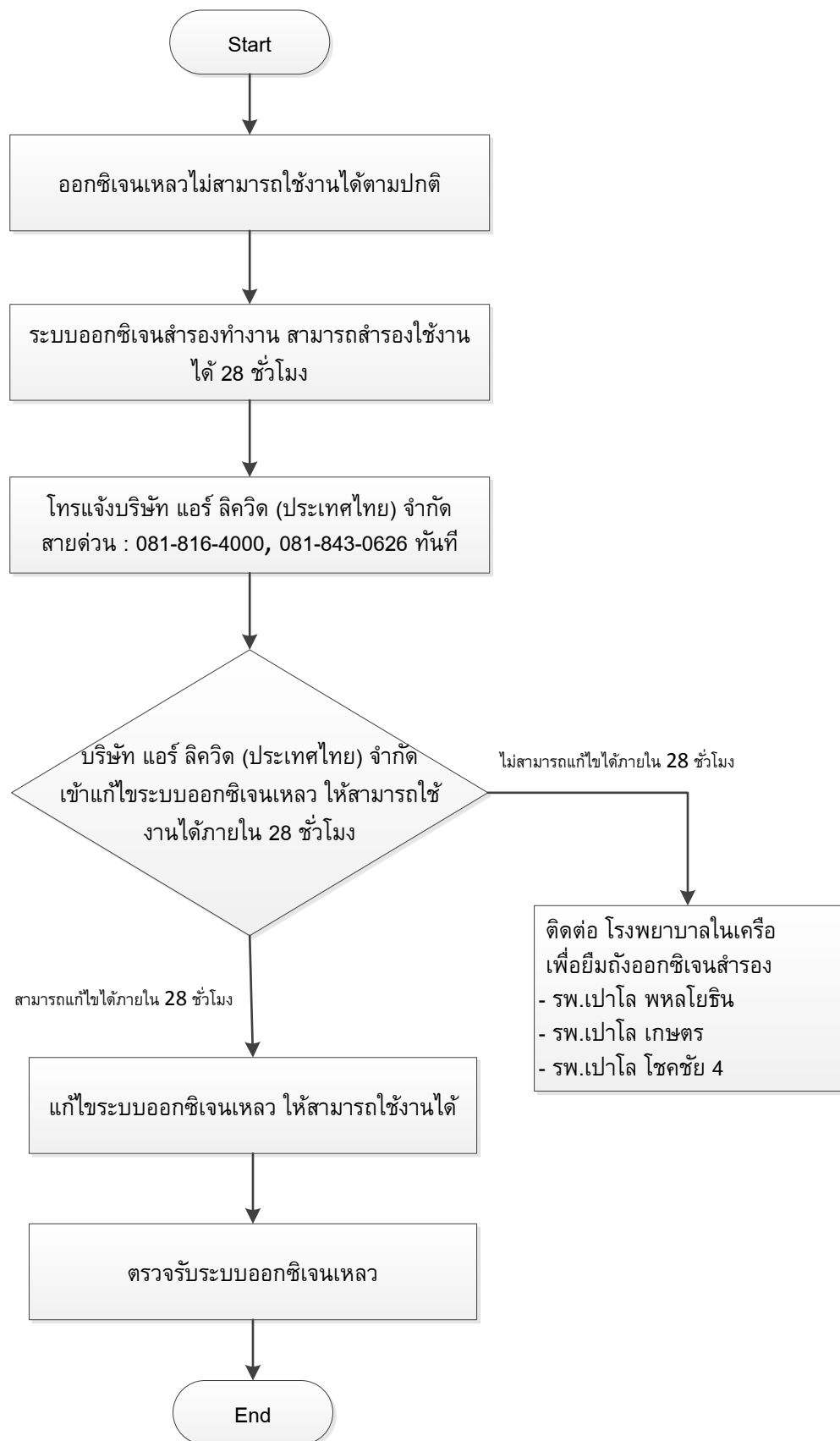


ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน เมื่อระบบออกซิเจนเหลวผิดปกติ



ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
<div style="background-color: black; height: 20px; width: 100%;"></div>	<div style="background-color: black; height: 20px; width: 100%;"></div>
Supervisor, BME PLR	Senior Manager, BME Services

ขั้นตอนการเติมออกซิเจนเหลว
กรณีปริมาตรออกซิเจนเหลวถึงขั้นต่ำที่กำหนดไว้



ผู้จัดทำ [Redacted] Supervisor, BME PLR	ผู้ตรวจสอบ [Redacted] Senior Manager, BME Services
---	--

เจ้าหน้าที่ดูแลระบบก๊าซทางการแพทย์ (ปี 2567)

เจ้าหน้าที่เครื่องมือแพทย์ รพ.เปาโลรังสิต

หน้าที่ : กำกับดูแลOutsource ในการดำเนินงานที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซทางการแพทย์ และ กำกับดูแล ดำเนินงาน ที่เกี่ยวกับระบบก๊าซทางการแพทย์ที่เกี่ยวข้องต่างๆ ใน รพ.

