



เอกสารแบบ 17

เอกสารผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ที่ SSA 139/2567

วันที่ 20 สิงหาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดเชียงใหม่

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

ด้วย บริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด ประกอบกิจการ โม่ บด และย่อยหิน ทะเบียนโรงงาน เลขที่ ฐ.3-3(1)-2/47 ชม. ตั้งอยู่ เลขที่ 119 หมู่ 8 ตำบลแม่โป่ง อำเภอดอยสะเก็ด จังหวัดเชียงใหม่ 50220 ได้ดำเนินการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567 เรียบร้อยแล้ว ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงพ.ศ. 2559 หมวด 5 ข้อ 16 นายจ้างต้อง จัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายใน สถานประกอบกิจการ อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานผลการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567

ประกอบด้วย

1. รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นสารเคมีอันตราย (สอ.3) ประจำปี 2567
2. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน (รตส.1-3) ประจำปี 2567

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา



สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดเชียงใหม่

ลง

(..

ตำแหน่ง



COMPANY

Siamstone Aggregate Co., Ltd

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) _____ นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน
๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ _____ บริษัท สยามสติน แอ็กเรียท จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล _____ 0505542000342
ประกอบกิจการ _____ เหมืองและโรงโม่หิน
ตั้งอยู่เลขที่ _____ 119 หมู่ที่ _____ 8 ตรอก/ซอย _____ - ถนน _____ -
ตำบล/แขวง _____ แม่โป่ง อำเภอ/เขต _____ ดอยสะเก็ด จังหวัด _____ เชียงใหม่ รหัสไปรษณีย์ _____ 50220
โทรศัพท์ _____ - โทรสาร _____ - โทรศัพท์มือถือ _____ -

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษาพร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

- ☒ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด		12 เม.ย. 65 - 11 เม.ย. 68
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด		12 เม.ย. 65 - 11 เม.ย. 68
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด		12 เม.ย. 65 - 11 เม.ย. 68

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

22 มิถุนายน 2567

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิดประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วันเดือนปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Heat Stress Monitor	JANYTECH/JT2011-E2	352221407	ISO 7243	19 มี.ค. 67 - 18 มี.ค. 68	-
Heat Stress Monitor	JANYTECH/JT2011-E2	352221408	ISO 7243	19 มี.ค. 67 - 18 มี.ค. 68	-
Heat Stress Monitor	JANYTECH/JT2011-E2	352221409	ISO 7243	19 มี.ค. 67 - 18 มี.ค. 68	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับ ของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด*	ชื่อ - นามสกุลของ ลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด น. - น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C				ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL) ^๖			ผลการประเมิน ^๕ (ระบุว่าเกิน เกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุง แก้ไข ^๕
				T _{wb}	T _{db}	T _{gr}	WBGT in/out		พลังงาน ที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงาน ที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระ งาน (หนัก/ปาน กลาง/เบา)		
1	พื้นที่บดใหญ่		09.00 – 11.00	31.8	29.7	29.9	In 31.2	ซ่อมบำรุง การเผาผลาญพื้นฐานของร่างกาย	150.0	210.0	ปานกลาง	ไม่เกิน	-
2	พื้นที่บดย่อย		09.05 – 11.05	32.3	31.2	31.3	In 32.0	ซ่อมบำรุง การเผาผลาญพื้นฐานของร่างกาย	150.0	210.0	ปานกลาง	ไม่เกิน	-
3	พื้นที่เหมือง		09.10 – 11.10	31.1	29.7	29.7	In 30.7	ตรวจดอป/เอกสาร การเผาผลาญพื้นฐานของร่างกาย	60.0	120.0	เบา	ไม่เกิน	-

หมายเหตุ

- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
- ๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แบบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ
- ๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผลผลิตให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้
- ๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ

