บ
As a guide to response to a situation or emergency in transportation and storage in container yard operation
- 1.2 เป็นแนวทางในการปฏิบัติให้กับผู้บริหารและพนักงานทุกระดับทราบบทบาทหน้าที่
As a guide for management and all staffs to acknowledge the responsibility
- 1.3 เพื่อลดความสูญเสียทรัพยากรของบริษัท อันเป็นผลมาจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม
To reduce company loss from unsafe action and inappropriate working environment

2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมกิจกรรมการขนส่ง และจัดเก็บสินค้าในลานจัดเก็บของบริษัท ยูเซน โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขามาศาพุด
Cover transportation and storage in container yard of Yusen Logistics (Thailand) Maptaphut operation

3 คำจำกัดความ Definition

- 3.1 ผู้บริหาร หมายถึง ผู้บริหารตั้งแต่ตำแหน่งผู้ช่วยผู้จัดการขึ้นไป
Management means assistant manager level up
- 3.2 ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง สถานการณ์ที่คณะกรรมการได้กำหนดให้เป็นสถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งผลจากเหตุการณ์นั้นอาจส่งผลกระทบต่อองค์กร และ/หรือสาธารณชนอย่างรุนแรง และรวดเร็ว เช่น เหตุการณ์เพลิงไหม้ สารเคมีหกั่วไหล เป็นต้น
Emergency means situation that committee define to be an emergency situation which will affect to organization and/or public severely and rapidly, such as a fire, chemical spillage
- 3.3 จุดรวมพล หมายถึง พื้นที่ที่กำหนดไว้เพื่อรองรับการอพยพของพนักงานจากเหตุฉุกเฉิน เช่น เพลิงไหม้ สารเคมีหกั่วไหล
Assembly point means designated area to evacuation of staffs from emergency situation, such as a fire, chemical spillage
- 3.4 ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน หมายถึง สถานที่ที่กำหนดไว้สำหรับเป็นศูนย์บัญชาการ กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้กำหนดพื้นที่ใดให้เป็นศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน ให้เป็นดุลยพินิจของผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
Emergency Center means a facility designated as an Emergency Center, which up to discretion of Emergency Director or delegator

THS-QMS-001-14

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 3 / 24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาศาพุด



4 ขั้นตอนการปฏิบัติ Procedure

4.1 ระดับภาวะฉุกเฉิน Level of Emergency Situation

- 4.1.1 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้น ซึ่งพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่ฉุกเฉินของบริษัท สามารถควบคุมสถานการณ์ และความเสียหายให้ขยายผลได้
Emergency 1st level is a fatal incident that staffs and emergency team can control the situation and the affect cannot extended
- 4.1.2 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้น ซึ่งพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่ฉุกเฉินของบริษัท ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกในการควบคุมสถานการณ์และความเสียหาย
Emergency 2nd level is a fatal incident that staffs and emergency team cannot control the situation and need the support from outside parties to control the situation and damage
- 4.1.3 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้น ซึ่งพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่ฉุกเฉินของบริษัท ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ซึ่งอาจมีผลกระทบต่อชุมชน และจำเป็นต้องใช้แผนบรรเทาสาธารณภัยระดับจังหวัด
Emergency 3rd level is fatal incident that staffs and emergency team cannot control the situation, Result may affect to community and need a provincial disaster relief plan to control

4.2 ผังโครงสร้างศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Center Organization Chart

4.2.1 ผังบัญชาการ Command Chart



THS-QMS-001-14

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 4 / 24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



4.3 บทบาท และหน้าที่ความรับผิดชอบ Role and Responsibility

4.3.1 ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Director : ED

ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินอาจเป็นผู้บริหารสูงสุดของหน่วยงาน หรือเป็นผู้ที่ได้รับมอบหมาย หรือได้รับการแต่งตั้งจากผู้บริหารสูงสุด ให้ทำหน้าที่รับผิดชอบดูแลในหน่วยงาน

Emergency Director may be top management of branch or as assigned person or appointed by highest management to responsible the branch

4.3.1.1 ควบคุม และสั่งการให้ใช้แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

Control and order to implement follow as Emergency Response procedure

4.3.1.1.2 สั่งการ และขอความร่วมมือให้บุคคลที่เกี่ยวข้องหรือพนักงานมาช่วยเหลือในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

Order and ask the support to concern person or staff to help to control the situation

4.3.1.1.3 สั่งการทุกฝ่ายให้หยุด หรือปฏิบัติการในการระงับเหตุ หรือลดความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน

Order all parties to stop the operation or reduce the severity of the situation

4.3.1.1.4 ประเมินทรัพยากรที่จะใช้ในการตอบสนอง (บุคลากรและอุปกรณ์)

Evaluate required resource for the response (personnel and equipment)

4.3.1.1.5 ประสานงาน หรือสั่งการให้ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกโรงงาน

Coordinate or order to ask for support from outside parties

4.3.1.1.6 รายงานสถานการณ์ต่อผู้บริหารตามลำดับขั้นที่สูงขึ้นไปให้รับทราบโดยเร็ว

Report the situation to management level up

4.3.1.1.7 ประสานงานทีมทรัพยากรบุคคล กรณีที่มีพนักงานได้รับอันตราย

Contact HR representative if employees have affected

4.3.1.1.8 จัดประชุม สรุปสถานการณ์ และหาแนวทางความร่วมมือ เพื่อป้องกันการเกิดเหตุการณ์ซ้ำซ้อน

Meeting to summary the situation and find the preventive action to prevent redundant event

4.3.1.1.9 เป็นผู้ให้ข้อมูลของการเกิดเหตุฉุกเฉินกับหน่วยงานภายนอก

Provides information to outside parties

4.3.1.1.10 ผู้อำนวยการบูรณะฟื้นฟูให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว ทั้งด้านบุคลากร ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม

Facilitate rehabilitation to return to normal both personnel property and environment

4.3.1.1.11 ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการจัดการของเสียอย่างถูกต้อง

Ensure waste from emergency response handle properly

4.3.1.1.12 ประกาศภาวะฉุกเฉิน และประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

Declaration and all clear of the emergency

4.3.2 ผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน On Scene Commander : OC

4.3.2.1 ผ่านการอบรมและทดสอบในการเป็นผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

Trained and qualified as emergency commander

FORM QMS-QMIS-001-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 5 / 24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



4.3.2.2 รายงานตัวกับผู้อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉินเมื่อถึงที่เกิดเหตุ

Report personnel status to Emergency Director once arrive incident area

4.3.2.3 ประเมินสถานการณ์ เพื่อพิจารณาว่าเหตุการณ์มีแนวโน้มลุกลาม หรือสามารถควบคุมได้ และรายงานต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินเป็นระยะ

Evaluation the situation to determine the event is spread or can control. And report to ED

4.3.2.4 ทำหน้าที่หัวหน้าทีมระงับเหตุ ในการสั่งการ ณ จุดเกิดเหตุและสวมเสื้อแจ็คเก็ต OC OC is leader of ER team whom command ER team at the scene with OC jacket

4.3.2.5 ประเมินความรุนแรงของสถานการณ์

Evaluate the situation level

4.3.2.6 สั่งการอพยพผู้ไม่เกี่ยวข้อง และสั่งการกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

Order to evacuate unrelated persons and order to push alarm signal

4.3.2.7 สั่งการควบคุมทีมฉุกเฉิน และควบคุมให้เหตุฉุกเฉินในพื้นที่จำกัด

Control emergency team and emergency area

4.3.2.8 ฟื้นฟูสภาพพื้นที่ และสอบสวนหาสาเหตุ

Restoration the area and investigate the cause

4.3.2.9 ในกรณีของภาวะฉุกเฉินระดับจังหวัด เจ้าหน้าที่ป้องกันสาธารณะภัยฯ ของหน่วยงานราชการเป็นผู้ดำเนินการในบทบาทนี้

This role will perform by Disaster and Mitigation officer in the event of provincial level

4.3.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Safety Officer

4.3.3.1 แจ้งเหตุไปยังฝ่ายที่เกี่ยวข้อง และให้คำปรึกษาตลอดการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Report the relevant parties and counseling throughout the emergency control operation

4.3.3.2 สอบสวน และวิเคราะห์สาเหตุ

Investigate and analyze causes

4.3.3.3 อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับข้อปฏิบัติต่างๆ

Training for knowledge about various practices

4.3.3.4 ให้คำแนะนำในการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายเพิ่มเติมที่ตัวบุคคลในพื้นที่เกิดเหตุ

Advice proper personnel protective equipment for the scene person

4.3.3.5 ติดตามการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

Follow up the environmental complaint solution

4.3.3.6 ให้คำแนะนำในการจัดการกับของเสียที่เกิดขึ้น

Advise waste disposal method

4.3.3.7 ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา

Follow as ED's instruction

FORM QMS-QMIS-001-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 6 / 24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขาบางนา



4.3.4 ทีมฉุกเฉิน/ รั้งเหตุ Emergency Team

- 4.3.4.1 ผ่านการอบรมเกี่ยวกับสินค้าอันตราย และการจัดการสินค้าอันตราย
Trained about dangerous goods and dangerous goods management
- 4.3.4.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นในการระงับเหตุให้พร้อม
Provide the necessary equipment to stop the incident
- 4.3.4.3 กั้นบริเวณที่เกิดเหตุ และการปฏิบัติงานด้วยเทปกั้นพื้นที่
Barricade incident and working area by traffic tape
- 4.3.4.4 เข้าระงับเหตุตามที่ผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉินสั่งการ
Suppress the emergency as ordered by OC
- 4.3.4.5 ค้นหาช่วยเหลือ และเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัยที่อยู่ในพื้นที่อันตราย ซึ่งมีการปฏิบัติการ
จะต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานเป็นอันดับแรก
Search and rescue the person in dangerous area which must consider for the safety of team first
- 4.3.4.6 รวบรวมวัสดุปนเปื้อนจากการเก็บกู้ไว้ในจุดจัดเก็บที่กำหนดไว้
Collect contaminated materials to storage at designated area
- 4.3.4.7 สนับสนุนการทำงานของฝ่ายอื่น ๆ และหน่วยงานภายนอกที่ให้การช่วยเหลือ
Support other team and outside parties that help
- 4.3.4.8 ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
Follow as ED's instruction

4.3.5 ทีมสนับสนุนและอพยพ ประกอบด้วยทีมสนับสนุนและอพยพ และทีมพยาบาล Support and migration Teams includes Support and Evacuation Team and First Aid Team

4.3.5.1 ทีมสนับสนุนและอพยพ Support and Evacuation Team

- รายงานตัวต่อผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
Report personnel status to Emergency Director once arrive incident area
- จัดเตรียมกำลังคน และอุปกรณ์สนับสนุนการปฏิบัติงานด้านต่างๆ ตามที่ได้รับแจ้ง
Prepare manpower and equipment to support the various tasks as informed
- อพยพพนักงานและผู้เกี่ยวข้องที่อยู่ในพื้นที่มายังจุดรวมพล พร้อมทั้งตรวจนับ และ
รายงานต่อผู้บังคับบัญชา
Evacuate employees and related persons in the area to the assembly point. And counting and report to the ED
- จัดเตรียมน้ำ เสิร์อาหาร และจัดเตรียมยานพาหนะ เพื่อสนับสนุนการทำงานของ
ฝ่ายอื่นๆ
Prepare water food supplies and prepare the vehicle to support other parties
- ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
Follow as ED's instruction

4.3.5.2 ทีมปฐมพยาบาล First Aid Team

- ผ่านการอบรมเกี่ยวกับการปฐมพยาบาล
Trained about First Aid

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขาบางนา



- หัวหน้าทีมพยาบาลเมื่อมาถึงให้รายงานตัวต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน
Head of First Aid team report personal status to ED
- รับผิดชอบความพร้อมของอุปกรณ์ปฐมพยาบาล/อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บ
Responsible for first aid equipment
- ให้คำแนะนำพนักงานในการดูแลคนเจ็บเบื้องต้น หรือให้การดูแลคนเจ็บหากอยู่ในพื้นที่
Advise staff on initial care to injured or provide medical care of being on site
- สนับสนุนการปฏิบัติงานของหน่วยงานแพทย์ และพยาบาลภายนอกที่ให้ความช่วยเหลือ
Support the medical unit and external nurses who provide assistance
- จัดส่งผู้ได้รับบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล
Delivery of injured persons to the hospital
- ติดตามและบันทึกการรักษายุ่งยัยที่โรงพยาบาล เพื่อมั่นใจว่าได้รับการรักษาอย่าง
เหมาะสม
Follow up the case(s) at the hospital, to make sure proper treatment had given
- รายงานเหตุการณ์ต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินทราบเป็นระยะ
Report the incident to the ED
- ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
Follow as ED's instruction

4.3.6 ทีมเทคนิค Technical Team

- 4.3.6.1 ดูแลและควบคุมอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆ ระหว่างการระงับเหตุฉุกเฉิน เช่น เครื่องสูบน้ำ
ดับเพลิง
Supervise and control emergency equipment during a suspend the emergency
such as a fire pump
- 4.3.6.2 ดูแลและควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องยนต์ หรืออุปกรณ์โครงสร้างต่างๆ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
เช่น ระบบวาล์ว, ตู้ MDB (เพื่อตัดไฟฟ้าตามที่มีผู้ร้องขอ), เครื่องปั่นไฟฟ้า
Supervise and control electrical equipment engine or loading equipment in case
of an emergency, such as valve system, MDB cabinet, generator
- 4.3.6.3 ควบคุมระบบสาธารณูปโภค เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการระงับเหตุ
ฉุกเฉิน
Control infrastructure tools and equipment related to emergency suspension
- 4.3.6.4 ปิดกั้นทางระบายน้ำไม่ให้มีน้ำที่ใช้ในการระงับเหตุ หรือน้ำที่ซัดเข้าเกิดผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมออกสู่ภายนอก กรณีหน่วยงานไม่มีสิ่งกีดกั้น ควรจัดเตรียมอุปกรณ์ที่จะใช้
กั้นน้ำ เช่น ถุงทราย หรืออุปกรณ์ปิดกั้นทางระบายน้ำอื่นๆ เป็นต้น
Block the drainage to prevent water from emergency suspension or other water
that may impact to the environment. In case of no blockage, provide equipment
to block water such as sand bags or other drainage equipment
- 4.3.6.5 ปฏิบัติตามหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
Follow as ED's instruction

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขาม้ามาตาพูด



- 4.3.7 ทีมสื่อสาร ประกอบด้วยทีมสื่อสารภายใน และทีมสื่อสารภายนอก Communication Team**
- 4.3.7.1 ประสานงานระหว่าง ED และ OC**
Coordinate between ED and OC
- 4.3.7.2 ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายใน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก**
ติดต่อจนหน่วยงาน ใกล้เคียงที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน
Coordinate with internal parties and ask for help from outside parties or nearby locations may be affected by an incident
- 4.3.7.3 คำนึงถึง และตอบสนองต่อสื่อมวลชนเบื้องต้นตามคำแนะนำของ ED หรือ OC จนกว่า ED จะมาถึง**
Take care and do the immediate media response according to ED or OC advised until ED arrives
- 4.3.7.4 แจ้งข้อมูลข่าวสารที่จำเป็นกับหน่วยงานภายใน และภายนอกตามที่ได้รับมอบหมาย**
Provide the necessary information to internal and external parties as assigned
- 4.3.7.5 ร่วมสอบสวน และวิเคราะห์สาเหตุ**
Investigate and analysis root cause
- 4.3.7.6 จัดเตรียมวิทยุสื่อสารให้มีสภาพพร้อมใช้งาน (Walkie Talkie) เพื่อส่งให้ทีมฉุกเฉินต่างๆ**
เพื่อใช้ในการติดต่อประสานงานระหว่างควบคุมสถานการณ์
Provide a ready-to-use radio (Walkie Talkie) for emergency dispatch to use
- 4.3.8 ที่ปรึกษา/ผู้เชี่ยวชาญด้านเคมี คือตัวแทนจากหน่วยงานภายนอก Consultant/DG Specialist is the person from outside party**
- 4.3.8.1 ให้คำแนะนำเกี่ยวกับความอันตราย และผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นกับสิ่งมีชีวิต**
สิ่งก่อสร้าง และสิ่งแวดล้อมของสารเคมีที่เกิดเหตุ
Give an advice the hazard and affect which may occur with life, facility and environment of incident
- 4.3.8.2 ให้คำแนะนำวิธีการระงับเหตุที่ถูกต้อง และปลอดภัย**
Advice safe and correct process to suspend
- 4.3.9 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function**
- 4.3.9.1 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area staff**
- ใช้อุปกรณ์หรือระบบที่ติดตั้งในพื้นที่ สำหรับการระงับเหตุเบื้องต้น เช่น ถังดับเพลิง
 - แผนจับ ตามวิธีการระงับเหตุเบื้องต้น
 - Use emergency equipment for immediate response e.g. fire extinguisher, absorbent follow as emergency response process to initial response to a situation
- 4.3.9.2 ตัวแทนฝ่ายทรัพยากรบุคคล Human Resource Representative**
- ติดต่อกับญาติพนักงานกรณีบาดเจ็บและไม่สามารถใช้โทรศัพท์ได้เอง
 - Contact employee's kin in case of employee cannot call him/herself by phone

FIRST-ONG-0518-011-A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 9 / 24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขาม้ามาตาพูด



- แจ้งในทันทีที่ทราบ ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ศูนย์ราชการจังหวัด ชั้น 3 ถ.สุขุมวิท ต.เนินพระ อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-694-117, 038-694-119 แฟกซ์ 038-694-118 Email: rayong@labour.mail.go.th กรณีลูกจ้างเสียชีวิต หรือสถานประกอบการได้รับความเสียหายหรือต้องหยุดงาน Notify to labor officer in case of severe injured or fatality to workers
- 4.3.9.3 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย Security Guard**
- เปิดประตูเพื่อควบคุมการเข้าหรือออกจากบริษัท หรือตามคำสั่งจาก ED Secure company gate to control incoming and outgoing or instruction from ED
 - อำนวยความสะดวกด้านการจราจรภายในพื้นที่ Facilitate traffic in the area
 - ทำหน้าที่รับหน่วยสนับสนุนจากภายนอกที่ประตูปริษัท Welcome external support on arrival to company
 - ประสานงานกับ OC ในการนำทางหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอกตั้งแต่ประตูรั้วไปยังที่เกิดเหตุ หรือจุดที่กำหนด Coordinate with OC to escort the external support from the gate to the scene or designate destination
 - ทำหน้าที่แทนทีมสื่อสาร เมื่อไม่มีตัวแทนทีมสื่อสารในการต้อนรับและตอบสนองต่อสื่อมวลชนเบื้องต้นตามคำแนะนำของตัวแทนทีมสื่อสารจนกว่าตัวแทนทีมสื่อสารจะมาถึง Back up communication team role when to take care and do the immediate media response according to representative of communication team advised until representative of communication team arrive

4.4 การแจ้งเหตุ Notification

4.4.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification

- ผู้ประเภเหตุ หรือพนักงานที่พบเห็นเหตุการณ์แจ้งเหตุให้หัวหน้างานทราบภายใน 5 นาที หลังประเภเหตุ หรือพบเหตุการณ์ Staff who causes the incident or staff who found the incident informs the supervisor within 5 minutes after got/found the incident
- หัวหน้างานแจ้งเหตุต่อทีมความปลอดภัย โดยโทรศัพท์ภายในหมายเลข 192 ภายใน 5 นาที หลังจากรับแจ้งเหตุ Supervisor inform Safety officer via internal telephone 192 within 5 minutes after got information
- หัวหน้างานแจ้งเหตุ ED และทีมฉุกเฉิน ผ่านช่องทางไลน์กลุ่ม "แจ้งเหตุฉุกเฉิน" ภายใน 5 นาทีหลังจากรับแจ้งเหตุ Supervisor inform ED and emergency team via Line group "Emergency inform" within 5 minutes after got information
- การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform area personnel

FIRST-ONG-0518-011-A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 10 / 24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขาบางนาท่าเรือ



- แจ้งตัวแทนทีมอพยพของแต่ละส่วนงานโดยโทรศัพท์ภายใน
Inform via internal telephone to evacuation representative of each team
- สัญญาณแจ้งอพยพ เสียงกริ่งดังต่อเนื่อง
Evacuation signal is continuous bell

4.4.2 การแจ้งเหตุแก่ภายนอก External notification

- เหตุภายในพื้นที่บริษัท Onsite incident

External communication matrix is use for an emergency for Maptaphut Operation only

		Internal				HR	Employee
		ED	OC	Internal Communication	External Communication		
External	Insurance		Call				
	Local Police		Call				
	Local Hospital	Call					
	EIC				Call or Show up		
	IEAT	Call or Show up					
	Rayong Labor officer					Call or Fax	
	Neighboring Company				Call		
	Media				Call		
	Community	Fax follow instruction					
	Employee family					Call (If employee can not make a call)	Call (If possible)
	Others	Decide					

- ED แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า (กรณีที่มีผลกระทบกับสินค้า หรือการขนส่งสินค้า)
ED notify to customer (In case affect to product or shipment)
- ED แจ้งศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าวสำนักงานเทศบาลเมือง
บางนาท่าเรือ ที่เบอร์ 061-845-0333, 038-017-499 โทรสาร 033-012-427
ED notify to Emergency Incident Command Center (EIC)
- ED แจ้งบริษัทข้างเคียง
ED notify to neighbor company
ทิศเหนือ : ดอนมณี ซิตี้แพค, ไทยแทฟเฟต้า
North : CPAC Concrete, Thai Taffeta
ทิศตะวันออก : MTS Supply
East : MTS Supply
- เหตุภายนอกโรงงาน Offsite incident
ในพื้นที่จังหวัดระยอง Rayong area
 - ED แจ้งเจ้าหน้าที่ประกันภัย
ED notify to insurance agent
 - ED แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ
ED notify to police officer

First QMS-QMS-001-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 11 / 24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขาบางนาท่าเรือ



- ED แจ้งศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าวสำนักงานเทศบาลเมือง
บางนาท่าเรือ ที่เบอร์ 061-845-0333, 038-017-499 โทรสาร 033-012-427
ED notify to Emergency Incident Command Center (EIC)
- ED แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า (กรณีที่มีผลกระทบกับสินค้า หรือการขนส่งสินค้า)
ED notify to customer (In case affect to product or shipment)

นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area

- ED ประสานงานพนักงาน หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยสาขาที่ใกล้พื้นที่เกิดเหตุ
ED coordinate Yusen staffs or Safety officer nearby incident area
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ประกันภัย
ED notify to insurance agent
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ
ED notify to police officer
- ED แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า (กรณีที่มีผลกระทบกับสินค้า หรือการขนส่งสินค้า)
ED notify to customer (In case affect to product or shipment)
- ED พิจารณาในการดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่ของรัฐที่เกี่ยวข้องตามความจำเป็น
ED consider information to decide on the notification of relevant government authority as need

4.5 การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Process

4.5.1 ในพื้นที่บริษัท On site

พื้นที่เกิดเหตุ Incident Area

1. ผู้พบเห็นเหตุการณ์หรือผู้ประสบเหตุ Staff who found or got the incident

- แจ้งเหตุด้วยการตะโกน หรือโทรศัพท์ไปยังหัวหน้างานประจำพื้นที่นั้นๆ
Inform by shout or call to supervisor
- ถ้าปลอดภัยพอ ให้ตอบสนองต่อสถานการณ์เบื้องต้นทันที เช่น ใช้ถังดับเพลิง แผ่นรับ
สารเคมี กันพื้นที่การรั่วไหล ตามขั้นตอนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ผิดปกติของบริษัท
If safe, response the situation by immediately such as use fire extinguisher,
chemical absorbent follow emergency response process

2. หัวหน้างานประจำพื้นที่ Area supervisor

- เข้าควบคุมเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น
Control the situation
- แจ้งเหตุให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบ
Inform Safety Officer
- เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ
Assess the situation at the scene
- รายงานสถานการณ์ และแจ้งให้ผู้บริหารของหน่วยงานทราบ
Report the situation and inform management
- แจ้ง ED หากมีคนสูญหายหรือต้องการความช่วยเหลือ
Inform ED if staff is missing or need help

First QMS-QMS-001-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 12 / 24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



- หยุดการทำงานทั้งหมด
Stop all work in incident area
- 3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Safety Officer
 - เข้าประเมินสถานการณ์ต้นเหตุ ณ จุดเกิดเหตุ
Assess the situation at the scene
 - ให้คำแนะนำในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
Provide proper advice emergency response
- 4. ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Director
 - รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน
Got notified the case
 - วิเคราะห์สถานการณ์ และสั่งการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
Analysis the situation and order to response the emergency
 - ตรวจสอบผลกระทบของพนักงานฝ่ายปฏิบัติการโดยวิทยุสื่อสาร
Verify impact of operation staffs from radio check
 - สั่งการปิดวาล์วป้องกันน้ำเสีย เพื่อควบคุมการรั่วไหลของก๊อสูรสาธารณะ
Order to closed the water pond to control leakage to public
- 5. ที่จุดรวมพล At the assembly Area
 - หัวหน้าทีมอพยพแต่ละส่วนงาน ทำหน้าที่ในการนับจำนวนบุคคลที่จุดรวมพล
Head of evacuation of each team do the head count
 - ใช้เอกสารการลงชื่อรายงานของแต่ละส่วนงาน นับจำนวนและแจ้งให้ ED ทราบ
Use time in document of each team to track the head count. Provide number of head count to ED
 - ผู้ที่มายังจุดรวมพลต้องให้ความร่วมมือในการนับจำนวน และอยู่ในความสงบ เพื่อรอฟังประกาศ
All personnel whom report at the assembly area must be clam and follow the head count process
- 6. พนักงานอื่นๆ Other personnel
 - หยุดการทำงานทั้งหมด และออกนอกพื้นที่เกิดเหตุ
Stop all work and leave the area
 - รายงานตัวที่จุดรวมพลตามประกาศ
Report at assembly area as advise from evacuation team leader
 - พนักงานที่มีกรขอเปิด Work Permit ต้องประสานงานผู้เข้าทำงานเพื่อไปรายงานตัวที่จุดรวมพลตามคำประกาศ
Staff who requested work permit must contact coworkers to report at assembly area as advise from evacuation team leader

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



- ห้ามให้ข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทางอินเทอร์เน็ต เฟสบุ๊ก ไลน์ โทรศัพท์ ข้อความสั้น และอื่นๆ หากไม่ได้รับคำสั่งหรือความเห็นชอบจาก ED
Do not post any information relate to the situation to any social media or SMS or phone call etc. if not allowed or instructed by ED
 - 7. การตอบสนองต่อสัญญาณอพยพ Response to Evacuation signal
เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ หรือแจ้งให้อพยพ When received the evacuation signal or advise
 - หยุดการทำงานทั้งหมด และออกนอกพื้นที่เกิดเหตุ
Stop all work and leave the area
 - หัวหน้าทีมอพยพแจ้งผลนับยอดบุคคลก่อนอพยพ
Head of evacuation of each report the head count result
 - เตรียมพร้อมตามคำแนะนำของ ED ที่จะออกจากจุดรวมพลเพื่ออพยพ
Follow on ED's instruction to leave the site
 - 8. การตอบสนองต่อสัญญาณยกเลิกภาวะฉุกเฉิน Response to All Clear signal
เมื่อได้รับแจ้งว่าเหตุการณ์ปกติแล้ว When received the all clear signal advise
 - เตรียมตัวกลับเข้าทำงานตามปกติ
Prepare to back to work as normal
 - งานที่ต้องตรวจสอบก่อนลงมือทำ ต้องเริ่มต้นกระบวนการตรวจสอบใหม่ทั้งหมด
All works that requires a check need to re-process
 - หลีกเลี่ยงการเข้าพื้นที่เกิดเหตุจนกว่าจะได้รับอนุญาตจากผู้ดูแลพื้นที่
Only entry to the incident area if permit by area owner
- 4.5.2 นอกพื้นที่บริษัท Outside company
- พื้นที่เกิดเหตุ Incident Area
1. พนักงานขับรถผู้พบเห็นเหตุการณ์หรือผู้ประสบเหตุ Driver who found or got the incident
 - แจ้งเหตุด้วยการโทรศัพท์ไปยังหัวหน้างาน
Inform case by call to supervisor
 - ถ้าปลอดภัยพอ ให้ตอบสนองต่อสถานการณ์เบื้องต้นทันที เช่น ใช้ถังดับเพลิง แผ่นจับสารเคมี ถ้าพื้นที่การรั่วไหล ตามขั้นตอนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ผิดปกติของบริษัท
If safe, response the situation by immediately such as use fire extinguisher, chemical absorbent follow emergency response process
 2. หัวหน้างาน Supervisor
 - รับแจ้งเหตุ
Got notified the case
 - สอบถามรายละเอียดการเกิดเหตุจากพนักงาน และให้คำแนะนำในการดำเนินการเบื้องต้น
Ask the incident detail and give an advice for initial action