รายชื่อ :

N/A

เครื่องมือแพทย์ N-Health

(Outsource ให้บริการงานบริหารจัดการเครื่องมือแพทย์)

หน้าที่ : บริหาร จัดการ ดูแล ซ่อมแซม ระบบก๊าซทางการแพทย์ ภายใต้สัญญาบริการ รพ.เปาโลรังสิต

รายชื่อ :

1.นาย [REDACTED]

ตำแหน่ง : Manager, Process Efficiency Clinical Engineering Services
(Phayathai - Paolo & LMS)

2.น.ส. [REDACTED]

ตำแหน่ง : Supervisor Clinical Engineering Services (PLR)

3.น.ส. [REDACTED]

ตำแหน่ง : Clinical Engineering Services (PLR)

4.น.ส. [REDACTED]

ตำแหน่ง : Clinical Engineering Services (PLR)

บริษัท ดับเบิ้ลยูเทค จำกัด

หน้าที่ : บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) /ซ่อมแซม / อบรมประจำปี เกี่ยวกับระบบก๊าซสำรองทางการแพทย์
ภายใต้การกำกับดูแลของเครื่องมือแพทย์ N-Health

รายชื่อ :

1.นาย [REDACTED]

ตำแหน่ง : วิศวกร (บริษัท ดับเบิ้ลยูเทค จำกัด)

บริษัท แอร์ลิควิต (ประเทศไทย) จำกัด

หน้าที่ : บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) /ซ่อมแซม เกี่ยวกับระบบก๊าซออกซิเจนเหลว ภายใต้การกำกับดูแลของเครื่องมือแพทย์ N Health และ เจ้าหน้าที่เครื่องมือแพทย์ รพ.เปาโลรังสิต

รายชื่อ :

1.นาย [REDACTED]

ตำแหน่ง : Technician (Customer service)

บริษัท แอร์ลิควิต (ประเทศไทย) จำกัด



งานระบบแก๊สทางการแพทย์ ฝ่ายวิศวกรรมบริการและอาคารสถานที่
ร่วมกับ

ศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง (SIMSET)
คณะแพทยศาสตร์ศิริราชพยาบาล มหาวิทยาลัยมหิดล

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นาย

เข้าร่วมอบรม

การใช้งานและความปลอดภัยทางระบบแก๊สทางการแพทย์ระดับสูง (Advance User)

ณ วันที่ 15 - 16 สิงหาคม 2565

(ศาสตราจารย์ แพทย์หญิงมณี รัตนโชยานนท์)
รองคณบดี และผู้อำนวยการโรงเรียนแพทย์ศิริราช
ประธานศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง

No.2565-07-121

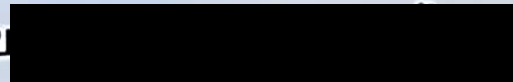


งานระบบแก๊สทางการแพทย์ ฝ่ายวิศวกรรมบริการและอาคารสถานที่
ร่วมกับ

ศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง (SIMSET)
คณะแพทยศาสตร์ศิริราชพยาบาล มหาวิทยาลัยมหิดล

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นาย



เข้าร่วม

อบรมเชิงปฏิบัติการการดูแลระบบแก๊สทางการแพทย์ สำหรับผู้ดูแลระบบแก๊สทางการแพทย์ รุ่นที่ 2
(Medical Gas System for Supervisor and Director course)
ระหว่างวันที่ 17 – 18 สิงหาคม 2565

(ศาสตราจารย์ แพทย์หญิงมณี รัตนโชยานนท์)
รองคณบดี และผู้อำนวยการโรงเรียนแพทย์ศิริราช
ประธานศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง

No.2565-08-020



งานระบบแก๊สทางการแพทย์ โรงพยาบาลศิริราช
ร่วมกับ
ศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง (SIMSET)
คณะแพทยศาสตร์ศิริราชพยาบาล มหาวิทยาลัยมหิดล

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นาย



เข้าร่วม

อบรมเชิงปฏิบัติการการดูแลระบบแก๊สทางการแพทย์ สำหรับผู้กำกับดูแลระบบแก๊สทางการแพทย์ รุ่นที่ 1
(Medical Gas System for Supervisor and Director course)
ระหว่างวันที่ 9 - 10 มีนาคม 2566

(ศาสตราจารย์ นายแพทย์ธวัชชัย อัครวิทูต)
รองคณบดี และผู้อำนวยการโรงเรียนแพทย์ศิริราช
ประธานศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง

No.SD 2566-03-010



งานระบบแก๊สทางการแพทย์ ฝ่ายวิศวกรรมบริการและอาคารสถานที่

ร่วมกับ

ศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง (SIMSET)

คณะแพทยศาสตร์ศิริราชพยาบาล มหาวิทยาลัยมหิดล

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นาย



เข้าร่วมอบรม

การใช้งานและความปลอดภัยทางระบบแก๊สทางการแพทย์ระดับสูง (Advance User)

รหัสกิจกรรม H001-L-66-C3-0010-4 หน่วยคะแนนการศึกษาต่อเนื่องสาขาพยาบาลศาสตร์ 11.5 หน่วยคะแนน

ณ วันที่ 7 - 8 มีนาคม 2566

(นางชไมพร เจริญไกรกมล)

หัวหน้าฝ่ายการพยาบาล โรงพยาบาลศิริราช

(ศาสตราจารย์ นายแพทย์วิรัชชัย อัศววิพุธ)