เอกสารแนบท้าย รสส.๑

ข้อเสนอแนะ

1. ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องจักรอยู่เป็นประจำ เพื่อให้มีประสิทธิภาพการทำงานที่ดี ทั้งนี้เนื่องจากการชำรุด หรือ สึกหรอของระบบการทำงานของเครื่องจักรอาจมีผลกระทบทำให้บริเวณดังกล่าวมีระดับความร้อนที่สูงขึ้นได้
2. ในบางบริเวณที่อาจมีอัตราเสี่ยงต่อระดับความร้อนสูงควรมีการติดตั้งระบบระบายอากาศที่เหมาะสม ซึ่งออกแบบโดยวิศวกรผู้เชี่ยวชาญในด้านระบบระบายอากาศโดยเฉพาะ
3. ควรมีการหมุนเวียนสับเปลี่ยนพนักงานในการปฏิบัติงาน รวมทั้งคัดเลือกพนักงานที่มีสุขภาพแข็งแรงให้ปฏิบัติงานในหน้านางนั้นๆตามความเหมาะสม ทั้งนี้เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงาน
4. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันความร้อนส่วนบุคคลให้กับพนักงาน เช่น เสื้อ, ถุงมือ หรือชุดเสื้อคลุมพิเศษที่มีคุณสมบัติกันความร้อนโดยเฉพาะ
5. จัดหาสวัสดิการต่างๆ ให้กับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานสัมผัสกับความร้อนอยู่เป็นประจำ เช่น ห้องปรับอากาศสำหรับ พักผ่อน ห้องอาบน้ำ เป็นต้น
6. จัดให้มีการตรวจวัดระดับความความร้อนตามที่กฎหมายกำหนดประจำปี
7. หากข้อเสนอแนะใดทางบริษัทดำเนินการอยู่แล้ว และมีประสิทธิภาพในการทำงานเป็นอย่างดี ควรดำเนินการต่อไปอย่างต่อเนื่อง

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

22 มิถุนายน 2567

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลิคซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
ความเข้มของแสงสว่าง						
Digital Light Meter	Extech/407026	A.055564	Cosine/color corrected photo-diode meets C.I.E.	0	21 ก.พ. 67 - 20 ก.พ. 68	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่*	ค่าที่วัดได้ (ลิคซ์)		ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ที่โดยรอบ* (ลิคซ์)		ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 น.	โต๊ะคุณปรานอม	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	427	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคุณนิรศยา	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	297	-	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ตามเอกสารแนบ
	โต๊ะคุณทิวากร	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	410	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคุณศรีสวัสดิ์	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	422	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคุณอรรณณ	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	432	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคุณศิริพร	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	431	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคุณจักรพล	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	407	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคุณกฤษฎิ์พันธ์	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	420	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคุณระพีพรรณ	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	439	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคุณอนันต์	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	408	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	คลังสินค้า	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	296	-	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ตามเอกสารแนบ
	สำนักงานเหมือง (เขตเคอร์)	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	416	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ปัอม รปภ. ใหม่	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	998	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	สำนักงานดาซังเฮา	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	806	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	สำนักงานดาซังหมัก 1	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	420	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	สำนักงานบดใหญ่	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	425	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องควบคุมบดใหญ่	เอกสาร/คอมพิวเตอร์	532	-	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ

- ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แบบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบบตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ
- ๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างไม่บริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลิคซ์
- ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔
- ๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

22 มิถุนายน 2567

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลิคซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
ความเข้มของแสงสว่าง						
Digital Light Meter	Extech/407026	A055564	Cosine/color corrected photo-diode meets C.I.E.	0	21 ก.พ. 67 - 20 ก.พ. 68	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตาตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลิคซ์)		ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (ลิคซ์)	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒			
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 น.		เอกสาร/คอมพิวเตอร์	296	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ตามเอกสารแนบ
		เอกสาร/คอมพิวเตอร์	917	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
		เอกสาร/คอมพิวเตอร์	820	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ

- ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แบบแผนผังพจนานุกรมการตรวจวัด ระดับด้านท่งต่งไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ
- ๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างไม่บริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลิคซ์
- ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔
- ๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