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



- แจ้งเหตุให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และผู้บริหารของหน่วยงานทราบภายใน 5 นาที
หลังจากได้รับแจ้งเหตุ
Inform Safety Officer and management with in 5 minute after got informed
 - แจ้งเจ้าหน้าที่ประกบกันภัยเพื่อตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ
Inform insurance agent for the incident
 - เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ
Assess the situation at the scene
 - รายงานสถานการณ์ และแจ้งให้ผู้บริหารของหน่วยงานทราบ
Report the situation and inform management
 - แจ้ง ED หากมีคนสูญหายหรือต้องการความช่วยเหลือ
Inform ED if staff is missing or need help
 - รวบรวมวัสดุปนเปื้อนจากการเก็บกู้ และนำกลับมายังจุดเก็บไว้ ณ จุดที่กำหนดไว้ เพื่อรอการ
ส่งกำจัด
Collect the contaminate material from recovery and bring back to storage in the
company designate area
 - กรณีมีมลพิษกระทบการส่งสินค้า แจ้งพนักงานบริการลูกค้าให้แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า
ทราบ
In case affect to product or shipment inform to customer who own the product
3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Safety Officer
- เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ
Assess the situation at the scene
 - ให้คำแนะนำในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
Provide proper advice emergency response
4. ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Director
- รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน
Got notified the case
 - วิเคราะห์สถานการณ์ และสั่งการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
Analysis the situation and order to response the emergency
 - ตรวจสอบผลกระทบของพนักงาน และพื้นที่เกิดเหตุ
Verify impact of driver and incident area
 - สั่งการควบคุมการรั่วไหลของสินค้าออกสู่สาธารณะ
Order to control the leakage to prevent to the public

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



4.6 คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide

4.6.1 กรณีไฟไหม้ Fire

- ถ้าปลอดภัยพอให้ใช้ถังดับเพลิงดับไฟเบื้องต้น
If safe to do so use fire extinguishers to quit the fire
- กรณีที่เกิดเพลิงไหม้จากสารเคมี ตรวจสอบเอกสารความปลอดภัยของสารเคมีว่าสามารถ
ดับเพลิงด้วยน้ำได้หรือไม่
In case of fire from chemical, check with SDS that able to quit by water
- ปิดวาล์วที่ส่งเชื้อเพลิงมายังจุดเกิดเหตุ
Isolate the valves that supply fuel to fire
- ตรวจสอบทิศทางลม เพื่อกำหนดจุดปฏิบัติงานได้ถูกต้อง
Check wind direction to set command area

4.6.2 กรณีรั่วไหล Spill or Release

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสสารเคมี และให้อยู่ต้นลมที่ระยะปลอดภัย หากจำเป็นต้องอยู่ เพื่อกันผู้ที่
อาจเข้าไปแล้วได้รับอันตราย
Avoid touching or expose to chemicals or waste stay up wind if need to secure the
area
- อย่าพยายามกำจัดสารที่หกกระจายออกมา หากไม่มั่นใจในความปลอดภัยที่จะทำ
Do not attempt to collect the spill if not safe to do
- ดำเนินการช่วยคน หากมีคนติดค้างในพื้นที่เกิดเหตุ และตกอยู่ในอันตราย
Rescue people from hazardous area, if any
- กั้นบริเวณที่เกิดเหตุ
Secure area
- รักษาการกระจายของสารเคมีที่รั่วไหล หากเกิดเหตุในพื้นที่ลานจัดเก็บสินค้า นำสินค้าที่รั่วไหลไป
จัดเก็บที่ปลอดภัยเก็บสารเคมี
Contain the spill, if occur in container yard bring leakage to store in container trap
- หยุดการรั่วไหล
Stop the spill
- ซับ หรือทำให้สารเคมีที่รั่วไหลเจือจาง ตามคำแนะนำใน SDS
Absorb or dilute the spill as recommend in SDS
- กำหนดเขตควบคุมอันตราย
Set Hot and Warm Zone
- เก็บกู้สินค้าที่รั่วไหล และรวบรวมวัสดุปนเปื้อนจากการเก็บกู้ เพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง
Clean leak area and collect contaminate materials for right eradicate

4.6.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction

- กรณีจัดเก็บในลานจัดเก็บสินค้า ติดต่อกับลูกค้าเจ้าของสินค้า และปฏิบัติตามขั้นตอนการ
ตอบโต้เฉพาะของแต่ละสินค้า
In case storage in container yard contact product owner and follow emergency
response of each product

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาดาทพุต



- กรณีอยู่ระหว่างการขนส่ง ให้จอดรถในจุดที่ปลอดภัย แจ้งหัวหน้างานให้ทราบ หัวหน้างานติดต่อลูกค้าเจ้าของสินค้า
- In case transportation, parked in safe area and inform to supervisor, Supervisor contact customer who owner the product

4.6.4 กรณีบาดเจ็บ Injured

- ให้การปฐมพยาบาลตามความสามารถ
- Perform first aid as required and confident to so
- อย่าเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ ยกเว้นในกรณีที่อันตรายใกล้จะมาถึง อาการบาดเจ็บสามารถมีมากขึ้นได้ หากผู้บาดเจ็บถูกเคลื่อนย้ายอย่างไม่ถูกวิธี โดยผู้ที่ไม่ได้รับการฝึกอบรมอย่างถูกวิธี
- Do not attempt to move victim unless is threaten by hazardous situation
- แจ้ง ED เพื่อขอความช่วยเหลือ
- Inform ED for help

4.6.5 กรณีรถขนส่งเสียระหว่างทาง Truck brake down on the way

- หากรถสามารถเคลื่อนที่ได้ ให้จอดในพื้นที่ปลอดภัย
- If movable park in safe area
- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุ่นหมอนรองล้อ
- Switch off the engine pull hand brake and chock the wheel
- ตั้งกรวยจราจร หรือสัญญาณเตือน
- Set the traffic cone or alarm sign
- สอบถามรายละเอียดการเกิดเหตุจากพนักงาน และให้คำแนะนำในการดำเนินการเบื้องต้น
- Ask incident's detail from driver and give an advice for initial proceed
- ติดต่อช่างซ่อมบำรุง ในการเข้าตรวจสอบ และซ่อมแซมอุปกรณ์ที่เสียหาย
- Coordinate with mechanic to check and repair the damaged
- กรณีมีผลกระทบต่อการส่งสินค้า แจ้งพนักงานบริการลูกค้าให้แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ
- In case of affect with delivery time inform CS to inform customer

4.6.6 กรณีเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่งสินค้า (โดยไม่มีการรั่วไหลของสินค้า และ/หรือมีผู้บาดเจ็บ) Truck got the accident while delivery (No leakage of product and/or have Injured person)

- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุ่นหมอนรองล้อ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน
- Switch off the engine pull hand brake chock the wheel and set traffic cone or warning sign
- ห้ามเคลื่อนย้ายรถจนกว่าจะได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ตำรวจ
- Don't move the truck until got the permit from the police
- ตรวจสอบความเสียหายของรถขนส่ง ระบบวาล์ว แทงค์ ตู้สินค้า
- Check damaged of truck, valve system, tank or container
- กรณีมีผู้บาดเจ็บ หากปลอดภัยให้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย
- In case have injured person, if safe move the injured to safe area
- แจ้งให้ลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ ในกรณีที่ผลกระทบต่อการส่งสินค้า
- Inform product owner in case incident affect to shipment

YUSEN-QMS-011-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 17 / 24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาดาทพุต



- ติดตามสถานะของผู้ได้รับบาดเจ็บ
- Follow up status of injured person

4.6.7 กรณีเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่ง และมีการรั่วไหลของสินค้า Truck got the accident while delivery and product leak

- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุ่นหมอนรองล้อ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน และใช้เทปกันพื้นที่กันเตือนไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้พื้นที่เกิดเหตุ
- Switch off the engine pull hand brake chock the wheel and set traffic cone or warning sign and separate area to prevent unauthorized person by tape
- ตรวจสอบความเสียหายที่เกิดขึ้น กรณีมีการรั่วไหลของสินค้าให้ทำการกั้นการรั่วไหลของสินค้าไม่ให้ลุกลามสู่สาธารณะ
- Check for damage. In case of leakage, prevent leakage to the public
- หากปลอดภัยให้ทำการหยุดการรั่วไหลของสินค้า
- If safe, stop the leakage
- เตรียมเอกสารคู่มือความปลอดภัยของสารเคมีหรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินให้กับหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือ
- Prepare chemical emergency guideline or another document for helper from external agency
- อยู่ประจำที่เกิดเหตุในระหว่างที่ปลอดภัย เพื่อรอการช่วยเหลือจากทีมฉุกเฉิน
- Stand by in incident safe area to wait for help from emergency team
- ห้ามเคลื่อนย้ายรถจนกว่าจะได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ตำรวจ
- Don't move the truck until got the permit from the police
- ตรวจสอบทิศทางลม เพื่อกำหนดจุดปฏิบัติงาน
- Check wind direction to set command area
- เก็บกู้สินค้าที่รั่วไหล และจัดเก็บวัสดุปนเปื้อน
- Clean leak area and collect contaminated materials
- รับแจ้งเหตุ และประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายใน และภายนอกสาธารณะ
- Got notified the case and coordinate for help to internal or external parties as needed
- แจ้งให้ลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ ในกรณีที่ผลกระทบต่อการส่งสินค้า หรือการส่งสินค้า
- Inform product owner in case incident affect to product or shipment

4.6.8 กรณีเกิดไฟไหม้รถขนส่งสินค้า Fire on truck

1. พนักงานขับรถผู้ประสบเหตุ Driver who got the incident
- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุ่นหมอนรองล้อ ปิดระบบไฟฟ้าทั้งหมดของรถ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน และใช้เทปกันพื้นที่กันเตือนไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้พื้นที่เกิดเหตุ
- Switch off the engine, pull hand brake, chock the wheels, turn off electric system and set traffic cone or warning sign and separate area to prevent unauthorized person by tape

YUSEN-QMS-011-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 18 / 24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขาบางนาท่าเรือ



- หากปลอดภัย ให้ขนย้ายวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงออกให้ห่างจากจุดเกิดเหตุ ดับไฟด้วยถังดับเพลิงที่อยู่ประจำรถ
If safe, move the flammable material away from incident area Extinguish the fire by extinguisher
- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบภายใน 5 นาทีหลังเกิดเหตุ
Notify to supervisor within 5 minute after got the incident
- เตรียมเอกสารคู่มือความปลอดภัยของสารเคมีหรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินให้กับหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือ
Prepare chemical emergency guideline or another document for helper from external agency
- อยู่ประจำที่เกิดเหตุในระหว่างที่ปลอดภัย เพื่อรอการช่วยเหลือจากทีมฉุกเฉิน
Stand by in incident safe area to wait for help from emergency team
- หากไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ ให้ออกห่างจากตัวรถไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย พร้อมกันผู้คนอย่าเข้าใกล้จุดเกิดเหตุ
If cannot control the fire, keep away from truck to safe area And prevent the people to close incident area
- แจ้งให้ลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ ในกรณีที่ผลกระทบสินค้า หรือการส่งสินค้า
Inform product owner in case incident affect to product or shipment

4.6.9 กรณีรถขนส่งถูกโจรกรรม In case of robbery

กรณีเผชิญหน้ากับคนร้ายโดยตรง Directly facing with criminal

- มองหาบุคคล หรือสถานที่ที่จะให้การช่วยเหลือได้
Look for the person or any place for help
- กรณีคนร้ายมีอาวุธ ให้เชื่อฟังคนร้าย ใช้วาจาที่สุภาพ และรักษาความปลอดภัยของตนเองไว้
In case of armed, obey the criminal, use polite verbal and keep own safe
- จดจำรูปร่างหน้าตาของคนร้าย เช่น หน้าตา เสื้อผ้าที่สวมใส่ จำนวนคน
Remember the identify of criminal such as appearance, clothing, number of people
- จดจำยานพาหนะที่คนร้ายใช้ในการก่อเหตุ เช่น ยี่ห้อรถ สีรถ ทะเบียน
Remember criminal's vehicle used in scene such as brand, color, vehicle registration plate number
- หากปลอดภัย ให้โทรศัพท์แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ และหัวหน้างาน
If safe, call the police and supervisor

กรณีเห็นคนร้ายกำลังปฏิบัติการ Seen the criminal performing

- จดจำรูปร่างหน้าตาของคนร้าย เช่น หน้าตา เสื้อผ้าที่สวมใส่ จำนวนคน
Remember the identify of criminal such as appearance, clothing, number of people
- จดจำยานพาหนะที่คนร้ายใช้ในการก่อเหตุ เช่น ยี่ห้อรถ สีรถ ทะเบียน
Remember criminal's vehicle used in scene such as brand, color, vehicle registration plate number
- โทรศัพท์แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ และหัวหน้างาน
Call the police and supervisor

YUSEN-LOG-001-1-A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 19 / 24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขาบางนาท่าเรือ



- หากปลอดภัย ให้ทำให้คนร้ายตกใจ เช่น ร้องตะโกน บีบแตรรถ
If safe, make the panic to criminal such as shout, honk the horn

4.6.10 กรณีก๊าซเอ็น จี วี รั่วไหลระหว่างการขนส่ง Case NGV leak while delivery

- จักรกร ดับเครื่อง ดึงเบรกมือ เปิดกระจกรถ และดึงกุญแจออกจากเกน เพื่อตัดการทำงานของระบบก๊าซ หนุ่มน้ำมันของล้อ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน
Park the truck, switch off the engine, pull hand brake, open window and pull out the key; to cut off the gas system and set traffic cone or warning sign
- ออกจากห้องโดยสาร โดยนำของมีค่า และถังดับเพลิงออกมาเตรียมพร้อม ณ จุดที่ปลอดภัย
Move out of the cabin by bring out the valuable and fire extinguisher prepare at safe area
- หากปลอดภัย ปิดวาล์วหลัก (Main Valve) เพื่อหยุดการรั่วไหลของก๊าซจากถังก๊าซ
If safe, turn off main valve to stop gas supply
- หากปลอดภัย ให้เปิดฝากระโปรงหน้า เพื่อสังเกตอาการผิดปกติของรถ และหากมีกลิ่นก๊าซ หรือน้ำมันเชื้อเพลิง ให้ออกจากจุดเกิดเหตุ ณ จุดปลอดภัย ซึ่งห่างจากตัวรถประมาณ 50 เมตร
If safe, open bonnet to observe the unusual of the engine. If have gas or fuel smell, get away from the truck to safe area around 50 meters
- นำวัสดุที่ทำให้เกิดประกายไฟออกห่างพื้นที่เกิดเหตุ
Bring out spark material away from the incident area
- หากมีเพลิงไหม้ ดับไฟด้วยถังดับเพลิงทันที
If fire, immediate extinguish a fire
- กรณีมีผู้บาดเจ็บ หากปลอดภัยให้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย
In case have injured person, if safe help injured person to safe area
- ตรวจสอบทิศทางลม เพื่อกำหนดจุดปฏิบัติงาน
Check wind direction to set command area
- ตรวจสอบสาเหตุ และความเสียหายของระบบก๊าซก่อนส่งมอบรถให้พนักงานขับรถ
Check damaged and cause of gas system before deliver to driver

4.7 ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources

1. อุปกรณ์สื่อสาร Communication equipment

- โทรศัพท์รับแจ้งเหตุจากภายนอก 038-692-130
Emergency call from external at 038-692-130
- วิทยุสื่อสารของทีมงานได้แก่วิทยุฉุกเฉิน
Walkie talkie of emergency team

2. ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center

สำหรับการวางแผนและสนับสนุนการจัดการภาวะฉุกเฉินหรือภาวะวิกฤต

For planning and supporting in emergency or crisis management

- พื้นที่คลังสินค้าที่ 1-3 อยู่ในห้องประชุมในพื้นที่สำนักงานชั้นล่าง
WH 1-3 area located at meeting room at ground floor in office space
- พื้นที่คลังสินค้าที่ 4 อยู่ในห้องประชุมชั้นล่าง อาคารสำนักงาน
WH 4 area located at meeting room at ground floor in Admin building

YUSEN-LOG-001-1-A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 20 / 24

Uncontrolled if printed out

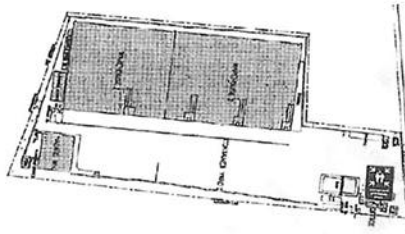
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามอบตาพูด



3. จุดรวมพลในบริษัท Company Assembly area

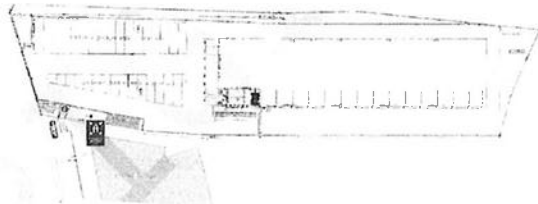
1. คลังสินค้าที่ 1 WH 1

- ใกล้ประตูทางออก ติดกับอาคารซ่อมบำรุง
Near main gate close to maintenance shop



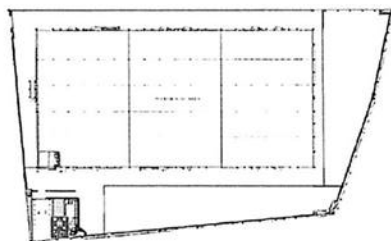
2. คลังสินค้าที่ 2 และ 3 WH2 & 3

- ข้างป้อมรถ, บริเวณประตูทางเข้าบริษัทฝั่ง WH2
Beside security guard house at WH2 entrance gate



3. คลังสินค้าที่ 4 WH 4

- หลังป้อมรถ, ริมรั้วบริษัทฝั่งถนน 3191
Behind security guard house next to company fence



Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามอบตาพูด



4. น้ำดับเพลิง Fire fighting water

1. พื้นที่คลังสินค้าที่ 1 WH1 area

- ถังเก็บน้ำดับเพลิงปริมาตรรวม 300 ลูกบาศก์เมตร
Water tank 300 m³
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ภายนอกคลังสินค้า) หัวต่อขนาด 1.5 นิ้ว ทุกระยะ 20 เมตร จำนวนรวม 7 หัว
Fire hydrant 1.5 inch for 7 ea. (in every 20 meter)
- สายน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 7 เส้น
Fire hose 1.5 inch for 7 ea.
- หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 7 หัว
Fire nozzle 1.5 inch for 7 ea.

2. พื้นที่คลังสินค้าที่ 3 WH 3 area

- ถังเก็บน้ำดับเพลิงปริมาตรรวม 200 ลูกบาศก์เมตร
Water tank 200 m³
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ภายนอกคลังสินค้า) หัวต่อขนาด 1.5 นิ้ว ทุกระยะ 20 เมตร จำนวนรวม 8 หัว
Fire hydrant 1.5 inch for 8 ea. (in every 20 meter)
- สายน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 8 เส้น
Fire hose 1.5 inch for 8 ea.
- หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 8 หัว
Fire nozzle 1.5 inch for 8 ea.

3. พื้นที่คลังสินค้าที่ 4 และ CV3 WH4 and CV3 area

- ถังเก็บน้ำดับเพลิงปริมาตรรวม 300 ลูกบาศก์เมตร
Water tank 300 m³
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ภายนอกคลังสินค้า) หัวต่อขนาด 2.5 นิ้ว ทุกระยะ 40 เมตร จำนวนรวม 26 หัว
Fire hydrant 2.5 inch for 26 ea. (in every 40 meter)
- สายน้ำดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 26 เส้น
Fire hose 2.5 inch for 26 ea.
- หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 26 หัว
Fire nozzle 2.5 inch for 26 ea.

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขา มาบตาพุด



4.8 อุปกรณ์กู้ภัยประจำบริษัท Rescue equipment

- ชุดดับเพลิง จำนวน 4 ชุด
4 sets of fire suit
- SCBA 2 ชุดพร้อมถังอากาศสำรอง 4 ถัง
2 sets of SCBA with 4 ea. of air reserve tank
- บ่อดักสารเคมีในพื้นที่ลานจัดเก็บสินค้า
Chemical trap at container yard

4.9 หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอก Response support team from outside parties

- ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าวสำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
Mabtapthut Emergency Incident Command Center (EIC)

4.10 แผนฟื้นฟู/ปรับปรุงและแก้ไข Recovery plan

- ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน และทีมฉุกเฉินและระงับเหตุ รวบรวมข้อมูลต่างๆ เพื่อพิจารณา
แนวทางในการปรับปรุงและแก้ไขข้อบกพร่อง ดังนี้
ED and Emergency Response Team gather the information to improve and correct the mistake
 1. สรุปความเสียหาย และประเมินผลการปฏิบัติงานของทีมงานต่างๆ พร้อมจัดทำ
รายงาน
Summary the damage and assess the performance and keep data in report
 2. ช่วยเหลือผู้ประสบภัย และปรับปรุงสถานที่ สภาพแวดล้อม อุปกรณ์ เครื่องมือที่ชำรุด
หรือผ่านการใช้งานให้อยู่สภาพพร้อมใช้งาน
Support for the victim and improve the place, environment, equipment and
tools that defected are available
 3. ทบทวน และปรับปรุงแก้ไข แผนการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน รวมถึงมาตรการ
ป้องกันต่างๆ จากข้อบกพร่องที่พบ
Review and update Emergency Response Plan including prevention from the
defect

5 แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง Form

- 5.1 แบบฟอร์มบันทึกเบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน
Emergency Contact List form
- 5.2 แบบฟอร์มบันทึกเบอร์โทรศัพท์ลูกค้าติดต่อฉุกเฉิน
Customer Emergency Contact List form
- 5.3 แบบฟอร์มบันทึกเบอร์โทรศัพท์หน่วยงานภายนอก
External Parties Contact List form

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขา มาบตาพุด



6 การเก็บรักษามบันทึก Record

ลำดับ No.	รายการบันทึก Record List	วิธีการ / ระยะเวลาการเก็บ Method / Retention Time	หน่วยงานที่รับผิดชอบ Responsible Team
1	บันทึกเบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน Emergency Contact List Record	เก็บไว้ในแฟ้ม อย่างน้อย 6 เดือน Keep in file at least 6 month	SODG
2	บันทึกเบอร์โทรศัพท์ลูกค้าติดต่อฉุกเฉิน Customer Emergency Contact List Record	เก็บไว้ในแฟ้ม อย่างน้อย 6 เดือน Keep in file at least 6 month	SODG
3	บันทึกเบอร์โทรศัพท์หน่วยงานภายนอก External Parties Contact List	เก็บไว้ในแฟ้ม อย่างน้อย 6 เดือน Keep in file at least 6 month	SODG

7 รายละเอียดการแก้ไข Edit Detail

ลำดับ No.	รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง Edit Detail	หน่วยงานที่ขอเปลี่ยนแปลง Change Requester	วันที่ Edit Date
1.	แก้ไขรายละเอียดทั้งหมด และรวมการตอบโต้เหตุ ฉุกเฉินของการจัดเก็บสินค้าในลานจัดเก็บ Change all detail and collect Container Yard emergency response process	SODG	01/12/18

ภาคผนวก ข-30

ตัวอย่างมาตรฐานความปลอดภัยที่ใช้ในการ
ตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่ง

Dow Global Road Carrier Assessment Tool

This sheet to be filled out by Dow representative conducting assessment

Carrier Name: _____
Carrier Registration Number(s)
(DOT ID, etc.): _____
Is this carrier new to Dow? _____
Assessment Date(s): _____
Carrier Location: _____

Carrier Operation - Description: _____

Contact Information for Dow
Representative for this Assessment: _____

Contact Information for Carrier
Representative for this Assessment: _____

INTRODUCTION: The objective of this document is to assist The Dow Chemical Company and its affiliated companies in assessing Carrier qualifications to transport chemicals and plastics in a safe and environmentally sound manner. An objective rating system is part of the assessment process. This document is not intended to be the sole criterion on which to rate safety, risk, operational practices or adequacy of the carrier.

Carriers must be in compliance with applicable jurisdictional requirements.

SCOPE AND DEFINITION: This tool should be applied worldwide when reviewing road carriers that Dow contracts with to transport products and/ or raw materials.

It is Dow policy to conduct formal, documented assessment of all Carriers transporting Dow products. Assessments are to be conducted at regular intervals, with the frequency determined by product classification or by the type/ condition of the facility. A 3 year interval is recommended, unless ownership or major equipment is changed. It is acceptable to conduct an assessment within a one year period of the change(s).

Assessment Ratings

Acceptable

Acceptable with Conditions: Carrier can be used, provided the recommendations will be implemented within an agree to period.

Provisionally acceptable with Recommendations: Carrier is to be used only after recommendations are satisfied and a re-assessment is completed.