รองคณบดี และผู้อำนวยการโรงเรียนแพทย์ศิริราช

ประธานศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง

No.AG 2566-03-066

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ก๊าซออกซิเจนสำรอง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	-	/	/	
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	1900	1900	1900	1900	1900	-	-	1900	1900	1900	1900	1900	-	-	1850	1900	1900	1900	1850	-	-	1850	1900	1850	1850	1850	1850	-	-	-	1850	1850
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	1950	1950	1950	1900	1650	-	-	1400	1300	1200	1100	1100	-	-	1000	1100	1100	1100	1100	-	-	1100	1100	1100	1100	1100	1100	-	-	-	1100	1050
5	ตรวจแรงดันใน Line (50 - 55 psi)	55	55	55	55	55	-	-	55	52	54	54	55	-	-	55	55	53	54	54	-	-	55	54	54	54	55	-	-	-	54	54	
6	จำนวนท่อก๊าซออกซิเจน	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	-	16	16	
7	ฝั่งใช้งาน (A / B)	A	B	B	B	B	-	-	B	A	A	B	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	-	A	A	
	ก๊าซไนโตรออกไซด์สำรอง																																
1	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	-	/	/	
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	950	950	900	900	950	-	-	950	950	900	980	1000	-	-	900	950	1000	900	900	-	-	850	900	850	850	850	-	-	-	850	850	
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	1000	1000	900	850	900	-	-	900	900	900	900	900	-	-	850	900	900	850	850	-	-	850	850	850	850	850	-	-	-	850	850	
5	17/05/2024	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	-	6	6	
6	ฝั่งใช้งาน (A / B)	A	B	B	B	B	-	-	B	A	A	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	-	B	B	
	ผู้ตรวจเช็ค	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	-	-	สุทธพร	อภิวัฒน์	อภิวัฒน์	อภิวัฒน์	สุทธพร	-	-	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	-	-	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	-	-	-	สุทธพร	สุทธพร	

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยร้าวซึม , ☐ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยร้าวซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค

: ตรวจเช็คครอยร้าวซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

[illegible]

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ก๊าซออกซิเจนสำรอง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	1850	1850	-	-	1850	1850	1850	1900	1900	-	-	-	1900	1950	1900	1900	-	-	1900	1900	1850	1900	1900	-	-	1900	1900	1850	1900	1900	-
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	1100	1100	-	-	1100	1100	1100	1100	1100	-	-	-	1100	1100	1100	1100	-	-	1100	1100	1100	1100	1100	-	-	1100	1100	1100	1100	1100	-
5	ตรวจแรงดันใน Line (50 - 55 psi)	54	54	-	-	54	54	54	50	54	-	-	-	54	53	54	54	-	-	54	54	54	54	54	-	-	54	54	54	55	54	-
6	จำนวนท่อก๊าซออกซิเจน	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	-	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-
7	ฝั่งใช้งาน (A / B)	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-
	ก๊าซไนตรัสออกไซด์สำรอง																															
1	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	850	850	-	-	850	900	850	900	1000	-	-	-	900	1000	900	900	-	-	1000	950	900	900	900	-	-	900	900	850	900	950	-
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	800	800	-	-	800	850	800	850	900	-	-	-	850	900	850	850	-	-	850	850	850	850	850	-	-	850	850	800	850	850	-
5	จำนวนท่อก๊าซไนตรัสออกไซด์	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	-	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-
6	ฝั่งใช้งาน (A / B)	B	B	-	-	B	B	B	A	B	-	-	-	B	A	B	B	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-
	ผู้ตรวจเช็ค	สุทธาพร	สุทธาพร	-	-	สุทธาพร	สุทธาพร	สุทธาพร	สุทธาพร	สุทธาพร	-	-	-	สุทธาพร	สุทธาพร	กานต์วี	สุทธาพร	-	-	สุทธาพร	สุทธาพร	สุทธาพร	สุทธาพร	สุทธาพร	-	-	สุทธาพร	สุทธาพร	สุทธาพร	สุทธาพร	สุทธาพร	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยร้าวซึม, ☐ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยร้าวซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค

: ตรวจใช้ครอบรั้วซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด : PM ระบบก๊าซทางการแพทย์ ครั้งที่ 4/6

วันที่ 23/8/2567

รายละเอียด :

วันที่

รายละเอียด :

วันที่

รายละเอียด :

วันที่

รายละเอียด :

วันที่

รายละเอียด :

วันที่ _____

รายละเอียดยก :

วันที่ _____

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ก๊าซออกซิเจนสำรอง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/		
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	-	1900	1900	1900	1900	1900	-	-	1900	1900	1900	1900	1900	-	-	1900	1900	1900	1750	1750	-	-	1700	1650	1600	1550	1500	-	-	1370	-	
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	-	1100	1100	1100	1100	1100	-	-	1100	1100	1100	1100	1100	-	-	1100	1100	1100	1950	1950	-	-	1950	1850	1800	1850	1850	-	-	1850	-	
5	ตรวจแรงดันใน Line (50 - 55 psi)	-	54	55	55	55	55	-	-	55	55	55	55	55	-	-	55	55	55	55	55	-	-	55	55	55	55	55	-	-	55	-	
6	จำนวนท่อก๊าซออกซิเจน	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	-	
7	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	-	
	ก๊าซไนโตรออกไซด์สำรอง																																
1	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	-	900	900	900	950	950	-	-	900	900	900	900	900	-	-	900	900	900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	-	850	850	850	850	850	-	-	800	850	850	850	800	-	-	850	800	800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5	จำนวนท่อก๊าซไนโตรออกไซด์	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
6	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	ผู้ตรวจเช็ค	-	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	-	-	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	-	-	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	-	-	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	-	-	สุทธพร	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยรั่วซึม , ☒ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยรั่วซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค
: ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด :	อยู่ระหว่างการปรับปรุงห้องแก๊สสำรอง ทำการใช้ไคโตรออกไซด์โดยจ่ายจากตัวถังผ่าน Regulator โดยตรง	วันที่	18/09/2567-30/10/2567
รายละเอียด :	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมพบรอยรั่วซึมเล็กน้อย บริเวณตาไก่ ข้อต่อภายในชุด Manifold Oxygen ต้องทำการเปลี่ยนอะไหล่ ดำเนินการสั่งซื้ออะไหล่ต่อไป	วันที่	02/09/2567
รายละเอียด :	ทำการเปลี่ยนชุดตาไก่บริเวณที่มีรอยรั่วซึมที่ตรวจพบเมื่อวันที่ 2/09/2567เรียบร้อยแล้ว	วันที่	23/09/2567
รายละเอียด :		วันที่	
รายละเอียด :		วันที่	
รายละเอียด :		วันที่	
รายละเอียด :		วันที่	