เอกสารแนบท้าย รสส.๒

ข้อเสนอแนะ

1. จัดให้มีตารางการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของหลอดไฟและทำความสะอาดหลอดไฟ/ที่ครอบหลอดไฟเป็นประจำ ทั้งนี้เพื่อเป็นการบำรุงรักษาหลอดไฟให้มีการส่องสว่างอย่างเต็มประสิทธิภาพ
2. เปลี่ยนหลอดไฟทุกครั้งที่พบว่าเกิดการชำรุด
3. เพิ่มหลอดไฟในบริเวณที่มีแสงสว่างไม่เพียงพอ เนื่องจากการทำงานในบริเวณดังกล่าวเป็นระยะเวลานาน อาจทำให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพของดวงตา และยังอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้
4. จัดตำแหน่งการปฏิบัติงานให้อยู่ในทิศทางที่สามารถรับแสงสว่างได้อย่างเต็มที่ รวมถึงการปรับระดับและตำแหน่งของหลอดไฟให้อยู่ในระยะที่เหมาะสม
5. จัดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นของพนักงานเป็นประจำทุกปี
6. จัดให้มีการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงตามที่กฎหมายกำหนดประจำทุกปี
7. หากข้อเสนอแนะใดทางบริษัทดำเนินการอยู่แล้ว และมีประสิทธิภาพในการทำงานเป็นอย่างดี ควรดำเนินการต่อไปอย่างต่อเนื่อง

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

22 มิถุนายน 2567

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (เปรียบเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Sound Level Meter	Pulsar Instruments Plc/44	PN2319	IEC 61672-3:2013	16 พ.ย. 66 - 15 พ.ย. 67	-
Sound Level Meter	Pulsar Instruments Plc/44	PN2362	IEC 61672-3:2013	21 ก.พ. 67 - 20 ก.พ. 68	-
Sound Level Meter	Pulsar Instruments Plc/44	PN2365	IEC 61672-3:2013	16 พ.ย. 66 - 15 พ.ย. 67	-

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการเปรียบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์เปรียบเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
Sound Calibrator	Scarlet Tech / ST-120	ST120C0232E	IEC 60942:2003 Class1	-

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ ของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน*	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการ ตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)		
1	พื้นที่ปัดย่อย		8 ชั่วโมง	พื้นที่ปัดย่อย	80.0	8 ชั่วโมง	80	-
2	พื้นที่เหมือง		8 ชั่วโมง	พื้นที่เหมือง	79.2	8 ชั่วโมง	79	-
3	พื้นที่บดใหญ่		8 ชั่วโมง	พื้นที่บดใหญ่	77.6	8 ชั่วโมง	77	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้ใช้.....

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA < ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงใส่ในคู่มือสวสใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเพิ่มเติมกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

ลง

บุคคล

เอกสารแนบท้าย รสส.๓

ข้อเสนอแนะ

1. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันและลดการสัมผัสเสียง ได้แก่ ปลั๊กอุดหูลดเสียง (Ear Plugs) หรือที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) ให้กับผู้ปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงค่อนข้างดัง
2. ทำการบำรุงรักษาเครื่องจักรเป็นประจำ เพื่อให้เครื่องจักรทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งนี้เนื่องจากการชำรุดหรือสึกหรอของเครื่องจักรเป็นสาเหตุหนึ่งที่ทำให้เกิดเสียงดังในบริเวณการทำงานได้
3. ติดตั้งเครื่องหมายบังคับและเครื่องหมายเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัยในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อสายตาได้ เช่น ติดตั้งป้ายบังคับสวมปลั๊กอุดหูลดเสียง (Ear Plugs) หรือสวมที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานตระหนักถึงความสำคัญในการลดและป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติงาน และสามารถปฏิบัติตนได้อย่างถูกต้อง ทั้งนี้เนื่องจากการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังติดต่อกันเป็นระยะเวลานาน อาจมีผลต่อสมรรถภาพการได้ยิน นอกจากนี้ยังทำให้การสื่อสารในขณะปฏิบัติงานไม่ชัดเจนหรือเกิดความผิดพลาด ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุขณะปฏิบัติงานได้
4. จัดทำประกาศกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและติดตั้งในบริเวณหน้างานดังกล่าวเพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด และมีบทลงโทษที่เหมาะสมกรณีที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบที่กำหนดไว้
5. ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี เพื่อเป็นการเฝ้าระวังสุขภาพอนามัยของผู้ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว
6. จัดให้มีการตรวจวัดระดับความดังของเสียงตามที่กฎหมายกำหนดประจำปีหากข้อเสนอแนะใดทางบริษัท ดำเนินการอยู่แล้ว และมีประสิทธิภาพในการทำงานเป็นอย่างดี ควรดำเนินการต่อไปอย่างต่อเนื่อง