Not Accepted

For problems or assistance with this document please submit an email to:
pavlists@dow.com

	Content
I.	Assessment Information and Scope
0.1	Assessment Information
0.1.1	Assessed Company
0.1.2	Assessor
0.1.3	Assessment
0.2	Assessed Company Profile
0.2.1	Key Contacts
0.2.2	Quality Management and Environmental Management System Certification
0.2.3	Type of "Transport Service" operator
0.2.4	Geographical coverage
0.2.5	Type of drivers and subcontracting
0.2.6	Type of equipment and subcontracting
0.2.7	Percentage of chemical road haulage, performed by own drivers and subcontractors
0.2.8	Percentage of chemical traffic transported by subcontractors
0.2.9	Type of product/packaging
0.2.10	Products transported
0.2.11	Infrastructure and activities at the assessed site
II.	Questionnaire
C	Part I: CORE QUESTIONNAIRE
1.	Management
1.1	Management Responsibility
1.1.1	Company Policies
1.1.2	Roles & Responsibilities
1.2	Personnel
1.2.1	Recruitment
1.2.2	Training
1.3	SHEQ&Sec Performance Analysis
1.3.1	Non-conformances Reporting, Investigation, Analysis and Corrective Action
1.3.2	SHEQ&Sec Objectives and Trend Analysis
1.4	Management Review
1.4.1	Management Meetings
1.4.2	Internal Audit
1.5	Insurance
2.	Safety, Health and Environment
2.1	Risk Assessment and Risk Management
2.1.1	Risk Management System
2.2	Safety
2.2.1	Personal Protective Equipment (PPE)
2.2.2	Emergency Preparedness and Response
2.3	Health
2.3.1	Occupational Health
2.4	Environment
2.4.1	Waste Management

3.	Security
3.1.1	Security Standards and Procedures
3.1.2	Site Security
3.1.3	Security Training
Part II	SPECIFIC QUESTIONNAIRE - Transport Service
4.	Supply Chain Management and Subcontracting
4.1	Choice of logistics solutions and Supply Chain Management
4.1.1	Choice of logistic solutions
4.1.2	Supply Chain Management
4.1.3	Supply Chain Integrity : Maintaining the service level from loading point to consignee.
4.2	Subcontracting Services
4.2.1	Subcontracting policy
4.2.2	Fully integrated subcontractors
4.2.3	Non-integrated subcontractors
4.2.4	Unplanned spot services by subcontractors
4.3	Performance monitoring of logistics partners
4.3.1	Performance criteria
4.3.2	Performance monitoring process
5.	Equipment
5.1	Equipment Specification
5.2	Equipment Inspection, Maintenance and Calibration
5.2.1	Equipment Inspection and Maintenance
5.2.2	Statutory Inspection
5.2.3	Defect Rectification
5.2.4	Identification and Calibration of Measuring Equipment
5.3	Purchase and maintenance of equipment by logistics partners
6.	Behaviour Based Safety (BBS or equivalent programme)
6.1	Awareness of all service partners
6.2	BBS for Safe Driving
6.2.1	BBS Programme for Safe Driving
6.2.2	BBS Training for Safe Driving
6.2.3	BBS Results, Analysis and Monitoring (for Safe Driving)
6.3	BBS for safe Loading/Unloading
7.	Security in Transport
7.1	Security Plan
7.2	Security during transport
8.	Site Operating Procedures and Customer Interface
8.1	Operating instructions
8.2	Customer Interface
9.	Order Process and Operations
9.1	Planning and Communication
9.1.1	Order Planning and Processing
9.1.2	Order instructions for multimodal shipments
9.1.3	Tank Cleaning
9.2	Operations
9.2.1	Driver Instructions (Driver manual)
9.2.2	Pre-start Checks
9.3	Administration
9.3.1	Controls of drivers

9.3.2	Records
9.4	Temporary storage and internal transfer of packaged goods
10.	Specific types of Transport Services and their activities
10.1	Transfer Terminal for Container/Vehicle operations
11.	Site Inspection
11.1	Building, Grounds and Fixed Equipment
11.1.1	Office, buildings and site in general
11.1.2	Depot and parking
11.1.3	Maintenance workshop
11.1.4	Bulk Storage Tanks (Fuel, Fuelling area and Waste Storage)
11.2	Vehicles and other equipment (trailers, tank containers, IBC's etc)
12.	General Comments
12.1	Comments of the Assessor
12.2	Comments of the Assessed Company
13.	Improvement Action Programme

ภาคผนวก ข-31

เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวมทั้งสิ้น(กก)
Contaminated Material	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	1,900	980	0	0	1,050	0	3,930
Polyol filter cake	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	0	0	0	0	0	22,870	22,870
Contaminated Material	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด (Solid)	880	0	0	0	0	0	880
Polyol filter cake	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	21,250	18,480	16,430	15,530	12,020	0	83,710
Contaminated water	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	45,300	13,680	14,520	13,360	13,180	32,950	132,990
วัตถุติดตันไม่ไหลแล้ว	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	6,090	0	3,540	0	0	6,960	16,590
Sludge from cooling water basin	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	1,130	0	0	0	0	0	1,130
Sorbitol	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0	0	1,310	0	0	0	1,310
Mixed Glycol	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	3,960	0	0	0	0	3,960
Expired chemical	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	50	950	0	20	0	2,970	3,990
Polyol waste	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	6,220	6,180	0	5,260	0	5,090	22,750
เศษโลหะ (Ex)	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	0	580	0	0	0	580
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	1,000	0	0	0	0	1,000
เศษสายไฟฟ้า	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	0	80	0	0	0	80
Contaminated Container.	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ถังรุ่งเรือง (สำนักงานใหญ่)	2,870	0	0	2,800	3,520	2,300	11,490



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3074

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000425547

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated material Contaminated sand	10.000	041	10190000325446	
2	070110	Polyol filter cake	400.000	041	10190000225448	
3	150110	Contaminated Container	5.000	075	82020000125442	
4	150110	Contaminated Container	10.000	039	10240006925499	
5	170603	Insulation	10.000	044	10190000325446	
6	160305	Expired chemical	8.000	051	10200700125432	
7	160508	วัตถุดิบตั้งต้นไม่ใช่แล้ว	20.000	041	10190000225448	
8	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	5.000	011	10210005325488	
9	150102	เศษพลาสติก	5.000	011	10210005325488	
10	160509	Polyol waste	40.000	051	10200700125432	
11	150101	เศษกระดาษ	5.000	011	10210005325488	
12	070101	Contaminated water	900.000	076	10190000225448	
13	150202	Contaminated material	30.000	048	72070001525621	
14	070110	Polyol filter cake	400.000	048	72070001525621	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- | | |
|---|---|
| <p>011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)</p> <p>021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ</p> <p>031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ</p> <p>032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน</p> <p>033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน</p> <p>039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ</p> <p>041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)</p> <p>042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง</p> | <p>057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)</p> <p>059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ</p> <p>061 ปาบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)</p> <p>062 ปาบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อไปก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน</p> <p>063 ปาบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำมาบำบัดวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)</p> <p>065 ปาบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)</p> <p>066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)</p> <p>067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)</p> <p>068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซิเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)</p> <p>069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ</p> |
|---|---|

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : ██████████
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 10/4 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้ขับขี่ : ██████████ เลขทะเบียนพาหนะ : ██████████ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ██████████
 สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ ๑ ถนน- ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated material	150202	Roll off truck	1	1.9 4.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ 1.9
 ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และมีการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ██████████ ลายมือชื่อ : ██████████ วันที่ : 3 Jul 2024
 ปริมาณที่ส่งมอบ : 4 ตัน 1.9 ตัน
 วันที่ส่งมอบ : 03/07/2567
 เวลาที่ส่งมอบ : 11.00 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : ██████████ ลายมือชื่อ : ██████████ วันที่ : 3 Jul 2024
☒ ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ██████████
 ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ██████████ ลายมือชื่อ : ██████████ วันที่ :
 ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ██████████ ลายมือชื่อ : ██████████ วันที่ :
 ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ██████████ ลายมือชื่อ : ██████████ วันที่ :
 ขนส่งจากจังหวัด : ██████████ มายังจังหวัด : ██████████
 ใช้ระยะเวลา : ██████████ วัน
 วันที่มาถึง : ██████████ เวลาที่มาถึง : ██████████
 ปริมาณที่รับมอบ : ██████████ ตัน
☐ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : ██████████ เวลาที่มอบ : ██████████
☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ██████████ ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : ██████████ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : ██████████
 ปริมาณคงเหลือ : ██████████ ตัน
☐ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ██████████ ลายมือชื่อ : ██████████ วันที่ : ██████████

ภาคผนวก ข-32

หนังสือขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๗๖ ๑๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๕๐๕ ลงรับวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED]
ประกอบกิจการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และสารโพลีเอเทอร์โพลีออล
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๐/๕ หมู่ที่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๒ ๕๕๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๖๘
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายเอกวุฒิ ภูมิพิเชฐ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	
๓					✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		✓	✓	
๒		✓	✓	
๓		✓		✓
๔		✓		
๕		✓		
๖			✓	✓
๗			✓	✓
๘			✓	

ลำดับ ๙...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๙			✓	✓
๑๐			✓	
๑๑				✓
๑๒				✓
๑๓				✓
๑๔				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๕๒๖ ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข-33

ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสีย
ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

SITE ENV 006 Waste Management

Overview

Introduction	Site waste management provides clarity of the process from collecting of waste, transport, sorting, treatment and dispose. This work process applies to all facilities at Map Ta Phut Operations. Site waste management philosophy has been developed to support Site EH&S policy and waste minimization hierarchy, 3R methodology
Scope	This procedure describes the process to manage waste at MTP Operations
Objective	To ensure MTP Operations waste management is fully complied with Thai regulation and Dow waste management process
In this procedure	Following is a list of topics in this procedure:

Topic	See Page
Definition	2
Roles & Responsibilities	3
Waste Characterization	6
Waste Handling	7
Waste Labelling	7
External Waste Management Facility review and approval	8

ภาคผนวก ข-34

จดหมายนำส่งปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste)
ให้กนอ.



ที่ DCTL_PG/สน.อช. 2408-016

วันที่ 13 สิงหาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย จำนวน 1 ชุด
2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED]
ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและผลิตโพลีเอเทอร์โพลีออล
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม เอเชีย เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 8/5 และ 8/6
สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง
จังหวัดระยอง 21130
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร 038 925689

รับแจ้ง
15 ส.ค. 2567
กศิริ



ที่ DCTL_PG/สน.อช. 2409-017

วันที่ 11 กันยายน 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567

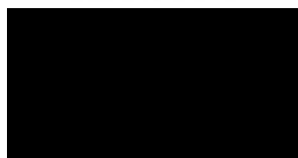
เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

- | | | |
|------------------|--|---------------------|
| สิ่งที่ส่งมาด้วย | 1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย | จำนวน.....1.....ชุด |
| | 2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย | จำนวน.....1.....ชุด |

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ [REDACTED]
 [REDACTED] ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและผลิตโพลิเอทิลีนโพลิเอทิล.
 ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม เอเชีย เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 8/5 และ 8/6 สถานที่ตั้งโรงงาน
 เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงาน
 ผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

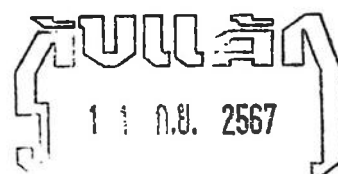
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร 038 925689



ศิริ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
 โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_PG/สน.อช. 2410-018

วันที่ 7 ตุลาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2567

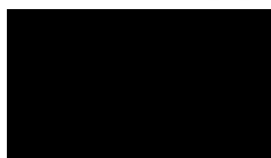
เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

- | | | |
|------------------|--|---------------------|
| สิ่งที่ส่งมาด้วย | 1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย | จำนวน.....1.....ชุด |
| | 2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย | จำนวน.....1.....ชุด |

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED]
 [REDACTED] ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและผลิตโพลีเอทิลีนโพลีเอทิลีน
 ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 8/5 และ 8/6 สถานที่ตั้งโรงงาน
 เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงาน
 ผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

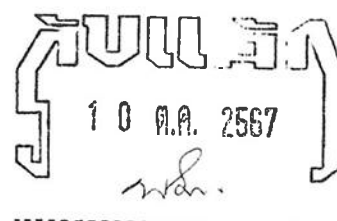
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร 038 925689





ที่ DCTL_PG/สน.อช. 2411-020

วันที่ 13 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2567

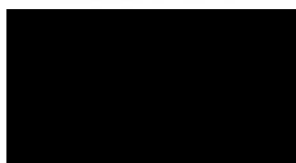
เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

- | | | |
|------------------|--|---------------------|
| สิ่งที่ส่งมาด้วย | 1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย | จำนวน.....1.....ชุด |
| | 2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย | จำนวน.....1.....ชุด |

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED]
 [REDACTED] ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและผลิตโพลิเอเทอร์โพลิออล
 ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม เอเซีย เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 8/5 และ 8/6 สถานที่ตั้งโรงงาน
 เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงาน
 ผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

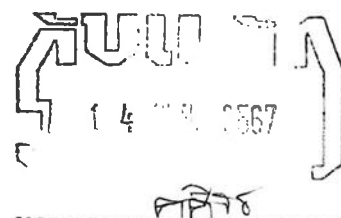
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร 038 925689



บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต. ปน.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
 โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_PG/สน.อช. 2412-022

วันที่ 10 ธันวาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย

จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ [REDACTED]
[REDACTED] ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและผลิตโพลิเอทเธอร์โพลิเออล.
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม เอเชีย เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 8/5 และ 8/6 สถานที่ตั้งโรงงาน
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงาน
ผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

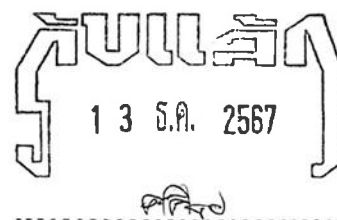
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร 038 925689



บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปณ.71 ค.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_PG/ทต.บฉ. 2501-001

วันที่ 16 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2567

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG /สน.อช 2501-001
ลงวันที่ 14 มกราคม 2568 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน ธันวาคม 2567 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยกรณี
เป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้งการ
ดำเนินการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัตินี้ดังกล่าว ทางบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด จึงขอส่งสำเนา
รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2567 มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง
ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

038-925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปณ.71 อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

สมคิด
17/01/68

ภาคผนวก ข-35

Checklist การประเมินผู้รับกำจัดของเสีย



Dow Asia Pacific - External Waste Management

EH&S Audit Checklist for External Waste Contractors

Please do not share with external partners

1. Waste and Generator Information

Dow site/location:	
Waste generator/owner business:	
Internal waste name:	
Internal waste ID if applicable (e.g. NEA GMID):	
Waste codes/names being set to this facility:	
Hazardous	Non-hazardous
Yearly Waste Volume:	
Critical Waste? please describe: (severe toxicity, special handling or packaging needs, storage limits, legislative obligations etc.)	

2. Basic Contractor Information

Company Name:	
Company Location:	
Service to be Provided:	
Owner/Parent Company/General Partners in Partnership:	
Contact Name and Role in Company:	
Contact Phone/FaxNo./E-Mail Address:	
Regulatory Disposer ID/Plant Registration Number:	
If existing NEA vendor number:	

ภาคผนวก ข-36

เอกสารการสุ่มตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

แผนการตรวจประเมินผู้รับกำจัด

ผู้รับกำจัด	ปี 2567											
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
SCG MEE (power plant)	31											
Recycle Engineering Co. Ltd		8										
Total Environmental Solutions Co.,Ltd.								31				
INSEE ECOCYCLE CO.,Ltd									30			

ภาพบรรยากาศการตรวจประเมินผู้รับกำจัด (วันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2567)



ตัวอย่างการติดตามรถขนส่งกากของเสีย
บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (ยูเซ็น ขนส่ง)



ภาคผนวก ข-37

นโยบายการอนุรักษ์พลังงาน และมาตรการอนุรักษ์พลังงาน



SCG-DOW
GROUP



Dow Chemical Group of Companies in Thailand

The Siam and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทรวมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* ตระหนักว่าการอนุรักษ์พลังงานเป็นสิ่งสำคัญ และเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคนที่ต้องร่วมมือกันดำเนินการจัดการพลังงานอย่างต่อเนื่องและให้คงอยู่ต่อไป จึงได้กำหนดนโยบายอนุรักษ์พลังงานเพื่อใช้เป็นแนวทางการดำเนินงานด้านพลังงาน และเพื่อส่งเสริมการใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพและประโยชน์สูงสุด ดังนี้

1. บริษัทฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการพลังงานอย่างเหมาะสม โดยกำหนดให้การอนุรักษ์พลังงานเป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินงานของบริษัทฯ สอดคล้องกับกฎหมาย และข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
2. บริษัทฯ จะดำเนินการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้ทรัพยากรพลังงานขององค์กรอย่างต่อเนื่องและเหมาะสมกับธุรกิจ เทคโนโลยีที่ใช้ และแนวทางการปฏิบัติที่ดี
3. บริษัทฯ จะกำหนดแผนและเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงาน และสื่อสารให้พนักงานที่เกี่ยวข้องทุกคนเข้าใจ และปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง รวมถึงทำการทบทวนตามความเหมาะสม
4. บริษัทฯ ถือว่าการอนุรักษ์พลังงานเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของเจ้าของ ผู้บริหาร และพนักงานของบริษัทฯ ทุกๆ ระดับที่จะให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด ติดตามตรวจสอบ และรายงานต่อคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน
5. บริษัทฯ จะให้การสนับสนุนที่จำเป็น รวมถึงทรัพยากรด้านบุคลากร งบประมาณ เวลาในการทำงาน การฝึกอบรม และการมีส่วนร่วมในการนำเสนอข้อคิดเห็นเพื่อพัฒนางานด้านพลังงาน

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ผู้อำนวยการโรงงาน

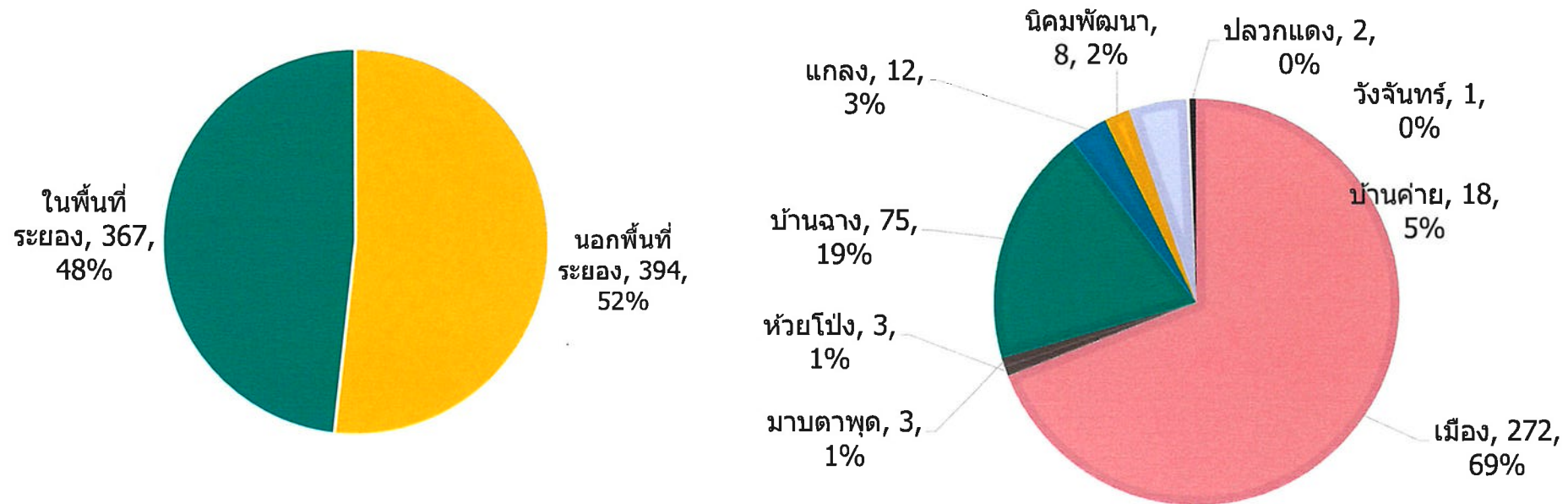
5 มกราคม 2564

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-38

สัดส่วนพนักงานในพื้นที่จังหวัดระยอง

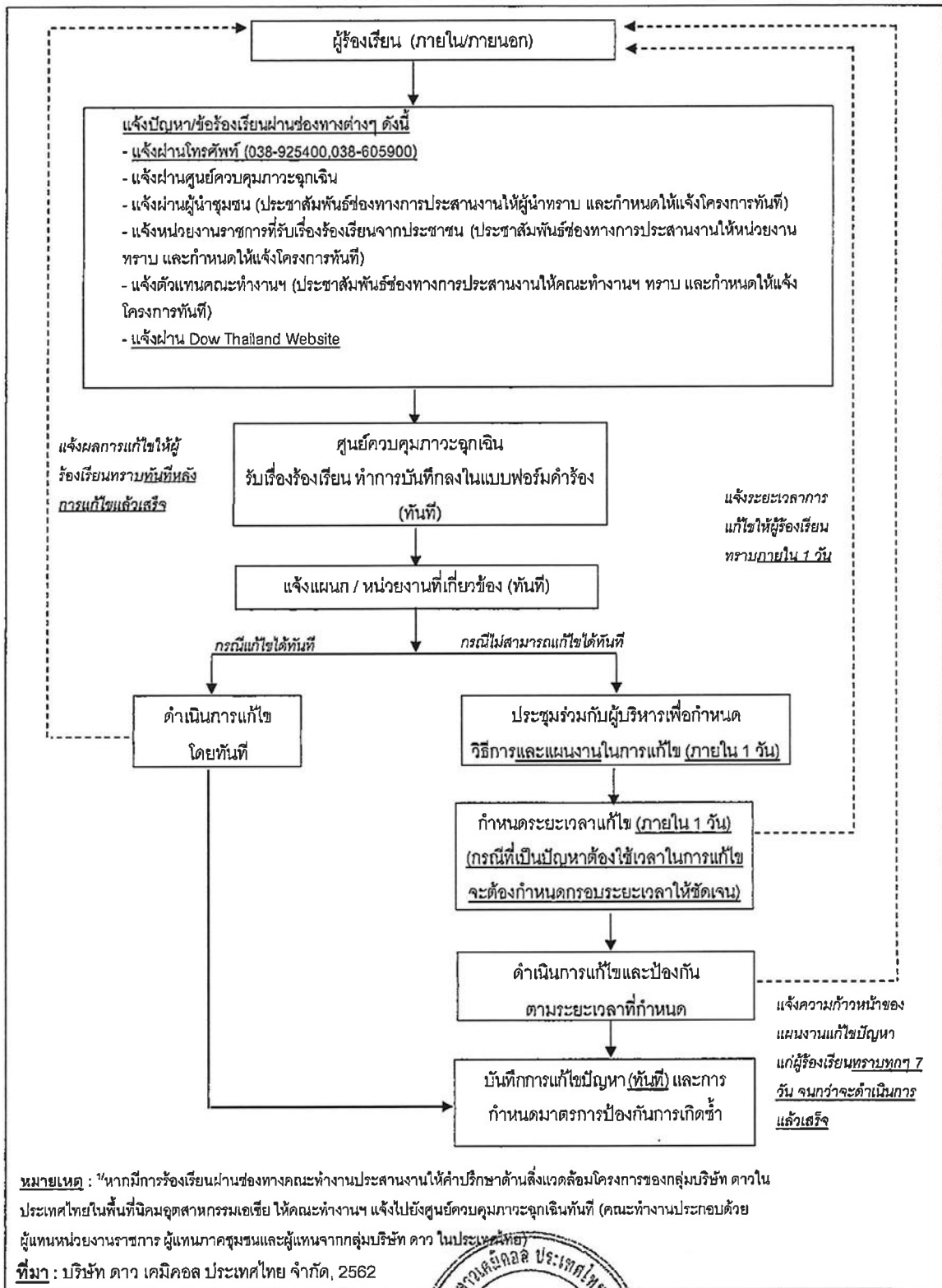
สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



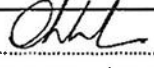

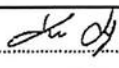
จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนธันวาคม พ.ศ. 2567

ภาคผนวก ข-39

แผนผังการจัดการเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ลงนาม  (นายฉัตรชัย เสือผลเจริญชัย) (นางคันสนิ์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด กรกฎาคม 2562		ลงนาม  (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เค จำกัด กรกฎาคม 2562
--	--	--

ภาคผนวก ข-40

แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2567

และภาพกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมชุมชน

และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์

114

เก็บขยะเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมและวันทะเลโลก (เจดีย์กลางน้ำ)



General Business

ทอดผ้าป่าสามัคคี สมทบทุนสร้างพระอุโบสถ @ศาลเจ้ามาบตาพุด



General Business

สนับสนุนชุมชนเนื่องในกิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10



General Business

กิจกรรมชุมชนเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10



General Business

กิจกรรมปล่อยปลา วันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์



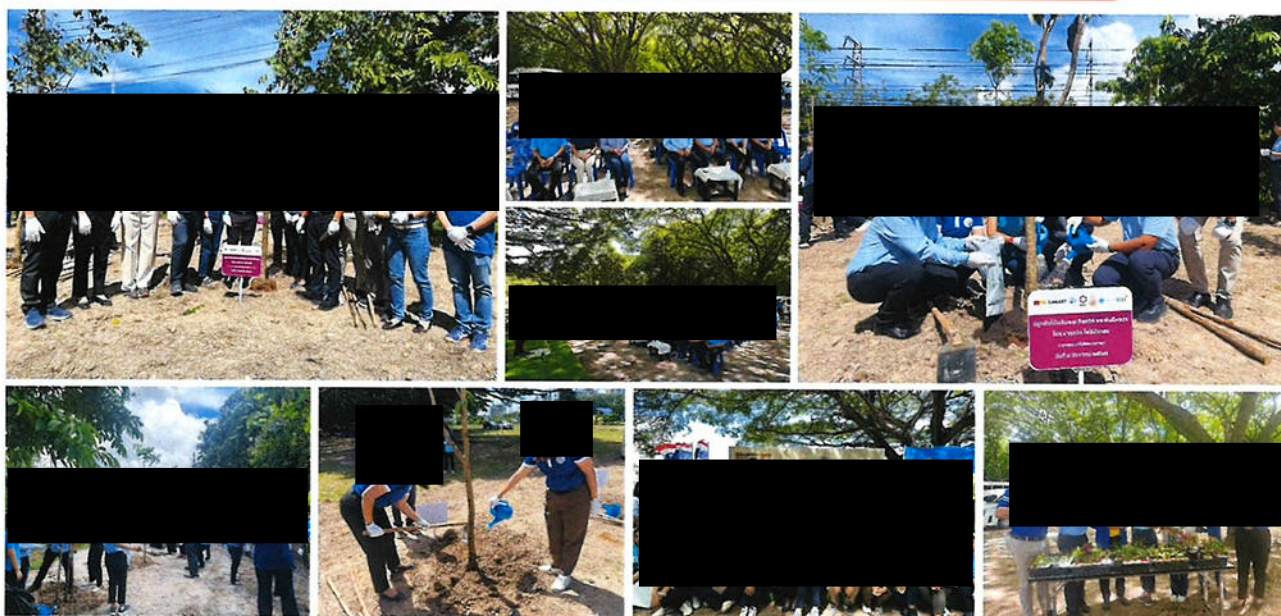
General Business

พิธีเปิดศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ เทศบาลเมืองมาบตาพุด



General Business

กิจกรรมปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติฯ ณ สี่แยกสวนภูมิรักษ์



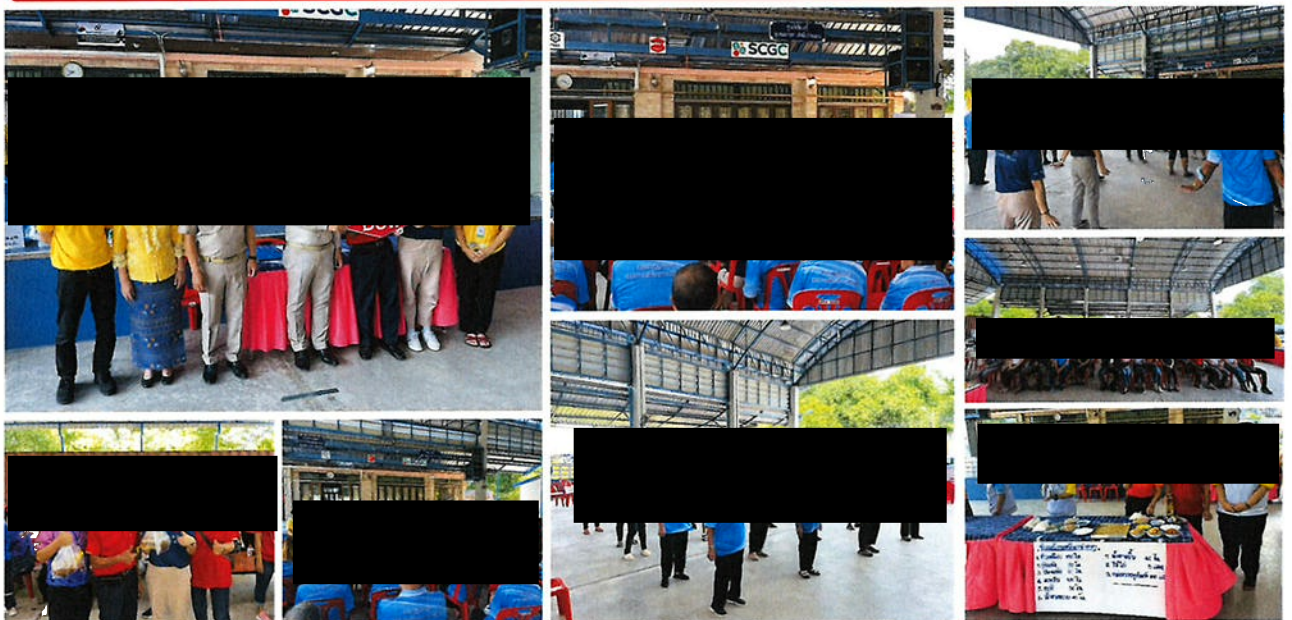
General Business

พิธีมอบป้ายเรียนรู้เครือข่ายพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง