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ก๊าซออกซิเจนสำรอง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจเช็คควาลวในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	-	/	/	-	-	/	/	/	/	
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	1300	1290	1250	1200	-	-	1050	1050	1000	1000	1000	-	-	-	820	800	750	700	-	-	700	700	-	700	700	-	-	700	700	1750	1750	
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	1860	1890	1900	1860	-	-	1900	1900	1900	1900	1900	-	-	-	1900	1900	1850	1850	-	-	1850	1850	-	1850	1900	-	-	1850	1850	1000	1000	
5	ตรวจแรงดันใน Line (50 - 55 psi)	52	52	52	52	-	-	52	52	52	52	52	-	-	-	52	52	52	52	-	-	52	52	-	52	52	-	-	52	52	52	53	
6	จำนวนท่อก๊าซออกซิเจน	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	-	16	16	16	16	-	-	16	16	-	16	16	-	-	16	16	16	16	
7	ฝั่งใช้งาน (A / B)	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	-	A	A	-	-	A	A	A	A	
	ก๊าซไนตรัสออกไซด์สำรอง																																
1	ตรวจเช็คควาลวในตำแหน่งพร้อมใช้	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	/	
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	/	
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	950		
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	900		
5	จำนวนท่อก๊าซไนตรัสออกไซด์	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6		
6	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B		
	ผู้ตรวจเช็ค	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	-	-	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	-	-	-	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	-	-	สุทธพร	สุทธพร	-	สุทธพร	สุทธพร	-	-	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยรั่วซึม , ☒ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยรั่วซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค
 : ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด :	อยู่ระหว่างการปรับปรุงห้องแก๊สสำรอง ทำการใช้ไนโตรออกไซด์โดยจ่ายจากตัวถังผ่าน Regulator โดยตรง	วันที่	18/09/2567-30/10/2567
รายละเอียด :	PM ระบบก๊าซทางการแพทย์ ครั้งที่ 5/6	วันที่	18/10/2567
รายละเอียด :		วันที่	
รายละเอียด :		วันที่	
รายละเอียด :		วันที่	
รายละเอียด :		วันที่	
รายละเอียด :		วันที่	

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยร้าวซึม , ☐ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยร้าวซึม , - = ไม่ได้ตรวจเช็ค
: ตรวจเช็ครอยร้าวซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

[illegible]

ตารางตรวจเช็คระบบก๊าซทางการแพทย์สำหรับอาคาร.....¹
 ประจำเดือนวันรวม..... ปี.....2567.....

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ก๊าซออกซิเจนสำรอง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	/	/	/	-	/	-	-	/	-	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	-
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	-	1600	1600	1600	-	1600	-	-	1600	-	1600	1550	1550	-	-	1520	1500	1500	500	500	-	-	450	450	450	450	450	-	-	450	-
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	-	1000	1000	1000	-	1000	-	-	1000	-	1000	1000	1000	-	-	1000	1000	100	250	250	-	-	250	250	250	-	150	-	-	2150	-
5	ตรวจแรงดันใน Line (50 - 55 psi)	-	52	51	51	-	52	-	-	55	-	55	52	55	-	-	55	55	54	55	55	-	-	55	55	54	54	55	-	-	54	-
6	จำนวนท่อก๊าซออกซิเจน	-	16	16	16	-	16	-	-	8	-	16	16	16	-	-	16	16	8	8	8	-	-	8	8	8	8	8	-	-	8	-
7	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	A	A	-	A	-	-	A	-	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	B	-
	ก๊าซไนโตรสออกไซด์สำรอง																															
1	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	/	/	/	-	/	-	-	/	-	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	-
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	-	750	750	720	-	690	-	-	650	-	650	600	600	-	-	500	500	500	450	400	-	-	350	250	250	350	250	-	-	350	-
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	-	850	900	900	-	900	-	-	1000	-	950	900	900	-	-	850	850	850	850	850	-	-	800	800	850	850	900	-	-	850	-
5	จำนวนท่อก๊าซไนตัสออกไซด์	-	6	6	6	-	6	-	-	6	-	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	-
6	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	A	A	-	A	-	-	A	-	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	B	B	B	-	-	B	-
	ผู้ตรวจเช็ค	-	พิมพ์กิต	พิมพ์กิต	พิมพ์กิต	-	พิมพ์กิต	-	-	กนกวิ	-	พิมพ์กิต	พิมพ์กิต	พิมพ์กิต	-	-	พิมพ์กิต	พิมพ์กิต	สุทธพร	พิมพ์กิต	พิมพ์กิต	-	-	พิมพ์กิต	พิมพ์กิต	พิมพ์กิต	สุทธพร	พิมพ์กิต	-	-	สุทธพร	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยรั่วซึม , ☒ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยรั่วซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค
 : ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด :	บริษัท Air liquid มารับท่อฝั่ง B ไปเติม และเปลี่ยนชนิดวาล์วเป็นวาล์วกันยอน จำนวน 8 ท่อ	วันที่	18/12/2567
รายละเอียด :	บริษัท Air liquid มารับท่อฝั่ง B มาส่งคืนจำนวน 8 ท่อ	วันที่	30/12/2567
รายละเอียด :	บริษัท Air liquid มารับท่อฝั่ง A ไปเติม และเปลี่ยนชนิดวาล์วเป็นวาล์วกันยอน จำนวน 8 ท่อ	วันที่	30/12/2567
รายละเอียด :		วันที่	
รายละเอียด :		วันที่	
รายละเอียด :		วันที่	
รายละเอียด :		วันที่	