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

1. ชื่อสถานประกอบการ

บริษัท สยามโกลด์ แอ็กกริการท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล

0505542000342

ประเภทกิจการ

เหมืองและแร่ไม่หิน

ตั้งอยู่เลขที่

50220

โดย

☐ นายจ้างดำเนินการ

☐ บุคคลที่ได้ทะเบียนตามมาตรา 9

☒ นิติบุคคลที่ได้รับอนุญาตตามมาตรา 11

รหัสไปรษณีย์

119 หมู่ที่ 8 ตำบลแม่โป่ง อำเภอทองผาภูมิ จังหวัดกาญจนบุรี

ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

2. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการ

3. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ

3.1 ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด

ในอนุญาตเลขที่

.2 ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์

ในอนุญาตเลขที่

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มาระยะเขตตน

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุด การเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้าง ที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับ กับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุ อุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูด อากาศ	ระยะเวลา ที่เก็บตัวอย่าง	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือ วิเคราะห์	ระดับความเข้มข้น ที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Toluene	22/06/2567	คลังเก็บปุ๋ยแอมโมเนีย		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	8 hr.	24/06-03/07/2567	GC	0.25 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
Xylene	22/06/2567			Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	8 hr.	24/06-03/07/2567	GC	0.21 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
Cadmium (Cd)	22/06/2567			MCE Filter	2.0 l/min	8 hr.	24/06-03/07/2567	ASS	< 0.001 mg/m ³	0.005 mg/m ³	ไม่เกิน
Lead (Pb)	22/06/2567	คลังสินค้าที่เก็บน้ำมัน		MCE Filter	2.0 l/min	8 hr.	24/06-03/07/2567	ASS	< 0.01 mg/m ³	0.05 mg/m ³	ไม่เกิน
Toluene	22/06/2567			Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	8 hr.	24/06-03/07/2567	GC	0.31 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
Xylene	22/06/2567			Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	8 hr.	24/06-03/07/2567	GC	0.51 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
Cadmium (Cd)	22/06/2567	พนักงานคนใหญ่ คุณเสลินชัย เทพบุญ		MCE Filter	2.0 l/min	8 hr.	24/06-03/07/2567	ASS	< 0.001 mg/m ³	0.005 mg/m ³	ไม่เกิน
Lead (Pb)	22/06/2567			MCE Filter	2.0 l/min	8 hr.	24/06-03/07/2567	ASS	< 0.01 mg/m ³	0.05 mg/m ³	ไม่เกิน
Respirable dust	22/06/2567			PVC Filter, Cyclone	2.2 l/min	8 hr.	24/06-03/07/2567	Weighting	3 mg/m ³	3 mg/m ³	ไม่เกิน
Respirable dust	22/06/2567	พนักงานคนย่อย คุณนิวัตร สายจินดา		PVC Filter, Cyclone	2.2 l/min	8 hr.	24/06-03/07/2567	Weighting	3 mg/m ³	3 mg/m ³	ไม่เกิน
Respirable dust	22/06/2567	พนักงานเช็ดเบอร์ คุณปรานี ยาสุทธิ		PVC Filter, Cyclone	2.2 l/min	8 hr.	24/06-03/07/2567	Weighting	3 mg/m ³	3 mg/m ³	ไม่เกิน

5. วิธีการตรวจวัดและวิธีการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) / The National Institute for Occupational Safety and Health : NIOSH / Occupational Safety and Health Administration: OSHA

เล่มที่ (Volume)/ ฉบับที่ (Edition)

4th Edition / OSHA Occupational Chemical Database

ตรวจวัดและรับรอง โดย

นายจ้างดำเนินการ

ตรวจวิเคราะห์และรับรอง โดย

นายจ้างดำเนินการ