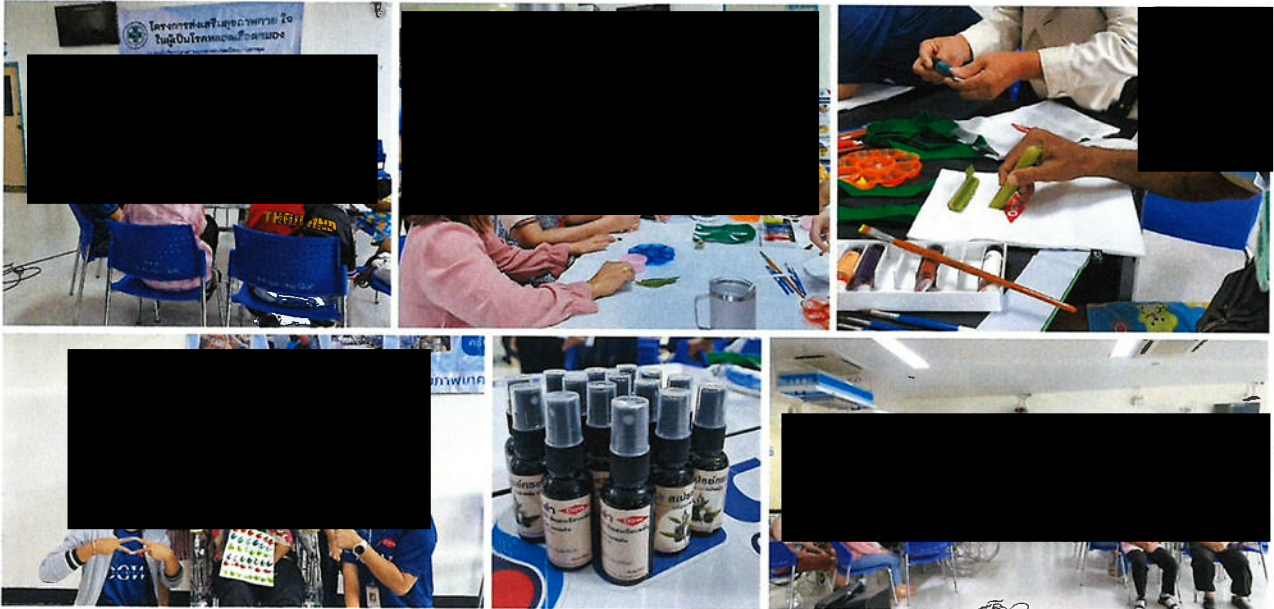
General Business

สนับสนุนกิจกรรมชมรมผู้สูงอายุ (ชุมชนมาบข่าสำนักอ้ายงอน)



General Business

สนับสนุนกิจกรรมพัฒนาคุณภาพผู้ป่วยโรคหลอดเลือดสมอง (Neighbor Care program)



General Business

พิธีมอบรางวัลการประกวดสิ่งแวดล้อม



General Business

กิจกรรม ไตรมาสถัดไป

Dow 5000-DOW
รับสมัครดาวอาสาสมัครชุมชน "เคป เชฟ โลก" **International Coastal Cleanup**

เสาร์ที่ 21 กันยายน 67
08.00 - 12.00 น.
หาดพยุหะ-หาดพลา อ.บ้านฉาง จ.ระยอง



กะเบียงรับสื่ออาสา

- จำกัดสูงสุด 2 ตัว สำหรับพนักงานและผู้ติดตาม 1 ท่าน
- ผู้ติดตามที่เหลือสามารถกรอกข้อมูลอาหาร/เครื่องดื่ม และร่วมกิจกรรมได้

ลงทะเบียนผ่าน
Volunteer Portal
ตามขั้นตอนข้างล่างนี้

#BringOurWaste!

สอบถามเพิ่มเติม คุณดวงจันทร์ (ณนา) ฝ่ายองค์กรสัมพันธ์ 090-962-3193

รับสมัครดาวอาสา
หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ สมาคมเพื่อนชุมชน



บ้านฉาง **บ้านฉาง**

อาทิตย์ 7 กรกฎาคม 67 **อาทิตย์ 29 กันยายน 67**
ศูนย์บริการผู้สูงอายุเทศบาลเมืองบ้านฉาง / ทำการชุมชนดาวอาสา-บ้านฉาง
เวลา 7.00 - 12.00 น.

หน้าภัตตาคาร X

- ชุดลงทะเบียน (เชิ้ตสีขาว ฟาซิ่งฟ้า) จำนวน 3 ก้อน
- จำนวนความสะอาด ชิ้นกิจกรรม DIY (เช่น ทำกระเป๋าสานจากเชือกธนู) จำนวน 2 ก้อน
- จำนวนความสะอาดผู้ใช้บริการไปตามจุดตรวจต่าง ๆ จำนวน 2 ก้อน

ติดต่อ คุณชนากักร (นัท)
065-9171281

REGISTER HERE

#DOWห่วงใยใส่ใจชุมชน **Dow** **เพื่อนชุมชน**

ภาคผนวก ข-41

การรวบรวมข้อร้องเรียน/ร้องทุกข์

บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2567

เดือน / ปี	รายละเอียดข้อร้องเรียน	ผู้ร้องเรียน	การแก้ไข
กรกฎาคม 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
สิงหาคม 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
กันยายน 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
ตุลาคม 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
พฤศจิกายน 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
ธันวาคม 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-



ภาคผนวก ข-42

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



SCG

SCG-DOW
GROUP



คำแถลงนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* การป้องกันอันตราย แก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่ง ซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การจัดการบาดเจ็บทั้งหมด การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป

ผู้อำนวยการโรงงาน

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-43

แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction	4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document	4
1.2 ขอบเขต Scope	5
1.3 ระดับเหตุการณ์เกิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation	6
1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)	7
1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	7
1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)	7
2. ระบบบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System.....	8
2.1 ผังบัญชาการ	8
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์เกิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart.....	8
2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ค Industrial Estate Level 3).....	9
2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart.....	10
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility	11
2.2.1 ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1 onsite ED.....	12
2.2.1.2 Liaison ED	12
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL	12
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant	14
2.2.3 On-scene Commander.....	15
2.2.4 EDC Operator	15
2.2.5 ES&S on call	16
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT)	17
2.2.7 Back up Emergency response team.....	17
2.2.8 Mutual aid Coordinator.....	17
2.2.9 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator	18
2.2.10 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function.....	19
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader.....	19
2.2.10.2 Authorized Spokespeople	19
2.2.10.3 ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager	19
2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager.....	19
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist.....	20
2.2.10.6 รปภ. Security.....	20
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team.....	20

2.2.10.8 นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist	21
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	21
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO).....	21
2.2.10.11 Process Safety UPE response team.....	21
3. การแจ้งเหตุ Notification	21
3.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification.....	21
3.1.1 การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site.....	21
3.1.2 การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel	22
3.1.3 สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal	22
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุกับบุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification.....	24
3.2.1.1 ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area	30
3.2.1.2 นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER).....	30
3.2.1.3 ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port.....	30
3.3 การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS).....	31
4. การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide.....	32
4.1 ที่จตุรรมพล At the assembly Area.....	32
4.2 ในเขตผลิต Operation area.....	33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area	33
4.2.1.1 ผู้พบเหตุ Witness.....	33
4.2.1.2 Panel operator.....	33
4.2.1.3 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator.....	34
4.2.1.4 Shift activity coordinator	34
4.2.1.5 Permit Receiver	35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call	35
4.2.1.7 Others personnel	35
4.3 บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level	36
4.3.1.1 Panel operator.....	36
4.3.1.2 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator.....	36
4.3.1.3 Shift activity coordinator	36
4.3.1.4 Permit Receiver	36
4.3.1.5 Others on site personnel	36
4.4 เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal.....	37
4.5 เสียงสัญญาณสู่ภาวะปกติ Responses to All Clear signal	37
5. คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide	38
5.1 กรณีไฟไหม้ Fire.....	38
5.2 กรณีรั่วไหล Spill or Release.....	40
5.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction	41

5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured.....	44
5.5	กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure.....	44
5.5.1	พนักงานสายควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator.....	44
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant.....	45
5.6	กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation.....	45
5.7	กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare.....	45
5.7.1	กรณีส่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise.....	45
5.7.2	กรณีหอเผาดับ Flare pilot outage.....	46
5.8	กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint.....	47
5.8.1	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odour.....	47
5.8.2	ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odour complaint.....	48
5.9	กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather.....	49
5.10	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake.....	50
5.11	การเฝ้าระวังระเบิดและวัตถุต้องสงสัย Bomb threat and Suspected object.....	51
5.11.1	การเฝ้าระวังระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call.....	51
5.11.2	วัตถุต้องสงสัย Suspected object.....	52
5.12	ไฟไหม้ในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire.....	53
5.13	การก่อการร้าย Terrorists.....	53
5.14	เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant.....	54
5.15	กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit.....	54
5.15.1	การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response.....	54
5.15.2	การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling.....	55
5.15.3	ผู้มีอำนาจให้แถลงข่าว Company Authorized Spokesperson.....	55
5.15.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor.....	55
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER).....	56
6.1	เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident.....	57
6.2	เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident.....	57
6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port.....	58
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี จำกัด (ไทย) จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวฟ เพอร์ออกไซด์ จำกัด.....	58
8.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources.....	59
8.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security.....	59
8.2	ศูนย์dispatch Emergency Dispatch Center.....	59
8.3	ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center.....	59
8.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area.....	60
8.5	น้ำดับเพลิง Fire water.....	63
8.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team.....	64

8.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT.....	64
8.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan.....	64
8.9	Shelter in place (SIP) building.....	64
9.	แผนฟื้นฟู Recovery plan.....	65
10.	Revision history.....	66

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินงานของกลุ่มนบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนโล 4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate(MTPIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอททิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีไธรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด
 - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลียูรีเทน DCTL – บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
 - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรหม์ แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอททิลีน SSLC_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีออล DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ (ประเทศไทย) จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท ไชยเวทย์ เพอรอกซิไทย จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอททิลีนรีไซเคิล รีจิด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ท่อ จุดรับส่งสินค้า และคลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาบตาพุดประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัยชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม ตลอดจนชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายในไซต์

Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์

Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

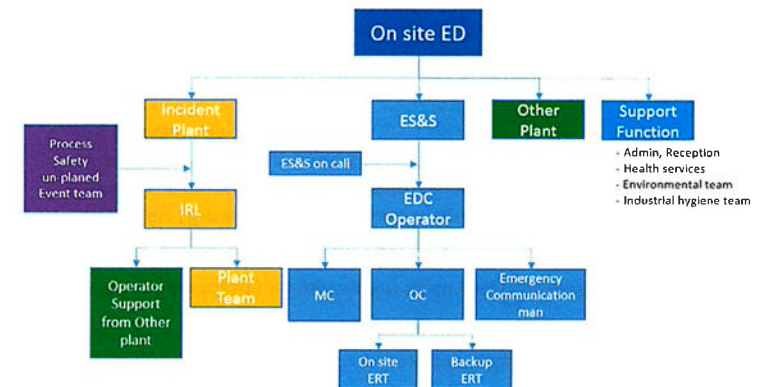
หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared or impact others plant off site or impact community.

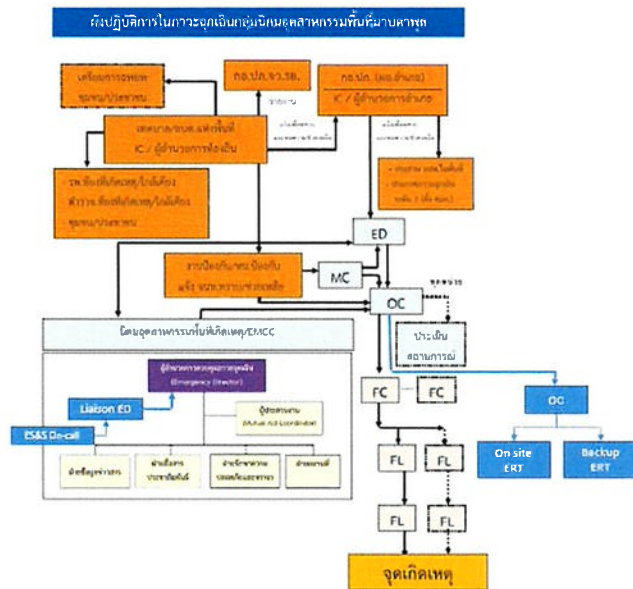
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

2.1 ผังบัญชาการ

2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



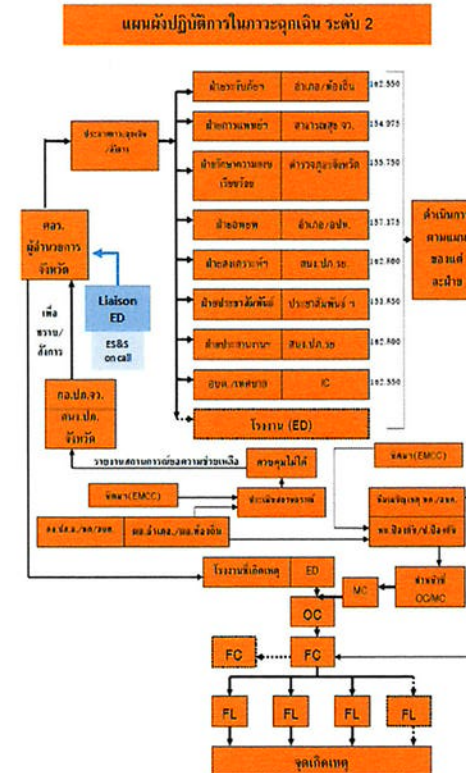
2.1.2 ฝั่งปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)



สงวนลิขสิทธิ์ในเอกสารนี้โดย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ห้ามทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต

หน้า 14

2.1.3 ฝั่งปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



สงวนลิขสิทธิ์ในเอกสารนี้โดย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ห้ามทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต

หน้า 15

ภาคผนวก ข-44

ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย

User ID	First Name	Last Name	Item Title	Completion date
U406022			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	14-Dec-24
U406357			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	4-Dec-24
U406569			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	12-Dec-24
U406789			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	8-Sep-24
U546562			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	12-Aug-24
U406357			EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	9-Dec-24
U406789			EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	8-Sep-24
U546562			EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	9-Aug-24
U406022			EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	14-Dec-24
U406357			EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	4-Dec-24
U406569			EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	16-Dec-24
U406789			EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	10-Sep-24
U546562			EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	9-Aug-24
UB16684			EHS_LCS_Explosimeter/02 Meter Overview	15-Nov-24
U406357			EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	9-Dec-24
U408156			EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	18-Sep-24
U583725			EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	17-Sep-24
U654860			EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	27-Aug-24
U655808			EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	1-Jul-24
U759639			EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	13-Nov-24
U789287			EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	4-Sep-24
UB12379			EHS_LCS_Independent Reviewer Workshop	19-Jul-24
U373312			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	27-Nov-24
U373312			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	27-Nov-24
U373312			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	27-Nov-24
U373312			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	27-Nov-24
U373312			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	27-Nov-24
U373312			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	27-Nov-24
U373312			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	27-Nov-24
U389328			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	30-Nov-24
U389328			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	30-Nov-24
U389328			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	30-Nov-24
U389328			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	30-Nov-24
U389328			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	30-Nov-24
U389328			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	30-Nov-24
U389328			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	30-Nov-24
U405750			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	17-Nov-24
U405750			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	17-Nov-24
U405750			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	17-Nov-24
U405750			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	17-Nov-24
U405750			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	17-Nov-24
U405750			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	17-Nov-24
U406022			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	2-Dec-24
U406022			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	2-Dec-24
U406022			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	2-Dec-24
U406357			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	7-Oct-24
U406357			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	7-Oct-24
U406357			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	7-Oct-24

[illegible]

User ID	First Name	Last Name	Item Title	Completion date
U657596	John	Doe	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	11-Nov-24
U657596			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	11-Nov-24
U659276			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	14-Oct-24
U659276			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	14-Oct-24
U659276			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	14-Oct-24
U754937			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	8-Nov-24
U754937			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	8-Nov-24
U754937			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	8-Nov-24
U759639			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	3-Dec-24
U759639			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	3-Dec-24
U759639			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	3-Dec-24
U789287			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	2-Dec-24
U789287			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	2-Dec-24
U789287			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	2-Dec-24
UA20424			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	4-Dec-24
UA20424			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	4-Dec-24
UA20424			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	4-Dec-24
UA34059			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	4-Dec-24
UA34059			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	4-Dec-24
UA34059			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	4-Dec-24
UB16684			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	20-Nov-24
U373312			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	27-Nov-24
U373312			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	27-Nov-24
U373312			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	27-Nov-24
U373312			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	27-Nov-24
U373312			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	27-Nov-24
U373312			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	27-Nov-24
U389328			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	30-Nov-24
U389328			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	30-Nov-24
U389328			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	30-Nov-24
U389328			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	30-Nov-24
U389328			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	30-Nov-24
U389328	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	30-Nov-24		
U405750	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	17-Nov-24		
U405750	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	17-Nov-24		
U405750	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	17-Nov-24		
U405750	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	17-Nov-24		
U405750	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	17-Nov-24		
U406022	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	2-Dec-24		
U406022	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	2-Dec-24		
U406357	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	7-Oct-24		
U406357	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	7-Oct-24		
U406357	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	7-Oct-24		
U406357	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	7-Oct-24		
U406357	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	7-Oct-24		
U406357	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	7-Oct-24		
U406569	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	7-Nov-24		
U406569	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	7-Nov-24		

ภาคผนวก ข-45

ตัวอย่าง safe work permit และ Pre-task analysis

SAFE WORK PERMIT (SWP)

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต: Kittiphos Mukphimai

No: PGDMC-202412-0950

แผนก : PGDMC

วันที่: 11 Dec 2024

หมายเลขติดต่อดูเงิน: PGDMC Staff

SECTION I : General Information

1.1 ข้อมูลทั่วไปสำหรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน

เวลาอนุญาตสูงสุด=24 ชั่วโมง หรือ 2 กะ, หรืออันไหนที่สั้นกว่า

1.1.1 อธิบายขอบเขตรายละเอียดของงาน อุปกรณ์หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน

20018894498- Replace gasket section P-9701B (Confine)

- Remove pump discharge flange to repair (CSE)

- ลงไป inspection casing support ด้านล่าง และ cleaning

1.1.2 ระบุเครื่องมือ อุปกรณ์หรือเครื่องจักร ที่นำเข้ามาใช้ในการปฏิบัติงาน

hand tool , chain block

1.2 วันที่งาน

11 Dec 2024

1.3. ขอบเขตของงานครอบคลุมถึงงานดังต่อไปนี้? ถ้าใช่, ต้องกรอกเอกสารต่างๆตามหมวดเหล่านี้

☒ การตัดแยกพลังงาน

☐ การเปิดท่อ/อุปกรณ์

☐ งานที่ทำให้เกิดประกายไฟ

☒ การทำงานในที่อับอากาศ

☐ การทำงานไฟฟ้า

☐ การยกของขึ้นที่สูงในภาวะล่อแหลม

☐ งานที่ต้องใช้อากาศยานไร้คนขับ

☐ อื่นๆ :

☐ การทำงานกับอุปกรณ์เคลื่อนที่มีแรงดันสูง

☐ การทำงานกับอุปกรณ์เคลื่อนที่มีแรงดัน

☐ การทำงานกับเครื่องจักรกลหนัก & ยานพาหนะเคลื่อนที่

☐ งานขุดเจาะโดยเครื่องจักร

☐ งานขุด, เจาะ, ตอก, ด้วยมือความลึกตั้งแต่ 0.6 เมตร

☐ การป้องกันการตกจากที่สูง

☐ การทำงานที่เกี่ยวข้องกับรังสี

1.4 ข้อคิดเห็น,ข้อมูล หรือคำแนะนำ เพิ่มเติมจากผู้ออกใบอนุญาต: (ถ้ามี)

1.5 รายชื่อของคนทำงานที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ (ระบุวิธี)

☐ รายชื่อ(เขียนตัวบรรจง)ของคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้

☒ รายชื่อตามเอกสารแนบ

4.1. ระบุอันตรายในบริเวณทำงาน เช่น สารเคมี, อันตรายทางกายภาพ, วิธีอันตราย, อันตรายทางชีวภาพ และอันตรายด้านการยศาสตร์

4.1.1 ไม่เกี่ยวข้อง ระบุสารเคมีอันตรายในพื้นที่นั้น,และ/หรือ สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในอุปกรณ์ ,หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงาน ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

1. ระบุสารเคมีที่เกี่ยวข้อง

Propylene Oxide (PO),Propylene Glycol (PG)

<input checked="" type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ ผิวหนังทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดส์, สารเปอร์ออกไซด์	<input checked="" type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิวหนัง ทางเดินหายใจ กระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
<input type="checkbox"/>		ก๊าซบรรจุกายได้ความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input checked="" type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

2. ระบุสารเคมีที่ใช้ในงาน วิเคราะห์อันตรายจาก SDS หรือฉลากสารเคมีอันตราย GHS ชื่อสารเคมี:

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ ผิวหนังทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดส์, สารเปอร์ออกไซด์	<input type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิวหนัง ทางเดินหายใจกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
<input type="checkbox"/>		ก๊าซบรรจุกายได้ความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

4.1.2 อันตรายทางกายภาพ: ระบุอันตรายทางกายภาพต่างๆ ที่มีในการทำงาน, ในพื้นที่หรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ เช่น

- ☒ เสียง >85dBA
- ☐ ไฟฟ้า/ไฟฟ้าแรงสูง
- ☐ เศษของที่ปลิวได้
- ☐ พื้นผิวเย็น
- ☐ ฝุ่นละออง
- ☒ วิธีอันตราย
- ☒ พื้นที่แออัด
- ☐ อุปกรณ์ที่ขับเคลื่อนด้วยพลังงานที่มีผลกระทบต่ออุปกรณ์ในกระบวนการผลิต
- ☒ อาการป่วยจากสภาวะอากาศร้อน
- ☐ Arc Flash
- ☒ อันตรายจากการถูกหนีบ
- ☐ อันตรายจากการจมน้ำ
- ☐ อาการป่วยจากสภาวะอากาศเย็น
- ☐ การไหม้
- ☐ บรรยากาศที่ขาดออกซิเจน
- ☐ อันตรายจากการจมน้ำ
- ☐ การสั่นสะเทือน
- ☒ ของตกจากที่สูง
- ☒ การชน/กระแทก
- ☐ การแผ่รังสี
- ☐ ความสูง
- ☐ พื้นผิวร้อน
- ☐ อื่นๆ ระบุ:
- ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☐ แรงดัน
- ☐ ของมีคม
- ☐ ไฟลัด

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอย่างถูกต้อง, ไม่เอาร่างกายไปอยู่ใน LOF, มีการสื่อสารอันตรายของวิธีอันตรายให้คนทำงานรับทราบ, จัดเวลาพักที่เหมาะสม, สวมใส่ชุดทำงานที่เหมาะสมกับแต่ละสภาวะ, มีการระบายอากาศที่เหมาะสม

, ตรวจสอบอุณหภูมิตลอดเวลา, ปฏิบัติตามข้อกำหนด Manual Lifting ของโรงงาน, สวมใส่เพื่อป้องกันของตก, ล้อมพื้นที่อย่างเหมาะสม, จัดจำนวนผู้ปฏิบัติงานให้เหมาะสมกับพื้นที่,

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

No :

4.1.3 อันตรายทางชีวภาพ :ระบุอันตรายทางชีวภาพต่างๆ ที่มีในการทำงานหรือในพื้นที่ทำงาน เช่น,

☐ แมลงมีพิษ(ผึ้ง,ต่อ,แตน,แมงมุม,แมงป่อง,หนอนบึ้ง)

☐ สัตว์ (งู,ตะขาบ,สุนัข,แมว,ลิง)

☐ จุลินทรีย์/แบคทีเรีย

☒ ไม่เกี่ยวข้อง
☐ น้ำหรือของเสียที่ปนเปื้อนด้วยวัสดุที่อาจติดเชื้อ

☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

4.1.4 ข้อพิจารณาด้านการยศาสตร์ (Ergonomics): ระบุอันตรายด้านการยศาสตร์ต่างๆ ที่มีในการทำงาน เช่น

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☒ การก้มการเอี้ยวตัว ☒ การผลัก/การดึง/การยก ☐ การออกแรงมากเกินไป ☒ การเคลื่อนไหวซ้ำๆ ☐ แสงสว่างที่ไม่เพียงพอ

☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

จัดเตรียมพื้นที่ในการทำงานอย่างเหมาะสม, เตรียมร่างกายพร้อม พักยืดเส้นยืดสายเป็นระยะ, ไม่ยกของที่หนักเกิน 25 กก., ใช้เครื่องทุ่นแรงแทนการใช้แรงตนเอง เช่น รถเข็น, รอก , จำกัดเวลาในการทำงานและจัดเวลาพัก

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

4.2. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องการในแต่ละงานตามการประเมินความเสี่ยง โดยอ้างอิง PPE grid ของ Facility/Business PPE Grids และ SDSs ถ้าต้องการ:

*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับงานเฉพาะ เช่น สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง, สำหรับการทำงานไฟฟ้า, สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน หรือแรงดันสูงจะถูกกำหนดใน SWP ในส่วนนั้นๆ

4.2.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พื้นฐาน:ชุดทำงาน(เสื้อแขนยาว-กางเกงขายาว),รองเท้า safety,หมวก, ถุงมือ และ แวนดานิรภัย

4.2.2 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการทำงาน

ศีรษะ/หน้า	ดวงตา	การป้องกันเสียงดัง	การป้องกันระบบหายใจ	แขน/มือ	ลำตัว/ขา/เท้า
 <input type="checkbox"/> กระบังหน้า – Polycarbonate <input type="checkbox"/> กระบังหน้า – Propionate <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	 <input type="checkbox"/> แว่นครอบตาทั้งสามเหลี่ยม <input type="checkbox"/> แว่นครอบตาสำหรับงานเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	 <input checked="" type="checkbox"/> ที่อุดหู (Ear plug) <input type="checkbox"/> ที่ครอบหู (Ear muff) <input type="checkbox"/> การป้องกันข้อ 2 ชั้น <input type="checkbox"/> จำกัดระยะเวลาไม่เกิน <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	 <input type="checkbox"/> ถังออกอากาศ (SCBA) <input type="checkbox"/> หน้ากากเต็มหน้าแบบมีอากาศจ่าย (Breathing Air Line) <input type="checkbox"/> หน้ากากกันฝุ่น – N95 <input type="checkbox"/> หน้ากากเต็มหน้าพร้อมไส้กรอง* ชนิดไส้กรองอากาศ: <input type="checkbox"/> หน้ากากครึ่งหน้าพร้อมไส้กรอง* ชนิดไส้กรองอากาศ: <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	 <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือกันบาด <input type="checkbox"/> ปลอกแขนกันบาด <input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง <input type="checkbox"/> ถุงมือเชือก <input type="checkbox"/> ถุงมือสำหรับนั่งร้าน <input type="checkbox"/> ปลอกแขนแบบหนัง <input type="checkbox"/> อื่นๆ:	 <input type="checkbox"/> ผ้ากันเปื้อน <input type="checkbox"/> ชุดกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ชุดกันฝุ่น <input checked="" type="checkbox"/> ชุดหน่วงการติดไฟ (FRC) <input type="checkbox"/> เสื้อสะท้อนแสง/เสื้อกัก <input type="checkbox"/> เสื้อชูชีพ <input type="checkbox"/> รองเท้าบูทยาง <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ให้ความเย็น: <input type="checkbox"/> อื่นๆ:

ระบุวันที่หรือเมื่อใด PPE ที่ใช้ในงานเฉพาะ เช่น “กระบังหน้ากับที่อุดหูต้องใส่เฉพาะตอนที่ตัดท่อเท่านั้น” :

4.2.3 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลพิเศษ (special PPE) อ้างอิง SWP ในส่วนนั้นๆ:

☐ สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง

☐ สำหรับการทำงานไฟฟ้า

☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน

☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดันสูง

4.3 ข้อพิจารณาด้านสิ่งแวดล้อม

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☒ การจัดการของเสียที่ก่อกำเนิด ☐ ผลกระทบต่ออากาศ พื้นดิน หรือ น้ำ

☐ อื่นๆ ระบุ :

No :

4.4 การตรวจสอบหรือการเผาสังเกต ที่หน้างาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

การทดสอบที่หน้างาน / การเผาสังเกต (นอกเหนือจากที่ระบุในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรืองานในที่อับอากาศ)?(เช่นเสียง เป็นต้น)
ถ้าใช่,อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ

4.5 การปิดกั้นบริเวณ

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

อธิบายวิธีการที่ต้องการปิดกั้น :

☒ เทปขาวแดง

☐ ราวกั้นที่แข็งแรง

☐ เชือกกันพร้อมธง

☐ กรวยจราจร

☐ แผงกัน / ราวกั้น

☐ โซ่กัน

☐ อื่นๆ ระบุ:

ระยะระยะที่ต้องการทำการปิดกั้น :

☒ 1-5 เมตร

☐ 6-10 เมตร

☐ 11-20 เมตร

☐ 20-50 เมตร

☐ >50 เมตร ระบุ:

มีการติดตั้งป้ายเตือน และระบุอันตรายครบถ้วน

☒ ใช่

[illegible]

SECTION II : Isolation of Energy and Line Equipment Opening

2.1. การตัดแยกพลังงาน(IOES) ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

2.1.1. ใช้ระบบการตัดแยกพลังงานแบบใด :

- ☒ 1. ระบบ Red Tag Master ถ้าใช่,ระบุหมายเลข RTM : 1198-20241239634
☐ 2. ระบบ Individual Red Tag
☐ 3. Energy Control Operating Procedure (ECOP) ถ้าใช่ ,ระบุชื่อ procedure :

2.1.2 ขอบเขตของการตัดแยกพลังงาน :

Inspect/Clean sump

2.1.3 มีการตรวจสอบเอกสารการตัดแยกพลังงานเรียบร้อยแล้ว?