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ระบบอากาศอัด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 1 (h)	530.40	530.67	530.94	531.21	531.57	-	-	532.58	532.84	533.11	533.38	533.68	-	-	534.56	534.83	535.11	535.39	535.64	-	-	536.44	536.70	536.96	537.24	537.51	-	-	-	538.55	538.83
2	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 2 (h)	523.96	524.25	524.52	524.80	525.17	-	-	526.22	526.48	526.75	527.03	527.33	-	-	528.22	528.49	528.72	529.13	529.30	-	-	530.11	530.38	530.84	530.92	531.20	-	-	-	532.28	532.57
3	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 3 (h)	529.81	530.13	530.43	530.73	531.16	-	-	532.34	532.64	532.95	533.25	533.57	-	-	534.57	534.86	535.10	535.42	535.76	-	-	536.67	536.95	537.25	537.56	537.89	-	-	-	539.11	539.44
4	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 4 (h)	533.59	533.86	534.13	534.39	534.76	-	-	535.78	536.05	536.31	536.56	536.86	-	-	537.72	537.97	538.14	538.48	538.78	-	-	539.57	539.81	540.08	540.35	540.63	-	-	-	541.68	541.96
5	แรงดันใน Tank (psi)	130	135	135	130	135	-	-	130	140	145	135	135	-	-	135	135	135	135	135	-	-	135	130	130	135	135	-	-	-	130	135
6	ตรวจแรงดัน Air (50 - 55 psi)	55	55	55	55	55	-	-	55	50	50	50	55	-	-	48	48	55	55	55	-	-	48	48	48	48	55	-	-	-	48	48
7	ตั้งใช้งาน (A / B)	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	-	A	A
8	ตรวจแรงดัน High Air (120 - 140 psi)	135	140	140	140	140	-	-	140	142	140	142	142	-	-	130	144	140	140	140	-	-	135	130	135	144	140	-	-	-	140	135
9	ตั้งใช้งาน (A / B)	A	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	-	B	B
10	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	-	/	/
11	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ระบบสุญญากาศ																																
1	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 1 (h)	3649.13	3649.83	3650.34	3651.01	3651.51	-	-	3653.21	3653.66	3654.13	3654.73	3655.30	-	-	3656.94	3657.43	3657.84	3658.40	3659.04	-	-	3660.79	3661.35	3662.00	3662.46	3663.06	-	-	-	3665.14	3665.64
2	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 2 (h)	3428.14	3428.86	3429.36	3430.04	3430.55	-	-	3432.26	3432.72	3433.18	3438.80	3434.37	-	-	3436.04	3436.52	3437.01	3437.62	3438.16	-	-	3439.91	3440.49	3441.15	3441.61	3442.22	-	-	-	3444.32	3444.83
3	แรงดันใน Tank (inHg)	-19	-25	-20	-25	-20	-	-	-25	-25	-22	-19	-21	-	-	-19	-25	-25	-25	-19	-	-	-23	-25	-22	-19	-25	-	-	-	-23	-25
4	Bacteria Filter ตั้งใช้งาน (A / B)	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	-	A	A
5	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	-	/	/
ระบบ Air dryer																																
1	อุณหภูมิ (3-10 °C)	3	3	3	3	3	-	-	3	3	3	3	3	-	-	3	3	4	5	3	-	-	3	3	3	3	3	-	-	-	3	3
2	ตั้งใช้งาน (A / B)	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	-	A	A
	ผู้ตรวจเช็ค	สุทธภาพ	สุทธภาพ	สุทธภาพ	สุทธภาพ	สุทธภาพ	-	-	สุทธภาพ	อภิวัฒน์	อภิวัฒน์	อภิวัฒน์	อภิวัฒน์	-	-	อภิวัฒน์	อภิวัฒน์	อภิวัฒน์	อภิวัฒน์	สุทธภาพ	-	-	อภิวัฒน์	อภิวัฒน์	อภิวัฒน์	อภิวัฒน์	สุทธภาพ	-	-	-	อภิวัฒน์	อภิวัฒน์

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยรั่วซึม , ☒ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยรั่วซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค
 : ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

ตารางตรวจเช็คระบบก๊าซอากาศอัดและระบบสุญญากาศ อาคาร.....1.....

ประจำเดือนสิงหาคม..... ปี.....2567.....