☒ ใช่

2.1.4 ผู้รับใบอนุญาตมีการสื่อสารขอบเขตของการตัดแยกพลังงานให้กับกลุ่มคนทำงานรับทราบแล้ว?

☒ ใช่

2.1.5 มีการแนบเอกสารการตัดแยกพลังงานไว้กับ SWP เรียบร้อยแล้ว?

☒ ใช่

2.1.6 มีการใช้ระบบป้ายแดงส่วนบุคคล (individual red tag) หรือไม่? ถ้าใช่,ผู้ปฏิบัติงานกรอกข้อมูลเอกสาร Individual Location Listing เรียบร้อยแล้ว?

☒ ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

2.1.7. งานที่อยู่ภายใต้การตัดแยกพลังงานนี้ มีการทำ Isolation Change ที่ยัง Active อยู่หรือไม่ (ทั้งแบบถาวร/ชั่วคราว)?

☐ ใช่

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ ใช่เอกสารแนบ Combination Crew Roster

☐ ระบุขอบเขตและหมายเลข "Isolation Change" ในตาราง

ขอบเขตการเปลี่ยนแปลง / Scope of isolation change	หมายเลข ฟอรม์เปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงาน / Isolation Change Form Number

2.2. การเปิดท่อและอุปกรณ์(L&EO)

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1.สถานะของท่อ/อุปกรณ์ :

- 1.1 การตัดแยกและสถานะของท่อและอุปกรณ์ : ☐ ไม่ต้องการตัดแยกพลังงาน (Not Required Isolation)
☐ ตัดแยกพลังงานและทำความสะอาดระบบได้ตามเกณฑ์ (Isolated and meet cleaning criteria)
☐ ตัดแยกพลังงานได้ แต่ทำความสะอาดไม่ได้ตามเกณฑ์ (Isolated but not meet cleaning criteria)
☐ ไม่สามารถตัดแยกพลังงานได้ (Inservice/Can not isolate)

1.2 ท่อ/อุปกรณ์ ได้ถูกทำการ Drain และ depressure แล้ว? :

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่,ถ้าไม่ใช่,อธิบายวิธีการป้องกันอันตราย

☐ ไม่เกี่ยวข้อง – เป็นกิจกรรม Normal Operation

2. ท่อและอุปกรณ์อาจมีสารเคมีอันตรายเหล่านี้หลงเหลืออยู่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ ลุกติดไฟได้ (Fire Hazard) ☐ ทำปฏิกิริยากับน้ำ (Water Reactive) ☐ กัดกร่อน (Corrosive) ☐ เป็นพิษ (Toxic) ☐ ไม่เสถียร (Unstable)

3. แนบ LEO Safety Analysis Tool แล้วหรือไม่?

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่,ถ้าไม่ใช่,ให้ระบุข้อมูลเพิ่มเติม

3.1 อธิบายวิธีการควบคุมด้านการจัดการเพิ่มเติมเพื่อใช้ในการลดอันตรายที่อาจเกิดขึ้น :

☐ Procedure ☐ PTA ☐ ให้หยุดงานทันที ☐ การเตรียมการจัดการในกรณีเกิดการรั่วไหล ☐ อื่นๆ:

3.2 ได้มีการทบทวนเส้นทางออกจากพื้นที่กับผู้รับใบอนุญาตแล้วหรือไม่?

☐ ใช่

3.3 วิธีการในการลดโอกาสของการเกิดแหล่งประกายไฟ :

☐ การต่อสายดิน ☐ ตรวจวัด ปริมาณ LEL อย่างต่อเนื่อง ☐ เป่าไล่ด้วยไนโตรเจน ☐ อื่นๆ:

3.4 วิธีการในการลดปริมาณสารเคมีที่สะสมในท่อและอุปกรณ์ :

3.5 อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

4. ท่อและอุปกรณ์ได้ถูกตัดแยกพลังงานอย่างสมบูรณ์?(ไม่มีโอกาสที่จะเกิดการสะสมของสารเคมีหรือพลังงานที่ทำให้เกิดอันตรายในขณะปฏิบัติงาน),

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่,ถ้าไม่ใช่,กรอกข้อมูลในส่วน Hot LEO

5. วิธีการยืนยันความสะอาดของท่อและอุปกรณ์ในระดับที่ยอมรับได้:

☐ ยืนยันด้วยสายตา ☐ อ่านค่าโดยตรง ☐ อื่นๆ:

6. ตำแหน่งที่จะทำการเปิดท่อและอุปกรณ์ทุกจุดถูกทำเครื่องหมายโดย

☐ ใช้ป้ายแขวน ☐ ติดฉลาก/สติ๊กเกอร์ (label) ☐ ใช้เทปสีเหลือง 2 เส้นพันรอบท่อ/อุปกรณ์

☐ วิธีการทำเครื่องหมายอื่นๆ:

และ/หรือ

☐ มีตัวแทนเจ้าของพื้นที่ชี้จุดที่จะทำการเปิดทุกจุด ระบุชื่อตัวแทนเจ้าของพื้นที่ :

7. จำเป็นต้องมีการต่อสายดินชั่วคราวหรือต่อสายดินอย่างต่อเนื่องหรือไม่?

☐ ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No:

8. จำกัดการเข้าถึงพื้นที่ปฏิบัติงานโดย:

☐ Barricades (ระบุเพิ่มเติมในส่วนของ barricade)

☐ อื่นๆ:

9. มี PPE ที่สามารถลดระดับหรือยกเลิกหลังจากที่ทำการเปิดท่อและอุปกรณ์หรือไม่?

☐ ใช่ ถ้าใช่, ระบุเพิ่มเติมในข้อ 10, 11

☐ ไม่ใช่

10. ระบุช่วงเวลาที่สามารถลดระดับหรือยกเลิก PPE:

11. ระบุ PPE ที่สามารถลดระดับหรือยกเลิกใน PPE Section 4

12. มี Hot LE&O Procedure ที่ได้รับการอนุมัติแล้วหรือไม่?

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

13. ขอบเขตของการทำงานใน SWP ตรงตาม Hot L&EO Procedure หรือไม่?

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

14. มีการปฏิบัติตามขั้นตอนใน Hot LE&O Procedure steps หรือไม่?

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

15. อนุมัติโดย Secondary Approver::

ลายเซ็น:

No:

[illegible]

SECTION V : Activation

5.1 ทุกคนที่ทำงานภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้รับการอบรมที่จำเป็นจากแผนก และ/หรือ Site แล้วหรือยัง?

- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการทบทวนความเข้าใจในขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน, จุลรวมพล, เส้นทางการอพยพ, ตำแหน่งของอุปกรณ์ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉิน รวมทั้ง ที่ล้างตัวฉุกเฉิน, ที่ล้างตาฉุกเฉิน, ดังดับเพลิง, โทรศัพท์ ที่อยู่ใกล้ที่สุด หรือไม่?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง ได้มีการทบทวนและทำความเข้าใจถึงขอบเขตและอาณาบริเวณของงานอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่นั้น ซึ่งสามารถส่งผลกระทบต่อสถานที่ของอนุญาตนี้ แล้วหรือยัง?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง พนักงงานอื่น ๆ ในพื้นที่ติดกันได้รับแจ้งแล้วหรือยัง ว่างานที่ขออนุญาตนี้อาจมีผลกระทบต่อพื้นที่ของเขา?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการบ่งชี้และเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะมีการทำงานด้วยแล้วหรือไม่ และอุปกรณ์นั้น ๆ พร้อมที่จะให้ทำงานได้หรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง ถ้ามีการรื้อถอนและมีการติดตั้งใหม่ ให้ตรวจสอบว่ามีแร่ใยหินเป็นองค์ประกอบหรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง คนทำงานต้องได้รับการอบรมพิเศษตามข้อกำหนด?
- ☐ HAZWOPER ☐ แร่ใยหิน ☐ ตะกั่ว ☐ ซิลิกา ☐ อื่นๆ:

5.2 มีเจ้าของอุปกรณ์หรือพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบจากการทำงาน (Co-signature) ลงชื่อรับทราบเรียบร้อยแล้ว

☒ ไม่เกี่ยวข้อง☐ แจ้งให้เจ้าของอุปกรณ์ร่วมกันรับทราบ

ลายเซ็นของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

☐ แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงทราบถึงงานในใบอนุญาตนี้มีผลกระทบ

ลายเซ็นของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน

5.3 ลายเซ็นของผู้รับใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า:

- มีการระบุรายชื่อคนทำงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้
- ทบทวนเนื้อหาของงานที่ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้กับคนทำงานทุกคน
- ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนยืนยันว่าเข้าใจข้อความด้านล่างนี้:
 - ขอบเขตและข้อกำหนดของใบอนุญาตนี้ รวมถึงการปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน เสียงสัญญาณและจุลรวมพล
 - ต้องแจ้งกับผู้ออกใบอนุญาตเสมอเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงานหรือสภาพงานเปลี่ยนแปลง
- ยืนยันคนทำงานทุกคนมีทักษะและความรู้ที่จำเป็นที่จะทำงานตามใบอนุญาตนี้อย่างปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยด้วย
- ได้มีการสื่อสารการตัดแยกพลังงานต้นฉบับ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานกับคนทำงานในทีมทุกคน และข้าพเจ้าจะยอมรับ/ปลดออก RTM และเอกสารการตัดแยกพลังงานทั้งหมดในฐานะตัวแทนของคนงานทุกคนตามรายชื่อคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ ตามหัวข้อ 1.5 หรือรายชื่อที่แนบ หรือ RTMS Crew roster (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานให้ไประบุหมายเลข isolation change form number ในข้อ 2.1.7)

☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้รับใบอนุญาตชื่อ: Prajak

ลายเซ็น:

Pj

วันที่: 11 Dec 2024

เวลา: 09:43

บริษัทผู้รับใบอนุญาต/แผนกผู้รับใบอนุญาต : TES

5.4 ลายเซ็นผู้ออกใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

- ทบทวนขอบเขตในใบอนุญาตทำงานนี้กับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
- ทำการตรวจสอบหน้างานก่อนเริ่มงานกับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
- มีข้อกำหนดที่ต้องการตรวจสอบเพิ่มเติมขณะทำงานหรือไม่ ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบที่ต้องการ:
- มีข้อกำหนดที่ต้องการตรวจสอบหน้างานในขณะที่ทำการปิดใบอนุญาตนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในการปิดใบอนุญาตของหมวดที่ 7 หรือไม่ ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ:

ผู้ออกใบอนุญาตชื่อ: Kittiphos Mukphimai

ลายเซ็น:

Kittiphos

วันที่: 11 Dec 2024

เวลาเริ่มงาน: 09:50

เวลาจบงาน: 18:00

SECTION VI : Changes

6.1 การเปลี่ยนแปลงผู้รับใบอนุญาต :

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

เปลี่ยนผู้รับใบอนุญาตเป็น: ผู้รับใบอนุญาตชื่อ :
วันที่:

ลายเซ็น:
เวลา:

6.2 การต่อใบอนุญาต

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ต่อใบอนุญาตจนถึง

ชื่อ:

ลายเซ็น:

6.3 การเปลี่ยนแปลงใบอนุญาตทำงาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1.เหตุผลสำหรับการเปลี่ยนแปลงใบอนุญาต

☐ ครบกำหนดเวลาของใบอนุญาต☐ มีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงาน☐ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพการทำงาน☐ มีการหยุดงาน, เช่น, การประกาศอพยพ☐ กลุ่มคนทำงานมีการเปลี่ยนแปลงทั้งหมด☐ อื่นๆ:

2. ต้องมีการออกใบอนุญาตใหม่ ?

☐ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่ใช่, ต้องมีการตรวจสอบที่หน้างาน?

☐ ใช่ ☐ ไม่

-ผู้ออกใบอนุญาตมีการบันทึกและเริ่มต้นการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดในใบอนุญาต?

☐ ใช่

-ผู้ออกใบอนุญาตมีการทบทวนการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดกับผู้รับใบอนุญาต?

☐ ใช่

SECTION VII : Close Out

7.1 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้ออกใบอนุญาตทราบถึงสถานะของงานในอนุญาตนี้

☒ ใช่

2. งานที่ระบุไว้ในใบอนุญาตนี้เสร็จเรียบร้อยแล้ว

☒ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่,อธิบายสถานะ

3.ข้าพเจ้า/และคนงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้หยุดทำงานหมดทุกคนแล้ว

☒ ใช่

4. ข้าพเจ้ารับทราบใบอนุญาตนี้ไม่มีการใช้งานแล้ว

☒ ใช่

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: Prajak

ลายเซ็น

วันที่ : 11 Dec 2024

เวลา 11:30

PJ

7.2 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ได้ทบทวนสถานะของงานตามใบอนุญาต, อุปกรณ์และพื้นที่ปฏิบัติงานกับผู้รับใบอนุญาตแล้ว

☒ ใช่

2. มีการตรวจสอบหน้างานก่อนปิดใบอนุญาตของงานเหล่านี้ :

- งานเกี่ยวข้องกับเครื่อง/รถ/ช่องแฉก อุปกรณ์ Safety หรือ Guards ป้องกัน เช่น Cover guard, PSV/EBV เป็นต้น

☐ ใช่ ☒ ไม่

-งานที่ทำแล้วก่อให้เกิดอันตรายเพิ่มขึ้นจนต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันเพิ่มเติม เช่น ต้องมีการเพิ่มราวกันตก หรือ Lifeline เป็นต้น

☐ ใช่ ☒ ไม่

-งานที่เกี่ยวข้องกับการติดตั้ง เปลี่ยนแปลงหรือรถดอน LCG's

☐ ใช่ ☒ ไม่

3. ยืนยัน LCG ถูกเปลี่ยนกลับเป็นราวกันตกแบบถาวร, พื้น, grating หรือพื้นที่ทำงานอื่นๆได้กลับคืนสภาพปกติเรียบร้อยแล้ว

☐ ใช่ ☒ ไม่

4. ยืนยัน grating ได้รับการตรวจสอบจากผู้ที่ได้รับการอนุมัติให้ตรวจสอบถ้ามีการติดตั้งกลับหลังจากช่องแฉก หรือ รถดอน

☐ ใช่ ☒ ไม่

5. ข้าพเจ้าได้ทำการ สื่อสารกับคนทำงาน เกี่ยวกับเวลาที่ปิดเกิน ที่กำหนดไว้เรียบร้อยแล้ว

☐ ใช่ ☒ ไม่

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต : Kittiphos Mukphimai

ลายเซ็น

วันที่: 11 Dec 2024

เวลา 11:30

Kittiphos M

ภาคผนวก ข-46

รายงานการตรวจวัดแสง เสียง ความร้อน

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Thursday, May 30, 2024 3:41 PM
To: Siranee, Chansri (C)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน ประจำปี 2567 : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126)

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ

กรุณาปรับ **E-mail** ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุระชะตัง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ พ. 29 พ.ค. 2024 เวลา 14:49 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน ประจำปี 2567

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) -นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format ตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

ศิริณี จันทร์ศรี

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M -66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130



General Business



ที่ DCTL_PG /สสค 2405-007
(รหัส 01054126)

วันที่ 28 พฤษภาคม 2567

เรื่อง รายงานการตรวจวัดความร้อนประจำปี พ.ศ. 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
2.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

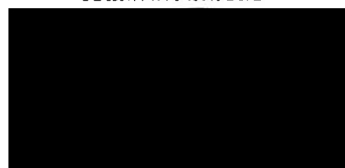
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการตรวจวัดความร้อนประจำปี พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ [REDACTED]
หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และผลิตสารโพลิอีเทอร์โพลีออล ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการ
ตรวจวัดความร้อนประจำปี พ.ศ.2567 เสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัท จึงขอส่งรายงานการตรวจวัดความร้อนประจำปี 2567 มายังสำนักงานสวัสดิการและ
คุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปอ.น.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) [REDACTED] นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๒ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล [REDACTED]

ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์โพลีโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอทิลีนไกลคอล

ตั้งอยู่เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ตรอก/ซอย ถนน

ตำบล/แขวง บ้านฉาง อำเภอ/เขต บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130

โทรศัพท์ 0-3892-5500 โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ของสถานประกอบการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายพีรพล ศรีนันทา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว.221-001401

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

- ☐ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙
(แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันที่ เดือน ปี ถึง วันที่ เดือน ปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 24 มีนาคม 2567 - 15 พฤษภาคม 2567

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Thermal Environment Monitor	QUEST Temp 34	TKF070004	ISO 7243	5 มีนาคม 2567	
๒) Thermal Environment Monitor	QUEST Temp 36	TEJ100009	ISO 7243	5 มีนาคม 2567	
๓) Thermal Environment Monitor	QUEST Temp 36	TKE100021	ISO 7243	5 มีนาคม 2567	

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ^๒	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	เวลาการตรวจวัดน. -น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL) ^๓			ผลการประเมิน ^๔ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข ^๕
				T _{nwB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงาน ที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
๑	PG Plant / PG Operator- Housekeeping at store room of PG plant	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	10.18-12.07 น.	29.4	35.4	36.1	WBGT in	31.4	House keeping	200-350	240	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	
๒	Site Logistics / Logistics Contractor-Unloading chemical at PG loading station		10.07-13.31 น.	27.8	34.0	36.3	WBGT in	30.3	Connect and Disconnect Transfer Line	200-350	300	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	
๓	DMC Plant / DMC Operator- Housekeeping at store room of DMC plant		10.18-12.07 น.	29.4	35.4	36.1	WBGT in	31.4	House keeping	200-350	240	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	
๔	DMC Plant / DMC Operator- Insert PIG		10.21-13.48 น.	29.6	35.2	49.1	WBGT out	34.1	Line Pigging	200-350	300	ปานกลาง	เกินเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำพื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ
ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ^๒	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	เวลาการตรวจวัดน. -น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL) ^๓			ผลการประเมิน ^๔ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข ^๕
				T _{WB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงาน ที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
๕	DMC Plant / DMC Operator- Loading Catalyst	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	11.06-13.55 น.	28.7	33.9	36.6	WBGT In	30.3	Connect and Disconnect Transfer Line	200-350	300	ปานกลาง	ไม่เป็นเกณฑ์	
๖	Site Logistics / Logistics Contractor-Unloading chemical at DMC loading station		13.35-15.56 น.	28.1	34.3	35.9	WBGT In	30.4	Connect and Disconnect Transfer Line	200-350	300	ปานกลาง	ไม่เป็นเกณฑ์	
๗	Rigid Plant / Rigid Operator- Housekeeping at store room of Rigid plant		13.37-15.52 น.	30.0	37.6	38.2	WBGT In	31.4	House keeping	200-350	240	ปานกลาง	ไม่เป็นเกณฑ์	
๘	Rigid Plant / Rigid Operator- Unloading sugar		10.22-13.29 น.	28.4	33.9	42.5	WBGT In	31.7	Connect and Disconnect Transfer Line	200-350	300	ปานกลาง	ไม่เป็นเกณฑ์	
๙	Site Logistics / Logistics Contractor-Unloading chemical at Rigid loading station		09.38-13.49 น.	27.7	33.0	35.7	WBGT In	30.1	Connect and Disconnect Transfer Line	200-350	240	ปานกลาง	ไม่เป็นเกณฑ์	

- หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำพื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
- ๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ
- ๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้
- ๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ
ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: 27 มิถุนายน 2567 15:34
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Phompassorn, Outhapa (O); Neimthong, Siriwan (S); Intranon, Pantawan (P); Peerapol, Srinunta (S); Yuttapong, Tanawannapong (M) (T)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี 2567 : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (01054126) - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ

กรุณาปรับ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.อภิขญา ไชยนัย

นักวิชาการแรงงานปฏิบัติการ

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ จ. 24 มิ.ย. 2024 เวลา 17:01 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี พ.ศ. 2567

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (01054126) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัด และวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format ตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับ รายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

ศิริณี จันทร์ศรี

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M +66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130



General Business



ที่ DCTL_PG/สสค 2406-009
(รหัส 01054126)

วันที่ 24 มิถุนายน 2567

- เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างประจำปี พ.ศ. 2567
- เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
- อ้างถึง 1.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
2.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

ตามกฎกระทรวงที่อ้างถึง กำหนดให้ต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ และนำส่งรายงานคู่ฉบับต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

ดังนั้น บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED]
[REDACTED] ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี พ.ศ. 2567 มายัง
สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู๊ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการกิจการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) [REDACTED] นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๒ ชื่อสถานประกอบการ กิจการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล [REDACTED]

ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนโกลบอลและโพลีเอทิลีนโกลบอล

ตั้งอยู่เลขที่	10/4	หมู่ที่	2	ตรอก/ซอย	-	ถนน	-
ตำบล/แขวง	บ้านฉาง	อำเภอ/เขต	บ้านฉาง	จังหวัด	ระยอง	รหัสไปรษณีย์	21130
โทรศัพท์	0-3892-5500	โทรสาร	-	โทรศัพท์มือถือ	-		

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ของสถานประกอบการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายพิรพล ศรีนนทา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว.221-001401

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

- ☒ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙
(แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันที่...ปี ถึง ...ปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน


แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 6 - 12 มิถุนายน 2567

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	ค่าปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Digital Light Meter	Model 407026	A062331	C.I.E. 10527	6 - 12 มิถุนายน 2567	3 ตุลาคม 2566	

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)


เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
 ช่วงเวลากลางวัน เวลา 08.00-17.00 น.	PG Plant	ทางเดิน Process area_Ground floor	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ SCO Loading Station	12,455	4,160	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Cooling Tower	9,300	8,970	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดิน Process area_Pre-Floor and first floor	14,005	2,740	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดิน Process area_Second floor	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		Analyzer house	715	579	เป็นไปตามเกณฑ์	
		MCC Room - I/O Room	705	567	เป็นไปตามเกณฑ์	
		MCC Room - HVAC Room	997	694	เป็นไปตามเกณฑ์	
		MCC Room-1	652	423	เป็นไปตามเกณฑ์	
		Battery Room	493	243	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แบบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการใช้งานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๓ ผลการตรวจวัดสภาพการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน ^๑ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๓
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
 ช่วงเวลากลางวัน เวลา 08.00-17.00 น.	DMC Polyol Plant	ทางเดินรอบ DMC Loading Station	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Tank Farm_Ground Floor	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Tank Farm_First Floor	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Process area_Ground floor	15,494	15,494	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Process area_First Floor	15,793	8,960	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Process_Second Floor	13,626	8,785	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Process_Third Floor	20,000	8,785	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Process_Forth Floor	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		DMC Store	1,548	1,548	เป็นไปตามเกณฑ์	
		N2 Pack Area	10,453	6,970	เป็นไปตามเกณฑ์	
		DMC MCC Room	886	517	เป็นไปตามเกณฑ์	
		DMC Battery Room	743	126	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Rigid Plant	ทางเดินรอบ Rigid Loading Station	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	



- หมายเหตุ
- ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ
 - ๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔
 - ๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๓ ผลการตรวจวัดสภาพการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน ^๒ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๓
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
☞ ช่วงเวลากลางวัน เวลา 08.00-17.00 น.	Rigid Plant	ทางเดินรอบ Rigid Strage Tank Farm และ Rigid Process_Ground Floor	18,083	3,990	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Ground Floor	11,326	4,250	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_First Floor	10,388	3,370	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Second Floor	11,055	765	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Third Floor	11,241	8,120	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Forth Floor	15,000	15,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Fifth Floor	18,864	15,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Cooling Tower	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		Rigid Container Store	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		Utility Melering Station	20,000	20,000	เป็นไปตามเกณฑ์	
		MCC Room - HVAC Room	758	229	เป็นไปตามเกณฑ์	
		MCC Room - I/O Room	609	581	เป็นไปตามเกณฑ์	
		MCC Room - VFD Room	491	373	เป็นไปตามเกณฑ์	