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ระบบอากาศอัด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 1 (h)	539.11	539.37	-	-	540.18	-	540.72	540.96	541.23	-	-	-	542.31	542.58	542.86	543.11	-	-	543.92	544.19	544.44	544.70	544.96	-	-	544.96	544.96	544.96	544.96	544.96	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 2 (h)	532.85	533.12	-	-	533.95	-	534.48	534.73	535.00	-	-	-	536.07	536.34	536.61	536.86	-	-	537.70	537.98	538.23	538.50	538.81	-	-	540.06	540.47	540.90	541.29	541.71	-
3	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 3 (h)	539.76	540.07	-	-	541.00	-	541.60	541.88	542.17	-	-	-	543.43	543.73	544.04	544.33	-	-	545.27	545.58	545.87	546.18	546.52	-	-	547.76	548.17	548.61	548.99	549.41	-
4	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 4 (h)	542.22	542.48	-	-	543.28	-	543.80	544.04	544.30	-	-	-	645.34	545.64	545.91	546.17	-	-	546.96	547.24	547.49	547.74	548.05	-	-	549.29	549.71	550.14	550.53	550.94	-
5	แรงดันใน Tank (psi)	130	130	-	-	135	-	135	135	135	-	-	-	130	140	135	135	-	-	135	130	135	135	135	-	-	135	135	130	135	135	-
6	ตรวจแรงดัน Air (50 - 55 psi)	55	48	-	-	48	-	55	55	55	-	-	-	55	48	55	55	-	-	55	55	55	55	55	-	-	55	55	55	55	55	-
7	ฝั่งใช้งาน (A / B)	A	A	-	-	A	-	A	A	A	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-
8	ตรวจแรงดัน High Air (120 - 140 psi)	140	140	-	-	140	-	135	135	135	-	-	-	135	140	125	125	-	-	135	135	135	135	135	-	-	135	135	130	135	135	-
9	ฝั่งใช้งาน (A / B)	B	B	-	-	B	-	B	B	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-
10	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	-	-	/	-	/	/	/	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-
11	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ระบบสุญญากาศ																																
1	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 1 (h)	3666.31	3666.84	-	-	3668.99	-	3670.02	3670.40	3671.03	-	-	-	3673.56	3673.91	3674.38	3674.85	-	-	3676.66	3677.36	3678.03	3678.57	3679.21	-	-	3681.78	3682.46	3683.14	3683.72	3684.41	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 2 (h)	3445.50	3446.03	-	-	3448.21	-	3449.26	3449.65	3450.27	-	-	-	3452.83	3452.18	3453.66	3454.14	-	-	3455.98	3456.68	3457.36	3457.91	3459.27	-	-	3467.99	3470.31	3472.64	3474.75	3477.08	-
3	แรงดันใน Tank (inHg)	-25	-22	-	-	-24	-	-22	-22	-17	-	-	-	-20	-19	-22	-21	-	-	-22	-20	-23	-19	-24	-	-	-25	-24	-17	-24	-18	-
4	Bacteria Filter ฝั่งใช้งาน (A / B)	A	A	-	-	A	-	A	A	A	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-
5	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	-	-	/	-	/	/	/	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-
ระบบ Air dryer																																
1	อุณหภูมิ (3-10 °C)	3	3	-	-	3	-	3	3	3	-	-	-	3	3	3	3	-	-	4	3	3	3	3	-	-	4	4	3	3	3	-
2	ฝั่งใช้งาน (A / B)	A	A	-	-	A	-	A	A	A	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-
ผู้ตรวจเช็ค		สุทธพร	อภิวัฒน์	-	-	อภิวัฒน์	-	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	-	-	-	สุทธพร	อภิวัฒน์	สุทธพร	สุทธพร	-	-	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	-	-	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยรั่วซึม, ☒ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยรั่วซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค

: ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด : PM ระบบอัดอากาศและสุญญากาศทางการแพทย์ ครั้งที่ 4/6

วันที่ 23/8/2567

รายละเอียด :

วันที่

รายละเอียด :

วันที่

รายละเอียด :

วันที่

รายละเอียด :

วันที่

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยร้าวซึม , ☐ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยร้าวซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค
: ตรวจเช็ครอยร้าวซึมบริเวณจุดต่อ เคื่องละ 1 ครั้ง

รายละเอียด :	วันที่	
รายละเอียด :	วันที่	
รายละเอียด :	วันที่	
รายละเอียด :	วันที่	

ตารางตรวจเช็คระบบก๊าซอากาศอัดและระบบสูญญากาศ อาคาร.....1.....
ประจำเดือนตุลาคม..... ปี.....2567.....