- หมายเหตุ
- ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แบบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ
 - ๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔
 - ๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๓ ผลการตรวจวัดสมรรถนะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน ^๓ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๓
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
 ช่วงเวลากลางวัน เวลา 08.00-17.00 น.	Rigid Plant	MCC Room-1	536	460	เป็นไปตามเกณฑ์	
		Battery room	927	249	เป็นไปตามเกณฑ์	
 ช่วงเวลากลางคืน เวลา 19.00-21.00 น.	PG Plant	ทางเดิน Process area_Ground floor	174	15	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ SCO Loading Station	83	35	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Cooling Tower	59	42	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดิน Process area_Pre-Floor and first floor	376	102	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดิน Process area_Second floor	201	104	เป็นไปตามเกณฑ์	
		Analyzer house	695	567	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน MCC Room - I/O Room	575	0	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน MCC Room - HVAC Room	1,027	0	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน PG MCC Room-1	588	0	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน Battery room	193	0	เป็นไปตามเกณฑ์	
	DMC Polyol Plant	ทางเดินรอบ DMC Loading Station	110	22	เป็นไปตามเกณฑ์	

- หมายเหตุ
- ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ
 - ๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔
 - ๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
ช่วงเวลากลางคืน เวลา 19.00-21.00 น.	DMC Polyol Plant	ทางเดินรอบ DMC Tank Farm_Ground Floor	191	8	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Tank Farm_First Floor	484	167	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Process area_Ground floor	135	13	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Process area_First Floor	361	89	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Process_Second Floor	552	374	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Process_Third Floor	428	150	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ DMC Polyol Process_Forth Floor	339	234	เป็นไปตามเกณฑ์	
		DMC Store	287	287	เป็นไปตามเกณฑ์	
		N2 Pack Area	312	214	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน DMC MCC Room	870	540	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน DMC Battery Room	388	357	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Rigid Plant	ทางเดินรอบ Rigid Loading Station	54	23	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Strage Tank Farm และ Rigid Process_Ground Floor	104	18	เป็นไปตามเกณฑ์	

- หมายเหตุ
- พื้นที่ตรวจวัดให้แบบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ
 - ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔
 - กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๓ ผลการตรวจวัดสมรรถนะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
✍ ช่วงเวลากลางคืน เวลา 19.00-21.00 น.	Rigid Plant	ทางเดินรอบ Rigid Process_Ground Floor	222	97	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_First Floor	209	51	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Second Floor	163	31	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Third Floor	147	79	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Forth Floor	212	174	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Rigid Process_Fifth Floor	195	35	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Cooling Tower	174	22	เป็นไปตามเกณฑ์	
		Rigid Container Store	179	74	เป็นไปตามเกณฑ์	
		Utility Metering Station	507	323	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน MCC Room - HVAC Room	1,163	1,100	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน MCC Room - I/O Room	515	509	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน MCC Room - VFD Room	545	515	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางเดินรอบ Cooling Tower	174	22	เป็นไปตามเกณฑ์	

- หมายเหตุ
- ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ
 - ๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔
 - ๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการทำงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน ^๒ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๓
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
๘ ช่วงเวลากลางคืน เวลา 19.00-21.00 น.	Rigid Plant	ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน MCC Room-1	497	445	เป็นไปตามเกณฑ์	
		ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินใน MCC Room-2	358	329	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบบตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: 2 พฤศจิกายน 2567 9:01
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Phompassorn, Outhapa (O); Neimthong, Siriwan (S); Peerapol, Srinunta (S); Yuttapong, Tanawannapong (M) (T); Intranon, Pantawan (P)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ประจำปี 2567 : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) ตั้งอยู่ในคมอุตสาหกรรมเอเชีย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว
กรุณาปรีณ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุระยะดั่ง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ จ. 28 ต.ค. 2024 เวลา 13:10 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงประจำปี 2567

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) ตั้งอยู่ในคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) ตั้งอยู่ในคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format ตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รมกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงาน
ด้วยนะค่ะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

ศิริณี จันทร์ศรี

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M +66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130



General Business



ที่ DCTL_PG&POL/สสค 2410-014
(รหัส 01054126)

วันที่ 28 ตุลาคม 2567

- เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงประจำปี พ.ศ. 2567
- เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
- อ้างถึง 1.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
2.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

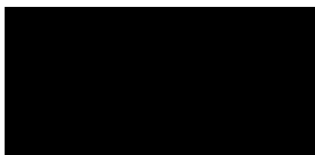
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดเสียงประจำปี พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ชุด

ตามกฎกระทรวงที่อ้างถึง กำหนดให้ต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ภายในสถานประกอบกิจการ และนำส่งรายงานคู่ฉบับต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (01054126) ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ [REDACTED] หน่วยผลิต
โพรพิลีนไกลคอลและสารโพลีเอเทอร์โพลีออล ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]
ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงประจำปี พ.ศ. 2567 มายังสำนักงาน
สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) [REDACTED] นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๒ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล [REDACTED]

ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล

ตั้งอยู่เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ตระกอ/ชอย ถนน

ตำบล/แขวง บ้านฉาง อำเภอ/เขต บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130

โทรศัพท์ 0-3892-5500 โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายพิรพล ศรีนันทา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว.221-001401

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

- ☐ บุคคลที่ได้รับไปขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙
(แนบสำเนาเอกสารไปขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ไปขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 5 กุมภาพันธ์ 2567 ถึง 21 ตุลาคม 2567

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NXQ100038	IEC 651 - 1979	24 เมษายน 2567	
๒) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NLC100009	IEC 651 - 1979	10 มิถุนายน 2567	

๓ อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound calibrator	QUEST/QC-10	QIE110132	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942:1988 Class 1	

๔ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ^๒	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน ^๓	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA < ชั่วโมง ^๕ (dBA)	ผลการประเมิน ๕ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๖
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
 - ๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ
 - ๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีนางานพื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้
 - ๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA < ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
 - ๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓
 - ๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ _____
(_____)
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ _____
(_____)
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาทีก)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA < ชั่วโมง ^๒ (dBA)	ผลการประเมิน ^๓ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๔
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาทีก)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	PG Plant / General exposure 12 hour	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	720 นาที	645 นาที	32,1	80,1	ไม่เกินเกณฑ์	
๒	PG Plant / General exposure 12 hour		720 นาที	625 นาที	35,7	80,5	ไม่เกินเกณฑ์	
๓	DMC and Rigid Polyol Process / Supervision Administration: Site inspection		60-120 นาที	210 นาที	13,8	76,4	ไม่เกินเกณฑ์	
๔	DMC and Rigid Polyol Process / Supervision Administration: Site inspection		60-120 นาที	115 นาที	16,2	77,1	ไม่เกินเกณฑ์	
๕	DMC and Rigid Polyol Process / Supervision Administration: Site inspection		60-120 นาที	126 นาที	9,9	75,0	ไม่เกินเกณฑ์	
๖	DMC and Rigid Polyol Process / Supervision Administration: Site inspection		60-120 นาที	160 นาที	14,5	76,6	ไม่เกินเกณฑ์	

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งมีผลสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
 - ๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA < ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหุเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
 - ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน
 - ๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA < ชั่วโมง ^๒ (dBA)	ผลการประเมิน ^๓ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๔
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๗	DMC and Rigid Polyol Process / Panel operator: General 12h exposure in Control room	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	480-720 นาที	690 นาที	28.5	79.6	ไม่เกินเกณฑ์	
๘	DMC and Rigid Polyol Process / Panel operator: General 12h exposure in Control room		480-720 นาที	702 นาที	20.1	78.0	ไม่เกินเกณฑ์	
๙	DMC and Rigid Polyol Process / Panel operator: General 12h exposure in Control room		480-720 นาที	688 นาที	29.1	79.7	ไม่เกินเกณฑ์	
๑๐	DMC and Rigid Polyol Process / Panel operator: General 12h exposure in Control room		480-720 นาที	540 นาที	25.6	79.1	ไม่เกินเกณฑ์	
๑๑	DMC Process / Collect sample at Tank farm		15-60 นาที	30 นาที	12.5	76.0	ไม่เกินเกณฑ์	
๑๒	DMC Process / Collect sample at Tank farm		15-60 นาที	46 นาที	12.9	76.1	ไม่เกินเกณฑ์	
๑๓	DMC Process / Collect sample at Tank farm		15-60 นาที	39 นาที	8.1	74.1	ไม่เกินเกณฑ์	
๑๔	DMC Process / Collect sample at Tank farm		15-60 นาที	30 นาที	6.3	73.0	ไม่เกินเกณฑ์	

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
 - ๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA < ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหุเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
 - ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน
 - ๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA < ชั่วโมง ^๒ (dBA)	ผลการประเมิน ^๓ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๔
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑๕	DMC Process / Field operator: Field reading	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	60-240 นาที	100 นาที	10,4	75,2	ไม่เป็นเกณฑ์	
๑๖	DMC Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	98 นาที	21,4	78,3	ไม่เป็นเกณฑ์	
๑๗	DMC Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	115 นาที	14,4	76,6	ไม่เป็นเกณฑ์	
๑๘	DMC Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	77 นาที	19,3	77,9	ไม่เป็นเกณฑ์	
๑๙	DMC Process / Field operator: General 12h Exposure		480-720 นาที	626 นาที	32,6	80,1	ไม่เป็นเกณฑ์	
๒๐	DMC Process / Field operator: General 12h Exposure		480-720 นาที	675 นาที	36,0	80,6	ไม่เป็นเกณฑ์	
๒๑	DMC Process / Field operator: General 12h Exposure		480-720 นาที	618 นาที	43,5	81,4	ไม่เป็นเกณฑ์	
๒๒	DMC Process / Field operator: General 12h Exposure		480-720 นาที	624 นาที	37,1	80,7	ไม่เป็นเกณฑ์	

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งมีสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
 - ๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA < ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
 - ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน
 - ๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA < ชั่วโมง ^๒ (dBA)	ผลการประเมิน ^๓ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๔
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๒๓	Rigid Polyol Process / Field operator: Field reading	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	60-240 นาที	115 นาที	15.1	76.8	ไม่เป็นเกณฑ์	
๒๔	Rigid Polyol Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	100 นาที	10.4	75.2	ไม่เป็นเกณฑ์	
๒๕	Rigid Polyol Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	133 นาที	13.9	76.4	ไม่เป็นเกณฑ์	
๒๖	Rigid Polyol Process / Field operator: Field reading		60-240 นาที	103 นาที	10.2	75.1	ไม่เป็นเกณฑ์	
๒๗	Rigid Polyol Process / Field operator: General 12h exposure		480-720 นาที	620 นาที	25.6	79.1	ไม่เป็นเกณฑ์	
๒๘	Rigid Polyol Process / Field operator: General 12h exposure		480-720 นาที	605 นาที	20.3	78.1	ไม่เป็นเกณฑ์	
๒๙	Rigid Polyol Process / Field operator: General 12h exposure		480-720 นาที	719 นาที	7.8	73.9	ไม่เป็นเกณฑ์	
๓๐	Rigid Polyol Process / Field operator: General 12h exposure		480-720 นาที	571 นาที	27.1	79.4	ไม่เป็นเกณฑ์	

- หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งมีสัณสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
- ๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA < ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหุเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน
- ๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจจะทำการแทน

ภาคผนวก ข-47

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ (ระยะดำเนินการ)

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2567

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟไหม้ / ระเบิด
2565	0	0
2566	0	0
2567	0	0

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)



ภาคผนวก ข-48

รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2567

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ
๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ
๑.๒ สาขา
ที่อยู่ เลขที่
ถนน
เขต/อำเภอ
รหัสไปรษณีย์
โทรศัพท์
E-mail ลูกจ้าง

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

บ้านฉาง

10/4

หมู่ที่ 2

บ้านฉาง

21130

038 925500

csiranee@dow.com

ประเภทกิจการ การผลิตผลิตภัณฑ์เคมีอื่นๆ ซึ่งมีได้จัดประเภทไว้ในที่อื่น

ตรอก/ซอย

แขวง/ตำบล

จังหวัด

ระยอง

โทรศัพท์ 038 605905

๑.๓ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 35 คน

๑.๔ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการและ ๑.๕ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

๒. รายงานการผลดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม

11/11/2567

๒.๒ ฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี)

30/06/2566

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม

43 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ไม่

พอ

ดี

ดีมาก

๓. การดำเนินการฝึกซ้อมโดย

ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่ โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมไฟ

คือ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล

เลขที่ใบอนุญาต (เลขอารบิก) 0102-03-2566-0052

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อม มาด้วยแล้ว

2024 DCTL_PG Drill Result-1.pdf

ลงชื่อ นาย นายจ้าง
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ดาวเคมีคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วย (สาขา)
ประเภทกิจการ.....ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล.....
ที่อยู่ เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ซอย ถนน
ตำบลบ้านฉางอำเภอบ้านฉางจังหวัดระยองรหัสไปรษณีย์ 21130
โทรศัพท์ 038-925500.....

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม 35 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

☒ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ พื้นที่ในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

☐ เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

☒ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 11 พฤศจิกายน 2567

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 30 มิถุนายน 2566

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 43 คน (* จำนวนพนักงาน 29 คน, ผู้ร่วมซ้อมแผนฯ 14 คน)

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี

☐ พอใช้

☒ ดี

☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี

หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์.....เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาต 0102-03-2566-0052... โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ..... (แทน) นายจ้าง

ผู้จัดการโรงงาน

วันที่ 9 ธันวาคม 2567

การซ่อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

วันที่ 11 เดือน พฤศจิกายน 2567 ระหว่างเวลา 13:30-15:00 น.

ขอบเขต

1. ซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ1 (นิคมฯ) ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
2. ซ่อมแผนฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง
3. ซ่อมการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟตามข้อกำหนดของเรื่อง การป้องกัน และระงับอัคคีภัย ในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อซักซ้อมความพร้อมของหน่วยงานได้ตอบภาวะฉุกเฉินของโรงงานและการใช้อุปกรณ์ ในเรื่อง การควบคุม การระงับเหตุ และการใช้อุปกรณ์ที่มีในโรงงานป้องกันการลุกลามออกนอกโรงงาน
2. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายนอก และชุมชนข้างเคียง
3. เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่มีต่อกระบวนการผลิตและสิ่งแวดล้อม
4. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายใน ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับ Plant
5. เพื่อให้พนักงาน ผู้รับเหมาประจำในโรงงานและผู้มาติดต่อ ค้นเคยกับวิธีปฏิบัติในการรวมพลที่จุดรวมพล

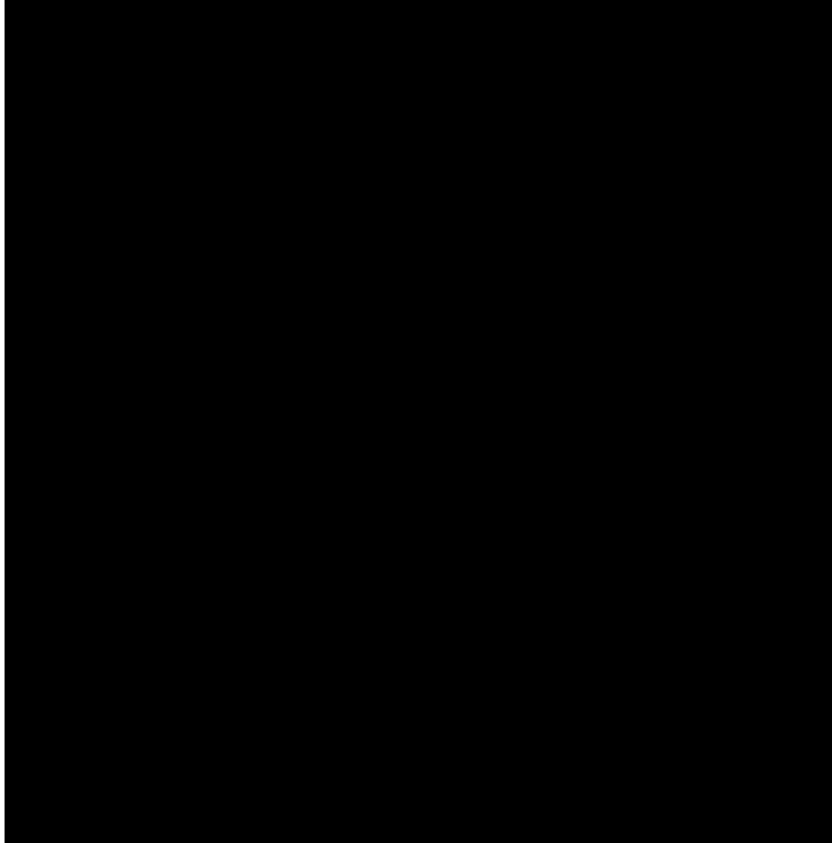
สมมติฐานของ
การซ่อมแผนฯ

1. สถานการณ์จำลองเกิดเหตุไฟไหม้ที่ หน่วยการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล บริเวณหน้าแปลนถังเก็บสาร V-3500 (Wet glycol tank)
2. ทิศทางลมตามจริง
3. ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ภายในโรงงาน และทีมดับเพลิงคู่สัญญาในการระงับเหตุ
4. พนักงานและผู้รับเหมาไปรวมตัวที่จุดรวมพล
5. ไม่มีผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง

ผู้ดำเนินการ
ฝึกซ้อม

ดำเนินการฝึกซ้อมโดย บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ผังบริเวณการซ่อม



General Business

สถานการณ์สมมติ (Scenario)

เวลา (Time Period)	สถานการณ์ (Emergency Drill Scenario)
14.00	<p><u>Field Operator</u></p> <p>พบสารเคมีรั่วไหล บริเวณ ถัง V-3500 (Wet glycol tank) และคาดว่าเป็นสาร ไกลคอลร้อน ที่มีอุณหภูมิประมาณ 90 องศา</p> <ul style="list-style-type: none"> • รั่วไหลออกมาอย่างต่อเนื่อง คาดว่าน่าจะมากกว่า 100 kg. • จากนั้นวิทยุแจ้งมาที่ Panel operator
	<p><u>IRL</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • แจ้งให้ Field operator อยู่เหนือลมไว้ก่อน และให้อยู่ห่างจากจุดรั่วไหล เพราะอาจจะเกิดการติดไฟ หรือเกิดระเบิดตามมาได้เนื่องจากบริเวณดังกล่าวมีงาน hot work high เพื่อเชื่อมต่ออยู่ • แจ้งให้ตรวจสอบ Safe work permit และยกเลิกงานที่มีโอกาสทำให้เกิดประกายไฟและสิ่งอภัยพ คนทำงานในโรงงานทั้งหมดไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัยจุดรวมพล block#10 • IRL มาถึงจุดเกิดเหตุ อยู่ในจุดเหนือลม ระยะห่างจากจุดรั่วไหล (ทิศทางลมพัดจากทิศเหนือไปทิศใต้) และประเมินสถานการณ์ • สั่งให้ Panel operator ทำการ Active plant siren • แจ้ง Panel operator ให้รายงาน Plant on-call / Production Leader / EH&S Delivery • วิทยุแจ้งไปยัง EDC เพื่อรายงานเหตุการณ์ และแจ้งให้เรียก ERT Backup Team จากศูนย์ NPC S&E มาเสริมทันทีเนื่องจากประเมินแล้วว่าสถานการณ์น่าจะรุนแรง
	<p><u>EDC (ES&S)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • รับทราบและแจ้งให้ ERT เข้าตอบโต้สถานการณ์ • ประกาศแจ้งคนในโรงงานหลังสัญญาณเสียง Siren • ประสานแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องให้รับทราบ • MTP EDC ติดต่อขอคำสั่งสนับสนุนจาก NPC S&E
	<p><u>IRL</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • แจ้งให้มี Panel operator อีก 1 คน เพื่อช่วยกันตรวจสอบกระบวนการผลิต • แจ้ง Panel operator ให้สั่งปิด valve ที่ส่งสารเคมีเข้าถังเพื่อตัดแยกหยุดการรั่วไหลของ V-3500 (Wet glycol tank) General Business

	<p><u>Panel Operator</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● แจ้ง IRL ว่า Plant on-call / Production Leader / EH&S Delivery และผู้เกี่ยวข้องทั้งหมดรับทราบ ● แจ้งทาง PFC Team Leader เพื่อรับทราบถ้าเหตุฉุกเฉินนั้นอาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ PG USP
	<p><u>IRL</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● แจ้ง Panel operator ว่าตอนนี้เกิดไฟไหม้ขึ้นบริเวณสารเคมีรั่วไหล คาดว่าสารไกลคอลร้อนมีอุณหภูมิประมาณ 90 องศาที่รั่วไหลออกมาเกิดการลุกติดไฟขึ้น เนื่องจากบริเวณใกล้เคียงมีงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ
	<p><u>ON Site ERT</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● มาถึงหน้างาน งานและเข้ารายงานตัวกับ IRL ● OC สั่งการให้ ERT เตรียมสายดับเพลิง เพื่อฉีดควบคุมสถานการณ์ ประเมินจุดต่อสายดับเพลิงสำหรับ ทีมสนับสนุน
	<p>ทีมสนับสนุน จาก NPC S&E พร้อมหุ่นยนต์ดับเพลิง และ Drone มาถึงป้อม ปรภ Truck Guard House</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ปรภ. Truck Guard House วิทยูแจ้ง EDC ให้ทราบ ● EDC แจ้งให้ Security Sup (MC) ขับรถนำไปถึงประตู S3 แล้วให้ทีมสนับสนุน เข้าไปที่ จุด Command Post (IRL และ OC อยู่คู่กัน) ● ทีมสนับสนุน เข้ารายงานตัวกับ OC ● ทำการ Setup หุ่นยนต์ดับเพลิง และ Drone เพื่อเข้าตอบโต้เหตุ
14.15	<p>เพลิงลุกไหม้รุนแรงขึ้น</p> <ul style="list-style-type: none"> ● IRL ขอยกระดับภาวะฉุกเฉิน เป็น Site Level ● ED ที่อยู่ห้อง EDC อนุมัติให้ประกาศยกระดับสถานการณ์ฉุกเฉินเป็น Site Level ● EDC ทำการกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ระดับ Site Level พร้อมประกาศให้ทุกคนไปรวมตัวที่จุดรวมพล
14.20	<p>พนักงานในโรงงาน ไปรวมตัวที่จุดรวมพล และทำการนับจำนวน ตามข้อกำหนดในสถานการณ์ฉุกเฉิน</p>
	<p><u>Field operator</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● แจ้ง IRL ว่าสามารถปิด valve ที่ส่งสารเคมีเข้าถังเก็บเพื่อตัดแยกหยุดการรั่วไหลของ V-3500 (Wet glycol tank) อุณหภูมิประมาณ 90 องศา ได้เรียบร้อยแล้ว แต่เพลิงยังคงลุกไหม้อยู่ <p>General Business</p>

	<p><u>IRL</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● แจ้ง Update มาทาง Panel operator ว่าตอนนี้ ERT กำลังเข้าดับเพลิง ซึ่งตอนนี้ยังเกิดไฟลุกไหม้อยู่บริเวณถังเก็บ คาดว่า โพรพีลีนไกลคอลร่อน ในถังเก็บ V-3500 (Wet glycol tank) อุณหภูมิประมาณ 90 องศา น่าจะยังไหลมาไม่หมด
	<p><u>ERT</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● นำหุ่นยนต์เข้า ฉีดน้ำดับเพลิงในระยะใกล้ ● ใช้ Drone เพื่อประเมินสถานการณ์ จากภาพมุมสูง
	<p><u>IRL</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● แจ้ง Update มาทาง Panel operator ว่าไฟสามารถควบคุมเพลิงให้อยู่ในวงจำกัด และการลุกไหม้น้อยลงแล้ว แต่ยังคงฉีดน้ำต่อเนื่อง
	<p><u>IRL</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● แจ้ง Update มาทาง Panel operator ว่าไฟที่ลุกไหม้นี้ไฟดับลงเรียบร้อยแล้ว ERT กำลังเข้าตรวจสอบพื้นที่
	<p><u>IRL & ERT</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● เข้าวัดค่า LEL, O2, PID ● ประเมินสถานการณ์และขออนุมัติ All Clear
14.50	<p><u>EDC (ES&S)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● EDC แจ้ง ED ขออนุมัติ All Clear ● ED อนุมัติให้ประกาศ All Clear โดยยังคงให้ทีม ERT Standby หน่วยงานต่ออีกระยะเพื่อให้มั่นใจว่าเพลิงจะไม่กลับมาลุกไหม้อีก ● ED สั่งให้ IRL ประเมินน้ำปนเปื้อนจากการระงับเหตุ และต้องกักเก็บไว้เพื่อกำจัดอย่างถูกต้องตามข้อกำหนดต่อไป ● EDC ประกาศ All Clear ● พนักงานที่จัดรวมพล กลับเข้าทำงานตามปกติ

ประมวลภาพการซ่อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

 <p>จุดเกิดเหตุ</p>	 <p>รถดับเพลิงพร้อมรถพยาบาลมาสนับสนุน</p>
 <p>IRL และ OC ประสานงานกันที่หน้างาน</p>	 <p>Operation ใช้ Monitor gun ตอบโต้เหตุ</p>
 <p>ERT เข้าระงับเหตุ</p>	 <p>Robot เข้าระงับเหตุ</p>



จุดรวมพลแดนต้น



จุดรวมพล Turn around

ภาคผนวก ข-49

รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาท่อของ
บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT)



EASTERN FLUID TRANSPORT CO.,LTD.

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

7 : ถนนมิตรภาพสายเดิม กม. 14 ตำบลน้ำขุ่น อำเภอเมืองราชบุรี จังหวัดราชบุรี 21110
โทรศัพท์ (038) 887813 - 4 โทรสาร (038) 887812 <http://www.efttp.com>

ที่ EFT-117/2567

7 ตุลาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 3
(กรกฎาคม - กันยายน 2567)

เรียน ผู้จัดการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 3
(กรกฎาคม - กันยายน 2567)

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT) ขอนำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษา
โครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 3 (กรกฎาคม - กันยายน 2567) เพื่อทราบและใช้เป็นข้อมูลสำหรับการ
ดำเนินงานในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรเทพ ภูริพัฒน์)

ผู้จัดการทั่วไป



บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (PIPE RACK)

ไตรมาสที่ 3 (กรกฎาคม - กันยายน 2567)



สารบัญ

	หน้า
1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ	3
2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง	3
2.1 งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ	3
2.2 งานทำความสะอาดกำจัดวัชพืชบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ	4
3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม	8
3.1 สถิติการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง	8
3.2 รายงานการเกิดเหตุการณ์และอุบัติเหตุบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ	8
3.3 การตรวจสอบการรั่วซึมของท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	10
3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน	11
3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก	11
3.6 ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก	12
4. งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)	12
5. ประชาสัมพันธ์	13



1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ

#	สถานะการดำเนินงานของโครงการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ
1.	ขออนุมัติในหลักการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	9	1) PTT Tank 2 โครงการ 2) TPC 3) GPSC 4) GC 2 โครงการ 5) PTTEP 6) PTT 7) ABCT
2.	จัดเตรียม/ส่งข้อมูลวิศวกรรม, ออกแบบก่อสร้าง และตรวจสอบรายการคำนวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ	9	1) PTT Tank 2 โครงการ 2) GC 2 โครงการ 3) GPSC 2 โครงการ 4) ABT 5) TTT 6) BIG
3.	ขออนุญาตก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	0	
4.	อยู่ระหว่างก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	6	1) AVT 2 โครงการ 2) BCC 3) PTT 2 โครงการ 4) GEN
5.	ก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์แล้วเสร็จ	2	1) PTTAC 2) GC

2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง

2.1) งานซ่อมแซมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	รายละเอียดของงาน	สถานะของการดำเนินงาน
1.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-04	อยู่ระหว่างการทำงาน
2.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-05	อยู่ระหว่างการทำงาน
3.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น AIE Pipe rack : 329 - 390	อยู่ระหว่างการทำงาน
4.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น GC Pipe Bridge : I2-NPC-BX-1	อยู่ระหว่างการทำงาน
5.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น GC Pipe Bridge : I2-NPC-BX-2	อยู่ระหว่างการทำงาน
6.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น GC Pipe rack : Type II	อยู่ระหว่างการทำงาน
7.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น WHA EPS Box Culvert : 3392-CX-1	อยู่ระหว่างการทำงาน
8.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น PTT Box Culvert : PTT-CX-1	อยู่ระหว่างการทำงาน
9.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น GPSC Box Culvert : TCC-CX-1	อยู่ระหว่างการทำงาน
10.	งานปรับปรุง ซ่อมแซม Box Culvert	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
11.	งานปรับปรุงถนนข้างแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ	อยู่ระหว่างการจัดซื้อ / จัดจ้าง
12.	งานปรับปรุงถนนทางเข้า-ออก คลองขากหมาก	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR



2.2) งานทำความสะอาดและกำจัดวัชพืชบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
พื้นที่ PIPE RACK A/E		
1.		
2.		
3.		
4.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
5.		
6.		
พื้นที่ PIPE RACK WHA E/E		
1.		
2.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
3.		
4.		
พื้นที่ PIPE RACK มาบตาพุด และ PTT ROW.		
1.		
2.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
3.		
4.		
5.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
6.		

3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม

- 3.1 สถิติชั่วโมงความปลอดภัยในการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (พนักงาน EFT/ ผู้ประกอบการและบริษัท ผู้รับเหมาที่เข้าทำงานในพื้นที่ Pipe rack) ถึงเดือนมิถุนายน 2567

#	รายละเอียด	เป้าหมาย	จำนวนชั่วโมงทำงาน
1.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Zero Accident (หยุดงานไม่เกิน 1 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2557 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568	11,108,749	9,455,808
2.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง (หยุดงานไม่เกิน 3 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 10 ตุลาคม 2552 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568	17,000,000	15,347,059

3.2 รายงานการเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุ บริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
1.	วันที่ 7 กรกฎาคม 2567 เวลา 13.50 น. ตรวจพื้นที่ Box Culvert PTT โครงการ PTTGSP-7/CCB-JV พบสายไฟเครื่องเชื่อมไหม้จากการตรวจสอบเป็นสายไฟที่พ่วงต่อมาจากเครื่องเจินเพื่อใช้งานภายใน Box Culvert เกิดความร้อนและลัดวงจร		ใช้สายไฟฟ้าผิดประเภท	- แจ้งโครงการแก้ไขและทบทวนระเบียบปฏิบัติงาน มาตรการด้านความปลอดภัย
2.	วันที่ 10 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.10 น. ตรวจพื้นที่ Pipe rack EPS E-03/131 มีการ Passing ของ Steam trap เสียงดังมาก Pipe line 12-SH-383416-C625 (H120) ของ GLOW GE		อุปกรณ์เสื่อมสภาพ	- แจ้งเจ้าของท่อเข้าตรวจสอบ



#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
3.	วันที่ 2 สิงหาคม 2567 เวลา 14.00 น. ตรวจสอบพบสาย Sensor ของ ท่อ CHLORINE ของบริษัท AVT ขาด		จุดต่อสายหลวม	- แจ้งบริษัท AVT เจ้าของท่อเข้าทำการตรวจสอบ
4.	วันที่ 10 สิงหาคม 2567 เวลา 15.13 น. ตรวจพบท่อผลิตภัณฑ์หมายเลข 4-H-019504-B1AH ของบริษัท LINDE HYCO หลุดจาก Guide lock ช่วง Column 399 Rack GC-MPTA ถนน I-2		ยังไม่ทราบสาเหตุที่แน่ชัด	- แจ้ง บริษัท LINDE HYCO เข้าตรวจสอบ
5.	วันที่ 19 สิงหาคม 2567 เวลา 18.00 น. ตรวจสอบแนว Pipe Rack RPL 7B พบว่ามีสายกราวด์ Rack RPL 7B หาย จำนวน 3 เส้น		พื้นที่ทำงานโครงการก่อสร้างวางท่อ	- แจ้งบริษัท RPL เข้าตรวจสอบ
6.	วันที่ 29 สิงหาคม 2567 เวลา 08.45 น. ตรวจพื้นที่ Bridge IB-BX-13 พบ มีสัทกลลงมาใส่ท่อบริเวณชั้นที่1และชั้นที่2 จำนวน 6 Line มีทั้งหมดดังนี้ 4-BZ-02002-1P1, 6-SOL-1-40001-3P1, 4-BU-1-03002-1P1, 4-MX-L001-B51A, 6-BZ-L001-A51A, 12-NAP-L002-B13A		มีการทำงานของโครงการ PTTGSP-7/CPP-JV	- แจ้งเจ้าหน้าที่บริษัท RPL เข้าตรวจสอบ - แจ้งโครงการซ่อมคืนสภาพ
7.	วันที่ 29 สิงหาคม 2567 เวลา 14.40 น. พบผู้ต้องสงสัย เข้ามาในพื้นที่บริเวณ Pipe rack บริเวณถนน I-2 จึงได้เข้าตรวจสอบ เบื้องต้นควบคุมตัวผู้ต้องสงสัย เป็นชาย 1 คน ตรวจค้นในกระเป๋าพบสายกราวด์ท่อจำนวน 8 เส้น, สายกราวด์ Pipe rack จำนวน 5 เส้น และสายกราวด์เครื่อง Generator โครงการ PTT CPP หาย 2 เส้น		เข้ามาลักทรัพย์ในพื้นที่	- แจ้งเจ้าของทรัพย์สิน รับทราบและตรวจสอบที่เกิดเหตุ - แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ สภ.ด. มาพบเหตุเข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ และควบคุมตัวผู้ต้องสงสัยไปลงบันทึกประจำวัน ที่ สภ.ด. มาพบเหตุ



#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
8.	วันที่ 18 กันยายน 2567 เวลา 14.00 น. ตรวจพื้นที่ Pipe rack GC-3 ถนน I-2 Bent 215-225 พบมี Camp นั้งร้าน ของโครงการ AGC-VNT/RIC/SIRI หายจำนวน 69 ตัว		พื้นที่โครงก่อสร้าง	- แจ้งเจ้าของทรัพย์สิน รับทราบและตรวจสอบที่เกิดเหตุ
9.	วันที่ 22 กันยายน 2567 เวลา 12.10 น. เกิดเหตุเพลิงไหม้ภายใน Plant VOC-1 ของบริษัท TPC		ยังไม่ทราบสาเหตุที่แน่ชัด	- ตรวจสอบพื้นที่ Pipe rack รอบบริเวณ - วันที่ 24 กันยายน 2567 นัดผู้ประกอบการบริษัท เจ้าของ Pipe rack เจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ เข้าตรวจสอบพื้นที่ ไม่พบความเสียหายหรือผลกระทบ

3.3 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ภายในท่อรั่วซึมเล็กน้อยด้วยน้ำฟองสบู่และเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

3.3.1 การตรวจสอบเบื้องต้นเพื่อหาจุดรั่วซึมเล็กน้อย (ด้วยฟองสบู่)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
Oxygen	1	LINDE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
High-pressure steam	15	GLOW GE, GPSC- 1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Medium-pressure steam	22	GLOW GE, GLOW SPP 3	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Hydrogen gas	2	LINDE, GC-11	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Instrument air	1	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Demineralized Water	1	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Steam Condensate	3	GLOW GE, GLOW SPP 1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
รวม	45		



3.3.2 การตรวจหาปริมาณการรั่วซึม ด้วยเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
HYDROGEN GAS	2	LINDE, GC-11	ตรวจวัดค่า LEL 0%
รวม	2		

หมายเหตุ: ตรวจสอบโดยใช้ Gas Detector ในระยะ 10 เซนติเมตร ค่า LEL เป็น 0%

3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและรับเหตุฉุกเฉิน

#	รายละเอียด	กำหนดการ	หมายเหตุ
1.	บริษัท EFT จัดจ้างติดตั้งไม้และกั้นรั้วเพื่อป้องกันแนวกันไฟข้าง Piperack จำนวน 11 พื้นที่ (พื้นที่นี้เดิม มาบตาพุด, PTT ROW, AIE, WHA EIE)	เดือนสิงหาคม ถึง เดือนตุลาคม 2567	
2.	บริษัท EFT จัดจ้างติดตั้งถังทรายข้าง Piperack ที่อยู่ข้างรางระบายน้ำสาธารณะ จำนวน 23 จุด (พื้นที่นี้เดิม มาบตาพุด, PTT ROW, AIE, WHA EIE)	เดือนกันยายน ถึง เดือนธันวาคม 2567	

3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก

3.5.1 รายละเอียดฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

#	วันที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน	ระดับซ้อมแผนฉุกเฉิน (การนิคมฯ)	ซ้อมแผนร่วมกับหน่วยงานภายนอก	รูปภาพประกอบ
1.	วันที่ 12 กันยายน 2567	1	บริษัท GC สาขา 17, บริษัท NPC S&E	
2.	วันที่ 17 กันยายน 2567	1	WHA EIE, บริษัท AVT, บริษัท S&L	
3.	วันที่ 27 กันยายน 2567	1	บริษัท GC สาขา 8, บริษัท NPC S&E	



- 3.6 ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก
บริษัท EFT ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจบุคคลภายนอก มีหลักสูตรที่เปิดให้บริการดังนี้
- 1) หลักสูตรฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
 - 2) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นต้น
 - 3) หลักสูตรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
 - 4) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นสูง

3.6.1 - ไม่มีการให้บริการอบรมบุคคลภายนอก

4. งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)

#	สถานะของการให้บริการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ	ลักษณะของโครงการ
A.	ประสานงาน	-		
B.	อยู่ระหว่างการให้บริการ	1	AVT	CSS
C.	การให้บริการแล้วเสร็จ	1	CPP (PTT)	CE

หมายเหตุ: CE = Consultant Engineering
CSS = Construction Supervision Service
FS = Feasibility Study



ประชาสัมพันธ์

พร้อมให้บริการแล้ว

มีนาคม 2567

ผู้ตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM)

ตามข้อบังคับคณะกรรมการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการใน นิคมอุตสาหกรรมและการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 และ (ฉบับที่ 6) พ.ศ. 2563 ฉบับแก้ไข

คุณ อนุชา กันทรฤกษ์ (038) 684 - 740 anucha@eft.co.th

ภาคผนวก ข-50

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

Fire Hydrant Semi-Annual And Annual Inspection/Test/Maintenance Checklist

Plant... Pd

Date	28-Sep-24	28-Sep-24	28-Sep-24												
Hydrant system	Pd - 01	Pd - 02	Pd - 03												
Inspector by	ERT - A	ERT - A	ERT - A												
Check point	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N
Semi-Annual Inspection															
1. แกนเปิด-ปิด Valve อยู่ในระยะให้ตัวได้ และ ฝาปิดข้อต่อทุกตัวปิดสนิท	/			/			/								
2. ระบบ Auto Drain ทำงานได้ปกติ ไม่มีน้ำค้าง ในหัวจ่ายน้ำขณะที่ Valve ถูกปิดอยู่	/			/			/								
3. มีฝาคกรอบ Valve ครบและเกลียวอยู่ในสภาพดี	/			/			/								
4. สามารถเข้าถึง hydrant ได้สะดวก	/			/			/								
5. ไม่มีรอยแตกร้าว บริเวณรอบๆ hydrant	/			/			/								
6. แท่งกันหรือแผงป้องกันการชนอยู่ในสภาพดี	/			/			/								
7. ไม่มีรอยรั่วซึมบริเวณรอบๆ hydrant	/			/			/								
8. มีการระบุบ่งชี้ว่าเป็น Fire Hydrant	/			/			/								
Annual Flow Test and Flushing of a Hydrant:															
1. ปิดฝาคกรอบข้อต่อสายให้แน่น เปิด Valve ข้าง จนสุด	/			/			/								
2. Hydrant ต้องไม่มีการรั่วซึม	/			/			/								
3. Valve เปิด-ปิด ทำงานได้ปกติหรือไม่	/			/			/								
4. ปิด Valve ข้างจนสุด จากนั้นต่อสายทดสอบ เข้ากับ Hydrant (AIE= 4" / MTP= 2.5"/CT-2=	/			/			/								
5. เปิด Valve ข้าง เพื่อทำการ Flushing Hydrant	/			/			/								
6. ตรวจสอบความใส และความแรงของน้ำคงที่	/			/			/								
7. ปิด Valve ข้างจนสุด ตรวจสอบการทำงานของ Auto Drain ต้องไม่มีน้ำค้างใน Hydrant	/			/			/								
8. ถอดสายทดสอบ และทำการปิดฝาคกรอบ ตำแหน่งแกนเปิด-ปิด Valve อยู่ในระยะให้ตัวได้	/			/			/								
Maintenance															
1. หหล่อลิ้น เกลียว stem ของ Hydrant โดยใช้ grease gun ผ่านทางรู fitting ของ operate nut	/			/			/								
2. หหล่อลิ้นฝาคกรอบ , เกลียว	/			/			/								

Corrective Actions or Repairs needed :

Supot S.
28-9-24
[Signature]
28-9-24
[Signature]
24-9-24

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ PG Plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

8-Oct-2024

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกสิ่งทู่ / การแก้ไข Note/Correction
PG-1	CTW chemical dosing	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-2	Behind of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-3	South of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-4	In front of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-5	In front of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-6	East of T-3200 (Ground floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-7	Near N2 skid	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-8	Near utility station(US-05)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-9	West of T-3200 (Ground floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-10	West of T-3300 (Ground floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-11	PG feed stock unloading area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-12	Near T-4100	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-13	Near T-5100	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-14	Beside of analyzer house	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-15	South of SU-9700	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-16	Near fire monitor gun (FM-03)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-17	East of Product loading station	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-18	North of Product tank farm area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-19	West of Product loading station	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-20	South of Product tank farm area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-21	South of main process (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-22	Near T-3100 (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-23	Near T-3300 (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-24	North of main process (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-25	North of main process (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-26	Center of main process (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-27	South of main process (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-28	Fin Fan structure (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-29	Fin Fan structure (2st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-30	Fin Fan structure (2st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-31	East of MCC room (Out site)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 11.86 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-33	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 12.4 kg./ 12.4 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-34	Inside battery room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 11.86 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-35	In front of battery room	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-36	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 12.0 kg./ 12.0 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-37	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 12.0 kg./ 12.0 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-38	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 12.0 kg./ 12.0 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-39	West of MCC (Transformer 0.725kV-01A)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-40	West of MCC (Transformer 0.725kV-01B)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 11.86 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-41	West of MCC (Transformer 0.420kV-01A)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 11.88 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-42	West of MCC (Transformer 0.420kV-01B)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-43	I/O room (Sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 11.86 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-44	I/O room (Sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 11.82 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-45	HVAC room (Sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 11.86 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-46	LV switch gear room (North)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 11.86 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-47	LV switch gear room (East)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 11.88 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-48	LV switch gear room (East)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 11.96 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-49	LV switch gear room (West)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 11.88 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-50	LV switch gear room (South)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 11.82 kg./ 11.9 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-51	LV switch gear room (50 Lbs.)	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 70.4 kg./ 70.4 kg.	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-52	อาคารเอนกประสงค์	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-53	อาคารเอนกประสงค์	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
PG-54	Front of E-4206	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๙.๕ บาร์ □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และฉลากบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังฉลาก
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในฉลากสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหน่วย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเขียนเทียบกับเดือนก่อนหน้า
- ฉลากติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย ก้านกด รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่บวม, ไม่บุบ, ไม่หัก, รวดฉนวน ไม่หลวม และ เชือกโซ่ไม่ขาด)
- ต้องไม่มีปัญหากับแรงดันและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมแจ้งปัญหากับวิธีการใช้งานภาชนะ

สามถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ใช้ขนาด 12.5

ใช้ขนาด 12.5

ใช้ขนาด 12.5

ลงชื่อ

[Signature]

ERT ผู้เข้าตรวจสอบ

8 Oct, 24

ลงชื่อ

[Signature]

ES&S Tech ผู้ตรวจสอบ

8 Oct, 24

ลงชื่อ

[Signature]

Plant ผู้พร้อม

8 Oct, 24

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ PG Plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

8-Aug-2024

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกอื่นๆ / การแก้ไข Note/Correction
PG-1	CTW chemical dosing	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-2	Behind of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-3	South of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-4	In front of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-5	In front of CTW	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-6	East of T-3200 (Ground floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-7	Near N2 skid	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-8	Near utility station(US-05)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-9	West of T-3200 (Ground floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-10	West of T-3300 (Ground floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-11	PG feed stock unloading area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-12	Near T-4100	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-13	Near T-5100	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-14	Beside of analyzer house	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-15	South of SU-9700	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-16	Near fire monitor gun (FM-03)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-17	East of Product loading station	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-18	North of Product tank farm area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-19	West of Product loading station	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-20	South of Product tank farm area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-21	South of main process (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-22	Near T-3100 (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-23	Near T-3300 (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-24	North of main process (2nd floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-25	North of main process (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-26	Center of main process (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-27	South of main process (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-28	Fin Fan structure (1st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-29	Fin Fan structure (2st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-30	Fin Fan structure (2st floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-31	East of MCC room (Out site)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.86 kg./ 11.9 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-33	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 13.4 kg./ 13.4 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-34	Inside battery room	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.86 kg./ 11.9 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-35	In front of battery room	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-36	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12.00 kg./ 12.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-37	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12.00 kg./ 12.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-38	Cable cellar (Under sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 19.00 kg./ 19.00 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-39	West of MCC (Transformer 0.725kV-01A)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-40	West of MCC (Transformer 0.725kV-01B)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.86 kg./ 11.7 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-41	West of MCC (Transformer 0.420kV-01A)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.88 kg./ 15.7 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-42	West of MCC (Transformer 0.420kV-01B)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-43	I/O room (Sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.86 kg./ 11.9 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-44	I/O room (Sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.86 kg./ 11.9 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-45	HVAC room (Sub station)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.86 kg./ 11.9 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-46	LV switch gear room (North)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.86 kg./ 11.9 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-47	LV switch gear room (East)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.88 kg./ 11.9 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-48	LV switch gear room (East)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.86 kg./ 11.9 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-49	LV switch gear room (West)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.88 kg./ 11.9 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-50	LV switch gear room (South)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.89 kg./ 11.9 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-51	LV switch gear room (50 Lbs.)	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 70.4 kg./ 70.4 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-52	อาคารเอนกประสงค์	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-53	อาคารเอนกประสงค์	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PG-54	Front of E-4206	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และฉลากบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังฉลาก
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในฉลากสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง และน้ำหนักหยาบ ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบกับเดือนก่อนหน้า
- ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย ถ่านกัก ถัดขึ้น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม ไม่บุบวม น้ำหนักไม่หัก ข้อต่อต่าง ไม่หลวม และ ซิลิโคนไม่ขาด)
- ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมแจ้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ใช้ผ่านได้



ใช้ผ่านได้



ใช้ผ่านได้

ลงชื่อ

ERT ผู้ตรวจสอบ
08/08/24

ลงชื่อ

ES&S Tech ผู้ตรวจสอบ
8 Aug 2024

ลงชื่อ

Plant ควบคุม
8 Aug 2024

ภาคผนวก ข-51

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินของโครงการ

ที่ไชนิคมอดสาหกรรมมาดาพุด เอเซีย

- CAL
- MRO
- Town hall
- SE warehouse
- Truck guard house
- CPE building
- PUI tempo building
- Conference room Office building ATC LAB

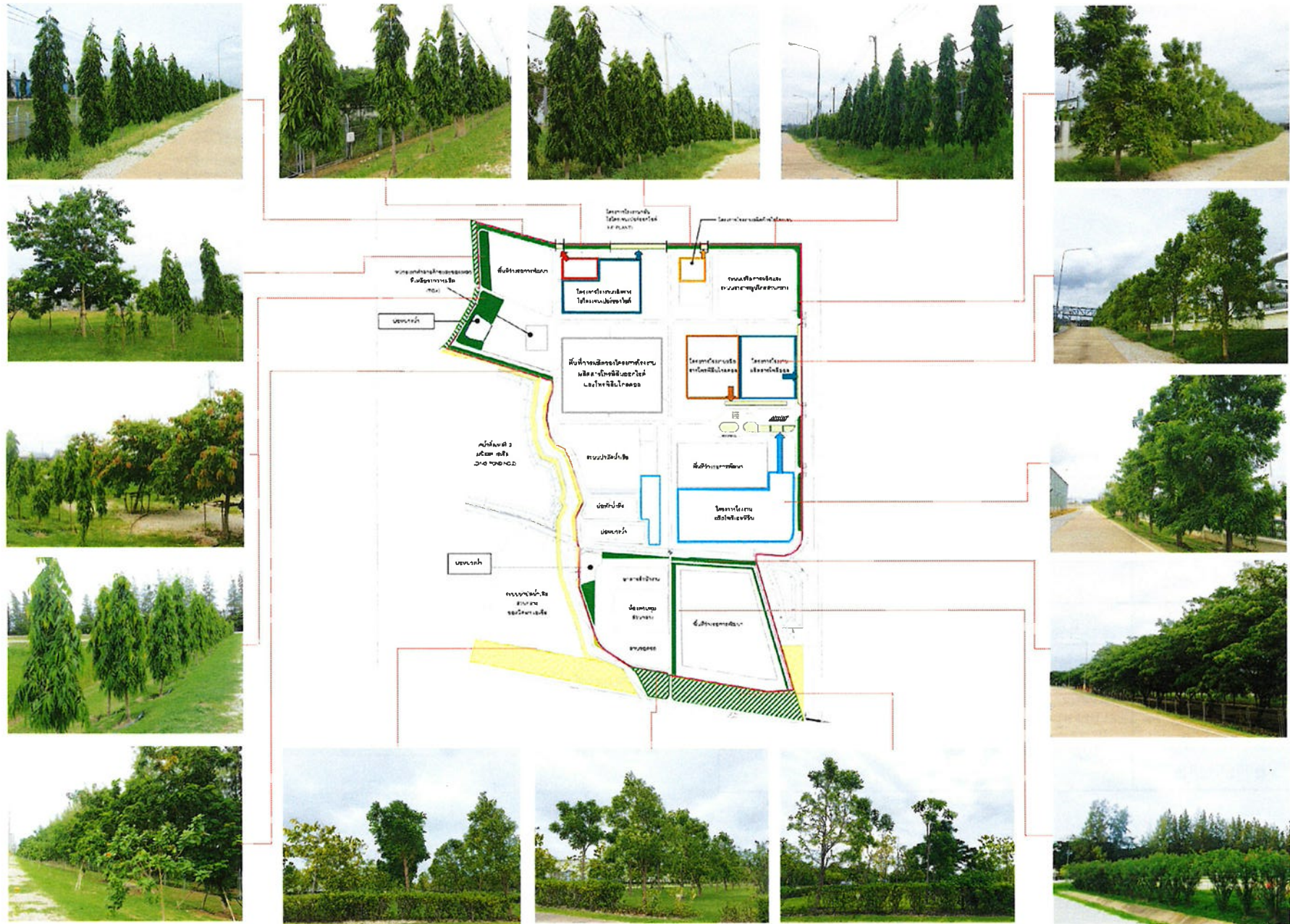
9. แผนฟื้นฟู Recovery plan

- การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้วเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยภาคประชาชน อยู่ในการดูแลของคณะกรรมการบริหารในภาวะวิกฤติ (Thailand Crisis Management Team) และแผนกสื่อสารองค์กร (Public Affair) โดยจะประสานงานกับ
 1. ศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉินของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และ
 2. หน่วยงานฝ่ายสงเคราะห์ผู้ประสบภัย/ฟื้นฟูบูรณะ กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง
- มาตรการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาดาพุด จังหวัดระยอง
 1. ดำเนินการช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้ในระยะแรก
 2. สำรวจความเสียหาย และความต้องการด้านต่าง ๆ ของผู้ประสบภัยทั้ง โดยจัดทำบัญชีเป็นประเภทไว้
 3. สงเคราะห์ผู้ประสบภัย ตามบัญชีที่สำรวจ โดยให้มีมาตรการ และระเบียบที่รัดกุมสามารถสงเคราะห์ได้เรียบร้อยทั่วถึง
 4. ดำเนินการช่วยเหลือซ่อมแซม สิ่งสาธารณูปโภคและเส้นทางคมนาคมให้พอใช้การได้ในเบื้องต้น
 5. ปฏิบัติการประชาสัมพันธ์เพื่อเสริมสร้างขวัญ และกำลังใจ ของประชาชนให้ กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และดำเนินชี้แจงต่อสาธารณชนให้ทราบถึงสาเหตุและการป้องกันการเกิดซ้ำ
 6. รักษาพยาบาลผู้เจ็บป่วยและการจัดบริการด้านสาธารณสุขแก่ผู้ประสบภัยอย่างต่อเนื่อง
 7. รับผิดชอบค่าใช้จ่ายเบื้องต้นในการดำเนินการต่างๆ ที่กระทบโดยตรงตามคำสั่งของผู้อำนวยการกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

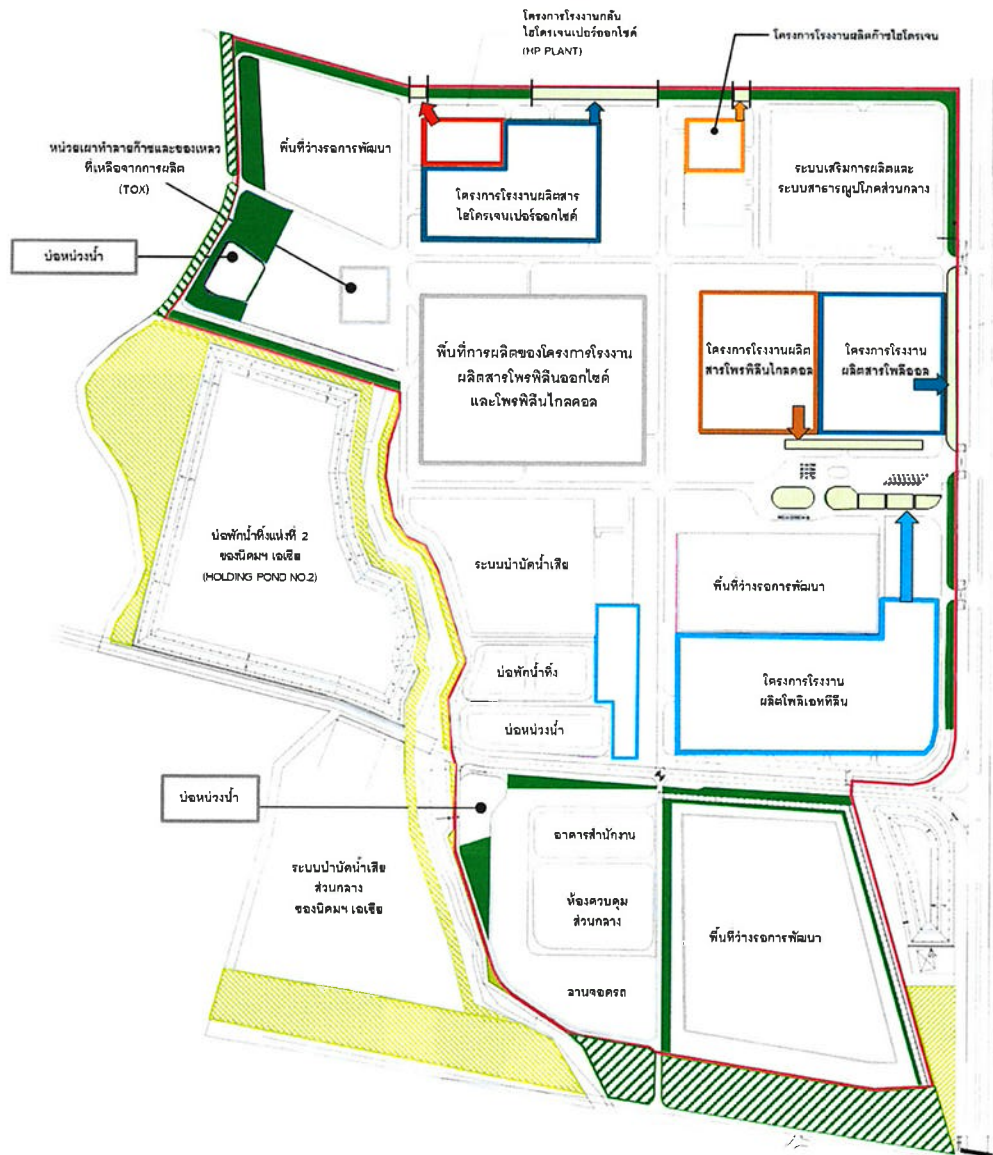
ภาคผนวก ข-52

แผนผังพื้นที่สีเขียวบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย
(เดิมในนาม บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด)