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ระบบอากาศอัด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 1 (h)	553.51	553.72	554.02	554.37	-	-	555.16	555.58	555.79	556.48	557.21	-	-	557.64	557.83	558.13	558.43	-	-	559.33	559.67	-	560.30	560.62	-	-	561.53	561.84	562.16	562.45	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 2 (h)	552.17	552.38	552.68	553.05	-	-	553.86	554.30	554.52	555.21	556.10	-	-	556.41	556.60	556.91	557.23	-	-	558.23	558.57	-	559.20	559.52	-	-	560.45	560.76	561.08	561.38	-
3	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 3 (h)	561.00	561.22	561.56	561.97	-	-	562.88	563.35	563.61	564.35	565.23	-	-	565.71	565.92	566.28	566.63	-	-	567.72	568.13	-	568.86	569.24	-	-	570.33	570.70	571.08	571.44	-
4	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 4 (h)	561.01	561.20	561.49	561.85	-	-	562.63	563.04	563.26	563.91	564.15	-	-	565.07	565.25	565.53	565.83	-	-	566.76	567.08	-	567.69	568.01	-	-	568.91	569.23	569.55	569.84	-
5	แรงดันใน Tank (psi)	130	135	130	131	-	-	130	130	135	130	130	-	-	130	135	130	130	-	-	140	140	-	130	130	-	-	130	130	135	130	-
6	ตรวจแรงดัน Air (50 - 55 psi)	50	50	50	50	-	-	50	50	50	50	50	-	-	50	50	50	50	-	-	55	55	-	55	55	-	-	55	55	54	55	-
7	ฝั่งใช้งาน (A / B)	A	A	A	B	-	-	B	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	-	-	B	B	-	B	B	-	-	B	B	B	B	-
8	ตรวจแรงดัน High Air (120 - 140 psi)	130	135	130	130	-	-	130	130	130	130	130	-	-	120	130	130	130	-	-	140	140	-	140	135	-	-	135	140	140	140	-
9	ฝั่งใช้งาน (A / B)	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	-	-	A	A	-	A	A	-	-	A	A	A	A	-
10	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	-	/	/	-	-	/	/	/	/	-
11	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	-	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ระบบสูญญากาศ																															
1	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 1 (h)	3705.88	3706.14	3706.81	3707.75	-	-	3709.30	3710.25	3710.57	116.00	116.00	-	-	116.00	116.00	116.00	116.00	-	-	116.00	116.00	-	116.00	116.00	-	-	116.00	116.00	116.00	116.00	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 2 (h)	3503.16	3503.38	3502.95	3504.73	-	-	3506.04	3506.82	3507.09	229.00	229.00	-	-	229.00	229.00	229.00	229.00	-	-	229.00	229.00	-	229.00	229.00	-	-	229.00	229.00	229.00	229.00	-
3	แรงดันใน Tank (inHg)	-25	-17	-22	-18	-	-	-20	-24	-16	-20	-25	-	-	-25	-24	-24	-20	-	-	-22	-24	-	-19	-23	-	-	-25	-20	-24	-19	-
4	Bacteria Filter ฝั่งใช้งาน (A / B)	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	-	A	A	-	-	A	A	A	A	-
5	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	-	/	/	-	-	/	/	/	/	-
	ระบบ Air dryer																															
1	อุณหภูมิ(3-10 °C)	3	3	3	3	-	-	3	3	3	3	3	-	-	3	3	3	3	-	-	3	3	-	3	3	-	-	3	3	3	3	-
2	ฝั่งใช้งาน (A / B)	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	-	A	A	-	-	A	A	A	A	-
	ผู้ตรวจเช็ค	สุทธพร	สุทธพร	พิมพ์กฤษ	พิมพ์กฤษ	-	-	ฉันทสิทธิ์	ฉันทสิทธิ์	ฉันทสิทธิ์	ฉันทสิทธิ์	ฉันทสิทธิ์	-	-	สุทธพร	ฉันทสิทธิ์	ฉันทสิทธิ์	ฉันทสิทธิ์	-	-	ฉันทสิทธิ์	ฉันทสิทธิ์	-	ฉันทสิทธิ์	ฉันทสิทธิ์	-	-	ฉันทสิทธิ์	ฉันทสิทธิ์	ฉันทสิทธิ์	ฉันทสิทธิ์	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยรั่วซึม , ☒ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยรั่วซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค
: ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด :	ปรับปรุงเปลี่ยนตู้คอนโทรล Vacuum Pump	วันที่	9/10/2567
รายละเอียด :	PM ระบบอัดอากาศและสูญญากาศทางการแพทย์ ครั้งที่ 5/6	วันที่	18/10/2567
รายละเอียด :		วันที่	
รายละเอียด :		วันที่	

ตารางตรวจเช็คระบบก๊าซอากาศอัดและระบบสุญญากาศ อาคาร.....1.....
ประจำเดือน พฤศจิกายน ปี.....2567.....

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ระบบอากาศอัด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 1 (h)	562.75	-	-	563.64	563.95	564.26	564.54	564.84	-	-	565.80	566.20	566.54	566.84	567.16	-	-	568.25	568.55	568.85	569.14	569.42	-	-	570.31	570.63	570.90	571.19	571.47	-	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 2 (h)	561.68	-	-	562.61	562.92	563.23	563.53	569.83	-	-	564.79	565.20	565.56	565.86	566.18	-	-	567.23	567.50	567.80	568.11	568.41	-	-	569.31	569.62	569.89	570.19	570.46	-	-
3	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 3 (h)	571.80	-	-	572.87	573.24	573.60	573.93	574.28	-	-	575.41	575.87	576.29	576.63	577.01	-	-	578.25	578.61	578.95	579.27	579.60	-	-	580.63	580.99	581.28	581.63	581.94	-	-
4	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 4 (h)	570.15	-	-	571.05	571.35	571.66	571.93	572.23	-	-	573.15	573.57	573.90	574.20	574.53	-	-	575.57	575.82	576.12	576.41	576.71	-	-	577.58	577.90	578.17	578.46	578.73	-	-
5	แรงดันใน Tank (psi)	130	-	-	130	135	133	130	130	-	-	133	130	135	130	131	-	-	135	130	127	13	130	-	-	135	130	130	130	125	-	-
6	ตรวจแรงดัน Air (50 - 55 psi)	55	-	-	55	55	55	55	55	-	-	45	45	55	55	45	-	-	55	55	55	55	55	-	-	55	55	55	55	55	-	-
7	ฝั่งใช้งาน (A / B)	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-
8	ตรวจแรงดัน High Air (120 - 140 psi)	140	-	-	140	140	140	140	140	-	-	140	139	140	140	140	-	-	140	139	135	139	140	-	-	140	140	135	140	138	-	-
9	ฝั่งใช้งาน (A / B)	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-
10	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-
11	ตรวจเช็ควาล์วซึมบริเวณจุดต่อ	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-
ระบบสุญญากาศ																																
1	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 1 (h)	116.00	-	-	116.00	116.00	116.00	116.00	116.00	-	-	116.00	116.00	116.00	116.00	116.00	-	-	116.00	116.00	116.00	116.00	116.00	-	-	116.00	116.00	116.00	116.00	116.00	-	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 2 (h)	229.00	-	-	229.00	229.00	229.00	229.00	229.00	-	-	229.00	229.00	229.00	229.00	229.00	-	-	229.00	229.00	229.00	229.00	228.00	-	-	229.00	229.00	229.00	229.00	229.00	-	-
3	แรงดันใน Tank (inHg)	-24	-	-	-24	-24	-22	-21	-18.5	-	-	-22	-22	-20.5	-19	-22	-	-	-18.5	-21	-22	-22	-22	-	-	-21.5	-22	-22	-24	-21.5	-	-
4	Bacteria Filter ฝั่งใช้งาน (A / B)	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-
5	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-
ระบบ Air dryer																																
1	อุณหภูมิ (3-10 °C)	3	-	-	3	3	3	3	3	-	-	3	3	3	3	3	-	-	3	3	3	3	3	-	-	3	3	3	3	3	-	-
2	ฝั่งใช้งาน (A / B)	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-
	ผู้ตรวจเช็ค	พิมพ์ก๊ส	-	-	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	-	-	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	-	-	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	-	-	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	พิมพ์ก๊ส	-	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยรั่วซึม , ☐ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยรั่วซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค
: ตรวจเช็ควาล์วซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด :	_____	วันที่ _____
รายละเอียด :	_____	วันที่ _____
รายละเอียด :	_____	วันที่ _____
รายละเอียด :	_____	วันที่ _____