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท



พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท



โครงการ	พื้นที่โครงการ (ไร่)	พื้นที่สีเขียวที่รับผิดชอบดูแลบำรุงรักษา	
		(ไร่)	(ร้อยละ)
1.โครงการโรงงานกลั่นไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์	3.15	0.20	6.35
2.โครงการโรงงานผลิตไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์	13.43	0.68	5.06
3.โครงการโรงงานผลิตก๊าซไฮโดรเจน	3.29	0.23	6.99
4.โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์กลั่น	11.25	0.75	6.67
5.โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์กลั่นไกลคอล	10.8	0.68	6.29
6.โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์กลั่นไกลคอล	29.2	1.50	5.14
7.โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์กลั่นออกไซด์และโพธิ์กลั่นไกลคอล	286.91	19.18	6.69
รวมพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่กลุ่มบริษัท	358.03	23.22	6.49

ภาคผนวก ข-53

แผนดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการ

ภาคผนวก ข-54

ผลสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน
ประจำปี พ.ศ. 2567



DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2024

REPORT

BY SIM RESEARCH COMPANY LIMITED

DECEMBER 2024



RESEARCH METHODOLOGY

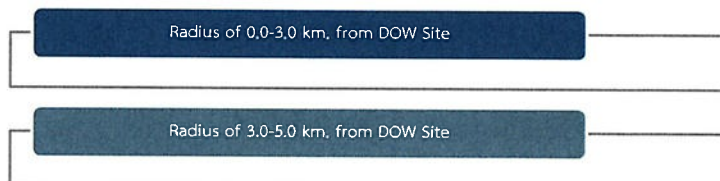


Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Methodology

➤ **Company** Dow Thailand Group 

➤ **Area Coverage** AIE SITE MTP SITE WHA SITE








Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

 3

Methodology

➤ **Target Group** 6 Groups *กระทรวงอุตสาหกรรม : ประชากรที่อยู่รอบโครงการ ครอบคลุมจากรั้วโครงการในรัศมีอย่างน้อย 5 กิโลเมตร*
Dow *ครอบคลุมผู้มีส่วนได้เสียของโครงการในรัศมี 5-10 กิโลเมตร*

2024			
Current community leader/ residents in the identified communities around the Dow Thailand Group Plant Sites in AIE and MTP		1	Community Residents
			79 communities (5km radius) [Proportional Sampling of each community]
		2	Community Leaders
			79 communities [๑ 3 res./1 Community]
		3.1	Government Officers
			14 units [๑3 res./unit]
		3.2	Education Units
			12 units [๑3 res./unit]
		3.3	Sensitive Group
			9 units [๑3 res./unit]
		4	Local Media
			25 units [๑1 res./unit]



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

 4

Project Background - Brief

[illegible][illegible][illegible]

การคำนวณ	
1.1. Income tax	1.1. Income tax
1.2. Income tax	1.2. Income tax
1.3. Income tax	1.3. Income tax
1.4. Income tax	1.4. Income tax
1.5. Income tax	1.5. Income tax
1.6. Income tax	1.6. Income tax
1.7. Income tax	1.7. Income tax
1.8. Income tax	1.8. Income tax
1.9. Income tax	1.9. Income tax
1.10. Income tax	1.10. Income tax

Spalte	Spaltenüberschrift	Spaltenüberschrift
Handarbeit (Hand-Arbeit)	A-Hand	A-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	B-Hand	B-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	C-Hand	C-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	D-Hand	D-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	E-Hand	E-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	F-Hand	F-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	G-Hand	G-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	H-Hand	H-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	I-Hand	I-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	J-Hand	J-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	K-Hand	K-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	L-Hand	L-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	M-Hand	M-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	N-Hand	N-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	O-Hand	O-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	P-Hand	P-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	Q-Hand	Q-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	R-Hand	R-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	S-Hand	S-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	T-Hand	T-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	U-Hand	U-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	V-Hand	V-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	W-Hand	W-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	X-Hand	X-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	Y-Hand	Y-Handarbeit
Handarbeit (Hand-Arbeit)	Z-Hand	Z-Handarbeit

[illegible]

การดำเนินงานเพื่อศึกษาใช้รูปแบบวิจัย ทา ประเทศไทย โดยครอบคลุมพื้นที่ชุมชนที่
สอดคล้องกับวิสัยทัศน์การศึกษามอกระบบด้านสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ดังต่อไปนี้

- ใบบันทึกประวัติข้อมูลสุขภาพทางกายภาพ ประกอบด้วย
 - บันทึก อาการของโรคที่ตรวจพบ (ใช้แบบฟอร์มการตรวจพบ)
 - บันทึก ผลการตรวจวินิจฉัย
 - บันทึก ผลการตรวจรักษา
 - บันทึก ผลการตรวจติดตาม
 - บันทึก ผลการตรวจติดตาม
- ใบบันทึกประวัติข้อมูลสุขภาพทางจิตเวช ประกอบด้วย
 - บันทึก อาการของโรคที่ตรวจพบ (ใช้แบบฟอร์มการตรวจพบ)
 - บันทึก ผลการตรวจวินิจฉัย
 - บันทึก ผลการตรวจรักษา
 - บันทึก ผลการตรวจติดตาม
 - บันทึก ผลการตรวจติดตาม
- ใบบันทึกประวัติข้อมูลสุขภาพทางสังคม ประกอบด้วย
 - บันทึก อาการของโรคที่ตรวจพบ (ใช้แบบฟอร์มการตรวจพบ)
 - บันทึก ผลการตรวจวินิจฉัย
 - บันทึก ผลการตรวจรักษา
 - บันทึก ผลการตรวจติดตาม
 - บันทึก ผลการตรวจติดตาม



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



Methodology

Sampling Design

Sampling Design and Methods

Target Group	แนวทาง EIA โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมี ปี 2565
Community Residents	<p>1. กำหนดขนาดตัวอย่างตามแนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี 2565 <u>พื้นที่ความเชื่อมโยงภายในของอำเภอละโว้ละ 95 ณ ระดับกลุ่มประชาชน</u> (โดยผู้จัดของ Taro Yamane) ครอบคลุมวิธีพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการแบ่งพื้นที่การศึกษา ตามระยะห่างจากขอบเขตพื้นที่โครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0-3 กม.) - พื้นที่ระยะไกลโครงการ (พื้นที่ที่อยู่ไกลโครงการในรัศมี 3-5กม.) <p>2.1 พิจารณา <u>กำหนดการใช้น้ำหนักหรือค่าของจำนวนตัวอย่างตามวิธีพื้นที่</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ระยะใกล้โครงการในระยะรัศมี 0-3 กม. อย่างน้อยไม่ต่ำกว่าร้อยละ 60 - พื้นที่ระยะไกลโครงการในรัศมี 3-5 กม. อย่างน้อยไม่ต่ำกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนตัวอย่างในการสำรวจข้อมูล <p>2.2 <u>กำหนดขนาดตัวอย่างในหมู่บ้าน/ชุมชน ด้วยวิธี Proportional Sampling ในแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชน</u></p> <p>3. ทำการสุ่มครัวเรือนตัวอย่าง แบบแบ่งช่วงห่าง กัน ตามพื้นที่ในแต่ละชุมชน (Area)</p> <p>4. ทำการสุ่มกลุ่มเป้าหมายตัวอย่างที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนดไว้เบื้องต้น ในแต่ละครัวเรือนตัวอย่าง โดยเลือกผู้ถูกสัมภาษณ์จำนวน 1 รายต่อ 1 ครัวเรือนตัวอย่าง</p>
Community Leaders	<p>1. กำหนดขนาดตัวอย่างตามแนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี 2565 ครอบคลุมวิธีพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการแบ่งพื้นที่การศึกษา ตามระยะห่างจากขอบเขตพื้นที่โครงการ <u>ในรัศมี 0-5 กม. (Boundary)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0-3 กม.) - พื้นที่ระยะไกลโครงการ (พื้นที่ที่อยู่ไกลโครงการในรัศมี 3-5 กม.) <p>2. กำหนดตามโครงสร้างการปกครองของหมู่บ้าน <u>หมู่บ้าน/ชุมชน ละ 3 ราย</u></p>
Government Officers/ Education Unit/ Sensitive Group/ Local Media	<p>1. ทางโรงงาน กำหนดรายชื่อกลุ่มเป้าหมายในแต่ละกลุ่มครอบคลุมตามรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)</p> <p>2. ทางบริษัทฯ ส่งคณะขอความร่วมมือในการแสดงความคิดเห็นไปยังกลุ่มเป้าหมายตามรายชื่อที่เก็บจากโรงงาน ทุกหน่วยงาน <u>หมู่บ้านละ 3 ราย</u> ตามรายชื่อที่กำหนด</p> <p>3. ทางหน่วยงาน ดังกล่าว ฝึกอบรมภายใต้บทบาทในหน่วยงานแสดงความคิดเห็น</p>



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



Methodology

Data Collection



Face-to-Face Interview

1 Community Residents

2 Community Leaders

3.1 Government Officers

3.2 Education Units

3.3 Sensitive Group

4 Local Media

Questionnaire



Electronic Questionnaire



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Sim Research 7

Statistical Tools

1. Rating Scale

5-Point Rating Scale

Level of Satisfaction
(5-Point Rating Scale)

Rate	
5	Extremely Satisfied
4	Highly Satisfied
3	Moderate
2	Highly Dissatisfied
1	Extremely Dissatisfied

Performance	Performance			
	Awareness	Satisfaction	Participation	Perception
	% Awareness	% Highly Satisfied (Rate 4-5)	% Participation	% Rate 4-5
High	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%
Moderate	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%
Low	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%

Performance	
Level of Impact	Average
Extremely High Impact	4.21 - 5.00
High Impact	3.41 - 4.20
Moderate Impact	2.61 - 3.40
Little Impact	1.81 - 2.60
No Impact	1.00 - 1.80

5-Point Rating Scale			Score
Perception	Level of Benefit	Level of Quality of Life	(Rate)
Extremely High	High Benefit	Very Good	5
High	Benefit	Good	4
Moderate	Not Sure	Moderate	3
Low	No Benefit	Poor	2
Extremely Low	No Benefit at All	Very Poor	1

Data presented in this report use percentage values by rounding decimal.

2. Statistical Value

- Percentage
- Multiple Linear Regression - Correlation Coefficients



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Sim Research 8

Sampling Distribution

Target Group	2024	
	Unit	No. of Respondents
1) Community Resident	79 communities (5km radius) (Proportional Sampling of each community)	517
- ทต.บ้านฉาง = 6 ชุมชน		65
- ทม.บ้านฉาง = 36 ชุมชน		131
- ทต.พลู = 6 ชุมชน		15
- ทม.มาบตาพุด = 31 ชุมชน		306
2) Community Leader	79 communities (๓ 3 res./1 Community)	237
- ทต.บ้านฉาง = 6 ชุมชน		18
- ทม.บ้านฉาง = 36 ชุมชน		108
- ทต.พลู = 6 ชุมชน		18
- ทม.มาบตาพุด = 31 ชุมชน		93
3.1) Government Officers	14 units (๓ 3 res./1 Unit)	41
3.2) Education Unit	12 units (๓ 3 res./1 Unit)	35
3.3) Sensitive Group	9 units (๓ 3 res./1 Unit)	27
4) Local Media	25 units (๓ 1 res./1 Unit)	25
Total Sample Size		882



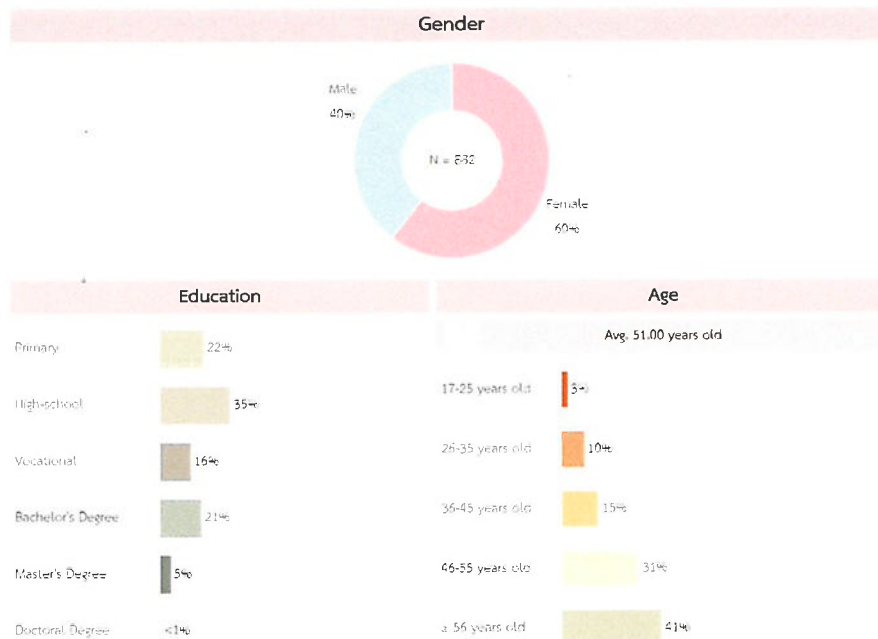
Government Officers : 1 unsuccess res. ไม่ refer ผู้ตอบ
 Education Unit : 1 unsuccess res. เนื่องจากเกษียณแล้ว
 Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

จำนวนที่เพิ่มขึ้น

จำนวนที่ลดลง



RESPONDENTS' PROFILE - DOW THAILAND GROUP



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



SUMMARY OF INSIGHTS

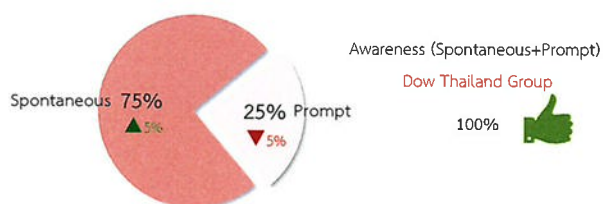


Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Sim Research 11

Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2024

Awareness of Dow Thailand Group



Community Concerns

Community Concerns

Have Concern 35%

Suspected Causes of Community Concern



Perception of Dow Thailand Group

Perception of Overall CSR Image

93%

Overall Satisfaction towards CSR of Dow

90%



Satisfaction

- A big company
- A reputable company
- Frequently participate in community activities / Provide ongoing support



Dissatisfaction

- Does not participate in activities within this community
- Has never engaged directly with this community
- Limited information from the factory

▲ Increase (Year 2024 - Year 2023)
▼ Decrease (Year 2024 - Year 2023)

Performance High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (0% - 69%)



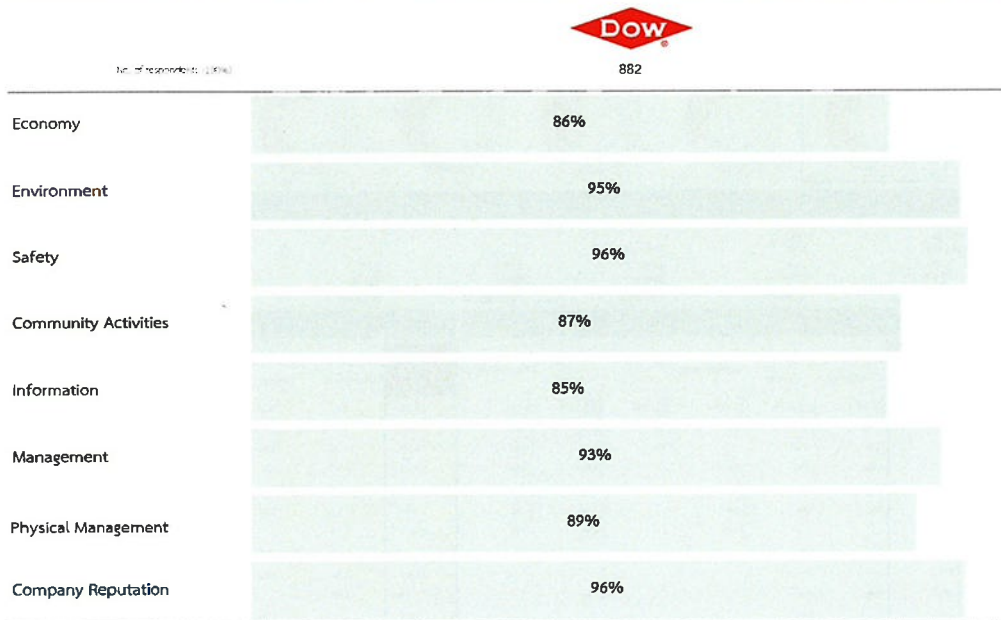
Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2024

	Weighted Coefficient (W)	Awareness (A)	Highly Satisfied (S)
STEM & Skilled Trades	0.194	91% ▲2%	95% ▼2%
Sustainability	0.158	95% ▼2%	97%
Thriving Communities	0.156	96% ▼3%	96% ▼1%
Communication Effectiveness	0.373	100%	80% ▼1%
Community Satisfaction Index 2024		86% ▼4%	

Sim Research 12




Corporate Image Perception :



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Performance High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (5% - 69%)

Corporate Image Perception :

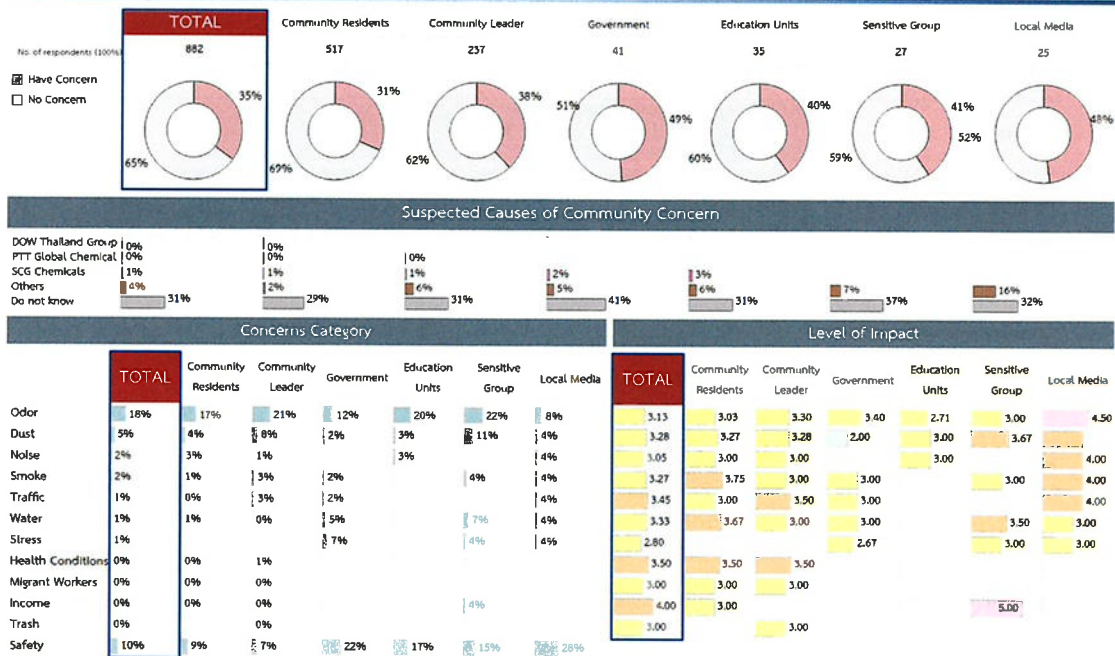
		Year 2022 	Year 2023 	Year 2024 
		No. of respondents (22%) 1,061	870	882
Economy		87%	92%	86%
	Income generation for local areas	87%	92%	86%
	Promote expansion of community enterprises sustainably	86%	92%	86%
Environment		88%	96%	95%
	Has a globally acclaimed standards together with a trustworthy environmental management	89%	97%	95%
	Being the leader in environmental and resource management	89%	97%	95%
	Operations that highlights on circular economy	87%	96%	95%
Safety		89%	97%	96%
	A selection of safety transportation systems with high safety standards for the factory	89%	97%	96%
	Procedures in preventing and reinforcing safety within the community	89%	97%	96%
	Having an international standards production and operations system that are safe for the community and society	90%	97%	96%
Community Activities		85%	94%	87%
	Continuously holds CSR projects / activities	87%	94%	91%
	Activities to promote education sustainability	83%	94%	84%
Information		86%	92%	85%
	Keeps the leaders and people in this area are well informed	86%	92%	85%
Management		88%	95%	93%
	Operates with transparency in an ethical manner	89%	96%	94%
	Play role in encouraging equal participation amongst community	89%	95%	92%
	Initiate equality within each of the various group such as children, elderly, impoverished, and disabled	88%	94%	92%
Physical Management		86%	94%	89%
	Play role in making this community pleasant to live in i.e. Encourage learning centers, space for exercising, and safe community landscape adjustments	86%	94%	89%
Company Reputation		89%	97%	96%
	Is a credible corporation	87%	97%	95%
	A company that operated with good governance	89%	97%	95%
	A good place to work	90%	97%	96%
	Have the potential and specialized human resources	90%	97%	97%
	Advanced production technology	90%	97%	96%
	Give importance on safety and environment	90%	97%	96%
	Developer of radical innovation and technology		97%	95%



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Performance High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (5% - 69%)

The Community Concerns



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Sim Research 15

Community Satisfaction Index 2024 vs 2023 vs 2022



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Sim Research 16

Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2024 vs 2023 vs 2022

	Year 2024			Year 2023			Year 2022		
	Weighted Coefficient (bi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)	Weighted Coefficient (bi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)	Weighted Coefficient (bi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)
STEM & Skilled Trades	0.194	91%	95%	0.163	89%	97%	0.188	78%	94%
Sustainability	0.158	95%	97%	0.288	100%	97%	0.153	98%	95%
Thriving Communities	0.156	96%	96%	0.183	99%	98%	0.300	97%	95%
Communication Effectiveness	0.373	100%	80%	0.365	100%	81%	0.358	100%	77%
Community Satisfaction Index		86%			89%			84%	



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Performance High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (60% - 69%)



101

Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2024

	Dow Thailand Group		Community Residents	Community Leader	Government	Education Units	Sensitive Group	Local Media
	(%Rate 4+5)							
Overall Satisfaction	90%		87%	95%	95%	94%	96%	96%
STEM & Skilled Trades	Awareness	91%	86%	97%	100%	100%	96%	100%
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	95%	95%	94%	100%	100%	92%	96%
Sustainability	Awareness	95%	92%	97%	98%	100%	100%	100%
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	97%	98%	97%	98%	100%	96%	96%
Thriving Communities	Awareness	96%	93%	99%	100%	100%	100%	100%
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	96%	96%	95%	100%	94%	96%	96%
Communication Effectiveness	Awareness	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	80%	76%	82%	95%	89%	78%	96%
Community Satisfaction Index 2024	86%		82%	89%	97%	93%	94%	96%



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Performance High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (60% - 69%)



33

SUGGESTIONS



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Sim Research 19

Suggestion 2024 [Dow Thailand Group]

กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย และบริษัทในเครือ

- ในภาพรวม กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทยได้รับการยอมรับและเป็นที่รู้จักมากขึ้นอย่างต่อเนื่อง บริษัทควรให้ความสำคัญกับนวัตกรรมที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม การเพิ่มพื้นที่ปลูกพืชคลุมดินจะช่วยสร้างความยั่งยืนในธุรกิจและเสริมสร้างความไว้วางใจ และช่วยให้อยู่ร่วมกับชุมชนได้ดีขึ้นด้วย
- เนื่องจากการเติบโตของธุรกิจในภาคนี้ บริษัทควรไม่ละทิ้งโอกาสในการใช้กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย ควรพิจารณาให้สถานศึกษาเป็นหนึ่งในผู้นำความคิด (KOLs) ในการสื่อสารข้อมูลของบริษัท การมีส่วนร่วมจากเหล่านักวิจัยจะช่วยเพิ่มความน่าเชื่อถือและเสริมสร้างความไว้วางใจได้โดยการเผยแพร่ผลงานวิจัยได้เป็นอย่างดี

การสื่อสารอย่างครอบคลุมเพื่อการประชาสัมพันธ์กิจกรรม CSR ให้เข้าถึงทุกกลุ่มเป้าหมายอย่างมีประสิทธิภาพ

- เพิ่มช่องทางการให้ข้อมูลกับชุมชน จัดกิจกรรมเปิดบ้าน (Open House) ให้กับชุมชน เพื่อสร้างการรับรู้ สร้างความเข้าใจและส่งเสริมภาพลักษณ์ที่ดีของบริษัท ในด้านความปลอดภัย ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านต่างๆ
- เพิ่มการมีส่วนร่วมของชุมชนในกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ
- ให้ช่องทางการสื่อสารที่หลากหลายในการเผยแพร่กิจกรรม CSR ให้ครอบคลุมทั้งระดับชุมชนท้องถิ่น โดยสร้างสื่อที่เข้าถึงง่าย เช่น งาน CSR ของกลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทยต้องมีบทบาทสำคัญในกระบวนการนี้ เนื่องจากเป็นจุดเชื่อมโยงหลักที่ช่วยสร้างมุมมองเชิงบวก โดยเฉพาะในด้านความห่วงใย การมีส่วนร่วม และผลลัพธ์โดยรวมจากกิจกรรมที่บริษัทดำเนินการ



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Sim Research 137

**THE RIGHT INSIGHTS LEAD TO
THE PINNACLE OF SUCCESS.**

***Sim** Research*



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

***Sim** Research* 21

ภาคผนวก ข-55

สถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ

สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ



ที่ DCTL_AIE/รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ 2501-002

สำเนา

20 มกราคม 2568

เรื่อง ขอข้อมูลรายงานสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มโรค ประจำปี 2566-2567

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

เนื่องด้วยบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (บริษัทฯ) ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง จะต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล ซึ่งกำหนดให้โครงการทำการรวบรวมสถิติสภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพของประชาชนที่อยู่อาศัยโดยรอบพื้นที่โครงการ ของโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยองหรือสำนักงานสาธารณสุขที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์ขอข้อมูลรายงานสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มโรค ประจำปี 2566-2567 จากหน่วยงานของท่านเพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อไป โดยขอความกรุณาหน่วยงานของท่านส่งข้อมูลผ่านจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) ที่ cdarunluck@dow.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร _____ จันทพร วงษ์ไธ
ตำแหน่ง _____ จรพร
วันที่ _____ 21 ม.ค. 2568

ติดต่อผู้ประสานงาน : 080-550-5741

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข-56

กิจกรรม Open house