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ระบบอากาศอัด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 1 (h)	-	572.31	572.60	572.89	-	573.45	-	-	574.31	-	574.89	575.16	575.45	-	-	576.36	576.68	577.01	577.31	577.59	-	-	578.56	578.66	579.18	579.46	579.78	-	-	580.68	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 2 (h)	-	571.36	571.65	571.95	-	572.54	-	-	573.41	-	574.02	574.32	574.62	-	-	575.57	575.89	576.22	576.51	576.81	-	-	577.78	578.11	578.44	578.74	579.07	-	-	579.98	-
3	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 3 (h)	-	582.92	583.26	583.58	-	584.24	-	-	585.23	-	585.91	586.24	586.56	-	-	587.61	587.98	588.37	588.73	589.07	-	-	590.17	590.54	590.89	591.23	591.57	-	-	592.61	-
4	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 4 (h)	-	579.60	579.89	580.17	-	580.74	-	-	581.59	-	582.19	582.48	582.78	-	-	583.69	116.00	584.32	584.62	584.91	-	-	585.86	586.17	588.47	586.75	587.06	-	-	587.95	-
5	แรงดันใน Tank (psi)	-	135	130	135	-	135	-	-	135	-	130	130	125	-	-	130	229	135	135	130	-	-	130	130	135	130	130	-	-	135	-
6	ตรวจแรงดัน Air (50 - 55 psi)	-	55	55	55	-	55	-	-	55	-	55	55	55	-	-	55	55	50	52	58	-	-	50	55	60	58	58	-	-	58	-
7	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	B	B	B	-	B	-	-	B	-	B	B	B	-	-	B	B	B	A	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	-
8	ตรวจแรงดัน High Air (120 - 140 psi)	-	140	139	140	-	134	-	-	140	-	140	138	135	-	-	139	140	140	138	138	-	-	138	138	138	135	135	-	-	135	-
9	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	A	A	-	A	-	-	A	-	A	A	A	-	-	A	A	A	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	-
10	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	/	/	/	-	/	-	-	/	-	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	-
11	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ระบบสูญญากาศ																															
1	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 1 (h)	-	116.00	116.00	116.00	-	116.00	-	-	116.00	-	116.00	116.00	116.00	-	-	116.00	116.00	116.00	116.00	116.00	-	-	116.00	116.00	116.00	116.00	116.00	-	-	116.00	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 2 (h)	-	229.00	229.00	229.00	-	229.00	-	-	229.00	-	229.00	229.00	229.00	-	-	229.00	229.00	229.00	225.00	229.00	-	-	229.00	229.00	229.00	229.00	229.00	-	-	229.00	-
3	แรงดันใน Tank (inHg)	-	-20	-24	-21	-	-24	-	-	-20	-	-19	-20	-19	-	-	-19	-20	-20	-23.5	-21	-	-	-24	-23	-18	-20	-21	-	-	-18	-
4	Bacteria Filter ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	A	A	-	A	-	-	A	-	A	A	A	-	-	A	A	A	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	-
5	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	/	/	/	-	/	-	-	/	-	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	-
	ระบบ Air dryer																															
1	อุณหภูมิ(3-10 °C)	-	3	3	3	-	3	-	-	3	-	3	3	3	-	-	3	3	3	5	5	-	-	4	5	5	5	5	-	-	5	-
2	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	A	A	-	A	-	-	A	-	A	A	A	-	-	A	A	A	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	-
	ผู้ตรวจเช็ค	-	พิมพ์สิทธิ์	พิมพ์สิทธิ์	พิมพ์สิทธิ์	-	พิมพ์สิทธิ์	-	-	พิมพ์สิทธิ์	-	พิมพ์สิทธิ์	พิมพ์สิทธิ์	พิมพ์สิทธิ์	-	-	พิมพ์สิทธิ์	พิมพ์สิทธิ์	สุทธพรพร	พิมพ์สิทธิ์	พิมพ์สิทธิ์	-	-	พิมพ์สิทธิ์	พิมพ์สิทธิ์	พิมพ์สิทธิ์	พิมพ์สิทธิ์	สุทธพรพร	-	-	สุทธพรพร	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยร้าวซึม, ☐ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยร้าวซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค

: ตรวจเช็คครอยร้วซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด : PM ระบบก๊าซทางการแพทย์ ครึ่งที่ 6/6

วันที่ 18/12/2568

รายละเอียด :

วันที่

รายละเอียด :

วันที่

รายละเอียด :

วันที่